

ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ОЕРЖп 81-05-05-2001

ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ОЕРЖп-2001

Часть 5

**МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

Книга 1

(Северный, Северо-Западный, Центральный, Волго-
Вятский, Центрально-Черноземный, Поволжский, Северо-
Кавказский территориальные районы)

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Москва 2011

ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

ОЕРЖп 81-05-05-2001

Часть 5

**МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

Книга 1

**(Северный, Северо-Западный, Центральный, Волго-Вятский,
Центрально-Черноземный, Поволжский, Северо-Кавказский
территориальные районы)**

Издание официальное

Москва 2011

Отраслевые сметные нормативы.

Отраслевые единичные расценки на пусконаладочные работы.

ОЕРЖп 81-05-05-2001 Часть 5. Металлообрабатывающее оборудование. Книга 1.

Москва, 2011 – 66 стр.

Отраслевые единичные расценки на пусконаладочные работы (далее – ОЕРЖп) предназначены для определения затрат при выполнении пусконаладочных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ: Открытым акционерным обществом «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), 107174, город Москва, ул. Новая Басманская д. 2; «Некоммерческой организацией «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 119311, город Москва, ул. Строителей, д. 6, корп. 4.

УТВЕРЖДЕНЫ: Распоряжение Открытого акционерного общества «Российские железные дороги» от 31.01.2011 г. № 178р.

© Открытое акционерное общество «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), Некоммерческая организация «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 2011 г.

Территориальные районы и подрайоны Российской Федерации с входящими в них республиками, краями и областями

Территориальные районы	Подрайоны	Республики, края, области	
		1	2
Северный	I	а	Мурманская область
		б	Республика Карелия
		в	Республика Коми
		г	Архангельская область
		д	Вологодская область
Северо-Западный	II	а	Ленинградская, Новгородская, Псковская области
		б	Калининградская область
Центральный	III	Московская область	
	III	а	Брянская, Владимирская, Ивановская, Калужская, Орловская, Рязанская, Смоленская, Тверская, Тульская, Ярославская, Костромская области
Волго-Вятский	IV	а	Республика Марий Эл, Республика Мордовия, Чувашская Республика, Нижегородская область
		б	Кировская Область
Центрально-Черноземный	V	Белгородская, Воронежская, Курская, Липецкая, Тамбовская области	
Поволжский	VI	а	Республика Калмыкия
		б	Астраханская область
		в	Республика Татарстан
		г	Саратовская область
		д	Пензенская, Самарская, Ульяновская области
		е	Волгоградская область
Северо-Кавказский	VII	а	Республика Адыгея, Республика Дагестан, Республика Ингушетия, Кабардино-Балкарская Республика, Карачаево-Черкесская Республика, Республика Северная Осетия-Алания, Чеченская Республика, Краснодарский, Ставропольский края
		б	Ростовская область
Уральский	VIII	а	Республика Башкортостан
		б	Удмуртская Республика, Пермский край
		в	Оренбургская область
		г	Курганская область
		д	Свердловская область
		е	Челябинская область
Западно-Сибирский	IX	а	Томская область
		б	Тюменская область
		в	Омская область
		г	Кемеровская область
		д	Новосибирская область
		е	Алтайский край
Восточно-Сибирский	X	а	Забайкальский край
		б	Республика Бурятия, Иркутская область
		в	Республика Хакасия
		г	Красноярский край
Дальневосточный	XI	а	Приморский край
		б	Хабаровский край
		в	Амурская область
		г	Еврейская АО

Часть 5. МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Территориальные районы и подрайоны	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч
1	2	3	4	5

ОТДЕЛ 01. КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**Раздел 1. ПРЕССЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ****Таблица 105-01-001. Прессы механические однокривошипные закрытые простого действия**

Измеритель: 1 шт.

