

ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ОЕРЖп 81-05-05-2001

**ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

ОЕРЖп-2001

Часть 5

**МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

Книга 1

**(Северный, Северо-Западный, Центральный, Волго-
Вятский, Центрально-Черноземный, Поволжский, Северо-
Кавказский территориальные районы)**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Москва 2011

ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

ОЕРЖп 81-05-05-2001

Часть 5

**МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

Книга 1

**(Северный, Северо-Западный, Центральный, Волго-Вятский,
Центрально-Черноземный, Поволжский, Северо-Кавказский
территориальные районы)**

Издание официальное

Москва 2011

Отраслевые сметные нормативы.

Отраслевые единичные расценки на пусконаладочные работы.

ОЕРЖп 81-05-05-2001 Часть 5. Металлообрабатывающее оборудование. Книга 1.

Москва, 2011 – 66 стр.

Отраслевые единичные расценки на пусконаладочные работы (далее – ОЕРЖп) предназначены для определения затрат при выполнении пусконаладочных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ: Открытым акционерным обществом «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), 107174, город Москва, ул. Новая Басманная д. 2; «Некоммерческой организацией «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 119311, город Москва, ул. Строителей, д. 6, корп. 4.

УТВЕРЖДЕНЫ: Распоряжение Открытого акционерного общества «Российские железные дороги» от 31.01.2011 г. № 178р.

© Открытое акционерное общество «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), Некоммерческая организация «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 2011 г.

Территориальные районы и подрайоны Российской Федерации с входящими в них республиками, краями и областями

Территориальные районы	Подрайоны		Республики, края, области
1	2		3
Северный	I	а	Мурманская область
		б	Республика Карелия
		в	Республика Коми
		г	Архангельская область
		д	Вологодская область
Северо-Западный	II	а	Ленинградская, Новгородская, Псковская области
		б	Калининградская область
Центральный	III		Московская область
	III	а	Брянская, Владимирская, Ивановская, Калужская, Орловская, Рязанская, Смоленская, Тверская, Тульская, Ярославская, Костромская области
Волго-Вятский	IV	а	Республика Марий Эл, Республика Мордовия, Чувашская Республика, Нижегородская область
		б	Кировская Область
Центрально-Черноземный	V		Белгородская, Воронежская, Курская, Липецкая, Тамбовская области
Поволжский	VI	а	Республика Калмыкия
		б	Астраханская область
		в	Республика Татарстан
		г	Саратовская область
		д	Пензенская, Самарская, Ульяновская области
Северо-Кавказский	VII	а	Республика Адыгея, Республика Дагестан, Республика Ингушетия, Кабардино-Балкарская Республика, Карачаево-Черкесская Республика, Республика Северная Осетия-Алания, Чеченская Республика, Краснодарский, Ставропольский края
		б	Ростовская область
Уральский	VIII	а	Республика Башкортостан
		б	Удмуртская Республика, Пермский край
		в	Оренбургская область
		г	Курганская область
		д	Свердловская область
Западно-Сибирский	IX	е	Челябинская область
		а	Томская область
		б	Тюменская область
		в	Омская область
		г	Кемеровская область
Восточно-Сибирский	X	д	Новосибирская область
		е	Алтайский край
		а	Забайкальский край
		б	Республика Бурятия, Иркутская область
Дальневосточный	XI	в	Республика Хакасия
		г	Красноярский край
		а	Приморский край
		б	Хабаровский край
		в	Амурская область
		г	Еврейская АО

Часть 5. МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Территориальные районы и подрайоны	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч
1	2	3	4	5
ОТДЕЛ 01. КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				
Раздел 1. ПРЕССЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ				
Таблица 105-01-001. Прессы механические однокривошипные закрытые простого действия				
Измеритель: 1 шт.				
Пресс механический однокривошипный закрытый простого действия, усилие				
105-01-001-01	3150 кН, масса 30,3 т	III	4796,25	316
		Ia	6714,68	
		Iб	5515,46	
		Iв	5756,57	
		Iг	5756,57	
		Id	4796,25	
		IIa	4796,25	
		IIб	4796,25	
		IIIa	4796,25	
		IVa	4796,25	
		IVб	5515,46	
		V	4796,25	
		VIa	4796,25	
		VIб	4796,25	
		VIв	4796,25	
		VIг	4796,25	
		VIд	4796,25	
		VIe	4796,25	
		VIIa	4796,25	
		VIIб	4796,25	
105-01-001-02	6300 кН, масса 58 т	III	5681,01	394
		Ia	7953,64	
		Iб	6532,68	
		Iв	6818,45	
		Iг	6818,45	
		Id	5681,01	
		IIa	5681,01	
		IIб	5681,01	
		IIIa	5681,01	
		IVa	5681,01	
		IVб	6532,68	
		V	5681,01	
		VIa	5681,01	
		VIб	5681,01	
		VIв	5681,01	
		VIг	5681,01	
		VIд	5681,01	
		VIe	5681,01	
		VIIa	5681,01	
		VIIб	5681,01	
105-01-001-03	8000 кН, масса 110 т	III	7684,98	544
		Ia	10759,45	
		Iб	8836,95	
		Iв	9223,63	
		Iг	9223,63	
		Id	7684,98	
		IIa	7684,98	

1	2	3	4	5
		IIб	7684,98	
		IIIa	7684,98	
		IVa	7684,98	
		IVб	8836,95	
		V	7684,98	
		VIa	7684,98	
		VIб	7684,98	
		VIв	7684,98	
		VIг	7684,98	
		VIд	7684,98	
		VIе	7684,98	
		VIIa	7684,98	
		VIIб	7684,98	
		105-01-001-04	10000 кН, масса 77,9 т	
		Ia	10466,56	
		Iб	8596,48	
		Iв	8972,54	
		Iг	8972,54	
		Iд	7475,81	
		IIa	7475,81	
		IIб	7475,81	
		IIIa	7475,81	
		IVa	7475,81	
		IVб	8596,48	
		V	7475,81	
		VIa	7475,81	
		VIб	7475,81	
		VIв	7475,81	
		VIг	7475,81	
		VIд	7475,81	
		VIе	7475,81	
		VIIa	7475,81	
		VIIб	7475,81	
105-01-001-05	16000 кН, масса 141,5 т	III	15062,74	1082
		Ia	21089,37	
		Iб	17320,22	
		Iв	18078,38	
		Iг	18078,38	
		Iд	15062,74	
		IIa	15062,74	
		IIб	15062,74	
		IIIa	15062,74	
		IVa	15062,74	
		IVб	17320,22	
		V	15062,74	
		VIa	15062,74	
		VIб	15062,74	
		VIв	15062,74	
		VIг	15062,74	
		VIд	15062,74	
		VIе	15062,74	
		VIIa	15062,74	
		VIIб	15062,74	
Таблица 105-01-002. Прессы механические однокривошипные закрытые двойного действия и обрезные				
Измеритель: 1 шт.				
Пресс механический однокривошипный закрытый двойного действия, усилие				
105-01-002-01	3150/2000 кН, масса 58,1 т	III	8657,37	598
		Ia	12120,62	

1	2	3	4	5
		ІБ	9955,26	
		ІВ	10390,73	
		ІГ	10390,73	
		ІД	8657,37	
		Іа	8657,37	
		Іб	8657,37	
		ІІа	8657,37	
		ІVа	8657,37	
		ІVб	9955,26	
		V	8657,37	
		VIа	8657,37	
		VIб	8657,37	
		VIв	8657,37	
		VIг	8657,37	
		VIд	8657,37	
		VIе	8657,37	
		VIIа	8657,37	
		VIIб	8657,37	
105-01-002-02	6300/400 кН, масса 115т	III	14424,94	974
		Iа	20195,89	
		ІБ	16587,22	
		ІВ	17312,85	
		ІГ	17312,85	
		ІД	14424,94	
		Іа	14424,94	
		Іб	14424,94	
		ІІа	14424,94	
		ІVа	14424,94	
		ІVб	16587,22	
		V	14424,94	
		VIа	14424,94	
		VIб	14424,94	
		VIв	14424,94	
		VIг	14424,94	
		VIд	14424,94	
		VIе	14424,94	
		VIIа	14424,94	
		VIIб	14424,94	
105-01-002-03	Пресс механический однокривошипный закрытый обрезной, усилие 6300 кН, масса 57,6 т	III	7962,46	550
		Iа	11147,73	
		ІБ	9156,18	
		ІВ	9556,69	
		ІГ	9556,69	
		ІД	7962,46	
		Іа	7962,46	
		Іб	7962,46	
		ІІа	7962,46	
		ІVа	7962,46	
		ІVб	9156,18	
		V	7962,46	
		VIа	7962,46	
		VIб	7962,46	
		VIв	7962,46	
		VIг	7962,46	
		VIд	7962,46	
		VIе	7962,46	
		VIIа	7962,46	
		VIIб	7962,46	

1	2	3	4	5
Таблица 105-01-003. Прессы механические двухкривошипные закрытые простого действия				
Измеритель: 1 шт.				
Пресс механический двухкривошипный закрытый простого действия, усилие				
105-01-003-01	5000 кН, масса 76 т	III	6407,30	448
		Ia	8970,53	
		Iб	7367,81	
		Iв	7690,14	
		Iг	7690,14	
		Iд	6407,30	
		IIa	6407,30	
		IIб	6407,30	
		IIIa	6407,30	
		IVa	6407,30	
		IVб	7367,81	
		V	6407,30	
		VIa	6407,30	
		VIб	6407,30	
		VIв	6407,30	
		VIг	6407,30	
		VIд	6407,30	
		VIe	6407,30	
		VIIa	6407,30	
		VIIб	6407,30	
105-01-003-02	8000 кН, масса 84,5 т	III	8295,16	580
		Ia	11613,63	
		Iб	9538,68	
		Iв	9955,99	
		Iг	9955,99	
		Iд	8295,16	
		IIa	8295,16	
		IIб	8295,16	
		IIIa	8295,16	
		IVa	8295,16	
		IVб	9538,68	
		V	8295,16	
		VIa	8295,16	
		VIб	8295,16	
		VIв	8295,16	
		VIг	8295,16	
		VIд	8295,16	
		VIe	8295,16	
		VIIa	8295,16	
		VIIб	8295,16	
Таблица 105-01-004. Прессы механические двухкривошипные открытые простого действия				
Измеритель: 1 шт.				
Пресс механический двухкривошипный открытый простого действия, усилие				
105-01-004-01	1600 кН, масса 26,16 т	III	5983,54	410
		Ia	8377,12	
		Iб	6880,62	
		Iв	7181,56	
		Iг	7181,56	
		Iд	5983,54	
		IIa	5983,54	
		IIб	5983,54	
		IIIa	5983,54	
		IVa	5983,54	
		IVб	6880,62	
		V	5983,54	
		VIa	5983,54	

1	2	3	4	5
		VIб	5983,54	
		VIв	5983,54	
		VIг	5983,54	
		VIд	5983,54	
		VIе	5983,54	
		VIIа	5983,54	
		VIIб	5983,54	
105-01-004-02	2500 кН, масса 34 т	III	9340,16	640
		Iа	13076,48	
		Iб	10740,48	
		Iв	11210,24	
		Iг	11210,24	
		Iд	9340,16	
		IIа	9340,16	
		IIб	9340,16	
		IIIа	9340,16	
		IVа	9340,16	
		IVб	10740,48	
		V	9340,16	
		VIа	9340,16	
		VIб	9340,16	
		VIв	9340,16	
		VIг	9340,16	
		VIд	9340,16	
		VIе	9340,16	
		VIIа	9340,16	
		VIIб	9340,16	
105-01-004-03	6300 кН, масса 106,25т	III	23350,40	1600
		Iа	32691,20	
		Iб	26851,20	
		Iв	28025,60	
		Iг	28025,60	
		Iд	23350,40	
		IIа	23350,40	
		IIб	23350,40	
		IIIа	23350,40	
		IVа	23350,40	
		IVб	26851,20	
		V	23350,40	
		VIа	23350,40	
		VIб	23350,40	
		VIв	23350,40	
		VIг	23350,40	
		VIд	23350,40	
		VIе	23350,40	
		VIIа	23350,40	
		VIIб	23350,40	
Таблица 105-01-005. Прессы механические кривошипные горячештамповочные				
Измеритель: 1 шт.				
Пресс механический кривошипный горячештамповочный, усилие 40000 кН, масса				
105-01-005-01	361,4 т	III	25927,40	1900
		Iа	36301,97	
		Iб	29812,52	
		Iв	31118,01	
		Iг	31118,01	
		Iд	25927,40	
		IIа	25927,40	
		IIб	25927,40	
		IIIа	25927,40	

1	2	3	4	5
		IVa	25927,40	
		IVб	29812,52	
		V	25927,40	
		VIa	25927,40	
		VIб	25927,40	
		VIв	25927,40	
		VIг	25927,40	
		VIд	25927,40	
		VIе	25927,40	
		VIIa	25927,40	
		VIIб	25927,40	
105-01-005-02	380 т	III	28066,78	2030
		Ia	39296,74	
		Iб	32272,94	
		Iв	33685,82	
		Iг	33685,82	
		Iд	28066,78	
		IIa	28066,78	
		IIб	28066,78	
		IIIa	28066,78	
		IVa	28066,78	
		IVб	32272,94	
		V	28066,78	
		VIa	28066,78	
		VIб	28066,78	
		VIв	28066,78	
		VIг	28066,78	
		VIд	28066,78	
		VIе	28066,78	
		VIIa	28066,78	
		VIIб	28066,78	
105-01-005-03	Пресс механический кривошипный горячештамповочный, двойного действия, усилие 8000/8000 кН, масса 167 т	III	26473,24	1940
		Ia	37066,22	
		Iб	30440,15	
		Iв	31773,13	
		Iг	31773,13	
		Iд	26473,24	
		IIa	26473,24	
		IIб	26473,24	
		IIIa	26473,24	
		IVa	26473,24	
		IVб	30440,15	
		V	26473,24	
		VIa	26473,24	
		VIб	26473,24	
		VIв	26473,24	
		VIг	26473,24	
		VIд	26473,24	
		VIе	26473,24	
		VIIa	26473,24	
		VIIб	26473,24	
Таблица 105-01-006. Прессы механические кривошипные горячештамповочные специальные				
Измеритель: 1 шт.				
Пресс механический кривошипный горячештамповочный специальный, усилие				
105-01-006-01	10000 кН, масса 62,8 т	III	23890,44	1700
		Ia	33448,52	
		Iб	27471,32	
		Iв	28673,56	

