

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-5-18.86

РЕЗЕРВУАР

МЕТАНТЕНКОВ ОБЪЕМОМ 9000 КУБ. М.

АЛЬБОМ V

ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ  
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА  
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

/Основные положения/

						Продолж.	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-5-18.86

РЕЗЕРВУАР  
МЕТАНТЕНКОВ ОБЪЕМОМ 9000 КУБ.М

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I Технологические, архитектурные, теплотехнические решения. Конструкции железобетонные. Электротехнические решения и технологический контроль.
- Альбом II Строительные изделия
- Альбом III Конструкции металлические.
- Альбом IV Проект производства работ на монтаж металлоконструкций. /основные положения/
- Альбом V Проект производства работ. Приспособления для монтажа металлоконструкций. /основные положения/
- Альбом VI Спецификации оборудования.
- Альбом VII Ведомости потребности в материалах.
- Альбом VIII Сметы.

Альбом V

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ

УТВЕРЖДЕН МЖКХ РСФСР  
ПРИКАЗ № III ОТ 4 МАРТА 1986 Г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ  
„ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ“  
ПРИКАЗ № 40 ОТ 12 МАРТА 1986 Г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *И.С. Гольденберг* И.С. ГОЛЬДЕНБЕРГ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Б.А. Мелешин* Б.А. МЕЛЕШИН

					ПРИВЯЗАН:	

СОДЕРЖАНИЕ

Типовой проект 902-5-18 86 Ар. Б.ч. V

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1281.П2.00.00СБ	Стойка монтажная. Сборочный чертеж. 2 листа	5,6,7
1281.П2.00.00	Стойка монтажная. 4 листа	8
1281.П2.00.28	Крышка	9
1281.П2.00.29	Кольцо опорное	9
1281.П2.00.31	Крышка	9
1281.П21.00.00	Траверса для подъема галерей	9
1281.П2.00.27	Ось	10
1281.П2.00.16	Ловитель	10
1281.П2.00.07	Столб опорный	10
1281.П2.00.30	Ось	10
1281.П1.00.00СБ	Эстакада. Сборочный чертеж	11
1281.П1.00.00	Эстакада. 2 листа	12
1281.П1.00.01	Стойка	12
1281.П18.00.00СБ	Траверса для монтажа щитов покрытия Q=5,0 т. Сборочный чертеж.	13
1281.П18.00.00	Траверса для монтажа щитов покрытия Q=5,0 т	13
1281.П18.00.01	Скоба	13
1281.П21.00.00СБ	Траверса для подъема элементов галерей. Сборочный чертеж	14
1281.П21.00.00	Траверса для подъема элементов галерей	15
1281.П21.00.09	Косынка	15
1281.П21.00.08	Косынка	15
1281.П21.00.10	Косынка	15
П19.04.00.00СБ	Кронштейн	16
П19.04.00.00	Кронштейн. 2 листа	16
П821.12.00.00СБ	Устройство элмерное. Сборочный чертеж	17
П821.12.00.07	Пластина	17
П821.12.00.06	Кронштейн	17
П821.12.00.00	Устройство элмерное. 2 листа	18
П19.01.00.00СБ	Настил деревянный. Сборочный чертеж.	18
П19.01.00.00	Настил деревянный	18
П19.05.01.00СБ	Скоба. Сборочный чертеж	19
П19.05.01.00	Скоба	19
П19.05.00.00	Сборочное приспособление	19
П19.05.00.00СБ	Сборочное приспособление. Сборочный чертеж	19
П19.05.00.01	Шайба	20
П19.05.00.02	Клин	20
П19.05.01.01	Ребро	20
П19.05.01.02	Пластина	20
П88.05.00.00СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	21
П88.05.00.04	Диффрагма	22
П88.05.00.01	Ось	22
П88.05.00.00	Упор клиновой. 2 листа	22
П88.05.00.07	Ручка	23
П88.05.00.09	Уголок	23
П88.05.00.10	Уголок	23
П88.05.00.08	Уголок	23
П88.05.00.11	Уголок	24
П87.51.00.00	Карман для кронштейна	24

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
П19.06.00.00СБ	Балка для сборки горизонтального стыка. Сборочный чертеж.	24
П19.06.00.00	Балка для сборки горизонтального стыка	24
П832.01.00.00СБ	Устройство для раскатки рулонов. Сборочный чертеж	25
П832.01.02.00	Щека тяговая	26
П832.01.00.02	Штырь	26
П832.01.02.01	Ступица	26
П832.01.00.00	Устройство для раскатки рулонов	26
П832.01.01.00СБ	Крестовина. Сборочный чертеж	27
П832.01.02.02	Ребро	28
П832.01.01.06	Ось	28
П832.01.01.00	Крестовина	28
П832.01.02.00СБ	Щека тяговая. Сборочный чертеж.	29
П832.01.02.03	Накладка	29
П85К.14.00.00СБ	Шарнир для подъема рулонов массой 45+65 т. Сборочный чертеж.	30
П85К.14.01.00СБ	Опора. Сборочный чертеж	31
П85К.14.01.13	Ребро	32
П85К.14.03.00	Палец	32
П85К.14.03.00СБ	Палец. Сборочный чертеж	32
П85К.14.01.04	Кронштейн	33
П85К.14.01.14	Кронштейн	33
П85К.14.01.05	Ребро	33
П85К.14.01.03	Ушко	33
П85К.14.00.00	Шарнир для подъема рулонов массой 45+65 т. Сборочный чертеж. 2 листа	34
П85К.14.01.00	Опора. 2 листа	34
П85К.14.01.08	Фиксатор	35
П85К.14.01.11	Сектор	35
П85К.14.02.00	Основание	35
П85К.14.02.00СБ	Основание. Сборочный чертеж.	35
П85К.11.00.00СБ	Захват для подъема рулонов массой 45+65 т. Сборочный чертеж	36
П85К.11.02.00СБ	Упор. Сборочный чертеж	36
П85К.11.01.00	Корпус. 2 листа	37
П85К.11.00.00	Захват для подъема рулонов массой 45+65 т. Сборочный чертеж.	37
П85К.11.02.00	Упор	37
П85К.11.01.00СБ	Корпус. Сборочный чертеж	38
П85К.11.01.06	Стенка	39
П85К.11.01.01	Щека	39
П85К.11.01.11	Фланец	40
П85К.11.01.09	Ребро	40
П85К.11.01.07	Пластина	40
П85К.11.01.03	Гайка	41
П85К.11.01.13	Ребро	41
П85К.11.01.05	Накладка	41
П85К.11.00.02	Подпятник	42
П85К.11.00.03	Кольцо опорное	42
П85К.11.00.01	Винт	42
П83.02.00.00СБ	Скоба для развешивания рулона	43

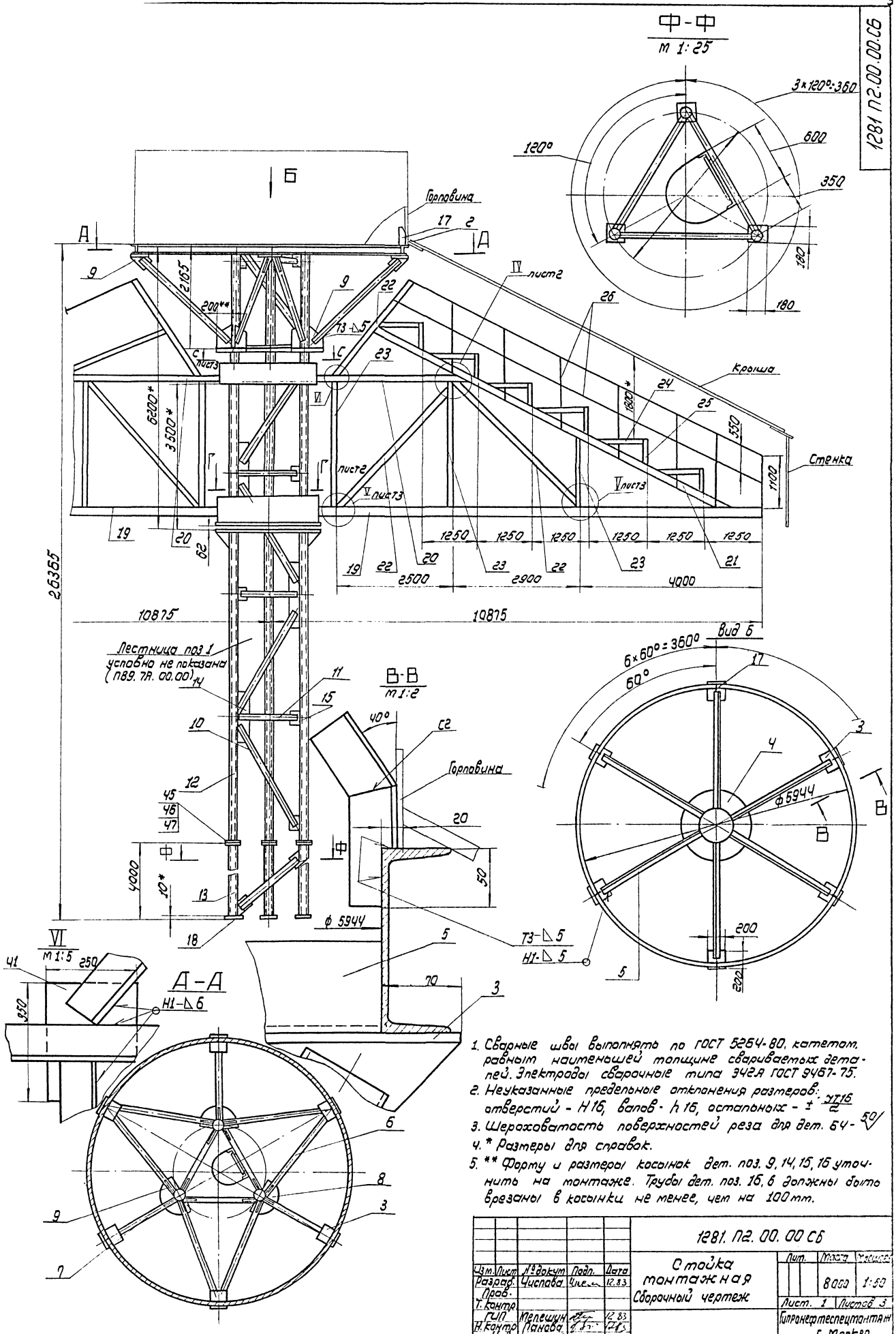
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ПВ3.02.00.01	ПЯЛЕЦ	43
ПВ3.02.00.00	СКОБА ДЛЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ РУЛОНА	43
ПВ3.02.01.01	ВТУЛКА	44
ПВ3.02.01.02	КОЛЬЦО	44
ПВ3.02.01.00СБ	ВТУЛКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	44
ПВ3.02.01.00	ВТУЛКА	44
ПВ3.02.02.00СБ	КОРПУС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	45
ПВ3.02.02.02	ЩЕКА	45
ПВ3.02.02.00	КОРПУС	45
ПВ7.11.00.00	КЛИН	46
ПВ7.11.00.01	УГОЛОК	46
ПВ7.11.00.00СБ	КЛИН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	46
ПВ12.02.00.00	ПОДНОЖ	47
ПВ8.04.00.00	КРОНШТЕЙН ДЛЯ РАСЧЛОНА	47
ПВ8.04.00.01	ПЛАСТИНА	47
ПВ8.04.00.00СБ	КРОНШТЕЙН ДЛЯ РАСЧЛОНА. СБОРОЧ-	
	НЫЙ ЧЕРТЕЖ	47
ПВ12.01.00.01	СЕРЬГА	48
ПВ12.01.00.00СБ	ОТВЕС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	48
ПВ12.01.00.02	ГРУЗ	48
ПВ12.01.00.00	ОТВЕС	48
ПВ9.7А-0-0	ЛЕСТНИЦА НАВЕСНАЯ	49
ПВ5А-3-0-2	ПЛАСТИНА	49
ПВ9.7А-0-0СБ	ЛЕСТНИЦА НАВЕСНАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	49
ПВ9.7А-2-5	ПЛАСТИНА	50
ПВ9.7А-1-0	ЛЕСТНИЦА I	50
ПВ9.7А-1-0СБ	ЛЕСТНИЦА I. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	50
ПВ5А-3-0-0	СКОБА ДЛЯ УСТАНОВКИ НАВЕСНОЙ	
	ЛЕСТНИЦЫ	51
ПВ9.7А-2-0	ЛЕСТНИЦА II	51
ПВ9.7А-2-0СБ	ЛЕСТНИЦА II. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	51
ПВ5А-3-0-0СБ	СКОБА ДЛЯ УСТАНОВКИ НАВЕСНОЙ	
	ЛЕСТНИЦЫ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	52
ПВ9.7А-3-0	ЛЕСТНИЦА III	52
ПВ9.7А-3-0СБ	ЛЕСТНИЦА III. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	52
ПВ6.07.00.00СБ	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ	
	ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО	
	СТЫКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	53
ПВ6.07.00.00	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ	
	ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫ-	
	КА. 4 ЛИСТА	54
ПВ6.07.01.00СБ	КРОНШТЕЙН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	55
ПВ6.07.01.01	КОСЫНКА	55
ПВ6.07.01.00	КРОНШТЕЙН	55
ПВ6.07.00.02	ВНИТ	55
ПВ6.07.02.00	БЯЛКА. 4 ЛИСТА	56
ПВ6.07.02.00СБ	БЯЛКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	57
ПВ6.07.04.00СБ	ПЛОЩАДКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	58
ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА. 2 ЛИСТА	58
ПВ6.07.01.03	ШВЕЛЕР	59
ПВ6.07.01.02	ШВЕЛЕР	59
ПВ6.07.01.05	ШВЕЛЕР	59
ПВ6.07.01.04	ШВЕЛЕР	59

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ПВ6.07.03.00СБ	ЛЕСТНИЦА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	60
ПВ6.07.02.07	СКОБА	60
ПВ6.07.02.06	ГЯЙКА	60
ПВ6.07.02.01	КРОНШТЕЙН	61
ПВ6.07.02.03	ПЛАСТИНА	61
ПВ6.07.04.05	ОСНОВАНИЕ	61
ПВ6.07.04.06	ОСНОВАНИЕ БОКОВОЕ	61
ПВ6.07.03.00	ЛЕСТНИЦА. 3 ЛИСТА	62
ПВ6.07.02.02	ЛОВИТЕЛЬ	62
ПВ10.05.00.00СБ	СТРОП 4 <sup>Л</sup> ВЕТВЕВОЙ. Q=5т. СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ	63
ПВ10.05.00.00	СТРОП 4 <sup>Л</sup> ВЕТВЕВОЙ. Q=5т.	63
ПВ10.04.00.00СБ	СТРОП 3 <sup>Л</sup> ВЕТВЕВОЙ. Q=3т. СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ.	63
ПВ10.04.00.00	СТРОП 3 <sup>Л</sup> ВЕТВЕВОЙ. Q=3т	63
ПВ5.13.00.00СБ	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ СТРОПОВОЧНОЕ	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	64
ПВ5.13.00.01	СКОБА	64
ПВ5.13.00.02	ПЛАСТИНА	64
ПВ5.13.00.00	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ СТРОПОВОЧНОЕ	64
ПВ7.20.00.00СБ	СТОЙКА ДЛЯ СБОРКИ И СВАРКИ	
	ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА	
	СТЕНКИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	65
ПВ7.20.00.00	СТОЙКА ДЛЯ СБОРКИ И СВАРКИ ВЕР-	
	ТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА	
	СТЕНКИ. 3 ЛИСТА	66
ПВ7.20.01.00	ПЛОЩАДКА	66
ПВ7.20.00.04	ДЕРЖАВКА	67
ПВ7.20.00.03	ЗАХВАТ	67
ПВ7.20.00.01	ЗАХВАТ	67
ПВ7.20.00.05	ОСНОВАНИЕ	67
ПВ7.20.01.00СБ	ПЛОЩАДКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	68
ПВ5.52.00.00	СКОБА ДЛЯ НАВЕШИВАНИЯ БЛОКА	69
ПВ5.52.00.03	ЩЕКА	69
ПВ5.52.00.00СБ	СКОБА ДЛЯ НАВЕШИВАНИЯ БЛОКА. СБО-	
	РОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	69
ПВ5.49.00.00	ЗВЕНО СТРОПОВОЧНОЕ	70
ПВ5.49.00.00СБ	ЗВЕНО СТРОПОВОЧНОЕ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕР-	
	ТЕЖ.	70
ПВ5.49.00.02	УХО	70
ПВ5.49.00.01	ПЛАСТИНА	70
ПВ4.05.00.03	ГЯЙКА	71
ПВ4.05.01.01	УГОЛОК	71
ПВ4.05.01.02	РЕБРО	71
ПВ4.05.00.00СБ	СТЯЖНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ. СБО-	
	РОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	71
ПВ4.05.01.00	КРОНШТЕЙН	72
ПВ4.05.00.02	СУХАРЬ	72
ПВ4.05.00.00	СТЯЖНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ	72
ПВ4.05.01.00СБ	КРОНШТЕЙН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	72
ПВ51.04.00.00СБ	СТРОП ДЛЯ ПОДЪЕМА ЛИСТОВ. СБО-	
	РОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	73
ПВ51.04.01.01	ВТУЛКА	73

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ПВ51.04.01.02	Захват	73
ПВ51.04.00.00	Строп для подъема листов	73
ПВ51.04.01.03	Косынка	74
ПВ51.04.01.00СБ	Захват. Сборочный чертеж	74
ПВ51.04.01.00	Захват	74
ПВ6.06.00.00СБ	Устройство для формообразования сборочный чертеж	75, 76
ПВ6.06.00.05	Винт	77
ПВ6.06.00.00	Устройство для формообразования.	
	Злиста	77
ПВ6.06.01.00СБ	Шаблон гибочный. Сборочный чертеж	78
ПВ6.06.01.00	Шаблон гибочный	78
ПВ6.06.01.06	Пластины	78
ПВ6.06.01.01	Балка прориллирующая.	79
ПВ6.06.01.07	Ребро	79
ПВ6.06.01.03	Стойка	79
ПВ6.06.00.06	Балка	80
ПВ6.06.00.12	Кронштейн	80
ПВ6.06.01.02	Пята	80
ПВ6.06.01.04	Стойка	80
ПВ6.06.02.00СБ	Прижим. Сборочный чертеж	81
ПВ6.06.02.00	Прижим	81
ПВ6.06.02.01	Гайка	81
ПВ6.06.04.00СБ	Лестница. Сборочный чертеж	82
ПВ6.06.04.00	Лестница. 2 листа	82
ПВ6.06.03.00СБ	Площадка. Сборочный чертеж	83
ПВ6.06.03.00	Площадка	83
ПВ6.06.00.02	Ребро	83
ПВ6.06.02.09	Швеллер	84
ПВ6.06.02.08	Швеллер	84
ПВ6.06.02.07	Швеллер	84
ПВ6.06.02.00	Прижим листе.	84
ПВ6.06.02.05	Швеллер	85
ПВ6.06.02.06	Швеллер	85
ПВ6.06.02.10	Подкладка	85
ПВ6.06.02.04	Швеллер	85
ПВ6.06.01.08	Накладка	86
ПВ6.06.02.03	Накладка	86
ПВ6.06.00.01	Захват	86
ПВ6.06.02.02	Накладка	86
ПВ6.06.03.01	Уголок	87
ПВ6.06.03.01	Уголок	87
ПВ6.06.03.01	Уголок	87

ОБОЗНАЧЕН	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ПВ6.06.03.0	Уголок	87

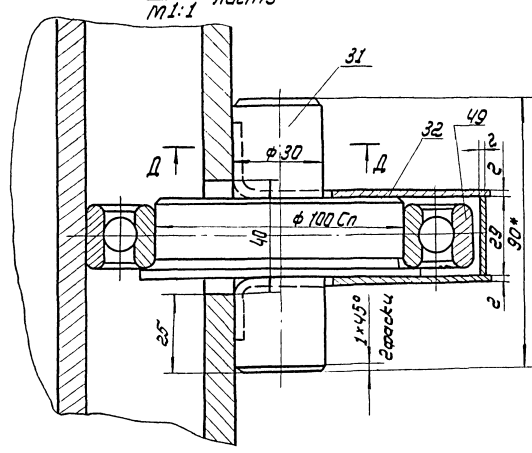
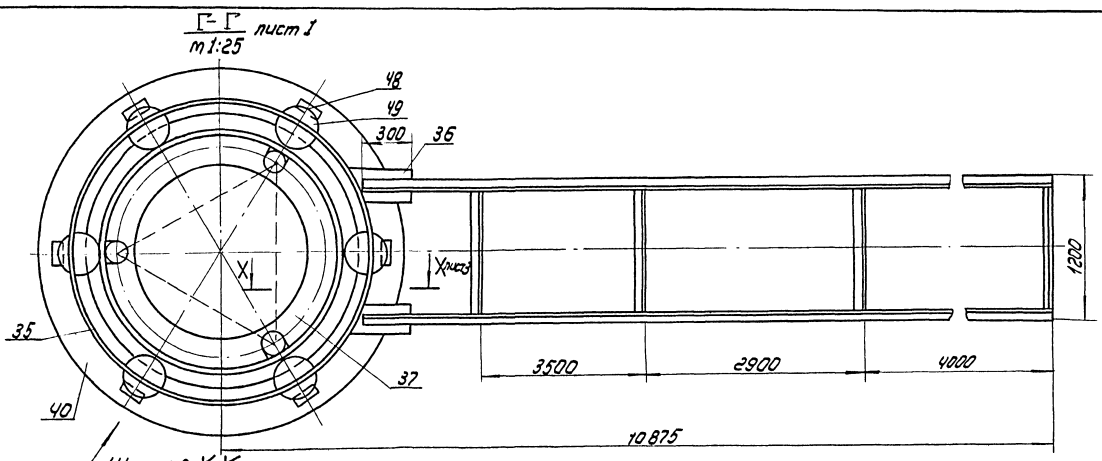


1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80, катетом, равным наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - Н16, валов - h16, остальных - ± 0.176.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64-50.
- 4.\* Размеры для справок.
- 5.\*\* Форму и размеры косынок дет. поз. 9, 14, 15, 16 уточнить на монтаже. Труды дет. поз. 16, 6 должны быть врезаны в косынки не менее, чем на 100 мм.

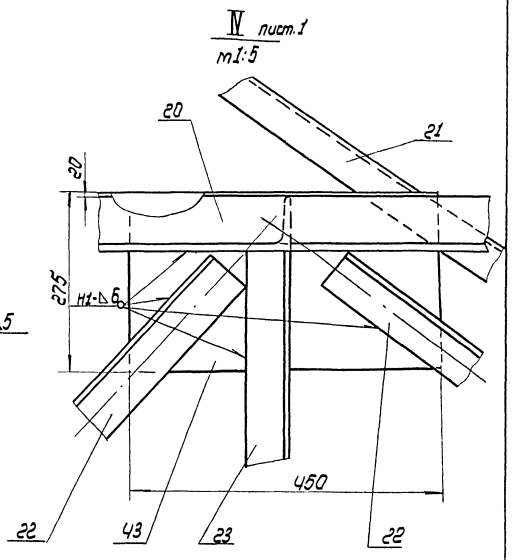
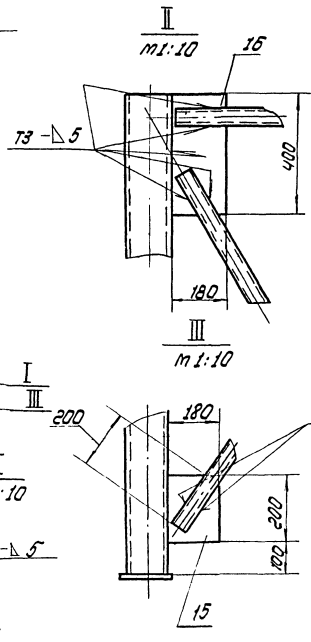
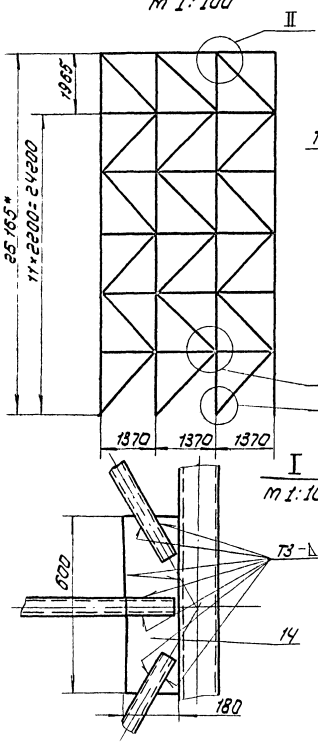
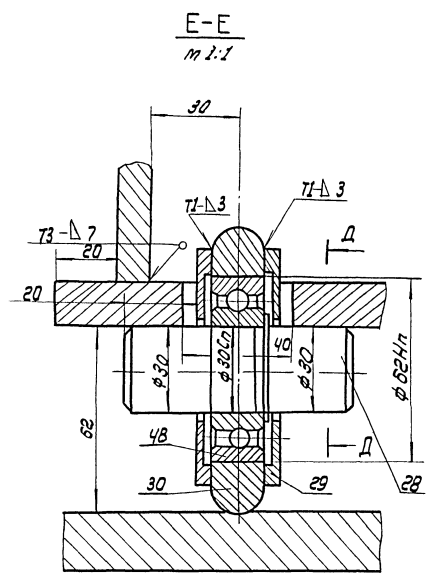
1281. П2. 00. 00 СБ

Число листов	Исполнитель	Подпись	Дата	Стопка монтажная Сварочный чертеж	Лист	Масштаб	Число листов
1	Чистоба	Чистоба	12.83				
				Лист 1 Листов 3			
				Исполнитель: Панова Г. Масквар			

Туповой проект 502-5-18.86 Альбом V

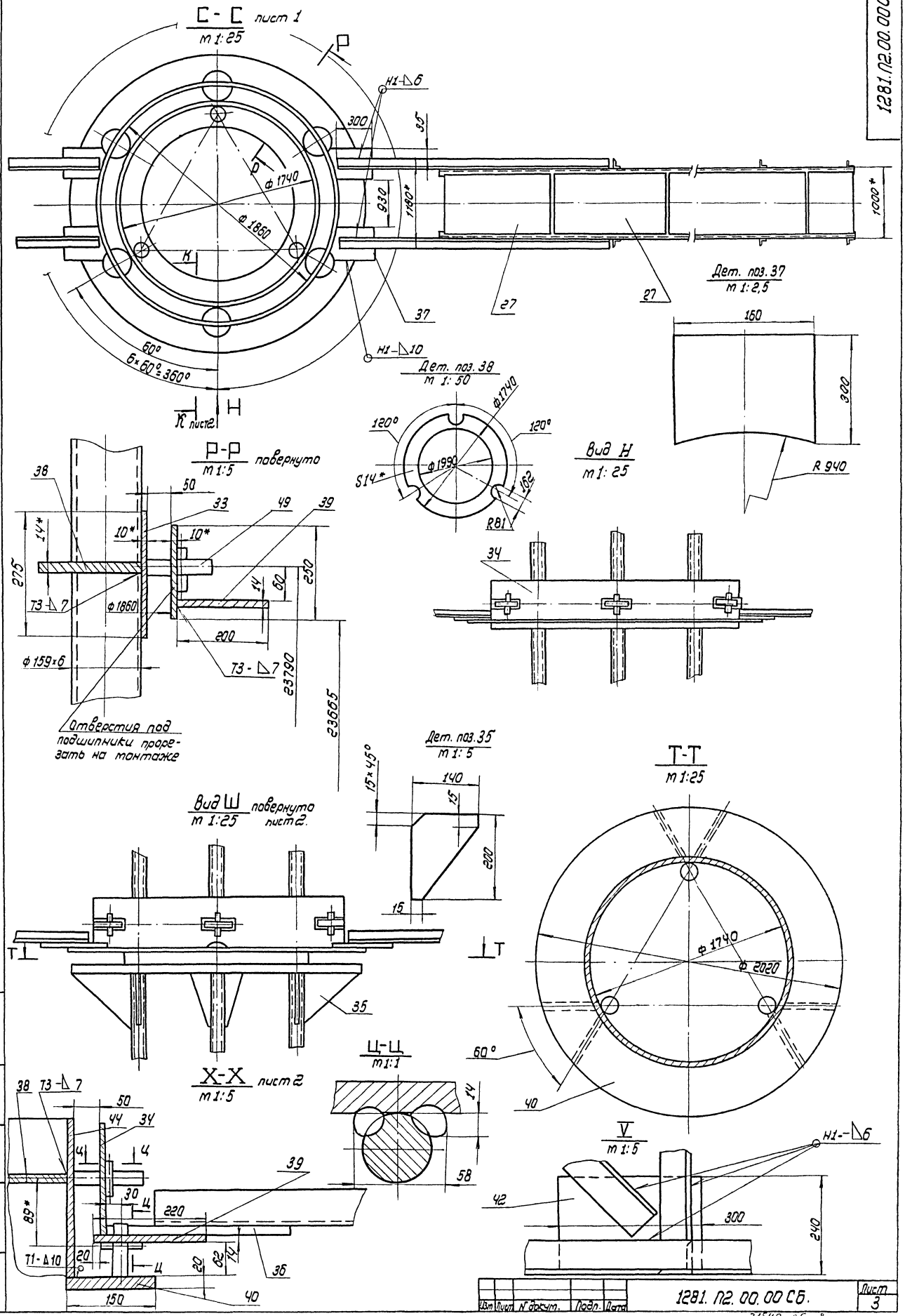


Развертка стальной  
m 1:100



Число листов: 10 листов. Материал: сталь. Диаметр: 100. Длина: 10875.

Типовой проект 902-5-18.86 Альфа. V



Цифры и прописные буквы в скобках указывают на детали, и детали



Типовой проект 902-5-18.86 Альбом V

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
Б4	9	1281.П2.00.08	Косынка 200x300	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	21	3,7 кг
			РАСКОС	ТРУБА 89x6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
Б4	10	1281.П2.00.09	L = 2000		36	24,6 кг
Б4	11	1281.П2.00.10	L = 1200	ТРУБА 159x6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74	33	14,5 кг
Б4	12	1281.П2.00.11	L = 22165		3	500 кг
Б4	13	1281.П2.00.12	L = 3980	Косынки Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	3	90 кг
Б4	14	1281.П2.00.13	180x600		33	6,2 кг
Б4	15	1281.П2.00.14	180x200		3	2 кг
Б4	16	1281.П2.00.15	180x400		3	4 кг
А4	17	1281.П2.00.16	СОВМЕТЕЛЬ		6	
Б4	18	1281.П2.00.17	КОСЫНКА	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			180x180		3	2,5 кг
			УГОЛОК	УГОЛОК Б-90x90x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	19	1281.П2.00.18	L = 9870		4	83 кг
Б4	20	1281.П2.00.19	L = 3500		4	29 кг
Б4	21	1281.П2.00.20	L = 9000		4	75 кг
Б4	22	1281.П2.00.21	L = 34000		1	285 кг
1281.П2.00.00					Лист	2

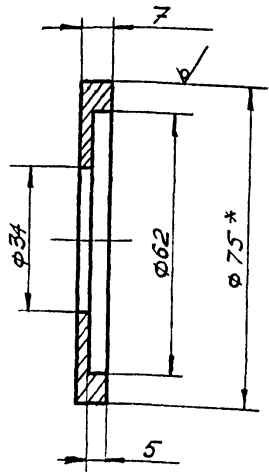
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
Б4	41	1281.П2.00.40	S10; 350x250		4	6,8 кг
Б4	42	1281.П2.00.41	S10; 300x240		8	5,1 кг
Б4	43	1281.П2.00.42	S10; 450x275		4	8,2 кг
Б4	44	1281.П2.00.43	S10; 5485x340		1	125 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	45		ФЛАНЦ 150-2,5	ГОСТ 12820-80	6	
	46		БОЛТ М16x70.58.026	ГОСТ 7798-70	24	
	47		ГАЙКА М16.4.026	ГОСТ 5915-70	24	
	48		ПОДШИПНИК	ГОСТ 8338-75	6	
	49		ПОДШИПНИК 206		12	
				МАТЕРИАЛЫ		
			Лист бортовой	Лист Б-1 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	40м	20 кг
1281.П2.00.00					Лист	4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
Б4	23	1281.П2.00.22	УГОЛОК	УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 20000		1	960 кг
Б4	24	1281.П2.00.23	L = 1250	УГОЛОК Б-45x45x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	24	4,7 кг
Б4	25	1281.П2.00.24	L = 550		24	1,85 кг
Б4	26	1281.П2.00.25	УГОЛОК	УГОЛОК Б-30x30x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 55000		1	105 кг
Б4	27	1281.П2.00.26	НАСТУП	Лист ПБ 508x1000x1250 ГОСТ 8705-78	14	21 кг
А4	28	1281.П2.00.27	Ось		6	
А4	29	1281.П2.00.28	КРЫШКА		12	
А4	30	1281.П2.00.29	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ		6	
А4	31	1281.П2.00.30	Ось		6	
А4	32	1281.П2.00.31	КРЫШКА	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	24	
Б4	33	1281.П2.00.32	S10; 5485x275		1	118 кг
Б4	34	1281.П2.00.33	S10; 5870x250		2	114 кг
Б4	35	1281.П2.00.34	S10; 200x140		6	2,4 кг
Б4	36	1281.П2.00.35	S14; D=2280; d=1880		1	62 кг
Б4	37	1281.П2.00.36	S14; 160x400		4	7 кг
Б4	38	1281.П2.00.37	S14; D=1740; d=1290		2	108 кг
Б4	39	1281.П2.00.38	S14; D=2260; d=1820		1	63 кг
Б4	40	1281.П2.00.39	S20; D=2040; d=1740		1	93 кг
1281.П2.00.00					Лист	3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
22		1281.П2.00.00 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	3	
А4	1	ПВ9.7А.00.00	ЛЕСТНИЦА	ДЕТАЛИ	1	
Б4	2	1281.П2.00.01	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ	ШВЕЦЕР 16 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 18665; d = 5944		1	267 кг
Б4	3	1281.П2.00.02	ПОДШИПНИК	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			200x200		6	3,2 кг
Б4	4	1281.П2.00.03	КОЛЬЦО	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			D = 500; d = 200		1	6,2 кг
Б4	5	1281.П2.00.04	УГОЛОК	УГОЛОК Б-75x75x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 2880		6	16,7 кг
			ТРУБА	ТРУБА 89x6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
Б4	6	1281.П2.00.05	L = 4000		6	50 кг
Б4	7	1281.П2.00.06	L = 3100		3	38 кг
А4	8	1281.П2.00.07	СТОЛБИК ОПОРНЫЙ		3	
1281.П2.00.00					Лист	1
СТОЙКА МОНТАЖНАЯ					Лист	1
					Лист	4
					Лист	1
					Лист	4

1281.П2.00.28

125 ✓



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ОТВЕРСТИЙ - H14; ВАЛОВ - h14; ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT14}{2}$ .  
 2. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

1281.П2.00.28

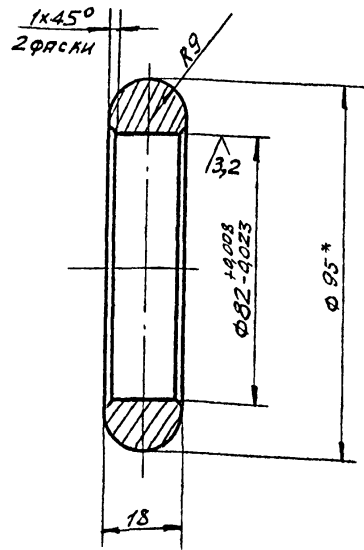
Крышка

Лист	Масса	Масшт.
	0,1	1:1
Лист	Листов /	
	Гипроинфотеспечмонтаж	
	г. Москва	

Мат В-75 ГОСТ 2590-71  
 Ст 3 ГОСТ 535-79

1281.П2.00.29

125 ✓



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ВАЛОВ - h14; ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT14}{2}$ .  
 2. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

1281.П2.00.29

Кольцо опорное

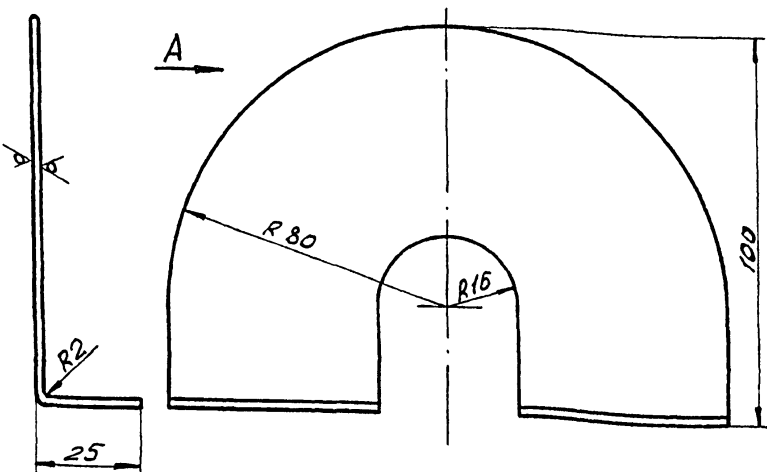
Лист	Масса	Масшт.
	0,45	1:1
Лист	Листов /	
	Гипроинфотеспечмонтаж	
	г. Москва	

Мат В-95 ГОСТ 2590-71  
 Ст 3 ГОСТ 535-79

1281.П2.00.31

125 ✓

Вид А



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ОТВЕРСТИЙ - H16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

1281.П2.00.31

Крышка

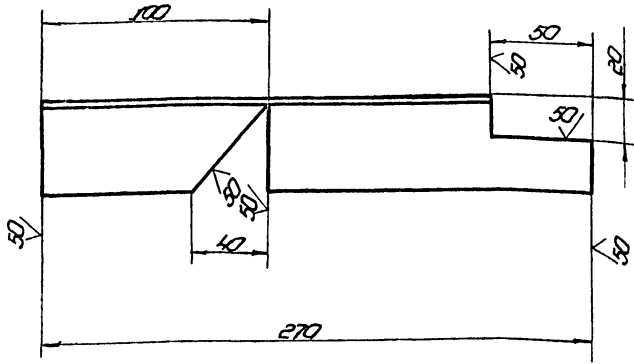
Лист	Масса	Масшт.
	0,1	1:1
Лист	Листов /	
	Гипроинфотеспечмонтаж	
	г. Москва	

Мат В-2 ГОСТ 19903-74  
 Ст 3 ГОСТ 16523-70

ФОРМАТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	13		Отвод 90° 108x8		
	14		ГОСТ 17375-77	2	
	15		Кочыш 75 ГОСТ 2224-72		
	16		Зажим 3К-23 ТУ 36-1839-75	32	
	17		Сюбы СЯ-50152312-79	12	
	18		Зажим 3К-32 ТУ 36-1839-75	10	
			МАТЕРИАЛЫ		
	19		КАНАТ 3-Г-Г-1764(180) ГОСТ 7668-80	2	
			L = 4000		
			КАНАТ 22-Г-Г-1764(180) ГОСТ 7668-80	6	
			L = 3200		