Пресс механический однокривошипный закрытый простого действия, усилие

105-01-001-01	3150 кН, масса 30,3 т	III	4796,25	316
		Ia	6714,68	
		Iб	5515,46	
		Iв	5756,57	
		Iг	5756,57	
		Iд	4796,25	
		IIа	4796,25	
		IIб	4796,25	
		IIIа	4796,25	
		IVа	4796,25	
		IVб	5515,46	
		V	4796,25	
		VIа	4796,25	
		VIб	4796,25	
		VIв	4796,25	
		VIг	4796,25	
		VIд	4796,25	
		VIе	4796,25	
		VIIа	4796,25	
		VIIб	4796,25	
105-01-001-02	6300 кН, масса 58 т	III	5681,01	394
		Iа	7953,64	
		Iб	6532,68	
		Iв	6818,45	
		Iг	6818,45	
		Iд	5681,01	
		IIа	5681,01	
		IIб	5681,01	
		IIIа	5681,01	
		IVа	5681,01	
		IVб	6532,68	
		V	5681,01	
		VIа	5681,01	
		VIб	5681,01	
		VIв	5681,01	
		VIг	5681,01	
		VIд	5681,01	
		VIе	5681,01	
105-01-001-03	8000 кН, масса 110 т	VIIа	5681,01	544
		VIIб	5681,01	
		III	7684,98	
		Iа	10759,45	
		Iб	8836,95	
		Iв	9223,63	
		Iг	9223,63	
		Iд	7684,98	
		IIа	7684,98	

1	2	3	4	5
		IIб	7684,98	
		IIIа	7684,98	
		IVа	7684,98	
		IVб	8836,95	
		V	7684,98	
		VIа	7684,98	
		VIб	7684,98	
		VIв	7684,98	
		VIг	7684,98	
		VIд	7684,98	
		VIе	7684,98	
		VIIа	7684,98	
		VIIб	7684,98	
105-01-001-04	10000 кН, масса 77,9 т	III	7475,81	512
		Iа	10466,56	
		Iб	8596,48	
		Iв	8972,54	
		Iг	8972,54	
		Iд	7475,81	
		IIа	7475,81	
		IIб	7475,81	
		IIIа	7475,81	
		IVа	7475,81	
		IVб	8596,48	
		V	7475,81	
		VIа	7475,81	
		VIб	7475,81	
		VIв	7475,81	
		VIг	7475,81	
		VIд	7475,81	
		VIе	7475,81	
		VIIа	7475,81	
		VIIб	7475,81	
105-01-001-05	16000 кН, масса 141,5 т	III	15062,74	1082
		Iа	21089,37	
		Iб	17320,22	
		Iв	18078,38	
		Iг	18078,38	
		Iд	15062,74	
		IIа	15062,74	
		IIб	15062,74	
		IIIа	15062,74	
		IVа	15062,74	
		IVб	17320,22	
		V	15062,74	
		VIа	15062,74	
		VIб	15062,74	
		VIв	15062,74	
		VIг	15062,74	
		VIд	15062,74	
		VIе	15062,74	
		VIIа	15062,74	
		VIIб	15062,74	

Таблица 105-01-002. Прессы механические однокривошипные закрытые двойного действия и обрезные

Измеритель: 1 шт.

Пресс механический однокривошипный закрытый двойного действия, усилие

105-01-002-01	3150/2000 кН, масса 58,1 т	III	8657,37	598
		Iа	12120,62	

1	2	3	4	5
		Iб	9955,26	
		Iв	10390,73	
		Iг	10390,73	
		Iд	8657,37	
		IIа	8657,37	
		IIб	8657,37	
		IIIа	8657,37	
		IVа	8657,37	
		IVб	9955,26	
		V	8657,37	
		VIа	8657,37	
		VIб	8657,37	
		VIв	8657,37	
		VIг	8657,37	
		VIд	8657,37	
		VIе	8657,37	
		VIIа	8657,37	
		VIIб	8657,37	
105-01-002-02	6300/400 кН, масса 115т	III	14424,94	974
		Iа	20195,89	
		Iб	16587,22	
		Iв	17312,85	
		Iг	17312,85	
		Iд	14424,94	
		IIа	14424,94	
		IIб	14424,94	
		IIIа	14424,94	
		IVа	14424,94	
		IVб	16587,22	
		V	14424,94	
		VIа	14424,94	
		VIб	14424,94	
		VIв	14424,94	
		VIг	14424,94	
		VIд	14424,94	
		VIе	14424,94	
		VIIа	14424,94	
		VIIб	14424,94	
105-01-002-03	Пресс механический однокривоплоский закрытый обрезной, усилие 6300 кН, масса 57,6 т	III	7962,46	550
		Iа	11147,73	
		Iб	9156,18	
		Iв	9556,69	
		Iг	9556,69	
		Iд	7962,46	
		IIа	7962,46	
		IIб	7962,46	
		IIIа	7962,46	
		IVа	7962,46	
		IVб	9156,18	
		V	7962,46	
		VIа	7962,46	
		VIб	7962,46	
		VIв	7962,46	
		VIг	7962,46	
		VIд	7962,46	
		VIе	7962,46	
		VIIа	7962,46	
		VIIб	7962,46	