1	2	3	4	5
		Іг	28673,56	
		Ід	23890,44	
		Іа	23890,44	
		Іб	23890,44	
		ІІа	23890,44	
		ІVа	23890,44	
		ІVб	27471,32	
		V	23890,44	
		VIа	23890,44	
		VIб	23890,44	
		VIв	23890,44	
		VIг	23890,44	
		VIд	23890,44	
		VIе	23890,44	
		VIIа	23890,44	
		VIIб	23890,44	
105-01-006-02	16000 кН, масса 115,8 т	III	25794,00	1800
		Iа	36113,40	
		Iб	29660,40	
		Iв	30958,20	
		Iг	30958,20	
		Iд	25794,00	
		IIа	25794,00	
		IIб	25794,00	
		IIа	25794,00	
		IVа	25794,00	
		IVб	29660,40	
		V	25794,00	
		VIа	25794,00	
		VIб	25794,00	
		VIв	25794,00	
		VIг	25794,00	
		VIд	25794,00	
		VIе	25794,00	
		VIIа	25794,00	
		VIIб	25794,00	
105-01-006-03	25000 кН, масса 189,8 т	III	28115,52	1990
		Iа	39364,19	
		Iб	32329,54	
		Iв	33744,43	
		Iг	33744,43	
		Iд	28115,52	
		IIа	28115,52	
		IIб	28115,52	
		IIа	28115,52	
		IVа	28115,52	
		IVб	32329,54	
		V	28115,52	
		VIа	28115,52	
		VIб	28115,52	
		VIв	28115,52	
		VIг	28115,52	
		VIд	28115,52	
		VIе	28115,52	
		VIIа	28115,52	
		VIIб	28115,52	
105-01-006-04	63000 кН, масса 576,5 т	III	39404,10	2850
		Iа	55170,30	
		Iб	45309,30	
		Iв	47292,90	

1	2	3	4	5
		Іг	47292,90	
		Ід	39404,10	
		Іа	39404,10	
		Іб	39404,10	
		ІІа	39404,10	
		ІVа	39404,10	
		ІVб	45309,30	
		V	39404,10	
		VIа	39404,10	
		VIб	39404,10	
		VIв	39404,10	
		VIг	39404,10	
		VIд	39404,10	
		VIе	39404,10	
		VIIа	39404,10	
		VIIб	39404,10	
Таблица 105-01-007. Прессы механические четырехкривошипные закрытые				
Измеритель: 1 шт.				
Пресс механический четырехкривошипный закрытый				
105-01-007-01	простого действия, усилие 5000 кН, масса 185 т	III	19569,88	1428
		Iа	27400,46	
		Iб	22502,42	
		Iв	23487,74	
		Іг	23487,74	
		Ід	19569,88	
		Іа	19569,88	
		Іб	19569,88	
		ІІа	19569,88	
		ІVа	19569,88	
		ІVб	22502,42	
		V	19569,88	
		VIа	19569,88	
		VIб	19569,88	
		VIв	19569,88	
		VIг	19569,88	
		VIд	19569,88	
VIе	19569,88			
VIIа	19569,88			
VIIб	19569,88			
105-01-007-02	двойного действия, усилие 6300/4000 кН, масса 269 т	III	29133,72	2100
		Iа	40790,19	
		Iб	33500,04	
		Iв	34966,47	
		Іг	34966,47	
		Ід	29133,72	
		Іа	29133,72	
		Іб	29133,72	
		ІІа	29133,72	
		ІVа	29133,72	
		ІVб	33500,04	
		V	29133,72	
		VIа	29133,72	
		VIб	29133,72	
		VIв	29133,72	
		VIг	29133,72	
		VIд	29133,72	
VIе	29133,72			
VIIа	29133,72			
VIIб	29133,72			

1	2	3	4	5
Таблица 105-01-008. Прессы механические кривошипно-коленные чеканочные				
Измеритель: 1 шт.				
Пресс механический кривошипно-коленный чеканочный, усилие				
105-01-008-01	25000 кН, масса 124,2 т	III	14440,33	964
		Ia	20217,20	
		Iб	16605,09	
		Iв	17331,37	
		Iг	17331,37	
		Iд	14440,33	
		IIa	14440,33	
		IIб	14440,33	
		IIIa	14440,33	
		IVa	14440,33	
		IVб	16605,09	
		V	14440,33	
		VIa	14440,33	
		VIб	14440,33	
		VIв	14440,33	
		VIг	14440,33	
		VIд	14440,33	
		VIe	14440,33	
		VIIa	14440,33	
		VIIб	14440,33	
105-01-008-02	40000 кН, масса 240 т	III	28472,53	1960
		Ia	39863,26	
		Iб	32740,62	
		Iв	34172,99	
		Iг	34172,99	
		Iд	28472,53	
		IIa	28472,53	
		IIб	28472,53	
		IIIa	28472,53	
		IVa	28472,53	
		IVб	32740,62	
		V	28472,53	
		VIa	28472,53	
		VIб	28472,53	
		VIв	28472,53	
		VIг	28472,53	
		VIд	28472,53	
		VIe	28472,53	
		VIIa	28472,53	
		VIIб	28472,53	
Раздел 2. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ				
Таблица 105-01-013. Прессы гидравлические штамповочные				
Измеритель: 1 шт.				
Пресс гидравлический штамповочный, усилие				
105-01-013-01	6300 кН, масса 101 т	III	13083,61	930
		Ia	18317,93	
		Iб	15044,80	
		Iв	15703,14	
		Iг	15703,14	
		Iд	13083,61	
		IIa	13083,61	
		IIб	13083,61	
		IIIa	13083,61	
		IVa	13083,61	
		IVб	15044,80	
		V	13083,61	

1	2	3	4	5
		VIa	13083,61	
		VIб	13083,61	
		VIв	13083,61	
		VIг	13083,61	
		VIд	13083,61	
		VIе	13083,61	
		VIIa	13083,61	
		VIIб	13083,61	
105-01-013-02	12500 кН, масса 205 т	III	25323,12	1800
		Ia	35454,06	
		Iб	29118,96	
		Iв	30393,18	
		Iг	30393,18	
		Iд	25323,12	
		IIa	25323,12	
		IIб	25323,12	
		IIIa	25323,12	
		IVa	25323,12	
		IVб	29118,96	
		V	25323,12	
		VIa	25323,12	
		VIб	25323,12	
		VIв	25323,12	
		VIг	25323,12	
		VIд	25323,12	
		VIе	25323,12	
		VIIa	25323,12	
		VIIб	25323,12	

Таблица 105-01-014. Прессы гидравлические листоштамповочные

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие

105-01-014-01	2500 кН, рамный, масса 30,8 т	III	4319,82	296
		Ia	6047,87	
		Iб	4967,47	
		Iв	5184,74	
		Iг	5184,74	
		Iд	4319,82	
		IIa	4319,82	
		IIб	4319,82	
		IIIa	4319,82	
		IVa	4319,82	
		IVб	4967,47	
		V	4319,82	
		VIa	4319,82	
		VIб	4319,82	
		VIв	4319,82	
		VIг	4319,82	
		VIд	4319,82	
		VIе	4319,82	
		VIIa	4319,82	
		VIIб	4319,82	
105-01-014-02	6300 кН, с механизмами загрузки и выгрузки, масса 86 т	III	5082,26	372
		Ia	7115,88	
		Iб	5843,82	
		Iв	6099,72	
		Iг	6099,72	
		Iд	5082,26	
		IIa	5082,26	
		IIб	5082,26	

1	2	3	4	5
		IIIa	5082,26	
		IVa	5082,26	
		IVб	5843,82	
		V	5082,26	
		VIa	5082,26	
		VIб	5082,26	
		VIв	5082,26	
		VIг	5082,26	
		VIд	5082,26	
		VIе	5082,26	
		VIIa	5082,26	
		VIIб	5082,26	
Пресс гидравлический листоштамповочный двойного действия, усилие				
105-01-014-03	8000 кН, масса 280 т	III	24864,84	1820
		Ia	34814,23	
		Iб	28590,74	
		Iв	29842,72	
		Iг	29842,72	
		Iд	24864,84	
		IIa	24864,84	
		IIб	24864,84	
		IIIa	24864,84	
		IVa	24864,84	
		IVб	28590,74	
		V	24864,84	
		VIa	24864,84	
		VIб	24864,84	
		VIв	24864,84	
		VIг	24864,84	
		VIд	24864,84	
		VIе	24864,84	
		VIIa	24864,84	
VIIб	24864,84			
105-01-014-04	16000 кН, масса 594,4 т	III	37775,43	2765
		Ia	52890,86	
		Iб	43435,94	
		Iв	45337,98	
		Iг	45337,98	
		Iд	37775,43	
		IIa	37775,43	
		IIб	37775,43	
		IIIa	37775,43	
		IVa	37775,43	
		IVб	43435,94	
		V	37775,43	
		VIa	37775,43	
		VIб	37775,43	
		VIв	37775,43	
		VIг	37775,43	
		VIд	37775,43	
		VIе	37775,43	
		VIIa	37775,43	
VIIб	37775,43			
105-01-014-05	вытяжной траверсы-16000 кН, прижимной-10000 кН, масса 600 т	III	26367,66	1930
		Ia	36918,39	
		Iб	30318,76	
		Iв	31646,40	
		Iг	31646,40	
		Iд	26367,66	
		IIa	26367,66	

1	2	3	4	5
		IIб	26367,66	
		IIIa	26367,66	
		IVa	26367,66	
		IVб	30318,76	
		V	26367,66	
		VIa	26367,66	
		VIб	26367,66	
		VIв	26367,66	
		VIг	26367,66	
		VIд	26367,66	
		VIе	26367,66	
		VIIa	26367,66	
		VIIб	26367,66	
Таблица 105-01-015. Прессы гидравлические листоштамповочные одностоечные отбортовочные с ЧПУ				
Измеритель: 1 шт.				
Пресс гидравлический листоштамповочный одностоечный отбортовочный с ЧПУ, усилие				
105-01-015-01	4000 кН, масса 82 т	III	11202,90	750
		Ia	15684,68	
		Iб	12882,30	
		Iв	13445,78	
		Iг	13445,78	
		Iд	11202,90	
		IIa	11202,90	
		IIб	11202,90	
		IIIa	11202,90	
		IVa	11202,90	
		IVб	12882,30	
		V	11202,90	
		VIa	11202,90	
		VIб	11202,90	
		VIв	11202,90	
		VIг	11202,90	
		VIд	11202,90	
		VIе	11202,90	
VIIa	11202,90			
VIIб	11202,90			
105-01-015-02	8000 кН, масса 180 т	III	13842,05	960
		Ia	19379,42	
		Iб	15917,18	
		Iв	16613,47	
		Iг	16613,47	
		Iд	13842,05	
		IIa	13842,05	
		IIб	13842,05	
		IIIa	13842,05	
		IVa	13842,05	
		IVб	15917,18	
		V	13842,05	
		VIa	13842,05	
		VIб	13842,05	
		VIв	13842,05	
		VIг	13842,05	
		VIд	13842,05	
		VIе	13842,05	
VIIa	13842,05			
VIIб	13842,05			
105-01-015-03	12500 кН, масса 320 т	III	14887,77	980
		Ia	20843,33	

1	2	3	4	5
		ІБ	17119,82	
		ІВ	17868,44	
		ІГ	17868,44	
		ІД	14887,77	
		Іа	14887,77	
		Іб	14887,77	
		ІІа	14887,77	
		ІVа	14887,77	
		ІVб	17119,82	
		V	14887,77	
		VIа	14887,77	
		VIб	14887,77	
		VIв	14887,77	
		VIг	14887,77	
		VIд	14887,77	
		VIе	14887,77	
		VIIа	14887,77	
		VIIб	14887,77	

Таблица 105-01-016. Прессы гидравлические насадочные

Измеритель: 1 шт.

105-01-016-01	Пресс гидравлический насадочный, усилие 6300 кН, масса 31,9 т	III	4037,26	280
		Iа	5652,33	
		ІБ	4642,51	
		ІВ	4845,60	
		ІГ	4845,60	
		ІД	4037,26	
		Іа	4037,26	
		Іб	4037,26	
		ІІа	4037,26	
		ІVа	4037,26	
		ІVб	4642,51	
		V	4037,26	
		VIа	4037,26	
		VIб	4037,26	
		VIв	4037,26	
		VIг	4037,26	
		VIд	4037,26	
		VIе	4037,26	
		VIIа	4037,26	
		VIIб	4037,26	

Таблица 105-01-017. Прессы гидравлические этажные

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический этажный для				
105-01-017-01	дверных полотен, этажей - 12, усилие 4000 кН, масса 57 т	III	9873,45	682
		Iа	13823,19	
		ІБ	11353,66	
		ІВ	11850,30	
		ІГ	11850,30	
		ІД	9873,45	
		Іа	9873,45	
		Іб	9873,45	
		ІІа	9873,45	
		ІVа	9873,45	
		ІVб	11353,66	
		V	9873,45	
		VIа	9873,45	
		VIб	9873,45	
		VIв	9873,45	
		VIг	9873,45	

1	2	3	4	5
		VIд	9873,45	
		VIе	9873,45	
		VIа	9873,45	
		VIб	9873,45	
105-01-017-02	листовых пластиков, этажей - 11, усилие 20000 кН, масса 96,6 т	III	11611,04	784
		Iа	16256,24	
		Iб	13351,52	
		Iв	13935,60	
		Iг	13935,60	
		Iд	11611,04	
		IIа	11611,04	
		IIб	11611,04	
		IIIа	11611,04	
		IVа	11611,04	
		IVб	13351,52	
		V	11611,04	
		VIа	11611,04	
		VIб	11611,04	
		VIв	11611,04	
		VIг	11611,04	
		VIд	11611,04	
		VIе	11611,04	
		VIIа	11611,04	
		VIIб	11611,04	
105-01-017-03	листовых пластиков, этажей - 11, усилие 20000 кН, масса 80 т, специальный	III	13458,86	876
		Iа	18844,07	
		Iб	15475,85	
		Iв	16153,00	
		Iг	16153,00	
		Iд	13458,86	
		IIа	13458,86	
		IIб	13458,86	
		IIIа	13458,86	
		IVа	13458,86	
		IVб	15475,85	
		V	13458,86	
		VIа	13458,86	
		VIб	13458,86	
		VIв	13458,86	
		VIг	13458,86	
		VIд	13458,86	
		VIе	13458,86	
		VIIа	13458,86	
		VIIб	13458,86	
105-01-017-04	древесно-слоистых пластиков, усилие 25000 кН, масса 137 т	III	9694,92	692
		Iа	13573,58	
		Iб	11148,12	
		Iв	11635,98	
		Iг	11635,98	
		Iд	9694,92	
		IIа	9694,92	
		IIб	9694,92	
		IIIа	9694,92	
		IVа	9694,92	
		IVб	11148,12	
		V	9694,92	
		VIа	9694,92	
		VIб	9694,92	
		VIв	9694,92	
		VIг	9694,92	

1	2	3	4	5
		VIд	9694,92	
		VIе	9694,92	
		VIа	9694,92	
		VIб	9694,92	
105-01-017-05	древесно-стружечных плит, этажей - 2, усилие 100000 кН, масса 850 т	III	104014,40	7028
		Iа	145637,73	
		Iб	119598,99	
		Iв	124834,85	
		Iг	124834,85	
		Iд	104014,40	
		IIа	104014,40	
		IIб	104014,40	
		IIIа	104014,40	
		IVа	104014,40	
		IVб	119598,99	
		V	104014,40	
		VIа	104014,40	
		VIб	104014,40	
		VIв	104014,40	
		VIг	104014,40	
		VIд	104014,40	
		VIе	104014,40	
		VIIа	104014,40	
		VIIб	104014,40	
105-01-017-06	склеивания огнезащищенных плит с ЧПУ, специальный, количество этажей - 20, усилие 16000 кН, масса 150 т	III	23916,80	1616
		Iа	33487,56	
		Iб	27500,28	
		Iв	28704,20	
		Iг	28704,20	
		Iд	23916,80	
		IIа	23916,80	
		IIб	23916,80	
		IIIа	23916,80	
		IVа	23916,80	
		IVб	27500,28	
		V	23916,80	
		VIа	23916,80	
		VIб	23916,80	
		VIв	23916,80	
		VIг	23916,80	
		VIд	23916,80	
		VIе	23916,80	
		VIIа	23916,80	
		VIIб	23916,80	
Таблица 105-01-018. Прессы гидравлические для пластмасс				
Измеритель: 1 шт.				
Пресс гидравлический для пластмасс, усилие				
105-01-018-01	6300 кН, усилие выталкивателя 1000 кН, масса 33,5 т	III	5728,37	392
		Iа	8020,99	
		Iб	6586,46	
		Iв	6874,94	
		Iг	6874,94	
		Iд	5728,37	
		IIа	5728,37	
		IIб	5728,37	
		IIIа	5728,37	
		IVа	5728,37	
		IVб	6586,46	
		V	5728,37	