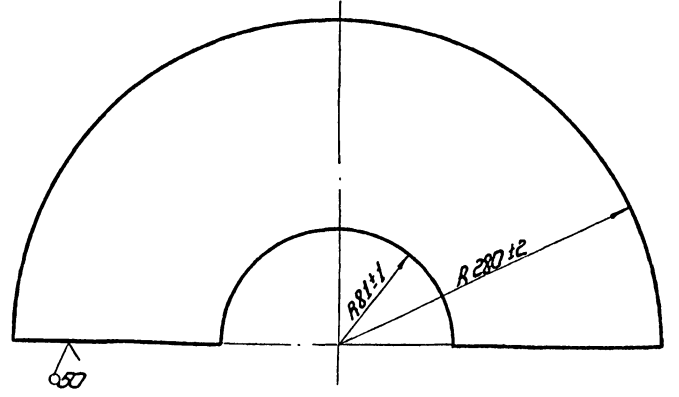
1281.П21.00.00

Лист 2



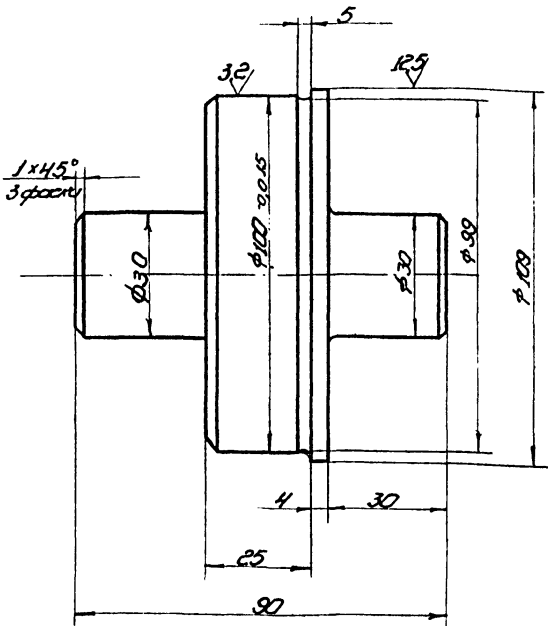
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

1281.172.00.16				
Изм.	Лист	№ докум.	Контр.	Дата
		Числовая	Имя	12.83
Лобитель				
Лист		Листов 1		
Гипроинформспец-монтаж				
Узелок Б-45.14515.100.8508.74				
Ст. 3.1001.535-79				
г. Москва				
Копировал				



1281.172.00.07				
Изм.	Лист	№ докум.	Контр.	Дата
		Числовая	Имя	12.83
Статлик опорный				
Лист		Листов 1		
Гипроинформспец-монтаж				
Лист Б-10.1001.18908.74				
Ст. 3.1001.4637-79				
г. Москва				
Копировал				

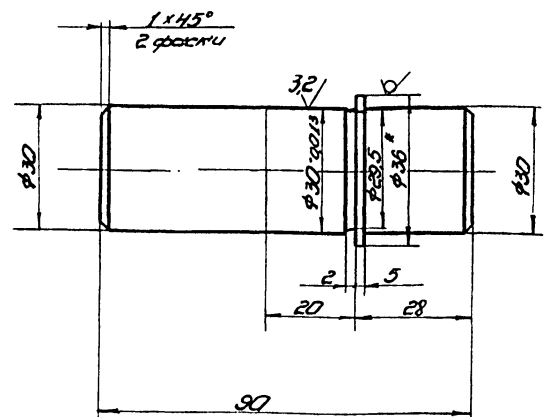
1281.172.00.30



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H14; валов - h14; остальных -  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

1281.172.00.30				
Изм.	Лист	№ докум.	Контр.	Дата
		Числовая	Имя	12.83
Ось				
Лист		Листов 1		
Гипроинформспец-монтаж				
Лист Б-110.1001.2590-71				
Ст. 3.1001.535-79				
г. Москва				
Копировал				

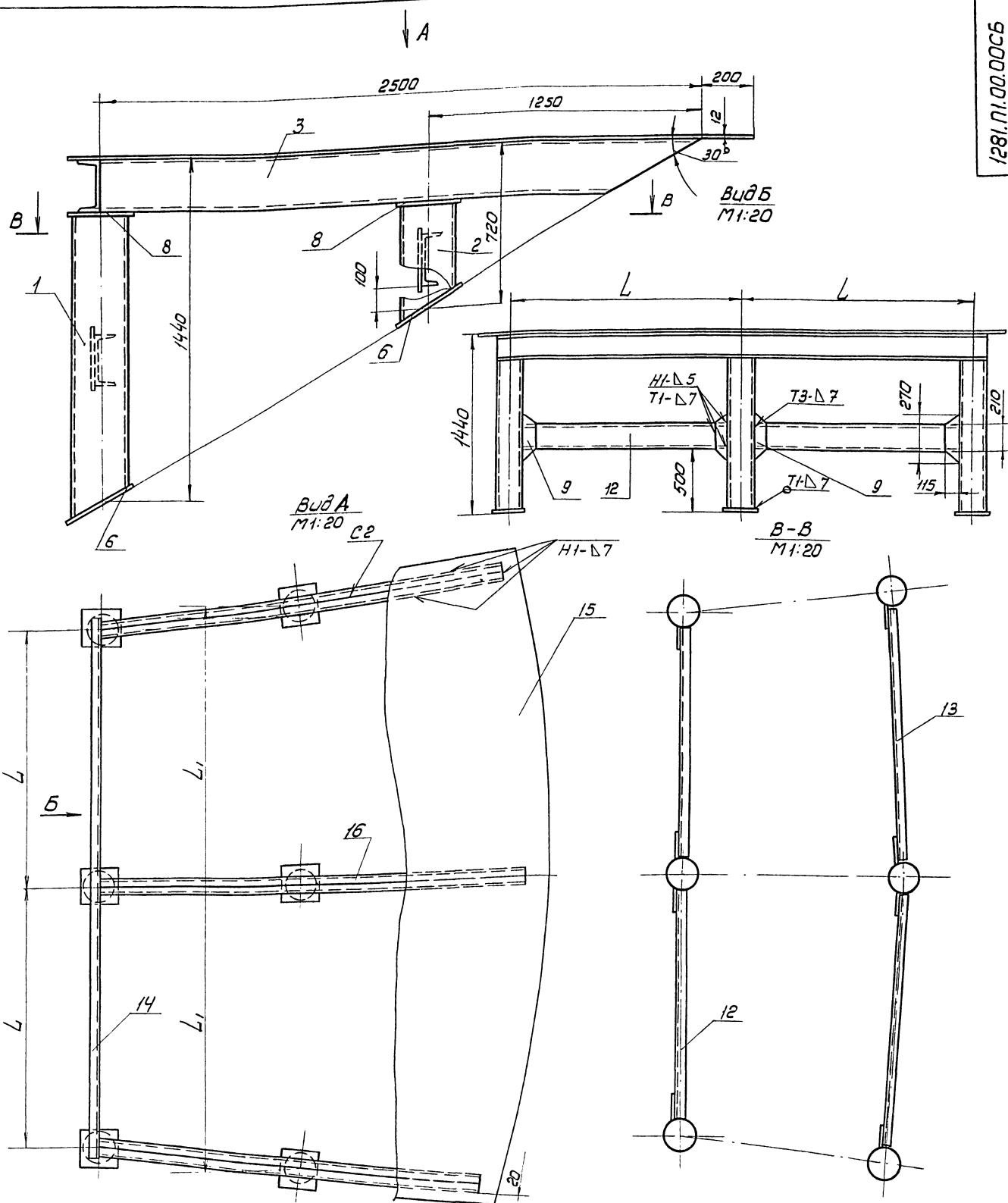
1281.172.00.27



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H14; валов - h14; остальных -  $\pm \frac{IT14}{2}$   
2 \* Размер для справок.

1281.172.00.27				
Изм.	Лист	№ докум.	Контр.	Дата
		Числовая	Имя	12.83
Ось				
Лист		Листов 1		
Гипроинформспец-монтаж				
Лист Б-36.1001.2590-71				
Ст. 3.1001.535-79				
г. Москва				
Копировал				

Туповой проект 902-5-18.86. Альбом V



- Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные тп-342А ГОСТ 3467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н16; валов - h16; остальные  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 50/

Обозначение	Размеры, мм		Масса кг.	Примечание
	L	L <sub>1</sub>		
1281.П1.00.00-	1750	2280	1052	V=5000 м <sup>3</sup>
-01	2045	2500	1284	V=9000 м <sup>3</sup>

1281.П1.00.00СБ

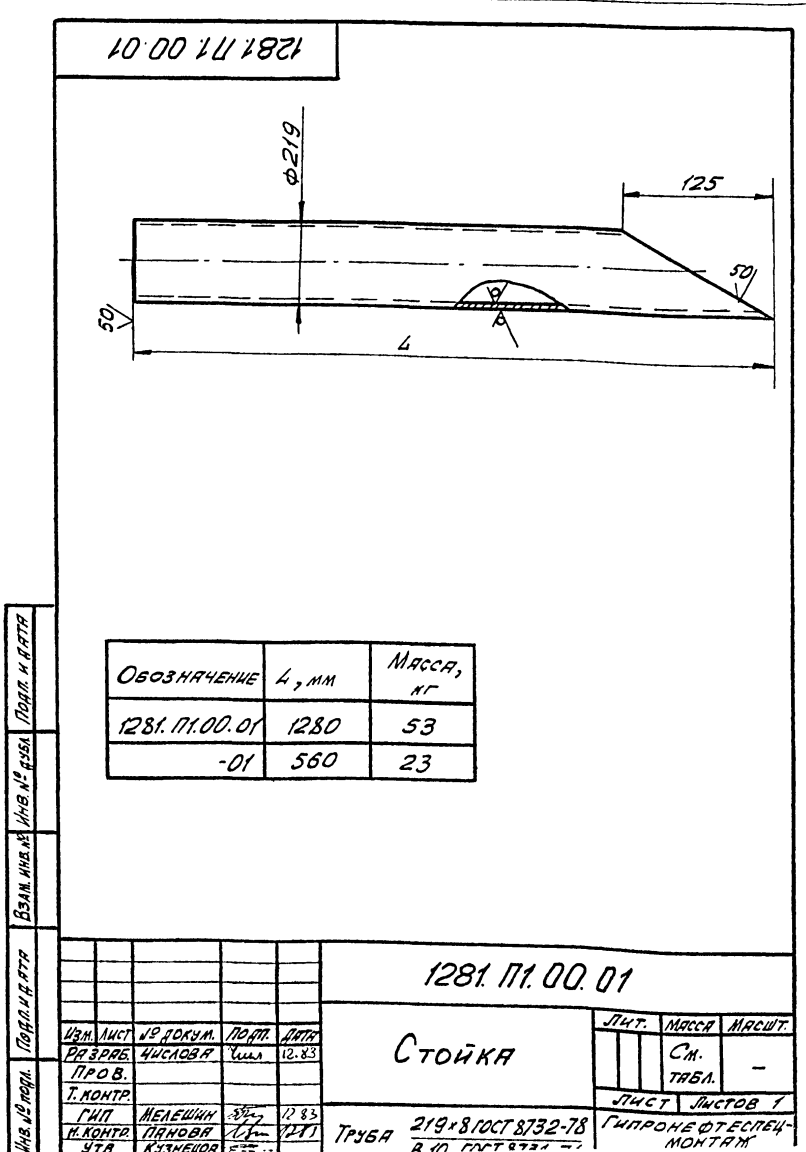
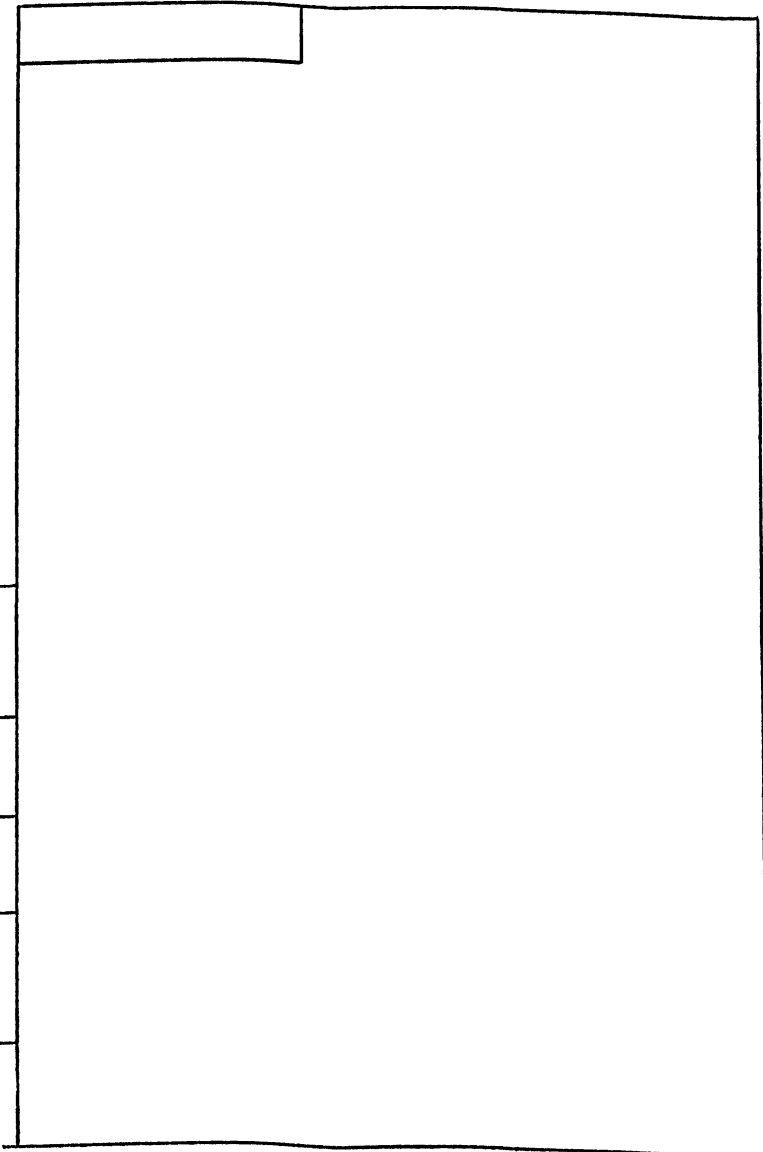
Исполн.	Провер.	Инженер	Лист	Дата	Эстакада Сварочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Лист	Лист	Лист	Ст.	12.83		табл.	1:10	
М.контр.	М.контр.	М.контр.	Лит.			Лит.		
Ч.тв.	Ч.тв.	Ч.тв.	Лит.			Лит.		

г. Москва

Лист №... Дата выдачи... и др.

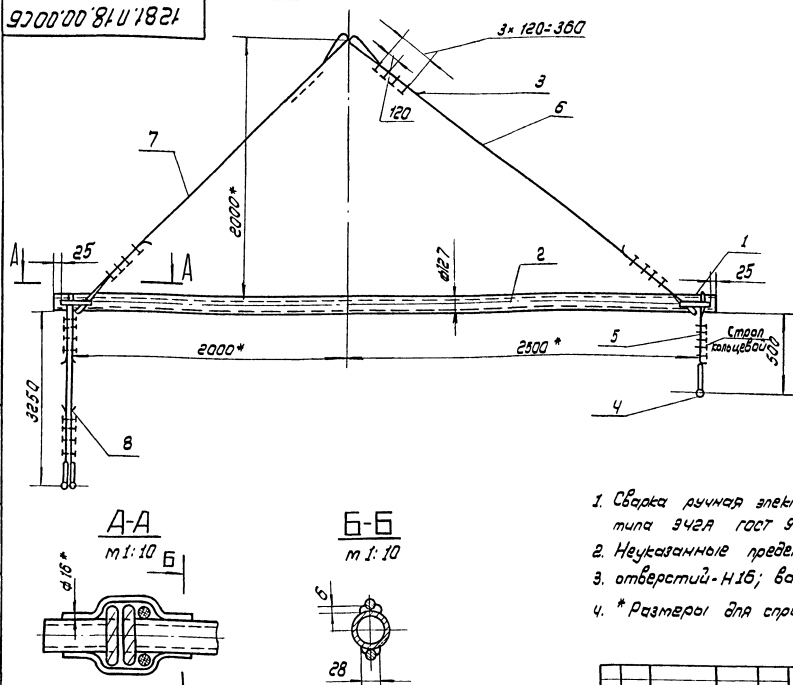
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ			
			ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
			1281. П1. 00. 00 СМ. СБ			
			ДЕТАЛИ			
			ШВЕЛЛЕР			
			ШВЕЛЛЕР 20 ГОСТ 8240-72			
			Ст. 3 ГОСТ 535-79			
Б4	12	1281. П1. 00. 10		L = 1530	2	28 кг
Б4	13	1281. П1. 00. 11		L = 2060	2	38 кг
Б4	14	1281. П1. 00. 12		L = 3750	1	69 кг
Б4	15	1281. П1. 00. 13		НАСТУЛ		
			Лист Б-12 ГОСТ 19903-74			
			Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
			3100 x 6000			
			1281. 01. 00. 00. 01 СМ. СБ			
			ДЕТАЛИ			
			ШВЕЛЛЕР			
			ШВЕЛЛЕР 20 ГОСТ 8240-72			
			Ст. 3 ГОСТ 535-79			
Б4	12	1281. П1. 00. 10-01		L = 1825	2	33,6 кг
Б4	13	1281. П1. 00. 11-01		L = 2280	2	42 кг
Б4	14	1281. П1. 00. 12-01		L = 4350	1	80 кг
			НАСТУЛ			
			Лист Б-12 ГОСТ 19903-74			
			Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
			3100 x 6500			
			1281. П1. 00. 00			
			Лист 2			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
22			1281. П1. 00. 00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ			
11	1	1281. П1. 00. 01 -		СТОЙКА	3	
11	2	-01		СТОЙКА	3	
Б4	3	1281. П1. 00. 02		ШВЕЛЛЕР		
			ШВЕЛЛЕР 20 ГОСТ 8240-72			
			Ст. 3 ГОСТ 535-79			
			L = 2500			
			Лист Б-12 ГОСТ 19903-74			
			Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
Б4	6	1281. П1. 00. 05		245 x 245	6	11 кг
Б4	8	1281. П1. 00. 07		250 x 250	6	5,9 кг
Б4	9	1281. П1. 00. 08		300 x 100	8	2,8 кг
Б4	16	1281. П1. 00. 09		ШВЕЛЛЕР		
			ШВЕЛЛЕР 20 ГОСТ 8240-72			
			Ст. 3 ГОСТ 535-79			
			L = 2850			
			1281. П1. 00. 00			
			ЭСТАКАДА			
			Лист 1			
			Лист 2			
			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ			
			г. Москва			



Титановый проект 302.5-18.86 Альбом V

1281.П18.00.00 СБ



1. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
3. отверстий - Н16; впадов - h16; остальных - ±  $\frac{27}{100}$
4. \* Размеры для справок

1281.П18.00.00 СБ					
Исполнителю	М.В.Кучер	Л.В.Доро	М.В.Кучер	Лист	Масса
Проверено	Ч.С.Лаврова	М.В.Кучер	Л.В.Доро	120.0	1:20
Доработано					
Исполнитель	Мелешиш	М.В.Кучер	Л.В.Доро	Лист Листов 1	
Исполнитель	Лаврова	М.В.Кучер	Л.В.Доро	Исполнитель/исполнителки	
Исполнитель	Мелешиш	М.В.Кучер	Л.В.Доро	г. Москва	

Вопрос	Задание	Тема	Обозначение	Наименование	Хол.	Примечание
				Документация		
A2			1281.П18.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		1281.П18.00.01	Скоба	4	
Б4	2		1281.П18.00.02	Тяга		
				Тяга 108х6 ГОСТ 8732-78		
				810 ГОСТ 8731-74		
				L = 4850	1	72 кг
				Стандартные изделия		
				Занжим 3к-23Т935 1832		
				- 75	37	0,6 кг
				Скоба СА-4 00Т52312-20	3	3,5 кг
				Материалы		
				Кемат 20-5-1-1784-1829		
				ГОСТ 7668-80		
				L = 1200	1	1,8 кг
				L = 4800	1	6,8 кг
				L = 4200	1	6,5 кг
				L = 4500	2	6,8 кг

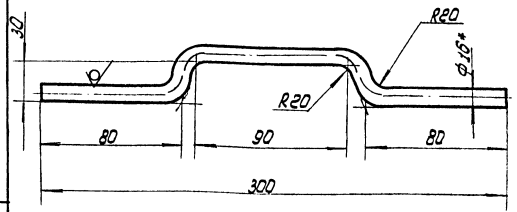
Исполнитель Лаврова Ч.С. Лаврова М.В. Кучер М.В. Кучер

1281.П18.00.00

Исполнителю	М.В.Кучер	Л.В.Доро	М.В.Кучер	Лист	Масса
Проверено	Ч.С.Лаврова	М.В.Кучер	Л.В.Доро	0,6	1:2
Доработано					
Исполнитель	Мелешиш	М.В.Кучер	Л.В.Доро	Лист Листов 1	
Исполнитель	Лаврова	М.В.Кучер	Л.В.Доро	Исполнитель/исполнителки	
Исполнитель	Мелешиш	М.В.Кучер	Л.В.Доро	г. Москва	

10'00'81U'1821

50(✓)



1. Развернутая длина заготовки L = 380 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, впадов - h16, остальных - ±  $\frac{27}{100}$
3. \* Размер для справок.

Исполнитель Лаврова Ч.С. Лаврова М.В. Кучер М.В. Кучер

1281.П18.00.01

1281.П18.00.01					
Исполнителю	М.В.Кучер	Л.В.Доро	М.В.Кучер	Лист	Масса
Проверено	Ч.С.Лаврова	М.В.Кучер	Л.В.Доро	0,6	1:2
Доработано					
Исполнитель	Мелешиш	М.В.Кучер	Л.В.Доро	Лист Листов 1	
Исполнитель	Лаврова	М.В.Кучер	Л.В.Доро	Исполнитель/исполнителки	
Исполнитель	Мелешиш	М.В.Кучер	Л.В.Доро	г. Москва	

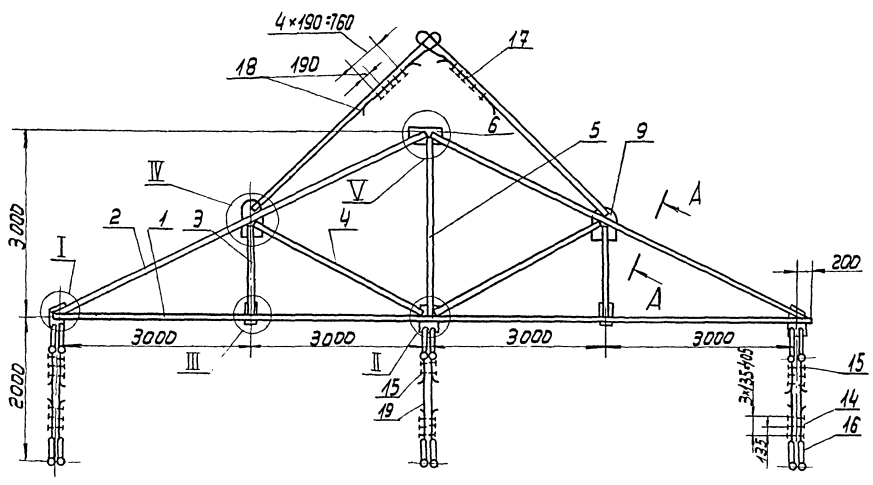
Скоба

Круп. 8-16 ГОСТ 2590-71

Исполн. С.3 ГОСТ 535-79

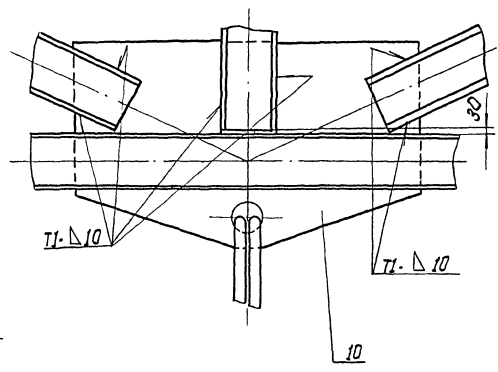
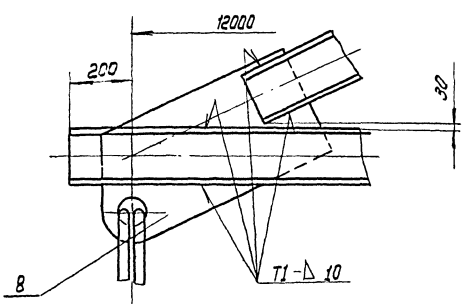
Исполнитель/исполнителки г. Москва

Тубовой проект 402.5.12.86 Альбом I



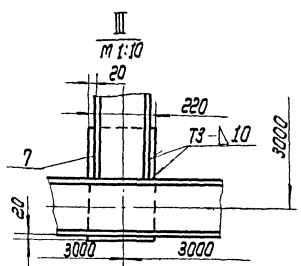
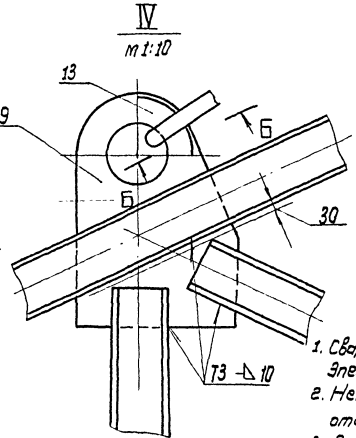
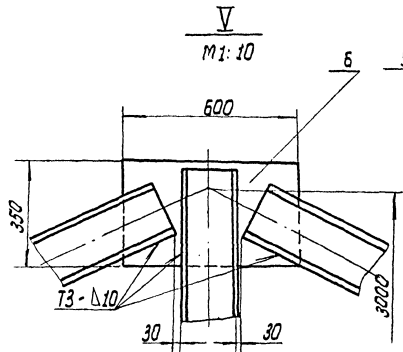
I  
m 1:10

II  
m 1:10

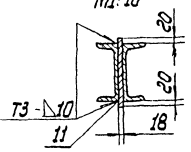


V  
m 1:10

IV  
m 1:10



A-A повернуто  
m 1:10



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сборочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, вылов - h16; остальных  $\pm \frac{0.16}{25}$ .
3. Пластины поз. 11 разместить по всей длине стоек с шагом  $h = 500$  мм.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64  $\sqrt{50}$

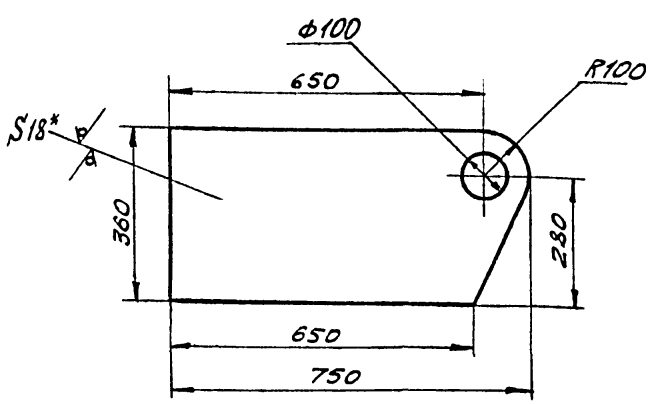
1281.121.00.00.05

Изм.	Лист	Исполн.	Прош.	Дата	Траверса для подвеса элементов галереи	Лист	Масса	Масштаб
	1	Чистов	С	12.83	Сборочный чертеж	И	190.0	1:50
	1	Драг.	Мельник	12.83		Лист		Листов 1
	1	Г.И.И.	Мельник	12.83		Исполнено в г. Москве		
	1	П.И.И.	Леканов	12.83				
	1	С.И.И.	Кузнецов					

Типовой проект 902-5-18.86 Альбом I

1281.П21.00.08

50/√



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валов - h 16; отверстий - H 16; остальных - ± 0.16/2  
 2. \* Размеры для справок.

1281. П 21. 00. 08

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
36		1:10

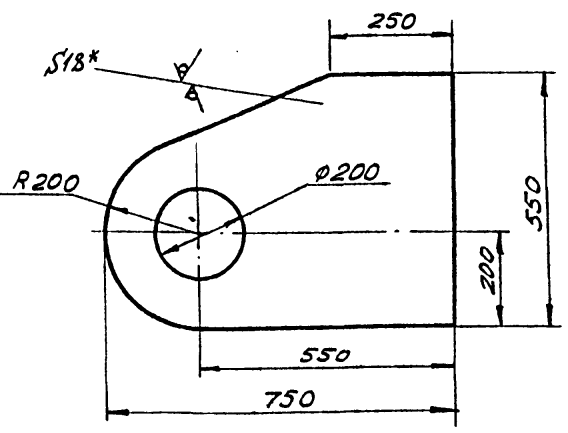
Лист 5-18 ГОСТ 19903-74  
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79  
 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
 г. Москва

Изм. №, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Дата, Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ПАК	Шек	12.83	
ПРОВ.	Числова	Шиль	12.83	
Т.КОНТР.	ГНП	МЕЛЕШИН	12.83	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	12.83		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

1281.П21.00.09

50/√



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - H 16; валов - h 16; остальных - ± 0.16/2  
 2. \* Размеры для справок.

1281. П 21. 00. 09

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
56		1:10

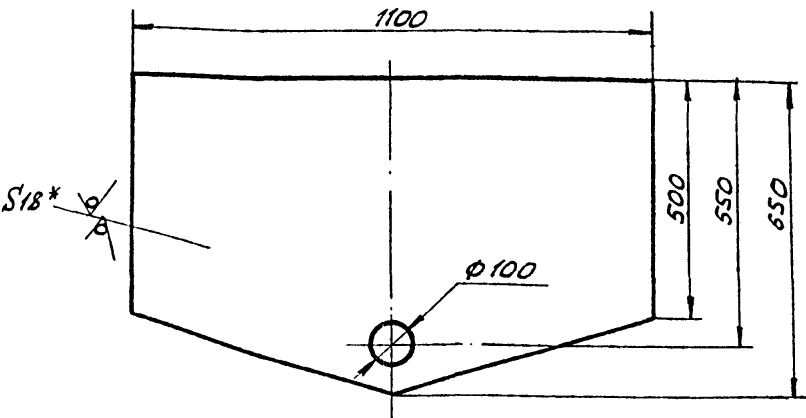
Лист 5-18 ГОСТ 19903-74  
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79  
 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
 г. Москва

Изм. №, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Дата, Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ПАК	Шек	12.83	
ПРОВ.	Числова	Шиль	12.83	
Т.КОНТР.	ГНП	МЕЛЕШИН	12.83	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	12.83		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

1281.П21.00.10

50/√



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - H 16; валов - h 16; остальных - ± 0.16/2  
 2. \* Размеры для справок.

1281. П 21. 00. 10

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
94		1:10

Лист 5-18 ГОСТ 19903-74  
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79  
 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
 г. Москва

Изм. №, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Дата, Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ПАК	Шек	12.83	
ПРОВ.	Числова	Шиль	12.83	
Т.КОНТР.	ГНП	МЕЛЕШИН	12.83	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	12.83		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			1281. П 21. 00. 00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДЕТАЛИ		
				ШВЕЛЕР		
				ШВЕЛЕР 18 ГОСТ 8240-72		
				ШВЕЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79		
B4		1	1281. П 21. 00. 01	L = 12400	2	202 кг
B4		2	1281. П 21. 00. 02	L = 6170	4	110 кг
B4		3	1281. П 21. 00. 03	L = 1400	4	24,5 кг
B4		4	1281. П 21. 00. 04	L = 2780	4	50 кг
B4		5	1281. П 21. 00. 05	L = 2950	2	48 кг
B4		6	1281. П 21. 00. 06	КОСЫНКА		
				Лист 5-18 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				600x350	1	30 кг
B4		7	1281. П 21. 00. 07	КОСЫНКА		
				Лист 5-18 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				220x350	2	7 кг
A4		8	1281. П 21. 00. 08	КОСЫНКА	2	
A4		9	1281. П 21. 00. 09	КОСЫНКА	2	
A4		10	1281. П 21. 00. 10	КОСЫНКА	1	
B4		11		ПЛАСТИНЫ		
				Лист 5-18 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				220x200	19	6,2 кг

1281. П 21. 00. 00

ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОРБЕ-  
 МА ЭЛЕМЕНТОВ ГАЛЕРЕИ

Лист	Лист	Листов
1	1	2

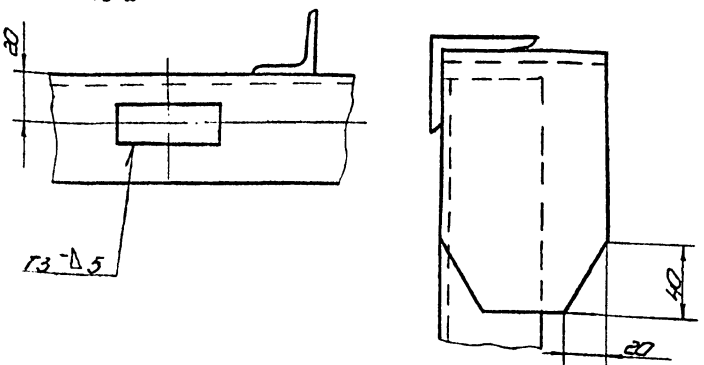
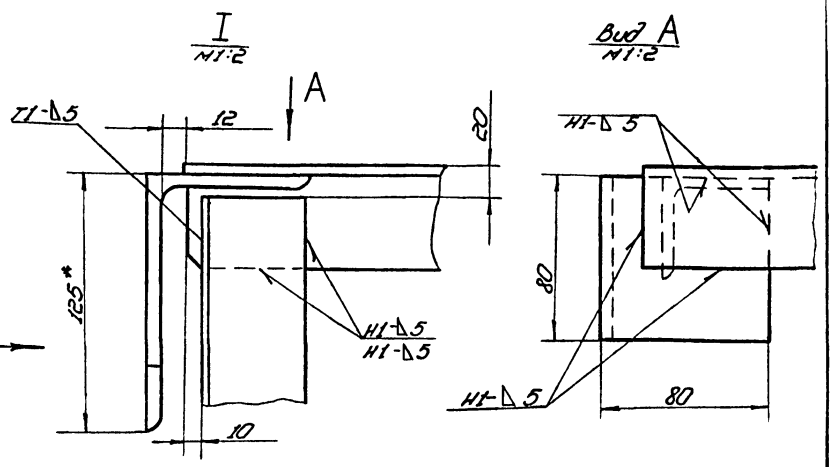
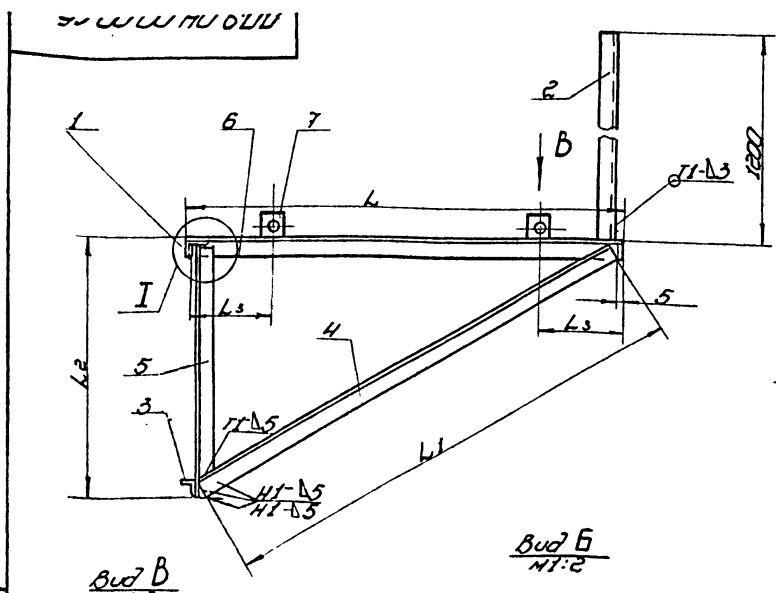
Лист ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва

Изм. №, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Дата, Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	Числова	Шиль	12.83	
ПРОВ.	МЕЛЕШИН	12.83		
ГНП	МЕЛЕШИН	12.83		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	12.83		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			



Типовой проект 902.5-18.86 Альбом V  
Усть-Ишимский район, в.г.р. Восточный район, в.г.р. в.г.р.



1. Сварка по ГОСТ 5264-80, электрода сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: балоб - h16; остальных - ±1/2 h.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 - Ra 5.
4. \* Размеры для справок.

Обозначение	Размеры, мм				Масса кг	Примечание
	L	L1	L2	L3		
ПТ9.04.00.00	900	1000	530	-	11,5	Для обрамления щита
01	550	650	350	-	7,1	Для обрамления щита
02	900	1000	530	200	12,2	Для металлического простановки
03	550	650	350	100	7,8	Для металлических щитов с люками

ПТ9.04.00.00 СБ				Лист	Масштаб	Наситие
Изм	Исполн	№ докум	Дата	И	СМ	1:10
Разраб	Чистова	Ильин	12.83			
Проф						
Г. контр						
И. контр	Мельников	Ильин	12.83			
И.г.б.	Петрова	Ильин	12.83			
И.г.б.	Ильин	Ильин				

Кронштейн  
Сварочный чертеж  
Лист 1 из 1  
Гипроинформспец-монтаж  
г. Москва

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
54	4	ПТ9.04.00.04-01	L=650	1	2,2 кг	
54	5	ПТ9.04.00.05-01	L=330	1	1,2 кг	
54	6	ПТ9.04.00.06-01	L=530	1	2 кг	
		ПТ9.04.00.00-02 С.М.СБ				
		Детали				
		Уголок				
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79				
54	4	ПТ9.04.00.04	L=1000	1	3,7 кг	
54	5	ПТ9.04.00.05	L=510	1	2 кг	
54	6	ПТ9.04.00.06	L=880	1	3,6 кг	
11	7	ПТ9.05.00.01	Шахта монтажная	2		
		ПТ9.04.00.00-03 С.М.СБ				
		Детали				
		Уголок				
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79				
54	4	ПТ9.04.00.04-01	L=650	1	2,2 кг	
54	5	ПТ9.04.00.05-01	L=330	1	1,2 кг	
54	6	ПТ9.04.00.06-01	L=530	1	2 кг	
11	7	ПТ9.05.00.01	Шахта монтажная	2		

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание	
			ПТ9.04.00.00	Сварочный чертеж			
			Детали				
54	1	ПТ9.04.00.01	Кронштейн				
			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79				
			L=80	1	0,4 кг		
54	2	ПТ9.04.00.02	Обрамление				
			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79				
			L=1200	1	1,2 кг		
54	3	ПТ9.04.00.03	Уголок				
			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79				
			L=70	1	0,07 кг		
		Промежные данные для изготовления					
		ПТ9.04.00.00 С.М.СБ					
		Детали					
		Уголок					
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79					
54	4	ПТ9.04.00.04	L=1000	1	3,7 кг		
54	5	ПТ9.04.00.05	L=510	1	2 кг		
54	6	ПТ9.04.00.06	L=880	1	3,6 кг		
		ПТ9.04.00.00-01 С.М.СБ					
		Детали					
		Уголок					
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79					

Изм	Исполн	№ докум	Дата	Лист	Масштаб	Наситие

Кронштейн  
Лист 2 из 2  
Гипроинформспец-монтаж  
г. Москва

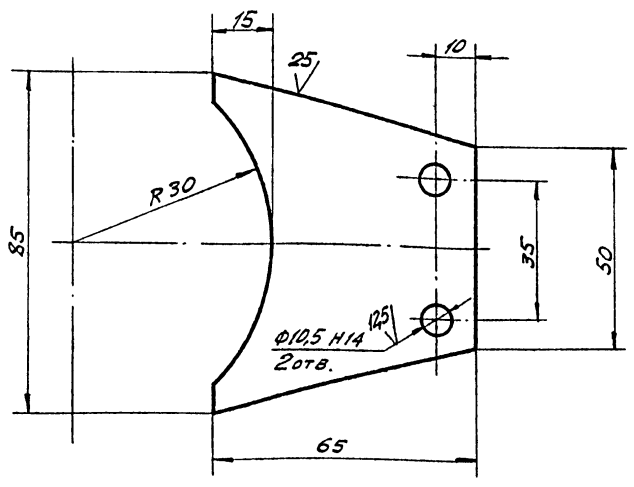
Изм	Исполн	№ докум	Дата	Лист	Масштаб	Наситие

Кронштейн  
Лист 1 из 2  
Гипроинформспец-монтаж  
г. Москва

Типовой проект 902-5-18.86 Альбом V  
Имя, Инициалы, Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

ПВ21.12.00.06

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h 16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ21.12.00.06

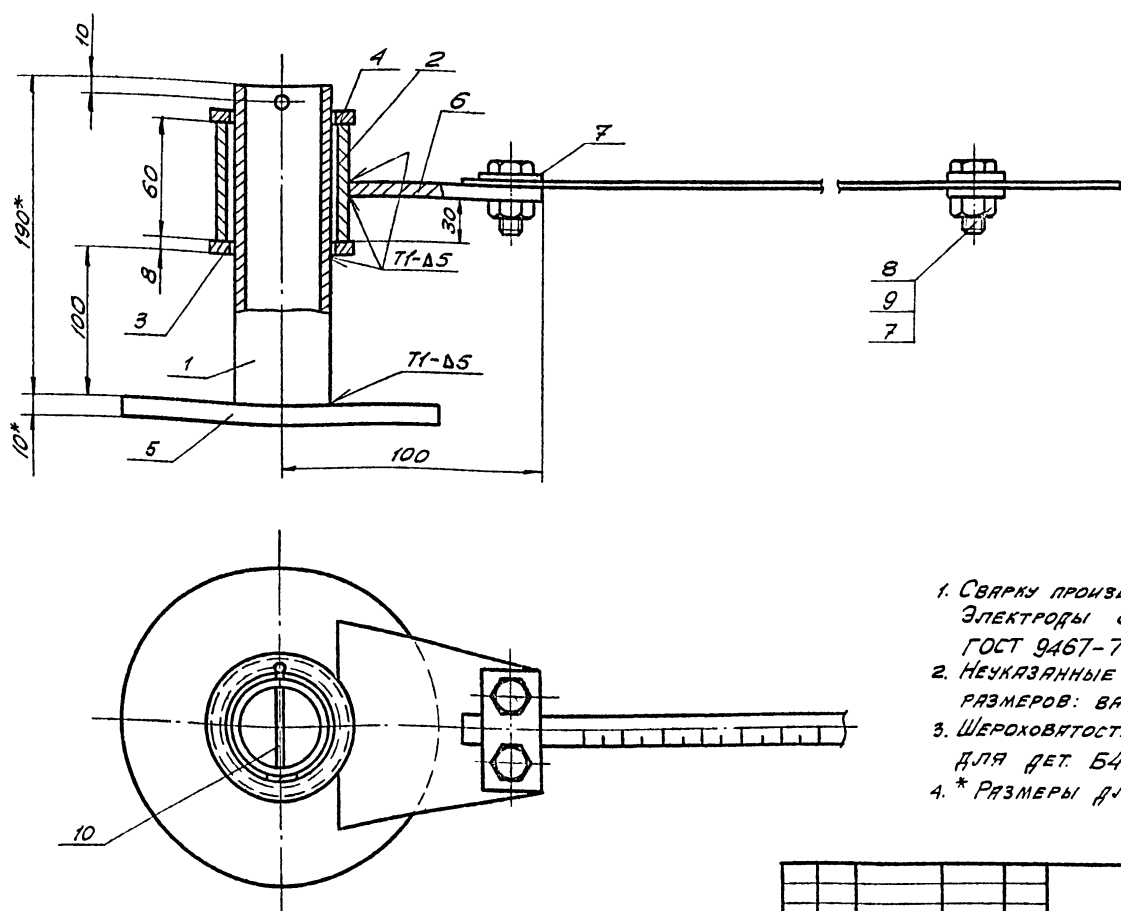
Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
И	0,2	1:1

Лист 5-6 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. Москва

ПВ21.12.00.00 СБ



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 -  $\sqrt{}$ .
4. \* Размеры для справок.

