

ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ОЕРЖм 81-03-39-2001

**ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ОЕРЖм–2001

Часть 39

**КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ
СОЕДИНЕНИЙ**

Книга 1

**(Северный, Северо-Западный, Центральный, Волго-
Вятский, Центрально-Черноземный, Поволжский, Северо-
Кавказский территориальные районы)**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Москва 2011

ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ОЕРЖм 81-03-39-2001

Часть 39

**КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ
СОЕДИНЕНИЙ**

Книга 1

**(Северный, Северо-Западный, Центральный, Волго-Вятский,
Центрально-Черноземный, Поволжский, Северо-Кавказский
территориальные районы)**

Издание официальное

Москва 2011

Отраслевые сметные нормативы.

Отраслевые единичные расценки на монтаж оборудования.

ОЕРЖм 81-03-39-2001 Часть 39. Контроль монтажных сварных соединений. Книга 1.

Москва, 2011 – 649 стр.

Отраслевые единичные расценки на монтаж оборудования (далее - ОЕРЖм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ: Открытым акционерным обществом «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), 107174, город Москва, ул. Новая Басманная д. 2; Некоммерческой организацией «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 119311, город Москва, ул. Строителей, д. 6, корп. 4.

УТВЕРЖДЕНЫ: Распоряжение Открытого акционерного общества «Российские железные дороги» от 31.01.2011 г. № 178р.

© Открытое акционерное общество «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), Некоммерческая организация «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 2011 г.

Территориальные районы и подрайоны Российской Федерации с входящими в них республиками, краями и областями

Территориальные районы	Подрайоны	Республики, края, области
1	2	3
Северный	I	а Мурманская область
		б Республика Карелия
		в Республика Коми
		г Архангельская область
		д Вологодская область
Северо-Западный	II	а Ленинградская, Новгородская, Псковская области
		б Калининградская область
Центральный	III	Московская область
	III	а Брянская, Владимирская, Ивановская, Калужская, Орловская, Рязанская, Смоленская, Тверская, Тульская, Ярославская, Костромская области
Волго-Вятский	IV	а Республика Марий Эл, Республика Мордовия, Чувашская Республика, Нижегородская область
		б Кировская Область
Центрально-Черноземный	V	Белгородская, Воронежская, Курская, Липецкая, Тамбовская области
Поволжский	VI	а Республика Калмыкия
		б Астраханская область
		в Республика Татарстан
		г Саратовская область
		д Пензенская, Самарская, Ульяновская области
		е Волгоградская область
Северо-Кавказский	VII	а Республика Адыгея, Республика Дагестан, Республика Ингушетия, Кабардино-Балкарская Республика, Карачаево-Черкесская Республика, Республика Северная Осетия-Алания, Чеченская Республика, Краснодарский, Ставропольский края
		б Ростовская область
Уральский	VIII	а Республика Башкортостан
		б Удмуртская Республика, Пермский край
		в Оренбургская область
		г Курганская область
		д Свердловская область
		е Челябинская область
Западно-Сибирский	IX	а Томская область
		б Тюменская область
		в Омская область
		г Кемеровская область
		д Новосибирская область
		е Алтайский край
Восточно-Сибирский	X	а Забайкальский край
		б Республика Бурятия, Иркутская область
		в Республика Хакасия
		г Красноярский край
Дальневосточный	XI	а Приморский край
		б Хабаровский край
		в Амурская область
		г Еврейская АО

Часть 39. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Номера расценок	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Территориальные районы и подрайоны	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т/кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ОТДЕЛ 01. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ								
Таблица 39-01-001. Очистка поверхности металлическими щетками								
Измеритель: 1 стык (нормы 01-18), 1 м шва (норма 19)								
Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром до								
39-01-001-01	60 мм	III	1,96	1,92	-	-	0,04	0,20
		Ia	2,74	2,69	-	-	0,05	
		Iб	2,25	2,21	-	-	0,04	
		Iв	2,36	2,31	-	-	0,05	
		Iг	2,36	2,31	-	-	0,05	
		Iд	1,96	1,92	-	-	0,04	
		IIa	1,96	1,92	-	-	0,04	
		IIб	1,96	1,92	-	-	0,04	
		IIIa	1,96	1,92	-	-	0,04	
		IVa	1,96	1,92	-	-	0,04	
		IVб	2,25	2,21	-	-	0,04	
		V	1,96	1,92	-	-	0,04	
		VIa	1,96	1,92	-	-	0,04	
		VIб	1,96	1,92	-	-	0,04	
		VIв	1,96	1,92	-	-	0,04	
		VIг	1,96	1,92	-	-	0,04	
		VIд	1,96	1,92	-	-	0,04	
		VIe	1,96	1,92	-	-	0,04	
		VIIa	1,96	1,92	-	-	0,04	
		VIIб	1,96	1,92	-	-	0,04	
39-01-001-02	108 мм	III	2,95	2,89	-	-	0,06	0,30
		Ia	4,12	4,04	-	-	0,08	
		Iб	3,39	3,32	-	-	0,07	
		Iв	3,53	3,46	-	-	0,07	
		Iг	3,53	3,46	-	-	0,07	
		Iд	2,95	2,89	-	-	0,06	
		IIa	2,95	2,89	-	-	0,06	
		IIб	2,95	2,89	-	-	0,06	
		IIIa	2,95	2,89	-	-	0,06	
		IVa	2,95	2,89	-	-	0,06	
		IVб	3,39	3,32	-	-	0,07	
		V	2,95	2,89	-	-	0,06	
		VIa	2,95	2,89	-	-	0,06	
		VIб	2,95	2,89	-	-	0,06	
		VIв	2,95	2,89	-	-	0,06	
		VIг	2,95	2,89	-	-	0,06	
		VIд	2,95	2,89	-	-	0,06	
		VIe	2,95	2,89	-	-	0,06	
		VIIa	2,95	2,89	-	-	0,06	
		VIIб	2,95	2,89	-	-	0,06	
39-01-001-03	159 мм	III	3,34	3,27	-	-	0,07	0,34
		Ia	4,67	4,58	-	-	0,09	
		Iб	3,84	3,76	-	-	0,08	
		Iв	4,00	3,92	-	-	0,08	
		Iг	4,00	3,92	-	-	0,08	
		Iд	3,34	3,27	-	-	0,07	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	3,34	3,27	-	-	0,07	
		IIб	3,34	3,27	-	-	0,07	
		IIIa	3,34	3,27	-	-	0,07	
		IVa	3,34	3,27	-	-	0,07	
		IVб	3,84	3,76	-	-	0,08	
		V	3,34	3,27	-	-	0,07	
		VIa	3,34	3,27	-	-	0,07	
		VIб	3,34	3,27	-	-	0,07	
		VIв	3,34	3,27	-	-	0,07	
		VIг	3,34	3,27	-	-	0,07	
		VIд	3,34	3,27	-	-	0,07	
		VIе	3,34	3,27	-	-	0,07	
		VIIa	3,34	3,27	-	-	0,07	
		VIIб	3,34	3,27	-	-	0,07	
39-01-001-04	273 мм	III	3,93	3,85	-	-	0,08	0,40
		Ia	5,50	5,39	-	-	0,11	
		Iб	4,51	4,42	-	-	0,09	
		Iв	4,71	4,62	-	-	0,09	
		Iг	4,71	4,62	-	-	0,09	
		Iд	3,93	3,85	-	-	0,08	
		IIa	3,93	3,85	-	-	0,08	
		IIб	3,93	3,85	-	-	0,08	
		IIIa	3,93	3,85	-	-	0,08	
		IVa	3,93	3,85	-	-	0,08	
		IVб	4,51	4,42	-	-	0,09	
		V	3,93	3,85	-	-	0,08	
		VIa	3,93	3,85	-	-	0,08	
		VIб	3,93	3,85	-	-	0,08	
		VIв	3,93	3,85	-	-	0,08	
		VIг	3,93	3,85	-	-	0,08	
		VIд	3,93	3,85	-	-	0,08	
		VIе	3,93	3,85	-	-	0,08	
		VIIa	3,93	3,85	-	-	0,08	
		VIIб	3,93	3,85	-	-	0,08	
39-01-001-05	377 мм	III	5,10	5,00	-	-	0,10	0,52
		Ia	7,14	7,00	-	-	0,14	
		Iб	5,87	5,75	-	-	0,12	
		Iв	6,12	6,00	-	-	0,12	
		Iг	6,12	6,00	-	-	0,12	
		Iд	5,10	5,00	-	-	0,10	
		IIa	5,10	5,00	-	-	0,10	
		IIб	5,10	5,00	-	-	0,10	
		IIIa	5,10	5,00	-	-	0,10	
		IVa	5,10	5,00	-	-	0,10	
		IVб	5,87	5,75	-	-	0,12	
		V	5,10	5,00	-	-	0,10	
		VIa	5,10	5,00	-	-	0,10	
		VIб	5,10	5,00	-	-	0,10	
		VIв	5,10	5,00	-	-	0,10	
		VIг	5,10	5,00	-	-	0,10	
		VIд	5,10	5,00	-	-	0,10	
		VIе	5,10	5,00	-	-	0,10	
		VIIa	5,10	5,00	-	-	0,10	
		VIIб	5,10	5,00	-	-	0,10	
39-01-001-06	478 мм	III	6,38	6,25	-	-	0,13	0,65
		Ia	8,94	8,76	-	-	0,18	
		Iб	7,33	7,19	-	-	0,14	
		Iв	7,65	7,50	-	-	0,15	
		Iг	7,65	7,50	-	-	0,15	
		Iд	6,38	6,25	-	-	0,13	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	6,38	6,25	-	-	0,13	
		IIб	6,38	6,25	-	-	0,13	
		IIIa	6,38	6,25	-	-	0,13	
		IVa	6,38	6,25	-	-	0,13	
		IVб	7,33	7,19	-	-	0,14	
		V	6,38	6,25	-	-	0,13	
		VIa	6,38	6,25	-	-	0,13	
		VIб	6,38	6,25	-	-	0,13	
		VIв	6,38	6,25	-	-	0,13	
		VIг	6,38	6,25	-	-	0,13	
		VIд	6,38	6,25	-	-	0,13	
		VIе	6,38	6,25	-	-	0,13	
		VIIa	6,38	6,25	-	-	0,13	
		VIIб	6,38	6,25	-	-	0,13	
39-01-001-07	550 мм	III	7,85	7,70	-	-	0,15	0,80
		Ia	11,00	10,78	-	-	0,22	
		Iб	9,03	8,85	-	-	0,18	
		Iв	9,41	9,23	-	-	0,18	
		Iг	9,41	9,23	-	-	0,18	
		Iд	7,85	7,70	-	-	0,15	
		IIa	7,85	7,70	-	-	0,15	
		IIб	7,85	7,70	-	-	0,15	
		IIIa	7,85	7,70	-	-	0,15	
		IVa	7,85	7,70	-	-	0,15	
		IVб	9,03	8,85	-	-	0,18	
		V	7,85	7,70	-	-	0,15	
		VIa	7,85	7,70	-	-	0,15	
		VIб	7,85	7,70	-	-	0,15	
		VIв	7,85	7,70	-	-	0,15	
		VIг	7,85	7,70	-	-	0,15	
		VIд	7,85	7,70	-	-	0,15	
		VIе	7,85	7,70	-	-	0,15	
		VIIa	7,85	7,70	-	-	0,15	
		VIIб	7,85	7,70	-	-	0,15	
39-01-001-08	630 мм	III	8,24	8,08	-	-	0,16	0,84
		Ia	11,54	11,31	-	-	0,23	
		Iб	9,48	9,29	-	-	0,19	
		Iв	9,88	9,69	-	-	0,19	
		Iг	9,88	9,69	-	-	0,19	
		Iд	8,24	8,08	-	-	0,16	
		IIa	8,24	8,08	-	-	0,16	
		IIб	8,24	8,08	-	-	0,16	
		IIIa	8,24	8,08	-	-	0,16	
		IVa	8,24	8,08	-	-	0,16	
		IVб	9,48	9,29	-	-	0,19	
		V	8,24	8,08	-	-	0,16	
		VIa	8,24	8,08	-	-	0,16	
		VIб	8,24	8,08	-	-	0,16	
		VIв	8,24	8,08	-	-	0,16	
		VIг	8,24	8,08	-	-	0,16	
		VIд	8,24	8,08	-	-	0,16	
		VIе	8,24	8,08	-	-	0,16	
		VIIa	8,24	8,08	-	-	0,16	
		VIIб	8,24	8,08	-	-	0,16	
39-01-001-09	720 мм	III	9,03	8,85	-	-	0,18	0,92
		Ia	12,64	12,39	-	-	0,25	
		Iб	10,38	10,18	-	-	0,20	
		Iв	10,83	10,62	-	-	0,21	
		Iг	10,83	10,62	-	-	0,21	
		Iд	9,03	8,85	-	-	0,18	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	9,03	8,85	-	-	0,18	
		IIб	9,03	8,85	-	-	0,18	
		IIIa	9,03	8,85	-	-	0,18	
		IVa	9,03	8,85	-	-	0,18	
		IVб	10,38	10,18	-	-	0,20	
		V	9,03	8,85	-	-	0,18	
		VIa	9,03	8,85	-	-	0,18	
		VIб	9,03	8,85	-	-	0,18	
		VIв	9,03	8,85	-	-	0,18	
		VIг	9,03	8,85	-	-	0,18	
		VIд	9,03	8,85	-	-	0,18	
		VIе	9,03	8,85	-	-	0,18	
		VIIa	9,03	8,85	-	-	0,18	
		VIIб	9,03	8,85	-	-	0,18	
39-01-001-10	820 мм	III	9,81	9,62	-	-	0,19	1
		Ia	13,74	13,47	-	-	0,27	
		Iб	11,28	11,06	-	-	0,22	
		Iв	11,77	11,54	-	-	0,23	
		Iг	11,77	11,54	-	-	0,23	
		Iд	9,81	9,62	-	-	0,19	
		IIa	9,81	9,62	-	-	0,19	
		IIб	9,81	9,62	-	-	0,19	
		IIIa	9,81	9,62	-	-	0,19	
		IVa	9,81	9,62	-	-	0,19	
		IVб	11,28	11,06	-	-	0,22	
		V	9,81	9,62	-	-	0,19	
		VIa	9,81	9,62	-	-	0,19	
		VIб	9,81	9,62	-	-	0,19	
		VIв	9,81	9,62	-	-	0,19	
		VIг	9,81	9,62	-	-	0,19	
		VIд	9,81	9,62	-	-	0,19	
		VIе	9,81	9,62	-	-	0,19	
		VIIa	9,81	9,62	-	-	0,19	
		VIIб	9,81	9,62	-	-	0,19	
39-01-001-11	920 мм	III	11,77	11,54	-	-	0,23	1,20
		Ia	16,48	16,16	-	-	0,32	
		Iб	13,54	13,27	-	-	0,27	
		Iв	14,13	13,85	-	-	0,28	
		Iг	14,13	13,85	-	-	0,28	
		Iд	11,77	11,54	-	-	0,23	
		IIa	11,77	11,54	-	-	0,23	
		IIб	11,77	11,54	-	-	0,23	
		IIIa	11,77	11,54	-	-	0,23	
		IVa	11,77	11,54	-	-	0,23	
		IVб	13,54	13,27	-	-	0,27	
		V	11,77	11,54	-	-	0,23	
		VIa	11,77	11,54	-	-	0,23	
		VIб	11,77	11,54	-	-	0,23	
		VIв	11,77	11,54	-	-	0,23	
		VIг	11,77	11,54	-	-	0,23	
		VIд	11,77	11,54	-	-	0,23	
		VIе	11,77	11,54	-	-	0,23	
		VIIa	11,77	11,54	-	-	0,23	
		VIIб	11,77	11,54	-	-	0,23	
39-01-001-12	1020 мм	III	12,76	12,51	-	-	0,25	1,30
		Ia	17,86	17,51	-	-	0,35	
		Iб	14,67	14,38	-	-	0,29	
		Iв	15,30	15,00	-	-	0,30	
		Iг	15,30	15,00	-	-	0,30	
		Iд	12,76	12,51	-	-	0,25	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	12,76	12,51	-	-	0,25	
		IIб	12,76	12,51	-	-	0,25	
		IIIa	12,76	12,51	-	-	0,25	
		IVa	12,76	12,51	-	-	0,25	
		IVб	14,67	14,38	-	-	0,29	
		V	12,76	12,51	-	-	0,25	
		VIa	12,76	12,51	-	-	0,25	
		VIб	12,76	12,51	-	-	0,25	
		VIв	12,76	12,51	-	-	0,25	
		VIг	12,76	12,51	-	-	0,25	
		VIд	12,76	12,51	-	-	0,25	
		VIе	12,76	12,51	-	-	0,25	
		VIIa	12,76	12,51	-	-	0,25	
		VIIб	12,76	12,51	-	-	0,25	
39-01-001-13	1220 мм	III	14,72	14,43	-	-	0,29	1,50
		Ia	20,61	20,21	-	-	0,40	
		Iб	16,92	16,59	-	-	0,33	
		Iв	17,66	17,31	-	-	0,35	
		Iг	17,66	17,31	-	-	0,35	
		Iд	14,72	14,43	-	-	0,29	
		IIa	14,72	14,43	-	-	0,29	
		IIб	14,72	14,43	-	-	0,29	
		IIIa	14,72	14,43	-	-	0,29	
		IVa	14,72	14,43	-	-	0,29	
		IVб	16,92	16,59	-	-	0,33	
		V	14,72	14,43	-	-	0,29	
		VIa	14,72	14,43	-	-	0,29	
		VIб	14,72	14,43	-	-	0,29	
		VIв	14,72	14,43	-	-	0,29	
		VIг	14,72	14,43	-	-	0,29	
		VIд	14,72	14,43	-	-	0,29	
		VIе	14,72	14,43	-	-	0,29	
		VIIa	14,72	14,43	-	-	0,29	
		VIIб	14,72	14,43	-	-	0,29	
39-01-001-14	1420 мм	III	17,67	17,32	-	-	0,35	1,80
		Ia	24,73	24,25	-	-	0,48	
		Iб	20,31	19,91	-	-	0,40	
		Iв	21,19	20,77	-	-	0,42	
		Iг	21,19	20,77	-	-	0,42	
		Iд	17,67	17,32	-	-	0,35	
		IIa	17,67	17,32	-	-	0,35	
		IIб	17,67	17,32	-	-	0,35	
		IIIa	17,67	17,32	-	-	0,35	
		IVa	17,67	17,32	-	-	0,35	
		IVб	20,31	19,91	-	-	0,40	
		V	17,67	17,32	-	-	0,35	
		VIa	17,67	17,32	-	-	0,35	
		VIб	17,67	17,32	-	-	0,35	
		VIв	17,67	17,32	-	-	0,35	
		VIг	17,67	17,32	-	-	0,35	
		VIд	17,67	17,32	-	-	0,35	
		VIе	17,67	17,32	-	-	0,35	
		VIIa	17,67	17,32	-	-	0,35	
		VIIб	17,67	17,32	-	-	0,35	
39-01-001-15	1620 мм	III	19,62	19,24	-	-	0,38	2
		Ia	27,48	26,94	-	-	0,54	
		Iб	22,56	22,12	-	-	0,44	
		Iв	23,54	23,08	-	-	0,46	
		Iг	23,54	23,08	-	-	0,46	
		Iд	19,62	19,24	-	-	0,38	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	19,62	19,24	-	-	0,38	
		IIб	19,62	19,24	-	-	0,38	
		IIIa	19,62	19,24	-	-	0,38	
		IVa	19,62	19,24	-	-	0,38	
		IVб	22,56	22,12	-	-	0,44	
		V	19,62	19,24	-	-	0,38	
		VIa	19,62	19,24	-	-	0,38	
		VIб	19,62	19,24	-	-	0,38	
		VIв	19,62	19,24	-	-	0,38	
		VIг	19,62	19,24	-	-	0,38	
		VIд	19,62	19,24	-	-	0,38	
		VIе	19,62	19,24	-	-	0,38	
		VIIa	19,62	19,24	-	-	0,38	
		VIIб	19,62	19,24	-	-	0,38	
39-01-001-16	1820 мм	III	22,57	22,13	-	-	0,44	2,30
		Ia	31,60	30,98	-	-	0,62	
		Iб	25,95	25,44	-	-	0,51	
		Iв	27,07	26,54	-	-	0,53	
		Iг	27,07	26,54	-	-	0,53	
		Iд	22,57	22,13	-	-	0,44	
		IIa	22,57	22,13	-	-	0,44	
		IIб	22,57	22,13	-	-	0,44	
		IIIa	22,57	22,13	-	-	0,44	
		IVa	22,57	22,13	-	-	0,44	
		IVб	25,95	25,44	-	-	0,51	
		V	22,57	22,13	-	-	0,44	
		VIa	22,57	22,13	-	-	0,44	
		VIб	22,57	22,13	-	-	0,44	
		VIв	22,57	22,13	-	-	0,44	
		VIг	22,57	22,13	-	-	0,44	
		VIд	22,57	22,13	-	-	0,44	
		VIе	22,57	22,13	-	-	0,44	
		VIIa	22,57	22,13	-	-	0,44	
		VIIб	22,57	22,13	-	-	0,44	
39-01-001-17	2020 мм	III	24,53	24,05	-	-	0,48	2,50
		Ia	34,35	33,68	-	-	0,67	
		Iб	28,20	27,65	-	-	0,55	
		Iв	29,43	28,85	-	-	0,58	
		Iг	29,43	28,85	-	-	0,58	
		Iд	24,53	24,05	-	-	0,48	
		IIa	24,53	24,05	-	-	0,48	
		IIб	24,53	24,05	-	-	0,48	
		IIIa	24,53	24,05	-	-	0,48	
		IVa	24,53	24,05	-	-	0,48	
		IVб	28,20	27,65	-	-	0,55	
		V	24,53	24,05	-	-	0,48	
		VIa	24,53	24,05	-	-	0,48	
		VIб	24,53	24,05	-	-	0,48	
		VIв	24,53	24,05	-	-	0,48	
		VIг	24,53	24,05	-	-	0,48	
		VIд	24,53	24,05	-	-	0,48	
		VIе	24,53	24,05	-	-	0,48	
		VIIa	24,53	24,05	-	-	0,48	
		VIIб	24,53	24,05	-	-	0,48	
39-01-001-18	2220 мм	III	29,44	28,86	-	-	0,58	3
		Ia	41,22	40,41	-	-	0,81	
		Iб	33,84	33,18	-	-	0,66	
		Iв	35,31	34,62	-	-	0,69	
		Iг	35,31	34,62	-	-	0,69	
		Iд	29,44	28,86	-	-	0,58	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	29,44	28,86	-	-	0,58	
		IIб	29,44	28,86	-	-	0,58	
		IIIa	29,44	28,86	-	-	0,58	
		IVa	29,44	28,86	-	-	0,58	
		IVб	33,84	33,18	-	-	0,66	
		V	29,44	28,86	-	-	0,58	
		VIa	29,44	28,86	-	-	0,58	
		VIб	29,44	28,86	-	-	0,58	
		VIв	29,44	28,86	-	-	0,58	
		VIг	29,44	28,86	-	-	0,58	
		VIд	29,44	28,86	-	-	0,58	
		VIе	29,44	28,86	-	-	0,58	
		VIIa	29,44	28,86	-	-	0,58	
		VIIб	29,44	28,86	-	-	0,58	
39-01-001-19	Очистка поверхности оборудования металлическими щетками	III	3,93	3,85	-	-	0,08	0,40
		Ia	5,50	5,39	-	-	0,11	
		Iб	4,51	4,42	-	-	0,09	
		Iв	4,71	4,62	-	-	0,09	
		Iг	4,71	4,62	-	-	0,09	
		Iд	3,93	3,85	-	-	0,08	
		IIa	3,93	3,85	-	-	0,08	
		IIб	3,93	3,85	-	-	0,08	
		IIIa	3,93	3,85	-	-	0,08	
		IVa	3,93	3,85	-	-	0,08	
		IVб	4,51	4,42	-	-	0,09	
		V	3,93	3,85	-	-	0,08	
		VIa	3,93	3,85	-	-	0,08	
		VIб	3,93	3,85	-	-	0,08	
		VIв	3,93	3,85	-	-	0,08	
		VIг	3,93	3,85	-	-	0,08	
		VIд	3,93	3,85	-	-	0,08	
		VIе	3,93	3,85	-	-	0,08	
VIIa	3,93	3,85	-	-	0,08			
VIIб	3,93	3,85	-	-	0,08			
Таблица 39-01-002. Протирка поверхности ацетоном								
Измеритель: 1 стык (нормы 01-18), 1 м шва (норма 19)								
Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром до								
39-01-002-01	60 мм	III	0,73	0,48	-	-	0,25	0,05
		Ia	0,94	0,67	-	-	0,27	
		Iб	0,81	0,55	-	-	0,26	
		Iв	0,84	0,58	-	-	0,26	
		Iг	0,84	0,58	-	-	0,26	
		Iд	0,75	0,48	-	-	0,27	
		IIa	0,74	0,48	-	-	0,26	
		IIб	0,75	0,48	-	-	0,27	
		IIIa	0,72	0,48	-	-	0,24	
		IVa	0,73	0,48	-	-	0,25	
		IVб	0,80	0,55	-	-	0,25	
		V	0,72	0,48	-	-	0,24	
		VIa	0,72	0,48	-	-	0,24	
		VIб	0,72	0,48	-	-	0,24	
		VIв	0,73	0,48	-	-	0,25	
		VIг	0,72	0,48	-	-	0,24	
		VIд	0,73	0,48	-	-	0,25	
		VIе	0,72	0,48	-	-	0,24	
VIIa	0,73	0,48	-	-	0,25			
VIIб	0,73	0,48	-	-	0,25			
39-01-002-02	108 мм	III	1,06	0,58	-	-	0,48	0,06
		Ia	1,32	0,81	-	-	0,51	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ІБ	1,15	0,66	-	-	0,49	
		Ів	1,18	0,69	-	-	0,49	
		Іг	1,18	0,69	-	-	0,49	
		Ід	1,08	0,58	-	-	0,50	
		Іа	1,07	0,58	-	-	0,49	
		Іб	1,09	0,58	-	-	0,51	
		ІІа	1,03	0,58	-	-	0,45	
		ІVа	1,04	0,58	-	-	0,46	
		ІVб	1,12	0,66	-	-	0,46	
		V	1,03	0,58	-	-	0,45	
		VIа	1,03	0,58	-	-	0,45	
		VIб	1,04	0,58	-	-	0,46	
		VIв	1,06	0,58	-	-	0,48	
		VIг	1,04	0,58	-	-	0,46	
		VIд	1,06	0,58	-	-	0,48	
		VIе	1,04	0,58	-	-	0,46	
		VIIа	1,05	0,58	-	-	0,47	
		VIIб	1,05	0,58	-	-	0,47	
39-01-002-03	159 мм	III	1,41	0,77	-	-	0,64	0,08
		Iа	1,75	1,08	-	-	0,67	
		ІБ	1,53	0,88	-	-	0,65	
		Ів	1,58	0,92	-	-	0,66	
		Іг	1,58	0,92	-	-	0,66	
		Ід	1,44	0,77	-	-	0,67	
		Іа	1,43	0,77	-	-	0,66	
		Іб	1,46	0,77	-	-	0,69	
		ІІа	1,37	0,77	-	-	0,60	
		ІVа	1,40	0,77	-	-	0,63	
		ІVб	1,51	0,88	-	-	0,63	
		V	1,37	0,77	-	-	0,60	
		VIа	1,38	0,77	-	-	0,61	
		VIб	1,39	0,77	-	-	0,62	
		VIв	1,41	0,77	-	-	0,64	
		VIг	1,39	0,77	-	-	0,62	
		VIд	1,41	0,77	-	-	0,64	
		VIе	1,39	0,77	-	-	0,62	
		VIIа	1,40	0,77	-	-	0,63	
		VIIб	1,40	0,77	-	-	0,63	
39-01-002-04	273 мм	III	2,09	0,96	-	-	1,13	0,10
		Iа	2,54	1,35	-	-	1,19	
		ІБ	2,25	1,11	-	-	1,14	
		Ів	2,30	1,15	-	-	1,15	
		Іг	2,30	1,15	-	-	1,15	
		Ід	2,14	0,96	-	-	1,18	
		Іа	2,12	0,96	-	-	1,16	
		Іб	2,16	0,96	-	-	1,20	
		ІІа	2,01	0,96	-	-	1,05	
		ІVа	2,05	0,96	-	-	1,09	
		ІVб	2,20	1,11	-	-	1,09	
		V	2,01	0,96	-	-	1,05	
		VIа	2,02	0,96	-	-	1,06	
		VIб	2,04	0,96	-	-	1,08	
		VIв	2,08	0,96	-	-	1,12	
		VIг	2,04	0,96	-	-	1,08	
		VIд	2,08	0,96	-	-	1,12	
		VIе	2,04	0,96	-	-	1,08	
		VIIа	2,06	0,96	-	-	1,10	
		VIIб	2,06	0,96	-	-	1,10	
39-01-002-05	377 мм	III	2,77	1,25	-	-	1,52	0,13
		Iа	3,35	1,75	-	-	1,60	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	2,98	1,44	-	-	1,54	
		Iв	3,05	1,50	-	-	1,55	
		Iг	3,05	1,50	-	-	1,55	
		Iд	2,84	1,25	-	-	1,59	
		IIa	2,82	1,25	-	-	1,57	
		IIб	2,88	1,25	-	-	1,63	
		IIIa	2,67	1,25	-	-	1,42	
		IVa	2,73	1,25	-	-	1,48	
		IVб	2,92	1,44	-	-	1,48	
		V	2,67	1,25	-	-	1,42	
		VIa	2,69	1,25	-	-	1,44	
		VIб	2,71	1,25	-	-	1,46	
		VIв	2,76	1,25	-	-	1,51	
		VIг	2,71	1,25	-	-	1,46	
		VIд	2,76	1,25	-	-	1,51	
		VIе	2,71	1,25	-	-	1,46	
		VIIa	2,73	1,25	-	-	1,48	
		VIIб	2,73	1,25	-	-	1,48	
39-01-002-06	478 мм	III	3,44	1,54	-	-	1,90	0,16
		Ia	4,16	2,16	-	-	2,00	
		Iб	3,71	1,77	-	-	1,94	
		Iв	3,80	1,85	-	-	1,95	
		Iг	3,80	1,85	-	-	1,95	
		Iд	3,53	1,54	-	-	1,99	
		IIa	3,50	1,54	-	-	1,96	
		IIб	3,57	1,54	-	-	2,03	
		IIIa	3,32	1,54	-	-	1,78	
		IVa	3,39	1,54	-	-	1,85	
		IVб	3,63	1,77	-	-	1,86	
		V	3,32	1,54	-	-	1,78	
		VIa	3,34	1,54	-	-	1,80	
		VIб	3,37	1,54	-	-	1,83	
		VIв	3,43	1,54	-	-	1,89	
		VIг	3,37	1,54	-	-	1,83	
		VIд	3,43	1,54	-	-	1,89	
		VIе	3,37	1,54	-	-	1,83	
		VIIa	3,39	1,54	-	-	1,85	
		VIIб	3,39	1,54	-	-	1,85	
39-01-002-07	550 мм	III	4,10	1,92	-	-	2,18	0,20
		Ia	4,99	2,69	-	-	2,30	
		Iб	4,43	2,21	-	-	2,22	
		Iв	4,55	2,31	-	-	2,24	
		Iг	4,55	2,31	-	-	2,24	
		Iд	4,20	1,92	-	-	2,28	
		IIa	4,17	1,92	-	-	2,25	
		IIб	4,26	1,92	-	-	2,34	
		IIIa	3,96	1,92	-	-	2,04	
		IVa	4,04	1,92	-	-	2,12	
		IVб	4,33	2,21	-	-	2,12	
		V	3,96	1,92	-	-	2,04	
		VIa	3,99	1,92	-	-	2,07	
		VIб	4,02	1,92	-	-	2,10	
		VIв	4,09	1,92	-	-	2,17	
		VIг	4,02	1,92	-	-	2,10	
		VIд	4,09	1,92	-	-	2,17	
		VIе	4,02	1,92	-	-	2,10	
		VIIa	4,05	1,92	-	-	2,13	
		VIIб	4,05	1,92	-	-	2,13	
39-01-002-08	630 мм	III	4,56	2,02	-	-	2,54	0,21
		Ia	5,50	2,83	-	-	2,67	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	4,90	2,32	-	-	2,58	
		Iв	5,02	2,42	-	-	2,60	
		Iг	5,02	2,42	-	-	2,60	
		Iд	4,67	2,02	-	-	2,65	
		IIa	4,63	2,02	-	-	2,61	
		IIб	4,73	2,02	-	-	2,71	
		IIIa	4,39	2,02	-	-	2,37	
		IVa	4,48	2,02	-	-	2,46	
		IVб	4,79	2,32	-	-	2,47	
		V	4,39	2,02	-	-	2,37	
		VIa	4,42	2,02	-	-	2,40	
		VIб	4,46	2,02	-	-	2,44	
		VIв	4,54	2,02	-	-	2,52	
		VIг	4,46	2,02	-	-	2,44	
		VIд	4,54	2,02	-	-	2,52	
		VIe	4,46	2,02	-	-	2,44	
		VIIa	4,49	2,02	-	-	2,47	
		VIIб	4,49	2,02	-	-	2,47	
39-01-002-09	720 мм	III	5,10	2,21	-	-	2,89	0,23
		Ia	6,14	3,10	-	-	3,04	
		Iб	5,48	2,54	-	-	2,94	
		Iв	5,61	2,65	-	-	2,96	
		Iг	5,61	2,65	-	-	2,96	
		Iд	5,23	2,21	-	-	3,02	
		IIa	5,18	2,21	-	-	2,97	
		IIб	5,30	2,21	-	-	3,09	
		IIIa	4,91	2,21	-	-	2,70	
		IVa	5,01	2,21	-	-	2,80	
		IVб	5,35	2,54	-	-	2,81	
		V	4,91	2,21	-	-	2,70	
		VIa	4,94	2,21	-	-	2,73	
		VIб	4,99	2,21	-	-	2,78	
		VIв	5,08	2,21	-	-	2,87	
		VIг	4,99	2,21	-	-	2,78	
		VIд	5,08	2,21	-	-	2,87	
		VIe	4,99	2,21	-	-	2,78	
		VIIa	5,02	2,21	-	-	2,81	
		VIIб	5,02	2,21	-	-	2,81	
39-01-002-10	820 мм	III	5,72	2,41	-	-	3,31	0,25
		Ia	6,85	3,37	-	-	3,48	
		Iб	6,13	2,77	-	-	3,36	
		Iв	6,27	2,89	-	-	3,38	
		Iг	6,27	2,89	-	-	3,38	
		Iд	5,86	2,41	-	-	3,45	
		IIa	5,81	2,41	-	-	3,40	
		IIб	5,95	2,41	-	-	3,54	
		IIIa	5,50	2,41	-	-	3,09	
		IVa	5,62	2,41	-	-	3,21	
		IVб	5,99	2,77	-	-	3,22	
		V	5,50	2,41	-	-	3,09	
		VIa	5,54	2,41	-	-	3,13	
		VIб	5,59	2,41	-	-	3,18	
		VIв	5,69	2,41	-	-	3,28	
		VIг	5,59	2,41	-	-	3,18	
		VIд	5,69	2,41	-	-	3,28	
		VIe	5,59	2,41	-	-	3,18	
		VIIa	5,63	2,41	-	-	3,22	
		VIIб	5,63	2,41	-	-	3,22	
39-01-002-11	920 мм	III	6,56	2,89	-	-	3,67	0,30
		Ia	7,90	4,04	-	-	3,86	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ІБ	7,05	3,32	-	-	3,73	
		Ів	7,21	3,46	-	-	3,75	
		Іг	7,21	3,46	-	-	3,75	
		Ід	6,72	2,89	-	-	3,83	
		Іа	6,67	2,89	-	-	3,78	
		ІБ	6,81	2,89	-	-	3,92	
		ІІа	6,32	2,89	-	-	3,43	
		ІVа	6,45	2,89	-	-	3,56	
		ІVБ	6,89	3,32	-	-	3,57	
		V	6,32	2,89	-	-	3,43	
		VIа	6,36	2,89	-	-	3,47	
		VIБ	6,42	2,89	-	-	3,53	
		VIв	6,53	2,89	-	-	3,64	
		VIг	6,42	2,89	-	-	3,53	
		VIд	6,53	2,89	-	-	3,64	
		VIе	6,42	2,89	-	-	3,53	
		VIIа	6,47	2,89	-	-	3,58	
		VIIБ	6,47	2,89	-	-	3,58	
39-01-002-12	1020 мм	ІІІ	7,16	3,08	-	-	4,08	0,32
		Ia	8,60	4,31	-	-	4,29	
		ІБ	7,69	3,54	-	-	4,15	
		Ів	7,86	3,69	-	-	4,17	
		Іг	7,86	3,69	-	-	4,17	
		Ід	7,34	3,08	-	-	4,26	
		Іа	7,28	3,08	-	-	4,20	
		ІБ	7,44	3,08	-	-	4,36	
		ІІа	6,89	3,08	-	-	3,81	
		IVа	7,04	3,08	-	-	3,96	
		IVБ	7,51	3,54	-	-	3,97	
		V	6,89	3,08	-	-	3,81	
		VIа	6,94	3,08	-	-	3,86	
		VIБ	7,01	3,08	-	-	3,93	
		VIв	7,13	3,08	-	-	4,05	
		VIг	7,00	3,08	-	-	3,92	
		VIд	7,13	3,08	-	-	4,05	
		VIе	7,01	3,08	-	-	3,93	
		VIIа	7,06	3,08	-	-	3,98	
		VIIБ	7,06	3,08	-	-	3,98	
39-01-002-13	1220 мм	ІІІ	8,71	3,85	-	-	4,86	0,40
		Ia	10,50	5,39	-	-	5,11	
		ІБ	9,36	4,42	-	-	4,94	
		Ів	9,58	4,62	-	-	4,96	
		Іг	9,58	4,62	-	-	4,96	
		Ід	8,92	3,85	-	-	5,07	
		Іа	8,85	3,85	-	-	5,00	
		ІБ	9,04	3,85	-	-	5,19	
		ІІа	8,39	3,85	-	-	4,54	
		IVа	8,57	3,85	-	-	4,72	
		IVБ	9,15	4,42	-	-	4,73	
		V	8,39	3,85	-	-	4,54	
		VIа	8,45	3,85	-	-	4,60	
		VIБ	8,53	3,85	-	-	4,68	
		VIв	8,67	3,85	-	-	4,82	
		VIг	8,52	3,85	-	-	4,67	
		VIд	8,67	3,85	-	-	4,82	
		VIе	8,53	3,85	-	-	4,68	
		VIIа	8,59	3,85	-	-	4,74	
		VIIБ	8,59	3,85	-	-	4,74	
39-01-002-14	1420 мм	ІІІ	9,92	4,23	-	-	5,69	0,44
		Ia	11,93	5,93	-	-	6,00	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	10,67	4,87	-	-	5,80	
		Iв	10,91	5,08	-	-	5,83	
		Iг	10,91	5,08	-	-	5,83	
		Iд	10,18	4,23	-	-	5,95	
		IIa	10,09	4,23	-	-	5,86	
		IIб	10,32	4,23	-	-	6,09	
		IIIa	9,55	4,23	-	-	5,32	
		IVa	9,76	4,23	-	-	5,53	
		IVб	10,42	4,87	-	-	5,55	
		V	9,55	4,23	-	-	5,32	
		VIa	9,62	4,23	-	-	5,39	
		VIб	9,71	4,23	-	-	5,48	
		VIв	9,88	4,23	-	-	5,65	
		VIг	9,71	4,23	-	-	5,48	
		VIд	9,88	4,23	-	-	5,65	
		VIe	9,71	4,23	-	-	5,48	
		VIIa	9,78	4,23	-	-	5,55	
		VIIб	9,78	4,23	-	-	5,55	
39-01-002-15	1620 мм	III	11,29	4,81	-	-	6,48	0,50
		Ia	13,55	6,74	-	-	6,81	
		Iб	12,11	5,53	-	-	6,58	
		Iв	12,40	5,77	-	-	6,63	
		Iг	12,40	5,77	-	-	6,63	
		Iд	11,58	4,81	-	-	6,77	
		IIa	11,48	4,81	-	-	6,67	
		IIб	11,74	4,81	-	-	6,93	
		IIIa	10,86	4,81	-	-	6,05	
		IVa	11,10	4,81	-	-	6,29	
		IVб	11,83	5,53	-	-	6,30	
		V	10,86	4,81	-	-	6,05	
		VIa	10,94	4,81	-	-	6,13	
		VIб	11,04	4,81	-	-	6,23	
		VIв	11,24	4,81	-	-	6,43	
		VIг	11,04	4,81	-	-	6,23	
		VIд	11,24	4,81	-	-	6,43	
		VIe	11,04	4,81	-	-	6,23	
		VIIa	11,13	4,81	-	-	6,32	
		VIIб	11,13	4,81	-	-	6,32	
39-01-002-16	1820 мм	III	13,10	5,77	-	-	7,33	0,60
		Ia	15,79	8,08	-	-	7,71	
		Iб	14,09	6,64	-	-	7,45	
		Iв	14,42	6,92	-	-	7,50	
		Iг	14,42	6,92	-	-	7,50	
		Iд	13,44	5,77	-	-	7,67	
		IIa	13,32	5,77	-	-	7,55	
		IIб	13,61	5,77	-	-	7,84	
		IIIa	12,62	5,77	-	-	6,85	
		IVa	12,89	5,77	-	-	7,12	
		IVб	13,77	6,64	-	-	7,13	
		V	12,62	5,77	-	-	6,85	
		VIa	12,71	5,77	-	-	6,94	
		VIб	12,83	5,77	-	-	7,06	
		VIв	13,05	5,77	-	-	7,28	
		VIг	12,82	5,77	-	-	7,05	
		VIд	13,05	5,77	-	-	7,28	
		VIe	12,83	5,77	-	-	7,06	
		VIIa	12,92	5,77	-	-	7,15	
		VIIб	12,92	5,77	-	-	7,15	
39-01-002-17	2020 мм	III	14,23	6,06	-	-	8,17	0,63
		Ia	17,09	8,49	-	-	8,60	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	15,28	6,97	-	-	8,31	
		Iв	15,64	7,27	-	-	8,37	
		Iг	15,64	7,27	-	-	8,37	
		Iд	14,60	6,06	-	-	8,54	
		IIa	14,48	6,06	-	-	8,42	
		IIб	14,80	6,06	-	-	8,74	
		IIIa	13,69	6,06	-	-	7,63	
		IVa	13,99	6,06	-	-	7,93	
		IVб	14,92	6,97	-	-	7,95	
		V	13,69	6,06	-	-	7,63	
		VIa	13,79	6,06	-	-	7,73	
		VIб	13,92	6,06	-	-	7,86	
		VIв	14,17	6,06	-	-	8,11	
		VIг	13,92	6,06	-	-	7,86	
		VIд	14,17	6,06	-	-	8,11	
		VIе	13,92	6,06	-	-	7,86	
		VIIa	14,03	6,06	-	-	7,97	
		VIIб	14,03	6,06	-	-	7,97	
39-01-002-18	2220 мм	III	15,75	6,73	-	-	9,02	0,70
		Ia	18,93	9,43	-	-	9,50	
		Iб	16,91	7,74	-	-	9,17	
		Iв	17,31	8,08	-	-	9,23	
		Iг	17,31	8,08	-	-	9,23	
		Iд	16,16	6,73	-	-	9,43	
		IIa	16,02	6,73	-	-	9,29	
		IIб	16,38	6,73	-	-	9,65	
		IIIa	15,15	6,73	-	-	8,42	
		IVa	15,48	6,73	-	-	8,75	
		IVб	16,51	7,74	-	-	8,77	
		V	15,15	6,73	-	-	8,42	
		VIa	15,26	6,73	-	-	8,53	
		VIб	15,41	6,73	-	-	8,68	
		VIв	15,68	6,73	-	-	8,95	
		VIг	15,40	6,73	-	-	8,67	
		VIд	15,68	6,73	-	-	8,95	
		VIе	15,41	6,73	-	-	8,68	
		VIIa	15,52	6,73	-	-	8,79	
		VIIб	15,52	6,73	-	-	8,79	
39-01-002-19	Протирка ацетоном поверхности оборудования	III	2,23	0,96	-	-	1,27	0,10
		Ia	2,69	1,35	-	-	1,34	
		Iб	2,40	1,11	-	-	1,29	
		Iв	2,44	1,15	-	-	1,29	
		Iг	2,44	1,15	-	-	1,29	
		Iд	2,28	0,96	-	-	1,32	
		IIa	2,27	0,96	-	-	1,31	
		IIб	2,32	0,96	-	-	1,36	
		IIIa	2,14	0,96	-	-	1,18	
		IVa	2,19	0,96	-	-	1,23	
		IVб	2,34	1,11	-	-	1,23	
		V	2,14	0,96	-	-	1,18	
		VIa	2,16	0,96	-	-	1,20	
		VIб	2,18	0,96	-	-	1,22	
		VIв	2,22	0,96	-	-	1,26	
		VIг	2,18	0,96	-	-	1,22	
		VIд	2,22	0,96	-	-	1,26	
		VIе	2,18	0,96	-	-	1,22	
		VIIa	2,20	0,96	-	-	1,24	
		VIIб	2,20	0,96	-	-	1,24	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Таблица 39-01-003. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва									
Измеритель: 1 стык									
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до									
39-01-003-01	3 мм	III	1,54	0,77	0,75	-	0,02	0,08	
		Ia	1,85	1,08	0,75	-	0,02		
		Iб	1,65	0,88	0,75	-	0,02		
		Iв	1,69	0,92	0,75	-	0,02		
		Iг	1,70	0,92	0,76	-	0,02		
		Iд	1,54	0,77	0,75	-	0,02		
		IIa	1,54	0,77	0,75	-	0,02		
		IIб	1,53	0,77	0,74	-	0,02		
		IIIa	1,54	0,77	0,75	-	0,02		
		IVa	1,54	0,77	0,75	-	0,02		
		IVб	1,65	0,88	0,75	-	0,02		
		V	1,54	0,77	0,75	-	0,02		
		VIa	1,54	0,77	0,75	-	0,02		
		VIб	1,53	0,77	0,74	-	0,02		
		VIв	1,54	0,77	0,75	-	0,02		
		VIг	1,54	0,77	0,75	-	0,02		
		VIд	1,54	0,77	0,75	-	0,02		
		VIe	1,54	0,77	0,75	-	0,02		
		VIIa	1,53	0,77	0,74	-	0,02		
		VIIб	1,53	0,77	0,74	-	0,02		
39-01-003-02	6 мм	III	1,83	0,96	0,85	-	0,02	0,10	
		Ia	2,24	1,35	0,86	-	0,03		
		Iб	1,99	1,11	0,86	-	0,02		
		Iв	2,03	1,15	0,86	-	0,02		
		Iг	2,03	1,15	0,86	-	0,02		
		Iд	1,84	0,96	0,86	-	0,02		
		IIa	1,83	0,96	0,85	-	0,02		
		IIб	1,83	0,96	0,85	-	0,02		
		IIIa	1,83	0,96	0,85	-	0,02		
		IVa	1,84	0,96	0,86	-	0,02		
		IVб	1,99	1,11	0,86	-	0,02		
		V	1,84	0,96	0,86	-	0,02		
		VIa	1,83	0,96	0,85	-	0,02		
		VIб	1,83	0,96	0,85	-	0,02		
		VIв	1,84	0,96	0,86	-	0,02		
		VIг	1,83	0,96	0,85	-	0,02		
		VIд	1,84	0,96	0,86	-	0,02		
		VIe	1,83	0,96	0,85	-	0,02		
		VIIa	1,83	0,96	0,85	-	0,02		
		VIIб	1,83	0,96	0,85	-	0,02		
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до									
39-01-003-03	4 мм	III	2,56	1,25	1,28	-	0,03	0,13	
		Ia	3,08	1,75	1,29	-	0,04		
		Iб	2,75	1,44	1,28	-	0,03		
		Iв	2,82	1,50	1,29	-	0,03		
		Iг	2,82	1,50	1,29	-	0,03		
		Iд	2,57	1,25	1,29	-	0,03		
		IIa	2,56	1,25	1,28	-	0,03		
		IIб	2,56	1,25	1,28	-	0,03		
		IIIa	2,56	1,25	1,28	-	0,03		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVa	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		IVб	2,75	1,44	1,28	-	0,03	
		V	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIa	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIб	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIв	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIг	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIд	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIе	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIIa	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIIб	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
39-01-003-04	8 мм	III	2,96	1,44	1,49	-	0,03	0,15
		Ia	3,56	2,02	1,50	-	0,04	
		Iб	3,19	1,66	1,50	-	0,03	
		Iв	3,26	1,73	1,50	-	0,03	
		Iг	3,27	1,73	1,51	-	0,03	
		Iд	2,97	1,44	1,50	-	0,03	
		IIa	2,96	1,44	1,49	-	0,03	
		IIб	2,96	1,44	1,49	-	0,03	
		IIIa	2,96	1,44	1,49	-	0,03	
		IVa	2,97	1,44	1,50	-	0,03	
		IVб	3,19	1,66	1,50	-	0,03	
		V	2,97	1,44	1,50	-	0,03	
		VIa	2,97	1,44	1,50	-	0,03	
		VIб	2,96	1,44	1,49	-	0,03	
		VIв	2,97	1,44	1,50	-	0,03	
		VIг	2,96	1,44	1,49	-	0,03	
		VIд	2,97	1,44	1,50	-	0,03	
		VIе	2,96	1,44	1,49	-	0,03	
		VIIa	2,96	1,44	1,49	-	0,03	
		VIIб	2,96	1,44	1,49	-	0,03	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-003-05	4 мм	III	3,38	1,64	1,71	-	0,03	0,17
		Ia	4,06	2,29	1,72	-	0,05	
		Iб	3,63	1,88	1,71	-	0,04	
		Iв	3,72	1,96	1,72	-	0,04	
		Iг	3,73	1,96	1,73	-	0,04	
		Iд	3,39	1,64	1,72	-	0,03	
		IIa	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		IIб	3,37	1,64	1,70	-	0,03	
		IIIa	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		IVa	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		IVб	3,63	1,88	1,71	-	0,04	
		V	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		VIa	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		VIб	3,37	1,64	1,70	-	0,03	
		VIв	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		VIг	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		VIд	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		VIе	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		VIIa	3,37	1,64	1,70	-	0,03	
		VIIб	3,37	1,64	1,70	-	0,03	
39-01-003-06	8 мм	III	3,99	1,92	2,03	-	0,04	0,20
		Ia	4,78	2,69	2,04	-	0,05	
		Iб	4,28	2,21	2,03	-	0,04	
		Iв	4,40	2,31	2,04	-	0,05	
		Iг	4,41	2,31	2,05	-	0,05	
		Iд	4,00	1,92	2,04	-	0,04	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		IIб	3,98	1,92	2,02	-	0,04	
		IIIa	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		IVa	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		IVб	4,28	2,21	2,03	-	0,04	
		V	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		VIa	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		VIб	3,98	1,92	2,02	-	0,04	
		VIв	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		VIг	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		VIд	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		VIе	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		VIIa	3,98	1,92	2,02	-	0,04	
		VIIб	3,98	1,92	2,02	-	0,04	
39-01-003-07	12 мм	III	4,60	2,21	2,35	-	0,04	0,23
		Ia	5,52	3,10	2,36	-	0,06	
		Iб	4,94	2,54	2,35	-	0,05	
		Iв	5,06	2,65	2,36	-	0,05	
		Iг	5,07	2,65	2,37	-	0,05	
		Iд	4,61	2,21	2,36	-	0,04	
		IIa	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		IIб	4,59	2,21	2,34	-	0,04	
		IIIa	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		IVa	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		IVб	4,94	2,54	2,35	-	0,05	
		V	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIa	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIб	4,59	2,21	2,34	-	0,04	
		VIв	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIг	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIд	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIе	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIIa	4,59	2,21	2,34	-	0,04	
		VIIб	4,59	2,21	2,34	-	0,04	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-003-08	4 мм	III	4,40	2,12	2,24	-	0,04	0,22
		Ia	5,28	2,96	2,26	-	0,06	
		Iб	4,73	2,43	2,25	-	0,05	
		Iв	4,84	2,54	2,25	-	0,05	
		Iг	4,86	2,54	2,27	-	0,05	
		Iд	4,42	2,12	2,26	-	0,04	
		IIa	4,40	2,12	2,24	-	0,04	
		IIб	4,39	2,12	2,23	-	0,04	
		IIIa	4,40	2,12	2,24	-	0,04	
		IVa	4,41	2,12	2,25	-	0,04	
		IVб	4,73	2,43	2,25	-	0,05	
		V	4,40	2,12	2,24	-	0,04	
		VIa	4,40	2,12	2,24	-	0,04	
		VIб	4,39	2,12	2,23	-	0,04	
		VIв	4,40	2,12	2,24	-	0,04	
		VIг	4,40	2,12	2,24	-	0,04	
		VIд	4,40	2,12	2,24	-	0,04	
		VIе	4,40	2,12	2,24	-	0,04	
		VIIa	4,39	2,12	2,23	-	0,04	
		VIIб	4,39	2,12	2,23	-	0,04	
39-01-003-09	8 мм	III	5,22	2,50	2,67	-	0,05	0,26
		Ia	6,26	3,50	2,69	-	0,07	
		Iб	5,62	2,88	2,68	-	0,06	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ів	5,74	3,00	2,68	-	0,06	
		Іг	5,76	3,00	2,70	-	0,06	
		Ід	5,24	2,50	2,69	-	0,05	
		Іа	5,22	2,50	2,67	-	0,05	
		Іб	5,21	2,50	2,66	-	0,05	
		ІІа	5,22	2,50	2,67	-	0,05	
		ІVа	5,23	2,50	2,68	-	0,05	
		ІVб	5,62	2,88	2,68	-	0,06	
		V	5,22	2,50	2,67	-	0,05	
		VIа	5,22	2,50	2,67	-	0,05	
		VIб	5,21	2,50	2,66	-	0,05	
		VIв	5,22	2,50	2,67	-	0,05	
		VIг	5,22	2,50	2,67	-	0,05	
		VIд	5,22	2,50	2,67	-	0,05	
		VIе	5,22	2,50	2,67	-	0,05	
		VIIа	5,21	2,50	2,66	-	0,05	
		VIIб	5,21	2,50	2,66	-	0,05	
39-01-003-10	14 мм	III	6,13	2,98	3,09	-	0,06	0,31
		Iа	7,37	4,18	3,11	-	0,08	
		Iб	6,60	3,43	3,10	-	0,07	
		Iв	6,76	3,58	3,11	-	0,07	
		Iг	6,78	3,58	3,13	-	0,07	
		Iд	6,15	2,98	3,11	-	0,06	
		IIа	6,13	2,98	3,09	-	0,06	
		IIб	6,12	2,98	3,08	-	0,06	
		IIIа	6,13	2,98	3,09	-	0,06	
		IVа	6,14	2,98	3,10	-	0,06	
		IVб	6,60	3,43	3,10	-	0,07	
		V	6,14	2,98	3,10	-	0,06	
		VIа	6,14	2,98	3,10	-	0,06	
		VIб	6,12	2,98	3,08	-	0,06	
		VIв	6,14	2,98	3,10	-	0,06	
		VIг	6,13	2,98	3,09	-	0,06	
		VIд	6,14	2,98	3,10	-	0,06	
VIе	6,13	2,98	3,09	-	0,06			
VIIа	6,12	2,98	3,08	-	0,06			
VIIб	6,12	2,98	3,08	-	0,06			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-003-11	6 мм	III	5,62	2,69	2,88	-	0,05	0,28
		Iа	6,75	3,77	2,90	-	0,08	
		Iб	6,05	3,10	2,89	-	0,06	
		Iв	6,19	3,23	2,90	-	0,06	
		Iг	6,20	3,23	2,91	-	0,06	
		Iд	5,64	2,69	2,90	-	0,05	
		IIа	5,62	2,69	2,88	-	0,05	
		IIб	5,61	2,69	2,87	-	0,05	
		IIIа	5,62	2,69	2,88	-	0,05	
		IVа	5,63	2,69	2,89	-	0,05	
		IVб	6,05	3,10	2,89	-	0,06	
		V	5,63	2,69	2,89	-	0,05	
		VIа	5,62	2,69	2,88	-	0,05	
		VIб	5,61	2,69	2,87	-	0,05	
		VIв	5,63	2,69	2,89	-	0,05	
		VIг	5,62	2,69	2,88	-	0,05	
		VIд	5,63	2,69	2,89	-	0,05	
VIе	5,62	2,69	2,88	-	0,05			
VIIа	5,61	2,69	2,87	-	0,05			
VIIб	5,61	2,69	2,87	-	0,05			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-003-12	10 мм	III	6,75	3,27	3,41	-	0,07	0,34
		Ia	8,11	4,58	3,44	-	0,09	
		Iб	7,26	3,76	3,42	-	0,08	
		Iв	7,43	3,92	3,43	-	0,08	
		Iг	7,45	3,92	3,45	-	0,08	
		Iд	6,78	3,27	3,44	-	0,07	
		IIa	6,75	3,27	3,41	-	0,07	
		IIб	6,74	3,27	3,40	-	0,07	
		IIIa	6,75	3,27	3,41	-	0,07	
		IVa	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		IVб	7,26	3,76	3,42	-	0,08	
		V	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		VIa	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		VIб	6,74	3,27	3,40	-	0,07	
		VIв	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		VIг	6,75	3,27	3,41	-	0,07	
		VIд	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		VIе	6,75	3,27	3,41	-	0,07	
		VIIa	6,74	3,27	3,40	-	0,07	
		VIIб	6,74	3,27	3,40	-	0,07	
39-01-003-13	20 мм	III	9,01	4,33	4,59	-	0,09	0,45
		Ia	10,80	6,06	4,62	-	0,12	
		Iб	9,68	4,98	4,60	-	0,10	
		Iв	9,90	5,19	4,61	-	0,10	
		Iг	9,93	5,19	4,64	-	0,10	
		Iд	9,04	4,33	4,62	-	0,09	
		IIa	9,01	4,33	4,59	-	0,09	
		IIб	8,99	4,33	4,57	-	0,09	
		IIIa	9,01	4,33	4,59	-	0,09	
		IVa	9,02	4,33	4,60	-	0,09	
		IVб	9,68	4,98	4,60	-	0,10	
		V	9,02	4,33	4,60	-	0,09	
		VIa	9,01	4,33	4,59	-	0,09	
		VIб	8,99	4,33	4,57	-	0,09	
		VIв	9,02	4,33	4,60	-	0,09	
		VIг	9,01	4,33	4,59	-	0,09	
		VIд	9,02	4,33	4,60	-	0,09	
		VIе	9,01	4,33	4,59	-	0,09	
		VIIa	8,99	4,33	4,57	-	0,09	
		VIIб	8,99	4,33	4,57	-	0,09	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 102-114 мм, толщина стенки до								
39-01-003-14	6 мм	III	7,16	3,46	3,63	-	0,07	0,36
		Ia	8,60	4,85	3,65	-	0,10	
		Iб	7,70	3,98	3,64	-	0,08	
		Iв	7,88	4,15	3,65	-	0,08	
		Iг	7,90	4,15	3,67	-	0,08	
		Iд	7,18	3,46	3,65	-	0,07	
		IIa	7,16	3,46	3,63	-	0,07	
		IIб	7,14	3,46	3,61	-	0,07	
		IIIa	7,16	3,46	3,63	-	0,07	
		IVa	7,17	3,46	3,64	-	0,07	
		IVб	7,70	3,98	3,64	-	0,08	
		V	7,16	3,46	3,63	-	0,07	
		VIa	7,16	3,46	3,63	-	0,07	
		VIб	7,14	3,46	3,61	-	0,07	
		VIв	7,16	3,46	3,63	-	0,07	
		VIг	7,16	3,46	3,63	-	0,07	
		VIд	7,16	3,46	3,63	-	0,07	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIe	7,16	3,46	3,63	-	0,07	
		VIIa	7,14	3,46	3,61	-	0,07	
		VIб	7,14	3,46	3,61	-	0,07	
39-01-003-15	10 мм	III	8,39	4,04	4,27	-	0,08	0,42
		Ia	10,07	5,66	4,30	-	0,11	
		Iб	9,02	4,65	4,28	-	0,09	
		Iв	9,24	4,85	4,29	-	0,10	
		Iг	9,27	4,85	4,32	-	0,10	
		Iд	8,42	4,04	4,30	-	0,08	
		IIa	8,39	4,04	4,27	-	0,08	
		IIб	8,37	4,04	4,25	-	0,08	
		IIIa	8,39	4,04	4,27	-	0,08	
		IVa	8,40	4,04	4,28	-	0,08	
		IVб	9,02	4,65	4,28	-	0,09	
		V	8,40	4,04	4,28	-	0,08	
		VIa	8,39	4,04	4,27	-	0,08	
		VIб	8,37	4,04	4,25	-	0,08	
		VIв	8,40	4,04	4,28	-	0,08	
		VIг	8,39	4,04	4,27	-	0,08	
		VIд	8,40	4,04	4,28	-	0,08	
		VIe	8,39	4,04	4,27	-	0,08	
		VIIa	8,37	4,04	4,25	-	0,08	
		VIб	8,37	4,04	4,25	-	0,08	
39-01-003-16	20 мм	III	11,87	5,77	5,98	-	0,12	0,60
		Ia	14,25	8,08	6,01	-	0,16	
		Iб	12,76	6,64	5,99	-	0,13	
		Iв	13,07	6,92	6,01	-	0,14	
		Iг	13,10	6,92	6,04	-	0,14	
		Iд	11,90	5,77	6,01	-	0,12	
		IIa	11,87	5,77	5,98	-	0,12	
		IIб	11,84	5,77	5,95	-	0,12	
		IIIa	11,87	5,77	5,98	-	0,12	
		IVa	11,88	5,77	5,99	-	0,12	
		IVб	12,76	6,64	5,99	-	0,13	
		V	11,88	5,77	5,99	-	0,12	
		VIa	11,87	5,77	5,98	-	0,12	
		VIб	11,84	5,77	5,95	-	0,12	
		VIв	11,88	5,77	5,99	-	0,12	
		VIг	11,87	5,77	5,98	-	0,12	
		VIд	11,88	5,77	5,99	-	0,12	
		VIe	11,87	5,77	5,98	-	0,12	
		VIIa	11,84	5,77	5,95	-	0,12	
		VIб	11,84	5,77	5,95	-	0,12	
39-01-003-17	28 мм	III	14,01	6,73	7,15	-	0,13	0,70
		Ia	16,82	9,43	7,20	-	0,19	
		Iб	15,06	7,74	7,17	-	0,15	
		Iв	15,43	8,08	7,19	-	0,16	
		Iг	15,47	8,08	7,23	-	0,16	
		Iд	14,06	6,73	7,20	-	0,13	
		IIa	14,01	6,73	7,15	-	0,13	
		IIб	13,98	6,73	7,12	-	0,13	
		IIIa	14,01	6,73	7,15	-	0,13	
		IVa	14,03	6,73	7,17	-	0,13	
		IVб	15,06	7,74	7,17	-	0,15	
		V	14,02	6,73	7,16	-	0,13	
		VIa	14,02	6,73	7,16	-	0,13	
		VIб	13,98	6,73	7,12	-	0,13	
		VIв	14,02	6,73	7,16	-	0,13	
		VIг	14,01	6,73	7,15	-	0,13	
		VIд	14,02	6,73	7,16	-	0,13	

ОЕРЖм-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIe	14,01	6,73	7,15	-	0,13	
		VIIa	13,98	6,73	7,12	-	0,13	
		VIIб	13,98	6,73	7,12	-	0,13	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 121-133 мм, толщина стенки до								
39-01-003-18	6 мм	III	7,98	3,85	4,05	-	0,08	0,40
		Ia	9,58	5,39	4,08	-	0,11	
		Iб	8,58	4,42	4,07	-	0,09	
		Iв	8,79	4,62	4,08	-	0,09	
		Iг	8,81	4,62	4,10	-	0,09	
		Iд	8,01	3,85	4,08	-	0,08	
		IIa	7,98	3,85	4,05	-	0,08	
		IIб	7,97	3,85	4,04	-	0,08	
		IIIa	7,98	3,85	4,05	-	0,08	
		IVa	8,00	3,85	4,07	-	0,08	
		IVб	8,58	4,42	4,07	-	0,09	
		V	7,99	3,85	4,06	-	0,08	
		VIa	7,99	3,85	4,06	-	0,08	
		VIб	7,97	3,85	4,04	-	0,08	
		VIв	7,99	3,85	4,06	-	0,08	
		VIг	7,98	3,85	4,05	-	0,08	
		VIд	7,99	3,85	4,06	-	0,08	
		VIe	7,98	3,85	4,05	-	0,08	
		VIIa	7,97	3,85	4,04	-	0,08	
		VIIб	7,97	3,85	4,04	-	0,08	
39-01-003-19	10 мм	III	9,92	4,81	5,01	-	0,10	0,50
		Ia	11,92	6,74	5,05	-	0,13	
		Iб	10,67	5,53	5,03	-	0,11	
		Iв	10,93	5,77	5,04	-	0,12	
		Iг	10,96	5,77	5,07	-	0,12	
		Iд	9,96	4,81	5,05	-	0,10	
		IIa	9,92	4,81	5,01	-	0,10	
		IIб	9,91	4,81	5,00	-	0,10	
		IIIa	9,92	4,81	5,01	-	0,10	
		IVa	9,94	4,81	5,03	-	0,10	
		IVб	10,67	5,53	5,03	-	0,11	
		V	9,93	4,81	5,02	-	0,10	
		VIa	9,93	4,81	5,02	-	0,10	
		VIб	9,91	4,81	5,00	-	0,10	
		VIв	9,93	4,81	5,02	-	0,10	
		VIг	9,92	4,81	5,01	-	0,10	
		VIд	9,93	4,81	5,02	-	0,10	
		VIe	9,92	4,81	5,01	-	0,10	
		VIIa	9,91	4,81	5,00	-	0,10	
		VIIб	9,91	4,81	5,00	-	0,10	
39-01-003-20	20 мм	III	13,41	6,45	6,83	-	0,13	0,67
		Ia	16,07	9,02	6,87	-	0,18	
		Iб	14,41	7,41	6,85	-	0,15	
		Iв	14,75	7,73	6,87	-	0,15	
		Iг	14,79	7,73	6,91	-	0,15	
		Iд	13,45	6,45	6,87	-	0,13	
		IIa	13,41	6,45	6,83	-	0,13	
		IIб	13,38	6,45	6,80	-	0,13	
		IIIa	13,41	6,45	6,83	-	0,13	
		IVa	13,43	6,45	6,85	-	0,13	
		IVб	14,41	7,41	6,85	-	0,15	
		V	13,42	6,45	6,84	-	0,13	
		VIa	13,42	6,45	6,84	-	0,13	
		VIб	13,38	6,45	6,80	-	0,13	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	13,42	6,45	6,84	-	0,13	
		VIг	13,41	6,45	6,83	-	0,13	
		VIд	13,42	6,45	6,84	-	0,13	
		VIе	13,41	6,45	6,83	-	0,13	
		VIIa	13,38	6,45	6,80	-	0,13	
		VIIб	13,38	6,45	6,80	-	0,13	
39-01-003-21	36 мм	III	19,52	9,62	9,71	-	0,19	1
		Ia	23,51	13,47	9,77	-	0,27	
		Iб	21,02	11,06	9,74	-	0,22	
		Iв	21,53	11,54	9,76	-	0,23	
		Iг	21,59	11,54	9,82	-	0,23	
		Iд	19,58	9,62	9,77	-	0,19	
		IIa	19,52	9,62	9,71	-	0,19	
		IIб	19,48	9,62	9,67	-	0,19	
		IIIa	19,52	9,62	9,71	-	0,19	
		IVa	19,55	9,62	9,74	-	0,19	
		IVб	21,02	11,06	9,74	-	0,22	
		V	19,54	9,62	9,73	-	0,19	
		VIa	19,53	9,62	9,72	-	0,19	
		VIб	19,48	9,62	9,67	-	0,19	
		VIв	19,54	9,62	9,73	-	0,19	
		VIг	19,52	9,62	9,71	-	0,19	
		VIд	19,54	9,62	9,73	-	0,19	
		VIе	19,52	9,62	9,71	-	0,19	
		VIIa	19,48	9,62	9,67	-	0,19	
		VIIб	19,48	9,62	9,67	-	0,19	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 159-194 мм, толщина стенки до								
39-01-003-22	6 мм	III	11,87	5,77	5,98	-	0,12	0,60
		Ia	14,25	8,08	6,01	-	0,16	
		Iб	12,76	6,64	5,99	-	0,13	
		Iв	13,07	6,92	6,01	-	0,14	
		Iг	13,10	6,92	6,04	-	0,14	
		Iд	11,90	5,77	6,01	-	0,12	
		IIa	11,87	5,77	5,98	-	0,12	
		IIб	11,84	5,77	5,95	-	0,12	
		IIIa	11,87	5,77	5,98	-	0,12	
		IVa	11,88	5,77	5,99	-	0,12	
		IVб	12,76	6,64	5,99	-	0,13	
		V	11,88	5,77	5,99	-	0,12	
		VIa	11,87	5,77	5,98	-	0,12	
		VIб	11,84	5,77	5,95	-	0,12	
		VIв	11,88	5,77	5,99	-	0,12	
		VIг	11,87	5,77	5,98	-	0,12	
		VIд	11,88	5,77	5,99	-	0,12	
		VIе	11,87	5,77	5,98	-	0,12	
		VIIa	11,84	5,77	5,95	-	0,12	
		VIIб	11,84	5,77	5,95	-	0,12	
39-01-003-23	10 мм	III	14,01	6,73	7,15	-	0,13	0,70
		Ia	16,82	9,43	7,20	-	0,19	
		Iб	15,06	7,74	7,17	-	0,15	
		Iв	15,43	8,08	7,19	-	0,16	
		Iг	15,47	8,08	7,23	-	0,16	
		Iд	14,06	6,73	7,20	-	0,13	
		IIa	14,01	6,73	7,15	-	0,13	
		IIб	13,98	6,73	7,12	-	0,13	
		IIIa	14,01	6,73	7,15	-	0,13	
		IVa	14,03	6,73	7,17	-	0,13	
		IVб	15,06	7,74	7,17	-	0,15	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	14,02	6,73	7,16	-	0,13	
		VIa	14,02	6,73	7,16	-	0,13	
		VIб	13,98	6,73	7,12	-	0,13	
		VIв	14,02	6,73	7,16	-	0,13	
		VIг	14,01	6,73	7,15	-	0,13	
		VIд	14,02	6,73	7,16	-	0,13	
		VIе	14,01	6,73	7,15	-	0,13	
		VIIa	13,98	6,73	7,12	-	0,13	
		VIIб	13,98	6,73	7,12	-	0,13	
39-01-003-24	20 мм	III	19,52	9,62	9,71	-	0,19	1
		Ia	23,51	13,47	9,77	-	0,27	
		Iб	21,02	11,06	9,74	-	0,22	
		Iв	21,53	11,54	9,76	-	0,23	
		Iг	21,59	11,54	9,82	-	0,23	
		Iд	19,58	9,62	9,77	-	0,19	
		IIa	19,52	9,62	9,71	-	0,19	
		IIб	19,48	9,62	9,67	-	0,19	
		IIa	19,52	9,62	9,71	-	0,19	
		IVa	19,55	9,62	9,74	-	0,19	
		IVб	21,02	11,06	9,74	-	0,22	
		V	19,54	9,62	9,73	-	0,19	
		VIa	19,53	9,62	9,72	-	0,19	
		VIб	19,48	9,62	9,67	-	0,19	
		VIв	19,54	9,62	9,73	-	0,19	
		VIг	19,52	9,62	9,71	-	0,19	
		VIд	19,54	9,62	9,73	-	0,19	
		VIе	19,52	9,62	9,71	-	0,19	
		VIIa	19,48	9,62	9,67	-	0,19	
		VIIб	19,48	9,62	9,67	-	0,19	
39-01-003-25	30 мм	III	25,46	12,51	12,70	-	0,25	1,30
		Ia	30,64	17,51	12,78	-	0,35	
		Iб	27,40	14,38	12,73	-	0,29	
		Iв	28,07	15,00	12,77	-	0,30	
		Iг	28,14	15,00	12,84	-	0,30	
		Iд	25,54	12,51	12,78	-	0,25	
		IIa	25,46	12,51	12,70	-	0,25	
		IIб	25,41	12,51	12,65	-	0,25	
		IIa	25,46	12,51	12,70	-	0,25	
		IVa	25,49	12,51	12,73	-	0,25	
		IVб	27,40	14,38	12,73	-	0,29	
		V	25,48	12,51	12,72	-	0,25	
		VIa	25,47	12,51	12,71	-	0,25	
		VIб	25,41	12,51	12,65	-	0,25	
		VIв	25,48	12,51	12,72	-	0,25	
		VIг	25,46	12,51	12,70	-	0,25	
		VIд	25,48	12,51	12,72	-	0,25	
		VIе	25,46	12,51	12,70	-	0,25	
		VIIa	25,41	12,51	12,65	-	0,25	
		VIIб	25,41	12,51	12,65	-	0,25	
39-01-003-26	45 мм	III	29,66	14,43	14,94	-	0,29	1,50
		Ia	35,65	20,21	15,04	-	0,40	
		Iб	31,90	16,59	14,98	-	0,33	
		Iв	32,68	17,31	15,02	-	0,35	
		Iг	32,77	17,31	15,11	-	0,35	
		Iд	29,76	14,43	15,04	-	0,29	
		IIa	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		IIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		IIa	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		IVa	29,70	14,43	14,98	-	0,29	
		IVб	31,90	16,59	14,98	-	0,33	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIa	29,67	14,43	14,95	-	0,29	
		VIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		VIв	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIг	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		VIд	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIе	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		VIIa	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		VIIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 219-245 мм, толщина стенки до								
39-01-003-27	6 мм	III	12,58	6,06	6,40	-	0,12	0,63
		Ia	15,10	8,49	6,44	-	0,17	
		Iб	13,53	6,97	6,42	-	0,14	
		Iв	13,86	7,27	6,44	-	0,15	
		Iг	13,89	7,27	6,47	-	0,15	
		Iд	12,62	6,06	6,44	-	0,12	
		IIa	12,58	6,06	6,40	-	0,12	
		IIб	12,56	6,06	6,38	-	0,12	
		IIIa	12,58	6,06	6,40	-	0,12	
		IVa	12,60	6,06	6,42	-	0,12	
		IVб	13,53	6,97	6,42	-	0,14	
		V	12,59	6,06	6,41	-	0,12	
		VIa	12,59	6,06	6,41	-	0,12	
		VIб	12,56	6,06	6,38	-	0,12	
		VIв	12,59	6,06	6,41	-	0,12	
		VIг	12,58	6,06	6,40	-	0,12	
		VIд	12,59	6,06	6,41	-	0,12	
		VIе	12,58	6,06	6,40	-	0,12	
		VIIa	12,56	6,06	6,38	-	0,12	
		VIIб	12,56	6,06	6,38	-	0,12	
39-01-003-28	10 мм	III	14,73	7,12	7,47	-	0,14	0,74
		Ia	17,69	9,97	7,52	-	0,20	
		Iб	15,83	8,18	7,49	-	0,16	
		Iв	16,22	8,54	7,51	-	0,17	
		Iг	16,26	8,54	7,55	-	0,17	
		Iд	14,78	7,12	7,52	-	0,14	
		IIa	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		IIб	14,70	7,12	7,44	-	0,14	
		IIIa	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		IVa	14,75	7,12	7,49	-	0,14	
		IVб	15,83	8,18	7,49	-	0,16	
		V	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIa	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIб	14,70	7,12	7,44	-	0,14	
		VIв	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIг	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		VIд	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIе	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		VIIa	14,70	7,12	7,44	-	0,14	
		VIIб	14,70	7,12	7,44	-	0,14	
39-01-003-29	20 мм	III	20,27	9,62	10,46	-	0,19	1
		Ia	24,27	13,47	10,53	-	0,27	
		Iб	21,77	11,06	10,49	-	0,22	
		Iв	22,29	11,54	10,52	-	0,23	
		Iг	22,34	11,54	10,57	-	0,23	
		Iд	20,34	9,62	10,53	-	0,19	
		IIa	20,27	9,62	10,46	-	0,19	
		IIб	20,23	9,62	10,42	-	0,19	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	20,27	9,62	10,46	-	0,19	
		IVa	20,30	9,62	10,49	-	0,19	
		IVб	21,77	11,06	10,49	-	0,22	
		V	20,29	9,62	10,48	-	0,19	
		VIa	20,28	9,62	10,47	-	0,19	
		VIб	20,23	9,62	10,42	-	0,19	
		VIв	20,29	9,62	10,48	-	0,19	
		VIг	20,27	9,62	10,46	-	0,19	
		VIд	20,29	9,62	10,48	-	0,19	
		VIе	20,27	9,62	10,46	-	0,19	
		VIIa	20,23	9,62	10,42	-	0,19	
		VIIб	20,23	9,62	10,42	-	0,19	
39-01-003-30	30 мм	III	26,20	12,51	13,44	-	0,25	1,30
		Ia	31,39	17,51	13,53	-	0,35	
		Iб	28,15	14,38	13,48	-	0,29	
		Iв	28,82	15,00	13,52	-	0,30	
		Iг	28,90	15,00	13,60	-	0,30	
		Iд	26,29	12,51	13,53	-	0,25	
		IIa	26,20	12,51	13,44	-	0,25	
		IIб	26,15	12,51	13,39	-	0,25	
		IIIa	26,20	12,51	13,44	-	0,25	
		IVa	26,24	12,51	13,48	-	0,25	
		IVб	28,15	14,38	13,48	-	0,29	
		V	26,23	12,51	13,47	-	0,25	
		VIa	26,22	12,51	13,46	-	0,25	
		VIб	26,15	12,51	13,39	-	0,25	
		VIв	26,23	12,51	13,47	-	0,25	
		VIг	26,20	12,51	13,44	-	0,25	
		VIд	26,23	12,51	13,47	-	0,25	
		VIе	26,20	12,51	13,44	-	0,25	
		VIIa	26,15	12,51	13,39	-	0,25	
		VIIб	26,15	12,51	13,39	-	0,25	
39-01-003-31	40 мм	III	30,40	14,43	15,68	-	0,29	1,50
		Ia	36,40	20,21	15,79	-	0,40	
		Iб	32,65	16,59	15,73	-	0,33	
		Iв	33,43	17,31	15,77	-	0,35	
		Iг	33,52	17,31	15,86	-	0,35	
		Iд	30,51	14,43	15,79	-	0,29	
		IIa	30,40	14,43	15,68	-	0,29	
		IIб	30,35	14,43	15,63	-	0,29	
		IIIa	30,40	14,43	15,68	-	0,29	
		IVa	30,45	14,43	15,73	-	0,29	
		IVб	32,65	16,59	15,73	-	0,33	
		V	30,43	14,43	15,71	-	0,29	
		VIa	30,42	14,43	15,70	-	0,29	
		VIб	30,35	14,43	15,63	-	0,29	
		VIв	30,43	14,43	15,71	-	0,29	
		VIг	30,40	14,43	15,68	-	0,29	
		VIд	30,43	14,43	15,71	-	0,29	
		VIе	30,40	14,43	15,68	-	0,29	
		VIIa	30,35	14,43	15,63	-	0,29	
		VIIб	30,35	14,43	15,63	-	0,29	
39-01-003-32	50 мм	III	36,34	17,32	18,67	-	0,35	1,80
		Ia	43,53	24,25	18,80	-	0,48	
		Iб	39,04	19,91	18,73	-	0,40	
		Iв	39,97	20,77	18,78	-	0,42	
		Iг	40,07	20,77	18,88	-	0,42	
		Iд	36,47	17,32	18,80	-	0,35	
		IIa	36,34	17,32	18,67	-	0,35	
		IIб	36,27	17,32	18,60	-	0,35	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	36,34	17,32	18,67	-	0,35	
		IVa	36,40	17,32	18,73	-	0,35	
		IVб	39,04	19,91	18,73	-	0,40	
		V	36,38	17,32	18,71	-	0,35	
		VIa	36,36	17,32	18,69	-	0,35	
		VIб	36,27	17,32	18,60	-	0,35	
		VIв	36,38	17,32	18,71	-	0,35	
		VIг	36,34	17,32	18,67	-	0,35	
		VIд	36,38	17,32	18,71	-	0,35	
		VIе	36,34	17,32	18,67	-	0,35	
		VIIa	36,27	17,32	18,60	-	0,35	
		VIIб	36,27	17,32	18,60	-	0,35	
39-01-003-33	60 мм	III	42,26	20,20	21,66	-	0,40	2,10
		Ia	50,66	28,29	21,80	-	0,57	
		Iб	45,41	23,23	21,72	-	0,46	
		Iв	46,49	24,23	21,78	-	0,48	
		Iг	46,61	24,23	21,90	-	0,48	
		Iд	42,40	20,20	21,80	-	0,40	
		IIa	42,26	20,20	21,66	-	0,40	
		IIб	42,18	20,20	21,58	-	0,40	
		IIIa	42,26	20,20	21,66	-	0,40	
		IVa	42,32	20,20	21,72	-	0,40	
		IVб	45,41	23,23	21,72	-	0,46	
		V	42,30	20,20	21,70	-	0,40	
		VIa	42,28	20,20	21,68	-	0,40	
		VIб	42,18	20,20	21,58	-	0,40	
		VIв	42,30	20,20	21,70	-	0,40	
		VIг	42,26	20,20	21,66	-	0,40	
		VIд	42,30	20,20	21,70	-	0,40	
		VIе	42,26	20,20	21,66	-	0,40	
		VIIa	42,18	20,20	21,58	-	0,40	
		VIIб	42,18	20,20	21,58	-	0,40	
39-01-003-34	70 мм	III	48,20	23,09	24,65	-	0,46	2,40
		Ia	57,79	32,33	24,81	-	0,65	
		Iб	51,79	26,54	24,72	-	0,53	
		Iв	53,04	27,70	24,79	-	0,55	
		Iг	53,17	27,70	24,92	-	0,55	
		Iд	48,36	23,09	24,81	-	0,46	
		IIa	48,20	23,09	24,65	-	0,46	
		IIб	48,11	23,09	24,56	-	0,46	
		IIIa	48,20	23,09	24,65	-	0,46	
		IVa	48,27	23,09	24,72	-	0,46	
		IVб	51,79	26,54	24,72	-	0,53	
		V	48,24	23,09	24,69	-	0,46	
		VIa	48,22	23,09	24,67	-	0,46	
		VIб	48,11	23,09	24,56	-	0,46	
		VIв	48,24	23,09	24,69	-	0,46	
		VIг	48,20	23,09	24,65	-	0,46	
		VIд	48,24	23,09	24,69	-	0,46	
		VIе	48,20	23,09	24,65	-	0,46	
		VIIa	48,11	23,09	24,56	-	0,46	
		VIIб	48,11	23,09	24,56	-	0,46	
39-01-003-35	80 мм	III	55,86	26,94	28,38	-	0,54	2,80
		Ia	67,04	37,72	28,57	-	0,75	
		Iб	60,05	30,97	28,46	-	0,62	
		Iв	61,50	32,31	28,54	-	0,65	
		Iг	61,66	32,31	28,70	-	0,65	
		Iд	56,05	26,94	28,57	-	0,54	
		IIa	55,86	26,94	28,38	-	0,54	
		IIб	55,76	26,94	28,28	-	0,54	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	55,86	26,94	28,38	-	0,54	
		IVa	55,94	26,94	28,46	-	0,54	
		IVб	60,05	30,97	28,46	-	0,62	
		V	55,92	26,94	28,44	-	0,54	
		VIa	55,89	26,94	28,41	-	0,54	
		VIб	55,76	26,94	28,28	-	0,54	
		VIв	55,92	26,94	28,44	-	0,54	
		VIг	55,86	26,94	28,38	-	0,54	
		VIд	55,92	26,94	28,44	-	0,54	
		VIе	55,86	26,94	28,38	-	0,54	
		VIIa	55,76	26,94	28,28	-	0,54	
		VIIб	55,76	26,94	28,28	-	0,54	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 273-299 мм, толщина стенки до								
39-01-003-36	6 мм	III	14,01	6,73	7,15	-	0,13	0,70
		Ia	16,82	9,43	7,20	-	0,19	
		Iб	15,06	7,74	7,17	-	0,15	
		Iв	15,43	8,08	7,19	-	0,16	
		Iг	15,47	8,08	7,23	-	0,16	
		Iд	14,06	6,73	7,20	-	0,13	
		IIa	14,01	6,73	7,15	-	0,13	
		IIб	13,98	6,73	7,12	-	0,13	
		IIIa	14,01	6,73	7,15	-	0,13	
		IVa	14,03	6,73	7,17	-	0,13	
		IVб	15,06	7,74	7,17	-	0,15	
		V	14,02	6,73	7,16	-	0,13	
		VIa	14,02	6,73	7,16	-	0,13	
		VIб	13,98	6,73	7,12	-	0,13	
		VIв	14,02	6,73	7,16	-	0,13	
		VIг	14,01	6,73	7,15	-	0,13	
		VIд	14,02	6,73	7,16	-	0,13	
		VIе	14,01	6,73	7,15	-	0,13	
		VIIa	13,98	6,73	7,12	-	0,13	
		VIIб	13,98	6,73	7,12	-	0,13	
39-01-003-37	10 мм	III	16,17	7,79	8,22	-	0,16	0,81
		Ia	19,40	10,91	8,27	-	0,22	
		Iб	17,38	8,96	8,24	-	0,18	
		Iв	17,80	9,35	8,26	-	0,19	
		Iг	17,85	9,35	8,31	-	0,19	
		Iд	16,22	7,79	8,27	-	0,16	
		IIa	16,17	7,79	8,22	-	0,16	
		IIб	16,14	7,79	8,19	-	0,16	
		IIIa	16,17	7,79	8,22	-	0,16	
		IVa	16,19	7,79	8,24	-	0,16	
		IVб	17,38	8,96	8,24	-	0,18	
		V	16,18	7,79	8,23	-	0,16	
		VIa	16,17	7,79	8,22	-	0,16	
		VIб	16,14	7,79	8,19	-	0,16	
		VIв	16,18	7,79	8,23	-	0,16	
		VIг	16,17	7,79	8,22	-	0,16	
		VIд	16,18	7,79	8,23	-	0,16	
		VIе	16,17	7,79	8,22	-	0,16	
		VIIa	16,14	7,79	8,19	-	0,16	
		VIIб	16,14	7,79	8,19	-	0,16	
39-01-003-38	20 мм	III	23,72	11,54	11,95	-	0,23	1,20
		Ia	28,51	16,16	12,03	-	0,32	
		Iб	25,52	13,27	11,98	-	0,27	
		Iв	26,15	13,85	12,02	-	0,28	
		Iг	26,21	13,85	12,08	-	0,28	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iд	23,80	11,54	12,03	-	0,23	
		IIa	23,72	11,54	11,95	-	0,23	
		IIб	23,68	11,54	11,91	-	0,23	
		IIIa	23,72	11,54	11,95	-	0,23	
		IVa	23,75	11,54	11,98	-	0,23	
		IVб	25,52	13,27	11,98	-	0,27	
		V	23,74	11,54	11,97	-	0,23	
		VIa	23,73	11,54	11,96	-	0,23	
		VIб	23,68	11,54	11,91	-	0,23	
		VIв	23,74	11,54	11,97	-	0,23	
		VIг	23,72	11,54	11,95	-	0,23	
		VIд	23,74	11,54	11,97	-	0,23	
		VIe	23,72	11,54	11,95	-	0,23	
		VIIa	23,68	11,54	11,91	-	0,23	
		VIIб	23,68	11,54	11,91	-	0,23	
39-01-003-39	30 мм	III	29,66	14,43	14,94	-	0,29	1,50
		Ia	35,65	20,21	15,04	-	0,40	
		Iб	31,90	16,59	14,98	-	0,33	
		Iв	32,68	17,31	15,02	-	0,35	
		Iг	32,77	17,31	15,11	-	0,35	
		Iд	29,76	14,43	15,04	-	0,29	
		IIa	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		IIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		IIIa	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		IVa	29,70	14,43	14,98	-	0,29	
		IVб	31,90	16,59	14,98	-	0,33	
		V	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIa	29,67	14,43	14,95	-	0,29	
		VIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		VIв	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIг	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		VIд	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIe	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		VIIa	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		VIIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
39-01-003-40	40 мм	III	35,60	17,32	17,93	-	0,35	1,80
		Ia	42,77	24,25	18,04	-	0,48	
		Iб	38,29	19,91	17,98	-	0,40	
		Iв	39,22	20,77	18,03	-	0,42	
		Iг	39,32	20,77	18,13	-	0,42	
		Iд	35,71	17,32	18,04	-	0,35	
		IIa	35,60	17,32	17,93	-	0,35	
		IIб	35,53	17,32	17,86	-	0,35	
		IIIa	35,60	17,32	17,93	-	0,35	
		IVa	35,65	17,32	17,98	-	0,35	
		IVб	38,29	19,91	17,98	-	0,40	
		V	35,63	17,32	17,96	-	0,35	
		VIa	35,61	17,32	17,94	-	0,35	
		VIб	35,53	17,32	17,86	-	0,35	
		VIв	35,63	17,32	17,96	-	0,35	
		VIг	35,60	17,32	17,93	-	0,35	
		VIд	35,63	17,32	17,96	-	0,35	
		VIe	35,60	17,32	17,93	-	0,35	
		VIIa	35,53	17,32	17,86	-	0,35	
		VIIб	35,53	17,32	17,86	-	0,35	
39-01-003-41	50 мм	III	42,26	20,20	21,66	-	0,40	2,10
		Ia	50,66	28,29	21,80	-	0,57	
		Iб	45,41	23,23	21,72	-	0,46	
		Iв	46,49	24,23	21,78	-	0,48	
		Iг	46,61	24,23	21,90	-	0,48	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iд	42,40	20,20	21,80	-	0,40	
		IIa	42,26	20,20	21,66	-	0,40	
		IIб	42,18	20,20	21,58	-	0,40	
		IIIa	42,26	20,20	21,66	-	0,40	
		IVa	42,32	20,20	21,72	-	0,40	
		IVб	45,41	23,23	21,72	-	0,46	
		V	42,30	20,20	21,70	-	0,40	
		VIa	42,28	20,20	21,68	-	0,40	
		VIб	42,18	20,20	21,58	-	0,40	
		VIв	42,30	20,20	21,70	-	0,40	
		VIг	42,26	20,20	21,66	-	0,40	
		VIд	42,30	20,20	21,70	-	0,40	
		VIе	42,26	20,20	21,66	-	0,40	
		VIIa	42,18	20,20	21,58	-	0,40	
		VIIб	42,18	20,20	21,58	-	0,40	
39-01-003-42	60 мм	III	48,20	23,09	24,65	-	0,46	2,40
		Ia	57,79	32,33	24,81	-	0,65	
		Iб	51,79	26,54	24,72	-	0,53	
		Iв	53,04	27,70	24,79	-	0,55	
		Iг	53,17	27,70	24,92	-	0,55	
		Iд	48,36	23,09	24,81	-	0,46	
		IIa	48,20	23,09	24,65	-	0,46	
		IIб	48,11	23,09	24,56	-	0,46	
		IIIa	48,20	23,09	24,65	-	0,46	
		IVa	48,27	23,09	24,72	-	0,46	
		IVб	51,79	26,54	24,72	-	0,53	
		V	48,24	23,09	24,69	-	0,46	
		VIa	48,22	23,09	24,67	-	0,46	
		VIб	48,11	23,09	24,56	-	0,46	
		VIв	48,24	23,09	24,69	-	0,46	
VIг	48,20	23,09	24,65	-	0,46			
VIд	48,24	23,09	24,69	-	0,46			
VIе	48,20	23,09	24,65	-	0,46			
VIIa	48,11	23,09	24,56	-	0,46			
VIIб	48,11	23,09	24,56	-	0,46			
39-01-003-43	70 мм	III	54,13	25,97	27,64	-	0,52	2,70
		Ia	64,92	36,37	27,82	-	0,73	
		Iб	58,17	29,86	27,71	-	0,60	
		Iв	59,57	31,16	27,79	-	0,62	
		Iг	59,73	31,16	27,95	-	0,62	
		Iд	54,31	25,97	27,82	-	0,52	
		IIa	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
		IIб	54,02	25,97	27,53	-	0,52	
		IIIa	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
		IVa	54,20	25,97	27,71	-	0,52	
		IVб	58,17	29,86	27,71	-	0,60	
		V	54,18	25,97	27,69	-	0,52	
		VIa	54,15	25,97	27,66	-	0,52	
		VIб	54,02	25,97	27,53	-	0,52	
		VIв	54,18	25,97	27,69	-	0,52	
VIг	54,13	25,97	27,64	-	0,52			
VIд	54,18	25,97	27,69	-	0,52			
VIе	54,13	25,97	27,64	-	0,52			
VIIa	54,02	25,97	27,53	-	0,52			
VIIб	54,02	25,97	27,53	-	0,52			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм, толщина стенки до								
39-01-003-44	6 мм	III	14,73	7,12	7,47	-	0,14	0,74
		Ia	17,69	9,97	7,52	-	0,20	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	15,83	8,18	7,49	-	0,16	
		Iв	16,22	8,54	7,51	-	0,17	
		Iг	16,26	8,54	7,55	-	0,17	
		Iд	14,78	7,12	7,52	-	0,14	
		IIa	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		IIб	14,70	7,12	7,44	-	0,14	
		IIIa	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		IVa	14,75	7,12	7,49	-	0,14	
		IVб	15,83	8,18	7,49	-	0,16	
		V	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIa	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIб	14,70	7,12	7,44	-	0,14	
		VIв	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIг	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		VIд	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIe	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		VIIa	14,70	7,12	7,44	-	0,14	
		VIIб	14,70	7,12	7,44	-	0,14	
39-01-003-45	10 мм	III	17,79	8,66	8,96	-	0,17	0,90
		Ia	21,38	12,12	9,02	-	0,24	
		Iб	19,14	9,95	8,99	-	0,20	
		Iв	19,61	10,39	9,01	-	0,21	
		Iг	19,66	10,39	9,06	-	0,21	
		Iд	17,85	8,66	9,02	-	0,17	
		IIa	17,79	8,66	8,96	-	0,17	
		IIб	17,76	8,66	8,93	-	0,17	
		IIIa	17,79	8,66	8,96	-	0,17	
		IVa	17,82	8,66	8,99	-	0,17	
		IVб	19,14	9,95	8,99	-	0,20	
		V	17,81	8,66	8,98	-	0,17	
		VIa	17,80	8,66	8,97	-	0,17	
		VIб	17,76	8,66	8,93	-	0,17	
		VIв	17,81	8,66	8,98	-	0,17	
		VIг	17,79	8,66	8,96	-	0,17	
		VIд	17,81	8,66	8,98	-	0,17	
		VIe	17,79	8,66	8,96	-	0,17	
		VIIa	17,76	8,66	8,93	-	0,17	
		VIIб	17,76	8,66	8,93	-	0,17	
39-01-003-46	20 мм	III	25,46	12,51	12,70	-	0,25	1,30
		Ia	30,64	17,51	12,78	-	0,35	
		Iб	27,40	14,38	12,73	-	0,29	
		Iв	28,07	15,00	12,77	-	0,30	
		Iг	28,14	15,00	12,84	-	0,30	
		Iд	25,54	12,51	12,78	-	0,25	
		IIa	25,46	12,51	12,70	-	0,25	
		IIб	25,41	12,51	12,65	-	0,25	
		IIIa	25,46	12,51	12,70	-	0,25	
		IVa	25,49	12,51	12,73	-	0,25	
		IVб	27,40	14,38	12,73	-	0,29	
		V	25,48	12,51	12,72	-	0,25	
		VIa	25,47	12,51	12,71	-	0,25	
		VIб	25,41	12,51	12,65	-	0,25	
		VIв	25,48	12,51	12,72	-	0,25	
		VIг	25,46	12,51	12,70	-	0,25	
		VIд	25,48	12,51	12,72	-	0,25	
		VIe	25,46	12,51	12,70	-	0,25	
		VIIa	25,41	12,51	12,65	-	0,25	
		VIIб	25,41	12,51	12,65	-	0,25	
39-01-003-47	30 мм	III	32,13	15,39	16,43	-	0,31	1,60
		Ia	38,52	21,55	16,54	-	0,43	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	34,53	17,70	16,48	-	0,35	
		Iв	35,35	18,46	16,52	-	0,37	
		Ir	35,45	18,46	16,62	-	0,37	
		Id	32,24	15,39	16,54	-	0,31	
		Ia	32,13	15,39	16,43	-	0,31	
		IIб	32,07	15,39	16,37	-	0,31	
		IIa	32,13	15,39	16,43	-	0,31	
		IVa	32,18	15,39	16,48	-	0,31	
		IVб	34,53	17,70	16,48	-	0,35	
		V	32,16	15,39	16,46	-	0,31	
		VIa	32,15	15,39	16,45	-	0,31	
		VIб	32,07	15,39	16,37	-	0,31	
		VIв	32,16	15,39	16,46	-	0,31	
		VIr	32,13	15,39	16,43	-	0,31	
		VIд	32,16	15,39	16,46	-	0,31	
		VIe	32,13	15,39	16,43	-	0,31	
		VIIa	32,07	15,39	16,37	-	0,31	
		VIIб	32,07	15,39	16,37	-	0,31	
39-01-003-48	40 мм	III	38,07	18,28	19,42	-	0,37	1,90
		Ia	45,65	25,59	19,55	-	0,51	
		Iб	40,90	21,01	19,47	-	0,42	
		Iв	41,90	21,93	19,53	-	0,44	
		Ir	42,01	21,93	19,64	-	0,44	
		Id	38,20	18,28	19,55	-	0,37	
		Ia	38,07	18,28	19,42	-	0,37	
		IIб	38,00	18,28	19,35	-	0,37	
		IIa	38,07	18,28	19,42	-	0,37	
		IVa	38,12	18,28	19,47	-	0,37	
		IVб	40,90	21,01	19,47	-	0,42	
		V	38,11	18,28	19,46	-	0,37	
		VIa	38,09	18,28	19,44	-	0,37	
		VIб	38,00	18,28	19,35	-	0,37	
		VIв	38,11	18,28	19,46	-	0,37	
		VIr	38,07	18,28	19,42	-	0,37	
		VIд	38,11	18,28	19,46	-	0,37	
		VIe	38,07	18,28	19,42	-	0,37	
		VIIa	38,00	18,28	19,35	-	0,37	
		VIIб	38,00	18,28	19,35	-	0,37	
39-01-003-49	50 мм	III	45,72	22,13	23,15	-	0,44	2,30
		Ia	54,91	30,98	23,31	-	0,62	
		Iб	49,17	25,44	23,22	-	0,51	
		Iв	50,35	26,54	23,28	-	0,53	
		Ir	50,48	26,54	23,41	-	0,53	
		Id	45,88	22,13	23,31	-	0,44	
		Ia	45,72	22,13	23,15	-	0,44	
		IIб	45,64	22,13	23,07	-	0,44	
		IIa	45,72	22,13	23,15	-	0,44	
		IVa	45,79	22,13	23,22	-	0,44	
		IVб	49,17	25,44	23,22	-	0,51	
		V	45,77	22,13	23,20	-	0,44	
		VIa	45,75	22,13	23,18	-	0,44	
		VIб	45,64	22,13	23,07	-	0,44	
		VIв	45,77	22,13	23,20	-	0,44	
		VIr	45,72	22,13	23,15	-	0,44	
		VIд	45,77	22,13	23,20	-	0,44	
		VIe	45,72	22,13	23,15	-	0,44	
		VIIa	45,64	22,13	23,07	-	0,44	
		VIIб	45,64	22,13	23,07	-	0,44	
39-01-003-50	60 мм	III	53,38	25,97	26,89	-	0,52	2,70
		Ia	64,16	36,37	27,06	-	0,73	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	57,42	29,86	26,96	-	0,60	
		Iв	58,82	31,16	27,04	-	0,62	
		Iг	58,97	31,16	27,19	-	0,62	
		Iд	53,55	25,97	27,06	-	0,52	
		IIа	53,38	25,97	26,89	-	0,52	
		IIб	53,28	25,97	26,79	-	0,52	
		IIIа	53,38	25,97	26,89	-	0,52	
		IVа	53,45	25,97	26,96	-	0,52	
		IVб	57,42	29,86	26,96	-	0,60	
		V	53,43	25,97	26,94	-	0,52	
		VIа	53,40	25,97	26,91	-	0,52	
		VIб	53,28	25,97	26,79	-	0,52	
		VIв	53,43	25,97	26,94	-	0,52	
		VIг	53,38	25,97	26,89	-	0,52	
		VIд	53,43	25,97	26,94	-	0,52	
		VIе	53,38	25,97	26,89	-	0,52	
		VIIа	53,28	25,97	26,79	-	0,52	
		VIIб	53,28	25,97	26,79	-	0,52	
39-01-003-51	70 мм	III	58,34	27,90	29,88	-	0,56	2,90
		Iа	69,91	39,06	30,07	-	0,78	
		Iб	62,67	32,07	29,96	-	0,64	
		Iв	64,18	33,47	30,04	-	0,67	
		Iг	64,35	33,47	30,21	-	0,67	
		Iд	58,53	27,90	30,07	-	0,56	
		IIа	58,34	27,90	29,88	-	0,56	
		IIб	58,22	27,90	29,76	-	0,56	
		IIIа	58,34	27,90	29,88	-	0,56	
		IVа	58,42	27,90	29,96	-	0,56	
		IVб	62,67	32,07	29,96	-	0,64	
		V	58,39	27,90	29,93	-	0,56	
		VIа	58,36	27,90	29,90	-	0,56	
		VIб	58,22	27,90	29,76	-	0,56	
		VIв	58,39	27,90	29,93	-	0,56	
		VIг	58,34	27,90	29,88	-	0,56	
		VIд	58,39	27,90	29,93	-	0,56	
		VIе	58,34	27,90	29,88	-	0,56	
VIIа	58,22	27,90	29,76	-	0,56			
VIIб	58,22	27,90	29,76	-	0,56			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-01-003-52	10 мм	III	20,27	9,62	10,46	-	0,19	1
		Iа	24,27	13,47	10,53	-	0,27	
		Iб	21,77	11,06	10,49	-	0,22	
		Iв	22,29	11,54	10,52	-	0,23	
		Iг	22,34	11,54	10,57	-	0,23	
		Iд	20,34	9,62	10,53	-	0,19	
		IIа	20,27	9,62	10,46	-	0,19	
		IIб	20,23	9,62	10,42	-	0,19	
		IIIа	20,27	9,62	10,46	-	0,19	
		IVа	20,30	9,62	10,49	-	0,19	
		IVб	21,77	11,06	10,49	-	0,22	
		V	20,29	9,62	10,48	-	0,19	
		VIа	20,28	9,62	10,47	-	0,19	
		VIб	20,23	9,62	10,42	-	0,19	
		VIв	20,29	9,62	10,48	-	0,19	
		VIг	20,27	9,62	10,46	-	0,19	
		VIд	20,29	9,62	10,48	-	0,19	
		VIе	20,27	9,62	10,46	-	0,19	
VIIа	20,23	9,62	10,42	-	0,19			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIб	20,23	9,62	10,42	-	0,19	
39-01-003-53	20 мм	III	29,66	14,43	14,94	-	0,29	1,50
		Ia	35,65	20,21	15,04	-	0,40	
		Iб	31,90	16,59	14,98	-	0,33	
		Iв	32,68	17,31	15,02	-	0,35	
		Iг	32,77	17,31	15,11	-	0,35	
		Iд	29,76	14,43	15,04	-	0,29	
		IIa	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		IIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		IIIa	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		IVa	29,70	14,43	14,98	-	0,29	
		IVб	31,90	16,59	14,98	-	0,33	
		V	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIa	29,67	14,43	14,95	-	0,29	
		VIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		VIв	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIг	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		VIд	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIe	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		VIIa	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		VIIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
39-01-003-54	30 мм	III	36,34	17,32	18,67	-	0,35	1,80
		Ia	43,53	24,25	18,80	-	0,48	
		Iб	39,04	19,91	18,73	-	0,40	
		Iв	39,97	20,77	18,78	-	0,42	
		Iг	40,07	20,77	18,88	-	0,42	
		Iд	36,47	17,32	18,80	-	0,35	
		IIa	36,34	17,32	18,67	-	0,35	
		IIб	36,27	17,32	18,60	-	0,35	
		IIIa	36,34	17,32	18,67	-	0,35	
		IVa	36,40	17,32	18,73	-	0,35	
		IVб	39,04	19,91	18,73	-	0,40	
		V	36,38	17,32	18,71	-	0,35	
		VIa	36,36	17,32	18,69	-	0,35	
		VIб	36,27	17,32	18,60	-	0,35	
		VIв	36,38	17,32	18,71	-	0,35	
		VIг	36,34	17,32	18,67	-	0,35	
		VIд	36,38	17,32	18,71	-	0,35	
		VIe	36,34	17,32	18,67	-	0,35	
		VIIa	36,27	17,32	18,60	-	0,35	
		VIIб	36,27	17,32	18,60	-	0,35	
39-01-003-55	40 мм	III	45,72	22,13	23,15	-	0,44	2,30
		Ia	54,91	30,98	23,31	-	0,62	
		Iб	49,17	25,44	23,22	-	0,51	
		Iв	50,35	26,54	23,28	-	0,53	
		Iг	50,48	26,54	23,41	-	0,53	
		Iд	45,88	22,13	23,31	-	0,44	
		IIa	45,72	22,13	23,15	-	0,44	
		IIб	45,64	22,13	23,07	-	0,44	
		IIIa	45,72	22,13	23,15	-	0,44	
		IVa	45,79	22,13	23,22	-	0,44	
		IVб	49,17	25,44	23,22	-	0,51	
		V	45,77	22,13	23,20	-	0,44	
		VIa	45,75	22,13	23,18	-	0,44	
		VIб	45,64	22,13	23,07	-	0,44	
		VIв	45,77	22,13	23,20	-	0,44	
		VIг	45,72	22,13	23,15	-	0,44	
		VIд	45,77	22,13	23,20	-	0,44	
		VIe	45,72	22,13	23,15	-	0,44	
		VIIa	45,64	22,13	23,07	-	0,44	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIб	45,64	22,13	23,07	-	0,44	
39-01-003-56	50 мм	III	53,38	25,97	26,89	-	0,52	2,70
		Ia	64,16	36,37	27,06	-	0,73	
		Iб	57,42	29,86	26,96	-	0,60	
		Iв	58,82	31,16	27,04	-	0,62	
		Iг	58,97	31,16	27,19	-	0,62	
		Iд	53,55	25,97	27,06	-	0,52	
		IIa	53,38	25,97	26,89	-	0,52	
		IIб	53,28	25,97	26,79	-	0,52	
		IIIa	53,38	25,97	26,89	-	0,52	
		IVa	53,45	25,97	26,96	-	0,52	
		IVб	57,42	29,86	26,96	-	0,60	
		V	53,43	25,97	26,94	-	0,52	
		VIa	53,40	25,97	26,91	-	0,52	
		VIб	53,28	25,97	26,79	-	0,52	
		VIв	53,43	25,97	26,94	-	0,52	
		VIг	53,38	25,97	26,89	-	0,52	
		VIд	53,43	25,97	26,94	-	0,52	
		VIe	53,38	25,97	26,89	-	0,52	
		VIIa	53,28	25,97	26,79	-	0,52	
		VIIб	53,28	25,97	26,79	-	0,52	
39-01-003-57	60 мм	III	60,06	28,86	30,62	-	0,58	3
		Ia	72,04	40,41	30,82	-	0,81	
		Iб	64,55	33,18	30,71	-	0,66	
		Iв	66,11	34,62	30,80	-	0,69	
		Iг	66,28	34,62	30,97	-	0,69	
		Iд	60,26	28,86	30,82	-	0,58	
		IIa	60,06	28,86	30,62	-	0,58	
		IIб	59,95	28,86	30,51	-	0,58	
		IIIa	60,06	28,86	30,62	-	0,58	
		IVa	60,15	28,86	30,71	-	0,58	
		IVб	64,55	33,18	30,71	-	0,66	
		V	60,12	28,86	30,68	-	0,58	
		VIa	60,09	28,86	30,65	-	0,58	
		VIб	59,95	28,86	30,51	-	0,58	
		VIв	60,12	28,86	30,68	-	0,58	
		VIг	60,06	28,86	30,62	-	0,58	
		VIд	60,12	28,86	30,68	-	0,58	
		VIe	60,06	28,86	30,62	-	0,58	
		VIIa	59,95	28,86	30,51	-	0,58	
		VIIб	59,95	28,86	30,51	-	0,58	
39-01-003-58	80 мм	III	69,44	33,67	35,10	-	0,67	3,50
		Ia	83,42	47,15	35,33	-	0,94	
		Iб	74,68	38,71	35,20	-	0,77	
		Iв	76,50	40,39	35,30	-	0,81	
		Iг	76,70	40,39	35,50	-	0,81	
		Iд	69,67	33,67	35,33	-	0,67	
		IIa	69,44	33,67	35,10	-	0,67	
		IIб	69,31	33,67	34,97	-	0,67	
		IIIa	69,44	33,67	35,10	-	0,67	
		IVa	69,54	33,67	35,20	-	0,67	
		IVб	74,68	38,71	35,20	-	0,77	
		V	69,51	33,67	35,17	-	0,67	
		VIa	69,48	33,67	35,14	-	0,67	
		VIб	69,31	33,67	34,97	-	0,67	
		VIв	69,51	33,67	35,17	-	0,67	
		VIг	69,44	33,67	35,10	-	0,67	
		VIд	69,51	33,67	35,17	-	0,67	
		VIe	69,44	33,67	35,10	-	0,67	
		VIIa	69,31	33,67	34,97	-	0,67	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIб	69,31	33,67	34,97	-	0,67	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 402-426 мм, толщина стенки до								
39-01-003-59	10 мм	III	23,72	11,54	11,95	-	0,23	1,20
		Ia	28,51	16,16	12,03	-	0,32	
		Iб	25,52	13,27	11,98	-	0,27	
		Iв	26,15	13,85	12,02	-	0,28	
		Iг	26,21	13,85	12,08	-	0,28	
		Iд	23,80	11,54	12,03	-	0,23	
		IIa	23,72	11,54	11,95	-	0,23	
		IIб	23,68	11,54	11,91	-	0,23	
		IIa	23,72	11,54	11,95	-	0,23	
		IVa	23,75	11,54	11,98	-	0,23	
		IVб	25,52	13,27	11,98	-	0,27	
		V	23,74	11,54	11,97	-	0,23	
		VIa	23,73	11,54	11,96	-	0,23	
		VIб	23,68	11,54	11,91	-	0,23	
		VIв	23,74	11,54	11,97	-	0,23	
		VIг	23,72	11,54	11,95	-	0,23	
		VIд	23,74	11,54	11,97	-	0,23	
		VIe	23,72	11,54	11,95	-	0,23	
		VIIa	23,68	11,54	11,91	-	0,23	
		VIIб	23,68	11,54	11,91	-	0,23	
39-01-003-60	20 мм	III	32,13	15,39	16,43	-	0,31	1,60
		Ia	38,52	21,55	16,54	-	0,43	
		Iб	34,53	17,70	16,48	-	0,35	
		Iв	35,35	18,46	16,52	-	0,37	
		Iг	35,45	18,46	16,62	-	0,37	
		Iд	32,24	15,39	16,54	-	0,31	
		IIa	32,13	15,39	16,43	-	0,31	
		IIб	32,07	15,39	16,37	-	0,31	
		IIa	32,13	15,39	16,43	-	0,31	
		IVa	32,18	15,39	16,48	-	0,31	
		IVб	34,53	17,70	16,48	-	0,35	
		V	32,16	15,39	16,46	-	0,31	
		VIa	32,15	15,39	16,45	-	0,31	
		VIб	32,07	15,39	16,37	-	0,31	
		VIв	32,16	15,39	16,46	-	0,31	
		VIг	32,13	15,39	16,43	-	0,31	
		VIд	32,16	15,39	16,46	-	0,31	
		VIe	32,13	15,39	16,43	-	0,31	
		VIIa	32,07	15,39	16,37	-	0,31	
		VIIб	32,07	15,39	16,37	-	0,31	
39-01-003-61	30 мм	III	41,51	20,20	20,91	-	0,40	2,10
		Ia	49,91	28,29	21,05	-	0,57	
		Iб	44,66	23,23	20,97	-	0,46	
		Iв	45,74	24,23	21,03	-	0,48	
		Iг	45,86	24,23	21,15	-	0,48	
		Iд	41,65	20,20	21,05	-	0,40	
		IIa	41,51	20,20	20,91	-	0,40	
		IIб	41,43	20,20	20,83	-	0,40	
		IIa	41,51	20,20	20,91	-	0,40	
		IVa	41,57	20,20	20,97	-	0,40	
		IVб	44,66	23,23	20,97	-	0,46	
		V	41,55	20,20	20,95	-	0,40	
		VIa	41,53	20,20	20,93	-	0,40	
		VIб	41,43	20,20	20,83	-	0,40	
		VIв	41,55	20,20	20,95	-	0,40	
		VIг	41,51	20,20	20,91	-	0,40	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIд	41,55	20,20	20,95	-	0,40	
		VIе	41,51	20,20	20,91	-	0,40	
		VIIa	41,43	20,20	20,83	-	0,40	
		VIIб	41,43	20,20	20,83	-	0,40	
39-01-003-62	40 мм	III	49,92	24,05	25,39	-	0,48	2,50
		Ia	59,91	33,68	25,56	-	0,67	
		Iб	53,67	27,65	25,47	-	0,55	
		Iв	54,97	28,85	25,54	-	0,58	
		Iг	55,11	28,85	25,68	-	0,58	
		Iд	50,09	24,05	25,56	-	0,48	
		IIa	49,92	24,05	25,39	-	0,48	
		IIб	49,83	24,05	25,30	-	0,48	
		IIa	49,92	24,05	25,39	-	0,48	
		IVa	50,00	24,05	25,47	-	0,48	
		IVб	53,67	27,65	25,47	-	0,55	
		V	49,97	24,05	25,44	-	0,48	
		VIa	49,95	24,05	25,42	-	0,48	
		VIб	49,83	24,05	25,30	-	0,48	
		VIв	49,97	24,05	25,44	-	0,48	
		VIг	49,92	24,05	25,39	-	0,48	
		VIд	49,97	24,05	25,44	-	0,48	
		VIе	49,92	24,05	25,39	-	0,48	
		VIIa	49,83	24,05	25,30	-	0,48	
		VIIб	49,83	24,05	25,30	-	0,48	
39-01-003-63	50 мм	III	58,34	27,90	29,88	-	0,56	2,90
		Ia	69,91	39,06	30,07	-	0,78	
		Iб	62,67	32,07	29,96	-	0,64	
		Iв	64,18	33,47	30,04	-	0,67	
		Iг	64,35	33,47	30,21	-	0,67	
		Iд	58,53	27,90	30,07	-	0,56	
		IIa	58,34	27,90	29,88	-	0,56	
		IIб	58,22	27,90	29,76	-	0,56	
		IIa	58,34	27,90	29,88	-	0,56	
		IVa	58,42	27,90	29,96	-	0,56	
		IVб	62,67	32,07	29,96	-	0,64	
		V	58,39	27,90	29,93	-	0,56	
		VIa	58,36	27,90	29,90	-	0,56	
		VIб	58,22	27,90	29,76	-	0,56	
		VIв	58,39	27,90	29,93	-	0,56	
		VIг	58,34	27,90	29,88	-	0,56	
		VIд	58,39	27,90	29,93	-	0,56	
		VIе	58,34	27,90	29,88	-	0,56	
		VIIa	58,22	27,90	29,76	-	0,56	
		VIIб	58,22	27,90	29,76	-	0,56	
39-01-003-64	60 мм	III	69,44	33,67	35,10	-	0,67	3,50
		Ia	83,42	47,15	35,33	-	0,94	
		Iб	74,68	38,71	35,20	-	0,77	
		Iв	76,50	40,39	35,30	-	0,81	
		Iг	76,70	40,39	35,50	-	0,81	
		Iд	69,67	33,67	35,33	-	0,67	
		IIa	69,44	33,67	35,10	-	0,67	
		IIб	69,31	33,67	34,97	-	0,67	
		IIa	69,44	33,67	35,10	-	0,67	
		IVa	69,54	33,67	35,20	-	0,67	
		IVб	74,68	38,71	35,20	-	0,77	
		V	69,51	33,67	35,17	-	0,67	
		VIa	69,48	33,67	35,14	-	0,67	
		VIб	69,31	33,67	34,97	-	0,67	
		VIв	69,51	33,67	35,17	-	0,67	
		VIг	69,44	33,67	35,10	-	0,67	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIд	69,51	33,67	35,17	-	0,67	
		VIе	69,44	33,67	35,10	-	0,67	
		VIIa	69,31	33,67	34,97	-	0,67	
		VIIб	69,31	33,67	34,97	-	0,67	
39-01-003-65	70 мм	III	77,86	37,52	39,59	-	0,75	3,90
		Ia	93,43	52,53	39,85	-	1,05	
		Iб	83,69	43,13	39,70	-	0,86	
		Iв	85,72	45,01	39,81	-	0,90	
		Iг	85,94	45,01	40,03	-	0,90	
		Iд	78,12	37,52	39,85	-	0,75	
		IIa	77,86	37,52	39,59	-	0,75	
		IIб	77,71	37,52	39,44	-	0,75	
		IIIa	77,86	37,52	39,59	-	0,75	
		IVa	77,97	37,52	39,70	-	0,75	
		IVб	83,69	43,13	39,70	-	0,86	
		V	77,93	37,52	39,66	-	0,75	
		VIa	77,89	37,52	39,62	-	0,75	
		VIб	77,71	37,52	39,44	-	0,75	
		VIв	77,93	37,52	39,66	-	0,75	
		VIг	77,86	37,52	39,59	-	0,75	
		VIд	77,93	37,52	39,66	-	0,75	
		VIе	77,86	37,52	39,59	-	0,75	
		VIIa	77,71	37,52	39,44	-	0,75	
		VIIб	77,71	37,52	39,44	-	0,75	
39-01-003-66	90 мм	III	91,45	44,25	46,31	-	0,89	4,60
		Ia	109,81	61,96	46,61	-	1,24	
		Iб	98,34	50,88	46,44	-	1,02	
		Iв	100,71	53,08	46,57	-	1,06	
		Iг	100,97	53,08	46,83	-	1,06	
		Iд	91,75	44,25	46,61	-	0,89	
		IIa	91,45	44,25	46,31	-	0,89	
		IIб	91,27	44,25	46,13	-	0,89	
		IIIa	91,45	44,25	46,31	-	0,89	
		IVa	91,58	44,25	46,44	-	0,89	
		IVб	98,34	50,88	46,44	-	1,02	
		V	91,53	44,25	46,39	-	0,89	
		VIa	91,49	44,25	46,35	-	0,89	
		VIб	91,27	44,25	46,13	-	0,89	
		VIв	91,53	44,25	46,39	-	0,89	
		VIг	91,45	44,25	46,31	-	0,89	
		VIд	91,53	44,25	46,39	-	0,89	
		VIе	91,45	44,25	46,31	-	0,89	
		VIIa	91,27	44,25	46,13	-	0,89	
		VIIб	91,27	44,25	46,13	-	0,89	
Таблица 39-01-004. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва								
Измеритель: 1 стык								
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 465-480 мм, толщина стенки до								
39-01-004-01	10 мм	III	26,20	12,51	13,44	-	0,25	1,30
		Ia	31,39	17,51	13,53	-	0,35	
		Iб	28,15	14,38	13,48	-	0,29	
		Iв	28,82	15,00	13,52	-	0,30	
		Iг	28,90	15,00	13,60	-	0,30	
		Iд	26,29	12,51	13,53	-	0,25	
		IIa	26,20	12,51	13,44	-	0,25	
		IIб	26,15	12,51	13,39	-	0,25	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	26,20	12,51	13,44	-	0,25	
		IVa	26,24	12,51	13,48	-	0,25	
		IVб	28,15	14,38	13,48	-	0,29	
		V	26,23	12,51	13,47	-	0,25	
		VIa	26,22	12,51	13,46	-	0,25	
		VIб	26,15	12,51	13,39	-	0,25	
		VIв	26,23	12,51	13,47	-	0,25	
		VIг	26,20	12,51	13,44	-	0,25	
		VIд	26,23	12,51	13,47	-	0,25	
		VIе	26,20	12,51	13,44	-	0,25	
		VIIa	26,15	12,51	13,39	-	0,25	
		VIIб	26,15	12,51	13,39	-	0,25	
39-01-004-02	20 мм	III	36,34	17,32	18,67	-	0,35	1,80
		Ia	43,53	24,25	18,80	-	0,48	
		Iб	39,04	19,91	18,73	-	0,40	
		Iв	39,97	20,77	18,78	-	0,42	
		Iг	40,07	20,77	18,88	-	0,42	
		Iд	36,47	17,32	18,80	-	0,35	
		IIa	36,34	17,32	18,67	-	0,35	
		IIб	36,27	17,32	18,60	-	0,35	
		IIIa	36,34	17,32	18,67	-	0,35	
		IVa	36,40	17,32	18,73	-	0,35	
		IVб	39,04	19,91	18,73	-	0,40	
		V	36,38	17,32	18,71	-	0,35	
		VIa	36,36	17,32	18,69	-	0,35	
		VIб	36,27	17,32	18,60	-	0,35	
		VIв	36,38	17,32	18,71	-	0,35	
		VIг	36,34	17,32	18,67	-	0,35	
		VIд	36,38	17,32	18,71	-	0,35	
		VIе	36,34	17,32	18,67	-	0,35	
		VIIa	36,27	17,32	18,60	-	0,35	
		VIIб	36,27	17,32	18,60	-	0,35	
39-01-004-03	30 мм	III	47,45	23,09	23,90	-	0,46	2,40
		Ia	57,04	32,33	24,06	-	0,65	
		Iб	51,04	26,54	23,97	-	0,53	
		Iв	52,29	27,70	24,04	-	0,55	
		Iг	52,42	27,70	24,17	-	0,55	
		Iд	47,61	23,09	24,06	-	0,46	
		IIa	47,45	23,09	23,90	-	0,46	
		IIб	47,36	23,09	23,81	-	0,46	
		IIIa	47,45	23,09	23,90	-	0,46	
		IVa	47,52	23,09	23,97	-	0,46	
		IVб	51,04	26,54	23,97	-	0,53	
		V	47,50	23,09	23,95	-	0,46	
		VIa	47,47	23,09	23,92	-	0,46	
		VIб	47,36	23,09	23,81	-	0,46	
		VIв	47,50	23,09	23,95	-	0,46	
		VIг	47,45	23,09	23,90	-	0,46	
		VIд	47,50	23,09	23,95	-	0,46	
		VIе	47,45	23,09	23,90	-	0,46	
		VIIa	47,36	23,09	23,81	-	0,46	
		VIIб	47,36	23,09	23,81	-	0,46	
39-01-004-04	40 мм	III	57,59	27,90	29,13	-	0,56	2,90
		Ia	69,16	39,06	29,32	-	0,78	
		Iб	61,92	32,07	29,21	-	0,64	
		Iв	63,43	33,47	29,29	-	0,67	
		Iг	63,60	33,47	29,46	-	0,67	
		Iд	57,78	27,90	29,32	-	0,56	
		IIa	57,59	27,90	29,13	-	0,56	
		IIб	57,48	27,90	29,02	-	0,56	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	57,59	27,90	29,13	-	0,56	
		IVa	57,67	27,90	29,21	-	0,56	
		IVб	61,92	32,07	29,21	-	0,64	
		V	57,64	27,90	29,18	-	0,56	
		VIa	57,62	27,90	29,16	-	0,56	
		VIб	57,48	27,90	29,02	-	0,56	
		VIв	57,64	27,90	29,18	-	0,56	
		VIг	57,59	27,90	29,13	-	0,56	
		VIд	57,64	27,90	29,18	-	0,56	
		VIе	57,59	27,90	29,13	-	0,56	
		VIIa	57,48	27,90	29,02	-	0,56	
		VIIб	57,48	27,90	29,02	-	0,56	
39-01-004-05	50 мм	III	67,72	32,71	34,36	-	0,65	3,40
		Ia	81,30	45,80	34,58	-	0,92	
		Iб	72,80	37,60	34,45	-	0,75	
		Iв	74,57	39,24	34,55	-	0,78	
		Iг	74,76	39,24	34,74	-	0,78	
		Iд	67,94	32,71	34,58	-	0,65	
		IIa	67,72	32,71	34,36	-	0,65	
		IIб	67,59	32,71	34,23	-	0,65	
		IIIa	67,72	32,71	34,36	-	0,65	
		IVa	67,81	32,71	34,45	-	0,65	
		IVб	72,80	37,60	34,45	-	0,75	
		V	67,78	32,71	34,42	-	0,65	
		VIa	67,75	32,71	34,39	-	0,65	
		VIб	67,59	32,71	34,23	-	0,65	
		VIв	67,78	32,71	34,42	-	0,65	
		VIг	67,72	32,71	34,36	-	0,65	
		VIд	67,78	32,71	34,42	-	0,65	
		VIе	67,72	32,71	34,36	-	0,65	
		VIIa	67,59	32,71	34,23	-	0,65	
		VIIб	67,59	32,71	34,23	-	0,65	
39-01-004-06	60 мм	III	77,86	37,52	39,59	-	0,75	3,90
		Ia	93,43	52,53	39,85	-	1,05	
		Iб	83,69	43,13	39,70	-	0,86	
		Iв	85,72	45,01	39,81	-	0,90	
		Iг	85,94	45,01	40,03	-	0,90	
		Iд	78,12	37,52	39,85	-	0,75	
		IIa	77,86	37,52	39,59	-	0,75	
		IIб	77,71	37,52	39,44	-	0,75	
		IIIa	77,86	37,52	39,59	-	0,75	
		IVa	77,97	37,52	39,70	-	0,75	
		IVб	83,69	43,13	39,70	-	0,86	
		V	77,93	37,52	39,66	-	0,75	
		VIa	77,89	37,52	39,62	-	0,75	
		VIб	77,71	37,52	39,44	-	0,75	
		VIв	77,93	37,52	39,66	-	0,75	
		VIг	77,86	37,52	39,59	-	0,75	
		VIд	77,93	37,52	39,66	-	0,75	
		VIе	77,86	37,52	39,59	-	0,75	
		VIIa	77,71	37,52	39,44	-	0,75	
		VIIб	77,71	37,52	39,44	-	0,75	
39-01-004-07	70 мм	III	87,99	42,33	44,81	-	0,85	4,40
		Ia	105,57	59,27	45,11	-	1,19	
		Iб	94,57	48,66	44,94	-	0,97	
		Iв	96,87	50,78	45,07	-	1,02	
		Iг	97,12	50,78	45,32	-	1,02	
		Iд	88,29	42,33	45,11	-	0,85	
		IIa	87,99	42,33	44,81	-	0,85	
		IIб	87,83	42,33	44,65	-	0,85	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	87,99	42,33	44,81	-	0,85	
		IVa	88,12	42,33	44,94	-	0,85	
		IVб	94,57	48,66	44,94	-	0,97	
		V	88,08	42,33	44,90	-	0,85	
		VIa	88,04	42,33	44,86	-	0,85	
		VIб	87,83	42,33	44,65	-	0,85	
		VIв	88,08	42,33	44,90	-	0,85	
		VIг	87,99	42,33	44,81	-	0,85	
		VIд	88,08	42,33	44,90	-	0,85	
		VIе	87,99	42,33	44,81	-	0,85	
		VIIa	87,83	42,33	44,65	-	0,85	
		VIIб	87,83	42,33	44,65	-	0,85	
39-01-004-08	90 мм	III	103,30	50,02	52,28	-	1,00	5,20
Ia	124,07	70,04	52,63	-	1,40			
Iб	111,09	57,51	52,43	-	1,15			
Iв	113,79	60,01	52,58	-	1,20			
Iг	114,08	60,01	52,87	-	1,20			
Iд	103,65	50,02	52,63	-	1,00			
IIa	103,30	50,02	52,28	-	1,00			
IIб	103,11	50,02	52,09	-	1,00			
IIIa	103,30	50,02	52,28	-	1,00			
IVa	103,45	50,02	52,43	-	1,00			
IVб	111,09	57,51	52,43	-	1,15			
V	103,40	50,02	52,38	-	1,00			
VIa	103,35	50,02	52,33	-	1,00			
VIб	103,11	50,02	52,09	-	1,00			
VIв	103,40	50,02	52,38	-	1,00			
VIг	103,30	50,02	52,28	-	1,00			
VIд	103,40	50,02	52,38	-	1,00			
VIе	103,30	50,02	52,28	-	1,00			
VIIa	103,11	50,02	52,09	-	1,00			
VIIб	103,11	50,02	52,09	-	1,00			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 500-560 мм, толщина стенки до								
39-01-004-09	10 мм	III	30,40	14,43	15,68	-	0,29	1,50
Ia	36,40	20,21	15,79	-	0,40			
Iб	32,65	16,59	15,73	-	0,33			
Iв	33,43	17,31	15,77	-	0,35			
Iг	33,52	17,31	15,86	-	0,35			
Iд	30,51	14,43	15,79	-	0,29			
IIa	30,40	14,43	15,68	-	0,29			
IIб	30,35	14,43	15,63	-	0,29			
IIIa	30,40	14,43	15,68	-	0,29			
IVa	30,45	14,43	15,73	-	0,29			
IVб	32,65	16,59	15,73	-	0,33			
V	30,43	14,43	15,71	-	0,29			
VIa	30,42	14,43	15,70	-	0,29			
VIб	30,35	14,43	15,63	-	0,29			
VIв	30,43	14,43	15,71	-	0,29			
VIг	30,40	14,43	15,68	-	0,29			
VIд	30,43	14,43	15,71	-	0,29			
VIе	30,40	14,43	15,68	-	0,29			
VIIa	30,35	14,43	15,63	-	0,29			
VIIб	30,35	14,43	15,63	-	0,29			
39-01-004-10	20 мм	III	42,26	20,20	21,66	-	0,40	2,10
Ia	50,66	28,29	21,80	-	0,57			
Iб	45,41	23,23	21,72	-	0,46			
Iв	46,49	24,23	21,78	-	0,48			
Iг	46,61	24,23	21,90	-	0,48			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ид	42,40	20,20	21,80	-	0,40	
		IIa	42,26	20,20	21,66	-	0,40	
		IIб	42,18	20,20	21,58	-	0,40	
		IIIa	42,26	20,20	21,66	-	0,40	
		IVa	42,32	20,20	21,72	-	0,40	
		IVб	45,41	23,23	21,72	-	0,46	
		V	42,30	20,20	21,70	-	0,40	
		VIa	42,28	20,20	21,68	-	0,40	
		VIб	42,18	20,20	21,58	-	0,40	
		VIв	42,30	20,20	21,70	-	0,40	
		VIг	42,26	20,20	21,66	-	0,40	
		VIд	42,30	20,20	21,70	-	0,40	
		VIе	42,26	20,20	21,66	-	0,40	
		VIIa	42,18	20,20	21,58	-	0,40	
		VIIб	42,18	20,20	21,58	-	0,40	
39-01-004-11	30 мм	III	54,13	25,97	27,64	-	0,52	2,70
		Ia	64,92	36,37	27,82	-	0,73	
		Iб	58,17	29,86	27,71	-	0,60	
		Iв	59,57	31,16	27,79	-	0,62	
		Iг	59,73	31,16	27,95	-	0,62	
		Id	54,31	25,97	27,82	-	0,52	
		IIa	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
		IIб	54,02	25,97	27,53	-	0,52	
		IIIa	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
		IVa	54,20	25,97	27,71	-	0,52	
		IVб	58,17	29,86	27,71	-	0,60	
		V	54,18	25,97	27,69	-	0,52	
		VIa	54,15	25,97	27,66	-	0,52	
		VIб	54,02	25,97	27,53	-	0,52	
		VIв	54,18	25,97	27,69	-	0,52	
		VIг	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
		VIд	54,18	25,97	27,69	-	0,52	
		VIе	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
		VIIa	54,02	25,97	27,53	-	0,52	
		VIIб	54,02	25,97	27,53	-	0,52	
39-01-004-12	40 мм	III	65,99	31,75	33,61	-	0,63	3,30
		Ia	79,17	44,45	33,83	-	0,89	
		Iб	70,94	36,50	33,71	-	0,73	
		Iв	72,64	38,08	33,80	-	0,76	
		Iг	72,83	38,08	33,99	-	0,76	
		Id	66,21	31,75	33,83	-	0,63	
		IIa	65,99	31,75	33,61	-	0,63	
		IIб	65,86	31,75	33,48	-	0,63	
		IIIa	65,99	31,75	33,61	-	0,63	
		IVa	66,09	31,75	33,71	-	0,63	
		IVб	70,94	36,50	33,71	-	0,73	
		V	66,05	31,75	33,67	-	0,63	
		VIa	66,02	31,75	33,64	-	0,63	
		VIб	65,86	31,75	33,48	-	0,63	
		VIв	66,05	31,75	33,67	-	0,63	
		VIг	65,99	31,75	33,61	-	0,63	
		VIд	66,05	31,75	33,67	-	0,63	
		VIе	65,99	31,75	33,61	-	0,63	
		VIIa	65,86	31,75	33,48	-	0,63	
		VIIб	65,86	31,75	33,48	-	0,63	
39-01-004-13	50 мм	III	77,86	37,52	39,59	-	0,75	3,90
		Ia	93,43	52,53	39,85	-	1,05	
		Iб	83,69	43,13	39,70	-	0,86	
		Iв	85,72	45,01	39,81	-	0,90	
		Iг	85,94	45,01	40,03	-	0,90	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iд	78,12	37,52	39,85	-	0,75	
		IIa	77,86	37,52	39,59	-	0,75	
		IIб	77,71	37,52	39,44	-	0,75	
		IIIa	77,86	37,52	39,59	-	0,75	
		IVa	77,97	37,52	39,70	-	0,75	
		IVб	83,69	43,13	39,70	-	0,86	
		V	77,93	37,52	39,66	-	0,75	
		VIa	77,89	37,52	39,62	-	0,75	
		VIб	77,71	37,52	39,44	-	0,75	
		VIв	77,93	37,52	39,66	-	0,75	
		VIг	77,86	37,52	39,59	-	0,75	
		VIд	77,93	37,52	39,66	-	0,75	
		VIе	77,86	37,52	39,59	-	0,75	
		VIIa	77,71	37,52	39,44	-	0,75	
		VIIб	77,71	37,52	39,44	-	0,75	
39-01-004-14	60 мм	III	89,72	43,29	45,56	-	0,87	4,50
		Ia	107,69	60,62	45,86	-	1,21	
		Iб	96,46	49,77	45,69	-	1,00	
		Iв	98,79	51,93	45,82	-	1,04	
		Iг	99,04	51,93	46,07	-	1,04	
		Iд	90,02	43,29	45,86	-	0,87	
		IIa	89,72	43,29	45,56	-	0,87	
		IIб	89,55	43,29	45,39	-	0,87	
		IIIa	89,72	43,29	45,56	-	0,87	
		IVa	89,85	43,29	45,69	-	0,87	
		IVб	96,46	49,77	45,69	-	1,00	
		V	89,81	43,29	45,65	-	0,87	
		VIa	89,76	43,29	45,60	-	0,87	
		VIб	89,55	43,29	45,39	-	0,87	
		VIв	89,81	43,29	45,65	-	0,87	
		VIг	89,72	43,29	45,56	-	0,87	
		VIд	89,81	43,29	45,65	-	0,87	
		VIе	89,72	43,29	45,56	-	0,87	
		VIIa	89,55	43,29	45,39	-	0,87	
		VIIб	89,55	43,29	45,39	-	0,87	
39-01-004-15	70 мм	III	101,58	49,06	51,54	-	0,98	5,10
		Ia	121,94	68,70	51,87	-	1,37	
		Iб	109,22	56,41	51,68	-	1,13	
		Iв	111,86	58,85	51,83	-	1,18	
		Iг	112,15	58,85	52,12	-	1,18	
		Iд	101,91	49,06	51,87	-	0,98	
		IIa	101,58	49,06	51,54	-	0,98	
		IIб	101,38	49,06	51,34	-	0,98	
		IIIa	101,58	49,06	51,54	-	0,98	
		IVa	101,72	49,06	51,68	-	0,98	
		IVб	109,22	56,41	51,68	-	1,13	
		V	101,67	49,06	51,63	-	0,98	
		VIa	101,62	49,06	51,58	-	0,98	
		VIб	101,38	49,06	51,34	-	0,98	
		VIв	101,67	49,06	51,63	-	0,98	
		VIг	101,58	49,06	51,54	-	0,98	
		VIд	101,67	49,06	51,63	-	0,98	
		VIе	101,58	49,06	51,54	-	0,98	
		VIIa	101,38	49,06	51,34	-	0,98	
		VIIб	101,38	49,06	51,34	-	0,98	
39-01-004-16	90 мм	III	113,44	54,83	57,51	-	1,10	5,70
		Ia	136,21	76,78	57,89	-	1,54	
		Iб	121,97	63,04	57,67	-	1,26	
		Iв	124,93	65,78	57,83	-	1,32	
		Iг	125,26	65,78	58,16	-	1,32	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Id	113,82	54,83	57,89	-	1,10	
		Ia	113,44	54,83	57,51	-	1,10	
		Iб	113,23	54,83	57,30	-	1,10	
		IIa	113,44	54,83	57,51	-	1,10	
		IVa	113,60	54,83	57,67	-	1,10	
		IVб	121,97	63,04	57,67	-	1,26	
		V	113,55	54,83	57,62	-	1,10	
		VIa	113,50	54,83	57,57	-	1,10	
		VIб	113,23	54,83	57,30	-	1,10	
		VIв	113,55	54,83	57,62	-	1,10	
		VIг	113,44	54,83	57,51	-	1,10	
		VIд	113,55	54,83	57,62	-	1,10	
		VIе	113,44	54,83	57,51	-	1,10	
		VIIa	113,23	54,83	57,30	-	1,10	
		VIIб	113,23	54,83	57,30	-	1,10	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 600-630 мм, толщина стенки до								
39-01-004-17	10 мм	III	36,34	17,32	18,67	-	0,35	1,80
		Ia	43,53	24,25	18,80	-	0,48	
		Iб	39,04	19,91	18,73	-	0,40	
		Iв	39,97	20,77	18,78	-	0,42	
		Iг	40,07	20,77	18,88	-	0,42	
		Id	36,47	17,32	18,80	-	0,35	
		IIa	36,34	17,32	18,67	-	0,35	
		Iб	36,27	17,32	18,60	-	0,35	
		IIIa	36,34	17,32	18,67	-	0,35	
		IVa	36,40	17,32	18,73	-	0,35	
		IVб	39,04	19,91	18,73	-	0,40	
		V	36,38	17,32	18,71	-	0,35	
		VIa	36,36	17,32	18,69	-	0,35	
		VIб	36,27	17,32	18,60	-	0,35	
		VIв	36,38	17,32	18,71	-	0,35	
		VIг	36,34	17,32	18,67	-	0,35	
		VIд	36,38	17,32	18,71	-	0,35	
		VIе	36,34	17,32	18,67	-	0,35	
		VIIa	36,27	17,32	18,60	-	0,35	
		VIIб	36,27	17,32	18,60	-	0,35	
39-01-004-18	20 мм	III	48,20	23,09	24,65	-	0,46	2,40
		Ia	57,79	32,33	24,81	-	0,65	
		Iб	51,79	26,54	24,72	-	0,53	
		Iв	53,04	27,70	24,79	-	0,55	
		Iг	53,17	27,70	24,92	-	0,55	
		Id	48,36	23,09	24,81	-	0,46	
		IIa	48,20	23,09	24,65	-	0,46	
		Iб	48,11	23,09	24,56	-	0,46	
		IIIa	48,20	23,09	24,65	-	0,46	
		IVa	48,27	23,09	24,72	-	0,46	
		IVб	51,79	26,54	24,72	-	0,53	
		V	48,24	23,09	24,69	-	0,46	
		VIa	48,22	23,09	24,67	-	0,46	
		VIб	48,11	23,09	24,56	-	0,46	
		VIв	48,24	23,09	24,69	-	0,46	
		VIг	48,20	23,09	24,65	-	0,46	
		VIд	48,24	23,09	24,69	-	0,46	
		VIе	48,20	23,09	24,65	-	0,46	
		VIIa	48,11	23,09	24,56	-	0,46	
		VIIб	48,11	23,09	24,56	-	0,46	
39-01-004-19	30 мм	III	61,79	29,82	31,37	-	0,60	3,10
		Ia	74,18	41,76	31,58	-	0,84	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	66,44	34,29	31,46	-	0,69	
		Iв	68,04	35,77	31,55	-	0,72	
		Iг	68,21	35,77	31,72	-	0,72	
		Iд	62,00	29,82	31,58	-	0,60	
		IIa	61,79	29,82	31,37	-	0,60	
		IIб	61,67	29,82	31,25	-	0,60	
		IIIa	61,79	29,82	31,37	-	0,60	
		IVa	61,88	29,82	31,46	-	0,60	
		IVб	66,44	34,29	31,46	-	0,69	
		V	61,85	29,82	31,43	-	0,60	
		VIa	61,82	29,82	31,40	-	0,60	
		VIб	61,67	29,82	31,25	-	0,60	
		VIв	61,85	29,82	31,43	-	0,60	
		VIг	61,79	29,82	31,37	-	0,60	
		VIд	61,85	29,82	31,43	-	0,60	
		VIe	61,79	29,82	31,37	-	0,60	
		VIIa	61,67	29,82	31,25	-	0,60	
		VIIб	61,67	29,82	31,25	-	0,60	
39-01-004-20	40 мм	III	75,38	36,56	38,09	-	0,73	3,80
		Ia	90,55	51,19	38,34	-	1,02	
		Iб	81,07	42,03	38,20	-	0,84	
		Iв	83,04	43,85	38,31	-	0,88	
		Iг	83,25	43,85	38,52	-	0,88	
		Iд	75,63	36,56	38,34	-	0,73	
		IIa	75,38	36,56	38,09	-	0,73	
		IIб	75,24	36,56	37,95	-	0,73	
		IIIa	75,38	36,56	38,09	-	0,73	
		IVa	75,49	36,56	38,20	-	0,73	
		IVб	81,07	42,03	38,20	-	0,84	
		V	75,45	36,56	38,16	-	0,73	
		VIa	75,42	36,56	38,13	-	0,73	
		VIб	75,24	36,56	37,95	-	0,73	
		VIв	75,45	36,56	38,16	-	0,73	
		VIг	75,38	36,56	38,09	-	0,73	
		VIд	75,45	36,56	38,16	-	0,73	
		VIe	75,38	36,56	38,09	-	0,73	
		VIIa	75,24	36,56	37,95	-	0,73	
		VIIб	75,24	36,56	37,95	-	0,73	
39-01-004-21	50 мм	III	87,99	42,33	44,81	-	0,85	4,40
		Ia	105,57	59,27	45,11	-	1,19	
		Iб	94,57	48,66	44,94	-	0,97	
		Iв	96,87	50,78	45,07	-	1,02	
		Iг	97,12	50,78	45,32	-	1,02	
		Iд	88,29	42,33	45,11	-	0,85	
		IIa	87,99	42,33	44,81	-	0,85	
		IIб	87,83	42,33	44,65	-	0,85	
		IIIa	87,99	42,33	44,81	-	0,85	
		IVa	88,12	42,33	44,94	-	0,85	
		IVб	94,57	48,66	44,94	-	0,97	
		V	88,08	42,33	44,90	-	0,85	
		VIa	88,04	42,33	44,86	-	0,85	
		VIб	87,83	42,33	44,65	-	0,85	
		VIв	88,08	42,33	44,90	-	0,85	
		VIг	87,99	42,33	44,81	-	0,85	
		VIд	88,08	42,33	44,90	-	0,85	
		VIe	87,99	42,33	44,81	-	0,85	
		VIIa	87,83	42,33	44,65	-	0,85	
		VIIб	87,83	42,33	44,65	-	0,85	
39-01-004-22	60 мм	III	101,58	49,06	51,54	-	0,98	5,10
		Ia	121,94	68,70	51,87	-	1,37	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	109,22	56,41	51,68	-	1,13	
		Iв	111,86	58,85	51,83	-	1,18	
		Iг	112,15	58,85	52,12	-	1,18	
		Iд	101,91	49,06	51,87	-	0,98	
		IIa	101,58	49,06	51,54	-	0,98	
		IIб	101,38	49,06	51,34	-	0,98	
		IIIa	101,58	49,06	51,54	-	0,98	
		IVa	101,72	49,06	51,68	-	0,98	
		IVб	109,22	56,41	51,68	-	1,13	
		V	101,67	49,06	51,63	-	0,98	
		VIa	101,62	49,06	51,58	-	0,98	
		VIб	101,38	49,06	51,34	-	0,98	
		VIв	101,67	49,06	51,63	-	0,98	
		VIг	101,58	49,06	51,54	-	0,98	
		VIд	101,67	49,06	51,63	-	0,98	
		VIe	101,58	49,06	51,54	-	0,98	
		VIIa	101,38	49,06	51,34	-	0,98	
		VIIб	101,38	49,06	51,34	-	0,98	
39-01-004-23	70 мм	III	114,19	54,83	58,26	-	1,10	5,70
		Ia	136,96	76,78	58,64	-	1,54	
		Iб	122,72	63,04	58,42	-	1,26	
		Iв	125,69	65,78	58,59	-	1,32	
		Iг	126,01	65,78	58,91	-	1,32	
		Iд	114,57	54,83	58,64	-	1,10	
		IIa	114,19	54,83	58,26	-	1,10	
		IIб	113,97	54,83	58,04	-	1,10	
		IIIa	114,19	54,83	58,26	-	1,10	
		IVa	114,35	54,83	58,42	-	1,10	
		IVб	122,72	63,04	58,42	-	1,26	
		V	114,30	54,83	58,37	-	1,10	
		VIa	114,24	54,83	58,31	-	1,10	
		VIб	113,97	54,83	58,04	-	1,10	
		VIв	114,30	54,83	58,37	-	1,10	
		VIг	114,19	54,83	58,26	-	1,10	
		VIд	114,30	54,83	58,37	-	1,10	
		VIe	114,19	54,83	58,26	-	1,10	
		VIIa	113,97	54,83	58,04	-	1,10	
		VIIб	113,97	54,83	58,04	-	1,10	
39-01-004-24	90 мм	III	127,78	61,57	64,98	-	1,23	6,40
		Ia	153,34	86,21	65,41	-	1,72	
		Iб	137,36	70,78	65,16	-	1,42	
		Iв	140,69	73,86	65,35	-	1,48	
		Iг	141,05	73,86	65,71	-	1,48	
		Iд	128,21	61,57	65,41	-	1,23	
		IIa	127,78	61,57	64,98	-	1,23	
		IIб	127,54	61,57	64,74	-	1,23	
		IIIa	127,78	61,57	64,98	-	1,23	
		IVa	127,96	61,57	65,16	-	1,23	
		IVб	137,36	70,78	65,16	-	1,42	
		V	127,90	61,57	65,10	-	1,23	
		VIa	127,84	61,57	65,04	-	1,23	
		VIб	127,54	61,57	64,74	-	1,23	
		VIв	127,90	61,57	65,10	-	1,23	
		VIг	127,78	61,57	64,98	-	1,23	
		VIд	127,90	61,57	65,10	-	1,23	
		VIe	127,78	61,57	64,98	-	1,23	
		VIIa	127,54	61,57	64,74	-	1,23	
		VIIб	127,54	61,57	64,74	-	1,23	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 720 мм, толщина стенки до								
39-01-004-25	10 мм	III	39,79	19,24	20,17	-	0,38	2
		Ia	47,78	26,94	20,30	-	0,54	
		Iб	42,78	22,12	20,22	-	0,44	
		Iв	43,82	23,08	20,28	-	0,46	
		Iг	43,93	23,08	20,39	-	0,46	
		Iд	39,92	19,24	20,30	-	0,38	
		IIa	39,79	19,24	20,17	-	0,38	
		IIб	39,71	19,24	20,09	-	0,38	
		IIa	39,79	19,24	20,17	-	0,38	
		IVa	39,84	19,24	20,22	-	0,38	
		IVб	42,78	22,12	20,22	-	0,44	
		V	39,82	19,24	20,20	-	0,38	
		VIa	39,81	19,24	20,19	-	0,38	
		VIб	39,71	19,24	20,09	-	0,38	
		VIв	39,82	19,24	20,20	-	0,38	
		VIг	39,79	19,24	20,17	-	0,38	
		VIд	39,82	19,24	20,20	-	0,38	
		VIe	39,79	19,24	20,17	-	0,38	
		VIIa	39,71	19,24	20,09	-	0,38	
		VIIб	39,71	19,24	20,09	-	0,38	
39-01-004-26	20 мм	III	54,13	25,97	27,64	-	0,52	2,70
		Ia	64,92	36,37	27,82	-	0,73	
		Iб	58,17	29,86	27,71	-	0,60	
		Iв	59,57	31,16	27,79	-	0,62	
		Iг	59,73	31,16	27,95	-	0,62	
		Iд	54,31	25,97	27,82	-	0,52	
		IIa	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
		IIб	54,02	25,97	27,53	-	0,52	
		IIa	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
		IVa	54,20	25,97	27,71	-	0,52	
		IVб	58,17	29,86	27,71	-	0,60	
		V	54,18	25,97	27,69	-	0,52	
		VIa	54,15	25,97	27,66	-	0,52	
		VIб	54,02	25,97	27,53	-	0,52	
		VIв	54,18	25,97	27,69	-	0,52	
		VIг	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
		VIд	54,18	25,97	27,69	-	0,52	
		VIe	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
		VIIa	54,02	25,97	27,53	-	0,52	
		VIIб	54,02	25,97	27,53	-	0,52	
39-01-004-27	30 мм	III	70,19	33,67	35,85	-	0,67	3,50
		Ia	84,18	47,15	36,09	-	0,94	
		Iб	75,43	38,71	35,95	-	0,77	
		Iв	77,25	40,39	36,05	-	0,81	
		Iг	77,45	40,39	36,25	-	0,81	
		Iд	70,43	33,67	36,09	-	0,67	
		IIa	70,19	33,67	35,85	-	0,67	
		IIб	70,06	33,67	35,72	-	0,67	
		IIa	70,19	33,67	35,85	-	0,67	
		IVa	70,29	33,67	35,95	-	0,67	
		IVб	75,43	38,71	35,95	-	0,77	
		V	70,26	33,67	35,92	-	0,67	
		VIa	70,22	33,67	35,88	-	0,67	
		VIб	70,06	33,67	35,72	-	0,67	
		VIв	70,26	33,67	35,92	-	0,67	
		VIг	70,19	33,67	35,85	-	0,67	
		VIд	70,26	33,67	35,92	-	0,67	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIe	70,19	33,67	35,85	-	0,67	
		VIIa	70,06	33,67	35,72	-	0,67	
		VIIб	70,06	33,67	35,72	-	0,67	
39-01-004-28	40 мм	III	85,52	41,37	43,32	-	0,83	4,30
		Ia	102,68	57,92	43,60	-	1,16	
		Iб	91,95	47,56	43,44	-	0,95	
		Iв	94,17	49,62	43,56	-	0,99	
		Iг	94,42	49,62	43,81	-	0,99	
		Iд	85,80	41,37	43,60	-	0,83	
		IIa	85,52	41,37	43,32	-	0,83	
		IIб	85,36	41,37	43,16	-	0,83	
		IIa	85,52	41,37	43,32	-	0,83	
		IVa	85,64	41,37	43,44	-	0,83	
		IVб	91,95	47,56	43,44	-	0,95	
		V	85,60	41,37	43,40	-	0,83	
		VIa	85,56	41,37	43,36	-	0,83	
		VIб	85,36	41,37	43,16	-	0,83	
		VIв	85,60	41,37	43,40	-	0,83	
		VIг	85,52	41,37	43,32	-	0,83	
		VIд	85,60	41,37	43,40	-	0,83	
		VIe	85,52	41,37	43,32	-	0,83	
		VIIa	85,36	41,37	43,16	-	0,83	
		VIIб	85,36	41,37	43,16	-	0,83	
39-01-004-29	50 мм	III	101,58	49,06	51,54	-	0,98	5,10
		Ia	121,94	68,70	51,87	-	1,37	
		Iб	109,22	56,41	51,68	-	1,13	
		Iв	111,86	58,85	51,83	-	1,18	
		Iг	112,15	58,85	52,12	-	1,18	
		Iд	101,91	49,06	51,87	-	0,98	
		IIa	101,58	49,06	51,54	-	0,98	
		IIб	101,38	49,06	51,34	-	0,98	
		IIa	101,58	49,06	51,54	-	0,98	
		IVa	101,72	49,06	51,68	-	0,98	
		IVб	109,22	56,41	51,68	-	1,13	
		V	101,67	49,06	51,63	-	0,98	
		VIa	101,62	49,06	51,58	-	0,98	
		VIб	101,38	49,06	51,34	-	0,98	
		VIв	101,67	49,06	51,63	-	0,98	
		VIг	101,58	49,06	51,54	-	0,98	
		VIд	101,67	49,06	51,63	-	0,98	
		VIe	101,58	49,06	51,54	-	0,98	
		VIIa	101,38	49,06	51,34	-	0,98	
		VIIб	101,38	49,06	51,34	-	0,98	
39-01-004-30	60 мм	III	115,93	55,80	59,01	-	1,12	5,80
		Ia	139,08	78,13	59,39	-	1,56	
		Iб	124,60	64,15	59,17	-	1,28	
		Iв	127,61	66,93	59,34	-	1,34	
		Iг	127,94	66,93	59,67	-	1,34	
		Iд	116,31	55,80	59,39	-	1,12	
		IIa	115,93	55,80	59,01	-	1,12	
		IIб	115,70	55,80	58,78	-	1,12	
		IIa	115,93	55,80	59,01	-	1,12	
		IVa	116,09	55,80	59,17	-	1,12	
		IVб	124,60	64,15	59,17	-	1,28	
		V	116,04	55,80	59,12	-	1,12	
		VIa	115,98	55,80	59,06	-	1,12	
		VIб	115,70	55,80	58,78	-	1,12	
		VIв	116,04	55,80	59,12	-	1,12	
		VIг	115,93	55,80	59,01	-	1,12	
		VIд	116,04	55,80	59,12	-	1,12	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIe	115,93	55,80	59,01	-	1,12	
		VIIa	115,70	55,80	58,78	-	1,12	
		VIIб	115,70	55,80	58,78	-	1,12	
39-01-004-31	70 мм	III	130,25	62,53	66,47	-	1,25	6,50
		Ia	156,22	87,56	66,91	-	1,75	
		Iб	139,99	71,89	66,66	-	1,44	
		Iв	143,36	75,01	66,85	-	1,50	
		Iг	143,73	75,01	67,22	-	1,50	
		Id	130,69	62,53	66,91	-	1,25	
		IIa	130,25	62,53	66,47	-	1,25	
		IIб	130,00	62,53	66,22	-	1,25	
		IIIa	130,25	62,53	66,47	-	1,25	
		IVa	130,44	62,53	66,66	-	1,25	
		IVб	139,99	71,89	66,66	-	1,44	
		V	130,38	62,53	66,60	-	1,25	
		VIa	130,32	62,53	66,54	-	1,25	
		VIб	130,00	62,53	66,22	-	1,25	
		VIв	130,38	62,53	66,60	-	1,25	
		VIг	130,25	62,53	66,47	-	1,25	
		VIд	130,38	62,53	66,60	-	1,25	
		VIe	130,25	62,53	66,47	-	1,25	
		VIIa	130,00	62,53	66,22	-	1,25	
		VIIб	130,00	62,53	66,22	-	1,25	
39-01-004-32	90 мм	III	145,57	70,23	73,94	-	1,40	7,30
		Ia	174,73	98,33	74,43	-	1,97	
		Iб	156,50	80,74	74,15	-	1,61	
		Iв	160,28	84,24	74,36	-	1,68	
		Iг	160,69	84,24	74,77	-	1,68	
		Id	146,06	70,23	74,43	-	1,40	
		IIa	145,57	70,23	73,94	-	1,40	
		IIб	145,30	70,23	73,67	-	1,40	
		IIIa	145,57	70,23	73,94	-	1,40	
		IVa	145,78	70,23	74,15	-	1,40	
		IVб	156,50	80,74	74,15	-	1,61	
		V	145,71	70,23	74,08	-	1,40	
		VIa	145,64	70,23	74,01	-	1,40	
		VIб	145,30	70,23	73,67	-	1,40	
		VIв	145,71	70,23	74,08	-	1,40	
		VIг	145,57	70,23	73,94	-	1,40	
		VIд	145,71	70,23	74,08	-	1,40	
		VIe	145,57	70,23	73,94	-	1,40	
		VIIa	145,30	70,23	73,67	-	1,40	
		VIIб	145,30	70,23	73,67	-	1,40	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 820-860 мм, толщина стенки до								
39-01-004-33	10 мм	III	48,20	23,09	24,65	-	0,46	2,40
		Ia	57,79	32,33	24,81	-	0,65	
		Iб	51,79	26,54	24,72	-	0,53	
		Iв	53,04	27,70	24,79	-	0,55	
		Iг	53,17	27,70	24,92	-	0,55	
		Id	48,36	23,09	24,81	-	0,46	
		IIa	48,20	23,09	24,65	-	0,46	
		IIб	48,11	23,09	24,56	-	0,46	
		IIIa	48,20	23,09	24,65	-	0,46	
		IVa	48,27	23,09	24,72	-	0,46	
		IVб	51,79	26,54	24,72	-	0,53	
		V	48,24	23,09	24,69	-	0,46	
		VIa	48,22	23,09	24,67	-	0,46	
		VIб	48,11	23,09	24,56	-	0,46	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	48,24	23,09	24,69	-	0,46	
		VIг	48,20	23,09	24,65	-	0,46	
		VIд	48,24	23,09	24,69	-	0,46	
		VIе	48,20	23,09	24,65	-	0,46	
		VIIa	48,11	23,09	24,56	-	0,46	
		VIIб	48,11	23,09	24,56	-	0,46	
39-01-004-34	20 мм	III	65,99	31,75	33,61	-	0,63	3,30
		Ia	79,17	44,45	33,83	-	0,89	
		Iб	70,94	36,50	33,71	-	0,73	
		Iв	72,64	38,08	33,80	-	0,76	
		Iг	72,83	38,08	33,99	-	0,76	
		Iд	66,21	31,75	33,83	-	0,63	
		IIa	65,99	31,75	33,61	-	0,63	
		IIб	65,86	31,75	33,48	-	0,63	
		IIIa	65,99	31,75	33,61	-	0,63	
		IVa	66,09	31,75	33,71	-	0,63	
		IVб	70,94	36,50	33,71	-	0,73	
		V	66,05	31,75	33,67	-	0,63	
		VIa	66,02	31,75	33,64	-	0,63	
		VIб	65,86	31,75	33,48	-	0,63	
		VIв	66,05	31,75	33,67	-	0,63	
		VIг	65,99	31,75	33,61	-	0,63	
		VIд	66,05	31,75	33,67	-	0,63	
		VIе	65,99	31,75	33,61	-	0,63	
		VIIa	65,86	31,75	33,48	-	0,63	
		VIIб	65,86	31,75	33,48	-	0,63	
39-01-004-35	30 мм	III	83,78	40,40	42,57	-	0,81	4,20
		Ia	100,55	56,57	42,85	-	1,13	
		Iб	90,07	46,45	42,69	-	0,93	
		Iв	92,25	48,47	42,81	-	0,97	
		Iг	92,49	48,47	43,05	-	0,97	
		Iд	84,06	40,40	42,85	-	0,81	
		IIa	83,78	40,40	42,57	-	0,81	
		IIб	83,62	40,40	42,41	-	0,81	
		IIIa	83,78	40,40	42,57	-	0,81	
		IVa	83,90	40,40	42,69	-	0,81	
		IVб	90,07	46,45	42,69	-	0,93	
		V	83,86	40,40	42,65	-	0,81	
		VIa	83,82	40,40	42,61	-	0,81	
		VIб	83,62	40,40	42,41	-	0,81	
		VIв	83,86	40,40	42,65	-	0,81	
		VIг	83,78	40,40	42,57	-	0,81	
		VIд	83,86	40,40	42,65	-	0,81	
		VIе	83,78	40,40	42,57	-	0,81	
		VIIa	83,62	40,40	42,41	-	0,81	
		VIIб	83,62	40,40	42,41	-	0,81	
39-01-004-36	40 мм	III	103,30	50,02	52,28	-	1,00	5,20
		Ia	124,07	70,04	52,63	-	1,40	
		Iб	111,09	57,51	52,43	-	1,15	
		Iв	113,79	60,01	52,58	-	1,20	
		Iг	114,08	60,01	52,87	-	1,20	
		Iд	103,65	50,02	52,63	-	1,00	
		IIa	103,30	50,02	52,28	-	1,00	
		IIб	103,11	50,02	52,09	-	1,00	
		IIIa	103,30	50,02	52,28	-	1,00	
		IVa	103,45	50,02	52,43	-	1,00	
		IVб	111,09	57,51	52,43	-	1,15	
		V	103,40	50,02	52,38	-	1,00	
		VIa	103,35	50,02	52,33	-	1,00	
		VIб	103,11	50,02	52,09	-	1,00	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	103,40	50,02	52,38	-	1,00	
		VIг	103,30	50,02	52,28	-	1,00	
		VIд	103,40	50,02	52,38	-	1,00	
		VIе	103,30	50,02	52,28	-	1,00	
		VIIa	103,11	50,02	52,09	-	1,00	
		VIIб	103,11	50,02	52,09	-	1,00	
39-01-004-37	50 мм	III	120,12	57,72	61,25	-	1,15	6
		Ia	144,09	80,82	61,65	-	1,62	
		Iб	129,11	66,36	61,42	-	1,33	
		Iв	132,21	69,24	61,59	-	1,38	
		Iг	132,55	69,24	61,93	-	1,38	
		Iд	120,52	57,72	61,65	-	1,15	
		IIa	120,12	57,72	61,25	-	1,15	
		IIб	119,89	57,72	61,02	-	1,15	
		IIIa	120,12	57,72	61,25	-	1,15	
		IVa	120,29	57,72	61,42	-	1,15	
		IVб	129,11	66,36	61,42	-	1,33	
		V	120,23	57,72	61,36	-	1,15	
		VIa	120,17	57,72	61,30	-	1,15	
		VIб	119,89	57,72	61,02	-	1,15	
		VIв	120,23	57,72	61,36	-	1,15	
		VIг	120,12	57,72	61,25	-	1,15	
		VIд	120,23	57,72	61,36	-	1,15	
		VIе	120,12	57,72	61,25	-	1,15	
		VIIa	119,89	57,72	61,02	-	1,15	
		VIIб	119,89	57,72	61,02	-	1,15	
39-01-004-38	60 мм	III	137,92	66,38	70,21	-	1,33	6,90
		Ia	165,47	92,94	70,67	-	1,86	
		Iб	148,25	76,31	70,41	-	1,53	
		Iв	151,82	79,63	70,60	-	1,59	
		Iг	152,22	79,63	71,00	-	1,59	
		Iд	138,38	66,38	70,67	-	1,33	
		IIa	137,92	66,38	70,21	-	1,33	
		IIб	137,66	66,38	69,95	-	1,33	
		IIIa	137,92	66,38	70,21	-	1,33	
		IVa	138,12	66,38	70,41	-	1,33	
		IVб	148,25	76,31	70,41	-	1,53	
		V	138,05	66,38	70,34	-	1,33	
		VIa	137,98	66,38	70,27	-	1,33	
		VIб	137,66	66,38	69,95	-	1,33	
		VIв	138,05	66,38	70,34	-	1,33	
		VIг	137,92	66,38	70,21	-	1,33	
		VIд	138,05	66,38	70,34	-	1,33	
		VIе	137,92	66,38	70,21	-	1,33	
		VIIa	137,66	66,38	69,95	-	1,33	
		VIIб	137,66	66,38	69,95	-	1,33	
39-01-004-39	70 мм	III	153,97	74,07	78,42	-	1,48	7,70
		Ia	184,73	103,72	78,94	-	2,07	
		Iб	165,51	85,16	78,65	-	1,70	
		Iв	169,51	88,86	78,87	-	1,78	
		Iг	169,95	88,86	79,31	-	1,78	
		Iд	154,49	74,07	78,94	-	1,48	
		IIa	153,97	74,07	78,42	-	1,48	
		IIб	153,68	74,07	78,13	-	1,48	
		IIIa	153,97	74,07	78,42	-	1,48	
		IVa	154,20	74,07	78,65	-	1,48	
		IVб	165,51	85,16	78,65	-	1,70	
		V	154,12	74,07	78,57	-	1,48	
		VIa	154,05	74,07	78,50	-	1,48	
		VIб	153,68	74,07	78,13	-	1,48	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	154,12	74,07	78,57	-	1,48	
		VIг	153,97	74,07	78,42	-	1,48	
		VIд	154,12	74,07	78,57	-	1,48	
		VIе	153,97	74,07	78,42	-	1,48	
		VIIа	153,68	74,07	78,13	-	1,48	
		VIIб	153,68	74,07	78,13	-	1,48	
39-01-004-40	80 мм	III	175,98	84,66	89,63	-	1,69	8,80
		Iа	211,13	118,54	90,22	-	2,37	
		Iб	189,16	97,33	89,88	-	1,95	
		Iв	193,71	101,55	90,13	-	2,03	
		Iг	194,22	101,55	90,64	-	2,03	
		Iд	176,57	84,66	90,22	-	1,69	
		IIа	175,98	84,66	89,63	-	1,69	
		IIб	175,64	84,66	89,29	-	1,69	
		IIIа	175,98	84,66	89,63	-	1,69	
		IVа	176,23	84,66	89,88	-	1,69	
		IVб	189,16	97,33	89,88	-	1,95	
		V	176,15	84,66	89,80	-	1,69	
		VIа	176,06	84,66	89,71	-	1,69	
		VIб	175,64	84,66	89,29	-	1,69	
		VIв	176,15	84,66	89,80	-	1,69	
		VIг	175,98	84,66	89,63	-	1,69	
		VIд	176,15	84,66	89,80	-	1,69	
		VIе	175,98	84,66	89,63	-	1,69	
		VIIа	175,64	84,66	89,29	-	1,69	
		VIIб	175,64	84,66	89,29	-	1,69	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 920-980 мм, толщина стенки до								
39-01-004-41	10 мм	III	54,13	25,97	27,64	-	0,52	2,70
		Iа	64,92	36,37	27,82	-	0,73	
		Iб	58,17	29,86	27,71	-	0,60	
		Iв	59,57	31,16	27,79	-	0,62	
		Iг	59,73	31,16	27,95	-	0,62	
		Iд	54,31	25,97	27,82	-	0,52	
		IIа	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
		IIб	54,02	25,97	27,53	-	0,52	
		IIIа	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
		IVа	54,20	25,97	27,71	-	0,52	
		IVб	58,17	29,86	27,71	-	0,60	
		V	54,18	25,97	27,69	-	0,52	
		VIа	54,15	25,97	27,66	-	0,52	
		VIб	54,02	25,97	27,53	-	0,52	
		VIв	54,18	25,97	27,69	-	0,52	
		VIг	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
		VIд	54,18	25,97	27,69	-	0,52	
		VIе	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
		VIIа	54,02	25,97	27,53	-	0,52	
		VIIб	54,02	25,97	27,53	-	0,52	
39-01-004-42	20 мм	III	75,38	36,56	38,09	-	0,73	3,80
		Iа	90,55	51,19	38,34	-	1,02	
		Iб	81,07	42,03	38,20	-	0,84	
		Iв	83,04	43,85	38,31	-	0,88	
		Iг	83,25	43,85	38,52	-	0,88	
		Iд	75,63	36,56	38,34	-	0,73	
		IIа	75,38	36,56	38,09	-	0,73	
		IIб	75,24	36,56	37,95	-	0,73	
		IIIа	75,38	36,56	38,09	-	0,73	
		IVа	75,49	36,56	38,20	-	0,73	
		IVб	81,07	42,03	38,20	-	0,84	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	75,45	36,56	38,16	-	0,73	
		VIa	75,42	36,56	38,13	-	0,73	
		VIб	75,24	36,56	37,95	-	0,73	
		VIв	75,45	36,56	38,16	-	0,73	
		VIг	75,38	36,56	38,09	-	0,73	
		VIд	75,45	36,56	38,16	-	0,73	
		VIе	75,38	36,56	38,09	-	0,73	
		VIIa	75,24	36,56	37,95	-	0,73	
		VIIб	75,24	36,56	37,95	-	0,73	
39-01-004-43	30 мм	III	95,65	46,18	48,55	-	0,92	4,80
		Ia	114,82	64,66	48,87	-	1,29	
		Iб	102,84	53,09	48,69	-	1,06	
		Iв	105,32	55,39	48,82	-	1,11	
		Iг	105,59	55,39	49,09	-	1,11	
		Iд	95,97	46,18	48,87	-	0,92	
		IIa	95,65	46,18	48,55	-	0,92	
		IIб	95,47	46,18	48,37	-	0,92	
		IIa	95,65	46,18	48,55	-	0,92	
		IVa	95,79	46,18	48,69	-	0,92	
		IVб	102,84	53,09	48,69	-	1,06	
		V	95,74	46,18	48,64	-	0,92	
		VIa	95,69	46,18	48,59	-	0,92	
		VIб	95,47	46,18	48,37	-	0,92	
		VIв	95,74	46,18	48,64	-	0,92	
		VIг	95,65	46,18	48,55	-	0,92	
		VIд	95,74	46,18	48,64	-	0,92	
		VIе	95,65	46,18	48,55	-	0,92	
		VIIa	95,47	46,18	48,37	-	0,92	
		VIIб	95,47	46,18	48,37	-	0,92	
39-01-004-44	40 мм	III	115,93	55,80	59,01	-	1,12	5,80
		Ia	139,08	78,13	59,39	-	1,56	
		Iб	124,60	64,15	59,17	-	1,28	
		Iв	127,61	66,93	59,34	-	1,34	
		Iг	127,94	66,93	59,67	-	1,34	
		Iд	116,31	55,80	59,39	-	1,12	
		IIa	115,93	55,80	59,01	-	1,12	
		IIб	115,70	55,80	58,78	-	1,12	
		IIa	115,93	55,80	59,01	-	1,12	
		IVa	116,09	55,80	59,17	-	1,12	
		IVб	124,60	64,15	59,17	-	1,28	
		V	116,04	55,80	59,12	-	1,12	
		VIa	115,98	55,80	59,06	-	1,12	
		VIб	115,70	55,80	58,78	-	1,12	
		VIв	116,04	55,80	59,12	-	1,12	
		VIг	115,93	55,80	59,01	-	1,12	
		VIд	116,04	55,80	59,12	-	1,12	
		VIе	115,93	55,80	59,01	-	1,12	
		VIIa	115,70	55,80	58,78	-	1,12	
		VIIб	115,70	55,80	58,78	-	1,12	
39-01-004-45	50 мм	III	136,19	65,42	69,46	-	1,31	6,80
		Ia	163,35	91,60	69,92	-	1,83	
		Iб	146,37	75,21	69,66	-	1,50	
		Iв	149,89	78,47	69,85	-	1,57	
		Iг	150,28	78,47	70,24	-	1,57	
		Iд	136,65	65,42	69,92	-	1,31	
		IIa	136,19	65,42	69,46	-	1,31	
		IIб	135,93	65,42	69,20	-	1,31	
		IIa	136,19	65,42	69,46	-	1,31	
		IVa	136,39	65,42	69,66	-	1,31	
		IVб	146,37	75,21	69,66	-	1,50	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	136,32	65,42	69,59	-	1,31	
		VIa	136,26	65,42	69,53	-	1,31	
		VIб	135,93	65,42	69,20	-	1,31	
		VIв	136,32	65,42	69,59	-	1,31	
		VIг	136,19	65,42	69,46	-	1,31	
		VIд	136,32	65,42	69,59	-	1,31	
		VIе	136,19	65,42	69,46	-	1,31	
		VIIa	135,93	65,42	69,20	-	1,31	
		VIIб	135,93	65,42	69,20	-	1,31	
39-01-004-46	60 мм	III	160,85	80,81	78,42	-	1,62	8,40
		Ia	194,35	113,15	78,94	-	2,26	
		Iб	173,41	92,90	78,65	-	1,86	
		Iв	177,75	96,94	78,87	-	1,94	
		Iг	178,19	96,94	79,31	-	1,94	
		Iд	161,37	80,81	78,94	-	1,62	
		IIa	160,85	80,81	78,42	-	1,62	
		IIб	160,56	80,81	78,13	-	1,62	
		IIIa	160,85	80,81	78,42	-	1,62	
		IVa	161,08	80,81	78,65	-	1,62	
		IVб	173,41	92,90	78,65	-	1,86	
		V	161,00	80,81	78,57	-	1,62	
		VIa	160,93	80,81	78,50	-	1,62	
		VIб	160,56	80,81	78,13	-	1,62	
		VIв	161,00	80,81	78,57	-	1,62	
		VIг	160,85	80,81	78,42	-	1,62	
		VIд	161,00	80,81	78,57	-	1,62	
		VIе	160,85	80,81	78,42	-	1,62	
		VIIa	160,56	80,81	78,13	-	1,62	
		VIIб	160,56	80,81	78,13	-	1,62	
39-01-004-47	70 мм	III	175,98	84,66	89,63	-	1,69	8,80
		Ia	211,13	118,54	90,22	-	2,37	
		Iб	189,16	97,33	89,88	-	1,95	
		Iв	193,71	101,55	90,13	-	2,03	
		Iг	194,22	101,55	90,64	-	2,03	
		Iд	176,57	84,66	90,22	-	1,69	
		IIa	175,98	84,66	89,63	-	1,69	
		IIб	175,64	84,66	89,29	-	1,69	
		IIIa	175,98	84,66	89,63	-	1,69	
		IVa	176,23	84,66	89,88	-	1,69	
		IVб	189,16	97,33	89,88	-	1,95	
		V	176,15	84,66	89,80	-	1,69	
		VIa	176,06	84,66	89,71	-	1,69	
		VIб	175,64	84,66	89,29	-	1,69	
		VIв	176,15	84,66	89,80	-	1,69	
		VIг	175,98	84,66	89,63	-	1,69	
		VIд	176,15	84,66	89,80	-	1,69	
		VIе	175,98	84,66	89,63	-	1,69	
		VIIa	175,64	84,66	89,29	-	1,69	
		VIIб	175,64	84,66	89,29	-	1,69	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1020-1220 мм, толщина стенки до								
39-01-004-48	10 мм	III	67,72	32,71	34,36	-	0,65	3,40
		Ia	81,30	45,80	34,58	-	0,92	
		Iб	72,80	37,60	34,45	-	0,75	
		Iв	74,57	39,24	34,55	-	0,78	
		Iг	74,76	39,24	34,74	-	0,78	
		Iд	67,94	32,71	34,58	-	0,65	
		IIa	67,72	32,71	34,36	-	0,65	
		IIб	67,59	32,71	34,23	-	0,65	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	67,72	32,71	34,36	-	0,65	
		IVa	67,81	32,71	34,45	-	0,65	
		IVб	72,80	37,60	34,45	-	0,75	
		V	67,78	32,71	34,42	-	0,65	
		VIa	67,75	32,71	34,39	-	0,65	
		VIб	67,59	32,71	34,23	-	0,65	
		VIв	67,78	32,71	34,42	-	0,65	
		VIг	67,72	32,71	34,36	-	0,65	
		VIд	67,78	32,71	34,42	-	0,65	
		VIе	67,72	32,71	34,36	-	0,65	
		VIIa	67,59	32,71	34,23	-	0,65	
		VIIб	67,59	32,71	34,23	-	0,65	
39-01-004-49	20 мм	III	92,19	44,25	47,05	-	0,89	4,60
		Ia	110,56	61,96	47,36	-	1,24	
		Iб	99,09	50,88	47,19	-	1,02	
		Iв	101,46	53,08	47,32	-	1,06	
		Iг	101,72	53,08	47,58	-	1,06	
		Iд	92,50	44,25	47,36	-	0,89	
		IIa	92,19	44,25	47,05	-	0,89	
		IIб	92,02	44,25	46,88	-	0,89	
		IIIa	92,19	44,25	47,05	-	0,89	
		IVa	92,33	44,25	47,19	-	0,89	
		IVб	99,09	50,88	47,19	-	1,02	
		V	92,28	44,25	47,14	-	0,89	
		VIa	92,24	44,25	47,10	-	0,89	
		VIб	92,02	44,25	46,88	-	0,89	
		VIв	92,28	44,25	47,14	-	0,89	
		VIг	92,19	44,25	47,05	-	0,89	
		VIд	92,28	44,25	47,14	-	0,89	
		VIе	92,19	44,25	47,05	-	0,89	
		VIIa	92,02	44,25	46,88	-	0,89	
		VIIб	92,02	44,25	46,88	-	0,89	
39-01-004-50	30 мм	III	119,37	57,72	60,50	-	1,15	6
		Ia	143,34	80,82	60,90	-	1,62	
		Iб	128,36	66,36	60,67	-	1,33	
		Iв	131,46	69,24	60,84	-	1,38	
		Iг	131,80	69,24	61,18	-	1,38	
		Iд	119,77	57,72	60,90	-	1,15	
		IIa	119,37	57,72	60,50	-	1,15	
		IIб	119,14	57,72	60,27	-	1,15	
		IIIa	119,37	57,72	60,50	-	1,15	
		IVa	119,54	57,72	60,67	-	1,15	
		IVб	128,36	66,36	60,67	-	1,33	
		V	119,48	57,72	60,61	-	1,15	
		VIa	119,43	57,72	60,56	-	1,15	
		VIб	119,14	57,72	60,27	-	1,15	
		VIв	119,48	57,72	60,61	-	1,15	
		VIг	119,37	57,72	60,50	-	1,15	
		VIд	119,48	57,72	60,61	-	1,15	
		VIе	119,37	57,72	60,50	-	1,15	
		VIIa	119,14	57,72	60,27	-	1,15	
		VIIб	119,14	57,72	60,27	-	1,15	
39-01-004-51	40 мм	III	145,57	70,23	73,94	-	1,40	7,30
		Ia	174,73	98,33	74,43	-	1,97	
		Iб	156,50	80,74	74,15	-	1,61	
		Iв	160,28	84,24	74,36	-	1,68	
		Iг	160,69	84,24	74,77	-	1,68	
		Iд	146,06	70,23	74,43	-	1,40	
		IIa	145,57	70,23	73,94	-	1,40	
		IIб	145,30	70,23	73,67	-	1,40	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	145,57	70,23	73,94	-	1,40	
		IVa	145,78	70,23	74,15	-	1,40	
		IVб	156,50	80,74	74,15	-	1,61	
		V	145,71	70,23	74,08	-	1,40	
		VIa	145,64	70,23	74,01	-	1,40	
		VIб	145,30	70,23	73,67	-	1,40	
		VIв	145,71	70,23	74,08	-	1,40	
		VIг	145,57	70,23	73,94	-	1,40	
		VIд	145,71	70,23	74,08	-	1,40	
		VIе	145,57	70,23	73,94	-	1,40	
		VIIa	145,30	70,23	73,67	-	1,40	
		VIIб	145,30	70,23	73,67	-	1,40	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1420 мм, толщина стенки до								
39-01-004-52	10 мм	III	79,58	38,48	40,33	-	0,77	4
		Ia	95,56	53,88	40,60	-	1,08	
		Iб	85,57	44,24	40,45	-	0,88	
		Iв	87,64	46,16	40,56	-	0,92	
		Iг	87,87	46,16	40,79	-	0,92	
		Iд	79,85	38,48	40,60	-	0,77	
		IIa	79,58	38,48	40,33	-	0,77	
		IIб	79,43	38,48	40,18	-	0,77	
		IIIa	79,58	38,48	40,33	-	0,77	
		IVa	79,70	38,48	40,45	-	0,77	
		IVб	85,57	44,24	40,45	-	0,88	
		V	79,66	38,48	40,41	-	0,77	
		VIa	79,62	38,48	40,37	-	0,77	
		VIб	79,43	38,48	40,18	-	0,77	
		VIв	79,66	38,48	40,41	-	0,77	
		VIг	79,58	38,48	40,33	-	0,77	
		VIд	79,66	38,48	40,41	-	0,77	
		VIе	79,58	38,48	40,33	-	0,77	
		VIIa	79,43	38,48	40,18	-	0,77	
		VIIб	79,43	38,48	40,18	-	0,77	
39-01-004-53	20 мм	III	108,26	51,95	55,27	-	1,04	5,40
		Ia	129,82	72,74	55,63	-	1,45	
		Iб	116,34	59,72	55,43	-	1,19	
		Iв	119,15	62,32	55,58	-	1,25	
		Iг	119,46	62,32	55,89	-	1,25	
		Iд	108,62	51,95	55,63	-	1,04	
		IIa	108,26	51,95	55,27	-	1,04	
		IIб	108,05	51,95	55,06	-	1,04	
		IIIa	108,26	51,95	55,27	-	1,04	
		IVa	108,42	51,95	55,43	-	1,04	
		IVб	116,34	59,72	55,43	-	1,19	
		V	108,36	51,95	55,37	-	1,04	
		VIa	108,31	51,95	55,32	-	1,04	
		VIб	108,05	51,95	55,06	-	1,04	
		VIв	108,36	51,95	55,37	-	1,04	
		VIг	108,26	51,95	55,27	-	1,04	
		VIд	108,36	51,95	55,37	-	1,04	
		VIе	108,26	51,95	55,27	-	1,04	
		VIIa	108,05	51,95	55,06	-	1,04	
		VIIб	108,05	51,95	55,06	-	1,04	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1620 мм, толщина стенки до								
39-01-004-54	10 мм	III	89,72	43,29	45,56	-	0,87	4,50
		Ia	107,69	60,62	45,86	-	1,21	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	96,46	49,77	45,69	-	1,00	
		Iв	98,79	51,93	45,82	-	1,04	
		Iг	99,04	51,93	46,07	-	1,04	
		Iд	90,02	43,29	45,86	-	0,87	
		IIа	89,72	43,29	45,56	-	0,87	
		IIб	89,55	43,29	45,39	-	0,87	
		IIIа	89,72	43,29	45,56	-	0,87	
		IVа	89,85	43,29	45,69	-	0,87	
		IVб	96,46	49,77	45,69	-	1,00	
		V	89,81	43,29	45,65	-	0,87	
		VIа	89,76	43,29	45,60	-	0,87	
		VIб	89,55	43,29	45,39	-	0,87	
		VIв	89,81	43,29	45,65	-	0,87	
		VIг	89,72	43,29	45,56	-	0,87	
		VIд	89,81	43,29	45,65	-	0,87	
		VIе	89,72	43,29	45,56	-	0,87	
		VIIа	89,55	43,29	45,39	-	0,87	
		VIIб	89,55	43,29	45,39	-	0,87	
39-01-004-55	20 мм	III	123,57	59,64	62,74	-	1,19	6,20
		Iа	148,33	83,51	63,15	-	1,67	
		Iб	132,86	68,57	62,92	-	1,37	
		Iв	136,07	71,55	63,09	-	1,43	
		Iг	136,43	71,55	63,45	-	1,43	
		Iд	123,98	59,64	63,15	-	1,19	
		IIа	123,57	59,64	62,74	-	1,19	
		IIб	123,33	59,64	62,50	-	1,19	
		IIIа	123,57	59,64	62,74	-	1,19	
		IVа	123,75	59,64	62,92	-	1,19	
		IVб	132,86	68,57	62,92	-	1,37	
		V	123,69	59,64	62,86	-	1,19	
		VIа	123,63	59,64	62,80	-	1,19	
		VIб	123,33	59,64	62,50	-	1,19	
		VIв	123,69	59,64	62,86	-	1,19	
		VIг	123,57	59,64	62,74	-	1,19	
		VIд	123,69	59,64	62,86	-	1,19	
		VIе	123,57	59,64	62,74	-	1,19	
VIIа	123,33	59,64	62,50	-	1,19			
VIIб	123,33	59,64	62,50	-	1,19			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1840 мм, толщина стенки до								
39-01-004-56	10 мм	III	103,30	50,02	52,28	-	1,00	5,20
		Iа	124,07	70,04	52,63	-	1,40	
		Iб	111,09	57,51	52,43	-	1,15	
		Iв	113,79	60,01	52,58	-	1,20	
		Iг	114,08	60,01	52,87	-	1,20	
		Iд	103,65	50,02	52,63	-	1,00	
		IIа	103,30	50,02	52,28	-	1,00	
		IIб	103,11	50,02	52,09	-	1,00	
		IIIа	103,30	50,02	52,28	-	1,00	
		IVа	103,45	50,02	52,43	-	1,00	
		IVб	111,09	57,51	52,43	-	1,15	
		V	103,40	50,02	52,38	-	1,00	
		VIа	103,35	50,02	52,33	-	1,00	
		VIб	103,11	50,02	52,09	-	1,00	
		VIв	103,40	50,02	52,38	-	1,00	
		VIг	103,30	50,02	52,28	-	1,00	
		VIд	103,40	50,02	52,38	-	1,00	
		VIе	103,30	50,02	52,28	-	1,00	
VIIа	103,11	50,02	52,09	-	1,00			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIб	103,11	50,02	52,09	-	1,00	
39-01-004-57	20 мм	III	141,37	68,30	71,70	-	1,37	7,10
		Ia	169,72	95,64	72,17	-	1,91	
		Iб	152,00	78,53	71,90	-	1,57	
		Iв	155,68	81,93	72,11	-	1,64	
		Iг	156,08	81,93	72,51	-	1,64	
		Iд	141,84	68,30	72,17	-	1,37	
		IIa	141,37	68,30	71,70	-	1,37	
		IIб	141,10	68,30	71,43	-	1,37	
		IIIa	141,37	68,30	71,70	-	1,37	
		IVa	141,57	68,30	71,90	-	1,37	
		IVб	152,00	78,53	71,90	-	1,57	
		V	141,51	68,30	71,84	-	1,37	
		VIa	141,44	68,30	71,77	-	1,37	
		VIб	141,10	68,30	71,43	-	1,37	
		VIв	141,51	68,30	71,84	-	1,37	
		VIг	141,37	68,30	71,70	-	1,37	
		VIд	141,51	68,30	71,84	-	1,37	
		VIе	141,37	68,30	71,70	-	1,37	
		VIIa	141,10	68,30	71,43	-	1,37	
VIIб	141,10	68,30	71,43	-	1,37			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 2020 мм, толщина стенки до								
39-01-004-58	10 мм	III	111,71	53,87	56,76	-	1,08	5,60
		Ia	134,08	75,43	57,14	-	1,51	
		Iб	120,10	61,94	56,92	-	1,24	
		Iв	122,99	64,62	57,08	-	1,29	
		Iг	123,31	64,62	57,40	-	1,29	
		Iд	112,09	53,87	57,14	-	1,08	
		IIa	111,71	53,87	56,76	-	1,08	
		IIб	111,50	53,87	56,55	-	1,08	
		IIIa	111,71	53,87	56,76	-	1,08	
		IVa	111,87	53,87	56,92	-	1,08	
		IVб	120,10	61,94	56,92	-	1,24	
		V	111,82	53,87	56,87	-	1,08	
		VIa	111,77	53,87	56,82	-	1,08	
		VIб	111,50	53,87	56,55	-	1,08	
		VIв	111,82	53,87	56,87	-	1,08	
		VIг	111,71	53,87	56,76	-	1,08	
		VIд	111,82	53,87	56,87	-	1,08	
		VIе	111,71	53,87	56,76	-	1,08	
		VIIa	111,50	53,87	56,55	-	1,08	
VIIб	111,50	53,87	56,55	-	1,08			
39-01-004-59	20 мм	III	153,97	74,07	78,42	-	1,48	7,70
		Ia	184,73	103,72	78,94	-	2,07	
		Iб	165,51	85,16	78,65	-	1,70	
		Iв	169,51	88,86	78,87	-	1,78	
		Iг	169,95	88,86	79,31	-	1,78	
		Iд	154,49	74,07	78,94	-	1,48	
		IIa	153,97	74,07	78,42	-	1,48	
		IIб	153,68	74,07	78,13	-	1,48	
		IIIa	153,97	74,07	78,42	-	1,48	
		IVa	154,20	74,07	78,65	-	1,48	
		IVб	165,51	85,16	78,65	-	1,70	
		V	154,12	74,07	78,57	-	1,48	
		VIa	154,05	74,07	78,50	-	1,48	
		VIб	153,68	74,07	78,13	-	1,48	
		VIв	154,12	74,07	78,57	-	1,48	
		VIг	153,97	74,07	78,42	-	1,48	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIд	154,12	74,07	78,57	-	1,48	
		VIе	153,97	74,07	78,42	-	1,48	
		VIIа	153,68	74,07	78,13	-	1,48	
		VIIб	153,68	74,07	78,13	-	1,48	
Таблица 39-01-005. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык								
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенок до								
39-01-005-01	3 мм	III	2,15	1,06	1,07	-	0,02	0,11
		Ia	2,58	1,48	1,07	-	0,03	
		Iб	2,31	1,22	1,07	-	0,02	
		Iв	2,37	1,27	1,07	-	0,03	
		Iг	2,38	1,27	1,08	-	0,03	
		Iд	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		IIa	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		IIб	2,14	1,06	1,06	-	0,02	
		IIa	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		IVa	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		IVб	2,31	1,22	1,07	-	0,02	
		V	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		VIa	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		VIб	2,14	1,06	1,06	-	0,02	
		VIв	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		VIг	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		VIд	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		VIе	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		VIIa	2,14	1,06	1,06	-	0,02	
		VIIб	2,14	1,06	1,06	-	0,02	
39-01-005-02	6 мм	III	2,56	1,25	1,28	-	0,03	0,13
		Ia	3,08	1,75	1,29	-	0,04	
		Iб	2,75	1,44	1,28	-	0,03	
		Iв	2,82	1,50	1,29	-	0,03	
		Iг	2,82	1,50	1,29	-	0,03	
		Iд	2,57	1,25	1,29	-	0,03	
		IIa	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		IIб	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		IIa	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		IVa	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		IVб	2,75	1,44	1,28	-	0,03	
		V	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIa	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIб	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIв	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIг	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIд	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIе	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIIa	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIIб	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до								
39-01-005-03	4 мм	III	3,77	1,92	1,81	-	0,04	0,20
		Ia	4,57	2,69	1,83	-	0,05	
		Iб	4,07	2,21	1,82	-	0,04	
		Iв	4,18	2,31	1,82	-	0,05	
		Iг	4,19	2,31	1,83	-	0,05	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Id	3,79	1,92	1,83	-	0,04	
		Ia	3,77	1,92	1,81	-	0,04	
		Iб	3,77	1,92	1,81	-	0,04	
		IIa	3,77	1,92	1,81	-	0,04	
		IVa	3,78	1,92	1,82	-	0,04	
		IVб	4,07	2,21	1,82	-	0,04	
		V	3,78	1,92	1,82	-	0,04	
		VIa	3,78	1,92	1,82	-	0,04	
		VIб	3,77	1,92	1,81	-	0,04	
		VIв	3,78	1,92	1,82	-	0,04	
		VIг	3,77	1,92	1,81	-	0,04	
		VIд	3,78	1,92	1,82	-	0,04	
		VIе	3,77	1,92	1,81	-	0,04	
		VIIa	3,77	1,92	1,81	-	0,04	
		VIIб	3,77	1,92	1,81	-	0,04	
39-01-005-04	8 мм	III	4,19	2,02	2,13	-	0,04	0,21
	Ia	5,04	2,83	2,15	-	0,06		
	Iб	4,51	2,32	2,14	-	0,05		
	Iв	4,62	2,42	2,15	-	0,05		
	Iг	4,63	2,42	2,16	-	0,05		
	Id	4,21	2,02	2,15	-	0,04		
	Ia	4,19	2,02	2,13	-	0,04		
	Iб	4,19	2,02	2,13	-	0,04		
	IIa	4,19	2,02	2,13	-	0,04		
	IVa	4,20	2,02	2,14	-	0,04		
	IVб	4,51	2,32	2,14	-	0,05		
	V	4,20	2,02	2,14	-	0,04		
	VIa	4,20	2,02	2,14	-	0,04		
	VIб	4,19	2,02	2,13	-	0,04		
	VIв	4,20	2,02	2,14	-	0,04		
VIг	4,19	2,02	2,13	-	0,04			
VIд	4,20	2,02	2,14	-	0,04			
VIе	4,19	2,02	2,13	-	0,04			
VIIa	4,19	2,02	2,13	-	0,04			
VIIб	4,19	2,02	2,13	-	0,04			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-005-05	4 мм	III	4,81	2,31	2,45	-	0,05	0,24
	Ia	5,76	3,23	2,47	-	0,06		
	Iб	5,16	2,65	2,46	-	0,05		
	Iв	5,30	2,77	2,47	-	0,06		
	Iг	5,31	2,77	2,48	-	0,06		
	Id	4,83	2,31	2,47	-	0,05		
	Ia	4,81	2,31	2,45	-	0,05		
	Iб	4,80	2,31	2,44	-	0,05		
	IIa	4,81	2,31	2,45	-	0,05		
	IVa	4,82	2,31	2,46	-	0,05		
	IVб	5,16	2,65	2,46	-	0,05		
	V	4,82	2,31	2,46	-	0,05		
	VIa	4,82	2,31	2,46	-	0,05		
	VIб	4,80	2,31	2,44	-	0,05		
	VIв	4,82	2,31	2,46	-	0,05		
VIг	4,81	2,31	2,45	-	0,05			
VIд	4,82	2,31	2,46	-	0,05			
VIе	4,81	2,31	2,45	-	0,05			
VIIa	4,80	2,31	2,44	-	0,05			
VIIб	4,80	2,31	2,44	-	0,05			
39-01-005-06	8 мм	III	5,83	2,89	2,88	-	0,06	0,30
	Ia	7,02	4,04	2,90	-	0,08		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ІБ	6,28	3,32	2,89	-	0,07	
		Ів	6,43	3,46	2,90	-	0,07	
		Іг	6,44	3,46	2,91	-	0,07	
		Ід	5,85	2,89	2,90	-	0,06	
		Іа	5,83	2,89	2,88	-	0,06	
		Іб	5,82	2,89	2,87	-	0,06	
		ІІа	5,83	2,89	2,88	-	0,06	
		ІVа	5,84	2,89	2,89	-	0,06	
		ІVб	6,28	3,32	2,89	-	0,07	
		V	5,84	2,89	2,89	-	0,06	
		VIа	5,83	2,89	2,88	-	0,06	
		VIб	5,82	2,89	2,87	-	0,06	
		VIв	5,84	2,89	2,89	-	0,06	
		VIг	5,83	2,89	2,88	-	0,06	
		VIд	5,84	2,89	2,89	-	0,06	
		VIе	5,83	2,89	2,88	-	0,06	
		VIIа	5,82	2,89	2,87	-	0,06	
		VIIб	5,82	2,89	2,87	-	0,06	
39-01-005-07	12 мм	III	6,75	3,27	3,41	-	0,07	0,34
		Iа	8,11	4,58	3,44	-	0,09	
		Іб	7,26	3,76	3,42	-	0,08	
		Ів	7,43	3,92	3,43	-	0,08	
		Іг	7,45	3,92	3,45	-	0,08	
		Ід	6,78	3,27	3,44	-	0,07	
		Іа	6,75	3,27	3,41	-	0,07	
		Іб	6,74	3,27	3,40	-	0,07	
		ІІа	6,75	3,27	3,41	-	0,07	
		ІVа	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		ІVб	7,26	3,76	3,42	-	0,08	
		V	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		VIа	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		VIб	6,74	3,27	3,40	-	0,07	
		VIв	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		VIг	6,75	3,27	3,41	-	0,07	
		VIд	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		VIе	6,75	3,27	3,41	-	0,07	
VIIа	6,74	3,27	3,40	-	0,07			
VIIб	6,74	3,27	3,40	-	0,07			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-005-08	4 мм	III	6,34	3,08	3,20	-	0,06	0,32
		Iа	7,62	4,31	3,22	-	0,09	
		Іб	6,82	3,54	3,21	-	0,07	
		Ів	6,98	3,69	3,22	-	0,07	
		Іг	7,00	3,69	3,24	-	0,07	
		Ід	6,36	3,08	3,22	-	0,06	
		Іа	6,34	3,08	3,20	-	0,06	
		Іб	6,33	3,08	3,19	-	0,06	
		ІІа	6,34	3,08	3,20	-	0,06	
		ІVа	6,35	3,08	3,21	-	0,06	
		ІVб	6,82	3,54	3,21	-	0,07	
		V	6,35	3,08	3,21	-	0,06	
		VIа	6,34	3,08	3,20	-	0,06	
		VIб	6,33	3,08	3,19	-	0,06	
		VIв	6,35	3,08	3,21	-	0,06	
		VIг	6,34	3,08	3,20	-	0,06	
		VIд	6,35	3,08	3,21	-	0,06	
		VIе	6,34	3,08	3,20	-	0,06	
VIIа	6,33	3,08	3,19	-	0,06			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIб	6,33	3,08	3,19	-	0,06	
39-01-005-09	8 мм	III	7,77	3,85	3,84	-	0,08	0,40
		Ia	9,37	5,39	3,87	-	0,11	
		Iб	8,36	4,42	3,85	-	0,09	
		Iв	8,57	4,62	3,86	-	0,09	
		Iг	8,59	4,62	3,88	-	0,09	
		Iд	7,80	3,85	3,87	-	0,08	
		IIa	7,77	3,85	3,84	-	0,08	
		IIб	7,76	3,85	3,83	-	0,08	
		IIIa	7,77	3,85	3,84	-	0,08	
		IVa	7,78	3,85	3,85	-	0,08	
		IVб	8,36	4,42	3,85	-	0,09	
		V	7,78	3,85	3,85	-	0,08	
		VIa	7,77	3,85	3,84	-	0,08	
		VIб	7,76	3,85	3,83	-	0,08	
		VIв	7,78	3,85	3,85	-	0,08	
		VIг	7,77	3,85	3,84	-	0,08	
		VIд	7,78	3,85	3,85	-	0,08	
		VIе	7,77	3,85	3,84	-	0,08	
		VIIa	7,76	3,85	3,83	-	0,08	
		VIIб	7,76	3,85	3,83	-	0,08	
39-01-005-10	14 мм	III	8,59	4,14	4,37	-	0,08	0,43
		Ia	10,31	5,79	4,40	-	0,12	
		Iб	9,25	4,76	4,39	-	0,10	
		Iв	9,46	4,96	4,40	-	0,10	
		Iг	9,48	4,96	4,42	-	0,10	
		Iд	8,62	4,14	4,40	-	0,08	
		IIa	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		IIб	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
		IIIa	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		IVa	8,61	4,14	4,39	-	0,08	
		IVб	9,25	4,76	4,39	-	0,10	
		V	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIa	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIб	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
		VIв	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIг	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		VIд	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIе	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		VIIa	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
		VIIб	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-005-11	6 мм	III	7,98	3,85	4,05	-	0,08	0,40
		Ia	9,58	5,39	4,08	-	0,11	
		Iб	8,58	4,42	4,07	-	0,09	
		Iв	8,79	4,62	4,08	-	0,09	
		Iг	8,81	4,62	4,10	-	0,09	
		Iд	8,01	3,85	4,08	-	0,08	
		IIa	7,98	3,85	4,05	-	0,08	
		IIб	7,97	3,85	4,04	-	0,08	
		IIIa	7,98	3,85	4,05	-	0,08	
		IVa	8,00	3,85	4,07	-	0,08	
		IVб	8,58	4,42	4,07	-	0,09	
		V	7,99	3,85	4,06	-	0,08	
		VIa	7,99	3,85	4,06	-	0,08	
		VIб	7,97	3,85	4,04	-	0,08	
		VIв	7,99	3,85	4,06	-	0,08	
		VIг	7,98	3,85	4,05	-	0,08	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIД	7,99	3,85	4,06	-	0,08	
		VIе	7,98	3,85	4,05	-	0,08	
		VIIa	7,97	3,85	4,04	-	0,08	
		VIIб	7,97	3,85	4,04	-	0,08	
39-01-005-12	10 мм	III	9,71	4,81	4,80	-	0,10	0,50
		Ia	11,70	6,74	4,83	-	0,13	
		Iб	10,46	5,53	4,82	-	0,11	
		Iв	10,72	5,77	4,83	-	0,12	
		Iг	10,75	5,77	4,86	-	0,12	
		Iд	9,74	4,81	4,83	-	0,10	
		IIa	9,71	4,81	4,80	-	0,10	
		IIб	9,69	4,81	4,78	-	0,10	
		IIIa	9,71	4,81	4,80	-	0,10	
		IVa	9,73	4,81	4,82	-	0,10	
		IVб	10,46	5,53	4,82	-	0,11	
		V	9,72	4,81	4,81	-	0,10	
		VIa	9,72	4,81	4,81	-	0,10	
		VIб	9,69	4,81	4,78	-	0,10	
		VIв	9,72	4,81	4,81	-	0,10	
		VIг	9,71	4,81	4,80	-	0,10	
		VIд	9,72	4,81	4,81	-	0,10	
		VIе	9,71	4,81	4,80	-	0,10	
		VIIa	9,69	4,81	4,78	-	0,10	
		VIIб	9,69	4,81	4,78	-	0,10	
39-01-005-13	20 мм	III	12,79	6,16	6,51	-	0,12	0,64
		Ia	15,34	8,62	6,55	-	0,17	
		Iб	13,75	7,08	6,53	-	0,14	
		Iв	14,09	7,39	6,55	-	0,15	
		Iг	14,12	7,39	6,58	-	0,15	
		Iд	12,83	6,16	6,55	-	0,12	
		IIa	12,79	6,16	6,51	-	0,12	
		IIб	12,76	6,16	6,48	-	0,12	
		IIIa	12,79	6,16	6,51	-	0,12	
		IVa	12,81	6,16	6,53	-	0,12	
		IVб	13,75	7,08	6,53	-	0,14	
		V	12,80	6,16	6,52	-	0,12	
		VIa	12,79	6,16	6,51	-	0,12	
		VIб	12,76	6,16	6,48	-	0,12	
		VIв	12,80	6,16	6,52	-	0,12	
		VIг	12,79	6,16	6,51	-	0,12	
		VIд	12,80	6,16	6,52	-	0,12	
		VIе	12,79	6,16	6,51	-	0,12	
		VIIa	12,76	6,16	6,48	-	0,12	
		VIIб	12,76	6,16	6,48	-	0,12	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 102-114 мм, толщина стенки до								
39-01-005-14	6 мм	III	10,03	4,81	5,12	-	0,10	0,50
		Ia	12,03	6,74	5,16	-	0,13	
		Iб	10,78	5,53	5,14	-	0,11	
		Iв	11,04	5,77	5,15	-	0,12	
		Iг	11,07	5,77	5,18	-	0,12	
		Iд	10,07	4,81	5,16	-	0,10	
		IIa	10,03	4,81	5,12	-	0,10	
		IIб	10,01	4,81	5,10	-	0,10	
		IIIa	10,03	4,81	5,12	-	0,10	
		IVa	10,05	4,81	5,14	-	0,10	
		IVб	10,78	5,53	5,14	-	0,11	
		V	10,04	4,81	5,13	-	0,10	
		VIa	10,04	4,81	5,13	-	0,10	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	10,01	4,81	5,10	-	0,10	
		VIв	10,04	4,81	5,13	-	0,10	
		VIг	10,03	4,81	5,12	-	0,10	
		VIд	10,04	4,81	5,13	-	0,10	
		VIе	10,03	4,81	5,12	-	0,10	
		VIIа	10,01	4,81	5,10	-	0,10	
		VIIб	10,01	4,81	5,10	-	0,10	
39-01-005-15	10 мм	III	11,97	5,77	6,08	-	0,12	0,60
		Iа	14,36	8,08	6,12	-	0,16	
		Iб	12,87	6,64	6,10	-	0,13	
		Iв	13,18	6,92	6,12	-	0,14	
		Iг	13,21	6,92	6,15	-	0,14	
		Iд	12,01	5,77	6,12	-	0,12	
		IIа	11,97	5,77	6,08	-	0,12	
		IIб	11,95	5,77	6,06	-	0,12	
		IIа	11,97	5,77	6,08	-	0,12	
		IVа	11,99	5,77	6,10	-	0,12	
		IVб	12,87	6,64	6,10	-	0,13	
		V	11,98	5,77	6,09	-	0,12	
		VIа	11,98	5,77	6,09	-	0,12	
		VIб	11,95	5,77	6,06	-	0,12	
		VIв	11,98	5,77	6,09	-	0,12	
		VIг	11,97	5,77	6,08	-	0,12	
		VIд	11,98	5,77	6,09	-	0,12	
		VIе	11,97	5,77	6,08	-	0,12	
		VIIа	11,95	5,77	6,06	-	0,12	
		VIIб	11,95	5,77	6,06	-	0,12	
39-01-005-16	20 мм	III	16,78	8,08	8,54	-	0,16	0,84
		Iа	20,13	11,31	8,59	-	0,23	
		Iб	18,04	9,29	8,56	-	0,19	
		Iв	18,46	9,69	8,58	-	0,19	
		Iг	18,51	9,69	8,63	-	0,19	
		Iд	16,83	8,08	8,59	-	0,16	
		IIа	16,78	8,08	8,54	-	0,16	
		IIб	16,74	8,08	8,50	-	0,16	
		IIа	16,78	8,08	8,54	-	0,16	
		IVа	16,80	8,08	8,56	-	0,16	
		IVб	18,04	9,29	8,56	-	0,19	
		V	16,79	8,08	8,55	-	0,16	
		VIа	16,78	8,08	8,54	-	0,16	
		VIб	16,74	8,08	8,50	-	0,16	
		VIв	16,79	8,08	8,55	-	0,16	
		VIг	16,78	8,08	8,54	-	0,16	
		VIд	16,79	8,08	8,55	-	0,16	
		VIе	16,78	8,08	8,54	-	0,16	
		VIIа	16,74	8,08	8,50	-	0,16	
		VIIб	16,74	8,08	8,50	-	0,16	
39-01-005-17	28 мм	III	20,05	9,62	10,24	-	0,19	1
		Iа	24,05	13,47	10,31	-	0,27	
		Iб	21,55	11,06	10,27	-	0,22	
		Iв	22,07	11,54	10,30	-	0,23	
		Iг	22,13	11,54	10,36	-	0,23	
		Iд	20,12	9,62	10,31	-	0,19	
		IIа	20,05	9,62	10,24	-	0,19	
		IIб	20,01	9,62	10,20	-	0,19	
		IIа	20,05	9,62	10,24	-	0,19	
		IVа	20,08	9,62	10,27	-	0,19	
		IVб	21,55	11,06	10,27	-	0,22	
		V	20,07	9,62	10,26	-	0,19	
		VIа	20,06	9,62	10,25	-	0,19	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	20,01	9,62	10,20	-	0,19	
		VIв	20,07	9,62	10,26	-	0,19	
		VIг	20,05	9,62	10,24	-	0,19	
		VIд	20,07	9,62	10,26	-	0,19	
		VIе	20,05	9,62	10,24	-	0,19	
		VIIa	20,01	9,62	10,20	-	0,19	
		VIIб	20,01	9,62	10,20	-	0,19	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 121-133 мм, толщина стенки до								
39-01-005-18	6 мм	III	11,65	5,77	5,76	-	0,12	0,60
		Ia	14,04	8,08	5,80	-	0,16	
		Iб	12,55	6,64	5,78	-	0,13	
		Iв	12,85	6,92	5,79	-	0,14	
		Iг	12,89	6,92	5,83	-	0,14	
		Iд	11,69	5,77	5,80	-	0,12	
		IIa	11,65	5,77	5,76	-	0,12	
		IIб	11,63	5,77	5,74	-	0,12	
		IIIa	11,65	5,77	5,76	-	0,12	
		IVa	11,67	5,77	5,78	-	0,12	
		IVб	12,55	6,64	5,78	-	0,13	
		V	11,66	5,77	5,77	-	0,12	
		VIa	11,66	5,77	5,77	-	0,12	
		VIб	11,63	5,77	5,74	-	0,12	
		VIв	11,66	5,77	5,77	-	0,12	
		VIг	11,65	5,77	5,76	-	0,12	
		VIд	11,66	5,77	5,77	-	0,12	
		VIе	11,65	5,77	5,76	-	0,12	
		VIIa	11,63	5,77	5,74	-	0,12	
		VIIб	11,63	5,77	5,74	-	0,12	
39-01-005-19	10 мм	III	14,01	6,73	7,15	-	0,13	0,70
		Ia	16,82	9,43	7,20	-	0,19	
		Iб	15,06	7,74	7,17	-	0,15	
		Iв	15,43	8,08	7,19	-	0,16	
		Iг	15,47	8,08	7,23	-	0,16	
		Iд	14,06	6,73	7,20	-	0,13	
		IIa	14,01	6,73	7,15	-	0,13	
		IIб	13,98	6,73	7,12	-	0,13	
		IIIa	14,01	6,73	7,15	-	0,13	
		IVa	14,03	6,73	7,17	-	0,13	
		IVб	15,06	7,74	7,17	-	0,15	
		V	14,02	6,73	7,16	-	0,13	
		VIa	14,02	6,73	7,16	-	0,13	
		VIб	13,98	6,73	7,12	-	0,13	
		VIв	14,02	6,73	7,16	-	0,13	
		VIг	14,01	6,73	7,15	-	0,13	
		VIд	14,02	6,73	7,16	-	0,13	
		VIе	14,01	6,73	7,15	-	0,13	
		VIIa	13,98	6,73	7,12	-	0,13	
		VIIб	13,98	6,73	7,12	-	0,13	
39-01-005-20	20 мм	III	19,63	9,62	9,82	-	0,19	1
		Ia	23,62	13,47	9,88	-	0,27	
		Iб	21,12	11,06	9,84	-	0,22	
		Iв	21,64	11,54	9,87	-	0,23	
		Iг	21,70	11,54	9,93	-	0,23	
		Iд	19,69	9,62	9,88	-	0,19	
		IIa	19,63	9,62	9,82	-	0,19	
		IIб	19,59	9,62	9,78	-	0,19	
		IIIa	19,63	9,62	9,82	-	0,19	
		IVa	19,65	9,62	9,84	-	0,19	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	21,12	11,06	9,84	-	0,22	
		V	19,64	9,62	9,83	-	0,19	
		VIa	19,64	9,62	9,83	-	0,19	
		VIб	19,59	9,62	9,78	-	0,19	
		VIв	19,64	9,62	9,83	-	0,19	
		VIг	19,63	9,62	9,82	-	0,19	
		VIд	19,64	9,62	9,83	-	0,19	
		VIе	19,63	9,62	9,82	-	0,19	
		VIIa	19,59	9,62	9,78	-	0,19	
		VIIб	19,59	9,62	9,78	-	0,19	
39-01-005-21	36 мм	III	27,61	13,47	13,87	-	0,27	1,40
		Ia	33,20	18,86	13,96	-	0,38	
		Iб	29,70	15,48	13,91	-	0,31	
		Iв	30,43	16,16	13,95	-	0,32	
		Iг	30,51	16,16	14,03	-	0,32	
		Iд	27,70	13,47	13,96	-	0,27	
		IIa	27,61	13,47	13,87	-	0,27	
		IIб	27,56	13,47	13,82	-	0,27	
		IIIa	27,61	13,47	13,87	-	0,27	
		IVa	27,65	13,47	13,91	-	0,27	
		IVб	29,70	15,48	13,91	-	0,31	
		V	27,64	13,47	13,90	-	0,27	
		VIa	27,62	13,47	13,88	-	0,27	
		VIб	27,56	13,47	13,82	-	0,27	
		VIв	27,64	13,47	13,90	-	0,27	
		VIг	27,61	13,47	13,87	-	0,27	
		VIд	27,64	13,47	13,90	-	0,27	
		VIе	27,61	13,47	13,87	-	0,27	
		VIIa	27,56	13,47	13,82	-	0,27	
		VIIб	27,56	13,47	13,82	-	0,27	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 159-194 мм, толщина стенки до								
39-01-005-22	6 мм	III	16,78	8,08	8,54	-	0,16	0,84
		Ia	20,13	11,31	8,59	-	0,23	
		Iб	18,04	9,29	8,56	-	0,19	
		Iв	18,46	9,69	8,58	-	0,19	
		Iг	18,51	9,69	8,63	-	0,19	
		Iд	16,83	8,08	8,59	-	0,16	
		IIa	16,78	8,08	8,54	-	0,16	
		IIб	16,74	8,08	8,50	-	0,16	
		IIIa	16,78	8,08	8,54	-	0,16	
		IVa	16,80	8,08	8,56	-	0,16	
		IVб	18,04	9,29	8,56	-	0,19	
		V	16,79	8,08	8,55	-	0,16	
		VIa	16,78	8,08	8,54	-	0,16	
		VIб	16,74	8,08	8,50	-	0,16	
		VIв	16,79	8,08	8,55	-	0,16	
		VIг	16,78	8,08	8,54	-	0,16	
		VIд	16,79	8,08	8,55	-	0,16	
		VIе	16,78	8,08	8,54	-	0,16	
		VIIa	16,74	8,08	8,50	-	0,16	
		VIIб	16,74	8,08	8,50	-	0,16	
39-01-005-23	10 мм	III	19,95	9,62	10,14	-	0,19	1
		Ia	23,94	13,47	10,20	-	0,27	
		Iб	21,45	11,06	10,17	-	0,22	
		Iв	21,96	11,54	10,19	-	0,23	
		Iг	22,02	11,54	10,25	-	0,23	
		Iд	20,01	9,62	10,20	-	0,19	
		IIa	19,95	9,62	10,14	-	0,19	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIб	19,91	9,62	10,10	-	0,19	
		IIIa	19,95	9,62	10,14	-	0,19	
		IVa	19,98	9,62	10,17	-	0,19	
		IVб	21,45	11,06	10,17	-	0,22	
		V	19,97	9,62	10,16	-	0,19	
		VIa	19,96	9,62	10,15	-	0,19	
		VIб	19,91	9,62	10,10	-	0,19	
		VIв	19,97	9,62	10,16	-	0,19	
		VIг	19,95	9,62	10,14	-	0,19	
		VIд	19,97	9,62	10,16	-	0,19	
		VIе	19,95	9,62	10,14	-	0,19	
		VIIa	19,91	9,62	10,10	-	0,19	
		VIIб	19,91	9,62	10,10	-	0,19	
39-01-005-24	20 мм	III	27,61	13,47	13,87	-	0,27	1,40
		Ia	33,20	18,86	13,96	-	0,38	
		Iб	29,70	15,48	13,91	-	0,31	
		Iв	30,43	16,16	13,95	-	0,32	
		Iг	30,51	16,16	14,03	-	0,32	
		Iд	27,70	13,47	13,96	-	0,27	
		IIa	27,61	13,47	13,87	-	0,27	
		IIб	27,56	13,47	13,82	-	0,27	
		IIIa	27,61	13,47	13,87	-	0,27	
		IVa	27,65	13,47	13,91	-	0,27	
		IVб	29,70	15,48	13,91	-	0,31	
		V	27,64	13,47	13,90	-	0,27	
		VIa	27,62	13,47	13,88	-	0,27	
		VIб	27,56	13,47	13,82	-	0,27	
		VIв	27,64	13,47	13,90	-	0,27	
		VIг	27,61	13,47	13,87	-	0,27	
		VIд	27,64	13,47	13,90	-	0,27	
		VIе	27,61	13,47	13,87	-	0,27	
		VIIa	27,56	13,47	13,82	-	0,27	
		VIIб	27,56	13,47	13,82	-	0,27	
39-01-005-25	30 мм	III	35,81	17,32	18,14	-	0,35	1,80
		Ia	42,99	24,25	18,26	-	0,48	
		Iб	38,50	19,91	18,19	-	0,40	
		Iв	39,43	20,77	18,24	-	0,42	
		Iг	39,53	20,77	18,34	-	0,42	
		Iд	35,93	17,32	18,26	-	0,35	
		IIa	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		IIб	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
		IIIa	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		IVa	35,86	17,32	18,19	-	0,35	
		IVб	38,50	19,91	18,19	-	0,40	
		V	35,84	17,32	18,17	-	0,35	
		VIa	35,83	17,32	18,16	-	0,35	
		VIб	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
		VIв	35,84	17,32	18,17	-	0,35	
		VIг	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		VIд	35,84	17,32	18,17	-	0,35	
		VIе	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		VIIa	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
		VIIб	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
39-01-005-26	45 мм	III	41,94	20,20	21,34	-	0,40	2,10
		Ia	50,34	28,29	21,48	-	0,57	
		Iб	45,09	23,23	21,40	-	0,46	
		Iв	46,17	24,23	21,46	-	0,48	
		Iг	46,29	24,23	21,58	-	0,48	
		Iд	42,08	20,20	21,48	-	0,40	
		IIa	41,94	20,20	21,34	-	0,40	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIб	41,86	20,20	21,26	-	0,40	
		IIIa	41,94	20,20	21,34	-	0,40	
		IVa	42,00	20,20	21,40	-	0,40	
		IVб	45,09	23,23	21,40	-	0,46	
		V	41,98	20,20	21,38	-	0,40	
		VIa	41,96	20,20	21,36	-	0,40	
		VIб	41,86	20,20	21,26	-	0,40	
		VIв	41,98	20,20	21,38	-	0,40	
		VIг	41,94	20,20	21,34	-	0,40	
		VIд	41,98	20,20	21,38	-	0,40	
		VIе	41,94	20,20	21,34	-	0,40	
		VIIa	41,86	20,20	21,26	-	0,40	
		VIIб	41,86	20,20	21,26	-	0,40	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 219-245 мм, толщина стенки до								
39-01-005-27	6 мм	III	18,01	8,66	9,18	-	0,17	0,90
		Ia	21,60	12,12	9,24	-	0,24	
		Iб	19,35	9,95	9,20	-	0,20	
		Iв	19,83	10,39	9,23	-	0,21	
		Iг	19,88	10,39	9,28	-	0,21	
		Iд	18,07	8,66	9,24	-	0,17	
		IIa	18,01	8,66	9,18	-	0,17	
		IIб	17,97	8,66	9,14	-	0,17	
		IIIa	18,01	8,66	9,18	-	0,17	
		IVa	18,03	8,66	9,20	-	0,17	
		IVб	19,35	9,95	9,20	-	0,20	
		V	18,02	8,66	9,19	-	0,17	
		VIa	18,01	8,66	9,18	-	0,17	
		VIб	17,97	8,66	9,14	-	0,17	
		VIв	18,02	8,66	9,19	-	0,17	
		VIг	18,01	8,66	9,18	-	0,17	
		VIд	18,02	8,66	9,19	-	0,17	
		VIе	18,01	8,66	9,18	-	0,17	
		VIIa	17,97	8,66	9,14	-	0,17	
		VIIб	17,97	8,66	9,14	-	0,17	
39-01-005-28	10 мм	III	21,46	10,58	10,67	-	0,21	1,10
		Ia	25,86	14,82	10,74	-	0,30	
		Iб	23,11	12,17	10,70	-	0,24	
		Iв	23,67	12,69	10,73	-	0,25	
		Iг	23,73	12,69	10,79	-	0,25	
		Iд	21,53	10,58	10,74	-	0,21	
		IIa	21,46	10,58	10,67	-	0,21	
		IIб	21,42	10,58	10,63	-	0,21	
		IIIa	21,46	10,58	10,67	-	0,21	
		IVa	21,49	10,58	10,70	-	0,21	
		IVб	23,11	12,17	10,70	-	0,24	
		V	21,48	10,58	10,69	-	0,21	
		VIa	21,47	10,58	10,68	-	0,21	
		VIб	21,42	10,58	10,63	-	0,21	
		VIв	21,48	10,58	10,69	-	0,21	
		VIг	21,46	10,58	10,67	-	0,21	
		VIд	21,48	10,58	10,69	-	0,21	
		VIе	21,46	10,58	10,67	-	0,21	
		VIIa	21,42	10,58	10,63	-	0,21	
		VIIб	21,42	10,58	10,63	-	0,21	
39-01-005-29	20 мм	III	29,66	14,43	14,94	-	0,29	1,50
		Ia	35,65	20,21	15,04	-	0,40	
		Iб	31,90	16,59	14,98	-	0,33	
		Iв	32,68	17,31	15,02	-	0,35	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Іг	32,77	17,31	15,11	-	0,35	
		Ід	29,76	14,43	15,04	-	0,29	
		Іа	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		Іб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		ІІа	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		ІVа	29,70	14,43	14,98	-	0,29	
		ІVб	31,90	16,59	14,98	-	0,33	
		V	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIа	29,67	14,43	14,95	-	0,29	
		VIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		VIв	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIг	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		VIд	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIе	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		VIIа	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		VIIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
39-01-005-30	30 мм	III	37,86	18,28	19,21	-	0,37	1,90
		Iа	45,43	25,59	19,33	-	0,51	
		Iб	40,69	21,01	19,26	-	0,42	
		Iв	41,68	21,93	19,31	-	0,44	
		Іг	41,79	21,93	19,42	-	0,44	
		Ід	37,98	18,28	19,33	-	0,37	
		Іа	37,86	18,28	19,21	-	0,37	
		Іб	37,78	18,28	19,13	-	0,37	
		ІІа	37,86	18,28	19,21	-	0,37	
		ІVа	37,91	18,28	19,26	-	0,37	
		ІVб	40,69	21,01	19,26	-	0,42	
		V	37,89	18,28	19,24	-	0,37	
		VIа	37,87	18,28	19,22	-	0,37	
		VIб	37,78	18,28	19,13	-	0,37	
		VIв	37,89	18,28	19,24	-	0,37	
		VIг	37,86	18,28	19,21	-	0,37	
		VIд	37,89	18,28	19,24	-	0,37	
		VIе	37,86	18,28	19,21	-	0,37	
		VIIа	37,78	18,28	19,13	-	0,37	
		VIIб	37,78	18,28	19,13	-	0,37	
39-01-005-31	40 мм	III	43,99	21,16	22,41	-	0,42	2,20
		Iа	52,77	29,63	22,55	-	0,59	
		Iб	47,29	24,33	22,47	-	0,49	
		Iв	48,43	25,39	22,53	-	0,51	
		Іг	48,56	25,39	22,66	-	0,51	
		Ід	44,13	21,16	22,55	-	0,42	
		Іа	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		Іб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		ІІа	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		ІVа	44,05	21,16	22,47	-	0,42	
		ІVб	47,29	24,33	22,47	-	0,49	
		V	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIа	44,01	21,16	22,43	-	0,42	
		VIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		VIв	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIг	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		VIд	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIе	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		VIIа	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		VIIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
39-01-005-32	50 мм	III	52,19	25,01	26,68	-	0,50	2,60
		Iа	62,57	35,02	26,85	-	0,70	
		Iб	56,09	28,76	26,75	-	0,58	
		Iв	57,43	30,00	26,83	-	0,60	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Гг	57,58	30,00	26,98	-	0,60	
		Гд	52,36	25,01	26,85	-	0,50	
		IIa	52,19	25,01	26,68	-	0,50	
		IIб	52,09	25,01	26,58	-	0,50	
		IIIa	52,19	25,01	26,68	-	0,50	
		IVa	52,26	25,01	26,75	-	0,50	
		IVб	56,09	28,76	26,75	-	0,58	
		V	52,24	25,01	26,73	-	0,50	
		VIa	52,21	25,01	26,70	-	0,50	
		VIб	52,09	25,01	26,58	-	0,50	
		VIв	52,24	25,01	26,73	-	0,50	
		VIг	52,19	25,01	26,68	-	0,50	
		VIд	52,24	25,01	26,73	-	0,50	
		VIe	52,19	25,01	26,68	-	0,50	
		VIIa	52,09	25,01	26,58	-	0,50	
		VIIб	52,09	25,01	26,58	-	0,50	
39-01-005-33	60 мм	III	61,36	29,82	30,94	-	0,60	3,10
		Ia	73,75	41,76	31,15	-	0,84	
		Iб	66,01	34,29	31,03	-	0,69	
		Iв	67,61	35,77	31,12	-	0,72	
		Гг	67,78	35,77	31,29	-	0,72	
		Гд	61,57	29,82	31,15	-	0,60	
		IIa	61,36	29,82	30,94	-	0,60	
		IIб	61,25	29,82	30,83	-	0,60	
		IIIa	61,36	29,82	30,94	-	0,60	
		IVa	61,45	29,82	31,03	-	0,60	
		IVб	66,01	34,29	31,03	-	0,69	
		V	61,42	29,82	31,00	-	0,60	
		VIa	61,39	29,82	30,97	-	0,60	
		VIб	61,25	29,82	30,83	-	0,60	
		VIв	61,42	29,82	31,00	-	0,60	
		VIг	61,36	29,82	30,94	-	0,60	
		VIд	61,42	29,82	31,00	-	0,60	
		VIe	61,36	29,82	30,94	-	0,60	
		VIIa	61,25	29,82	30,83	-	0,60	
		VIIб	61,25	29,82	30,83	-	0,60	
39-01-005-34	70 мм	III	69,55	33,67	35,21	-	0,67	3,50
		Ia	83,53	47,15	35,44	-	0,94	
		Iб	74,79	38,71	35,31	-	0,77	
		Iв	76,61	40,39	35,41	-	0,81	
		Гг	76,81	40,39	35,61	-	0,81	
		Гд	69,78	33,67	35,44	-	0,67	
		IIa	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		IIб	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
		IIIa	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		IVa	69,65	33,67	35,31	-	0,67	
		IVб	74,79	38,71	35,31	-	0,77	
		V	69,62	33,67	35,28	-	0,67	
		VIa	69,58	33,67	35,24	-	0,67	
		VIб	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
		VIв	69,62	33,67	35,28	-	0,67	
		VIг	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		VIд	69,62	33,67	35,28	-	0,67	
		VIe	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		VIIa	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
		VIIб	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
39-01-005-35	80 мм	III	79,80	38,48	40,55	-	0,77	4
		Ia	95,77	53,88	40,81	-	1,08	
		Iб	85,78	44,24	40,66	-	0,88	
		Iв	87,85	46,16	40,77	-	0,92	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Іг	88,08	46,16	41,00	-	0,92	
		Ід	80,06	38,48	40,81	-	0,77	
		Іа	79,80	38,48	40,55	-	0,77	
		Іб	79,64	38,48	40,39	-	0,77	
		ІІа	79,80	38,48	40,55	-	0,77	
		IVа	79,91	38,48	40,66	-	0,77	
		IVб	85,78	44,24	40,66	-	0,88	
		V	79,87	38,48	40,62	-	0,77	
		VIа	79,83	38,48	40,58	-	0,77	
		VIб	79,64	38,48	40,39	-	0,77	
		VIв	79,87	38,48	40,62	-	0,77	
		VIг	79,80	38,48	40,55	-	0,77	
		VIд	79,87	38,48	40,62	-	0,77	
		VIе	79,80	38,48	40,55	-	0,77	
		VIIа	79,64	38,48	40,39	-	0,77	
		VIIб	79,64	38,48	40,39	-	0,77	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 273-299 мм, толщина стенки до								
39-01-005-36	6 мм	III	19,95	9,62	10,14	-	0,19	1
		Iа	23,94	13,47	10,20	-	0,27	
		Iб	21,45	11,06	10,17	-	0,22	
		Iв	21,96	11,54	10,19	-	0,23	
		Іг	22,02	11,54	10,25	-	0,23	
		Ід	20,01	9,62	10,20	-	0,19	
		Іа	19,95	9,62	10,14	-	0,19	
		Іб	19,91	9,62	10,10	-	0,19	
		ІІа	19,95	9,62	10,14	-	0,19	
		IVа	19,98	9,62	10,17	-	0,19	
		IVб	21,45	11,06	10,17	-	0,22	
		V	19,97	9,62	10,16	-	0,19	
		VIа	19,96	9,62	10,15	-	0,19	
		VIб	19,91	9,62	10,10	-	0,19	
		VIв	19,97	9,62	10,16	-	0,19	
		VIг	19,95	9,62	10,14	-	0,19	
		VIд	19,97	9,62	10,16	-	0,19	
		VIе	19,95	9,62	10,14	-	0,19	
		VIIа	19,91	9,62	10,10	-	0,19	
		VIIб	19,91	9,62	10,10	-	0,19	
39-01-005-37	10 мм	III	23,51	11,54	11,74	-	0,23	1,20
		Iа	28,29	16,16	11,81	-	0,32	
		Iб	25,31	13,27	11,77	-	0,27	
		Iв	25,93	13,85	11,80	-	0,28	
		Іг	26,00	13,85	11,87	-	0,28	
		Ід	23,58	11,54	11,81	-	0,23	
		Іа	23,51	11,54	11,74	-	0,23	
		Іб	23,46	11,54	11,69	-	0,23	
		ІІа	23,51	11,54	11,74	-	0,23	
		IVа	23,54	11,54	11,77	-	0,23	
		IVб	25,31	13,27	11,77	-	0,27	
		V	23,53	11,54	11,76	-	0,23	
		VIа	23,52	11,54	11,75	-	0,23	
		VIб	23,46	11,54	11,69	-	0,23	
		VIв	23,53	11,54	11,76	-	0,23	
		VIг	23,51	11,54	11,74	-	0,23	
		VIд	23,53	11,54	11,76	-	0,23	
		VIе	23,51	11,54	11,74	-	0,23	
		VIIа	23,46	11,54	11,69	-	0,23	
		VIIб	23,46	11,54	11,69	-	0,23	
39-01-005-38	20 мм	III	33,75	16,35	17,07	-	0,33	1,70

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ia	40,54	22,90	17,18	-	0,46	
		Iб	36,30	18,80	17,12	-	0,38	
		Iв	37,18	19,62	17,17	-	0,39	
		Iг	37,27	19,62	17,26	-	0,39	
		Iд	33,86	16,35	17,18	-	0,33	
		IIa	33,75	16,35	17,07	-	0,33	
		IIб	33,69	16,35	17,01	-	0,33	
		IIIa	33,75	16,35	17,07	-	0,33	
		IVa	33,80	16,35	17,12	-	0,33	
		IVб	36,30	18,80	17,12	-	0,38	
		V	33,78	16,35	17,10	-	0,33	
		VIa	33,77	16,35	17,09	-	0,33	
		VIб	33,69	16,35	17,01	-	0,33	
		VIв	33,78	16,35	17,10	-	0,33	
		VIг	33,75	16,35	17,07	-	0,33	
		VIд	33,78	16,35	17,10	-	0,33	
		VIe	33,75	16,35	17,07	-	0,33	
		VIIa	33,69	16,35	17,01	-	0,33	
		VIIб	33,69	16,35	17,01	-	0,33	
39-01-005-39	30 мм	III	41,94	20,20	21,34	-	0,40	2,10
		Ia	50,34	28,29	21,48	-	0,57	
		Iб	45,09	23,23	21,40	-	0,46	
		Iв	46,17	24,23	21,46	-	0,48	
		Iг	46,29	24,23	21,58	-	0,48	
		Iд	42,08	20,20	21,48	-	0,40	
		IIa	41,94	20,20	21,34	-	0,40	
		IIб	41,86	20,20	21,26	-	0,40	
		IIIa	41,94	20,20	21,34	-	0,40	
		IVa	42,00	20,20	21,40	-	0,40	
		IVб	45,09	23,23	21,40	-	0,46	
		V	41,98	20,20	21,38	-	0,40	
		VIa	41,96	20,20	21,36	-	0,40	
		VIб	41,86	20,20	21,26	-	0,40	
		VIв	41,98	20,20	21,38	-	0,40	
		VIг	41,94	20,20	21,34	-	0,40	
		VIд	41,98	20,20	21,38	-	0,40	
		VIe	41,94	20,20	21,34	-	0,40	
		VIIa	41,86	20,20	21,26	-	0,40	
		VIIб	41,86	20,20	21,26	-	0,40	
39-01-005-40	40 мм	III	50,14	24,05	25,61	-	0,48	2,50
		Ia	60,13	33,68	25,78	-	0,67	
		Iб	53,88	27,65	25,68	-	0,55	
		Iв	55,18	28,85	25,75	-	0,58	
		Iг	55,33	28,85	25,90	-	0,58	
		Iд	50,31	24,05	25,78	-	0,48	
		IIa	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		IIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
		IIIa	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		IVa	50,21	24,05	25,68	-	0,48	
		IVб	53,88	27,65	25,68	-	0,55	
		V	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIa	50,16	24,05	25,63	-	0,48	
		VIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
		VIв	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIг	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		VIд	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIe	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		VIIa	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
		VIIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
39-01-005-41	50 мм	III	61,36	29,82	30,94	-	0,60	3,10