1	2	3	4	5
		VIa	5728,37	
		VIб	5728,37	
		VIв	5728,37	
		VIг	5728,37	
		VIд	5728,37	
		VIе	5728,37	
		VIIa	5728,37	
		VIIб	5728,37	
105-01-018-02	31500 кН, усилие выталкивателя 4000 кН, масса 270 т	III	15396,42	1120
		Ia	21556,98	
		Iб	17703,62	
		Iв	18478,77	
		Iг	18478,77	
		Iд	15396,42	
		IIa	15396,42	
		IIб	15396,42	
		IIIa	15396,42	
		IVa	15396,42	
		IVб	17703,62	
		V	15396,42	
		VIa	15396,42	
		VIб	15396,42	
		VIв	15396,42	
		VIг	15396,42	
		VIд	15396,42	
		VIе	15396,42	
		VIIa	15396,42	
		VIIб	15396,42	

Таблица 105-01-019. Прессы гидравлические ковочные

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический ковочный, усилие

105-01-019-01	6300 кН, масса 1730 т	III	57080,66	3970
		Ia	79924,04	
		Iб	65632,04	
		Iв	68506,32	
		Iг	68506,32	
		Iд	57080,66	
		IIa	57080,66	
		IIб	57080,66	
		IIIa	57080,66	
		IVa	57080,66	
		IVб	65632,04	
		V	57080,66	
		VIa	57080,66	
		VIб	57080,66	
		VIв	57080,66	
		VIг	57080,66	
		VIд	57080,66	
		VIе	57080,66	
		VIIa	57080,66	
		VIIб	57080,66	
105-01-019-02	18500 кН, масса 282 т	III	21426,03	1555
		Ia	29999,22	
		Iб	24636,80	
		Iв	25715,50	
		Iг	25715,50	
		Iд	21426,03	
		IIa	21426,03	
		IIб	21426,03	

1	2	3	4	5
		IIIa	21426,03	
		IVa	21426,03	
		IVб	24636,80	
		V	21426,03	
		VIa	21426,03	
		VIб	21426,03	
		VIв	21426,03	
		VIг	21426,03	
		VIд	21426,03	
		VIе	21426,03	
		VIIa	21426,03	
		VIIб	21426,03	
105-01-019-03	20000 кН, масса 340 т	III	25628,57	1860
		Ia	35883,31	
		Iб	29469,10	
		Iв	30759,38	
		Iг	30759,38	
		Iд	25628,57	
		IIa	25628,57	
		IIб	25628,57	
		IIIa	25628,57	
		IVa	25628,57	
		IVб	29469,10	
		V	25628,57	
		VIa	25628,57	
		VIб	25628,57	
		VIв	25628,57	
		VIг	25628,57	
		VIд	25628,57	
		VIе	25628,57	
VIIa	25628,57			
VIIб	25628,57			
Таблица 105-01-020. Прессы гидравлические для пакетирования				
Измеритель: 1 шт.				
Пресс гидравлический для пакетирования				
105-01-020-01	хлопка, усилие 5000 кН, масса 46 т	III	5948,94	415
		Ia	8329,26	
		Iб	6840,45	
		Iв	7139,87	
		Iг	7139,87	
		Iд	5948,94	
		IIa	5948,94	
		IIб	5948,94	
		IIIa	5948,94	
		IVa	5948,94	
		IVб	6840,45	
		V	5948,94	
		VIa	5948,94	
		VIб	5948,94	
		VIв	5948,94	
		VIг	5948,94	
		VIд	5948,94	
		VIе	5948,94	
VIIa	5948,94			
VIIб	5948,94			
105-01-020-02	хлопка-волокна, кассетный, усилие 6300 кН, масса 55 т	III	6729,60	466
		Ia	9421,82	
		Iб	7738,40	
		Iв	8076,95	

1	2	3	4	5
		Гг	8076,95	
		Гд	6729,60	
		Па	6729,60	
		Пб	6729,60	
		Ша	6729,60	
		IVa	6729,60	
		IVб	7738,40	
		V	6729,60	
		VIa	6729,60	
		VIб	6729,60	
		VIв	6729,60	
		VIг	6729,60	
		VIд	6729,60	
		VIе	6729,60	
		VIIa	6729,60	
		VIIб	6729,60	
105-01-020-03	легковесных стальных отходов и лома, усилие 2500, масса 70 т	III	8537,49	585
		Ia	11952,72	
		Iб	9817,47	
		Iв	10246,86	
		Iг	10246,86	
		Iд	8537,49	
		Па	8537,49	
		Пб	8537,49	
		Ша	8537,49	
		IVa	8537,49	
		IVб	9817,47	
		V	8537,49	
		VIa	8537,49	
		VIб	8537,49	
		VIв	8537,49	
		VIг	8537,49	
VIд	8537,49			
VIе	8537,49			
VIIa	8537,49			
VIIб	8537,49			
Таблица 105-01-021. Прессы гидравлические для брикетирования				
Измеритель: 1 шт.				
105-01-021-01	Пресс гидравлический для брикетирования древесных опилок, усилие 16000 кН, масса 56 т	III	4540,23	305
		Ia	6356,35	
		Iб	5220,99	
		Iв	5449,28	
		Iг	5449,28	
		Iд	4540,23	
		Па	4540,23	
		Пб	4540,23	
		Ша	4540,23	
		IVa	4540,23	
		IVб	5220,99	
		V	4540,23	
		VIa	4540,23	
		VIб	4540,23	
		VIв	4540,23	
		VIг	4540,23	
VIд	4540,23			
VIе	4540,23			
VIIa	4540,23			
VIIб	4540,23			

1	2	3	4	5
Таблица 105-01-022. Прессы гидравлические для вулканизации				
Измеритель: 1 шт.				
Пресс гидравлический специальный для вулканизации				
105-01-022-01	резино-тканевых лент, усилие 50000 кН, масса 290 т	III	39023,04	2800
		Ia	54638,08	
		Iб	44870,28	
		Iв	46835,04	
		Iг	46835,04	
		Iд	39023,04	
		IIa	39023,04	
		IIб	39023,04	
		IIIa	39023,04	
		IVa	39023,04	
		IVб	44870,28	
		V	39023,04	
		VIa	39023,04	
		VIб	39023,04	
		VIв	39023,04	
		VIг	39023,04	
		VIд	39023,04	
		VIe	39023,04	
		VIIa	39023,04	
		VIIб	39023,04	
105-01-022-02	диафрагмы, усилие 10000 кН, масса 65,2 т	III	9678,58	696
		Ia	13551,12	
		Iб	11129,04	
		Iв	11616,24	
		Iг	11616,24	
		Iд	9678,58	
		IIa	9678,58	
		IIб	9678,58	
		IIIa	9678,58	
		IVa	9678,58	
		IVб	11129,04	
		V	9678,58	
		VIa	9678,58	
		VIб	9678,58	
		VIв	9678,58	
		VIг	9678,58	
		VIд	9678,58	
		VIe	9678,58	
		VIIa	9678,58	
		VIIб	9678,58	
105-01-022-03	Пресс гидравлический вулканизационный, усилие 12500 кН, масса 66 т	III	14067,74	1030
		Ia	19697,72	
		Iб	16175,12	
		Iв	16883,76	
		Iг	16883,76	
		Iд	14067,74	
		IIa	14067,74	
		IIб	14067,74	
		IIIa	14067,74	
		IVa	14067,74	
		IVб	16175,12	
		V	14067,74	
		VIa	14067,74	
		VIб	14067,74	
		VIв	14067,74	
		VIг	14067,74	

1	2	3	4	5
		VIд	14067,74	
		VIе	14067,74	
		VIа	14067,74	
		VIб	14067,74	

Таблица 105-01-023. Прессы гидравлические для холодного выдавливания рельефных полостей

Измеритель: 1 шт.

105-01-023-01	Пресс гидравлический для холодного выдавливания рельефных полостей, усилие 2500 кН, масса 27 т	III	3056,79	212
		Iа	4279,62	
		Iб	3515,04	
		Iв	3668,81	
		Iг	3668,81	
		Iд	3056,79	
		IIа	3056,79	
		IIб	3056,79	
		IIIа	3056,79	
		IVа	3056,79	
		IVб	3515,04	
		V	3056,79	
		VIа	3056,79	
		VIб	3056,79	
		VIв	3056,79	
		VIг	3056,79	
		VIд	3056,79	
		VIе	3056,79	
		VIIа	3056,79	
		VIIб	3056,79	

Таблица 105-01-024. Прессы гидравлические многоплунжерные для безоблойной штамповки

Измеритель: 1 шт.

105-01-024-01	Пресс гидравлический многоплунжерный для безоблойной штамповки, усилие 40000 кН, масса 396,4 т	III	21959,70	1566
		Iа	30745,90	
		Iб	25250,81	
		Iв	26356,09	
		Iг	26356,09	
		Iд	21959,70	
		IIа	21959,70	
		IIб	21959,70	
		IIIа	21959,70	
		IVа	21959,70	
		IVб	25250,81	
		V	21959,70	
		VIа	21959,70	
		VIб	21959,70	
		VIв	21959,70	
		VIг	21959,70	
		VIд	21959,70	
		VIе	21959,70	
		VIIа	21959,70	
		VIIб	21959,70	

Таблица 105-01-025. Прессы гидравлические с нижним вытяжным ползуном с механизмами загрузки и выгрузки

Измеритель: 1 шт.

105-01-025-01	Пресс гидравлический с нижним вытяжным ползуном с механизмами загрузки и выгрузки, усилие 10000 кН, масса 115т	III	5922,36	434
		Iа	8292,13	
		Iб	6809,81	
		Iв	7108,01	
		Iг	7108,01	
		Iд	5922,36	

1	2	3	4	5
		IIa	5922,36	
		IIб	5922,36	
		IIIa	5922,36	
		IVa	5922,36	
		IVб	6809,81	
		V	5922,36	
		VIa	5922,36	
		VIб	5922,36	
		VIв	5922,36	
		VIг	5922,36	
		VIд	5922,36	
		VIе	5922,36	
		VIIa	5922,36	
		VIIб	5922,36	

Таблица 105-01-026. Прессы гидравлические для закалки листа

Измеритель: 1 шт.

105-01-026-01	Пресс гидравлический для закалки листа, усилие 5000 кН, масса 70 т	III	9324,90	652
		Ia	13055,32	
		Iб	10722,79	
		Iв	11191,91	
		Iг	11191,91	
		Iд	9324,90	
		IIa	9324,90	
		IIб	9324,90	
		IIIa	9324,90	
		IVa	9324,90	
		IVб	10722,79	
		V	9324,90	
		VIa	9324,90	
		VIб	9324,90	
		VIв	9324,90	
		VIг	9324,90	
		VIд	9324,90	
		VIе	9324,90	
		VIIa	9324,90	
		VIIб	9324,90	

Таблица 105-01-027. Прессы гидравлические листогибочные с ЧПУ

Измеритель: 1 шт.

105-01-027-01	Пресс гидравлический листогибочный с ЧПУ, усилие 2500 кН, масса 21,1т	III	4961,96	340
		Ia	6946,88	
		Iб	5705,88	
		Iв	5955,44	
		Iг	5955,44	
		Iд	4961,96	
		IIa	4961,96	
		IIб	4961,96	
		IIIa	4961,96	
		IVa	4961,96	
		IVб	5705,88	
		V	4961,96	
		VIa	4961,96	
		VIб	4961,96	
		VIв	4961,96	
		VIг	4961,96	
		VIд	4961,96	
		VIе	4961,96	
		VIIa	4961,96	
		VIIб	4961,96	

1	2	3	4	5
Таблица 105-01-028. Прессы гидравлические вытяжные				
Измеритель: 1 шт.				
105-01-028-01	Пресс гидравлический вытяжной, усилие 4000 кН, масса 86,7 т	III	9418,97	664
		Ia	13187,11	
		Iб	10830,90	
		Iв	11304,80	
		Iг	11304,80	
		Iд	9418,97	
		IIa	9418,97	
		IIб	9418,97	
		IIIa	9418,97	
		IVa	9418,97	
		IVб	10830,90	
		V	9418,97	
		VIa	9418,97	
		VIб	9418,97	
		VIв	9418,97	
		VIг	9418,97	
		VIд	9418,97	
		VIе	9418,97	
		VIIa	9418,97	
		VIIб	9418,97	
Таблица 105-01-029. Прессы гидравлические электродные с вакуумированием массы				
Измеритель: 1 шт.				
105-01-029-01	Пресс гидравлический электродный с вакуумированием массы, усилие 16000 кН, масса 310 т	III	40031,04	2800
		Ia	56049,28	
		Iб	46029,48	
		Iв	48044,64	
		Iг	48044,64	
		Iд	40031,04	
		IIa	40031,04	
		IIб	40031,04	
		IIIa	40031,04	
		IVa	40031,04	
		IVб	46029,48	
		V	40031,04	
		VIa	40031,04	
		VIб	40031,04	
		VIв	40031,04	
		VIг	40031,04	
		VIд	40031,04	
		VIе	40031,04	
		VIIa	40031,04	
		VIIб	40031,04	
Таблица 105-01-030. Прессы гидравлические специальные для прессования абразивов				
Измеритель: 1 шт.				
105-01-030-01	Пресс гидравлический специальный для прессования абразивов, усилие 6300 кН, масса 23 т	III	3810,71	254
		Ia	5334,99	
		Iб	4382,11	
		Iв	4573,70	
		Iг	4573,70	
		Iд	3810,71	
		IIa	3810,71	
		IIб	3810,71	
		IIIa	3810,71	
		IVa	3810,71	
		IVб	4382,11	
		V	3810,71	
		VIa	3810,71	

1	2	3	4	5
		VIб	3810,71	
		VIв	3810,71	
		VIг	3810,71	
		VIд	3810,71	
		VIе	3810,71	
		VIIа	3810,71	
		VIIб	3810,71	

Таблица 105-01-031. Прессы гидравлические для дробления чугуна лома

Измеритель: 1 шт.

105-01-031-01	Пресс гидравлический для дробления чугуна лома, усилие 4000 кН, масса 57 т	III	12063,96	828
		Ia	16890,37	
		Iб	13872,31	
		Iв	14479,24	
		Iг	14479,24	
		Iд	12063,96	
		IIa	12063,96	
		IIб	12063,96	
		IIIa	12063,96	
		IVa	12063,96	
		IVб	13872,31	
		V	12063,96	
		VIa	12063,96	
		VIб	12063,96	
		VIв	12063,96	
		VIг	12063,96	
		VIд	12063,96	
		VIе	12063,96	
		VIIa	12063,96	
		VIIб	12063,96	

Раздел 3. МАШИНЫ ГОРИЗОНТАЛЬНО-КОВОЧНЫЕ, ГИБОЧНЫЕ И РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ

Таблица 105-01-036. Машины горизонтально-ковочные автоматизированные

Измеритель: 1 шт.