ПВ21.12.00.00 СБ

Устройство измерное  
сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	3,5	1:2

Лист 5-6  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. Москва

Формат Зона Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
8		Болт М10×22.58.013 ГОСТ 7718-70	11	
9		Гайка М10.4.013 ГОСТ 5915-70	12	
10		Шпилька 9,5×70 ГОСТ 397-66	1	
<b>ПВ21.12.00.00</b>				Лист 2

Изм. № 01. Лист 1 из 1. Взам. инв. № 1185. Итого листов 1. Дата: 12.83

Формат Зона Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3		ПВ21.12.00.00 СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ПВ21.12.00.01 Ось Труба 45×4 ГОСТ 8732-78 А10 ГОСТ 8731-74 L=180	1	0,7 кг
Б4	2	ПВ21.12.00.02 Втулка 57×6 ГОСТ 8732-78 Труба А10 ГОСТ 8731-74 L=60	1	0,4 кг
Б4	3	ПВ21.12.00.03 Кольцо неподвижное Б-8 ГОСТ 18903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-69 D=70; d=47	1	0,1 кг
Б4	4	ПВ21.12.00.04 Кольцо подвижное Б-6 ГОСТ 18903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-69 D=70; d=47	1	0,08 кг
Б4	5	ПВ21.12.00.05 Основание Б-10 ГОСТ 18903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-69 D=160	1	1,5 кг
А4	6	ПВ21.12.00.06 Кронштейн	1	
А4	7	ПВ21.12.00.07 Пластина 20×50	21	
<b>ПВ21.12.00.00</b>				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА РАЗРАБ. ЧИСЛОВА ШИЛЛ 12.83 ПРОБ. МЕЛЫШИН КОНТР. ПЯНОВА 12.83 УТВ. КУЗНЕЦОВ				Лист Лист Листов 1 2 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. МОСКВА

Изм. № 01. Лист 1 из 1. Взам. инв. № 1185. Итого листов 1. Дата: 12.83

Формат Зона Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
А4		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ПП9.01.00.00 СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
1		ПП9.01.00.00-СМ. СБ Гвозди 5,9×100 ГОСТ 4028-63	1	кг
2		Брус 50×100 ГОСТ 8486-66 L=800	3	шт.
3		Доска 40×200 ГОСТ 8486-66 L=3000	4	шт.
1		ПП9.01.00.00-01-СМ. СБ <u>МАТЕРИАЛЫ</u> Гвозди 5,6×100 ГОСТ 4028-63	07	кг
2		Брус 50×100 ГОСТ 8486-66 L=450	3	шт.
3		Доска 40×200 ГОСТ 8486-66 L=3000	3	шт.
<b>ПП9.01.00.00</b>				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА РАЗРАБ. ЧИСЛОВА ШИЛЛ 12.83 ПРОБ. МЕЛЫШИН КОНТР. ПЯНОВА 12.83 УТВ. КУЗНЕЦОВ				Лист Лист Листов 1 1 1 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. МОСКВА

Изм. № 01. Лист 1 из 1. Взам. инв. № 1185. Итого листов 1. Дата: 12.83

90 00 00 10 6 Ш

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг
ПП9.01.00.00-	800	63
-01	450	34

ПП9.01.00.00 - НАСТИЛЫ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ И ВНЕШНИХ  
КОЛЬЦЕВЫХ ПОДМОСТЕЙ.  
ПП9.01.00.00-01- НАСТИЛЫ ДЛЯ ПОДМОСТЕЙ В МЕЖСТЕННОМ  
ПРОСТРАНСТВЕ.

<b>ПП9.01.00.00 СБ</b>			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ШИЛЛ	12.83
ПРОБ.	МЕЛЫШИН	12.83	
КОНТР.	ПЯНОВА	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	12.83	

НАСТИЛ ДЕРЕВЯННЫЙ

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

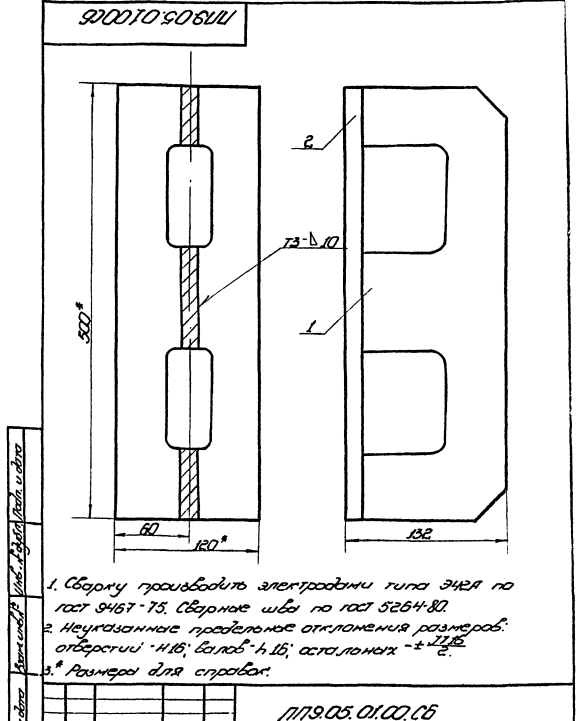
Лист Листов  
1 1  
См. ТАБЛ.  
1:25  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-  
МОНТАЖ  
ОТД. РЕЗЕРВА РОСТ.

Типовой проект 902-5-18.86. Аллеюм V

контр. номер	лист	обозначение	наименование	кол-во	примечание
			Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
			ребро	1	
			пластина	1	

1119.05.01.00				кол-во	номер	наименование
1	1	1119.05.01.01	ребро	1		
2	1	1119.05.01.02	пластина	1		
1119.05.01.00				кол-во	номер	наименование
Стойбы				1		

1119.05.01.00				кол-во	номер	наименование
Стойбы				1		



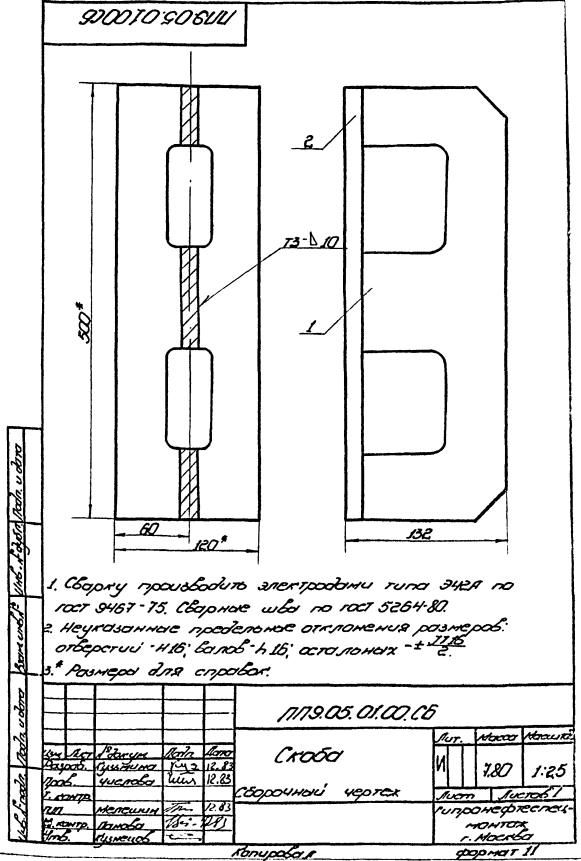
1. Сборку производить электродом типа ЭИ41 по гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий  $\pm 0.16$ ; валов  $\pm 0.16$ ; остального  $\pm 0.25$ .

3. \* Размеры для справок.

1119.05.01.00.05				кол-во	номер	наименование
Стойбы				1		

1119.05.01.00.05				кол-во	номер	наименование
Сборочное приспособление				1		

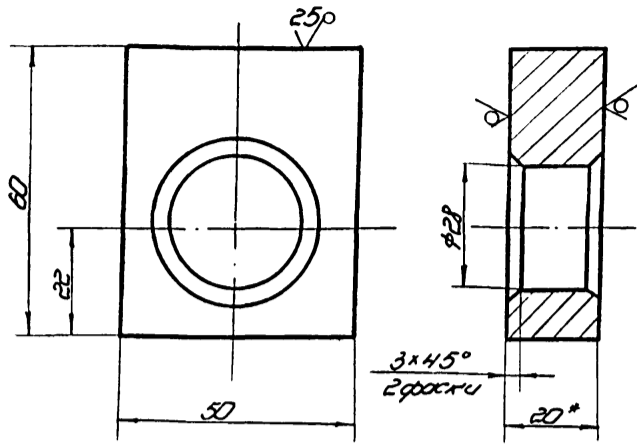


\* Размеры для справок.

1119.05.00.00.05				кол-во	номер	наименование
Сборочное приспособление				1		

Штудий проект ЛУС-2-18 86 ЖЛЮБОМ V

VIV



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16;  
валов - h16;  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.\* Размеры для справок

1179.05.00.01

Шайба

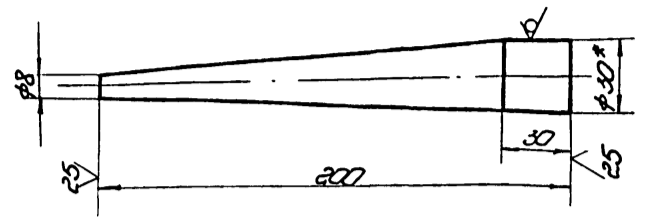
Лист	Масса	Масштаб
VI	0,35	1:1
Лист Листов 1		
Гипроинформспец. монтаж г. Москва формат 11		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сувенина	Кудз	12.83	
Проф.	Числова	Шил	12.83	
Г. контр.				
ГИП	Мельников	Ш	12.83	
И. контр.	Ланова	Ш	12.83	
Утв.	Сувенина	Ш		

Лист 5-20 ГОСТ 18903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Копировал

V(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16;  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.\* Размеры для справок.

1179.05.00.02

КЛУН

Лист	Масса	Масштаб
VI	0,68	1:2
Лист Листов 1		
Гипроинформспец. монтаж г. Москва формат 11		

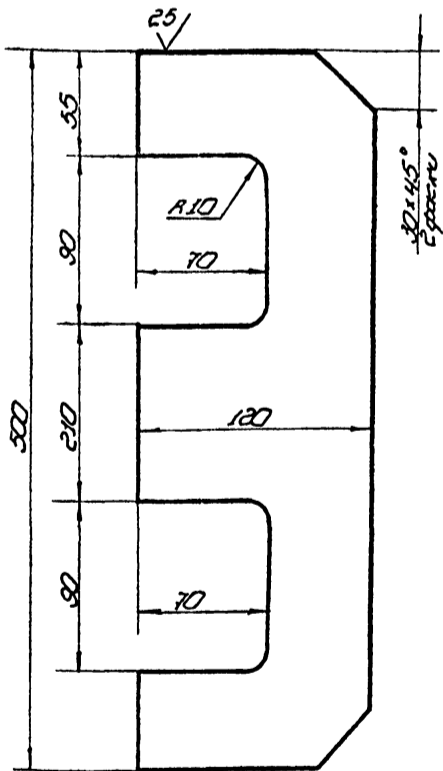
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сувенина	Кудз	12.83	
Проф.	Числова	Шил	12.83	
Г. контр.	Мельников	Ш	12.83	
ГИП				
И. контр.	Ланова	Ш	12.83	
Утв.	Сувенина	Ш		

Лист 5-30 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копировал

1179.05.01.01

V(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16;  
валов - h16;  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

1179.05.01.01

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
VI	3,8	1:2,5
Лист Листов 1		
Гипроинформспец. монтаж г. Москва формат 11		

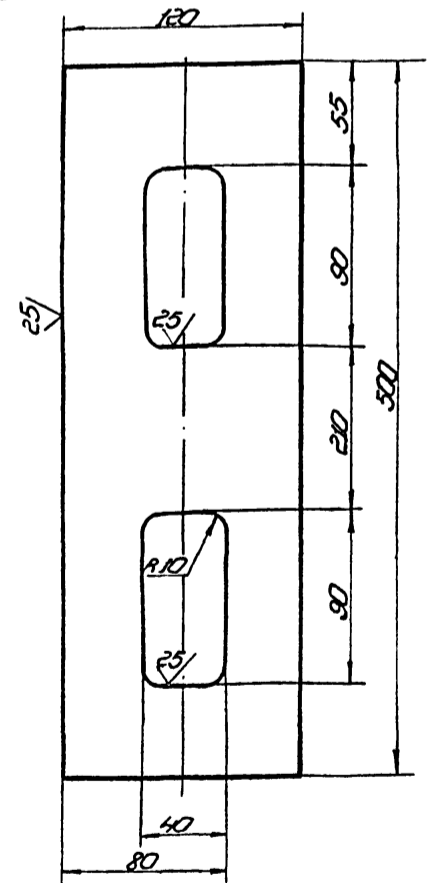
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сувенина	Кудз	12.83	
Проф.	Числова	Шил	12.83	
Г. контр.				
ГИП	Мельников	Ш	12.83	
И. контр.	Ланова	Ш	12.83	
Утв.	Сувенина	Ш		

Лист 5-10 ГОСТ 18903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Копировал

1179.05.01.02

V(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

1179.05.01.02

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
VI	4,00	1:2,5
Лист Листов 1		
Гипроинформспец. монтаж г. Москва формат 11		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сувенина	Кудз	12.83	
Проф.	Числова	Шил	12.83	
Г. контр.				
ГИП	Мельников	Ш	12.83	
И. контр.	Ланова	Ш	12.83	
Утв.	Сувенина	Ш		

Лист 5-10 ГОСТ 18903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

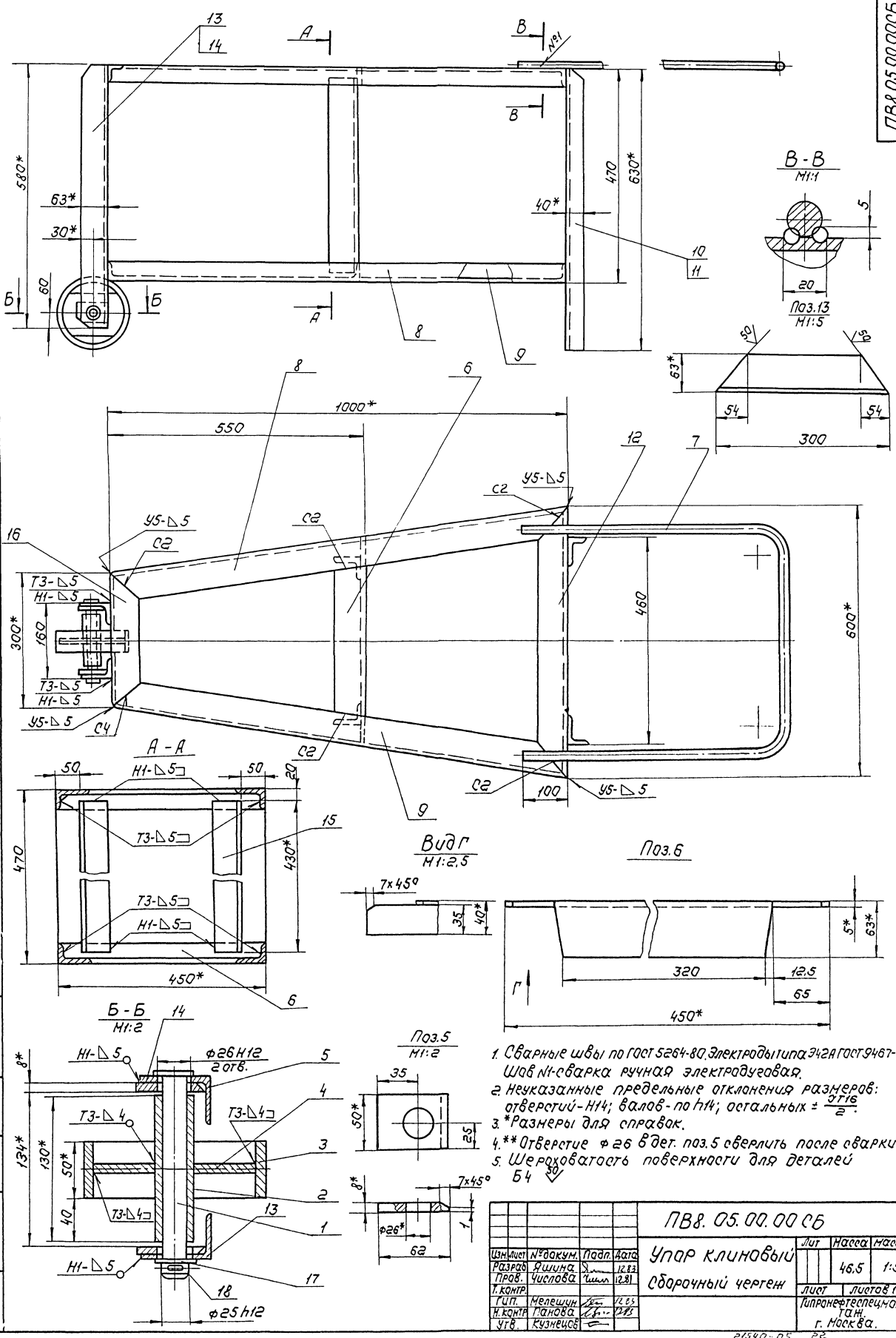
Копировал

21540-05 21

формат 11

ПВ8.05.00.0005.

Типовой проект 902.5-18-86 Альбом V



Вид Г  
M1:2.5

Поз.6

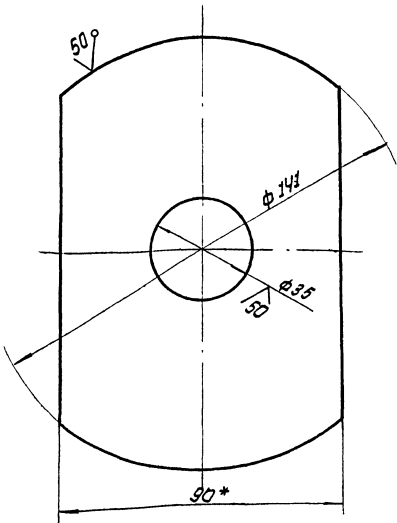
Поз.5  
M1:2

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов И-сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - по h14; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размеры для справок.
4. \*\* Отверстие  $\phi 26$  в дет. поз.5 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей Б4  $Rz$

ПВ8.05.00.0005				Лист	Насова	Масшт.
Упир клиновидный				46.5	1:5	
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
				Типографический завод г. Москва.		

И.В. Козлов, Л.В. Козлова, Л.В. Козлов, Л.В. Козлова, Л.В. Козлов, Л.В. Козлова

NA



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16;  
вылов - h 16;  
остальных - ± IT16  
2.\* Размер для справок.

188.05.00.04

Диафрагма

Лист Масса

0,65 1:1

Лист Листов 1

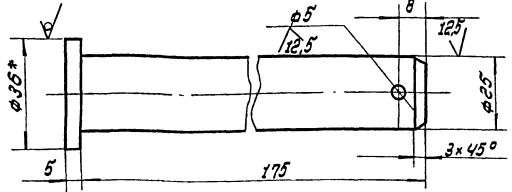
Лопаса Б-В-80 ГОСТ 103-76  
Ст.3 ГОСТ 535-79 Илпрондетвердмонтм  
г. Москва

Шифр чертежа, листы и детали, материал, вид, наименование, год, номер, дата, автор, исполнитель, проверяющий, утверждающий

Эксп. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	15	188.05.00.12	Уголок		
			Уголок 85x40x5 ГОСТ 8710-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 430	2	1,58 кг
84	16	188.05.00.13	Уголок	2	
			Стандартные шайбы		
	17		Шайба 25.04.016	1	0,02 кг
			ГОСТ 11371-78		
	18		Шплинт 5x50.002	1	0,01 кг
			ГОСТ 397-79		
					Лист 2
					188.05.00.00

Шифр чертежа, листы и детали, материал, вид, наименование, год, номер, дата, автор, исполнитель, проверяющий, утверждающий

25/√



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16;  
вылов - h 16;  
остальных - ± IT16  
2.\* Размер для справок.

188.05.00.01

Ось

Лист Масса

0,70 1:1

Лист Листов 1

Лопаса Б-В-80 ГОСТ 103-76  
Ст.3 ГОСТ 535-79 Илпрондетвердмонтм  
г. Москва

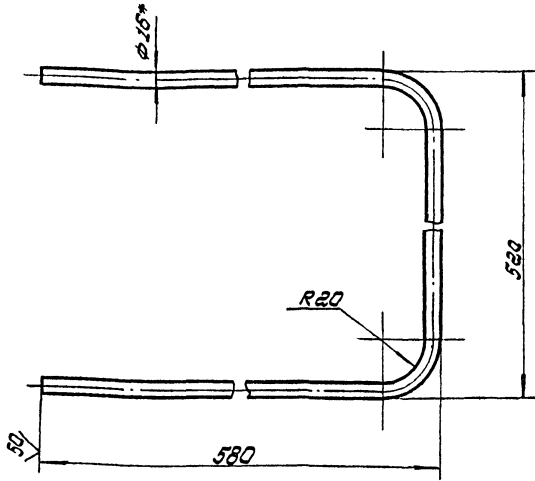
Шифр чертежа, листы и детали, материал, вид, наименование, год, номер, дата, автор, исполнитель, проверяющий, утверждающий

Эксп. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64		188.05.00.00.06	Документация		
			Сборочный чертеж		
84	1	188.05.00.01	Ось	1	
			2	188.05.00.02	Ступица
64	3	188.05.00.03	Труба 25x32 ГОСТ 3262-75	1	0,38 кг
			L = 130		
84	4	188.05.00.04	Диафрагма	1	
			2	188.05.00.05	Накладка
			Лопаса Б-В-80 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 62	2	0,16 кг
84	6	188.05.00.06	Переключатель	2	
84	7	188.05.00.07	Ручка	1	
84	8	188.05.00.08	Уголок	2	
84	9	188.05.00.08-01	Уголок	2	
84	10	188.05.00.09	Уголок	2	
84	11	188.05.00.09-01	Уголок	2	
64	12	188.05.00.10	Уголок	2	
84	13	188.05.00.11	Уголок	2	
84	14	188.05.00.11-01	Уголок	2	
					Лист 2
					188.05.00.00
					Угол клиновидный
					Илпрондетвердмонтм г. Москва

Шифр чертежа, листы и детали, материал, вид, наименование, год, номер, дата, автор, исполнитель, проверяющий, утверждающий

10.00.50.88U

(M)



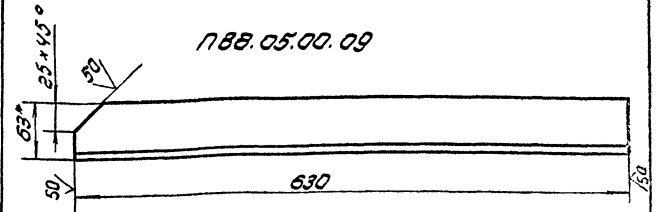
1. Длина заготовки 1500 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16;  
валов - h 16;  
остальных - ± 0,2
3. \* Размер для справок.

188.05.00.07

Изм.	Лист	И документ	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Ручка			2,5	1:4	
Исполнитель		Проф. Яшина	Дим	12.83			
Проф.		Числова	Чин	12.83			
И. Бондр		Мелешихин	Стр.	12.83			
И. Бондр		Панова	Стр.	12.83			
Умб.		Сидорова	Стр.	12.83			
		Уралок - Б.63x40x5 ГОСТ 8510-72			Испроинертметаллоплатин		
		Ст.3 ГОСТ 335-79			г. Москва		

60.00.50.89U

(M)



188.05.00.09-01 - зеркальное отражение  
остальное см. 188.05.00.09

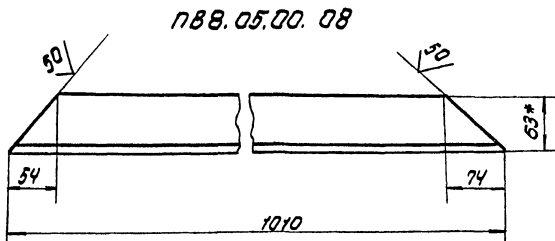
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16;  
валов - h 16;  
остальных - ± 0,2
2. \* Размер для справок.

188.05.00.09

Изм.	Лист	И документ	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Уралок			2,46	1:4	
Исполнитель		Проф. Яшина	Дим	12.83			
Проф.		Числова	Чин	12.83			
И. Бондр		Мелешихин	Стр.	12.83			
И. Бондр		Панова	Стр.	12.83			
Умб.		Сидорова	Стр.	12.83			
		Уралок - Б.63x40x5 ГОСТ 8510-72			Испроинертметаллоплатин		
		Ст.3 ГОСТ 335-79			г. Москва		

80.00.50.89U

(M)



188.05.00.08-01, зеркальное отражение  
остальное см. 188.05.00.08

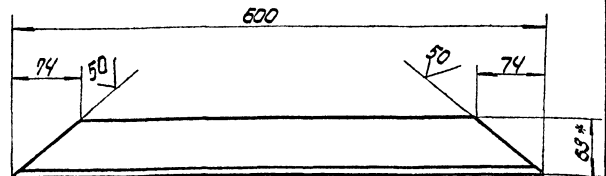
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16;  
валов - h 16;  
остальных - ± 0,2
2. \* Размер для справок.

188.05.00.08

Изм.	Лист	И документ	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Уралок			3,93	1:4	
Исполнитель		Проф. Яшина	Дим	12.83			
Проф.		Числова	Чин	12.83			
И. Бондр		Мелешихин	Стр.	12.83			
И. Бондр		Панова	Стр.	12.83			
Умб.		Сидорова	Стр.	12.83			
		Уралок - Б.63x40x5 ГОСТ 8510-72			Испроинертметаллоплатин		
		Ст.3 ГОСТ 335-79			г. Москва		

01.00.50.89U

(M)



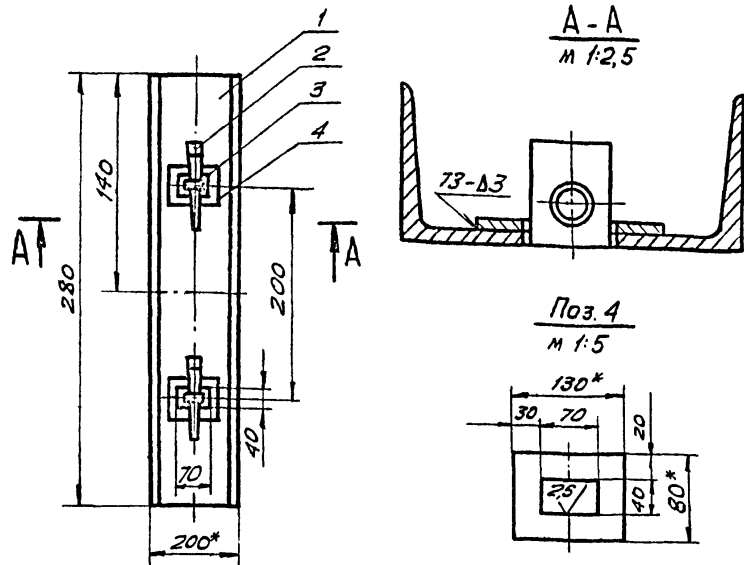
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16;  
валов - h 16;  
остальных - ± 0,2
2. \* Размер для справок.

188.05.00.10

Изм.	Лист	И документ	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Уралок			2,35	1:4	
Исполнитель		Проф. Яшина	Дим	12.83			
Проф.		Числова	Чин	12.83			
И. Бондр		Мелешихин	Стр.	12.83			
И. Бондр		Панова	Стр.	12.83			
Умб.		Сидорова	Стр.	12.83			
		Уралок - Б.63x40x5 ГОСТ 8510-72			Испроинертметаллоплатин		
		Ст.3 ГОСТ 335-79			г. Москва		



90 00 00 90 6Щ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов -  $\pm 16$ ; отверстий -  $\pm 16$ ; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 50.
4. \* Размеры для справок.

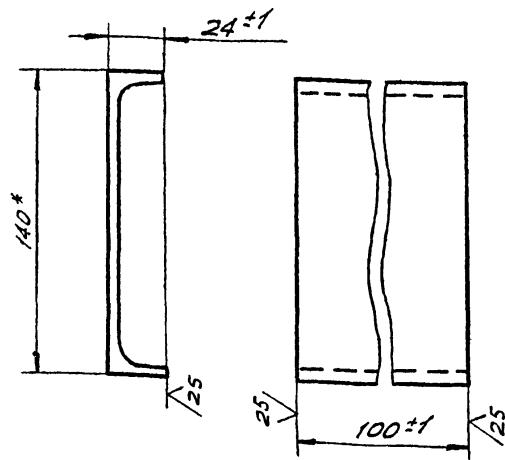
ПП9.06.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Кузьмин	12.83	1	8,0	1:10
Г. КОНТР.	ГИП	МЕЛЕШИН	12.83		БАЛКА ДЛЯ СБОРКИ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО СТЫКА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И. КОНТР.	ПЯНОВА	12.83		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			г. МОСКВА			

Формы	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПП9.06.00.00 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПП9.06.00.01	СКОБА		
				20 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1200	1	
А4	2		ПП9.05.00.02	КЛИН	2	
А4	3		ПП9.05.00.01	ШАЙБА	2	
Б4	4		ПП9.06.02	ШАЙБА		
				Б-3 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст.3 ГОСТ 4637-79		
				130x80	2	0,3 кг

Изм. № 001. Лист 1 из 1. Дата 12.83. Взам. инв. № 12.83. Подп. и дата 12.83.

ПП9.06.00.00				Лист	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Кузьмин	12.83	1	1
Г. КОНТР.	ГИП	МЕЛЕШИН	12.83		БАЛКА ДЛЯ СБОРКИ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО СТЫКА	
И. КОНТР.	ПЯНОВА	12.83		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			г. МОСКВА		

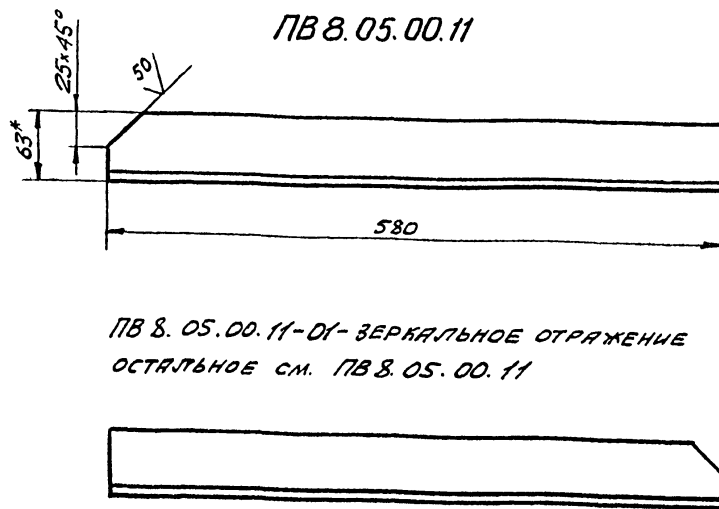
ПВ 7.51.00.00



\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ 7.51.00.00				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Морозова	12.83	1	1,2	1:2
Г. КОНТР.	ГИП	МЕЛЕШИН	12.83		КАРМАН ДЛЯ КРОНШТЕЙНА		
И. КОНТР.	ПЯНОВА	12.83		ШВЕЛЕР			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			14 ГОСТ 8240-72			
				Ст.3 ГОСТ 535-79			
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ			
				г. МОСКВА			

ПВ 8.05.00.11



ПВ 8.05.00.11-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПВ 8.05.00.11

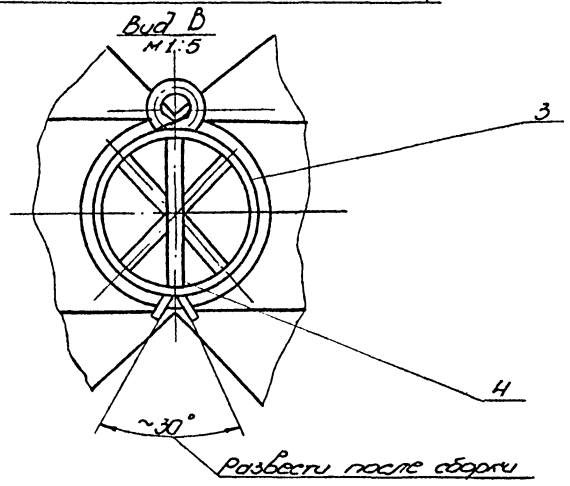
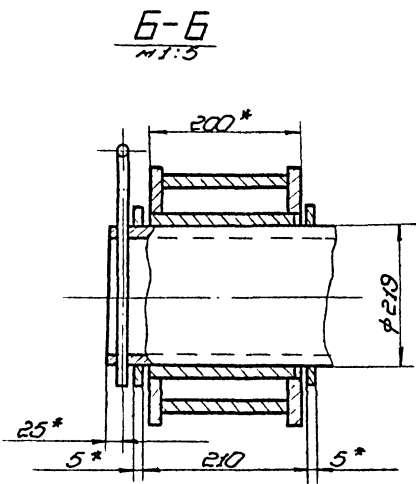
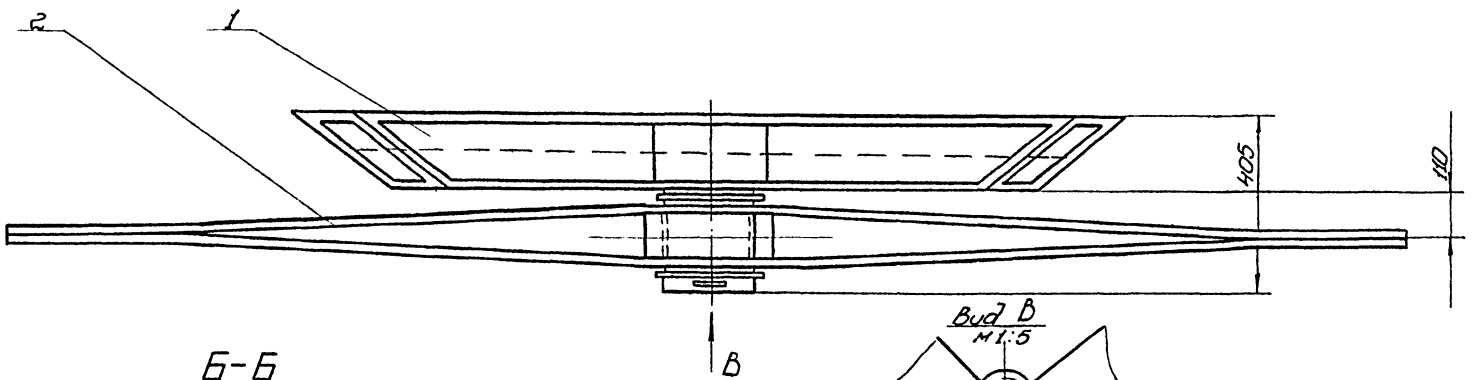
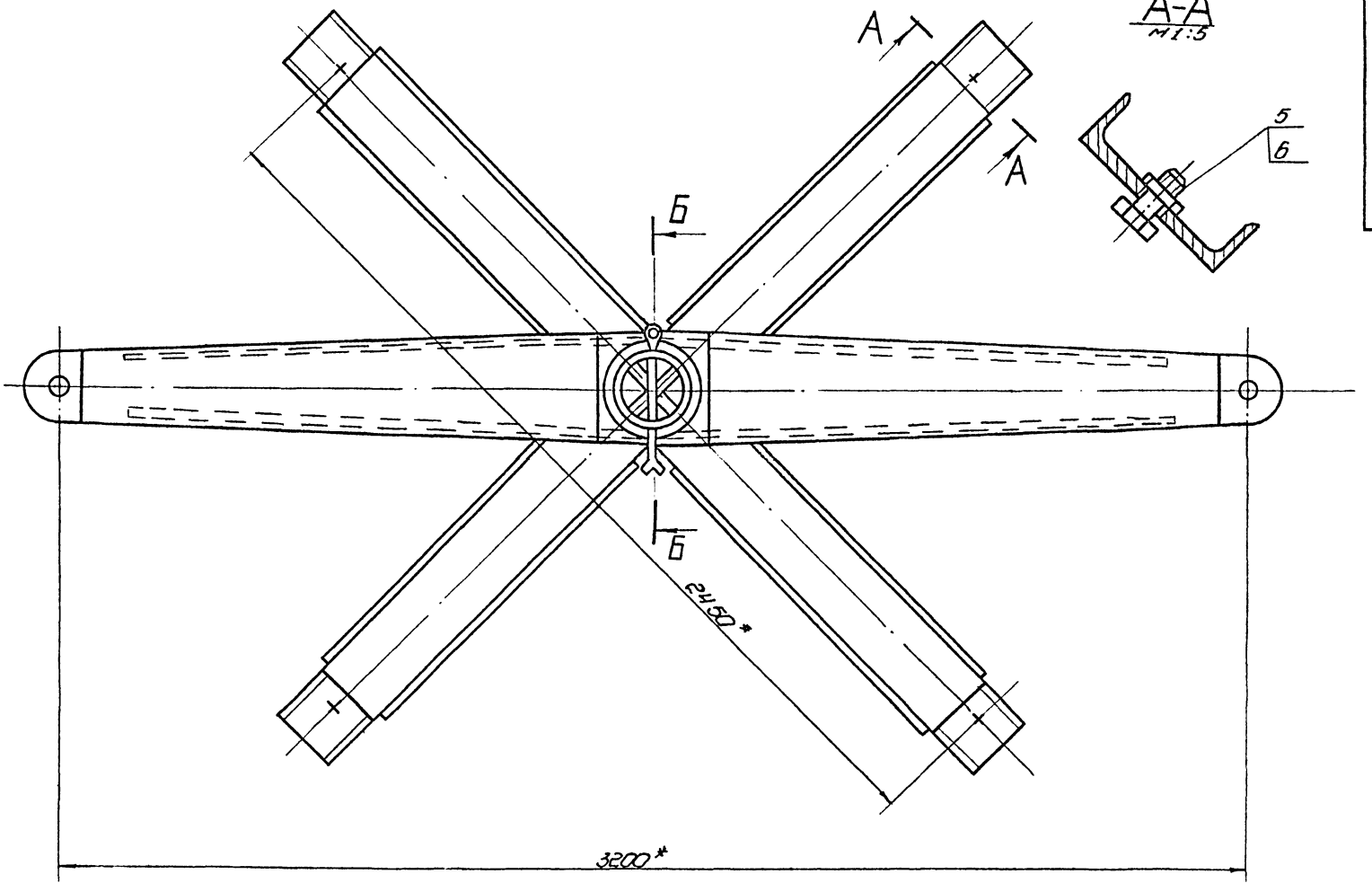
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -  $\pm 16$ ; валов -  $\pm 16$ ; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

Изм. № 001. Лист 1 из 1. Дата 12.83. Взам. инв. № 12.83. Подп. и дата 12.83.