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ia	73,75	41,76	31,15	-	0,84	
		Iб	66,01	34,29	31,03	-	0,69	
		Iв	67,61	35,77	31,12	-	0,72	
		Iг	67,78	35,77	31,29	-	0,72	
		Iд	61,57	29,82	31,15	-	0,60	
		IIa	61,36	29,82	30,94	-	0,60	
		IIб	61,25	29,82	30,83	-	0,60	
		IIIa	61,36	29,82	30,94	-	0,60	
		IVa	61,45	29,82	31,03	-	0,60	
		IVб	66,01	34,29	31,03	-	0,69	
		V	61,42	29,82	31,00	-	0,60	
		VIa	61,39	29,82	30,97	-	0,60	
		VIб	61,25	29,82	30,83	-	0,60	
		VIв	61,42	29,82	31,00	-	0,60	
		VIг	61,36	29,82	30,94	-	0,60	
		VIд	61,42	29,82	31,00	-	0,60	
		VIe	61,36	29,82	30,94	-	0,60	
		VIIa	61,25	29,82	30,83	-	0,60	
		VIIб	61,25	29,82	30,83	-	0,60	
39-01-005-42	60 мм	III	69,55	33,67	35,21	-	0,67	3,50
		Ia	83,53	47,15	35,44	-	0,94	
		Iб	74,79	38,71	35,31	-	0,77	
		Iв	76,61	40,39	35,41	-	0,81	
		Iг	76,81	40,39	35,61	-	0,81	
		Iд	69,78	33,67	35,44	-	0,67	
		IIa	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		IIб	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
		IIIa	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		IVa	69,65	33,67	35,31	-	0,67	
		IVб	74,79	38,71	35,31	-	0,77	
		V	69,62	33,67	35,28	-	0,67	
		VIa	69,58	33,67	35,24	-	0,67	
		VIб	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
		VIв	69,62	33,67	35,28	-	0,67	
		VIг	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		VIд	69,62	33,67	35,28	-	0,67	
		VIe	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		VIIa	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
		VIIб	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
39-01-005-43	70 мм	III	77,75	37,52	39,48	-	0,75	3,90
		Ia	93,32	52,53	39,74	-	1,05	
		Iб	83,58	43,13	39,59	-	0,86	
		Iв	85,61	45,01	39,70	-	0,90	
		Iг	85,83	45,01	39,92	-	0,90	
		Iд	78,01	37,52	39,74	-	0,75	
		IIa	77,75	37,52	39,48	-	0,75	
		IIб	77,60	37,52	39,33	-	0,75	
		IIIa	77,75	37,52	39,48	-	0,75	
		IVa	77,86	37,52	39,59	-	0,75	
		IVб	83,58	43,13	39,59	-	0,86	
		V	77,82	37,52	39,55	-	0,75	
		VIa	77,79	37,52	39,52	-	0,75	
		VIб	77,60	37,52	39,33	-	0,75	
		VIв	77,82	37,52	39,55	-	0,75	
		VIг	77,75	37,52	39,48	-	0,75	
		VIд	77,82	37,52	39,55	-	0,75	
		VIe	77,75	37,52	39,48	-	0,75	
		VIIa	77,60	37,52	39,33	-	0,75	
		VIIб	77,60	37,52	39,33	-	0,75	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм, толщина стенки до								
39-01-005-44	6 мм	III	21,46	10,58	10,67	-	0,21	1,10
		Ia	25,86	14,82	10,74	-	0,30	
		Iб	23,11	12,17	10,70	-	0,24	
		Iв	23,67	12,69	10,73	-	0,25	
		Iг	23,73	12,69	10,79	-	0,25	
		Iд	21,53	10,58	10,74	-	0,21	
		IIa	21,46	10,58	10,67	-	0,21	
		IIб	21,42	10,58	10,63	-	0,21	
		IIa	21,46	10,58	10,67	-	0,21	
		IVa	21,49	10,58	10,70	-	0,21	
		IVб	23,11	12,17	10,70	-	0,24	
		V	21,48	10,58	10,69	-	0,21	
		VIa	21,47	10,58	10,68	-	0,21	
		VIб	21,42	10,58	10,63	-	0,21	
		VIв	21,48	10,58	10,69	-	0,21	
		VIг	21,46	10,58	10,67	-	0,21	
		VIд	21,48	10,58	10,69	-	0,21	
		VIe	21,46	10,58	10,67	-	0,21	
		VIIa	21,42	10,58	10,63	-	0,21	
		VIIб	21,42	10,58	10,63	-	0,21	
39-01-005-45	10 мм	III	25,56	12,51	12,80	-	0,25	1,30
		Ia	30,75	17,51	12,89	-	0,35	
		Iб	27,51	14,38	12,84	-	0,29	
		Iв	28,18	15,00	12,88	-	0,30	
		Iг	28,25	15,00	12,95	-	0,30	
		Iд	25,65	12,51	12,89	-	0,25	
		IIa	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		IIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		IIa	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		IVa	25,60	12,51	12,84	-	0,25	
		IVб	27,51	14,38	12,84	-	0,29	
		V	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIa	25,58	12,51	12,82	-	0,25	
		VIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		VIв	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIг	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		VIд	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIe	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		VIIa	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		VIIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
39-01-005-46	20 мм	III	35,81	17,32	18,14	-	0,35	1,80
		Ia	42,99	24,25	18,26	-	0,48	
		Iб	38,50	19,91	18,19	-	0,40	
		Iв	39,43	20,77	18,24	-	0,42	
		Iг	39,53	20,77	18,34	-	0,42	
		Iд	35,93	17,32	18,26	-	0,35	
		IIa	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		IIб	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
		IIa	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		IVa	35,86	17,32	18,19	-	0,35	
		IVб	38,50	19,91	18,19	-	0,40	
		V	35,84	17,32	18,17	-	0,35	
		VIa	35,83	17,32	18,16	-	0,35	
		VIб	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
		VIв	35,84	17,32	18,17	-	0,35	
		VIг	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		VIд	35,84	17,32	18,17	-	0,35	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-005-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм, толщина стенки до 30 мм	VIe	35,81	17,32	18,14	-	0,35	2,30
		VIIa	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
		VIIб	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
		III	46,04	22,13	23,47	-	0,44	
		Ia	55,23	30,98	23,63	-	0,62	
		Iб	49,49	25,44	23,54	-	0,51	
		Iв	50,68	26,54	23,61	-	0,53	
		Iг	50,81	26,54	23,74	-	0,53	
		Iд	46,20	22,13	23,63	-	0,44	
		IIa	46,04	22,13	23,47	-	0,44	
		IIб	45,96	22,13	23,39	-	0,44	
		IIIa	46,04	22,13	23,47	-	0,44	
		IVa	46,11	22,13	23,54	-	0,44	
		IVб	49,49	25,44	23,54	-	0,51	
		V	46,09	22,13	23,52	-	0,44	
		VIa	46,07	22,13	23,50	-	0,44	
		VIб	45,96	22,13	23,39	-	0,44	
		VIв	46,09	22,13	23,52	-	0,44	
		VIг	46,04	22,13	23,47	-	0,44	
		VIд	46,09	22,13	23,52	-	0,44	
		VIe	46,04	22,13	23,47	-	0,44	
		VIIa	45,96	22,13	23,39	-	0,44	
		VIIб	45,96	22,13	23,39	-	0,44	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм, толщина стенки до								
39-01-005-48	40 мм	III	54,23	25,97	27,74	-	0,52	2,70
		Ia	65,02	36,37	27,92	-	0,73	
		Iб	58,28	29,86	27,82	-	0,60	
		Iв	59,68	31,16	27,90	-	0,62	
		Iг	59,83	31,16	28,05	-	0,62	
		Iд	54,41	25,97	27,92	-	0,52	
		IIa	54,23	25,97	27,74	-	0,52	
		IIб	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
		IIIa	54,23	25,97	27,74	-	0,52	
		IVa	54,31	25,97	27,82	-	0,52	
		IVб	58,28	29,86	27,82	-	0,60	
		V	54,28	25,97	27,79	-	0,52	
		VIa	54,26	25,97	27,77	-	0,52	
		VIб	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
		VIв	54,28	25,97	27,79	-	0,52	
		VIг	54,23	25,97	27,74	-	0,52	
		VIд	54,28	25,97	27,79	-	0,52	
		VIe	54,23	25,97	27,74	-	0,52	
		VIIa	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
		VIIб	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
39-01-005-49	50 мм	III	65,46	31,75	33,08	-	0,63	3,30
		Ia	78,63	44,45	33,29	-	0,89	
		Iб	70,40	36,50	33,17	-	0,73	
		Iв	72,10	38,08	33,26	-	0,76	
		Iг	72,29	38,08	33,45	-	0,76	
		Iд	65,67	31,75	33,29	-	0,63	
		IIa	65,46	31,75	33,08	-	0,63	
		IIб	65,33	31,75	32,95	-	0,63	
		IIIa	65,46	31,75	33,08	-	0,63	
		IVa	65,55	31,75	33,17	-	0,63	
		IVб	70,40	36,50	33,17	-	0,73	
		V	65,52	31,75	33,14	-	0,63	
		VIa	65,49	31,75	33,11	-	0,63	
		VIб	65,33	31,75	32,95	-	0,63	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	65,52	31,75	33,14	-	0,63	
		VIг	65,46	31,75	33,08	-	0,63	
		VIд	65,52	31,75	33,14	-	0,63	
		VIе	65,46	31,75	33,08	-	0,63	
		VIIа	65,33	31,75	32,95	-	0,63	
		VIIб	65,33	31,75	32,95	-	0,63	
39-01-005-50	60 мм	III	75,70	36,56	38,41	-	0,73	3,80
		Iа	90,87	51,19	38,66	-	1,02	
		Iб	81,39	42,03	38,52	-	0,84	
		Iв	83,36	43,85	38,63	-	0,88	
		Iг	83,57	43,85	38,84	-	0,88	
		Iд	75,95	36,56	38,66	-	0,73	
		IIа	75,70	36,56	38,41	-	0,73	
		IIб	75,56	36,56	38,27	-	0,73	
		IIIа	75,70	36,56	38,41	-	0,73	
		IVа	75,81	36,56	38,52	-	0,73	
		IVб	81,39	42,03	38,52	-	0,84	
		V	75,77	36,56	38,48	-	0,73	
		VIа	75,74	36,56	38,45	-	0,73	
		VIб	75,56	36,56	38,27	-	0,73	
		VIв	75,77	36,56	38,48	-	0,73	
		VIг	75,70	36,56	38,41	-	0,73	
		VIд	75,77	36,56	38,48	-	0,73	
		VIе	75,70	36,56	38,41	-	0,73	
		VIIа	75,56	36,56	38,27	-	0,73	
		VIIб	75,56	36,56	38,27	-	0,73	
39-01-005-51	70 мм	III	83,89	40,40	42,68	-	0,81	4,20
		Iа	100,66	56,57	42,96	-	1,13	
		Iб	90,18	46,45	42,80	-	0,93	
		Iв	92,36	48,47	42,92	-	0,97	
		Iг	92,60	48,47	43,16	-	0,97	
		Iд	84,17	40,40	42,96	-	0,81	
		IIа	83,89	40,40	42,68	-	0,81	
		IIб	83,73	40,40	42,52	-	0,81	
		IIIа	83,89	40,40	42,68	-	0,81	
		IVа	84,01	40,40	42,80	-	0,81	
		IVб	90,18	46,45	42,80	-	0,93	
		V	83,97	40,40	42,76	-	0,81	
		VIа	83,93	40,40	42,72	-	0,81	
		VIб	83,73	40,40	42,52	-	0,81	
		VIв	83,97	40,40	42,76	-	0,81	
		VIг	83,89	40,40	42,68	-	0,81	
		VIд	83,97	40,40	42,76	-	0,81	
		VIе	83,89	40,40	42,68	-	0,81	
		VIIа	83,73	40,40	42,52	-	0,81	
		VIIб	83,73	40,40	42,52	-	0,81	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-01-005-52	10 мм	III	29,66	14,43	14,94	-	0,29	1,50
		Iа	35,65	20,21	15,04	-	0,40	
		Iб	31,90	16,59	14,98	-	0,33	
		Iв	32,68	17,31	15,02	-	0,35	
		Iг	32,77	17,31	15,11	-	0,35	
		Iд	29,76	14,43	15,04	-	0,29	
		IIа	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		IIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		IIIа	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		IVа	29,70	14,43	14,98	-	0,29	
		IVб	31,90	16,59	14,98	-	0,33	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIa	29,67	14,43	14,95	-	0,29	
		VIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		VIв	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIг	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		VIд	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIе	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		VIIa	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		VIIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
39-01-005-53	20 мм	III	41,94	20,20	21,34	-	0,40	2,10
		Ia	50,34	28,29	21,48	-	0,57	
		Iб	45,09	23,23	21,40	-	0,46	
		Iв	46,17	24,23	21,46	-	0,48	
		Iг	46,29	24,23	21,58	-	0,48	
		Iд	42,08	20,20	21,48	-	0,40	
		IIa	41,94	20,20	21,34	-	0,40	
		IIб	41,86	20,20	21,26	-	0,40	
		IIa	41,94	20,20	21,34	-	0,40	
		IVa	42,00	20,20	21,40	-	0,40	
		IVб	45,09	23,23	21,40	-	0,46	
		V	41,98	20,20	21,38	-	0,40	
		VIa	41,96	20,20	21,36	-	0,40	
		VIб	41,86	20,20	21,26	-	0,40	
		VIв	41,98	20,20	21,38	-	0,40	
		VIг	41,94	20,20	21,34	-	0,40	
		VIд	41,98	20,20	21,38	-	0,40	
		VIе	41,94	20,20	21,34	-	0,40	
		VIIa	41,86	20,20	21,26	-	0,40	
		VIIб	41,86	20,20	21,26	-	0,40	
39-01-005-54	30 мм	III	52,19	25,01	26,68	-	0,50	2,60
		Ia	62,57	35,02	26,85	-	0,70	
		Iб	56,09	28,76	26,75	-	0,58	
		Iв	57,43	30,00	26,83	-	0,60	
		Iг	57,58	30,00	26,98	-	0,60	
		Iд	52,36	25,01	26,85	-	0,50	
		IIa	52,19	25,01	26,68	-	0,50	
		IIб	52,09	25,01	26,58	-	0,50	
		IIa	52,19	25,01	26,68	-	0,50	
		IVa	52,26	25,01	26,75	-	0,50	
		IVб	56,09	28,76	26,75	-	0,58	
		V	52,24	25,01	26,73	-	0,50	
		VIa	52,21	25,01	26,70	-	0,50	
		VIб	52,09	25,01	26,58	-	0,50	
		VIв	52,24	25,01	26,73	-	0,50	
		VIг	52,19	25,01	26,68	-	0,50	
		VIд	52,24	25,01	26,73	-	0,50	
		VIе	52,19	25,01	26,68	-	0,50	
		VIIa	52,09	25,01	26,58	-	0,50	
		VIIб	52,09	25,01	26,58	-	0,50	
39-01-005-55	40 мм	III	65,46	31,75	33,08	-	0,63	3,30
		Ia	78,63	44,45	33,29	-	0,89	
		Iб	70,40	36,50	33,17	-	0,73	
		Iв	72,10	38,08	33,26	-	0,76	
		Iг	72,29	38,08	33,45	-	0,76	
		Iд	65,67	31,75	33,29	-	0,63	
		IIa	65,46	31,75	33,08	-	0,63	
		IIб	65,33	31,75	32,95	-	0,63	
		IIa	65,46	31,75	33,08	-	0,63	
		IVa	65,55	31,75	33,17	-	0,63	
		IVб	70,40	36,50	33,17	-	0,73	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	65,52	31,75	33,14	-	0,63	
		VIa	65,49	31,75	33,11	-	0,63	
		VIб	65,33	31,75	32,95	-	0,63	
		VIв	65,52	31,75	33,14	-	0,63	
		VIг	65,46	31,75	33,08	-	0,63	
		VIд	65,52	31,75	33,14	-	0,63	
		VIе	65,46	31,75	33,08	-	0,63	
		VIIa	65,33	31,75	32,95	-	0,63	
		VIIб	65,33	31,75	32,95	-	0,63	
39-01-005-56	50 мм	III	75,70	36,56	38,41	-	0,73	3,80
		Ia	90,87	51,19	38,66	-	1,02	
		Iб	81,39	42,03	38,52	-	0,84	
		Iв	83,36	43,85	38,63	-	0,88	
		Iг	83,57	43,85	38,84	-	0,88	
		Iд	75,95	36,56	38,66	-	0,73	
		IIa	75,70	36,56	38,41	-	0,73	
		IIб	75,56	36,56	38,27	-	0,73	
		IIa	75,70	36,56	38,41	-	0,73	
		IVa	75,81	36,56	38,52	-	0,73	
		IVб	81,39	42,03	38,52	-	0,84	
		V	75,77	36,56	38,48	-	0,73	
		VIa	75,74	36,56	38,45	-	0,73	
		VIб	75,56	36,56	38,27	-	0,73	
		VIв	75,77	36,56	38,48	-	0,73	
		VIг	75,70	36,56	38,41	-	0,73	
		VIд	75,77	36,56	38,48	-	0,73	
		VIе	75,70	36,56	38,41	-	0,73	
		VIIa	75,56	36,56	38,27	-	0,73	
		VIIб	75,56	36,56	38,27	-	0,73	
39-01-005-57	60 мм	III	85,95	41,37	43,75	-	0,83	4,30
		Ia	103,11	57,92	44,03	-	1,16	
		Iб	92,38	47,56	43,87	-	0,95	
		Iв	94,60	49,62	43,99	-	0,99	
		Iг	94,85	49,62	44,24	-	0,99	
		Iд	86,23	41,37	44,03	-	0,83	
		IIa	85,95	41,37	43,75	-	0,83	
		IIб	85,78	41,37	43,58	-	0,83	
		IIa	85,95	41,37	43,75	-	0,83	
		IVa	86,07	41,37	43,87	-	0,83	
		IVб	92,38	47,56	43,87	-	0,95	
		V	86,03	41,37	43,83	-	0,83	
		VIa	85,99	41,37	43,79	-	0,83	
		VIб	85,78	41,37	43,58	-	0,83	
		VIв	86,03	41,37	43,83	-	0,83	
		VIг	85,95	41,37	43,75	-	0,83	
		VIд	86,03	41,37	43,83	-	0,83	
		VIе	85,95	41,37	43,75	-	0,83	
		VIIa	85,78	41,37	43,58	-	0,83	
		VIIб	85,78	41,37	43,58	-	0,83	
39-01-005-58	80 мм	III	98,23	47,14	50,15	-	0,94	4,90
		Ia	117,80	66,00	50,48	-	1,32	
		Iб	105,56	54,19	50,29	-	1,08	
		Iв	108,11	56,55	50,43	-	1,13	
		Iг	108,39	56,55	50,71	-	1,13	
		Iд	98,56	47,14	50,48	-	0,94	
		IIa	98,23	47,14	50,15	-	0,94	
		IIб	98,04	47,14	49,96	-	0,94	
		IIa	98,23	47,14	50,15	-	0,94	
		IVa	98,37	47,14	50,29	-	0,94	
		IVб	105,56	54,19	50,29	-	1,08	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	98,32	47,14	50,24	-	0,94	
		VIa	98,28	47,14	50,20	-	0,94	
		VIб	98,04	47,14	49,96	-	0,94	
		VIв	98,32	47,14	50,24	-	0,94	
		VIг	98,23	47,14	50,15	-	0,94	
		VIд	98,32	47,14	50,24	-	0,94	
		VIе	98,23	47,14	50,15	-	0,94	
		VIIa	98,04	47,14	49,96	-	0,94	
		VIIб	98,04	47,14	49,96	-	0,94	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 402-426 мм, толщина стенки до								
39-01-005-59	10 мм	III	33,75	16,35	17,07	-	0,33	1,70
		Ia	40,54	22,90	17,18	-	0,46	
		Iб	36,30	18,80	17,12	-	0,38	
		Iв	37,18	19,62	17,17	-	0,39	
		Iг	37,27	19,62	17,26	-	0,39	
		Iд	33,86	16,35	17,18	-	0,33	
		IIa	33,75	16,35	17,07	-	0,33	
		IIб	33,69	16,35	17,01	-	0,33	
		IIIa	33,75	16,35	17,07	-	0,33	
		IVa	33,80	16,35	17,12	-	0,33	
		IVб	36,30	18,80	17,12	-	0,38	
		V	33,78	16,35	17,10	-	0,33	
		VIa	33,77	16,35	17,09	-	0,33	
		VIб	33,69	16,35	17,01	-	0,33	
		VIв	33,78	16,35	17,10	-	0,33	
		VIг	33,75	16,35	17,07	-	0,33	
		VIд	33,78	16,35	17,10	-	0,33	
		VIе	33,75	16,35	17,07	-	0,33	
		VIIa	33,69	16,35	17,01	-	0,33	
		VIIб	33,69	16,35	17,01	-	0,33	
39-01-005-60	20 мм	III	46,04	22,13	23,47	-	0,44	2,30
		Ia	55,23	30,98	23,63	-	0,62	
		Iб	49,49	25,44	23,54	-	0,51	
		Iв	50,68	26,54	23,61	-	0,53	
		Iг	50,81	26,54	23,74	-	0,53	
		Iд	46,20	22,13	23,63	-	0,44	
		IIa	46,04	22,13	23,47	-	0,44	
		IIб	45,96	22,13	23,39	-	0,44	
		IIIa	46,04	22,13	23,47	-	0,44	
		IVa	46,11	22,13	23,54	-	0,44	
		IVб	49,49	25,44	23,54	-	0,51	
		V	46,09	22,13	23,52	-	0,44	
		VIa	46,07	22,13	23,50	-	0,44	
		VIб	45,96	22,13	23,39	-	0,44	
		VIв	46,09	22,13	23,52	-	0,44	
		VIг	46,04	22,13	23,47	-	0,44	
		VIд	46,09	22,13	23,52	-	0,44	
		VIе	46,04	22,13	23,47	-	0,44	
		VIIa	45,96	22,13	23,39	-	0,44	
		VIIб	45,96	22,13	23,39	-	0,44	
39-01-005-61	30 мм	III	58,34	27,90	29,88	-	0,56	2,90
		Ia	69,91	39,06	30,07	-	0,78	
		Iб	62,67	32,07	29,96	-	0,64	
		Iв	64,18	33,47	30,04	-	0,67	
		Iг	64,35	33,47	30,21	-	0,67	
		Iд	58,53	27,90	30,07	-	0,56	
		IIa	58,34	27,90	29,88	-	0,56	
		IIб	58,22	27,90	29,76	-	0,56	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	58,34	27,90	29,88	-	0,56	
		IVa	58,42	27,90	29,96	-	0,56	
		IVб	62,67	32,07	29,96	-	0,64	
		V	58,39	27,90	29,93	-	0,56	
		VIa	58,36	27,90	29,90	-	0,56	
		VIб	58,22	27,90	29,76	-	0,56	
		VIв	58,39	27,90	29,93	-	0,56	
		VIг	58,34	27,90	29,88	-	0,56	
		VIд	58,39	27,90	29,93	-	0,56	
		VIе	58,34	27,90	29,88	-	0,56	
		VIIa	58,22	27,90	29,76	-	0,56	
		VIIб	58,22	27,90	29,76	-	0,56	
39-01-005-62	40 мм	III	71,60	34,63	36,28	-	0,69	3,60
		Ia	85,98	48,49	36,52	-	0,97	
		Iб	77,00	39,82	36,38	-	0,80	
		Iв	78,85	41,54	36,48	-	0,83	
		Iг	79,06	41,54	36,69	-	0,83	
		Iд	71,84	34,63	36,52	-	0,69	
		IIa	71,60	34,63	36,28	-	0,69	
		IIб	71,46	34,63	36,14	-	0,69	
		IIIa	71,60	34,63	36,28	-	0,69	
		IVa	71,70	34,63	36,38	-	0,69	
		IVб	77,00	39,82	36,38	-	0,80	
		V	71,67	34,63	36,35	-	0,69	
		VIa	71,63	34,63	36,31	-	0,69	
		VIб	71,46	34,63	36,14	-	0,69	
		VIв	71,67	34,63	36,35	-	0,69	
		VIг	71,60	34,63	36,28	-	0,69	
		VIд	71,67	34,63	36,35	-	0,69	
		VIе	71,60	34,63	36,28	-	0,69	
		VIIa	71,46	34,63	36,14	-	0,69	
		VIIб	71,46	34,63	36,14	-	0,69	
39-01-005-63	50 мм	III	83,89	40,40	42,68	-	0,81	4,20
		Ia	100,66	56,57	42,96	-	1,13	
		Iб	90,18	46,45	42,80	-	0,93	
		Iв	92,36	48,47	42,92	-	0,97	
		Iг	92,60	48,47	43,16	-	0,97	
		Iд	84,17	40,40	42,96	-	0,81	
		IIa	83,89	40,40	42,68	-	0,81	
		IIб	83,73	40,40	42,52	-	0,81	
		IIIa	83,89	40,40	42,68	-	0,81	
		IVa	84,01	40,40	42,80	-	0,81	
		IVб	90,18	46,45	42,80	-	0,93	
		V	83,97	40,40	42,76	-	0,81	
		VIa	83,93	40,40	42,72	-	0,81	
		VIб	83,73	40,40	42,52	-	0,81	
		VIв	83,97	40,40	42,76	-	0,81	
		VIг	83,89	40,40	42,68	-	0,81	
		VIд	83,97	40,40	42,76	-	0,81	
		VIе	83,89	40,40	42,68	-	0,81	
		VIIa	83,73	40,40	42,52	-	0,81	
		VIIб	83,73	40,40	42,52	-	0,81	
39-01-005-64	60 мм	III	99,21	48,10	50,15	-	0,96	5
		Ia	119,18	67,35	50,48	-	1,35	
		Iб	106,70	55,30	50,29	-	1,11	
		Iв	109,28	57,70	50,43	-	1,15	
		Iг	109,56	57,70	50,71	-	1,15	
		Iд	99,54	48,10	50,48	-	0,96	
		IIa	99,21	48,10	50,15	-	0,96	
		IIб	99,02	48,10	49,96	-	0,96	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	99,21	48,10	50,15	-	0,96	
		IVa	99,35	48,10	50,29	-	0,96	
		IVб	106,70	55,30	50,29	-	1,11	
		V	99,30	48,10	50,24	-	0,96	
		VIa	99,26	48,10	50,20	-	0,96	
		VIб	99,02	48,10	49,96	-	0,96	
		VIв	99,30	48,10	50,24	-	0,96	
		VIг	99,21	48,10	50,15	-	0,96	
		VIд	99,30	48,10	50,24	-	0,96	
		VIе	99,21	48,10	50,15	-	0,96	
		VIIa	99,02	48,10	49,96	-	0,96	
		VIIб	99,02	48,10	49,96	-	0,96	
39-01-005-65	70 мм	III	111,50	53,87	56,55	-	1,08	5,60
		Ia	133,86	75,43	56,92	-	1,51	
		Iб	119,89	61,94	56,71	-	1,24	
		Iв	122,78	64,62	56,87	-	1,29	
		Iг	123,10	64,62	57,19	-	1,29	
		Iд	111,87	53,87	56,92	-	1,08	
		IIa	111,50	53,87	56,55	-	1,08	
		IIб	111,29	53,87	56,34	-	1,08	
		IIIa	111,50	53,87	56,55	-	1,08	
		IVa	111,66	53,87	56,71	-	1,08	
		IVб	119,89	61,94	56,71	-	1,24	
		V	111,61	53,87	56,66	-	1,08	
		VIa	111,55	53,87	56,60	-	1,08	
		VIб	111,29	53,87	56,34	-	1,08	
		VIв	111,61	53,87	56,66	-	1,08	
		VIг	111,50	53,87	56,55	-	1,08	
		VIд	111,61	53,87	56,66	-	1,08	
		VIе	111,50	53,87	56,55	-	1,08	
		VIIa	111,29	53,87	56,34	-	1,08	
		VIIб	111,29	53,87	56,34	-	1,08	
39-01-005-66	90 мм	III	129,93	62,53	66,15	-	1,25	6,50
		Ia	155,90	87,56	66,59	-	1,75	
		Iб	139,67	71,89	66,34	-	1,44	
		Iв	143,04	75,01	66,53	-	1,50	
		Iг	143,41	75,01	66,90	-	1,50	
		Iд	130,37	62,53	66,59	-	1,25	
		IIa	129,93	62,53	66,15	-	1,25	
		IIб	129,69	62,53	65,91	-	1,25	
		IIIa	129,93	62,53	66,15	-	1,25	
		IVa	130,12	62,53	66,34	-	1,25	
		IVб	139,67	71,89	66,34	-	1,44	
		V	130,06	62,53	66,28	-	1,25	
		VIa	130,00	62,53	66,22	-	1,25	
		VIб	129,69	62,53	65,91	-	1,25	
		VIв	130,06	62,53	66,28	-	1,25	
		VIг	129,93	62,53	66,15	-	1,25	
		VIд	130,06	62,53	66,28	-	1,25	
		VIе	129,93	62,53	66,15	-	1,25	
		VIIa	129,69	62,53	65,91	-	1,25	
		VIIб	129,69	62,53	65,91	-	1,25	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица 39-01-006. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V 4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык								
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 465-480 мм, толщина стенки до								
39-01-006-01	10 мм	III	37,86	18,28	19,21	-	0,37	1,90
		Ia	45,43	25,59	19,33	-	0,51	
		Iб	40,69	21,01	19,26	-	0,42	
		Iв	41,68	21,93	19,31	-	0,44	
		Iг	41,79	21,93	19,42	-	0,44	
		Iд	37,98	18,28	19,33	-	0,37	
		IIa	37,86	18,28	19,21	-	0,37	
		IIб	37,78	18,28	19,13	-	0,37	
		IIa	37,86	18,28	19,21	-	0,37	
		IVa	37,91	18,28	19,26	-	0,37	
		IVб	40,69	21,01	19,26	-	0,42	
		V	37,89	18,28	19,24	-	0,37	
		VIa	37,87	18,28	19,22	-	0,37	
		VIб	37,78	18,28	19,13	-	0,37	
		VIв	37,89	18,28	19,24	-	0,37	
		VIг	37,86	18,28	19,21	-	0,37	
		VIд	37,89	18,28	19,24	-	0,37	
		VIe	37,86	18,28	19,21	-	0,37	
		VIIa	37,78	18,28	19,13	-	0,37	
		VIIб	37,78	18,28	19,13	-	0,37	
39-01-006-02	20 мм	III	52,19	25,01	26,68	-	0,50	2,60
		Ia	62,57	35,02	26,85	-	0,70	
		Iб	56,09	28,76	26,75	-	0,58	
		Iв	57,43	30,00	26,83	-	0,60	
		Iг	57,58	30,00	26,98	-	0,60	
		Iд	52,36	25,01	26,85	-	0,50	
		IIa	52,19	25,01	26,68	-	0,50	
		IIб	52,09	25,01	26,58	-	0,50	
		IIa	52,19	25,01	26,68	-	0,50	
		IVa	52,26	25,01	26,75	-	0,50	
		IVб	56,09	28,76	26,75	-	0,58	
		V	52,24	25,01	26,73	-	0,50	
		VIa	52,21	25,01	26,70	-	0,50	
		VIб	52,09	25,01	26,58	-	0,50	
		VIв	52,24	25,01	26,73	-	0,50	
		VIг	52,19	25,01	26,68	-	0,50	
		VIд	52,24	25,01	26,73	-	0,50	
		VIe	52,19	25,01	26,68	-	0,50	
		VIIa	52,09	25,01	26,58	-	0,50	
		VIIб	52,09	25,01	26,58	-	0,50	
39-01-006-03	30 мм	III	67,50	32,71	34,14	-	0,65	3,40
		Ia	81,09	45,80	34,37	-	0,92	
		Iб	72,59	37,60	34,24	-	0,75	
		Iв	74,36	39,24	34,34	-	0,78	
		Iг	74,55	39,24	34,53	-	0,78	
		Iд	67,73	32,71	34,37	-	0,65	
		IIa	67,50	32,71	34,14	-	0,65	
		IIб	67,38	32,71	34,02	-	0,65	
		IIa	67,50	32,71	34,14	-	0,65	
		IVa	67,60	32,71	34,24	-	0,65	
		IVб	72,59	37,60	34,24	-	0,75	
		V	67,57	32,71	34,21	-	0,65	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIa	67,54	32,71	34,18	-	0,65	
		VIб	67,38	32,71	34,02	-	0,65	
		VIв	67,57	32,71	34,21	-	0,65	
		VIг	67,50	32,71	34,14	-	0,65	
		VIд	67,57	32,71	34,21	-	0,65	
		VIе	67,50	32,71	34,14	-	0,65	
		VIIa	67,38	32,71	34,02	-	0,65	
		VIIб	67,38	32,71	34,02	-	0,65	
39-01-006-04	40 мм	III	81,84	39,44	41,61	-	0,79	4,10
		Ia	98,22	55,23	41,89	-	1,10	
		Iб	87,99	45,35	41,73	-	0,91	
		Iв	90,11	47,31	41,85	-	0,95	
		Iг	90,34	47,31	42,08	-	0,95	
		Iд	82,12	39,44	41,89	-	0,79	
		IIa	81,84	39,44	41,61	-	0,79	
		IIб	81,69	39,44	41,46	-	0,79	
		IIIa	81,84	39,44	41,61	-	0,79	
		IVa	81,96	39,44	41,73	-	0,79	
		IVб	87,99	45,35	41,73	-	0,91	
		V	81,92	39,44	41,69	-	0,79	
		VIa	81,88	39,44	41,65	-	0,79	
		VIб	81,69	39,44	41,46	-	0,79	
		VIв	81,92	39,44	41,69	-	0,79	
		VIг	81,84	39,44	41,61	-	0,79	
		VIд	81,92	39,44	41,69	-	0,79	
		VIе	81,84	39,44	41,61	-	0,79	
		VIIa	81,69	39,44	41,46	-	0,79	
		VIIб	81,69	39,44	41,46	-	0,79	
39-01-006-05	50 мм	III	96,18	46,18	49,08	-	0,92	4,80
		Ia	115,35	64,66	49,40	-	1,29	
		Iб	103,37	53,09	49,22	-	1,06	
		Iв	105,86	55,39	49,36	-	1,11	
		Iг	106,13	55,39	49,63	-	1,11	
		Iд	96,50	46,18	49,40	-	0,92	
		IIa	96,18	46,18	49,08	-	0,92	
		IIб	96,00	46,18	48,90	-	0,92	
		IIIa	96,18	46,18	49,08	-	0,92	
		IVa	96,32	46,18	49,22	-	0,92	
		IVб	103,37	53,09	49,22	-	1,06	
		V	96,27	46,18	49,17	-	0,92	
		VIa	96,23	46,18	49,13	-	0,92	
		VIб	96,00	46,18	48,90	-	0,92	
		VIв	96,27	46,18	49,17	-	0,92	
		VIг	96,18	46,18	49,08	-	0,92	
		VIд	96,27	46,18	49,17	-	0,92	
		VIе	96,18	46,18	49,08	-	0,92	
		VIIa	96,00	46,18	48,90	-	0,92	
		VIIб	96,00	46,18	48,90	-	0,92	
39-01-006-06	60 мм	III	111,50	53,87	56,55	-	1,08	5,60
		Ia	133,86	75,43	56,92	-	1,51	
		Iб	119,89	61,94	56,71	-	1,24	
		Iв	122,78	64,62	56,87	-	1,29	
		Iг	123,10	64,62	57,19	-	1,29	
		Iд	111,87	53,87	56,92	-	1,08	
		IIa	111,50	53,87	56,55	-	1,08	
		IIб	111,29	53,87	56,34	-	1,08	
		IIIa	111,50	53,87	56,55	-	1,08	
		IVa	111,66	53,87	56,71	-	1,08	
		IVб	119,89	61,94	56,71	-	1,24	
		V	111,61	53,87	56,66	-	1,08	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIa	111,55	53,87	56,60	-	1,08	
		VIб	111,29	53,87	56,34	-	1,08	
		VIв	111,61	53,87	56,66	-	1,08	
		VIг	111,50	53,87	56,55	-	1,08	
		VIд	111,61	53,87	56,66	-	1,08	
		VIе	111,50	53,87	56,55	-	1,08	
		VIIa	111,29	53,87	56,34	-	1,08	
		VIIб	111,29	53,87	56,34	-	1,08	
39-01-006-07	70 мм	III	125,84	60,61	64,02	-	1,21	6,30
		Ia	151,00	84,86	64,44	-	1,70	
		Iб	135,27	69,68	64,20	-	1,39	
		Iв	138,53	72,70	64,38	-	1,45	
		Iг	138,89	72,70	64,74	-	1,45	
		Iд	126,26	60,61	64,44	-	1,21	
		IIa	125,84	60,61	64,02	-	1,21	
		IIб	125,60	60,61	63,78	-	1,21	
		IIIa	125,84	60,61	64,02	-	1,21	
		IVa	126,02	60,61	64,20	-	1,21	
		IVб	135,27	69,68	64,20	-	1,39	
		V	125,96	60,61	64,14	-	1,21	
		VIa	125,90	60,61	64,08	-	1,21	
		VIб	125,60	60,61	63,78	-	1,21	
		VIв	125,96	60,61	64,14	-	1,21	
		VIг	125,84	60,61	64,02	-	1,21	
		VIд	125,96	60,61	64,14	-	1,21	
		VIе	125,84	60,61	64,02	-	1,21	
		VIIa	125,60	60,61	63,78	-	1,21	
		VIIб	125,60	60,61	63,78	-	1,21	
39-01-006-08	90 мм	III	147,30	71,19	74,69	-	1,42	7,40
		Ia	176,85	99,68	75,18	-	1,99	
		Iб	158,38	81,84	74,90	-	1,64	
		Iв	162,22	85,40	75,11	-	1,71	
		Iг	162,64	85,40	75,53	-	1,71	
		Iд	147,79	71,19	75,18	-	1,42	
		IIa	147,30	71,19	74,69	-	1,42	
		IIб	147,02	71,19	74,41	-	1,42	
		IIIa	147,30	71,19	74,69	-	1,42	
		IVa	147,51	71,19	74,90	-	1,42	
		IVб	158,38	81,84	74,90	-	1,64	
		V	147,44	71,19	74,83	-	1,42	
		VIa	147,37	71,19	74,76	-	1,42	
		VIб	147,02	71,19	74,41	-	1,42	
		VIв	147,44	71,19	74,83	-	1,42	
		VIг	147,30	71,19	74,69	-	1,42	
		VIд	147,44	71,19	74,83	-	1,42	
		VIе	147,30	71,19	74,69	-	1,42	
		VIIa	147,02	71,19	74,41	-	1,42	
		VIIб	147,02	71,19	74,41	-	1,42	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 500-560 мм, толщина стенки до								
39-01-006-09	10 мм	III	43,99	21,16	22,41	-	0,42	2,20
		Ia	52,77	29,63	22,55	-	0,59	
		Iб	47,29	24,33	22,47	-	0,49	
		Iв	48,43	25,39	22,53	-	0,51	
		Iг	48,56	25,39	22,66	-	0,51	
		Iд	44,13	21,16	22,55	-	0,42	
		IIa	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		IIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		IIIa	43,99	21,16	22,41	-	0,42	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVa	44,05	21,16	22,47	-	0,42	
		IVб	47,29	24,33	22,47	-	0,49	
		V	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIa	44,01	21,16	22,43	-	0,42	
		VIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		VIв	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIг	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		VIд	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIе	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		VIIa	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		VIIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
39-01-006-10	20 мм	III	61,36	29,82	30,94	-	0,60	3,10
		Ia	73,75	41,76	31,15	-	0,84	
		Iб	66,01	34,29	31,03	-	0,69	
		Iв	67,61	35,77	31,12	-	0,72	
		Iг	67,78	35,77	31,29	-	0,72	
		Iд	61,57	29,82	31,15	-	0,60	
		IIa	61,36	29,82	30,94	-	0,60	
		IIб	61,25	29,82	30,83	-	0,60	
		IIa	61,36	29,82	30,94	-	0,60	
		IVa	61,45	29,82	31,03	-	0,60	
		IVб	66,01	34,29	31,03	-	0,69	
		V	61,42	29,82	31,00	-	0,60	
		VIa	61,39	29,82	30,97	-	0,60	
		VIб	61,25	29,82	30,83	-	0,60	
		VIв	61,42	29,82	31,00	-	0,60	
		VIг	61,36	29,82	30,94	-	0,60	
		VIд	61,42	29,82	31,00	-	0,60	
		VIе	61,36	29,82	30,94	-	0,60	
		VIIa	61,25	29,82	30,83	-	0,60	
		VIIб	61,25	29,82	30,83	-	0,60	
39-01-006-11	30 мм	III	77,75	37,52	39,48	-	0,75	3,90
		Ia	93,32	52,53	39,74	-	1,05	
		Iб	83,58	43,13	39,59	-	0,86	
		Iв	85,61	45,01	39,70	-	0,90	
		Iг	85,83	45,01	39,92	-	0,90	
		Iд	78,01	37,52	39,74	-	0,75	
		IIa	77,75	37,52	39,48	-	0,75	
		IIб	77,60	37,52	39,33	-	0,75	
		IIa	77,75	37,52	39,48	-	0,75	
		IVa	77,86	37,52	39,59	-	0,75	
		IVб	83,58	43,13	39,59	-	0,86	
		V	77,82	37,52	39,55	-	0,75	
		VIa	77,79	37,52	39,52	-	0,75	
		VIб	77,60	37,52	39,33	-	0,75	
		VIв	77,82	37,52	39,55	-	0,75	
		VIг	77,75	37,52	39,48	-	0,75	
		VIд	77,82	37,52	39,55	-	0,75	
		VIе	77,75	37,52	39,48	-	0,75	
		VIIa	77,60	37,52	39,33	-	0,75	
		VIIб	77,60	37,52	39,33	-	0,75	
39-01-006-12	40 мм	III	94,13	45,21	48,02	-	0,90	4,70
		Ia	112,91	63,31	48,33	-	1,27	
		Iб	101,17	51,98	48,15	-	1,04	
		Iв	103,61	54,24	48,29	-	1,08	
		Iг	103,88	54,24	48,56	-	1,08	
		Iд	94,44	45,21	48,33	-	0,90	
		IIa	94,13	45,21	48,02	-	0,90	
		IIб	93,95	45,21	47,84	-	0,90	
		IIa	94,13	45,21	48,02	-	0,90	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVa	94,26	45,21	48,15	-	0,90	
		IVб	101,17	51,98	48,15	-	1,04	
		V	94,22	45,21	48,11	-	0,90	
		VIa	94,17	45,21	48,06	-	0,90	
		VIб	93,95	45,21	47,84	-	0,90	
		VIв	94,22	45,21	48,11	-	0,90	
		VIг	94,13	45,21	48,02	-	0,90	
		VIд	94,22	45,21	48,11	-	0,90	
		VIе	94,13	45,21	48,02	-	0,90	
		VIIa	93,95	45,21	47,84	-	0,90	
		VIIб	93,95	45,21	47,84	-	0,90	
39-01-006-13	50 мм	III	111,50	53,87	56,55	-	1,08	5,60
		Ia	133,86	75,43	56,92	-	1,51	
		Iб	119,89	61,94	56,71	-	1,24	
		Iв	122,78	64,62	56,87	-	1,29	
		Iг	123,10	64,62	57,19	-	1,29	
		Iд	111,87	53,87	56,92	-	1,08	
		IIa	111,50	53,87	56,55	-	1,08	
		IIб	111,29	53,87	56,34	-	1,08	
		IIIa	111,50	53,87	56,55	-	1,08	
		IVa	111,66	53,87	56,71	-	1,08	
		IVб	119,89	61,94	56,71	-	1,24	
		V	111,61	53,87	56,66	-	1,08	
		VIa	111,55	53,87	56,60	-	1,08	
		VIб	111,29	53,87	56,34	-	1,08	
		VIв	111,61	53,87	56,66	-	1,08	
		VIг	111,50	53,87	56,55	-	1,08	
		VIд	111,61	53,87	56,66	-	1,08	
		VIе	111,50	53,87	56,55	-	1,08	
		VIIa	111,29	53,87	56,34	-	1,08	
		VIIб	111,29	53,87	56,34	-	1,08	
39-01-006-14	60 мм	III	127,89	61,57	65,09	-	1,23	6,40
		Ia	153,44	86,21	65,51	-	1,72	
		Iб	137,47	70,78	65,27	-	1,42	
		Iв	140,79	73,86	65,45	-	1,48	
		Iг	141,16	73,86	65,82	-	1,48	
		Iд	128,31	61,57	65,51	-	1,23	
		IIa	127,89	61,57	65,09	-	1,23	
		IIб	127,64	61,57	64,84	-	1,23	
		IIIa	127,89	61,57	65,09	-	1,23	
		IVa	128,07	61,57	65,27	-	1,23	
		IVб	137,47	70,78	65,27	-	1,42	
		V	128,01	61,57	65,21	-	1,23	
		VIa	127,95	61,57	65,15	-	1,23	
		VIб	127,64	61,57	64,84	-	1,23	
		VIв	128,01	61,57	65,21	-	1,23	
		VIг	127,89	61,57	65,09	-	1,23	
		VIд	128,01	61,57	65,21	-	1,23	
		VIе	127,89	61,57	65,09	-	1,23	
		VIIa	127,64	61,57	64,84	-	1,23	
		VIIб	127,64	61,57	64,84	-	1,23	
39-01-006-15	70 мм	III	145,25	70,23	73,62	-	1,40	7,30
		Ia	174,41	98,33	74,11	-	1,97	
		Iб	156,18	80,74	73,83	-	1,61	
		Iв	159,96	84,24	74,04	-	1,68	
		Iг	160,37	84,24	74,45	-	1,68	
		Iд	145,74	70,23	74,11	-	1,40	
		IIa	145,25	70,23	73,62	-	1,40	
		IIб	144,98	70,23	73,35	-	1,40	
		IIIa	145,25	70,23	73,62	-	1,40	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVa	145,46	70,23	73,83	-	1,40	
		IVб	156,18	80,74	73,83	-	1,61	
		V	145,39	70,23	73,76	-	1,40	
		VIa	145,32	70,23	73,69	-	1,40	
		VIб	144,98	70,23	73,35	-	1,40	
		VIв	145,39	70,23	73,76	-	1,40	
		VIг	145,25	70,23	73,62	-	1,40	
		VIд	145,39	70,23	73,76	-	1,40	
		VIе	145,25	70,23	73,62	-	1,40	
		VIIa	144,98	70,23	73,35	-	1,40	
		VIIб	144,98	70,23	73,35	-	1,40	
39-01-006-16	90 мм	III	161,64	77,92	82,16	-	1,56	8,10
		Ia	193,99	109,11	82,70	-	2,18	
		Iб	173,77	89,59	82,39	-	1,79	
		Iв	177,96	93,47	82,62	-	1,87	
		Iг	178,42	93,47	83,08	-	1,87	
		Iд	162,18	77,92	82,70	-	1,56	
		IIa	161,64	77,92	82,16	-	1,56	
		IIб	161,33	77,92	81,85	-	1,56	
		IIIa	161,64	77,92	82,16	-	1,56	
		IVa	161,87	77,92	82,39	-	1,56	
		IVб	173,77	89,59	82,39	-	1,79	
		V	161,79	77,92	82,31	-	1,56	
		VIa	161,72	77,92	82,24	-	1,56	
		VIб	161,33	77,92	81,85	-	1,56	
		VIв	161,79	77,92	82,31	-	1,56	
		VIг	161,64	77,92	82,16	-	1,56	
		VIд	161,79	77,92	82,31	-	1,56	
		VIе	161,64	77,92	82,16	-	1,56	
		VIIa	161,33	77,92	81,85	-	1,56	
		VIIб	161,33	77,92	81,85	-	1,56	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 600-630 мм, толщина стенки до								
39-01-006-17	10 мм	III	52,19	25,01	26,68	-	0,50	2,60
		Ia	62,57	35,02	26,85	-	0,70	
		Iб	56,09	28,76	26,75	-	0,58	
		Iв	57,43	30,00	26,83	-	0,60	
		Iг	57,58	30,00	26,98	-	0,60	
		Iд	52,36	25,01	26,85	-	0,50	
		IIa	52,19	25,01	26,68	-	0,50	
		IIб	52,09	25,01	26,58	-	0,50	
		IIIa	52,19	25,01	26,68	-	0,50	
		IVa	52,26	25,01	26,75	-	0,50	
		IVб	56,09	28,76	26,75	-	0,58	
		V	52,24	25,01	26,73	-	0,50	
		VIa	52,21	25,01	26,70	-	0,50	
		VIб	52,09	25,01	26,58	-	0,50	
		VIв	52,24	25,01	26,73	-	0,50	
		VIг	52,19	25,01	26,68	-	0,50	
		VIд	52,24	25,01	26,73	-	0,50	
		VIе	52,19	25,01	26,68	-	0,50	
		VIIa	52,09	25,01	26,58	-	0,50	
		VIIб	52,09	25,01	26,58	-	0,50	
39-01-006-18	20 мм	III	69,55	33,67	35,21	-	0,67	3,50
		Ia	83,53	47,15	35,44	-	0,94	
		Iб	74,79	38,71	35,31	-	0,77	
		Iв	76,61	40,39	35,41	-	0,81	
		Iг	76,81	40,39	35,61	-	0,81	
		Iд	69,78	33,67	35,44	-	0,67	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		IIб	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
		IIIa	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		IVa	69,65	33,67	35,31	-	0,67	
		IVб	74,79	38,71	35,31	-	0,77	
		V	69,62	33,67	35,28	-	0,67	
		VIa	69,58	33,67	35,24	-	0,67	
		VIб	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
		VIв	69,62	33,67	35,28	-	0,67	
		VIг	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		VIд	69,62	33,67	35,28	-	0,67	
		VIe	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		VIIa	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
		VIIб	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
39-01-006-19	30 мм	III	87,99	42,33	44,81	-	0,85	4,40
		Ia	105,57	59,27	45,11	-	1,19	
		Iб	94,57	48,66	44,94	-	0,97	
		Iв	96,87	50,78	45,07	-	1,02	
		Iг	97,12	50,78	45,32	-	1,02	
		Iд	88,29	42,33	45,11	-	0,85	
		IIa	87,99	42,33	44,81	-	0,85	
		IIб	87,83	42,33	44,65	-	0,85	
		IIIa	87,99	42,33	44,81	-	0,85	
		IVa	88,12	42,33	44,94	-	0,85	
		IVб	94,57	48,66	44,94	-	0,97	
		V	88,08	42,33	44,90	-	0,85	
		VIa	88,04	42,33	44,86	-	0,85	
		VIб	87,83	42,33	44,65	-	0,85	
		VIв	88,08	42,33	44,90	-	0,85	
		VIг	87,99	42,33	44,81	-	0,85	
		VIд	88,08	42,33	44,90	-	0,85	
		VIe	87,99	42,33	44,81	-	0,85	
		VIIa	87,83	42,33	44,65	-	0,85	
		VIIб	87,83	42,33	44,65	-	0,85	
39-01-006-20	40 мм	III	107,41	51,95	54,42	-	1,04	5,40
		Ia	128,96	72,74	54,77	-	1,45	
		Iб	115,48	59,72	54,57	-	1,19	
		Iв	118,29	62,32	54,72	-	1,25	
		Iг	118,60	62,32	55,03	-	1,25	
		Iд	107,76	51,95	54,77	-	1,04	
		IIa	107,41	51,95	54,42	-	1,04	
		IIб	107,20	51,95	54,21	-	1,04	
		IIIa	107,41	51,95	54,42	-	1,04	
		IVa	107,56	51,95	54,57	-	1,04	
		IVб	115,48	59,72	54,57	-	1,19	
		V	107,51	51,95	54,52	-	1,04	
		VIa	107,46	51,95	54,47	-	1,04	
		VIб	107,20	51,95	54,21	-	1,04	
		VIв	107,51	51,95	54,52	-	1,04	
		VIг	107,41	51,95	54,42	-	1,04	
		VIд	107,51	51,95	54,52	-	1,04	
		VIe	107,41	51,95	54,42	-	1,04	
		VIIa	107,20	51,95	54,21	-	1,04	
		VIIб	107,20	51,95	54,21	-	1,04	
39-01-006-21	50 мм	III	125,84	60,61	64,02	-	1,21	6,30
		Ia	151,00	84,86	64,44	-	1,70	
		Iб	135,27	69,68	64,20	-	1,39	
		Iв	138,53	72,70	64,38	-	1,45	
		Iг	138,89	72,70	64,74	-	1,45	
		Iд	126,26	60,61	64,44	-	1,21	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	125,84	60,61	64,02	-	1,21	
		IIб	125,60	60,61	63,78	-	1,21	
		IIIa	125,84	60,61	64,02	-	1,21	
		IVa	126,02	60,61	64,20	-	1,21	
		IVб	135,27	69,68	64,20	-	1,39	
		V	125,96	60,61	64,14	-	1,21	
		VIa	125,90	60,61	64,08	-	1,21	
		VIб	125,60	60,61	63,78	-	1,21	
		VIв	125,96	60,61	64,14	-	1,21	
		VIг	125,84	60,61	64,02	-	1,21	
		VIд	125,96	60,61	64,14	-	1,21	
		VIе	125,84	60,61	64,02	-	1,21	
		VIIa	125,60	60,61	63,78	-	1,21	
		VIIб	125,60	60,61	63,78	-	1,21	
39-01-006-22	60 мм	III	145,25	70,23	73,62	-	1,40	7,30
		Ia	174,41	98,33	74,11	-	1,97	
		Iб	156,18	80,74	73,83	-	1,61	
		Iв	159,96	84,24	74,04	-	1,68	
		Iг	160,37	84,24	74,45	-	1,68	
		Iд	145,74	70,23	74,11	-	1,40	
		IIa	145,25	70,23	73,62	-	1,40	
		IIб	144,98	70,23	73,35	-	1,40	
		IIIa	145,25	70,23	73,62	-	1,40	
		IVa	145,46	70,23	73,83	-	1,40	
		IVб	156,18	80,74	73,83	-	1,61	
		V	145,39	70,23	73,76	-	1,40	
		VIa	145,32	70,23	73,69	-	1,40	
		VIб	144,98	70,23	73,35	-	1,40	
		VIв	145,39	70,23	73,76	-	1,40	
		VIг	145,25	70,23	73,62	-	1,40	
		VIд	145,39	70,23	73,76	-	1,40	
		VIе	145,25	70,23	73,62	-	1,40	
		VIIa	144,98	70,23	73,35	-	1,40	
		VIIб	144,98	70,23	73,35	-	1,40	
39-01-006-23	70 мм	III	163,69	78,88	83,23	-	1,58	8,20
		Ia	196,43	110,45	83,77	-	2,21	
		Iб	175,96	90,69	83,46	-	1,81	
		Iв	180,21	94,63	83,69	-	1,89	
		Iг	180,68	94,63	84,16	-	1,89	
		Iд	164,23	78,88	83,77	-	1,58	
		IIa	163,69	78,88	83,23	-	1,58	
		IIб	163,37	78,88	82,91	-	1,58	
		IIIa	163,69	78,88	83,23	-	1,58	
		IVa	163,92	78,88	83,46	-	1,58	
		IVб	175,96	90,69	83,46	-	1,81	
		V	163,84	78,88	83,38	-	1,58	
		VIa	163,76	78,88	83,30	-	1,58	
		VIб	163,37	78,88	82,91	-	1,58	
		VIв	163,84	78,88	83,38	-	1,58	
		VIг	163,69	78,88	83,23	-	1,58	
		VIд	163,84	78,88	83,38	-	1,58	
		VIе	163,69	78,88	83,23	-	1,58	
		VIIa	163,37	78,88	82,91	-	1,58	
		VIIб	163,37	78,88	82,91	-	1,58	
39-01-006-24	90 мм	III	182,12	87,54	92,83	-	1,75	9,10
		Ia	218,47	122,58	93,44	-	2,45	
		Iб	195,75	100,65	93,09	-	2,01	
		Iв	200,46	105,01	93,35	-	2,10	
		Iг	200,98	105,01	93,87	-	2,10	
		Iд	182,73	87,54	93,44	-	1,75	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	182,12	87,54	92,83	-	1,75	
		IIб	181,77	87,54	92,48	-	1,75	
		IIIa	182,12	87,54	92,83	-	1,75	
		IVa	182,38	87,54	93,09	-	1,75	
		IVб	195,75	100,65	93,09	-	2,01	
		V	182,29	87,54	93,00	-	1,75	
		VIa	182,21	87,54	92,92	-	1,75	
		VIб	181,77	87,54	92,48	-	1,75	
		VIв	182,29	87,54	93,00	-	1,75	
		VIг	182,12	87,54	92,83	-	1,75	
		VIд	182,29	87,54	93,00	-	1,75	
		VIе	182,12	87,54	92,83	-	1,75	
		VIIa	181,77	87,54	92,48	-	1,75	
		VIIб	181,77	87,54	92,48	-	1,75	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 720 мм, толщина стенки до								
39-01-006-25	10 мм	III	56,29	26,94	28,81	-	0,54	2,80
		Ia	67,47	37,72	29,00	-	0,75	
		Iб	60,48	30,97	28,89	-	0,62	
		Iв	61,93	32,31	28,97	-	0,65	
		Iг	62,09	32,31	29,13	-	0,65	
		Iд	56,48	26,94	29,00	-	0,54	
		IIa	56,29	26,94	28,81	-	0,54	
		IIб	56,18	26,94	28,70	-	0,54	
		IIIa	56,29	26,94	28,81	-	0,54	
		IVa	56,37	26,94	28,89	-	0,54	
		IVб	60,48	30,97	28,89	-	0,62	
		V	56,34	26,94	28,86	-	0,54	
		VIa	56,32	26,94	28,84	-	0,54	
		VIб	56,18	26,94	28,70	-	0,54	
		VIв	56,34	26,94	28,86	-	0,54	
		VIг	56,29	26,94	28,81	-	0,54	
		VIд	56,34	26,94	28,86	-	0,54	
		VIе	56,29	26,94	28,81	-	0,54	
		VIIa	56,18	26,94	28,70	-	0,54	
		VIIб	56,18	26,94	28,70	-	0,54	
39-01-006-26	20 мм	III	77,75	37,52	39,48	-	0,75	3,90
		Ia	93,32	52,53	39,74	-	1,05	
		Iб	83,58	43,13	39,59	-	0,86	
		Iв	85,61	45,01	39,70	-	0,90	
		Iг	85,83	45,01	39,92	-	0,90	
		Iд	78,01	37,52	39,74	-	0,75	
		IIa	77,75	37,52	39,48	-	0,75	
		IIб	77,60	37,52	39,33	-	0,75	
		IIIa	77,75	37,52	39,48	-	0,75	
		IVa	77,86	37,52	39,59	-	0,75	
		IVб	83,58	43,13	39,59	-	0,86	
		V	77,82	37,52	39,55	-	0,75	
		VIa	77,79	37,52	39,52	-	0,75	
		VIб	77,60	37,52	39,33	-	0,75	
		VIв	77,82	37,52	39,55	-	0,75	
		VIг	77,75	37,52	39,48	-	0,75	
		VIд	77,82	37,52	39,55	-	0,75	
		VIе	77,75	37,52	39,48	-	0,75	
		VIIa	77,60	37,52	39,33	-	0,75	
		VIIб	77,60	37,52	39,33	-	0,75	
39-01-006-27	30 мм	III	100,28	48,10	51,22	-	0,96	5
		Ia	120,25	67,35	51,55	-	1,35	
		Iб	107,77	55,30	51,36	-	1,11	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ів	110,35	57,70	51,50	-	1,15	
		Іг	110,64	57,70	51,79	-	1,15	
		Ід	100,61	48,10	51,55	-	0,96	
		ІІа	100,28	48,10	51,22	-	0,96	
		ІІб	100,08	48,10	51,02	-	0,96	
		ІІІа	100,28	48,10	51,22	-	0,96	
		ІVа	100,42	48,10	51,36	-	0,96	
		ІVб	107,77	55,30	51,36	-	1,11	
		V	100,37	48,10	51,31	-	0,96	
		VIа	100,32	48,10	51,26	-	0,96	
		VIб	100,08	48,10	51,02	-	0,96	
		VIв	100,37	48,10	51,31	-	0,96	
		VIг	100,28	48,10	51,22	-	0,96	
		VIд	100,37	48,10	51,31	-	0,96	
		VIе	100,28	48,10	51,22	-	0,96	
		VIIа	100,08	48,10	51,02	-	0,96	
		VIIб	100,08	48,10	51,02	-	0,96	
39-01-006-28	40 мм	III	121,74	58,68	61,89	-	1,17	6,10
		Iа	146,10	82,17	62,29	-	1,64	
		Iб	130,88	67,47	62,06	-	1,35	
		Ів	134,03	70,39	62,23	-	1,41	
		Іг	134,38	70,39	62,58	-	1,41	
		Ід	122,14	58,68	62,29	-	1,17	
		ІІа	121,74	58,68	61,89	-	1,17	
		ІІб	121,50	58,68	61,65	-	1,17	
		ІІІа	121,74	58,68	61,89	-	1,17	
		ІVа	121,91	58,68	62,06	-	1,17	
		ІVб	130,88	67,47	62,06	-	1,35	
		V	121,85	58,68	62,00	-	1,17	
		VIа	121,79	58,68	61,94	-	1,17	
		VIб	121,50	58,68	61,65	-	1,17	
		VIв	121,85	58,68	62,00	-	1,17	
		VIг	121,74	58,68	61,89	-	1,17	
		VIд	121,85	58,68	62,00	-	1,17	
		VIе	121,74	58,68	61,89	-	1,17	
39-01-006-29	50 мм	III	145,25	70,23	73,62	-	1,40	7,30
		Iа	174,41	98,33	74,11	-	1,97	
		Iб	156,18	80,74	73,83	-	1,61	
		Ів	159,96	84,24	74,04	-	1,68	
		Іг	160,37	84,24	74,45	-	1,68	
		Ід	145,74	70,23	74,11	-	1,40	
		ІІа	145,25	70,23	73,62	-	1,40	
		ІІб	144,98	70,23	73,35	-	1,40	
		ІІІа	145,25	70,23	73,62	-	1,40	
		ІVа	145,46	70,23	73,83	-	1,40	
		ІVб	156,18	80,74	73,83	-	1,61	
		V	145,39	70,23	73,76	-	1,40	
		VIа	145,32	70,23	73,69	-	1,40	
		VIб	144,98	70,23	73,35	-	1,40	
		VIв	145,39	70,23	73,76	-	1,40	
		VIг	145,25	70,23	73,62	-	1,40	
		VIд	145,39	70,23	73,76	-	1,40	
		VIе	145,25	70,23	73,62	-	1,40	
39-01-006-30	60 мм	III	165,74	79,85	84,29	-	1,60	8,30
		Iа	198,89	111,80	84,85	-	2,24	
		Iб	178,17	91,80	84,53	-	1,84	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ив	182,47	95,78	84,77	-	1,92	
		Иг	182,94	95,78	85,24	-	1,92	
		Ид	166,30	79,85	84,85	-	1,60	
		IIa	165,74	79,85	84,29	-	1,60	
		IIб	165,43	79,85	83,98	-	1,60	
		IIIa	165,74	79,85	84,29	-	1,60	
		IVa	165,98	79,85	84,53	-	1,60	
		IVб	178,17	91,80	84,53	-	1,84	
		V	165,90	79,85	84,45	-	1,60	
		VIa	165,82	79,85	84,37	-	1,60	
		VIб	165,43	79,85	83,98	-	1,60	
		VIв	165,90	79,85	84,45	-	1,60	
		VIг	165,74	79,85	84,29	-	1,60	
		VIд	165,90	79,85	84,45	-	1,60	
		VIe	165,74	79,85	84,29	-	1,60	
		VIIa	165,43	79,85	83,98	-	1,60	
		VIIб	165,43	79,85	83,98	-	1,60	
39-01-006-31	70 мм	III	187,20	90,43	94,96	-	1,81	9,40
		Ia	224,74	126,62	95,59	-	2,53	
		Iб	201,27	103,96	95,23	-	2,08	
		Ив	206,15	108,48	95,50	-	2,17	
		Иг	206,68	108,48	96,03	-	2,17	
		Ид	187,83	90,43	95,59	-	1,81	
		IIa	187,20	90,43	94,96	-	1,81	
		IIб	186,85	90,43	94,61	-	1,81	
		IIIa	187,20	90,43	94,96	-	1,81	
		IVa	187,47	90,43	95,23	-	1,81	
		IVб	201,27	103,96	95,23	-	2,08	
		V	187,38	90,43	95,14	-	1,81	
		VIa	187,29	90,43	95,05	-	1,81	
		VIб	186,85	90,43	94,61	-	1,81	
		VIв	187,38	90,43	95,14	-	1,81	
		VIг	187,20	90,43	94,96	-	1,81	
		VIд	187,38	90,43	95,14	-	1,81	
		VIe	187,20	90,43	94,96	-	1,81	
39-01-006-32	90 мм	III	207,68	100,05	105,63	-	2,00	10,40
		Ia	249,22	140,09	106,33	-	2,80	
		Iб	223,25	115,02	105,93	-	2,30	
		Ив	228,65	120,02	106,23	-	2,40	
		Иг	229,24	120,02	106,82	-	2,40	
		Ид	208,38	100,05	106,33	-	2,00	
		IIa	207,68	100,05	105,63	-	2,00	
		IIб	207,29	100,05	105,24	-	2,00	
		IIIa	207,68	100,05	105,63	-	2,00	
		IVa	207,98	100,05	105,93	-	2,00	
		IVб	223,25	115,02	105,93	-	2,30	
		V	207,88	100,05	105,83	-	2,00	
		VIa	207,78	100,05	105,73	-	2,00	
		VIб	207,29	100,05	105,24	-	2,00	
		VIв	207,88	100,05	105,83	-	2,00	
		VIг	207,68	100,05	105,63	-	2,00	
		VIд	207,88	100,05	105,83	-	2,00	
		VIe	207,68	100,05	105,63	-	2,00	
		VIIa	207,29	100,05	105,24	-	2,00	
		VIIб	207,29	100,05	105,24	-	2,00	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 820-860 мм, толщина стенки до								
39-01-006-33	10 мм	III	69,55	33,67	35,21	-	0,67	3,50
		Ia	83,53	47,15	35,44	-	0,94	
		Iб	74,79	38,71	35,31	-	0,77	
		Iв	76,61	40,39	35,41	-	0,81	
		Iг	76,81	40,39	35,61	-	0,81	
		Iд	69,78	33,67	35,44	-	0,67	
		IIa	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		IIб	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
		IIa	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		IVa	69,65	33,67	35,31	-	0,67	
		IVб	74,79	38,71	35,31	-	0,77	
		V	69,62	33,67	35,28	-	0,67	
		VIa	69,58	33,67	35,24	-	0,67	
		VIб	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
		VIв	69,62	33,67	35,28	-	0,67	
		VIг	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		VIд	69,62	33,67	35,28	-	0,67	
		VIe	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		VIIa	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
		VIIб	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
39-01-006-34	20 мм	III	94,13	45,21	48,02	-	0,90	4,70
		Ia	112,91	63,31	48,33	-	1,27	
		Iб	101,17	51,98	48,15	-	1,04	
		Iв	103,61	54,24	48,29	-	1,08	
		Iг	103,88	54,24	48,56	-	1,08	
		Iд	94,44	45,21	48,33	-	0,90	
		IIa	94,13	45,21	48,02	-	0,90	
		IIб	93,95	45,21	47,84	-	0,90	
		IIa	94,13	45,21	48,02	-	0,90	
		IVa	94,26	45,21	48,15	-	0,90	
		IVб	101,17	51,98	48,15	-	1,04	
		V	94,22	45,21	48,11	-	0,90	
		VIa	94,17	45,21	48,06	-	0,90	
		VIб	93,95	45,21	47,84	-	0,90	
		VIв	94,22	45,21	48,11	-	0,90	
		VIг	94,13	45,21	48,02	-	0,90	
		VIд	94,22	45,21	48,11	-	0,90	
		VIe	94,13	45,21	48,02	-	0,90	
		VIIa	93,95	45,21	47,84	-	0,90	
		VIIб	93,95	45,21	47,84	-	0,90	
39-01-006-35	30 мм	III	119,69	57,72	60,82	-	1,15	6
		Ia	143,66	80,82	61,22	-	1,62	
		Iб	128,68	66,36	60,99	-	1,33	
		Iв	131,78	69,24	61,16	-	1,38	
		Iг	132,12	69,24	61,50	-	1,38	
		Iд	120,09	57,72	61,22	-	1,15	
		IIa	119,69	57,72	60,82	-	1,15	
		IIб	119,46	57,72	60,59	-	1,15	
		IIa	119,69	57,72	60,82	-	1,15	
		IVa	119,86	57,72	60,99	-	1,15	
		IVб	128,68	66,36	60,99	-	1,33	
		V	119,80	57,72	60,93	-	1,15	
		VIa	119,75	57,72	60,88	-	1,15	
		VIб	119,46	57,72	60,59	-	1,15	
		VIв	119,80	57,72	60,93	-	1,15	
		VIг	119,69	57,72	60,82	-	1,15	
		VIд	119,80	57,72	60,93	-	1,15	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIe	119,69	57,72	60,82	-	1,15	
		VIIa	119,46	57,72	60,59	-	1,15	
		VIIб	119,46	57,72	60,59	-	1,15	
39-01-006-36	40 мм	III	147,30	71,19	74,69	-	1,42	7,40
		Ia	176,85	99,68	75,18	-	1,99	
		Iб	158,38	81,84	74,90	-	1,64	
		Iв	162,22	85,40	75,11	-	1,71	
		Iг	162,64	85,40	75,53	-	1,71	
		Iд	147,79	71,19	75,18	-	1,42	
		IIa	147,30	71,19	74,69	-	1,42	
		IIб	147,02	71,19	74,41	-	1,42	
		IIIa	147,30	71,19	74,69	-	1,42	
		IVa	147,51	71,19	74,90	-	1,42	
		IVб	158,38	81,84	74,90	-	1,64	
		V	147,44	71,19	74,83	-	1,42	
		VIa	147,37	71,19	74,76	-	1,42	
		VIб	147,02	71,19	74,41	-	1,42	
		VIв	147,44	71,19	74,83	-	1,42	
		VIг	147,30	71,19	74,69	-	1,42	
		VIд	147,44	71,19	74,83	-	1,42	
		VIe	147,30	71,19	74,69	-	1,42	
		VIIa	147,02	71,19	74,41	-	1,42	
		VIIб	147,02	71,19	74,41	-	1,42	
39-01-006-37	50 мм	III	171,87	82,73	87,49	-	1,65	8,60
		Ia	206,23	115,84	88,07	-	2,32	
		Iб	184,76	95,12	87,74	-	1,90	
		Iв	189,21	99,24	87,99	-	1,98	
		Iг	189,70	99,24	88,48	-	1,98	
		Iд	172,45	82,73	88,07	-	1,65	
		IIa	171,87	82,73	87,49	-	1,65	
		IIб	171,55	82,73	87,17	-	1,65	
		IIIa	171,87	82,73	87,49	-	1,65	
		IVa	172,12	82,73	87,74	-	1,65	
		IVб	184,76	95,12	87,74	-	1,90	
		V	172,04	82,73	87,66	-	1,65	
		VIa	171,96	82,73	87,58	-	1,65	
		VIб	171,55	82,73	87,17	-	1,65	
		VIв	172,04	82,73	87,66	-	1,65	
		VIг	171,87	82,73	87,49	-	1,65	
		VIд	172,04	82,73	87,66	-	1,65	
		VIe	171,87	82,73	87,49	-	1,65	
		VIIa	171,55	82,73	87,17	-	1,65	
		VIIб	171,55	82,73	87,17	-	1,65	
39-01-006-38	60 мм	III	198,42	96,20	100,30	-	1,92	10
		Ia	238,35	134,70	100,96	-	2,69	
		Iб	213,39	110,60	100,58	-	2,21	
		Iв	218,57	115,40	100,86	-	2,31	
		Iг	219,14	115,40	101,43	-	2,31	
		Iд	199,08	96,20	100,96	-	1,92	
		IIa	198,42	96,20	100,30	-	1,92	
		IIб	198,04	96,20	99,92	-	1,92	
		IIIa	198,42	96,20	100,30	-	1,92	
		IVa	198,70	96,20	100,58	-	1,92	
		IVб	213,39	110,60	100,58	-	2,21	
		V	198,61	96,20	100,49	-	1,92	
		VIa	198,51	96,20	100,39	-	1,92	
		VIб	198,04	96,20	99,92	-	1,92	
		VIв	198,61	96,20	100,49	-	1,92	
		VIг	198,42	96,20	100,30	-	1,92	
		VIд	198,61	96,20	100,49	-	1,92	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIe	198,42	96,20	100,30	-	1,92	
		VIIa	198,04	96,20	99,92	-	1,92	
		VIIб	198,04	96,20	99,92	-	1,92	
39-01-006-39	70 мм	III	219,98	105,82	112,04	-	2,12	11
		Ia	263,90	148,17	112,77	-	2,96	
		Iб	236,44	121,66	112,35	-	2,43	
		Iв	242,15	126,94	112,67	-	2,54	
		Iг	242,78	126,94	113,30	-	2,54	
		Iд	220,71	105,82	112,77	-	2,12	
		IIa	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		IIб	219,56	105,82	111,62	-	2,12	
		IIIa	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		IVa	220,29	105,82	112,35	-	2,12	
		IVб	236,44	121,66	112,35	-	2,43	
		V	220,19	105,82	112,25	-	2,12	
		VIa	220,08	105,82	112,14	-	2,12	
		VIб	219,56	105,82	111,62	-	2,12	
		VIв	220,19	105,82	112,25	-	2,12	
		VIг	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		VIд	220,19	105,82	112,25	-	2,12	
		VIe	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		VIIa	219,56	105,82	111,62	-	2,12	
		VIIб	219,56	105,82	111,62	-	2,12	
39-01-006-40	80 мм	III	255,60	125,06	128,04	-	2,50	13
		Ia	307,49	175,11	128,88	-	3,50	
		Iб	275,06	143,78	128,40	-	2,88	
		Iв	281,78	150,02	128,76	-	3,00	
		Iг	282,50	150,02	129,48	-	3,00	
		Iд	256,44	125,06	128,88	-	2,50	
		IIa	255,60	125,06	128,04	-	2,50	
		IIб	255,12	125,06	127,56	-	2,50	
		IIIa	255,60	125,06	128,04	-	2,50	
		IVa	255,96	125,06	128,40	-	2,50	
		IVб	275,06	143,78	128,40	-	2,88	
		V	255,84	125,06	128,28	-	2,50	
		VIa	255,72	125,06	128,16	-	2,50	
		VIб	255,12	125,06	127,56	-	2,50	
		VIв	255,84	125,06	128,28	-	2,50	
		VIг	255,60	125,06	128,04	-	2,50	
		VIд	255,84	125,06	128,28	-	2,50	
		VIe	255,60	125,06	128,04	-	2,50	
		VIIa	255,12	125,06	127,56	-	2,50	
		VIIб	255,12	125,06	127,56	-	2,50	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 920-980 мм, толщина стенки до								
39-01-006-41	10 мм	III	77,75	37,52	39,48	-	0,75	3,90
		Ia	93,32	52,53	39,74	-	1,05	
		Iб	83,58	43,13	39,59	-	0,86	
		Iв	85,61	45,01	39,70	-	0,90	
		Iг	85,83	45,01	39,92	-	0,90	
		Iд	78,01	37,52	39,74	-	0,75	
		IIa	77,75	37,52	39,48	-	0,75	
		IIб	77,60	37,52	39,33	-	0,75	
		IIIa	77,75	37,52	39,48	-	0,75	
		IVa	77,86	37,52	39,59	-	0,75	
		IVб	83,58	43,13	39,59	-	0,86	
		V	77,82	37,52	39,55	-	0,75	
		VIa	77,79	37,52	39,52	-	0,75	
		VIб	77,60	37,52	39,33	-	0,75	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	77,82	37,52	39,55	-	0,75	
		VIг	77,75	37,52	39,48	-	0,75	
		VIд	77,82	37,52	39,55	-	0,75	
		VIе	77,75	37,52	39,48	-	0,75	
		VIIa	77,60	37,52	39,33	-	0,75	
		VIIб	77,60	37,52	39,33	-	0,75	
39-01-006-42	20 мм	III	107,41	51,95	54,42	-	1,04	5,40
		Ia	128,96	72,74	54,77	-	1,45	
		Iб	115,48	59,72	54,57	-	1,19	
		Iв	118,29	62,32	54,72	-	1,25	
		Iг	118,60	62,32	55,03	-	1,25	
		Iд	107,76	51,95	54,77	-	1,04	
		IIa	107,41	51,95	54,42	-	1,04	
		IIб	107,20	51,95	54,21	-	1,04	
		IIIa	107,41	51,95	54,42	-	1,04	
		IVa	107,56	51,95	54,57	-	1,04	
		IVб	115,48	59,72	54,57	-	1,19	
		V	107,51	51,95	54,52	-	1,04	
		VIa	107,46	51,95	54,47	-	1,04	
		VIб	107,20	51,95	54,21	-	1,04	
		VIв	107,51	51,95	54,52	-	1,04	
		VIг	107,41	51,95	54,42	-	1,04	
		VIд	107,51	51,95	54,52	-	1,04	
		VIе	107,41	51,95	54,42	-	1,04	
		VIIa	107,20	51,95	54,21	-	1,04	
		VIIб	107,20	51,95	54,21	-	1,04	
39-01-006-43	30 мм	III	136,09	65,42	69,36	-	1,31	6,80
		Ia	163,24	91,60	69,81	-	1,83	
		Iб	146,26	75,21	69,55	-	1,50	
		Iв	149,79	78,47	69,75	-	1,57	
		Iг	150,18	78,47	70,14	-	1,57	
		Iд	136,54	65,42	69,81	-	1,31	
		IIa	136,09	65,42	69,36	-	1,31	
		IIб	135,83	65,42	69,10	-	1,31	
		IIIa	136,09	65,42	69,36	-	1,31	
		IVa	136,28	65,42	69,55	-	1,31	
		IVб	146,26	75,21	69,55	-	1,50	
		V	136,22	65,42	69,49	-	1,31	
		VIa	136,15	65,42	69,42	-	1,31	
		VIб	135,83	65,42	69,10	-	1,31	
		VIв	136,22	65,42	69,49	-	1,31	
		VIг	136,09	65,42	69,36	-	1,31	
		VIд	136,22	65,42	69,49	-	1,31	
		VIе	136,09	65,42	69,36	-	1,31	
		VIIa	135,83	65,42	69,10	-	1,31	
		VIIб	135,83	65,42	69,10	-	1,31	
39-01-006-44	40 мм	III	165,74	79,85	84,29	-	1,60	8,30
		Ia	198,89	111,80	84,85	-	2,24	
		Iб	178,17	91,80	84,53	-	1,84	
		Iв	182,47	95,78	84,77	-	1,92	
		Iг	182,94	95,78	85,24	-	1,92	
		Iд	166,30	79,85	84,85	-	1,60	
		IIa	165,74	79,85	84,29	-	1,60	
		IIб	165,43	79,85	83,98	-	1,60	
		IIIa	165,74	79,85	84,29	-	1,60	
		IVa	165,98	79,85	84,53	-	1,60	
		IVб	178,17	91,80	84,53	-	1,84	
		V	165,90	79,85	84,45	-	1,60	
		VIa	165,82	79,85	84,37	-	1,60	
		VIб	165,43	79,85	83,98	-	1,60	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	165,90	79,85	84,45	-	1,60	
		VIг	165,74	79,85	84,29	-	1,60	
		VIд	165,90	79,85	84,45	-	1,60	
		VIе	165,74	79,85	84,29	-	1,60	
		VIIa	165,43	79,85	83,98	-	1,60	
		VIIб	165,43	79,85	83,98	-	1,60	
39-01-006-45	50 мм	III	195,40	94,28	99,23	-	1,89	9,80
		Ia	234,53	132,01	99,88	-	2,64	
		Iб	210,07	108,39	99,51	-	2,17	
		Iв	215,14	113,09	99,79	-	2,26	
		Iг	215,70	113,09	100,35	-	2,26	
		Iд	196,05	94,28	99,88	-	1,89	
		IIa	195,40	94,28	99,23	-	1,89	
		IIб	195,03	94,28	98,86	-	1,89	
		IIIa	195,40	94,28	99,23	-	1,89	
		IVa	195,68	94,28	99,51	-	1,89	
		IVб	210,07	108,39	99,51	-	2,17	
		V	195,59	94,28	99,42	-	1,89	
		VIa	195,49	94,28	99,32	-	1,89	
		VIб	195,03	94,28	98,86	-	1,89	
		VIв	195,59	94,28	99,42	-	1,89	
		VIг	195,40	94,28	99,23	-	1,89	
		VIд	195,59	94,28	99,42	-	1,89	
		VIе	195,40	94,28	99,23	-	1,89	
		VIIa	195,03	94,28	98,86	-	1,89	
		VIIб	195,03	94,28	98,86	-	1,89	
39-01-006-46	60 мм	III	219,98	105,82	112,04	-	2,12	11
		Ia	263,90	148,17	112,77	-	2,96	
		Iб	236,44	121,66	112,35	-	2,43	
		Iв	242,15	126,94	112,67	-	2,54	
		Iг	242,78	126,94	113,30	-	2,54	
		Iд	220,71	105,82	112,77	-	2,12	
		IIa	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		IIб	219,56	105,82	111,62	-	2,12	
		IIIa	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		IVa	220,29	105,82	112,35	-	2,12	
		IVб	236,44	121,66	112,35	-	2,43	
		V	220,19	105,82	112,25	-	2,12	
		VIa	220,08	105,82	112,14	-	2,12	
		VIб	219,56	105,82	111,62	-	2,12	
		VIв	220,19	105,82	112,25	-	2,12	
		VIг	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		VIд	220,19	105,82	112,25	-	2,12	
		VIе	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		VIIa	219,56	105,82	111,62	-	2,12	
		VIIб	219,56	105,82	111,62	-	2,12	
39-01-006-47	70 мм	III	255,60	125,06	128,04	-	2,50	13
		Ia	307,49	175,11	128,88	-	3,50	
		Iб	275,06	143,78	128,40	-	2,88	
		Iв	281,78	150,02	128,76	-	3,00	
		Iг	282,50	150,02	129,48	-	3,00	
		Iд	256,44	125,06	128,88	-	2,50	
		IIa	255,60	125,06	128,04	-	2,50	
		IIб	255,12	125,06	127,56	-	2,50	
		IIIa	255,60	125,06	128,04	-	2,50	
		IVa	255,96	125,06	128,40	-	2,50	
		IVб	275,06	143,78	128,40	-	2,88	
		V	255,84	125,06	128,28	-	2,50	
		VIa	255,72	125,06	128,16	-	2,50	
		VIб	255,12	125,06	127,56	-	2,50	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	255,84	125,06	128,28	-	2,50	
		VIг	255,60	125,06	128,04	-	2,50	
		VIд	255,84	125,06	128,28	-	2,50	
		VIе	255,60	125,06	128,04	-	2,50	
		VIIa	255,12	125,06	127,56	-	2,50	
		VIIб	255,12	125,06	127,56	-	2,50	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1020-1220 мм, толщина стенки до								
39-01-006-48	10 мм	III	96,18	46,18	49,08	-	0,92	4,80
		Ia	115,35	64,66	49,40	-	1,29	
		Iб	103,37	53,09	49,22	-	1,06	
		Iв	105,86	55,39	49,36	-	1,11	
		Iг	106,13	55,39	49,63	-	1,11	
		Iд	96,50	46,18	49,40	-	0,92	
		IIa	96,18	46,18	49,08	-	0,92	
		IIб	96,00	46,18	48,90	-	0,92	
		IIIa	96,18	46,18	49,08	-	0,92	
		IVa	96,32	46,18	49,22	-	0,92	
		IVб	103,37	53,09	49,22	-	1,06	
		V	96,27	46,18	49,17	-	0,92	
		VIa	96,23	46,18	49,13	-	0,92	
		VIб	96,00	46,18	48,90	-	0,92	
		VIв	96,27	46,18	49,17	-	0,92	
		VIг	96,18	46,18	49,08	-	0,92	
		VIд	96,27	46,18	49,17	-	0,92	
		VIе	96,18	46,18	49,08	-	0,92	
		VIIa	96,00	46,18	48,90	-	0,92	
		VIIб	96,00	46,18	48,90	-	0,92	
39-01-006-49	20 мм	III	131,98	63,49	67,22	-	1,27	6,60
		Ia	158,34	88,90	67,66	-	1,78	
		Iб	141,87	73,00	67,41	-	1,46	
		Iв	145,28	76,16	67,60	-	1,52	
		Iг	145,66	76,16	67,98	-	1,52	
		Iд	132,42	63,49	67,66	-	1,27	
		IIa	131,98	63,49	67,22	-	1,27	
		IIб	131,73	63,49	66,97	-	1,27	
		IIIa	131,98	63,49	67,22	-	1,27	
		IVa	132,17	63,49	67,41	-	1,27	
		IVб	141,87	73,00	67,41	-	1,46	
		V	132,11	63,49	67,35	-	1,27	
		VIa	132,04	63,49	67,28	-	1,27	
		VIб	131,73	63,49	66,97	-	1,27	
		VIв	132,11	63,49	67,35	-	1,27	
		VIг	131,98	63,49	67,22	-	1,27	
		VIд	132,11	63,49	67,35	-	1,27	
		VIе	131,98	63,49	67,22	-	1,27	
		VIIa	131,73	63,49	66,97	-	1,27	
		VIIб	131,73	63,49	66,97	-	1,27	
39-01-006-50	30 мм	III	169,84	81,77	86,43	-	1,64	8,50
		Ia	203,78	114,50	86,99	-	2,29	
		Iб	182,56	94,01	86,67	-	1,88	
		Iв	186,96	98,09	86,91	-	1,96	
		Iг	187,45	98,09	87,40	-	1,96	
		Iд	170,40	81,77	86,99	-	1,64	
		IIa	169,84	81,77	86,43	-	1,64	
		IIб	169,51	81,77	86,10	-	1,64	
		IIIa	169,84	81,77	86,43	-	1,64	
		IVa	170,08	81,77	86,67	-	1,64	
		IVб	182,56	94,01	86,67	-	1,88	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	170,00	81,77	86,59	-	1,64	
		VIa	169,92	81,77	86,51	-	1,64	
		VIб	169,51	81,77	86,10	-	1,64	
		VIв	170,00	81,77	86,59	-	1,64	
		VIг	169,84	81,77	86,43	-	1,64	
		VIд	170,00	81,77	86,59	-	1,64	
		VIе	169,84	81,77	86,43	-	1,64	
		VIIa	169,51	81,77	86,10	-	1,64	
		VIIб	169,51	81,77	86,10	-	1,64	
39-01-006-51	40 мм	III	207,68	100,05	105,63	-	2,00	10,40
		Ia	249,22	140,09	106,33	-	2,80	
		Iб	223,25	115,02	105,93	-	2,30	
		Iв	228,65	120,02	106,23	-	2,40	
		Iг	229,24	120,02	106,82	-	2,40	
		Iд	208,38	100,05	106,33	-	2,00	
		IIa	207,68	100,05	105,63	-	2,00	
		IIб	207,29	100,05	105,24	-	2,00	
		IIIa	207,68	100,05	105,63	-	2,00	
		IVa	207,98	100,05	105,93	-	2,00	
		IVб	223,25	115,02	105,93	-	2,30	
		V	207,88	100,05	105,83	-	2,00	
		VIa	207,78	100,05	105,73	-	2,00	
		VIб	207,29	100,05	105,24	-	2,00	
		VIв	207,88	100,05	105,83	-	2,00	
		VIг	207,68	100,05	105,63	-	2,00	
		VIд	207,88	100,05	105,83	-	2,00	
		VIе	207,68	100,05	105,63	-	2,00	
		VIIa	207,29	100,05	105,24	-	2,00	
		VIIб	207,29	100,05	105,24	-	2,00	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1420 мм, толщина стенки до								
39-01-006-52	10 мм	III	113,55	54,83	57,62	-	1,10	5,70
		Ia	136,32	76,78	58,00	-	1,54	
		Iб	122,08	63,04	57,78	-	1,26	
		Iв	125,04	65,78	57,94	-	1,32	
		Iг	125,37	65,78	58,27	-	1,32	
		Iд	113,93	54,83	58,00	-	1,10	
		IIa	113,55	54,83	57,62	-	1,10	
		IIб	113,33	54,83	57,40	-	1,10	
		IIIa	113,55	54,83	57,62	-	1,10	
		IVa	113,71	54,83	57,78	-	1,10	
		IVб	122,08	63,04	57,78	-	1,26	
		V	113,66	54,83	57,73	-	1,10	
		VIa	113,60	54,83	57,67	-	1,10	
		VIб	113,33	54,83	57,40	-	1,10	
		VIв	113,66	54,83	57,73	-	1,10	
		VIг	113,55	54,83	57,62	-	1,10	
		VIд	113,66	54,83	57,73	-	1,10	
		VIе	113,55	54,83	57,62	-	1,10	
		VIIa	113,33	54,83	57,40	-	1,10	
		VIIб	113,33	54,83	57,40	-	1,10	
39-01-006-53	20 мм	III	155,50	75,04	78,96	-	1,50	7,80
		Ia	186,65	105,07	79,48	-	2,10	
		Iб	167,18	86,27	79,18	-	1,73	
		Iв	171,21	90,01	79,40	-	1,80	
		Iг	171,66	90,01	79,85	-	1,80	
		Iд	156,02	75,04	79,48	-	1,50	
		IIa	155,50	75,04	78,96	-	1,50	
		IIб	155,20	75,04	78,66	-	1,50	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	155,50	75,04	78,96	-	1,50	
		IVa	155,72	75,04	79,18	-	1,50	
		IVб	167,18	86,27	79,18	-	1,73	
		V	155,65	75,04	79,11	-	1,50	
		VIa	155,57	75,04	79,03	-	1,50	
		VIб	155,20	75,04	78,66	-	1,50	
		VIв	155,65	75,04	79,11	-	1,50	
		VIг	155,50	75,04	78,96	-	1,50	
		VIд	155,65	75,04	79,11	-	1,50	
		VIе	155,50	75,04	78,96	-	1,50	
		VIIa	155,20	75,04	78,66	-	1,50	
		VIIб	155,20	75,04	78,66	-	1,50	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1620 мм, толщина стенки до								
39-01-006-54	10 мм	III	127,89	61,57	65,09	-	1,23	6,40
		Ia	153,44	86,21	65,51	-	1,72	
		Iб	137,47	70,78	65,27	-	1,42	
		Iв	140,79	73,86	65,45	-	1,48	
		Iг	141,16	73,86	65,82	-	1,48	
		Iд	128,31	61,57	65,51	-	1,23	
		IIa	127,89	61,57	65,09	-	1,23	
		IIб	127,64	61,57	64,84	-	1,23	
		IIIa	127,89	61,57	65,09	-	1,23	
		IVa	128,07	61,57	65,27	-	1,23	
		IVб	137,47	70,78	65,27	-	1,42	
		V	128,01	61,57	65,21	-	1,23	
		VIa	127,95	61,57	65,15	-	1,23	
		VIб	127,64	61,57	64,84	-	1,23	
		VIв	128,01	61,57	65,21	-	1,23	
		VIг	127,89	61,57	65,09	-	1,23	
		VIд	128,01	61,57	65,21	-	1,23	
		VIе	127,89	61,57	65,09	-	1,23	
		VIIa	127,64	61,57	64,84	-	1,23	
		VIIб	127,64	61,57	64,84	-	1,23	
39-01-006-55	20 мм	III	175,98	84,66	89,63	-	1,69	8,80
		Ia	211,13	118,54	90,22	-	2,37	
		Iб	189,16	97,33	89,88	-	1,95	
		Iв	193,71	101,55	90,13	-	2,03	
		Iг	194,22	101,55	90,64	-	2,03	
		Iд	176,57	84,66	90,22	-	1,69	
		IIa	175,98	84,66	89,63	-	1,69	
		IIб	175,64	84,66	89,29	-	1,69	
		IIIa	175,98	84,66	89,63	-	1,69	
		IVa	176,23	84,66	89,88	-	1,69	
		IVб	189,16	97,33	89,88	-	1,95	
		V	176,15	84,66	89,80	-	1,69	
		VIa	176,06	84,66	89,71	-	1,69	
		VIб	175,64	84,66	89,29	-	1,69	
		VIв	176,15	84,66	89,80	-	1,69	
		VIг	175,98	84,66	89,63	-	1,69	
		VIд	176,15	84,66	89,80	-	1,69	
		VIе	175,98	84,66	89,63	-	1,69	
		VIIa	175,64	84,66	89,29	-	1,69	
		VIIб	175,64	84,66	89,29	-	1,69	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1840 мм, толщина стенки до								
39-01-006-56	10 мм	III	147,30	71,19	74,69	-	1,42	7,40
		Ia	176,85	99,68	75,18	-	1,99	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	158,38	81,84	74,90	-	1,64	
		Iв	162,22	85,40	75,11	-	1,71	
		Iг	162,64	85,40	75,53	-	1,71	
		Iд	147,79	71,19	75,18	-	1,42	
		IIa	147,30	71,19	74,69	-	1,42	
		IIб	147,02	71,19	74,41	-	1,42	
		IIIa	147,30	71,19	74,69	-	1,42	
		IVa	147,51	71,19	74,90	-	1,42	
		IVб	158,38	81,84	74,90	-	1,64	
		V	147,44	71,19	74,83	-	1,42	
		VIa	147,37	71,19	74,76	-	1,42	
		VIб	147,02	71,19	74,41	-	1,42	
		VIв	147,44	71,19	74,83	-	1,42	
		VIг	147,30	71,19	74,69	-	1,42	
		VIд	147,44	71,19	74,83	-	1,42	
		VIe	147,30	71,19	74,69	-	1,42	
		VIIa	147,02	71,19	74,41	-	1,42	
		VIIб	147,02	71,19	74,41	-	1,42	
39-01-006-57	20 мм	III	201,53	97,16	102,43	-	1,94	10,10
		Ia	241,87	136,05	103,10	-	2,72	
		Iб	216,66	111,71	102,72	-	2,23	
		Iв	221,89	116,55	103,01	-	2,33	
		Iг	222,46	116,55	103,58	-	2,33	
		Iд	202,20	97,16	103,10	-	1,94	
		IIa	201,53	97,16	102,43	-	1,94	
		IIб	201,15	97,16	102,05	-	1,94	
		IIIa	201,53	97,16	102,43	-	1,94	
		IVa	201,82	97,16	102,72	-	1,94	
		IVб	216,66	111,71	102,72	-	2,23	
		V	201,72	97,16	102,62	-	1,94	
		VIa	201,63	97,16	102,53	-	1,94	
		VIб	201,15	97,16	102,05	-	1,94	
		VIв	201,72	97,16	102,62	-	1,94	
		VIг	201,53	97,16	102,43	-	1,94	
		VIд	201,72	97,16	102,62	-	1,94	
		VIe	201,53	97,16	102,43	-	1,94	
VIIa	201,15	97,16	102,05	-	1,94			
VIIб	201,15	97,16	102,05	-	1,94			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 2020 мм, толщина стенки до								
39-01-006-58	10 мм	III	159,59	76,96	81,09	-	1,54	8
		Ia	191,54	107,76	81,62	-	2,16	
		Iб	171,57	88,48	81,32	-	1,77	
		Iв	175,72	92,32	81,55	-	1,85	
		Iг	176,17	92,32	82,00	-	1,85	
		Iд	160,12	76,96	81,62	-	1,54	
		IIa	159,59	76,96	81,09	-	1,54	
		IIб	159,29	76,96	80,79	-	1,54	
		IIIa	159,59	76,96	81,09	-	1,54	
		IVa	159,82	76,96	81,32	-	1,54	
		IVб	171,57	88,48	81,32	-	1,77	
		V	159,74	76,96	81,24	-	1,54	
		VIa	159,67	76,96	81,17	-	1,54	
		VIб	159,29	76,96	80,79	-	1,54	
		VIв	159,74	76,96	81,24	-	1,54	
		VIг	159,59	76,96	81,09	-	1,54	
		VIд	159,74	76,96	81,24	-	1,54	
		VIe	159,59	76,96	81,09	-	1,54	
VIIa	159,29	76,96	80,79	-	1,54			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIб	159,29	76,96	80,79	-	1,54	
39-01-006-59	20 мм	III	219,98	105,82	112,04	-	2,12	11
		Ia	263,90	148,17	112,77	-	2,96	
		Iб	236,44	121,66	112,35	-	2,43	
		Iв	242,15	126,94	112,67	-	2,54	
		Iг	242,78	126,94	113,30	-	2,54	
		Iд	220,71	105,82	112,77	-	2,12	
		IIa	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		IIб	219,56	105,82	111,62	-	2,12	
		IIIa	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		IVa	220,29	105,82	112,35	-	2,12	
		IVб	236,44	121,66	112,35	-	2,43	
		V	220,19	105,82	112,25	-	2,12	
		VIa	220,08	105,82	112,14	-	2,12	
		VIб	219,56	105,82	111,62	-	2,12	
		VIв	220,19	105,82	112,25	-	2,12	
		VIг	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		VIд	220,19	105,82	112,25	-	2,12	
		VIe	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		VIIa	219,56	105,82	111,62	-	2,12	
		VIIб	219,56	105,82	111,62	-	2,12	

Таблица 39-01-007. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до

39-01-007-01	3 мм	III	3,77	1,92	1,81	-	0,04	0,20
		Ia	4,57	2,69	1,83	-	0,05	
		Iб	4,07	2,21	1,82	-	0,04	
		Iв	4,18	2,31	1,82	-	0,05	
		Iг	4,19	2,31	1,83	-	0,05	
		Iд	3,79	1,92	1,83	-	0,04	
		IIa	3,77	1,92	1,81	-	0,04	
		IIб	3,77	1,92	1,81	-	0,04	
		IIIa	3,77	1,92	1,81	-	0,04	
		IVa	3,78	1,92	1,82	-	0,04	
		IVб	4,07	2,21	1,82	-	0,04	
		V	3,78	1,92	1,82	-	0,04	
		VIa	3,78	1,92	1,82	-	0,04	
		VIб	3,77	1,92	1,81	-	0,04	
		VIв	3,78	1,92	1,82	-	0,04	
		VIг	3,77	1,92	1,81	-	0,04	
		VIд	3,78	1,92	1,82	-	0,04	
		VIe	3,77	1,92	1,81	-	0,04	
		VIIa	3,77	1,92	1,81	-	0,04	
		VIIб	3,77	1,92	1,81	-	0,04	
39-01-007-02	6 мм	III	4,19	2,02	2,13	-	0,04	0,21
		Ia	5,04	2,83	2,15	-	0,06	
		Iб	4,51	2,32	2,14	-	0,05	
		Iв	4,62	2,42	2,15	-	0,05	
		Iг	4,63	2,42	2,16	-	0,05	
		Iд	4,21	2,02	2,15	-	0,04	
		IIa	4,19	2,02	2,13	-	0,04	
		IIб	4,19	2,02	2,13	-	0,04	
		IIIa	4,19	2,02	2,13	-	0,04	
		IVa	4,20	2,02	2,14	-	0,04	
		IVб	4,51	2,32	2,14	-	0,05	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		V	4,20	2,02	2,14	-	0,04		
		VIa	4,20	2,02	2,14	-	0,04		
		VIб	4,19	2,02	2,13	-	0,04		
		VIв	4,20	2,02	2,14	-	0,04		
		VIг	4,19	2,02	2,13	-	0,04		
		VIд	4,20	2,02	2,14	-	0,04		
		VIе	4,19	2,02	2,13	-	0,04		
		VIIa	4,19	2,02	2,13	-	0,04		
		VIIб	4,19	2,02	2,13	-	0,04		
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до									
39-01-007-03	4 мм	III	6,04	2,89	3,09	-	0,06	0,30	
		Ia	7,23	4,04	3,11	-	0,08		
		Iб	6,49	3,32	3,10	-	0,07		
		Iв	6,64	3,46	3,11	-	0,07		
		Iг	6,66	3,46	3,13	-	0,07		
		Iд	6,06	2,89	3,11	-	0,06		
		IIa	6,04	2,89	3,09	-	0,06		
		IIб	6,03	2,89	3,08	-	0,06		
		IIIa	6,04	2,89	3,09	-	0,06		
		IVa	6,05	2,89	3,10	-	0,06		
		IVб	6,49	3,32	3,10	-	0,07		
		V	6,05	2,89	3,10	-	0,06		
		VIa	6,05	2,89	3,10	-	0,06		
		VIб	6,03	2,89	3,08	-	0,06		
		VIв	6,05	2,89	3,10	-	0,06		
		VIг	6,04	2,89	3,09	-	0,06		
		VIд	6,05	2,89	3,10	-	0,06		
		VIе	6,04	2,89	3,09	-	0,06		
		VIIa	6,03	2,89	3,08	-	0,06		
		VIIб	6,03	2,89	3,08	-	0,06		
39-01-007-04	8 мм	III	7,16	3,46	3,63	-	0,07	0,36	
		Ia	8,60	4,85	3,65	-	0,10		
		Iб	7,70	3,98	3,64	-	0,08		
		Iв	7,88	4,15	3,65	-	0,08		
		Iг	7,90	4,15	3,67	-	0,08		
		Iд	7,18	3,46	3,65	-	0,07		
		IIa	7,16	3,46	3,63	-	0,07		
		IIб	7,14	3,46	3,61	-	0,07		
		IIIa	7,16	3,46	3,63	-	0,07		
		IVa	7,17	3,46	3,64	-	0,07		
		IVб	7,70	3,98	3,64	-	0,08		
		V	7,16	3,46	3,63	-	0,07		
		VIa	7,16	3,46	3,63	-	0,07		
		VIб	7,14	3,46	3,61	-	0,07		
		VIв	7,16	3,46	3,63	-	0,07		
		VIг	7,16	3,46	3,63	-	0,07		
		VIд	7,16	3,46	3,63	-	0,07		
		VIе	7,16	3,46	3,63	-	0,07		
		VIIa	7,14	3,46	3,61	-	0,07		
		VIIб	7,14	3,46	3,61	-	0,07		
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до									
39-01-007-05	4 мм	III	8,18	3,94	4,16	-	0,08	0,41	
		Ia	9,82	5,52	4,19	-	0,11		
		Iб	8,79	4,53	4,17	-	0,09		
		Iв	9,00	4,73	4,18	-	0,09		
		Iг	9,03	4,73	4,21	-	0,09		

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Id	8,21	3,94	4,19	-	0,08	
		Ia	8,18	3,94	4,16	-	0,08	
		Iб	8,17	3,94	4,15	-	0,08	
		IIa	8,18	3,94	4,16	-	0,08	
		IVa	8,19	3,94	4,17	-	0,08	
		IVб	8,79	4,53	4,17	-	0,09	
		V	8,19	3,94	4,17	-	0,08	
		VIa	8,19	3,94	4,17	-	0,08	
		VIб	8,17	3,94	4,15	-	0,08	
		VIв	8,19	3,94	4,17	-	0,08	
		VIг	8,18	3,94	4,16	-	0,08	
		VIд	8,19	3,94	4,17	-	0,08	
		VIе	8,18	3,94	4,16	-	0,08	
		VIIa	8,17	3,94	4,15	-	0,08	
		VIIб	8,17	3,94	4,15	-	0,08	
39-01-007-06	8 мм	III	9,82	4,81	4,91	-	0,10	0,50
		Ia	11,81	6,74	4,94	-	0,13	
		Iб	10,56	5,53	4,92	-	0,11	
		Iв	10,83	5,77	4,94	-	0,12	
		Iг	10,85	5,77	4,96	-	0,12	
		Id	9,85	4,81	4,94	-	0,10	
		Ia	9,82	4,81	4,91	-	0,10	
		Iб	9,80	4,81	4,89	-	0,10	
		IIa	9,82	4,81	4,91	-	0,10	
		IVa	9,83	4,81	4,92	-	0,10	
		IVб	10,56	5,53	4,92	-	0,11	
		V	9,83	4,81	4,92	-	0,10	
		VIa	9,82	4,81	4,91	-	0,10	
		VIб	9,80	4,81	4,89	-	0,10	
		VIв	9,83	4,81	4,92	-	0,10	
VIг	9,82	4,81	4,91	-	0,10			
VIд	9,83	4,81	4,92	-	0,10			
VIе	9,82	4,81	4,91	-	0,10			
VIIa	9,80	4,81	4,89	-	0,10			
VIIб	9,80	4,81	4,89	-	0,10			
39-01-007-07	12 мм	III	11,65	5,77	5,76	-	0,12	0,60
		Ia	14,04	8,08	5,80	-	0,16	
		Iб	12,55	6,64	5,78	-	0,13	
		Iв	12,85	6,92	5,79	-	0,14	
		Iг	12,89	6,92	5,83	-	0,14	
		Id	11,69	5,77	5,80	-	0,12	
		Ia	11,65	5,77	5,76	-	0,12	
		Iб	11,63	5,77	5,74	-	0,12	
		IIa	11,65	5,77	5,76	-	0,12	
		IVa	11,67	5,77	5,78	-	0,12	
		IVб	12,55	6,64	5,78	-	0,13	
		V	11,66	5,77	5,77	-	0,12	
		VIa	11,66	5,77	5,77	-	0,12	
		VIб	11,63	5,77	5,74	-	0,12	
		VIв	11,66	5,77	5,77	-	0,12	
VIг	11,65	5,77	5,76	-	0,12			
VIд	11,66	5,77	5,77	-	0,12			
VIе	11,65	5,77	5,76	-	0,12			
VIIa	11,63	5,77	5,74	-	0,12			
VIIб	11,63	5,77	5,74	-	0,12			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-007-08	4 мм	III	10,73	5,19	5,44	-	0,10	0,54
		Ia	12,90	7,27	5,48	-	0,15	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	11,55	5,97	5,46	-	0,12	
		Iв	11,82	6,23	5,47	-	0,12	
		Iг	11,85	6,23	5,50	-	0,12	
		Iд	10,77	5,19	5,48	-	0,10	
		IIa	10,73	5,19	5,44	-	0,10	
		IIб	10,71	5,19	5,42	-	0,10	
		IIIa	10,73	5,19	5,44	-	0,10	
		IVa	10,75	5,19	5,46	-	0,10	
		IVб	11,55	5,97	5,46	-	0,12	
		V	10,74	5,19	5,45	-	0,10	
		VIa	10,74	5,19	5,45	-	0,10	
		VIб	10,71	5,19	5,42	-	0,10	
		VIв	10,74	5,19	5,45	-	0,10	
		VIг	10,73	5,19	5,44	-	0,10	
		VIд	10,74	5,19	5,45	-	0,10	
		VIе	10,73	5,19	5,44	-	0,10	
		VIIa	10,71	5,19	5,42	-	0,10	
		VIIб	10,71	5,19	5,42	-	0,10	
39-01-007-09	8 мм	III	12,79	6,16	6,51	-	0,12	0,64
		Ia	15,34	8,62	6,55	-	0,17	
		Iб	13,75	7,08	6,53	-	0,14	
		Iв	14,09	7,39	6,55	-	0,15	
		Iг	14,12	7,39	6,58	-	0,15	
		Iд	12,83	6,16	6,55	-	0,12	
		IIa	12,79	6,16	6,51	-	0,12	
		IIб	12,76	6,16	6,48	-	0,12	
		IIIa	12,79	6,16	6,51	-	0,12	
		IVa	12,81	6,16	6,53	-	0,12	
		IVб	13,75	7,08	6,53	-	0,14	
		V	12,80	6,16	6,52	-	0,12	
		VIa	12,79	6,16	6,51	-	0,12	
		VIб	12,76	6,16	6,48	-	0,12	
		VIв	12,80	6,16	6,52	-	0,12	
		VIг	12,79	6,16	6,51	-	0,12	
		VIд	12,80	6,16	6,52	-	0,12	
		VIе	12,79	6,16	6,51	-	0,12	
		VIIa	12,76	6,16	6,48	-	0,12	
		VIIб	12,76	6,16	6,48	-	0,12	
39-01-007-10	14 мм	III	14,73	7,12	7,47	-	0,14	0,74
		Ia	17,69	9,97	7,52	-	0,20	
		Iб	15,83	8,18	7,49	-	0,16	
		Iв	16,22	8,54	7,51	-	0,17	
		Iг	16,26	8,54	7,55	-	0,17	
		Iд	14,78	7,12	7,52	-	0,14	
		IIa	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		IIб	14,70	7,12	7,44	-	0,14	
		IIIa	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		IVa	14,75	7,12	7,49	-	0,14	
		IVб	15,83	8,18	7,49	-	0,16	
		V	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIa	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIб	14,70	7,12	7,44	-	0,14	
		VIв	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIг	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		VIд	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIе	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		VIIa	14,70	7,12	7,44	-	0,14	
		VIIб	14,70	7,12	7,44	-	0,14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-007-11	6 мм	III	13,80	6,73	6,94	-	0,13	0,70
		Ia	16,60	9,43	6,98	-	0,19	
		Iб	14,85	7,74	6,96	-	0,15	
		Iв	15,21	8,08	6,97	-	0,16	
		Iг	15,25	8,08	7,01	-	0,16	
		Iд	13,84	6,73	6,98	-	0,13	
		IIa	13,80	6,73	6,94	-	0,13	
		IIб	13,77	6,73	6,91	-	0,13	
		IIa	13,80	6,73	6,94	-	0,13	
		IVa	13,82	6,73	6,96	-	0,13	
		IVб	14,85	7,74	6,96	-	0,15	
		V	13,81	6,73	6,95	-	0,13	
		VIa	13,80	6,73	6,94	-	0,13	
		VIб	13,77	6,73	6,91	-	0,13	
		VIв	13,81	6,73	6,95	-	0,13	
		VIг	13,80	6,73	6,94	-	0,13	
		VIд	13,81	6,73	6,95	-	0,13	
		VIe	13,80	6,73	6,94	-	0,13	
		VIIa	13,77	6,73	6,91	-	0,13	
		VIIб	13,77	6,73	6,91	-	0,13	
39-01-007-12	10 мм	III	16,17	7,79	8,22	-	0,16	0,81
		Ia	19,40	10,91	8,27	-	0,22	
		Iб	17,38	8,96	8,24	-	0,18	
		Iв	17,80	9,35	8,26	-	0,19	
		Iг	17,85	9,35	8,31	-	0,19	
		Iд	16,22	7,79	8,27	-	0,16	
		IIa	16,17	7,79	8,22	-	0,16	
		IIб	16,14	7,79	8,19	-	0,16	
		IIa	16,17	7,79	8,22	-	0,16	
		IVa	16,19	7,79	8,24	-	0,16	
		IVб	17,38	8,96	8,24	-	0,18	
		V	16,18	7,79	8,23	-	0,16	
		VIa	16,17	7,79	8,22	-	0,16	
		VIб	16,14	7,79	8,19	-	0,16	
		VIв	16,18	7,79	8,23	-	0,16	
		VIг	16,17	7,79	8,22	-	0,16	
		VIд	16,18	7,79	8,23	-	0,16	
		VIe	16,17	7,79	8,22	-	0,16	
		VIIa	16,14	7,79	8,19	-	0,16	
		VIIб	16,14	7,79	8,19	-	0,16	
39-01-007-13	20 мм	III	21,89	10,58	11,10	-	0,21	1,10
		Ia	26,29	14,82	11,17	-	0,30	
		Iб	23,54	12,17	11,13	-	0,24	
		Iв	24,10	12,69	11,16	-	0,25	
		Iг	24,16	12,69	11,22	-	0,25	
		Iд	21,96	10,58	11,17	-	0,21	
		IIa	21,89	10,58	11,10	-	0,21	
		IIб	21,85	10,58	11,06	-	0,21	
		IIa	21,89	10,58	11,10	-	0,21	
		IVa	21,92	10,58	11,13	-	0,21	
		IVб	23,54	12,17	11,13	-	0,24	
		V	21,91	10,58	11,12	-	0,21	
		VIa	21,90	10,58	11,11	-	0,21	
		VIб	21,85	10,58	11,06	-	0,21	
		VIв	21,91	10,58	11,12	-	0,21	
		VIг	21,89	10,58	11,10	-	0,21	
		VIд	21,91	10,58	11,12	-	0,21	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		VIe	21,89	10,58	11,10	-	0,21		
		VIIa	21,85	10,58	11,06	-	0,21		
		VIIб	21,85	10,58	11,06	-	0,21		
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 102-114 мм, толщина стенки до									
39-01-007-14	6 мм	III	17,58	8,66	8,75	-	0,17	0,90	
		Ia	21,17	12,12	8,81	-	0,24		
		Iб	18,92	9,95	8,77	-	0,20		
		Iв	19,40	10,39	8,80	-	0,21		
		Iг	19,45	10,39	8,85	-	0,21		
		Iд	17,64	8,66	8,81	-	0,17		
		IIa	17,58	8,66	8,75	-	0,17		
		IIб	17,55	8,66	8,72	-	0,17		
		IIIa	17,58	8,66	8,75	-	0,17		
		IVa	17,60	8,66	8,77	-	0,17		
		IVб	18,92	9,95	8,77	-	0,20		
		V	17,60	8,66	8,77	-	0,17		
		VIa	17,59	8,66	8,76	-	0,17		
		VIб	17,55	8,66	8,72	-	0,17		
		VIв	17,60	8,66	8,77	-	0,17		
		VIг	17,58	8,66	8,75	-	0,17		
		VIд	17,60	8,66	8,77	-	0,17		
		VIe	17,58	8,66	8,75	-	0,17		
		VIIa	17,55	8,66	8,72	-	0,17		
		VIIб	17,55	8,66	8,72	-	0,17		
39-01-007-15	10 мм	III	20,16	9,62	10,35	-	0,19	1	
		Ia	24,16	13,47	10,42	-	0,27		
		Iб	21,66	11,06	10,38	-	0,22		
		Iв	22,18	11,54	10,41	-	0,23		
		Iг	22,24	11,54	10,47	-	0,23		
		Iд	20,23	9,62	10,42	-	0,19		
		IIa	20,16	9,62	10,35	-	0,19		
		IIб	20,12	9,62	10,31	-	0,19		
		IIIa	20,16	9,62	10,35	-	0,19		
		IVa	20,19	9,62	10,38	-	0,19		
		IVб	21,66	11,06	10,38	-	0,22		
		V	20,18	9,62	10,37	-	0,19		
		VIa	20,17	9,62	10,36	-	0,19		
		VIб	20,12	9,62	10,31	-	0,19		
		VIв	20,18	9,62	10,37	-	0,19		
		VIг	20,16	9,62	10,35	-	0,19		
		VIд	20,18	9,62	10,37	-	0,19		
		VIe	20,16	9,62	10,35	-	0,19		
		VIIa	20,12	9,62	10,31	-	0,19		
		VIIб	20,12	9,62	10,31	-	0,19		
39-01-007-16	20 мм	III	28,25	13,47	14,51	-	0,27	1,40	
		Ia	33,85	18,86	14,61	-	0,38		
		Iб	30,34	15,48	14,55	-	0,31		
		Iв	31,07	16,16	14,59	-	0,32		
		Iг	31,15	16,16	14,67	-	0,32		
		Iд	28,35	13,47	14,61	-	0,27		
		IIa	28,25	13,47	14,51	-	0,27		
		IIб	28,20	13,47	14,46	-	0,27		
		IIIa	28,25	13,47	14,51	-	0,27		
		IVa	28,29	13,47	14,55	-	0,27		
		IVб	30,34	15,48	14,55	-	0,31		
		V	28,28	13,47	14,54	-	0,27		
		VIa	28,26	13,47	14,52	-	0,27		
		VIб	28,20	13,47	14,46	-	0,27		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	28,28	13,47	14,54	-	0,27	
		VIг	28,25	13,47	14,51	-	0,27	
		VIд	28,28	13,47	14,54	-	0,27	
		VIе	28,25	13,47	14,51	-	0,27	
		VIIa	28,20	13,47	14,46	-	0,27	
		VIIб	28,20	13,47	14,46	-	0,27	
39-01-007-17	28 мм	III	34,07	16,35	17,39	-	0,33	1,70
		Ia	40,87	22,90	17,51	-	0,46	
		Iб	36,62	18,80	17,44	-	0,38	
		Iв	37,50	19,62	17,49	-	0,39	
		Iг	37,60	19,62	17,59	-	0,39	
		Iд	34,19	16,35	17,51	-	0,33	
		IIa	34,07	16,35	17,39	-	0,33	
		IIб	34,01	16,35	17,33	-	0,33	
		IIIa	34,07	16,35	17,39	-	0,33	
		IVa	34,12	16,35	17,44	-	0,33	
		IVб	36,62	18,80	17,44	-	0,38	
		V	34,10	16,35	17,42	-	0,33	
		VIa	34,09	16,35	17,41	-	0,33	
		VIб	34,01	16,35	17,33	-	0,33	
		VIв	34,10	16,35	17,42	-	0,33	
		VIг	34,07	16,35	17,39	-	0,33	
		VIд	34,10	16,35	17,42	-	0,33	
		VIе	34,07	16,35	17,39	-	0,33	
		VIIa	34,01	16,35	17,33	-	0,33	
		VIIб	34,01	16,35	17,33	-	0,33	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 121-133 мм, толщина стенки до								
39-01-007-18	6 мм	III	19,63	9,62	9,82	-	0,19	1
		Ia	23,62	13,47	9,88	-	0,27	
		Iб	21,12	11,06	9,84	-	0,22	
		Iв	21,64	11,54	9,87	-	0,23	
		Iг	21,70	11,54	9,93	-	0,23	
		Iд	19,69	9,62	9,88	-	0,19	
		IIa	19,63	9,62	9,82	-	0,19	
		IIб	19,59	9,62	9,78	-	0,19	
		IIIa	19,63	9,62	9,82	-	0,19	
		IVa	19,65	9,62	9,84	-	0,19	
		IVб	21,12	11,06	9,84	-	0,22	
		V	19,64	9,62	9,83	-	0,19	
		VIa	19,64	9,62	9,83	-	0,19	
		VIб	19,59	9,62	9,78	-	0,19	
		VIв	19,64	9,62	9,83	-	0,19	
		VIг	19,63	9,62	9,82	-	0,19	
		VIд	19,64	9,62	9,83	-	0,19	
		VIе	19,63	9,62	9,82	-	0,19	
		VIIa	19,59	9,62	9,78	-	0,19	
		VIIб	19,59	9,62	9,78	-	0,19	
39-01-007-19	10 мм	III	23,93	11,54	12,16	-	0,23	1,20
		Ia	28,72	16,16	12,24	-	0,32	
		Iб	25,74	13,27	12,20	-	0,27	
		Iв	26,36	13,85	12,23	-	0,28	
		Iг	26,43	13,85	12,30	-	0,28	
		Iд	24,01	11,54	12,24	-	0,23	
		IIa	23,93	11,54	12,16	-	0,23	
		IIб	23,89	11,54	12,12	-	0,23	
		IIIa	23,93	11,54	12,16	-	0,23	
		IVa	23,97	11,54	12,20	-	0,23	
		IVб	25,74	13,27	12,20	-	0,27	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	23,96	11,54	12,19	-	0,23	
		VIa	23,95	11,54	12,18	-	0,23	
		VIб	23,89	11,54	12,12	-	0,23	
		VIв	23,96	11,54	12,19	-	0,23	
		VIг	23,93	11,54	12,16	-	0,23	
		VIд	23,96	11,54	12,19	-	0,23	
		VIе	23,93	11,54	12,16	-	0,23	
		VIIa	23,89	11,54	12,12	-	0,23	
		VIIб	23,89	11,54	12,12	-	0,23	
39-01-007-20	20 мм	III	32,35	15,39	16,65	-	0,31	1,60
		Ia	38,73	21,55	16,75	-	0,43	
		Iб	34,74	17,70	16,69	-	0,35	
		Iв	35,57	18,46	16,74	-	0,37	
		Iг	35,66	18,46	16,83	-	0,37	
		Iд	32,45	15,39	16,75	-	0,31	
		IIa	32,35	15,39	16,65	-	0,31	
		IIб	32,28	15,39	16,58	-	0,31	
		IIIa	32,35	15,39	16,65	-	0,31	
		IVa	32,39	15,39	16,69	-	0,31	
		IVб	34,74	17,70	16,69	-	0,35	
		V	32,38	15,39	16,68	-	0,31	
		VIa	32,36	15,39	16,66	-	0,31	
		VIб	32,28	15,39	16,58	-	0,31	
		VIв	32,38	15,39	16,68	-	0,31	
		VIг	32,35	15,39	16,65	-	0,31	
		VIд	32,38	15,39	16,68	-	0,31	
		VIе	32,35	15,39	16,65	-	0,31	
		VIIa	32,28	15,39	16,58	-	0,31	
		VIIб	32,28	15,39	16,58	-	0,31	
39-01-007-21	36 мм	III	46,15	22,13	23,58	-	0,44	2,30
		Ia	55,34	30,98	23,74	-	0,62	
		Iб	49,60	25,44	23,65	-	0,51	
		Iв	50,78	26,54	23,71	-	0,53	
		Iг	50,92	26,54	23,85	-	0,53	
		Iд	46,31	22,13	23,74	-	0,44	
		IIa	46,15	22,13	23,58	-	0,44	
		IIб	46,06	22,13	23,49	-	0,44	
		IIIa	46,15	22,13	23,58	-	0,44	
		IVa	46,22	22,13	23,65	-	0,44	
		IVб	49,60	25,44	23,65	-	0,51	
		V	46,19	22,13	23,62	-	0,44	
		VIa	46,17	22,13	23,60	-	0,44	
		VIб	46,06	22,13	23,49	-	0,44	
		VIв	46,19	22,13	23,62	-	0,44	
		VIг	46,15	22,13	23,58	-	0,44	
		VIд	46,19	22,13	23,62	-	0,44	
		VIе	46,15	22,13	23,58	-	0,44	
		VIIa	46,06	22,13	23,49	-	0,44	
		VIIб	46,06	22,13	23,49	-	0,44	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 159-194 мм, толщина стенки до								
39-01-007-22	6 мм	III	28,25	13,47	14,51	-	0,27	1,40
		Ia	33,85	18,86	14,61	-	0,38	
		Iб	30,34	15,48	14,55	-	0,31	
		Iв	31,07	16,16	14,59	-	0,32	
		Iг	31,15	16,16	14,67	-	0,32	
		Iд	28,35	13,47	14,61	-	0,27	
		IIa	28,25	13,47	14,51	-	0,27	
		IIб	28,20	13,47	14,46	-	0,27	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	28,25	13,47	14,51	-	0,27	
		IVa	28,29	13,47	14,55	-	0,27	
		IVб	30,34	15,48	14,55	-	0,31	
		V	28,28	13,47	14,54	-	0,27	
		VIa	28,26	13,47	14,52	-	0,27	
		VIб	28,20	13,47	14,46	-	0,27	
		VIв	28,28	13,47	14,54	-	0,27	
		VIг	28,25	13,47	14,51	-	0,27	
		VIд	28,28	13,47	14,54	-	0,27	
		VIе	28,25	13,47	14,51	-	0,27	
		VIIa	28,20	13,47	14,46	-	0,27	
		VIIб	28,20	13,47	14,46	-	0,27	
39-01-007-23	10 мм	III	33,97	16,35	17,29	-	0,33	1,70
		Ia	40,76	22,90	17,40	-	0,46	
		Iб	36,51	18,80	17,33	-	0,38	
		Iв	37,39	19,62	17,38	-	0,39	
		Iг	37,49	19,62	17,48	-	0,39	
		Iд	34,08	16,35	17,40	-	0,33	
		IIa	33,97	16,35	17,29	-	0,33	
		IIб	33,90	16,35	17,22	-	0,33	
		IIIa	33,97	16,35	17,29	-	0,33	
		IVa	34,01	16,35	17,33	-	0,33	
		IVб	36,51	18,80	17,33	-	0,38	
		V	34,00	16,35	17,32	-	0,33	
		VIa	33,98	16,35	17,30	-	0,33	
		VIб	33,90	16,35	17,22	-	0,33	
		VIв	34,00	16,35	17,32	-	0,33	
		VIг	33,97	16,35	17,29	-	0,33	
		VIд	34,00	16,35	17,32	-	0,33	
		VIе	33,97	16,35	17,29	-	0,33	
		VIIa	33,90	16,35	17,22	-	0,33	
		VIIб	33,90	16,35	17,22	-	0,33	
39-01-007-24	20 мм	III	46,15	22,13	23,58	-	0,44	2,30
		Ia	55,34	30,98	23,74	-	0,62	
		Iб	49,60	25,44	23,65	-	0,51	
		Iв	50,78	26,54	23,71	-	0,53	
		Iг	50,92	26,54	23,85	-	0,53	
		Iд	46,31	22,13	23,74	-	0,44	
		IIa	46,15	22,13	23,58	-	0,44	
		IIб	46,06	22,13	23,49	-	0,44	
		IIIa	46,15	22,13	23,58	-	0,44	
		IVa	46,22	22,13	23,65	-	0,44	
		IVб	49,60	25,44	23,65	-	0,51	
		V	46,19	22,13	23,62	-	0,44	
		VIa	46,17	22,13	23,60	-	0,44	
		VIб	46,06	22,13	23,49	-	0,44	
		VIв	46,19	22,13	23,62	-	0,44	
		VIг	46,15	22,13	23,58	-	0,44	
		VIд	46,19	22,13	23,62	-	0,44	
		VIе	46,15	22,13	23,58	-	0,44	
		VIIa	46,06	22,13	23,49	-	0,44	
		VIIб	46,06	22,13	23,49	-	0,44	
39-01-007-25	30 мм	III	60,28	28,86	30,84	-	0,58	3
		Ia	72,26	40,41	31,04	-	0,81	
		Iб	64,76	33,18	30,92	-	0,66	
		Iв	66,32	34,62	31,01	-	0,69	
		Iг	66,49	34,62	31,18	-	0,69	
		Iд	60,48	28,86	31,04	-	0,58	
		IIa	60,28	28,86	30,84	-	0,58	
		IIб	60,16	28,86	30,72	-	0,58	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	60,28	28,86	30,84	-	0,58	
		IVa	60,36	28,86	30,92	-	0,58	
		IVб	64,76	33,18	30,92	-	0,66	
		V	60,33	28,86	30,89	-	0,58	
		VIa	60,31	28,86	30,87	-	0,58	
		VIб	60,16	28,86	30,72	-	0,58	
		VIв	60,33	28,86	30,89	-	0,58	
		VIг	60,28	28,86	30,84	-	0,58	
		VIд	60,33	28,86	30,89	-	0,58	
		VIе	60,28	28,86	30,84	-	0,58	
		VIIa	60,16	28,86	30,72	-	0,58	
		VIIб	60,16	28,86	30,72	-	0,58	
39-01-007-26	45 мм	III	71,60	34,63	36,28	-	0,69	3,60
		Ia	85,98	48,49	36,52	-	0,97	
		Iб	77,00	39,82	36,38	-	0,80	
		Iв	78,85	41,54	36,48	-	0,83	
		Iг	79,06	41,54	36,69	-	0,83	
		Iд	71,84	34,63	36,52	-	0,69	
		IIa	71,60	34,63	36,28	-	0,69	
		IIб	71,46	34,63	36,14	-	0,69	
		IIIa	71,60	34,63	36,28	-	0,69	
		IVa	71,70	34,63	36,38	-	0,69	
		IVб	77,00	39,82	36,38	-	0,80	
		V	71,67	34,63	36,35	-	0,69	
		VIa	71,63	34,63	36,31	-	0,69	
		VIб	71,46	34,63	36,14	-	0,69	
		VIв	71,67	34,63	36,35	-	0,69	
		VIг	71,60	34,63	36,28	-	0,69	
		VIд	71,67	34,63	36,35	-	0,69	
		VIе	71,60	34,63	36,28	-	0,69	
		VIIa	71,46	34,63	36,14	-	0,69	
		VIIб	71,46	34,63	36,14	-	0,69	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 219-245 мм, толщина стенки до								
39-01-007-27	6 мм	III	30,30	14,43	15,58	-	0,29	1,50
		Ia	36,29	20,21	15,68	-	0,40	
		Iб	32,54	16,59	15,62	-	0,33	
		Iв	33,33	17,31	15,67	-	0,35	
		Iг	33,41	17,31	15,75	-	0,35	
		Iд	30,40	14,43	15,68	-	0,29	
		IIa	30,30	14,43	15,58	-	0,29	
		IIб	30,24	14,43	15,52	-	0,29	
		IIIa	30,30	14,43	15,58	-	0,29	
		IVa	30,34	14,43	15,62	-	0,29	
		IVб	32,54	16,59	15,62	-	0,33	
		V	30,33	14,43	15,61	-	0,29	
		VIa	30,31	14,43	15,59	-	0,29	
		VIб	30,24	14,43	15,52	-	0,29	
		VIв	30,33	14,43	15,61	-	0,29	
		VIг	30,30	14,43	15,58	-	0,29	
		VIд	30,33	14,43	15,61	-	0,29	
		VIе	30,30	14,43	15,58	-	0,29	
		VIIa	30,24	14,43	15,52	-	0,29	
		VIIб	30,24	14,43	15,52	-	0,29	
39-01-007-28	10 мм	III	35,81	17,32	18,14	-	0,35	1,80
		Ia	42,99	24,25	18,26	-	0,48	
		Iб	38,50	19,91	18,19	-	0,40	
		Iв	39,43	20,77	18,24	-	0,42	
		Iг	39,53	20,77	18,34	-	0,42	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Id	35,93	17,32	18,26	-	0,35	
		Ia	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		Iб	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
		IIa	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		IVa	35,86	17,32	18,19	-	0,35	
		IVб	38,50	19,91	18,19	-	0,40	
		V	35,84	17,32	18,17	-	0,35	
		VIa	35,83	17,32	18,16	-	0,35	
		VIб	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
		VIв	35,84	17,32	18,17	-	0,35	
		VIг	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		VIд	35,84	17,32	18,17	-	0,35	
		VIе	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		VIIa	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
		VIIб	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
39-01-007-29	20 мм	III	49,92	24,05	25,39	-	0,48	2,50
		Ia	59,91	33,68	25,56	-	0,67	
		Iб	53,67	27,65	25,47	-	0,55	
		Iв	54,97	28,85	25,54	-	0,58	
		Iг	55,11	28,85	25,68	-	0,58	
		Id	50,09	24,05	25,56	-	0,48	
		Ia	49,92	24,05	25,39	-	0,48	
		Iб	49,83	24,05	25,30	-	0,48	
		IIa	49,92	24,05	25,39	-	0,48	
		IVa	50,00	24,05	25,47	-	0,48	
		IVб	53,67	27,65	25,47	-	0,55	
		V	49,97	24,05	25,44	-	0,48	
		VIa	49,95	24,05	25,42	-	0,48	
		VIб	49,83	24,05	25,30	-	0,48	
		VIв	49,97	24,05	25,44	-	0,48	
		VIг	49,92	24,05	25,39	-	0,48	
		VIд	49,97	24,05	25,44	-	0,48	
		VIе	49,92	24,05	25,39	-	0,48	
		VIIa	49,83	24,05	25,30	-	0,48	
		VIIб	49,83	24,05	25,30	-	0,48	
39-01-007-30	30 мм	III	64,05	30,78	32,65	-	0,62	3,20
		Ia	76,82	43,10	32,86	-	0,86	
		Iб	68,84	35,39	32,74	-	0,71	
		Iв	70,50	36,93	32,83	-	0,74	
		Iг	70,69	36,93	33,02	-	0,74	
		Id	64,26	30,78	32,86	-	0,62	
		Ia	64,05	30,78	32,65	-	0,62	
		Iб	63,93	30,78	32,53	-	0,62	
		IIa	64,05	30,78	32,65	-	0,62	
		IVa	64,14	30,78	32,74	-	0,62	
		IVб	68,84	35,39	32,74	-	0,71	
		V	64,11	30,78	32,71	-	0,62	
		VIa	64,08	30,78	32,68	-	0,62	
		VIб	63,93	30,78	32,53	-	0,62	
		VIв	64,11	30,78	32,71	-	0,62	
		VIг	64,05	30,78	32,65	-	0,62	
		VIд	64,11	30,78	32,71	-	0,62	
		VIе	64,05	30,78	32,65	-	0,62	
		VIIa	63,93	30,78	32,53	-	0,62	
		VIIб	63,93	30,78	32,53	-	0,62	
39-01-007-31	40 мм	III	75,38	36,56	38,09	-	0,73	3,80
		Ia	90,55	51,19	38,34	-	1,02	
		Iб	81,07	42,03	38,20	-	0,84	
		Iв	83,04	43,85	38,31	-	0,88	
		Iг	83,25	43,85	38,52	-	0,88	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iд	75,63	36,56	38,34	-	0,73	
		IIa	75,38	36,56	38,09	-	0,73	
		IIб	75,24	36,56	37,95	-	0,73	
		IIIa	75,38	36,56	38,09	-	0,73	
		IVa	75,49	36,56	38,20	-	0,73	
		IVб	81,07	42,03	38,20	-	0,84	
		V	75,45	36,56	38,16	-	0,73	
		VIa	75,42	36,56	38,13	-	0,73	
		VIб	75,24	36,56	37,95	-	0,73	
		VIв	75,45	36,56	38,16	-	0,73	
		VIг	75,38	36,56	38,09	-	0,73	
		VIд	75,45	36,56	38,16	-	0,73	
		VIe	75,38	36,56	38,09	-	0,73	
		VIIa	75,24	36,56	37,95	-	0,73	
		VIIб	75,24	36,56	37,95	-	0,73	
39-01-007-32	50 мм	III	89,51	43,29	45,35	-	0,87	4,50
		Ia	107,48	60,62	45,65	-	1,21	
		Iб	96,25	49,77	45,48	-	1,00	
		Iв	98,57	51,93	45,60	-	1,04	
		Iг	98,83	51,93	45,86	-	1,04	
		Iд	89,81	43,29	45,65	-	0,87	
		IIa	89,51	43,29	45,35	-	0,87	
		IIб	89,34	43,29	45,18	-	0,87	
		IIIa	89,51	43,29	45,35	-	0,87	
		IVa	89,64	43,29	45,48	-	0,87	
		IVб	96,25	49,77	45,48	-	1,00	
		V	89,59	43,29	45,43	-	0,87	
		VIa	89,55	43,29	45,39	-	0,87	
		VIб	89,34	43,29	45,18	-	0,87	
		VIв	89,59	43,29	45,43	-	0,87	
		VIг	89,51	43,29	45,35	-	0,87	
		VIд	89,59	43,29	45,43	-	0,87	
		VIe	89,51	43,29	45,35	-	0,87	
		VIIa	89,34	43,29	45,18	-	0,87	
		VIIб	89,34	43,29	45,18	-	0,87	
39-01-007-33	60 мм	III	103,62	50,02	52,60	-	1,00	5,20
		Ia	124,39	70,04	52,95	-	1,40	
		Iб	111,41	57,51	52,75	-	1,15	
		Iв	114,11	60,01	52,90	-	1,20	
		Iг	114,40	60,01	53,19	-	1,20	
		Iд	103,97	50,02	52,95	-	1,00	
		IIa	103,62	50,02	52,60	-	1,00	
		IIб	103,43	50,02	52,41	-	1,00	
		IIIa	103,62	50,02	52,60	-	1,00	
		IVa	103,77	50,02	52,75	-	1,00	
		IVб	111,41	57,51	52,75	-	1,15	
		V	103,72	50,02	52,70	-	1,00	
		VIa	103,67	50,02	52,65	-	1,00	
		VIб	103,43	50,02	52,41	-	1,00	
		VIв	103,72	50,02	52,70	-	1,00	
		VIг	103,62	50,02	52,60	-	1,00	
		VIд	103,72	50,02	52,70	-	1,00	
		VIe	103,62	50,02	52,60	-	1,00	
		VIIa	103,43	50,02	52,41	-	1,00	
		VIIб	103,43	50,02	52,41	-	1,00	
39-01-007-34	70 мм	III	117,76	56,76	59,86	-	1,14	5,90
		Ia	141,31	79,47	60,25	-	1,59	
		Iб	126,59	65,25	60,03	-	1,31	
		Iв	129,65	68,09	60,20	-	1,36	
		Iг	129,98	68,09	60,53	-	1,36	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iд	118,15	56,76	60,25	-	1,14	
		IIa	117,76	56,76	59,86	-	1,14	
		IIб	117,53	56,76	59,63	-	1,14	
		IIIa	117,76	56,76	59,86	-	1,14	
		IVa	117,93	56,76	60,03	-	1,14	
		IVб	126,59	65,25	60,03	-	1,31	
		V	117,87	56,76	59,97	-	1,14	
		VIa	117,81	56,76	59,91	-	1,14	
		VIб	117,53	56,76	59,63	-	1,14	
		VIв	117,87	56,76	59,97	-	1,14	
		VIг	117,76	56,76	59,86	-	1,14	
		VIд	117,87	56,76	59,97	-	1,14	
		VIе	117,76	56,76	59,86	-	1,14	
		VIIa	117,53	56,76	59,63	-	1,14	
		VIIб	117,53	56,76	59,63	-	1,14	
39-01-007-35	80 мм	III	135,66	65,42	68,93	-	1,31	6,80
		Ia	162,81	91,60	69,38	-	1,83	
		Iб	145,83	75,21	69,12	-	1,50	
		Iв	149,36	78,47	69,32	-	1,57	
		Iг	149,74	78,47	69,70	-	1,57	
		Iд	136,11	65,42	69,38	-	1,31	
		IIa	135,66	65,42	68,93	-	1,31	
		IIб	135,40	65,42	68,67	-	1,31	
		IIIa	135,66	65,42	68,93	-	1,31	
		IVa	135,85	65,42	69,12	-	1,31	
		IVб	145,83	75,21	69,12	-	1,50	
		V	135,79	65,42	69,06	-	1,31	
		VIa	135,72	65,42	68,99	-	1,31	
		VIб	135,40	65,42	68,67	-	1,31	
		VIв	135,79	65,42	69,06	-	1,31	
VIг	135,66	65,42	68,93	-	1,31			
VIд	135,79	65,42	69,06	-	1,31			
VIе	135,66	65,42	68,93	-	1,31			
VIIa	135,40	65,42	68,67	-	1,31			
VIIб	135,40	65,42	68,67	-	1,31			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 273-299 мм, толщина стенки до								
39-01-007-36	6 мм	III	33,97	16,35	17,29	-	0,33	1,70
		Ia	40,76	22,90	17,40	-	0,46	
		Iб	36,51	18,80	17,33	-	0,38	
		Iв	37,39	19,62	17,38	-	0,39	
		Iг	37,49	19,62	17,48	-	0,39	
		Iд	34,08	16,35	17,40	-	0,33	
		IIa	33,97	16,35	17,29	-	0,33	
		IIб	33,90	16,35	17,22	-	0,33	
		IIIa	33,97	16,35	17,29	-	0,33	
		IVa	34,01	16,35	17,33	-	0,33	
		IVб	36,51	18,80	17,33	-	0,38	
		V	34,00	16,35	17,32	-	0,33	
		VIa	33,98	16,35	17,30	-	0,33	
		VIб	33,90	16,35	17,22	-	0,33	
		VIв	34,00	16,35	17,32	-	0,33	
VIг	33,97	16,35	17,29	-	0,33			
VIд	34,00	16,35	17,32	-	0,33			
VIе	33,97	16,35	17,29	-	0,33			
VIIa	33,90	16,35	17,22	-	0,33			
VIIб	33,90	16,35	17,22	-	0,33			
39-01-007-37	10 мм	III	39,57	19,24	19,95	-	0,38	2
		Ia	47,56	26,94	20,08	-	0,54	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	42,57	22,12	20,01	-	0,44	
		Iв	43,61	23,08	20,07	-	0,46	
		Iг	43,72	23,08	20,18	-	0,46	
		Iд	39,70	19,24	20,08	-	0,38	
		IIa	39,57	19,24	19,95	-	0,38	
		IIб	39,50	19,24	19,88	-	0,38	
		IIIa	39,57	19,24	19,95	-	0,38	
		IVa	39,63	19,24	20,01	-	0,38	
		IVб	42,57	22,12	20,01	-	0,44	
		V	39,61	19,24	19,99	-	0,38	
		VIa	39,59	19,24	19,97	-	0,38	
		VIб	39,50	19,24	19,88	-	0,38	
		VIв	39,61	19,24	19,99	-	0,38	
		VIг	39,57	19,24	19,95	-	0,38	
		VIд	39,61	19,24	19,99	-	0,38	
		VIe	39,57	19,24	19,95	-	0,38	
		VIIa	39,50	19,24	19,88	-	0,38	
		VIIб	39,50	19,24	19,88	-	0,38	
39-01-007-38	20 мм	III	57,48	27,90	29,02	-	0,56	2,90
		Ia	69,05	39,06	29,21	-	0,78	
		Iб	61,81	32,07	29,10	-	0,64	
		Iв	63,33	33,47	29,19	-	0,67	
		Iг	63,49	33,47	29,35	-	0,67	
		Iд	57,67	27,90	29,21	-	0,56	
		IIa	57,48	27,90	29,02	-	0,56	
		IIб	57,37	27,90	28,91	-	0,56	
		IIIa	57,48	27,90	29,02	-	0,56	
		IVa	57,56	27,90	29,10	-	0,56	
		IVб	61,81	32,07	29,10	-	0,64	
		V	57,54	27,90	29,08	-	0,56	
		VIa	57,51	27,90	29,05	-	0,56	
		VIб	57,37	27,90	28,91	-	0,56	
		VIв	57,54	27,90	29,08	-	0,56	
		VIг	57,48	27,90	29,02	-	0,56	
		VIд	57,54	27,90	29,08	-	0,56	
		VIe	57,48	27,90	29,02	-	0,56	
		VIIa	57,37	27,90	28,91	-	0,56	
		VIIб	57,37	27,90	28,91	-	0,56	
39-01-007-39	30 мм	III	71,60	34,63	36,28	-	0,69	3,60
		Ia	85,98	48,49	36,52	-	0,97	
		Iб	77,00	39,82	36,38	-	0,80	
		Iв	78,85	41,54	36,48	-	0,83	
		Iг	79,06	41,54	36,69	-	0,83	
		Iд	71,84	34,63	36,52	-	0,69	
		IIa	71,60	34,63	36,28	-	0,69	
		IIб	71,46	34,63	36,14	-	0,69	
		IIIa	71,60	34,63	36,28	-	0,69	
		IVa	71,70	34,63	36,38	-	0,69	
		IVб	77,00	39,82	36,38	-	0,80	
		V	71,67	34,63	36,35	-	0,69	
		VIa	71,63	34,63	36,31	-	0,69	
		VIб	71,46	34,63	36,14	-	0,69	
		VIв	71,67	34,63	36,35	-	0,69	
		VIг	71,60	34,63	36,28	-	0,69	
		VIд	71,67	34,63	36,35	-	0,69	
		VIe	71,60	34,63	36,28	-	0,69	
		VIIa	71,46	34,63	36,14	-	0,69	
		VIIб	71,46	34,63	36,14	-	0,69	
39-01-007-40	40 мм	III	85,73	41,37	43,53	-	0,83	4,30
		Ia	102,90	57,92	43,82	-	1,16	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	92,17	47,56	43,66	-	0,95	
		Iв	94,39	49,62	43,78	-	0,99	
		Iг	94,63	49,62	44,02	-	0,99	
		Iд	86,02	41,37	43,82	-	0,83	
		IIa	85,73	41,37	43,53	-	0,83	
		IIб	85,57	41,37	43,37	-	0,83	
		IIIa	85,73	41,37	43,53	-	0,83	
		IVa	85,86	41,37	43,66	-	0,83	
		IVб	92,17	47,56	43,66	-	0,95	
		V	85,82	41,37	43,62	-	0,83	
		VIa	85,77	41,37	43,57	-	0,83	
		VIб	85,57	41,37	43,37	-	0,83	
		VIв	85,82	41,37	43,62	-	0,83	
		VIг	85,73	41,37	43,53	-	0,83	
		VIд	85,82	41,37	43,62	-	0,83	
		VIe	85,73	41,37	43,53	-	0,83	
		VIIa	85,57	41,37	43,37	-	0,83	
		VIIб	85,57	41,37	43,37	-	0,83	
39-01-007-41	50 мм	III	103,62	50,02	52,60	-	1,00	5,20
		Ia	124,39	70,04	52,95	-	1,40	
		Iб	111,41	57,51	52,75	-	1,15	
		Iв	114,11	60,01	52,90	-	1,20	
		Iг	114,40	60,01	53,19	-	1,20	
		Iд	103,97	50,02	52,95	-	1,00	
		IIa	103,62	50,02	52,60	-	1,00	
		IIб	103,43	50,02	52,41	-	1,00	
		IIIa	103,62	50,02	52,60	-	1,00	
		IVa	103,77	50,02	52,75	-	1,00	
		IVб	111,41	57,51	52,75	-	1,15	
		V	103,72	50,02	52,70	-	1,00	
		VIa	103,67	50,02	52,65	-	1,00	
		VIб	103,43	50,02	52,41	-	1,00	
		VIв	103,72	50,02	52,70	-	1,00	
		VIг	103,62	50,02	52,60	-	1,00	
		VIд	103,72	50,02	52,70	-	1,00	
		VIe	103,62	50,02	52,60	-	1,00	
		VIIa	103,43	50,02	52,41	-	1,00	
		VIIб	103,43	50,02	52,41	-	1,00	
39-01-007-42	60 мм	III	117,76	56,76	59,86	-	1,14	5,90
		Ia	141,31	79,47	60,25	-	1,59	
		Iб	126,59	65,25	60,03	-	1,31	
		Iв	129,65	68,09	60,20	-	1,36	
		Iг	129,98	68,09	60,53	-	1,36	
		Iд	118,15	56,76	60,25	-	1,14	
		IIa	117,76	56,76	59,86	-	1,14	
		IIб	117,53	56,76	59,63	-	1,14	
		IIIa	117,76	56,76	59,86	-	1,14	
		IVa	117,93	56,76	60,03	-	1,14	
		IVб	126,59	65,25	60,03	-	1,31	
		V	117,87	56,76	59,97	-	1,14	
		VIa	117,81	56,76	59,91	-	1,14	
		VIб	117,53	56,76	59,63	-	1,14	
		VIв	117,87	56,76	59,97	-	1,14	
		VIг	117,76	56,76	59,86	-	1,14	
		VIд	117,87	56,76	59,97	-	1,14	
		VIe	117,76	56,76	59,86	-	1,14	
		VIIa	117,53	56,76	59,63	-	1,14	
		VIIб	117,53	56,76	59,63	-	1,14	
39-01-007-43	70 мм	III	131,87	63,49	67,11	-	1,27	6,60
		Ia	158,23	88,90	67,55	-	1,78	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	141,76	73,00	67,30	-	1,46	
		Iв	145,17	76,16	67,49	-	1,52	
		Iг	145,55	76,16	67,87	-	1,52	
		Iд	132,31	63,49	67,55	-	1,27	
		IIа	131,87	63,49	67,11	-	1,27	
		IIб	131,62	63,49	66,86	-	1,27	
		IIIа	131,87	63,49	67,11	-	1,27	
		IVа	132,06	63,49	67,30	-	1,27	
		IVб	141,76	73,00	67,30	-	1,46	
		V	132,00	63,49	67,24	-	1,27	
		VIа	131,94	63,49	67,18	-	1,27	
		VIб	131,62	63,49	66,86	-	1,27	
		VIв	132,00	63,49	67,24	-	1,27	
		VIг	131,87	63,49	67,11	-	1,27	
		VIд	132,00	63,49	67,24	-	1,27	
		VIе	131,87	63,49	67,11	-	1,27	
		VIIа	131,62	63,49	66,86	-	1,27	
		VIIб	131,62	63,49	66,86	-	1,27	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм, толщина стенки до								
39-01-007-44	6 мм	III	35,81	17,32	18,14	-	0,35	1,80
		Iа	42,99	24,25	18,26	-	0,48	
		Iб	38,50	19,91	18,19	-	0,40	
		Iв	39,43	20,77	18,24	-	0,42	
		Iг	39,53	20,77	18,34	-	0,42	
		Iд	35,93	17,32	18,26	-	0,35	
		IIа	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		IIб	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
		IIIа	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		IVа	35,86	17,32	18,19	-	0,35	
		IVб	38,50	19,91	18,19	-	0,40	
		V	35,84	17,32	18,17	-	0,35	
		VIа	35,83	17,32	18,16	-	0,35	
		VIб	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
		VIв	35,84	17,32	18,17	-	0,35	
		VIг	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		VIд	35,84	17,32	18,17	-	0,35	
		VIе	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		VIIа	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
		VIIб	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
39-01-007-45	10 мм	III	42,37	20,20	21,77	-	0,40	2,10
		Iа	50,77	28,29	21,91	-	0,57	
		Iб	45,52	23,23	21,83	-	0,46	
		Iв	46,60	24,23	21,89	-	0,48	
		Iг	46,72	24,23	22,01	-	0,48	
		Iд	42,51	20,20	21,91	-	0,40	
		IIа	42,37	20,20	21,77	-	0,40	
		IIб	42,29	20,20	21,69	-	0,40	
		IIIа	42,37	20,20	21,77	-	0,40	
		IVа	42,43	20,20	21,83	-	0,40	
		IVб	45,52	23,23	21,83	-	0,46	
		V	42,41	20,20	21,81	-	0,40	
		VIа	42,39	20,20	21,79	-	0,40	
		VIб	42,29	20,20	21,69	-	0,40	
		VIв	42,41	20,20	21,81	-	0,40	
		VIг	42,37	20,20	21,77	-	0,40	
		VIд	42,41	20,20	21,81	-	0,40	
		VIе	42,37	20,20	21,77	-	0,40	
		VIIа	42,29	20,20	21,69	-	0,40	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIб	42,29	20,20	21,69	-	0,40	
39-01-007-46	20 мм	III	60,28	28,86	30,84	-	0,58	3
		Ia	72,26	40,41	31,04	-	0,81	
		Iб	64,76	33,18	30,92	-	0,66	
		Iв	66,32	34,62	31,01	-	0,69	
		Iг	66,49	34,62	31,18	-	0,69	
		Iд	60,48	28,86	31,04	-	0,58	
		IIa	60,28	28,86	30,84	-	0,58	
		IIб	60,16	28,86	30,72	-	0,58	
		IIIa	60,28	28,86	30,84	-	0,58	
		IVa	60,36	28,86	30,92	-	0,58	
		IVб	64,76	33,18	30,92	-	0,66	
		V	60,33	28,86	30,89	-	0,58	
		VIa	60,31	28,86	30,87	-	0,58	
		VIб	60,16	28,86	30,72	-	0,58	
		VIв	60,33	28,86	30,89	-	0,58	
		VIг	60,28	28,86	30,84	-	0,58	
		VIд	60,33	28,86	30,89	-	0,58	
		VIe	60,28	28,86	30,84	-	0,58	
		VIIa	60,16	28,86	30,72	-	0,58	
		VIIб	60,16	28,86	30,72	-	0,58	
39-01-007-47	30 мм	III	78,18	37,52	39,91	-	0,75	3,90
		Ia	93,75	52,53	40,17	-	1,05	
		Iб	84,01	43,13	40,02	-	0,86	
		Iв	86,04	45,01	40,13	-	0,90	
		Iг	86,26	45,01	40,35	-	0,90	
		Iд	78,44	37,52	40,17	-	0,75	
		IIa	78,18	37,52	39,91	-	0,75	
		IIб	78,03	37,52	39,76	-	0,75	
		IIIa	78,18	37,52	39,91	-	0,75	
		IVa	78,29	37,52	40,02	-	0,75	
		IVб	84,01	43,13	40,02	-	0,86	
		V	78,25	37,52	39,98	-	0,75	
		VIa	78,21	37,52	39,94	-	0,75	
		VIб	78,03	37,52	39,76	-	0,75	
		VIв	78,25	37,52	39,98	-	0,75	
		VIг	78,18	37,52	39,91	-	0,75	
		VIд	78,25	37,52	39,98	-	0,75	
		VIe	78,18	37,52	39,91	-	0,75	
		VIIa	78,03	37,52	39,76	-	0,75	
		VIIб	78,03	37,52	39,76	-	0,75	
39-01-007-48	40 мм	III	92,30	44,25	47,16	-	0,89	4,60
		Ia	110,67	61,96	47,47	-	1,24	
		Iб	99,19	50,88	47,29	-	1,02	
		Iв	101,57	53,08	47,43	-	1,06	
		Iг	101,83	53,08	47,69	-	1,06	
		Iд	92,61	44,25	47,47	-	0,89	
		IIa	92,30	44,25	47,16	-	0,89	
		IIб	92,12	44,25	46,98	-	0,89	
		IIIa	92,30	44,25	47,16	-	0,89	
		IVa	92,43	44,25	47,29	-	0,89	
		IVб	99,19	50,88	47,29	-	1,02	
		V	92,39	44,25	47,25	-	0,89	
		VIa	92,35	44,25	47,21	-	0,89	
		VIб	92,12	44,25	46,98	-	0,89	
		VIв	92,39	44,25	47,25	-	0,89	
		VIг	92,30	44,25	47,16	-	0,89	
		VIд	92,39	44,25	47,25	-	0,89	
		VIe	92,30	44,25	47,16	-	0,89	
		VIIa	92,12	44,25	46,98	-	0,89	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIб	92,12	44,25	46,98	-	0,89	
39-01-007-49	50 мм	III	110,20	52,91	56,23	-	1,06	5,50
		Ia	132,17	74,09	56,60	-	1,48	
		Iб	118,44	60,83	56,39	-	1,22	
		Iв	121,29	63,47	56,55	-	1,27	
		Iг	121,60	63,47	56,86	-	1,27	
		Iд	110,57	52,91	56,60	-	1,06	
		IIa	110,20	52,91	56,23	-	1,06	
		IIб	109,99	52,91	56,02	-	1,06	
		IIIa	110,20	52,91	56,23	-	1,06	
		IVa	110,36	52,91	56,39	-	1,06	
		IVб	118,44	60,83	56,39	-	1,22	
		V	110,31	52,91	56,34	-	1,06	
		VIa	110,25	52,91	56,28	-	1,06	
		VIб	109,99	52,91	56,02	-	1,06	
		VIв	110,31	52,91	56,34	-	1,06	
		VIг	110,20	52,91	56,23	-	1,06	
		VIд	110,31	52,91	56,34	-	1,06	
		VIe	110,20	52,91	56,23	-	1,06	
		VIIa	109,99	52,91	56,02	-	1,06	
		VIIб	109,99	52,91	56,02	-	1,06	
39-01-007-50	60 мм	III	128,10	61,57	65,30	-	1,23	6,40
		Ia	153,66	86,21	65,73	-	1,72	
		Iб	137,68	70,78	65,48	-	1,42	
		Iв	141,01	73,86	65,67	-	1,48	
		Iг	141,37	73,86	66,03	-	1,48	
		Iд	128,53	61,57	65,73	-	1,23	
		IIa	128,10	61,57	65,30	-	1,23	
		IIб	127,86	61,57	65,06	-	1,23	
		IIIa	128,10	61,57	65,30	-	1,23	
		IVa	128,28	61,57	65,48	-	1,23	
		IVб	137,68	70,78	65,48	-	1,42	
		V	128,22	61,57	65,42	-	1,23	
		VIa	128,16	61,57	65,36	-	1,23	
		VIб	127,86	61,57	65,06	-	1,23	
		VIв	128,22	61,57	65,42	-	1,23	
		VIг	128,10	61,57	65,30	-	1,23	
		VIд	128,22	61,57	65,42	-	1,23	
		VIe	128,10	61,57	65,30	-	1,23	
		VIIa	127,86	61,57	65,06	-	1,23	
		VIIб	127,86	61,57	65,06	-	1,23	
39-01-007-51	70 мм	III	142,23	68,30	72,56	-	1,37	7,10
		Ia	170,58	95,64	73,03	-	1,91	
		Iб	152,86	78,53	72,76	-	1,57	
		Iв	156,53	81,93	72,96	-	1,64	
		Iг	156,94	81,93	73,37	-	1,64	
		Iд	142,70	68,30	73,03	-	1,37	
		IIa	142,23	68,30	72,56	-	1,37	
		IIб	141,95	68,30	72,28	-	1,37	
		IIIa	142,23	68,30	72,56	-	1,37	
		IVa	142,43	68,30	72,76	-	1,37	
		IVб	152,86	78,53	72,76	-	1,57	
		V	142,36	68,30	72,69	-	1,37	
		VIa	142,29	68,30	72,62	-	1,37	
		VIб	141,95	68,30	72,28	-	1,37	
		VIв	142,36	68,30	72,69	-	1,37	
		VIг	142,23	68,30	72,56	-	1,37	
		VIд	142,36	68,30	72,69	-	1,37	
		VIe	142,23	68,30	72,56	-	1,37	
		VIIa	141,95	68,30	72,28	-	1,37	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIб	141,95	68,30	72,28	-	1,37	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-01-007-52	10 мм	III	49,92	24,05	25,39	-	0,48	2,50
		Ia	59,91	33,68	25,56	-	0,67	
		Iб	53,67	27,65	25,47	-	0,55	
		Iв	54,97	28,85	25,54	-	0,58	
		Iг	55,11	28,85	25,68	-	0,58	
		Iд	50,09	24,05	25,56	-	0,48	
		IIa	49,92	24,05	25,39	-	0,48	
		IIб	49,83	24,05	25,30	-	0,48	
		IIa	49,92	24,05	25,39	-	0,48	
		IVa	50,00	24,05	25,47	-	0,48	
		IVб	53,67	27,65	25,47	-	0,55	
		V	49,97	24,05	25,44	-	0,48	
		VIa	49,95	24,05	25,42	-	0,48	
		VIб	49,83	24,05	25,30	-	0,48	
		VIв	49,97	24,05	25,44	-	0,48	
		VIг	49,92	24,05	25,39	-	0,48	
		VIд	49,97	24,05	25,44	-	0,48	
		VIe	49,92	24,05	25,39	-	0,48	
		VIIa	49,83	24,05	25,30	-	0,48	
		VIIб	49,83	24,05	25,30	-	0,48	
39-01-007-53	20 мм	III	71,60	34,63	36,28	-	0,69	3,60
		Ia	85,98	48,49	36,52	-	0,97	
		Iб	77,00	39,82	36,38	-	0,80	
		Iв	78,85	41,54	36,48	-	0,83	
		Iг	79,06	41,54	36,69	-	0,83	
		Iд	71,84	34,63	36,52	-	0,69	
		IIa	71,60	34,63	36,28	-	0,69	
		IIб	71,46	34,63	36,14	-	0,69	
		IIa	71,60	34,63	36,28	-	0,69	
		IVa	71,70	34,63	36,38	-	0,69	
		IVб	77,00	39,82	36,38	-	0,80	
		V	71,67	34,63	36,35	-	0,69	
		VIa	71,63	34,63	36,31	-	0,69	
		VIб	71,46	34,63	36,14	-	0,69	
		VIв	71,67	34,63	36,35	-	0,69	
		VIг	71,60	34,63	36,28	-	0,69	
		VIд	71,67	34,63	36,35	-	0,69	
		VIe	71,60	34,63	36,28	-	0,69	
		VIIa	71,46	34,63	36,14	-	0,69	
		VIIб	71,46	34,63	36,14	-	0,69	
39-01-007-54	30 мм	III	89,51	43,29	45,35	-	0,87	4,50
		Ia	107,48	60,62	45,65	-	1,21	
		Iб	96,25	49,77	45,48	-	1,00	
		Iв	98,57	51,93	45,60	-	1,04	
		Iг	98,83	51,93	45,86	-	1,04	
		Iд	89,81	43,29	45,65	-	0,87	
		IIa	89,51	43,29	45,35	-	0,87	
		IIб	89,34	43,29	45,18	-	0,87	
		IIa	89,51	43,29	45,35	-	0,87	
		IVa	89,64	43,29	45,48	-	0,87	
		IVб	96,25	49,77	45,48	-	1,00	
		V	89,59	43,29	45,43	-	0,87	
		VIa	89,55	43,29	45,39	-	0,87	
		VIб	89,34	43,29	45,18	-	0,87	
		VIв	89,59	43,29	45,43	-	0,87	
		VIг	89,51	43,29	45,35	-	0,87	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIд	89,59	43,29	45,43	-	0,87	
		VIе	89,51	43,29	45,35	-	0,87	
		VIIa	89,34	43,29	45,18	-	0,87	
		VIIб	89,34	43,29	45,18	-	0,87	
39-01-007-55	40 мм	III	110,20	52,91	56,23	-	1,06	5,50
		Ia	132,17	74,09	56,60	-	1,48	
		Iб	118,44	60,83	56,39	-	1,22	
		Iв	121,29	63,47	56,55	-	1,27	
		Iг	121,60	63,47	56,86	-	1,27	
		Iд	110,57	52,91	56,60	-	1,06	
		IIa	110,20	52,91	56,23	-	1,06	
		IIб	109,99	52,91	56,02	-	1,06	
		IIIa	110,20	52,91	56,23	-	1,06	
		IVa	110,36	52,91	56,39	-	1,06	
		IVб	118,44	60,83	56,39	-	1,22	
		V	110,31	52,91	56,34	-	1,06	
		VIa	110,25	52,91	56,28	-	1,06	
		VIб	109,99	52,91	56,02	-	1,06	
		VIв	110,31	52,91	56,34	-	1,06	
		VIг	110,20	52,91	56,23	-	1,06	
		VIд	110,31	52,91	56,34	-	1,06	
		VIе	110,20	52,91	56,23	-	1,06	
		VIIa	109,99	52,91	56,02	-	1,06	
		VIIб	109,99	52,91	56,02	-	1,06	
39-01-007-56	50 мм	III	128,10	61,57	65,30	-	1,23	6,40
		Ia	153,66	86,21	65,73	-	1,72	
		Iб	137,68	70,78	65,48	-	1,42	
		Iв	141,01	73,86	65,67	-	1,48	
		Iг	141,37	73,86	66,03	-	1,48	
		Iд	128,53	61,57	65,73	-	1,23	
		IIa	128,10	61,57	65,30	-	1,23	
		IIб	127,86	61,57	65,06	-	1,23	
		IIIa	128,10	61,57	65,30	-	1,23	
		IVa	128,28	61,57	65,48	-	1,23	
		IVб	137,68	70,78	65,48	-	1,42	
		V	128,22	61,57	65,42	-	1,23	
		VIa	128,16	61,57	65,36	-	1,23	
		VIб	127,86	61,57	65,06	-	1,23	
		VIв	128,22	61,57	65,42	-	1,23	
		VIг	128,10	61,57	65,30	-	1,23	
		VIд	128,22	61,57	65,42	-	1,23	
		VIе	128,10	61,57	65,30	-	1,23	
		VIIa	127,86	61,57	65,06	-	1,23	
		VIIб	127,86	61,57	65,06	-	1,23	
39-01-007-57	60 мм	III	146,00	70,23	74,37	-	1,40	7,30
		Ia	175,16	98,33	74,86	-	1,97	
		Iб	156,93	80,74	74,58	-	1,61	
		Iв	160,71	84,24	74,79	-	1,68	
		Iг	161,13	84,24	75,21	-	1,68	
		Iд	146,49	70,23	74,86	-	1,40	
		IIa	146,00	70,23	74,37	-	1,40	
		IIб	145,72	70,23	74,09	-	1,40	
		IIIa	146,00	70,23	74,37	-	1,40	
		IVa	146,21	70,23	74,58	-	1,40	
		IVб	156,93	80,74	74,58	-	1,61	
		V	146,14	70,23	74,51	-	1,40	
		VIa	146,07	70,23	74,44	-	1,40	
		VIб	145,72	70,23	74,09	-	1,40	
		VIв	146,14	70,23	74,51	-	1,40	
		VIг	146,00	70,23	74,37	-	1,40	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIд	146,14	70,23	74,51	-	1,40	
		VIе	146,00	70,23	74,37	-	1,40	
		VIIa	145,72	70,23	74,09	-	1,40	
		VIIб	145,72	70,23	74,09	-	1,40	
39-01-007-58	80 мм	III	167,68	80,81	85,25	-	1,62	8,40
		Ia	201,22	113,15	85,81	-	2,26	
		Iб	180,25	92,90	85,49	-	1,86	
		Iв	184,61	96,94	85,73	-	1,94	
		Iг	185,09	96,94	86,21	-	1,94	
		Iд	168,24	80,81	85,81	-	1,62	
		IIa	167,68	80,81	85,25	-	1,62	
		IIб	167,36	80,81	84,93	-	1,62	
		IIIa	167,68	80,81	85,25	-	1,62	
		IVa	167,92	80,81	85,49	-	1,62	
		IVб	180,25	92,90	85,49	-	1,86	
		V	167,84	80,81	85,41	-	1,62	
		VIa	167,76	80,81	85,33	-	1,62	
		VIб	167,36	80,81	84,93	-	1,62	
		VIв	167,84	80,81	85,41	-	1,62	
		VIг	167,68	80,81	85,25	-	1,62	
		VIд	167,84	80,81	85,41	-	1,62	
		VIе	167,68	80,81	85,25	-	1,62	
		VIIa	167,36	80,81	84,93	-	1,62	
		VIIб	167,36	80,81	84,93	-	1,62	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 402-426 мм, толщина стенки до								
39-01-007-59	10 мм	III	57,48	27,90	29,02	-	0,56	2,90
		Ia	69,05	39,06	29,21	-	0,78	
		Iб	61,81	32,07	29,10	-	0,64	
		Iв	63,33	33,47	29,19	-	0,67	
		Iг	63,49	33,47	29,35	-	0,67	
		Iд	57,67	27,90	29,21	-	0,56	
		IIa	57,48	27,90	29,02	-	0,56	
		IIб	57,37	27,90	28,91	-	0,56	
		IIIa	57,48	27,90	29,02	-	0,56	
		IVa	57,56	27,90	29,10	-	0,56	
		IVб	61,81	32,07	29,10	-	0,64	
		V	57,54	27,90	29,08	-	0,56	
		VIa	57,51	27,90	29,05	-	0,56	
		VIб	57,37	27,90	28,91	-	0,56	
		VIв	57,54	27,90	29,08	-	0,56	
		VIг	57,48	27,90	29,02	-	0,56	
		VIд	57,54	27,90	29,08	-	0,56	
		VIе	57,48	27,90	29,02	-	0,56	
		VIIa	57,37	27,90	28,91	-	0,56	
		VIIб	57,37	27,90	28,91	-	0,56	
39-01-007-60	20 мм	III	78,18	37,52	39,91	-	0,75	3,90
		Ia	93,75	52,53	40,17	-	1,05	
		Iб	84,01	43,13	40,02	-	0,86	
		Iв	86,04	45,01	40,13	-	0,90	
		Iг	86,26	45,01	40,35	-	0,90	
		Iд	78,44	37,52	40,17	-	0,75	
		IIa	78,18	37,52	39,91	-	0,75	
		IIб	78,03	37,52	39,76	-	0,75	
		IIIa	78,18	37,52	39,91	-	0,75	
		IVa	78,29	37,52	40,02	-	0,75	
		IVб	84,01	43,13	40,02	-	0,86	
		V	78,25	37,52	39,98	-	0,75	
		VIa	78,21	37,52	39,94	-	0,75	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	78,03	37,52	39,76	-	0,75	
		VIв	78,25	37,52	39,98	-	0,75	
		VIг	78,18	37,52	39,91	-	0,75	
		VIд	78,25	37,52	39,98	-	0,75	
		VIе	78,18	37,52	39,91	-	0,75	
		VIа	78,03	37,52	39,76	-	0,75	
		VIIб	78,03	37,52	39,76	-	0,75	
39-01-007-61	30 мм	III	99,85	48,10	50,79	-	0,96	5
		Ia	119,82	67,35	51,12	-	1,35	
		Iб	107,34	55,30	50,93	-	1,11	
		Iв	109,92	57,70	51,07	-	1,15	
		Iг	110,21	57,70	51,36	-	1,15	
		Iд	100,18	48,10	51,12	-	0,96	
		IIa	99,85	48,10	50,79	-	0,96	
		IIб	99,66	48,10	50,60	-	0,96	
		IIIa	99,85	48,10	50,79	-	0,96	
		IVa	99,99	48,10	50,93	-	0,96	
		IVб	107,34	55,30	50,93	-	1,11	
		V	99,94	48,10	50,88	-	0,96	
		VIa	99,90	48,10	50,84	-	0,96	
		VIб	99,66	48,10	50,60	-	0,96	
		VIв	99,94	48,10	50,88	-	0,96	
		VIг	99,85	48,10	50,79	-	0,96	
		VIд	99,94	48,10	50,88	-	0,96	
		VIе	99,85	48,10	50,79	-	0,96	
		VIIa	99,66	48,10	50,60	-	0,96	
		VIIб	99,66	48,10	50,60	-	0,96	
39-01-007-62	40 мм	III	121,52	58,68	61,67	-	1,17	6,10
		Ia	145,89	82,17	62,08	-	1,64	
		Iб	130,67	67,47	61,85	-	1,35	
		Iв	133,82	70,39	62,02	-	1,41	
		Iг	134,17	70,39	62,37	-	1,41	
		Iд	121,93	58,68	62,08	-	1,17	
		IIa	121,52	58,68	61,67	-	1,17	
		IIб	121,29	58,68	61,44	-	1,17	
		IIIa	121,52	58,68	61,67	-	1,17	
		IVa	121,70	58,68	61,85	-	1,17	
		IVб	130,67	67,47	61,85	-	1,35	
		V	121,64	58,68	61,79	-	1,17	
		VIa	121,58	58,68	61,73	-	1,17	
		VIб	121,29	58,68	61,44	-	1,17	
		VIв	121,64	58,68	61,79	-	1,17	
		VIг	121,52	58,68	61,67	-	1,17	
		VIд	121,64	58,68	61,79	-	1,17	
		VIе	121,52	58,68	61,67	-	1,17	
		VIIa	121,29	58,68	61,44	-	1,17	
		VIIб	121,29	58,68	61,44	-	1,17	
39-01-007-63	50 мм	III	142,23	68,30	72,56	-	1,37	7,10
		Ia	170,58	95,64	73,03	-	1,91	
		Iб	152,86	78,53	72,76	-	1,57	
		Iв	156,53	81,93	72,96	-	1,64	
		Iг	156,94	81,93	73,37	-	1,64	
		Iд	142,70	68,30	73,03	-	1,37	
		IIa	142,23	68,30	72,56	-	1,37	
		IIб	141,95	68,30	72,28	-	1,37	
		IIIa	142,23	68,30	72,56	-	1,37	
		IVa	142,43	68,30	72,76	-	1,37	
		IVб	152,86	78,53	72,76	-	1,57	
		V	142,36	68,30	72,69	-	1,37	
		VIa	142,29	68,30	72,62	-	1,37	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	141,95	68,30	72,28	-	1,37	
		VIв	142,36	68,30	72,69	-	1,37	
		VIг	142,23	68,30	72,56	-	1,37	
		VIд	142,36	68,30	72,69	-	1,37	
		VIе	142,23	68,30	72,56	-	1,37	
		VIIa	141,95	68,30	72,28	-	1,37	
		VIIб	141,95	68,30	72,28	-	1,37	
39-01-007-64	60 мм	III	167,68	80,81	85,25	-	1,62	8,40
		Ia	201,22	113,15	85,81	-	2,26	
		Iб	180,25	92,90	85,49	-	1,86	
		Iв	184,61	96,94	85,73	-	1,94	
		Iг	185,09	96,94	86,21	-	1,94	
		Iд	168,24	80,81	85,81	-	1,62	
		IIa	167,68	80,81	85,25	-	1,62	
		IIб	167,36	80,81	84,93	-	1,62	
		IIIa	167,68	80,81	85,25	-	1,62	
		IVa	167,92	80,81	85,49	-	1,62	
		IVб	180,25	92,90	85,49	-	1,86	
		V	167,84	80,81	85,41	-	1,62	
		VIa	167,76	80,81	85,33	-	1,62	
		VIб	167,36	80,81	84,93	-	1,62	
		VIв	167,84	80,81	85,41	-	1,62	
		VIг	167,68	80,81	85,25	-	1,62	
		VIд	167,84	80,81	85,41	-	1,62	
		VIе	167,68	80,81	85,25	-	1,62	
		VIIa	167,36	80,81	84,93	-	1,62	
		VIIб	167,36	80,81	84,93	-	1,62	
39-01-007-65	70 мм	III	189,36	91,39	96,14	-	1,83	9,50
		Ia	227,30	127,97	96,77	-	2,56	
		Iб	203,58	105,07	96,41	-	2,10	
		Iв	208,50	109,63	96,68	-	2,19	
		Iг	209,04	109,63	97,22	-	2,19	
		Iд	189,99	91,39	96,77	-	1,83	
		IIa	189,36	91,39	96,14	-	1,83	
		IIб	189,00	91,39	95,78	-	1,83	
		IIIa	189,36	91,39	96,14	-	1,83	
		IVa	189,63	91,39	96,41	-	1,83	
		IVб	203,58	105,07	96,41	-	2,10	
		V	189,54	91,39	96,32	-	1,83	
		VIa	189,45	91,39	96,23	-	1,83	
		VIб	189,00	91,39	95,78	-	1,83	
		VIв	189,54	91,39	96,32	-	1,83	
		VIг	189,36	91,39	96,14	-	1,83	
		VIд	189,54	91,39	96,32	-	1,83	
		VIе	189,36	91,39	96,14	-	1,83	
		VIIa	189,00	91,39	95,78	-	1,83	
		VIIб	189,00	91,39	95,78	-	1,83	
39-01-007-66	90 мм	III	219,98	105,82	112,04	-	2,12	11
		Ia	263,90	148,17	112,77	-	2,96	
		Iб	236,44	121,66	112,35	-	2,43	
		Iв	242,15	126,94	112,67	-	2,54	
		Iг	242,78	126,94	113,30	-	2,54	
		Iд	220,71	105,82	112,77	-	2,12	
		IIa	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		IIб	219,56	105,82	111,62	-	2,12	
		IIIa	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		IVa	220,29	105,82	112,35	-	2,12	
		IVб	236,44	121,66	112,35	-	2,43	
		V	220,19	105,82	112,25	-	2,12	
		VIa	220,08	105,82	112,14	-	2,12	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	219,56	105,82	111,62	-	2,12	
		VIв	220,19	105,82	112,25	-	2,12	
		VIг	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		VIд	220,19	105,82	112,25	-	2,12	
		VIе	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		VIIa	219,56	105,82	111,62	-	2,12	
		VIIб	219,56	105,82	111,62	-	2,12	

Таблица 39-01-008. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 465-480 мм, толщина стенки до

39-01-008-01	10 мм	III	64,05	30,78	32,65	-	0,62	3,20
		Ia	76,82	43,10	32,86	-	0,86	
		Iб	68,84	35,39	32,74	-	0,71	
		Iв	70,50	36,93	32,83	-	0,74	
		Iг	70,69	36,93	33,02	-	0,74	
		Iд	64,26	30,78	32,86	-	0,62	
		IIa	64,05	30,78	32,65	-	0,62	
		IIб	63,93	30,78	32,53	-	0,62	
		IIa	64,05	30,78	32,65	-	0,62	
		IVa	64,14	30,78	32,74	-	0,62	
		IVб	68,84	35,39	32,74	-	0,71	
		V	64,11	30,78	32,71	-	0,62	
		VIa	64,08	30,78	32,68	-	0,62	
		VIб	63,93	30,78	32,53	-	0,62	
		VIв	64,11	30,78	32,71	-	0,62	
		VIг	64,05	30,78	32,65	-	0,62	
		VIд	64,11	30,78	32,71	-	0,62	
		VIе	64,05	30,78	32,65	-	0,62	
		VIIa	63,93	30,78	32,53	-	0,62	
		VIIб	63,93	30,78	32,53	-	0,62	
39-01-008-02	20 мм	III	89,51	43,29	45,35	-	0,87	4,50
		Ia	107,48	60,62	45,65	-	1,21	
		Iб	96,25	49,77	45,48	-	1,00	
		Iв	98,57	51,93	45,60	-	1,04	
		Iг	98,83	51,93	45,86	-	1,04	
		Iд	89,81	43,29	45,65	-	0,87	
		IIa	89,51	43,29	45,35	-	0,87	
		IIб	89,34	43,29	45,18	-	0,87	
		IIa	89,51	43,29	45,35	-	0,87	
		IVa	89,64	43,29	45,48	-	0,87	
		IVб	96,25	49,77	45,48	-	1,00	
		V	89,59	43,29	45,43	-	0,87	
		VIa	89,55	43,29	45,39	-	0,87	
		VIб	89,34	43,29	45,18	-	0,87	
		VIв	89,59	43,29	45,43	-	0,87	
		VIг	89,51	43,29	45,35	-	0,87	
		VIд	89,59	43,29	45,43	-	0,87	
		VIе	89,51	43,29	45,35	-	0,87	
		VIIa	89,34	43,29	45,18	-	0,87	
		VIIб	89,34	43,29	45,18	-	0,87	
39-01-008-03	30 мм	III	113,97	54,83	58,04	-	1,10	5,70
		Ia	136,75	76,78	58,43	-	1,54	
		Iб	122,51	63,04	58,21	-	1,26	
		Iв	125,47	65,78	58,37	-	1,32	
		Iг	125,80	65,78	58,70	-	1,32	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Id	114,36	54,83	58,43	-	1,10	
		Ia	113,97	54,83	58,04	-	1,10	
		Iб	113,76	54,83	57,83	-	1,10	
		IIa	113,97	54,83	58,04	-	1,10	
		IVa	114,14	54,83	58,21	-	1,10	
		IVб	122,51	63,04	58,21	-	1,26	
		V	114,08	54,83	58,15	-	1,10	
		VIa	114,03	54,83	58,10	-	1,10	
		VIб	113,76	54,83	57,83	-	1,10	
		VIв	114,08	54,83	58,15	-	1,10	
		VIг	113,97	54,83	58,04	-	1,10	
		VIд	114,08	54,83	58,15	-	1,10	
		VIe	113,97	54,83	58,04	-	1,10	
		VIIa	113,76	54,83	57,83	-	1,10	
		VIIб	113,76	54,83	57,83	-	1,10	
39-01-008-04	40 мм	III	139,43	67,34	70,74	-	1,35	7
		Ia	167,39	94,29	71,21	-	1,89	
		Iб	149,91	77,42	70,94	-	1,55	
		Iв	153,54	80,78	71,14	-	1,62	
		Iг	153,94	80,78	71,54	-	1,62	
		Id	139,90	67,34	71,21	-	1,35	
		Ia	139,43	67,34	70,74	-	1,35	
		Iб	139,17	67,34	70,48	-	1,35	
		IIa	139,43	67,34	70,74	-	1,35	
		IVa	139,63	67,34	70,94	-	1,35	
		IVб	149,91	77,42	70,94	-	1,55	
		V	139,56	67,34	70,87	-	1,35	
		VIa	139,50	67,34	70,81	-	1,35	
		VIб	139,17	67,34	70,48	-	1,35	
		VIв	139,56	67,34	70,87	-	1,35	
		VIг	139,43	67,34	70,74	-	1,35	
		VIд	139,56	67,34	70,87	-	1,35	
		VIe	139,43	67,34	70,74	-	1,35	
		VIIa	139,17	67,34	70,48	-	1,35	
		VIIб	139,17	67,34	70,48	-	1,35	
39-01-008-05	50 мм	III	163,90	78,88	83,44	-	1,58	8,20
		Ia	196,65	110,45	83,99	-	2,21	
		Iб	176,17	90,69	83,67	-	1,81	
		Iв	180,43	94,63	83,91	-	1,89	
		Iг	180,90	94,63	84,38	-	1,89	
		Id	164,45	78,88	83,99	-	1,58	
		Ia	163,90	78,88	83,44	-	1,58	
		Iб	163,59	78,88	83,13	-	1,58	
		IIa	163,90	78,88	83,44	-	1,58	
		IVa	164,13	78,88	83,67	-	1,58	
		IVб	176,17	90,69	83,67	-	1,81	
		V	164,06	78,88	83,60	-	1,58	
		VIa	163,98	78,88	83,52	-	1,58	
		VIб	163,59	78,88	83,13	-	1,58	
		VIв	164,06	78,88	83,60	-	1,58	
		VIг	163,90	78,88	83,44	-	1,58	
		VIд	164,06	78,88	83,60	-	1,58	
		VIe	163,90	78,88	83,44	-	1,58	
		VIIa	163,59	78,88	83,13	-	1,58	
		VIIб	163,59	78,88	83,13	-	1,58	
39-01-008-06	60 мм	III	189,36	91,39	96,14	-	1,83	9,50
		Ia	227,30	127,97	96,77	-	2,56	
		Iб	203,58	105,07	96,41	-	2,10	
		Iв	208,50	109,63	96,68	-	2,19	
		Iг	209,04	109,63	97,22	-	2,19	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Id	189,99	91,39	96,77	-	1,83	
		Ia	189,36	91,39	96,14	-	1,83	
		Iб	189,00	91,39	95,78	-	1,83	
		IIa	189,36	91,39	96,14	-	1,83	
		IVa	189,63	91,39	96,41	-	1,83	
		IVб	203,58	105,07	96,41	-	2,10	
		V	189,54	91,39	96,32	-	1,83	
		VIa	189,45	91,39	96,23	-	1,83	
		VIб	189,00	91,39	95,78	-	1,83	
		VIв	189,54	91,39	96,32	-	1,83	
		VIг	189,36	91,39	96,14	-	1,83	
		VIд	189,54	91,39	96,32	-	1,83	
		VIе	189,36	91,39	96,14	-	1,83	
		VIIa	189,00	91,39	95,78	-	1,83	
		VIIб	189,00	91,39	95,78	-	1,83	
39-01-008-07	70 мм	III	216,77	105,82	108,83	-	2,12	11
		Ia	260,68	148,17	109,55	-	2,96	
		Iб	233,23	121,66	109,14	-	2,43	
		Iв	238,93	126,94	109,45	-	2,54	
		Iг	239,54	126,94	110,06	-	2,54	
		Id	217,49	105,82	109,55	-	2,12	
		IIa	216,77	105,82	108,83	-	2,12	
		Iб	216,37	105,82	108,43	-	2,12	
		IIa	216,77	105,82	108,83	-	2,12	
		IVa	217,08	105,82	109,14	-	2,12	
		IVб	233,23	121,66	109,14	-	2,43	
		V	216,98	105,82	109,04	-	2,12	
		VIa	216,88	105,82	108,94	-	2,12	
		VIб	216,37	105,82	108,43	-	2,12	
		VIв	216,98	105,82	109,04	-	2,12	
VIг	216,77	105,82	108,83	-	2,12			
VIд	216,98	105,82	109,04	-	2,12			
VIе	216,77	105,82	108,83	-	2,12			
VIIa	216,37	105,82	108,43	-	2,12			
VIIб	216,37	105,82	108,43	-	2,12			
39-01-008-08	90 мм	III	254,53	125,06	126,97	-	2,50	13
		Ia	306,42	175,11	127,81	-	3,50	
		Iб	273,99	143,78	127,33	-	2,88	
		Iв	280,71	150,02	127,69	-	3,00	
		Iг	281,42	150,02	128,40	-	3,00	
		Id	255,37	125,06	127,81	-	2,50	
		IIa	254,53	125,06	126,97	-	2,50	
		Iб	254,06	125,06	126,50	-	2,50	
		IIa	254,53	125,06	126,97	-	2,50	
		IVa	254,89	125,06	127,33	-	2,50	
		IVб	273,99	143,78	127,33	-	2,88	
		V	254,77	125,06	127,21	-	2,50	
		VIa	254,65	125,06	127,09	-	2,50	
		VIб	254,06	125,06	126,50	-	2,50	
		VIв	254,77	125,06	127,21	-	2,50	
VIг	254,53	125,06	126,97	-	2,50			
VIд	254,77	125,06	127,21	-	2,50			
VIе	254,53	125,06	126,97	-	2,50			
VIIa	254,06	125,06	126,50	-	2,50			
VIIб	254,06	125,06	126,50	-	2,50			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 500-560 мм, толщина стенки до								
39-01-008-09	10 мм	III	75,38	36,56	38,09	-	0,73	3,80
		Ia	90,55	51,19	38,34	-	1,02	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	81,07	42,03	38,20	-	0,84	
		Iв	83,04	43,85	38,31	-	0,88	
		Iг	83,25	43,85	38,52	-	0,88	
		Iд	75,63	36,56	38,34	-	0,73	
		IIa	75,38	36,56	38,09	-	0,73	
		IIб	75,24	36,56	37,95	-	0,73	
		IIIa	75,38	36,56	38,09	-	0,73	
		IVa	75,49	36,56	38,20	-	0,73	
		IVб	81,07	42,03	38,20	-	0,84	
		V	75,45	36,56	38,16	-	0,73	
		VIa	75,42	36,56	38,13	-	0,73	
		VIб	75,24	36,56	37,95	-	0,73	
		VIв	75,45	36,56	38,16	-	0,73	
		VIг	75,38	36,56	38,09	-	0,73	
		VIд	75,45	36,56	38,16	-	0,73	
		VIe	75,38	36,56	38,09	-	0,73	
		VIIa	75,24	36,56	37,95	-	0,73	
		VIIб	75,24	36,56	37,95	-	0,73	
39-01-008-10	20 мм	III	103,62	50,02	52,60	-	1,00	5,20
		Ia	124,39	70,04	52,95	-	1,40	
		Iб	111,41	57,51	52,75	-	1,15	
		Iв	114,11	60,01	52,90	-	1,20	
		Iг	114,40	60,01	53,19	-	1,20	
		Iд	103,97	50,02	52,95	-	1,00	
		IIa	103,62	50,02	52,60	-	1,00	
		IIб	103,43	50,02	52,41	-	1,00	
		IIIa	103,62	50,02	52,60	-	1,00	
		IVa	103,77	50,02	52,75	-	1,00	
		IVб	111,41	57,51	52,75	-	1,15	
		V	103,72	50,02	52,70	-	1,00	
		VIa	103,67	50,02	52,65	-	1,00	
		VIб	103,43	50,02	52,41	-	1,00	
		VIв	103,72	50,02	52,70	-	1,00	
		VIг	103,62	50,02	52,60	-	1,00	
		VIд	103,72	50,02	52,70	-	1,00	
		VIe	103,62	50,02	52,60	-	1,00	
		VIIa	103,43	50,02	52,41	-	1,00	
		VIIб	103,43	50,02	52,41	-	1,00	
39-01-008-11	30 мм	III	131,87	63,49	67,11	-	1,27	6,60
		Ia	158,23	88,90	67,55	-	1,78	
		Iб	141,76	73,00	67,30	-	1,46	
		Iв	145,17	76,16	67,49	-	1,52	
		Iг	145,55	76,16	67,87	-	1,52	
		Iд	132,31	63,49	67,55	-	1,27	
		IIa	131,87	63,49	67,11	-	1,27	
		IIб	131,62	63,49	66,86	-	1,27	
		IIIa	131,87	63,49	67,11	-	1,27	
		IVa	132,06	63,49	67,30	-	1,27	
		IVб	141,76	73,00	67,30	-	1,46	
		V	132,00	63,49	67,24	-	1,27	
		VIa	131,94	63,49	67,18	-	1,27	
		VIб	131,62	63,49	66,86	-	1,27	
		VIв	132,00	63,49	67,24	-	1,27	
		VIг	131,87	63,49	67,11	-	1,27	
		VIд	132,00	63,49	67,24	-	1,27	
		VIe	131,87	63,49	67,11	-	1,27	
		VIIa	131,62	63,49	66,86	-	1,27	
		VIIб	131,62	63,49	66,86	-	1,27	
39-01-008-12	40 мм	III	160,13	76,96	81,63	-	1,54	8
		Ia	192,08	107,76	82,16	-	2,16	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	172,11	88,48	81,86	-	1,77	
		Iв	176,25	92,32	82,08	-	1,85	
		Iг	176,71	92,32	82,54	-	1,85	
		Iд	160,66	76,96	82,16	-	1,54	
		IIa	160,13	76,96	81,63	-	1,54	
		IIб	159,82	76,96	81,32	-	1,54	
		IIIa	160,13	76,96	81,63	-	1,54	
		IVa	160,36	76,96	81,86	-	1,54	
		IVб	172,11	88,48	81,86	-	1,77	
		V	160,28	76,96	81,78	-	1,54	
		VIa	160,20	76,96	81,70	-	1,54	
		VIб	159,82	76,96	81,32	-	1,54	
		VIв	160,28	76,96	81,78	-	1,54	
		VIг	160,13	76,96	81,63	-	1,54	
		VIд	160,28	76,96	81,78	-	1,54	
		VIe	160,13	76,96	81,63	-	1,54	
		VIIa	159,82	76,96	81,32	-	1,54	
		VIIб	159,82	76,96	81,32	-	1,54	
39-01-008-13	50 мм	III	189,36	91,39	96,14	-	1,83	9,50
		Ia	227,30	127,97	96,77	-	2,56	
		Iб	203,58	105,07	96,41	-	2,10	
		Iв	208,50	109,63	96,68	-	2,19	
		Iг	209,04	109,63	97,22	-	2,19	
		Iд	189,99	91,39	96,77	-	1,83	
		IIa	189,36	91,39	96,14	-	1,83	
		IIб	189,00	91,39	95,78	-	1,83	
		IIIa	189,36	91,39	96,14	-	1,83	
		IVa	189,63	91,39	96,41	-	1,83	
		IVб	203,58	105,07	96,41	-	2,10	
		V	189,54	91,39	96,32	-	1,83	
		VIa	189,45	91,39	96,23	-	1,83	
		VIб	189,00	91,39	95,78	-	1,83	
		VIв	189,54	91,39	96,32	-	1,83	
		VIг	189,36	91,39	96,14	-	1,83	
		VIд	189,54	91,39	96,32	-	1,83	
		VIe	189,36	91,39	96,14	-	1,83	
		VIIa	189,00	91,39	95,78	-	1,83	
		VIIб	189,00	91,39	95,78	-	1,83	
39-01-008-14	60 мм	III	218,91	105,82	110,97	-	2,12	11
		Ia	262,83	148,17	111,70	-	2,96	
		Iб	235,37	121,66	111,28	-	2,43	
		Iв	241,07	126,94	111,59	-	2,54	
		Iг	241,70	126,94	112,22	-	2,54	
		Iд	219,64	105,82	111,70	-	2,12	
		IIa	218,91	105,82	110,97	-	2,12	
		IIб	218,49	105,82	110,55	-	2,12	
		IIIa	218,91	105,82	110,97	-	2,12	
		IVa	219,22	105,82	111,28	-	2,12	
		IVб	235,37	121,66	111,28	-	2,43	
		V	219,12	105,82	111,18	-	2,12	
		VIa	219,01	105,82	111,07	-	2,12	
		VIб	218,49	105,82	110,55	-	2,12	
		VIв	219,12	105,82	111,18	-	2,12	
		VIг	218,91	105,82	110,97	-	2,12	
		VIд	219,12	105,82	111,18	-	2,12	
		VIe	218,91	105,82	110,97	-	2,12	
		VIIa	218,49	105,82	110,55	-	2,12	
		VIIб	218,49	105,82	110,55	-	2,12	
39-01-008-15	70 мм	III	242,59	115,44	124,84	-	2,31	12
		Ia	290,53	161,64	125,66	-	3,23	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	260,56	132,72	125,19	-	2,65	
		Iв	266,79	138,48	125,54	-	2,77	
		Iг	267,49	138,48	126,24	-	2,77	
		Iд	243,41	115,44	125,66	-	2,31	
		IIa	242,59	115,44	124,84	-	2,31	
		IIб	242,12	115,44	124,37	-	2,31	
		IIIa	242,59	115,44	124,84	-	2,31	
		IVa	242,94	115,44	125,19	-	2,31	
		IVб	260,56	132,72	125,19	-	2,65	
		V	242,82	115,44	125,07	-	2,31	
		VIa	242,71	115,44	124,96	-	2,31	
		VIб	242,12	115,44	124,37	-	2,31	
		VIв	242,82	115,44	125,07	-	2,31	
		VIг	242,59	115,44	124,84	-	2,31	
		VIд	242,82	115,44	125,07	-	2,31	
		VIе	242,59	115,44	124,84	-	2,31	
		VIIa	242,12	115,44	124,37	-	2,31	
		VIIб	242,12	115,44	124,37	-	2,31	
39-01-008-16	90 мм	III	277,15	134,68	139,78	-	2,69	14
		Ia	333,04	188,58	140,69	-	3,77	
		Iб	298,11	154,84	140,17	-	3,10	
		Iв	305,35	161,56	140,56	-	3,23	
		Iг	306,14	161,56	141,35	-	3,23	
		Iд	278,06	134,68	140,69	-	2,69	
		IIa	277,15	134,68	139,78	-	2,69	
		IIб	276,62	134,68	139,25	-	2,69	
		IIIa	277,15	134,68	139,78	-	2,69	
		IVa	277,54	134,68	140,17	-	2,69	
		IVб	298,11	154,84	140,17	-	3,10	
		V	277,41	134,68	140,04	-	2,69	
		VIa	277,28	134,68	139,91	-	2,69	
		VIб	276,62	134,68	139,25	-	2,69	
		VIв	277,41	134,68	140,04	-	2,69	
		VIг	277,15	134,68	139,78	-	2,69	
		VIд	277,41	134,68	140,04	-	2,69	
		VIе	277,15	134,68	139,78	-	2,69	
VIIa	276,62	134,68	139,25	-	2,69			
VIIб	276,62	134,68	139,25	-	2,69			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 600-630 мм, толщина стенки до								
39-01-008-17	10 мм	III	89,51	43,29	45,35	-	0,87	4,50
		Ia	107,48	60,62	45,65	-	1,21	
		Iб	96,25	49,77	45,48	-	1,00	
		Iв	98,57	51,93	45,60	-	1,04	
		Iг	98,83	51,93	45,86	-	1,04	
		Iд	89,81	43,29	45,65	-	0,87	
		IIa	89,51	43,29	45,35	-	0,87	
		IIб	89,34	43,29	45,18	-	0,87	
		IIIa	89,51	43,29	45,35	-	0,87	
		IVa	89,64	43,29	45,48	-	0,87	
		IVб	96,25	49,77	45,48	-	1,00	
		V	89,59	43,29	45,43	-	0,87	
		VIa	89,55	43,29	45,39	-	0,87	
		VIб	89,34	43,29	45,18	-	0,87	
		VIв	89,59	43,29	45,43	-	0,87	
		VIг	89,51	43,29	45,35	-	0,87	
		VIд	89,59	43,29	45,43	-	0,87	
		VIе	89,51	43,29	45,35	-	0,87	
VIIa	89,34	43,29	45,18	-	0,87			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIб	89,34	43,29	45,18	-	0,87	
39-01-008-18	20 мм	III	117,76	56,76	59,86	-	1,14	5,90
		Ia	141,31	79,47	60,25	-	1,59	
		Iб	126,59	65,25	60,03	-	1,31	
		Iв	129,65	68,09	60,20	-	1,36	
		Iг	129,98	68,09	60,53	-	1,36	
		Iд	118,15	56,76	60,25	-	1,14	
		IIa	117,76	56,76	59,86	-	1,14	
		IIб	117,53	56,76	59,63	-	1,14	
		IIIa	117,76	56,76	59,86	-	1,14	
		IVa	117,93	56,76	60,03	-	1,14	
		IVб	126,59	65,25	60,03	-	1,31	
		V	117,87	56,76	59,97	-	1,14	
		VIa	117,81	56,76	59,91	-	1,14	
		VIб	117,53	56,76	59,63	-	1,14	
		VIв	117,87	56,76	59,97	-	1,14	
		VIг	117,76	56,76	59,86	-	1,14	
		VIд	117,87	56,76	59,97	-	1,14	
		VIe	117,76	56,76	59,86	-	1,14	
		VIIa	117,53	56,76	59,63	-	1,14	
		VIIб	117,53	56,76	59,63	-	1,14	
39-01-008-19	30 мм	III	149,77	72,15	76,18	-	1,44	7,50
		Ia	179,73	101,03	76,68	-	2,02	
		Iб	161,01	82,95	76,40	-	1,66	
		Iв	164,89	86,55	76,61	-	1,73	
		Iг	165,32	86,55	77,04	-	1,73	
		Iд	150,27	72,15	76,68	-	1,44	
		IIa	149,77	72,15	76,18	-	1,44	
		IIб	149,49	72,15	75,90	-	1,44	
		IIIa	149,77	72,15	76,18	-	1,44	
		IVa	149,99	72,15	76,40	-	1,44	
		IVб	161,01	82,95	76,40	-	1,66	
		V	149,92	72,15	76,33	-	1,44	
		VIa	149,85	72,15	76,26	-	1,44	
		VIб	149,49	72,15	75,90	-	1,44	
		VIв	149,92	72,15	76,33	-	1,44	
		VIг	149,77	72,15	76,18	-	1,44	
		VIд	149,92	72,15	76,33	-	1,44	
		VIe	149,77	72,15	76,18	-	1,44	
		VIIa	149,49	72,15	75,90	-	1,44	
		VIIб	149,49	72,15	75,90	-	1,44	
39-01-008-20	40 мм	III	181,80	87,54	92,51	-	1,75	9,10
		Ia	218,15	122,58	93,12	-	2,45	
		Iб	195,43	100,65	92,77	-	2,01	
		Iв	200,14	105,01	93,03	-	2,10	
		Iг	200,66	105,01	93,55	-	2,10	
		Iд	182,41	87,54	93,12	-	1,75	
		IIa	181,80	87,54	92,51	-	1,75	
		IIб	181,45	87,54	92,16	-	1,75	
		IIIa	181,80	87,54	92,51	-	1,75	
		IVa	182,06	87,54	92,77	-	1,75	
		IVб	195,43	100,65	92,77	-	2,01	
		V	181,97	87,54	92,68	-	1,75	
		VIa	181,89	87,54	92,60	-	1,75	
		VIб	181,45	87,54	92,16	-	1,75	
		VIв	181,97	87,54	92,68	-	1,75	
		VIг	181,80	87,54	92,51	-	1,75	
		VIд	181,97	87,54	92,68	-	1,75	
		VIe	181,80	87,54	92,51	-	1,75	
		VIIa	181,45	87,54	92,16	-	1,75	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIб	181,45	87,54	92,16	-	1,75	
39-01-008-21	50 мм	III	216,77	105,82	108,83	-	2,12	11
		Ia	260,68	148,17	109,55	-	2,96	
		Iб	233,23	121,66	109,14	-	2,43	
		Iв	238,93	126,94	109,45	-	2,54	
		Iг	239,54	126,94	110,06	-	2,54	
		Iд	217,49	105,82	109,55	-	2,12	
		IIa	216,77	105,82	108,83	-	2,12	
		IIб	216,37	105,82	108,43	-	2,12	
		IIIa	216,77	105,82	108,83	-	2,12	
		IVa	217,08	105,82	109,14	-	2,12	
		IVб	233,23	121,66	109,14	-	2,43	
		V	216,98	105,82	109,04	-	2,12	
		VIa	216,88	105,82	108,94	-	2,12	
		VIб	216,37	105,82	108,43	-	2,12	
		VIв	216,98	105,82	109,04	-	2,12	
		VIг	216,77	105,82	108,83	-	2,12	
		VIд	216,98	105,82	109,04	-	2,12	
		VIe	216,77	105,82	108,83	-	2,12	
		VIIa	216,37	105,82	108,43	-	2,12	
		VIIб	216,37	105,82	108,43	-	2,12	
39-01-008-22	60 мм	III	242,59	115,44	124,84	-	2,31	12
		Ia	290,53	161,64	125,66	-	3,23	
		Iб	260,56	132,72	125,19	-	2,65	
		Iв	266,79	138,48	125,54	-	2,77	
		Iг	267,49	138,48	126,24	-	2,77	
		Iд	243,41	115,44	125,66	-	2,31	
		IIa	242,59	115,44	124,84	-	2,31	
		IIб	242,12	115,44	124,37	-	2,31	
		IIIa	242,59	115,44	124,84	-	2,31	
		IVa	242,94	115,44	125,19	-	2,31	
		IVб	260,56	132,72	125,19	-	2,65	
		V	242,82	115,44	125,07	-	2,31	
		VIa	242,71	115,44	124,96	-	2,31	
		VIб	242,12	115,44	124,37	-	2,31	
		VIв	242,82	115,44	125,07	-	2,31	
		VIг	242,59	115,44	124,84	-	2,31	
		VIд	242,82	115,44	125,07	-	2,31	
		VIe	242,59	115,44	124,84	-	2,31	
		VIIa	242,12	115,44	124,37	-	2,31	
		VIIб	242,12	115,44	124,37	-	2,31	
39-01-008-23	70 мм	III	279,28	134,68	141,91	-	2,69	14
		Ia	335,19	188,58	142,84	-	3,77	
		Iб	300,25	154,84	142,31	-	3,10	
		Iв	307,50	161,56	142,71	-	3,23	
		Iг	308,30	161,56	143,51	-	3,23	
		Iд	280,21	134,68	142,84	-	2,69	
		IIa	279,28	134,68	141,91	-	2,69	
		IIб	278,75	134,68	141,38	-	2,69	
		IIIa	279,28	134,68	141,91	-	2,69	
		IVa	279,68	134,68	142,31	-	2,69	
		IVб	300,25	154,84	142,31	-	3,10	
		V	279,55	134,68	142,18	-	2,69	
		VIa	279,41	134,68	142,04	-	2,69	
		VIб	278,75	134,68	141,38	-	2,69	
		VIв	279,55	134,68	142,18	-	2,69	
		VIг	279,28	134,68	141,91	-	2,69	
		VIд	279,55	134,68	142,18	-	2,69	
		VIe	279,28	134,68	141,91	-	2,69	
		VIIa	278,75	134,68	141,38	-	2,69	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIб	278,75	134,68	141,38	-	2,69	
39-01-008-24	90 мм	III	314,92	153,92	157,92	-	3,08	16
		Ia	378,78	215,52	158,95	-	4,31	
		Iб	338,86	176,96	158,36	-	3,54	
		Iв	347,13	184,64	158,80	-	3,69	
		Iг	348,02	184,64	159,69	-	3,69	
		Iд	315,95	153,92	158,95	-	3,08	
		IIa	314,92	153,92	157,92	-	3,08	
		IIб	314,32	153,92	157,32	-	3,08	
		IIIa	314,92	153,92	157,92	-	3,08	
		IVa	315,36	153,92	158,36	-	3,08	
		IVб	338,86	176,96	158,36	-	3,54	
		V	315,21	153,92	158,21	-	3,08	
		VIa	315,06	153,92	158,06	-	3,08	
		VIб	314,32	153,92	157,32	-	3,08	
		VIв	315,21	153,92	158,21	-	3,08	
		VIг	314,92	153,92	157,92	-	3,08	
		VIд	315,21	153,92	158,21	-	3,08	
		VIе	314,92	153,92	157,92	-	3,08	
		VIIa	314,32	153,92	157,32	-	3,08	
		VIIб	314,32	153,92	157,32	-	3,08	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 720 мм, толщина стенки до								
39-01-008-25	10 мм	III	96,08	46,18	48,98	-	0,92	4,80
		Ia	115,25	64,66	49,30	-	1,29	
		Iб	103,26	53,09	49,11	-	1,06	
		Iв	105,75	55,39	49,25	-	1,11	
		Iг	106,03	55,39	49,53	-	1,11	
		Iд	96,40	46,18	49,30	-	0,92	
		IIa	96,08	46,18	48,98	-	0,92	
		IIб	95,89	46,18	48,79	-	0,92	
		IIIa	96,08	46,18	48,98	-	0,92	
		IVa	96,21	46,18	49,11	-	0,92	
		IVб	103,26	53,09	49,11	-	1,06	
		V	96,17	46,18	49,07	-	0,92	
		VIa	96,12	46,18	49,02	-	0,92	
		VIб	95,89	46,18	48,79	-	0,92	
		VIв	96,17	46,18	49,07	-	0,92	
		VIг	96,08	46,18	48,98	-	0,92	
		VIд	96,17	46,18	49,07	-	0,92	
		VIе	96,08	46,18	48,98	-	0,92	
		VIIa	95,89	46,18	48,79	-	0,92	
		VIIб	95,89	46,18	48,79	-	0,92	
39-01-008-26	20 мм	III	131,87	63,49	67,11	-	1,27	6,60
		Ia	158,23	88,90	67,55	-	1,78	
		Iб	141,76	73,00	67,30	-	1,46	
		Iв	145,17	76,16	67,49	-	1,52	
		Iг	145,55	76,16	67,87	-	1,52	
		Iд	132,31	63,49	67,55	-	1,27	
		IIa	131,87	63,49	67,11	-	1,27	
		IIб	131,62	63,49	66,86	-	1,27	
		IIIa	131,87	63,49	67,11	-	1,27	
		IVa	132,06	63,49	67,30	-	1,27	
		IVб	141,76	73,00	67,30	-	1,46	
		V	132,00	63,49	67,24	-	1,27	
		VIa	131,94	63,49	67,18	-	1,27	
		VIб	131,62	63,49	66,86	-	1,27	
		VIв	132,00	63,49	67,24	-	1,27	
		VIг	131,87	63,49	67,11	-	1,27	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIд	132,00	63,49	67,24	-	1,27	
		VIе	131,87	63,49	67,11	-	1,27	
		VIIa	131,62	63,49	66,86	-	1,27	
		VIIб	131,62	63,49	66,86	-	1,27	
39-01-008-27	30 мм	III	171,45	82,73	87,07	-	1,65	8,60
		Ia	205,80	115,84	87,64	-	2,32	
		Iб	184,33	95,12	87,31	-	1,90	
		Iв	188,78	99,24	87,56	-	1,98	
		Iг	189,27	99,24	88,05	-	1,98	
		Iд	172,02	82,73	87,64	-	1,65	
		IIa	171,45	82,73	87,07	-	1,65	
		IIб	171,12	82,73	86,74	-	1,65	
		IIa	171,45	82,73	87,07	-	1,65	
		IVa	171,69	82,73	87,31	-	1,65	
		IVб	184,33	95,12	87,31	-	1,90	
		V	171,61	82,73	87,23	-	1,65	
		VIa	171,53	82,73	87,15	-	1,65	
		VIб	171,12	82,73	86,74	-	1,65	
		VIв	171,61	82,73	87,23	-	1,65	
		VIг	171,45	82,73	87,07	-	1,65	
		VIд	171,61	82,73	87,23	-	1,65	
		VIе	171,45	82,73	87,07	-	1,65	
		VIIa	171,12	82,73	86,74	-	1,65	
		VIIб	171,12	82,73	86,74	-	1,65	
39-01-008-28	40 мм	III	203,33	96,20	105,21	-	1,92	10
		Ia	243,29	134,70	105,90	-	2,69	
		Iб	218,31	110,60	105,50	-	2,21	
		Iв	223,51	115,40	105,80	-	2,31	
		Iг	224,10	115,40	106,39	-	2,31	
		Iд	204,02	96,20	105,90	-	1,92	
		IIa	203,33	96,20	105,21	-	1,92	
		IIб	202,93	96,20	104,81	-	1,92	
		IIa	203,33	96,20	105,21	-	1,92	
		IVa	203,62	96,20	105,50	-	1,92	
		IVб	218,31	110,60	105,50	-	2,21	
		V	203,52	96,20	105,40	-	1,92	
		VIa	203,42	96,20	105,30	-	1,92	
		VIб	202,93	96,20	104,81	-	1,92	
		VIв	203,52	96,20	105,40	-	1,92	
		VIг	203,33	96,20	105,21	-	1,92	
		VIд	203,52	96,20	105,40	-	1,92	
		VIе	203,33	96,20	105,21	-	1,92	
		VIIa	202,93	96,20	104,81	-	1,92	
		VIIб	202,93	96,20	104,81	-	1,92	
39-01-008-29	50 мм	III	242,59	115,44	124,84	-	2,31	12
		Ia	290,53	161,64	125,66	-	3,23	
		Iб	260,56	132,72	125,19	-	2,65	
		Iв	266,79	138,48	125,54	-	2,77	
		Iг	267,49	138,48	126,24	-	2,77	
		Iд	243,41	115,44	125,66	-	2,31	
		IIa	242,59	115,44	124,84	-	2,31	
		IIб	242,12	115,44	124,37	-	2,31	
		IIa	242,59	115,44	124,84	-	2,31	
		IVa	242,94	115,44	125,19	-	2,31	
		IVб	260,56	132,72	125,19	-	2,65	
		V	242,82	115,44	125,07	-	2,31	
		VIa	242,71	115,44	124,96	-	2,31	
		VIб	242,12	115,44	124,37	-	2,31	
		VIв	242,82	115,44	125,07	-	2,31	
		VIг	242,59	115,44	124,84	-	2,31	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIд	242,82	115,44	125,07	-	2,31	
		VIе	242,59	115,44	124,84	-	2,31	
		VIIa	242,12	115,44	124,37	-	2,31	
		VIIб	242,12	115,44	124,37	-	2,31	
39-01-008-30	60 мм	III	280,35	134,68	142,98	-	2,69	14
		Ia	336,27	188,58	143,92	-	3,77	
		Iб	301,32	154,84	143,38	-	3,10	
		Iв	308,57	161,56	143,78	-	3,23	
		Iг	309,38	161,56	144,59	-	3,23	
		Iд	281,29	134,68	143,92	-	2,69	
		IIa	280,35	134,68	142,98	-	2,69	
		IIб	279,81	134,68	142,44	-	2,69	
		IIIa	280,35	134,68	142,98	-	2,69	
		IVa	280,75	134,68	143,38	-	2,69	
		IVб	301,32	154,84	143,38	-	3,10	
		V	280,62	134,68	143,25	-	2,69	
		VIa	280,48	134,68	143,11	-	2,69	
		VIб	279,81	134,68	142,44	-	2,69	
		VIв	280,62	134,68	143,25	-	2,69	
		VIг	280,35	134,68	142,98	-	2,69	
		VIд	280,62	134,68	143,25	-	2,69	
		VIе	280,35	134,68	142,98	-	2,69	
		VIIa	279,81	134,68	142,44	-	2,69	
		VIIб	279,81	134,68	142,44	-	2,69	
39-01-008-31	70 мм	III	318,12	153,92	161,12	-	3,08	16
		Ia	382,00	215,52	162,17	-	4,31	
		Iб	342,07	176,96	161,57	-	3,54	
		Iв	350,35	184,64	162,02	-	3,69	
		Iг	351,26	184,64	162,93	-	3,69	
		Iд	319,17	153,92	162,17	-	3,08	
		IIa	318,12	153,92	161,12	-	3,08	
		IIб	317,51	153,92	160,51	-	3,08	
		IIIa	318,12	153,92	161,12	-	3,08	
		IVa	318,57	153,92	161,57	-	3,08	
		IVб	342,07	176,96	161,57	-	3,54	
		V	318,42	153,92	161,42	-	3,08	
		VIa	318,27	153,92	161,27	-	3,08	
		VIб	317,51	153,92	160,51	-	3,08	
		VIв	318,42	153,92	161,42	-	3,08	
		VIг	318,12	153,92	161,12	-	3,08	
		VIд	318,42	153,92	161,42	-	3,08	
		VIе	318,12	153,92	161,12	-	3,08	
		VIIa	317,51	153,92	160,51	-	3,08	
		VIIб	317,51	153,92	160,51	-	3,08	
39-01-008-32	90 мм	III	355,88	173,16	179,26	-	3,46	18
		Ia	427,74	242,46	180,43	-	4,85	
		Iб	382,82	199,08	179,76	-	3,98	
		Iв	392,13	207,72	180,26	-	4,15	
		Iг	393,14	207,72	181,27	-	4,15	
		Iд	357,05	173,16	180,43	-	3,46	
		IIa	355,88	173,16	179,26	-	3,46	
		IIб	355,20	173,16	178,58	-	3,46	
		IIIa	355,88	173,16	179,26	-	3,46	
		IVa	356,38	173,16	179,76	-	3,46	
		IVб	382,82	199,08	179,76	-	3,98	
		V	356,21	173,16	179,59	-	3,46	
		VIa	356,04	173,16	179,42	-	3,46	
		VIб	355,20	173,16	178,58	-	3,46	
		VIв	356,21	173,16	179,59	-	3,46	
		VIг	355,88	173,16	179,26	-	3,46	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIд	356,21	173,16	179,59	-	3,46	
		VIе	355,88	173,16	179,26	-	3,46	
		VIIa	355,20	173,16	178,58	-	3,46	
		VIIб	355,20	173,16	178,58	-	3,46	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 820-860 мм, толщина стенки до								
39-01-008-33	10 мм	III	117,76	56,76	59,86	-	1,14	5,90
		Ia	141,31	79,47	60,25	-	1,59	
		Iб	126,59	65,25	60,03	-	1,31	
		Iв	129,65	68,09	60,20	-	1,36	
		Iг	129,98	68,09	60,53	-	1,36	
		Iд	118,15	56,76	60,25	-	1,14	
		IIa	117,76	56,76	59,86	-	1,14	
		IIб	117,53	56,76	59,63	-	1,14	
		IIIa	117,76	56,76	59,86	-	1,14	
		IVa	117,93	56,76	60,03	-	1,14	
		IVб	126,59	65,25	60,03	-	1,31	
		V	117,87	56,76	59,97	-	1,14	
		VIa	117,81	56,76	59,91	-	1,14	
		VIб	117,53	56,76	59,63	-	1,14	
		VIв	117,87	56,76	59,97	-	1,14	
		VIг	117,76	56,76	59,86	-	1,14	
		VIд	117,87	56,76	59,97	-	1,14	
		VIе	117,76	56,76	59,86	-	1,14	
		VIIa	117,53	56,76	59,63	-	1,14	
VIIб	117,53	56,76	59,63	-	1,14			
39-01-008-34	20 мм	III	160,13	76,96	81,63	-	1,54	8
		Ia	192,08	107,76	82,16	-	2,16	
		Iб	172,11	88,48	81,86	-	1,77	
		Iв	176,25	92,32	82,08	-	1,85	
		Iг	176,71	92,32	82,54	-	1,85	
		Iд	160,66	76,96	82,16	-	1,54	
		IIa	160,13	76,96	81,63	-	1,54	
		IIб	159,82	76,96	81,32	-	1,54	
		IIIa	160,13	76,96	81,63	-	1,54	
		IVa	160,36	76,96	81,86	-	1,54	
		IVб	172,11	88,48	81,86	-	1,77	
		V	160,28	76,96	81,78	-	1,54	
		VIa	160,20	76,96	81,70	-	1,54	
		VIб	159,82	76,96	81,32	-	1,54	
		VIв	160,28	76,96	81,78	-	1,54	
		VIг	160,13	76,96	81,63	-	1,54	
		VIд	160,28	76,96	81,78	-	1,54	
		VIе	160,13	76,96	81,63	-	1,54	
		VIIa	159,82	76,96	81,32	-	1,54	
VIIб	159,82	76,96	81,32	-	1,54			
39-01-008-35	30 мм	III	201,51	96,20	103,39	-	1,92	10
		Ia	241,46	134,70	104,07	-	2,69	
		Iб	216,49	110,60	103,68	-	2,21	
		Iв	221,68	115,40	103,97	-	2,31	
		Iг	222,27	115,40	104,56	-	2,31	
		Iд	202,19	96,20	104,07	-	1,92	
		IIa	201,51	96,20	103,39	-	1,92	
		IIб	201,12	96,20	103,00	-	1,92	
		IIIa	201,51	96,20	103,39	-	1,92	
		IVa	201,80	96,20	103,68	-	1,92	
		IVб	216,49	110,60	103,68	-	2,21	
		V	201,71	96,20	103,59	-	1,92	
		VIa	201,61	96,20	103,49	-	1,92	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	201,12	96,20	103,00	-	1,92	
		VIв	201,71	96,20	103,59	-	1,92	
		VIг	201,51	96,20	103,39	-	1,92	
		VIд	201,71	96,20	103,59	-	1,92	
		VIе	201,51	96,20	103,39	-	1,92	
		VIа	201,12	96,20	103,00	-	1,92	
		VIIб	201,12	96,20	103,00	-	1,92	
39-01-008-36	40 мм	III	254,53	125,06	126,97	-	2,50	13
		Ia	306,42	175,11	127,81	-	3,50	
		Iб	273,99	143,78	127,33	-	2,88	
		Iв	280,71	150,02	127,69	-	3,00	
		Iг	281,42	150,02	128,40	-	3,00	
		Iд	255,37	125,06	127,81	-	2,50	
		IIa	254,53	125,06	126,97	-	2,50	
		IIб	254,06	125,06	126,50	-	2,50	
		IIIa	254,53	125,06	126,97	-	2,50	
		IVa	254,89	125,06	127,33	-	2,50	
		IVб	273,99	143,78	127,33	-	2,88	
		V	254,77	125,06	127,21	-	2,50	
		VIa	254,65	125,06	127,09	-	2,50	
		VIб	254,06	125,06	126,50	-	2,50	
		VIв	254,77	125,06	127,21	-	2,50	
		VIг	254,53	125,06	126,97	-	2,50	
		VIд	254,77	125,06	127,21	-	2,50	
		VIе	254,53	125,06	126,97	-	2,50	
		VIIa	254,06	125,06	126,50	-	2,50	
		VIIб	254,06	125,06	126,50	-	2,50	
39-01-008-37	50 мм	III	295,50	144,30	148,31	-	2,89	15
		Ia	355,38	202,05	149,29	-	4,04	
		Iб	317,95	165,90	148,73	-	3,32	
		Iв	325,71	173,10	149,15	-	3,46	
		Iг	326,54	173,10	149,98	-	3,46	
		Iд	296,48	144,30	149,29	-	2,89	
		IIa	295,50	144,30	148,31	-	2,89	
		IIб	294,95	144,30	147,76	-	2,89	
		IIIa	295,50	144,30	148,31	-	2,89	
		IVa	295,92	144,30	148,73	-	2,89	
		IVб	317,95	165,90	148,73	-	3,32	
		V	295,78	144,30	148,59	-	2,89	
		VIa	295,64	144,30	148,45	-	2,89	
		VIб	294,95	144,30	147,76	-	2,89	
		VIв	295,78	144,30	148,59	-	2,89	
		VIг	295,50	144,30	148,31	-	2,89	
		VIд	295,78	144,30	148,59	-	2,89	
		VIе	295,50	144,30	148,31	-	2,89	
		VIIa	294,95	144,30	147,76	-	2,89	
		VIIб	294,95	144,30	147,76	-	2,89	
39-01-008-38	60 мм	III	337,53	163,54	170,72	-	3,27	17
		Ia	405,41	228,99	171,84	-	4,58	
		Iб	362,98	188,02	171,20	-	3,76	
		Iв	371,78	196,18	171,68	-	3,92	
		Iг	372,74	196,18	172,64	-	3,92	
		Iд	338,65	163,54	171,84	-	3,27	
		IIa	337,53	163,54	170,72	-	3,27	
		IIб	336,89	163,54	170,08	-	3,27	
		IIIa	337,53	163,54	170,72	-	3,27	
		IVa	338,01	163,54	171,20	-	3,27	
		IVб	362,98	188,02	171,20	-	3,76	
		V	337,85	163,54	171,04	-	3,27	
		VIa	337,69	163,54	170,88	-	3,27	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	336,89	163,54	170,08	-	3,27	
		VIв	337,85	163,54	171,04	-	3,27	
		VIг	337,53	163,54	170,72	-	3,27	
		VIд	337,85	163,54	171,04	-	3,27	
		VIе	337,53	163,54	170,72	-	3,27	
		VIIа	336,89	163,54	170,08	-	3,27	
		VIIб	336,89	163,54	170,08	-	3,27	
39-01-008-39	70 мм	III	377,43	182,78	190,99	-	3,66	19
		Iа	453,30	255,93	192,25	-	5,12	
		Iб	405,87	210,14	191,53	-	4,20	
		Iв	415,72	219,26	192,07	-	4,39	
		Iг	416,79	219,26	193,14	-	4,39	
		Iд	378,69	182,78	192,25	-	3,66	
		IIа	377,43	182,78	190,99	-	3,66	
		IIб	376,72	182,78	190,28	-	3,66	
		IIIа	377,43	182,78	190,99	-	3,66	
		IVа	377,97	182,78	191,53	-	3,66	
		IVб	405,87	210,14	191,53	-	4,20	
		V	377,79	182,78	191,35	-	3,66	
		VIа	377,61	182,78	191,17	-	3,66	
		VIб	376,72	182,78	190,28	-	3,66	
		VIв	377,79	182,78	191,35	-	3,66	
		VIг	377,43	182,78	190,99	-	3,66	
		VIд	377,79	182,78	191,35	-	3,66	
		VIе	377,43	182,78	190,99	-	3,66	
		VIIа	376,72	182,78	190,28	-	3,66	
		VIIб	376,72	182,78	190,28	-	3,66	
39-01-008-40	80 мм	III	423,73	202,02	217,67	-	4,04	21
		Iа	507,63	282,87	219,10	-	5,66	
		Iб	455,19	232,26	218,28	-	4,65	
		Iв	466,08	242,34	218,89	-	4,85	
		Iг	467,31	242,34	220,12	-	4,85	
		Iд	425,16	202,02	219,10	-	4,04	
		IIа	423,73	202,02	217,67	-	4,04	
		IIб	422,91	202,02	216,85	-	4,04	
		IIIа	423,73	202,02	217,67	-	4,04	
		IVа	424,34	202,02	218,28	-	4,04	
		IVб	455,19	232,26	218,28	-	4,65	
		V	424,14	202,02	218,08	-	4,04	
		VIа	423,93	202,02	217,87	-	4,04	
		VIб	422,91	202,02	216,85	-	4,04	
		VIв	424,14	202,02	218,08	-	4,04	
		VIг	423,73	202,02	217,67	-	4,04	
		VIд	424,14	202,02	218,08	-	4,04	
		VIе	423,73	202,02	217,67	-	4,04	
		VIIа	422,91	202,02	216,85	-	4,04	
		VIIб	422,91	202,02	216,85	-	4,04	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 920-980 мм, толщина стенки до								
39-01-008-41	10 мм	III	131,87	63,49	67,11	-	1,27	6,60
		Iа	158,23	88,90	67,55	-	1,78	
		Iб	141,76	73,00	67,30	-	1,46	
		Iв	145,17	76,16	67,49	-	1,52	
		Iг	145,55	76,16	67,87	-	1,52	
		Iд	132,31	63,49	67,55	-	1,27	
		IIа	131,87	63,49	67,11	-	1,27	
		IIб	131,62	63,49	66,86	-	1,27	
		IIIа	131,87	63,49	67,11	-	1,27	
		IVа	132,06	63,49	67,30	-	1,27	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	141,76	73,00	67,30	-	1,46	
		V	132,00	63,49	67,24	-	1,27	
		VIa	131,94	63,49	67,18	-	1,27	
		VIб	131,62	63,49	66,86	-	1,27	
		VIв	132,00	63,49	67,24	-	1,27	
		VIг	131,87	63,49	67,11	-	1,27	
		VIд	132,00	63,49	67,24	-	1,27	
		VIе	131,87	63,49	67,11	-	1,27	
		VIIa	131,62	63,49	66,86	-	1,27	
		VIIб	131,62	63,49	66,86	-	1,27	
39-01-008-42	20 мм	III	181,80	87,54	92,51	-	1,75	9,10
		Ia	218,15	122,58	93,12	-	2,45	
		Iб	195,43	100,65	92,77	-	2,01	
		Iв	200,14	105,01	93,03	-	2,10	
		Iг	200,66	105,01	93,55	-	2,10	
		Iд	182,41	87,54	93,12	-	1,75	
		IIa	181,80	87,54	92,51	-	1,75	
		IIб	181,45	87,54	92,16	-	1,75	
		IIIa	181,80	87,54	92,51	-	1,75	
		IVa	182,06	87,54	92,77	-	1,75	
		IVб	195,43	100,65	92,77	-	2,01	
		V	181,97	87,54	92,68	-	1,75	
		VIa	181,89	87,54	92,60	-	1,75	
		VIб	181,45	87,54	92,16	-	1,75	
		VIв	181,97	87,54	92,68	-	1,75	
		VIг	181,80	87,54	92,51	-	1,75	
		VIд	181,97	87,54	92,68	-	1,75	
		VIе	181,80	87,54	92,51	-	1,75	
		VIIa	181,45	87,54	92,16	-	1,75	
		VIIб	181,45	87,54	92,16	-	1,75	
39-01-008-43	30 мм	III	236,19	115,44	118,44	-	2,31	12
		Ia	284,08	161,64	119,21	-	3,23	
		Iб	254,14	132,72	118,77	-	2,65	
		Iв	260,35	138,48	119,10	-	2,77	
		Iг	261,02	138,48	119,77	-	2,77	
		Iд	236,96	115,44	119,21	-	2,31	
		IIa	236,19	115,44	118,44	-	2,31	
		IIб	235,74	115,44	117,99	-	2,31	
		IIIa	236,19	115,44	118,44	-	2,31	
		IVa	236,52	115,44	118,77	-	2,31	
		IVб	254,14	132,72	118,77	-	2,65	
		V	236,41	115,44	118,66	-	2,31	
		VIa	236,30	115,44	118,55	-	2,31	
		VIб	235,74	115,44	117,99	-	2,31	
		VIв	236,41	115,44	118,66	-	2,31	
		VIг	236,19	115,44	118,44	-	2,31	
		VIд	236,41	115,44	118,66	-	2,31	
		VIе	236,19	115,44	118,44	-	2,31	
		VIIa	235,74	115,44	117,99	-	2,31	
		VIIб	235,74	115,44	117,99	-	2,31	
39-01-008-44	40 мм	III	280,35	134,68	142,98	-	2,69	14
		Ia	336,27	188,58	143,92	-	3,77	
		Iб	301,32	154,84	143,38	-	3,10	
		Iв	308,57	161,56	143,78	-	3,23	
		Iг	309,38	161,56	144,59	-	3,23	
		Iд	281,29	134,68	143,92	-	2,69	
		IIa	280,35	134,68	142,98	-	2,69	
		IIб	279,81	134,68	142,44	-	2,69	
		IIIa	280,35	134,68	142,98	-	2,69	
		IVa	280,75	134,68	143,38	-	2,69	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	301,32	154,84	143,38	-	3,10	
		V	280,62	134,68	143,25	-	2,69	
		VIa	280,48	134,68	143,11	-	2,69	
		VIб	279,81	134,68	142,44	-	2,69	
		VIв	280,62	134,68	143,25	-	2,69	
		VIг	280,35	134,68	142,98	-	2,69	
		VIд	280,62	134,68	143,25	-	2,69	
		VIе	280,35	134,68	142,98	-	2,69	
		VIIa	279,81	134,68	142,44	-	2,69	
		VIIб	279,81	134,68	142,44	-	2,69	
39-01-008-45	50 мм	III	335,40	163,54	168,59	-	3,27	17
		Ia	403,26	228,99	169,69	-	4,58	
		Iб	360,84	188,02	169,06	-	3,76	
		Iв	369,63	196,18	169,53	-	3,92	
		Iг	370,58	196,18	170,48	-	3,92	
		Iд	336,50	163,54	169,69	-	3,27	
		IIa	335,40	163,54	168,59	-	3,27	
		IIб	334,76	163,54	167,95	-	3,27	
		IIIa	335,40	163,54	168,59	-	3,27	
		IVa	335,87	163,54	169,06	-	3,27	
		IVб	360,84	188,02	169,06	-	3,76	
		V	335,71	163,54	168,90	-	3,27	
		VIa	335,55	163,54	168,74	-	3,27	
		VIб	334,76	163,54	167,95	-	3,27	
		VIв	335,71	163,54	168,90	-	3,27	
		VIг	335,40	163,54	168,59	-	3,27	
		VIд	335,71	163,54	168,90	-	3,27	
		VIе	335,40	163,54	168,59	-	3,27	
		VIIa	334,76	163,54	167,95	-	3,27	
		VIIб	334,76	163,54	167,95	-	3,27	
39-01-008-46	60 мм	III	377,43	182,78	190,99	-	3,66	19
		Ia	453,30	255,93	192,25	-	5,12	
		Iб	405,87	210,14	191,53	-	4,20	
		Iв	415,72	219,26	192,07	-	4,39	
		Iг	416,79	219,26	193,14	-	4,39	
		Iд	378,69	182,78	192,25	-	3,66	
		IIa	377,43	182,78	190,99	-	3,66	
		IIб	376,72	182,78	190,28	-	3,66	
		IIIa	377,43	182,78	190,99	-	3,66	
		IVa	377,97	182,78	191,53	-	3,66	
		IVб	405,87	210,14	191,53	-	4,20	
		V	377,79	182,78	191,35	-	3,66	
		VIa	377,61	182,78	191,17	-	3,66	
		VIб	376,72	182,78	190,28	-	3,66	
		VIв	377,79	182,78	191,35	-	3,66	
		VIг	377,43	182,78	190,99	-	3,66	
		VIд	377,79	182,78	191,35	-	3,66	
		VIе	377,43	182,78	190,99	-	3,66	
		VIIa	376,72	182,78	190,28	-	3,66	
		VIIб	376,72	182,78	190,28	-	3,66	
39-01-008-47	70 мм	III	423,73	202,02	217,67	-	4,04	21
		Ia	507,63	282,87	219,10	-	5,66	
		Iб	455,19	232,26	218,28	-	4,65	
		Iв	466,08	242,34	218,89	-	4,85	
		Iг	467,31	242,34	220,12	-	4,85	
		Iд	425,16	202,02	219,10	-	4,04	
		IIa	423,73	202,02	217,67	-	4,04	
		IIб	422,91	202,02	216,85	-	4,04	
		IIIa	423,73	202,02	217,67	-	4,04	
		IVa	424,34	202,02	218,28	-	4,04	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	455,19	232,26	218,28	-	4,65	
		V	424,14	202,02	218,08	-	4,04	
		VIa	423,93	202,02	217,87	-	4,04	
		VIб	422,91	202,02	216,85	-	4,04	
		VIв	424,14	202,02	218,08	-	4,04	
		VIг	423,73	202,02	217,67	-	4,04	
		VIд	424,14	202,02	218,08	-	4,04	
		VIе	423,73	202,02	217,67	-	4,04	
		VIIa	422,91	202,02	216,85	-	4,04	
		VIIб	422,91	202,02	216,85	-	4,04	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1020-1220 мм, толщина стенки до								
39-01-008-48	10 мм	III	163,90	78,88	83,44	-	1,58	8,20
		Ia	196,65	110,45	83,99	-	2,21	
		Iб	176,17	90,69	83,67	-	1,81	
		Iв	180,43	94,63	83,91	-	1,89	
		Iг	180,90	94,63	84,38	-	1,89	
		Iд	164,45	78,88	83,99	-	1,58	
		IIa	163,90	78,88	83,44	-	1,58	
		IIб	163,59	78,88	83,13	-	1,58	
		IIIa	163,90	78,88	83,44	-	1,58	
		IVa	164,13	78,88	83,67	-	1,58	
		IVб	176,17	90,69	83,67	-	1,81	
		V	164,06	78,88	83,60	-	1,58	
		VIa	163,98	78,88	83,52	-	1,58	
		VIб	163,59	78,88	83,13	-	1,58	
		VIв	164,06	78,88	83,60	-	1,58	
		VIг	163,90	78,88	83,44	-	1,58	
		VIд	164,06	78,88	83,60	-	1,58	
		VIе	163,90	78,88	83,44	-	1,58	
		VIIa	163,59	78,88	83,13	-	1,58	
		VIIб	163,59	78,88	83,13	-	1,58	
39-01-008-49	20 мм	III	222,11	105,82	114,17	-	2,12	11
		Ia	266,05	148,17	114,92	-	2,96	
		Iб	238,58	121,66	114,49	-	2,43	
		Iв	244,29	126,94	114,81	-	2,54	
		Iг	244,93	126,94	115,45	-	2,54	
		Iд	222,86	105,82	114,92	-	2,12	
		IIa	222,11	105,82	114,17	-	2,12	
		IIб	221,68	105,82	113,74	-	2,12	
		IIIa	222,11	105,82	114,17	-	2,12	
		IVa	222,43	105,82	114,49	-	2,12	
		IVб	238,58	121,66	114,49	-	2,43	
		V	222,32	105,82	114,38	-	2,12	
		VIa	222,22	105,82	114,28	-	2,12	
		VIб	221,68	105,82	113,74	-	2,12	
		VIв	222,32	105,82	114,38	-	2,12	
		VIг	222,11	105,82	114,17	-	2,12	
		VIд	222,32	105,82	114,38	-	2,12	
		VIе	222,11	105,82	114,17	-	2,12	
		VIIa	221,68	105,82	113,74	-	2,12	
		VIIб	221,68	105,82	113,74	-	2,12	
39-01-008-50	30 мм	III	294,44	144,30	147,25	-	2,89	15
		Ia	354,30	202,05	148,21	-	4,04	
		Iб	316,88	165,90	147,66	-	3,32	
		Iв	324,63	173,10	148,07	-	3,46	
		Iг	325,46	173,10	148,90	-	3,46	
		Iд	295,40	144,30	148,21	-	2,89	
		IIa	294,44	144,30	147,25	-	2,89	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIб	293,88	144,30	146,69	-	2,89	
		IIIa	294,44	144,30	147,25	-	2,89	
		IVa	294,85	144,30	147,66	-	2,89	
		IVб	316,88	165,90	147,66	-	3,32	
		V	294,71	144,30	147,52	-	2,89	
		VIa	294,57	144,30	147,38	-	2,89	
		VIб	293,88	144,30	146,69	-	2,89	
		VIв	294,71	144,30	147,52	-	2,89	
		VIг	294,44	144,30	147,25	-	2,89	
		VIд	294,71	144,30	147,52	-	2,89	
		VIе	294,44	144,30	147,25	-	2,89	
		VIIa	293,88	144,30	146,69	-	2,89	
		VIIб	293,88	144,30	146,69	-	2,89	
39-01-008-51	40 мм	III	355,88	173,16	179,26	-	3,46	18
	Ia	427,74	242,46	180,43	-	4,85		
	Iб	382,82	199,08	179,76	-	3,98		
	Iв	392,13	207,72	180,26	-	4,15		
	Iг	393,14	207,72	181,27	-	4,15		
	Iд	357,05	173,16	180,43	-	3,46		
	IIa	355,88	173,16	179,26	-	3,46		
	IIб	355,20	173,16	178,58	-	3,46		
	IIIa	355,88	173,16	179,26	-	3,46		
	IVa	356,38	173,16	179,76	-	3,46		
	IVб	382,82	199,08	179,76	-	3,98		
	V	356,21	173,16	179,59	-	3,46		
	VIa	356,04	173,16	179,42	-	3,46		
	VIб	355,20	173,16	178,58	-	3,46		
	VIв	356,21	173,16	179,59	-	3,46		
	VIг	355,88	173,16	179,26	-	3,46		
VIд	356,21	173,16	179,59	-	3,46			
VIе	355,88	173,16	179,26	-	3,46			
VIIa	355,20	173,16	178,58	-	3,46			
VIIб	355,20	173,16	178,58	-	3,46			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1420 мм, толщина стенки до								
39-01-008-52	10 мм	III	192,15	92,35	97,95	-	1,85	9,60
	Ia	230,49	129,31	98,59	-	2,59		
	Iб	206,53	106,18	98,23	-	2,12		
	Iв	211,50	110,78	98,50	-	2,22		
	Iг	212,05	110,78	99,05	-	2,22		
	Iд	192,79	92,35	98,59	-	1,85		
	IIa	192,15	92,35	97,95	-	1,85		
	IIб	191,78	92,35	97,58	-	1,85		
	IIIa	192,15	92,35	97,95	-	1,85		
	IVa	192,43	92,35	98,23	-	1,85		
	IVб	206,53	106,18	98,23	-	2,12		
	V	192,33	92,35	98,13	-	1,85		
	VIa	192,24	92,35	98,04	-	1,85		
	VIб	191,78	92,35	97,58	-	1,85		
	VIв	192,33	92,35	98,13	-	1,85		
	VIг	192,15	92,35	97,95	-	1,85		
VIд	192,33	92,35	98,13	-	1,85			
VIе	192,15	92,35	97,95	-	1,85			
VIIa	191,78	92,35	97,58	-	1,85			
VIIб	191,78	92,35	97,58	-	1,85			
39-01-008-53	20 мм	III	262,00	125,06	134,44	-	2,50	13
	Ia	313,93	175,11	135,32	-	3,50		
	Iб	281,48	143,78	134,82	-	2,88		
	Iв	288,22	150,02	135,20	-	3,00		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Іг	288,97	150,02	135,95	-	3,00	
		Ід	262,88	125,06	135,32	-	2,50	
		Іа	262,00	125,06	134,44	-	2,50	
		Іб	261,50	125,06	133,94	-	2,50	
		ІІа	262,00	125,06	134,44	-	2,50	
		ІVа	262,38	125,06	134,82	-	2,50	
		ІVб	281,48	143,78	134,82	-	2,88	
		V	262,25	125,06	134,69	-	2,50	
		VIа	262,13	125,06	134,57	-	2,50	
		VIб	261,50	125,06	133,94	-	2,50	
		VIв	262,25	125,06	134,69	-	2,50	
		VIг	262,00	125,06	134,44	-	2,50	
		VIд	262,25	125,06	134,69	-	2,50	
		VIе	262,00	125,06	134,44	-	2,50	
		VIIа	261,50	125,06	133,94	-	2,50	
		VIIб	261,50	125,06	133,94	-	2,50	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1620 мм, толщина стенки до								
39-01-008-54	10 мм	ІІ	218,91	105,82	110,97	-	2,12	11
		Іа	262,83	148,17	111,70	-	2,96	
		Іб	235,37	121,66	111,28	-	2,43	
		Ів	241,07	126,94	111,59	-	2,54	
		Іг	241,70	126,94	112,22	-	2,54	
		Ід	219,64	105,82	111,70	-	2,12	
		Іа	218,91	105,82	110,97	-	2,12	
		Іб	218,49	105,82	110,55	-	2,12	
		ІІа	218,91	105,82	110,97	-	2,12	
		ІVа	219,22	105,82	111,28	-	2,12	
		ІVб	235,37	121,66	111,28	-	2,43	
		V	219,12	105,82	111,18	-	2,12	
		VIа	219,01	105,82	111,07	-	2,12	
		VIб	218,49	105,82	110,55	-	2,12	
		VIв	219,12	105,82	111,18	-	2,12	
		VIг	218,91	105,82	110,97	-	2,12	
		VIд	219,12	105,82	111,18	-	2,12	
		VIе	218,91	105,82	110,97	-	2,12	
		VIIа	218,49	105,82	110,55	-	2,12	
		VIIб	218,49	105,82	110,55	-	2,12	
39-01-008-55	20 мм	ІІ	299,77	144,30	152,58	-	2,89	15
		Іа	359,67	202,05	153,58	-	4,04	
		Іб	322,23	165,90	153,01	-	3,32	
		Ів	330,00	173,10	153,44	-	3,46	
		Іг	330,86	173,10	154,30	-	3,46	
		Ід	300,77	144,30	153,58	-	2,89	
		Іа	299,77	144,30	152,58	-	2,89	
		Іб	299,20	144,30	152,01	-	2,89	
		ІІа	299,77	144,30	152,58	-	2,89	
		ІVа	300,20	144,30	153,01	-	2,89	
		ІVб	322,23	165,90	153,01	-	3,32	
		V	300,06	144,30	152,87	-	2,89	
		VIа	299,91	144,30	152,72	-	2,89	
		VIб	299,20	144,30	152,01	-	2,89	
		VIв	300,06	144,30	152,87	-	2,89	
		VIг	299,77	144,30	152,58	-	2,89	
		VIд	300,06	144,30	152,87	-	2,89	
		VIе	299,77	144,30	152,58	-	2,89	
		VIIа	299,20	144,30	152,01	-	2,89	
		VIIб	299,20	144,30	152,01	-	2,89	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1840 мм, толщина стенки до									
39-01-008-56	10 мм	III	254,53	125,06	126,97	-	2,50	13	
		Ia	306,42	175,11	127,81	-	3,50		
		Iб	273,99	143,78	127,33	-	2,88		
		Iв	280,71	150,02	127,69	-	3,00		
		Iг	281,42	150,02	128,40	-	3,00		
		Iд	255,37	125,06	127,81	-	2,50		
		IIa	254,53	125,06	126,97	-	2,50		
		IIб	254,06	125,06	126,50	-	2,50		
		IIa	254,53	125,06	126,97	-	2,50		
		IVa	254,89	125,06	127,33	-	2,50		
		IVб	273,99	143,78	127,33	-	2,88		
		V	254,77	125,06	127,21	-	2,50		
		VIa	254,65	125,06	127,09	-	2,50		
		VIб	254,06	125,06	126,50	-	2,50		
		VIв	254,77	125,06	127,21	-	2,50		
		VIг	254,53	125,06	126,97	-	2,50		
		VIд	254,77	125,06	127,21	-	2,50		
		VIe	254,53	125,06	126,97	-	2,50		
		VIIa	254,06	125,06	126,50	-	2,50		
		VIIб	254,06	125,06	126,50	-	2,50		
39-01-008-57	20 мм	III	340,73	163,54	173,92	-	3,27	17	
		Ia	408,63	228,99	175,06	-	4,58		
		Iб	366,19	188,02	174,41	-	3,76		
		Iв	375,00	196,18	174,90	-	3,92		
		Iг	375,98	196,18	175,88	-	3,92		
		Iд	341,87	163,54	175,06	-	3,27		
		IIa	340,73	163,54	173,92	-	3,27		
		IIб	340,08	163,54	173,27	-	3,27		
		IIa	340,73	163,54	173,92	-	3,27		
		IVa	341,22	163,54	174,41	-	3,27		
		IVб	366,19	188,02	174,41	-	3,76		
		V	341,06	163,54	174,25	-	3,27		
		VIa	340,89	163,54	174,08	-	3,27		
		VIб	340,08	163,54	173,27	-	3,27		
		VIв	341,06	163,54	174,25	-	3,27		
		VIг	340,73	163,54	173,92	-	3,27		
		VIд	341,06	163,54	174,25	-	3,27		
		VIe	340,73	163,54	173,92	-	3,27		
		VIIa	340,08	163,54	173,27	-	3,27		
		VIIб	340,08	163,54	173,27	-	3,27		
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 2020 мм, толщина стенки до									
39-01-008-58	10 мм	III	275,01	134,68	137,64	-	2,69	14	
		Ia	330,90	188,58	138,55	-	3,77		
		Iб	295,97	154,84	138,03	-	3,10		
		Iв	303,21	161,56	138,42	-	3,23		
		Iг	303,98	161,56	139,19	-	3,23		
		Iд	275,92	134,68	138,55	-	2,69		
		IIa	275,01	134,68	137,64	-	2,69		
		IIб	274,50	134,68	137,13	-	2,69		
		IIa	275,01	134,68	137,64	-	2,69		
		IVa	275,40	134,68	138,03	-	2,69		
		IVб	295,97	154,84	138,03	-	3,10		
		V	275,27	134,68	137,90	-	2,69		
		VIa	275,14	134,68	137,77	-	2,69		
		VIб	274,50	134,68	137,13	-	2,69		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	275,27	134,68	137,90	-	2,69	
		VIг	275,01	134,68	137,64	-	2,69	
		VIд	275,27	134,68	137,90	-	2,69	
		VIе	275,01	134,68	137,64	-	2,69	
		VIIа	274,50	134,68	137,13	-	2,69	
		VIIб	274,50	134,68	137,13	-	2,69	
39-01-008-59	20 мм	III	377,43	182,78	190,99	-	3,66	19
		Iа	453,30	255,93	192,25	-	5,12	
		Iб	405,87	210,14	191,53	-	4,20	
		Iв	415,72	219,26	192,07	-	4,39	
		Iг	416,79	219,26	193,14	-	4,39	
		Iд	378,69	182,78	192,25	-	3,66	
		IIа	377,43	182,78	190,99	-	3,66	
		IIб	376,72	182,78	190,28	-	3,66	
		IIIа	377,43	182,78	190,99	-	3,66	
		IVа	377,97	182,78	191,53	-	3,66	
		IVб	405,87	210,14	191,53	-	4,20	
		V	377,79	182,78	191,35	-	3,66	
		VIа	377,61	182,78	191,17	-	3,66	
		VIб	376,72	182,78	190,28	-	3,66	
		VIв	377,79	182,78	191,35	-	3,66	
		VIг	377,43	182,78	190,99	-	3,66	
		VIд	377,79	182,78	191,35	-	3,66	
		VIе	377,43	182,78	190,99	-	3,66	
		VIIа	376,72	182,78	190,28	-	3,66	
		VIIб	376,72	182,78	190,28	-	3,66	

Таблица 39-01-009. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до

39-01-009-01	3 мм	III	2,96	1,44	1,49	-	0,03	0,15
		Iа	3,56	2,02	1,50	-	0,04	
		Iб	3,19	1,66	1,50	-	0,03	
		Iв	3,26	1,73	1,50	-	0,03	
		Iг	3,27	1,73	1,51	-	0,03	
		Iд	2,97	1,44	1,50	-	0,03	
		IIа	2,96	1,44	1,49	-	0,03	
		IIб	2,96	1,44	1,49	-	0,03	
		IIIа	2,96	1,44	1,49	-	0,03	
		IVа	2,97	1,44	1,50	-	0,03	
		IVб	3,19	1,66	1,50	-	0,03	
		V	2,97	1,44	1,50	-	0,03	
		VIа	2,97	1,44	1,50	-	0,03	
		VIб	2,96	1,44	1,49	-	0,03	
		VIв	2,97	1,44	1,50	-	0,03	
		VIг	2,96	1,44	1,49	-	0,03	
		VIд	2,97	1,44	1,50	-	0,03	
		VIе	2,96	1,44	1,49	-	0,03	
		VIIа	2,96	1,44	1,49	-	0,03	
		VIIб	2,96	1,44	1,49	-	0,03	
39-01-009-02	6 мм	III	3,38	1,64	1,71	-	0,03	0,17
		Iа	4,06	2,29	1,72	-	0,05	
		Iб	3,63	1,88	1,71	-	0,04	
		Iв	3,72	1,96	1,72	-	0,04	
		Iг	3,73	1,96	1,73	-	0,04	
		Iд	3,39	1,64	1,72	-	0,03	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		IIб	3,37	1,64	1,70	-	0,03	
		IIIa	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		IVa	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		IVб	3,63	1,88	1,71	-	0,04	
		V	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		VIa	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		VIб	3,37	1,64	1,70	-	0,03	
		VIв	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		VIг	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		VIд	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		VIе	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		VIIa	3,37	1,64	1,70	-	0,03	
		VIIб	3,37	1,64	1,70	-	0,03	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до								
39-01-009-03	4 мм	III	4,60	2,21	2,35	-	0,04	0,23
		Ia	5,52	3,10	2,36	-	0,06	
		Iб	4,94	2,54	2,35	-	0,05	
		Iв	5,06	2,65	2,36	-	0,05	
		Iг	5,07	2,65	2,37	-	0,05	
		Iд	4,61	2,21	2,36	-	0,04	
		IIa	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		IIб	4,59	2,21	2,34	-	0,04	
		IIIa	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		IVa	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		IVб	4,94	2,54	2,35	-	0,05	
		V	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIa	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIб	4,59	2,21	2,34	-	0,04	
		VIв	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIг	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIд	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIе	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIIa	4,59	2,21	2,34	-	0,04	
		VIIб	4,59	2,21	2,34	-	0,04	
39-01-009-04	8 мм	III	5,72	2,89	2,77	-	0,06	0,30
		Ia	6,91	4,04	2,79	-	0,08	
		Iб	6,17	3,32	2,78	-	0,07	
		Iв	6,32	3,46	2,79	-	0,07	
		Iг	6,34	3,46	2,81	-	0,07	
		Iд	5,74	2,89	2,79	-	0,06	
		IIa	5,72	2,89	2,77	-	0,06	
		IIб	5,71	2,89	2,76	-	0,06	
		IIIa	5,72	2,89	2,77	-	0,06	
		IVa	5,73	2,89	2,78	-	0,06	
		IVб	6,17	3,32	2,78	-	0,07	
		V	5,73	2,89	2,78	-	0,06	
		VIa	5,73	2,89	2,78	-	0,06	
		VIб	5,71	2,89	2,76	-	0,06	
		VIв	5,73	2,89	2,78	-	0,06	
		VIг	5,72	2,89	2,77	-	0,06	
		VIд	5,73	2,89	2,78	-	0,06	
		VIе	5,72	2,89	2,77	-	0,06	
		VIIa	5,71	2,89	2,76	-	0,06	
		VIIб	5,71	2,89	2,76	-	0,06	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-009-05	4 мм	III	6,54	3,17	3,31	-	0,06	0,33
		Ia	7,87	4,45	3,33	-	0,09	
		Iб	7,04	3,65	3,32	-	0,07	
		Iв	7,22	3,81	3,33	-	0,08	
		Iг	7,23	3,81	3,34	-	0,08	
		Iд	6,56	3,17	3,33	-	0,06	
		IIa	6,54	3,17	3,31	-	0,06	
		IIб	6,53	3,17	3,30	-	0,06	
		IIa	6,54	3,17	3,31	-	0,06	
		IVa	6,55	3,17	3,32	-	0,06	
		IVб	7,04	3,65	3,32	-	0,07	
		V	6,54	3,17	3,31	-	0,06	
		VIa	6,54	3,17	3,31	-	0,06	
		VIб	6,53	3,17	3,30	-	0,06	
		VIв	6,54	3,17	3,31	-	0,06	
		VIг	6,54	3,17	3,31	-	0,06	
		VIд	6,54	3,17	3,31	-	0,06	
		VIe	6,54	3,17	3,31	-	0,06	
		VIIa	6,53	3,17	3,30	-	0,06	
		VIIб	6,53	3,17	3,30	-	0,06	
39-01-009-06	8 мм	III	7,77	3,85	3,84	-	0,08	0,40
		Ia	9,37	5,39	3,87	-	0,11	
		Iб	8,36	4,42	3,85	-	0,09	
		Iв	8,57	4,62	3,86	-	0,09	
		Iг	8,59	4,62	3,88	-	0,09	
		Iд	7,80	3,85	3,87	-	0,08	
		IIa	7,77	3,85	3,84	-	0,08	
		IIб	7,76	3,85	3,83	-	0,08	
		IIa	7,77	3,85	3,84	-	0,08	
		IVa	7,78	3,85	3,85	-	0,08	
		IVб	8,36	4,42	3,85	-	0,09	
		V	7,78	3,85	3,85	-	0,08	
		VIa	7,77	3,85	3,84	-	0,08	
		VIб	7,76	3,85	3,83	-	0,08	
		VIв	7,78	3,85	3,85	-	0,08	
		VIг	7,77	3,85	3,84	-	0,08	
		VIд	7,78	3,85	3,85	-	0,08	
		VIe	7,77	3,85	3,84	-	0,08	
		VIIa	7,76	3,85	3,83	-	0,08	
		VIIб	7,76	3,85	3,83	-	0,08	
39-01-009-07	12 мм	III	8,79	4,23	4,48	-	0,08	0,44
		Ia	10,56	5,93	4,51	-	0,12	
		Iб	9,46	4,87	4,49	-	0,10	
		Iв	9,69	5,08	4,51	-	0,10	
		Iг	9,71	5,08	4,53	-	0,10	
		Iд	8,82	4,23	4,51	-	0,08	
		IIa	8,79	4,23	4,48	-	0,08	
		IIб	8,77	4,23	4,46	-	0,08	
		IIa	8,79	4,23	4,48	-	0,08	
		IVa	8,80	4,23	4,49	-	0,08	
		IVб	9,46	4,87	4,49	-	0,10	
		V	8,80	4,23	4,49	-	0,08	
		VIa	8,80	4,23	4,49	-	0,08	
		VIб	8,77	4,23	4,46	-	0,08	
		VIв	8,80	4,23	4,49	-	0,08	
		VIг	8,79	4,23	4,48	-	0,08	
		VIд	8,80	4,23	4,49	-	0,08	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIe	8,79	4,23	4,48	-	0,08	
		VIIa	8,77	4,23	4,46	-	0,08	
		VIIб	8,77	4,23	4,46	-	0,08	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-009-08	4 мм	III	8,39	4,04	4,27	-	0,08	0,42
		Ia	10,07	5,66	4,30	-	0,11	
		Iб	9,02	4,65	4,28	-	0,09	
		Iв	9,24	4,85	4,29	-	0,10	
		Iг	9,27	4,85	4,32	-	0,10	
		Iд	8,42	4,04	4,30	-	0,08	
		IIa	8,39	4,04	4,27	-	0,08	
		IIб	8,37	4,04	4,25	-	0,08	
		IIIa	8,39	4,04	4,27	-	0,08	
		IVa	8,40	4,04	4,28	-	0,08	
		IVб	9,02	4,65	4,28	-	0,09	
		V	8,40	4,04	4,28	-	0,08	
		VIa	8,39	4,04	4,27	-	0,08	
		VIб	8,37	4,04	4,25	-	0,08	
		VIв	8,40	4,04	4,28	-	0,08	
		VIг	8,39	4,04	4,27	-	0,08	
		VIд	8,40	4,04	4,28	-	0,08	
		VIe	8,39	4,04	4,27	-	0,08	
		VIIa	8,37	4,04	4,25	-	0,08	
		VIIб	8,37	4,04	4,25	-	0,08	
39-01-009-09	8 мм	III	9,92	4,81	5,01	-	0,10	0,50
		Ia	11,92	6,74	5,05	-	0,13	
		Iб	10,67	5,53	5,03	-	0,11	
		Iв	10,93	5,77	5,04	-	0,12	
		Iг	10,96	5,77	5,07	-	0,12	
		Iд	9,96	4,81	5,05	-	0,10	
		IIa	9,92	4,81	5,01	-	0,10	
		IIб	9,91	4,81	5,00	-	0,10	
		IIIa	9,92	4,81	5,01	-	0,10	
		IVa	9,94	4,81	5,03	-	0,10	
		IVб	10,67	5,53	5,03	-	0,11	
		V	9,93	4,81	5,02	-	0,10	
		VIa	9,93	4,81	5,02	-	0,10	
		VIб	9,91	4,81	5,00	-	0,10	
		VIв	9,93	4,81	5,02	-	0,10	
		VIг	9,92	4,81	5,01	-	0,10	
		VIд	9,93	4,81	5,02	-	0,10	
		VIe	9,92	4,81	5,01	-	0,10	
		VIIa	9,91	4,81	5,00	-	0,10	
		VIIб	9,91	4,81	5,00	-	0,10	
39-01-009-10	14 мм	III	11,65	5,77	5,76	-	0,12	0,60
		Ia	14,04	8,08	5,80	-	0,16	
		Iб	12,55	6,64	5,78	-	0,13	
		Iв	12,85	6,92	5,79	-	0,14	
		Iг	12,89	6,92	5,83	-	0,14	
		Iд	11,69	5,77	5,80	-	0,12	
		IIa	11,65	5,77	5,76	-	0,12	
		IIб	11,63	5,77	5,74	-	0,12	
		IIIa	11,65	5,77	5,76	-	0,12	
		IVa	11,67	5,77	5,78	-	0,12	
		IVб	12,55	6,64	5,78	-	0,13	
		V	11,66	5,77	5,77	-	0,12	
		VIa	11,66	5,77	5,77	-	0,12	
		VIб	11,63	5,77	5,74	-	0,12	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	11,66	5,77	5,77	-	0,12	
		VIг	11,65	5,77	5,76	-	0,12	
		VIд	11,66	5,77	5,77	-	0,12	
		VIе	11,65	5,77	5,76	-	0,12	
		VIIa	11,63	5,77	5,74	-	0,12	
		VIIб	11,63	5,77	5,74	-	0,12	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-009-11	6 мм	III	10,54	5,10	5,34	-	0,10	0,53
		Ia	12,65	7,14	5,37	-	0,14	
		Iб	11,33	5,86	5,35	-	0,12	
		Iв	11,61	6,12	5,37	-	0,12	
		Iг	11,64	6,12	5,40	-	0,12	
		Iд	10,57	5,10	5,37	-	0,10	
		IIa	10,54	5,10	5,34	-	0,10	
		IIб	10,52	5,10	5,32	-	0,10	
		IIIa	10,54	5,10	5,34	-	0,10	
		IVa	10,55	5,10	5,35	-	0,10	
		IVб	11,33	5,86	5,35	-	0,12	
		V	10,55	5,10	5,35	-	0,10	
		VIa	10,54	5,10	5,34	-	0,10	
		VIб	10,52	5,10	5,32	-	0,10	
		VIв	10,55	5,10	5,35	-	0,10	
		VIг	10,54	5,10	5,34	-	0,10	
		VIд	10,55	5,10	5,35	-	0,10	
		VIе	10,54	5,10	5,34	-	0,10	
		VIIa	10,52	5,10	5,32	-	0,10	
		VIIб	10,52	5,10	5,32	-	0,10	
39-01-009-12	10 мм	III	12,38	5,96	6,30	-	0,12	0,62
		Ia	14,86	8,35	6,34	-	0,17	
		Iб	13,31	6,86	6,31	-	0,14	
		Iв	13,62	7,15	6,33	-	0,14	
		Iг	13,66	7,15	6,37	-	0,14	
		Iд	12,42	5,96	6,34	-	0,12	
		IIa	12,38	5,96	6,30	-	0,12	
		IIб	12,35	5,96	6,27	-	0,12	
		IIIa	12,38	5,96	6,30	-	0,12	
		IVa	12,39	5,96	6,31	-	0,12	
		IVб	13,31	6,86	6,31	-	0,14	
		V	12,39	5,96	6,31	-	0,12	
		VIa	12,38	5,96	6,30	-	0,12	
		VIб	12,35	5,96	6,27	-	0,12	
		VIв	12,39	5,96	6,31	-	0,12	
		VIг	12,38	5,96	6,30	-	0,12	
		VIд	12,39	5,96	6,31	-	0,12	
		VIе	12,38	5,96	6,30	-	0,12	
		VIIa	12,35	5,96	6,27	-	0,12	
		VIIб	12,35	5,96	6,27	-	0,12	
39-01-009-13	20 мм	III	16,57	7,98	8,43	-	0,16	0,83
		Ia	19,88	11,18	8,48	-	0,22	
		Iб	17,81	9,18	8,45	-	0,18	
		Iв	18,25	9,58	8,48	-	0,19	
		Iг	18,29	9,58	8,52	-	0,19	
		Iд	16,62	7,98	8,48	-	0,16	
		IIa	16,57	7,98	8,43	-	0,16	
		IIб	16,54	7,98	8,40	-	0,16	
		IIIa	16,57	7,98	8,43	-	0,16	
		IVa	16,59	7,98	8,45	-	0,16	
		IVб	17,81	9,18	8,45	-	0,18	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	16,59	7,98	8,45	-	0,16	
		VIa	16,58	7,98	8,44	-	0,16	
		VIб	16,54	7,98	8,40	-	0,16	
		VIв	16,59	7,98	8,45	-	0,16	
		VIг	16,57	7,98	8,43	-	0,16	
		VIд	16,59	7,98	8,45	-	0,16	
		VIе	16,57	7,98	8,43	-	0,16	
		VIIa	16,54	7,98	8,40	-	0,16	
		VIIб	16,54	7,98	8,40	-	0,16	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 102-114 мм, толщина стенки до								
39-01-009-14	6 мм	III	13,20	6,35	6,72	-	0,13	0,66
		Ia	15,84	8,89	6,77	-	0,18	
		Iб	14,19	7,30	6,74	-	0,15	
		Iв	14,53	7,62	6,76	-	0,15	
		Iг	14,57	7,62	6,80	-	0,15	
		Iд	13,25	6,35	6,77	-	0,13	
		IIa	13,20	6,35	6,72	-	0,13	
		IIб	13,18	6,35	6,70	-	0,13	
		IIIa	13,20	6,35	6,72	-	0,13	
		IVa	13,22	6,35	6,74	-	0,13	
		IVб	14,19	7,30	6,74	-	0,15	
		V	13,21	6,35	6,73	-	0,13	
		VIa	13,21	6,35	6,73	-	0,13	
		VIб	13,18	6,35	6,70	-	0,13	
		VIв	13,21	6,35	6,73	-	0,13	
		VIг	13,20	6,35	6,72	-	0,13	
		VIд	13,21	6,35	6,73	-	0,13	
		VIе	13,20	6,35	6,72	-	0,13	
		VIIa	13,18	6,35	6,70	-	0,13	
		VIIб	13,18	6,35	6,70	-	0,13	
39-01-009-15	10 мм	III	15,96	7,70	8,11	-	0,15	0,80
		Ia	19,16	10,78	8,16	-	0,22	
		Iб	17,16	8,85	8,13	-	0,18	
		Iв	17,56	9,23	8,15	-	0,18	
		Iг	17,61	9,23	8,20	-	0,18	
		Iд	16,01	7,70	8,16	-	0,15	
		IIa	15,96	7,70	8,11	-	0,15	
		IIб	15,93	7,70	8,08	-	0,15	
		IIIa	15,96	7,70	8,11	-	0,15	
		IVa	15,98	7,70	8,13	-	0,15	
		IVб	17,16	8,85	8,13	-	0,18	
		V	15,97	7,70	8,12	-	0,15	
		VIa	15,97	7,70	8,12	-	0,15	
		VIб	15,93	7,70	8,08	-	0,15	
		VIв	15,97	7,70	8,12	-	0,15	
		VIг	15,96	7,70	8,11	-	0,15	
		VIд	15,97	7,70	8,12	-	0,15	
		VIе	15,96	7,70	8,11	-	0,15	
		VIIa	15,93	7,70	8,08	-	0,15	
		VIIб	15,93	7,70	8,08	-	0,15	
39-01-009-16	20 мм	III	21,89	10,58	11,10	-	0,21	1,10
		Ia	26,29	14,82	11,17	-	0,30	
		Iб	23,54	12,17	11,13	-	0,24	
		Iв	24,10	12,69	11,16	-	0,25	
		Iг	24,16	12,69	11,22	-	0,25	
		Iд	21,96	10,58	11,17	-	0,21	
		IIa	21,89	10,58	11,10	-	0,21	
		IIб	21,85	10,58	11,06	-	0,21	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	21,89	10,58	11,10	-	0,21	
		IVa	21,92	10,58	11,13	-	0,21	
		IVб	23,54	12,17	11,13	-	0,24	
		V	21,91	10,58	11,12	-	0,21	
		VIa	21,90	10,58	11,11	-	0,21	
		VIб	21,85	10,58	11,06	-	0,21	
		VIв	21,91	10,58	11,12	-	0,21	
		VIг	21,89	10,58	11,10	-	0,21	
		VIд	21,91	10,58	11,12	-	0,21	
		VIе	21,89	10,58	11,10	-	0,21	
		VIIa	21,85	10,58	11,06	-	0,21	
		VIIб	21,85	10,58	11,06	-	0,21	
39-01-009-17	28 мм	III	25,56	12,51	12,80	-	0,25	1,30
		Ia	30,75	17,51	12,89	-	0,35	
		Iб	27,51	14,38	12,84	-	0,29	
		Iв	28,18	15,00	12,88	-	0,30	
		Iг	28,25	15,00	12,95	-	0,30	
		Iд	25,65	12,51	12,89	-	0,25	
		IIa	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		IIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		IIIa	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		IVa	25,60	12,51	12,84	-	0,25	
		IVб	27,51	14,38	12,84	-	0,29	
		V	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIa	25,58	12,51	12,82	-	0,25	
		VIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		VIв	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIг	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		VIд	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIе	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		VIIa	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		VIIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 121-133 мм, толщина стенки до								
39-01-009-18	6 мм	III	15,53	7,70	7,68	-	0,15	0,80
		Ia	18,73	10,78	7,73	-	0,22	
		Iб	16,73	8,85	7,70	-	0,18	
		Iв	17,14	9,23	7,73	-	0,18	
		Iг	17,18	9,23	7,77	-	0,18	
		Iд	15,58	7,70	7,73	-	0,15	
		IIa	15,53	7,70	7,68	-	0,15	
		IIб	15,50	7,70	7,65	-	0,15	
		IIIa	15,53	7,70	7,68	-	0,15	
		IVa	15,55	7,70	7,70	-	0,15	
		IVб	16,73	8,85	7,70	-	0,18	
		V	15,55	7,70	7,70	-	0,15	
		VIa	15,54	7,70	7,69	-	0,15	
		VIб	15,50	7,70	7,65	-	0,15	
		VIв	15,55	7,70	7,70	-	0,15	
		VIг	15,53	7,70	7,68	-	0,15	
		VIд	15,55	7,70	7,70	-	0,15	
		VIе	15,53	7,70	7,68	-	0,15	
		VIIa	15,50	7,70	7,65	-	0,15	
		VIIб	15,50	7,70	7,65	-	0,15	
39-01-009-19	10 мм	III	18,42	8,85	9,39	-	0,18	0,92
		Ia	22,09	12,39	9,45	-	0,25	
		Iб	19,80	10,18	9,42	-	0,20	
		Iв	20,27	10,62	9,44	-	0,21	
		Iг	20,33	10,62	9,50	-	0,21	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iд	18,48	8,85	9,45	-	0,18	
		IIa	18,42	8,85	9,39	-	0,18	
		IIб	18,38	8,85	9,35	-	0,18	
		IIIa	18,42	8,85	9,39	-	0,18	
		IVa	18,45	8,85	9,42	-	0,18	
		IVб	19,80	10,18	9,42	-	0,20	
		V	18,44	8,85	9,41	-	0,18	
		VIa	18,43	8,85	9,40	-	0,18	
		VIб	18,38	8,85	9,35	-	0,18	
		VIв	18,44	8,85	9,41	-	0,18	
		VIг	18,42	8,85	9,39	-	0,18	
		VIд	18,44	8,85	9,41	-	0,18	
		VIе	18,42	8,85	9,39	-	0,18	
		VIIa	18,38	8,85	9,35	-	0,18	
		VIIб	18,38	8,85	9,35	-	0,18	
39-01-009-20	20 мм	III	25,56	12,51	12,80	-	0,25	1,30
		Ia	30,75	17,51	12,89	-	0,35	
		Iб	27,51	14,38	12,84	-	0,29	
		Iв	28,18	15,00	12,88	-	0,30	
		Iг	28,25	15,00	12,95	-	0,30	
		Iд	25,65	12,51	12,89	-	0,25	
		IIa	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		IIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		IIIa	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		IVa	25,60	12,51	12,84	-	0,25	
		IVб	27,51	14,38	12,84	-	0,29	
		V	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIa	25,58	12,51	12,82	-	0,25	
		VIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		VIв	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIг	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		VIд	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIе	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		VIIa	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
VIIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25			
39-01-009-21	36 мм	III	35,60	17,32	17,93	-	0,35	1,80
		Ia	42,77	24,25	18,04	-	0,48	
		Iб	38,29	19,91	17,98	-	0,40	
		Iв	39,22	20,77	18,03	-	0,42	
		Iг	39,32	20,77	18,13	-	0,42	
		Iд	35,71	17,32	18,04	-	0,35	
		IIa	35,60	17,32	17,93	-	0,35	
		IIб	35,53	17,32	17,86	-	0,35	
		IIIa	35,60	17,32	17,93	-	0,35	
		IVa	35,65	17,32	17,98	-	0,35	
		IVб	38,29	19,91	17,98	-	0,40	
		V	35,63	17,32	17,96	-	0,35	
		VIa	35,61	17,32	17,94	-	0,35	
		VIб	35,53	17,32	17,86	-	0,35	
		VIв	35,63	17,32	17,96	-	0,35	
		VIг	35,60	17,32	17,93	-	0,35	
		VIд	35,63	17,32	17,96	-	0,35	
		VIе	35,60	17,32	17,93	-	0,35	
		VIIa	35,53	17,32	17,86	-	0,35	
VIIб	35,53	17,32	17,86	-	0,35			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 159-194 мм, толщина стенки до								
39-01-009-22	6 мм	III	21,89	10,58	11,10	-	0,21	1,10
		Ia	26,29	14,82	11,17	-	0,30	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	23,54	12,17	11,13	-	0,24	
		Iв	24,10	12,69	11,16	-	0,25	
		Iг	24,16	12,69	11,22	-	0,25	
		Iд	21,96	10,58	11,17	-	0,21	
		IIa	21,89	10,58	11,10	-	0,21	
		IIб	21,85	10,58	11,06	-	0,21	
		IIIa	21,89	10,58	11,10	-	0,21	
		IVa	21,92	10,58	11,13	-	0,21	
		IVб	23,54	12,17	11,13	-	0,24	
		V	21,91	10,58	11,12	-	0,21	
		VIa	21,90	10,58	11,11	-	0,21	
		VIб	21,85	10,58	11,06	-	0,21	
		VIв	21,91	10,58	11,12	-	0,21	
		VIг	21,89	10,58	11,10	-	0,21	
		VIд	21,91	10,58	11,12	-	0,21	
		VIe	21,89	10,58	11,10	-	0,21	
		VIIa	21,85	10,58	11,06	-	0,21	
		VIIб	21,85	10,58	11,06	-	0,21	
39-01-009-23	10 мм	III	26,42	12,51	13,66	-	0,25	1,30
		Ia	31,61	17,51	13,75	-	0,35	
		Iб	28,37	14,38	13,70	-	0,29	
		Iв	29,03	15,00	13,73	-	0,30	
		Iг	29,11	15,00	13,81	-	0,30	
		Iд	26,51	12,51	13,75	-	0,25	
		IIa	26,42	12,51	13,66	-	0,25	
		IIб	26,37	12,51	13,61	-	0,25	
		IIIa	26,42	12,51	13,66	-	0,25	
		IVa	26,46	12,51	13,70	-	0,25	
		IVб	28,37	14,38	13,70	-	0,29	
		V	26,44	12,51	13,68	-	0,25	
		VIa	26,43	12,51	13,67	-	0,25	
		VIб	26,37	12,51	13,61	-	0,25	
		VIв	26,44	12,51	13,68	-	0,25	
		VIг	26,42	12,51	13,66	-	0,25	
		VIд	26,44	12,51	13,68	-	0,25	
		VIe	26,42	12,51	13,66	-	0,25	
		VIIa	26,37	12,51	13,61	-	0,25	
		VIIб	26,37	12,51	13,61	-	0,25	
39-01-009-24	20 мм	III	35,60	17,32	17,93	-	0,35	1,80
		Ia	42,77	24,25	18,04	-	0,48	
		Iб	38,29	19,91	17,98	-	0,40	
		Iв	39,22	20,77	18,03	-	0,42	
		Iг	39,32	20,77	18,13	-	0,42	
		Iд	35,71	17,32	18,04	-	0,35	
		IIa	35,60	17,32	17,93	-	0,35	
		IIб	35,53	17,32	17,86	-	0,35	
		IIIa	35,60	17,32	17,93	-	0,35	
		IVa	35,65	17,32	17,98	-	0,35	
		IVб	38,29	19,91	17,98	-	0,40	
		V	35,63	17,32	17,96	-	0,35	
		VIa	35,61	17,32	17,94	-	0,35	
		VIб	35,53	17,32	17,86	-	0,35	
		VIв	35,63	17,32	17,96	-	0,35	
		VIг	35,60	17,32	17,93	-	0,35	
		VIд	35,63	17,32	17,96	-	0,35	
		VIe	35,60	17,32	17,93	-	0,35	
		VIIa	35,53	17,32	17,86	-	0,35	
		VIIб	35,53	17,32	17,86	-	0,35	
39-01-009-25	30 мм	III	47,45	23,09	23,90	-	0,46	2,40
		Ia	57,04	32,33	24,06	-	0,65	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	51,04	26,54	23,97	-	0,53	
		Iв	52,29	27,70	24,04	-	0,55	
		Iг	52,42	27,70	24,17	-	0,55	
		Iд	47,61	23,09	24,06	-	0,46	
		IIa	47,45	23,09	23,90	-	0,46	
		IIб	47,36	23,09	23,81	-	0,46	
		IIIa	47,45	23,09	23,90	-	0,46	
		IVa	47,52	23,09	23,97	-	0,46	
		IVб	51,04	26,54	23,97	-	0,53	
		V	47,50	23,09	23,95	-	0,46	
		VIa	47,47	23,09	23,92	-	0,46	
		VIб	47,36	23,09	23,81	-	0,46	
		VIв	47,50	23,09	23,95	-	0,46	
		VIг	47,45	23,09	23,90	-	0,46	
		VIд	47,50	23,09	23,95	-	0,46	
		VIе	47,45	23,09	23,90	-	0,46	
		VIIa	47,36	23,09	23,81	-	0,46	
		VIIб	47,36	23,09	23,81	-	0,46	
39-01-009-26	45 мм	III	57,48	27,90	29,02	-	0,56	2,90
		Ia	69,05	39,06	29,21	-	0,78	
		Iб	61,81	32,07	29,10	-	0,64	
		Iв	63,33	33,47	29,19	-	0,67	
		Iг	63,49	33,47	29,35	-	0,67	
		Iд	57,67	27,90	29,21	-	0,56	
		IIa	57,48	27,90	29,02	-	0,56	
		IIб	57,37	27,90	28,91	-	0,56	
		IIIa	57,48	27,90	29,02	-	0,56	
		IVa	57,56	27,90	29,10	-	0,56	
		IVб	61,81	32,07	29,10	-	0,64	
		V	57,54	27,90	29,08	-	0,56	
		VIa	57,51	27,90	29,05	-	0,56	
		VIб	57,37	27,90	28,91	-	0,56	
		VIв	57,54	27,90	29,08	-	0,56	
		VIг	57,48	27,90	29,02	-	0,56	
		VIд	57,54	27,90	29,08	-	0,56	
		VIе	57,48	27,90	29,02	-	0,56	
VIIa	57,37	27,90	28,91	-	0,56			
VIIб	57,37	27,90	28,91	-	0,56			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 219-245 мм, толщина стенки до								
39-01-009-27	6 мм	III	23,72	11,54	11,95	-	0,23	1,20
		Ia	28,51	16,16	12,03	-	0,32	
		Iб	25,52	13,27	11,98	-	0,27	
		Iв	26,15	13,85	12,02	-	0,28	
		Iг	26,21	13,85	12,08	-	0,28	
		Iд	23,80	11,54	12,03	-	0,23	
		IIa	23,72	11,54	11,95	-	0,23	
		IIб	23,68	11,54	11,91	-	0,23	
		IIIa	23,72	11,54	11,95	-	0,23	
		IVa	23,75	11,54	11,98	-	0,23	
		IVб	25,52	13,27	11,98	-	0,27	
		V	23,74	11,54	11,97	-	0,23	
		VIa	23,73	11,54	11,96	-	0,23	
		VIб	23,68	11,54	11,91	-	0,23	
		VIв	23,74	11,54	11,97	-	0,23	
		VIг	23,72	11,54	11,95	-	0,23	
		VIд	23,74	11,54	11,97	-	0,23	
		VIе	23,72	11,54	11,95	-	0,23	
VIIa	23,68	11,54	11,91	-	0,23			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIб	23,68	11,54	11,91	-	0,23	
39-01-009-28	10 мм	III	28,25	13,47	14,51	-	0,27	1,40
		Ia	33,85	18,86	14,61	-	0,38	
		Iб	30,34	15,48	14,55	-	0,31	
		Iв	31,07	16,16	14,59	-	0,32	
		Iг	31,15	16,16	14,67	-	0,32	
		Iд	28,35	13,47	14,61	-	0,27	
		IIa	28,25	13,47	14,51	-	0,27	
		IIб	28,20	13,47	14,46	-	0,27	
		IIIa	28,25	13,47	14,51	-	0,27	
		IVa	28,29	13,47	14,55	-	0,27	
		IVб	30,34	15,48	14,55	-	0,31	
		V	28,28	13,47	14,54	-	0,27	
		VIa	28,26	13,47	14,52	-	0,27	
		VIб	28,20	13,47	14,46	-	0,27	
		VIв	28,28	13,47	14,54	-	0,27	
		VIг	28,25	13,47	14,51	-	0,27	
		VIд	28,28	13,47	14,54	-	0,27	
		VIe	28,25	13,47	14,51	-	0,27	
		VIIa	28,20	13,47	14,46	-	0,27	
		VIIб	28,20	13,47	14,46	-	0,27	
39-01-009-29	20 мм	III	39,25	19,24	19,63	-	0,38	2
		Ia	47,24	26,94	19,76	-	0,54	
		Iб	42,25	22,12	19,69	-	0,44	
		Iв	43,28	23,08	19,74	-	0,46	
		Iг	43,39	23,08	19,85	-	0,46	
		Iд	39,38	19,24	19,76	-	0,38	
		IIa	39,25	19,24	19,63	-	0,38	
		IIб	39,18	19,24	19,56	-	0,38	
		IIIa	39,25	19,24	19,63	-	0,38	
		IVa	39,31	19,24	19,69	-	0,38	
		IVб	42,25	22,12	19,69	-	0,44	
		V	39,29	19,24	19,67	-	0,38	
		VIa	39,27	19,24	19,65	-	0,38	
		VIб	39,18	19,24	19,56	-	0,38	
		VIв	39,29	19,24	19,67	-	0,38	
		VIг	39,25	19,24	19,63	-	0,38	
		VIд	39,29	19,24	19,67	-	0,38	
		VIe	39,25	19,24	19,63	-	0,38	
		VIIa	39,18	19,24	19,56	-	0,38	
		VIIб	39,18	19,24	19,56	-	0,38	
39-01-009-30	30 мм	III	50,14	24,05	25,61	-	0,48	2,50
		Ia	60,13	33,68	25,78	-	0,67	
		Iб	53,88	27,65	25,68	-	0,55	
		Iв	55,18	28,85	25,75	-	0,58	
		Iг	55,33	28,85	25,90	-	0,58	
		Iд	50,31	24,05	25,78	-	0,48	
		IIa	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		IIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
		IIIa	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		IVa	50,21	24,05	25,68	-	0,48	
		IVб	53,88	27,65	25,68	-	0,55	
		V	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIa	50,16	24,05	25,63	-	0,48	
		VIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
		VIв	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIг	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		VIд	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIe	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		VIIa	50,04	24,05	25,51	-	0,48	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
39-01-009-31	40 мм	III	59,32	28,86	29,88	-	0,58	3
		Ia	71,29	40,41	30,07	-	0,81	
		Iб	63,80	33,18	29,96	-	0,66	
		Iв	65,35	34,62	30,04	-	0,69	
		Iг	65,52	34,62	30,21	-	0,69	
		Iд	59,51	28,86	30,07	-	0,58	
		IIa	59,32	28,86	29,88	-	0,58	
		IIб	59,20	28,86	29,76	-	0,58	
		IIIa	59,32	28,86	29,88	-	0,58	
		IVa	59,40	28,86	29,96	-	0,58	
		IVб	63,80	33,18	29,96	-	0,66	
		V	59,37	28,86	29,93	-	0,58	
		VIa	59,34	28,86	29,90	-	0,58	
		VIб	59,20	28,86	29,76	-	0,58	
		VIв	59,37	28,86	29,93	-	0,58	
		VIг	59,32	28,86	29,88	-	0,58	
		VIд	59,37	28,86	29,93	-	0,58	
		VIe	59,32	28,86	29,88	-	0,58	
		VIIa	59,20	28,86	29,76	-	0,58	
		VIIб	59,20	28,86	29,76	-	0,58	
39-01-009-32	50 мм	III	68,36	32,71	35,00	-	0,65	3,40
		Ia	81,95	45,80	35,23	-	0,92	
		Iб	73,45	37,60	35,10	-	0,75	
		Iв	75,21	39,24	35,19	-	0,78	
		Iг	75,41	39,24	35,39	-	0,78	
		Iд	68,59	32,71	35,23	-	0,65	
		IIa	68,36	32,71	35,00	-	0,65	
		IIб	68,23	32,71	34,87	-	0,65	
		IIIa	68,36	32,71	35,00	-	0,65	
		IVa	68,46	32,71	35,10	-	0,65	
		IVб	73,45	37,60	35,10	-	0,75	
		V	68,42	32,71	35,06	-	0,65	
		VIa	68,39	32,71	35,03	-	0,65	
		VIб	68,23	32,71	34,87	-	0,65	
		VIв	68,42	32,71	35,06	-	0,65	
		VIг	68,36	32,71	35,00	-	0,65	
		VIд	68,42	32,71	35,06	-	0,65	
		VIe	68,36	32,71	35,00	-	0,65	
		VIIa	68,23	32,71	34,87	-	0,65	
		VIIб	68,23	32,71	34,87	-	0,65	
39-01-009-33	60 мм	III	80,22	38,48	40,97	-	0,77	4
		Ia	96,20	53,88	41,24	-	1,08	
		Iб	86,21	44,24	41,09	-	0,88	
		Iв	88,28	46,16	41,20	-	0,92	
		Iг	88,51	46,16	41,43	-	0,92	
		Iд	80,49	38,48	41,24	-	0,77	
		IIa	80,22	38,48	40,97	-	0,77	
		IIб	80,07	38,48	40,82	-	0,77	
		IIIa	80,22	38,48	40,97	-	0,77	
		IVa	80,34	38,48	41,09	-	0,77	
		IVб	86,21	44,24	41,09	-	0,88	
		V	80,30	38,48	41,05	-	0,77	
		VIa	80,26	38,48	41,01	-	0,77	
		VIб	80,07	38,48	40,82	-	0,77	
		VIв	80,30	38,48	41,05	-	0,77	
		VIг	80,22	38,48	40,97	-	0,77	
		VIд	80,30	38,48	41,05	-	0,77	
		VIe	80,22	38,48	40,97	-	0,77	
		VIIa	80,07	38,48	40,82	-	0,77	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIб	80,07	38,48	40,82	-	0,77	
39-01-009-34	70 мм	III	90,25	43,29	46,09	-	0,87	4,50
		Ia	108,23	60,62	46,40	-	1,21	
		Iб	96,99	49,77	46,22	-	1,00	
		Iв	99,32	51,93	46,35	-	1,04	
		Iг	99,58	51,93	46,61	-	1,04	
		Iд	90,56	43,29	46,40	-	0,87	
		IIa	90,25	43,29	46,09	-	0,87	
		IIб	90,08	43,29	45,92	-	0,87	
		IIIa	90,25	43,29	46,09	-	0,87	
		IVa	90,38	43,29	46,22	-	0,87	
		IVб	96,99	49,77	46,22	-	1,00	
		V	90,34	43,29	46,18	-	0,87	
		VIa	90,30	43,29	46,14	-	0,87	
		VIб	90,08	43,29	45,92	-	0,87	
		VIв	90,34	43,29	46,18	-	0,87	
		VIг	90,25	43,29	46,09	-	0,87	
		VIд	90,34	43,29	46,18	-	0,87	
		VIе	90,25	43,29	46,09	-	0,87	
		VIIa	90,08	43,29	45,92	-	0,87	
		VIIб	90,08	43,29	45,92	-	0,87	
		39-01-009-35	80 мм	III	101,13	48,10	52,07	
Ia	121,11			67,35	52,41	-	1,35	
Iб	108,63			55,30	52,22	-	1,11	
Iв	111,21			57,70	52,36	-	1,15	
Iг	111,51			57,70	52,66	-	1,15	
Iд	101,47			48,10	52,41	-	0,96	
IIa	101,13			48,10	52,07	-	0,96	
IIб	100,93			48,10	51,87	-	0,96	
IIIa	101,13			48,10	52,07	-	0,96	
IVa	101,28			48,10	52,22	-	0,96	
IVб	108,63			55,30	52,22	-	1,11	
V	101,23			48,10	52,17	-	0,96	
VIa	101,18			48,10	52,12	-	0,96	
VIб	100,93			48,10	51,87	-	0,96	
VIв	101,23			48,10	52,17	-	0,96	
VIг	101,13			48,10	52,07	-	0,96	
VIд	101,23			48,10	52,17	-	0,96	
VIе	101,13			48,10	52,07	-	0,96	
VIIa	100,93			48,10	51,87	-	0,96	
VIIб	100,93			48,10	51,87	-	0,96	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 273-299 мм, толщина стенки до								
39-01-009-36	6 мм	III	26,42	12,51	13,66	-	0,25	1,30
		Ia	31,61	17,51	13,75	-	0,35	
		Iб	28,37	14,38	13,70	-	0,29	
		Iв	29,03	15,00	13,73	-	0,30	
		Iг	29,11	15,00	13,81	-	0,30	
		Iд	26,51	12,51	13,75	-	0,25	
		IIa	26,42	12,51	13,66	-	0,25	
		IIб	26,37	12,51	13,61	-	0,25	
		IIIa	26,42	12,51	13,66	-	0,25	
		IVa	26,46	12,51	13,70	-	0,25	
		IVб	28,37	14,38	13,70	-	0,29	
		V	26,44	12,51	13,68	-	0,25	
		VIa	26,43	12,51	13,67	-	0,25	
		VIб	26,37	12,51	13,61	-	0,25	
		VIв	26,44	12,51	13,68	-	0,25	
		VIг	26,42	12,51	13,66	-	0,25	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIд	26,44	12,51	13,68	-	0,25	
		VIе	26,42	12,51	13,66	-	0,25	
		VIIa	26,37	12,51	13,61	-	0,25	
		VIIб	26,37	12,51	13,61	-	0,25	
39-01-009-37	10 мм	III	31,92	15,39	16,22	-	0,31	1,60
		Ia	38,30	21,55	16,32	-	0,43	
		Iб	34,31	17,70	16,26	-	0,35	
		Iв	35,14	18,46	16,31	-	0,37	
		Iг	35,23	18,46	16,40	-	0,37	
		Iд	32,02	15,39	16,32	-	0,31	
		IIa	31,92	15,39	16,22	-	0,31	
		IIб	31,86	15,39	16,16	-	0,31	
		IIIa	31,92	15,39	16,22	-	0,31	
		IVa	31,96	15,39	16,26	-	0,31	
		IVб	34,31	17,70	16,26	-	0,35	
		V	31,95	15,39	16,25	-	0,31	
		VIa	31,93	15,39	16,23	-	0,31	
		VIб	31,86	15,39	16,16	-	0,31	
		VIв	31,95	15,39	16,25	-	0,31	
		VIг	31,92	15,39	16,22	-	0,31	
		VIд	31,95	15,39	16,25	-	0,31	
		VIе	31,92	15,39	16,22	-	0,31	
		VIIa	31,86	15,39	16,16	-	0,31	
		VIIб	31,86	15,39	16,16	-	0,31	
39-01-009-38	20 мм	III	45,62	22,13	23,05	-	0,44	2,30
		Ia	54,80	30,98	23,20	-	0,62	
		Iб	49,06	25,44	23,11	-	0,51	
		Iв	50,25	26,54	23,18	-	0,53	
		Iг	50,38	26,54	23,31	-	0,53	
		Iд	45,77	22,13	23,20	-	0,44	
		IIa	45,62	22,13	23,05	-	0,44	
		IIб	45,53	22,13	22,96	-	0,44	
		IIIa	45,62	22,13	23,05	-	0,44	
		IVa	45,68	22,13	23,11	-	0,44	
		IVб	49,06	25,44	23,11	-	0,51	
		V	45,66	22,13	23,09	-	0,44	
		VIa	45,64	22,13	23,07	-	0,44	
		VIб	45,53	22,13	22,96	-	0,44	
		VIв	45,66	22,13	23,09	-	0,44	
		VIг	45,62	22,13	23,05	-	0,44	
		VIд	45,66	22,13	23,09	-	0,44	
		VIе	45,62	22,13	23,05	-	0,44	
		VIIa	45,53	22,13	22,96	-	0,44	
		VIIб	45,53	22,13	22,96	-	0,44	
39-01-009-39	30 мм	III	57,48	27,90	29,02	-	0,56	2,90
		Ia	69,05	39,06	29,21	-	0,78	
		Iб	61,81	32,07	29,10	-	0,64	
		Iв	63,33	33,47	29,19	-	0,67	
		Iг	63,49	33,47	29,35	-	0,67	
		Iд	57,67	27,90	29,21	-	0,56	
		IIa	57,48	27,90	29,02	-	0,56	
		IIб	57,37	27,90	28,91	-	0,56	
		IIIa	57,48	27,90	29,02	-	0,56	
		IVa	57,56	27,90	29,10	-	0,56	
		IVб	61,81	32,07	29,10	-	0,64	
		V	57,54	27,90	29,08	-	0,56	
		VIa	57,51	27,90	29,05	-	0,56	
		VIб	57,37	27,90	28,91	-	0,56	
		VIв	57,54	27,90	29,08	-	0,56	
		VIг	57,48	27,90	29,02	-	0,56	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIд	57,54	27,90	29,08	-	0,56	
		VIе	57,48	27,90	29,02	-	0,56	
		VIIa	57,37	27,90	28,91	-	0,56	
		VIIб	57,37	27,90	28,91	-	0,56	
39-01-009-40	40 мм	III	68,36	32,71	35,00	-	0,65	3,40
		Ia	81,95	45,80	35,23	-	0,92	
		Iб	73,45	37,60	35,10	-	0,75	
		Iв	75,21	39,24	35,19	-	0,78	
		Iг	75,41	39,24	35,39	-	0,78	
		Iд	68,59	32,71	35,23	-	0,65	
		IIa	68,36	32,71	35,00	-	0,65	
		IIб	68,23	32,71	34,87	-	0,65	
		IIIa	68,36	32,71	35,00	-	0,65	
		IVa	68,46	32,71	35,10	-	0,65	
		IVб	73,45	37,60	35,10	-	0,75	
		V	68,42	32,71	35,06	-	0,65	
		VIa	68,39	32,71	35,03	-	0,65	
		VIб	68,23	32,71	34,87	-	0,65	
		VIв	68,42	32,71	35,06	-	0,65	
		VIг	68,36	32,71	35,00	-	0,65	
		VIд	68,42	32,71	35,06	-	0,65	
		VIе	68,36	32,71	35,00	-	0,65	
		VIIa	68,23	32,71	34,87	-	0,65	
		VIIб	68,23	32,71	34,87	-	0,65	
39-01-009-41	50 мм	III	80,22	38,48	40,97	-	0,77	4
		Ia	96,20	53,88	41,24	-	1,08	
		Iб	86,21	44,24	41,09	-	0,88	
		Iв	88,28	46,16	41,20	-	0,92	
		Iг	88,51	46,16	41,43	-	0,92	
		Iд	80,49	38,48	41,24	-	0,77	
		IIa	80,22	38,48	40,97	-	0,77	
		IIб	80,07	38,48	40,82	-	0,77	
		IIIa	80,22	38,48	40,97	-	0,77	
		IVa	80,34	38,48	41,09	-	0,77	
		IVб	86,21	44,24	41,09	-	0,88	
		V	80,30	38,48	41,05	-	0,77	
		VIa	80,26	38,48	41,01	-	0,77	
		VIб	80,07	38,48	40,82	-	0,77	
		VIв	80,30	38,48	41,05	-	0,77	
		VIг	80,22	38,48	40,97	-	0,77	
		VIд	80,30	38,48	41,05	-	0,77	
		VIе	80,22	38,48	40,97	-	0,77	
		VIIa	80,07	38,48	40,82	-	0,77	
		VIIб	80,07	38,48	40,82	-	0,77	
39-01-009-42	60 мм	III	92,09	44,25	46,95	-	0,89	4,60
		Ia	110,46	61,96	47,26	-	1,24	
		Iб	98,98	50,88	47,08	-	1,02	
		Iв	101,35	53,08	47,21	-	1,06	
		Iг	101,62	53,08	47,48	-	1,06	
		Iд	92,40	44,25	47,26	-	0,89	
		IIa	92,09	44,25	46,95	-	0,89	
		IIб	91,91	44,25	46,77	-	0,89	
		IIIa	92,09	44,25	46,95	-	0,89	
		IVa	92,22	44,25	47,08	-	0,89	
		IVб	98,98	50,88	47,08	-	1,02	
		V	92,18	44,25	47,04	-	0,89	
		VIa	92,13	44,25	46,99	-	0,89	
		VIб	91,91	44,25	46,77	-	0,89	
		VIв	92,18	44,25	47,04	-	0,89	
		VIг	92,09	44,25	46,95	-	0,89	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIд	92,18	44,25	47,04	-	0,89	
		VIе	92,09	44,25	46,95	-	0,89	
		VIIa	91,91	44,25	46,77	-	0,89	
		VIIб	91,91	44,25	46,77	-	0,89	
39-01-009-43	70 мм	III	103,94	50,02	52,92	-	1,00	5,20
		Ia	124,71	70,04	53,27	-	1,40	
		Iб	111,73	57,51	53,07	-	1,15	
		Iв	114,43	60,01	53,22	-	1,20	
		Iг	114,73	60,01	53,52	-	1,20	
		Iд	104,29	50,02	53,27	-	1,00	
		IIa	103,94	50,02	52,92	-	1,00	
		IIб	103,74	50,02	52,72	-	1,00	
		IIIa	103,94	50,02	52,92	-	1,00	
		IVa	104,09	50,02	53,07	-	1,00	
		IVб	111,73	57,51	53,07	-	1,15	
		V	104,04	50,02	53,02	-	1,00	
		VIa	103,99	50,02	52,97	-	1,00	
		VIб	103,74	50,02	52,72	-	1,00	
		VIв	104,04	50,02	53,02	-	1,00	
		VIг	103,94	50,02	52,92	-	1,00	
		VIд	104,04	50,02	53,02	-	1,00	
		VIе	103,94	50,02	52,92	-	1,00	
		VIIa	103,74	50,02	52,72	-	1,00	
		VIIб	103,74	50,02	52,72	-	1,00	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм, толщина стенки до								
39-01-009-44	6 мм	III	28,25	13,47	14,51	-	0,27	1,40
		Ia	33,85	18,86	14,61	-	0,38	
		Iб	30,34	15,48	14,55	-	0,31	
		Iв	31,07	16,16	14,59	-	0,32	
		Iг	31,15	16,16	14,67	-	0,32	
		Iд	28,35	13,47	14,61	-	0,27	
		IIa	28,25	13,47	14,51	-	0,27	
		IIб	28,20	13,47	14,46	-	0,27	
		IIIa	28,25	13,47	14,51	-	0,27	
		IVa	28,29	13,47	14,55	-	0,27	
		IVб	30,34	15,48	14,55	-	0,31	
		V	28,28	13,47	14,54	-	0,27	
		VIa	28,26	13,47	14,52	-	0,27	
		VIб	28,20	13,47	14,46	-	0,27	
		VIв	28,28	13,47	14,54	-	0,27	
		VIг	28,25	13,47	14,51	-	0,27	
		VIд	28,28	13,47	14,54	-	0,27	
		VIе	28,25	13,47	14,51	-	0,27	
		VIIa	28,20	13,47	14,46	-	0,27	
		VIIб	28,20	13,47	14,46	-	0,27	
39-01-009-45	10 мм	III	35,60	17,32	17,93	-	0,35	1,80
		Ia	42,77	24,25	18,04	-	0,48	
		Iб	38,29	19,91	17,98	-	0,40	
		Iв	39,22	20,77	18,03	-	0,42	
		Iг	39,32	20,77	18,13	-	0,42	
		Iд	35,71	17,32	18,04	-	0,35	
		IIa	35,60	17,32	17,93	-	0,35	
		IIб	35,53	17,32	17,86	-	0,35	
		IIIa	35,60	17,32	17,93	-	0,35	
		IVa	35,65	17,32	17,98	-	0,35	
		IVб	38,29	19,91	17,98	-	0,40	
		V	35,63	17,32	17,96	-	0,35	
		VIa	35,61	17,32	17,94	-	0,35	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	35,53	17,32	17,86	-	0,35	
		VIв	35,63	17,32	17,96	-	0,35	
		VIг	35,60	17,32	17,93	-	0,35	
		VIд	35,63	17,32	17,96	-	0,35	
		VIе	35,60	17,32	17,93	-	0,35	
		VIа	35,53	17,32	17,86	-	0,35	
		VIIб	35,53	17,32	17,86	-	0,35	
39-01-009-46	20 мм	III	47,45	23,09	23,90	-	0,46	2,40
		Iа	57,04	32,33	24,06	-	0,65	
		Iб	51,04	26,54	23,97	-	0,53	
		Iв	52,29	27,70	24,04	-	0,55	
		Iг	52,42	27,70	24,17	-	0,55	
		Iд	47,61	23,09	24,06	-	0,46	
		IIа	47,45	23,09	23,90	-	0,46	
		IIб	47,36	23,09	23,81	-	0,46	
		IIIа	47,45	23,09	23,90	-	0,46	
		IVа	47,52	23,09	23,97	-	0,46	
		IVб	51,04	26,54	23,97	-	0,53	
		V	47,50	23,09	23,95	-	0,46	
		VIа	47,47	23,09	23,92	-	0,46	
		VIб	47,36	23,09	23,81	-	0,46	
		VIв	47,50	23,09	23,95	-	0,46	
		VIг	47,45	23,09	23,90	-	0,46	
		VIд	47,50	23,09	23,95	-	0,46	
		VIе	47,45	23,09	23,90	-	0,46	
		VIIа	47,36	23,09	23,81	-	0,46	
		VIIб	47,36	23,09	23,81	-	0,46	
39-01-009-47	30 мм	III	61,02	28,86	31,58	-	0,58	3
		Iа	73,01	40,41	31,79	-	0,81	
		Iб	65,51	33,18	31,67	-	0,66	
		Iв	67,07	34,62	31,76	-	0,69	
		Iг	67,25	34,62	31,94	-	0,69	
		Iд	61,23	28,86	31,79	-	0,58	
		IIа	61,02	28,86	31,58	-	0,58	
		IIб	60,90	28,86	31,46	-	0,58	
		IIIа	61,02	28,86	31,58	-	0,58	
		IVа	61,11	28,86	31,67	-	0,58	
		IVб	65,51	33,18	31,67	-	0,66	
		V	61,08	28,86	31,64	-	0,58	
		VIа	61,05	28,86	31,61	-	0,58	
		VIб	60,90	28,86	31,46	-	0,58	
		VIв	61,08	28,86	31,64	-	0,58	
		VIг	61,02	28,86	31,58	-	0,58	
		VIд	61,08	28,86	31,64	-	0,58	
		VIе	61,02	28,86	31,58	-	0,58	
		VIIа	60,90	28,86	31,46	-	0,58	
		VIIб	60,90	28,86	31,46	-	0,58	
39-01-009-48	40 мм	III	73,86	35,59	37,56	-	0,71	3,70
		Iа	88,64	49,84	37,80	-	1,00	
		Iб	79,40	40,92	37,66	-	0,82	
		Iв	81,32	42,70	37,77	-	0,85	
		Iг	81,53	42,70	37,98	-	0,85	
		Iд	74,10	35,59	37,80	-	0,71	
		IIа	73,86	35,59	37,56	-	0,71	
		IIб	73,72	35,59	37,42	-	0,71	
		IIIа	73,86	35,59	37,56	-	0,71	
		IVа	73,96	35,59	37,66	-	0,71	
		IVб	79,40	40,92	37,66	-	0,82	
		V	73,93	35,59	37,63	-	0,71	
		VIа	73,89	35,59	37,59	-	0,71	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	73,72	35,59	37,42	-	0,71	
		VIв	73,93	35,59	37,63	-	0,71	
		VIг	73,86	35,59	37,56	-	0,71	
		VIд	73,93	35,59	37,63	-	0,71	
		VIе	73,86	35,59	37,56	-	0,71	
		VIIa	73,72	35,59	37,42	-	0,71	
		VIIб	73,72	35,59	37,42	-	0,71	
39-01-009-49	50 мм	III	87,57	42,33	44,39	-	0,85	4,40
		Ia	105,14	59,27	44,68	-	1,19	
		Iб	94,14	48,66	44,51	-	0,97	
		Iв	96,44	50,78	44,64	-	1,02	
		Iг	96,69	50,78	44,89	-	1,02	
		Iд	87,86	42,33	44,68	-	0,85	
		IIa	87,57	42,33	44,39	-	0,85	
		IIб	87,40	42,33	44,22	-	0,85	
		IIIa	87,57	42,33	44,39	-	0,85	
		IVa	87,69	42,33	44,51	-	0,85	
		IVб	94,14	48,66	44,51	-	0,97	
		V	87,65	42,33	44,47	-	0,85	
		VIa	87,61	42,33	44,43	-	0,85	
		VIб	87,40	42,33	44,22	-	0,85	
		VIв	87,65	42,33	44,47	-	0,85	
		VIг	87,57	42,33	44,39	-	0,85	
		VIд	87,65	42,33	44,47	-	0,85	
		VIе	87,57	42,33	44,39	-	0,85	
		VIIa	87,40	42,33	44,22	-	0,85	
		VIIб	87,40	42,33	44,22	-	0,85	
39-01-009-50	60 мм	III	100,28	48,10	51,22	-	0,96	5
		Ia	120,25	67,35	51,55	-	1,35	
		Iб	107,77	55,30	51,36	-	1,11	
		Iв	110,35	57,70	51,50	-	1,15	
		Iг	110,64	57,70	51,79	-	1,15	
		Iд	100,61	48,10	51,55	-	0,96	
		IIa	100,28	48,10	51,22	-	0,96	
		IIб	100,08	48,10	51,02	-	0,96	
		IIIa	100,28	48,10	51,22	-	0,96	
		IVa	100,42	48,10	51,36	-	0,96	
		IVб	107,77	55,30	51,36	-	1,11	
		V	100,37	48,10	51,31	-	0,96	
		VIa	100,32	48,10	51,26	-	0,96	
		VIб	100,08	48,10	51,02	-	0,96	
		VIв	100,37	48,10	51,31	-	0,96	
		VIг	100,28	48,10	51,22	-	0,96	
		VIд	100,37	48,10	51,31	-	0,96	
		VIе	100,28	48,10	51,22	-	0,96	
		VIIa	100,08	48,10	51,02	-	0,96	
		VIIб	100,08	48,10	51,02	-	0,96	
39-01-009-51	70 мм	III	113,97	54,83	58,04	-	1,10	5,70
		Ia	136,75	76,78	58,43	-	1,54	
		Iб	122,51	63,04	58,21	-	1,26	
		Iв	125,47	65,78	58,37	-	1,32	
		Iг	125,80	65,78	58,70	-	1,32	
		Iд	114,36	54,83	58,43	-	1,10	
		IIa	113,97	54,83	58,04	-	1,10	
		IIб	113,76	54,83	57,83	-	1,10	
		IIIa	113,97	54,83	58,04	-	1,10	
		IVa	114,14	54,83	58,21	-	1,10	
		IVб	122,51	63,04	58,21	-	1,26	
		V	114,08	54,83	58,15	-	1,10	
		VIa	114,03	54,83	58,10	-	1,10	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	113,76	54,83	57,83	-	1,10	
		VIв	114,08	54,83	58,15	-	1,10	
		VIг	113,97	54,83	58,04	-	1,10	
		VIд	114,08	54,83	58,15	-	1,10	
		VIе	113,97	54,83	58,04	-	1,10	
		VIIa	113,76	54,83	57,83	-	1,10	
		VIIб	113,76	54,83	57,83	-	1,10	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-01-009-52	10 мм	III	40,11	19,24	20,49	-	0,38	2
		Ia	48,10	26,94	20,62	-	0,54	
		Iб	43,10	22,12	20,54	-	0,44	
		Iв	44,14	23,08	20,60	-	0,46	
		Iг	44,26	23,08	20,72	-	0,46	
		Iд	40,24	19,24	20,62	-	0,38	
		IIa	40,11	19,24	20,49	-	0,38	
		IIб	40,03	19,24	20,41	-	0,38	
		IIIa	40,11	19,24	20,49	-	0,38	
		IVa	40,16	19,24	20,54	-	0,38	
		IVб	43,10	22,12	20,54	-	0,44	
		V	40,14	19,24	20,52	-	0,38	
		VIa	40,13	19,24	20,51	-	0,38	
		VIб	40,03	19,24	20,41	-	0,38	
		VIв	40,14	19,24	20,52	-	0,38	
		VIг	40,11	19,24	20,49	-	0,38	
		VIд	40,14	19,24	20,52	-	0,38	
		VIе	40,11	19,24	20,49	-	0,38	
		VIIa	40,03	19,24	20,41	-	0,38	
		VIIб	40,03	19,24	20,41	-	0,38	
39-01-009-53	20 мм	III	55,65	26,94	28,17	-	0,54	2,80
		Ia	66,82	37,72	28,35	-	0,75	
		Iб	59,84	30,97	28,25	-	0,62	
		Iв	61,29	32,31	28,33	-	0,65	
		Iг	61,45	32,31	28,49	-	0,65	
		Iд	55,83	26,94	28,35	-	0,54	
		IIa	55,65	26,94	28,17	-	0,54	
		IIб	55,54	26,94	28,06	-	0,54	
		IIIa	55,65	26,94	28,17	-	0,54	
		IVa	55,73	26,94	28,25	-	0,54	
		IVб	59,84	30,97	28,25	-	0,62	
		V	55,70	26,94	28,22	-	0,54	
		VIa	55,68	26,94	28,20	-	0,54	
		VIб	55,54	26,94	28,06	-	0,54	
		VIв	55,70	26,94	28,22	-	0,54	
		VIг	55,65	26,94	28,17	-	0,54	
		VIд	55,70	26,94	28,22	-	0,54	
		VIе	55,65	26,94	28,17	-	0,54	
		VIIa	55,54	26,94	28,06	-	0,54	
		VIIб	55,54	26,94	28,06	-	0,54	
39-01-009-54	30 мм	III	72,02	34,63	36,70	-	0,69	3,60
		Ia	86,41	48,49	36,95	-	0,97	
		Iб	77,43	39,82	36,81	-	0,80	
		Iв	79,28	41,54	36,91	-	0,83	
		Iг	79,49	41,54	37,12	-	0,83	
		Iд	72,27	34,63	36,95	-	0,69	
		IIa	72,02	34,63	36,70	-	0,69	
		IIб	71,89	34,63	36,57	-	0,69	
		IIIa	72,02	34,63	36,70	-	0,69	
		IVa	72,13	34,63	36,81	-	0,69	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	77,43	39,82	36,81	-	0,80	
		V	72,09	34,63	36,77	-	0,69	
		VIa	72,06	34,63	36,74	-	0,69	
		VIб	71,89	34,63	36,57	-	0,69	
		VIв	72,09	34,63	36,77	-	0,69	
		VIг	72,02	34,63	36,70	-	0,69	
		VIд	72,09	34,63	36,77	-	0,69	
		VIе	72,02	34,63	36,70	-	0,69	
		VIIa	71,89	34,63	36,57	-	0,69	
		VIIб	71,89	34,63	36,57	-	0,69	
39-01-009-55	40 мм	III	87,57	42,33	44,39	-	0,85	4,40
		Ia	105,14	59,27	44,68	-	1,19	
		Iб	94,14	48,66	44,51	-	0,97	
		Iв	96,44	50,78	44,64	-	1,02	
		Iг	96,69	50,78	44,89	-	1,02	
		Iд	87,86	42,33	44,68	-	0,85	
		IIa	87,57	42,33	44,39	-	0,85	
		IIб	87,40	42,33	44,22	-	0,85	
		IIIa	87,57	42,33	44,39	-	0,85	
		IVa	87,69	42,33	44,51	-	0,85	
		IVб	94,14	48,66	44,51	-	0,97	
		V	87,65	42,33	44,47	-	0,85	
		VIa	87,61	42,33	44,43	-	0,85	
		VIб	87,40	42,33	44,22	-	0,85	
		VIв	87,65	42,33	44,47	-	0,85	
		VIг	87,57	42,33	44,39	-	0,85	
		VIд	87,65	42,33	44,47	-	0,85	
		VIе	87,57	42,33	44,39	-	0,85	
		VIIa	87,40	42,33	44,22	-	0,85	
		VIIб	87,40	42,33	44,22	-	0,85	
39-01-009-56	50 мм	III	102,11	49,06	52,07	-	0,98	5,10
		Ia	122,48	68,70	52,41	-	1,37	
		Iб	109,76	56,41	52,22	-	1,13	
		Iв	112,39	58,85	52,36	-	1,18	
		Iг	112,69	58,85	52,66	-	1,18	
		Iд	102,45	49,06	52,41	-	0,98	
		IIa	102,11	49,06	52,07	-	0,98	
		IIб	101,91	49,06	51,87	-	0,98	
		IIIa	102,11	49,06	52,07	-	0,98	
		IVa	102,26	49,06	52,22	-	0,98	
		IVб	109,76	56,41	52,22	-	1,13	
		V	102,21	49,06	52,17	-	0,98	
		VIa	102,16	49,06	52,12	-	0,98	
		VIб	101,91	49,06	51,87	-	0,98	
		VIв	102,21	49,06	52,17	-	0,98	
		VIг	102,11	49,06	52,07	-	0,98	
		VIд	102,21	49,06	52,17	-	0,98	
		VIе	102,11	49,06	52,07	-	0,98	
		VIIa	101,91	49,06	51,87	-	0,98	
		VIIб	101,91	49,06	51,87	-	0,98	
39-01-009-57	60 мм	III	115,82	55,80	58,90	-	1,12	5,80
		Ia	138,97	78,13	59,28	-	1,56	
		Iб	124,49	64,15	59,06	-	1,28	
		Iв	127,50	66,93	59,23	-	1,34	
		Iг	127,83	66,93	59,56	-	1,34	
		Iд	116,20	55,80	59,28	-	1,12	
		IIa	115,82	55,80	58,90	-	1,12	
		IIб	115,60	55,80	58,68	-	1,12	
		IIIa	115,82	55,80	58,90	-	1,12	
		IVa	115,98	55,80	59,06	-	1,12	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	124,49	64,15	59,06	-	1,28	
		V	115,93	55,80	59,01	-	1,12	
		VIa	115,87	55,80	58,95	-	1,12	
		VIб	115,60	55,80	58,68	-	1,12	
		VIв	115,93	55,80	59,01	-	1,12	
		VIг	115,82	55,80	58,90	-	1,12	
		VIд	115,93	55,80	59,01	-	1,12	
		VIе	115,82	55,80	58,90	-	1,12	
		VIIa	115,60	55,80	58,68	-	1,12	
		VIIб	115,60	55,80	58,68	-	1,12	
39-01-009-58	80 мм	III	131,34	63,49	66,58	-	1,27	6,60
		Ia	157,70	88,90	67,02	-	1,78	
		Iб	141,23	73,00	66,77	-	1,46	
		Iв	144,64	76,16	66,96	-	1,52	
		Iг	145,01	76,16	67,33	-	1,52	
		Iд	131,78	63,49	67,02	-	1,27	
		IIa	131,34	63,49	66,58	-	1,27	
		IIб	131,09	63,49	66,33	-	1,27	
		IIIa	131,34	63,49	66,58	-	1,27	
		IVa	131,53	63,49	66,77	-	1,27	
		IVб	141,23	73,00	66,77	-	1,46	
		V	131,47	63,49	66,71	-	1,27	
		VIa	131,40	63,49	66,64	-	1,27	
		VIб	131,09	63,49	66,33	-	1,27	
		VIв	131,47	63,49	66,71	-	1,27	
		VIг	131,34	63,49	66,58	-	1,27	
		VIд	131,47	63,49	66,71	-	1,27	
		VIе	131,34	63,49	66,58	-	1,27	
		VIIa	131,09	63,49	66,33	-	1,27	
		VIIб	131,09	63,49	66,33	-	1,27	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 402-426 мм, толщина стенки до								
39-01-009-59	10 мм	III	47,45	23,09	23,90	-	0,46	2,40
		Ia	57,04	32,33	24,06	-	0,65	
		Iб	51,04	26,54	23,97	-	0,53	
		Iв	52,29	27,70	24,04	-	0,55	
		Iг	52,42	27,70	24,17	-	0,55	
		Iд	47,61	23,09	24,06	-	0,46	
		IIa	47,45	23,09	23,90	-	0,46	
		IIб	47,36	23,09	23,81	-	0,46	
		IIIa	47,45	23,09	23,90	-	0,46	
		IVa	47,52	23,09	23,97	-	0,46	
		IVб	51,04	26,54	23,97	-	0,53	
		V	47,50	23,09	23,95	-	0,46	
		VIa	47,47	23,09	23,92	-	0,46	
		VIб	47,36	23,09	23,81	-	0,46	
		VIв	47,50	23,09	23,95	-	0,46	
		VIг	47,45	23,09	23,90	-	0,46	
		VIд	47,50	23,09	23,95	-	0,46	
		VIе	47,45	23,09	23,90	-	0,46	
		VIIa	47,36	23,09	23,81	-	0,46	
		VIIб	47,36	23,09	23,81	-	0,46	
39-01-009-60	20 мм	III	62,00	29,82	31,58	-	0,60	3,10
		Ia	74,39	41,76	31,79	-	0,84	
		Iб	66,65	34,29	31,67	-	0,69	
		Iв	68,25	35,77	31,76	-	0,72	
		Iг	68,43	35,77	31,94	-	0,72	
		Iд	62,21	29,82	31,79	-	0,60	
		IIa	62,00	29,82	31,58	-	0,60	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIб	61,88	29,82	31,46	-	0,60	
		IIIa	62,00	29,82	31,58	-	0,60	
		IVa	62,09	29,82	31,67	-	0,60	
		IVб	66,65	34,29	31,67	-	0,69	
		V	62,06	29,82	31,64	-	0,60	
		VIa	62,03	29,82	31,61	-	0,60	
		VIб	61,88	29,82	31,46	-	0,60	
		VIв	62,06	29,82	31,64	-	0,60	
		VIг	62,00	29,82	31,58	-	0,60	
		VIд	62,06	29,82	31,64	-	0,60	
		VIе	62,00	29,82	31,58	-	0,60	
		VIIa	61,88	29,82	31,46	-	0,60	
		VIIб	61,88	29,82	31,46	-	0,60	
39-01-009-61	30 мм	III	80,22	38,48	40,97	-	0,77	4
		Ia	96,20	53,88	41,24	-	1,08	
		Iб	86,21	44,24	41,09	-	0,88	
		Iв	88,28	46,16	41,20	-	0,92	
		Iг	88,51	46,16	41,43	-	0,92	
		Iд	80,49	38,48	41,24	-	0,77	
		IIa	80,22	38,48	40,97	-	0,77	
		IIб	80,07	38,48	40,82	-	0,77	
		IIIa	80,22	38,48	40,97	-	0,77	
		IVa	80,34	38,48	41,09	-	0,77	
		IVб	86,21	44,24	41,09	-	0,88	
		V	80,30	38,48	41,05	-	0,77	
		VIa	80,26	38,48	41,01	-	0,77	
		VIб	80,07	38,48	40,82	-	0,77	
		VIв	80,30	38,48	41,05	-	0,77	
		VIг	80,22	38,48	40,97	-	0,77	
		VIд	80,30	38,48	41,05	-	0,77	
		VIе	80,22	38,48	40,97	-	0,77	
		VIIa	80,07	38,48	40,82	-	0,77	
		VIIб	80,07	38,48	40,82	-	0,77	
39-01-009-62	40 мм	III	97,59	47,14	49,51	-	0,94	4,90
		Ia	117,15	66,00	49,83	-	1,32	
		Iб	104,92	54,19	49,65	-	1,08	
		Iв	107,47	56,55	49,79	-	1,13	
		Iг	107,75	56,55	50,07	-	1,13	
		Iд	97,91	47,14	49,83	-	0,94	
		IIa	97,59	47,14	49,51	-	0,94	
		IIб	97,40	47,14	49,32	-	0,94	
		IIIa	97,59	47,14	49,51	-	0,94	
		IVa	97,73	47,14	49,65	-	0,94	
		IVб	104,92	54,19	49,65	-	1,08	
		V	97,68	47,14	49,60	-	0,94	
		VIa	97,64	47,14	49,56	-	0,94	
		VIб	97,40	47,14	49,32	-	0,94	
		VIв	97,68	47,14	49,60	-	0,94	
		VIг	97,59	47,14	49,51	-	0,94	
		VIд	97,68	47,14	49,60	-	0,94	
		VIе	97,59	47,14	49,51	-	0,94	
		VIIa	97,40	47,14	49,32	-	0,94	
		VIIб	97,40	47,14	49,32	-	0,94	
39-01-009-63	50 мм	III	112,14	53,87	57,19	-	1,08	5,60
		Ia	134,51	75,43	57,57	-	1,51	
		Iб	120,53	61,94	57,35	-	1,24	
		Iв	123,42	64,62	57,51	-	1,29	
		Iг	123,74	64,62	57,83	-	1,29	
		Iд	112,52	53,87	57,57	-	1,08	
		IIa	112,14	53,87	57,19	-	1,08	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIб	111,93	53,87	56,98	-	1,08	
		IIIa	112,14	53,87	57,19	-	1,08	
		IVa	112,30	53,87	57,35	-	1,08	
		IVб	120,53	61,94	57,35	-	1,24	
		V	112,25	53,87	57,30	-	1,08	
		VIa	112,19	53,87	57,24	-	1,08	
		VIб	111,93	53,87	56,98	-	1,08	
		VIв	112,25	53,87	57,30	-	1,08	
		VIг	112,14	53,87	57,19	-	1,08	
		VIд	112,25	53,87	57,30	-	1,08	
		VIе	112,14	53,87	57,19	-	1,08	
		VIIa	111,93	53,87	56,98	-	1,08	
		VIIб	111,93	53,87	56,98	-	1,08	
39-01-009-64	60 мм	III	131,34	63,49	66,58	-	1,27	6,60
		Ia	157,70	88,90	67,02	-	1,78	
		Iб	141,23	73,00	66,77	-	1,46	
		Iв	144,64	76,16	66,96	-	1,52	
		Iг	145,01	76,16	67,33	-	1,52	
		Iд	131,78	63,49	67,02	-	1,27	
		IIa	131,34	63,49	66,58	-	1,27	
		IIб	131,09	63,49	66,33	-	1,27	
		IIIa	131,34	63,49	66,58	-	1,27	
		IVa	131,53	63,49	66,77	-	1,27	
		IVб	141,23	73,00	66,77	-	1,46	
		V	131,47	63,49	66,71	-	1,27	
		VIa	131,40	63,49	66,64	-	1,27	
		VIб	131,09	63,49	66,33	-	1,27	
		VIв	131,47	63,49	66,71	-	1,27	
		VIг	131,34	63,49	66,58	-	1,27	
		VIд	131,47	63,49	66,71	-	1,27	
		VIе	131,34	63,49	66,58	-	1,27	
		VIIa	131,09	63,49	66,33	-	1,27	
		VIIб	131,09	63,49	66,33	-	1,27	
39-01-009-65	70 мм	III	149,56	72,15	75,97	-	1,44	7,50
		Ia	179,52	101,03	76,47	-	2,02	
		Iб	160,79	82,95	76,18	-	1,66	
		Iв	164,68	86,55	76,40	-	1,73	
		Iг	165,10	86,55	76,82	-	1,73	
		Iд	150,06	72,15	76,47	-	1,44	
		IIa	149,56	72,15	75,97	-	1,44	
		IIб	149,28	72,15	75,69	-	1,44	
		IIIa	149,56	72,15	75,97	-	1,44	
		IVa	149,77	72,15	76,18	-	1,44	
		IVб	160,79	82,95	76,18	-	1,66	
		V	149,70	72,15	76,11	-	1,44	
		VIa	149,63	72,15	76,04	-	1,44	
		VIб	149,28	72,15	75,69	-	1,44	
		VIв	149,70	72,15	76,11	-	1,44	
		VIг	149,56	72,15	75,97	-	1,44	
		VIд	149,70	72,15	76,11	-	1,44	
		VIе	149,56	72,15	75,97	-	1,44	
		VIIa	149,28	72,15	75,69	-	1,44	
		VIIб	149,28	72,15	75,69	-	1,44	
39-01-009-66	90 мм	III	175,98	84,66	89,63	-	1,69	8,80
		Ia	211,13	118,54	90,22	-	2,37	
		Iб	189,16	97,33	89,88	-	1,95	
		Iв	193,71	101,55	90,13	-	2,03	
		Iг	194,22	101,55	90,64	-	2,03	
		Iд	176,57	84,66	90,22	-	1,69	
		IIa	175,98	84,66	89,63	-	1,69	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIб	175,64	84,66	89,29	-	1,69	
		IIIa	175,98	84,66	89,63	-	1,69	
		IVa	176,23	84,66	89,88	-	1,69	
		IVб	189,16	97,33	89,88	-	1,95	
		V	176,15	84,66	89,80	-	1,69	
		VIa	176,06	84,66	89,71	-	1,69	
		VIб	175,64	84,66	89,29	-	1,69	
		VIв	176,15	84,66	89,80	-	1,69	
		VIг	175,98	84,66	89,63	-	1,69	
		VIд	176,15	84,66	89,80	-	1,69	
		VIе	175,98	84,66	89,63	-	1,69	
		VIIa	175,64	84,66	89,29	-	1,69	
		VIIб	175,64	84,66	89,29	-	1,69	