105-01-036-01	Машина горизонтально-ковочная автоматизированная, усилие 8000 кН, масса 87,2 т	III	16371,07	1190
		Ia	22921,54	
		Iб	18824,37	
		Iв	19648,57	
		Iг	19648,57	
		Iд	16371,07	
		IIa	16371,07	
		IIб	16371,07	
		IIIa	16371,07	
		IVa	16371,07	
		IVб	18824,37	
		V	16371,07	
		VIa	16371,07	
		VIб	16371,07	
		VIв	16371,07	
		VIг	16371,07	
		VIд	16371,07	
		VIе	16371,07	
		VIIa	16371,07	
		VIIб	16371,07	

Таблица 105-01-037. Машины горизонтально-ковочные с вертикальным разъемом матриц

Измеритель: 1 шт.

Машина горизонтально-ковочная с вертикальным разъемом матриц, усилие

105-01-037-01	2500 кН, масса 22,3 т	III	9635,85	665
		Ia	13490,86	

1	2	3	4	5
		Iб	11080,23	
		Iв	11565,02	
		Iг	11565,02	
		Iд	9635,85	
		IIa	9635,85	
		IIб	9635,85	
		IIIa	9635,85	
		IVa	9635,85	
		IVб	11080,23	
		V	9635,85	
		VIa	9635,85	
		VIб	9635,85	
		VIв	9635,85	
		VIг	9635,85	
		VIд	9635,85	
		VIe	9635,85	
		VIIa	9635,85	
		VIIб	9635,85	
105-01-037-02	4000 кН, масса 36 т	III	11678,94	806
		Ia	16351,32	
		Iб	13429,57	
		Iв	14017,15	
		Iг	14017,15	
		Iд	11678,94	
		IIa	11678,94	
		IIб	11678,94	
		IIIa	11678,94	
		IVa	11678,94	
		IVб	13429,57	
		V	11678,94	
		VIa	11678,94	
		VIб	11678,94	
		VIв	11678,94	
		VIг	11678,94	
		VIд	11678,94	
		VIe	11678,94	
		VIIa	11678,94	
		VIIб	11678,94	
105-01-037-03	12500 кН, масса 128 т	III	22309,87	1560
		Ia	31236,50	
		Iб	25653,26	
		Iв	26776,15	
		Iг	26776,15	
		Iд	22309,87	
		IIa	22309,87	
		IIб	22309,87	
		IIIa	22309,87	
		IVa	22309,87	
		IVб	25653,26	
		V	22309,87	
		VIa	22309,87	
		VIб	22309,87	
		VIв	22309,87	
		VIг	22309,87	
		VIд	22309,87	
		VIe	22309,87	
		VIIa	22309,87	
		VIIб	22309,87	

1	2	3	4	5
Таблица 105-01-038. Машины трубогибочные с гидроприводом				
Измеритель: 1 шт.				
105-01-038-01	Машина трубогибочная с гидроприводом, наибольший диаметр трубы 250 мм, масса 30 т	III	4314,21	298
		Ia	6040,04	
		Iб	4960,98	
		Iв	5177,99	
		Iг	5177,99	
		Iд	4314,21	
		IIa	4314,21	
		IIб	4314,21	
		IIIa	4314,21	
		IVa	4314,21	
		IVб	4960,98	
		V	4314,21	
		VIa	4314,21	
		VIб	4314,21	
		VIв	4314,21	
		VIг	4314,21	
		VIд	4314,21	
		VIe	4314,21	
		VIIa	4314,21	
		VIIб	4314,21	
Таблица 105-01-039. Машины листогибочные				
Измеритель: 1 шт.				
Машина листогибочная четырехвалковая				
105-01-039-01	лист 3150x25 мм, масса 44,5 т	III	5895,98	404
		Ia	8254,53	
		Iб	6779,93	
		Iв	7076,46	
		Iг	7076,46	
		Iд	5895,98	
		IIa	5895,98	
		IIб	5895,98	
		IIIa	5895,98	
		IVa	5895,98	
		IVб	6779,93	
		V	5895,98	
		VIa	5895,98	
		VIб	5895,98	
		VIв	5895,98	
		VIг	5895,98	
		VIд	5895,98	
		VIe	5895,98	
		VIIa	5895,98	
		VIIб	5895,98	
105-01-039-02	наибольшая ширина листа 3150 мм, масса 58т	III	6888,37	472
		Ia	9643,90	
		Iб	7921,10	
		Iв	8267,55	
		Iг	8267,55	
		Iд	6888,37	
		IIa	6888,37	
		IIб	6888,37	
		IIIa	6888,37	
		IVa	6888,37	
		IVб	7921,10	
		V	6888,37	
		VIa	6888,37	
		VIб	6888,37	

1	2	3	4	5
		VIв	6888,37	
		VIг	6888,37	
		VIд	6888,37	
		VIе	6888,37	
		VIIa	6888,37	
		VIIб	6888,37	

Таблица 105-01-040. Машины радиально-обжимные

Измеритель: 1 шт.

Машина радиально-обжимная с ЦПУ, усилие

105-01-040-01	1600 кН, горизонтальная, максимальный диаметр обрабатываемой заготовки 50 мм, масса 44 т	III	13169,40	940
		Ia	18438,10	
		Iб	15143,40	
		Iв	15806,10	
		Iг	15806,10	
		Iд	13169,40	
		IIa	13169,40	
		IIб	13169,40	
		IIIa	13169,40	
		IVa	13169,40	
		IVб	15143,40	
		V	13169,40	
		VIa	13169,40	
		VIб	13169,40	
		VIв	13169,40	
		VIг	13169,40	
		VIд	13169,40	
		VIе	13169,40	
		VIIa	13169,40	
		VIIб	13169,40	
105-01-040-02	4000 кН, максимальный диаметр обрабатываемой заготовки 50 мм, масса 160 т	III	23817,00	1700
		Ia	33345,50	
		Iб	27387,00	
		Iв	28585,50	
		Iг	28585,50	
		Iд	23817,00	
		IIa	23817,00	
		IIб	23817,00	
		IIIa	23817,00	
		IVa	23817,00	
		IVб	27387,00	
		V	23817,00	
		VIa	23817,00	
		VIб	23817,00	
		VIв	23817,00	
		VIг	23817,00	
		VIд	23817,00	
		VIе	23817,00	
		VIIa	23817,00	
		VIIб	23817,00	

Раздел 4. МОЛОТЫ**Таблица 105-01-045. Молоты паровоздушные и воздушные**

Измеритель: 1 шт.

Молот паровоздушный,

105-01-045-01	штамповочный, энергия удара 80 кДж, общая масса 80 т	III	6996,42	470
		Ia	9795,04	
		Iб	8045,46	
		Iв	8397,26	
		Iг	8397,26	
		Iд	6996,42	

1	2	3	4	5
		IIa	6996,42	
		IIб	6996,42	
		IIIa	6996,42	
		IVa	6996,42	
		IVб	8045,46	
		V	6996,42	
		VIa	6996,42	
		VIб	6996,42	
		VIв	6996,42	
		VIг	6996,42	
		VIд	6996,42	
		VIе	6996,42	
		VIIa	6996,42	
		VIIб	6996,42	
105-01-045-02	ковочный, двойного арочного типа, энергия удара 50 кДж, масса 30 т	III	6710,79	479
		Ia	9395,59	
		Iб	7716,69	
		Iв	8054,39	
		Iг	8054,39	
		Iд	6710,79	
		IIa	6710,79	
		IIб	6710,79	
		IIIa	6710,79	
		IVa	6710,79	
		IVб	7716,69	
		V	6710,79	
		VIa	6710,79	
		VIб	6710,79	
		VIв	6710,79	
		VIг	6710,79	
		VIд	6710,79	
		VIе	6710,79	
		VIIa	6710,79	
		VIIб	6710,79	
105-01-045-03	Молот воздушный, листоштамповочный с контейнером для штамповки эластичной средой, общая масса 22 т	III	6752,82	482
		Ia	9454,43	
		Iб	7765,02	
		Iв	8104,83	
		Iг	8104,83	
		Iд	6752,82	
		IIa	6752,82	
		IIб	6752,82	
		IIIa	6752,82	
		IVa	6752,82	
		IVб	7765,02	
		V	6752,82	
		VIa	6752,82	
		VIб	6752,82	
		VIв	6752,82	
		VIг	6752,82	
		VIд	6752,82	
		VIе	6752,82	
		VIIa	6752,82	
		VIIб	6752,82	
Раздел 5. АВТОМАТЫ				
Таблица 105-01-050. Автоматы холодноштамповочные				
Измеритель: 1 шт.				
Автомат холодноштамповочный для				
105-01-050-01	гаек М 12, пятипозиционный, масса 22 т	III	12384,84	884

1	2	3	4	5
		Ia	17339,66	
		Iб	14241,24	
		Iв	14864,46	
		Iг	14864,46	
		Iд	12384,84	
		IIa	12384,84	
		IIб	12384,84	
		IIIa	12384,84	
		IVa	12384,84	
		IVб	14241,24	
		V	12384,84	
		VIa	12384,84	
		VIб	12384,84	
		VIв	12384,84	
		VIг	12384,84	
		VIд	12384,84	
		VIe	12384,84	
		VIIa	12384,84	
		VIIб	12384,84	
105-01-050-02	гаек М 20, многопозиционный, масса 48 т	III	13085,34	934
		Ia	18320,41	
		Iб	15046,74	
		Iв	15705,21	
		Iг	15705,21	
		Iд	13085,34	
		IIa	13085,34	
		IIб	13085,34	
		IIIa	13085,34	
		IVa	13085,34	
		IVб	15046,74	
		V	13085,34	
		VIa	13085,34	
		VIб	13085,34	
		VIв	13085,34	
		VIг	13085,34	
		VIд	13085,34	
		VIe	13085,34	
		VIIa	13085,34	
		VIIб	13085,34	
105-01-050-03	крепежных изделий стержневого типа, четырехпозиционный, наибольший диаметр стержня 12 мм, усилие 1250 кН, масса 23,5 т	III	11572,26	826
		Ia	16201,99	
		Iб	13306,86	
		Iв	13889,19	
		Iг	13889,19	
		Iд	11572,26	
		IIa	11572,26	
		IIб	11572,26	
		IIIa	11572,26	
		IVa	11572,26	
		IVб	13306,86	
		V	11572,26	
		VIa	11572,26	
		VIб	11572,26	
		VIв	11572,26	
		VIг	11572,26	
		VIд	11572,26	
		VIe	11572,26	
		VIIa	11572,26	
		VIIб	11572,26	
105-01-050-04	стержневых изделий, многопозиционный, наибольший диаметр заготовки 32	III	17204,28	1228

1	2	3	4	5
	мм, усилие 4000 кН, масса 84 т	Ia	24087,22	
		Iб	19783,08	
		Iв	20648,82	
		Iг	20648,82	
		Iд	17204,28	
		IIa	17204,28	
		IIб	17204,28	
		IIIa	17204,28	
		IVa	17204,28	
		IVб	19783,08	
		V	17204,28	
		VIa	17204,28	
		VIб	17204,28	
		VIв	17204,28	
		VIг	17204,28	
		VIд	17204,28	
		VIe	17204,28	
		VIIa	17204,28	
		VIIб	17204,28	
Таблица 105-01-051. Автоматы горячештамповочные				
Измеритель: 1 шт.				
Автомат горячештамповочный гаечный, наибольший диаметр резьбы гайки				
105-01-051-01	48 мм, многопозиционный, усилие 8000 кН, масса 105 т	III	22179,08	1570
		Ia	31052,09	
		Iб	25503,71	
		Iв	26619,66	
		Iг	26619,66	
		Iд	22179,08	
		IIa	22179,08	
		IIб	22179,08	
		IIIa	22179,08	
		IVa	22179,08	
		IVб	25503,71	
		V	22179,08	
		VIa	22179,08	
		VIб	22179,08	
		VIв	22179,08	
		VIг	22179,08	
		VIд	22179,08	
		VIe	22179,08	
		VIIa	22179,08	
		VIIб	22179,08	
105-01-051-02	72 мм, четырехпозиционный, усилие 12500 кН, масса 165 т	III	24439,36	1730
		Ia	34216,63	
		Iб	28102,81	
		Iв	29332,50	
		Iг	29332,50	
		Iд	24439,36	
		IIa	24439,36	
		IIб	24439,36	
		IIIa	24439,36	
		IVa	24439,36	
		IVб	28102,81	
		V	24439,36	
		VIa	24439,36	
		VIб	24439,36	
		VIв	24439,36	
		VIг	24439,36	
		VIд	24439,36	

1	2	3	4	5
		VIe	24439,36	
		VIIa	24439,36	
		VIIб	24439,36	
Таблица 105-01-052. Автоматы для чистовой вырубки				
Измеритель: 1 шт.				
105-01-052-01	Автомат для чистовой вырубки, усилие 6300 кН, обрабатываемая лента толщиной 16 мм, шириной 450 мм, масса 31 т	III	11762,76	806
		Ia	16468,19	
		Iб	13526,29	
		Iв	14117,90	
		Iг	14117,90	
		Iд	11762,76	
		IIa	11762,76	
		IIб	11762,76	
		IIIa	11762,76	
		IVa	11762,76	
		IVб	13526,29	
		V	11762,76	
		VIa	11762,76	
		VIб	11762,76	
		VIв	11762,76	
		VIг	11762,76	
		VIд	11762,76	
		VIe	11762,76	
		VIIa	11762,76	
		VIIб	11762,76	
Таблица 105-01-053. Автоматы гидравлические				
Измеритель: 1 шт.				
Автомат гидравлический для допрессовки и объемной калибровки				
105-01-053-01	порошковых изделий, усилие 6300 кН, масса 58 т	III	11519,76	840
		Ia	16130,52	
		Iб	13245,12	
		Iв	13825,56	
		Iг	13825,56	
		Iд	11519,76	
		IIa	11519,76	
		IIб	11519,76	
		IIIa	11519,76	
		IVa	11519,76	
		IVб	13245,12	
		V	11519,76	
		VIa	11519,76	
		VIб	11519,76	
		VIв	11519,76	
		VIг	11519,76	
		VIд	11519,76	
		VIe	11519,76	
		VIIa	11519,76	
		VIIб	11519,76	
105-01-053-02	изделий наибольшего диаметра в плане 250 мм, усилие 10000 кН, масса 80 т	III	12012,41	855
		Ia	16820,59	
		Iб	13811,41	
		Iв	14416,67	
		Iг	14416,67	
		Iд	12012,41	
		IIa	12012,41	
		IIб	12012,41	
		IIIa	12012,41	
		IVa	12012,41	
		IVб	13811,41	

1	2	3	4	5
		V	12012,41	
		VIa	12012,41	
		VIб	12012,41	
		VIв	12012,41	
		VIг	12012,41	
		VIд	12012,41	
		VIе	12012,41	
		VIIa	12012,41	
		VIIб	12012,41	

Раздел 6. МАШИНЫ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛАСТМАСС

Таблица 105-01-058. Машины для литья под давлением термопластичных материалов

Измеритель: 1 шт.