ПВ 8.05.00.11				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Яшина	12.83	1	2,27	1:4
Г. КОНТР.	ГИП	МЕЛЕШИН	12.83		УГОЛОК		
И. КОНТР.	ПЯНОВА	12.83		УГОЛОК			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72			
				Ст.3 ГОСТ 535-79			
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ			
				г. МОСКВА			

Типовой проект 902-5-18.86 Альбом V

ЛБ32.01.00.00.СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4  $\sqrt{16}$ .
3. \* Размеры для справок.

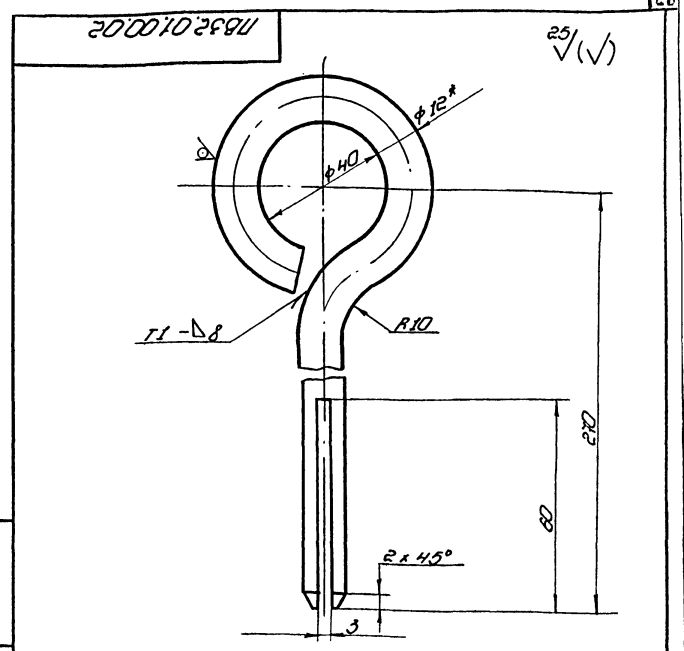
ЛБ32.01.00.00.СБ

ЛБ32.01.00.00.СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Исполн.	Р. дачин	Дата	Устройства для раскатки рулонов	4400	1:10
Разработ.	Числова	Куз	12.83			
Проект.	Кузнецов	Куз	12.83	Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
СНП	Мельник	Куз	12.83			
Исполн.	Кузнецов	Куз	12.83	Гипроинформационно-монтаж		
Чтб.	Кузнецов	Куз	12.83			

Угловой причесм 902-5-18.86 Альбом 2

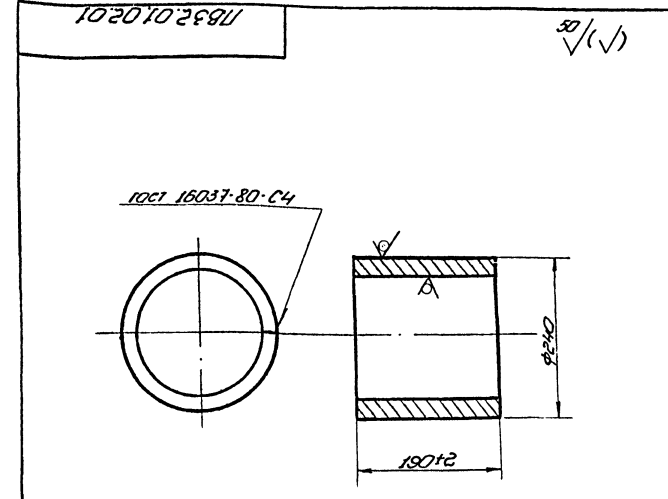
Формат листа	№ листа	№ докум	Наименование	Примечание
<u>Документация</u>				
A3		ПБ.32.01.02.00.СБ	Сборочный чертеж	
<u>Детали</u>				
A4	1	ПБ.32.01.02.01	Ступица	1
A3	2	ПБ.32.01.02.02	Ребро	2
A3	3	ПБ.32.01.02.03	Накладная	2

ПБ.32.01.02.00				Лист	Номер	Масштаб
Щека тягобоя				И	100	1:5
Копирован				Гипромергоспеч-монтаж г. Москва формат И		



- Сборный шоб по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42Д ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отборстки - Н16; остальная - ± И16.
- \* Размер для справок.
- Развернутая длина заготовки L = 410 ± 3,0 мм

ПБ.32.01.02.02				Лист	Номер	Масштаб
Штырь				И	037	1:1
Копирован				Гипромергоспеч-монтаж г. Москва формат И		

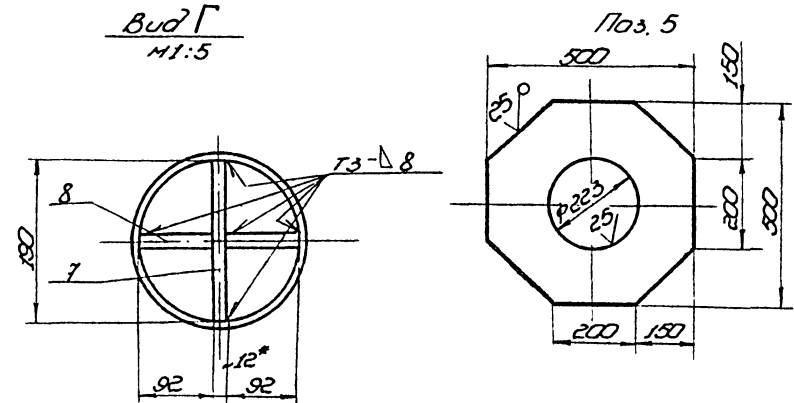
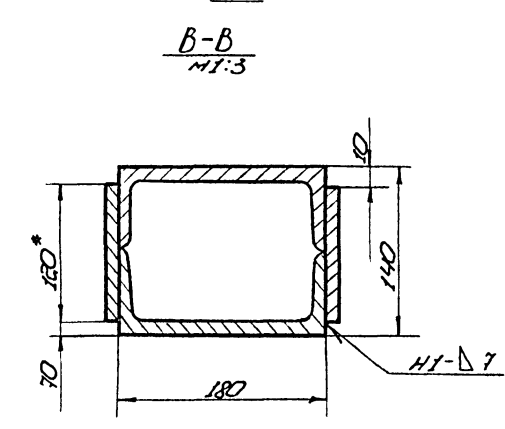
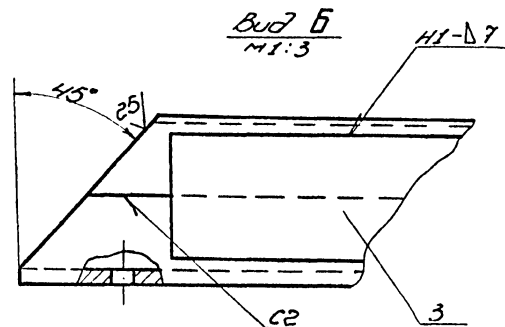
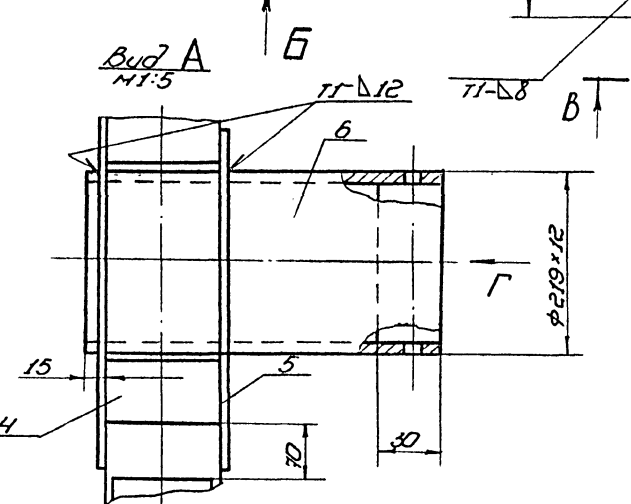
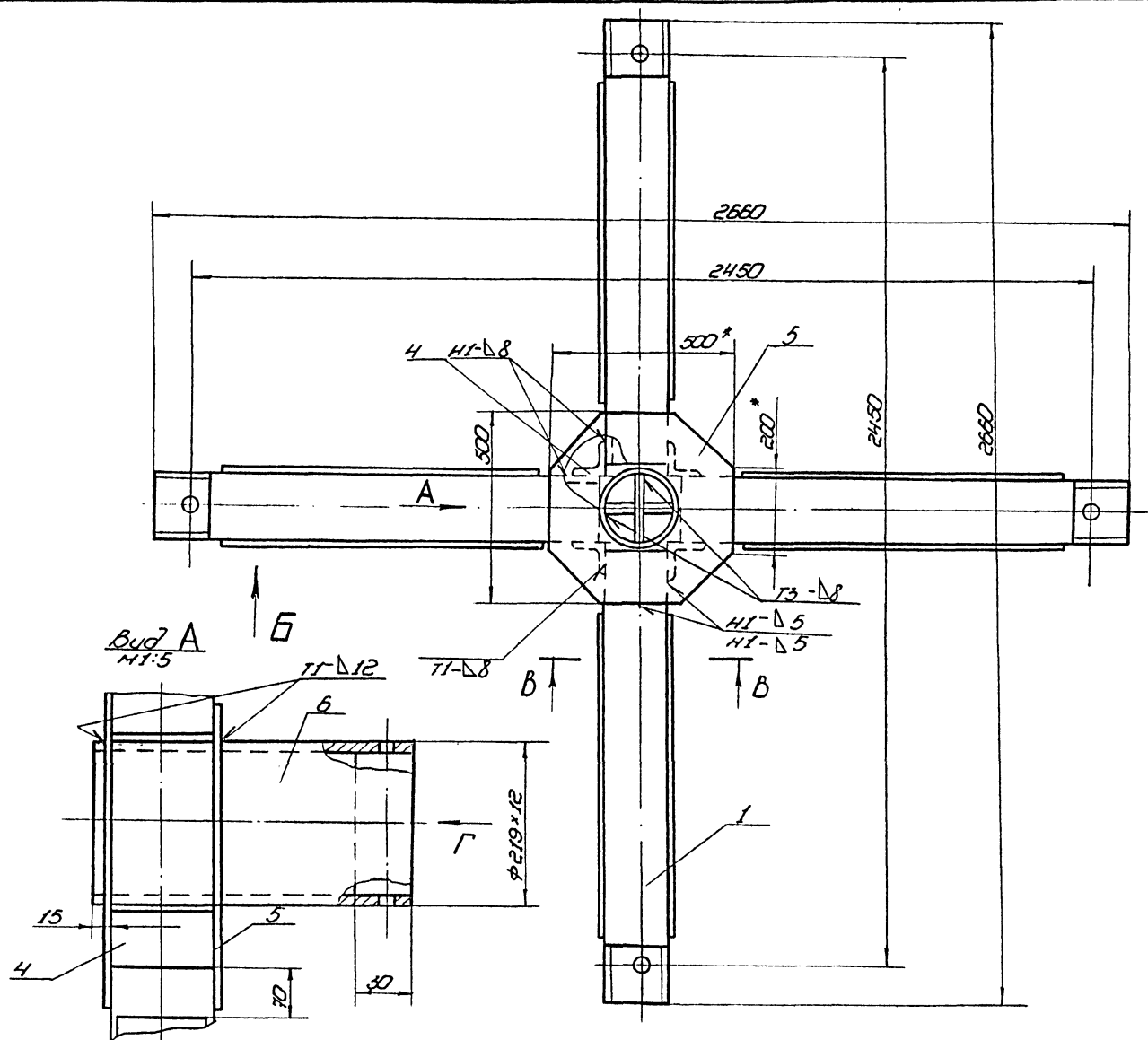


ПБ.32.01.02.01				Лист	Номер	Масштаб
Ступица				И	100	1:5
Копирован				Гипромергоспеч-монтаж г. Москва формат И		

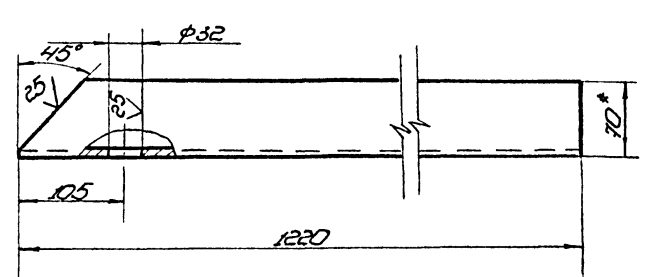
Формат листа	№ листа	№ докум	Наименование	Примечание		
<u>Документация</u>						
A2		ПБ.32.01.00.00.СБ	Сборочный чертеж			
<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1	ПБ.32.01.01.00	Крестовина	1		
A4	2	ПБ.32.01.02.00	Щека тягобоя	1		
<u>Детали</u>						
A4	3	ПБ.32.01.00.01	Гольца проставочное			
Лист 2-5 ГОСТ 19903-74						
Стр. 3 ГОСТ 14637-79						
A4	4	ПБ.32.01.00.02	Штырь	1		
Стандартные изделия						
Болт М30*70.58.026						
ГОСТ 7198-70						
4 064 кг						
Гайка М30.4.026						
ГОСТ 5915-70						
4 023 кг						
ПБ.32.01.00.00				Лист	Лист	Листов
Устройство для раскатки рулонов				И	1	1
Копирован				Гипромергоспеч-монтаж г. Москва формат И		

Угловой причесм 902-5-18.86 Альбом 2

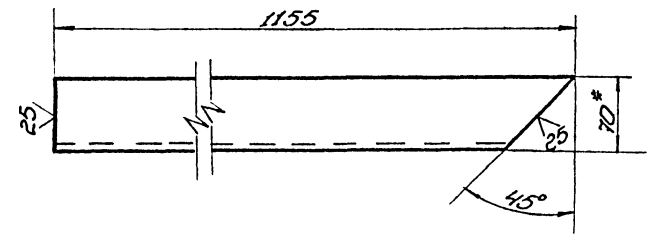
Типовой проект 902-5-18-86 для БДМУ



Pos. 1  
M1:4



Pos. 2  
M1:4

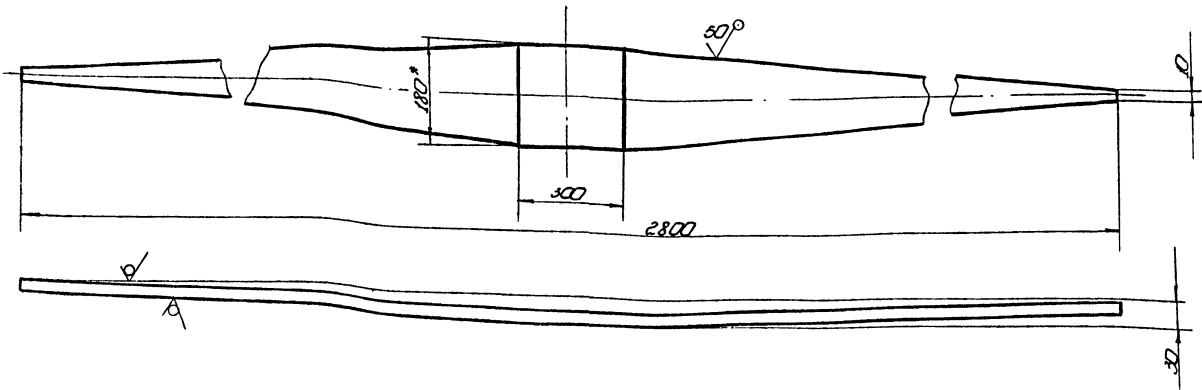


1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Л ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h16; валов - h16; остальных - IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 - 50.
4. \* Размеры для справок.

Лист				№ документа		Дата		Исполнитель		Проверенный		Лист		Масштаб	
17832.01.01.00 СБ				Крестовина		И		295		1:10		Лист		Листов	
Изм.				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
1				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
2				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
3				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
4				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
5				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
6				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
7				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
8				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
9				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
10				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
11				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
12				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
13				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
14				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
15				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
16				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
17				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
18				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
19				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
20				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
21				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
22				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
23				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
24				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
25				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
26				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
27				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
28				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
29				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
30				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
31				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
32				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
33				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
34				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
35				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
36				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
37				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
38				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
39				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
40				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
41				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
42				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
43				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
44				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
45				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
46				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
47				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
48				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
49				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	
50				Исполнитель		Дата		Проверенный		Лист		Листов		Масштаб	

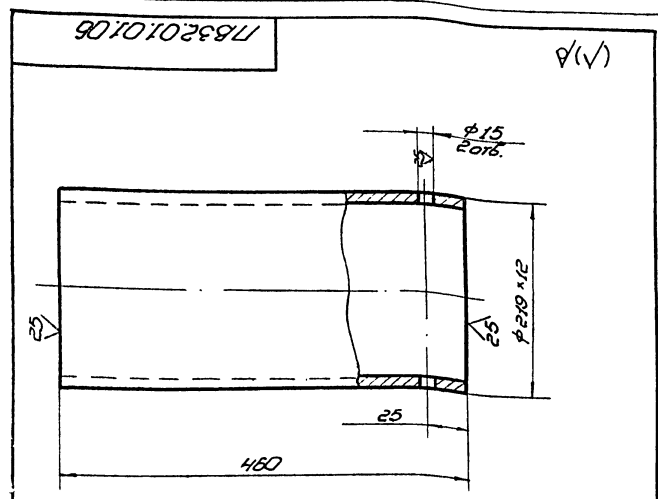
Исполнитель: [blank] Проверенный: [blank] Дата: [blank]

Типовой проект 902-5-18.8.6 Альбом V  
Увед. № 1234 Видн. в сборе. Стр. 1 из 1. 12.83. 12.83. 12.83.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий  $\pm 0.16$ ; валов  $\pm 0.16$ ; остальных  $\pm 0.16/2$   
2.\* Размер для справок.

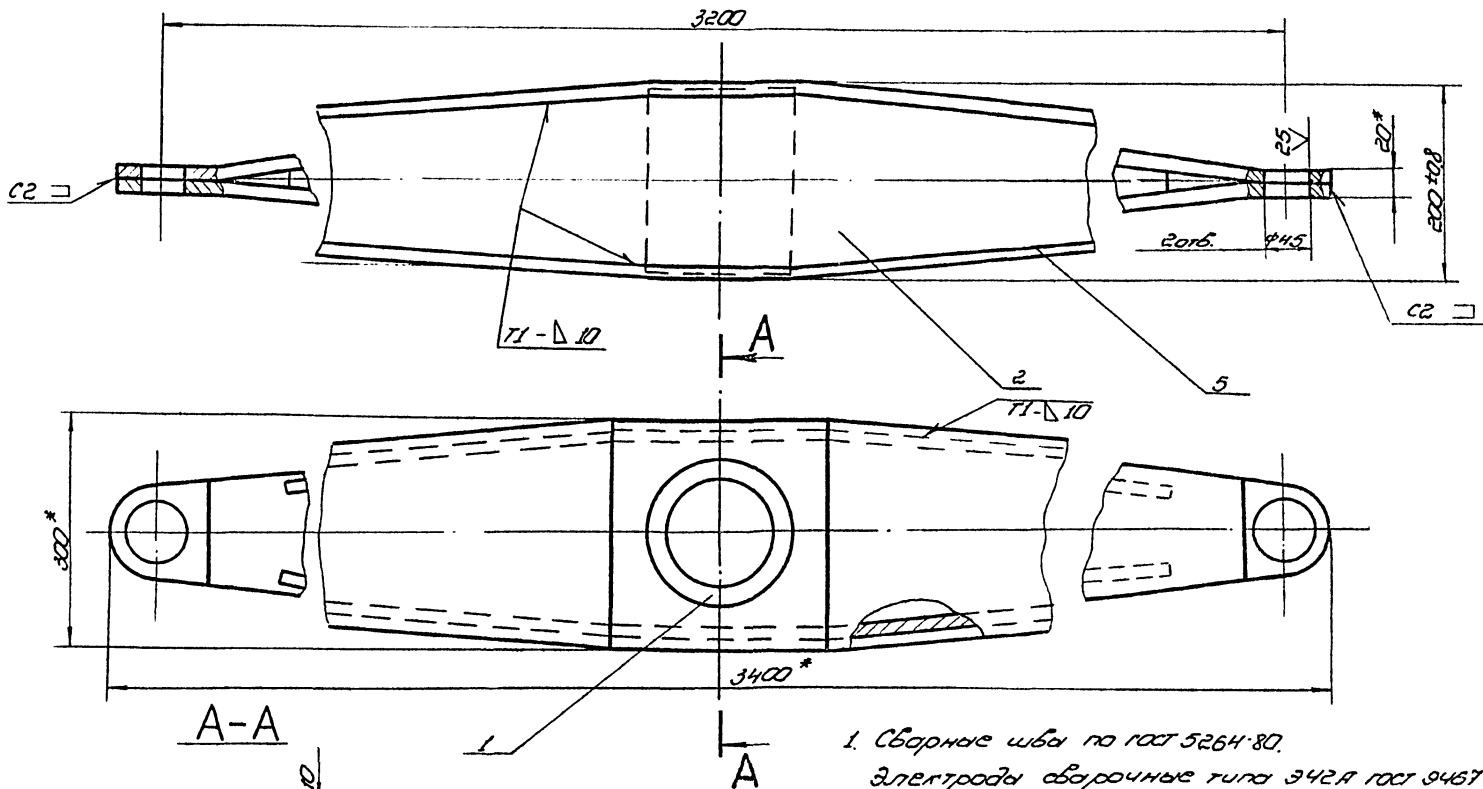
				178.32.01.02.02		
Изм	Лист	№ докум	Листы	Ребро		
				Материал	И	280
				Масштаб	1:10	
				Листов		1
Уд. № 1234 Видн. в сборе. Стр. 1 из 1. 12.83. 12.83. 12.83.				Литера 178.32.01.02.02		



				178.32.01.01.05		
Изм	Лист	№ докум	Листы	Ось		
				Материал	И	280
				Масштаб	1:4	
				Листов		1
Уд. № 1234 Видн. в сборе. Стр. 1 из 1. 12.83. 12.83. 12.83.				Литера 178.32.01.01.05		

Код	Дата	№ д.	Обозначение	Наименование	Вс.	Примечание
22			178.32.01.01.00 СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
				Балка		
				Исполн. С.З.		
54	1	178.32.01.01.01	L = 1220		4	20 кг
54	2	178.32.01.01.02	L = 1155		4	19 кг
54	3	178.32.01.01.03	Нак. подтя			
				Исполн. С.З.		
54	4	178.32.01.01.04	L = 1000	Усилительный элемент	8	8.5 кг
				Исполн. С.З.		
54	5	178.32.01.01.05	L = 180	Нак. подтя	4	0.2 кг
				Исполн. С.З.		
11	6	178.32.01.01.06	300 x 300	Ось	2	16 кг
				Исполн. С.З.		
				Вертикаль		
				Исполн. С.З.		
54	7	178.32.01.01.07	190 x 370		1	4 кг
54	8	178.32.01.01.08	92 x 370		2	2.1 кг

				178.32.01.01.00		
Изм	Лист	№ докум	Листы	Крестовина		
				Материал	И	280
				Масштаб	1:1	
				Листов		1
Уд. № 1234 Видн. в сборе. Стр. 1 из 1. 12.83. 12.83. 12.83.				Литера 178.32.01.01.00		



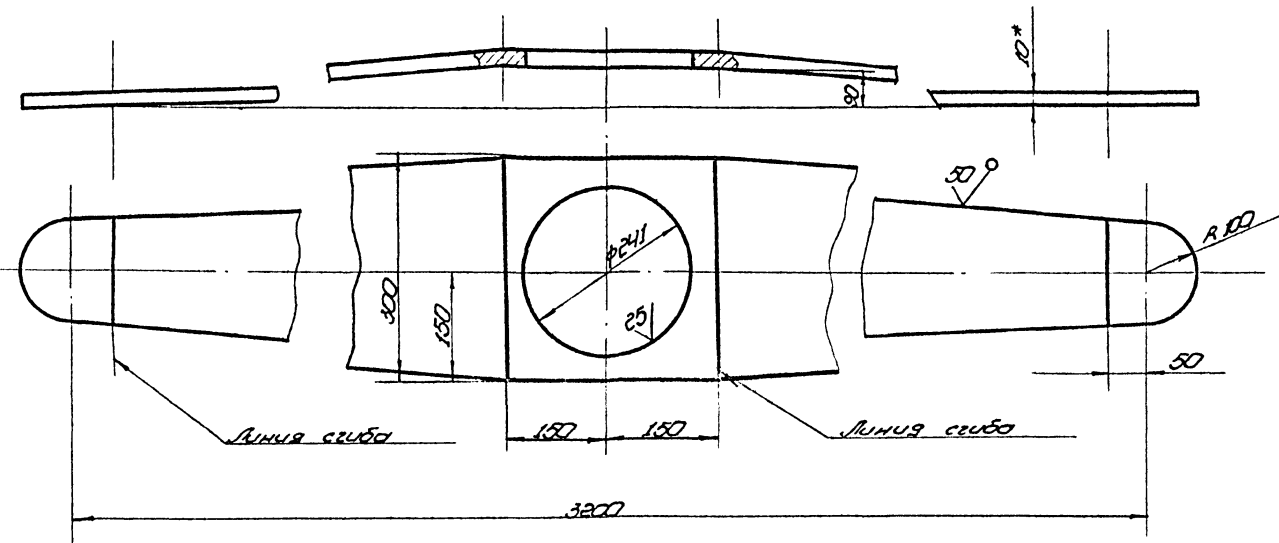
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0.15$ .
3. Размеры для справок.

				1732.01.02.0026			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЩЕКА ТЯГОВАЯ		И	1600	1:5
Разраб.	Кузнецов	Умз	12.83	12.83			Лист	Листов	Гипроинформспец-монтаж г. Москва
Проб.	Кузнецов	Умз	12.83		Сварочный чертёж				
С.контр.					Сварочный чертёж				
И.контр.	Мелешич	Умз	12.83		Сварочный чертёж				
Н.контр.	Помога	Умз	12.83		Сварочный чертёж				
Штб.	Кузнецов				Сварочный чертёж				

Автоматизация 12

Тыровой проект 902-5-18-86 Львов В

Изм. № подл. Дата введена в действие



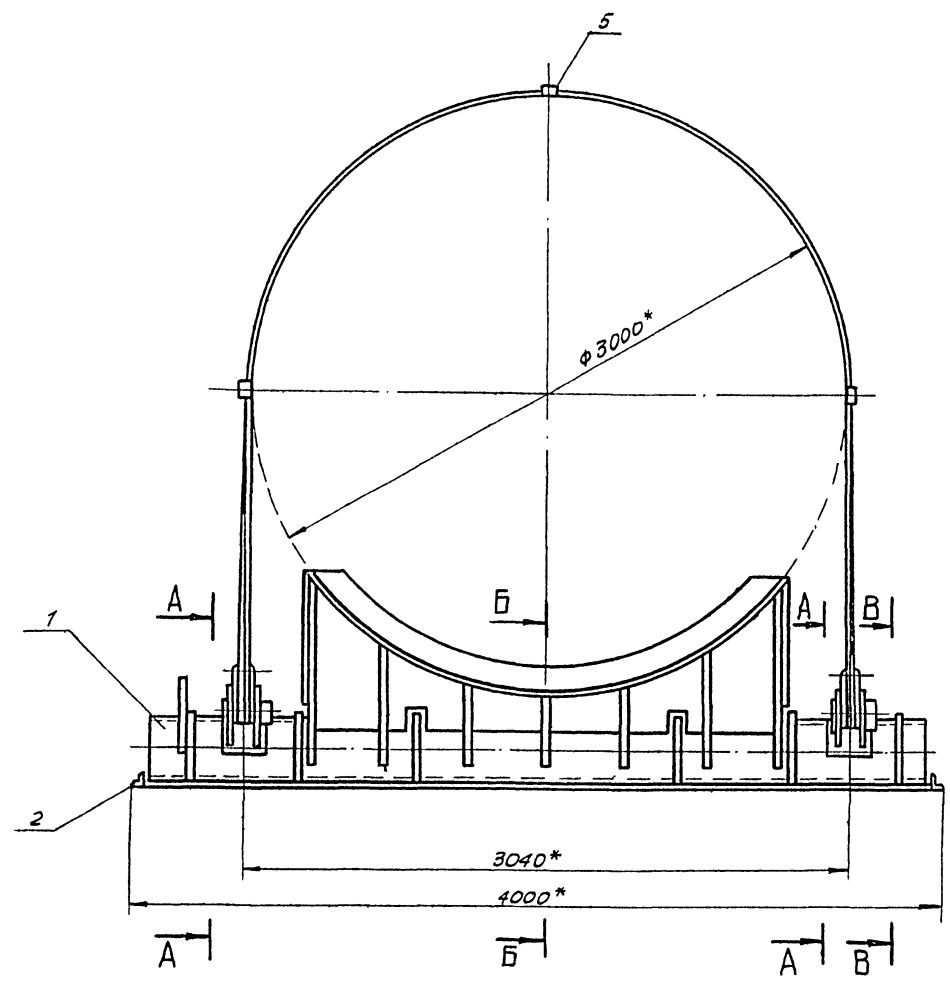
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm 0.15$ .
2. \* Размеры для справок.

				1732.01.02.03			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Накладка		И	450	1:5
Разраб.	Кузнецов	Умз	12.83	12.83			Лист	Листов	Гипроинформспец-монтаж г. Москва
Проб.	Кузнецов	Умз	12.83		Накладка				
С.контр.					Накладка				
И.контр.	Мелешич	Умз	12.83		Накладка				
Н.контр.	Помога	Умз	12.83		Накладка				
Штб.	Кузнецов				Накладка				

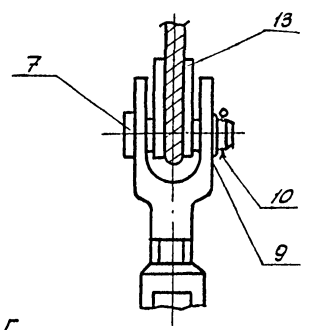
Автоматизация 21540-05 30

Изм. № подл. Дата введена в действие

Типовой проект 902-5-18-86 Альбом V



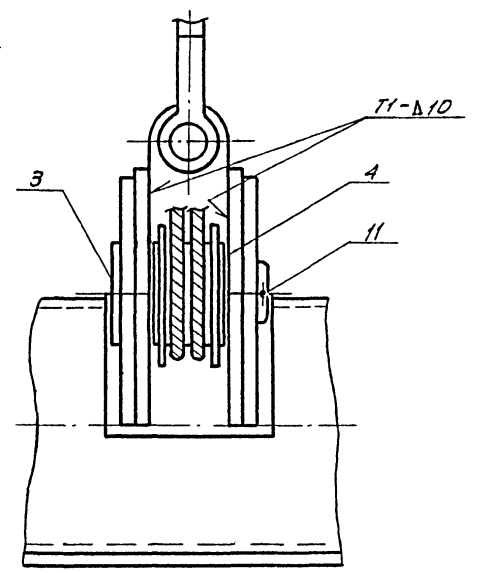
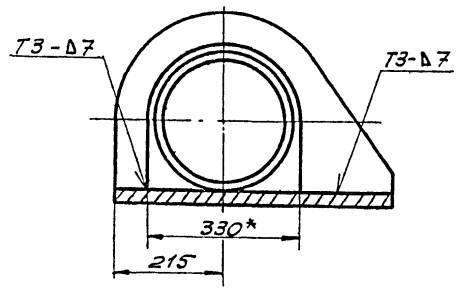
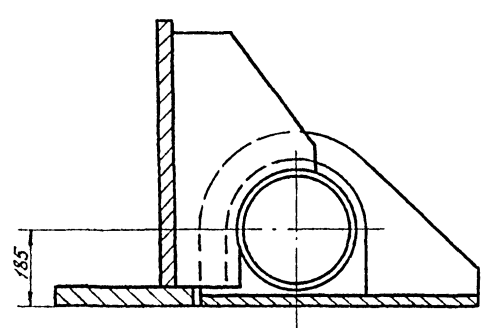
Вид Д  
М 1:5



Б-Б (в откинутом положении)  
М 1:10

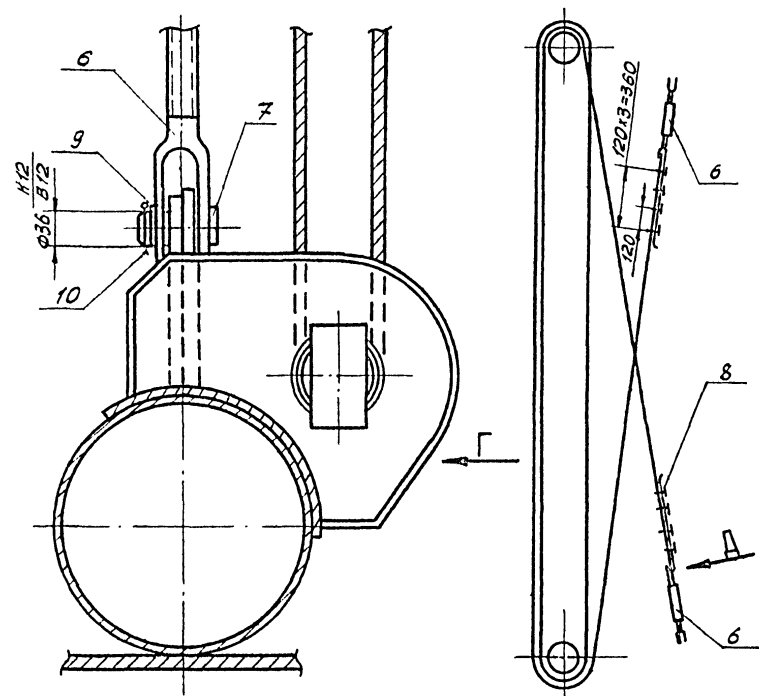
В-В  
М 1:10

Вид Г  
М 1:5



А-А  
М 1:5

СХЕМА 1  
ЗАПАСОВКА КАНАТА ПОЗ. 13

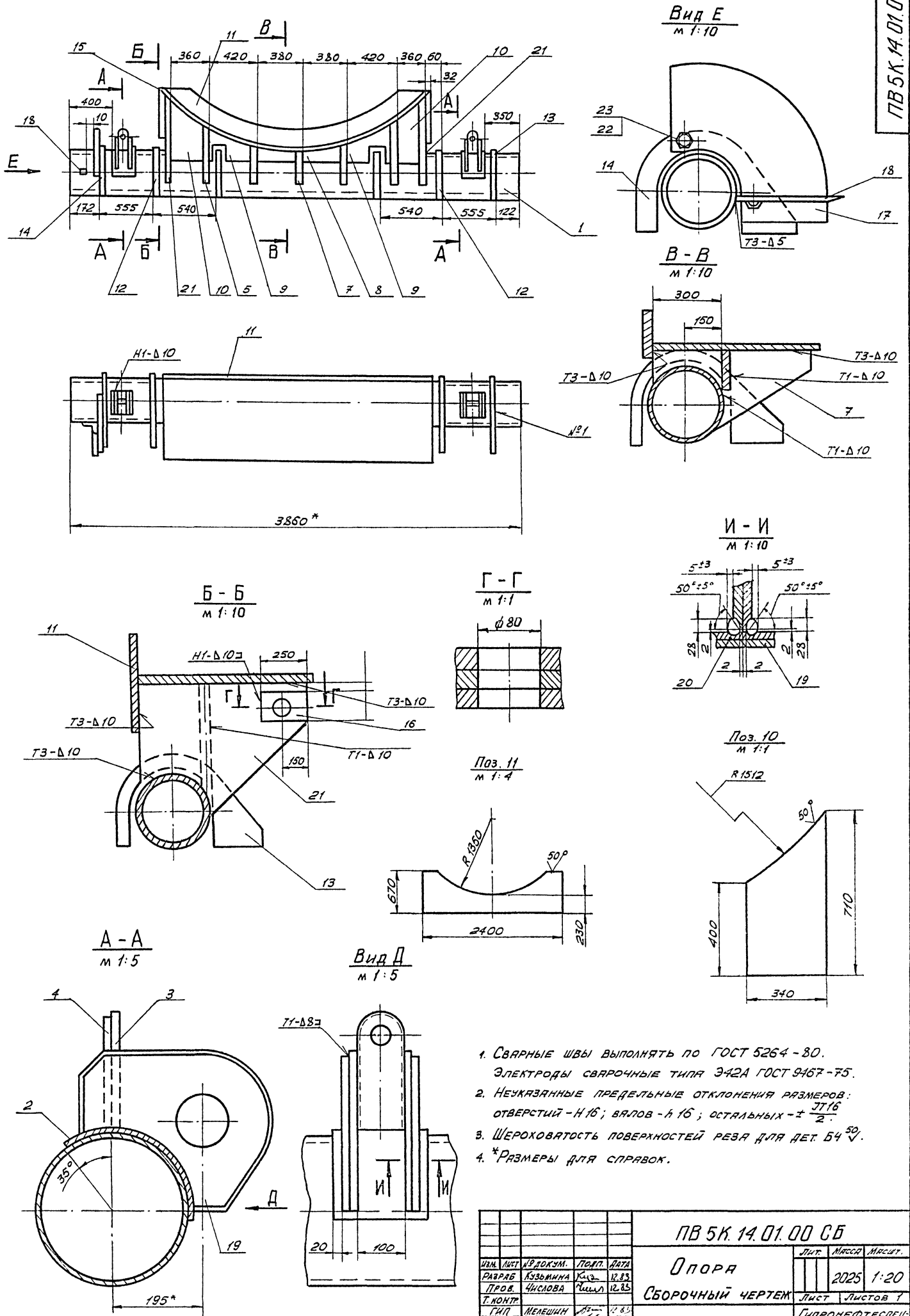


1. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЛЯ ДЕТ. Б4 - V.
4. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ5К.14.00.00.05