Таблица 39-01-010. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 465-480 мм, толщина стенки до

39-01-010-01	10 мм	III	51,97	25,01	26,46	-	0,50	2,60
		Ia	62,36	35,02	26,64	-	0,70	
		Iб	55,88	28,76	26,54	-	0,58	
		Iв	57,21	30,00	26,61	-	0,60	
		Iг	57,36	30,00	26,76	-	0,60	
		Iд	52,15	25,01	26,64	-	0,50	
		IIa	51,97	25,01	26,46	-	0,50	
		IIб	51,87	25,01	26,36	-	0,50	
		IIIa	51,97	25,01	26,46	-	0,50	
		IVa	52,05	25,01	26,54	-	0,50	
		IVб	55,88	28,76	26,54	-	0,58	
		V	52,02	25,01	26,51	-	0,50	
		VIa	52,00	25,01	26,49	-	0,50	
		VIб	51,87	25,01	26,36	-	0,50	
		VIв	52,02	25,01	26,51	-	0,50	
		VIг	51,97	25,01	26,46	-	0,50	
		VIд	52,02	25,01	26,51	-	0,50	
		VIе	51,97	25,01	26,46	-	0,50	
		VIIa	51,87	25,01	26,36	-	0,50	
		VIIб	51,87	25,01	26,36	-	0,50	
39-01-010-02	20 мм	III	70,19	33,67	35,85	-	0,67	3,50
		Ia	84,18	47,15	36,09	-	0,94	
		Iб	75,43	38,71	35,95	-	0,77	
		Iв	77,25	40,39	36,05	-	0,81	
		Iг	77,45	40,39	36,25	-	0,81	
		Iд	70,43	33,67	36,09	-	0,67	
		IIa	70,19	33,67	35,85	-	0,67	
		IIб	70,06	33,67	35,72	-	0,67	
		IIIa	70,19	33,67	35,85	-	0,67	
		IVa	70,29	33,67	35,95	-	0,67	
		IVб	75,43	38,71	35,95	-	0,77	
		V	70,26	33,67	35,92	-	0,67	
		VIa	70,22	33,67	35,88	-	0,67	
		VIб	70,06	33,67	35,72	-	0,67	
		VIв	70,26	33,67	35,92	-	0,67	
		VIг	70,19	33,67	35,85	-	0,67	
		VIд	70,26	33,67	35,92	-	0,67	
		VIе	70,19	33,67	35,85	-	0,67	
		VIIa	70,06	33,67	35,72	-	0,67	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIб	70,06	33,67	35,72	-	0,67	
39-01-010-03	30 мм	III	92,09	44,25	46,95	-	0,89	4,60
		Ia	110,46	61,96	47,26	-	1,24	
		Iб	98,98	50,88	47,08	-	1,02	
		Iв	101,35	53,08	47,21	-	1,06	
		Iг	101,62	53,08	47,48	-	1,06	
		Iд	92,40	44,25	47,26	-	0,89	
		IIa	92,09	44,25	46,95	-	0,89	
		IIб	91,91	44,25	46,77	-	0,89	
		IIIa	92,09	44,25	46,95	-	0,89	
		IVa	92,22	44,25	47,08	-	0,89	
		IVб	98,98	50,88	47,08	-	1,02	
		V	92,18	44,25	47,04	-	0,89	
		VIa	92,13	44,25	46,99	-	0,89	
		VIб	91,91	44,25	46,77	-	0,89	
		VIв	92,18	44,25	47,04	-	0,89	
		VIг	92,09	44,25	46,95	-	0,89	
		VIд	92,18	44,25	47,04	-	0,89	
		VIe	92,09	44,25	46,95	-	0,89	
		VIIa	91,91	44,25	46,77	-	0,89	
		VIIб	91,91	44,25	46,77	-	0,89	
39-01-010-04	40 мм	III	110,31	52,91	56,34	-	1,06	5,50
		Ia	132,28	74,09	56,71	-	1,48	
		Iб	118,55	60,83	56,50	-	1,22	
		Iв	121,39	63,47	56,65	-	1,27	
		Iг	121,71	63,47	56,97	-	1,27	
		Iд	110,68	52,91	56,71	-	1,06	
		IIa	110,31	52,91	56,34	-	1,06	
		IIб	110,10	52,91	56,13	-	1,06	
		IIIa	110,31	52,91	56,34	-	1,06	
		IVa	110,47	52,91	56,50	-	1,06	
		IVб	118,55	60,83	56,50	-	1,22	
		V	110,41	52,91	56,44	-	1,06	
		VIa	110,36	52,91	56,39	-	1,06	
		VIб	110,10	52,91	56,13	-	1,06	
		VIв	110,41	52,91	56,44	-	1,06	
		VIг	110,31	52,91	56,34	-	1,06	
		VIд	110,41	52,91	56,44	-	1,06	
		VIe	110,31	52,91	56,34	-	1,06	
		VIIa	110,10	52,91	56,13	-	1,06	
		VIIб	110,10	52,91	56,13	-	1,06	
39-01-010-05	50 мм	III	129,51	62,53	65,73	-	1,25	6,50
		Ia	155,47	87,56	66,16	-	1,75	
		Iб	139,24	71,89	65,91	-	1,44	
		Iв	142,61	75,01	66,10	-	1,50	
		Iг	142,98	75,01	66,47	-	1,50	
		Iд	129,94	62,53	66,16	-	1,25	
		IIa	129,51	62,53	65,73	-	1,25	
		IIб	129,26	62,53	65,48	-	1,25	
		IIIa	129,51	62,53	65,73	-	1,25	
		IVa	129,69	62,53	65,91	-	1,25	
		IVб	139,24	71,89	65,91	-	1,44	
		V	129,63	62,53	65,85	-	1,25	
		VIa	129,57	62,53	65,79	-	1,25	
		VIб	129,26	62,53	65,48	-	1,25	
		VIв	129,63	62,53	65,85	-	1,25	
		VIг	129,51	62,53	65,73	-	1,25	
		VIд	129,63	62,53	65,85	-	1,25	
		VIe	129,51	62,53	65,73	-	1,25	
		VIIa	129,26	62,53	65,48	-	1,25	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIб	129,26	62,53	65,48	-	1,25	
39-01-010-06	60 мм	III	147,73	71,19	75,12	-	1,42	7,40
		Ia	177,28	99,68	75,61	-	1,99	
		Iб	158,81	81,84	75,33	-	1,64	
		Iв	162,65	85,40	75,54	-	1,71	
		Iг	163,07	85,40	75,96	-	1,71	
		Iд	148,22	71,19	75,61	-	1,42	
		IIa	147,73	71,19	75,12	-	1,42	
		IIб	147,45	71,19	74,84	-	1,42	
		IIIa	147,73	71,19	75,12	-	1,42	
		IVa	147,94	71,19	75,33	-	1,42	
		IVб	158,81	81,84	75,33	-	1,64	
		V	147,87	71,19	75,26	-	1,42	
		VIa	147,80	71,19	75,19	-	1,42	
		VIб	147,45	71,19	74,84	-	1,42	
		VIв	147,87	71,19	75,26	-	1,42	
		VIг	147,73	71,19	75,12	-	1,42	
		VIд	147,87	71,19	75,26	-	1,42	
		VIe	147,73	71,19	75,12	-	1,42	
		VIIa	147,45	71,19	74,84	-	1,42	
		VIIб	147,45	71,19	74,84	-	1,42	
39-01-010-07	70 мм	III	167,79	80,81	85,36	-	1,62	8,40
		Ia	201,33	113,15	85,92	-	2,26	
		Iб	180,36	92,90	85,60	-	1,86	
		Iв	184,72	96,94	85,84	-	1,94	
		Iг	185,20	96,94	86,32	-	1,94	
		Iд	168,35	80,81	85,92	-	1,62	
		IIa	167,79	80,81	85,36	-	1,62	
		IIб	167,47	80,81	85,04	-	1,62	
		IIIa	167,79	80,81	85,36	-	1,62	
		IVa	168,03	80,81	85,60	-	1,62	
		IVб	180,36	92,90	85,60	-	1,86	
		V	167,95	80,81	85,52	-	1,62	
		VIa	167,87	80,81	85,44	-	1,62	
		VIб	167,47	80,81	85,04	-	1,62	
		VIв	167,95	80,81	85,52	-	1,62	
		VIг	167,79	80,81	85,36	-	1,62	
		VIд	167,95	80,81	85,52	-	1,62	
		VIe	167,79	80,81	85,36	-	1,62	
		VIIa	167,47	80,81	85,04	-	1,62	
		VIIб	167,47	80,81	85,04	-	1,62	
39-01-010-08	90 мм	III	196,28	96,20	98,16	-	1,92	10
		Ia	236,20	134,70	98,81	-	2,69	
		Iб	211,25	110,60	98,44	-	2,21	
		Iв	216,43	115,40	98,72	-	2,31	
		Iг	216,98	115,40	99,27	-	2,31	
		Iд	196,93	96,20	98,81	-	1,92	
		IIa	196,28	96,20	98,16	-	1,92	
		IIб	195,92	96,20	97,80	-	1,92	
		IIIa	196,28	96,20	98,16	-	1,92	
		IVa	196,56	96,20	98,44	-	1,92	
		IVб	211,25	110,60	98,44	-	2,21	
		V	196,47	96,20	98,35	-	1,92	
		VIa	196,38	96,20	98,26	-	1,92	
		VIб	195,92	96,20	97,80	-	1,92	
		VIв	196,47	96,20	98,35	-	1,92	
		VIг	196,28	96,20	98,16	-	1,92	
		VIд	196,47	96,20	98,35	-	1,92	
		VIe	196,28	96,20	98,16	-	1,92	
		VIIa	195,92	96,20	97,80	-	1,92	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIб	195,92	96,20	97,80	-	1,92	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 500-560 мм, толщина стенки до								
39-01-010-09	10 мм	III	62,00	29,82	31,58	-	0,60	3,10
		Ia	74,39	41,76	31,79	-	0,84	
		Iб	66,65	34,29	31,67	-	0,69	
		Iв	68,25	35,77	31,76	-	0,72	
		Iг	68,43	35,77	31,94	-	0,72	
		Iд	62,21	29,82	31,79	-	0,60	
		IIa	62,00	29,82	31,58	-	0,60	
		IIб	61,88	29,82	31,46	-	0,60	
		IIa	62,00	29,82	31,58	-	0,60	
		IVa	62,09	29,82	31,67	-	0,60	
		IVб	66,65	34,29	31,67	-	0,69	
		V	62,06	29,82	31,64	-	0,60	
		VIa	62,03	29,82	31,61	-	0,60	
		VIб	61,88	29,82	31,46	-	0,60	
		VIв	62,06	29,82	31,64	-	0,60	
		VIг	62,00	29,82	31,58	-	0,60	
		VIд	62,06	29,82	31,64	-	0,60	
		VIe	62,00	29,82	31,58	-	0,60	
		VIIa	61,88	29,82	31,46	-	0,60	
		VIIб	61,88	29,82	31,46	-	0,60	
39-01-010-10	20 мм	III	82,06	39,44	41,83	-	0,79	4,10
		Ia	98,43	55,23	42,10	-	1,10	
		Iб	88,20	45,35	41,94	-	0,91	
		Iв	90,32	47,31	42,06	-	0,95	
		Iг	90,56	47,31	42,30	-	0,95	
		Iд	82,33	39,44	42,10	-	0,79	
		IIa	82,06	39,44	41,83	-	0,79	
		IIб	81,90	39,44	41,67	-	0,79	
		IIa	82,06	39,44	41,83	-	0,79	
		IVa	82,17	39,44	41,94	-	0,79	
		IVб	88,20	45,35	41,94	-	0,91	
		V	82,13	39,44	41,90	-	0,79	
		VIa	82,10	39,44	41,87	-	0,79	
		VIб	81,90	39,44	41,67	-	0,79	
		VIв	82,13	39,44	41,90	-	0,79	
		VIг	82,06	39,44	41,83	-	0,79	
		VIд	82,13	39,44	41,90	-	0,79	
		VIe	82,06	39,44	41,83	-	0,79	
		VIIa	81,90	39,44	41,67	-	0,79	
		VIIб	81,90	39,44	41,67	-	0,79	
39-01-010-11	30 мм	III	105,79	50,99	53,78	-	1,02	5,30
		Ia	126,95	71,39	54,13	-	1,43	
		Iб	113,72	58,62	53,93	-	1,17	
		Iв	116,46	61,16	54,08	-	1,22	
		Iг	116,76	61,16	54,38	-	1,22	
		Iд	106,14	50,99	54,13	-	1,02	
		IIa	105,79	50,99	53,78	-	1,02	
		IIб	105,59	50,99	53,58	-	1,02	
		IIa	105,79	50,99	53,78	-	1,02	
		IVa	105,94	50,99	53,93	-	1,02	
		IVб	113,72	58,62	53,93	-	1,17	
		V	105,89	50,99	53,88	-	1,02	
		VIa	105,84	50,99	53,83	-	1,02	
		VIб	105,59	50,99	53,58	-	1,02	
		VIв	105,89	50,99	53,88	-	1,02	
		VIг	105,79	50,99	53,78	-	1,02	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIд	105,89	50,99	53,88	-	1,02	
		VIе	105,79	50,99	53,78	-	1,02	
		VIIa	105,59	50,99	53,58	-	1,02	
		VIIб	105,59	50,99	53,58	-	1,02	
39-01-010-12	40 мм	III	129,51	62,53	65,73	-	1,25	6,50
		Ia	155,47	87,56	66,16	-	1,75	
		Iб	139,24	71,89	65,91	-	1,44	
		Iв	142,61	75,01	66,10	-	1,50	
		Iг	142,98	75,01	66,47	-	1,50	
		Iд	129,94	62,53	66,16	-	1,25	
		IIa	129,51	62,53	65,73	-	1,25	
		IIб	129,26	62,53	65,48	-	1,25	
		IIIa	129,51	62,53	65,73	-	1,25	
		IVa	129,69	62,53	65,91	-	1,25	
		IVб	139,24	71,89	65,91	-	1,44	
		V	129,63	62,53	65,85	-	1,25	
		VIa	129,57	62,53	65,79	-	1,25	
		VIб	129,26	62,53	65,48	-	1,25	
		VIв	129,63	62,53	65,85	-	1,25	
		VIг	129,51	62,53	65,73	-	1,25	
		VIд	129,63	62,53	65,85	-	1,25	
		VIе	129,51	62,53	65,73	-	1,25	
		VIIa	129,26	62,53	65,48	-	1,25	
		VIIб	129,26	62,53	65,48	-	1,25	
39-01-010-13	50 мм	III	149,56	72,15	75,97	-	1,44	7,50
		Ia	179,52	101,03	76,47	-	2,02	
		Iб	160,79	82,95	76,18	-	1,66	
		Iв	164,68	86,55	76,40	-	1,73	
		Iг	165,10	86,55	76,82	-	1,73	
		Iд	150,06	72,15	76,47	-	1,44	
		IIa	149,56	72,15	75,97	-	1,44	
		IIб	149,28	72,15	75,69	-	1,44	
		IIIa	149,56	72,15	75,97	-	1,44	
		IVa	149,77	72,15	76,18	-	1,44	
		IVб	160,79	82,95	76,18	-	1,66	
		V	149,70	72,15	76,11	-	1,44	
		VIa	149,63	72,15	76,04	-	1,44	
		VIб	149,28	72,15	75,69	-	1,44	
		VIв	149,70	72,15	76,11	-	1,44	
		VIг	149,56	72,15	75,97	-	1,44	
		VIд	149,70	72,15	76,11	-	1,44	
		VIе	149,56	72,15	75,97	-	1,44	
		VIIa	149,28	72,15	75,69	-	1,44	
		VIIб	149,28	72,15	75,69	-	1,44	
39-01-010-14	60 мм	III	167,79	80,81	85,36	-	1,62	8,40
		Ia	201,33	113,15	85,92	-	2,26	
		Iб	180,36	92,90	85,60	-	1,86	
		Iв	184,72	96,94	85,84	-	1,94	
		Iг	185,20	96,94	86,32	-	1,94	
		Iд	168,35	80,81	85,92	-	1,62	
		IIa	167,79	80,81	85,36	-	1,62	
		IIб	167,47	80,81	85,04	-	1,62	
		IIIa	167,79	80,81	85,36	-	1,62	
		IVa	168,03	80,81	85,60	-	1,62	
		IVб	180,36	92,90	85,60	-	1,86	
		V	167,95	80,81	85,52	-	1,62	
		VIa	167,87	80,81	85,44	-	1,62	
		VIб	167,47	80,81	85,04	-	1,62	
		VIв	167,95	80,81	85,52	-	1,62	
		VIг	167,79	80,81	85,36	-	1,62	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIд	167,95	80,81	85,52	-	1,62	
		VIе	167,79	80,81	85,36	-	1,62	
		VIIa	167,47	80,81	85,04	-	1,62	
		VIIб	167,47	80,81	85,04	-	1,62	
39-01-010-15	70 мм	III	193,34	93,31	98,16	-	1,87	9,70
		Ia	232,08	130,66	98,81	-	2,61	
		Iб	207,87	107,28	98,44	-	2,15	
		Iв	212,90	111,94	98,72	-	2,24	
		Iг	213,45	111,94	99,27	-	2,24	
		Iд	193,99	93,31	98,81	-	1,87	
		IIa	193,34	93,31	98,16	-	1,87	
		IIб	192,98	93,31	97,80	-	1,87	
		IIIa	193,34	93,31	98,16	-	1,87	
		IVa	193,62	93,31	98,44	-	1,87	
		IVб	207,87	107,28	98,44	-	2,15	
		V	193,53	93,31	98,35	-	1,87	
		VIa	193,44	93,31	98,26	-	1,87	
		VIб	192,98	93,31	97,80	-	1,87	
		VIв	193,53	93,31	98,35	-	1,87	
		VIг	193,34	93,31	98,16	-	1,87	
		VIд	193,53	93,31	98,35	-	1,87	
		VIе	193,34	93,31	98,16	-	1,87	
		VIIa	192,98	93,31	97,80	-	1,87	
		VIIб	192,98	93,31	97,80	-	1,87	
39-01-010-16	90 мм	III	218,91	105,82	110,97	-	2,12	11
		Ia	262,83	148,17	111,70	-	2,96	
		Iб	235,37	121,66	111,28	-	2,43	
		Iв	241,07	126,94	111,59	-	2,54	
		Iг	241,70	126,94	112,22	-	2,54	
		Iд	219,64	105,82	111,70	-	2,12	
		IIa	218,91	105,82	110,97	-	2,12	
		IIб	218,49	105,82	110,55	-	2,12	
		IIIa	218,91	105,82	110,97	-	2,12	
		IVa	219,22	105,82	111,28	-	2,12	
		IVб	235,37	121,66	111,28	-	2,43	
		V	219,12	105,82	111,18	-	2,12	
		VIa	219,01	105,82	111,07	-	2,12	
		VIб	218,49	105,82	110,55	-	2,12	
		VIв	219,12	105,82	111,18	-	2,12	
		VIг	218,91	105,82	110,97	-	2,12	
		VIд	219,12	105,82	111,18	-	2,12	
		VIе	218,91	105,82	110,97	-	2,12	
		VIIa	218,49	105,82	110,55	-	2,12	
		VIIб	218,49	105,82	110,55	-	2,12	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 600-630 мм, толщина стенки до								
39-01-010-17	10 мм	III	72,02	34,63	36,70	-	0,69	3,60
		Ia	86,41	48,49	36,95	-	0,97	
		Iб	77,43	39,82	36,81	-	0,80	
		Iв	79,28	41,54	36,91	-	0,83	
		Iг	79,49	41,54	37,12	-	0,83	
		Iд	72,27	34,63	36,95	-	0,69	
		IIa	72,02	34,63	36,70	-	0,69	
		IIб	71,89	34,63	36,57	-	0,69	
		IIIa	72,02	34,63	36,70	-	0,69	
		IVa	72,13	34,63	36,81	-	0,69	
		IVб	77,43	39,82	36,81	-	0,80	
		V	72,09	34,63	36,77	-	0,69	
		VIa	72,06	34,63	36,74	-	0,69	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	71,89	34,63	36,57	-	0,69	
		VIв	72,09	34,63	36,77	-	0,69	
		VIг	72,02	34,63	36,70	-	0,69	
		VIд	72,09	34,63	36,77	-	0,69	
		VIе	72,02	34,63	36,70	-	0,69	
		VIIa	71,89	34,63	36,57	-	0,69	
		VIIб	71,89	34,63	36,57	-	0,69	
39-01-010-18	20 мм	III	93,91	45,21	47,80	-	0,90	4,70
		Ia	112,70	63,31	48,12	-	1,27	
		Iб	100,96	51,98	47,94	-	1,04	
		Iв	103,39	54,24	48,07	-	1,08	
		Iг	103,66	54,24	48,34	-	1,08	
		Iд	94,23	45,21	48,12	-	0,90	
		IIa	93,91	45,21	47,80	-	0,90	
		IIб	93,73	45,21	47,62	-	0,90	
		IIIa	93,91	45,21	47,80	-	0,90	
		IVa	94,05	45,21	47,94	-	0,90	
		IVб	100,96	51,98	47,94	-	1,04	
		V	94,00	45,21	47,89	-	0,90	
		VIa	93,96	45,21	47,85	-	0,90	
		VIб	93,73	45,21	47,62	-	0,90	
		VIв	94,00	45,21	47,89	-	0,90	
		VIг	93,91	45,21	47,80	-	0,90	
		VIд	94,00	45,21	47,89	-	0,90	
		VIе	93,91	45,21	47,80	-	0,90	
		VIIa	93,73	45,21	47,62	-	0,90	
		VIIб	93,73	45,21	47,62	-	0,90	
39-01-010-19	30 мм	III	121,31	58,68	61,46	-	1,17	6,10
		Ia	145,67	82,17	61,86	-	1,64	
		Iб	130,45	67,47	61,63	-	1,35	
		Iв	133,60	70,39	61,80	-	1,41	
		Iг	133,95	70,39	62,15	-	1,41	
		Iд	121,71	58,68	61,86	-	1,17	
		IIa	121,31	58,68	61,46	-	1,17	
		IIб	121,08	58,68	61,23	-	1,17	
		IIIa	121,31	58,68	61,46	-	1,17	
		IVa	121,48	58,68	61,63	-	1,17	
		IVб	130,45	67,47	61,63	-	1,35	
		V	121,42	58,68	61,57	-	1,17	
		VIa	121,37	58,68	61,52	-	1,17	
		VIб	121,08	58,68	61,23	-	1,17	
		VIв	121,42	58,68	61,57	-	1,17	
		VIг	121,31	58,68	61,46	-	1,17	
		VIд	121,42	58,68	61,57	-	1,17	
		VIе	121,31	58,68	61,46	-	1,17	
		VIIa	121,08	58,68	61,23	-	1,17	
		VIIб	121,08	58,68	61,23	-	1,17	
39-01-010-20	40 мм	III	145,89	70,23	74,26	-	1,40	7,30
		Ia	175,05	98,33	74,75	-	1,97	
		Iб	156,82	80,74	74,47	-	1,61	
		Iв	160,60	84,24	74,68	-	1,68	
		Iг	161,02	84,24	75,10	-	1,68	
		Iд	146,38	70,23	74,75	-	1,40	
		IIa	145,89	70,23	74,26	-	1,40	
		IIб	145,61	70,23	73,98	-	1,40	
		IIIa	145,89	70,23	74,26	-	1,40	
		IVa	146,10	70,23	74,47	-	1,40	
		IVб	156,82	80,74	74,47	-	1,61	
		V	146,03	70,23	74,40	-	1,40	
		VIa	145,96	70,23	74,33	-	1,40	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	145,61	70,23	73,98	-	1,40	
		VIв	146,03	70,23	74,40	-	1,40	
		VIг	145,89	70,23	74,26	-	1,40	
		VIд	146,03	70,23	74,40	-	1,40	
		VIе	145,89	70,23	74,26	-	1,40	
		VIа	145,61	70,23	73,98	-	1,40	
		VIIб	145,61	70,23	73,98	-	1,40	
39-01-010-21	50 мм	III	167,79	80,81	85,36	-	1,62	8,40
		Iа	201,33	113,15	85,92	-	2,26	
		Iб	180,36	92,90	85,60	-	1,86	
		Iв	184,72	96,94	85,84	-	1,94	
		Iг	185,20	96,94	86,32	-	1,94	
		Iд	168,35	80,81	85,92	-	1,62	
		IIа	167,79	80,81	85,36	-	1,62	
		IIб	167,47	80,81	85,04	-	1,62	
		IIIа	167,79	80,81	85,36	-	1,62	
		IVа	168,03	80,81	85,60	-	1,62	
		IVб	180,36	92,90	85,60	-	1,86	
		V	167,95	80,81	85,52	-	1,62	
		VIа	167,87	80,81	85,44	-	1,62	
		VIб	167,47	80,81	85,04	-	1,62	
		VIв	167,95	80,81	85,52	-	1,62	
		VIг	167,79	80,81	85,36	-	1,62	
		VIд	167,95	80,81	85,52	-	1,62	
		VIе	167,79	80,81	85,36	-	1,62	
		VIIа	167,47	80,81	85,04	-	1,62	
		VIIб	167,47	80,81	85,04	-	1,62	
39-01-010-22	60 мм	III	193,34	93,31	98,16	-	1,87	9,70
		Iа	232,08	130,66	98,81	-	2,61	
		Iб	207,87	107,28	98,44	-	2,15	
		Iв	212,90	111,94	98,72	-	2,24	
		Iг	213,45	111,94	99,27	-	2,24	
		Iд	193,99	93,31	98,81	-	1,87	
		IIа	193,34	93,31	98,16	-	1,87	
		IIб	192,98	93,31	97,80	-	1,87	
		IIIа	193,34	93,31	98,16	-	1,87	
		IVа	193,62	93,31	98,44	-	1,87	
		IVб	207,87	107,28	98,44	-	2,15	
		V	193,53	93,31	98,35	-	1,87	
		VIа	193,44	93,31	98,26	-	1,87	
		VIб	192,98	93,31	97,80	-	1,87	
		VIв	193,53	93,31	98,35	-	1,87	
		VIг	193,34	93,31	98,16	-	1,87	
		VIд	193,53	93,31	98,35	-	1,87	
		VIе	193,34	93,31	98,16	-	1,87	
		VIIа	192,98	93,31	97,80	-	1,87	
		VIIб	192,98	93,31	97,80	-	1,87	
39-01-010-23	70 мм	III	218,91	105,82	110,97	-	2,12	11
		Iа	262,83	148,17	111,70	-	2,96	
		Iб	235,37	121,66	111,28	-	2,43	
		Iв	241,07	126,94	111,59	-	2,54	
		Iг	241,70	126,94	112,22	-	2,54	
		Iд	219,64	105,82	111,70	-	2,12	
		IIа	218,91	105,82	110,97	-	2,12	
		IIб	218,49	105,82	110,55	-	2,12	
		IIIа	218,91	105,82	110,97	-	2,12	
		IVа	219,22	105,82	111,28	-	2,12	
		IVб	235,37	121,66	111,28	-	2,43	
		V	219,12	105,82	111,18	-	2,12	
		VIа	219,01	105,82	111,07	-	2,12	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	218,49	105,82	110,55	-	2,12	
		VIв	219,12	105,82	111,18	-	2,12	
		VIг	218,91	105,82	110,97	-	2,12	
		VIд	219,12	105,82	111,18	-	2,12	
		VIе	218,91	105,82	110,97	-	2,12	
		VIIа	218,49	105,82	110,55	-	2,12	
		VIIб	218,49	105,82	110,55	-	2,12	
39-01-010-24	90 мм	III	243,48	117,36	123,77	-	2,35	12,20
		Iа	292,20	164,33	124,58	-	3,29	
		Iб	261,75	134,93	124,12	-	2,70	
		Iв	268,08	140,79	124,47	-	2,82	
		Iг	268,77	140,79	125,16	-	2,82	
		Iд	244,29	117,36	124,58	-	2,35	
		IIа	243,48	117,36	123,77	-	2,35	
		IIб	243,02	117,36	123,31	-	2,35	
		IIIа	243,48	117,36	123,77	-	2,35	
		IVа	243,83	117,36	124,12	-	2,35	
		IVб	261,75	134,93	124,12	-	2,70	
		V	243,71	117,36	124,00	-	2,35	
		VIа	243,60	117,36	123,89	-	2,35	
		VIб	243,02	117,36	123,31	-	2,35	
		VIв	243,71	117,36	124,00	-	2,35	
		VIг	243,48	117,36	123,77	-	2,35	
		VIд	243,71	117,36	124,00	-	2,35	
		VIе	243,48	117,36	123,77	-	2,35	
		VIIа	243,02	117,36	123,31	-	2,35	
		VIIб	243,02	117,36	123,31	-	2,35	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 720 мм, толщина стенки до								
39-01-010-25	10 мм	III	79,37	38,48	40,12	-	0,77	4
		Iа	95,34	53,88	40,38	-	1,08	
		Iб	85,35	44,24	40,23	-	0,88	
		Iв	87,42	46,16	40,34	-	0,92	
		Iг	87,65	46,16	40,57	-	0,92	
		Iд	79,63	38,48	40,38	-	0,77	
		IIа	79,37	38,48	40,12	-	0,77	
		IIб	79,22	38,48	39,97	-	0,77	
		IIIа	79,37	38,48	40,12	-	0,77	
		IVа	79,48	38,48	40,23	-	0,77	
		IVб	85,35	44,24	40,23	-	0,88	
		V	79,44	38,48	40,19	-	0,77	
		VIа	79,41	38,48	40,16	-	0,77	
		VIб	79,22	38,48	39,97	-	0,77	
		VIв	79,44	38,48	40,19	-	0,77	
		VIг	79,37	38,48	40,12	-	0,77	
		VIд	79,44	38,48	40,19	-	0,77	
		VIе	79,37	38,48	40,12	-	0,77	
		VIIа	79,22	38,48	39,97	-	0,77	
		VIIб	79,22	38,48	39,97	-	0,77	
39-01-010-26	20 мм	III	105,79	50,99	53,78	-	1,02	5,30
		Iа	126,95	71,39	54,13	-	1,43	
		Iб	113,72	58,62	53,93	-	1,17	
		Iв	116,46	61,16	54,08	-	1,22	
		Iг	116,76	61,16	54,38	-	1,22	
		Iд	106,14	50,99	54,13	-	1,02	
		IIа	105,79	50,99	53,78	-	1,02	
		IIб	105,59	50,99	53,58	-	1,02	
		IIIа	105,79	50,99	53,78	-	1,02	
		IVа	105,94	50,99	53,93	-	1,02	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	113,72	58,62	53,93	-	1,17	
		V	105,89	50,99	53,88	-	1,02	
		VIa	105,84	50,99	53,83	-	1,02	
		VIб	105,59	50,99	53,58	-	1,02	
		VIв	105,89	50,99	53,88	-	1,02	
		VIг	105,79	50,99	53,78	-	1,02	
		VIд	105,89	50,99	53,88	-	1,02	
		VIе	105,79	50,99	53,78	-	1,02	
		VIIa	105,59	50,99	53,58	-	1,02	
		VIIб	105,59	50,99	53,58	-	1,02	
39-01-010-27	30 мм	III	142,23	68,30	72,56	-	1,37	7,10
		Ia	170,58	95,64	73,03	-	1,91	
		Iб	152,86	78,53	72,76	-	1,57	
		Iв	156,53	81,93	72,96	-	1,64	
		Iг	156,94	81,93	73,37	-	1,64	
		Iд	142,70	68,30	73,03	-	1,37	
		IIa	142,23	68,30	72,56	-	1,37	
		IIб	141,95	68,30	72,28	-	1,37	
		IIIa	142,23	68,30	72,56	-	1,37	
		IVa	142,43	68,30	72,76	-	1,37	
		IVб	152,86	78,53	72,76	-	1,57	
		V	142,36	68,30	72,69	-	1,37	
		VIa	142,29	68,30	72,62	-	1,37	
		VIб	141,95	68,30	72,28	-	1,37	
		VIв	142,36	68,30	72,69	-	1,37	
		VIг	142,23	68,30	72,56	-	1,37	
		VIд	142,36	68,30	72,69	-	1,37	
		VIе	142,23	68,30	72,56	-	1,37	
		VIIa	141,95	68,30	72,28	-	1,37	
		VIIб	141,95	68,30	72,28	-	1,37	
39-01-010-28	40 мм	III	165,96	79,85	84,51	-	1,60	8,30
		Ia	199,10	111,80	85,06	-	2,24	
		Iб	178,38	91,80	84,74	-	1,84	
		Iв	182,68	95,78	84,98	-	1,92	
		Iг	183,16	95,78	85,46	-	1,92	
		Iд	166,51	79,85	85,06	-	1,60	
		IIa	165,96	79,85	84,51	-	1,60	
		IIб	165,64	79,85	84,19	-	1,60	
		IIIa	165,96	79,85	84,51	-	1,60	
		IVa	166,19	79,85	84,74	-	1,60	
		IVб	178,38	91,80	84,74	-	1,84	
		V	166,11	79,85	84,66	-	1,60	
		VIa	166,04	79,85	84,59	-	1,60	
		VIб	165,64	79,85	84,19	-	1,60	
		VIв	166,11	79,85	84,66	-	1,60	
		VIг	165,96	79,85	84,51	-	1,60	
		VIд	166,11	79,85	84,66	-	1,60	
		VIе	165,96	79,85	84,51	-	1,60	
		VIIa	165,64	79,85	84,19	-	1,60	
		VIIб	165,64	79,85	84,19	-	1,60	
39-01-010-29	50 мм	III	193,34	93,31	98,16	-	1,87	9,70
		Ia	232,08	130,66	98,81	-	2,61	
		Iб	207,87	107,28	98,44	-	2,15	
		Iв	212,90	111,94	98,72	-	2,24	
		Iг	213,45	111,94	99,27	-	2,24	
		Iд	193,99	93,31	98,81	-	1,87	
		IIa	193,34	93,31	98,16	-	1,87	
		IIб	192,98	93,31	97,80	-	1,87	
		IIIa	193,34	93,31	98,16	-	1,87	
		IVa	193,62	93,31	98,44	-	1,87	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	207,87	107,28	98,44	-	2,15	
		V	193,53	93,31	98,35	-	1,87	
		VIa	193,44	93,31	98,26	-	1,87	
		VIб	192,98	93,31	97,80	-	1,87	
		VIв	193,53	93,31	98,35	-	1,87	
		VIг	193,34	93,31	98,16	-	1,87	
		VIд	193,53	93,31	98,35	-	1,87	
		VIе	193,34	93,31	98,16	-	1,87	
		VIIa	192,98	93,31	97,80	-	1,87	
		VIIб	192,98	93,31	97,80	-	1,87	
39-01-010-30	60 мм	III	218,91	105,82	110,97	-	2,12	11
		Ia	262,83	148,17	111,70	-	2,96	
		Iб	235,37	121,66	111,28	-	2,43	
		Iв	241,07	126,94	111,59	-	2,54	
		Iг	241,70	126,94	112,22	-	2,54	
		Iд	219,64	105,82	111,70	-	2,12	
		IIa	218,91	105,82	110,97	-	2,12	
		IIб	218,49	105,82	110,55	-	2,12	
		IIIa	218,91	105,82	110,97	-	2,12	
		IVa	219,22	105,82	111,28	-	2,12	
		IVб	235,37	121,66	111,28	-	2,43	
		V	219,12	105,82	111,18	-	2,12	
		VIa	219,01	105,82	111,07	-	2,12	
		VIб	218,49	105,82	110,55	-	2,12	
		VIв	219,12	105,82	111,18	-	2,12	
		VIг	218,91	105,82	110,97	-	2,12	
		VIд	219,12	105,82	111,18	-	2,12	
		VIе	218,91	105,82	110,97	-	2,12	
		VIIa	218,49	105,82	110,55	-	2,12	
		VIIб	218,49	105,82	110,55	-	2,12	
39-01-010-31	70 мм	III	255,60	125,06	128,04	-	2,50	13
		Ia	307,49	175,11	128,88	-	3,50	
		Iб	275,06	143,78	128,40	-	2,88	
		Iв	281,78	150,02	128,76	-	3,00	
		Iг	282,50	150,02	129,48	-	3,00	
		Iд	256,44	125,06	128,88	-	2,50	
		IIa	255,60	125,06	128,04	-	2,50	
		IIб	255,12	125,06	127,56	-	2,50	
		IIIa	255,60	125,06	128,04	-	2,50	
		IVa	255,96	125,06	128,40	-	2,50	
		IVб	275,06	143,78	128,40	-	2,88	
		V	255,84	125,06	128,28	-	2,50	
		VIa	255,72	125,06	128,16	-	2,50	
		VIб	255,12	125,06	127,56	-	2,50	
		VIв	255,84	125,06	128,28	-	2,50	
		VIг	255,60	125,06	128,04	-	2,50	
		VIд	255,84	125,06	128,28	-	2,50	
		VIе	255,60	125,06	128,04	-	2,50	
		VIIa	255,12	125,06	127,56	-	2,50	
		VIIб	255,12	125,06	127,56	-	2,50	
39-01-010-32	90 мм	III	319,18	153,92	162,18	-	3,08	16
		Ia	383,08	215,52	163,25	-	4,31	
		Iб	343,14	176,96	162,64	-	3,54	
		Iв	351,43	184,64	163,10	-	3,69	
		Iг	352,34	184,64	164,01	-	3,69	
		Iд	320,25	153,92	163,25	-	3,08	
		IIa	319,18	153,92	162,18	-	3,08	
		IIб	318,58	153,92	161,58	-	3,08	
		IIIa	319,18	153,92	162,18	-	3,08	
		IVa	319,64	153,92	162,64	-	3,08	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	343,14	176,96	162,64	-	3,54	
		V	319,49	153,92	162,49	-	3,08	
		VIa	319,34	153,92	162,34	-	3,08	
		VIб	318,58	153,92	161,58	-	3,08	
		VIв	319,49	153,92	162,49	-	3,08	
		VIг	319,18	153,92	162,18	-	3,08	
		VIд	319,49	153,92	162,49	-	3,08	
		VIе	319,18	153,92	162,18	-	3,08	
		VIIa	318,58	153,92	161,58	-	3,08	
		VIIб	318,58	153,92	161,58	-	3,08	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 820-860 мм, толщина стенки до								
39-01-010-33	10 мм	III	95,76	46,18	48,66	-	0,92	4,80
		Ia	114,92	64,66	48,97	-	1,29	
		Iб	102,94	53,09	48,79	-	1,06	
		Iв	105,43	55,39	48,93	-	1,11	
		Iг	105,70	55,39	49,20	-	1,11	
		Iд	96,07	46,18	48,97	-	0,92	
		IIa	95,76	46,18	48,66	-	0,92	
		IIб	95,57	46,18	48,47	-	0,92	
		IIIa	95,76	46,18	48,66	-	0,92	
		IVa	95,89	46,18	48,79	-	0,92	
		IVб	102,94	53,09	48,79	-	1,06	
		V	95,85	46,18	48,75	-	0,92	
		VIa	95,80	46,18	48,70	-	0,92	
		VIб	95,57	46,18	48,47	-	0,92	
		VIв	95,85	46,18	48,75	-	0,92	
		VIг	95,76	46,18	48,66	-	0,92	
		VIд	95,85	46,18	48,75	-	0,92	
		VIе	95,76	46,18	48,66	-	0,92	
		VIIa	95,57	46,18	48,47	-	0,92	
		VIIб	95,57	46,18	48,47	-	0,92	
39-01-010-34	20 мм	III	127,67	61,57	64,87	-	1,23	6,40
		Ia	153,23	86,21	65,30	-	1,72	
		Iб	137,26	70,78	65,06	-	1,42	
		Iв	140,58	73,86	65,24	-	1,48	
		Iг	140,94	73,86	65,60	-	1,48	
		Iд	128,10	61,57	65,30	-	1,23	
		IIa	127,67	61,57	64,87	-	1,23	
		IIб	127,43	61,57	64,63	-	1,23	
		IIIa	127,67	61,57	64,87	-	1,23	
		IVa	127,86	61,57	65,06	-	1,23	
		IVб	137,26	70,78	65,06	-	1,42	
		V	127,80	61,57	65,00	-	1,23	
		VIa	127,73	61,57	64,93	-	1,23	
		VIб	127,43	61,57	64,63	-	1,23	
		VIв	127,80	61,57	65,00	-	1,23	
		VIг	127,67	61,57	64,87	-	1,23	
		VIд	127,80	61,57	65,00	-	1,23	
		VIе	127,67	61,57	64,87	-	1,23	
		VIIa	127,43	61,57	64,63	-	1,23	
		VIIб	127,43	61,57	64,63	-	1,23	
39-01-010-35	30 мм	III	163,26	78,88	82,80	-	1,58	8,20
		Ia	196,00	110,45	83,34	-	2,21	
		Iб	175,53	90,69	83,03	-	1,81	
		Iв	179,78	94,63	83,26	-	1,89	
		Iг	180,25	94,63	83,73	-	1,89	
		Iд	163,80	78,88	83,34	-	1,58	
		IIa	163,26	78,88	82,80	-	1,58	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIб	162,95	78,88	82,49	-	1,58	
		IIIa	163,26	78,88	82,80	-	1,58	
		IVa	163,49	78,88	83,03	-	1,58	
		IVб	175,53	90,69	83,03	-	1,81	
		V	163,41	78,88	82,95	-	1,58	
		VIa	163,34	78,88	82,88	-	1,58	
		VIб	162,95	78,88	82,49	-	1,58	
		VIв	163,41	78,88	82,95	-	1,58	
		VIг	163,26	78,88	82,80	-	1,58	
		VIд	163,41	78,88	82,95	-	1,58	
		VIе	163,26	78,88	82,80	-	1,58	
		VIIa	162,95	78,88	82,49	-	1,58	
		VIIб	162,95	78,88	82,49	-	1,58	
39-01-010-36	40 мм	III	201,53	97,16	102,43	-	1,94	10,10
		Ia	241,87	136,05	103,10	-	2,72	
		Iб	216,66	111,71	102,72	-	2,23	
		Iв	221,89	116,55	103,01	-	2,33	
		Iг	222,46	116,55	103,58	-	2,33	
		Iд	202,20	97,16	103,10	-	1,94	
		IIa	201,53	97,16	102,43	-	1,94	
		IIб	201,15	97,16	102,05	-	1,94	
		IIIa	201,53	97,16	102,43	-	1,94	
		IVa	201,82	97,16	102,72	-	1,94	
		IVб	216,66	111,71	102,72	-	2,23	
		V	201,72	97,16	102,62	-	1,94	
		VIa	201,63	97,16	102,53	-	1,94	
		VIб	201,15	97,16	102,05	-	1,94	
		VIв	201,72	97,16	102,62	-	1,94	
		VIг	201,53	97,16	102,43	-	1,94	
		VIд	201,72	97,16	102,62	-	1,94	
		VIе	201,53	97,16	102,43	-	1,94	
		VIIa	201,15	97,16	102,05	-	1,94	
		VIIб	201,15	97,16	102,05	-	1,94	
39-01-010-37	50 мм	III	226,12	108,71	115,24	-	2,17	11,30
		Ia	271,24	152,21	115,99	-	3,04	
		Iб	243,04	124,98	115,56	-	2,50	
		Iв	248,89	130,40	115,88	-	2,61	
		Iг	249,54	130,40	116,53	-	2,61	
		Iд	226,87	108,71	115,99	-	2,17	
		IIa	226,12	108,71	115,24	-	2,17	
		IIб	225,68	108,71	114,80	-	2,17	
		IIIa	226,12	108,71	115,24	-	2,17	
		IVa	226,44	108,71	115,56	-	2,17	
		IVб	243,04	124,98	115,56	-	2,50	
		V	226,33	108,71	115,45	-	2,17	
		VIa	226,22	108,71	115,34	-	2,17	
		VIб	225,68	108,71	114,80	-	2,17	
		VIв	226,33	108,71	115,45	-	2,17	
		VIг	226,12	108,71	115,24	-	2,17	
		VIд	226,33	108,71	115,45	-	2,17	
		VIе	226,12	108,71	115,24	-	2,17	
		VIIa	225,68	108,71	114,80	-	2,17	
		VIIб	225,68	108,71	114,80	-	2,17	
39-01-010-38	60 мм	III	259,87	125,06	132,31	-	2,50	13
		Ia	311,79	175,11	133,18	-	3,50	
		Iб	279,34	143,78	132,68	-	2,88	
		Iв	286,07	150,02	133,05	-	3,00	
		Iг	286,82	150,02	133,80	-	3,00	
		Iд	260,74	125,06	133,18	-	2,50	
		IIa	259,87	125,06	132,31	-	2,50	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Пб	259,37	125,06	131,81	-	2,50	
		IIIa	259,87	125,06	132,31	-	2,50	
		IVa	260,24	125,06	132,68	-	2,50	
		IVб	279,34	143,78	132,68	-	2,88	
		V	260,12	125,06	132,56	-	2,50	
		VIa	259,99	125,06	132,43	-	2,50	
		VIб	259,37	125,06	131,81	-	2,50	
		VIв	260,12	125,06	132,56	-	2,50	
		VIг	259,87	125,06	132,31	-	2,50	
		VIд	260,12	125,06	132,56	-	2,50	
		VIе	259,87	125,06	132,31	-	2,50	
		VIIa	259,37	125,06	131,81	-	2,50	
		VIIб	259,37	125,06	131,81	-	2,50	
39-01-010-39	70 мм	III	293,62	141,41	149,38	-	2,83	14,70
		Ia	352,33	198,01	150,36	-	3,96	
		Iб	315,63	162,58	149,80	-	3,25	
		Iв	323,25	169,64	150,22	-	3,39	
		Iг	324,09	169,64	151,06	-	3,39	
		Iд	294,60	141,41	150,36	-	2,83	
		IIa	293,62	141,41	149,38	-	2,83	
		IIб	293,06	141,41	148,82	-	2,83	
		IIIa	293,62	141,41	149,38	-	2,83	
		IVa	294,04	141,41	149,80	-	2,83	
		IVб	315,63	162,58	149,80	-	3,25	
		V	293,90	141,41	149,66	-	2,83	
		VIa	293,76	141,41	149,52	-	2,83	
		VIб	293,06	141,41	148,82	-	2,83	
		VIв	293,90	141,41	149,66	-	2,83	
		VIг	293,62	141,41	149,38	-	2,83	
		VIд	293,90	141,41	149,66	-	2,83	
		VIе	293,62	141,41	149,38	-	2,83	
		VIIa	293,06	141,41	148,82	-	2,83	
		VIIб	293,06	141,41	148,82	-	2,83	
39-01-010-40	80 мм	III	337,53	163,54	170,72	-	3,27	17
		Ia	405,41	228,99	171,84	-	4,58	
		Iб	362,98	188,02	171,20	-	3,76	
		Iв	371,78	196,18	171,68	-	3,92	
		Iг	372,74	196,18	172,64	-	3,92	
		Iд	338,65	163,54	171,84	-	3,27	
		IIa	337,53	163,54	170,72	-	3,27	
		IIб	336,89	163,54	170,08	-	3,27	
		IIIa	337,53	163,54	170,72	-	3,27	
		IVa	338,01	163,54	171,20	-	3,27	
		IVб	362,98	188,02	171,20	-	3,76	
		V	337,85	163,54	171,04	-	3,27	
		VIa	337,69	163,54	170,88	-	3,27	
		VIб	336,89	163,54	170,08	-	3,27	
		VIв	337,85	163,54	171,04	-	3,27	
		VIг	337,53	163,54	170,72	-	3,27	
		VIд	337,85	163,54	171,04	-	3,27	
		VIе	337,53	163,54	170,72	-	3,27	
		VIIa	336,89	163,54	170,08	-	3,27	
		VIIб	336,89	163,54	170,08	-	3,27	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 920-980 мм, толщина стенки до								
39-01-010-41	10 мм	III	107,62	51,95	54,63	-	1,04	5,40
		Ia	129,18	72,74	54,99	-	1,45	
		Iб	115,69	59,72	54,78	-	1,19	
		Iв	118,51	62,32	54,94	-	1,25	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Гг	118,81	62,32	55,24	-	1,25	
		Гд	107,98	51,95	54,99	-	1,04	
		IIa	107,62	51,95	54,63	-	1,04	
		IIб	107,42	51,95	54,43	-	1,04	
		IIIa	107,62	51,95	54,63	-	1,04	
		IVa	107,77	51,95	54,78	-	1,04	
		IVб	115,69	59,72	54,78	-	1,19	
		V	107,72	51,95	54,73	-	1,04	
		VIa	107,67	51,95	54,68	-	1,04	
		VIб	107,42	51,95	54,43	-	1,04	
		VIв	107,72	51,95	54,73	-	1,04	
		VIг	107,62	51,95	54,63	-	1,04	
		VIд	107,72	51,95	54,73	-	1,04	
		VIe	107,62	51,95	54,63	-	1,04	
		VIIa	107,42	51,95	54,43	-	1,04	
		VIIб	107,42	51,95	54,43	-	1,04	
39-01-010-42	20 мм	III	144,06	69,26	73,41	-	1,39	7,20
		Ia	172,81	96,98	73,89	-	1,94	
		Iб	154,84	79,63	73,62	-	1,59	
		Iв	158,57	83,09	73,82	-	1,66	
		Гг	158,99	83,09	74,24	-	1,66	
		Гд	144,54	69,26	73,89	-	1,39	
		IIa	144,06	69,26	73,41	-	1,39	
		IIб	143,78	69,26	73,13	-	1,39	
		IIIa	144,06	69,26	73,41	-	1,39	
		IVa	144,27	69,26	73,62	-	1,39	
		IVб	154,84	79,63	73,62	-	1,59	
		V	144,20	69,26	73,55	-	1,39	
		VIa	144,13	69,26	73,48	-	1,39	
		VIб	143,78	69,26	73,13	-	1,39	
		VIв	144,20	69,26	73,55	-	1,39	
		VIг	144,06	69,26	73,41	-	1,39	
		VIд	144,20	69,26	73,55	-	1,39	
		VIe	144,06	69,26	73,41	-	1,39	
		VIIa	143,78	69,26	73,13	-	1,39	
		VIIб	143,78	69,26	73,13	-	1,39	
39-01-010-43	30 мм	III	184,17	88,50	93,90	-	1,77	9,20
		Ia	220,91	123,92	94,51	-	2,48	
		Iб	197,95	101,75	94,16	-	2,04	
		Iв	202,71	106,17	94,42	-	2,12	
		Гг	203,24	106,17	94,95	-	2,12	
		Гд	184,78	88,50	94,51	-	1,77	
		IIa	184,17	88,50	93,90	-	1,77	
		IIб	183,81	88,50	93,54	-	1,77	
		IIIa	184,17	88,50	93,90	-	1,77	
		IVa	184,43	88,50	94,16	-	1,77	
		IVб	197,95	101,75	94,16	-	2,04	
		V	184,34	88,50	94,07	-	1,77	
		VIa	184,25	88,50	93,98	-	1,77	
		VIб	183,81	88,50	93,54	-	1,77	
		VIв	184,34	88,50	94,07	-	1,77	
		VIг	184,17	88,50	93,90	-	1,77	
		VIд	184,34	88,50	94,07	-	1,77	
		VIe	184,17	88,50	93,90	-	1,77	
		VIIa	183,81	88,50	93,54	-	1,77	
		VIIб	183,81	88,50	93,54	-	1,77	
39-01-010-44	40 мм	III	226,12	108,71	115,24	-	2,17	11,30
		Ia	271,24	152,21	115,99	-	3,04	
		Iб	243,04	124,98	115,56	-	2,50	
		Iв	248,89	130,40	115,88	-	2,61	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Гг	249,54	130,40	116,53	-	2,61	
		Гд	226,87	108,71	115,99	-	2,17	
		Па	226,12	108,71	115,24	-	2,17	
		Пб	225,68	108,71	114,80	-	2,17	
		ППа	226,12	108,71	115,24	-	2,17	
		IVa	226,44	108,71	115,56	-	2,17	
		IVб	243,04	124,98	115,56	-	2,50	
		V	226,33	108,71	115,45	-	2,17	
		VIa	226,22	108,71	115,34	-	2,17	
		VIб	225,68	108,71	114,80	-	2,17	
		VIв	226,33	108,71	115,45	-	2,17	
		VIг	226,12	108,71	115,24	-	2,17	
		VIд	226,33	108,71	115,45	-	2,17	
		VIе	226,12	108,71	115,24	-	2,17	
		VIIa	225,68	108,71	114,80	-	2,17	
		VIIб	225,68	108,71	114,80	-	2,17	
39-01-010-45	50 мм	III	259,87	125,06	132,31	-	2,50	13
		Ia	311,79	175,11	133,18	-	3,50	
		Iб	279,34	143,78	132,68	-	2,88	
		Iв	286,07	150,02	133,05	-	3,00	
		Гг	286,82	150,02	133,80	-	3,00	
		Гд	260,74	125,06	133,18	-	2,50	
		Па	259,87	125,06	132,31	-	2,50	
		Пб	259,37	125,06	131,81	-	2,50	
		ППа	259,87	125,06	132,31	-	2,50	
		IVa	260,24	125,06	132,68	-	2,50	
		IVб	279,34	143,78	132,68	-	2,88	
		V	260,12	125,06	132,56	-	2,50	
		VIa	259,99	125,06	132,43	-	2,50	
		VIб	259,37	125,06	131,81	-	2,50	
		VIв	260,12	125,06	132,56	-	2,50	
		VIг	259,87	125,06	132,31	-	2,50	
		VIд	260,12	125,06	132,56	-	2,50	
		VIе	259,87	125,06	132,31	-	2,50	
		VIIa	259,37	125,06	131,81	-	2,50	
		VIIб	259,37	125,06	131,81	-	2,50	
39-01-010-46	60 мм	III	293,62	141,41	149,38	-	2,83	14,70
		Ia	352,33	198,01	150,36	-	3,96	
		Iб	315,63	162,58	149,80	-	3,25	
		Iв	323,25	169,64	150,22	-	3,39	
		Гг	324,09	169,64	151,06	-	3,39	
		Гд	294,60	141,41	150,36	-	2,83	
		Па	293,62	141,41	149,38	-	2,83	
		Пб	293,06	141,41	148,82	-	2,83	
		ППа	293,62	141,41	149,38	-	2,83	
		IVa	294,04	141,41	149,80	-	2,83	
		IVб	315,63	162,58	149,80	-	3,25	
		V	293,90	141,41	149,66	-	2,83	
		VIa	293,76	141,41	149,52	-	2,83	
		VIб	293,06	141,41	148,82	-	2,83	
		VIв	293,90	141,41	149,66	-	2,83	
		VIг	293,62	141,41	149,38	-	2,83	
		VIд	293,90	141,41	149,66	-	2,83	
		VIе	293,62	141,41	149,38	-	2,83	
		VIIa	293,06	141,41	148,82	-	2,83	
		VIIб	293,06	141,41	148,82	-	2,83	
39-01-010-47	70 мм	III	337,53	163,54	170,72	-	3,27	17
		Ia	405,41	228,99	171,84	-	4,58	
		Iб	362,98	188,02	171,20	-	3,76	
		Iв	371,78	196,18	171,68	-	3,92	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Іг	372,74	196,18	172,64	-	3,92	
		Ід	338,65	163,54	171,84	-	3,27	
		Іа	337,53	163,54	170,72	-	3,27	
		Іб	336,89	163,54	170,08	-	3,27	
		ІІа	337,53	163,54	170,72	-	3,27	
		IVа	338,01	163,54	171,20	-	3,27	
		IVб	362,98	188,02	171,20	-	3,76	
		V	337,85	163,54	171,04	-	3,27	
		VIа	337,69	163,54	170,88	-	3,27	
		VIб	336,89	163,54	170,08	-	3,27	
		VIв	337,85	163,54	171,04	-	3,27	
		VIг	337,53	163,54	170,72	-	3,27	
		VIд	337,85	163,54	171,04	-	3,27	
		VIе	337,53	163,54	170,72	-	3,27	
		VIIа	336,89	163,54	170,08	-	3,27	
		VIIб	336,89	163,54	170,08	-	3,27	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1020-1220 мм, толщина стенки до								
39-01-010-48	10 мм	III	134,03	64,45	68,29	-	1,29	6,70
		Ia	160,79	90,25	68,74	-	1,80	
		Iб	144,06	74,10	68,48	-	1,48	
		Iв	147,54	77,32	68,67	-	1,55	
		Іг	147,93	77,32	69,06	-	1,55	
		Ід	134,48	64,45	68,74	-	1,29	
		Іа	134,03	64,45	68,29	-	1,29	
		Іб	133,77	64,45	68,03	-	1,29	
		ІІа	134,03	64,45	68,29	-	1,29	
		IVа	134,22	64,45	68,48	-	1,29	
		IVб	144,06	74,10	68,48	-	1,48	
		V	134,16	64,45	68,42	-	1,29	
		VIа	134,09	64,45	68,35	-	1,29	
		VIб	133,77	64,45	68,03	-	1,29	
		VIв	134,16	64,45	68,42	-	1,29	
		VIг	134,03	64,45	68,29	-	1,29	
		VIд	134,16	64,45	68,42	-	1,29	
		VIе	134,03	64,45	68,29	-	1,29	
		VIIа	133,77	64,45	68,03	-	1,29	
		VIIб	133,77	64,45	68,03	-	1,29	
39-01-010-49	20 мм	III	175,98	84,66	89,63	-	1,69	8,80
		Ia	211,13	118,54	90,22	-	2,37	
		Iб	189,16	97,33	89,88	-	1,95	
		Iв	193,71	101,55	90,13	-	2,03	
		Іг	194,22	101,55	90,64	-	2,03	
		Ід	176,57	84,66	90,22	-	1,69	
		Іа	175,98	84,66	89,63	-	1,69	
		Іб	175,64	84,66	89,29	-	1,69	
		ІІа	175,98	84,66	89,63	-	1,69	
		IVа	176,23	84,66	89,88	-	1,69	
		IVб	189,16	97,33	89,88	-	1,95	
		V	176,15	84,66	89,80	-	1,69	
		VIа	176,06	84,66	89,71	-	1,69	
		VIб	175,64	84,66	89,29	-	1,69	
		VIв	176,15	84,66	89,80	-	1,69	
		VIг	175,98	84,66	89,63	-	1,69	
		VIд	176,15	84,66	89,80	-	1,69	
		VIе	175,98	84,66	89,63	-	1,69	
		VIIа	175,64	84,66	89,29	-	1,69	
		VIIб	175,64	84,66	89,29	-	1,69	
39-01-010-50	30 мм	III	235,29	113,52	119,50	-	2,27	11,80

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ia	282,42	158,95	120,29	-	3,18	
		Iб	252,96	130,51	119,84	-	2,61	
		Iв	259,07	136,17	120,18	-	2,72	
		Iг	259,74	136,17	120,85	-	2,72	
		Iд	236,08	113,52	120,29	-	2,27	
		IIa	235,29	113,52	119,50	-	2,27	
		IIб	234,85	113,52	119,06	-	2,27	
		IIa	235,29	113,52	119,50	-	2,27	
		IVa	235,63	113,52	119,84	-	2,27	
		IVб	252,96	130,51	119,84	-	2,61	
		V	235,52	113,52	119,73	-	2,27	
		VIa	235,41	113,52	119,62	-	2,27	
		VIб	234,85	113,52	119,06	-	2,27	
		VIв	235,52	113,52	119,73	-	2,27	
		VIг	235,29	113,52	119,50	-	2,27	
		VIд	235,52	113,52	119,73	-	2,27	
		VIe	235,29	113,52	119,50	-	2,27	
		VIIa	234,85	113,52	119,06	-	2,27	
		VIIб	234,85	113,52	119,06	-	2,27	
39-01-010-51	40 мм	III	285,43	137,57	145,11	-	2,75	14,30
		Ia	342,53	192,62	146,06	-	3,85	
		Iб	306,84	158,16	145,52	-	3,16	
		Iв	314,25	165,02	145,93	-	3,30	
		Iг	315,06	165,02	146,74	-	3,30	
		Iд	286,38	137,57	146,06	-	2,75	
		IIa	285,43	137,57	145,11	-	2,75	
		IIб	284,89	137,57	144,57	-	2,75	
		IIa	285,43	137,57	145,11	-	2,75	
		IVa	285,84	137,57	145,52	-	2,75	
		IVб	306,84	158,16	145,52	-	3,16	
		V	285,70	137,57	145,38	-	2,75	
		VIa	285,57	137,57	145,25	-	2,75	
		VIб	284,89	137,57	144,57	-	2,75	
		VIв	285,70	137,57	145,38	-	2,75	
		VIг	285,43	137,57	145,11	-	2,75	
		VIд	285,70	137,57	145,38	-	2,75	
		VIe	285,43	137,57	145,11	-	2,75	
		VIIa	284,89	137,57	144,57	-	2,75	
VIIб	284,89	137,57	144,57	-	2,75			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1420 мм, толщина стенки до								
39-01-010-52	10 мм	III	155,92	75,04	79,38	-	1,50	7,80
		Ia	187,08	105,07	79,91	-	2,10	
		Iб	167,61	86,27	79,61	-	1,73	
		Iв	171,64	90,01	79,83	-	1,80	
		Iг	172,09	90,01	80,28	-	1,80	
		Iд	156,45	75,04	79,91	-	1,50	
		IIa	155,92	75,04	79,38	-	1,50	
		IIб	155,63	75,04	79,09	-	1,50	
		IIa	155,92	75,04	79,38	-	1,50	
		IVa	156,15	75,04	79,61	-	1,50	
		IVб	167,61	86,27	79,61	-	1,73	
		V	156,07	75,04	79,53	-	1,50	
		VIa	156,00	75,04	79,46	-	1,50	
		VIб	155,63	75,04	79,09	-	1,50	
		VIв	156,07	75,04	79,53	-	1,50	
		VIг	155,92	75,04	79,38	-	1,50	
		VIд	156,07	75,04	79,53	-	1,50	
		VIe	155,92	75,04	79,38	-	1,50	

1	2	3	4	5	6	7	8	9			
		VIIa	155,63	75,04	79,09	-	1,50				
		VIIб	155,63	75,04	79,09	-	1,50				
39-01-010-53	20 мм	III	209,73	101,01	106,70	-	2,02	10,50			
		Ia	251,67	141,44	107,40	-	2,83				
		Iб	225,45	116,13	107,00	-	2,32				
		Iв	230,89	121,17	107,30	-	2,42				
		Iг	231,49	121,17	107,90	-	2,42				
		Iд	210,43	101,01	107,40	-	2,02				
		IIa	209,73	101,01	106,70	-	2,02				
		IIб	209,33	101,01	106,30	-	2,02				
		IIIa	209,73	101,01	106,70	-	2,02				
		IVa	210,03	101,01	107,00	-	2,02				
		IVб	225,45	116,13	107,00	-	2,32				
		V	209,93	101,01	106,90	-	2,02				
		VIa	209,83	101,01	106,80	-	2,02				
		VIб	209,33	101,01	106,30	-	2,02				
		VIв	209,93	101,01	106,90	-	2,02				
		VIг	209,73	101,01	106,70	-	2,02				
		VIд	209,93	101,01	106,90	-	2,02				
		VIе	209,73	101,01	106,70	-	2,02				
		VIIa	209,33	101,01	106,30	-	2,02				
		VIIб	209,33	101,01	106,30	-	2,02				
		Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1620 мм, толщина стенки до									
		39-01-010-54	10	III	175,98	84,66	89,63		-	1,69	8,80
Ia	211,13			118,54	90,22	-	2,37				
Iб	189,16			97,33	89,88	-	1,95				
Iв	193,71			101,55	90,13	-	2,03				
Iг	194,22			101,55	90,64	-	2,03				
Iд	176,57			84,66	90,22	-	1,69				
IIa	175,98			84,66	89,63	-	1,69				
IIб	175,64			84,66	89,29	-	1,69				
IIIa	175,98			84,66	89,63	-	1,69				
IVa	176,23			84,66	89,88	-	1,69				
IVб	189,16			97,33	89,88	-	1,95				
V	176,15			84,66	89,80	-	1,69				
VIa	176,06			84,66	89,71	-	1,69				
VIб	175,64			84,66	89,29	-	1,69				
VIв	176,15			84,66	89,80	-	1,69				
VIг	175,98			84,66	89,63	-	1,69				
VIд	176,15			84,66	89,80	-	1,69				
VIе	175,98			84,66	89,63	-	1,69				
VIIa	175,64			84,66	89,29	-	1,69				
VIIб	175,64			84,66	89,29	-	1,69				
39-01-010-55	20	III	237,25	115,44	119,50	-	2,31	12			
		Ia	285,16	161,64	120,29	-	3,23				
		Iб	255,21	132,72	119,84	-	2,65				
		Iв	261,43	138,48	120,18	-	2,77				
		Iг	262,10	138,48	120,85	-	2,77				
		Iд	238,04	115,44	120,29	-	2,31				
		IIa	237,25	115,44	119,50	-	2,31				
		IIб	236,81	115,44	119,06	-	2,31				
		IIIa	237,25	115,44	119,50	-	2,31				
		IVa	237,59	115,44	119,84	-	2,31				
		IVб	255,21	132,72	119,84	-	2,65				
		V	237,48	115,44	119,73	-	2,31				
		VIa	237,37	115,44	119,62	-	2,31				
		VIб	236,81	115,44	119,06	-	2,31				
		VIв	237,48	115,44	119,73	-	2,31				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIr	237,25	115,44	119,50	-	2,31	
		VIд	237,48	115,44	119,73	-	2,31	
		VIe	237,25	115,44	119,50	-	2,31	
		VIIa	236,81	115,44	119,06	-	2,31	
		VIIб	236,81	115,44	119,06	-	2,31	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1840 мм, толщина стенки до								
39-01-010-56	10 мм	III	201,53	97,16	102,43	-	1,94	10,10
		Ia	241,87	136,05	103,10	-	2,72	
		Iб	216,66	111,71	102,72	-	2,23	
		Iв	221,89	116,55	103,01	-	2,33	
		Ir	222,46	116,55	103,58	-	2,33	
		Iд	202,20	97,16	103,10	-	1,94	
		IIa	201,53	97,16	102,43	-	1,94	
		IIб	201,15	97,16	102,05	-	1,94	
		IIa	201,53	97,16	102,43	-	1,94	
		IVa	201,82	97,16	102,72	-	1,94	
		IVб	216,66	111,71	102,72	-	2,23	
		V	201,72	97,16	102,62	-	1,94	
		VIa	201,63	97,16	102,53	-	1,94	
		VIб	201,15	97,16	102,05	-	1,94	
		VIв	201,72	97,16	102,62	-	1,94	
		VIr	201,53	97,16	102,43	-	1,94	
		VIд	201,72	97,16	102,62	-	1,94	
		VIe	201,53	97,16	102,43	-	1,94	
		VIIa	201,15	97,16	102,05	-	1,94	
		VIIб	201,15	97,16	102,05	-	1,94	
39-01-010-57	20 мм	III	268,07	128,91	136,58	-	2,58	13,40
		Ia	321,58	180,50	137,47	-	3,61	
		Iб	288,12	148,20	136,96	-	2,96	
		Iв	295,07	154,64	137,34	-	3,09	
		Ir	295,84	154,64	138,11	-	3,09	
		Iд	268,96	128,91	137,47	-	2,58	
		IIa	268,07	128,91	136,58	-	2,58	
		IIб	267,55	128,91	136,06	-	2,58	
		IIa	268,07	128,91	136,58	-	2,58	
		IVa	268,45	128,91	136,96	-	2,58	
		IVб	288,12	148,20	136,96	-	2,96	
		V	268,32	128,91	136,83	-	2,58	
		VIa	268,19	128,91	136,70	-	2,58	
		VIб	267,55	128,91	136,06	-	2,58	
		VIв	268,32	128,91	136,83	-	2,58	
		VIr	268,07	128,91	136,58	-	2,58	
		VIд	268,32	128,91	136,83	-	2,58	
		VIe	268,07	128,91	136,58	-	2,58	
		VIIa	267,55	128,91	136,06	-	2,58	
		VIIб	267,55	128,91	136,06	-	2,58	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 2020 мм, толщина стенки до								
39-01-010-58	10 мм	III	218,91	105,82	110,97	-	2,12	11
		Ia	262,83	148,17	111,70	-	2,96	
		Iб	235,37	121,66	111,28	-	2,43	
		Iв	241,07	126,94	111,59	-	2,54	
		Ir	241,70	126,94	112,22	-	2,54	
		Iд	219,64	105,82	111,70	-	2,12	
		IIa	218,91	105,82	110,97	-	2,12	
		IIб	218,49	105,82	110,55	-	2,12	
		IIa	218,91	105,82	110,97	-	2,12	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVa	219,22	105,82	111,28	-	2,12	
		IVб	235,37	121,66	111,28	-	2,43	
		V	219,12	105,82	111,18	-	2,12	
		VIa	219,01	105,82	111,07	-	2,12	
		VIб	218,49	105,82	110,55	-	2,12	
		VIв	219,12	105,82	111,18	-	2,12	
		VIг	218,91	105,82	110,97	-	2,12	
		VIд	219,12	105,82	111,18	-	2,12	
		VIе	218,91	105,82	110,97	-	2,12	
		VIIa	218,49	105,82	110,55	-	2,12	
		VIIб	218,49	105,82	110,55	-	2,12	
39-01-010-59	20 мм	III	293,62	141,41	149,38	-	2,83	14,70
		Ia	352,33	198,01	150,36	-	3,96	
		Iб	315,63	162,58	149,80	-	3,25	
		Iв	323,25	169,64	150,22	-	3,39	
		Iг	324,09	169,64	151,06	-	3,39	
		Iд	294,60	141,41	150,36	-	2,83	
		IIa	293,62	141,41	149,38	-	2,83	
		IIб	293,06	141,41	148,82	-	2,83	
		IIIa	293,62	141,41	149,38	-	2,83	
		IVa	294,04	141,41	149,80	-	2,83	
		IVб	315,63	162,58	149,80	-	3,25	
		V	293,90	141,41	149,66	-	2,83	
		VIa	293,76	141,41	149,52	-	2,83	
		VIб	293,06	141,41	148,82	-	2,83	
		VIв	293,90	141,41	149,66	-	2,83	
		VIг	293,62	141,41	149,38	-	2,83	
		VIд	293,90	141,41	149,66	-	2,83	
		VIе	293,62	141,41	149,38	-	2,83	
		VIIa	293,06	141,41	148,82	-	2,83	
		VIIб	293,06	141,41	148,82	-	2,83	

Таблица 39-01-011. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до

39-01-011-01	3 мм	III	3,77	1,92	1,81	-	0,04	0,20
		Ia	4,57	2,69	1,83	-	0,05	
		Iб	4,07	2,21	1,82	-	0,04	
		Iв	4,18	2,31	1,82	-	0,05	
		Iг	4,19	2,31	1,83	-	0,05	
		Iд	3,79	1,92	1,83	-	0,04	
		IIa	3,77	1,92	1,81	-	0,04	
		IIб	3,77	1,92	1,81	-	0,04	
		IIIa	3,77	1,92	1,81	-	0,04	
		IVa	3,78	1,92	1,82	-	0,04	
		IVб	4,07	2,21	1,82	-	0,04	
		V	3,78	1,92	1,82	-	0,04	
		VIa	3,78	1,92	1,82	-	0,04	
		VIб	3,77	1,92	1,81	-	0,04	
		VIв	3,78	1,92	1,82	-	0,04	
		VIг	3,77	1,92	1,81	-	0,04	
		VIд	3,78	1,92	1,82	-	0,04	
		VIе	3,77	1,92	1,81	-	0,04	
		VIIa	3,77	1,92	1,81	-	0,04	
		VIIб	3,77	1,92	1,81	-	0,04	
39-01-011-02	6 мм	III	4,19	2,02	2,13	-	0,04	0,21

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ia	5,04	2,83	2,15	-	0,06	
		Iб	4,51	2,32	2,14	-	0,05	
		Iв	4,62	2,42	2,15	-	0,05	
		Iг	4,63	2,42	2,16	-	0,05	
		Iд	4,21	2,02	2,15	-	0,04	
		IIa	4,19	2,02	2,13	-	0,04	
		IIб	4,19	2,02	2,13	-	0,04	
		IIIa	4,19	2,02	2,13	-	0,04	
		IVa	4,20	2,02	2,14	-	0,04	
		IVб	4,51	2,32	2,14	-	0,05	
		V	4,20	2,02	2,14	-	0,04	
		VIa	4,20	2,02	2,14	-	0,04	
		VIб	4,19	2,02	2,13	-	0,04	
		VIв	4,20	2,02	2,14	-	0,04	
		VIг	4,19	2,02	2,13	-	0,04	
		VIд	4,20	2,02	2,14	-	0,04	
		VIе	4,19	2,02	2,13	-	0,04	
		VIIa	4,19	2,02	2,13	-	0,04	
		VIIб	4,19	2,02	2,13	-	0,04	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до								
39-01-011-03	4 мм	III	5,94	2,89	2,99	-	0,06	0,30
		Ia	7,13	4,04	3,01	-	0,08	
		Iб	6,39	3,32	3,00	-	0,07	
		Iв	6,53	3,46	3,00	-	0,07	
		Iг	6,55	3,46	3,02	-	0,07	
		Iд	5,96	2,89	3,01	-	0,06	
		IIa	5,94	2,89	2,99	-	0,06	
		IIб	5,93	2,89	2,98	-	0,06	
		IIIa	5,94	2,89	2,99	-	0,06	
		IVa	5,95	2,89	3,00	-	0,06	
		IVб	6,39	3,32	3,00	-	0,07	
		V	5,94	2,89	2,99	-	0,06	
		VIa	5,94	2,89	2,99	-	0,06	
		VIб	5,93	2,89	2,98	-	0,06	
		VIв	5,94	2,89	2,99	-	0,06	
		VIг	5,94	2,89	2,99	-	0,06	
		VIд	5,94	2,89	2,99	-	0,06	
		VIе	5,94	2,89	2,99	-	0,06	
		VIIa	5,93	2,89	2,98	-	0,06	
VIIб	5,93	2,89	2,98	-	0,06			
39-01-011-04	8 мм	III	6,96	3,37	3,52	-	0,07	0,35
		Ia	8,34	4,71	3,54	-	0,09	
		Iб	7,48	3,87	3,53	-	0,08	
		Iв	7,66	4,04	3,54	-	0,08	
		Iг	7,68	4,04	3,56	-	0,08	
		Iд	6,98	3,37	3,54	-	0,07	
		IIa	6,96	3,37	3,52	-	0,07	
		IIб	6,95	3,37	3,51	-	0,07	
		IIIa	6,96	3,37	3,52	-	0,07	
		IVa	6,97	3,37	3,53	-	0,07	
		IVб	7,48	3,87	3,53	-	0,08	
		V	6,97	3,37	3,53	-	0,07	
		VIa	6,96	3,37	3,52	-	0,07	
		VIб	6,95	3,37	3,51	-	0,07	
		VIв	6,97	3,37	3,53	-	0,07	
		VIг	6,96	3,37	3,52	-	0,07	
		VIд	6,97	3,37	3,53	-	0,07	
		VIе	6,96	3,37	3,52	-	0,07	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIa	6,95	3,37	3,51	-	0,07	
		VIIб	6,95	3,37	3,51	-	0,07	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-011-05	4 мм	III	8,18	3,94	4,16	-	0,08	0,41
		Ia	9,82	5,52	4,19	-	0,11	
		Iб	8,79	4,53	4,17	-	0,09	
		Iв	9,00	4,73	4,18	-	0,09	
		Iг	9,03	4,73	4,21	-	0,09	
		Iд	8,21	3,94	4,19	-	0,08	
		IIa	8,18	3,94	4,16	-	0,08	
		IIб	8,17	3,94	4,15	-	0,08	
		IIIa	8,18	3,94	4,16	-	0,08	
		IVa	8,19	3,94	4,17	-	0,08	
		IVб	8,79	4,53	4,17	-	0,09	
		V	8,19	3,94	4,17	-	0,08	
		VIa	8,19	3,94	4,17	-	0,08	
		VIб	8,17	3,94	4,15	-	0,08	
		VIв	8,19	3,94	4,17	-	0,08	
		VIг	8,18	3,94	4,16	-	0,08	
		VIд	8,19	3,94	4,17	-	0,08	
		VIе	8,18	3,94	4,16	-	0,08	
		VIIa	8,17	3,94	4,15	-	0,08	
		VIIб	8,17	3,94	4,15	-	0,08	
39-01-011-06	8 мм	III	9,71	4,81	4,80	-	0,10	0,50
		Ia	11,70	6,74	4,83	-	0,13	
		Iб	10,46	5,53	4,82	-	0,11	
		Iв	10,72	5,77	4,83	-	0,12	
		Iг	10,75	5,77	4,86	-	0,12	
		Iд	9,74	4,81	4,83	-	0,10	
		IIa	9,71	4,81	4,80	-	0,10	
		IIб	9,69	4,81	4,78	-	0,10	
		IIIa	9,71	4,81	4,80	-	0,10	
		IVa	9,73	4,81	4,82	-	0,10	
		IVб	10,46	5,53	4,82	-	0,11	
		V	9,72	4,81	4,81	-	0,10	
		VIa	9,72	4,81	4,81	-	0,10	
		VIб	9,69	4,81	4,78	-	0,10	
		VIв	9,72	4,81	4,81	-	0,10	
		VIг	9,71	4,81	4,80	-	0,10	
		VIд	9,72	4,81	4,81	-	0,10	
		VIе	9,71	4,81	4,80	-	0,10	
		VIIa	9,69	4,81	4,78	-	0,10	
		VIIб	9,69	4,81	4,78	-	0,10	
39-01-011-07	12 мм	III	10,95	5,29	5,55	-	0,11	0,55
		Ia	13,14	7,41	5,58	-	0,15	
		Iб	11,76	6,08	5,56	-	0,12	
		Iв	12,06	6,35	5,58	-	0,13	
		Iг	12,09	6,35	5,61	-	0,13	
		Iд	10,98	5,29	5,58	-	0,11	
		IIa	10,95	5,29	5,55	-	0,11	
		IIб	10,93	5,29	5,53	-	0,11	
		IIIa	10,95	5,29	5,55	-	0,11	
		IVa	10,96	5,29	5,56	-	0,11	
		IVб	11,76	6,08	5,56	-	0,12	
		V	10,96	5,29	5,56	-	0,11	
		VIa	10,95	5,29	5,55	-	0,11	
		VIб	10,93	5,29	5,53	-	0,11	
		VIв	10,96	5,29	5,56	-	0,11	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		VIг	10,95	5,29	5,55	-	0,11		
		VIд	10,96	5,29	5,56	-	0,11		
		VIе	10,95	5,29	5,55	-	0,11		
		VIIa	10,93	5,29	5,53	-	0,11		
		VIIб	10,93	5,29	5,53	-	0,11		
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до									
39-01-011-08	4 мм	III	10,54	5,10	5,34	-	0,10	0,53	
		Ia	12,65	7,14	5,37	-	0,14		
		Iб	11,33	5,86	5,35	-	0,12		
		Iв	11,61	6,12	5,37	-	0,12		
		Iг	11,64	6,12	5,40	-	0,12		
		Iд	10,57	5,10	5,37	-	0,10		
		IIa	10,54	5,10	5,34	-	0,10		
		IIб	10,52	5,10	5,32	-	0,10		
		IIa	10,54	5,10	5,34	-	0,10		
		IVa	10,55	5,10	5,35	-	0,10		
		IVб	11,33	5,86	5,35	-	0,12		
		V	10,55	5,10	5,35	-	0,10		
		VIa	10,54	5,10	5,34	-	0,10		
		VIб	10,52	5,10	5,32	-	0,10		
		VIв	10,55	5,10	5,35	-	0,10		
		VIг	10,54	5,10	5,34	-	0,10		
		VIд	10,55	5,10	5,35	-	0,10		
		VIе	10,54	5,10	5,34	-	0,10		
		VIIa	10,52	5,10	5,32	-	0,10		
		VIIб	10,52	5,10	5,32	-	0,10		
39-01-011-09	8 мм	III	12,38	5,96	6,30	-	0,12	0,62	
		Ia	14,86	8,35	6,34	-	0,17		
		Iб	13,31	6,86	6,31	-	0,14		
		Iв	13,62	7,15	6,33	-	0,14		
		Iг	13,66	7,15	6,37	-	0,14		
		Iд	12,42	5,96	6,34	-	0,12		
		IIa	12,38	5,96	6,30	-	0,12		
		IIб	12,35	5,96	6,27	-	0,12		
		IIa	12,38	5,96	6,30	-	0,12		
		IVa	12,39	5,96	6,31	-	0,12		
		IVб	13,31	6,86	6,31	-	0,14		
		V	12,39	5,96	6,31	-	0,12		
		VIa	12,38	5,96	6,30	-	0,12		
		VIб	12,35	5,96	6,27	-	0,12		
		VIв	12,39	5,96	6,31	-	0,12		
		VIг	12,38	5,96	6,30	-	0,12		
		VIд	12,39	5,96	6,31	-	0,12		
		VIе	12,38	5,96	6,30	-	0,12		
		VIIa	12,35	5,96	6,27	-	0,12		
		VIIб	12,35	5,96	6,27	-	0,12		
39-01-011-10	14 мм	III	14,01	6,73	7,15	-	0,13	0,70	
		Ia	16,82	9,43	7,20	-	0,19		
		Iб	15,06	7,74	7,17	-	0,15		
		Iв	15,43	8,08	7,19	-	0,16		
		Iг	15,47	8,08	7,23	-	0,16		
		Iд	14,06	6,73	7,20	-	0,13		
		IIa	14,01	6,73	7,15	-	0,13		
		IIб	13,98	6,73	7,12	-	0,13		
		IIa	14,01	6,73	7,15	-	0,13		
		IVa	14,03	6,73	7,17	-	0,13		
		IVб	15,06	7,74	7,17	-	0,15		
		V	14,02	6,73	7,16	-	0,13		

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIa	14,02	6,73	7,16	-	0,13	
		VIб	13,98	6,73	7,12	-	0,13	
		VIв	14,02	6,73	7,16	-	0,13	
		VIг	14,01	6,73	7,15	-	0,13	
		VIд	14,02	6,73	7,16	-	0,13	
		VIе	14,01	6,73	7,15	-	0,13	
		VIIa	13,98	6,73	7,12	-	0,13	
		VIIб	13,98	6,73	7,12	-	0,13	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-011-11	6 мм	III	13,00	6,25	6,62	-	0,13	0,65
		Ia	15,60	8,76	6,66	-	0,18	
		Iб	13,96	7,19	6,63	-	0,14	
		Iв	14,30	7,50	6,65	-	0,15	
		Iг	14,34	7,50	6,69	-	0,15	
		Iд	13,04	6,25	6,66	-	0,13	
		IIa	13,00	6,25	6,62	-	0,13	
		IIб	12,97	6,25	6,59	-	0,13	
		IIIa	13,00	6,25	6,62	-	0,13	
		IVa	13,01	6,25	6,63	-	0,13	
		IVб	13,96	7,19	6,63	-	0,14	
		V	13,01	6,25	6,63	-	0,13	
		VIa	13,00	6,25	6,62	-	0,13	
		VIб	12,97	6,25	6,59	-	0,13	
		VIв	13,01	6,25	6,63	-	0,13	
		VIг	13,00	6,25	6,62	-	0,13	
		VIд	13,01	6,25	6,63	-	0,13	
		VIе	13,00	6,25	6,62	-	0,13	
		VIIa	12,97	6,25	6,59	-	0,13	
		VIIб	12,97	6,25	6,59	-	0,13	
39-01-011-12	10 мм	III	15,75	7,70	7,90	-	0,15	0,80
		Ia	18,95	10,78	7,95	-	0,22	
		Iб	16,95	8,85	7,92	-	0,18	
		Iв	17,35	9,23	7,94	-	0,18	
		Iг	17,39	9,23	7,98	-	0,18	
		Iд	15,80	7,70	7,95	-	0,15	
		IIa	15,75	7,70	7,90	-	0,15	
		IIб	15,72	7,70	7,87	-	0,15	
		IIIa	15,75	7,70	7,90	-	0,15	
		IVa	15,77	7,70	7,92	-	0,15	
		IVб	16,95	8,85	7,92	-	0,18	
		V	15,76	7,70	7,91	-	0,15	
		VIa	15,75	7,70	7,90	-	0,15	
		VIб	15,72	7,70	7,87	-	0,15	
		VIв	15,76	7,70	7,91	-	0,15	
		VIг	15,75	7,70	7,90	-	0,15	
		VIд	15,76	7,70	7,91	-	0,15	
		VIе	15,75	7,70	7,90	-	0,15	
		VIIa	15,72	7,70	7,87	-	0,15	
		VIIб	15,72	7,70	7,87	-	0,15	
39-01-011-13	20 мм	III	20,37	9,62	10,56	-	0,19	1
		Ia	24,37	13,47	10,63	-	0,27	
		Iб	21,87	11,06	10,59	-	0,22	
		Iв	22,39	11,54	10,62	-	0,23	
		Iг	22,45	11,54	10,68	-	0,23	
		Iд	20,44	9,62	10,63	-	0,19	
		IIa	20,37	9,62	10,56	-	0,19	
		IIб	20,33	9,62	10,52	-	0,19	
		IIIa	20,37	9,62	10,56	-	0,19	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVa	20,40	9,62	10,59	-	0,19	
		IVб	21,87	11,06	10,59	-	0,22	
		V	20,39	9,62	10,58	-	0,19	
		VIa	20,38	9,62	10,57	-	0,19	
		VIб	20,33	9,62	10,52	-	0,19	
		VIв	20,39	9,62	10,58	-	0,19	
		VIг	20,37	9,62	10,56	-	0,19	
		VIд	20,39	9,62	10,58	-	0,19	
		VIе	20,37	9,62	10,56	-	0,19	
		VIIa	20,33	9,62	10,52	-	0,19	
		VIIб	20,33	9,62	10,52	-	0,19	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 102-114 мм, толщина стенки до								
39-01-011-14	6 мм	III	16,57	7,98	8,43	-	0,16	0,83
		Ia	19,88	11,18	8,48	-	0,22	
		Iб	17,81	9,18	8,45	-	0,18	
		Iв	18,25	9,58	8,48	-	0,19	
		Iг	18,29	9,58	8,52	-	0,19	
		Iд	16,62	7,98	8,48	-	0,16	
		IIa	16,57	7,98	8,43	-	0,16	
		IIб	16,54	7,98	8,40	-	0,16	
		IIIa	16,57	7,98	8,43	-	0,16	
		IVa	16,59	7,98	8,45	-	0,16	
		IVб	17,81	9,18	8,45	-	0,18	
		V	16,59	7,98	8,45	-	0,16	
		VIa	16,58	7,98	8,44	-	0,16	
		VIб	16,54	7,98	8,40	-	0,16	
		VIв	16,59	7,98	8,45	-	0,16	
		VIг	16,57	7,98	8,43	-	0,16	
		VIд	16,59	7,98	8,45	-	0,16	
		VIе	16,57	7,98	8,43	-	0,16	
		VIIa	16,54	7,98	8,40	-	0,16	
VIIб	16,54	7,98	8,40	-	0,16			
39-01-011-15	10 мм	III	19,95	9,62	10,14	-	0,19	1
		Ia	23,94	13,47	10,20	-	0,27	
		Iб	21,45	11,06	10,17	-	0,22	
		Iв	21,96	11,54	10,19	-	0,23	
		Iг	22,02	11,54	10,25	-	0,23	
		Iд	20,01	9,62	10,20	-	0,19	
		IIa	19,95	9,62	10,14	-	0,19	
		IIб	19,91	9,62	10,10	-	0,19	
		IIIa	19,95	9,62	10,14	-	0,19	
		IVa	19,98	9,62	10,17	-	0,19	
		IVб	21,45	11,06	10,17	-	0,22	
		V	19,97	9,62	10,16	-	0,19	
		VIa	19,96	9,62	10,15	-	0,19	
		VIб	19,91	9,62	10,10	-	0,19	
		VIв	19,97	9,62	10,16	-	0,19	
		VIг	19,95	9,62	10,14	-	0,19	
		VIд	19,97	9,62	10,16	-	0,19	
		VIе	19,95	9,62	10,14	-	0,19	
		VIIa	19,91	9,62	10,10	-	0,19	
VIIб	19,91	9,62	10,10	-	0,19			
39-01-011-16	20 мм	III	27,61	13,47	13,87	-	0,27	1,40
		Ia	33,20	18,86	13,96	-	0,38	
		Iб	29,70	15,48	13,91	-	0,31	
		Iв	30,43	16,16	13,95	-	0,32	
		Iг	30,51	16,16	14,03	-	0,32	
		Iд	27,70	13,47	13,96	-	0,27	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	27,61	13,47	13,87	-	0,27	
		IIб	27,56	13,47	13,82	-	0,27	
		IIIa	27,61	13,47	13,87	-	0,27	
		IVa	27,65	13,47	13,91	-	0,27	
		IVб	29,70	15,48	13,91	-	0,31	
		V	27,64	13,47	13,90	-	0,27	
		VIa	27,62	13,47	13,88	-	0,27	
		VIб	27,56	13,47	13,82	-	0,27	
		VIв	27,64	13,47	13,90	-	0,27	
		VIг	27,61	13,47	13,87	-	0,27	
		VIд	27,64	13,47	13,90	-	0,27	
		VIе	27,61	13,47	13,87	-	0,27	
		VIIa	27,56	13,47	13,82	-	0,27	
		VIIб	27,56	13,47	13,82	-	0,27	
39-01-011-17	28 мм	III	31,71	15,39	16,01	-	0,31	1,60
		Ia	38,09	21,55	16,11	-	0,43	
		Iб	34,10	17,70	16,05	-	0,35	
		Iв	34,93	18,46	16,10	-	0,37	
		Iг	35,02	18,46	16,19	-	0,37	
		Iд	31,81	15,39	16,11	-	0,31	
		IIa	31,71	15,39	16,01	-	0,31	
		IIб	31,65	15,39	15,95	-	0,31	
		IIIa	31,71	15,39	16,01	-	0,31	
		IVa	31,75	15,39	16,05	-	0,31	
		IVб	34,10	17,70	16,05	-	0,35	
		V	31,74	15,39	16,04	-	0,31	
		VIa	31,72	15,39	16,02	-	0,31	
		VIб	31,65	15,39	15,95	-	0,31	
		VIв	31,74	15,39	16,04	-	0,31	
		VIг	31,71	15,39	16,01	-	0,31	
		VIд	31,74	15,39	16,04	-	0,31	
		VIе	31,71	15,39	16,01	-	0,31	
		VIIa	31,65	15,39	15,95	-	0,31	
		VIIб	31,65	15,39	15,95	-	0,31	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 121-133 мм, толщина стенки до								
39-01-011-18	6 мм	III	18,92	9,14	9,60	-	0,18	0,95
		Ia	22,73	12,80	9,67	-	0,26	
		Iб	20,35	10,51	9,63	-	0,21	
		Iв	20,84	10,96	9,66	-	0,22	
		Iг	20,89	10,96	9,71	-	0,22	
		Iд	18,99	9,14	9,67	-	0,18	
		IIa	18,92	9,14	9,60	-	0,18	
		IIб	18,89	9,14	9,57	-	0,18	
		IIIa	18,92	9,14	9,60	-	0,18	
		IVa	18,95	9,14	9,63	-	0,18	
		IVб	20,35	10,51	9,63	-	0,21	
		V	18,94	9,14	9,62	-	0,18	
		VIa	18,93	9,14	9,61	-	0,18	
		VIб	18,89	9,14	9,57	-	0,18	
		VIв	18,94	9,14	9,62	-	0,18	
		VIг	18,92	9,14	9,60	-	0,18	
		VIд	18,94	9,14	9,62	-	0,18	
		VIе	18,92	9,14	9,60	-	0,18	
		VIIa	18,89	9,14	9,57	-	0,18	
		VIIб	18,89	9,14	9,57	-	0,18	
39-01-011-19	10 мм	III	23,51	11,54	11,74	-	0,23	1,20
		Ia	28,29	16,16	11,81	-	0,32	
		Iб	25,31	13,27	11,77	-	0,27	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ів	25,93	13,85	11,80	-	0,28	
		Іг	26,00	13,85	11,87	-	0,28	
		Ід	23,58	11,54	11,81	-	0,23	
		ІІа	23,51	11,54	11,74	-	0,23	
		ІІб	23,46	11,54	11,69	-	0,23	
		ІІІа	23,51	11,54	11,74	-	0,23	
		ІVа	23,54	11,54	11,77	-	0,23	
		ІVб	25,31	13,27	11,77	-	0,27	
		V	23,53	11,54	11,76	-	0,23	
		VIа	23,52	11,54	11,75	-	0,23	
		VIб	23,46	11,54	11,69	-	0,23	
		VIв	23,53	11,54	11,76	-	0,23	
		VIг	23,51	11,54	11,74	-	0,23	
		VIд	23,53	11,54	11,76	-	0,23	
		VIе	23,51	11,54	11,74	-	0,23	
		VIIа	23,46	11,54	11,69	-	0,23	
		VIIб	23,46	11,54	11,69	-	0,23	
39-01-011-20	20 мм	III	31,71	15,39	16,01	-	0,31	1,60
		Iа	38,09	21,55	16,11	-	0,43	
		Iб	34,10	17,70	16,05	-	0,35	
		Ів	34,93	18,46	16,10	-	0,37	
		Іг	35,02	18,46	16,19	-	0,37	
		Ід	31,81	15,39	16,11	-	0,31	
		IIа	31,71	15,39	16,01	-	0,31	
		IIб	31,65	15,39	15,95	-	0,31	
		IIIа	31,71	15,39	16,01	-	0,31	
		IVа	31,75	15,39	16,05	-	0,31	
		IVб	34,10	17,70	16,05	-	0,35	
		V	31,74	15,39	16,04	-	0,31	
		VIа	31,72	15,39	16,02	-	0,31	
		VIб	31,65	15,39	15,95	-	0,31	
		VIв	31,74	15,39	16,04	-	0,31	
		VIг	31,71	15,39	16,01	-	0,31	
		VIд	31,74	15,39	16,04	-	0,31	
		VIе	31,71	15,39	16,01	-	0,31	
39-01-011-21	36 мм	III	43,99	21,16	22,41	-	0,42	2,20
		Iа	52,77	29,63	22,55	-	0,59	
		Iб	47,29	24,33	22,47	-	0,49	
		Ів	48,43	25,39	22,53	-	0,51	
		Іг	48,56	25,39	22,66	-	0,51	
		Ід	44,13	21,16	22,55	-	0,42	
		IIа	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		IIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		IIIа	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		IVа	44,05	21,16	22,47	-	0,42	
		IVб	47,29	24,33	22,47	-	0,49	
		V	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIа	44,01	21,16	22,43	-	0,42	
		VIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		VIв	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIг	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		VIд	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIе	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		VIIа	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		VIIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 159-194 мм, толщина стенки до								
39-01-011-22	6 мм	III	27,61	13,47	13,87	-	0,27	1,40
		Ia	33,20	18,86	13,96	-	0,38	
		Iб	29,70	15,48	13,91	-	0,31	
		Iв	30,43	16,16	13,95	-	0,32	
		Iг	30,51	16,16	14,03	-	0,32	
		Iд	27,70	13,47	13,96	-	0,27	
		IIa	27,61	13,47	13,87	-	0,27	
		IIб	27,56	13,47	13,82	-	0,27	
		IIa	27,61	13,47	13,87	-	0,27	
		IVa	27,65	13,47	13,91	-	0,27	
		IVб	29,70	15,48	13,91	-	0,31	
		V	27,64	13,47	13,90	-	0,27	
		VIa	27,62	13,47	13,88	-	0,27	
		VIб	27,56	13,47	13,82	-	0,27	
		VIв	27,64	13,47	13,90	-	0,27	
		VIг	27,61	13,47	13,87	-	0,27	
		VIд	27,64	13,47	13,90	-	0,27	
		VIе	27,61	13,47	13,87	-	0,27	
		VIIa	27,56	13,47	13,82	-	0,27	
		VIIб	27,56	13,47	13,82	-	0,27	
39-01-011-23	10 мм	III	33,75	16,35	17,07	-	0,33	1,70
		Ia	40,54	22,90	17,18	-	0,46	
		Iб	36,30	18,80	17,12	-	0,38	
		Iв	37,18	19,62	17,17	-	0,39	
		Iг	37,27	19,62	17,26	-	0,39	
		Iд	33,86	16,35	17,18	-	0,33	
		IIa	33,75	16,35	17,07	-	0,33	
		IIб	33,69	16,35	17,01	-	0,33	
		IIa	33,75	16,35	17,07	-	0,33	
		IVa	33,80	16,35	17,12	-	0,33	
		IVб	36,30	18,80	17,12	-	0,38	
		V	33,78	16,35	17,10	-	0,33	
		VIa	33,77	16,35	17,09	-	0,33	
		VIб	33,69	16,35	17,01	-	0,33	
		VIв	33,78	16,35	17,10	-	0,33	
		VIг	33,75	16,35	17,07	-	0,33	
		VIд	33,78	16,35	17,10	-	0,33	
		VIе	33,75	16,35	17,07	-	0,33	
		VIIa	33,69	16,35	17,01	-	0,33	
		VIIб	33,69	16,35	17,01	-	0,33	
39-01-011-24	20 мм	III	43,99	21,16	22,41	-	0,42	2,20
		Ia	52,77	29,63	22,55	-	0,59	
		Iб	47,29	24,33	22,47	-	0,49	
		Iв	48,43	25,39	22,53	-	0,51	
		Iг	48,56	25,39	22,66	-	0,51	
		Iд	44,13	21,16	22,55	-	0,42	
		IIa	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		IIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		IIa	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		IVa	44,05	21,16	22,47	-	0,42	
		IVб	47,29	24,33	22,47	-	0,49	
		V	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIa	44,01	21,16	22,43	-	0,42	
		VIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		VIв	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIг	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		VIд	44,03	21,16	22,45	-	0,42	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIe	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		VIIa	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		VIIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
39-01-011-25	30 мм	III	58,34	27,90	29,88	-	0,56	2,90
		Ia	69,91	39,06	30,07	-	0,78	
		Iб	62,67	32,07	29,96	-	0,64	
		Iв	64,18	33,47	30,04	-	0,67	
		Iг	64,35	33,47	30,21	-	0,67	
		Iд	58,53	27,90	30,07	-	0,56	
		IIa	58,34	27,90	29,88	-	0,56	
		IIб	58,22	27,90	29,76	-	0,56	
		IIIa	58,34	27,90	29,88	-	0,56	
		IVa	58,42	27,90	29,96	-	0,56	
		IVб	62,67	32,07	29,96	-	0,64	
		V	58,39	27,90	29,93	-	0,56	
		VIa	58,36	27,90	29,90	-	0,56	
		VIб	58,22	27,90	29,76	-	0,56	
		VIв	58,39	27,90	29,93	-	0,56	
		VIг	58,34	27,90	29,88	-	0,56	
		VIд	58,39	27,90	29,93	-	0,56	
		VIe	58,34	27,90	29,88	-	0,56	
		VIIa	58,22	27,90	29,76	-	0,56	
		VIIб	58,22	27,90	29,76	-	0,56	
39-01-011-26	45 мм	III	71,60	34,63	36,28	-	0,69	3,60
		Ia	85,98	48,49	36,52	-	0,97	
		Iб	77,00	39,82	36,38	-	0,80	
		Iв	78,85	41,54	36,48	-	0,83	
		Iг	79,06	41,54	36,69	-	0,83	
		Iд	71,84	34,63	36,52	-	0,69	
		IIa	71,60	34,63	36,28	-	0,69	
		IIб	71,46	34,63	36,14	-	0,69	
		IIIa	71,60	34,63	36,28	-	0,69	
		IVa	71,70	34,63	36,38	-	0,69	
		IVб	77,00	39,82	36,38	-	0,80	
		V	71,67	34,63	36,35	-	0,69	
		VIa	71,63	34,63	36,31	-	0,69	
		VIб	71,46	34,63	36,14	-	0,69	
		VIв	71,67	34,63	36,35	-	0,69	
		VIг	71,60	34,63	36,28	-	0,69	
		VIд	71,67	34,63	36,35	-	0,69	
		VIe	71,60	34,63	36,28	-	0,69	
		VIIa	71,46	34,63	36,14	-	0,69	
		VIIб	71,46	34,63	36,14	-	0,69	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 219-245 мм, толщина стенки до								
39-01-011-27	6 мм	III	29,66	14,43	14,94	-	0,29	1,50
		Ia	35,65	20,21	15,04	-	0,40	
		Iб	31,90	16,59	14,98	-	0,33	
		Iв	32,68	17,31	15,02	-	0,35	
		Iг	32,77	17,31	15,11	-	0,35	
		Iд	29,76	14,43	15,04	-	0,29	
		IIa	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		IIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		IIIa	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		IVa	29,70	14,43	14,98	-	0,29	
		IVб	31,90	16,59	14,98	-	0,33	
		V	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIa	29,67	14,43	14,95	-	0,29	
		VIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIг	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		VIд	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIе	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		VIIа	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		VIIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
39-01-011-28	10 мм	III	35,81	17,32	18,14	-	0,35	1,80
		Iа	42,99	24,25	18,26	-	0,48	
		Iб	38,50	19,91	18,19	-	0,40	
		Iв	39,43	20,77	18,24	-	0,42	
		Iг	39,53	20,77	18,34	-	0,42	
		Iд	35,93	17,32	18,26	-	0,35	
		IIа	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		IIб	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
		IIIа	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		IVа	35,86	17,32	18,19	-	0,35	
		IVб	38,50	19,91	18,19	-	0,40	
		V	35,84	17,32	18,17	-	0,35	
		VIа	35,83	17,32	18,16	-	0,35	
		VIб	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
		VIв	35,84	17,32	18,17	-	0,35	
		VIг	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		VIд	35,84	17,32	18,17	-	0,35	
		VIе	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		VIIа	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
		VIIб	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
39-01-011-29	20 мм	III	48,09	23,09	24,54	-	0,46	2,40
		Iа	57,68	32,33	24,70	-	0,65	
		Iб	51,68	26,54	24,61	-	0,53	
		Iв	52,93	27,70	24,68	-	0,55	
		Iг	53,07	27,70	24,82	-	0,55	
		Iд	48,25	23,09	24,70	-	0,46	
		IIа	48,09	23,09	24,54	-	0,46	
		IIб	48,00	23,09	24,45	-	0,46	
		IIIа	48,09	23,09	24,54	-	0,46	
		IVа	48,16	23,09	24,61	-	0,46	
		IVб	51,68	26,54	24,61	-	0,53	
		V	48,14	23,09	24,59	-	0,46	
		VIа	48,11	23,09	24,56	-	0,46	
		VIб	48,00	23,09	24,45	-	0,46	
		VIв	48,14	23,09	24,59	-	0,46	
		VIг	48,09	23,09	24,54	-	0,46	
		VIд	48,14	23,09	24,59	-	0,46	
		VIе	48,09	23,09	24,54	-	0,46	
		VIIа	48,00	23,09	24,45	-	0,46	
		VIIб	48,00	23,09	24,45	-	0,46	
39-01-011-30	30 мм	III	63,41	30,78	32,01	-	0,62	3,20
		Iа	76,18	43,10	32,22	-	0,86	
		Iб	68,20	35,39	32,10	-	0,71	
		Iв	69,86	36,93	32,19	-	0,74	
		Iг	70,04	36,93	32,37	-	0,74	
		Iд	63,62	30,78	32,22	-	0,62	
		IIа	63,41	30,78	32,01	-	0,62	
		IIб	63,29	30,78	31,89	-	0,62	
		IIIа	63,41	30,78	32,01	-	0,62	
		IVа	63,50	30,78	32,10	-	0,62	
		IVб	68,20	35,39	32,10	-	0,71	
		V	63,47	30,78	32,07	-	0,62	
		VIа	63,44	30,78	32,04	-	0,62	
		VIб	63,29	30,78	31,89	-	0,62	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	63,47	30,78	32,07	-	0,62	
		VIг	63,41	30,78	32,01	-	0,62	
		VIд	63,47	30,78	32,07	-	0,62	
		VIе	63,41	30,78	32,01	-	0,62	
		VIIa	63,29	30,78	31,89	-	0,62	
		VIIб	63,29	30,78	31,89	-	0,62	
39-01-011-31	40 мм	III	73,65	35,59	37,35	-	0,71	3,70
		Ia	88,43	49,84	37,59	-	1,00	
		Iб	79,19	40,92	37,45	-	0,82	
		Iв	81,11	42,70	37,56	-	0,85	
		Iг	81,32	42,70	37,77	-	0,85	
		Iд	73,89	35,59	37,59	-	0,71	
		IIa	73,65	35,59	37,35	-	0,71	
		IIб	73,51	35,59	37,21	-	0,71	
		IIIa	73,65	35,59	37,35	-	0,71	
		IVa	73,75	35,59	37,45	-	0,71	
		IVб	79,19	40,92	37,45	-	0,82	
		V	73,72	35,59	37,42	-	0,71	
		VIa	73,68	35,59	37,38	-	0,71	
		VIб	73,51	35,59	37,21	-	0,71	
		VIв	73,72	35,59	37,42	-	0,71	
		VIг	73,65	35,59	37,35	-	0,71	
		VIд	73,72	35,59	37,42	-	0,71	
		VIе	73,65	35,59	37,35	-	0,71	
		VIIa	73,51	35,59	37,21	-	0,71	
		VIIб	73,51	35,59	37,21	-	0,71	
39-01-011-32	50 мм	III	85,95	41,37	43,75	-	0,83	4,30
		Ia	103,11	57,92	44,03	-	1,16	
		Iб	92,38	47,56	43,87	-	0,95	
		Iв	94,60	49,62	43,99	-	0,99	
		Iг	94,85	49,62	44,24	-	0,99	
		Iд	86,23	41,37	44,03	-	0,83	
		IIa	85,95	41,37	43,75	-	0,83	
		IIб	85,78	41,37	43,58	-	0,83	
		IIIa	85,95	41,37	43,75	-	0,83	
		IVa	86,07	41,37	43,87	-	0,83	
		IVб	92,38	47,56	43,87	-	0,95	
		V	86,03	41,37	43,83	-	0,83	
		VIa	85,99	41,37	43,79	-	0,83	
		VIб	85,78	41,37	43,58	-	0,83	
		VIв	86,03	41,37	43,83	-	0,83	
		VIг	85,95	41,37	43,75	-	0,83	
		VIд	86,03	41,37	43,83	-	0,83	
		VIе	85,95	41,37	43,75	-	0,83	
		VIIa	85,78	41,37	43,58	-	0,83	
		VIIб	85,78	41,37	43,58	-	0,83	
39-01-011-33	60 мм	III	100,28	48,10	51,22	-	0,96	5
		Ia	120,25	67,35	51,55	-	1,35	
		Iб	107,77	55,30	51,36	-	1,11	
		Iв	110,35	57,70	51,50	-	1,15	
		Iг	110,64	57,70	51,79	-	1,15	
		Iд	100,61	48,10	51,55	-	0,96	
		IIa	100,28	48,10	51,22	-	0,96	
		IIб	100,08	48,10	51,02	-	0,96	
		IIIa	100,28	48,10	51,22	-	0,96	
		IVa	100,42	48,10	51,36	-	0,96	
		IVб	107,77	55,30	51,36	-	1,11	
		V	100,37	48,10	51,31	-	0,96	
		VIa	100,32	48,10	51,26	-	0,96	
		VIб	100,08	48,10	51,02	-	0,96	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	100,37	48,10	51,31	-	0,96	
		VIг	100,28	48,10	51,22	-	0,96	
		VIд	100,37	48,10	51,31	-	0,96	
		VIе	100,28	48,10	51,22	-	0,96	
		VIIa	100,08	48,10	51,02	-	0,96	
		VIIб	100,08	48,10	51,02	-	0,96	
39-01-011-34	70 мм	III	113,55	54,83	57,62	-	1,10	5,70
		Ia	136,32	76,78	58,00	-	1,54	
		Iб	122,08	63,04	57,78	-	1,26	
		Iв	125,04	65,78	57,94	-	1,32	
		Iг	125,37	65,78	58,27	-	1,32	
		Iд	113,93	54,83	58,00	-	1,10	
		IIa	113,55	54,83	57,62	-	1,10	
		IIб	113,33	54,83	57,40	-	1,10	
		IIIa	113,55	54,83	57,62	-	1,10	
		IVa	113,71	54,83	57,78	-	1,10	
		IVб	122,08	63,04	57,78	-	1,26	
		V	113,66	54,83	57,73	-	1,10	
		VIa	113,60	54,83	57,67	-	1,10	
		VIб	113,33	54,83	57,40	-	1,10	
		VIв	113,66	54,83	57,73	-	1,10	
		VIг	113,55	54,83	57,62	-	1,10	
		VIд	113,66	54,83	57,73	-	1,10	
		VIе	113,55	54,83	57,62	-	1,10	
		VIIa	113,33	54,83	57,40	-	1,10	
		VIIб	113,33	54,83	57,40	-	1,10	
39-01-011-35	80 мм	III	127,89	61,57	65,09	-	1,23	6,40
		Ia	153,44	86,21	65,51	-	1,72	
		Iб	137,47	70,78	65,27	-	1,42	
		Iв	140,79	73,86	65,45	-	1,48	
		Iг	141,16	73,86	65,82	-	1,48	
		Iд	128,31	61,57	65,51	-	1,23	
		IIa	127,89	61,57	65,09	-	1,23	
		IIб	127,64	61,57	64,84	-	1,23	
		IIIa	127,89	61,57	65,09	-	1,23	
		IVa	128,07	61,57	65,27	-	1,23	
		IVб	137,47	70,78	65,27	-	1,42	
		V	128,01	61,57	65,21	-	1,23	
		VIa	127,95	61,57	65,15	-	1,23	
		VIб	127,64	61,57	64,84	-	1,23	
		VIв	128,01	61,57	65,21	-	1,23	
		VIг	127,89	61,57	65,09	-	1,23	
		VIд	128,01	61,57	65,21	-	1,23	
		VIе	127,89	61,57	65,09	-	1,23	
		VIIa	127,64	61,57	64,84	-	1,23	
		VIIб	127,64	61,57	64,84	-	1,23	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 273-299 мм, толщина стенки до								
39-01-011-36	6 мм	III	33,75	16,35	17,07	-	0,33	1,70
		Ia	40,54	22,90	17,18	-	0,46	
		Iб	36,30	18,80	17,12	-	0,38	
		Iв	37,18	19,62	17,17	-	0,39	
		Iг	37,27	19,62	17,26	-	0,39	
		Iд	33,86	16,35	17,18	-	0,33	
		IIa	33,75	16,35	17,07	-	0,33	
		IIб	33,69	16,35	17,01	-	0,33	
		IIIa	33,75	16,35	17,07	-	0,33	
		IVa	33,80	16,35	17,12	-	0,33	
		IVб	36,30	18,80	17,12	-	0,38	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	33,78	16,35	17,10	-	0,33	
		VIa	33,77	16,35	17,09	-	0,33	
		VIб	33,69	16,35	17,01	-	0,33	
		VIв	33,78	16,35	17,10	-	0,33	
		VIг	33,75	16,35	17,07	-	0,33	
		VIд	33,78	16,35	17,10	-	0,33	
		VIе	33,75	16,35	17,07	-	0,33	
		VIIa	33,69	16,35	17,01	-	0,33	
		VIIб	33,69	16,35	17,01	-	0,33	
39-01-011-37	10 мм	III	39,89	19,24	20,27	-	0,38	2
		Ia	47,89	26,94	20,41	-	0,54	
		Iб	42,89	22,12	20,33	-	0,44	
		Iв	43,93	23,08	20,39	-	0,46	
		Iг	44,04	23,08	20,50	-	0,46	
		Iд	40,03	19,24	20,41	-	0,38	
		IIa	39,89	19,24	20,27	-	0,38	
		IIб	39,82	19,24	20,20	-	0,38	
		IIa	39,89	19,24	20,27	-	0,38	
		IVa	39,95	19,24	20,33	-	0,38	
		IVб	42,89	22,12	20,33	-	0,44	
		V	39,93	19,24	20,31	-	0,38	
		VIa	39,91	19,24	20,29	-	0,38	
		VIб	39,82	19,24	20,20	-	0,38	
		VIв	39,93	19,24	20,31	-	0,38	
		VIг	39,89	19,24	20,27	-	0,38	
		VIд	39,93	19,24	20,31	-	0,38	
		VIе	39,89	19,24	20,27	-	0,38	
		VIIa	39,82	19,24	20,20	-	0,38	
		VIIб	39,82	19,24	20,20	-	0,38	
39-01-011-38	20 мм	III	56,29	26,94	28,81	-	0,54	2,80
		Ia	67,47	37,72	29,00	-	0,75	
		Iб	60,48	30,97	28,89	-	0,62	
		Iв	61,93	32,31	28,97	-	0,65	
		Iг	62,09	32,31	29,13	-	0,65	
		Iд	56,48	26,94	29,00	-	0,54	
		IIa	56,29	26,94	28,81	-	0,54	
		IIб	56,18	26,94	28,70	-	0,54	
		IIa	56,29	26,94	28,81	-	0,54	
		IVa	56,37	26,94	28,89	-	0,54	
		IVб	60,48	30,97	28,89	-	0,62	
		V	56,34	26,94	28,86	-	0,54	
		VIa	56,32	26,94	28,84	-	0,54	
		VIб	56,18	26,94	28,70	-	0,54	
		VIв	56,34	26,94	28,86	-	0,54	
		VIг	56,29	26,94	28,81	-	0,54	
		VIд	56,34	26,94	28,86	-	0,54	
		VIе	56,29	26,94	28,81	-	0,54	
		VIIa	56,18	26,94	28,70	-	0,54	
		VIIб	56,18	26,94	28,70	-	0,54	
39-01-011-39	30 мм	III	71,60	34,63	36,28	-	0,69	3,60
		Ia	85,98	48,49	36,52	-	0,97	
		Iб	77,00	39,82	36,38	-	0,80	
		Iв	78,85	41,54	36,48	-	0,83	
		Iг	79,06	41,54	36,69	-	0,83	
		Iд	71,84	34,63	36,52	-	0,69	
		IIa	71,60	34,63	36,28	-	0,69	
		IIб	71,46	34,63	36,14	-	0,69	
		IIa	71,60	34,63	36,28	-	0,69	
		IVa	71,70	34,63	36,38	-	0,69	
		IVб	77,00	39,82	36,38	-	0,80	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	71,67	34,63	36,35	-	0,69	
		VIa	71,63	34,63	36,31	-	0,69	
		VIб	71,46	34,63	36,14	-	0,69	
		VIв	71,67	34,63	36,35	-	0,69	
		VIг	71,60	34,63	36,28	-	0,69	
		VIд	71,67	34,63	36,35	-	0,69	
		VIе	71,60	34,63	36,28	-	0,69	
		VIIa	71,46	34,63	36,14	-	0,69	
		VIIб	71,46	34,63	36,14	-	0,69	
39-01-011-40	40 мм	III	85,95	41,37	43,75	-	0,83	4,30
		Ia	103,11	57,92	44,03	-	1,16	
		Iб	92,38	47,56	43,87	-	0,95	
		Iв	94,60	49,62	43,99	-	0,99	
		Iг	94,85	49,62	44,24	-	0,99	
		Iд	86,23	41,37	44,03	-	0,83	
		IIa	85,95	41,37	43,75	-	0,83	
		IIб	85,78	41,37	43,58	-	0,83	
		IIa	85,95	41,37	43,75	-	0,83	
		IVa	86,07	41,37	43,87	-	0,83	
		IVб	92,38	47,56	43,87	-	0,95	
		V	86,03	41,37	43,83	-	0,83	
		VIa	85,99	41,37	43,79	-	0,83	
		VIб	85,78	41,37	43,58	-	0,83	
		VIв	86,03	41,37	43,83	-	0,83	
		VIг	85,95	41,37	43,75	-	0,83	
		VIд	86,03	41,37	43,83	-	0,83	
		VIе	85,95	41,37	43,75	-	0,83	
		VIIa	85,78	41,37	43,58	-	0,83	
		VIIб	85,78	41,37	43,58	-	0,83	
39-01-011-41	50 мм	III	100,28	48,10	51,22	-	0,96	5
		Ia	120,25	67,35	51,55	-	1,35	
		Iб	107,77	55,30	51,36	-	1,11	
		Iв	110,35	57,70	51,50	-	1,15	
		Iг	110,64	57,70	51,79	-	1,15	
		Iд	100,61	48,10	51,55	-	0,96	
		IIa	100,28	48,10	51,22	-	0,96	
		IIб	100,08	48,10	51,02	-	0,96	
		IIa	100,28	48,10	51,22	-	0,96	
		IVa	100,42	48,10	51,36	-	0,96	
		IVб	107,77	55,30	51,36	-	1,11	
		V	100,37	48,10	51,31	-	0,96	
		VIa	100,32	48,10	51,26	-	0,96	
		VIб	100,08	48,10	51,02	-	0,96	
		VIв	100,37	48,10	51,31	-	0,96	
		VIг	100,28	48,10	51,22	-	0,96	
		VIд	100,37	48,10	51,31	-	0,96	
		VIе	100,28	48,10	51,22	-	0,96	
		VIIa	100,08	48,10	51,02	-	0,96	
		VIIб	100,08	48,10	51,02	-	0,96	
39-01-011-42	60 мм	III	115,61	55,80	58,69	-	1,12	5,80
		Ia	138,76	78,13	59,07	-	1,56	
		Iб	124,28	64,15	58,85	-	1,28	
		Iв	127,29	66,93	59,02	-	1,34	
		Iг	127,62	66,93	59,35	-	1,34	
		Iд	115,99	55,80	59,07	-	1,12	
		IIa	115,61	55,80	58,69	-	1,12	
		IIб	115,39	55,80	58,47	-	1,12	
		IIa	115,61	55,80	58,69	-	1,12	
		IVa	115,77	55,80	58,85	-	1,12	
		IVб	124,28	64,15	58,85	-	1,28	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	115,72	55,80	58,80	-	1,12	
		VIa	115,66	55,80	58,74	-	1,12	
		VIб	115,39	55,80	58,47	-	1,12	
		VIв	115,72	55,80	58,80	-	1,12	
		VIг	115,61	55,80	58,69	-	1,12	
		VIд	115,72	55,80	58,80	-	1,12	
		VIе	115,61	55,80	58,69	-	1,12	
		VIIa	115,39	55,80	58,47	-	1,12	
		VIIб	115,39	55,80	58,47	-	1,12	
39-01-011-43	70 мм	III	129,93	62,53	66,15	-	1,25	6,50
		Ia	155,90	87,56	66,59	-	1,75	
		Iб	139,67	71,89	66,34	-	1,44	
		Iв	143,04	75,01	66,53	-	1,50	
		Iг	143,41	75,01	66,90	-	1,50	
		Iд	130,37	62,53	66,59	-	1,25	
		IIa	129,93	62,53	66,15	-	1,25	
		IIб	129,69	62,53	65,91	-	1,25	
		IIIa	129,93	62,53	66,15	-	1,25	
		IVa	130,12	62,53	66,34	-	1,25	
		IVб	139,67	71,89	66,34	-	1,44	
		V	130,06	62,53	66,28	-	1,25	
		VIa	130,00	62,53	66,22	-	1,25	
		VIб	129,69	62,53	65,91	-	1,25	
		VIв	130,06	62,53	66,28	-	1,25	
		VIг	129,93	62,53	66,15	-	1,25	
		VIд	130,06	62,53	66,28	-	1,25	
		VIе	129,93	62,53	66,15	-	1,25	
		VIIa	129,69	62,53	65,91	-	1,25	
		VIIб	129,69	62,53	65,91	-	1,25	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм, толщина стенки до								
39-01-011-44	6 мм	III	35,81	17,32	18,14	-	0,35	1,80
		Ia	42,99	24,25	18,26	-	0,48	
		Iб	38,50	19,91	18,19	-	0,40	
		Iв	39,43	20,77	18,24	-	0,42	
		Iг	39,53	20,77	18,34	-	0,42	
		Iд	35,93	17,32	18,26	-	0,35	
		IIa	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		IIб	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
		IIIa	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		IVa	35,86	17,32	18,19	-	0,35	
		IVб	38,50	19,91	18,19	-	0,40	
		V	35,84	17,32	18,17	-	0,35	
		VIa	35,83	17,32	18,16	-	0,35	
		VIб	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
		VIв	35,84	17,32	18,17	-	0,35	
		VIг	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		VIд	35,84	17,32	18,17	-	0,35	
		VIе	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		VIIa	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
		VIIб	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
39-01-011-45	10 мм	III	43,99	21,16	22,41	-	0,42	2,20
		Ia	52,77	29,63	22,55	-	0,59	
		Iб	47,29	24,33	22,47	-	0,49	
		Iв	48,43	25,39	22,53	-	0,51	
		Iг	48,56	25,39	22,66	-	0,51	
		Iд	44,13	21,16	22,55	-	0,42	
		IIa	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		IIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		IVa	44,05	21,16	22,47	-	0,42	
		IVб	47,29	24,33	22,47	-	0,49	
		V	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIa	44,01	21,16	22,43	-	0,42	
		VIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		VIв	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIг	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		VIд	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIе	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		VIIa	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		VIIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
39-01-011-46	20 мм	III	59,32	28,86	29,88	-	0,58	3
		Ia	71,29	40,41	30,07	-	0,81	
		Iб	63,80	33,18	29,96	-	0,66	
		Iв	65,35	34,62	30,04	-	0,69	
		Iг	65,52	34,62	30,21	-	0,69	
		Iд	59,51	28,86	30,07	-	0,58	
		IIa	59,32	28,86	29,88	-	0,58	
		IIб	59,20	28,86	29,76	-	0,58	
		IIIa	59,32	28,86	29,88	-	0,58	
		IVa	59,40	28,86	29,96	-	0,58	
		IVб	63,80	33,18	29,96	-	0,66	
		V	59,37	28,86	29,93	-	0,58	
		VIa	59,34	28,86	29,90	-	0,58	
		VIб	59,20	28,86	29,76	-	0,58	
		VIв	59,37	28,86	29,93	-	0,58	
		VIг	59,32	28,86	29,88	-	0,58	
		VIд	59,37	28,86	29,93	-	0,58	
		VIе	59,32	28,86	29,88	-	0,58	
		VIIa	59,20	28,86	29,76	-	0,58	
		VIIб	59,20	28,86	29,76	-	0,58	
39-01-011-47	30 мм	III	77,75	37,52	39,48	-	0,75	3,90
		Ia	93,32	52,53	39,74	-	1,05	
		Iб	83,58	43,13	39,59	-	0,86	
		Iв	85,61	45,01	39,70	-	0,90	
		Iг	85,83	45,01	39,92	-	0,90	
		Iд	78,01	37,52	39,74	-	0,75	
		IIa	77,75	37,52	39,48	-	0,75	
		IIб	77,60	37,52	39,33	-	0,75	
		IIIa	77,75	37,52	39,48	-	0,75	
		IVa	77,86	37,52	39,59	-	0,75	
		IVб	83,58	43,13	39,59	-	0,86	
		V	77,82	37,52	39,55	-	0,75	
		VIa	77,79	37,52	39,52	-	0,75	
		VIб	77,60	37,52	39,33	-	0,75	
		VIв	77,82	37,52	39,55	-	0,75	
		VIг	77,75	37,52	39,48	-	0,75	
		VIд	77,82	37,52	39,55	-	0,75	
		VIе	77,75	37,52	39,48	-	0,75	
		VIIa	77,60	37,52	39,33	-	0,75	
		VIIб	77,60	37,52	39,33	-	0,75	
39-01-011-48	40 мм	III	92,09	44,25	46,95	-	0,89	4,60
		Ia	110,46	61,96	47,26	-	1,24	
		Iб	98,98	50,88	47,08	-	1,02	
		Iв	101,35	53,08	47,21	-	1,06	
		Iг	101,62	53,08	47,48	-	1,06	
		Iд	92,40	44,25	47,26	-	0,89	
		IIa	92,09	44,25	46,95	-	0,89	
		IIб	91,91	44,25	46,77	-	0,89	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	92,09	44,25	46,95	-	0,89	
		IVa	92,22	44,25	47,08	-	0,89	
		IVб	98,98	50,88	47,08	-	1,02	
		V	92,18	44,25	47,04	-	0,89	
		VIa	92,13	44,25	46,99	-	0,89	
		VIб	91,91	44,25	46,77	-	0,89	
		VIв	92,18	44,25	47,04	-	0,89	
		VIг	92,09	44,25	46,95	-	0,89	
		VIд	92,18	44,25	47,04	-	0,89	
		VIе	92,09	44,25	46,95	-	0,89	
		VIIa	91,91	44,25	46,77	-	0,89	
		VIIб	91,91	44,25	46,77	-	0,89	
39-01-011-49	50 мм	III	109,45	52,91	55,48	-	1,06	5,50
		Ia	131,42	74,09	55,85	-	1,48	
		Iб	117,69	60,83	55,64	-	1,22	
		Iв	120,54	63,47	55,80	-	1,27	
		Iг	120,85	63,47	56,11	-	1,27	
		Iд	109,82	52,91	55,85	-	1,06	
		IIa	109,45	52,91	55,48	-	1,06	
		IIб	109,25	52,91	55,28	-	1,06	
		IIIa	109,45	52,91	55,48	-	1,06	
		IVa	109,61	52,91	55,64	-	1,06	
		IVб	117,69	60,83	55,64	-	1,22	
		V	109,56	52,91	55,59	-	1,06	
		VIa	109,51	52,91	55,54	-	1,06	
		VIб	109,25	52,91	55,28	-	1,06	
		VIв	109,56	52,91	55,59	-	1,06	
		VIг	109,45	52,91	55,48	-	1,06	
		VIд	109,56	52,91	55,59	-	1,06	
		VIе	109,45	52,91	55,48	-	1,06	
		VIIa	109,25	52,91	55,28	-	1,06	
		VIIб	109,25	52,91	55,28	-	1,06	
39-01-011-50	60 мм	III	125,84	60,61	64,02	-	1,21	6,30
		Ia	151,00	84,86	64,44	-	1,70	
		Iб	135,27	69,68	64,20	-	1,39	
		Iв	138,53	72,70	64,38	-	1,45	
		Iг	138,89	72,70	64,74	-	1,45	
		Iд	126,26	60,61	64,44	-	1,21	
		IIa	125,84	60,61	64,02	-	1,21	
		IIб	125,60	60,61	63,78	-	1,21	
		IIIa	125,84	60,61	64,02	-	1,21	
		IVa	126,02	60,61	64,20	-	1,21	
		IVб	135,27	69,68	64,20	-	1,39	
		V	125,96	60,61	64,14	-	1,21	
		VIa	125,90	60,61	64,08	-	1,21	
		VIб	125,60	60,61	63,78	-	1,21	
		VIв	125,96	60,61	64,14	-	1,21	
		VIг	125,84	60,61	64,02	-	1,21	
		VIд	125,96	60,61	64,14	-	1,21	
		VIе	125,84	60,61	64,02	-	1,21	
		VIIa	125,60	60,61	63,78	-	1,21	
		VIIб	125,60	60,61	63,78	-	1,21	
39-01-011-51	70 мм	III	143,21	69,26	72,56	-	1,39	7,20
		Ia	171,95	96,98	73,03	-	1,94	
		Iб	153,98	79,63	72,76	-	1,59	
		Iв	157,71	83,09	72,96	-	1,66	
		Iг	158,12	83,09	73,37	-	1,66	
		Iд	143,68	69,26	73,03	-	1,39	
		IIa	143,21	69,26	72,56	-	1,39	
		IIб	142,93	69,26	72,28	-	1,39	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	143,21	69,26	72,56	-	1,39	
		IVa	143,41	69,26	72,76	-	1,39	
		IVб	153,98	79,63	72,76	-	1,59	
		V	143,34	69,26	72,69	-	1,39	
		VIa	143,27	69,26	72,62	-	1,39	
		VIб	142,93	69,26	72,28	-	1,39	
		VIв	143,34	69,26	72,69	-	1,39	
		VIг	143,21	69,26	72,56	-	1,39	
		VIд	143,34	69,26	72,69	-	1,39	
		VIе	143,21	69,26	72,56	-	1,39	
		VIIa	142,93	69,26	72,28	-	1,39	
		VIIб	142,93	69,26	72,28	-	1,39	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-01-011-52	10 мм	III	50,14	24,05	25,61	-	0,48	2,50
		Ia	60,13	33,68	25,78	-	0,67	
		Iб	53,88	27,65	25,68	-	0,55	
		Iв	55,18	28,85	25,75	-	0,58	
		Iг	55,33	28,85	25,90	-	0,58	
		Iд	50,31	24,05	25,78	-	0,48	
		IIa	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		IIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
		IIIa	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		IVa	50,21	24,05	25,68	-	0,48	
		IVб	53,88	27,65	25,68	-	0,55	
		V	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIa	50,16	24,05	25,63	-	0,48	
		VIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
		VIв	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIг	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		VIд	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIе	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		VIIa	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
		VIIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
39-01-011-53	20 мм	III	69,55	33,67	35,21	-	0,67	3,50
		Ia	83,53	47,15	35,44	-	0,94	
		Iб	74,79	38,71	35,31	-	0,77	
		Iв	76,61	40,39	35,41	-	0,81	
		Iг	76,81	40,39	35,61	-	0,81	
		Iд	69,78	33,67	35,44	-	0,67	
		IIa	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		IIб	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
		IIIa	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		IVa	69,65	33,67	35,31	-	0,67	
		IVб	74,79	38,71	35,31	-	0,77	
		V	69,62	33,67	35,28	-	0,67	
		VIa	69,58	33,67	35,24	-	0,67	
		VIб	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
		VIв	69,62	33,67	35,28	-	0,67	
		VIг	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		VIд	69,62	33,67	35,28	-	0,67	
		VIе	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		VIIa	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
		VIIб	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
39-01-011-54	30 мм	III	90,04	43,29	45,88	-	0,87	4,50
		Ia	108,01	60,62	46,18	-	1,21	
		Iб	96,78	49,77	46,01	-	1,00	
		Iв	99,11	51,93	46,14	-	1,04	
		Iг	99,37	51,93	46,40	-	1,04	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iд	90,34	43,29	46,18	-	0,87	
		IIa	90,04	43,29	45,88	-	0,87	
		IIб	89,87	43,29	45,71	-	0,87	
		IIIa	90,04	43,29	45,88	-	0,87	
		IVa	90,17	43,29	46,01	-	0,87	
		IVб	96,78	49,77	46,01	-	1,00	
		V	90,13	43,29	45,97	-	0,87	
		VIa	90,08	43,29	45,92	-	0,87	
		VIб	89,87	43,29	45,71	-	0,87	
		VIв	90,13	43,29	45,97	-	0,87	
		VIг	90,04	43,29	45,88	-	0,87	
		VIд	90,13	43,29	45,97	-	0,87	
		VIе	90,04	43,29	45,88	-	0,87	
		VIIa	89,87	43,29	45,71	-	0,87	
		VIIб	89,87	43,29	45,71	-	0,87	
39-01-011-55	40 мм	III	109,45	52,91	55,48	-	1,06	5,50
		Ia	131,42	74,09	55,85	-	1,48	
		Iб	117,69	60,83	55,64	-	1,22	
		Iв	120,54	63,47	55,80	-	1,27	
		Iг	120,85	63,47	56,11	-	1,27	
		Iд	109,82	52,91	55,85	-	1,06	
		IIa	109,45	52,91	55,48	-	1,06	
		IIб	109,25	52,91	55,28	-	1,06	
		IIIa	109,45	52,91	55,48	-	1,06	
		IVa	109,61	52,91	55,64	-	1,06	
		IVб	117,69	60,83	55,64	-	1,22	
		V	109,56	52,91	55,59	-	1,06	
		VIa	109,51	52,91	55,54	-	1,06	
		VIб	109,25	52,91	55,28	-	1,06	
		VIв	109,56	52,91	55,59	-	1,06	
		VIг	109,45	52,91	55,48	-	1,06	
		VIд	109,56	52,91	55,59	-	1,06	
		VIе	109,45	52,91	55,48	-	1,06	
		VIIa	109,25	52,91	55,28	-	1,06	
		VIIб	109,25	52,91	55,28	-	1,06	
39-01-011-56	50 мм	III	127,89	61,57	65,09	-	1,23	6,40
		Ia	153,44	86,21	65,51	-	1,72	
		Iб	137,47	70,78	65,27	-	1,42	
		Iв	140,79	73,86	65,45	-	1,48	
		Iг	141,16	73,86	65,82	-	1,48	
		Iд	128,31	61,57	65,51	-	1,23	
		IIa	127,89	61,57	65,09	-	1,23	
		IIб	127,64	61,57	64,84	-	1,23	
		IIIa	127,89	61,57	65,09	-	1,23	
		IVa	128,07	61,57	65,27	-	1,23	
		IVб	137,47	70,78	65,27	-	1,42	
		V	128,01	61,57	65,21	-	1,23	
		VIa	127,95	61,57	65,15	-	1,23	
		VIб	127,64	61,57	64,84	-	1,23	
		VIв	128,01	61,57	65,21	-	1,23	
		VIг	127,89	61,57	65,09	-	1,23	
		VIд	128,01	61,57	65,21	-	1,23	
		VIе	127,89	61,57	65,09	-	1,23	
		VIIa	127,64	61,57	64,84	-	1,23	
		VIIб	127,64	61,57	64,84	-	1,23	
39-01-011-57	60 мм	III	145,25	70,23	73,62	-	1,40	7,30
		Ia	174,41	98,33	74,11	-	1,97	
		Iб	156,18	80,74	73,83	-	1,61	
		Iв	159,96	84,24	74,04	-	1,68	
		Iг	160,37	84,24	74,45	-	1,68	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iд	145,74	70,23	74,11	-	1,40	
		IIa	145,25	70,23	73,62	-	1,40	
		IIб	144,98	70,23	73,35	-	1,40	
		IIIa	145,25	70,23	73,62	-	1,40	
		IVa	145,46	70,23	73,83	-	1,40	
		IVб	156,18	80,74	73,83	-	1,61	
		V	145,39	70,23	73,76	-	1,40	
		VIa	145,32	70,23	73,69	-	1,40	
		VIб	144,98	70,23	73,35	-	1,40	
		VIв	145,39	70,23	73,76	-	1,40	
		VIг	145,25	70,23	73,62	-	1,40	
		VIд	145,39	70,23	73,76	-	1,40	
		VIе	145,25	70,23	73,62	-	1,40	
		VIIa	144,98	70,23	73,35	-	1,40	
		VIIб	144,98	70,23	73,35	-	1,40	
39-01-011-58	80 мм	III	163,69	78,88	83,23	-	1,58	8,20
		Ia	196,43	110,45	83,77	-	2,21	
		Iб	175,96	90,69	83,46	-	1,81	
		Iв	180,21	94,63	83,69	-	1,89	
		Iг	180,68	94,63	84,16	-	1,89	
		Iд	164,23	78,88	83,77	-	1,58	
		IIa	163,69	78,88	83,23	-	1,58	
		IIб	163,37	78,88	82,91	-	1,58	
		IIIa	163,69	78,88	83,23	-	1,58	
		IVa	163,92	78,88	83,46	-	1,58	
		IVб	175,96	90,69	83,46	-	1,81	
		V	163,84	78,88	83,38	-	1,58	
		VIa	163,76	78,88	83,30	-	1,58	
		VIб	163,37	78,88	82,91	-	1,58	
		VIв	163,84	78,88	83,38	-	1,58	
VIг	163,69	78,88	83,23	-	1,58			
VIд	163,84	78,88	83,38	-	1,58			
VIе	163,69	78,88	83,23	-	1,58			
VIIa	163,37	78,88	82,91	-	1,58			
VIIб	163,37	78,88	82,91	-	1,58			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 402-426 мм, толщина стенки до								
39-01-011-59	10 мм	III	59,32	28,86	29,88	-	0,58	3
		Ia	71,29	40,41	30,07	-	0,81	
		Iб	63,80	33,18	29,96	-	0,66	
		Iв	65,35	34,62	30,04	-	0,69	
		Iг	65,52	34,62	30,21	-	0,69	
		Iд	59,51	28,86	30,07	-	0,58	
		IIa	59,32	28,86	29,88	-	0,58	
		IIб	59,20	28,86	29,76	-	0,58	
		IIIa	59,32	28,86	29,88	-	0,58	
		IVa	59,40	28,86	29,96	-	0,58	
		IVб	63,80	33,18	29,96	-	0,66	
		V	59,37	28,86	29,93	-	0,58	
		VIa	59,34	28,86	29,90	-	0,58	
		VIб	59,20	28,86	29,76	-	0,58	
		VIв	59,37	28,86	29,93	-	0,58	
VIг	59,32	28,86	29,88	-	0,58			
VIд	59,37	28,86	29,93	-	0,58			
VIе	59,32	28,86	29,88	-	0,58			
VIIa	59,20	28,86	29,76	-	0,58			
VIIб	59,20	28,86	29,76	-	0,58			
39-01-011-60	20 мм	III	77,75	37,52	39,48	-	0,75	3,90
		Ia	93,32	52,53	39,74	-	1,05	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	83,58	43,13	39,59	-	0,86	
		Iв	85,61	45,01	39,70	-	0,90	
		Iг	85,83	45,01	39,92	-	0,90	
		Iд	78,01	37,52	39,74	-	0,75	
		IIa	77,75	37,52	39,48	-	0,75	
		IIб	77,60	37,52	39,33	-	0,75	
		IIIa	77,75	37,52	39,48	-	0,75	
		IVa	77,86	37,52	39,59	-	0,75	
		IVб	83,58	43,13	39,59	-	0,86	
		V	77,82	37,52	39,55	-	0,75	
		VIa	77,79	37,52	39,52	-	0,75	
		VIб	77,60	37,52	39,33	-	0,75	
		VIв	77,82	37,52	39,55	-	0,75	
		VIг	77,75	37,52	39,48	-	0,75	
		VIд	77,82	37,52	39,55	-	0,75	
		VIe	77,75	37,52	39,48	-	0,75	
		VIIa	77,60	37,52	39,33	-	0,75	
		VIIб	77,60	37,52	39,33	-	0,75	
39-01-011-61	30 мм	III	100,28	48,10	51,22	-	0,96	5
		Ia	120,25	67,35	51,55	-	1,35	
		Iб	107,77	55,30	51,36	-	1,11	
		Iв	110,35	57,70	51,50	-	1,15	
		Iг	110,64	57,70	51,79	-	1,15	
		Iд	100,61	48,10	51,55	-	0,96	
		IIa	100,28	48,10	51,22	-	0,96	
		IIб	100,08	48,10	51,02	-	0,96	
		IIIa	100,28	48,10	51,22	-	0,96	
		IVa	100,42	48,10	51,36	-	0,96	
		IVб	107,77	55,30	51,36	-	1,11	
		V	100,37	48,10	51,31	-	0,96	
		VIa	100,32	48,10	51,26	-	0,96	
		VIб	100,08	48,10	51,02	-	0,96	
		VIв	100,37	48,10	51,31	-	0,96	
		VIг	100,28	48,10	51,22	-	0,96	
		VIд	100,37	48,10	51,31	-	0,96	
		VIe	100,28	48,10	51,22	-	0,96	
		VIIa	100,08	48,10	51,02	-	0,96	
		VIIб	100,08	48,10	51,02	-	0,96	
39-01-011-62	40 мм	III	121,74	58,68	61,89	-	1,17	6,10
		Ia	146,10	82,17	62,29	-	1,64	
		Iб	130,88	67,47	62,06	-	1,35	
		Iв	134,03	70,39	62,23	-	1,41	
		Iг	134,38	70,39	62,58	-	1,41	
		Iд	122,14	58,68	62,29	-	1,17	
		IIa	121,74	58,68	61,89	-	1,17	
		IIб	121,50	58,68	61,65	-	1,17	
		IIIa	121,74	58,68	61,89	-	1,17	
		IVa	121,91	58,68	62,06	-	1,17	
		IVб	130,88	67,47	62,06	-	1,35	
		V	121,85	58,68	62,00	-	1,17	
		VIa	121,79	58,68	61,94	-	1,17	
		VIб	121,50	58,68	61,65	-	1,17	
		VIв	121,85	58,68	62,00	-	1,17	
		VIг	121,74	58,68	61,89	-	1,17	
		VIд	121,85	58,68	62,00	-	1,17	
		VIe	121,74	58,68	61,89	-	1,17	
		VIIa	121,50	58,68	61,65	-	1,17	
		VIIб	121,50	58,68	61,65	-	1,17	
39-01-011-63	50 мм	III	140,18	67,34	71,49	-	1,35	7
		Ia	168,14	94,29	71,96	-	1,89	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	150,66	77,42	71,69	-	1,55	
		Iв	154,29	80,78	71,89	-	1,62	
		Iг	154,69	80,78	72,29	-	1,62	
		Iд	140,65	67,34	71,96	-	1,35	
		IIa	140,18	67,34	71,49	-	1,35	
		IIб	139,91	67,34	71,22	-	1,35	
		IIIa	140,18	67,34	71,49	-	1,35	
		IVa	140,38	67,34	71,69	-	1,35	
		IVб	150,66	77,42	71,69	-	1,55	
		V	140,31	67,34	71,62	-	1,35	
		VIa	140,25	67,34	71,56	-	1,35	
		VIб	139,91	67,34	71,22	-	1,35	
		VIв	140,31	67,34	71,62	-	1,35	
		VIг	140,18	67,34	71,49	-	1,35	
		VIд	140,31	67,34	71,62	-	1,35	
		VIe	140,18	67,34	71,49	-	1,35	
		VIIa	139,91	67,34	71,22	-	1,35	
		VIIб	139,91	67,34	71,22	-	1,35	
39-01-011-64	60 мм	III	163,69	78,88	83,23	-	1,58	8,20
		Ia	196,43	110,45	83,77	-	2,21	
		Iб	175,96	90,69	83,46	-	1,81	
		Iв	180,21	94,63	83,69	-	1,89	
		Iг	180,68	94,63	84,16	-	1,89	
		Iд	164,23	78,88	83,77	-	1,58	
		IIa	163,69	78,88	83,23	-	1,58	
		IIб	163,37	78,88	82,91	-	1,58	
		IIIa	163,69	78,88	83,23	-	1,58	
		IVa	163,92	78,88	83,46	-	1,58	
		IVб	175,96	90,69	83,46	-	1,81	
		V	163,84	78,88	83,38	-	1,58	
		VIa	163,76	78,88	83,30	-	1,58	
		VIб	163,37	78,88	82,91	-	1,58	
		VIв	163,84	78,88	83,38	-	1,58	
		VIг	163,69	78,88	83,23	-	1,58	
		VIд	163,84	78,88	83,38	-	1,58	
		VIe	163,69	78,88	83,23	-	1,58	
		VIIa	163,37	78,88	82,91	-	1,58	
		VIIб	163,37	78,88	82,91	-	1,58	
39-01-011-65	70 мм	III	187,20	90,43	94,96	-	1,81	9,40
		Ia	224,74	126,62	95,59	-	2,53	
		Iб	201,27	103,96	95,23	-	2,08	
		Iв	206,15	108,48	95,50	-	2,17	
		Iг	206,68	108,48	96,03	-	2,17	
		Iд	187,83	90,43	95,59	-	1,81	
		IIa	187,20	90,43	94,96	-	1,81	
		IIб	186,85	90,43	94,61	-	1,81	
		IIIa	187,20	90,43	94,96	-	1,81	
		IVa	187,47	90,43	95,23	-	1,81	
		IVб	201,27	103,96	95,23	-	2,08	
		V	187,38	90,43	95,14	-	1,81	
		VIa	187,29	90,43	95,05	-	1,81	
		VIб	186,85	90,43	94,61	-	1,81	
		VIв	187,38	90,43	95,14	-	1,81	
		VIг	187,20	90,43	94,96	-	1,81	
		VIд	187,38	90,43	95,14	-	1,81	
		VIe	187,20	90,43	94,96	-	1,81	
		VIIa	186,85	90,43	94,61	-	1,81	
		VIIб	186,85	90,43	94,61	-	1,81	
39-01-011-66	90 мм	III	219,98	105,82	112,04	-	2,12	11
		Ia	263,90	148,17	112,77	-	2,96	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	236,44	121,66	112,35	-	2,43	
		Iв	242,15	126,94	112,67	-	2,54	
		Iг	242,78	126,94	113,30	-	2,54	
		Iд	220,71	105,82	112,77	-	2,12	
		IIa	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		IIб	219,56	105,82	111,62	-	2,12	
		IIIa	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		IVa	220,29	105,82	112,35	-	2,12	
		IVб	236,44	121,66	112,35	-	2,43	
		V	220,19	105,82	112,25	-	2,12	
		VIa	220,08	105,82	112,14	-	2,12	
		VIб	219,56	105,82	111,62	-	2,12	
		VIв	220,19	105,82	112,25	-	2,12	
		VIг	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		VIд	220,19	105,82	112,25	-	2,12	
		VIe	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		VIIa	219,56	105,82	111,62	-	2,12	
		VIIб	219,56	105,82	111,62	-	2,12	

Таблица 39-01-012. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (уиления) сварного шва, диаметр трубопровода 465-480 мм, толщина стенки до

39-01-012-01	10 мм	III	65,46	31,75	33,08	-	0,63	3,30
		Ia	78,63	44,45	33,29	-	0,89	
		Iб	70,40	36,50	33,17	-	0,73	
		Iв	72,10	38,08	33,26	-	0,76	
		Iг	72,29	38,08	33,45	-	0,76	
		Iд	65,67	31,75	33,29	-	0,63	
		IIa	65,46	31,75	33,08	-	0,63	
		IIб	65,33	31,75	32,95	-	0,63	
		IIIa	65,46	31,75	33,08	-	0,63	
		IVa	65,55	31,75	33,17	-	0,63	
		IVб	70,40	36,50	33,17	-	0,73	
		V	65,52	31,75	33,14	-	0,63	
		VIa	65,49	31,75	33,11	-	0,63	
		VIб	65,33	31,75	32,95	-	0,63	
		VIв	65,52	31,75	33,14	-	0,63	
		VIг	65,46	31,75	33,08	-	0,63	
		VIд	65,52	31,75	33,14	-	0,63	
		VIe	65,46	31,75	33,08	-	0,63	
		VIIa	65,33	31,75	32,95	-	0,63	
		VIIб	65,33	31,75	32,95	-	0,63	
39-01-012-02	20 мм	III	87,99	42,33	44,81	-	0,85	4,40
		Ia	105,57	59,27	45,11	-	1,19	
		Iб	94,57	48,66	44,94	-	0,97	
		Iв	96,87	50,78	45,07	-	1,02	
		Iг	97,12	50,78	45,32	-	1,02	
		Iд	88,29	42,33	45,11	-	0,85	
		IIa	87,99	42,33	44,81	-	0,85	
		IIб	87,83	42,33	44,65	-	0,85	
		IIIa	87,99	42,33	44,81	-	0,85	
		IVa	88,12	42,33	44,94	-	0,85	
		IVб	94,57	48,66	44,94	-	0,97	
		V	88,08	42,33	44,90	-	0,85	
		VIa	88,04	42,33	44,86	-	0,85	
		VIб	87,83	42,33	44,65	-	0,85	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	88,08	42,33	44,90	-	0,85	
		VIг	87,99	42,33	44,81	-	0,85	
		VIд	88,08	42,33	44,90	-	0,85	
		VIе	87,99	42,33	44,81	-	0,85	
		VIIa	87,83	42,33	44,65	-	0,85	
		VIIб	87,83	42,33	44,65	-	0,85	
39-01-012-03	30 мм	III	115,61	55,80	58,69	-	1,12	5,80
		Ia	138,76	78,13	59,07	-	1,56	
		Iб	124,28	64,15	58,85	-	1,28	
		Iв	127,29	66,93	59,02	-	1,34	
		Iг	127,62	66,93	59,35	-	1,34	
		Iд	115,99	55,80	59,07	-	1,12	
		IIa	115,61	55,80	58,69	-	1,12	
		IIб	115,39	55,80	58,47	-	1,12	
		IIIa	115,61	55,80	58,69	-	1,12	
		IVa	115,77	55,80	58,85	-	1,12	
		IVб	124,28	64,15	58,85	-	1,28	
		V	115,72	55,80	58,80	-	1,12	
		VIa	115,66	55,80	58,74	-	1,12	
		VIб	115,39	55,80	58,47	-	1,12	
		VIв	115,72	55,80	58,80	-	1,12	
		VIг	115,61	55,80	58,69	-	1,12	
		VIд	115,72	55,80	58,80	-	1,12	
		VIе	115,61	55,80	58,69	-	1,12	
		VIIa	115,39	55,80	58,47	-	1,12	
		VIIб	115,39	55,80	58,47	-	1,12	
39-01-012-04	40 мм	III	139,11	67,34	70,42	-	1,35	7
		Ia	167,06	94,29	70,88	-	1,89	
		Iб	149,59	77,42	70,62	-	1,55	
		Iв	153,22	80,78	70,82	-	1,62	
		Iг	153,61	80,78	71,21	-	1,62	
		Iд	139,57	67,34	70,88	-	1,35	
		IIa	139,11	67,34	70,42	-	1,35	
		IIб	138,85	67,34	70,16	-	1,35	
		IIIa	139,11	67,34	70,42	-	1,35	
		IVa	139,31	67,34	70,62	-	1,35	
		IVб	149,59	77,42	70,62	-	1,55	
		V	139,24	67,34	70,55	-	1,35	
		VIa	139,18	67,34	70,49	-	1,35	
		VIб	138,85	67,34	70,16	-	1,35	
		VIв	139,24	67,34	70,55	-	1,35	
		VIг	139,11	67,34	70,42	-	1,35	
		VIд	139,24	67,34	70,55	-	1,35	
		VIе	139,11	67,34	70,42	-	1,35	
		VIIa	138,85	67,34	70,16	-	1,35	
		VIIб	138,85	67,34	70,16	-	1,35	
39-01-012-05	50 мм	III	161,64	77,92	82,16	-	1,56	8,10
		Ia	193,99	109,11	82,70	-	2,18	
		Iб	173,77	89,59	82,39	-	1,79	
		Iв	177,96	93,47	82,62	-	1,87	
		Iг	178,42	93,47	83,08	-	1,87	
		Iд	162,18	77,92	82,70	-	1,56	
		IIa	161,64	77,92	82,16	-	1,56	
		IIб	161,33	77,92	81,85	-	1,56	
		IIIa	161,64	77,92	82,16	-	1,56	
		IVa	161,87	77,92	82,39	-	1,56	
		IVб	173,77	89,59	82,39	-	1,79	
		V	161,79	77,92	82,31	-	1,56	
		VIa	161,72	77,92	82,24	-	1,56	
		VIб	161,33	77,92	81,85	-	1,56	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	161,79	77,92	82,31	-	1,56	
		VIг	161,64	77,92	82,16	-	1,56	
		VIд	161,79	77,92	82,31	-	1,56	
		VIе	161,64	77,92	82,16	-	1,56	
		VIа	161,33	77,92	81,85	-	1,56	
		VIIб	161,33	77,92	81,85	-	1,56	
39-01-012-06	60 мм	III	184,17	88,50	93,90	-	1,77	9,20
		Iа	220,91	123,92	94,51	-	2,48	
		Iб	197,95	101,75	94,16	-	2,04	
		Iв	202,71	106,17	94,42	-	2,12	
		Iг	203,24	106,17	94,95	-	2,12	
		Iд	184,78	88,50	94,51	-	1,77	
		IIа	184,17	88,50	93,90	-	1,77	
		IIб	183,81	88,50	93,54	-	1,77	
		IIIа	184,17	88,50	93,90	-	1,77	
		IVа	184,43	88,50	94,16	-	1,77	
		IVб	197,95	101,75	94,16	-	2,04	
		V	184,34	88,50	94,07	-	1,77	
		VIа	184,25	88,50	93,98	-	1,77	
		VIб	183,81	88,50	93,54	-	1,77	
		VIв	184,34	88,50	94,07	-	1,77	
		VIг	184,17	88,50	93,90	-	1,77	
		VIд	184,34	88,50	94,07	-	1,77	
		VIе	184,17	88,50	93,90	-	1,77	
		VIIа	183,81	88,50	93,54	-	1,77	
		VIIб	183,81	88,50	93,54	-	1,77	
39-01-012-07	70 мм	III	209,73	101,01	106,70	-	2,02	10,50
		Iа	251,67	141,44	107,40	-	2,83	
		Iб	225,45	116,13	107,00	-	2,32	
		Iв	230,89	121,17	107,30	-	2,42	
		Iг	231,49	121,17	107,90	-	2,42	
		Iд	210,43	101,01	107,40	-	2,02	
		IIа	209,73	101,01	106,70	-	2,02	
		IIб	209,33	101,01	106,30	-	2,02	
		IIIа	209,73	101,01	106,70	-	2,02	
		IVа	210,03	101,01	107,00	-	2,02	
		IVб	225,45	116,13	107,00	-	2,32	
		V	209,93	101,01	106,90	-	2,02	
		VIа	209,83	101,01	106,80	-	2,02	
		VIб	209,33	101,01	106,30	-	2,02	
		VIв	209,93	101,01	106,90	-	2,02	
		VIг	209,73	101,01	106,70	-	2,02	
		VIд	209,93	101,01	106,90	-	2,02	
		VIе	209,73	101,01	106,70	-	2,02	
		VIIа	209,33	101,01	106,30	-	2,02	
		VIIб	209,33	101,01	106,30	-	2,02	
39-01-012-08	90 мм	III	241,44	116,40	122,71	-	2,33	12,10
		Iа	289,76	162,99	123,51	-	3,26	
		Iб	259,56	133,83	123,05	-	2,68	
		Iв	265,82	139,63	123,40	-	2,79	
		Iг	266,51	139,63	124,09	-	2,79	
		Iд	242,24	116,40	123,51	-	2,33	
		IIа	241,44	116,40	122,71	-	2,33	
		IIб	240,98	116,40	122,25	-	2,33	
		IIIа	241,44	116,40	122,71	-	2,33	
		IVа	241,78	116,40	123,05	-	2,33	
		IVб	259,56	133,83	123,05	-	2,68	
		V	241,67	116,40	122,94	-	2,33	
		VIа	241,55	116,40	122,82	-	2,33	
		VIб	240,98	116,40	122,25	-	2,33	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	241,67	116,40	122,94	-	2,33	
		VIг	241,44	116,40	122,71	-	2,33	
		VIд	241,67	116,40	122,94	-	2,33	
		VIе	241,44	116,40	122,71	-	2,33	
		VIIa	240,98	116,40	122,25	-	2,33	
		VIIб	240,98	116,40	122,25	-	2,33	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (упления) сварного шва, диаметр трубопровода 500-560 мм, толщина стенки до								
39-01-012-09	10 мм	III	78,73	38,48	39,48	-	0,77	4
		Ia	94,70	53,88	39,74	-	1,08	
		Iб	84,71	44,24	39,59	-	0,88	
		Iв	86,78	46,16	39,70	-	0,92	
		Iг	87,00	46,16	39,92	-	0,92	
		Iд	78,99	38,48	39,74	-	0,77	
		IIa	78,73	38,48	39,48	-	0,77	
		IIб	78,58	38,48	39,33	-	0,77	
		IIIa	78,73	38,48	39,48	-	0,77	
		IVa	78,84	38,48	39,59	-	0,77	
		IVб	84,71	44,24	39,59	-	0,88	
		V	78,80	38,48	39,55	-	0,77	
		VIa	78,77	38,48	39,52	-	0,77	
		VIб	78,58	38,48	39,33	-	0,77	
		VIв	78,80	38,48	39,55	-	0,77	
		VIг	78,73	38,48	39,48	-	0,77	
		VIд	78,80	38,48	39,55	-	0,77	
		VIе	78,73	38,48	39,48	-	0,77	
		VIIa	78,58	38,48	39,33	-	0,77	
		VIIб	78,58	38,48	39,33	-	0,77	
39-01-012-10	20 мм	III	103,30	50,02	52,28	-	1,00	5,20
		Ia	124,07	70,04	52,63	-	1,40	
		Iб	111,09	57,51	52,43	-	1,15	
		Iв	113,79	60,01	52,58	-	1,20	
		Iг	114,08	60,01	52,87	-	1,20	
		Iд	103,65	50,02	52,63	-	1,00	
		IIa	103,30	50,02	52,28	-	1,00	
		IIб	103,11	50,02	52,09	-	1,00	
		IIIa	103,30	50,02	52,28	-	1,00	
		IVa	103,45	50,02	52,43	-	1,00	
		IVб	111,09	57,51	52,43	-	1,15	
		V	103,40	50,02	52,38	-	1,00	
		VIa	103,35	50,02	52,33	-	1,00	
		VIб	103,11	50,02	52,09	-	1,00	
		VIв	103,40	50,02	52,38	-	1,00	
		VIг	103,30	50,02	52,28	-	1,00	
		VIд	103,40	50,02	52,38	-	1,00	
		VIе	103,30	50,02	52,28	-	1,00	
		VIIa	103,11	50,02	52,09	-	1,00	
		VIIб	103,11	50,02	52,09	-	1,00	
39-01-012-11	30 мм	III	131,98	63,49	67,22	-	1,27	6,60
		Ia	158,34	88,90	67,66	-	1,78	
		Iб	141,87	73,00	67,41	-	1,46	
		Iв	145,28	76,16	67,60	-	1,52	
		Iг	145,66	76,16	67,98	-	1,52	
		Iд	132,42	63,49	67,66	-	1,27	
		IIa	131,98	63,49	67,22	-	1,27	
		IIб	131,73	63,49	66,97	-	1,27	
		IIIa	131,98	63,49	67,22	-	1,27	
		IVa	132,17	63,49	67,41	-	1,27	
		IVб	141,87	73,00	67,41	-	1,46	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	132,11	63,49	67,35	-	1,27	
		VIa	132,04	63,49	67,28	-	1,27	
		VIб	131,73	63,49	66,97	-	1,27	
		VIв	132,11	63,49	67,35	-	1,27	
		VIг	131,98	63,49	67,22	-	1,27	
		VIд	132,11	63,49	67,35	-	1,27	
		VIе	131,98	63,49	67,22	-	1,27	
		VIIa	131,73	63,49	66,97	-	1,27	
		VIIб	131,73	63,49	66,97	-	1,27	
39-01-012-12	40 мм	III	161,64	77,92	82,16	-	1,56	8,10
		Ia	193,99	109,11	82,70	-	2,18	
		Iб	173,77	89,59	82,39	-	1,79	
		Iв	177,96	93,47	82,62	-	1,87	
		Iг	178,42	93,47	83,08	-	1,87	
		Iд	162,18	77,92	82,70	-	1,56	
		IIa	161,64	77,92	82,16	-	1,56	
		IIб	161,33	77,92	81,85	-	1,56	
		IIa	161,64	77,92	82,16	-	1,56	
		IVa	161,87	77,92	82,39	-	1,56	
		IVб	173,77	89,59	82,39	-	1,79	
		V	161,79	77,92	82,31	-	1,56	
		VIa	161,72	77,92	82,24	-	1,56	
		VIб	161,33	77,92	81,85	-	1,56	
		VIв	161,79	77,92	82,31	-	1,56	
		VIг	161,64	77,92	82,16	-	1,56	
		VIд	161,79	77,92	82,31	-	1,56	
		VIе	161,64	77,92	82,16	-	1,56	
		VIIa	161,33	77,92	81,85	-	1,56	
		VIIб	161,33	77,92	81,85	-	1,56	
39-01-012-13	50 мм	III	187,20	90,43	94,96	-	1,81	9,40
		Ia	224,74	126,62	95,59	-	2,53	
		Iб	201,27	103,96	95,23	-	2,08	
		Iв	206,15	108,48	95,50	-	2,17	
		Iг	206,68	108,48	96,03	-	2,17	
		Iд	187,83	90,43	95,59	-	1,81	
		IIa	187,20	90,43	94,96	-	1,81	
		IIб	186,85	90,43	94,61	-	1,81	
		IIa	187,20	90,43	94,96	-	1,81	
		IVa	187,47	90,43	95,23	-	1,81	
		IVб	201,27	103,96	95,23	-	2,08	
		V	187,38	90,43	95,14	-	1,81	
		VIa	187,29	90,43	95,05	-	1,81	
		VIб	186,85	90,43	94,61	-	1,81	
		VIв	187,38	90,43	95,14	-	1,81	
		VIг	187,20	90,43	94,96	-	1,81	
		VIд	187,38	90,43	95,14	-	1,81	
		VIе	187,20	90,43	94,96	-	1,81	
		VIIa	186,85	90,43	94,61	-	1,81	
		VIIб	186,85	90,43	94,61	-	1,81	
39-01-012-14	60 мм	III	209,73	101,01	106,70	-	2,02	10,50
		Ia	251,67	141,44	107,40	-	2,83	
		Iб	225,45	116,13	107,00	-	2,32	
		Iв	230,89	121,17	107,30	-	2,42	
		Iг	231,49	121,17	107,90	-	2,42	
		Iд	210,43	101,01	107,40	-	2,02	
		IIa	209,73	101,01	106,70	-	2,02	
		IIб	209,33	101,01	106,30	-	2,02	
		IIa	209,73	101,01	106,70	-	2,02	
		IVa	210,03	101,01	107,00	-	2,02	
		IVб	225,45	116,13	107,00	-	2,32	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	209,93	101,01	106,90	-	2,02	
		VIa	209,83	101,01	106,80	-	2,02	
		VIб	209,33	101,01	106,30	-	2,02	
		VIв	209,93	101,01	106,90	-	2,02	
		VIг	209,73	101,01	106,70	-	2,02	
		VIд	209,93	101,01	106,90	-	2,02	
		VIе	209,73	101,01	106,70	-	2,02	
		VIIa	209,33	101,01	106,30	-	2,02	
		VIIб	209,33	101,01	106,30	-	2,02	
39-01-012-15	70 мм	III	241,44	116,40	122,71	-	2,33	12,10
		Ia	289,76	162,99	123,51	-	3,26	
		Iб	259,56	133,83	123,05	-	2,68	
		Iв	265,82	139,63	123,40	-	2,79	
		Iг	266,51	139,63	124,09	-	2,79	
		Iд	242,24	116,40	123,51	-	2,33	
		IIa	241,44	116,40	122,71	-	2,33	
		IIб	240,98	116,40	122,25	-	2,33	
		IIIa	241,44	116,40	122,71	-	2,33	
		IVa	241,78	116,40	123,05	-	2,33	
		IVб	259,56	133,83	123,05	-	2,68	
		V	241,67	116,40	122,94	-	2,33	
		VIa	241,55	116,40	122,82	-	2,33	
		VIб	240,98	116,40	122,25	-	2,33	
		VIв	241,67	116,40	122,94	-	2,33	
		VIг	241,44	116,40	122,71	-	2,33	
		VIд	241,67	116,40	122,94	-	2,33	
		VIе	241,44	116,40	122,71	-	2,33	
		VIIa	240,98	116,40	122,25	-	2,33	
		VIIб	240,98	116,40	122,25	-	2,33	
39-01-012-16	90 мм	III	276,08	134,68	138,71	-	2,69	14
		Ia	331,97	188,58	139,62	-	3,77	
		Iб	297,04	154,84	139,10	-	3,10	
		Iв	304,28	161,56	139,49	-	3,23	
		Iг	305,06	161,56	140,27	-	3,23	
		Iд	276,99	134,68	139,62	-	2,69	
		IIa	276,08	134,68	138,71	-	2,69	
		IIб	275,56	134,68	138,19	-	2,69	
		IIIa	276,08	134,68	138,71	-	2,69	
		IVa	276,47	134,68	139,10	-	2,69	
		IVб	297,04	154,84	139,10	-	3,10	
		V	276,34	134,68	138,97	-	2,69	
		VIa	276,21	134,68	138,84	-	2,69	
		VIб	275,56	134,68	138,19	-	2,69	
		VIв	276,34	134,68	138,97	-	2,69	
		VIг	276,08	134,68	138,71	-	2,69	
		VIд	276,34	134,68	138,97	-	2,69	
		VIе	276,08	134,68	138,71	-	2,69	
		VIIa	275,56	134,68	138,19	-	2,69	
		VIIб	275,56	134,68	138,19	-	2,69	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (ушления) сварного шва, диаметр трубопровода 600-630 мм, толщина стенки до								
39-01-012-17	10 мм	III	90,04	43,29	45,88	-	0,87	4,50
		Ia	108,01	60,62	46,18	-	1,21	
		Iб	96,78	49,77	46,01	-	1,00	
		Iв	99,11	51,93	46,14	-	1,04	
		Iг	99,37	51,93	46,40	-	1,04	
		Iд	90,34	43,29	46,18	-	0,87	
		IIa	90,04	43,29	45,88	-	0,87	
		IIб	89,87	43,29	45,71	-	0,87	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	90,04	43,29	45,88	-	0,87	
		IVa	90,17	43,29	46,01	-	0,87	
		IVб	96,78	49,77	46,01	-	1,00	
		V	90,13	43,29	45,97	-	0,87	
		VIa	90,08	43,29	45,92	-	0,87	
		VIб	89,87	43,29	45,71	-	0,87	
		VIв	90,13	43,29	45,97	-	0,87	
		VIг	90,04	43,29	45,88	-	0,87	
		VIд	90,13	43,29	45,97	-	0,87	
		VIе	90,04	43,29	45,88	-	0,87	
		VIIa	89,87	43,29	45,71	-	0,87	
		VIIб	89,87	43,29	45,71	-	0,87	
39-01-012-18	20 мм	III	117,65	56,76	59,75	-	1,14	5,90
		Ia	141,20	79,47	60,14	-	1,59	
		Iб	126,48	65,25	59,92	-	1,31	
		Iв	129,54	68,09	60,09	-	1,36	
		Iг	129,87	68,09	60,42	-	1,36	
		Iд	118,04	56,76	60,14	-	1,14	
		IIa	117,65	56,76	59,75	-	1,14	
		IIб	117,43	56,76	59,53	-	1,14	
		IIIa	117,65	56,76	59,75	-	1,14	
		IVa	117,82	56,76	59,92	-	1,14	
		IVб	126,48	65,25	59,92	-	1,31	
		V	117,76	56,76	59,86	-	1,14	
		VIa	117,71	56,76	59,81	-	1,14	
		VIб	117,43	56,76	59,53	-	1,14	
		VIв	117,76	56,76	59,86	-	1,14	
		VIг	117,65	56,76	59,75	-	1,14	
		VIд	117,76	56,76	59,86	-	1,14	
		VIе	117,65	56,76	59,75	-	1,14	
		VIIa	117,43	56,76	59,53	-	1,14	
		VIIб	117,43	56,76	59,53	-	1,14	
39-01-012-19	30 мм	III	151,39	73,11	76,82	-	1,46	7,60
		Ia	181,75	102,37	77,33	-	2,05	
		Iб	162,78	84,06	77,04	-	1,68	
		Iв	166,71	87,70	77,26	-	1,75	
		Iг	167,14	87,70	77,69	-	1,75	
		Iд	151,90	73,11	77,33	-	1,46	
		IIa	151,39	73,11	76,82	-	1,46	
		IIб	151,11	73,11	76,54	-	1,46	
		IIIa	151,39	73,11	76,82	-	1,46	
		IVa	151,61	73,11	77,04	-	1,46	
		IVб	162,78	84,06	77,04	-	1,68	
		V	151,54	73,11	76,97	-	1,46	
		VIa	151,47	73,11	76,90	-	1,46	
		VIб	151,11	73,11	76,54	-	1,46	
		VIв	151,54	73,11	76,97	-	1,46	
		VIг	151,39	73,11	76,82	-	1,46	
		VIд	151,54	73,11	76,97	-	1,46	
		VIе	151,39	73,11	76,82	-	1,46	
		VIIa	151,11	73,11	76,54	-	1,46	
		VIIб	151,11	73,11	76,54	-	1,46	
39-01-012-20	40 мм	III	182,12	87,54	92,83	-	1,75	9,10
		Ia	218,47	122,58	93,44	-	2,45	
		Iб	195,75	100,65	93,09	-	2,01	
		Iв	200,46	105,01	93,35	-	2,10	
		Iг	200,98	105,01	93,87	-	2,10	
		Iд	182,73	87,54	93,44	-	1,75	
		IIa	182,12	87,54	92,83	-	1,75	
		IIб	181,77	87,54	92,48	-	1,75	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	182,12	87,54	92,83	-	1,75	
		IVa	182,38	87,54	93,09	-	1,75	
		IVб	195,75	100,65	93,09	-	2,01	
		V	182,29	87,54	93,00	-	1,75	
		VIa	182,21	87,54	92,92	-	1,75	
		VIб	181,77	87,54	92,48	-	1,75	
		VIв	182,29	87,54	93,00	-	1,75	
		VIг	182,12	87,54	92,83	-	1,75	
		VIд	182,29	87,54	93,00	-	1,75	
		VIе	182,12	87,54	92,83	-	1,75	
		VIIa	181,77	87,54	92,48	-	1,75	
		VIIб	181,77	87,54	92,48	-	1,75	
39-01-012-21	50 мм	III	209,73	101,01	106,70	-	2,02	10,50
		Ia	251,67	141,44	107,40	-	2,83	
		Iб	225,45	116,13	107,00	-	2,32	
		Iв	230,89	121,17	107,30	-	2,42	
		Iг	231,49	121,17	107,90	-	2,42	
		Iд	210,43	101,01	107,40	-	2,02	
		IIa	209,73	101,01	106,70	-	2,02	
		IIб	209,33	101,01	106,30	-	2,02	
		IIIa	209,73	101,01	106,70	-	2,02	
		IVa	210,03	101,01	107,00	-	2,02	
		IVб	225,45	116,13	107,00	-	2,32	
		V	209,93	101,01	106,90	-	2,02	
		VIa	209,83	101,01	106,80	-	2,02	
		VIб	209,33	101,01	106,30	-	2,02	
		VIв	209,93	101,01	106,90	-	2,02	
		VIг	209,73	101,01	106,70	-	2,02	
		VIд	209,93	101,01	106,90	-	2,02	
		VIе	209,73	101,01	106,70	-	2,02	
		VIIa	209,33	101,01	106,30	-	2,02	
		VIIб	209,33	101,01	106,30	-	2,02	
39-01-012-22	60 мм	III	241,44	116,40	122,71	-	2,33	12,10
		Ia	289,76	162,99	123,51	-	3,26	
		Iб	259,56	133,83	123,05	-	2,68	
		Iв	265,82	139,63	123,40	-	2,79	
		Iг	266,51	139,63	124,09	-	2,79	
		Iд	242,24	116,40	123,51	-	2,33	
		IIa	241,44	116,40	122,71	-	2,33	
		IIб	240,98	116,40	122,25	-	2,33	
		IIIa	241,44	116,40	122,71	-	2,33	
		IVa	241,78	116,40	123,05	-	2,33	
		IVб	259,56	133,83	123,05	-	2,68	
		V	241,67	116,40	122,94	-	2,33	
		VIa	241,55	116,40	122,82	-	2,33	
		VIб	240,98	116,40	122,25	-	2,33	
		VIв	241,67	116,40	122,94	-	2,33	
		VIг	241,44	116,40	122,71	-	2,33	
		VIд	241,67	116,40	122,94	-	2,33	
		VIе	241,44	116,40	122,71	-	2,33	
		VIIa	240,98	116,40	122,25	-	2,33	
		VIIб	240,98	116,40	122,25	-	2,33	
39-01-012-23	70 мм	III	273,14	131,79	138,71	-	2,64	13,70
		Ia	327,85	184,54	139,62	-	3,69	
		Iб	293,65	151,52	139,10	-	3,03	
		Iв	300,75	158,10	139,49	-	3,16	
		Iг	301,53	158,10	140,27	-	3,16	
		Iд	274,05	131,79	139,62	-	2,64	
		IIa	273,14	131,79	138,71	-	2,64	
		IIб	272,62	131,79	138,19	-	2,64	

1	2	3	4	5	6	7	8	9			
		IIIa	273,14	131,79	138,71	-	2,64				
		IVa	273,53	131,79	139,10	-	2,64				
		IVб	293,65	151,52	139,10	-	3,03				
		V	273,40	131,79	138,97	-	2,64				
		VIa	273,27	131,79	138,84	-	2,64				
		VIб	272,62	131,79	138,19	-	2,64				
		VIв	273,40	131,79	138,97	-	2,64				
		VIг	273,14	131,79	138,71	-	2,64				
		VIд	273,40	131,79	138,97	-	2,64				
		VIе	273,14	131,79	138,71	-	2,64				
		VIIa	272,62	131,79	138,19	-	2,64				
		VIIб	272,62	131,79	138,19	-	2,64				
39-01-012-24	90 мм	III	303,86	146,22	154,72	-	2,92	15,20			
		Ia	364,56	204,74	155,73	-	4,09				
		Iб	326,62	168,11	155,15	-	3,36				
		Iв	334,51	175,41	155,59	-	3,51				
		Iг	335,38	175,41	156,46	-	3,51				
		Iд	304,87	146,22	155,73	-	2,92				
		IIa	303,86	146,22	154,72	-	2,92				
		IIб	303,28	146,22	154,14	-	2,92				
		IIIa	303,86	146,22	154,72	-	2,92				
		IVa	304,29	146,22	155,15	-	2,92				
		IVб	326,62	168,11	155,15	-	3,36				
		V	304,15	146,22	155,01	-	2,92				
		VIa	304,00	146,22	154,86	-	2,92				
		VIб	303,28	146,22	154,14	-	2,92				
		VIв	304,15	146,22	155,01	-	2,92				
		VIг	303,86	146,22	154,72	-	2,92				
		VIд	304,15	146,22	155,01	-	2,92				
		VIе	303,86	146,22	154,72	-	2,92				
		VIIa	303,28	146,22	154,14	-	2,92				
		VIIб	303,28	146,22	154,14	-	2,92				
		Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (уиления) сварного шва, диаметр трубопровода 720 мм, толщина стенки до									
		39-01-012-25	10 мм	III	99,21	48,10	50,15		-	0,96	5
				Ia	119,18	67,35	50,48		-	1,35	
				Iб	106,70	55,30	50,29		-	1,11	
Iв	109,28			57,70	50,43	-	1,15				
Iг	109,56			57,70	50,71	-	1,15				
Iд	99,54			48,10	50,48	-	0,96				
IIa	99,21			48,10	50,15	-	0,96				
IIб	99,02			48,10	49,96	-	0,96				
IIIa	99,21			48,10	50,15	-	0,96				
IVa	99,35			48,10	50,29	-	0,96				
IVб	106,70			55,30	50,29	-	1,11				
V	99,30			48,10	50,24	-	0,96				
		VIa	99,26	48,10	50,20	-	0,96				
		VIб	99,02	48,10	49,96	-	0,96				
		VIв	99,30	48,10	50,24	-	0,96				
		VIг	99,21	48,10	50,15	-	0,96				
		VIд	99,30	48,10	50,24	-	0,96				
		VIе	99,21	48,10	50,15	-	0,96				
		VIIa	99,02	48,10	49,96	-	0,96				
		VIIб	99,02	48,10	49,96	-	0,96				
		39-01-012-26	20 мм	III	131,98	63,49	67,22		-	1,27	6,60
				Ia	158,34	88,90	67,66		-	1,78	
				Iб	141,87	73,00	67,41		-	1,46	
				Iв	145,28	76,16	67,60		-	1,52	
Iг	145,66			76,16	67,98	-	1,52				

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ид	132,42	63,49	67,66	-	1,27	
		IIa	131,98	63,49	67,22	-	1,27	
		IIб	131,73	63,49	66,97	-	1,27	
		IIIa	131,98	63,49	67,22	-	1,27	
		IVa	132,17	63,49	67,41	-	1,27	
		IVб	141,87	73,00	67,41	-	1,46	
		V	132,11	63,49	67,35	-	1,27	
		VIa	132,04	63,49	67,28	-	1,27	
		VIб	131,73	63,49	66,97	-	1,27	
		VIв	132,11	63,49	67,35	-	1,27	
		VIг	131,98	63,49	67,22	-	1,27	
		VIд	132,11	63,49	67,35	-	1,27	
		VIe	131,98	63,49	67,22	-	1,27	
		VIIa	131,73	63,49	66,97	-	1,27	
		VIIб	131,73	63,49	66,97	-	1,27	
39-01-012-27	30 мм	III	179,01	86,58	90,70	-	1,73	9
		Ia	214,94	121,23	91,29	-	2,42	
		Iб	192,48	99,54	90,95	-	1,99	
		Iв	197,15	103,86	91,21	-	2,08	
		Iг	197,66	103,86	91,72	-	2,08	
		Id	179,60	86,58	91,29	-	1,73	
		IIa	179,01	86,58	90,70	-	1,73	
		IIб	178,67	86,58	90,36	-	1,73	
		IIIa	179,01	86,58	90,70	-	1,73	
		IVa	179,26	86,58	90,95	-	1,73	
		IVб	192,48	99,54	90,95	-	1,99	
		V	179,18	86,58	90,87	-	1,73	
		VIa	179,09	86,58	90,78	-	1,73	
		VIб	178,67	86,58	90,36	-	1,73	
		VIв	179,18	86,58	90,87	-	1,73	
		VIг	179,01	86,58	90,70	-	1,73	
		VIд	179,18	86,58	90,87	-	1,73	
		VIe	179,01	86,58	90,70	-	1,73	
		VIIa	178,67	86,58	90,36	-	1,73	
		VIIб	178,67	86,58	90,36	-	1,73	
39-01-012-28	40 мм	III	207,68	100,05	105,63	-	2,00	10,40
		Ia	249,22	140,09	106,33	-	2,80	
		Iб	223,25	115,02	105,93	-	2,30	
		Iв	228,65	120,02	106,23	-	2,40	
		Iг	229,24	120,02	106,82	-	2,40	
		Id	208,38	100,05	106,33	-	2,00	
		IIa	207,68	100,05	105,63	-	2,00	
		IIб	207,29	100,05	105,24	-	2,00	
		IIIa	207,68	100,05	105,63	-	2,00	
		IVa	207,98	100,05	105,93	-	2,00	
		IVб	223,25	115,02	105,93	-	2,30	
		V	207,88	100,05	105,83	-	2,00	
		VIa	207,78	100,05	105,73	-	2,00	
		VIб	207,29	100,05	105,24	-	2,00	
		VIв	207,88	100,05	105,83	-	2,00	
		VIг	207,68	100,05	105,63	-	2,00	
		VIд	207,88	100,05	105,83	-	2,00	
		VIe	207,68	100,05	105,63	-	2,00	
		VIIa	207,29	100,05	105,24	-	2,00	
		VIIб	207,29	100,05	105,24	-	2,00	
39-01-012-29	50 мм	III	241,44	116,40	122,71	-	2,33	12,10
		Ia	289,76	162,99	123,51	-	3,26	
		Iб	259,56	133,83	123,05	-	2,68	
		Iв	265,82	139,63	123,40	-	2,79	
		Iг	266,51	139,63	124,09	-	2,79	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iд	242,24	116,40	123,51	-	2,33	
		IIa	241,44	116,40	122,71	-	2,33	
		IIб	240,98	116,40	122,25	-	2,33	
		IIIa	241,44	116,40	122,71	-	2,33	
		IVa	241,78	116,40	123,05	-	2,33	
		IVб	259,56	133,83	123,05	-	2,68	
		V	241,67	116,40	122,94	-	2,33	
		VIa	241,55	116,40	122,82	-	2,33	
		VIб	240,98	116,40	122,25	-	2,33	
		VIв	241,67	116,40	122,94	-	2,33	
		VIг	241,44	116,40	122,71	-	2,33	
		VIд	241,67	116,40	122,94	-	2,33	
		VIe	241,44	116,40	122,71	-	2,33	
		VIIa	240,98	116,40	122,25	-	2,33	
		VIIб	240,98	116,40	122,25	-	2,33	
39-01-012-30	60 мм	III	276,08	134,68	138,71	-	2,69	14
		Ia	331,97	188,58	139,62	-	3,77	
		Iб	297,04	154,84	139,10	-	3,10	
		Iв	304,28	161,56	139,49	-	3,23	
		Iг	305,06	161,56	140,27	-	3,23	
		Iд	276,99	134,68	139,62	-	2,69	
		IIa	276,08	134,68	138,71	-	2,69	
		IIб	275,56	134,68	138,19	-	2,69	
		IIIa	276,08	134,68	138,71	-	2,69	
		IVa	276,47	134,68	139,10	-	2,69	
		IVб	297,04	154,84	139,10	-	3,10	
		V	276,34	134,68	138,97	-	2,69	
		VIa	276,21	134,68	138,84	-	2,69	
		VIб	275,56	134,68	138,19	-	2,69	
		VIв	276,34	134,68	138,97	-	2,69	
		VIг	276,08	134,68	138,71	-	2,69	
		VIд	276,34	134,68	138,97	-	2,69	
		VIe	276,08	134,68	138,71	-	2,69	
		VIIa	275,56	134,68	138,19	-	2,69	
		VIIб	275,56	134,68	138,19	-	2,69	
39-01-012-31	70 мм	III	317,05	153,92	160,05	-	3,08	16
		Ia	380,93	215,52	161,10	-	4,31	
		Iб	341,00	176,96	160,50	-	3,54	
		Iв	349,28	184,64	160,95	-	3,69	
		Iг	350,18	184,64	161,85	-	3,69	
		Iд	318,10	153,92	161,10	-	3,08	
		IIa	317,05	153,92	160,05	-	3,08	
		IIб	316,45	153,92	159,45	-	3,08	
		IIIa	317,05	153,92	160,05	-	3,08	
		IVa	317,50	153,92	160,50	-	3,08	
		IVб	341,00	176,96	160,50	-	3,54	
		V	317,35	153,92	160,35	-	3,08	
		VIa	317,20	153,92	160,20	-	3,08	
		VIб	316,45	153,92	159,45	-	3,08	
		VIв	317,35	153,92	160,35	-	3,08	
		VIг	317,05	153,92	160,05	-	3,08	
		VIд	317,35	153,92	160,35	-	3,08	
		VIe	317,05	153,92	160,05	-	3,08	
		VIIa	316,45	153,92	159,45	-	3,08	
		VIIб	316,45	153,92	159,45	-	3,08	
39-01-012-32	90 мм	III	345,82	166,43	176,06	-	3,33	17,30
		Ia	414,90	233,03	177,21	-	4,66	
		Iб	371,72	191,34	176,55	-	3,83	
		Iв	380,68	199,64	177,05	-	3,99	
		Iг	381,67	199,64	178,04	-	3,99	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Id	346,97	166,43	177,21	-	3,33	
		Ia	345,82	166,43	176,06	-	3,33	
		Iб	345,16	166,43	175,40	-	3,33	
		IIa	345,82	166,43	176,06	-	3,33	
		IVa	346,31	166,43	176,55	-	3,33	
		IVб	371,72	191,34	176,55	-	3,83	
		V	346,15	166,43	176,39	-	3,33	
		VIa	345,98	166,43	176,22	-	3,33	
		VIб	345,16	166,43	175,40	-	3,33	
		VIв	346,15	166,43	176,39	-	3,33	
		VIг	345,82	166,43	176,06	-	3,33	
		VIд	346,15	166,43	176,39	-	3,33	
		VIе	345,82	166,43	176,06	-	3,33	
		VIIa	345,16	166,43	175,40	-	3,33	
		VIIб	345,16	166,43	175,40	-	3,33	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (уילהения) сварного шва, диаметр трубопровода 820-860 мм, толщина стенки до								
39-01-012-33	10 мм	III	119,69	57,72	60,82	-	1,15	6
		Ia	143,66	80,82	61,22	-	1,62	
		Iб	128,68	66,36	60,99	-	1,33	
		Iв	131,78	69,24	61,16	-	1,38	
		Iг	132,12	69,24	61,50	-	1,38	
		Id	120,09	57,72	61,22	-	1,15	
		IIa	119,69	57,72	60,82	-	1,15	
		Iб	119,46	57,72	60,59	-	1,15	
		IIIa	119,69	57,72	60,82	-	1,15	
		IVa	119,86	57,72	60,99	-	1,15	
		IVб	128,68	66,36	60,99	-	1,33	
		V	119,80	57,72	60,93	-	1,15	
		VIa	119,75	57,72	60,88	-	1,15	
		VIб	119,46	57,72	60,59	-	1,15	
		VIв	119,80	57,72	60,93	-	1,15	
		VIг	119,69	57,72	60,82	-	1,15	
		VIд	119,80	57,72	60,93	-	1,15	
		VIе	119,69	57,72	60,82	-	1,15	
		VIIa	119,46	57,72	60,59	-	1,15	
VIIб	119,46	57,72	60,59	-	1,15			
39-01-012-34	20 мм	III	159,59	76,96	81,09	-	1,54	8
		Ia	191,54	107,76	81,62	-	2,16	
		Iб	171,57	88,48	81,32	-	1,77	
		Iв	175,72	92,32	81,55	-	1,85	
		Iг	176,17	92,32	82,00	-	1,85	
		Id	160,12	76,96	81,62	-	1,54	
		IIa	159,59	76,96	81,09	-	1,54	
		Iб	159,29	76,96	80,79	-	1,54	
		IIIa	159,59	76,96	81,09	-	1,54	
		IVa	159,82	76,96	81,32	-	1,54	
		IVб	171,57	88,48	81,32	-	1,77	
		V	159,74	76,96	81,24	-	1,54	
		VIa	159,67	76,96	81,17	-	1,54	
		VIб	159,29	76,96	80,79	-	1,54	
		VIв	159,74	76,96	81,24	-	1,54	
		VIг	159,59	76,96	81,09	-	1,54	
		VIд	159,74	76,96	81,24	-	1,54	
		VIе	159,59	76,96	81,09	-	1,54	
		VIIa	159,29	76,96	80,79	-	1,54	
VIIб	159,29	76,96	80,79	-	1,54			
39-01-012-35	30 мм	III	203,58	98,12	103,50	-	1,96	10,20
		Ia	244,32	137,39	104,18	-	2,75	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	218,86	112,81	103,79	-	2,26	
		Iв	224,14	117,71	104,08	-	2,35	
		Iг	224,72	117,71	104,66	-	2,35	
		Iд	204,26	98,12	104,18	-	1,96	
		IIa	203,58	98,12	103,50	-	1,96	
		IIб	203,19	98,12	103,11	-	1,96	
		IIIa	203,58	98,12	103,50	-	1,96	
		IVa	203,87	98,12	103,79	-	1,96	
		IVб	218,86	112,81	103,79	-	2,26	
		V	203,77	98,12	103,69	-	1,96	
		VIa	203,68	98,12	103,60	-	1,96	
		VIб	203,19	98,12	103,11	-	1,96	
		VIв	203,77	98,12	103,69	-	1,96	
		VIг	203,58	98,12	103,50	-	1,96	
		VIд	203,77	98,12	103,69	-	1,96	
		VIe	203,58	98,12	103,50	-	1,96	
		VIIa	203,19	98,12	103,11	-	1,96	
		VIIб	203,19	98,12	103,11	-	1,96	
39-01-012-36	40 мм	III	255,60	125,06	128,04	-	2,50	13
		Ia	307,49	175,11	128,88	-	3,50	
		Iб	275,06	143,78	128,40	-	2,88	
		Iв	281,78	150,02	128,76	-	3,00	
		Iг	282,50	150,02	129,48	-	3,00	
		Iд	256,44	125,06	128,88	-	2,50	
		IIa	255,60	125,06	128,04	-	2,50	
		IIб	255,12	125,06	127,56	-	2,50	
		IIIa	255,60	125,06	128,04	-	2,50	
		IVa	255,96	125,06	128,40	-	2,50	
		IVб	275,06	143,78	128,40	-	2,88	
		V	255,84	125,06	128,28	-	2,50	
		VIa	255,72	125,06	128,16	-	2,50	
		VIб	255,12	125,06	127,56	-	2,50	
		VIв	255,84	125,06	128,28	-	2,50	
		VIг	255,60	125,06	128,04	-	2,50	
		VIд	255,84	125,06	128,28	-	2,50	
		VIe	255,60	125,06	128,04	-	2,50	
		VIIa	255,12	125,06	127,56	-	2,50	
		VIIб	255,12	125,06	127,56	-	2,50	
39-01-012-37	50 мм	III	283,38	136,60	144,05	-	2,73	14,20
		Ia	340,09	191,27	144,99	-	3,83	
		Iб	304,64	157,05	144,45	-	3,14	
		Iв	312,01	163,87	144,86	-	3,28	
		Iг	312,82	163,87	145,67	-	3,28	
		Iд	284,32	136,60	144,99	-	2,73	
		IIa	283,38	136,60	144,05	-	2,73	
		IIб	282,84	136,60	143,51	-	2,73	
		IIIa	283,38	136,60	144,05	-	2,73	
		IVa	283,78	136,60	144,45	-	2,73	
		IVб	304,64	157,05	144,45	-	3,14	
		V	283,65	136,60	144,32	-	2,73	
		VIa	283,51	136,60	144,18	-	2,73	
		VIб	282,84	136,60	143,51	-	2,73	
		VIв	283,65	136,60	144,32	-	2,73	
		VIг	283,38	136,60	144,05	-	2,73	
		VIд	283,65	136,60	144,32	-	2,73	
		VIe	283,38	136,60	144,05	-	2,73	
		VIIa	282,84	136,60	143,51	-	2,73	
		VIIб	282,84	136,60	143,51	-	2,73	
39-01-012-38	60 мм	III	325,34	156,81	165,39	-	3,14	16,30
		Ia	390,42	219,56	166,47	-	4,39	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	349,74	180,28	165,85	-	3,61	
		Iв	358,18	188,10	166,32	-	3,76	
		Iг	359,11	188,10	167,25	-	3,76	
		Iд	326,42	156,81	166,47	-	3,14	
		IIa	325,34	156,81	165,39	-	3,14	
		IIб	324,72	156,81	164,77	-	3,14	
		IIIa	325,34	156,81	165,39	-	3,14	
		IVa	325,80	156,81	165,85	-	3,14	
		IVб	349,74	180,28	165,85	-	3,61	
		V	325,65	156,81	165,70	-	3,14	
		VIa	325,49	156,81	165,54	-	3,14	
		VIб	324,72	156,81	164,77	-	3,14	
		VIв	325,65	156,81	165,70	-	3,14	
		VIг	325,34	156,81	165,39	-	3,14	
		VIд	325,65	156,81	165,70	-	3,14	
		VIe	325,34	156,81	165,39	-	3,14	
		VIIa	324,72	156,81	164,77	-	3,14	
		VIIб	324,72	156,81	164,77	-	3,14	
39-01-012-39	70 мм	III	367,28	177,01	186,73	-	3,54	18,40
		Ia	440,76	247,85	187,95	-	4,96	
		Iб	394,82	203,50	187,25	-	4,07	
		Iв	404,37	212,34	187,78	-	4,25	
		Iг	405,42	212,34	188,83	-	4,25	
		Iд	368,50	177,01	187,95	-	3,54	
		IIa	367,28	177,01	186,73	-	3,54	
		IIб	366,58	177,01	186,03	-	3,54	
		IIIa	367,28	177,01	186,73	-	3,54	
		IVa	367,80	177,01	187,25	-	3,54	
		IVб	394,82	203,50	187,25	-	4,07	
		V	367,63	177,01	187,08	-	3,54	
		VIa	367,45	177,01	186,90	-	3,54	
		VIб	366,58	177,01	186,03	-	3,54	
		VIв	367,63	177,01	187,08	-	3,54	
		VIг	367,28	177,01	186,73	-	3,54	
		VIд	367,63	177,01	187,08	-	3,54	
		VIe	367,28	177,01	186,73	-	3,54	
		VIIa	366,58	177,01	186,03	-	3,54	
		VIIб	366,58	177,01	186,03	-	3,54	
39-01-012-40	80 мм	III	419,46	202,02	213,40	-	4,04	21
		Ia	503,33	282,87	214,80	-	5,66	
		Iб	450,91	232,26	214,00	-	4,65	
		Iв	461,79	242,34	214,60	-	4,85	
		Iг	462,99	242,34	215,80	-	4,85	
		Iд	420,86	202,02	214,80	-	4,04	
		IIa	419,46	202,02	213,40	-	4,04	
		IIб	418,66	202,02	212,60	-	4,04	
		IIIa	419,46	202,02	213,40	-	4,04	
		IVa	420,06	202,02	214,00	-	4,04	
		IVб	450,91	232,26	214,00	-	4,65	
		V	419,86	202,02	213,80	-	4,04	
		VIa	419,66	202,02	213,60	-	4,04	
		VIб	418,66	202,02	212,60	-	4,04	
		VIв	419,86	202,02	213,80	-	4,04	
		VIг	419,46	202,02	213,40	-	4,04	
		VIд	419,86	202,02	213,80	-	4,04	
		VIe	419,46	202,02	213,40	-	4,04	
		VIIa	418,66	202,02	212,60	-	4,04	
		VIIб	418,66	202,02	212,60	-	4,04	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (уиления) сварного шва, диаметр трубопровода 920-980 мм, толщина стенки до								
39-01-012-41	10 мм	III	134,03	64,45	68,29	-	1,29	6,70
		Ia	160,79	90,25	68,74	-	1,80	
		Iб	144,06	74,10	68,48	-	1,48	
		Iв	147,54	77,32	68,67	-	1,55	
		Iг	147,93	77,32	69,06	-	1,55	
		Iд	134,48	64,45	68,74	-	1,29	
		IIa	134,03	64,45	68,29	-	1,29	
		IIб	133,77	64,45	68,03	-	1,29	
		IIa	134,03	64,45	68,29	-	1,29	
		IVa	134,22	64,45	68,48	-	1,29	
		IVб	144,06	74,10	68,48	-	1,48	
		V	134,16	64,45	68,42	-	1,29	
		VIa	134,09	64,45	68,35	-	1,29	
		VIб	133,77	64,45	68,03	-	1,29	
		VIв	134,16	64,45	68,42	-	1,29	
		VIг	134,03	64,45	68,29	-	1,29	
		VIд	134,16	64,45	68,42	-	1,29	
		VIe	134,03	64,45	68,29	-	1,29	
		VIIa	133,77	64,45	68,03	-	1,29	
		VIIб	133,77	64,45	68,03	-	1,29	
39-01-012-42	20 мм	III	180,07	86,58	91,76	-	1,73	9
		Ia	216,01	121,23	92,36	-	2,42	
		Iб	193,55	99,54	92,02	-	1,99	
		Iв	198,22	103,86	92,28	-	2,08	
		Iг	198,73	103,86	92,79	-	2,08	
		Iд	180,67	86,58	92,36	-	1,73	
		IIa	180,07	86,58	91,76	-	1,73	
		IIб	179,73	86,58	91,42	-	1,73	
		IIa	180,07	86,58	91,76	-	1,73	
		IVa	180,33	86,58	92,02	-	1,73	
		IVб	193,55	99,54	92,02	-	1,99	
		V	180,24	86,58	91,93	-	1,73	
		VIa	180,16	86,58	91,85	-	1,73	
		VIб	179,73	86,58	91,42	-	1,73	
		VIв	180,24	86,58	91,93	-	1,73	
		VIг	180,07	86,58	91,76	-	1,73	
		VIд	180,24	86,58	91,93	-	1,73	
		VIe	180,07	86,58	91,76	-	1,73	
		VIIa	179,73	86,58	91,42	-	1,73	
		VIIб	179,73	86,58	91,42	-	1,73	
39-01-012-43	30 мм	III	235,12	115,44	117,37	-	2,31	12
		Ia	283,01	161,64	118,14	-	3,23	
		Iб	253,07	132,72	117,70	-	2,65	
		Iв	259,28	138,48	118,03	-	2,77	
		Iг	259,94	138,48	118,69	-	2,77	
		Iд	235,89	115,44	118,14	-	2,31	
		IIa	235,12	115,44	117,37	-	2,31	
		IIб	234,68	115,44	116,93	-	2,31	
		IIa	235,12	115,44	117,37	-	2,31	
		IVa	235,45	115,44	117,70	-	2,31	
		IVб	253,07	132,72	117,70	-	2,65	
		V	235,34	115,44	117,59	-	2,31	
		VIa	235,23	115,44	117,48	-	2,31	
		VIб	234,68	115,44	116,93	-	2,31	
		VIв	235,34	115,44	117,59	-	2,31	
		VIг	235,12	115,44	117,37	-	2,31	
		VIд	235,34	115,44	117,59	-	2,31	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIe	235,12	115,44	117,37	-	2,31	
		VIIa	234,68	115,44	116,93	-	2,31	
		VIIб	234,68	115,44	116,93	-	2,31	
39-01-012-44	40 мм	III	283,38	136,60	144,05	-	2,73	14,20
		Ia	340,09	191,27	144,99	-	3,83	
		Iб	304,64	157,05	144,45	-	3,14	
		Iв	312,01	163,87	144,86	-	3,28	
		Iг	312,82	163,87	145,67	-	3,28	
		Id	284,32	136,60	144,99	-	2,73	
		IIa	283,38	136,60	144,05	-	2,73	
		IIб	282,84	136,60	143,51	-	2,73	
		IIa	283,38	136,60	144,05	-	2,73	
		IVa	283,78	136,60	144,45	-	2,73	
		IVб	304,64	157,05	144,45	-	3,14	
		V	283,65	136,60	144,32	-	2,73	
		VIa	283,51	136,60	144,18	-	2,73	
		VIб	282,84	136,60	143,51	-	2,73	
		VIв	283,65	136,60	144,32	-	2,73	
		VIг	283,38	136,60	144,05	-	2,73	
		VIд	283,65	136,60	144,32	-	2,73	
		VIe	283,38	136,60	144,05	-	2,73	
		VIIa	282,84	136,60	143,51	-	2,73	
		VIIб	282,84	136,60	143,51	-	2,73	
39-01-012-45	50 мм	III	325,34	156,81	165,39	-	3,14	16,30
		Ia	390,42	219,56	166,47	-	4,39	
		Iб	349,74	180,28	165,85	-	3,61	
		Iв	358,18	188,10	166,32	-	3,76	
		Iг	359,11	188,10	167,25	-	3,76	
		Id	326,42	156,81	166,47	-	3,14	
		IIa	325,34	156,81	165,39	-	3,14	
		IIб	324,72	156,81	164,77	-	3,14	
		IIa	325,34	156,81	165,39	-	3,14	
		IVa	325,80	156,81	165,85	-	3,14	
		IVб	349,74	180,28	165,85	-	3,61	
		V	325,65	156,81	165,70	-	3,14	
		VIa	325,49	156,81	165,54	-	3,14	
		VIб	324,72	156,81	164,77	-	3,14	
		VIв	325,65	156,81	165,70	-	3,14	
		VIг	325,34	156,81	165,39	-	3,14	
		VIд	325,65	156,81	165,70	-	3,14	
		VIe	325,34	156,81	165,39	-	3,14	
		VIIa	324,72	156,81	164,77	-	3,14	
		VIIб	324,72	156,81	164,77	-	3,14	
39-01-012-46	60 мм	III	367,28	177,01	186,73	-	3,54	18,40
		Ia	440,76	247,85	187,95	-	4,96	
		Iб	394,82	203,50	187,25	-	4,07	
		Iв	404,37	212,34	187,78	-	4,25	
		Iг	405,42	212,34	188,83	-	4,25	
		Id	368,50	177,01	187,95	-	3,54	
		IIa	367,28	177,01	186,73	-	3,54	
		IIб	366,58	177,01	186,03	-	3,54	
		IIa	367,28	177,01	186,73	-	3,54	
		IVa	367,80	177,01	187,25	-	3,54	
		IVб	394,82	203,50	187,25	-	4,07	
		V	367,63	177,01	187,08	-	3,54	
		VIa	367,45	177,01	186,90	-	3,54	
		VIб	366,58	177,01	186,03	-	3,54	
		VIв	367,63	177,01	187,08	-	3,54	
		VIг	367,28	177,01	186,73	-	3,54	
		VIд	367,63	177,01	187,08	-	3,54	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIe	367,28	177,01	186,73	-	3,54	
		VIIa	366,58	177,01	186,03	-	3,54	
		VIIб	366,58	177,01	186,03	-	3,54	
39-01-012-47	70 мм	III	419,46	202,02	213,40	-	4,04	21
		Ia	503,33	282,87	214,80	-	5,66	
		Iб	450,91	232,26	214,00	-	4,65	
		Iв	461,79	242,34	214,60	-	4,85	
		Iг	462,99	242,34	215,80	-	4,85	
		Iд	420,86	202,02	214,80	-	4,04	
		IIa	419,46	202,02	213,40	-	4,04	
		IIб	418,66	202,02	212,60	-	4,04	
		IIIa	419,46	202,02	213,40	-	4,04	
		IVa	420,06	202,02	214,00	-	4,04	
		IVб	450,91	232,26	214,00	-	4,65	
		V	419,86	202,02	213,80	-	4,04	
		VIa	419,66	202,02	213,60	-	4,04	
		VIб	418,66	202,02	212,60	-	4,04	
		VIв	419,86	202,02	213,80	-	4,04	
		VIг	419,46	202,02	213,40	-	4,04	
		VIд	419,86	202,02	213,80	-	4,04	
		VIe	419,46	202,02	213,40	-	4,04	
		VIIa	418,66	202,02	212,60	-	4,04	
		VIIб	418,66	202,02	212,60	-	4,04	
		Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (уплнения) сварного шва, диаметр трубопровода 1020-1220 мм, толщина стенки до						
39-01-012-48	10 мм	III	167,79	80,81	85,36	-	1,62	8,40
		Ia	201,33	113,15	85,92	-	2,26	
		Iб	180,36	92,90	85,60	-	1,86	
		Iв	184,72	96,94	85,84	-	1,94	
		Iг	185,20	96,94	86,32	-	1,94	
		Iд	168,35	80,81	85,92	-	1,62	
		IIa	167,79	80,81	85,36	-	1,62	
		IIб	167,47	80,81	85,04	-	1,62	
		IIIa	167,79	80,81	85,36	-	1,62	
		IVa	168,03	80,81	85,60	-	1,62	
		IVб	180,36	92,90	85,60	-	1,86	
		V	167,95	80,81	85,52	-	1,62	
		VIa	167,87	80,81	85,44	-	1,62	
		VIб	167,47	80,81	85,04	-	1,62	
		VIв	167,95	80,81	85,52	-	1,62	
		VIг	167,79	80,81	85,36	-	1,62	
		VIд	167,95	80,81	85,52	-	1,62	
		VIe	167,79	80,81	85,36	-	1,62	
		VIIa	167,47	80,81	85,04	-	1,62	
		VIIб	167,47	80,81	85,04	-	1,62	
		39-01-012-49	20 мм	III	219,98	105,82	112,04	
Ia	263,90			148,17	112,77	-	2,96	
Iб	236,44			121,66	112,35	-	2,43	
Iв	242,15			126,94	112,67	-	2,54	
Iг	242,78			126,94	113,30	-	2,54	
Iд	220,71			105,82	112,77	-	2,12	
IIa	219,98			105,82	112,04	-	2,12	
IIб	219,56			105,82	111,62	-	2,12	
IIIa	219,98			105,82	112,04	-	2,12	
IVa	220,29			105,82	112,35	-	2,12	
IVб	236,44			121,66	112,35	-	2,43	
V	220,19			105,82	112,25	-	2,12	
VIa	220,08			105,82	112,14	-	2,12	
VIб	219,56			105,82	111,62	-	2,12	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	220,19	105,82	112,25	-	2,12	
		VIг	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		VIд	220,19	105,82	112,25	-	2,12	
		VIе	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		VIIa	219,56	105,82	111,62	-	2,12	
		VIIб	219,56	105,82	111,62	-	2,12	
39-01-012-50	30 мм	III	296,57	144,30	149,38	-	2,89	15
		Ia	356,45	202,05	150,36	-	4,04	
		Iб	319,02	165,90	149,80	-	3,32	
		Iв	326,78	173,10	150,22	-	3,46	
		Iг	327,62	173,10	151,06	-	3,46	
		Iд	297,55	144,30	150,36	-	2,89	
		IIa	296,57	144,30	149,38	-	2,89	
		IIб	296,01	144,30	148,82	-	2,89	
		IIIa	296,57	144,30	149,38	-	2,89	
		IVa	296,99	144,30	149,80	-	2,89	
		IVб	319,02	165,90	149,80	-	3,32	
		V	296,85	144,30	149,66	-	2,89	
		VIa	296,71	144,30	149,52	-	2,89	
		VIб	296,01	144,30	148,82	-	2,89	
		VIв	296,85	144,30	149,66	-	2,89	
		VIг	296,57	144,30	149,38	-	2,89	
		VIд	296,85	144,30	149,66	-	2,89	
		VIе	296,57	144,30	149,38	-	2,89	
		VIIa	296,01	144,30	148,82	-	2,89	
		VIIб	296,01	144,30	148,82	-	2,89	
39-01-012-51	40 мм	III	358,01	173,16	181,39	-	3,46	18
		Ia	429,89	242,46	182,58	-	4,85	
		Iб	384,96	199,08	181,90	-	3,98	
		Iв	394,28	207,72	182,41	-	4,15	
		Iг	395,30	207,72	183,43	-	4,15	
		Iд	359,20	173,16	182,58	-	3,46	
		IIa	358,01	173,16	181,39	-	3,46	
		IIб	357,33	173,16	180,71	-	3,46	
		IIIa	358,01	173,16	181,39	-	3,46	
		IVa	358,52	173,16	181,90	-	3,46	
		IVб	384,96	199,08	181,90	-	3,98	
		V	358,35	173,16	181,73	-	3,46	
		VIa	358,18	173,16	181,56	-	3,46	
		VIб	357,33	173,16	180,71	-	3,46	
		VIв	358,35	173,16	181,73	-	3,46	
		VIг	358,01	173,16	181,39	-	3,46	
		VIд	358,35	173,16	181,73	-	3,46	
		VIе	358,01	173,16	181,39	-	3,46	
		VIIa	357,33	173,16	180,71	-	3,46	
		VIIб	357,33	173,16	180,71	-	3,46	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (уילения) сварного шва, диаметр трубопровода 1420 мм, толщина стенки до								
39-01-012-52	10 мм	III	197,35	96,20	99,23	-	1,92	10
		Ia	237,27	134,70	99,88	-	2,69	
		Iб	212,32	110,60	99,51	-	2,21	
		Iв	217,50	115,40	99,79	-	2,31	
		Iг	218,06	115,40	100,35	-	2,31	
		Iд	198,00	96,20	99,88	-	1,92	
		IIa	197,35	96,20	99,23	-	1,92	
		IIб	196,98	96,20	98,86	-	1,92	
		IIIa	197,35	96,20	99,23	-	1,92	
		IVa	197,63	96,20	99,51	-	1,92	
		IVб	212,32	110,60	99,51	-	2,21	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	197,54	96,20	99,42	-	1,92	
		VIa	197,44	96,20	99,32	-	1,92	
		VIб	196,98	96,20	98,86	-	1,92	
		VIв	197,54	96,20	99,42	-	1,92	
		VIг	197,35	96,20	99,23	-	1,92	
		VIд	197,54	96,20	99,42	-	1,92	
		VIе	197,35	96,20	99,23	-	1,92	
		VIIa	196,98	96,20	98,86	-	1,92	
		VIIб	196,98	96,20	98,86	-	1,92	
39-01-012-53	20 мм	III	260,94	125,06	133,38	-	2,50	13
		Ia	312,86	175,11	134,25	-	3,50	
		Iб	280,41	143,78	133,75	-	2,88	
		Iв	287,15	150,02	134,13	-	3,00	
		Iг	287,90	150,02	134,88	-	3,00	
		Iд	261,81	125,06	134,25	-	2,50	
		IIa	260,94	125,06	133,38	-	2,50	
		IIб	260,44	125,06	132,88	-	2,50	
		IIIa	260,94	125,06	133,38	-	2,50	
		IVa	261,31	125,06	133,75	-	2,50	
		IVб	280,41	143,78	133,75	-	2,88	
		V	261,19	125,06	133,63	-	2,50	
		VIa	261,06	125,06	133,50	-	2,50	
		VIб	260,44	125,06	132,88	-	2,50	
		VIв	261,19	125,06	133,63	-	2,50	
		VIг	260,94	125,06	133,38	-	2,50	
		VIд	261,19	125,06	133,63	-	2,50	
		VIе	260,94	125,06	133,38	-	2,50	
		VIIa	260,44	125,06	132,88	-	2,50	
		VIIб	260,44	125,06	132,88	-	2,50	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (ушления) сварного шва, диаметр трубопровода 1620 мм, толщина стенки до								
39-01-012-54	10 мм	III	219,98	105,82	112,04	-	2,12	11
		Ia	263,90	148,17	112,77	-	2,96	
		Iб	236,44	121,66	112,35	-	2,43	
		Iв	242,15	126,94	112,67	-	2,54	
		Iг	242,78	126,94	113,30	-	2,54	
		Iд	220,71	105,82	112,77	-	2,12	
		IIa	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		IIб	219,56	105,82	111,62	-	2,12	
		IIIa	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		IVa	220,29	105,82	112,35	-	2,12	
		IVб	236,44	121,66	112,35	-	2,43	
		V	220,19	105,82	112,25	-	2,12	
		VIa	220,08	105,82	112,14	-	2,12	
		VIб	219,56	105,82	111,62	-	2,12	
		VIв	220,19	105,82	112,25	-	2,12	
		VIг	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		VIд	220,19	105,82	112,25	-	2,12	
		VIе	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		VIIa	219,56	105,82	111,62	-	2,12	
		VIIб	219,56	105,82	111,62	-	2,12	
39-01-012-55	20 мм	III	296,57	144,30	149,38	-	2,89	15
		Ia	356,45	202,05	150,36	-	4,04	
		Iб	319,02	165,90	149,80	-	3,32	
		Iв	326,78	173,10	150,22	-	3,46	
		Iг	327,62	173,10	151,06	-	3,46	
		Iд	297,55	144,30	150,36	-	2,89	
		IIa	296,57	144,30	149,38	-	2,89	
		IIб	296,01	144,30	148,82	-	2,89	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	296,57	144,30	149,38	-	2,89	
		IVa	296,99	144,30	149,80	-	2,89	
		IVб	319,02	165,90	149,80	-	3,32	
		V	296,85	144,30	149,66	-	2,89	
		VIa	296,71	144,30	149,52	-	2,89	
		VIб	296,01	144,30	148,82	-	2,89	
		VIв	296,85	144,30	149,66	-	2,89	
		VIг	296,57	144,30	149,38	-	2,89	
		VIд	296,85	144,30	149,66	-	2,89	
		VIе	296,57	144,30	149,38	-	2,89	
		VIIa	296,01	144,30	148,82	-	2,89	
		VIIб	296,01	144,30	148,82	-	2,89	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (уиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1840 мм, толщина стенки до								
39-01-012-56	10 мм	III	255,60	125,06	128,04	-	2,50	13
		Ia	307,49	175,11	128,88	-	3,50	
		Iб	275,06	143,78	128,40	-	2,88	
		Iв	281,78	150,02	128,76	-	3,00	
		Iг	282,50	150,02	129,48	-	3,00	
		Iд	256,44	125,06	128,88	-	2,50	
		IIa	255,60	125,06	128,04	-	2,50	
		IIб	255,12	125,06	127,56	-	2,50	
		IIIa	255,60	125,06	128,04	-	2,50	
		IVa	255,96	125,06	128,40	-	2,50	
		IVб	275,06	143,78	128,40	-	2,88	
		V	255,84	125,06	128,28	-	2,50	
		VIa	255,72	125,06	128,16	-	2,50	
		VIб	255,12	125,06	127,56	-	2,50	
		VIв	255,84	125,06	128,28	-	2,50	
		VIг	255,60	125,06	128,04	-	2,50	
		VIд	255,84	125,06	128,28	-	2,50	
		VIе	255,60	125,06	128,04	-	2,50	
VIIa	255,12	125,06	127,56	-	2,50			
VIIб	255,12	125,06	127,56	-	2,50			
39-01-012-57	20 мм	III	337,53	163,54	170,72	-	3,27	17
		Ia	405,41	228,99	171,84	-	4,58	
		Iб	362,98	188,02	171,20	-	3,76	
		Iв	371,78	196,18	171,68	-	3,92	
		Iг	372,74	196,18	172,64	-	3,92	
		Iд	338,65	163,54	171,84	-	3,27	
		IIa	337,53	163,54	170,72	-	3,27	
		IIб	336,89	163,54	170,08	-	3,27	
		IIIa	337,53	163,54	170,72	-	3,27	
		IVa	338,01	163,54	171,20	-	3,27	
		IVб	362,98	188,02	171,20	-	3,76	
		V	337,85	163,54	171,04	-	3,27	
		VIa	337,69	163,54	170,88	-	3,27	
		VIб	336,89	163,54	170,08	-	3,27	
		VIв	337,85	163,54	171,04	-	3,27	
		VIг	337,53	163,54	170,72	-	3,27	
		VIд	337,85	163,54	171,04	-	3,27	
		VIе	337,53	163,54	170,72	-	3,27	
VIIa	336,89	163,54	170,08	-	3,27			
VIIб	336,89	163,54	170,08	-	3,27			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (уиления) сварного шва, диаметр трубопровода 2020 мм, толщина стенки до								
39-01-012-58	10 мм	III	276,08	134,68	138,71	-	2,69	14
		Ia	331,97	188,58	139,62	-	3,77	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	297,04	154,84	139,10	-	3,10	
		Iв	304,28	161,56	139,49	-	3,23	
		Iг	305,06	161,56	140,27	-	3,23	
		Iд	276,99	134,68	139,62	-	2,69	
		IIа	276,08	134,68	138,71	-	2,69	
		IIб	275,56	134,68	138,19	-	2,69	
		IIIа	276,08	134,68	138,71	-	2,69	
		IVа	276,47	134,68	139,10	-	2,69	
		IVб	297,04	154,84	139,10	-	3,10	
		V	276,34	134,68	138,97	-	2,69	
		VIа	276,21	134,68	138,84	-	2,69	
		VIб	275,56	134,68	138,19	-	2,69	
		VIв	276,34	134,68	138,97	-	2,69	
		VIг	276,08	134,68	138,71	-	2,69	
		VIд	276,34	134,68	138,97	-	2,69	
		VIе	276,08	134,68	138,71	-	2,69	
		VIIа	275,56	134,68	138,19	-	2,69	
		VIIб	275,56	134,68	138,19	-	2,69	
39-01-012-59	20 мм	III	367,28	177,01	186,73	-	3,54	18,40
		Iа	440,76	247,85	187,95	-	4,96	
		Iб	394,82	203,50	187,25	-	4,07	
		Iв	404,37	212,34	187,78	-	4,25	
		Iг	405,42	212,34	188,83	-	4,25	
		Iд	368,50	177,01	187,95	-	3,54	
		IIа	367,28	177,01	186,73	-	3,54	
		IIб	366,58	177,01	186,03	-	3,54	
		IIIа	367,28	177,01	186,73	-	3,54	
		IVа	367,80	177,01	187,25	-	3,54	
		IVб	394,82	203,50	187,25	-	4,07	
		V	367,63	177,01	187,08	-	3,54	
		VIа	367,45	177,01	186,90	-	3,54	
		VIб	366,58	177,01	186,03	-	3,54	
		VIв	367,63	177,01	187,08	-	3,54	
		VIг	367,28	177,01	186,73	-	3,54	
		VIд	367,63	177,01	187,08	-	3,54	
		VIе	367,28	177,01	186,73	-	3,54	
VIIа	366,58	177,01	186,03	-	3,54			
VIIб	366,58	177,01	186,03	-	3,54			
Таблица 39-01-013. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва								
Измеритель: 1 стык								
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до								
39-01-013-01	3 мм	III	5,42	2,60	2,77	-	0,05	0,27
		Iа	6,50	3,64	2,79	-	0,07	
		Iб	5,83	2,99	2,78	-	0,06	
		Iв	5,97	3,12	2,79	-	0,06	
		Iг	5,99	3,12	2,81	-	0,06	
		Iд	5,44	2,60	2,79	-	0,05	
		IIа	5,42	2,60	2,77	-	0,05	
		IIб	5,41	2,60	2,76	-	0,05	
		IIIа	5,42	2,60	2,77	-	0,05	
		IVа	5,43	2,60	2,78	-	0,05	
		IVб	5,83	2,99	2,78	-	0,06	
		V	5,43	2,60	2,78	-	0,05	
		VIа	5,43	2,60	2,78	-	0,05	
		VIб	5,41	2,60	2,76	-	0,05	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	5,43	2,60	2,78	-	0,05	
		VIг	5,42	2,60	2,77	-	0,05	
		VIд	5,43	2,60	2,78	-	0,05	
		VIе	5,42	2,60	2,77	-	0,05	
		VIIa	5,41	2,60	2,76	-	0,05	
		VIIб	5,41	2,60	2,76	-	0,05	
39-01-013-02	6 мм	III	6,34	3,08	3,20	-	0,06	0,32
		Ia	7,62	4,31	3,22	-	0,09	
		Iб	6,82	3,54	3,21	-	0,07	
		Iв	6,98	3,69	3,22	-	0,07	
		Iг	7,00	3,69	3,24	-	0,07	
		Iд	6,36	3,08	3,22	-	0,06	
		IIa	6,34	3,08	3,20	-	0,06	
		IIб	6,33	3,08	3,19	-	0,06	
		IIIa	6,34	3,08	3,20	-	0,06	
		IVa	6,35	3,08	3,21	-	0,06	
		IVб	6,82	3,54	3,21	-	0,07	
		V	6,35	3,08	3,21	-	0,06	
		VIa	6,34	3,08	3,20	-	0,06	
		VIб	6,33	3,08	3,19	-	0,06	
		VIв	6,35	3,08	3,21	-	0,06	
		VIг	6,34	3,08	3,20	-	0,06	
		VIд	6,35	3,08	3,21	-	0,06	
		VIе	6,34	3,08	3,20	-	0,06	
		VIIa	6,33	3,08	3,19	-	0,06	
		VIIб	6,33	3,08	3,19	-	0,06	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до								
39-01-013-03	4 мм	III	8,79	4,23	4,48	-	0,08	0,44
		Ia	10,56	5,93	4,51	-	0,12	
		Iб	9,46	4,87	4,49	-	0,10	
		Iв	9,69	5,08	4,51	-	0,10	
		Iг	9,71	5,08	4,53	-	0,10	
		Iд	8,82	4,23	4,51	-	0,08	
		IIa	8,79	4,23	4,48	-	0,08	
		IIб	8,77	4,23	4,46	-	0,08	
		IIIa	8,79	4,23	4,48	-	0,08	
		IVa	8,80	4,23	4,49	-	0,08	
		IVб	9,46	4,87	4,49	-	0,10	
		V	8,80	4,23	4,49	-	0,08	
		VIa	8,80	4,23	4,49	-	0,08	
		VIб	8,77	4,23	4,46	-	0,08	
		VIв	8,80	4,23	4,49	-	0,08	
		VIг	8,79	4,23	4,48	-	0,08	
		VIд	8,80	4,23	4,49	-	0,08	
		VIе	8,79	4,23	4,48	-	0,08	
		VIIa	8,77	4,23	4,46	-	0,08	
		VIIб	8,77	4,23	4,46	-	0,08	
39-01-013-04	8 мм	III	10,54	5,10	5,34	-	0,10	0,53
		Ia	12,65	7,14	5,37	-	0,14	
		Iб	11,33	5,86	5,35	-	0,12	
		Iв	11,61	6,12	5,37	-	0,12	
		Iг	11,64	6,12	5,40	-	0,12	
		Iд	10,57	5,10	5,37	-	0,10	
		IIa	10,54	5,10	5,34	-	0,10	
		IIб	10,52	5,10	5,32	-	0,10	
		IIIa	10,54	5,10	5,34	-	0,10	
		IVa	10,55	5,10	5,35	-	0,10	
		IVб	11,33	5,86	5,35	-	0,12	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	10,55	5,10	5,35	-	0,10	
		VIa	10,54	5,10	5,34	-	0,10	
		VIб	10,52	5,10	5,32	-	0,10	
		VIв	10,55	5,10	5,35	-	0,10	
		VIг	10,54	5,10	5,34	-	0,10	
		VIд	10,55	5,10	5,35	-	0,10	
		VIе	10,54	5,10	5,34	-	0,10	
		VIIa	10,52	5,10	5,32	-	0,10	
		VIIб	10,52	5,10	5,32	-	0,10	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-013-05	4 мм	III	12,38	5,96	6,30	-	0,12	0,62
		Ia	14,86	8,35	6,34	-	0,17	
		Iб	13,31	6,86	6,31	-	0,14	
		Iв	13,62	7,15	6,33	-	0,14	
		Iг	13,66	7,15	6,37	-	0,14	
		Iд	12,42	5,96	6,34	-	0,12	
		IIa	12,38	5,96	6,30	-	0,12	
		IIб	12,35	5,96	6,27	-	0,12	
		IIIa	12,38	5,96	6,30	-	0,12	
		IVa	12,39	5,96	6,31	-	0,12	
		IVб	13,31	6,86	6,31	-	0,14	
		V	12,39	5,96	6,31	-	0,12	
		VIa	12,38	5,96	6,30	-	0,12	
		VIб	12,35	5,96	6,27	-	0,12	
		VIв	12,39	5,96	6,31	-	0,12	
		VIг	12,38	5,96	6,30	-	0,12	
		VIд	12,39	5,96	6,31	-	0,12	
		VIе	12,38	5,96	6,30	-	0,12	
		VIIa	12,35	5,96	6,27	-	0,12	
		VIIб	12,35	5,96	6,27	-	0,12	
39-01-013-06	8 мм	III	14,23	6,83	7,26	-	0,14	0,71
		Ia	17,05	9,56	7,30	-	0,19	
		Iб	15,29	7,85	7,28	-	0,16	
		Iв	15,65	8,19	7,30	-	0,16	
		Iг	15,69	8,19	7,34	-	0,16	
		Iд	14,27	6,83	7,30	-	0,14	
		IIa	14,23	6,83	7,26	-	0,14	
		IIб	14,20	6,83	7,23	-	0,14	
		IIIa	14,23	6,83	7,26	-	0,14	
		IVa	14,25	6,83	7,28	-	0,14	
		IVб	15,29	7,85	7,28	-	0,16	
		V	14,24	6,83	7,27	-	0,14	
		VIa	14,23	6,83	7,26	-	0,14	
		VIб	14,20	6,83	7,23	-	0,14	
		VIв	14,24	6,83	7,27	-	0,14	
		VIг	14,23	6,83	7,26	-	0,14	
		VIд	14,24	6,83	7,27	-	0,14	
		VIе	14,23	6,83	7,26	-	0,14	
		VIIa	14,20	6,83	7,23	-	0,14	
		VIIб	14,20	6,83	7,23	-	0,14	
39-01-013-07	12 мм	III	16,37	7,89	8,32	-	0,16	0,82
		Ia	19,65	11,05	8,38	-	0,22	
		Iб	17,60	9,07	8,35	-	0,18	
		Iв	18,02	9,46	8,37	-	0,19	
		Iг	18,07	9,46	8,42	-	0,19	
		Iд	16,43	7,89	8,38	-	0,16	
		IIa	16,37	7,89	8,32	-	0,16	
		IIб	16,34	7,89	8,29	-	0,16	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	16,37	7,89	8,32	-	0,16	
		IVa	16,40	7,89	8,35	-	0,16	
		IVб	17,60	9,07	8,35	-	0,18	
		V	16,39	7,89	8,34	-	0,16	
		VIa	16,38	7,89	8,33	-	0,16	
		VIб	16,34	7,89	8,29	-	0,16	
		VIв	16,39	7,89	8,34	-	0,16	
		VIг	16,37	7,89	8,32	-	0,16	
		VIд	16,39	7,89	8,34	-	0,16	
		VIе	16,37	7,89	8,32	-	0,16	
		VIIa	16,34	7,89	8,29	-	0,16	
		VIIб	16,34	7,89	8,29	-	0,16	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-013-08	4 мм	III	15,85	7,70	8,00	-	0,15	0,80
		Ia	19,06	10,78	8,06	-	0,22	
		Iб	17,06	8,85	8,03	-	0,18	
		Iв	17,46	9,23	8,05	-	0,18	
		Iг	17,50	9,23	8,09	-	0,18	
		Iд	15,91	7,70	8,06	-	0,15	
		IIa	15,85	7,70	8,00	-	0,15	
		IIб	15,82	7,70	7,97	-	0,15	
		IIIa	15,85	7,70	8,00	-	0,15	
		IVa	15,88	7,70	8,03	-	0,15	
		IVб	17,06	8,85	8,03	-	0,18	
		V	15,87	7,70	8,02	-	0,15	
		VIa	15,86	7,70	8,01	-	0,15	
		VIб	15,82	7,70	7,97	-	0,15	
		VIв	15,87	7,70	8,02	-	0,15	
		VIг	15,85	7,70	8,00	-	0,15	
		VIд	15,87	7,70	8,02	-	0,15	
		VIе	15,85	7,70	8,00	-	0,15	
		VIIa	15,82	7,70	7,97	-	0,15	
		VIIб	15,82	7,70	7,97	-	0,15	
39-01-013-09	8 мм	III	18,72	9,04	9,50	-	0,18	0,94
		Ia	22,47	12,66	9,56	-	0,25	
		Iб	20,13	10,40	9,52	-	0,21	
		Iв	20,62	10,85	9,55	-	0,22	
		Iг	20,67	10,85	9,60	-	0,22	
		Iд	18,78	9,04	9,56	-	0,18	
		IIa	18,72	9,04	9,50	-	0,18	
		IIб	18,68	9,04	9,46	-	0,18	
		IIIa	18,72	9,04	9,50	-	0,18	
		IVa	18,74	9,04	9,52	-	0,18	
		IVб	20,13	10,40	9,52	-	0,21	
		V	18,73	9,04	9,51	-	0,18	
		VIa	18,73	9,04	9,51	-	0,18	
		VIб	18,68	9,04	9,46	-	0,18	
		VIв	18,73	9,04	9,51	-	0,18	
		VIг	18,72	9,04	9,50	-	0,18	
		VIд	18,73	9,04	9,51	-	0,18	
		VIе	18,72	9,04	9,50	-	0,18	
		VIIa	18,68	9,04	9,46	-	0,18	
		VIIб	18,68	9,04	9,46	-	0,18	
39-01-013-10	14 мм	III	21,57	10,58	10,78	-	0,21	1,10
		Ia	25,97	14,82	10,85	-	0,30	
		Iб	23,22	12,17	10,81	-	0,24	
		Iв	23,78	12,69	10,84	-	0,25	
		Iг	23,84	12,69	10,90	-	0,25	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Id	21,64	10,58	10,85	-	0,21	
		IIa	21,57	10,58	10,78	-	0,21	
		IIб	21,53	10,58	10,74	-	0,21	
		IIIa	21,57	10,58	10,78	-	0,21	
		IVa	21,60	10,58	10,81	-	0,21	
		IVб	23,22	12,17	10,81	-	0,24	
		V	21,59	10,58	10,80	-	0,21	
		VIa	21,58	10,58	10,79	-	0,21	
		VIб	21,53	10,58	10,74	-	0,21	
		VIв	21,59	10,58	10,80	-	0,21	
		VIг	21,57	10,58	10,78	-	0,21	
		VIд	21,59	10,58	10,80	-	0,21	
		VIе	21,57	10,58	10,78	-	0,21	
		VIIa	21,53	10,58	10,74	-	0,21	
		VIIб	21,53	10,58	10,74	-	0,21	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-013-11	6 мм	III	19,73	9,62	9,92	-	0,19	1
		Ia	23,73	13,47	9,99	-	0,27	
		Iб	21,23	11,06	9,95	-	0,22	
		Iв	21,75	11,54	9,98	-	0,23	
		Iг	21,80	11,54	10,03	-	0,23	
		Id	19,80	9,62	9,99	-	0,19	
		IIa	19,73	9,62	9,92	-	0,19	
		IIб	19,70	9,62	9,89	-	0,19	
		IIIa	19,73	9,62	9,92	-	0,19	
		IVa	19,76	9,62	9,95	-	0,19	
		IVб	21,23	11,06	9,95	-	0,22	
		V	19,75	9,62	9,94	-	0,19	
		VIa	19,74	9,62	9,93	-	0,19	
		VIб	19,70	9,62	9,89	-	0,19	
		VIв	19,75	9,62	9,94	-	0,19	
		VIг	19,73	9,62	9,92	-	0,19	
		VIд	19,75	9,62	9,94	-	0,19	
		VIе	19,73	9,62	9,92	-	0,19	
		VIIa	19,70	9,62	9,89	-	0,19	
		VIIб	19,70	9,62	9,89	-	0,19	
39-01-013-12	10 мм	III	23,61	11,54	11,84	-	0,23	1,20
		Ia	28,40	16,16	11,92	-	0,32	
		Iб	25,42	13,27	11,88	-	0,27	
		Iв	26,04	13,85	11,91	-	0,28	
		Iг	26,11	13,85	11,98	-	0,28	
		Id	23,69	11,54	11,92	-	0,23	
		IIa	23,61	11,54	11,84	-	0,23	
		IIб	23,57	11,54	11,80	-	0,23	
		IIIa	23,61	11,54	11,84	-	0,23	
		IVa	23,65	11,54	11,88	-	0,23	
		IVб	25,42	13,27	11,88	-	0,27	
		V	23,64	11,54	11,87	-	0,23	
		VIa	23,62	11,54	11,85	-	0,23	
		VIб	23,57	11,54	11,80	-	0,23	
		VIв	23,64	11,54	11,87	-	0,23	
		VIг	23,61	11,54	11,84	-	0,23	
		VIд	23,64	11,54	11,87	-	0,23	
		VIе	23,61	11,54	11,84	-	0,23	
		VIIa	23,57	11,54	11,80	-	0,23	
		VIIб	23,57	11,54	11,80	-	0,23	
39-01-013-13	20 мм	III	31,60	15,39	15,90	-	0,31	1,60
		Ia	37,98	21,55	16,00	-	0,43	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Іб	33,99	17,70	15,94	-	0,35	
		Ів	34,82	18,46	15,99	-	0,37	
		Іг	34,91	18,46	16,08	-	0,37	
		Ід	31,70	15,39	16,00	-	0,31	
		Іа	31,60	15,39	15,90	-	0,31	
		Іб	31,54	15,39	15,84	-	0,31	
		ІІа	31,60	15,39	15,90	-	0,31	
		ІVа	31,64	15,39	15,94	-	0,31	
		ІVб	33,99	17,70	15,94	-	0,35	
		V	31,63	15,39	15,93	-	0,31	
		VIа	31,61	15,39	15,91	-	0,31	
		VIб	31,54	15,39	15,84	-	0,31	
		VIв	31,63	15,39	15,93	-	0,31	
		VIг	31,60	15,39	15,90	-	0,31	
		VIд	31,63	15,39	15,93	-	0,31	
		VIе	31,60	15,39	15,90	-	0,31	
		VIIа	31,54	15,39	15,84	-	0,31	
		VIIб	31,54	15,39	15,84	-	0,31	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 102-114 мм, толщина стенки до								
39-01-013-14	6 мм	III	25,46	12,51	12,70	-	0,25	1,30
		Iа	30,64	17,51	12,78	-	0,35	
		Іб	27,40	14,38	12,73	-	0,29	
		Ів	28,07	15,00	12,77	-	0,30	
		Іг	28,14	15,00	12,84	-	0,30	
		Ід	25,54	12,51	12,78	-	0,25	
		Іа	25,46	12,51	12,70	-	0,25	
		Іб	25,41	12,51	12,65	-	0,25	
		ІІа	25,46	12,51	12,70	-	0,25	
		ІVа	25,49	12,51	12,73	-	0,25	
		ІVб	27,40	14,38	12,73	-	0,29	
		V	25,48	12,51	12,72	-	0,25	
		VIа	25,47	12,51	12,71	-	0,25	
		VIб	25,41	12,51	12,65	-	0,25	
		VIв	25,48	12,51	12,72	-	0,25	
		VIг	25,46	12,51	12,70	-	0,25	
		VIд	25,48	12,51	12,72	-	0,25	
		VIе	25,46	12,51	12,70	-	0,25	
VIIа	25,41	12,51	12,65	-	0,25			
VIIб	25,41	12,51	12,65	-	0,25			
39-01-013-15	10 мм	III	29,98	14,43	15,26	-	0,29	1,50
		Iа	35,97	20,21	15,36	-	0,40	
		Іб	32,22	16,59	15,30	-	0,33	
		Ів	33,00	17,31	15,34	-	0,35	
		Іг	33,09	17,31	15,43	-	0,35	
		Ід	30,08	14,43	15,36	-	0,29	
		Іа	29,98	14,43	15,26	-	0,29	
		Іб	29,92	14,43	15,20	-	0,29	
		ІІа	29,98	14,43	15,26	-	0,29	
		ІVа	30,02	14,43	15,30	-	0,29	
		ІVб	32,22	16,59	15,30	-	0,33	
		V	30,01	14,43	15,29	-	0,29	
		VIа	29,99	14,43	15,27	-	0,29	
		VIб	29,92	14,43	15,20	-	0,29	
		VIв	30,01	14,43	15,29	-	0,29	
		VIг	29,98	14,43	15,26	-	0,29	
		VIд	30,01	14,43	15,29	-	0,29	
		VIе	29,98	14,43	15,26	-	0,29	
VIIа	29,92	14,43	15,20	-	0,29			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		VIIб	29,92	14,43	15,20	-	0,29		
39-01-013-16	20 мм	III	41,41	20,20	20,81	-	0,40	2,10	
		Ia	49,80	28,29	20,94	-	0,57		
		Iб	44,56	23,23	20,87	-	0,46		
		Iв	45,63	24,23	20,92	-	0,48		
		Iг	45,75	24,23	21,04	-	0,48		
		Iд	41,54	20,20	20,94	-	0,40		
		IIa	41,41	20,20	20,81	-	0,40		
		IIб	41,33	20,20	20,73	-	0,40		
		IIIa	41,41	20,20	20,81	-	0,40		
		IVa	41,47	20,20	20,87	-	0,40		
		IVб	44,56	23,23	20,87	-	0,46		
		V	41,45	20,20	20,85	-	0,40		
		VIa	41,43	20,20	20,83	-	0,40		
		VIб	41,33	20,20	20,73	-	0,40		
		VIв	41,45	20,20	20,85	-	0,40		
		VIг	41,41	20,20	20,81	-	0,40		
		VIд	41,45	20,20	20,85	-	0,40		
		VIе	41,41	20,20	20,81	-	0,40		
		VIIa	41,33	20,20	20,73	-	0,40		
		VIIб	41,33	20,20	20,73	-	0,40		
		39-01-013-17	28 мм	III	47,56	23,09	24,01		-
Ia	57,15			32,33	24,17	-	0,65		
Iб	51,15			26,54	24,08	-	0,53		
Iв	52,39			27,70	24,14	-	0,55		
Iг	52,53			27,70	24,28	-	0,55		
Iд	47,72			23,09	24,17	-	0,46		
IIa	47,56			23,09	24,01	-	0,46		
IIб	47,47			23,09	23,92	-	0,46		
IIIa	47,56			23,09	24,01	-	0,46		
IVa	47,63			23,09	24,08	-	0,46		
IVб	51,15			26,54	24,08	-	0,53		
V	47,60			23,09	24,05	-	0,46		
VIa	47,58			23,09	24,03	-	0,46		
VIб	47,47			23,09	23,92	-	0,46		
VIв	47,60			23,09	24,05	-	0,46		
VIг	47,56			23,09	24,01	-	0,46		
VIд	47,60			23,09	24,05	-	0,46		
VIе	47,56			23,09	24,01	-	0,46		
VIIa	47,47			23,09	23,92	-	0,46		
VIIб	47,47			23,09	23,92	-	0,46		
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 121-133 мм, толщина стенки до									
39-01-013-18	6 мм	III	28,14	13,47	14,40	-	0,27	1,40	
		Ia	33,74	18,86	14,50	-	0,38		
		Iб	30,24	15,48	14,45	-	0,31		
		Iв	30,97	16,16	14,49	-	0,32		
		Iг	31,05	16,16	14,57	-	0,32		
		Iд	28,24	13,47	14,50	-	0,27		
		IIa	28,14	13,47	14,40	-	0,27		
		IIб	28,09	13,47	14,35	-	0,27		
		IIIa	28,14	13,47	14,40	-	0,27		
		IVa	28,19	13,47	14,45	-	0,27		
		IVб	30,24	15,48	14,45	-	0,31		
		V	28,17	13,47	14,43	-	0,27		
		VIa	28,16	13,47	14,42	-	0,27		
		VIб	28,09	13,47	14,35	-	0,27		
		VIв	28,17	13,47	14,43	-	0,27		
		VIг	28,14	13,47	14,40	-	0,27		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIд	28,17	13,47	14,43	-	0,27	
		VIе	28,14	13,47	14,40	-	0,27	
		VIIa	28,09	13,47	14,35	-	0,27	
		VIIб	28,09	13,47	14,35	-	0,27	
39-01-013-19	10 мм	III	34,29	16,35	17,61	-	0,33	1,70
		Ia	41,08	22,90	17,72	-	0,46	
		Iб	36,84	18,80	17,66	-	0,38	
		Iв	37,71	19,62	17,70	-	0,39	
		Iг	37,81	19,62	17,80	-	0,39	
		Iд	34,40	16,35	17,72	-	0,33	
		IIa	34,29	16,35	17,61	-	0,33	
		IIб	34,22	16,35	17,54	-	0,33	
		IIa	34,29	16,35	17,61	-	0,33	
		IVa	34,34	16,35	17,66	-	0,33	
		IVб	36,84	18,80	17,66	-	0,38	
		V	34,32	16,35	17,64	-	0,33	
		VIa	34,30	16,35	17,62	-	0,33	
		VIб	34,22	16,35	17,54	-	0,33	
		VIв	34,32	16,35	17,64	-	0,33	
		VIг	34,29	16,35	17,61	-	0,33	
		VIд	34,32	16,35	17,64	-	0,33	
		VIе	34,29	16,35	17,61	-	0,33	
		VIIa	34,22	16,35	17,54	-	0,33	
		VIIб	34,22	16,35	17,54	-	0,33	
39-01-013-20	20 мм	III	47,56	23,09	24,01	-	0,46	2,40
		Ia	57,15	32,33	24,17	-	0,65	
		Iб	51,15	26,54	24,08	-	0,53	
		Iв	52,39	27,70	24,14	-	0,55	
		Iг	52,53	27,70	24,28	-	0,55	
		Iд	47,72	23,09	24,17	-	0,46	
		IIa	47,56	23,09	24,01	-	0,46	
		IIб	47,47	23,09	23,92	-	0,46	
		IIa	47,56	23,09	24,01	-	0,46	
		IVa	47,63	23,09	24,08	-	0,46	
		IVб	51,15	26,54	24,08	-	0,53	
		V	47,60	23,09	24,05	-	0,46	
		VIa	47,58	23,09	24,03	-	0,46	
		VIб	47,47	23,09	23,92	-	0,46	
		VIв	47,60	23,09	24,05	-	0,46	
		VIг	47,56	23,09	24,01	-	0,46	
		VIд	47,60	23,09	24,05	-	0,46	
		VIе	47,56	23,09	24,01	-	0,46	
		VIIa	47,47	23,09	23,92	-	0,46	
		VIIб	47,47	23,09	23,92	-	0,46	
39-01-013-21	36 мм	III	65,99	31,75	33,61	-	0,63	3,30
		Ia	79,17	44,45	33,83	-	0,89	
		Iб	70,94	36,50	33,71	-	0,73	
		Iв	72,64	38,08	33,80	-	0,76	
		Iг	72,83	38,08	33,99	-	0,76	
		Iд	66,21	31,75	33,83	-	0,63	
		IIa	65,99	31,75	33,61	-	0,63	
		IIб	65,86	31,75	33,48	-	0,63	
		IIa	65,99	31,75	33,61	-	0,63	
		IVa	66,09	31,75	33,71	-	0,63	
		IVб	70,94	36,50	33,71	-	0,73	
		V	66,05	31,75	33,67	-	0,63	
		VIa	66,02	31,75	33,64	-	0,63	
		VIб	65,86	31,75	33,48	-	0,63	
		VIв	66,05	31,75	33,67	-	0,63	
		VIг	65,99	31,75	33,61	-	0,63	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIд	66,05	31,75	33,67	-	0,63	
		VIе	65,99	31,75	33,61	-	0,63	
		VIIа	65,86	31,75	33,48	-	0,63	
		VIIб	65,86	31,75	33,48	-	0,63	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 159-194 мм, толщина стенки до								
39-01-013-22	6 мм	III	41,41	20,20	20,81	-	0,40	2,10
		Iа	49,80	28,29	20,94	-	0,57	
		Iб	44,56	23,23	20,87	-	0,46	
		Iв	45,63	24,23	20,92	-	0,48	
		Iг	45,75	24,23	21,04	-	0,48	
		Iд	41,54	20,20	20,94	-	0,40	
		IIа	41,41	20,20	20,81	-	0,40	
		IIб	41,33	20,20	20,73	-	0,40	
		IIIа	41,41	20,20	20,81	-	0,40	
		IVа	41,47	20,20	20,87	-	0,40	
		IVб	44,56	23,23	20,87	-	0,46	
		V	41,45	20,20	20,85	-	0,40	
		VIа	41,43	20,20	20,83	-	0,40	
		VIб	41,33	20,20	20,73	-	0,40	
		VIв	41,45	20,20	20,85	-	0,40	
		VIг	41,41	20,20	20,81	-	0,40	
		VIд	41,45	20,20	20,85	-	0,40	
		VIе	41,41	20,20	20,81	-	0,40	
		VIIа	41,33	20,20	20,73	-	0,40	
		VIIб	41,33	20,20	20,73	-	0,40	
39-01-013-23	10 мм	III	50,14	24,05	25,61	-	0,48	2,50
		Iа	60,13	33,68	25,78	-	0,67	
		Iб	53,88	27,65	25,68	-	0,55	
		Iв	55,18	28,85	25,75	-	0,58	
		Iг	55,33	28,85	25,90	-	0,58	
		Iд	50,31	24,05	25,78	-	0,48	
		IIа	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		IIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
		IIIа	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		IVа	50,21	24,05	25,68	-	0,48	
		IVб	53,88	27,65	25,68	-	0,55	
		V	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIа	50,16	24,05	25,63	-	0,48	
		VIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
		VIв	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIг	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		VIд	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIе	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		VIIа	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
		VIIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
39-01-013-24	20 мм	III	65,99	31,75	33,61	-	0,63	3,30
		Iа	79,17	44,45	33,83	-	0,89	
		Iб	70,94	36,50	33,71	-	0,73	
		Iв	72,64	38,08	33,80	-	0,76	
		Iг	72,83	38,08	33,99	-	0,76	
		Iд	66,21	31,75	33,83	-	0,63	
		IIа	65,99	31,75	33,61	-	0,63	
		IIб	65,86	31,75	33,48	-	0,63	
		IIIа	65,99	31,75	33,61	-	0,63	
		IVа	66,09	31,75	33,71	-	0,63	
		IVб	70,94	36,50	33,71	-	0,73	
		V	66,05	31,75	33,67	-	0,63	
		VIа	66,02	31,75	33,64	-	0,63	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	65,86	31,75	33,48	-	0,63	
		VIв	66,05	31,75	33,67	-	0,63	
		VIг	65,99	31,75	33,61	-	0,63	
		VIд	66,05	31,75	33,67	-	0,63	
		VIе	65,99	31,75	33,61	-	0,63	
		VIIа	65,86	31,75	33,48	-	0,63	
		VIIб	65,86	31,75	33,48	-	0,63	
39-01-013-25	30 мм	III	87,99	42,33	44,81	-	0,85	4,40
		Iа	105,57	59,27	45,11	-	1,19	
		Iб	94,57	48,66	44,94	-	0,97	
		Iв	96,87	50,78	45,07	-	1,02	
		Iг	97,12	50,78	45,32	-	1,02	
		Iд	88,29	42,33	45,11	-	0,85	
		IIа	87,99	42,33	44,81	-	0,85	
		IIб	87,83	42,33	44,65	-	0,85	
		IIIа	87,99	42,33	44,81	-	0,85	
		IVа	88,12	42,33	44,94	-	0,85	
		IVб	94,57	48,66	44,94	-	0,97	
		V	88,08	42,33	44,90	-	0,85	
		VIа	88,04	42,33	44,86	-	0,85	
		VIб	87,83	42,33	44,65	-	0,85	
		VIв	88,08	42,33	44,90	-	0,85	
		VIг	87,99	42,33	44,81	-	0,85	
		VIд	88,08	42,33	44,90	-	0,85	
		VIе	87,99	42,33	44,81	-	0,85	
		VIIа	87,83	42,33	44,65	-	0,85	
		VIIб	87,83	42,33	44,65	-	0,85	
39-01-013-26	45 мм	III	107,41	51,95	54,42	-	1,04	5,40
		Iа	128,96	72,74	54,77	-	1,45	
		Iб	115,48	59,72	54,57	-	1,19	
		Iв	118,29	62,32	54,72	-	1,25	
		Iг	118,60	62,32	55,03	-	1,25	
		Iд	107,76	51,95	54,77	-	1,04	
		IIа	107,41	51,95	54,42	-	1,04	
		IIб	107,20	51,95	54,21	-	1,04	
		IIIа	107,41	51,95	54,42	-	1,04	
		IVа	107,56	51,95	54,57	-	1,04	
		IVб	115,48	59,72	54,57	-	1,19	
		V	107,51	51,95	54,52	-	1,04	
		VIа	107,46	51,95	54,47	-	1,04	
		VIб	107,20	51,95	54,21	-	1,04	
		VIв	107,51	51,95	54,52	-	1,04	
		VIг	107,41	51,95	54,42	-	1,04	
		VIд	107,51	51,95	54,52	-	1,04	
		VIе	107,41	51,95	54,42	-	1,04	
		VIIа	107,20	51,95	54,21	-	1,04	
		VIIб	107,20	51,95	54,21	-	1,04	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 219-245 мм, толщина стенки до								
39-01-013-27	6 мм	III	43,99	21,16	22,41	-	0,42	2,20
		Iа	52,77	29,63	22,55	-	0,59	
		Iб	47,29	24,33	22,47	-	0,49	
		Iв	48,43	25,39	22,53	-	0,51	
		Iг	48,56	25,39	22,66	-	0,51	
		Iд	44,13	21,16	22,55	-	0,42	
		IIа	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		IIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		IIIа	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
IVа	44,05	21,16	22,47	-	0,42			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	47,29	24,33	22,47	-	0,49	
		V	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIa	44,01	21,16	22,43	-	0,42	
		VIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		VIв	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIг	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		VIд	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIе	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		VIIa	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		VIIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
39-01-013-28	10 мм	III	53,70	25,97	27,21	-	0,52	2,70
		Ia	64,49	36,37	27,39	-	0,73	
		Iб	57,75	29,86	27,29	-	0,60	
		Iв	59,14	31,16	27,36	-	0,62	
		Iг	59,29	31,16	27,51	-	0,62	
		Iд	53,88	25,97	27,39	-	0,52	
		IIa	53,70	25,97	27,21	-	0,52	
		IIб	53,60	25,97	27,11	-	0,52	
		IIIa	53,70	25,97	27,21	-	0,52	
		IVa	53,78	25,97	27,29	-	0,52	
		IVб	57,75	29,86	27,29	-	0,60	
		V	53,75	25,97	27,26	-	0,52	
		VIa	53,72	25,97	27,23	-	0,52	
		VIб	53,60	25,97	27,11	-	0,52	
		VIв	53,75	25,97	27,26	-	0,52	
		VIг	53,70	25,97	27,21	-	0,52	
		VIд	53,75	25,97	27,26	-	0,52	
		VIе	53,70	25,97	27,21	-	0,52	
		VIIa	53,60	25,97	27,11	-	0,52	
		VIIб	53,60	25,97	27,11	-	0,52	
39-01-013-29	20 мм	III	72,13	34,63	36,81	-	0,69	3,60
		Ia	86,51	48,49	37,05	-	0,97	
		Iб	77,54	39,82	36,92	-	0,80	
		Iв	79,39	41,54	37,02	-	0,83	
		Iг	79,60	41,54	37,23	-	0,83	
		Iд	72,37	34,63	37,05	-	0,69	
		IIa	72,13	34,63	36,81	-	0,69	
		IIб	71,99	34,63	36,67	-	0,69	
		IIIa	72,13	34,63	36,81	-	0,69	
		IVa	72,24	34,63	36,92	-	0,69	
		IVб	77,54	39,82	36,92	-	0,80	
		V	72,20	34,63	36,88	-	0,69	
		VIa	72,17	34,63	36,85	-	0,69	
		VIб	71,99	34,63	36,67	-	0,69	
		VIв	72,20	34,63	36,88	-	0,69	
		VIг	72,13	34,63	36,81	-	0,69	
		VIд	72,20	34,63	36,88	-	0,69	
		VIе	72,13	34,63	36,81	-	0,69	
		VIIa	71,99	34,63	36,67	-	0,69	
		VIIб	71,99	34,63	36,67	-	0,69	
39-01-013-30	30 мм	III	94,13	45,21	48,02	-	0,90	4,70
		Ia	112,91	63,31	48,33	-	1,27	
		Iб	101,17	51,98	48,15	-	1,04	
		Iв	103,61	54,24	48,29	-	1,08	
		Iг	103,88	54,24	48,56	-	1,08	
		Iд	94,44	45,21	48,33	-	0,90	
		IIa	94,13	45,21	48,02	-	0,90	
		IIб	93,95	45,21	47,84	-	0,90	
		IIIa	94,13	45,21	48,02	-	0,90	
		IVa	94,26	45,21	48,15	-	0,90	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	101,17	51,98	48,15	-	1,04	
		V	94,22	45,21	48,11	-	0,90	
		VIa	94,17	45,21	48,06	-	0,90	
		VIб	93,95	45,21	47,84	-	0,90	
		VIв	94,22	45,21	48,11	-	0,90	
		VIг	94,13	45,21	48,02	-	0,90	
		VIд	94,22	45,21	48,11	-	0,90	
		VIе	94,13	45,21	48,02	-	0,90	
		VIIa	93,95	45,21	47,84	-	0,90	
		VIIб	93,95	45,21	47,84	-	0,90	
39-01-013-31	40 мм	III	109,99	52,91	56,02	-	1,06	5,50
		Ia	131,96	74,09	56,39	-	1,48	
		Iб	118,23	60,83	56,18	-	1,22	
		Iв	121,07	63,47	56,33	-	1,27	
		Iг	121,39	63,47	56,65	-	1,27	
		Iд	110,36	52,91	56,39	-	1,06	
		IIa	109,99	52,91	56,02	-	1,06	
		IIб	109,78	52,91	55,81	-	1,06	
		IIIa	109,99	52,91	56,02	-	1,06	
		IVa	110,15	52,91	56,18	-	1,06	
		IVб	118,23	60,83	56,18	-	1,22	
		V	110,09	52,91	56,12	-	1,06	
		VIa	110,04	52,91	56,07	-	1,06	
		VIб	109,78	52,91	55,81	-	1,06	
		VIв	110,09	52,91	56,12	-	1,06	
		VIг	109,99	52,91	56,02	-	1,06	
		VIд	110,09	52,91	56,12	-	1,06	
		VIе	109,99	52,91	56,02	-	1,06	
		VIIa	109,78	52,91	55,81	-	1,06	
		VIIб	109,78	52,91	55,81	-	1,06	
39-01-013-32	50 мм	III	129,40	62,53	65,62	-	1,25	6,50
		Ia	155,36	87,56	66,05	-	1,75	
		Iб	139,14	71,89	65,81	-	1,44	
		Iв	142,50	75,01	65,99	-	1,50	
		Iг	142,87	75,01	66,36	-	1,50	
		Iд	129,83	62,53	66,05	-	1,25	
		IIa	129,40	62,53	65,62	-	1,25	
		IIб	129,15	62,53	65,37	-	1,25	
		IIIa	129,40	62,53	65,62	-	1,25	
		IVa	129,59	62,53	65,81	-	1,25	
		IVб	139,14	71,89	65,81	-	1,44	
		V	129,52	62,53	65,74	-	1,25	
		VIa	129,46	62,53	65,68	-	1,25	
		VIб	129,15	62,53	65,37	-	1,25	
		VIв	129,52	62,53	65,74	-	1,25	
		VIг	129,40	62,53	65,62	-	1,25	
		VIд	129,52	62,53	65,74	-	1,25	
		VIе	129,40	62,53	65,62	-	1,25	
		VIIa	129,15	62,53	65,37	-	1,25	
		VIIб	129,15	62,53	65,37	-	1,25	
39-01-013-33	60 мм	III	151,39	73,11	76,82	-	1,46	7,60
		Ia	181,75	102,37	77,33	-	2,05	
		Iб	162,78	84,06	77,04	-	1,68	
		Iв	166,71	87,70	77,26	-	1,75	
		Iг	167,14	87,70	77,69	-	1,75	
		Iд	151,90	73,11	77,33	-	1,46	
		IIa	151,39	73,11	76,82	-	1,46	
		IIб	151,11	73,11	76,54	-	1,46	
		IIIa	151,39	73,11	76,82	-	1,46	
		IVa	151,61	73,11	77,04	-	1,46	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	162,78	84,06	77,04	-	1,68	
		V	151,54	73,11	76,97	-	1,46	
		VIa	151,47	73,11	76,90	-	1,46	
		VIб	151,11	73,11	76,54	-	1,46	
		VIв	151,54	73,11	76,97	-	1,46	
		VIг	151,39	73,11	76,82	-	1,46	
		VIд	151,54	73,11	76,97	-	1,46	
		VIе	151,39	73,11	76,82	-	1,46	
		VIIa	151,11	73,11	76,54	-	1,46	
		VIIб	151,11	73,11	76,54	-	1,46	
39-01-013-34	70 мм	III	169,84	81,77	86,43	-	1,64	8,50
		Ia	203,78	114,50	86,99	-	2,29	
		Iб	182,56	94,01	86,67	-	1,88	
		Iв	186,96	98,09	86,91	-	1,96	
		Iг	187,45	98,09	87,40	-	1,96	
		Iд	170,40	81,77	86,99	-	1,64	
		IIa	169,84	81,77	86,43	-	1,64	
		IIб	169,51	81,77	86,10	-	1,64	
		IIIa	169,84	81,77	86,43	-	1,64	
		IVa	170,08	81,77	86,67	-	1,64	
		IVб	182,56	94,01	86,67	-	1,88	
		V	170,00	81,77	86,59	-	1,64	
		VIa	169,92	81,77	86,51	-	1,64	
		VIб	169,51	81,77	86,10	-	1,64	
		VIв	170,00	81,77	86,59	-	1,64	
		VIг	169,84	81,77	86,43	-	1,64	
		VIд	170,00	81,77	86,59	-	1,64	
		VIе	169,84	81,77	86,43	-	1,64	
		VIIa	169,51	81,77	86,10	-	1,64	
		VIIб	169,51	81,77	86,10	-	1,64	
39-01-013-35	80 мм	III	191,83	92,35	97,63	-	1,85	9,60
		Ia	230,17	129,31	98,27	-	2,59	
		Iб	206,21	106,18	97,91	-	2,12	
		Iв	211,18	110,78	98,18	-	2,22	
		Iг	211,73	110,78	98,73	-	2,22	
		Iд	192,47	92,35	98,27	-	1,85	
		IIa	191,83	92,35	97,63	-	1,85	
		IIб	191,46	92,35	97,26	-	1,85	
		IIIa	191,83	92,35	97,63	-	1,85	
		IVa	192,11	92,35	97,91	-	1,85	
		IVб	206,21	106,18	97,91	-	2,12	
		V	192,01	92,35	97,81	-	1,85	
		VIa	191,92	92,35	97,72	-	1,85	
		VIб	191,46	92,35	97,26	-	1,85	
		VIв	192,01	92,35	97,81	-	1,85	
		VIг	191,83	92,35	97,63	-	1,85	
		VIд	192,01	92,35	97,81	-	1,85	
		VIе	191,83	92,35	97,63	-	1,85	
		VIIa	191,46	92,35	97,26	-	1,85	
		VIIб	191,46	92,35	97,26	-	1,85	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 273-299 мм, толщина стенки до								
39-01-013-36	6 мм	III	50,14	24,05	25,61	-	0,48	2,50
		Ia	60,13	33,68	25,78	-	0,67	
		Iб	53,88	27,65	25,68	-	0,55	
		Iв	55,18	28,85	25,75	-	0,58	
		Iг	55,33	28,85	25,90	-	0,58	
		Iд	50,31	24,05	25,78	-	0,48	
		IIa	50,14	24,05	25,61	-	0,48	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
		IIIa	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		IVa	50,21	24,05	25,68	-	0,48	
		IVб	53,88	27,65	25,68	-	0,55	
		V	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIa	50,16	24,05	25,63	-	0,48	
		VIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
		VIв	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIг	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		VIд	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIе	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		VIIa	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
		VIIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
39-01-013-37	10 мм	III	59,85	28,86	30,41	-	0,58	3
		Ia	71,83	40,41	30,61	-	0,81	
		Iб	64,34	33,18	30,50	-	0,66	
		Iв	65,89	34,62	30,58	-	0,69	
		Iг	66,06	34,62	30,75	-	0,69	
		Iд	60,05	28,86	30,61	-	0,58	
		IIa	59,85	28,86	30,41	-	0,58	
		IIб	59,74	28,86	30,30	-	0,58	
		IIIa	59,85	28,86	30,41	-	0,58	
		IVa	59,94	28,86	30,50	-	0,58	
		IVб	64,34	33,18	30,50	-	0,66	
		V	59,91	28,86	30,47	-	0,58	
		VIa	59,88	28,86	30,44	-	0,58	
		VIб	59,74	28,86	30,30	-	0,58	
		VIв	59,91	28,86	30,47	-	0,58	
		VIг	59,85	28,86	30,41	-	0,58	
		VIд	59,91	28,86	30,47	-	0,58	
		VIе	59,85	28,86	30,41	-	0,58	
		VIIa	59,74	28,86	30,30	-	0,58	
		VIIб	59,74	28,86	30,30	-	0,58	
39-01-013-38	20 мм	III	85,41	41,37	43,21	-	0,83	4,30
		Ia	102,58	57,92	43,50	-	1,16	
		Iб	91,85	47,56	43,34	-	0,95	
		Iв	94,07	49,62	43,46	-	0,99	
		Iг	94,31	49,62	43,70	-	0,99	
		Iд	85,70	41,37	43,50	-	0,83	
		IIa	85,41	41,37	43,21	-	0,83	
		IIб	85,25	41,37	43,05	-	0,83	
		IIIa	85,41	41,37	43,21	-	0,83	
		IVa	85,54	41,37	43,34	-	0,83	
		IVб	91,85	47,56	43,34	-	0,95	
		V	85,49	41,37	43,29	-	0,83	
		VIa	85,45	41,37	43,25	-	0,83	
		VIб	85,25	41,37	43,05	-	0,83	
		VIв	85,49	41,37	43,29	-	0,83	
		VIг	85,41	41,37	43,21	-	0,83	
		VIд	85,49	41,37	43,29	-	0,83	
		VIе	85,41	41,37	43,21	-	0,83	
		VIIa	85,25	41,37	43,05	-	0,83	
		VIIб	85,25	41,37	43,05	-	0,83	
39-01-013-39	30 мм	III	107,41	51,95	54,42	-	1,04	5,40
		Ia	128,96	72,74	54,77	-	1,45	
		Iб	115,48	59,72	54,57	-	1,19	
		Iв	118,29	62,32	54,72	-	1,25	
		Iг	118,60	62,32	55,03	-	1,25	
		Iд	107,76	51,95	54,77	-	1,04	
		IIa	107,41	51,95	54,42	-	1,04	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIб	107,20	51,95	54,21	-	1,04	
		IIIa	107,41	51,95	54,42	-	1,04	
		IVa	107,56	51,95	54,57	-	1,04	
		IVб	115,48	59,72	54,57	-	1,19	
		V	107,51	51,95	54,52	-	1,04	
		VIa	107,46	51,95	54,47	-	1,04	
		VIб	107,20	51,95	54,21	-	1,04	
		VIв	107,51	51,95	54,52	-	1,04	
		VIг	107,41	51,95	54,42	-	1,04	
		VIд	107,51	51,95	54,52	-	1,04	
		VIе	107,41	51,95	54,42	-	1,04	
		VIIa	107,20	51,95	54,21	-	1,04	
		VIIб	107,20	51,95	54,21	-	1,04	
39-01-013-40	40 мм	III	129,40	62,53	65,62	-	1,25	6,50
		Ia	155,36	87,56	66,05	-	1,75	
		Iб	139,14	71,89	65,81	-	1,44	
		Iв	142,50	75,01	65,99	-	1,50	
		Iг	142,87	75,01	66,36	-	1,50	
		Iд	129,83	62,53	66,05	-	1,25	
		IIa	129,40	62,53	65,62	-	1,25	
		IIб	129,15	62,53	65,37	-	1,25	
		IIIa	129,40	62,53	65,62	-	1,25	
		IVa	129,59	62,53	65,81	-	1,25	
		IVб	139,14	71,89	65,81	-	1,44	
		V	129,52	62,53	65,74	-	1,25	
		VIa	129,46	62,53	65,68	-	1,25	
		VIб	129,15	62,53	65,37	-	1,25	
		VIв	129,52	62,53	65,74	-	1,25	
		VIг	129,40	62,53	65,62	-	1,25	
		VIд	129,52	62,53	65,74	-	1,25	
		VIе	129,40	62,53	65,62	-	1,25	
		VIIa	129,15	62,53	65,37	-	1,25	
		VIIб	129,15	62,53	65,37	-	1,25	
39-01-013-41	50 мм	III	151,39	73,11	76,82	-	1,46	7,60
		Ia	181,75	102,37	77,33	-	2,05	
		Iб	162,78	84,06	77,04	-	1,68	
		Iв	166,71	87,70	77,26	-	1,75	
		Iг	167,14	87,70	77,69	-	1,75	
		Iд	151,90	73,11	77,33	-	1,46	
		IIa	151,39	73,11	76,82	-	1,46	
		IIб	151,11	73,11	76,54	-	1,46	
		IIIa	151,39	73,11	76,82	-	1,46	
		IVa	151,61	73,11	77,04	-	1,46	
		IVб	162,78	84,06	77,04	-	1,68	
		V	151,54	73,11	76,97	-	1,46	
		VIa	151,47	73,11	76,90	-	1,46	
		VIб	151,11	73,11	76,54	-	1,46	
		VIв	151,54	73,11	76,97	-	1,46	
		VIг	151,39	73,11	76,82	-	1,46	
		VIд	151,54	73,11	76,97	-	1,46	
		VIе	151,39	73,11	76,82	-	1,46	
		VIIa	151,11	73,11	76,54	-	1,46	
		VIIб	151,11	73,11	76,54	-	1,46	
39-01-013-42	60 мм	III	173,39	83,69	88,03	-	1,67	8,70
		Ia	208,14	117,19	88,61	-	2,34	
		Iб	186,42	96,22	88,28	-	1,92	
		Iв	190,93	100,40	88,52	-	2,01	
		Iг	191,43	100,40	89,02	-	2,01	
		Iд	173,97	83,69	88,61	-	1,67	
		IIa	173,39	83,69	88,03	-	1,67	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIб	173,06	83,69	87,70	-	1,67	
		IIIa	173,39	83,69	88,03	-	1,67	
		IVa	173,64	83,69	88,28	-	1,67	
		IVб	186,42	96,22	88,28	-	1,92	
		V	173,55	83,69	88,19	-	1,67	
		VIa	173,47	83,69	88,11	-	1,67	
		VIб	173,06	83,69	87,70	-	1,67	
		VIв	173,55	83,69	88,19	-	1,67	
		VIг	173,39	83,69	88,03	-	1,67	
		VIд	173,55	83,69	88,19	-	1,67	
		VIе	173,39	83,69	88,03	-	1,67	
		VIIa	173,06	83,69	87,70	-	1,67	
		VIIб	173,06	83,69	87,70	-	1,67	
39-01-013-43	70 мм	III	195,40	94,28	99,23	-	1,89	9,80
		Ia	234,53	132,01	99,88	-	2,64	
		Iб	210,07	108,39	99,51	-	2,17	
		Iв	215,14	113,09	99,79	-	2,26	
		Iг	215,70	113,09	100,35	-	2,26	
		Iд	196,05	94,28	99,88	-	1,89	
		IIa	195,40	94,28	99,23	-	1,89	
		IIб	195,03	94,28	98,86	-	1,89	
		IIIa	195,40	94,28	99,23	-	1,89	
		IVa	195,68	94,28	99,51	-	1,89	
		IVб	210,07	108,39	99,51	-	2,17	
		V	195,59	94,28	99,42	-	1,89	
		VIa	195,49	94,28	99,32	-	1,89	
		VIб	195,03	94,28	98,86	-	1,89	
		VIв	195,59	94,28	99,42	-	1,89	
		VIг	195,40	94,28	99,23	-	1,89	
		VIд	195,59	94,28	99,42	-	1,89	
		VIе	195,40	94,28	99,23	-	1,89	
		VIIa	195,03	94,28	98,86	-	1,89	
		VIIб	195,03	94,28	98,86	-	1,89	
		Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм, толщина стенки до						
39-01-013-44	6 мм	III	53,70	25,97	27,21	-	0,52	2,70
		Ia	64,49	36,37	27,39	-	0,73	
		Iб	57,75	29,86	27,29	-	0,60	
		Iв	59,14	31,16	27,36	-	0,62	
		Iг	59,29	31,16	27,51	-	0,62	
		Iд	53,88	25,97	27,39	-	0,52	
		IIa	53,70	25,97	27,21	-	0,52	
		IIб	53,60	25,97	27,11	-	0,52	
		IIIa	53,70	25,97	27,21	-	0,52	
		IVa	53,78	25,97	27,29	-	0,52	
		IVб	57,75	29,86	27,29	-	0,60	
		V	53,75	25,97	27,26	-	0,52	
		VIa	53,72	25,97	27,23	-	0,52	
		VIб	53,60	25,97	27,11	-	0,52	
		VIв	53,75	25,97	27,26	-	0,52	
		VIг	53,70	25,97	27,21	-	0,52	
		VIд	53,75	25,97	27,26	-	0,52	
		VIе	53,70	25,97	27,21	-	0,52	
		VIIa	53,60	25,97	27,11	-	0,52	
		VIIб	53,60	25,97	27,11	-	0,52	
39-01-013-45	10 мм	III	65,99	31,75	33,61	-	0,63	3,30
		Ia	79,17	44,45	33,83	-	0,89	
		Iб	70,94	36,50	33,71	-	0,73	
		Iв	72,64	38,08	33,80	-	0,76	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Гг	72,83	38,08	33,99	-	0,76	
		Гд	66,21	31,75	33,83	-	0,63	
		Па	65,99	31,75	33,61	-	0,63	
		Пб	65,86	31,75	33,48	-	0,63	
		ППа	65,99	31,75	33,61	-	0,63	
		IVa	66,09	31,75	33,71	-	0,63	
		IVб	70,94	36,50	33,71	-	0,73	
		V	66,05	31,75	33,67	-	0,63	
		VIa	66,02	31,75	33,64	-	0,63	
		VIб	65,86	31,75	33,48	-	0,63	
		VIв	66,05	31,75	33,67	-	0,63	
		VIг	65,99	31,75	33,61	-	0,63	
		VIд	66,05	31,75	33,67	-	0,63	
		VIе	65,99	31,75	33,61	-	0,63	
		VIIa	65,86	31,75	33,48	-	0,63	
		VIIб	65,86	31,75	33,48	-	0,63	
39-01-013-46	20 мм	III	87,99	42,33	44,81	-	0,85	4,40
		Ia	105,57	59,27	45,11	-	1,19	
		Iб	94,57	48,66	44,94	-	0,97	
		Iв	96,87	50,78	45,07	-	1,02	
		Гг	97,12	50,78	45,32	-	1,02	
		Гд	88,29	42,33	45,11	-	0,85	
		Па	87,99	42,33	44,81	-	0,85	
		Пб	87,83	42,33	44,65	-	0,85	
		ППа	87,99	42,33	44,81	-	0,85	
		IVa	88,12	42,33	44,94	-	0,85	
		IVб	94,57	48,66	44,94	-	0,97	
		V	88,08	42,33	44,90	-	0,85	
		VIa	88,04	42,33	44,86	-	0,85	
		VIб	87,83	42,33	44,65	-	0,85	
		VIв	88,08	42,33	44,90	-	0,85	
		VIг	87,99	42,33	44,81	-	0,85	
39-01-013-47	30 мм	III	116,14	55,80	59,22	-	1,12	5,80
		Ia	139,30	78,13	59,61	-	1,56	
		Iб	124,82	64,15	59,39	-	1,28	
		Iв	127,82	66,93	59,55	-	1,34	
		Гг	128,15	66,93	59,88	-	1,34	
		Гд	116,53	55,80	59,61	-	1,12	
		Па	116,14	55,80	59,22	-	1,12	
		Пб	115,92	55,80	59,00	-	1,12	
		ППа	116,14	55,80	59,22	-	1,12	
		IVa	116,31	55,80	59,39	-	1,12	
		IVб	124,82	64,15	59,39	-	1,28	
		V	116,25	55,80	59,33	-	1,12	
		VIa	116,19	55,80	59,27	-	1,12	
		VIб	115,92	55,80	59,00	-	1,12	
		VIв	116,25	55,80	59,33	-	1,12	
		VIг	116,14	55,80	59,22	-	1,12	
39-01-013-48	40 мм	III	139,11	67,34	70,42	-	1,35	7
		Ia	167,06	94,29	70,88	-	1,89	
		Iб	149,59	77,42	70,62	-	1,55	
		Iв	153,22	80,78	70,82	-	1,62	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Гг	153,61	80,78	71,21	-	1,62	
		Гд	139,57	67,34	70,88	-	1,35	
		IIa	139,11	67,34	70,42	-	1,35	
		IIб	138,85	67,34	70,16	-	1,35	
		IIIa	139,11	67,34	70,42	-	1,35	
		IVa	139,31	67,34	70,62	-	1,35	
		IVб	149,59	77,42	70,62	-	1,55	
		V	139,24	67,34	70,55	-	1,35	
		VIa	139,18	67,34	70,49	-	1,35	
		VIб	138,85	67,34	70,16	-	1,35	
		VIв	139,24	67,34	70,55	-	1,35	
		VIг	139,11	67,34	70,42	-	1,35	
		VIд	139,24	67,34	70,55	-	1,35	
		VIe	139,11	67,34	70,42	-	1,35	
		VIIa	138,85	67,34	70,16	-	1,35	
		VIIб	138,85	67,34	70,16	-	1,35	
39-01-013-49	50 мм	III	163,69	78,88	83,23	-	1,58	8,20
		Ia	196,43	110,45	83,77	-	2,21	
		Iб	175,96	90,69	83,46	-	1,81	
		Iв	180,21	94,63	83,69	-	1,89	
		Гг	180,68	94,63	84,16	-	1,89	
		Гд	164,23	78,88	83,77	-	1,58	
		IIa	163,69	78,88	83,23	-	1,58	
		IIб	163,37	78,88	82,91	-	1,58	
		IIIa	163,69	78,88	83,23	-	1,58	
		IVa	163,92	78,88	83,46	-	1,58	
		IVб	175,96	90,69	83,46	-	1,81	
		V	163,84	78,88	83,38	-	1,58	
		VIa	163,76	78,88	83,30	-	1,58	
		VIб	163,37	78,88	82,91	-	1,58	
		VIв	163,84	78,88	83,38	-	1,58	
		VIг	163,69	78,88	83,23	-	1,58	
		VIд	163,84	78,88	83,38	-	1,58	
		VIe	163,69	78,88	83,23	-	1,58	
		VIIa	163,37	78,88	82,91	-	1,58	
		VIIб	163,37	78,88	82,91	-	1,58	
39-01-013-50	60 мм	III	189,25	91,39	96,03	-	1,83	9,50
		Ia	227,19	127,97	96,66	-	2,56	
		Iб	203,47	105,07	96,30	-	2,10	
		Iв	208,39	109,63	96,57	-	2,19	
		Гг	208,93	109,63	97,11	-	2,19	
		Гд	189,88	91,39	96,66	-	1,83	
		IIa	189,25	91,39	96,03	-	1,83	
		IIб	188,89	91,39	95,67	-	1,83	
		IIIa	189,25	91,39	96,03	-	1,83	
		IVa	189,52	91,39	96,30	-	1,83	
		IVб	203,47	105,07	96,30	-	2,10	
		V	189,43	91,39	96,21	-	1,83	
		VIa	189,34	91,39	96,12	-	1,83	
		VIб	188,89	91,39	95,67	-	1,83	
		VIв	189,43	91,39	96,21	-	1,83	
		VIг	189,25	91,39	96,03	-	1,83	
		VIд	189,43	91,39	96,21	-	1,83	
		VIe	189,25	91,39	96,03	-	1,83	
		VIIa	188,89	91,39	95,67	-	1,83	
		VIIб	188,89	91,39	95,67	-	1,83	
39-01-013-51	70 мм	III	216,77	105,82	108,83	-	2,12	11
		Ia	260,68	148,17	109,55	-	2,96	
		Iб	233,23	121,66	109,14	-	2,43	
		Iв	238,93	126,94	109,45	-	2,54	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Іг	239,54	126,94	110,06	-	2,54	
		Ід	217,49	105,82	109,55	-	2,12	
		Іа	216,77	105,82	108,83	-	2,12	
		Іб	216,37	105,82	108,43	-	2,12	
		ІІа	216,77	105,82	108,83	-	2,12	
		IVa	217,08	105,82	109,14	-	2,12	
		IVб	233,23	121,66	109,14	-	2,43	
		V	216,98	105,82	109,04	-	2,12	
		VIa	216,88	105,82	108,94	-	2,12	
		VIб	216,37	105,82	108,43	-	2,12	
		VIв	216,98	105,82	109,04	-	2,12	
		VIг	216,77	105,82	108,83	-	2,12	
		VIд	216,98	105,82	109,04	-	2,12	
		VIе	216,77	105,82	108,83	-	2,12	
		VIIa	216,37	105,82	108,43	-	2,12	
		VIIб	216,37	105,82	108,43	-	2,12	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-01-013-52	10 мм	III	75,70	36,56	38,41	-	0,73	3,80
		Ia	90,87	51,19	38,66	-	1,02	
		Iб	81,39	42,03	38,52	-	0,84	
		Iв	83,36	43,85	38,63	-	0,88	
		Іг	83,57	43,85	38,84	-	0,88	
		Ід	75,95	36,56	38,66	-	0,73	
		Іа	75,70	36,56	38,41	-	0,73	
		Іб	75,56	36,56	38,27	-	0,73	
		ІІа	75,70	36,56	38,41	-	0,73	
		IVa	75,81	36,56	38,52	-	0,73	
		IVб	81,39	42,03	38,52	-	0,84	
		V	75,77	36,56	38,48	-	0,73	
		VIa	75,74	36,56	38,45	-	0,73	
		VIб	75,56	36,56	38,27	-	0,73	
		VIв	75,77	36,56	38,48	-	0,73	
		VIг	75,70	36,56	38,41	-	0,73	
		VIд	75,77	36,56	38,48	-	0,73	
		VIе	75,70	36,56	38,41	-	0,73	
		VIIa	75,56	36,56	38,27	-	0,73	
		VIIб	75,56	36,56	38,27	-	0,73	
39-01-013-53	20 мм	III	103,84	50,02	52,82	-	1,00	5,20
		Ia	124,60	70,04	53,16	-	1,40	
		Iб	111,63	57,51	52,97	-	1,15	
		Iв	114,32	60,01	53,11	-	1,20	
		Іг	114,62	60,01	53,41	-	1,20	
		Ід	104,18	50,02	53,16	-	1,00	
		Іа	103,84	50,02	52,82	-	1,00	
		Іб	103,64	50,02	52,62	-	1,00	
		ІІа	103,84	50,02	52,82	-	1,00	
		IVa	103,99	50,02	52,97	-	1,00	
		IVб	111,63	57,51	52,97	-	1,15	
		V	103,94	50,02	52,92	-	1,00	
		VIa	103,89	50,02	52,87	-	1,00	
		VIб	103,64	50,02	52,62	-	1,00	
		VIв	103,94	50,02	52,92	-	1,00	
		VIг	103,84	50,02	52,82	-	1,00	
		VIд	103,94	50,02	52,92	-	1,00	
		VIе	103,84	50,02	52,82	-	1,00	
		VIIa	103,64	50,02	52,62	-	1,00	
		VIIб	103,64	50,02	52,62	-	1,00	
39-01-013-54	30 мм	III	135,55	65,42	68,82	-	1,31	6,80