Машина для литья под давлением термопластичных материалов однопозиционная, усилие запираания инструмента

105-01-058-01	6300 кН, наибольший объем впрыска за цикл 2500 см ³ , масса 28,9 т	III	13397,66	950
		Ia	18758,13	
		Iб	15405,58	
		Iв	16079,89	
		Iг	16079,89	
		Iд	13397,66	
		IIa	13397,66	
		IIб	13397,66	
		IIIa	13397,66	
		IVa	13397,66	
		IVб	15405,58	
		V	13397,66	
		VIa	13397,66	
		VIб	13397,66	
		VIв	13397,66	
		VIг	13397,66	
		VIд	13397,66	
		VIе	13397,66	
		VIIa	13397,66	
		VIIб	13397,66	
105-01-058-02	10000 кН, наибольший объем впрыска за цикл 5000 см ³ , масса 45 т	III	14666,91	1040
		Ia	20535,22	
		Iб	16865,06	
		Iв	17603,25	
		Iг	17603,25	
		Iд	14666,91	
		IIa	14666,91	
		IIб	14666,91	
		IIIa	14666,91	
		IVa	14666,91	
		IVб	16865,06	
		V	14666,91	
		VIa	14666,91	
		VIб	14666,91	
		VIв	14666,91	
		VIг	14666,91	
		VIд	14666,91	
		VIе	14666,91	
		VIIa	14666,91	
		VIIб	14666,91	

Раздел 7. НОЖНИЦЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Таблица 105-01-063. Ножницы гидравлические

Измеритель: 1 шт.

Ножницы гидравлические

105-01-063-01	листовые с наклонным ножом, с ЧПУ, наибольшая толщина разрезаемого	III	9947,10	710
---------------	--	-----	---------	-----

1	2	3	4	5
	листа 32 мм, масса 30 т	Ia	13926,65	
		Iб	11438,10	
		Iв	11938,65	
		Iг	11938,65	
		Iд	9947,10	
		IIa	9947,10	
		IIб	9947,10	
		IIIa	9947,10	
		IVa	9947,10	
		IVб	11438,10	
		V	9947,10	
		VIa	9947,10	
		VIб	9947,10	
		VIв	9947,10	
		VIг	9947,10	
		VIд	9947,10	
		VIe	9947,10	
		VIIa	9947,10	
		VIIб	9947,10	
105-01-063-02	закрытые, наибольший размер разрезаемой полосы: ширина 700 мм, толщина 80 мм, усилие 6300 кН, масса 120 т	III	12609,00	900
		Ia	17653,50	
		Iб	14499,00	
		Iв	15133,50	
		Iг	15133,50	
		Iд	12609,00	
		IIa	12609,00	
		IIб	12609,00	
		IIIa	12609,00	
		IVa	12609,00	
		IVб	14499,00	
		V	12609,00	
		VIa	12609,00	
		VIб	12609,00	
		VIв	12609,00	
		VIг	12609,00	
		VIд	12609,00	
		VIe	12609,00	
		VIIa	12609,00	
		VIIб	12609,00	

ОТДЕЛ 02. МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ С ЧПУ И УЦИ**Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ С ЧПУ****Таблица 105-02-001. Станки токарно-револьверные**

Измеритель: 1 шт.

Станок токарно-револьверный, класс точности II, модель

105-02-001-01	11Б40ПФ4, тип УЧПУ - 2Р32, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 40 мм	III	636,90	50
		Ia	891,80	
		Iб	732,30	
		Iв	764,40	
		Iг	764,40	
		Iд	636,90	
		IIa	636,90	
		IIб	636,90	
		IIIa	636,90	
		IVa	636,90	
		IVб	732,30	
		V	636,90	
		VIa	636,90	
		VIб	636,90	

1	2	3	4	5
		VIв	636,90	
		VIг	636,90	
		VIд	636,90	
		VIе	636,90	
		VIIа	636,90	
		VIIб	636,90	
105-02-001-02	1325ФЗО-01, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 25 мм	III	636,90	50
		Iа	891,80	
		Iб	732,30	
		Iв	764,40	
		Iг	764,40	
		Iд	636,90	
		IIа	636,90	
		IIб	636,90	
		IIIа	636,90	
		IVа	636,90	
		IVб	732,30	
		V	636,90	
		VIа	636,90	
		VIб	636,90	
		VIв	636,90	
		VIг	636,90	
		VIд	636,90	
		VIе	636,90	
		VIIа	636,90	
		VIIб	636,90	
105-02-001-03	1В340ФЗО, 1В340РМ, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 40 мм	III	649,64	51
		Iа	909,64	
		Iб	746,95	
		Iв	779,69	
		Iг	779,69	
		Iд	649,64	
		IIа	649,64	
		IIб	649,64	
		IIIа	649,64	
		IVа	649,64	
		IVб	746,95	
		V	649,64	
		VIа	649,64	
		VIб	649,64	
		VIв	649,64	
		VIг	649,64	
		VIд	649,64	
		VIе	649,64	
		VIIа	649,64	
		VIIб	649,64	
105-02-001-04	1Е365ПФЗО, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 65 мм	III	840,71	66
		Iа	1177,18	
		Iб	966,64	
		Iв	1009,01	
		Iг	1009,01	
		Iд	840,71	
		IIа	840,71	
		IIб	840,71	
		IIIа	840,71	
		IVа	840,71	
		IVб	966,64	
		V	840,71	
		VIа	840,71	
		VIб	840,71	

1	2	3	4	5
		VIв	840,71	
		VIг	840,71	
		VIд	840,71	
		VIе	840,71	
		VIIа	840,71	
		VIIб	840,71	
105-02-001-05	1П426ДФЗ, тип УЧПУ - 2У22, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 65 мм	III	700,59	55
		Iа	980,98	
		Iб	805,53	
		Iв	840,84	
		Iг	840,84	
		Iд	700,59	
		IIа	700,59	
		IIб	700,59	
		IIIа	700,59	
		IVа	700,59	
		IVб	805,53	
		V	700,59	
		VIа	700,59	
		VIб	700,59	
		VIв	700,59	
		VIг	700,59	
		VIд	700,59	
		VIе	700,59	
		VIIа	700,59	
		VIIб	700,59	

Таблица 105-02-002. Станки токарно-универсальные

Измеритель: 1 шт.

Станок токарно-универсальный, модель

105-02-002-01	16А20ФЗС15, класс точности II, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 710 мм	III	624,16	49
		Iа	873,96	
		Iб	717,65	
		Iв	749,11	
		Iг	749,11	
		Iд	624,16	
		IIа	624,16	
		IIб	624,16	
		IIIа	624,16	
		IVа	624,16	
		IVб	717,65	
		V	624,16	
		VIа	624,16	
		VIб	624,16	
		VIв	624,16	
		VIг	624,16	
		VIд	624,16	
		VIе	624,16	
		VIIа	624,16	
		VIIб	624,16	
105-02-002-02	16Б16Т1, класс точности H, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 710 мм	III	445,83	35
		Iа	624,26	
		Iб	512,61	
		Iв	535,08	
		Iг	535,08	
		Iд	445,83	
		IIа	445,83	
		IIб	445,83	
		IIIа	445,83	
		IVа	445,83	

1	2	3	4	5
		IVб	512,61	
		V	445,83	
		VIa	445,83	
		VIб	445,83	
		VIв	445,83	
		VIг	445,83	
		VIд	445,83	
		VIе	445,83	
		VIIa	445,83	
		VIIб	445,83	
105-02-002-03	16Б16Т1С1, класс точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 750 мм	III	636,90	50
		Ia	891,80	
		Iб	732,30	
		Iв	764,40	
		Iг	764,40	
		Iд	636,90	
		IIa	636,90	
		IIб	636,90	
		IIIa	636,90	
		IVa	636,90	
		IVб	732,30	
		V	636,90	
		VIa	636,90	
		VIб	636,90	
		VIв	636,90	
		VIг	636,90	
		VIд	636,90	
		VIе	636,90	
		VIIa	636,90	
		VIIб	636,90	
105-02-002-04	16Б16Ф3-31, класс точности Н, тип УЧПУ - 2У22, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 750 мм	III	687,85	54
		Ia	963,14	
		Iб	790,88	
		Iв	825,55	
		Iг	825,55	
		Iд	687,85	
		IIa	687,85	
		IIб	687,85	
		IIIa	687,85	
		IVa	687,85	
		IVб	790,88	
		V	687,85	
		VIa	687,85	
		VIб	687,85	
		VIв	687,85	
		VIг	687,85	
		VIд	687,85	
		VIе	687,85	
		VIIa	687,85	
		VIIб	687,85	
105-02-002-05	16И05АФ10, класс точности А, тип УЧПУ - «ЛЮМО-61», наибольший диаметр обрабатываемой детали 250 мм, расстояние между центрами 500 мм	III	165,59	13
		Ia	231,87	
		Iб	190,40	
		Iв	198,74	
		Iг	198,74	
		Iд	165,59	
		IIa	165,59	
		IIб	165,59	
		IIIa	165,59	
		IVa	165,59	

1	2	3	4	5
		IVб	190,40	
		V	165,59	
		VIa	165,59	
		VIб	165,59	
		VIв	165,59	
		VIг	165,59	
		VIд	165,59	
		VIе	165,59	
		VIIa	165,59	
		VIIб	165,59	
105-02-002-06	16К20Т1, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 500 мм, расстояние между центрами 1000 мм	III	598,69	47
		Ia	838,29	
		Iб	688,36	
		Iв	718,54	
		Iг	718,54	
		Iд	598,69	
		IIa	598,69	
		IIб	598,69	
		IIIa	598,69	
		IVa	598,69	
		IVб	688,36	
		V	598,69	
		VIa	598,69	
		VIб	598,69	
		VIв	598,69	
		VIг	598,69	
		VIд	598,69	
		VIе	598,69	
		VIIa	598,69	
		VIIб	598,69	
105-02-002-07	16К20Т1-02, класс точности П, 16КЗОФЗО, класс точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 400-630 мм, расстояние между центрами 1000-1400 мм	III	573,21	45
		Ia	802,62	
		Iб	659,07	
		Iв	687,96	
		Iг	687,96	
		Iд	573,21	
		IIa	573,21	
		IIб	573,21	
		IIIa	573,21	
		IVa	573,21	
		IVб	659,07	
		V	573,21	
		VIa	573,21	
		VIб	573,21	
		VIв	573,21	
		VIг	573,21	
		VIд	573,21	
		VIе	573,21	
		VIIa	573,21	
		VIIб	573,21	
105-02-002-08	16КЗОФ305, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 630 мм, расстояние между центрами 1400 мм	III	726,07	57
		Ia	1016,65	
		Iб	834,82	
		Iв	871,42	
		Iг	871,42	
		Iд	726,07	
		IIa	726,07	
		IIб	726,07	
		IIIa	726,07	
		IVa	726,07	

1	2	3	4	5
		IVб	834,82	
		V	726,07	
		VIa	726,07	
		VIб	726,07	
		VIв	726,07	
		VIг	726,07	
		VIд	726,07	
		VIе	726,07	
		VIIa	726,07	
		VIIб	726,07	
105-02-002-09	16МЗОФЗЗ, класс точности II, тип УЧПУ - 2Р22	III	675,11	53
		Ia	945,31	
		Iб	776,24	
		Iв	810,26	
		Iг	810,26	
		Iд	675,11	
		IIa	675,11	
		IIб	675,11	
		IIIa	675,11	
		IVa	675,11	
		IVб	776,24	
		V	675,11	
		VIa	675,11	
		VIб	675,11	
		VIв	675,11	
		VIг	675,11	
		VIд	675,11	
		VIе	675,11	
		VIIa	675,11	
		VIIб	675,11	
105-02-002-10	16А20ФЗС15, 16А20ФЗС39, класс точности II, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 710 мм	III	624,16	49
		Ia	873,96	
		Iб	717,65	
		Iв	749,11	
		Iг	749,11	
		Iд	624,16	
		IIa	624,16	
		IIб	624,16	
		IIIa	624,16	
		IVa	624,16	
		IVб	717,65	
		V	624,16	
		VIa	624,16	
		VIб	624,16	
		VIв	624,16	
		VIг	624,16	
		VIд	624,16	
		VIе	624,16	
		VIIa	624,16	
		VIIб	624,16	
105-02-002-11	16А20ФЗРМ132, 16А20ФЗС32, класс точности II, тип УЧПУ - 2Р22, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320-400 мм, расстояние между центрами 500-750 мм	III	624,16	49
		Ia	873,96	
		Iб	717,65	
		Iв	749,11	
		Iг	749,11	
		Iд	624,16	
		IIa	624,16	
		IIб	624,16	
		IIIa	624,16	
		IVa	624,16	

1	2	3	4	5
		IVб	717,65	
		V	624,16	
		VIa	624,16	
		VIб	624,16	
		VIв	624,16	
		VIг	624,16	
		VIд	624,16	
		VIе	624,16	
		VIIa	624,16	
		VIIб	624,16	
Таблица 105-02-003. Полуавтоматы токарные				
Измеритель: 1 шт.				
Полуавтомат токарный, модель				
105-02-003-01	1700Ф30, класс точности II, тип УЧПУ - НЦ-31	III	891,66	70
		Ia	1248,52	
		Iб	1025,22	
		Iв	1070,16	
		Iг	1070,16	
		Iд	891,66	
		IIa	891,66	
		IIб	891,66	
		IIIa	891,66	
		IVa	891,66	
		IVб	1025,22	
		V	891,66	
		VIa	891,66	
		VIб	891,66	
		VIв	891,66	
		VIг	891,66	
		VIд	891,66	
		VIе	891,66	
		VIIa	891,66	
VIIб	891,66			
105-02-003-02	1734Ф3, класс точности II, 1751Ф3, класс точности H, тип УЧПУ - H55-1, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 320; 500 мм	III	2127,25	167
		Ia	2978,61	
		Iб	2445,88	
		Iв	2553,10	
		Iг	2553,10	
		Iд	2127,25	
		IIa	2127,25	
		IIб	2127,25	
		IIIa	2127,25	
		IVa	2127,25	
		IVб	2445,88	
		V	2127,25	
		VIa	2127,25	
		VIб	2127,25	
		VIв	2127,25	
		VIг	2127,25	
		VIд	2127,25	
		VIе	2127,25	
		VIIa	2127,25	
VIIб	2127,25			
105-02-003-03	1A734Ф3; 1A751Ф3, класс точности H, тип УЧПУ - 2C85-62, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 320; 500 мм	III	1108,21	87
		Ia	1551,73	
		Iб	1274,20	
		Iв	1330,06	
		Iг	1330,06	
		Iд	1108,21	