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЛОНОВ МАССОЙ 45-65Т КРЯНОМ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МКСА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	КЗЭМНИНА			12.83		W	1500	1:20
ПРОВ.	ЧИСЛОВА			12.83				
Т. КОНТР.								
ГИП	МЕЛЕШИН			12.83				
Н. КОНТР.	ПАЛОВА			12.83				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			12.83				

ИСПОЛН. И ДЕТ. И ДЕТАЛИ НЕ ПОКАЗЫВАЮТСЯ



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; выловов - h16; остальных - ± 0,2.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4  $\sqrt{Rz} 50$ .
4. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

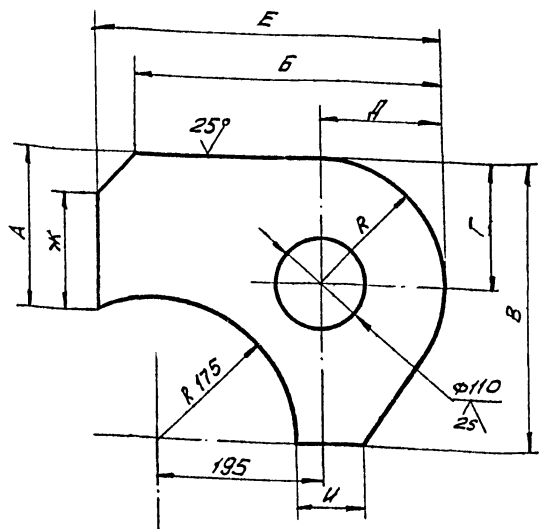
ИМЯ ЛИСТ № ДОКУМ. ПРОП. ДАТА				ПВ 5К.14.01.00 СБ		Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Каче	12.83	Опора		2025	1:20	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Решал	12.85	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов	1
ГЛАВ. ИНЖ.	МЕЛЕШИН	12.85	12.85			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
НАСТР.	ПЯНОВА	12.85	12.85			г. МОСКВА		
УТВ.	АБЗЕЦЛОВ					21540-05 32		



Турбовал проект SU2-5-18.86 Альбом 1

ПР 5 К 14 О 1 13

(V)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									Масса кг
	A	B	C	D	E	F	G	H	R	
ПБСК.14.01.13	175	370	340	150	150	420	125	75	130	15,5
-01	165	360	330	140	140	410	115	65	140	14,5

ПБСК.14.01.13

РЕБРО

ЛИСТ	МАСШ	МАСШТАБ
И	СМ.	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

Лист 5-18 ГОСТ 19903-74  
СТ.3 ГОСТ 14637-79

Изм. №, дата, порг. и дата, взым. инв. №, инв. №, дата, порг. и дата

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОРГ.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кчз	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВ	Чшл	12.83	
Г. КОНТР.	МЕЛЕШИН	Мш	12.83	
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Пп	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кш		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И	ПБСК.14.03.00 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
	ДЕТАЛИ		
Б4	1 ПБСК.14.03.01		ВКЛАДЫШ Б-25 ГОСТ 19903-74 Лист СТ.3 ГОСТ 14637-79
Б4	2 ПБСК.14.03.02	2	76x195 ПАЛЕЦ 108x6 ГОСТ 8732-78 ТРУБА 810 ГОСТ 8731-74
Б4	3 ПБСК.14.03.03	1	ГОЛОВКА Б10 ГОСТ 19903-74 Лист СТ.3 ГОСТ 14637-79
		1	130x70

ПБСК.14.03.00

ПАЛЕЦ

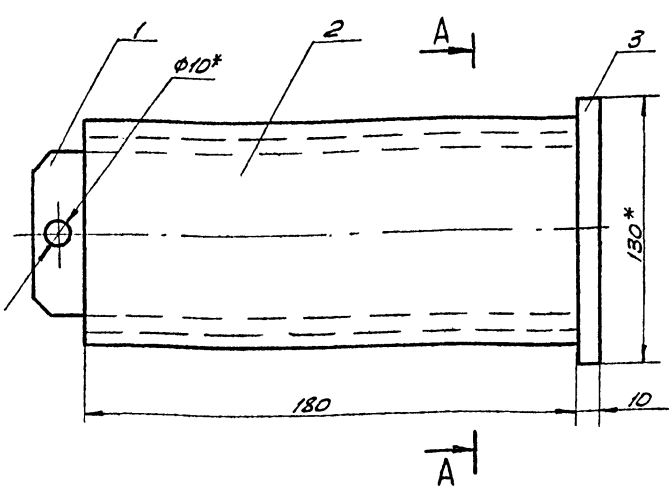
Изм. №, дата, порг. и дата, взым. инв. №, инв. №, дата, порг. и дата

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОРГ.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кчз	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВ	Чшл	12.83	
Г. КОНТР.	МЕЛЕШИН	Мш	12.83	
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Пп	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кш		

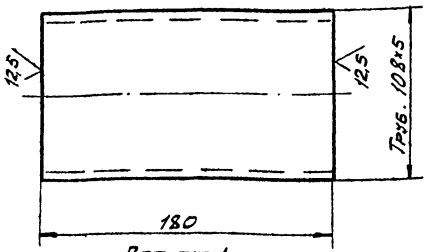
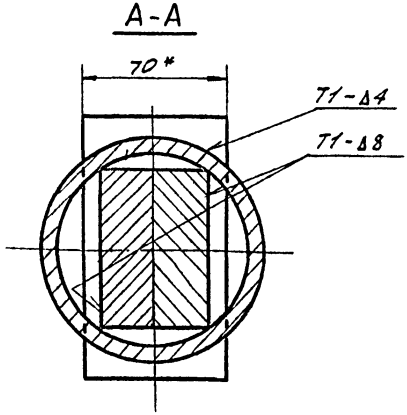
ЛИСТ	МАСШ	МАСШТАБ
И	СМ.	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

Лист 5-18 ГОСТ 19903-74  
СТ.3 ГОСТ 14637-79

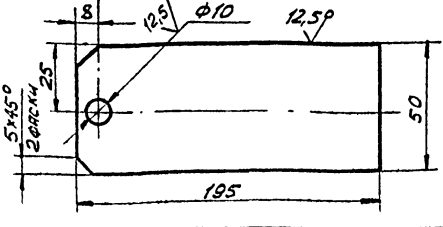
ПБСК.14.03.00 СБ



Дет. поз. 2  
М 1:2,5



Дет. поз. 1  
М 1:2,5



- СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА 342 ГОСТ 9467-75.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВРАДОВ - н16; ОСТАЛЬНЫХ - ± 0,1/2.
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ Б4 - 2,5.
- \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПБСК.14.03.00 СБ

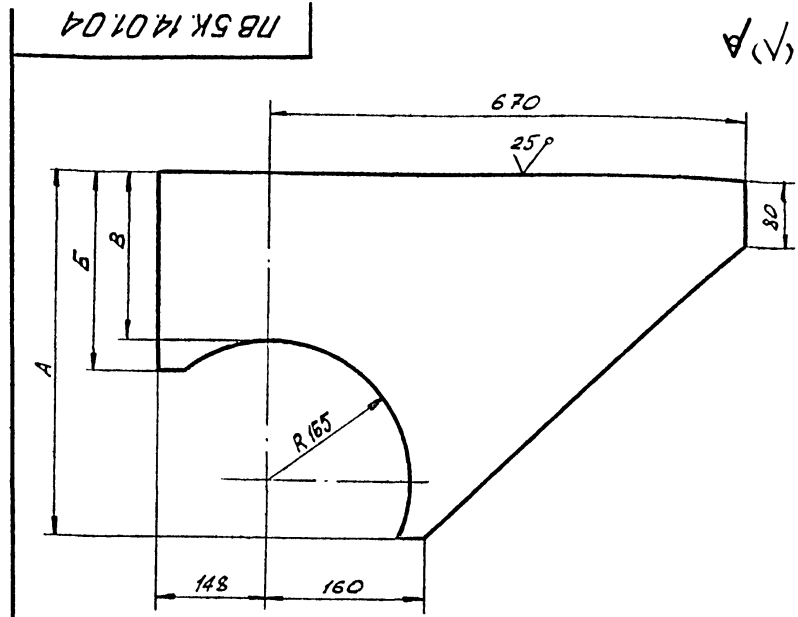
ПАЛЕЦ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОРГ.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кчз	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВ	Чшл	12.83	
Г. КОНТР.	МЕЛЕШИН	Мш	12.83	
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Пп	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кш		

ЛИСТ	МАСШ	МАСШТАБ
И	СМ.	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

Лист 5-18 ГОСТ 19903-74  
СТ.3 ГОСТ 14637-79

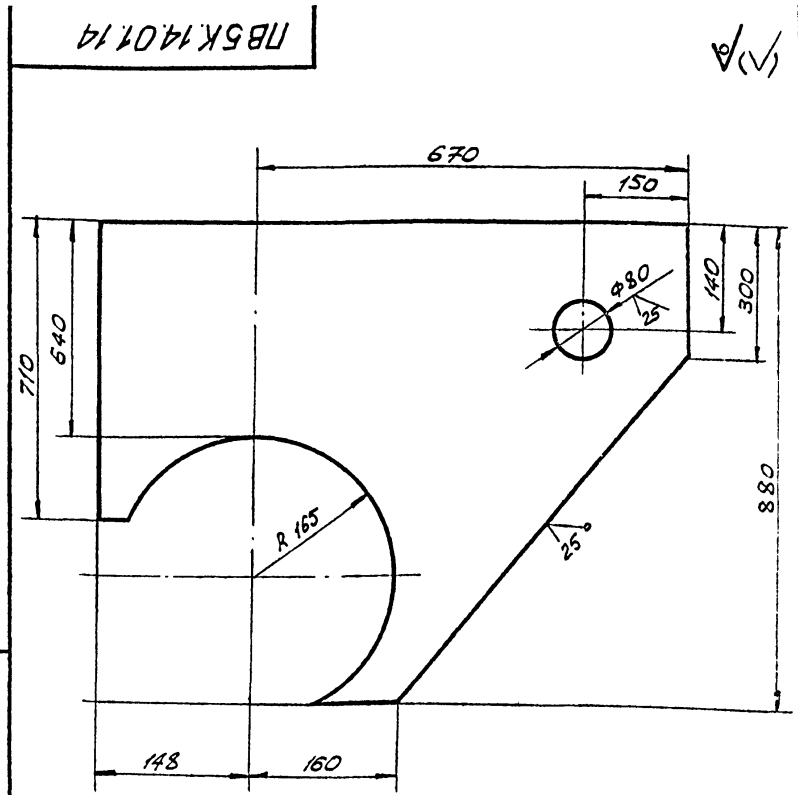
Изм. №, дата, порг. и дата, взым. инв. №, инв. №, дата, порг. и дата



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	Б	
ПВ5К.14.01.04	570	325	395	29,0
-01	400	155	225	24,0
-02	310	95	165	19,0

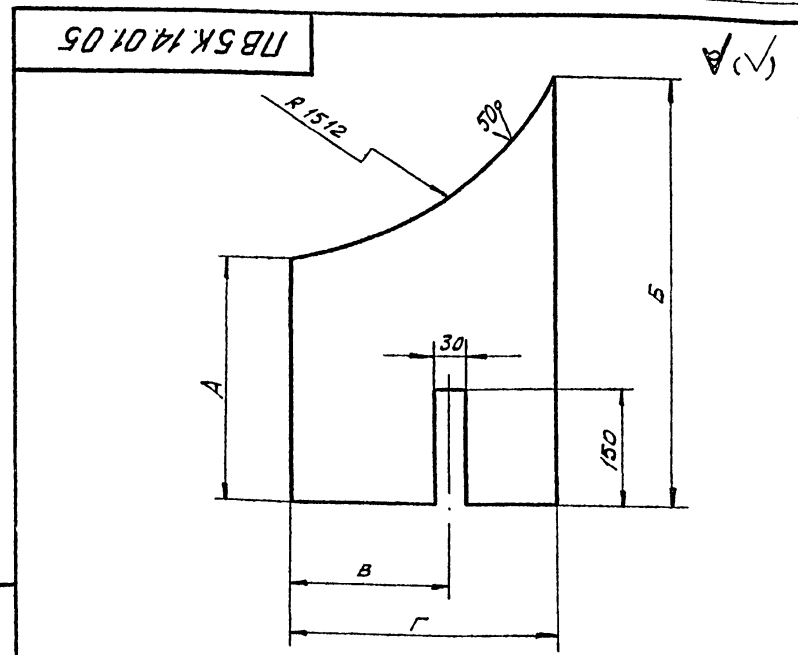
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± JT16/2.

ПВ5К.14.01.04				Лист	Масса	Масшт.
Кронштейн				См. табл.	1:5	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.83			
Пров.	Числова	Ш.М.	12.83			
Т.контр.						
Г.ИП	Мелешин	Т.М.	12.83			
Н.контр.	Панова	Л.В.	12.83			
УТВ.	Кузнецов	С.В.				
Лист 5-16 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		



Неуказанные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± JT16/2.

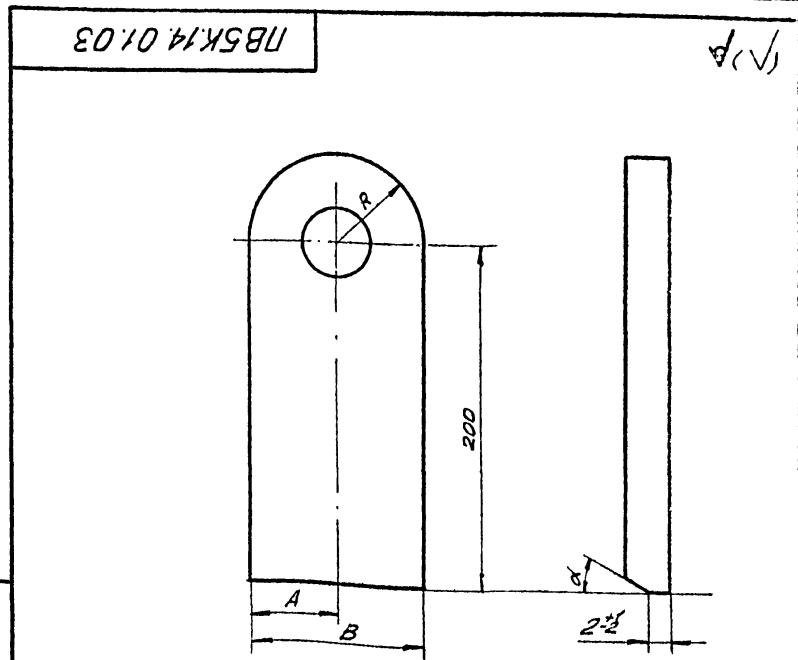
ПВ5К.14.01.14				Лист	Масса	Масшт.
Кронштейн				См. табл.	6:0	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.83			
Пров.	Числова	Ш.М.	12.83			
Т.контр.						
Г.ИП	Мелешин	Т.М.	12.83			
Н.контр.	Панова	Л.В.	12.83			
УТВ.	Кузнецов	С.В.				
Лист 5-16 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	A	B	В	Г	
ПВ5К.14.01.05	165	220	-	560	5,1
-01	230	380	290	400	9,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± JT16/2.

ПВ5К.14.01.05				Лист	Масса	Масшт.
Рёбро				См. табл.	1:5	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.83			
Пров.	Числова	Ш.М.	12.83			
Т.контр.						
Г.ИП	Мелешин	Т.М.	12.83			
Н.контр.	Панова	Л.В.	12.83			
УТВ.	Кузнецов	С.В.				
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		



Обозначение	Размеры, мм			α°	Масса, кг
	A	B	R		
ПВ5К.14.01.03	50	100	50	15	3,2
-01	40	80	40	30	2,4

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± JT16/2.

ПВ5К.14.01.03				Лист	Масса	Масшт.
Ушко				См. табл.	1:2,5	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.83			
Пров.	Числова	Ш.М.	12.83			
Т.контр.						
Г.ИП	Мелешин	Т.М.	12.83			
Н.контр.	Панова	Л.В.	12.83			
УТВ.	Кузнецов	С.В.				
Лист 5-18 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Тыловой проект 902-5-18.86 Альбом I

ФОРМ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				2400x670	1	330,0 кг
A4	12		ПВ СК. 14. 01. 08	ФИКСАТОР	2	
		13	-01	ФИКСАТОР	3	
		14	-02	ФИКСАТОР	1	
B4	15		ПВ СК. 14. 01. 09	ЛОЖЕ		
				Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
B4	16		ПВ СК. 14. 01. 10	НАКЛАДКА	1	185 кг
				Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
A4	17		ПВ СК. 14. 01. 11	220x250	4	5,0 кг
B4	18		ПВ СК. 14. 01. 12	СЕКТОР		
				СТРЕЛКА		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
A4	19		ПВ СК. 14. 01. 13	L=500	1	0,5 кг
		20	-01	РЕБРО	4	
A4	21		ПВ СК. 14. 01. 14	РЕБРО	4	
				КРОНШТЕЙН	2	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		22		БОЛТ М 12x40.58.013		
				ГОСТ 7798-70	2	0,04 кг
		23		ГАЙКА М 12.58.013		
				ГОСТ 5915-70	2	0,02 кг
ПВ СК. 14. 01. 00						Лист 2

Имя, Фамилия, Подп. и дата  
Взам. инв. №  
Изм. инв. №  
Изм. инв. №

ФОРМ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			ПВ СК. 14. 01. 00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		ПВ СК. 14. 01. 01	ОСНОВАНИЕ ОПОРЫ		
				ТРУБА 325x15 ГОСТ 8732-78 В 10 ГОСТ 8731-74		
				L=3860	1	415 кг
B4	2		ПВ СК. 14. 01. 02	БРАНДАЖ		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=450	2	2,0 кг
A4	3		ПВ СК. 14. 01. 03	УШКО	2	
		4	-01	УШКО	2	
A4	5		ПВ СК. 14. 01. 04	КРОНШТЕЙН	2	
		6	-01	КРОНШТЕЙН	2	
		7	-02	КРОНШТЕЙН	1	
A4	8		ПВ СК. 14. 01. 05	РЕБРО	2	
		9	-01	РЕБРО	2	
B4	10		ПВ СК. 14. 01. 06	РЕБРО		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				Т 10x340	2	14,7 кг
B4	11		ПВ СК. 14. 01. 07	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЛИСТ		
				Лист Б-34 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
ПВ СК. 14. 01. 00						Лист 2
Опора						Лист 1 2
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						Лист 1 2
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА КМЗ-12.83						Лист 1 2
ПРОВ. ЧИСЛОВА ШИЛ 12.83						Лист 1 2
ГИП МЕЛЕШИН ШИЛ 12.83						Лист 1 2
И. КОНТР. ПЯНОВА ШИЛ 12.83						Лист 1 2
УТВ. КУЗНЕЦОВ ШИЛ 12.83						Лист 1 2
Имя, Фамилия, Подп. и дата						Лист 1 2
Взам. инв. №						Лист 1 2
Изм. инв. №						Лист 1 2

Имя, Фамилия, Подп. и дата  
Взам. инв. №  
Изм. инв. №

ФОРМ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		6		ТАМРЕЛ 63 ВВ		
				ОСТ 5.2314-79	2	14,5 кг
		7		Ось 22-36x100 Ст. 3		
				ГОСТ 9650-71	4	
		8		Зажим ЗХ-19		
				ТУ 36 1839-75	8	0,57 кг
		9		ШАЙБА 36.01.013		
				ГОСТ 9649-78	4	0,44 кг
				ШПЛИНТ ГОСТ 397-79		
		10		6,3x60.002	4	0,02 кг
		11		10x120.002	2	0,05 кг
		12		Качш 56		
				ГОСТ 2224-72	1	1,85 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
		13		Канат 18,0-Г-1-(16А)-(180)		
				ГОСТ 7668-80	1	
ПВ СК. 14. 00. 00						Лист 2

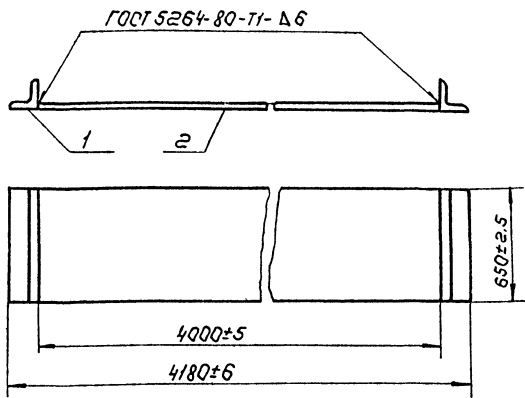
Имя, Фамилия, Подп. и дата  
Взам. инв. №  
Изм. инв. №

ФОРМ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			ПВ СК. 14. 00. 00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ПВ СК. 14. 01. 00	ОПОРА	1	
A4	2		ПВ СК. 14. 02. 00	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	3		ПВ СК. 14. 03. 00	ПАЛЕЦ	1	
				ДЕТАЛИ		
B4	4		ПВ СК. 14. 00. 01	ТРУБА		
				ТРУБА 133x8 ГОСТ 8732-78 В 10 ГОСТ 8731-74		
				L=95	1	2,5 кг
B4	5		ПВ СК. 14. 00. 02	ПРОСТАВКА		
				ШВЕМЕР 18 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=60	3	0,52 кг
B4	14		ПВ СК. 14. 00. 03	ЛИСТ		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-78		
				D=180, d=135	2	0,87 кг
ПВ СК. 14. 00. 00						Лист 1 2
ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУДНОВ МАССОЙ 45 ÷ 65 Т КРАНОМ						Лист 1 2
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						Лист 1 2
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА КМЗ-12.83						Лист 1 2
ПРОВ. ЧИСЛОВА ШИЛ 12.83						Лист 1 2
ГИП МЕЛЕШИН ШИЛ 12.83						Лист 1 2
И. КОНТР. ПЯНОВА ШИЛ 12.83						Лист 1 2
УТВ. КУЗНЕЦОВ ШИЛ 12.83						Лист 1 2
Имя, Фамилия, Подп. и дата						Лист 1 2
Взам. инв. №						Лист 1 2
Изм. инв. №						Лист 1 2

Имя, Фамилия, Подп. и дата  
Взам. инв. №  
Изм. инв. №

Типовой проект 902-5-18.86 Альбом IV

ПВСК.14.02.00СБ



1. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4- $\sqrt{R}$ .

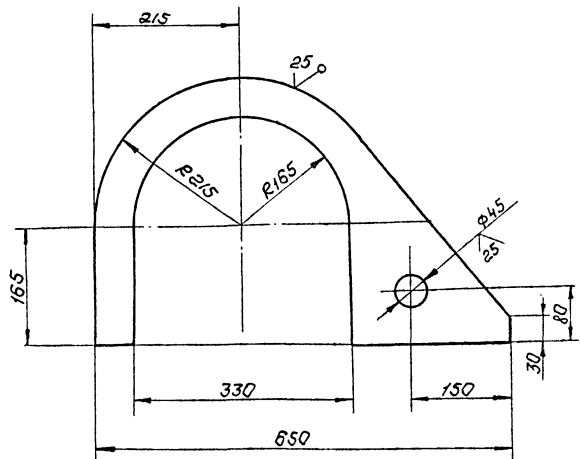
ПВСК.14.02.00СБ

Основание  
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масшт.
	455,0	1:20
Лист	Листов	
Гипронефтеспец-монтаж	г. Москва	

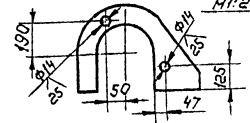
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Кузьмина	Л.М.	12.83	
Проб.	Учуслова	Л.М.	12.83	
Т.контр.	Мелешихин	Л.М.	12.83	
Н.контр.	Панова	Л.М.	12.83	
Утв.	Кузнецов			

ПВСК.14.01.08



ПВСК.14.01.08-01  
Остальное см. ПВСК.14.01.08  
М1:20

ПВСК.14.01.08-02  
Остальное см. ПВСК.14.01.08  
М1:20



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ , валов - Н16

ПВСК.14.01.08

Фиксатор

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Кузьмина	Л.М.	12.83	
Проб.	Учуслова	Л.М.	12.83	
Т.контр.	Мелешихин	Л.М.	12.83	
Н.контр.	Панова	Л.М.	12.83	
Утв.	Кузнецов			

Лит.	Масса	Масшт.
	14,0	1:5
Лист	Листов	
Гипронефтеспец-монтаж	г. Москва	

Лист 6-16 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		94	ПВСК.14.02.00СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
		64	1 ПВСК.14.02.01	Пластина Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 650x4000	1	440кг
		64	2 ПВСК.14.02.02	Упор Уголок Б-90-90-ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=650	2	5,8кг

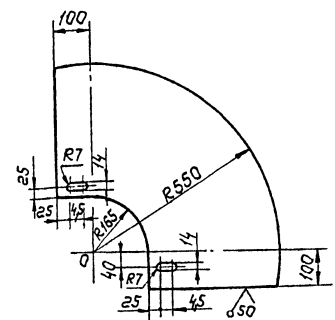
ПВСК.14.02.00

Основание

Лит.	Лист	Листов
Гипронефтеспец-монтаж	г. Москва	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Кузьмина	Л.М.	12.83	
Проб.	Учуслова	Л.М.	12.83	
Т.контр.	Мелешихин	Л.М.	12.83	
Н.контр.	Панова	Л.М.	12.83	
Утв.	Кузнецов			

ПВСК.14.01.11



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - Н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

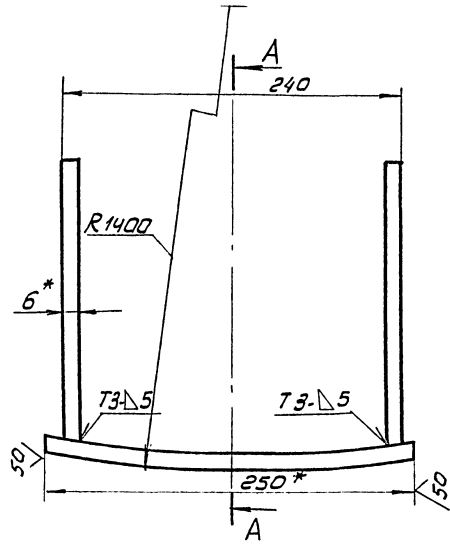
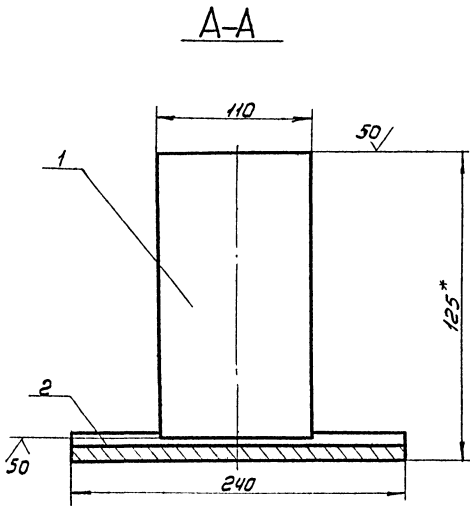
ПВСК.14.01.11

Сектор

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Кузьмина	Л.М.	12.83	
Проб.	Учуслова	Л.М.	12.83	
Т.контр.	Мелешихин	Л.М.	12.83	
Н.контр.	Панова	Л.М.	12.83	
Утв.	Кузнецов			

Лит.	Масса	Масшт.
	20	1:10
Лист	Листов	
Гипронефтеспец-монтаж	г. Москва	

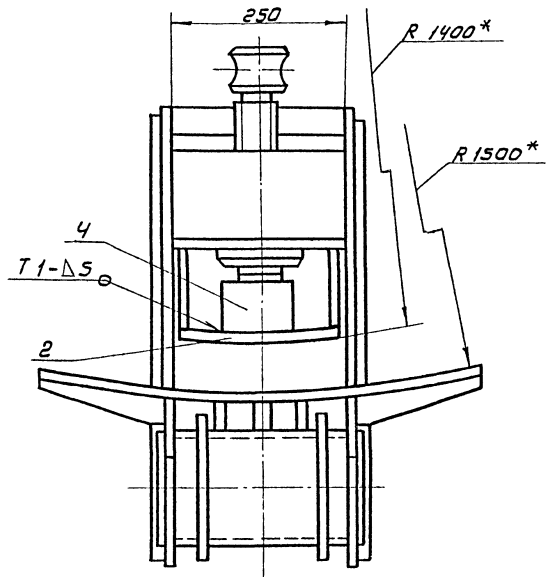
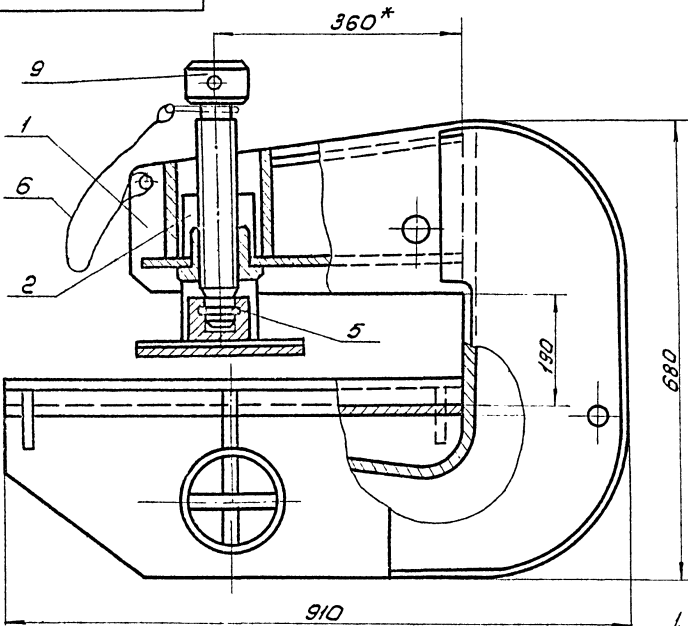
Лист 6-5 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Сварочные электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
впадов - h16; отверстий - H16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3 \* Размеры для справок.

				ЛБ5К. 11.02.00СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Упор	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Числова	Челья	12.83	12.83		И	8.4	1:2.5
Проб.	Козымина	Куз	12.83		Сборочный чертеж		Лист	Листов
Г. контр.							Гипрогосспецмонтаж г. Москва	
Г.И.П.	Мельшин	12.83						
И.контр.	Панова	12.83						
Утв.	Кузнецов							

Типовой проект 902-5-18.86 Альбом V  
Лит. № докум. Подп. и дата. Изменения (№ докум., дата, автор)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Сварочные электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; впадов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3 \* Размеры для справок

				ЛБ5К. 11.00.00СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Захват для подъема рулонаб тросов 45-65т краном	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Числова	Челья	12.83	12.83		И	2250	1:5
Проб.	Козымина	Куз	12.83		Сборочный чертеж		Лист	Листов
Г. контр.							Гипрогосспецмонтаж г. Москва	
Г.И.П.	Мельшин	12.83						
И.контр.	Панова	12.83						
Утв.	Кузнецов							

Лит. № докум. Подп. и дата. Изменения (№ докум., дата, автор)

Типовой проект 902-5-18.86 Альбом V

Имя, № докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A2			ПВ 5К. 11. 01. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A3	1		ПВ 5К. 11. 01. 01	Щель	2	
B4	2		ПВ 5К. 11. 01. 02	Пластина 12x250 ГОСТ 103-76 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=140	1	3,3 кг
A4	3		ПВ 5К. 11. 01. 03	Гайка		
B4	4		ПВ 5К. 11. 01. 04	Пластина 12x250 ГОСТ 103-76 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=160	1	3,8 кг
A3	5		ПВ 5К. 11. 01. 05	Накладка	2	
A3	6		ПВ 5К. 11. 01. 06	Стенка		
A3	7		ПВ 5К. 11. 01. 07	Пластина		
B4	8		ПВ 5К. 11. 01. 08	Поме 12x670 ГОСТ 103-76 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=655	1	31,5 кг
A4	9		ПВ 5К. 11. 01. 09	Ребро	4	
			- 01	Ребро	2	
ПВ 5К. 11. 01. 00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РЗРЯВ	БЛИНОВА	Б.М.	12.83			
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К.З.	12.83			
ГИП	МЕЛЕШИН	М.М.	12.83			
И.КОНТ.	ПАНОВА	П.А.	12.83			
УТВ.	КУЗЬМИНА	К.З.	12.83			
Корпус				Лит.	Лист	Листов
				И	1	2
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

Имя, № докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
B4	11		ПВ 5К. 11. 01. 10	Ось 159x8 ГОСТ 8732-78 Труба В-10 ГОСТ 8731-74 L=300	1	9,0 кг
A4	12		ПВ 5К. 11. 01. 11	Фланец	2	
A4	13		ПВ 5К. 11. 01. 12	Ребро	3	
B4	14		ПВ 5К. 11. 01. 13	Пластина 8x85 ГОСТ 103-76 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=300	2	1,30 кг
B4	15		ПВ 5К. 11. 01. 14	Пластина 8x140 ГОСТ 103-76 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=300	1	2,60 кг
B4	16		ПВ 5К. 11. 01. 15	Пластина 6-12 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79 250x290	1	11,0 кг
ПВ 5К. 11. 01. 00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
				Лист 2		

Типовой проект 902-5-18.86 Альбом VI

Имя, № докум. Подп. Дата

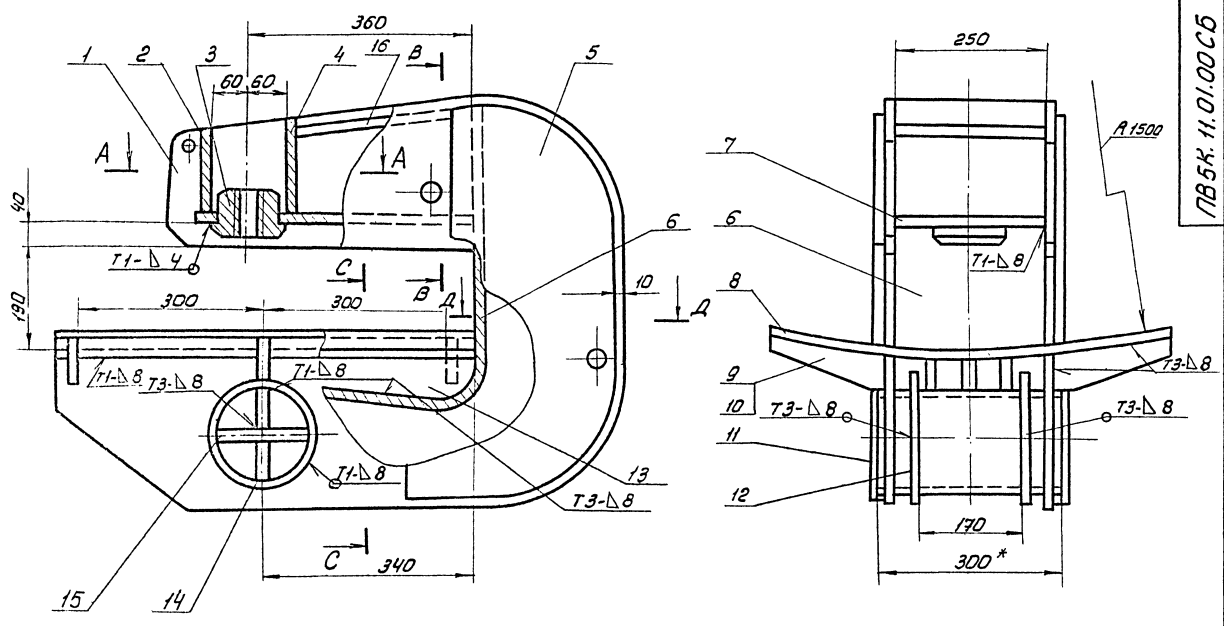
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ПВ 5К. 11. 02. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
B4	1		ПВ 5К. 11. 02. 01	Пластина 6x110 ГОСТ 103-76 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=200	2	1,0 кг
B4	2		ПВ 5К. 11. 02. 02	Пластина 12x240 ГОСТ 103-76 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=265	1	5,4 кг
ПВ 5К. 11. 02. 00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РЗРЯВ	БЛИНОВА	Б.М.	12.83			
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К.З.	12.83			
ГИП	МЕЛЕШИН	М.М.	12.83			
И.КОНТ.	ПАНОВА	П.А.	12.83			
УТВ.	КУЗЬМИНА	К.З.	12.83			
Упор				Лит.	Лист	Листов
				И	1	1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

Имя, № докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ПВ 5К. 11. 00. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		ПВ 5К. 11. 01. 00	Корпус	1	
A4	2		ПВ 5К. 11. 02. 00	Упор	1	
				Детали		
A3	3		ПВ 5К. 11. 00. 01	Винт	1	
A4	4		ПВ 5К. 11. 00. 02	Подпятник	1	
A4	5		ПВ 5К. 11. 00. 03	Кольцо запорное	1	
				Материалы		
				Проволока 1 ГОСТ 3282-74		0,10 кг
ПВ 5К. 11. 00. 00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РЗРЯВ	БЛИНОВА	Б.М.	12.83			
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К.З.	12.83			
ГИП	МЕЛЕШИН	М.М.	12.83			
И.КОНТ.	ПАНОВА	П.А.	12.83			
УТВ.	КУЗЬМИНА	К.З.	12.83			
Захват для подъема рулонов массой 45÷65 т крапом				Лит.	Лист	Листов
				И	1	1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

Туповой проект 902 5-18 86 Яльбом V

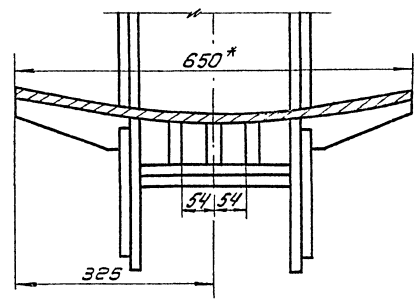
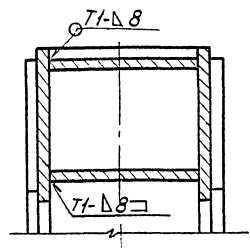
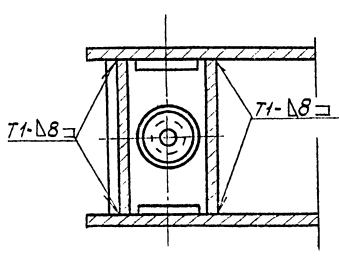
ЛБ5К.11.01.00СБ



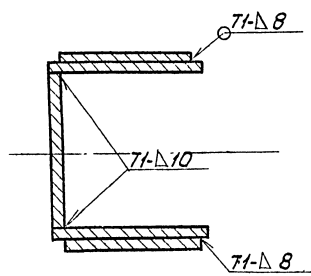
A-A

B-B

C-C



Д-Д



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75
2. Приварку дет. поз. 6 выпалнить после приварки 3-х деталей поз. 13 к дет. поз. 8.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; вала - h16; остальные -  $\pm \frac{J716}{2}$
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 50/
5. \*Размеры для справок.