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ia	162,70	91,60	69,27	-	1,83	
		Iб	145,73	75,21	69,02	-	1,50	
		Iв	149,25	78,47	69,21	-	1,57	
		Iг	149,64	78,47	69,60	-	1,57	
		Iд	136,00	65,42	69,27	-	1,31	
		IIa	135,55	65,42	68,82	-	1,31	
		IIб	135,29	65,42	68,56	-	1,31	
		IIIa	135,55	65,42	68,82	-	1,31	
		IVa	135,75	65,42	69,02	-	1,31	
		IVб	145,73	75,21	69,02	-	1,50	
		V	135,68	65,42	68,95	-	1,31	
		VIa	135,62	65,42	68,89	-	1,31	
		VIб	135,29	65,42	68,56	-	1,31	
		VIв	135,68	65,42	68,95	-	1,31	
		VIг	135,55	65,42	68,82	-	1,31	
		VIд	135,68	65,42	68,95	-	1,31	
		VIe	135,55	65,42	68,82	-	1,31	
		VIIa	135,29	65,42	68,56	-	1,31	
		VIIб	135,29	65,42	68,56	-	1,31	
39-01-013-55	40 мм	III	163,69	78,88	83,23	-	1,58	8,20
		Ia	196,43	110,45	83,77	-	2,21	
		Iб	175,96	90,69	83,46	-	1,81	
		Iв	180,21	94,63	83,69	-	1,89	
		Iг	180,68	94,63	84,16	-	1,89	
		Iд	164,23	78,88	83,77	-	1,58	
		IIa	163,69	78,88	83,23	-	1,58	
		IIб	163,37	78,88	82,91	-	1,58	
		IIIa	163,69	78,88	83,23	-	1,58	
		IVa	163,92	78,88	83,46	-	1,58	
		IVб	175,96	90,69	83,46	-	1,81	
		V	163,84	78,88	83,38	-	1,58	
		VIa	163,76	78,88	83,30	-	1,58	
		VIб	163,37	78,88	82,91	-	1,58	
		VIв	163,84	78,88	83,38	-	1,58	
		VIг	163,69	78,88	83,23	-	1,58	
		VIд	163,84	78,88	83,38	-	1,58	
		VIe	163,69	78,88	83,23	-	1,58	
		VIIa	163,37	78,88	82,91	-	1,58	
		VIIб	163,37	78,88	82,91	-	1,58	
39-01-013-56	50 мм	III	191,83	92,35	97,63	-	1,85	9,60
		Ia	230,17	129,31	98,27	-	2,59	
		Iб	206,21	106,18	97,91	-	2,12	
		Iв	211,18	110,78	98,18	-	2,22	
		Iг	211,73	110,78	98,73	-	2,22	
		Iд	192,47	92,35	98,27	-	1,85	
		IIa	191,83	92,35	97,63	-	1,85	
		IIб	191,46	92,35	97,26	-	1,85	
		IIIa	191,83	92,35	97,63	-	1,85	
		IVa	192,11	92,35	97,91	-	1,85	
		IVб	206,21	106,18	97,91	-	2,12	
		V	192,01	92,35	97,81	-	1,85	
		VIa	191,92	92,35	97,72	-	1,85	
		VIб	191,46	92,35	97,26	-	1,85	
		VIв	192,01	92,35	97,81	-	1,85	
		VIг	191,83	92,35	97,63	-	1,85	
		VIд	192,01	92,35	97,81	-	1,85	
		VIe	191,83	92,35	97,63	-	1,85	
		VIIa	191,46	92,35	97,26	-	1,85	
		VIIб	191,46	92,35	97,26	-	1,85	
39-01-013-57	60 мм	III	218,91	105,82	110,97	-	2,12	11

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ia	262,83	148,17	111,70	-	2,96	
		Iб	235,37	121,66	111,28	-	2,43	
		Iв	241,07	126,94	111,59	-	2,54	
		Iг	241,70	126,94	112,22	-	2,54	
		Iд	219,64	105,82	111,70	-	2,12	
		IIa	218,91	105,82	110,97	-	2,12	
		IIб	218,49	105,82	110,55	-	2,12	
		IIIa	218,91	105,82	110,97	-	2,12	
		IVa	219,22	105,82	111,28	-	2,12	
		IVб	235,37	121,66	111,28	-	2,43	
		V	219,12	105,82	111,18	-	2,12	
		VIa	219,01	105,82	111,07	-	2,12	
		VIб	218,49	105,82	110,55	-	2,12	
		VIв	219,12	105,82	111,18	-	2,12	
		VIг	218,91	105,82	110,97	-	2,12	
		VIд	219,12	105,82	111,18	-	2,12	
		VIе	218,91	105,82	110,97	-	2,12	
		VIIa	218,49	105,82	110,55	-	2,12	
		VIIб	218,49	105,82	110,55	-	2,12	
		39-01-013-58	80 мм	III	245,54	118,33	124,84	
Ia	294,65	165,68	125,66	-	3,31			
Iб	263,95	136,04	125,19	-	2,72			
Iв	270,32	141,94	125,54	-	2,84			
Iг	271,02	141,94	126,24	-	2,84			
Iд	246,36	118,33	125,66	-	2,37			
IIa	245,54	118,33	124,84	-	2,37			
IIб	245,07	118,33	124,37	-	2,37			
IIIa	245,54	118,33	124,84	-	2,37			
IVa	245,89	118,33	125,19	-	2,37			
IVб	263,95	136,04	125,19	-	2,72			
V	245,77	118,33	125,07	-	2,37			
VIa	245,66	118,33	124,96	-	2,37			
VIб	245,07	118,33	124,37	-	2,37			
VIв	245,77	118,33	125,07	-	2,37			
VIг	245,54	118,33	124,84	-	2,37			
VIд	245,77	118,33	125,07	-	2,37			
VIе	245,54	118,33	124,84	-	2,37			
VIIa	245,07	118,33	124,37	-	2,37			
VIIб	245,07	118,33	124,37	-	2,37			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 402-426 мм, толщина стенки до								
39-01-013-59	10 мм	III	87,99	42,33	44,81	-	0,85	4,40
Ia	105,57	59,27	45,11	-	1,19			
Iб	94,57	48,66	44,94	-	0,97			
Iв	96,87	50,78	45,07	-	1,02			
Iг	97,12	50,78	45,32	-	1,02			
Iд	88,29	42,33	45,11	-	0,85			
IIa	87,99	42,33	44,81	-	0,85			
IIб	87,83	42,33	44,65	-	0,85			
IIIa	87,99	42,33	44,81	-	0,85			
IVa	88,12	42,33	44,94	-	0,85			
IVб	94,57	48,66	44,94	-	0,97			
V	88,08	42,33	44,90	-	0,85			
VIa	88,04	42,33	44,86	-	0,85			
VIб	87,83	42,33	44,65	-	0,85			
VIв	88,08	42,33	44,90	-	0,85			
VIг	87,99	42,33	44,81	-	0,85			
VIд	88,08	42,33	44,90	-	0,85			
VIе	87,99	42,33	44,81	-	0,85			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIa	87,83	42,33	44,65	-	0,85	
		VIIб	87,83	42,33	44,65	-	0,85	
39-01-013-60	20 мм	III	116,14	55,80	59,22	-	1,12	5,80
		Ia	139,30	78,13	59,61	-	1,56	
		Iб	124,82	64,15	59,39	-	1,28	
		Iв	127,82	66,93	59,55	-	1,34	
		Iг	128,15	66,93	59,88	-	1,34	
		Iд	116,53	55,80	59,61	-	1,12	
		IIa	116,14	55,80	59,22	-	1,12	
		IIб	115,92	55,80	59,00	-	1,12	
		IIIa	116,14	55,80	59,22	-	1,12	
		IVa	116,31	55,80	59,39	-	1,12	
		IVб	124,82	64,15	59,39	-	1,28	
		V	116,25	55,80	59,33	-	1,12	
		VIa	116,19	55,80	59,27	-	1,12	
		VIб	115,92	55,80	59,00	-	1,12	
		VIв	116,25	55,80	59,33	-	1,12	
		VIг	116,14	55,80	59,22	-	1,12	
		VIд	116,25	55,80	59,33	-	1,12	
		VIe	116,14	55,80	59,22	-	1,12	
		VIIa	115,92	55,80	59,00	-	1,12	
		VIIб	115,92	55,80	59,00	-	1,12	
39-01-013-61	30 мм	III	151,39	73,11	76,82	-	1,46	7,60
		Ia	181,75	102,37	77,33	-	2,05	
		Iб	162,78	84,06	77,04	-	1,68	
		Iв	166,71	87,70	77,26	-	1,75	
		Iг	167,14	87,70	77,69	-	1,75	
		Iд	151,90	73,11	77,33	-	1,46	
		IIa	151,39	73,11	76,82	-	1,46	
		IIб	151,11	73,11	76,54	-	1,46	
		IIIa	151,39	73,11	76,82	-	1,46	
		IVa	151,61	73,11	77,04	-	1,46	
		IVб	162,78	84,06	77,04	-	1,68	
		V	151,54	73,11	76,97	-	1,46	
		VIa	151,47	73,11	76,90	-	1,46	
		VIб	151,11	73,11	76,54	-	1,46	
		VIв	151,54	73,11	76,97	-	1,46	
		VIг	151,39	73,11	76,82	-	1,46	
		VIд	151,54	73,11	76,97	-	1,46	
		VIe	151,39	73,11	76,82	-	1,46	
		VIIa	151,11	73,11	76,54	-	1,46	
		VIIб	151,11	73,11	76,54	-	1,46	
39-01-013-62	40 мм	III	183,10	88,50	92,83	-	1,77	9,20
		Ia	219,84	123,92	93,44	-	2,48	
		Iб	196,88	101,75	93,09	-	2,04	
		Iв	201,64	106,17	93,35	-	2,12	
		Iг	202,16	106,17	93,87	-	2,12	
		Iд	183,71	88,50	93,44	-	1,77	
		IIa	183,10	88,50	92,83	-	1,77	
		IIб	182,75	88,50	92,48	-	1,77	
		IIIa	183,10	88,50	92,83	-	1,77	
		IVa	183,36	88,50	93,09	-	1,77	
		IVб	196,88	101,75	93,09	-	2,04	
		V	183,27	88,50	93,00	-	1,77	
		VIa	183,19	88,50	92,92	-	1,77	
		VIб	182,75	88,50	92,48	-	1,77	
		VIв	183,27	88,50	93,00	-	1,77	
		VIг	183,10	88,50	92,83	-	1,77	
		VIд	183,27	88,50	93,00	-	1,77	
		VIe	183,10	88,50	92,83	-	1,77	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIa	182,75	88,50	92,48	-	1,77	
		VIIб	182,75	88,50	92,48	-	1,77	
39-01-013-63	50 мм	III	215,71	105,82	107,77	-	2,12	11
		Ia	259,60	148,17	108,47	-	2,96	
		Iб	232,16	121,66	108,07	-	2,43	
		Iв	237,85	126,94	108,37	-	2,54	
		Iг	238,46	126,94	108,98	-	2,54	
		Iд	216,41	105,82	108,47	-	2,12	
		IIa	215,71	105,82	107,77	-	2,12	
		IIб	215,30	105,82	107,36	-	2,12	
		IIIa	215,71	105,82	107,77	-	2,12	
		IVa	216,01	105,82	108,07	-	2,12	
		IVб	232,16	121,66	108,07	-	2,43	
		V	215,91	105,82	107,97	-	2,12	
		VIa	215,81	105,82	107,87	-	2,12	
		VIб	215,30	105,82	107,36	-	2,12	
		VIв	215,91	105,82	107,97	-	2,12	
		VIг	215,71	105,82	107,77	-	2,12	
		VIд	215,91	105,82	107,97	-	2,12	
		VIe	215,71	105,82	107,77	-	2,12	
		VIIa	215,30	105,82	107,36	-	2,12	
		VIIб	215,30	105,82	107,36	-	2,12	
39-01-013-64	60 мм	III	245,54	118,33	124,84	-	2,37	12,30
		Ia	294,65	165,68	125,66	-	3,31	
		Iб	263,95	136,04	125,19	-	2,72	
		Iв	270,32	141,94	125,54	-	2,84	
		Iг	271,02	141,94	126,24	-	2,84	
		Iд	246,36	118,33	125,66	-	2,37	
		IIa	245,54	118,33	124,84	-	2,37	
		IIб	245,07	118,33	124,37	-	2,37	
		IIIa	245,54	118,33	124,84	-	2,37	
		IVa	245,89	118,33	125,19	-	2,37	
		IVб	263,95	136,04	125,19	-	2,72	
		V	245,77	118,33	125,07	-	2,37	
		VIa	245,66	118,33	124,96	-	2,37	
		VIб	245,07	118,33	124,37	-	2,37	
		VIв	245,77	118,33	125,07	-	2,37	
		VIг	245,54	118,33	124,84	-	2,37	
		VIд	245,77	118,33	125,07	-	2,37	
		VIe	245,54	118,33	124,84	-	2,37	
		VIIa	245,07	118,33	124,37	-	2,37	
		VIIб	245,07	118,33	124,37	-	2,37	
39-01-013-65	70 мм	III	280,35	134,68	142,98	-	2,69	14
		Ia	336,27	188,58	143,92	-	3,77	
		Iб	301,32	154,84	143,38	-	3,10	
		Iв	308,57	161,56	143,78	-	3,23	
		Iг	309,38	161,56	144,59	-	3,23	
		Iд	281,29	134,68	143,92	-	2,69	
		IIa	280,35	134,68	142,98	-	2,69	
		IIб	279,81	134,68	142,44	-	2,69	
		IIIa	280,35	134,68	142,98	-	2,69	
		IVa	280,75	134,68	143,38	-	2,69	
		IVб	301,32	154,84	143,38	-	3,10	
		V	280,62	134,68	143,25	-	2,69	
		VIa	280,48	134,68	143,11	-	2,69	
		VIб	279,81	134,68	142,44	-	2,69	
		VIв	280,62	134,68	143,25	-	2,69	
		VIг	280,35	134,68	142,98	-	2,69	
		VIд	280,62	134,68	143,25	-	2,69	
		VIe	280,35	134,68	142,98	-	2,69	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-013-66	90 мм	VIIa	279,81	134,68	142,44	-	2,69	17
		VIIб	279,81	134,68	142,44	-	2,69	
		III	335,40	163,54	168,59	-	3,27	
		Ia	403,26	228,99	169,69	-	4,58	
		Iб	360,84	188,02	169,06	-	3,76	
		Iв	369,63	196,18	169,53	-	3,92	
		Iг	370,58	196,18	170,48	-	3,92	
		Iд	336,50	163,54	169,69	-	3,27	
		IIa	335,40	163,54	168,59	-	3,27	
		IIб	334,76	163,54	167,95	-	3,27	
		IIIa	335,40	163,54	168,59	-	3,27	
		IVa	335,87	163,54	169,06	-	3,27	
		IVб	360,84	188,02	169,06	-	3,76	
		V	335,71	163,54	168,90	-	3,27	
		VIa	335,55	163,54	168,74	-	3,27	
		VIб	334,76	163,54	167,95	-	3,27	
		VIв	335,71	163,54	168,90	-	3,27	
		VIг	335,40	163,54	168,59	-	3,27	
		VIд	335,71	163,54	168,90	-	3,27	
		VIе	335,40	163,54	168,59	-	3,27	
		VIIa	334,76	163,54	167,95	-	3,27	
		VIIб	334,76	163,54	167,95	-	3,27	

Таблица 39-01-014. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 465-480 мм, толщина стенки до								
39-01-014-01	10 мм	III	98,68	48,10	49,62	-	0,96	5
		Ia	118,64	67,35	49,94	-	1,35	
		Iб	106,17	55,30	49,76	-	1,11	
		Iв	108,74	57,70	49,89	-	1,15	
		Iг	109,02	57,70	50,17	-	1,15	
		Iд	99,00	48,10	49,94	-	0,96	
		IIa	98,68	48,10	49,62	-	0,96	
		IIб	98,49	48,10	49,43	-	0,96	
		IIIa	98,68	48,10	49,62	-	0,96	
		IVa	98,82	48,10	49,76	-	0,96	
		IVб	106,17	55,30	49,76	-	1,11	
		V	98,77	48,10	49,71	-	0,96	
		VIa	98,72	48,10	49,66	-	0,96	
		VIб	98,49	48,10	49,43	-	0,96	
		VIв	98,77	48,10	49,71	-	0,96	
		VIг	98,68	48,10	49,62	-	0,96	
		VIд	98,77	48,10	49,71	-	0,96	
		VIе	98,68	48,10	49,62	-	0,96	
		VIIa	98,49	48,10	49,43	-	0,96	
		VIIб	98,49	48,10	49,43	-	0,96	
39-01-014-02	20 мм	III	131,98	63,49	67,22	-	1,27	6,60
		Ia	158,34	88,90	67,66	-	1,78	
		Iб	141,87	73,00	67,41	-	1,46	
		Iв	145,28	76,16	67,60	-	1,52	
		Iг	145,66	76,16	67,98	-	1,52	
		Iд	132,42	63,49	67,66	-	1,27	
		IIa	131,98	63,49	67,22	-	1,27	
		IIб	131,73	63,49	66,97	-	1,27	
		IIIa	131,98	63,49	67,22	-	1,27	
		IVa	132,17	63,49	67,41	-	1,27	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	141,87	73,00	67,41	-	1,46	
		V	132,11	63,49	67,35	-	1,27	
		VIa	132,04	63,49	67,28	-	1,27	
		VIб	131,73	63,49	66,97	-	1,27	
		VIв	132,11	63,49	67,35	-	1,27	
		VIг	131,98	63,49	67,22	-	1,27	
		VIд	132,11	63,49	67,35	-	1,27	
		VIе	131,98	63,49	67,22	-	1,27	
		VIIa	131,73	63,49	66,97	-	1,27	
		VIIб	131,73	63,49	66,97	-	1,27	
39-01-014-03	30 мм	III	173,39	83,69	88,03	-	1,67	8,70
		Ia	208,14	117,19	88,61	-	2,34	
		Iб	186,42	96,22	88,28	-	1,92	
		Iв	190,93	100,40	88,52	-	2,01	
		Iг	191,43	100,40	89,02	-	2,01	
		Iд	173,97	83,69	88,61	-	1,67	
		IIa	173,39	83,69	88,03	-	1,67	
		IIб	173,06	83,69	87,70	-	1,67	
		IIIa	173,39	83,69	88,03	-	1,67	
		IVa	173,64	83,69	88,28	-	1,67	
		IVб	186,42	96,22	88,28	-	1,92	
		V	173,55	83,69	88,19	-	1,67	
		VIa	173,47	83,69	88,11	-	1,67	
		VIб	173,06	83,69	87,70	-	1,67	
		VIв	173,55	83,69	88,19	-	1,67	
		VIг	173,39	83,69	88,03	-	1,67	
		VIд	173,55	83,69	88,19	-	1,67	
		VIе	173,39	83,69	88,03	-	1,67	
		VIIa	173,06	83,69	87,70	-	1,67	
		VIIб	173,06	83,69	87,70	-	1,67	
39-01-014-04	40 мм	III	207,68	100,05	105,63	-	2,00	10,40
		Ia	249,22	140,09	106,33	-	2,80	
		Iб	223,25	115,02	105,93	-	2,30	
		Iв	228,65	120,02	106,23	-	2,40	
		Iг	229,24	120,02	106,82	-	2,40	
		Iд	208,38	100,05	106,33	-	2,00	
		IIa	207,68	100,05	105,63	-	2,00	
		IIб	207,29	100,05	105,24	-	2,00	
		IIIa	207,68	100,05	105,63	-	2,00	
		IVa	207,98	100,05	105,93	-	2,00	
		IVб	223,25	115,02	105,93	-	2,30	
		V	207,88	100,05	105,83	-	2,00	
		VIa	207,78	100,05	105,73	-	2,00	
		VIб	207,29	100,05	105,24	-	2,00	
		VIв	207,88	100,05	105,83	-	2,00	
		VIг	207,68	100,05	105,63	-	2,00	
		VIд	207,88	100,05	105,83	-	2,00	
		VIе	207,68	100,05	105,63	-	2,00	
		VIIa	207,29	100,05	105,24	-	2,00	
		VIIб	207,29	100,05	105,24	-	2,00	
39-01-014-05	50 мм	III	242,50	116,40	123,77	-	2,33	12,10
		Ia	290,83	162,99	124,58	-	3,26	
		Iб	260,63	133,83	124,12	-	2,68	
		Iв	266,89	139,63	124,47	-	2,79	
		Iг	267,58	139,63	125,16	-	2,79	
		Iд	243,31	116,40	124,58	-	2,33	
		IIa	242,50	116,40	123,77	-	2,33	
		IIб	242,04	116,40	123,31	-	2,33	
		IIIa	242,50	116,40	123,77	-	2,33	
		IVa	242,85	116,40	124,12	-	2,33	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	260,63	133,83	124,12	-	2,68	
		V	242,73	116,40	124,00	-	2,33	
		VIa	242,62	116,40	123,89	-	2,33	
		VIб	242,04	116,40	123,31	-	2,33	
		VIв	242,73	116,40	124,00	-	2,33	
		VIг	242,50	116,40	123,77	-	2,33	
		VIд	242,73	116,40	124,00	-	2,33	
		VIе	242,50	116,40	123,77	-	2,33	
		VIIa	242,04	116,40	123,31	-	2,33	
		VIIб	242,04	116,40	123,31	-	2,33	
39-01-014-06	60 мм	III	278,21	134,68	140,84	-	2,69	14
		Ia	334,12	188,58	141,77	-	3,77	
		Iб	299,18	154,84	141,24	-	3,10	
		Iв	306,43	161,56	141,64	-	3,23	
		Iг	307,22	161,56	142,43	-	3,23	
		Iд	279,14	134,68	141,77	-	2,69	
		IIa	278,21	134,68	140,84	-	2,69	
		IIб	277,69	134,68	140,32	-	2,69	
		IIIa	278,21	134,68	140,84	-	2,69	
		IVa	278,61	134,68	141,24	-	2,69	
		IVб	299,18	154,84	141,24	-	3,10	
		V	278,48	134,68	141,11	-	2,69	
		VIa	278,35	134,68	140,98	-	2,69	
		VIб	277,69	134,68	140,32	-	2,69	
		VIв	278,48	134,68	141,11	-	2,69	
		VIг	278,21	134,68	140,84	-	2,69	
		VIд	278,48	134,68	141,11	-	2,69	
		VIе	278,21	134,68	140,84	-	2,69	
		VIIa	277,69	134,68	140,32	-	2,69	
		VIIб	277,69	134,68	140,32	-	2,69	
39-01-014-07	70 мм	III	317,05	153,92	160,05	-	3,08	16
		Ia	380,93	215,52	161,10	-	4,31	
		Iб	341,00	176,96	160,50	-	3,54	
		Iв	349,28	184,64	160,95	-	3,69	
		Iг	350,18	184,64	161,85	-	3,69	
		Iд	318,10	153,92	161,10	-	3,08	
		IIa	317,05	153,92	160,05	-	3,08	
		IIб	316,45	153,92	159,45	-	3,08	
		IIIa	317,05	153,92	160,05	-	3,08	
		IVa	317,50	153,92	160,50	-	3,08	
		IVб	341,00	176,96	160,50	-	3,54	
		V	317,35	153,92	160,35	-	3,08	
		VIa	317,20	153,92	160,20	-	3,08	
		VIб	316,45	153,92	159,45	-	3,08	
		VIв	317,35	153,92	160,35	-	3,08	
		VIг	317,05	153,92	160,05	-	3,08	
		VIд	317,35	153,92	160,35	-	3,08	
		VIе	317,05	153,92	160,05	-	3,08	
		VIIa	316,45	153,92	159,45	-	3,08	
		VIIб	316,45	153,92	159,45	-	3,08	
39-01-014-08	90 мм	III	362,19	174,12	184,59	-	3,48	18,10
		Ia	434,49	243,81	185,80	-	4,88	
		Iб	389,30	200,19	185,11	-	4,00	
		Iв	398,68	208,87	185,63	-	4,18	
		Iг	399,72	208,87	186,67	-	4,18	
		Iд	363,40	174,12	185,80	-	3,48	
		IIa	362,19	174,12	184,59	-	3,48	
		IIб	361,50	174,12	183,90	-	3,48	
		IIIa	362,19	174,12	184,59	-	3,48	
		IVa	362,71	174,12	185,11	-	3,48	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	389,30	200,19	185,11	-	4,00	
		V	362,54	174,12	184,94	-	3,48	
		VIa	362,36	174,12	184,76	-	3,48	
		VIб	361,50	174,12	183,90	-	3,48	
		VIв	362,54	174,12	184,94	-	3,48	
		VIг	362,19	174,12	184,59	-	3,48	
		VIд	362,54	174,12	184,94	-	3,48	
		VIе	362,19	174,12	184,59	-	3,48	
		VIIa	361,50	174,12	183,90	-	3,48	
		VIIб	361,50	174,12	183,90	-	3,48	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 500-560 мм, толщина стенки до								
39-01-014-09	10 мм	III	116,14	55,80	59,22	-	1,12	5,80
		Ia	139,30	78,13	59,61	-	1,56	
		Iб	124,82	64,15	59,39	-	1,28	
		Iв	127,82	66,93	59,55	-	1,34	
		Iг	128,15	66,93	59,88	-	1,34	
		Iд	116,53	55,80	59,61	-	1,12	
		IIa	116,14	55,80	59,22	-	1,12	
		IIб	115,92	55,80	59,00	-	1,12	
		IIIa	116,14	55,80	59,22	-	1,12	
		IVa	116,31	55,80	59,39	-	1,12	
		IVб	124,82	64,15	59,39	-	1,28	
		V	116,25	55,80	59,33	-	1,12	
		VIa	116,19	55,80	59,27	-	1,12	
		VIб	115,92	55,80	59,00	-	1,12	
		VIв	116,25	55,80	59,33	-	1,12	
		VIг	116,14	55,80	59,22	-	1,12	
		VIд	116,25	55,80	59,33	-	1,12	
		VIе	116,14	55,80	59,22	-	1,12	
		VIIa	115,92	55,80	59,00	-	1,12	
		VIIб	115,92	55,80	59,00	-	1,12	
39-01-014-10	20 мм	III	153,97	74,07	78,42	-	1,48	7,70
		Ia	184,73	103,72	78,94	-	2,07	
		Iб	165,51	85,16	78,65	-	1,70	
		Iв	169,51	88,86	78,87	-	1,78	
		Iг	169,95	88,86	79,31	-	1,78	
		Iд	154,49	74,07	78,94	-	1,48	
		IIa	153,97	74,07	78,42	-	1,48	
		IIб	153,68	74,07	78,13	-	1,48	
		IIIa	153,97	74,07	78,42	-	1,48	
		IVa	154,20	74,07	78,65	-	1,48	
		IVб	165,51	85,16	78,65	-	1,70	
		V	154,12	74,07	78,57	-	1,48	
		VIa	154,05	74,07	78,50	-	1,48	
		VIб	153,68	74,07	78,13	-	1,48	
		VIв	154,12	74,07	78,57	-	1,48	
		VIг	153,97	74,07	78,42	-	1,48	
		VIд	154,12	74,07	78,57	-	1,48	
		VIе	153,97	74,07	78,42	-	1,48	
		VIIa	153,68	74,07	78,13	-	1,48	
		VIIб	153,68	74,07	78,13	-	1,48	
39-01-014-11	30 мм	III	198,95	96,20	100,83	-	1,92	10
		Ia	238,88	134,70	101,49	-	2,69	
		Iб	213,93	110,60	101,12	-	2,21	
		Iв	219,11	115,40	101,40	-	2,31	
		Iг	219,68	115,40	101,97	-	2,31	
		Iд	199,61	96,20	101,49	-	1,92	
		IIa	198,95	96,20	100,83	-	1,92	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIб	198,57	96,20	100,45	-	1,92	
		IIIa	198,95	96,20	100,83	-	1,92	
		IVa	199,24	96,20	101,12	-	1,92	
		IVб	213,93	110,60	101,12	-	2,21	
		V	199,14	96,20	101,02	-	1,92	
		VIa	199,05	96,20	100,93	-	1,92	
		VIб	198,57	96,20	100,45	-	1,92	
		VIв	199,14	96,20	101,02	-	1,92	
		VIг	198,95	96,20	100,83	-	1,92	
		VIд	199,14	96,20	101,02	-	1,92	
		VIе	198,95	96,20	100,83	-	1,92	
		VIIa	198,57	96,20	100,45	-	1,92	
		VIIб	198,57	96,20	100,45	-	1,92	
39-01-014-12	40 мм	III	242,50	116,40	123,77	-	2,33	12,10
		Ia	290,83	162,99	124,58	-	3,26	
		Iб	260,63	133,83	124,12	-	2,68	
		Iв	266,89	139,63	124,47	-	2,79	
		Iг	267,58	139,63	125,16	-	2,79	
		Iд	243,31	116,40	124,58	-	2,33	
		IIa	242,50	116,40	123,77	-	2,33	
		IIб	242,04	116,40	123,31	-	2,33	
		IIIa	242,50	116,40	123,77	-	2,33	
		IVa	242,85	116,40	124,12	-	2,33	
		IVб	260,63	133,83	124,12	-	2,68	
		V	242,73	116,40	124,00	-	2,33	
		VIa	242,62	116,40	123,89	-	2,33	
		VIб	242,04	116,40	123,31	-	2,33	
		VIв	242,73	116,40	124,00	-	2,33	
		VIг	242,50	116,40	123,77	-	2,33	
		VIд	242,73	116,40	124,00	-	2,33	
		VIе	242,50	116,40	123,77	-	2,33	
		VIIa	242,04	116,40	123,31	-	2,33	
		VIIб	242,04	116,40	123,31	-	2,33	
39-01-014-13	50 мм	III	280,35	134,68	142,98	-	2,69	14
		Ia	336,27	188,58	143,92	-	3,77	
		Iб	301,32	154,84	143,38	-	3,10	
		Iв	308,57	161,56	143,78	-	3,23	
		Iг	309,38	161,56	144,59	-	3,23	
		Iд	281,29	134,68	143,92	-	2,69	
		IIa	280,35	134,68	142,98	-	2,69	
		IIб	279,81	134,68	142,44	-	2,69	
		IIIa	280,35	134,68	142,98	-	2,69	
		IVa	280,75	134,68	143,38	-	2,69	
		IVб	301,32	154,84	143,38	-	3,10	
		V	280,62	134,68	143,25	-	2,69	
		VIa	280,48	134,68	143,11	-	2,69	
		VIб	279,81	134,68	142,44	-	2,69	
		VIв	280,62	134,68	143,25	-	2,69	
		VIг	280,35	134,68	142,98	-	2,69	
		VIд	280,62	134,68	143,25	-	2,69	
		VIе	280,35	134,68	142,98	-	2,69	
		VIIa	279,81	134,68	142,44	-	2,69	
		VIIб	279,81	134,68	142,44	-	2,69	
39-01-014-14	60 мм	III	317,05	153,92	160,05	-	3,08	16
		Ia	380,93	215,52	161,10	-	4,31	
		Iб	341,00	176,96	160,50	-	3,54	
		Iв	349,28	184,64	160,95	-	3,69	
		Iг	350,18	184,64	161,85	-	3,69	
		Iд	318,10	153,92	161,10	-	3,08	
		IIa	317,05	153,92	160,05	-	3,08	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIб	316,45	153,92	159,45	-	3,08	
		IIIa	317,05	153,92	160,05	-	3,08	
		IVa	317,50	153,92	160,50	-	3,08	
		IVб	341,00	176,96	160,50	-	3,54	
		V	317,35	153,92	160,35	-	3,08	
		VIa	317,20	153,92	160,20	-	3,08	
		VIб	316,45	153,92	159,45	-	3,08	
		VIв	317,35	153,92	160,35	-	3,08	
		VIг	317,05	153,92	160,05	-	3,08	
		VIд	317,35	153,92	160,35	-	3,08	
		VIе	317,05	153,92	160,05	-	3,08	
		VIIa	316,45	153,92	159,45	-	3,08	
		VIIб	316,45	153,92	159,45	-	3,08	
39-01-014-15	70 мм	III	362,19	174,12	184,59	-	3,48	18,10
		Ia	434,49	243,81	185,80	-	4,88	
		Iб	389,30	200,19	185,11	-	4,00	
		Iв	398,68	208,87	185,63	-	4,18	
		Iг	399,72	208,87	186,67	-	4,18	
		Iд	363,40	174,12	185,80	-	3,48	
		IIa	362,19	174,12	184,59	-	3,48	
		IIб	361,50	174,12	183,90	-	3,48	
		IIIa	362,19	174,12	184,59	-	3,48	
		IVa	362,71	174,12	185,11	-	3,48	
		IVб	389,30	200,19	185,11	-	4,00	
		V	362,54	174,12	184,94	-	3,48	
		VIa	362,36	174,12	184,76	-	3,48	
		VIб	361,50	174,12	183,90	-	3,48	
		VIв	362,54	174,12	184,94	-	3,48	
		VIг	362,19	174,12	184,59	-	3,48	
		VIд	362,54	174,12	184,94	-	3,48	
		VIе	362,19	174,12	184,59	-	3,48	
		VIIa	361,50	174,12	183,90	-	3,48	
		VIIб	361,50	174,12	183,90	-	3,48	
39-01-014-16	90 мм	III	409,22	197,21	208,07	-	3,94	20,50
		Ia	491,09	276,14	209,43	-	5,52	
		Iб	439,91	226,73	208,65	-	4,53	
		Iв	450,54	236,57	209,24	-	4,73	
		Iг	451,71	236,57	210,41	-	4,73	
		Iд	410,58	197,21	209,43	-	3,94	
		IIa	409,22	197,21	208,07	-	3,94	
		IIб	408,44	197,21	207,29	-	3,94	
		IIIa	409,22	197,21	208,07	-	3,94	
		IVa	409,80	197,21	208,65	-	3,94	
		IVб	439,91	226,73	208,65	-	4,53	
		V	409,61	197,21	208,46	-	3,94	
		VIa	409,41	197,21	208,26	-	3,94	
		VIб	408,44	197,21	207,29	-	3,94	
		VIв	409,61	197,21	208,46	-	3,94	
		VIг	409,22	197,21	208,07	-	3,94	
		VIд	409,61	197,21	208,46	-	3,94	
		VIе	409,22	197,21	208,07	-	3,94	
		VIIa	408,44	197,21	207,29	-	3,94	
		VIIб	408,44	197,21	207,29	-	3,94	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 600-630 мм, толщина стенки до								
39-01-014-17	10 мм	III	135,55	65,42	68,82	-	1,31	6,80
		Ia	162,70	91,60	69,27	-	1,83	
		Iб	145,73	75,21	69,02	-	1,50	
		Iв	149,25	78,47	69,21	-	1,57	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Іг	149,64	78,47	69,60	-	1,57	
		Ід	136,00	65,42	69,27	-	1,31	
		Іа	135,55	65,42	68,82	-	1,31	
		ІІб	135,29	65,42	68,56	-	1,31	
		ІІа	135,55	65,42	68,82	-	1,31	
		ІVа	135,75	65,42	69,02	-	1,31	
		ІVб	145,73	75,21	69,02	-	1,50	
		V	135,68	65,42	68,95	-	1,31	
		VІа	135,62	65,42	68,89	-	1,31	
		VІб	135,29	65,42	68,56	-	1,31	
		VІв	135,68	65,42	68,95	-	1,31	
		VІг	135,55	65,42	68,82	-	1,31	
		VІд	135,68	65,42	68,95	-	1,31	
		VІе	135,55	65,42	68,82	-	1,31	
		VІІа	135,29	65,42	68,56	-	1,31	
		VІІб	135,29	65,42	68,56	-	1,31	
39-01-014-18	20 мм	ІІІ	175,98	84,66	89,63	-	1,69	8,80
		Іа	211,13	118,54	90,22	-	2,37	
		Іб	189,16	97,33	89,88	-	1,95	
		Ів	193,71	101,55	90,13	-	2,03	
		Іг	194,22	101,55	90,64	-	2,03	
		Ід	176,57	84,66	90,22	-	1,69	
		Іа	175,98	84,66	89,63	-	1,69	
		Іб	175,64	84,66	89,29	-	1,69	
		ІІа	175,98	84,66	89,63	-	1,69	
		ІVа	176,23	84,66	89,88	-	1,69	
		ІVб	189,16	97,33	89,88	-	1,95	
		V	176,15	84,66	89,80	-	1,69	
		VІа	176,06	84,66	89,71	-	1,69	
		VІб	175,64	84,66	89,29	-	1,69	
		VІв	176,15	84,66	89,80	-	1,69	
		VІг	175,98	84,66	89,63	-	1,69	
		VІд	176,15	84,66	89,80	-	1,69	
		VІе	175,98	84,66	89,63	-	1,69	
		VІІа	175,64	84,66	89,29	-	1,69	
		VІІб	175,64	84,66	89,29	-	1,69	
39-01-014-19	30 мм	ІІІ	226,12	108,71	115,24	-	2,17	11,30
		Іа	271,24	152,21	115,99	-	3,04	
		Іб	243,04	124,98	115,56	-	2,50	
		Ів	248,89	130,40	115,88	-	2,61	
		Іг	249,54	130,40	116,53	-	2,61	
		Ід	226,87	108,71	115,99	-	2,17	
		Іа	226,12	108,71	115,24	-	2,17	
		Іб	225,68	108,71	114,80	-	2,17	
		ІІа	226,12	108,71	115,24	-	2,17	
		ІVа	226,44	108,71	115,56	-	2,17	
		ІVб	243,04	124,98	115,56	-	2,50	
		V	226,33	108,71	115,45	-	2,17	
		VІа	226,22	108,71	115,34	-	2,17	
		VІб	225,68	108,71	114,80	-	2,17	
		VІв	226,33	108,71	115,45	-	2,17	
		VІг	226,12	108,71	115,24	-	2,17	
		VІд	226,33	108,71	115,45	-	2,17	
		VІе	226,12	108,71	115,24	-	2,17	
		VІІа	225,68	108,71	114,80	-	2,17	
		VІІб	225,68	108,71	114,80	-	2,17	
39-01-014-20	40 мм	ІІІ	277,15	134,68	139,78	-	2,69	14
		Іа	333,04	188,58	140,69	-	3,77	
		Іб	298,11	154,84	140,17	-	3,10	
		Ів	305,35	161,56	140,56	-	3,23	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Гг	306,14	161,56	141,35	-	3,23	
		Гд	278,06	134,68	140,69	-	2,69	
		Па	277,15	134,68	139,78	-	2,69	
		Пб	276,62	134,68	139,25	-	2,69	
		ППа	277,15	134,68	139,78	-	2,69	
		IVa	277,54	134,68	140,17	-	2,69	
		IVб	298,11	154,84	140,17	-	3,10	
		V	277,41	134,68	140,04	-	2,69	
		VIa	277,28	134,68	139,91	-	2,69	
		VIб	276,62	134,68	139,25	-	2,69	
		VIв	277,41	134,68	140,04	-	2,69	
		VIг	277,15	134,68	139,78	-	2,69	
		VIд	277,41	134,68	140,04	-	2,69	
		VIе	277,15	134,68	139,78	-	2,69	
		VIIa	276,62	134,68	139,25	-	2,69	
		VIIб	276,62	134,68	139,25	-	2,69	
39-01-014-21	50 мм	III	317,05	153,92	160,05	-	3,08	16
		Ia	380,93	215,52	161,10	-	4,31	
		Iб	341,00	176,96	160,50	-	3,54	
		Iв	349,28	184,64	160,95	-	3,69	
		Гг	350,18	184,64	161,85	-	3,69	
		Гд	318,10	153,92	161,10	-	3,08	
		Па	317,05	153,92	160,05	-	3,08	
		Пб	316,45	153,92	159,45	-	3,08	
		ППа	317,05	153,92	160,05	-	3,08	
		IVa	317,50	153,92	160,50	-	3,08	
		IVб	341,00	176,96	160,50	-	3,54	
		V	317,35	153,92	160,35	-	3,08	
		VIa	317,20	153,92	160,20	-	3,08	
		VIб	316,45	153,92	159,45	-	3,08	
		VIв	317,35	153,92	160,35	-	3,08	
		VIг	317,05	153,92	160,05	-	3,08	
		VIд	317,35	153,92	160,35	-	3,08	
		VIе	317,05	153,92	160,05	-	3,08	
		VIIa	316,45	153,92	159,45	-	3,08	
		VIIб	316,45	153,92	159,45	-	3,08	
39-01-014-22	60 мм	III	362,19	174,12	184,59	-	3,48	18,10
		Ia	434,49	243,81	185,80	-	4,88	
		Iб	389,30	200,19	185,11	-	4,00	
		Iв	398,68	208,87	185,63	-	4,18	
		Гг	399,72	208,87	186,67	-	4,18	
		Гд	363,40	174,12	185,80	-	3,48	
		Па	362,19	174,12	184,59	-	3,48	
		Пб	361,50	174,12	183,90	-	3,48	
		ППа	362,19	174,12	184,59	-	3,48	
		IVa	362,71	174,12	185,11	-	3,48	
		IVб	389,30	200,19	185,11	-	4,00	
		V	362,54	174,12	184,94	-	3,48	
		VIa	362,36	174,12	184,76	-	3,48	
		VIб	361,50	174,12	183,90	-	3,48	
		VIв	362,54	174,12	184,94	-	3,48	
		VIг	362,19	174,12	184,59	-	3,48	
		VIд	362,54	174,12	184,94	-	3,48	
		VIе	362,19	174,12	184,59	-	3,48	
		VIIa	361,50	174,12	183,90	-	3,48	
		VIIб	361,50	174,12	183,90	-	3,48	
39-01-014-23	70 мм	III	409,22	197,21	208,07	-	3,94	20,50
		Ia	491,09	276,14	209,43	-	5,52	
		Iб	439,91	226,73	208,65	-	4,53	
		Iв	450,54	236,57	209,24	-	4,73	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Іг	451,71	236,57	210,41	-	4,73	
		Ід	410,58	197,21	209,43	-	3,94	
		Іа	409,22	197,21	208,07	-	3,94	
		Іб	408,44	197,21	207,29	-	3,94	
		ІІа	409,22	197,21	208,07	-	3,94	
		ІVа	409,80	197,21	208,65	-	3,94	
		ІVб	439,91	226,73	208,65	-	4,53	
		V	409,61	197,21	208,46	-	3,94	
		VIа	409,41	197,21	208,26	-	3,94	
		VIб	408,44	197,21	207,29	-	3,94	
		VIв	409,61	197,21	208,46	-	3,94	
		VIг	409,22	197,21	208,07	-	3,94	
		VIд	409,61	197,21	208,46	-	3,94	
		VIе	409,22	197,21	208,07	-	3,94	
		VIIа	408,44	197,21	207,29	-	3,94	
		VIIб	408,44	197,21	207,29	-	3,94	
39-01-014-24	90 мм	III	458,30	221,26	232,61	-	4,43	23
		Iа	550,14	309,81	234,13	-	6,20	
		Iб	492,73	254,38	233,26	-	5,09	
		Iв	504,64	265,42	233,91	-	5,31	
		Іг	505,95	265,42	235,22	-	5,31	
		Ід	459,82	221,26	234,13	-	4,43	
		Іа	458,30	221,26	232,61	-	4,43	
		Іб	457,42	221,26	231,73	-	4,43	
		ІІа	458,30	221,26	232,61	-	4,43	
		ІVа	458,95	221,26	233,26	-	4,43	
		ІVб	492,73	254,38	233,26	-	5,09	
		V	458,73	221,26	233,04	-	4,43	
		VIа	458,51	221,26	232,82	-	4,43	
		VIб	457,42	221,26	231,73	-	4,43	
		VIв	458,73	221,26	233,04	-	4,43	
		VIг	458,30	221,26	232,61	-	4,43	
VIд	458,73	221,26	233,04	-	4,43			
VIе	458,30	221,26	232,61	-	4,43			
VIIа	457,42	221,26	231,73	-	4,43			
VIIб	457,42	221,26	231,73	-	4,43			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 720 мм, толщина стенки до								
39-01-014-25	10 мм	III	147,83	71,19	75,22	-	1,42	7,40
		Iа	177,39	99,68	75,72	-	1,99	
		Iб	158,92	81,84	75,44	-	1,64	
		Iв	162,76	85,40	75,65	-	1,71	
		Іг	163,18	85,40	76,07	-	1,71	
		Ід	148,33	71,19	75,72	-	1,42	
		Іа	147,83	71,19	75,22	-	1,42	
		Іб	147,55	71,19	74,94	-	1,42	
		ІІа	147,83	71,19	75,22	-	1,42	
		ІVа	148,05	71,19	75,44	-	1,42	
		ІVб	158,92	81,84	75,44	-	1,64	
		V	147,97	71,19	75,36	-	1,42	
		VIа	147,90	71,19	75,29	-	1,42	
		VIб	147,55	71,19	74,94	-	1,42	
		VIв	147,97	71,19	75,36	-	1,42	
		VIг	147,83	71,19	75,22	-	1,42	
VIд	147,97	71,19	75,36	-	1,42			
VIе	147,83	71,19	75,22	-	1,42			
VIIа	147,55	71,19	74,94	-	1,42			
VIIб	147,55	71,19	74,94	-	1,42			
39-01-014-26	20 мм	III	198,95	96,20	100,83	-	1,92	10

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ia	238,88	134,70	101,49	-	2,69	
		Iб	213,93	110,60	101,12	-	2,21	
		Iв	219,11	115,40	101,40	-	2,31	
		Iг	219,68	115,40	101,97	-	2,31	
		Iд	199,61	96,20	101,49	-	1,92	
		IIa	198,95	96,20	100,83	-	1,92	
		IIб	198,57	96,20	100,45	-	1,92	
		IIIa	198,95	96,20	100,83	-	1,92	
		IVa	199,24	96,20	101,12	-	1,92	
		IVб	213,93	110,60	101,12	-	2,21	
		V	199,14	96,20	101,02	-	1,92	
		VIa	199,05	96,20	100,93	-	1,92	
		VIб	198,57	96,20	100,45	-	1,92	
		VIв	199,14	96,20	101,02	-	1,92	
		VIг	198,95	96,20	100,83	-	1,92	
		VIд	199,14	96,20	101,02	-	1,92	
		VIe	198,95	96,20	100,83	-	1,92	
		VIIa	198,57	96,20	100,45	-	1,92	
		VIIб	198,57	96,20	100,45	-	1,92	
39-01-014-27	30 мм	III	268,07	128,91	136,58	-	2,58	13,40
		Ia	321,58	180,50	137,47	-	3,61	
		Iб	288,12	148,20	136,96	-	2,96	
		Iв	295,07	154,64	137,34	-	3,09	
		Iг	295,84	154,64	138,11	-	3,09	
		Iд	268,96	128,91	137,47	-	2,58	
		IIa	268,07	128,91	136,58	-	2,58	
		IIб	267,55	128,91	136,06	-	2,58	
		IIIa	268,07	128,91	136,58	-	2,58	
		IVa	268,45	128,91	136,96	-	2,58	
		IVб	288,12	148,20	136,96	-	2,96	
		V	268,32	128,91	136,83	-	2,58	
		VIa	268,19	128,91	136,70	-	2,58	
		VIб	267,55	128,91	136,06	-	2,58	
		VIв	268,32	128,91	136,83	-	2,58	
		VIг	268,07	128,91	136,58	-	2,58	
		VIд	268,32	128,91	136,83	-	2,58	
		VIe	268,07	128,91	136,58	-	2,58	
		VIIa	267,55	128,91	136,06	-	2,58	
		VIIб	267,55	128,91	136,06	-	2,58	
39-01-014-28	40 мм	III	315,98	153,92	158,98	-	3,08	16
		Ia	379,86	215,52	160,03	-	4,31	
		Iб	339,93	176,96	159,43	-	3,54	
		Iв	348,21	184,64	159,88	-	3,69	
		Iг	349,10	184,64	160,77	-	3,69	
		Iд	317,03	153,92	160,03	-	3,08	
		IIa	315,98	153,92	158,98	-	3,08	
		IIб	315,39	153,92	158,39	-	3,08	
		IIIa	315,98	153,92	158,98	-	3,08	
		IVa	316,43	153,92	159,43	-	3,08	
		IVб	339,93	176,96	159,43	-	3,54	
		V	316,28	153,92	159,28	-	3,08	
		VIa	316,13	153,92	159,13	-	3,08	
		VIб	315,39	153,92	158,39	-	3,08	
		VIв	316,28	153,92	159,28	-	3,08	
		VIг	315,98	153,92	158,98	-	3,08	
		VIд	316,28	153,92	159,28	-	3,08	
		VIe	315,98	153,92	158,98	-	3,08	
		VIIa	315,39	153,92	158,39	-	3,08	
		VIIб	315,39	153,92	158,39	-	3,08	
39-01-014-29	50 мм	III	362,19	174,12	184,59	-	3,48	18,10

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ia	434,49	243,81	185,80	-	4,88	
		Iб	389,30	200,19	185,11	-	4,00	
		Iв	398,68	208,87	185,63	-	4,18	
		Iг	399,72	208,87	186,67	-	4,18	
		Iд	363,40	174,12	185,80	-	3,48	
		IIa	362,19	174,12	184,59	-	3,48	
		IIб	361,50	174,12	183,90	-	3,48	
		IIIa	362,19	174,12	184,59	-	3,48	
		IVa	362,71	174,12	185,11	-	3,48	
		IVб	389,30	200,19	185,11	-	4,00	
		V	362,54	174,12	184,94	-	3,48	
		VIa	362,36	174,12	184,76	-	3,48	
		VIб	361,50	174,12	183,90	-	3,48	
		VIв	362,54	174,12	184,94	-	3,48	
		VIг	362,19	174,12	184,59	-	3,48	
		VIд	362,54	174,12	184,94	-	3,48	
		VIe	362,19	174,12	184,59	-	3,48	
		VIIa	361,50	174,12	183,90	-	3,48	
		VIIб	361,50	174,12	183,90	-	3,48	
39-01-014-30	60 мм	III	409,22	197,21	208,07	-	3,94	20,50
		Ia	491,09	276,14	209,43	-	5,52	
		Iб	439,91	226,73	208,65	-	4,53	
		Iв	450,54	236,57	209,24	-	4,73	
		Iг	451,71	236,57	210,41	-	4,73	
		Iд	410,58	197,21	209,43	-	3,94	
		IIa	409,22	197,21	208,07	-	3,94	
		IIб	408,44	197,21	207,29	-	3,94	
		IIIa	409,22	197,21	208,07	-	3,94	
		IVa	409,80	197,21	208,65	-	3,94	
		IVб	439,91	226,73	208,65	-	4,53	
		V	409,61	197,21	208,46	-	3,94	
		VIa	409,41	197,21	208,26	-	3,94	
		VIб	408,44	197,21	207,29	-	3,94	
		VIв	409,61	197,21	208,46	-	3,94	
		VIг	409,22	197,21	208,07	-	3,94	
		VIд	409,61	197,21	208,46	-	3,94	
		VIe	409,22	197,21	208,07	-	3,94	
		VIIa	408,44	197,21	207,29	-	3,94	
		VIIб	408,44	197,21	207,29	-	3,94	
39-01-014-31	70 мм	III	475,58	230,88	240,08	-	4,62	24
		Ia	571,40	323,28	241,65	-	6,47	
		Iб	511,50	265,44	240,75	-	5,31	
		Iв	523,93	276,96	241,43	-	5,54	
		Iг	525,28	276,96	242,78	-	5,54	
		Iд	477,15	230,88	241,65	-	4,62	
		IIa	475,58	230,88	240,08	-	4,62	
		IIб	474,68	230,88	239,18	-	4,62	
		IIIa	475,58	230,88	240,08	-	4,62	
		IVa	476,25	230,88	240,75	-	4,62	
		IVб	511,50	265,44	240,75	-	5,31	
		V	476,03	230,88	240,53	-	4,62	
		VIa	475,80	230,88	240,30	-	4,62	
		VIб	474,68	230,88	239,18	-	4,62	
		VIв	476,03	230,88	240,53	-	4,62	
		VIг	475,58	230,88	240,08	-	4,62	
		VIд	476,03	230,88	240,53	-	4,62	
		VIe	475,58	230,88	240,08	-	4,62	
		VIIa	474,68	230,88	239,18	-	4,62	
		VIIб	474,68	230,88	239,18	-	4,62	
39-01-014-32	90 мм	III	519,74	250,12	264,62	-	5,00	26

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ia	623,57	350,22	266,35	-	7,00	
		Iб	558,67	287,56	265,36	-	5,75	
		Iв	572,14	300,04	266,10	-	6,00	
		Iг	573,63	300,04	267,59	-	6,00	
		Iд	521,47	250,12	266,35	-	5,00	
		IIa	519,74	250,12	264,62	-	5,00	
		IIб	518,74	250,12	263,62	-	5,00	
		IIIa	519,74	250,12	264,62	-	5,00	
		IVa	520,48	250,12	265,36	-	5,00	
		IVб	558,67	287,56	265,36	-	5,75	
		V	520,23	250,12	265,11	-	5,00	
		VIa	519,98	250,12	264,86	-	5,00	
		VIб	518,74	250,12	263,62	-	5,00	
		VIв	520,23	250,12	265,11	-	5,00	
		VIг	519,74	250,12	264,62	-	5,00	
		VIд	520,23	250,12	265,11	-	5,00	
		VIе	519,74	250,12	264,62	-	5,00	
		VIIa	518,74	250,12	263,62	-	5,00	
		VIIб	518,74	250,12	263,62	-	5,00	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 820-860 мм, толщина стенки до								
39-01-014-33	10 мм	III	179,54	86,58	91,23	-	1,73	9
		Ia	215,48	121,23	91,83	-	2,42	
		Iб	193,02	99,54	91,49	-	1,99	
		Iв	197,68	103,86	91,74	-	2,08	
		Iг	198,19	103,86	92,25	-	2,08	
		Iд	180,14	86,58	91,83	-	1,73	
		IIa	179,54	86,58	91,23	-	1,73	
		IIб	179,20	86,58	90,89	-	1,73	
		IIIa	179,54	86,58	91,23	-	1,73	
		IVa	179,80	86,58	91,49	-	1,73	
		IVб	193,02	99,54	91,49	-	1,99	
		V	179,71	86,58	91,40	-	1,73	
		VIa	179,62	86,58	91,31	-	1,73	
		VIб	179,20	86,58	90,89	-	1,73	
		VIв	179,71	86,58	91,40	-	1,73	
		VIг	179,54	86,58	91,23	-	1,73	
		VIд	179,71	86,58	91,40	-	1,73	
		VIе	179,54	86,58	91,23	-	1,73	
		VIIa	179,20	86,58	90,89	-	1,73	
VIIб	179,20	86,58	90,89	-	1,73			
39-01-014-34	20 мм	III	239,39	115,44	121,64	-	2,31	12
		Ia	287,31	161,64	122,44	-	3,23	
		Iб	257,35	132,72	121,98	-	2,65	
		Iв	263,57	138,48	122,32	-	2,77	
		Iг	264,26	138,48	123,01	-	2,77	
		Iд	240,19	115,44	122,44	-	2,31	
		IIa	239,39	115,44	121,64	-	2,31	
		IIб	238,93	115,44	121,18	-	2,31	
		IIIa	239,39	115,44	121,64	-	2,31	
		IVa	239,73	115,44	121,98	-	2,31	
		IVб	257,35	132,72	121,98	-	2,65	
		V	239,62	115,44	121,87	-	2,31	
		VIa	239,50	115,44	121,75	-	2,31	
		VIб	238,93	115,44	121,18	-	2,31	
		VIв	239,62	115,44	121,87	-	2,31	
		VIг	239,39	115,44	121,64	-	2,31	
		VIд	239,62	115,44	121,87	-	2,31	
		VIе	239,39	115,44	121,64	-	2,31	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIa	238,93	115,44	121,18	-	2,31	
		VIIб	238,93	115,44	121,18	-	2,31	
39-01-014-35	30 мм	III	305,91	147,19	155,78	-	2,94	15,30
		Ia	367,01	206,09	156,80	-	4,12	
		Iб	328,82	169,22	156,22	-	3,38	
		Iв	336,75	176,56	156,66	-	3,53	
		Iг	337,62	176,56	157,53	-	3,53	
		Iд	306,93	147,19	156,80	-	2,94	
		IIa	305,91	147,19	155,78	-	2,94	
		IIб	305,33	147,19	155,20	-	2,94	
		IIIa	305,91	147,19	155,78	-	2,94	
		IVa	306,35	147,19	156,22	-	2,94	
		IVб	328,82	169,22	156,22	-	3,38	
		V	306,20	147,19	156,07	-	2,94	
		VIa	306,06	147,19	155,93	-	2,94	
		VIб	305,33	147,19	155,20	-	2,94	
		VIв	306,20	147,19	156,07	-	2,94	
		VIг	305,91	147,19	155,78	-	2,94	
		VIд	306,20	147,19	156,07	-	2,94	
		VIe	305,91	147,19	155,78	-	2,94	
		VIIa	305,33	147,19	155,20	-	2,94	
		VIIб	305,33	147,19	155,20	-	2,94	
39-01-014-36	40 мм	III	378,50	182,78	192,06	-	3,66	19
		Ia	454,37	255,93	193,32	-	5,12	
		Iб	406,94	210,14	192,60	-	4,20	
		Iв	416,79	219,26	193,14	-	4,39	
		Iг	417,87	219,26	194,22	-	4,39	
		Iд	379,76	182,78	193,32	-	3,66	
		IIa	378,50	182,78	192,06	-	3,66	
		IIб	377,78	182,78	191,34	-	3,66	
		IIIa	378,50	182,78	192,06	-	3,66	
		IVa	379,04	182,78	192,60	-	3,66	
		IVб	406,94	210,14	192,60	-	4,20	
		V	378,86	182,78	192,42	-	3,66	
		VIa	378,68	182,78	192,24	-	3,66	
		VIб	377,78	182,78	191,34	-	3,66	
		VIв	378,86	182,78	192,42	-	3,66	
		VIг	378,50	182,78	192,06	-	3,66	
		VIд	378,86	182,78	192,42	-	3,66	
		VIe	378,50	182,78	192,06	-	3,66	
		VIIa	377,78	182,78	191,34	-	3,66	
		VIIб	377,78	182,78	191,34	-	3,66	
39-01-014-37	50 мм	III	422,66	202,02	216,60	-	4,04	21
		Ia	506,55	282,87	218,02	-	5,66	
		Iб	454,12	232,26	217,21	-	4,65	
		Iв	465,01	242,34	217,82	-	4,85	
		Iг	466,23	242,34	219,04	-	4,85	
		Iд	424,08	202,02	218,02	-	4,04	
		IIa	422,66	202,02	216,60	-	4,04	
		IIб	421,85	202,02	215,79	-	4,04	
		IIIa	422,66	202,02	216,60	-	4,04	
		IVa	423,27	202,02	217,21	-	4,04	
		IVб	454,12	232,26	217,21	-	4,65	
		V	423,07	202,02	217,01	-	4,04	
		VIa	422,86	202,02	216,80	-	4,04	
		VIб	421,85	202,02	215,79	-	4,04	
		VIв	423,07	202,02	217,01	-	4,04	
		VIг	422,66	202,02	216,60	-	4,04	
		VIд	423,07	202,02	217,01	-	4,04	
		VIe	422,66	202,02	216,60	-	4,04	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIa	421,85	202,02	215,79	-	4,04	
		VIIб	421,85	202,02	215,79	-	4,04	
39-01-014-38	60 мм	III	484,11	230,88	248,61	-	4,62	24
		Ia	579,99	323,28	250,24	-	6,47	
		Iб	520,06	265,44	249,31	-	5,31	
		Iв	532,51	276,96	250,01	-	5,54	
		Iг	533,91	276,96	251,41	-	5,54	
		Iд	485,74	230,88	250,24	-	4,62	
		IIa	484,11	230,88	248,61	-	4,62	
		IIб	483,18	230,88	247,68	-	4,62	
		IIIa	484,11	230,88	248,61	-	4,62	
		IVa	484,81	230,88	249,31	-	4,62	
		IVб	520,06	265,44	249,31	-	5,31	
		V	484,58	230,88	249,08	-	4,62	
		VIa	484,34	230,88	248,84	-	4,62	
		VIб	483,18	230,88	247,68	-	4,62	
		VIв	484,58	230,88	249,08	-	4,62	
		VIг	484,11	230,88	248,61	-	4,62	
		VIд	484,58	230,88	249,08	-	4,62	
		VIe	484,11	230,88	248,61	-	4,62	
		VIIa	483,18	230,88	247,68	-	4,62	
		VIIб	483,18	230,88	247,68	-	4,62	
39-01-014-39	70 мм	III	555,37	269,36	280,62	-	5,39	28
		Ia	667,16	377,16	282,46	-	7,54	
		Iб	597,28	309,68	281,41	-	6,19	
		Iв	611,78	323,12	282,20	-	6,46	
		Iг	613,36	323,12	283,78	-	6,46	
		Iд	557,21	269,36	282,46	-	5,39	
		IIa	555,37	269,36	280,62	-	5,39	
		IIб	554,32	269,36	279,57	-	5,39	
		IIIa	555,37	269,36	280,62	-	5,39	
		IVa	556,16	269,36	281,41	-	5,39	
		IVб	597,28	309,68	281,41	-	6,19	
		V	555,90	269,36	281,15	-	5,39	
		VIa	555,63	269,36	280,88	-	5,39	
		VIб	554,32	269,36	279,57	-	5,39	
		VIв	555,90	269,36	281,15	-	5,39	
		VIг	555,37	269,36	280,62	-	5,39	
		VIд	555,90	269,36	281,15	-	5,39	
		VIe	555,37	269,36	280,62	-	5,39	
		VIIa	554,32	269,36	279,57	-	5,39	
		VIIб	554,32	269,36	279,57	-	5,39	
39-01-014-40	80 мм	III	634,10	307,84	320,10	-	6,16	32
		Ia	761,86	431,04	322,20	-	8,62	
		Iб	682,00	353,92	321,00	-	7,08	
		Iв	698,57	369,28	321,90	-	7,39	
		Iг	700,37	369,28	323,70	-	7,39	
		Iд	636,20	307,84	322,20	-	6,16	
		IIa	634,10	307,84	320,10	-	6,16	
		IIб	632,90	307,84	318,90	-	6,16	
		IIIa	634,10	307,84	320,10	-	6,16	
		IVa	635,00	307,84	321,00	-	6,16	
		IVб	682,00	353,92	321,00	-	7,08	
		V	634,70	307,84	320,70	-	6,16	
		VIa	634,40	307,84	320,40	-	6,16	
		VIб	632,90	307,84	318,90	-	6,16	
		VIв	634,70	307,84	320,70	-	6,16	
		VIг	634,10	307,84	320,10	-	6,16	
		VIд	634,70	307,84	320,70	-	6,16	
		VIe	634,10	307,84	320,10	-	6,16	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIa	632,90	307,84	318,90	-	6,16	
		VIIб	632,90	307,84	318,90	-	6,16	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 920-980 мм, толщина стенки до								
39-01-014-41	10 мм	III	200,55	96,20	102,43	-	1,92	10
		Ia	240,49	134,70	103,10	-	2,69	
		Iб	215,53	110,60	102,72	-	2,21	
		Iв	220,72	115,40	103,01	-	2,31	
		Iг	221,29	115,40	103,58	-	2,31	
		Iд	201,22	96,20	103,10	-	1,92	
		IIa	200,55	96,20	102,43	-	1,92	
		IIб	200,17	96,20	102,05	-	1,92	
		IIIa	200,55	96,20	102,43	-	1,92	
		IVa	200,84	96,20	102,72	-	1,92	
		IVб	215,53	110,60	102,72	-	2,21	
		V	200,74	96,20	102,62	-	1,92	
		VIa	200,65	96,20	102,53	-	1,92	
		VIб	200,17	96,20	102,05	-	1,92	
		VIв	200,74	96,20	102,62	-	1,92	
		VIг	200,55	96,20	102,43	-	1,92	
		VIд	200,74	96,20	102,62	-	1,92	
		VIе	200,55	96,20	102,43	-	1,92	
		VIIa	200,17	96,20	102,05	-	1,92	
		VIIб	200,17	96,20	102,05	-	1,92	
39-01-014-42	20 мм	III	275,01	134,68	137,64	-	2,69	14
		Ia	330,90	188,58	138,55	-	3,77	
		Iб	295,97	154,84	138,03	-	3,10	
		Iв	303,21	161,56	138,42	-	3,23	
		Iг	303,98	161,56	139,19	-	3,23	
		Iд	275,92	134,68	138,55	-	2,69	
		IIa	275,01	134,68	137,64	-	2,69	
		IIб	274,50	134,68	137,13	-	2,69	
		IIIa	275,01	134,68	137,64	-	2,69	
		IVa	275,40	134,68	138,03	-	2,69	
		IVб	295,97	154,84	138,03	-	3,10	
		V	275,27	134,68	137,90	-	2,69	
		VIa	275,14	134,68	137,77	-	2,69	
		VIб	274,50	134,68	137,13	-	2,69	
		VIв	275,27	134,68	137,90	-	2,69	
		VIг	275,01	134,68	137,64	-	2,69	
		VIд	275,27	134,68	137,90	-	2,69	
		VIе	275,01	134,68	137,64	-	2,69	
		VIIa	274,50	134,68	137,13	-	2,69	
		VIIб	274,50	134,68	137,13	-	2,69	
39-01-014-43	30 мм	III	342,87	163,54	176,06	-	3,27	17
		Ia	410,78	228,99	177,21	-	4,58	
		Iб	368,33	188,02	176,55	-	3,76	
		Iв	377,15	196,18	177,05	-	3,92	
		Iг	378,14	196,18	178,04	-	3,92	
		Iд	344,02	163,54	177,21	-	3,27	
		IIa	342,87	163,54	176,06	-	3,27	
		IIб	342,21	163,54	175,40	-	3,27	
		IIIa	342,87	163,54	176,06	-	3,27	
		IVa	343,36	163,54	176,55	-	3,27	
		IVб	368,33	188,02	176,55	-	3,76	
		V	343,20	163,54	176,39	-	3,27	
		VIa	343,03	163,54	176,22	-	3,27	
		VIб	342,21	163,54	175,40	-	3,27	
		VIв	343,20	163,54	176,39	-	3,27	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VI _Г	342,87	163,54	176,06	-	3,27	
		VI _Д	343,20	163,54	176,39	-	3,27	
		VI _Е	342,87	163,54	176,06	-	3,27	
		VII _А	342,21	163,54	175,40	-	3,27	
		VII _Б	342,21	163,54	175,40	-	3,27	
39-01-014-44	40 мм	III	432,47	211,64	216,60	-	4,23	22
		I _а	520,29	296,34	218,02	-	5,93	
		I _Б	465,40	243,32	217,21	-	4,87	
		I _в	476,78	253,88	217,82	-	5,08	
		I _Г	478,00	253,88	219,04	-	5,08	
		I _Д	433,89	211,64	218,02	-	4,23	
		II _а	432,47	211,64	216,60	-	4,23	
		II _Б	431,66	211,64	215,79	-	4,23	
		III _а	432,47	211,64	216,60	-	4,23	
		IV _а	433,08	211,64	217,21	-	4,23	
		IV _Б	465,40	243,32	217,21	-	4,87	
		V	432,88	211,64	217,01	-	4,23	
		VI _а	432,67	211,64	216,80	-	4,23	
		VI _Б	431,66	211,64	215,79	-	4,23	
		VI _в	432,88	211,64	217,01	-	4,23	
		VI _Г	432,47	211,64	216,60	-	4,23	
		VI _Д	432,88	211,64	217,01	-	4,23	
		VI _Е	432,47	211,64	216,60	-	4,23	
		VII _а	431,66	211,64	215,79	-	4,23	
		VII _Б	431,66	211,64	215,79	-	4,23	
39-01-014-45	50 мм	III	484,11	230,88	248,61	-	4,62	24
		I _а	579,99	323,28	250,24	-	6,47	
		I _Б	520,06	265,44	249,31	-	5,31	
		I _в	532,51	276,96	250,01	-	5,54	
		I _Г	533,91	276,96	251,41	-	5,54	
		I _Д	485,74	230,88	250,24	-	4,62	
		II _а	484,11	230,88	248,61	-	4,62	
		II _Б	483,18	230,88	247,68	-	4,62	
		III _а	484,11	230,88	248,61	-	4,62	
		IV _а	484,81	230,88	249,31	-	4,62	
		IV _Б	520,06	265,44	249,31	-	5,31	
		V	484,58	230,88	249,08	-	4,62	
		VI _а	484,34	230,88	248,84	-	4,62	
		VI _Б	483,18	230,88	247,68	-	4,62	
		VI _в	484,58	230,88	249,08	-	4,62	
		VI _Г	484,11	230,88	248,61	-	4,62	
		VI _Д	484,58	230,88	249,08	-	4,62	
		VI _Е	484,11	230,88	248,61	-	4,62	
		VII _а	483,18	230,88	247,68	-	4,62	
		VII _Б	483,18	230,88	247,68	-	4,62	
39-01-014-46	60 мм	III	555,37	269,36	280,62	-	5,39	28
		I _а	667,16	377,16	282,46	-	7,54	
		I _Б	597,28	309,68	281,41	-	6,19	
		I _в	611,78	323,12	282,20	-	6,46	
		I _Г	613,36	323,12	283,78	-	6,46	
		I _Д	557,21	269,36	282,46	-	5,39	
		II _а	555,37	269,36	280,62	-	5,39	
		II _Б	554,32	269,36	279,57	-	5,39	
		III _а	555,37	269,36	280,62	-	5,39	
		IV _а	556,16	269,36	281,41	-	5,39	
		IV _Б	597,28	309,68	281,41	-	6,19	
		V	555,90	269,36	281,15	-	5,39	
		VI _а	555,63	269,36	280,88	-	5,39	
		VI _Б	554,32	269,36	279,57	-	5,39	
		VI _в	555,90	269,36	281,15	-	5,39	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIг	555,37	269,36	280,62	-	5,39	
		VIд	555,90	269,36	281,15	-	5,39	
		VIе	555,37	269,36	280,62	-	5,39	
		VIIa	554,32	269,36	279,57	-	5,39	
		VIIб	554,32	269,36	279,57	-	5,39	
39-01-014-47	70 мм	III	634,10	307,84	320,10	-	6,16	32
		Ia	761,86	431,04	322,20	-	8,62	
		Iб	682,00	353,92	321,00	-	7,08	
		Iв	698,57	369,28	321,90	-	7,39	
		Iг	700,37	369,28	323,70	-	7,39	
		Iд	636,20	307,84	322,20	-	6,16	
		IIa	634,10	307,84	320,10	-	6,16	
		IIб	632,90	307,84	318,90	-	6,16	
		IIIa	634,10	307,84	320,10	-	6,16	
		IVa	635,00	307,84	321,00	-	6,16	
		IVб	682,00	353,92	321,00	-	7,08	
		V	634,70	307,84	320,70	-	6,16	
		VIa	634,40	307,84	320,40	-	6,16	
		VIб	632,90	307,84	318,90	-	6,16	
		VIв	634,70	307,84	320,70	-	6,16	
		VIг	634,10	307,84	320,10	-	6,16	
		VIд	634,70	307,84	320,70	-	6,16	
		VIе	634,10	307,84	320,10	-	6,16	
		VIIa	632,90	307,84	318,90	-	6,16	
		VIIб	632,90	307,84	318,90	-	6,16	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1020-1220 мм, толщина стенки до								
39-01-014-48	10 мм	III	255,60	125,06	128,04	-	2,50	13
		Ia	307,49	175,11	128,88	-	3,50	
		Iб	275,06	143,78	128,40	-	2,88	
		Iв	281,78	150,02	128,76	-	3,00	
		Iг	282,50	150,02	129,48	-	3,00	
		Iд	256,44	125,06	128,88	-	2,50	
		IIa	255,60	125,06	128,04	-	2,50	
		IIб	255,12	125,06	127,56	-	2,50	
		IIIa	255,60	125,06	128,04	-	2,50	
		IVa	255,96	125,06	128,40	-	2,50	
		IVб	275,06	143,78	128,40	-	2,88	
		V	255,84	125,06	128,28	-	2,50	
		VIa	255,72	125,06	128,16	-	2,50	
		VIб	255,12	125,06	127,56	-	2,50	
		VIв	255,84	125,06	128,28	-	2,50	
		VIг	255,60	125,06	128,04	-	2,50	
		VIд	255,84	125,06	128,28	-	2,50	
		VIе	255,60	125,06	128,04	-	2,50	
		VIIa	255,12	125,06	127,56	-	2,50	
		VIIб	255,12	125,06	127,56	-	2,50	
39-01-014-49	20 мм	III	335,40	163,54	168,59	-	3,27	17
		Ia	403,26	228,99	169,69	-	4,58	
		Iб	360,84	188,02	169,06	-	3,76	
		Iв	369,63	196,18	169,53	-	3,92	
		Iг	370,58	196,18	170,48	-	3,92	
		Iд	336,50	163,54	169,69	-	3,27	
		IIa	335,40	163,54	168,59	-	3,27	
		IIб	334,76	163,54	167,95	-	3,27	
		IIIa	335,40	163,54	168,59	-	3,27	
		IVa	335,87	163,54	169,06	-	3,27	
		IVб	360,84	188,02	169,06	-	3,76	
		V	335,71	163,54	168,90	-	3,27	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIa	335,55	163,54	168,74	-	3,27	
		VIб	334,76	163,54	167,95	-	3,27	
		VIв	335,71	163,54	168,90	-	3,27	
		VIг	335,40	163,54	168,59	-	3,27	
		VIд	335,71	163,54	168,90	-	3,27	
		VIе	335,40	163,54	168,59	-	3,27	
		VIIa	334,76	163,54	167,95	-	3,27	
		VIIб	334,76	163,54	167,95	-	3,27	
39-01-014-50	30 мм	III	439,94	211,64	224,07	-	4,23	22
		Ia	527,81	296,34	225,54	-	5,93	
		Iб	472,89	243,32	224,70	-	4,87	
		Iв	484,29	253,88	225,33	-	5,08	
		Iг	485,55	253,88	226,59	-	5,08	
		Iд	441,41	211,64	225,54	-	4,23	
		IIa	439,94	211,64	224,07	-	4,23	
		IIб	439,10	211,64	223,23	-	4,23	
		IIIa	439,94	211,64	224,07	-	4,23	
		IVa	440,57	211,64	224,70	-	4,23	
		IVб	472,89	243,32	224,70	-	4,87	
		V	440,36	211,64	224,49	-	4,23	
		VIa	440,15	211,64	224,28	-	4,23	
		VIб	439,10	211,64	223,23	-	4,23	
		VIв	440,36	211,64	224,49	-	4,23	
		VIг	439,94	211,64	224,07	-	4,23	
		VIд	440,36	211,64	224,49	-	4,23	
		VIе	439,94	211,64	224,07	-	4,23	
		VIIa	439,10	211,64	223,23	-	4,23	
		VIIб	439,10	211,64	223,23	-	4,23	
39-01-014-51	40 мм	III	537,02	259,74	272,09	-	5,19	27
		Ia	644,83	363,69	273,87	-	7,27	
		Iб	577,44	298,62	272,85	-	5,97	
		Iв	591,43	311,58	273,62	-	6,23	
		Iг	592,96	311,58	275,15	-	6,23	
		Iд	538,80	259,74	273,87	-	5,19	
		IIa	537,02	259,74	272,09	-	5,19	
		IIб	536,00	259,74	271,07	-	5,19	
		IIIa	537,02	259,74	272,09	-	5,19	
		IVa	537,78	259,74	272,85	-	5,19	
		IVб	577,44	298,62	272,85	-	5,97	
		V	537,53	259,74	272,60	-	5,19	
		VIa	537,27	259,74	272,34	-	5,19	
		VIб	536,00	259,74	271,07	-	5,19	
		VIв	537,53	259,74	272,60	-	5,19	
		VIг	537,02	259,74	272,09	-	5,19	
		VIд	537,53	259,74	272,60	-	5,19	
		VIе	537,02	259,74	272,09	-	5,19	
		VIIa	536,00	259,74	271,07	-	5,19	
		VIIб	536,00	259,74	271,07	-	5,19	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1420 мм, толщина стенки до								
39-01-014-52	10 мм	III	296,57	144,30	149,38	-	2,89	15
		Ia	356,45	202,05	150,36	-	4,04	
		Iб	319,02	165,90	149,80	-	3,32	
		Iв	326,78	173,10	150,22	-	3,46	
		Iг	327,62	173,10	151,06	-	3,46	
		Iд	297,55	144,30	150,36	-	2,89	
		IIa	296,57	144,30	149,38	-	2,89	
		IIб	296,01	144,30	148,82	-	2,89	
		IIIa	296,57	144,30	149,38	-	2,89	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVa	296,99	144,30	149,80	-	2,89	
		IVб	319,02	165,90	149,80	-	3,32	
		V	296,85	144,30	149,66	-	2,89	
		VIa	296,71	144,30	149,52	-	2,89	
		VIб	296,01	144,30	148,82	-	2,89	
		VIв	296,85	144,30	149,66	-	2,89	
		VIг	296,57	144,30	149,38	-	2,89	
		VIд	296,85	144,30	149,66	-	2,89	
		VIе	296,57	144,30	149,38	-	2,89	
		VIIa	296,01	144,30	148,82	-	2,89	
		VIIб	296,01	144,30	148,82	-	2,89	
39-01-014-53	20 мм	III	396,85	192,40	200,60	-	3,85	20
		Ia	476,70	269,40	201,91	-	5,39	
		Iб	426,78	221,20	201,16	-	4,42	
		Iв	437,14	230,80	201,72	-	4,62	
		Iг	438,27	230,80	202,85	-	4,62	
		Iд	398,16	192,40	201,91	-	3,85	
		IIa	396,85	192,40	200,60	-	3,85	
		IIб	396,09	192,40	199,84	-	3,85	
		IIIa	396,85	192,40	200,60	-	3,85	
		IVa	397,41	192,40	201,16	-	3,85	
		IVб	426,78	221,20	201,16	-	4,42	
		V	397,22	192,40	200,97	-	3,85	
		VIa	397,03	192,40	200,78	-	3,85	
		VIб	396,09	192,40	199,84	-	3,85	
		VIв	397,22	192,40	200,97	-	3,85	
		VIг	396,85	192,40	200,60	-	3,85	
		VIд	397,22	192,40	200,97	-	3,85	
		VIе	396,85	192,40	200,60	-	3,85	
		VIIa	396,09	192,40	199,84	-	3,85	
		VIIб	396,09	192,40	199,84	-	3,85	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1620 мм, толщина стенки до								
39-01-014-54	10 мм	III	335,40	163,54	168,59	-	3,27	17
		Ia	403,26	228,99	169,69	-	4,58	
		Iб	360,84	188,02	169,06	-	3,76	
		Iв	369,63	196,18	169,53	-	3,92	
		Iг	370,58	196,18	170,48	-	3,92	
		Iд	336,50	163,54	169,69	-	3,27	
		IIa	335,40	163,54	168,59	-	3,27	
		IIб	334,76	163,54	167,95	-	3,27	
		IIIa	335,40	163,54	168,59	-	3,27	
		IVa	335,87	163,54	169,06	-	3,27	
		IVб	360,84	188,02	169,06	-	3,76	
		V	335,71	163,54	168,90	-	3,27	
		VIa	335,55	163,54	168,74	-	3,27	
		VIб	334,76	163,54	167,95	-	3,27	
		VIв	335,71	163,54	168,90	-	3,27	
		VIг	335,40	163,54	168,59	-	3,27	
		VIд	335,71	163,54	168,90	-	3,27	
		VIе	335,40	163,54	168,59	-	3,27	
		VIIa	334,76	163,54	167,95	-	3,27	
		VIIб	334,76	163,54	167,95	-	3,27	
39-01-014-55	20 мм	III	439,94	211,64	224,07	-	4,23	22
		Ia	527,81	296,34	225,54	-	5,93	
		Iб	472,89	243,32	224,70	-	4,87	
		Iв	484,29	253,88	225,33	-	5,08	
		Iг	485,55	253,88	226,59	-	5,08	
		Iд	441,41	211,64	225,54	-	4,23	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	439,94	211,64	224,07	-	4,23	
		IIб	439,10	211,64	223,23	-	4,23	
		IIIa	439,94	211,64	224,07	-	4,23	
		IVa	440,57	211,64	224,70	-	4,23	
		IVб	472,89	243,32	224,70	-	4,87	
		V	440,36	211,64	224,49	-	4,23	
		VIa	440,15	211,64	224,28	-	4,23	
		VIб	439,10	211,64	223,23	-	4,23	
		VIв	440,36	211,64	224,49	-	4,23	
		VIг	439,94	211,64	224,07	-	4,23	
		VIд	440,36	211,64	224,49	-	4,23	
		VIе	439,94	211,64	224,07	-	4,23	
		VIIa	439,10	211,64	223,23	-	4,23	
		VIIб	439,10	211,64	223,23	-	4,23	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1840 мм, толщина стенки до								
39-01-014-56	10 мм	III	378,50	182,78	192,06	-	3,66	19
		Ia	454,37	255,93	193,32	-	5,12	
		Iб	406,94	210,14	192,60	-	4,20	
		Iв	416,79	219,26	193,14	-	4,39	
		Iг	417,87	219,26	194,22	-	4,39	
		Iд	379,76	182,78	193,32	-	3,66	
		IIa	378,50	182,78	192,06	-	3,66	
		IIб	377,78	182,78	191,34	-	3,66	
		IIIa	378,50	182,78	192,06	-	3,66	
		IVa	379,04	182,78	192,60	-	3,66	
		IVб	406,94	210,14	192,60	-	4,20	
		V	378,86	182,78	192,42	-	3,66	
		VIa	378,68	182,78	192,24	-	3,66	
		VIб	377,78	182,78	191,34	-	3,66	
		VIв	378,86	182,78	192,42	-	3,66	
		VIг	378,50	182,78	192,06	-	3,66	
		VIд	378,86	182,78	192,42	-	3,66	
		VIе	378,50	182,78	192,06	-	3,66	
		VIIa	377,78	182,78	191,34	-	3,66	
		VIIб	377,78	182,78	191,34	-	3,66	
39-01-014-57	20 мм	III	501,39	240,50	256,08	-	4,81	25
		Ia	601,25	336,75	257,76	-	6,74	
		Iб	538,83	276,50	256,80	-	5,53	
		Iв	551,79	288,50	257,52	-	5,77	
		Iг	553,23	288,50	258,96	-	5,77	
		Iд	503,07	240,50	257,76	-	4,81	
		IIa	501,39	240,50	256,08	-	4,81	
		IIб	500,43	240,50	255,12	-	4,81	
		IIIa	501,39	240,50	256,08	-	4,81	
		IVa	502,11	240,50	256,80	-	4,81	
		IVб	538,83	276,50	256,80	-	5,53	
		V	501,87	240,50	256,56	-	4,81	
		VIa	501,63	240,50	256,32	-	4,81	
		VIб	500,43	240,50	255,12	-	4,81	
		VIв	501,87	240,50	256,56	-	4,81	
		VIг	501,39	240,50	256,08	-	4,81	
		VIд	501,87	240,50	256,56	-	4,81	
		VIе	501,39	240,50	256,08	-	4,81	
		VIIa	500,43	240,50	255,12	-	4,81	
		VIIб	500,43	240,50	255,12	-	4,81	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 2020 мм, толщина стенки до								
39-01-014-58	10 мм	III	409,22	197,21	208,07	-	3,94	20,50
		Ia	491,09	276,14	209,43	-	5,52	
		Iб	439,91	226,73	208,65	-	4,53	
		Iв	450,54	236,57	209,24	-	4,73	
		Iг	451,71	236,57	210,41	-	4,73	
		Iд	410,58	197,21	209,43	-	3,94	
		IIa	409,22	197,21	208,07	-	3,94	
		IIб	408,44	197,21	207,29	-	3,94	
		IIa	409,22	197,21	208,07	-	3,94	
		IVa	409,80	197,21	208,65	-	3,94	
		IVб	439,91	226,73	208,65	-	4,53	
		V	409,61	197,21	208,46	-	3,94	
		VIa	409,41	197,21	208,26	-	3,94	
		VIб	408,44	197,21	207,29	-	3,94	
		VIв	409,61	197,21	208,46	-	3,94	
		VIг	409,22	197,21	208,07	-	3,94	
		VIд	409,61	197,21	208,46	-	3,94	
		VIe	409,22	197,21	208,07	-	3,94	
		VIIa	408,44	197,21	207,29	-	3,94	
		VIIб	408,44	197,21	207,29	-	3,94	
39-01-014-59	20 мм	III	555,37	269,36	280,62	-	5,39	28
		Ia	667,16	377,16	282,46	-	7,54	
		Iб	597,28	309,68	281,41	-	6,19	
		Iв	611,78	323,12	282,20	-	6,46	
		Iг	613,36	323,12	283,78	-	6,46	
		Iд	557,21	269,36	282,46	-	5,39	
		IIa	555,37	269,36	280,62	-	5,39	
		IIб	554,32	269,36	279,57	-	5,39	
		IIa	555,37	269,36	280,62	-	5,39	
		IVa	556,16	269,36	281,41	-	5,39	
		IVб	597,28	309,68	281,41	-	6,19	
		V	555,90	269,36	281,15	-	5,39	
		VIa	555,63	269,36	280,88	-	5,39	
		VIб	554,32	269,36	279,57	-	5,39	
		VIв	555,90	269,36	281,15	-	5,39	
		VIг	555,37	269,36	280,62	-	5,39	
		VIд	555,90	269,36	281,15	-	5,39	
		VIe	555,37	269,36	280,62	-	5,39	
		VIIa	554,32	269,36	279,57	-	5,39	
		VIIб	554,32	269,36	279,57	-	5,39	
Таблица 39-01-015. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва								
Измеритель: 1 стык								
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до								
39-01-015-01	3 мм	III	2,34	1,15	1,17	-	0,02	0,12
		Ia	2,83	1,62	1,18	-	0,03	
		Iб	2,54	1,33	1,18	-	0,03	
		Iв	2,59	1,38	1,18	-	0,03	
		Iг	2,60	1,38	1,19	-	0,03	
		Iд	2,35	1,15	1,18	-	0,02	
		IIa	2,34	1,15	1,17	-	0,02	
		IIб	2,34	1,15	1,17	-	0,02	
		IIa	2,34	1,15	1,17	-	0,02	
		IVa	2,35	1,15	1,18	-	0,02	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	2,54	1,33	1,18	-	0,03	
		V	2,35	1,15	1,18	-	0,02	
		VIa	2,34	1,15	1,17	-	0,02	
		VIб	2,34	1,15	1,17	-	0,02	
		VIв	2,35	1,15	1,18	-	0,02	
		VIг	2,34	1,15	1,17	-	0,02	
		VIд	2,35	1,15	1,18	-	0,02	
		VIе	2,34	1,15	1,17	-	0,02	
		VIIa	2,34	1,15	1,17	-	0,02	
		VIIб	2,34	1,15	1,17	-	0,02	
39-01-015-02	6 мм	III	2,56	1,25	1,28	-	0,03	0,13
		Ia	3,08	1,75	1,29	-	0,04	
		Iб	2,75	1,44	1,28	-	0,03	
		Iв	2,82	1,50	1,29	-	0,03	
		Iг	2,82	1,50	1,29	-	0,03	
		Iд	2,57	1,25	1,29	-	0,03	
		IIa	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		IIб	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		IIIa	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		IVa	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		IVб	2,75	1,44	1,28	-	0,03	
		V	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIa	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIб	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIв	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIг	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIд	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIе	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIIa	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIIб	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до								
39-01-015-03	4 мм	III	3,88	1,92	1,92	-	0,04	0,20
		Ia	4,67	2,69	1,93	-	0,05	
		Iб	4,18	2,21	1,93	-	0,04	
		Iв	4,29	2,31	1,93	-	0,05	
		Iг	4,30	2,31	1,94	-	0,05	
		Iд	3,89	1,92	1,93	-	0,04	
		IIa	3,88	1,92	1,92	-	0,04	
		IIб	3,87	1,92	1,91	-	0,04	
		IIIa	3,88	1,92	1,92	-	0,04	
		IVa	3,89	1,92	1,93	-	0,04	
		IVб	4,18	2,21	1,93	-	0,04	
		V	3,88	1,92	1,92	-	0,04	
		VIa	3,88	1,92	1,92	-	0,04	
		VIб	3,87	1,92	1,91	-	0,04	
		VIв	3,88	1,92	1,92	-	0,04	
		VIг	3,88	1,92	1,92	-	0,04	
		VIд	3,88	1,92	1,92	-	0,04	
		VIе	3,88	1,92	1,92	-	0,04	
		VIIa	3,87	1,92	1,91	-	0,04	
		VIIб	3,87	1,92	1,91	-	0,04	
39-01-015-04	8 мм	III	4,60	2,21	2,35	-	0,04	0,23
		Ia	5,52	3,10	2,36	-	0,06	
		Iб	4,94	2,54	2,35	-	0,05	
		Iв	5,06	2,65	2,36	-	0,05	
		Iг	5,07	2,65	2,37	-	0,05	
		Iд	4,61	2,21	2,36	-	0,04	
		IIa	4,60	2,21	2,35	-	0,04	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIб	4,59	2,21	2,34	-	0,04	
		IIIa	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		IVa	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		IVб	4,94	2,54	2,35	-	0,05	
		V	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIa	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIб	4,59	2,21	2,34	-	0,04	
		VIв	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIг	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIд	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIе	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIIa	4,59	2,21	2,34	-	0,04	
		VIIб	4,59	2,21	2,34	-	0,04	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-015-05	4 мм	III	5,02	2,41	2,56	-	0,05	0,25
		Ia	6,02	3,37	2,58	-	0,07	
		Iб	5,40	2,77	2,57	-	0,06	
		Iв	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
		Iг	5,54	2,89	2,59	-	0,06	
		Iд	5,04	2,41	2,58	-	0,05	
		IIa	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		IIб	5,01	2,41	2,55	-	0,05	
		IIIa	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		IVa	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		IVб	5,40	2,77	2,57	-	0,06	
		V	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		VIa	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		VIб	5,01	2,41	2,55	-	0,05	
		VIв	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		VIг	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		VIд	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		VIе	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		VIIa	5,01	2,41	2,55	-	0,05	
		VIIб	5,01	2,41	2,55	-	0,05	
39-01-015-06	8 мм	III	6,13	2,98	3,09	-	0,06	0,31
		Ia	7,37	4,18	3,11	-	0,08	
		Iб	6,60	3,43	3,10	-	0,07	
		Iв	6,76	3,58	3,11	-	0,07	
		Iг	6,78	3,58	3,13	-	0,07	
		Iд	6,15	2,98	3,11	-	0,06	
		IIa	6,13	2,98	3,09	-	0,06	
		IIб	6,12	2,98	3,08	-	0,06	
		IIIa	6,13	2,98	3,09	-	0,06	
		IVa	6,14	2,98	3,10	-	0,06	
		IVб	6,60	3,43	3,10	-	0,07	
		V	6,14	2,98	3,10	-	0,06	
		VIa	6,14	2,98	3,10	-	0,06	
		VIб	6,12	2,98	3,08	-	0,06	
		VIв	6,14	2,98	3,10	-	0,06	
		VIг	6,13	2,98	3,09	-	0,06	
		VIд	6,14	2,98	3,10	-	0,06	
		VIе	6,13	2,98	3,09	-	0,06	
		VIIa	6,12	2,98	3,08	-	0,06	
		VIIб	6,12	2,98	3,08	-	0,06	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-015-07	4 мм	III	6,75	3,27	3,41	-	0,07	0,34

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ia	8,11	4,58	3,44	-	0,09	
		Iб	7,26	3,76	3,42	-	0,08	
		Iв	7,43	3,92	3,43	-	0,08	
		Iг	7,45	3,92	3,45	-	0,08	
		Iд	6,78	3,27	3,44	-	0,07	
		IIa	6,75	3,27	3,41	-	0,07	
		IIб	6,74	3,27	3,40	-	0,07	
		IIIa	6,75	3,27	3,41	-	0,07	
		IVa	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		IVб	7,26	3,76	3,42	-	0,08	
		V	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		VIa	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		VIб	6,74	3,27	3,40	-	0,07	
		VIв	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		VIг	6,75	3,27	3,41	-	0,07	
		VIд	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		VIе	6,75	3,27	3,41	-	0,07	
		VIIa	6,74	3,27	3,40	-	0,07	
		VIIб	6,74	3,27	3,40	-	0,07	
39-01-015-08	8 мм	III	7,98	3,85	4,05	-	0,08	0,40
		Ia	9,58	5,39	4,08	-	0,11	
		Iб	8,58	4,42	4,07	-	0,09	
		Iв	8,79	4,62	4,08	-	0,09	
		Iг	8,81	4,62	4,10	-	0,09	
		Iд	8,01	3,85	4,08	-	0,08	
		IIa	7,98	3,85	4,05	-	0,08	
		IIб	7,97	3,85	4,04	-	0,08	
		IIIa	7,98	3,85	4,05	-	0,08	
		IVa	8,00	3,85	4,07	-	0,08	
		IVб	8,58	4,42	4,07	-	0,09	
		V	7,99	3,85	4,06	-	0,08	
		VIa	7,99	3,85	4,06	-	0,08	
		VIб	7,97	3,85	4,04	-	0,08	
		VIв	7,99	3,85	4,06	-	0,08	
		VIг	7,98	3,85	4,05	-	0,08	
		VIд	7,99	3,85	4,06	-	0,08	
		VIе	7,98	3,85	4,05	-	0,08	
		VIIa	7,97	3,85	4,04	-	0,08	
VIIб	7,97	3,85	4,04	-	0,08			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-015-09	6 мм	III	8,39	4,04	4,27	-	0,08	0,42
		Ia	10,07	5,66	4,30	-	0,11	
		Iб	9,02	4,65	4,28	-	0,09	
		Iв	9,24	4,85	4,29	-	0,10	
		Iг	9,27	4,85	4,32	-	0,10	
		Iд	8,42	4,04	4,30	-	0,08	
		IIa	8,39	4,04	4,27	-	0,08	
		IIб	8,37	4,04	4,25	-	0,08	
		IIIa	8,39	4,04	4,27	-	0,08	
		IVa	8,40	4,04	4,28	-	0,08	
		IVб	9,02	4,65	4,28	-	0,09	
		V	8,40	4,04	4,28	-	0,08	
		VIa	8,39	4,04	4,27	-	0,08	
		VIб	8,37	4,04	4,25	-	0,08	
		VIв	8,40	4,04	4,28	-	0,08	
		VIг	8,39	4,04	4,27	-	0,08	
		VIд	8,40	4,04	4,28	-	0,08	
		VIе	8,39	4,04	4,27	-	0,08	

1	2	3	4	5	6	7	8	9			
		VIIa	8,37	4,04	4,25	-	0,08				
		VIIб	8,37	4,04	4,25	-	0,08				
39-01-015-10	10 мм	III	9,92	4,81	5,01	-	0,10	0,50			
		Ia	11,92	6,74	5,05	-	0,13				
		Iб	10,67	5,53	5,03	-	0,11				
		Iв	10,93	5,77	5,04	-	0,12				
		Iг	10,96	5,77	5,07	-	0,12				
		Iд	9,96	4,81	5,05	-	0,10				
		IIa	9,92	4,81	5,01	-	0,10				
		IIб	9,91	4,81	5,00	-	0,10				
		IIIa	9,92	4,81	5,01	-	0,10				
		IVa	9,94	4,81	5,03	-	0,10				
		IVб	10,67	5,53	5,03	-	0,11				
		V	9,93	4,81	5,02	-	0,10				
		VIa	9,93	4,81	5,02	-	0,10				
		VIб	9,91	4,81	5,00	-	0,10				
		VIв	9,93	4,81	5,02	-	0,10				
		VIг	9,92	4,81	5,01	-	0,10				
		VIд	9,93	4,81	5,02	-	0,10				
		VIe	9,92	4,81	5,01	-	0,10				
		VIIa	9,91	4,81	5,00	-	0,10				
		VIIб	9,91	4,81	5,00	-	0,10				
		39-01-015-11	20 мм	III	13,61	6,54	6,94		-	0,13	0,68
				Ia	16,32	9,16	6,98		-	0,18	
Iб	14,63			7,52	6,96	-	0,15				
Iв	14,98			7,85	6,97	-	0,16				
Iг	15,02			7,85	7,01	-	0,16				
Iд	13,65			6,54	6,98	-	0,13				
IIa	13,61			6,54	6,94	-	0,13				
IIб	13,58			6,54	6,91	-	0,13				
IIIa	13,61			6,54	6,94	-	0,13				
IVa	13,63			6,54	6,96	-	0,13				
IVб	14,63			7,52	6,96	-	0,15				
V	13,62			6,54	6,95	-	0,13				
VIa	13,61			6,54	6,94	-	0,13				
VIб	13,58			6,54	6,91	-	0,13				
VIв	13,62			6,54	6,95	-	0,13				
VIг	13,61			6,54	6,94	-	0,13				
VIд	13,62			6,54	6,95	-	0,13				
VIe	13,61			6,54	6,94	-	0,13				
VIIa	13,58			6,54	6,91	-	0,13				
VIIб	13,58			6,54	6,91	-	0,13				
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 102-114 мм, толщина стенки до											
39-01-015-12	6 мм			III	10,73	5,19	5,44	-	0,10	0,54	
		Ia	12,90	7,27	5,48	-	0,15				
		Iб	11,55	5,97	5,46	-	0,12				
		Iв	11,82	6,23	5,47	-	0,12				
		Iг	11,85	6,23	5,50	-	0,12				
		Iд	10,77	5,19	5,48	-	0,10				
		IIa	10,73	5,19	5,44	-	0,10				
		IIб	10,71	5,19	5,42	-	0,10				
		IIIa	10,73	5,19	5,44	-	0,10				
		IVa	10,75	5,19	5,46	-	0,10				
		IVб	11,55	5,97	5,46	-	0,12				
		V	10,74	5,19	5,45	-	0,10				
		VIa	10,74	5,19	5,45	-	0,10				
		VIб	10,71	5,19	5,42	-	0,10				
		VIв	10,74	5,19	5,45	-	0,10				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIг	10,73	5,19	5,44	-	0,10	
		VIд	10,74	5,19	5,45	-	0,10	
		VIе	10,73	5,19	5,44	-	0,10	
		VIIa	10,71	5,19	5,42	-	0,10	
		VIIб	10,71	5,19	5,42	-	0,10	
39-01-015-13	10 мм	III	12,58	6,06	6,40	-	0,12	0,63
		Ia	15,10	8,49	6,44	-	0,17	
		Iб	13,53	6,97	6,42	-	0,14	
		Iв	13,86	7,27	6,44	-	0,15	
		Iг	13,89	7,27	6,47	-	0,15	
		Iд	12,62	6,06	6,44	-	0,12	
		IIa	12,58	6,06	6,40	-	0,12	
		IIб	12,56	6,06	6,38	-	0,12	
		IIa	12,58	6,06	6,40	-	0,12	
		IVa	12,60	6,06	6,42	-	0,12	
		IVб	13,53	6,97	6,42	-	0,14	
		V	12,59	6,06	6,41	-	0,12	
		VIa	12,59	6,06	6,41	-	0,12	
		VIб	12,56	6,06	6,38	-	0,12	
		VIв	12,59	6,06	6,41	-	0,12	
		VIг	12,58	6,06	6,40	-	0,12	
		VIд	12,59	6,06	6,41	-	0,12	
		VIе	12,58	6,06	6,40	-	0,12	
		VIIa	12,56	6,06	6,38	-	0,12	
		VIIб	12,56	6,06	6,38	-	0,12	
39-01-015-14	20 мм	III	17,79	8,66	8,96	-	0,17	0,90
		Ia	21,38	12,12	9,02	-	0,24	
		Iб	19,14	9,95	8,99	-	0,20	
		Iв	19,61	10,39	9,01	-	0,21	
		Iг	19,66	10,39	9,06	-	0,21	
		Iд	17,85	8,66	9,02	-	0,17	
		IIa	17,79	8,66	8,96	-	0,17	
		IIб	17,76	8,66	8,93	-	0,17	
		IIa	17,79	8,66	8,96	-	0,17	
		IVa	17,82	8,66	8,99	-	0,17	
		IVб	19,14	9,95	8,99	-	0,20	
		V	17,81	8,66	8,98	-	0,17	
		VIa	17,80	8,66	8,97	-	0,17	
		VIб	17,76	8,66	8,93	-	0,17	
		VIв	17,81	8,66	8,98	-	0,17	
		VIг	17,79	8,66	8,96	-	0,17	
		VIд	17,81	8,66	8,98	-	0,17	
		VIе	17,79	8,66	8,96	-	0,17	
		VIIa	17,76	8,66	8,93	-	0,17	
		VIIб	17,76	8,66	8,93	-	0,17	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 121-133 мм, толщина стенки до								
39-01-015-15	6 мм	III	11,97	5,77	6,08	-	0,12	0,60
		Ia	14,36	8,08	6,12	-	0,16	
		Iб	12,87	6,64	6,10	-	0,13	
		Iв	13,18	6,92	6,12	-	0,14	
		Iг	13,21	6,92	6,15	-	0,14	
		Iд	12,01	5,77	6,12	-	0,12	
		IIa	11,97	5,77	6,08	-	0,12	
		IIб	11,95	5,77	6,06	-	0,12	
		IIa	11,97	5,77	6,08	-	0,12	
		IVa	11,99	5,77	6,10	-	0,12	
		IVб	12,87	6,64	6,10	-	0,13	
		V	11,98	5,77	6,09	-	0,12	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIa	11,98	5,77	6,09	-	0,12	
		VIб	11,95	5,77	6,06	-	0,12	
		VIв	11,98	5,77	6,09	-	0,12	
		VIг	11,97	5,77	6,08	-	0,12	
		VIд	11,98	5,77	6,09	-	0,12	
		VIе	11,97	5,77	6,08	-	0,12	
		VIIa	11,95	5,77	6,06	-	0,12	
		VIIб	11,95	5,77	6,06	-	0,12	
39-01-015-16	10 мм	III	14,73	7,12	7,47	-	0,14	0,74
		Ia	17,69	9,97	7,52	-	0,20	
		Iб	15,83	8,18	7,49	-	0,16	
		Iв	16,22	8,54	7,51	-	0,17	
		Iг	16,26	8,54	7,55	-	0,17	
		Iд	14,78	7,12	7,52	-	0,14	
		IIa	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		IIб	14,70	7,12	7,44	-	0,14	
		IIIa	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		IVa	14,75	7,12	7,49	-	0,14	
		IVб	15,83	8,18	7,49	-	0,16	
		V	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIa	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIб	14,70	7,12	7,44	-	0,14	
		VIв	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIг	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		VIд	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIе	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		VIIa	14,70	7,12	7,44	-	0,14	
		VIIб	14,70	7,12	7,44	-	0,14	
39-01-015-17	20 мм	III	20,27	9,62	10,46	-	0,19	1
		Ia	24,27	13,47	10,53	-	0,27	
		Iб	21,77	11,06	10,49	-	0,22	
		Iв	22,29	11,54	10,52	-	0,23	
		Iг	22,34	11,54	10,57	-	0,23	
		Iд	20,34	9,62	10,53	-	0,19	
		IIa	20,27	9,62	10,46	-	0,19	
		IIб	20,23	9,62	10,42	-	0,19	
		IIIa	20,27	9,62	10,46	-	0,19	
		IVa	20,30	9,62	10,49	-	0,19	
		IVб	21,77	11,06	10,49	-	0,22	
		V	20,29	9,62	10,48	-	0,19	
		VIa	20,28	9,62	10,47	-	0,19	
		VIб	20,23	9,62	10,42	-	0,19	
		VIв	20,29	9,62	10,48	-	0,19	
		VIг	20,27	9,62	10,46	-	0,19	
		VIд	20,29	9,62	10,48	-	0,19	
		VIе	20,27	9,62	10,46	-	0,19	
		VIIa	20,23	9,62	10,42	-	0,19	
		VIIб	20,23	9,62	10,42	-	0,19	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 159-194 мм, толщина стенки до								
39-01-015-18	6 мм	III	17,79	8,66	8,96	-	0,17	0,90
		Ia	21,38	12,12	9,02	-	0,24	
		Iб	19,14	9,95	8,99	-	0,20	
		Iв	19,61	10,39	9,01	-	0,21	
		Iг	19,66	10,39	9,06	-	0,21	
		Iд	17,85	8,66	9,02	-	0,17	
		IIa	17,79	8,66	8,96	-	0,17	
		IIб	17,76	8,66	8,93	-	0,17	
		IIIa	17,79	8,66	8,96	-	0,17	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVa	17,82	8,66	8,99	-	0,17	
		IVб	19,14	9,95	8,99	-	0,20	
		V	17,81	8,66	8,98	-	0,17	
		VIa	17,80	8,66	8,97	-	0,17	
		VIб	17,76	8,66	8,93	-	0,17	
		VIв	17,81	8,66	8,98	-	0,17	
		VIг	17,79	8,66	8,96	-	0,17	
		VIд	17,81	8,66	8,98	-	0,17	
		VIе	17,79	8,66	8,96	-	0,17	
		VIIa	17,76	8,66	8,93	-	0,17	
		VIIб	17,76	8,66	8,93	-	0,17	
39-01-015-19	10 мм	III	21,99	10,58	11,20	-	0,21	1,10
		Ia	26,40	14,82	11,28	-	0,30	
		Iб	23,65	12,17	11,24	-	0,24	
		Iв	24,21	12,69	11,27	-	0,25	
		Iг	24,27	12,69	11,33	-	0,25	
		Iд	22,07	10,58	11,28	-	0,21	
		IIa	21,99	10,58	11,20	-	0,21	
		IIб	21,95	10,58	11,16	-	0,21	
		IIIa	21,99	10,58	11,20	-	0,21	
		IVa	22,03	10,58	11,24	-	0,21	
		IVб	23,65	12,17	11,24	-	0,24	
		V	22,01	10,58	11,22	-	0,21	
		VIa	22,00	10,58	11,21	-	0,21	
		VIб	21,95	10,58	11,16	-	0,21	
		VIв	22,01	10,58	11,22	-	0,21	
		VIг	21,99	10,58	11,20	-	0,21	
		VIд	22,01	10,58	11,22	-	0,21	
		VIе	21,99	10,58	11,20	-	0,21	
		VIIa	21,95	10,58	11,16	-	0,21	
		VIIб	21,95	10,58	11,16	-	0,21	
39-01-015-20	20 мм	III	29,66	14,43	14,94	-	0,29	1,50
		Ia	35,65	20,21	15,04	-	0,40	
		Iб	31,90	16,59	14,98	-	0,33	
		Iв	32,68	17,31	15,02	-	0,35	
		Iг	32,77	17,31	15,11	-	0,35	
		Iд	29,76	14,43	15,04	-	0,29	
		IIa	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		IIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		IIIa	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		IVa	29,70	14,43	14,98	-	0,29	
		IVб	31,90	16,59	14,98	-	0,33	
		V	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIa	29,67	14,43	14,95	-	0,29	
		VIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		VIв	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIг	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		VIд	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIе	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		VIIa	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		VIIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 219-245 мм, толщина стенки до								
39-01-015-21	6 мм	III	19,13	9,24	9,71	-	0,18	0,96
		Ia	22,96	12,93	9,77	-	0,26	
		Iб	20,57	10,62	9,74	-	0,21	
		Iв	21,06	11,08	9,76	-	0,22	
		Iг	21,12	11,08	9,82	-	0,22	
		Iд	19,19	9,24	9,77	-	0,18	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	19,13	9,24	9,71	-	0,18	
		IIб	19,09	9,24	9,67	-	0,18	
		IIIa	19,13	9,24	9,71	-	0,18	
		IVa	19,16	9,24	9,74	-	0,18	
		IVб	20,57	10,62	9,74	-	0,21	
		V	19,15	9,24	9,73	-	0,18	
		VIa	19,14	9,24	9,72	-	0,18	
		VIб	19,09	9,24	9,67	-	0,18	
		VIв	19,15	9,24	9,73	-	0,18	
		VIг	19,13	9,24	9,71	-	0,18	
		VIд	19,15	9,24	9,73	-	0,18	
		VIе	19,13	9,24	9,71	-	0,18	
		VIIa	19,09	9,24	9,67	-	0,18	
		VIIб	19,09	9,24	9,67	-	0,18	
39-01-015-22	10 мм	III	21,99	10,58	11,20	-	0,21	1,10
		Ia	26,40	14,82	11,28	-	0,30	
		Iб	23,65	12,17	11,24	-	0,24	
		Iв	24,21	12,69	11,27	-	0,25	
		Iг	24,27	12,69	11,33	-	0,25	
		Iд	22,07	10,58	11,28	-	0,21	
		IIa	21,99	10,58	11,20	-	0,21	
		IIб	21,95	10,58	11,16	-	0,21	
		IIIa	21,99	10,58	11,20	-	0,21	
		IVa	22,03	10,58	11,24	-	0,21	
		IVб	23,65	12,17	11,24	-	0,24	
		V	22,01	10,58	11,22	-	0,21	
		VIa	22,00	10,58	11,21	-	0,21	
		VIб	21,95	10,58	11,16	-	0,21	
		VIв	22,01	10,58	11,22	-	0,21	
		VIг	21,99	10,58	11,20	-	0,21	
		VIд	22,01	10,58	11,22	-	0,21	
		VIе	21,99	10,58	11,20	-	0,21	
		VIIa	21,95	10,58	11,16	-	0,21	
		VIIб	21,95	10,58	11,16	-	0,21	
39-01-015-23	20 мм	III	30,40	14,43	15,68	-	0,29	1,50
		Ia	36,40	20,21	15,79	-	0,40	
		Iб	32,65	16,59	15,73	-	0,33	
		Iв	33,43	17,31	15,77	-	0,35	
		Iг	33,52	17,31	15,86	-	0,35	
		Iд	30,51	14,43	15,79	-	0,29	
		IIa	30,40	14,43	15,68	-	0,29	
		IIб	30,35	14,43	15,63	-	0,29	
		IIIa	30,40	14,43	15,68	-	0,29	
		IVa	30,45	14,43	15,73	-	0,29	
		IVб	32,65	16,59	15,73	-	0,33	
		V	30,43	14,43	15,71	-	0,29	
		VIa	30,42	14,43	15,70	-	0,29	
		VIб	30,35	14,43	15,63	-	0,29	
		VIв	30,43	14,43	15,71	-	0,29	
		VIг	30,40	14,43	15,68	-	0,29	
		VIд	30,43	14,43	15,71	-	0,29	
		VIе	30,40	14,43	15,68	-	0,29	
		VIIa	30,35	14,43	15,63	-	0,29	
		VIIб	30,35	14,43	15,63	-	0,29	
39-01-015-24	30 мм	III	39,79	19,24	20,17	-	0,38	2
		Ia	47,78	26,94	20,30	-	0,54	
		Iб	42,78	22,12	20,22	-	0,44	
		Iв	43,82	23,08	20,28	-	0,46	
		Iг	43,93	23,08	20,39	-	0,46	
		Iд	39,92	19,24	20,30	-	0,38	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	39,79	19,24	20,17	-	0,38	
		IIб	39,71	19,24	20,09	-	0,38	
		IIIa	39,79	19,24	20,17	-	0,38	
		IVa	39,84	19,24	20,22	-	0,38	
		IVб	42,78	22,12	20,22	-	0,44	
		V	39,82	19,24	20,20	-	0,38	
		VIa	39,81	19,24	20,19	-	0,38	
		VIб	39,71	19,24	20,09	-	0,38	
		VIв	39,82	19,24	20,20	-	0,38	
		VIг	39,79	19,24	20,17	-	0,38	
		VIд	39,82	19,24	20,20	-	0,38	
		VIе	39,79	19,24	20,17	-	0,38	
		VIIa	39,71	19,24	20,09	-	0,38	
		VIIб	39,71	19,24	20,09	-	0,38	
39-01-015-25	40 мм	III	47,45	23,09	23,90	-	0,46	2,40
		Ia	57,04	32,33	24,06	-	0,65	
		Iб	51,04	26,54	23,97	-	0,53	
		Iв	52,29	27,70	24,04	-	0,55	
		Iг	52,42	27,70	24,17	-	0,55	
		Iд	47,61	23,09	24,06	-	0,46	
		IIa	47,45	23,09	23,90	-	0,46	
		IIб	47,36	23,09	23,81	-	0,46	
		IIIa	47,45	23,09	23,90	-	0,46	
		IVa	47,52	23,09	23,97	-	0,46	
		IVб	51,04	26,54	23,97	-	0,53	
		V	47,50	23,09	23,95	-	0,46	
		VIa	47,47	23,09	23,92	-	0,46	
		VIб	47,36	23,09	23,81	-	0,46	
		VIв	47,50	23,09	23,95	-	0,46	
		VIг	47,45	23,09	23,90	-	0,46	
		VIд	47,50	23,09	23,95	-	0,46	
		VIе	47,45	23,09	23,90	-	0,46	
		VIIa	47,36	23,09	23,81	-	0,46	
VIIб	47,36	23,09	23,81	-	0,46			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 273-299 мм, толщина стенки до								
39-01-015-26	6 мм	III	21,99	10,58	11,20	-	0,21	1,10
		Ia	26,40	14,82	11,28	-	0,30	
		Iб	23,65	12,17	11,24	-	0,24	
		Iв	24,21	12,69	11,27	-	0,25	
		Iг	24,27	12,69	11,33	-	0,25	
		Iд	22,07	10,58	11,28	-	0,21	
		IIa	21,99	10,58	11,20	-	0,21	
		IIб	21,95	10,58	11,16	-	0,21	
		IIIa	21,99	10,58	11,20	-	0,21	
		IVa	22,03	10,58	11,24	-	0,21	
		IVб	23,65	12,17	11,24	-	0,24	
		V	22,01	10,58	11,22	-	0,21	
		VIa	22,00	10,58	11,21	-	0,21	
		VIб	21,95	10,58	11,16	-	0,21	
		VIв	22,01	10,58	11,22	-	0,21	
		VIг	21,99	10,58	11,20	-	0,21	
		VIд	22,01	10,58	11,22	-	0,21	
		VIе	21,99	10,58	11,20	-	0,21	
		VIIa	21,95	10,58	11,16	-	0,21	
VIIб	21,95	10,58	11,16	-	0,21			
39-01-015-27	10 мм	III	26,20	12,51	13,44	-	0,25	1,30
		Ia	31,39	17,51	13,53	-	0,35	
		Iб	28,15	14,38	13,48	-	0,29	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ив	28,82	15,00	13,52	-	0,30	
		Иг	28,90	15,00	13,60	-	0,30	
		Ид	26,29	12,51	13,53	-	0,25	
		IIa	26,20	12,51	13,44	-	0,25	
		IIб	26,15	12,51	13,39	-	0,25	
		IIIa	26,20	12,51	13,44	-	0,25	
		IVa	26,24	12,51	13,48	-	0,25	
		IVб	28,15	14,38	13,48	-	0,29	
		V	26,23	12,51	13,47	-	0,25	
		VIa	26,22	12,51	13,46	-	0,25	
		VIб	26,15	12,51	13,39	-	0,25	
		VIв	26,23	12,51	13,47	-	0,25	
		VIг	26,20	12,51	13,44	-	0,25	
		VIд	26,23	12,51	13,47	-	0,25	
		VIe	26,20	12,51	13,44	-	0,25	
		VIIa	26,15	12,51	13,39	-	0,25	
		VIIб	26,15	12,51	13,39	-	0,25	
39-01-015-28	20 мм	III	35,60	17,32	17,93	-	0,35	1,80
		Ia	42,77	24,25	18,04	-	0,48	
		Iб	38,29	19,91	17,98	-	0,40	
		Ив	39,22	20,77	18,03	-	0,42	
		Иг	39,32	20,77	18,13	-	0,42	
		Ид	35,71	17,32	18,04	-	0,35	
		IIa	35,60	17,32	17,93	-	0,35	
		IIб	35,53	17,32	17,86	-	0,35	
		IIIa	35,60	17,32	17,93	-	0,35	
		IVa	35,65	17,32	17,98	-	0,35	
		IVб	38,29	19,91	17,98	-	0,40	
		V	35,63	17,32	17,96	-	0,35	
		VIa	35,61	17,32	17,94	-	0,35	
		VIб	35,53	17,32	17,86	-	0,35	
		VIв	35,63	17,32	17,96	-	0,35	
		VIг	35,60	17,32	17,93	-	0,35	
		VIд	35,63	17,32	17,96	-	0,35	
		VIe	35,60	17,32	17,93	-	0,35	
39-01-015-29	30 мм	III	45,72	22,13	23,15	-	0,44	2,30
		Ia	54,91	30,98	23,31	-	0,62	
		Iб	49,17	25,44	23,22	-	0,51	
		Ив	50,35	26,54	23,28	-	0,53	
		Иг	50,48	26,54	23,41	-	0,53	
		Ид	45,88	22,13	23,31	-	0,44	
		IIa	45,72	22,13	23,15	-	0,44	
		IIб	45,64	22,13	23,07	-	0,44	
		IIIa	45,72	22,13	23,15	-	0,44	
		IVa	45,79	22,13	23,22	-	0,44	
		IVб	49,17	25,44	23,22	-	0,51	
		V	45,77	22,13	23,20	-	0,44	
		VIa	45,75	22,13	23,18	-	0,44	
		VIб	45,64	22,13	23,07	-	0,44	
		VIв	45,77	22,13	23,20	-	0,44	
		VIг	45,72	22,13	23,15	-	0,44	
		VIд	45,77	22,13	23,20	-	0,44	
		VIe	45,72	22,13	23,15	-	0,44	
39-01-015-30	40 мм	III	55,86	26,94	28,38	-	0,54	2,80
		Ia	67,04	37,72	28,57	-	0,75	
		Iб	60,05	30,97	28,46	-	0,62	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ів	61,50	32,31	28,54	-	0,65	
		Іг	61,66	32,31	28,70	-	0,65	
		Ід	56,05	26,94	28,57	-	0,54	
		Іа	55,86	26,94	28,38	-	0,54	
		Іб	55,76	26,94	28,28	-	0,54	
		ІІа	55,86	26,94	28,38	-	0,54	
		ІVа	55,94	26,94	28,46	-	0,54	
		ІVб	60,05	30,97	28,46	-	0,62	
		V	55,92	26,94	28,44	-	0,54	
		VIа	55,89	26,94	28,41	-	0,54	
		VIб	55,76	26,94	28,28	-	0,54	
		VIв	55,92	26,94	28,44	-	0,54	
		VIг	55,86	26,94	28,38	-	0,54	
		VIд	55,92	26,94	28,44	-	0,54	
		VIе	55,86	26,94	28,38	-	0,54	
		VIIа	55,76	26,94	28,28	-	0,54	
VIIб	55,76	26,94	28,28	-	0,54			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм, толщина стенки до								
39-01-015-31	6 мм	III	21,99	10,58	11,20	-	0,21	1,10
		Iа	26,40	14,82	11,28	-	0,30	
		Iб	23,65	12,17	11,24	-	0,24	
		Ів	24,21	12,69	11,27	-	0,25	
		Іг	24,27	12,69	11,33	-	0,25	
		Ід	22,07	10,58	11,28	-	0,21	
		Іа	21,99	10,58	11,20	-	0,21	
		Іб	21,95	10,58	11,16	-	0,21	
		ІІа	21,99	10,58	11,20	-	0,21	
		ІVа	22,03	10,58	11,24	-	0,21	
		ІVб	23,65	12,17	11,24	-	0,24	
		V	22,01	10,58	11,22	-	0,21	
		VIа	22,00	10,58	11,21	-	0,21	
		VIб	21,95	10,58	11,16	-	0,21	
		VIв	22,01	10,58	11,22	-	0,21	
		VIг	21,99	10,58	11,20	-	0,21	
		VIд	22,01	10,58	11,22	-	0,21	
		VIе	21,99	10,58	11,20	-	0,21	
		VIIа	21,95	10,58	11,16	-	0,21	
		VIIб	21,95	10,58	11,16	-	0,21	
39-01-015-32	10 мм	III	26,20	12,51	13,44	-	0,25	1,30
		Iа	31,39	17,51	13,53	-	0,35	
		Iб	28,15	14,38	13,48	-	0,29	
		Ів	28,82	15,00	13,52	-	0,30	
		Іг	28,90	15,00	13,60	-	0,30	
		Ід	26,29	12,51	13,53	-	0,25	
		Іа	26,20	12,51	13,44	-	0,25	
		Іб	26,15	12,51	13,39	-	0,25	
		ІІа	26,20	12,51	13,44	-	0,25	
		ІVа	26,24	12,51	13,48	-	0,25	
		ІVб	28,15	14,38	13,48	-	0,29	
		V	26,23	12,51	13,47	-	0,25	
		VIа	26,22	12,51	13,46	-	0,25	
		VIб	26,15	12,51	13,39	-	0,25	
		VIв	26,23	12,51	13,47	-	0,25	
		VIг	26,20	12,51	13,44	-	0,25	
		VIд	26,23	12,51	13,47	-	0,25	
		VIе	26,20	12,51	13,44	-	0,25	
		VIIа	26,15	12,51	13,39	-	0,25	
		VIIб	26,15	12,51	13,39	-	0,25	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-015-33	20 мм	III	38,07	18,28	19,42	-	0,37	1,90
		Ia	45,65	25,59	19,55	-	0,51	
		Iб	40,90	21,01	19,47	-	0,42	
		Iв	41,90	21,93	19,53	-	0,44	
		Iг	42,01	21,93	19,64	-	0,44	
		Iд	38,20	18,28	19,55	-	0,37	
		IIa	38,07	18,28	19,42	-	0,37	
		IIб	38,00	18,28	19,35	-	0,37	
		IIIa	38,07	18,28	19,42	-	0,37	
		IVa	38,12	18,28	19,47	-	0,37	
		IVб	40,90	21,01	19,47	-	0,42	
		V	38,11	18,28	19,46	-	0,37	
		VIa	38,09	18,28	19,44	-	0,37	
		VIб	38,00	18,28	19,35	-	0,37	
		VIв	38,11	18,28	19,46	-	0,37	
		VIг	38,07	18,28	19,42	-	0,37	
		VIд	38,11	18,28	19,46	-	0,37	
		VIe	38,07	18,28	19,42	-	0,37	
		VIIa	38,00	18,28	19,35	-	0,37	
		VIIб	38,00	18,28	19,35	-	0,37	
39-01-015-34	30 мм	III	48,20	23,09	24,65	-	0,46	2,40
		Ia	57,79	32,33	24,81	-	0,65	
		Iб	51,79	26,54	24,72	-	0,53	
		Iв	53,04	27,70	24,79	-	0,55	
		Iг	53,17	27,70	24,92	-	0,55	
		Iд	48,36	23,09	24,81	-	0,46	
		IIa	48,20	23,09	24,65	-	0,46	
		IIб	48,11	23,09	24,56	-	0,46	
		IIIa	48,20	23,09	24,65	-	0,46	
		IVa	48,27	23,09	24,72	-	0,46	
		IVб	51,79	26,54	24,72	-	0,53	
		V	48,24	23,09	24,69	-	0,46	
		VIa	48,22	23,09	24,67	-	0,46	
		VIб	48,11	23,09	24,56	-	0,46	
		VIв	48,24	23,09	24,69	-	0,46	
		VIг	48,20	23,09	24,65	-	0,46	
		VIд	48,24	23,09	24,69	-	0,46	
		VIe	48,20	23,09	24,65	-	0,46	
		VIIa	48,11	23,09	24,56	-	0,46	
		VIIб	48,11	23,09	24,56	-	0,46	
39-01-015-35	40 мм	III	57,59	27,90	29,13	-	0,56	2,90
		Ia	69,16	39,06	29,32	-	0,78	
		Iб	61,92	32,07	29,21	-	0,64	
		Iв	63,43	33,47	29,29	-	0,67	
		Iг	63,60	33,47	29,46	-	0,67	
		Iд	57,78	27,90	29,32	-	0,56	
		IIa	57,59	27,90	29,13	-	0,56	
		IIб	57,48	27,90	29,02	-	0,56	
		IIIa	57,59	27,90	29,13	-	0,56	
		IVa	57,67	27,90	29,21	-	0,56	
		IVб	61,92	32,07	29,21	-	0,64	
		V	57,64	27,90	29,18	-	0,56	
		VIa	57,62	27,90	29,16	-	0,56	
		VIб	57,48	27,90	29,02	-	0,56	
		VIв	57,64	27,90	29,18	-	0,56	
		VIг	57,59	27,90	29,13	-	0,56	
		VIд	57,64	27,90	29,18	-	0,56	
		VIe	57,59	27,90	29,13	-	0,56	
		VIIa	57,48	27,90	29,02	-	0,56	
		VIIб	57,48	27,90	29,02	-	0,56	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-01-015-36	10 мм	II	30,40	14,43	15,68	-	0,29	1,50
		Ia	36,40	20,21	15,79	-	0,40	
		Iб	32,65	16,59	15,73	-	0,33	
		Iв	33,43	17,31	15,77	-	0,35	
		Iг	33,52	17,31	15,86	-	0,35	
		Iд	30,51	14,43	15,79	-	0,29	
		IIa	30,40	14,43	15,68	-	0,29	
		IIб	30,35	14,43	15,63	-	0,29	
		IIa	30,40	14,43	15,68	-	0,29	
		IVa	30,45	14,43	15,73	-	0,29	
		IVб	32,65	16,59	15,73	-	0,33	
		V	30,43	14,43	15,71	-	0,29	
		VIa	30,42	14,43	15,70	-	0,29	
		VIб	30,35	14,43	15,63	-	0,29	
		VIв	30,43	14,43	15,71	-	0,29	
		VIг	30,40	14,43	15,68	-	0,29	
		VIд	30,43	14,43	15,71	-	0,29	
		VIe	30,40	14,43	15,68	-	0,29	
		VIIa	30,35	14,43	15,63	-	0,29	
		VIIб	30,35	14,43	15,63	-	0,29	
39-01-015-37	20 мм	III	43,99	21,16	22,41	-	0,42	2,20
		Ia	52,77	29,63	22,55	-	0,59	
		Iб	47,29	24,33	22,47	-	0,49	
		Iв	48,43	25,39	22,53	-	0,51	
		Iг	48,56	25,39	22,66	-	0,51	
		Iд	44,13	21,16	22,55	-	0,42	
		IIa	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		IIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		IIa	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		IVa	44,05	21,16	22,47	-	0,42	
		IVб	47,29	24,33	22,47	-	0,49	
		V	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIa	44,01	21,16	22,43	-	0,42	
		VIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		VIв	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIг	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		VIд	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIe	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		VIIa	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		VIIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
39-01-015-38	30 мм	III	55,86	26,94	28,38	-	0,54	2,80
		Ia	67,04	37,72	28,57	-	0,75	
		Iб	60,05	30,97	28,46	-	0,62	
		Iв	61,50	32,31	28,54	-	0,65	
		Iг	61,66	32,31	28,70	-	0,65	
		Iд	56,05	26,94	28,57	-	0,54	
		IIa	55,86	26,94	28,38	-	0,54	
		IIб	55,76	26,94	28,28	-	0,54	
		IIa	55,86	26,94	28,38	-	0,54	
		IVa	55,94	26,94	28,46	-	0,54	
		IVб	60,05	30,97	28,46	-	0,62	
		V	55,92	26,94	28,44	-	0,54	
		VIa	55,89	26,94	28,41	-	0,54	
		VIб	55,76	26,94	28,28	-	0,54	
		VIв	55,92	26,94	28,44	-	0,54	
		VIг	55,86	26,94	28,38	-	0,54	
		VIд	55,92	26,94	28,44	-	0,54	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-015-39	40 мм	VIe	55,86	26,94	28,38	-	0,54	3,50
		VIIa	55,76	26,94	28,28	-	0,54	
		VIIб	55,76	26,94	28,28	-	0,54	
		III	69,44	33,67	35,10	-	0,67	
		Ia	83,42	47,15	35,33	-	0,94	
		Iб	74,68	38,71	35,20	-	0,77	
		Iв	76,50	40,39	35,30	-	0,81	
		Iг	76,70	40,39	35,50	-	0,81	
		Id	69,67	33,67	35,33	-	0,67	
		IIa	69,44	33,67	35,10	-	0,67	
		IIб	69,31	33,67	34,97	-	0,67	
		IIIa	69,44	33,67	35,10	-	0,67	
		IVa	69,54	33,67	35,20	-	0,67	
		IVб	74,68	38,71	35,20	-	0,77	
		V	69,51	33,67	35,17	-	0,67	
		VIa	69,48	33,67	35,14	-	0,67	
		VIб	69,31	33,67	34,97	-	0,67	
		VIв	69,51	33,67	35,17	-	0,67	
		VIг	69,44	33,67	35,10	-	0,67	
		VIд	69,51	33,67	35,17	-	0,67	
VIe	69,44	33,67	35,10	-	0,67			
VIIa	69,31	33,67	34,97	-	0,67			
VIIб	69,31	33,67	34,97	-	0,67			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 402-426 мм, толщина стенки до								
39-01-015-40	10 мм	III	35,60	17,32	17,93	-	0,35	1,80
		Ia	42,77	24,25	18,04	-	0,48	
		Iб	38,29	19,91	17,98	-	0,40	
		Iв	39,22	20,77	18,03	-	0,42	
		Iг	39,32	20,77	18,13	-	0,42	
		Id	35,71	17,32	18,04	-	0,35	
		IIa	35,60	17,32	17,93	-	0,35	
		IIб	35,53	17,32	17,86	-	0,35	
		IIIa	35,60	17,32	17,93	-	0,35	
		IVa	35,65	17,32	17,98	-	0,35	
		IVб	38,29	19,91	17,98	-	0,40	
		V	35,63	17,32	17,96	-	0,35	
		VIa	35,61	17,32	17,94	-	0,35	
		VIб	35,53	17,32	17,86	-	0,35	
		VIв	35,63	17,32	17,96	-	0,35	
		VIг	35,60	17,32	17,93	-	0,35	
		VIд	35,63	17,32	17,96	-	0,35	
		VIe	35,60	17,32	17,93	-	0,35	
		VIIa	35,53	17,32	17,86	-	0,35	
		VIIб	35,53	17,32	17,86	-	0,35	
39-01-015-41	20 мм	III	48,20	23,09	24,65	-	0,46	2,40
		Ia	57,79	32,33	24,81	-	0,65	
		Iб	51,79	26,54	24,72	-	0,53	
		Iв	53,04	27,70	24,79	-	0,55	
		Iг	53,17	27,70	24,92	-	0,55	
		Id	48,36	23,09	24,81	-	0,46	
		IIa	48,20	23,09	24,65	-	0,46	
		IIб	48,11	23,09	24,56	-	0,46	
		IIIa	48,20	23,09	24,65	-	0,46	
		IVa	48,27	23,09	24,72	-	0,46	
		IVб	51,79	26,54	24,72	-	0,53	
		V	48,24	23,09	24,69	-	0,46	
		VIa	48,22	23,09	24,67	-	0,46	
		VIб	48,11	23,09	24,56	-	0,46	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	48,24	23,09	24,69	-	0,46	
		VIг	48,20	23,09	24,65	-	0,46	
		VIд	48,24	23,09	24,69	-	0,46	
		VIе	48,20	23,09	24,65	-	0,46	
		VIIa	48,11	23,09	24,56	-	0,46	
		VIIб	48,11	23,09	24,56	-	0,46	
39-01-015-42	30 мм	III	61,79	29,82	31,37	-	0,60	3,10
		Ia	74,18	41,76	31,58	-	0,84	
		Iб	66,44	34,29	31,46	-	0,69	
		Iв	68,04	35,77	31,55	-	0,72	
		Iг	68,21	35,77	31,72	-	0,72	
		Iд	62,00	29,82	31,58	-	0,60	
		IIa	61,79	29,82	31,37	-	0,60	
		IIб	61,67	29,82	31,25	-	0,60	
		IIIa	61,79	29,82	31,37	-	0,60	
		IVa	61,88	29,82	31,46	-	0,60	
		IVб	66,44	34,29	31,46	-	0,69	
		V	61,85	29,82	31,43	-	0,60	
		VIa	61,82	29,82	31,40	-	0,60	
		VIб	61,67	29,82	31,25	-	0,60	
		VIв	61,85	29,82	31,43	-	0,60	
		VIг	61,79	29,82	31,37	-	0,60	
		VIд	61,85	29,82	31,43	-	0,60	
		VIе	61,79	29,82	31,37	-	0,60	
		VIIa	61,67	29,82	31,25	-	0,60	
		VIIб	61,67	29,82	31,25	-	0,60	
39-01-015-43	40 мм	III	75,38	36,56	38,09	-	0,73	3,80
		Ia	90,55	51,19	38,34	-	1,02	
		Iб	81,07	42,03	38,20	-	0,84	
		Iв	83,04	43,85	38,31	-	0,88	
		Iг	83,25	43,85	38,52	-	0,88	
		Iд	75,63	36,56	38,34	-	0,73	
		IIa	75,38	36,56	38,09	-	0,73	
		IIб	75,24	36,56	37,95	-	0,73	
		IIIa	75,38	36,56	38,09	-	0,73	
		IVa	75,49	36,56	38,20	-	0,73	
		IVб	81,07	42,03	38,20	-	0,84	
		V	75,45	36,56	38,16	-	0,73	
		VIa	75,42	36,56	38,13	-	0,73	
		VIб	75,24	36,56	37,95	-	0,73	
		VIв	75,45	36,56	38,16	-	0,73	
		VIг	75,38	36,56	38,09	-	0,73	
		VIд	75,45	36,56	38,16	-	0,73	
		VIе	75,38	36,56	38,09	-	0,73	
		VIIa	75,24	36,56	37,95	-	0,73	
		VIIб	75,24	36,56	37,95	-	0,73	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 465-480 мм, толщина стенки до								
39-01-015-44	10 мм	III	39,79	19,24	20,17	-	0,38	2
		Ia	47,78	26,94	20,30	-	0,54	
		Iб	42,78	22,12	20,22	-	0,44	
		Iв	43,82	23,08	20,28	-	0,46	
		Iг	43,93	23,08	20,39	-	0,46	
		Iд	39,92	19,24	20,30	-	0,38	
		IIa	39,79	19,24	20,17	-	0,38	
		IIб	39,71	19,24	20,09	-	0,38	
		IIIa	39,79	19,24	20,17	-	0,38	
		IVa	39,84	19,24	20,22	-	0,38	
		IVб	42,78	22,12	20,22	-	0,44	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	39,82	19,24	20,20	-	0,38	
		VIa	39,81	19,24	20,19	-	0,38	
		VIб	39,71	19,24	20,09	-	0,38	
		VIв	39,82	19,24	20,20	-	0,38	
		VIг	39,79	19,24	20,17	-	0,38	
		VIд	39,82	19,24	20,20	-	0,38	
		VIе	39,79	19,24	20,17	-	0,38	
		VIIa	39,71	19,24	20,09	-	0,38	
		VIIб	39,71	19,24	20,09	-	0,38	
39-01-015-45	20 мм	III	55,86	26,94	28,38	-	0,54	2,80
		Ia	67,04	37,72	28,57	-	0,75	
		Iб	60,05	30,97	28,46	-	0,62	
		Iв	61,50	32,31	28,54	-	0,65	
		Iг	61,66	32,31	28,70	-	0,65	
		Iд	56,05	26,94	28,57	-	0,54	
		IIa	55,86	26,94	28,38	-	0,54	
		IIб	55,76	26,94	28,28	-	0,54	
		IIa	55,86	26,94	28,38	-	0,54	
		IVa	55,94	26,94	28,46	-	0,54	
		IVб	60,05	30,97	28,46	-	0,62	
		V	55,92	26,94	28,44	-	0,54	
		VIa	55,89	26,94	28,41	-	0,54	
		VIб	55,76	26,94	28,28	-	0,54	
		VIв	55,92	26,94	28,44	-	0,54	
		VIг	55,86	26,94	28,38	-	0,54	
		VIд	55,92	26,94	28,44	-	0,54	
		VIе	55,86	26,94	28,38	-	0,54	
		VIIa	55,76	26,94	28,28	-	0,54	
		VIIб	55,76	26,94	28,28	-	0,54	
39-01-015-46	30 мм	III	70,19	33,67	35,85	-	0,67	3,50
		Ia	84,18	47,15	36,09	-	0,94	
		Iб	75,43	38,71	35,95	-	0,77	
		Iв	77,25	40,39	36,05	-	0,81	
		Iг	77,45	40,39	36,25	-	0,81	
		Iд	70,43	33,67	36,09	-	0,67	
		IIa	70,19	33,67	35,85	-	0,67	
		IIб	70,06	33,67	35,72	-	0,67	
		IIa	70,19	33,67	35,85	-	0,67	
		IVa	70,29	33,67	35,95	-	0,67	
		IVб	75,43	38,71	35,95	-	0,77	
		V	70,26	33,67	35,92	-	0,67	
		VIa	70,22	33,67	35,88	-	0,67	
		VIб	70,06	33,67	35,72	-	0,67	
		VIв	70,26	33,67	35,92	-	0,67	
		VIг	70,19	33,67	35,85	-	0,67	
		VIд	70,26	33,67	35,92	-	0,67	
		VIе	70,19	33,67	35,85	-	0,67	
		VIIa	70,06	33,67	35,72	-	0,67	
		VIIб	70,06	33,67	35,72	-	0,67	
39-01-015-47	40 мм	III	86,27	41,37	44,07	-	0,83	4,30
		Ia	103,44	57,92	44,36	-	1,16	
		Iб	92,70	47,56	44,19	-	0,95	
		Iв	94,92	49,62	44,31	-	0,99	
		Iг	95,17	49,62	44,56	-	0,99	
		Iд	86,56	41,37	44,36	-	0,83	
		IIa	86,27	41,37	44,07	-	0,83	
		IIб	86,10	41,37	43,90	-	0,83	
		IIa	86,27	41,37	44,07	-	0,83	
		IVa	86,39	41,37	44,19	-	0,83	
		IVб	92,70	47,56	44,19	-	0,95	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	86,35	41,37	44,15	-	0,83	
		VIa	86,31	41,37	44,11	-	0,83	
		VIб	86,10	41,37	43,90	-	0,83	
		VIв	86,35	41,37	44,15	-	0,83	
		VIг	86,27	41,37	44,07	-	0,83	
		VIд	86,35	41,37	44,15	-	0,83	
		VIе	86,27	41,37	44,07	-	0,83	
		VIIa	86,10	41,37	43,90	-	0,83	
		VIIб	86,10	41,37	43,90	-	0,83	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 500-560 мм, толщина стенки до								
39-01-015-48	10 мм	III	47,45	23,09	23,90	-	0,46	2,40
		Ia	57,04	32,33	24,06	-	0,65	
		Iб	51,04	26,54	23,97	-	0,53	
		Iв	52,29	27,70	24,04	-	0,55	
		Iг	52,42	27,70	24,17	-	0,55	
		Iд	47,61	23,09	24,06	-	0,46	
		IIa	47,45	23,09	23,90	-	0,46	
		IIб	47,36	23,09	23,81	-	0,46	
		IIa	47,45	23,09	23,90	-	0,46	
		IVa	47,52	23,09	23,97	-	0,46	
		IVб	51,04	26,54	23,97	-	0,53	
		V	47,50	23,09	23,95	-	0,46	
		VIa	47,47	23,09	23,92	-	0,46	
		VIб	47,36	23,09	23,81	-	0,46	
		VIв	47,50	23,09	23,95	-	0,46	
		VIг	47,45	23,09	23,90	-	0,46	
		VIд	47,50	23,09	23,95	-	0,46	
		VIе	47,45	23,09	23,90	-	0,46	
		VIIa	47,36	23,09	23,81	-	0,46	
		VIIб	47,36	23,09	23,81	-	0,46	
39-01-015-49	20 мм	III	64,26	30,78	32,86	-	0,62	3,20
		Ia	77,04	43,10	33,08	-	0,86	
		Iб	69,06	35,39	32,96	-	0,71	
		Iв	70,72	36,93	33,05	-	0,74	
		Iг	70,90	36,93	33,23	-	0,74	
		Iд	64,48	30,78	33,08	-	0,62	
		IIa	64,26	30,78	32,86	-	0,62	
		IIб	64,14	30,78	32,74	-	0,62	
		IIa	64,26	30,78	32,86	-	0,62	
		IVa	64,36	30,78	32,96	-	0,62	
		IVб	69,06	35,39	32,96	-	0,71	
		V	64,33	30,78	32,93	-	0,62	
		VIa	64,29	30,78	32,89	-	0,62	
		VIб	64,14	30,78	32,74	-	0,62	
		VIв	64,33	30,78	32,93	-	0,62	
		VIг	64,26	30,78	32,86	-	0,62	
		VIд	64,33	30,78	32,93	-	0,62	
		VIе	64,26	30,78	32,86	-	0,62	
		VIIa	64,14	30,78	32,74	-	0,62	
		VIIб	64,14	30,78	32,74	-	0,62	
39-01-015-50	30 мм	III	80,33	38,48	41,08	-	0,77	4
		Ia	96,31	53,88	41,35	-	1,08	
		Iб	86,32	44,24	41,20	-	0,88	
		Iв	88,39	46,16	41,31	-	0,92	
		Iг	88,62	46,16	41,54	-	0,92	
		Iд	80,60	38,48	41,35	-	0,77	
		IIa	80,33	38,48	41,08	-	0,77	
		IIб	80,18	38,48	40,93	-	0,77	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	80,33	38,48	41,08	-	0,77	
		IVa	80,45	38,48	41,20	-	0,77	
		IVб	86,32	44,24	41,20	-	0,88	
		V	80,41	38,48	41,16	-	0,77	
		VIa	80,37	38,48	41,12	-	0,77	
		VIб	80,18	38,48	40,93	-	0,77	
		VIв	80,41	38,48	41,16	-	0,77	
		VIг	80,33	38,48	41,08	-	0,77	
		VIд	80,41	38,48	41,16	-	0,77	
		VIе	80,33	38,48	41,08	-	0,77	
		VIIa	80,18	38,48	40,93	-	0,77	
		VIIб	80,18	38,48	40,93	-	0,77	
39-01-015-51	40 мм	III	99,85	48,10	50,79	-	0,96	5
		Ia	119,82	67,35	51,12	-	1,35	
		Iб	107,34	55,30	50,93	-	1,11	
		Iв	109,92	57,70	51,07	-	1,15	
		Iг	110,21	57,70	51,36	-	1,15	
		Iд	100,18	48,10	51,12	-	0,96	
		IIa	99,85	48,10	50,79	-	0,96	
		IIб	99,66	48,10	50,60	-	0,96	
		IIIa	99,85	48,10	50,79	-	0,96	
		IVa	99,99	48,10	50,93	-	0,96	
		IVб	107,34	55,30	50,93	-	1,11	
		V	99,94	48,10	50,88	-	0,96	
		VIa	99,90	48,10	50,84	-	0,96	
		VIб	99,66	48,10	50,60	-	0,96	
		VIв	99,94	48,10	50,88	-	0,96	
		VIг	99,85	48,10	50,79	-	0,96	
		VIд	99,94	48,10	50,88	-	0,96	
		VIе	99,85	48,10	50,79	-	0,96	
		VIIa	99,66	48,10	50,60	-	0,96	
		VIIб	99,66	48,10	50,60	-	0,96	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 600-630 мм, толщина стенки до								
39-01-015-52	10 мм	III	55,86	26,94	28,38	-	0,54	2,80
		Ia	67,04	37,72	28,57	-	0,75	
		Iб	60,05	30,97	28,46	-	0,62	
		Iв	61,50	32,31	28,54	-	0,65	
		Iг	61,66	32,31	28,70	-	0,65	
		Iд	56,05	26,94	28,57	-	0,54	
		IIa	55,86	26,94	28,38	-	0,54	
		IIб	55,76	26,94	28,28	-	0,54	
		IIIa	55,86	26,94	28,38	-	0,54	
		IVa	55,94	26,94	28,46	-	0,54	
		IVб	60,05	30,97	28,46	-	0,62	
		V	55,92	26,94	28,44	-	0,54	
		VIa	55,89	26,94	28,41	-	0,54	
		VIб	55,76	26,94	28,28	-	0,54	
		VIв	55,92	26,94	28,44	-	0,54	
		VIг	55,86	26,94	28,38	-	0,54	
		VIд	55,92	26,94	28,44	-	0,54	
		VIе	55,86	26,94	28,38	-	0,54	
		VIIa	55,76	26,94	28,28	-	0,54	
		VIIб	55,76	26,94	28,28	-	0,54	
39-01-015-53	20 мм	III	73,65	35,59	37,35	-	0,71	3,70
		Ia	88,43	49,84	37,59	-	1,00	
		Iб	79,19	40,92	37,45	-	0,82	
		Iв	81,11	42,70	37,56	-	0,85	
		Iг	81,32	42,70	37,77	-	0,85	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Id	73,89	35,59	37,59	-	0,71	
		Ia	73,65	35,59	37,35	-	0,71	
		Iб	73,51	35,59	37,21	-	0,71	
		IIa	73,65	35,59	37,35	-	0,71	
		IVa	73,75	35,59	37,45	-	0,71	
		IVб	79,19	40,92	37,45	-	0,82	
		V	73,72	35,59	37,42	-	0,71	
		VIa	73,68	35,59	37,38	-	0,71	
		VIб	73,51	35,59	37,21	-	0,71	
		VIв	73,72	35,59	37,42	-	0,71	
		VIг	73,65	35,59	37,35	-	0,71	
		VIд	73,72	35,59	37,42	-	0,71	
		VIе	73,65	35,59	37,35	-	0,71	
		VIIa	73,51	35,59	37,21	-	0,71	
		VIIб	73,51	35,59	37,21	-	0,71	
39-01-015-54	30 мм	III	92,19	44,25	47,05	-	0,89	4,60
		Ia	110,56	61,96	47,36	-	1,24	
		Iб	99,09	50,88	47,19	-	1,02	
		Iв	101,46	53,08	47,32	-	1,06	
		Iг	101,72	53,08	47,58	-	1,06	
		Id	92,50	44,25	47,36	-	0,89	
		Ia	92,19	44,25	47,05	-	0,89	
		Iб	92,02	44,25	46,88	-	0,89	
		IIa	92,19	44,25	47,05	-	0,89	
		IVa	92,33	44,25	47,19	-	0,89	
		IVб	99,09	50,88	47,19	-	1,02	
		V	92,28	44,25	47,14	-	0,89	
		VIa	92,24	44,25	47,10	-	0,89	
		VIб	92,02	44,25	46,88	-	0,89	
		VIв	92,28	44,25	47,14	-	0,89	
		VIг	92,19	44,25	47,05	-	0,89	
		VIд	92,28	44,25	47,14	-	0,89	
		VIе	92,19	44,25	47,05	-	0,89	
		VIIa	92,02	44,25	46,88	-	0,89	
		VIIб	92,02	44,25	46,88	-	0,89	
39-01-015-55	40 мм	III	113,44	54,83	57,51	-	1,10	5,70
		Ia	136,21	76,78	57,89	-	1,54	
		Iб	121,97	63,04	57,67	-	1,26	
		Iв	124,93	65,78	57,83	-	1,32	
		Iг	125,26	65,78	58,16	-	1,32	
		Id	113,82	54,83	57,89	-	1,10	
		Ia	113,44	54,83	57,51	-	1,10	
		Iб	113,23	54,83	57,30	-	1,10	
		IIa	113,44	54,83	57,51	-	1,10	
		IVa	113,60	54,83	57,67	-	1,10	
		IVб	121,97	63,04	57,67	-	1,26	
		V	113,55	54,83	57,62	-	1,10	
		VIa	113,50	54,83	57,57	-	1,10	
		VIб	113,23	54,83	57,30	-	1,10	
		VIв	113,55	54,83	57,62	-	1,10	
		VIг	113,44	54,83	57,51	-	1,10	
		VIд	113,55	54,83	57,62	-	1,10	
		VIе	113,44	54,83	57,51	-	1,10	
		VIIa	113,23	54,83	57,30	-	1,10	
		VIIб	113,23	54,83	57,30	-	1,10	
39-01-015-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из	III	60,06	28,86	30,62	-	0,58	3
		Ia	72,04	40,41	30,82	-	0,81	
		Iб	64,55	33,18	30,71	-	0,66	
		Iв	66,11	34,62	30,80	-	0,69	
		Iг	66,28	34,62	30,97	-	0,69	

ОЕРЖм-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 720 мм, толщина стенки до 10 мм	Id	60,26	28,86	30,82	-	0,58	
		Ia	60,06	28,86	30,62	-	0,58	
		Iб	59,95	28,86	30,51	-	0,58	
		IIa	60,06	28,86	30,62	-	0,58	
		IVa	60,15	28,86	30,71	-	0,58	
		IVб	64,55	33,18	30,71	-	0,66	
		V	60,12	28,86	30,68	-	0,58	
		VIa	60,09	28,86	30,65	-	0,58	
		VIб	59,95	28,86	30,51	-	0,58	
		VIв	60,12	28,86	30,68	-	0,58	
		VIг	60,06	28,86	30,62	-	0,58	
		VIд	60,12	28,86	30,68	-	0,58	
		VIе	60,06	28,86	30,62	-	0,58	
		VIIa	59,95	28,86	30,51	-	0,58	
		VIIб	59,95	28,86	30,51	-	0,58	
39-01-015-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	III	73,65	35,59	37,35	-	0,71	3,70
		Ia	88,43	49,84	37,59	-	1,00	
		Iб	79,19	40,92	37,45	-	0,82	
		Iв	81,11	42,70	37,56	-	0,85	
		Iг	81,32	42,70	37,77	-	0,85	
		Id	73,89	35,59	37,59	-	0,71	
		Ia	73,65	35,59	37,35	-	0,71	
		Iб	73,51	35,59	37,21	-	0,71	
		IIa	73,65	35,59	37,35	-	0,71	
		IVa	73,75	35,59	37,45	-	0,71	
		IVб	79,19	40,92	37,45	-	0,82	
		V	73,72	35,59	37,42	-	0,71	
		VIa	73,68	35,59	37,38	-	0,71	
		VIб	73,51	35,59	37,21	-	0,71	
		VIв	73,72	35,59	37,42	-	0,71	
39-01-015-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	III	82,06	39,44	41,83	-	0,79	4,10
		Ia	98,43	55,23	42,10	-	1,10	
		Iб	88,20	45,35	41,94	-	0,91	
		Iв	90,32	47,31	42,06	-	0,95	
		Iг	90,56	47,31	42,30	-	0,95	
		Id	82,33	39,44	42,10	-	0,79	
		Ia	82,06	39,44	41,83	-	0,79	
		Iб	81,90	39,44	41,67	-	0,79	
		IIa	82,06	39,44	41,83	-	0,79	
		IVa	82,17	39,44	41,94	-	0,79	
		IVб	88,20	45,35	41,94	-	0,91	
		V	82,13	39,44	41,90	-	0,79	
		VIa	82,10	39,44	41,87	-	0,79	
		VIб	81,90	39,44	41,67	-	0,79	
		VIв	82,13	39,44	41,90	-	0,79	
39-01-015-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из	III	101,58	49,06	51,54	-	0,98	5,10
		Ia	121,94	68,70	51,87	-	1,37	
		Iб	109,22	56,41	51,68	-	1,13	
		Iв	111,86	58,85	51,83	-	1,18	
		Iг	112,15	58,85	52,12	-	1,18	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	Id	101,91	49,06	51,87	-	0,98	
		Ia	101,58	49,06	51,54	-	0,98	
		Iб	101,38	49,06	51,34	-	0,98	
		IIa	101,58	49,06	51,54	-	0,98	
		IVa	101,72	49,06	51,68	-	0,98	
		IVб	109,22	56,41	51,68	-	1,13	
		V	101,67	49,06	51,63	-	0,98	
		VIa	101,62	49,06	51,58	-	0,98	
		VIб	101,38	49,06	51,34	-	0,98	
		VIв	101,67	49,06	51,63	-	0,98	
		VIг	101,58	49,06	51,54	-	0,98	
		VIд	101,67	49,06	51,63	-	0,98	
		VIе	101,58	49,06	51,54	-	0,98	
		VIIa	101,38	49,06	51,34	-	0,98	
		VIIб	101,38	49,06	51,34	-	0,98	

Таблица 39-01-016. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до

39-01-016-01	3 мм	II	3,17	1,54	1,60	-	0,03	0,16
		Ia	3,81	2,16	1,61	-	0,04	
		Iб	3,42	1,77	1,61	-	0,04	
		Iв	3,50	1,85	1,61	-	0,04	
		Iг	3,51	1,85	1,62	-	0,04	
		Id	3,18	1,54	1,61	-	0,03	
		Ia	3,17	1,54	1,60	-	0,03	
		Iб	3,16	1,54	1,59	-	0,03	
		IIa	3,17	1,54	1,60	-	0,03	
		IVa	3,18	1,54	1,61	-	0,03	
		IVб	3,42	1,77	1,61	-	0,04	
		V	3,17	1,54	1,60	-	0,03	
		VIa	3,17	1,54	1,60	-	0,03	
		VIб	3,16	1,54	1,59	-	0,03	
		VIв	3,17	1,54	1,60	-	0,03	
		VIг	3,17	1,54	1,60	-	0,03	
		VIд	3,17	1,54	1,60	-	0,03	
		VIе	3,17	1,54	1,60	-	0,03	
		VIIa	3,16	1,54	1,59	-	0,03	
		VIIб	3,16	1,54	1,59	-	0,03	
39-01-016-02	6 мм	II	3,57	1,73	1,81	-	0,03	0,18
		Ia	4,30	2,42	1,83	-	0,05	
		Iб	3,85	1,99	1,82	-	0,04	
		Iв	3,94	2,08	1,82	-	0,04	
		Iг	3,95	2,08	1,83	-	0,04	
		Id	3,59	1,73	1,83	-	0,03	
		Ia	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		Iб	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		IIa	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		IVa	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		IVб	3,85	1,99	1,82	-	0,04	
		V	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		VIa	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		VIб	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		VIв	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		VIг	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		VIд	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		VIе	3,57	1,73	1,81	-	0,03	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		VIIa	3,57	1,73	1,81	-	0,03		
		VIIб	3,57	1,73	1,81	-	0,03		
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до									
39-01-016-03	4 мм	III	5,42	2,60	2,77	-	0,05	0,27	
		Ia	6,50	3,64	2,79	-	0,07		
		Iб	5,83	2,99	2,78	-	0,06		
		Iв	5,97	3,12	2,79	-	0,06		
		Iг	5,99	3,12	2,81	-	0,06		
		Iд	5,44	2,60	2,79	-	0,05		
		IIa	5,42	2,60	2,77	-	0,05		
		IIб	5,41	2,60	2,76	-	0,05		
		IIIa	5,42	2,60	2,77	-	0,05		
		IVa	5,43	2,60	2,78	-	0,05		
		IVб	5,83	2,99	2,78	-	0,06		
		V	5,43	2,60	2,78	-	0,05		
		VIa	5,43	2,60	2,78	-	0,05		
		VIб	5,41	2,60	2,76	-	0,05		
		VIв	5,43	2,60	2,78	-	0,05		
		VIг	5,42	2,60	2,77	-	0,05		
		VIд	5,43	2,60	2,78	-	0,05		
		VIе	5,42	2,60	2,77	-	0,05		
		VIIa	5,41	2,60	2,76	-	0,05		
		VIIб	5,41	2,60	2,76	-	0,05		
39-01-016-04	8 мм	III	6,54	3,17	3,31	-	0,06	0,33	
		Ia	7,87	4,45	3,33	-	0,09		
		Iб	7,04	3,65	3,32	-	0,07		
		Iв	7,22	3,81	3,33	-	0,08		
		Iг	7,23	3,81	3,34	-	0,08		
		Iд	6,56	3,17	3,33	-	0,06		
		IIa	6,54	3,17	3,31	-	0,06		
		IIб	6,53	3,17	3,30	-	0,06		
		IIIa	6,54	3,17	3,31	-	0,06		
		IVa	6,55	3,17	3,32	-	0,06		
		IVб	7,04	3,65	3,32	-	0,07		
		V	6,54	3,17	3,31	-	0,06		
		VIa	6,54	3,17	3,31	-	0,06		
		VIб	6,53	3,17	3,30	-	0,06		
		VIв	6,54	3,17	3,31	-	0,06		
		VIг	6,54	3,17	3,31	-	0,06		
		VIд	6,54	3,17	3,31	-	0,06		
		VIе	6,54	3,17	3,31	-	0,06		
		VIIa	6,53	3,17	3,30	-	0,06		
		VIIб	6,53	3,17	3,30	-	0,06		
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до									
39-01-016-05	4 мм	III	7,16	3,46	3,63	-	0,07	0,36	
		Ia	8,60	4,85	3,65	-	0,10		
		Iб	7,70	3,98	3,64	-	0,08		
		Iв	7,88	4,15	3,65	-	0,08		
		Iг	7,90	4,15	3,67	-	0,08		
		Iд	7,18	3,46	3,65	-	0,07		
		IIa	7,16	3,46	3,63	-	0,07		
		IIб	7,14	3,46	3,61	-	0,07		
		IIIa	7,16	3,46	3,63	-	0,07		
		IVa	7,17	3,46	3,64	-	0,07		
		IVб	7,70	3,98	3,64	-	0,08		
		V	7,16	3,46	3,63	-	0,07		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIa	7,16	3,46	3,63	-	0,07	
		VIб	7,14	3,46	3,61	-	0,07	
		VIв	7,16	3,46	3,63	-	0,07	
		VIг	7,16	3,46	3,63	-	0,07	
		VIд	7,16	3,46	3,63	-	0,07	
		VIе	7,16	3,46	3,63	-	0,07	
		VIIa	7,14	3,46	3,61	-	0,07	
		VIIб	7,14	3,46	3,61	-	0,07	
39-01-016-06	8 мм	III	8,59	4,14	4,37	-	0,08	0,43
		Ia	10,31	5,79	4,40	-	0,12	
		Iб	9,25	4,76	4,39	-	0,10	
		Iв	9,46	4,96	4,40	-	0,10	
		Iг	9,48	4,96	4,42	-	0,10	
		Iд	8,62	4,14	4,40	-	0,08	
		IIa	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		IIб	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
		IIIa	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		IVa	8,61	4,14	4,39	-	0,08	
		IVб	9,25	4,76	4,39	-	0,10	
		V	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIa	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIб	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
		VIв	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIг	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		VIд	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIе	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		VIIa	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
		VIIб	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-016-07	4 мм	III	9,41	4,52	4,80	-	0,09	0,47
		Ia	11,29	6,33	4,83	-	0,13	
		Iб	10,12	5,20	4,82	-	0,10	
		Iв	10,36	5,42	4,83	-	0,11	
		Iг	10,39	5,42	4,86	-	0,11	
		Iд	9,44	4,52	4,83	-	0,09	
		IIa	9,41	4,52	4,80	-	0,09	
		IIб	9,39	4,52	4,78	-	0,09	
		IIIa	9,41	4,52	4,80	-	0,09	
		IVa	9,43	4,52	4,82	-	0,09	
		IVб	10,12	5,20	4,82	-	0,10	
		V	9,42	4,52	4,81	-	0,09	
		VIa	9,42	4,52	4,81	-	0,09	
		VIб	9,39	4,52	4,78	-	0,09	
		VIв	9,42	4,52	4,81	-	0,09	
		VIг	9,41	4,52	4,80	-	0,09	
		VIд	9,42	4,52	4,81	-	0,09	
		VIе	9,41	4,52	4,80	-	0,09	
		VIIa	9,39	4,52	4,78	-	0,09	
		VIIб	9,39	4,52	4,78	-	0,09	
39-01-016-08	8 мм	III	11,35	5,48	5,76	-	0,11	0,57
		Ia	13,63	7,68	5,80	-	0,15	
		Iб	12,21	6,30	5,78	-	0,13	
		Iв	12,50	6,58	5,79	-	0,13	
		Iг	12,54	6,58	5,83	-	0,13	
		Iд	11,39	5,48	5,80	-	0,11	
		IIa	11,35	5,48	5,76	-	0,11	
		IIб	11,33	5,48	5,74	-	0,11	
		IIIa	11,35	5,48	5,76	-	0,11	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVa	11,37	5,48	5,78	-	0,11	
		IVб	12,21	6,30	5,78	-	0,13	
		V	11,36	5,48	5,77	-	0,11	
		VIa	11,36	5,48	5,77	-	0,11	
		VIб	11,33	5,48	5,74	-	0,11	
		VIв	11,36	5,48	5,77	-	0,11	
		VIг	11,35	5,48	5,76	-	0,11	
		VIд	11,36	5,48	5,77	-	0,11	
		VIе	11,35	5,48	5,76	-	0,11	
		VIIa	11,33	5,48	5,74	-	0,11	
		VIIб	11,33	5,48	5,74	-	0,11	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-016-09	6 мм	III	11,97	5,77	6,08	-	0,12	0,60
		Ia	14,36	8,08	6,12	-	0,16	
		Iб	12,87	6,64	6,10	-	0,13	
		Iв	13,18	6,92	6,12	-	0,14	
		Iг	13,21	6,92	6,15	-	0,14	
		Iд	12,01	5,77	6,12	-	0,12	
		IIa	11,97	5,77	6,08	-	0,12	
		IIб	11,95	5,77	6,06	-	0,12	
		IIIa	11,97	5,77	6,08	-	0,12	
		IVa	11,99	5,77	6,10	-	0,12	
		IVб	12,87	6,64	6,10	-	0,13	
		V	11,98	5,77	6,09	-	0,12	
		VIa	11,98	5,77	6,09	-	0,12	
		VIб	11,95	5,77	6,06	-	0,12	
		VIв	11,98	5,77	6,09	-	0,12	
		VIг	11,97	5,77	6,08	-	0,12	
		VIд	11,98	5,77	6,09	-	0,12	
		VIе	11,97	5,77	6,08	-	0,12	
		VIIa	11,95	5,77	6,06	-	0,12	
VIIб	11,95	5,77	6,06	-	0,12			
39-01-016-10	10 мм	III	14,01	6,73	7,15	-	0,13	0,70
		Ia	16,82	9,43	7,20	-	0,19	
		Iб	15,06	7,74	7,17	-	0,15	
		Iв	15,43	8,08	7,19	-	0,16	
		Iг	15,47	8,08	7,23	-	0,16	
		Iд	14,06	6,73	7,20	-	0,13	
		IIa	14,01	6,73	7,15	-	0,13	
		IIб	13,98	6,73	7,12	-	0,13	
		IIIa	14,01	6,73	7,15	-	0,13	
		IVa	14,03	6,73	7,17	-	0,13	
		IVб	15,06	7,74	7,17	-	0,15	
		V	14,02	6,73	7,16	-	0,13	
		VIa	14,02	6,73	7,16	-	0,13	
		VIб	13,98	6,73	7,12	-	0,13	
		VIв	14,02	6,73	7,16	-	0,13	
		VIг	14,01	6,73	7,15	-	0,13	
		VIд	14,02	6,73	7,16	-	0,13	
		VIе	14,01	6,73	7,15	-	0,13	
		VIIa	13,98	6,73	7,12	-	0,13	
VIIб	13,98	6,73	7,12	-	0,13			
39-01-016-11	20 мм	III	19,54	9,43	9,92	-	0,19	0,98
		Ia	23,45	13,20	9,99	-	0,26	
		Iб	21,01	10,84	9,95	-	0,22	
		Iв	21,52	11,31	9,98	-	0,23	
		Iг	21,57	11,31	10,03	-	0,23	
		Iд	19,61	9,43	9,99	-	0,19	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	19,54	9,43	9,92	-	0,19	
		IIб	19,51	9,43	9,89	-	0,19	
		IIIa	19,54	9,43	9,92	-	0,19	
		IVa	19,57	9,43	9,95	-	0,19	
		IVб	21,01	10,84	9,95	-	0,22	
		V	19,56	9,43	9,94	-	0,19	
		VIa	19,55	9,43	9,93	-	0,19	
		VIб	19,51	9,43	9,89	-	0,19	
		VIв	19,56	9,43	9,94	-	0,19	
		VIг	19,54	9,43	9,92	-	0,19	
		VIд	19,56	9,43	9,94	-	0,19	
		VIе	19,54	9,43	9,92	-	0,19	
		VIIa	19,51	9,43	9,89	-	0,19	
		VIIб	19,51	9,43	9,89	-	0,19	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 102-114 мм, толщина стенки до								
39-01-016-12	6 мм	III	15,35	7,41	7,79	-	0,15	0,77
		Ia	18,42	10,37	7,84	-	0,21	
		Iб	16,50	8,52	7,81	-	0,17	
		Iв	16,90	8,89	7,83	-	0,18	
		Iг	16,95	8,89	7,88	-	0,18	
		Iд	15,40	7,41	7,84	-	0,15	
		IIa	15,35	7,41	7,79	-	0,15	
		IIб	15,32	7,41	7,76	-	0,15	
		IIIa	15,35	7,41	7,79	-	0,15	
		IVa	15,37	7,41	7,81	-	0,15	
		IVб	16,50	8,52	7,81	-	0,17	
		V	15,36	7,41	7,80	-	0,15	
		VIa	15,36	7,41	7,80	-	0,15	
		VIб	15,32	7,41	7,76	-	0,15	
		VIв	15,36	7,41	7,80	-	0,15	
		VIг	15,35	7,41	7,79	-	0,15	
		VIд	15,36	7,41	7,80	-	0,15	
		VIе	15,35	7,41	7,79	-	0,15	
		VIIa	15,32	7,41	7,76	-	0,15	
		VIIб	15,32	7,41	7,76	-	0,15	
39-01-016-13	10 мм	III	16,25	6,93	9,18	-	0,14	0,72
		Ia	19,13	9,70	9,24	-	0,19	
		Iб	17,32	7,96	9,20	-	0,16	
		Iв	17,71	8,31	9,23	-	0,17	
		Iг	17,76	8,31	9,28	-	0,17	
		Iд	16,31	6,93	9,24	-	0,14	
		IIa	16,25	6,93	9,18	-	0,14	
		IIб	16,21	6,93	9,14	-	0,14	
		IIIa	16,25	6,93	9,18	-	0,14	
		IVa	16,27	6,93	9,20	-	0,14	
		IVб	17,32	7,96	9,20	-	0,16	
		V	16,26	6,93	9,19	-	0,14	
		VIa	16,25	6,93	9,18	-	0,14	
		VIб	16,21	6,93	9,14	-	0,14	
		VIв	16,26	6,93	9,19	-	0,14	
		VIг	16,25	6,93	9,18	-	0,14	
		VIд	16,26	6,93	9,19	-	0,14	
		VIе	16,25	6,93	9,18	-	0,14	
		VIIa	16,21	6,93	9,14	-	0,14	
		VIIб	16,21	6,93	9,14	-	0,14	
39-01-016-14	20 мм	III	25,56	12,51	12,80	-	0,25	1,30
		Ia	30,75	17,51	12,89	-	0,35	
		Iб	27,51	14,38	12,84	-	0,29	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ив	28,18	15,00	12,88	-	0,30	
		Иг	28,25	15,00	12,95	-	0,30	
		Ид	25,65	12,51	12,89	-	0,25	
		IIa	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		IIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		IIIa	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		IVa	25,60	12,51	12,84	-	0,25	
		IVб	27,51	14,38	12,84	-	0,29	
		V	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIa	25,58	12,51	12,82	-	0,25	
		VIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		VIв	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIг	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		VIд	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIе	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		VIIa	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		VIIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 121-133 мм, толщина стенки до								
39-01-016-15	6 мм	III	17,19	8,27	8,75	-	0,17	0,86
		Ia	20,62	11,58	8,81	-	0,23	
		Iб	18,47	9,51	8,77	-	0,19	
		Ив	18,92	9,92	8,80	-	0,20	
		Иг	18,97	9,92	8,85	-	0,20	
		Ид	17,25	8,27	8,81	-	0,17	
		IIa	17,19	8,27	8,75	-	0,17	
		IIб	17,16	8,27	8,72	-	0,17	
		IIIa	17,19	8,27	8,75	-	0,17	
		IVa	17,21	8,27	8,77	-	0,17	
		IVб	18,47	9,51	8,77	-	0,19	
		V	17,21	8,27	8,77	-	0,17	
		VIa	17,20	8,27	8,76	-	0,17	
		VIб	17,16	8,27	8,72	-	0,17	
		VIв	17,21	8,27	8,77	-	0,17	
		VIг	17,19	8,27	8,75	-	0,17	
		VIд	17,21	8,27	8,77	-	0,17	
		VIе	17,19	8,27	8,75	-	0,17	
		VIIa	17,16	8,27	8,72	-	0,17	
		VIIб	17,16	8,27	8,72	-	0,17	
39-01-016-16	10 мм	III	21,46	10,58	10,67	-	0,21	1,10
		Ia	25,86	14,82	10,74	-	0,30	
		Iб	23,11	12,17	10,70	-	0,24	
		Ив	23,67	12,69	10,73	-	0,25	
		Иг	23,73	12,69	10,79	-	0,25	
		Ид	21,53	10,58	10,74	-	0,21	
		IIa	21,46	10,58	10,67	-	0,21	
		IIб	21,42	10,58	10,63	-	0,21	
		IIIa	21,46	10,58	10,67	-	0,21	
		IVa	21,49	10,58	10,70	-	0,21	
		IVб	23,11	12,17	10,70	-	0,24	
		V	21,48	10,58	10,69	-	0,21	
		VIa	21,47	10,58	10,68	-	0,21	
		VIб	21,42	10,58	10,63	-	0,21	
		VIв	21,48	10,58	10,69	-	0,21	
		VIг	21,46	10,58	10,67	-	0,21	
		VIд	21,48	10,58	10,69	-	0,21	
		VIе	21,46	10,58	10,67	-	0,21	
		VIIa	21,42	10,58	10,63	-	0,21	
		VIIб	21,42	10,58	10,63	-	0,21	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-016-17	20 мм	III	29,66	14,43	14,94	-	0,29	1,50
		Ia	35,65	20,21	15,04	-	0,40	
		Iб	31,90	16,59	14,98	-	0,33	
		Iв	32,68	17,31	15,02	-	0,35	
		Iг	32,77	17,31	15,11	-	0,35	
		Iд	29,76	14,43	15,04	-	0,29	
		IIa	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		IIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		IIIa	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		IVa	29,70	14,43	14,98	-	0,29	
		IVб	31,90	16,59	14,98	-	0,33	
		V	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIa	29,67	14,43	14,95	-	0,29	
		VIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		VIв	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIг	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		VIд	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIe	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		VIIa	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		VIIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 159-194 мм, толщина стенки до								
39-01-016-18	6 мм	III	25,56	12,51	12,80	-	0,25	1,30
		Ia	30,75	17,51	12,89	-	0,35	
		Iб	27,51	14,38	12,84	-	0,29	
		Iв	28,18	15,00	12,88	-	0,30	
		Iг	28,25	15,00	12,95	-	0,30	
		Iд	25,65	12,51	12,89	-	0,25	
		IIa	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		IIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		IIIa	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		IVa	25,60	12,51	12,84	-	0,25	
		IVб	27,51	14,38	12,84	-	0,29	
		V	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIa	25,58	12,51	12,82	-	0,25	
		VIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		VIв	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIг	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		VIд	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIe	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		VIIa	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		VIIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
39-01-016-19	10 мм	III	31,71	15,39	16,01	-	0,31	1,60
		Ia	38,09	21,55	16,11	-	0,43	
		Iб	34,10	17,70	16,05	-	0,35	
		Iв	34,93	18,46	16,10	-	0,37	
		Iг	35,02	18,46	16,19	-	0,37	
		Iд	31,81	15,39	16,11	-	0,31	
		IIa	31,71	15,39	16,01	-	0,31	
		IIб	31,65	15,39	15,95	-	0,31	
		IIIa	31,71	15,39	16,01	-	0,31	
		IVa	31,75	15,39	16,05	-	0,31	
		IVб	34,10	17,70	16,05	-	0,35	
		V	31,74	15,39	16,04	-	0,31	
		VIa	31,72	15,39	16,02	-	0,31	
		VIб	31,65	15,39	15,95	-	0,31	
		VIв	31,74	15,39	16,04	-	0,31	
		VIг	31,71	15,39	16,01	-	0,31	
		VIд	31,74	15,39	16,04	-	0,31	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		VIe	31,71	15,39	16,01	-	0,31		
		VIIa	31,65	15,39	15,95	-	0,31		
		VIIб	31,65	15,39	15,95	-	0,31		
39-01-016-20	20 мм	III	41,94	20,20	21,34	-	0,40	2,10	
		Ia	50,34	28,29	21,48	-	0,57		
		Iб	45,09	23,23	21,40	-	0,46		
		Iв	46,17	24,23	21,46	-	0,48		
		Iг	46,29	24,23	21,58	-	0,48		
		Iд	42,08	20,20	21,48	-	0,40		
		IIa	41,94	20,20	21,34	-	0,40		
		IIб	41,86	20,20	21,26	-	0,40		
		IIIa	41,94	20,20	21,34	-	0,40		
		IVa	42,00	20,20	21,40	-	0,40		
		IVб	45,09	23,23	21,40	-	0,46		
		V	41,98	20,20	21,38	-	0,40		
		VIa	41,96	20,20	21,36	-	0,40		
		VIб	41,86	20,20	21,26	-	0,40		
		VIв	41,98	20,20	21,38	-	0,40		
		VIг	41,94	20,20	21,34	-	0,40		
		VIд	41,98	20,20	21,38	-	0,40		
		VIe	41,94	20,20	21,34	-	0,40		
		VIIa	41,86	20,20	21,26	-	0,40		
		VIIб	41,86	20,20	21,26	-	0,40		
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 219-245 мм, толщина стенки до									
39-01-016-21	6 мм	III	27,61	13,47	13,87	-	0,27	1,40	
		Ia	33,20	18,86	13,96	-	0,38		
		Iб	29,70	15,48	13,91	-	0,31		
		Iв	30,43	16,16	13,95	-	0,32		
		Iг	30,51	16,16	14,03	-	0,32		
		Iд	27,70	13,47	13,96	-	0,27		
		IIa	27,61	13,47	13,87	-	0,27		
		IIб	27,56	13,47	13,82	-	0,27		
		IIIa	27,61	13,47	13,87	-	0,27		
		IVa	27,65	13,47	13,91	-	0,27		
		IVб	29,70	15,48	13,91	-	0,31		
		V	27,64	13,47	13,90	-	0,27		
		VIa	27,62	13,47	13,88	-	0,27		
		VIб	27,56	13,47	13,82	-	0,27		
		VIв	27,64	13,47	13,90	-	0,27		
		VIг	27,61	13,47	13,87	-	0,27		
		VIд	27,64	13,47	13,90	-	0,27		
		VIe	27,61	13,47	13,87	-	0,27		
		VIIa	27,56	13,47	13,82	-	0,27		
		VIIб	27,56	13,47	13,82	-	0,27		
39-01-016-22	10 мм	III	31,71	15,39	16,01	-	0,31	1,60	
		Ia	38,09	21,55	16,11	-	0,43		
		Iб	34,10	17,70	16,05	-	0,35		
		Iв	34,93	18,46	16,10	-	0,37		
		Iг	35,02	18,46	16,19	-	0,37		
		Iд	31,81	15,39	16,11	-	0,31		
		IIa	31,71	15,39	16,01	-	0,31		
		IIб	31,65	15,39	15,95	-	0,31		
		IIIa	31,71	15,39	16,01	-	0,31		
		IVa	31,75	15,39	16,05	-	0,31		
		IVб	34,10	17,70	16,05	-	0,35		
		V	31,74	15,39	16,04	-	0,31		
		VIa	31,72	15,39	16,02	-	0,31		
		VIб	31,65	15,39	15,95	-	0,31		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	31,74	15,39	16,04	-	0,31	
		VIг	31,71	15,39	16,01	-	0,31	
		VIд	31,74	15,39	16,04	-	0,31	
		VIе	31,71	15,39	16,01	-	0,31	
		VIIa	31,65	15,39	15,95	-	0,31	
		VIIб	31,65	15,39	15,95	-	0,31	
39-01-016-23	20 мм	III	43,99	21,16	22,41	-	0,42	2,20
		Ia	52,77	29,63	22,55	-	0,59	
		Iб	47,29	24,33	22,47	-	0,49	
		Iв	48,43	25,39	22,53	-	0,51	
		Iг	48,56	25,39	22,66	-	0,51	
		Iд	44,13	21,16	22,55	-	0,42	
		IIa	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		IIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		IIIa	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		IVa	44,05	21,16	22,47	-	0,42	
		IVб	47,29	24,33	22,47	-	0,49	
		V	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIa	44,01	21,16	22,43	-	0,42	
		VIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		VIв	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIг	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		VIд	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIе	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		VIIa	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		VIIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
39-01-016-24	30 мм	III	56,29	26,94	28,81	-	0,54	2,80
		Ia	67,47	37,72	29,00	-	0,75	
		Iб	60,48	30,97	28,89	-	0,62	
		Iв	61,93	32,31	28,97	-	0,65	
		Iг	62,09	32,31	29,13	-	0,65	
		Iд	56,48	26,94	29,00	-	0,54	
		IIa	56,29	26,94	28,81	-	0,54	
		IIб	56,18	26,94	28,70	-	0,54	
		IIIa	56,29	26,94	28,81	-	0,54	
		IVa	56,37	26,94	28,89	-	0,54	
		IVб	60,48	30,97	28,89	-	0,62	
		V	56,34	26,94	28,86	-	0,54	
		VIa	56,32	26,94	28,84	-	0,54	
		VIб	56,18	26,94	28,70	-	0,54	
		VIв	56,34	26,94	28,86	-	0,54	
		VIг	56,29	26,94	28,81	-	0,54	
		VIд	56,34	26,94	28,86	-	0,54	
		VIе	56,29	26,94	28,81	-	0,54	
		VIIa	56,18	26,94	28,70	-	0,54	
		VIIб	56,18	26,94	28,70	-	0,54	
39-01-016-25	40 мм	III	67,50	32,71	34,14	-	0,65	3,40
		Ia	81,09	45,80	34,37	-	0,92	
		Iб	72,59	37,60	34,24	-	0,75	
		Iв	74,36	39,24	34,34	-	0,78	
		Iг	74,55	39,24	34,53	-	0,78	
		Iд	67,73	32,71	34,37	-	0,65	
		IIa	67,50	32,71	34,14	-	0,65	
		IIб	67,38	32,71	34,02	-	0,65	
		IIIa	67,50	32,71	34,14	-	0,65	
		IVa	67,60	32,71	34,24	-	0,65	
		IVб	72,59	37,60	34,24	-	0,75	
		V	67,57	32,71	34,21	-	0,65	
		VIa	67,54	32,71	34,18	-	0,65	
		VIб	67,38	32,71	34,02	-	0,65	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		VIв	67,57	32,71	34,21	-	0,65		
		VIг	67,50	32,71	34,14	-	0,65		
		VIд	67,57	32,71	34,21	-	0,65		
		VIе	67,50	32,71	34,14	-	0,65		
		VIIa	67,38	32,71	34,02	-	0,65		
		VIIб	67,38	32,71	34,02	-	0,65		
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 273-299 мм, толщина стенки до									
39-01-016-26	6 мм	III	31,71	15,39	16,01	-	0,31	1,60	
		Ia	38,09	21,55	16,11	-	0,43		
		Iб	34,10	17,70	16,05	-	0,35		
		Iв	34,93	18,46	16,10	-	0,37		
		Iг	35,02	18,46	16,19	-	0,37		
		Iд	31,81	15,39	16,11	-	0,31		
		IIa	31,71	15,39	16,01	-	0,31		
		IIб	31,65	15,39	15,95	-	0,31		
		IIIa	31,71	15,39	16,01	-	0,31		
		IVa	31,75	15,39	16,05	-	0,31		
		IVб	34,10	17,70	16,05	-	0,35		
		V	31,74	15,39	16,04	-	0,31		
		VIa	31,72	15,39	16,02	-	0,31		
		VIб	31,65	15,39	15,95	-	0,31		
		VIв	31,74	15,39	16,04	-	0,31		
		VIг	31,71	15,39	16,01	-	0,31		
		VIд	31,74	15,39	16,04	-	0,31		
		VIе	31,71	15,39	16,01	-	0,31		
		VIIa	31,65	15,39	15,95	-	0,31		
		VIIб	31,65	15,39	15,95	-	0,31		
39-01-016-27	10 мм	III	37,86	18,28	19,21	-	0,37	1,90	
		Ia	45,43	25,59	19,33	-	0,51		
		Iб	40,69	21,01	19,26	-	0,42		
		Iв	41,68	21,93	19,31	-	0,44		
		Iг	41,79	21,93	19,42	-	0,44		
		Iд	37,98	18,28	19,33	-	0,37		
		IIa	37,86	18,28	19,21	-	0,37		
		IIб	37,78	18,28	19,13	-	0,37		
		IIIa	37,86	18,28	19,21	-	0,37		
		IVa	37,91	18,28	19,26	-	0,37		
		IVб	40,69	21,01	19,26	-	0,42		
		V	37,89	18,28	19,24	-	0,37		
		VIa	37,87	18,28	19,22	-	0,37		
		VIб	37,78	18,28	19,13	-	0,37		
		VIв	37,89	18,28	19,24	-	0,37		
		VIг	37,86	18,28	19,21	-	0,37		
		VIд	37,89	18,28	19,24	-	0,37		
		VIе	37,86	18,28	19,21	-	0,37		
		VIIa	37,78	18,28	19,13	-	0,37		
		VIIб	37,78	18,28	19,13	-	0,37		
39-01-016-28	20 мм	III	50,14	24,05	25,61	-	0,48	2,50	
		Ia	60,13	33,68	25,78	-	0,67		
		Iб	53,88	27,65	25,68	-	0,55		
		Iв	55,18	28,85	25,75	-	0,58		
		Iг	55,33	28,85	25,90	-	0,58		
		Iд	50,31	24,05	25,78	-	0,48		
		IIa	50,14	24,05	25,61	-	0,48		
		IIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48		
		IIIa	50,14	24,05	25,61	-	0,48		
		IVa	50,21	24,05	25,68	-	0,48		
		IVб	53,88	27,65	25,68	-	0,55		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIa	50,16	24,05	25,63	-	0,48	
		VIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
		VIв	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIг	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		VIд	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIе	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		VIIa	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
		VIIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
39-01-016-29	30 мм	III	65,46	31,75	33,08	-	0,63	3,30
		Ia	78,63	44,45	33,29	-	0,89	
		Iб	70,40	36,50	33,17	-	0,73	
		Iв	72,10	38,08	33,26	-	0,76	
		Iг	72,29	38,08	33,45	-	0,76	
		Iд	65,67	31,75	33,29	-	0,63	
		IIa	65,46	31,75	33,08	-	0,63	
		IIб	65,33	31,75	32,95	-	0,63	
		IIIa	65,46	31,75	33,08	-	0,63	
		IVa	65,55	31,75	33,17	-	0,63	
		IVб	70,40	36,50	33,17	-	0,73	
		V	65,52	31,75	33,14	-	0,63	
		VIa	65,49	31,75	33,11	-	0,63	
		VIб	65,33	31,75	32,95	-	0,63	
		VIв	65,52	31,75	33,14	-	0,63	
		VIг	65,46	31,75	33,08	-	0,63	
		VIд	65,52	31,75	33,14	-	0,63	
		VIе	65,46	31,75	33,08	-	0,63	
		VIIa	65,33	31,75	32,95	-	0,63	
		VIIб	65,33	31,75	32,95	-	0,63	
39-01-016-30	40 мм	III	79,80	38,48	40,55	-	0,77	4
		Ia	95,77	53,88	40,81	-	1,08	
		Iб	85,78	44,24	40,66	-	0,88	
		Iв	87,85	46,16	40,77	-	0,92	
		Iг	88,08	46,16	41,00	-	0,92	
		Iд	80,06	38,48	40,81	-	0,77	
		IIa	79,80	38,48	40,55	-	0,77	
		IIб	79,64	38,48	40,39	-	0,77	
		IIIa	79,80	38,48	40,55	-	0,77	
		IVa	79,91	38,48	40,66	-	0,77	
		IVб	85,78	44,24	40,66	-	0,88	
		V	79,87	38,48	40,62	-	0,77	
		VIa	79,83	38,48	40,58	-	0,77	
		VIб	79,64	38,48	40,39	-	0,77	
		VIв	79,87	38,48	40,62	-	0,77	
		VIг	79,80	38,48	40,55	-	0,77	
		VIд	79,87	38,48	40,62	-	0,77	
		VIе	79,80	38,48	40,55	-	0,77	
		VIIa	79,64	38,48	40,39	-	0,77	
		VIIб	79,64	38,48	40,39	-	0,77	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм, толщина стенки до								
39-01-016-31	6 мм	III	31,71	15,39	16,01	-	0,31	1,60
		Ia	38,09	21,55	16,11	-	0,43	
		Iб	34,10	17,70	16,05	-	0,35	
		Iв	34,93	18,46	16,10	-	0,37	
		Iг	35,02	18,46	16,19	-	0,37	
		Iд	31,81	15,39	16,11	-	0,31	
		IIa	31,71	15,39	16,01	-	0,31	
		IIб	31,65	15,39	15,95	-	0,31	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	31,71	15,39	16,01	-	0,31	
		IVa	31,75	15,39	16,05	-	0,31	
		IVб	34,10	17,70	16,05	-	0,35	
		V	31,74	15,39	16,04	-	0,31	
		VIa	31,72	15,39	16,02	-	0,31	
		VIб	31,65	15,39	15,95	-	0,31	
		VIв	31,74	15,39	16,04	-	0,31	
		VIг	31,71	15,39	16,01	-	0,31	
		VIд	31,74	15,39	16,04	-	0,31	
		VIе	31,71	15,39	16,01	-	0,31	
		VIIa	31,65	15,39	15,95	-	0,31	
		VIIб	31,65	15,39	15,95	-	0,31	
39-01-016-32	10 мм	III	37,86	18,28	19,21	-	0,37	1,90
		Ia	45,43	25,59	19,33	-	0,51	
		Iб	40,69	21,01	19,26	-	0,42	
		Iв	41,68	21,93	19,31	-	0,44	
		Iг	41,79	21,93	19,42	-	0,44	
		Iд	37,98	18,28	19,33	-	0,37	
		IIa	37,86	18,28	19,21	-	0,37	
		IIб	37,78	18,28	19,13	-	0,37	
		IIIa	37,86	18,28	19,21	-	0,37	
		IVa	37,91	18,28	19,26	-	0,37	
		IVб	40,69	21,01	19,26	-	0,42	
		V	37,89	18,28	19,24	-	0,37	
		VIa	37,87	18,28	19,22	-	0,37	
		VIб	37,78	18,28	19,13	-	0,37	
		VIв	37,89	18,28	19,24	-	0,37	
		VIг	37,86	18,28	19,21	-	0,37	
		VIд	37,89	18,28	19,24	-	0,37	
		VIе	37,86	18,28	19,21	-	0,37	
		VIIa	37,78	18,28	19,13	-	0,37	
		VIIб	37,78	18,28	19,13	-	0,37	
39-01-016-33	20 мм	III	54,23	25,97	27,74	-	0,52	2,70
		Ia	65,02	36,37	27,92	-	0,73	
		Iб	58,28	29,86	27,82	-	0,60	
		Iв	59,68	31,16	27,90	-	0,62	
		Iг	59,83	31,16	28,05	-	0,62	
		Iд	54,41	25,97	27,92	-	0,52	
		IIa	54,23	25,97	27,74	-	0,52	
		IIб	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
		IIIa	54,23	25,97	27,74	-	0,52	
		IVa	54,31	25,97	27,82	-	0,52	
		IVб	58,28	29,86	27,82	-	0,60	
		V	54,28	25,97	27,79	-	0,52	
		VIa	54,26	25,97	27,77	-	0,52	
		VIб	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
		VIв	54,28	25,97	27,79	-	0,52	
		VIг	54,23	25,97	27,74	-	0,52	
		VIд	54,28	25,97	27,79	-	0,52	
		VIе	54,23	25,97	27,74	-	0,52	
		VIIa	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
		VIIб	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
39-01-016-34	30 мм	III	69,55	33,67	35,21	-	0,67	3,50
		Ia	83,53	47,15	35,44	-	0,94	
		Iб	74,79	38,71	35,31	-	0,77	
		Iв	76,61	40,39	35,41	-	0,81	
		Iг	76,81	40,39	35,61	-	0,81	
		Iд	69,78	33,67	35,44	-	0,67	
		IIa	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		IIб	69,42	33,67	35,08	-	0,67	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		IVa	69,65	33,67	35,31	-	0,67	
		IVб	74,79	38,71	35,31	-	0,77	
		V	69,62	33,67	35,28	-	0,67	
		VIa	69,58	33,67	35,24	-	0,67	
		VIб	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
		VIв	69,62	33,67	35,28	-	0,67	
		VIг	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		VIд	69,62	33,67	35,28	-	0,67	
		VIе	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		VIIa	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
		VIIб	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
39-01-016-35	40 мм	III	81,84	39,44	41,61	-	0,79	4,10
		Ia	98,22	55,23	41,89	-	1,10	
		Iб	87,99	45,35	41,73	-	0,91	
		Iв	90,11	47,31	41,85	-	0,95	
		Iг	90,34	47,31	42,08	-	0,95	
		Iд	82,12	39,44	41,89	-	0,79	
		IIa	81,84	39,44	41,61	-	0,79	
		IIб	81,69	39,44	41,46	-	0,79	
		IIIa	81,84	39,44	41,61	-	0,79	
		IVa	81,96	39,44	41,73	-	0,79	
		IVб	87,99	45,35	41,73	-	0,91	
		V	81,92	39,44	41,69	-	0,79	
		VIa	81,88	39,44	41,65	-	0,79	
		VIб	81,69	39,44	41,46	-	0,79	
		VIв	81,92	39,44	41,69	-	0,79	
		VIг	81,84	39,44	41,61	-	0,79	
		VIд	81,92	39,44	41,69	-	0,79	
		VIе	81,84	39,44	41,61	-	0,79	
		VIIa	81,69	39,44	41,46	-	0,79	
		VIIб	81,69	39,44	41,46	-	0,79	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-01-016-36	10 мм	III	43,99	21,16	22,41	-	0,42	2,20
		Ia	52,77	29,63	22,55	-	0,59	
		Iб	47,29	24,33	22,47	-	0,49	
		Iв	48,43	25,39	22,53	-	0,51	
		Iг	48,56	25,39	22,66	-	0,51	
		Iд	44,13	21,16	22,55	-	0,42	
		IIa	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		IIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		IIIa	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		IVa	44,05	21,16	22,47	-	0,42	
		IVб	47,29	24,33	22,47	-	0,49	
		V	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIa	44,01	21,16	22,43	-	0,42	
		VIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		VIв	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIг	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		VIд	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIе	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		VIIa	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		VIIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
39-01-016-37	20 мм	III	63,41	30,78	32,01	-	0,62	3,20
		Ia	76,18	43,10	32,22	-	0,86	
		Iб	68,20	35,39	32,10	-	0,71	
		Iв	69,86	36,93	32,19	-	0,74	
		Iг	70,04	36,93	32,37	-	0,74	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Id	63,62	30,78	32,22	-	0,62	
		Ia	63,41	30,78	32,01	-	0,62	
		Iб	63,29	30,78	31,89	-	0,62	
		IIa	63,41	30,78	32,01	-	0,62	
		IVa	63,50	30,78	32,10	-	0,62	
		IVб	68,20	35,39	32,10	-	0,71	
		V	63,47	30,78	32,07	-	0,62	
		VIa	63,44	30,78	32,04	-	0,62	
		VIб	63,29	30,78	31,89	-	0,62	
		VIв	63,47	30,78	32,07	-	0,62	
		VIг	63,41	30,78	32,01	-	0,62	
		VIд	63,47	30,78	32,07	-	0,62	
		VIе	63,41	30,78	32,01	-	0,62	
		VIIa	63,29	30,78	31,89	-	0,62	
		VIIб	63,29	30,78	31,89	-	0,62	
39-01-016-38	30 мм	III	79,80	38,48	40,55	-	0,77	4
		Ia	95,77	53,88	40,81	-	1,08	
		Iб	85,78	44,24	40,66	-	0,88	
		Iв	87,85	46,16	40,77	-	0,92	
		Iг	88,08	46,16	41,00	-	0,92	
		Id	80,06	38,48	40,81	-	0,77	
		IIa	79,80	38,48	40,55	-	0,77	
		Iб	79,64	38,48	40,39	-	0,77	
		IIa	79,80	38,48	40,55	-	0,77	
		IVa	79,91	38,48	40,66	-	0,77	
		IVб	85,78	44,24	40,66	-	0,88	
		V	79,87	38,48	40,62	-	0,77	
		VIa	79,83	38,48	40,58	-	0,77	
		VIб	79,64	38,48	40,39	-	0,77	
		VIв	79,87	38,48	40,62	-	0,77	
		VIг	79,80	38,48	40,55	-	0,77	
		VIд	79,87	38,48	40,62	-	0,77	
		VIе	79,80	38,48	40,55	-	0,77	
39-01-016-39	40 мм	III	99,21	48,10	50,15	-	0,96	5
		Ia	119,18	67,35	50,48	-	1,35	
		Iб	106,70	55,30	50,29	-	1,11	
		Iв	109,28	57,70	50,43	-	1,15	
		Iг	109,56	57,70	50,71	-	1,15	
		Id	99,54	48,10	50,48	-	0,96	
		IIa	99,21	48,10	50,15	-	0,96	
		Iб	99,02	48,10	49,96	-	0,96	
		IIa	99,21	48,10	50,15	-	0,96	
		IVa	99,35	48,10	50,29	-	0,96	
		IVб	106,70	55,30	50,29	-	1,11	
		V	99,30	48,10	50,24	-	0,96	
		VIa	99,26	48,10	50,20	-	0,96	
		VIб	99,02	48,10	49,96	-	0,96	
		VIв	99,30	48,10	50,24	-	0,96	
		VIг	99,21	48,10	50,15	-	0,96	
		VIд	99,30	48,10	50,24	-	0,96	
		VIе	99,21	48,10	50,15	-	0,96	
39-01-016-40	10 мм	III	50,14	24,05	25,61	-	0,48	2,50
		Ia	60,13	33,68	25,78	-	0,67	

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 402-426 мм, толщина стенки до

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	53,88	27,65	25,68	-	0,55	
		Iв	55,18	28,85	25,75	-	0,58	
		Iг	55,33	28,85	25,90	-	0,58	
		Iд	50,31	24,05	25,78	-	0,48	
		IIa	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		IIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
		IIIa	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		IVa	50,21	24,05	25,68	-	0,48	
		IVб	53,88	27,65	25,68	-	0,55	
		V	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIa	50,16	24,05	25,63	-	0,48	
		VIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
		VIв	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIг	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		VIд	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIe	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		VIIa	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
		VIIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
39-01-016-41	20 мм	III	69,55	33,67	35,21	-	0,67	3,50
		Ia	83,53	47,15	35,44	-	0,94	
		Iб	74,79	38,71	35,31	-	0,77	
		Iв	76,61	40,39	35,41	-	0,81	
		Iг	76,81	40,39	35,61	-	0,81	
		Iд	69,78	33,67	35,44	-	0,67	
		IIa	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		IIб	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
		IIIa	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		IVa	69,65	33,67	35,31	-	0,67	
		IVб	74,79	38,71	35,31	-	0,77	
		V	69,62	33,67	35,28	-	0,67	
		VIa	69,58	33,67	35,24	-	0,67	
		VIб	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
		VIв	69,62	33,67	35,28	-	0,67	
		VIг	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		VIд	69,62	33,67	35,28	-	0,67	
		VIe	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		VIIa	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
		VIIб	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
39-01-016-42	30 мм	III	87,99	42,33	44,81	-	0,85	4,40
		Ia	105,57	59,27	45,11	-	1,19	
		Iб	94,57	48,66	44,94	-	0,97	
		Iв	96,87	50,78	45,07	-	1,02	
		Iг	97,12	50,78	45,32	-	1,02	
		Iд	88,29	42,33	45,11	-	0,85	
		IIa	87,99	42,33	44,81	-	0,85	
		IIб	87,83	42,33	44,65	-	0,85	
		IIIa	87,99	42,33	44,81	-	0,85	
		IVa	88,12	42,33	44,94	-	0,85	
		IVб	94,57	48,66	44,94	-	0,97	
		V	88,08	42,33	44,90	-	0,85	
		VIa	88,04	42,33	44,86	-	0,85	
		VIб	87,83	42,33	44,65	-	0,85	
		VIв	88,08	42,33	44,90	-	0,85	
		VIг	87,99	42,33	44,81	-	0,85	
		VIд	88,08	42,33	44,90	-	0,85	
		VIe	87,99	42,33	44,81	-	0,85	
		VIIa	87,83	42,33	44,65	-	0,85	
		VIIб	87,83	42,33	44,65	-	0,85	
39-01-016-43	40 мм	III	107,41	51,95	54,42	-	1,04	5,40
		Ia	128,96	72,74	54,77	-	1,45	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	115,48	59,72	54,57	-	1,19	
		Iв	118,29	62,32	54,72	-	1,25	
		Iг	118,60	62,32	55,03	-	1,25	
		Iд	107,76	51,95	54,77	-	1,04	
		IIa	107,41	51,95	54,42	-	1,04	
		IIб	107,20	51,95	54,21	-	1,04	
		IIIa	107,41	51,95	54,42	-	1,04	
		IVa	107,56	51,95	54,57	-	1,04	
		IVб	115,48	59,72	54,57	-	1,19	
		V	107,51	51,95	54,52	-	1,04	
		VIa	107,46	51,95	54,47	-	1,04	
		VIб	107,20	51,95	54,21	-	1,04	
		VIв	107,51	51,95	54,52	-	1,04	
		VIг	107,41	51,95	54,42	-	1,04	
		VIд	107,51	51,95	54,52	-	1,04	
		VIe	107,41	51,95	54,42	-	1,04	
		VIIa	107,20	51,95	54,21	-	1,04	
		VIIб	107,20	51,95	54,21	-	1,04	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 465-480 мм, толщина стенки до								
39-01-016-44	10 мм	III	56,29	26,94	28,81	-	0,54	2,80
		Ia	67,47	37,72	29,00	-	0,75	
		Iб	60,48	30,97	28,89	-	0,62	
		Iв	61,93	32,31	28,97	-	0,65	
		Iг	62,09	32,31	29,13	-	0,65	
		Iд	56,48	26,94	29,00	-	0,54	
		IIa	56,29	26,94	28,81	-	0,54	
		IIб	56,18	26,94	28,70	-	0,54	
		IIIa	56,29	26,94	28,81	-	0,54	
		IVa	56,37	26,94	28,89	-	0,54	
		IVб	60,48	30,97	28,89	-	0,62	
		V	56,34	26,94	28,86	-	0,54	
		VIa	56,32	26,94	28,84	-	0,54	
		VIб	56,18	26,94	28,70	-	0,54	
		VIв	56,34	26,94	28,86	-	0,54	
		VIг	56,29	26,94	28,81	-	0,54	
		VIд	56,34	26,94	28,86	-	0,54	
		VIe	56,29	26,94	28,81	-	0,54	
VIIa	56,18	26,94	28,70	-	0,54			
VIIб	56,18	26,94	28,70	-	0,54			
39-01-016-45	20 мм	III	79,80	38,48	40,55	-	0,77	4
		Ia	95,77	53,88	40,81	-	1,08	
		Iб	85,78	44,24	40,66	-	0,88	
		Iв	87,85	46,16	40,77	-	0,92	
		Iг	88,08	46,16	41,00	-	0,92	
		Iд	80,06	38,48	40,81	-	0,77	
		IIa	79,80	38,48	40,55	-	0,77	
		IIб	79,64	38,48	40,39	-	0,77	
		IIIa	79,80	38,48	40,55	-	0,77	
		IVa	79,91	38,48	40,66	-	0,77	
		IVб	85,78	44,24	40,66	-	0,88	
		V	79,87	38,48	40,62	-	0,77	
		VIa	79,83	38,48	40,58	-	0,77	
		VIб	79,64	38,48	40,39	-	0,77	
		VIв	79,87	38,48	40,62	-	0,77	
		VIг	79,80	38,48	40,55	-	0,77	
		VIд	79,87	38,48	40,62	-	0,77	
		VIe	79,80	38,48	40,55	-	0,77	
VIIa	79,64	38,48	40,39	-	0,77			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		VIIб	79,64	38,48	40,39	-	0,77		
39-01-016-46	30 мм	III	100,28	48,10	51,22	-	0,96	5	
		Ia	120,25	67,35	51,55	-	1,35		
		Iб	107,77	55,30	51,36	-	1,11		
		Iв	110,35	57,70	51,50	-	1,15		
		Iг	110,64	57,70	51,79	-	1,15		
		Iд	100,61	48,10	51,55	-	0,96		
		IIa	100,28	48,10	51,22	-	0,96		
		IIб	100,08	48,10	51,02	-	0,96		
		IIIa	100,28	48,10	51,22	-	0,96		
		IVa	100,42	48,10	51,36	-	0,96		
		IVб	107,77	55,30	51,36	-	1,11		
		V	100,37	48,10	51,31	-	0,96		
		VIa	100,32	48,10	51,26	-	0,96		
		VIб	100,08	48,10	51,02	-	0,96		
		VIв	100,37	48,10	51,31	-	0,96		
		VIг	100,28	48,10	51,22	-	0,96		
		VIд	100,37	48,10	51,31	-	0,96		
		VIе	100,28	48,10	51,22	-	0,96		
		VIIa	100,08	48,10	51,02	-	0,96		
		VIIб	100,08	48,10	51,02	-	0,96		
39-01-016-47	40 мм	III	123,78	59,64	62,95	-	1,19	6,20	
		Ia	148,55	83,51	63,37	-	1,67		
		Iб	133,07	68,57	63,13	-	1,37		
		Iв	136,29	71,55	63,31	-	1,43		
		Iг	136,64	71,55	63,66	-	1,43		
		Iд	124,20	59,64	63,37	-	1,19		
		IIa	123,78	59,64	62,95	-	1,19		
		IIб	123,55	59,64	62,72	-	1,19		
		IIIa	123,78	59,64	62,95	-	1,19		
		IVa	123,96	59,64	63,13	-	1,19		
		IVб	133,07	68,57	63,13	-	1,37		
		V	123,90	59,64	63,07	-	1,19		
		VIa	123,84	59,64	63,01	-	1,19		
		VIб	123,55	59,64	62,72	-	1,19		
		VIв	123,90	59,64	63,07	-	1,19		
		VIг	123,78	59,64	62,95	-	1,19		
		VIд	123,90	59,64	63,07	-	1,19		
		VIе	123,78	59,64	62,95	-	1,19		
		VIIa	123,55	59,64	62,72	-	1,19		
		VIIб	123,55	59,64	62,72	-	1,19		
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 500-560 мм, толщина стенки до									
39-01-016-48	10 мм	III	67,50	32,71	34,14	-	0,65	3,40	
		Ia	81,09	45,80	34,37	-	0,92		
		Iб	72,59	37,60	34,24	-	0,75		
		Iв	74,36	39,24	34,34	-	0,78		
		Iг	74,55	39,24	34,53	-	0,78		
		Iд	67,73	32,71	34,37	-	0,65		
		IIa	67,50	32,71	34,14	-	0,65		
		IIб	67,38	32,71	34,02	-	0,65		
		IIIa	67,50	32,71	34,14	-	0,65		
		IVa	67,60	32,71	34,24	-	0,65		
		IVб	72,59	37,60	34,24	-	0,75		
		V	67,57	32,71	34,21	-	0,65		
		VIa	67,54	32,71	34,18	-	0,65		
		VIб	67,38	32,71	34,02	-	0,65		
		VIв	67,57	32,71	34,21	-	0,65		
		VIг	67,50	32,71	34,14	-	0,65		