1	2	3	4	5
		IIa	1108,21	
		IIб	1108,21	
		IIIa	1108,21	
		IVa	1108,21	
		IVб	1274,20	
		V	1108,21	
		VIa	1108,21	
		VIб	1108,21	
		VIв	1108,21	
		VIг	1108,21	
		VIд	1108,21	
		VIe	1108,21	
		VIIa	1108,21	
		VIIб	1108,21	
105-02-003-04	1750РФЗ, класс точности II, тип УЧПУ - CNC645, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 630 мм	III	1413,92	111
		Ia	1979,80	
		Iб	1625,71	
		Iв	1696,97	
		Iг	1696,97	
		Iд	1413,92	
		IIa	1413,92	
		IIб	1413,92	
		IIIa	1413,92	
		IVa	1413,92	
		IVб	1625,71	
		V	1413,92	
		VIa	1413,92	
		VIб	1413,92	
		VIв	1413,92	
		VIг	1413,92	
		VIд	1413,92	
		VIe	1413,92	
		VIIa	1413,92	
		VIIб	1413,92	
105-02-003-05	1П756ДФ311; 1П756Ф401, класс точности II, тип УЧПУ - НЦ-80-31, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 500 мм	III	1171,90	92
		Ia	1640,91	
		Iб	1347,43	
		Iв	1406,50	
		Iг	1406,50	
		Iд	1171,90	
		IIa	1171,90	
		IIб	1171,90	
		IIIa	1171,90	
		IVa	1171,90	
		IVб	1347,43	
		V	1171,90	
		VIa	1171,90	
		VIб	1171,90	
		VIв	1171,90	
		VIг	1171,90	
		VIд	1171,90	
		VIe	1171,90	
		VIIa	1171,90	
		VIIб	1171,90	
105-02-003-06	1П756Ф321, класс точности II, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 500 мм	III	1095,47	86
		Ia	1533,90	
		Iб	1259,56	
		Iв	1314,77	
		Iг	1314,77	
		Iд	1095,47	

1	2	3	4	5
		IIa	1095,47	
		IIб	1095,47	
		IIIa	1095,47	
		IVa	1095,47	
		IVб	1259,56	
		V	1095,47	
		VIa	1095,47	
		VIб	1095,47	
		VIв	1095,47	
		VIг	1095,47	
		VIд	1095,47	
		VIе	1095,47	
		VIIa	1095,47	
		VIIб	1095,47	
105-02-003-07	1716ПФЗС5, класс точности II, тип УЧПУ - НЦ-80-31, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 250 мм	III	853,45	67
		Ia	1195,01	
		Iб	981,28	
		Iв	1024,30	
		Iг	1024,30	
		Iд	853,45	
		IIa	853,45	
		IIб	853,45	
		IIIa	853,45	
		IVa	853,45	
		IVб	981,28	
		V	853,45	
		VIa	853,45	
		VIб	853,45	
		VIв	853,45	
		VIг	853,45	
		VIд	853,45	
		VIе	853,45	
		VIIa	853,45	
		VIIб	853,45	
105-02-003-08	РТ755Ф341, класс точности H, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 1000мм	III	2101,77	165
		Ia	2942,94	
		Iб	2416,59	
		Iв	2522,52	
		Iг	2522,52	
		Iд	2101,77	
		IIa	2101,77	
		IIб	2101,77	
		IIIa	2101,77	
		IVa	2101,77	
		IVб	2416,59	
		V	2101,77	
		VIa	2101,77	
		VIб	2101,77	
		VIв	2101,77	
		VIг	2101,77	
		VIд	2101,77	
		VIе	2101,77	
		VIIa	2101,77	
		VIIб	2101,77	
105-02-003-09	ТЛ-1000, класс точности II, тип УЧПУ - 2Р32М, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 1000 мм	III	1133,68	89
		Ia	1587,40	
		Iб	1303,49	
		Iв	1360,63	
		Iг	1360,63	
		Iд	1133,68	

1	2	3	4	5
		IIa	1133,68	
		IIб	1133,68	
		IIIa	1133,68	
		IVa	1133,68	
		IVб	1303,49	
		V	1133,68	
		VIa	1133,68	
		VIб	1133,68	
		VIв	1133,68	
		VIг	1133,68	
		VIд	1133,68	
		VIе	1133,68	
		VIIa	1133,68	
		VIIб	1133,68	

Таблица 105-02-004. Станки токарно-карусельные

Измеритель: 1 шт.

Станок токарно-карусельный, модель

105-02-004-01	1512Ф3-471; 1516Ф3-471, класс точности Н, тип УЧПУ - Н55-2, наибольший диаметр 1250-1600 мм и наибольшая высота обрабатываемого изделия 1000 мм	III	3108,07	244
		Ia	4351,98	
		Iб	3573,62	
		Iв	3730,27	
		Iг	3730,27	
		Iд	3108,07	
		IIa	3108,07	
		IIб	3108,07	
		IIIa	3108,07	
		IVa	3108,07	
		IVб	3573,62	
		V	3108,07	
		VIa	3108,07	
		VIб	3108,07	
		VIв	3108,07	
		VIг	3108,07	
		VIд	3108,07	
		VIе	3108,07	
		VIIa	3108,07	
		VIIб	3108,07	
105-02-004-02	1A512МФ3-473; 1A516МФ3-473, класс точности II, тип УЧПУ - «РАЗМЕР-4», наибольший диаметр 1450-1800 мм и наибольшая высота обрабатываемого изделия 1000 мм	III	6814,83	535
		Ia	9542,26	
		Iб	7835,61	
		Iв	8179,08	
		Iг	8179,08	
		Iд	6814,83	
		IIa	6814,83	
		IIб	6814,83	
		IIIa	6814,83	
		IVa	6814,83	
		IVб	7835,61	
		V	6814,83	
		VIa	6814,83	
		VIб	6814,83	
		VIв	6814,83	
		VIг	6814,83	
		VIд	6814,83	
		VIе	6814,83	
		VIIa	6814,83	
		VIIб	6814,83	
105-02-004-03	15132Ф3-271; 1516Ф3-271, класс точности Н, тип УЧПУ - Н55-2, наибольший диаметр 1250-1600 мм и наибольшая высота обрабатываемого изделия 1000	III	2662,24	209
		Ia	3727,72	

1	2	3	4	5
	мм	Iб	3061,01	
		Iв	3195,19	
		Iг	3195,19	
		Iд	2662,24	
		IIa	2662,24	
		IIб	2662,24	
		IIa	2662,24	
		IVa	2662,24	
		IVб	3061,01	
		V	2662,24	
		VIa	2662,24	
		VIб	2662,24	
		VIв	2662,24	
		VIг	2662,24	
		VIд	2662,24	
		VIe	2662,24	
		VIIa	2662,24	
		VIIб	2662,24	
105-02-004-04	1A525МФЗ-483; 1A532ЛМФЗ-483, класс точности II, тип УЧПУ - 2С85, наибольший диаметр 2500 мм и наибольшая высота обрабатываемого изделия 1600 мм	III	7438,99	584
		Ia	10416,22	
		Iб	8553,26	
		Iв	8928,19	
		Iг	8928,19	
		Iд	7438,99	
		IIa	7438,99	
		IIб	7438,99	
		IIa	7438,99	
		IVa	7438,99	
		IVб	8553,26	
		V	7438,99	
		VIa	7438,99	
		VIб	7438,99	
		VIв	7438,99	
		VIг	7438,99	
		VIд	7438,99	
		VIe	7438,99	
		VIIa	7438,99	
		VIIб	7438,99	

Таблица 105-02-005. Станки вертикально-сверлильные

Измеритель: 1 шт.

Станок вертикально-сверлильный, модель

105-02-005-01	2P135Ф-1; 2C150ПМФ4, класс точности H, тип УЧПУ - 2П32-3; 2C42-65, наибольший диаметр сверления 35-50 мм	III	764,28	60
		Ia	1070,16	
		Iб	878,76	
		Iв	917,28	
		Iг	917,28	
		Iд	764,28	
		IIa	764,28	
		IIб	764,28	
		IIa	764,28	
		IVa	764,28	
		IVб	878,76	
		V	764,28	
		VIa	764,28	
		VIб	764,28	
		VIв	764,28	
		VIг	764,28	
		VIд	764,28	
		VIe	764,28	

1	2	3	4	5
		VIIa	764,28	
		VIIб	764,28	
105-02-005-02	ОФ-101АФ2, класс точности II, тип УЧПУ - «Ритм-2», наибольший диаметр сверления 0,4-3 мм	III	687,85	54
		Ia	963,14	
		Iб	790,88	
		Iв	825,55	
		Iг	825,55	
		Iд	687,85	
		IIa	687,85	
		IIб	687,85	
		IIIa	687,85	
		IVa	687,85	
		IVб	790,88	
		V	687,85	
		VIa	687,85	
		VIб	687,85	
		VIв	687,85	
		VIг	687,85	
		VIд	687,85	
		VIe	687,85	
VIIa	687,85			
VIIб	687,85			
105-02-005-03	ГДВ400ПМ1Ф4, класс точности II, тип УЧПУ - 2С42-65, наибольший диаметр сверления 25 мм	III	1324,75	104
		Ia	1854,94	
		Iб	1523,18	
		Iв	1589,95	
		Iг	1589,95	
		Iд	1324,75	
		IIa	1324,75	
		IIб	1324,75	
		IIIa	1324,75	
		IVa	1324,75	
		IVб	1523,18	
		V	1324,75	
		VIa	1324,75	
		VIб	1324,75	
		VIв	1324,75	
		VIг	1324,75	
		VIд	1324,75	
		VIe	1324,75	
VIIa	1324,75			
VIIб	1324,75			
Таблица 105-02-006. Станки горизонтально-многоцелевые				
Измеритель: 1 шт.				
Станок горизонтально-многоцелевой, модель				
105-02-006-01	2202ВМФ4; 2204ВМ1Ф4, класс точности В, тип УЧПУ - 2С42-65, рабочая поверхность стола 250х320; 400х500 мм	III	1528,56	120
		Ia	2140,32	
		Iб	1757,52	
		Iв	1834,56	
		Iг	1834,56	
		Iд	1528,56	
		IIa	1528,56	
		IIб	1528,56	
		IIIa	1528,56	
		IVa	1528,56	
		IVб	1757,52	
		V	1528,56	
		VIa	1528,56	
		VIб	1528,56	

ОЕРЖп-2001. Часть 5. «Металлообрабатывающее оборудование»

1	2	3	4	5
		VIв	1528,56	
		VIг	1528,56	
		VIд	1528,56	
		VIе	1528,56	
		VIIа	1528,56	
		VIIб	1528,56	
105-02-006-02	2254ВМФ4, класс точности В, тип УЧПУ - 2С42-65, рабочая поверхность стола 400х500 мм	III	2190,94	172
		Iа	3067,79	
		Iб	2519,11	
		Iв	2629,54	
		Iг	2629,54	
		Iд	2190,94	
		IIа	2190,94	
		IIб	2190,94	
		IIIа	2190,94	
		IVа	2190,94	
		IVб	2519,11	
		V	2190,94	
		VIа	2190,94	
		VIб	2190,94	
		VIв	2190,94	
		VIг	2190,94	
		VIд	2190,94	
		VIе	2190,94	
		VIIа	2190,94	
		VIIб	2190,94	
105-02-006-03	ИР200, класс точности II, тип УЧПУ - CNC, рабочая поверхность стола 200х200 мм	III	1732,37	136
		Iа	2425,70	
		Iб	1991,86	
		Iв	2079,17	
		Iг	2079,17	
		Iд	1732,37	
		IIа	1732,37	
		IIб	1732,37	
		IIIа	1732,37	
		IVа	1732,37	
		IVб	1991,86	
		V	1732,37	
		VIа	1732,37	
		VIб	1732,37	
		VIв	1732,37	
		VIг	1732,37	
		VIд	1732,37	
		VIе	1732,37	
		VIIа	1732,37	
		VIIб	1732,37	
105-02-006-04	ИС500, класс точности II, тип УЧПУ - Фанук-6М5, рабочая поверхность стола 500х500 мм	III	2012,60	158
		Iа	2818,09	
		Iб	2314,07	
		Iв	2415,50	
		Iг	2415,50	
		Iд	2012,60	
		IIа	2012,60	
		IIб	2012,60	
		IIIа	2012,60	
		IVа	2012,60	
		IVб	2314,07	
		V	2012,60	
		VIа	2012,60	
		VIб	2012,60	

1	2	3	4	5
		VIв	2012,60	
		VIг	2012,60	
		VIд	2012,60	
		VIе	2012,60	
		VIIа	2012,60	
		VIIб	2012,60	
Таблица 105-02-007. Станки радиально-сверлильные				
Измеритель: 1 шт.				
105-02-007-01	Станок радиально-сверлильный, модель 2А55НФ2, класс точности Н, тип УЧПУ - 2У32, наибольший диаметр сверления 500 мм, вылет шпинделя 1600 мм	III	2318,32	182
		Iа	3246,15	
		Iб	2665,57	
		Iв	2782,42	
		Iг	2782,42	
		Iд	2318,32	
		IIа	2318,32	
		IIб	2318,32	
		IIIа	2318,32	
		IVа	2318,32	
		IVб	2665,57	
		V	2318,32	
		VIа	2318,32	
		VIб	2318,32	
		VIв	2318,32	
		VIг	2318,32	
		VIд	2318,32	
		VIе	2318,32	
		VIIа	2318,32	
		VIIб	2318,32	
Таблица 105-02-008. Станки координатно-расточные				
Измеритель: 1 шт.				
Станок координатно-расточной, класс точности А, модель				
105-02-008-01	2Е450АМФ4; 2Е450АФ30, тип УЧПУ - 2С42-65, рабочая поверхность стола 630х1120 мм	III	1146,42	90
		Iа	1605,24	
		Iб	1318,14	
		Iв	1375,92	
		Iг	1375,92	
		Iд	1146,42	
		IIа	1146,42	
		IIб	1146,42	
		IIIа	1146,42	
		IVа	1146,42	
		IVб	1318,14	
		V	1146,42	
		VIа	1146,42	
		VIб	1146,42	
		VIв	1146,42	
		VIг	1146,42	
		VIд	1146,42	
		VIе	1146,42	
		VIIа	1146,42	
		VIIб	1146,42	
105-02-008-02	24К40СФ4; 24640АФ401, тип УЧПУ - TNC150В, рабочая поверхность стола 400х630; 630х1120 мм	III	1171,90	92
		Iа	1640,91	
		Iб	1347,43	
		Iв	1406,50	
		Iг	1406,50	
		Iд	1171,90	
		IIа	1171,90	
		IIб	1171,90	

1	2	3	4	5
		IIIa	1171,90	
		IVa	1171,90	
		IVб	1347,43	
		V	1171,90	
		VIa	1171,90	
		VIб	1171,90	
		VIв	1171,90	
		VIг	1171,90	
		VIд	1171,90	
		VIе	1171,90	
		VIIa	1171,90	
		VIIб	1171,90	
105-02-008-03	2Д450АФ2, тип УЧПУ - 1П32, рабочая поверхность стола 630х 1120 мм	III	1452,13	114
		Ia	2033,30	
		Iб	1669,64	
		Iв	1742,83	
		Iг	1742,83	
		Iд	1452,13	
		IIa	1452,13	
		IIб	1452,13	
		IIIa	1452,13	
		IVa	1452,13	
		IVб	1669,64	
		V	1452,13	
		VIa	1452,13	
		VIб	1452,13	
		VIв	1452,13	
		VIг	1452,13	
		VIд	1452,13	
		VIе	1452,13	
		VIIa	1452,13	
		VIIб	1452,13	
Таблица 105-02-009. Прочие сверлильные станки				
Измеритель: 1 шт.				
Станок				
105-02-009-01	сверлильный специальный, модель КД-42, класс точности Н, тип УЧПУ - 2П22-1, диаметр сверления 0,5-2 мм	III	687,85	54
		Ia	963,14	
		Iб	790,88	
		Iв	825,55	
		Iг	825,55	
		Iд	687,85	
		IIa	687,85	
		IIб	687,85	
		IIIa	687,85	
		IVa	687,85	
		IVб	790,88	
		V	687,85	
		VIa	687,85	
		VIб	687,85	
		VIв	687,85	
		VIг	687,85	
		VIд	687,85	
		VIе	687,85	
VIIa	687,85			
VIIб	687,85			
105-02-009-02	горизонтально-расточный, модель 2АВ22Ф2-1, класс точности Н, тип УЧПУ - 2П62-3И, диаметр шпинделя 110 мм	III	891,66	70
		Ia	1248,52	
		Iб	1025,22	
		Iв	1070,16	

1	2	3	4	5
		Гг	1070,16	
		Гд	891,66	
		Па	891,66	
		Пб	891,66	
		Паа	891,66	
		IVa	891,66	
		IVб	1025,22	
		V	891,66	
		VIa	891,66	
		VIб	891,66	
		VIв	891,66	
		VIг	891,66	
		VIд	891,66	
		VIе	891,66	
		VIIa	891,66	
		VIIб	891,66	

Таблица 105-02-010. Станки круглошлифовальные

Измеритель: 1 шт.