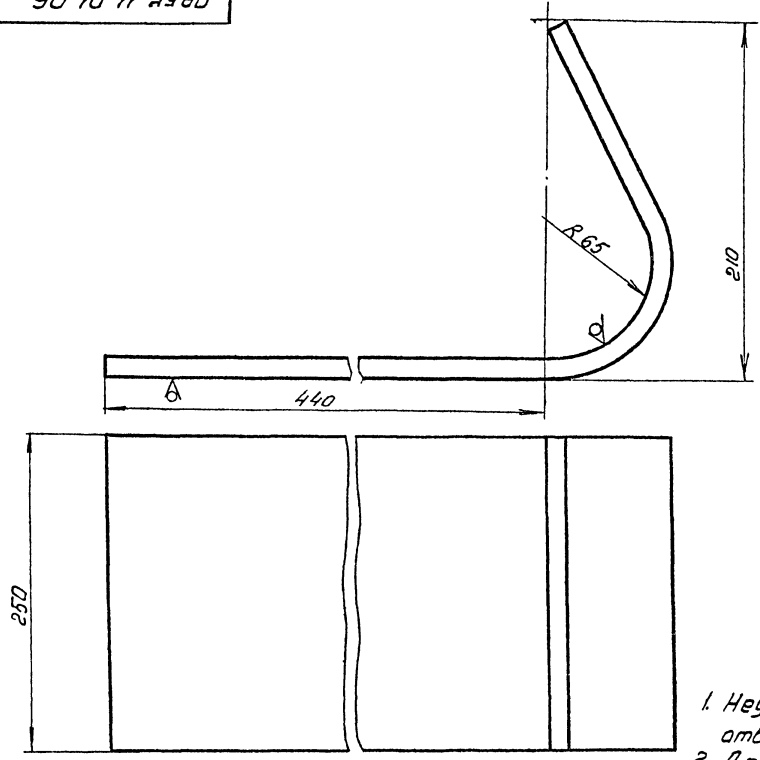
				ЛБ5К.11.01.00СБ			
Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	Лит.	Угол	Листов
Разраб.	Числова	Учыл	12.83		И	2100	1:5
Проб.	Кзылмет	Сад	12.83				
Технтр.							
Телп	Телешин	Дж	12.83				
И.контр.	Панова	А.А.	11.40				
Утв	Кызылб	Б					

**Карпус**  
Сборочный чертеж

Лит. Угол Листов  
И 2100 1:5  
Испроделеспеч-  
монтаж.  
Г. Маевва

Л85К. 11. 01. 06

50(V)

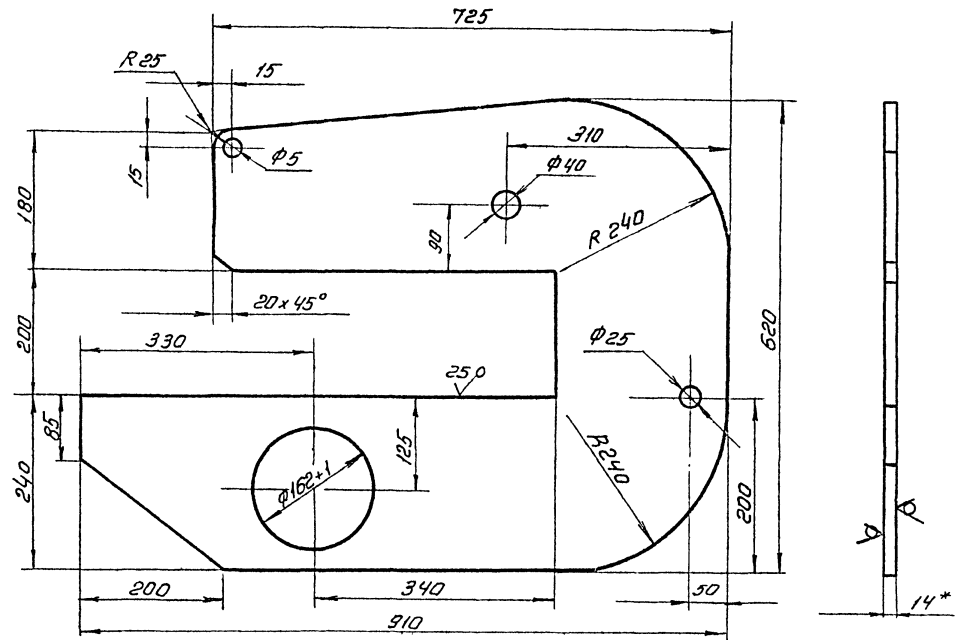


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ , вала - h16.
2. Длина заготовки 700  $\pm$  25 мм

					Л85К. 11. 01. 06		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лист	Масштаб
Разраб.	Числова	Числ	Числ	12.83		И	1:2
Проб.	Кизымова	Киз	Киз	12.83		Лист	Листов 1
Т. контр.						Испр. №	
Г. ЦП	Мелеших	Мел	Мел	12.83		Лист 5-12 ГОСТ 19903-74	
И. контр.	Панова	Пан	Пан	12.83	Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кизымов	Киз	Киз		г. Москва		

Л85К. 11. 01. 01

125(V)

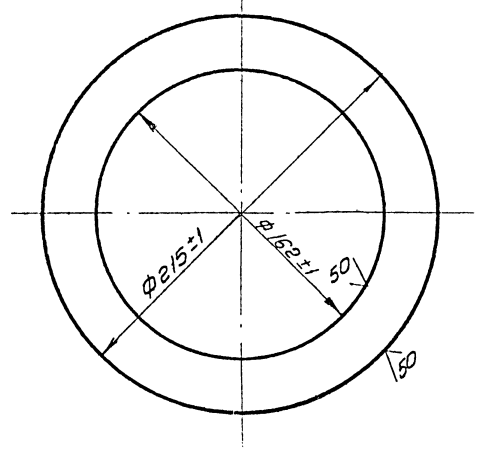


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; вала - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2 \* Размер для справок.

					Л85К. 11. 01. 01		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щека	Лист	Масштаб
Разраб.	Числова	Числ	Числ	12.83		И	1:5
Проб.	Кизымова	Киз	Киз	12.83		Лист	Листов 1
Т. контр.						Испр. №	
Г. ЦП	Мелеших	Мел	Мел	12.83		Лист 5-14 ГОСТ 19903-74	
И. контр.	Панова	Пан	Пан	12.83	Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кизымов	Киз	Киз		г. Москва		



Титульный проект 902-5-18.86 Яльдом И



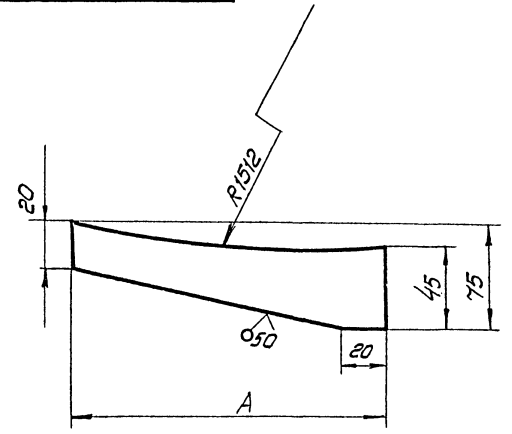
ЛВ5К. И. 01. 11

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,0	1:2
Лист Листов 1		

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79  
Ипронетспец-монтаж г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.83	
Проб.	Козымина	КМЗ	12.83	
Т. контр.				
Г. ЦП	Мелешин	МЗ	12.83	
Н. контр.	Панова	ПЗ	12.83	
Чтб.	Козынецов			



Обозначение	А, мм	Масса, кг
ЛВ5К. И. 01. 09	185	0,62
- 01	170	0,58

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16; остальных -  $\pm \frac{T16}{2}$

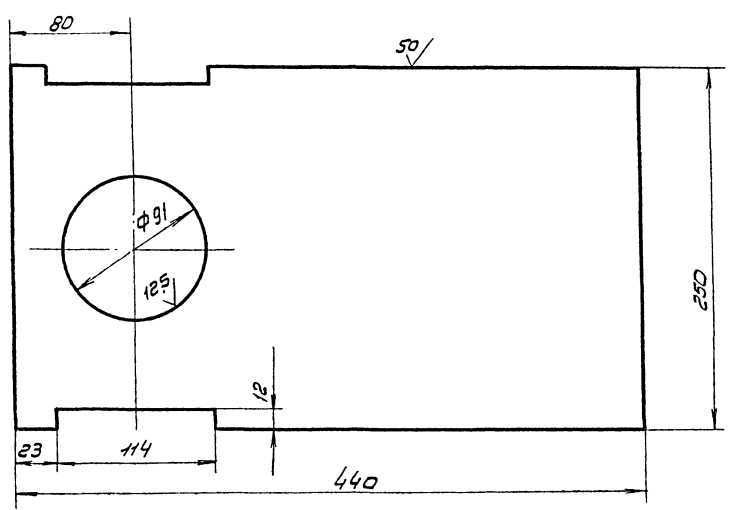
ЛВ5К. И. 01. 09

ребро

Лит.	Масса	Масштаб
И	Ст. табл.	-
Лист Листов 1		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Числова Ильин 12.83  
Проб. Козымина КМЗ 12.83  
Т. контр.  
Г. ЦП Мелешин МЗ 12.83  
Н. контр. Панова ПЗ 12.83  
Чтб. Козынецов

ЛВ5К. И. 01. 07



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; остальные -  $\pm \frac{T16}{2}$ ; валов - h16.

ЛВ5К. И. 01. 07

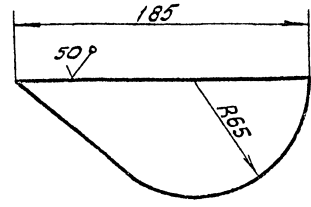
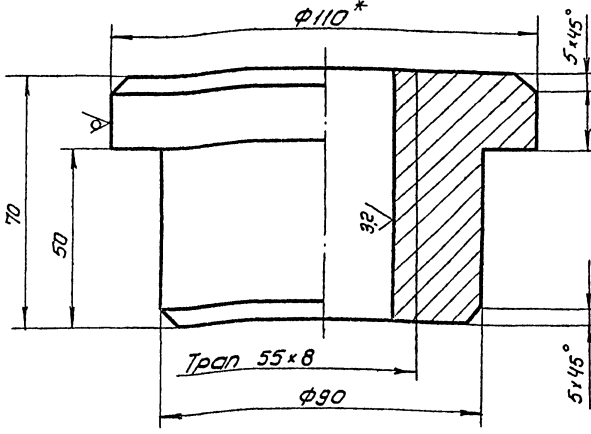
Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
И	121	1:25
Лист Листов 1		

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79  
Ипронетспец-монтаж г. Москва

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Числова Ильин 12.83  
Проб. Козымина КМЗ 12.83  
Т. контр.  
Г. ЦП Мелешин МЗ 12.83  
Н. контр. Панова ПЗ 12.83  
Чтб. Козынецов

Лист № 01.03  
Лист № 01.13



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; валов - h16; остальные  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2\* Размер для справок.

Неуказанные предельные отклонения  
размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$

ТВ5К. И. 01. 03

ТВ5К. И. 01. 13

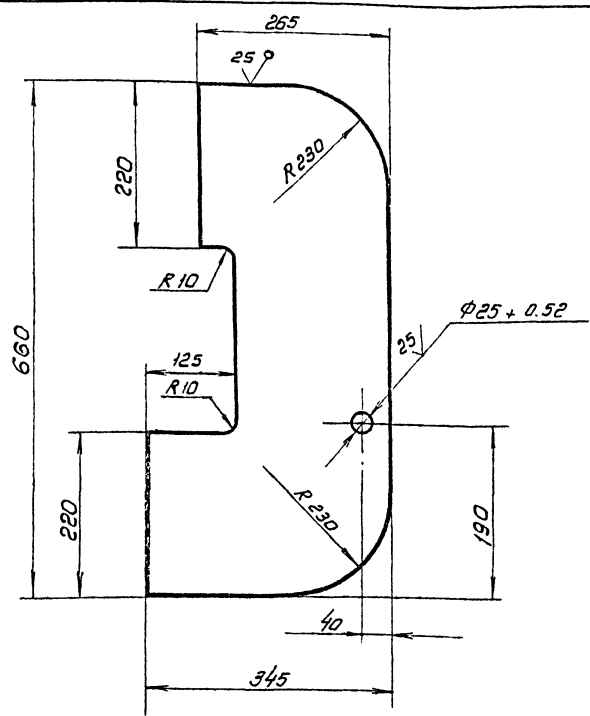
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
Разраб.	Числова	Ильин	12.83		И	3.0 1:1
Проб.	Кудряшова	Куд	12.83			
Т. контр.					Лист	Листов 1
Г.И.П.	Мельшин	Мел	12.83			
Н.контр.	Панова	Пан	12.83			
Утв.	Кудряшов	Куд	12.83			

Гайка  
Круц В-110 ГОСТ 2390-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
Ипроннефтеспец-монтаж  
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
Разраб.	Числова	Ильин	12.83		И	1.5 1:1
Проб.	Кудряшова	Куд	12.83			
Т. контр.					Лист	Листов 1
Г.И.П.	Мельшин	Мел	12.83			
Н.контр.	Панова	Пан	12.83			
Утв.	Кудряшов	Куд	12.83			

Ребро  
Лист Б-12 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79  
Ипроннефтеспец-монтаж  
г. Москва

ТВ5К. И. 01. 05



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; валов - h16; остальные  $\pm \frac{IT16}{2}$

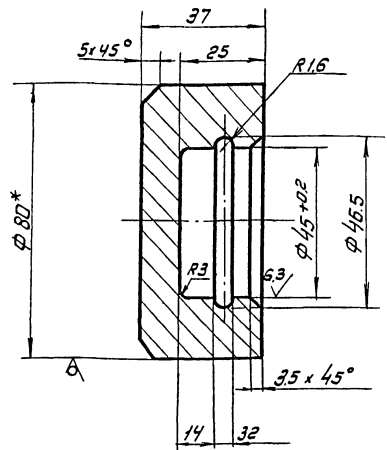
ТВ5К. И. 01. 05

Лист № 01.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
Разраб.	Числова	Ильин	12.83		И	19.0 1:5
Проб.	Кудряшова	Куд	12.83			
Т. контр.					Лист	Листов 1
Г.И.П.	Мельшин	Мел	12.83			
Н.контр.	Панова	Пан	12.83			
Утв.	Кудряшов	Куд	12.83			

Накладка  
Лист Б-12 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79  
Ипроннефтеспец-монтаж  
г. Москва

Типовой проект 902-5-18.86 Альбом V



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ±  $\frac{IT16}{2}$   
 2\* Размер для справок.

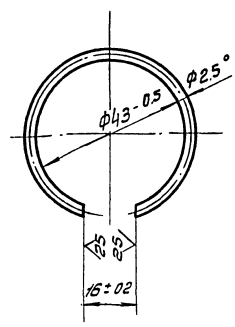
ЛБ5К.Н.00.02

Лобнытник

Лит.	Масса	Масштаб
И	0.9	1:1
Лист Листов 1		
Испроинертелец-монтаж г. Москва		

Имя, И.П. Фамилия  
 Дата  
 Лист и дата  
 Имя, И.П. Фамилия  
 Лист и дата

ЛБ5К.Н.00.03



1. Длина заготовки 124 ± 0.5 мм  
 2\* Размер для справок.

ЛБ5К.Н.00.03

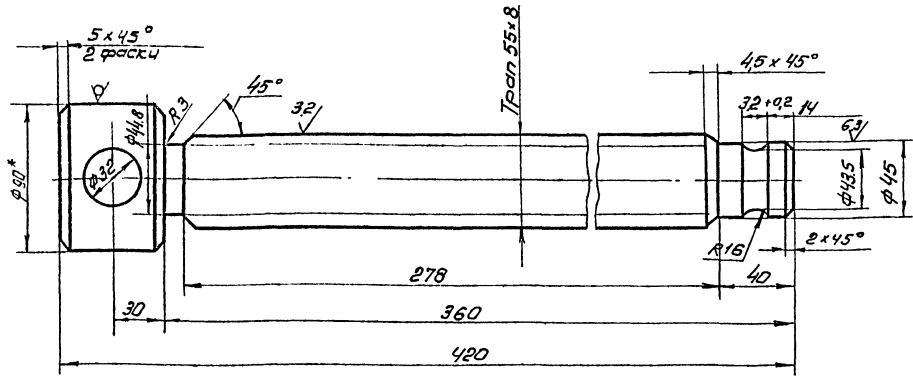
Кольцо запорное

Имя, И.П. Фамилия  
 Дата  
 Лист и дата  
 Имя, И.П. Фамилия  
 Лист и дата

Лит.	Масса	Масштаб
И	0.01	1:1
Лист Листов 1		
Испроинертелец-монтаж г. Москва		

Круж В-90 ГОСТ 2590-71  
 Ст.3 ГОСТ 535-79

ЛБ5К.Н.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ±  $\frac{IT16}{2}$   
 2\* Размер для справок.

ЛБ5К.Н.00.01

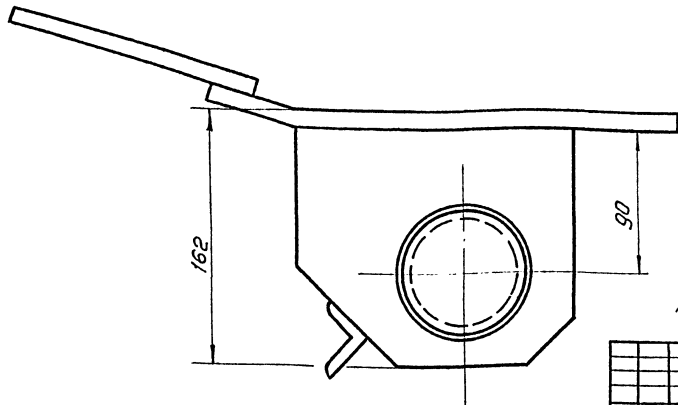
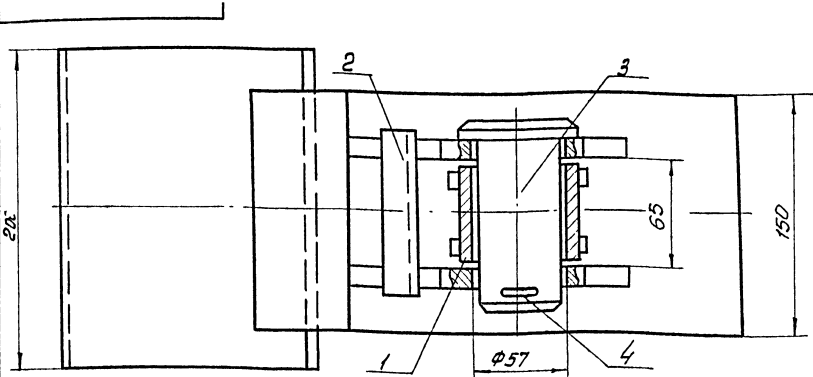
Винт

Лит.	Масса	Масштаб
И	9.5	1:2
Лист Листов 1		
Испроинертелец-монтаж г. Москва		

Круж В-90 ГОСТ 2590-71  
 Ст.3 ГОСТ 535-79

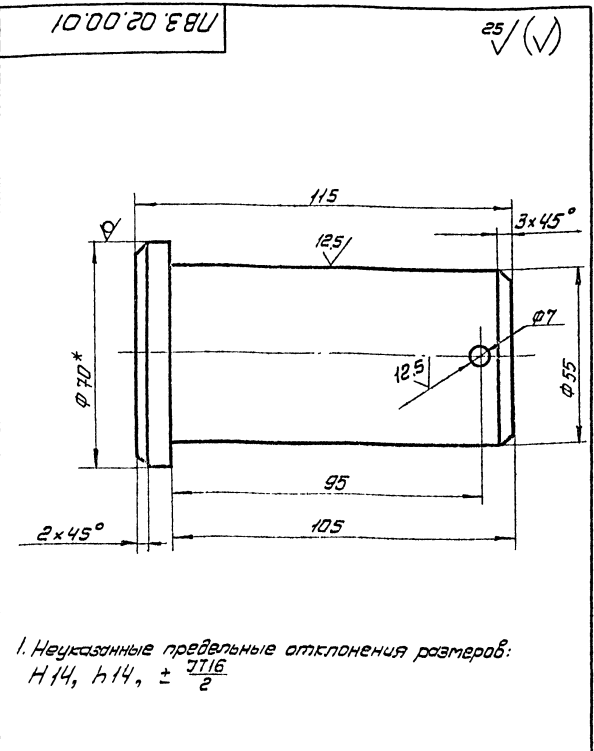
Имя, И.П. Фамилия  
 Дата  
 Лист и дата  
 Имя, И.П. Фамилия  
 Лист и дата

Изм. № 1 от 10.01.79 г. в части 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.



Размеры для справок

					<b>ПВЗ.02.00.00СБ</b>			
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Сюда для разверты- вания рулона	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лек	Фак	12.83					
Проб.	Чиркова	Шиль	Р.В.				130	1:2
Г. контр.					Сборочный чертеж			Лист Листов 1
Г. ЧП	Мелешин	12.83			Ипронертспецмонтаж			
И. контр.	Панова	12.83			г. Москва			
Утв.	Кузнецов							



					<b>ПВЗ.02.00.01</b>			
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Палец	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лек	Фак	12.83					
Проб.	Чиркова	Шиль	Р.В.				22	1:1
Г. контр.					Лист Листов 1			
Г. ЧП	Мелешин	12.83			Ипронертспецмонтаж			
И. контр.	Панова	12.83			г. Москва			
Утв.	Кузнецов							

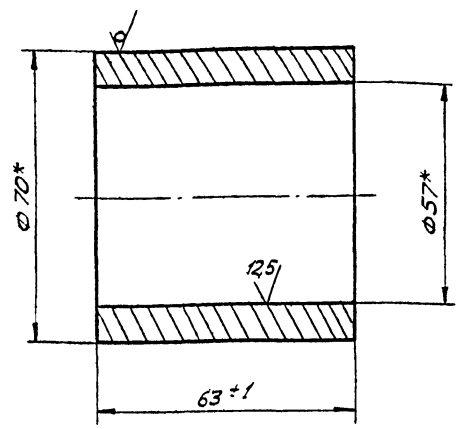
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Примечание	
					<b>ПВЗ.02.00.00СБ</b>			
					Сборочный чертеж			
					Сборочные единицы			
А4	1	ПВЗ.02.01.00			Втулка	1		
А4	2	ПВЗ.02.02.00			Корпус	1		
					Детали			
А4	3	ПВЗ.02.00.01			Палец	1		
					Стандартные изделия			
					4	Шплинт 6.3x75-002 ГОСТ 397-79	1 0.02 кг	
					<b>ПВЗ.02.00.00</b>			
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Сюда для разверты- вания рулона	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Лек	Фак	12.83					
Проб.	Чиркова	Шиль	Р.В.				1	1
Г. контр.					Ипронертспецмонтаж			
Г. ЧП	Мелешин	12.83			г. Москва			
И. контр.	Панова	12.83						
Утв.	Кузнецов							

Изм. № 1 от 10.01.79 г. в части 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

Изм. № 1 от 10.01.79 г. в части 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

Туподоб проект 902-5-18-86 Альбом V

V(V)



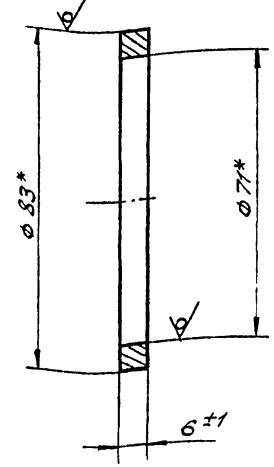
\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ3.02.01.01

Втулка

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МЯСЯ	МЕСЯЦА
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Дш	12.83		0,7		1:1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Шш	12.83				
Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГИП	МЕЛЕШИН	Шш	12.83				
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Шш	12.83		ТРУБА	ГОСТ 8732-78	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Шш	12.83		ТРУБА	ГОСТ 8731-74	г. МОСКВА

V(V)



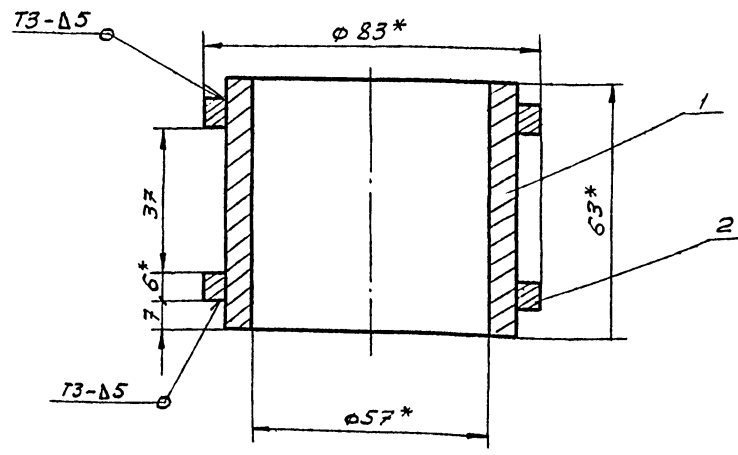
\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ3.02.01.02

Кольцо

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МЯСЯ	МЕСЯЦА
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Дш	12.83		0,15		1:1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Шш	12.83				
Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГИП	МЕЛЕШИН	Шш	12.83				
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Шш	12.83		ТРУБА	ГОСТ 8732-78	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Шш	12.83		ТРУБА	ГОСТ 8731-74	г. МОСКВА

ПВ3.02.01.00 СБ



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА ЭАЭА ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ3.02.01.00 СБ

Втулка  
СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

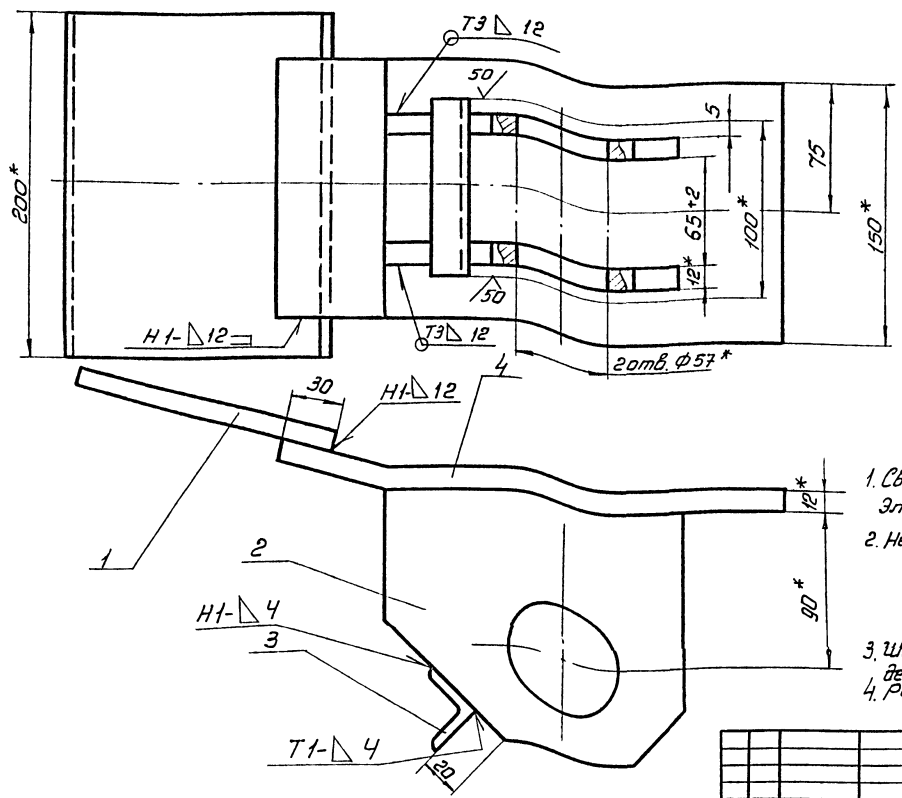
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МЯСЯ	МЕСЯЦА
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Дш	12.83		1,2		1:1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Шш	12.83				
Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГИП	МЕЛЕШИН	Шш	12.83				
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Шш	12.83		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Шш	12.83		г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЭТАП	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			ПВ3.02.01.00 СБ	СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ПВ3.02.01.01	ВТУЛКА	1	
A4	2		ПВ3.02.01.02	КОЛЬЦО	2	

ПВ3.02.01.00

Втулка

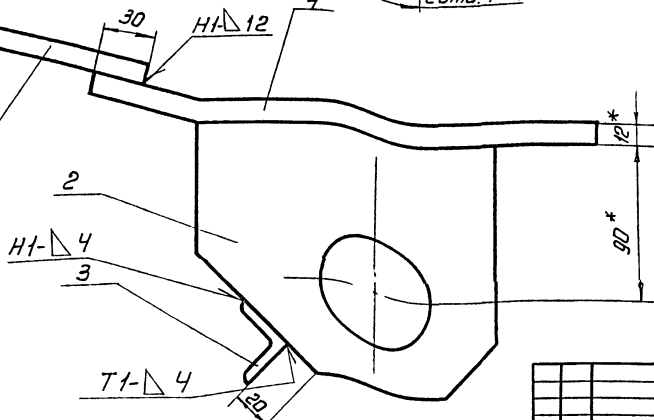
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МЯСЯ	МЕСЯЦА
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Дш	12.83				
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Шш	12.83				
Т. КОНТР.							
ГИП	МЕЛЕШИН	Шш	12.83				
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Шш	12.83				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Шш	12.83				



ЛВЗ. 4  
М 1:4

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Электроды типа ЭЦА ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16  
валов - h16  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 - R5.
4. Размеры для справок.

Шк. № подл. Подп. и дата. Вост. имб. № Шк. № подл. Подп. и дата.

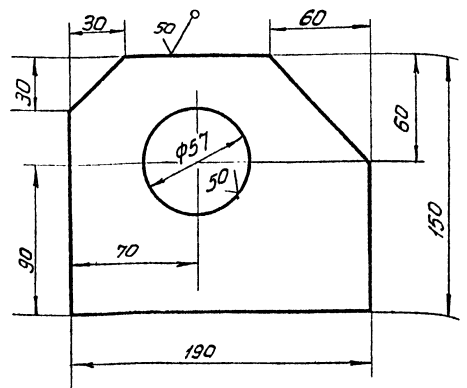


ЛВЗ.02.02.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина	Э		12.83
Проб.	Числова	И		12.83
Т.контр.				
И.контр.	Мелешихин	Э		12.83
Чтб.	Панова	И		12.83
	Кузнецов	И		

Карпус  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	10.0	1:2
Лист	Листов	Т
		1
Ипроннефтеспецимонтаж		
г. Москва		



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14; валов h14; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$

ЛВЗ.02.02.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина	Э		12.83
Проб.	Числова	И		12.83
Т.контр.				
И.контр.	Мелешихин	Э		12.83
Чтб.	Панова	И		12.83
	Кузнецов	И		

Щека  
Лит. 25  
Масса 1:2  
Лист Листов 1  
Полоса Б-12x150 ГОСТ 103-76  
Ст.3 ГОСТ 535-79  
Ипроннефтеспецимонтаж  
г. Москва

Шк. № подл. Подп. и дата. Вост. имб. № Шк. № подл. Подп. и дата.

Размер	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
		А3	ЛВЗ.02.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	ЛВЗ.02.02.01	Пластина	Полоса Б-12x150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=200	1	3.0кг
А4	2	ЛВЗ.02.02.02	Щека		2	
Б4	3	ЛВЗ.02.02.03	Переключник	Уголок Б-32x32x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=100	1	0.2кг
Б4	4	ЛВЗ.02.02.04	Пластина	Полоса Б-12x150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	4.2кг

Шк. № подл. Подп. и дата. Вост. имб. № Шк. № подл. Подп. и дата.

ЛВЗ.02.02.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина	Э		12.83
Проб.	Числова	И		12.83
Т.контр.				
И.контр.	Мелешихин	Э		12.83
Чтб.	Панова	И		12.83
	Кузнецов	И		

Карпус

Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов	Т
		1
Ипроннефтеспецимонтаж		
г. Москва		

Тыловой проект 902-5-18 86 Альбом: V

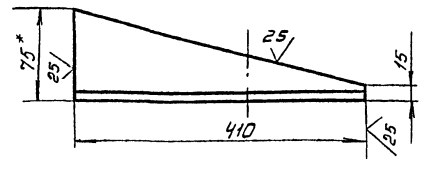
Лист № 1 из 1, Дата 12.83, Исполнитель Кузнецов

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
A3		ПВ7.11.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	ПВ7.11.00.01	Уголок	2	

ПВ7.11.00.00		Лит	Лист	Листов
КЛИН		И	1	1
Испролетспецплантаж				
г. Москва				

ПВ7.11.00.01

(V)A

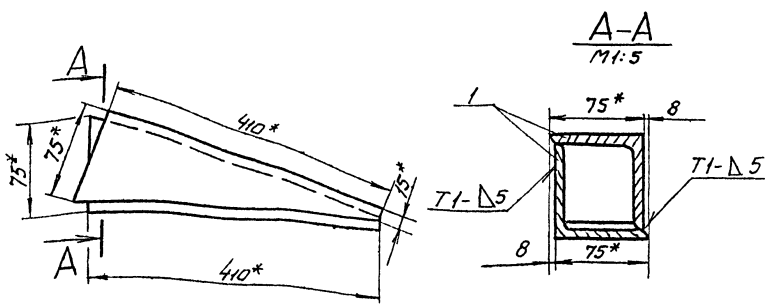


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов - h16.
2. \* Размер для справок.

Лист № 1 из 1, Дата 12.83, Исполнитель Кузнецов

ПВ7.11.00.01		Лит	Лист	Листов
Уголок		И	3,5	1:5
Уголок 675x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		Испролетспецплантаж		
		г. Москва		

ПВ7.11.00.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{T1.16}{2}$
3. \* Размеры для справок.

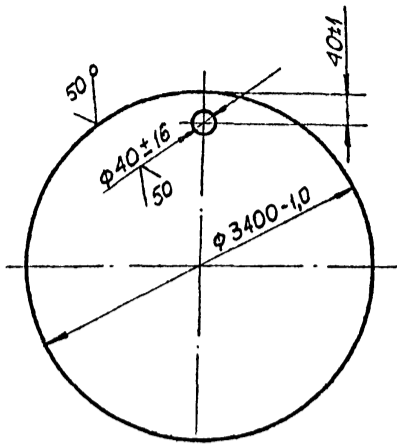
Лист № 1 из 1, Дата 12.83, Исполнитель Кузнецов

ПВ7.11.00.00.СБ		Лит	Лист	Листов
КЛИН		И	4,0	1:5
Сборочный чертеж		Испролетспецплантаж		
		г. Москва		

Типовой проект 902-5-18.2.6 Альбом V

ПВ.12.02.00.00

(M/A)



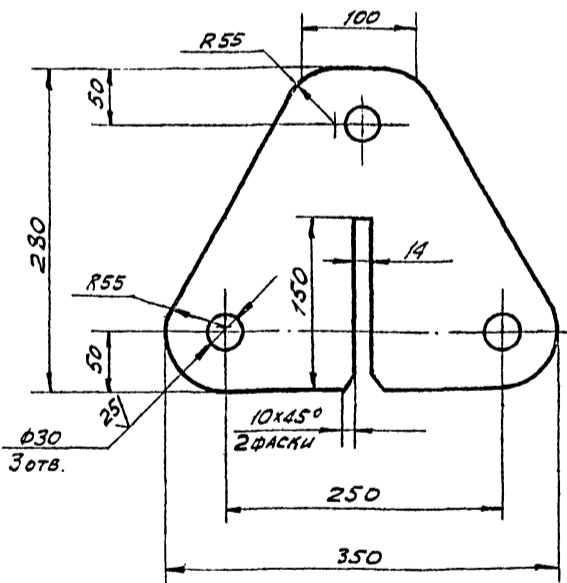
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ 12.02.00.00	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Числовая	Куз	12.83	И		530,0	1:20	
Пров.	Кузьмина	Куз	12.83	Поддон		Лист Листов 1		
Т.контр.	Мелешихин	Мел	12.83	Лист 5-8 ГОСТ 19903-74		Гипроцветспец-монтаж г. Москва		
Г.И.П.	Мелешихин	Мел	12.83	Лист 5-8 ГОСТ 19903-74		Гипроцветспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Панова	Пан	12.83	Лист 5-8 ГОСТ 19903-74		Гипроцветспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Куз	12.83	Лист 5-8 ГОСТ 19903-74		Гипроцветспец-монтаж г. Москва		

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
A4		ПВ.04.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
A4	1	ПВ.04.00.01	ПЛАСТИНА ОПОРА Углубок 5-63 НОМГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	
B4	2	ПВ.04.00.02	Л = 50	1	0,16 кг
B4	3	ПВ.04.00.03	Л = 250	1	0,80 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	4		СКОБА СА-2,5 ОСТ 5.2312-79	2	1,38 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ.04.00.00	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Числовая	Куз	12.83	И		Кронштейн для расчалок	Лист Листов 1	
Пров.	Кузьмина	Куз	12.83	Лист 5-8 ГОСТ 19903-74		Гипроцветспец-монтаж г. Москва		
Т.контр.	Мелешихин	Мел	12.83	Лист 5-8 ГОСТ 19903-74		Гипроцветспец-монтаж г. Москва		
Г.И.П.	Мелешихин	Мел	12.83	Лист 5-8 ГОСТ 19903-74		Гипроцветспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Панова	Пан	12.83	Лист 5-8 ГОСТ 19903-74		Гипроцветспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Куз	12.83	Лист 5-8 ГОСТ 19903-74		Гипроцветспец-монтаж г. Москва		

ПВ.04.00.01

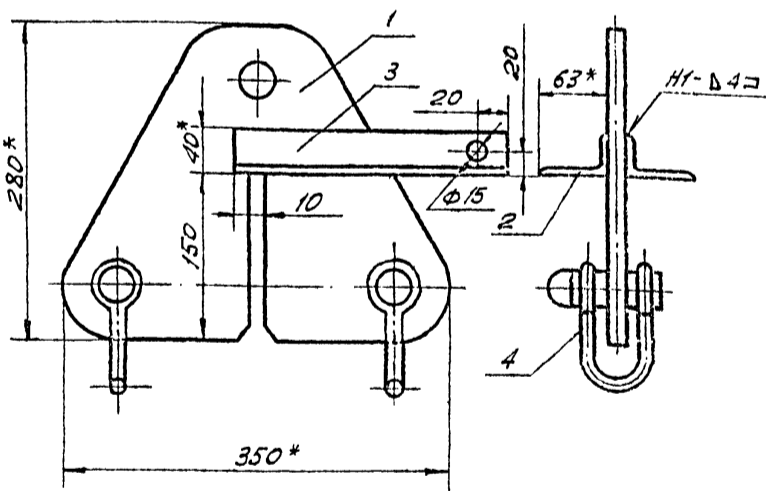
(M/A)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ВАЛОВ - h 16;  
 ОТВЕРСТИЙ - H 16;  
 ОСТАЛЬНЫХ - ±  $\frac{IT16}{2}$ .