1	2	3	4	5	
Таблица 105-01-003. Прессы механические двухкривошипные закрытые простого действия					
Измеритель: 1 шт.					
Пресс механический двухкривошипный закрытый простого действия, усилие					
105-01-003-01	5000 кН, масса 76 т	III	6407,30	448	
		Ia	8970,53		
		Iб	7367,81		
		Iв	7690,14		
		Iг	7690,14		
		Iд	6407,30		
		IIа	6407,30		
		IIб	6407,30		
		IIIа	6407,30		
		IVа	6407,30		
		IVб	7367,81		
		V	6407,30		
		VIа	6407,30		
		VIб	6407,30		
		VIв	6407,30		
		VIг	6407,30		
		VIд	6407,30		
		VIе	6407,30		
		VIIа	6407,30		
		VIIб	6407,30		
105-01-003-02	8000 кН, масса 84,5 т	III	8295,16	580	
		Iа	11613,63		
		Iб	9538,68		
		Iв	9955,99		
		Iг	9955,99		
		Iд	8295,16		
		IIа	8295,16		
		IIб	8295,16		
		IIIа	8295,16		
		IVа	8295,16		
		IVб	9538,68		
		V	8295,16		
		VIа	8295,16		
		VIб	8295,16		
		VIв	8295,16		
		VIг	8295,16		
		VIд	8295,16		
		VIе	8295,16		
		VIIа	8295,16		
		VIIб	8295,16		
Таблица 105-01-004. Прессы механические двухкривошипные открытые простого действия					
Измеритель: 1 шт.					
Пресс механический двухкривошипный открытый простого действия, усилие					
105-01-004-01	1600 кН, масса 26,16 т	III	5983,54	410	
		Iа	8377,12		
		Iб	6880,62		
		Iв	7181,56		
		Iг	7181,56		
		Iд	5983,54		
		IIа	5983,54		
		IIб	5983,54		
		IIIа	5983,54		
		IVа	5983,54		
		IVб	6880,62		
		V	5983,54		
		VIа	5983,54		

1	2	3	4	5
		VI _б	5983,54	
		VI _в	5983,54	
		VI _г	5983,54	
		VI _д	5983,54	
		VI _е	5983,54	
		VII _а	5983,54	
		VII _б	5983,54	
105-01-004-02	2500 кН, масса 34 т	III	9340,16	640
		I _а	13076,48	
		I _б	10740,48	
		I _в	11210,24	
		I _г	11210,24	
		I _д	9340,16	
		II _а	9340,16	
		II _б	9340,16	
		III _а	9340,16	
		IV _а	9340,16	
		IV _б	10740,48	
		V	9340,16	
		VI _а	9340,16	
		VI _б	9340,16	
		VI _в	9340,16	
		VI _г	9340,16	
		VI _д	9340,16	
		VI _е	9340,16	
		VII _а	9340,16	
		VII _б	9340,16	
105-01-004-03	6300 кН, масса 106,25т	III	23350,40	1600
		I _а	32691,20	
		I _б	26851,20	
		I _в	28025,60	
		I _г	28025,60	
		I _д	23350,40	
		II _а	23350,40	
		II _б	23350,40	
		III _а	23350,40	
		IV _а	23350,40	
		IV _б	26851,20	
		V	23350,40	
		VI _а	23350,40	
		VI _б	23350,40	
		VI _в	23350,40	
		VI _г	23350,40	
		VI _д	23350,40	
		VI _е	23350,40	
		VII _а	23350,40	
		VII _б	23350,40	

Таблица 105-01-005. Прессы механические кривошипные горячештамповочные

Измеритель: 1 шт.

Пресс механический кривошипный горячештамповочный, усилие 40000 кН, масса

105-01-005-01	361,4 т	III	25927,40	1900
		I _а	36301,97	
		I _б	29812,52	
		I _в	31118,01	
		I _г	31118,01	
		I _д	25927,40	
		II _а	25927,40	
		II _б	25927,40	
		III _а	25927,40	