Станок круглошлифовальный, модель

105-02-010-01	3М151Ф2 и 3М153ДФ2, класс точности II, тип УЧПУ - ХПП9М, наибольший диаметр шлифуемого изделия 200-140 мм, длина 700-500 мм	II	2012,60	158
		Ia	2818,09	
		Iб	2314,07	
		Iв	2415,50	
		Гг	2415,50	
		Гд	2012,60	
		Па	2012,60	
		Пб	2012,60	
		Паа	2012,60	
		IVa	2012,60	
		IVб	2314,07	
		V	2012,60	
		VIa	2012,60	
		VIб	2012,60	
		VIв	2012,60	
		VIг	2012,60	
		VIд	2012,60	
		VIе	2012,60	
		VIIa	2012,60	
		VIIб	2012,60	
105-02-010-02	3М227ВФ2, класс точности А, тип УЧПУ - IП1-1, наибольший диаметр шлифуемого изделия 200 мм, длина 200 мм	II	840,71	66
		Ia	1177,18	
		Iб	966,64	
		Iв	1009,01	
		Гг	1009,01	
		Гд	840,71	
		Па	840,71	
		Пб	840,71	
		Паа	840,71	
		IVa	840,71	
		IVб	966,64	
		V	840,71	
		VIa	840,71	
		VIб	840,71	
		VIв	840,71	
		VIг	840,71	
		VIд	840,71	
		VIе	840,71	
		VIIa	840,71	
		VIIб	840,71	

1	2	3	4	5
Таблица 105-02-011. Станки плоскошлифовальные				
Измеритель: 1 шт.				
Станок плоскошлифовальный, класс точности В, модель				
105-02-011-01	3Д711ВФ11, тип УЧПУ - У37-807, размеры рабочей поверхности стола 200х600 мм	III	1006,30	79
		Ia	1409,04	
		Iб	1157,03	
		Iв	1207,75	
		Iг	1207,75	
		Iд	1006,30	
		IIa	1006,30	
		IIб	1006,30	
		IIIa	1006,30	
		IVa	1006,30	
		IVб	1157,03	
		V	1006,30	
		VIa	1006,30	
		VIб	1006,30	
		VIв	1006,30	
		VIг	1006,30	
		VIд	1006,30	
		VIe	1006,30	
		VIIa	1006,30	
		VIIб	1006,30	
105-02-011-02	3Д711АФ11, тип УЧПУ - У37-807, рабочая поверхность стола 200х630 мм	III	1082,73	85
		Ia	1516,06	
		Iб	1244,91	
		Iв	1299,48	
		Iг	1299,48	
		Iд	1082,73	
		IIa	1082,73	
		IIб	1082,73	
		IIIa	1082,73	
		IVa	1082,73	
		IVб	1244,91	
		V	1082,73	
		VIa	1082,73	
		VIб	1082,73	
		VIв	1082,73	
		VIг	1082,73	
		VIд	1082,73	
		VIe	1082,73	
		VIIa	1082,73	
		VIIб	1082,73	
105-02-011-03	3Д721ВФ3-1, тип УЧПУ - 2С42-65, рабочая поверхность стола 320х630 мм	III	929,87	73
		Ia	1302,03	
		Iб	1069,16	
		Iв	1116,02	
		Iг	1116,02	
		Iд	929,87	
		IIa	929,87	
		IIб	929,87	
		IIIa	929,87	
		IVa	929,87	
		IVб	1069,16	
		V	929,87	
		VIa	929,87	
		VIб	929,87	
		VIв	929,87	
		VIг	929,87	

1	2	3	4	5
		VIд	929,87	
		VIе	929,87	
		VIа	929,87	
		VIб	929,87	
105-02-011-04	3Л723АФ2И, тип УЧПУ - К-524, рабочая поверхность стола 400х1250 мм	III	611,42	48
		Iа	856,13	
		Iб	703,01	
		Iв	733,82	
		Iг	733,82	
		Iд	611,42	
		IIа	611,42	
		IIб	611,42	
		IIIа	611,42	
		IVа	611,42	
		IVб	703,01	
		V	611,42	
		VIа	611,42	
		VIб	611,42	
		VIв	611,42	
		VIг	611,42	
		VIд	611,42	
		VIе	611,42	
		VIIа	611,42	
		VIIб	611,42	

Таблица 105-02-012. Станки вертикально-фрезерныеИзмеритель: **1 шт.****Станок вертикально-фрезерный, класс точности Н, модель**

105-02-012-01	6РМ11МФ3-1, тип УЧПУ - 2Р32, размеры рабочей поверхности стола 250х1000 мм	III	433,09	34
		Iа	606,42	
		Iб	497,96	
		Iв	519,79	
		Iг	519,79	
		Iд	433,09	
		IIа	433,09	
		IIб	433,09	
		IIIа	433,09	
		IVа	433,09	
		IVб	497,96	
		V	433,09	
		VIа	433,09	
		VIб	433,09	
		VIв	433,09	
		VIг	433,09	
		VIд	433,09	
		VIе	433,09	
		VIIа	433,09	
		VIIб	433,09	
105-02-012-02	6Т12Ф20; 6Т13Ф3-1; 6Т13Ф20-1, тип УЧПУ -К-524; 2С42-61; «ЛЮМО-1», размеры рабочей поверхности стола 320х1250; 400х1600 мм	III	751,54	59
		Iа	1052,32	
		Iб	864,11	
		Iв	901,99	
		Iг	901,99	
		Iд	751,54	
		IIа	751,54	
		IIб	751,54	
		IIIа	751,54	
		IVа	751,54	
		IVб	864,11	
		V	751,54	

1	2	3	4	5
		VIa	751,54	
		VIб	751,54	
		VIв	751,54	
		VIг	751,54	
		VIд	751,54	
		VIе	751,54	
		VIIa	751,54	
		VIIб	751,54	
105-02-012-03	6Д12Ф20, тип УЧПУ - К-524, размеры рабочей поверхности стола 320х1250 мм	III	687,85	54
		Ia	963,14	
		Iб	790,88	
		Iв	825,55	
		Iг	825,55	
		Iд	687,85	
		IIa	687,85	
		IIб	687,85	
		IIIa	687,85	
		IVa	687,85	
		IVб	790,88	
		V	687,85	
		VIa	687,85	
		VIб	687,85	
		VIв	687,85	
		VIг	687,85	
		VIд	687,85	
		VIе	687,85	
		VIIa	687,85	
		VIIб	687,85	
105-02-012-04	ЛФ260МФЗ, тип УЧПУ - 2С85, размеры рабочей поверхности стола 250х630 мм	III	675,11	53
		Ia	945,31	
		Iб	776,24	
		Iв	810,26	
		Iг	810,26	
		Iд	675,11	
		IIa	675,11	
		IIб	675,11	
		IIIa	675,11	
		IVa	675,11	
		IVб	776,24	
		V	675,11	
		VIa	675,11	
		VIб	675,11	
		VIв	675,11	
		VIг	675,11	
		VIд	675,11	
		VIе	675,11	
		VIIa	675,11	
		VIIб	675,11	
105-02-012-05	65А60Ф4-11, тип УЧПУ - 2С42-65, размеры рабочей поверхности стола 630х2000 мм	III	509,52	40
		Ia	713,44	
		Iб	585,84	
		Iв	611,52	
		Iг	611,52	
		Iд	509,52	
		IIa	509,52	
		IIб	509,52	
		IIIa	509,52	
		IVa	509,52	
		IVб	585,84	
		V	509,52	

1	2	3	4	5
		VIa	509,52	
		VIб	509,52	
		VIв	509,52	
		VIг	509,52	
		VIд	509,52	
		VIе	509,52	
		VIIa	509,52	
		VIIб	509,52	
105-02-012-06	65A80Ф4, тип УЧПУ - 2У32, размеры рабочей поверхности стола 800х1250 мм	III	2241,89	176
		Ia	3139,14	
		Iб	2577,70	
		Iв	2690,69	
		Iг	2690,69	
		Iд	2241,89	
		IIa	2241,89	
		IIб	2241,89	
		IIIa	2241,89	
		IVa	2241,89	
		IVб	2577,70	
		V	2241,89	
		VIa	2241,89	
		VIб	2241,89	
		VIв	2241,89	
		VIг	2241,89	
		VIд	2241,89	
		VIе	2241,89	
		VIIa	2241,89	
		VIIб	2241,89	

Таблица 105-02-013. Станки горизонтально-фрезерные и продольно-фрезерные

Измеритель: 1 шт.

Станок

105-02-013-01	горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класс точности П, тип УЧПУ - «ЛЮМО-61А», размеры рабочей поверхности стола 320х1250 мм	III	980,83	77
		Ia	1373,37	
		Iб	1127,74	
		Iв	1177,18	
		Iг	1177,18	
		Iд	980,83	
		IIa	980,83	
		IIб	980,83	
		IIIa	980,83	
		IVa	980,83	
		IVб	1127,74	
		V	980,83	
		VIa	980,83	
		VIб	980,83	
		VIв	980,83	
		VIг	980,83	
		VIд	980,83	
		VIе	980,83	
		VIIa	980,83	
		VIIб	980,83	
105-02-013-02	продольно-фрезерный, модель 6М610ФЗ-1, класс точности Н, тип УЧПУ - Н55-2, размеры рабочей поверхности стола 1000х1660 мм	III	3146,29	247
		Ia	4405,49	
		Iб	3617,56	
		Iв	3776,14	
		Iг	3776,14	
		Iд	3146,29	
		IIa	3146,29	
		IIб	3146,29	

1	2	3	4	5
		IIIa	3146,29	
		IVa	3146,29	
		IVб	3617,56	
		V	3146,29	
		VIa	3146,29	
		VIб	3146,29	
		VIв	3146,29	
		VIг	3146,29	
		VIд	3146,29	
		VIе	3146,29	
		VIIa	3146,29	
		VIIб	3146,29	
Таблица 105-02-014. Станки широкоуниверсальные				
Измеритель: 1 шт.				
Станок широкоуниверсальный, класс точности П, модель				
105-02-014-01	6Б76ПФ2, тип УЧПУ - «Размер-2М-1200», рабочая поверхность стола 250х630 мм	III	980,83	77
		Ia	1373,37	
		Iб	1127,74	
		Iв	1177,18	
		Iг	1177,18	
		Iд	980,83	
		IIa	980,83	
		IIб	980,83	
		IIIa	980,83	
		IVa	980,83	
		IVб	1127,74	
		V	980,83	
		VIa	980,83	
		VIб	980,83	
		VIв	980,83	
		VIг	980,83	
		VIд	980,83	
		VIе	980,83	
		VIIa	980,83	
		VIIб	980,83	
105-02-014-02	6720ВФ2; 67К20ПФ20; 67К25ПФ2-0, тип УЧПУ - УЦИ-524; ОСУ-4; «ЛПОМО-61», рабочая поверхность стола 200х500; 250х630 мм	III	445,83	35
		Ia	624,26	
		Iб	512,61	
		Iв	535,08	
		Iг	535,08	
		Iд	445,83	
		IIa	445,83	
		IIб	445,83	
		IIIa	445,83	
		IVa	445,83	
		IVб	512,61	
		V	445,83	
		VIa	445,83	
		VIб	445,83	
		VIв	445,83	
		VIг	445,83	
		VIд	445,83	
		VIе	445,83	
		VIIa	445,83	
		VIIб	445,83	
105-02-014-03	6725ПФ2, тип УЧПУ - ОСУ-4, размеры рабочей поверхности стола 250х630 мм	III	573,21	45
		Ia	802,62	
		Iб	659,07	
		Iв	687,96	

1	2	3	4	5
		Гг	687,96	
		Гд	573,21	
		Па	573,21	
		Пб	573,21	
		Па	573,21	
		IVa	573,21	
		IVб	659,07	
		V	573,21	
		VIa	573,21	
		VIб	573,21	
		VIв	573,21	
		VIг	573,21	
		VIд	573,21	
		VIe	573,21	
		VIIa	573,21	
		VIIб	573,21	

Раздел 2. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ (УЦИ)

Таблица 105-02-020. Станки горизонтально-расточные

Измеритель: 1 шт.

105-02-020-01	Станок горизонтально-расточный, модель 2Н636ГФ1 и 2Н637ГФ1, класс точности Н, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», диаметр шпинделя 125-160 мм, размеры рабочей поверхности стола 1600х1800 мм	III	1668,68	131
		Ia	2336,52	
		Iб	1918,63	
		Iв	2002,73	
		Гг	2002,73	
		Гд	1668,68	
		Па	1668,68	
		Пб	1668,68	
		Па	1668,68	
		IVa	1668,68	
		IVб	1918,63	
		V	1668,68	
		VIa	1668,68	
		VIб	1668,68	
		VIв	1668,68	
		VIг	1668,68	
		VIд	1668,68	
		VIe	1668,68	
		VIIa	1668,68	
		VIIб	1668,68	

Таблица 105-02-021. Станки координатно-расточные

Измеритель: 1 шт.

Станок координатно-расточный, класс точности А, модель

105-02-021-01	2431СФ10, тип УЦИ - «Искра», размеры рабочей поверхности стола 250х360 мм	III	1171,90	92
		Ia	1640,91	
		Iб	1347,43	
		Iв	1406,50	
		Гг	1406,50	
		Гд	1171,90	
		Па	1171,90	
		Пб	1171,90	
		Па	1171,90	
		IVa	1171,90	
		IVб	1347,43	
		V	1171,90	
		VIa	1171,90	
		VIб	1171,90	
		VIв	1171,90	
		VIг	1171,90	

1	2	3	4	5
		VIд	1171,90	
		VIе	1171,90	
		VIа	1171,90	
		VIб	1171,90	
105-02-021-02	2455АФ1, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», размеры рабочей поверхности стола 630х900 мм	III	2585,81	203
		Iа	3620,71	
		Iб	2973,14	
		Iв	3103,46	
		Iг	3103,46	
		Iд	2585,81	
		IIа	2585,81	
		IIб	2585,81	
		IIIа	2585,81	
		IVа	2585,81	
		IVб	2973,14	
		V	2585,81	
		VIа	2585,81	
		VIб	2585,81	
		VIв	2585,81	
		VIг	2585,81	
		VIд	2585,81	
		VIе	2585,81	
		VIIа	2585,81	
		VIIб	2585,81	
105-02-021-03	2Е450АФ1-1, тип УЦИ-«Размер-2М-1104», размеры рабочей поверхности стола 630х1200 мм	III	1999,87	157
		Iа	2800,25	
		Iб	2299,42	
		Iв	2400,22	
		Iг	2400,22	
		Iд	1999,87	
		IIа	1999,87	
		IIб	1999,87	
		IIIа	1999,87	
		IVа	1999,87	
		IVб	2299,42	
		V	1999,87	
		VIа	1999,87	
		VIб	1999,87	
		VIв	1999,87	
		VIг	1999,87	
		VIд	1999,87	
		VIе	1999,87	
		VIIа	1999,87	
		VIIб	1999,87	

Таблица 105-02-022. Станки плоскошлифовальныеИзмеритель: **1 шт.**

105-02-022-01	Станок плоскошлифовальный, модель ЗЛ74Ф10, класс точности В, тип УЦИ - Ф5290, размеры шлифуемого изделия 630х350 мм	III	611,42	48
		Iа	856,13	
		Iб	703,01	
		Iв	733,82	
		Iг	733,82	
		Iд	611,42	
		IIа	611,42	
		IIб	611,42	
		IIIа	611,42	
		IVа	611,42	
		IVб	703,01	
		V	611,42	
		VIа	611,42	

1	2	3	4	5
		VIб	611,42	
		VIв	611,42	
		VIг	611,42	
		VIд	611,42	
		VIе	611,42	
		VIIа	611,42	
		VIIб	611,42	

Таблица 105-02-023. Станки круглошлифовальные

Измеритель: 1 шт.