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIд	67,57	32,71	34,21	-	0,65	
		VIе	67,50	32,71	34,14	-	0,65	
		VIIa	67,38	32,71	34,02	-	0,65	
		VIIб	67,38	32,71	34,02	-	0,65	
39-01-016-49	20 мм	III	92,09	44,25	46,95	-	0,89	4,60
		Ia	110,46	61,96	47,26	-	1,24	
		Iб	98,98	50,88	47,08	-	1,02	
		Iв	101,35	53,08	47,21	-	1,06	
		Iг	101,62	53,08	47,48	-	1,06	
		Iд	92,40	44,25	47,26	-	0,89	
		IIa	92,09	44,25	46,95	-	0,89	
		IIб	91,91	44,25	46,77	-	0,89	
		IIIa	92,09	44,25	46,95	-	0,89	
		IVa	92,22	44,25	47,08	-	0,89	
		IVб	98,98	50,88	47,08	-	1,02	
		V	92,18	44,25	47,04	-	0,89	
		VIa	92,13	44,25	46,99	-	0,89	
		VIб	91,91	44,25	46,77	-	0,89	
		VIв	92,18	44,25	47,04	-	0,89	
		VIг	92,09	44,25	46,95	-	0,89	
		VIд	92,18	44,25	47,04	-	0,89	
		VIе	92,09	44,25	46,95	-	0,89	
		VIIa	91,91	44,25	46,77	-	0,89	
		VIIб	91,91	44,25	46,77	-	0,89	
39-01-016-50	30 мм	III	115,61	55,80	58,69	-	1,12	5,80
		Ia	138,76	78,13	59,07	-	1,56	
		Iб	124,28	64,15	58,85	-	1,28	
		Iв	127,29	66,93	59,02	-	1,34	
		Iг	127,62	66,93	59,35	-	1,34	
		Iд	115,99	55,80	59,07	-	1,12	
		IIa	115,61	55,80	58,69	-	1,12	
		IIб	115,39	55,80	58,47	-	1,12	
		IIIa	115,61	55,80	58,69	-	1,12	
		IVa	115,77	55,80	58,85	-	1,12	
		IVб	124,28	64,15	58,85	-	1,28	
		V	115,72	55,80	58,80	-	1,12	
		VIa	115,66	55,80	58,74	-	1,12	
		VIб	115,39	55,80	58,47	-	1,12	
		VIв	115,72	55,80	58,80	-	1,12	
		VIг	115,61	55,80	58,69	-	1,12	
		VIд	115,72	55,80	58,80	-	1,12	
		VIе	115,61	55,80	58,69	-	1,12	
		VIIa	115,39	55,80	58,47	-	1,12	
		VIIб	115,39	55,80	58,47	-	1,12	
39-01-016-51	40 мм	III	142,23	68,30	72,56	-	1,37	7,10
		Ia	170,58	95,64	73,03	-	1,91	
		Iб	152,86	78,53	72,76	-	1,57	
		Iв	156,53	81,93	72,96	-	1,64	
		Iг	156,94	81,93	73,37	-	1,64	
		Iд	142,70	68,30	73,03	-	1,37	
		IIa	142,23	68,30	72,56	-	1,37	
		IIб	141,95	68,30	72,28	-	1,37	
		IIIa	142,23	68,30	72,56	-	1,37	
		IVa	142,43	68,30	72,76	-	1,37	
		IVб	152,86	78,53	72,76	-	1,57	
		V	142,36	68,30	72,69	-	1,37	
		VIa	142,29	68,30	72,62	-	1,37	
		VIб	141,95	68,30	72,28	-	1,37	
		VIв	142,36	68,30	72,69	-	1,37	
		VIг	142,23	68,30	72,56	-	1,37	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIД	142,36	68,30	72,69	-	1,37	
		VIе	142,23	68,30	72,56	-	1,37	
		VIIa	141,95	68,30	72,28	-	1,37	
		VIIб	141,95	68,30	72,28	-	1,37	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 600-630 мм, толщина стенки до								
39-01-016-52	10 мм	III	79,80	38,48	40,55	-	0,77	4
		Ia	95,77	53,88	40,81	-	1,08	
		Iб	85,78	44,24	40,66	-	0,88	
		Iв	87,85	46,16	40,77	-	0,92	
		Iг	88,08	46,16	41,00	-	0,92	
		Iд	80,06	38,48	40,81	-	0,77	
		IIa	79,80	38,48	40,55	-	0,77	
		IIб	79,64	38,48	40,39	-	0,77	
		IIIa	79,80	38,48	40,55	-	0,77	
		IVa	79,91	38,48	40,66	-	0,77	
		IVб	85,78	44,24	40,66	-	0,88	
		V	79,87	38,48	40,62	-	0,77	
		VIa	79,83	38,48	40,58	-	0,77	
		VIб	79,64	38,48	40,39	-	0,77	
		VIв	79,87	38,48	40,62	-	0,77	
		VIг	79,80	38,48	40,55	-	0,77	
		VIД	79,87	38,48	40,62	-	0,77	
		VIе	79,80	38,48	40,55	-	0,77	
		VIIa	79,64	38,48	40,39	-	0,77	
		VIIб	79,64	38,48	40,39	-	0,77	
39-01-016-53	20 мм	III	105,36	50,99	53,35	-	1,02	5,30
		Ia	126,52	71,39	53,70	-	1,43	
		Iб	113,29	58,62	53,50	-	1,17	
		Iв	116,03	61,16	53,65	-	1,22	
		Iг	116,33	61,16	53,95	-	1,22	
		Iд	105,71	50,99	53,70	-	1,02	
		IIa	105,36	50,99	53,35	-	1,02	
		IIб	105,16	50,99	53,15	-	1,02	
		IIIa	105,36	50,99	53,35	-	1,02	
		IVa	105,51	50,99	53,50	-	1,02	
		IVб	113,29	58,62	53,50	-	1,17	
		V	105,46	50,99	53,45	-	1,02	
		VIa	105,41	50,99	53,40	-	1,02	
		VIб	105,16	50,99	53,15	-	1,02	
		VIв	105,46	50,99	53,45	-	1,02	
		VIг	105,36	50,99	53,35	-	1,02	
		VIД	105,46	50,99	53,45	-	1,02	
		VIе	105,36	50,99	53,35	-	1,02	
		VIIa	105,16	50,99	53,15	-	1,02	
		VIIб	105,16	50,99	53,15	-	1,02	
39-01-016-54	30 мм	III	131,98	63,49	67,22	-	1,27	6,60
		Ia	158,34	88,90	67,66	-	1,78	
		Iб	141,87	73,00	67,41	-	1,46	
		Iв	145,28	76,16	67,60	-	1,52	
		Iг	145,66	76,16	67,98	-	1,52	
		Iд	132,42	63,49	67,66	-	1,27	
		IIa	131,98	63,49	67,22	-	1,27	
		IIб	131,73	63,49	66,97	-	1,27	
		IIIa	131,98	63,49	67,22	-	1,27	
		IVa	132,17	63,49	67,41	-	1,27	
		IVб	141,87	73,00	67,41	-	1,46	
		V	132,11	63,49	67,35	-	1,27	
		VIa	132,04	63,49	67,28	-	1,27	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	131,73	63,49	66,97	-	1,27	
		VIв	132,11	63,49	67,35	-	1,27	
		VIг	131,98	63,49	67,22	-	1,27	
		VIд	132,11	63,49	67,35	-	1,27	
		VIе	131,98	63,49	67,22	-	1,27	
		VIIа	131,73	63,49	66,97	-	1,27	
		VIIб	131,73	63,49	66,97	-	1,27	
39-01-016-55	40 мм	III	161,64	77,92	82,16	-	1,56	8,10
		Iа	193,99	109,11	82,70	-	2,18	
		Iб	173,77	89,59	82,39	-	1,79	
		Iв	177,96	93,47	82,62	-	1,87	
		Iг	178,42	93,47	83,08	-	1,87	
		Iд	162,18	77,92	82,70	-	1,56	
		IIа	161,64	77,92	82,16	-	1,56	
		IIб	161,33	77,92	81,85	-	1,56	
		IIа	161,64	77,92	82,16	-	1,56	
		IVа	161,87	77,92	82,39	-	1,56	
		IVб	173,77	89,59	82,39	-	1,79	
		V	161,79	77,92	82,31	-	1,56	
		VIа	161,72	77,92	82,24	-	1,56	
		VIб	161,33	77,92	81,85	-	1,56	
		VIв	161,79	77,92	82,31	-	1,56	
		VIг	161,64	77,92	82,16	-	1,56	
		VIд	161,79	77,92	82,31	-	1,56	
		VIе	161,64	77,92	82,16	-	1,56	
		VIIа	161,33	77,92	81,85	-	1,56	
		VIIб	161,33	77,92	81,85	-	1,56	
39-01-016-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 720 мм, толщина стенки до 10 мм	III	85,95	41,37	43,75	-	0,83	4,30
		Iа	103,11	57,92	44,03	-	1,16	
		Iб	92,38	47,56	43,87	-	0,95	
		Iв	94,60	49,62	43,99	-	0,99	
		Iг	94,85	49,62	44,24	-	0,99	
		Iд	86,23	41,37	44,03	-	0,83	
		IIа	85,95	41,37	43,75	-	0,83	
		IIб	85,78	41,37	43,58	-	0,83	
		IIа	85,95	41,37	43,75	-	0,83	
		IVа	86,07	41,37	43,87	-	0,83	
		IVб	92,38	47,56	43,87	-	0,95	
		V	86,03	41,37	43,83	-	0,83	
		VIа	85,99	41,37	43,79	-	0,83	
		VIб	85,78	41,37	43,58	-	0,83	
		VIв	86,03	41,37	43,83	-	0,83	
		VIг	85,95	41,37	43,75	-	0,83	
		VIд	86,03	41,37	43,83	-	0,83	
		VIе	85,95	41,37	43,75	-	0,83	
		VIIа	85,78	41,37	43,58	-	0,83	
		VIIб	85,78	41,37	43,58	-	0,83	
39-01-016-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	III	105,36	50,99	53,35	-	1,02	5,30
		Iа	126,52	71,39	53,70	-	1,43	
		Iб	113,29	58,62	53,50	-	1,17	
		Iв	116,03	61,16	53,65	-	1,22	
		Iг	116,33	61,16	53,95	-	1,22	
		Iд	105,71	50,99	53,70	-	1,02	
		IIа	105,36	50,99	53,35	-	1,02	
		IIб	105,16	50,99	53,15	-	1,02	
		IIа	105,36	50,99	53,35	-	1,02	
		IVа	105,51	50,99	53,50	-	1,02	
		IVб	113,29	58,62	53,50	-	1,17	
		V	105,46	50,99	53,45	-	1,02	
		VIа	105,41	50,99	53,40	-	1,02	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	105,16	50,99	53,15	-	1,02	
		VIв	105,46	50,99	53,45	-	1,02	
		VIг	105,36	50,99	53,35	-	1,02	
		VIд	105,46	50,99	53,45	-	1,02	
		VIе	105,36	50,99	53,35	-	1,02	
		VIIa	105,16	50,99	53,15	-	1,02	
		VIIб	105,16	50,99	53,15	-	1,02	
39-01-016-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	III	118,62	57,72	59,75	-	1,15	6
		Ia	142,58	80,82	60,14	-	1,62	
		Iб	127,61	66,36	59,92	-	1,33	
		Iв	130,71	69,24	60,09	-	1,38	
		Iг	131,04	69,24	60,42	-	1,38	
		Iд	119,01	57,72	60,14	-	1,15	
		IIa	118,62	57,72	59,75	-	1,15	
		IIб	118,40	57,72	59,53	-	1,15	
		IIIa	118,62	57,72	59,75	-	1,15	
		IVa	118,79	57,72	59,92	-	1,15	
		IVб	127,61	66,36	59,92	-	1,33	
		V	118,73	57,72	59,86	-	1,15	
		VIa	118,68	57,72	59,81	-	1,15	
		VIб	118,40	57,72	59,53	-	1,15	
		VIв	118,73	57,72	59,86	-	1,15	
		VIг	118,62	57,72	59,75	-	1,15	
		VIд	118,73	57,72	59,86	-	1,15	
		VIе	118,62	57,72	59,75	-	1,15	
		VIIa	118,40	57,72	59,53	-	1,15	
		VIIб	118,40	57,72	59,53	-	1,15	
39-01-016-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	III	145,25	70,23	73,62	-	1,40	7,30
		Ia	174,41	98,33	74,11	-	1,97	
		Iб	156,18	80,74	73,83	-	1,61	
		Iв	159,96	84,24	74,04	-	1,68	
		Iг	160,37	84,24	74,45	-	1,68	
		Iд	145,74	70,23	74,11	-	1,40	
		IIa	145,25	70,23	73,62	-	1,40	
		IIб	144,98	70,23	73,35	-	1,40	
		IIIa	145,25	70,23	73,62	-	1,40	
		IVa	145,46	70,23	73,83	-	1,40	
		IVб	156,18	80,74	73,83	-	1,61	
		V	145,39	70,23	73,76	-	1,40	
		VIa	145,32	70,23	73,69	-	1,40	
		VIб	144,98	70,23	73,35	-	1,40	
		VIв	145,39	70,23	73,76	-	1,40	
		VIг	145,25	70,23	73,62	-	1,40	
		VIд	145,39	70,23	73,76	-	1,40	
		VIе	145,25	70,23	73,62	-	1,40	
		VIIa	144,98	70,23	73,35	-	1,40	
		VIIб	144,98	70,23	73,35	-	1,40	
Таблица 39-01-017. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва								
Измеритель: 1 стык								
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до								
39-01-017-01	3 мм	III	5,42	2,60	2,77	-	0,05	0,27
		Ia	6,50	3,64	2,79	-	0,07	
		Iб	5,83	2,99	2,78	-	0,06	
		Iв	5,97	3,12	2,79	-	0,06	
		Iг	5,99	3,12	2,81	-	0,06	
		Iд	5,44	2,60	2,79	-	0,05	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	5,42	2,60	2,77	-	0,05	
		IIб	5,41	2,60	2,76	-	0,05	
		IIIa	5,42	2,60	2,77	-	0,05	
		IVa	5,43	2,60	2,78	-	0,05	
		IVб	5,83	2,99	2,78	-	0,06	
		V	5,43	2,60	2,78	-	0,05	
		VIa	5,43	2,60	2,78	-	0,05	
		VIб	5,41	2,60	2,76	-	0,05	
		VIв	5,43	2,60	2,78	-	0,05	
		VIг	5,42	2,60	2,77	-	0,05	
		VIд	5,43	2,60	2,78	-	0,05	
		VIе	5,42	2,60	2,77	-	0,05	
		VIIa	5,41	2,60	2,76	-	0,05	
		VIIб	5,41	2,60	2,76	-	0,05	
39-01-017-02	6 мм	III	6,13	2,98	3,09	-	0,06	0,31
		Ia	7,37	4,18	3,11	-	0,08	
		Iб	6,60	3,43	3,10	-	0,07	
		Iв	6,76	3,58	3,11	-	0,07	
		Iг	6,78	3,58	3,13	-	0,07	
		Iд	6,15	2,98	3,11	-	0,06	
		IIa	6,13	2,98	3,09	-	0,06	
		IIб	6,12	2,98	3,08	-	0,06	
		IIIa	6,13	2,98	3,09	-	0,06	
		IVa	6,14	2,98	3,10	-	0,06	
		IVб	6,60	3,43	3,10	-	0,07	
		V	6,14	2,98	3,10	-	0,06	
		VIa	6,14	2,98	3,10	-	0,06	
		VIб	6,12	2,98	3,08	-	0,06	
		VIв	6,14	2,98	3,10	-	0,06	
		VIг	6,13	2,98	3,09	-	0,06	
		VIд	6,14	2,98	3,10	-	0,06	
		VIе	6,13	2,98	3,09	-	0,06	
VIIa	6,12	2,98	3,08	-	0,06			
VIIб	6,12	2,98	3,08	-	0,06			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до								
39-01-017-03	4 мм	III	9,21	4,43	4,69	-	0,09	0,46
		Ia	11,05	6,20	4,73	-	0,12	
		Iб	9,90	5,09	4,71	-	0,10	
		Iв	10,14	5,31	4,72	-	0,11	
		Iг	10,17	5,31	4,75	-	0,11	
		Iд	9,25	4,43	4,73	-	0,09	
		IIa	9,21	4,43	4,69	-	0,09	
		IIб	9,20	4,43	4,68	-	0,09	
		IIIa	9,21	4,43	4,69	-	0,09	
		IVa	9,23	4,43	4,71	-	0,09	
		IVб	9,90	5,09	4,71	-	0,10	
		V	9,22	4,43	4,70	-	0,09	
		VIa	9,22	4,43	4,70	-	0,09	
		VIб	9,20	4,43	4,68	-	0,09	
		VIв	9,22	4,43	4,70	-	0,09	
		VIг	9,21	4,43	4,69	-	0,09	
		VIд	9,22	4,43	4,70	-	0,09	
		VIе	9,21	4,43	4,69	-	0,09	
VIIa	9,20	4,43	4,68	-	0,09			
VIIб	9,20	4,43	4,68	-	0,09			
39-01-017-04	8 мм	III	11,16	5,39	5,66	-	0,11	0,56
		Ia	13,38	7,54	5,69	-	0,15	
		Iб	11,98	6,19	5,67	-	0,12	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ів	12,28	6,46	5,69	-	0,13	
		Іг	12,31	6,46	5,72	-	0,13	
		Ід	11,19	5,39	5,69	-	0,11	
		Іа	11,16	5,39	5,66	-	0,11	
		Іб	11,13	5,39	5,63	-	0,11	
		ІІа	11,16	5,39	5,66	-	0,11	
		IVа	11,17	5,39	5,67	-	0,11	
		IVб	11,98	6,19	5,67	-	0,12	
		V	11,17	5,39	5,67	-	0,11	
		VIа	11,16	5,39	5,66	-	0,11	
		VIб	11,13	5,39	5,63	-	0,11	
		VIв	11,17	5,39	5,67	-	0,11	
		VIг	11,16	5,39	5,66	-	0,11	
		VIд	11,17	5,39	5,67	-	0,11	
		VIе	11,16	5,39	5,66	-	0,11	
		VIIа	11,13	5,39	5,63	-	0,11	
VIIб	11,13	5,39	5,63	-	0,11			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-017-05	4 мм	III	12,18	5,87	6,19	-	0,12	0,61
		Ia	14,61	8,22	6,23	-	0,16	
		Iб	13,09	6,75	6,21	-	0,13	
		Iв	13,40	7,04	6,22	-	0,14	
		Іг	13,44	7,04	6,26	-	0,14	
		Ід	12,22	5,87	6,23	-	0,12	
		Іа	12,18	5,87	6,19	-	0,12	
		Іб	12,16	5,87	6,17	-	0,12	
		ІІа	12,18	5,87	6,19	-	0,12	
		IVа	12,20	5,87	6,21	-	0,12	
		IVб	13,09	6,75	6,21	-	0,13	
		V	12,19	5,87	6,20	-	0,12	
		VIа	12,18	5,87	6,19	-	0,12	
		VIб	12,16	5,87	6,17	-	0,12	
		VIв	12,19	5,87	6,20	-	0,12	
		VIг	12,18	5,87	6,19	-	0,12	
		VIд	12,19	5,87	6,20	-	0,12	
		VIе	12,18	5,87	6,19	-	0,12	
		VIIа	12,16	5,87	6,17	-	0,12	
		VIIб	12,16	5,87	6,17	-	0,12	
39-01-017-06	8 мм	III	14,73	7,12	7,47	-	0,14	0,74
		Ia	17,69	9,97	7,52	-	0,20	
		Iб	15,83	8,18	7,49	-	0,16	
		Iв	16,22	8,54	7,51	-	0,17	
		Іг	16,26	8,54	7,55	-	0,17	
		Ід	14,78	7,12	7,52	-	0,14	
		Іа	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		Іб	14,70	7,12	7,44	-	0,14	
		ІІа	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		IVа	14,75	7,12	7,49	-	0,14	
		IVб	15,83	8,18	7,49	-	0,16	
		V	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIа	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIб	14,70	7,12	7,44	-	0,14	
		VIв	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIг	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		VIд	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIе	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		VIIа	14,70	7,12	7,44	-	0,14	
		VIIб	14,70	7,12	7,44	-	0,14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до									
39-01-017-07	4 мм	III	16,17	7,79	8,22	-	0,16	0,81	
		Ia	19,40	10,91	8,27	-	0,22		
		Iб	17,38	8,96	8,24	-	0,18		
		Iв	17,80	9,35	8,26	-	0,19		
		Iг	17,85	9,35	8,31	-	0,19		
		Iд	16,22	7,79	8,27	-	0,16		
		IIa	16,17	7,79	8,22	-	0,16		
		IIб	16,14	7,79	8,19	-	0,16		
		IIa	16,17	7,79	8,22	-	0,16		
		IVa	16,19	7,79	8,24	-	0,16		
		IVб	17,38	8,96	8,24	-	0,18		
		V	16,18	7,79	8,23	-	0,16		
		VIa	16,17	7,79	8,22	-	0,16		
		VIб	16,14	7,79	8,19	-	0,16		
		VIв	16,18	7,79	8,23	-	0,16		
		VIг	16,17	7,79	8,22	-	0,16		
		VIд	16,18	7,79	8,23	-	0,16		
		VIe	16,17	7,79	8,22	-	0,16		
		VIIa	16,14	7,79	8,19	-	0,16		
		VIIб	16,14	7,79	8,19	-	0,16		
39-01-017-08	8 мм	III	19,34	9,33	9,82	-	0,19	0,97	
		Ia	23,21	13,07	9,88	-	0,26		
		Iб	20,78	10,73	9,84	-	0,21		
		Iв	21,28	11,19	9,87	-	0,22		
		Iг	21,34	11,19	9,93	-	0,22		
		Iд	19,40	9,33	9,88	-	0,19		
		IIa	19,34	9,33	9,82	-	0,19		
		IIб	19,30	9,33	9,78	-	0,19		
		IIa	19,34	9,33	9,82	-	0,19		
		IVa	19,36	9,33	9,84	-	0,19		
		IVб	20,78	10,73	9,84	-	0,21		
		V	19,35	9,33	9,83	-	0,19		
		VIa	19,35	9,33	9,83	-	0,19		
		VIб	19,30	9,33	9,78	-	0,19		
		VIв	19,35	9,33	9,83	-	0,19		
		VIг	19,34	9,33	9,82	-	0,19		
		VIд	19,35	9,33	9,83	-	0,19		
		VIe	19,34	9,33	9,82	-	0,19		
		VIIa	19,30	9,33	9,78	-	0,19		
		VIIб	19,30	9,33	9,78	-	0,19		
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до									
39-01-017-09	6 мм	III	20,16	9,62	10,35	-	0,19	1	
		Ia	24,16	13,47	10,42	-	0,27		
		Iб	21,66	11,06	10,38	-	0,22		
		Iв	22,18	11,54	10,41	-	0,23		
		Iг	22,24	11,54	10,47	-	0,23		
		Iд	20,23	9,62	10,42	-	0,19		
		IIa	20,16	9,62	10,35	-	0,19		
		IIб	20,12	9,62	10,31	-	0,19		
		IIa	20,16	9,62	10,35	-	0,19		
		IVa	20,19	9,62	10,38	-	0,19		
		IVб	21,66	11,06	10,38	-	0,22		
		V	20,18	9,62	10,37	-	0,19		
		VIa	20,17	9,62	10,36	-	0,19		
		VIб	20,12	9,62	10,31	-	0,19		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	20,18	9,62	10,37	-	0,19	
		VIг	20,16	9,62	10,35	-	0,19	
		VIд	20,18	9,62	10,37	-	0,19	
		VIе	20,16	9,62	10,35	-	0,19	
		VIIa	20,12	9,62	10,31	-	0,19	
		VIIб	20,12	9,62	10,31	-	0,19	
39-01-017-10	10 мм	III	23,93	11,54	12,16	-	0,23	1,20
		Ia	28,72	16,16	12,24	-	0,32	
		Iб	25,74	13,27	12,20	-	0,27	
		Iв	26,36	13,85	12,23	-	0,28	
		Iг	26,43	13,85	12,30	-	0,28	
		Iд	24,01	11,54	12,24	-	0,23	
		IIa	23,93	11,54	12,16	-	0,23	
		IIб	23,89	11,54	12,12	-	0,23	
		IIIa	23,93	11,54	12,16	-	0,23	
		IVa	23,97	11,54	12,20	-	0,23	
		IVб	25,74	13,27	12,20	-	0,27	
		V	23,96	11,54	12,19	-	0,23	
		VIa	23,95	11,54	12,18	-	0,23	
		VIб	23,89	11,54	12,12	-	0,23	
		VIв	23,96	11,54	12,19	-	0,23	
		VIг	23,93	11,54	12,16	-	0,23	
		VIд	23,96	11,54	12,19	-	0,23	
		VIе	23,93	11,54	12,16	-	0,23	
		VIIa	23,89	11,54	12,12	-	0,23	
		VIIб	23,89	11,54	12,12	-	0,23	
39-01-017-11	20 мм	III	33,54	16,35	16,86	-	0,33	1,70
		Ia	40,33	22,90	16,97	-	0,46	
		Iб	36,09	18,80	16,91	-	0,38	
		Iв	36,96	19,62	16,95	-	0,39	
		Iг	37,06	19,62	17,05	-	0,39	
		Iд	33,65	16,35	16,97	-	0,33	
		IIa	33,54	16,35	16,86	-	0,33	
		IIб	33,48	16,35	16,80	-	0,33	
		IIIa	33,54	16,35	16,86	-	0,33	
		IVa	33,59	16,35	16,91	-	0,33	
		IVб	36,09	18,80	16,91	-	0,38	
		V	33,57	16,35	16,89	-	0,33	
		VIa	33,55	16,35	16,87	-	0,33	
		VIб	33,48	16,35	16,80	-	0,33	
		VIв	33,57	16,35	16,89	-	0,33	
		VIг	33,54	16,35	16,86	-	0,33	
		VIд	33,57	16,35	16,89	-	0,33	
		VIе	33,54	16,35	16,86	-	0,33	
		VIIa	33,48	16,35	16,80	-	0,33	
		VIIб	33,48	16,35	16,80	-	0,33	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 102-114 мм, толщина стенки до								
39-01-017-12	6 мм	III	25,99	12,51	13,23	-	0,25	1,30
		Ia	31,18	17,51	13,32	-	0,35	
		Iб	27,94	14,38	13,27	-	0,29	
		Iв	28,61	15,00	13,31	-	0,30	
		Iг	28,68	15,00	13,38	-	0,30	
		Iд	26,08	12,51	13,32	-	0,25	
		IIa	25,99	12,51	13,23	-	0,25	
		IIб	25,94	12,51	13,18	-	0,25	
		IIIa	25,99	12,51	13,23	-	0,25	
		IVa	26,03	12,51	13,27	-	0,25	
		IVб	27,94	14,38	13,27	-	0,29	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	26,02	12,51	13,26	-	0,25	
		VIa	26,00	12,51	13,24	-	0,25	
		VIб	25,94	12,51	13,18	-	0,25	
		VIв	26,02	12,51	13,26	-	0,25	
		VIг	25,99	12,51	13,23	-	0,25	
		VIд	26,02	12,51	13,26	-	0,25	
		VIе	25,99	12,51	13,23	-	0,25	
		VIIa	25,94	12,51	13,18	-	0,25	
		VIIб	25,94	12,51	13,18	-	0,25	
39-01-017-13	10 мм	III	30,30	14,43	15,58	-	0,29	1,50
		Ia	36,29	20,21	15,68	-	0,40	
		Iб	32,54	16,59	15,62	-	0,33	
		Iв	33,33	17,31	15,67	-	0,35	
		Iг	33,41	17,31	15,75	-	0,35	
		Iд	30,40	14,43	15,68	-	0,29	
		IIa	30,30	14,43	15,58	-	0,29	
		IIб	30,24	14,43	15,52	-	0,29	
		IIIa	30,30	14,43	15,58	-	0,29	
		IVa	30,34	14,43	15,62	-	0,29	
		IVб	32,54	16,59	15,62	-	0,33	
		V	30,33	14,43	15,61	-	0,29	
		VIa	30,31	14,43	15,59	-	0,29	
		VIб	30,24	14,43	15,52	-	0,29	
		VIв	30,33	14,43	15,61	-	0,29	
		VIг	30,30	14,43	15,58	-	0,29	
		VIд	30,33	14,43	15,61	-	0,29	
		VIе	30,30	14,43	15,58	-	0,29	
		VIIa	30,24	14,43	15,52	-	0,29	
		VIIб	30,24	14,43	15,52	-	0,29	
39-01-017-14	20 мм	III	42,37	20,20	21,77	-	0,40	2,10
		Ia	50,77	28,29	21,91	-	0,57	
		Iб	45,52	23,23	21,83	-	0,46	
		Iв	46,60	24,23	21,89	-	0,48	
		Iг	46,72	24,23	22,01	-	0,48	
		Iд	42,51	20,20	21,91	-	0,40	
		IIa	42,37	20,20	21,77	-	0,40	
		IIб	42,29	20,20	21,69	-	0,40	
		IIIa	42,37	20,20	21,77	-	0,40	
		IVa	42,43	20,20	21,83	-	0,40	
		IVб	45,52	23,23	21,83	-	0,46	
		V	42,41	20,20	21,81	-	0,40	
		VIa	42,39	20,20	21,79	-	0,40	
		VIб	42,29	20,20	21,69	-	0,40	
		VIв	42,41	20,20	21,81	-	0,40	
		VIг	42,37	20,20	21,77	-	0,40	
		VIд	42,41	20,20	21,81	-	0,40	
		VIе	42,37	20,20	21,77	-	0,40	
		VIIa	42,29	20,20	21,69	-	0,40	
		VIIб	42,29	20,20	21,69	-	0,40	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 121-133 мм, толщина стенки до								
39-01-017-15	6 мм	III	29,55	14,43	14,83	-	0,29	1,50
		Ia	35,54	20,21	14,93	-	0,40	
		Iб	31,79	16,59	14,87	-	0,33	
		Iв	32,57	17,31	14,91	-	0,35	
		Iг	32,66	17,31	15,00	-	0,35	
		Iд	29,65	14,43	14,93	-	0,29	
		IIa	29,55	14,43	14,83	-	0,29	
		IIб	29,50	14,43	14,78	-	0,29	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	29,55	14,43	14,83	-	0,29	
		IVa	29,59	14,43	14,87	-	0,29	
		IVб	31,79	16,59	14,87	-	0,33	
		V	29,58	14,43	14,86	-	0,29	
		VIa	29,57	14,43	14,85	-	0,29	
		VIб	29,50	14,43	14,78	-	0,29	
		VIв	29,58	14,43	14,86	-	0,29	
		VIг	29,55	14,43	14,83	-	0,29	
		VIд	29,58	14,43	14,86	-	0,29	
		VIе	29,55	14,43	14,83	-	0,29	
		VIIa	29,50	14,43	14,78	-	0,29	
		VIIб	29,50	14,43	14,78	-	0,29	
39-01-017-16	10 мм	III	35,81	17,32	18,14	-	0,35	1,80
		Ia	42,99	24,25	18,26	-	0,48	
		Iб	38,50	19,91	18,19	-	0,40	
		Iв	39,43	20,77	18,24	-	0,42	
		Iг	39,53	20,77	18,34	-	0,42	
		Iд	35,93	17,32	18,26	-	0,35	
		IIa	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		IIб	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
		IIIa	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		IVa	35,86	17,32	18,19	-	0,35	
		IVб	38,50	19,91	18,19	-	0,40	
		V	35,84	17,32	18,17	-	0,35	
		VIa	35,83	17,32	18,16	-	0,35	
		VIб	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
		VIв	35,84	17,32	18,17	-	0,35	
		VIг	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		VIд	35,84	17,32	18,17	-	0,35	
		VIе	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		VIIa	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
		VIIб	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
39-01-017-17	20 мм	III	49,92	24,05	25,39	-	0,48	2,50
		Ia	59,91	33,68	25,56	-	0,67	
		Iб	53,67	27,65	25,47	-	0,55	
		Iв	54,97	28,85	25,54	-	0,58	
		Iг	55,11	28,85	25,68	-	0,58	
		Iд	50,09	24,05	25,56	-	0,48	
		IIa	49,92	24,05	25,39	-	0,48	
		IIб	49,83	24,05	25,30	-	0,48	
		IIIa	49,92	24,05	25,39	-	0,48	
		IVa	50,00	24,05	25,47	-	0,48	
		IVб	53,67	27,65	25,47	-	0,55	
		V	49,97	24,05	25,44	-	0,48	
		VIa	49,95	24,05	25,42	-	0,48	
		VIб	49,83	24,05	25,30	-	0,48	
		VIв	49,97	24,05	25,44	-	0,48	
		VIг	49,92	24,05	25,39	-	0,48	
		VIд	49,97	24,05	25,44	-	0,48	
		VIе	49,92	24,05	25,39	-	0,48	
		VIIa	49,83	24,05	25,30	-	0,48	
		VIIб	49,83	24,05	25,30	-	0,48	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 159-194 мм, толщина стенки до								
39-01-017-18	6 мм	III	42,37	20,20	21,77	-	0,40	2,10
		Ia	50,77	28,29	21,91	-	0,57	
		Iб	45,52	23,23	21,83	-	0,46	
		Iв	46,60	24,23	21,89	-	0,48	
		Iг	46,72	24,23	22,01	-	0,48	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iд	42,51	20,20	21,91	-	0,40	
		IIa	42,37	20,20	21,77	-	0,40	
		IIб	42,29	20,20	21,69	-	0,40	
		IIIa	42,37	20,20	21,77	-	0,40	
		IVa	42,43	20,20	21,83	-	0,40	
		IVб	45,52	23,23	21,83	-	0,46	
		V	42,41	20,20	21,81	-	0,40	
		VIa	42,39	20,20	21,79	-	0,40	
		VIб	42,29	20,20	21,69	-	0,40	
		VIв	42,41	20,20	21,81	-	0,40	
		VIг	42,37	20,20	21,77	-	0,40	
		VIд	42,41	20,20	21,81	-	0,40	
		VIе	42,37	20,20	21,77	-	0,40	
		VIIa	42,29	20,20	21,69	-	0,40	
		VIIб	42,29	20,20	21,69	-	0,40	
39-01-017-19	10 мм	III	53,70	25,97	27,21	-	0,52	2,70
		Ia	64,49	36,37	27,39	-	0,73	
		Iб	57,75	29,86	27,29	-	0,60	
		Iв	59,14	31,16	27,36	-	0,62	
		Iг	59,29	31,16	27,51	-	0,62	
		Iд	53,88	25,97	27,39	-	0,52	
		IIa	53,70	25,97	27,21	-	0,52	
		IIб	53,60	25,97	27,11	-	0,52	
		IIIa	53,70	25,97	27,21	-	0,52	
		IVa	53,78	25,97	27,29	-	0,52	
		IVб	57,75	29,86	27,29	-	0,60	
		V	53,75	25,97	27,26	-	0,52	
		VIa	53,72	25,97	27,23	-	0,52	
		VIб	53,60	25,97	27,11	-	0,52	
		VIв	53,75	25,97	27,26	-	0,52	
VIг	53,70	25,97	27,21	-	0,52			
VIд	53,75	25,97	27,26	-	0,52			
VIе	53,70	25,97	27,21	-	0,52			
VIIa	53,60	25,97	27,11	-	0,52			
VIIб	53,60	25,97	27,11	-	0,52			
39-01-017-20	20 мм	III	71,60	34,63	36,28	-	0,69	3,60
		Ia	85,98	48,49	36,52	-	0,97	
		Iб	77,00	39,82	36,38	-	0,80	
		Iв	78,85	41,54	36,48	-	0,83	
		Iг	79,06	41,54	36,69	-	0,83	
		Iд	71,84	34,63	36,52	-	0,69	
		IIa	71,60	34,63	36,28	-	0,69	
		IIб	71,46	34,63	36,14	-	0,69	
		IIIa	71,60	34,63	36,28	-	0,69	
		IVa	71,70	34,63	36,38	-	0,69	
		IVб	77,00	39,82	36,38	-	0,80	
		V	71,67	34,63	36,35	-	0,69	
		VIa	71,63	34,63	36,31	-	0,69	
		VIб	71,46	34,63	36,14	-	0,69	
		VIв	71,67	34,63	36,35	-	0,69	
VIг	71,60	34,63	36,28	-	0,69			
VIд	71,67	34,63	36,35	-	0,69			
VIе	71,60	34,63	36,28	-	0,69			
VIIa	71,46	34,63	36,14	-	0,69			
VIIб	71,46	34,63	36,14	-	0,69			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 219-245 мм, толщина стенки до								
39-01-017-21	6 мм	III	46,15	22,13	23,58	-	0,44	2,30
		Ia	55,34	30,98	23,74	-	0,62	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	49,60	25,44	23,65	-	0,51	
		Iв	50,78	26,54	23,71	-	0,53	
		Iг	50,92	26,54	23,85	-	0,53	
		Iд	46,31	22,13	23,74	-	0,44	
		IIa	46,15	22,13	23,58	-	0,44	
		IIб	46,06	22,13	23,49	-	0,44	
		IIIa	46,15	22,13	23,58	-	0,44	
		IVa	46,22	22,13	23,65	-	0,44	
		IVб	49,60	25,44	23,65	-	0,51	
		V	46,19	22,13	23,62	-	0,44	
		VIa	46,17	22,13	23,60	-	0,44	
		VIб	46,06	22,13	23,49	-	0,44	
		VIв	46,19	22,13	23,62	-	0,44	
		VIг	46,15	22,13	23,58	-	0,44	
		VIд	46,19	22,13	23,62	-	0,44	
		VIe	46,15	22,13	23,58	-	0,44	
		VIIa	46,06	22,13	23,49	-	0,44	
		VIIб	46,06	22,13	23,49	-	0,44	
39-01-017-22	10 мм	III	53,70	25,97	27,21	-	0,52	2,70
		Ia	64,49	36,37	27,39	-	0,73	
		Iб	57,75	29,86	27,29	-	0,60	
		Iв	59,14	31,16	27,36	-	0,62	
		Iг	59,29	31,16	27,51	-	0,62	
		Iд	53,88	25,97	27,39	-	0,52	
		IIa	53,70	25,97	27,21	-	0,52	
		IIб	53,60	25,97	27,11	-	0,52	
		IIIa	53,70	25,97	27,21	-	0,52	
		IVa	53,78	25,97	27,29	-	0,52	
		IVб	57,75	29,86	27,29	-	0,60	
		V	53,75	25,97	27,26	-	0,52	
		VIa	53,72	25,97	27,23	-	0,52	
		VIб	53,60	25,97	27,11	-	0,52	
		VIв	53,75	25,97	27,26	-	0,52	
		VIг	53,70	25,97	27,21	-	0,52	
		VIд	53,75	25,97	27,26	-	0,52	
		VIe	53,70	25,97	27,21	-	0,52	
		VIIa	53,60	25,97	27,11	-	0,52	
		VIIб	53,60	25,97	27,11	-	0,52	
39-01-017-23	20 мм	III	75,38	36,56	38,09	-	0,73	3,80
		Ia	90,55	51,19	38,34	-	1,02	
		Iб	81,07	42,03	38,20	-	0,84	
		Iв	83,04	43,85	38,31	-	0,88	
		Iг	83,25	43,85	38,52	-	0,88	
		Iд	75,63	36,56	38,34	-	0,73	
		IIa	75,38	36,56	38,09	-	0,73	
		IIб	75,24	36,56	37,95	-	0,73	
		IIIa	75,38	36,56	38,09	-	0,73	
		IVa	75,49	36,56	38,20	-	0,73	
		IVб	81,07	42,03	38,20	-	0,84	
		V	75,45	36,56	38,16	-	0,73	
		VIa	75,42	36,56	38,13	-	0,73	
		VIб	75,24	36,56	37,95	-	0,73	
		VIв	75,45	36,56	38,16	-	0,73	
		VIг	75,38	36,56	38,09	-	0,73	
		VIд	75,45	36,56	38,16	-	0,73	
		VIe	75,38	36,56	38,09	-	0,73	
		VIIa	75,24	36,56	37,95	-	0,73	
		VIIб	75,24	36,56	37,95	-	0,73	
39-01-017-24	30 мм	III	96,08	46,18	48,98	-	0,92	4,80
		Ia	115,25	64,66	49,30	-	1,29	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	103,26	53,09	49,11	-	1,06	
		Iв	105,75	55,39	49,25	-	1,11	
		Iг	106,03	55,39	49,53	-	1,11	
		Iд	96,40	46,18	49,30	-	0,92	
		IIa	96,08	46,18	48,98	-	0,92	
		IIб	95,89	46,18	48,79	-	0,92	
		IIIa	96,08	46,18	48,98	-	0,92	
		IVa	96,21	46,18	49,11	-	0,92	
		IVб	103,26	53,09	49,11	-	1,06	
		V	96,17	46,18	49,07	-	0,92	
		VIa	96,12	46,18	49,02	-	0,92	
		VIб	95,89	46,18	48,79	-	0,92	
		VIв	96,17	46,18	49,07	-	0,92	
		VIг	96,08	46,18	48,98	-	0,92	
		VIд	96,17	46,18	49,07	-	0,92	
		VIе	96,08	46,18	48,98	-	0,92	
		VIIa	95,89	46,18	48,79	-	0,92	
		VIIб	95,89	46,18	48,79	-	0,92	
39-01-017-25	40 мм	III	113,97	54,83	58,04	-	1,10	5,70
		Ia	136,75	76,78	58,43	-	1,54	
		Iб	122,51	63,04	58,21	-	1,26	
		Iв	125,47	65,78	58,37	-	1,32	
		Iг	125,80	65,78	58,70	-	1,32	
		Iд	114,36	54,83	58,43	-	1,10	
		IIa	113,97	54,83	58,04	-	1,10	
		IIб	113,76	54,83	57,83	-	1,10	
		IIIa	113,97	54,83	58,04	-	1,10	
		IVa	114,14	54,83	58,21	-	1,10	
		IVб	122,51	63,04	58,21	-	1,26	
		V	114,08	54,83	58,15	-	1,10	
		VIa	114,03	54,83	58,10	-	1,10	
		VIб	113,76	54,83	57,83	-	1,10	
		VIв	114,08	54,83	58,15	-	1,10	
		VIг	113,97	54,83	58,04	-	1,10	
		VIд	114,08	54,83	58,15	-	1,10	
		VIе	113,97	54,83	58,04	-	1,10	
VIIa	113,76	54,83	57,83	-	1,10			
VIIб	113,76	54,83	57,83	-	1,10			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 273-299 мм, толщина стенки до								
39-01-017-26	6 мм	III	53,70	25,97	27,21	-	0,52	2,70
		Ia	64,49	36,37	27,39	-	0,73	
		Iб	57,75	29,86	27,29	-	0,60	
		Iв	59,14	31,16	27,36	-	0,62	
		Iг	59,29	31,16	27,51	-	0,62	
		Iд	53,88	25,97	27,39	-	0,52	
		IIa	53,70	25,97	27,21	-	0,52	
		IIб	53,60	25,97	27,11	-	0,52	
		IIIa	53,70	25,97	27,21	-	0,52	
		IVa	53,78	25,97	27,29	-	0,52	
		IVб	57,75	29,86	27,29	-	0,60	
		V	53,75	25,97	27,26	-	0,52	
		VIa	53,72	25,97	27,23	-	0,52	
		VIб	53,60	25,97	27,11	-	0,52	
		VIв	53,75	25,97	27,26	-	0,52	
		VIг	53,70	25,97	27,21	-	0,52	
		VIд	53,75	25,97	27,26	-	0,52	
		VIе	53,70	25,97	27,21	-	0,52	
VIIa	53,60	25,97	27,11	-	0,52			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIб	53,60	25,97	27,11	-	0,52	
39-01-017-27	10 мм	III	64,05	30,78	32,65	-	0,62	3,20
		Ia	76,82	43,10	32,86	-	0,86	
		Iб	68,84	35,39	32,74	-	0,71	
		Iв	70,50	36,93	32,83	-	0,74	
		Iг	70,69	36,93	33,02	-	0,74	
		Iд	64,26	30,78	32,86	-	0,62	
		IIa	64,05	30,78	32,65	-	0,62	
		IIб	63,93	30,78	32,53	-	0,62	
		IIIa	64,05	30,78	32,65	-	0,62	
		IVa	64,14	30,78	32,74	-	0,62	
		IVб	68,84	35,39	32,74	-	0,71	
		V	64,11	30,78	32,71	-	0,62	
		VIa	64,08	30,78	32,68	-	0,62	
		VIб	63,93	30,78	32,53	-	0,62	
		VIв	64,11	30,78	32,71	-	0,62	
		VIг	64,05	30,78	32,65	-	0,62	
		VIд	64,11	30,78	32,71	-	0,62	
		VIe	64,05	30,78	32,65	-	0,62	
		VIIa	63,93	30,78	32,53	-	0,62	
		VIIб	63,93	30,78	32,53	-	0,62	
39-01-017-28	20 мм	III	85,73	41,37	43,53	-	0,83	4,30
		Ia	102,90	57,92	43,82	-	1,16	
		Iб	92,17	47,56	43,66	-	0,95	
		Iв	94,39	49,62	43,78	-	0,99	
		Iг	94,63	49,62	44,02	-	0,99	
		Iд	86,02	41,37	43,82	-	0,83	
		IIa	85,73	41,37	43,53	-	0,83	
		IIб	85,57	41,37	43,37	-	0,83	
		IIIa	85,73	41,37	43,53	-	0,83	
		IVa	85,86	41,37	43,66	-	0,83	
		IVб	92,17	47,56	43,66	-	0,95	
		V	85,82	41,37	43,62	-	0,83	
		VIa	85,77	41,37	43,57	-	0,83	
		VIб	85,57	41,37	43,37	-	0,83	
		VIв	85,82	41,37	43,62	-	0,83	
		VIг	85,73	41,37	43,53	-	0,83	
		VIд	85,82	41,37	43,62	-	0,83	
		VIe	85,73	41,37	43,53	-	0,83	
		VIIa	85,57	41,37	43,37	-	0,83	
		VIIб	85,57	41,37	43,37	-	0,83	
39-01-017-29	30 мм	III	110,20	52,91	56,23	-	1,06	5,50
		Ia	132,17	74,09	56,60	-	1,48	
		Iб	118,44	60,83	56,39	-	1,22	
		Iв	121,29	63,47	56,55	-	1,27	
		Iг	121,60	63,47	56,86	-	1,27	
		Iд	110,57	52,91	56,60	-	1,06	
		IIa	110,20	52,91	56,23	-	1,06	
		IIб	109,99	52,91	56,02	-	1,06	
		IIIa	110,20	52,91	56,23	-	1,06	
		IVa	110,36	52,91	56,39	-	1,06	
		IVб	118,44	60,83	56,39	-	1,22	
		V	110,31	52,91	56,34	-	1,06	
		VIa	110,25	52,91	56,28	-	1,06	
		VIб	109,99	52,91	56,02	-	1,06	
		VIв	110,31	52,91	56,34	-	1,06	
		VIг	110,20	52,91	56,23	-	1,06	
		VIд	110,31	52,91	56,34	-	1,06	
		VIe	110,20	52,91	56,23	-	1,06	
		VIIa	109,99	52,91	56,02	-	1,06	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIб	109,99	52,91	56,02	-	1,06	
39-01-017-30	40 мм	III	135,66	65,42	68,93	-	1,31	6,80
		Ia	162,81	91,60	69,38	-	1,83	
		Iб	145,83	75,21	69,12	-	1,50	
		Iв	149,36	78,47	69,32	-	1,57	
		Iг	149,74	78,47	69,70	-	1,57	
		Iд	136,11	65,42	69,38	-	1,31	
		IIa	135,66	65,42	68,93	-	1,31	
		IIб	135,40	65,42	68,67	-	1,31	
		IIIa	135,66	65,42	68,93	-	1,31	
		IVa	135,85	65,42	69,12	-	1,31	
		IVб	145,83	75,21	69,12	-	1,50	
		V	135,79	65,42	69,06	-	1,31	
		VIa	135,72	65,42	68,99	-	1,31	
		VIб	135,40	65,42	68,67	-	1,31	
		VIв	135,79	65,42	69,06	-	1,31	
		VIг	135,66	65,42	68,93	-	1,31	
		VIд	135,79	65,42	69,06	-	1,31	
		VIе	135,66	65,42	68,93	-	1,31	
		VIIa	135,40	65,42	68,67	-	1,31	
		VIIб	135,40	65,42	68,67	-	1,31	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм, толщина стенки до								
39-01-017-31	6 мм	III	53,70	25,97	27,21	-	0,52	2,70
		Ia	64,49	36,37	27,39	-	0,73	
		Iб	57,75	29,86	27,29	-	0,60	
		Iв	59,14	31,16	27,36	-	0,62	
		Iг	59,29	31,16	27,51	-	0,62	
		Iд	53,88	25,97	27,39	-	0,52	
		IIa	53,70	25,97	27,21	-	0,52	
		IIб	53,60	25,97	27,11	-	0,52	
		IIIa	53,70	25,97	27,21	-	0,52	
		IVa	53,78	25,97	27,29	-	0,52	
		IVб	57,75	29,86	27,29	-	0,60	
		V	53,75	25,97	27,26	-	0,52	
		VIa	53,72	25,97	27,23	-	0,52	
		VIб	53,60	25,97	27,11	-	0,52	
		VIв	53,75	25,97	27,26	-	0,52	
		VIг	53,70	25,97	27,21	-	0,52	
		VIд	53,75	25,97	27,26	-	0,52	
		VIе	53,70	25,97	27,21	-	0,52	
		VIIa	53,60	25,97	27,11	-	0,52	
		VIIб	53,60	25,97	27,11	-	0,52	
39-01-017-32	10 мм	III	64,05	30,78	32,65	-	0,62	3,20
		Ia	76,82	43,10	32,86	-	0,86	
		Iб	68,84	35,39	32,74	-	0,71	
		Iв	70,50	36,93	32,83	-	0,74	
		Iг	70,69	36,93	33,02	-	0,74	
		Iд	64,26	30,78	32,86	-	0,62	
		IIa	64,05	30,78	32,65	-	0,62	
		IIб	63,93	30,78	32,53	-	0,62	
		IIIa	64,05	30,78	32,65	-	0,62	
		IVa	64,14	30,78	32,74	-	0,62	
		IVб	68,84	35,39	32,74	-	0,71	
		V	64,11	30,78	32,71	-	0,62	
		VIa	64,08	30,78	32,68	-	0,62	
		VIб	63,93	30,78	32,53	-	0,62	
		VIв	64,11	30,78	32,71	-	0,62	
		VIг	64,05	30,78	32,65	-	0,62	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIд	64,11	30,78	32,71	-	0,62	
		VIе	64,05	30,78	32,65	-	0,62	
		VIIa	63,93	30,78	32,53	-	0,62	
		VIIб	63,93	30,78	32,53	-	0,62	
39-01-017-33	20 мм	III	92,30	44,25	47,16	-	0,89	4,60
		Ia	110,67	61,96	47,47	-	1,24	
		Iб	99,19	50,88	47,29	-	1,02	
		Iв	101,57	53,08	47,43	-	1,06	
		Iг	101,83	53,08	47,69	-	1,06	
		Iд	92,61	44,25	47,47	-	0,89	
		IIa	92,30	44,25	47,16	-	0,89	
		IIб	92,12	44,25	46,98	-	0,89	
		IIIa	92,30	44,25	47,16	-	0,89	
		IVa	92,43	44,25	47,29	-	0,89	
		IVб	99,19	50,88	47,29	-	1,02	
		V	92,39	44,25	47,25	-	0,89	
		VIa	92,35	44,25	47,21	-	0,89	
		VIб	92,12	44,25	46,98	-	0,89	
		VIв	92,39	44,25	47,25	-	0,89	
		VIг	92,30	44,25	47,16	-	0,89	
		VIд	92,39	44,25	47,25	-	0,89	
		VIе	92,30	44,25	47,16	-	0,89	
		VIIa	92,12	44,25	46,98	-	0,89	
		VIIб	92,12	44,25	46,98	-	0,89	
39-01-017-34	30 мм	III	117,76	56,76	59,86	-	1,14	5,90
		Ia	141,31	79,47	60,25	-	1,59	
		Iб	126,59	65,25	60,03	-	1,31	
		Iв	129,65	68,09	60,20	-	1,36	
		Iг	129,98	68,09	60,53	-	1,36	
		Iд	118,15	56,76	60,25	-	1,14	
		IIa	117,76	56,76	59,86	-	1,14	
		IIб	117,53	56,76	59,63	-	1,14	
		IIIa	117,76	56,76	59,86	-	1,14	
		IVa	117,93	56,76	60,03	-	1,14	
		IVб	126,59	65,25	60,03	-	1,31	
		V	117,87	56,76	59,97	-	1,14	
		VIa	117,81	56,76	59,91	-	1,14	
		VIб	117,53	56,76	59,63	-	1,14	
		VIв	117,87	56,76	59,97	-	1,14	
		VIг	117,76	56,76	59,86	-	1,14	
		VIд	117,87	56,76	59,97	-	1,14	
		VIе	117,76	56,76	59,86	-	1,14	
		VIIa	117,53	56,76	59,63	-	1,14	
		VIIб	117,53	56,76	59,63	-	1,14	
39-01-017-35	40 мм	III	139,43	67,34	70,74	-	1,35	7
		Ia	167,39	94,29	71,21	-	1,89	
		Iб	149,91	77,42	70,94	-	1,55	
		Iв	153,54	80,78	71,14	-	1,62	
		Iг	153,94	80,78	71,54	-	1,62	
		Iд	139,90	67,34	71,21	-	1,35	
		IIa	139,43	67,34	70,74	-	1,35	
		IIб	139,17	67,34	70,48	-	1,35	
		IIIa	139,43	67,34	70,74	-	1,35	
		IVa	139,63	67,34	70,94	-	1,35	
		IVб	149,91	77,42	70,94	-	1,55	
		V	139,56	67,34	70,87	-	1,35	
		VIa	139,50	67,34	70,81	-	1,35	
		VIб	139,17	67,34	70,48	-	1,35	
		VIв	139,56	67,34	70,87	-	1,35	
		VIг	139,43	67,34	70,74	-	1,35	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIд	139,56	67,34	70,87	-	1,35	
		VIе	139,43	67,34	70,74	-	1,35	
		VIIa	139,17	67,34	70,48	-	1,35	
		VIIб	139,17	67,34	70,48	-	1,35	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-01-017-36	10 мм	III	75,38	36,56	38,09	-	0,73	3,80
		Ia	90,55	51,19	38,34	-	1,02	
		Iб	81,07	42,03	38,20	-	0,84	
		Iв	83,04	43,85	38,31	-	0,88	
		Iг	83,25	43,85	38,52	-	0,88	
		Iд	75,63	36,56	38,34	-	0,73	
		IIa	75,38	36,56	38,09	-	0,73	
		IIб	75,24	36,56	37,95	-	0,73	
		IIIa	75,38	36,56	38,09	-	0,73	
		IVa	75,49	36,56	38,20	-	0,73	
		IVб	81,07	42,03	38,20	-	0,84	
		V	75,45	36,56	38,16	-	0,73	
		VIa	75,42	36,56	38,13	-	0,73	
		VIб	75,24	36,56	37,95	-	0,73	
		VIв	75,45	36,56	38,16	-	0,73	
		VIг	75,38	36,56	38,09	-	0,73	
		VIд	75,45	36,56	38,16	-	0,73	
		VIе	75,38	36,56	38,09	-	0,73	
		VIIa	75,24	36,56	37,95	-	0,73	
		VIIб	75,24	36,56	37,95	-	0,73	
39-01-017-37	20 мм	III	107,41	51,95	54,42	-	1,04	5,40
		Ia	128,96	72,74	54,77	-	1,45	
		Iб	115,48	59,72	54,57	-	1,19	
		Iв	118,29	62,32	54,72	-	1,25	
		Iг	118,60	62,32	55,03	-	1,25	
		Iд	107,76	51,95	54,77	-	1,04	
		IIa	107,41	51,95	54,42	-	1,04	
		IIб	107,20	51,95	54,21	-	1,04	
		IIIa	107,41	51,95	54,42	-	1,04	
		IVa	107,56	51,95	54,57	-	1,04	
		IVб	115,48	59,72	54,57	-	1,19	
		V	107,51	51,95	54,52	-	1,04	
		VIa	107,46	51,95	54,47	-	1,04	
		VIб	107,20	51,95	54,21	-	1,04	
		VIв	107,51	51,95	54,52	-	1,04	
		VIг	107,41	51,95	54,42	-	1,04	
		VIд	107,51	51,95	54,52	-	1,04	
		VIе	107,41	51,95	54,42	-	1,04	
		VIIa	107,20	51,95	54,21	-	1,04	
		VIIб	107,20	51,95	54,21	-	1,04	
39-01-017-38	30 мм	III	135,66	65,42	68,93	-	1,31	6,80
		Ia	162,81	91,60	69,38	-	1,83	
		Iб	145,83	75,21	69,12	-	1,50	
		Iв	149,36	78,47	69,32	-	1,57	
		Iг	149,74	78,47	69,70	-	1,57	
		Iд	136,11	65,42	69,38	-	1,31	
		IIa	135,66	65,42	68,93	-	1,31	
		IIб	135,40	65,42	68,67	-	1,31	
		IIIa	135,66	65,42	68,93	-	1,31	
		IVa	135,85	65,42	69,12	-	1,31	
		IVб	145,83	75,21	69,12	-	1,50	
		V	135,79	65,42	69,06	-	1,31	
		VIa	135,72	65,42	68,99	-	1,31	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	135,40	65,42	68,67	-	1,31	
		VIв	135,79	65,42	69,06	-	1,31	
		VIг	135,66	65,42	68,93	-	1,31	
		VIд	135,79	65,42	69,06	-	1,31	
		VIе	135,66	65,42	68,93	-	1,31	
		VIIа	135,40	65,42	68,67	-	1,31	
		VIIб	135,40	65,42	68,67	-	1,31	
39-01-017-39	40 мм	III	167,68	80,81	85,25	-	1,62	8,40
		Iа	201,22	113,15	85,81	-	2,26	
		Iб	180,25	92,90	85,49	-	1,86	
		Iв	184,61	96,94	85,73	-	1,94	
		Iг	185,09	96,94	86,21	-	1,94	
		Iд	168,24	80,81	85,81	-	1,62	
		IIа	167,68	80,81	85,25	-	1,62	
		IIб	167,36	80,81	84,93	-	1,62	
		IIIа	167,68	80,81	85,25	-	1,62	
		IVа	167,92	80,81	85,49	-	1,62	
		IVб	180,25	92,90	85,49	-	1,86	
		V	167,84	80,81	85,41	-	1,62	
		VIа	167,76	80,81	85,33	-	1,62	
		VIб	167,36	80,81	84,93	-	1,62	
		VIв	167,84	80,81	85,41	-	1,62	
		VIг	167,68	80,81	85,25	-	1,62	
		VIд	167,84	80,81	85,41	-	1,62	
		VIе	167,68	80,81	85,25	-	1,62	
		VIIа	167,36	80,81	84,93	-	1,62	
		VIIб	167,36	80,81	84,93	-	1,62	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 402-426 мм, толщина стенки до								
39-01-017-40	10 мм	III	85,73	41,37	43,53	-	0,83	4,30
		Iа	102,90	57,92	43,82	-	1,16	
		Iб	92,17	47,56	43,66	-	0,95	
		Iв	94,39	49,62	43,78	-	0,99	
		Iг	94,63	49,62	44,02	-	0,99	
		Iд	86,02	41,37	43,82	-	0,83	
		IIа	85,73	41,37	43,53	-	0,83	
		IIб	85,57	41,37	43,37	-	0,83	
		IIIа	85,73	41,37	43,53	-	0,83	
		IVа	85,86	41,37	43,66	-	0,83	
		IVб	92,17	47,56	43,66	-	0,95	
		V	85,82	41,37	43,62	-	0,83	
		VIа	85,77	41,37	43,57	-	0,83	
		VIб	85,57	41,37	43,37	-	0,83	
		VIв	85,82	41,37	43,62	-	0,83	
		VIг	85,73	41,37	43,53	-	0,83	
		VIд	85,82	41,37	43,62	-	0,83	
		VIе	85,73	41,37	43,53	-	0,83	
		VIIа	85,57	41,37	43,37	-	0,83	
		VIIб	85,57	41,37	43,37	-	0,83	
39-01-017-41	20 мм	III	117,76	56,76	59,86	-	1,14	5,90
		Iа	141,31	79,47	60,25	-	1,59	
		Iб	126,59	65,25	60,03	-	1,31	
		Iв	129,65	68,09	60,20	-	1,36	
		Iг	129,98	68,09	60,53	-	1,36	
		Iд	118,15	56,76	60,25	-	1,14	
		IIа	117,76	56,76	59,86	-	1,14	
		IIб	117,53	56,76	59,63	-	1,14	
		IIIа	117,76	56,76	59,86	-	1,14	
		IVа	117,93	56,76	60,03	-	1,14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	126,59	65,25	60,03	-	1,31	
		V	117,87	56,76	59,97	-	1,14	
		VIa	117,81	56,76	59,91	-	1,14	
		VIб	117,53	56,76	59,63	-	1,14	
		VIв	117,87	56,76	59,97	-	1,14	
		VIг	117,76	56,76	59,86	-	1,14	
		VIд	117,87	56,76	59,97	-	1,14	
		VIе	117,76	56,76	59,86	-	1,14	
		VIIa	117,53	56,76	59,63	-	1,14	
		VIIб	117,53	56,76	59,63	-	1,14	
39-01-017-42	30 мм	III	149,77	72,15	76,18	-	1,44	7,50
		Ia	179,73	101,03	76,68	-	2,02	
		Iб	161,01	82,95	76,40	-	1,66	
		Iв	164,89	86,55	76,61	-	1,73	
		Iг	165,32	86,55	77,04	-	1,73	
		Iд	150,27	72,15	76,68	-	1,44	
		IIa	149,77	72,15	76,18	-	1,44	
		IIб	149,49	72,15	75,90	-	1,44	
		IIIa	149,77	72,15	76,18	-	1,44	
		IVa	149,99	72,15	76,40	-	1,44	
		IVб	161,01	82,95	76,40	-	1,66	
		V	149,92	72,15	76,33	-	1,44	
		VIa	149,85	72,15	76,26	-	1,44	
		VIб	149,49	72,15	75,90	-	1,44	
		VIв	149,92	72,15	76,33	-	1,44	
		VIг	149,77	72,15	76,18	-	1,44	
		VIд	149,92	72,15	76,33	-	1,44	
		VIе	149,77	72,15	76,18	-	1,44	
		VIIa	149,49	72,15	75,90	-	1,44	
		VIIб	149,49	72,15	75,90	-	1,44	
39-01-017-43	40 мм	III	181,80	87,54	92,51	-	1,75	9,10
		Ia	218,15	122,58	93,12	-	2,45	
		Iб	195,43	100,65	92,77	-	2,01	
		Iв	200,14	105,01	93,03	-	2,10	
		Iг	200,66	105,01	93,55	-	2,10	
		Iд	182,41	87,54	93,12	-	1,75	
		IIa	181,80	87,54	92,51	-	1,75	
		IIб	181,45	87,54	92,16	-	1,75	
		IIIa	181,80	87,54	92,51	-	1,75	
		IVa	182,06	87,54	92,77	-	1,75	
		IVб	195,43	100,65	92,77	-	2,01	
		V	181,97	87,54	92,68	-	1,75	
		VIa	181,89	87,54	92,60	-	1,75	
		VIб	181,45	87,54	92,16	-	1,75	
		VIв	181,97	87,54	92,68	-	1,75	
		VIг	181,80	87,54	92,51	-	1,75	
		VIд	181,97	87,54	92,68	-	1,75	
		VIе	181,80	87,54	92,51	-	1,75	
		VIIa	181,45	87,54	92,16	-	1,75	
		VIIб	181,45	87,54	92,16	-	1,75	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 465-480 мм, толщина стенки до								
39-01-017-44	10 мм	III	96,08	46,18	48,98	-	0,92	4,80
		Ia	115,25	64,66	49,30	-	1,29	
		Iб	103,26	53,09	49,11	-	1,06	
		Iв	105,75	55,39	49,25	-	1,11	
		Iг	106,03	55,39	49,53	-	1,11	
		Iд	96,40	46,18	49,30	-	0,92	
		IIa	96,08	46,18	48,98	-	0,92	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIб	95,89	46,18	48,79	-	0,92	
		IIIa	96,08	46,18	48,98	-	0,92	
		IVa	96,21	46,18	49,11	-	0,92	
		IVб	103,26	53,09	49,11	-	1,06	
		V	96,17	46,18	49,07	-	0,92	
		VIa	96,12	46,18	49,02	-	0,92	
		VIб	95,89	46,18	48,79	-	0,92	
		VIв	96,17	46,18	49,07	-	0,92	
		VIг	96,08	46,18	48,98	-	0,92	
		VIд	96,17	46,18	49,07	-	0,92	
		VIе	96,08	46,18	48,98	-	0,92	
		VIIa	95,89	46,18	48,79	-	0,92	
		VIIб	95,89	46,18	48,79	-	0,92	
39-01-017-45	20 мм	III	135,66	65,42	68,93	-	1,31	6,80
		Ia	162,81	91,60	69,38	-	1,83	
		Iб	145,83	75,21	69,12	-	1,50	
		Iв	149,36	78,47	69,32	-	1,57	
		Iг	149,74	78,47	69,70	-	1,57	
		Iд	136,11	65,42	69,38	-	1,31	
		IIa	135,66	65,42	68,93	-	1,31	
		IIб	135,40	65,42	68,67	-	1,31	
		IIIa	135,66	65,42	68,93	-	1,31	
		IVa	135,85	65,42	69,12	-	1,31	
		IVб	145,83	75,21	69,12	-	1,50	
		V	135,79	65,42	69,06	-	1,31	
		VIa	135,72	65,42	68,99	-	1,31	
		VIб	135,40	65,42	68,67	-	1,31	
		VIв	135,79	65,42	69,06	-	1,31	
		VIг	135,66	65,42	68,93	-	1,31	
		VIд	135,79	65,42	69,06	-	1,31	
		VIе	135,66	65,42	68,93	-	1,31	
		VIIa	135,40	65,42	68,67	-	1,31	
		VIIб	135,40	65,42	68,67	-	1,31	
39-01-017-46	30 мм	III	171,45	82,73	87,07	-	1,65	8,60
		Ia	205,80	115,84	87,64	-	2,32	
		Iб	184,33	95,12	87,31	-	1,90	
		Iв	188,78	99,24	87,56	-	1,98	
		Iг	189,27	99,24	88,05	-	1,98	
		Iд	172,02	82,73	87,64	-	1,65	
		IIa	171,45	82,73	87,07	-	1,65	
		IIб	171,12	82,73	86,74	-	1,65	
		IIIa	171,45	82,73	87,07	-	1,65	
		IVa	171,69	82,73	87,31	-	1,65	
		IVб	184,33	95,12	87,31	-	1,90	
		V	171,61	82,73	87,23	-	1,65	
		VIa	171,53	82,73	87,15	-	1,65	
		VIб	171,12	82,73	86,74	-	1,65	
		VIв	171,61	82,73	87,23	-	1,65	
		VIг	171,45	82,73	87,07	-	1,65	
		VIд	171,61	82,73	87,23	-	1,65	
		VIе	171,45	82,73	87,07	-	1,65	
		VIIa	171,12	82,73	86,74	-	1,65	
		VIIб	171,12	82,73	86,74	-	1,65	
39-01-017-47	40 мм	III	209,73	101,01	106,70	-	2,02	10,50
		Ia	251,67	141,44	107,40	-	2,83	
		Iб	225,45	116,13	107,00	-	2,32	
		Iв	230,89	121,17	107,30	-	2,42	
		Iг	231,49	121,17	107,90	-	2,42	
		Iд	210,43	101,01	107,40	-	2,02	
		IIa	209,73	101,01	106,70	-	2,02	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIб	209,33	101,01	106,30	-	2,02	
		IIIa	209,73	101,01	106,70	-	2,02	
		IVa	210,03	101,01	107,00	-	2,02	
		IVб	225,45	116,13	107,00	-	2,32	
		V	209,93	101,01	106,90	-	2,02	
		VIa	209,83	101,01	106,80	-	2,02	
		VIб	209,33	101,01	106,30	-	2,02	
		VIв	209,93	101,01	106,90	-	2,02	
		VIг	209,73	101,01	106,70	-	2,02	
		VIд	209,93	101,01	106,90	-	2,02	
		VIе	209,73	101,01	106,70	-	2,02	
		VIIa	209,33	101,01	106,30	-	2,02	
		VIIб	209,33	101,01	106,30	-	2,02	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 500-560 мм, толщина стенки до								
39-01-017-48	10 мм	III	113,97	54,83	58,04	-	1,10	5,70
		Ia	136,75	76,78	58,43	-	1,54	
		Iб	122,51	63,04	58,21	-	1,26	
		Iв	125,47	65,78	58,37	-	1,32	
		Iг	125,80	65,78	58,70	-	1,32	
		Iд	114,36	54,83	58,43	-	1,10	
		IIa	113,97	54,83	58,04	-	1,10	
		IIб	113,76	54,83	57,83	-	1,10	
		IIIa	113,97	54,83	58,04	-	1,10	
		IVa	114,14	54,83	58,21	-	1,10	
		IVб	122,51	63,04	58,21	-	1,26	
		V	114,08	54,83	58,15	-	1,10	
		VIa	114,03	54,83	58,10	-	1,10	
		VIб	113,76	54,83	57,83	-	1,10	
		VIв	114,08	54,83	58,15	-	1,10	
		VIг	113,97	54,83	58,04	-	1,10	
		VIд	114,08	54,83	58,15	-	1,10	
		VIе	113,97	54,83	58,04	-	1,10	
		VIIa	113,76	54,83	57,83	-	1,10	
VIIб	113,76	54,83	57,83	-	1,10			
39-01-017-49	20 мм	III	157,33	76,00	79,81	-	1,52	7,90
		Ia	188,88	106,41	80,34	-	2,13	
		Iб	169,16	87,37	80,04	-	1,75	
		Iв	173,25	91,17	80,26	-	1,82	
		Iг	173,70	91,17	80,71	-	1,82	
		Iд	157,86	76,00	80,34	-	1,52	
		IIa	157,33	76,00	79,81	-	1,52	
		IIб	157,03	76,00	79,51	-	1,52	
		IIIa	157,33	76,00	79,81	-	1,52	
		IVa	157,56	76,00	80,04	-	1,52	
		IVб	169,16	87,37	80,04	-	1,75	
		V	157,48	76,00	79,96	-	1,52	
		VIa	157,41	76,00	79,89	-	1,52	
		VIб	157,03	76,00	79,51	-	1,52	
		VIв	157,48	76,00	79,96	-	1,52	
		VIг	157,33	76,00	79,81	-	1,52	
		VIд	157,48	76,00	79,96	-	1,52	
		VIе	157,33	76,00	79,81	-	1,52	
		VIIa	157,03	76,00	79,51	-	1,52	
VIIб	157,03	76,00	79,51	-	1,52			
39-01-017-50	30 мм	III	195,93	94,28	99,76	-	1,89	9,80
		Ia	235,07	132,01	100,42	-	2,64	
		Iб	210,61	108,39	100,05	-	2,17	
		Iв	215,68	113,09	100,33	-	2,26	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Іг	216,24	113,09	100,89	-	2,26	
		Ід	196,59	94,28	100,42	-	1,89	
		Іа	195,93	94,28	99,76	-	1,89	
		Іб	195,56	94,28	99,39	-	1,89	
		ІІа	195,93	94,28	99,76	-	1,89	
		ІVа	196,22	94,28	100,05	-	1,89	
		ІVб	210,61	108,39	100,05	-	2,17	
		V	196,12	94,28	99,95	-	1,89	
		VIа	196,03	94,28	99,86	-	1,89	
		VIб	195,56	94,28	99,39	-	1,89	
		VIв	196,12	94,28	99,95	-	1,89	
		VIг	195,93	94,28	99,76	-	1,89	
		VIд	196,12	94,28	99,95	-	1,89	
		VIе	195,93	94,28	99,76	-	1,89	
		VIIа	195,56	94,28	99,39	-	1,89	
		VIIб	195,56	94,28	99,39	-	1,89	
39-01-017-51	40 мм	III	242,50	116,40	123,77	-	2,33	12,10
		Iа	290,83	162,99	124,58	-	3,26	
		Iб	260,63	133,83	124,12	-	2,68	
		Iв	266,89	139,63	124,47	-	2,79	
		Іг	267,58	139,63	125,16	-	2,79	
		Ід	243,31	116,40	124,58	-	2,33	
		Іа	242,50	116,40	123,77	-	2,33	
		Іб	242,04	116,40	123,31	-	2,33	
		ІІа	242,50	116,40	123,77	-	2,33	
		ІVа	242,85	116,40	124,12	-	2,33	
		ІVб	260,63	133,83	124,12	-	2,68	
		V	242,73	116,40	124,00	-	2,33	
		VIа	242,62	116,40	123,89	-	2,33	
		VIб	242,04	116,40	123,31	-	2,33	
		VIв	242,73	116,40	124,00	-	2,33	
		VIг	242,50	116,40	123,77	-	2,33	
VIд	242,73	116,40	124,00	-	2,33			
VIе	242,50	116,40	123,77	-	2,33			
VIIа	242,04	116,40	123,31	-	2,33			
VIIб	242,04	116,40	123,31	-	2,33			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 600-630 мм, толщина стенки до								
39-01-017-52	10 мм	III	135,66	65,42	68,93	-	1,31	6,80
		Iа	162,81	91,60	69,38	-	1,83	
		Iб	145,83	75,21	69,12	-	1,50	
		Iв	149,36	78,47	69,32	-	1,57	
		Іг	149,74	78,47	69,70	-	1,57	
		Ід	136,11	65,42	69,38	-	1,31	
		Іа	135,66	65,42	68,93	-	1,31	
		Іб	135,40	65,42	68,67	-	1,31	
		ІІа	135,66	65,42	68,93	-	1,31	
		ІVа	135,85	65,42	69,12	-	1,31	
		ІVб	145,83	75,21	69,12	-	1,50	
		V	135,79	65,42	69,06	-	1,31	
		VIа	135,72	65,42	68,99	-	1,31	
		VIб	135,40	65,42	68,67	-	1,31	
		VIв	135,79	65,42	69,06	-	1,31	
		VIг	135,66	65,42	68,93	-	1,31	
VIд	135,79	65,42	69,06	-	1,31			
VIе	135,66	65,42	68,93	-	1,31			
VIIа	135,40	65,42	68,67	-	1,31			
VIIб	135,40	65,42	68,67	-	1,31			
39-01-017-53	20 мм	III	179,01	86,58	90,70	-	1,73	9

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ia	214,94	121,23	91,29	-	2,42	
		Iб	192,48	99,54	90,95	-	1,99	
		Iв	197,15	103,86	91,21	-	2,08	
		Iг	197,66	103,86	91,72	-	2,08	
		Iд	179,60	86,58	91,29	-	1,73	
		IIa	179,01	86,58	90,70	-	1,73	
		IIб	178,67	86,58	90,36	-	1,73	
		IIIa	179,01	86,58	90,70	-	1,73	
		IVa	179,26	86,58	90,95	-	1,73	
		IVб	192,48	99,54	90,95	-	1,99	
		V	179,18	86,58	90,87	-	1,73	
		VIa	179,09	86,58	90,78	-	1,73	
		VIб	178,67	86,58	90,36	-	1,73	
		VIв	179,18	86,58	90,87	-	1,73	
		VIг	179,01	86,58	90,70	-	1,73	
		VIд	179,18	86,58	90,87	-	1,73	
		VIе	179,01	86,58	90,70	-	1,73	
		VIIa	178,67	86,58	90,36	-	1,73	
		VIIб	178,67	86,58	90,36	-	1,73	
39-01-017-54	30 мм	III	225,05	108,71	114,17	-	2,17	11,30
		Ia	270,17	152,21	114,92	-	3,04	
		Iб	241,97	124,98	114,49	-	2,50	
		Iв	247,82	130,40	114,81	-	2,61	
		Iг	248,46	130,40	115,45	-	2,61	
		Iд	225,80	108,71	114,92	-	2,17	
		IIa	225,05	108,71	114,17	-	2,17	
		IIб	224,62	108,71	113,74	-	2,17	
		IIIa	225,05	108,71	114,17	-	2,17	
		IVa	225,37	108,71	114,49	-	2,17	
		IVб	241,97	124,98	114,49	-	2,50	
		V	225,26	108,71	114,38	-	2,17	
		VIa	225,16	108,71	114,28	-	2,17	
		VIб	224,62	108,71	113,74	-	2,17	
		VIв	225,26	108,71	114,38	-	2,17	
		VIг	225,05	108,71	114,17	-	2,17	
		VIд	225,26	108,71	114,38	-	2,17	
		VIе	225,05	108,71	114,17	-	2,17	
		VIIa	224,62	108,71	113,74	-	2,17	
		VIIб	224,62	108,71	113,74	-	2,17	
39-01-017-55	40 мм	III	274,21	131,79	139,78	-	2,64	13,70
		Ia	328,92	184,54	140,69	-	3,69	
		Iб	294,72	151,52	140,17	-	3,03	
		Iв	301,82	158,10	140,56	-	3,16	
		Iг	302,61	158,10	141,35	-	3,16	
		Iд	275,12	131,79	140,69	-	2,64	
		IIa	274,21	131,79	139,78	-	2,64	
		IIб	273,68	131,79	139,25	-	2,64	
		IIIa	274,21	131,79	139,78	-	2,64	
		IVa	274,60	131,79	140,17	-	2,64	
		IVб	294,72	151,52	140,17	-	3,03	
		V	274,47	131,79	140,04	-	2,64	
		VIa	274,34	131,79	139,91	-	2,64	
		VIб	273,68	131,79	139,25	-	2,64	
		VIв	274,47	131,79	140,04	-	2,64	
		VIг	274,21	131,79	139,78	-	2,64	
		VIд	274,47	131,79	140,04	-	2,64	
		VIе	274,21	131,79	139,78	-	2,64	
		VIIa	273,68	131,79	139,25	-	2,64	
		VIIб	273,68	131,79	139,25	-	2,64	
39-01-017-56	Зачистка	III	146,00	70,23	74,37	-	1,40	7,30

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 720 мм, толщина стенки до 10 мм	Ia	175,16	98,33	74,86	-	1,97	
		Iб	156,93	80,74	74,58	-	1,61	
		Iв	160,71	84,24	74,79	-	1,68	
		Iг	161,13	84,24	75,21	-	1,68	
		Iд	146,49	70,23	74,86	-	1,40	
		IIa	146,00	70,23	74,37	-	1,40	
		IIб	145,72	70,23	74,09	-	1,40	
		IIIa	146,00	70,23	74,37	-	1,40	
		IVa	146,21	70,23	74,58	-	1,40	
		IVб	156,93	80,74	74,58	-	1,61	
		V	146,14	70,23	74,51	-	1,40	
		VIa	146,07	70,23	74,44	-	1,40	
		VIб	145,72	70,23	74,09	-	1,40	
		VIв	146,14	70,23	74,51	-	1,40	
		VIг	146,00	70,23	74,37	-	1,40	
		VIд	146,14	70,23	74,51	-	1,40	
		VIе	146,00	70,23	74,37	-	1,40	
		VIIa	145,72	70,23	74,09	-	1,40	
		VIIб	145,72	70,23	74,09	-	1,40	
39-01-017-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	III	178,03	85,62	90,70	-	1,71	8,90
		Ia	213,57	119,88	91,29	-	2,40	
		Iб	191,35	98,43	90,95	-	1,97	
		Iв	195,97	102,71	91,21	-	2,05	
		Iг	196,48	102,71	91,72	-	2,05	
		Iд	178,62	85,62	91,29	-	1,71	
		IIa	178,03	85,62	90,70	-	1,71	
		IIб	177,69	85,62	90,36	-	1,71	
		IIIa	178,03	85,62	90,70	-	1,71	
		IVa	178,28	85,62	90,95	-	1,71	
		IVб	191,35	98,43	90,95	-	1,97	
		V	178,20	85,62	90,87	-	1,71	
		VIa	178,11	85,62	90,78	-	1,71	
		VIб	177,69	85,62	90,36	-	1,71	
		VIв	178,20	85,62	90,87	-	1,71	
		VIг	178,03	85,62	90,70	-	1,71	
		VIд	178,20	85,62	90,87	-	1,71	
		VIе	178,03	85,62	90,70	-	1,71	
		VIIa	177,69	85,62	90,36	-	1,71	
		VIIб	177,69	85,62	90,36	-	1,71	
39-01-017-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	III	199,70	96,20	101,58	-	1,92	10
		Ia	239,63	134,70	102,24	-	2,69	
		Iб	214,67	110,60	101,86	-	2,21	
		Iв	219,86	115,40	102,15	-	2,31	
		Iг	220,43	115,40	102,72	-	2,31	
		Iд	200,36	96,20	102,24	-	1,92	
		IIa	199,70	96,20	101,58	-	1,92	
		IIб	199,32	96,20	101,20	-	1,92	
		IIIa	199,70	96,20	101,58	-	1,92	
		IVa	199,98	96,20	101,86	-	1,92	
		IVб	214,67	110,60	101,86	-	2,21	
		V	199,89	96,20	101,77	-	1,92	
		VIa	199,79	96,20	101,67	-	1,92	
		VIб	199,32	96,20	101,20	-	1,92	
		VIв	199,89	96,20	101,77	-	1,92	
		VIг	199,70	96,20	101,58	-	1,92	
		VIд	199,89	96,20	101,77	-	1,92	
		VIе	199,70	96,20	101,58	-	1,92	
		VIIa	199,32	96,20	101,20	-	1,92	
		VIIб	199,32	96,20	101,20	-	1,92	
39-01-017-59	Зачистка	III	245,54	118,33	124,84	-	2,37	12,30

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	Ia	294,65	165,68	125,66	-	3,31	
		Iб	263,95	136,04	125,19	-	2,72	
		Iв	270,32	141,94	125,54	-	2,84	
		Iг	271,02	141,94	126,24	-	2,84	
		Id	246,36	118,33	125,66	-	2,37	
		IIa	245,54	118,33	124,84	-	2,37	
		IIб	245,07	118,33	124,37	-	2,37	
		IIIa	245,54	118,33	124,84	-	2,37	
		IVa	245,89	118,33	125,19	-	2,37	
		IVб	263,95	136,04	125,19	-	2,72	
		V	245,77	118,33	125,07	-	2,37	
		VIa	245,66	118,33	124,96	-	2,37	
		VIб	245,07	118,33	124,37	-	2,37	
		VIв	245,77	118,33	125,07	-	2,37	
		VIг	245,54	118,33	124,84	-	2,37	
		VIд	245,77	118,33	125,07	-	2,37	
		VIe	245,54	118,33	124,84	-	2,37	
		VIIa	245,07	118,33	124,37	-	2,37	
		VIIб	245,07	118,33	124,37	-	2,37	

Таблица 39-01-018. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до								
39-01-018-01	3 мм	III	4,60	2,21	2,35	-	0,04	0,23
		Ia	5,52	3,10	2,36	-	0,06	
		Iб	4,94	2,54	2,35	-	0,05	
		Iв	5,06	2,65	2,36	-	0,05	
		Iг	5,07	2,65	2,37	-	0,05	
		Id	4,61	2,21	2,36	-	0,04	
		IIa	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		IIб	4,59	2,21	2,34	-	0,04	
		IIIa	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		IVa	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		IVб	4,94	2,54	2,35	-	0,05	
		V	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIa	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIб	4,59	2,21	2,34	-	0,04	
		VIв	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIг	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIд	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIe	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIIa	4,59	2,21	2,34	-	0,04	
		VIIб	4,59	2,21	2,34	-	0,04	
39-01-018-02	6 мм	III	5,02	2,41	2,56	-	0,05	0,25
		Ia	6,02	3,37	2,58	-	0,07	
		Iб	5,40	2,77	2,57	-	0,06	
		Iв	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
		Iг	5,54	2,89	2,59	-	0,06	
		Id	5,04	2,41	2,58	-	0,05	
		IIa	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		IIб	5,01	2,41	2,55	-	0,05	
		IIIa	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		IVa	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		IVб	5,40	2,77	2,57	-	0,06	
		V	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		VIa	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		VIб	5,01	2,41	2,55	-	0,05	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		VIв	5,03	2,41	2,57	-	0,05		
		VIг	5,02	2,41	2,56	-	0,05		
		VIд	5,03	2,41	2,57	-	0,05		
		VIе	5,02	2,41	2,56	-	0,05		
		VIIa	5,01	2,41	2,55	-	0,05		
		VIIб	5,01	2,41	2,55	-	0,05		
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до									
39-01-018-03	4 мм	III	7,36	3,56	3,73	-	0,07	0,37	
		Ia	8,84	4,98	3,76	-	0,10		
		Iб	7,92	4,09	3,75	-	0,08		
		Iв	8,12	4,27	3,76	-	0,09		
		Iг	8,14	4,27	3,78	-	0,09		
		Iд	7,39	3,56	3,76	-	0,07		
		IIa	7,36	3,56	3,73	-	0,07		
		IIб	7,35	3,56	3,72	-	0,07		
		IIIa	7,36	3,56	3,73	-	0,07		
		IVa	7,38	3,56	3,75	-	0,07		
		IVб	7,92	4,09	3,75	-	0,08		
		V	7,37	3,56	3,74	-	0,07		
		VIa	7,37	3,56	3,74	-	0,07		
		VIб	7,35	3,56	3,72	-	0,07		
		VIв	7,37	3,56	3,74	-	0,07		
		VIг	7,36	3,56	3,73	-	0,07		
		VIд	7,37	3,56	3,74	-	0,07		
		VIе	7,36	3,56	3,73	-	0,07		
		VIIa	7,35	3,56	3,72	-	0,07		
		VIIб	7,35	3,56	3,72	-	0,07		
39-01-018-04	8 мм	III	8,59	4,14	4,37	-	0,08	0,43	
		Ia	10,31	5,79	4,40	-	0,12		
		Iб	9,25	4,76	4,39	-	0,10		
		Iв	9,46	4,96	4,40	-	0,10		
		Iг	9,48	4,96	4,42	-	0,10		
		Iд	8,62	4,14	4,40	-	0,08		
		IIa	8,59	4,14	4,37	-	0,08		
		IIб	8,58	4,14	4,36	-	0,08		
		IIIa	8,59	4,14	4,37	-	0,08		
		IVa	8,61	4,14	4,39	-	0,08		
		IVб	9,25	4,76	4,39	-	0,10		
		V	8,60	4,14	4,38	-	0,08		
		VIa	8,60	4,14	4,38	-	0,08		
		VIб	8,58	4,14	4,36	-	0,08		
		VIв	8,60	4,14	4,38	-	0,08		
		VIг	8,59	4,14	4,37	-	0,08		
		VIд	8,60	4,14	4,38	-	0,08		
		VIе	8,59	4,14	4,37	-	0,08		
		VIIa	8,58	4,14	4,36	-	0,08		
		VIIб	8,58	4,14	4,36	-	0,08		
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до									
39-01-018-05	4 мм	III	10,24	4,91	5,23	-	0,10	0,51	
		Ia	12,27	6,87	5,26	-	0,14		
		Iб	10,99	5,64	5,24	-	0,11		
		Iв	11,27	5,89	5,26	-	0,12		
		Iг	11,30	5,89	5,29	-	0,12		
		Iд	10,27	4,91	5,26	-	0,10		
		IIa	10,24	4,91	5,23	-	0,10		
		IIб	10,22	4,91	5,21	-	0,10		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	10,24	4,91	5,23	-	0,10	
		IVa	10,25	4,91	5,24	-	0,10	
		IVб	10,99	5,64	5,24	-	0,11	
		V	10,25	4,91	5,24	-	0,10	
		VIa	10,24	4,91	5,23	-	0,10	
		VIб	10,22	4,91	5,21	-	0,10	
		VIв	10,25	4,91	5,24	-	0,10	
		VIг	10,24	4,91	5,23	-	0,10	
		VIд	10,25	4,91	5,24	-	0,10	
		VIе	10,24	4,91	5,23	-	0,10	
		VIIa	10,22	4,91	5,21	-	0,10	
		VIIб	10,22	4,91	5,21	-	0,10	
39-01-018-06	8 мм	III	12,18	5,87	6,19	-	0,12	0,61
		Ia	14,61	8,22	6,23	-	0,16	
		Iб	13,09	6,75	6,21	-	0,13	
		Iв	13,40	7,04	6,22	-	0,14	
		Iг	13,44	7,04	6,26	-	0,14	
		Iд	12,22	5,87	6,23	-	0,12	
		IIa	12,18	5,87	6,19	-	0,12	
		IIб	12,16	5,87	6,17	-	0,12	
		IIIa	12,18	5,87	6,19	-	0,12	
		IVa	12,20	5,87	6,21	-	0,12	
		IVб	13,09	6,75	6,21	-	0,13	
		V	12,19	5,87	6,20	-	0,12	
		VIa	12,18	5,87	6,19	-	0,12	
		VIб	12,16	5,87	6,17	-	0,12	
		VIв	12,19	5,87	6,20	-	0,12	
		VIг	12,18	5,87	6,19	-	0,12	
		VIд	12,19	5,87	6,20	-	0,12	
		VIе	12,18	5,87	6,19	-	0,12	
		VIIa	12,16	5,87	6,17	-	0,12	
		VIIб	12,16	5,87	6,17	-	0,12	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-018-07	4 мм	III	13,61	6,54	6,94	-	0,13	0,68
		Ia	16,32	9,16	6,98	-	0,18	
		Iб	14,63	7,52	6,96	-	0,15	
		Iв	14,98	7,85	6,97	-	0,16	
		Iг	15,02	7,85	7,01	-	0,16	
		Iд	13,65	6,54	6,98	-	0,13	
		IIa	13,61	6,54	6,94	-	0,13	
		IIб	13,58	6,54	6,91	-	0,13	
		IIIa	13,61	6,54	6,94	-	0,13	
		IVa	13,63	6,54	6,96	-	0,13	
		IVб	14,63	7,52	6,96	-	0,15	
		V	13,62	6,54	6,95	-	0,13	
		VIa	13,61	6,54	6,94	-	0,13	
		VIб	13,58	6,54	6,91	-	0,13	
		VIв	13,62	6,54	6,95	-	0,13	
		VIг	13,61	6,54	6,94	-	0,13	
		VIд	13,62	6,54	6,95	-	0,13	
		VIе	13,61	6,54	6,94	-	0,13	
		VIIa	13,58	6,54	6,91	-	0,13	
		VIIб	13,58	6,54	6,91	-	0,13	
39-01-018-08	8 мм	III	15,96	7,70	8,11	-	0,15	0,80
		Ia	19,16	10,78	8,16	-	0,22	
		Iб	17,16	8,85	8,13	-	0,18	
		Iв	17,56	9,23	8,15	-	0,18	
		Iг	17,61	9,23	8,20	-	0,18	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Id	16,01	7,70	8,16	-	0,15	
		Ia	15,96	7,70	8,11	-	0,15	
		Iб	15,93	7,70	8,08	-	0,15	
		IIa	15,96	7,70	8,11	-	0,15	
		IVa	15,98	7,70	8,13	-	0,15	
		IVб	17,16	8,85	8,13	-	0,18	
		V	15,97	7,70	8,12	-	0,15	
		VIa	15,97	7,70	8,12	-	0,15	
		VIб	15,93	7,70	8,08	-	0,15	
		VIв	15,97	7,70	8,12	-	0,15	
		VIг	15,96	7,70	8,11	-	0,15	
		VIд	15,97	7,70	8,12	-	0,15	
		VIе	15,96	7,70	8,11	-	0,15	
		VIIa	15,93	7,70	8,08	-	0,15	
		VIIб	15,93	7,70	8,08	-	0,15	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-018-09	6 мм	III	16,57	7,98	8,43	-	0,16	0,83
		Ia	19,88	11,18	8,48	-	0,22	
		Iб	17,81	9,18	8,45	-	0,18	
		Iв	18,25	9,58	8,48	-	0,19	
		Iг	18,29	9,58	8,52	-	0,19	
		Id	16,62	7,98	8,48	-	0,16	
		Ia	16,57	7,98	8,43	-	0,16	
		Iб	16,54	7,98	8,40	-	0,16	
		IIa	16,57	7,98	8,43	-	0,16	
		IVa	16,59	7,98	8,45	-	0,16	
		IVб	17,81	9,18	8,45	-	0,18	
		V	16,59	7,98	8,45	-	0,16	
		VIa	16,58	7,98	8,44	-	0,16	
		VIб	16,54	7,98	8,40	-	0,16	
		VIв	16,59	7,98	8,45	-	0,16	
		VIг	16,57	7,98	8,43	-	0,16	
		VIд	16,59	7,98	8,45	-	0,16	
		VIе	16,57	7,98	8,43	-	0,16	
		VIIa	16,54	7,98	8,40	-	0,16	
		VIIб	16,54	7,98	8,40	-	0,16	
39-01-018-10	10 мм	III	20,05	9,62	10,24	-	0,19	1
		Ia	24,05	13,47	10,31	-	0,27	
		Iб	21,55	11,06	10,27	-	0,22	
		Iв	22,07	11,54	10,30	-	0,23	
		Iг	22,13	11,54	10,36	-	0,23	
		Id	20,12	9,62	10,31	-	0,19	
		Ia	20,05	9,62	10,24	-	0,19	
		Iб	20,01	9,62	10,20	-	0,19	
		IIa	20,05	9,62	10,24	-	0,19	
		IVa	20,08	9,62	10,27	-	0,19	
		IVб	21,55	11,06	10,27	-	0,22	
		V	20,07	9,62	10,26	-	0,19	
		VIa	20,06	9,62	10,25	-	0,19	
		VIб	20,01	9,62	10,20	-	0,19	
		VIв	20,07	9,62	10,26	-	0,19	
		VIг	20,05	9,62	10,24	-	0,19	
		VIд	20,07	9,62	10,26	-	0,19	
		VIе	20,05	9,62	10,24	-	0,19	
		VIIa	20,01	9,62	10,20	-	0,19	
		VIIб	20,01	9,62	10,20	-	0,19	
39-01-018-11	20 мм	III	26,42	12,51	13,66	-	0,25	1,30
		Ia	31,61	17,51	13,75	-	0,35	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Іб	28,37	14,38	13,70	-	0,29	
		Ів	29,03	15,00	13,73	-	0,30	
		Іг	29,11	15,00	13,81	-	0,30	
		Ід	26,51	12,51	13,75	-	0,25	
		Іа	26,42	12,51	13,66	-	0,25	
		Іб	26,37	12,51	13,61	-	0,25	
		ІІа	26,42	12,51	13,66	-	0,25	
		ІVа	26,46	12,51	13,70	-	0,25	
		ІVб	28,37	14,38	13,70	-	0,29	
		V	26,44	12,51	13,68	-	0,25	
		VIа	26,43	12,51	13,67	-	0,25	
		VIб	26,37	12,51	13,61	-	0,25	
		VIв	26,44	12,51	13,68	-	0,25	
		VIг	26,42	12,51	13,66	-	0,25	
		VIд	26,44	12,51	13,68	-	0,25	
		VIе	26,42	12,51	13,66	-	0,25	
		VIIа	26,37	12,51	13,61	-	0,25	
		VIIб	26,37	12,51	13,61	-	0,25	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 102-114 мм, толщина стенки до								
39-01-018-12	6 мм	III	21,89	10,58	11,10	-	0,21	1,10
		Iа	26,29	14,82	11,17	-	0,30	
		Іб	23,54	12,17	11,13	-	0,24	
		Ів	24,10	12,69	11,16	-	0,25	
		Іг	24,16	12,69	11,22	-	0,25	
		Ід	21,96	10,58	11,17	-	0,21	
		Іа	21,89	10,58	11,10	-	0,21	
		Іб	21,85	10,58	11,06	-	0,21	
		ІІа	21,89	10,58	11,10	-	0,21	
		ІVа	21,92	10,58	11,13	-	0,21	
		ІVб	23,54	12,17	11,13	-	0,24	
		V	21,91	10,58	11,12	-	0,21	
		VIа	21,90	10,58	11,11	-	0,21	
		VIб	21,85	10,58	11,06	-	0,21	
		VIв	21,91	10,58	11,12	-	0,21	
		VIг	21,89	10,58	11,10	-	0,21	
		VIд	21,91	10,58	11,12	-	0,21	
		VIе	21,89	10,58	11,10	-	0,21	
VIIа	21,85	10,58	11,06	-	0,21			
VIIб	21,85	10,58	11,06	-	0,21			
39-01-018-13	10 мм	III	25,56	12,51	12,80	-	0,25	1,30
		Iа	30,75	17,51	12,89	-	0,35	
		Іб	27,51	14,38	12,84	-	0,29	
		Ів	28,18	15,00	12,88	-	0,30	
		Іг	28,25	15,00	12,95	-	0,30	
		Ід	25,65	12,51	12,89	-	0,25	
		Іа	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		Іб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		ІІа	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		ІVа	25,60	12,51	12,84	-	0,25	
		ІVб	27,51	14,38	12,84	-	0,29	
		V	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIа	25,58	12,51	12,82	-	0,25	
		VIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		VIв	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIг	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		VIд	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIе	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
VIIа	25,52	12,51	12,76	-	0,25			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
39-01-018-14	20 мм	III	33,75	16,35	17,07	-	0,33	1,70
		Ia	40,54	22,90	17,18	-	0,46	
		Iб	36,30	18,80	17,12	-	0,38	
		Iв	37,18	19,62	17,17	-	0,39	
		Iг	37,27	19,62	17,26	-	0,39	
		Iд	33,86	16,35	17,18	-	0,33	
		IIa	33,75	16,35	17,07	-	0,33	
		IIб	33,69	16,35	17,01	-	0,33	
		IIIa	33,75	16,35	17,07	-	0,33	
		IVa	33,80	16,35	17,12	-	0,33	
		IVб	36,30	18,80	17,12	-	0,38	
		V	33,78	16,35	17,10	-	0,33	
		VIa	33,77	16,35	17,09	-	0,33	
		VIб	33,69	16,35	17,01	-	0,33	
		VIв	33,78	16,35	17,10	-	0,33	
		VIг	33,75	16,35	17,07	-	0,33	
		VIд	33,78	16,35	17,10	-	0,33	
		VIe	33,75	16,35	17,07	-	0,33	
		VIIa	33,69	16,35	17,01	-	0,33	
		VIIб	33,69	16,35	17,01	-	0,33	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 121-133 мм, толщина стенки до								
39-01-018-15	6 мм	III	25,56	12,51	12,80	-	0,25	1,30
		Ia	30,75	17,51	12,89	-	0,35	
		Iб	27,51	14,38	12,84	-	0,29	
		Iв	28,18	15,00	12,88	-	0,30	
		Iг	28,25	15,00	12,95	-	0,30	
		Iд	25,65	12,51	12,89	-	0,25	
		IIa	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		IIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		IIIa	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		IVa	25,60	12,51	12,84	-	0,25	
		IVб	27,51	14,38	12,84	-	0,29	
		V	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIa	25,58	12,51	12,82	-	0,25	
		VIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		VIв	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIг	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		VIд	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIe	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		VIIa	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		VIIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
39-01-018-16	10 мм	III	30,08	14,43	15,36	-	0,29	1,50
		Ia	36,08	20,21	15,47	-	0,40	
		Iб	32,33	16,59	15,41	-	0,33	
		Iв	33,11	17,31	15,45	-	0,35	
		Iг	33,20	17,31	15,54	-	0,35	
		Iд	30,19	14,43	15,47	-	0,29	
		IIa	30,08	14,43	15,36	-	0,29	
		IIб	30,03	14,43	15,31	-	0,29	
		IIIa	30,08	14,43	15,36	-	0,29	
		IVa	30,13	14,43	15,41	-	0,29	
		IVб	32,33	16,59	15,41	-	0,33	
		V	30,11	14,43	15,39	-	0,29	
		VIa	30,10	14,43	15,38	-	0,29	
		VIб	30,03	14,43	15,31	-	0,29	
		VIв	30,11	14,43	15,39	-	0,29	
		VIг	30,08	14,43	15,36	-	0,29	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIд	30,11	14,43	15,39	-	0,29	
		VIе	30,08	14,43	15,36	-	0,29	
		VIIa	30,03	14,43	15,31	-	0,29	
		VIIб	30,03	14,43	15,31	-	0,29	
39-01-018-17	20 мм	III	40,11	19,24	20,49	-	0,38	2
		Ia	48,10	26,94	20,62	-	0,54	
		Iб	43,10	22,12	20,54	-	0,44	
		Iв	44,14	23,08	20,60	-	0,46	
		Iг	44,26	23,08	20,72	-	0,46	
		Iд	40,24	19,24	20,62	-	0,38	
		IIa	40,11	19,24	20,49	-	0,38	
		IIб	40,03	19,24	20,41	-	0,38	
		IIIa	40,11	19,24	20,49	-	0,38	
		IVa	40,16	19,24	20,54	-	0,38	
		IVб	43,10	22,12	20,54	-	0,44	
		V	40,14	19,24	20,52	-	0,38	
		VIa	40,13	19,24	20,51	-	0,38	
		VIб	40,03	19,24	20,41	-	0,38	
		VIв	40,14	19,24	20,52	-	0,38	
		VIг	40,11	19,24	20,49	-	0,38	
		VIд	40,14	19,24	20,52	-	0,38	
		VIе	40,11	19,24	20,49	-	0,38	
		VIIa	40,03	19,24	20,41	-	0,38	
		VIIб	40,03	19,24	20,41	-	0,38	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 159-194 мм, толщина стенки до								
39-01-018-18	6 мм	III	35,60	17,32	17,93	-	0,35	1,80
		Ia	42,77	24,25	18,04	-	0,48	
		Iб	38,29	19,91	17,98	-	0,40	
		Iв	39,22	20,77	18,03	-	0,42	
		Iг	39,32	20,77	18,13	-	0,42	
		Iд	35,71	17,32	18,04	-	0,35	
		IIa	35,60	17,32	17,93	-	0,35	
		IIб	35,53	17,32	17,86	-	0,35	
		IIIa	35,60	17,32	17,93	-	0,35	
		IVa	35,65	17,32	17,98	-	0,35	
		IVб	38,29	19,91	17,98	-	0,40	
		V	35,63	17,32	17,96	-	0,35	
		VIa	35,61	17,32	17,94	-	0,35	
		VIб	35,53	17,32	17,86	-	0,35	
		VIв	35,63	17,32	17,96	-	0,35	
		VIг	35,60	17,32	17,93	-	0,35	
		VIд	35,63	17,32	17,96	-	0,35	
		VIе	35,60	17,32	17,93	-	0,35	
		VIIa	35,53	17,32	17,86	-	0,35	
		VIIб	35,53	17,32	17,86	-	0,35	
39-01-018-19	10 мм	III	43,77	21,16	22,19	-	0,42	2,20
		Ia	52,56	29,63	22,34	-	0,59	
		Iб	47,08	24,33	22,26	-	0,49	
		Iв	48,22	25,39	22,32	-	0,51	
		Iг	48,34	25,39	22,44	-	0,51	
		Iд	43,92	21,16	22,34	-	0,42	
		IIa	43,77	21,16	22,19	-	0,42	
		IIб	43,69	21,16	22,11	-	0,42	
		IIIa	43,77	21,16	22,19	-	0,42	
		IVa	43,84	21,16	22,26	-	0,42	
		IVб	47,08	24,33	22,26	-	0,49	
		V	43,82	21,16	22,24	-	0,42	
		VIa	43,79	21,16	22,21	-	0,42	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	43,69	21,16	22,11	-	0,42	
		VIв	43,82	21,16	22,24	-	0,42	
		VIг	43,77	21,16	22,19	-	0,42	
		VIд	43,82	21,16	22,24	-	0,42	
		VIе	43,77	21,16	22,19	-	0,42	
		VIIа	43,69	21,16	22,11	-	0,42	
		VIIб	43,69	21,16	22,11	-	0,42	
39-01-018-20	20 мм	III	57,48	27,90	29,02	-	0,56	2,90
		Iа	69,05	39,06	29,21	-	0,78	
		Iб	61,81	32,07	29,10	-	0,64	
		Iв	63,33	33,47	29,19	-	0,67	
		Iг	63,49	33,47	29,35	-	0,67	
		Iд	57,67	27,90	29,21	-	0,56	
		IIа	57,48	27,90	29,02	-	0,56	
		IIб	57,37	27,90	28,91	-	0,56	
		IIIа	57,48	27,90	29,02	-	0,56	
		IVа	57,56	27,90	29,10	-	0,56	
		IVб	61,81	32,07	29,10	-	0,64	
		V	57,54	27,90	29,08	-	0,56	
		VIа	57,51	27,90	29,05	-	0,56	
		VIб	57,37	27,90	28,91	-	0,56	
		VIв	57,54	27,90	29,08	-	0,56	
		VIг	57,48	27,90	29,02	-	0,56	
		VIд	57,54	27,90	29,08	-	0,56	
		VIе	57,48	27,90	29,02	-	0,56	
		VIIа	57,37	27,90	28,91	-	0,56	
		VIIб	57,37	27,90	28,91	-	0,56	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 219-245 мм, толщина стенки до								
39-01-018-21	6 мм	III	37,43	18,28	18,78	-	0,37	1,90
		Iа	45,00	25,59	18,90	-	0,51	
		Iб	40,26	21,01	18,83	-	0,42	
		Iв	41,25	21,93	18,88	-	0,44	
		Iг	41,36	21,93	18,99	-	0,44	
		Iд	37,55	18,28	18,90	-	0,37	
		IIа	37,43	18,28	18,78	-	0,37	
		IIб	37,36	18,28	18,71	-	0,37	
		IIIа	37,43	18,28	18,78	-	0,37	
		IVа	37,48	18,28	18,83	-	0,37	
		IVб	40,26	21,01	18,83	-	0,42	
		V	37,46	18,28	18,81	-	0,37	
		VIа	37,45	18,28	18,80	-	0,37	
		VIб	37,36	18,28	18,71	-	0,37	
		VIв	37,46	18,28	18,81	-	0,37	
		VIг	37,43	18,28	18,78	-	0,37	
		VIд	37,46	18,28	18,81	-	0,37	
		VIе	37,43	18,28	18,78	-	0,37	
		VIIа	37,36	18,28	18,71	-	0,37	
		VIIб	37,36	18,28	18,71	-	0,37	
39-01-018-22	10 мм	III	43,77	21,16	22,19	-	0,42	2,20
		Iа	52,56	29,63	22,34	-	0,59	
		Iб	47,08	24,33	22,26	-	0,49	
		Iв	48,22	25,39	22,32	-	0,51	
		Iг	48,34	25,39	22,44	-	0,51	
		Iд	43,92	21,16	22,34	-	0,42	
		IIа	43,77	21,16	22,19	-	0,42	
		IIб	43,69	21,16	22,11	-	0,42	
		IIIа	43,77	21,16	22,19	-	0,42	
		IVа	43,84	21,16	22,26	-	0,42	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	47,08	24,33	22,26	-	0,49	
		V	43,82	21,16	22,24	-	0,42	
		VIa	43,79	21,16	22,21	-	0,42	
		VIб	43,69	21,16	22,11	-	0,42	
		VIв	43,82	21,16	22,24	-	0,42	
		VIг	43,77	21,16	22,19	-	0,42	
		VIд	43,82	21,16	22,24	-	0,42	
		VIе	43,77	21,16	22,19	-	0,42	
		VIIa	43,69	21,16	22,11	-	0,42	
		VIIб	43,69	21,16	22,11	-	0,42	
39-01-018-23	20 мм	III	58,34	27,90	29,88	-	0,56	2,90
		Ia	69,91	39,06	30,07	-	0,78	
		Iб	62,67	32,07	29,96	-	0,64	
		Iв	64,18	33,47	30,04	-	0,67	
		Iг	64,35	33,47	30,21	-	0,67	
		Iд	58,53	27,90	30,07	-	0,56	
		IIa	58,34	27,90	29,88	-	0,56	
		IIб	58,22	27,90	29,76	-	0,56	
		IIIa	58,34	27,90	29,88	-	0,56	
		IVa	58,42	27,90	29,96	-	0,56	
		IVб	62,67	32,07	29,96	-	0,64	
		V	58,39	27,90	29,93	-	0,56	
		VIa	58,36	27,90	29,90	-	0,56	
		VIб	58,22	27,90	29,76	-	0,56	
		VIв	58,39	27,90	29,93	-	0,56	
		VIг	58,34	27,90	29,88	-	0,56	
		VIд	58,39	27,90	29,93	-	0,56	
		VIе	58,34	27,90	29,88	-	0,56	
		VIIa	58,22	27,90	29,76	-	0,56	
		VIIб	58,22	27,90	29,76	-	0,56	
39-01-018-24	30 мм	III	77,54	37,52	39,27	-	0,75	3,90
		Ia	93,10	52,53	39,52	-	1,05	
		Iб	83,37	43,13	39,38	-	0,86	
		Iв	85,40	45,01	39,49	-	0,90	
		Iг	85,62	45,01	39,71	-	0,90	
		Iд	77,79	37,52	39,52	-	0,75	
		IIa	77,54	37,52	39,27	-	0,75	
		IIб	77,39	37,52	39,12	-	0,75	
		IIIa	77,54	37,52	39,27	-	0,75	
		IVa	77,65	37,52	39,38	-	0,75	
		IVб	83,37	43,13	39,38	-	0,86	
		V	77,61	37,52	39,34	-	0,75	
		VIa	77,57	37,52	39,30	-	0,75	
		VIб	77,39	37,52	39,12	-	0,75	
		VIв	77,61	37,52	39,34	-	0,75	
		VIг	77,54	37,52	39,27	-	0,75	
		VIд	77,61	37,52	39,34	-	0,75	
		VIе	77,54	37,52	39,27	-	0,75	
		VIIa	77,39	37,52	39,12	-	0,75	
		VIIб	77,39	37,52	39,12	-	0,75	
39-01-018-25	40 мм	III	92,09	44,25	46,95	-	0,89	4,60
		Ia	110,46	61,96	47,26	-	1,24	
		Iб	98,98	50,88	47,08	-	1,02	
		Iв	101,35	53,08	47,21	-	1,06	
		Iг	101,62	53,08	47,48	-	1,06	
		Iд	92,40	44,25	47,26	-	0,89	
		IIa	92,09	44,25	46,95	-	0,89	
		IIб	91,91	44,25	46,77	-	0,89	
		IIIa	92,09	44,25	46,95	-	0,89	
		IVa	92,22	44,25	47,08	-	0,89	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	98,98	50,88	47,08	-	1,02	
		V	92,18	44,25	47,04	-	0,89	
		VIa	92,13	44,25	46,99	-	0,89	
		VIб	91,91	44,25	46,77	-	0,89	
		VIв	92,18	44,25	47,04	-	0,89	
		VIг	92,09	44,25	46,95	-	0,89	
		VIд	92,18	44,25	47,04	-	0,89	
		VIе	92,09	44,25	46,95	-	0,89	
		VIIa	91,91	44,25	46,77	-	0,89	
		VIIб	91,91	44,25	46,77	-	0,89	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 273-299 мм, толщина стенки до								
39-01-018-26	6 мм	III	43,77	21,16	22,19	-	0,42	2,20
		Ia	52,56	29,63	22,34	-	0,59	
		Iб	47,08	24,33	22,26	-	0,49	
		Iв	48,22	25,39	22,32	-	0,51	
		Iг	48,34	25,39	22,44	-	0,51	
		Iд	43,92	21,16	22,34	-	0,42	
		IIa	43,77	21,16	22,19	-	0,42	
		IIб	43,69	21,16	22,11	-	0,42	
		IIIa	43,77	21,16	22,19	-	0,42	
		IVa	43,84	21,16	22,26	-	0,42	
		IVб	47,08	24,33	22,26	-	0,49	
		V	43,82	21,16	22,24	-	0,42	
		VIa	43,79	21,16	22,21	-	0,42	
		VIб	43,69	21,16	22,11	-	0,42	
		VIв	43,82	21,16	22,24	-	0,42	
		VIг	43,77	21,16	22,19	-	0,42	
		VIд	43,82	21,16	22,24	-	0,42	
		VIе	43,77	21,16	22,19	-	0,42	
		VIIa	43,69	21,16	22,11	-	0,42	
VIIб	43,69	21,16	22,11	-	0,42			
39-01-018-27	10 мм	III	53,81	25,97	27,32	-	0,52	2,70
		Ia	64,59	36,37	27,49	-	0,73	
		Iб	57,85	29,86	27,39	-	0,60	
		Iв	59,25	31,16	27,47	-	0,62	
		Iг	59,40	31,16	27,62	-	0,62	
		Iд	53,98	25,97	27,49	-	0,52	
		IIa	53,81	25,97	27,32	-	0,52	
		IIб	53,70	25,97	27,21	-	0,52	
		IIIa	53,81	25,97	27,32	-	0,52	
		IVa	53,88	25,97	27,39	-	0,52	
		IVб	57,85	29,86	27,39	-	0,60	
		V	53,86	25,97	27,37	-	0,52	
		VIa	53,83	25,97	27,34	-	0,52	
		VIб	53,70	25,97	27,21	-	0,52	
		VIв	53,86	25,97	27,37	-	0,52	
		VIг	53,81	25,97	27,32	-	0,52	
		VIд	53,86	25,97	27,37	-	0,52	
		VIе	53,81	25,97	27,32	-	0,52	
		VIIa	53,70	25,97	27,21	-	0,52	
VIIб	53,70	25,97	27,21	-	0,52			
39-01-018-28	20 мм	III	68,36	32,71	35,00	-	0,65	3,40
		Ia	81,95	45,80	35,23	-	0,92	
		Iб	73,45	37,60	35,10	-	0,75	
		Iв	75,21	39,24	35,19	-	0,78	
		Iг	75,41	39,24	35,39	-	0,78	
		Iд	68,59	32,71	35,23	-	0,65	
		IIa	68,36	32,71	35,00	-	0,65	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIб	68,23	32,71	34,87	-	0,65	
		IIIa	68,36	32,71	35,00	-	0,65	
		IVa	68,46	32,71	35,10	-	0,65	
		IVб	73,45	37,60	35,10	-	0,75	
		V	68,42	32,71	35,06	-	0,65	
		VIa	68,39	32,71	35,03	-	0,65	
		VIб	68,23	32,71	34,87	-	0,65	
		VIв	68,42	32,71	35,06	-	0,65	
		VIг	68,36	32,71	35,00	-	0,65	
		VIд	68,42	32,71	35,06	-	0,65	
		VIе	68,36	32,71	35,00	-	0,65	
		VIIa	68,23	32,71	34,87	-	0,65	
		VIIб	68,23	32,71	34,87	-	0,65	
39-01-018-29	30 мм	III	90,25	43,29	46,09	-	0,87	4,50
		Ia	108,23	60,62	46,40	-	1,21	
		Iб	96,99	49,77	46,22	-	1,00	
		Iв	99,32	51,93	46,35	-	1,04	
		Iг	99,58	51,93	46,61	-	1,04	
		Iд	90,56	43,29	46,40	-	0,87	
		IIa	90,25	43,29	46,09	-	0,87	
		IIб	90,08	43,29	45,92	-	0,87	
		IIIa	90,25	43,29	46,09	-	0,87	
		IVa	90,38	43,29	46,22	-	0,87	
		IVб	96,99	49,77	46,22	-	1,00	
		V	90,34	43,29	46,18	-	0,87	
		VIa	90,30	43,29	46,14	-	0,87	
VIб	90,08	43,29	45,92	-	0,87			
VIв	90,34	43,29	46,18	-	0,87			
VIг	90,25	43,29	46,09	-	0,87			
VIд	90,34	43,29	46,18	-	0,87			
VIе	90,25	43,29	46,09	-	0,87			
VIIa	90,08	43,29	45,92	-	0,87			
VIIб	90,08	43,29	45,92	-	0,87			
39-01-018-30	40 мм	III	110,31	52,91	56,34	-	1,06	5,50
		Ia	132,28	74,09	56,71	-	1,48	
		Iб	118,55	60,83	56,50	-	1,22	
		Iв	121,39	63,47	56,65	-	1,27	
		Iг	121,71	63,47	56,97	-	1,27	
		Iд	110,68	52,91	56,71	-	1,06	
		IIa	110,31	52,91	56,34	-	1,06	
		IIб	110,10	52,91	56,13	-	1,06	
		IIIa	110,31	52,91	56,34	-	1,06	
		IVa	110,47	52,91	56,50	-	1,06	
		IVб	118,55	60,83	56,50	-	1,22	
		V	110,41	52,91	56,44	-	1,06	
		VIa	110,36	52,91	56,39	-	1,06	
VIб	110,10	52,91	56,13	-	1,06			
VIв	110,41	52,91	56,44	-	1,06			
VIг	110,31	52,91	56,34	-	1,06			
VIд	110,41	52,91	56,44	-	1,06			
VIе	110,31	52,91	56,34	-	1,06			
VIIa	110,10	52,91	56,13	-	1,06			
VIIб	110,10	52,91	56,13	-	1,06			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм, толщина стенки до								
39-01-018-31	6 мм	III	45,62	22,13	23,05	-	0,44	2,30
		Ia	54,80	30,98	23,20	-	0,62	
		Iб	49,06	25,44	23,11	-	0,51	
		Iв	50,25	26,54	23,18	-	0,53	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Іг	50,38	26,54	23,31	-	0,53	
		Ід	45,77	22,13	23,20	-	0,44	
		Іа	45,62	22,13	23,05	-	0,44	
		Іб	45,53	22,13	22,96	-	0,44	
		ІІа	45,62	22,13	23,05	-	0,44	
		ІVа	45,68	22,13	23,11	-	0,44	
		ІVб	49,06	25,44	23,11	-	0,51	
		V	45,66	22,13	23,09	-	0,44	
		VIа	45,64	22,13	23,07	-	0,44	
		VIб	45,53	22,13	22,96	-	0,44	
		VIв	45,66	22,13	23,09	-	0,44	
		VIг	45,62	22,13	23,05	-	0,44	
		VIд	45,66	22,13	23,09	-	0,44	
		VIе	45,62	22,13	23,05	-	0,44	
		VIIа	45,53	22,13	22,96	-	0,44	
		VIIб	45,53	22,13	22,96	-	0,44	
39-01-018-32	10 мм	III	55,65	26,94	28,17	-	0,54	2,80
		Iа	66,82	37,72	28,35	-	0,75	
		Iб	59,84	30,97	28,25	-	0,62	
		Iв	61,29	32,31	28,33	-	0,65	
		Іг	61,45	32,31	28,49	-	0,65	
		Ід	55,83	26,94	28,35	-	0,54	
		Іа	55,65	26,94	28,17	-	0,54	
		Іб	55,54	26,94	28,06	-	0,54	
		ІІа	55,65	26,94	28,17	-	0,54	
		ІVа	55,73	26,94	28,25	-	0,54	
		ІVб	59,84	30,97	28,25	-	0,62	
		V	55,70	26,94	28,22	-	0,54	
		VIа	55,68	26,94	28,20	-	0,54	
		VIб	55,54	26,94	28,06	-	0,54	
		VIв	55,70	26,94	28,22	-	0,54	
		VIг	55,65	26,94	28,17	-	0,54	
		VIд	55,70	26,94	28,22	-	0,54	
		VIе	55,65	26,94	28,17	-	0,54	
		VIIа	55,54	26,94	28,06	-	0,54	
		VIIб	55,54	26,94	28,06	-	0,54	
39-01-018-33	20 мм	III	75,70	36,56	38,41	-	0,73	3,80
		Iа	90,87	51,19	38,66	-	1,02	
		Iб	81,39	42,03	38,52	-	0,84	
		Iв	83,36	43,85	38,63	-	0,88	
		Іг	83,57	43,85	38,84	-	0,88	
		Ід	75,95	36,56	38,66	-	0,73	
		Іа	75,70	36,56	38,41	-	0,73	
		Іб	75,56	36,56	38,27	-	0,73	
		ІІа	75,70	36,56	38,41	-	0,73	
		ІVа	75,81	36,56	38,52	-	0,73	
		ІVб	81,39	42,03	38,52	-	0,84	
		V	75,77	36,56	38,48	-	0,73	
		VIа	75,74	36,56	38,45	-	0,73	
		VIб	75,56	36,56	38,27	-	0,73	
		VIв	75,77	36,56	38,48	-	0,73	
		VIг	75,70	36,56	38,41	-	0,73	
		VIд	75,77	36,56	38,48	-	0,73	
		VIе	75,70	36,56	38,41	-	0,73	
		VIIа	75,56	36,56	38,27	-	0,73	
		VIIб	75,56	36,56	38,27	-	0,73	
39-01-018-34	30 мм	III	97,59	47,14	49,51	-	0,94	4,90
		Iа	117,15	66,00	49,83	-	1,32	
		Iб	104,92	54,19	49,65	-	1,08	
		Iв	107,47	56,55	49,79	-	1,13	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Іг	107,75	56,55	50,07	-	1,13	
		Ід	97,91	47,14	49,83	-	0,94	
		Іа	97,59	47,14	49,51	-	0,94	
		Іб	97,40	47,14	49,32	-	0,94	
		ІІа	97,59	47,14	49,51	-	0,94	
		ІVа	97,73	47,14	49,65	-	0,94	
		ІVб	104,92	54,19	49,65	-	1,08	
		V	97,68	47,14	49,60	-	0,94	
		VIа	97,64	47,14	49,56	-	0,94	
		VIб	97,40	47,14	49,32	-	0,94	
		VIв	97,68	47,14	49,60	-	0,94	
		VIг	97,59	47,14	49,51	-	0,94	
		VIд	97,68	47,14	49,60	-	0,94	
		VIе	97,59	47,14	49,51	-	0,94	
		VIIа	97,40	47,14	49,32	-	0,94	
		VIIб	97,40	47,14	49,32	-	0,94	
39-01-018-35	40 мм	III	115,82	55,80	58,90	-	1,12	5,80
		Iа	138,97	78,13	59,28	-	1,56	
		Iб	124,49	64,15	59,06	-	1,28	
		Iв	127,50	66,93	59,23	-	1,34	
		Іг	127,83	66,93	59,56	-	1,34	
		Ід	116,20	55,80	59,28	-	1,12	
		Іа	115,82	55,80	58,90	-	1,12	
		Іб	115,60	55,80	58,68	-	1,12	
		ІІа	115,82	55,80	58,90	-	1,12	
		ІVа	115,98	55,80	59,06	-	1,12	
		ІVб	124,49	64,15	59,06	-	1,28	
		V	115,93	55,80	59,01	-	1,12	
		VIа	115,87	55,80	58,95	-	1,12	
		VIб	115,60	55,80	58,68	-	1,12	
		VIв	115,93	55,80	59,01	-	1,12	
		VIг	115,82	55,80	58,90	-	1,12	
VIд	115,93	55,80	59,01	-	1,12			
VIе	115,82	55,80	58,90	-	1,12			
VIIа	115,60	55,80	58,68	-	1,12			
VIIб	115,60	55,80	58,68	-	1,12			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-01-018-36	10 мм	III	63,84	30,78	32,44	-	0,62	3,20
		Iа	76,61	43,10	32,65	-	0,86	
		Iб	68,63	35,39	32,53	-	0,71	
		Iв	70,29	36,93	32,62	-	0,74	
		Іг	70,47	36,93	32,80	-	0,74	
		Ід	64,05	30,78	32,65	-	0,62	
		Іа	63,84	30,78	32,44	-	0,62	
		Іб	63,72	30,78	32,32	-	0,62	
		ІІа	63,84	30,78	32,44	-	0,62	
		ІVа	63,93	30,78	32,53	-	0,62	
		ІVб	68,63	35,39	32,53	-	0,71	
		V	63,90	30,78	32,50	-	0,62	
		VIа	63,87	30,78	32,47	-	0,62	
		VIб	63,72	30,78	32,32	-	0,62	
		VIв	63,90	30,78	32,50	-	0,62	
		VIг	63,84	30,78	32,44	-	0,62	
VIд	63,90	30,78	32,50	-	0,62			
VIе	63,84	30,78	32,44	-	0,62			
VIIа	63,72	30,78	32,32	-	0,62			
VIIб	63,72	30,78	32,32	-	0,62			
39-01-018-37	20 мм	III	87,57	42,33	44,39	-	0,85	4,40

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ia	105,14	59,27	44,68	-	1,19	
		Iб	94,14	48,66	44,51	-	0,97	
		Iв	96,44	50,78	44,64	-	1,02	
		Iг	96,69	50,78	44,89	-	1,02	
		Iд	87,86	42,33	44,68	-	0,85	
		IIa	87,57	42,33	44,39	-	0,85	
		IIб	87,40	42,33	44,22	-	0,85	
		IIIa	87,57	42,33	44,39	-	0,85	
		IVa	87,69	42,33	44,51	-	0,85	
		IVб	94,14	48,66	44,51	-	0,97	
		V	87,65	42,33	44,47	-	0,85	
		VIa	87,61	42,33	44,43	-	0,85	
		VIб	87,40	42,33	44,22	-	0,85	
		VIв	87,65	42,33	44,47	-	0,85	
		VIг	87,57	42,33	44,39	-	0,85	
		VIд	87,65	42,33	44,47	-	0,85	
		VIe	87,57	42,33	44,39	-	0,85	
		VIIa	87,40	42,33	44,22	-	0,85	
		VIIб	87,40	42,33	44,22	-	0,85	
39-01-018-38	30 мм	III	112,14	53,87	57,19	-	1,08	5,60
		Ia	134,51	75,43	57,57	-	1,51	
		Iб	120,53	61,94	57,35	-	1,24	
		Iв	123,42	64,62	57,51	-	1,29	
		Iг	123,74	64,62	57,83	-	1,29	
		Iд	112,52	53,87	57,57	-	1,08	
		IIa	112,14	53,87	57,19	-	1,08	
		IIб	111,93	53,87	56,98	-	1,08	
		IIIa	112,14	53,87	57,19	-	1,08	
		IVa	112,30	53,87	57,35	-	1,08	
		IVб	120,53	61,94	57,35	-	1,24	
		V	112,25	53,87	57,30	-	1,08	
		VIa	112,19	53,87	57,24	-	1,08	
		VIб	111,93	53,87	56,98	-	1,08	
		VIв	112,25	53,87	57,30	-	1,08	
		VIг	112,14	53,87	57,19	-	1,08	
		VIд	112,25	53,87	57,30	-	1,08	
		VIe	112,14	53,87	57,19	-	1,08	
		VIIa	111,93	53,87	56,98	-	1,08	
		VIIб	111,93	53,87	56,98	-	1,08	
39-01-018-39	40 мм	III	137,71	66,38	70,00	-	1,33	6,90
		Ia	165,25	92,94	70,45	-	1,86	
		Iб	148,03	76,31	70,19	-	1,53	
		Iв	151,61	79,63	70,39	-	1,59	
		Iг	152,00	79,63	70,78	-	1,59	
		Iд	138,16	66,38	70,45	-	1,33	
		IIa	137,71	66,38	70,00	-	1,33	
		IIб	137,44	66,38	69,73	-	1,33	
		IIIa	137,71	66,38	70,00	-	1,33	
		IVa	137,90	66,38	70,19	-	1,33	
		IVб	148,03	76,31	70,19	-	1,53	
		V	137,84	66,38	70,13	-	1,33	
		VIa	137,77	66,38	70,06	-	1,33	
		VIб	137,44	66,38	69,73	-	1,33	
		VIв	137,84	66,38	70,13	-	1,33	
		VIг	137,71	66,38	70,00	-	1,33	
		VIд	137,84	66,38	70,13	-	1,33	
		VIe	137,71	66,38	70,00	-	1,33	
		VIIa	137,44	66,38	69,73	-	1,33	
		VIIб	137,44	66,38	69,73	-	1,33	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 402-426 мм, толщина стенки до								
39-01-018-40	10 мм	III	72,02	34,63	36,70	-	0,69	3,60
		Ia	86,41	48,49	36,95	-	0,97	
		Iб	77,43	39,82	36,81	-	0,80	
		Iв	79,28	41,54	36,91	-	0,83	
		Iг	79,49	41,54	37,12	-	0,83	
		Iд	72,27	34,63	36,95	-	0,69	
		IIa	72,02	34,63	36,70	-	0,69	
		IIб	71,89	34,63	36,57	-	0,69	
		IIa	72,02	34,63	36,70	-	0,69	
		IVa	72,13	34,63	36,81	-	0,69	
		IVб	77,43	39,82	36,81	-	0,80	
		V	72,09	34,63	36,77	-	0,69	
		VIa	72,06	34,63	36,74	-	0,69	
		VIб	71,89	34,63	36,57	-	0,69	
		VIв	72,09	34,63	36,77	-	0,69	
		VIг	72,02	34,63	36,70	-	0,69	
		VIд	72,09	34,63	36,77	-	0,69	
		VIе	72,02	34,63	36,70	-	0,69	
		VIIa	71,89	34,63	36,57	-	0,69	
		VIIб	71,89	34,63	36,57	-	0,69	
39-01-018-41	20 мм	III	97,59	47,14	49,51	-	0,94	4,90
		Ia	117,15	66,00	49,83	-	1,32	
		Iб	104,92	54,19	49,65	-	1,08	
		Iв	107,47	56,55	49,79	-	1,13	
		Iг	107,75	56,55	50,07	-	1,13	
		Iд	97,91	47,14	49,83	-	0,94	
		IIa	97,59	47,14	49,51	-	0,94	
		IIб	97,40	47,14	49,32	-	0,94	
		IIa	97,59	47,14	49,51	-	0,94	
		IVa	97,73	47,14	49,65	-	0,94	
		IVб	104,92	54,19	49,65	-	1,08	
		V	97,68	47,14	49,60	-	0,94	
		VIa	97,64	47,14	49,56	-	0,94	
		VIб	97,40	47,14	49,32	-	0,94	
		VIв	97,68	47,14	49,60	-	0,94	
		VIг	97,59	47,14	49,51	-	0,94	
		VIд	97,68	47,14	49,60	-	0,94	
		VIе	97,59	47,14	49,51	-	0,94	
		VIIa	97,40	47,14	49,32	-	0,94	
		VIIб	97,40	47,14	49,32	-	0,94	
39-01-018-42	30 мм	III	125,84	60,61	64,02	-	1,21	6,30
		Ia	151,00	84,86	64,44	-	1,70	
		Iб	135,27	69,68	64,20	-	1,39	
		Iв	138,53	72,70	64,38	-	1,45	
		Iг	138,89	72,70	64,74	-	1,45	
		Iд	126,26	60,61	64,44	-	1,21	
		IIa	125,84	60,61	64,02	-	1,21	
		IIб	125,60	60,61	63,78	-	1,21	
		IIa	125,84	60,61	64,02	-	1,21	
		IVa	126,02	60,61	64,20	-	1,21	
		IVб	135,27	69,68	64,20	-	1,39	
		V	125,96	60,61	64,14	-	1,21	
		VIa	125,90	60,61	64,08	-	1,21	
		VIб	125,60	60,61	63,78	-	1,21	
		VIв	125,96	60,61	64,14	-	1,21	
		VIг	125,84	60,61	64,02	-	1,21	
		VIд	125,96	60,61	64,14	-	1,21	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIe	125,84	60,61	64,02	-	1,21	
		VIIa	125,60	60,61	63,78	-	1,21	
		VIIб	125,60	60,61	63,78	-	1,21	
39-01-018-43	40 мм	III	151,39	73,11	76,82	-	1,46	7,60
		Ia	181,75	102,37	77,33	-	2,05	
		Iб	162,78	84,06	77,04	-	1,68	
		Iв	166,71	87,70	77,26	-	1,75	
		Iг	167,14	87,70	77,69	-	1,75	
		Iд	151,90	73,11	77,33	-	1,46	
		IIa	151,39	73,11	76,82	-	1,46	
		IIб	151,11	73,11	76,54	-	1,46	
		IIIa	151,39	73,11	76,82	-	1,46	
		IVa	151,61	73,11	77,04	-	1,46	
		IVб	162,78	84,06	77,04	-	1,68	
		V	151,54	73,11	76,97	-	1,46	
		VIa	151,47	73,11	76,90	-	1,46	
		VIб	151,11	73,11	76,54	-	1,46	
		VIв	151,54	73,11	76,97	-	1,46	
		VIг	151,39	73,11	76,82	-	1,46	
		VIд	151,54	73,11	76,97	-	1,46	
		VIe	151,39	73,11	76,82	-	1,46	
		VIIa	151,11	73,11	76,54	-	1,46	
		VIIб	151,11	73,11	76,54	-	1,46	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 465-480 мм, толщина стенки до								
39-01-018-44	10 мм	III	82,06	39,44	41,83	-	0,79	4,10
		Ia	98,43	55,23	42,10	-	1,10	
		Iб	88,20	45,35	41,94	-	0,91	
		Iв	90,32	47,31	42,06	-	0,95	
		Iг	90,56	47,31	42,30	-	0,95	
		Iд	82,33	39,44	42,10	-	0,79	
		IIa	82,06	39,44	41,83	-	0,79	
		IIб	81,90	39,44	41,67	-	0,79	
		IIIa	82,06	39,44	41,83	-	0,79	
		IVa	82,17	39,44	41,94	-	0,79	
		IVб	88,20	45,35	41,94	-	0,91	
		V	82,13	39,44	41,90	-	0,79	
		VIa	82,10	39,44	41,87	-	0,79	
		VIб	81,90	39,44	41,67	-	0,79	
		VIв	82,13	39,44	41,90	-	0,79	
		VIг	82,06	39,44	41,83	-	0,79	
		VIд	82,13	39,44	41,90	-	0,79	
		VIe	82,06	39,44	41,83	-	0,79	
		VIIa	81,90	39,44	41,67	-	0,79	
		VIIб	81,90	39,44	41,67	-	0,79	
39-01-018-45	20 мм	III	110,31	52,91	56,34	-	1,06	5,50
		Ia	132,28	74,09	56,71	-	1,48	
		Iб	118,55	60,83	56,50	-	1,22	
		Iв	121,39	63,47	56,65	-	1,27	
		Iг	121,71	63,47	56,97	-	1,27	
		Iд	110,68	52,91	56,71	-	1,06	
		IIa	110,31	52,91	56,34	-	1,06	
		IIб	110,10	52,91	56,13	-	1,06	
		IIIa	110,31	52,91	56,34	-	1,06	
		IVa	110,47	52,91	56,50	-	1,06	
		IVб	118,55	60,83	56,50	-	1,22	
		V	110,41	52,91	56,44	-	1,06	
		VIa	110,36	52,91	56,39	-	1,06	
		VIб	110,10	52,91	56,13	-	1,06	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	110,41	52,91	56,44	-	1,06	
		VIг	110,31	52,91	56,34	-	1,06	
		VIд	110,41	52,91	56,44	-	1,06	
		VIе	110,31	52,91	56,34	-	1,06	
		VIIa	110,10	52,91	56,13	-	1,06	
		VIIб	110,10	52,91	56,13	-	1,06	
39-01-018-46	30 мм	III	142,23	68,30	72,56	-	1,37	7,10
		Ia	170,58	95,64	73,03	-	1,91	
		Iб	152,86	78,53	72,76	-	1,57	
		Iв	156,53	81,93	72,96	-	1,64	
		Iг	156,94	81,93	73,37	-	1,64	
		Iд	142,70	68,30	73,03	-	1,37	
		IIa	142,23	68,30	72,56	-	1,37	
		IIб	141,95	68,30	72,28	-	1,37	
		IIIa	142,23	68,30	72,56	-	1,37	
		IVa	142,43	68,30	72,76	-	1,37	
		IVб	152,86	78,53	72,76	-	1,57	
		V	142,36	68,30	72,69	-	1,37	
		VIa	142,29	68,30	72,62	-	1,37	
		VIб	141,95	68,30	72,28	-	1,37	
		VIв	142,36	68,30	72,69	-	1,37	
		VIг	142,23	68,30	72,56	-	1,37	
		VIд	142,36	68,30	72,69	-	1,37	
		VIе	142,23	68,30	72,56	-	1,37	
		VIIa	141,95	68,30	72,28	-	1,37	
		VIIб	141,95	68,30	72,28	-	1,37	
39-01-018-47	40 мм	III	175,98	84,66	89,63	-	1,69	8,80
		Ia	211,13	118,54	90,22	-	2,37	
		Iб	189,16	97,33	89,88	-	1,95	
		Iв	193,71	101,55	90,13	-	2,03	
		Iг	194,22	101,55	90,64	-	2,03	
		Iд	176,57	84,66	90,22	-	1,69	
		IIa	175,98	84,66	89,63	-	1,69	
		IIб	175,64	84,66	89,29	-	1,69	
		IIIa	175,98	84,66	89,63	-	1,69	
		IVa	176,23	84,66	89,88	-	1,69	
		IVб	189,16	97,33	89,88	-	1,95	
		V	176,15	84,66	89,80	-	1,69	
		VIa	176,06	84,66	89,71	-	1,69	
		VIб	175,64	84,66	89,29	-	1,69	
		VIв	176,15	84,66	89,80	-	1,69	
		VIг	175,98	84,66	89,63	-	1,69	
		VIд	176,15	84,66	89,80	-	1,69	
		VIе	175,98	84,66	89,63	-	1,69	
		VIIa	175,64	84,66	89,29	-	1,69	
		VIIб	175,64	84,66	89,29	-	1,69	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 500-560 мм, толщина стенки до								
39-01-018-48	10 мм	III	95,76	46,18	48,66	-	0,92	4,80
		Ia	114,92	64,66	48,97	-	1,29	
		Iб	102,94	53,09	48,79	-	1,06	
		Iв	105,43	55,39	48,93	-	1,11	
		Iг	105,70	55,39	49,20	-	1,11	
		Iд	96,07	46,18	48,97	-	0,92	
		IIa	95,76	46,18	48,66	-	0,92	
		IIб	95,57	46,18	48,47	-	0,92	
		IIIa	95,76	46,18	48,66	-	0,92	
		IVa	95,89	46,18	48,79	-	0,92	
		IVб	102,94	53,09	48,79	-	1,06	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	95,85	46,18	48,75	-	0,92	
		VIa	95,80	46,18	48,70	-	0,92	
		VIб	95,57	46,18	48,47	-	0,92	
		VIв	95,85	46,18	48,75	-	0,92	
		VIг	95,76	46,18	48,66	-	0,92	
		VIд	95,85	46,18	48,75	-	0,92	
		VIе	95,76	46,18	48,66	-	0,92	
		VIIa	95,57	46,18	48,47	-	0,92	
		VIIб	95,57	46,18	48,47	-	0,92	
39-01-018-49	20 мм	III	129,51	62,53	65,73	-	1,25	6,50
		Ia	155,47	87,56	66,16	-	1,75	
		Iб	139,24	71,89	65,91	-	1,44	
		Iв	142,61	75,01	66,10	-	1,50	
		Iг	142,98	75,01	66,47	-	1,50	
		Iд	129,94	62,53	66,16	-	1,25	
		IIa	129,51	62,53	65,73	-	1,25	
		IIб	129,26	62,53	65,48	-	1,25	
		IIa	129,51	62,53	65,73	-	1,25	
		IVa	129,69	62,53	65,91	-	1,25	
		IVб	139,24	71,89	65,91	-	1,44	
		V	129,63	62,53	65,85	-	1,25	
		VIa	129,57	62,53	65,79	-	1,25	
		VIб	129,26	62,53	65,48	-	1,25	
		VIв	129,63	62,53	65,85	-	1,25	
		VIг	129,51	62,53	65,73	-	1,25	
		VIд	129,63	62,53	65,85	-	1,25	
		VIе	129,51	62,53	65,73	-	1,25	
		VIIa	129,26	62,53	65,48	-	1,25	
		VIIб	129,26	62,53	65,48	-	1,25	
39-01-018-50	30 мм	III	165,96	79,85	84,51	-	1,60	8,30
		Ia	199,10	111,80	85,06	-	2,24	
		Iб	178,38	91,80	84,74	-	1,84	
		Iв	182,68	95,78	84,98	-	1,92	
		Iг	183,16	95,78	85,46	-	1,92	
		Iд	166,51	79,85	85,06	-	1,60	
		IIa	165,96	79,85	84,51	-	1,60	
		IIб	165,64	79,85	84,19	-	1,60	
		IIa	165,96	79,85	84,51	-	1,60	
		IVa	166,19	79,85	84,74	-	1,60	
		IVб	178,38	91,80	84,74	-	1,84	
		V	166,11	79,85	84,66	-	1,60	
		VIa	166,04	79,85	84,59	-	1,60	
		VIб	165,64	79,85	84,19	-	1,60	
		VIв	166,11	79,85	84,66	-	1,60	
		VIг	165,96	79,85	84,51	-	1,60	
		VIд	166,11	79,85	84,66	-	1,60	
		VIе	165,96	79,85	84,51	-	1,60	
		VIIa	165,64	79,85	84,19	-	1,60	
		VIIб	165,64	79,85	84,19	-	1,60	
39-01-018-51	40 мм	III	201,53	97,16	102,43	-	1,94	10,10
		Ia	241,87	136,05	103,10	-	2,72	
		Iб	216,66	111,71	102,72	-	2,23	
		Iв	221,89	116,55	103,01	-	2,33	
		Iг	222,46	116,55	103,58	-	2,33	
		Iд	202,20	97,16	103,10	-	1,94	
		IIa	201,53	97,16	102,43	-	1,94	
		IIб	201,15	97,16	102,05	-	1,94	
		IIa	201,53	97,16	102,43	-	1,94	
		IVa	201,82	97,16	102,72	-	1,94	
		IVб	216,66	111,71	102,72	-	2,23	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	201,72	97,16	102,62	-	1,94	
		VIa	201,63	97,16	102,53	-	1,94	
		VIб	201,15	97,16	102,05	-	1,94	
		VIв	201,72	97,16	102,62	-	1,94	
		VIг	201,53	97,16	102,43	-	1,94	
		VIд	201,72	97,16	102,62	-	1,94	
		VIе	201,53	97,16	102,43	-	1,94	
		VIIa	201,15	97,16	102,05	-	1,94	
		VIIб	201,15	97,16	102,05	-	1,94	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 600-630 мм, толщина стенки до								
39-01-018-52	10 мм	III	112,14	53,87	57,19	-	1,08	5,60
		Ia	134,51	75,43	57,57	-	1,51	
		Iб	120,53	61,94	57,35	-	1,24	
		Iв	123,42	64,62	57,51	-	1,29	
		Iг	123,74	64,62	57,83	-	1,29	
		Iд	112,52	53,87	57,57	-	1,08	
		IIa	112,14	53,87	57,19	-	1,08	
		IIб	111,93	53,87	56,98	-	1,08	
		IIIa	112,14	53,87	57,19	-	1,08	
		IVa	112,30	53,87	57,35	-	1,08	
		IVб	120,53	61,94	57,35	-	1,24	
		V	112,25	53,87	57,30	-	1,08	
		VIa	112,19	53,87	57,24	-	1,08	
		VIб	111,93	53,87	56,98	-	1,08	
		VIв	112,25	53,87	57,30	-	1,08	
		VIг	112,14	53,87	57,19	-	1,08	
		VIд	112,25	53,87	57,30	-	1,08	
		VIе	112,14	53,87	57,19	-	1,08	
		VIIa	111,93	53,87	56,98	-	1,08	
		VIIб	111,93	53,87	56,98	-	1,08	
39-01-018-53	20 мм	III	145,89	70,23	74,26	-	1,40	7,30
		Ia	175,05	98,33	74,75	-	1,97	
		Iб	156,82	80,74	74,47	-	1,61	
		Iв	160,60	84,24	74,68	-	1,68	
		Iг	161,02	84,24	75,10	-	1,68	
		Iд	146,38	70,23	74,75	-	1,40	
		IIa	145,89	70,23	74,26	-	1,40	
		IIб	145,61	70,23	73,98	-	1,40	
		IIIa	145,89	70,23	74,26	-	1,40	
		IVa	146,10	70,23	74,47	-	1,40	
		IVб	156,82	80,74	74,47	-	1,61	
		V	146,03	70,23	74,40	-	1,40	
		VIa	145,96	70,23	74,33	-	1,40	
		VIб	145,61	70,23	73,98	-	1,40	
		VIв	146,03	70,23	74,40	-	1,40	
		VIг	145,89	70,23	74,26	-	1,40	
		VIд	146,03	70,23	74,40	-	1,40	
		VIе	145,89	70,23	74,26	-	1,40	
		VIIa	145,61	70,23	73,98	-	1,40	
		VIIб	145,61	70,23	73,98	-	1,40	
39-01-018-54	30 мм	III	184,17	88,50	93,90	-	1,77	9,20
		Ia	220,91	123,92	94,51	-	2,48	
		Iб	197,95	101,75	94,16	-	2,04	
		Iв	202,71	106,17	94,42	-	2,12	
		Iг	203,24	106,17	94,95	-	2,12	
		Iд	184,78	88,50	94,51	-	1,77	
		IIa	184,17	88,50	93,90	-	1,77	
		IIб	183,81	88,50	93,54	-	1,77	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	184,17	88,50	93,90	-	1,77	
		IVa	184,43	88,50	94,16	-	1,77	
		IVб	197,95	101,75	94,16	-	2,04	
		V	184,34	88,50	94,07	-	1,77	
		VIa	184,25	88,50	93,98	-	1,77	
		VIб	183,81	88,50	93,54	-	1,77	
		VIв	184,34	88,50	94,07	-	1,77	
		VIг	184,17	88,50	93,90	-	1,77	
		VIд	184,34	88,50	94,07	-	1,77	
		VIе	184,17	88,50	93,90	-	1,77	
		VIIa	183,81	88,50	93,54	-	1,77	
		VIIб	183,81	88,50	93,54	-	1,77	
39-01-018-55	40 мм	III	226,12	108,71	115,24	-	2,17	11,30
		Ia	271,24	152,21	115,99	-	3,04	
		Iб	243,04	124,98	115,56	-	2,50	
		Iв	248,89	130,40	115,88	-	2,61	
		Iг	249,54	130,40	116,53	-	2,61	
		Iд	226,87	108,71	115,99	-	2,17	
		IIa	226,12	108,71	115,24	-	2,17	
		IIб	225,68	108,71	114,80	-	2,17	
		IIIa	226,12	108,71	115,24	-	2,17	
		IVa	226,44	108,71	115,56	-	2,17	
		IVб	243,04	124,98	115,56	-	2,50	
		V	226,33	108,71	115,45	-	2,17	
		VIa	226,22	108,71	115,34	-	2,17	
		VIб	225,68	108,71	114,80	-	2,17	
		VIв	226,33	108,71	115,45	-	2,17	
		VIг	226,12	108,71	115,24	-	2,17	
		VIд	226,33	108,71	115,45	-	2,17	
		VIе	226,12	108,71	115,24	-	2,17	
		VIIa	225,68	108,71	114,80	-	2,17	
		VIIб	225,68	108,71	114,80	-	2,17	
39-01-018-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 720 мм, толщина стенки до 10 мм	III	124,00	59,64	63,17	-	1,19	6,20
		Ia	148,76	83,51	63,58	-	1,67	
		Iб	133,28	68,57	63,34	-	1,37	
		Iв	136,50	71,55	63,52	-	1,43	
		Iг	136,86	71,55	63,88	-	1,43	
		Iд	124,41	59,64	63,58	-	1,19	
		IIa	124,00	59,64	63,17	-	1,19	
		IIб	123,76	59,64	62,93	-	1,19	
		IIIa	124,00	59,64	63,17	-	1,19	
		IVa	124,17	59,64	63,34	-	1,19	
		IVб	133,28	68,57	63,34	-	1,37	
		V	124,11	59,64	63,28	-	1,19	
		VIa	124,06	59,64	63,23	-	1,19	
		VIб	123,76	59,64	62,93	-	1,19	
		VIв	124,11	59,64	63,28	-	1,19	
		VIг	124,00	59,64	63,17	-	1,19	
		VIд	124,11	59,64	63,28	-	1,19	
		VIе	124,00	59,64	63,17	-	1,19	
		VIIa	123,76	59,64	62,93	-	1,19	
		VIIб	123,76	59,64	62,93	-	1,19	
39-01-018-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости	III	149,56	72,15	75,97	-	1,44	7,50
		Ia	179,52	101,03	76,47	-	2,02	
		Iб	160,79	82,95	76,18	-	1,66	
		Iв	164,68	86,55	76,40	-	1,73	
		Iг	165,10	86,55	76,82	-	1,73	
		Iд	150,06	72,15	76,47	-	1,44	
		IIa	149,56	72,15	75,97	-	1,44	
		IIб	149,28	72,15	75,69	-	1,44	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	IIIa	149,56	72,15	75,97	-	1,44	
		IVa	149,77	72,15	76,18	-	1,44	
		IVб	160,79	82,95	76,18	-	1,66	
		V	149,70	72,15	76,11	-	1,44	
		VIa	149,63	72,15	76,04	-	1,44	
		VIб	149,28	72,15	75,69	-	1,44	
		VIв	149,70	72,15	76,11	-	1,44	
		VIг	149,56	72,15	75,97	-	1,44	
		VIд	149,70	72,15	76,11	-	1,44	
		VIе	149,56	72,15	75,97	-	1,44	
		VIIa	149,28	72,15	75,69	-	1,44	
		VIIб	149,28	72,15	75,69	-	1,44	
39-01-018-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	III	167,79	80,81	85,36	-	1,62	8,40
		Ia	201,33	113,15	85,92	-	2,26	
		Iб	180,36	92,90	85,60	-	1,86	
		Iв	184,72	96,94	85,84	-	1,94	
		Iг	185,20	96,94	86,32	-	1,94	
		Iд	168,35	80,81	85,92	-	1,62	
		IIa	167,79	80,81	85,36	-	1,62	
		IIб	167,47	80,81	85,04	-	1,62	
		IIIa	167,79	80,81	85,36	-	1,62	
		IVa	168,03	80,81	85,60	-	1,62	
		IVб	180,36	92,90	85,60	-	1,86	
		V	167,95	80,81	85,52	-	1,62	
		VIa	167,87	80,81	85,44	-	1,62	
		VIб	167,47	80,81	85,04	-	1,62	
		VIв	167,95	80,81	85,52	-	1,62	
		VIг	167,79	80,81	85,36	-	1,62	
		VIд	167,95	80,81	85,52	-	1,62	
		VIе	167,79	80,81	85,36	-	1,62	
		VIIa	167,47	80,81	85,04	-	1,62	
		VIIб	167,47	80,81	85,04	-	1,62	
39-01-018-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	III	209,73	101,01	106,70	-	2,02	10,50
		Ia	251,67	141,44	107,40	-	2,83	
		Iб	225,45	116,13	107,00	-	2,32	
		Iв	230,89	121,17	107,30	-	2,42	
		Iг	231,49	121,17	107,90	-	2,42	
		Iд	210,43	101,01	107,40	-	2,02	
		IIa	209,73	101,01	106,70	-	2,02	
		IIб	209,33	101,01	106,30	-	2,02	
		IIIa	209,73	101,01	106,70	-	2,02	
		IVa	210,03	101,01	107,00	-	2,02	
		IVб	225,45	116,13	107,00	-	2,32	
		V	209,93	101,01	106,90	-	2,02	
		VIa	209,83	101,01	106,80	-	2,02	
		VIб	209,33	101,01	106,30	-	2,02	
		VIв	209,93	101,01	106,90	-	2,02	
		VIг	209,73	101,01	106,70	-	2,02	
		VIд	209,93	101,01	106,90	-	2,02	
		VIе	209,73	101,01	106,70	-	2,02	
		VIIa	209,33	101,01	106,30	-	2,02	
		VIIб	209,33	101,01	106,30	-	2,02	

Таблица 39-01-019. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до

39-01-019-01	3 мм	III	5,62	2,69	2,88	-	0,05	0,28

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ia	6,75	3,77	2,90	-	0,08	
		Iб	6,05	3,10	2,89	-	0,06	
		Iв	6,19	3,23	2,90	-	0,06	
		Iг	6,20	3,23	2,91	-	0,06	
		Iд	5,64	2,69	2,90	-	0,05	
		IIa	5,62	2,69	2,88	-	0,05	
		IIб	5,61	2,69	2,87	-	0,05	
		IIIa	5,62	2,69	2,88	-	0,05	
		IVa	5,63	2,69	2,89	-	0,05	
		IVб	6,05	3,10	2,89	-	0,06	
		V	5,63	2,69	2,89	-	0,05	
		VIa	5,62	2,69	2,88	-	0,05	
		VIб	5,61	2,69	2,87	-	0,05	
		VIв	5,63	2,69	2,89	-	0,05	
		VIг	5,62	2,69	2,88	-	0,05	
		VIд	5,63	2,69	2,89	-	0,05	
		VIе	5,62	2,69	2,88	-	0,05	
		VIIa	5,61	2,69	2,87	-	0,05	
		VIIб	5,61	2,69	2,87	-	0,05	
39-01-019-02	6 мм	III	6,34	3,08	3,20	-	0,06	0,32
		Ia	7,62	4,31	3,22	-	0,09	
		Iб	6,82	3,54	3,21	-	0,07	
		Iв	6,98	3,69	3,22	-	0,07	
		Iг	7,00	3,69	3,24	-	0,07	
		Iд	6,36	3,08	3,22	-	0,06	
		IIa	6,34	3,08	3,20	-	0,06	
		IIб	6,33	3,08	3,19	-	0,06	
		IIIa	6,34	3,08	3,20	-	0,06	
		IVa	6,35	3,08	3,21	-	0,06	
		IVб	6,82	3,54	3,21	-	0,07	
		V	6,35	3,08	3,21	-	0,06	
		VIa	6,34	3,08	3,20	-	0,06	
		VIб	6,33	3,08	3,19	-	0,06	
		VIв	6,35	3,08	3,21	-	0,06	
		VIг	6,34	3,08	3,20	-	0,06	
		VIд	6,35	3,08	3,21	-	0,06	
		VIе	6,34	3,08	3,20	-	0,06	
		VIIa	6,33	3,08	3,19	-	0,06	
VIIб	6,33	3,08	3,19	-	0,06			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до								
39-01-019-03	4 мм	III	9,21	4,43	4,69	-	0,09	0,46
		Ia	11,05	6,20	4,73	-	0,12	
		Iб	9,90	5,09	4,71	-	0,10	
		Iв	10,14	5,31	4,72	-	0,11	
		Iг	10,17	5,31	4,75	-	0,11	
		Iд	9,25	4,43	4,73	-	0,09	
		IIa	9,21	4,43	4,69	-	0,09	
		IIб	9,20	4,43	4,68	-	0,09	
		IIIa	9,21	4,43	4,69	-	0,09	
		IVa	9,23	4,43	4,71	-	0,09	
		IVб	9,90	5,09	4,71	-	0,10	
		V	9,22	4,43	4,70	-	0,09	
		VIa	9,22	4,43	4,70	-	0,09	
		VIб	9,20	4,43	4,68	-	0,09	
		VIв	9,22	4,43	4,70	-	0,09	
		VIг	9,21	4,43	4,69	-	0,09	
		VIд	9,22	4,43	4,70	-	0,09	
		VIе	9,21	4,43	4,69	-	0,09	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9			
		VIIa	9,20	4,43	4,68	-	0,09				
		VIIб	9,20	4,43	4,68	-	0,09				
39-01-019-04	8 мм	III	10,73	5,19	5,44	-	0,10	0,54			
		Ia	12,90	7,27	5,48	-	0,15				
		Iб	11,55	5,97	5,46	-	0,12				
		Iв	11,82	6,23	5,47	-	0,12				
		Iг	11,85	6,23	5,50	-	0,12				
		Iд	10,77	5,19	5,48	-	0,10				
		IIa	10,73	5,19	5,44	-	0,10				
		IIб	10,71	5,19	5,42	-	0,10				
		IIIa	10,73	5,19	5,44	-	0,10				
		IVa	10,75	5,19	5,46	-	0,10				
		IVб	11,55	5,97	5,46	-	0,12				
		V	10,74	5,19	5,45	-	0,10				
		VIa	10,74	5,19	5,45	-	0,10				
		VIб	10,71	5,19	5,42	-	0,10				
		VIв	10,74	5,19	5,45	-	0,10				
		VIг	10,73	5,19	5,44	-	0,10				
		VIд	10,74	5,19	5,45	-	0,10				
		VIе	10,73	5,19	5,44	-	0,10				
		VIIa	10,71	5,19	5,42	-	0,10				
		VIIб	10,71	5,19	5,42	-	0,10				
		Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до									
		39-01-019-05	4 мм	III	12,79	6,16	6,51		-	0,12	0,64
Ia	15,34			8,62	6,55	-	0,17				
Iб	13,75			7,08	6,53	-	0,14				
Iв	14,09			7,39	6,55	-	0,15				
Iг	14,12			7,39	6,58	-	0,15				
Iд	12,83			6,16	6,55	-	0,12				
IIa	12,79			6,16	6,51	-	0,12				
IIб	12,76			6,16	6,48	-	0,12				
IIIa	12,79			6,16	6,51	-	0,12				
IVa	12,81			6,16	6,53	-	0,12				
IVб	13,75			7,08	6,53	-	0,14				
V	12,80			6,16	6,52	-	0,12				
VIa	12,79			6,16	6,51	-	0,12				
VIб	12,76			6,16	6,48	-	0,12				
VIв	12,80			6,16	6,52	-	0,12				
VIг	12,79			6,16	6,51	-	0,12				
VIд	12,80			6,16	6,52	-	0,12				
VIе	12,79			6,16	6,51	-	0,12				
VIIa	12,76			6,16	6,48	-	0,12				
VIIб	12,76			6,16	6,48	-	0,12				
39-01-019-06	8 мм	III	15,14	7,31	7,68	-	0,15	0,76			
		Ia	18,17	10,24	7,73	-	0,20				
		Iб	16,28	8,41	7,70	-	0,17				
		Iв	16,68	8,77	7,73	-	0,18				
		Iг	16,72	8,77	7,77	-	0,18				
		Iд	15,19	7,31	7,73	-	0,15				
		IIa	15,14	7,31	7,68	-	0,15				
		IIб	15,11	7,31	7,65	-	0,15				
		IIIa	15,14	7,31	7,68	-	0,15				
		IVa	15,16	7,31	7,70	-	0,15				
		IVб	16,28	8,41	7,70	-	0,17				
		V	15,16	7,31	7,70	-	0,15				
		VIa	15,15	7,31	7,69	-	0,15				
		VIб	15,11	7,31	7,65	-	0,15				
		VIв	15,16	7,31	7,70	-	0,15				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		VIг	15,14	7,31	7,68	-	0,15		
		VIд	15,16	7,31	7,70	-	0,15		
		VIе	15,14	7,31	7,68	-	0,15		
		VIIa	15,11	7,31	7,65	-	0,15		
		VIIб	15,11	7,31	7,65	-	0,15		
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до									
39-01-019-07	4 мм	III	16,98	8,18	8,64	-	0,16	0,85	
		Ia	20,38	11,45	8,70	-	0,23		
		Iб	18,26	9,40	8,67	-	0,19		
		Iв	18,70	9,81	8,69	-	0,20		
		Iг	18,75	9,81	8,74	-	0,20		
		Iд	17,04	8,18	8,70	-	0,16		
		IIa	16,98	8,18	8,64	-	0,16		
		IIб	16,95	8,18	8,61	-	0,16		
		IIIa	16,98	8,18	8,64	-	0,16		
		IVa	17,01	8,18	8,67	-	0,16		
		IVб	18,26	9,40	8,67	-	0,19		
		V	17,00	8,18	8,66	-	0,16		
		VIa	16,99	8,18	8,65	-	0,16		
		VIб	16,95	8,18	8,61	-	0,16		
		VIв	17,00	8,18	8,66	-	0,16		
		VIг	16,98	8,18	8,64	-	0,16		
		VIд	17,00	8,18	8,66	-	0,16		
		VIе	16,98	8,18	8,64	-	0,16		
		VIIa	16,95	8,18	8,61	-	0,16		
		VIIб	16,95	8,18	8,61	-	0,16		
39-01-019-08	8 мм	III	19,95	9,62	10,14	-	0,19	1	
		Ia	23,94	13,47	10,20	-	0,27		
		Iб	21,45	11,06	10,17	-	0,22		
		Iв	21,96	11,54	10,19	-	0,23		
		Iг	22,02	11,54	10,25	-	0,23		
		Iд	20,01	9,62	10,20	-	0,19		
		IIa	19,95	9,62	10,14	-	0,19		
		IIб	19,91	9,62	10,10	-	0,19		
		IIIa	19,95	9,62	10,14	-	0,19		
		IVa	19,98	9,62	10,17	-	0,19		
		IVб	21,45	11,06	10,17	-	0,22		
		V	19,97	9,62	10,16	-	0,19		
		VIa	19,96	9,62	10,15	-	0,19		
		VIб	19,91	9,62	10,10	-	0,19		
		VIв	19,97	9,62	10,16	-	0,19		
		VIг	19,95	9,62	10,14	-	0,19		
		VIд	19,97	9,62	10,16	-	0,19		
		VIе	19,95	9,62	10,14	-	0,19		
		VIIa	19,91	9,62	10,10	-	0,19		
		VIIб	19,91	9,62	10,10	-	0,19		
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до									
39-01-019-09	6 мм	III	21,35	10,58	10,56	-	0,21	1,10	
		Ia	25,75	14,82	10,63	-	0,30		
		Iб	23,00	12,17	10,59	-	0,24		
		Iв	23,56	12,69	10,62	-	0,25		
		Iг	23,62	12,69	10,68	-	0,25		
		Iд	21,42	10,58	10,63	-	0,21		
		IIa	21,35	10,58	10,56	-	0,21		
		IIб	21,31	10,58	10,52	-	0,21		
		IIIa	21,35	10,58	10,56	-	0,21		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVa	21,38	10,58	10,59	-	0,21	
		IVб	23,00	12,17	10,59	-	0,24	
		V	21,37	10,58	10,58	-	0,21	
		VIa	21,36	10,58	10,57	-	0,21	
		VIб	21,31	10,58	10,52	-	0,21	
		VIв	21,37	10,58	10,58	-	0,21	
		VIг	21,35	10,58	10,56	-	0,21	
		VIд	21,37	10,58	10,58	-	0,21	
		VIе	21,35	10,58	10,56	-	0,21	
		VIIa	21,31	10,58	10,52	-	0,21	
		VIIб	21,31	10,58	10,52	-	0,21	
39-01-019-10	10 мм	III	25,56	12,51	12,80	-	0,25	1,30
		Ia	30,75	17,51	12,89	-	0,35	
		Iб	27,51	14,38	12,84	-	0,29	
		Iв	28,18	15,00	12,88	-	0,30	
		Iг	28,25	15,00	12,95	-	0,30	
		Iд	25,65	12,51	12,89	-	0,25	
		IIa	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		IIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		IIIa	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		IVa	25,60	12,51	12,84	-	0,25	
		IVб	27,51	14,38	12,84	-	0,29	
		V	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIa	25,58	12,51	12,82	-	0,25	
		VIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		VIв	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIг	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		VIд	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIе	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		VIIa	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		VIIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
39-01-019-11	20 мм	III	33,75	16,35	17,07	-	0,33	1,70
		Ia	40,54	22,90	17,18	-	0,46	
		Iб	36,30	18,80	17,12	-	0,38	
		Iв	37,18	19,62	17,17	-	0,39	
		Iг	37,27	19,62	17,26	-	0,39	
		Iд	33,86	16,35	17,18	-	0,33	
		IIa	33,75	16,35	17,07	-	0,33	
		IIб	33,69	16,35	17,01	-	0,33	
		IIIa	33,75	16,35	17,07	-	0,33	
		IVa	33,80	16,35	17,12	-	0,33	
		IVб	36,30	18,80	17,12	-	0,38	
		V	33,78	16,35	17,10	-	0,33	
		VIa	33,77	16,35	17,09	-	0,33	
		VIб	33,69	16,35	17,01	-	0,33	
		VIв	33,78	16,35	17,10	-	0,33	
		VIг	33,75	16,35	17,07	-	0,33	
		VIд	33,78	16,35	17,10	-	0,33	
		VIе	33,75	16,35	17,07	-	0,33	
		VIIa	33,69	16,35	17,01	-	0,33	
		VIIб	33,69	16,35	17,01	-	0,33	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 102-114 мм, толщина стенки до								
39-01-019-12	6 мм	III	27,61	13,47	13,87	-	0,27	1,40
		Ia	33,20	18,86	13,96	-	0,38	
		Iб	29,70	15,48	13,91	-	0,31	
		Iв	30,43	16,16	13,95	-	0,32	
		Iг	30,51	16,16	14,03	-	0,32	
		Iд	27,70	13,47	13,96	-	0,27	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	27,61	13,47	13,87	-	0,27	
		IIб	27,56	13,47	13,82	-	0,27	
		IIIa	27,61	13,47	13,87	-	0,27	
		IVa	27,65	13,47	13,91	-	0,27	
		IVб	29,70	15,48	13,91	-	0,31	
		V	27,64	13,47	13,90	-	0,27	
		VIa	27,62	13,47	13,88	-	0,27	
		VIб	27,56	13,47	13,82	-	0,27	
		VIв	27,64	13,47	13,90	-	0,27	
		VIг	27,61	13,47	13,87	-	0,27	
		VIд	27,64	13,47	13,90	-	0,27	
		VIе	27,61	13,47	13,87	-	0,27	
		VIIa	27,56	13,47	13,82	-	0,27	
		VIIб	27,56	13,47	13,82	-	0,27	
39-01-019-13	10 мм	III	31,71	15,39	16,01	-	0,31	1,60
		Ia	38,09	21,55	16,11	-	0,43	
		Iб	34,10	17,70	16,05	-	0,35	
		Iв	34,93	18,46	16,10	-	0,37	
		Iг	35,02	18,46	16,19	-	0,37	
		Iд	31,81	15,39	16,11	-	0,31	
		IIa	31,71	15,39	16,01	-	0,31	
		IIб	31,65	15,39	15,95	-	0,31	
		IIIa	31,71	15,39	16,01	-	0,31	
		IVa	31,75	15,39	16,05	-	0,31	
		IVб	34,10	17,70	16,05	-	0,35	
		V	31,74	15,39	16,04	-	0,31	
		VIa	31,72	15,39	16,02	-	0,31	
		VIб	31,65	15,39	15,95	-	0,31	
		VIв	31,74	15,39	16,04	-	0,31	
VIг	31,71	15,39	16,01	-	0,31			
VIд	31,74	15,39	16,04	-	0,31			
VIе	31,71	15,39	16,01	-	0,31			
VIIa	31,65	15,39	15,95	-	0,31			
VIIб	31,65	15,39	15,95	-	0,31			
39-01-019-14	20 мм	III	41,94	20,20	21,34	-	0,40	2,10
		Ia	50,34	28,29	21,48	-	0,57	
		Iб	45,09	23,23	21,40	-	0,46	
		Iв	46,17	24,23	21,46	-	0,48	
		Iг	46,29	24,23	21,58	-	0,48	
		Iд	42,08	20,20	21,48	-	0,40	
		IIa	41,94	20,20	21,34	-	0,40	
		IIб	41,86	20,20	21,26	-	0,40	
		IIIa	41,94	20,20	21,34	-	0,40	
		IVa	42,00	20,20	21,40	-	0,40	
		IVб	45,09	23,23	21,40	-	0,46	
		V	41,98	20,20	21,38	-	0,40	
		VIa	41,96	20,20	21,36	-	0,40	
		VIб	41,86	20,20	21,26	-	0,40	
		VIв	41,98	20,20	21,38	-	0,40	
VIг	41,94	20,20	21,34	-	0,40			
VIд	41,98	20,20	21,38	-	0,40			
VIе	41,94	20,20	21,34	-	0,40			
VIIa	41,86	20,20	21,26	-	0,40			
VIIб	41,86	20,20	21,26	-	0,40			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 121-133 мм, толщина стенки до								
39-01-019-15	6 мм	III	31,71	15,39	16,01	-	0,31	1,60
		Ia	38,09	21,55	16,11	-	0,43	
		Iб	34,10	17,70	16,05	-	0,35	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ив	34,93	18,46	16,10	-	0,37	
		Иг	35,02	18,46	16,19	-	0,37	
		Ид	31,81	15,39	16,11	-	0,31	
		IIa	31,71	15,39	16,01	-	0,31	
		IIб	31,65	15,39	15,95	-	0,31	
		IIIa	31,71	15,39	16,01	-	0,31	
		IVa	31,75	15,39	16,05	-	0,31	
		IVб	34,10	17,70	16,05	-	0,35	
		V	31,74	15,39	16,04	-	0,31	
		VIa	31,72	15,39	16,02	-	0,31	
		VIб	31,65	15,39	15,95	-	0,31	
		VIв	31,74	15,39	16,04	-	0,31	
		VIг	31,71	15,39	16,01	-	0,31	
		VIд	31,74	15,39	16,04	-	0,31	
		VIе	31,71	15,39	16,01	-	0,31	
		VIIa	31,65	15,39	15,95	-	0,31	
		VIIб	31,65	15,39	15,95	-	0,31	
39-01-019-16	10 мм	III	37,86	18,28	19,21	-	0,37	1,90
		Ia	45,43	25,59	19,33	-	0,51	
		Iб	40,69	21,01	19,26	-	0,42	
		Ив	41,68	21,93	19,31	-	0,44	
		Иг	41,79	21,93	19,42	-	0,44	
		Ид	37,98	18,28	19,33	-	0,37	
		IIa	37,86	18,28	19,21	-	0,37	
		IIб	37,78	18,28	19,13	-	0,37	
		IIIa	37,86	18,28	19,21	-	0,37	
		IVa	37,91	18,28	19,26	-	0,37	
		IVб	40,69	21,01	19,26	-	0,42	
		V	37,89	18,28	19,24	-	0,37	
		VIa	37,87	18,28	19,22	-	0,37	
		VIб	37,78	18,28	19,13	-	0,37	
		VIв	37,89	18,28	19,24	-	0,37	
		VIг	37,86	18,28	19,21	-	0,37	
		VIд	37,89	18,28	19,24	-	0,37	
		VIе	37,86	18,28	19,21	-	0,37	
39-01-019-17	20 мм	III	50,14	24,05	25,61	-	0,48	2,50
		Ia	60,13	33,68	25,78	-	0,67	
		Iб	53,88	27,65	25,68	-	0,55	
		Ив	55,18	28,85	25,75	-	0,58	
		Иг	55,33	28,85	25,90	-	0,58	
		Ид	50,31	24,05	25,78	-	0,48	
		IIa	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		IIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
		IIIa	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		IVa	50,21	24,05	25,68	-	0,48	
		IVб	53,88	27,65	25,68	-	0,55	
		V	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIa	50,16	24,05	25,63	-	0,48	
		VIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
		VIв	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIг	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		VIд	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIе	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		VIIa	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
		VIIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 159-194 мм, толщина стенки до								
39-01-019-18	6 мм	II	43,99	21,16	22,41	-	0,42	2,20
		Ia	52,77	29,63	22,55	-	0,59	
		Iб	47,29	24,33	22,47	-	0,49	
		Iв	48,43	25,39	22,53	-	0,51	
		Iг	48,56	25,39	22,66	-	0,51	
		Iд	44,13	21,16	22,55	-	0,42	
		IIa	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		IIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		IIa	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		IVa	44,05	21,16	22,47	-	0,42	
		IVб	47,29	24,33	22,47	-	0,49	
		V	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIa	44,01	21,16	22,43	-	0,42	
		VIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		VIв	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIг	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		VIд	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIe	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		VIIa	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		VIIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
39-01-019-19	10 мм	III	54,23	25,97	27,74	-	0,52	2,70
		Ia	65,02	36,37	27,92	-	0,73	
		Iб	58,28	29,86	27,82	-	0,60	
		Iв	59,68	31,16	27,90	-	0,62	
		Iг	59,83	31,16	28,05	-	0,62	
		Iд	54,41	25,97	27,92	-	0,52	
		IIa	54,23	25,97	27,74	-	0,52	
		IIб	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
		IIa	54,23	25,97	27,74	-	0,52	
		IVa	54,31	25,97	27,82	-	0,52	
		IVб	58,28	29,86	27,82	-	0,60	
		V	54,28	25,97	27,79	-	0,52	
		VIa	54,26	25,97	27,77	-	0,52	
		VIб	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
		VIв	54,28	25,97	27,79	-	0,52	
		VIг	54,23	25,97	27,74	-	0,52	
		VIд	54,28	25,97	27,79	-	0,52	
		VIe	54,23	25,97	27,74	-	0,52	
		VIIa	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
		VIIб	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
39-01-019-20	20 мм	III	71,60	34,63	36,28	-	0,69	3,60
		Ia	85,98	48,49	36,52	-	0,97	
		Iб	77,00	39,82	36,38	-	0,80	
		Iв	78,85	41,54	36,48	-	0,83	
		Iг	79,06	41,54	36,69	-	0,83	
		Iд	71,84	34,63	36,52	-	0,69	
		IIa	71,60	34,63	36,28	-	0,69	
		IIб	71,46	34,63	36,14	-	0,69	
		IIa	71,60	34,63	36,28	-	0,69	
		IVa	71,70	34,63	36,38	-	0,69	
		IVб	77,00	39,82	36,38	-	0,80	
		V	71,67	34,63	36,35	-	0,69	
		VIa	71,63	34,63	36,31	-	0,69	
		VIб	71,46	34,63	36,14	-	0,69	
		VIв	71,67	34,63	36,35	-	0,69	
		VIг	71,60	34,63	36,28	-	0,69	
		VIд	71,67	34,63	36,35	-	0,69	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		VIe	71,60	34,63	36,28	-	0,69		
		VIa	71,46	34,63	36,14	-	0,69		
		VIIб	71,46	34,63	36,14	-	0,69		
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 219-245 мм, толщина стенки до									
39-01-019-21	6 мм	III	46,04	22,13	23,47	-	0,44	2,30	
		Ia	55,23	30,98	23,63	-	0,62		
		Iб	49,49	25,44	23,54	-	0,51		
		Iв	50,68	26,54	23,61	-	0,53		
		Iг	50,81	26,54	23,74	-	0,53		
		Iд	46,20	22,13	23,63	-	0,44		
		IIa	46,04	22,13	23,47	-	0,44		
		IIб	45,96	22,13	23,39	-	0,44		
		IIIa	46,04	22,13	23,47	-	0,44		
		IVa	46,11	22,13	23,54	-	0,44		
		IVб	49,49	25,44	23,54	-	0,51		
		V	46,09	22,13	23,52	-	0,44		
		VIa	46,07	22,13	23,50	-	0,44		
		VIб	45,96	22,13	23,39	-	0,44		
		VIв	46,09	22,13	23,52	-	0,44		
		VIг	46,04	22,13	23,47	-	0,44		
		VIд	46,09	22,13	23,52	-	0,44		
		VIe	46,04	22,13	23,47	-	0,44		
		VIIa	45,96	22,13	23,39	-	0,44		
		VIIб	45,96	22,13	23,39	-	0,44		
39-01-019-22	10 мм	III	54,23	25,97	27,74	-	0,52	2,70	
		Ia	65,02	36,37	27,92	-	0,73		
		Iб	58,28	29,86	27,82	-	0,60		
		Iв	59,68	31,16	27,90	-	0,62		
		Iг	59,83	31,16	28,05	-	0,62		
		Iд	54,41	25,97	27,92	-	0,52		
		IIa	54,23	25,97	27,74	-	0,52		
		IIб	54,13	25,97	27,64	-	0,52		
		IIIa	54,23	25,97	27,74	-	0,52		
		IVa	54,31	25,97	27,82	-	0,52		
		IVб	58,28	29,86	27,82	-	0,60		
		V	54,28	25,97	27,79	-	0,52		
		VIa	54,26	25,97	27,77	-	0,52		
		VIб	54,13	25,97	27,64	-	0,52		
		VIв	54,28	25,97	27,79	-	0,52		
		VIг	54,23	25,97	27,74	-	0,52		
		VIд	54,28	25,97	27,79	-	0,52		
		VIe	54,23	25,97	27,74	-	0,52		
		VIIa	54,13	25,97	27,64	-	0,52		
		VIIб	54,13	25,97	27,64	-	0,52		
39-01-019-23	20 мм	III	73,65	35,59	37,35	-	0,71	3,70	
		Ia	88,43	49,84	37,59	-	1,00		
		Iб	79,19	40,92	37,45	-	0,82		
		Iв	81,11	42,70	37,56	-	0,85		
		Iг	81,32	42,70	37,77	-	0,85		
		Iд	73,89	35,59	37,59	-	0,71		
		IIa	73,65	35,59	37,35	-	0,71		
		IIб	73,51	35,59	37,21	-	0,71		
		IIIa	73,65	35,59	37,35	-	0,71		
		IVa	73,75	35,59	37,45	-	0,71		
		IVб	79,19	40,92	37,45	-	0,82		
		V	73,72	35,59	37,42	-	0,71		
		VIa	73,68	35,59	37,38	-	0,71		
		VIб	73,51	35,59	37,21	-	0,71		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	73,72	35,59	37,42	-	0,71	
		VIг	73,65	35,59	37,35	-	0,71	
		VIд	73,72	35,59	37,42	-	0,71	
		VIе	73,65	35,59	37,35	-	0,71	
		VIIa	73,51	35,59	37,21	-	0,71	
		VIIб	73,51	35,59	37,21	-	0,71	
39-01-019-24	30 мм	III	96,18	46,18	49,08	-	0,92	4,80
		Ia	115,35	64,66	49,40	-	1,29	
		Iб	103,37	53,09	49,22	-	1,06	
		Iв	105,86	55,39	49,36	-	1,11	
		Iг	106,13	55,39	49,63	-	1,11	
		Iд	96,50	46,18	49,40	-	0,92	
		IIa	96,18	46,18	49,08	-	0,92	
		IIб	96,00	46,18	48,90	-	0,92	
		IIIa	96,18	46,18	49,08	-	0,92	
		IVa	96,32	46,18	49,22	-	0,92	
		IVб	103,37	53,09	49,22	-	1,06	
		V	96,27	46,18	49,17	-	0,92	
		VIa	96,23	46,18	49,13	-	0,92	
		VIб	96,00	46,18	48,90	-	0,92	
		VIв	96,27	46,18	49,17	-	0,92	
		VIг	96,18	46,18	49,08	-	0,92	
		VIд	96,27	46,18	49,17	-	0,92	
		VIе	96,18	46,18	49,08	-	0,92	
		VIIa	96,00	46,18	48,90	-	0,92	
		VIIб	96,00	46,18	48,90	-	0,92	
39-01-019-25	40 мм	III	115,61	55,80	58,69	-	1,12	5,80
		Ia	138,76	78,13	59,07	-	1,56	
		Iб	124,28	64,15	58,85	-	1,28	
		Iв	127,29	66,93	59,02	-	1,34	
		Iг	127,62	66,93	59,35	-	1,34	
		Iд	115,99	55,80	59,07	-	1,12	
		IIa	115,61	55,80	58,69	-	1,12	
		IIб	115,39	55,80	58,47	-	1,12	
		IIIa	115,61	55,80	58,69	-	1,12	
		IVa	115,77	55,80	58,85	-	1,12	
		IVб	124,28	64,15	58,85	-	1,28	
		V	115,72	55,80	58,80	-	1,12	
		VIa	115,66	55,80	58,74	-	1,12	
		VIб	115,39	55,80	58,47	-	1,12	
		VIв	115,72	55,80	58,80	-	1,12	
		VIг	115,61	55,80	58,69	-	1,12	
		VIд	115,72	55,80	58,80	-	1,12	
		VIе	115,61	55,80	58,69	-	1,12	
		VIIa	115,39	55,80	58,47	-	1,12	
		VIIб	115,39	55,80	58,47	-	1,12	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 273-299 мм, толщина стенки до								
39-01-019-26	6 мм	III	54,23	25,97	27,74	-	0,52	2,70
		Ia	65,02	36,37	27,92	-	0,73	
		Iб	58,28	29,86	27,82	-	0,60	
		Iв	59,68	31,16	27,90	-	0,62	
		Iг	59,83	31,16	28,05	-	0,62	
		Iд	54,41	25,97	27,92	-	0,52	
		IIa	54,23	25,97	27,74	-	0,52	
		IIб	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
		IIIa	54,23	25,97	27,74	-	0,52	
		IVa	54,31	25,97	27,82	-	0,52	
		IVб	58,28	29,86	27,82	-	0,60	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	54,28	25,97	27,79	-	0,52	
		VIa	54,26	25,97	27,77	-	0,52	
		VIб	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
		VIв	54,28	25,97	27,79	-	0,52	
		VIг	54,23	25,97	27,74	-	0,52	
		VIд	54,28	25,97	27,79	-	0,52	
		VIе	54,23	25,97	27,74	-	0,52	
		VIIa	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
		VIIб	54,13	25,97	27,64	-	0,52	
39-01-019-27	10 мм	III	67,50	32,71	34,14	-	0,65	3,40
		Ia	81,09	45,80	34,37	-	0,92	
		Iб	72,59	37,60	34,24	-	0,75	
		Iв	74,36	39,24	34,34	-	0,78	
		Iг	74,55	39,24	34,53	-	0,78	
		Iд	67,73	32,71	34,37	-	0,65	
		IIa	67,50	32,71	34,14	-	0,65	
		IIб	67,38	32,71	34,02	-	0,65	
		IIa	67,50	32,71	34,14	-	0,65	
		IVa	67,60	32,71	34,24	-	0,65	
		IVб	72,59	37,60	34,24	-	0,75	
		V	67,57	32,71	34,21	-	0,65	
		VIa	67,54	32,71	34,18	-	0,65	
		VIб	67,38	32,71	34,02	-	0,65	
		VIв	67,57	32,71	34,21	-	0,65	
		VIг	67,50	32,71	34,14	-	0,65	
		VIд	67,57	32,71	34,21	-	0,65	
		VIе	67,50	32,71	34,14	-	0,65	
		VIIa	67,38	32,71	34,02	-	0,65	
		VIIб	67,38	32,71	34,02	-	0,65	
39-01-019-28	20 мм	III	85,95	41,37	43,75	-	0,83	4,30
		Ia	103,11	57,92	44,03	-	1,16	
		Iб	92,38	47,56	43,87	-	0,95	
		Iв	94,60	49,62	43,99	-	0,99	
		Iг	94,85	49,62	44,24	-	0,99	
		Iд	86,23	41,37	44,03	-	0,83	
		IIa	85,95	41,37	43,75	-	0,83	
		IIб	85,78	41,37	43,58	-	0,83	
		IIa	85,95	41,37	43,75	-	0,83	
		IVa	86,07	41,37	43,87	-	0,83	
		IVб	92,38	47,56	43,87	-	0,95	
		V	86,03	41,37	43,83	-	0,83	
		VIa	85,99	41,37	43,79	-	0,83	
		VIб	85,78	41,37	43,58	-	0,83	
		VIв	86,03	41,37	43,83	-	0,83	
		VIг	85,95	41,37	43,75	-	0,83	
		VIд	86,03	41,37	43,83	-	0,83	
		VIе	85,95	41,37	43,75	-	0,83	
		VIIa	85,78	41,37	43,58	-	0,83	
		VIIб	85,78	41,37	43,58	-	0,83	
39-01-019-29	30 мм	III	113,55	54,83	57,62	-	1,10	5,70
		Ia	136,32	76,78	58,00	-	1,54	
		Iб	122,08	63,04	57,78	-	1,26	
		Iв	125,04	65,78	57,94	-	1,32	
		Iг	125,37	65,78	58,27	-	1,32	
		Iд	113,93	54,83	58,00	-	1,10	
		IIa	113,55	54,83	57,62	-	1,10	
		IIб	113,33	54,83	57,40	-	1,10	
		IIa	113,55	54,83	57,62	-	1,10	
		IVa	113,71	54,83	57,78	-	1,10	
		IVб	122,08	63,04	57,78	-	1,26	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	113,66	54,83	57,73	-	1,10	
		VIa	113,60	54,83	57,67	-	1,10	
		VIб	113,33	54,83	57,40	-	1,10	
		VIв	113,66	54,83	57,73	-	1,10	
		VIг	113,55	54,83	57,62	-	1,10	
		VIд	113,66	54,83	57,73	-	1,10	
		VIе	113,55	54,83	57,62	-	1,10	
		VIIa	113,33	54,83	57,40	-	1,10	
		VIIб	113,33	54,83	57,40	-	1,10	
39-01-019-30	40 мм	III	139,11	67,34	70,42	-	1,35	7
		Ia	167,06	94,29	70,88	-	1,89	
		Iб	149,59	77,42	70,62	-	1,55	
		Iв	153,22	80,78	70,82	-	1,62	
		Iг	153,61	80,78	71,21	-	1,62	
		Iд	139,57	67,34	70,88	-	1,35	
		IIa	139,11	67,34	70,42	-	1,35	
		IIб	138,85	67,34	70,16	-	1,35	
		IIIa	139,11	67,34	70,42	-	1,35	
		IVa	139,31	67,34	70,62	-	1,35	
		IVб	149,59	77,42	70,62	-	1,55	
		V	139,24	67,34	70,55	-	1,35	
		VIa	139,18	67,34	70,49	-	1,35	
		VIб	138,85	67,34	70,16	-	1,35	
		VIв	139,24	67,34	70,55	-	1,35	
		VIг	139,11	67,34	70,42	-	1,35	
		VIд	139,24	67,34	70,55	-	1,35	
		VIе	139,11	67,34	70,42	-	1,35	
		VIIa	138,85	67,34	70,16	-	1,35	
		VIIб	138,85	67,34	70,16	-	1,35	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм, толщина стенки до								
39-01-019-31	6 мм	III	56,29	26,94	28,81	-	0,54	2,80
		Ia	67,47	37,72	29,00	-	0,75	
		Iб	60,48	30,97	28,89	-	0,62	
		Iв	61,93	32,31	28,97	-	0,65	
		Iг	62,09	32,31	29,13	-	0,65	
		Iд	56,48	26,94	29,00	-	0,54	
		IIa	56,29	26,94	28,81	-	0,54	
		IIб	56,18	26,94	28,70	-	0,54	
		IIIa	56,29	26,94	28,81	-	0,54	
		IVa	56,37	26,94	28,89	-	0,54	
		IVб	60,48	30,97	28,89	-	0,62	
		V	56,34	26,94	28,86	-	0,54	
		VIa	56,32	26,94	28,84	-	0,54	
		VIб	56,18	26,94	28,70	-	0,54	
		VIв	56,34	26,94	28,86	-	0,54	
		VIг	56,29	26,94	28,81	-	0,54	
		VIд	56,34	26,94	28,86	-	0,54	
		VIе	56,29	26,94	28,81	-	0,54	
		VIIa	56,18	26,94	28,70	-	0,54	
		VIIб	56,18	26,94	28,70	-	0,54	
39-01-019-32	10 мм	III	69,55	33,67	35,21	-	0,67	3,50
		Ia	83,53	47,15	35,44	-	0,94	
		Iб	74,79	38,71	35,31	-	0,77	
		Iв	76,61	40,39	35,41	-	0,81	
		Iг	76,81	40,39	35,61	-	0,81	
		Iд	69,78	33,67	35,44	-	0,67	
		IIa	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		IIб	69,42	33,67	35,08	-	0,67	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		IVa	69,65	33,67	35,31	-	0,67	
		IVб	74,79	38,71	35,31	-	0,77	
		V	69,62	33,67	35,28	-	0,67	
		VIa	69,58	33,67	35,24	-	0,67	
		VIб	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
		VIв	69,62	33,67	35,28	-	0,67	
		VIг	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		VIд	69,62	33,67	35,28	-	0,67	
		VIе	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		VIIa	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
		VIIб	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
39-01-019-33	20 мм	III	94,13	45,21	48,02	-	0,90	4,70
		Ia	112,91	63,31	48,33	-	1,27	
		Iб	101,17	51,98	48,15	-	1,04	
		Iв	103,61	54,24	48,29	-	1,08	
		Iг	103,88	54,24	48,56	-	1,08	
		Iд	94,44	45,21	48,33	-	0,90	
		IIa	94,13	45,21	48,02	-	0,90	
		IIб	93,95	45,21	47,84	-	0,90	
		IIIa	94,13	45,21	48,02	-	0,90	
		IVa	94,26	45,21	48,15	-	0,90	
		IVб	101,17	51,98	48,15	-	1,04	
		V	94,22	45,21	48,11	-	0,90	
		VIa	94,17	45,21	48,06	-	0,90	
		VIб	93,95	45,21	47,84	-	0,90	
		VIв	94,22	45,21	48,11	-	0,90	
		VIг	94,13	45,21	48,02	-	0,90	
		VIд	94,22	45,21	48,11	-	0,90	
		VIе	94,13	45,21	48,02	-	0,90	
		VIIa	93,95	45,21	47,84	-	0,90	
		VIIб	93,95	45,21	47,84	-	0,90	
39-01-019-34	30 мм	III	121,74	58,68	61,89	-	1,17	6,10
		Ia	146,10	82,17	62,29	-	1,64	
		Iб	130,88	67,47	62,06	-	1,35	
		Iв	134,03	70,39	62,23	-	1,41	
		Iг	134,38	70,39	62,58	-	1,41	
		Iд	122,14	58,68	62,29	-	1,17	
		IIa	121,74	58,68	61,89	-	1,17	
		IIб	121,50	58,68	61,65	-	1,17	
		IIIa	121,74	58,68	61,89	-	1,17	
		IVa	121,91	58,68	62,06	-	1,17	
		IVб	130,88	67,47	62,06	-	1,35	
		V	121,85	58,68	62,00	-	1,17	
		VIa	121,79	58,68	61,94	-	1,17	
		VIб	121,50	58,68	61,65	-	1,17	
		VIв	121,85	58,68	62,00	-	1,17	
		VIг	121,74	58,68	61,89	-	1,17	
		VIд	121,85	58,68	62,00	-	1,17	
		VIе	121,74	58,68	61,89	-	1,17	
		VIIa	121,50	58,68	61,65	-	1,17	
		VIIб	121,50	58,68	61,65	-	1,17	
39-01-019-35	40 мм	III	145,25	70,23	73,62	-	1,40	7,30
		Ia	174,41	98,33	74,11	-	1,97	
		Iб	156,18	80,74	73,83	-	1,61	
		Iв	159,96	84,24	74,04	-	1,68	
		Iг	160,37	84,24	74,45	-	1,68	
		Iд	145,74	70,23	74,11	-	1,40	
		IIa	145,25	70,23	73,62	-	1,40	
		IIб	144,98	70,23	73,35	-	1,40	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	145,25	70,23	73,62	-	1,40	
		IVa	145,46	70,23	73,83	-	1,40	
		IVб	156,18	80,74	73,83	-	1,61	
		V	145,39	70,23	73,76	-	1,40	
		VIa	145,32	70,23	73,69	-	1,40	
		VIб	144,98	70,23	73,35	-	1,40	
		VIв	145,39	70,23	73,76	-	1,40	
		VIг	145,25	70,23	73,62	-	1,40	
		VIд	145,39	70,23	73,76	-	1,40	
		VIе	145,25	70,23	73,62	-	1,40	
		VIIa	144,98	70,23	73,35	-	1,40	
		VIIб	144,98	70,23	73,35	-	1,40	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-01-019-36	10 мм	III	79,80	38,48	40,55	-	0,77	4
		Ia	95,77	53,88	40,81	-	1,08	
		Iб	85,78	44,24	40,66	-	0,88	
		Iв	87,85	46,16	40,77	-	0,92	
		Iг	88,08	46,16	41,00	-	0,92	
		Iд	80,06	38,48	40,81	-	0,77	
		IIa	79,80	38,48	40,55	-	0,77	
		IIб	79,64	38,48	40,39	-	0,77	
		IIIa	79,80	38,48	40,55	-	0,77	
		IVa	79,91	38,48	40,66	-	0,77	
		IVб	85,78	44,24	40,66	-	0,88	
		V	79,87	38,48	40,62	-	0,77	
		VIa	79,83	38,48	40,58	-	0,77	
		VIб	79,64	38,48	40,39	-	0,77	
		VIв	79,87	38,48	40,62	-	0,77	
		VIг	79,80	38,48	40,55	-	0,77	
		VIд	79,87	38,48	40,62	-	0,77	
		VIе	79,80	38,48	40,55	-	0,77	
		VIIa	79,64	38,48	40,39	-	0,77	
		VIIб	79,64	38,48	40,39	-	0,77	
39-01-019-37	20 мм	III	109,45	52,91	55,48	-	1,06	5,50
		Ia	131,42	74,09	55,85	-	1,48	
		Iб	117,69	60,83	55,64	-	1,22	
		Iв	120,54	63,47	55,80	-	1,27	
		Iг	120,85	63,47	56,11	-	1,27	
		Iд	109,82	52,91	55,85	-	1,06	
		IIa	109,45	52,91	55,48	-	1,06	
		IIб	109,25	52,91	55,28	-	1,06	
		IIIa	109,45	52,91	55,48	-	1,06	
		IVa	109,61	52,91	55,64	-	1,06	
		IVб	117,69	60,83	55,64	-	1,22	
		V	109,56	52,91	55,59	-	1,06	
		VIa	109,51	52,91	55,54	-	1,06	
		VIб	109,25	52,91	55,28	-	1,06	
		VIв	109,56	52,91	55,59	-	1,06	
		VIг	109,45	52,91	55,48	-	1,06	
		VIд	109,56	52,91	55,59	-	1,06	
		VIе	109,45	52,91	55,48	-	1,06	
		VIIa	109,25	52,91	55,28	-	1,06	
		VIIб	109,25	52,91	55,28	-	1,06	
39-01-019-38	30 мм	III	140,18	67,34	71,49	-	1,35	7
		Ia	168,14	94,29	71,96	-	1,89	
		Iб	150,66	77,42	71,69	-	1,55	
		Iв	154,29	80,78	71,89	-	1,62	
		Iг	154,69	80,78	72,29	-	1,62	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Id	140,65	67,34	71,96	-	1,35	
		Ia	140,18	67,34	71,49	-	1,35	
		Iб	139,91	67,34	71,22	-	1,35	
		IIa	140,18	67,34	71,49	-	1,35	
		IVa	140,38	67,34	71,69	-	1,35	
		IVб	150,66	77,42	71,69	-	1,55	
		V	140,31	67,34	71,62	-	1,35	
		VIa	140,25	67,34	71,56	-	1,35	
		VIб	139,91	67,34	71,22	-	1,35	
		VIв	140,31	67,34	71,62	-	1,35	
		VIг	140,18	67,34	71,49	-	1,35	
		VIд	140,31	67,34	71,62	-	1,35	
		VIе	140,18	67,34	71,49	-	1,35	
		VIIa	139,91	67,34	71,22	-	1,35	
		VIIб	139,91	67,34	71,22	-	1,35	
39-01-019-39	40 мм	III	171,87	82,73	87,49	-	1,65	8,60
		Ia	206,23	115,84	88,07	-	2,32	
		Iб	184,76	95,12	87,74	-	1,90	
		Iв	189,21	99,24	87,99	-	1,98	
		Iг	189,70	99,24	88,48	-	1,98	
		Id	172,45	82,73	88,07	-	1,65	
		Ia	171,87	82,73	87,49	-	1,65	
		Iб	171,55	82,73	87,17	-	1,65	
		IIa	171,87	82,73	87,49	-	1,65	
		IVa	172,12	82,73	87,74	-	1,65	
		IVб	184,76	95,12	87,74	-	1,90	
		V	172,04	82,73	87,66	-	1,65	
		VIa	171,96	82,73	87,58	-	1,65	
		VIб	171,55	82,73	87,17	-	1,65	
		VIв	172,04	82,73	87,66	-	1,65	
VIг	171,87	82,73	87,49	-	1,65			
VIд	172,04	82,73	87,66	-	1,65			
VIе	171,87	82,73	87,49	-	1,65			
VIIa	171,55	82,73	87,17	-	1,65			
VIIб	171,55	82,73	87,17	-	1,65			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 402-426 мм, толщина стенки до								
39-01-019-40	10 мм	III	90,04	43,29	45,88	-	0,87	4,50
		Ia	108,01	60,62	46,18	-	1,21	
		Iб	96,78	49,77	46,01	-	1,00	
		Iв	99,11	51,93	46,14	-	1,04	
		Iг	99,37	51,93	46,40	-	1,04	
		Id	90,34	43,29	46,18	-	0,87	
		Ia	90,04	43,29	45,88	-	0,87	
		Iб	89,87	43,29	45,71	-	0,87	
		IIa	90,04	43,29	45,88	-	0,87	
		IVa	90,17	43,29	46,01	-	0,87	
		IVб	96,78	49,77	46,01	-	1,00	
		V	90,13	43,29	45,97	-	0,87	
		VIa	90,08	43,29	45,92	-	0,87	
		VIб	89,87	43,29	45,71	-	0,87	
		VIв	90,13	43,29	45,97	-	0,87	
VIг	90,04	43,29	45,88	-	0,87			
VIд	90,13	43,29	45,97	-	0,87			
VIе	90,04	43,29	45,88	-	0,87			
VIIa	89,87	43,29	45,71	-	0,87			
VIIб	89,87	43,29	45,71	-	0,87			
39-01-019-41	20 мм	III	121,74	58,68	61,89	-	1,17	6,10
		Ia	146,10	82,17	62,29	-	1,64	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	130,88	67,47	62,06	-	1,35	
		Iв	134,03	70,39	62,23	-	1,41	
		Iг	134,38	70,39	62,58	-	1,41	
		Iд	122,14	58,68	62,29	-	1,17	
		IIa	121,74	58,68	61,89	-	1,17	
		IIб	121,50	58,68	61,65	-	1,17	
		IIIa	121,74	58,68	61,89	-	1,17	
		IVa	121,91	58,68	62,06	-	1,17	
		IVб	130,88	67,47	62,06	-	1,35	
		V	121,85	58,68	62,00	-	1,17	
		VIa	121,79	58,68	61,94	-	1,17	
		VIб	121,50	58,68	61,65	-	1,17	
		VIв	121,85	58,68	62,00	-	1,17	
		VIг	121,74	58,68	61,89	-	1,17	
		VIд	121,85	58,68	62,00	-	1,17	
		VIe	121,74	58,68	61,89	-	1,17	
		VIIa	121,50	58,68	61,65	-	1,17	
		VIIб	121,50	58,68	61,65	-	1,17	
39-01-019-42	30 мм	III	158,53	76,96	80,03	-	1,54	8
		Ia	190,47	107,76	80,55	-	2,16	
		Iб	170,50	88,48	80,25	-	1,77	
		Iв	174,65	92,32	80,48	-	1,85	
		Iг	175,10	92,32	80,93	-	1,85	
		Iд	159,05	76,96	80,55	-	1,54	
		IIa	158,53	76,96	80,03	-	1,54	
		IIб	158,23	76,96	79,73	-	1,54	
		IIIa	158,53	76,96	80,03	-	1,54	
		IVa	158,75	76,96	80,25	-	1,54	
		IVб	170,50	88,48	80,25	-	1,77	
		V	158,68	76,96	80,18	-	1,54	
		VIa	158,60	76,96	80,10	-	1,54	
		VIб	158,23	76,96	79,73	-	1,54	
		VIв	158,68	76,96	80,18	-	1,54	
		VIг	158,53	76,96	80,03	-	1,54	
		VIд	158,68	76,96	80,18	-	1,54	
		VIe	158,53	76,96	80,03	-	1,54	
		VIIa	158,23	76,96	79,73	-	1,54	
		VIIб	158,23	76,96	79,73	-	1,54	
39-01-019-43	40 мм	III	189,25	91,39	96,03	-	1,83	9,50
		Ia	227,19	127,97	96,66	-	2,56	
		Iб	203,47	105,07	96,30	-	2,10	
		Iв	208,39	109,63	96,57	-	2,19	
		Iг	208,93	109,63	97,11	-	2,19	
		Iд	189,88	91,39	96,66	-	1,83	
		IIa	189,25	91,39	96,03	-	1,83	
		IIб	188,89	91,39	95,67	-	1,83	
		IIIa	189,25	91,39	96,03	-	1,83	
		IVa	189,52	91,39	96,30	-	1,83	
		IVб	203,47	105,07	96,30	-	2,10	
		V	189,43	91,39	96,21	-	1,83	
		VIa	189,34	91,39	96,12	-	1,83	
		VIб	188,89	91,39	95,67	-	1,83	
		VIв	189,43	91,39	96,21	-	1,83	
		VIг	189,25	91,39	96,03	-	1,83	
		VIд	189,43	91,39	96,21	-	1,83	
		VIe	189,25	91,39	96,03	-	1,83	
		VIIa	188,89	91,39	95,67	-	1,83	
		VIIб	188,89	91,39	95,67	-	1,83	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 465-480 мм, толщина стенки до								
39-01-019-44	10 мм	III	103,30	50,02	52,28	-	1,00	5,20
		Ia	124,07	70,04	52,63	-	1,40	
		Iб	111,09	57,51	52,43	-	1,15	
		Iв	113,79	60,01	52,58	-	1,20	
		Iг	114,08	60,01	52,87	-	1,20	
		Iд	103,65	50,02	52,63	-	1,00	
		IIa	103,30	50,02	52,28	-	1,00	
		IIб	103,11	50,02	52,09	-	1,00	
		IIa	103,30	50,02	52,28	-	1,00	
		IVa	103,45	50,02	52,43	-	1,00	
		IVб	111,09	57,51	52,43	-	1,15	
		V	103,40	50,02	52,38	-	1,00	
		VIa	103,35	50,02	52,33	-	1,00	
		VIб	103,11	50,02	52,09	-	1,00	
		VIв	103,40	50,02	52,38	-	1,00	
		VIг	103,30	50,02	52,28	-	1,00	
		VIд	103,40	50,02	52,38	-	1,00	
		VIe	103,30	50,02	52,28	-	1,00	
		VIIa	103,11	50,02	52,09	-	1,00	
		VIIб	103,11	50,02	52,09	-	1,00	
39-01-019-45	20 мм	III	139,11	67,34	70,42	-	1,35	7
		Ia	167,06	94,29	70,88	-	1,89	
		Iб	149,59	77,42	70,62	-	1,55	
		Iв	153,22	80,78	70,82	-	1,62	
		Iг	153,61	80,78	71,21	-	1,62	
		Iд	139,57	67,34	70,88	-	1,35	
		IIa	139,11	67,34	70,42	-	1,35	
		IIб	138,85	67,34	70,16	-	1,35	
		IIa	139,11	67,34	70,42	-	1,35	
		IVa	139,31	67,34	70,62	-	1,35	
		IVб	149,59	77,42	70,62	-	1,55	
		V	139,24	67,34	70,55	-	1,35	
		VIa	139,18	67,34	70,49	-	1,35	
		VIб	138,85	67,34	70,16	-	1,35	
		VIв	139,24	67,34	70,55	-	1,35	
		VIг	139,11	67,34	70,42	-	1,35	
		VIд	139,24	67,34	70,55	-	1,35	
		VIe	139,11	67,34	70,42	-	1,35	
		VIIa	138,85	67,34	70,16	-	1,35	
		VIIб	138,85	67,34	70,16	-	1,35	
39-01-019-46	30 мм	III	179,01	86,58	90,70	-	1,73	9
		Ia	214,94	121,23	91,29	-	2,42	
		Iб	192,48	99,54	90,95	-	1,99	
		Iв	197,15	103,86	91,21	-	2,08	
		Iг	197,66	103,86	91,72	-	2,08	
		Iд	179,60	86,58	91,29	-	1,73	
		IIa	179,01	86,58	90,70	-	1,73	
		IIб	178,67	86,58	90,36	-	1,73	
		IIa	179,01	86,58	90,70	-	1,73	
		IVa	179,26	86,58	90,95	-	1,73	
		IVб	192,48	99,54	90,95	-	1,99	
		V	179,18	86,58	90,87	-	1,73	
		VIa	179,09	86,58	90,78	-	1,73	
		VIб	178,67	86,58	90,36	-	1,73	
		VIв	179,18	86,58	90,87	-	1,73	
		VIг	179,01	86,58	90,70	-	1,73	
		VIд	179,18	86,58	90,87	-	1,73	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIe	179,01	86,58	90,70	-	1,73	
		VIIa	178,67	86,58	90,36	-	1,73	
		VIIб	178,67	86,58	90,36	-	1,73	
39-01-019-47	40 мм	III	219,98	105,82	112,04	-	2,12	11
		Ia	263,90	148,17	112,77	-	2,96	
		Iб	236,44	121,66	112,35	-	2,43	
		Iв	242,15	126,94	112,67	-	2,54	
		Iг	242,78	126,94	113,30	-	2,54	
		Iд	220,71	105,82	112,77	-	2,12	
		IIa	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		IIб	219,56	105,82	111,62	-	2,12	
		IIIa	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		IVa	220,29	105,82	112,35	-	2,12	
		IVб	236,44	121,66	112,35	-	2,43	
		V	220,19	105,82	112,25	-	2,12	
		VIa	220,08	105,82	112,14	-	2,12	
		VIб	219,56	105,82	111,62	-	2,12	
		VIв	220,19	105,82	112,25	-	2,12	
		VIг	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		VIд	220,19	105,82	112,25	-	2,12	
		VIe	219,98	105,82	112,04	-	2,12	
		VIIa	219,56	105,82	111,62	-	2,12	
		VIIб	219,56	105,82	111,62	-	2,12	
		Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 500-560 мм, толщина стенки до						
39-01-019-48	10	III	119,69	57,72	60,82	-	1,15	6
		Ia	143,66	80,82	61,22	-	1,62	
		Iб	128,68	66,36	60,99	-	1,33	
		Iв	131,78	69,24	61,16	-	1,38	
		Iг	132,12	69,24	61,50	-	1,38	
		Iд	120,09	57,72	61,22	-	1,15	
		IIa	119,69	57,72	60,82	-	1,15	
		IIб	119,46	57,72	60,59	-	1,15	
		IIIa	119,69	57,72	60,82	-	1,15	
		IVa	119,86	57,72	60,99	-	1,15	
		IVб	128,68	66,36	60,99	-	1,33	
		V	119,80	57,72	60,93	-	1,15	
		VIa	119,75	57,72	60,88	-	1,15	
		VIб	119,46	57,72	60,59	-	1,15	
		VIв	119,80	57,72	60,93	-	1,15	
		VIг	119,69	57,72	60,82	-	1,15	
		VIд	119,80	57,72	60,93	-	1,15	
		VIe	119,69	57,72	60,82	-	1,15	
		VIIa	119,46	57,72	60,59	-	1,15	
		VIIб	119,46	57,72	60,59	-	1,15	
		39-01-019-49	20	III	161,64	77,92	82,16	
Ia	193,99			109,11	82,70	-	2,18	
Iб	173,77			89,59	82,39	-	1,79	
Iв	177,96			93,47	82,62	-	1,87	
Iг	178,42			93,47	83,08	-	1,87	
Iд	162,18			77,92	82,70	-	1,56	
IIa	161,64			77,92	82,16	-	1,56	
IIб	161,33			77,92	81,85	-	1,56	
IIIa	161,64			77,92	82,16	-	1,56	
IVa	161,87			77,92	82,39	-	1,56	
IVб	173,77			89,59	82,39	-	1,79	
V	161,79			77,92	82,31	-	1,56	
VIa	161,72			77,92	82,24	-	1,56	
VIб	161,33			77,92	81,85	-	1,56	

ОЕРЖм-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	161,79	77,92	82,31	-	1,56	
		VIг	161,64	77,92	82,16	-	1,56	
		VIд	161,79	77,92	82,31	-	1,56	
		VIе	161,64	77,92	82,16	-	1,56	
		VIIa	161,33	77,92	81,85	-	1,56	
		VIIб	161,33	77,92	81,85	-	1,56	
39-01-019-50	30	III	207,68	100,05	105,63	-	2,00	10,40
		Ia	249,22	140,09	106,33	-	2,80	
		Iб	223,25	115,02	105,93	-	2,30	
		Iв	228,65	120,02	106,23	-	2,40	
		Iг	229,24	120,02	106,82	-	2,40	
		Iд	208,38	100,05	106,33	-	2,00	
		IIa	207,68	100,05	105,63	-	2,00	
		IIб	207,29	100,05	105,24	-	2,00	
		IIIa	207,68	100,05	105,63	-	2,00	
		IVa	207,98	100,05	105,93	-	2,00	
		IVб	223,25	115,02	105,93	-	2,30	
		V	207,88	100,05	105,83	-	2,00	
		VIa	207,78	100,05	105,73	-	2,00	
		VIб	207,29	100,05	105,24	-	2,00	
		VIв	207,88	100,05	105,83	-	2,00	
		VIг	207,68	100,05	105,63	-	2,00	
		VIд	207,88	100,05	105,83	-	2,00	
		VIе	207,68	100,05	105,63	-	2,00	
		VIIa	207,29	100,05	105,24	-	2,00	
		VIIб	207,29	100,05	105,24	-	2,00	
39-01-019-51	40	III	251,67	121,21	128,04	-	2,42	12,60
		Ia	301,99	169,72	128,88	-	3,39	
		Iб	270,55	139,36	128,40	-	2,79	
		Iв	277,07	145,40	128,76	-	2,91	
		Iг	277,79	145,40	129,48	-	2,91	
		Iд	252,51	121,21	128,88	-	2,42	
		IIa	251,67	121,21	128,04	-	2,42	
		IIб	251,19	121,21	127,56	-	2,42	
		IIIa	251,67	121,21	128,04	-	2,42	
		IVa	252,03	121,21	128,40	-	2,42	
		IVб	270,55	139,36	128,40	-	2,79	
		V	251,91	121,21	128,28	-	2,42	
		VIa	251,79	121,21	128,16	-	2,42	
		VIб	251,19	121,21	127,56	-	2,42	
		VIв	251,91	121,21	128,28	-	2,42	
		VIг	251,67	121,21	128,04	-	2,42	
		VIд	251,91	121,21	128,28	-	2,42	
		VIе	251,67	121,21	128,04	-	2,42	
		VIIa	251,19	121,21	127,56	-	2,42	
		VIIб	251,19	121,21	127,56	-	2,42	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 600-630, толщина стенки до								
39-01-019-52	10 мм	III	140,18	67,34	71,49	-	1,35	7
		Ia	168,14	94,29	71,96	-	1,89	
		Iб	150,66	77,42	71,69	-	1,55	
		Iв	154,29	80,78	71,89	-	1,62	
		Iг	154,69	80,78	72,29	-	1,62	
		Iд	140,65	67,34	71,96	-	1,35	
		IIa	140,18	67,34	71,49	-	1,35	
		IIб	139,91	67,34	71,22	-	1,35	
		IIIa	140,18	67,34	71,49	-	1,35	
		IVa	140,38	67,34	71,69	-	1,35	
		IVб	150,66	77,42	71,69	-	1,55	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	140,31	67,34	71,62	-	1,35	
		VIa	140,25	67,34	71,56	-	1,35	
		VIб	139,91	67,34	71,22	-	1,35	
		VIв	140,31	67,34	71,62	-	1,35	
		VIг	140,18	67,34	71,49	-	1,35	
		VIд	140,31	67,34	71,62	-	1,35	
		VIе	140,18	67,34	71,49	-	1,35	
		VIIa	139,91	67,34	71,22	-	1,35	
		VIIб	139,91	67,34	71,22	-	1,35	
39-01-019-53	20 мм	III	181,14	86,58	92,83	-	1,73	9
		Ia	217,09	121,23	93,44	-	2,42	
		Iб	194,62	99,54	93,09	-	1,99	
		Iв	199,29	103,86	93,35	-	2,08	
		Iг	199,81	103,86	93,87	-	2,08	
		Iд	181,75	86,58	93,44	-	1,73	
		IIa	181,14	86,58	92,83	-	1,73	
		IIб	180,79	86,58	92,48	-	1,73	
		IIa	181,14	86,58	92,83	-	1,73	
		IVa	181,40	86,58	93,09	-	1,73	
		IVб	194,62	99,54	93,09	-	1,99	
		V	181,31	86,58	93,00	-	1,73	
		VIa	181,23	86,58	92,92	-	1,73	
		VIб	180,79	86,58	92,48	-	1,73	
		VIв	181,31	86,58	93,00	-	1,73	
		VIг	181,14	86,58	92,83	-	1,73	
		VIд	181,31	86,58	93,00	-	1,73	
		VIе	181,14	86,58	92,83	-	1,73	
		VIIa	180,79	86,58	92,48	-	1,73	
		VIIб	180,79	86,58	92,48	-	1,73	
39-01-019-54	30 мм	III	231,19	111,59	117,37	-	2,23	11,60
		Ia	277,52	156,25	118,14	-	3,13	
		Iб	248,57	128,30	117,70	-	2,57	
		Iв	254,57	133,86	118,03	-	2,68	
		Iг	255,23	133,86	118,69	-	2,68	
		Iд	231,96	111,59	118,14	-	2,23	
		IIa	231,19	111,59	117,37	-	2,23	
		IIб	230,75	111,59	116,93	-	2,23	
		IIa	231,19	111,59	117,37	-	2,23	
		IVa	231,52	111,59	117,70	-	2,23	
		IVб	248,57	128,30	117,70	-	2,57	
		V	231,41	111,59	117,59	-	2,23	
		VIa	231,30	111,59	117,48	-	2,23	
		VIб	230,75	111,59	116,93	-	2,23	
		VIв	231,41	111,59	117,59	-	2,23	
		VIг	231,19	111,59	117,37	-	2,23	
		VIд	231,41	111,59	117,59	-	2,23	
		VIе	231,19	111,59	117,37	-	2,23	
		VIIa	230,75	111,59	116,93	-	2,23	
		VIIб	230,75	111,59	116,93	-	2,23	
39-01-019-55	40 мм	III	283,38	136,60	144,05	-	2,73	14,20
		Ia	340,09	191,27	144,99	-	3,83	
		Iб	304,64	157,05	144,45	-	3,14	
		Iв	312,01	163,87	144,86	-	3,28	
		Iг	312,82	163,87	145,67	-	3,28	
		Iд	284,32	136,60	144,99	-	2,73	
		IIa	283,38	136,60	144,05	-	2,73	
		IIб	282,84	136,60	143,51	-	2,73	
		IIa	283,38	136,60	144,05	-	2,73	
		IVa	283,78	136,60	144,45	-	2,73	
		IVб	304,64	157,05	144,45	-	3,14	

ОЕРЖм-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	283,65	136,60	144,32	-	2,73	
		VIa	283,51	136,60	144,18	-	2,73	
		VIб	282,84	136,60	143,51	-	2,73	
		VIв	283,65	136,60	144,32	-	2,73	
		VIг	283,38	136,60	144,05	-	2,73	
		VIд	283,65	136,60	144,32	-	2,73	
		VIе	283,38	136,60	144,05	-	2,73	
		VIIa	282,84	136,60	143,51	-	2,73	
		VIIб	282,84	136,60	143,51	-	2,73	
39-01-019-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 720 мм, толщина стенки до 10 мм	III	155,50	75,04	78,96	-	1,50	7,80
		Ia	186,65	105,07	79,48	-	2,10	
		Iб	167,18	86,27	79,18	-	1,73	
		Iв	171,21	90,01	79,40	-	1,80	
		Iг	171,66	90,01	79,85	-	1,80	
		Iд	156,02	75,04	79,48	-	1,50	
		IIa	155,50	75,04	78,96	-	1,50	
		IIб	155,20	75,04	78,66	-	1,50	
		IIa	155,50	75,04	78,96	-	1,50	
		IVa	155,72	75,04	79,18	-	1,50	
		IVб	167,18	86,27	79,18	-	1,73	
		V	155,65	75,04	79,11	-	1,50	
		VIa	155,57	75,04	79,03	-	1,50	
		VIб	155,20	75,04	78,66	-	1,50	
		VIв	155,65	75,04	79,11	-	1,50	
		VIг	155,50	75,04	78,96	-	1,50	
		VIд	155,65	75,04	79,11	-	1,50	
		VIе	155,50	75,04	78,96	-	1,50	
		VIIa	155,20	75,04	78,66	-	1,50	
		VIIб	155,20	75,04	78,66	-	1,50	
39-01-019-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	III	187,20	90,43	94,96	-	1,81	9,40
		Ia	224,74	126,62	95,59	-	2,53	
		Iб	201,27	103,96	95,23	-	2,08	
		Iв	206,15	108,48	95,50	-	2,17	
		Iг	206,68	108,48	96,03	-	2,17	
		Iд	187,83	90,43	95,59	-	1,81	
		IIa	187,20	90,43	94,96	-	1,81	
		IIб	186,85	90,43	94,61	-	1,81	
		IIa	187,20	90,43	94,96	-	1,81	
		IVa	187,47	90,43	95,23	-	1,81	
		IVб	201,27	103,96	95,23	-	2,08	
		V	187,38	90,43	95,14	-	1,81	
		VIa	187,29	90,43	95,05	-	1,81	
		VIб	186,85	90,43	94,61	-	1,81	
		VIв	187,38	90,43	95,14	-	1,81	
		VIг	187,20	90,43	94,96	-	1,81	
		VIд	187,38	90,43	95,14	-	1,81	
		VIе	187,20	90,43	94,96	-	1,81	
		VIIa	186,85	90,43	94,61	-	1,81	
		VIIб	186,85	90,43	94,61	-	1,81	
39-01-019-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода	III	209,73	101,01	106,70	-	2,02	10,50
		Ia	251,67	141,44	107,40	-	2,83	
		Iб	225,45	116,13	107,00	-	2,32	
		Iв	230,89	121,17	107,30	-	2,42	
		Iг	231,49	121,17	107,90	-	2,42	
		Iд	210,43	101,01	107,40	-	2,02	
		IIa	209,73	101,01	106,70	-	2,02	
		IIб	209,33	101,01	106,30	-	2,02	
		IIa	209,73	101,01	106,70	-	2,02	
		IVa	210,03	101,01	107,00	-	2,02	
		IVб	225,45	116,13	107,00	-	2,32	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	V	209,93	101,01	106,90	-	2,02	
		VIa	209,83	101,01	106,80	-	2,02	
		VIб	209,33	101,01	106,30	-	2,02	
		VIв	209,93	101,01	106,90	-	2,02	
		VIг	209,73	101,01	106,70	-	2,02	
		VIд	209,93	101,01	106,90	-	2,02	
		VIе	209,73	101,01	106,70	-	2,02	
		VIIa	209,33	101,01	106,30	-	2,02	
		VIIб	209,33	101,01	106,30	-	2,02	
39-01-019-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	III	261,92	126,02	133,38	-	2,52	13,10
		Ia	314,24	176,46	134,25	-	3,53	
		Iб	281,54	144,89	133,75	-	2,90	
		Iв	288,32	151,17	134,13	-	3,02	
		Iг	289,07	151,17	134,88	-	3,02	
		Iд	262,79	126,02	134,25	-	2,52	
		IIa	261,92	126,02	133,38	-	2,52	
		IIб	261,42	126,02	132,88	-	2,52	
		IIIa	261,92	126,02	133,38	-	2,52	
		IVa	262,29	126,02	133,75	-	2,52	
		IVб	281,54	144,89	133,75	-	2,90	
		V	262,17	126,02	133,63	-	2,52	
		VIa	262,04	126,02	133,50	-	2,52	
		VIб	261,42	126,02	132,88	-	2,52	
		VIв	262,17	126,02	133,63	-	2,52	
		VIг	261,92	126,02	133,38	-	2,52	
		VIд	262,17	126,02	133,63	-	2,52	
		VIе	261,92	126,02	133,38	-	2,52	
		VIIa	261,42	126,02	132,88	-	2,52	
		VIIб	261,42	126,02	132,88	-	2,52	

Таблица 39-01-020. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до

39-01-020-01	3 мм	III	8,59	4,14	4,37	-	0,08	0,43
		Ia	10,31	5,79	4,40	-	0,12	
		Iб	9,25	4,76	4,39	-	0,10	
		Iв	9,46	4,96	4,40	-	0,10	
		Iг	9,48	4,96	4,42	-	0,10	
		Iд	8,62	4,14	4,40	-	0,08	
		IIa	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		IIб	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
		IIIa	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		IVa	8,61	4,14	4,39	-	0,08	
		IVб	9,25	4,76	4,39	-	0,10	
		V	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIa	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIб	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
		VIв	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIг	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		VIд	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIе	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		VIIa	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
		VIIб	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
39-01-020-02	6 мм	III	9,41	4,52	4,80	-	0,09	0,47
		Ia	11,29	6,33	4,83	-	0,13	
		Iб	10,12	5,20	4,82	-	0,10	
		Iв	10,36	5,42	4,83	-	0,11	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Іг	10,39	5,42	4,86	-	0,11	
		Ід	9,44	4,52	4,83	-	0,09	
		Іа	9,41	4,52	4,80	-	0,09	
		Іб	9,39	4,52	4,78	-	0,09	
		ІІа	9,41	4,52	4,80	-	0,09	
		IVа	9,43	4,52	4,82	-	0,09	
		IVб	10,12	5,20	4,82	-	0,10	
		V	9,42	4,52	4,81	-	0,09	
		VIа	9,42	4,52	4,81	-	0,09	
		VIб	9,39	4,52	4,78	-	0,09	
		VIв	9,42	4,52	4,81	-	0,09	
		VIг	9,41	4,52	4,80	-	0,09	
		VIд	9,42	4,52	4,81	-	0,09	
		VIе	9,41	4,52	4,80	-	0,09	
		VIIа	9,39	4,52	4,78	-	0,09	
		VIIб	9,39	4,52	4,78	-	0,09	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до								
39-01-020-03	4 мм	III	13,90	6,73	7,04	-	0,13	0,70
		Iа	16,71	9,43	7,09	-	0,19	
		Iб	14,95	7,74	7,06	-	0,15	
		Iв	15,32	8,08	7,08	-	0,16	
		Іг	15,36	8,08	7,12	-	0,16	
		Ід	13,95	6,73	7,09	-	0,13	
		Іа	13,90	6,73	7,04	-	0,13	
		Іб	13,88	6,73	7,02	-	0,13	
		ІІа	13,90	6,73	7,04	-	0,13	
		IVа	13,92	6,73	7,06	-	0,13	
		IVб	14,95	7,74	7,06	-	0,15	
		V	13,92	6,73	7,06	-	0,13	
		VIа	13,91	6,73	7,05	-	0,13	
		VIб	13,88	6,73	7,02	-	0,13	
		VIв	13,92	6,73	7,06	-	0,13	
		VIг	13,90	6,73	7,04	-	0,13	
		VIд	13,92	6,73	7,06	-	0,13	
		VIе	13,90	6,73	7,04	-	0,13	
		VIIа	13,88	6,73	7,02	-	0,13	
		VIIб	13,88	6,73	7,02	-	0,13	
39-01-020-04	8 мм	III	16,17	7,79	8,22	-	0,16	0,81
		Iа	19,40	10,91	8,27	-	0,22	
		Iб	17,38	8,96	8,24	-	0,18	
		Iв	17,80	9,35	8,26	-	0,19	
		Іг	17,85	9,35	8,31	-	0,19	
		Ід	16,22	7,79	8,27	-	0,16	
		Іа	16,17	7,79	8,22	-	0,16	
		Іб	16,14	7,79	8,19	-	0,16	
		ІІа	16,17	7,79	8,22	-	0,16	
		IVа	16,19	7,79	8,24	-	0,16	
		IVб	17,38	8,96	8,24	-	0,18	
		V	16,18	7,79	8,23	-	0,16	
		VIа	16,17	7,79	8,22	-	0,16	
		VIб	16,14	7,79	8,19	-	0,16	
		VIв	16,18	7,79	8,23	-	0,16	
		VIг	16,17	7,79	8,22	-	0,16	
		VIд	16,18	7,79	8,23	-	0,16	
		VIе	16,17	7,79	8,22	-	0,16	
		VIIа	16,14	7,79	8,19	-	0,16	
		VIIб	16,14	7,79	8,19	-	0,16	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-020-05	4 мм	III	19,34	9,33	9,82	-	0,19	0,97
		Ia	23,21	13,07	9,88	-	0,26	
		Iб	20,78	10,73	9,84	-	0,21	
		Iв	21,28	11,19	9,87	-	0,22	
		Iг	21,34	11,19	9,93	-	0,22	
		Iд	19,40	9,33	9,88	-	0,19	
		IIa	19,34	9,33	9,82	-	0,19	
		IIб	19,30	9,33	9,78	-	0,19	
		IIa	19,34	9,33	9,82	-	0,19	
		IVa	19,36	9,33	9,84	-	0,19	
		IVб	20,78	10,73	9,84	-	0,21	
		V	19,35	9,33	9,83	-	0,19	
		VIa	19,35	9,33	9,83	-	0,19	
		VIб	19,30	9,33	9,78	-	0,19	
		VIв	19,35	9,33	9,83	-	0,19	
		VIг	19,34	9,33	9,82	-	0,19	
		VIд	19,35	9,33	9,83	-	0,19	
		VIe	19,34	9,33	9,82	-	0,19	
		VIIa	19,30	9,33	9,78	-	0,19	
		VIIб	19,30	9,33	9,78	-	0,19	
39-01-020-06	8 мм	III	22,31	10,58	11,52	-	0,21	1,10
		Ia	26,72	14,82	11,60	-	0,30	
		Iб	23,97	12,17	11,56	-	0,24	
		Iв	24,53	12,69	11,59	-	0,25	
		Iг	24,59	12,69	11,65	-	0,25	
		Iд	22,39	10,58	11,60	-	0,21	
		IIa	22,31	10,58	11,52	-	0,21	
		IIб	22,27	10,58	11,48	-	0,21	
		IIa	22,31	10,58	11,52	-	0,21	
		IVa	22,35	10,58	11,56	-	0,21	
		IVб	23,97	12,17	11,56	-	0,24	
		V	22,34	10,58	11,55	-	0,21	
		VIa	22,32	10,58	11,53	-	0,21	
		VIб	22,27	10,58	11,48	-	0,21	
		VIв	22,34	10,58	11,55	-	0,21	
		VIг	22,31	10,58	11,52	-	0,21	
		VIд	22,34	10,58	11,55	-	0,21	
		VIe	22,31	10,58	11,52	-	0,21	
		VIIa	22,27	10,58	11,48	-	0,21	
		VIIб	22,27	10,58	11,48	-	0,21	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-020-07	4 мм	III	25,78	12,51	13,02	-	0,25	1,30
		Ia	30,96	17,51	13,10	-	0,35	
		Iб	27,72	14,38	13,05	-	0,29	
		Iв	28,39	15,00	13,09	-	0,30	
		Iг	28,46	15,00	13,16	-	0,30	
		Iд	25,86	12,51	13,10	-	0,25	
		IIa	25,78	12,51	13,02	-	0,25	
		IIб	25,73	12,51	12,97	-	0,25	
		IIa	25,78	12,51	13,02	-	0,25	
		IVa	25,81	12,51	13,05	-	0,25	
		IVб	27,72	14,38	13,05	-	0,29	
		V	25,80	12,51	13,04	-	0,25	
		VIa	25,79	12,51	13,03	-	0,25	
		VIб	25,73	12,51	12,97	-	0,25	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	25,80	12,51	13,04	-	0,25	
		VIг	25,78	12,51	13,02	-	0,25	
		VIд	25,80	12,51	13,04	-	0,25	
		VIе	25,78	12,51	13,02	-	0,25	
		VIIa	25,73	12,51	12,97	-	0,25	
		VIIб	25,73	12,51	12,97	-	0,25	
39-01-020-08	8 мм	III	29,98	14,43	15,26	-	0,29	1,50
		Ia	35,97	20,21	15,36	-	0,40	
		Iб	32,22	16,59	15,30	-	0,33	
		Iв	33,00	17,31	15,34	-	0,35	
		Iг	33,09	17,31	15,43	-	0,35	
		Iд	30,08	14,43	15,36	-	0,29	
		IIa	29,98	14,43	15,26	-	0,29	
		IIб	29,92	14,43	15,20	-	0,29	
		IIIa	29,98	14,43	15,26	-	0,29	
		IVa	30,02	14,43	15,30	-	0,29	
		IVб	32,22	16,59	15,30	-	0,33	
		V	30,01	14,43	15,29	-	0,29	
		VIa	29,99	14,43	15,27	-	0,29	
		VIб	29,92	14,43	15,20	-	0,29	
		VIв	30,01	14,43	15,29	-	0,29	
		VIг	29,98	14,43	15,26	-	0,29	
		VIд	30,01	14,43	15,29	-	0,29	
		VIе	29,98	14,43	15,26	-	0,29	
		VIIa	29,92	14,43	15,20	-	0,29	
		VIIб	29,92	14,43	15,20	-	0,29	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-020-09	6 мм	III	31,60	15,39	15,90	-	0,31	1,60
		Ia	37,98	21,55	16,00	-	0,43	
		Iб	33,99	17,70	15,94	-	0,35	
		Iв	34,82	18,46	15,99	-	0,37	
		Iг	34,91	18,46	16,08	-	0,37	
		Iд	31,70	15,39	16,00	-	0,31	
		IIa	31,60	15,39	15,90	-	0,31	
		IIб	31,54	15,39	15,84	-	0,31	
		IIIa	31,60	15,39	15,90	-	0,31	
		IVa	31,64	15,39	15,94	-	0,31	
		IVб	33,99	17,70	15,94	-	0,35	
		V	31,63	15,39	15,93	-	0,31	
		VIa	31,61	15,39	15,91	-	0,31	
		VIб	31,54	15,39	15,84	-	0,31	
		VIв	31,63	15,39	15,93	-	0,31	
		VIг	31,60	15,39	15,90	-	0,31	
		VIд	31,63	15,39	15,93	-	0,31	
		VIе	31,60	15,39	15,90	-	0,31	
		VIIa	31,54	15,39	15,84	-	0,31	
		VIIб	31,54	15,39	15,84	-	0,31	
39-01-020-10	10 мм	III	37,86	18,28	19,21	-	0,37	1,90
		Ia	45,43	25,59	19,33	-	0,51	
		Iб	40,69	21,01	19,26	-	0,42	
		Iв	41,68	21,93	19,31	-	0,44	
		Iг	41,79	21,93	19,42	-	0,44	
		Iд	37,98	18,28	19,33	-	0,37	
		IIa	37,86	18,28	19,21	-	0,37	
		IIб	37,78	18,28	19,13	-	0,37	
		IIIa	37,86	18,28	19,21	-	0,37	
		IVa	37,91	18,28	19,26	-	0,37	
		IVб	40,69	21,01	19,26	-	0,42	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	37,89	18,28	19,24	-	0,37	
		VIa	37,87	18,28	19,22	-	0,37	
		VIб	37,78	18,28	19,13	-	0,37	
		VIв	37,89	18,28	19,24	-	0,37	
		VIг	37,86	18,28	19,21	-	0,37	
		VIд	37,89	18,28	19,24	-	0,37	
		VIе	37,86	18,28	19,21	-	0,37	
		VIIa	37,78	18,28	19,13	-	0,37	
		VIIб	37,78	18,28	19,13	-	0,37	
39-01-020-11	20 мм	III	50,14	24,05	25,61	-	0,48	2,50
		Ia	60,13	33,68	25,78	-	0,67	
		Iб	53,88	27,65	25,68	-	0,55	
		Iв	55,18	28,85	25,75	-	0,58	
		Iг	55,33	28,85	25,90	-	0,58	
		Iд	50,31	24,05	25,78	-	0,48	
		IIa	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		IIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
		IIIa	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		IVa	50,21	24,05	25,68	-	0,48	
		IVб	53,88	27,65	25,68	-	0,55	
		V	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIa	50,16	24,05	25,63	-	0,48	
		VIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
		VIв	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIг	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		VIд	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIе	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		VIIa	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
		VIIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 102-114 мм, толщина стенки до								
39-01-020-12	6 мм	III	41,41	20,20	20,81	-	0,40	2,10
		Ia	49,80	28,29	20,94	-	0,57	
		Iб	44,56	23,23	20,87	-	0,46	
		Iв	45,63	24,23	20,92	-	0,48	
		Iг	45,75	24,23	21,04	-	0,48	
		Iд	41,54	20,20	20,94	-	0,40	
		IIa	41,41	20,20	20,81	-	0,40	
		IIб	41,33	20,20	20,73	-	0,40	
		IIIa	41,41	20,20	20,81	-	0,40	
		IVa	41,47	20,20	20,87	-	0,40	
		IVб	44,56	23,23	20,87	-	0,46	
		V	41,45	20,20	20,85	-	0,40	
		VIa	41,43	20,20	20,83	-	0,40	
		VIб	41,33	20,20	20,73	-	0,40	
		VIв	41,45	20,20	20,85	-	0,40	
		VIг	41,41	20,20	20,81	-	0,40	
		VIд	41,45	20,20	20,85	-	0,40	
		VIе	41,41	20,20	20,81	-	0,40	
		VIIa	41,33	20,20	20,73	-	0,40	
		VIIб	41,33	20,20	20,73	-	0,40	
39-01-020-13	10 мм	III	47,56	23,09	24,01	-	0,46	2,40
		Ia	57,15	32,33	24,17	-	0,65	
		Iб	51,15	26,54	24,08	-	0,53	
		Iв	52,39	27,70	24,14	-	0,55	
		Iг	52,53	27,70	24,28	-	0,55	
		Iд	47,72	23,09	24,17	-	0,46	
		IIa	47,56	23,09	24,01	-	0,46	
		IIб	47,47	23,09	23,92	-	0,46	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	47,56	23,09	24,01	-	0,46	
		IVa	47,63	23,09	24,08	-	0,46	
		IVб	51,15	26,54	24,08	-	0,53	
		V	47,60	23,09	24,05	-	0,46	
		VIa	47,58	23,09	24,03	-	0,46	
		VIб	47,47	23,09	23,92	-	0,46	
		VIв	47,60	23,09	24,05	-	0,46	
		VIг	47,56	23,09	24,01	-	0,46	
		VIд	47,60	23,09	24,05	-	0,46	
		VIе	47,56	23,09	24,01	-	0,46	
		VIIa	47,47	23,09	23,92	-	0,46	
		VIIб	47,47	23,09	23,92	-	0,46	
39-01-020-14	20 мм	III	63,41	30,78	32,01	-	0,62	3,20
		Ia	76,18	43,10	32,22	-	0,86	
		Iб	68,20	35,39	32,10	-	0,71	
		Iв	69,86	36,93	32,19	-	0,74	
		Iг	70,04	36,93	32,37	-	0,74	
		Iд	63,62	30,78	32,22	-	0,62	
		IIa	63,41	30,78	32,01	-	0,62	
		IIб	63,29	30,78	31,89	-	0,62	
		IIIa	63,41	30,78	32,01	-	0,62	
		IVa	63,50	30,78	32,10	-	0,62	
		IVб	68,20	35,39	32,10	-	0,71	
		V	63,47	30,78	32,07	-	0,62	
		VIa	63,44	30,78	32,04	-	0,62	
		VIб	63,29	30,78	31,89	-	0,62	
		VIв	63,47	30,78	32,07	-	0,62	
		VIг	63,41	30,78	32,01	-	0,62	
		VIд	63,47	30,78	32,07	-	0,62	
		VIе	63,41	30,78	32,01	-	0,62	
		VIIa	63,29	30,78	31,89	-	0,62	
		VIIб	63,29	30,78	31,89	-	0,62	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 121-133 мм, толщина стенки до								
39-01-020-15	6 мм	III	47,56	23,09	24,01	-	0,46	2,40
		Ia	57,15	32,33	24,17	-	0,65	
		Iб	51,15	26,54	24,08	-	0,53	
		Iв	52,39	27,70	24,14	-	0,55	
		Iг	52,53	27,70	24,28	-	0,55	
		Iд	47,72	23,09	24,17	-	0,46	
		IIa	47,56	23,09	24,01	-	0,46	
		IIб	47,47	23,09	23,92	-	0,46	
		IIIa	47,56	23,09	24,01	-	0,46	
		IVa	47,63	23,09	24,08	-	0,46	
		IVб	51,15	26,54	24,08	-	0,53	
		V	47,60	23,09	24,05	-	0,46	
		VIa	47,58	23,09	24,03	-	0,46	
		VIб	47,47	23,09	23,92	-	0,46	
		VIв	47,60	23,09	24,05	-	0,46	
		VIг	47,56	23,09	24,01	-	0,46	
		VIд	47,60	23,09	24,05	-	0,46	
		VIе	47,56	23,09	24,01	-	0,46	
		VIIa	47,47	23,09	23,92	-	0,46	
		VIIб	47,47	23,09	23,92	-	0,46	
39-01-020-16	10 мм	III	56,29	26,94	28,81	-	0,54	2,80
		Ia	67,47	37,72	29,00	-	0,75	
		Iб	60,48	30,97	28,89	-	0,62	
		Iв	61,93	32,31	28,97	-	0,65	
		Iг	62,09	32,31	29,13	-	0,65	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Id	56,48	26,94	29,00	-	0,54	
		Ia	56,29	26,94	28,81	-	0,54	
		Iб	56,18	26,94	28,70	-	0,54	
		IIa	56,29	26,94	28,81	-	0,54	
		IVa	56,37	26,94	28,89	-	0,54	
		IVб	60,48	30,97	28,89	-	0,62	
		V	56,34	26,94	28,86	-	0,54	
		VIa	56,32	26,94	28,84	-	0,54	
		VIб	56,18	26,94	28,70	-	0,54	
		VIв	56,34	26,94	28,86	-	0,54	
		VIг	56,29	26,94	28,81	-	0,54	
		VIд	56,34	26,94	28,86	-	0,54	
		VIе	56,29	26,94	28,81	-	0,54	
		VIIa	56,18	26,94	28,70	-	0,54	
		VIIб	56,18	26,94	28,70	-	0,54	
39-01-020-17	20 мм	III	75,70	36,56	38,41	-	0,73	3,80
		Ia	90,87	51,19	38,66	-	1,02	
		Iб	81,39	42,03	38,52	-	0,84	
		Iв	83,36	43,85	38,63	-	0,88	
		Iг	83,57	43,85	38,84	-	0,88	
		Id	75,95	36,56	38,66	-	0,73	
		Ia	75,70	36,56	38,41	-	0,73	
		Iб	75,56	36,56	38,27	-	0,73	
		IIa	75,70	36,56	38,41	-	0,73	
		IVa	75,81	36,56	38,52	-	0,73	
		IVб	81,39	42,03	38,52	-	0,84	
		V	75,77	36,56	38,48	-	0,73	
		VIa	75,74	36,56	38,45	-	0,73	
		VIб	75,56	36,56	38,27	-	0,73	
		VIв	75,77	36,56	38,48	-	0,73	
VIг	75,70	36,56	38,41	-	0,73			
VIд	75,77	36,56	38,48	-	0,73			
VIе	75,70	36,56	38,41	-	0,73			
VIIa	75,56	36,56	38,27	-	0,73			
VIIб	75,56	36,56	38,27	-	0,73			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 159-194 мм, толщина стенки до								
39-01-020-18	6 мм	III	65,99	31,75	33,61	-	0,63	3,30
		Ia	79,17	44,45	33,83	-	0,89	
		Iб	70,94	36,50	33,71	-	0,73	
		Iв	72,64	38,08	33,80	-	0,76	
		Iг	72,83	38,08	33,99	-	0,76	
		Id	66,21	31,75	33,83	-	0,63	
		Ia	65,99	31,75	33,61	-	0,63	
		Iб	65,86	31,75	33,48	-	0,63	
		IIa	65,99	31,75	33,61	-	0,63	
		IVa	66,09	31,75	33,71	-	0,63	
		IVб	70,94	36,50	33,71	-	0,73	
		V	66,05	31,75	33,67	-	0,63	
		VIa	66,02	31,75	33,64	-	0,63	
		VIб	65,86	31,75	33,48	-	0,63	
		VIв	66,05	31,75	33,67	-	0,63	
VIг	65,99	31,75	33,61	-	0,63			
VIд	66,05	31,75	33,67	-	0,63			
VIе	65,99	31,75	33,61	-	0,63			
VIIa	65,86	31,75	33,48	-	0,63			
VIIб	65,86	31,75	33,48	-	0,63			
39-01-020-19	10 мм	III	81,84	39,44	41,61	-	0,79	4,10
		Ia	98,22	55,23	41,89	-	1,10	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	87,99	45,35	41,73	-	0,91	
		Iв	90,11	47,31	41,85	-	0,95	
		Iг	90,34	47,31	42,08	-	0,95	
		Iд	82,12	39,44	41,89	-	0,79	
		IIa	81,84	39,44	41,61	-	0,79	
		IIб	81,69	39,44	41,46	-	0,79	
		IIIa	81,84	39,44	41,61	-	0,79	
		IVa	81,96	39,44	41,73	-	0,79	
		IVб	87,99	45,35	41,73	-	0,91	
		V	81,92	39,44	41,69	-	0,79	
		VIa	81,88	39,44	41,65	-	0,79	
		VIб	81,69	39,44	41,46	-	0,79	
		VIв	81,92	39,44	41,69	-	0,79	
		VIг	81,84	39,44	41,61	-	0,79	
		VIд	81,92	39,44	41,69	-	0,79	
		VIе	81,84	39,44	41,61	-	0,79	
		VIIa	81,69	39,44	41,46	-	0,79	
		VIIб	81,69	39,44	41,46	-	0,79	
39-01-020-20	20 мм	III	107,41	51,95	54,42	-	1,04	5,40
		Ia	128,96	72,74	54,77	-	1,45	
		Iб	115,48	59,72	54,57	-	1,19	
		Iв	118,29	62,32	54,72	-	1,25	
		Iг	118,60	62,32	55,03	-	1,25	
		Iд	107,76	51,95	54,77	-	1,04	
		IIa	107,41	51,95	54,42	-	1,04	
		IIб	107,20	51,95	54,21	-	1,04	
		IIIa	107,41	51,95	54,42	-	1,04	
		IVa	107,56	51,95	54,57	-	1,04	
		IVб	115,48	59,72	54,57	-	1,19	
		V	107,51	51,95	54,52	-	1,04	
		VIa	107,46	51,95	54,47	-	1,04	
		VIб	107,20	51,95	54,21	-	1,04	
		VIв	107,51	51,95	54,52	-	1,04	
		VIг	107,41	51,95	54,42	-	1,04	
		VIд	107,51	51,95	54,52	-	1,04	
		VIе	107,41	51,95	54,42	-	1,04	
VIIa	107,20	51,95	54,21	-	1,04			
VIIб	107,20	51,95	54,21	-	1,04			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 219-245 мм, толщина стенки до								
39-01-020-21	6 мм	III	69,55	33,67	35,21	-	0,67	3,50
		Ia	83,53	47,15	35,44	-	0,94	
		Iб	74,79	38,71	35,31	-	0,77	
		Iв	76,61	40,39	35,41	-	0,81	
		Iг	76,81	40,39	35,61	-	0,81	
		Iд	69,78	33,67	35,44	-	0,67	
		IIa	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		IIб	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
		IIIa	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		IVa	69,65	33,67	35,31	-	0,67	
		IVб	74,79	38,71	35,31	-	0,77	
		V	69,62	33,67	35,28	-	0,67	
		VIa	69,58	33,67	35,24	-	0,67	
		VIб	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
		VIв	69,62	33,67	35,28	-	0,67	
		VIг	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
		VIд	69,62	33,67	35,28	-	0,67	
		VIе	69,55	33,67	35,21	-	0,67	
VIIa	69,42	33,67	35,08	-	0,67			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIб	69,42	33,67	35,08	-	0,67	
39-01-020-22	10 мм	III	81,84	39,44	41,61	-	0,79	4,10
		Ia	98,22	55,23	41,89	-	1,10	
		Iб	87,99	45,35	41,73	-	0,91	
		Iв	90,11	47,31	41,85	-	0,95	
		Iг	90,34	47,31	42,08	-	0,95	
		Iд	82,12	39,44	41,89	-	0,79	
		IIa	81,84	39,44	41,61	-	0,79	
		IIб	81,69	39,44	41,46	-	0,79	
		IIIa	81,84	39,44	41,61	-	0,79	
		IVa	81,96	39,44	41,73	-	0,79	
		IVб	87,99	45,35	41,73	-	0,91	
		V	81,92	39,44	41,69	-	0,79	
		VIa	81,88	39,44	41,65	-	0,79	
		VIб	81,69	39,44	41,46	-	0,79	
		VIв	81,92	39,44	41,69	-	0,79	
		VIг	81,84	39,44	41,61	-	0,79	
		VIд	81,92	39,44	41,69	-	0,79	
		VIe	81,84	39,44	41,61	-	0,79	
		VIIa	81,69	39,44	41,46	-	0,79	
		VIIб	81,69	39,44	41,46	-	0,79	
39-01-020-23	20 мм	III	109,99	52,91	56,02	-	1,06	5,50
		Ia	131,96	74,09	56,39	-	1,48	
		Iб	118,23	60,83	56,18	-	1,22	
		Iв	121,07	63,47	56,33	-	1,27	
		Iг	121,39	63,47	56,65	-	1,27	
		Iд	110,36	52,91	56,39	-	1,06	
		IIa	109,99	52,91	56,02	-	1,06	
		IIб	109,78	52,91	55,81	-	1,06	
		IIIa	109,99	52,91	56,02	-	1,06	
		IVa	110,15	52,91	56,18	-	1,06	
		IVб	118,23	60,83	56,18	-	1,22	
		V	110,09	52,91	56,12	-	1,06	
		VIa	110,04	52,91	56,07	-	1,06	
		VIб	109,78	52,91	55,81	-	1,06	
		VIв	110,09	52,91	56,12	-	1,06	
		VIг	109,99	52,91	56,02	-	1,06	
		VIд	110,09	52,91	56,12	-	1,06	
		VIe	109,99	52,91	56,02	-	1,06	
		VIIa	109,78	52,91	55,81	-	1,06	
		VIIб	109,78	52,91	55,81	-	1,06	
39-01-020-24	30 мм	III	145,25	70,23	73,62	-	1,40	7,30
		Ia	174,41	98,33	74,11	-	1,97	
		Iб	156,18	80,74	73,83	-	1,61	
		Iв	159,96	84,24	74,04	-	1,68	
		Iг	160,37	84,24	74,45	-	1,68	
		Iд	145,74	70,23	74,11	-	1,40	
		IIa	145,25	70,23	73,62	-	1,40	
		IIб	144,98	70,23	73,35	-	1,40	
		IIIa	145,25	70,23	73,62	-	1,40	
		IVa	145,46	70,23	73,83	-	1,40	
		IVб	156,18	80,74	73,83	-	1,61	
		V	145,39	70,23	73,76	-	1,40	
		VIa	145,32	70,23	73,69	-	1,40	
		VIб	144,98	70,23	73,35	-	1,40	
		VIв	145,39	70,23	73,76	-	1,40	
		VIг	145,25	70,23	73,62	-	1,40	
		VIд	145,39	70,23	73,76	-	1,40	
		VIe	145,25	70,23	73,62	-	1,40	
		VIIa	144,98	70,23	73,35	-	1,40	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIб	144,98	70,23	73,35	-	1,40	
39-01-020-25	40 мм	III	173,39	83,69	88,03	-	1,67	8,70
		Ia	208,14	117,19	88,61	-	2,34	
		Iб	186,42	96,22	88,28	-	1,92	
		Iв	190,93	100,40	88,52	-	2,01	
		Iг	191,43	100,40	89,02	-	2,01	
		Iд	173,97	83,69	88,61	-	1,67	
		IIa	173,39	83,69	88,03	-	1,67	
		IIб	173,06	83,69	87,70	-	1,67	
		IIIa	173,39	83,69	88,03	-	1,67	
		IVa	173,64	83,69	88,28	-	1,67	
		IVб	186,42	96,22	88,28	-	1,92	
		V	173,55	83,69	88,19	-	1,67	
		VIa	173,47	83,69	88,11	-	1,67	
		VIб	173,06	83,69	87,70	-	1,67	
		VIв	173,55	83,69	88,19	-	1,67	
		VIг	173,39	83,69	88,03	-	1,67	
		VIд	173,55	83,69	88,19	-	1,67	
		VIе	173,39	83,69	88,03	-	1,67	
		VIIa	173,06	83,69	87,70	-	1,67	
		VIIб	173,06	83,69	87,70	-	1,67	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 273-299 мм, толщина стенки до								
39-01-020-26	6 мм	III	81,84	39,44	41,61	-	0,79	4,10
		Ia	98,22	55,23	41,89	-	1,10	
		Iб	87,99	45,35	41,73	-	0,91	
		Iв	90,11	47,31	41,85	-	0,95	
		Iг	90,34	47,31	42,08	-	0,95	
		Iд	82,12	39,44	41,89	-	0,79	
		IIa	81,84	39,44	41,61	-	0,79	
		IIб	81,69	39,44	41,46	-	0,79	
		IIIa	81,84	39,44	41,61	-	0,79	
		IVa	81,96	39,44	41,73	-	0,79	
		IVб	87,99	45,35	41,73	-	0,91	
		V	81,92	39,44	41,69	-	0,79	
		VIa	81,88	39,44	41,65	-	0,79	
		VIб	81,69	39,44	41,46	-	0,79	
		VIв	81,92	39,44	41,69	-	0,79	
		VIг	81,84	39,44	41,61	-	0,79	
		VIд	81,92	39,44	41,69	-	0,79	
		VIе	81,84	39,44	41,61	-	0,79	
		VIIa	81,69	39,44	41,46	-	0,79	
		VIIб	81,69	39,44	41,46	-	0,79	
39-01-020-27	10 мм	III	100,28	48,10	51,22	-	0,96	5
		Ia	120,25	67,35	51,55	-	1,35	
		Iб	107,77	55,30	51,36	-	1,11	
		Iв	110,35	57,70	51,50	-	1,15	
		Iг	110,64	57,70	51,79	-	1,15	
		Iд	100,61	48,10	51,55	-	0,96	
		IIa	100,28	48,10	51,22	-	0,96	
		IIб	100,08	48,10	51,02	-	0,96	
		IIIa	100,28	48,10	51,22	-	0,96	
		IVa	100,42	48,10	51,36	-	0,96	
		IVб	107,77	55,30	51,36	-	1,11	
		V	100,37	48,10	51,31	-	0,96	
		VIa	100,32	48,10	51,26	-	0,96	
		VIб	100,08	48,10	51,02	-	0,96	
		VIв	100,37	48,10	51,31	-	0,96	
		VIг	100,28	48,10	51,22	-	0,96	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIд	100,37	48,10	51,31	-	0,96	
		VIе	100,28	48,10	51,22	-	0,96	
		VIIa	100,08	48,10	51,02	-	0,96	
		VIIб	100,08	48,10	51,02	-	0,96	
39-01-020-28	20 мм	III	129,40	62,53	65,62	-	1,25	6,50
		Ia	155,36	87,56	66,05	-	1,75	
		Iб	139,14	71,89	65,81	-	1,44	
		Iв	142,50	75,01	65,99	-	1,50	
		Iг	142,87	75,01	66,36	-	1,50	
		Iд	129,83	62,53	66,05	-	1,25	
		IIa	129,40	62,53	65,62	-	1,25	
		IIб	129,15	62,53	65,37	-	1,25	
		IIIa	129,40	62,53	65,62	-	1,25	
		IVa	129,59	62,53	65,81	-	1,25	
		IVб	139,14	71,89	65,81	-	1,44	
		V	129,52	62,53	65,74	-	1,25	
		VIa	129,46	62,53	65,68	-	1,25	
		VIб	129,15	62,53	65,37	-	1,25	
		VIв	129,52	62,53	65,74	-	1,25	
		VIг	129,40	62,53	65,62	-	1,25	
		VIд	129,52	62,53	65,74	-	1,25	
		VIе	129,40	62,53	65,62	-	1,25	
		VIIa	129,15	62,53	65,37	-	1,25	
		VIIб	129,15	62,53	65,37	-	1,25	
39-01-020-29	30 мм	III	169,84	81,77	86,43	-	1,64	8,50
		Ia	203,78	114,50	86,99	-	2,29	
		Iб	182,56	94,01	86,67	-	1,88	
		Iв	186,96	98,09	86,91	-	1,96	
		Iг	187,45	98,09	87,40	-	1,96	
		Iд	170,40	81,77	86,99	-	1,64	
		IIa	169,84	81,77	86,43	-	1,64	
		IIб	169,51	81,77	86,10	-	1,64	
		IIIa	169,84	81,77	86,43	-	1,64	
		IVa	170,08	81,77	86,67	-	1,64	
		IVб	182,56	94,01	86,67	-	1,88	
		V	170,00	81,77	86,59	-	1,64	
		VIa	169,92	81,77	86,51	-	1,64	
		VIб	169,51	81,77	86,10	-	1,64	
		VIв	170,00	81,77	86,59	-	1,64	
		VIг	169,84	81,77	86,43	-	1,64	
		VIд	170,00	81,77	86,59	-	1,64	
		VIе	169,84	81,77	86,43	-	1,64	
		VIIa	169,51	81,77	86,10	-	1,64	
		VIIб	169,51	81,77	86,10	-	1,64	
39-01-020-30	40 мм	III	207,68	100,05	105,63	-	2,00	10,40
		Ia	249,22	140,09	106,33	-	2,80	
		Iб	223,25	115,02	105,93	-	2,30	
		Iв	228,65	120,02	106,23	-	2,40	
		Iг	229,24	120,02	106,82	-	2,40	
		Iд	208,38	100,05	106,33	-	2,00	
		IIa	207,68	100,05	105,63	-	2,00	
		IIб	207,29	100,05	105,24	-	2,00	
		IIIa	207,68	100,05	105,63	-	2,00	
		IVa	207,98	100,05	105,93	-	2,00	
		IVб	223,25	115,02	105,93	-	2,30	
		V	207,88	100,05	105,83	-	2,00	
		VIa	207,78	100,05	105,73	-	2,00	
		VIб	207,29	100,05	105,24	-	2,00	
		VIв	207,88	100,05	105,83	-	2,00	
		VIг	207,68	100,05	105,63	-	2,00	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIд	207,88	100,05	105,83	-	2,00	
		VIе	207,68	100,05	105,63	-	2,00	
		VIIa	207,29	100,05	105,24	-	2,00	
		VIIб	207,29	100,05	105,24	-	2,00	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм, толщина стенки до								
39-01-020-31	6 мм	III	85,41	41,37	43,21	-	0,83	4,30
		Ia	102,58	57,92	43,50	-	1,16	
		Iб	91,85	47,56	43,34	-	0,95	
		Iв	94,07	49,62	43,46	-	0,99	
		Iг	94,31	49,62	43,70	-	0,99	
		Iд	85,70	41,37	43,50	-	0,83	
		IIa	85,41	41,37	43,21	-	0,83	
		IIб	85,25	41,37	43,05	-	0,83	
		IIIa	85,41	41,37	43,21	-	0,83	
		IVa	85,54	41,37	43,34	-	0,83	
		IVб	91,85	47,56	43,34	-	0,95	
		V	85,49	41,37	43,29	-	0,83	
		VIa	85,45	41,37	43,25	-	0,83	
		VIб	85,25	41,37	43,05	-	0,83	
		VIв	85,49	41,37	43,29	-	0,83	
		VIг	85,41	41,37	43,21	-	0,83	
		VIд	85,49	41,37	43,29	-	0,83	
		VIе	85,41	41,37	43,21	-	0,83	
		VIIa	85,25	41,37	43,05	-	0,83	
VIIб	85,25	41,37	43,05	-	0,83			
39-01-020-32	10 мм	III	103,84	50,02	52,82	-	1,00	5,20
		Ia	124,60	70,04	53,16	-	1,40	
		Iб	111,63	57,51	52,97	-	1,15	
		Iв	114,32	60,01	53,11	-	1,20	
		Iг	114,62	60,01	53,41	-	1,20	
		Iд	104,18	50,02	53,16	-	1,00	
		IIa	103,84	50,02	52,82	-	1,00	
		IIб	103,64	50,02	52,62	-	1,00	
		IIIa	103,84	50,02	52,82	-	1,00	
		IVa	103,99	50,02	52,97	-	1,00	
		IVб	111,63	57,51	52,97	-	1,15	
		V	103,94	50,02	52,92	-	1,00	
		VIa	103,89	50,02	52,87	-	1,00	
		VIб	103,64	50,02	52,62	-	1,00	
		VIв	103,94	50,02	52,92	-	1,00	
		VIг	103,84	50,02	52,82	-	1,00	
		VIд	103,94	50,02	52,92	-	1,00	
		VIе	103,84	50,02	52,82	-	1,00	
		VIIa	103,64	50,02	52,62	-	1,00	
VIIб	103,64	50,02	52,62	-	1,00			
39-01-020-33	20 мм	III	141,69	68,30	72,02	-	1,37	7,10
		Ia	170,05	95,64	72,50	-	1,91	
		Iб	152,33	78,53	72,23	-	1,57	
		Iв	156,00	81,93	72,43	-	1,64	
		Iг	156,40	81,93	72,83	-	1,64	
		Iд	142,17	68,30	72,50	-	1,37	
		IIa	141,69	68,30	72,02	-	1,37	
		IIб	141,42	68,30	71,75	-	1,37	
		IIIa	141,69	68,30	72,02	-	1,37	
		IVa	141,90	68,30	72,23	-	1,37	
		IVб	152,33	78,53	72,23	-	1,57	
		V	141,83	68,30	72,16	-	1,37	
		VIa	141,76	68,30	72,09	-	1,37	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	141,42	68,30	71,75	-	1,37	
		VIв	141,83	68,30	72,16	-	1,37	
		VIг	141,69	68,30	72,02	-	1,37	
		VIд	141,83	68,30	72,16	-	1,37	
		VIе	141,69	68,30	72,02	-	1,37	
		VIIa	141,42	68,30	71,75	-	1,37	
		VIIб	141,42	68,30	71,75	-	1,37	
39-01-020-34	30 мм	III	182,12	87,54	92,83	-	1,75	9,10
Ia	218,47	122,58	93,44	-	2,45			
Iб	195,75	100,65	93,09	-	2,01			
Iв	200,46	105,01	93,35	-	2,10			
Iг	200,98	105,01	93,87	-	2,10			
Iд	182,73	87,54	93,44	-	1,75			
IIa	182,12	87,54	92,83	-	1,75			
IIб	181,77	87,54	92,48	-	1,75			
IIIa	182,12	87,54	92,83	-	1,75			
IVa	182,38	87,54	93,09	-	1,75			
IVб	195,75	100,65	93,09	-	2,01			
V	182,29	87,54	93,00	-	1,75			
VIa	182,21	87,54	92,92	-	1,75			
VIб	181,77	87,54	92,48	-	1,75			
VIв	182,29	87,54	93,00	-	1,75			
VIг	182,12	87,54	92,83	-	1,75			
VIд	182,29	87,54	93,00	-	1,75			
VIе	182,12	87,54	92,83	-	1,75			
VIIa	181,77	87,54	92,48	-	1,75			
VIIб	181,77	87,54	92,48	-	1,75			
39-01-020-35	40 мм	III	218,91	105,82	110,97	-	2,12	11
Ia	262,83	148,17	111,70	-	2,96			
Iб	235,37	121,66	111,28	-	2,43			
Iв	241,07	126,94	111,59	-	2,54			
Iг	241,70	126,94	112,22	-	2,54			
Iд	219,64	105,82	111,70	-	2,12			
IIa	218,91	105,82	110,97	-	2,12			
IIб	218,49	105,82	110,55	-	2,12			
IIIa	218,91	105,82	110,97	-	2,12			
IVa	219,22	105,82	111,28	-	2,12			
IVб	235,37	121,66	111,28	-	2,43			
V	219,12	105,82	111,18	-	2,12			
VIa	219,01	105,82	111,07	-	2,12			
VIб	218,49	105,82	110,55	-	2,12			
VIв	219,12	105,82	111,18	-	2,12			
VIг	218,91	105,82	110,97	-	2,12			
VIд	219,12	105,82	111,18	-	2,12			
VIе	218,91	105,82	110,97	-	2,12			
VIIa	218,49	105,82	110,55	-	2,12			
VIIб	218,49	105,82	110,55	-	2,12			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-01-020-36	10 мм	III	119,69	57,72	60,82	-	1,15	6
Ia	143,66	80,82	61,22	-	1,62			
Iб	128,68	66,36	60,99	-	1,33			
Iв	131,78	69,24	61,16	-	1,38			
Iг	132,12	69,24	61,50	-	1,38			
Iд	120,09	57,72	61,22	-	1,15			
IIa	119,69	57,72	60,82	-	1,15			
IIб	119,46	57,72	60,59	-	1,15			
IIIa	119,69	57,72	60,82	-	1,15			
IVa	119,86	57,72	60,99	-	1,15			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	128,68	66,36	60,99	-	1,33	
		V	119,80	57,72	60,93	-	1,15	
		VIa	119,75	57,72	60,88	-	1,15	
		VIб	119,46	57,72	60,59	-	1,15	
		VIв	119,80	57,72	60,93	-	1,15	
		VIг	119,69	57,72	60,82	-	1,15	
		VIд	119,80	57,72	60,93	-	1,15	
		VIе	119,69	57,72	60,82	-	1,15	
		VIIa	119,46	57,72	60,59	-	1,15	
		VIIб	119,46	57,72	60,59	-	1,15	
39-01-020-37	20 мм	III	163,69	78,88	83,23	-	1,58	8,20
		Ia	196,43	110,45	83,77	-	2,21	
		Iб	175,96	90,69	83,46	-	1,81	
		Iв	180,21	94,63	83,69	-	1,89	
		Iг	180,68	94,63	84,16	-	1,89	
		Iд	164,23	78,88	83,77	-	1,58	
		IIa	163,69	78,88	83,23	-	1,58	
		IIб	163,37	78,88	82,91	-	1,58	
		IIIa	163,69	78,88	83,23	-	1,58	
		IVa	163,92	78,88	83,46	-	1,58	
		IVб	175,96	90,69	83,46	-	1,81	
		V	163,84	78,88	83,38	-	1,58	
		VIa	163,76	78,88	83,30	-	1,58	
		VIб	163,37	78,88	82,91	-	1,58	
		VIв	163,84	78,88	83,38	-	1,58	
		VIг	163,69	78,88	83,23	-	1,58	
		VIд	163,84	78,88	83,38	-	1,58	
		VIе	163,69	78,88	83,23	-	1,58	
		VIIa	163,37	78,88	82,91	-	1,58	
		VIIб	163,37	78,88	82,91	-	1,58	
39-01-020-38	30 мм	III	211,78	101,97	107,77	-	2,04	10,60
		Ia	254,11	142,78	108,47	-	2,86	
		Iб	227,65	117,24	108,07	-	2,34	
		Iв	233,14	122,32	108,37	-	2,45	
		Iг	233,75	122,32	108,98	-	2,45	
		Iд	212,48	101,97	108,47	-	2,04	
		IIa	211,78	101,97	107,77	-	2,04	
		IIб	211,37	101,97	107,36	-	2,04	
		IIIa	211,78	101,97	107,77	-	2,04	
		IVa	212,08	101,97	108,07	-	2,04	
		IVб	227,65	117,24	108,07	-	2,34	
		V	211,98	101,97	107,97	-	2,04	
		VIa	211,88	101,97	107,87	-	2,04	
		VIб	211,37	101,97	107,36	-	2,04	
		VIв	211,98	101,97	107,97	-	2,04	
		VIг	211,78	101,97	107,77	-	2,04	
		VIд	211,98	101,97	107,97	-	2,04	
		VIе	211,78	101,97	107,77	-	2,04	
		VIIa	211,37	101,97	107,36	-	2,04	
		VIIб	211,37	101,97	107,36	-	2,04	
39-01-020-39	40 мм	III	258,80	125,06	131,24	-	2,50	13
		Ia	310,71	175,11	132,10	-	3,50	
		Iб	278,27	143,78	131,61	-	2,88	
		Iв	285,00	150,02	131,98	-	3,00	
		Iг	285,74	150,02	132,72	-	3,00	
		Iд	259,66	125,06	132,10	-	2,50	
		IIa	258,80	125,06	131,24	-	2,50	
		IIб	258,31	125,06	130,75	-	2,50	
		IIIa	258,80	125,06	131,24	-	2,50	
		IVa	259,17	125,06	131,61	-	2,50	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	278,27	143,78	131,61	-	2,88	
		V	259,05	125,06	131,49	-	2,50	
		VIa	258,92	125,06	131,36	-	2,50	
		VIб	258,31	125,06	130,75	-	2,50	
		VIв	259,05	125,06	131,49	-	2,50	
		VIг	258,80	125,06	131,24	-	2,50	
		VIд	259,05	125,06	131,49	-	2,50	
		VIе	258,80	125,06	131,24	-	2,50	
		VIIa	258,31	125,06	130,75	-	2,50	
		VIIб	258,31	125,06	130,75	-	2,50	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 402-426 мм, толщина стенки до								
39-01-020-40	10 мм	III	135,55	65,42	68,82	-	1,31	6,80
		Ia	162,70	91,60	69,27	-	1,83	
		Iб	145,73	75,21	69,02	-	1,50	
		Iв	149,25	78,47	69,21	-	1,57	
		Iг	149,64	78,47	69,60	-	1,57	
		Iд	136,00	65,42	69,27	-	1,31	
		IIa	135,55	65,42	68,82	-	1,31	
		IIб	135,29	65,42	68,56	-	1,31	
		IIIa	135,55	65,42	68,82	-	1,31	
		IVa	135,75	65,42	69,02	-	1,31	
		IVб	145,73	75,21	69,02	-	1,50	
		V	135,68	65,42	68,95	-	1,31	
		VIa	135,62	65,42	68,89	-	1,31	
		VIб	135,29	65,42	68,56	-	1,31	
		VIв	135,68	65,42	68,95	-	1,31	
		VIг	135,55	65,42	68,82	-	1,31	
		VIд	135,68	65,42	68,95	-	1,31	
		VIе	135,55	65,42	68,82	-	1,31	
		VIIa	135,29	65,42	68,56	-	1,31	
VIIб	135,29	65,42	68,56	-	1,31			
39-01-020-41	20 мм	III	182,12	87,54	92,83	-	1,75	9,10
		Ia	218,47	122,58	93,44	-	2,45	
		Iб	195,75	100,65	93,09	-	2,01	
		Iв	200,46	105,01	93,35	-	2,10	
		Iг	200,98	105,01	93,87	-	2,10	
		Iд	182,73	87,54	93,44	-	1,75	
		IIa	182,12	87,54	92,83	-	1,75	
		IIб	181,77	87,54	92,48	-	1,75	
		IIIa	182,12	87,54	92,83	-	1,75	
		IVa	182,38	87,54	93,09	-	1,75	
		IVб	195,75	100,65	93,09	-	2,01	
		V	182,29	87,54	93,00	-	1,75	
		VIa	182,21	87,54	92,92	-	1,75	
		VIб	181,77	87,54	92,48	-	1,75	
		VIв	182,29	87,54	93,00	-	1,75	
		VIг	182,12	87,54	92,83	-	1,75	
		VIд	182,29	87,54	93,00	-	1,75	
		VIе	182,12	87,54	92,83	-	1,75	
		VIIa	181,77	87,54	92,48	-	1,75	
VIIб	181,77	87,54	92,48	-	1,75			
39-01-020-42	30 мм	III	238,32	115,44	120,57	-	2,31	12
		Ia	286,23	161,64	121,36	-	3,23	
		Iб	256,28	132,72	120,91	-	2,65	
		Iв	262,50	138,48	121,25	-	2,77	
		Iг	263,18	138,48	121,93	-	2,77	
		Iд	239,11	115,44	121,36	-	2,31	
		IIa	238,32	115,44	120,57	-	2,31	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIб	237,87	115,44	120,12	-	2,31	
		IIIa	238,32	115,44	120,57	-	2,31	
		IVa	238,66	115,44	120,91	-	2,31	
		IVб	256,28	132,72	120,91	-	2,65	
		V	238,55	115,44	120,80	-	2,31	
		VIa	238,43	115,44	120,68	-	2,31	
		VIб	237,87	115,44	120,12	-	2,31	
		VIв	238,55	115,44	120,80	-	2,31	
		VIг	238,32	115,44	120,57	-	2,31	
		VIд	238,55	115,44	120,80	-	2,31	
		VIе	238,32	115,44	120,57	-	2,31	
		VIIa	237,87	115,44	120,12	-	2,31	
		VIIб	237,87	115,44	120,12	-	2,31	
39-01-020-43	40 мм	III	283,38	136,60	144,05	-	2,73	14,20
		Ia	340,09	191,27	144,99	-	3,83	
		Iб	304,64	157,05	144,45	-	3,14	
		Iв	312,01	163,87	144,86	-	3,28	
		Iг	312,82	163,87	145,67	-	3,28	
		Iд	284,32	136,60	144,99	-	2,73	
		IIa	283,38	136,60	144,05	-	2,73	
		IIб	282,84	136,60	143,51	-	2,73	
		IIIa	283,38	136,60	144,05	-	2,73	
		IVa	283,78	136,60	144,45	-	2,73	
		IVб	304,64	157,05	144,45	-	3,14	
		V	283,65	136,60	144,32	-	2,73	
		VIa	283,51	136,60	144,18	-	2,73	
		VIб	282,84	136,60	143,51	-	2,73	
		VIв	283,65	136,60	144,32	-	2,73	
		VIг	283,38	136,60	144,05	-	2,73	
		VIд	283,65	136,60	144,32	-	2,73	
		VIе	283,38	136,60	144,05	-	2,73	
		VIIa	282,84	136,60	143,51	-	2,73	
		VIIб	282,84	136,60	143,51	-	2,73	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 465-480 мм, толщина стенки до								
39-01-020-44	10 мм	III	153,97	74,07	78,42	-	1,48	7,70
		Ia	184,73	103,72	78,94	-	2,07	
		Iб	165,51	85,16	78,65	-	1,70	
		Iв	169,51	88,86	78,87	-	1,78	
		Iг	169,95	88,86	79,31	-	1,78	
		Iд	154,49	74,07	78,94	-	1,48	
		IIa	153,97	74,07	78,42	-	1,48	
		IIб	153,68	74,07	78,13	-	1,48	
		IIIa	153,97	74,07	78,42	-	1,48	
		IVa	154,20	74,07	78,65	-	1,48	
		IVб	165,51	85,16	78,65	-	1,70	
		V	154,12	74,07	78,57	-	1,48	
		VIa	154,05	74,07	78,50	-	1,48	
		VIб	153,68	74,07	78,13	-	1,48	
		VIв	154,12	74,07	78,57	-	1,48	
		VIг	153,97	74,07	78,42	-	1,48	
		VIд	154,12	74,07	78,57	-	1,48	
		VIе	153,97	74,07	78,42	-	1,48	
		VIIa	153,68	74,07	78,13	-	1,48	
		VIIб	153,68	74,07	78,13	-	1,48	
39-01-020-45	20 мм	III	207,68	100,05	105,63	-	2,00	10,40
		Ia	249,22	140,09	106,33	-	2,80	
		Iб	223,25	115,02	105,93	-	2,30	
		Iв	228,65	120,02	106,23	-	2,40	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Іг	229,24	120,02	106,82	-	2,40	
		Ід	208,38	100,05	106,33	-	2,00	
		Іа	207,68	100,05	105,63	-	2,00	
		Іб	207,29	100,05	105,24	-	2,00	
		ІІа	207,68	100,05	105,63	-	2,00	
		ІVа	207,98	100,05	105,93	-	2,00	
		ІVб	223,25	115,02	105,93	-	2,30	
		V	207,88	100,05	105,83	-	2,00	
		VIа	207,78	100,05	105,73	-	2,00	
		VIб	207,29	100,05	105,24	-	2,00	
		VIв	207,88	100,05	105,83	-	2,00	
		VIг	207,68	100,05	105,63	-	2,00	
		VIд	207,88	100,05	105,83	-	2,00	
		VIе	207,68	100,05	105,63	-	2,00	
		VIIа	207,29	100,05	105,24	-	2,00	
		VIIб	207,29	100,05	105,24	-	2,00	
39-01-020-46	30 мм	III	268,07	128,91	136,58	-	2,58	13,40
		Iа	321,58	180,50	137,47	-	3,61	
		Iб	288,12	148,20	136,96	-	2,96	
		Iв	295,07	154,64	137,34	-	3,09	
		Іг	295,84	154,64	138,11	-	3,09	
		Ід	268,96	128,91	137,47	-	2,58	
		Іа	268,07	128,91	136,58	-	2,58	
		Іб	267,55	128,91	136,06	-	2,58	
		ІІа	268,07	128,91	136,58	-	2,58	
		ІVа	268,45	128,91	136,96	-	2,58	
		ІVб	288,12	148,20	136,96	-	2,96	
		V	268,32	128,91	136,83	-	2,58	
		VIа	268,19	128,91	136,70	-	2,58	
		VIб	267,55	128,91	136,06	-	2,58	
		VIв	268,32	128,91	136,83	-	2,58	
		39-01-020-47	40 мм	III	330,49	158,73	168,59	
Iа	396,40			222,26	169,69	-	4,45	
Iб	355,20			182,49	169,06	-	3,65	
Iв	363,75			190,41	169,53	-	3,81	
Іг	364,70			190,41	170,48	-	3,81	
Ід	331,59			158,73	169,69	-	3,17	
Іа	330,49			158,73	168,59	-	3,17	
Іб	329,85			158,73	167,95	-	3,17	
ІІа	330,49			158,73	168,59	-	3,17	
ІVа	330,96			158,73	169,06	-	3,17	
ІVб	355,20			182,49	169,06	-	3,65	
V	330,80			158,73	168,90	-	3,17	
VIа	330,64			158,73	168,74	-	3,17	
VIб	329,85			158,73	167,95	-	3,17	
VIв	330,80			158,73	168,90	-	3,17	
				III	179,54	86,58	91,23	-
		Іа	222,26	122,26	122,26	-	2,26	
		Іб	182,49	102,49	102,49	-	2,49	
		Iв	190,41	110,41	110,41	-	2,41	
		Іг	190,41	110,41	110,41	-	2,41	
		Ід	158,73	86,73	86,73	-	1,73	
		Іа	158,73	86,73	86,59	-	1,73	
		Іб	158,73	86,73	86,95	-	1,73	
		ІІа	158,73	86,73	86,59	-	1,73	
		ІVа	158,73	86,73	86,06	-	1,73	
		ІVб	182,49	102,49	86,06	-	2,49	
		V	158,73	86,73	86,90	-	1,73	
		VIа	158,73	86,73	86,74	-	1,73	
		VIб	158,73	86,73	86,95	-	1,73	
		VIв	158,73	86,73	86,90	-	1,73	
		Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 500-560 мм, толщина стенки до						
39-01-020-48	10 мм	III	179,54	86,58	91,23	-	1,73	9

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ia	215,48	121,23	91,83	-	2,42	
		Iб	193,02	99,54	91,49	-	1,99	
		Iв	197,68	103,86	91,74	-	2,08	
		Iг	198,19	103,86	92,25	-	2,08	
		Iд	180,14	86,58	91,83	-	1,73	
		IIa	179,54	86,58	91,23	-	1,73	
		IIб	179,20	86,58	90,89	-	1,73	
		IIIa	179,54	86,58	91,23	-	1,73	
		IVa	179,80	86,58	91,49	-	1,73	
		IVб	193,02	99,54	91,49	-	1,99	
		V	179,71	86,58	91,40	-	1,73	
		VIa	179,62	86,58	91,31	-	1,73	
		VIб	179,20	86,58	90,89	-	1,73	
		VIв	179,71	86,58	91,40	-	1,73	
		VIг	179,54	86,58	91,23	-	1,73	
		VIд	179,71	86,58	91,40	-	1,73	
		VIe	179,54	86,58	91,23	-	1,73	
		VIIa	179,20	86,58	90,89	-	1,73	
		VIIб	179,20	86,58	90,89	-	1,73	
39-01-020-49	20 мм	III	242,50	116,40	123,77	-	2,33	12,10
		Ia	290,83	162,99	124,58	-	3,26	
		Iб	260,63	133,83	124,12	-	2,68	
		Iв	266,89	139,63	124,47	-	2,79	
		Iг	267,58	139,63	125,16	-	2,79	
		Iд	243,31	116,40	124,58	-	2,33	
		IIa	242,50	116,40	123,77	-	2,33	
		IIб	242,04	116,40	123,31	-	2,33	
		IIIa	242,50	116,40	123,77	-	2,33	
		IVa	242,85	116,40	124,12	-	2,33	
		IVб	260,63	133,83	124,12	-	2,68	
		V	242,73	116,40	124,00	-	2,33	
		VIa	242,62	116,40	123,89	-	2,33	
		VIб	242,04	116,40	123,31	-	2,33	
		VIв	242,73	116,40	124,00	-	2,33	
		VIг	242,50	116,40	123,77	-	2,33	
		VIд	242,73	116,40	124,00	-	2,33	
		VIe	242,50	116,40	123,77	-	2,33	
		VIIa	242,04	116,40	123,31	-	2,33	
		VIIб	242,04	116,40	123,31	-	2,33	
39-01-020-50	30 мм	III	312,05	150,07	158,98	-	3,00	15,60
		Ia	374,36	210,13	160,03	-	4,20	
		Iб	335,42	172,54	159,43	-	3,45	
		Iв	343,50	180,02	159,88	-	3,60	
		Iг	344,39	180,02	160,77	-	3,60	
		Iд	313,10	150,07	160,03	-	3,00	
		IIa	312,05	150,07	158,98	-	3,00	
		IIб	311,46	150,07	158,39	-	3,00	
		IIIa	312,05	150,07	158,98	-	3,00	
		IVa	312,50	150,07	159,43	-	3,00	
		IVб	335,42	172,54	159,43	-	3,45	
		V	312,35	150,07	159,28	-	3,00	
		VIa	312,20	150,07	159,13	-	3,00	
		VIб	311,46	150,07	158,39	-	3,00	
		VIв	312,35	150,07	159,28	-	3,00	
		VIг	312,05	150,07	158,98	-	3,00	
		VIд	312,35	150,07	159,28	-	3,00	
		VIe	312,05	150,07	158,98	-	3,00	
		VIIa	311,46	150,07	158,39	-	3,00	
		VIIб	311,46	150,07	158,39	-	3,00	
39-01-020-51	40 мм	III	378,50	182,78	192,06	-	3,66	19