1	2	3	4	5
		IVa	25927,40	
		IVб	29812,52	
		V	25927,40	
		VIa	25927,40	
		VIб	25927,40	
		VIb	25927,40	
		VIг	25927,40	
		VIд	25927,40	
		VIe	25927,40	
		VIIa	25927,40	
105-01-005-02	380 т	VIIб	25927,40	2030
		III	28066,78	
		Ia	39296,74	
		Iб	32272,94	
		Iв	33685,82	
		Iг	33685,82	
		Iд	28066,78	
		IIa	28066,78	
		IIб	28066,78	
		IIIa	28066,78	
		IVa	28066,78	
		IVб	32272,94	
		V	28066,78	
		VIa	28066,78	
		VIб	28066,78	
		VIb	28066,78	
		VIг	28066,78	
		VIд	28066,78	
		VIe	28066,78	
105-01-005-03	Пресс механический кривошипный горячештамповочный, двойного действия, усилие 8000/8000 кН, масса 167 т	VIIa	28066,78	1940
		VIIб	28066,78	
		III	26473,24	
		Ia	37066,22	
		Iб	30440,15	
		Iв	31773,13	
		Iг	31773,13	
		Iд	26473,24	
		IIa	26473,24	
		IIб	26473,24	
		IIIa	26473,24	
		IVa	26473,24	
		IVб	30440,15	
		V	26473,24	
		VIa	26473,24	
		VIб	26473,24	
		VIb	26473,24	
		VIг	26473,24	
		VIд	26473,24	
		VIe	26473,24	
		VIIa	26473,24	
		VIIб	26473,24	

Таблица 105-01-006. Прессы механические кривошипные горячештамповочные специальные

Измеритель: 1 шт.

Пресс механический кривошипный горячештамповочный специальный, усилие

105-01-006-01	10000 кН, масса 62,8 т	III	23890,44	1700
Ia	33448,52			
Iб	27471,32			
Iв	28673,56			

1	2	3	4	5
		I _г	28673,56	
		I _д	23890,44	
		II _а	23890,44	
		II _б	23890,44	
		III _а	23890,44	
		IV _а	23890,44	
		IV _б	27471,32	
		V	23890,44	
		VI _а	23890,44	
		VI _б	23890,44	
		VI _г	23890,44	
		VI _д	23890,44	
		VI _е	23890,44	
		VII _а	23890,44	
		VII _б	23890,44	
105-01-006-02	16000 кН, масса 115,8 т	III	25794,00	1800
		I _а	36113,40	
		I _б	29660,40	
		I _в	30958,20	
		I _г	30958,20	
		I _д	25794,00	
		II _а	25794,00	
		II _б	25794,00	
		III _а	25794,00	
		IV _а	25794,00	
		IV _б	29660,40	
		V	25794,00	
		VI _а	25794,00	
		VI _б	25794,00	
		VI _в	25794,00	
		VI _г	25794,00	
		VI _д	25794,00	
		VI _е	25794,00	
		VII _а	25794,00	
		VII _б	25794,00	
105-01-006-03	25000 кН, масса 189,8 т	III	28115,52	1990
		I _а	39364,19	
		I _б	32329,54	
		I _в	33744,43	
		I _г	33744,43	
		I _д	28115,52	
		II _а	28115,52	
		II _б	28115,52	
		III _а	28115,52	
		IV _а	28115,52	
		IV _б	32329,54	
		V	28115,52	
		VI _а	28115,52	
		VI _б	28115,52	
		VI _в	28115,52	
		VI _г	28115,52	
		VI _д	28115,52	
		VI _е	28115,52	
		VII _а	28115,52	
		VII _б	28115,52	
105-01-006-04	63000 кН, масса 576,5 т	III	39404,10	2850
		I _а	55170,30	
		I _б	45309,30	
		I _в	47292,90	

1	2	3	4	5
		I _г	47292,90	
		I _д	39404,10	
		II _а	39404,10	
		II _б	39404,10	
		III _а	39404,10	
		IV _а	39404,10	
		IV _б	45309,30	
		V	39404,10	
		VI _а	39404,10	
		VI _б	39404,10	
		VI _в	39404,10	
		VI _г	39404,10	
		VI _д	39404,10	
		VI _е	39404,10	
		VII _а	39404,10	
		VII _б	39404,10	

Таблица 105-01-007. Прессы механические четырехкривошипные закрытые

Измеритель: 1 шт.