Станок круглошлифовальный, класс точности А, модель

105-02-023-01	ЗУ10МАФ10, тип УЦИ - К-525, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 100 мм	III	1057,25	83
		Ia	1480,39	
		Iб	1215,62	
		Iв	1268,90	
		Iг	1268,90	
		Iд	1057,25	
		IIa	1057,25	
		IIб	1057,25	
		IIIa	1057,25	
		IVa	1057,25	
		IVб	1215,62	
		V	1057,25	
		VIa	1057,25	
		VIб	1057,25	
		VIв	1057,25	
		VIг	1057,25	
		VIд	1057,25	
		VIе	1057,25	
		VIIa	1057,25	
		VIIб	1057,25	
105-02-023-02	ЗМ162МВФ2, тип УЦИ — XIII-9-11, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 280 мм	III	840,71	66
		Ia	1177,18	
		Iб	966,64	
		Iв	1009,01	
		Iг	1009,01	
		Iд	840,71	
		IIa	840,71	
		IIб	840,71	
		IIIa	840,71	
		IVa	840,71	
		IVб	966,64	
		V	840,71	
		VIa	840,71	
		VIб	840,71	
		VIв	840,71	
		VIг	840,71	
		VIд	840,71	
		VIе	840,71	
		VIIa	840,71	
		VIIб	840,71	

Таблица 105-02-024. Станки координатно-шлифовальные

Измеритель: 1 шт.

105-02-024-01	Станок координатно-шлифовальный, модель 3289АФ1, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», размеры рабочей поверхности стола 630х900 мм	III	3643,07	286
		Ia	5101,10	
		Iб	4188,76	
		Iв	4372,37	
		Iг	4372,37	
		Iд	3643,07	
		IIa	3643,07	

1	2	3	4	5
		IIб	3643,07	
		IIIa	3643,07	
		IVa	3643,07	
		IVб	4188,76	
		V	3643,07	
		VIa	3643,07	
		VIб	3643,07	
		VIв	3643,07	
		VIг	3643,07	
		VIд	3643,07	
		VIе	3643,07	
		VIIa	3643,07	
		VIIб	3643,07	
Таблица 105-02-025. Станки карусельно-шлифовальные				
Измеритель: 1 шт.				
Станок карусельно-шлифовальный, класс точности А, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», модель				
105-02-025-01	ЗН763Ф1, диаметр стола 1600 мм, высота изделия 600 мм	III	8470,77	665
		Ia	11860,94	
		Iб	9739,59	
		Iв	10166,52	
		Iг	10166,52	
		Iд	8470,77	
		IIa	8470,77	
		IIб	8470,77	
		IIIa	8470,77	
		IVa	8470,77	
		IVб	9739,59	
		V	8470,77	
		VIa	8470,77	
		VIб	8470,77	
		VIв	8470,77	
		VIг	8470,77	
		VIд	8470,77	
		VIе	8470,77	
VIIa	8470,77			
VIIб	8470,77			
105-02-025-02	ЗН764Ф1, диаметр стола 2500 мм, высота изделия 800 мм	III	8343,39	655
		Ia	11682,58	
		Iб	9593,13	
		Iв	10013,64	
		Iг	10013,64	
		Iд	8343,39	
		IIa	8343,39	
		IIб	8343,39	
		IIIa	8343,39	
		IVa	8343,39	
		IVб	9593,13	
		V	8343,39	
		VIa	8343,39	
		VIб	8343,39	
		VIв	8343,39	
		VIг	8343,39	
		VIд	8343,39	
		VIе	8343,39	
VIIa	8343,39			
VIIб	8343,39			

1	2	3	4	5	
Таблица 105-02-026. Станки фрезерные					
Измеритель: 1 шт.					
Станок вертикально-фрезерный, класс точности Н, тип УЦИ-Ф5147, размеры рабочей поверхности стола 630х1600 мм, модель					
105-02-026-01	6560Ф1	III	2012,60	158	
		Ia	2818,09		
		Iб	2314,07		
		Iв	2415,50		
		Iг	2415,50		
		Iд	2012,60		
		IIa	2012,60		
		IIб	2012,60		
		IIa	2012,60		
		IVa	2012,60		
		IVб	2314,07		
		V	2012,60		
		VIa	2012,60		
		VIб	2012,60		
		VIв	2012,60		
		VIг	2012,60		
		VIд	2012,60		
		VIe	2012,60		
		VIIa	2012,60		
		VIIб	2012,60		
105-02-026-02	65A60Ф1	III	2152,72	169	
		Ia	3014,28		
		Iб	2475,17		
		Iв	2583,67		
		Iг	2583,67		
		Iд	2152,72		
		IIa	2152,72		
		IIб	2152,72		
		IIa	2152,72		
		IVa	2152,72		
		IVб	2475,17		
		V	2152,72		
		VIa	2152,72		
		VIб	2152,72		
		VIв	2152,72		
		VIг	2152,72		
		VIд	2152,72		
		VIe	2152,72		
		VIIa	2152,72		
		VIIб	2152,72		
Станок продольно-фрезерный, класс точности Н, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», размеры рабочей поверхности стола 1000х3150 мм, модель					
105-02-026-03	6М610Ф1	III	3324,62	261	
		Ia	4655,20		
		Iб	3822,61		
		Iв	3990,17		
		Iг	3990,17		
		Iд	3324,62		
		IIa	3324,62		
		IIб	3324,62		
		IIa	3324,62		
		IVa	3324,62		
		IVб	3822,61		
		V	3324,62		
		VIa	3324,62		
		VIб	3324,62		

1	2	3	4	5
		VIв	3324,62	
		VIг	3324,62	
		VIд	3324,62	
		VIе	3324,62	
		VIIа	3324,62	
		VIIб	3324,62	
105-02-026-04	6М310Ф1	III	3095,33	243
		Iа	4334,15	
		Iб	3558,98	
		Iв	3714,98	
		Iг	3714,98	
		Iд	3095,33	
		IIа	3095,33	
		IIб	3095,33	
		IIIа	3095,33	
		IVа	3095,33	
		IVб	3558,98	
		V	3095,33	
		VIа	3095,33	
		VIб	3095,33	
		VIв	3095,33	
		VIг	3095,33	
		VIд	3095,33	
		VIе	3095,33	
		VIIа	3095,33	
		VIIб	3095,33	
Раздел 3. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ УНИКАЛЬНЫЕ МАССОЙ СВЫШЕ 100 Т С УЦИ				
Таблица 105-02-035. Станки токарные				
Измеритель: 1 шт.				
Станок, класс точности Н, тип УЦИ - «Размер-2М-1104»				
105-02-035-01	токарно-винторезный, модель 1А670Ф1, масса 117,7 т	III	12146,74	906
		Iа	17007,43	
		Iб	13967,80	
		Iв	14576,63	
		Iг	14576,63	
		Iд	12146,74	
		IIа	12146,74	
		IIб	12146,74	
		IIIа	12146,74	
		IVа	12146,74	
		IVб	13967,80	
		V	12146,74	
		VIа	12146,74	
		VIб	12146,74	
		VIв	12146,74	
		VIг	12146,74	
		VIд	12146,74	
		VIе	12146,74	
		VIIа	12146,74	
		VIIб	12146,74	
105-02-035-02	токарно-карусельный, модель 1540Ф1, наибольший диаметр изделия 4000 мм, масса 105 т	III	5362,80	400
		Iа	7508,80	
		Iб	6166,80	
		Iв	6435,60	
		Iг	6435,60	
		Iд	5362,80	
		IIа	5362,80	
		IIб	5362,80	

1	2	3	4	5
		IIIa	5362,80	
		IVa	5362,80	
		IVб	6166,80	
		V	5362,80	
		VIa	5362,80	
		VIб	5362,80	
		VIв	5362,80	
		VIг	5362,80	
		VIд	5362,80	
		VIе	5362,80	
		VIIa	5362,80	
		VIIб	5362,80	
Таблица 105-02-036. Станки фрезерные				
Измеритель: 1 шт.				
105-02-036-01	Станок фрезерный, модель 6640, класс точности Н, тип УЦИ-12П13-430, размеры рабочей поверхности стола 4000х12000 мм, масса 620 т	III	25030,87	1867
		Ia	35047,32	
		Iб	28783,54	
		Iв	30038,16	
		Iг	30038,16	
		Iд	25030,87	
		IIa	25030,87	
		IIб	25030,87	
		IIIa	25030,87	
		IVa	25030,87	
		IVб	28783,54	
		V	25030,87	
		VIa	25030,87	
		VIб	25030,87	
		VIв	25030,87	
		VIг	25030,87	
		VIд	25030,87	
		VIе	25030,87	
VIIa	25030,87			
VIIб	25030,87			

ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 5. МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	5
ОТДЕЛ 01. КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	5
Раздел 1. ПРЕССЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ	5
Таблица 105-01-001 Прессы механические однокривошипные закрытые простого действия	5
Таблица 105-01-002 Прессы механические однокривошипные закрытые двойного действия и обрезающие	6
Таблица 105-01-003 Прессы механические двухкривошипные закрытые простого действия	8
Таблица 105-01-004 Прессы механические двухкривошипные открытые простого действия	8
Таблица 105-01-005 Прессы механические кривошипные горячештамповочные	9
Таблица 105-01-006 Прессы механические кривошипные горячештамповочные специальные	10
Таблица 105-01-007 Прессы механические четырехкривошипные закрытые	12
Таблица 105-01-008 Прессы механические кривошипно-коленные чеканочные	13
Раздел 2. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ	13
Таблица 105-01-013 Прессы гидравлические штамповочные	13
Таблица 105-01-014 Прессы гидравлические листоштамповочные	14
Таблица 105-01-015 Прессы гидравлические листоштамповочные одностоечные отбортовочные с ЧПУ	16
Таблица 105-01-016 Прессы гидравлические насадочные	17
Таблица 105-01-017 Прессы гидравлические этажные	17
Таблица 105-01-018 Прессы гидравлические для пластмасс	19
Таблица 105-01-019 Прессы гидравлические ковочные	20
Таблица 105-01-020 Прессы гидравлические для пакетирования	21
Таблица 105-01-021 Прессы гидравлические для брикетирования	22
Таблица 105-01-022 Прессы гидравлические для вулканизации	23
Таблица 105-01-023 Прессы гидравлические для холодного выдавливания рельефных полостей	24
Таблица 105-01-024 Прессы гидравлические многопунжерные для безоблойной штамповки	24
Таблица 105-01-025 Прессы гидравлические с нижним вытяжным ползуном с механизмами загрузки и выгрузки	24
Таблица 105-01-026 Прессы гидравлические для закалки листа	25
Таблица 105-01-027 Прессы гидравлические листогибочные с ЧПУ	25
Таблица 105-01-028 Прессы гидравлические вытяжные	26
Таблица 105-01-029 Прессы гидравлические электродные с вакуумированием массы	26
Таблица 105-01-030 Прессы гидравлические специальные для прессования абразивов	26
Таблица 105-01-031 Прессы гидравлические для дробления чугуна	27
Раздел 3. МАШИНЫ ГОРИЗОНТАЛЬНО-КОВОЧНЫЕ, ГИБОЧНЫЕ И РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ	27
Таблица 105-01-036 Машины горизонтально-ковочные автоматизированные	27
Таблица 105-01-037 Машины горизонтально-ковочные с вертикальным разъемом матрицы	27
Таблица 105-01-038 Машины трубогибочные с гидроприводом	29
Таблица 105-01-039 Машины листогибочные	29
Таблица 105-01-040 Машины радиально-обжимные	30
Раздел 4. МОЛОТЫ	30
Таблица 105-01-045 Молоты паровоздушные и воздушные	30
Раздел 5. АВТОМАТЫ	31
Таблица 105-01-050 Автоматы холодноштамповочные	31
Таблица 105-01-051 Автоматы горячештамповочные	33
Таблица 105-01-052 Автоматы для чистовой вырубки	34
Таблица 105-01-053 Автоматы гидравлические	34
Раздел 6. МАШИНЫ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛАСТМАСС	35
Таблица 105-01-058 Машины для литья под давлением термопластичных материалов	35
Раздел 7. НОЖНИЦЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ	35
Таблица 105-01-063 Ножницы гидравлические	35
ОТДЕЛ 02. МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ С ЧПУ И УЦИ	36
Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ С ЧПУ	36
Таблица 105-02-001 Станки токарно-револьверные	36
Таблица 105-02-002 Станки токарно-универсальные	38
Таблица 105-02-003 Полуавтоматы токарные	42
Таблица 105-02-004 Станки токарно-карусельные	45
Таблица 105-02-005 Станки вертикально-сверлильные	46
Таблица 105-02-006 Станки горизонтально-многоцелевые	47
Таблица 105-02-007 Станки радиально-сверлильные	49

Таблица 105-02-008	Станки координатно-расточные.....	49
Таблица 105-02-009	Прочие сверлильные станки.....	50
Таблица 105-02-010	Станки круглошлифовальные.....	51
Таблица 105-02-011	Станки плоскошлифовальные.....	52
Таблица 105-02-012	Станки вертикально-фрезерные.....	53
Таблица 105-02-013	Станки горизонтально-фрезерные и продольно-фрезерные.....	55
Таблица 105-02-014	Станки широкоуниверсальные.....	56
Раздел 2. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ (УЦИ).....		57
Таблица 105-02-020	Станки горизонтально-расточные.....	57
Таблица 105-02-021	Станки координатно-расточные.....	57
Таблица 105-02-022	Станки плоскошлифовальные.....	58
Таблица 105-02-023	Станки круглошлифовальные.....	59
Таблица 105-02-024	Станки координатно-шлифовальные.....	59
Таблица 105-02-025	Станки карусельно-шлифовальные.....	60
Таблица 105-02-026	Станки фрезерные.....	61
Раздел 3. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ УНИКАЛЬНЫЕ МАССОЙ СВЫШЕ 100 Т С УЦИ.....		62
Таблица 105-02-035	Станки токарные.....	62
Таблица 105-02-036	Станки фрезерные.....	63