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ.04.00.01	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Числовая	Куз	12.83	И		9,5	1:4	
Пров.	Кузьмина	Куз	12.83	Пластина		Лист Листов 1		
Т.контр.	Мелешихин	Мел	12.83	Лист 5-18 ГОСТ 19903-74		Гипроцветспец-монтаж г. Москва		
Г.И.П.	Мелешихин	Мел	12.83	Лист 5-18 ГОСТ 19903-74		Гипроцветспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Панова	Пан	12.83	Лист 5-18 ГОСТ 19903-74		Гипроцветспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Куз	12.83	Лист 5-18 ГОСТ 19903-74		Гипроцветспец-монтаж г. Москва		

ПВ.04.00.00 СБ



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.  
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
ВАЛОВ - h 16;  
ОТВЕРСТИЙ - H 16;  
ОСТАЛЬНЫХ - ±  $\frac{IT16}{2}$ .
3. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

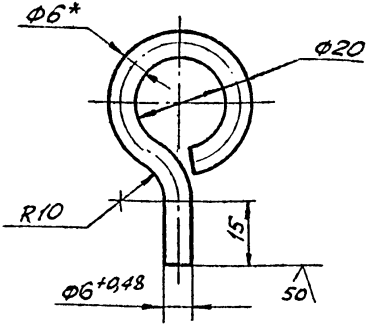
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ.04.00.00 СБ	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Числовая	Куз	12.83	И		2,8	1:4	
Пров.	Кузьмина	Куз	12.83	Кронштейн для расчалок		Лист Листов 1		
Т.контр.	Мелешихин	Мел	12.83	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Гипроцветспец-монтаж г. Москва		
Г.И.П.	Мелешихин	Мел	12.83	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Гипроцветспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Панова	Пан	12.83	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Гипроцветспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Куз	12.83	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Гипроцветспец-монтаж г. Москва		



ИЗГОТОВИТЕЛ: ИВМ-МОСВА

ПВ 12.01.00.01

(✓) (✓)



1. ДЛИНА ЗАГОТОВКИ  $115 \pm 0,7$  мм.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
ОТВЕРСТИЙ - Н16;  
ВЯЛОВ - h 16;  
ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 12.01.00.01

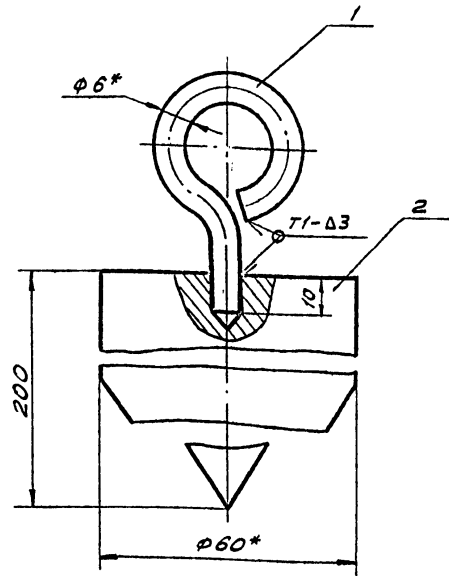
СЕРЬГА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
1	0,03	1:1
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

Круг В-6 ГОСТ 2590-77  
Ст 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. МОСКВА

ПВ 12.01.00.00 СБ



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.  
ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
ОТВЕРСТИЙ - Н16;  
ВЯЛОВ - h 16; IT16  
ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 12.01.00.00 СБ

ОТВЕС

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

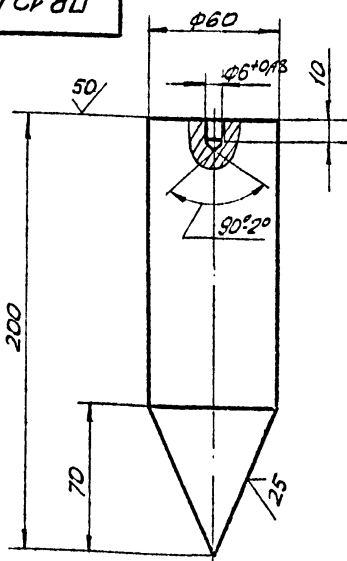
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
		ЯШИНЯ	Э	12.83
		ЧИСЛОВА	Э	12.83
		МЕЛЕШИН	Э	12.83
		ПЯНОВА	Э	12.83
		КУЗНЕЦОВ	Э	12.83

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
1	4,0	1:1
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. МОСКВА

ПВ 12.01.00.02

(✓) (✓)



1. ДЛИНА ЗАГОТОВКИ  $200 \pm 1,5$  мм.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
ОТВЕРСТИЙ - Н16;  
ВЯЛОВ - h 16;  
ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ 12.01.00.02

ГРУЗ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
1	3,9	1:2
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

Круг В-60 ГОСТ 2590-77  
Ст 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. МОСКВА

ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ПВ 12.01.00.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
		1	ПВ 12.01.00.01	СЕРЬГА	1	
		2	ПВ. 12.01.00.02	ГРУЗ	1	

ПВ 12.01.00.00

ОТВЕС

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
		ЯШИНЯ	Э	12.83
		ЧИСЛОВА	Э	12.83
		МЕЛЕШИН	Э	12.83
		ПЯНОВА	Э	12.83
		КУЗНЕЦОВ	Э	12.83

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
1		
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. МОСКВА

Инв. № докум. Подп. и дата  
Св-но инв. № докум. Подп. и дата  
Инв. № докум. Подп. и дата

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12		ПВ 9.7А.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1	ПВ 9.7А-1-0	ЛЕСТНИЦА I	1	
11	2	ПВ 9.7А-2-0	ЛЕСТНИЦА II	1	
11	3	ПВ 9.7А.3-0	ЛЕСТНИЦА III	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4	ПВ 9.7А-0-1	УГОЛОК Б-50x50x4 ГОСТ 509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	2,63 кг
Б4	5	ПВ 9.7А-0-2	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	0,78 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	6		БОЛТ М12x35.5В.013 ГОСТ 7798-70	16	0,8 кг
	7		ГАЙКА М12.013 ГОСТ 5915-70	16	0,2 кг

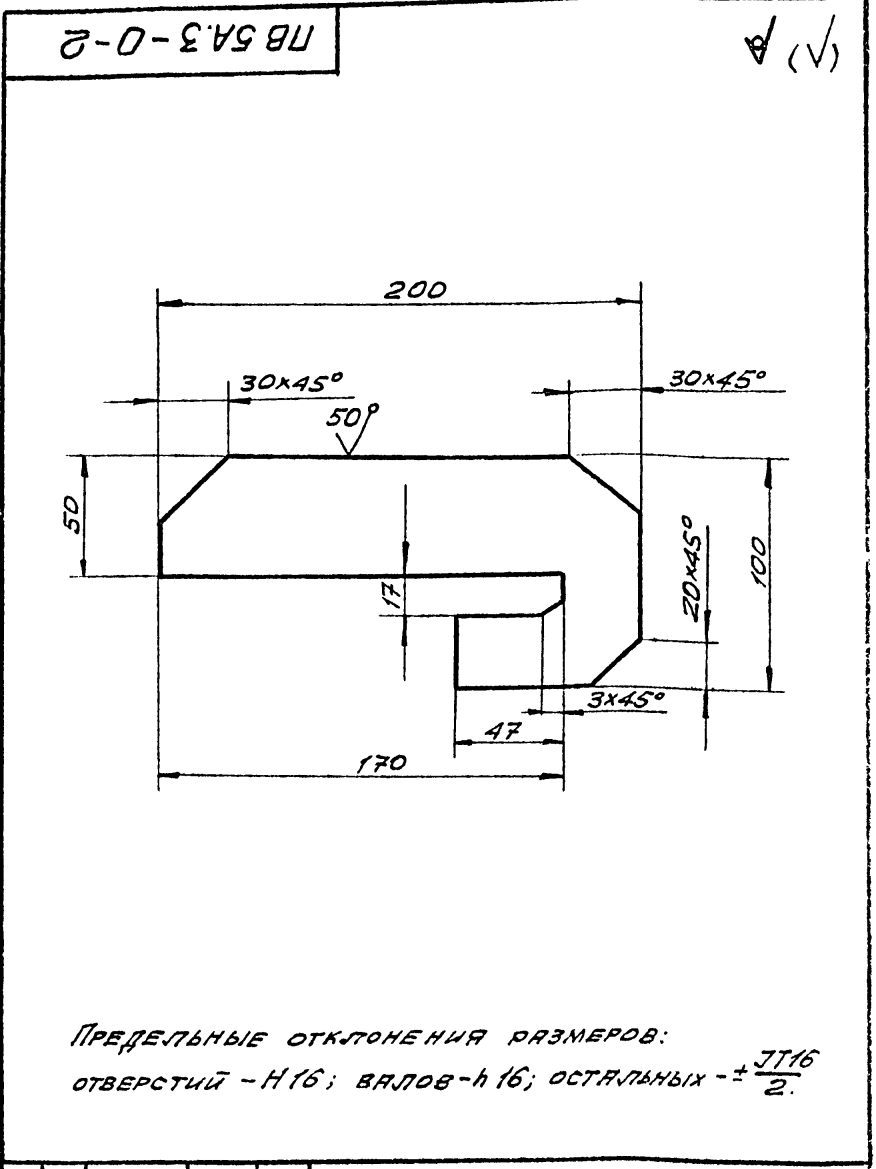
**ПВ 9.7А-0-0**

**Лестница  
навесная**

Лист	Листов
И	1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-  
МОНТАЖ  
г. МОСКВА

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Клз		12.83
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Виль		12.83
ГИП	МЕЛЕШИН	Виль		12.83
И.КОНТР.	ПАНОВА	Виль		12.83
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			



**ПВ 5А.3-0-2**

**Пластина**

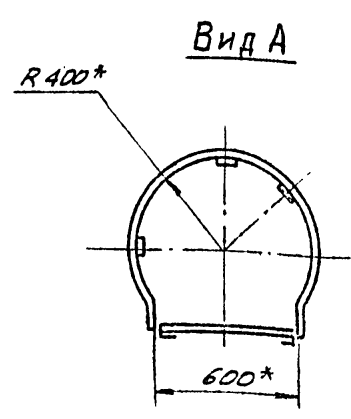
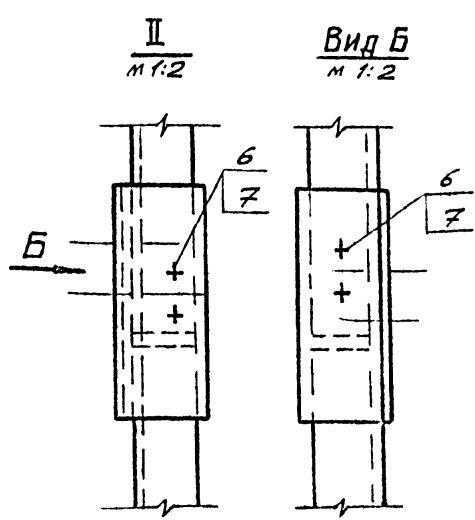
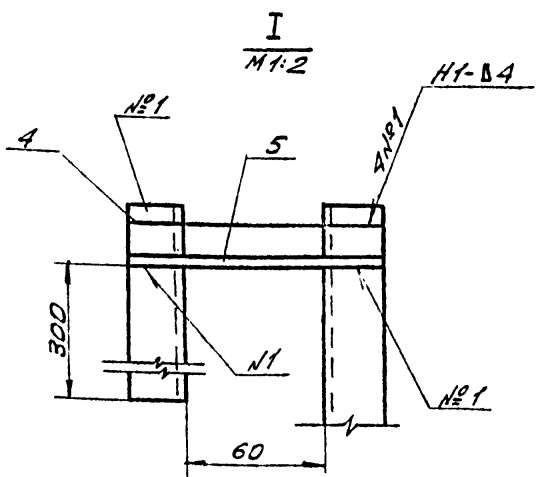
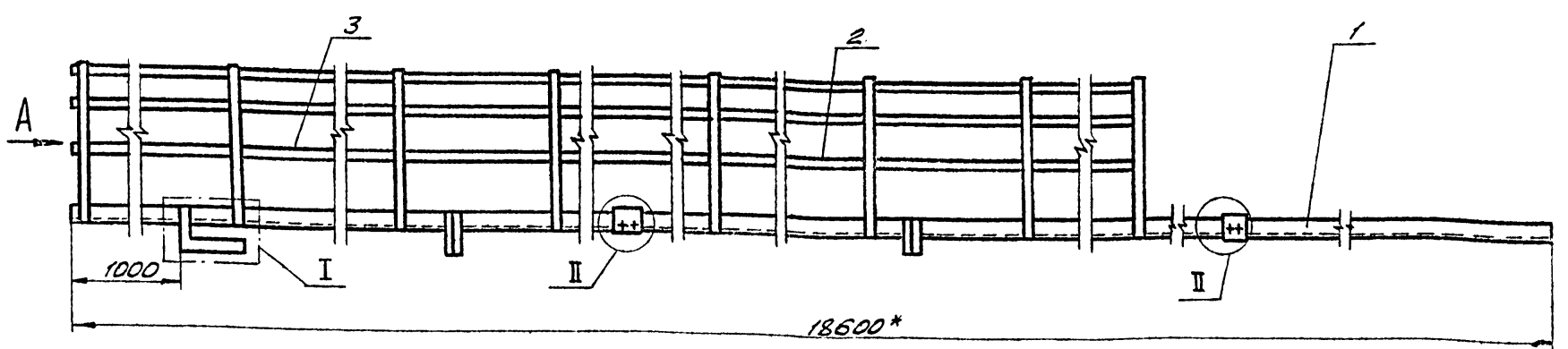
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Клз		12.83
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Виль		12.83
ГИП	МЕЛЕШИН	Виль		12.83
И.КОНТР.	ПАНОВА	Виль		12.83
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

Лист	Листов
И	1

ГОЛОДА Б-16М00 ГОСТ 105-76  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-  
МОНТАЖ  
г. МОСКВА

**ПВ 9.7А-0-0 СБ**



1. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9457-75.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТА. Б4
4. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

**ПВ 9.7А-0-0 СБ**

**Лестница  
навесная  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ**

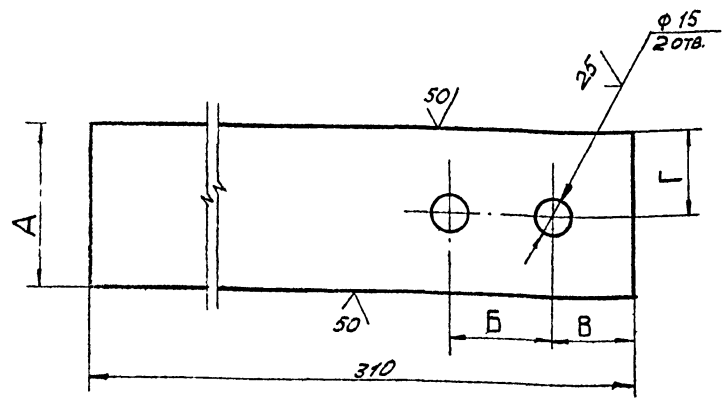
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Клз		12.83
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Виль		12.83
ГИП	МЕЛЕШИН	Виль		12.83
И.КОНТР.	ПАНОВА	Виль		12.83
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

Лист	Листов
И	1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-  
МОНТАЖ  
г. МОСКВА

Типовой проект 502-5-16:86 Ансамбль

ПВ 9.7А-2-5



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	А	Д	В	Г	
ПВ 9.7А-2-5	65	50	40	40	0,92
ПВ 9.7А-2-5-01	80	65	50	40	0,92

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н 16; выловов - н 16; остальных - ± 0,15/2

ПВ 9.7А-2-5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кш 2	12.83		И	См. табл.	1:2
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Кш 2	12.83		Лист Листов / ГипроНПОТЭСпецМонтаж г. Москва		
Т.КОНТР.	МЕЛЕШИН	Кш 2	12.83				
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Кш 2	12.83				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кш 2	12.83				

Полоса БрД-А ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79

Формат	Вопрос	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
12			ПВ 9.7А-1-0	Сборочный чертеж		
Детали						
Б4	1		ПВ 9.7А-1-1	Уголок Б-50x50 по ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 α = 3000	2	213 кг
Б4	2		ПВ 9.7А-1-2	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 570	9	103 кг
И	3		ПВ 9.7А-2-5-01	Пластина	2	
И	4		ПВ 9.7А-2-5	Пластина	2	

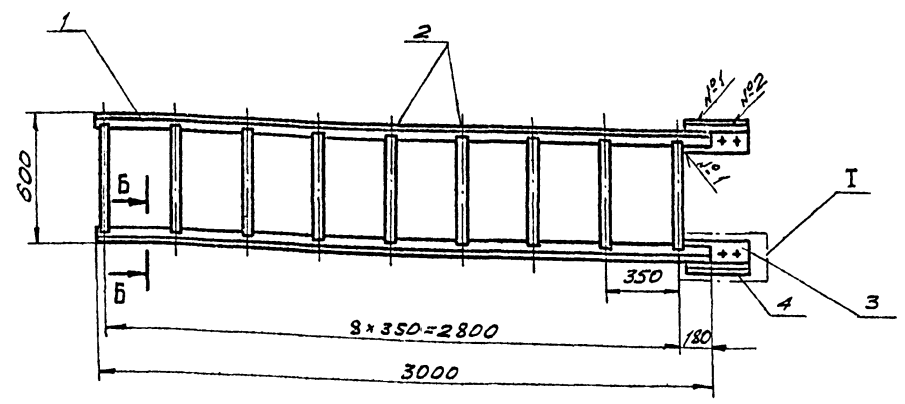
Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата

ПВ 9.7А-1-0

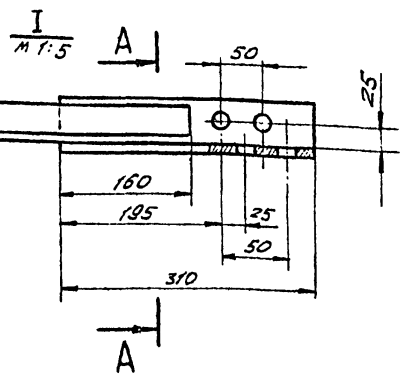
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Листов
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кш 2	12.83		И	1	1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Кш 2	12.83		Лист Листов / ГипроНПОТЭСпецМонтаж г. Москва		
Т.КОНТР.	МЕЛЕШИН	Кш 2	12.83				
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Кш 2	12.83				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кш 2	12.83				

Лестница I

ПВ 9.7А-1-0 СБ

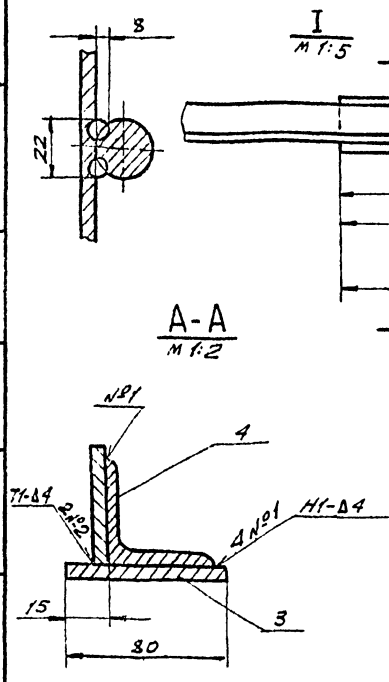


В-В  
М 1:2



А-А  
М 1:2

Б-Б  
М 1:2



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварка ручная электродуговая - шов №3.
- Отверстия в деталях поз. 3 и 4 (ПВ 9.7А-2-5 и ПВ 9.7А-2-5-01) сверлить в сборе с отверстиями в детали ПВ 9.7А-2-4.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н 16, выловов - н 16, остальных - ± 0,15/2
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 25/√.

ПВ 9.7А-1-0 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кш 2	12.83		И	35,84	1:20
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Кш 2	12.83		Лист Листов / ГипроНПОТЭСпецМонтаж г. Москва		
Т.КОНТР.	МЕЛЕШИН	Кш 2	12.83				
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Кш 2	12.83				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кш 2	12.83				

Лестница I  
Сборочный чертеж

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И			ПВ 5А.3-0-0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ 5А.3-0-1	СКОБА		
				Круг В-30 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 700	1	3,9 кг
И	2		ПВ 5А.3-0-2	ПЛАСТИНА	1	

ПВ 5А-3-0-0

СКОБА ДЛЯ УСТАНОВКИ НАВЕСНОЙ ЛЕСТНИЦЫ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.М.	12.83
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	С.М.	12.83
ГИП	МЕЛЕШИН	Л.С.	12.83
И.КОНТР.	ПЯКОВА	Л.С.	12.83
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.С.	

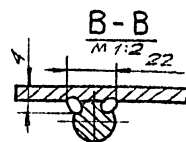
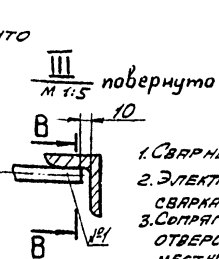
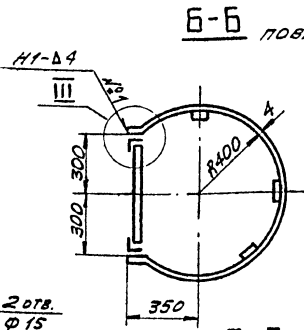
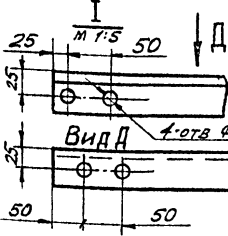
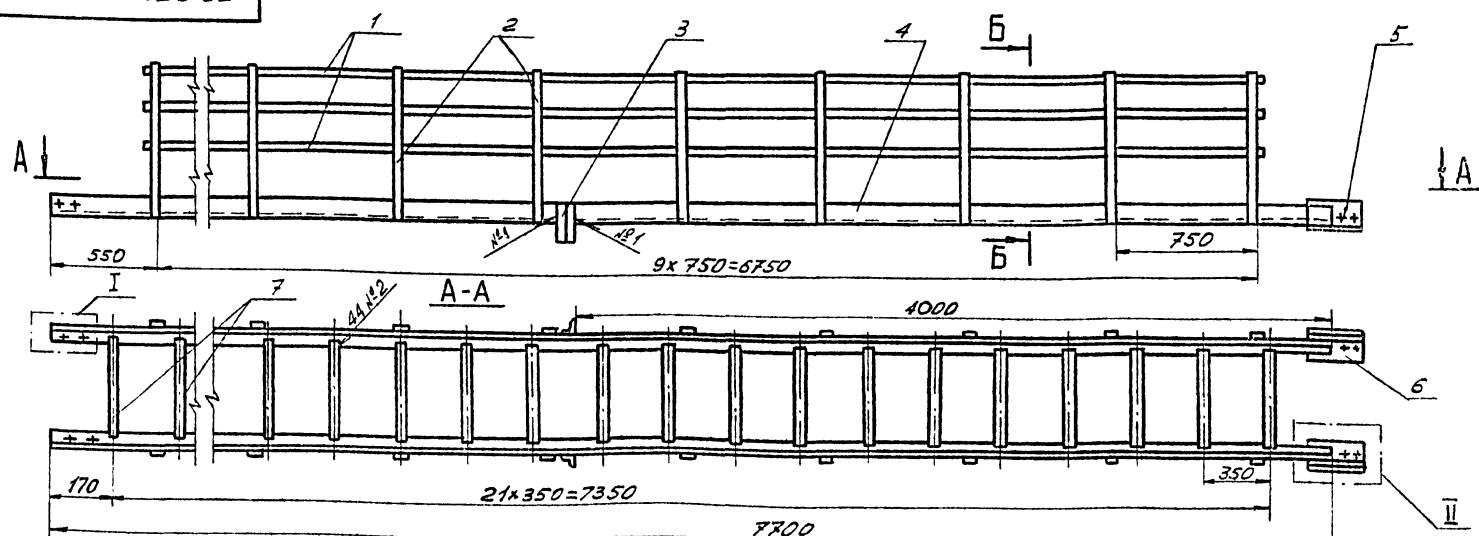
Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И2			ПВ 9.7А-2-0	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ 9.7А-2-1	ПОЛОСА		
				Полоса Б-4х30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 6800	3	12,9 кг
Б4	2		ПВ 9.7А-2-2	ПОЛОСА		
				Полоса Б-4х20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 2200	10	13,9 кг
Б4	3		ПВ 9.7А-2-3	УГОЛОК		
				Уголок Б-50х50х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 180	2	1,28 кг
Б4	4		ПВ 9.7А-2-4	УГОЛОК		
				Уголок Б-50х50х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 7700	2	54,7 кг
И1	5		ПВ 9.7А-2-5	ПЛАСТИНА	2	
	6		-01	ПЛАСТИНА	2	
Б4	7			КРУГ		
				Круг В 18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 570	22	25,1 кг

ПВ 9.7А-2-0

Лестница II

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.М.	12.83
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	С.М.	12.83
ГИП	МЕЛЕШИН	Л.С.	12.83
И.КОНТР.	ПЯКОВА	Л.С.	12.83
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.С.	

ПВ 9.7А-2-0 СБ



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов №2 СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ.
3. Сопрягаемые отверстия дет. 5 и 6 СВАРЯТЬ СОВМЕСТНО С ОТВЕРСТИЯМИ в дет. ПВ 9.7А-5-1, ОТВЕРСТИЯ в дет. ПОЗ. А СОВМЕСТНО С ОТВЕРСТИЯМИ в дет. ПОЗ. 5 и 6.
4. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВЪЯМОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± 0,15.
5. Шероховатость поверхностей резки для дет. Б4 - R3.

ПВ 9.7А-2-0 СБ

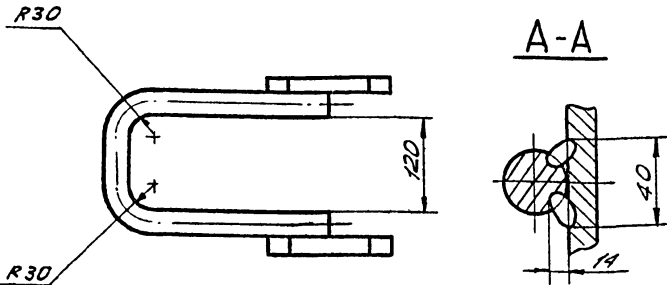
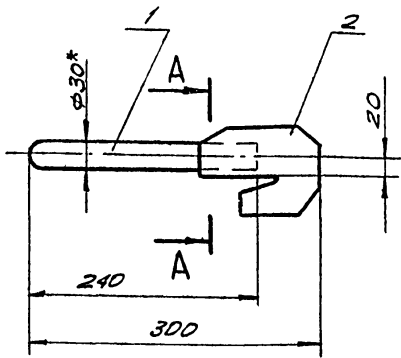
Лестница II

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.М.	12.83
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	С.М.	12.83
ГИП	МЕЛЕШИН	Л.С.	12.83
И.КОНТР.	ПЯКОВА	Л.С.	12.83
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.С.	

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	113	110
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ	МОНТАЖ	
г. МОСКВА		

ПВ5А3-0-0СБ



1. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; выловов - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ5А3-0-0СБ

СКОБА ДЛЯ УСТАНОВКИ НАВЕСНОЙ ЛЕСТНИЦЫ		Лист	Масса	Масшт.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		И	5,5	1:5
		Лист	Листов	
		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

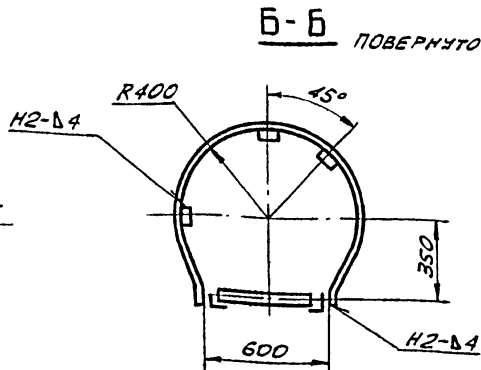
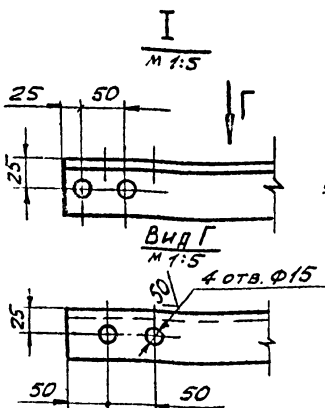
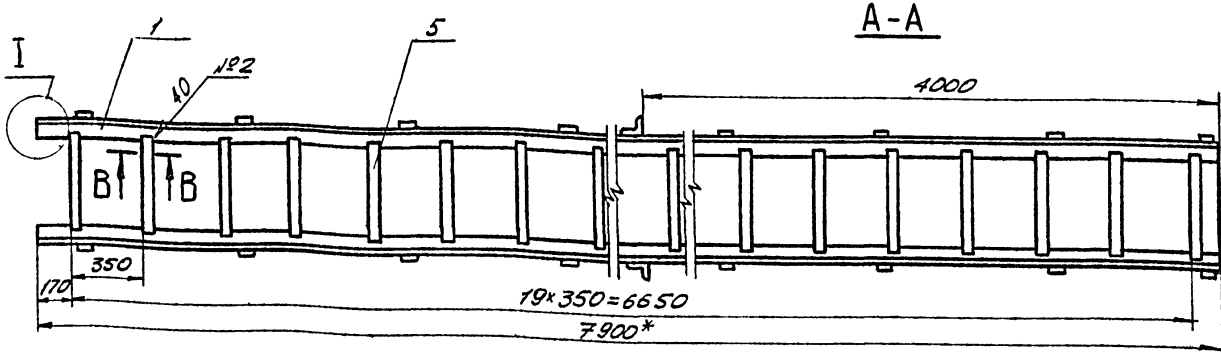
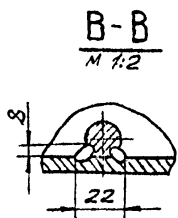
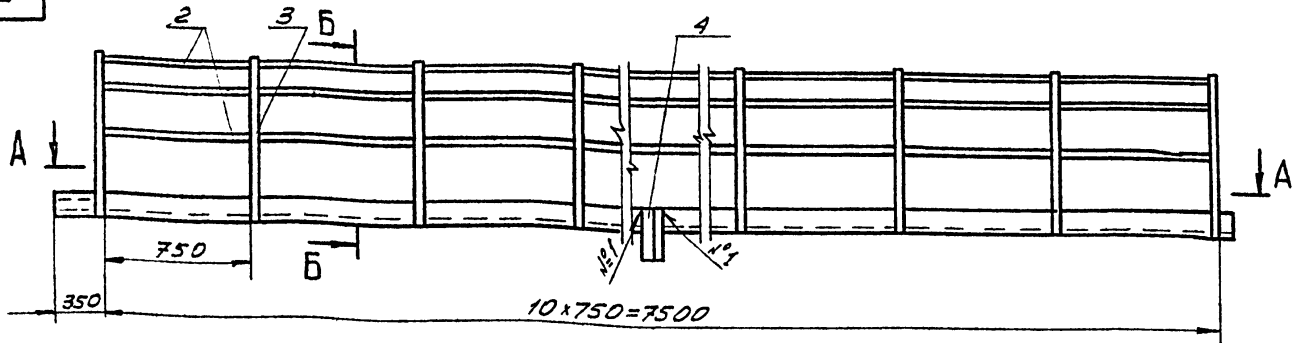
Дополн. зона	Пов.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12		ПВ9.7А-3-0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	ПВ9.7А-3-1	УГОЛОК		
			УГОЛОК Б-50x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 7900	2	56 кг
Б4	2	ПВ9.7А-3-2	ПОЛОСА		
			ПОЛОСА В-4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 7600	3	14,4 кг
Б4	3	ПВ9.7А-3-3	ПОЛОСА		
			ПОЛОСА В-4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L ЗАГ = 2200	11	15,3 кг
Б4	4	ПВ9.7А-3-4	УГОЛОК		
			УГОЛОК Б-50x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 180	2	1,28 кг
Б4	5	ПВ9.7А-3-5	КРУГ		
			КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 570	20	22,8 кг

ПВ9.7А-3-0

Лестница III

Лестница III		Лист	Масса	Масшт.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		И	110	1:20
		Лист	Листов	
		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

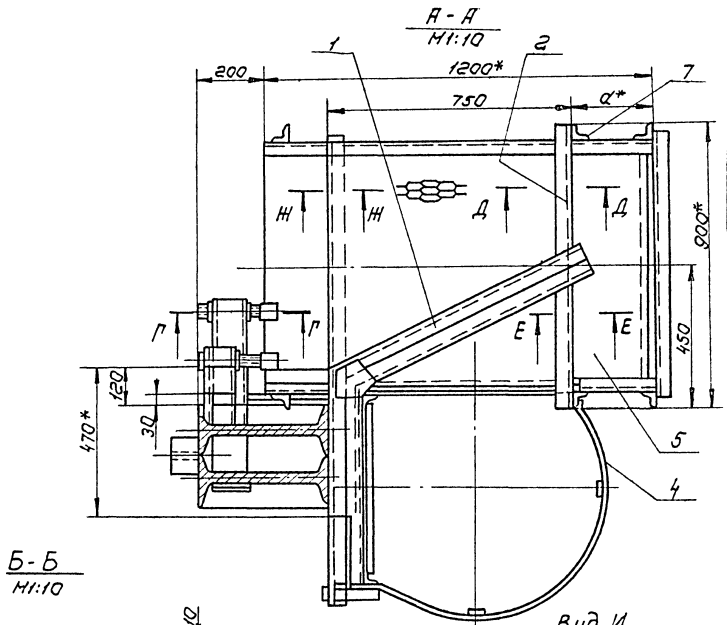
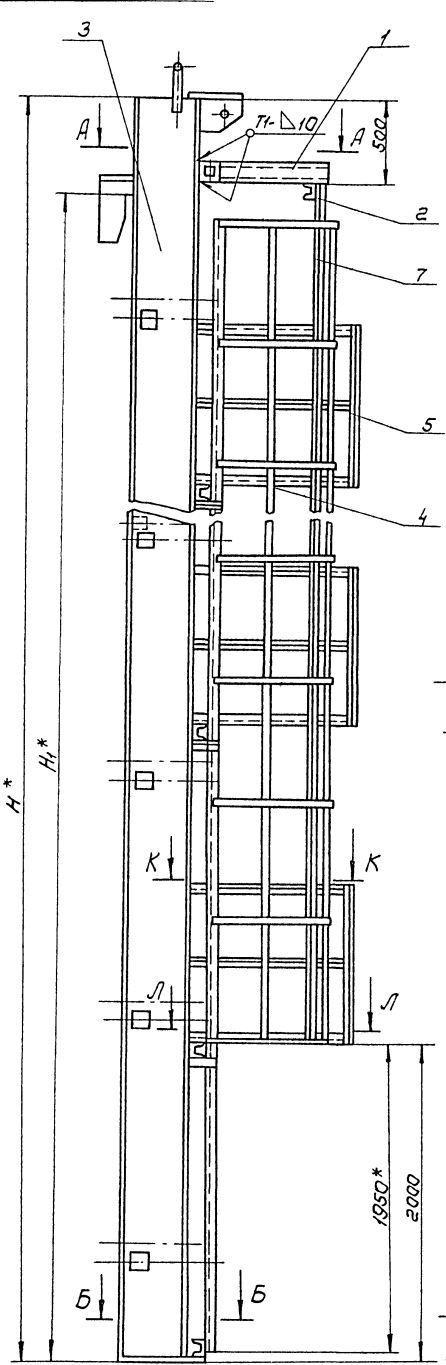
ПВ9.7А-3-0СБ



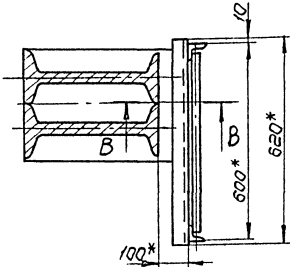
1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов №2. Сварка ручная электродуговая.
2. Сопрягаемые отверстия в дет. поз. 1 сверлить совместно с отверстиями в дет. ПВ9.7А-2-5 и ПВ9.7А-2-5-01.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; выловов - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-85.
5. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ9.7А-3-0СБ

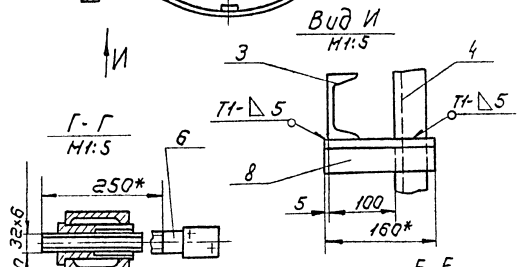
Лестница III		Лист	Масса	Масшт.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		И	110	1:20
		Лист	Листов	
		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		



Б-Б  
M1:10



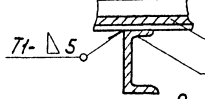
Н-Н  
M1:5



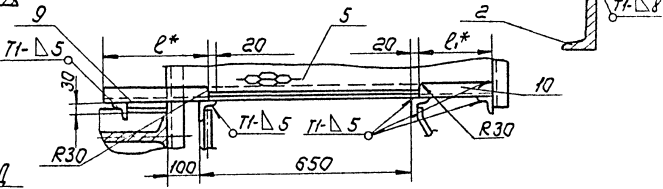
Вид И  
M1:5

Г-Г  
M1:5

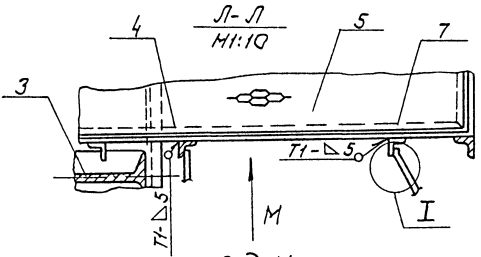
Е-Е  
M1:5



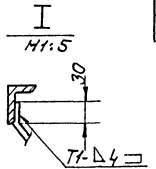
Д-Д  
M1:5



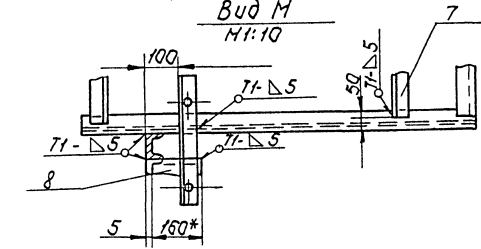
К-К  
M1:10



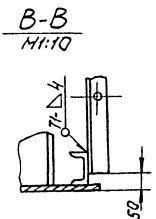
Л-Л  
M1:10



М  
M1:5



Вид N  
M1:10



О  
M1:10

Обозначение	Размеры, мм					Масса кг	Примечание
	Н	Н <sub>1</sub>	д	е	е <sub>1</sub>		
ПВ6.07.00.00	18520	17880	150	430	130	4587,0	для РВС с 100-100 стеньги 18М
-01	12520	11920	290	290	270	2200,0	" 12М
-02	10520	8940	350	230	330	1530,0	" 9М
-03	8520	7450	410	170	390	1100,0	" 7,5М
-04	6520	5960	410	170	390	830,0	" 5М

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0,16/2.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 25.
- \* Размеры для справок.

ПВ6.07.00.00СБ				Лист	Масса	Масшт.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	табл.	1:20
Разраб.	Кузьмина	Киз	12.83	12.83			
Проб.	Числова	Числ	12.83				
Г. контр.							
Г.П. контр.	М.В.Шин	М.Ш	12.83				
Н.контр.	Панова	П.П	12.83				
Чтв.	Кузнецов	К.П					
Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка				Лист	Масса	Масшт.	
Сборочный чертёж				Лист	Масса	Масшт.	