Пресс механический четырехкривошипный закрытый				
105-01-007-01	простого действия, усилие 5000 кН, масса 185 т	III	19569,88	1428
		I _а	27400,46	
		I _б	22502,42	
		I _в	23487,74	
		I _г	23487,74	
		I _д	19569,88	
		II _а	19569,88	
		II _б	19569,88	
		III _а	19569,88	
		IV _а	19569,88	
		IV _б	22502,42	
		V	19569,88	
		VI _а	19569,88	
		VI _б	19569,88	
		VI _в	19569,88	
		VI _г	19569,88	
		VI _д	19569,88	
		VI _е	19569,88	
		VII _а	19569,88	
		VII _б	19569,88	
105-01-007-02	двойного действия, усилие 6300/4000 кН, масса 269 т	III	29133,72	2100
		I _а	40790,19	
		I _б	33500,04	
		I _в	34966,47	
		I _г	34966,47	
		I _д	29133,72	
		II _а	29133,72	
		II _б	29133,72	
		III _а	29133,72	
		IV _а	29133,72	
		IV _б	33500,04	
		V	29133,72	
		VI _а	29133,72	
		VI _б	29133,72	
		VI _в	29133,72	
		VI _г	29133,72	
		VI _д	29133,72	
		VI _е	29133,72	
		VII _а	29133,72	
		VII _б	29133,72	

1	2	3	4	5		
Таблица 105-01-008. Прессы механические кривошипно-коленные чеканочные						
Измеритель: 1 шт.						
Пресс механический кривошипно-коленный чеканочный, усилие						
105-01-008-01	25000 кН, масса 124,2 т	III	14440,33	964		
		Ia	20217,20			
		Iб	16605,09			
		Iв	17331,37			
		Iг	17331,37			
		Iд	14440,33			
		IIа	14440,33			
		IIб	14440,33			
		IIIа	14440,33			
		IVа	14440,33			
		IVб	16605,09			
		V	14440,33			
		VIа	14440,33			
		VIб	14440,33			
		VIв	14440,33			
		VIг	14440,33			
		VIд	14440,33			
		VIе	14440,33			
		VIIа	14440,33			
		VIIб	14440,33			
105-01-008-02	40000 кН, масса 240 т	III	28472,53	1960		
		Iа	39863,26			
		Iб	32740,62			
		Iв	34172,99			
		Iг	34172,99			
		Iд	28472,53			
		IIа	28472,53			
		IIб	28472,53			
		IIIа	28472,53			
		IVа	28472,53			
		IVб	32740,62			
		V	28472,53			
		VIа	28472,53			
		VIб	28472,53			
		VIв	28472,53			
		VIг	28472,53			
		VIд	28472,53			
		VIе	28472,53			
		VIIа	28472,53			
		VIIб	28472,53			
Раздел 2. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ						
Таблица 105-01-013. Прессы гидравлические штамповочные						
Измеритель: 1 шт.						
Пресс гидравлический штамповочный, усилие						
105-01-013-01	6300 кН, масса 101 т	III	13083,61	930		
		Iа	18317,93			
		Iб	15044,80			
		Iв	15703,14			
		Iг	15703,14			
		Iд	13083,61			
		IIа	13083,61			
		IIб	13083,61			
		IIIа	13083,61			
		IVа	13083,61			
		IVб	15044,80			
		V	13083,61			

1	2	3	4	5
		VII _a	13083,61	
		VI _b	13083,61	
		VI _b	13083,61	
		VI _г	13083,61	
		VI _д	13083,61	
		VI _е	13083,61	
		VII _a	13083,61	
		VII _b	13083,61	
105-01-013-02	12500 кН, масса 205 т	III	25323,12	1800
		I _a	35454,06	
		I _b	29118,96	
		I _b	30393,18	
		I _г	30393,18	
		I _д	25323,12	
		II _a	25323,12	
		II _b	25323,12	
		III _a	25323,12	
		IV _a	25323,12	
		IV _b	29118,96	
		V	25323,12	
		VI _a	25323,12	
		VI _b	25323,12	
		VI _b	25323,12	
		VI _д	25323,12	
		VI _е	25323,12	
		VII _a	25323,12	
		VII _b	25323,12	

Таблица 105-01-014. Прессы гидравлические листоштамповочные

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический листоштамповый простого действия, усилие

105-01-014-01	2500 кН, рамный, масса 30,8 т	III	4319,82	296
		I _a	6047,87	
		I _b	4967,47	
		I _b	5184,74	
		I _г	5184,74	
		I _д	4319,82	
		II _a	4319,82	
		II _b	4319,82	
		III _a	4319,82	
		IV _a	4319,82	
		IV _b	4967,47	
		V	4319,82	
		VI _a	4319,82	
		VI _b	4319,82	
		VI _b	4319,82	
		VI _д	4319,82	
		VI _е	4319,82	
		VII _a	4319,82	
		VII _b	4319,82	
105-01-014-02	6300 кН, с механизмами загрузки и выгрузки, масса 86 т	III	5082,26	372
		I _a	7115,88	
		I _b	5843,82	
		I _b	6099,72	
		I _г	6099,72	
		I _д	5082,26	
		II _a	5082,26	
		II _b	5082,26	