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ia	454,37	255,93	193,32	-	5,12	
		Iб	406,94	210,14	192,60	-	4,20	
		Iв	416,79	219,26	193,14	-	4,39	
		Iг	417,87	219,26	194,22	-	4,39	
		Iд	379,76	182,78	193,32	-	3,66	
		IIa	378,50	182,78	192,06	-	3,66	
		IIб	377,78	182,78	191,34	-	3,66	
		IIIa	378,50	182,78	192,06	-	3,66	
		IVa	379,04	182,78	192,60	-	3,66	
		IVб	406,94	210,14	192,60	-	4,20	
		V	378,86	182,78	192,42	-	3,66	
		VIa	378,68	182,78	192,24	-	3,66	
		VIб	377,78	182,78	191,34	-	3,66	
		VIв	378,86	182,78	192,42	-	3,66	
		VIг	378,50	182,78	192,06	-	3,66	
		VIд	378,86	182,78	192,42	-	3,66	
		VIe	378,50	182,78	192,06	-	3,66	
		VIIa	377,78	182,78	191,34	-	3,66	
		VIIб	377,78	182,78	191,34	-	3,66	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 600-630 мм, толщина стенки до								
39-01-020-52	10 мм	III	211,78	101,97	107,77	-	2,04	10,60
		Ia	254,11	142,78	108,47	-	2,86	
		Iб	227,65	117,24	108,07	-	2,34	
		Iв	233,14	122,32	108,37	-	2,45	
		Iг	233,75	122,32	108,98	-	2,45	
		Iд	212,48	101,97	108,47	-	2,04	
		IIa	211,78	101,97	107,77	-	2,04	
		IIб	211,37	101,97	107,36	-	2,04	
		IIIa	211,78	101,97	107,77	-	2,04	
		IVa	212,08	101,97	108,07	-	2,04	
		IVб	227,65	117,24	108,07	-	2,34	
		V	211,98	101,97	107,97	-	2,04	
		VIa	211,88	101,97	107,87	-	2,04	
		VIб	211,37	101,97	107,36	-	2,04	
		VIв	211,98	101,97	107,97	-	2,04	
		VIг	211,78	101,97	107,77	-	2,04	
		VIд	211,98	101,97	107,97	-	2,04	
		VIe	211,78	101,97	107,77	-	2,04	
		VIIa	211,37	101,97	107,36	-	2,04	
VIIб	211,37	101,97	107,36	-	2,04			
39-01-020-53	20 мм	III	274,21	131,79	139,78	-	2,64	13,70
		Ia	328,92	184,54	140,69	-	3,69	
		Iб	294,72	151,52	140,17	-	3,03	
		Iв	301,82	158,10	140,56	-	3,16	
		Iг	302,61	158,10	141,35	-	3,16	
		Iд	275,12	131,79	140,69	-	2,64	
		IIa	274,21	131,79	139,78	-	2,64	
		IIб	273,68	131,79	139,25	-	2,64	
		IIIa	274,21	131,79	139,78	-	2,64	
		IVa	274,60	131,79	140,17	-	2,64	
		IVб	294,72	151,52	140,17	-	3,03	
		V	274,47	131,79	140,04	-	2,64	
		VIa	274,34	131,79	139,91	-	2,64	
		VIб	273,68	131,79	139,25	-	2,64	
		VIв	274,47	131,79	140,04	-	2,64	
		VIг	274,21	131,79	139,78	-	2,64	
		VIд	274,47	131,79	140,04	-	2,64	
		VIe	274,21	131,79	139,78	-	2,64	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-020-54	30 мм	VIIa	273,68	131,79	139,25	-	2,64	17,30
		VIIб	273,68	131,79	139,25	-	2,64	
		III	345,82	166,43	176,06	-	3,33	
		Ia	414,90	233,03	177,21	-	4,66	
		Iб	371,72	191,34	176,55	-	3,83	
		Iв	380,68	199,64	177,05	-	3,99	
		Iг	381,67	199,64	178,04	-	3,99	
		Iд	346,97	166,43	177,21	-	3,33	
		IIa	345,82	166,43	176,06	-	3,33	
		IIб	345,16	166,43	175,40	-	3,33	
		IIIa	345,82	166,43	176,06	-	3,33	
		IVa	346,31	166,43	176,55	-	3,33	
		IVб	371,72	191,34	176,55	-	3,83	
		V	346,15	166,43	176,39	-	3,33	
		VIa	345,98	166,43	176,22	-	3,33	
		VIб	345,16	166,43	175,40	-	3,33	
		VIв	346,15	166,43	176,39	-	3,33	
		VIг	345,82	166,43	176,06	-	3,33	
		VIд	346,15	166,43	176,39	-	3,33	
		VIе	345,82	166,43	176,06	-	3,33	
		VIIa	345,16	166,43	175,40	-	3,33	
		VIIб	345,16	166,43	175,40	-	3,33	
39-01-020-55	40 мм	III	425,61	204,91	216,60	-	4,10	21,30
		Ia	510,67	286,91	218,02	-	5,74	
		Iб	457,50	235,58	217,21	-	4,71	
		Iв	468,54	245,80	217,82	-	4,92	
		Iг	469,76	245,80	219,04	-	4,92	
		Iд	427,03	204,91	218,02	-	4,10	
		IIa	425,61	204,91	216,60	-	4,10	
		IIб	424,80	204,91	215,79	-	4,10	
		IIIa	425,61	204,91	216,60	-	4,10	
		IVa	426,22	204,91	217,21	-	4,10	
		IVб	457,50	235,58	217,21	-	4,71	
		V	426,02	204,91	217,01	-	4,10	
		VIa	425,81	204,91	216,80	-	4,10	
		VIб	424,80	204,91	215,79	-	4,10	
		VIв	426,02	204,91	217,01	-	4,10	
		VIг	425,61	204,91	216,60	-	4,10	
		VIд	426,02	204,91	217,01	-	4,10	
		VIе	425,61	204,91	216,60	-	4,10	
		VIIa	424,80	204,91	215,79	-	4,10	
		VIIб	424,80	204,91	215,79	-	4,10	
39-01-020-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 720 мм, толщина стенки 10 мм	III	233,24	112,55	118,44	-	2,25	11,70
		Ia	279,96	157,60	119,21	-	3,15	
		Iб	250,76	129,40	118,77	-	2,59	
		Iв	256,82	135,02	119,10	-	2,70	
		Iг	257,49	135,02	119,77	-	2,70	
		Iд	234,01	112,55	119,21	-	2,25	
		IIa	233,24	112,55	118,44	-	2,25	
		IIб	232,79	112,55	117,99	-	2,25	
		IIIa	233,24	112,55	118,44	-	2,25	
		IVa	233,57	112,55	118,77	-	2,25	
		IVб	250,76	129,40	118,77	-	2,59	
		V	233,46	112,55	118,66	-	2,25	
		VIa	233,35	112,55	118,55	-	2,25	
		VIб	232,79	112,55	117,99	-	2,25	
		VIв	233,46	112,55	118,66	-	2,25	
		VIг	233,24	112,55	118,44	-	2,25	
		VIд	233,46	112,55	118,66	-	2,25	
		VIе	233,24	112,55	118,44	-	2,25	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIa	232,79	112,55	117,99	-	2,25	
		VIIб	232,79	112,55	117,99	-	2,25	
39-01-020-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	III	280,35	134,68	142,98	-	2,69	14
		Ia	336,27	188,58	143,92	-	3,77	
		Iб	301,32	154,84	143,38	-	3,10	
		Iв	308,57	161,56	143,78	-	3,23	
		Iг	309,38	161,56	144,59	-	3,23	
		Iд	281,29	134,68	143,92	-	2,69	
		IIa	280,35	134,68	142,98	-	2,69	
		IIб	279,81	134,68	142,44	-	2,69	
		IIIa	280,35	134,68	142,98	-	2,69	
		IVa	280,75	134,68	143,38	-	2,69	
		IVб	301,32	154,84	143,38	-	3,10	
		V	280,62	134,68	143,25	-	2,69	
		VIa	280,48	134,68	143,11	-	2,69	
		VIб	279,81	134,68	142,44	-	2,69	
		VIв	280,62	134,68	143,25	-	2,69	
		VIг	280,35	134,68	142,98	-	2,69	
		VIд	280,62	134,68	143,25	-	2,69	
		VIе	280,35	134,68	142,98	-	2,69	
		VIIa	279,81	134,68	142,44	-	2,69	
		VIIб	279,81	134,68	142,44	-	2,69	
39-01-020-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	III	315,09	152,00	160,05	-	3,04	15,80
		Ia	378,19	212,83	161,10	-	4,26	
		Iб	338,74	174,75	160,50	-	3,49	
		Iв	346,93	182,33	160,95	-	3,65	
		Iг	347,83	182,33	161,85	-	3,65	
		Iд	316,14	152,00	161,10	-	3,04	
		IIa	315,09	152,00	160,05	-	3,04	
		IIб	314,49	152,00	159,45	-	3,04	
		IIIa	315,09	152,00	160,05	-	3,04	
		IVa	315,54	152,00	160,50	-	3,04	
		IVб	338,74	174,75	160,50	-	3,49	
		V	315,39	152,00	160,35	-	3,04	
		VIa	315,24	152,00	160,20	-	3,04	
		VIб	314,49	152,00	159,45	-	3,04	
		VIв	315,39	152,00	160,35	-	3,04	
		VIг	315,09	152,00	160,05	-	3,04	
		VIд	315,39	152,00	160,35	-	3,04	
		VIе	315,09	152,00	160,05	-	3,04	
		VIIa	314,49	152,00	159,45	-	3,04	
		VIIб	314,49	152,00	159,45	-	3,04	
39-01-020-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	III	393,90	189,51	200,60	-	3,79	19,70
		Ia	472,58	265,36	201,91	-	5,31	
		Iб	423,40	217,88	201,16	-	4,36	
		Iв	433,61	227,34	201,72	-	4,55	
		Iг	434,74	227,34	202,85	-	4,55	
		Iд	395,21	189,51	201,91	-	3,79	
		IIa	393,90	189,51	200,60	-	3,79	
		IIб	393,14	189,51	199,84	-	3,79	
		IIIa	393,90	189,51	200,60	-	3,79	
		IVa	394,46	189,51	201,16	-	3,79	
		IVб	423,40	217,88	201,16	-	4,36	
		V	394,27	189,51	200,97	-	3,79	
		VIa	394,08	189,51	200,78	-	3,79	
		VIб	393,14	189,51	199,84	-	3,79	
		VIв	394,27	189,51	200,97	-	3,79	
		VIг	393,90	189,51	200,60	-	3,79	
		VIд	394,27	189,51	200,97	-	3,79	
		VIе	393,90	189,51	200,60	-	3,79	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		VIIa	393,14	189,51	199,84	-	3,79		
		VIIб	393,14	189,51	199,84	-	3,79		
Таблица 39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва									
Измеритель: 1 стык									
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до									
39-01-021-01	3 мм	III	1,21	1,19	-	-	0,02	0,14	
		Ia	1,70	1,67	-	-	0,03		
		Iб	1,40	1,37	-	-	0,03		
		Iв	1,46	1,43	-	-	0,03		
		Iг	1,46	1,43	-	-	0,03		
		Iд	1,21	1,19	-	-	0,02		
		IIa	1,21	1,19	-	-	0,02		
		IIб	1,21	1,19	-	-	0,02		
		IIIa	1,21	1,19	-	-	0,02		
		IVa	1,21	1,19	-	-	0,02		
		IVб	1,40	1,37	-	-	0,03		
		V	1,21	1,19	-	-	0,02		
		VIa	1,21	1,19	-	-	0,02		
		VIб	1,21	1,19	-	-	0,02		
		VIв	1,21	1,19	-	-	0,02		
		VIг	1,21	1,19	-	-	0,02		
		VIд	1,21	1,19	-	-	0,02		
		VIe	1,21	1,19	-	-	0,02		
		VIIa	1,21	1,19	-	-	0,02		
		VIIб	1,21	1,19	-	-	0,02		
39-01-021-02	6 мм	III	1,39	1,36	-	-	0,03	0,16	
		Ia	1,95	1,91	-	-	0,04		
		Iб	1,60	1,57	-	-	0,03		
		Iв	1,67	1,64	-	-	0,03		
		Iг	1,67	1,64	-	-	0,03		
		Iд	1,39	1,36	-	-	0,03		
		IIa	1,39	1,36	-	-	0,03		
		IIб	1,39	1,36	-	-	0,03		
		IIIa	1,39	1,36	-	-	0,03		
		IVa	1,39	1,36	-	-	0,03		
		IVб	1,60	1,57	-	-	0,03		
		V	1,39	1,36	-	-	0,03		
		VIa	1,39	1,36	-	-	0,03		
		VIб	1,39	1,36	-	-	0,03		
		VIв	1,39	1,36	-	-	0,03		
		VIг	1,39	1,36	-	-	0,03		
		VIд	1,39	1,36	-	-	0,03		
		VIe	1,39	1,36	-	-	0,03		
		VIIa	1,39	1,36	-	-	0,03		
		VIIб	1,39	1,36	-	-	0,03		
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до									
39-01-021-03	4 мм	III	2,09	2,05	-	-	0,04	0,24	
		Ia	2,93	2,87	-	-	0,06		
		Iб	2,40	2,35	-	-	0,05		
		Iв	2,51	2,46	-	-	0,05		
		Iг	2,51	2,46	-	-	0,05		
		Iд	2,09	2,05	-	-	0,04		
		IIa	2,09	2,05	-	-	0,04		
		IIб	2,09	2,05	-	-	0,04		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	2,09	2,05	-	-	0,04	
		IVa	2,09	2,05	-	-	0,04	
		IVб	2,40	2,35	-	-	0,05	
		V	2,09	2,05	-	-	0,04	
		VIa	2,09	2,05	-	-	0,04	
		VIб	2,09	2,05	-	-	0,04	
		VIв	2,09	2,05	-	-	0,04	
		VIг	2,09	2,05	-	-	0,04	
		VIд	2,09	2,05	-	-	0,04	
		VIе	2,09	2,05	-	-	0,04	
		VIIa	2,09	2,05	-	-	0,04	
		VIIб	2,09	2,05	-	-	0,04	
39-01-021-04	8 мм	III	2,52	2,47	-	-	0,05	0,29
		Ia	3,53	3,46	-	-	0,07	
		Iб	2,90	2,84	-	-	0,06	
		Iв	3,03	2,97	-	-	0,06	
		Iг	3,03	2,97	-	-	0,06	
		Iд	2,52	2,47	-	-	0,05	
		IIa	2,52	2,47	-	-	0,05	
		IIб	2,52	2,47	-	-	0,05	
		IIIa	2,52	2,47	-	-	0,05	
		IVa	2,52	2,47	-	-	0,05	
		IVб	2,90	2,84	-	-	0,06	
		V	2,52	2,47	-	-	0,05	
		VIa	2,52	2,47	-	-	0,05	
		VIб	2,52	2,47	-	-	0,05	
		VIв	2,52	2,47	-	-	0,05	
		VIг	2,52	2,47	-	-	0,05	
		VIд	2,52	2,47	-	-	0,05	
		VIе	2,52	2,47	-	-	0,05	
		VIIa	2,52	2,47	-	-	0,05	
		VIIб	2,52	2,47	-	-	0,05	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-021-05	4 мм	III	2,35	2,30	-	-	0,05	0,27
		Ia	3,28	3,22	-	-	0,06	
		Iб	2,70	2,65	-	-	0,05	
		Iв	2,82	2,76	-	-	0,06	
		Iг	2,82	2,76	-	-	0,06	
		Iд	2,35	2,30	-	-	0,05	
		IIa	2,35	2,30	-	-	0,05	
		IIб	2,35	2,30	-	-	0,05	
		IIIa	2,35	2,30	-	-	0,05	
		IVa	2,35	2,30	-	-	0,05	
		IVб	2,70	2,65	-	-	0,05	
		V	2,35	2,30	-	-	0,05	
		VIa	2,35	2,30	-	-	0,05	
		VIб	2,35	2,30	-	-	0,05	
		VIв	2,35	2,30	-	-	0,05	
		VIг	2,35	2,30	-	-	0,05	
		VIд	2,35	2,30	-	-	0,05	
		VIе	2,35	2,30	-	-	0,05	
		VIIa	2,35	2,30	-	-	0,05	
		VIIб	2,35	2,30	-	-	0,05	
39-01-021-06	8 мм	III	2,78	2,73	-	-	0,05	0,32
		Ia	3,90	3,82	-	-	0,08	
		Iб	3,20	3,14	-	-	0,06	
		Iв	3,35	3,28	-	-	0,07	
		Iг	3,35	3,28	-	-	0,07	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iд	2,78	2,73	-	-	0,05	
		IIa	2,78	2,73	-	-	0,05	
		IIб	2,78	2,73	-	-	0,05	
		IIIa	2,78	2,73	-	-	0,05	
		IVa	2,78	2,73	-	-	0,05	
		IVб	3,20	3,14	-	-	0,06	
		V	2,78	2,73	-	-	0,05	
		VIa	2,78	2,73	-	-	0,05	
		VIб	2,78	2,73	-	-	0,05	
		VIв	2,78	2,73	-	-	0,05	
		VIг	2,78	2,73	-	-	0,05	
		VIд	2,78	2,73	-	-	0,05	
		VIе	2,78	2,73	-	-	0,05	
		VIIa	2,78	2,73	-	-	0,05	
		VIIб	2,78	2,73	-	-	0,05	
39-01-021-07	12 мм	III	3,30	3,24	-	-	0,06	0,38
		Ia	4,63	4,54	-	-	0,09	
		Iб	3,80	3,73	-	-	0,07	
		Iв	3,97	3,89	-	-	0,08	
		Iг	3,97	3,89	-	-	0,08	
		Iд	3,30	3,24	-	-	0,06	
		IIa	3,30	3,24	-	-	0,06	
		IIб	3,30	3,24	-	-	0,06	
		IIIa	3,30	3,24	-	-	0,06	
		IVa	3,30	3,24	-	-	0,06	
		IVб	3,80	3,73	-	-	0,07	
		V	3,30	3,24	-	-	0,06	
		VIa	3,30	3,24	-	-	0,06	
		VIб	3,30	3,24	-	-	0,06	
		VIв	3,30	3,24	-	-	0,06	
		VIг	3,30	3,24	-	-	0,06	
		VIд	3,30	3,24	-	-	0,06	
		VIе	3,30	3,24	-	-	0,06	
		VIIa	3,30	3,24	-	-	0,06	
		VIIб	3,30	3,24	-	-	0,06	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-021-08	4 мм	III	3,13	3,07	-	-	0,06	0,36
		Ia	4,39	4,30	-	-	0,09	
		Iб	3,60	3,53	-	-	0,07	
		Iв	3,76	3,69	-	-	0,07	
		Iг	3,76	3,69	-	-	0,07	
		Iд	3,13	3,07	-	-	0,06	
		IIa	3,13	3,07	-	-	0,06	
		IIб	3,13	3,07	-	-	0,06	
		IIIa	3,13	3,07	-	-	0,06	
		IVa	3,13	3,07	-	-	0,06	
		IVб	3,60	3,53	-	-	0,07	
		V	3,13	3,07	-	-	0,06	
		VIa	3,13	3,07	-	-	0,06	
		VIб	3,13	3,07	-	-	0,06	
		VIв	3,13	3,07	-	-	0,06	
		VIг	3,13	3,07	-	-	0,06	
		VIд	3,13	3,07	-	-	0,06	
		VIе	3,13	3,07	-	-	0,06	
		VIIa	3,13	3,07	-	-	0,06	
		VIIб	3,13	3,07	-	-	0,06	
39-01-021-09	8 мм	III	3,74	3,67	-	-	0,07	0,43
		Ia	5,23	5,13	-	-	0,10	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	4,30	4,22	-	-	0,08	
		Iв	4,49	4,40	-	-	0,09	
		Iг	4,49	4,40	-	-	0,09	
		Iд	3,74	3,67	-	-	0,07	
		IIa	3,74	3,67	-	-	0,07	
		IIб	3,74	3,67	-	-	0,07	
		IIIa	3,74	3,67	-	-	0,07	
		IVa	3,74	3,67	-	-	0,07	
		IVб	4,30	4,22	-	-	0,08	
		V	3,74	3,67	-	-	0,07	
		VIa	3,74	3,67	-	-	0,07	
		VIб	3,74	3,67	-	-	0,07	
		VIв	3,74	3,67	-	-	0,07	
		VIг	3,74	3,67	-	-	0,07	
		VIд	3,74	3,67	-	-	0,07	
		VIe	3,74	3,67	-	-	0,07	
		VIIa	3,74	3,67	-	-	0,07	
		VIIб	3,74	3,67	-	-	0,07	
39-01-021-10	14 мм	III	4,36	4,27	-	-	0,09	0,50
		Ia	6,09	5,97	-	-	0,12	
		Iб	5,01	4,91	-	-	0,10	
		Iв	5,22	5,12	-	-	0,10	
		Iг	5,22	5,12	-	-	0,10	
		Iд	4,36	4,27	-	-	0,09	
		IIa	4,36	4,27	-	-	0,09	
		IIб	4,36	4,27	-	-	0,09	
		IIIa	4,36	4,27	-	-	0,09	
		IVa	4,36	4,27	-	-	0,09	
		IVб	5,01	4,91	-	-	0,10	
		V	4,36	4,27	-	-	0,09	
		VIa	4,36	4,27	-	-	0,09	
		VIб	4,36	4,27	-	-	0,09	
		VIв	4,36	4,27	-	-	0,09	
		VIг	4,36	4,27	-	-	0,09	
		VIд	4,36	4,27	-	-	0,09	
		VIe	4,36	4,27	-	-	0,09	
VIIa	4,36	4,27	-	-	0,09			
VIIб	4,36	4,27	-	-	0,09			
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-021-11	6 мм	III	4,17	4,09	-	-	0,08	0,48
		Ia	5,84	5,73	-	-	0,11	
		Iб	4,80	4,71	-	-	0,09	
		Iв	5,02	4,92	-	-	0,10	
		Iг	5,02	4,92	-	-	0,10	
		Iд	4,17	4,09	-	-	0,08	
		IIa	4,17	4,09	-	-	0,08	
		IIб	4,17	4,09	-	-	0,08	
		IIIa	4,17	4,09	-	-	0,08	
		IVa	4,17	4,09	-	-	0,08	
		IVб	4,80	4,71	-	-	0,09	
		V	4,17	4,09	-	-	0,08	
		VIa	4,17	4,09	-	-	0,08	
		VIб	4,17	4,09	-	-	0,08	
		VIв	4,17	4,09	-	-	0,08	
		VIг	4,17	4,09	-	-	0,08	
		VIд	4,17	4,09	-	-	0,08	
		VIe	4,17	4,09	-	-	0,08	
VIIa	4,17	4,09	-	-	0,08			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIб	4,17	4,09	-	-	0,08	
39-01-021-12	10 мм	III	4,96	4,86	-	-	0,10	0,57
		Ia	6,95	6,81	-	-	0,14	
		Iб	5,70	5,59	-	-	0,11	
		Iв	5,96	5,84	-	-	0,12	
		Iг	5,96	5,84	-	-	0,12	
		Iд	4,96	4,86	-	-	0,10	
		IIa	4,96	4,86	-	-	0,10	
		IIб	4,96	4,86	-	-	0,10	
		IIIa	4,96	4,86	-	-	0,10	
		IVa	4,96	4,86	-	-	0,10	
		IVб	5,70	5,59	-	-	0,11	
		V	4,96	4,86	-	-	0,10	
		VIa	4,96	4,86	-	-	0,10	
		VIб	4,96	4,86	-	-	0,10	
		VIв	4,96	4,86	-	-	0,10	
		VIг	4,96	4,86	-	-	0,10	
		VIд	4,96	4,86	-	-	0,10	
		VIе	4,96	4,86	-	-	0,10	
		VIIa	4,96	4,86	-	-	0,10	
		VIIб	4,96	4,86	-	-	0,10	
39-01-021-13	20 мм	III	6,44	6,31	-	-	0,13	0,74
		Ia	9,02	8,84	-	-	0,18	
		Iб	7,41	7,26	-	-	0,15	
		Iв	7,73	7,58	-	-	0,15	
		Iг	7,73	7,58	-	-	0,15	
		Iд	6,44	6,31	-	-	0,13	
		IIa	6,44	6,31	-	-	0,13	
		IIб	6,44	6,31	-	-	0,13	
		IIIa	6,44	6,31	-	-	0,13	
		IVa	6,44	6,31	-	-	0,13	
		IVб	7,41	7,26	-	-	0,15	
		V	6,44	6,31	-	-	0,13	
		VIa	6,44	6,31	-	-	0,13	
		VIб	6,44	6,31	-	-	0,13	
		VIв	6,44	6,31	-	-	0,13	
		VIг	6,44	6,31	-	-	0,13	
		VIд	6,44	6,31	-	-	0,13	
		VIе	6,44	6,31	-	-	0,13	
		VIIa	6,44	6,31	-	-	0,13	
		VIIб	6,44	6,31	-	-	0,13	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до								
39-01-021-14	3 мм	III	1,74	1,71	-	-	0,03	0,20
		Ia	2,44	2,39	-	-	0,05	
		Iб	2,00	1,96	-	-	0,04	
		Iв	2,09	2,05	-	-	0,04	
		Iг	2,09	2,05	-	-	0,04	
		Iд	1,74	1,71	-	-	0,03	
		IIa	1,74	1,71	-	-	0,03	
		IIб	1,74	1,71	-	-	0,03	
		IIIa	1,74	1,71	-	-	0,03	
		IVa	1,74	1,71	-	-	0,03	
		IVб	2,00	1,96	-	-	0,04	
		V	1,74	1,71	-	-	0,03	
		VIa	1,74	1,71	-	-	0,03	
		VIб	1,74	1,71	-	-	0,03	
		VIв	1,74	1,71	-	-	0,03	
		VIг	1,74	1,71	-	-	0,03	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIд	1,74	1,71	-	-	0,03	
		VIе	1,74	1,71	-	-	0,03	
		VIIa	1,74	1,71	-	-	0,03	
		VIIб	1,74	1,71	-	-	0,03	
39-01-021-15	6 мм	III	2,00	1,96	-	-	0,04	0,23
		Ia	2,80	2,75	-	-	0,05	
		Iб	2,31	2,26	-	-	0,05	
		Iв	2,41	2,36	-	-	0,05	
		Iг	2,41	2,36	-	-	0,05	
		Iд	2,00	1,96	-	-	0,04	
		IIa	2,00	1,96	-	-	0,04	
		IIб	2,00	1,96	-	-	0,04	
		IIIa	2,00	1,96	-	-	0,04	
		IVa	2,00	1,96	-	-	0,04	
		IVб	2,31	2,26	-	-	0,05	
		V	2,00	1,96	-	-	0,04	
		VIa	2,00	1,96	-	-	0,04	
		VIб	2,00	1,96	-	-	0,04	
		VIв	2,00	1,96	-	-	0,04	
		VIг	2,00	1,96	-	-	0,04	
		VIд	2,00	1,96	-	-	0,04	
		VIе	2,00	1,96	-	-	0,04	
		VIIa	2,00	1,96	-	-	0,04	
		VIIб	2,00	1,96	-	-	0,04	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до								
39-01-021-16	4 мм	III	3,05	2,99	-	-	0,06	0,35
		Ia	4,26	4,18	-	-	0,08	
		Iб	3,50	3,43	-	-	0,07	
		Iв	3,65	3,58	-	-	0,07	
		Iг	3,65	3,58	-	-	0,07	
		Iд	3,05	2,99	-	-	0,06	
		IIa	3,05	2,99	-	-	0,06	
		IIб	3,05	2,99	-	-	0,06	
		IIIa	3,05	2,99	-	-	0,06	
		IVa	3,05	2,99	-	-	0,06	
		IVб	3,50	3,43	-	-	0,07	
		V	3,05	2,99	-	-	0,06	
		VIa	3,05	2,99	-	-	0,06	
		VIб	3,05	2,99	-	-	0,06	
		VIв	3,05	2,99	-	-	0,06	
		VIг	3,05	2,99	-	-	0,06	
		VIд	3,05	2,99	-	-	0,06	
		VIе	3,05	2,99	-	-	0,06	
		VIIa	3,05	2,99	-	-	0,06	
		VIIб	3,05	2,99	-	-	0,06	
39-01-021-17	8 мм	III	3,57	3,50	-	-	0,07	0,41
		Ia	5,00	4,90	-	-	0,10	
		Iб	4,10	4,02	-	-	0,08	
		Iв	4,28	4,20	-	-	0,08	
		Iг	4,28	4,20	-	-	0,08	
		Iд	3,57	3,50	-	-	0,07	
		IIa	3,57	3,50	-	-	0,07	
		IIб	3,57	3,50	-	-	0,07	
		IIIa	3,57	3,50	-	-	0,07	
		IVa	3,57	3,50	-	-	0,07	
		IVб	4,10	4,02	-	-	0,08	
		V	3,57	3,50	-	-	0,07	
		VIa	3,57	3,50	-	-	0,07	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		VIб	3,57	3,50	-	-	0,07		
		VIв	3,57	3,50	-	-	0,07		
		VIг	3,57	3,50	-	-	0,07		
		VIд	3,57	3,50	-	-	0,07		
		VIе	3,57	3,50	-	-	0,07		
		VIIa	3,57	3,50	-	-	0,07		
		VIIб	3,57	3,50	-	-	0,07		
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до									
39-01-021-18	4 мм	III	3,40	3,33	-	-	0,07	0,39	
		Ia	4,75	4,66	-	-	0,09		
		Iб	3,91	3,83	-	-	0,08		
		Iв	4,07	3,99	-	-	0,08		
		Iг	4,07	3,99	-	-	0,08		
		Iд	3,40	3,33	-	-	0,07		
		IIa	3,40	3,33	-	-	0,07		
		IIб	3,40	3,33	-	-	0,07		
		IIIa	3,40	3,33	-	-	0,07		
		IVa	3,40	3,33	-	-	0,07		
		IVб	3,91	3,83	-	-	0,08		
		V	3,40	3,33	-	-	0,07		
		VIa	3,40	3,33	-	-	0,07		
		VIб	3,40	3,33	-	-	0,07		
		VIв	3,40	3,33	-	-	0,07		
		VIг	3,40	3,33	-	-	0,07		
		VIд	3,40	3,33	-	-	0,07		
		VIе	3,40	3,33	-	-	0,07		
		VIIa	3,40	3,33	-	-	0,07		
		VIIб	3,40	3,33	-	-	0,07		
39-01-021-19	8 мм	III	4,00	3,92	-	-	0,08	0,46	
		Ia	5,60	5,49	-	-	0,11		
		Iб	4,60	4,51	-	-	0,09		
		Iв	4,80	4,71	-	-	0,09		
		Iг	4,80	4,71	-	-	0,09		
		Iд	4,00	3,92	-	-	0,08		
		IIa	4,00	3,92	-	-	0,08		
		IIб	4,00	3,92	-	-	0,08		
		IIIa	4,00	3,92	-	-	0,08		
		IVa	4,00	3,92	-	-	0,08		
		IVб	4,60	4,51	-	-	0,09		
		V	4,00	3,92	-	-	0,08		
		VIa	4,00	3,92	-	-	0,08		
		VIб	4,00	3,92	-	-	0,08		
		VIв	4,00	3,92	-	-	0,08		
		VIг	4,00	3,92	-	-	0,08		
		VIд	4,00	3,92	-	-	0,08		
		VIе	4,00	3,92	-	-	0,08		
		VIIa	4,00	3,92	-	-	0,08		
		VIIб	4,00	3,92	-	-	0,08		
39-01-021-20	12 мм	III	4,70	4,61	-	-	0,09	0,54	
		Ia	6,58	6,45	-	-	0,13		
		Iб	5,41	5,30	-	-	0,11		
		Iв	5,64	5,53	-	-	0,11		
		Iг	5,64	5,53	-	-	0,11		
		Iд	4,70	4,61	-	-	0,09		
		IIa	4,70	4,61	-	-	0,09		
		IIб	4,70	4,61	-	-	0,09		
		IIIa	4,70	4,61	-	-	0,09		
		IVa	4,70	4,61	-	-	0,09		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	5,41	5,30	-	-	0,11	
		V	4,70	4,61	-	-	0,09	
		VIa	4,70	4,61	-	-	0,09	
		VIб	4,70	4,61	-	-	0,09	
		VIв	4,70	4,61	-	-	0,09	
		VIг	4,70	4,61	-	-	0,09	
		VIд	4,70	4,61	-	-	0,09	
		VIе	4,70	4,61	-	-	0,09	
		VIIa	4,70	4,61	-	-	0,09	
		VIIб	4,70	4,61	-	-	0,09	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-021-21	4 мм	III	4,44	4,35	-	-	0,09	0,51
		Ia	6,21	6,09	-	-	0,12	
		Iб	5,10	5,00	-	-	0,10	
		Iв	5,32	5,22	-	-	0,10	
		Iг	5,32	5,22	-	-	0,10	
		Iд	4,44	4,35	-	-	0,09	
		IIa	4,44	4,35	-	-	0,09	
		IIб	4,44	4,35	-	-	0,09	
		IIIa	4,44	4,35	-	-	0,09	
		IVa	4,44	4,35	-	-	0,09	
		IVб	5,10	5,00	-	-	0,10	
		V	4,44	4,35	-	-	0,09	
		VIa	4,44	4,35	-	-	0,09	
		VIб	4,44	4,35	-	-	0,09	
		VIв	4,44	4,35	-	-	0,09	
		VIг	4,44	4,35	-	-	0,09	
		VIд	4,44	4,35	-	-	0,09	
		VIе	4,44	4,35	-	-	0,09	
		VIIa	4,44	4,35	-	-	0,09	
		VIIб	4,44	4,35	-	-	0,09	
39-01-021-22	8 мм	III	5,30	5,20	-	-	0,10	0,61
		Ia	7,43	7,28	-	-	0,15	
		Iб	6,10	5,98	-	-	0,12	
		Iв	6,37	6,25	-	-	0,12	
		Iг	6,37	6,25	-	-	0,12	
		Iд	5,30	5,20	-	-	0,10	
		IIa	5,30	5,20	-	-	0,10	
		IIб	5,30	5,20	-	-	0,10	
		IIIa	5,30	5,20	-	-	0,10	
		IVa	5,30	5,20	-	-	0,10	
		IVб	6,10	5,98	-	-	0,12	
		V	5,30	5,20	-	-	0,10	
		VIa	5,30	5,20	-	-	0,10	
		VIб	5,30	5,20	-	-	0,10	
		VIв	5,30	5,20	-	-	0,10	
		VIг	5,30	5,20	-	-	0,10	
		VIд	5,30	5,20	-	-	0,10	
		VIе	5,30	5,20	-	-	0,10	
		VIIa	5,30	5,20	-	-	0,10	
		VIIб	5,30	5,20	-	-	0,10	
39-01-021-23	14 мм	III	6,18	6,06	-	-	0,12	0,71
		Ia	8,65	8,48	-	-	0,17	
		Iб	7,11	6,97	-	-	0,14	
		Iв	7,42	7,27	-	-	0,15	
		Iг	7,42	7,27	-	-	0,15	
		Iд	6,18	6,06	-	-	0,12	
		IIa	6,18	6,06	-	-	0,12	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIб	6,18	6,06	-	-	0,12	
		IIIa	6,18	6,06	-	-	0,12	
		IVa	6,18	6,06	-	-	0,12	
		IVб	7,11	6,97	-	-	0,14	
		V	6,18	6,06	-	-	0,12	
		VIa	6,18	6,06	-	-	0,12	
		VIб	6,18	6,06	-	-	0,12	
		VIв	6,18	6,06	-	-	0,12	
		VIг	6,18	6,06	-	-	0,12	
		VIд	6,18	6,06	-	-	0,12	
		VIе	6,18	6,06	-	-	0,12	
		VIIa	6,18	6,06	-	-	0,12	
		VIIб	6,18	6,06	-	-	0,12	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-021-24	6 мм	III	5,92	5,80	-	-	0,12	0,68
		Ia	8,28	8,12	-	-	0,16	
		Iб	6,80	6,67	-	-	0,13	
		Iв	7,10	6,96	-	-	0,14	
		Iг	7,10	6,96	-	-	0,14	
		Iд	5,92	5,80	-	-	0,12	
		IIa	5,92	5,80	-	-	0,12	
		IIб	5,92	5,80	-	-	0,12	
		IIIa	5,92	5,80	-	-	0,12	
		IVa	5,92	5,80	-	-	0,12	
		IVб	6,80	6,67	-	-	0,13	
		V	5,92	5,80	-	-	0,12	
		VIa	5,92	5,80	-	-	0,12	
		VIб	5,92	5,80	-	-	0,12	
		VIв	5,92	5,80	-	-	0,12	
		VIг	5,92	5,80	-	-	0,12	
		VIд	5,92	5,80	-	-	0,12	
		VIе	5,92	5,80	-	-	0,12	
		VIIa	5,92	5,80	-	-	0,12	
		VIIб	5,92	5,80	-	-	0,12	
39-01-021-25	10 мм	III	7,05	6,91	-	-	0,14	0,81
		Ia	9,86	9,67	-	-	0,19	
		Iб	8,11	7,95	-	-	0,16	
		Iв	8,46	8,29	-	-	0,17	
		Iг	8,46	8,29	-	-	0,17	
		Iд	7,05	6,91	-	-	0,14	
		IIa	7,05	6,91	-	-	0,14	
		IIб	7,05	6,91	-	-	0,14	
		IIIa	7,05	6,91	-	-	0,14	
		IVa	7,05	6,91	-	-	0,14	
		IVб	8,11	7,95	-	-	0,16	
		V	7,05	6,91	-	-	0,14	
		VIa	7,05	6,91	-	-	0,14	
		VIб	7,05	6,91	-	-	0,14	
		VIв	7,05	6,91	-	-	0,14	
		VIг	7,05	6,91	-	-	0,14	
		VIд	7,05	6,91	-	-	0,14	
		VIе	7,05	6,91	-	-	0,14	
		VIIa	7,05	6,91	-	-	0,14	
		VIIб	7,05	6,91	-	-	0,14	
39-01-021-26	20 мм	III	9,57	9,38	-	-	0,19	1,10
		Ia	13,39	13,13	-	-	0,26	
		Iб	11,01	10,79	-	-	0,22	
		Iв	11,49	11,26	-	-	0,23	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Іг	11,49	11,26	-	-	0,23	
		Ід	9,57	9,38	-	-	0,19	
		Іа	9,57	9,38	-	-	0,19	
		Іб	9,57	9,38	-	-	0,19	
		ІІа	9,57	9,38	-	-	0,19	
		ІVа	9,57	9,38	-	-	0,19	
		ІVб	11,01	10,79	-	-	0,22	
		V	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIа	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIб	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIв	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIг	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIд	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIе	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIIа	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIIб	9,57	9,38	-	-	0,19	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до								
39-01-021-27	3 мм	III	2,96	2,90	-	-	0,06	0,34
		Ia	4,14	4,06	-	-	0,08	
		Iб	3,41	3,34	-	-	0,07	
		Iв	3,55	3,48	-	-	0,07	
		Іг	3,55	3,48	-	-	0,07	
		Ід	2,96	2,90	-	-	0,06	
		Іа	2,96	2,90	-	-	0,06	
		Іб	2,96	2,90	-	-	0,06	
		ІІа	2,96	2,90	-	-	0,06	
		ІVа	2,96	2,90	-	-	0,06	
		ІVб	3,41	3,34	-	-	0,07	
		V	2,96	2,90	-	-	0,06	
		VIа	2,96	2,90	-	-	0,06	
		VIб	2,96	2,90	-	-	0,06	
		VIв	2,96	2,90	-	-	0,06	
		VIг	2,96	2,90	-	-	0,06	
		VIд	2,96	2,90	-	-	0,06	
		VIе	2,96	2,90	-	-	0,06	
		VIIа	2,96	2,90	-	-	0,06	
		VIIб	2,96	2,90	-	-	0,06	
39-01-021-28	6 мм	III	3,40	3,33	-	-	0,07	0,39
		Ia	4,75	4,66	-	-	0,09	
		Iб	3,91	3,83	-	-	0,08	
		Iв	4,07	3,99	-	-	0,08	
		Іг	4,07	3,99	-	-	0,08	
		Ід	3,40	3,33	-	-	0,07	
		Іа	3,40	3,33	-	-	0,07	
		Іб	3,40	3,33	-	-	0,07	
		ІІа	3,40	3,33	-	-	0,07	
		ІVа	3,40	3,33	-	-	0,07	
		ІVб	3,91	3,83	-	-	0,08	
		V	3,40	3,33	-	-	0,07	
		VIа	3,40	3,33	-	-	0,07	
		VIб	3,40	3,33	-	-	0,07	
		VIв	3,40	3,33	-	-	0,07	
		VIг	3,40	3,33	-	-	0,07	
		VIд	3,40	3,33	-	-	0,07	
		VIе	3,40	3,33	-	-	0,07	
		VIIа	3,40	3,33	-	-	0,07	
		VIIб	3,40	3,33	-	-	0,07	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до									
39-01-021-29	4 мм	III	5,22	5,12	-	-	0,10	0,60	
		Ia	7,30	7,16	-	-	0,14		
		Iб	6,01	5,89	-	-	0,12		
		Iв	6,26	6,14	-	-	0,12		
		Iг	6,26	6,14	-	-	0,12		
		Iд	5,22	5,12	-	-	0,10		
		IIa	5,22	5,12	-	-	0,10		
		IIб	5,22	5,12	-	-	0,10		
		IIIa	5,22	5,12	-	-	0,10		
		IVa	5,22	5,12	-	-	0,10		
		IVб	6,01	5,89	-	-	0,12		
		V	5,22	5,12	-	-	0,10		
		VIa	5,22	5,12	-	-	0,10		
		VIб	5,22	5,12	-	-	0,10		
		VIв	5,22	5,12	-	-	0,10		
		VIг	5,22	5,12	-	-	0,10		
		VIд	5,22	5,12	-	-	0,10		
		VIe	5,22	5,12	-	-	0,10		
		VIIa	5,22	5,12	-	-	0,10		
		VIIб	5,22	5,12	-	-	0,10		
39-01-021-30	8 мм	III	6,09	5,97	-	-	0,12	0,70	
		Ia	8,53	8,36	-	-	0,17		
		Iб	7,01	6,87	-	-	0,14		
		Iв	7,31	7,17	-	-	0,14		
		Iг	7,31	7,17	-	-	0,14		
		Iд	6,09	5,97	-	-	0,12		
		IIa	6,09	5,97	-	-	0,12		
		IIб	6,09	5,97	-	-	0,12		
		IIIa	6,09	5,97	-	-	0,12		
		IVa	6,09	5,97	-	-	0,12		
		IVб	7,01	6,87	-	-	0,14		
		V	6,09	5,97	-	-	0,12		
		VIa	6,09	5,97	-	-	0,12		
		VIб	6,09	5,97	-	-	0,12		
		VIв	6,09	5,97	-	-	0,12		
		VIг	6,09	5,97	-	-	0,12		
		VIд	6,09	5,97	-	-	0,12		
		VIe	6,09	5,97	-	-	0,12		
		VIIa	6,09	5,97	-	-	0,12		
		VIIб	6,09	5,97	-	-	0,12		
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до									
39-01-021-31	4 мм	III	5,74	5,63	-	-	0,11	0,66	
		Ia	8,04	7,88	-	-	0,16		
		Iб	6,60	6,47	-	-	0,13		
		Iв	6,90	6,76	-	-	0,14		
		Iг	6,90	6,76	-	-	0,14		
		Iд	5,74	5,63	-	-	0,11		
		IIa	5,74	5,63	-	-	0,11		
		IIб	5,74	5,63	-	-	0,11		
		IIIa	5,74	5,63	-	-	0,11		
		IVa	5,74	5,63	-	-	0,11		
		IVб	6,60	6,47	-	-	0,13		
		V	5,74	5,63	-	-	0,11		
		VIa	5,74	5,63	-	-	0,11		
		VIб	5,74	5,63	-	-	0,11		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	5,74	5,63	-	-	0,11	
		VIг	5,74	5,63	-	-	0,11	
		VIд	5,74	5,63	-	-	0,11	
		VIе	5,74	5,63	-	-	0,11	
		VIIa	5,74	5,63	-	-	0,11	
		VIIб	5,74	5,63	-	-	0,11	
39-01-021-32	8 мм	III	6,96	6,82	-	-	0,14	0,80
		Ia	9,74	9,55	-	-	0,19	
		Iб	8,01	7,85	-	-	0,16	
		Iв	8,35	8,19	-	-	0,16	
		Iг	8,35	8,19	-	-	0,16	
		Iд	6,96	6,82	-	-	0,14	
		IIa	6,96	6,82	-	-	0,14	
		IIб	6,96	6,82	-	-	0,14	
		IIIa	6,96	6,82	-	-	0,14	
		IVa	6,96	6,82	-	-	0,14	
		IVб	8,01	7,85	-	-	0,16	
		V	6,96	6,82	-	-	0,14	
		VIa	6,96	6,82	-	-	0,14	
		VIб	6,96	6,82	-	-	0,14	
		VIв	6,96	6,82	-	-	0,14	
		VIг	6,96	6,82	-	-	0,14	
		VIд	6,96	6,82	-	-	0,14	
		VIе	6,96	6,82	-	-	0,14	
		VIIa	6,96	6,82	-	-	0,14	
		VIIб	6,96	6,82	-	-	0,14	
39-01-021-33	12 мм	III	7,92	7,76	-	-	0,16	0,91
		Ia	11,09	10,87	-	-	0,22	
		Iб	9,11	8,93	-	-	0,18	
		Iв	9,51	9,32	-	-	0,19	
		Iг	9,51	9,32	-	-	0,19	
		Iд	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IIa	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IIб	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IIIa	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IVa	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IVб	9,11	8,93	-	-	0,18	
		V	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIa	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIб	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIв	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIг	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIд	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIе	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIIa	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIIб	7,92	7,76	-	-	0,16	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-021-34	4 мм	III	7,66	7,51	-	-	0,15	0,88
		Ia	10,72	10,51	-	-	0,21	
		Iб	8,80	8,63	-	-	0,17	
		Iв	9,19	9,01	-	-	0,18	
		Iг	9,19	9,01	-	-	0,18	
		Iд	7,66	7,51	-	-	0,15	
		IIa	7,66	7,51	-	-	0,15	
		IIб	7,66	7,51	-	-	0,15	
		IIIa	7,66	7,51	-	-	0,15	
		IVa	7,66	7,51	-	-	0,15	
		IVб	8,80	8,63	-	-	0,17	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	7,66	7,51	-	-	0,15	
		VIa	7,66	7,51	-	-	0,15	
		VIб	7,66	7,51	-	-	0,15	
		VIв	7,66	7,51	-	-	0,15	
		VIг	7,66	7,51	-	-	0,15	
		VIд	7,66	7,51	-	-	0,15	
		VIе	7,66	7,51	-	-	0,15	
		VIIa	7,66	7,51	-	-	0,15	
		VIIб	7,66	7,51	-	-	0,15	
39-01-021-35	8 мм	III	9,57	9,38	-	-	0,19	1,10
		Ia	13,39	13,13	-	-	0,26	
		Iб	11,01	10,79	-	-	0,22	
		Iв	11,49	11,26	-	-	0,23	
		Iг	11,49	11,26	-	-	0,23	
		Iд	9,57	9,38	-	-	0,19	
		IIa	9,57	9,38	-	-	0,19	
		IIб	9,57	9,38	-	-	0,19	
		IIIa	9,57	9,38	-	-	0,19	
		IVa	9,57	9,38	-	-	0,19	
		IVб	11,01	10,79	-	-	0,22	
		V	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIa	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIб	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIв	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIг	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIд	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIе	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIIa	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIIб	9,57	9,38	-	-	0,19	
39-01-021-36	14 мм	III	11,31	11,09	-	-	0,22	1,30
		Ia	15,83	15,52	-	-	0,31	
		Iб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		Iв	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Iг	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Iд	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IIб	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IIIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IVa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IVб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		V	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIб	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIв	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIг	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIд	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIе	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIIб	11,31	11,09	-	-	0,22	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-021-37	6 мм	III	10,44	10,24	-	-	0,20	1,20
		Ia	14,62	14,33	-	-	0,29	
		Iб	12,01	11,77	-	-	0,24	
		Iв	12,54	12,29	-	-	0,25	
		Iг	12,54	12,29	-	-	0,25	
		Iд	10,44	10,24	-	-	0,20	
		IIa	10,44	10,24	-	-	0,20	
		IIб	10,44	10,24	-	-	0,20	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	10,44	10,24	-	-	0,20	
		IVa	10,44	10,24	-	-	0,20	
		IVб	12,01	11,77	-	-	0,24	
		V	10,44	10,24	-	-	0,20	
		VIa	10,44	10,24	-	-	0,20	
		VIб	10,44	10,24	-	-	0,20	
		VIв	10,44	10,24	-	-	0,20	
		VIг	10,44	10,24	-	-	0,20	
		VIд	10,44	10,24	-	-	0,20	
		VIе	10,44	10,24	-	-	0,20	
		VIIa	10,44	10,24	-	-	0,20	
		VIIб	10,44	10,24	-	-	0,20	
39-01-021-38	10 мм	III	12,18	11,94	-	-	0,24	1,40
		Ia	17,05	16,72	-	-	0,33	
		Iб	14,00	13,73	-	-	0,27	
		Iв	14,63	14,34	-	-	0,29	
		Iг	14,63	14,34	-	-	0,29	
		Iд	12,18	11,94	-	-	0,24	
		IIa	12,18	11,94	-	-	0,24	
		IIб	12,18	11,94	-	-	0,24	
		IIIa	12,18	11,94	-	-	0,24	
		IVa	12,18	11,94	-	-	0,24	
		IVб	14,00	13,73	-	-	0,27	
		V	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIa	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIб	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIв	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIг	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIд	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIе	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIIa	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIIб	12,18	11,94	-	-	0,24	
39-01-021-39	20 мм	III	15,66	15,35	-	-	0,31	1,80
		Ia	21,92	21,49	-	-	0,43	
		Iб	18,01	17,66	-	-	0,35	
		Iв	18,80	18,43	-	-	0,37	
		Iг	18,80	18,43	-	-	0,37	
		Iд	15,66	15,35	-	-	0,31	
		IIa	15,66	15,35	-	-	0,31	
		IIб	15,66	15,35	-	-	0,31	
		IIIa	15,66	15,35	-	-	0,31	
		IVa	15,66	15,35	-	-	0,31	
		IVб	18,01	17,66	-	-	0,35	
		V	15,66	15,35	-	-	0,31	
		VIa	15,66	15,35	-	-	0,31	
		VIб	15,66	15,35	-	-	0,31	
		VIв	15,66	15,35	-	-	0,31	
		VIг	15,66	15,35	-	-	0,31	
		VIд	15,66	15,35	-	-	0,31	
		VIе	15,66	15,35	-	-	0,31	
		VIIa	15,66	15,35	-	-	0,31	
		VIIб	15,66	15,35	-	-	0,31	
Таблица 39-01-022. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва								
Измеритель: 1 стык								
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до								
39-01-022-01	3 мм	III	2,44	2,39	-	-	0,05	0,28

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ia	3,41	3,34	-	-	0,07	
		Iб	2,80	2,75	-	-	0,05	
		Iв	2,93	2,87	-	-	0,06	
		Iг	2,93	2,87	-	-	0,06	
		Iд	2,44	2,39	-	-	0,05	
		IIa	2,44	2,39	-	-	0,05	
		IIб	2,44	2,39	-	-	0,05	
		IIIa	2,44	2,39	-	-	0,05	
		IVa	2,44	2,39	-	-	0,05	
		IVб	2,80	2,75	-	-	0,05	
		V	2,44	2,39	-	-	0,05	
		VIa	2,44	2,39	-	-	0,05	
		VIб	2,44	2,39	-	-	0,05	
		VIв	2,44	2,39	-	-	0,05	
		VIг	2,44	2,39	-	-	0,05	
		VIд	2,44	2,39	-	-	0,05	
		VIе	2,44	2,39	-	-	0,05	
		VIIa	2,44	2,39	-	-	0,05	
		VIIб	2,44	2,39	-	-	0,05	
39-01-022-02	6 мм	III	2,78	2,73	-	-	0,05	0,32
		Ia	3,90	3,82	-	-	0,08	
		Iб	3,20	3,14	-	-	0,06	
		Iв	3,35	3,28	-	-	0,07	
		Iг	3,35	3,28	-	-	0,07	
		Iд	2,78	2,73	-	-	0,05	
		IIa	2,78	2,73	-	-	0,05	
		IIб	2,78	2,73	-	-	0,05	
		IIIa	2,78	2,73	-	-	0,05	
		IVa	2,78	2,73	-	-	0,05	
		IVб	3,20	3,14	-	-	0,06	
		V	2,78	2,73	-	-	0,05	
		VIa	2,78	2,73	-	-	0,05	
		VIб	2,78	2,73	-	-	0,05	
		VIв	2,78	2,73	-	-	0,05	
		VIг	2,78	2,73	-	-	0,05	
		VIд	2,78	2,73	-	-	0,05	
		VIе	2,78	2,73	-	-	0,05	
		VIIa	2,78	2,73	-	-	0,05	
VIIб	2,78	2,73	-	-	0,05			
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до								
39-01-022-03	4 мм	III	4,17	4,09	-	-	0,08	0,48
		Ia	5,84	5,73	-	-	0,11	
		Iб	4,80	4,71	-	-	0,09	
		Iв	5,02	4,92	-	-	0,10	
		Iг	5,02	4,92	-	-	0,10	
		Iд	4,17	4,09	-	-	0,08	
		IIa	4,17	4,09	-	-	0,08	
		IIб	4,17	4,09	-	-	0,08	
		IIIa	4,17	4,09	-	-	0,08	
		IVa	4,17	4,09	-	-	0,08	
		IVб	4,80	4,71	-	-	0,09	
		V	4,17	4,09	-	-	0,08	
		VIa	4,17	4,09	-	-	0,08	
		VIб	4,17	4,09	-	-	0,08	
		VIв	4,17	4,09	-	-	0,08	
		VIг	4,17	4,09	-	-	0,08	
		VIд	4,17	4,09	-	-	0,08	
		VIе	4,17	4,09	-	-	0,08	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-022-04	8 мм	VIIa	4,17	4,09	-	-	0,08	0,55
		VIIб	4,17	4,09	-	-	0,08	
		III	4,78	4,69	-	-	0,09	
		Ia	6,70	6,57	-	-	0,13	
		Iб	5,51	5,40	-	-	0,11	
		Iв	5,74	5,63	-	-	0,11	
		Iг	5,74	5,63	-	-	0,11	
		Iд	4,78	4,69	-	-	0,09	
		IIa	4,78	4,69	-	-	0,09	
		IIб	4,78	4,69	-	-	0,09	
		IIIa	4,78	4,69	-	-	0,09	
		IVa	4,78	4,69	-	-	0,09	
		IVб	5,51	5,40	-	-	0,11	
		V	4,78	4,69	-	-	0,09	
		VIa	4,78	4,69	-	-	0,09	
		VIб	4,78	4,69	-	-	0,09	
		VIв	4,78	4,69	-	-	0,09	
		VIг	4,78	4,69	-	-	0,09	
		VIд	4,78	4,69	-	-	0,09	
		VIе	4,78	4,69	-	-	0,09	
		VIIa	4,78	4,69	-	-	0,09	
		VIIб	4,78	4,69	-	-	0,09	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-022-05	4 мм	III	4,61	4,52	-	-	0,09	0,53
		Ia	6,46	6,33	-	-	0,13	
		Iб	5,30	5,20	-	-	0,10	
		Iв	5,54	5,43	-	-	0,11	
		Iг	5,54	5,43	-	-	0,11	
		Iд	4,61	4,52	-	-	0,09	
		IIa	4,61	4,52	-	-	0,09	
		IIб	4,61	4,52	-	-	0,09	
		IIIa	4,61	4,52	-	-	0,09	
		IVa	4,61	4,52	-	-	0,09	
		IVб	5,30	5,20	-	-	0,10	
		V	4,61	4,52	-	-	0,09	
		VIa	4,61	4,52	-	-	0,09	
		VIб	4,61	4,52	-	-	0,09	
		VIв	4,61	4,52	-	-	0,09	
		VIг	4,61	4,52	-	-	0,09	
		VIд	4,61	4,52	-	-	0,09	
		VIе	4,61	4,52	-	-	0,09	
		VIIa	4,61	4,52	-	-	0,09	
		VIIб	4,61	4,52	-	-	0,09	
39-01-022-06	8 мм	III	5,40	5,29	-	-	0,11	0,62
		Ia	7,55	7,40	-	-	0,15	
		Iб	6,20	6,08	-	-	0,12	
		Iв	6,48	6,35	-	-	0,13	
		Iг	6,48	6,35	-	-	0,13	
		Iд	5,40	5,29	-	-	0,11	
		IIa	5,40	5,29	-	-	0,11	
		IIб	5,40	5,29	-	-	0,11	
		IIIa	5,40	5,29	-	-	0,11	
		IVa	5,40	5,29	-	-	0,11	
		IVб	6,20	6,08	-	-	0,12	
		V	5,40	5,29	-	-	0,11	
		VIa	5,40	5,29	-	-	0,11	
		VIб	5,40	5,29	-	-	0,11	
		VIв	5,40	5,29	-	-	0,11	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIг	5,40	5,29	-	-	0,11	
		VIд	5,40	5,29	-	-	0,11	
		VIе	5,40	5,29	-	-	0,11	
		VIIa	5,40	5,29	-	-	0,11	
		VIIб	5,40	5,29	-	-	0,11	
39-01-022-07	12 мм	III	6,26	6,14	-	-	0,12	0,72
		Ia	8,77	8,60	-	-	0,17	
		Iб	7,20	7,06	-	-	0,14	
		Iв	7,52	7,37	-	-	0,15	
		Iг	7,52	7,37	-	-	0,15	
		Iд	6,26	6,14	-	-	0,12	
		IIa	6,26	6,14	-	-	0,12	
		IIб	6,26	6,14	-	-	0,12	
		IIIa	6,26	6,14	-	-	0,12	
		IVa	6,26	6,14	-	-	0,12	
		IVб	7,20	7,06	-	-	0,14	
		V	6,26	6,14	-	-	0,12	
		VIa	6,26	6,14	-	-	0,12	
		VIб	6,26	6,14	-	-	0,12	
		VIв	6,26	6,14	-	-	0,12	
		VIг	6,26	6,14	-	-	0,12	
		VIд	6,26	6,14	-	-	0,12	
		VIе	6,26	6,14	-	-	0,12	
		VIIa	6,26	6,14	-	-	0,12	
		VIIб	6,26	6,14	-	-	0,12	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-022-08	4 мм	III	6,18	6,06	-	-	0,12	0,71
		Ia	8,65	8,48	-	-	0,17	
		Iб	7,11	6,97	-	-	0,14	
		Iв	7,42	7,27	-	-	0,15	
		Iг	7,42	7,27	-	-	0,15	
		Iд	6,18	6,06	-	-	0,12	
		IIa	6,18	6,06	-	-	0,12	
		IIб	6,18	6,06	-	-	0,12	
		IIIa	6,18	6,06	-	-	0,12	
		IVa	6,18	6,06	-	-	0,12	
		IVб	7,11	6,97	-	-	0,14	
		V	6,18	6,06	-	-	0,12	
		VIa	6,18	6,06	-	-	0,12	
		VIб	6,18	6,06	-	-	0,12	
		VIв	6,18	6,06	-	-	0,12	
		VIг	6,18	6,06	-	-	0,12	
		VIд	6,18	6,06	-	-	0,12	
		VIе	6,18	6,06	-	-	0,12	
		VIIa	6,18	6,06	-	-	0,12	
		VIIб	6,18	6,06	-	-	0,12	
39-01-022-09	8 мм	III	7,13	6,99	-	-	0,14	0,82
		Ia	9,99	9,79	-	-	0,20	
		Iб	8,20	8,04	-	-	0,16	
		Iв	8,57	8,40	-	-	0,17	
		Iг	8,57	8,40	-	-	0,17	
		Iд	7,13	6,99	-	-	0,14	
		IIa	7,13	6,99	-	-	0,14	
		IIб	7,13	6,99	-	-	0,14	
		IIIa	7,13	6,99	-	-	0,14	
		IVa	7,13	6,99	-	-	0,14	
		IVб	8,20	8,04	-	-	0,16	
		V	7,13	6,99	-	-	0,14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIa	7,13	6,99	-	-	0,14	
		VIб	7,13	6,99	-	-	0,14	
		VIв	7,13	6,99	-	-	0,14	
		VIг	7,13	6,99	-	-	0,14	
		VIд	7,13	6,99	-	-	0,14	
		VIе	7,13	6,99	-	-	0,14	
		VIIa	7,13	6,99	-	-	0,14	
		VIIб	7,13	6,99	-	-	0,14	
39-01-022-10	14 мм	III	8,09	7,93	-	-	0,16	0,93
		Ia	11,32	11,10	-	-	0,22	
		Iб	9,30	9,12	-	-	0,18	
		Iв	9,71	9,52	-	-	0,19	
		Iг	9,71	9,52	-	-	0,19	
		Iд	8,09	7,93	-	-	0,16	
		IIa	8,09	7,93	-	-	0,16	
		IIб	8,09	7,93	-	-	0,16	
		IIIa	8,09	7,93	-	-	0,16	
		IVa	8,09	7,93	-	-	0,16	
		IVб	9,30	9,12	-	-	0,18	
		V	8,09	7,93	-	-	0,16	
		VIa	8,09	7,93	-	-	0,16	
		VIб	8,09	7,93	-	-	0,16	
		VIв	8,09	7,93	-	-	0,16	
		VIг	8,09	7,93	-	-	0,16	
		VIд	8,09	7,93	-	-	0,16	
		VIе	8,09	7,93	-	-	0,16	
		VIIa	8,09	7,93	-	-	0,16	
		VIIб	8,09	7,93	-	-	0,16	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-022-11	6 мм	III	8,01	7,85	-	-	0,16	0,92
		Ia	11,20	10,98	-	-	0,22	
		Iб	9,21	9,03	-	-	0,18	
		Iв	9,61	9,42	-	-	0,19	
		Iг	9,61	9,42	-	-	0,19	
		Iд	8,01	7,85	-	-	0,16	
		IIa	8,01	7,85	-	-	0,16	
		IIб	8,01	7,85	-	-	0,16	
		IIIa	8,01	7,85	-	-	0,16	
		IVa	8,01	7,85	-	-	0,16	
		IVб	9,21	9,03	-	-	0,18	
		V	8,01	7,85	-	-	0,16	
		VIa	8,01	7,85	-	-	0,16	
		VIб	8,01	7,85	-	-	0,16	
		VIв	8,01	7,85	-	-	0,16	
		VIг	8,01	7,85	-	-	0,16	
		VIд	8,01	7,85	-	-	0,16	
		VIе	8,01	7,85	-	-	0,16	
		VIIa	8,01	7,85	-	-	0,16	
		VIIб	8,01	7,85	-	-	0,16	
39-01-022-12	10 мм	III	9,57	9,38	-	-	0,19	1,10
		Ia	13,39	13,13	-	-	0,26	
		Iб	11,01	10,79	-	-	0,22	
		Iв	11,49	11,26	-	-	0,23	
		Iг	11,49	11,26	-	-	0,23	
		Iд	9,57	9,38	-	-	0,19	
		IIa	9,57	9,38	-	-	0,19	
		IIб	9,57	9,38	-	-	0,19	
		IIIa	9,57	9,38	-	-	0,19	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVa	9,57	9,38	-	-	0,19	
		IVб	11,01	10,79	-	-	0,22	
		V	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIa	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIб	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIв	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIг	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIд	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIе	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIIa	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIIб	9,57	9,38	-	-	0,19	
39-01-022-13	20 мм	III	12,18	11,94	-	-	0,24	1,40
		Ia	17,05	16,72	-	-	0,33	
		Iб	14,00	13,73	-	-	0,27	
		Iв	14,63	14,34	-	-	0,29	
		Iг	14,63	14,34	-	-	0,29	
		Iд	12,18	11,94	-	-	0,24	
		IIa	12,18	11,94	-	-	0,24	
		IIб	12,18	11,94	-	-	0,24	
		IIIa	12,18	11,94	-	-	0,24	
		IVa	12,18	11,94	-	-	0,24	
		IVб	14,00	13,73	-	-	0,27	
		V	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIa	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIб	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIв	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIг	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIд	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIе	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIIa	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIIб	12,18	11,94	-	-	0,24	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до								
39-01-022-14	3 мм	III	3,05	2,99	-	-	0,06	0,35
		Ia	4,26	4,18	-	-	0,08	
		Iб	3,50	3,43	-	-	0,07	
		Iв	3,65	3,58	-	-	0,07	
		Iг	3,65	3,58	-	-	0,07	
		Iд	3,05	2,99	-	-	0,06	
		IIa	3,05	2,99	-	-	0,06	
		IIб	3,05	2,99	-	-	0,06	
		IIIa	3,05	2,99	-	-	0,06	
		IVa	3,05	2,99	-	-	0,06	
		IVб	3,50	3,43	-	-	0,07	
		V	3,05	2,99	-	-	0,06	
		VIa	3,05	2,99	-	-	0,06	
		VIб	3,05	2,99	-	-	0,06	
		VIв	3,05	2,99	-	-	0,06	
		VIг	3,05	2,99	-	-	0,06	
		VIд	3,05	2,99	-	-	0,06	
		VIе	3,05	2,99	-	-	0,06	
		VIIa	3,05	2,99	-	-	0,06	
		VIIб	3,05	2,99	-	-	0,06	
39-01-022-15	6 мм	III	3,48	3,41	-	-	0,07	0,40
		Ia	4,88	4,78	-	-	0,10	
		Iб	4,00	3,92	-	-	0,08	
		Iв	4,18	4,10	-	-	0,08	
		Iг	4,18	4,10	-	-	0,08	
		Iд	3,48	3,41	-	-	0,07	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	3,48	3,41	-	-	0,07	
		IIб	3,48	3,41	-	-	0,07	
		IIIa	3,48	3,41	-	-	0,07	
		IVa	3,48	3,41	-	-	0,07	
		IVб	4,00	3,92	-	-	0,08	
		V	3,48	3,41	-	-	0,07	
		VIa	3,48	3,41	-	-	0,07	
		VIб	3,48	3,41	-	-	0,07	
		VIв	3,48	3,41	-	-	0,07	
		VIг	3,48	3,41	-	-	0,07	
		VIд	3,48	3,41	-	-	0,07	
		VIе	3,48	3,41	-	-	0,07	
		VIIa	3,48	3,41	-	-	0,07	
		VIIб	3,48	3,41	-	-	0,07	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до								
39-01-022-16	4 мм	III	5,22	5,12	-	-	0,10	0,60
		Ia	7,30	7,16	-	-	0,14	
		Iб	6,01	5,89	-	-	0,12	
		Iв	6,26	6,14	-	-	0,12	
		Iг	6,26	6,14	-	-	0,12	
		Iд	5,22	5,12	-	-	0,10	
		IIa	5,22	5,12	-	-	0,10	
		IIб	5,22	5,12	-	-	0,10	
		IIIa	5,22	5,12	-	-	0,10	
		IVa	5,22	5,12	-	-	0,10	
		IVб	6,01	5,89	-	-	0,12	
		V	5,22	5,12	-	-	0,10	
		VIa	5,22	5,12	-	-	0,10	
		VIб	5,22	5,12	-	-	0,10	
		VIв	5,22	5,12	-	-	0,10	
		VIг	5,22	5,12	-	-	0,10	
		VIд	5,22	5,12	-	-	0,10	
		VIе	5,22	5,12	-	-	0,10	
		VIIa	5,22	5,12	-	-	0,10	
		VIIб	5,22	5,12	-	-	0,10	
39-01-022-17	8 мм	III	6,09	5,97	-	-	0,12	0,70
		Ia	8,53	8,36	-	-	0,17	
		Iб	7,01	6,87	-	-	0,14	
		Iв	7,31	7,17	-	-	0,14	
		Iг	7,31	7,17	-	-	0,14	
		Iд	6,09	5,97	-	-	0,12	
		IIa	6,09	5,97	-	-	0,12	
		IIб	6,09	5,97	-	-	0,12	
		IIIa	6,09	5,97	-	-	0,12	
		IVa	6,09	5,97	-	-	0,12	
		IVб	7,01	6,87	-	-	0,14	
		V	6,09	5,97	-	-	0,12	
		VIa	6,09	5,97	-	-	0,12	
		VIб	6,09	5,97	-	-	0,12	
		VIв	6,09	5,97	-	-	0,12	
		VIг	6,09	5,97	-	-	0,12	
		VIд	6,09	5,97	-	-	0,12	
		VIе	6,09	5,97	-	-	0,12	
		VIIa	6,09	5,97	-	-	0,12	
		VIIб	6,09	5,97	-	-	0,12	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-022-18	4 мм	III	5,74	5,63	-	-	0,11	0,66
		Ia	8,04	7,88	-	-	0,16	
		Iб	6,60	6,47	-	-	0,13	
		Iв	6,90	6,76	-	-	0,14	
		Iг	6,90	6,76	-	-	0,14	
		Iд	5,74	5,63	-	-	0,11	
		IIa	5,74	5,63	-	-	0,11	
		IIб	5,74	5,63	-	-	0,11	
		IIa	5,74	5,63	-	-	0,11	
		IVa	5,74	5,63	-	-	0,11	
		IVб	6,60	6,47	-	-	0,13	
		V	5,74	5,63	-	-	0,11	
		VIa	5,74	5,63	-	-	0,11	
		VIб	5,74	5,63	-	-	0,11	
		VIв	5,74	5,63	-	-	0,11	
		VIг	5,74	5,63	-	-	0,11	
		VIд	5,74	5,63	-	-	0,11	
		VIe	5,74	5,63	-	-	0,11	
		VIIa	5,74	5,63	-	-	0,11	
		VIIб	5,74	5,63	-	-	0,11	
39-01-022-19	8 мм	III	6,96	6,82	-	-	0,14	0,80
		Ia	9,74	9,55	-	-	0,19	
		Iб	8,01	7,85	-	-	0,16	
		Iв	8,35	8,19	-	-	0,16	
		Iг	8,35	8,19	-	-	0,16	
		Iд	6,96	6,82	-	-	0,14	
		IIa	6,96	6,82	-	-	0,14	
		IIб	6,96	6,82	-	-	0,14	
		IIa	6,96	6,82	-	-	0,14	
		IVa	6,96	6,82	-	-	0,14	
		IVб	8,01	7,85	-	-	0,16	
		V	6,96	6,82	-	-	0,14	
		VIa	6,96	6,82	-	-	0,14	
		VIб	6,96	6,82	-	-	0,14	
		VIв	6,96	6,82	-	-	0,14	
		VIг	6,96	6,82	-	-	0,14	
		VIд	6,96	6,82	-	-	0,14	
		VIe	6,96	6,82	-	-	0,14	
		VIIa	6,96	6,82	-	-	0,14	
		VIIб	6,96	6,82	-	-	0,14	
39-01-022-20	12 мм	III	7,83	7,68	-	-	0,15	0,90
		Ia	10,96	10,75	-	-	0,21	
		Iб	9,01	8,83	-	-	0,18	
		Iв	9,40	9,22	-	-	0,18	
		Iг	9,40	9,22	-	-	0,18	
		Iд	7,83	7,68	-	-	0,15	
		IIa	7,83	7,68	-	-	0,15	
		IIб	7,83	7,68	-	-	0,15	
		IIa	7,83	7,68	-	-	0,15	
		IVa	7,83	7,68	-	-	0,15	
		IVб	9,01	8,83	-	-	0,18	
		V	7,83	7,68	-	-	0,15	
		VIa	7,83	7,68	-	-	0,15	
		VIб	7,83	7,68	-	-	0,15	
		VIв	7,83	7,68	-	-	0,15	
		VIг	7,83	7,68	-	-	0,15	
		VIд	7,83	7,68	-	-	0,15	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIe	7,83	7,68	-	-	0,15	
		VIIa	7,83	7,68	-	-	0,15	
		VIIб	7,83	7,68	-	-	0,15	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-022-21	4 мм	III	7,66	7,51	-	-	0,15	0,88
		Ia	10,72	10,51	-	-	0,21	
		Iб	8,80	8,63	-	-	0,17	
		Iв	9,19	9,01	-	-	0,18	
		Iг	9,19	9,01	-	-	0,18	
		Iд	7,66	7,51	-	-	0,15	
		IIa	7,66	7,51	-	-	0,15	
		IIб	7,66	7,51	-	-	0,15	
		IIIa	7,66	7,51	-	-	0,15	
		IVa	7,66	7,51	-	-	0,15	
		IVб	8,80	8,63	-	-	0,17	
		V	7,66	7,51	-	-	0,15	
		VIa	7,66	7,51	-	-	0,15	
		VIб	7,66	7,51	-	-	0,15	
		VIв	7,66	7,51	-	-	0,15	
		VIг	7,66	7,51	-	-	0,15	
		VIд	7,66	7,51	-	-	0,15	
		VIe	7,66	7,51	-	-	0,15	
		VIIa	7,66	7,51	-	-	0,15	
		VIIб	7,66	7,51	-	-	0,15	
39-01-022-22	8 мм	III	8,70	8,53	-	-	0,17	1
		Ia	12,18	11,94	-	-	0,24	
		Iб	10,01	9,81	-	-	0,20	
		Iв	10,44	10,24	-	-	0,20	
		Iг	10,44	10,24	-	-	0,20	
		Iд	8,70	8,53	-	-	0,17	
		IIa	8,70	8,53	-	-	0,17	
		IIб	8,70	8,53	-	-	0,17	
		IIIa	8,70	8,53	-	-	0,17	
		IVa	8,70	8,53	-	-	0,17	
		IVб	10,01	9,81	-	-	0,20	
		V	8,70	8,53	-	-	0,17	
		VIa	8,70	8,53	-	-	0,17	
		VIб	8,70	8,53	-	-	0,17	
		VIв	8,70	8,53	-	-	0,17	
		VIг	8,70	8,53	-	-	0,17	
		VIд	8,70	8,53	-	-	0,17	
		VIe	8,70	8,53	-	-	0,17	
		VIIa	8,70	8,53	-	-	0,17	
		VIIб	8,70	8,53	-	-	0,17	
39-01-022-23	14 мм	III	11,31	11,09	-	-	0,22	1,30
		Ia	15,83	15,52	-	-	0,31	
		Iб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		Iв	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Iг	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Iд	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IIб	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IIIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IVa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IVб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		V	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIб	11,31	11,09	-	-	0,22	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIг	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIд	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIе	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIIб	11,31	11,09	-	-	0,22	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-022-24	6 мм	III	10,44	10,24	-	-	0,20	1,20
		Ia	14,62	14,33	-	-	0,29	
		Iб	12,01	11,77	-	-	0,24	
		Iв	12,54	12,29	-	-	0,25	
		Iг	12,54	12,29	-	-	0,25	
		Iд	10,44	10,24	-	-	0,20	
		IIa	10,44	10,24	-	-	0,20	
		IIб	10,44	10,24	-	-	0,20	
		IIIa	10,44	10,24	-	-	0,20	
		IVa	10,44	10,24	-	-	0,20	
		IVб	12,01	11,77	-	-	0,24	
		V	10,44	10,24	-	-	0,20	
		VIa	10,44	10,24	-	-	0,20	
		VIб	10,44	10,24	-	-	0,20	
		VIв	10,44	10,24	-	-	0,20	
		VIг	10,44	10,24	-	-	0,20	
		VIд	10,44	10,24	-	-	0,20	
		VIе	10,44	10,24	-	-	0,20	
		VIIa	10,44	10,24	-	-	0,20	
		VIIб	10,44	10,24	-	-	0,20	
39-01-022-25	10 мм	III	12,18	11,94	-	-	0,24	1,40
		Ia	17,05	16,72	-	-	0,33	
		Iб	14,00	13,73	-	-	0,27	
		Iв	14,63	14,34	-	-	0,29	
		Iг	14,63	14,34	-	-	0,29	
		Iд	12,18	11,94	-	-	0,24	
		IIa	12,18	11,94	-	-	0,24	
		IIб	12,18	11,94	-	-	0,24	
		IIIa	12,18	11,94	-	-	0,24	
		IVa	12,18	11,94	-	-	0,24	
		IVб	14,00	13,73	-	-	0,27	
		V	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIa	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIб	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIв	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIг	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIд	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIе	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIIa	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIIб	12,18	11,94	-	-	0,24	
39-01-022-26	20 мм	III	14,79	14,50	-	-	0,29	1,70
		Ia	20,71	20,30	-	-	0,41	
		Iб	17,01	16,68	-	-	0,33	
		Iв	17,76	17,41	-	-	0,35	
		Iг	17,76	17,41	-	-	0,35	
		Iд	14,79	14,50	-	-	0,29	
		IIa	14,79	14,50	-	-	0,29	
		IIб	14,79	14,50	-	-	0,29	
		IIIa	14,79	14,50	-	-	0,29	
		IVa	14,79	14,50	-	-	0,29	
		IVб	17,01	16,68	-	-	0,33	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	14,79	14,50	-	-	0,29	
		VIa	14,79	14,50	-	-	0,29	
		VIб	14,79	14,50	-	-	0,29	
		VIв	14,79	14,50	-	-	0,29	
		VIг	14,79	14,50	-	-	0,29	
		VIд	14,79	14,50	-	-	0,29	
		VIе	14,79	14,50	-	-	0,29	
		VIIa	14,79	14,50	-	-	0,29	
		VIIб	14,79	14,50	-	-	0,29	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до								
39-01-022-27	3 мм	III	4,53	4,44	-	-	0,09	0,52
		Ia	6,33	6,21	-	-	0,12	
		Iб	5,20	5,10	-	-	0,10	
		Iв	5,43	5,32	-	-	0,11	
		Iг	5,43	5,32	-	-	0,11	
		Iд	4,53	4,44	-	-	0,09	
		IIa	4,53	4,44	-	-	0,09	
		IIб	4,53	4,44	-	-	0,09	
		IIa	4,53	4,44	-	-	0,09	
		IVa	4,53	4,44	-	-	0,09	
		IVб	5,20	5,10	-	-	0,10	
		V	4,53	4,44	-	-	0,09	
		VIa	4,53	4,44	-	-	0,09	
		VIб	4,53	4,44	-	-	0,09	
		VIв	4,53	4,44	-	-	0,09	
		VIг	4,53	4,44	-	-	0,09	
		VIд	4,53	4,44	-	-	0,09	
		VIе	4,53	4,44	-	-	0,09	
		VIIa	4,53	4,44	-	-	0,09	
		VIIб	4,53	4,44	-	-	0,09	
39-01-022-28	6 мм	III	5,22	5,12	-	-	0,10	0,60
		Ia	7,30	7,16	-	-	0,14	
		Iб	6,01	5,89	-	-	0,12	
		Iв	6,26	6,14	-	-	0,12	
		Iг	6,26	6,14	-	-	0,12	
		Iд	5,22	5,12	-	-	0,10	
		IIa	5,22	5,12	-	-	0,10	
		IIб	5,22	5,12	-	-	0,10	
		IIa	5,22	5,12	-	-	0,10	
		IVa	5,22	5,12	-	-	0,10	
		IVб	6,01	5,89	-	-	0,12	
		V	5,22	5,12	-	-	0,10	
		VIa	5,22	5,12	-	-	0,10	
		VIб	5,22	5,12	-	-	0,10	
		VIв	5,22	5,12	-	-	0,10	
		VIг	5,22	5,12	-	-	0,10	
		VIд	5,22	5,12	-	-	0,10	
		VIе	5,22	5,12	-	-	0,10	
		VIIa	5,22	5,12	-	-	0,10	
		VIIб	5,22	5,12	-	-	0,10	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до								
39-01-022-29	4 мм	III	7,83	7,68	-	-	0,15	0,90
		Ia	10,96	10,75	-	-	0,21	
		Iб	9,01	8,83	-	-	0,18	
		Iв	9,40	9,22	-	-	0,18	
		Iг	9,40	9,22	-	-	0,18	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iд	7,83	7,68	-	-	0,15	
		IIa	7,83	7,68	-	-	0,15	
		IIб	7,83	7,68	-	-	0,15	
		IIIa	7,83	7,68	-	-	0,15	
		IVa	7,83	7,68	-	-	0,15	
		IVб	9,01	8,83	-	-	0,18	
		V	7,83	7,68	-	-	0,15	
		VIa	7,83	7,68	-	-	0,15	
		VIб	7,83	7,68	-	-	0,15	
		VIв	7,83	7,68	-	-	0,15	
		VIг	7,83	7,68	-	-	0,15	
		VIд	7,83	7,68	-	-	0,15	
		VIе	7,83	7,68	-	-	0,15	
		VIIa	7,83	7,68	-	-	0,15	
		VIIб	7,83	7,68	-	-	0,15	
39-01-022-30	8 мм	III	9,57	9,38	-	-	0,19	1,10
		Ia	13,39	13,13	-	-	0,26	
		Iб	11,01	10,79	-	-	0,22	
		Iв	11,49	11,26	-	-	0,23	
		Iг	11,49	11,26	-	-	0,23	
		Iд	9,57	9,38	-	-	0,19	
		IIa	9,57	9,38	-	-	0,19	
		IIб	9,57	9,38	-	-	0,19	
		IIIa	9,57	9,38	-	-	0,19	
		IVa	9,57	9,38	-	-	0,19	
		IVб	11,01	10,79	-	-	0,22	
		V	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIa	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIб	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIв	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIг	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIд	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIе	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIIa	9,57	9,38	-	-	0,19	
		VIIб	9,57	9,38	-	-	0,19	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-022-31	4 мм	III	8,70	8,53	-	-	0,17	1
		Ia	12,18	11,94	-	-	0,24	
		Iб	10,01	9,81	-	-	0,20	
		Iв	10,44	10,24	-	-	0,20	
		Iг	10,44	10,24	-	-	0,20	
		Iд	8,70	8,53	-	-	0,17	
		IIa	8,70	8,53	-	-	0,17	
		IIб	8,70	8,53	-	-	0,17	
		IIIa	8,70	8,53	-	-	0,17	
		IVa	8,70	8,53	-	-	0,17	
		IVб	10,01	9,81	-	-	0,20	
		V	8,70	8,53	-	-	0,17	
		VIa	8,70	8,53	-	-	0,17	
		VIб	8,70	8,53	-	-	0,17	
		VIв	8,70	8,53	-	-	0,17	
		VIг	8,70	8,53	-	-	0,17	
		VIд	8,70	8,53	-	-	0,17	
		VIе	8,70	8,53	-	-	0,17	
		VIIa	8,70	8,53	-	-	0,17	
		VIIб	8,70	8,53	-	-	0,17	
39-01-022-32	8 мм	III	10,44	10,24	-	-	0,20	1,20
		Ia	14,62	14,33	-	-	0,29	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	12,01	11,77	-	-	0,24	
		Iв	12,54	12,29	-	-	0,25	
		Iг	12,54	12,29	-	-	0,25	
		Iд	10,44	10,24	-	-	0,20	
		IIa	10,44	10,24	-	-	0,20	
		IIб	10,44	10,24	-	-	0,20	
		IIa	10,44	10,24	-	-	0,20	
		IVa	10,44	10,24	-	-	0,20	
		IVб	12,01	11,77	-	-	0,24	
		V	10,44	10,24	-	-	0,20	
		VIa	10,44	10,24	-	-	0,20	
		VIб	10,44	10,24	-	-	0,20	
		VIв	10,44	10,24	-	-	0,20	
		VIг	10,44	10,24	-	-	0,20	
		VIд	10,44	10,24	-	-	0,20	
		VIe	10,44	10,24	-	-	0,20	
		VIIa	10,44	10,24	-	-	0,20	
		VIIб	10,44	10,24	-	-	0,20	
39-01-022-33	12 мм	III	12,18	11,94	-	-	0,24	1,40
		Ia	17,05	16,72	-	-	0,33	
		Iб	14,00	13,73	-	-	0,27	
		Iв	14,63	14,34	-	-	0,29	
		Iг	14,63	14,34	-	-	0,29	
		Iд	12,18	11,94	-	-	0,24	
		IIa	12,18	11,94	-	-	0,24	
		IIб	12,18	11,94	-	-	0,24	
		IIa	12,18	11,94	-	-	0,24	
		IVa	12,18	11,94	-	-	0,24	
		IVб	14,00	13,73	-	-	0,27	
		V	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIa	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIб	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIв	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIг	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIд	12,18	11,94	-	-	0,24	
		VIe	12,18	11,94	-	-	0,24	
VIIa	12,18	11,94	-	-	0,24			
VIIб	12,18	11,94	-	-	0,24			
Зачистка вручную поверхность сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-022-34	4 мм	III	11,31	11,09	-	-	0,22	1,30
		Ia	15,83	15,52	-	-	0,31	
		Iб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		Iв	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Iг	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Iд	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IIб	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IVa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IVб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		V	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIб	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIв	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIг	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIд	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIe	11,31	11,09	-	-	0,22	
VIIa	11,31	11,09	-	-	0,22			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIб	11,31	11,09	-	-	0,22	
39-01-022-35	8 мм	III	13,92	13,65	-	-	0,27	1,60
		Ia	19,48	19,10	-	-	0,38	
		Iб	16,01	15,70	-	-	0,31	
		Iв	16,71	16,38	-	-	0,33	
		Iг	16,71	16,38	-	-	0,33	
		Iд	13,92	13,65	-	-	0,27	
		IIa	13,92	13,65	-	-	0,27	
		IIб	13,92	13,65	-	-	0,27	
		IIIa	13,92	13,65	-	-	0,27	
		IVa	13,92	13,65	-	-	0,27	
		IVб	16,01	15,70	-	-	0,31	
		V	13,92	13,65	-	-	0,27	
		VIa	13,92	13,65	-	-	0,27	
		VIб	13,92	13,65	-	-	0,27	
		VIв	13,92	13,65	-	-	0,27	
		VIг	13,92	13,65	-	-	0,27	
		VIд	13,92	13,65	-	-	0,27	
		VIе	13,92	13,65	-	-	0,27	
		VIIa	13,92	13,65	-	-	0,27	
		VIIб	13,92	13,65	-	-	0,27	
39-01-022-36	14 мм	III	15,66	15,35	-	-	0,31	1,80
		Ia	21,92	21,49	-	-	0,43	
		Iб	18,01	17,66	-	-	0,35	
		Iв	18,80	18,43	-	-	0,37	
		Iг	18,80	18,43	-	-	0,37	
		Iд	15,66	15,35	-	-	0,31	
		IIa	15,66	15,35	-	-	0,31	
		IIб	15,66	15,35	-	-	0,31	
		IIIa	15,66	15,35	-	-	0,31	
		IVa	15,66	15,35	-	-	0,31	
		IVб	18,01	17,66	-	-	0,35	
		V	15,66	15,35	-	-	0,31	
		VIa	15,66	15,35	-	-	0,31	
		VIб	15,66	15,35	-	-	0,31	
		VIв	15,66	15,35	-	-	0,31	
		VIг	15,66	15,35	-	-	0,31	
		VIд	15,66	15,35	-	-	0,31	
		VIе	15,66	15,35	-	-	0,31	
		VIIa	15,66	15,35	-	-	0,31	
		VIIб	15,66	15,35	-	-	0,31	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-022-37	6 мм	III	14,79	14,50	-	-	0,29	1,70
		Ia	20,71	20,30	-	-	0,41	
		Iб	17,01	16,68	-	-	0,33	
		Iв	17,76	17,41	-	-	0,35	
		Iг	17,76	17,41	-	-	0,35	
		Iд	14,79	14,50	-	-	0,29	
		IIa	14,79	14,50	-	-	0,29	
		IIб	14,79	14,50	-	-	0,29	
		IIIa	14,79	14,50	-	-	0,29	
		IVa	14,79	14,50	-	-	0,29	
		IVб	17,01	16,68	-	-	0,33	
		V	14,79	14,50	-	-	0,29	
		VIa	14,79	14,50	-	-	0,29	
		VIб	14,79	14,50	-	-	0,29	
		VIв	14,79	14,50	-	-	0,29	
		VIг	14,79	14,50	-	-	0,29	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		VIд	14,79	14,50	-	-	0,29		
		VIе	14,79	14,50	-	-	0,29		
		VIIa	14,79	14,50	-	-	0,29		
		VIIб	14,79	14,50	-	-	0,29		
39-01-022-38	10 мм	III	18,27	17,91	-	-	0,36	2,10	
		Ia	25,57	25,07	-	-	0,50		
		Iб	21,01	20,60	-	-	0,41		
		Iв	21,93	21,50	-	-	0,43		
		Iг	21,93	21,50	-	-	0,43		
		Iд	18,27	17,91	-	-	0,36		
		IIa	18,27	17,91	-	-	0,36		
		IIб	18,27	17,91	-	-	0,36		
		IIIa	18,27	17,91	-	-	0,36		
		IVa	18,27	17,91	-	-	0,36		
		IVб	21,01	20,60	-	-	0,41		
		V	18,27	17,91	-	-	0,36		
		VIa	18,27	17,91	-	-	0,36		
		VIб	18,27	17,91	-	-	0,36		
		VIв	18,27	17,91	-	-	0,36		
		VIг	18,27	17,91	-	-	0,36		
		VIд	18,27	17,91	-	-	0,36		
		VIе	18,27	17,91	-	-	0,36		
		VIIa	18,27	17,91	-	-	0,36		
		VIIб	18,27	17,91	-	-	0,36		
39-01-022-39	20 мм	III	21,76	21,33	-	-	0,43	2,50	
		Ia	30,45	29,85	-	-	0,60		
		Iб	25,02	24,53	-	-	0,49		
		Iв	26,11	25,60	-	-	0,51		
		Iг	26,11	25,60	-	-	0,51		
		Iд	21,76	21,33	-	-	0,43		
		IIa	21,76	21,33	-	-	0,43		
		IIб	21,76	21,33	-	-	0,43		
		IIIa	21,76	21,33	-	-	0,43		
		IVa	21,76	21,33	-	-	0,43		
		IVб	25,02	24,53	-	-	0,49		
		V	21,76	21,33	-	-	0,43		
		VIa	21,76	21,33	-	-	0,43		
		VIб	21,76	21,33	-	-	0,43		
		VIв	21,76	21,33	-	-	0,43		
		VIг	21,76	21,33	-	-	0,43		
		VIд	21,76	21,33	-	-	0,43		
		VIе	21,76	21,33	-	-	0,43		
		VIIa	21,76	21,33	-	-	0,43		
		VIIб	21,76	21,33	-	-	0,43		
Таблица 39-01-023. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва									
Измеритель: 1 м длины зачистки (нормы 01-15), 1 м2 (нормы 16-18)									
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки нижнее, ширина зачистки до									
39-01-023-01	10 мм	III	1,54	0,77	0,75	-	0,02	0,08	
		Ia	1,85	1,08	0,75	-	0,02		
		Iб	1,65	0,88	0,75	-	0,02		
		Iв	1,69	0,92	0,75	-	0,02		
		Iг	1,70	0,92	0,76	-	0,02		
		Iд	1,54	0,77	0,75	-	0,02		
		IIa	1,54	0,77	0,75	-	0,02		
		IIб	1,53	0,77	0,74	-	0,02		
		IIIa	1,54	0,77	0,75	-	0,02		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVa	1,54	0,77	0,75	-	0,02	
		IVб	1,65	0,88	0,75	-	0,02	
		V	1,54	0,77	0,75	-	0,02	
		VIa	1,54	0,77	0,75	-	0,02	
		VIб	1,53	0,77	0,74	-	0,02	
		VIв	1,54	0,77	0,75	-	0,02	
		VIг	1,54	0,77	0,75	-	0,02	
		VIд	1,54	0,77	0,75	-	0,02	
		VIе	1,54	0,77	0,75	-	0,02	
		VIIa	1,53	0,77	0,74	-	0,02	
		VIIб	1,53	0,77	0,74	-	0,02	
39-01-023-02	15 мм	III	2,15	1,06	1,07	-	0,02	0,11
		Ia	2,58	1,48	1,07	-	0,03	
		Iб	2,31	1,22	1,07	-	0,02	
		Iв	2,37	1,27	1,07	-	0,03	
		Iг	2,38	1,27	1,08	-	0,03	
		Iд	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		IIa	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		IIб	2,14	1,06	1,06	-	0,02	
		IIa	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		IVa	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		IVб	2,31	1,22	1,07	-	0,02	
		V	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		VIa	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		VIб	2,14	1,06	1,06	-	0,02	
		VIв	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		VIг	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		VIд	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		VIе	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		VIIa	2,14	1,06	1,06	-	0,02	
		VIIб	2,14	1,06	1,06	-	0,02	
39-01-023-03	20 мм	III	2,77	1,35	1,39	-	0,03	0,14
		Ia	3,33	1,89	1,40	-	0,04	
		Iб	2,97	1,55	1,39	-	0,03	
		Iв	3,04	1,62	1,39	-	0,03	
		Iг	3,05	1,62	1,40	-	0,03	
		Iд	2,78	1,35	1,40	-	0,03	
		IIa	2,77	1,35	1,39	-	0,03	
		IIб	2,76	1,35	1,38	-	0,03	
		IIa	2,77	1,35	1,39	-	0,03	
		IVa	2,77	1,35	1,39	-	0,03	
		IVб	2,97	1,55	1,39	-	0,03	
		V	2,77	1,35	1,39	-	0,03	
		VIa	2,77	1,35	1,39	-	0,03	
		VIб	2,76	1,35	1,38	-	0,03	
		VIв	2,77	1,35	1,39	-	0,03	
		VIг	2,77	1,35	1,39	-	0,03	
		VIд	2,77	1,35	1,39	-	0,03	
		VIе	2,77	1,35	1,39	-	0,03	
		VIIa	2,76	1,35	1,38	-	0,03	
		VIIб	2,76	1,35	1,38	-	0,03	
39-01-023-04	25 мм	III	3,38	1,64	1,71	-	0,03	0,17
		Ia	4,06	2,29	1,72	-	0,05	
		Iб	3,63	1,88	1,71	-	0,04	
		Iв	3,72	1,96	1,72	-	0,04	
		Iг	3,73	1,96	1,73	-	0,04	
		Iд	3,39	1,64	1,72	-	0,03	
		IIa	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		IIб	3,37	1,64	1,70	-	0,03	
		IIa	3,38	1,64	1,71	-	0,03	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVa	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		IVб	3,63	1,88	1,71	-	0,04	
		V	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		VIa	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		VIб	3,37	1,64	1,70	-	0,03	
		VIв	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		VIг	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		VIд	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		VIе	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		VIIa	3,37	1,64	1,70	-	0,03	
		VIIб	3,37	1,64	1,70	-	0,03	
39-01-023-05	30 мм	III	3,99	1,92	2,03	-	0,04	0,20
		Ia	4,78	2,69	2,04	-	0,05	
		Iб	4,28	2,21	2,03	-	0,04	
		Iв	4,40	2,31	2,04	-	0,05	
		Iг	4,41	2,31	2,05	-	0,05	
		Iд	4,00	1,92	2,04	-	0,04	
		IIa	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		IIб	3,98	1,92	2,02	-	0,04	
		IIIa	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		IVa	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		IVб	4,28	2,21	2,03	-	0,04	
		V	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		VIa	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		VIб	3,98	1,92	2,02	-	0,04	
		VIв	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		VIг	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		VIд	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		VIе	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		VIIa	3,98	1,92	2,02	-	0,04	
		VIIб	3,98	1,92	2,02	-	0,04	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки вертикальное, ширина зачистки до								
39-01-023-06	10 мм	III	2,15	1,06	1,07	-	0,02	0,11
		Ia	2,58	1,48	1,07	-	0,03	
		Iб	2,31	1,22	1,07	-	0,02	
		Iв	2,37	1,27	1,07	-	0,03	
		Iг	2,38	1,27	1,08	-	0,03	
		Iд	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		IIa	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		IIб	2,14	1,06	1,06	-	0,02	
		IIIa	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		IVa	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		IVб	2,31	1,22	1,07	-	0,02	
		V	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		VIa	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		VIб	2,14	1,06	1,06	-	0,02	
		VIв	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		VIг	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		VIд	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		VIе	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		VIIa	2,14	1,06	1,06	-	0,02	
		VIIб	2,14	1,06	1,06	-	0,02	
39-01-023-07	15 мм	III	3,17	1,54	1,60	-	0,03	0,16
		Ia	3,81	2,16	1,61	-	0,04	
		Iб	3,42	1,77	1,61	-	0,04	
		Iв	3,50	1,85	1,61	-	0,04	
		Iг	3,51	1,85	1,62	-	0,04	
		Iд	3,18	1,54	1,61	-	0,03	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	3,17	1,54	1,60	-	0,03	
		IIб	3,16	1,54	1,59	-	0,03	
		IIIa	3,17	1,54	1,60	-	0,03	
		IVa	3,18	1,54	1,61	-	0,03	
		IVб	3,42	1,77	1,61	-	0,04	
		V	3,17	1,54	1,60	-	0,03	
		VIa	3,17	1,54	1,60	-	0,03	
		VIб	3,16	1,54	1,59	-	0,03	
		VIв	3,17	1,54	1,60	-	0,03	
		VIг	3,17	1,54	1,60	-	0,03	
		VIд	3,17	1,54	1,60	-	0,03	
		VIе	3,17	1,54	1,60	-	0,03	
		VIIa	3,16	1,54	1,59	-	0,03	
		VIIб	3,16	1,54	1,59	-	0,03	
39-01-023-08	20 мм	III	4,19	2,02	2,13	-	0,04	0,21
		Ia	5,04	2,83	2,15	-	0,06	
		Iб	4,51	2,32	2,14	-	0,05	
		Iв	4,62	2,42	2,15	-	0,05	
		Iг	4,63	2,42	2,16	-	0,05	
		Iд	4,21	2,02	2,15	-	0,04	
		IIa	4,19	2,02	2,13	-	0,04	
		IIб	4,19	2,02	2,13	-	0,04	
		IIIa	4,19	2,02	2,13	-	0,04	
		IVa	4,20	2,02	2,14	-	0,04	
		IVб	4,51	2,32	2,14	-	0,05	
		V	4,20	2,02	2,14	-	0,04	
		VIa	4,20	2,02	2,14	-	0,04	
		VIб	4,19	2,02	2,13	-	0,04	
		VIв	4,20	2,02	2,14	-	0,04	
		VIг	4,19	2,02	2,13	-	0,04	
		VIд	4,20	2,02	2,14	-	0,04	
		VIе	4,19	2,02	2,13	-	0,04	
		VIIa	4,19	2,02	2,13	-	0,04	
		VIIб	4,19	2,02	2,13	-	0,04	
39-01-023-09	25 мм	III	5,02	2,41	2,56	-	0,05	0,25
		Ia	6,02	3,37	2,58	-	0,07	
		Iб	5,40	2,77	2,57	-	0,06	
		Iв	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
		Iг	5,54	2,89	2,59	-	0,06	
		Iд	5,04	2,41	2,58	-	0,05	
		IIa	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		IIб	5,01	2,41	2,55	-	0,05	
		IIIa	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		IVa	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		IVб	5,40	2,77	2,57	-	0,06	
		V	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		VIa	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		VIб	5,01	2,41	2,55	-	0,05	
		VIв	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		VIг	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		VIд	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		VIе	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		VIIa	5,01	2,41	2,55	-	0,05	
		VIIб	5,01	2,41	2,55	-	0,05	
39-01-023-10	30 мм	III	6,04	2,89	3,09	-	0,06	0,30
		Ia	7,23	4,04	3,11	-	0,08	
		Iб	6,49	3,32	3,10	-	0,07	
		Iв	6,64	3,46	3,11	-	0,07	
		Iг	6,66	3,46	3,13	-	0,07	
		Iд	6,06	2,89	3,11	-	0,06	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	6,04	2,89	3,09	-	0,06	
		IIб	6,03	2,89	3,08	-	0,06	
		IIIa	6,04	2,89	3,09	-	0,06	
		IVa	6,05	2,89	3,10	-	0,06	
		IVб	6,49	3,32	3,10	-	0,07	
		V	6,05	2,89	3,10	-	0,06	
		VIa	6,05	2,89	3,10	-	0,06	
		VIб	6,03	2,89	3,08	-	0,06	
		VIв	6,05	2,89	3,10	-	0,06	
		VIг	6,04	2,89	3,09	-	0,06	
		VIд	6,05	2,89	3,10	-	0,06	
		VIе	6,04	2,89	3,09	-	0,06	
		VIIa	6,03	2,89	3,08	-	0,06	
		VIIб	6,03	2,89	3,08	-	0,06	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки потолочное, ширина зачистки до								
39-01-023-11	10 мм	III	2,56	1,25	1,28	-	0,03	0,13
		Ia	3,08	1,75	1,29	-	0,04	
		Iб	2,75	1,44	1,28	-	0,03	
		Iв	2,82	1,50	1,29	-	0,03	
		Iг	2,82	1,50	1,29	-	0,03	
		Iд	2,57	1,25	1,29	-	0,03	
		IIa	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		IIб	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		IIIa	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		IVa	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		IVб	2,75	1,44	1,28	-	0,03	
		V	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIa	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIб	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIв	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIг	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIд	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIе	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIIa	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
		VIIб	2,56	1,25	1,28	-	0,03	
39-01-023-12	15 мм	III	3,57	1,73	1,81	-	0,03	0,18
		Ia	4,30	2,42	1,83	-	0,05	
		Iб	3,85	1,99	1,82	-	0,04	
		Iв	3,94	2,08	1,82	-	0,04	
		Iг	3,95	2,08	1,83	-	0,04	
		Iд	3,59	1,73	1,83	-	0,03	
		IIa	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		IIб	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		IIIa	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		IVa	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		IVб	3,85	1,99	1,82	-	0,04	
		V	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		VIa	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		VIб	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		VIв	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		VIг	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		VIд	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		VIе	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		VIIa	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		VIIб	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
39-01-023-13	20 мм	III	4,60	2,21	2,35	-	0,04	0,23
		Ia	5,52	3,10	2,36	-	0,06	
		Iб	4,94	2,54	2,35	-	0,05	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ив	5,06	2,65	2,36	-	0,05	
		Иг	5,07	2,65	2,37	-	0,05	
		Ид	4,61	2,21	2,36	-	0,04	
		IIa	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		IIб	4,59	2,21	2,34	-	0,04	
		IIIa	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		IVa	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		IVб	4,94	2,54	2,35	-	0,05	
		V	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIa	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIб	4,59	2,21	2,34	-	0,04	
		VIв	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIг	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIд	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIе	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIIa	4,59	2,21	2,34	-	0,04	
		VIIб	4,59	2,21	2,34	-	0,04	
39-01-023-14	25 мм	III	5,62	2,69	2,88	-	0,05	0,28
		Ia	6,75	3,77	2,90	-	0,08	
		Iб	6,05	3,10	2,89	-	0,06	
		Ив	6,19	3,23	2,90	-	0,06	
		Иг	6,20	3,23	2,91	-	0,06	
		Ид	5,64	2,69	2,90	-	0,05	
		IIa	5,62	2,69	2,88	-	0,05	
		IIб	5,61	2,69	2,87	-	0,05	
		IIIa	5,62	2,69	2,88	-	0,05	
		IVa	5,63	2,69	2,89	-	0,05	
		IVб	6,05	3,10	2,89	-	0,06	
		V	5,63	2,69	2,89	-	0,05	
		VIa	5,62	2,69	2,88	-	0,05	
		VIб	5,61	2,69	2,87	-	0,05	
		VIв	5,63	2,69	2,89	-	0,05	
		VIг	5,62	2,69	2,88	-	0,05	
		VIд	5,63	2,69	2,89	-	0,05	
		VIе	5,62	2,69	2,88	-	0,05	
		VIIa	5,61	2,69	2,87	-	0,05	
		VIIб	5,61	2,69	2,87	-	0,05	
39-01-023-15	30 мм	III	6,75	3,27	3,41	-	0,07	0,34
		Ia	8,11	4,58	3,44	-	0,09	
		Iб	7,26	3,76	3,42	-	0,08	
		Ив	7,43	3,92	3,43	-	0,08	
		Иг	7,45	3,92	3,45	-	0,08	
		Ид	6,78	3,27	3,44	-	0,07	
		IIa	6,75	3,27	3,41	-	0,07	
		IIб	6,74	3,27	3,40	-	0,07	
		IIIa	6,75	3,27	3,41	-	0,07	
		IVa	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		IVб	7,26	3,76	3,42	-	0,08	
		V	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		VIa	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		VIб	6,74	3,27	3,40	-	0,07	
		VIв	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		VIг	6,75	3,27	3,41	-	0,07	
		VIд	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		VIе	6,75	3,27	3,41	-	0,07	
		VIIa	6,74	3,27	3,40	-	0,07	
		VIIб	6,74	3,27	3,40	-	0,07	
39-01-023-16	Зачистка механизированная поверхности сварного	III	136,98	67,34	68,29	-	1,35	7
		Ia	164,92	94,29	68,74	-	1,89	
		Iб	147,45	77,42	68,48	-	1,55	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до пероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	Ив	151,07	80,78	68,67	-	1,62	
		Иг	151,46	80,78	69,06	-	1,62	
		Ид	137,43	67,34	68,74	-	1,35	
		IIa	136,98	67,34	68,29	-	1,35	
		IIб	136,72	67,34	68,03	-	1,35	
		IIIa	136,98	67,34	68,29	-	1,35	
		IVa	137,17	67,34	68,48	-	1,35	
		IVб	147,45	77,42	68,48	-	1,55	
		V	137,11	67,34	68,42	-	1,35	
		VIa	137,04	67,34	68,35	-	1,35	
		VIб	136,72	67,34	68,03	-	1,35	
		VIв	137,11	67,34	68,42	-	1,35	
		VIг	136,98	67,34	68,29	-	1,35	
		VIд	137,11	67,34	68,42	-	1,35	
		VIе	136,98	67,34	68,29	-	1,35	
		VIIa	136,72	67,34	68,03	-	1,35	
		VIIб	136,72	67,34	68,03	-	1,35	
39-01-023-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до пероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	III	201,53	97,16	102,43	-	1,94	10,10
		Ia	241,87	136,05	103,10	-	2,72	
		Iб	216,66	111,71	102,72	-	2,23	
		Ив	221,89	116,55	103,01	-	2,33	
		Иг	222,46	116,55	103,58	-	2,33	
		Ид	202,20	97,16	103,10	-	1,94	
		IIa	201,53	97,16	102,43	-	1,94	
		IIб	201,15	97,16	102,05	-	1,94	
		IIIa	201,53	97,16	102,43	-	1,94	
		IVa	201,82	97,16	102,72	-	1,94	
		IVб	216,66	111,71	102,72	-	2,23	
		V	201,72	97,16	102,62	-	1,94	
		VIa	201,63	97,16	102,53	-	1,94	
		VIб	201,15	97,16	102,05	-	1,94	
		VIв	201,72	97,16	102,62	-	1,94	
		VIг	201,53	97,16	102,43	-	1,94	
		VIд	201,72	97,16	102,62	-	1,94	
		VIе	201,53	97,16	102,43	-	1,94	
		VIIa	201,15	97,16	102,05	-	1,94	12
		VIIб	201,15	97,16	102,05	-	1,94	
		III	235,12	115,44	117,37	-	2,31	
		Ia	283,01	161,64	118,14	-	3,23	
		Iб	253,07	132,72	117,70	-	2,65	
		Ив	259,28	138,48	118,03	-	2,77	
		Иг	259,94	138,48	118,69	-	2,77	
		Ид	235,89	115,44	118,14	-	2,31	
		IIa	235,12	115,44	117,37	-	2,31	
		IIб	234,68	115,44	116,93	-	2,31	
		IIIa	235,12	115,44	117,37	-	2,31	
		IVa	235,45	115,44	117,70	-	2,31	
		IVб	253,07	132,72	117,70	-	2,65	
		V	235,34	115,44	117,59	-	2,31	
		VIa	235,23	115,44	117,48	-	2,31	
		VIб	234,68	115,44	116,93	-	2,31	
		VIв	235,34	115,44	117,59	-	2,31	
		VIг	235,12	115,44	117,37	-	2,31	
		VIд	235,34	115,44	117,59	-	2,31	
		VIе	235,12	115,44	117,37	-	2,31	
		VIIa	234,68	115,44	116,93	-	2,31	
		VIIб	234,68	115,44	116,93	-	2,31	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица 39-01-024. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва								
Измеритель: 1 м длины зачистки (нормы 01-15), 1 м2 (нормы 16-18)								
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки нижнее, ширина зачистки до								
39-01-024-01	10 мм	III	2,15	1,06	1,07	-	0,02	0,11
		Ia	2,58	1,48	1,07	-	0,03	
		Iб	2,31	1,22	1,07	-	0,02	
		Iв	2,37	1,27	1,07	-	0,03	
		Iг	2,38	1,27	1,08	-	0,03	
		Iд	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		IIa	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		IIб	2,14	1,06	1,06	-	0,02	
		IIa	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		IVa	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		IVб	2,31	1,22	1,07	-	0,02	
		V	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		VIa	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		VIб	2,14	1,06	1,06	-	0,02	
		VIв	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		VIг	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		VIд	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		VIe	2,15	1,06	1,07	-	0,02	
		VIIa	2,14	1,06	1,06	-	0,02	
		VIIб	2,14	1,06	1,06	-	0,02	
39-01-024-02	15 мм	III	2,96	1,44	1,49	-	0,03	0,15
		Ia	3,56	2,02	1,50	-	0,04	
		Iб	3,19	1,66	1,50	-	0,03	
		Iв	3,26	1,73	1,50	-	0,03	
		Iг	3,27	1,73	1,51	-	0,03	
		Iд	2,97	1,44	1,50	-	0,03	
		IIa	2,96	1,44	1,49	-	0,03	
		IIб	2,96	1,44	1,49	-	0,03	
		IIa	2,96	1,44	1,49	-	0,03	
		IVa	2,97	1,44	1,50	-	0,03	
		IVб	3,19	1,66	1,50	-	0,03	
		V	2,97	1,44	1,50	-	0,03	
		VIa	2,97	1,44	1,50	-	0,03	
		VIб	2,96	1,44	1,49	-	0,03	
		VIв	2,97	1,44	1,50	-	0,03	
		VIг	2,96	1,44	1,49	-	0,03	
		VIд	2,97	1,44	1,50	-	0,03	
		VIe	2,96	1,44	1,49	-	0,03	
		VIIa	2,96	1,44	1,49	-	0,03	
		VIIб	2,96	1,44	1,49	-	0,03	
39-01-024-03	20 мм	III	3,99	1,92	2,03	-	0,04	0,20
		Ia	4,78	2,69	2,04	-	0,05	
		Iб	4,28	2,21	2,03	-	0,04	
		Iв	4,40	2,31	2,04	-	0,05	
		Iг	4,41	2,31	2,05	-	0,05	
		Iд	4,00	1,92	2,04	-	0,04	
		IIa	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		IIб	3,98	1,92	2,02	-	0,04	
		IIa	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		IVa	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		IVб	4,28	2,21	2,03	-	0,04	
		V	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		VIa	3,99	1,92	2,03	-	0,04	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	3,98	1,92	2,02	-	0,04	
		VIв	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		VIг	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		VIд	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		VIе	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		VIIа	3,98	1,92	2,02	-	0,04	
		VIIб	3,98	1,92	2,02	-	0,04	
39-01-024-04	25 мм	III	5,02	2,41	2,56	-	0,05	0,25
		Iа	6,02	3,37	2,58	-	0,07	
		Iб	5,40	2,77	2,57	-	0,06	
		Iв	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
		Iг	5,54	2,89	2,59	-	0,06	
		Iд	5,04	2,41	2,58	-	0,05	
		IIа	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		IIб	5,01	2,41	2,55	-	0,05	
		IIIа	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		IVа	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		IVб	5,40	2,77	2,57	-	0,06	
		V	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		VIа	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		VIб	5,01	2,41	2,55	-	0,05	
		VIв	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		VIг	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		VIд	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		VIе	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		VIIа	5,01	2,41	2,55	-	0,05	
		VIIб	5,01	2,41	2,55	-	0,05	
39-01-024-05	30 мм	III	6,04	2,89	3,09	-	0,06	0,30
		Iа	7,23	4,04	3,11	-	0,08	
		Iб	6,49	3,32	3,10	-	0,07	
		Iв	6,64	3,46	3,11	-	0,07	
		Iг	6,66	3,46	3,13	-	0,07	
		Iд	6,06	2,89	3,11	-	0,06	
		IIа	6,04	2,89	3,09	-	0,06	
		IIб	6,03	2,89	3,08	-	0,06	
		IIIа	6,04	2,89	3,09	-	0,06	
		IVа	6,05	2,89	3,10	-	0,06	
		IVб	6,49	3,32	3,10	-	0,07	
		V	6,05	2,89	3,10	-	0,06	
		VIа	6,05	2,89	3,10	-	0,06	
		VIб	6,03	2,89	3,08	-	0,06	
		VIв	6,05	2,89	3,10	-	0,06	
		VIг	6,04	2,89	3,09	-	0,06	
		VIд	6,05	2,89	3,10	-	0,06	
		VIе	6,04	2,89	3,09	-	0,06	
		VIIа	6,03	2,89	3,08	-	0,06	
		VIIб	6,03	2,89	3,08	-	0,06	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки вертикальное, ширина зачистки до								
39-01-024-06	10 мм	III	3,17	1,54	1,60	-	0,03	0,16
		Iа	3,81	2,16	1,61	-	0,04	
		Iб	3,42	1,77	1,61	-	0,04	
		Iв	3,50	1,85	1,61	-	0,04	
		Iг	3,51	1,85	1,62	-	0,04	
		Iд	3,18	1,54	1,61	-	0,03	
		IIа	3,17	1,54	1,60	-	0,03	
		IIб	3,16	1,54	1,59	-	0,03	
		IIIа	3,17	1,54	1,60	-	0,03	
		IVа	3,18	1,54	1,61	-	0,03	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	3,42	1,77	1,61	-	0,04	
		V	3,17	1,54	1,60	-	0,03	
		VIa	3,17	1,54	1,60	-	0,03	
		VIб	3,16	1,54	1,59	-	0,03	
		VIв	3,17	1,54	1,60	-	0,03	
		VIг	3,17	1,54	1,60	-	0,03	
		VIд	3,17	1,54	1,60	-	0,03	
		VIе	3,17	1,54	1,60	-	0,03	
		VIIa	3,16	1,54	1,59	-	0,03	
		VIIб	3,16	1,54	1,59	-	0,03	
		VIIб	3,16	1,54	1,59	-	0,03	
39-01-024-07	15 мм	III	4,40	2,12	2,24	-	0,04	0,22
		Ia	5,28	2,96	2,26	-	0,06	
		Iб	4,73	2,43	2,25	-	0,05	
		Iв	4,84	2,54	2,25	-	0,05	
		Iг	4,86	2,54	2,27	-	0,05	
		Iд	4,42	2,12	2,26	-	0,04	
		IIa	4,40	2,12	2,24	-	0,04	
		IIб	4,39	2,12	2,23	-	0,04	
		IIIa	4,40	2,12	2,24	-	0,04	
		IVa	4,41	2,12	2,25	-	0,04	
		IVб	4,73	2,43	2,25	-	0,05	
		V	4,40	2,12	2,24	-	0,04	
		VIa	4,40	2,12	2,24	-	0,04	
		VIб	4,39	2,12	2,23	-	0,04	
		VIв	4,40	2,12	2,24	-	0,04	
		VIг	4,40	2,12	2,24	-	0,04	
		VIд	4,40	2,12	2,24	-	0,04	
		VIе	4,40	2,12	2,24	-	0,04	
		VIIa	4,39	2,12	2,23	-	0,04	
		VIIб	4,39	2,12	2,23	-	0,04	
39-01-024-08	20 мм	III	6,13	2,98	3,09	-	0,06	0,31
		Ia	7,37	4,18	3,11	-	0,08	
		Iб	6,60	3,43	3,10	-	0,07	
		Iв	6,76	3,58	3,11	-	0,07	
		Iг	6,78	3,58	3,13	-	0,07	
		Iд	6,15	2,98	3,11	-	0,06	
		IIa	6,13	2,98	3,09	-	0,06	
		IIб	6,12	2,98	3,08	-	0,06	
		IIIa	6,13	2,98	3,09	-	0,06	
		IVa	6,14	2,98	3,10	-	0,06	
		IVб	6,60	3,43	3,10	-	0,07	
		V	6,14	2,98	3,10	-	0,06	
		VIa	6,14	2,98	3,10	-	0,06	
		VIб	6,12	2,98	3,08	-	0,06	
		VIв	6,14	2,98	3,10	-	0,06	
		VIг	6,13	2,98	3,09	-	0,06	
		VIд	6,14	2,98	3,10	-	0,06	
		VIе	6,13	2,98	3,09	-	0,06	
		VIIa	6,12	2,98	3,08	-	0,06	
		VIIб	6,12	2,98	3,08	-	0,06	
39-01-024-09	25 мм	III	7,57	3,66	3,84	-	0,07	0,38
		Ia	9,09	5,12	3,87	-	0,10	
		Iб	8,13	4,20	3,85	-	0,08	
		Iв	8,34	4,39	3,86	-	0,09	
		Iг	8,36	4,39	3,88	-	0,09	
		Iд	7,60	3,66	3,87	-	0,07	
		IIa	7,57	3,66	3,84	-	0,07	
		IIб	7,56	3,66	3,83	-	0,07	
		IIIa	7,57	3,66	3,84	-	0,07	
		IVa	7,58	3,66	3,85	-	0,07	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	8,13	4,20	3,85	-	0,08	
		V	7,58	3,66	3,85	-	0,07	
		VIa	7,57	3,66	3,84	-	0,07	
		VIб	7,56	3,66	3,83	-	0,07	
		VIв	7,58	3,66	3,85	-	0,07	
		VIг	7,57	3,66	3,84	-	0,07	
		VIд	7,58	3,66	3,85	-	0,07	
		VIе	7,57	3,66	3,84	-	0,07	
		VIIa	7,56	3,66	3,83	-	0,07	
		VIIб	7,56	3,66	3,83	-	0,07	
39-01-024-10	30 мм	III	9,21	4,43	4,69	-	0,09	0,46
		Ia	11,05	6,20	4,73	-	0,12	
		Iб	9,90	5,09	4,71	-	0,10	
		Iв	10,14	5,31	4,72	-	0,11	
		Iг	10,17	5,31	4,75	-	0,11	
		Iд	9,25	4,43	4,73	-	0,09	
		IIa	9,21	4,43	4,69	-	0,09	
		IIб	9,20	4,43	4,68	-	0,09	
		IIIa	9,21	4,43	4,69	-	0,09	
		IVa	9,23	4,43	4,71	-	0,09	
		IVб	9,90	5,09	4,71	-	0,10	
		V	9,22	4,43	4,70	-	0,09	
		VIa	9,22	4,43	4,70	-	0,09	
		VIб	9,20	4,43	4,68	-	0,09	
		VIв	9,22	4,43	4,70	-	0,09	
		VIг	9,21	4,43	4,69	-	0,09	
		VIд	9,22	4,43	4,70	-	0,09	
		VIе	9,21	4,43	4,69	-	0,09	
		VIIa	9,20	4,43	4,68	-	0,09	
		VIIб	9,20	4,43	4,68	-	0,09	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки потолочное, ширина зачистки до								
39-01-024-11	10 мм	III	3,57	1,73	1,81	-	0,03	0,18
		Ia	4,30	2,42	1,83	-	0,05	
		Iб	3,85	1,99	1,82	-	0,04	
		Iв	3,94	2,08	1,82	-	0,04	
		Iг	3,95	2,08	1,83	-	0,04	
		Iд	3,59	1,73	1,83	-	0,03	
		IIa	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		IIб	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		IIIa	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		IVa	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		IVб	3,85	1,99	1,82	-	0,04	
		V	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		VIa	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		VIб	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		VIв	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		VIг	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		VIд	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		VIе	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		VIIa	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		VIIб	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
39-01-024-12	15 мм	III	5,02	2,41	2,56	-	0,05	0,25
		Ia	6,02	3,37	2,58	-	0,07	
		Iб	5,40	2,77	2,57	-	0,06	
		Iв	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
		Iг	5,54	2,89	2,59	-	0,06	
		Iд	5,04	2,41	2,58	-	0,05	
		IIa	5,02	2,41	2,56	-	0,05	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIб	5,01	2,41	2,55	-	0,05	
		IIIa	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		IVa	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		IVб	5,40	2,77	2,57	-	0,06	
		V	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		VIa	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		VIб	5,01	2,41	2,55	-	0,05	
		VIв	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		VIг	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		VIд	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		VIе	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		VIIa	5,01	2,41	2,55	-	0,05	
		VIIб	5,01	2,41	2,55	-	0,05	
		VIIб	5,01	2,41	2,55	-	0,05	
39-01-024-13	20 мм	III	6,75	3,27	3,41	-	0,07	0,34
		Ia	8,11	4,58	3,44	-	0,09	
		Iб	7,26	3,76	3,42	-	0,08	
		Iв	7,43	3,92	3,43	-	0,08	
		Iг	7,45	3,92	3,45	-	0,08	
		Iд	6,78	3,27	3,44	-	0,07	
		IIa	6,75	3,27	3,41	-	0,07	
		IIб	6,74	3,27	3,40	-	0,07	
		IIIa	6,75	3,27	3,41	-	0,07	
		IVa	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		IVб	7,26	3,76	3,42	-	0,08	
		V	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		VIa	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		VIб	6,74	3,27	3,40	-	0,07	
		VIв	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		VIг	6,75	3,27	3,41	-	0,07	
		VIд	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		VIе	6,75	3,27	3,41	-	0,07	
		VIIa	6,74	3,27	3,40	-	0,07	
		VIIб	6,74	3,27	3,40	-	0,07	
39-01-024-14	25 мм	III	8,59	4,14	4,37	-	0,08	0,43
		Ia	10,31	5,79	4,40	-	0,12	
		Iб	9,25	4,76	4,39	-	0,10	
		Iв	9,46	4,96	4,40	-	0,10	
		Iг	9,48	4,96	4,42	-	0,10	
		Iд	8,62	4,14	4,40	-	0,08	
		IIa	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		IIб	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
		IIIa	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		IVa	8,61	4,14	4,39	-	0,08	
		IVб	9,25	4,76	4,39	-	0,10	
		V	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIa	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIб	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
		VIв	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIг	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		VIд	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIе	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		VIIa	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
		VIIб	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
39-01-024-15	30 мм	III	10,03	4,81	5,12	-	0,10	0,50
		Ia	12,03	6,74	5,16	-	0,13	
		Iб	10,78	5,53	5,14	-	0,11	
		Iв	11,04	5,77	5,15	-	0,12	
		Iг	11,07	5,77	5,18	-	0,12	
		Iд	10,07	4,81	5,16	-	0,10	
		IIa	10,03	4,81	5,12	-	0,10	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIб	10,01	4,81	5,10	-	0,10	
		IIIa	10,03	4,81	5,12	-	0,10	
		IVa	10,05	4,81	5,14	-	0,10	
		IVб	10,78	5,53	5,14	-	0,11	
		V	10,04	4,81	5,13	-	0,10	
		VIa	10,04	4,81	5,13	-	0,10	
		VIб	10,01	4,81	5,10	-	0,10	
		VIв	10,04	4,81	5,13	-	0,10	
		VIг	10,03	4,81	5,12	-	0,10	
		VIд	10,04	4,81	5,13	-	0,10	
		VIе	10,03	4,81	5,12	-	0,10	
		VIIa	10,01	4,81	5,10	-	0,10	
		VIIб	10,01	4,81	5,10	-	0,10	
		VIIб	10,01	4,81	5,10	-	0,10	
39-01-024-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	III	200,55	96,20	102,43	-	1,92	10
		Ia	240,49	134,70	103,10	-	2,69	
		Iб	215,53	110,60	102,72	-	2,21	
		Iв	220,72	115,40	103,01	-	2,31	
		Iг	221,29	115,40	103,58	-	2,31	
		Iд	201,22	96,20	103,10	-	1,92	
		IIa	200,55	96,20	102,43	-	1,92	
		IIб	200,17	96,20	102,05	-	1,92	
		IIIa	200,55	96,20	102,43	-	1,92	
		IVa	200,84	96,20	102,72	-	1,92	
		IVб	215,53	110,60	102,72	-	2,21	
		V	200,74	96,20	102,62	-	1,92	
		VIa	200,65	96,20	102,53	-	1,92	
		VIб	200,17	96,20	102,05	-	1,92	
		VIв	200,74	96,20	102,62	-	1,92	
		VIг	200,55	96,20	102,43	-	1,92	
		VIд	200,74	96,20	102,62	-	1,92	
		VIе	200,55	96,20	102,43	-	1,92	
		VIIa	200,17	96,20	102,05	-	1,92	
		VIIб	200,17	96,20	102,05	-	1,92	
39-01-024-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	III	301,91	144,30	154,72	-	2,89	15
		Ia	361,82	202,05	155,73	-	4,04	
		Iб	324,37	165,90	155,15	-	3,32	
		Iв	332,15	173,10	155,59	-	3,46	
		Iг	333,02	173,10	156,46	-	3,46	
		Iд	302,92	144,30	155,73	-	2,89	
		IIa	301,91	144,30	154,72	-	2,89	
		IIб	301,33	144,30	154,14	-	2,89	
		IIIa	301,91	144,30	154,72	-	2,89	
		IVa	302,34	144,30	155,15	-	2,89	
		IVб	324,37	165,90	155,15	-	3,32	
		V	302,20	144,30	155,01	-	2,89	
		VIa	302,05	144,30	154,86	-	2,89	
		VIб	301,33	144,30	154,14	-	2,89	
		VIв	302,20	144,30	155,01	-	2,89	
		VIг	301,91	144,30	154,72	-	2,89	
		VIд	302,20	144,30	155,01	-	2,89	
		VIе	301,91	144,30	154,72	-	2,89	
		VIIa	301,33	144,30	154,14	-	2,89	
		VIIб	301,33	144,30	154,14	-	2,89	
39-01-024-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и	III	342,87	163,54	176,06	-	3,27	17
		Ia	410,78	228,99	177,21	-	4,58	
		Iб	368,33	188,02	176,55	-	3,76	
		Iв	377,15	196,18	177,05	-	3,92	
		Iг	378,14	196,18	178,04	-	3,92	
		Iд	344,02	163,54	177,21	-	3,27	
		IIa	342,87	163,54	176,06	-	3,27	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	IIб	342,21	163,54	175,40	-	3,27	
		IIIa	342,87	163,54	176,06	-	3,27	
		IVa	343,36	163,54	176,55	-	3,27	
		IVб	368,33	188,02	176,55	-	3,76	
		V	343,20	163,54	176,39	-	3,27	
		VIa	343,03	163,54	176,22	-	3,27	
		VIб	342,21	163,54	175,40	-	3,27	
		VIв	343,20	163,54	176,39	-	3,27	
		VIг	342,87	163,54	176,06	-	3,27	
		VIд	343,20	163,54	176,39	-	3,27	
		VIе	342,87	163,54	176,06	-	3,27	
		VIIa	342,21	163,54	175,40	-	3,27	
		VIIб	342,21	163,54	175,40	-	3,27	

Таблица 39-01-025. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 м длины зачистки (нормы 01-15), 1 м² (нормы 16-18)

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки нижнее, ширина зачистки до								
39-01-025-01	10 мм	III	3,38	1,64	1,71	-	0,03	0,17
		Ia	4,06	2,29	1,72	-	0,05	
		Iб	3,63	1,88	1,71	-	0,04	
		Iв	3,72	1,96	1,72	-	0,04	
		Iг	3,73	1,96	1,73	-	0,04	
		Iд	3,39	1,64	1,72	-	0,03	
		IIa	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		IIб	3,37	1,64	1,70	-	0,03	
		IIIa	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		IVa	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		IVб	3,63	1,88	1,71	-	0,04	
		V	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		VIa	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		VIб	3,37	1,64	1,70	-	0,03	
		VIв	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		VIг	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		VIд	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		VIе	3,38	1,64	1,71	-	0,03	
		VIIa	3,37	1,64	1,70	-	0,03	
		VIIб	3,37	1,64	1,70	-	0,03	
39-01-025-02	15 мм	III	5,02	2,41	2,56	-	0,05	0,25
		Ia	6,02	3,37	2,58	-	0,07	
		Iб	5,40	2,77	2,57	-	0,06	
		Iв	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
		Iг	5,54	2,89	2,59	-	0,06	
		Iд	5,04	2,41	2,58	-	0,05	
		IIa	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		IIб	5,01	2,41	2,55	-	0,05	
		IIIa	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		IVa	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		IVб	5,40	2,77	2,57	-	0,06	
		V	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		VIa	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		VIб	5,01	2,41	2,55	-	0,05	
		VIв	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		VIг	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		VIд	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		VIе	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		VIIa	5,01	2,41	2,55	-	0,05	
		VIIб	5,01	2,41	2,55	-	0,05	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-025-03	20 мм	III	6,75	3,27	3,41	-	0,07	0,34
		Ia	8,11	4,58	3,44	-	0,09	
		Iб	7,26	3,76	3,42	-	0,08	
		Iв	7,43	3,92	3,43	-	0,08	
		Iг	7,45	3,92	3,45	-	0,08	
		Iд	6,78	3,27	3,44	-	0,07	
		IIa	6,75	3,27	3,41	-	0,07	
		IIб	6,74	3,27	3,40	-	0,07	
		IIa	6,75	3,27	3,41	-	0,07	
		IVa	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		IVб	7,26	3,76	3,42	-	0,08	
		V	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		VIa	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		VIб	6,74	3,27	3,40	-	0,07	
		VIв	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		VIг	6,75	3,27	3,41	-	0,07	
		VIд	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		VIe	6,75	3,27	3,41	-	0,07	
		VIIa	6,74	3,27	3,40	-	0,07	
		VIIб	6,74	3,27	3,40	-	0,07	
39-01-025-04	25 мм	III	8,39	4,04	4,27	-	0,08	0,42
		Ia	10,07	5,66	4,30	-	0,11	
		Iб	9,02	4,65	4,28	-	0,09	
		Iв	9,24	4,85	4,29	-	0,10	
		Iг	9,27	4,85	4,32	-	0,10	
		Iд	8,42	4,04	4,30	-	0,08	
		IIa	8,39	4,04	4,27	-	0,08	
		IIб	8,37	4,04	4,25	-	0,08	
		IIa	8,39	4,04	4,27	-	0,08	
		IVa	8,40	4,04	4,28	-	0,08	
		IVб	9,02	4,65	4,28	-	0,09	
		V	8,40	4,04	4,28	-	0,08	
		VIa	8,39	4,04	4,27	-	0,08	
		VIб	8,37	4,04	4,25	-	0,08	
		VIв	8,40	4,04	4,28	-	0,08	
		VIг	8,39	4,04	4,27	-	0,08	
		VIд	8,40	4,04	4,28	-	0,08	
		VIe	8,39	4,04	4,27	-	0,08	
		VIIa	8,37	4,04	4,25	-	0,08	
		VIIб	8,37	4,04	4,25	-	0,08	
39-01-025-05	30 мм	III	10,03	4,81	5,12	-	0,10	0,50
		Ia	12,03	6,74	5,16	-	0,13	
		Iб	10,78	5,53	5,14	-	0,11	
		Iв	11,04	5,77	5,15	-	0,12	
		Iг	11,07	5,77	5,18	-	0,12	
		Iд	10,07	4,81	5,16	-	0,10	
		IIa	10,03	4,81	5,12	-	0,10	
		IIб	10,01	4,81	5,10	-	0,10	
		IIa	10,03	4,81	5,12	-	0,10	
		IVa	10,05	4,81	5,14	-	0,10	
		IVб	10,78	5,53	5,14	-	0,11	
		V	10,04	4,81	5,13	-	0,10	
		VIa	10,04	4,81	5,13	-	0,10	
		VIб	10,01	4,81	5,10	-	0,10	
		VIв	10,04	4,81	5,13	-	0,10	
		VIг	10,03	4,81	5,12	-	0,10	
		VIд	10,04	4,81	5,13	-	0,10	
		VIe	10,03	4,81	5,12	-	0,10	
		VIIa	10,01	4,81	5,10	-	0,10	
		VIIб	10,01	4,81	5,10	-	0,10	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки вертикальное, ширина зачистки до								
39-01-025-06	10 мм	III	5,02	2,41	2,56	-	0,05	0,25
		Ia	6,02	3,37	2,58	-	0,07	
		Iб	5,40	2,77	2,57	-	0,06	
		Iв	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
		Iг	5,54	2,89	2,59	-	0,06	
		Iд	5,04	2,41	2,58	-	0,05	
		IIa	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		IIб	5,01	2,41	2,55	-	0,05	
		IIa	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		IVa	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		IVб	5,40	2,77	2,57	-	0,06	
		V	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		VIa	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		VIб	5,01	2,41	2,55	-	0,05	
		VIв	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		VIг	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		VIд	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		VIe	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		VIIa	5,01	2,41	2,55	-	0,05	
		VIIб	5,01	2,41	2,55	-	0,05	
39-01-025-07	15 мм	III	7,57	3,66	3,84	-	0,07	0,38
		Ia	9,09	5,12	3,87	-	0,10	
		Iб	8,13	4,20	3,85	-	0,08	
		Iв	8,34	4,39	3,86	-	0,09	
		Iг	8,36	4,39	3,88	-	0,09	
		Iд	7,60	3,66	3,87	-	0,07	
		IIa	7,57	3,66	3,84	-	0,07	
		IIб	7,56	3,66	3,83	-	0,07	
		IIa	7,57	3,66	3,84	-	0,07	
		IVa	7,58	3,66	3,85	-	0,07	
		IVб	8,13	4,20	3,85	-	0,08	
		V	7,58	3,66	3,85	-	0,07	
		VIa	7,57	3,66	3,84	-	0,07	
		VIб	7,56	3,66	3,83	-	0,07	
		VIв	7,58	3,66	3,85	-	0,07	
		VIг	7,57	3,66	3,84	-	0,07	
		VIд	7,58	3,66	3,85	-	0,07	
		VIe	7,57	3,66	3,84	-	0,07	
		VIIa	7,56	3,66	3,83	-	0,07	
		VIIб	7,56	3,66	3,83	-	0,07	
39-01-025-08	20 мм	III	10,03	4,81	5,12	-	0,10	0,50
		Ia	12,03	6,74	5,16	-	0,13	
		Iб	10,78	5,53	5,14	-	0,11	
		Iв	11,04	5,77	5,15	-	0,12	
		Iг	11,07	5,77	5,18	-	0,12	
		Iд	10,07	4,81	5,16	-	0,10	
		IIa	10,03	4,81	5,12	-	0,10	
		IIб	10,01	4,81	5,10	-	0,10	
		IIa	10,03	4,81	5,12	-	0,10	
		IVa	10,05	4,81	5,14	-	0,10	
		IVб	10,78	5,53	5,14	-	0,11	
		V	10,04	4,81	5,13	-	0,10	
		VIa	10,04	4,81	5,13	-	0,10	
		VIб	10,01	4,81	5,10	-	0,10	
		VIв	10,04	4,81	5,13	-	0,10	
		VIг	10,03	4,81	5,12	-	0,10	
		VIд	10,04	4,81	5,13	-	0,10	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIe	10,03	4,81	5,12	-	0,10	
		VIIa	10,01	4,81	5,10	-	0,10	
		VIIб	10,01	4,81	5,10	-	0,10	
39-01-025-09	25 мм	III	12,58	6,06	6,40	-	0,12	0,63
		Ia	15,10	8,49	6,44	-	0,17	
		Iб	13,53	6,97	6,42	-	0,14	
		Iв	13,86	7,27	6,44	-	0,15	
		Iг	13,89	7,27	6,47	-	0,15	
		Iд	12,62	6,06	6,44	-	0,12	
		IIa	12,58	6,06	6,40	-	0,12	
		IIб	12,56	6,06	6,38	-	0,12	
		IIIa	12,58	6,06	6,40	-	0,12	
		IVa	12,60	6,06	6,42	-	0,12	
		IVб	13,53	6,97	6,42	-	0,14	
		V	12,59	6,06	6,41	-	0,12	
		VIa	12,59	6,06	6,41	-	0,12	
		VIб	12,56	6,06	6,38	-	0,12	
		VIв	12,59	6,06	6,41	-	0,12	
		VIг	12,58	6,06	6,40	-	0,12	
		VIд	12,59	6,06	6,41	-	0,12	
		VIe	12,58	6,06	6,40	-	0,12	
		VIIa	12,56	6,06	6,38	-	0,12	
		VIIб	12,56	6,06	6,38	-	0,12	
39-01-025-10	30 мм	III	15,14	7,31	7,68	-	0,15	0,76
		Ia	18,17	10,24	7,73	-	0,20	
		Iб	16,28	8,41	7,70	-	0,17	
		Iв	16,68	8,77	7,73	-	0,18	
		Iг	16,72	8,77	7,77	-	0,18	
		Iд	15,19	7,31	7,73	-	0,15	
		IIa	15,14	7,31	7,68	-	0,15	
		IIб	15,11	7,31	7,65	-	0,15	
		IIIa	15,14	7,31	7,68	-	0,15	
		IVa	15,16	7,31	7,70	-	0,15	
		IVб	16,28	8,41	7,70	-	0,17	
		V	15,16	7,31	7,70	-	0,15	
		VIa	15,15	7,31	7,69	-	0,15	
		VIб	15,11	7,31	7,65	-	0,15	
		VIв	15,16	7,31	7,70	-	0,15	
		VIг	15,14	7,31	7,68	-	0,15	
		VIд	15,16	7,31	7,70	-	0,15	
		VIe	15,14	7,31	7,68	-	0,15	
		VIIa	15,11	7,31	7,65	-	0,15	
		VIIб	15,11	7,31	7,65	-	0,15	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки потолочное, ширина зачистки до								
39-01-025-11	10 мм	III	5,62	2,69	2,88	-	0,05	0,28
		Ia	6,75	3,77	2,90	-	0,08	
		Iб	6,05	3,10	2,89	-	0,06	
		Iв	6,19	3,23	2,90	-	0,06	
		Iг	6,20	3,23	2,91	-	0,06	
		Iд	5,64	2,69	2,90	-	0,05	
		IIa	5,62	2,69	2,88	-	0,05	
		IIб	5,61	2,69	2,87	-	0,05	
		IIIa	5,62	2,69	2,88	-	0,05	
		IVa	5,63	2,69	2,89	-	0,05	
		IVб	6,05	3,10	2,89	-	0,06	
		V	5,63	2,69	2,89	-	0,05	
		VIa	5,62	2,69	2,88	-	0,05	
		VIб	5,61	2,69	2,87	-	0,05	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	5,63	2,69	2,89	-	0,05	
		VIг	5,62	2,69	2,88	-	0,05	
		VIд	5,63	2,69	2,89	-	0,05	
		VIе	5,62	2,69	2,88	-	0,05	
		VIIa	5,61	2,69	2,87	-	0,05	
		VIIб	5,61	2,69	2,87	-	0,05	
39-01-025-12	15 мм	III	8,59	4,14	4,37	-	0,08	0,43
		Ia	10,31	5,79	4,40	-	0,12	
		Iб	9,25	4,76	4,39	-	0,10	
		Iв	9,46	4,96	4,40	-	0,10	
		Iг	9,48	4,96	4,42	-	0,10	
		Iд	8,62	4,14	4,40	-	0,08	
		IIa	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		IIб	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
		IIIa	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		IVa	8,61	4,14	4,39	-	0,08	
		IVб	9,25	4,76	4,39	-	0,10	
		V	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIa	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIб	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
		VIв	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIг	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		VIд	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIе	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		VIIa	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
		VIIб	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
39-01-025-13	20 мм	III	11,35	5,48	5,76	-	0,11	0,57
		Ia	13,63	7,68	5,80	-	0,15	
		Iб	12,21	6,30	5,78	-	0,13	
		Iв	12,50	6,58	5,79	-	0,13	
		Iг	12,54	6,58	5,83	-	0,13	
		Iд	11,39	5,48	5,80	-	0,11	
		IIa	11,35	5,48	5,76	-	0,11	
		IIб	11,33	5,48	5,74	-	0,11	
		IIIa	11,35	5,48	5,76	-	0,11	
		IVa	11,37	5,48	5,78	-	0,11	
		IVб	12,21	6,30	5,78	-	0,13	
		V	11,36	5,48	5,77	-	0,11	
		VIa	11,36	5,48	5,77	-	0,11	
		VIб	11,33	5,48	5,74	-	0,11	
		VIв	11,36	5,48	5,77	-	0,11	
		VIг	11,35	5,48	5,76	-	0,11	
		VIд	11,36	5,48	5,77	-	0,11	
		VIе	11,35	5,48	5,76	-	0,11	
		VIIa	11,33	5,48	5,74	-	0,11	
		VIIб	11,33	5,48	5,74	-	0,11	
39-01-025-14	25 мм	III	14,23	6,83	7,26	-	0,14	0,71
		Ia	17,05	9,56	7,30	-	0,19	
		Iб	15,29	7,85	7,28	-	0,16	
		Iв	15,65	8,19	7,30	-	0,16	
		Iг	15,69	8,19	7,34	-	0,16	
		Iд	14,27	6,83	7,30	-	0,14	
		IIa	14,23	6,83	7,26	-	0,14	
		IIб	14,20	6,83	7,23	-	0,14	
		IIIa	14,23	6,83	7,26	-	0,14	
		IVa	14,25	6,83	7,28	-	0,14	
		IVб	15,29	7,85	7,28	-	0,16	
		V	14,24	6,83	7,27	-	0,14	
		VIa	14,23	6,83	7,26	-	0,14	
		VIб	14,20	6,83	7,23	-	0,14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	14,24	6,83	7,27	-	0,14	
		VIг	14,23	6,83	7,26	-	0,14	
		VIд	14,24	6,83	7,27	-	0,14	
		VIе	14,23	6,83	7,26	-	0,14	
		VIIa	14,20	6,83	7,23	-	0,14	
		VIIб	14,20	6,83	7,23	-	0,14	
39-01-025-15	30 мм	III	17,19	8,27	8,75	-	0,17	0,86
		Ia	20,62	11,58	8,81	-	0,23	
		Iб	18,47	9,51	8,77	-	0,19	
		Iв	18,92	9,92	8,80	-	0,20	
		Iг	18,97	9,92	8,85	-	0,20	
		Iд	17,25	8,27	8,81	-	0,17	
		IIa	17,19	8,27	8,75	-	0,17	
		IIб	17,16	8,27	8,72	-	0,17	
		IIIa	17,19	8,27	8,75	-	0,17	
		IVa	17,21	8,27	8,77	-	0,17	
		IVб	18,47	9,51	8,77	-	0,19	
		V	17,21	8,27	8,77	-	0,17	
		VIa	17,20	8,27	8,76	-	0,17	
		VIб	17,16	8,27	8,72	-	0,17	
		VIв	17,21	8,27	8,77	-	0,17	
		VIг	17,19	8,27	8,75	-	0,17	
		VIд	17,21	8,27	8,77	-	0,17	
		VIе	17,19	8,27	8,75	-	0,17	
		VIIa	17,16	8,27	8,72	-	0,17	
		VIIб	17,16	8,27	8,72	-	0,17	
39-01-025-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	III	337,53	163,54	170,72	-	3,27	17
		Ia	405,41	228,99	171,84	-	4,58	
		Iб	362,98	188,02	171,20	-	3,76	
		Iв	371,78	196,18	171,68	-	3,92	
		Iг	372,74	196,18	172,64	-	3,92	
		Iд	338,65	163,54	171,84	-	3,27	
		IIa	337,53	163,54	170,72	-	3,27	
		IIб	336,89	163,54	170,08	-	3,27	
		IIIa	337,53	163,54	170,72	-	3,27	
		IVa	338,01	163,54	171,20	-	3,27	
		IVб	362,98	188,02	171,20	-	3,76	
		V	337,85	163,54	171,04	-	3,27	
		VIa	337,69	163,54	170,88	-	3,27	
		VIб	336,89	163,54	170,08	-	3,27	
		VIв	337,85	163,54	171,04	-	3,27	
		VIг	337,53	163,54	170,72	-	3,27	
		VIд	337,85	163,54	171,04	-	3,27	
		VIе	337,53	163,54	170,72	-	3,27	
		VIIa	336,89	163,54	170,08	-	3,27	
		VIIб	336,89	163,54	170,08	-	3,27	
39-01-025-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	III	501,39	240,50	256,08	-	4,81	25
		Ia	601,25	336,75	257,76	-	6,74	
		Iб	538,83	276,50	256,80	-	5,53	
		Iв	551,79	288,50	257,52	-	5,77	
		Iг	553,23	288,50	258,96	-	5,77	
		Iд	503,07	240,50	257,76	-	4,81	
		IIa	501,39	240,50	256,08	-	4,81	
		IIб	500,43	240,50	255,12	-	4,81	
		IIIa	501,39	240,50	256,08	-	4,81	
		IVa	502,11	240,50	256,80	-	4,81	
		IVб	538,83	276,50	256,80	-	5,53	
		V	501,87	240,50	256,56	-	4,81	
		VIa	501,63	240,50	256,32	-	4,81	
		VIб	500,43	240,50	255,12	-	4,81	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	501,87	240,50	256,56	-	4,81	
		VIг	501,39	240,50	256,08	-	4,81	
		VIд	501,87	240,50	256,56	-	4,81	
		VIе	501,39	240,50	256,08	-	4,81	
		VIIа	500,43	240,50	255,12	-	4,81	
		VIIб	500,43	240,50	255,12	-	4,81	
39-01-025-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	III	583,32	278,98	298,76	-	5,58	29
		Iа	699,16	390,63	300,72	-	7,81	
		Iб	626,75	320,74	299,60	-	6,41	
		Iв	641,79	334,66	300,44	-	6,69	
		Iг	643,47	334,66	302,12	-	6,69	
		Iд	585,28	278,98	300,72	-	5,58	
		IIа	583,32	278,98	298,76	-	5,58	
		IIб	582,20	278,98	297,64	-	5,58	
		IIIа	583,32	278,98	298,76	-	5,58	
		IVа	584,16	278,98	299,60	-	5,58	
		IVб	626,75	320,74	299,60	-	6,41	
		V	583,88	278,98	299,32	-	5,58	
		VIа	583,60	278,98	299,04	-	5,58	
		VIб	582,20	278,98	297,64	-	5,58	
		VIв	583,88	278,98	299,32	-	5,58	
		VIг	583,32	278,98	298,76	-	5,58	
		VIд	583,88	278,98	299,32	-	5,58	
		VIе	583,32	278,98	298,76	-	5,58	
		VIIа	582,20	278,98	297,64	-	5,58	
		VIIб	582,20	278,98	297,64	-	5,58	

Таблица 39-01-026. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения

Измеритель: 1 м сварного шва

Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки нижнее, ширина зачистки до								
39-01-026-01	10 мм	III	7,36	3,56	3,73	-	0,07	0,37
		Iа	8,84	4,98	3,76	-	0,10	
		Iб	7,92	4,09	3,75	-	0,08	
		Iв	8,12	4,27	3,76	-	0,09	
		Iг	8,14	4,27	3,78	-	0,09	
		Iд	7,39	3,56	3,76	-	0,07	
		IIа	7,36	3,56	3,73	-	0,07	
		IIб	7,35	3,56	3,72	-	0,07	
		IIIа	7,36	3,56	3,73	-	0,07	
		IVа	7,38	3,56	3,75	-	0,07	
		IVб	7,92	4,09	3,75	-	0,08	
		V	7,37	3,56	3,74	-	0,07	
		VIа	7,37	3,56	3,74	-	0,07	
		VIб	7,35	3,56	3,72	-	0,07	
		VIв	7,37	3,56	3,74	-	0,07	
		VIг	7,36	3,56	3,73	-	0,07	
		VIд	7,37	3,56	3,74	-	0,07	
		VIе	7,36	3,56	3,73	-	0,07	
		VIIа	7,35	3,56	3,72	-	0,07	
		VIIб	7,35	3,56	3,72	-	0,07	
39-01-026-02	15 мм	III	10,95	5,29	5,55	-	0,11	0,55
		Iа	13,14	7,41	5,58	-	0,15	
		Iб	11,76	6,08	5,56	-	0,12	
		Iв	12,06	6,35	5,58	-	0,13	
		Iг	12,09	6,35	5,61	-	0,13	
		Iд	10,98	5,29	5,58	-	0,11	
		IIа	10,95	5,29	5,55	-	0,11	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIб	10,93	5,29	5,53	-	0,11	
		IIIa	10,95	5,29	5,55	-	0,11	
		IVa	10,96	5,29	5,56	-	0,11	
		IVб	11,76	6,08	5,56	-	0,12	
		V	10,96	5,29	5,56	-	0,11	
		VIa	10,95	5,29	5,55	-	0,11	
		VIб	10,93	5,29	5,53	-	0,11	
		VIв	10,96	5,29	5,56	-	0,11	
		VIг	10,95	5,29	5,55	-	0,11	
		VIд	10,96	5,29	5,56	-	0,11	
		VIе	10,95	5,29	5,55	-	0,11	
		VIIa	10,93	5,29	5,53	-	0,11	
		VIIб	10,93	5,29	5,53	-	0,11	
		VIIб	10,93	5,29	5,53	-	0,11	
39-01-026-03	20 мм	III	14,73	7,12	7,47	-	0,14	0,74
		Ia	17,69	9,97	7,52	-	0,20	
		Iб	15,83	8,18	7,49	-	0,16	
		Iв	16,22	8,54	7,51	-	0,17	
		Iг	16,26	8,54	7,55	-	0,17	
		Iд	14,78	7,12	7,52	-	0,14	
		IIa	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		IIб	14,70	7,12	7,44	-	0,14	
		IIIa	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		IVa	14,75	7,12	7,49	-	0,14	
		IVб	15,83	8,18	7,49	-	0,16	
		V	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIa	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIб	14,70	7,12	7,44	-	0,14	
		VIв	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIг	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		VIд	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIе	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		VIIa	14,70	7,12	7,44	-	0,14	
		VIIб	14,70	7,12	7,44	-	0,14	
39-01-026-04	25 мм	III	18,21	8,75	9,28	-	0,18	0,91
		Ia	21,85	12,26	9,34	-	0,25	
		Iб	19,57	10,06	9,31	-	0,20	
		Iв	20,05	10,50	9,34	-	0,21	
		Iг	20,10	10,50	9,39	-	0,21	
		Iд	18,27	8,75	9,34	-	0,18	
		IIa	18,21	8,75	9,28	-	0,18	
		IIб	18,18	8,75	9,25	-	0,18	
		IIIa	18,21	8,75	9,28	-	0,18	
		IVa	18,24	8,75	9,31	-	0,18	
		IVб	19,57	10,06	9,31	-	0,20	
		V	18,23	8,75	9,30	-	0,18	
		VIa	18,22	8,75	9,29	-	0,18	
		VIб	18,18	8,75	9,25	-	0,18	
		VIв	18,23	8,75	9,30	-	0,18	
		VIг	18,21	8,75	9,28	-	0,18	
		VIд	18,23	8,75	9,30	-	0,18	
		VIе	18,21	8,75	9,28	-	0,18	
		VIIa	18,18	8,75	9,25	-	0,18	
		VIIб	18,18	8,75	9,25	-	0,18	
39-01-026-05	30 мм	III	23,51	11,54	11,74	-	0,23	1,20
		Ia	28,29	16,16	11,81	-	0,32	
		Iб	25,31	13,27	11,77	-	0,27	
		Iв	25,93	13,85	11,80	-	0,28	
		Iг	26,00	13,85	11,87	-	0,28	
		Iд	23,58	11,54	11,81	-	0,23	
		IIa	23,51	11,54	11,74	-	0,23	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIб	23,46	11,54	11,69	-	0,23	
		IIIa	23,51	11,54	11,74	-	0,23	
		IVa	23,54	11,54	11,77	-	0,23	
		IVб	25,31	13,27	11,77	-	0,27	
		V	23,53	11,54	11,76	-	0,23	
		VIa	23,52	11,54	11,75	-	0,23	
		VIб	23,46	11,54	11,69	-	0,23	
		VIв	23,53	11,54	11,76	-	0,23	
		VIг	23,51	11,54	11,74	-	0,23	
		VIд	23,53	11,54	11,76	-	0,23	
		VIе	23,51	11,54	11,74	-	0,23	
		VIIa	23,46	11,54	11,69	-	0,23	
		VIIб	23,46	11,54	11,69	-	0,23	
Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки вертикальное, ширина зачистки до								
39-01-026-06	10 мм	III	10,95	5,29	5,55	-	0,11	0,55
		Ia	13,14	7,41	5,58	-	0,15	
		Iб	11,76	6,08	5,56	-	0,12	
		Iв	12,06	6,35	5,58	-	0,13	
		Iг	12,09	6,35	5,61	-	0,13	
		Iд	10,98	5,29	5,58	-	0,11	
		IIa	10,95	5,29	5,55	-	0,11	
		IIб	10,93	5,29	5,53	-	0,11	
		IIIa	10,95	5,29	5,55	-	0,11	
		IVa	10,96	5,29	5,56	-	0,11	
		IVб	11,76	6,08	5,56	-	0,12	
		V	10,96	5,29	5,56	-	0,11	
		VIa	10,95	5,29	5,55	-	0,11	
		VIб	10,93	5,29	5,53	-	0,11	
		VIв	10,96	5,29	5,56	-	0,11	
		VIг	10,95	5,29	5,55	-	0,11	
		VIд	10,96	5,29	5,56	-	0,11	
		VIе	10,95	5,29	5,55	-	0,11	
		VIIa	10,93	5,29	5,53	-	0,11	
		VIIб	10,93	5,29	5,53	-	0,11	
39-01-026-07	15 мм	III	16,37	7,89	8,32	-	0,16	0,82
		Ia	19,65	11,05	8,38	-	0,22	
		Iб	17,60	9,07	8,35	-	0,18	
		Iв	18,02	9,46	8,37	-	0,19	
		Iг	18,07	9,46	8,42	-	0,19	
		Iд	16,43	7,89	8,38	-	0,16	
		IIa	16,37	7,89	8,32	-	0,16	
		IIб	16,34	7,89	8,29	-	0,16	
		IIIa	16,37	7,89	8,32	-	0,16	
		IVa	16,40	7,89	8,35	-	0,16	
		IVб	17,60	9,07	8,35	-	0,18	
		V	16,39	7,89	8,34	-	0,16	
		VIa	16,38	7,89	8,33	-	0,16	
		VIб	16,34	7,89	8,29	-	0,16	
		VIв	16,39	7,89	8,34	-	0,16	
		VIг	16,37	7,89	8,32	-	0,16	
		VIд	16,39	7,89	8,34	-	0,16	
		VIе	16,37	7,89	8,32	-	0,16	
		VIIa	16,34	7,89	8,29	-	0,16	
		VIIб	16,34	7,89	8,29	-	0,16	
39-01-026-08	20 мм	III	23,51	11,54	11,74	-	0,23	1,20
		Ia	28,29	16,16	11,81	-	0,32	
		Iб	25,31	13,27	11,77	-	0,27	
		Iв	25,93	13,85	11,80	-	0,28	
		Iг	26,00	13,85	11,87	-	0,28	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ид	23,58	11,54	11,81	-	0,23	
		IIa	23,51	11,54	11,74	-	0,23	
		IIб	23,46	11,54	11,69	-	0,23	
		IIIa	23,51	11,54	11,74	-	0,23	
		IVa	23,54	11,54	11,77	-	0,23	
		IVб	25,31	13,27	11,77	-	0,27	
		V	23,53	11,54	11,76	-	0,23	
		VIa	23,52	11,54	11,75	-	0,23	
		VIб	23,46	11,54	11,69	-	0,23	
		VIв	23,53	11,54	11,76	-	0,23	
		VIг	23,51	11,54	11,74	-	0,23	
		VIд	23,53	11,54	11,76	-	0,23	
		VIе	23,51	11,54	11,74	-	0,23	
		VIIa	23,46	11,54	11,69	-	0,23	
		VIIб	23,46	11,54	11,69	-	0,23	
39-01-026-09	25 мм	III	27,61	13,47	13,87	-	0,27	1,40
		Ia	33,20	18,86	13,96	-	0,38	
		Iб	29,70	15,48	13,91	-	0,31	
		Iв	30,43	16,16	13,95	-	0,32	
		Iг	30,51	16,16	14,03	-	0,32	
		Ид	27,70	13,47	13,96	-	0,27	
		IIa	27,61	13,47	13,87	-	0,27	
		IIб	27,56	13,47	13,82	-	0,27	
		IIIa	27,61	13,47	13,87	-	0,27	
		IVa	27,65	13,47	13,91	-	0,27	
		IVб	29,70	15,48	13,91	-	0,31	
		V	27,64	13,47	13,90	-	0,27	
		VIa	27,62	13,47	13,88	-	0,27	
		VIб	27,56	13,47	13,82	-	0,27	
		VIв	27,64	13,47	13,90	-	0,27	
VIг	27,61	13,47	13,87	-	0,27			
VIд	27,64	13,47	13,90	-	0,27			
VIе	27,61	13,47	13,87	-	0,27			
VIIa	27,56	13,47	13,82	-	0,27			
VIIб	27,56	13,47	13,82	-	0,27			
39-01-026-10	30 мм	III	33,75	16,35	17,07	-	0,33	1,70
		Ia	40,54	22,90	17,18	-	0,46	
		Iб	36,30	18,80	17,12	-	0,38	
		Iв	37,18	19,62	17,17	-	0,39	
		Iг	37,27	19,62	17,26	-	0,39	
		Ид	33,86	16,35	17,18	-	0,33	
		IIa	33,75	16,35	17,07	-	0,33	
		IIб	33,69	16,35	17,01	-	0,33	
		IIIa	33,75	16,35	17,07	-	0,33	
		IVa	33,80	16,35	17,12	-	0,33	
		IVб	36,30	18,80	17,12	-	0,38	
		V	33,78	16,35	17,10	-	0,33	
		VIa	33,77	16,35	17,09	-	0,33	
		VIб	33,69	16,35	17,01	-	0,33	
		VIв	33,78	16,35	17,10	-	0,33	
VIг	33,75	16,35	17,07	-	0,33			
VIд	33,78	16,35	17,10	-	0,33			
VIе	33,75	16,35	17,07	-	0,33			
VIIa	33,69	16,35	17,01	-	0,33			
VIIб	33,69	16,35	17,01	-	0,33			
Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки потолочное, ширина зачистки до								
39-01-026-11	10 мм	III	12,38	5,96	6,30	-	0,12	0,62
		Ia	14,86	8,35	6,34	-	0,17	
		Iб	13,31	6,86	6,31	-	0,14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ив	13,62	7,15	6,33	-	0,14	
		Иг	13,66	7,15	6,37	-	0,14	
		Ид	12,42	5,96	6,34	-	0,12	
		IIa	12,38	5,96	6,30	-	0,12	
		IIб	12,35	5,96	6,27	-	0,12	
		IIIa	12,38	5,96	6,30	-	0,12	
		IVa	12,39	5,96	6,31	-	0,12	
		IVб	13,31	6,86	6,31	-	0,14	
		V	12,39	5,96	6,31	-	0,12	
		VIa	12,38	5,96	6,30	-	0,12	
		VIб	12,35	5,96	6,27	-	0,12	
		VIв	12,39	5,96	6,31	-	0,12	
		VIг	12,38	5,96	6,30	-	0,12	
		VIд	12,39	5,96	6,31	-	0,12	
		VIe	12,38	5,96	6,30	-	0,12	
		VIIa	12,35	5,96	6,27	-	0,12	
		VIIб	12,35	5,96	6,27	-	0,12	
39-01-026-12	15 мм	III	18,42	8,85	9,39	-	0,18	0,92
		Ia	22,09	12,39	9,45	-	0,25	
		Iб	19,80	10,18	9,42	-	0,20	
		Ив	20,27	10,62	9,44	-	0,21	
		Иг	20,33	10,62	9,50	-	0,21	
		Ид	18,48	8,85	9,45	-	0,18	
		IIa	18,42	8,85	9,39	-	0,18	
		IIб	18,38	8,85	9,35	-	0,18	
		IIIa	18,42	8,85	9,39	-	0,18	
		IVa	18,45	8,85	9,42	-	0,18	
		IVб	19,80	10,18	9,42	-	0,20	
		V	18,44	8,85	9,41	-	0,18	
		VIa	18,43	8,85	9,40	-	0,18	
		VIб	18,38	8,85	9,35	-	0,18	
		VIв	18,44	8,85	9,41	-	0,18	
		VIг	18,42	8,85	9,39	-	0,18	
		VIд	18,44	8,85	9,41	-	0,18	
		VIe	18,42	8,85	9,39	-	0,18	
		VIIa	18,38	8,85	9,35	-	0,18	
		VIIб	18,38	8,85	9,35	-	0,18	
39-01-026-13	20 мм	III	25,56	12,51	12,80	-	0,25	1,30
		Ia	30,75	17,51	12,89	-	0,35	
		Iб	27,51	14,38	12,84	-	0,29	
		Ив	28,18	15,00	12,88	-	0,30	
		Иг	28,25	15,00	12,95	-	0,30	
		Ид	25,65	12,51	12,89	-	0,25	
		IIa	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		IIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		IIIa	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		IVa	25,60	12,51	12,84	-	0,25	
		IVб	27,51	14,38	12,84	-	0,29	
		V	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIa	25,58	12,51	12,82	-	0,25	
		VIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		VIв	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIг	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		VIд	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIe	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		VIIa	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		VIIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		VIIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
39-01-026-14	25 мм	III	31,71	15,39	16,01	-	0,31	1,60
		Ia	38,09	21,55	16,11	-	0,43	
		Iб	34,10	17,70	16,05	-	0,35	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iв	34,93	18,46	16,10	-	0,37	
		Iг	35,02	18,46	16,19	-	0,37	
		Iд	31,81	15,39	16,11	-	0,31	
		IIa	31,71	15,39	16,01	-	0,31	
		IIб	31,65	15,39	15,95	-	0,31	
		IIIa	31,71	15,39	16,01	-	0,31	
		IVa	31,75	15,39	16,05	-	0,31	
		IVб	34,10	17,70	16,05	-	0,35	
		V	31,74	15,39	16,04	-	0,31	
		VIa	31,72	15,39	16,02	-	0,31	
		VIб	31,65	15,39	15,95	-	0,31	
		VIв	31,74	15,39	16,04	-	0,31	
		VIг	31,71	15,39	16,01	-	0,31	
		VIд	31,74	15,39	16,04	-	0,31	
		VIе	31,71	15,39	16,01	-	0,31	
		VIIa	31,65	15,39	15,95	-	0,31	
		VIIб	31,65	15,39	15,95	-	0,31	
39-01-026-15	30 мм	III	37,86	18,28	19,21	-	0,37	1,90
		Ia	45,43	25,59	19,33	-	0,51	
		Iб	40,69	21,01	19,26	-	0,42	
		Iв	41,68	21,93	19,31	-	0,44	
		Iг	41,79	21,93	19,42	-	0,44	
		Iд	37,98	18,28	19,33	-	0,37	
		IIa	37,86	18,28	19,21	-	0,37	
		IIб	37,78	18,28	19,13	-	0,37	
		IIIa	37,86	18,28	19,21	-	0,37	
		IVa	37,91	18,28	19,26	-	0,37	
		IVб	40,69	21,01	19,26	-	0,42	
		V	37,89	18,28	19,24	-	0,37	
		VIa	37,87	18,28	19,22	-	0,37	
		VIб	37,78	18,28	19,13	-	0,37	
		VIв	37,89	18,28	19,24	-	0,37	
		VIг	37,86	18,28	19,21	-	0,37	
		VIд	37,89	18,28	19,24	-	0,37	
		VIе	37,86	18,28	19,21	-	0,37	
		VIIa	37,78	18,28	19,13	-	0,37	
		VIIб	37,78	18,28	19,13	-	0,37	

Таблица 39-01-027. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 м длины зачистки (нормы 01-15), 1 м2 (нормы 16-18)

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки нижнее, ширина зачистки до

39-01-027-01	10 мм	III	2,34	1,15	1,17	-	0,02	0,12
		Ia	2,83	1,62	1,18	-	0,03	
		Iб	2,54	1,33	1,18	-	0,03	
		Iв	2,59	1,38	1,18	-	0,03	
		Iг	2,60	1,38	1,19	-	0,03	
		Iд	2,35	1,15	1,18	-	0,02	
		IIa	2,34	1,15	1,17	-	0,02	
		IIб	2,34	1,15	1,17	-	0,02	
		IIIa	2,34	1,15	1,17	-	0,02	
		IVa	2,35	1,15	1,18	-	0,02	
		IVб	2,54	1,33	1,18	-	0,03	
		V	2,35	1,15	1,18	-	0,02	
		VIa	2,34	1,15	1,17	-	0,02	
		VIб	2,34	1,15	1,17	-	0,02	
		VIв	2,35	1,15	1,18	-	0,02	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIг	2,34	1,15	1,17	-	0,02	
		VIд	2,35	1,15	1,18	-	0,02	
		VIе	2,34	1,15	1,17	-	0,02	
		VIIa	2,34	1,15	1,17	-	0,02	
		VIIб	2,34	1,15	1,17	-	0,02	
39-01-027-02	15 мм	III	3,57	1,73	1,81	-	0,03	0,18
		Ia	4,30	2,42	1,83	-	0,05	
		Iб	3,85	1,99	1,82	-	0,04	
		Iв	3,94	2,08	1,82	-	0,04	
		Iг	3,95	2,08	1,83	-	0,04	
		Iд	3,59	1,73	1,83	-	0,03	
		IIa	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		IIб	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		IIIa	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		IVa	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		IVб	3,85	1,99	1,82	-	0,04	
		V	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		VIa	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		VIб	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		VIв	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		VIг	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		VIд	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		VIе	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		VIIa	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		VIIб	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
39-01-027-03	20 мм	III	4,60	2,21	2,35	-	0,04	0,23
		Ia	5,52	3,10	2,36	-	0,06	
		Iб	4,94	2,54	2,35	-	0,05	
		Iв	5,06	2,65	2,36	-	0,05	
		Iг	5,07	2,65	2,37	-	0,05	
		Iд	4,61	2,21	2,36	-	0,04	
		IIa	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		IIб	4,59	2,21	2,34	-	0,04	
		IIIa	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		IVa	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		IVб	4,94	2,54	2,35	-	0,05	
		V	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIa	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIб	4,59	2,21	2,34	-	0,04	
		VIв	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIг	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIд	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIе	4,60	2,21	2,35	-	0,04	
		VIIa	4,59	2,21	2,34	-	0,04	
		VIIб	4,59	2,21	2,34	-	0,04	
39-01-027-04	25 мм	III	5,94	2,89	2,99	-	0,06	0,30
		Ia	7,13	4,04	3,01	-	0,08	
		Iб	6,39	3,32	3,00	-	0,07	
		Iв	6,53	3,46	3,00	-	0,07	
		Iг	6,55	3,46	3,02	-	0,07	
		Iд	5,96	2,89	3,01	-	0,06	
		IIa	5,94	2,89	2,99	-	0,06	
		IIб	5,93	2,89	2,98	-	0,06	
		IIIa	5,94	2,89	2,99	-	0,06	
		IVa	5,95	2,89	3,00	-	0,06	
		IVб	6,39	3,32	3,00	-	0,07	
		V	5,94	2,89	2,99	-	0,06	
		VIa	5,94	2,89	2,99	-	0,06	
		VIб	5,93	2,89	2,98	-	0,06	
		VIв	5,94	2,89	2,99	-	0,06	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIг	5,94	2,89	2,99	-	0,06	
		VIд	5,94	2,89	2,99	-	0,06	
		VIе	5,94	2,89	2,99	-	0,06	
		VIIa	5,93	2,89	2,98	-	0,06	
		VIIб	5,93	2,89	2,98	-	0,06	
39-01-027-05	30 мм	III	6,96	3,37	3,52	-	0,07	0,35
		Ia	8,34	4,71	3,54	-	0,09	
		Iб	7,48	3,87	3,53	-	0,08	
		Iв	7,66	4,04	3,54	-	0,08	
		Iг	7,68	4,04	3,56	-	0,08	
		Iд	6,98	3,37	3,54	-	0,07	
		IIa	6,96	3,37	3,52	-	0,07	
		IIб	6,95	3,37	3,51	-	0,07	
		IIIa	6,96	3,37	3,52	-	0,07	
		IVa	6,97	3,37	3,53	-	0,07	
		IVб	7,48	3,87	3,53	-	0,08	
		V	6,97	3,37	3,53	-	0,07	
		VIa	6,96	3,37	3,52	-	0,07	
		VIб	6,95	3,37	3,51	-	0,07	
		VIв	6,97	3,37	3,53	-	0,07	
		VIг	6,96	3,37	3,52	-	0,07	
		VIд	6,97	3,37	3,53	-	0,07	
		VIе	6,96	3,37	3,52	-	0,07	
		VIIa	6,95	3,37	3,51	-	0,07	
		VIIб	6,95	3,37	3,51	-	0,07	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки вертикальное, ширина зачистки до								
39-01-027-06	10 мм	III	3,57	1,73	1,81	-	0,03	0,18
		Ia	4,30	2,42	1,83	-	0,05	
		Iб	3,85	1,99	1,82	-	0,04	
		Iв	3,94	2,08	1,82	-	0,04	
		Iг	3,95	2,08	1,83	-	0,04	
		Iд	3,59	1,73	1,83	-	0,03	
		IIa	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		IIб	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		IIIa	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		IVa	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		IVб	3,85	1,99	1,82	-	0,04	
		V	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		VIa	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		VIб	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		VIв	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		VIг	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		VIд	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		VIе	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		VIIa	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		VIIб	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
39-01-027-07	15 мм	III	5,42	2,60	2,77	-	0,05	0,27
		Ia	6,50	3,64	2,79	-	0,07	
		Iб	5,83	2,99	2,78	-	0,06	
		Iв	5,97	3,12	2,79	-	0,06	
		Iг	5,99	3,12	2,81	-	0,06	
		Iд	5,44	2,60	2,79	-	0,05	
		IIa	5,42	2,60	2,77	-	0,05	
		IIб	5,41	2,60	2,76	-	0,05	
		IIIa	5,42	2,60	2,77	-	0,05	
		IVa	5,43	2,60	2,78	-	0,05	
		IVб	5,83	2,99	2,78	-	0,06	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	5,43	2,60	2,78	-	0,05	
		VIa	5,43	2,60	2,78	-	0,05	
		VIб	5,41	2,60	2,76	-	0,05	
		VIв	5,43	2,60	2,78	-	0,05	
		VIг	5,42	2,60	2,77	-	0,05	
		VIд	5,43	2,60	2,78	-	0,05	
		VIе	5,42	2,60	2,77	-	0,05	
		VIIa	5,41	2,60	2,76	-	0,05	
		VIIб	5,41	2,60	2,76	-	0,05	
39-01-027-08	20 мм	III	6,96	3,37	3,52	-	0,07	0,35
		Ia	8,34	4,71	3,54	-	0,09	
		Iб	7,48	3,87	3,53	-	0,08	
		Iв	7,66	4,04	3,54	-	0,08	
		Iг	7,68	4,04	3,56	-	0,08	
		Iд	6,98	3,37	3,54	-	0,07	
		IIa	6,96	3,37	3,52	-	0,07	
		IIб	6,95	3,37	3,51	-	0,07	
		IIa	6,96	3,37	3,52	-	0,07	
		IVa	6,97	3,37	3,53	-	0,07	
		IVб	7,48	3,87	3,53	-	0,08	
		V	6,97	3,37	3,53	-	0,07	
		VIa	6,96	3,37	3,52	-	0,07	
		VIб	6,95	3,37	3,51	-	0,07	
		VIв	6,97	3,37	3,53	-	0,07	
		VIг	6,96	3,37	3,52	-	0,07	
		VIд	6,97	3,37	3,53	-	0,07	
		VIе	6,96	3,37	3,52	-	0,07	
		VIIa	6,95	3,37	3,51	-	0,07	
		VIIб	6,95	3,37	3,51	-	0,07	
39-01-027-09	25 мм	III	8,79	4,23	4,48	-	0,08	0,44
		Ia	10,56	5,93	4,51	-	0,12	
		Iб	9,46	4,87	4,49	-	0,10	
		Iв	9,69	5,08	4,51	-	0,10	
		Iг	9,71	5,08	4,53	-	0,10	
		Iд	8,82	4,23	4,51	-	0,08	
		IIa	8,79	4,23	4,48	-	0,08	
		IIб	8,77	4,23	4,46	-	0,08	
		IIa	8,79	4,23	4,48	-	0,08	
		IVa	8,80	4,23	4,49	-	0,08	
		IVб	9,46	4,87	4,49	-	0,10	
		V	8,80	4,23	4,49	-	0,08	
		VIa	8,80	4,23	4,49	-	0,08	
		VIб	8,77	4,23	4,46	-	0,08	
		VIв	8,80	4,23	4,49	-	0,08	
		VIг	8,79	4,23	4,48	-	0,08	
		VIд	8,80	4,23	4,49	-	0,08	
		VIе	8,79	4,23	4,48	-	0,08	
		VIIa	8,77	4,23	4,46	-	0,08	
		VIIб	8,77	4,23	4,46	-	0,08	
39-01-027-10	30 мм	III	10,54	5,10	5,34	-	0,10	0,53
		Ia	12,65	7,14	5,37	-	0,14	
		Iб	11,33	5,86	5,35	-	0,12	
		Iв	11,61	6,12	5,37	-	0,12	
		Iг	11,64	6,12	5,40	-	0,12	
		Iд	10,57	5,10	5,37	-	0,10	
		IIa	10,54	5,10	5,34	-	0,10	
		IIб	10,52	5,10	5,32	-	0,10	
		IIa	10,54	5,10	5,34	-	0,10	
		IVa	10,55	5,10	5,35	-	0,10	
		IVб	11,33	5,86	5,35	-	0,12	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	10,55	5,10	5,35	-	0,10	
		VIa	10,54	5,10	5,34	-	0,10	
		VIб	10,52	5,10	5,32	-	0,10	
		VIв	10,55	5,10	5,35	-	0,10	
		VIг	10,54	5,10	5,34	-	0,10	
		VIд	10,55	5,10	5,35	-	0,10	
		VIе	10,54	5,10	5,34	-	0,10	
		VIIa	10,52	5,10	5,32	-	0,10	
		VIIб	10,52	5,10	5,32	-	0,10	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки потолочное, ширина зачистки до								
39-01-027-11	10 мм	III	3,99	1,92	2,03	-	0,04	0,20
		Ia	4,78	2,69	2,04	-	0,05	
		Iб	4,28	2,21	2,03	-	0,04	
		Iв	4,40	2,31	2,04	-	0,05	
		Iг	4,41	2,31	2,05	-	0,05	
		Iд	4,00	1,92	2,04	-	0,04	
		IIa	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		IIб	3,98	1,92	2,02	-	0,04	
		IIIa	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		IVa	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		IVб	4,28	2,21	2,03	-	0,04	
		V	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		VIa	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		VIб	3,98	1,92	2,02	-	0,04	
		VIв	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		VIг	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		VIд	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		VIе	3,99	1,92	2,03	-	0,04	
		VIIa	3,98	1,92	2,02	-	0,04	
		VIIб	3,98	1,92	2,02	-	0,04	
39-01-027-12	15 мм	III	6,04	2,89	3,09	-	0,06	0,30
		Ia	7,23	4,04	3,11	-	0,08	
		Iб	6,49	3,32	3,10	-	0,07	
		Iв	6,64	3,46	3,11	-	0,07	
		Iг	6,66	3,46	3,13	-	0,07	
		Iд	6,06	2,89	3,11	-	0,06	
		IIa	6,04	2,89	3,09	-	0,06	
		IIб	6,03	2,89	3,08	-	0,06	
		IIIa	6,04	2,89	3,09	-	0,06	
		IVa	6,05	2,89	3,10	-	0,06	
		IVб	6,49	3,32	3,10	-	0,07	
		V	6,05	2,89	3,10	-	0,06	
		VIa	6,05	2,89	3,10	-	0,06	
		VIб	6,03	2,89	3,08	-	0,06	
		VIв	6,05	2,89	3,10	-	0,06	
		VIг	6,04	2,89	3,09	-	0,06	
		VIд	6,05	2,89	3,10	-	0,06	
		VIе	6,04	2,89	3,09	-	0,06	
		VIIa	6,03	2,89	3,08	-	0,06	
		VIIб	6,03	2,89	3,08	-	0,06	
39-01-027-13	20 мм	III	7,88	3,85	3,95	-	0,08	0,40
		Ia	9,47	5,39	3,97	-	0,11	
		Iб	8,47	4,42	3,96	-	0,09	
		Iв	8,68	4,62	3,97	-	0,09	
		Iг	8,70	4,62	3,99	-	0,09	
		Iд	7,90	3,85	3,97	-	0,08	
		IIa	7,88	3,85	3,95	-	0,08	
		IIб	7,86	3,85	3,93	-	0,08	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	7,88	3,85	3,95	-	0,08	
		IVa	7,89	3,85	3,96	-	0,08	
		IVб	8,47	4,42	3,96	-	0,09	
		V	7,89	3,85	3,96	-	0,08	
		VIa	7,88	3,85	3,95	-	0,08	
		VIб	7,86	3,85	3,93	-	0,08	
		VIв	7,89	3,85	3,96	-	0,08	
		VIг	7,88	3,85	3,95	-	0,08	
		VIд	7,89	3,85	3,96	-	0,08	
		VIе	7,88	3,85	3,95	-	0,08	
		VIIa	7,86	3,85	3,93	-	0,08	
		VIIб	7,86	3,85	3,93	-	0,08	
		VIIб	7,86	3,85	3,93	-	0,08	
39-01-027-14	25 мм	III	10,03	4,81	5,12	-	0,10	0,50
		Ia	12,03	6,74	5,16	-	0,13	
		Iб	10,78	5,53	5,14	-	0,11	
		Iв	11,04	5,77	5,15	-	0,12	
		Iг	11,07	5,77	5,18	-	0,12	
		Iд	10,07	4,81	5,16	-	0,10	
		IIa	10,03	4,81	5,12	-	0,10	
		IIб	10,01	4,81	5,10	-	0,10	
		IIIa	10,03	4,81	5,12	-	0,10	
		IVa	10,05	4,81	5,14	-	0,10	
		IVб	10,78	5,53	5,14	-	0,11	
		V	10,04	4,81	5,13	-	0,10	
		VIa	10,04	4,81	5,13	-	0,10	
		VIб	10,01	4,81	5,10	-	0,10	
		VIв	10,04	4,81	5,13	-	0,10	
		VIг	10,03	4,81	5,12	-	0,10	
		VIд	10,04	4,81	5,13	-	0,10	
		VIе	10,03	4,81	5,12	-	0,10	
		VIIa	10,01	4,81	5,10	-	0,10	
		VIIб	10,01	4,81	5,10	-	0,10	
39-01-027-15	30 мм	III	11,87	5,77	5,98	-	0,12	0,60
		Ia	14,25	8,08	6,01	-	0,16	
		Iб	12,76	6,64	5,99	-	0,13	
		Iв	13,07	6,92	6,01	-	0,14	
		Iг	13,10	6,92	6,04	-	0,14	
		Iд	11,90	5,77	6,01	-	0,12	
		IIa	11,87	5,77	5,98	-	0,12	
		IIб	11,84	5,77	5,95	-	0,12	
		IIIa	11,87	5,77	5,98	-	0,12	
		IVa	11,88	5,77	5,99	-	0,12	
		IVб	12,76	6,64	5,99	-	0,13	
		V	11,88	5,77	5,99	-	0,12	
		VIa	11,87	5,77	5,98	-	0,12	
		VIб	11,84	5,77	5,95	-	0,12	
		VIв	11,88	5,77	5,99	-	0,12	
		VIг	11,87	5,77	5,98	-	0,12	
		VIд	11,88	5,77	5,99	-	0,12	
		VIе	11,87	5,77	5,98	-	0,12	
		VIIa	11,84	5,77	5,95	-	0,12	
		VIIб	11,84	5,77	5,95	-	0,12	
39-01-027-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких	III	235,12	115,44	117,37	-	2,31	12
		Ia	283,01	161,64	118,14	-	3,23	
		Iб	253,07	132,72	117,70	-	2,65	
		Iв	259,28	138,48	118,03	-	2,77	
		Iг	259,94	138,48	118,69	-	2,77	
		Iд	235,89	115,44	118,14	-	2,31	
		IIa	235,12	115,44	117,37	-	2,31	
		IIб	234,68	115,44	116,93	-	2,31	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	IIIa	235,12	115,44	117,37	-	2,31	
		IVa	235,45	115,44	117,70	-	2,31	
		IVб	253,07	132,72	117,70	-	2,65	
		V	235,34	115,44	117,59	-	2,31	
		VIa	235,23	115,44	117,48	-	2,31	
		VIб	234,68	115,44	116,93	-	2,31	
		VIв	235,34	115,44	117,59	-	2,31	
		VIг	235,12	115,44	117,37	-	2,31	
		VIд	235,34	115,44	117,59	-	2,31	
		VIе	235,12	115,44	117,37	-	2,31	
		VIIa	234,68	115,44	116,93	-	2,31	
		VIIб	234,68	115,44	116,93	-	2,31	
39-01-027-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	III	337,53	163,54	170,72	-	3,27	17
		Ia	405,41	228,99	171,84	-	4,58	
		Iб	362,98	188,02	171,20	-	3,76	
		Iв	371,78	196,18	171,68	-	3,92	
		Iг	372,74	196,18	172,64	-	3,92	
		Iд	338,65	163,54	171,84	-	3,27	
		IIa	337,53	163,54	170,72	-	3,27	
		IIб	336,89	163,54	170,08	-	3,27	
		IIIa	337,53	163,54	170,72	-	3,27	
		IVa	338,01	163,54	171,20	-	3,27	
		IVб	362,98	188,02	171,20	-	3,76	
		V	337,85	163,54	171,04	-	3,27	
		VIa	337,69	163,54	170,88	-	3,27	
		VIб	336,89	163,54	170,08	-	3,27	
		VIв	337,85	163,54	171,04	-	3,27	
		VIг	337,53	163,54	170,72	-	3,27	
		VIд	337,85	163,54	171,04	-	3,27	
		VIе	337,53	163,54	170,72	-	3,27	
		VIIa	336,89	163,54	170,08	-	3,27	
		VIIб	336,89	163,54	170,08	-	3,27	
39-01-027-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	III	398,98	192,40	202,73	-	3,85	20
		Ia	478,85	269,40	204,06	-	5,39	
		Iб	428,92	221,20	203,30	-	4,42	
		Iв	439,29	230,80	203,87	-	4,62	
		Iг	440,43	230,80	205,01	-	4,62	
		Iд	400,31	192,40	204,06	-	3,85	
		IIa	398,98	192,40	202,73	-	3,85	
		IIб	398,22	192,40	201,97	-	3,85	
		IIIa	398,98	192,40	202,73	-	3,85	
		IVa	399,55	192,40	203,30	-	3,85	
		IVб	428,92	221,20	203,30	-	4,42	
		V	399,36	192,40	203,11	-	3,85	
		VIa	399,17	192,40	202,92	-	3,85	
		VIб	398,22	192,40	201,97	-	3,85	
		VIв	399,36	192,40	203,11	-	3,85	
		VIг	398,98	192,40	202,73	-	3,85	
		VIд	399,36	192,40	203,11	-	3,85	
		VIе	398,98	192,40	202,73	-	3,85	
		VIIa	398,22	192,40	201,97	-	3,85	
		VIIб	398,22	192,40	201,97	-	3,85	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица 39-01-028. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 м длины зачистки (нормы 01-15), 1 м2 (нормы 16-18)								
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки нижнее, ширина зачистки до								
39-01-028-01	10 мм	III	3,57	1,73	1,81	-	0,03	0,18
		Ia	4,30	2,42	1,83	-	0,05	
		Iб	3,85	1,99	1,82	-	0,04	
		Iв	3,94	2,08	1,82	-	0,04	
		Iг	3,95	2,08	1,83	-	0,04	
		Iд	3,59	1,73	1,83	-	0,03	
		IIa	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		IIб	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		IIIa	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		IVa	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		IVб	3,85	1,99	1,82	-	0,04	
		V	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		VIa	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		VIб	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		VIв	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		VIг	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		VIд	3,58	1,73	1,82	-	0,03	
		VIe	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		VIIa	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
		VIIб	3,57	1,73	1,81	-	0,03	
39-01-028-02	15 мм	III	5,02	2,41	2,56	-	0,05	0,25
		Ia	6,02	3,37	2,58	-	0,07	
		Iб	5,40	2,77	2,57	-	0,06	
		Iв	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
		Iг	5,54	2,89	2,59	-	0,06	
		Iд	5,04	2,41	2,58	-	0,05	
		IIa	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		IIб	5,01	2,41	2,55	-	0,05	
		IIIa	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		IVa	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		IVб	5,40	2,77	2,57	-	0,06	
		V	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		VIa	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		VIб	5,01	2,41	2,55	-	0,05	
		VIв	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		VIг	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		VIд	5,03	2,41	2,57	-	0,05	
		VIe	5,02	2,41	2,56	-	0,05	
		VIIa	5,01	2,41	2,55	-	0,05	
		VIIб	5,01	2,41	2,55	-	0,05	
39-01-028-03	20 мм	III	6,96	3,37	3,52	-	0,07	0,35
		Ia	8,34	4,71	3,54	-	0,09	
		Iб	7,48	3,87	3,53	-	0,08	
		Iв	7,66	4,04	3,54	-	0,08	
		Iг	7,68	4,04	3,56	-	0,08	
		Iд	6,98	3,37	3,54	-	0,07	
		IIa	6,96	3,37	3,52	-	0,07	
		IIб	6,95	3,37	3,51	-	0,07	
		IIIa	6,96	3,37	3,52	-	0,07	
		IVa	6,97	3,37	3,53	-	0,07	
		IVб	7,48	3,87	3,53	-	0,08	
		V	6,97	3,37	3,53	-	0,07	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIa	6,96	3,37	3,52	-	0,07	
		VIб	6,95	3,37	3,51	-	0,07	
		VIв	6,97	3,37	3,53	-	0,07	
		VIг	6,96	3,37	3,52	-	0,07	
		VIд	6,97	3,37	3,53	-	0,07	
		VIе	6,96	3,37	3,52	-	0,07	
		VIIa	6,95	3,37	3,51	-	0,07	
		VIIб	6,95	3,37	3,51	-	0,07	
39-01-028-04	25 мм	III	8,59	4,14	4,37	-	0,08	0,43
		Ia	10,31	5,79	4,40	-	0,12	
		Iб	9,25	4,76	4,39	-	0,10	
		Iв	9,46	4,96	4,40	-	0,10	
		Iг	9,48	4,96	4,42	-	0,10	
		Iд	8,62	4,14	4,40	-	0,08	
		IIa	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		IIб	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
		IIIa	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		IVa	8,61	4,14	4,39	-	0,08	
		IVб	9,25	4,76	4,39	-	0,10	
		V	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIa	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIб	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
		VIв	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIг	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		VIд	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIе	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		VIIa	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
		VIIб	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
39-01-028-05	30 мм	III	10,54	5,10	5,34	-	0,10	0,53
		Ia	12,65	7,14	5,37	-	0,14	
		Iб	11,33	5,86	5,35	-	0,12	
		Iв	11,61	6,12	5,37	-	0,12	
		Iг	11,64	6,12	5,40	-	0,12	
		Iд	10,57	5,10	5,37	-	0,10	
		IIa	10,54	5,10	5,34	-	0,10	
		IIб	10,52	5,10	5,32	-	0,10	
		IIIa	10,54	5,10	5,34	-	0,10	
		IVa	10,55	5,10	5,35	-	0,10	
		IVб	11,33	5,86	5,35	-	0,12	
		V	10,55	5,10	5,35	-	0,10	
		VIa	10,54	5,10	5,34	-	0,10	
		VIб	10,52	5,10	5,32	-	0,10	
		VIв	10,55	5,10	5,35	-	0,10	
		VIг	10,54	5,10	5,34	-	0,10	
		VIд	10,55	5,10	5,35	-	0,10	
		VIе	10,54	5,10	5,34	-	0,10	
		VIIa	10,52	5,10	5,32	-	0,10	
		VIIб	10,52	5,10	5,32	-	0,10	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки вертикальное, ширина зачистки до								
39-01-028-06	10 мм	III	5,42	2,60	2,77	-	0,05	0,27
		Ia	6,50	3,64	2,79	-	0,07	
		Iб	5,83	2,99	2,78	-	0,06	
		Iв	5,97	3,12	2,79	-	0,06	
		Iг	5,99	3,12	2,81	-	0,06	
		Iд	5,44	2,60	2,79	-	0,05	
		IIa	5,42	2,60	2,77	-	0,05	
		IIб	5,41	2,60	2,76	-	0,05	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	5,42	2,60	2,77	-	0,05	
		IVa	5,43	2,60	2,78	-	0,05	
		IVб	5,83	2,99	2,78	-	0,06	
		V	5,43	2,60	2,78	-	0,05	
		VIa	5,43	2,60	2,78	-	0,05	
		VIб	5,41	2,60	2,76	-	0,05	
		VIв	5,43	2,60	2,78	-	0,05	
		VIг	5,42	2,60	2,77	-	0,05	
		VIд	5,43	2,60	2,78	-	0,05	
		VIе	5,42	2,60	2,77	-	0,05	
		VIIa	5,41	2,60	2,76	-	0,05	
		VIIб	5,41	2,60	2,76	-	0,05	
		VIIб	5,41	2,60	2,76	-	0,05	
39-01-028-07	15 мм	III	6,75	3,27	3,41	-	0,07	0,34
		Ia	8,11	4,58	3,44	-	0,09	
		Iб	7,26	3,76	3,42	-	0,08	
		Iв	7,43	3,92	3,43	-	0,08	
		Iг	7,45	3,92	3,45	-	0,08	
		Iд	6,78	3,27	3,44	-	0,07	
		IIa	6,75	3,27	3,41	-	0,07	
		IIб	6,74	3,27	3,40	-	0,07	
		IIIa	6,75	3,27	3,41	-	0,07	
		IVa	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		IVб	7,26	3,76	3,42	-	0,08	
		V	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		VIa	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		VIб	6,74	3,27	3,40	-	0,07	
		VIв	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		VIг	6,75	3,27	3,41	-	0,07	
		VIд	6,76	3,27	3,42	-	0,07	
		VIе	6,75	3,27	3,41	-	0,07	
		VIIa	6,74	3,27	3,40	-	0,07	
		VIIб	6,74	3,27	3,40	-	0,07	
39-01-028-08	20 мм	III	10,54	5,10	5,34	-	0,10	0,53
		Ia	12,65	7,14	5,37	-	0,14	
		Iб	11,33	5,86	5,35	-	0,12	
		Iв	11,61	6,12	5,37	-	0,12	
		Iг	11,64	6,12	5,40	-	0,12	
		Iд	10,57	5,10	5,37	-	0,10	
		IIa	10,54	5,10	5,34	-	0,10	
		IIб	10,52	5,10	5,32	-	0,10	
		IIIa	10,54	5,10	5,34	-	0,10	
		IVa	10,55	5,10	5,35	-	0,10	
		IVб	11,33	5,86	5,35	-	0,12	
		V	10,55	5,10	5,35	-	0,10	
		VIa	10,54	5,10	5,34	-	0,10	
		VIб	10,52	5,10	5,32	-	0,10	
		VIв	10,55	5,10	5,35	-	0,10	
		VIг	10,54	5,10	5,34	-	0,10	
		VIд	10,55	5,10	5,35	-	0,10	
		VIе	10,54	5,10	5,34	-	0,10	
		VIIa	10,52	5,10	5,32	-	0,10	
		VIIб	10,52	5,10	5,32	-	0,10	
39-01-028-09	25 мм	III	13,00	6,25	6,62	-	0,13	0,65
		Ia	15,60	8,76	6,66	-	0,18	
		Iб	13,96	7,19	6,63	-	0,14	
		Iв	14,30	7,50	6,65	-	0,15	
		Iг	14,34	7,50	6,69	-	0,15	
		Iд	13,04	6,25	6,66	-	0,13	
		IIa	13,00	6,25	6,62	-	0,13	
		IIб	12,97	6,25	6,59	-	0,13	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	13,00	6,25	6,62	-	0,13	
		IVa	13,01	6,25	6,63	-	0,13	
		IVб	13,96	7,19	6,63	-	0,14	
		V	13,01	6,25	6,63	-	0,13	
		VIa	13,00	6,25	6,62	-	0,13	
		VIб	12,97	6,25	6,59	-	0,13	
		VIв	13,01	6,25	6,63	-	0,13	
		VIг	13,00	6,25	6,62	-	0,13	
		VIд	13,01	6,25	6,63	-	0,13	
		VIе	13,00	6,25	6,62	-	0,13	
		VIIa	12,97	6,25	6,59	-	0,13	
		VIIб	12,97	6,25	6,59	-	0,13	
39-01-028-10	30 мм	III	15,85	7,70	8,00	-	0,15	0,80
		Ia	19,06	10,78	8,06	-	0,22	
		Iб	17,06	8,85	8,03	-	0,18	
		Iв	17,46	9,23	8,05	-	0,18	
		Iг	17,50	9,23	8,09	-	0,18	
		Iд	15,91	7,70	8,06	-	0,15	
		IIa	15,85	7,70	8,00	-	0,15	
		IIб	15,82	7,70	7,97	-	0,15	
		IIIa	15,85	7,70	8,00	-	0,15	
		IVa	15,88	7,70	8,03	-	0,15	
		IVб	17,06	8,85	8,03	-	0,18	
		V	15,87	7,70	8,02	-	0,15	
		VIa	15,86	7,70	8,01	-	0,15	
		VIб	15,82	7,70	7,97	-	0,15	
		VIв	15,87	7,70	8,02	-	0,15	
		VIг	15,85	7,70	8,00	-	0,15	
		VIд	15,87	7,70	8,02	-	0,15	
		VIе	15,85	7,70	8,00	-	0,15	
		VIIa	15,82	7,70	7,97	-	0,15	
		VIIб	15,82	7,70	7,97	-	0,15	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки потолочное, ширина зачистки до								
39-01-028-11	10 мм	III	6,04	2,89	3,09	-	0,06	0,30
		Ia	7,23	4,04	3,11	-	0,08	
		Iб	6,49	3,32	3,10	-	0,07	
		Iв	6,64	3,46	3,11	-	0,07	
		Iг	6,66	3,46	3,13	-	0,07	
		Iд	6,06	2,89	3,11	-	0,06	
		IIa	6,04	2,89	3,09	-	0,06	
		IIб	6,03	2,89	3,08	-	0,06	
		IIIa	6,04	2,89	3,09	-	0,06	
		IVa	6,05	2,89	3,10	-	0,06	
		IVб	6,49	3,32	3,10	-	0,07	
		V	6,05	2,89	3,10	-	0,06	
		VIa	6,05	2,89	3,10	-	0,06	
		VIб	6,03	2,89	3,08	-	0,06	
		VIв	6,05	2,89	3,10	-	0,06	
		VIг	6,04	2,89	3,09	-	0,06	
		VIд	6,05	2,89	3,10	-	0,06	
		VIе	6,04	2,89	3,09	-	0,06	
		VIIa	6,03	2,89	3,08	-	0,06	
		VIIб	6,03	2,89	3,08	-	0,06	
39-01-028-12	15 мм	III	8,59	4,14	4,37	-	0,08	0,43
		Ia	10,31	5,79	4,40	-	0,12	
		Iб	9,25	4,76	4,39	-	0,10	
		Iв	9,46	4,96	4,40	-	0,10	
		Iг	9,48	4,96	4,42	-	0,10	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Id	8,62	4,14	4,40	-	0,08	
		Ia	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		Iб	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
		IIa	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		IVa	8,61	4,14	4,39	-	0,08	
		IVб	9,25	4,76	4,39	-	0,10	
		V	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIa	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIб	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
		VIв	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIг	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		VIд	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIе	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		VIIa	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
		VIIб	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
39-01-028-13	20 мм	III	11,87	5,77	5,98	-	0,12	0,60
		Ia	14,25	8,08	6,01	-	0,16	
		Iб	12,76	6,64	5,99	-	0,13	
		Iв	13,07	6,92	6,01	-	0,14	
		Iг	13,10	6,92	6,04	-	0,14	
		Id	11,90	5,77	6,01	-	0,12	
		Ia	11,87	5,77	5,98	-	0,12	
		Iб	11,84	5,77	5,95	-	0,12	
		IIa	11,87	5,77	5,98	-	0,12	
		IVa	11,88	5,77	5,99	-	0,12	
		IVб	12,76	6,64	5,99	-	0,13	
		V	11,88	5,77	5,99	-	0,12	
		VIa	11,87	5,77	5,98	-	0,12	
		VIб	11,84	5,77	5,95	-	0,12	
		VIв	11,88	5,77	5,99	-	0,12	
		VIг	11,87	5,77	5,98	-	0,12	
39-01-028-14	25 мм	III	14,73	7,12	7,47	-	0,14	0,74
		Ia	17,69	9,97	7,52	-	0,20	
		Iб	15,83	8,18	7,49	-	0,16	
		Iв	16,22	8,54	7,51	-	0,17	
		Iг	16,26	8,54	7,55	-	0,17	
		Id	14,78	7,12	7,52	-	0,14	
		Ia	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		Iб	14,70	7,12	7,44	-	0,14	
		IIa	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		IVa	14,75	7,12	7,49	-	0,14	
		IVб	15,83	8,18	7,49	-	0,16	
		V	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIa	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIб	14,70	7,12	7,44	-	0,14	
		VIв	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIг	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
39-01-028-15	30 мм	III	17,90	8,66	9,07	-	0,17	0,90
		Ia	21,49	12,12	9,13	-	0,24	
		Iб	19,25	9,95	9,10	-	0,20	
		Iв	19,72	10,39	9,12	-	0,21	
		Iг	19,77	10,39	9,17	-	0,21	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Id	17,96	8,66	9,13	-	0,17	
		IIa	17,90	8,66	9,07	-	0,17	
		IIб	17,87	8,66	9,04	-	0,17	
		IIIa	17,90	8,66	9,07	-	0,17	
		IVa	17,93	8,66	9,10	-	0,17	
		IVб	19,25	9,95	9,10	-	0,20	
		V	17,92	8,66	9,09	-	0,17	
		VIa	17,91	8,66	9,08	-	0,17	
		VIб	17,87	8,66	9,04	-	0,17	
		VIв	17,92	8,66	9,09	-	0,17	
		VIг	17,90	8,66	9,07	-	0,17	
		VIд	17,92	8,66	9,09	-	0,17	
		VIе	17,90	8,66	9,07	-	0,17	
		VIIa	17,87	8,66	9,04	-	0,17	
		VIIб	17,87	8,66	9,04	-	0,17	
39-01-028-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	III	342,87	163,54	176,06	-	3,27	17
		Ia	410,78	228,99	177,21	-	4,58	
		Iб	368,33	188,02	176,55	-	3,76	
		Iв	377,15	196,18	177,05	-	3,92	
		Iг	378,14	196,18	178,04	-	3,92	
		Id	344,02	163,54	177,21	-	3,27	
		IIa	342,87	163,54	176,06	-	3,27	
		IIб	342,21	163,54	175,40	-	3,27	
		IIIa	342,87	163,54	176,06	-	3,27	
		IVa	343,36	163,54	176,55	-	3,27	
		IVб	368,33	188,02	176,55	-	3,76	
		V	343,20	163,54	176,39	-	3,27	
		VIa	343,03	163,54	176,22	-	3,27	
		VIб	342,21	163,54	175,40	-	3,27	
		VIв	343,20	163,54	176,39	-	3,27	
		VIг	342,87	163,54	176,06	-	3,27	
39-01-028-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	III	501,39	240,50	256,08	-	4,81	25
		Ia	601,25	336,75	257,76	-	6,74	
		Iб	538,83	276,50	256,80	-	5,53	
		Iв	551,79	288,50	257,52	-	5,77	
		Iг	553,23	288,50	258,96	-	5,77	
		Id	503,07	240,50	257,76	-	4,81	
		IIa	501,39	240,50	256,08	-	4,81	
		IIб	500,43	240,50	255,12	-	4,81	
		IIIa	501,39	240,50	256,08	-	4,81	
		IVa	502,11	240,50	256,80	-	4,81	
		IVб	538,83	276,50	256,80	-	5,53	
		V	501,87	240,50	256,56	-	4,81	
		VIa	501,63	240,50	256,32	-	4,81	
		VIб	500,43	240,50	255,12	-	4,81	
		VIв	501,87	240,50	256,56	-	4,81	
		VIг	501,39	240,50	256,08	-	4,81	
39-01-028-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и	III	583,32	278,98	298,76	-	5,58	29
		Ia	699,16	390,63	300,72	-	7,81	
		Iб	626,75	320,74	299,60	-	6,41	
		Iв	641,79	334,66	300,44	-	6,69	
		Iг	643,47	334,66	302,12	-	6,69	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	Id	585,28	278,98	300,72	-	5,58	
		IIa	583,32	278,98	298,76	-	5,58	
		IIб	582,20	278,98	297,64	-	5,58	
		IIIa	583,32	278,98	298,76	-	5,58	
		IVa	584,16	278,98	299,60	-	5,58	
		IVб	626,75	320,74	299,60	-	6,41	
		V	583,88	278,98	299,32	-	5,58	
		VIa	583,60	278,98	299,04	-	5,58	
		VIб	582,20	278,98	297,64	-	5,58	
		VIв	583,88	278,98	299,32	-	5,58	
		VIг	583,32	278,98	298,76	-	5,58	
		VIд	583,88	278,98	299,32	-	5,58	
		VIе	583,32	278,98	298,76	-	5,58	
		VIIa	582,20	278,98	297,64	-	5,58	
		VIIб	582,20	278,98	297,64	-	5,58	

Таблица 39-01-029. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 м длины зачистки (нормы 01-15), 1 м2 (нормы 16-18)

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки нижнее, ширина зачистки до								
39-01-029-01	10 мм	III	5,62	2,69	2,88	-	0,05	0,28
		Ia	6,75	3,77	2,90	-	0,08	
		Iб	6,05	3,10	2,89	-	0,06	
		Iв	6,19	3,23	2,90	-	0,06	
		Iг	6,20	3,23	2,91	-	0,06	
		Id	5,64	2,69	2,90	-	0,05	
		IIa	5,62	2,69	2,88	-	0,05	
		IIб	5,61	2,69	2,87	-	0,05	
		IIIa	5,62	2,69	2,88	-	0,05	
		IVa	5,63	2,69	2,89	-	0,05	
		IVб	6,05	3,10	2,89	-	0,06	
		V	5,63	2,69	2,89	-	0,05	
		VIa	5,62	2,69	2,88	-	0,05	
		VIб	5,61	2,69	2,87	-	0,05	
		VIв	5,63	2,69	2,89	-	0,05	
		VIг	5,62	2,69	2,88	-	0,05	
		VIд	5,63	2,69	2,89	-	0,05	
		VIе	5,62	2,69	2,88	-	0,05	
		VIIa	5,61	2,69	2,87	-	0,05	
		VIIб	5,61	2,69	2,87	-	0,05	
39-01-029-02	15 мм	III	8,59	4,14	4,37	-	0,08	0,43
		Ia	10,31	5,79	4,40	-	0,12	
		Iб	9,25	4,76	4,39	-	0,10	
		Iв	9,46	4,96	4,40	-	0,10	
		Iг	9,48	4,96	4,42	-	0,10	
		Id	8,62	4,14	4,40	-	0,08	
		IIa	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		IIб	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
		IIIa	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		IVa	8,61	4,14	4,39	-	0,08	
		IVб	9,25	4,76	4,39	-	0,10	
		V	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIa	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIб	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
		VIв	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIг	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		VIд	8,60	4,14	4,38	-	0,08	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIe	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		VIIa	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
		VIб	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
39-01-029-03	20 мм	III	11,35	5,48	5,76	-	0,11	0,57
		Ia	13,63	7,68	5,80	-	0,15	
		Iб	12,21	6,30	5,78	-	0,13	
		Iв	12,50	6,58	5,79	-	0,13	
		Iг	12,54	6,58	5,83	-	0,13	
		Iд	11,39	5,48	5,80	-	0,11	
		IIa	11,35	5,48	5,76	-	0,11	
		IIб	11,33	5,48	5,74	-	0,11	
		IIIa	11,35	5,48	5,76	-	0,11	
		IVa	11,37	5,48	5,78	-	0,11	
		IVб	12,21	6,30	5,78	-	0,13	
		V	11,36	5,48	5,77	-	0,11	
		VIa	11,36	5,48	5,77	-	0,11	
		VIб	11,33	5,48	5,74	-	0,11	
		VIв	11,36	5,48	5,77	-	0,11	
		VIг	11,35	5,48	5,76	-	0,11	
		VIд	11,36	5,48	5,77	-	0,11	
		VIe	11,35	5,48	5,76	-	0,11	
		VIIa	11,33	5,48	5,74	-	0,11	
		VIб	11,33	5,48	5,74	-	0,11	
39-01-029-04	25 мм	III	14,23	6,83	7,26	-	0,14	0,71
		Ia	17,05	9,56	7,30	-	0,19	
		Iб	15,29	7,85	7,28	-	0,16	
		Iв	15,65	8,19	7,30	-	0,16	
		Iг	15,69	8,19	7,34	-	0,16	
		Iд	14,27	6,83	7,30	-	0,14	
		IIa	14,23	6,83	7,26	-	0,14	
		IIб	14,20	6,83	7,23	-	0,14	
		IIIa	14,23	6,83	7,26	-	0,14	
		IVa	14,25	6,83	7,28	-	0,14	
		IVб	15,29	7,85	7,28	-	0,16	
		V	14,24	6,83	7,27	-	0,14	
		VIa	14,23	6,83	7,26	-	0,14	
		VIб	14,20	6,83	7,23	-	0,14	
		VIв	14,24	6,83	7,27	-	0,14	
		VIг	14,23	6,83	7,26	-	0,14	
		VIд	14,24	6,83	7,27	-	0,14	
		VIe	14,23	6,83	7,26	-	0,14	
		VIIa	14,20	6,83	7,23	-	0,14	
		VIб	14,20	6,83	7,23	-	0,14	
39-01-029-05	30 мм	III	16,98	8,18	8,64	-	0,16	0,85
		Ia	20,38	11,45	8,70	-	0,23	
		Iб	18,26	9,40	8,67	-	0,19	
		Iв	18,70	9,81	8,69	-	0,20	
		Iг	18,75	9,81	8,74	-	0,20	
		Iд	17,04	8,18	8,70	-	0,16	
		IIa	16,98	8,18	8,64	-	0,16	
		IIб	16,95	8,18	8,61	-	0,16	
		IIIa	16,98	8,18	8,64	-	0,16	
		IVa	17,01	8,18	8,67	-	0,16	
		IVб	18,26	9,40	8,67	-	0,19	
		V	17,00	8,18	8,66	-	0,16	
		VIa	16,99	8,18	8,65	-	0,16	
		VIб	16,95	8,18	8,61	-	0,16	
		VIв	17,00	8,18	8,66	-	0,16	
		VIг	16,98	8,18	8,64	-	0,16	
		VIд	17,00	8,18	8,66	-	0,16	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIe	16,98	8,18	8,64	-	0,16	
		VIIa	16,95	8,18	8,61	-	0,16	
		VIIб	16,95	8,18	8,61	-	0,16	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки вертикальное, ширина зачистки до								
39-01-029-06	10 мм	III	8,59	4,14	4,37	-	0,08	0,43
		Ia	10,31	5,79	4,40	-	0,12	
		Iб	9,25	4,76	4,39	-	0,10	
		Iв	9,46	4,96	4,40	-	0,10	
		Iг	9,48	4,96	4,42	-	0,10	
		Iд	8,62	4,14	4,40	-	0,08	
		IIa	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		IIб	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
		IIIa	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		IVa	8,61	4,14	4,39	-	0,08	
		IVб	9,25	4,76	4,39	-	0,10	
		V	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIa	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIб	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
		VIв	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIг	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		VIд	8,60	4,14	4,38	-	0,08	
		VIe	8,59	4,14	4,37	-	0,08	
		VIIa	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
		VIIб	8,58	4,14	4,36	-	0,08	
39-01-029-07	15 мм	III	13,00	6,25	6,62	-	0,13	0,65
		Ia	15,60	8,76	6,66	-	0,18	
		Iб	13,96	7,19	6,63	-	0,14	
		Iв	14,30	7,50	6,65	-	0,15	
		Iг	14,34	7,50	6,69	-	0,15	
		Iд	13,04	6,25	6,66	-	0,13	
		IIa	13,00	6,25	6,62	-	0,13	
		IIб	12,97	6,25	6,59	-	0,13	
		IIIa	13,00	6,25	6,62	-	0,13	
		IVa	13,01	6,25	6,63	-	0,13	
		IVб	13,96	7,19	6,63	-	0,14	
		V	13,01	6,25	6,63	-	0,13	
		VIa	13,00	6,25	6,62	-	0,13	
		VIб	12,97	6,25	6,59	-	0,13	
		VIв	13,01	6,25	6,63	-	0,13	
		VIг	13,00	6,25	6,62	-	0,13	
		VIд	13,01	6,25	6,63	-	0,13	
		VIe	13,00	6,25	6,62	-	0,13	
		VIIa	12,97	6,25	6,59	-	0,13	
		VIIб	12,97	6,25	6,59	-	0,13	
39-01-029-08	20 мм	III	16,98	8,18	8,64	-	0,16	0,85
		Ia	20,38	11,45	8,70	-	0,23	
		Iб	18,26	9,40	8,67	-	0,19	
		Iв	18,70	9,81	8,69	-	0,20	
		Iг	18,75	9,81	8,74	-	0,20	
		Iд	17,04	8,18	8,70	-	0,16	
		IIa	16,98	8,18	8,64	-	0,16	
		IIб	16,95	8,18	8,61	-	0,16	
		IIIa	16,98	8,18	8,64	-	0,16	
		IVa	17,01	8,18	8,67	-	0,16	
		IVб	18,26	9,40	8,67	-	0,19	
		V	17,00	8,18	8,66	-	0,16	
		VIa	16,99	8,18	8,65	-	0,16	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	16,95	8,18	8,61	-	0,16	
		VIв	17,00	8,18	8,66	-	0,16	
		VIг	16,98	8,18	8,64	-	0,16	
		VIд	17,00	8,18	8,66	-	0,16	
		VIе	16,98	8,18	8,64	-	0,16	
		VIIа	16,95	8,18	8,61	-	0,16	
		VIIб	16,95	8,18	8,61	-	0,16	
39-01-029-09	25 мм	III	21,46	10,58	10,67	-	0,21	1,10
Iа	25,86	14,82	10,74	-	0,30			
Iб	23,11	12,17	10,70	-	0,24			
Iв	23,67	12,69	10,73	-	0,25			
Iг	23,73	12,69	10,79	-	0,25			
Iд	21,53	10,58	10,74	-	0,21			
IIа	21,46	10,58	10,67	-	0,21			
IIб	21,42	10,58	10,63	-	0,21			
IIIа	21,46	10,58	10,67	-	0,21			
IVа	21,49	10,58	10,70	-	0,21			
IVб	23,11	12,17	10,70	-	0,24			
V	21,48	10,58	10,69	-	0,21			
VIа	21,47	10,58	10,68	-	0,21			
VIб	21,42	10,58	10,63	-	0,21			
VIв	21,48	10,58	10,69	-	0,21			
VIг	21,46	10,58	10,67	-	0,21			
VIд	21,48	10,58	10,69	-	0,21			
VIе	21,46	10,58	10,67	-	0,21			
VIIа	21,42	10,58	10,63	-	0,21			
VIIб	21,42	10,58	10,63	-	0,21			
39-01-029-10	30 мм	III	25,56	12,51	12,80	-	0,25	1,30
		Iа	30,75	17,51	12,89	-	0,35	
		Iб	27,51	14,38	12,84	-	0,29	
		Iв	28,18	15,00	12,88	-	0,30	
		Iг	28,25	15,00	12,95	-	0,30	
		Iд	25,65	12,51	12,89	-	0,25	
		IIа	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		IIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		IIIа	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		IVа	25,60	12,51	12,84	-	0,25	
		IVб	27,51	14,38	12,84	-	0,29	
		V	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIа	25,58	12,51	12,82	-	0,25	
		VIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		VIв	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIг	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		VIд	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIе	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		VIIа	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		VIIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки потолочное, ширина зачистки до								
39-01-029-11	10 мм	III	9,62	4,62	4,91	-	0,09	0,48
		Iа	11,54	6,47	4,94	-	0,13	
		Iб	10,34	5,31	4,92	-	0,11	
		Iв	10,59	5,54	4,94	-	0,11	
		Iг	10,61	5,54	4,96	-	0,11	
		Iд	9,65	4,62	4,94	-	0,09	
		IIа	9,62	4,62	4,91	-	0,09	
		IIб	9,60	4,62	4,89	-	0,09	
		IIIа	9,62	4,62	4,91	-	0,09	
		IVа	9,63	4,62	4,92	-	0,09	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	10,34	5,31	4,92	-	0,11	
		V	9,63	4,62	4,92	-	0,09	
		VIa	9,62	4,62	4,91	-	0,09	
		VIб	9,60	4,62	4,89	-	0,09	
		VIв	9,63	4,62	4,92	-	0,09	
		VIг	9,62	4,62	4,91	-	0,09	
		VIд	9,63	4,62	4,92	-	0,09	
		VIе	9,62	4,62	4,91	-	0,09	
		VIIa	9,60	4,62	4,89	-	0,09	
		VIIб	9,60	4,62	4,89	-	0,09	
39-01-029-12	15 мм	III	14,73	7,12	7,47	-	0,14	0,74
		Ia	17,69	9,97	7,52	-	0,20	
		Iб	15,83	8,18	7,49	-	0,16	
		Iв	16,22	8,54	7,51	-	0,17	
		Iг	16,26	8,54	7,55	-	0,17	
		Iд	14,78	7,12	7,52	-	0,14	
		IIa	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		IIб	14,70	7,12	7,44	-	0,14	
		IIIa	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		IVa	14,75	7,12	7,49	-	0,14	
		IVб	15,83	8,18	7,49	-	0,16	
		V	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIa	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIб	14,70	7,12	7,44	-	0,14	
		VIв	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIг	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		VIд	14,74	7,12	7,48	-	0,14	
		VIе	14,73	7,12	7,47	-	0,14	
		VIIa	14,70	7,12	7,44	-	0,14	
		VIIб	14,70	7,12	7,44	-	0,14	
39-01-029-13	20 мм	III	19,63	9,62	9,82	-	0,19	1
		Ia	23,62	13,47	9,88	-	0,27	
		Iб	21,12	11,06	9,84	-	0,22	
		Iв	21,64	11,54	9,87	-	0,23	
		Iг	21,70	11,54	9,93	-	0,23	
		Iд	19,69	9,62	9,88	-	0,19	
		IIa	19,63	9,62	9,82	-	0,19	
		IIб	19,59	9,62	9,78	-	0,19	
		IIIa	19,63	9,62	9,82	-	0,19	
		IVa	19,65	9,62	9,84	-	0,19	
		IVб	21,12	11,06	9,84	-	0,22	
		V	19,64	9,62	9,83	-	0,19	
		VIa	19,64	9,62	9,83	-	0,19	
		VIб	19,59	9,62	9,78	-	0,19	
		VIв	19,64	9,62	9,83	-	0,19	
		VIг	19,63	9,62	9,82	-	0,19	
		VIд	19,64	9,62	9,83	-	0,19	
		VIе	19,63	9,62	9,82	-	0,19	
		VIIa	19,59	9,62	9,78	-	0,19	
		VIIб	19,59	9,62	9,78	-	0,19	
39-01-029-14	25 мм	III	25,56	12,51	12,80	-	0,25	1,30
		Ia	30,75	17,51	12,89	-	0,35	
		Iб	27,51	14,38	12,84	-	0,29	
		Iв	28,18	15,00	12,88	-	0,30	
		Iг	28,25	15,00	12,95	-	0,30	
		Iд	25,65	12,51	12,89	-	0,25	
		IIa	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		IIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		IIIa	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		IVa	25,60	12,51	12,84	-	0,25	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	27,51	14,38	12,84	-	0,29	
		V	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIa	25,58	12,51	12,82	-	0,25	
		VIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		VIв	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIг	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		VIд	25,59	12,51	12,83	-	0,25	
		VIе	25,56	12,51	12,80	-	0,25	
		VIIa	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
		VIIб	25,52	12,51	12,76	-	0,25	
39-01-029-15	30 мм	III	29,66	14,43	14,94	-	0,29	1,50
		Ia	35,65	20,21	15,04	-	0,40	
		Iб	31,90	16,59	14,98	-	0,33	
		Iв	32,68	17,31	15,02	-	0,35	
		Iг	32,77	17,31	15,11	-	0,35	
		Iд	29,76	14,43	15,04	-	0,29	
		IIa	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		IIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		IIIa	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		IVa	29,70	14,43	14,98	-	0,29	
		IVб	31,90	16,59	14,98	-	0,33	
		V	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIa	29,67	14,43	14,95	-	0,29	
		VIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		VIв	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIг	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		VIд	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIе	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		VIIa	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		VIIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
39-01-029-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	III	562,84	269,36	288,09	-	5,39	28
		Ia	674,68	377,16	289,98	-	7,54	
		Iб	604,77	309,68	288,90	-	6,19	
		Iв	619,29	323,12	289,71	-	6,46	
		Iг	620,91	323,12	291,33	-	6,46	
		Iд	564,73	269,36	289,98	-	5,39	
		IIa	562,84	269,36	288,09	-	5,39	
		IIб	561,76	269,36	287,01	-	5,39	
		IIIa	562,84	269,36	288,09	-	5,39	
		IVa	563,65	269,36	288,90	-	5,39	
		IVб	604,77	309,68	288,90	-	6,19	
		V	563,38	269,36	288,63	-	5,39	
		VIa	563,11	269,36	288,36	-	5,39	
		VIб	561,76	269,36	287,01	-	5,39	
		VIв	563,38	269,36	288,63	-	5,39	
		VIг	562,84	269,36	288,09	-	5,39	
		VIд	563,38	269,36	288,63	-	5,39	
		VIе	562,84	269,36	288,09	-	5,39	
		VIIa	561,76	269,36	287,01	-	5,39	
		VIIб	561,76	269,36	287,01	-	5,39	
39-01-029-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости	III	838,92	404,04	426,80	-	8,08	42
		Ia	1006,65	565,74	429,60	-	11,31	
		Iб	901,81	464,52	428,00	-	9,29	
		Iв	923,57	484,68	429,20	-	9,69	
		Iг	925,97	484,68	431,60	-	9,69	
		Iд	841,72	404,04	429,60	-	8,08	
		IIa	838,92	404,04	426,80	-	8,08	
		IIб	837,32	404,04	425,20	-	8,08	
		IIIa	838,92	404,04	426,80	-	8,08	
		IVa	840,12	404,04	428,00	-	8,08	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	(усиления) сварного шва, положение зачистки вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	IVб	901,81	464,52	428,00	-	9,29	
		V	839,72	404,04	427,60	-	8,08	
		VIa	839,32	404,04	427,20	-	8,08	
		VIб	837,32	404,04	425,20	-	8,08	
		VIв	839,72	404,04	427,60	-	8,08	
		VIг	838,92	404,04	426,80	-	8,08	
		VIд	839,72	404,04	427,60	-	8,08	
		VIе	838,92	404,04	426,80	-	8,08	
		VIIa	837,32	404,04	425,20	-	8,08	
		VIIб	837,32	404,04	425,20	-	8,08	
39-01-029-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	III	961,82	461,76	490,82	-	9,24	48
		Ia	1153,53	646,56	494,04	-	12,93	
		Iб	1033,70	530,88	492,20	-	10,62	
		Iв	1058,58	553,92	493,58	-	11,08	
		Iг	1061,34	553,92	496,34	-	11,08	
		Iд	965,04	461,76	494,04	-	9,24	
		IIa	961,82	461,76	490,82	-	9,24	
		IIб	959,98	461,76	488,98	-	9,24	
		IIIa	961,82	461,76	490,82	-	9,24	
		IVa	963,20	461,76	492,20	-	9,24	
		IVб	1033,70	530,88	492,20	-	10,62	
		V	962,74	461,76	491,74	-	9,24	
		VIa	962,28	461,76	491,28	-	9,24	
		VIб	959,98	461,76	488,98	-	9,24	
		VIв	962,74	461,76	491,74	-	9,24	
		VIг	961,82	461,76	490,82	-	9,24	
		VIд	962,74	461,76	491,74	-	9,24	
		VIе	961,82	461,76	490,82	-	9,24	
		VIIa	959,98	461,76	488,98	-	9,24	
		VIIб	959,98	461,76	488,98	-	9,24	

Таблица 39-01-030. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения

Измеритель: 1 м сварного шва

Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки нижнее, ширина зачистки до

39-01-030-01	10 мм	III	11,87	5,77	5,98	-	0,12	0,60
		Ia	14,25	8,08	6,01	-	0,16	
		Iб	12,76	6,64	5,99	-	0,13	
		Iв	13,07	6,92	6,01	-	0,14	
		Iг	13,10	6,92	6,04	-	0,14	
		Iд	11,90	5,77	6,01	-	0,12	
		IIa	11,87	5,77	5,98	-	0,12	
		IIб	11,84	5,77	5,95	-	0,12	
		IIIa	11,87	5,77	5,98	-	0,12	
		IVa	11,88	5,77	5,99	-	0,12	
		IVб	12,76	6,64	5,99	-	0,13	
		V	11,88	5,77	5,99	-	0,12	
		VIa	11,87	5,77	5,98	-	0,12	
		VIб	11,84	5,77	5,95	-	0,12	
		VIв	11,88	5,77	5,99	-	0,12	
		VIг	11,87	5,77	5,98	-	0,12	
		VIд	11,88	5,77	5,99	-	0,12	
		VIе	11,87	5,77	5,98	-	0,12	
		VIIa	11,84	5,77	5,95	-	0,12	
		VIIб	11,84	5,77	5,95	-	0,12	
39-01-030-02	15 мм	III	17,69	8,66	8,86	-	0,17	0,90
		Ia	21,27	12,12	8,91	-	0,24	
		Iб	19,03	9,95	8,88	-	0,20	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ів	19,51	10,39	8,91	-	0,21	
		Іг	19,56	10,39	8,96	-	0,21	
		Ід	17,74	8,66	8,91	-	0,17	
		Іа	17,69	8,66	8,86	-	0,17	
		Іб	17,65	8,66	8,82	-	0,17	
		ІІа	17,69	8,66	8,86	-	0,17	
		ІVа	17,71	8,66	8,88	-	0,17	
		ІVб	19,03	9,95	8,88	-	0,20	
		V	17,70	8,66	8,87	-	0,17	
		VIа	17,69	8,66	8,86	-	0,17	
		VIб	17,65	8,66	8,82	-	0,17	
		VIв	17,70	8,66	8,87	-	0,17	
		VIг	17,69	8,66	8,86	-	0,17	
		VIд	17,70	8,66	8,87	-	0,17	
		VIе	17,69	8,66	8,86	-	0,17	
		VIIа	17,65	8,66	8,82	-	0,17	
		VIIб	17,65	8,66	8,82	-	0,17	
39-01-030-03	20 мм	III	23,51	11,54	11,74	-	0,23	1,20
		Iа	28,29	16,16	11,81	-	0,32	
		Iб	25,31	13,27	11,77	-	0,27	
		Ів	25,93	13,85	11,80	-	0,28	
		Іг	26,00	13,85	11,87	-	0,28	
		Ід	23,58	11,54	11,81	-	0,23	
		Іа	23,51	11,54	11,74	-	0,23	
		Іб	23,46	11,54	11,69	-	0,23	
		ІІа	23,51	11,54	11,74	-	0,23	
		ІVа	23,54	11,54	11,77	-	0,23	
		ІVб	25,31	13,27	11,77	-	0,27	
		V	23,53	11,54	11,76	-	0,23	
		VIа	23,52	11,54	11,75	-	0,23	
		VIб	23,46	11,54	11,69	-	0,23	
		VIв	23,53	11,54	11,76	-	0,23	
		VIг	23,51	11,54	11,74	-	0,23	
		VIд	23,53	11,54	11,76	-	0,23	
		VIе	23,51	11,54	11,74	-	0,23	
39-01-030-04	25 мм	III	29,66	14,43	14,94	-	0,29	1,50
		Iа	35,65	20,21	15,04	-	0,40	
		Iб	31,90	16,59	14,98	-	0,33	
		Ів	32,68	17,31	15,02	-	0,35	
		Іг	32,77	17,31	15,11	-	0,35	
		Ід	29,76	14,43	15,04	-	0,29	
		Іа	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		Іб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		ІІа	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		ІVа	29,70	14,43	14,98	-	0,29	
		ІVб	31,90	16,59	14,98	-	0,33	
		V	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIа	29,67	14,43	14,95	-	0,29	
		VIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		VIв	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIг	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		VIд	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIе	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
39-01-030-05	30 мм	III	35,81	17,32	18,14	-	0,35	1,80
		Iа	42,99	24,25	18,26	-	0,48	
		Iб	38,50	19,91	18,19	-	0,40	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ив	39,43	20,77	18,24	-	0,42	
		Іг	39,53	20,77	18,34	-	0,42	
		Ід	35,93	17,32	18,26	-	0,35	
		Іа	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		Іб	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
		ІІа	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		IVa	35,86	17,32	18,19	-	0,35	
		IVб	38,50	19,91	18,19	-	0,40	
		V	35,84	17,32	18,17	-	0,35	
		VIa	35,83	17,32	18,16	-	0,35	
		VIб	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
		VIв	35,84	17,32	18,17	-	0,35	
		VIг	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		VIд	35,84	17,32	18,17	-	0,35	
		VIе	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		VIIa	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
		VIIб	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки вертикальное, ширина зачистки до								
39-01-030-06	10 мм	III	17,69	8,66	8,86	-	0,17	0,90
		Ia	21,27	12,12	8,91	-	0,24	
		Іб	19,03	9,95	8,88	-	0,20	
		Ів	19,51	10,39	8,91	-	0,21	
		Іг	19,56	10,39	8,96	-	0,21	
		Ід	17,74	8,66	8,91	-	0,17	
		Іа	17,69	8,66	8,86	-	0,17	
		Іб	17,65	8,66	8,82	-	0,17	
		ІІа	17,69	8,66	8,86	-	0,17	
		IVa	17,71	8,66	8,88	-	0,17	
		IVб	19,03	9,95	8,88	-	0,20	
		V	17,70	8,66	8,87	-	0,17	
		VIa	17,69	8,66	8,86	-	0,17	
		VIб	17,65	8,66	8,82	-	0,17	
		VIв	17,70	8,66	8,87	-	0,17	
		VIг	17,69	8,66	8,86	-	0,17	
		VIд	17,70	8,66	8,87	-	0,17	
		VIе	17,69	8,66	8,86	-	0,17	
		VIIa	17,65	8,66	8,82	-	0,17	
VIIб	17,65	8,66	8,82	-	0,17			
39-01-030-07	15 мм	III	27,61	13,47	13,87	-	0,27	1,40
		Ia	33,20	18,86	13,96	-	0,38	
		Іб	29,70	15,48	13,91	-	0,31	
		Ів	30,43	16,16	13,95	-	0,32	
		Іг	30,51	16,16	14,03	-	0,32	
		Ід	27,70	13,47	13,96	-	0,27	
		Іа	27,61	13,47	13,87	-	0,27	
		Іб	27,56	13,47	13,82	-	0,27	
		ІІа	27,61	13,47	13,87	-	0,27	
		IVa	27,65	13,47	13,91	-	0,27	
		IVб	29,70	15,48	13,91	-	0,31	
		V	27,64	13,47	13,90	-	0,27	
		VIa	27,62	13,47	13,88	-	0,27	
		VIб	27,56	13,47	13,82	-	0,27	
		VIв	27,64	13,47	13,90	-	0,27	
		VIг	27,61	13,47	13,87	-	0,27	
		VIд	27,64	13,47	13,90	-	0,27	
		VIе	27,61	13,47	13,87	-	0,27	
		VIIa	27,56	13,47	13,82	-	0,27	
VIIб	27,56	13,47	13,82	-	0,27			
39-01-030-08	20 мм	III	35,81	17,32	18,14	-	0,35	1,80

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ia	42,99	24,25	18,26	-	0,48	
		Iб	38,50	19,91	18,19	-	0,40	
		Iв	39,43	20,77	18,24	-	0,42	
		Iг	39,53	20,77	18,34	-	0,42	
		Iд	35,93	17,32	18,26	-	0,35	
		IIa	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		IIб	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
		IIIa	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		IVa	35,86	17,32	18,19	-	0,35	
		IVб	38,50	19,91	18,19	-	0,40	
		V	35,84	17,32	18,17	-	0,35	
		VIa	35,83	17,32	18,16	-	0,35	
		VIб	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
		VIв	35,84	17,32	18,17	-	0,35	
		VIг	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		VIд	35,84	17,32	18,17	-	0,35	
		VIe	35,81	17,32	18,14	-	0,35	
		VIIa	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
		VIIб	35,74	17,32	18,07	-	0,35	
39-01-030-09	25 мм	III	43,99	21,16	22,41	-	0,42	2,20
		Ia	52,77	29,63	22,55	-	0,59	
		Iб	47,29	24,33	22,47	-	0,49	
		Iв	48,43	25,39	22,53	-	0,51	
		Iг	48,56	25,39	22,66	-	0,51	
		Iд	44,13	21,16	22,55	-	0,42	
		IIa	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		IIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		IIIa	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		IVa	44,05	21,16	22,47	-	0,42	
		IVб	47,29	24,33	22,47	-	0,49	
		V	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIa	44,01	21,16	22,43	-	0,42	
		VIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		VIв	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIг	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		VIд	44,03	21,16	22,45	-	0,42	
		VIe	43,99	21,16	22,41	-	0,42	
		VIIa	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
		VIIб	43,90	21,16	22,32	-	0,42	
39-01-030-10	30 мм	III	52,19	25,01	26,68	-	0,50	2,60
		Ia	62,57	35,02	26,85	-	0,70	
		Iб	56,09	28,76	26,75	-	0,58	
		Iв	57,43	30,00	26,83	-	0,60	
		Iг	57,58	30,00	26,98	-	0,60	
		Iд	52,36	25,01	26,85	-	0,50	
		IIa	52,19	25,01	26,68	-	0,50	
		IIб	52,09	25,01	26,58	-	0,50	
		IIIa	52,19	25,01	26,68	-	0,50	
		IVa	52,26	25,01	26,75	-	0,50	
		IVб	56,09	28,76	26,75	-	0,58	
		V	52,24	25,01	26,73	-	0,50	
		VIa	52,21	25,01	26,70	-	0,50	
		VIб	52,09	25,01	26,58	-	0,50	
		VIв	52,24	25,01	26,73	-	0,50	
		VIг	52,19	25,01	26,68	-	0,50	
		VIд	52,24	25,01	26,73	-	0,50	
		VIe	52,19	25,01	26,68	-	0,50	
		VIIa	52,09	25,01	26,58	-	0,50	
		VIIб	52,09	25,01	26,58	-	0,50	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки потолочное, ширина зачистки до								
39-01-030-11	10 мм	III	19,84	9,62	10,03	-	0,19	1
		Ia	23,84	13,47	10,10	-	0,27	
		Iб	21,34	11,06	10,06	-	0,22	
		Iв	21,86	11,54	10,09	-	0,23	
		Iг	21,91	11,54	10,14	-	0,23	
		Iд	19,91	9,62	10,10	-	0,19	
		IIa	19,84	9,62	10,03	-	0,19	
		IIб	19,80	9,62	9,99	-	0,19	
		IIa	19,84	9,62	10,03	-	0,19	
		IVa	19,87	9,62	10,06	-	0,19	
		IVб	21,34	11,06	10,06	-	0,22	
		V	19,86	9,62	10,05	-	0,19	
		VIa	19,85	9,62	10,04	-	0,19	
		VIб	19,80	9,62	9,99	-	0,19	
		VIв	19,86	9,62	10,05	-	0,19	
		VIг	19,84	9,62	10,03	-	0,19	
		VIд	19,86	9,62	10,05	-	0,19	
		VIe	19,84	9,62	10,03	-	0,19	
		VIIa	19,80	9,62	9,99	-	0,19	
		VIIб	19,80	9,62	9,99	-	0,19	
39-01-030-12	15 мм	III	29,66	14,43	14,94	-	0,29	1,50
		Ia	35,65	20,21	15,04	-	0,40	
		Iб	31,90	16,59	14,98	-	0,33	
		Iв	32,68	17,31	15,02	-	0,35	
		Iг	32,77	17,31	15,11	-	0,35	
		Iд	29,76	14,43	15,04	-	0,29	
		IIa	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		IIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		IIa	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		IVa	29,70	14,43	14,98	-	0,29	
		IVб	31,90	16,59	14,98	-	0,33	
		V	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIa	29,67	14,43	14,95	-	0,29	
		VIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		VIв	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIг	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		VIд	29,69	14,43	14,97	-	0,29	
		VIe	29,66	14,43	14,94	-	0,29	
		VIIa	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
		VIIб	29,60	14,43	14,88	-	0,29	
39-01-030-13	20 мм	III	39,89	19,24	20,27	-	0,38	2
		Ia	47,89	26,94	20,41	-	0,54	
		Iб	42,89	22,12	20,33	-	0,44	
		Iв	43,93	23,08	20,39	-	0,46	
		Iг	44,04	23,08	20,50	-	0,46	
		Iд	40,03	19,24	20,41	-	0,38	
		IIa	39,89	19,24	20,27	-	0,38	
		IIб	39,82	19,24	20,20	-	0,38	
		IIa	39,89	19,24	20,27	-	0,38	
		IVa	39,95	19,24	20,33	-	0,38	
		IVб	42,89	22,12	20,33	-	0,44	
		V	39,93	19,24	20,31	-	0,38	
		VIa	39,91	19,24	20,29	-	0,38	
		VIб	39,82	19,24	20,20	-	0,38	
		VIв	39,93	19,24	20,31	-	0,38	
		VIг	39,89	19,24	20,27	-	0,38	
		VIд	39,93	19,24	20,31	-	0,38	
		VIe	39,89	19,24	20,27	-	0,38	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-030-14	25 мм	VIIa	39,82	19,24	20,20	-	0,38	2,50
		VIIб	39,82	19,24	20,20	-	0,38	
		III	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		Ia	60,13	33,68	25,78	-	0,67	
		Iб	53,88	27,65	25,68	-	0,55	
		Iв	55,18	28,85	25,75	-	0,58	
		Iг	55,33	28,85	25,90	-	0,58	
		Iд	50,31	24,05	25,78	-	0,48	
		IIa	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		IIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
		IIIa	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		IVa	50,21	24,05	25,68	-	0,48	
		IVб	53,88	27,65	25,68	-	0,55	
		V	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIa	50,16	24,05	25,63	-	0,48	
		VIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
		VIв	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIг	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		VIд	50,19	24,05	25,66	-	0,48	
		VIе	50,14	24,05	25,61	-	0,48	
		VIIa	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
		VIIб	50,04	24,05	25,51	-	0,48	
39-01-030-15	30 мм	III	61,36	29,82	30,94	-	0,60	3,10
		Ia	73,75	41,76	31,15	-	0,84	
		Iб	66,01	34,29	31,03	-	0,69	
		Iв	67,61	35,77	31,12	-	0,72	
		Iг	67,78	35,77	31,29	-	0,72	
		Iд	61,57	29,82	31,15	-	0,60	
		IIa	61,36	29,82	30,94	-	0,60	
		IIб	61,25	29,82	30,83	-	0,60	
		IIIa	61,36	29,82	30,94	-	0,60	
		IVa	61,45	29,82	31,03	-	0,60	
		IVб	66,01	34,29	31,03	-	0,69	
		V	61,42	29,82	31,00	-	0,60	
		VIa	61,39	29,82	30,97	-	0,60	
		VIб	61,25	29,82	30,83	-	0,60	
		VIв	61,42	29,82	31,00	-	0,60	
		VIг	61,36	29,82	30,94	-	0,60	
		VIд	61,42	29,82	31,00	-	0,60	
		VIе	61,36	29,82	30,94	-	0,60	
		VIIa	61,25	29,82	30,83	-	0,60	
		VIIб	61,25	29,82	30,83	-	0,60	

Таблица 39-01-031. Зачистка механизированная мест под стилоскопирование

Измеритель: 100 мест

Зачистка механизированная мест под стилоскопирование, положение зачистки

39-01-031-01	нижнее	III	235,12	115,44	117,37	-	2,31	12
		Ia	283,01	161,64	118,14	-	3,23	
		Iб	253,07	132,72	117,70	-	2,65	
		Iв	259,28	138,48	118,03	-	2,77	
		Iг	259,94	138,48	118,69	-	2,77	
		Iд	235,89	115,44	118,14	-	2,31	
		IIa	235,12	115,44	117,37	-	2,31	
		IIб	234,68	115,44	116,93	-	2,31	
		IIIa	235,12	115,44	117,37	-	2,31	
		IVa	235,45	115,44	117,70	-	2,31	
		IVб	253,07	132,72	117,70	-	2,65	
		V	235,34	115,44	117,59	-	2,31	
		VIa	235,23	115,44	117,48	-	2,31	
		VIб	234,68	115,44	116,93	-	2,31	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	235,34	115,44	117,59	-	2,31	
		VIг	235,12	115,44	117,37	-	2,31	
		VIд	235,34	115,44	117,59	-	2,31	
		VIе	235,12	115,44	117,37	-	2,31	
		VIIа	234,68	115,44	116,93	-	2,31	
		VIIб	234,68	115,44	116,93	-	2,31	
39-01-031-02	вертикальное	III	322,39	153,92	165,39	-	3,08	16
		Iа	386,30	215,52	166,47	-	4,31	
		Iб	346,35	176,96	165,85	-	3,54	
		Iв	354,65	184,64	166,32	-	3,69	
		Iг	355,58	184,64	167,25	-	3,69	
		Iд	323,47	153,92	166,47	-	3,08	
		IIа	322,39	153,92	165,39	-	3,08	
		IIб	321,77	153,92	164,77	-	3,08	
		IIIа	322,39	153,92	165,39	-	3,08	
		IVа	322,85	153,92	165,85	-	3,08	
		IVб	346,35	176,96	165,85	-	3,54	
		V	322,70	153,92	165,70	-	3,08	
		VIа	322,54	153,92	165,54	-	3,08	
		VIб	321,77	153,92	164,77	-	3,08	
		VIв	322,70	153,92	165,70	-	3,08	
		VIг	322,39	153,92	165,39	-	3,08	
		VIд	322,70	153,92	165,70	-	3,08	
		VIе	322,39	153,92	165,39	-	3,08	
39-01-031-03	потолочное	VIIа	321,77	153,92	164,77	-	3,08	29
		VIIб	321,77	153,92	164,77	-	3,08	
		III	583,32	278,98	298,76	-	5,58	
		Iа	699,16	390,63	300,72	-	7,81	
		Iб	626,75	320,74	299,60	-	6,41	
		Iв	641,79	334,66	300,44	-	6,69	
		Iг	643,47	334,66	302,12	-	6,69	
		Iд	585,28	278,98	300,72	-	5,58	
		IIа	583,32	278,98	298,76	-	5,58	
		IIб	582,20	278,98	297,64	-	5,58	
		IIIа	583,32	278,98	298,76	-	5,58	
		IVа	584,16	278,98	299,60	-	5,58	
		IVб	626,75	320,74	299,60	-	6,41	
		V	583,88	278,98	299,32	-	5,58	
		VIа	583,60	278,98	299,04	-	5,58	
		VIб	582,20	278,98	297,64	-	5,58	
		VIв	583,88	278,98	299,32	-	5,58	
		VIг	583,32	278,98	298,76	-	5,58	
		VIд	583,88	278,98	299,32	-	5,58	
		VIе	583,32	278,98	298,76	-	5,58	
		VIIа	582,20	278,98	297,64	-	5,58	
		VIIб	582,20	278,98	297,64	-	5,58	

Таблица 39-01-032. Зачистка механизированная мест под испытания на твердость								
Измеритель: 100 мест								
39-01-032-01	Зачистка механизированная мест под испытания на твердость	III	1217,42	586,82	618,86	-	11,74	61
		Iа	1461,02	821,67	622,92	-	16,43	
		Iб	1308,75	674,66	620,60	-	13,49	
		Iв	1340,36	703,94	622,34	-	14,08	
		Iг	1343,84	703,94	625,82	-	14,08	
		Iд	1221,48	586,82	622,92	-	11,74	
		IIа	1217,42	586,82	618,86	-	11,74	
		IIб	1215,10	586,82	616,54	-	11,74	
		IIIа	1217,42	586,82	618,86	-	11,74	
		IVа	1219,16	586,82	620,60	-	11,74	
		IVб	1308,75	674,66	620,60	-	13,49	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	1218,58	586,82	620,02	-	11,74	
		VIa	1218,00	586,82	619,44	-	11,74	
		VIб	1215,10	586,82	616,54	-	11,74	
		VIв	1218,58	586,82	620,02	-	11,74	
		VIг	1217,42	586,82	618,86	-	11,74	
		VIд	1218,58	586,82	620,02	-	11,74	
		VIе	1217,42	586,82	618,86	-	11,74	
		VIIa	1215,10	586,82	616,54	-	11,74	
		VIIб	1215,10	586,82	616,54	-	11,74	
ОТДЕЛ 02. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ								
Таблица 39-02-001. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений								
Измеритель: 1 стык (нормы 01-20, 23), 1 м шва (нормы 21, 22)								
Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр до								
39-02-001-01	28 мм	III	0,91	0,89	-	-	0,02	0,08
		Ia	1,26	1,24	-	-	0,02	
		Iб	1,04	1,02	-	-	0,02	
		Iв	1,08	1,06	-	-	0,02	
		Iг	1,08	1,06	-	-	0,02	
		Iд	0,91	0,89	-	-	0,02	
		IIa	0,91	0,89	-	-	0,02	
		IIб	0,91	0,89	-	-	0,02	
		IIa	0,91	0,89	-	-	0,02	
		IVa	0,91	0,89	-	-	0,02	
		IVб	1,04	1,02	-	-	0,02	
		V	0,91	0,89	-	-	0,02	
		VIa	0,91	0,89	-	-	0,02	
		VIб	0,91	0,89	-	-	0,02	
		VIв	0,91	0,89	-	-	0,02	
		VIг	0,91	0,89	-	-	0,02	
		VIд	0,91	0,89	-	-	0,02	
		VIе	0,91	0,89	-	-	0,02	
		VIIa	0,91	0,89	-	-	0,02	
		VIIб	0,91	0,89	-	-	0,02	
39-02-001-02	60 мм	III	1,13	1,11	-	-	0,02	0,10
		Ia	1,58	1,55	-	-	0,03	
		Iб	1,31	1,28	-	-	0,03	
		Iв	1,36	1,33	-	-	0,03	
		Iг	1,36	1,33	-	-	0,03	
		Iд	1,13	1,11	-	-	0,02	
		IIa	1,13	1,11	-	-	0,02	
		IIб	1,13	1,11	-	-	0,02	
		IIa	1,13	1,11	-	-	0,02	
		IVa	1,13	1,11	-	-	0,02	
		IVб	1,31	1,28	-	-	0,03	
		V	1,13	1,11	-	-	0,02	
		VIa	1,13	1,11	-	-	0,02	
		VIб	1,13	1,11	-	-	0,02	
		VIв	1,13	1,11	-	-	0,02	
		VIг	1,13	1,11	-	-	0,02	
		VIд	1,13	1,11	-	-	0,02	
		VIе	1,13	1,11	-	-	0,02	
		VIIa	1,13	1,11	-	-	0,02	
		VIIб	1,13	1,11	-	-	0,02	
39-02-001-03	108 мм	III	1,36	1,33	-	-	0,03	0,12
		Ia	1,90	1,86	-	-	0,04	
		Iб	1,56	1,53	-	-	0,03	
		Iв	1,63	1,60	-	-	0,03	
		Iг	1,63	1,60	-	-	0,03	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Id	1,36	1,33	-	-	0,03	
		IIa	1,36	1,33	-	-	0,03	
		IIб	1,36	1,33	-	-	0,03	
		IIIa	1,36	1,33	-	-	0,03	
		IVa	1,36	1,33	-	-	0,03	
		IVб	1,56	1,53	-	-	0,03	
		V	1,36	1,33	-	-	0,03	
		VIa	1,36	1,33	-	-	0,03	
		VIб	1,36	1,33	-	-	0,03	
		VIв	1,36	1,33	-	-	0,03	
		VIг	1,36	1,33	-	-	0,03	
		VIд	1,36	1,33	-	-	0,03	
		VIе	1,36	1,33	-	-	0,03	
		VIIa	1,36	1,33	-	-	0,03	
		VIIб	1,36	1,33	-	-	0,03	
39-02-001-04	219 мм	III	1,81	1,77	-	-	0,04	0,16
		Ia	2,53	2,48	-	-	0,05	
		Iб	2,08	2,04	-	-	0,04	
		Iв	2,17	2,13	-	-	0,04	
		Iг	2,17	2,13	-	-	0,04	
		Id	1,81	1,77	-	-	0,04	
		IIa	1,81	1,77	-	-	0,04	
		IIб	1,81	1,77	-	-	0,04	
		IIIa	1,81	1,77	-	-	0,04	
		IVa	1,81	1,77	-	-	0,04	
		IVб	2,08	2,04	-	-	0,04	
		V	1,81	1,77	-	-	0,04	
		VIa	1,81	1,77	-	-	0,04	
		VIб	1,81	1,77	-	-	0,04	
		VIв	1,81	1,77	-	-	0,04	
		VIг	1,81	1,77	-	-	0,04	
		VIд	1,81	1,77	-	-	0,04	
		VIе	1,81	1,77	-	-	0,04	
		VIIa	1,81	1,77	-	-	0,04	
		VIIб	1,81	1,77	-	-	0,04	
39-02-001-05	273 мм	III	2,26	2,22	-	-	0,04	0,20
		Ia	3,17	3,11	-	-	0,06	
		Iб	2,60	2,55	-	-	0,05	
		Iв	2,71	2,66	-	-	0,05	
		Iг	2,71	2,66	-	-	0,05	
		Id	2,26	2,22	-	-	0,04	
		IIa	2,26	2,22	-	-	0,04	
		IIб	2,26	2,22	-	-	0,04	
		IIIa	2,26	2,22	-	-	0,04	
		IVa	2,26	2,22	-	-	0,04	
		IVб	2,60	2,55	-	-	0,05	
		V	2,26	2,22	-	-	0,04	
		VIa	2,26	2,22	-	-	0,04	
		VIб	2,26	2,22	-	-	0,04	
		VIв	2,26	2,22	-	-	0,04	
		VIг	2,26	2,22	-	-	0,04	
		VIд	2,26	2,22	-	-	0,04	
		VIе	2,26	2,22	-	-	0,04	
		VIIa	2,26	2,22	-	-	0,04	
		VIIб	2,26	2,22	-	-	0,04	
39-02-001-06	377 мм	III	2,83	2,77	-	-	0,06	0,25
		Ia	3,96	3,88	-	-	0,08	
		Iб	3,25	3,19	-	-	0,06	
		Iв	3,40	3,33	-	-	0,07	
		Iг	3,40	3,33	-	-	0,07	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Id	2,83	2,77	-	-	0,06	
		Ia	2,83	2,77	-	-	0,06	
		Iб	2,83	2,77	-	-	0,06	
		IIa	2,83	2,77	-	-	0,06	
		IVa	2,83	2,77	-	-	0,06	
		IVб	3,25	3,19	-	-	0,06	
		V	2,83	2,77	-	-	0,06	
		VIa	2,83	2,77	-	-	0,06	
		VIб	2,83	2,77	-	-	0,06	
		VIв	2,83	2,77	-	-	0,06	
		VIг	2,83	2,77	-	-	0,06	
		VIд	2,83	2,77	-	-	0,06	
		VIе	2,83	2,77	-	-	0,06	
		VIIa	2,83	2,77	-	-	0,06	
		VIIб	2,83	2,77	-	-	0,06	
39-02-001-07	465 мм	III	3,17	3,11	-	-	0,06	0,28
		Ia	4,44	4,35	-	-	0,09	
		Iб	3,64	3,57	-	-	0,07	
		Iв	3,80	3,73	-	-	0,07	
		Iг	3,80	3,73	-	-	0,07	
		Id	3,17	3,11	-	-	0,06	
		Ia	3,17	3,11	-	-	0,06	
		Iб	3,17	3,11	-	-	0,06	
		IIa	3,17	3,11	-	-	0,06	
		IVa	3,17	3,11	-	-	0,06	
		IVб	3,64	3,57	-	-	0,07	
		V	3,17	3,11	-	-	0,06	
		VIa	3,17	3,11	-	-	0,06	
		VIб	3,17	3,11	-	-	0,06	
		VIв	3,17	3,11	-	-	0,06	
		VIг	3,17	3,11	-	-	0,06	
		VIд	3,17	3,11	-	-	0,06	
		VIе	3,17	3,11	-	-	0,06	
		VIIa	3,17	3,11	-	-	0,06	
		VIIб	3,17	3,11	-	-	0,06	
39-02-001-08	530 мм	III	3,62	3,55	-	-	0,07	0,32
		Ia	5,07	4,97	-	-	0,10	
		Iб	4,16	4,08	-	-	0,08	
		Iв	4,35	4,26	-	-	0,09	
		Iг	4,35	4,26	-	-	0,09	
		Id	3,62	3,55	-	-	0,07	
		Ia	3,62	3,55	-	-	0,07	
		Iб	3,62	3,55	-	-	0,07	
		IIa	3,62	3,55	-	-	0,07	
		IVa	3,62	3,55	-	-	0,07	
		IVб	4,16	4,08	-	-	0,08	
		V	3,62	3,55	-	-	0,07	
		VIa	3,62	3,55	-	-	0,07	
		VIб	3,62	3,55	-	-	0,07	
		VIв	3,62	3,55	-	-	0,07	
		VIг	3,62	3,55	-	-	0,07	
		VIд	3,62	3,55	-	-	0,07	
		VIе	3,62	3,55	-	-	0,07	
		VIIa	3,62	3,55	-	-	0,07	
		VIIб	3,62	3,55	-	-	0,07	
39-02-001-09	680 мм	III	4,18	4,10	-	-	0,08	0,37
		Ia	5,86	5,75	-	-	0,11	
		Iб	4,81	4,72	-	-	0,09	
		Iв	5,02	4,92	-	-	0,10	
		Iг	5,02	4,92	-	-	0,10	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Id	4,18	4,10	-	-	0,08	
		Ia	4,18	4,10	-	-	0,08	
		Iб	4,18	4,10	-	-	0,08	
		IIa	4,18	4,10	-	-	0,08	
		IVa	4,18	4,10	-	-	0,08	
		IVб	4,81	4,72	-	-	0,09	
		V	4,18	4,10	-	-	0,08	
		VIa	4,18	4,10	-	-	0,08	
		VIб	4,18	4,10	-	-	0,08	
		VIв	4,18	4,10	-	-	0,08	
		VIг	4,18	4,10	-	-	0,08	
		VIд	4,18	4,10	-	-	0,08	
		VIе	4,18	4,10	-	-	0,08	
		VIIa	4,18	4,10	-	-	0,08	
		VIIб	4,18	4,10	-	-	0,08	
39-02-001-10	720 мм	III	4,75	4,66	-	-	0,09	0,42
		Ia	6,65	6,52	-	-	0,13	
		Iб	5,47	5,36	-	-	0,11	
		Iв	5,70	5,59	-	-	0,11	
		Iг	5,70	5,59	-	-	0,11	
		Id	4,75	4,66	-	-	0,09	
		Ia	4,75	4,66	-	-	0,09	
		Iб	4,75	4,66	-	-	0,09	
		IIa	4,75	4,66	-	-	0,09	
		IVa	4,75	4,66	-	-	0,09	
		IVб	5,47	5,36	-	-	0,11	
		V	4,75	4,66	-	-	0,09	
		VIa	4,75	4,66	-	-	0,09	
		VIб	4,75	4,66	-	-	0,09	
		VIв	4,75	4,66	-	-	0,09	
		VIг	4,75	4,66	-	-	0,09	
		VIд	4,75	4,66	-	-	0,09	
		VIе	4,75	4,66	-	-	0,09	
		VIIa	4,75	4,66	-	-	0,09	
		VIIб	4,75	4,66	-	-	0,09	
39-02-001-11	820 мм	III	5,31	5,21	-	-	0,10	0,47
		Ia	7,45	7,30	-	-	0,15	
		Iб	6,11	5,99	-	-	0,12	
		Iв	6,39	6,26	-	-	0,13	
		Iг	6,39	6,26	-	-	0,13	
		Id	5,31	5,21	-	-	0,10	
		Ia	5,31	5,21	-	-	0,10	
		Iб	5,31	5,21	-	-	0,10	
		IIa	5,31	5,21	-	-	0,10	
		IVa	5,31	5,21	-	-	0,10	
		IVб	6,11	5,99	-	-	0,12	
		V	5,31	5,21	-	-	0,10	
		VIa	5,31	5,21	-	-	0,10	
		VIб	5,31	5,21	-	-	0,10	
		VIв	5,31	5,21	-	-	0,10	
		VIг	5,31	5,21	-	-	0,10	
		VIд	5,31	5,21	-	-	0,10	
		VIе	5,31	5,21	-	-	0,10	
		VIIa	5,31	5,21	-	-	0,10	
		VIIб	5,31	5,21	-	-	0,10	
39-02-001-12	920 мм	III	6,00	5,88	-	-	0,12	0,53
		Ia	8,39	8,23	-	-	0,16	
		Iб	6,90	6,76	-	-	0,14	
		Iв	7,19	7,05	-	-	0,14	
		Iг	7,19	7,05	-	-	0,14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iд	6,00	5,88	-	-	0,12	
		IIa	6,00	5,88	-	-	0,12	
		IIб	6,00	5,88	-	-	0,12	
		IIIa	6,00	5,88	-	-	0,12	
		IVa	6,00	5,88	-	-	0,12	
		IVб	6,90	6,76	-	-	0,14	
		V	6,00	5,88	-	-	0,12	
		VIa	6,00	5,88	-	-	0,12	
		VIб	6,00	5,88	-	-	0,12	
		VIв	6,00	5,88	-	-	0,12	
		VIг	6,00	5,88	-	-	0,12	
		VIд	6,00	5,88	-	-	0,12	
		VIе	6,00	5,88	-	-	0,12	
		VIIa	6,00	5,88	-	-	0,12	
		VIIб	6,00	5,88	-	-	0,12	
39-02-001-13	1020 мм	III	6,56	6,43	-	-	0,13	0,58
		Ia	9,19	9,01	-	-	0,18	
		Iб	7,55	7,40	-	-	0,15	
		Iв	7,87	7,72	-	-	0,15	
		Iг	7,87	7,72	-	-	0,15	
		Iд	6,56	6,43	-	-	0,13	
		IIa	6,56	6,43	-	-	0,13	
		IIб	6,56	6,43	-	-	0,13	
		IIIa	6,56	6,43	-	-	0,13	
		IVa	6,56	6,43	-	-	0,13	
		IVб	7,55	7,40	-	-	0,15	
		V	6,56	6,43	-	-	0,13	
		VIa	6,56	6,43	-	-	0,13	
		VIб	6,56	6,43	-	-	0,13	
		VIв	6,56	6,43	-	-	0,13	
		VIг	6,56	6,43	-	-	0,13	
		VIд	6,56	6,43	-	-	0,13	
		VIе	6,56	6,43	-	-	0,13	
		VIIa	6,56	6,43	-	-	0,13	
		VIIб	6,56	6,43	-	-	0,13	
39-02-001-14	1220 мм	III	7,92	7,76	-	-	0,16	0,70
		Ia	11,09	10,87	-	-	0,22	
		Iб	9,11	8,93	-	-	0,18	
		Iв	9,51	9,32	-	-	0,19	
		Iг	9,51	9,32	-	-	0,19	
		Iд	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IIa	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IIб	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IIIa	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IVa	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IVб	9,11	8,93	-	-	0,18	
		V	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIa	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIб	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIв	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIг	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIд	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIе	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIIa	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIIб	7,92	7,76	-	-	0,16	
39-02-001-15	1320 мм	III	9,05	8,87	-	-	0,18	0,80
		Ia	12,67	12,42	-	-	0,25	
		Iб	10,40	10,20	-	-	0,20	
		Iв	10,86	10,65	-	-	0,21	
		Iг	10,86	10,65	-	-	0,21	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Id	9,05	8,87	-	-	0,18	
		Ia	9,05	8,87	-	-	0,18	
		Iб	9,05	8,87	-	-	0,18	
		IIa	9,05	8,87	-	-	0,18	
		IVa	9,05	8,87	-	-	0,18	
		IVб	10,40	10,20	-	-	0,20	
		V	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIa	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIб	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIв	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIг	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIд	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIе	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIIa	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIIб	9,05	8,87	-	-	0,18	
39-02-001-16	1520 мм	III	10,18	9,98	-	-	0,20	0,90
		Ia	14,26	13,98	-	-	0,28	
		Iб	11,71	11,48	-	-	0,23	
		Iв	12,22	11,98	-	-	0,24	
		Iг	12,22	11,98	-	-	0,24	
		Id	10,18	9,98	-	-	0,20	
		Ia	10,18	9,98	-	-	0,20	
		Iб	10,18	9,98	-	-	0,20	
		IIa	10,18	9,98	-	-	0,20	
		IVa	10,18	9,98	-	-	0,20	
		IVб	11,71	11,48	-	-	0,23	
		V	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIa	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIб	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIв	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIг	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIд	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIе	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIIa	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIIб	10,18	9,98	-	-	0,20	
39-02-001-17	1620 мм	III	10,75	10,54	-	-	0,21	0,95
		Ia	15,05	14,75	-	-	0,30	
		Iб	12,35	12,11	-	-	0,24	
		Iв	12,89	12,64	-	-	0,25	
		Iг	12,89	12,64	-	-	0,25	
		Id	10,75	10,54	-	-	0,21	
		Ia	10,75	10,54	-	-	0,21	
		Iб	10,75	10,54	-	-	0,21	
		IIa	10,75	10,54	-	-	0,21	
		IVa	10,75	10,54	-	-	0,21	
		IVб	12,35	12,11	-	-	0,24	
		V	10,75	10,54	-	-	0,21	
		VIa	10,75	10,54	-	-	0,21	
		VIб	10,75	10,54	-	-	0,21	
		VIв	10,75	10,54	-	-	0,21	
		VIг	10,75	10,54	-	-	0,21	
		VIд	10,75	10,54	-	-	0,21	
		VIе	10,75	10,54	-	-	0,21	
		VIIa	10,75	10,54	-	-	0,21	
		VIIб	10,75	10,54	-	-	0,21	
39-02-001-18	1820 мм	III	12,44	12,20	-	-	0,24	1,10
		Ia	17,42	17,08	-	-	0,34	
		Iб	14,31	14,03	-	-	0,28	
		Iв	14,93	14,64	-	-	0,29	
		Iг	14,93	14,64	-	-	0,29	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Id	12,44	12,20	-	-	0,24	
		Ia	12,44	12,20	-	-	0,24	
		Iб	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IIa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IVa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IVб	14,31	14,03	-	-	0,28	
		V	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIб	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIв	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIг	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIд	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIе	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIIa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIIб	12,44	12,20	-	-	0,24	
39-02-001-19	2020 мм	III	13,58	13,31	-	-	0,27	1,20
		Ia	19,01	18,64	-	-	0,37	
		Iб	15,61	15,30	-	-	0,31	
		Iв	16,29	15,97	-	-	0,32	
		Iг	16,29	15,97	-	-	0,32	
		Id	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Ia	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Iб	13,58	13,31	-	-	0,27	
		IIa	13,58	13,31	-	-	0,27	
		IVa	13,58	13,31	-	-	0,27	
		IVб	15,61	15,30	-	-	0,31	
		V	13,58	13,31	-	-	0,27	
		VIa	13,58	13,31	-	-	0,27	
		VIб	13,58	13,31	-	-	0,27	
		VIв	13,58	13,31	-	-	0,27	
VIг	13,58	13,31	-	-	0,27			
VIд	13,58	13,31	-	-	0,27			
VIе	13,58	13,31	-	-	0,27			
VIIa	13,58	13,31	-	-	0,27			
VIIб	13,58	13,31	-	-	0,27			
39-02-001-20	2220 мм	III	14,71	14,42	-	-	0,29	1,30
		Ia	20,59	20,19	-	-	0,40	
		Iб	16,91	16,58	-	-	0,33	
		Iв	17,65	17,30	-	-	0,35	
		Iг	17,65	17,30	-	-	0,35	
		Id	14,71	14,42	-	-	0,29	
		Ia	14,71	14,42	-	-	0,29	
		Iб	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IIa	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IVa	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IVб	16,91	16,58	-	-	0,33	
		V	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIa	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIб	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIв	14,71	14,42	-	-	0,29	
VIг	14,71	14,42	-	-	0,29			
VIд	14,71	14,42	-	-	0,29			
VIе	14,71	14,42	-	-	0,29			
VIIa	14,71	14,42	-	-	0,29			
VIIб	14,71	14,42	-	-	0,29			
Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок с								
39-02-001-21	одной стороны	III	1,69	1,66	-	-	0,03	0,15
		Ia	2,38	2,33	-	-	0,05	
		Iб	1,95	1,91	-	-	0,04	
		Iв	2,04	2,00	-	-	0,04	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Іг	2,04	2,00	-	-	0,04	
		Ід	1,69	1,66	-	-	0,03	
		Іа	1,69	1,66	-	-	0,03	
		Іб	1,69	1,66	-	-	0,03	
		ІІа	1,69	1,66	-	-	0,03	
		ІVа	1,69	1,66	-	-	0,03	
		ІVб	1,95	1,91	-	-	0,04	
		V	1,69	1,66	-	-	0,03	
		VIа	1,69	1,66	-	-	0,03	
		VIб	1,69	1,66	-	-	0,03	
		VIв	1,69	1,66	-	-	0,03	
		VIг	1,69	1,66	-	-	0,03	
		VIд	1,69	1,66	-	-	0,03	
		VIе	1,69	1,66	-	-	0,03	
		VIIа	1,69	1,66	-	-	0,03	
		VIIб	1,69	1,66	-	-	0,03	
39-02-001-22	двух сторон	ІІІ	2,71	2,66	-	-	0,05	0,24
		Іа	3,80	3,73	-	-	0,07	
		Іб	3,12	3,06	-	-	0,06	
		Ів	3,25	3,19	-	-	0,06	
		Іг	3,25	3,19	-	-	0,06	
		Ід	2,71	2,66	-	-	0,05	
		Іа	2,71	2,66	-	-	0,05	
		Іб	2,71	2,66	-	-	0,05	
		ІІа	2,71	2,66	-	-	0,05	
		ІVа	2,71	2,66	-	-	0,05	
		ІVб	3,12	3,06	-	-	0,06	
		V	2,71	2,66	-	-	0,05	
		VIа	2,71	2,66	-	-	0,05	
		VIб	2,71	2,66	-	-	0,05	
		VIв	2,71	2,66	-	-	0,05	
		VIг	2,71	2,66	-	-	0,05	
		VIд	2,71	2,66	-	-	0,05	
		VIе	2,71	2,66	-	-	0,05	
		VIIа	2,71	2,66	-	-	0,05	
		VIIб	2,71	2,66	-	-	0,05	
39-02-001-23	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней и закладных деталей	ІІІ	1,13	1,11	-	-	0,02	0,10
		Іа	1,58	1,55	-	-	0,03	
		Іб	1,31	1,28	-	-	0,03	
		Ів	1,36	1,33	-	-	0,03	
		Іг	1,36	1,33	-	-	0,03	
		Ід	1,13	1,11	-	-	0,02	
		Іа	1,13	1,11	-	-	0,02	
		Іб	1,13	1,11	-	-	0,02	
		ІІа	1,13	1,11	-	-	0,02	
		ІVа	1,13	1,11	-	-	0,02	
		ІVб	1,31	1,28	-	-	0,03	
		V	1,13	1,11	-	-	0,02	
		VIа	1,13	1,11	-	-	0,02	
		VIб	1,13	1,11	-	-	0,02	
		VIв	1,13	1,11	-	-	0,02	
		VIг	1,13	1,11	-	-	0,02	
		VIд	1,13	1,11	-	-	0,02	
		VIе	1,13	1,11	-	-	0,02	
		VIIа	1,13	1,11	-	-	0,02	
		VIIб	1,13	1,11	-	-	0,02	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица 39-02-002. Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов								
Измеритель: 1 стык								
Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр до								
39-02-002-01	25 мм	III	24,84	19,84	4,60	-	0,40	2
		Ia	33,00	27,78	4,66	-	0,56	
		Iб	27,88	22,82	4,60	-	0,46	
		Iв	29,03	23,80	4,75	-	0,48	
		Iг	28,94	23,80	4,66	-	0,48	
		Iд	24,90	19,84	4,66	-	0,40	
		IIa	24,84	19,84	4,60	-	0,40	
		IIб	24,60	19,84	4,36	-	0,40	
		IIIa	24,84	19,84	4,60	-	0,40	
		IVa	24,90	19,84	4,66	-	0,40	
		IVб	27,94	22,82	4,66	-	0,46	
		V	24,84	19,84	4,60	-	0,40	
		VIa	24,60	19,84	4,36	-	0,40	
		VIб	24,60	19,84	4,36	-	0,40	
		VIв	24,90	19,84	4,66	-	0,40	
		VIг	24,84	19,84	4,60	-	0,40	
		VIд	24,90	19,84	4,66	-	0,40	
		VIe	24,84	19,84	4,60	-	0,40	
		VIIa	24,60	19,84	4,36	-	0,40	
		VIIб	24,60	19,84	4,36	-	0,40	
39-02-002-02	60 мм	III	27,34	21,82	5,08	-	0,44	2,20
		Ia	36,33	30,56	5,16	-	0,61	
		Iб	30,68	25,10	5,08	-	0,50	
		Iв	31,95	26,18	5,25	-	0,52	
		Iг	31,86	26,18	5,16	-	0,52	
		Iд	27,42	21,82	5,16	-	0,44	
		IIa	27,34	21,82	5,08	-	0,44	
		IIб	27,08	21,82	4,82	-	0,44	
		IIIa	27,34	21,82	5,08	-	0,44	
		IVa	27,42	21,82	5,16	-	0,44	
		IVб	30,76	25,10	5,16	-	0,50	
		V	27,34	21,82	5,08	-	0,44	
		VIa	27,08	21,82	4,82	-	0,44	
		VIб	27,08	21,82	4,82	-	0,44	
		VIв	27,42	21,82	5,16	-	0,44	
		VIг	27,34	21,82	5,08	-	0,44	
		VIд	27,42	21,82	5,16	-	0,44	
		VIe	27,34	21,82	5,08	-	0,44	
		VIIa	27,08	21,82	4,82	-	0,44	
		VIIб	27,08	21,82	4,82	-	0,44	
39-02-002-03	108 мм	III	34,87	27,78	6,53	-	0,56	2,80
		Ia	46,30	38,89	6,63	-	0,78	
		Iб	39,12	31,95	6,53	-	0,64	
		Iв	40,74	33,32	6,75	-	0,67	
		Iг	40,62	33,32	6,63	-	0,67	
		Iд	34,97	27,78	6,63	-	0,56	
		IIa	34,87	27,78	6,53	-	0,56	
		IIб	34,54	27,78	6,20	-	0,56	
		IIIa	34,87	27,78	6,53	-	0,56	
		IVa	34,97	27,78	6,63	-	0,56	
		IVб	39,22	31,95	6,63	-	0,64	
		V	34,87	27,78	6,53	-	0,56	
		VIa	34,54	27,78	6,20	-	0,56	
		VIб	34,54	27,78	6,20	-	0,56	
		VIв	34,97	27,78	6,63	-	0,56	
		VIг	34,87	27,78	6,53	-	0,56	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIд	34,97	27,78	6,63	-	0,56	
		VIе	34,87	27,78	6,53	-	0,56	
		VIIa	34,54	27,78	6,20	-	0,56	
		VIIб	34,54	27,78	6,20	-	0,56	
39-02-002-04	159 мм	III	39,63	31,74	7,26	-	0,63	3,20
		Ia	52,71	44,45	7,37	-	0,89	
		Iб	44,50	36,51	7,26	-	0,73	
		Iв	46,34	38,08	7,50	-	0,76	
		Iг	46,21	38,08	7,37	-	0,76	
		Iд	39,74	31,74	7,37	-	0,63	
		IIa	39,63	31,74	7,26	-	0,63	
		IIб	39,26	31,74	6,89	-	0,63	
		IIa	39,63	31,74	7,26	-	0,63	
		IVa	39,74	31,74	7,37	-	0,63	
		IVб	44,61	36,51	7,37	-	0,73	
		V	39,63	31,74	7,26	-	0,63	
		VIa	39,26	31,74	6,89	-	0,63	
		VIб	39,26	31,74	6,89	-	0,63	
		VIв	39,74	31,74	7,37	-	0,63	
		VIг	39,63	31,74	7,26	-	0,63	
		VIд	39,74	31,74	7,37	-	0,63	
		VIе	39,63	31,74	7,26	-	0,63	
		VIIa	39,26	31,74	6,89	-	0,63	
		VIIб	39,26	31,74	6,89	-	0,63	
39-02-002-05	273 мм	III	52,17	41,66	9,68	-	0,83	4,20
		Ia	69,33	58,34	9,82	-	1,17	
		Iб	58,56	47,92	9,68	-	0,96	
		Iв	60,98	49,98	10,00	-	1,00	
		Iг	60,80	49,98	9,82	-	1,00	
		Iд	52,31	41,66	9,82	-	0,83	
		IIa	52,17	41,66	9,68	-	0,83	
		IIб	51,67	41,66	9,18	-	0,83	
		IIa	52,17	41,66	9,68	-	0,83	
		IVa	52,31	41,66	9,82	-	0,83	
		IVб	58,70	47,92	9,82	-	0,96	
		V	52,17	41,66	9,68	-	0,83	
		VIa	51,67	41,66	9,18	-	0,83	
		VIб	51,67	41,66	9,18	-	0,83	
		VIв	52,31	41,66	9,82	-	0,83	
		VIг	52,17	41,66	9,68	-	0,83	
		VIд	52,31	41,66	9,82	-	0,83	
		VIе	52,17	41,66	9,68	-	0,83	
		VIIa	51,67	41,66	9,18	-	0,83	
		VIIб	51,67	41,66	9,18	-	0,83	
39-02-002-06	377 мм	III	65,73	52,58	12,10	-	1,05	5,30
		Ia	87,37	73,62	12,28	-	1,47	
		Iб	73,78	60,47	12,10	-	1,21	
		Iв	76,83	63,07	12,50	-	1,26	
		Iг	76,61	63,07	12,28	-	1,26	
		Iд	65,91	52,58	12,28	-	1,05	
		IIa	65,73	52,58	12,10	-	1,05	
		IIб	65,11	52,58	11,48	-	1,05	
		IIa	65,73	52,58	12,10	-	1,05	
		IVa	65,91	52,58	12,28	-	1,05	
		IVб	73,96	60,47	12,28	-	1,21	
		V	65,73	52,58	12,10	-	1,05	
		VIa	65,11	52,58	11,48	-	1,05	
		VIб	65,11	52,58	11,48	-	1,05	
		VIв	65,91	52,58	12,28	-	1,05	
		VIг	65,73	52,58	12,10	-	1,05	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIд	65,91	52,58	12,28	-	1,05	
		VIе	65,73	52,58	12,10	-	1,05	
		VIIa	65,11	52,58	11,48	-	1,05	
		VIIб	65,11	52,58	11,48	-	1,05	
39-02-002-07	478 мм	III	78,27	62,50	14,52	-	1,25	6,30
		Ia	103,99	87,51	14,73	-	1,75	
		Iб	87,84	71,88	14,52	-	1,44	
		Iв	91,47	74,97	15,00	-	1,50	
		Iг	91,20	74,97	14,73	-	1,50	
		Iд	78,48	62,50	14,73	-	1,25	
		IIa	78,27	62,50	14,52	-	1,25	
		IIб	77,52	62,50	13,77	-	1,25	
		IIIa	78,27	62,50	14,52	-	1,25	
		IVa	78,48	62,50	14,73	-	1,25	
		IVб	88,05	71,88	14,73	-	1,44	
		V	78,27	62,50	14,52	-	1,25	
		VIa	77,52	62,50	13,77	-	1,25	
		VIб	77,52	62,50	13,77	-	1,25	
		VIв	78,48	62,50	14,73	-	1,25	
		VIг	78,27	62,50	14,52	-	1,25	
		VIд	78,48	62,50	14,73	-	1,25	
		VIе	78,27	62,50	14,52	-	1,25	
		VIIa	77,52	62,50	13,77	-	1,25	
		VIIб	77,52	62,50	13,77	-	1,25	
39-02-002-08	550 мм	III	87,29	69,44	16,46	-	1,39	7
		Ia	115,86	97,23	16,69	-	1,94	
		Iб	97,93	79,87	16,46	-	1,60	
		Iв	101,97	83,30	17,00	-	1,67	
		Iг	101,66	83,30	16,69	-	1,67	
		Iд	87,52	69,44	16,69	-	1,39	
		IIa	87,29	69,44	16,46	-	1,39	
		IIб	86,44	69,44	15,61	-	1,39	
		IIIa	87,29	69,44	16,46	-	1,39	
		IVa	87,52	69,44	16,69	-	1,39	
		IVб	98,16	79,87	16,69	-	1,60	
		V	87,29	69,44	16,46	-	1,39	
		VIa	86,44	69,44	15,61	-	1,39	
		VIб	86,44	69,44	15,61	-	1,39	
		VIв	87,52	69,44	16,69	-	1,39	
		VIг	87,29	69,44	16,46	-	1,39	
		VIд	87,52	69,44	16,69	-	1,39	
		VIе	87,29	69,44	16,46	-	1,39	
		VIIa	86,44	69,44	15,61	-	1,39	
		VIIб	86,44	69,44	15,61	-	1,39	
Таблица 39-02-003. Стилоскопирование								
Измеритель: 100 анализов								
Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов								
39-02-003-01	до 6	III	358,92	226,59	127,80	-	4,53	21
		Ia	454,16	317,31	130,50	-	6,35	
		Iб	393,62	260,61	127,80	-	5,21	
		Iв	411,09	271,95	133,70	-	5,44	
		Iг	407,89	271,95	130,50	-	5,44	
		Iд	361,62	226,59	130,50	-	4,53	
		IIa	358,92	226,59	127,80	-	4,53	
		IIб	349,72	226,59	118,60	-	4,53	
		IIIa	358,92	226,59	127,80	-	4,53	
		IVa	361,62	226,59	130,50	-	4,53	
		IVб	396,32	260,61	130,50	-	5,21	
		V	358,92	226,59	127,80	-	4,53	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIa	349,72	226,59	118,60	-	4,53	
		VIб	349,72	226,59	118,60	-	4,53	
		VIв	361,62	226,59	130,50	-	4,53	
		VIг	358,92	226,59	127,80	-	4,53	
		VIд	361,62	226,59	130,50	-	4,53	
		VIе	358,92	226,59	127,80	-	4,53	
		VIIa	349,72	226,59	118,60	-	4,53	
		VIIб	349,72	226,59	118,60	-	4,53	
39-02-003-02	свыше 6	III	428,51	269,75	153,36	-	5,40	25
		Ia	541,91	377,75	156,60	-	7,56	
		Iб	469,82	310,25	153,36	-	6,21	
		Iв	490,67	323,75	160,44	-	6,48	
		Iг	486,83	323,75	156,60	-	6,48	
		Iд	431,75	269,75	156,60	-	5,40	
		IIa	428,51	269,75	153,36	-	5,40	
		IIб	417,47	269,75	142,32	-	5,40	
		IIIa	428,51	269,75	153,36	-	5,40	
		IVa	431,75	269,75	156,60	-	5,40	
		IVб	473,06	310,25	156,60	-	6,21	
		V	428,51	269,75	153,36	-	5,40	
		VIa	417,47	269,75	142,32	-	5,40	
		VIб	417,47	269,75	142,32	-	5,40	
		VIв	431,75	269,75	156,60	-	5,40	
		VIг	428,51	269,75	153,36	-	5,40	
		VIд	431,75	269,75	156,60	-	5,40	
		VIе	428,51	269,75	153,36	-	5,40	
		VIIa	417,47	269,75	142,32	-	5,40	
		VIIб	417,47	269,75	142,32	-	5,40	