Типовой проект 902-5-18.86 Альбом V

ФОРМ. ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			ПВ6.07.00.00-04 См. СБ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3	ПВ6.07.02.00-04	БЯЛКА	1	
A4	4	ПВ6.07.03.00-03	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5	ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	2	
			ДЕТАЛИ		
A4	6	ПВ6.07.00.02	ВИНТ		
			УГОЛОК		
			УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
B4	7	ПВ6.07.00.03	L=4000	2	15,1 кг
B4	8	ПВ6.07.00.04	L=160	4	0,6 кг
B4	9	ПВ6.07.00.05	L=170	2	0,64 кг
B4	10	ПВ6.07.00.06	L=390	2	1,5 кг
					Лист 4
ПВ6.07.00.00					4

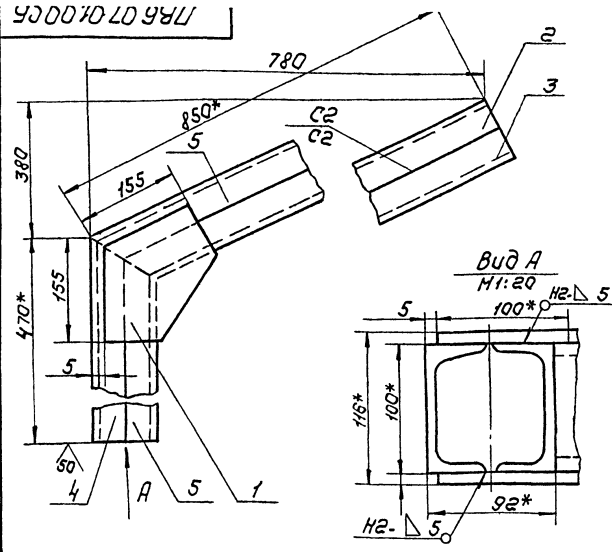
ФОРМ. ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			ДЕТАЛИ		
A4	6	ПВ6.07.00.02	ВИНТ	12	
			УГОЛОК		
			УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
B4	7	ПВ6.07.00.03	L=800	2	30,2 кг
B4	8	ПВ6.07.00.04	L=160	8	0,6 кг
B4	9	ПВ6.07.00.05	L=230	4	1,1 кг
B4	10	ПВ6.07.00.06	L=330	4	1,0 кг
			ПВ6.07.00.00-03 См. СБ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3	ПВ6.07.02.00-03	БЯЛКА	1	
A4	4	ПВ6.07.03.00-03	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5	ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	3	
			ДЕТАЛИ		
A4	6	ПВ6.07.00.02	ВИНТ		
			УГОЛОК		
			УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
B4	7	ПВ6.07.00.03	L=6000	2	22,6 кг
B4	8	ПВ6.07.00.04	L=160	6	0,6 кг
B4	9	ПВ6.07.00.05	L=170	3	0,64 кг
B4	10	ПВ6.07.00.06	L=320	3	1,5 кг
					Лист 3
ПВ6.07.00.00					3

ФОРМ. ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			УГОЛОК		
			УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
B4	7	ПВ6.07.00.03	L=15000	2	60,0 кг
B4	8	ПВ6.07.00.04	L=160	15	0,6 кг
B4	9	ПВ6.07.00.05	L=430	3	1,5 кг
B4	10	ПВ6.07.00.06	L=130	3	0,5 кг
			ПВ6.07.00.00-01 См. СБ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3	ПВ6.07.02.00-01	БЯЛКА	1	
A4	4	ПВ6.07.03.00-01	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5	ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	5	
			ДЕТАЛИ		
A4	6	ПВ6.07.00.02	ВИНТ	16	
			УГОЛОК		
			УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
B4	7	ПВ6.07.00.03	L=10000	2	37,7 кг
B4	8	ПВ6.07.00.04	L=160	10	0,6 кг
B4	9	ПВ6.07.00.05	L=290	5	1,1 кг
B4	10	ПВ6.07.00.06	L=270	5	1,0 кг
			ПВ6.07.00.00-02 См. СБ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3	ПВ6.07.02.00-02	БЯЛКА	1	
A4	4	ПВ6.07.03.00-02	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5	ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	4	
					Лист 2
ПВ6.07.00.00					2

ФОРМ. ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2		ПВ6.07.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1	ПВ6.07.01.00	КРОНИТЕЙН		
			ДЕТАЛИ		
B4	2	ПВ6.07.00.01	ШВЕЛЕР		
			ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=900		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
			ПВ6.07.00.00 См. СБ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3	ПВ6.07.02.00	БЯЛКА	1	
A4	4	ПВ6.07.03.00	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5	ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	3	
			ДЕТАЛИ		
A4	6	ПВ6.07.00.02	ВИНТ	24	
					Лист 4
ПВ6.07.00.00					4

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	ИЗЪЯМИНА	ИЗ-12.83	ИЗ-12.83	ИЗ-12.83		И	1	4
МОНТР.	МЕЛЮШИН	ИЗ-12.83	ИЗ-12.83	ИЗ-12.83		ГипроНПОТЕСПЕЧ-МОНТАЖ г. Москва		

Исполн Проект УИ-5-18-86 Ильдям У

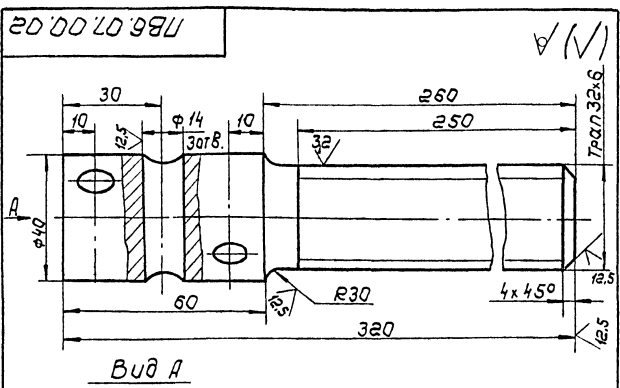


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3.\* Размеры для справок.

ПВ6.07.01.00.СБ

Кронштейн		Лист	Масса	Насши
Сборочный чертёж		И	25,50	1:5
		Лист	Листов 1	
		Гипронефтегоспеч-монтаж, г. Москва		

Исполн Проект УИ-5-18-86 Ильдям У

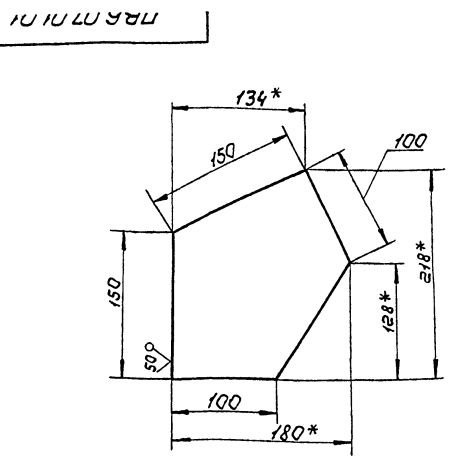


Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ6.07.00.02

Винт		Лист	Масса	Насши
		И	22	1:1
		Лист	Листов 1	
		Гипронефтегоспеч-монтаж, г. Москва		

Исполн Проект УИ-5-18-86 Ильдям У



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размеры для справок.

ПВ6.07.01.01

Косынка		Лист	Масса	Насши
		И	1,30	1:2,5
		Лист	Листов 1	
		Гипронефтегоспеч-монтаж, г. Москва		

Исполн Проект УИ-5-18-86 Ильдям У

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Применение
			Документация		
И		ПВ6.07.01.00.СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
И	1	ПВ6.07.01.01	Косынка	2	
И	2	ПВ6.07.01.02	Швеллер	1	
И	3	ПВ6.07.01.03	Швеллер	1	
И	4	ПВ6.07.01.04	Швеллер	1	
И	5	ПВ6.07.01.05	Швеллер	1	

ПВ6.07.01.00

Кронштейн		Лист	Лист	Листов
		И		1
		Гипронефтегоспеч-монтаж, г. Москва		

Исполн Проект УИ-5-18-86 Ильдям У



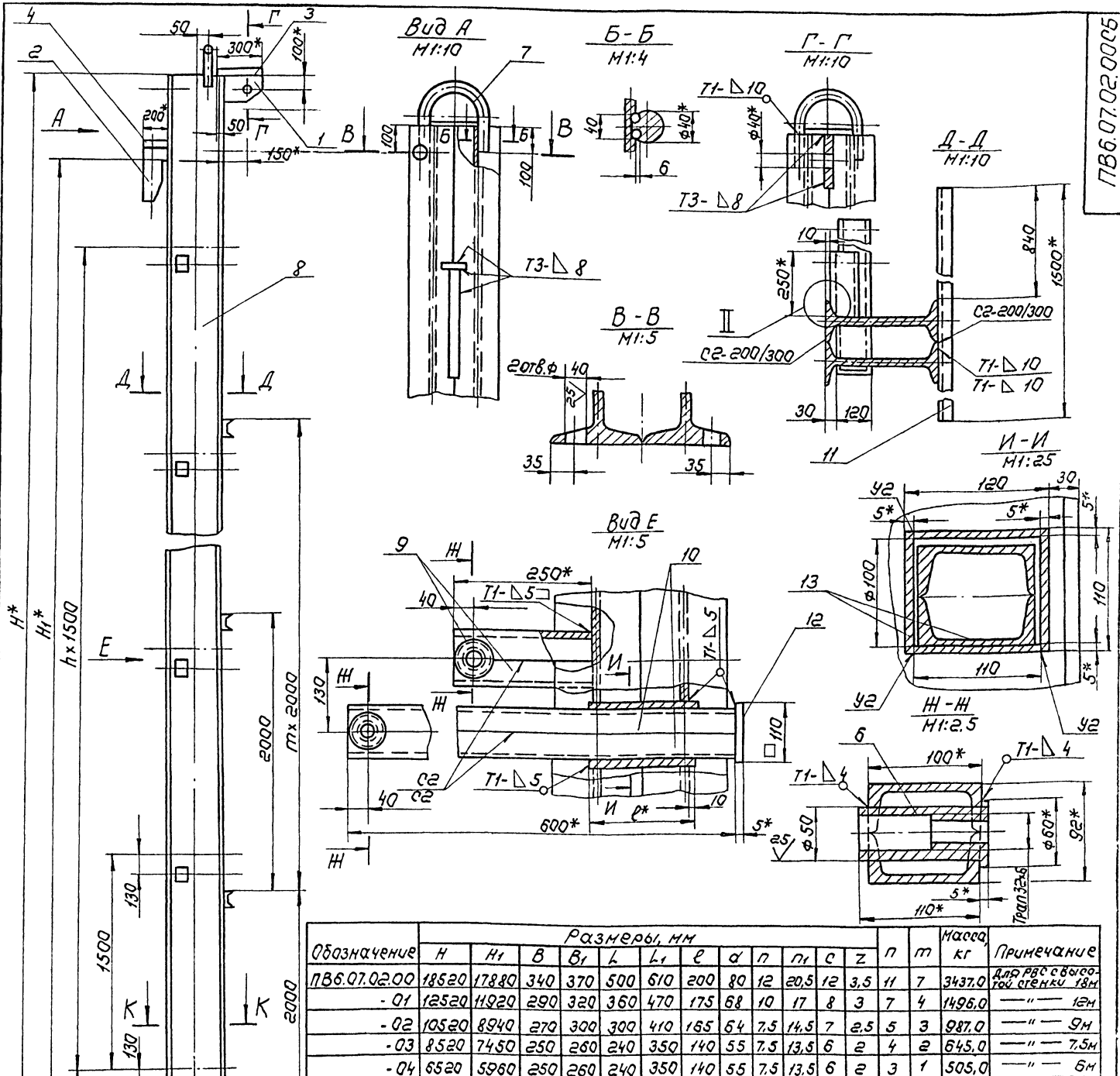
Типовой проект 902-5-18-86 Альбом Д

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4		14	ПБ6.07.02.14	КОСЫНКА		
				Б-20 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				300x410	1	19,3 кг
ПБ6.07.02.00						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ПОЛОСА		
				ПОЛОСА 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4		12	ПБ6.07.02.12	L=110	8	0,5 кг
Б4		13	ПБ6.07.02.13	L=175	32	0,75 кг
Б4		14	ПБ6.07.02.14	КОСЫНКА		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				320x470	1	23,6 кг
ПБ6.07.02.00 См. СБ						
ДЕТАЛИ						
А4		6	ПБ6.07.02.06	ГРЯЖКА	12	
А4		7	ПБ6.07.02.07-02	СКОБА	1	
Б4		8	ПБ6.07.02.08	СТОЙКА		
				30 ГОСТ 8239-72 Лист Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=10500	2	383,0 кг
				ШВЕЛЕР		
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4		9	ПБ6.07.02.09	L=250	12	2,15 кг
Б4		10	ПБ6.07.02.10	L=600	12	5,2 кг
Б4		11	ПБ6.07.02.11	L=1500	4	12,85 кг
				ПОЛОСА		
				ПОЛОСА 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4		12	ПБ6.07.02.12	L=110	6	0,5 кг
Б4		13	ПБ6.07.02.13	L=165	24	0,7 кг
ПБ6.07.02.00						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ШВЕЛЕР		
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4		9	ПБ6.07.02.09	L=250	24	2,15 кг
Б4		10	ПБ6.07.02.10	L=600	24	5,2 кг
Б4		11	ПБ6.07.02.11	L=1500	8	12,85 кг
				ПОЛОСА		
				ПОЛОСА 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4		12	ПБ6.07.02.12	L=110	12	0,5 кг
Б4		13	ПБ6.07.02.13	L=200	48	0,86 кг
Б4		14	ПБ6.07.02.14	КОСЫНКА		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				370x610		
ПБ6.07.02.00-01 См. СБ						
ДЕТАЛИ						
А4		6	ПБ6.07.02.06	ГРЯЖКА	16	
А4		7	ПБ6.07.02.07-01	СКОБА	1	
Б4		8	ПБ6.07.02.08	СТОЙКА		
				36 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=12500	2	608,0 кг
				ШВЕЛЕР		
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4		9	ПБ6.07.02.09	L=250	16	2,15 кг
Б4		10	ПБ6.07.02.10	L=600	16	5,2 кг
Б4		11	ПБ6.07.02.11	L=1500	5	12,85 кг
ПБ6.07.02.00						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	2

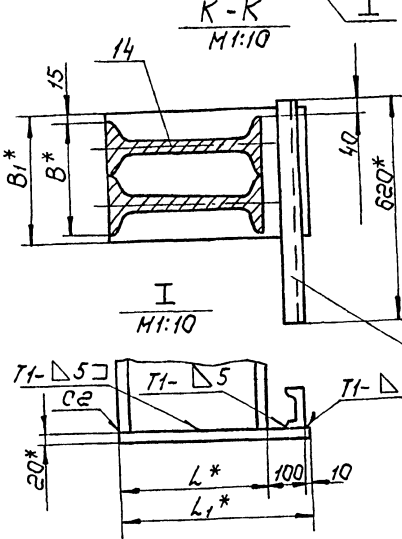
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			ПБ6.07.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
А4		1	ПБ6.07.02.01	КРОШТЕЙН	1	
А4		2	ПБ6.07.02.02	ЛОВИТЕЛЬ	1	
А4		3	ПБ6.07.02.03	ПЛАСТИНА	1	
Б4		4	ПБ6.07.02.04	РЕБРО		
				ПОЛОСА 14x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	2,2 кг
Б4		5	ПБ6.07.02.05	ПЕРЕКЛАДКА		
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=620	1	5,35 кг
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ						
ПБ6.07.02.00 См. СБ						
ДЕТАЛИ						
А4		6	ПБ6.07.02.06	ГРЯЖКА	24	
А4		7	ПБ6.07.02.07	СКОБА		
Б4		8	ПБ6.07.02.08	СТОЙКА		
				50 ГОСТ 8239-72 Лист Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=18500	2	1421,0 кг
ПБ6.07.02.00						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Г. И. П.	И. П. П.	7	9
А. Ю. П.	А. Ю. П.	А. Ю. П.	А. Ю. П.	А. Ю. П.	12.83	12.83
УТВ.	КЗЗНЕЧОВ				12.83	12.83
БАЛКА						
ГИПРОТЕС ПЕЧ-МОНТАЖ г. МОСКВА						



Обозначение	Размеры, мм													Масса, кг	Примечание	
	H	H <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	e	a	n	n <sub>1</sub>	c	z	m			
ПБ6.07.02.00	18520	17880	340	370	500	610	200	80	12	20,5	12	3,5	11	7	3437,0	для расч. выско- той стелки 18м
-01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	1496,0	" — 12м
-02	10520	8940	270	300	300	410	165	64	7,5	14,5	7	2,5	5	3	987,0	" — 9м
-03	8520	7450	250	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	4	2	645,0	" — 7,5м
-04	6520	5960	250	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	3	1	505,0	" — 6м

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Неучтенные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных  $\pm 0,16$ .
3. Сборку балки выполнить в следующей последовательности:
  - 1) сварить между собой две дет. поз. 8;
  - 2) в изготовленном элементе прорезать окно (см. И-И);
  - 3) дет. поз. 13 сварить в коробку (см. И-И);
  - 4) коробку установить в подготовленные окна и приварить (см. Вид Е);
  - 5) сварить между собой попарно детали поз. 9/10 (см. Вид Е);
  - 6) вырезать отверстие  $\phi 50$ , вставить и приварить гайку дет. поз. 6/И-И;
  - 7) вставить готовые элементы (поз. 6) в коробку, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
  - 8) сварить между собой попарно детали поз. 9 (см. Вид Е). Вырезать отв.  $\phi 50$ , вставить и приварить гайку дет. 6 (см. И-И);
  - 9) готовые элементы обрезать по контуру сопрягаемой детали (см. И). Установить их и приварить.
  - 10) Произвести установку и приварку всех остальных деталей балки.
4. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-5\*.
- 5\* размеры для оправок.

- Примечания
1. При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию узлов балки.
  2. После окончания сборки трущиеся поверхности узлов смазать солидолом.



ПБ6.07.02.00.05				Лит.	Масса	Масштаб
Балка				И	см.	1:20
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
Исполн	№ докум	Подп.	Дата	Гипропроектспец. монтажна. г. Москва		
Разработ	Усачова	ТШ	12.83			
Проб.	Кузьмина	КМ	12.83			
Контр.						
И.контр.	Мельник	ММ	12.83			
Утв.	Панова	ПН	12.83			
	Кузнецов	КЗ				

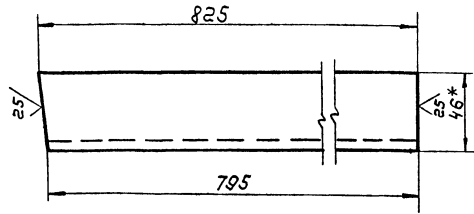
Унб. № подл. Подп. и дата. Изд. № 1/86. Унб. № 1/86. Подл. дата



Типовой проект 902-5-18-86 Альбом V

ПВ.07.01.03

(✓) (✓)



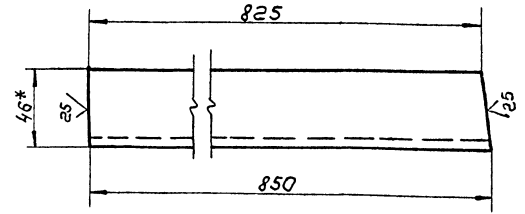
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2\* Размер для справок.

ПВ.07.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насит.
Разр.	Числова	Уш	12.83				
Проб.	Кузьмина	Кч	12.83		Лист листов 1		
Т.контр.	Мелешихин	М	12.83		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
Н.контр.	Панова	П	12.83		Типропетстелеч. МОНТАЖ		
Чтб.	Кузнецов	К			г. Москва		

ПВ.07.01.02

(✓) (✓)



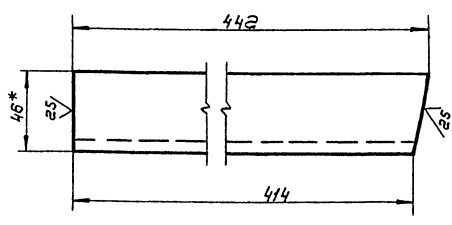
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2\* Размер для справок.

ПВ.07.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насит.
Разр.	Числова	Уш	12.83				
Проб.	Кузьмина	Кч	12.83		Лист листов 1		
Т.контр.	Мелешихин	М	12.83		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
Н.контр.	Панова	П	12.83		Типропетстелеч. МОНТАЖ		
Чтб.	Кузнецов	К			г. Москва		

ПВ.07.01.05

(✓) (✓)



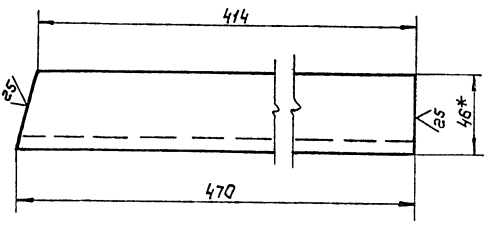
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2\* Размеры для справок.

ПВ.07.01.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насит.
Разр.	Числова	Уш	12.83				
Проб.	Кузьмина	Кч	12.83		Лист листов 1		
Т.контр.	Мелешихин	М	12.83		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
Н.контр.	Панова	П	12.83		Типропетстелеч. МОНТАЖ		
Чтб.	Кузнецов	К			г. Москва		

ПВ.07.01.04

(✓) (✓)



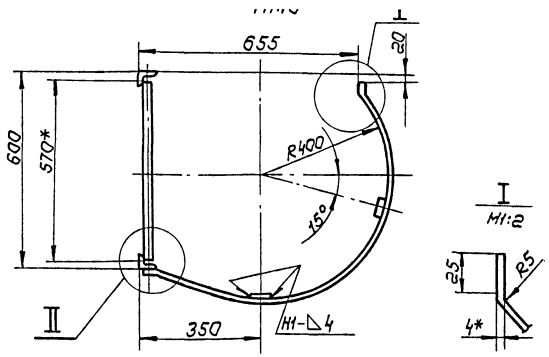
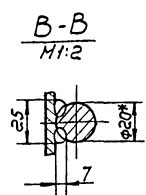
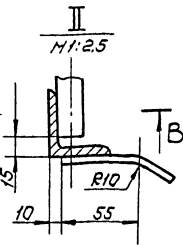
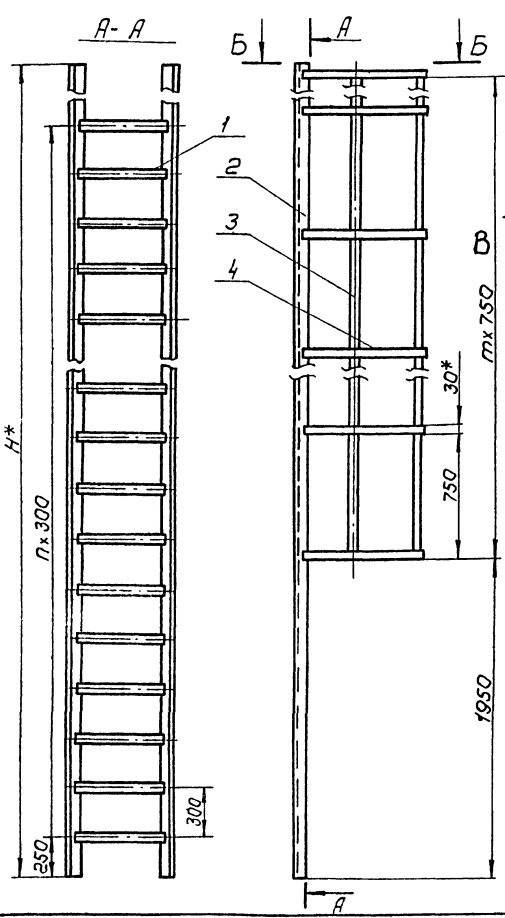
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2\* Размер для справок.

ПВ.07.01.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насит.
Разр.	Числова	Уш	12.83				
Проб.	Кузьмина	Кч	12.83		Лист листов 1		
Т.контр.	Мелешихин	М	12.83		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
Н.контр.	Панова	П	12.83		Типропетстелеч. МОНТАЖ		
Чтб.	Кузнецов	К			г. Москва		

ИЗМЕНЕНИЯ  
№ 1  
18.08.80  
М.И.БОРИСОВ

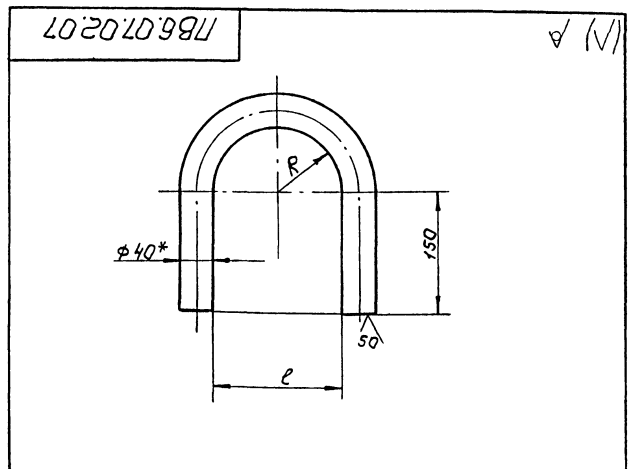
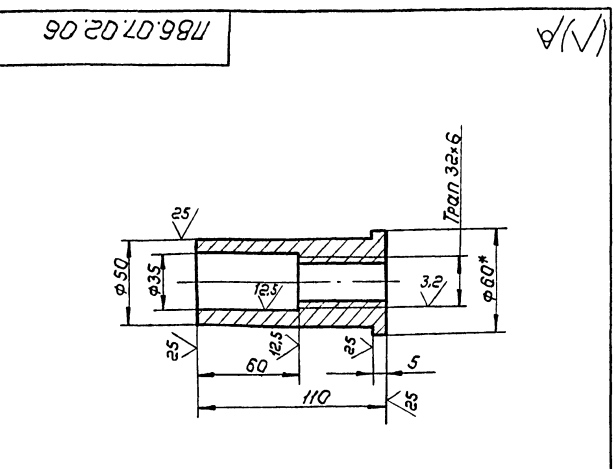
Изм. № Подп. и дата  
Вз. инв. № Инв. № Изм. № Подп. и дата



Обозначение	H, мм	n	m	Масса, кг	Примечание
ПВ6.07.03.00	17750	56	21	310.0	Для ПВ6 с высотой отборки 18М
-01	17500	36	13	210.0	— " — 12М
-02	9500	29	10	162.0	— " — 9М
-03	7250	21	7	120.0	— " — 7,5М
-04	5750	16	5	94.0	— " — 6М

- Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H16; валов h16; остальных  $\pm \frac{T116}{2}$ .
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50
- \* Размеры для справок.

ПВ6.07.03.00 СБ				Лист	Масса	Насит.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	СМ.
Разработ.	Кузьмина	К.С.	12.83	12.83		
Проб.	Числова	Т.И.	12.83	12.83	табл. 1:20	
Т.контр.	Мелешихин	М.И.	12.83	12.83	Лист	Листов 1
Г.ИП	Панова	Л.В.	12.83	12.83	ГипроНФТЭСпецМОНТАЖ г. Москва	
Н.контр.	Панова	Л.В.	12.83	12.83		
Утв.	Кузнецов	С.С.				



ПВ6.07.02.06				Лист	Масса	Насит.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0,5
Разработ.	Кузьмина	К.С.	12.83	12.83		
Проб.	Числова	Т.И.	12.83	12.83	табл. 1:20	
Т.контр.	Мелешихин	М.И.	12.83	12.83	Лист	Листов 1
Г.ИП	Панова	Л.В.	12.83	12.83	ГипроНФТЭСпецМОНТАЖ г. Москва	
Н.контр.	Панова	Л.В.	12.83	12.83		
Утв.	Кузнецов	С.С.				

- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{T116}{2}$ .
- \* Размер для справок.

ПВ6.07.02.07				Лист	Масса	Насит.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	СМ.
Разработ.	Кузьмина	К.С.	12.83	12.83		
Проб.	Числова	Т.И.	12.83	12.83	табл. 1:20	
Т.контр.	Мелешихин	М.И.	12.83	12.83	Лист	Листов 1
Г.ИП	Панова	Л.В.	12.83	12.83	ГипроНФТЭСпецМОНТАЖ г. Москва	
Н.контр.	Панова	Л.В.	12.83	12.83		
Утв.	Кузнецов	С.С.				

- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{T116}{2}$ .
- \* Размер для справок.

ПВ6.07.02.06				Лист	Масса	Насит.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0,5
Разработ.	Кузьмина	К.С.	12.83	12.83		
Проб.	Числова	Т.И.	12.83	12.83	табл. 1:20	
Т.контр.	Мелешихин	М.И.	12.83	12.83	Лист	Листов 1
Г.ИП	Панова	Л.В.	12.83	12.83	ГипроНФТЭСпецМОНТАЖ г. Москва	
Н.контр.	Панова	Л.В.	12.83	12.83		
Утв.	Кузнецов	С.С.				

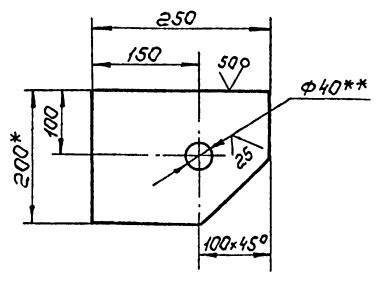
Гайка  
В-60 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ПВ6.07.02.07				Лист	Масса	Насит.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	СМ.
Разработ.	Кузьмина	К.С.	12.83	12.83		
Проб.	Числова	Т.И.	12.83	12.83	табл. 1:20	
Т.контр.	Мелешихин	М.И.	12.83	12.83	Лист	Листов 1
Г.ИП	Панова	Л.В.	12.83	12.83	ГипроНФТЭСпецМОНТАЖ г. Москва	
Н.контр.	Панова	Л.В.	12.83	12.83		
Утв.	Кузнецов	С.С.				

Скоба  
В-40 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ПВ6.07.02.01

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\*\* Острые кромки отв.  $\phi 40$  скруглить радиусом 5мм.
- 3.\* Размеры для справок.

ПВ6.07.02.01

Кронштейн

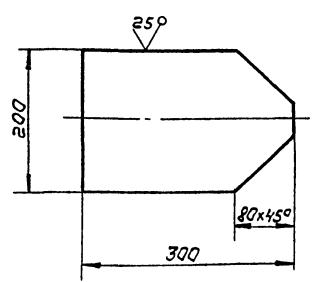
Лист	Масса	Масшт.
И	4,8	1:5
Лист листов 1		
Гипропроектспец. МОНТАЖ. г. Москва		

Полоса 14x200 ГОСТ 103-76  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Уч. № Подл. и дата  
Вз. уч. №  
Инв. № Фабл. Подл. и дата

ПВ6.07.02.03

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ6.07.02.03

Пластина

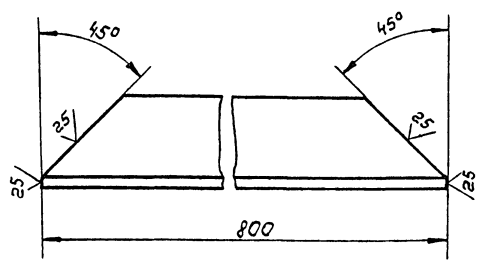
Лист	Масса	Масшт.
И	6,0	1:5
Лист листов 1		
Гипропроектспец. МОНТАЖ. г. Москва		

Лист Б-14 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Уч. № Подл. и дата  
Вз. уч. №  
Инв. № Фабл. Подл. и дата

ПВ6.07.04.06

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.

ПВ6.07.04.06

Основание баковое

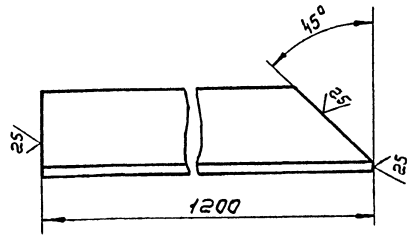
Лист	Масса	Масшт.
И	3,0	1:2
Лист листов 1		
Гипропроектспец. МОНТАЖ. г. Москва		

Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72  
Ст.3 ГОСТ 535-79

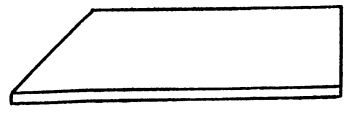
Уч. № Подл. и дата  
Вз. уч. №  
Инв. № Фабл. Подл. и дата

ПВ6.07.04.05

(V) A



ПВ6.07.04.05-01 -  
зеркальное отражение, остальное см. ПВ6.07.04.05



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.

ПВ6.07.04.05

Основание

Лист	Масса	Масшт.
И	4,5	1:2
Лист листов 1		
Гипропроектспец. МОНТАЖ. г. Москва		

Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Уч. № Подл. и дата  
Вз. уч. №  
Инв. № Фабл. Подл. и дата

Типовой проект 902-5-18.86 Альбом V

ФОРМ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ПВ6.07.03.00-03 СМ.СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	КРУГ	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2	ПВ6.07.03.02	УГОЛОК	УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	22	1,95 кг
				УГОЛОК 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	27,3 кг
				ОГРАЖДЕНИЕ		
				ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ6.07.03.03	УГОЛОК	УГОЛОК 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	5,0 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04	УГОЛОК	УГОЛОК 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	8	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00-04 СМ.СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	КРУГ	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	17	1,95 кг
Б4	2	ПВ6.07.03.02	УГОЛОК	УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	22,0 кг
				ОГРАЖДЕНИЕ		
				ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ6.07.03.03	УГОЛОК	УГОЛОК 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	3,5 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04	УГОЛОК	УГОЛОК 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	6	1,3 кг
ПВ6.07.03.00						Лист 3

ФОРМ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ПВ6.07.03.00-02 СМ.СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	ПВ6.07.03.02	УГОЛОК	УГОЛОК 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	37	1,95 кг
				УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	44,3 кг
				ОГРАЖДЕНИЕ		
				ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ6.07.03.03	УГОЛОК	УГОЛОК 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	9,2 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04	УГОЛОК	УГОЛОК 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	14	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00-02 СМ.СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	КРУГ	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	30	1,95 кг
Б4	2	ПВ6.07.03.02	УГОЛОК	УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	36,0 кг
				ОГРАЖДЕНИЕ		
				ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ6.07.03.03	УГОЛОК	УГОЛОК 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	7,0 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04	УГОЛОК	УГОЛОК 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	11	1,3 кг
ПВ6.07.03.00						Лист 2

ПВ6.07.02.02

✓/✓

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ±  $\frac{IT16}{2}$

ПВ6.07.02.02				Лист	Листов	Листов
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОК. УМ.	ПОДП.	ДАТА	И	80 1:5
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.83			
ПРОВ.	ЧИСЛОВ	С.С.	12.83			
Т.КОНТР.	МЕЛЕШИН	С.С.	12.85			
ГИП	ПЯКОВА	С.С.	12.85			
И.КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	С.С.	12.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.С.	12.85			

ЛОВИТЕЛЬ

Лист 5-14 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. МОСКВА

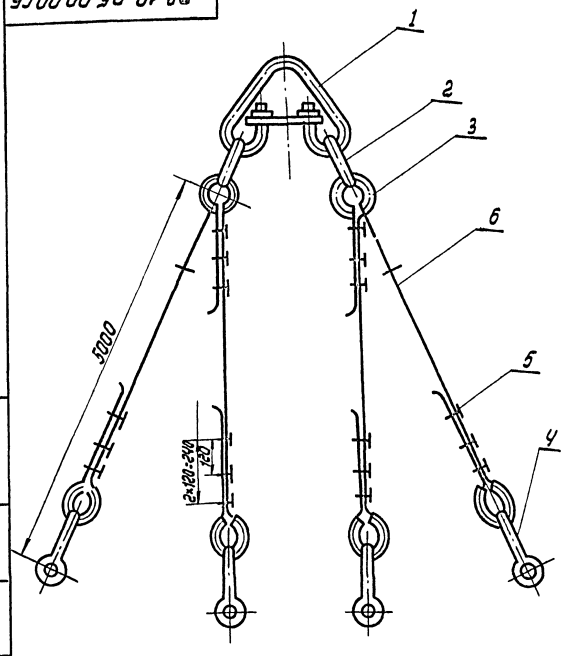
ФОРМ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ПВ6.07.03.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				ПВ6.07.03.00 СМ.СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	КРУГ	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2	ПВ6.07.03.02	УГОЛОК	УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	57	1,95 кг
				УГОЛОК 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	67,0 кг
				ОГРАЖДЕНИЕ		
				ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ6.07.03.03	УГОЛОК	УГОЛОК 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	15,0 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04	УГОЛОК	УГОЛОК 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	22	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00-01 СМ.СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	КРУГ	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
ПВ6.07.03.00						Лист 1

ЛЕСТНИЦА

Лист 1 3  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. МОСКВА

Титановый проект 302-5-18-80

П8 10.05.00.00 СБ



П8 10.05.00.00 СБ

Строп				Лист	Масса	Масштаб
4-х ветвей Q = 5T				И	87.9	—
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Исполн.	Провер.	Утвер.	Инженер-технолог	г. Москва		

Исполн.	Провер.	Утвер.	Инженер-технолог	г. Москва		
И.П.И.	М.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		

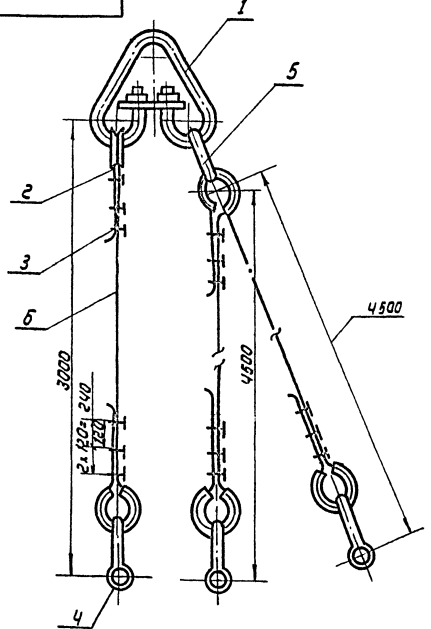
Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
АЧ			П8 10.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Стандартные изделия		
1				Звено Рт I-10.0		
				ГОСТ 25573-82	1	22.4 кг
2				Звено Рт I-2.5		
				ГОСТ 25573-82	2	3.0 кг
3				Жоуш 56		
				ГОСТ 2224-72	8	0.2 кг
4				ЗЛ-16		
				ТУ 35.1839-75	24	0.32 кг
5				Скоба СЯ-1,6		
				ОСТ 5.2312-79	4	0.51 кг
				Материалы		
6				Ланат 15-Г-I-1704(180)		
				ГОСТ 7668-80		
				L = 6000 ± 10 мм	4	5.1 кг

Лист 1 из 1 Листов в сборе

П8 10.05.00.00

Строп				Лист	Листов	1
4-х ветвей Q=5T				И	87.9	—
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Исполн.	Провер.	Утвер.	Инженер-технолог	г. Москва		

П8 10.04.00.00 СБ



П8 10.04.00.00 СБ

Строп				Лист	Масса	Масштаб
3-х ветвей Q=3T				И	68.7	—
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Исполн.	Провер.	Утвер.	Инженер-технолог	г. Москва		

Исполн.	Провер.	Утвер.	Инженер-технолог	г. Москва		
И.П.И.	М.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		

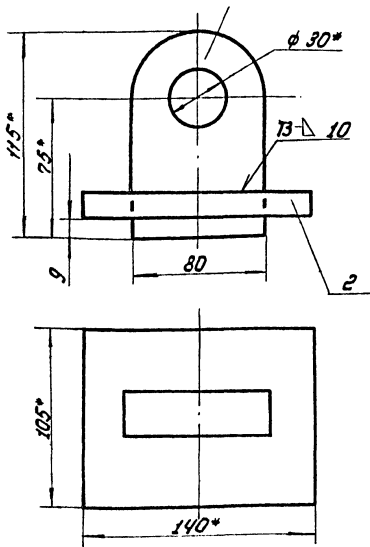
Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
АЧ			П8 10.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Стандартные изделия		
1				Звено Рт I-100		
				ГОСТ 25573-82	1	22.40 кг
2				Жоуш 56		
				ГОСТ 2224-72	6	0.2 кг
3				ЗЛ-16		
				ТУ 35.1839-75	18	0.32 кг
4				Скоба СЯ 1,6		
				ГОСТ 5.2312-79	3	0.51 кг
5				Звено Рт I-1,6		
				ГОСТ 25573-82	1	1.69 кг
				Материалы		
6				Ланат 15Г-I-1764(180)		
				ГОСТ 7668-80		
				L = 4000	1	3.4 кг
7				L = 5500	2	4.7 кг

Лист 1 из 1 Листов в сборе

П8 10.04.00.00

Строп				Лист	Листов	1
3-х ветвей Q=3T				И	68.7	—
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Исполн.	Провер.	Утвер.	Инженер-технолог	г. Москва		





1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - ± 2/16
3. \* Размеры для справок.

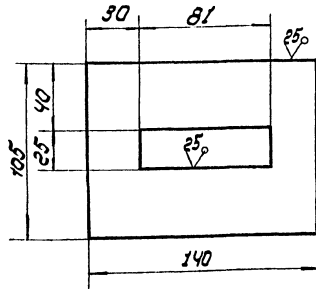
185.13.00.00 СБ

Приспособление  
строповочное  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Материал
И	2,85	1:2
Лист		Листов
		1

Ипронметтеплектант  
г. Москва

185.13.00.02



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - н16; остальных - ± 2/16

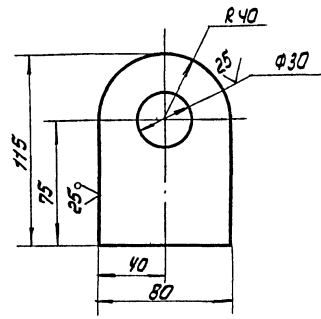
185.13.00.02

Пластина

Лист	Масса	Материал
И	4,25	1:2
Лист		Листов
		1

Ипронметтеплектант  
г. Москва

Б-16 ГОСТ 19003-74  
Лист ст3 ГОСТ 14637-79



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - н16; остальных - ± 2/16

185.13.00.01

Скоба

Лист	Масса	Материал
И	1,6	1:2
Лист		Листов
		1

Ипронметтеплектант  
г. Москва

Б-24 ГОСТ 19003-74  
Лист ст3 ГОСТ 14637-79

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			Документация		
A4		185.13.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	185.13.00.01	Скоба	1	
A4	2	185.13.00.02	Пластина	1	

185.13.00.00

Приспособление  
строповочное

Лист	Масса	Материал
И		
Лист		Листов
		1

Ипронметтеплектант  
г. Москва