Таблица 39-02-004. Капиллярный контроль (цветной метод)

Измеритель: 1 стык (нормы 01-19, 22, 23), 1 м2 (нормы 20, 21)

Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр до								
39-02-004-01	22 мм	III	2,55	2,18	-	-	0,37	0,22
		Ia	3,47	3,06	-	-	0,41	
		Iб	2,91	2,51	-	-	0,40	
		Iв	3,02	2,62	-	-	0,40	
		Iг	3,02	2,62	-	-	0,40	
		Iд	2,56	2,18	-	-	0,38	
		IIa	2,55	2,18	-	-	0,37	
		IIб	2,57	2,18	-	-	0,39	
		IIIa	2,55	2,18	-	-	0,37	
		IVa	2,55	2,18	-	-	0,37	
		IVб	2,89	2,51	-	-	0,38	
		V	2,55	2,18	-	-	0,37	
		VIa	2,56	2,18	-	-	0,38	
		VIб	2,55	2,18	-	-	0,37	
		VIв	2,55	2,18	-	-	0,37	
		VIг	2,55	2,18	-	-	0,37	
		VIд	2,55	2,18	-	-	0,37	
		VIе	2,55	2,18	-	-	0,37	
39-02-004-02	38 мм	VIIa	2,55	2,18	-	-	0,37	0,30
		VIIб	2,55	2,18	-	-	0,37	
		III	3,64	2,98	-	-	0,66	
		Ia	4,88	4,17	-	-	0,71	
		Iб	4,12	3,42	-	-	0,70	
		Iв	4,27	3,57	-	-	0,70	
		Iг	4,27	3,57	-	-	0,70	
		Iд	3,66	2,98	-	-	0,68	
		IIa	3,65	2,98	-	-	0,67	
		IIб	3,68	2,98	-	-	0,70	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	3,63	2,98	-	-	0,65	
		IVa	3,64	2,98	-	-	0,66	
		IVб	4,09	3,42	-	-	0,67	
		V	3,63	2,98	-	-	0,65	
		VIa	3,66	2,98	-	-	0,68	
		VIб	3,64	2,98	-	-	0,66	
		VIв	3,65	2,98	-	-	0,67	
		VIг	3,64	2,98	-	-	0,66	
		VIд	3,65	2,98	-	-	0,67	
		VIе	3,64	2,98	-	-	0,66	
		VIIa	3,65	2,98	-	-	0,67	
		VIIб	3,65	2,98	-	-	0,67	
		VIIб	3,65	2,98	-	-	0,67	
39-02-004-03	63 мм	III	4,70	3,67	-	-	1,03	0,37
		Ia	6,25	5,14	-	-	1,11	
		Iб	5,31	4,22	-	-	1,09	
		Iв	5,50	4,40	-	-	1,10	
		Iг	5,50	4,40	-	-	1,10	
		Iд	4,73	3,67	-	-	1,06	
		IIa	4,71	3,67	-	-	1,04	
		IIб	4,76	3,67	-	-	1,09	
		IIIa	4,69	3,67	-	-	1,02	
		IVa	4,69	3,67	-	-	1,02	
		IVб	5,25	4,22	-	-	1,03	
		V	4,69	3,67	-	-	1,02	
		VIa	4,73	3,67	-	-	1,06	
		VIб	4,70	3,67	-	-	1,03	
		VIв	4,71	3,67	-	-	1,04	
		VIг	4,70	3,67	-	-	1,03	
		VIд	4,71	3,67	-	-	1,04	
		VIе	4,70	3,67	-	-	1,03	
		VIIa	4,71	3,67	-	-	1,04	
		VIIб	4,71	3,67	-	-	1,04	
39-02-004-04	89 мм	III	5,73	4,17	-	-	1,56	0,42
		Ia	7,52	5,83	-	-	1,69	
		Iб	6,45	4,79	-	-	1,66	
		Iв	6,66	5,00	-	-	1,66	
		Iг	6,66	5,00	-	-	1,66	
		Iд	5,79	4,17	-	-	1,62	
		IIa	5,76	4,17	-	-	1,59	
		IIб	5,84	4,17	-	-	1,67	
		IIIa	5,72	4,17	-	-	1,55	
		IVa	5,73	4,17	-	-	1,56	
		IVб	6,37	4,79	-	-	1,58	
		V	5,72	4,17	-	-	1,55	
		VIa	5,78	4,17	-	-	1,61	
		VIб	5,74	4,17	-	-	1,57	
		VIв	5,76	4,17	-	-	1,59	
		VIг	5,74	4,17	-	-	1,57	
		VIд	5,76	4,17	-	-	1,59	
		VIе	5,74	4,17	-	-	1,57	
		VIIa	5,76	4,17	-	-	1,59	
		VIIб	5,76	4,17	-	-	1,59	
39-02-004-05	114 мм	III	7,14	5,26	-	-	1,88	0,53
		Ia	9,39	7,36	-	-	2,03	
		Iб	8,04	6,05	-	-	1,99	
		Iв	8,30	6,31	-	-	1,99	
		Iг	8,30	6,31	-	-	1,99	
		Iд	7,21	5,26	-	-	1,95	
		IIa	7,17	5,26	-	-	1,91	
		IIб	7,27	5,26	-	-	2,01	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	7,12	5,26	-	-	1,86	
		IVa	7,13	5,26	-	-	1,87	
		IVб	7,93	6,05	-	-	1,88	
		V	7,12	5,26	-	-	1,86	
		VIa	7,19	5,26	-	-	1,93	
		VIб	7,15	5,26	-	-	1,89	
		VIв	7,18	5,26	-	-	1,92	
		VIг	7,15	5,26	-	-	1,89	
		VIд	7,18	5,26	-	-	1,92	
		VIе	7,15	5,26	-	-	1,89	
		VIIa	7,17	5,26	-	-	1,91	
		VIIб	7,17	5,26	-	-	1,91	
39-02-004-06	133 мм	III	8,45	6,25	-	-	2,20	0,63
		Ia	11,14	8,75	-	-	2,39	
		Iб	9,53	7,19	-	-	2,34	
		Iв	9,84	7,50	-	-	2,34	
		Iг	9,84	7,50	-	-	2,34	
		Iд	8,53	6,25	-	-	2,28	
		IIa	8,49	6,25	-	-	2,24	
		IIб	8,61	6,25	-	-	2,36	
		IIIa	8,43	6,25	-	-	2,18	
		IVa	8,44	6,25	-	-	2,19	
		IVб	9,40	7,19	-	-	2,21	
		V	8,43	6,25	-	-	2,18	
		VIa	8,52	6,25	-	-	2,27	
		VIб	8,46	6,25	-	-	2,21	
		VIв	8,49	6,25	-	-	2,24	
		VIг	8,46	6,25	-	-	2,21	
		VIд	8,49	6,25	-	-	2,24	
		VIе	8,46	6,25	-	-	2,21	
		VIIa	8,49	6,25	-	-	2,24	
		VIIб	8,49	6,25	-	-	2,24	
39-02-004-07	194 мм	III	10,52	7,34	-	-	3,18	0,74
		Ia	13,69	10,28	-	-	3,41	
		Iб	11,80	8,44	-	-	3,36	
		Iв	12,17	8,81	-	-	3,36	
		Iг	12,17	8,81	-	-	3,36	
		Iд	10,63	7,34	-	-	3,29	
		IIa	10,57	7,34	-	-	3,23	
		IIб	10,74	7,34	-	-	3,40	
		IIIa	10,49	7,34	-	-	3,15	
		IVa	10,50	7,34	-	-	3,16	
		IVб	11,62	8,44	-	-	3,18	
		V	10,49	7,34	-	-	3,15	
		VIa	10,61	7,34	-	-	3,27	
		VIб	10,53	7,34	-	-	3,19	
		VIв	10,58	7,34	-	-	3,24	
		VIг	10,52	7,34	-	-	3,18	
		VIд	10,58	7,34	-	-	3,24	
		VIе	10,53	7,34	-	-	3,19	
		VIIa	10,57	7,34	-	-	3,23	
		VIIб	10,57	7,34	-	-	3,23	
39-02-004-08	245 мм	III	12,96	8,93	-	-	4,03	0,90
		Ia	16,83	12,50	-	-	4,33	
		Iб	14,54	10,27	-	-	4,27	
		Iв	14,98	10,71	-	-	4,27	
		Iг	14,98	10,71	-	-	4,27	
		Iд	13,11	8,93	-	-	4,18	
		IIa	13,03	8,93	-	-	4,10	
		IIб	13,24	8,93	-	-	4,31	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	12,92	8,93	-	-	3,99	
		IVa	12,94	8,93	-	-	4,01	
		IVб	14,31	10,27	-	-	4,04	
		V	12,92	8,93	-	-	3,99	
		VIa	13,08	8,93	-	-	4,15	
		VIб	12,98	8,93	-	-	4,05	
		VIв	13,04	8,93	-	-	4,11	
		VIг	12,97	8,93	-	-	4,04	
		VIд	13,04	8,93	-	-	4,11	
		VIе	12,98	8,93	-	-	4,05	
		VIIa	13,03	8,93	-	-	4,10	
		VIIб	13,03	8,93	-	-	4,10	
39-02-004-09	299 мм	III	15,81	10,91	-	-	4,90	1,10
		Ia	20,55	15,28	-	-	5,27	
		Iб	17,73	12,55	-	-	5,18	
		Iв	18,28	13,09	-	-	5,19	
		Iг	18,28	13,09	-	-	5,19	
		Iд	15,99	10,91	-	-	5,08	
		IIa	15,90	10,91	-	-	4,99	
		IIб	16,15	10,91	-	-	5,24	
		IIIa	15,76	10,91	-	-	4,85	
		IVa	15,78	10,91	-	-	4,87	
		IVб	17,45	12,55	-	-	4,90	
		V	15,76	10,91	-	-	4,85	
		VIa	15,95	10,91	-	-	5,04	
		VIб	15,83	10,91	-	-	4,92	
		VIв	15,91	10,91	-	-	5,00	
		VIг	15,82	10,91	-	-	4,91	
		VIд	15,91	10,91	-	-	5,00	
		VIе	15,83	10,91	-	-	4,92	
		VIIa	15,89	10,91	-	-	4,98	
		VIIб	15,89	10,91	-	-	4,98	
39-02-004-10	325 мм	III	18,21	12,90	-	-	5,31	1,30
		Ia	23,77	18,06	-	-	5,71	
		Iб	20,45	14,83	-	-	5,62	
		Iв	21,10	15,47	-	-	5,63	
		Iг	21,10	15,47	-	-	5,63	
		Iд	18,40	12,90	-	-	5,50	
		IIa	18,30	12,90	-	-	5,40	
		IIб	18,58	12,90	-	-	5,68	
		IIIa	18,16	12,90	-	-	5,26	
		IVa	18,18	12,90	-	-	5,28	
		IVб	20,15	14,83	-	-	5,32	
		V	18,16	12,90	-	-	5,26	
		VIa	18,36	12,90	-	-	5,46	
		VIб	18,23	12,90	-	-	5,33	
		VIв	18,31	12,90	-	-	5,41	
		VIг	18,22	12,90	-	-	5,32	
		VIд	18,31	12,90	-	-	5,41	
		VIе	18,23	12,90	-	-	5,33	
		VIIa	18,29	12,90	-	-	5,39	
		VIIб	18,29	12,90	-	-	5,39	
39-02-004-11	377 мм	III	21,04	14,88	-	-	6,16	1,50
		Ia	27,47	20,84	-	-	6,63	
		Iб	23,64	17,12	-	-	6,52	
		Iв	24,39	17,85	-	-	6,54	
		Iг	24,39	17,85	-	-	6,54	
		Iд	21,26	14,88	-	-	6,38	
		IIa	21,15	14,88	-	-	6,27	
		IIб	21,48	14,88	-	-	6,60	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	20,98	14,88	-	-	6,10	
		IVa	21,01	14,88	-	-	6,13	
		IVб	23,29	17,12	-	-	6,17	
		V	20,98	14,88	-	-	6,10	
		VIa	21,22	14,88	-	-	6,34	
		VIб	21,07	14,88	-	-	6,19	
		VIв	21,16	14,88	-	-	6,28	
		VIг	21,06	14,88	-	-	6,18	
		VIд	21,16	14,88	-	-	6,28	
		VIе	21,07	14,88	-	-	6,19	
		VIIa	21,14	14,88	-	-	6,26	
		VIIб	21,14	14,88	-	-	6,26	
39-02-004-12	480 мм	III	25,79	17,86	-	-	7,93	1,80
		Ia	33,53	25,00	-	-	8,53	
		Iб	28,94	20,54	-	-	8,40	
		Iв	29,83	21,42	-	-	8,41	
		Iг	29,83	21,42	-	-	8,41	
		Iд	26,08	17,86	-	-	8,22	
		IIa	25,94	17,86	-	-	8,08	
		IIб	26,35	17,86	-	-	8,49	
		IIIa	25,71	17,86	-	-	7,85	
		IVa	25,75	17,86	-	-	7,89	
		IVб	28,48	20,54	-	-	7,94	
		V	25,71	17,86	-	-	7,85	
		VIa	26,03	17,86	-	-	8,17	
		VIб	25,82	17,86	-	-	7,96	
		VIв	25,95	17,86	-	-	8,09	
		VIг	25,81	17,86	-	-	7,95	
		VIд	25,95	17,86	-	-	8,09	
		VIе	25,82	17,86	-	-	7,96	
		VIIa	25,92	17,86	-	-	8,06	
		VIIб	25,92	17,86	-	-	8,06	
39-02-004-13	560 мм	III	29,01	19,84	-	-	9,17	2
		Ia	37,64	27,78	-	-	9,86	
		Iб	32,53	22,82	-	-	9,71	
		Iв	33,52	23,80	-	-	9,72	
		Iг	33,52	23,80	-	-	9,72	
		Iд	29,34	19,84	-	-	9,50	
		IIa	29,18	19,84	-	-	9,34	
		IIб	29,66	19,84	-	-	9,82	
		IIIa	28,92	19,84	-	-	9,08	
		IVa	28,97	19,84	-	-	9,13	
		IVб	32,01	22,82	-	-	9,19	
		V	28,92	19,84	-	-	9,08	
		VIa	29,28	19,84	-	-	9,44	
		VIб	29,04	19,84	-	-	9,20	
		VIв	29,19	19,84	-	-	9,35	
		VIг	29,04	19,84	-	-	9,20	
		VIд	29,19	19,84	-	-	9,35	
		VIе	29,04	19,84	-	-	9,20	
		VIIa	29,16	19,84	-	-	9,32	
		VIIб	29,16	19,84	-	-	9,32	
39-02-004-14	630 мм	III	33,16	22,82	-	-	10,34	2,30
		Ia	43,07	31,95	-	-	11,12	
		Iб	37,19	26,24	-	-	10,95	
		Iв	38,34	27,37	-	-	10,97	
		Iг	38,34	27,37	-	-	10,97	
		Iд	33,54	22,82	-	-	10,72	
		IIa	33,35	22,82	-	-	10,53	
		IIб	33,90	22,82	-	-	11,08	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	33,06	22,82	-	-	10,24	
		IVa	33,11	22,82	-	-	10,29	
		IVб	36,59	26,24	-	-	10,35	
		V	33,06	22,82	-	-	10,24	
		VIa	33,47	22,82	-	-	10,65	
		VIб	33,20	22,82	-	-	10,38	
		VIв	33,37	22,82	-	-	10,55	
		VIг	33,19	22,82	-	-	10,37	
		VIд	33,37	22,82	-	-	10,55	
		VIе	33,20	22,82	-	-	10,38	
		VIIa	33,33	22,82	-	-	10,51	
		VIIб	33,33	22,82	-	-	10,51	
39-02-004-15	720 мм	III	38,53	26,78	-	-	11,75	2,70
		Ia	50,13	37,50	-	-	12,63	
		Iб	43,25	30,81	-	-	12,44	
		Iв	44,58	32,13	-	-	12,45	
		Iг	44,58	32,13	-	-	12,45	
		Iд	38,95	26,78	-	-	12,17	
		IIa	38,74	26,78	-	-	11,96	
		IIб	39,36	26,78	-	-	12,58	
		IIIa	38,41	26,78	-	-	11,63	
		IVa	38,47	26,78	-	-	11,69	
		IVб	42,58	30,81	-	-	11,77	
		V	38,41	26,78	-	-	11,63	
		VIa	38,88	26,78	-	-	12,10	
		VIб	38,57	26,78	-	-	11,79	
		VIв	38,76	26,78	-	-	11,98	
		VIг	38,56	26,78	-	-	11,78	
		VIд	38,76	26,78	-	-	11,98	
		VIе	38,57	26,78	-	-	11,79	
		VIIa	38,72	26,78	-	-	11,94	
		VIIб	38,72	26,78	-	-	11,94	
39-02-004-16	860 мм	III	45,82	31,74	-	-	14,08	3,20
		Ia	59,60	44,45	-	-	15,15	
		Iб	51,42	36,51	-	-	14,91	
		Iв	53,01	38,08	-	-	14,93	
		Iг	53,01	38,08	-	-	14,93	
		Iд	46,33	31,74	-	-	14,59	
		IIa	46,07	31,74	-	-	14,33	
		IIб	46,82	31,74	-	-	15,08	
		IIIa	45,67	31,74	-	-	13,93	
		IVa	45,75	31,74	-	-	14,01	
		IVб	50,62	36,51	-	-	14,11	
		V	45,67	31,74	-	-	13,93	
		VIa	46,23	31,74	-	-	14,49	
		VIб	45,87	31,74	-	-	14,13	
		VIв	46,10	31,74	-	-	14,36	
		VIг	45,86	31,74	-	-	14,12	
		VIд	46,10	31,74	-	-	14,36	
		VIе	45,87	31,74	-	-	14,13	
		VIIa	46,04	31,74	-	-	14,30	
		VIIб	46,04	31,74	-	-	14,30	
39-02-004-17	930 мм	III	52,00	36,70	-	-	15,30	3,70
		Ia	67,87	51,39	-	-	16,48	
		Iб	58,43	42,22	-	-	16,21	
		Iв	60,27	44,03	-	-	16,24	
		Iг	60,27	44,03	-	-	16,24	
		Iд	52,56	36,70	-	-	15,86	
		IIa	52,28	36,70	-	-	15,58	
		IIб	53,09	36,70	-	-	16,39	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	51,85	36,70	-	-	15,15	
		IVa	51,93	36,70	-	-	15,23	
		IVб	57,56	42,22	-	-	15,34	
		V	51,85	36,70	-	-	15,15	
		VIa	52,45	36,70	-	-	15,75	
		VIб	52,06	36,70	-	-	15,36	
		VIв	52,31	36,70	-	-	15,61	
		VIг	52,04	36,70	-	-	15,34	
		VIд	52,31	36,70	-	-	15,61	
		VIе	52,06	36,70	-	-	15,36	
		VIIa	52,25	36,70	-	-	15,55	
		VIIб	52,25	36,70	-	-	15,55	
39-02-004-18	1020 мм	III	57,37	40,67	-	-	16,70	4,10
		Ia	74,93	56,95	-	-	17,98	
		Iб	64,48	46,78	-	-	17,70	
		Iв	66,51	48,79	-	-	17,72	
		Iг	66,51	48,79	-	-	17,72	
		Iд	57,97	40,67	-	-	17,30	
		IIa	57,67	40,67	-	-	17,00	
		IIб	58,54	40,67	-	-	17,87	
		IIIa	57,20	40,67	-	-	16,53	
		IVa	57,29	40,67	-	-	16,62	
		IVб	63,53	46,78	-	-	16,75	
		V	57,20	40,67	-	-	16,53	
		VIa	57,86	40,67	-	-	17,19	
		VIб	57,43	40,67	-	-	16,76	
		VIв	57,70	40,67	-	-	17,03	
		VIг	57,41	40,67	-	-	16,74	
		VIд	57,70	40,67	-	-	17,03	
		VIе	57,43	40,67	-	-	16,76	
		VIIa	57,63	40,67	-	-	16,96	
		VIIб	57,63	40,67	-	-	16,96	
39-02-004-19	1220 мм	III	65,56	45,63	-	-	19,93	4,60
		Ia	85,33	63,89	-	-	21,44	
		Iб	73,59	52,49	-	-	21,10	
		Iв	75,87	54,74	-	-	21,13	
		Iг	75,87	54,74	-	-	21,13	
		Iд	66,28	45,63	-	-	20,65	
		IIa	65,92	45,63	-	-	20,29	
		IIб	66,96	45,63	-	-	21,33	
		IIIa	65,36	45,63	-	-	19,73	
		IVa	65,47	45,63	-	-	19,84	
		IVб	72,47	52,49	-	-	19,98	
		V	65,36	45,63	-	-	19,73	
		VIa	66,14	45,63	-	-	20,51	
		VIб	65,64	45,63	-	-	20,01	
		VIв	65,96	45,63	-	-	20,33	
		VIг	65,62	45,63	-	-	19,99	
		VIд	65,96	45,63	-	-	20,33	
		VIе	65,64	45,63	-	-	20,01	
		VIIa	65,88	45,63	-	-	20,25	
		VIIб	65,88	45,63	-	-	20,25	
Капиллярный контроль оборудования и конструкций, положение сварного соединения								
39-02-004-20	вертикальное и горизонтальное	III	90,99	84,32	-	-	6,67	8,50
		Ia	125,71	118,07	-	-	7,64	
		Iб	104,18	96,99	-	-	7,19	
		Iв	108,41	101,15	-	-	7,26	
		Iг	108,41	101,15	-	-	7,26	
		Iд	91,18	84,32	-	-	6,86	
		IIa	91,08	84,32	-	-	6,76	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIб	91,36	84,32	-	-	7,04	
		IIIa	90,93	84,32	-	-	6,61	
		IVa	90,96	84,32	-	-	6,64	
		IVб	103,88	96,99	-	-	6,89	
		V	90,93	84,32	-	-	6,61	
		VIa	91,14	84,32	-	-	6,82	
		VIб	91,01	84,32	-	-	6,69	
		VIв	91,09	84,32	-	-	6,77	
		VIг	91,00	84,32	-	-	6,68	
		VIд	91,09	84,32	-	-	6,77	
		VIе	91,01	84,32	-	-	6,69	
		VIIa	91,07	84,32	-	-	6,75	
		VIIб	91,07	84,32	-	-	6,75	
		39-02-004-21	потолочное	III	153,72	145,82	-	
Ia	213,54			204,18	-	-	9,36	
Iб	176,33			167,73	-	-	8,60	
Iв	183,67			174,93	-	-	8,74	
Iг	183,67			174,93	-	-	8,74	
Iд	153,91			145,82	-	-	8,09	
IIa	153,81			145,82	-	-	7,99	
IIб	154,09			145,82	-	-	8,27	
IIIa	153,66			145,82	-	-	7,84	
IVa	153,69			145,82	-	-	7,87	
IVб	176,03			167,73	-	-	8,30	
V	153,66			145,82	-	-	7,84	
VIa	153,87			145,82	-	-	8,05	
VIб	153,74			145,82	-	-	7,92	
VIв	153,82			145,82	-	-	8,00	
VIг	153,73			145,82	-	-	7,91	
VIд	153,82			145,82	-	-	8,00	
VIе	153,74			145,82	-	-	7,92	
VIIa	153,80			145,82	-	-	7,98	
VIIб	153,80			145,82	-	-	7,98	
Капиллярный контроль мест вварки трактов, положение сварного соединения								
39-02-004-22	нижнее	III	16,11	10,91	-	-	5,20	1,10
		Ia	20,87	15,28	-	-	5,59	
		Iб	18,05	12,55	-	-	5,50	
		Iв	18,59	13,09	-	-	5,50	
		Iг	18,59	13,09	-	-	5,50	
		Iд	16,30	10,91	-	-	5,39	
		IIa	16,20	10,91	-	-	5,29	
		IIб	16,48	10,91	-	-	5,57	
		IIIa	16,05	10,91	-	-	5,14	
		IVa	16,08	10,91	-	-	5,17	
		IVб	17,75	12,55	-	-	5,20	
		V	16,05	10,91	-	-	5,14	
		VIa	16,26	10,91	-	-	5,35	
		VIб	16,13	10,91	-	-	5,22	
		VIв	16,21	10,91	-	-	5,30	
		VIг	16,12	10,91	-	-	5,21	
		VIд	16,21	10,91	-	-	5,30	
		VIе	16,13	10,91	-	-	5,22	
		VIIa	16,19	10,91	-	-	5,28	
		VIIб	16,19	10,91	-	-	5,28	
39-02-004-23	потолочное	III	25,22	19,84	-	-	5,38	2
		Ia	33,62	27,78	-	-	5,84	
		Iб	28,53	22,82	-	-	5,71	
		Iв	29,52	23,80	-	-	5,72	
		Iг	29,52	23,80	-	-	5,72	
		Iд	25,41	19,84	-	-	5,57	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	25,31	19,84	-	-	5,47	
		IIб	25,59	19,84	-	-	5,75	
		IIIa	25,16	19,84	-	-	5,32	
		IVa	25,19	19,84	-	-	5,35	
		IVб	28,23	22,82	-	-	5,41	
		V	25,16	19,84	-	-	5,32	
		VIa	25,37	19,84	-	-	5,53	
		VIб	25,24	19,84	-	-	5,40	
		VIв	25,32	19,84	-	-	5,48	
		VIг	25,23	19,84	-	-	5,39	
		VIд	25,32	19,84	-	-	5,48	
		VIе	25,24	19,84	-	-	5,40	
		VIIa	25,30	19,84	-	-	5,46	
		VIIб	25,30	19,84	-	-	5,46	

Таблица 39-02-005. Магнитопорошковый контроль

Измеритель: 1 м шва								
39-02-005-01	Магнитопорошковый контроль	III	38,65	19,84	12,00	-	6,81	2
		Ia	47,97	27,78	12,21	-	7,98	
		Iб	42,59	22,82	12,00	-	7,77	
		Iв	43,90	23,80	12,48	-	7,62	
		Iг	43,63	23,80	12,21	-	7,62	
		Iд	39,19	19,84	12,21	-	7,14	
		IIa	38,91	19,84	12,00	-	7,07	
		IIб	39,03	19,84	11,26	-	7,93	
		IIIa	38,54	19,84	12,00	-	6,70	
		IVa	38,86	19,84	12,21	-	6,81	
		IVб	41,90	22,82	12,21	-	6,87	
		V	38,54	19,84	12,00	-	6,70	
		VIa	38,67	19,84	11,26	-	7,57	
		VIб	37,97	19,84	11,26	-	6,87	
		VIв	38,93	19,84	12,21	-	6,88	
		VIг	38,71	19,84	12,00	-	6,87	
		VIд	38,93	19,84	12,21	-	6,88	
		VIе	38,71	19,84	12,00	-	6,87	
		VIIa	38,25	19,84	11,26	-	7,15	
		VIIб	38,25	19,84	11,26	-	7,15	

Таблица 39-02-006. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное

Измеритель: 1 стык								
39-02-006-01	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 36 мм, толщина стенки до 8 мм	III	5,71	3,24	1,13	-	1,34	0,30
		Ia	7,21	4,53	1,14	-	1,54	
		Iб	6,32	3,72	1,13	-	1,47	
		Iв	6,59	3,89	1,17	-	1,53	
		Iг	6,56	3,89	1,14	-	1,53	
		Iд	5,66	3,24	1,14	-	1,28	
		IIa	5,64	3,24	1,13	-	1,27	
		IIб	5,88	3,24	1,06	-	1,58	
		IIIa	5,70	3,24	1,13	-	1,33	
		IVa	5,71	3,24	1,14	-	1,33	
		IVб	6,20	3,72	1,14	-	1,34	
		V	5,70	3,24	1,13	-	1,33	
		VIa	5,79	3,24	1,06	-	1,49	
		VIб	5,65	3,24	1,06	-	1,35	
		VIв	5,74	3,24	1,14	-	1,36	
		VIг	5,72	3,24	1,13	-	1,35	
		VIд	5,74	3,24	1,14	-	1,36	
		VIе	5,72	3,24	1,13	-	1,35	
		VIIa	5,71	3,24	1,06	-	1,41	
		VIIб	5,71	3,24	1,06	-	1,41	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 65 мм, толщина стенки до								
39-02-006-02	8 мм	III	7,62	4,53	1,50	-	1,59	0,42
		Ia	9,71	6,35	1,53	-	1,83	
		Iб	8,46	5,21	1,50	-	1,75	
		Iв	8,80	5,44	1,56	-	1,80	
		Iг	8,77	5,44	1,53	-	1,80	
		Iд	7,60	4,53	1,53	-	1,54	
		IIa	7,56	4,53	1,50	-	1,53	
		IIб	7,78	4,53	1,41	-	1,84	
		IIa	7,62	4,53	1,50	-	1,59	
		IVa	7,65	4,53	1,53	-	1,59	
		IVб	8,34	5,21	1,53	-	1,60	
		V	7,62	4,53	1,50	-	1,59	
		VIa	7,69	4,53	1,41	-	1,75	
		VIб	7,55	4,53	1,41	-	1,61	
		VIв	7,67	4,53	1,53	-	1,61	
		VIг	7,64	4,53	1,50	-	1,61	
		VIд	7,67	4,53	1,53	-	1,61	
		VIe	7,64	4,53	1,50	-	1,61	
		VIIa	7,62	4,53	1,41	-	1,68	
		VIIб	7,62	4,53	1,41	-	1,68	
39-02-006-03	14 мм	III	8,81	5,40	1,80	-	1,61	0,50
		Ia	11,24	7,56	1,83	-	1,85	
		Iб	9,78	6,21	1,80	-	1,77	
		Iв	10,17	6,48	1,87	-	1,82	
		Iг	10,13	6,48	1,83	-	1,82	
		Iд	8,79	5,40	1,83	-	1,56	
		IIa	8,75	5,40	1,80	-	1,55	
		IIб	8,95	5,40	1,69	-	1,86	
		IIa	8,81	5,40	1,80	-	1,61	
		IVa	8,84	5,40	1,83	-	1,61	
		IVб	9,66	6,21	1,83	-	1,62	
		V	8,81	5,40	1,80	-	1,61	
		VIa	8,86	5,40	1,69	-	1,77	
		VIб	8,72	5,40	1,69	-	1,63	
		VIв	8,86	5,40	1,83	-	1,63	
		VIг	8,83	5,40	1,80	-	1,63	
		VIд	8,86	5,40	1,83	-	1,63	
		VIe	8,83	5,40	1,80	-	1,63	
		VIIa	8,79	5,40	1,69	-	1,70	
		VIIб	8,79	5,40	1,69	-	1,70	
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 89 мм, толщина стенки до								
39-02-006-04	8 мм	III	9,01	5,40	1,80	-	1,81	0,50
		Ia	11,46	7,56	1,83	-	2,07	
		Iб	9,99	6,21	1,80	-	1,98	
		Iв	10,37	6,48	1,87	-	2,02	
		Iг	10,33	6,48	1,83	-	2,02	
		Iд	8,99	5,40	1,83	-	1,76	
		IIa	8,95	5,40	1,80	-	1,75	
		IIб	9,15	5,40	1,69	-	2,06	
		IIa	9,01	5,40	1,80	-	1,81	
		IVa	9,04	5,40	1,83	-	1,81	
		IVб	9,86	6,21	1,83	-	1,82	
		V	9,01	5,40	1,80	-	1,81	
		VIa	9,06	5,40	1,69	-	1,97	
		VIб	8,92	5,40	1,69	-	1,83	
		VIв	9,04	5,40	1,83	-	1,81	
		VIг	9,03	5,40	1,80	-	1,83	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIд	9,04	5,40	1,83	-	1,81	
		VIе	9,03	5,40	1,80	-	1,83	
		VIIa	8,99	5,40	1,69	-	1,90	
		VIIб	8,99	5,40	1,69	-	1,90	
39-02-006-05	14 мм	III	10,89	6,80	2,25	-	1,84	0,63
		Ia	13,92	9,52	2,29	-	2,11	
		Iб	12,09	7,82	2,25	-	2,02	
		Iв	12,55	8,16	2,34	-	2,05	
		Iг	12,50	8,16	2,29	-	2,05	
		Iд	10,88	6,80	2,29	-	1,79	
		IIa	10,83	6,80	2,25	-	1,78	
		IIб	11,00	6,80	2,11	-	2,09	
		IIIa	10,89	6,80	2,25	-	1,84	
		IVa	10,93	6,80	2,29	-	1,84	
		IVб	11,97	7,82	2,29	-	1,86	
		V	10,89	6,80	2,25	-	1,84	
		VIa	10,91	6,80	2,11	-	2,00	
		VIб	10,77	6,80	2,11	-	1,86	
		VIв	10,93	6,80	2,29	-	1,84	
		VIг	10,91	6,80	2,25	-	1,86	
		VIд	10,93	6,80	2,29	-	1,84	
		VIе	10,91	6,80	2,25	-	1,86	
		VIIa	10,84	6,80	2,11	-	1,93	
		VIIб	10,84	6,80	2,11	-	1,93	
39-02-006-06	24 мм	III	12,47	7,98	2,63	-	1,86	0,74
		Ia	15,99	11,18	2,67	-	2,14	
		Iб	13,85	9,18	2,63	-	2,04	
		Iв	14,39	9,58	2,73	-	2,08	
		Iг	14,33	9,58	2,67	-	2,08	
		Iд	12,46	7,98	2,67	-	1,81	
		IIa	12,41	7,98	2,63	-	1,80	
		IIб	12,55	7,98	2,46	-	2,11	
		IIIa	12,47	7,98	2,63	-	1,86	
		IVa	12,51	7,98	2,67	-	1,86	
		IVб	13,73	9,18	2,67	-	1,88	
		V	12,47	7,98	2,63	-	1,86	
		VIa	12,46	7,98	2,46	-	2,02	
		VIб	12,32	7,98	2,46	-	1,88	
		VIв	12,51	7,98	2,67	-	1,86	
		VIг	12,49	7,98	2,63	-	1,88	
		VIд	12,51	7,98	2,67	-	1,86	
		VIе	12,49	7,98	2,63	-	1,88	
		VIIa	12,39	7,98	2,46	-	1,95	
		VIIб	12,39	7,98	2,46	-	1,95	
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 114 мм, толщина стенки до								
39-02-006-07	8 мм	III	12,10	7,55	2,55	-	2,00	0,70
		Ia	15,46	10,58	2,59	-	2,29	
		Iб	13,43	8,69	2,55	-	2,19	
		Iв	13,95	9,07	2,65	-	2,23	
		Iг	13,89	9,07	2,59	-	2,23	
		Iд	12,10	7,55	2,59	-	1,96	
		IIa	12,05	7,55	2,55	-	1,95	
		IIб	12,19	7,55	2,39	-	2,25	
		IIIa	12,10	7,55	2,55	-	2,00	
		IVa	12,14	7,55	2,59	-	2,00	
		IVб	13,30	8,69	2,59	-	2,02	
		V	12,10	7,55	2,55	-	2,00	
		VIa	12,11	7,55	2,39	-	2,17	
		VIб	11,96	7,55	2,39	-	2,02	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	12,14	7,55	2,59	-	2,00	
		VIг	12,12	7,55	2,55	-	2,02	
		VIд	12,14	7,55	2,59	-	2,00	
		VIе	12,12	7,55	2,55	-	2,02	
		VIIa	12,04	7,55	2,39	-	2,10	
		VIIб	12,04	7,55	2,39	-	2,10	
39-02-006-08	14 мм	III	13,11	8,31	2,78	-	2,02	0,77
		Ia	16,76	11,63	2,82	-	2,31	
		Iб	14,55	9,56	2,78	-	2,21	
		Iв	15,11	9,97	2,89	-	2,25	
		Iг	15,04	9,97	2,82	-	2,25	
		Iд	13,11	8,31	2,82	-	1,98	
		IIa	13,06	8,31	2,78	-	1,97	
		IIб	13,18	8,31	2,60	-	2,27	
		IIIa	13,11	8,31	2,78	-	2,02	
		IVa	13,15	8,31	2,82	-	2,02	
		IVб	14,42	9,56	2,82	-	2,04	
		V	13,11	8,31	2,78	-	2,02	
		VIa	13,10	8,31	2,60	-	2,19	
		VIб	12,95	8,31	2,60	-	2,04	
		VIв	13,15	8,31	2,82	-	2,02	
		VIг	13,13	8,31	2,78	-	2,04	
		VIд	13,15	8,31	2,82	-	2,02	
		VIе	13,13	8,31	2,78	-	2,04	
		VIIa	13,03	8,31	2,60	-	2,12	
		VIIб	13,03	8,31	2,60	-	2,12	
39-02-006-09	28 мм	III	13,81	8,85	2,93	-	2,03	0,82
		Ia	17,70	12,39	2,98	-	2,33	
		Iб	15,33	10,18	2,93	-	2,22	
		Iв	15,92	10,62	3,04	-	2,26	
		Iг	15,86	10,62	2,98	-	2,26	
		Iд	13,82	8,85	2,98	-	1,99	
		IIa	13,76	8,85	2,93	-	1,98	
		IIб	13,88	8,85	2,75	-	2,28	
		IIIa	13,81	8,85	2,93	-	2,03	
		IVa	13,86	8,85	2,98	-	2,03	
		IVб	15,21	10,18	2,98	-	2,05	
		V	13,81	8,85	2,93	-	2,03	
		VIa	13,80	8,85	2,75	-	2,20	
		VIб	13,65	8,85	2,75	-	2,05	
		VIв	13,86	8,85	2,98	-	2,03	
		VIг	13,83	8,85	2,93	-	2,05	
		VIд	13,86	8,85	2,98	-	2,03	
		VIе	13,83	8,85	2,93	-	2,05	
		VIIa	13,73	8,85	2,75	-	2,13	
		VIIб	13,73	8,85	2,75	-	2,13	
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 194 мм, толщина стенки до								
39-02-006-10	8 мм	III	14,65	9,06	3,00	-	2,59	0,84
		Ia	18,68	12,69	3,05	-	2,94	
		Iб	16,27	10,42	3,00	-	2,85	
		Iв	16,87	10,88	3,12	-	2,87	
		Iг	16,80	10,88	3,05	-	2,87	
		Iд	14,68	9,06	3,05	-	2,57	
		IIa	14,61	9,06	3,00	-	2,55	
		IIб	14,73	9,06	2,82	-	2,85	
		IIIa	14,67	9,06	3,00	-	2,61	
		IVa	14,71	9,06	3,05	-	2,60	
		IVб	16,10	10,42	3,05	-	2,63	
		V	14,67	9,06	3,00	-	2,61	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIa	14,65	9,06	2,82	-	2,77	
		VIб	14,50	9,06	2,82	-	2,62	
		VIв	14,67	9,06	3,05	-	2,56	
		VIг	14,68	9,06	3,00	-	2,62	
		VIд	14,67	9,06	3,05	-	2,56	
		VIе	14,68	9,06	3,00	-	2,62	
		VIIa	14,59	9,06	2,82	-	2,71	
		VIIб	14,59	9,06	2,82	-	2,71	
39-02-006-11	14 мм	III	18,27	11,87	3,75	-	2,65	1,10
		Ia	23,46	16,62	3,82	-	3,02	
		Iб	20,31	13,65	3,75	-	2,91	
		Iв	21,08	14,25	3,90	-	2,93	
		Iг	21,00	14,25	3,82	-	2,93	
		Iд	18,32	11,87	3,82	-	2,63	
		IIa	18,23	11,87	3,75	-	2,61	
		IIб	18,30	11,87	3,52	-	2,91	
		IIIa	18,29	11,87	3,75	-	2,67	
		IVa	18,35	11,87	3,82	-	2,66	
		IVб	20,16	13,65	3,82	-	2,69	
		V	18,29	11,87	3,75	-	2,67	
		VIa	18,22	11,87	3,52	-	2,83	
		VIб	18,07	11,87	3,52	-	2,68	
		VIв	18,31	11,87	3,82	-	2,62	
		VIг	18,30	11,87	3,75	-	2,68	
		VIд	18,31	11,87	3,82	-	2,62	
		VIе	18,30	11,87	3,75	-	2,68	
		VIIa	18,16	11,87	3,52	-	2,77	
		VIIб	18,16	11,87	3,52	-	2,77	
39-02-006-12	24 мм	III	27,12	18,34	6,00	-	2,78	1,70
		Ia	34,99	25,69	6,10	-	3,20	
		Iб	30,16	21,10	6,00	-	3,06	
		Iв	31,35	22,02	6,24	-	3,09	
		Iг	31,21	22,02	6,10	-	3,09	
		Iд	27,20	18,34	6,10	-	2,76	
		IIa	27,08	18,34	6,00	-	2,74	
		IIб	27,01	18,34	5,63	-	3,04	
		IIIa	27,14	18,34	6,00	-	2,80	
		IVa	27,23	18,34	6,10	-	2,79	
		IVб	30,04	21,10	6,10	-	2,84	
		V	27,14	18,34	6,00	-	2,80	
		VIa	26,93	18,34	5,63	-	2,96	
		VIб	26,78	18,34	5,63	-	2,81	
		VIв	27,19	18,34	6,10	-	2,75	
		VIг	27,15	18,34	6,00	-	2,81	
		VIд	27,19	18,34	6,10	-	2,75	
		VIе	27,15	18,34	6,00	-	2,81	
		VIIa	26,87	18,34	5,63	-	2,90	
		VIIб	26,87	18,34	5,63	-	2,90	
39-02-006-13	45 мм	III	28,60	19,42	6,38	-	2,80	1,80
		Ia	36,92	27,20	6,49	-	3,23	
		Iб	31,81	22,34	6,38	-	3,09	
		Iв	33,06	23,31	6,63	-	3,12	
		Iг	32,92	23,31	6,49	-	3,12	
		Iд	28,69	19,42	6,49	-	2,78	
		IIa	28,56	19,42	6,38	-	2,76	
		IIб	28,46	19,42	5,98	-	3,06	
		IIIa	28,62	19,42	6,38	-	2,82	
		IVa	28,72	19,42	6,49	-	2,81	
		IVб	31,70	22,34	6,49	-	2,87	
		V	28,62	19,42	6,38	-	2,82	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIa	28,38	19,42	5,98	-	2,98	
		VIб	28,23	19,42	5,98	-	2,83	
		VIв	28,68	19,42	6,49	-	2,77	
		VIг	28,63	19,42	6,38	-	2,83	
		VIд	28,68	19,42	6,49	-	2,77	
		VIе	28,63	19,42	6,38	-	2,83	
		VIIa	28,32	19,42	5,98	-	2,92	
		VIIб	28,32	19,42	5,98	-	2,92	
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 299 мм, толщина стенки до								
39-02-006-14	8 мм	III	22,00	14,03	4,50	-	3,47	1,30
		Ia	28,14	19,64	4,58	-	3,92	
		Iб	24,42	16,13	4,50	-	3,79	
		Iв	25,32	16,84	4,68	-	3,80	
		Iг	25,22	16,84	4,58	-	3,80	
		Iд	22,07	14,03	4,58	-	3,46	
		IIa	21,96	14,03	4,50	-	3,43	
		IIб	21,99	14,03	4,22	-	3,74	
		IIIa	22,02	14,03	4,50	-	3,49	
		IVa	22,10	14,03	4,58	-	3,49	
		IVб	24,24	16,13	4,58	-	3,53	
		V	22,02	14,03	4,50	-	3,49	
		VIa	21,90	14,03	4,22	-	3,65	
		VIб	21,76	14,03	4,22	-	3,51	
		VIв	22,01	14,03	4,58	-	3,40	
		VIг	22,04	14,03	4,50	-	3,51	
		VIд	22,01	14,03	4,58	-	3,40	
		VIе	22,04	14,03	4,50	-	3,51	
		VIIa	21,86	14,03	4,22	-	3,61	
		VIIб	21,86	14,03	4,22	-	3,61	
39-02-006-15	14 мм	III	26,43	17,26	5,63	-	3,54	1,60
		Ia	33,91	24,18	5,72	-	4,01	
		Iб	29,36	19,86	5,63	-	3,87	
		Iв	30,44	20,72	5,85	-	3,87	
		Iг	30,31	20,72	5,72	-	3,87	
		Iд	26,51	17,26	5,72	-	3,53	
		IIa	26,39	17,26	5,63	-	3,50	
		IIб	26,35	17,26	5,28	-	3,81	
		IIIa	26,45	17,26	5,63	-	3,56	
		IVa	26,54	17,26	5,72	-	3,56	
		IVб	29,19	19,86	5,72	-	3,61	
		V	26,45	17,26	5,63	-	3,56	
		VIa	26,26	17,26	5,28	-	3,72	
		VIб	26,12	17,26	5,28	-	3,58	
		VIв	26,45	17,26	5,72	-	3,47	
		VIг	26,47	17,26	5,63	-	3,58	
		VIд	26,45	17,26	5,72	-	3,47	
		VIе	26,47	17,26	5,63	-	3,58	
		VIIa	26,22	17,26	5,28	-	3,68	
		VIIб	26,22	17,26	5,28	-	3,68	
39-02-006-16	24 мм	III	31,95	21,58	6,75	-	3,62	2
		Ia	41,22	30,22	6,87	-	4,13	
		Iб	35,54	24,82	6,75	-	3,97	
		Iв	36,90	25,90	7,02	-	3,98	
		Iг	36,75	25,90	6,87	-	3,98	
		Iд	32,06	21,58	6,87	-	3,61	
		IIa	31,91	21,58	6,75	-	3,58	
		IIб	31,81	21,58	6,34	-	3,89	
		IIIa	31,97	21,58	6,75	-	3,64	
		IVa	32,09	21,58	6,87	-	3,64	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	35,40	24,82	6,87	-	3,71	
		V	31,97	21,58	6,75	-	3,64	
		VIa	31,72	21,58	6,34	-	3,80	
		VIб	31,58	21,58	6,34	-	3,66	
		VIв	32,00	21,58	6,87	-	3,55	
		VIг	31,99	21,58	6,75	-	3,66	
		VIд	32,00	21,58	6,87	-	3,55	
		VIе	31,99	21,58	6,75	-	3,66	
		VIIa	31,68	21,58	6,34	-	3,76	
		VIIб	31,68	21,58	6,34	-	3,76	
39-02-006-17	40 мм	III	33,80	22,66	7,50	-	3,64	2,10
		Ia	43,52	31,73	7,63	-	4,16	
		Iб	37,55	26,06	7,50	-	3,99	
		Iв	39,00	27,20	7,80	-	4,00	
		Iг	38,83	27,20	7,63	-	4,00	
		Iд	33,92	22,66	7,63	-	3,63	
		IIa	33,76	22,66	7,50	-	3,60	
		IIб	33,61	22,66	7,04	-	3,91	
		IIIa	33,82	22,66	7,50	-	3,66	
		IVa	33,95	22,66	7,63	-	3,66	
		IVб	37,42	26,06	7,63	-	3,73	
		V	33,82	22,66	7,50	-	3,66	
		VIa	33,52	22,66	7,04	-	3,82	
		VIб	33,38	22,66	7,04	-	3,68	
		VIв	33,86	22,66	7,63	-	3,57	
		VIг	33,84	22,66	7,50	-	3,68	
		VIд	33,86	22,66	7,63	-	3,57	
		VIе	33,84	22,66	7,50	-	3,68	
		VIIa	33,48	22,66	7,04	-	3,78	
		VIIб	33,48	22,66	7,04	-	3,78	
39-02-006-18	60 мм	III	55,56	38,84	12,75	-	3,97	3,60
		Ia	71,99	54,40	12,97	-	4,62	
		Iб	61,79	44,68	12,75	-	4,36	
		Iв	64,27	46,62	13,26	-	4,39	
		Iг	63,98	46,62	12,97	-	4,39	
		Iд	55,77	38,84	12,97	-	3,96	
		IIa	55,52	38,84	12,75	-	3,93	
		IIб	55,05	38,84	11,97	-	4,24	
		IIIa	55,58	38,84	12,75	-	3,99	
		IVa	55,80	38,84	12,97	-	3,99	
		IVб	61,75	44,68	12,97	-	4,10	
		V	55,58	38,84	12,75	-	3,99	
		VIa	54,96	38,84	11,97	-	4,15	
		VIб	54,82	38,84	11,97	-	4,01	
		VIв	55,71	38,84	12,97	-	3,90	
		VIг	55,60	38,84	12,75	-	4,01	
		VIд	55,71	38,84	12,97	-	3,90	
		VIе	55,60	38,84	12,75	-	4,01	
		VIIa	54,92	38,84	11,97	-	4,11	
		VIIб	54,92	38,84	11,97	-	4,11	
39-02-006-19	80 мм	III	75,85	53,95	17,63	-	4,27	5
		Ia	98,52	75,55	17,93	-	5,04	
		Iб	84,39	62,05	17,63	-	4,71	
		Iв	87,84	64,75	18,33	-	4,76	
		Iг	87,44	64,75	17,93	-	4,76	
		Iд	76,14	53,95	17,93	-	4,26	
		IIa	75,81	53,95	17,63	-	4,23	
		IIб	75,03	53,95	16,54	-	4,54	
		IIIa	75,87	53,95	17,63	-	4,29	
		IVa	76,17	53,95	17,93	-	4,29	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	84,43	62,05	17,93	-	4,45	
		V	75,87	53,95	17,63	-	4,29	
		VIa	74,94	53,95	16,54	-	4,45	
		VIб	74,80	53,95	16,54	-	4,31	
		VIв	76,08	53,95	17,93	-	4,20	
		VIг	75,89	53,95	17,63	-	4,31	
		VIд	76,08	53,95	17,93	-	4,20	
		VIе	75,89	53,95	17,63	-	4,31	
		VIIa	74,90	53,95	16,54	-	4,41	
		VIIб	74,90	53,95	16,54	-	4,41	
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-02-006-20	8 мм	III	28,49	18,34	6,00	-	4,15	1,70
		Ia	36,48	25,69	6,10	-	4,69	
		Iб	31,65	21,10	6,00	-	4,55	
		Iв	32,80	22,02	6,24	-	4,54	
		Iг	32,66	22,02	6,10	-	4,54	
		Iд	28,61	18,34	6,10	-	4,17	
		IIa	28,47	18,34	6,00	-	4,13	
		IIб	28,40	18,34	5,63	-	4,43	
		IIIa	28,53	18,34	6,00	-	4,19	
		IVa	28,62	18,34	6,10	-	4,18	
		IVб	31,43	21,10	6,10	-	4,23	
		V	28,53	18,34	6,00	-	4,19	
		VIa	28,32	18,34	5,63	-	4,35	
		VIб	28,18	18,34	5,63	-	4,21	
		VIв	28,50	18,34	6,10	-	4,06	
		VIг	28,54	18,34	6,00	-	4,20	
		VIд	28,50	18,34	6,10	-	4,06	
		VIе	28,55	18,34	6,00	-	4,21	
		VIIa	28,29	18,34	5,63	-	4,32	
		VIIб	28,29	18,34	5,63	-	4,32	
39-02-006-21	14 мм	III	34,39	22,66	7,50	-	4,23	2,10
		Ia	44,17	31,73	7,63	-	4,81	
		Iб	38,21	26,06	7,50	-	4,65	
		Iв	39,64	27,20	7,80	-	4,64	
		Iг	39,47	27,20	7,63	-	4,64	
		Iд	34,54	22,66	7,63	-	4,25	
		IIa	34,37	22,66	7,50	-	4,21	
		IIб	34,21	22,66	7,04	-	4,51	
		IIIa	34,43	22,66	7,50	-	4,27	
		IVa	34,55	22,66	7,63	-	4,26	
		IVб	38,02	26,06	7,63	-	4,33	
		V	34,43	22,66	7,50	-	4,27	
		VIa	34,13	22,66	7,04	-	4,43	
		VIб	33,99	22,66	7,04	-	4,29	
		VIв	34,43	22,66	7,63	-	4,14	
		VIг	34,44	22,66	7,50	-	4,28	
		VIд	34,43	22,66	7,63	-	4,14	
		VIе	34,45	22,66	7,50	-	4,29	
		VIIa	34,10	22,66	7,04	-	4,40	
		VIIб	34,10	22,66	7,04	-	4,40	
39-02-006-22	24 мм	III	38,83	25,90	8,63	-	4,30	2,40
		Ia	49,94	36,26	8,77	-	4,91	
		Iб	43,14	29,78	8,63	-	4,73	
		Iв	44,77	31,08	8,97	-	4,72	
		Iг	44,57	31,08	8,77	-	4,72	
		Iд	38,99	25,90	8,77	-	4,32	
		IIa	38,81	25,90	8,63	-	4,28	
		IIб	38,58	25,90	8,10	-	4,58	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	38,87	25,90	8,63	-	4,34	
		IVa	39,00	25,90	8,77	-	4,33	
		IVб	42,96	29,78	8,77	-	4,41	
		V	38,87	25,90	8,63	-	4,34	
		VIa	38,50	25,90	8,10	-	4,50	
		VIб	38,36	25,90	8,10	-	4,36	
		VIв	38,88	25,90	8,77	-	4,21	
		VIг	38,88	25,90	8,63	-	4,35	
		VIд	38,88	25,90	8,77	-	4,21	
		VIе	38,89	25,90	8,63	-	4,36	
		VIIa	38,47	25,90	8,10	-	4,47	
		VIIб	38,47	25,90	8,10	-	4,47	
39-02-006-23	40 мм	III	44,72	30,21	10,13	-	4,38	2,80
		Ia	57,64	42,31	10,30	-	5,03	
		Iб	49,70	34,75	10,13	-	4,82	
		Iв	51,62	36,26	10,53	-	4,83	
		Iг	51,39	36,26	10,30	-	4,83	
		Iд	44,91	30,21	10,30	-	4,40	
		IIa	44,70	30,21	10,13	-	4,36	
		IIб	44,37	30,21	9,50	-	4,66	
		IIIa	44,76	30,21	10,13	-	4,42	
		IVa	44,92	30,21	10,30	-	4,41	
		IVб	49,55	34,75	10,30	-	4,50	
		V	44,76	30,21	10,13	-	4,42	
		VIa	44,29	30,21	9,50	-	4,58	
		VIб	44,15	30,21	9,50	-	4,44	
		VIв	44,80	30,21	10,30	-	4,29	
		VIг	44,77	30,21	10,13	-	4,43	
		VIд	44,80	30,21	10,30	-	4,29	
		VIе	44,78	30,21	10,13	-	4,44	
		VIIa	44,26	30,21	9,50	-	4,55	
		VIIб	44,26	30,21	9,50	-	4,55	
39-02-006-24	60 мм	III	67,96	47,48	15,75	-	4,73	4,40
		Ia	88,01	66,48	16,02	-	5,51	
		Iб	75,57	54,60	15,75	-	5,22	
		Iв	78,60	56,98	16,38	-	5,24	
		Iг	78,24	56,98	16,02	-	5,24	
		Iд	68,25	47,48	16,02	-	4,75	
		IIa	67,94	47,48	15,75	-	4,71	
		IIб	67,27	47,48	14,78	-	5,01	
		IIIa	68,00	47,48	15,75	-	4,77	
		IVa	68,26	47,48	16,02	-	4,76	
		IVб	75,52	54,60	16,02	-	4,90	
		V	68,00	47,48	15,75	-	4,77	
		VIa	67,19	47,48	14,78	-	4,93	
		VIб	67,05	47,48	14,78	-	4,79	
		VIв	68,14	47,48	16,02	-	4,64	
		VIг	68,01	47,48	15,75	-	4,78	
		VIд	68,14	47,48	16,02	-	4,64	
		VIе	68,02	47,48	15,75	-	4,79	
		VIIa	67,16	47,48	14,78	-	4,90	
		VIIб	67,16	47,48	14,78	-	4,90	
39-02-006-25	80 мм	III	95,62	67,98	22,50	-	5,14	6,30
		Ia	124,16	95,19	22,89	-	6,08	
		Iб	106,37	78,18	22,50	-	5,69	
		Iв	110,72	81,59	23,40	-	5,73	
		Iг	110,21	81,59	22,89	-	5,73	
		Iд	96,03	67,98	22,89	-	5,16	
		IIa	95,60	67,98	22,50	-	5,12	
		IIб	94,52	67,98	21,12	-	5,42	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	95,66	67,98	22,50	-	5,18	
		IVa	96,04	67,98	22,89	-	5,17	
		IVб	106,44	78,18	22,89	-	5,37	
		V	95,66	67,98	22,50	-	5,18	
		VIa	94,44	67,98	21,12	-	5,34	
		VIб	94,30	67,98	21,12	-	5,20	
		VIв	95,92	67,98	22,89	-	5,05	
		VIг	95,67	67,98	22,50	-	5,19	
		VIд	95,92	67,98	22,89	-	5,05	
		VIе	95,68	67,98	22,50	-	5,20	
		VIIa	94,41	67,98	21,12	-	5,31	
		VIIб	94,41	67,98	21,12	-	5,31	
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 465 мм, толщина стенки до								
39-02-006-26	8 мм	III	35,01	22,66	7,50	-	4,85	2,10
		Ia	44,84	31,73	7,63	-	5,48	
		Iб	38,87	26,06	7,50	-	5,31	
		Iв	40,29	27,20	7,80	-	5,29	
		Iг	40,12	27,20	7,63	-	5,29	
		Iд	35,17	22,66	7,63	-	4,88	
		IIa	35,00	22,66	7,50	-	4,84	
		IIб	34,83	22,66	7,04	-	5,13	
		IIIa	35,06	22,66	7,50	-	4,90	
		IVa	35,18	22,66	7,63	-	4,89	
		IVб	38,65	26,06	7,63	-	4,96	
		V	35,06	22,66	7,50	-	4,90	
		VIa	34,75	22,66	7,04	-	5,05	
		VIб	34,61	22,66	7,04	-	4,91	
		VIв	35,02	22,66	7,63	-	4,73	
		VIг	35,07	22,66	7,50	-	4,91	
		VIд	35,02	22,66	7,63	-	4,73	
		VIе	35,07	22,66	7,50	-	4,91	
		VIIa	34,74	22,66	7,04	-	5,04	
		VIIб	34,74	22,66	7,04	-	5,04	
39-02-006-27	14 мм	III	42,39	28,05	9,38	-	4,96	2,60
		Ia	54,47	39,29	9,54	-	5,64	
		Iб	47,09	32,27	9,38	-	5,44	
		Iв	48,84	33,67	9,75	-	5,42	
		Iг	48,63	33,67	9,54	-	5,42	
		Iд	42,58	28,05	9,54	-	4,99	
		IIa	42,38	28,05	9,38	-	4,95	
		IIб	42,09	28,05	8,80	-	5,24	
		IIIa	42,44	28,05	9,38	-	5,01	
		IVa	42,59	28,05	9,54	-	5,00	
		IVб	46,90	32,27	9,54	-	5,09	
		V	42,44	28,05	9,38	-	5,01	
		VIa	42,01	28,05	8,80	-	5,16	
		VIб	41,87	28,05	8,80	-	5,02	
		VIв	42,43	28,05	9,54	-	4,84	
		VIг	42,45	28,05	9,38	-	5,02	
		VIд	42,43	28,05	9,54	-	4,84	
		VIе	42,45	28,05	9,38	-	5,02	
		VIIa	42,00	28,05	8,80	-	5,15	
		VIIб	42,00	28,05	8,80	-	5,15	
39-02-006-28	24 мм	III	49,40	33,45	10,88	-	5,07	3,10
		Ia	63,69	46,84	11,06	-	5,79	
		Iб	54,91	38,47	10,88	-	5,56	
		Iв	57,01	40,15	11,31	-	5,55	
		Iг	56,76	40,15	11,06	-	5,55	
		Iд	49,61	33,45	11,06	-	5,10	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	49,39	33,45	10,88	-	5,06	
		IIб	49,01	33,45	10,21	-	5,35	
		IIIa	49,45	33,45	10,88	-	5,12	
		IVa	49,62	33,45	11,06	-	5,11	
		IVб	54,74	38,47	11,06	-	5,21	
		V	49,45	33,45	10,88	-	5,12	
		VIa	48,93	33,45	10,21	-	5,27	
		VIб	48,79	33,45	10,21	-	5,13	
		VIв	49,46	33,45	11,06	-	4,95	
		VIг	49,46	33,45	10,88	-	5,13	
		VIд	49,46	33,45	11,06	-	4,95	
		VIе	49,46	33,45	10,88	-	5,13	
		VIIa	48,92	33,45	10,21	-	5,26	
		VIIб	48,92	33,45	10,21	-	5,26	
39-02-006-29	40 мм	III	53,82	36,69	12,00	-	5,13	3,40
		Ia	69,46	51,37	12,21	-	5,88	
		Iб	59,82	42,19	12,00	-	5,63	
		Iв	62,14	44,03	12,48	-	5,63	
		Iг	61,87	44,03	12,21	-	5,63	
		Iд	54,06	36,69	12,21	-	5,16	
		IIa	53,81	36,69	12,00	-	5,12	
		IIб	53,36	36,69	11,26	-	5,41	
		IIIa	53,87	36,69	12,00	-	5,18	
		IVa	54,07	36,69	12,21	-	5,17	
		IVб	59,68	42,19	12,21	-	5,28	
		V	53,87	36,69	12,00	-	5,18	
		VIa	53,28	36,69	11,26	-	5,33	
		VIб	53,14	36,69	11,26	-	5,19	
		VIв	53,91	36,69	12,21	-	5,01	
		VIг	53,88	36,69	12,00	-	5,19	
		VIд	53,91	36,69	12,21	-	5,01	
		VIе	53,88	36,69	12,00	-	5,19	
		VIIa	53,27	36,69	11,26	-	5,32	
		VIIб	53,27	36,69	11,26	-	5,32	
39-02-006-30	60 мм	III	85,91	60,42	19,88	-	5,61	5,60
		Ia	111,38	84,62	20,22	-	6,54	
		Iб	95,56	69,50	19,88	-	6,18	
		Iв	99,39	72,52	20,67	-	6,20	
		Iг	98,94	72,52	20,22	-	6,20	
		Iд	86,28	60,42	20,22	-	5,64	
		IIa	85,90	60,42	19,88	-	5,60	
		IIб	84,97	60,42	18,66	-	5,89	
		IIIa	85,96	60,42	19,88	-	5,66	
		IVa	86,29	60,42	20,22	-	5,65	
		IVб	95,55	69,50	20,22	-	5,83	
		V	85,96	60,42	19,88	-	5,66	
		VIa	84,89	60,42	18,66	-	5,81	
		VIб	84,75	60,42	18,66	-	5,67	
		VIв	86,13	60,42	20,22	-	5,49	
		VIг	85,97	60,42	19,88	-	5,67	
		VIд	86,13	60,42	20,22	-	5,49	
		VIе	85,97	60,42	19,88	-	5,67	
		VIIa	84,88	60,42	18,66	-	5,80	
		VIIб	84,88	60,42	18,66	-	5,80	
39-02-006-31	90 мм	III	113,58	80,93	26,63	-	6,02	7,50
		Ia	147,54	113,33	27,09	-	7,12	
		Iб	126,36	93,08	26,63	-	6,65	
		Iв	131,51	97,13	27,69	-	6,69	
		Iг	130,91	97,13	27,09	-	6,69	
		Iд	114,07	80,93	27,09	-	6,05	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	113,57	80,93	26,63	-	6,01	
		IIб	112,22	80,93	24,99	-	6,30	
		IIIa	113,63	80,93	26,63	-	6,07	
		IVa	114,08	80,93	27,09	-	6,06	
		IVб	126,47	93,08	27,09	-	6,30	
		V	113,63	80,93	26,63	-	6,07	
		VIa	112,14	80,93	24,99	-	6,22	
		VIб	112,00	80,93	24,99	-	6,08	
		VIв	113,92	80,93	27,09	-	5,90	
		VIг	113,64	80,93	26,63	-	6,08	
		VIд	113,92	80,93	27,09	-	5,90	
		VIе	113,64	80,93	26,63	-	6,08	
		VIIa	112,13	80,93	24,99	-	6,21	
		VIIб	112,13	80,93	24,99	-	6,21	
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 550 мм, толщина стенки до								
39-02-006-32	8 мм	III	41,54	26,98	9,00	-	5,56	2,50
		Ia	53,22	37,78	9,16	-	6,28	
		Iб	46,11	31,03	9,00	-	6,08	
		Iв	47,79	32,38	9,36	-	6,05	
		Iг	47,59	32,38	9,16	-	6,05	
		Iд	41,74	26,98	9,16	-	5,60	
		IIa	41,53	26,98	9,00	-	5,55	
		IIб	41,28	26,98	8,45	-	5,85	
		IIIa	41,59	26,98	9,00	-	5,61	
		IVa	41,74	26,98	9,16	-	5,60	
		IVб	45,87	31,03	9,16	-	5,68	
		V	41,59	26,98	9,00	-	5,61	
		VIa	41,20	26,98	8,45	-	5,77	
		VIб	41,06	26,98	8,45	-	5,63	
		VIв	41,55	26,98	9,16	-	5,41	
		VIг	41,60	26,98	9,00	-	5,62	
		VIд	41,55	26,98	9,16	-	5,41	
		VIе	41,61	26,98	9,00	-	5,63	
		VIIa	41,19	26,98	8,45	-	5,76	
		VIIб	41,19	26,98	8,45	-	5,76	
39-02-006-33	14 мм	III	51,49	34,53	11,25	-	5,71	3,20
		Ia	66,29	48,35	11,45	-	6,49	
		Iб	57,21	39,71	11,25	-	6,25	
		Iв	59,37	41,44	11,70	-	6,23	
		Iг	59,12	41,44	11,45	-	6,23	
		Iд	51,73	34,53	11,45	-	5,75	
		IIa	51,48	34,53	11,25	-	5,70	
		IIб	51,09	34,53	10,56	-	6,00	
		IIIa	51,54	34,53	11,25	-	5,76	
		IVa	51,73	34,53	11,45	-	5,75	
		IVб	57,01	39,71	11,45	-	5,85	
		V	51,54	34,53	11,25	-	5,76	
		VIa	51,01	34,53	10,56	-	5,92	
		VIб	50,87	34,53	10,56	-	5,78	
		VIв	51,54	34,53	11,45	-	5,56	
		VIг	51,55	34,53	11,25	-	5,77	
		VIд	51,54	34,53	11,45	-	5,56	
		VIе	51,56	34,53	11,25	-	5,78	
		VIIa	51,00	34,53	10,56	-	5,91	
		VIIб	51,00	34,53	10,56	-	5,91	
39-02-006-34	24 мм	III	55,93	37,77	12,38	-	5,78	3,50
		Ia	72,06	52,89	12,59	-	6,58	
		Iб	62,15	43,44	12,38	-	6,33	
		Iв	64,51	45,33	12,87	-	6,31	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Гг	64,23	45,33	12,59	-	6,31	
		Гд	56,18	37,77	12,59	-	5,82	
		IIa	55,92	37,77	12,38	-	5,77	
		IIб	55,46	37,77	11,62	-	6,07	
		IIIa	55,98	37,77	12,38	-	5,83	
		IVa	56,18	37,77	12,59	-	5,82	
		IVб	61,96	43,44	12,59	-	5,93	
		V	55,98	37,77	12,38	-	5,83	
		VIa	55,38	37,77	11,62	-	5,99	
		VIб	55,24	37,77	11,62	-	5,85	
		VIв	55,99	37,77	12,59	-	5,63	
		VIг	55,99	37,77	12,38	-	5,84	
		VIд	55,99	37,77	12,59	-	5,63	
		VIe	56,00	37,77	12,38	-	5,85	
		VIIa	55,37	37,77	11,62	-	5,98	
		VIIб	55,37	37,77	11,62	-	5,98	
39-02-006-35	40 мм	III	63,29	43,16	14,25	-	5,88	4
		Ia	81,67	60,44	14,50	-	6,73	
		Iб	70,34	49,64	14,25	-	6,45	
		Iв	73,06	51,80	14,82	-	6,44	
		Гг	72,74	51,80	14,50	-	6,44	
		Гд	63,58	43,16	14,50	-	5,92	
		IIa	63,28	43,16	14,25	-	5,87	
		IIб	62,71	43,16	13,38	-	6,17	
		IIIa	63,34	43,16	14,25	-	5,93	
		IVa	63,58	43,16	14,50	-	5,92	
		IVб	70,19	49,64	14,50	-	6,05	
		V	63,34	43,16	14,25	-	5,93	
		VIa	62,63	43,16	13,38	-	6,09	
		VIб	62,49	43,16	13,38	-	5,95	
		VIв	63,39	43,16	14,50	-	5,73	
		VIг	63,35	43,16	14,25	-	5,94	
		VIд	63,39	43,16	14,50	-	5,73	
		VIe	63,36	43,16	14,25	-	5,95	
		VIIa	62,62	43,16	13,38	-	6,08	
		VIIб	62,62	43,16	13,38	-	6,08	
39-02-006-36	60 мм	III	99,81	70,14	23,25	-	6,42	6,50
		Ia	129,35	98,22	23,65	-	7,48	
		Iб	110,99	80,67	23,25	-	7,07	
		Iв	115,44	84,18	24,18	-	7,08	
		Гг	114,91	84,18	23,65	-	7,08	
		Гд	100,25	70,14	23,65	-	6,46	
		IIa	99,80	70,14	23,25	-	6,41	
		IIб	98,67	70,14	21,82	-	6,71	
		IIIa	99,86	70,14	23,25	-	6,47	
		IVa	100,25	70,14	23,65	-	6,46	
		IVб	110,99	80,67	23,65	-	6,67	
		V	99,86	70,14	23,25	-	6,47	
		VIa	98,59	70,14	21,82	-	6,63	
		VIб	98,45	70,14	21,82	-	6,49	
		VIв	100,06	70,14	23,65	-	6,27	
		VIг	99,87	70,14	23,25	-	6,48	
		VIд	100,06	70,14	23,65	-	6,27	
		VIe	99,88	70,14	23,25	-	6,49	
		VIIa	98,58	70,14	21,82	-	6,62	
		VIIб	98,58	70,14	21,82	-	6,62	
39-02-006-37	90 мм	III	130,42	92,79	30,75	-	6,88	8,60
		Ia	169,35	129,95	31,28	-	8,12	
		Iб	145,07	106,73	30,75	-	7,59	
		Iв	150,98	111,37	31,98	-	7,63	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Іг	150,28	111,37	31,28	-	7,63	
		Ід	130,99	92,79	31,28	-	6,92	
		Іа	130,41	92,79	30,75	-	6,87	
		Іб	128,82	92,79	28,86	-	7,17	
		ІІа	130,47	92,79	30,75	-	6,93	
		ІVа	130,99	92,79	31,28	-	6,92	
		ІVб	145,20	106,73	31,28	-	7,19	
		V	130,47	92,79	30,75	-	6,93	
		VIа	128,74	92,79	28,86	-	7,09	
		VIб	128,60	92,79	28,86	-	6,95	
		VIв	130,80	92,79	31,28	-	6,73	
		VIг	130,48	92,79	30,75	-	6,94	
		VIд	130,80	92,79	31,28	-	6,73	
		VIе	130,49	92,79	30,75	-	6,95	
		VIIа	128,73	92,79	28,86	-	7,08	
		VIIб	128,73	92,79	28,86	-	7,08	
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 720 мм, толщина стенки до								
39-02-006-38	8 мм	III	51,23	33,45	10,88	-	6,90	3,10
		Ia	65,68	46,84	11,06	-	7,78	
		Iб	56,90	38,47	10,88	-	7,55	
		Iв	58,94	40,15	11,31	-	7,48	
		Іг	58,69	40,15	11,06	-	7,48	
		Ід	51,49	33,45	11,06	-	6,98	
		Іа	51,25	33,45	10,88	-	6,92	
		Іб	50,87	33,45	10,21	-	7,21	
		ІІа	51,31	33,45	10,88	-	6,98	
		ІVа	51,48	33,45	11,06	-	6,97	
		ІVб	56,60	38,47	11,06	-	7,07	
		V	51,31	33,45	10,88	-	6,98	
		VIа	50,79	33,45	10,21	-	7,13	
		VIб	50,65	33,45	10,21	-	6,99	
		VIв	51,20	33,45	11,06	-	6,69	
		VIг	51,31	33,45	10,88	-	6,98	
		VIд	51,20	33,45	11,06	-	6,69	
		VIе	51,32	33,45	10,88	-	6,99	
		VIIа	50,81	33,45	10,21	-	7,15	
		VIIб	50,81	33,45	10,21	-	7,15	
39-02-006-39	14 мм	III	61,55	41,00	13,50	-	7,05	3,80
		Ia	79,14	57,42	13,73	-	7,99	
		Iб	68,38	47,16	13,50	-	7,72	
		Iв	70,91	49,21	14,04	-	7,66	
		Іг	70,60	49,21	13,73	-	7,66	
		Ід	61,86	41,00	13,73	-	7,13	
		Іа	61,57	41,00	13,50	-	7,07	
		Іб	61,03	41,00	12,67	-	7,36	
		ІІа	61,63	41,00	13,50	-	7,13	
		ІVа	61,85	41,00	13,73	-	7,12	
		ІVб	68,13	47,16	13,73	-	7,24	
		V	61,63	41,00	13,50	-	7,13	
		VIа	60,95	41,00	12,67	-	7,28	
		VIб	60,81	41,00	12,67	-	7,14	
		VIв	61,57	41,00	13,73	-	6,84	
		VIг	61,63	41,00	13,50	-	7,13	
		VIд	61,57	41,00	13,73	-	6,84	
		VIе	61,64	41,00	13,50	-	7,14	
		VIIа	60,97	41,00	12,67	-	7,30	
		VIIб	60,97	41,00	12,67	-	7,30	
39-02-006-40	24 мм	III	65,98	44,24	14,63	-	7,11	4,10
		Ia	84,91	61,95	14,88	-	8,08	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	73,31	50,88	14,63	-	7,80	
		Iв	76,05	53,10	15,21	-	7,74	
		Iг	75,72	53,10	14,88	-	7,74	
		Iд	66,31	44,24	14,88	-	7,19	
		IIa	66,00	44,24	14,63	-	7,13	
		IIб	65,39	44,24	13,73	-	7,42	
		IIIa	66,06	44,24	14,63	-	7,19	
		IVa	66,30	44,24	14,88	-	7,18	
		IVб	73,08	50,88	14,88	-	7,32	
		V	66,06	44,24	14,63	-	7,19	
		VIa	65,31	44,24	13,73	-	7,34	
		VIб	65,17	44,24	13,73	-	7,20	
		VIв	66,02	44,24	14,88	-	6,90	
		VIг	66,06	44,24	14,63	-	7,19	
		VIд	66,02	44,24	14,88	-	6,90	
		VIe	66,07	44,24	14,63	-	7,20	
		VIIa	65,33	44,24	13,73	-	7,36	
		VIIб	65,33	44,24	13,73	-	7,36	
39-02-006-41	40 мм	III	78,51	53,95	17,25	-	7,31	5
		Ia	101,45	75,55	17,55	-	8,35	
		Iб	87,32	62,05	17,25	-	8,02	
		Iв	90,67	64,75	17,94	-	7,98	
		Iг	90,28	64,75	17,55	-	7,98	
		Iд	78,89	53,95	17,55	-	7,39	
		IIa	78,53	53,95	17,25	-	7,33	
		IIб	77,76	53,95	16,19	-	7,62	
		IIIa	78,59	53,95	17,25	-	7,39	
		IVa	78,88	53,95	17,55	-	7,38	
		IVб	87,14	62,05	17,55	-	7,54	
		V	78,59	53,95	17,25	-	7,39	
		VIa	77,68	53,95	16,19	-	7,54	
		VIб	77,54	53,95	16,19	-	7,40	
		VIв	78,60	53,95	17,55	-	7,10	
		VIг	78,59	53,95	17,25	-	7,39	
		VIд	78,60	53,95	17,55	-	7,10	
		VIe	78,60	53,95	17,25	-	7,40	
		VIIa	77,70	53,95	16,19	-	7,56	
		VIIб	77,70	53,95	16,19	-	7,56	
39-02-006-42	60 мм	III	122,41	86,32	28,13	-	7,96	8
		Ia	158,75	120,88	28,61	-	9,26	
		Iб	136,18	99,28	28,13	-	8,77	
		Iв	141,60	103,60	29,25	-	8,75	
		Iг	140,96	103,60	28,61	-	8,75	
		Iд	122,97	86,32	28,61	-	8,04	
		IIa	122,43	86,32	28,13	-	7,98	
		IIб	120,99	86,32	26,40	-	8,27	
		IIIa	122,49	86,32	28,13	-	8,04	
		IVa	122,96	86,32	28,61	-	8,03	
		IVб	136,18	99,28	28,61	-	8,29	
		V	122,49	86,32	28,13	-	8,04	
		VIa	120,91	86,32	26,40	-	8,19	
		VIб	120,77	86,32	26,40	-	8,05	
		VIв	122,68	86,32	28,61	-	7,75	
		VIг	122,49	86,32	28,13	-	8,04	
		VIд	122,68	86,32	28,61	-	7,75	
		VIe	122,50	86,32	28,13	-	8,05	
		VIIa	120,93	86,32	26,40	-	8,21	
		VIIб	120,93	86,32	26,40	-	8,21	
39-02-006-43	90 мм	III	159,30	113,30	37,50	-	8,50	10,50
		Ia	206,82	158,66	38,15	-	10,01	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	177,20	130,31	37,50	-	9,39	
		Iв	184,38	135,98	39,00	-	9,40	
		Iг	183,53	135,98	38,15	-	9,40	
		Iд	160,03	113,30	38,15	-	8,58	
		IIа	159,32	113,30	37,50	-	8,52	
		IIб	157,31	113,30	35,20	-	8,81	
		IIIа	159,38	113,30	37,50	-	8,58	
		IVа	160,02	113,30	38,15	-	8,57	
		IVб	177,37	130,31	38,15	-	8,91	
		V	159,38	113,30	37,50	-	8,58	
		VIа	157,23	113,30	35,20	-	8,73	
		VIб	157,09	113,30	35,20	-	8,59	
		VIв	159,74	113,30	38,15	-	8,29	
		VIг	159,38	113,30	37,50	-	8,58	
		VIд	159,74	113,30	38,15	-	8,29	
		VIе	159,39	113,30	37,50	-	8,59	
		VIIа	157,25	113,30	35,20	-	8,75	
		VIIб	157,25	113,30	35,20	-	8,75	
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 920 мм, толщина стенки до								
39-02-006-44	14 мм	III	73,30	48,56	16,13	-	8,61	4,50
		Iа	94,14	68,00	16,40	-	9,74	
		Iб	81,42	55,85	16,13	-	9,44	
		Iв	84,40	58,28	16,77	-	9,35	
		Iг	84,03	58,28	16,40	-	9,35	
		Iд	73,69	48,56	16,40	-	8,73	
		IIа	73,34	48,56	16,13	-	8,65	
		IIб	72,64	48,56	15,14	-	8,94	
		IIIа	73,40	48,56	16,13	-	8,71	
		IVа	73,66	48,56	16,40	-	8,70	
		IVб	81,10	55,85	16,40	-	8,85	
		V	73,40	48,56	16,13	-	8,71	
		VIа	72,56	48,56	15,14	-	8,86	
		VIб	72,42	48,56	15,14	-	8,72	
		VIв	73,29	48,56	16,40	-	8,33	
		VIг	73,41	48,56	16,13	-	8,72	
		VIд	73,29	48,56	16,40	-	8,33	
		VIе	73,41	48,56	16,13	-	8,72	
VIIа	72,61	48,56	15,14	-	8,91			
VIIб	72,61	48,56	15,14	-	8,91			
39-02-006-45	24 мм	III	80,30	53,95	17,63	-	8,72	5
		Iа	103,37	75,55	17,93	-	9,89	
		Iб	89,24	62,05	17,63	-	9,56	
		Iв	92,56	64,75	18,33	-	9,48	
		Iг	92,16	64,75	17,93	-	9,48	
		Iд	80,72	53,95	17,93	-	8,84	
		IIа	80,34	53,95	17,63	-	8,76	
		IIб	79,54	53,95	16,54	-	9,05	
		IIIа	80,40	53,95	17,63	-	8,82	
		IVа	80,69	53,95	17,93	-	8,81	
		IVб	88,95	62,05	17,93	-	8,97	
		V	80,40	53,95	17,63	-	8,82	
		VIа	79,46	53,95	16,54	-	8,97	
		VIб	79,32	53,95	16,54	-	8,83	
		VIв	80,32	53,95	17,93	-	8,44	
		VIг	80,41	53,95	17,63	-	8,83	
		VIд	80,32	53,95	17,93	-	8,44	
		VIе	80,41	53,95	17,63	-	8,83	
VIIа	79,51	53,95	16,54	-	9,02			
VIIб	79,51	53,95	16,54	-	9,02			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-02-006-46	40 мм	III	94,30	64,74	20,63	-	8,93	6
		Ia	121,83	90,66	20,98	-	10,19	
		Iб	104,90	74,46	20,63	-	9,81	
		Iв	108,88	77,70	21,45	-	9,73	
		Iг	108,41	77,70	20,98	-	9,73	
		Iд	94,77	64,74	20,98	-	9,05	
		IIa	94,34	64,74	20,63	-	8,97	
		IIб	93,36	64,74	19,36	-	9,26	
		IIIa	94,40	64,74	20,63	-	9,03	
		IVa	94,74	64,74	20,98	-	9,02	
		IVб	104,66	74,46	20,98	-	9,22	
		V	94,40	64,74	20,63	-	9,03	
		VIa	93,28	64,74	19,36	-	9,18	
		VIб	93,14	64,74	19,36	-	9,04	
		VIв	94,37	64,74	20,98	-	8,65	
		VIг	94,41	64,74	20,63	-	9,04	
		VIд	94,37	64,74	20,98	-	8,65	
		VIe	94,41	64,74	20,63	-	9,04	
		VIIa	93,33	64,74	19,36	-	9,23	
		VIIб	93,33	64,74	19,36	-	9,23	
39-02-006-47	60 мм	III	144,48	101,43	33,38	-	9,67	9,40
		Ia	187,20	142,03	33,95	-	11,22	
		Iб	160,68	116,65	33,38	-	10,65	
		Iв	167,05	121,73	34,71	-	10,61	
		Iг	166,29	121,73	33,95	-	10,61	
		Iд	145,17	101,43	33,95	-	9,79	
		IIa	144,52	101,43	33,38	-	9,71	
		IIб	142,76	101,43	31,33	-	10,00	
		IIIa	144,58	101,43	33,38	-	9,77	
		IVa	145,14	101,43	33,95	-	9,76	
		IVб	160,66	116,65	33,95	-	10,06	
		V	144,58	101,43	33,38	-	9,77	
		VIa	142,68	101,43	31,33	-	9,92	
		VIб	142,54	101,43	31,33	-	9,78	
		VIв	144,77	101,43	33,95	-	9,39	
		VIг	144,59	101,43	33,38	-	9,78	
		VIд	144,77	101,43	33,95	-	9,39	
		VIe	144,59	101,43	33,38	-	9,78	
		VIIa	142,73	101,43	31,33	-	9,97	
		VIIб	142,73	101,43	31,33	-	9,97	
39-02-006-48	90 мм	III	191,31	135,95	45,00	-	10,36	12,60
		Ia	248,36	190,39	45,78	-	12,19	
		Iб	212,82	156,37	45,00	-	11,45	
		Iв	221,41	163,17	46,80	-	11,44	
		Iг	220,39	163,17	45,78	-	11,44	
		Iд	192,21	135,95	45,78	-	10,48	
		IIa	191,35	135,95	45,00	-	10,40	
		IIб	188,88	135,95	42,24	-	10,69	
		IIIa	191,41	135,95	45,00	-	10,46	
		IVa	192,18	135,95	45,78	-	10,45	
		IVб	213,01	156,37	45,78	-	10,86	
		V	191,41	135,95	45,00	-	10,46	
		VIa	188,80	135,95	42,24	-	10,61	
		VIб	188,66	135,95	42,24	-	10,47	
		VIв	191,81	135,95	45,78	-	10,08	
		VIг	191,42	135,95	45,00	-	10,47	
		VIд	191,81	135,95	45,78	-	10,08	
		VIe	191,42	135,95	45,00	-	10,47	
		VIIa	188,85	135,95	42,24	-	10,66	
		VIIб	188,85	135,95	42,24	-	10,66	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 1220 мм, толщина стенки до								
39-02-006-49	14 мм	П	92,81	61,50	20,25	-	11,06	5,70
		Ia	119,21	86,13	20,60	-	12,48	
		Iб	103,09	70,74	20,25	-	12,10	
		Iв	106,85	73,82	21,06	-	11,97	
		Iг	106,39	73,82	20,60	-	11,97	
		Iд	93,34	61,50	20,60	-	11,24	
		IIa	92,89	61,50	20,25	-	11,14	
		IIб	91,92	61,50	19,01	-	11,41	
		IIa	92,95	61,50	20,25	-	11,20	
		IVa	93,28	61,50	20,60	-	11,18	
		IVб	102,70	70,74	20,60	-	11,36	
		V	92,95	61,50	20,25	-	11,20	
		VIa	91,85	61,50	19,01	-	11,34	
		VIб	91,72	61,50	19,01	-	11,21	
		VIв	92,77	61,50	20,60	-	10,67	
		VIг	92,95	61,50	20,25	-	11,20	
		VIд	92,77	61,50	20,60	-	10,67	
		VIe	92,96	61,50	20,25	-	11,21	
		VIIa	91,95	61,50	19,01	-	11,44	
		VIIб	91,95	61,50	19,01	-	11,44	
39-02-006-50	24 мм	П	100,20	66,90	22,13	-	11,17	6,20
		Ia	128,82	93,68	22,51	-	12,63	
		Iб	111,30	76,94	22,13	-	12,23	
		Iв	115,40	80,29	23,01	-	12,10	
		Iг	114,90	80,29	22,51	-	12,10	
		Iд	100,76	66,90	22,51	-	11,35	
		IIa	100,28	66,90	22,13	-	11,25	
		IIб	99,19	66,90	20,77	-	11,52	
		IIa	100,34	66,90	22,13	-	11,31	
		IVa	100,70	66,90	22,51	-	11,29	
		IVб	110,94	76,94	22,51	-	11,49	
		V	100,34	66,90	22,13	-	11,31	
		VIa	99,12	66,90	20,77	-	11,45	
		VIб	98,99	66,90	20,77	-	11,32	
		VIв	100,19	66,90	22,51	-	10,78	
		VIг	100,34	66,90	22,13	-	11,31	
		VIд	100,19	66,90	22,51	-	10,78	
		VIe	100,35	66,90	22,13	-	11,32	
		VIIa	99,22	66,90	20,77	-	11,55	
		VIIб	99,22	66,90	20,77	-	11,55	
39-02-006-51	40 мм	П	116,06	78,77	25,88	-	11,41	7,30
		Ia	149,59	110,30	26,32	-	12,97	
		Iб	128,97	90,59	25,88	-	12,50	
		Iв	133,83	94,54	26,91	-	12,38	
		Iг	133,24	94,54	26,32	-	12,38	
		Iд	116,68	78,77	26,32	-	11,59	
		IIa	116,14	78,77	25,88	-	11,49	
		IIб	114,82	78,77	24,29	-	11,76	
		IIa	116,20	78,77	25,88	-	11,55	
		IVa	116,62	78,77	26,32	-	11,53	
		IVб	128,67	90,59	26,32	-	11,76	
		V	116,20	78,77	25,88	-	11,55	
		VIa	114,75	78,77	24,29	-	11,69	
		VIб	114,62	78,77	24,29	-	11,56	
		VIв	116,11	78,77	26,32	-	11,02	
		VIг	116,20	78,77	25,88	-	11,55	
		VIд	116,11	78,77	26,32	-	11,02	
		VIe	116,21	78,77	25,88	-	11,56	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		VIIa	114,85	78,77	24,29	-	11,79		
		VIIб	114,85	78,77	24,29	-	11,79		
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 1520 мм, толщина стенки до									
39-02-006-52	14 мм	III	109,76	72,29	24,00	-	13,47	6,70	
		Ia	140,82	101,24	24,42	-	15,16		
		Iб	121,88	83,15	24,00	-	14,73		
		Iв	126,27	86,77	24,96	-	14,54		
		Iг	125,73	86,77	24,42	-	14,54		
		Iд	110,41	72,29	24,42	-	13,70		
		IIa	109,87	72,29	24,00	-	13,58		
		IIб	108,66	72,29	22,53	-	13,84		
		IIIa	109,93	72,29	24,00	-	13,64		
		IVa	110,33	72,29	24,42	-	13,62		
		IVб	121,40	83,15	24,42	-	13,83		
		V	109,93	72,29	24,00	-	13,64		
		VIa	108,60	72,29	22,53	-	13,78		
		VIб	108,47	72,29	22,53	-	13,65		
		VIв	109,69	72,29	24,42	-	12,98		
		VIг	109,93	72,29	24,00	-	13,64		
		VIд	109,69	72,29	24,42	-	12,98		
		VIе	109,94	72,29	24,00	-	13,65		
		VIIa	108,74	72,29	22,53	-	13,92		
		VIIб	108,74	72,29	22,53	-	13,92		
39-02-006-53	20 мм	III	121,20	80,93	26,63	-	13,64	7,50	
		Ia	155,83	113,33	27,09	-	15,41		
		Iб	134,64	93,08	26,63	-	14,93		
		Iв	139,56	97,13	27,69	-	14,74		
		Iг	138,96	97,13	27,09	-	14,74		
		Iд	121,89	80,93	27,09	-	13,87		
		IIa	121,31	80,93	26,63	-	13,75		
		IIб	119,93	80,93	24,99	-	14,01		
		IIIa	121,37	80,93	26,63	-	13,81		
		IVa	121,81	80,93	27,09	-	13,79		
		IVб	134,20	93,08	27,09	-	14,03		
		V	121,37	80,93	26,63	-	13,81		
		VIa	119,87	80,93	24,99	-	13,95		
		VIб	119,74	80,93	24,99	-	13,82		
		VIв	121,17	80,93	27,09	-	13,15		
		VIг	121,37	80,93	26,63	-	13,81		
		VIд	121,17	80,93	27,09	-	13,15		
		VIе	121,38	80,93	26,63	-	13,82		
		VIIa	120,01	80,93	24,99	-	14,09		
		VIIб	120,01	80,93	24,99	-	14,09		
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 1820 мм, толщина стенки до									
39-02-006-54	14 мм	III	129,38	86,32	27,38	-	15,68	8	
		Ia	166,36	120,88	27,85	-	17,63		
		Iб	143,78	99,28	27,38	-	17,12		
		Iв	148,96	103,60	28,47	-	16,89		
		Iг	148,34	103,60	27,85	-	16,89		
		Iд	130,12	86,32	27,85	-	15,95		
		IIa	129,51	86,32	27,38	-	15,81		
		IIб	128,10	86,32	25,70	-	16,08		
		IIIa	129,57	86,32	27,38	-	15,87		
		IVa	130,03	86,32	27,85	-	15,86		
		IVб	143,25	99,28	27,85	-	16,12		
		V	129,57	86,32	27,38	-	15,87		
		VIa	128,03	86,32	25,70	-	16,01		
		VIб	127,90	86,32	25,70	-	15,88		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	129,27	86,32	27,85	-	15,10	
		VIг	129,57	86,32	27,38	-	15,87	
		VIд	129,27	86,32	27,85	-	15,10	
		VIе	129,58	86,32	27,38	-	15,88	
		VIIa	128,21	86,32	25,70	-	16,19	
		VIIб	128,21	86,32	25,70	-	16,19	
39-02-006-55	20 мм	III	144,50	97,11	31,50	-	15,89	9
		Ia	185,97	135,99	32,05	-	17,93	
		Iб	160,55	111,69	31,50	-	17,36	
		Iв	166,46	116,55	32,76	-	17,15	
		Iг	165,75	116,55	32,05	-	17,15	
		Iд	145,32	97,11	32,05	-	16,16	
		IIa	144,63	97,11	31,50	-	16,02	
		IIб	142,97	97,11	29,57	-	16,29	
		IIIa	144,69	97,11	31,50	-	16,08	
		IVa	145,23	97,11	32,05	-	16,07	
		IVб	160,10	111,69	32,05	-	16,36	
		V	144,69	97,11	31,50	-	16,08	
		VIa	142,90	97,11	29,57	-	16,22	
		VIб	142,77	97,11	29,57	-	16,09	
		VIв	144,47	97,11	32,05	-	15,31	
		VIг	144,69	97,11	31,50	-	16,08	
		VIд	144,47	97,11	32,05	-	15,31	
		VIе	144,70	97,11	31,50	-	16,09	
		VIIa	143,08	97,11	29,57	-	16,40	
		VIIб	143,08	97,11	29,57	-	16,40	
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 2220 мм, толщина стенки до								
39-02-006-56	14 мм	III	149,51	99,27	32,63	-	17,61	9,20
		Ia	192,04	139,01	33,19	-	19,84	
		Iб	166,06	114,17	32,63	-	19,26	
		Iв	172,06	119,14	33,93	-	18,99	
		Iг	171,32	119,14	33,19	-	18,99	
		Iд	150,40	99,27	33,19	-	17,94	
		IIa	149,68	99,27	32,63	-	17,78	
		IIб	147,92	99,27	30,62	-	18,03	
		IIIa	149,74	99,27	32,63	-	17,84	
		IVa	150,28	99,27	33,19	-	17,82	
		IVб	165,47	114,17	33,19	-	18,11	
		V	149,74	99,27	32,63	-	17,84	
		VIa	147,86	99,27	30,62	-	17,97	
		VIб	147,73	99,27	30,62	-	17,84	
		VIв	149,40	99,27	33,19	-	16,94	
		VIг	149,73	99,27	32,63	-	17,83	
		VIд	149,40	99,27	33,19	-	16,94	
		VIе	149,74	99,27	32,63	-	17,84	
		VIIa	148,08	99,27	30,62	-	18,19	
		VIIб	148,08	99,27	30,62	-	18,19	
39-02-006-57	20 мм	III	164,26	110,06	36,38	-	17,82	10,20
		Ia	211,27	154,12	37,01	-	20,14	
		Iб	182,47	126,58	36,38	-	19,51	
		Iв	189,17	132,09	37,83	-	19,25	
		Iг	188,35	132,09	37,01	-	19,25	
		Iд	165,22	110,06	37,01	-	18,15	
		IIa	164,43	110,06	36,38	-	17,99	
		IIб	162,44	110,06	34,14	-	18,24	
		IIIa	164,49	110,06	36,38	-	18,05	
		IVa	165,10	110,06	37,01	-	18,03	
		IVб	181,95	126,58	37,01	-	18,36	
		V	164,49	110,06	36,38	-	18,05	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIa	162,38	110,06	34,14	-	18,18	
		VIб	162,25	110,06	34,14	-	18,05	
		VIв	164,22	110,06	37,01	-	17,15	
		VIг	164,48	110,06	36,38	-	18,04	
		VIд	164,22	110,06	37,01	-	17,15	
		VIе	164,49	110,06	36,38	-	18,05	
		VIIa	162,60	110,06	34,14	-	18,40	
		VIIб	162,60	110,06	34,14	-	18,40	

Таблица 39-02-007. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений

Измеритель: 1 м

Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла до								
39-02-007-01	14 мм	III	23,62	15,11	4,88	-	3,63	1,40
		Ia	30,22	21,15	4,96	-	4,11	
		Iб	26,23	17,37	4,88	-	3,98	
		Iв	27,18	18,13	5,07	-	3,98	
		Iг	27,07	18,13	4,96	-	3,98	
		Iд	23,70	15,11	4,96	-	3,63	
		IIa	23,59	15,11	4,88	-	3,60	
		IIб	23,59	15,11	4,58	-	3,90	
		IIIa	23,65	15,11	4,88	-	3,66	
		IVa	23,72	15,11	4,96	-	3,65	
		IVб	26,03	17,37	4,96	-	3,70	
		V	23,65	15,11	4,88	-	3,66	
		VIa	23,50	15,11	4,58	-	3,81	
		VIб	23,36	15,11	4,58	-	3,67	
		VIв	23,62	15,11	4,96	-	3,55	
		VIг	23,66	15,11	4,88	-	3,67	
		VIд	23,62	15,11	4,96	-	3,55	
		VIе	23,66	15,11	4,88	-	3,67	
		VIIa	23,47	15,11	4,58	-	3,78	
		VIIб	23,47	15,11	4,58	-	3,78	
39-02-007-02	24 мм	III	26,57	17,26	5,63	-	3,68	1,60
		Ia	34,07	24,18	5,72	-	4,17	
		Iб	29,52	19,86	5,63	-	4,03	
		Iв	30,60	20,72	5,85	-	4,03	
		Iг	30,47	20,72	5,72	-	4,03	
		Iд	26,66	17,26	5,72	-	3,68	
		IIa	26,54	17,26	5,63	-	3,65	
		IIб	26,49	17,26	5,28	-	3,95	
		IIIa	26,60	17,26	5,63	-	3,71	
		IVa	26,68	17,26	5,72	-	3,70	
		IVб	29,33	19,86	5,72	-	3,75	
		V	26,60	17,26	5,63	-	3,71	
		VIa	26,40	17,26	5,28	-	3,86	
		VIб	26,26	17,26	5,28	-	3,72	
		VIв	26,58	17,26	5,72	-	3,60	
		VIг	26,61	17,26	5,63	-	3,72	
		VIд	26,58	17,26	5,72	-	3,60	
		VIе	26,61	17,26	5,63	-	3,72	
		VIIa	26,37	17,26	5,28	-	3,83	
		VIIб	26,37	17,26	5,28	-	3,83	
39-02-007-03	40 мм	III	30,99	20,50	6,75	-	3,74	1,90
		Ia	39,84	28,71	6,87	-	4,26	
		Iб	34,43	23,58	6,75	-	4,10	
		Iв	35,74	24,61	7,02	-	4,11	
		Iг	35,59	24,61	6,87	-	4,11	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Id	31,11	20,50	6,87	-	3,74	
		Ia	30,96	20,50	6,75	-	3,71	
		Iб	30,85	20,50	6,34	-	4,01	
		IIa	31,02	20,50	6,75	-	3,77	
		IVa	31,13	20,50	6,87	-	3,76	
		IVб	34,27	23,58	6,87	-	3,82	
		V	31,02	20,50	6,75	-	3,77	
		VIa	30,76	20,50	6,34	-	3,92	
		VIб	30,62	20,50	6,34	-	3,78	
		VIв	31,03	20,50	6,87	-	3,66	
		VIг	31,03	20,50	6,75	-	3,78	
		VIд	31,03	20,50	6,87	-	3,66	
		VIе	31,03	20,50	6,75	-	3,78	
		VIIa	30,73	20,50	6,34	-	3,89	
		VIIб	30,73	20,50	6,34	-	3,89	
39-02-007-04	60 мм	II	35,42	23,74	7,88	-	3,80	2,20
		Ia	45,60	33,24	8,01	-	4,35	
		Iб	39,36	27,30	7,88	-	4,18	
		Iв	40,87	28,49	8,19	-	4,19	
		Iг	40,69	28,49	8,01	-	4,19	
		Id	35,55	23,74	8,01	-	3,80	
		Ia	35,39	23,74	7,88	-	3,77	
		Iб	35,20	23,74	7,39	-	4,07	
		IIa	35,45	23,74	7,88	-	3,83	
		IVa	35,57	23,74	8,01	-	3,82	
		IVб	39,21	27,30	8,01	-	3,90	
		V	35,45	23,74	7,88	-	3,83	
		VIa	35,11	23,74	7,39	-	3,98	
		VIб	34,97	23,74	7,39	-	3,84	
		VIв	35,47	23,74	8,01	-	3,72	
		VIг	35,46	23,74	7,88	-	3,84	
		VIд	35,47	23,74	8,01	-	3,72	
		VIе	35,46	23,74	7,88	-	3,84	
		VIIa	35,08	23,74	7,39	-	3,95	
		VIIб	35,08	23,74	7,39	-	3,95	

Таблица 39-02-008. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций

Измеритель: 1 м

Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до

39-02-008-01	10 мм	II	20,67	12,95	4,13	-	3,59	1,20
		Ia	26,38	18,13	4,20	-	4,05	
		Iб	22,95	14,89	4,13	-	3,93	
		Iв	23,76	15,54	4,29	-	3,93	
		Iг	23,67	15,54	4,20	-	3,93	
		Id	20,74	12,95	4,20	-	3,59	
		Ia	20,64	12,95	4,13	-	3,56	
		Iб	20,68	12,95	3,87	-	3,86	
		IIa	20,70	12,95	4,13	-	3,62	
		IVa	20,76	12,95	4,20	-	3,61	
		IVб	22,74	14,89	4,20	-	3,65	
		V	20,70	12,95	4,13	-	3,62	
		VIa	20,59	12,95	3,87	-	3,77	
		VIб	20,45	12,95	3,87	-	3,63	
		VIв	20,66	12,95	4,20	-	3,51	
		VIг	20,71	12,95	4,13	-	3,63	
		VIд	20,66	12,95	4,20	-	3,51	
		VIе	20,71	12,95	4,13	-	3,63	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIa	20,56	12,95	3,87	-	3,74	
		VIIб	20,56	12,95	3,87	-	3,74	
39-02-008-02	20 мм	III	22,14	14,03	4,50	-	3,61	1,30
		Ia	28,30	19,64	4,58	-	4,08	
		Iб	24,58	16,13	4,50	-	3,95	
		Iв	25,48	16,84	4,68	-	3,96	
		Iг	25,38	16,84	4,58	-	3,96	
		Iд	22,22	14,03	4,58	-	3,61	
		IIa	22,11	14,03	4,50	-	3,58	
		IIб	22,13	14,03	4,22	-	3,88	
		IIIa	22,17	14,03	4,50	-	3,64	
		IVa	22,24	14,03	4,58	-	3,63	
		IVб	24,38	16,13	4,58	-	3,67	
		V	22,17	14,03	4,50	-	3,64	
		VIa	22,04	14,03	4,22	-	3,79	
		VIб	21,90	14,03	4,22	-	3,65	
		VIв	22,14	14,03	4,58	-	3,53	
		VIг	22,18	14,03	4,50	-	3,65	
		VIд	22,14	14,03	4,58	-	3,53	
		VIe	22,18	14,03	4,50	-	3,65	
		VIIa	22,01	14,03	4,22	-	3,76	
		VIIб	22,01	14,03	4,22	-	3,76	
39-02-008-03	40 мм	III	25,09	16,19	5,25	-	3,65	1,50
		Ia	32,15	22,67	5,34	-	4,14	
		Iб	27,87	18,62	5,25	-	4,00	
		Iв	28,90	19,43	5,46	-	4,01	
		Iг	28,78	19,43	5,34	-	4,01	
		Iд	25,18	16,19	5,34	-	3,65	
		IIa	25,06	16,19	5,25	-	3,62	
		IIб	25,04	16,19	4,93	-	3,92	
		IIIa	25,12	16,19	5,25	-	3,68	
		IVa	25,20	16,19	5,34	-	3,67	
		IVб	27,68	18,62	5,34	-	3,72	
		V	25,12	16,19	5,25	-	3,68	
		VIa	24,95	16,19	4,93	-	3,83	
		VIб	24,81	16,19	4,93	-	3,69	
		VIв	25,10	16,19	5,34	-	3,57	
		VIг	25,13	16,19	5,25	-	3,69	
		VIд	25,10	16,19	5,34	-	3,57	
		VIe	25,13	16,19	5,25	-	3,69	
		VIIa	24,92	16,19	4,93	-	3,80	
		VIIб	24,92	16,19	4,93	-	3,80	
39-02-008-04	60 мм	III	28,04	18,34	6,00	-	3,70	1,70
		Ia	35,99	25,69	6,10	-	4,20	
		Iб	31,15	21,10	6,00	-	4,05	
		Iв	32,32	22,02	6,24	-	4,06	
		Iг	32,18	22,02	6,10	-	4,06	
		Iд	28,14	18,34	6,10	-	3,70	
		IIa	28,01	18,34	6,00	-	3,67	
		IIб	27,94	18,34	5,63	-	3,97	
		IIIa	28,07	18,34	6,00	-	3,73	
		IVa	28,16	18,34	6,10	-	3,72	
		IVб	30,97	21,10	6,10	-	3,77	
		V	28,07	18,34	6,00	-	3,73	
		VIa	27,85	18,34	5,63	-	3,88	
		VIб	27,71	18,34	5,63	-	3,74	
		VIв	28,06	18,34	6,10	-	3,62	
		VIг	28,08	18,34	6,00	-	3,74	
		VIд	28,06	18,34	6,10	-	3,62	
		VIe	28,08	18,34	6,00	-	3,74	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIa	27,82	18,34	5,63	-	3,85	
		VIIб	27,82	18,34	5,63	-	3,85	
Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения потолочное, толщина металла до								
39-02-008-05	10 мм	III	36,90	24,82	8,25	-	3,83	2,30
		Ia	47,53	34,75	8,39	-	4,39	
		Iб	40,99	28,54	8,25	-	4,20	
		Iв	42,59	29,79	8,58	-	4,22	
		Iг	42,40	29,79	8,39	-	4,22	
		Iд	37,04	24,82	8,39	-	3,83	
		IIa	36,87	24,82	8,25	-	3,80	
		IIб	36,66	24,82	7,74	-	4,10	
		IIIa	36,93	24,82	8,25	-	3,86	
		IVa	37,06	24,82	8,39	-	3,85	
		IVб	40,85	28,54	8,39	-	3,92	
		V	36,93	24,82	8,25	-	3,86	
		VIa	36,57	24,82	7,74	-	4,01	
		VIб	36,43	24,82	7,74	-	3,87	
		VIв	36,96	24,82	8,39	-	3,75	
		VIг	36,94	24,82	8,25	-	3,87	
		VIд	36,96	24,82	8,39	-	3,75	
		VIe	36,94	24,82	8,25	-	3,87	
		VIIa	36,54	24,82	7,74	-	3,98	
		VIIб	36,54	24,82	7,74	-	3,98	
39-02-008-06	20 мм	III	39,85	26,98	9,00	-	3,87	2,50
		Ia	51,39	37,78	9,16	-	4,45	
		Iб	44,28	31,03	9,00	-	4,25	
		Iв	46,01	32,38	9,36	-	4,27	
		Iг	45,81	32,38	9,16	-	4,27	
		Iд	40,01	26,98	9,16	-	3,87	
		IIa	39,82	26,98	9,00	-	3,84	
		IIб	39,57	26,98	8,45	-	4,14	
		IIIa	39,88	26,98	9,00	-	3,90	
		IVa	40,03	26,98	9,16	-	3,89	
		IVб	44,16	31,03	9,16	-	3,97	
		V	39,88	26,98	9,00	-	3,90	
		VIa	39,48	26,98	8,45	-	4,05	
		VIб	39,34	26,98	8,45	-	3,91	
		VIв	39,93	26,98	9,16	-	3,79	
		VIг	39,89	26,98	9,00	-	3,91	
		VIд	39,93	26,98	9,16	-	3,79	
		VIe	39,89	26,98	9,00	-	3,91	
		VIIa	39,45	26,98	8,45	-	4,02	
		VIIб	39,45	26,98	8,45	-	4,02	
39-02-008-07	40 мм	III	49,80	34,53	11,25	-	4,02	3,20
		Ia	64,46	48,35	11,45	-	4,66	
		Iб	55,38	39,71	11,25	-	4,42	
		Iв	57,59	41,44	11,70	-	4,45	
		Iг	57,34	41,44	11,45	-	4,45	
		Iд	50,00	34,53	11,45	-	4,02	
		IIa	49,77	34,53	11,25	-	3,99	
		IIб	49,38	34,53	10,56	-	4,29	
		IIIa	49,83	34,53	11,25	-	4,05	
		IVa	50,02	34,53	11,45	-	4,04	
		IVб	55,30	39,71	11,45	-	4,14	
		V	49,83	34,53	11,25	-	4,05	
		VIa	49,29	34,53	10,56	-	4,20	
		VIб	49,15	34,53	10,56	-	4,06	
		VIв	49,92	34,53	11,45	-	3,94	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIг	49,84	34,53	11,25	-	4,06	
		VIд	49,92	34,53	11,45	-	3,94	
		VIе	49,84	34,53	11,25	-	4,06	
		VIIa	49,26	34,53	10,56	-	4,17	
		VIIб	49,26	34,53	10,56	-	4,17	
39-02-008-08	60 мм	III	54,24	37,77	12,38	-	4,09	3,50
		Ia	70,23	52,89	12,59	-	4,75	
		Iб	60,32	43,44	12,38	-	4,50	
		Iв	62,73	45,33	12,87	-	4,53	
		Iг	62,45	45,33	12,59	-	4,53	
		Iд	54,45	37,77	12,59	-	4,09	
		IIa	54,21	37,77	12,38	-	4,06	
		IIб	53,75	37,77	11,62	-	4,36	
		IIIa	54,27	37,77	12,38	-	4,12	
		IVa	54,47	37,77	12,59	-	4,11	
		IVб	60,25	43,44	12,59	-	4,22	
		V	54,27	37,77	12,38	-	4,12	
		VIa	53,66	37,77	11,62	-	4,27	
		VIб	53,52	37,77	11,62	-	4,13	
		VIв	54,37	37,77	12,59	-	4,01	
		VIг	54,28	37,77	12,38	-	4,13	
		VIд	54,37	37,77	12,59	-	4,01	
		VIе	54,28	37,77	12,38	-	4,13	
		VIIa	53,63	37,77	11,62	-	4,24	
		VIIб	53,63	37,77	11,62	-	4,24	

Таблица 39-02-009. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное

Измеритель: 1 стык								
39-02-009-01	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода 194 мм, толщина стенки до 45 мм	III	29,84	15,11	4,88	-	9,85	1,40
		Ia	36,82	21,15	4,96	-	10,71	
		Iб	32,74	17,37	4,88	-	10,49	
		Iв	33,85	18,13	5,07	-	10,65	
		Iг	33,74	18,13	4,96	-	10,65	
		Iд	28,92	15,11	4,96	-	8,85	
		IIa	28,83	15,11	4,88	-	8,84	
		IIб	30,63	15,11	4,58	-	10,94	
		IIIa	29,54	15,11	4,88	-	9,55	
		IVa	29,57	15,11	4,96	-	9,50	
		IVб	31,88	17,37	4,96	-	9,55	
		V	29,54	15,11	4,88	-	9,55	
		VIa	30,83	15,11	4,58	-	11,14	
		VIб	29,25	15,11	4,58	-	9,56	
		VIв	29,95	15,11	4,96	-	9,88	
		VIг	29,55	15,11	4,88	-	9,56	
		VIд	29,95	15,11	4,96	-	9,88	
		VIе	29,55	15,11	4,88	-	9,56	
		VIIa	30,00	15,11	4,58	-	10,31	
		VIIб	30,00	15,11	4,58	-	10,31	
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода 299 мм, толщина стенки до								
39-02-009-02	40 мм	III	35,98	16,19	5,25	-	14,54	1,50
		Ia	43,74	22,67	5,34	-	15,73	
		Iб	39,31	18,62	5,25	-	15,44	
		Iв	40,55	19,43	5,46	-	15,66	
		Iг	40,43	19,43	5,34	-	15,66	
		Iд	34,55	16,19	5,34	-	13,02	
		IIa	34,45	16,19	5,25	-	13,01	
		IIб	37,21	16,19	4,93	-	16,09	
		IIIa	35,52	16,19	5,25	-	14,08	
		IVa	35,54	16,19	5,34	-	14,01	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	38,02	18,62	5,34	-	14,06	
		V	35,52	16,19	5,25	-	14,08	
		VIa	37,57	16,19	4,93	-	16,45	
		VIб	35,21	16,19	4,93	-	14,09	
		VIв	36,10	16,19	5,34	-	14,57	
		VIг	35,52	16,19	5,25	-	14,08	
		VIд	36,10	16,19	5,34	-	14,57	
		VIе	35,53	16,19	5,25	-	14,09	
		VIIa	36,32	16,19	4,93	-	15,20	
		VIIб	36,32	16,19	4,93	-	15,20	
39-02-009-03	60 мм	III	44,83	22,66	7,50	-	14,67	2,10
		Ia	55,27	31,73	7,63	-	15,91	
		Iб	49,15	26,06	7,50	-	15,59	
		Iв	50,81	27,20	7,80	-	15,81	
		Iг	50,64	27,20	7,63	-	15,81	
		Iд	43,44	22,66	7,63	-	13,15	
		IIa	43,30	22,66	7,50	-	13,14	
		IIб	45,92	22,66	7,04	-	16,22	
		IIIa	44,37	22,66	7,50	-	14,21	
		IVa	44,43	22,66	7,63	-	14,14	
		IVб	47,90	26,06	7,63	-	14,21	
		V	44,37	22,66	7,50	-	14,21	
		VIa	46,28	22,66	7,04	-	16,58	
		VIб	43,92	22,66	7,04	-	14,22	
		VIв	44,99	22,66	7,63	-	14,70	
		VIг	44,37	22,66	7,50	-	14,21	
		VIд	44,99	22,66	7,63	-	14,70	
		VIе	44,38	22,66	7,50	-	14,22	
		VIIa	45,03	22,66	7,04	-	15,33	
		VIIб	45,03	22,66	7,04	-	15,33	
39-02-009-04	80 мм	III	57,74	32,37	10,50	-	14,87	3
		Ia	72,20	45,33	10,68	-	16,19	
		Iб	63,54	37,23	10,50	-	15,81	
		Iв	65,82	38,85	10,92	-	16,05	
		Iг	65,58	38,85	10,68	-	16,05	
		Iд	56,40	32,37	10,68	-	13,35	
		IIa	56,21	32,37	10,50	-	13,34	
		IIб	58,65	32,37	9,86	-	16,42	
		IIIa	57,28	32,37	10,50	-	14,41	
		IVa	57,39	32,37	10,68	-	14,34	
		IVб	62,34	37,23	10,68	-	14,43	
		V	57,28	32,37	10,50	-	14,41	
		VIa	59,01	32,37	9,86	-	16,78	
		VIб	56,65	32,37	9,86	-	14,42	
		VIв	57,95	32,37	10,68	-	14,90	
		VIг	57,28	32,37	10,50	-	14,41	
		VIд	57,95	32,37	10,68	-	14,90	
		VIе	57,29	32,37	10,50	-	14,42	
		VIIa	57,76	32,37	9,86	-	15,53	
		VIIб	57,76	32,37	9,86	-	15,53	
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-02-009-05	40 мм	III	43,42	18,34	6,00	-	19,08	1,70
		Ia	52,38	25,69	6,10	-	20,59	
		Iб	47,34	21,10	6,00	-	20,24	
		Iв	48,77	22,02	6,24	-	20,51	
		Iг	48,63	22,02	6,10	-	20,51	
		Iд	41,49	18,34	6,10	-	17,05	
		IIa	41,38	18,34	6,00	-	17,04	
		IIб	45,07	18,34	5,63	-	21,10	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	42,81	18,34	6,00	-	18,47	
		IVa	42,81	18,34	6,10	-	18,37	
		IVб	45,62	21,10	6,10	-	18,42	
		V	42,81	18,34	6,00	-	18,47	
		VIa	45,58	18,34	5,63	-	21,61	
		VIб	42,43	18,34	5,63	-	18,46	
		VIв	43,56	18,34	6,10	-	19,12	
		VIг	42,80	18,34	6,00	-	18,46	
		VIд	43,56	18,34	6,10	-	19,12	
		VIе	42,80	18,34	6,00	-	18,46	
		VIIa	43,92	18,34	5,63	-	19,95	
		VIIб	43,92	18,34	5,63	-	19,95	
39-02-009-06	60 мм	III	55,23	26,98	9,00	-	19,25	2,50
		Ia	67,78	37,78	9,16	-	20,84	
		Iб	60,47	31,03	9,00	-	20,44	
		Iв	62,46	32,38	9,36	-	20,72	
		Iг	62,26	32,38	9,16	-	20,72	
		Iд	53,36	26,98	9,16	-	17,22	
		IIa	53,19	26,98	9,00	-	17,21	
		IIб	56,70	26,98	8,45	-	21,27	
		IIIa	54,62	26,98	9,00	-	18,64	
		IVa	54,68	26,98	9,16	-	18,54	
		IVб	58,81	31,03	9,16	-	18,62	
		V	54,62	26,98	9,00	-	18,64	
		VIa	57,21	26,98	8,45	-	21,78	
		VIб	54,06	26,98	8,45	-	18,63	
		VIв	55,43	26,98	9,16	-	19,29	
		VIг	54,61	26,98	9,00	-	18,63	
		VIд	55,43	26,98	9,16	-	19,29	
		VIе	54,61	26,98	9,00	-	18,63	
		VIIa	55,55	26,98	8,45	-	20,12	
		VIIб	55,55	26,98	8,45	-	20,12	
39-02-009-07	80 мм	III	74,03	41,00	13,50	-	19,53	3,80
		Ia	92,38	57,42	13,73	-	21,23	
		Iб	81,42	47,16	13,50	-	20,76	
		Iв	84,30	49,21	14,04	-	21,05	
		Iг	83,99	49,21	13,73	-	21,05	
		Iд	72,23	41,00	13,73	-	17,50	
		IIa	71,99	41,00	13,50	-	17,49	
		IIб	75,22	41,00	12,67	-	21,55	
		IIIa	73,42	41,00	13,50	-	18,92	
		IVa	73,55	41,00	13,73	-	18,82	
		IVб	79,83	47,16	13,73	-	18,94	
		V	73,42	41,00	13,50	-	18,92	
		VIa	75,73	41,00	12,67	-	22,06	
		VIб	72,58	41,00	12,67	-	18,91	
		VIв	74,30	41,00	13,73	-	19,57	
		VIг	73,41	41,00	13,50	-	18,91	
		VIд	74,30	41,00	13,73	-	19,57	
		VIе	73,41	41,00	13,50	-	18,91	
		VIIa	74,07	41,00	12,67	-	20,40	
		VIIб	74,07	41,00	12,67	-	20,40	
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода 465 мм, толщина стенки до								
39-02-009-08	40 мм	III	51,33	21,58	6,75	-	23,00	2
		Ia	61,90	30,22	6,87	-	24,81	
		Iб	55,97	24,82	6,75	-	24,40	
		Iв	57,63	25,90	7,02	-	24,71	
		Iг	57,48	25,90	6,87	-	24,71	
		Iд	48,99	21,58	6,87	-	20,54	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	48,86	21,58	6,75	-	20,53	
		IIб	53,32	21,58	6,34	-	25,40	
		IIIa	50,58	21,58	6,75	-	22,25	
		IVa	50,58	21,58	6,87	-	22,13	
		IVб	53,89	24,82	6,87	-	22,20	
		V	50,58	21,58	6,75	-	22,25	
		VIa	53,96	21,58	6,34	-	26,04	
		VIб	50,17	21,58	6,34	-	22,25	
		VIв	51,49	21,58	6,87	-	23,04	
		VIг	50,58	21,58	6,75	-	22,25	
		VIд	51,49	21,58	6,87	-	23,04	
		VIе	50,58	21,58	6,75	-	22,25	
		VIIa	51,96	21,58	6,34	-	24,04	
		VIIб	51,96	21,58	6,34	-	24,04	
39-02-009-09	60 мм	III	66,09	32,37	10,50	-	23,22	3
		Ia	81,13	45,33	10,68	-	25,12	
		Iб	72,37	37,23	10,50	-	24,64	
		Iв	74,74	38,85	10,92	-	24,97	
		Iг	74,50	38,85	10,68	-	24,97	
		Iд	63,81	32,37	10,68	-	20,76	
		IIa	63,62	32,37	10,50	-	20,75	
		IIб	67,85	32,37	9,86	-	25,62	
		IIIa	65,34	32,37	10,50	-	22,47	
		IVa	65,40	32,37	10,68	-	22,35	
		IVб	70,35	37,23	10,68	-	22,44	
		V	65,34	32,37	10,50	-	22,47	
		VIa	68,49	32,37	9,86	-	26,26	
		VIб	64,70	32,37	9,86	-	22,47	
		VIв	66,31	32,37	10,68	-	23,26	
		VIг	65,34	32,37	10,50	-	22,47	
		VIд	66,31	32,37	10,68	-	23,26	
		VIе	65,34	32,37	10,50	-	22,47	
		VIIa	66,49	32,37	9,86	-	24,26	
		VIIб	66,49	32,37	9,86	-	24,26	
39-02-009-10	90 мм	III	88,23	48,56	16,13	-	23,54	4,50
		Ia	109,97	68,00	16,40	-	25,57	
		Iб	97,00	55,85	16,13	-	25,02	
		Iв	100,41	58,28	16,77	-	25,36	
		Iг	100,04	58,28	16,40	-	25,36	
		Iд	86,04	48,56	16,40	-	21,08	
		IIa	85,76	48,56	16,13	-	21,07	
		IIб	89,64	48,56	15,14	-	25,94	
		IIIa	87,48	48,56	16,13	-	22,79	
		IVa	87,63	48,56	16,40	-	22,67	
		IVб	95,07	55,85	16,40	-	22,82	
		V	87,48	48,56	16,13	-	22,79	
		VIa	90,28	48,56	15,14	-	26,58	
		VIб	86,49	48,56	15,14	-	22,79	
		VIв	88,54	48,56	16,40	-	23,58	
		VIг	87,48	48,56	16,13	-	22,79	
		VIд	88,54	48,56	16,40	-	23,58	
		VIе	87,48	48,56	16,13	-	22,79	
		VIIa	88,28	48,56	15,14	-	24,58	
		VIIб	88,28	48,56	15,14	-	24,58	
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода 550 мм, толщина стенки до								
39-02-009-11	40 мм	III	61,48	25,90	8,63	-	26,95	2,40
		Ia	74,09	36,26	8,77	-	29,06	
		Iб	66,98	29,78	8,63	-	28,57	
		Iв	68,99	31,08	8,97	-	28,94	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9		
		Іг	68,79	31,08	8,77	-	28,94			
		Ід	58,73	25,90	8,77	-	24,06			
		Іа	58,58	25,90	8,63	-	24,05			
		Іб	63,74	25,90	8,10	-	29,74			
		ІІа	60,60	25,90	8,63	-	26,07			
		IVa	60,60	25,90	8,77	-	25,93			
		IVб	64,56	29,78	8,77	-	26,01			
		V	60,60	25,90	8,63	-	26,07			
		VIa	64,51	25,90	8,10	-	30,51			
		VIб	60,06	25,90	8,10	-	26,06			
		VIв	61,66	25,90	8,77	-	26,99			
		VIг	60,59	25,90	8,63	-	26,06			
		VIд	61,66	25,90	8,77	-	26,99			
		VIе	60,59	25,90	8,63	-	26,06			
		VIIa	62,17	25,90	8,10	-	28,17			
		VIIб	62,17	25,90	8,10	-	28,17			
39-02-009-12	60 мм	III	84,33	43,16	13,88	-	27,29	4		
		Ia	104,10	60,44	14,12	-	29,54			
		Iб	92,48	49,64	13,88	-	28,96			
		Iв	95,59	51,80	14,43	-	29,36			
		Іг	95,28	51,80	14,12	-	29,36			
		Ід	81,68	43,16	14,12	-	24,40			
		Іа	81,43	43,16	13,88	-	24,39			
		Іб	86,26	43,16	13,02	-	30,08			
		ІІа	83,45	43,16	13,88	-	26,41			
		IVa	83,55	43,16	14,12	-	26,27			
		IVб	90,16	49,64	14,12	-	26,40			
		V	83,45	43,16	13,88	-	26,41			
		VIa	87,03	43,16	13,02	-	30,85			
		VIб	82,58	43,16	13,02	-	26,40			
		VIв	84,61	43,16	14,12	-	27,33			
		39-02-009-13	90 мм	III	102,04	56,11	18,38		-	27,55
Ia	127,16			78,57	18,69	-	29,90			
Iб	112,17			64,53	18,38	-	29,26			
Iв	116,12			67,34	19,11	-	29,67			
Іг	115,70			67,34	18,69	-	29,67			
Ід	99,46			56,11	18,69	-	24,66			
Іа	99,14			56,11	18,38	-	24,65			
Іб	103,70			56,11	17,25	-	30,34			
ІІа	101,16			56,11	18,38	-	26,67			
IVa	101,33			56,11	18,69	-	26,53			
IVб	109,92			64,53	18,69	-	26,70			
V	101,16			56,11	18,38	-	26,67			
VIa	104,47			56,11	17,25	-	31,11			
VIб	100,02			56,11	17,25	-	26,66			
VIв	102,39			56,11	18,69	-	27,59			
				VIг	101,15	56,11	18,38	-	26,66	
		VIд	102,39	56,11	18,69	-	27,59			
		VIе	101,15	56,11	18,38	-	26,66			
		VIIa	102,13	56,11	17,25	-	28,77			
		VIIб	102,13	56,11	17,25	-	28,77			
		Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода 720 мм, толщина стенки до								
		39-02-009-14	40 мм	III	78,29	32,37	10,50	-	35,42	3
				Ia	94,18	45,33	10,68	-	38,17	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	85,27	37,23	10,50	-	37,54	
		Iв	87,79	38,85	10,92	-	38,02	
		Iг	87,55	38,85	10,68	-	38,02	
		Iд	74,65	32,37	10,68	-	31,60	
		IIa	74,46	32,37	10,50	-	31,59	
		IIб	81,30	32,37	9,86	-	39,07	
		IIIa	77,13	32,37	10,50	-	34,26	
		IVa	77,13	32,37	10,68	-	34,08	
		IVб	82,08	37,23	10,68	-	34,17	
		V	77,13	32,37	10,50	-	34,26	
		VIa	82,36	32,37	9,86	-	40,13	
		VIб	76,48	32,37	9,86	-	34,25	
		VIв	78,52	32,37	10,68	-	35,47	
		VIг	77,11	32,37	10,50	-	34,24	
		VIд	78,52	32,37	10,68	-	35,47	
		VIe	77,12	32,37	10,50	-	34,25	
		VIIa	79,26	32,37	9,86	-	37,03	
		VIIб	79,26	32,37	9,86	-	37,03	
39-02-009-15	60 мм	III	103,37	50,71	16,88	-	35,78	4,70
		Ia	126,87	71,02	17,17	-	38,68	
		Iб	113,18	58,33	16,88	-	37,97	
		Iв	116,88	60,87	17,55	-	38,46	
		Iг	116,50	60,87	17,17	-	38,46	
		Iд	99,84	50,71	17,17	-	31,96	
		IIa	99,54	50,71	16,88	-	31,95	
		IIб	105,98	50,71	15,84	-	39,43	
		IIIa	102,21	50,71	16,88	-	34,62	
		IVa	102,32	50,71	17,17	-	34,44	
		IVб	110,10	58,33	17,17	-	34,60	
		V	102,21	50,71	16,88	-	34,62	
		VIa	107,04	50,71	15,84	-	40,49	
		VIб	101,16	50,71	15,84	-	34,61	
		VIв	103,71	50,71	17,17	-	35,83	
		VIг	102,19	50,71	16,88	-	34,60	
		VIд	103,71	50,71	17,17	-	35,83	
		VIe	102,20	50,71	16,88	-	34,61	
		VIIa	103,94	50,71	15,84	-	37,39	
		VIIб	103,94	50,71	15,84	-	37,39	
39-02-009-16	90 мм	III	126,61	67,98	22,50	-	36,13	6,30
		Ia	157,24	95,19	22,89	-	39,16	
		Iб	139,04	78,18	22,50	-	38,36	
		Iв	143,86	81,59	23,40	-	38,87	
		Iг	143,35	81,59	22,89	-	38,87	
		Iд	123,18	67,98	22,89	-	32,31	
		IIa	122,78	67,98	22,50	-	32,30	
		IIб	128,88	67,98	21,12	-	39,78	
		IIIa	125,45	67,98	22,50	-	34,97	
		IVa	125,66	67,98	22,89	-	34,79	
		IVб	136,06	78,18	22,89	-	34,99	
		V	125,45	67,98	22,50	-	34,97	
		VIa	129,94	67,98	21,12	-	40,84	
		VIб	124,06	67,98	21,12	-	34,96	
		VIв	127,05	67,98	22,89	-	36,18	
		VIг	125,43	67,98	22,50	-	34,95	
		VIд	127,05	67,98	22,89	-	36,18	
		VIe	125,44	67,98	22,50	-	34,96	
		VIIa	126,84	67,98	21,12	-	37,74	
		VIIб	126,84	67,98	21,12	-	37,74	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода 920 мм, толщина стенки до								
39-02-009-17	40 мм	III	95,53	37,77	12,38	-	45,38	3,50
		Ia	114,32	52,89	12,59	-	48,84	
		Iб	103,90	43,44	12,38	-	48,08	
		Iв	106,88	45,33	12,87	-	48,68	
		Iг	106,60	45,33	12,59	-	48,68	
		Iд	90,80	37,77	12,59	-	40,44	
		IIa	90,58	37,77	12,38	-	40,43	
		IIб	99,42	37,77	11,62	-	50,03	
		IIa	94,03	37,77	12,38	-	43,88	
		IVa	94,00	37,77	12,59	-	43,64	
		IVб	99,78	43,44	12,59	-	43,75	
		V	94,03	37,77	12,38	-	43,88	
		VIa	100,82	37,77	11,62	-	51,43	
		VIб	93,24	37,77	11,62	-	43,85	
		VIв	95,80	37,77	12,59	-	45,44	
		VIг	93,99	37,77	12,38	-	43,84	
		VIд	95,80	37,77	12,59	-	45,44	
		VIe	94,00	37,77	12,38	-	43,85	
		VIIa	96,83	37,77	11,62	-	47,44	
		VIIб	96,83	37,77	11,62	-	47,44	
39-02-009-18	60 мм	III	126,13	60,42	19,88	-	45,83	5,60
		Ia	154,31	84,62	20,22	-	49,47	
		Iб	137,98	69,50	19,88	-	48,60	
		Iв	142,41	72,52	20,67	-	49,22	
		Iг	141,96	72,52	20,22	-	49,22	
		Iд	121,53	60,42	20,22	-	40,89	
		IIa	121,18	60,42	19,88	-	40,88	
		IIб	129,56	60,42	18,66	-	50,48	
		IIa	124,63	60,42	19,88	-	44,33	
		IVa	124,73	60,42	20,22	-	44,09	
		IVб	133,99	69,50	20,22	-	44,27	
		V	124,63	60,42	19,88	-	44,33	
		VIa	130,96	60,42	18,66	-	51,88	
		VIб	123,38	60,42	18,66	-	44,30	
		VIв	126,53	60,42	20,22	-	45,89	
		VIг	124,59	60,42	19,88	-	44,29	
		VIд	126,53	60,42	20,22	-	45,89	
		VIe	124,60	60,42	19,88	-	44,30	
		VIIa	126,97	60,42	18,66	-	47,89	
		VIIб	126,97	60,42	18,66	-	47,89	
39-02-009-19	90 мм	III	159,67	86,32	27,00	-	46,35	8
		Ia	198,55	120,88	27,47	-	50,20	
		Iб	175,48	99,28	27,00	-	49,20	
		Iв	181,52	103,60	28,08	-	49,84	
		Iг	180,91	103,60	27,47	-	49,84	
		Iд	155,20	86,32	27,47	-	41,41	
		IIa	154,72	86,32	27,00	-	41,40	
		IIб	162,66	86,32	25,34	-	51,00	
		IIa	158,17	86,32	27,00	-	44,85	
		IVa	158,40	86,32	27,47	-	44,61	
		IVб	171,62	99,28	27,47	-	44,87	
		V	158,17	86,32	27,00	-	44,85	
		VIa	164,06	86,32	25,34	-	52,40	
		VIб	156,48	86,32	25,34	-	44,82	
		VIв	160,20	86,32	27,47	-	46,41	
		VIг	158,13	86,32	27,00	-	44,81	
		VIд	160,20	86,32	27,47	-	46,41	
		VIe	158,14	86,32	27,00	-	44,82	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-02-009-20	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода 1220 мм, толщина стенки до 40 мм	VIIa	160,07	86,32	25,34	-	48,41	4,30
		VIIб	160,07	86,32	25,34	-	48,41	
		III	121,84	46,40	15,38	-	60,06	
		Ia	145,21	64,97	15,64	-	64,60	
		Iб	132,36	53,36	15,38	-	63,62	
		Iв	136,06	55,69	15,99	-	64,38	
		Iг	135,71	55,69	15,64	-	64,38	
		Iд	115,54	46,40	15,64	-	53,50	
		IIa	115,26	46,40	15,38	-	53,48	
		IIб	127,01	46,40	14,43	-	66,18	
		IIIa	119,84	46,40	15,38	-	58,06	
		IVa	119,79	46,40	15,64	-	57,75	
		IVб	126,89	53,36	15,64	-	57,89	
		V	119,84	46,40	15,38	-	58,06	
		VIa	128,90	46,40	14,43	-	68,07	
		VIб	118,85	46,40	14,43	-	58,02	
		VIв	122,17	46,40	15,64	-	60,13	
		VIг	119,79	46,40	15,38	-	58,01	
		VIд	122,17	46,40	15,64	-	60,13	
		VIe	119,80	46,40	15,38	-	58,02	
		VIIa	123,61	46,40	14,43	-	62,78	
		VIIб	123,61	46,40	14,43	-	62,78	

Таблица 39-02-010. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей

Измеритель: 1 стык

Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней до

39-02-010-01	10 мм	III	4,32	2,98	1,05	-	0,29	0,30
		Ia	5,57	4,17	1,07	-	0,33	
		Iб	4,79	3,42	1,05	-	0,32	
		Iв	4,98	3,57	1,09	-	0,32	
		Iг	4,96	3,57	1,07	-	0,32	
		Iд	4,33	2,98	1,07	-	0,28	
		IIa	4,31	2,98	1,05	-	0,28	
		IIб	4,28	2,98	0,99	-	0,31	
		IIIa	4,32	2,98	1,05	-	0,29	
		IVa	4,34	2,98	1,07	-	0,29	
		IVб	4,79	3,42	1,07	-	0,30	
		V	4,32	2,98	1,05	-	0,29	
		VIa	4,28	2,98	0,99	-	0,31	
		VIб	4,26	2,98	0,99	-	0,29	
		VIв	4,34	2,98	1,07	-	0,29	
		VIг	4,32	2,98	1,05	-	0,29	
		VIд	4,34	2,98	1,07	-	0,29	
		VIe	4,32	2,98	1,05	-	0,29	
		VIIa	4,27	2,98	0,99	-	0,30	
		VIIб	4,27	2,98	0,99	-	0,30	
39-02-010-02	16 мм	III	4,85	3,27	1,20	-	0,38	0,33
		Ia	6,23	4,58	1,22	-	0,43	
		Iб	5,39	3,77	1,20	-	0,42	
		Iв	5,60	3,93	1,25	-	0,42	
		Iг	5,57	3,93	1,22	-	0,42	
		Iд	4,85	3,27	1,22	-	0,36	
		IIa	4,83	3,27	1,20	-	0,36	
		IIб	4,81	3,27	1,13	-	0,41	
		IIIa	4,85	3,27	1,20	-	0,38	
		IVa	4,87	3,27	1,22	-	0,38	
		IVб	5,38	3,77	1,22	-	0,39	
		V	4,85	3,27	1,20	-	0,38	
		VIa	4,82	3,27	1,13	-	0,42	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	4,78	3,27	1,13	-	0,38	
		VIв	4,87	3,27	1,22	-	0,38	
		VIг	4,85	3,27	1,20	-	0,38	
		VIд	4,87	3,27	1,22	-	0,38	
		VIе	4,85	3,27	1,20	-	0,38	
		VIIа	4,80	3,27	1,13	-	0,40	
		VIIб	4,80	3,27	1,13	-	0,40	
39-02-010-03	25 мм	III	5,57	3,67	1,35	-	0,55	0,37
		Iа	7,13	5,14	1,37	-	0,62	
		Iб	6,17	4,22	1,35	-	0,60	
		Iв	6,41	4,40	1,40	-	0,61	
		Iг	6,38	4,40	1,37	-	0,61	
		Iд	5,56	3,67	1,37	-	0,52	
		IIа	5,54	3,67	1,35	-	0,52	
		IIб	5,53	3,67	1,27	-	0,59	
		IIIа	5,56	3,67	1,35	-	0,54	
		IVа	5,58	3,67	1,37	-	0,54	
		IVб	6,14	4,22	1,37	-	0,55	
		V	5,56	3,67	1,35	-	0,54	
		VIа	5,54	3,67	1,27	-	0,60	
		VIб	5,48	3,67	1,27	-	0,54	
		VIв	5,58	3,67	1,37	-	0,54	
		VIг	5,56	3,67	1,35	-	0,54	
		VIд	5,58	3,67	1,37	-	0,54	
		VIе	5,56	3,67	1,35	-	0,54	
		VIIа	5,51	3,67	1,27	-	0,57	
		VIIб	5,51	3,67	1,27	-	0,57	
39-02-010-04	40 мм	III	6,54	4,17	1,50	-	0,87	0,42
		Iа	8,33	5,83	1,53	-	0,97	
		Iб	7,24	4,79	1,50	-	0,95	
		Iв	7,50	5,00	1,56	-	0,94	
		Iг	7,47	5,00	1,53	-	0,94	
		Iд	6,52	4,17	1,53	-	0,82	
		IIа	6,48	4,17	1,50	-	0,81	
		IIб	6,51	4,17	1,41	-	0,93	
		IIIа	6,52	4,17	1,50	-	0,85	
		IVа	6,55	4,17	1,53	-	0,85	
		IVб	7,19	4,79	1,53	-	0,87	
		V	6,52	4,17	1,50	-	0,85	
		VIа	6,52	4,17	1,41	-	0,94	
		VIб	6,43	4,17	1,41	-	0,85	
		VIв	6,55	4,17	1,53	-	0,85	
		VIг	6,52	4,17	1,50	-	0,85	
		VIд	6,55	4,17	1,53	-	0,85	
		VIе	6,52	4,17	1,50	-	0,85	
		VIIа	6,48	4,17	1,41	-	0,90	
		VIIб	6,48	4,17	1,41	-	0,90	
39-02-010-05	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, арматурная сталь	III	16,61	11,90	4,13	-	0,58	1,20
		Iа	21,57	16,67	4,20	-	0,70	
		Iб	18,46	13,69	4,13	-	0,64	
		Iв	19,23	14,28	4,29	-	0,66	
		Iг	19,14	14,28	4,20	-	0,66	
		Iд	16,66	11,90	4,20	-	0,56	
		IIа	16,59	11,90	4,13	-	0,56	
		IIб	16,38	11,90	3,87	-	0,61	
		IIIа	16,61	11,90	4,13	-	0,58	
		IVа	16,67	11,90	4,20	-	0,57	
		IVб	18,49	13,69	4,20	-	0,60	
		V	16,61	11,90	4,13	-	0,58	
		VIа	16,39	11,90	3,87	-	0,62	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	16,35	11,90	3,87	-	0,58	
		VIв	16,68	11,90	4,20	-	0,58	
		VIг	16,61	11,90	4,13	-	0,58	
		VIд	16,68	11,90	4,20	-	0,58	
		VIе	16,61	11,90	4,13	-	0,58	
		VIIа	16,37	11,90	3,87	-	0,60	
		VIIб	16,37	11,90	3,87	-	0,60	

Таблица 39-02-011. Измерение толщин металла ультразвуковым способомИзмеритель: **1 измерение**

39-02-011-01	Измерение толщин металла ультразвуковым способом	III	5,96	3,97	0,80	-	1,19	0,40
		Ia	7,67	5,56	0,81	-	1,30	
		Iб	6,62	4,56	0,80	-	1,26	
		Iв	6,86	4,76	0,82	-	1,28	
		Iг	6,85	4,76	0,81	-	1,28	
		Iд	5,89	3,97	0,81	-	1,11	
		IIa	5,88	3,97	0,80	-	1,11	
		IIб	6,06	3,97	0,77	-	1,32	
		IIIa	5,93	3,97	0,80	-	1,16	
		IVa	5,93	3,97	0,81	-	1,15	
		IVб	6,53	4,56	0,81	-	1,16	
		V	5,93	3,97	0,80	-	1,16	
		VIa	6,05	3,97	0,77	-	1,31	
		VIб	5,90	3,97	0,77	-	1,16	
		VIв	5,98	3,97	0,81	-	1,20	
		VIг	5,93	3,97	0,80	-	1,16	
		VIд	5,98	3,97	0,81	-	1,20	
		VIе	5,93	3,97	0,80	-	1,16	
		VIIa	5,97	3,97	0,77	-	1,23	
		VIIб	5,97	3,97	0,77	-	1,23	

Таблица 39-02-012. Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенкиИзмеритель: **1 снимок**

Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 60 мм, толщина стенки до

39-02-012-01	5 мм	III	22,89	12,92	1,65	-	8,32	1
		Ia	29,60	18,09	1,67	-	9,84	
		Iб	26,29	14,86	1,65	-	9,78	
		Iв	26,48	15,50	1,69	-	9,29	
		Iг	26,46	15,50	1,67	-	9,29	
		Iд	23,47	12,92	1,67	-	8,88	
		IIa	23,27	12,92	1,65	-	8,70	
		IIб	24,28	12,92	1,59	-	9,77	
		IIIa	22,76	12,92	1,65	-	8,19	
		IVa	22,87	12,92	1,67	-	8,28	
		IVб	24,85	14,86	1,67	-	8,32	
		V	22,76	12,92	1,65	-	8,19	
		VIa	24,02	12,92	1,59	-	9,51	
		VIб	22,82	12,92	1,59	-	8,31	
		VIв	22,90	12,92	1,67	-	8,31	
		VIг	22,88	12,92	1,65	-	8,31	
		VIд	22,90	12,92	1,67	-	8,31	
		VIе	22,88	12,92	1,65	-	8,31	
		VIIa	23,25	12,92	1,59	-	8,74	
		VIIб	23,25	12,92	1,59	-	8,74	
39-02-012-02	11 мм	III	28,60	15,50	2,05	-	11,05	1,20
		Ia	36,86	21,71	2,07	-	13,08	
		Iб	32,88	17,83	2,05	-	13,00	
		Iв	33,05	18,60	2,10	-	12,35	
		Iг	33,02	18,60	2,07	-	12,35	
		Iд	29,37	15,50	2,07	-	11,80	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	29,11	15,50	2,05	-	11,56	
		IIб	30,46	15,50	1,97	-	12,99	
		IIIa	28,44	15,50	2,05	-	10,89	
		IVa	28,57	15,50	2,07	-	11,00	
		IVб	30,95	17,83	2,07	-	11,05	
		V	28,44	15,50	2,05	-	10,89	
		VIa	30,12	15,50	1,97	-	12,65	
		VIб	28,51	15,50	1,97	-	11,04	
		VIв	28,62	15,50	2,07	-	11,05	
		VIг	28,59	15,50	2,05	-	11,04	
		VIд	28,62	15,50	2,07	-	11,05	
		VIе	28,59	15,50	2,05	-	11,04	
		VIIa	29,09	15,50	1,97	-	11,62	
		VIIб	29,09	15,50	1,97	-	11,62	
Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 114 мм, толщина стенки до								
39-02-012-03	5 мм	III	25,96	14,21	1,80	-	9,95	1,10
		Ia	33,50	19,90	1,82	-	11,78	
		Iб	29,86	16,35	1,80	-	11,71	
		Iв	30,01	17,05	1,84	-	11,12	
		Iг	29,99	17,05	1,82	-	11,12	
		Iд	26,65	14,21	1,82	-	10,62	
		IIa	26,41	14,21	1,80	-	10,40	
		IIб	27,63	14,21	1,73	-	11,69	
		IIIa	25,81	14,21	1,80	-	9,80	
		IVa	25,93	14,21	1,82	-	9,90	
		IVб	28,12	16,35	1,82	-	9,95	
		V	25,81	14,21	1,80	-	9,80	
		VIa	27,32	14,21	1,73	-	11,38	
		VIб	25,88	14,21	1,73	-	9,94	
		VIв	25,97	14,21	1,82	-	9,94	
		VIг	25,95	14,21	1,80	-	9,94	
		VIд	25,97	14,21	1,82	-	9,94	
		VIе	25,95	14,21	1,80	-	9,94	
		VIIa	26,40	14,21	1,73	-	10,46	
VIIб	26,40	14,21	1,73	-	10,46			
39-02-012-04	10 мм	III	30,85	15,50	2,15	-	13,20	1,20
		Ia	39,48	21,71	2,17	-	15,60	
		Iб	35,51	17,83	2,15	-	15,53	
		Iв	35,54	18,60	2,20	-	14,74	
		Iг	35,51	18,60	2,17	-	14,74	
		Iд	31,77	15,50	2,17	-	14,10	
		IIa	31,46	15,50	2,15	-	13,81	
		IIб	33,10	15,50	2,07	-	15,53	
		IIIa	30,65	15,50	2,15	-	13,00	
		IVa	30,81	15,50	2,17	-	13,14	
		IVб	33,19	17,83	2,17	-	13,19	
		V	30,65	15,50	2,15	-	13,00	
		VIa	32,68	15,50	2,07	-	15,11	
		VIб	30,76	15,50	2,07	-	13,19	
		VIв	30,86	15,50	2,17	-	13,19	
		VIг	30,84	15,50	2,15	-	13,19	
		VIд	30,86	15,50	2,17	-	13,19	
		VIе	30,84	15,50	2,15	-	13,19	
		VIIa	31,45	15,50	2,07	-	13,88	
VIIб	31,45	15,50	2,07	-	13,88			
39-02-012-05	15 мм	III	36,96	20,67	2,99	-	13,30	1,60
		Ia	47,72	28,94	3,03	-	15,75	
		Iб	42,42	23,78	2,99	-	15,65	
		Iв	42,74	24,80	3,07	-	14,87	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Іг	42,70	24,80	3,03	-	14,87	
		Ід	37,90	20,67	3,03	-	14,20	
		Іа	37,57	20,67	2,99	-	13,91	
		Іб	39,19	20,67	2,89	-	15,63	
		ІІа	36,76	20,67	2,99	-	13,10	
		ІVа	36,94	20,67	3,03	-	13,24	
		ІVб	40,12	23,78	3,03	-	13,31	
		V	36,76	20,67	2,99	-	13,10	
		VIа	38,77	20,67	2,89	-	15,21	
		VIб	36,85	20,67	2,89	-	13,29	
		VIв	36,99	20,67	3,03	-	13,29	
		VIг	36,95	20,67	2,99	-	13,29	
		VIд	36,99	20,67	3,03	-	13,29	
		VIе	36,95	20,67	2,99	-	13,29	
		VIIа	37,54	20,67	2,89	-	13,98	
		VIIб	37,54	20,67	2,89	-	13,98	
39-02-012-06	20 мм	III	43,44	23,26	3,59	-	16,59	1,80
		Iа	55,82	32,56	3,64	-	19,62	
		Iб	49,84	26,75	3,59	-	19,50	
		Iв	50,11	27,90	3,68	-	18,53	
		Іг	50,07	27,90	3,64	-	18,53	
		Ід	44,61	23,26	3,64	-	17,71	
		IIа	44,20	23,26	3,59	-	17,35	
		IIб	46,21	23,26	3,46	-	19,49	
		IIIа	43,19	23,26	3,59	-	16,34	
		IVа	43,41	23,26	3,64	-	16,51	
		IVб	46,96	26,75	3,64	-	16,57	
		V	43,19	23,26	3,59	-	16,34	
		VIа	45,69	23,26	3,46	-	18,97	
		VIб	43,29	23,26	3,46	-	16,57	
		VIв	43,47	23,26	3,64	-	16,57	
		VIг	43,42	23,26	3,59	-	16,57	
VIд	43,47	23,26	3,64	-	16,57			
VIе	43,42	23,26	3,59	-	16,57			
VIIа	44,16	23,26	3,46	-	17,44			
VIIб	44,16	23,26	3,46	-	17,44			
Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 159 мм, толщина стенки до								
39-02-012-07	10 мм	III	35,61	16,80	2,35	-	16,46	1,30
		Iа	45,33	23,52	2,37	-	19,44	
		Iб	41,03	19,32	2,35	-	19,36	
		Iв	40,92	20,15	2,40	-	18,37	
		Іг	40,89	20,15	2,37	-	18,37	
		Ід	36,75	16,80	2,37	-	17,58	
		IIа	36,37	16,80	2,35	-	17,22	
		IIб	38,42	16,80	2,26	-	19,36	
		IIIа	35,36	16,80	2,35	-	16,21	
		IVа	35,55	16,80	2,37	-	16,38	
		IVб	38,12	19,32	2,37	-	16,43	
		V	35,36	16,80	2,35	-	16,21	
		VIа	37,90	16,80	2,26	-	18,84	
		VIб	35,50	16,80	2,26	-	16,44	
		VIв	35,61	16,80	2,37	-	16,44	
		VIг	35,59	16,80	2,35	-	16,44	
VIд	35,61	16,80	2,37	-	16,44			
VIе	35,59	16,80	2,35	-	16,44			
VIIа	36,37	16,80	2,26	-	17,31			
VIIб	36,37	16,80	2,26	-	17,31			
39-02-012-08	15 мм	III	41,81	21,96	3,29	-	16,56	1,70
		Iа	53,67	30,75	3,33	-	19,59	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	48,03	25,26	3,29	-	19,48	
		Iв	48,22	26,35	3,37	-	18,50	
		Iг	48,18	26,35	3,33	-	18,50	
		Iд	42,97	21,96	3,33	-	17,68	
		IIa	42,57	21,96	3,29	-	17,32	
		IIб	44,59	21,96	3,17	-	19,46	
		IIIa	41,56	21,96	3,29	-	16,31	
		IVa	41,77	21,96	3,33	-	16,48	
		IVб	45,14	25,26	3,33	-	16,55	
		V	41,56	21,96	3,29	-	16,31	
		VIa	44,07	21,96	3,17	-	18,94	
		VIб	41,67	21,96	3,17	-	16,54	
		VIв	41,83	21,96	3,33	-	16,54	
		VIг	41,79	21,96	3,29	-	16,54	
		VIд	41,83	21,96	3,33	-	16,54	
		VIе	41,79	21,96	3,29	-	16,54	
		VIIa	42,54	21,96	3,17	-	17,41	
		VIIб	42,54	21,96	3,17	-	17,41	
39-02-012-09	20 мм	III	50,39	25,84	3,89	-	20,66	2
		Ia	64,55	36,18	3,94	-	24,43	
		Iб	57,91	29,72	3,89	-	24,30	
		Iв	58,07	31,00	3,99	-	23,08	
		Iг	58,02	31,00	3,94	-	23,08	
		Iд	51,85	25,84	3,94	-	22,07	
		IIa	51,34	25,84	3,89	-	21,61	
		IIб	53,89	25,84	3,75	-	24,30	
		IIIa	50,08	25,84	3,89	-	20,35	
		IVa	50,34	25,84	3,94	-	20,56	
		IVб	54,29	29,72	3,94	-	20,63	
		V	50,08	25,84	3,89	-	20,35	
		VIa	53,24	25,84	3,75	-	23,65	
		VIб	50,23	25,84	3,75	-	20,64	
		VIв	50,43	25,84	3,94	-	20,65	
		VIг	50,37	25,84	3,89	-	20,64	
		VIд	50,43	25,84	3,94	-	20,65	
		VIе	50,37	25,84	3,89	-	20,64	
VIIa	51,32	25,84	3,75	-	21,73			
VIIб	51,32	25,84	3,75	-	21,73			
Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 273 мм, толщина стенки до								
39-02-012-10	10 мм	III	46,92	18,09	2,69	-	26,14	1,40
		Ia	58,91	25,33	2,73	-	30,85	
		Iб	54,25	20,80	2,69	-	30,76	
		Iв	53,63	21,70	2,76	-	29,17	
		Iг	53,60	21,70	2,73	-	29,17	
		Iд	48,76	18,09	2,73	-	27,94	
		IIa	48,13	18,09	2,69	-	27,35	
		IIб	51,48	18,09	2,60	-	30,79	
		IIIa	46,52	18,09	2,69	-	25,74	
		IVa	46,83	18,09	2,73	-	26,01	
		IVб	49,60	20,80	2,73	-	26,07	
		V	46,52	18,09	2,69	-	25,74	
		VIa	50,65	18,09	2,60	-	29,96	
		VIб	46,80	18,09	2,60	-	26,11	
		VIв	46,94	18,09	2,73	-	26,12	
		VIг	46,89	18,09	2,69	-	26,11	
		VIд	46,94	18,09	2,73	-	26,12	
		VIе	46,89	18,09	2,69	-	26,11	
VIIa	48,19	18,09	2,60	-	27,50			
VIIб	48,19	18,09	2,60	-	27,50			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-02-012-11	15 мм	III	53,10	23,26	3,59	-	26,25	1,80
		Ia	67,19	32,56	3,64	-	30,99	
		Iб	61,21	26,75	3,59	-	30,87	
		Iв	60,88	27,90	3,68	-	29,30	
		Iг	60,84	27,90	3,64	-	29,30	
		Iд	54,95	23,26	3,64	-	28,05	
		IIa	54,31	23,26	3,59	-	27,46	
		IIб	57,62	23,26	3,46	-	30,90	
		IIIa	52,70	23,26	3,59	-	25,85	
		IVa	53,02	23,26	3,64	-	26,12	
		IVб	56,57	26,75	3,64	-	26,18	
		V	52,70	23,26	3,59	-	25,85	
		VIa	56,79	23,26	3,46	-	30,07	
		VIб	52,94	23,26	3,46	-	26,22	
		VIв	53,13	23,26	3,64	-	26,23	
		VIг	53,07	23,26	3,59	-	26,22	
		VIд	53,13	23,26	3,64	-	26,23	
		VIe	53,07	23,26	3,59	-	26,22	
		VIIa	54,33	23,26	3,46	-	27,61	
		VIIб	54,33	23,26	3,46	-	27,61	
39-02-012-12	20 мм	III	64,09	27,13	4,19	-	32,77	2,10
		Ia	80,93	37,99	4,24	-	38,70	
		Iб	73,95	31,21	4,19	-	38,55	
		Iв	73,43	32,55	4,29	-	36,59	
		Iг	73,38	32,55	4,24	-	36,59	
		Iд	66,39	27,13	4,24	-	35,02	
		IIa	65,61	27,13	4,19	-	34,29	
		IIб	69,75	27,13	4,04	-	38,58	
		IIIa	63,59	27,13	4,19	-	32,27	
		IVa	63,98	27,13	4,24	-	32,61	
		IVб	68,14	31,21	4,24	-	32,69	
		V	63,59	27,13	4,19	-	32,27	
		VIa	68,72	27,13	4,04	-	37,55	
		VIб	63,91	27,13	4,04	-	32,74	
		VIв	64,12	27,13	4,24	-	32,75	
		VIг	64,06	27,13	4,19	-	32,74	
		VIд	64,12	27,13	4,24	-	32,75	
		VIe	64,06	27,13	4,19	-	32,74	
		VIIa	65,64	27,13	4,04	-	34,47	
		VIIб	65,64	27,13	4,04	-	34,47	
Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-02-012-13	10 мм	III	67,05	20,67	2,99	-	43,39	1,60
		Ia	83,13	28,94	3,03	-	51,16	
		Iб	77,82	23,78	2,99	-	51,05	
		Iв	76,29	24,80	3,07	-	48,42	
		Iг	76,25	24,80	3,03	-	48,42	
		Iд	70,09	20,67	3,03	-	46,39	
		IIa	69,07	20,67	2,99	-	45,41	
		IIб	74,70	20,67	2,89	-	51,14	
		IIIa	66,38	20,67	2,99	-	42,72	
		IVa	66,87	20,67	3,03	-	43,17	
		IVб	70,05	23,78	3,03	-	43,24	
		V	66,38	20,67	2,99	-	42,72	
		VIa	73,32	20,67	2,89	-	49,76	
		VIб	66,90	20,67	2,89	-	43,34	
		VIв	67,06	20,67	3,03	-	43,36	
		VIг	67,00	20,67	2,99	-	43,34	
		VIд	67,06	20,67	3,03	-	43,36	
		VIe	67,00	20,67	2,99	-	43,34	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIa	69,21	20,67	2,89	-	45,65	
		VIIб	69,21	20,67	2,89	-	45,65	
39-02-012-14	15 мм	III	73,23	25,84	3,89	-	43,50	2
		Ia	91,42	36,18	3,94	-	51,30	
		Iб	84,77	29,72	3,89	-	51,16	
		Iв	83,53	31,00	3,99	-	48,54	
		Iг	83,48	31,00	3,94	-	48,54	
		Iд	76,28	25,84	3,94	-	46,50	
		IIa	75,25	25,84	3,89	-	45,52	
		IIб	80,84	25,84	3,75	-	51,25	
		IIIa	72,56	25,84	3,89	-	42,83	
		IVa	73,06	25,84	3,94	-	43,28	
		IVб	77,01	29,72	3,94	-	43,35	
		V	72,56	25,84	3,89	-	42,83	
		VIa	79,46	25,84	3,75	-	49,87	
		VIб	73,04	25,84	3,75	-	43,45	
		VIв	73,25	25,84	3,94	-	43,47	
		VIг	73,18	25,84	3,89	-	43,45	
		VIд	73,25	25,84	3,94	-	43,47	
		VIе	73,18	25,84	3,89	-	43,45	
		VIIa	75,35	25,84	3,75	-	45,76	
		VIIб	75,35	25,84	3,75	-	45,76	
39-02-012-15	20 мм	III	91,76	32,30	5,09	-	54,37	2,50
		Ia	114,51	45,23	5,15	-	64,13	
		Iб	106,20	37,15	5,09	-	63,96	
		Iв	104,64	38,75	5,21	-	60,68	
		Iг	104,58	38,75	5,15	-	60,68	
		Iд	95,57	32,30	5,15	-	58,12	
		IIa	94,29	32,30	5,09	-	56,90	
		IIб	101,27	32,30	4,91	-	64,06	
		IIIa	90,93	32,30	5,09	-	53,54	
		IVa	91,55	32,30	5,15	-	54,10	
		IVб	96,49	37,15	5,15	-	54,19	
		V	90,93	32,30	5,09	-	53,54	
		VIa	99,54	32,30	4,91	-	62,33	
		VIб	91,52	32,30	4,91	-	54,31	
		VIв	91,78	32,30	5,15	-	54,33	
		VIг	91,70	32,30	5,09	-	54,31	
		VIд	91,78	32,30	5,15	-	54,33	
		VIе	91,70	32,30	5,09	-	54,31	
		VIIa	94,41	32,30	4,91	-	57,20	
		VIIб	94,41	32,30	4,91	-	57,20	
Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 465 мм, толщина стенки до								
39-02-012-16	10 мм	III	68,67	21,96	3,29	-	43,42	1,70
		Ia	85,28	30,75	3,33	-	51,20	
		Iб	79,63	25,26	3,29	-	51,08	
		Iв	78,17	26,35	3,37	-	48,45	
		Iг	78,13	26,35	3,33	-	48,45	
		Iд	71,71	21,96	3,33	-	46,42	
		IIa	70,69	21,96	3,29	-	45,44	
		IIб	76,30	21,96	3,17	-	51,17	
		IIIa	68,00	21,96	3,29	-	42,75	
		IVa	68,49	21,96	3,33	-	43,20	
		IVб	71,86	25,26	3,33	-	43,27	
		V	68,00	21,96	3,29	-	42,75	
		VIa	74,92	21,96	3,17	-	49,79	
		VIб	68,50	21,96	3,17	-	43,37	
		VIв	68,68	21,96	3,33	-	43,39	
		VIг	68,62	21,96	3,29	-	43,37	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIд	68,68	21,96	3,33	-	43,39	
		VIе	68,62	21,96	3,29	-	43,37	
		VIIa	70,81	21,96	3,17	-	45,68	
		VIIб	70,81	21,96	3,17	-	45,68	
39-02-012-17	15 мм	III	74,84	27,13	4,19	-	43,52	2,10
		Ia	93,57	37,99	4,24	-	51,34	
		Iб	86,59	31,21	4,19	-	51,19	
		Iв	85,41	32,55	4,29	-	48,57	
		Iг	85,36	32,55	4,24	-	48,57	
		Iд	77,89	27,13	4,24	-	46,52	
		IIa	76,86	27,13	4,19	-	45,54	
		IIб	82,44	27,13	4,04	-	51,27	
		IIIa	74,17	27,13	4,19	-	42,85	
		IVa	74,67	27,13	4,24	-	43,30	
		IVб	78,83	31,21	4,24	-	43,38	
		V	74,17	27,13	4,19	-	42,85	
		VIa	81,06	27,13	4,04	-	49,89	
		VIб	74,64	27,13	4,04	-	43,47	
		VIв	74,86	27,13	4,24	-	43,49	
		VIг	74,79	27,13	4,19	-	43,47	
		VIд	74,86	27,13	4,24	-	43,49	
		VIе	74,79	27,13	4,19	-	43,47	
		VIIa	76,95	27,13	4,04	-	45,78	
		VIIб	76,95	27,13	4,04	-	45,78	
39-02-012-18	20 мм	III	93,37	33,59	5,39	-	54,39	2,60
		Ia	116,65	47,03	5,45	-	64,17	
		Iб	108,02	38,64	5,39	-	63,99	
		Iв	106,53	40,30	5,52	-	60,71	
		Iг	106,46	40,30	5,45	-	60,71	
		Iд	97,18	33,59	5,45	-	58,14	
		IIa	95,90	33,59	5,39	-	56,92	
		IIб	102,86	33,59	5,19	-	64,08	
		IIIa	92,54	33,59	5,39	-	53,56	
		IVa	93,16	33,59	5,45	-	54,12	
		IVб	98,31	38,64	5,45	-	54,22	
		V	92,54	33,59	5,39	-	53,56	
		VIa	101,13	33,59	5,19	-	62,35	
		VIб	93,11	33,59	5,19	-	54,33	
		VIв	93,39	33,59	5,45	-	54,35	
		VIг	93,31	33,59	5,39	-	54,33	
		VIд	93,39	33,59	5,45	-	54,35	
		VIе	93,31	33,59	5,39	-	54,33	
		VIIa	96,00	33,59	5,19	-	57,22	
		VIIб	96,00	33,59	5,19	-	57,22	
Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 550 мм, толщина стенки до								
39-02-012-19	10 мм	III	53,10	23,26	3,59	-	26,25	1,80
		Ia	67,19	32,56	3,64	-	30,99	
		Iб	61,21	26,75	3,59	-	30,87	
		Iв	60,88	27,90	3,68	-	29,30	
		Iг	60,84	27,90	3,64	-	29,30	
		Iд	54,95	23,26	3,64	-	28,05	
		IIa	54,31	23,26	3,59	-	27,46	
		IIб	57,62	23,26	3,46	-	30,90	
		IIIa	52,70	23,26	3,59	-	25,85	
		IVa	53,02	23,26	3,64	-	26,12	
		IVб	56,57	26,75	3,64	-	26,18	
		V	52,70	23,26	3,59	-	25,85	
		VIa	56,79	23,26	3,46	-	30,07	
		VIб	52,94	23,26	3,46	-	26,22	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	53,13	23,26	3,64	-	26,23	
		VIг	53,07	23,26	3,59	-	26,22	
		VIд	53,13	23,26	3,64	-	26,23	
		VIе	53,07	23,26	3,59	-	26,22	
		VIIa	54,33	23,26	3,46	-	27,61	
		VIIб	54,33	23,26	3,46	-	27,61	
39-02-012-20	15 мм	III	63,82	32,30	5,09	-	26,43	2,50
		Ia	81,62	45,23	5,15	-	31,24	
		Iб	73,32	37,15	5,09	-	31,08	
		Iв	73,48	38,75	5,21	-	29,52	
		Iг	73,42	38,75	5,15	-	29,52	
		Iд	65,68	32,30	5,15	-	28,23	
		IIa	65,03	32,30	5,09	-	27,64	
		IIб	68,29	32,30	4,91	-	31,08	
		IIIa	63,42	32,30	5,09	-	26,03	
		IVa	63,75	32,30	5,15	-	26,30	
		IVб	68,69	37,15	5,15	-	26,39	
		V	63,42	32,30	5,09	-	26,03	
		VIa	67,46	32,30	4,91	-	30,25	
		VIб	63,61	32,30	4,91	-	26,40	
		VIв	63,86	32,30	5,15	-	26,41	
		VIг	63,79	32,30	5,09	-	26,40	
		VIд	63,86	32,30	5,15	-	26,41	
		VIе	63,79	32,30	5,09	-	26,40	
		VIIa	65,00	32,30	4,91	-	27,79	
		VIIб	65,00	32,30	4,91	-	27,79	
39-02-012-21	20 мм	III	75,12	36,18	5,99	-	32,95	2,80
		Ia	95,66	50,65	6,06	-	38,95	
		Iб	86,36	41,61	5,99	-	38,76	
		Iв	86,34	43,40	6,13	-	36,81	
		Iг	86,27	43,40	6,06	-	36,81	
		Iд	77,44	36,18	6,06	-	35,20	
		IIa	76,64	36,18	5,99	-	34,47	
		IIб	80,71	36,18	5,77	-	38,76	
		IIIa	74,62	36,18	5,99	-	32,45	
		IVa	75,03	36,18	6,06	-	32,79	
		IVб	80,57	41,61	6,06	-	32,90	
		V	74,62	36,18	5,99	-	32,45	
		VIa	79,68	36,18	5,77	-	37,73	
		VIб	74,87	36,18	5,77	-	32,92	
		VIв	75,17	36,18	6,06	-	32,93	
		VIг	75,09	36,18	5,99	-	32,92	
		VIд	75,17	36,18	6,06	-	32,93	
		VIе	75,09	36,18	5,99	-	32,92	
		VIIa	76,60	36,18	5,77	-	34,65	
		VIIб	76,60	36,18	5,77	-	34,65	
Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 660 мм, толщина стенки до								
39-02-012-22	10 мм	III	62,48	25,84	3,89	-	32,75	2
		Ia	78,78	36,18	3,94	-	38,66	
		Iб	72,13	29,72	3,89	-	38,52	
		Iв	71,55	31,00	3,99	-	36,56	
		Iг	71,50	31,00	3,94	-	36,56	
		Iд	64,78	25,84	3,94	-	35,00	
		IIa	64,00	25,84	3,89	-	34,27	
		IIб	68,15	25,84	3,75	-	38,56	
		IIIa	61,98	25,84	3,89	-	32,25	
		IVa	62,37	25,84	3,94	-	32,59	
		IVб	66,32	29,72	3,94	-	32,66	
		V	61,98	25,84	3,89	-	32,25	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIa	67,12	25,84	3,75	-	37,53	
		VIб	62,31	25,84	3,75	-	32,72	
		VIв	62,51	25,84	3,94	-	32,73	
		VIг	62,45	25,84	3,89	-	32,72	
		VIд	62,51	25,84	3,94	-	32,73	
		VIе	62,45	25,84	3,89	-	32,72	
		VIIa	64,04	25,84	3,75	-	34,45	
		VIIб	64,04	25,84	3,75	-	34,45	
39-02-012-23	15 мм	III	71,88	33,59	5,39	-	32,90	2,60
		Ia	91,36	47,03	5,45	-	38,88	
		Iб	82,73	38,64	5,39	-	38,70	
		Iв	82,57	40,30	5,52	-	36,75	
		Iг	82,50	40,30	5,45	-	36,75	
		Iд	74,19	33,59	5,45	-	35,15	
		IIa	73,40	33,59	5,39	-	34,42	
		IIб	77,49	33,59	5,19	-	38,71	
		IIIa	71,38	33,59	5,39	-	32,40	
		IVa	71,78	33,59	5,45	-	32,74	
		IVб	76,93	38,64	5,45	-	32,84	
		V	71,38	33,59	5,39	-	32,40	
		VIa	76,46	33,59	5,19	-	37,68	
		VIб	71,65	33,59	5,19	-	32,87	
		VIв	71,92	33,59	5,45	-	32,88	
		VIг	71,85	33,59	5,39	-	32,87	
		VIд	71,92	33,59	5,45	-	32,88	
		VIе	71,85	33,59	5,39	-	32,87	
		VIIa	73,38	33,59	5,19	-	34,60	
		VIIб	73,38	33,59	5,19	-	34,60	
39-02-012-24	20 мм	III	87,73	40,05	6,59	-	41,09	3,10
		Ia	111,29	56,08	6,67	-	48,54	
		Iб	100,99	46,07	6,59	-	48,33	
		Iв	100,68	48,05	6,75	-	45,88	
		Iг	100,60	48,05	6,67	-	45,88	
		Iд	90,62	40,05	6,67	-	43,90	
		IIa	89,63	40,05	6,59	-	42,99	
		IIб	94,76	40,05	6,35	-	48,36	
		IIIa	87,10	40,05	6,59	-	40,46	
		IVa	87,61	40,05	6,67	-	40,89	
		IVб	93,75	46,07	6,67	-	41,01	
		V	87,10	40,05	6,59	-	40,46	
		VIa	93,46	40,05	6,35	-	47,06	
		VIб	87,44	40,05	6,35	-	41,04	
		VIв	87,78	40,05	6,67	-	41,06	
		VIг	87,68	40,05	6,59	-	41,04	
		VIд	87,78	40,05	6,67	-	41,06	
		VIе	87,68	40,05	6,59	-	41,04	
		VIIa	89,61	40,05	6,35	-	43,21	
		VIIб	89,61	40,05	6,35	-	43,21	

Таблица 39-02-013. Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенкуИзмеритель: **1 снимок****Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки до**

39-02-013-01	5 мм	III	46,93	12,92	1,50	-	32,51	1
		Ia	57,92	18,09	1,52	-	38,31	
		Iб	54,61	14,86	1,50	-	38,25	
		Iв	53,29	15,50	1,53	-	36,26	
		Iг	53,28	15,50	1,52	-	36,26	
		Iд	49,19	12,92	1,52	-	34,75	
		IIa	48,44	12,92	1,50	-	34,02	
		IIб	52,68	12,92	1,44	-	38,32	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	46,42	12,92	1,50	-	32,00	
		IVa	46,78	12,92	1,52	-	32,34	
		IVб	48,76	14,86	1,52	-	32,38	
		V	46,42	12,92	1,50	-	32,00	
		VIa	51,64	12,92	1,44	-	37,28	
		VIб	46,83	12,92	1,44	-	32,47	
		VIв	46,92	12,92	1,52	-	32,48	
		VIг	46,89	12,92	1,50	-	32,47	
		VIд	46,92	12,92	1,52	-	32,48	
		VIе	46,89	12,92	1,50	-	32,47	
		VIIa	48,56	12,92	1,44	-	34,20	
		VIIб	48,56	12,92	1,44	-	34,20	
39-02-013-02	10 мм	III	59,39	14,21	1,95	-	43,23	1,10
		Ia	72,82	19,90	1,97	-	50,95	
		Iб	69,18	16,35	1,95	-	50,88	
		Iв	67,27	17,05	1,99	-	48,23	
		Iг	67,25	17,05	1,97	-	48,23	
		Iд	62,41	14,21	1,97	-	46,23	
		IIa	61,42	14,21	1,95	-	45,26	
		IIб	67,07	14,21	1,88	-	50,98	
		IIIa	58,72	14,21	1,95	-	42,56	
		IVa	59,20	14,21	1,97	-	43,02	
		IVб	61,39	16,35	1,97	-	43,07	
		V	58,72	14,21	1,95	-	42,56	
		VIa	65,68	14,21	1,88	-	49,59	
		VIб	59,27	14,21	1,88	-	43,18	
		VIв	59,38	14,21	1,97	-	43,20	
		VIг	59,34	14,21	1,95	-	43,18	
		VIд	59,38	14,21	1,97	-	43,20	
		VIе	59,34	14,21	1,95	-	43,18	
39-02-013-03	15 мм	III	62,49	16,80	2,40	-	43,29	1,30
		Ia	76,96	23,52	2,42	-	51,02	
		Iб	72,66	19,32	2,40	-	50,94	
		Iв	70,89	20,15	2,45	-	48,29	
		Iг	70,86	20,15	2,42	-	48,29	
		Iд	65,51	16,80	2,42	-	46,29	
		IIa	64,52	16,80	2,40	-	45,32	
		IIб	70,15	16,80	2,31	-	51,04	
		IIIa	61,82	16,80	2,40	-	42,62	
		IVa	62,30	16,80	2,42	-	43,08	
		IVб	64,87	19,32	2,42	-	43,13	
		V	61,82	16,80	2,40	-	42,62	
		VIa	68,76	16,80	2,31	-	49,65	
		VIб	62,35	16,80	2,31	-	43,24	
		VIв	62,48	16,80	2,42	-	43,26	
		VIг	62,44	16,80	2,40	-	43,24	
		VIд	62,48	16,80	2,42	-	43,26	
		VIе	62,44	16,80	2,40	-	43,24	
39-02-013-04	20 мм	III	76,23	19,38	2,74	-	54,11	1,50
		Ia	93,69	27,14	2,78	-	63,77	
		Iб	88,70	22,29	2,74	-	63,67	
		Iв	86,43	23,25	2,81	-	60,37	
		Iг	86,40	23,25	2,78	-	60,37	
		Iд	80,02	19,38	2,78	-	57,86	
		IIa	78,76	19,38	2,74	-	56,64	
		IIб	85,83	19,38	2,65	-	63,80	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIIa	75,40	19,38	2,74	-	53,28	
		IVa	76,00	19,38	2,78	-	53,84	
		IVб	78,97	22,29	2,78	-	53,90	
		V	75,40	19,38	2,74	-	53,28	
		VIa	84,10	19,38	2,65	-	62,07	
		VIб	76,08	19,38	2,65	-	54,05	
		VIв	76,23	19,38	2,78	-	54,07	
		VIг	76,17	19,38	2,74	-	54,05	
		VIд	76,23	19,38	2,78	-	54,07	
		VIе	76,17	19,38	2,74	-	54,05	
		VIIa	78,97	19,38	2,65	-	56,94	
		VIIб	78,97	19,38	2,65	-	56,94	
39-02-013-05	30 мм	III	83,85	25,84	3,77	-	54,24	2
		Ia	103,94	36,18	3,81	-	63,95	
		Iб	97,30	29,72	3,77	-	63,81	
		Iв	95,38	31,00	3,86	-	60,52	
		Iг	95,33	31,00	3,81	-	60,52	
		Iд	87,64	25,84	3,81	-	57,99	
		IIa	86,38	25,84	3,77	-	56,77	
		IIб	93,39	25,84	3,62	-	63,93	
		IIIa	83,02	25,84	3,77	-	53,41	
		IVa	83,62	25,84	3,81	-	53,97	
		IVб	87,57	29,72	3,81	-	54,04	
		V	83,02	25,84	3,77	-	53,41	
		VIa	91,66	25,84	3,62	-	62,20	
		VIб	83,64	25,84	3,62	-	54,18	
		VIв	83,85	25,84	3,81	-	54,20	
		VIг	83,79	25,84	3,77	-	54,18	
		VIд	83,85	25,84	3,81	-	54,20	
		VIе	83,79	25,84	3,77	-	54,18	
		VIIa	86,53	25,84	3,62	-	57,07	
		VIIб	86,53	25,84	3,62	-	57,07	
39-02-013-06	40 мм	III	89,05	29,72	5,02	-	54,31	2,30
		Ia	110,75	41,61	5,08	-	64,06	
		Iб	103,10	34,18	5,02	-	63,90	
		Iв	101,41	35,65	5,15	-	60,61	
		Iг	101,34	35,65	5,08	-	60,61	
		Iд	92,86	29,72	5,08	-	58,06	
		IIa	91,58	29,72	5,02	-	56,84	
		IIб	98,55	29,72	4,83	-	64,00	
		IIIa	88,22	29,72	5,02	-	53,48	
		IVa	88,84	29,72	5,08	-	54,04	
		IVб	93,39	34,18	5,08	-	54,13	
		V	88,22	29,72	5,02	-	53,48	
		VIa	96,82	29,72	4,83	-	62,27	
		VIб	88,80	29,72	4,83	-	54,25	
		VIв	89,07	29,72	5,08	-	54,27	
		VIг	88,99	29,72	5,02	-	54,25	
		VIд	89,07	29,72	5,08	-	54,27	
		VIе	88,99	29,72	5,02	-	54,25	
		VIIa	91,69	29,72	4,83	-	57,14	
		VIIб	91,69	29,72	4,83	-	57,14	
Таблица 39-02-014. Рентгенографический контроль оборудования и конструкций								
Измеритель: 1 снимок								
Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла до								
39-02-014-01	5 мм	III	45,41	11,63	1,30	-	32,48	0,90
		Ia	55,87	16,28	1,31	-	38,28	
		Iб	52,89	13,37	1,30	-	38,22	
		Iв	51,51	13,95	1,33	-	36,23	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Гг	51,49	13,95	1,31	-	36,23	
		Гд	47,66	11,63	1,31	-	34,72	
		IIa	46,92	11,63	1,30	-	33,99	
		IIб	51,17	11,63	1,25	-	38,29	
		IIIa	44,90	11,63	1,30	-	31,97	
		IVa	45,25	11,63	1,31	-	32,31	
		IVб	47,03	13,37	1,31	-	32,35	
		V	44,90	11,63	1,30	-	31,97	
		VIa	50,13	11,63	1,25	-	37,25	
		VIб	45,32	11,63	1,25	-	32,44	
		VIв	45,39	11,63	1,31	-	32,45	
		VIг	45,37	11,63	1,30	-	32,44	
		VIд	45,39	11,63	1,31	-	32,45	
		VIe	45,37	11,63	1,30	-	32,44	
		VIIa	47,05	11,63	1,25	-	34,17	
		VIIб	47,05	11,63	1,25	-	34,17	
39-02-014-02	10 мм	III	59,19	14,21	1,75	-	43,23	1,10
		Ia	72,62	19,90	1,77	-	50,95	
		Iб	68,98	16,35	1,75	-	50,88	
		Iв	67,07	17,05	1,79	-	48,23	
		Гг	67,05	17,05	1,77	-	48,23	
		Гд	62,21	14,21	1,77	-	46,23	
		IIa	61,22	14,21	1,75	-	45,26	
		IIб	66,87	14,21	1,68	-	50,98	
		IIIa	58,52	14,21	1,75	-	42,56	
		IVa	59,00	14,21	1,77	-	43,02	
		IVб	61,19	16,35	1,77	-	43,07	
		V	58,52	14,21	1,75	-	42,56	
		VIa	65,48	14,21	1,68	-	49,59	
		VIб	59,07	14,21	1,68	-	43,18	
		VIв	59,18	14,21	1,77	-	43,20	
		VIг	59,14	14,21	1,75	-	43,18	
		VIд	59,18	14,21	1,77	-	43,20	
		VIe	59,14	14,21	1,75	-	43,18	
		VIIa	61,38	14,21	1,68	-	45,49	
		VIIб	61,38	14,21	1,68	-	45,49	
39-02-014-03	15 мм	III	60,86	15,50	2,10	-	43,26	1,20
		Ia	74,81	21,71	2,12	-	50,98	
		Iб	70,84	17,83	2,10	-	50,91	
		Iв	69,01	18,60	2,15	-	48,26	
		Гг	68,98	18,60	2,12	-	48,26	
		Гд	63,88	15,50	2,12	-	46,26	
		IIa	62,89	15,50	2,10	-	45,29	
		IIб	68,53	15,50	2,02	-	51,01	
		IIIa	60,19	15,50	2,10	-	42,59	
		IVa	60,67	15,50	2,12	-	43,05	
		IVб	63,05	17,83	2,12	-	43,10	
		V	60,19	15,50	2,10	-	42,59	
		VIa	67,14	15,50	2,02	-	49,62	
		VIб	60,73	15,50	2,02	-	43,21	
		VIв	60,85	15,50	2,12	-	43,23	
		VIг	60,81	15,50	2,10	-	43,21	
		VIд	60,85	15,50	2,12	-	43,23	
		VIe	60,81	15,50	2,10	-	43,21	
		VIIa	63,04	15,50	2,02	-	45,52	
		VIIб	63,04	15,50	2,02	-	45,52	
39-02-014-04	20 мм	III	73,31	16,80	2,45	-	54,06	1,30
		Ia	89,69	23,52	2,47	-	63,70	
		Iб	85,38	19,32	2,45	-	63,61	
		Iв	82,95	20,15	2,50	-	60,30	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Гг	82,92	20,15	2,47	-	60,30	
		Гд	77,08	16,80	2,47	-	57,81	
		Па	75,84	16,80	2,45	-	56,59	
		Пб	82,91	16,80	2,36	-	63,75	
		Ша	72,48	16,80	2,45	-	53,23	
		IVa	73,06	16,80	2,47	-	53,79	
		IVб	75,63	19,32	2,47	-	53,84	
		V	72,48	16,80	2,45	-	53,23	
		VIa	81,18	16,80	2,36	-	62,02	
		VIб	73,16	16,80	2,36	-	54,00	
		VIв	73,29	16,80	2,47	-	54,02	
		VIг	73,25	16,80	2,45	-	54,00	
		VIд	73,29	16,80	2,47	-	54,02	
		VIе	73,25	16,80	2,45	-	54,00	
		VIIa	76,05	16,80	2,36	-	56,89	
		VIIб	76,05	16,80	2,36	-	56,89	
39-02-014-05	30 мм	III	79,57	21,96	3,45	-	54,16	1,70
		Ia	98,09	30,75	3,49	-	63,85	
		Iб	92,44	25,26	3,45	-	63,73	
		Iв	90,32	26,35	3,54	-	60,43	
		Гг	90,27	26,35	3,49	-	60,43	
		Гд	83,36	21,96	3,49	-	57,91	
		Па	82,10	21,96	3,45	-	56,69	
		Пб	89,13	21,96	3,32	-	63,85	
		Ша	78,74	21,96	3,45	-	53,33	
		IVa	79,34	21,96	3,49	-	53,89	
		IVб	82,71	25,26	3,49	-	53,96	
		V	78,74	21,96	3,45	-	53,33	
		VIa	87,40	21,96	3,32	-	62,12	
		VIб	79,38	21,96	3,32	-	54,10	
		VIв	79,57	21,96	3,49	-	54,12	
		VIг	79,51	21,96	3,45	-	54,10	
		VIд	79,57	21,96	3,49	-	54,12	
		VIе	79,51	21,96	3,45	-	54,10	
		VIIa	82,27	21,96	3,32	-	56,99	
		VIIб	82,27	21,96	3,32	-	56,99	
39-02-014-06	40 мм	III	85,78	27,13	4,39	-	54,26	2,10
		Ia	106,42	37,99	4,44	-	63,99	
		Iб	99,44	31,21	4,39	-	63,84	
		Iв	97,60	32,55	4,50	-	60,55	
		Гг	97,54	32,55	4,44	-	60,55	
		Гд	89,58	27,13	4,44	-	58,01	
		Па	88,31	27,13	4,39	-	56,79	
		Пб	95,31	27,13	4,23	-	63,95	
		Ша	84,95	27,13	4,39	-	53,43	
		IVa	85,56	27,13	4,44	-	53,99	
		IVб	89,72	31,21	4,44	-	54,07	
		V	84,95	27,13	4,39	-	53,43	
		VIa	93,58	27,13	4,23	-	62,22	
		VIб	85,56	27,13	4,23	-	54,20	
		VIв	85,79	27,13	4,44	-	54,22	
		VIг	85,72	27,13	4,39	-	54,20	
		VIд	85,79	27,13	4,44	-	54,22	
		VIе	85,72	27,13	4,39	-	54,20	
		VIIa	88,45	27,13	4,23	-	57,09	
		VIIб	88,45	27,13	4,23	-	57,09	
Таблица 39-02-015. Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки								
Измеритель: 1 снимок								
39-02-015-01	Гаммаграфический	III	28,05	10,34	14,81	-	2,90	0,80

ОЕРЖм-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 25 мм, толщина стенки до 4 мм	Ia	32,79	14,47	14,87	-	3,45	
		Iб	30,10	11,89	14,81	-	3,40	
		Iв	30,59	12,40	14,95	-	3,24	
		Iг	30,51	12,40	14,87	-	3,24	
		Iд	28,29	10,34	14,87	-	3,08	
		IIa	28,17	10,34	14,81	-	3,02	
		IIб	28,32	10,34	14,60	-	3,38	
		IIIa	28,00	10,34	14,81	-	2,85	
		IVa	28,09	10,34	14,87	-	2,88	
		IVб	29,67	11,89	14,87	-	2,91	
		V	28,00	10,34	14,81	-	2,85	
		VIa	28,23	10,34	14,60	-	3,29	
		VIб	27,83	10,34	14,60	-	2,89	
		VIв	28,10	10,34	14,87	-	2,89	
		VIг	28,04	10,34	14,81	-	2,89	
		VIд	28,10	10,34	14,87	-	2,89	
		VIе	28,04	10,34	14,81	-	2,89	
		VIIa	27,98	10,34	14,60	-	3,04	
		VIIб	27,98	10,34	14,60	-	3,04	
Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 60 мм, толщина стенки до								
39-02-015-02	5 мм	III	36,58	11,63	16,66	-	8,29	0,90
		Ia	42,82	16,28	16,73	-	9,81	
		Iб	39,78	13,37	16,66	-	9,75	
		Iв	40,03	13,95	16,82	-	9,26	
		Iг	39,94	13,95	16,73	-	9,26	
		Iд	37,21	11,63	16,73	-	8,85	
		IIa	36,96	11,63	16,66	-	8,67	
		IIб	37,80	11,63	16,43	-	9,74	
		IIIa	36,45	11,63	16,66	-	8,16	
		IVa	36,61	11,63	16,73	-	8,25	
		IVб	38,39	13,37	16,73	-	8,29	
		V	36,45	11,63	16,66	-	8,16	
		VIa	37,54	11,63	16,43	-	9,48	
		VIб	36,34	11,63	16,43	-	8,28	
		VIв	36,64	11,63	16,73	-	8,28	
		VIг	36,57	11,63	16,66	-	8,28	
		VIд	36,64	11,63	16,73	-	8,28	
		VIе	36,57	11,63	16,66	-	8,28	
		VIIa	36,77	11,63	16,43	-	8,71	
VIIб	36,77	11,63	16,43	-	8,71			
39-02-015-03	11 мм	III	44,90	12,92	20,98	-	11,00	1
		Ia	52,17	18,09	21,07	-	13,01	
		Iб	48,78	14,86	20,98	-	12,94	
		Iв	48,97	15,50	21,18	-	12,29	
		Iг	48,86	15,50	21,07	-	12,29	
		Iд	45,74	12,92	21,07	-	11,75	
		IIa	45,41	12,92	20,98	-	11,51	
		IIб	46,55	12,92	20,69	-	12,94	
		IIIa	44,74	12,92	20,98	-	10,84	
		IVa	44,94	12,92	21,07	-	10,95	
		IVб	46,92	14,86	21,07	-	10,99	
		V	44,74	12,92	20,98	-	10,84	
		VIa	46,21	12,92	20,69	-	12,60	
		VIб	44,60	12,92	20,69	-	10,99	
		VIв	44,99	12,92	21,07	-	11,00	
		VIг	44,89	12,92	20,98	-	10,99	
		VIд	44,99	12,92	21,07	-	11,00	
		VIе	44,89	12,92	20,98	-	10,99	
		VIIa	45,18	12,92	20,69	-	11,57	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIб	45,18	12,92	20,69	-	11,57	
Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 108 мм, толщина стенки до								
39-02-015-04	5 мм	III	40,71	12,27	18,52	-	9,92	0,95
		Ia	47,50	17,19	18,59	-	11,72	
		Iб	44,30	14,12	18,52	-	11,66	
		Iв	44,49	14,73	18,69	-	11,07	
		Iг	44,39	14,73	18,59	-	11,07	
		Iд	41,45	12,27	18,59	-	10,59	
		IIa	41,16	12,27	18,52	-	10,37	
		IIб	42,18	12,27	18,25	-	11,66	
		IIIa	40,56	12,27	18,52	-	9,77	
		IVa	40,73	12,27	18,59	-	9,87	
		IVб	42,61	14,12	18,59	-	9,90	
		V	40,56	12,27	18,52	-	9,77	
		VIa	41,87	12,27	18,25	-	11,35	
		VIб	40,43	12,27	18,25	-	9,91	
		VIв	40,77	12,27	18,59	-	9,91	
		VIг	40,70	12,27	18,52	-	9,91	
		VIд	40,77	12,27	18,59	-	9,91	
		VIе	40,70	12,27	18,52	-	9,91	
		VIIa	40,95	12,27	18,25	-	10,43	
		VIIб	40,95	12,27	18,25	-	10,43	
39-02-015-05	10 мм	III	49,60	14,21	22,22	-	13,17	1,10
		Ia	57,78	19,90	22,31	-	15,57	
		Iб	54,07	16,35	22,22	-	15,50	
		Iв	54,18	17,05	22,42	-	14,71	
		Iг	54,07	17,05	22,31	-	14,71	
		Iд	50,59	14,21	22,31	-	14,07	
		IIa	50,21	14,21	22,22	-	13,78	
		IIб	51,61	14,21	21,90	-	15,50	
		IIIa	49,40	14,21	22,22	-	12,97	
		IVa	49,63	14,21	22,31	-	13,11	
		IVб	51,82	16,35	22,31	-	13,16	
		V	49,40	14,21	22,22	-	12,97	
		VIa	51,19	14,21	21,90	-	15,08	
		VIб	49,27	14,21	21,90	-	13,16	
		VIв	49,68	14,21	22,31	-	13,16	
		VIг	49,59	14,21	22,22	-	13,16	
		VIд	49,68	14,21	22,31	-	13,16	
		VIе	49,59	14,21	22,22	-	13,16	
		VIIa	49,96	14,21	21,90	-	13,85	
		VIIб	49,96	14,21	21,90	-	13,85	
39-02-015-06	15 мм	III	63,43	18,09	32,09	-	13,25	1,40
		Ia	73,23	25,33	32,22	-	15,68	
		Iб	68,48	20,80	32,09	-	15,59	
		Iв	68,89	21,70	32,39	-	14,80	
		Iг	68,72	21,70	32,22	-	14,80	
		Iд	64,46	18,09	32,22	-	14,15	
		IIa	64,04	18,09	32,09	-	13,86	
		IIб	65,31	18,09	31,64	-	15,58	
		IIIa	63,23	18,09	32,09	-	13,05	
		IVa	63,50	18,09	32,22	-	13,19	
		IVб	66,27	20,80	32,22	-	13,25	
		V	63,23	18,09	32,09	-	13,05	
		VIa	64,89	18,09	31,64	-	15,16	
		VIб	62,97	18,09	31,64	-	13,24	
		VIв	63,55	18,09	32,22	-	13,24	
		VIг	63,42	18,09	32,09	-	13,24	
		VIд	63,55	18,09	32,22	-	13,24	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIe	63,42	18,09	32,09	-	13,24	
		VIIa	63,66	18,09	31,64	-	13,93	
		VIIб	63,66	18,09	31,64	-	13,93	
39-02-015-07	20 мм	III	74,23	20,67	37,03	-	16,53	1,60
		Ia	85,67	28,94	37,18	-	19,55	
		Iб	80,26	23,78	37,03	-	19,45	
		Iв	80,64	24,80	37,37	-	18,47	
		Iг	80,45	24,80	37,18	-	18,47	
		Iд	75,50	20,67	37,18	-	17,65	
		IIa	74,99	20,67	37,03	-	17,29	
		IIб	76,60	20,67	36,50	-	19,43	
		IIIa	73,98	20,67	37,03	-	16,28	
		IVa	74,30	20,67	37,18	-	16,45	
		IVб	77,48	23,78	37,18	-	16,52	
		V	73,98	20,67	37,03	-	16,28	
		VIa	76,08	20,67	36,50	-	18,91	
		VIб	73,68	20,67	36,50	-	16,51	
		VIв	74,36	20,67	37,18	-	16,51	
		VIг	74,21	20,67	37,03	-	16,51	
		VIд	74,36	20,67	37,18	-	16,51	
		VIe	74,21	20,67	37,03	-	16,51	
		VIIa	74,55	20,67	36,50	-	17,38	
		VIIб	74,55	20,67	36,50	-	17,38	
39-02-015-08	30 мм	III	95,63	27,13	51,84	-	16,66	2,10
		Ia	109,77	37,99	52,05	-	19,73	
		Iб	102,64	31,21	51,84	-	19,59	
		Iв	103,49	32,55	52,32	-	18,62	
		Iг	103,22	32,55	52,05	-	18,62	
		Iд	96,96	27,13	52,05	-	17,78	
		IIa	96,39	27,13	51,84	-	17,42	
		IIб	97,80	27,13	51,11	-	19,56	
		IIIa	95,38	27,13	51,84	-	16,41	
		IVa	95,76	27,13	52,05	-	16,58	
		IVб	99,92	31,21	52,05	-	16,66	
		V	95,38	27,13	51,84	-	16,41	
		VIa	97,28	27,13	51,11	-	19,04	
		VIб	94,88	27,13	51,11	-	16,64	
		VIв	95,82	27,13	52,05	-	16,64	
		VIг	95,61	27,13	51,84	-	16,64	
		VIд	95,82	27,13	52,05	-	16,64	
		VIe	95,61	27,13	51,84	-	16,64	
		VIIa	95,75	27,13	51,11	-	17,51	
		VIIб	95,75	27,13	51,11	-	17,51	
Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 159 мм, толщина стенки до								
39-02-015-09	10 мм	III	54,68	14,21	24,07	-	16,40	1,10
		Ia	63,44	19,90	24,17	-	19,37	
		Iб	59,72	16,35	24,07	-	19,30	
		Iв	59,65	17,05	24,29	-	18,31	
		Iг	59,53	17,05	24,17	-	18,31	
		Iд	55,90	14,21	24,17	-	17,52	
		IIa	55,44	14,21	24,07	-	17,16	
		IIб	57,24	14,21	23,73	-	19,30	
		IIIa	54,43	14,21	24,07	-	16,15	
		IVa	54,70	14,21	24,17	-	16,32	
		IVб	56,89	16,35	24,17	-	16,37	
		V	54,43	14,21	24,07	-	16,15	
		VIa	56,72	14,21	23,73	-	18,78	
		VIб	54,32	14,21	23,73	-	16,38	
		VIв	54,76	14,21	24,17	-	16,38	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VI _Г	54,66	14,21	24,07	-	16,38	
		VI _Д	54,76	14,21	24,17	-	16,38	
		VI _Е	54,66	14,21	24,07	-	16,38	
		VII _А	55,19	14,21	23,73	-	17,25	
		VII _Б	55,19	14,21	23,73	-	17,25	
39-02-015-10	15 мм	III	67,90	18,09	33,33	-	16,48	1,40
		I _а	78,27	25,33	33,46	-	19,48	
		I _Б	73,52	20,80	33,33	-	19,39	
		I _в	73,74	21,70	33,64	-	18,40	
		I _Г	73,56	21,70	33,46	-	18,40	
		I _Д	69,15	18,09	33,46	-	17,60	
		II _а	68,66	18,09	33,33	-	17,24	
		II _Б	70,32	18,09	32,85	-	19,38	
		III _а	67,65	18,09	33,33	-	16,23	
		IV _а	67,95	18,09	33,46	-	16,40	
		IV _Б	70,72	20,80	33,46	-	16,46	
		V	67,65	18,09	33,33	-	16,23	
		VI _а	69,80	18,09	32,85	-	18,86	
		VI _Б	67,40	18,09	32,85	-	16,46	
		VI _в	68,01	18,09	33,46	-	16,46	
		VI _Г	67,88	18,09	33,33	-	16,46	
		VI _Д	68,01	18,09	33,46	-	16,46	
		VI _Е	67,88	18,09	33,33	-	16,46	
		VII _а	68,27	18,09	32,85	-	17,33	
		VII _Б	68,27	18,09	32,85	-	17,33	
39-02-015-11	20 мм	III	83,28	21,96	40,74	-	20,58	1,70
		I _а	95,98	30,75	40,90	-	24,33	
		I _Б	90,22	25,26	40,74	-	24,22	
		I _в	90,45	26,35	41,11	-	22,99	
		I _Г	90,24	26,35	40,90	-	22,99	
		I _Д	84,85	21,96	40,90	-	21,99	
		II _а	84,23	21,96	40,74	-	21,53	
		II _Б	86,33	21,96	40,15	-	24,22	
		III _а	82,97	21,96	40,74	-	20,27	
		IV _а	83,34	21,96	40,90	-	20,48	
		IV _Б	86,71	25,26	40,90	-	20,55	
		V	82,97	21,96	40,74	-	20,27	
		VI _а	85,68	21,96	40,15	-	23,57	
		VI _Б	82,67	21,96	40,15	-	20,56	
		VI _в	83,43	21,96	40,90	-	20,57	
		VI _Г	83,26	21,96	40,74	-	20,56	
		VI _Д	83,43	21,96	40,90	-	20,57	
		VI _Е	83,26	21,96	40,74	-	20,56	
		VII _а	83,76	21,96	40,15	-	21,65	
		VII _Б	83,76	21,96	40,15	-	21,65	
39-02-015-12	30 мм	III	104,68	28,42	55,55	-	20,71	2,20
		I _а	120,08	39,80	55,77	-	24,51	
		I _Б	112,60	32,69	55,55	-	24,36	
		I _в	113,30	34,10	56,06	-	23,14	
		I _Г	113,01	34,10	55,77	-	23,14	
		I _Д	106,31	28,42	55,77	-	22,12	
		II _а	105,63	28,42	55,55	-	21,66	
		II _Б	107,53	28,42	54,76	-	24,35	
		III _а	104,37	28,42	55,55	-	20,40	
		IV _а	104,80	28,42	55,77	-	20,61	
		IV _Б	109,15	32,69	55,77	-	20,69	
		V	104,37	28,42	55,55	-	20,40	
		VI _а	106,88	28,42	54,76	-	23,70	
		VI _Б	103,87	28,42	54,76	-	20,69	
		VI _в	104,89	28,42	55,77	-	20,70	

ОЕРЖм-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIг	104,66	28,42	55,55	-	20,69	
		VIд	104,89	28,42	55,77	-	20,70	
		VIе	104,66	28,42	55,55	-	20,69	
		VIIa	104,96	28,42	54,76	-	21,78	
		VIIб	104,96	28,42	54,76	-	21,78	
39-02-015-13	40 мм	III	121,06	33,59	66,66	-	20,81	2,60
		Ia	138,61	47,03	66,93	-	24,65	
		Iб	129,78	38,64	66,66	-	24,48	
		Iв	130,84	40,30	67,27	-	23,27	
		Iг	130,50	40,30	66,93	-	23,27	
		Iд	122,74	33,59	66,93	-	22,22	
		IIa	122,01	33,59	66,66	-	21,76	
		IIб	123,75	33,59	65,71	-	24,45	
		IIIa	120,75	33,59	66,66	-	20,50	
		IVa	121,23	33,59	66,93	-	20,71	
		IVб	126,38	38,64	66,93	-	20,81	
		V	120,75	33,59	66,66	-	20,50	
		VIa	123,10	33,59	65,71	-	23,80	
		VIб	120,09	33,59	65,71	-	20,79	
		VIв	121,32	33,59	66,93	-	20,80	
		VIг	121,04	33,59	66,66	-	20,79	
		VIд	121,32	33,59	66,93	-	20,80	
		VIе	121,04	33,59	66,66	-	20,79	
		VIIa	121,18	33,59	65,71	-	21,88	
		VIIб	121,18	33,59	65,71	-	21,88	
Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 273 мм, толщина стенки до								
39-02-015-14	10 мм	III	70,69	16,80	27,77	-	26,12	1,30
		Ia	82,22	23,52	27,89	-	30,81	
		Iб	77,82	19,32	27,77	-	30,73	
		Iв	77,32	20,15	28,03	-	29,14	
		Iг	77,18	20,15	27,89	-	29,14	
		Iд	72,61	16,80	27,89	-	27,92	
		IIa	71,90	16,80	27,77	-	27,33	
		IIб	74,95	16,80	27,38	-	30,77	
		IIIa	70,29	16,80	27,77	-	25,72	
		IVa	70,68	16,80	27,89	-	25,99	
		IVб	73,25	19,32	27,89	-	26,04	
		V	70,29	16,80	27,77	-	25,72	
		VIa	74,12	16,80	27,38	-	29,94	
		VIб	70,27	16,80	27,38	-	26,09	
		VIв	70,79	16,80	27,89	-	26,10	
		VIг	70,66	16,80	27,77	-	26,09	
		VIд	70,79	16,80	27,89	-	26,10	
		VIе	70,66	16,80	27,77	-	26,09	
		VIIa	71,66	16,80	27,38	-	27,48	
		VIIб	71,66	16,80	27,38	-	27,48	
39-02-015-15	15 мм	III	83,89	20,67	37,03	-	26,19	1,60
		Ia	97,04	28,94	37,18	-	30,92	
		Iб	91,63	23,78	37,03	-	30,82	
		Iв	91,41	24,80	37,37	-	29,24	
		Iг	91,22	24,80	37,18	-	29,24	
		Iд	85,84	20,67	37,18	-	27,99	
		IIa	85,10	20,67	37,03	-	27,40	
		IIб	88,01	20,67	36,50	-	30,84	
		IIIa	83,49	20,67	37,03	-	25,79	
		IVa	83,91	20,67	37,18	-	26,06	
		IVб	87,09	23,78	37,18	-	26,13	
		V	83,49	20,67	37,03	-	25,79	
		VIa	87,18	20,67	36,50	-	30,01	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	83,33	20,67	36,50	-	26,16	
		VIв	84,02	20,67	37,18	-	26,17	
		VIг	83,86	20,67	37,03	-	26,16	
		VIд	84,02	20,67	37,18	-	26,17	
		VIе	83,86	20,67	37,03	-	26,16	
		VIа	84,72	20,67	36,50	-	27,55	
		VIIб	84,72	20,67	36,50	-	27,55	
39-02-015-16	20 мм	III	100,40	23,26	44,44	-	32,70	1,80
		Iа	115,77	32,56	44,62	-	38,59	
		Iб	109,65	26,75	44,44	-	38,46	
		Iв	109,25	27,90	44,85	-	36,50	
		Iг	109,02	27,90	44,62	-	36,50	
		Iд	102,83	23,26	44,62	-	34,95	
		IIа	101,92	23,26	44,44	-	34,22	
		IIб	105,57	23,26	43,80	-	38,51	
		IIIа	99,90	23,26	44,44	-	32,20	
		IVа	100,42	23,26	44,62	-	32,54	
		IVб	103,97	26,75	44,62	-	32,60	
		V	99,90	23,26	44,44	-	32,20	
		VIа	104,54	23,26	43,80	-	37,48	
		VIб	99,73	23,26	43,80	-	32,67	
		VIв	100,56	23,26	44,62	-	32,68	
		VIг	100,37	23,26	44,44	-	32,67	
		VIд	100,56	23,26	44,62	-	32,68	
		VIе	100,37	23,26	44,44	-	32,67	
		VIIа	101,46	23,26	43,80	-	34,40	
		VIIб	101,46	23,26	43,80	-	34,40	
39-02-015-17	30 мм	III	128,13	32,30	62,95	-	32,88	2,50
		Iа	147,28	45,23	63,21	-	38,84	
		Iб	138,77	37,15	62,95	-	38,67	
		Iв	139,01	38,75	63,54	-	36,72	
		Iг	138,68	38,75	63,21	-	36,72	
		Iд	130,64	32,30	63,21	-	35,13	
		IIа	129,65	32,30	62,95	-	34,40	
		IIб	133,05	32,30	62,06	-	38,69	
		IIIа	127,63	32,30	62,95	-	32,38	
		IVа	128,23	32,30	63,21	-	32,72	
		IVб	133,17	37,15	63,21	-	32,81	
		V	127,63	32,30	62,95	-	32,38	
		VIа	132,02	32,30	62,06	-	37,66	
		VIб	127,21	32,30	62,06	-	32,85	
		VIв	128,37	32,30	63,21	-	32,86	
		VIг	128,10	32,30	62,95	-	32,85	
		VIд	128,37	32,30	63,21	-	32,86	
		VIе	128,10	32,30	62,95	-	32,85	
		VIIа	128,94	32,30	62,06	-	34,58	
		VIIб	128,94	32,30	62,06	-	34,58	
39-02-015-18	40 мм	III	143,19	36,18	74,06	-	32,95	2,80
		Iа	163,96	50,65	74,36	-	38,95	
		Iб	154,43	41,61	74,06	-	38,76	
		Iв	154,96	43,40	74,75	-	36,81	
		Iг	154,57	43,40	74,36	-	36,81	
		Iд	145,74	36,18	74,36	-	35,20	
		IIа	144,71	36,18	74,06	-	34,47	
		IIб	147,95	36,18	73,01	-	38,76	
		IIIа	142,69	36,18	74,06	-	32,45	
		IVа	143,33	36,18	74,36	-	32,79	
		IVб	148,87	41,61	74,36	-	32,90	
		V	142,69	36,18	74,06	-	32,45	
		VIа	146,92	36,18	73,01	-	37,73	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	142,11	36,18	73,01	-	32,92	
		VIв	143,47	36,18	74,36	-	32,93	
		VIг	143,16	36,18	74,06	-	32,92	
		VIд	143,47	36,18	74,36	-	32,93	
		VIе	143,16	36,18	74,06	-	32,92	
		VIIа	143,84	36,18	73,01	-	34,65	
		VIIб	143,84	36,18	73,01	-	34,65	
Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-02-015-19	10 мм	III	93,52	18,09	32,09	-	43,34	1,40
		Iа	108,64	25,33	32,22	-	51,09	
		Iб	103,88	20,80	32,09	-	50,99	
		Iв	102,44	21,70	32,39	-	48,35	
		Iг	102,27	21,70	32,22	-	48,35	
		Iд	96,65	18,09	32,22	-	46,34	
		IIа	95,54	18,09	32,09	-	45,36	
		IIб	100,82	18,09	31,64	-	51,09	
		IIIа	92,85	18,09	32,09	-	42,67	
		IVа	93,43	18,09	32,22	-	43,12	
		IVб	96,20	20,80	32,22	-	43,18	
		V	92,85	18,09	32,09	-	42,67	
		VIа	99,44	18,09	31,64	-	49,71	
		VIб	93,02	18,09	31,64	-	43,29	
		VIв	93,62	18,09	32,22	-	43,31	
		VIг	93,47	18,09	32,09	-	43,29	
		VIд	93,62	18,09	32,22	-	43,31	
		VIе	93,47	18,09	32,09	-	43,29	
		VIIа	95,33	18,09	31,64	-	45,60	
		VIIб	95,33	18,09	31,64	-	45,60	
39-02-015-20	15 мм	III	106,12	21,96	40,74	-	43,42	1,70
		Iа	122,85	30,75	40,90	-	51,20	
		Iб	117,08	25,26	40,74	-	51,08	
		Iв	115,91	26,35	41,11	-	48,45	
		Iг	115,70	26,35	40,90	-	48,45	
		Iд	109,28	21,96	40,90	-	46,42	
		IIа	108,14	21,96	40,74	-	45,44	
		IIб	113,28	21,96	40,15	-	51,17	
		IIIа	105,45	21,96	40,74	-	42,75	
		IVа	106,06	21,96	40,90	-	43,20	
		IVб	109,43	25,26	40,90	-	43,27	
		V	105,45	21,96	40,74	-	42,75	
		VIа	111,90	21,96	40,15	-	49,79	
		VIб	105,48	21,96	40,15	-	43,37	
		VIв	106,25	21,96	40,90	-	43,39	
		VIг	106,07	21,96	40,74	-	43,37	
		VIд	106,25	21,96	40,90	-	43,39	
		VIе	106,07	21,96	40,74	-	43,37	
		VIIа	107,79	21,96	40,15	-	45,68	
		VIIб	107,79	21,96	40,15	-	45,68	
39-02-015-21	20 мм	III	133,23	27,13	51,84	-	54,26	2,10
		Iа	154,03	37,99	52,05	-	63,99	
		Iб	146,89	31,21	51,84	-	63,84	
		Iв	145,42	32,55	52,32	-	60,55	
		Iг	145,15	32,55	52,05	-	60,55	
		Iд	137,19	27,13	52,05	-	58,01	
		IIа	135,76	27,13	51,84	-	56,79	
		IIб	142,19	27,13	51,11	-	63,95	
		IIIа	132,40	27,13	51,84	-	53,43	
		IVа	133,17	27,13	52,05	-	53,99	
		IVб	137,33	31,21	52,05	-	54,07	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	132,40	27,13	51,84	-	53,43	
		VIa	140,46	27,13	51,11	-	62,22	
		VIб	132,44	27,13	51,11	-	54,20	
		VIв	133,40	27,13	52,05	-	54,22	
		VIг	133,17	27,13	51,84	-	54,20	
		VIд	133,40	27,13	52,05	-	54,22	
		VIе	133,17	27,13	51,84	-	54,20	
		VIIa	135,33	27,13	51,11	-	57,09	
		VIIб	135,33	27,13	51,11	-	57,09	
39-02-015-22	30 мм	III	149,62	32,30	62,95	-	54,37	2,50
		Ia	172,57	45,23	63,21	-	64,13	
		Iб	164,06	37,15	62,95	-	63,96	
		Iв	162,97	38,75	63,54	-	60,68	
		Iг	162,64	38,75	63,21	-	60,68	
		Iд	153,63	32,30	63,21	-	58,12	
		IIa	152,15	32,30	62,95	-	56,90	
		IIб	158,42	32,30	62,06	-	64,06	
		IIIa	148,79	32,30	62,95	-	53,54	
		IVa	149,61	32,30	63,21	-	54,10	
		IVб	154,55	37,15	63,21	-	54,19	
		V	148,79	32,30	62,95	-	53,54	
		VIa	156,69	32,30	62,06	-	62,33	
		VIб	148,67	32,30	62,06	-	54,31	
		VIв	149,84	32,30	63,21	-	54,33	
		VIг	149,56	32,30	62,95	-	54,31	
		VIд	149,84	32,30	63,21	-	54,33	
		VIе	149,56	32,30	62,95	-	54,31	
		VIIa	151,56	32,30	62,06	-	57,20	
		VIIб	151,56	32,30	62,06	-	57,20	
39-02-015-23	40 мм	III	171,03	38,76	77,77	-	54,50	3
		Ia	196,67	54,27	78,08	-	64,32	
		Iб	186,46	44,58	77,77	-	64,11	
		Iв	185,82	46,50	78,49	-	60,83	
		Iг	185,41	46,50	78,08	-	60,83	
		Iд	175,09	38,76	78,08	-	58,25	
		IIa	173,56	38,76	77,77	-	57,03	
		IIб	179,61	38,76	76,66	-	64,19	
		IIIa	170,20	38,76	77,77	-	53,67	
		IVa	171,07	38,76	78,08	-	54,23	
		IVб	177,00	44,58	78,08	-	54,34	
		V	170,20	38,76	77,77	-	53,67	
		VIa	177,88	38,76	76,66	-	62,46	
		VIб	169,86	38,76	76,66	-	54,44	
		VIв	171,30	38,76	78,08	-	54,46	
		VIг	170,97	38,76	77,77	-	54,44	
		VIд	171,30	38,76	78,08	-	54,46	
		VIе	170,97	38,76	77,77	-	54,44	
		VIIa	172,75	38,76	76,66	-	57,33	
		VIIб	172,75	38,76	76,66	-	57,33	
Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 465 мм, толщина стенки до								
39-02-015-24	10 мм	III	97,93	19,38	35,18	-	43,37	1,50
		Ia	113,58	27,14	35,32	-	51,12	
		Iб	108,49	22,29	35,18	-	51,02	
		Iв	107,15	23,25	35,51	-	48,39	
		Iг	106,96	23,25	35,32	-	48,39	
		Iд	101,07	19,38	35,32	-	46,37	
		IIa	99,95	19,38	35,18	-	45,39	
		IIб	105,18	19,38	34,68	-	51,12	
		IIIa	97,26	19,38	35,18	-	42,70	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVa	97,85	19,38	35,32	-	43,15	
		IVб	100,82	22,29	35,32	-	43,21	
		V	97,26	19,38	35,18	-	42,70	
		VIa	103,80	19,38	34,68	-	49,74	
		VIб	97,38	19,38	34,68	-	43,32	
		VIв	98,04	19,38	35,32	-	43,34	
		VIг	97,88	19,38	35,18	-	43,32	
		VIд	98,04	19,38	35,32	-	43,34	
		VIе	97,88	19,38	35,18	-	43,32	
		VIIa	99,69	19,38	34,68	-	45,63	
		VIIб	99,69	19,38	34,68	-	45,63	
39-02-015-25	15 мм	III	111,15	23,26	44,44	-	43,45	1,80
		Ia	128,41	32,56	44,62	-	51,23	
		Iб	122,29	26,75	44,44	-	51,10	
		Iв	121,23	27,90	44,85	-	48,48	
		Iг	121,00	27,90	44,62	-	48,48	
		Iд	114,33	23,26	44,62	-	46,45	
		IIa	113,17	23,26	44,44	-	45,47	
		IIб	118,26	23,26	43,80	-	51,20	
		IIa	110,48	23,26	44,44	-	42,78	
		IVa	111,11	23,26	44,62	-	43,23	
		IVб	114,66	26,75	44,62	-	43,29	
		V	110,48	23,26	44,44	-	42,78	
		VIa	116,88	23,26	43,80	-	49,82	
		VIб	110,46	23,26	43,80	-	43,40	
		VIв	111,30	23,26	44,62	-	43,42	
		VIг	111,10	23,26	44,44	-	43,40	
		VIд	111,30	23,26	44,62	-	43,42	
		VIе	111,10	23,26	44,44	-	43,40	
		VIIa	112,77	23,26	43,80	-	45,71	
		VIIб	112,77	23,26	43,80	-	45,71	
39-02-015-26	20 мм	III	138,26	28,42	55,55	-	54,29	2,20
		Ia	159,60	39,80	55,77	-	64,03	
		Iб	152,11	32,69	55,55	-	63,87	
		Iв	150,74	34,10	56,06	-	60,58	
		Iг	150,45	34,10	55,77	-	60,58	
		Iд	142,23	28,42	55,77	-	58,04	
		IIa	140,79	28,42	55,55	-	56,82	
		IIб	147,16	28,42	54,76	-	63,98	
		IIa	137,43	28,42	55,55	-	53,46	
		IVa	138,21	28,42	55,77	-	54,02	
		IVб	142,56	32,69	55,77	-	54,10	
		V	137,43	28,42	55,55	-	53,46	
		VIa	145,43	28,42	54,76	-	62,25	
		VIб	137,41	28,42	54,76	-	54,23	
		VIв	138,44	28,42	55,77	-	54,25	
		VIг	138,20	28,42	55,55	-	54,23	
		VIд	138,44	28,42	55,77	-	54,25	
		VIе	138,20	28,42	55,55	-	54,23	
		VIIa	140,30	28,42	54,76	-	57,12	
		VIIб	140,30	28,42	54,76	-	57,12	
39-02-015-27	30 мм	III	159,66	34,88	70,36	-	54,42	2,70
		Ia	183,70	48,84	70,65	-	64,21	
		Iб	174,50	40,12	70,36	-	64,02	
		Iв	173,60	41,85	71,01	-	60,74	
		Iг	173,24	41,85	70,65	-	60,74	
		Iд	163,70	34,88	70,65	-	58,17	
		IIa	162,19	34,88	70,36	-	56,95	
		IIб	168,35	34,88	69,36	-	64,11	
		IIa	158,83	34,88	70,36	-	53,59	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVa	159,68	34,88	70,65	-	54,15	
		IVб	165,02	40,12	70,65	-	54,25	
		V	158,83	34,88	70,36	-	53,59	
		VIa	166,62	34,88	69,36	-	62,38	
		VIб	158,60	34,88	69,36	-	54,36	
		VIв	159,91	34,88	70,65	-	54,38	
		VIг	159,60	34,88	70,36	-	54,36	
		VIд	159,91	34,88	70,65	-	54,38	
		VIе	159,60	34,88	70,36	-	54,36	
		VIIa	161,49	34,88	69,36	-	57,25	
		VIIб	161,49	34,88	69,36	-	57,25	
39-02-015-28	40 мм	III	181,06	41,34	85,17	-	54,55	3,20
		Ia	207,80	57,89	85,52	-	64,39	
		Iб	196,89	47,55	85,17	-	64,17	
		Iв	196,45	49,60	85,96	-	60,89	
		Iг	196,01	49,60	85,52	-	60,89	
		Iд	185,16	41,34	85,52	-	58,30	
		IIa	183,59	41,34	85,17	-	57,08	
		IIб	189,54	41,34	83,96	-	64,24	
		IIIa	180,23	41,34	85,17	-	53,72	
		IVa	181,14	41,34	85,52	-	54,28	
		IVб	187,47	47,55	85,52	-	54,40	
		V	180,23	41,34	85,17	-	53,72	
		VIa	187,81	41,34	83,96	-	62,51	
		VIб	179,79	41,34	83,96	-	54,49	
		VIв	181,37	41,34	85,52	-	54,51	
		VIг	181,00	41,34	85,17	-	54,49	
		VIд	181,37	41,34	85,52	-	54,51	
		VIе	181,00	41,34	85,17	-	54,49	
		VIIa	182,68	41,34	83,96	-	57,38	
		VIIб	182,68	41,34	83,96	-	57,38	
Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 550 мм, толщина стенки до								
39-02-015-29	10 мм	III	88,92	21,96	40,74	-	26,22	1,70
		Ia	102,61	30,75	40,90	-	30,96	
		Iб	96,85	25,26	40,74	-	30,85	
		Iв	96,73	26,35	41,11	-	29,27	
		Iг	96,52	26,35	40,90	-	29,27	
		Iд	90,88	21,96	40,90	-	28,02	
		IIa	90,13	21,96	40,74	-	27,43	
		IIб	92,98	21,96	40,15	-	30,87	
		IIIa	88,52	21,96	40,74	-	25,82	
		IVa	88,95	21,96	40,90	-	26,09	
		IVб	92,32	25,26	40,90	-	26,16	
		V	88,52	21,96	40,74	-	25,82	
		VIa	92,15	21,96	40,15	-	30,04	
		VIб	88,30	21,96	40,15	-	26,19	
		VIв	89,06	21,96	40,90	-	26,20	
		VIг	88,89	21,96	40,74	-	26,19	
		VIд	89,06	21,96	40,90	-	26,20	
		VIе	88,89	21,96	40,74	-	26,19	
		VIIa	89,69	21,96	40,15	-	27,58	
		VIIб	89,69	21,96	40,15	-	27,58	
39-02-015-30	15 мм	III	105,29	27,13	51,84	-	26,32	2,10
		Ia	121,14	37,99	52,05	-	31,10	
		Iб	114,01	31,21	51,84	-	30,96	
		Iв	114,26	32,55	52,32	-	29,39	
		Iг	113,99	32,55	52,05	-	29,39	
		Iд	107,30	27,13	52,05	-	28,12	
		IIa	106,50	27,13	51,84	-	27,53	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIб	109,21	27,13	51,11	-	30,97	
		IIIa	104,89	27,13	51,84	-	25,92	
		IVa	105,37	27,13	52,05	-	26,19	
		IVб	109,53	31,21	52,05	-	26,27	
		V	104,89	27,13	51,84	-	25,92	
		VIa	108,38	27,13	51,11	-	30,14	
		VIб	104,53	27,13	51,11	-	26,29	
		VIв	105,48	27,13	52,05	-	26,30	
		VIг	105,26	27,13	51,84	-	26,29	
		VIд	105,48	27,13	52,05	-	26,30	
		VIе	105,26	27,13	51,84	-	26,29	
		VIIa	105,92	27,13	51,11	-	27,68	
		VIIб	105,92	27,13	51,11	-	27,68	
39-02-015-31	20 мм	III	128,13	32,30	62,95	-	32,88	2,50
		Ia	147,28	45,23	63,21	-	38,84	
		Iб	138,77	37,15	62,95	-	38,67	
		Iв	139,01	38,75	63,54	-	36,72	
		Iг	138,68	38,75	63,21	-	36,72	
		Iд	130,64	32,30	63,21	-	35,13	
		IIa	129,65	32,30	62,95	-	34,40	
		IIб	133,05	32,30	62,06	-	38,69	
		IIIa	127,63	32,30	62,95	-	32,38	
		IVa	128,23	32,30	63,21	-	32,72	
		IVб	133,17	37,15	63,21	-	32,81	
		V	127,63	32,30	62,95	-	32,38	
		VIa	132,02	32,30	62,06	-	37,66	
		VIб	127,21	32,30	62,06	-	32,85	
		VIв	128,37	32,30	63,21	-	32,86	
		VIг	128,10	32,30	62,95	-	32,85	
		VIд	128,37	32,30	63,21	-	32,86	
		VIе	128,10	32,30	62,95	-	32,85	
		VIIa	128,94	32,30	62,06	-	34,58	
VIIб	128,94	32,30	62,06	-	34,58			
39-02-015-32	30 мм	III	149,54	38,76	77,77	-	33,01	3
		Ia	171,38	54,27	78,08	-	39,03	
		Iб	161,17	44,58	77,77	-	38,82	
		Iв	161,86	46,50	78,49	-	36,87	
		Iг	161,45	46,50	78,08	-	36,87	
		Iд	152,10	38,76	78,08	-	35,26	
		IIa	151,06	38,76	77,77	-	34,53	
		IIб	154,24	38,76	76,66	-	38,82	
		IIIa	149,04	38,76	77,77	-	32,51	
		IVa	149,69	38,76	78,08	-	32,85	
		IVб	155,62	44,58	78,08	-	32,96	
		V	149,04	38,76	77,77	-	32,51	
		VIa	153,21	38,76	76,66	-	37,79	
		VIб	148,40	38,76	76,66	-	32,98	
		VIв	149,83	38,76	78,08	-	32,99	
		VIг	149,51	38,76	77,77	-	32,98	
		VIд	149,83	38,76	78,08	-	32,99	
		VIе	149,51	38,76	77,77	-	32,98	
		VIIa	150,13	38,76	76,66	-	34,71	
VIIб	150,13	38,76	76,66	-	34,71			
Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 680 мм, толщина стенки до								
39-02-015-33	10 мм	III	106,73	25,84	48,14	-	32,75	2
		Ia	123,18	36,18	48,34	-	38,66	
		Iб	116,38	29,72	48,14	-	38,52	
		Iв	116,15	31,00	48,59	-	36,56	
		Iг	115,90	31,00	48,34	-	36,56	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iд	109,18	25,84	48,34	-	35,00	
		IIa	108,25	25,84	48,14	-	34,27	
		IIб	111,86	25,84	47,46	-	38,56	
		IIIa	106,23	25,84	48,14	-	32,25	
		IVa	106,77	25,84	48,34	-	32,59	
		IVб	110,72	29,72	48,34	-	32,66	
		V	106,23	25,84	48,14	-	32,25	
		VIa	110,83	25,84	47,46	-	37,53	
		VIб	106,02	25,84	47,46	-	32,72	
		VIв	106,91	25,84	48,34	-	32,73	
		VIг	106,70	25,84	48,14	-	32,72	
		VIд	106,91	25,84	48,34	-	32,73	
		VIe	106,70	25,84	48,14	-	32,72	
		VIIa	107,75	25,84	47,46	-	34,45	
		VIIб	107,75	25,84	47,46	-	34,45	
39-02-015-34	15 мм	III	133,15	33,59	66,66	-	32,90	2,60
		Ia	152,84	47,03	66,93	-	38,88	
		Iб	144,00	38,64	66,66	-	38,70	
		Iв	144,32	40,30	67,27	-	36,75	
		Iг	143,98	40,30	66,93	-	36,75	
		Iд	135,67	33,59	66,93	-	35,15	
		IIa	134,67	33,59	66,66	-	34,42	
		IIб	138,01	33,59	65,71	-	38,71	
		IIIa	132,65	33,59	66,66	-	32,40	
		IVa	133,26	33,59	66,93	-	32,74	
		IVб	138,41	38,64	66,93	-	32,84	
		V	132,65	33,59	66,66	-	32,40	
		VIa	136,98	33,59	65,71	-	37,68	
		VIб	132,17	33,59	65,71	-	32,87	
		VIв	133,40	33,59	66,93	-	32,88	
		VIг	133,12	33,59	66,66	-	32,87	
		VIд	133,40	33,59	66,93	-	32,88	
		VIe	133,12	33,59	66,66	-	32,87	
		VIIa	133,90	33,59	65,71	-	34,60	
		VIIб	133,90	33,59	65,71	-	34,60	
39-02-015-35	20 мм	III	154,55	40,05	81,47	-	33,03	3,10
		Ia	176,94	56,08	81,80	-	39,06	
		Iб	166,39	46,07	81,47	-	38,85	
		Iв	167,17	48,05	82,22	-	36,90	
		Iг	166,75	48,05	81,80	-	36,90	
		Iд	157,13	40,05	81,80	-	35,28	
		IIa	156,07	40,05	81,47	-	34,55	
		IIб	159,20	40,05	80,31	-	38,84	
		IIIa	154,05	40,05	81,47	-	32,53	
		IVa	154,72	40,05	81,80	-	32,87	
		IVб	160,86	46,07	81,80	-	32,99	
		V	154,05	40,05	81,47	-	32,53	
		VIa	158,17	40,05	80,31	-	37,81	
		VIб	153,36	40,05	80,31	-	33,00	
		VIв	154,86	40,05	81,80	-	33,01	
		VIг	154,52	40,05	81,47	-	33,00	
		VIд	154,86	40,05	81,80	-	33,01	
		VIe	154,52	40,05	81,47	-	33,00	
		VIIa	155,09	40,05	80,31	-	34,73	
		VIIб	155,09	40,05	80,31	-	34,73	
39-02-015-36	30 мм	III	186,00	49,10	103,69	-	33,21	3,80
		Ia	212,16	68,74	104,11	-	39,31	
		Iб	199,22	56,47	103,69	-	39,06	
		Iв	200,67	58,90	104,65	-	37,12	
		Iг	200,13	58,90	104,11	-	37,12	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Id	188,67	49,10	104,11	-	35,46	
		IIa	187,52	49,10	103,69	-	34,73	
		IIб	190,33	49,10	102,21	-	39,02	
		IIIa	185,50	49,10	103,69	-	32,71	
		IVa	186,26	49,10	104,11	-	33,05	
		IVб	193,78	56,47	104,11	-	33,20	
		V	185,50	49,10	103,69	-	32,71	
		VIa	189,30	49,10	102,21	-	37,99	
		VIб	184,49	49,10	102,21	-	33,18	
		VIв	186,40	49,10	104,11	-	33,19	
		VIг	185,97	49,10	103,69	-	33,18	
		VIд	186,40	49,10	104,11	-	33,19	
		VIе	185,97	49,10	103,69	-	33,18	
		VIIa	186,22	49,10	102,21	-	34,91	
		VIIб	186,22	49,10	102,21	-	34,91	

Таблица 39-02-016. Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенкуИзмеритель: **1 снимок**

Гаммаграфический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки до								
39-02-016-01	2 мм	III	52,58	9,04	11,11	-	32,43	0,70
		Ia	62,01	12,66	11,15	-	38,20	
		Iб	59,67	10,40	11,11	-	38,16	
		Iв	58,23	10,85	11,21	-	36,17	
		Iг	58,17	10,85	11,15	-	36,17	
		Id	54,86	9,04	11,15	-	34,67	
		IIa	54,09	9,04	11,11	-	33,94	
		IIб	58,23	9,04	10,95	-	38,24	
		IIIa	52,07	9,04	11,11	-	31,92	
		IVa	52,45	9,04	11,15	-	32,26	
		IVб	53,84	10,40	11,15	-	32,29	
		V	52,07	9,04	11,11	-	31,92	
		VIa	57,19	9,04	10,95	-	37,20	
		VIб	52,38	9,04	10,95	-	32,39	
		VIв	52,59	9,04	11,15	-	32,40	
		VIг	52,54	9,04	11,11	-	32,39	
		VIд	52,59	9,04	11,15	-	32,40	
		VIе	52,54	9,04	11,11	-	32,39	
		VIIa	54,11	9,04	10,95	-	34,12	
		VIIб	54,11	9,04	10,95	-	34,12	
39-02-016-02	5 мм	III	58,23	10,34	15,43	-	32,46	0,80
		Ia	68,20	14,47	15,49	-	38,24	
		Iб	65,51	11,89	15,43	-	38,19	
		Iв	64,17	12,40	15,57	-	36,20	
		Iг	64,09	12,40	15,49	-	36,20	
		Id	60,53	10,34	15,49	-	34,70	
		IIa	59,74	10,34	15,43	-	33,97	
		IIб	63,82	10,34	15,21	-	38,27	
		IIIa	57,72	10,34	15,43	-	31,95	
		IVa	58,12	10,34	15,49	-	32,29	
		IVб	59,70	11,89	15,49	-	32,32	
		V	57,72	10,34	15,43	-	31,95	
		VIa	62,78	10,34	15,21	-	37,23	
		VIб	57,97	10,34	15,21	-	32,42	
		VIв	58,26	10,34	15,49	-	32,43	
		VIг	58,19	10,34	15,43	-	32,42	
		VIд	58,26	10,34	15,49	-	32,43	
		VIе	58,19	10,34	15,43	-	32,42	
		VIIa	59,70	10,34	15,21	-	34,15	
		VIIб	59,70	10,34	15,21	-	34,15	
39-02-016-03	10 мм	III	75,88	12,92	19,75	-	43,21	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ia	88,83	18,09	19,83	-	50,91	
		Iб	85,46	14,86	19,75	-	50,85	
		Iв	83,63	15,50	19,93	-	48,20	
		Iг	83,53	15,50	19,83	-	48,20	
		Iд	78,96	12,92	19,83	-	46,21	
		IIa	77,91	12,92	19,75	-	45,24	
		IIб	83,35	12,92	19,47	-	50,96	
		IIIa	75,21	12,92	19,75	-	42,54	
		IVa	75,75	12,92	19,83	-	43,00	
		IVб	77,73	14,86	19,83	-	43,04	
		V	75,21	12,92	19,75	-	42,54	
		VIa	81,96	12,92	19,47	-	49,57	
		VIб	75,55	12,92	19,47	-	43,16	
		VIв	75,93	12,92	19,83	-	43,18	
		VIг	75,83	12,92	19,75	-	43,16	
		VIд	75,93	12,92	19,83	-	43,18	
		VIe	75,83	12,92	19,75	-	43,16	
		VIIa	77,86	12,92	19,47	-	45,47	
		VIIб	77,86	12,92	19,47	-	45,47	
39-02-016-04	15 мм	III	83,45	15,50	24,69	-	43,26	1,20
		Ia	97,48	21,71	24,79	-	50,98	
		Iб	93,43	17,83	24,69	-	50,91	
		Iв	91,78	18,60	24,92	-	48,26	
		Iг	91,65	18,60	24,79	-	48,26	
		Iд	86,55	15,50	24,79	-	46,26	
		IIa	85,48	15,50	24,69	-	45,29	
		IIб	90,85	15,50	24,34	-	51,01	
		IIIa	82,78	15,50	24,69	-	42,59	
		IVa	83,34	15,50	24,79	-	43,05	
		IVб	85,72	17,83	24,79	-	43,10	
		V	82,78	15,50	24,69	-	42,59	
		VIa	89,46	15,50	24,34	-	49,62	
		VIб	83,05	15,50	24,34	-	43,21	
		VIв	83,52	15,50	24,79	-	43,23	
		VIг	83,40	15,50	24,69	-	43,21	
		VIд	83,52	15,50	24,79	-	43,23	
		VIe	83,40	15,50	24,69	-	43,21	
		VIIa	85,36	15,50	24,34	-	45,52	
		VIIб	85,36	15,50	24,34	-	45,52	
39-02-016-05	20 мм	III	99,25	16,80	28,39	-	54,06	1,30
		Ia	115,73	23,52	28,51	-	63,70	
		Iб	111,32	19,32	28,39	-	63,61	
		Iв	109,10	20,15	28,65	-	60,30	
		Iг	108,96	20,15	28,51	-	60,30	
		Iд	103,12	16,80	28,51	-	57,81	
		IIa	101,78	16,80	28,39	-	56,59	
		IIб	108,54	16,80	27,99	-	63,75	
		IIIa	98,42	16,80	28,39	-	53,23	
		IVa	99,10	16,80	28,51	-	53,79	
		IVб	101,67	19,32	28,51	-	53,84	
		V	98,42	16,80	28,39	-	53,23	
		VIa	106,81	16,80	27,99	-	62,02	
		VIб	98,79	16,80	27,99	-	54,00	
		VIв	99,33	16,80	28,51	-	54,02	
		VIг	99,19	16,80	28,39	-	54,00	
		VIд	99,33	16,80	28,51	-	54,02	
		VIe	99,19	16,80	28,39	-	54,00	
		VIIa	101,68	16,80	27,99	-	56,89	
		VIIб	101,68	16,80	27,99	-	56,89	
39-02-016-06	30 мм	III	111,83	20,67	37,03	-	54,13	1,60

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ia	129,93	28,94	37,18	-	63,81	
		Iб	124,51	23,78	37,03	-	63,70	
		Iв	122,57	24,80	37,37	-	60,40	
		Iг	122,38	24,80	37,18	-	60,40	
		Iд	115,73	20,67	37,18	-	57,88	
		IIa	114,36	20,67	37,03	-	56,66	
		IIб	120,99	20,67	36,50	-	63,82	
		IIIa	111,00	20,67	37,03	-	53,30	
		IVa	111,71	20,67	37,18	-	53,86	
		IVб	114,89	23,78	37,18	-	53,93	
		V	111,00	20,67	37,03	-	53,30	
		VIa	119,26	20,67	36,50	-	62,09	
		VIб	111,24	20,67	36,50	-	54,07	
		VIв	111,94	20,67	37,18	-	54,09	
		VIг	111,77	20,67	37,03	-	54,07	
		VIд	111,94	20,67	37,18	-	54,09	
		VIe	111,77	20,67	37,03	-	54,07	
		VIIa	114,13	20,67	36,50	-	56,96	
		VIIб	114,13	20,67	36,50	-	56,96	
39-02-016-07	40 мм	III	128,22	25,84	48,14	-	54,24	2
		Ia	148,47	36,18	48,34	-	63,95	
		Iб	141,67	29,72	48,14	-	63,81	
		Iв	140,11	31,00	48,59	-	60,52	
		Iг	139,86	31,00	48,34	-	60,52	
		Iд	132,17	25,84	48,34	-	57,99	
		IIa	130,75	25,84	48,14	-	56,77	
		IIб	137,23	25,84	47,46	-	63,93	
		IIIa	127,39	25,84	48,14	-	53,41	
		IVa	128,15	25,84	48,34	-	53,97	
		IVб	132,10	29,72	48,34	-	54,04	
		V	127,39	25,84	48,14	-	53,41	
		VIa	135,50	25,84	47,46	-	62,20	
		VIб	127,48	25,84	47,46	-	54,18	
		VIв	128,38	25,84	48,34	-	54,20	
		VIг	128,16	25,84	48,14	-	54,18	
		VIд	128,38	25,84	48,34	-	54,20	
		VIe	128,16	25,84	48,14	-	54,18	
		VIIa	130,37	25,84	47,46	-	57,07	
		VIIб	130,37	25,84	47,46	-	57,07	
39-02-016-08	50 мм	III	138,26	28,42	55,55	-	54,29	2,20
		Ia	159,60	39,80	55,77	-	64,03	
		Iб	152,11	32,69	55,55	-	63,87	
		Iв	150,74	34,10	56,06	-	60,58	
		Iг	150,45	34,10	55,77	-	60,58	
		Iд	142,23	28,42	55,77	-	58,04	
		IIa	140,79	28,42	55,55	-	56,82	
		IIб	147,16	28,42	54,76	-	63,98	
		IIIa	137,43	28,42	55,55	-	53,46	
		IVa	138,21	28,42	55,77	-	54,02	
		IVб	142,56	32,69	55,77	-	54,10	
		V	137,43	28,42	55,55	-	53,46	
		VIa	145,43	28,42	54,76	-	62,25	
		VIб	137,41	28,42	54,76	-	54,23	
		VIв	138,44	28,42	55,77	-	54,25	
		VIг	138,20	28,42	55,55	-	54,23	
		VIд	138,44	28,42	55,77	-	54,25	
		VIe	138,20	28,42	55,55	-	54,23	
		VIIa	140,30	28,42	54,76	-	57,12	
		VIIб	140,30	28,42	54,76	-	57,12	
39-02-016-09	60 мм	III	165,41	33,59	66,66	-	65,16	2,60

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ia	190,80	47,03	66,93	-	76,84	
		Iб	181,96	38,64	66,66	-	76,66	
		Iв	180,28	40,30	67,27	-	72,71	
		Iг	179,94	40,30	66,93	-	72,71	
		Iд	170,18	33,59	66,93	-	69,66	
		IIa	168,45	33,59	66,66	-	68,20	
		IIб	176,09	33,59	65,71	-	76,79	
		IIIa	164,41	33,59	66,66	-	64,16	
		IVa	165,36	33,59	66,93	-	64,84	
		IVб	170,51	38,64	66,93	-	64,94	
		V	164,41	33,59	66,66	-	64,16	
		VIa	174,02	33,59	65,71	-	74,72	
		VIб	164,39	33,59	65,71	-	65,09	
		VIв	165,64	33,59	66,93	-	65,12	
		VIг	165,34	33,59	66,66	-	65,09	
		VIд	165,64	33,59	66,93	-	65,12	
		VIe	165,34	33,59	66,66	-	65,09	
		VIIa	167,86	33,59	65,71	-	68,56	
		VIIб	167,86	33,59	65,71	-	68,56	
39-02-016-10	70 мм	III	175,45	36,18	74,06	-	65,21	2,80
		Ia	201,92	50,65	74,36	-	76,91	
		Iб	192,39	41,61	74,06	-	76,72	
		Iв	190,92	43,40	74,75	-	72,77	
		Iг	190,53	43,40	74,36	-	72,77	
		Iд	180,25	36,18	74,36	-	69,71	
		IIa	178,49	36,18	74,06	-	68,25	
		IIб	186,03	36,18	73,01	-	76,84	
		IIIa	174,45	36,18	74,06	-	64,21	
		IVa	175,43	36,18	74,36	-	64,89	
		IVб	180,97	41,61	74,36	-	65,00	
		V	174,45	36,18	74,06	-	64,21	
		VIa	183,96	36,18	73,01	-	74,77	
		VIб	174,33	36,18	73,01	-	65,14	
		VIв	175,71	36,18	74,36	-	65,17	
		VIг	175,38	36,18	74,06	-	65,14	
		VIд	175,71	36,18	74,36	-	65,17	
		VIe	175,38	36,18	74,06	-	65,14	
		VIIa	177,80	36,18	73,01	-	68,61	
		VIIб	177,80	36,18	73,01	-	68,61	
39-02-016-11	80 мм	III	191,83	41,34	85,17	-	65,32	3,20
		Ia	220,47	57,89	85,52	-	77,06	
		Iб	209,56	47,55	85,17	-	76,84	
		Iв	208,45	49,60	85,96	-	72,89	
		Iг	208,01	49,60	85,52	-	72,89	
		Iд	196,68	41,34	85,52	-	69,82	
		IIa	194,87	41,34	85,17	-	68,36	
		IIб	202,25	41,34	83,96	-	76,95	
		IIIa	190,83	41,34	85,17	-	64,32	
		IVa	191,86	41,34	85,52	-	65,00	
		IVб	198,19	47,55	85,52	-	65,12	
		V	190,83	41,34	85,17	-	64,32	
		VIa	200,18	41,34	83,96	-	74,88	
		VIб	190,55	41,34	83,96	-	65,25	
		VIв	192,14	41,34	85,52	-	65,28	
		VIг	191,76	41,34	85,17	-	65,25	
		VIд	192,14	41,34	85,52	-	65,28	
		VIe	191,76	41,34	85,17	-	65,25	
		VIIa	194,02	41,34	83,96	-	68,72	
		VIIб	194,02	41,34	83,96	-	68,72	
39-02-016-12	90 мм	III	213,24	47,80	99,99	-	65,45	3,70

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ia	244,56	66,93	100,39	-	77,24	
		Iб	231,96	54,98	99,99	-	76,99	
		Iв	231,31	57,35	100,91	-	73,05	
		Iг	230,79	57,35	100,39	-	73,05	
		Iд	218,14	47,80	100,39	-	69,95	
		IIa	216,28	47,80	99,99	-	68,49	
		IIб	223,44	47,80	98,56	-	77,08	
		IIIa	212,24	47,80	99,99	-	64,45	
		IVa	213,32	47,80	100,39	-	65,13	
		IVб	220,64	54,98	100,39	-	65,27	
		V	212,24	47,80	99,99	-	64,45	
		VIa	221,37	47,80	98,56	-	75,01	
		VIб	211,74	47,80	98,56	-	65,38	
		VIв	213,60	47,80	100,39	-	65,41	
		VIг	213,17	47,80	99,99	-	65,38	
		VIд	213,60	47,80	100,39	-	65,41	
		VIe	213,17	47,80	99,99	-	65,38	
		VIIa	215,21	47,80	98,56	-	68,85	
		VIIб	215,21	47,80	98,56	-	68,85	

Таблица 39-02-017. Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода 550 мм, толщина стенки до								
39-02-017-01	10 мм	III	312,78	34,88	70,36	-	207,54	2,70
		Ia	363,90	48,84	70,65	-	244,41	
		Iб	354,69	40,12	70,36	-	244,21	
		Iв	344,31	41,85	71,01	-	231,45	
		Iг	343,95	41,85	70,65	-	231,45	
		Iд	327,50	34,88	70,65	-	221,97	
		IIa	322,52	34,88	70,36	-	217,28	
		IIб	349,07	34,88	69,36	-	244,83	
		IIIa	309,57	34,88	70,36	-	204,33	
		IVa	312,04	34,88	70,65	-	206,51	
		IVб	317,38	40,12	70,65	-	206,61	
		V	309,57	34,88	70,36	-	204,33	
		VIa	342,43	34,88	69,36	-	238,19	
		VIб	311,54	34,88	69,36	-	207,30	
		VIв	312,92	34,88	70,65	-	207,39	
		VIг	312,54	34,88	70,36	-	207,30	
		VIд	312,92	34,88	70,65	-	207,39	
		VIe	312,54	34,88	70,36	-	207,30	
		VIIa	322,68	34,88	69,36	-	218,44	
		VIIб	322,68	34,88	69,36	-	218,44	
39-02-017-02	20 мм	III	380,15	40,05	81,47	-	258,63	3,10
		Ia	442,45	56,08	81,80	-	304,57	
		Iб	431,88	46,07	81,47	-	304,34	
		Iв	418,70	48,05	82,22	-	288,43	
		Iг	418,28	48,05	81,80	-	288,43	
		Iд	398,48	40,05	81,80	-	276,63	
		IIa	392,30	40,05	81,47	-	270,78	
		IIб	425,49	40,05	80,31	-	305,13	
		IIIa	376,15	40,05	81,47	-	254,63	
		IVa	379,20	40,05	81,80	-	257,35	
		IVб	385,34	46,07	81,80	-	257,47	
		V	376,15	40,05	81,47	-	254,63	
		VIa	417,20	40,05	80,31	-	296,84	
		VIб	378,70	40,05	80,31	-	258,34	
		VIв	380,30	40,05	81,80	-	258,45	
		VIг	379,86	40,05	81,47	-	258,34	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIд	380,30	40,05	81,80	-	258,45	
		VIе	379,86	40,05	81,47	-	258,34	
		VIIa	392,58	40,05	80,31	-	272,22	
		VIIб	392,58	40,05	80,31	-	272,22	
39-02-017-03	30 мм	III	390,20	42,64	88,88	-	258,68	3,30
		Ia	453,58	59,70	89,24	-	304,64	
		Iб	442,32	49,04	88,88	-	304,40	
		Iв	429,34	51,15	89,70	-	288,49	
		Iг	428,88	51,15	89,24	-	288,49	
		Iд	408,56	42,64	89,24	-	276,68	
		IIa	402,35	42,64	88,88	-	270,83	
		IIб	435,43	42,64	87,61	-	305,18	
		IIIa	386,20	42,64	88,88	-	254,68	
		IVa	389,28	42,64	89,24	-	257,40	
		IVб	395,81	49,04	89,24	-	257,53	
		V	386,20	42,64	88,88	-	254,68	
		VIa	427,14	42,64	87,61	-	296,89	
		VIб	388,64	42,64	87,61	-	258,39	
		VIв	390,38	42,64	89,24	-	258,50	
		VIг	389,91	42,64	88,88	-	258,39	
		VIд	390,38	42,64	89,24	-	258,50	
		VIе	389,91	42,64	88,88	-	258,39	
		VIIa	402,52	42,64	87,61	-	272,27	
		VIIб	402,52	42,64	87,61	-	272,27	
39-02-017-04	40 мм	III	406,58	47,80	99,99	-	258,79	3,70
		Ia	472,11	66,93	100,39	-	304,79	
		Iб	459,49	54,98	99,99	-	304,52	
		Iв	446,88	57,35	100,91	-	288,62	
		Iг	446,36	57,35	100,39	-	288,62	
		Iд	424,98	47,80	100,39	-	276,79	
		IIa	418,73	47,80	99,99	-	270,94	
		IIб	451,65	47,80	98,56	-	305,29	
		IIIa	402,58	47,80	99,99	-	254,79	
		IVa	405,70	47,80	100,39	-	257,51	
		IVб	413,02	54,98	100,39	-	257,65	
		V	402,58	47,80	99,99	-	254,79	
		VIa	443,36	47,80	98,56	-	297,00	
		VIб	404,86	47,80	98,56	-	258,50	
		VIв	406,80	47,80	100,39	-	258,61	
		VIг	406,29	47,80	99,99	-	258,50	
		VIд	406,80	47,80	100,39	-	258,61	
		VIе	406,29	47,80	99,99	-	258,50	
		VIIa	418,74	47,80	98,56	-	272,38	
		VIIб	418,74	47,80	98,56	-	272,38	
39-02-017-05	50 мм	III	474,02	52,97	111,10	-	309,95	4,10
		Ia	550,75	74,17	111,55	-	365,03	
		Iб	536,76	60,93	111,10	-	364,73	
		Iв	521,34	63,55	112,12	-	345,67	
		Iг	520,77	63,55	111,55	-	345,67	
		Iд	496,03	52,97	111,55	-	331,51	
		IIa	488,58	52,97	111,10	-	324,51	
		IIб	528,13	52,97	109,51	-	365,65	
		IIIa	469,23	52,97	111,10	-	305,16	
		IVa	472,93	52,97	111,55	-	308,41	
		IVб	481,05	60,93	111,55	-	308,57	
		V	469,23	52,97	111,10	-	305,16	
		VIa	518,21	52,97	109,51	-	355,73	
		VIб	472,08	52,97	109,51	-	309,60	
		VIв	474,25	52,97	111,55	-	309,73	
		VIг	473,67	52,97	111,10	-	309,60	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIд	474,25	52,97	111,55	-	309,73	
		VIе	473,67	52,97	111,10	-	309,60	
		VIIa	488,71	52,97	109,51	-	326,23	
		VIIб	488,71	52,97	109,51	-	326,23	
39-02-017-06	70 мм	III	490,40	58,14	122,21	-	310,05	4,50
		Ia	569,29	81,41	122,70	-	365,18	
		Iб	553,93	66,87	122,21	-	364,85	
		Iв	538,88	69,75	123,33	-	345,80	
		Iг	538,25	69,75	122,70	-	345,80	
		Iд	512,45	58,14	122,70	-	331,61	
		IIa	504,96	58,14	122,21	-	324,61	
		IIб	544,35	58,14	120,46	-	365,75	
		IIIa	485,61	58,14	122,21	-	305,26	
		IVa	489,35	58,14	122,70	-	308,51	
		IVб	498,26	66,87	122,70	-	308,69	
		V	485,61	58,14	122,21	-	305,26	
		VIa	534,43	58,14	120,46	-	355,83	
		VIб	488,30	58,14	120,46	-	309,70	
		VIв	490,67	58,14	122,70	-	309,83	
		VIг	490,05	58,14	122,21	-	309,70	
		VIд	490,67	58,14	122,70	-	309,83	
		VIе	490,05	58,14	122,21	-	309,70	
		VIIa	504,93	58,14	120,46	-	326,33	
		VIIб	504,93	58,14	120,46	-	326,33	
39-02-017-07	90 мм	III	508,93	64,60	133,32	-	311,01	5
		Ia	590,56	90,45	133,86	-	366,25	
		Iб	573,50	74,30	133,32	-	365,88	
		Iв	558,89	77,50	134,55	-	346,84	
		Iг	558,20	77,50	133,86	-	346,84	
		Iд	530,92	64,60	133,86	-	332,46	
		IIa	523,38	64,60	133,32	-	325,46	
		IIб	562,81	64,60	131,41	-	366,80	
		IIIa	504,10	64,60	133,32	-	306,18	
		IVa	507,89	64,60	133,86	-	309,43	
		IVб	517,79	74,30	133,86	-	309,63	
		V	504,10	64,60	133,32	-	306,18	
		VIa	552,92	64,60	131,41	-	356,91	
		VIб	506,63	64,60	131,41	-	310,62	
		VIв	509,25	64,60	133,86	-	310,79	
		VIг	508,54	64,60	133,32	-	310,62	
		VIд	509,25	64,60	133,86	-	310,79	
		VIе	508,54	64,60	133,32	-	310,62	
		VIIa	523,34	64,60	131,41	-	327,33	
		VIIб	523,34	64,60	131,41	-	327,33	
Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода 1020 мм, толщина стенки до								
39-02-017-08	10 мм	III	530,53	46,51	96,28	-	387,74	3,60
		Ia	618,34	65,12	96,67	-	456,55	
		Iб	606,05	53,50	96,28	-	456,27	
		Iв	585,37	55,80	97,17	-	432,40	
		Iг	584,87	55,80	96,67	-	432,40	
		Iд	557,91	46,51	96,67	-	414,73	
		IIa	548,76	46,51	96,28	-	405,97	
		IIб	598,92	46,51	94,91	-	457,50	
		IIIa	524,53	46,51	96,28	-	381,74	
		IVa	529,00	46,51	96,67	-	385,82	
		IVб	536,13	53,50	96,67	-	385,96	
		V	524,53	46,51	96,28	-	381,74	
		VIa	586,49	46,51	94,91	-	445,07	
		VIб	528,72	46,51	94,91	-	387,30	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	530,65	46,51	96,67	-	387,47	
		VIг	530,09	46,51	96,28	-	387,30	
		VIд	530,65	46,51	96,67	-	387,47	
		VIе	530,09	46,51	96,28	-	387,30	
		VIа	549,55	46,51	94,91	-	408,13	
		VIIб	549,55	46,51	94,91	-	408,13	
39-02-017-09	20 мм	III	643,58	51,68	107,39	-	484,51	4
		Iа	750,67	72,36	107,83	-	570,48	
		Iб	736,99	59,44	107,39	-	570,16	
		Iв	710,68	62,00	108,38	-	540,30	
		Iг	710,13	62,00	107,83	-	540,30	
		Iд	677,77	51,68	107,83	-	518,26	
		IIа	666,37	51,68	107,39	-	507,30	
		IIб	729,24	51,68	105,86	-	571,70	
		IIIа	636,08	51,68	107,39	-	477,01	
		IVа	641,62	51,68	107,83	-	482,11	
		IVб	649,54	59,44	107,83	-	482,27	
		V	636,08	51,68	107,39	-	477,01	
		VIа	713,71	51,68	105,86	-	556,17	
		VIб	641,51	51,68	105,86	-	483,97	
		VIв	643,68	51,68	107,83	-	484,17	
		VIг	643,04	51,68	107,39	-	483,97	
		VIд	643,68	51,68	107,83	-	484,17	
		VIе	643,04	51,68	107,39	-	483,97	
		VIIа	667,54	51,68	105,86	-	510,00	
		VIIб	667,54	51,68	105,86	-	510,00	
39-02-017-10	30 мм	III	659,97	56,85	118,50	-	484,62	4,40
		Iа	769,20	79,60	118,98	-	570,62	
		Iб	754,16	65,38	118,50	-	570,28	
		Iв	728,22	68,20	119,60	-	540,42	
		Iг	727,60	68,20	118,98	-	540,42	
		Iд	694,20	56,85	118,98	-	518,37	
		IIа	682,76	56,85	118,50	-	507,41	
		IIб	745,47	56,85	116,81	-	571,81	
		IIIа	652,47	56,85	118,50	-	477,12	
		IVа	658,05	56,85	118,98	-	482,22	
		IVб	666,75	65,38	118,98	-	482,39	
		V	652,47	56,85	118,50	-	477,12	
		VIа	729,94	56,85	116,81	-	556,28	
		VIб	657,74	56,85	116,81	-	484,08	
		VIв	660,11	56,85	118,98	-	484,28	
		VIг	659,43	56,85	118,50	-	484,08	
		VIд	660,11	56,85	118,98	-	484,28	
		VIе	659,43	56,85	118,50	-	484,08	
		VIIа	683,77	56,85	116,81	-	510,11	
		VIIб	683,77	56,85	116,81	-	510,11	
39-02-017-11	40 мм	III	682,69	64,60	133,32	-	484,77	5
		Iа	795,15	90,45	133,86	-	570,84	
		Iб	778,08	74,30	133,32	-	570,46	
		Iв	752,66	77,50	134,55	-	540,61	
		Iг	751,97	77,50	133,86	-	540,61	
		Iд	716,98	64,60	133,86	-	518,52	
		IIа	705,48	64,60	133,32	-	507,56	
		IIб	767,97	64,60	131,41	-	571,96	
		IIIа	675,19	64,60	133,32	-	477,27	
		IVа	680,83	64,60	133,86	-	482,37	
		IVб	690,73	74,30	133,86	-	482,57	
		V	675,19	64,60	133,32	-	477,27	
		VIа	752,44	64,60	131,41	-	556,43	
		VIб	680,24	64,60	131,41	-	484,23	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	682,89	64,60	133,86	-	484,43	
		VIг	682,15	64,60	133,32	-	484,23	
		VIд	682,89	64,60	133,86	-	484,43	
		VIе	682,15	64,60	133,32	-	484,23	
		VIIa	706,27	64,60	131,41	-	510,26	
		VIIб	706,27	64,60	131,41	-	510,26	
39-02-017-12	50 мм	III	702,78	69,77	148,13	-	484,88	5,40
		Ia	817,40	97,69	148,73	-	570,98	
		Iб	798,94	80,24	148,13	-	570,57	
		Iв	773,93	83,70	149,50	-	540,73	
		Iг	773,16	83,70	148,73	-	540,73	
		Iд	737,13	69,77	148,73	-	518,63	
		IIa	725,57	69,77	148,13	-	507,67	
		IIб	787,86	69,77	146,02	-	572,07	
		IIIa	695,28	69,77	148,13	-	477,38	
		IVa	700,98	69,77	148,73	-	482,48	
		IVб	711,65	80,24	148,73	-	482,68	
		V	695,28	69,77	148,13	-	477,38	
		VIa	772,33	69,77	146,02	-	556,54	
		VIб	700,13	69,77	146,02	-	484,34	
		VIв	703,04	69,77	148,73	-	484,54	
		VIг	702,24	69,77	148,13	-	484,34	
		VIд	703,04	69,77	148,73	-	484,54	
		VIе	702,24	69,77	148,13	-	484,34	
		VIIa	726,16	69,77	146,02	-	510,37	
		VIIб	726,16	69,77	146,02	-	510,37	
39-02-017-13	70 мм	III	740,78	80,10	174,05	-	486,63	6,20
		Ia	859,92	112,16	174,76	-	573,00	
		Iб	838,70	92,13	174,05	-	572,52	
		Iв	814,43	96,10	175,66	-	542,67	
		Iг	813,53	96,10	174,76	-	542,67	
		Iд	775,16	80,10	174,76	-	520,30	
		IIa	763,47	80,10	174,05	-	509,32	
		IIб	825,70	80,10	171,57	-	574,03	
		IIIa	733,23	80,10	174,05	-	479,08	
		IVa	739,04	80,10	174,76	-	484,18	
		IVб	751,31	92,13	174,76	-	484,42	
		V	733,23	80,10	174,05	-	479,08	
		VIa	810,18	80,10	171,57	-	558,51	
		VIб	737,72	80,10	171,57	-	486,05	
		VIв	741,15	80,10	174,76	-	486,29	
		VIг	740,20	80,10	174,05	-	486,05	
		VIд	741,15	80,10	174,76	-	486,29	
		VIе	740,20	80,10	174,05	-	486,05	
		VIIa	763,87	80,10	171,57	-	512,20	
		VIIб	763,87	80,10	171,57	-	512,20	
39-02-017-14	90 мм	III	769,85	90,44	192,57	-	486,84	7
		Ia	893,27	126,63	193,35	-	573,29	
		Iб	869,35	104,02	192,57	-	572,76	
		Iв	845,76	108,50	194,34	-	542,92	
		Iг	844,77	108,50	193,35	-	542,92	
		Iд	804,30	90,44	193,35	-	520,51	
		IIa	792,54	90,44	192,57	-	509,53	
		IIб	854,50	90,44	189,82	-	574,24	
		IIIa	762,30	90,44	192,57	-	479,29	
		IVa	768,18	90,44	193,35	-	484,39	
		IVб	782,03	104,02	193,35	-	484,66	
		V	762,30	90,44	192,57	-	479,29	
		VIa	838,98	90,44	189,82	-	558,72	
		VIб	766,52	90,44	189,82	-	486,26	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	770,29	90,44	193,35	-	486,50	
		VIг	769,27	90,44	192,57	-	486,26	
		VIд	770,29	90,44	193,35	-	486,50	
		VIе	769,27	90,44	192,57	-	486,26	
		VIIа	792,67	90,44	189,82	-	512,41	
		VIIб	792,67	90,44	189,82	-	512,41	

Таблица 39-02-018. Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла до

39-02-018-01	5 мм	III	56,46	10,34	13,58	-	32,54	0,80
		Ia	66,43	14,47	13,63	-	38,33	
		Iб	63,75	11,89	13,58	-	38,28	
		Iв	62,39	12,40	13,70	-	36,29	
		Iг	62,32	12,40	13,63	-	36,29	
		Iд	58,76	10,34	13,63	-	34,79	
		IIa	57,98	10,34	13,58	-	34,06	
		IIб	62,09	10,34	13,38	-	38,37	
		IIIa	55,95	10,34	13,58	-	32,03	
		IVa	56,35	10,34	13,63	-	32,38	
		IVб	57,93	11,89	13,63	-	32,41	
		V	55,95	10,34	13,58	-	32,03	
		VIa	61,04	10,34	13,38	-	37,32	
		VIб	56,23	10,34	13,38	-	32,51	
		VIв	56,49	10,34	13,63	-	32,52	
		VIг	56,43	10,34	13,58	-	32,51	
		VIд	56,49	10,34	13,63	-	32,52	
		VIе	56,43	10,34	13,58	-	32,51	
		VIIa	57,97	10,34	13,38	-	34,25	
		VIIб	57,97	10,34	13,38	-	34,25	
39-02-018-02	10 мм	III	72,71	11,63	17,90	-	43,18	0,90
		Ia	85,13	16,28	17,97	-	50,88	
		Iб	82,09	13,37	17,90	-	50,82	
		Iв	80,18	13,95	18,06	-	48,17	
		Iг	80,09	13,95	17,97	-	48,17	
		Iд	75,78	11,63	17,97	-	46,18	
		IIa	74,74	11,63	17,90	-	45,21	
		IIб	80,20	11,63	17,64	-	50,93	
		IIIa	72,04	11,63	17,90	-	42,51	
		IVa	72,57	11,63	17,97	-	42,97	
		IVб	74,35	13,37	17,97	-	43,01	
		V	72,04	11,63	17,90	-	42,51	
		VIa	78,81	11,63	17,64	-	49,54	
		VIб	72,40	11,63	17,64	-	43,13	
		VIв	72,75	11,63	17,97	-	43,15	
		VIг	72,66	11,63	17,90	-	43,13	
		VIд	72,75	11,63	17,97	-	43,15	
		VIе	72,66	11,63	17,90	-	43,13	
		VIIa	74,71	11,63	17,64	-	45,44	
		VIIб	74,71	11,63	17,64	-	45,44	
39-02-018-03	15 мм	III	79,04	14,21	21,60	-	43,23	1,10
		Ia	92,54	19,90	21,69	-	50,95	
		Iб	88,83	16,35	21,60	-	50,88	
		Iв	87,08	17,05	21,80	-	48,23	
		Iг	86,97	17,05	21,69	-	48,23	
		Iд	82,13	14,21	21,69	-	46,23	
		IIa	81,07	14,21	21,60	-	45,26	
		IIб	86,48	14,21	21,29	-	50,98	
		IIIa	78,37	14,21	21,60	-	42,56	
		IVa	78,92	14,21	21,69	-	43,02	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	81,11	16,35	21,69	-	43,07	
		V	78,37	14,21	21,60	-	42,56	
		VIa	85,09	14,21	21,29	-	49,59	
		VIб	78,68	14,21	21,29	-	43,18	
		VIв	79,10	14,21	21,69	-	43,20	
		VIг	78,99	14,21	21,60	-	43,18	
		VIд	79,10	14,21	21,69	-	43,20	
		VIе	78,99	14,21	21,60	-	43,18	
		VIIa	80,99	14,21	21,29	-	45,49	
		VIIб	80,99	14,21	21,29	-	45,49	
39-02-018-04	20 мм	III	94,84	15,50	25,31	-	54,03	1,20
		Ia	110,78	21,71	25,41	-	63,66	
		Iб	106,72	17,83	25,31	-	63,58	
		Iв	104,41	18,60	25,54	-	60,27	
		Iг	104,28	18,60	25,41	-	60,27	
		Iд	98,69	15,50	25,41	-	57,78	
		IIa	97,37	15,50	25,31	-	56,56	
		IIб	104,16	15,50	24,94	-	63,72	
		IIIa	94,01	15,50	25,31	-	53,20	
		IVa	94,67	15,50	25,41	-	53,76	
		IVб	97,05	17,83	25,41	-	53,81	
		V	94,01	15,50	25,31	-	53,20	
		VIa	102,43	15,50	24,94	-	61,99	
		VIб	94,41	15,50	24,94	-	53,97	
		VIв	94,90	15,50	25,41	-	53,99	
		VIг	94,78	15,50	25,31	-	53,97	
		VIд	94,90	15,50	25,41	-	53,99	
		VIе	94,78	15,50	25,31	-	53,97	
		VIIa	97,30	15,50	24,94	-	56,86	
		VIIб	97,30	15,50	24,94	-	56,86	
39-02-018-05	30 мм	III	106,82	19,38	33,33	-	54,11	1,50
		Ia	124,37	27,14	33,46	-	63,77	
		Iб	119,29	22,29	33,33	-	63,67	
		Iв	117,26	23,25	33,64	-	60,37	
		Iг	117,08	23,25	33,46	-	60,37	
		Iд	110,70	19,38	33,46	-	57,86	
		IIa	109,35	19,38	33,33	-	56,64	
		IIб	116,03	19,38	32,85	-	63,80	
		IIIa	105,99	19,38	33,33	-	53,28	
		IVa	106,68	19,38	33,46	-	53,84	
		IVб	109,65	22,29	33,46	-	53,90	
		V	105,99	19,38	33,33	-	53,28	
		VIa	114,30	19,38	32,85	-	62,07	
		VIб	106,28	19,38	32,85	-	54,05	
		VIв	106,91	19,38	33,46	-	54,07	
		VIг	106,76	19,38	33,33	-	54,05	
		VIд	106,91	19,38	33,46	-	54,07	
		VIе	106,76	19,38	33,33	-	54,05	
		VIIa	109,17	19,38	32,85	-	56,94	
		VIIб	109,17	19,38	32,85	-	56,94	
39-02-018-06	40 мм	III	121,89	23,26	44,44	-	54,19	1,80
		Ia	141,06	32,56	44,62	-	63,88	
		Iб	134,94	26,75	44,44	-	63,75	
		Iв	133,21	27,90	44,85	-	60,46	
		Iг	132,98	27,90	44,62	-	60,46	
		Iд	125,82	23,26	44,62	-	57,94	
		IIa	124,42	23,26	44,44	-	56,72	
		IIб	130,94	23,26	43,80	-	63,88	
		IIIa	121,06	23,26	44,44	-	53,36	
		IVa	121,80	23,26	44,62	-	53,92	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	125,35	26,75	44,62	-	53,98	
		V	121,06	23,26	44,44	-	53,36	
		VIa	129,21	23,26	43,80	-	62,15	
		VIб	121,19	23,26	43,80	-	54,13	
		VIв	122,03	23,26	44,62	-	54,15	
		VIг	121,83	23,26	44,44	-	54,13	
		VIд	122,03	23,26	44,62	-	54,15	
		VIе	121,83	23,26	44,44	-	54,13	
		VIIa	124,08	23,26	43,80	-	57,02	
		VIIб	124,08	23,26	43,80	-	57,02	
39-02-018-07	50 мм	III	133,23	27,13	51,84	-	54,26	2,10
		Ia	154,03	37,99	52,05	-	63,99	
		Iб	146,89	31,21	51,84	-	63,84	
		Iв	145,42	32,55	52,32	-	60,55	
		Iг	145,15	32,55	52,05	-	60,55	
		Iд	137,19	27,13	52,05	-	58,01	
		IIa	135,76	27,13	51,84	-	56,79	
		IIб	142,19	27,13	51,11	-	63,95	
		IIIa	132,40	27,13	51,84	-	53,43	
		IVa	133,17	27,13	52,05	-	53,99	
		IVб	137,33	31,21	52,05	-	54,07	
		V	132,40	27,13	51,84	-	53,43	
		VIa	140,46	27,13	51,11	-	62,22	
		VIб	132,44	27,13	51,11	-	54,20	
		VIв	133,40	27,13	52,05	-	54,22	
		VIг	133,17	27,13	51,84	-	54,20	
		VIд	133,40	27,13	52,05	-	54,22	
		VIе	133,17	27,13	51,84	-	54,20	
		VIIa	135,33	27,13	51,11	-	57,09	
		VIIб	135,33	27,13	51,11	-	57,09	
39-02-018-08	60 мм	III	152,82	29,72	58,02	-	65,08	2,30
		Ia	176,59	41,61	58,25	-	76,73	
		Iб	168,77	34,18	58,02	-	76,57	
		Iв	166,81	35,65	58,55	-	72,61	
		Iг	166,51	35,65	58,25	-	72,61	
		Iд	157,55	29,72	58,25	-	69,58	
		IIa	155,86	29,72	58,02	-	68,12	
		IIб	163,62	29,72	57,19	-	76,71	
		IIIa	151,82	29,72	58,02	-	64,08	
		IVa	152,73	29,72	58,25	-	64,76	
		IVб	157,28	34,18	58,25	-	64,85	
		V	151,82	29,72	58,02	-	64,08	
		VIa	161,55	29,72	57,19	-	74,64	
		VIб	151,92	29,72	57,19	-	65,01	
		VIв	153,01	29,72	58,25	-	65,04	
		VIг	152,75	29,72	58,02	-	65,01	
		VIд	153,01	29,72	58,25	-	65,04	
		VIе	152,75	29,72	58,02	-	65,01	
		VIIa	155,39	29,72	57,19	-	68,48	
		VIIб	155,39	29,72	57,19	-	68,48	
39-02-018-09	70 мм	III	165,41	33,59	66,66	-	65,16	2,60
		Ia	190,80	47,03	66,93	-	76,84	
		Iб	181,96	38,64	66,66	-	76,66	
		Iв	180,28	40,30	67,27	-	72,71	
		Iг	179,94	40,30	66,93	-	72,71	
		Iд	170,18	33,59	66,93	-	69,66	
		IIa	168,45	33,59	66,66	-	68,20	
		IIб	176,09	33,59	65,71	-	76,79	
		IIIa	164,41	33,59	66,66	-	64,16	
		IVa	165,36	33,59	66,93	-	64,84	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	170,51	38,64	66,93	-	64,94	
		V	164,41	33,59	66,66	-	64,16	
		VIa	174,02	33,59	65,71	-	74,72	
		VIб	164,39	33,59	65,71	-	65,09	
		VIв	165,64	33,59	66,93	-	65,12	
		VIг	165,34	33,59	66,66	-	65,09	
		VIд	165,64	33,59	66,93	-	65,12	
		VIе	165,34	33,59	66,66	-	65,09	
		VIIa	167,86	33,59	65,71	-	68,56	
		VIIб	167,86	33,59	65,71	-	68,56	

Таблица 39-02-019. Гаммаграфический контроль арматурной сталиИзмеритель: **1 снимок**

Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр до								
39-02-019-01	22 мм	III	100,49	16,80	29,63	-	54,06	1,30
		Ia	116,97	23,52	29,75	-	63,70	
		Iб	112,56	19,32	29,63	-	63,61	
		Iв	110,35	20,15	29,90	-	60,30	
		Iг	110,20	20,15	29,75	-	60,30	
		Iд	104,36	16,80	29,75	-	57,81	
		IIa	103,02	16,80	29,63	-	56,59	
		IIб	109,75	16,80	29,20	-	63,75	
		IIIa	99,66	16,80	29,63	-	53,23	
		IVa	100,34	16,80	29,75	-	53,79	
		IVб	102,91	19,32	29,75	-	53,84	
		V	99,66	16,80	29,63	-	53,23	
		VIa	108,02	16,80	29,20	-	62,02	
		VIб	100,00	16,80	29,20	-	54,00	
		VIв	100,57	16,80	29,75	-	54,02	
		VIг	100,43	16,80	29,63	-	54,00	
		VIд	100,57	16,80	29,75	-	54,02	
		VIе	100,43	16,80	29,63	-	54,00	
		VIIa	102,89	16,80	29,20	-	56,89	
		VIIб	102,89	16,80	29,20	-	56,89	
39-02-019-02	32 мм	III	108,67	19,38	35,18	-	54,11	1,50
		Ia	126,23	27,14	35,32	-	63,77	
		Iб	121,14	22,29	35,18	-	63,67	
		Iв	119,13	23,25	35,51	-	60,37	
		Iг	118,94	23,25	35,32	-	60,37	
		Iд	112,56	19,38	35,32	-	57,86	
		IIa	111,20	19,38	35,18	-	56,64	
		IIб	117,86	19,38	34,68	-	63,80	
		IIIa	107,84	19,38	35,18	-	53,28	
		IVa	108,54	19,38	35,32	-	53,84	
		IVб	111,51	22,29	35,32	-	53,90	
		V	107,84	19,38	35,18	-	53,28	
		VIa	116,13	19,38	34,68	-	62,07	
		VIб	108,11	19,38	34,68	-	54,05	
		VIв	108,77	19,38	35,32	-	54,07	
		VIг	108,61	19,38	35,18	-	54,05	
		VIд	108,77	19,38	35,32	-	54,07	
		VIе	108,61	19,38	35,18	-	54,05	
		VIIa	111,00	19,38	34,68	-	56,94	
		VIIб	111,00	19,38	34,68	-	56,94	
39-02-019-03	40 мм	III	120,82	25,84	40,74	-	54,24	2
		Ia	141,03	36,18	40,90	-	63,95	
		Iб	134,27	29,72	40,74	-	63,81	
		Iв	132,63	31,00	41,11	-	60,52	
		Iг	132,42	31,00	40,90	-	60,52	
		Iд	124,73	25,84	40,90	-	57,99	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	123,35	25,84	40,74	-	56,77	
		IIб	129,92	25,84	40,15	-	63,93	
		IIIa	119,99	25,84	40,74	-	53,41	
		IVa	120,71	25,84	40,90	-	53,97	
		IVб	124,66	29,72	40,90	-	54,04	
		V	119,99	25,84	40,74	-	53,41	
		VIa	128,19	25,84	40,15	-	62,20	
		VIб	120,17	25,84	40,15	-	54,18	
		VIв	120,94	25,84	40,90	-	54,20	
		VIг	120,76	25,84	40,74	-	54,18	
		VIд	120,94	25,84	40,90	-	54,20	
		VIе	120,76	25,84	40,74	-	54,18	
		VIIa	123,06	25,84	40,15	-	57,07	
		VIIб	123,06	25,84	40,15	-	57,07	

Таблица 39-02-020. Контроль плотности способом керосиновой пробыИзмеритель: **1 м шва****Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения**

39-02-020-01	нижнее	III	1,20	0,90	-	-	0,30	0,10
		Ia	1,65	1,26	-	-	0,39	
		Iб	1,40	1,03	-	-	0,37	
		Iв	1,42	1,08	-	-	0,34	
		Iг	1,42	1,08	-	-	0,34	
		Iд	1,23	0,90	-	-	0,33	
		IIa	1,22	0,90	-	-	0,32	
		IIб	1,25	0,90	-	-	0,35	
		IIIa	1,20	0,90	-	-	0,30	
		IVa	1,20	0,90	-	-	0,30	
		IVб	1,33	1,03	-	-	0,30	
		V	1,20	0,90	-	-	0,30	
		VIa	1,19	0,90	-	-	0,29	
		VIб	1,20	0,90	-	-	0,30	
		VIв	1,19	0,90	-	-	0,29	
		VIг	1,20	0,90	-	-	0,30	
		VIд	1,19	0,90	-	-	0,29	
		VIе	1,20	0,90	-	-	0,30	
		VIIa	1,20	0,90	-	-	0,30	
		VIIб	1,20	0,90	-	-	0,30	
39-02-020-02	вертикальное	III	1,47	1,17	-	-	0,30	0,13
		Ia	2,02	1,63	-	-	0,39	
		Iб	1,72	1,34	-	-	0,38	
		Iв	1,75	1,40	-	-	0,35	
		Iг	1,75	1,40	-	-	0,35	
		Iд	1,50	1,17	-	-	0,33	
		IIa	1,49	1,17	-	-	0,32	
		IIб	1,52	1,17	-	-	0,35	
		IIIa	1,47	1,17	-	-	0,30	
		IVa	1,47	1,17	-	-	0,30	
		IVб	1,65	1,34	-	-	0,31	
		V	1,47	1,17	-	-	0,30	
		VIa	1,46	1,17	-	-	0,29	
		VIб	1,47	1,17	-	-	0,30	
		VIв	1,46	1,17	-	-	0,29	
		VIг	1,47	1,17	-	-	0,30	
		VIд	1,46	1,17	-	-	0,29	
		VIе	1,47	1,17	-	-	0,30	
		VIIa	1,47	1,17	-	-	0,30	
		VIIб	1,47	1,17	-	-	0,30	
39-02-020-03	потолочное	III	1,66	1,35	-	-	0,31	0,15
		Ia	2,28	1,88	-	-	0,40	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	1,93	1,55	-	-	0,38	
		Iв	1,96	1,61	-	-	0,35	
		Iг	1,96	1,61	-	-	0,35	
		Iд	1,69	1,35	-	-	0,34	
		IIa	1,68	1,35	-	-	0,33	
		IIб	1,71	1,35	-	-	0,36	
		IIIa	1,66	1,35	-	-	0,31	
		IVa	1,66	1,35	-	-	0,31	
		IVб	1,86	1,55	-	-	0,31	
		V	1,66	1,35	-	-	0,31	
		VIa	1,65	1,35	-	-	0,30	
		VIб	1,66	1,35	-	-	0,31	
		VIв	1,65	1,35	-	-	0,30	
		VIг	1,66	1,35	-	-	0,31	
		VIд	1,65	1,35	-	-	0,30	
		VIе	1,66	1,35	-	-	0,31	
		VIIa	1,66	1,35	-	-	0,31	
		VIIб	1,66	1,35	-	-	0,31	
39-02-020-04	кольцевые швы	III	2,20	1,88	-	-	0,32	0,21
		Ia	3,05	2,64	-	-	0,41	
		Iб	2,56	2,17	-	-	0,39	
		Iв	2,63	2,26	-	-	0,37	
		Iг	2,63	2,26	-	-	0,37	
		Iд	2,23	1,88	-	-	0,35	
		IIa	2,22	1,88	-	-	0,34	
		IIб	2,25	1,88	-	-	0,37	
		IIIa	2,20	1,88	-	-	0,32	
		IVa	2,20	1,88	-	-	0,32	
		IVб	2,49	2,17	-	-	0,32	
		V	2,20	1,88	-	-	0,32	
		VIa	2,19	1,88	-	-	0,31	
		VIб	2,20	1,88	-	-	0,32	
		VIв	2,19	1,88	-	-	0,31	
		VIг	2,20	1,88	-	-	0,32	
		VIд	2,19	1,88	-	-	0,31	
		VIе	2,20	1,88	-	-	0,32	
VIIa	2,20	1,88	-	-	0,32			
VIIб	2,20	1,88	-	-	0,32			
Таблица 39-02-021. Испытание вакуум-камерой								
Измеритель: 1 м шва								
Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения								
39-02-021-01	нижнее	III	361,43	1,46	0,44	-	359,53	0,15
		Ia	425,21	2,05	0,44	-	422,72	
		Iб	424,75	1,68	0,44	-	422,63	
		Iв	403,17	1,76	0,44	-	400,97	
		Iг	403,18	1,76	0,45	-	400,97	
		Iд	387,01	1,46	0,44	-	385,11	
		IIa	379,16	1,46	0,44	-	377,26	
		IIб	428,00	1,46	0,44	-	426,10	
		IIIa	353,75	1,46	0,44	-	351,85	
		IVa	360,11	1,46	0,44	-	358,21	
		IVб	360,33	1,68	0,44	-	358,21	
		V	353,75	1,46	0,44	-	351,85	
		VIa	410,19	1,46	0,44	-	408,29	
		VIб	358,04	1,46	0,44	-	356,14	
		VIв	361,75	1,46	0,44	-	359,85	
		VIг	358,04	1,46	0,44	-	356,14	
		VIд	361,75	1,46	0,44	-	359,85	
		VIе	358,04	1,46	0,44	-	356,14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-02-021-02	вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости	VIIa	376,59	1,46	0,44	-	374,69	0,20
		VIIб	376,59	1,46	0,44	-	374,69	
		III	362,06	1,95	0,57	-	359,54	
		Ia	426,03	2,73	0,57	-	422,73	
		Iб	425,45	2,24	0,57	-	422,64	
		Iв	403,89	2,34	0,57	-	400,98	
		Iг	403,90	2,34	0,58	-	400,98	
		Iд	387,64	1,95	0,57	-	385,12	
		IIa	379,79	1,95	0,57	-	377,27	
		IIб	428,62	1,95	0,56	-	426,11	
		IIIa	354,38	1,95	0,57	-	351,86	
		IVa	360,74	1,95	0,57	-	358,22	
		IVб	361,03	2,24	0,57	-	358,22	
		V	354,38	1,95	0,57	-	351,86	
		VIa	410,82	1,95	0,57	-	408,30	
		VIб	358,66	1,95	0,56	-	356,15	
		VIв	362,38	1,95	0,57	-	359,86	
		VIг	358,67	1,95	0,57	-	356,15	
		VIд	362,38	1,95	0,57	-	359,86	
		VIе	358,67	1,95	0,57	-	356,15	
		VIIa	377,21	1,95	0,56	-	374,70	
		VIIб	377,21	1,95	0,56	-	374,70	
39-02-021-03	потолочное	III	363,37	2,93	0,88	-	359,56	0,30
		Ia	427,75	4,10	0,89	-	422,76	
		Iб	426,92	3,37	0,88	-	422,67	
		Iв	405,40	3,51	0,89	-	401,00	
		Iг	405,41	3,51	0,90	-	401,00	
		Iд	388,96	2,93	0,89	-	385,14	
		IIa	381,10	2,93	0,88	-	377,29	
		IIб	429,93	2,93	0,87	-	426,13	
		IIIa	355,69	2,93	0,88	-	351,88	
		IVa	362,05	2,93	0,88	-	358,24	
		IVб	362,50	3,37	0,88	-	358,25	
		V	355,69	2,93	0,88	-	351,88	
		VIa	412,13	2,93	0,88	-	408,32	
		VIб	359,97	2,93	0,87	-	356,17	
		VIв	363,69	2,93	0,88	-	359,88	
		VIг	359,98	2,93	0,88	-	356,17	
		VIд	363,69	2,93	0,88	-	359,88	
		VIе	359,98	2,93	0,88	-	356,17	
		VIIa	378,52	2,93	0,87	-	374,72	
		VIIб	378,52	2,93	0,87	-	374,72	

Таблица 39-02-022. Контроль методом гелиевой или вакуумной камерыИзмеритель: **1 стык****Контроль трубопроводов методом гелиевой или вакуумной камеры, диаметр до**

39-02-022-01	60 мм	III	43,72	19,52	15,19	4,18	9,01	2
		Ia	55,00	27,32	17,13	5,85	10,55	
		Iб	48,70	22,44	15,83	4,81	10,43	
		Iв	49,95	23,42	16,52	5,01	10,01	
		Iг	49,74	23,42	16,31	5,01	10,01	
		Iд	44,59	19,52	15,45	4,18	9,62	
		IIa	44,12	19,52	15,19	4,18	9,41	
		IIб	44,57	19,52	14,52	4,18	10,53	
		IIIa	43,49	19,52	15,19	4,18	8,78	
		IVa	43,94	19,52	15,43	4,18	8,99	
		IVб	47,55	22,44	16,06	4,81	9,05	
		V	43,50	19,52	15,20	4,18	8,78	
		VIa	44,01	19,52	14,55	4,18	9,94	
		VIб	42,94	19,52	14,53	4,18	8,89	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	44,02	19,52	15,43	4,18	9,07	
		VIг	43,60	19,52	15,19	4,18	8,89	
		VIд	44,02	19,52	15,43	4,18	9,07	
		VIе	43,60	19,52	15,19	4,18	8,89	
		VIIа	43,31	19,52	14,52	4,18	9,27	
		VIIб	43,32	19,52	14,53	4,18	9,27	
39-02-022-02	159 мм	III	62,41	21,47	17,72	4,87	23,22	2,20
		Iа	77,07	30,05	19,98	6,83	27,04	
		Iб	70,02	24,68	18,47	5,61	26,87	
		Iв	70,79	25,76	19,28	5,85	25,75	
		Iг	70,54	25,76	19,03	5,85	25,75	
		Iд	64,33	21,47	18,03	4,87	24,83	
		IIа	63,47	21,47	17,72	4,87	24,28	
		IIб	65,64	21,47	16,94	4,87	27,23	
		IIIа	61,80	21,47	17,72	4,87	22,61	
		IVа	62,63	21,47	18,00	4,87	23,16	
		IVб	66,63	24,68	18,73	5,61	23,22	
		V	61,81	21,47	17,73	4,87	22,61	
		VIа	64,13	21,47	16,98	4,87	25,68	
		VIб	61,31	21,47	16,95	4,87	22,89	
		VIв	62,83	21,47	18,00	4,87	23,36	
		VIг	62,08	21,47	17,72	4,87	22,89	
		VIд	62,83	21,47	18,00	4,87	23,36	
		VIе	62,08	21,47	17,72	4,87	22,89	
		VIIа	62,32	21,47	16,94	4,87	23,91	
		VIIб	62,33	21,47	16,95	4,87	23,91	

Таблица 39-02-023. Измерение твёрдости металла шва

Измеритель: 1 сварное соединение (3 замера)

39-02-023-01	Измерение твёрдости металла шва	III	7,92	7,76	-	-	0,16	0,70
		Iа	11,09	10,87	-	-	0,22	
		Iб	9,11	8,93	-	-	0,18	
		Iв	9,51	9,32	-	-	0,19	
		Iг	9,51	9,32	-	-	0,19	
		Iд	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IIа	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IIб	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IIIа	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IVа	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IVб	9,11	8,93	-	-	0,18	
		V	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIа	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIб	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIв	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIг	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIд	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIе	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIIа	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIIб	7,92	7,76	-	-	0,16	

ОТДЕЛ 03. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ РАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ

Таблица 39-03-001. Механические испытания

Измеритель: 1 образец

Механическое испытание на растяжение, сталь перлитная, толщина стенки до

39-03-001-01	12 мм	III	19,07	14,49	4,29	2,32	0,29	1,40
		Iа	25,93	20,29	5,23	3,25	0,41	
		Iб	21,62	16,66	4,63	2,67	0,33	
		Iв	22,52	17,39	4,78	2,78	0,35	
		Iг	22,50	17,39	4,76	2,78	0,35	
		Iд	19,08	14,49	4,30	2,32	0,29	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	19,07	14,49	4,29	2,32	0,29	
		IIб	19,02	14,49	4,24	2,32	0,29	
		IIIa	19,07	14,49	4,29	2,32	0,29	
		IVa	19,08	14,49	4,30	2,32	0,29	
		IVб	21,64	16,66	4,65	2,67	0,33	
		V	19,07	14,49	4,29	2,32	0,29	
		VIa	19,02	14,49	4,24	2,32	0,29	
		VIб	19,02	14,49	4,24	2,32	0,29	
		VIв	19,08	14,49	4,30	2,32	0,29	
		VIг	19,07	14,49	4,29	2,32	0,29	
		VIд	19,08	14,49	4,30	2,32	0,29	
		VIе	19,07	14,49	4,29	2,32	0,29	
		VIIa	19,02	14,49	4,24	2,32	0,29	
		VIIб	19,02	14,49	4,24	2,32	0,29	
39-03-001-02	30 мм	III	24,57	18,63	5,57	3,02	0,37	1,80
		Ia	33,40	26,08	6,80	4,22	0,52	
		Iб	27,87	21,42	6,02	3,47	0,43	
		Iв	29,02	22,36	6,21	3,62	0,45	
		Iг	29,00	22,36	6,19	3,62	0,45	
		Iд	24,59	18,63	5,59	3,02	0,37	
		IIa	24,57	18,63	5,57	3,02	0,37	
		IIб	24,51	18,63	5,51	3,02	0,37	
		IIIa	24,57	18,63	5,57	3,02	0,37	
		IVa	24,59	18,63	5,59	3,02	0,37	
		IVб	27,89	21,42	6,04	3,47	0,43	
		V	24,57	18,63	5,57	3,02	0,37	
		VIa	24,51	18,63	5,51	3,02	0,37	
		VIб	24,51	18,63	5,51	3,02	0,37	
		VIв	24,59	18,63	5,59	3,02	0,37	
		VIг	24,57	18,63	5,57	3,02	0,37	
		VIд	24,59	18,63	5,59	3,02	0,37	
		VIе	24,57	18,63	5,57	3,02	0,37	
		VIIa	24,51	18,63	5,51	3,02	0,37	
		VIIб	24,51	18,63	5,51	3,02	0,37	
39-03-001-03	50 мм	III	28,60	21,74	6,43	3,48	0,43	2,10
		Ia	38,88	30,43	7,84	4,87	0,61	
		Iб	32,44	24,99	6,95	4,00	0,50	
		Iв	33,77	26,08	7,17	4,18	0,52	
		Iг	33,75	26,08	7,15	4,18	0,52	
		Iд	28,62	21,74	6,45	3,48	0,43	
		IIa	28,60	21,74	6,43	3,48	0,43	
		IIб	28,53	21,74	6,36	3,48	0,43	
		IIIa	28,60	21,74	6,43	3,48	0,43	
		IVa	28,62	21,74	6,45	3,48	0,43	
		IVб	32,46	24,99	6,97	4,00	0,50	
		V	28,60	21,74	6,43	3,48	0,43	
		VIa	28,53	21,74	6,36	3,48	0,43	
		VIб	28,53	21,74	6,36	3,48	0,43	
		VIв	28,62	21,74	6,45	3,48	0,43	
		VIг	28,60	21,74	6,43	3,48	0,43	
		VIд	28,62	21,74	6,45	3,48	0,43	
		VIе	28,60	21,74	6,43	3,48	0,43	
		VIIa	28,53	21,74	6,36	3,48	0,43	
		VIIб	28,53	21,74	6,36	3,48	0,43	
39-03-001-04	90 мм	III	36,87	27,95	8,36	4,52	0,56	2,70
		Ia	50,09	39,12	10,19	6,33	0,78	
		Iб	41,81	32,13	9,04	5,20	0,64	
		Iв	43,52	33,53	9,32	5,43	0,67	
		Iг	43,49	33,53	9,29	5,43	0,67	
		Iд	36,90	27,95	8,39	4,52	0,56	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	36,87	27,95	8,36	4,52	0,56	
		IIб	36,78	27,95	8,27	4,52	0,56	
		IIIa	36,87	27,95	8,36	4,52	0,56	
		IVa	36,90	27,95	8,39	4,52	0,56	
		IVб	41,83	32,13	9,06	5,20	0,64	
		V	36,87	27,95	8,36	4,52	0,56	
		VIa	36,78	27,95	8,27	4,52	0,56	
		VIб	36,78	27,95	8,27	4,52	0,56	
		VIв	36,90	27,95	8,39	4,52	0,56	
		VIг	36,87	27,95	8,36	4,52	0,56	
		VIд	36,90	27,95	8,39	4,52	0,56	
		VIе	36,87	27,95	8,36	4,52	0,56	
		VIIa	36,78	27,95	8,27	4,52	0,56	
		VIIб	36,78	27,95	8,27	4,52	0,56	
Механическое испытание на растяжение, сталь аустенитная, толщина стенки до								
39-03-001-05	12 мм	III	25,85	19,67	5,79	3,13	0,39	1,90
		Ia	35,14	27,53	7,06	4,38	0,55	
		Iб	29,32	22,61	6,26	3,60	0,45	
		Iв	30,52	23,60	6,45	3,76	0,47	
		Iг	30,50	23,60	6,43	3,76	0,47	
		Iд	25,87	19,67	5,81	3,13	0,39	
		IIa	25,85	19,67	5,79	3,13	0,39	
		IIб	25,78	19,67	5,72	3,13	0,39	
		IIIa	25,85	19,67	5,79	3,13	0,39	
		IVa	25,87	19,67	5,81	3,13	0,39	
		IVб	29,33	22,61	6,27	3,60	0,45	
		V	25,85	19,67	5,79	3,13	0,39	
		VIa	25,78	19,67	5,72	3,13	0,39	
		VIб	25,78	19,67	5,72	3,13	0,39	
		VIв	25,87	19,67	5,81	3,13	0,39	
		VIг	25,85	19,67	5,79	3,13	0,39	
		VIд	25,87	19,67	5,81	3,13	0,39	
		VIе	25,85	19,67	5,79	3,13	0,39	
		VIIa	25,78	19,67	5,72	3,13	0,39	
		VIIб	25,78	19,67	5,72	3,13	0,39	
39-03-001-06	30 мм	III	28,60	21,74	6,43	3,48	0,43	2,10
		Ia	38,88	30,43	7,84	4,87	0,61	
		Iб	32,44	24,99	6,95	4,00	0,50	
		Iв	33,77	26,08	7,17	4,18	0,52	
		Iг	33,75	26,08	7,15	4,18	0,52	
		Iд	28,62	21,74	6,45	3,48	0,43	
		IIa	28,60	21,74	6,43	3,48	0,43	
		IIб	28,53	21,74	6,36	3,48	0,43	
		IIIa	28,60	21,74	6,43	3,48	0,43	
		IVa	28,62	21,74	6,45	3,48	0,43	
		IVб	32,46	24,99	6,97	4,00	0,50	
		V	28,60	21,74	6,43	3,48	0,43	
		VIa	28,53	21,74	6,36	3,48	0,43	
		VIб	28,53	21,74	6,36	3,48	0,43	
		VIв	28,62	21,74	6,45	3,48	0,43	
		VIг	28,60	21,74	6,43	3,48	0,43	
		VIд	28,62	21,74	6,45	3,48	0,43	
		VIе	28,60	21,74	6,43	3,48	0,43	
		VIIa	28,53	21,74	6,36	3,48	0,43	
		VIIб	28,53	21,74	6,36	3,48	0,43	
39-03-001-07	50 мм	III	32,84	24,84	7,50	4,06	0,50	2,40
		Ia	44,63	34,78	9,15	5,68	0,70	
		Iб	37,24	28,56	8,11	4,67	0,57	
		Iв	38,78	29,81	8,37	4,87	0,60	
		Iг	38,75	29,81	8,34	4,87	0,60	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iд	32,87	24,84	7,53	4,06	0,50	
		IIa	32,84	24,84	7,50	4,06	0,50	
		IIб	32,76	24,84	7,42	4,06	0,50	
		IIIa	32,84	24,84	7,50	4,06	0,50	
		IVa	32,87	24,84	7,53	4,06	0,50	
		IVб	37,26	28,56	8,13	4,67	0,57	
		V	32,84	24,84	7,50	4,06	0,50	
		VIa	32,76	24,84	7,42	4,06	0,50	
		VIб	32,76	24,84	7,42	4,06	0,50	
		VIв	32,87	24,84	7,53	4,06	0,50	
		VIг	32,84	24,84	7,50	4,06	0,50	
		VIд	32,87	24,84	7,53	4,06	0,50	
		VIe	32,84	24,84	7,50	4,06	0,50	
		VIIa	32,76	24,84	7,42	4,06	0,50	
		VIIб	32,76	24,84	7,42	4,06	0,50	
Механическое испытание на изгиб, сталь перлитная, толщина стенки до								
39-03-001-08	12 мм	III	12,30	9,32	2,79	1,51	0,19	0,90
		Ia	16,70	13,04	3,40	2,11	0,26	
		Iб	13,93	10,71	3,01	1,73	0,21	
		Iв	14,51	11,18	3,11	1,81	0,22	
		Iг	14,50	11,18	3,10	1,81	0,22	
		Iд	12,31	9,32	2,80	1,51	0,19	
		IIa	12,30	9,32	2,79	1,51	0,19	
		IIб	12,27	9,32	2,76	1,51	0,19	
		IIIa	12,30	9,32	2,79	1,51	0,19	
		IVa	12,31	9,32	2,80	1,51	0,19	
		IVб	13,94	10,71	3,02	1,73	0,21	
		V	12,30	9,32	2,79	1,51	0,19	
		VIa	12,27	9,32	2,76	1,51	0,19	
		VIб	12,27	9,32	2,76	1,51	0,19	
		VIв	12,31	9,32	2,80	1,51	0,19	
		VIг	12,30	9,32	2,79	1,51	0,19	
		VIд	12,31	9,32	2,80	1,51	0,19	
		VIe	12,30	9,32	2,79	1,51	0,19	
		VIIa	12,27	9,32	2,76	1,51	0,19	
VIIб	12,27	9,32	2,76	1,51	0,19			
39-03-001-09	30 мм	III	17,59	13,46	3,86	2,09	0,27	1,30
		Ia	23,93	18,84	4,71	2,92	0,38	
		Iб	19,95	15,47	4,17	2,40	0,31	
		Iв	20,77	16,15	4,30	2,51	0,32	
		Iг	20,76	16,15	4,29	2,51	0,32	
		Iд	17,60	13,46	3,87	2,09	0,27	
		IIa	17,59	13,46	3,86	2,09	0,27	
		IIб	17,55	13,46	3,82	2,09	0,27	
		IIIa	17,59	13,46	3,86	2,09	0,27	
		IVa	17,60	13,46	3,87	2,09	0,27	
		IVб	19,96	15,47	4,18	2,40	0,31	
		V	17,59	13,46	3,86	2,09	0,27	
		VIa	17,55	13,46	3,82	2,09	0,27	
		VIб	17,55	13,46	3,82	2,09	0,27	
		VIв	17,60	13,46	3,87	2,09	0,27	
		VIг	17,59	13,46	3,86	2,09	0,27	
		VIд	17,60	13,46	3,87	2,09	0,27	
		VIe	17,59	13,46	3,86	2,09	0,27	
		VIIa	17,55	13,46	3,82	2,09	0,27	
VIIб	17,55	13,46	3,82	2,09	0,27			
39-03-001-10	50 мм	III	20,34	15,53	4,50	2,44	0,31	1,50
		Ia	27,66	21,74	5,49	3,41	0,43	
		Iб	23,08	17,85	4,87	2,80	0,36	
		Iв	24,02	18,63	5,02	2,92	0,37	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Іг	24,00	18,63	5,00	2,92	0,37	
		Ід	20,36	15,53	4,52	2,44	0,31	
		Іа	20,34	15,53	4,50	2,44	0,31	
		Іб	20,29	15,53	4,45	2,44	0,31	
		ІІа	20,34	15,53	4,50	2,44	0,31	
		ІVа	20,36	15,53	4,52	2,44	0,31	
		ІVб	23,09	17,85	4,88	2,80	0,36	
		V	20,34	15,53	4,50	2,44	0,31	
		VІа	20,29	15,53	4,45	2,44	0,31	
		VІб	20,29	15,53	4,45	2,44	0,31	
		VІв	20,36	15,53	4,52	2,44	0,31	
		VІг	20,34	15,53	4,50	2,44	0,31	
		VІд	20,36	15,53	4,52	2,44	0,31	
		VІе	20,34	15,53	4,50	2,44	0,31	
		VІІа	20,29	15,53	4,45	2,44	0,31	
		VІІб	20,29	15,53	4,45	2,44	0,31	
39-03-001-11	90 мм	ІІІ	26,90	20,70	5,79	3,13	0,41	2
		Іа	36,62	28,98	7,06	4,38	0,58	
		Іб	30,54	23,80	6,26	3,60	0,48	
		Ів	31,79	24,84	6,45	3,76	0,50	
		Іг	31,77	24,84	6,43	3,76	0,50	
		Ід	26,92	20,70	5,81	3,13	0,41	
		Іа	26,90	20,70	5,79	3,13	0,41	
		Іб	26,83	20,70	5,72	3,13	0,41	
		ІІа	26,90	20,70	5,79	3,13	0,41	
		ІVа	26,92	20,70	5,81	3,13	0,41	
		ІVб	30,55	23,80	6,27	3,60	0,48	
		V	26,90	20,70	5,79	3,13	0,41	
		VІа	26,83	20,70	5,72	3,13	0,41	
		VІб	26,83	20,70	5,72	3,13	0,41	
		VІв	26,92	20,70	5,81	3,13	0,41	
		VІг	26,90	20,70	5,79	3,13	0,41	
VІд	26,92	20,70	5,81	3,13	0,41			
VІе	26,90	20,70	5,79	3,13	0,41			
VІІа	26,83	20,70	5,72	3,13	0,41			
VІІб	26,83	20,70	5,72	3,13	0,41			
Механическое испытание на изгиб, сталь аустенитная, толщина стенки до								
39-03-001-12	12 мм	ІІІ	16,31	12,42	3,64	1,97	0,25	1,20
		Іа	22,18	17,39	4,44	2,76	0,35	
		Іб	18,51	14,28	3,94	2,27	0,29	
		Ів	19,26	14,90	4,06	2,37	0,30	
		Іг	19,25	14,90	4,05	2,37	0,30	
		Ід	16,33	12,42	3,66	1,97	0,25	
		Іа	16,31	12,42	3,64	1,97	0,25	
		Іб	16,27	12,42	3,60	1,97	0,25	
		ІІа	16,31	12,42	3,64	1,97	0,25	
		ІVа	16,33	12,42	3,66	1,97	0,25	
		ІVб	18,52	14,28	3,95	2,27	0,29	
		V	16,31	12,42	3,64	1,97	0,25	
		VІа	16,27	12,42	3,60	1,97	0,25	
		VІб	16,27	12,42	3,60	1,97	0,25	
		VІв	16,33	12,42	3,66	1,97	0,25	
		VІг	16,31	12,42	3,64	1,97	0,25	
VІд	16,33	12,42	3,66	1,97	0,25			
VІе	16,31	12,42	3,64	1,97	0,25			
VІІа	16,27	12,42	3,60	1,97	0,25			
VІІб	16,27	12,42	3,60	1,97	0,25			
39-03-001-13	30 мм	ІІІ	19,07	14,49	4,29	2,32	0,29	1,40
		Іа	25,93	20,29	5,23	3,25	0,41	
		Іб	21,62	16,66	4,63	2,67	0,33	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ів	22,52	17,39	4,78	2,78	0,35	
		Іг	22,50	17,39	4,76	2,78	0,35	
		Ід	19,08	14,49	4,30	2,32	0,29	
		Іа	19,07	14,49	4,29	2,32	0,29	
		ІІб	19,02	14,49	4,24	2,32	0,29	
		ІІа	19,07	14,49	4,29	2,32	0,29	
		ІVа	19,08	14,49	4,30	2,32	0,29	
		ІVб	21,64	16,66	4,65	2,67	0,33	
		V	19,07	14,49	4,29	2,32	0,29	
		VIа	19,02	14,49	4,24	2,32	0,29	
		VIб	19,02	14,49	4,24	2,32	0,29	
		VIв	19,08	14,49	4,30	2,32	0,29	
		VIг	19,07	14,49	4,29	2,32	0,29	
		VIд	19,08	14,49	4,30	2,32	0,29	
		VIе	19,07	14,49	4,29	2,32	0,29	
		VIIа	19,02	14,49	4,24	2,32	0,29	
		VIIб	19,02	14,49	4,24	2,32	0,29	
		39-03-001-14	50 мм	III	21,82	16,56	4,93	
		Iа	29,65	23,18	6,01	3,74	0,46	
		Iб	24,75	19,04	5,33	3,07	0,38	
		Iв	25,77	19,87	5,50	3,20	0,40	
		Iг	25,75	19,87	5,48	3,20	0,40	
		Iд	21,84	16,56	4,95	2,67	0,33	
		IIа	21,82	16,56	4,93	2,67	0,33	
		IIб	21,77	16,56	4,88	2,67	0,33	
		IIIа	21,82	16,56	4,93	2,67	0,33	
		IVа	21,84	16,56	4,95	2,67	0,33	
		IVб	24,77	19,04	5,35	3,07	0,38	
		V	21,82	16,56	4,93	2,67	0,33	
		VIа	21,77	16,56	4,88	2,67	0,33	
		VIб	21,77	16,56	4,88	2,67	0,33	
		VIв	21,84	16,56	4,95	2,67	0,33	
		VIг	21,82	16,56	4,93	2,67	0,33	
		VIд	21,84	16,56	4,95	2,67	0,33	
		VIе	21,82	16,56	4,93	2,67	0,33	
		VIIа	21,77	16,56	4,88	2,67	0,33	
VIIб	21,77	16,56	4,88	2,67	0,33			
Механическое испытание на ударную вязкость, сталь								
39-03-001-15	перлитная, толщина стенки до 90 мм	III	8,03	7,25	0,64	0,35	0,14	0,70
		Iа	11,12	10,14	0,78	0,49	0,20	
		Iб	9,20	8,33	0,70	0,40	0,17	
		Iв	9,58	8,69	0,72	0,42	0,17	
		Iг	9,57	8,69	0,71	0,42	0,17	
		Iд	8,04	7,25	0,65	0,35	0,14	
		IIа	8,03	7,25	0,64	0,35	0,14	
		IIб	8,03	7,25	0,64	0,35	0,14	
		IIIа	8,03	7,25	0,64	0,35	0,14	
		IVа	8,04	7,25	0,65	0,35	0,14	
		IVб	9,20	8,33	0,70	0,40	0,17	
		V	8,03	7,25	0,64	0,35	0,14	
		VIа	8,03	7,25	0,64	0,35	0,14	
		VIб	8,03	7,25	0,64	0,35	0,14	
		VIв	8,04	7,25	0,65	0,35	0,14	
		VIг	8,03	7,25	0,64	0,35	0,14	
		VIд	8,04	7,25	0,65	0,35	0,14	
		VIе	8,03	7,25	0,64	0,35	0,14	
VIIа	8,03	7,25	0,64	0,35	0,14			
VIIб	8,03	7,25	0,64	0,35	0,14			
39-03-001-16	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	III	10,37	9,32	0,86	0,46	0,19	0,90
		Iа	14,35	13,04	1,05	0,65	0,26	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	11,85	10,71	0,93	0,53	0,21	
		Iв	12,36	11,18	0,96	0,56	0,22	
		Iг	12,35	11,18	0,95	0,56	0,22	
		Iд	10,37	9,32	0,86	0,46	0,19	
		IIa	10,37	9,32	0,86	0,46	0,19	
		IIб	10,36	9,32	0,85	0,46	0,19	
		IIIa	10,37	9,32	0,86	0,46	0,19	
		IVa	10,37	9,32	0,86	0,46	0,19	
		IVб	11,85	10,71	0,93	0,53	0,21	
		V	10,37	9,32	0,86	0,46	0,19	
		VIa	10,36	9,32	0,85	0,46	0,19	
		VIб	10,36	9,32	0,85	0,46	0,19	
		VIв	10,37	9,32	0,86	0,46	0,19	
		VIг	10,37	9,32	0,86	0,46	0,19	
		VIд	10,37	9,32	0,86	0,46	0,19	
		VIe	10,37	9,32	0,86	0,46	0,19	
		VIIa	10,36	9,32	0,85	0,46	0,19	
		VIIб	10,36	9,32	0,85	0,46	0,19	
Механическое испытание на растяжение образца Гагарина, сталь								
39-03-001-17	перлитная, толщина стенки до 90 мм	III	15,43	10,92	4,29	2,32	0,22	1,40
		Ia	20,83	15,29	5,23	3,25	0,31	
		Iб	17,44	12,56	4,63	2,67	0,25	
		Iв	18,14	13,10	4,78	2,78	0,26	
		Iг	18,12	13,10	4,76	2,78	0,26	
		Iд	15,44	10,92	4,30	2,32	0,22	
		IIa	15,43	10,92	4,29	2,32	0,22	
		IIб	15,38	10,92	4,24	2,32	0,22	
		IIIa	15,43	10,92	4,29	2,32	0,22	
		IVa	15,44	10,92	4,30	2,32	0,22	
		IVб	17,46	12,56	4,65	2,67	0,25	
		V	15,43	10,92	4,29	2,32	0,22	
		VIa	15,38	10,92	4,24	2,32	0,22	
		VIб	15,38	10,92	4,24	2,32	0,22	
		VIв	15,44	10,92	4,30	2,32	0,22	
		VIг	15,43	10,92	4,29	2,32	0,22	
		VIд	15,44	10,92	4,30	2,32	0,22	
		VIe	15,43	10,92	4,29	2,32	0,22	
VIIa	15,38	10,92	4,24	2,32	0,22			
VIIб	15,38	10,92	4,24	2,32	0,22			
39-03-001-18	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	III	20,02	14,17	5,57	3,02	0,28	1,80
		Ia	27,04	19,84	6,80	4,22	0,40	
		Iб	22,64	16,29	6,02	3,47	0,33	
		Iв	23,54	16,99	6,21	3,62	0,34	
		Iг	23,52	16,99	6,19	3,62	0,34	
		Iд	20,04	14,17	5,59	3,02	0,28	
		IIa	20,02	14,17	5,57	3,02	0,28	
		IIб	19,96	14,17	5,51	3,02	0,28	
		IIIa	20,02	14,17	5,57	3,02	0,28	
		IVa	20,04	14,17	5,59	3,02	0,28	
		IVб	22,66	16,29	6,04	3,47	0,33	
		V	20,02	14,17	5,57	3,02	0,28	
		VIa	19,96	14,17	5,51	3,02	0,28	
		VIб	19,96	14,17	5,51	3,02	0,28	
		VIв	20,04	14,17	5,59	3,02	0,28	
		VIг	20,02	14,17	5,57	3,02	0,28	
		VIд	20,04	14,17	5,59	3,02	0,28	
		VIe	20,02	14,17	5,57	3,02	0,28	
VIIa	19,96	14,17	5,51	3,02	0,28			
VIIб	19,96	14,17	5,51	3,02	0,28			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Механическое испытание на сплющивание, сталь								
39-03-001-19	перлитная, толщина стенки до 90 мм	III	10,81	8,28	2,36	1,28	0,17	0,80
		Ia	14,70	11,59	2,88	1,79	0,23	
		Iб	12,26	9,52	2,55	1,47	0,19	
		Iв	12,77	9,94	2,63	1,53	0,20	
		Iг	12,76	9,94	2,62	1,53	0,20	
		Iд	10,82	8,28	2,37	1,28	0,17	
		IIa	10,81	8,28	2,36	1,28	0,17	
		IIб	10,78	8,28	2,33	1,28	0,17	
		IIIa	10,81	8,28	2,36	1,28	0,17	
		IVa	10,82	8,28	2,37	1,28	0,17	
		IVб	12,27	9,52	2,56	1,47	0,19	
		V	10,81	8,28	2,36	1,28	0,17	
		VIa	10,78	8,28	2,33	1,28	0,17	
		VIб	10,78	8,28	2,33	1,28	0,17	
		VIв	10,82	8,28	2,37	1,28	0,17	
		VIг	10,81	8,28	2,36	1,28	0,17	
		VIд	10,82	8,28	2,37	1,28	0,17	
		VIe	10,81	8,28	2,36	1,28	0,17	
		VIIa	10,78	8,28	2,33	1,28	0,17	
		VIIб	10,78	8,28	2,33	1,28	0,17	
39-03-001-20	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	III	12,30	9,32	2,79	1,51	0,19	0,90
		Ia	16,70	13,04	3,40	2,11	0,26	
		Iб	13,93	10,71	3,01	1,73	0,21	
		Iв	14,51	11,18	3,11	1,81	0,22	
		Iг	14,50	11,18	3,10	1,81	0,22	
		Iд	12,31	9,32	2,80	1,51	0,19	
		IIa	12,30	9,32	2,79	1,51	0,19	
		IIб	12,27	9,32	2,76	1,51	0,19	
		IIIa	12,30	9,32	2,79	1,51	0,19	
		IVa	12,31	9,32	2,80	1,51	0,19	
		IVб	13,94	10,71	3,02	1,73	0,21	
		V	12,30	9,32	2,79	1,51	0,19	
		VIa	12,27	9,32	2,76	1,51	0,19	
		VIб	12,27	9,32	2,76	1,51	0,19	
		VIв	12,31	9,32	2,80	1,51	0,19	
		VIг	12,30	9,32	2,79	1,51	0,19	
		VIд	12,31	9,32	2,80	1,51	0,19	
		VIe	12,30	9,32	2,79	1,51	0,19	
		VIIa	12,27	9,32	2,76	1,51	0,19	
		VIIб	12,27	9,32	2,76	1,51	0,19	
Таблица 39-03-002. Металлографические исследования								
Измеритель: 1 образец								
Исследование на макро- и микроструктуру на одном образце, сталь перлитная, толщина стенки до								
39-03-002-01	8 мм	III	175,81	16,56	1,67	-	157,58	1,60
		Ia	202,78	23,18	1,71	-	177,89	
		Iб	198,45	19,04	1,67	-	177,74	
		Iв	199,43	19,87	1,71	-	177,85	
		Iг	199,45	19,87	1,73	-	177,85	
		Iд	177,77	16,56	1,71	-	159,50	
		IIa	177,09	16,56	1,67	-	158,86	
		IIб	206,84	16,56	1,62	-	188,66	
		IIIa	175,32	16,56	1,67	-	157,09	
		IVa	174,90	16,56	1,69	-	156,65	
		IVб	177,43	19,04	1,69	-	156,70	
		V	175,32	16,56	1,67	-	157,09	
		VIa	191,90	16,56	1,64	-	173,70	
		VIб	184,04	16,56	1,62	-	165,86	
		VIв	180,52	16,56	1,69	-	162,27	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIг	184,09	16,56	1,67	-	165,86	
		VIд	180,52	16,56	1,69	-	162,27	
		VIе	184,09	16,56	1,67	-	165,86	
		VIIa	178,06	16,56	1,62	-	159,88	
		VIIб	178,06	16,56	1,62	-	159,88	
39-03-002-02	15 мм	III	185,43	24,84	2,55	-	158,04	2,40
		Ia	215,94	34,78	2,62	-	178,54	
		Iб	209,41	28,56	2,56	-	178,29	
		Iв	210,83	29,81	2,62	-	178,40	
		Iг	210,86	29,81	2,65	-	178,40	
		Iд	187,43	24,84	2,62	-	159,97	
		IIa	186,72	24,84	2,55	-	159,33	
		IIб	216,48	24,84	2,48	-	189,16	
		IIIa	184,95	24,84	2,55	-	157,56	
		IVa	184,54	24,84	2,59	-	157,11	
		IVб	188,33	28,56	2,59	-	157,18	
		V	184,96	24,84	2,56	-	157,56	
		VIa	201,56	24,84	2,52	-	174,20	
		VIб	193,66	24,84	2,48	-	166,34	
		VIв	190,15	24,84	2,59	-	162,72	
		VIг	193,73	24,84	2,55	-	166,34	
		VIд	190,15	24,84	2,59	-	162,72	
		VIе	193,73	24,84	2,55	-	166,34	
		VIIa	187,65	24,84	2,48	-	160,33	
		VIIб	187,65	24,84	2,48	-	160,33	
39-03-002-03	30 мм	III	203,99	41,40	4,22	-	158,37	4
		Ia	241,29	57,96	4,33	-	179,00	
		Iб	230,51	47,60	4,24	-	178,67	
		Iв	232,80	49,68	4,33	-	178,79	
		Iг	232,84	49,68	4,37	-	178,79	
		Iд	206,03	41,40	4,33	-	160,30	
		IIa	205,28	41,40	4,22	-	159,66	
		IIб	234,99	41,40	4,10	-	189,49	
		IIIa	203,51	41,40	4,22	-	157,89	
		IVa	203,12	41,40	4,28	-	157,44	
		IVб	209,44	47,60	4,28	-	157,56	
		V	203,53	41,40	4,24	-	157,89	
		VIa	220,09	41,40	4,16	-	174,53	
		VIб	212,17	41,40	4,10	-	166,67	
		VIв	208,73	41,40	4,28	-	163,05	
		VIг	212,29	41,40	4,22	-	166,67	
		VIд	208,73	41,40	4,28	-	163,05	
		VIе	212,29	41,40	4,22	-	166,67	
		VIIa	206,16	41,40	4,10	-	160,66	
		VIIб	206,16	41,40	4,10	-	160,66	
39-03-002-04	50 мм	III	212,28	48,65	5,00	-	158,63	4,70
		Ia	252,60	68,10	5,13	-	179,37	
		Iб	239,94	55,93	5,02	-	178,99	
		Iв	242,61	58,37	5,13	-	179,11	
		Iг	242,66	58,37	5,18	-	179,11	
		Iд	214,34	48,65	5,13	-	160,56	
		IIa	213,57	48,65	5,00	-	159,92	
		IIб	243,27	48,65	4,86	-	189,76	
		IIIa	211,80	48,65	5,00	-	158,15	
		IVa	211,40	48,65	5,06	-	157,69	
		IVб	218,83	55,93	5,06	-	157,84	
		V	211,82	48,65	5,02	-	158,15	
		VIa	228,38	48,65	4,93	-	174,80	
		VIб	220,45	48,65	4,86	-	166,94	
		VIв	217,01	48,65	5,06	-	163,30	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIг	220,59	48,65	5,00	-	166,94	
		VIд	217,01	48,65	5,06	-	163,30	
		VIе	220,59	48,65	5,00	-	166,94	
		VIIa	214,42	48,65	4,86	-	160,91	
		VIIб	214,42	48,65	4,86	-	160,91	
39-03-002-05	Исследование на макро- и микроструктуру на одном образце, сталь перлитная, толщина стенки свыше 50 мм	III	223,94	59,00	5,99	-	158,95	5,70
		Ia	268,57	82,59	6,16	-	179,82	
		Iб	253,22	67,83	6,02	-	179,37	
		Iв	256,45	70,79	6,16	-	179,50	
		Iг	256,50	70,79	6,21	-	179,50	
		Iд	226,05	59,00	6,16	-	160,89	
		IIa	225,24	59,00	5,99	-	160,25	
		IIб	254,93	59,00	5,83	-	190,10	
		IIIa	223,47	59,00	5,99	-	158,48	
		IVa	223,10	59,00	6,08	-	158,02	
		IVб	232,11	67,83	6,08	-	158,20	
		V	223,50	59,00	6,02	-	158,48	
		VIa	240,05	59,00	5,91	-	175,14	
		VIб	232,11	59,00	5,83	-	167,28	
		VIв	228,70	59,00	6,08	-	163,62	
		VIг	232,27	59,00	5,99	-	167,28	
		VIд	228,70	59,00	6,08	-	163,62	
		VIе	232,27	59,00	5,99	-	167,28	
		VIIa	226,07	59,00	5,83	-	161,24	
		VIIб	226,07	59,00	5,83	-	161,24	
Исследование на макро- и микроструктуру на одном образце, сталь аустенитная, толщина стенки до								
39-03-002-06	8 мм	III	180,36	20,70	2,11	-	157,55	2
		Ia	209,00	28,98	2,17	-	177,85	
		Iб	203,62	23,80	2,12	-	177,70	
		Iв	204,81	24,84	2,17	-	177,80	
		Iг	204,83	24,84	2,19	-	177,80	
		Iд	182,32	20,70	2,17	-	159,45	
		IIa	181,63	20,70	2,11	-	158,82	
		IIб	211,35	20,70	2,05	-	188,60	
		IIIa	179,86	20,70	2,11	-	157,05	
		IVa	179,46	20,70	2,14	-	156,62	
		IVб	182,63	23,80	2,14	-	156,69	
		V	179,87	20,70	2,12	-	157,05	
		VIa	196,42	20,70	2,08	-	173,64	
		VIб	188,56	20,70	2,05	-	165,81	
		VIв	185,08	20,70	2,14	-	162,24	
		VIг	188,62	20,70	2,11	-	165,81	
		VIд	185,08	20,70	2,14	-	162,24	
		VIе	188,62	20,70	2,11	-	165,81	
		VIIa	182,60	20,70	2,05	-	159,85	
		VIIб	182,60	20,70	2,05	-	159,85	
39-03-002-07	15 мм	III	193,20	32,09	3,22	-	157,89	3,10
		Ia	226,56	44,92	3,31	-	178,33	
		Iб	218,22	36,89	3,23	-	178,10	
		Iв	220,03	38,50	3,31	-	178,22	
		Iг	220,06	38,50	3,34	-	178,22	
		Iд	195,21	32,09	3,31	-	159,81	
		IIa	194,48	32,09	3,22	-	159,17	
		IIб	224,19	32,09	3,13	-	188,97	
		IIIa	192,71	32,09	3,22	-	157,40	
		IVa	192,31	32,09	3,26	-	156,96	
		IVб	197,21	36,89	3,26	-	157,06	
		V	192,72	32,09	3,23	-	157,40	
		VIa	209,28	32,09	3,18	-	174,01	
		VIб	201,39	32,09	3,13	-	166,17	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	197,93	32,09	3,26	-	162,58	
		VIг	201,48	32,09	3,22	-	166,17	
		VIд	197,93	32,09	3,26	-	162,58	
		VIе	201,48	32,09	3,22	-	166,17	
		VIIа	195,41	32,09	3,13	-	160,19	
		VIIб	195,41	32,09	3,13	-	160,19	
39-03-002-08	30 мм	III	215,37	51,75	5,33	-	158,29	5
		Iа	256,80	72,45	5,47	-	178,88	
		Iб	243,40	59,50	5,35	-	178,55	
		Iв	246,26	62,10	5,47	-	178,69	
		Iг	246,31	62,10	5,52	-	178,69	
		Iд	217,43	51,75	5,47	-	160,21	
		IIа	216,65	51,75	5,33	-	159,57	
		IIб	246,30	51,75	5,18	-	189,37	
		IIIа	214,88	51,75	5,33	-	157,80	
		IVа	214,51	51,75	5,40	-	157,36	
		IVб	222,41	59,50	5,40	-	157,51	
		V	214,90	51,75	5,35	-	157,80	
		VIа	231,42	51,75	5,26	-	174,41	
		VIб	223,50	51,75	5,18	-	166,57	
		VIв	220,13	51,75	5,40	-	162,98	
		VIг	223,65	51,75	5,33	-	166,57	
		VIд	220,13	51,75	5,40	-	162,98	
		VIе	223,65	51,75	5,33	-	166,57	
		VIIа	217,52	51,75	5,18	-	160,59	
		VIIб	217,52	51,75	5,18	-	160,59	
39-03-002-09	50 мм	III	226,93	62,10	6,22	-	158,61	6
		Iа	272,66	86,94	6,38	-	179,34	
		Iб	256,58	71,40	6,24	-	178,94	
		Iв	259,98	74,52	6,38	-	179,08	
		Iг	260,04	74,52	6,44	-	179,08	
		Iд	229,01	62,10	6,38	-	160,53	
		IIа	228,21	62,10	6,22	-	159,89	
		IIб	257,85	62,10	6,05	-	189,70	
		IIIа	226,44	62,10	6,22	-	158,12	
		IVа	226,08	62,10	6,30	-	157,68	
		IVб	235,57	71,40	6,30	-	157,87	
		V	226,46	62,10	6,24	-	158,12	
		VIа	242,97	62,10	6,13	-	174,74	
		VIб	235,04	62,10	6,05	-	166,89	
		VIв	231,69	62,10	6,30	-	163,29	
		VIг	235,21	62,10	6,22	-	166,89	
		VIд	231,69	62,10	6,30	-	163,29	
		VIе	235,21	62,10	6,22	-	166,89	
		VIIа	229,05	62,10	6,05	-	160,90	
		VIIб	229,05	62,10	6,05	-	160,90	
39-03-002-10	Исследование на макро- и микроструктуру на одном образце, сталь аустенитная, толщина стенки свыше 50 мм	III	239,99	73,49	7,55	-	158,95	7,10
		Iа	290,45	102,88	7,75	-	179,82	
		Iб	271,41	84,49	7,58	-	179,34	
		Iв	275,42	88,18	7,75	-	179,49	
		Iг	275,49	88,18	7,82	-	179,49	
		Iд	242,12	73,49	7,75	-	160,88	
		IIа	241,28	73,49	7,55	-	160,24	
		IIб	270,89	73,49	7,34	-	190,06	
		IIIа	239,51	73,49	7,55	-	158,47	
		IVа	239,16	73,49	7,65	-	158,02	
		IVб	250,38	84,49	7,65	-	158,24	
		V	239,54	73,49	7,58	-	158,47	
		VIа	256,04	73,49	7,45	-	175,10	
		VIб	248,08	73,49	7,34	-	167,25	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	244,78	73,49	7,65	-	163,64	
		VIг	248,29	73,49	7,55	-	167,25	
		VIд	244,78	73,49	7,65	-	163,64	
		VIе	248,29	73,49	7,55	-	167,25	
		VIIa	242,08	73,49	7,34	-	161,25	
		VIIб	242,08	73,49	7,34	-	161,25	
Исследование на макроструктуру, сталь перлитная, толщина стенки до								
39-03-002-11	8 мм	III	78,08	4,45	0,47	-	73,16	0,43
		Ia	89,04	6,23	0,48	-	82,33	
		Iб	87,85	5,12	0,47	-	82,26	
		Iв	87,97	5,34	0,48	-	82,15	
		Iг	87,97	5,34	0,48	-	82,15	
		Iд	78,47	4,45	0,48	-	73,54	
		IIa	78,20	4,45	0,47	-	73,28	
		IIб	92,65	4,45	0,45	-	87,75	
		IIIa	77,64	4,45	0,47	-	72,72	
		IVa	77,49	4,45	0,47	-	72,57	
		IVб	78,17	5,12	0,47	-	72,58	
		V	77,64	4,45	0,47	-	72,72	
		VIa	84,74	4,45	0,46	-	79,83	
		VIб	81,92	4,45	0,45	-	77,02	
		VIв	79,47	4,45	0,47	-	74,55	
		VIг	81,94	4,45	0,47	-	77,02	
		VIд	79,47	4,45	0,47	-	74,55	
		VIе	81,94	4,45	0,47	-	77,02	
		VIIa	78,52	4,45	0,45	-	73,62	
		VIIб	78,52	4,45	0,45	-	73,62	
39-03-002-12	15 мм	III	80,51	6,52	0,67	-	73,32	0,63
		Ia	92,36	9,13	0,68	-	82,55	
		Iб	90,62	7,50	0,67	-	82,45	
		Iв	90,84	7,82	0,68	-	82,34	
		Iг	90,85	7,82	0,69	-	82,34	
		Iд	80,90	6,52	0,68	-	73,70	
		IIa	80,63	6,52	0,67	-	73,44	
		IIб	95,10	6,52	0,65	-	87,93	
		IIIa	80,07	6,52	0,67	-	72,88	
		IVa	79,92	6,52	0,68	-	72,72	
		IVб	80,92	7,50	0,68	-	72,74	
		V	80,07	6,52	0,67	-	72,88	
		VIa	87,18	6,52	0,66	-	80,00	
		VIб	84,36	6,52	0,65	-	77,19	
		VIв	81,90	6,52	0,68	-	74,70	
		VIг	84,38	6,52	0,67	-	77,19	
		VIд	81,90	6,52	0,68	-	74,70	
		VIе	84,38	6,52	0,67	-	77,19	
		VIIa	80,94	6,52	0,65	-	73,77	
		VIIб	80,94	6,52	0,65	-	73,77	
39-03-002-13	30 мм	III	89,41	14,49	1,44	-	73,48	1,40
		Ia	104,55	20,29	1,48	-	82,78	
		Iб	100,74	16,66	1,45	-	82,63	
		Iв	101,40	17,39	1,48	-	82,53	
		Iг	101,42	17,39	1,50	-	82,53	
		Iд	89,83	14,49	1,48	-	73,86	
		IIa	89,53	14,49	1,44	-	73,60	
		IIб	103,98	14,49	1,40	-	88,09	
		IIIa	88,97	14,49	1,44	-	73,04	
		IVa	88,83	14,49	1,46	-	72,88	
		IVб	91,04	16,66	1,46	-	72,92	
		V	88,98	14,49	1,45	-	73,04	
		VIa	96,07	14,49	1,42	-	80,16	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	93,24	14,49	1,40	-	77,35	
		VIв	90,81	14,49	1,46	-	74,86	
		VIг	93,28	14,49	1,44	-	77,35	
		VIд	90,81	14,49	1,46	-	74,86	
		VIе	93,28	14,49	1,44	-	77,35	
		VIIa	89,82	14,49	1,40	-	73,93	
		VIIб	89,82	14,49	1,40	-	73,93	
39-03-002-14	50 мм	III	94,19	18,63	1,89	-	73,67	1,80
		Ia	111,08	26,08	1,94	-	83,06	
		Iб	106,20	21,42	1,90	-	82,88	
		Iв	107,07	22,36	1,94	-	82,77	
		Iг	107,09	22,36	1,96	-	82,77	
		Iд	94,63	18,63	1,94	-	74,06	
		IIa	94,32	18,63	1,89	-	73,80	
		IIб	108,77	18,63	1,84	-	88,30	
		IIIa	93,76	18,63	1,89	-	73,24	
		IVa	93,62	18,63	1,91	-	73,08	
		IVб	96,47	21,42	1,91	-	73,14	
		V	93,77	18,63	1,90	-	73,24	
		VIa	100,87	18,63	1,86	-	80,38	
		VIб	98,03	18,63	1,84	-	77,56	
		VIв	95,59	18,63	1,91	-	75,05	
		VIг	98,08	18,63	1,89	-	77,56	
		VIд	95,59	18,63	1,91	-	75,05	
		VIе	98,08	18,63	1,89	-	77,56	
		VIIa	94,59	18,63	1,84	-	74,12	
		VIIб	94,59	18,63	1,84	-	74,12	
39-03-002-15	Исследование на макроструктуру, сталь перлитная, толщина стенки свыше 50 мм	III	100,15	23,81	2,44	-	73,90	2,30
		Ia	119,21	33,33	2,51	-	83,37	
		Iб	112,96	27,37	2,45	-	83,14	
		Iв	114,12	28,57	2,51	-	83,04	
		Iг	114,14	28,57	2,53	-	83,04	
		Iд	100,62	23,81	2,51	-	74,30	
		IIa	100,29	23,81	2,44	-	74,04	
		IIб	114,73	23,81	2,38	-	88,54	
		IIIa	99,72	23,81	2,44	-	73,47	
		IVa	99,59	23,81	2,48	-	73,30	
		IVб	103,22	27,37	2,48	-	73,37	
		V	99,73	23,81	2,45	-	73,47	
		VIa	106,84	23,81	2,41	-	80,62	
		VIб	103,98	23,81	2,38	-	77,79	
		VIв	101,56	23,81	2,48	-	75,27	
		VIг	104,04	23,81	2,44	-	77,79	
		VIд	101,56	23,81	2,48	-	75,27	
		VIе	104,04	23,81	2,44	-	77,79	
		VIIa	100,53	23,81	2,38	-	74,34	
		VIIб	100,53	23,81	2,38	-	74,34	
Исследование на макроструктуру, сталь аустенитная, толщина стенки до								
39-03-002-16	8 мм	III	79,64	5,59	0,58	-	73,47	0,54
		Ia	91,19	7,82	0,59	-	82,78	
		Iб	89,66	6,43	0,58	-	82,65	
		Iв	89,83	6,71	0,59	-	82,53	
		Iг	89,84	6,71	0,60	-	82,53	
		Iд	80,04	5,59	0,59	-	73,86	
		IIa	79,77	5,59	0,58	-	73,60	
		IIб	94,25	5,59	0,56	-	88,10	
		IIIa	79,21	5,59	0,58	-	73,04	
		IVa	79,05	5,59	0,59	-	72,87	
		IVб	79,91	6,43	0,59	-	72,89	
		V	79,21	5,59	0,58	-	73,04	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIa	86,34	5,59	0,57	-	80,18	
		VIб	83,51	5,59	0,56	-	77,36	
		VIв	81,03	5,59	0,59	-	74,85	
		VIг	83,53	5,59	0,58	-	77,36	
		VIд	81,03	5,59	0,59	-	74,85	
		VIе	83,53	5,59	0,58	-	77,36	
		VIIa	80,07	5,59	0,56	-	73,92	
		VIIб	80,07	5,59	0,56	-	73,92	
39-03-002-17	15 мм	III	82,77	8,28	0,84	-	73,65	0,80
		Ia	95,47	11,59	0,87	-	83,01	
		Iб	93,22	9,52	0,85	-	82,85	
		Iв	93,55	9,94	0,87	-	82,74	
		Iг	93,55	9,94	0,87	-	82,74	
		Iд	83,20	8,28	0,87	-	74,05	
		IIa	82,91	8,28	0,84	-	73,79	
		IIб	97,40	8,28	0,82	-	88,30	
		IIIa	82,34	8,28	0,84	-	73,22	
		IVa	82,19	8,28	0,86	-	73,05	
		IVб	83,45	9,52	0,86	-	73,07	
		V	82,35	8,28	0,85	-	73,22	
		VIa	89,48	8,28	0,83	-	80,37	
		VIб	86,65	8,28	0,82	-	77,55	
		VIв	84,16	8,28	0,86	-	75,02	
		VIг	86,67	8,28	0,84	-	77,55	
		VIд	84,16	8,28	0,86	-	75,02	
		VIе	86,67	8,28	0,84	-	77,55	
		VIIa	83,19	8,28	0,82	-	74,09	
		VIIб	83,19	8,28	0,82	-	74,09	
39-03-002-18	30 мм	III	93,21	17,60	1,78	-	73,83	1,70
		Ia	109,72	24,63	1,82	-	83,27	
		Iб	105,07	20,23	1,78	-	83,06	
		Iв	105,89	21,11	1,82	-	82,96	
		Iг	105,91	21,11	1,84	-	82,96	
		Iд	93,65	17,60	1,82	-	74,23	
		IIa	93,35	17,60	1,78	-	73,97	
		IIб	107,81	17,60	1,73	-	88,48	
		IIIa	92,78	17,60	1,78	-	73,40	
		IVa	92,63	17,60	1,80	-	73,23	
		IVб	95,31	20,23	1,80	-	73,28	
		V	92,78	17,60	1,78	-	73,40	
		VIa	99,90	17,60	1,75	-	80,55	
		VIб	97,06	17,60	1,73	-	77,73	
		VIв	94,60	17,60	1,80	-	75,20	
		VIг	97,11	17,60	1,78	-	77,73	
		VIд	94,60	17,60	1,80	-	75,20	
		VIе	97,11	17,60	1,78	-	77,73	
		VIIa	93,60	17,60	1,73	-	74,27	
		VIIб	93,60	17,60	1,73	-	74,27	
39-03-002-19	50 мм	III	99,15	22,77	2,33	-	74,05	2,20
		Ia	117,86	31,88	2,39	-	83,59	
		Iб	111,85	26,18	2,34	-	83,33	
		Iв	112,94	27,32	2,39	-	83,23	
		Iг	112,97	27,32	2,42	-	83,23	
		Iд	99,62	22,77	2,39	-	74,46	
		IIa	99,30	22,77	2,33	-	74,20	
		IIб	113,76	22,77	2,27	-	88,72	
		IIIa	98,73	22,77	2,33	-	73,63	
		IVa	98,58	22,77	2,36	-	73,45	
		IVб	102,05	26,18	2,36	-	73,51	
		V	98,74	22,77	2,34	-	73,63	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIa	105,87	22,77	2,30	-	80,80	
		VIб	103,00	22,77	2,27	-	77,96	
		VIв	100,55	22,77	2,36	-	75,42	
		VIг	103,06	22,77	2,33	-	77,96	
		VIд	100,55	22,77	2,36	-	75,42	
		VIе	103,06	22,77	2,33	-	77,96	
		VIIa	99,53	22,77	2,27	-	74,49	
		VIIб	99,53	22,77	2,27	-	74,49	
39-03-002-20	Исследование на макроструктуру, сталь аустенитная, толщина стенки свыше 50 мм	III	108,49	31,05	3,11	-	74,33	3
		Ia	130,64	43,47	3,19	-	83,98	
		Iб	122,48	35,70	3,12	-	83,66	
		Iв	124,02	37,26	3,19	-	83,57	
		Iг	124,05	37,26	3,22	-	83,57	
		Iд	108,98	31,05	3,19	-	74,74	
		IIa	108,64	31,05	3,11	-	74,48	
		IIб	123,08	31,05	3,02	-	89,01	
		IIIa	108,07	31,05	3,11	-	73,91	
		IVa	107,93	31,05	3,15	-	73,73	
		IVб	112,67	35,70	3,15	-	73,82	
		V	108,08	31,05	3,12	-	73,91	
		VIa	115,21	31,05	3,07	-	81,09	
		VIб	112,32	31,05	3,02	-	78,25	
		VIв	109,89	31,05	3,15	-	75,69	
		VIг	112,41	31,05	3,11	-	78,25	
		VIд	109,89	31,05	3,15	-	75,69	
		VIе	112,41	31,05	3,11	-	78,25	
		VIIa	108,83	31,05	3,02	-	74,76	
		VIIб	108,83	31,05	3,02	-	74,76	
Исследование на микроструктуру, сталь перлитная, толщина стенки до								
39-03-002-21	8 мм	III	88,13	13,46	1,33	-	73,34	1,30
		Ia	102,80	18,84	1,37	-	82,59	
		Iб	99,28	15,47	1,34	-	82,47	
		Iв	99,88	16,15	1,37	-	82,36	
		Iг	99,89	16,15	1,38	-	82,36	
		Iд	88,55	13,46	1,37	-	73,72	
		IIa	88,25	13,46	1,33	-	73,46	
		IIб	102,69	13,46	1,30	-	87,93	
		IIIa	87,69	13,46	1,33	-	72,90	
		IVa	87,56	13,46	1,35	-	72,75	
		IVб	89,61	15,47	1,35	-	72,79	
		V	87,70	13,46	1,34	-	72,90	
		VIa	94,78	13,46	1,31	-	80,01	
		VIб	91,96	13,46	1,30	-	77,20	
		VIв	89,54	13,46	1,35	-	74,73	
		VIг	91,99	13,46	1,33	-	77,20	
		VIд	89,54	13,46	1,35	-	74,73	
		VIе	91,99	13,46	1,33	-	77,20	
		VIIa	88,56	13,46	1,30	-	73,80	
		VIIб	88,56	13,46	1,30	-	73,80	
39-03-002-22	15 мм	III	96,30	20,70	2,00	-	73,60	2
		Ia	113,98	28,98	2,05	-	82,95	
		Iб	108,59	23,80	2,01	-	82,78	
		Iв	109,57	24,84	2,05	-	82,68	
		Iг	109,59	24,84	2,07	-	82,68	
		Iд	96,73	20,70	2,05	-	73,98	
		IIa	96,42	20,70	2,00	-	73,72	
		IIб	110,85	20,70	1,94	-	88,21	
		IIIa	95,86	20,70	2,00	-	73,16	
		IVa	95,73	20,70	2,03	-	73,00	
		IVб	98,90	23,80	2,03	-	73,07	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	95,87	20,70	2,01	-	73,16	
		VIa	102,95	20,70	1,97	-	80,28	
		VIб	100,11	20,70	1,94	-	77,47	
		VIв	97,71	20,70	2,03	-	74,98	
		VIг	100,17	20,70	2,00	-	77,47	
		VIд	97,71	20,70	2,03	-	74,98	
		VIе	100,17	20,70	2,00	-	77,47	
		VIIa	96,69	20,70	1,94	-	74,05	
		VIIб	96,69	20,70	1,94	-	74,05	
39-03-002-23	30 мм	III	105,75	28,98	3,00	-	73,77	2,80
		Ia	126,83	40,57	3,08	-	83,18	
		Iб	119,30	33,32	3,01	-	82,97	
		Iв	120,74	34,78	3,08	-	82,88	
		Iг	120,77	34,78	3,11	-	82,88	
		Iд	106,21	28,98	3,08	-	74,15	
		IIa	105,87	28,98	3,00	-	73,89	
		IIб	120,28	28,98	2,92	-	88,38	
		IIIa	105,31	28,98	3,00	-	73,33	
		IVa	105,19	28,98	3,04	-	73,17	
		IVб	109,62	33,32	3,04	-	73,26	
		V	105,32	28,98	3,01	-	73,33	
		VIa	112,39	28,98	2,96	-	80,45	
		VIб	109,54	28,98	2,92	-	77,64	
		VIв	107,17	28,98	3,04	-	75,15	
		VIг	109,62	28,98	3,00	-	77,64	
		VIд	107,17	28,98	3,04	-	75,15	
		VIе	109,62	28,98	3,00	-	77,64	
		VIIa	106,12	28,98	2,92	-	74,22	
		VIIб	106,12	28,98	2,92	-	74,22	
39-03-002-24	50 мм	III	115,08	37,26	3,77	-	74,05	3,60
		Ia	139,62	52,16	3,88	-	83,58	
		Iб	129,94	42,84	3,79	-	83,31	
		Iв	131,80	44,71	3,88	-	83,21	
		Iг	131,83	44,71	3,91	-	83,21	
		Iд	115,58	37,26	3,88	-	74,44	
		IIa	115,21	37,26	3,77	-	74,18	
		IIб	129,61	37,26	3,67	-	88,68	
		IIIa	114,65	37,26	3,77	-	73,62	
		IVa	114,55	37,26	3,83	-	73,46	
		IVб	120,24	42,84	3,83	-	73,57	
		V	114,67	37,26	3,79	-	73,62	
		VIa	121,74	37,26	3,72	-	80,76	
		VIб	118,87	37,26	3,67	-	77,94	
		VIв	116,52	37,26	3,83	-	75,43	
		VIг	118,97	37,26	3,77	-	77,94	
		VIд	116,52	37,26	3,83	-	75,43	
		VIе	118,97	37,26	3,77	-	77,94	
		VIIa	115,43	37,26	3,67	-	74,50	
		VIIб	115,43	37,26	3,67	-	74,50	
39-03-002-25	Исследование на микроструктуру, сталь перлитная, толщина стенки свыше 50 мм	III	124,53	45,54	4,66	-	74,33	4,40
		Ia	152,53	63,76	4,79	-	83,98	
		Iб	140,68	52,36	4,68	-	83,64	
		Iв	143,00	54,65	4,79	-	83,56	
		Iг	143,04	54,65	4,83	-	83,56	
		Iд	125,06	45,54	4,79	-	74,73	
		IIa	124,67	45,54	4,66	-	74,47	
		IIб	139,05	45,54	4,54	-	88,97	
		IIIa	124,10	45,54	4,66	-	73,90	
		IVa	124,00	45,54	4,73	-	73,73	
		IVб	130,96	52,36	4,73	-	73,87	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	124,12	45,54	4,68	-	73,90	
		VIa	131,19	45,54	4,60	-	81,05	
		VIб	128,30	45,54	4,54	-	78,22	
		VIв	125,97	45,54	4,73	-	75,70	
		VIг	128,42	45,54	4,66	-	78,22	
		VIд	125,97	45,54	4,73	-	75,70	
		VIе	128,42	45,54	4,66	-	78,22	
		VIIa	124,85	45,54	4,54	-	74,77	
		VIIб	124,85	45,54	4,54	-	74,77	
Исследование на микроструктуру, сталь аустенитная, толщина стенки до								
39-03-002-26	8 мм	III	91,92	16,56	1,67	-	73,69	1,60
		Ia	107,97	23,18	1,71	-	83,08	
		Iб	103,61	19,04	1,67	-	82,90	
		Iв	104,38	19,87	1,71	-	82,80	
		Iг	104,40	19,87	1,73	-	82,80	
		Iд	92,35	16,56	1,71	-	74,08	
		IIa	92,05	16,56	1,67	-	73,82	
		IIб	106,50	16,56	1,62	-	88,32	
		IIIa	91,49	16,56	1,67	-	73,26	
		IVa	91,34	16,56	1,69	-	73,09	
		IVб	93,87	19,04	1,69	-	73,14	
		V	91,49	16,56	1,67	-	73,26	
		VIa	98,60	16,56	1,64	-	80,40	
		VIб	95,76	16,56	1,62	-	77,58	
		VIв	93,32	16,56	1,69	-	75,07	
		VIг	95,81	16,56	1,67	-	77,58	
		VIд	93,32	16,56	1,69	-	75,07	
		VIе	95,81	16,56	1,67	-	77,58	
		VIIa	92,32	16,56	1,62	-	74,14	
		VIIб	92,32	16,56	1,62	-	74,14	
39-03-002-27	15 мм	III	97,87	21,74	2,22	-	73,91	2,10
		Ia	116,10	30,43	2,28	-	83,39	
		Iб	110,38	24,99	2,23	-	83,16	
		Iв	111,42	26,08	2,28	-	83,06	
		Iг	111,44	26,08	2,30	-	83,06	
		Iд	98,33	21,74	2,28	-	74,31	
		IIa	98,01	21,74	2,22	-	74,05	
		IIб	112,46	21,74	2,16	-	88,56	
		IIIa	97,44	21,74	2,22	-	73,48	
		IVa	97,30	21,74	2,25	-	73,31	
		IVб	100,62	24,99	2,25	-	73,38	
		V	97,45	21,74	2,23	-	73,48	
		VIa	104,56	21,74	2,19	-	80,63	
		VIб	101,71	21,74	2,16	-	77,81	
		VIв	99,27	21,74	2,25	-	75,28	
		VIг	101,77	21,74	2,22	-	77,81	
		VIд	99,27	21,74	2,25	-	75,28	
		VIе	101,77	21,74	2,22	-	77,81	
		VIIa	98,25	21,74	2,16	-	74,35	
		VIIб	98,25	21,74	2,16	-	74,35	
39-03-002-28	30 мм	III	115,26	37,26	3,77	-	74,23	3,60
		Ia	139,86	52,16	3,88	-	83,82	
		Iб	130,15	42,84	3,79	-	83,52	
		Iв	132,02	44,71	3,88	-	83,43	
		Iг	132,05	44,71	3,91	-	83,43	
		Iд	115,77	37,26	3,88	-	74,63	
		IIa	115,40	37,26	3,77	-	74,37	
		IIб	129,81	37,26	3,67	-	88,88	
		IIIa	114,83	37,26	3,77	-	73,80	
		IVa	114,72	37,26	3,83	-	73,63	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IVб	120,41	42,84	3,83	-	73,74	
		V	114,85	37,26	3,79	-	73,80	
		VIa	121,93	37,26	3,72	-	80,95	
		VIб	119,06	37,26	3,67	-	78,13	
		VIв	116,69	37,26	3,83	-	75,60	
		VIг	119,16	37,26	3,77	-	78,13	
		VIд	116,69	37,26	3,83	-	75,60	
		VIе	119,16	37,26	3,77	-	78,13	
		VIIa	115,60	37,26	3,67	-	74,67	
		VIIб	115,60	37,26	3,67	-	74,67	
39-03-002-29	50 мм	III	125,87	46,58	4,77	-	74,52	4,50
		Ia	154,36	65,21	4,90	-	84,25	
		Iб	142,22	53,55	4,79	-	83,88	
		Iв	144,59	55,89	4,90	-	83,80	
		Iг	144,64	55,89	4,95	-	83,80	
		Iд	126,41	46,58	4,90	-	74,93	
		IIa	126,02	46,58	4,77	-	74,67	
		IIб	140,41	46,58	4,64	-	89,19	
		IIIa	125,45	46,58	4,77	-	74,10	
		IVa	125,34	46,58	4,84	-	73,92	
		IVб	132,45	53,55	4,84	-	74,06	
		V	125,47	46,58	4,79	-	74,10	
		VIa	132,56	46,58	4,71	-	81,27	
		VIб	129,65	46,58	4,64	-	78,43	
		VIв	127,31	46,58	4,84	-	75,89	
		VIг	129,78	46,58	4,77	-	78,43	
		VIд	127,31	46,58	4,84	-	75,89	
		VIе	129,78	46,58	4,77	-	78,43	
		VIIa	126,18	46,58	4,64	-	74,96	
		VIIб	126,18	46,58	4,64	-	74,96	
39-03-002-30	Исследование на микроструктуру, сталь аустенитная, толщина стенки свыше 50 мм	III	138,71	57,96	5,88	-	74,87	5,60
		Ia	171,91	81,14	6,04	-	84,73	
		Iб	156,83	66,64	5,91	-	84,28	
		Iв	159,80	69,55	6,04	-	84,21	
		Iг	159,86	69,55	6,10	-	84,21	
		Iд	139,28	57,96	6,04	-	75,28	
		IIa	138,86	57,96	5,88	-	75,02	
		IIб	153,23	57,96	5,72	-	89,55	
		IIIa	138,29	57,96	5,88	-	74,45	
		IVa	138,19	57,96	5,96	-	74,27	
		IVб	147,04	66,64	5,96	-	74,44	
		V	138,32	57,96	5,91	-	74,45	
		VIa	145,39	57,96	5,80	-	81,63	
		VIб	142,47	57,96	5,72	-	78,79	
		VIв	140,15	57,96	5,96	-	76,23	
		VIг	142,63	57,96	5,88	-	78,79	
		VIд	140,15	57,96	5,96	-	76,23	
		VIе	142,63	57,96	5,88	-	78,79	
		VIIa	138,98	57,96	5,72	-	75,30	
		VIIб	138,98	57,96	5,72	-	75,30	
Таблица 39-03-003. Испытания на межкристаллитную коррозию								
Измеритель: 1 партия (2 образца)								
Испытание на межкристаллитную коррозию								
39-03-003-01	без провоцирующего нагрева	III	321,87	315,56	-	-	6,31	28
		Ia	450,68	441,84	-	-	8,84	
		Iб	370,14	362,88	-	-	7,26	
		Iв	386,13	378,56	-	-	7,57	
		Iг	386,13	378,56	-	-	7,57	
		Iд	321,87	315,56	-	-	6,31	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IIa	321,87	315,56	-	-	6,31	
		IIб	321,87	315,56	-	-	6,31	
		IIIa	321,87	315,56	-	-	6,31	
		IVa	321,87	315,56	-	-	6,31	
		IVб	370,14	362,88	-	-	7,26	
		V	321,87	315,56	-	-	6,31	
		VIa	321,87	315,56	-	-	6,31	
		VIб	321,87	315,56	-	-	6,31	
		VIв	321,87	315,56	-	-	6,31	
		VIг	321,87	315,56	-	-	6,31	
		VIд	321,87	315,56	-	-	6,31	
		VIе	321,87	315,56	-	-	6,31	
		VIIa	321,87	315,56	-	-	6,31	
		VIIб	321,87	315,56	-	-	6,31	
39-03-003-02	с провоцирующим нагревом	III	338,69	332,05	-	-	6,64	29
		Ia	474,17	464,87	-	-	9,30	
		Iб	389,57	381,93	-	-	7,64	
		Iв	406,43	398,46	-	-	7,97	
		Iг	406,43	398,46	-	-	7,97	
		Iд	338,69	332,05	-	-	6,64	
		IIa	338,69	332,05	-	-	6,64	
		IIб	338,69	332,05	-	-	6,64	
		IIIa	338,69	332,05	-	-	6,64	
		IVa	338,69	332,05	-	-	6,64	
		IVб	389,57	381,93	-	-	7,64	
		V	338,69	332,05	-	-	6,64	
		VIa	338,69	332,05	-	-	6,64	
		VIб	338,69	332,05	-	-	6,64	
		VIв	338,69	332,05	-	-	6,64	
		VIг	338,69	332,05	-	-	6,64	
		VIд	338,69	332,05	-	-	6,64	
		VIе	338,69	332,05	-	-	6,64	
		VIIa	338,69	332,05	-	-	6,64	
		VIIб	338,69	332,05	-	-	6,64	

ОТДЕЛ 04. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Таблица 39-04-001. Изготовление образцов для механических испытаний

Измеритель: **1 образец**

Изготовление образцов для испытания на разрыв, толщина стенки до

39-04-001-01	6 мм	III	21,81	10,58	11,02	6,38	0,21	1,10
		Ia	28,75	14,82	13,63	8,93	0,30	
		Iб	24,41	12,17	12,00	7,34	0,24	
		Iв	25,29	12,69	12,35	7,66	0,25	
		Iг	25,32	12,69	12,38	7,66	0,25	
		Iд	21,87	10,58	11,08	6,38	0,21	
		IIa	21,81	10,58	11,02	6,38	0,21	
		IIб	21,81	10,58	11,02	6,38	0,21	
		IIIa	21,81	10,58	11,02	6,38	0,21	
		IVa	21,84	10,58	11,05	6,38	0,21	
		IVб	24,42	12,17	12,01	7,34	0,24	
		V	21,83	10,58	11,04	6,38	0,21	
		VIa	21,84	10,58	11,05	6,38	0,21	
		VIб	21,81	10,58	11,02	6,38	0,21	
		VIв	21,84	10,58	11,05	6,38	0,21	
		VIг	21,81	10,58	11,02	6,38	0,21	
		VIд	21,84	10,58	11,05	6,38	0,21	
		VIе	21,81	10,58	11,02	6,38	0,21	
		VIIa	21,81	10,58	11,02	6,38	0,21	
		VIIб	21,81	10,58	11,02	6,38	0,21	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-04-001-02	10 мм	III	32,35	14,43	17,63	10,21	0,29	1,50
		Ia	42,41	20,21	21,80	14,29	0,40	
		Iб	36,11	16,59	19,19	11,74	0,33	
		Iв	37,41	17,31	19,75	12,25	0,35	
		Iг	37,47	17,31	19,81	12,25	0,35	
		Iд	32,44	14,43	17,72	10,21	0,29	
		IIa	32,35	14,43	17,63	10,21	0,29	
		IIб	32,34	14,43	17,62	10,21	0,29	
		IIIa	32,35	14,43	17,63	10,21	0,29	
		IVa	32,40	14,43	17,68	10,21	0,29	
		IVб	36,13	16,59	19,21	11,74	0,33	
		V	32,37	14,43	17,65	10,21	0,29	
		VIa	32,39	14,43	17,67	10,21	0,29	
		VIб	32,34	14,43	17,62	10,21	0,29	
		VIв	32,39	14,43	17,67	10,21	0,29	
		VIг	32,35	14,43	17,63	10,21	0,29	
		VIд	32,39	14,43	17,67	10,21	0,29	
		VIe	32,35	14,43	17,63	10,21	0,29	
		VIIa	32,34	14,43	17,62	10,21	0,29	
		VIIб	32,34	14,43	17,62	10,21	0,29	
39-04-001-03	14 мм	III	37,52	16,35	20,84	12,06	0,33	1,70
		Ia	49,12	22,90	25,76	16,89	0,46	
		Iб	41,86	18,80	22,68	13,87	0,38	
		Iв	43,35	19,62	23,34	14,48	0,39	
		Iг	43,42	19,62	23,41	14,48	0,39	
		Iд	37,62	16,35	20,94	12,06	0,33	
		IIa	37,52	16,35	20,84	12,06	0,33	
		IIб	37,51	16,35	20,83	12,06	0,33	
		IIIa	37,52	16,35	20,84	12,06	0,33	
		IVa	37,57	16,35	20,89	12,06	0,33	
		IVб	41,88	18,80	22,70	13,87	0,38	
		V	37,54	16,35	20,86	12,06	0,33	
		VIa	37,56	16,35	20,88	12,06	0,33	
		VIб	37,51	16,35	20,83	12,06	0,33	
		VIв	37,56	16,35	20,88	12,06	0,33	
		VIг	37,52	16,35	20,84	12,06	0,33	
		VIд	37,56	16,35	20,88	12,06	0,33	
		VIe	37,52	16,35	20,84	12,06	0,33	
		VIIa	37,51	16,35	20,83	12,06	0,33	
		VIIб	37,51	16,35	20,83	12,06	0,33	
39-04-001-04	20 мм	III	45,27	19,24	25,65	14,85	0,38	2
		Ia	59,19	26,94	31,71	20,79	0,54	
		Iб	50,48	22,12	27,92	17,08	0,44	
		Iв	52,27	23,08	28,73	17,82	0,46	
		Iг	52,35	23,08	28,81	17,82	0,46	
		Iд	45,39	19,24	25,77	14,85	0,38	
		IIa	45,27	19,24	25,65	14,85	0,38	
		IIб	45,26	19,24	25,64	14,85	0,38	
		IIIa	45,27	19,24	25,65	14,85	0,38	
		IVa	45,34	19,24	25,72	14,85	0,38	
		IVб	50,50	22,12	27,94	17,08	0,44	
		V	45,30	19,24	25,68	14,85	0,38	
		VIa	45,32	19,24	25,70	14,85	0,38	
		VIб	45,26	19,24	25,64	14,85	0,38	
		VIв	45,32	19,24	25,70	14,85	0,38	
		VIг	45,27	19,24	25,65	14,85	0,38	
		VIд	45,32	19,24	25,70	14,85	0,38	
		VIe	45,27	19,24	25,65	14,85	0,38	
		VIIa	45,26	19,24	25,64	14,85	0,38	
		VIIб	45,26	19,24	25,64	14,85	0,38	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-04-001-05	24 мм	III	51,43	22,13	28,86	16,70	0,44	2,30
		Ia	67,27	30,98	35,67	23,39	0,62	
		Iб	57,36	25,44	31,41	19,21	0,51	
		Iв	59,39	26,54	32,32	20,04	0,53	
		Iг	59,48	26,54	32,41	20,04	0,53	
		Iд	51,56	22,13	28,99	16,70	0,44	
		IIa	51,43	22,13	28,86	16,70	0,44	
		IIб	51,41	22,13	28,84	16,70	0,44	
		IIIa	51,43	22,13	28,86	16,70	0,44	
		IVa	51,50	22,13	28,93	16,70	0,44	
		IVб	57,39	25,44	31,44	19,21	0,51	
		V	51,45	22,13	28,88	16,70	0,44	
		VIa	51,49	22,13	28,92	16,70	0,44	
		VIб	51,41	22,13	28,84	16,70	0,44	
		VIв	51,49	22,13	28,92	16,70	0,44	
		VIг	51,43	22,13	28,86	16,70	0,44	
		VIд	51,49	22,13	28,92	16,70	0,44	
		VIe	51,43	22,13	28,86	16,70	0,44	
		VIIa	51,41	22,13	28,84	16,70	0,44	
		VIIб	51,41	22,13	28,84	16,70	0,44	
39-04-001-06	32 мм	III	59,18	25,01	33,67	19,49	0,50	2,60
		Ia	77,34	35,02	41,62	27,28	0,70	
		Iб	65,98	28,76	36,64	22,41	0,58	
		Iв	68,30	30,00	37,70	23,39	0,60	
		Iг	68,41	30,00	37,81	23,39	0,60	
		Iд	59,33	25,01	33,82	19,49	0,50	
		IIa	59,18	25,01	33,67	19,49	0,50	
		IIб	59,16	25,01	33,65	19,49	0,50	
		IIIa	59,18	25,01	33,67	19,49	0,50	
		IVa	59,26	25,01	33,75	19,49	0,50	
		IVб	66,01	28,76	36,67	22,41	0,58	
		V	59,21	25,01	33,70	19,49	0,50	
		VIa	59,25	25,01	33,74	19,49	0,50	
		VIб	59,16	25,01	33,65	19,49	0,50	
		VIв	59,24	25,01	33,73	19,49	0,50	
		VIг	59,18	25,01	33,67	19,49	0,50	
		VIд	59,24	25,01	33,73	19,49	0,50	
		VIe	59,18	25,01	33,67	19,49	0,50	
		VIIa	59,16	25,01	33,65	19,49	0,50	
		VIIб	59,16	25,01	33,65	19,49	0,50	
39-04-001-07	40 мм	III	67,91	28,86	38,47	22,27	0,58	3
		Ia	88,79	40,41	47,57	31,18	0,81	
		Iб	75,72	33,18	41,88	25,61	0,66	
		Iв	78,40	34,62	43,09	26,73	0,69	
		Iг	78,52	34,62	43,21	26,73	0,69	
		Iд	68,10	28,86	38,66	22,27	0,58	
		IIa	67,91	28,86	38,47	22,27	0,58	
		IIб	67,89	28,86	38,45	22,27	0,58	
		IIIa	67,91	28,86	38,47	22,27	0,58	
		IVa	68,01	28,86	38,57	22,27	0,58	
		IVб	75,75	33,18	41,91	25,61	0,66	
		V	67,95	28,86	38,51	22,27	0,58	
		VIa	68,00	28,86	38,56	22,27	0,58	
		VIб	67,89	28,86	38,45	22,27	0,58	
		VIв	67,99	28,86	38,55	22,27	0,58	
		VIг	67,91	28,86	38,47	22,27	0,58	
		VIд	67,99	28,86	38,55	22,27	0,58	
		VIe	67,91	28,86	38,47	22,27	0,58	
		VIIa	67,89	28,86	38,45	22,27	0,58	
		VIIб	67,89	28,86	38,45	22,27	0,58	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-04-001-08	50 мм	III	77,27	31,75	44,89	25,98	0,63	3,30
		Ia	100,83	44,45	55,49	36,38	0,89	
		Iб	86,08	36,50	48,85	29,88	0,73	
		Iв	89,11	38,08	50,27	31,18	0,76	
		Iг	89,25	38,08	50,41	31,18	0,76	
		Iд	77,48	31,75	45,10	25,98	0,63	
		IIa	77,27	31,75	44,89	25,98	0,63	
		IIб	77,24	31,75	44,86	25,98	0,63	
		IIIa	77,27	31,75	44,89	25,98	0,63	
		IVa	77,38	31,75	45,00	25,98	0,63	
		IVб	86,13	36,50	48,90	29,88	0,73	
		V	77,31	31,75	44,93	25,98	0,63	
		VIa	77,36	31,75	44,98	25,98	0,63	
		VIб	77,24	31,75	44,86	25,98	0,63	
		VIв	77,36	31,75	44,98	25,98	0,63	
		VIг	77,27	31,75	44,89	25,98	0,63	
		VIд	77,36	31,75	44,98	25,98	0,63	
		VIe	77,27	31,75	44,89	25,98	0,63	
		VIIa	77,24	31,75	44,86	25,98	0,63	
		VIIб	77,24	31,75	44,86	25,98	0,63	
39-04-001-09	60 мм	III	87,60	35,59	51,30	29,70	0,71	3,70
		Ia	114,26	49,84	63,42	41,57	1,00	
		Iб	97,57	40,92	55,83	34,15	0,82	
		Iв	101,00	42,70	57,45	35,64	0,85	
		Iг	101,17	42,70	57,62	35,64	0,85	
		Iд	87,84	35,59	51,54	29,70	0,71	
		IIa	87,60	35,59	51,30	29,70	0,71	
		IIб	87,57	35,59	51,27	29,70	0,71	
		IIIa	87,60	35,59	51,30	29,70	0,71	
		IVa	87,73	35,59	51,43	29,70	0,71	
		IVб	97,62	40,92	55,88	34,15	0,82	
		V	87,65	35,59	51,35	29,70	0,71	
		VIa	87,71	35,59	51,41	29,70	0,71	
		VIб	87,57	35,59	51,27	29,70	0,71	
		VIв	87,70	35,59	51,40	29,70	0,71	
		VIг	87,60	35,59	51,30	29,70	0,71	
		VIд	87,70	35,59	51,40	29,70	0,71	
		VIe	87,60	35,59	51,30	29,70	0,71	
		VIIa	87,57	35,59	51,27	29,70	0,71	
		VIIб	87,57	35,59	51,27	29,70	0,71	
39-04-001-10	70 мм	III	98,92	40,40	57,71	33,41	0,81	4,20
		Ia	129,05	56,57	71,35	46,77	1,13	
		Iб	110,19	46,45	62,81	38,42	0,93	
		Iв	114,07	48,47	64,63	40,09	0,97	
		Iг	114,26	48,47	64,82	40,09	0,97	
		Iд	99,20	40,40	57,99	33,41	0,81	
		IIa	98,92	40,40	57,71	33,41	0,81	
		IIб	98,89	40,40	57,68	33,41	0,81	
		IIIa	98,92	40,40	57,71	33,41	0,81	
		IVa	99,07	40,40	57,86	33,41	0,81	
		IVб	110,25	46,45	62,87	38,42	0,93	
		V	98,98	40,40	57,77	33,41	0,81	
		VIa	99,04	40,40	57,83	33,41	0,81	
		VIб	98,89	40,40	57,68	33,41	0,81	
		VIв	99,04	40,40	57,83	33,41	0,81	
		VIг	98,92	40,40	57,71	33,41	0,81	
		VIд	99,04	40,40	57,83	33,41	0,81	
		VIe	98,92	40,40	57,71	33,41	0,81	
		VIIa	98,89	40,40	57,68	33,41	0,81	
		VIIб	98,89	40,40	57,68	33,41	0,81	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-04-001-11	90 мм	III	119,60	48,10	70,54	40,83	0,96	5
		Ia	155,90	67,35	87,20	57,16	1,35	
		Iб	133,18	55,30	76,77	46,96	1,11	
		Iв	137,85	57,70	79,00	49,00	1,15	
		Iг	138,07	57,70	79,22	49,00	1,15	
		Iд	119,93	48,10	70,87	40,83	0,96	
		IIa	119,60	48,10	70,54	40,83	0,96	
		IIб	119,56	48,10	70,50	40,83	0,96	
		IIIa	119,60	48,10	70,54	40,83	0,96	
		IVa	119,78	48,10	70,72	40,83	0,96	
		IVб	133,25	55,30	76,84	46,96	1,11	
		V	119,67	48,10	70,61	40,83	0,96	
		VIa	119,75	48,10	70,69	40,83	0,96	
		VIб	119,56	48,10	70,50	40,83	0,96	
		VIв	119,74	48,10	70,68	40,83	0,96	
		VIг	119,60	48,10	70,54	40,83	0,96	
		VIд	119,74	48,10	70,68	40,83	0,96	
		VIе	119,60	48,10	70,54	40,83	0,96	
		VIIa	119,56	48,10	70,50	40,83	0,96	
		VIIб	119,56	48,10	70,50	40,83	0,96	
Изготовление образцов для испытания на изгиб, толщина стенки до								
39-04-001-12	6 мм	III	12,14	6,73	5,28	3,02	0,13	0,70
		Ia	16,13	9,43	6,51	4,22	0,19	
		Iб	13,63	7,74	5,74	3,47	0,15	
		Iв	14,14	8,08	5,90	3,62	0,16	
		Iг	14,16	8,08	5,92	3,62	0,16	
		Iд	12,16	6,73	5,30	3,02	0,13	
		IIa	12,14	6,73	5,28	3,02	0,13	
		IIб	12,13	6,73	5,27	3,02	0,13	
		IIIa	12,14	6,73	5,28	3,02	0,13	
		IVa	12,15	6,73	5,29	3,02	0,13	
		IVб	13,63	7,74	5,74	3,47	0,15	
		V	12,14	6,73	5,28	3,02	0,13	
		VIa	12,15	6,73	5,29	3,02	0,13	
		VIб	12,13	6,73	5,27	3,02	0,13	
		VIв	12,15	6,73	5,29	3,02	0,13	
		VIг	12,14	6,73	5,28	3,02	0,13	
		VIд	12,15	6,73	5,29	3,02	0,13	
		VIе	12,14	6,73	5,28	3,02	0,13	
		VIIa	12,13	6,73	5,27	3,02	0,13	
		VIIб	12,13	6,73	5,27	3,02	0,13	
39-04-001-13	10 мм	III	16,12	8,66	7,29	4,18	0,17	0,90
		Ia	21,35	12,12	8,99	5,85	0,24	
		Iб	18,07	9,95	7,92	4,80	0,20	
		Iв	18,75	10,39	8,15	5,01	0,21	
		Iг	18,78	10,39	8,18	5,01	0,21	
		Iд	16,15	8,66	7,32	4,18	0,17	
		IIa	16,12	8,66	7,29	4,18	0,17	
		IIб	16,11	8,66	7,28	4,18	0,17	
		IIIa	16,12	8,66	7,29	4,18	0,17	
		IVa	16,13	8,66	7,30	4,18	0,17	
		IVб	18,08	9,95	7,93	4,80	0,20	
		V	16,12	8,66	7,29	4,18	0,17	
		VIa	16,13	8,66	7,30	4,18	0,17	
		VIб	16,11	8,66	7,28	4,18	0,17	
		VIв	16,13	8,66	7,30	4,18	0,17	
		VIг	16,12	8,66	7,29	4,18	0,17	
		VIд	16,13	8,66	7,30	4,18	0,17	
		VIе	16,12	8,66	7,29	4,18	0,17	
		VIIa	16,11	8,66	7,28	4,18	0,17	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-04-001-14	14 мм	ВIIб	16,11	8,66	7,28	4,18	0,17	1
		III	18,71	9,62	8,90	5,10	0,19	
		Ia	24,73	13,47	10,99	7,15	0,27	
		Iб	20,96	11,06	9,68	5,87	0,22	
		Iв	21,73	11,54	9,96	6,12	0,23	
		Iг	21,76	11,54	9,99	6,12	0,23	
		Iд	18,76	9,62	8,95	5,10	0,19	
		IIa	18,71	9,62	8,90	5,10	0,19	
		IIб	18,71	9,62	8,90	5,10	0,19	
		IIIa	18,71	9,62	8,90	5,10	0,19	
		IVa	18,73	9,62	8,92	5,10	0,19	
		IVб	20,97	11,06	9,69	5,87	0,22	
		V	18,72	9,62	8,91	5,10	0,19	
		VIa	18,73	9,62	8,92	5,10	0,19	
		VIб	18,71	9,62	8,90	5,10	0,19	
		VIв	18,73	9,62	8,92	5,10	0,19	
		VIг	18,71	9,62	8,90	5,10	0,19	
		VIд	18,73	9,62	8,92	5,10	0,19	
		VIе	18,71	9,62	8,90	5,10	0,19	
		VIIa	18,71	9,62	8,90	5,10	0,19	
		VIIб	18,71	9,62	8,90	5,10	0,19	
39-04-001-15	20 мм	III	20,91	10,58	10,12	5,80	0,21	1,10
		Ia	27,61	14,82	12,49	8,12	0,30	
		Iб	23,42	12,17	11,01	6,67	0,24	
		Iв	24,26	12,69	11,32	6,96	0,25	
		Iг	24,30	12,69	11,36	6,96	0,25	
		Iд	20,96	10,58	10,17	5,80	0,21	
		IIa	20,91	10,58	10,12	5,80	0,21	
		IIб	20,91	10,58	10,12	5,80	0,21	
		IIIa	20,91	10,58	10,12	5,80	0,21	
		IVa	20,94	10,58	10,15	5,80	0,21	
		IVб	23,43	12,17	11,02	6,67	0,24	
		V	20,92	10,58	10,13	5,80	0,21	
		VIa	20,94	10,58	10,15	5,80	0,21	
		VIб	20,91	10,58	10,12	5,80	0,21	
		VIв	20,93	10,58	10,14	5,80	0,21	
		VIг	20,91	10,58	10,12	5,80	0,21	
		VIд	20,93	10,58	10,14	5,80	0,21	
		VIе	20,91	10,58	10,12	5,80	0,21	
		VIIa	20,91	10,58	10,12	5,80	0,21	
		VIIб	20,91	10,58	10,12	5,80	0,21	
39-04-001-16	24 мм	III	23,31	11,54	11,54	6,61	0,23	1,20
		Ia	30,72	16,16	14,24	9,26	0,32	
		Iб	26,09	13,27	12,55	7,60	0,27	
		Iв	27,04	13,85	12,91	7,93	0,28	
		Iг	27,08	13,85	12,95	7,93	0,28	
		Iд	23,37	11,54	11,60	6,61	0,23	
		IIa	23,31	11,54	11,54	6,61	0,23	
		IIб	23,30	11,54	11,53	6,61	0,23	
		IIIa	23,31	11,54	11,54	6,61	0,23	
		IVa	23,34	11,54	11,57	6,61	0,23	
		IVб	26,10	13,27	12,56	7,60	0,27	
		V	23,32	11,54	11,55	6,61	0,23	
		VIa	23,34	11,54	11,57	6,61	0,23	
		VIб	23,30	11,54	11,53	6,61	0,23	
		VIв	23,33	11,54	11,56	6,61	0,23	
		VIг	23,31	11,54	11,54	6,61	0,23	
		VIд	23,33	11,54	11,56	6,61	0,23	
		VIе	23,31	11,54	11,54	6,61	0,23	
		VIIa	23,30	11,54	11,53	6,61	0,23	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIб	23,30	11,54	11,53	6,61	0,23	
39-04-001-17	32 мм	III	30,31	14,43	15,59	8,93	0,29	1,50
		Ia	39,85	20,21	19,24	12,50	0,40	
		Iб	33,88	16,59	16,96	10,27	0,33	
		Iв	35,11	17,31	17,45	10,72	0,35	
		Iг	35,16	17,31	17,50	10,72	0,35	
		Iд	30,39	14,43	15,67	8,93	0,29	
		IIa	30,31	14,43	15,59	8,93	0,29	
		IIб	30,31	14,43	15,59	8,93	0,29	
		IIIa	30,31	14,43	15,59	8,93	0,29	
		IVa	30,35	14,43	15,63	8,93	0,29	
		IVб	33,89	16,59	16,97	10,27	0,33	
		V	30,33	14,43	15,61	8,93	0,29	
		VIa	30,35	14,43	15,63	8,93	0,29	
		VIб	30,31	14,43	15,59	8,93	0,29	
		VIв	30,35	14,43	15,63	8,93	0,29	
		VIг	30,31	14,43	15,59	8,93	0,29	
		VIд	30,35	14,43	15,63	8,93	0,29	
		VIe	30,31	14,43	15,59	8,93	0,29	
		VIIa	30,31	14,43	15,59	8,93	0,29	
		VIIб	30,31	14,43	15,59	8,93	0,29	
39-04-001-18	40 мм	III	35,11	16,35	18,43	10,56	0,33	1,70
		Ia	46,10	22,90	22,74	14,78	0,46	
		Iб	39,22	18,80	20,04	12,14	0,38	
		Iв	40,63	19,62	20,62	12,67	0,39	
		Iг	40,69	19,62	20,68	12,67	0,39	
		Iд	35,20	16,35	18,52	10,56	0,33	
		IIa	35,11	16,35	18,43	10,56	0,33	
		IIб	35,10	16,35	18,42	10,56	0,33	
		IIIa	35,11	16,35	18,43	10,56	0,33	
		IVa	35,16	16,35	18,48	10,56	0,33	
		IVб	39,24	18,80	20,06	12,14	0,38	
		V	35,13	16,35	18,45	10,56	0,33	
		VIa	35,15	16,35	18,47	10,56	0,33	
		VIб	35,10	16,35	18,42	10,56	0,33	
		VIв	35,15	16,35	18,47	10,56	0,33	
		VIг	35,11	16,35	18,43	10,56	0,33	
		VIд	35,15	16,35	18,47	10,56	0,33	
		VIe	35,11	16,35	18,43	10,56	0,33	
		VIIa	35,10	16,35	18,42	10,56	0,33	
		VIIб	35,10	16,35	18,42	10,56	0,33	
39-04-001-19	50 мм	III	42,30	19,24	22,68	12,99	0,38	2
		Ia	55,47	26,94	27,99	18,19	0,54	
		Iб	47,23	22,12	24,67	14,94	0,44	
		Iв	48,92	23,08	25,38	15,59	0,46	
		Iг	49,00	23,08	25,46	15,59	0,46	
		Iд	42,42	19,24	22,80	12,99	0,38	
		IIa	42,30	19,24	22,68	12,99	0,38	
		IIб	42,29	19,24	22,67	12,99	0,38	
		IIIa	42,30	19,24	22,68	12,99	0,38	
		IVa	42,36	19,24	22,74	12,99	0,38	
		IVб	47,25	22,12	24,69	14,94	0,44	
		V	42,33	19,24	22,71	12,99	0,38	
		VIa	42,36	19,24	22,74	12,99	0,38	
		VIб	42,29	19,24	22,67	12,99	0,38	
		VIв	42,35	19,24	22,73	12,99	0,38	
		VIг	42,30	19,24	22,68	12,99	0,38	
		VIд	42,35	19,24	22,73	12,99	0,38	
		VIe	42,30	19,24	22,68	12,99	0,38	
		VIIa	42,29	19,24	22,67	12,99	0,38	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIб	42,29	19,24	22,67	12,99	0,38	
39-04-001-20	60 мм	III	48,09	22,13	25,52	14,62	0,44	2,30
		Ia	63,09	30,98	31,49	20,46	0,62	
		Iб	53,70	25,44	27,75	16,81	0,51	
		Iв	55,62	26,54	28,55	17,54	0,53	
		Iг	55,71	26,54	28,64	17,54	0,53	
		Iд	48,21	22,13	25,64	14,62	0,44	
		IIa	48,09	22,13	25,52	14,62	0,44	
		IIб	48,07	22,13	25,50	14,62	0,44	
		IIIa	48,09	22,13	25,52	14,62	0,44	
		IVa	48,15	22,13	25,58	14,62	0,44	
		IVб	53,73	25,44	27,78	16,81	0,51	
		V	48,12	22,13	25,55	14,62	0,44	
		VIa	48,15	22,13	25,58	14,62	0,44	
		VIб	48,07	22,13	25,50	14,62	0,44	
		VIв	48,14	22,13	25,57	14,62	0,44	
		VIг	48,09	22,13	25,52	14,62	0,44	
		VIд	48,14	22,13	25,57	14,62	0,44	
		VIe	48,09	22,13	25,52	14,62	0,44	
		VIIa	48,07	22,13	25,50	14,62	0,44	
		VIIб	48,07	22,13	25,50	14,62	0,44	
39-04-001-21	70 мм	III	55,28	25,01	29,77	17,05	0,50	2,60
		Ia	72,46	35,02	36,74	23,87	0,70	
		Iб	61,72	28,76	32,38	19,61	0,58	
		Iв	63,91	30,00	33,31	20,46	0,60	
		Iг	64,01	30,00	33,41	20,46	0,60	
		Iд	55,43	25,01	29,92	17,05	0,50	
		IIa	55,28	25,01	29,77	17,05	0,50	
		IIб	55,26	25,01	29,75	17,05	0,50	
		IIIa	55,28	25,01	29,77	17,05	0,50	
		IVa	55,36	25,01	29,85	17,05	0,50	
		IVб	61,75	28,76	32,41	19,61	0,58	
		V	55,31	25,01	29,80	17,05	0,50	
		VIa	55,35	25,01	29,84	17,05	0,50	
		VIб	55,26	25,01	29,75	17,05	0,50	
		VIв	55,34	25,01	29,83	17,05	0,50	
		VIг	55,28	25,01	29,77	17,05	0,50	
		VIд	55,34	25,01	29,83	17,05	0,50	
		VIe	55,28	25,01	29,77	17,05	0,50	
		VIIa	55,26	25,01	29,75	17,05	0,50	
		VIIб	55,26	25,01	29,75	17,05	0,50	
39-04-001-22	90 мм	III	69,68	30,78	38,28	21,92	0,62	3,20
		Ia	91,20	43,10	47,24	30,69	0,86	
		Iб	77,73	35,39	41,63	25,21	0,71	
		Iв	80,49	36,93	42,82	26,31	0,74	
		Iг	80,63	36,93	42,96	26,31	0,74	
		Iд	69,87	30,78	38,47	21,92	0,62	
		IIa	69,68	30,78	38,28	21,92	0,62	
		IIб	69,66	30,78	38,26	21,92	0,62	
		IIIa	69,68	30,78	38,28	21,92	0,62	
		IVa	69,78	30,78	38,38	21,92	0,62	
		IVб	77,76	35,39	41,66	25,21	0,71	
		V	69,72	30,78	38,32	21,92	0,62	
		VIa	69,77	30,78	38,37	21,92	0,62	
		VIб	69,66	30,78	38,26	21,92	0,62	
		VIв	69,76	30,78	38,36	21,92	0,62	
		VIг	69,68	30,78	38,28	21,92	0,62	
		VIд	69,76	30,78	38,36	21,92	0,62	
		VIe	69,68	30,78	38,28	21,92	0,62	
		VIIa	69,66	30,78	38,26	21,92	0,62	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIб	69,66	30,78	38,26	21,92	0,62	
39-04-001-23	Изготовление образцов для испытания на растяжение (образцы Гагарина), толщина стенки до 90 мм	III	11,92	9,62	2,11	1,16	0,19	1
		Ia	16,33	13,47	2,59	1,62	0,27	
		Iб	13,57	11,06	2,29	1,33	0,22	
		Iв	14,12	11,54	2,35	1,39	0,23	
		Iг	14,13	11,54	2,36	1,39	0,23	
		Iд	11,93	9,62	2,12	1,16	0,19	
		IIa	11,92	9,62	2,11	1,16	0,19	
		IIб	11,92	9,62	2,11	1,16	0,19	
		IIIa	11,92	9,62	2,11	1,16	0,19	
		IVa	11,93	9,62	2,12	1,16	0,19	
		IVб	13,57	11,06	2,29	1,33	0,22	
		V	11,92	9,62	2,11	1,16	0,19	
		VIa	11,93	9,62	2,12	1,16	0,19	
		VIб	11,92	9,62	2,11	1,16	0,19	
		VIв	11,92	9,62	2,11	1,16	0,19	
		VIг	11,92	9,62	2,11	1,16	0,19	
		VIд	11,92	9,62	2,11	1,16	0,19	
		VIе	11,92	9,62	2,11	1,16	0,19	
		VIIa	11,92	9,62	2,11	1,16	0,19	
		VIIб	11,92	9,62	2,11	1,16	0,19	
Изготовление образцов для испытания на ударную вязкость								
39-04-001-24	с прорезкой канавки, толщина стенки до 90 мм	III	38,27	26,62	11,12	4,41	0,53	2,40
		Ia	51,03	37,27	13,01	6,17	0,75	
		Iб	43,02	30,60	11,81	5,07	0,61	
		Iв	44,69	31,94	12,11	5,29	0,64	
		Iг	44,76	31,94	12,18	5,29	0,64	
		Iд	38,39	26,62	11,24	4,41	0,53	
		IIa	38,27	26,62	11,12	4,41	0,53	
		IIб	38,19	26,62	11,04	4,41	0,53	
		IIIa	38,27	26,62	11,12	4,41	0,53	
		IVa	38,33	26,62	11,18	4,41	0,53	
		IVб	43,05	30,60	11,84	5,07	0,61	
		V	38,29	26,62	11,14	4,41	0,53	
		VIa	38,26	26,62	11,11	4,41	0,53	
		VIб	38,19	26,62	11,04	4,41	0,53	
		VIв	38,32	26,62	11,17	4,41	0,53	
		VIг	38,27	26,62	11,12	4,41	0,53	
		VIд	38,32	26,62	11,17	4,41	0,53	
		VIе	38,27	26,62	11,12	4,41	0,53	
		VIIa	38,19	26,62	11,04	4,41	0,53	
		VIIб	38,19	26,62	11,04	4,41	0,53	
39-04-001-25	без прорезки канавки, толщина стенки до 90 мм	III	41,86	22,18	19,24	11,14	0,44	2
		Ia	55,46	31,06	23,78	15,59	0,62	
		Iб	46,95	25,50	20,94	12,81	0,51	
		Iв	48,69	26,62	21,54	13,36	0,53	
		Iг	48,76	26,62	21,61	13,36	0,53	
		Iд	41,95	22,18	19,33	11,14	0,44	
		IIa	41,86	22,18	19,24	11,14	0,44	
		IIб	41,85	22,18	19,23	11,14	0,44	
		IIIa	41,86	22,18	19,24	11,14	0,44	
		IVa	41,91	22,18	19,29	11,14	0,44	
		IVб	46,97	25,50	20,96	12,81	0,51	
		V	41,88	22,18	19,26	11,14	0,44	
		VIa	41,90	22,18	19,28	11,14	0,44	
		VIб	41,85	22,18	19,23	11,14	0,44	
		VIв	41,90	22,18	19,28	11,14	0,44	
		VIг	41,86	22,18	19,24	11,14	0,44	
		VIд	41,90	22,18	19,28	11,14	0,44	
		VIе	41,86	22,18	19,24	11,14	0,44	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		VIIa	41,85	22,18	19,23	11,14	0,44		
		VIIб	41,85	22,18	19,23	11,14	0,44		
Таблица 39-04-002. Изготовление образцов для металлографических исследований									
Измеритель: 1 образец									
Изготовление образцов для металлографических исследований, толщина стенки до									
39-04-002-01	6 мм	III	6,44	5,58	0,75	0,23	0,11	0,58	
		Ia	8,83	7,81	0,86	0,32	0,16		
		Iб	7,33	6,41	0,79	0,27	0,13		
		Iв	7,63	6,69	0,81	0,28	0,13		
		Iг	7,63	6,69	0,81	0,28	0,13		
		Iд	6,45	5,58	0,76	0,23	0,11		
		IIa	6,44	5,58	0,75	0,23	0,11		
		IIб	6,43	5,58	0,74	0,23	0,11		
		IIa	6,44	5,58	0,75	0,23	0,11		
		IVa	6,45	5,58	0,76	0,23	0,11		
		IVб	7,33	6,41	0,79	0,27	0,13		
		V	6,44	5,58	0,75	0,23	0,11		
		VIa	6,44	5,58	0,75	0,23	0,11		
		VIб	6,43	5,58	0,74	0,23	0,11		
		VIв	6,45	5,58	0,76	0,23	0,11		
		VIг	6,44	5,58	0,75	0,23	0,11		
		VIд	6,45	5,58	0,76	0,23	0,11		
		VIe	6,44	5,58	0,75	0,23	0,11		
		VIIa	6,43	5,58	0,74	0,23	0,11		
		VIIб	6,43	5,58	0,74	0,23	0,11		
39-04-002-02	10 мм	III	7,45	6,25	1,07	0,35	0,13	0,65	
		Ia	10,17	8,76	1,23	0,49	0,18		
		Iб	8,46	7,19	1,13	0,40	0,14		
		Iв	8,81	7,50	1,16	0,42	0,15		
		Iг	8,81	7,50	1,16	0,42	0,15		
		Iд	7,47	6,25	1,09	0,35	0,13		
		IIa	7,45	6,25	1,07	0,35	0,13		
		IIб	7,44	6,25	1,06	0,35	0,13		
		IIa	7,45	6,25	1,07	0,35	0,13		
		IVa	7,46	6,25	1,08	0,35	0,13		
		IVб	8,46	7,19	1,13	0,40	0,14		
		V	7,46	6,25	1,08	0,35	0,13		
		VIa	7,45	6,25	1,07	0,35	0,13		
		VIб	7,44	6,25	1,06	0,35	0,13		
		VIв	7,46	6,25	1,08	0,35	0,13		
		VIг	7,45	6,25	1,07	0,35	0,13		
		VIд	7,46	6,25	1,08	0,35	0,13		
		VIe	7,45	6,25	1,07	0,35	0,13		
		VIIa	7,44	6,25	1,06	0,35	0,13		
		VIIб	7,44	6,25	1,06	0,35	0,13		
39-04-002-03	14 мм	III	9,00	7,41	1,44	0,46	0,15	0,77	
		Ia	12,22	10,37	1,64	0,65	0,21		
		Iб	10,20	8,52	1,51	0,53	0,17		
		Iв	10,62	8,89	1,55	0,56	0,18		
		Iг	10,63	8,89	1,56	0,56	0,18		
		Iд	9,02	7,41	1,46	0,46	0,15		
		IIa	9,00	7,41	1,44	0,46	0,15		
		IIб	8,98	7,41	1,42	0,46	0,15		
		IIa	9,00	7,41	1,44	0,46	0,15		
		IVa	9,01	7,41	1,45	0,46	0,15		
		IVб	10,21	8,52	1,52	0,53	0,17		
		V	9,00	7,41	1,44	0,46	0,15		
		VIa	9,00	7,41	1,44	0,46	0,15		
		VIб	8,98	7,41	1,42	0,46	0,15		

ОЕРЖм-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	9,01	7,41	1,45	0,46	0,15	
		VIг	9,00	7,41	1,44	0,46	0,15	
		VIд	9,01	7,41	1,45	0,46	0,15	
		VIе	9,00	7,41	1,44	0,46	0,15	
		VIIа	8,98	7,41	1,42	0,46	0,15	
		VIIб	8,98	7,41	1,42	0,46	0,15	
39-04-002-04	20 мм	III	10,34	8,37	1,80	0,58	0,17	0,87
		Iа	14,01	11,72	2,06	0,81	0,23	
		Iб	11,71	9,62	1,90	0,67	0,19	
		Iв	12,18	10,04	1,94	0,70	0,20	
		Iг	12,20	10,04	1,96	0,70	0,20	
		Iд	10,37	8,37	1,83	0,58	0,17	
		IIа	10,34	8,37	1,80	0,58	0,17	
		IIб	10,33	8,37	1,79	0,58	0,17	
		IIIа	10,34	8,37	1,80	0,58	0,17	
		IVа	10,36	8,37	1,82	0,58	0,17	
		IVб	11,71	9,62	1,90	0,67	0,19	
		V	10,35	8,37	1,81	0,58	0,17	
		VIа	10,34	8,37	1,80	0,58	0,17	
		VIб	10,33	8,37	1,79	0,58	0,17	
		VIв	10,36	8,37	1,82	0,58	0,17	
		VIг	10,34	8,37	1,80	0,58	0,17	
		VIд	10,36	8,37	1,82	0,58	0,17	
		VIе	10,34	8,37	1,80	0,58	0,17	
		VIIа	10,33	8,37	1,79	0,58	0,17	
		VIIб	10,33	8,37	1,79	0,58	0,17	
39-04-002-05	24 мм	III	11,26	8,95	2,13	0,70	0,18	0,93
		Iа	15,21	12,53	2,43	0,97	0,25	
		Iб	12,74	10,29	2,24	0,80	0,21	
		Iв	13,23	10,73	2,29	0,84	0,21	
		Iг	13,25	10,73	2,31	0,84	0,21	
		Iд	11,28	8,95	2,15	0,70	0,18	
		IIа	11,26	8,95	2,13	0,70	0,18	
		IIб	11,23	8,95	2,10	0,70	0,18	
		IIIа	11,26	8,95	2,13	0,70	0,18	
		IVа	11,27	8,95	2,14	0,70	0,18	
		IVб	12,74	10,29	2,24	0,80	0,21	
		V	11,26	8,95	2,13	0,70	0,18	
		VIа	11,25	8,95	2,12	0,70	0,18	
		VIб	11,23	8,95	2,10	0,70	0,18	
		VIв	11,27	8,95	2,14	0,70	0,18	
		VIг	11,26	8,95	2,13	0,70	0,18	
		VIд	11,27	8,95	2,14	0,70	0,18	
		VIе	11,26	8,95	2,13	0,70	0,18	
		VIIа	11,23	8,95	2,10	0,70	0,18	
		VIIб	11,23	8,95	2,10	0,70	0,18	
39-04-002-06	32 мм	III	12,35	9,91	2,24	0,70	0,20	1,03
		Iа	16,70	13,87	2,55	0,97	0,28	
		Iб	13,97	11,39	2,35	0,80	0,23	
		Iв	14,54	11,89	2,41	0,84	0,24	
		Iг	14,55	11,89	2,42	0,84	0,24	
		Iд	12,38	9,91	2,27	0,70	0,20	
		IIа	12,35	9,91	2,24	0,70	0,20	
		IIб	12,32	9,91	2,21	0,70	0,20	
		IIIа	12,35	9,91	2,24	0,70	0,20	
		IVа	12,36	9,91	2,25	0,70	0,20	
		IVб	13,98	11,39	2,36	0,80	0,23	
		V	12,35	9,91	2,24	0,70	0,20	
		VIа	12,34	9,91	2,23	0,70	0,20	
		VIб	12,32	9,91	2,21	0,70	0,20	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	12,36	9,91	2,25	0,70	0,20	
		VIг	12,35	9,91	2,24	0,70	0,20	
		VIд	12,36	9,91	2,25	0,70	0,20	
		VIе	12,35	9,91	2,24	0,70	0,20	
		VIIa	12,32	9,91	2,21	0,70	0,20	
		VIIб	12,32	9,91	2,21	0,70	0,20	
39-04-002-07	40 мм	III	13,59	10,77	2,60	0,81	0,22	1,12
		Ia	18,35	15,09	2,96	1,14	0,30	
		Iб	15,37	12,39	2,73	0,93	0,25	
		Iв	15,98	12,92	2,80	0,97	0,26	
		Iг	16,00	12,92	2,82	0,97	0,26	
		Iд	13,63	10,77	2,64	0,81	0,22	
		IIa	13,59	10,77	2,60	0,81	0,22	
		IIб	13,56	10,77	2,57	0,81	0,22	
		IIIa	13,59	10,77	2,60	0,81	0,22	
		IVa	13,61	10,77	2,62	0,81	0,22	
		IVб	15,38	12,39	2,74	0,93	0,25	
		V	13,60	10,77	2,61	0,81	0,22	
		VIa	13,58	10,77	2,59	0,81	0,22	
		VIб	13,56	10,77	2,57	0,81	0,22	
		VIв	13,61	10,77	2,62	0,81	0,22	
		VIг	13,59	10,77	2,60	0,81	0,22	
		VIд	13,61	10,77	2,62	0,81	0,22	
		VIе	13,59	10,77	2,60	0,81	0,22	
		VIIa	13,56	10,77	2,57	0,81	0,22	
		VIIб	13,56	10,77	2,57	0,81	0,22	
39-04-002-08	50 мм	III	15,04	11,83	2,97	0,93	0,24	1,23
		Ia	20,28	16,57	3,38	1,30	0,33	
		Iб	16,99	13,60	3,12	1,07	0,27	
		Iв	17,66	14,19	3,19	1,11	0,28	
		Iг	17,68	14,19	3,21	1,11	0,28	
		Iд	15,08	11,83	3,01	0,93	0,24	
		IIa	15,04	11,83	2,97	0,93	0,24	
		IIб	15,01	11,83	2,94	0,93	0,24	
		IIIa	15,04	11,83	2,97	0,93	0,24	
		IVa	15,06	11,83	2,99	0,93	0,24	
		IVб	17,00	13,60	3,13	1,07	0,27	
		V	15,04	11,83	2,97	0,93	0,24	
		VIa	15,03	11,83	2,96	0,93	0,24	
		VIб	15,01	11,83	2,94	0,93	0,24	
		VIв	15,06	11,83	2,99	0,93	0,24	
		VIг	15,04	11,83	2,97	0,93	0,24	
		VIд	15,06	11,83	2,99	0,93	0,24	
		VIе	15,04	11,83	2,97	0,93	0,24	
		VIIa	15,01	11,83	2,94	0,93	0,24	
		VIIб	15,01	11,83	2,94	0,93	0,24	
39-04-002-09	60 мм	III	16,84	12,99	3,59	1,16	0,26	1,35
		Ia	22,64	18,18	4,10	1,62	0,36	
		Iб	19,00	14,93	3,77	1,33	0,30	
		Iв	19,75	15,58	3,86	1,39	0,31	
		Iг	19,78	15,58	3,89	1,39	0,31	
		Iд	16,89	12,99	3,64	1,16	0,26	
		IIa	16,84	12,99	3,59	1,16	0,26	
		IIб	16,80	12,99	3,55	1,16	0,26	
		IIIa	16,84	12,99	3,59	1,16	0,26	
		IVa	16,86	12,99	3,61	1,16	0,26	
		IVб	19,01	14,93	3,78	1,33	0,30	
		V	16,85	12,99	3,60	1,16	0,26	
		VIa	16,83	12,99	3,58	1,16	0,26	
		VIб	16,80	12,99	3,55	1,16	0,26	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIв	16,86	12,99	3,61	1,16	0,26	
		VIг	16,84	12,99	3,59	1,16	0,26	
		VIд	16,86	12,99	3,61	1,16	0,26	
		VIе	16,84	12,99	3,59	1,16	0,26	
		VIIа	16,80	12,99	3,55	1,16	0,26	
		VIIб	16,80	12,99	3,55	1,16	0,26	
39-04-002-10	70 мм	III	18,61	14,53	3,79	1,16	0,29	1,51
		Iа	25,06	20,34	4,31	1,62	0,41	
		Iб	21,00	16,70	3,97	1,33	0,33	
		Iв	21,85	17,43	4,07	1,39	0,35	
		Iг	21,88	17,43	4,10	1,39	0,35	
		Iд	18,66	14,53	3,84	1,16	0,29	
		IIа	18,61	14,53	3,79	1,16	0,29	
		IIб	18,56	14,53	3,74	1,16	0,29	
		IIIа	18,61	14,53	3,79	1,16	0,29	
		IVа	18,63	14,53	3,81	1,16	0,29	
		IVб	21,02	16,70	3,99	1,33	0,33	
		V	18,62	14,53	3,80	1,16	0,29	
		VIа	18,60	14,53	3,78	1,16	0,29	
		VIб	18,56	14,53	3,74	1,16	0,29	
		VIв	18,63	14,53	3,81	1,16	0,29	
		VIг	18,61	14,53	3,79	1,16	0,29	
		VIд	18,63	14,53	3,81	1,16	0,29	
		VIе	18,61	14,53	3,79	1,16	0,29	
		VIIа	18,56	14,53	3,74	1,16	0,29	
		VIIб	18,56	14,53	3,74	1,16	0,29	
39-04-002-11	90 мм	III	22,14	17,60	4,19	1,16	0,35	1,83
		Iа	29,86	24,65	4,72	1,62	0,49	
		Iб	25,01	20,24	4,37	1,33	0,40	
		Iв	26,02	21,12	4,48	1,39	0,42	
		Iг	26,05	21,12	4,51	1,39	0,42	
		Iд	22,20	17,60	4,25	1,16	0,35	
		IIа	22,14	17,60	4,19	1,16	0,35	
		IIб	22,08	17,60	4,13	1,16	0,35	
		IIIа	22,14	17,60	4,19	1,16	0,35	
		IVа	22,17	17,60	4,22	1,16	0,35	
		IVб	25,03	20,24	4,39	1,33	0,40	
		V	22,15	17,60	4,20	1,16	0,35	
		VIа	22,12	17,60	4,17	1,16	0,35	
		VIб	22,08	17,60	4,13	1,16	0,35	
		VIв	22,17	17,60	4,22	1,16	0,35	
		VIг	22,14	17,60	4,19	1,16	0,35	
		VIд	22,17	17,60	4,22	1,16	0,35	
		VIе	22,14	17,60	4,19	1,16	0,35	
		VIIа	22,08	17,60	4,13	1,16	0,35	
		VIIб	22,08	17,60	4,13	1,16	0,35	

Таблица 39-04-003. Изготовление образцов для испытания на межкристаллитную коррозию

Измеритель: 1 образец								
39-04-003-01	Изготовление образцов для испытания на межкристаллическую коррозию, толщина стенки до 90 мм	III	15,64	14,42	0,93	-	0,29	1,30
		Iа	21,54	20,19	0,95	-	0,40	
		Iб	17,84	16,58	0,93	-	0,33	
		Iв	18,60	17,30	0,95	-	0,35	
		Iг	18,61	17,30	0,96	-	0,35	
		Iд	15,66	14,42	0,95	-	0,29	
		IIа	15,64	14,42	0,93	-	0,29	
		IIб	15,62	14,42	0,91	-	0,29	
		IIIа	15,64	14,42	0,93	-	0,29	
		IVа	15,65	14,42	0,94	-	0,29	
		IVб	17,85	16,58	0,94	-	0,33	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		V	15,64	14,42	0,93	-	0,29	
		VIa	15,64	14,42	0,93	-	0,29	
		VIб	15,62	14,42	0,91	-	0,29	
		VIв	15,65	14,42	0,94	-	0,29	
		VIг	15,64	14,42	0,93	-	0,29	
		VIд	15,65	14,42	0,94	-	0,29	
		VIе	15,64	14,42	0,93	-	0,29	
		VIIa	15,62	14,42	0,91	-	0,29	
VIIб	15,62	14,42	0,91	-	0,29			
ОТДЕЛ 05. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ								
Таблица 39-05-001. Контроль сварочных материалов								
Измеритель: 1 бухта (норма 01), 1 партия (10 электродов) (нормы 02, 03), 10 кг (норма 04), 1 баллон (норма 05)								
Контроль сварочных материалов								
39-05-001-01	проволока	III	16,97	16,64	-	-	0,33	1,50
		Ia	23,77	23,30	-	-	0,47	
		Iб	19,51	19,13	-	-	0,38	
		Iв	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Iг	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Iд	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IIб	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IIIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IVa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IVб	19,51	19,13	-	-	0,38	
		V	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIб	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIв	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIг	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIд	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIе	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIIб	16,97	16,64	-	-	0,33	
39-05-001-02	электроды	III	28,28	27,73	-	-	0,55	2,50
		Ia	39,61	38,83	-	-	0,78	
		Iб	32,52	31,88	-	-	0,64	
		Iв	33,95	33,28	-	-	0,67	
		Iг	33,95	33,28	-	-	0,67	
		Iд	28,28	27,73	-	-	0,55	
		IIa	28,28	27,73	-	-	0,55	
		IIб	28,28	27,73	-	-	0,55	
		IIIa	28,28	27,73	-	-	0,55	
		IVa	28,28	27,73	-	-	0,55	
		IVб	32,52	31,88	-	-	0,64	
		V	28,28	27,73	-	-	0,55	
		VIa	28,28	27,73	-	-	0,55	
		VIб	28,28	27,73	-	-	0,55	
		VIв	28,28	27,73	-	-	0,55	
		VIг	28,28	27,73	-	-	0,55	
		VIд	28,28	27,73	-	-	0,55	
		VIе	28,28	27,73	-	-	0,55	
		VIIa	28,28	27,73	-	-	0,55	
		VIIб	28,28	27,73	-	-	0,55	
39-05-001-03	вольфрамовые электроды	III	16,97	16,64	-	-	0,33	1,50
		Ia	23,77	23,30	-	-	0,47	
		Iб	19,51	19,13	-	-	0,38	
		Iв	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Iг	20,37	19,97	-	-	0,40	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Id	16,97	16,64	-	-	0,33	
		Ia	16,97	16,64	-	-	0,33	
		Iб	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IVa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IVб	19,51	19,13	-	-	0,38	
		V	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIб	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIв	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIг	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIд	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIе	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIIб	16,97	16,64	-	-	0,33	
39-05-001-04	флюс	III	24,89	24,40	-	-	0,49	2,20
		Ia	34,85	34,17	-	-	0,68	
		Iб	28,61	28,05	-	-	0,56	
		Iв	29,87	29,28	-	-	0,59	
		Iг	29,87	29,28	-	-	0,59	
		Id	24,89	24,40	-	-	0,49	
		Ia	24,89	24,40	-	-	0,49	
		Iб	24,89	24,40	-	-	0,49	
		IIa	24,89	24,40	-	-	0,49	
		IVa	24,89	24,40	-	-	0,49	
		IVб	28,61	28,05	-	-	0,56	
		V	24,89	24,40	-	-	0,49	
		VIa	24,89	24,40	-	-	0,49	
		VIб	24,89	24,40	-	-	0,49	
		VIв	24,89	24,40	-	-	0,49	
		VIг	24,89	24,40	-	-	0,49	
		VIд	24,89	24,40	-	-	0,49	
		VIе	24,89	24,40	-	-	0,49	
		VIIa	24,89	24,40	-	-	0,49	
		VIIб	24,89	24,40	-	-	0,49	
39-05-001-05	защитный газ	III	10,40	10,20	-	-	0,20	0,92
		Ia	14,58	14,29	-	-	0,29	
		Iб	11,96	11,73	-	-	0,23	
		Iв	12,49	12,25	-	-	0,24	
		Iг	12,49	12,25	-	-	0,24	
		Id	10,40	10,20	-	-	0,20	
		Ia	10,40	10,20	-	-	0,20	
		Iб	10,40	10,20	-	-	0,20	
		IIa	10,40	10,20	-	-	0,20	
		IVa	10,40	10,20	-	-	0,20	
		IVб	11,96	11,73	-	-	0,23	
		V	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIa	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIб	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIв	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIг	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIд	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIе	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIIa	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIIб	10,40	10,20	-	-	0,20	

Таблица 39-05-002. Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов

Измеритель: 1 м2 (норма 01), 1 т (нормы 02, 03)

Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов

39-05-002-01	листы облицовки, емкости	III	1,08	1,06	-	-	0,02	0,11

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ia	1,51	1,48	-	-	0,03	
		Iб	1,24	1,22	-	-	0,02	
		Iв	1,30	1,27	-	-	0,03	
		Iг	1,30	1,27	-	-	0,03	
		Iд	1,08	1,06	-	-	0,02	
		IIa	1,08	1,06	-	-	0,02	
		IIб	1,08	1,06	-	-	0,02	
		IIIa	1,08	1,06	-	-	0,02	
		IVa	1,08	1,06	-	-	0,02	
		IVб	1,24	1,22	-	-	0,02	
		V	1,08	1,06	-	-	0,02	
		VIa	1,08	1,06	-	-	0,02	
		VIб	1,08	1,06	-	-	0,02	
		VIв	1,08	1,06	-	-	0,02	
		VIг	1,08	1,06	-	-	0,02	
		VIд	1,08	1,06	-	-	0,02	
		VIе	1,08	1,06	-	-	0,02	
		VIIa	1,08	1,06	-	-	0,02	
		VIIб	1,08	1,06	-	-	0,02	
39-05-002-02	швеллер	III	1,28	1,25	-	-	0,03	0,13
		Ia	1,79	1,75	-	-	0,04	
		Iб	1,47	1,44	-	-	0,03	
		Iв	1,53	1,50	-	-	0,03	
		Iг	1,53	1,50	-	-	0,03	
		Iд	1,28	1,25	-	-	0,03	
		IIa	1,28	1,25	-	-	0,03	
		IIб	1,28	1,25	-	-	0,03	
		IIIa	1,28	1,25	-	-	0,03	
		IVa	1,28	1,25	-	-	0,03	
		IVб	1,47	1,44	-	-	0,03	
		V	1,28	1,25	-	-	0,03	
		VIa	1,28	1,25	-	-	0,03	
		VIб	1,28	1,25	-	-	0,03	
		VIв	1,28	1,25	-	-	0,03	
		VIг	1,28	1,25	-	-	0,03	
		VIд	1,28	1,25	-	-	0,03	
		VIе	1,28	1,25	-	-	0,03	
		VIIa	1,28	1,25	-	-	0,03	
		VIIб	1,28	1,25	-	-	0,03	
39-05-002-03	уголок, накладка	III	4,91	4,81	-	-	0,10	0,50
		Ia	6,87	6,74	-	-	0,13	
		Iб	5,64	5,53	-	-	0,11	
		Iв	5,89	5,77	-	-	0,12	
		Iг	5,89	5,77	-	-	0,12	
		Iд	4,91	4,81	-	-	0,10	
		IIa	4,91	4,81	-	-	0,10	
		IIб	4,91	4,81	-	-	0,10	
		IIIa	4,91	4,81	-	-	0,10	
		IVa	4,91	4,81	-	-	0,10	
		IVб	5,64	5,53	-	-	0,11	
		V	4,91	4,81	-	-	0,10	
		VIa	4,91	4,81	-	-	0,10	
		VIб	4,91	4,81	-	-	0,10	
		VIв	4,91	4,81	-	-	0,10	
		VIг	4,91	4,81	-	-	0,10	
		VIд	4,91	4,81	-	-	0,10	
		VIе	4,91	4,81	-	-	0,10	
		VIIa	4,91	4,81	-	-	0,10	
		VIIб	4,91	4,81	-	-	0,10	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица 39-05-003. Контроль сборочно-сварочного и термического оборудования, аппаратуры и приспособлений								
Измеритель: 1 компл.								
Контроль								
39-05-003-01	сборочно-сварочного оборудования, аппаратуры и приспособлений	III	49,06	48,10	-	-	0,96	5
		Ia	68,70	67,35	-	-	1,35	
		Iб	56,41	55,30	-	-	1,11	
		Iв	58,85	57,70	-	-	1,15	
		Iг	58,85	57,70	-	-	1,15	
		Id	49,06	48,10	-	-	0,96	
		IIa	49,06	48,10	-	-	0,96	
		IIб	49,06	48,10	-	-	0,96	
		IIIa	49,06	48,10	-	-	0,96	
		IVa	49,06	48,10	-	-	0,96	
		IVб	56,41	55,30	-	-	1,11	
		V	49,06	48,10	-	-	0,96	
		VIa	49,06	48,10	-	-	0,96	
		VIб	49,06	48,10	-	-	0,96	
		VIв	49,06	48,10	-	-	0,96	
		VIг	49,06	48,10	-	-	0,96	
		VIд	49,06	48,10	-	-	0,96	
		VIе	49,06	48,10	-	-	0,96	
		VIIa	49,06	48,10	-	-	0,96	
		VIIб	49,06	48,10	-	-	0,96	
39-05-003-02	термического оборудования	III	31,40	30,78	-	-	0,62	3,20
		Ia	43,96	43,10	-	-	0,86	
		Iб	36,10	35,39	-	-	0,71	
		Iв	37,67	36,93	-	-	0,74	
		Iг	37,67	36,93	-	-	0,74	
		Id	31,40	30,78	-	-	0,62	
		IIa	31,40	30,78	-	-	0,62	
		IIб	31,40	30,78	-	-	0,62	
		IIIa	31,40	30,78	-	-	0,62	
		IVa	31,40	30,78	-	-	0,62	
		IVб	36,10	35,39	-	-	0,71	
		V	31,40	30,78	-	-	0,62	
		VIa	31,40	30,78	-	-	0,62	
		VIб	31,40	30,78	-	-	0,62	
		VIв	31,40	30,78	-	-	0,62	
		VIг	31,40	30,78	-	-	0,62	
		VIд	31,40	30,78	-	-	0,62	
		VIе	31,40	30,78	-	-	0,62	
		VIIa	31,40	30,78	-	-	0,62	
		VIIб	31,40	30,78	-	-	0,62	
Таблица 39-05-004. Контроль материалов для дефектоскопии								
Измеритель: 1 партия (нормы 01, 02), 1 экран (норма 03), 1 испытание (норма 04)								
Контроль материалов для дефектоскопии								
39-05-004-01	пленка для проведения радиографического контроля	III	16,97	16,64	-	-	0,33	1,50
		Ia	23,77	23,30	-	-	0,47	
		Iб	19,51	19,13	-	-	0,38	
		Iв	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Iг	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Id	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IIб	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IIIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IVa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IVб	19,51	19,13	-	-	0,38	
		V	16,97	16,64	-	-	0,33	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIб	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIв	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIг	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIд	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIе	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIIб	16,97	16,64	-	-	0,33	
39-05-004-02	пленка для фотообработки	III	23,76	23,29	-	-	0,47	2,10
		Ia	33,26	32,61	-	-	0,65	
		Iб	27,32	26,78	-	-	0,54	
		Iв	28,51	27,95	-	-	0,56	
		Iг	28,51	27,95	-	-	0,56	
		Iд	23,76	23,29	-	-	0,47	
		IIa	23,76	23,29	-	-	0,47	
		IIб	23,76	23,29	-	-	0,47	
		IIIa	23,76	23,29	-	-	0,47	
		IVa	23,76	23,29	-	-	0,47	
		IVб	27,32	26,78	-	-	0,54	
		V	23,76	23,29	-	-	0,47	
		VIa	23,76	23,29	-	-	0,47	
		VIб	23,76	23,29	-	-	0,47	
		VIв	23,76	23,29	-	-	0,47	
		VIг	23,76	23,29	-	-	0,47	
		VIд	23,76	23,29	-	-	0,47	
		VIе	23,76	23,29	-	-	0,47	
		VIIa	23,76	23,29	-	-	0,47	
		VIIб	23,76	23,29	-	-	0,47	
39-05-004-03	экран	III	9,05	8,87	-	-	0,18	0,80
		Ia	12,67	12,42	-	-	0,25	
		Iб	10,40	10,20	-	-	0,20	
		Iв	10,86	10,65	-	-	0,21	
		Iг	10,86	10,65	-	-	0,21	
		Iд	9,05	8,87	-	-	0,18	
		IIa	9,05	8,87	-	-	0,18	
		IIб	9,05	8,87	-	-	0,18	
		IIIa	9,05	8,87	-	-	0,18	
		IVa	9,05	8,87	-	-	0,18	
		IVб	10,40	10,20	-	-	0,20	
		V	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIa	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIб	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIв	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIг	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIд	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIе	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIIa	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIIб	9,05	8,87	-	-	0,18	
39-05-004-04	химикаты	III	10,40	10,20	-	-	0,20	0,92
		Ia	14,58	14,29	-	-	0,29	
		Iб	11,96	11,73	-	-	0,23	
		Iв	12,49	12,25	-	-	0,24	
		Iг	12,49	12,25	-	-	0,24	
		Iд	10,40	10,20	-	-	0,20	
		IIa	10,40	10,20	-	-	0,20	
		IIб	10,40	10,20	-	-	0,20	
		IIIa	10,40	10,20	-	-	0,20	
		IVa	10,40	10,20	-	-	0,20	
		IVб	11,96	11,73	-	-	0,23	
		V	10,40	10,20	-	-	0,20	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIa	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIб	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIв	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIг	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIд	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIе	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIа	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIIб	10,40	10,20	-	-	0,20	

Таблица 39-05-005. Контроль труб и блоков трубопроводов

Измеритель: 1 труба (норма 01), 1 блок (норма 02)

Контроль								
39-05-005-01	труб	III	10,18	9,98	-	-	0,20	0,90
		Ia	14,26	13,98	-	-	0,28	
		Iб	11,71	11,48	-	-	0,23	
		Iв	12,22	11,98	-	-	0,24	
		Iг	12,22	11,98	-	-	0,24	
		Iд	10,18	9,98	-	-	0,20	
		IIa	10,18	9,98	-	-	0,20	
		IIб	10,18	9,98	-	-	0,20	
		IIIa	10,18	9,98	-	-	0,20	
		IVa	10,18	9,98	-	-	0,20	
		IVб	11,71	11,48	-	-	0,23	
		V	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIa	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIб	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIв	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIг	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIд	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIе	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIIa	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIIб	10,18	9,98	-	-	0,20	
39-05-005-02	блоков трубопроводов	III	15,84	15,53	-	-	0,31	1,40
		Ia	22,17	21,74	-	-	0,43	
		Iб	18,21	17,85	-	-	0,36	
		Iв	19,00	18,63	-	-	0,37	
		Iг	19,00	18,63	-	-	0,37	
		Iд	15,84	15,53	-	-	0,31	
		IIa	15,84	15,53	-	-	0,31	
		IIб	15,84	15,53	-	-	0,31	
		IIIa	15,84	15,53	-	-	0,31	
		IVa	15,84	15,53	-	-	0,31	
		IVб	18,21	17,85	-	-	0,36	
		V	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIa	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIб	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIв	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIг	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIд	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIе	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIIa	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIIб	15,84	15,53	-	-	0,31	

ОТДЕЛ 06. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ

Таблица 39-06-001. Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке

Измеритель: 1 стык

Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода								
39-06-001-01	25 мм	III	6,11	5,99	-	-	0,12	0,54
		Ia	8,56	8,39	-	-	0,17	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	7,03	6,89	-	-	0,14	
		Iв	7,33	7,19	-	-	0,14	
		Iг	7,33	7,19	-	-	0,14	
		Iд	6,11	5,99	-	-	0,12	
		IIa	6,11	5,99	-	-	0,12	
		IIб	6,11	5,99	-	-	0,12	
		IIIa	6,11	5,99	-	-	0,12	
		IVa	6,11	5,99	-	-	0,12	
		IVб	7,03	6,89	-	-	0,14	
		V	6,11	5,99	-	-	0,12	
		VIa	6,11	5,99	-	-	0,12	
		VIб	6,11	5,99	-	-	0,12	
		VIв	6,11	5,99	-	-	0,12	
		VIг	6,11	5,99	-	-	0,12	
		VIд	6,11	5,99	-	-	0,12	
		VIe	6,11	5,99	-	-	0,12	
		VIIa	6,11	5,99	-	-	0,12	
		VIIб	6,11	5,99	-	-	0,12	
39-06-001-02	45 мм	III	6,22	6,10	-	-	0,12	0,55
		Ia	8,71	8,54	-	-	0,17	
		Iб	7,15	7,01	-	-	0,14	
		Iв	7,47	7,32	-	-	0,15	
		Iг	7,47	7,32	-	-	0,15	
		Iд	6,22	6,10	-	-	0,12	
		IIa	6,22	6,10	-	-	0,12	
		IIб	6,22	6,10	-	-	0,12	
		IIIa	6,22	6,10	-	-	0,12	
		IVa	6,22	6,10	-	-	0,12	
		IVб	7,15	7,01	-	-	0,14	
		V	6,22	6,10	-	-	0,12	
		VIa	6,22	6,10	-	-	0,12	
		VIб	6,22	6,10	-	-	0,12	
		VIв	6,22	6,10	-	-	0,12	
		VIг	6,22	6,10	-	-	0,12	
		VIд	6,22	6,10	-	-	0,12	
		VIe	6,22	6,10	-	-	0,12	
		VIIa	6,22	6,10	-	-	0,12	
		VIIб	6,22	6,10	-	-	0,12	
39-06-001-03	57 мм	III	6,33	6,21	-	-	0,12	0,56
		Ia	8,87	8,70	-	-	0,17	
		Iб	7,28	7,14	-	-	0,14	
		Iв	7,60	7,45	-	-	0,15	
		Iг	7,60	7,45	-	-	0,15	
		Iд	6,33	6,21	-	-	0,12	
		IIa	6,33	6,21	-	-	0,12	
		IIб	6,33	6,21	-	-	0,12	
		IIIa	6,33	6,21	-	-	0,12	
		IVa	6,33	6,21	-	-	0,12	
		IVб	7,28	7,14	-	-	0,14	
		V	6,33	6,21	-	-	0,12	
		VIa	6,33	6,21	-	-	0,12	
		VIб	6,33	6,21	-	-	0,12	
		VIв	6,33	6,21	-	-	0,12	
		VIг	6,33	6,21	-	-	0,12	
		VIд	6,33	6,21	-	-	0,12	
		VIe	6,33	6,21	-	-	0,12	
		VIIa	6,33	6,21	-	-	0,12	
		VIIб	6,33	6,21	-	-	0,12	
39-06-001-04	89 мм	III	6,45	6,32	-	-	0,13	0,57
		Ia	9,03	8,85	-	-	0,18	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	7,42	7,27	-	-	0,15	
		Iв	7,74	7,59	-	-	0,15	
		Iг	7,74	7,59	-	-	0,15	
		Iд	6,45	6,32	-	-	0,13	
		IIa	6,45	6,32	-	-	0,13	
		IIб	6,45	6,32	-	-	0,13	
		IIIa	6,45	6,32	-	-	0,13	
		IVa	6,45	6,32	-	-	0,13	
		IVб	7,42	7,27	-	-	0,15	
		V	6,45	6,32	-	-	0,13	
		VIa	6,45	6,32	-	-	0,13	
		VIб	6,45	6,32	-	-	0,13	
		VIв	6,45	6,32	-	-	0,13	
		VIг	6,45	6,32	-	-	0,13	
		VIд	6,45	6,32	-	-	0,13	
		VIe	6,45	6,32	-	-	0,13	
		VIIa	6,45	6,32	-	-	0,13	
		VIIб	6,45	6,32	-	-	0,13	
39-06-001-05	114 мм	III	6,56	6,43	-	-	0,13	0,58
		Ia	9,19	9,01	-	-	0,18	
		Iб	7,55	7,40	-	-	0,15	
		Iв	7,87	7,72	-	-	0,15	
		Iг	7,87	7,72	-	-	0,15	
		Iд	6,56	6,43	-	-	0,13	
		IIa	6,56	6,43	-	-	0,13	
		IIб	6,56	6,43	-	-	0,13	
		IIIa	6,56	6,43	-	-	0,13	
		IVa	6,56	6,43	-	-	0,13	
		IVб	7,55	7,40	-	-	0,15	
		V	6,56	6,43	-	-	0,13	
		VIa	6,56	6,43	-	-	0,13	
		VIб	6,56	6,43	-	-	0,13	
		VIв	6,56	6,43	-	-	0,13	
		VIг	6,56	6,43	-	-	0,13	
		VIд	6,56	6,43	-	-	0,13	
		VIe	6,56	6,43	-	-	0,13	
39-06-001-06	133 мм	III	6,67	6,54	-	-	0,13	0,59
		Ia	9,34	9,16	-	-	0,18	
		Iб	7,67	7,52	-	-	0,15	
		Iв	8,01	7,85	-	-	0,16	
		Iг	8,01	7,85	-	-	0,16	
		Iд	6,67	6,54	-	-	0,13	
		IIa	6,67	6,54	-	-	0,13	
		IIб	6,67	6,54	-	-	0,13	
		IIIa	6,67	6,54	-	-	0,13	
		IVa	6,67	6,54	-	-	0,13	
		IVб	7,67	7,52	-	-	0,15	
		V	6,67	6,54	-	-	0,13	
		VIa	6,67	6,54	-	-	0,13	
		VIб	6,67	6,54	-	-	0,13	
		VIв	6,67	6,54	-	-	0,13	
		VIг	6,67	6,54	-	-	0,13	
		VIд	6,67	6,54	-	-	0,13	
		VIe	6,67	6,54	-	-	0,13	
39-06-001-07	159 мм	III	6,78	6,65	-	-	0,13	0,60
		Ia	9,51	9,32	-	-	0,19	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	7,80	7,65	-	-	0,15	
		Iв	8,15	7,99	-	-	0,16	
		Iг	8,15	7,99	-	-	0,16	
		Iд	6,78	6,65	-	-	0,13	
		IIa	6,78	6,65	-	-	0,13	
		IIб	6,78	6,65	-	-	0,13	
		IIIa	6,78	6,65	-	-	0,13	
		IVa	6,78	6,65	-	-	0,13	
		IVб	7,80	7,65	-	-	0,15	
		V	6,78	6,65	-	-	0,13	
		VIa	6,78	6,65	-	-	0,13	
		VIб	6,78	6,65	-	-	0,13	
		VIв	6,78	6,65	-	-	0,13	
		VIг	6,78	6,65	-	-	0,13	
		VIд	6,78	6,65	-	-	0,13	
		VIe	6,78	6,65	-	-	0,13	
		VIIa	6,78	6,65	-	-	0,13	
		VIIб	6,78	6,65	-	-	0,13	
39-06-001-08	219 мм	III	7,02	6,88	-	-	0,14	0,62
		Ia	9,82	9,63	-	-	0,19	
		Iб	8,07	7,91	-	-	0,16	
		Iв	8,42	8,25	-	-	0,17	
		Iг	8,42	8,25	-	-	0,17	
		Iд	7,02	6,88	-	-	0,14	
		IIa	7,02	6,88	-	-	0,14	
		IIб	7,02	6,88	-	-	0,14	
		IIIa	7,02	6,88	-	-	0,14	
		IVa	7,02	6,88	-	-	0,14	
		IVб	8,07	7,91	-	-	0,16	
		V	7,02	6,88	-	-	0,14	
		VIa	7,02	6,88	-	-	0,14	
		VIб	7,02	6,88	-	-	0,14	
		VIв	7,02	6,88	-	-	0,14	
		VIг	7,02	6,88	-	-	0,14	
		VIд	7,02	6,88	-	-	0,14	
		VIe	7,02	6,88	-	-	0,14	
		VIIa	7,02	6,88	-	-	0,14	
		VIIб	7,02	6,88	-	-	0,14	
39-06-001-09	273 мм	III	7,24	7,10	-	-	0,14	0,64
		Ia	10,14	9,94	-	-	0,20	
		Iб	8,32	8,16	-	-	0,16	
		Iв	8,69	8,52	-	-	0,17	
		Iг	8,69	8,52	-	-	0,17	
		Iд	7,24	7,10	-	-	0,14	
		IIa	7,24	7,10	-	-	0,14	
		IIб	7,24	7,10	-	-	0,14	
		IIIa	7,24	7,10	-	-	0,14	
		IVa	7,24	7,10	-	-	0,14	
		IVб	8,32	8,16	-	-	0,16	
		V	7,24	7,10	-	-	0,14	
		VIa	7,24	7,10	-	-	0,14	
		VIб	7,24	7,10	-	-	0,14	
		VIв	7,24	7,10	-	-	0,14	
		VIг	7,24	7,10	-	-	0,14	
		VIд	7,24	7,10	-	-	0,14	
		VIe	7,24	7,10	-	-	0,14	
		VIIa	7,24	7,10	-	-	0,14	
		VIIб	7,24	7,10	-	-	0,14	
39-06-001-10	325 мм	III	7,47	7,32	-	-	0,15	0,66
		Ia	10,45	10,25	-	-	0,20	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	8,59	8,42	-	-	0,17	
		Iв	8,96	8,78	-	-	0,18	
		Iг	8,96	8,78	-	-	0,18	
		Iд	7,47	7,32	-	-	0,15	
		IIa	7,47	7,32	-	-	0,15	
		IIб	7,47	7,32	-	-	0,15	
		IIIa	7,47	7,32	-	-	0,15	
		IVa	7,47	7,32	-	-	0,15	
		IVб	8,59	8,42	-	-	0,17	
		V	7,47	7,32	-	-	0,15	
		VIa	7,47	7,32	-	-	0,15	
		VIб	7,47	7,32	-	-	0,15	
		VIв	7,47	7,32	-	-	0,15	
		VIг	7,47	7,32	-	-	0,15	
		VIд	7,47	7,32	-	-	0,15	
		VIe	7,47	7,32	-	-	0,15	
		VIIa	7,47	7,32	-	-	0,15	
		VIIб	7,47	7,32	-	-	0,15	
39-06-001-11	377 мм	III	7,92	7,76	-	-	0,16	0,70
		Ia	11,09	10,87	-	-	0,22	
		Iб	9,11	8,93	-	-	0,18	
		Iв	9,51	9,32	-	-	0,19	
		Iг	9,51	9,32	-	-	0,19	
		Iд	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IIa	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IIб	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IIIa	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IVa	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IVб	9,11	8,93	-	-	0,18	
		V	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIa	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIб	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIв	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIг	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIд	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIe	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIIa	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIIб	7,92	7,76	-	-	0,16	
39-06-001-12	426 мм	III	7,92	7,76	-	-	0,16	0,70
		Ia	11,09	10,87	-	-	0,22	
		Iб	9,11	8,93	-	-	0,18	
		Iв	9,51	9,32	-	-	0,19	
		Iг	9,51	9,32	-	-	0,19	
		Iд	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IIa	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IIб	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IIIa	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IVa	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IVб	9,11	8,93	-	-	0,18	
		V	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIa	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIб	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIв	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIг	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIд	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIe	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIIa	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIIб	7,92	7,76	-	-	0,16	
39-06-001-13	478 мм	III	8,26	8,10	-	-	0,16	0,73
		Ia	11,57	11,34	-	-	0,23	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	9,50	9,31	-	-	0,19	
		Iв	9,91	9,72	-	-	0,19	
		Iг	9,91	9,72	-	-	0,19	
		Iд	8,26	8,10	-	-	0,16	
		IIa	8,26	8,10	-	-	0,16	
		IIб	8,26	8,10	-	-	0,16	
		IIIa	8,26	8,10	-	-	0,16	
		IVa	8,26	8,10	-	-	0,16	
		IVб	9,50	9,31	-	-	0,19	
		V	8,26	8,10	-	-	0,16	
		VIa	8,26	8,10	-	-	0,16	
		VIб	8,26	8,10	-	-	0,16	
		VIв	8,26	8,10	-	-	0,16	
		VIг	8,26	8,10	-	-	0,16	
		VIд	8,26	8,10	-	-	0,16	
		VIe	8,26	8,10	-	-	0,16	
		VIIa	8,26	8,10	-	-	0,16	
		VIIб	8,26	8,10	-	-	0,16	
39-06-001-14	530 мм	III	8,49	8,32	-	-	0,17	0,75
		Ia	11,88	11,65	-	-	0,23	
		Iб	9,75	9,56	-	-	0,19	
		Iв	10,18	9,98	-	-	0,20	
		Iг	10,18	9,98	-	-	0,20	
		Iд	8,49	8,32	-	-	0,17	
		IIa	8,49	8,32	-	-	0,17	
		IIб	8,49	8,32	-	-	0,17	
		IIIa	8,49	8,32	-	-	0,17	
		IVa	8,49	8,32	-	-	0,17	
		IVб	9,75	9,56	-	-	0,19	
		V	8,49	8,32	-	-	0,17	
		VIa	8,49	8,32	-	-	0,17	
		VIб	8,49	8,32	-	-	0,17	
		VIв	8,49	8,32	-	-	0,17	
		VIг	8,49	8,32	-	-	0,17	
		VIд	8,49	8,32	-	-	0,17	
		VIe	8,49	8,32	-	-	0,17	
		VIIa	8,49	8,32	-	-	0,17	
		VIIб	8,49	8,32	-	-	0,17	
39-06-001-15	630 мм	III	9,05	8,87	-	-	0,18	0,80
		Ia	12,67	12,42	-	-	0,25	
		Iб	10,40	10,20	-	-	0,20	
		Iв	10,86	10,65	-	-	0,21	
		Iг	10,86	10,65	-	-	0,21	
		Iд	9,05	8,87	-	-	0,18	
		IIa	9,05	8,87	-	-	0,18	
		IIб	9,05	8,87	-	-	0,18	
		IIIa	9,05	8,87	-	-	0,18	
		IVa	9,05	8,87	-	-	0,18	
		IVб	10,40	10,20	-	-	0,20	
		V	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIa	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIб	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIв	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIг	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIд	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIe	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIIa	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIIб	9,05	8,87	-	-	0,18	
39-06-001-16	720 мм	III	9,27	9,09	-	-	0,18	0,82
		Ia	12,98	12,73	-	-	0,25	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	10,67	10,46	-	-	0,21	
		Iв	11,13	10,91	-	-	0,22	
		Iг	11,13	10,91	-	-	0,22	
		Iд	9,27	9,09	-	-	0,18	
		IIa	9,27	9,09	-	-	0,18	
		IIб	9,27	9,09	-	-	0,18	
		IIIa	9,27	9,09	-	-	0,18	
		IVa	9,27	9,09	-	-	0,18	
		IVб	10,67	10,46	-	-	0,21	
		V	9,27	9,09	-	-	0,18	
		VIa	9,27	9,09	-	-	0,18	
		VIб	9,27	9,09	-	-	0,18	
		VIв	9,27	9,09	-	-	0,18	
		VIг	9,27	9,09	-	-	0,18	
		VIд	9,27	9,09	-	-	0,18	
		VIe	9,27	9,09	-	-	0,18	
		VIIa	9,27	9,09	-	-	0,18	
		VIIб	9,27	9,09	-	-	0,18	
39-06-001-17	820 мм	III	9,73	9,54	-	-	0,19	0,86
		Ia	13,63	13,36	-	-	0,27	
		Iб	11,19	10,97	-	-	0,22	
		Iв	11,68	11,45	-	-	0,23	
		Iг	11,68	11,45	-	-	0,23	
		Iд	9,73	9,54	-	-	0,19	
		IIa	9,73	9,54	-	-	0,19	
		IIб	9,73	9,54	-	-	0,19	
		IIIa	9,73	9,54	-	-	0,19	
		IVa	9,73	9,54	-	-	0,19	
		IVб	11,19	10,97	-	-	0,22	
		V	9,73	9,54	-	-	0,19	
		VIa	9,73	9,54	-	-	0,19	
		VIб	9,73	9,54	-	-	0,19	
		VIв	9,73	9,54	-	-	0,19	
		VIг	9,73	9,54	-	-	0,19	
		VIд	9,73	9,54	-	-	0,19	
		VIe	9,73	9,54	-	-	0,19	
		VIIa	9,73	9,54	-	-	0,19	
		VIIб	9,73	9,54	-	-	0,19	
39-06-001-18	920 мм	III	10,18	9,98	-	-	0,20	0,90
		Ia	14,26	13,98	-	-	0,28	
		Iб	11,71	11,48	-	-	0,23	
		Iв	12,22	11,98	-	-	0,24	
		Iг	12,22	11,98	-	-	0,24	
		Iд	10,18	9,98	-	-	0,20	
		IIa	10,18	9,98	-	-	0,20	
		IIб	10,18	9,98	-	-	0,20	
		IIIa	10,18	9,98	-	-	0,20	
		IVa	10,18	9,98	-	-	0,20	
		IVб	11,71	11,48	-	-	0,23	
		V	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIa	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIб	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIв	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIг	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIд	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIe	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIIa	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIIб	10,18	9,98	-	-	0,20	
39-06-001-19	1020 мм	III	10,75	10,54	-	-	0,21	0,95
		Ia	15,05	14,75	-	-	0,30	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	12,35	12,11	-	-	0,24	
		Iв	12,89	12,64	-	-	0,25	
		Iг	12,89	12,64	-	-	0,25	
		Iд	10,75	10,54	-	-	0,21	
		IIa	10,75	10,54	-	-	0,21	
		IIб	10,75	10,54	-	-	0,21	
		IIIa	10,75	10,54	-	-	0,21	
		IVa	10,75	10,54	-	-	0,21	
		IVб	12,35	12,11	-	-	0,24	
		V	10,75	10,54	-	-	0,21	
		VIa	10,75	10,54	-	-	0,21	
		VIб	10,75	10,54	-	-	0,21	
		VIв	10,75	10,54	-	-	0,21	
		VIг	10,75	10,54	-	-	0,21	
		VIд	10,75	10,54	-	-	0,21	
		VIе	10,75	10,54	-	-	0,21	
		VIIa	10,75	10,54	-	-	0,21	
		VIIб	10,75	10,54	-	-	0,21	
39-06-001-20	1120 мм	III	11,31	11,09	-	-	0,22	1
		Ia	15,84	15,53	-	-	0,31	
		Iб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		Iв	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Iг	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Iд	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IIб	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IIIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IVa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IVб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		V	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIб	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIв	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIг	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIд	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIе	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIIб	11,31	11,09	-	-	0,22	
39-06-001-21	1220 мм	III	11,31	11,09	-	-	0,22	1
		Ia	15,84	15,53	-	-	0,31	
		Iб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		Iв	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Iг	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Iд	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IIб	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IIIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IVa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IVб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		V	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIб	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIв	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIг	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIд	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIе	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIIб	11,31	11,09	-	-	0,22	
39-06-001-22	1320 мм	III	12,44	12,20	-	-	0,24	1,10
		Ia	17,42	17,08	-	-	0,34	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	14,31	14,03	-	-	0,28	
		Iв	14,93	14,64	-	-	0,29	
		Iг	14,93	14,64	-	-	0,29	
		Iд	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IIa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IIб	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IIIa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IVa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IVб	14,31	14,03	-	-	0,28	
		V	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIб	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIв	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIг	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIд	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIe	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIIa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIIб	12,44	12,20	-	-	0,24	
39-06-001-23	1420 мм	III	12,44	12,20	-	-	0,24	1,10
		Ia	17,42	17,08	-	-	0,34	
		Iб	14,31	14,03	-	-	0,28	
		Iв	14,93	14,64	-	-	0,29	
		Iг	14,93	14,64	-	-	0,29	
		Iд	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IIa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IIб	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IIIa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IVa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IVб	14,31	14,03	-	-	0,28	
		V	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIб	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIв	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIг	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIд	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIe	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIIa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIIб	12,44	12,20	-	-	0,24	
39-06-001-24	1520 мм	III	12,44	12,20	-	-	0,24	1,10
		Ia	17,42	17,08	-	-	0,34	
		Iб	14,31	14,03	-	-	0,28	
		Iв	14,93	14,64	-	-	0,29	
		Iг	14,93	14,64	-	-	0,29	
		Iд	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IIa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IIб	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IIIa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IVa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IVб	14,31	14,03	-	-	0,28	
		V	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIб	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIв	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIг	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIд	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIe	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIIa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIIб	12,44	12,20	-	-	0,24	
39-06-001-25	1620 мм	III	13,58	13,31	-	-	0,27	1,20
		Ia	19,01	18,64	-	-	0,37	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	15,61	15,30	-	-	0,31	
		Iв	16,29	15,97	-	-	0,32	
		Iг	16,29	15,97	-	-	0,32	
		Iд	13,58	13,31	-	-	0,27	
		IIa	13,58	13,31	-	-	0,27	
		IIб	13,58	13,31	-	-	0,27	
		IIIa	13,58	13,31	-	-	0,27	
		IVa	13,58	13,31	-	-	0,27	
		IVб	15,61	15,30	-	-	0,31	
		V	13,58	13,31	-	-	0,27	
		VIa	13,58	13,31	-	-	0,27	
		VIб	13,58	13,31	-	-	0,27	
		VIв	13,58	13,31	-	-	0,27	
		VIг	13,58	13,31	-	-	0,27	
		VIд	13,58	13,31	-	-	0,27	
		VIe	13,58	13,31	-	-	0,27	
		VIIa	13,58	13,31	-	-	0,27	
		VIIб	13,58	13,31	-	-	0,27	
39-06-001-26	1720 мм	III	14,71	14,42	-	-	0,29	1,30
		Ia	20,59	20,19	-	-	0,40	
		Iб	16,91	16,58	-	-	0,33	
		Iв	17,65	17,30	-	-	0,35	
		Iг	17,65	17,30	-	-	0,35	
		Iд	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IIa	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IIб	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IIIa	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IVa	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IVб	16,91	16,58	-	-	0,33	
		V	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIa	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIб	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIв	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIг	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIд	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIe	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIIa	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIIб	14,71	14,42	-	-	0,29	
39-06-001-27	1820 мм	III	14,71	14,42	-	-	0,29	1,30
		Ia	20,59	20,19	-	-	0,40	
		Iб	16,91	16,58	-	-	0,33	
		Iв	17,65	17,30	-	-	0,35	
		Iг	17,65	17,30	-	-	0,35	
		Iд	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IIa	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IIб	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IIIa	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IVa	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IVб	16,91	16,58	-	-	0,33	
		V	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIa	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIб	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIв	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIг	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIд	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIe	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIIa	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIIб	14,71	14,42	-	-	0,29	
39-06-001-28	1920 мм	III	14,71	14,42	-	-	0,29	1,30
		Ia	20,59	20,19	-	-	0,40	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	16,91	16,58	-	-	0,33	
		Iв	17,65	17,30	-	-	0,35	
		Iг	17,65	17,30	-	-	0,35	
		Iд	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IIa	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IIб	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IIIa	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IVa	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IVб	16,91	16,58	-	-	0,33	
		V	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIa	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIб	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIв	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIг	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIд	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIe	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIIa	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIIб	14,71	14,42	-	-	0,29	
39-06-001-29	2020 мм	III	15,84	15,53	-	-	0,31	1,40
		Ia	22,17	21,74	-	-	0,43	
		Iб	18,21	17,85	-	-	0,36	
		Iв	19,00	18,63	-	-	0,37	
		Iг	19,00	18,63	-	-	0,37	
		Iд	15,84	15,53	-	-	0,31	
		IIa	15,84	15,53	-	-	0,31	
		IIб	15,84	15,53	-	-	0,31	
		IIIa	15,84	15,53	-	-	0,31	
		IVa	15,84	15,53	-	-	0,31	
		IVб	18,21	17,85	-	-	0,36	
		V	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIa	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIб	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIв	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIг	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIд	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIe	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIIa	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIIб	15,84	15,53	-	-	0,31	
39-06-001-30	2120 мм	III	15,84	15,53	-	-	0,31	1,40
		Ia	22,17	21,74	-	-	0,43	
		Iб	18,21	17,85	-	-	0,36	
		Iв	19,00	18,63	-	-	0,37	
		Iг	19,00	18,63	-	-	0,37	
		Iд	15,84	15,53	-	-	0,31	
		IIa	15,84	15,53	-	-	0,31	
		IIб	15,84	15,53	-	-	0,31	
		IIIa	15,84	15,53	-	-	0,31	
		IVa	15,84	15,53	-	-	0,31	
		IVб	18,21	17,85	-	-	0,36	
		V	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIa	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIб	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIв	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIг	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIд	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIe	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIIa	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIIб	15,84	15,53	-	-	0,31	
39-06-001-31	2220 мм	III	16,97	16,64	-	-	0,33	1,50
		Ia	23,77	23,30	-	-	0,47	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	19,51	19,13	-	-	0,38	
		Iв	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Iг	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Iд	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IIб	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IIIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IVa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IVб	19,51	19,13	-	-	0,38	
		V	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIб	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIв	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIг	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIд	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIe	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIIб	16,97	16,64	-	-	0,33	
39-06-001-32	2320 мм	III	16,97	16,64	-	-	0,33	1,50
		Ia	23,77	23,30	-	-	0,47	
		Iб	19,51	19,13	-	-	0,38	
		Iв	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Iг	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Iд	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IIб	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IIIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IVa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IVб	19,51	19,13	-	-	0,38	
		V	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIб	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIв	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIг	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIд	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIe	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIIб	16,97	16,64	-	-	0,33	
39-06-001-33	2420 мм	III	16,97	16,64	-	-	0,33	1,50
		Ia	23,77	23,30	-	-	0,47	
		Iб	19,51	19,13	-	-	0,38	
		Iв	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Iг	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Iд	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IIб	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IIIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IVa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IVб	19,51	19,13	-	-	0,38	
		V	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIб	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIв	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIг	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIд	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIe	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIIб	16,97	16,64	-	-	0,33	
39-06-001-34	2520 мм	III	18,09	17,74	-	-	0,35	1,60
		Ia	25,35	24,85	-	-	0,50	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Iб	20,81	20,40	-	-	0,41	
		Iв	21,73	21,30	-	-	0,43	
		Iг	21,73	21,30	-	-	0,43	
		Iд	18,09	17,74	-	-	0,35	
		IIa	18,09	17,74	-	-	0,35	
		IIб	18,09	17,74	-	-	0,35	
		IIIa	18,09	17,74	-	-	0,35	
		IVa	18,09	17,74	-	-	0,35	
		IVб	20,81	20,40	-	-	0,41	
		V	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIa	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIб	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIв	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIг	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIд	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIe	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIIa	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIIб	18,09	17,74	-	-	0,35	
39-06-001-35	2620 мм	III	18,09	17,74	-	-	0,35	1,60
		Ia	25,35	24,85	-	-	0,50	
		Iб	20,81	20,40	-	-	0,41	
		Iв	21,73	21,30	-	-	0,43	
		Iг	21,73	21,30	-	-	0,43	
		Iд	18,09	17,74	-	-	0,35	
		IIa	18,09	17,74	-	-	0,35	
		IIб	18,09	17,74	-	-	0,35	
		IIIa	18,09	17,74	-	-	0,35	
		IVa	18,09	17,74	-	-	0,35	
		IVб	20,81	20,40	-	-	0,41	
		V	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIa	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIб	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIв	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIг	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIд	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIe	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIIa	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIIб	18,09	17,74	-	-	0,35	
39-06-001-36	2720 мм	III	19,23	18,85	-	-	0,38	1,70
		Ia	26,93	26,40	-	-	0,53	
		Iб	22,11	21,68	-	-	0,43	
		Iв	23,08	22,63	-	-	0,45	
		Iг	23,08	22,63	-	-	0,45	
		Iд	19,23	18,85	-	-	0,38	
		IIa	19,23	18,85	-	-	0,38	
		IIб	19,23	18,85	-	-	0,38	
		IIIa	19,23	18,85	-	-	0,38	
		IVa	19,23	18,85	-	-	0,38	
		IVб	22,11	21,68	-	-	0,43	
		V	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIa	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIб	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIв	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIг	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIд	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIe	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIIa	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIIб	19,23	18,85	-	-	0,38	
39-06-001-37	2820 мм	III	19,23	18,85	-	-	0,38	1,70
		Ia	26,93	26,40	-	-	0,53	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ІБ	22,11	21,68	-	-	0,43	
		Ів	23,08	22,63	-	-	0,45	
		Іг	23,08	22,63	-	-	0,45	
		Ід	19,23	18,85	-	-	0,38	
		Іа	19,23	18,85	-	-	0,38	
		Іб	19,23	18,85	-	-	0,38	
		Іа	19,23	18,85	-	-	0,38	
		ІVa	19,23	18,85	-	-	0,38	
		ІVб	22,11	21,68	-	-	0,43	
		V	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIa	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIб	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIв	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIг	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIд	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIe	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIIa	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIIб	19,23	18,85	-	-	0,38	

Таблица 39-06-002. Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа

Измеритель: 1 стык

Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода

39-06-002-01	25 мм	III	6,11	5,99	-	-	0,12	0,54
		Ia	8,56	8,39	-	-	0,17	
		ІБ	7,03	6,89	-	-	0,14	
		Ів	7,33	7,19	-	-	0,14	
		Іг	7,33	7,19	-	-	0,14	
		Ід	6,11	5,99	-	-	0,12	
		Іа	6,11	5,99	-	-	0,12	
		Іб	6,11	5,99	-	-	0,12	
		Іа	6,11	5,99	-	-	0,12	
		ІVa	6,11	5,99	-	-	0,12	
		ІVб	7,03	6,89	-	-	0,14	
		V	6,11	5,99	-	-	0,12	
		VIa	6,11	5,99	-	-	0,12	
		VIб	6,11	5,99	-	-	0,12	
		VIв	6,11	5,99	-	-	0,12	
		VIг	6,11	5,99	-	-	0,12	
		VIд	6,11	5,99	-	-	0,12	
		VIe	6,11	5,99	-	-	0,12	
		VIIa	6,11	5,99	-	-	0,12	
		VIIб	6,11	5,99	-	-	0,12	
39-06-002-02	45 мм	III	6,33	6,21	-	-	0,12	0,56
		Ia	8,87	8,70	-	-	0,17	
		ІБ	7,28	7,14	-	-	0,14	
		Ів	7,60	7,45	-	-	0,15	
		Іг	7,60	7,45	-	-	0,15	
		Ід	6,33	6,21	-	-	0,12	
		Іа	6,33	6,21	-	-	0,12	
		Іб	6,33	6,21	-	-	0,12	
		Іа	6,33	6,21	-	-	0,12	
		ІVa	6,33	6,21	-	-	0,12	
		ІVб	7,28	7,14	-	-	0,14	
		V	6,33	6,21	-	-	0,12	
		VIa	6,33	6,21	-	-	0,12	
		VIб	6,33	6,21	-	-	0,12	
		VIв	6,33	6,21	-	-	0,12	
		VIг	6,33	6,21	-	-	0,12	
		VIд	6,33	6,21	-	-	0,12	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIe	6,33	6,21	-	-	0,12	
		VIIa	6,33	6,21	-	-	0,12	
		VIIб	6,33	6,21	-	-	0,12	
39-06-002-03	57 мм	III	6,56	6,43	-	-	0,13	0,58
		Ia	9,19	9,01	-	-	0,18	
		Iб	7,55	7,40	-	-	0,15	
		Iв	7,87	7,72	-	-	0,15	
		Iг	7,87	7,72	-	-	0,15	
		Iд	6,56	6,43	-	-	0,13	
		IIa	6,56	6,43	-	-	0,13	
		IIб	6,56	6,43	-	-	0,13	
		IIIa	6,56	6,43	-	-	0,13	
		IVa	6,56	6,43	-	-	0,13	
		IVб	7,55	7,40	-	-	0,15	
		V	6,56	6,43	-	-	0,13	
		VIa	6,56	6,43	-	-	0,13	
		VIб	6,56	6,43	-	-	0,13	
		VIв	6,56	6,43	-	-	0,13	
		VIг	6,56	6,43	-	-	0,13	
		VIд	6,56	6,43	-	-	0,13	
		VIe	6,56	6,43	-	-	0,13	
		VIIa	6,56	6,43	-	-	0,13	
		VIIб	6,56	6,43	-	-	0,13	
39-06-002-04	89 мм	III	6,90	6,76	-	-	0,14	0,61
		Ia	9,66	9,47	-	-	0,19	
		Iб	7,94	7,78	-	-	0,16	
		Iв	8,28	8,12	-	-	0,16	
		Iг	8,28	8,12	-	-	0,16	
		Iд	6,90	6,76	-	-	0,14	
		IIa	6,90	6,76	-	-	0,14	
		IIб	6,90	6,76	-	-	0,14	
		IIIa	6,90	6,76	-	-	0,14	
		IVa	6,90	6,76	-	-	0,14	
		IVб	7,94	7,78	-	-	0,16	
		V	6,90	6,76	-	-	0,14	
		VIa	6,90	6,76	-	-	0,14	
		VIб	6,90	6,76	-	-	0,14	
		VIв	6,90	6,76	-	-	0,14	
		VIг	6,90	6,76	-	-	0,14	
		VIд	6,90	6,76	-	-	0,14	
		VIe	6,90	6,76	-	-	0,14	
		VIIa	6,90	6,76	-	-	0,14	
		VIIб	6,90	6,76	-	-	0,14	
39-06-002-05	114 мм	III	7,24	7,10	-	-	0,14	0,64
		Ia	10,14	9,94	-	-	0,20	
		Iб	8,32	8,16	-	-	0,16	
		Iв	8,69	8,52	-	-	0,17	
		Iг	8,69	8,52	-	-	0,17	
		Iд	7,24	7,10	-	-	0,14	
		IIa	7,24	7,10	-	-	0,14	
		IIб	7,24	7,10	-	-	0,14	
		IIIa	7,24	7,10	-	-	0,14	
		IVa	7,24	7,10	-	-	0,14	
		IVб	8,32	8,16	-	-	0,16	
		V	7,24	7,10	-	-	0,14	
		VIa	7,24	7,10	-	-	0,14	
		VIб	7,24	7,10	-	-	0,14	
		VIв	7,24	7,10	-	-	0,14	
		VIг	7,24	7,10	-	-	0,14	
		VIд	7,24	7,10	-	-	0,14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIe	7,24	7,10	-	-	0,14	
		VIa	7,24	7,10	-	-	0,14	
		VIб	7,24	7,10	-	-	0,14	
39-06-002-06	133 мм	III	7,47	7,32	-	-	0,15	0,66
		Ia	10,45	10,25	-	-	0,20	
		Iб	8,59	8,42	-	-	0,17	
		Iв	8,96	8,78	-	-	0,18	
		Iг	8,96	8,78	-	-	0,18	
		Iд	7,47	7,32	-	-	0,15	
		IIa	7,47	7,32	-	-	0,15	
		IIб	7,47	7,32	-	-	0,15	
		IIa	7,47	7,32	-	-	0,15	
		IVa	7,47	7,32	-	-	0,15	
		IVб	8,59	8,42	-	-	0,17	
		V	7,47	7,32	-	-	0,15	
		VIa	7,47	7,32	-	-	0,15	
		VIб	7,47	7,32	-	-	0,15	
		VIв	7,47	7,32	-	-	0,15	
		VIг	7,47	7,32	-	-	0,15	
		VIд	7,47	7,32	-	-	0,15	
		VIe	7,47	7,32	-	-	0,15	
		VIIa	7,47	7,32	-	-	0,15	
		VIIб	7,47	7,32	-	-	0,15	
39-06-002-07	159 мм	III	7,92	7,76	-	-	0,16	0,70
		Ia	11,09	10,87	-	-	0,22	
		Iб	9,11	8,93	-	-	0,18	
		Iв	9,51	9,32	-	-	0,19	
		Iг	9,51	9,32	-	-	0,19	
		Iд	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IIa	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IIб	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IIa	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IVa	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IVб	9,11	8,93	-	-	0,18	
		V	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIa	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIб	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIв	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIг	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIд	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIe	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIIa	7,92	7,76	-	-	0,16	
		VIIб	7,92	7,76	-	-	0,16	
39-06-002-08	219 мм	III	8,71	8,54	-	-	0,17	0,77
		Ia	12,20	11,96	-	-	0,24	
		Iб	10,02	9,82	-	-	0,20	
		Iв	10,45	10,25	-	-	0,20	
		Iг	10,45	10,25	-	-	0,20	
		Iд	8,71	8,54	-	-	0,17	
		IIa	8,71	8,54	-	-	0,17	
		IIб	8,71	8,54	-	-	0,17	
		IIa	8,71	8,54	-	-	0,17	
		IVa	8,71	8,54	-	-	0,17	
		IVб	10,02	9,82	-	-	0,20	
		V	8,71	8,54	-	-	0,17	
		VIa	8,71	8,54	-	-	0,17	
		VIб	8,71	8,54	-	-	0,17	
		VIв	8,71	8,54	-	-	0,17	
		VIг	8,71	8,54	-	-	0,17	
		VIд	8,71	8,54	-	-	0,17	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIe	8,71	8,54	-	-	0,17	
		VIIa	8,71	8,54	-	-	0,17	
		VIIб	8,71	8,54	-	-	0,17	
39-06-002-09	273 мм	III	9,38	9,20	-	-	0,18	0,83
		Ia	13,15	12,89	-	-	0,26	
		Iб	10,79	10,58	-	-	0,21	
		Iв	11,27	11,05	-	-	0,22	
		Iг	11,27	11,05	-	-	0,22	
		Iд	9,38	9,20	-	-	0,18	
		IIa	9,38	9,20	-	-	0,18	
		IIб	9,38	9,20	-	-	0,18	
		IIIa	9,38	9,20	-	-	0,18	
		IVa	9,38	9,20	-	-	0,18	
		IVб	10,79	10,58	-	-	0,21	
		V	9,38	9,20	-	-	0,18	
		VIa	9,38	9,20	-	-	0,18	
		VIб	9,38	9,20	-	-	0,18	
		VIв	9,38	9,20	-	-	0,18	
		VIг	9,38	9,20	-	-	0,18	
		VIд	9,38	9,20	-	-	0,18	
		VIe	9,38	9,20	-	-	0,18	
		VIIa	9,38	9,20	-	-	0,18	
		VIIб	9,38	9,20	-	-	0,18	
39-06-002-10	325 мм	III	10,18	9,98	-	-	0,20	0,90
		Ia	14,26	13,98	-	-	0,28	
		Iб	11,71	11,48	-	-	0,23	
		Iв	12,22	11,98	-	-	0,24	
		Iг	12,22	11,98	-	-	0,24	
		Iд	10,18	9,98	-	-	0,20	
		IIa	10,18	9,98	-	-	0,20	
		IIб	10,18	9,98	-	-	0,20	
		IIIa	10,18	9,98	-	-	0,20	
		IVa	10,18	9,98	-	-	0,20	
		IVб	11,71	11,48	-	-	0,23	
		V	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIa	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIб	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIв	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIг	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIд	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIe	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIIa	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIIб	10,18	9,98	-	-	0,20	
39-06-002-11	377 мм	III	11,31	11,09	-	-	0,22	1
		Ia	15,84	15,53	-	-	0,31	
		Iб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		Iв	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Iг	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Iд	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IIб	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IIIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IVa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IVб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		V	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIб	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIв	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIг	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIд	11,31	11,09	-	-	0,22	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIe	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIб	11,31	11,09	-	-	0,22	
39-06-002-12	426 мм	III	11,31	11,09	-	-	0,22	1
		Ia	15,84	15,53	-	-	0,31	
		Iб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		Iв	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Iг	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Iд	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IIб	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IVa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IVб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		V	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIб	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIв	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIг	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIд	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIe	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIIб	11,31	11,09	-	-	0,22	
39-06-002-13	478 мм	III	12,44	12,20	-	-	0,24	1,10
		Ia	17,42	17,08	-	-	0,34	
		Iб	14,31	14,03	-	-	0,28	
		Iв	14,93	14,64	-	-	0,29	
		Iг	14,93	14,64	-	-	0,29	
		Iд	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IIa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IIб	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IIa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IVa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IVб	14,31	14,03	-	-	0,28	
		V	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIб	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIв	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIг	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIд	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIe	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIIa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIIб	12,44	12,20	-	-	0,24	
39-06-002-14	530 мм	III	13,58	13,31	-	-	0,27	1,20
		Ia	19,01	18,64	-	-	0,37	
		Iб	15,61	15,30	-	-	0,31	
		Iв	16,29	15,97	-	-	0,32	
		Iг	16,29	15,97	-	-	0,32	
		Iд	13,58	13,31	-	-	0,27	
		IIa	13,58	13,31	-	-	0,27	
		IIб	13,58	13,31	-	-	0,27	
		IIa	13,58	13,31	-	-	0,27	
		IVa	13,58	13,31	-	-	0,27	
		IVб	15,61	15,30	-	-	0,31	
		V	13,58	13,31	-	-	0,27	
		VIa	13,58	13,31	-	-	0,27	
		VIб	13,58	13,31	-	-	0,27	
		VIв	13,58	13,31	-	-	0,27	
		VIг	13,58	13,31	-	-	0,27	
		VIд	13,58	13,31	-	-	0,27	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIe	13,58	13,31	-	-	0,27	
		VIIa	13,58	13,31	-	-	0,27	
		VIIб	13,58	13,31	-	-	0,27	
39-06-002-15	630 мм	III	14,71	14,42	-	-	0,29	1,30
		Ia	20,59	20,19	-	-	0,40	
		Iб	16,91	16,58	-	-	0,33	
		Iв	17,65	17,30	-	-	0,35	
		Iг	17,65	17,30	-	-	0,35	
		Iд	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IIa	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IIб	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IIIa	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IVa	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IVб	16,91	16,58	-	-	0,33	
		V	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIa	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIб	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIв	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIг	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIд	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIe	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIIa	14,71	14,42	-	-	0,29	
		VIIб	14,71	14,42	-	-	0,29	
39-06-002-16	720 мм	III	15,84	15,53	-	-	0,31	1,40
		Ia	22,17	21,74	-	-	0,43	
		Iб	18,21	17,85	-	-	0,36	
		Iв	19,00	18,63	-	-	0,37	
		Iг	19,00	18,63	-	-	0,37	
		Iд	15,84	15,53	-	-	0,31	
		IIa	15,84	15,53	-	-	0,31	
		IIб	15,84	15,53	-	-	0,31	
		IIIa	15,84	15,53	-	-	0,31	
		IVa	15,84	15,53	-	-	0,31	
		IVб	18,21	17,85	-	-	0,36	
		V	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIa	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIб	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIв	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIг	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIд	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIe	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIIa	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIIб	15,84	15,53	-	-	0,31	
39-06-002-17	820 мм	III	16,97	16,64	-	-	0,33	1,50
		Ia	23,77	23,30	-	-	0,47	
		Iб	19,51	19,13	-	-	0,38	
		Iв	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Iг	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Iд	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IIб	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IIIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IVa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IVб	19,51	19,13	-	-	0,38	
		V	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIб	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIв	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIг	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIд	16,97	16,64	-	-	0,33	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIe	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIб	16,97	16,64	-	-	0,33	
39-06-002-18	920 мм	III	18,09	17,74	-	-	0,35	1,60
		Ia	25,35	24,85	-	-	0,50	
		Iб	20,81	20,40	-	-	0,41	
		Iв	21,73	21,30	-	-	0,43	
		Iг	21,73	21,30	-	-	0,43	
		Iд	18,09	17,74	-	-	0,35	
		IIa	18,09	17,74	-	-	0,35	
		IIб	18,09	17,74	-	-	0,35	
		IIa	18,09	17,74	-	-	0,35	
		IVa	18,09	17,74	-	-	0,35	
		IVб	20,81	20,40	-	-	0,41	
		V	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIa	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIб	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIв	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIг	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIд	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIe	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIIa	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIIб	18,09	17,74	-	-	0,35	
39-06-002-19	1020 мм	III	19,23	18,85	-	-	0,38	1,70
		Ia	26,93	26,40	-	-	0,53	
		Iб	22,11	21,68	-	-	0,43	
		Iв	23,08	22,63	-	-	0,45	
		Iг	23,08	22,63	-	-	0,45	
		Iд	19,23	18,85	-	-	0,38	
		IIa	19,23	18,85	-	-	0,38	
		IIб	19,23	18,85	-	-	0,38	
		IIa	19,23	18,85	-	-	0,38	
		IVa	19,23	18,85	-	-	0,38	
		IVб	22,11	21,68	-	-	0,43	
		V	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIa	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIб	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIв	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIг	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIд	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIe	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIIa	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIIб	19,23	18,85	-	-	0,38	
39-06-002-20	1120 мм	III	20,36	19,96	-	-	0,40	1,80
		Ia	28,51	27,95	-	-	0,56	
		Iб	23,41	22,95	-	-	0,46	
		Iв	24,44	23,96	-	-	0,48	
		Iг	24,44	23,96	-	-	0,48	
		Iд	20,36	19,96	-	-	0,40	
		IIa	20,36	19,96	-	-	0,40	
		IIб	20,36	19,96	-	-	0,40	
		IIa	20,36	19,96	-	-	0,40	
		IVa	20,36	19,96	-	-	0,40	
		IVб	23,41	22,95	-	-	0,46	
		V	20,36	19,96	-	-	0,40	
		VIa	20,36	19,96	-	-	0,40	
		VIб	20,36	19,96	-	-	0,40	
		VIв	20,36	19,96	-	-	0,40	
		VIг	20,36	19,96	-	-	0,40	
		VIд	20,36	19,96	-	-	0,40	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIe	20,36	19,96	-	-	0,40	
		VIa	20,36	19,96	-	-	0,40	
		VIIб	20,36	19,96	-	-	0,40	
39-06-002-21	1220 мм	III	22,62	22,18	-	-	0,44	2
		Ia	31,68	31,06	-	-	0,62	
		Iб	26,01	25,50	-	-	0,51	
		Iв	27,15	26,62	-	-	0,53	
		Iг	27,15	26,62	-	-	0,53	
		Iд	22,62	22,18	-	-	0,44	
		IIa	22,62	22,18	-	-	0,44	
		IIб	22,62	22,18	-	-	0,44	
		IIIa	22,62	22,18	-	-	0,44	
		IVa	22,62	22,18	-	-	0,44	
		IVб	26,01	25,50	-	-	0,51	
		V	22,62	22,18	-	-	0,44	
		VIa	22,62	22,18	-	-	0,44	
		VIб	22,62	22,18	-	-	0,44	
		VIв	22,62	22,18	-	-	0,44	
		VIг	22,62	22,18	-	-	0,44	
		VIд	22,62	22,18	-	-	0,44	
		VIe	22,62	22,18	-	-	0,44	
		VIIa	22,62	22,18	-	-	0,44	
		VIIб	22,62	22,18	-	-	0,44	
39-06-002-22	1320 мм	III	23,76	23,29	-	-	0,47	2,10
		Ia	33,26	32,61	-	-	0,65	
		Iб	27,32	26,78	-	-	0,54	
		Iв	28,51	27,95	-	-	0,56	
		Iг	28,51	27,95	-	-	0,56	
		Iд	23,76	23,29	-	-	0,47	
		IIa	23,76	23,29	-	-	0,47	
		IIб	23,76	23,29	-	-	0,47	
		IIIa	23,76	23,29	-	-	0,47	
		IVa	23,76	23,29	-	-	0,47	
		IVб	27,32	26,78	-	-	0,54	
		V	23,76	23,29	-	-	0,47	
		VIa	23,76	23,29	-	-	0,47	
		VIб	23,76	23,29	-	-	0,47	
		VIв	23,76	23,29	-	-	0,47	
		VIг	23,76	23,29	-	-	0,47	
		VIд	23,76	23,29	-	-	0,47	
		VIe	23,76	23,29	-	-	0,47	
		VIIa	23,76	23,29	-	-	0,47	
		VIIб	23,76	23,29	-	-	0,47	
39-06-002-23	1420 мм	III	24,89	24,40	-	-	0,49	2,20
		Ia	34,85	34,17	-	-	0,68	
		Iб	28,61	28,05	-	-	0,56	
		Iв	29,87	29,28	-	-	0,59	
		Iг	29,87	29,28	-	-	0,59	
		Iд	24,89	24,40	-	-	0,49	
		IIa	24,89	24,40	-	-	0,49	
		IIб	24,89	24,40	-	-	0,49	
		IIIa	24,89	24,40	-	-	0,49	
		IVa	24,89	24,40	-	-	0,49	
		IVб	28,61	28,05	-	-	0,56	
		V	24,89	24,40	-	-	0,49	
		VIa	24,89	24,40	-	-	0,49	
		VIб	24,89	24,40	-	-	0,49	
		VIв	24,89	24,40	-	-	0,49	
		VIг	24,89	24,40	-	-	0,49	
		VIд	24,89	24,40	-	-	0,49	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIe	24,89	24,40	-	-	0,49	
		VIa	24,89	24,40	-	-	0,49	
		VIб	24,89	24,40	-	-	0,49	
39-06-002-24	1520 мм	III	26,02	25,51	-	-	0,51	2,30
		Ia	36,43	35,72	-	-	0,71	
		Iб	29,92	29,33	-	-	0,59	
		Iв	31,22	30,61	-	-	0,61	
		Iг	31,22	30,61	-	-	0,61	
		Iд	26,02	25,51	-	-	0,51	
		IIa	26,02	25,51	-	-	0,51	
		IIб	26,02	25,51	-	-	0,51	
		IIa	26,02	25,51	-	-	0,51	
		IVa	26,02	25,51	-	-	0,51	
		IVб	29,92	29,33	-	-	0,59	
		V	26,02	25,51	-	-	0,51	
		VIa	26,02	25,51	-	-	0,51	
		VIб	26,02	25,51	-	-	0,51	
		VIв	26,02	25,51	-	-	0,51	
		VIг	26,02	25,51	-	-	0,51	
		VIд	26,02	25,51	-	-	0,51	
		VIe	26,02	25,51	-	-	0,51	
		VIIa	26,02	25,51	-	-	0,51	
		VIIб	26,02	25,51	-	-	0,51	
39-06-002-25	1620 мм	III	27,15	26,62	-	-	0,53	2,40
		Ia	38,02	37,27	-	-	0,75	
		Iб	31,21	30,60	-	-	0,61	
		Iв	32,58	31,94	-	-	0,64	
		Iг	32,58	31,94	-	-	0,64	
		Iд	27,15	26,62	-	-	0,53	
		IIa	27,15	26,62	-	-	0,53	
		IIб	27,15	26,62	-	-	0,53	
		IIa	27,15	26,62	-	-	0,53	
		IVa	27,15	26,62	-	-	0,53	
		IVб	31,21	30,60	-	-	0,61	
		V	27,15	26,62	-	-	0,53	
		VIa	27,15	26,62	-	-	0,53	
		VIб	27,15	26,62	-	-	0,53	
		VIв	27,15	26,62	-	-	0,53	
		VIг	27,15	26,62	-	-	0,53	
		VIд	27,15	26,62	-	-	0,53	
		VIe	27,15	26,62	-	-	0,53	
		VIIa	27,15	26,62	-	-	0,53	
		VIIб	27,15	26,62	-	-	0,53	
39-06-002-26	1720 мм	III	28,28	27,73	-	-	0,55	2,50
		Ia	39,61	38,83	-	-	0,78	
		Iб	32,52	31,88	-	-	0,64	
		Iв	33,95	33,28	-	-	0,67	
		Iг	33,95	33,28	-	-	0,67	
		Iд	28,28	27,73	-	-	0,55	
		IIa	28,28	27,73	-	-	0,55	
		IIб	28,28	27,73	-	-	0,55	
		IIa	28,28	27,73	-	-	0,55	
		IVa	28,28	27,73	-	-	0,55	
		IVб	32,52	31,88	-	-	0,64	
		V	28,28	27,73	-	-	0,55	
		VIa	28,28	27,73	-	-	0,55	
		VIб	28,28	27,73	-	-	0,55	
		VIв	28,28	27,73	-	-	0,55	
		VIг	28,28	27,73	-	-	0,55	
		VIд	28,28	27,73	-	-	0,55	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIe	28,28	27,73	-	-	0,55	
		VIIa	28,28	27,73	-	-	0,55	
		VIIб	28,28	27,73	-	-	0,55	
39-06-002-27	1820 мм	III	30,54	29,94	-	-	0,60	2,70
		Ia	42,77	41,93	-	-	0,84	
		Iб	35,12	34,43	-	-	0,69	
		Iв	36,66	35,94	-	-	0,72	
		Iг	36,66	35,94	-	-	0,72	
		Iд	30,54	29,94	-	-	0,60	
		IIa	30,54	29,94	-	-	0,60	
		IIб	30,54	29,94	-	-	0,60	
		IIIa	30,54	29,94	-	-	0,60	
		IVa	30,54	29,94	-	-	0,60	
		IVб	35,12	34,43	-	-	0,69	
		V	30,54	29,94	-	-	0,60	
		VIa	30,54	29,94	-	-	0,60	
		VIб	30,54	29,94	-	-	0,60	
		VIв	30,54	29,94	-	-	0,60	
		VIг	30,54	29,94	-	-	0,60	
		VIд	30,54	29,94	-	-	0,60	
		VIe	30,54	29,94	-	-	0,60	
		VIIa	30,54	29,94	-	-	0,60	
		VIIб	30,54	29,94	-	-	0,60	
39-06-002-28	1920 мм	III	31,67	31,05	-	-	0,62	2,80
		Ia	44,35	43,48	-	-	0,87	
		Iб	36,41	35,70	-	-	0,71	
		Iв	38,02	37,27	-	-	0,75	
		Iг	38,02	37,27	-	-	0,75	
		Iд	31,67	31,05	-	-	0,62	
		IIa	31,67	31,05	-	-	0,62	
		IIб	31,67	31,05	-	-	0,62	
		IIIa	31,67	31,05	-	-	0,62	
		IVa	31,67	31,05	-	-	0,62	
		IVб	36,41	35,70	-	-	0,71	
		V	31,67	31,05	-	-	0,62	
		VIa	31,67	31,05	-	-	0,62	
		VIб	31,67	31,05	-	-	0,62	
		VIв	31,67	31,05	-	-	0,62	
		VIг	31,67	31,05	-	-	0,62	
		VIд	31,67	31,05	-	-	0,62	
		VIe	31,67	31,05	-	-	0,62	
		VIIa	31,67	31,05	-	-	0,62	
		VIIб	31,67	31,05	-	-	0,62	
39-06-002-29	2020 мм	III	33,94	33,27	-	-	0,67	3
		Ia	47,52	46,59	-	-	0,93	
		Iб	39,02	38,25	-	-	0,77	
		Iв	40,73	39,93	-	-	0,80	
		Iг	40,73	39,93	-	-	0,80	
		Iд	33,94	33,27	-	-	0,67	
		IIa	33,94	33,27	-	-	0,67	
		IIб	33,94	33,27	-	-	0,67	
		IIIa	33,94	33,27	-	-	0,67	
		IVa	33,94	33,27	-	-	0,67	
		IVб	39,02	38,25	-	-	0,77	
		V	33,94	33,27	-	-	0,67	
		VIa	33,94	33,27	-	-	0,67	
		VIб	33,94	33,27	-	-	0,67	
		VIв	33,94	33,27	-	-	0,67	
		VIг	33,94	33,27	-	-	0,67	
		VIд	33,94	33,27	-	-	0,67	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIe	33,94	33,27	-	-	0,67	
		VIa	33,94	33,27	-	-	0,67	
		VIб	33,94	33,27	-	-	0,67	
39-06-002-30	2120 мм	III	35,07	34,38	-	-	0,69	3,10
		Ia	49,10	48,14	-	-	0,96	
		Iб	40,32	39,53	-	-	0,79	
		Iв	42,09	41,26	-	-	0,83	
		Iг	42,09	41,26	-	-	0,83	
		Iд	35,07	34,38	-	-	0,69	
		IIa	35,07	34,38	-	-	0,69	
		IIб	35,07	34,38	-	-	0,69	
		IIa	35,07	34,38	-	-	0,69	
		IVa	35,07	34,38	-	-	0,69	
		IVб	40,32	39,53	-	-	0,79	
		V	35,07	34,38	-	-	0,69	
		VIa	35,07	34,38	-	-	0,69	
		VIб	35,07	34,38	-	-	0,69	
		VIв	35,07	34,38	-	-	0,69	
		VIг	35,07	34,38	-	-	0,69	
		VIд	35,07	34,38	-	-	0,69	
		VIe	35,07	34,38	-	-	0,69	
		VIIa	35,07	34,38	-	-	0,69	
		VIIб	35,07	34,38	-	-	0,69	
39-06-002-31	2220 мм	III	36,20	35,49	-	-	0,71	3,20
		Ia	50,69	49,70	-	-	0,99	
		Iб	41,62	40,80	-	-	0,82	
		Iв	43,44	42,59	-	-	0,85	
		Iг	43,44	42,59	-	-	0,85	
		Iд	36,20	35,49	-	-	0,71	
		IIa	36,20	35,49	-	-	0,71	
		IIб	36,20	35,49	-	-	0,71	
		IIa	36,20	35,49	-	-	0,71	
		IVa	36,20	35,49	-	-	0,71	
		IVб	41,62	40,80	-	-	0,82	
		V	36,20	35,49	-	-	0,71	
		VIa	36,20	35,49	-	-	0,71	
		VIб	36,20	35,49	-	-	0,71	
		VIв	36,20	35,49	-	-	0,71	
		VIг	36,20	35,49	-	-	0,71	
		VIд	36,20	35,49	-	-	0,71	
		VIe	36,20	35,49	-	-	0,71	
		VIIa	36,20	35,49	-	-	0,71	
		VIIб	36,20	35,49	-	-	0,71	
39-06-002-32	2320 мм	III	37,33	36,60	-	-	0,73	3,30
		Ia	52,27	51,25	-	-	1,02	
		Iб	42,92	42,08	-	-	0,84	
		Iв	44,80	43,92	-	-	0,88	
		Iг	44,80	43,92	-	-	0,88	
		Iд	37,33	36,60	-	-	0,73	
		IIa	37,33	36,60	-	-	0,73	
		IIб	37,33	36,60	-	-	0,73	
		IIa	37,33	36,60	-	-	0,73	
		IVa	37,33	36,60	-	-	0,73	
		IVб	42,92	42,08	-	-	0,84	
		V	37,33	36,60	-	-	0,73	
		VIa	37,33	36,60	-	-	0,73	
		VIб	37,33	36,60	-	-	0,73	
		VIв	37,33	36,60	-	-	0,73	
		VIг	37,33	36,60	-	-	0,73	
		VIд	37,33	36,60	-	-	0,73	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIe	37,33	36,60	-	-	0,73	
		VIIa	37,33	36,60	-	-	0,73	
		VIIб	37,33	36,60	-	-	0,73	
39-06-002-33	2420 мм	III	38,46	37,71	-	-	0,75	3,40
		Ia	53,86	52,80	-	-	1,06	
		Iб	44,22	43,35	-	-	0,87	
		Iв	46,16	45,25	-	-	0,91	
		Iг	46,16	45,25	-	-	0,91	
		Iд	38,46	37,71	-	-	0,75	
		IIa	38,46	37,71	-	-	0,75	
		IIб	38,46	37,71	-	-	0,75	
		IIIa	38,46	37,71	-	-	0,75	
		IVa	38,46	37,71	-	-	0,75	
		IVб	44,22	43,35	-	-	0,87	
		V	38,46	37,71	-	-	0,75	
		VIa	38,46	37,71	-	-	0,75	
		VIб	38,46	37,71	-	-	0,75	
		VIв	38,46	37,71	-	-	0,75	
		VIг	38,46	37,71	-	-	0,75	
		VIд	38,46	37,71	-	-	0,75	
		VIe	38,46	37,71	-	-	0,75	
		VIIa	38,46	37,71	-	-	0,75	
		VIIб	38,46	37,71	-	-	0,75	
39-06-002-34	2520 мм	III	40,72	39,92	-	-	0,80	3,60
		Ia	57,03	55,91	-	-	1,12	
		Iб	46,82	45,90	-	-	0,92	
		Iв	48,88	47,92	-	-	0,96	
		Iг	48,88	47,92	-	-	0,96	
		Iд	40,72	39,92	-	-	0,80	
		IIa	40,72	39,92	-	-	0,80	
		IIб	40,72	39,92	-	-	0,80	
		IIIa	40,72	39,92	-	-	0,80	
		IVa	40,72	39,92	-	-	0,80	
		IVб	46,82	45,90	-	-	0,92	
		V	40,72	39,92	-	-	0,80	
		VIa	40,72	39,92	-	-	0,80	
		VIб	40,72	39,92	-	-	0,80	
		VIв	40,72	39,92	-	-	0,80	
		VIг	40,72	39,92	-	-	0,80	
		VIд	40,72	39,92	-	-	0,80	
		VIe	40,72	39,92	-	-	0,80	
		VIIa	40,72	39,92	-	-	0,80	
		VIIб	40,72	39,92	-	-	0,80	
39-06-002-35	2620 мм	III	41,85	41,03	-	-	0,82	3,70
		Ia	58,61	57,46	-	-	1,15	
		Iб	48,12	47,18	-	-	0,94	
		Iв	50,23	49,25	-	-	0,98	
		Iг	50,23	49,25	-	-	0,98	
		Iд	41,85	41,03	-	-	0,82	
		IIa	41,85	41,03	-	-	0,82	
		IIб	41,85	41,03	-	-	0,82	
		IIIa	41,85	41,03	-	-	0,82	
		IVa	41,85	41,03	-	-	0,82	
		IVб	48,12	47,18	-	-	0,94	
		V	41,85	41,03	-	-	0,82	
		VIa	41,85	41,03	-	-	0,82	
		VIб	41,85	41,03	-	-	0,82	
		VIв	41,85	41,03	-	-	0,82	
		VIг	41,85	41,03	-	-	0,82	
		VIд	41,85	41,03	-	-	0,82	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIe	41,85	41,03	-	-	0,82	
		VIIa	41,85	41,03	-	-	0,82	
		VIIб	41,85	41,03	-	-	0,82	
39-06-002-36	2720 мм	III	42,98	42,14	-	-	0,84	3,80
		Ia	60,19	59,01	-	-	1,18	
		Iб	49,42	48,45	-	-	0,97	
		Iв	51,59	50,58	-	-	1,01	
		Iг	51,59	50,58	-	-	1,01	
		Iд	42,98	42,14	-	-	0,84	
		IIa	42,98	42,14	-	-	0,84	
		IIб	42,98	42,14	-	-	0,84	
		IIIa	42,98	42,14	-	-	0,84	
		IVa	42,98	42,14	-	-	0,84	
		IVб	49,42	48,45	-	-	0,97	
		V	42,98	42,14	-	-	0,84	
		VIa	42,98	42,14	-	-	0,84	
		VIб	42,98	42,14	-	-	0,84	
		VIв	42,98	42,14	-	-	0,84	
		VIг	42,98	42,14	-	-	0,84	
		VIд	42,98	42,14	-	-	0,84	
		VIe	42,98	42,14	-	-	0,84	
		VIIa	42,98	42,14	-	-	0,84	
		VIIб	42,98	42,14	-	-	0,84	
39-06-002-37	2820 мм	III	45,25	44,36	-	-	0,89	4
		Ia	63,36	62,12	-	-	1,24	
		Iб	52,02	51,00	-	-	1,02	
		Iв	54,30	53,24	-	-	1,06	
		Iг	54,30	53,24	-	-	1,06	
		Iд	45,25	44,36	-	-	0,89	
		IIa	45,25	44,36	-	-	0,89	
		IIб	45,25	44,36	-	-	0,89	
		IIIa	45,25	44,36	-	-	0,89	
		IVa	45,25	44,36	-	-	0,89	
		IVб	52,02	51,00	-	-	1,02	
		V	45,25	44,36	-	-	0,89	
		VIa	45,25	44,36	-	-	0,89	
		VIб	45,25	44,36	-	-	0,89	
		VIв	45,25	44,36	-	-	0,89	
		VIг	45,25	44,36	-	-	0,89	
		VIд	45,25	44,36	-	-	0,89	
		VIe	45,25	44,36	-	-	0,89	
		VIIa	45,25	44,36	-	-	0,89	
		VIIб	45,25	44,36	-	-	0,89	
Таблица 39-06-003. Контроль процессов сварки и наплавки								
Измеритель: 1 стык								
Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода								
39-06-003-01	25 мм	III	5,66	5,55	-	-	0,11	0,50
		Ia	7,93	7,77	-	-	0,16	
		Iб	6,51	6,38	-	-	0,13	
		Iв	6,79	6,66	-	-	0,13	
		Iг	6,79	6,66	-	-	0,13	
		Iд	5,66	5,55	-	-	0,11	
		IIa	5,66	5,55	-	-	0,11	
		IIб	5,66	5,55	-	-	0,11	
		IIIa	5,66	5,55	-	-	0,11	
		IVa	5,66	5,55	-	-	0,11	
		IVб	6,51	6,38	-	-	0,13	
		V	5,66	5,55	-	-	0,11	
		VIa	5,66	5,55	-	-	0,11	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	5,66	5,55	-	-	0,11	
		VIв	5,66	5,55	-	-	0,11	
		VIг	5,66	5,55	-	-	0,11	
		VIд	5,66	5,55	-	-	0,11	
		VIе	5,66	5,55	-	-	0,11	
		VIIа	5,66	5,55	-	-	0,11	
		VIIб	5,66	5,55	-	-	0,11	
39-06-003-02	32 мм	III	5,66	5,55	-	-	0,11	0,50
		Iа	7,93	7,77	-	-	0,16	
		Iб	6,51	6,38	-	-	0,13	
		Iв	6,79	6,66	-	-	0,13	
		Iг	6,79	6,66	-	-	0,13	
		Iд	5,66	5,55	-	-	0,11	
		IIа	5,66	5,55	-	-	0,11	
		IIб	5,66	5,55	-	-	0,11	
		IIIа	5,66	5,55	-	-	0,11	
		IVа	5,66	5,55	-	-	0,11	
		IVб	6,51	6,38	-	-	0,13	
		V	5,66	5,55	-	-	0,11	
		VIа	5,66	5,55	-	-	0,11	
		VIб	5,66	5,55	-	-	0,11	
		VIв	5,66	5,55	-	-	0,11	
		VIг	5,66	5,55	-	-	0,11	
		VIд	5,66	5,55	-	-	0,11	
		VIе	5,66	5,55	-	-	0,11	
		VIIа	5,66	5,55	-	-	0,11	
		VIIб	5,66	5,55	-	-	0,11	
39-06-003-03	38 мм	III	5,89	5,77	-	-	0,12	0,52
		Iа	8,24	8,08	-	-	0,16	
		Iб	6,76	6,63	-	-	0,13	
		Iв	7,06	6,92	-	-	0,14	
		Iг	7,06	6,92	-	-	0,14	
		Iд	5,89	5,77	-	-	0,12	
		IIа	5,89	5,77	-	-	0,12	
		IIб	5,89	5,77	-	-	0,12	
		IIIа	5,89	5,77	-	-	0,12	
		IVа	5,89	5,77	-	-	0,12	
		IVб	6,76	6,63	-	-	0,13	
		V	5,89	5,77	-	-	0,12	
		VIа	5,89	5,77	-	-	0,12	
		VIб	5,89	5,77	-	-	0,12	
		VIв	5,89	5,77	-	-	0,12	
		VIг	5,89	5,77	-	-	0,12	
		VIд	5,89	5,77	-	-	0,12	
		VIе	5,89	5,77	-	-	0,12	
		VIIа	5,89	5,77	-	-	0,12	
		VIIб	5,89	5,77	-	-	0,12	
39-06-003-04	45 мм	III	6,11	5,99	-	-	0,12	0,54
		Iа	8,56	8,39	-	-	0,17	
		Iб	7,03	6,89	-	-	0,14	
		Iв	7,33	7,19	-	-	0,14	
		Iг	7,33	7,19	-	-	0,14	
		Iд	6,11	5,99	-	-	0,12	
		IIа	6,11	5,99	-	-	0,12	
		IIб	6,11	5,99	-	-	0,12	
		IIIа	6,11	5,99	-	-	0,12	
		IVа	6,11	5,99	-	-	0,12	
		IVб	7,03	6,89	-	-	0,14	
		V	6,11	5,99	-	-	0,12	
		VIа	6,11	5,99	-	-	0,12	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	6,11	5,99	-	-	0,12	
		VIв	6,11	5,99	-	-	0,12	
		VIг	6,11	5,99	-	-	0,12	
		VIд	6,11	5,99	-	-	0,12	
		VIе	6,11	5,99	-	-	0,12	
		VIIа	6,11	5,99	-	-	0,12	
		VIIб	6,11	5,99	-	-	0,12	
39-06-003-05	57 мм	III	6,33	6,21	-	-	0,12	0,56
		Iа	8,87	8,70	-	-	0,17	
		Iб	7,28	7,14	-	-	0,14	
		Iв	7,60	7,45	-	-	0,15	
		Iг	7,60	7,45	-	-	0,15	
		Iд	6,33	6,21	-	-	0,12	
		IIа	6,33	6,21	-	-	0,12	
		IIб	6,33	6,21	-	-	0,12	
		IIIа	6,33	6,21	-	-	0,12	
		IVа	6,33	6,21	-	-	0,12	
		IVб	7,28	7,14	-	-	0,14	
		V	6,33	6,21	-	-	0,12	
		VIа	6,33	6,21	-	-	0,12	
		VIб	6,33	6,21	-	-	0,12	
		VIв	6,33	6,21	-	-	0,12	
		VIг	6,33	6,21	-	-	0,12	
		VIд	6,33	6,21	-	-	0,12	
		VIе	6,33	6,21	-	-	0,12	
		VIIа	6,33	6,21	-	-	0,12	
		VIIб	6,33	6,21	-	-	0,12	
39-06-003-06	89 мм	III	7,13	6,99	-	-	0,14	0,63
		Iа	9,98	9,78	-	-	0,20	
		Iб	8,19	8,03	-	-	0,16	
		Iв	8,56	8,39	-	-	0,17	
		Iг	8,56	8,39	-	-	0,17	
		Iд	7,13	6,99	-	-	0,14	
		IIа	7,13	6,99	-	-	0,14	
		IIб	7,13	6,99	-	-	0,14	
		IIIа	7,13	6,99	-	-	0,14	
		IVа	7,13	6,99	-	-	0,14	
		IVб	8,19	8,03	-	-	0,16	
		V	7,13	6,99	-	-	0,14	
		VIа	7,13	6,99	-	-	0,14	
		VIб	7,13	6,99	-	-	0,14	
		VIв	7,13	6,99	-	-	0,14	
		VIг	7,13	6,99	-	-	0,14	
		VIд	7,13	6,99	-	-	0,14	
		VIе	7,13	6,99	-	-	0,14	
		VIIа	7,13	6,99	-	-	0,14	
		VIIб	7,13	6,99	-	-	0,14	
39-06-003-07	108 мм	III	7,47	7,32	-	-	0,15	0,66
		Iа	10,45	10,25	-	-	0,20	
		Iб	8,59	8,42	-	-	0,17	
		Iв	8,96	8,78	-	-	0,18	
		Iг	8,96	8,78	-	-	0,18	
		Iд	7,47	7,32	-	-	0,15	
		IIа	7,47	7,32	-	-	0,15	
		IIб	7,47	7,32	-	-	0,15	
		IIIа	7,47	7,32	-	-	0,15	
		IVа	7,47	7,32	-	-	0,15	
		IVб	8,59	8,42	-	-	0,17	
		V	7,47	7,32	-	-	0,15	
		VIа	7,47	7,32	-	-	0,15	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	7,47	7,32	-	-	0,15	
		VIв	7,47	7,32	-	-	0,15	
		VIг	7,47	7,32	-	-	0,15	
		VIд	7,47	7,32	-	-	0,15	
		VIе	7,47	7,32	-	-	0,15	
		VIIa	7,47	7,32	-	-	0,15	
		VIIб	7,47	7,32	-	-	0,15	
39-06-003-08	114 мм	III	7,69	7,54	-	-	0,15	0,68
		Ia	10,77	10,56	-	-	0,21	
		Iб	8,84	8,67	-	-	0,17	
		Iв	9,23	9,05	-	-	0,18	
		Iг	9,23	9,05	-	-	0,18	
		Iд	7,69	7,54	-	-	0,15	
		IIa	7,69	7,54	-	-	0,15	
		IIб	7,69	7,54	-	-	0,15	
		IIIa	7,69	7,54	-	-	0,15	
		IVa	7,69	7,54	-	-	0,15	
		IVб	8,84	8,67	-	-	0,17	
		V	7,69	7,54	-	-	0,15	
		VIa	7,69	7,54	-	-	0,15	
		VIб	7,69	7,54	-	-	0,15	
		VIв	7,69	7,54	-	-	0,15	
		VIг	7,69	7,54	-	-	0,15	
		VIд	7,69	7,54	-	-	0,15	
		VIе	7,69	7,54	-	-	0,15	
		VIIa	7,69	7,54	-	-	0,15	
		VIIб	7,69	7,54	-	-	0,15	
39-06-003-09	133 мм	III	8,03	7,87	-	-	0,16	0,71
		Ia	11,25	11,03	-	-	0,22	
		Iб	9,23	9,05	-	-	0,18	
		Iв	9,64	9,45	-	-	0,19	
		Iг	9,64	9,45	-	-	0,19	
		Iд	8,03	7,87	-	-	0,16	
		IIa	8,03	7,87	-	-	0,16	
		IIб	8,03	7,87	-	-	0,16	
		IIIa	8,03	7,87	-	-	0,16	
		IVa	8,03	7,87	-	-	0,16	
		IVб	9,23	9,05	-	-	0,18	
		V	8,03	7,87	-	-	0,16	
		VIa	8,03	7,87	-	-	0,16	
		VIб	8,03	7,87	-	-	0,16	
		VIв	8,03	7,87	-	-	0,16	
		VIг	8,03	7,87	-	-	0,16	
		VIд	8,03	7,87	-	-	0,16	
		VIе	8,03	7,87	-	-	0,16	
		VIIa	8,03	7,87	-	-	0,16	
		VIIб	8,03	7,87	-	-	0,16	
39-06-003-10	159 мм	III	9,05	8,87	-	-	0,18	0,80
		Ia	12,67	12,42	-	-	0,25	
		Iб	10,40	10,20	-	-	0,20	
		Iв	10,86	10,65	-	-	0,21	
		Iг	10,86	10,65	-	-	0,21	
		Iд	9,05	8,87	-	-	0,18	
		IIa	9,05	8,87	-	-	0,18	
		IIб	9,05	8,87	-	-	0,18	
		IIIa	9,05	8,87	-	-	0,18	
		IVa	9,05	8,87	-	-	0,18	
		IVб	10,40	10,20	-	-	0,20	
		V	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIa	9,05	8,87	-	-	0,18	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIв	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIг	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIд	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIе	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIIa	9,05	8,87	-	-	0,18	
		VIIб	9,05	8,87	-	-	0,18	
39-06-003-11	219 мм	III	10,18	9,98	-	-	0,20	0,90
		Ia	14,26	13,98	-	-	0,28	
		Iб	11,71	11,48	-	-	0,23	
		Iв	12,22	11,98	-	-	0,24	
		Iг	12,22	11,98	-	-	0,24	
		Iд	10,18	9,98	-	-	0,20	
		IIa	10,18	9,98	-	-	0,20	
		IIб	10,18	9,98	-	-	0,20	
		IIIa	10,18	9,98	-	-	0,20	
		IVa	10,18	9,98	-	-	0,20	
		IVб	11,71	11,48	-	-	0,23	
		V	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIa	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIб	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIв	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIг	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIд	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIе	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIIa	10,18	9,98	-	-	0,20	
		VIIб	10,18	9,98	-	-	0,20	
39-06-003-12	273 мм	III	11,31	11,09	-	-	0,22	1
		Ia	15,84	15,53	-	-	0,31	
		Iб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		Iв	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Iг	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Iд	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IIб	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IIIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IVa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IVб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		V	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIб	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIв	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIг	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIд	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIе	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIIa	11,31	11,09	-	-	0,22	
		VIIб	11,31	11,09	-	-	0,22	
39-06-003-13	325 мм	III	12,44	12,20	-	-	0,24	1,10
		Ia	17,42	17,08	-	-	0,34	
		Iб	14,31	14,03	-	-	0,28	
		Iв	14,93	14,64	-	-	0,29	
		Iг	14,93	14,64	-	-	0,29	
		Iд	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IIa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IIб	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IIIa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IVa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IVб	14,31	14,03	-	-	0,28	
		V	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIa	12,44	12,20	-	-	0,24	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIв	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIг	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIд	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIе	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIIa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		VIIб	12,44	12,20	-	-	0,24	
39-06-003-14	377 мм	III	13,58	13,31	-	-	0,27	1,20
		Ia	19,01	18,64	-	-	0,37	
		Iб	15,61	15,30	-	-	0,31	
		Iв	16,29	15,97	-	-	0,32	
		Iг	16,29	15,97	-	-	0,32	
		Iд	13,58	13,31	-	-	0,27	
		IIa	13,58	13,31	-	-	0,27	
		IIб	13,58	13,31	-	-	0,27	
		IIIa	13,58	13,31	-	-	0,27	
		IVa	13,58	13,31	-	-	0,27	
		IVб	15,61	15,30	-	-	0,31	
		V	13,58	13,31	-	-	0,27	
		VIa	13,58	13,31	-	-	0,27	
		VIб	13,58	13,31	-	-	0,27	
		VIв	13,58	13,31	-	-	0,27	
		VIг	13,58	13,31	-	-	0,27	
		VIд	13,58	13,31	-	-	0,27	
		VIе	13,58	13,31	-	-	0,27	
		VIIa	13,58	13,31	-	-	0,27	
		VIIб	13,58	13,31	-	-	0,27	
39-06-003-15	426 мм	III	15,84	15,53	-	-	0,31	1,40
		Ia	22,17	21,74	-	-	0,43	
		Iб	18,21	17,85	-	-	0,36	
		Iв	19,00	18,63	-	-	0,37	
		Iг	19,00	18,63	-	-	0,37	
		Iд	15,84	15,53	-	-	0,31	
		IIa	15,84	15,53	-	-	0,31	
		IIб	15,84	15,53	-	-	0,31	
		IIIa	15,84	15,53	-	-	0,31	
		IVa	15,84	15,53	-	-	0,31	
		IVб	18,21	17,85	-	-	0,36	
		V	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIa	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIб	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIв	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIг	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIд	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIе	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIIa	15,84	15,53	-	-	0,31	
		VIIб	15,84	15,53	-	-	0,31	
39-06-003-16	478 мм	III	16,97	16,64	-	-	0,33	1,50
		Ia	23,77	23,30	-	-	0,47	
		Iб	19,51	19,13	-	-	0,38	
		Iв	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Iг	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Iд	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IIб	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IIIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IVa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		IVб	19,51	19,13	-	-	0,38	
		V	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIa	16,97	16,64	-	-	0,33	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIв	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIг	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIд	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIе	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIIa	16,97	16,64	-	-	0,33	
		VIIб	16,97	16,64	-	-	0,33	
39-06-003-17	530 мм	III	18,09	17,74	-	-	0,35	1,60
		Ia	25,35	24,85	-	-	0,50	
		Iб	20,81	20,40	-	-	0,41	
		Iв	21,73	21,30	-	-	0,43	
		Iг	21,73	21,30	-	-	0,43	
		Iд	18,09	17,74	-	-	0,35	
		IIa	18,09	17,74	-	-	0,35	
		IIб	18,09	17,74	-	-	0,35	
		IIIa	18,09	17,74	-	-	0,35	
		IVa	18,09	17,74	-	-	0,35	
		IVб	20,81	20,40	-	-	0,41	
		V	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIa	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIб	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIв	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIг	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIд	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIе	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIIa	18,09	17,74	-	-	0,35	
		VIIб	18,09	17,74	-	-	0,35	
39-06-003-18	630 мм	III	19,23	18,85	-	-	0,38	1,70
		Ia	26,93	26,40	-	-	0,53	
		Iб	22,11	21,68	-	-	0,43	
		Iв	23,08	22,63	-	-	0,45	
		Iг	23,08	22,63	-	-	0,45	
		Iд	19,23	18,85	-	-	0,38	
		IIa	19,23	18,85	-	-	0,38	
		IIб	19,23	18,85	-	-	0,38	
		IIIa	19,23	18,85	-	-	0,38	
		IVa	19,23	18,85	-	-	0,38	
		IVб	22,11	21,68	-	-	0,43	
		V	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIa	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIб	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIв	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIг	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIд	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIе	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIIa	19,23	18,85	-	-	0,38	
		VIIб	19,23	18,85	-	-	0,38	
39-06-003-19	720 мм	III	22,62	22,18	-	-	0,44	2
		Ia	31,68	31,06	-	-	0,62	
		Iб	26,01	25,50	-	-	0,51	
		Iв	27,15	26,62	-	-	0,53	
		Iг	27,15	26,62	-	-	0,53	
		Iд	22,62	22,18	-	-	0,44	
		IIa	22,62	22,18	-	-	0,44	
		IIб	22,62	22,18	-	-	0,44	
		IIIa	22,62	22,18	-	-	0,44	
		IVa	22,62	22,18	-	-	0,44	
		IVб	26,01	25,50	-	-	0,51	
		V	22,62	22,18	-	-	0,44	
		VIa	22,62	22,18	-	-	0,44	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	22,62	22,18	-	-	0,44	
		VIв	22,62	22,18	-	-	0,44	
		VIг	22,62	22,18	-	-	0,44	
		VIд	22,62	22,18	-	-	0,44	
		VIе	22,62	22,18	-	-	0,44	
		VIIa	22,62	22,18	-	-	0,44	
		VIIб	22,62	22,18	-	-	0,44	
39-06-003-20	820 мм	III	23,76	23,29	-	-	0,47	2,10
		Ia	33,26	32,61	-	-	0,65	
		Iб	27,32	26,78	-	-	0,54	
		Iв	28,51	27,95	-	-	0,56	
		Iг	28,51	27,95	-	-	0,56	
		Iд	23,76	23,29	-	-	0,47	
		IIa	23,76	23,29	-	-	0,47	
		IIб	23,76	23,29	-	-	0,47	
		IIIa	23,76	23,29	-	-	0,47	
		IVa	23,76	23,29	-	-	0,47	
		IVб	27,32	26,78	-	-	0,54	
		V	23,76	23,29	-	-	0,47	
		VIa	23,76	23,29	-	-	0,47	
		VIб	23,76	23,29	-	-	0,47	
		VIв	23,76	23,29	-	-	0,47	
		VIг	23,76	23,29	-	-	0,47	
		VIд	23,76	23,29	-	-	0,47	
		VIе	23,76	23,29	-	-	0,47	
		VIIa	23,76	23,29	-	-	0,47	
		VIIб	23,76	23,29	-	-	0,47	
39-06-003-21	920 мм	III	26,02	25,51	-	-	0,51	2,30
		Ia	36,43	35,72	-	-	0,71	
		Iб	29,92	29,33	-	-	0,59	
		Iв	31,22	30,61	-	-	0,61	
		Iг	31,22	30,61	-	-	0,61	
		Iд	26,02	25,51	-	-	0,51	
		IIa	26,02	25,51	-	-	0,51	
		IIб	26,02	25,51	-	-	0,51	
		IIIa	26,02	25,51	-	-	0,51	
		IVa	26,02	25,51	-	-	0,51	
		IVб	29,92	29,33	-	-	0,59	
		V	26,02	25,51	-	-	0,51	
		VIa	26,02	25,51	-	-	0,51	
		VIб	26,02	25,51	-	-	0,51	
		VIв	26,02	25,51	-	-	0,51	
		VIг	26,02	25,51	-	-	0,51	
		VIд	26,02	25,51	-	-	0,51	
		VIе	26,02	25,51	-	-	0,51	
		VIIa	26,02	25,51	-	-	0,51	
		VIIб	26,02	25,51	-	-	0,51	
39-06-003-22	1020 мм	III	28,28	27,73	-	-	0,55	2,50
		Ia	39,61	38,83	-	-	0,78	
		Iб	32,52	31,88	-	-	0,64	
		Iв	33,95	33,28	-	-	0,67	
		Iг	33,95	33,28	-	-	0,67	
		Iд	28,28	27,73	-	-	0,55	
		IIa	28,28	27,73	-	-	0,55	
		IIб	28,28	27,73	-	-	0,55	
		IIIa	28,28	27,73	-	-	0,55	
		IVa	28,28	27,73	-	-	0,55	
		IVб	32,52	31,88	-	-	0,64	
		V	28,28	27,73	-	-	0,55	
		VIa	28,28	27,73	-	-	0,55	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	28,28	27,73	-	-	0,55	
		VIв	28,28	27,73	-	-	0,55	
		VIг	28,28	27,73	-	-	0,55	
		VIд	28,28	27,73	-	-	0,55	
		VIе	28,28	27,73	-	-	0,55	
		VIа	28,28	27,73	-	-	0,55	
		VIIб	28,28	27,73	-	-	0,55	
39-06-003-23	1120 мм	III	30,54	29,94	-	-	0,60	2,70
		Ia	42,77	41,93	-	-	0,84	
		Iб	35,12	34,43	-	-	0,69	
		Iв	36,66	35,94	-	-	0,72	
		Iг	36,66	35,94	-	-	0,72	
		Iд	30,54	29,94	-	-	0,60	
		IIa	30,54	29,94	-	-	0,60	
		IIб	30,54	29,94	-	-	0,60	
		IIIa	30,54	29,94	-	-	0,60	
		IVa	30,54	29,94	-	-	0,60	
		IVб	35,12	34,43	-	-	0,69	
		V	30,54	29,94	-	-	0,60	
		VIa	30,54	29,94	-	-	0,60	
		VIб	30,54	29,94	-	-	0,60	
		VIв	30,54	29,94	-	-	0,60	
		VIг	30,54	29,94	-	-	0,60	
		VIд	30,54	29,94	-	-	0,60	
		VIе	30,54	29,94	-	-	0,60	
		VIIa	30,54	29,94	-	-	0,60	
		VIIб	30,54	29,94	-	-	0,60	
39-06-003-24	1220 мм	III	33,94	33,27	-	-	0,67	3
		Ia	47,52	46,59	-	-	0,93	
		Iб	39,02	38,25	-	-	0,77	
		Iв	40,73	39,93	-	-	0,80	
		Iг	40,73	39,93	-	-	0,80	
		Iд	33,94	33,27	-	-	0,67	
		IIa	33,94	33,27	-	-	0,67	
		IIб	33,94	33,27	-	-	0,67	
		IIIa	33,94	33,27	-	-	0,67	
		IVa	33,94	33,27	-	-	0,67	
		IVб	39,02	38,25	-	-	0,77	
		V	33,94	33,27	-	-	0,67	
		VIa	33,94	33,27	-	-	0,67	
		VIб	33,94	33,27	-	-	0,67	
		VIв	33,94	33,27	-	-	0,67	
		VIг	33,94	33,27	-	-	0,67	
		VIд	33,94	33,27	-	-	0,67	
		VIе	33,94	33,27	-	-	0,67	
		VIIa	33,94	33,27	-	-	0,67	
		VIIб	33,94	33,27	-	-	0,67	
39-06-003-25	1320 мм	III	36,20	35,49	-	-	0,71	3,20
		Ia	50,69	49,70	-	-	0,99	
		Iб	41,62	40,80	-	-	0,82	
		Iв	43,44	42,59	-	-	0,85	
		Iг	43,44	42,59	-	-	0,85	
		Iд	36,20	35,49	-	-	0,71	
		IIa	36,20	35,49	-	-	0,71	
		IIб	36,20	35,49	-	-	0,71	
		IIIa	36,20	35,49	-	-	0,71	
		IVa	36,20	35,49	-	-	0,71	
		IVб	41,62	40,80	-	-	0,82	
		V	36,20	35,49	-	-	0,71	
		VIa	36,20	35,49	-	-	0,71	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	36,20	35,49	-	-	0,71	
		VIв	36,20	35,49	-	-	0,71	
		VIг	36,20	35,49	-	-	0,71	
		VIд	36,20	35,49	-	-	0,71	
		VIе	36,20	35,49	-	-	0,71	
		VIIa	36,20	35,49	-	-	0,71	
		VIIб	36,20	35,49	-	-	0,71	
39-06-003-26	1420 мм	III	38,46	37,71	-	-	0,75	3,40
		Ia	53,86	52,80	-	-	1,06	
		Iб	44,22	43,35	-	-	0,87	
		Iв	46,16	45,25	-	-	0,91	
		Iг	46,16	45,25	-	-	0,91	
		Iд	38,46	37,71	-	-	0,75	
		IIa	38,46	37,71	-	-	0,75	
		IIб	38,46	37,71	-	-	0,75	
		IIIa	38,46	37,71	-	-	0,75	
		IVa	38,46	37,71	-	-	0,75	
		IVб	44,22	43,35	-	-	0,87	
		V	38,46	37,71	-	-	0,75	
		VIa	38,46	37,71	-	-	0,75	
		VIб	38,46	37,71	-	-	0,75	
		VIв	38,46	37,71	-	-	0,75	
		VIг	38,46	37,71	-	-	0,75	
		VIд	38,46	37,71	-	-	0,75	
		VIе	38,46	37,71	-	-	0,75	
		VIIa	38,46	37,71	-	-	0,75	
		VIIб	38,46	37,71	-	-	0,75	
39-06-003-27	1520 мм	III	40,72	39,92	-	-	0,80	3,60
		Ia	57,03	55,91	-	-	1,12	
		Iб	46,82	45,90	-	-	0,92	
		Iв	48,88	47,92	-	-	0,96	
		Iг	48,88	47,92	-	-	0,96	
		Iд	40,72	39,92	-	-	0,80	
		IIa	40,72	39,92	-	-	0,80	
		IIб	40,72	39,92	-	-	0,80	
		IIIa	40,72	39,92	-	-	0,80	
		IVa	40,72	39,92	-	-	0,80	
		IVб	46,82	45,90	-	-	0,92	
		V	40,72	39,92	-	-	0,80	
		VIa	40,72	39,92	-	-	0,80	
		VIб	40,72	39,92	-	-	0,80	
		VIв	40,72	39,92	-	-	0,80	
		VIг	40,72	39,92	-	-	0,80	
		VIд	40,72	39,92	-	-	0,80	
		VIе	40,72	39,92	-	-	0,80	
		VIIa	40,72	39,92	-	-	0,80	
		VIIб	40,72	39,92	-	-	0,80	
39-06-003-28	1620 мм	III	42,98	42,14	-	-	0,84	3,80
		Ia	60,19	59,01	-	-	1,18	
		Iб	49,42	48,45	-	-	0,97	
		Iв	51,59	50,58	-	-	1,01	
		Iг	51,59	50,58	-	-	1,01	
		Iд	42,98	42,14	-	-	0,84	
		IIa	42,98	42,14	-	-	0,84	
		IIб	42,98	42,14	-	-	0,84	
		IIIa	42,98	42,14	-	-	0,84	
		IVa	42,98	42,14	-	-	0,84	
		IVб	49,42	48,45	-	-	0,97	
		V	42,98	42,14	-	-	0,84	
		VIa	42,98	42,14	-	-	0,84	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	42,98	42,14	-	-	0,84	
		VIв	42,98	42,14	-	-	0,84	
		VIг	42,98	42,14	-	-	0,84	
		VIд	42,98	42,14	-	-	0,84	
		VIе	42,98	42,14	-	-	0,84	
		VIIa	42,98	42,14	-	-	0,84	
		VIIб	42,98	42,14	-	-	0,84	
39-06-003-29	1720 мм	III	45,25	44,36	-	-	0,89	4
		Ia	63,36	62,12	-	-	1,24	
		Iб	52,02	51,00	-	-	1,02	
		Iв	54,30	53,24	-	-	1,06	
		Iг	54,30	53,24	-	-	1,06	
		Iд	45,25	44,36	-	-	0,89	
		IIa	45,25	44,36	-	-	0,89	
		IIб	45,25	44,36	-	-	0,89	
		IIIa	45,25	44,36	-	-	0,89	
		IVa	45,25	44,36	-	-	0,89	
		IVб	52,02	51,00	-	-	1,02	
		V	45,25	44,36	-	-	0,89	
		VIa	45,25	44,36	-	-	0,89	
		VIб	45,25	44,36	-	-	0,89	
		VIв	45,25	44,36	-	-	0,89	
		VIг	45,25	44,36	-	-	0,89	
		VIд	45,25	44,36	-	-	0,89	
		VIе	45,25	44,36	-	-	0,89	
		VIIa	45,25	44,36	-	-	0,89	
		VIIб	45,25	44,36	-	-	0,89	
39-06-003-30	1820 мм	III	47,51	46,58	-	-	0,93	4,20
		Ia	66,53	65,23	-	-	1,30	
		Iб	54,62	53,55	-	-	1,07	
		Iв	57,02	55,90	-	-	1,12	
		Iг	57,02	55,90	-	-	1,12	
		Iд	47,51	46,58	-	-	0,93	
		IIa	47,51	46,58	-	-	0,93	
		IIб	47,51	46,58	-	-	0,93	
		IIIa	47,51	46,58	-	-	0,93	
		IVa	47,51	46,58	-	-	0,93	
		IVб	54,62	53,55	-	-	1,07	
		V	47,51	46,58	-	-	0,93	
		VIa	47,51	46,58	-	-	0,93	
		VIб	47,51	46,58	-	-	0,93	
		VIв	47,51	46,58	-	-	0,93	
		VIг	47,51	46,58	-	-	0,93	
		VIд	47,51	46,58	-	-	0,93	
		VIе	47,51	46,58	-	-	0,93	
		VIIa	47,51	46,58	-	-	0,93	
		VIIб	47,51	46,58	-	-	0,93	
39-06-003-31	1920 мм	III	49,78	48,80	-	-	0,98	4,40
		Ia	69,70	68,33	-	-	1,37	
		Iб	57,22	56,10	-	-	1,12	
		Iв	59,73	58,56	-	-	1,17	
		Iг	59,73	58,56	-	-	1,17	
		Iд	49,78	48,80	-	-	0,98	
		IIa	49,78	48,80	-	-	0,98	
		IIб	49,78	48,80	-	-	0,98	
		IIIa	49,78	48,80	-	-	0,98	
		IVa	49,78	48,80	-	-	0,98	
		IVб	57,22	56,10	-	-	1,12	
		V	49,78	48,80	-	-	0,98	
		VIa	49,78	48,80	-	-	0,98	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	49,78	48,80	-	-	0,98	
		VIв	49,78	48,80	-	-	0,98	
		VIг	49,78	48,80	-	-	0,98	
		VIд	49,78	48,80	-	-	0,98	
		VIе	49,78	48,80	-	-	0,98	
		VIIа	49,78	48,80	-	-	0,98	
		VIIб	49,78	48,80	-	-	0,98	
39-06-003-32	2020 мм	III	52,03	51,01	-	-	1,02	4,60
		Iа	72,87	71,44	-	-	1,43	
		Iб	59,82	58,65	-	-	1,17	
		Iв	62,45	61,23	-	-	1,22	
		Iг	62,45	61,23	-	-	1,22	
		Iд	52,03	51,01	-	-	1,02	
		IIа	52,03	51,01	-	-	1,02	
		IIб	52,03	51,01	-	-	1,02	
		IIIа	52,03	51,01	-	-	1,02	
		IVа	52,03	51,01	-	-	1,02	
		IVб	59,82	58,65	-	-	1,17	
		V	52,03	51,01	-	-	1,02	
		VIа	52,03	51,01	-	-	1,02	
		VIб	52,03	51,01	-	-	1,02	
		VIв	52,03	51,01	-	-	1,02	
		VIг	52,03	51,01	-	-	1,02	
		VIд	52,03	51,01	-	-	1,02	
		VIе	52,03	51,01	-	-	1,02	
		VIIа	52,03	51,01	-	-	1,02	
		VIIб	52,03	51,01	-	-	1,02	
39-06-003-33	2120 мм	III	54,29	53,23	-	-	1,06	4,80
		Iа	76,03	74,54	-	-	1,49	
		Iб	62,42	61,20	-	-	1,22	
		Iв	65,17	63,89	-	-	1,28	
		Iг	65,17	63,89	-	-	1,28	
		Iд	54,29	53,23	-	-	1,06	
		IIа	54,29	53,23	-	-	1,06	
		IIб	54,29	53,23	-	-	1,06	
		IIIа	54,29	53,23	-	-	1,06	
		IVа	54,29	53,23	-	-	1,06	
		IVб	62,42	61,20	-	-	1,22	
		V	54,29	53,23	-	-	1,06	
		VIа	54,29	53,23	-	-	1,06	
		VIб	54,29	53,23	-	-	1,06	
		VIв	54,29	53,23	-	-	1,06	
		VIг	54,29	53,23	-	-	1,06	
		VIд	54,29	53,23	-	-	1,06	
		VIе	54,29	53,23	-	-	1,06	
		VIIа	54,29	53,23	-	-	1,06	
		VIIб	54,29	53,23	-	-	1,06	
39-06-003-34	2220 мм	III	56,56	55,45	-	-	1,11	5
		Iа	79,20	77,65	-	-	1,55	
		Iб	65,03	63,75	-	-	1,28	
		Iв	67,88	66,55	-	-	1,33	
		Iг	67,88	66,55	-	-	1,33	
		Iд	56,56	55,45	-	-	1,11	
		IIа	56,56	55,45	-	-	1,11	
		IIб	56,56	55,45	-	-	1,11	
		IIIа	56,56	55,45	-	-	1,11	
		IVа	56,56	55,45	-	-	1,11	
		IVб	65,03	63,75	-	-	1,28	
		V	56,56	55,45	-	-	1,11	
		VIа	56,56	55,45	-	-	1,11	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	56,56	55,45	-	-	1,11	
		VIв	56,56	55,45	-	-	1,11	
		VIг	56,56	55,45	-	-	1,11	
		VIд	56,56	55,45	-	-	1,11	
		VIе	56,56	55,45	-	-	1,11	
		VIа	56,56	55,45	-	-	1,11	
		VIIб	56,56	55,45	-	-	1,11	
39-06-003-35	2320 мм	III	59,96	58,78	-	-	1,18	5,30
		Ia	83,96	82,31	-	-	1,65	
		Iб	68,93	67,58	-	-	1,35	
		Iв	71,95	70,54	-	-	1,41	
		Iг	71,95	70,54	-	-	1,41	
		Iд	59,96	58,78	-	-	1,18	
		IIa	59,96	58,78	-	-	1,18	
		IIб	59,96	58,78	-	-	1,18	
		IIIa	59,96	58,78	-	-	1,18	
		IVa	59,96	58,78	-	-	1,18	
		IVб	68,93	67,58	-	-	1,35	
		V	59,96	58,78	-	-	1,18	
		VIa	59,96	58,78	-	-	1,18	
		VIб	59,96	58,78	-	-	1,18	
		VIв	59,96	58,78	-	-	1,18	
		VIг	59,96	58,78	-	-	1,18	
		VIд	59,96	58,78	-	-	1,18	
		VIе	59,96	58,78	-	-	1,18	
		VIIa	59,96	58,78	-	-	1,18	
		VIIб	59,96	58,78	-	-	1,18	
39-06-003-36	2420 мм	III	62,22	61,00	-	-	1,22	5,50
		Ia	87,13	85,42	-	-	1,71	
		Iб	71,53	70,13	-	-	1,40	
		Iв	74,67	73,21	-	-	1,46	
		Iг	74,67	73,21	-	-	1,46	
		Iд	62,22	61,00	-	-	1,22	
		IIa	62,22	61,00	-	-	1,22	
		IIб	62,22	61,00	-	-	1,22	
		IIIa	62,22	61,00	-	-	1,22	
		IVa	62,22	61,00	-	-	1,22	
		IVб	71,53	70,13	-	-	1,40	
		V	62,22	61,00	-	-	1,22	
		VIa	62,22	61,00	-	-	1,22	
		VIб	62,22	61,00	-	-	1,22	
		VIв	62,22	61,00	-	-	1,22	
		VIг	62,22	61,00	-	-	1,22	
		VIд	62,22	61,00	-	-	1,22	
		VIе	62,22	61,00	-	-	1,22	
		VIIa	62,22	61,00	-	-	1,22	
		VIIб	62,22	61,00	-	-	1,22	
39-06-003-37	2520 мм	III	64,47	63,21	-	-	1,26	5,70
		Ia	90,29	88,52	-	-	1,77	
		Iб	74,13	72,68	-	-	1,45	
		Iв	77,39	75,87	-	-	1,52	
		Iг	77,39	75,87	-	-	1,52	
		Iд	64,47	63,21	-	-	1,26	
		IIa	64,47	63,21	-	-	1,26	
		IIб	64,47	63,21	-	-	1,26	
		IIIa	64,47	63,21	-	-	1,26	
		IVa	64,47	63,21	-	-	1,26	
		IVб	74,13	72,68	-	-	1,45	
		V	64,47	63,21	-	-	1,26	
		VIa	64,47	63,21	-	-	1,26	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	64,47	63,21	-	-	1,26	
		VIв	64,47	63,21	-	-	1,26	
		VIг	64,47	63,21	-	-	1,26	
		VIд	64,47	63,21	-	-	1,26	
		VIе	64,47	63,21	-	-	1,26	
		VIIa	64,47	63,21	-	-	1,26	
		VIIб	64,47	63,21	-	-	1,26	
39-06-003-38	2620 мм	III	67,87	66,54	-	-	1,33	6
		Ia	95,04	93,18	-	-	1,86	
		Iб	78,03	76,50	-	-	1,53	
		Iв	81,46	79,86	-	-	1,60	
		Iг	81,46	79,86	-	-	1,60	
		Iд	67,87	66,54	-	-	1,33	
		IIa	67,87	66,54	-	-	1,33	
		IIб	67,87	66,54	-	-	1,33	
		IIIa	67,87	66,54	-	-	1,33	
		IVa	67,87	66,54	-	-	1,33	
		IVб	78,03	76,50	-	-	1,53	
		V	67,87	66,54	-	-	1,33	
		VIa	67,87	66,54	-	-	1,33	
		VIб	67,87	66,54	-	-	1,33	
		VIв	67,87	66,54	-	-	1,33	
		VIг	67,87	66,54	-	-	1,33	
		VIд	67,87	66,54	-	-	1,33	
		VIе	67,87	66,54	-	-	1,33	
		VIIa	67,87	66,54	-	-	1,33	
		VIIб	67,87	66,54	-	-	1,33	
39-06-003-39	2720 мм	III	69,00	67,65	-	-	1,35	6,10
		Ia	96,62	94,73	-	-	1,89	
		Iб	79,34	77,78	-	-	1,56	
		Iв	82,81	81,19	-	-	1,62	
		Iг	82,81	81,19	-	-	1,62	
		Iд	69,00	67,65	-	-	1,35	
		IIa	69,00	67,65	-	-	1,35	
		IIб	69,00	67,65	-	-	1,35	
		IIIa	69,00	67,65	-	-	1,35	
		IVa	69,00	67,65	-	-	1,35	
		IVб	79,34	77,78	-	-	1,56	
		V	69,00	67,65	-	-	1,35	
		VIa	69,00	67,65	-	-	1,35	
		VIб	69,00	67,65	-	-	1,35	
		VIв	69,00	67,65	-	-	1,35	
		VIг	69,00	67,65	-	-	1,35	
		VIд	69,00	67,65	-	-	1,35	
		VIе	69,00	67,65	-	-	1,35	
		VIIa	69,00	67,65	-	-	1,35	
		VIIб	69,00	67,65	-	-	1,35	
39-06-003-40	2820 мм	III	71,27	69,87	-	-	1,40	6,30
		Ia	99,80	97,84	-	-	1,96	
		Iб	81,94	80,33	-	-	1,61	
		Iв	85,53	83,85	-	-	1,68	
		Iг	85,53	83,85	-	-	1,68	
		Iд	71,27	69,87	-	-	1,40	
		IIa	71,27	69,87	-	-	1,40	
		IIб	71,27	69,87	-	-	1,40	
		IIIa	71,27	69,87	-	-	1,40	
		IVa	71,27	69,87	-	-	1,40	
		IVб	81,94	80,33	-	-	1,61	
		V	71,27	69,87	-	-	1,40	
		VIa	71,27	69,87	-	-	1,40	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIб	71,27	69,87	-	-	1,40	
		VIв	71,27	69,87	-	-	1,40	
		VIг	71,27	69,87	-	-	1,40	
		VIд	71,27	69,87	-	-	1,40	
		VIе	71,27	69,87	-	-	1,40	
		VIа	71,27	69,87	-	-	1,40	
		VIб	71,27	69,87	-	-	1,40	

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

647

	шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	317
Таблица 39-01-018	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва	338
Таблица 39-01-019	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва	358
Таблица 39-01-020	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва	379
Таблица 39-01-021	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	400
Таблица 39-01-022	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва	413
Таблица 39-01-023	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	427
Таблица 39-01-024	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	434
Таблица 39-01-025	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	440
Таблица 39-01-026	Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения	446
Таблица 39-01-027	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	451
Таблица 39-01-028	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	458
Таблица 39-01-029	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	464
Таблица 39-01-030	Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения	470
Таблица 39-01-031	Зачистка механизированная мест под стилоскопирование	475
Таблица 39-01-032	Зачистка механизированная мест под испытания на твердость	476
ОТДЕЛ 02. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ		477
Таблица 39-02-001	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений	477
Таблица 39-02-002	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов	485
Таблица 39-02-003	Стилоскопирование	487
Таблица 39-02-004	Капиллярный контроль (цветной метод)	488
Таблица 39-02-005	Магнитопорошковый контроль	496
Таблица 39-02-006	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное	496
Таблица 39-02-007	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений	516
Таблица 39-02-008	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций	517

Таблица 39-02-009	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное	520
Таблица 39-02-010	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей	527
Таблица 39-02-011	Измерение толщин металла ультразвуковым способом	529
Таблица 39-02-012	Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки	529
Таблица 39-02-013	Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку	537
Таблица 39-02-014	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций	539
Таблица 39-02-015	Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки	541
Таблица 39-02-016	Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку	554
Таблица 39-02-017	Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание	558
Таблица 39-02-018	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций	563
Таблица 39-02-019	Гаммаграфический контроль арматурной стали	566
Таблица 39-02-020	Контроль плотности способом керосиновой пробы	567
Таблица 39-02-021	Испытание вакуум-камерой	568
Таблица 39-02-022	Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры	569
Таблица 39-02-023	Измерение твердости металла шва	570
ОТДЕЛ 03. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ РАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ		570
Таблица 39-03-001	Механические испытания	570
Таблица 39-03-002	Металлографические исследования	577
Таблица 39-03-003	Испытания на межкристаллитную коррозию	587
ОТДЕЛ 04. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ		588
Таблица 39-04-001	Изготовление образцов для механических испытаний	588
Таблица 39-04-002	Изготовление образцов для металлографических исследований	597
Таблица 39-04-003	Изготовление образцов для испытания на межкристаллитную коррозию	600
ОТДЕЛ 05. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ		601
Таблица 39-05-001	Контроль сварочных материалов	601
Таблица 39-05-002	Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов	602
Таблица 39-05-003	Контроль сборочно-сварочного и термического оборудования, аппаратуры и приспособлений	604
Таблица 39-05-004	Контроль материалов для дефектоскопии	604
Таблица 39-05-005	Контроль труб и блоков трубопроводов	606
ОТДЕЛ 06. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ		606
Таблица 39-06-001	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке	606
Таблица 39-06-002	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа	619
Таблица 39-06-003	Контроль процессов сварки и наплавки	631