1	2	3	4	5
		IIIа	5082,26	
		IVа	5082,26	
		IVб	5843,82	
		V	5082,26	
		VIа	5082,26	
		VIб	5082,26	
		VIв	5082,26	
		VIг	5082,26	
		VIд	5082,26	
		VIе	5082,26	
		VIIа	5082,26	
		VIIб	5082,26	
Пресс гидравлический листоштамповочный двойного действия, усилие				
105-01-014-03	8000 кН, масса 280 т	III	24864,84	1820
		Iа	34814,23	
		Iб	28590,74	
		Iв	29842,72	
		Iг	29842,72	
		Iд	24864,84	
		IIа	24864,84	
		IIб	24864,84	
		IIIа	24864,84	
		IVа	24864,84	
		IVб	28590,74	
		V	24864,84	
		VIа	24864,84	
		VIб	24864,84	
		VIв	24864,84	
		VIг	24864,84	
		VIд	24864,84	
		VIе	24864,84	
		VIIа	24864,84	
		VIIб	24864,84	
105-01-014-04	16000 кН, масса 594,4 т	III	37775,43	2765
		Iа	52890,86	
		Iб	43435,94	
		Iв	45337,98	
		Iг	45337,98	
		Iд	37775,43	
		IIа	37775,43	
		IIб	37775,43	
		IIIа	37775,43	
		IVа	37775,43	
		IVб	43435,94	
		V	37775,43	
		VIа	37775,43	
		VIб	37775,43	
		VIв	37775,43	
		VIг	37775,43	
		VIд	37775,43	
		VIе	37775,43	
		VIIа	37775,43	
		VIIб	37775,43	
105-01-014-05	вытяжной траверсы-16000 кН, прижимной-10000 кН, масса 600 т	III	26367,66	1930
		Iа	36918,39	
		Iб	30318,76	
		Iв	31646,40	
		Iг	31646,40	
		Iд	26367,66	
		IIа	26367,66	

1	2	3	4	5
		IIб	26367,66	
		IIIа	26367,66	
		IVа	26367,66	
		IVб	30318,76	
		V	26367,66	
		VIа	26367,66	
		VIб	26367,66	
		VIв	26367,66	
		VIг	26367,66	
		VIд	26367,66	
		VIе	26367,66	
		VIIа	26367,66	
		VIIб	26367,66	

Таблица 105-01-015. Прессы гидравлические листоштамповочные одностоечные отбортовочные с ЧПУ

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический листоштамповочный одностоечный отбортовочный с ЧПУ, усилие

105-01-015-01	4000 кН, масса 82 т	III	11202,90	750
		Iа	15684,68	
		Iб	12882,30	
		Iв	13445,78	
		Iг	13445,78	
		Iд	11202,90	
		IIа	11202,90	
		IIб	11202,90	
		IIIа	11202,90	
		IVа	11202,90	
		IVб	12882,30	
		V	11202,90	
		VIа	11202,90	
		VIб	11202,90	
		VIв	11202,90	
		VIг	11202,90	
		VIд	11202,90	
		VIе	11202,90	
		VIIа	11202,90	
		VIIб	11202,90	
105-01-015-02	8000 кН, масса 180 т	III	13842,05	960
		Iа	19379,42	
		Iб	15917,18	
		Iв	16613,47	
		Iг	16613,47	
		Iд	13842,05	
		IIа	13842,05	
		IIб	13842,05	
		IIIа	13842,05	
		IVа	13842,05	
		IVб	15917,18	
		V	13842,05	
		VIа	13842,05	
		VIб	13842,05	
		VIв	13842,05	
		VIг	13842,05	
		VIд	13842,05	
		VIе	13842,05	
		VIIа	13842,05	
		VIIб	13842,05	
105-01-015-03	12500 кН, масса 320 т	III	14887,77	980
		Iа	20843,33	

1	2	3	4	5
		Iб	17119,82	
		Iв	17868,44	
		Iг	17868,44	
		Iд	14887,77	
		IIа	14887,77	
		IIб	14887,77	
		IIIа	14887,77	
		IVа	14887,77	
		IVб	17119,82	
		V	14887,77	
		VIа	14887,77	
		VIб	14887,77	
		VIв	14887,77	
		VIг	14887,77	
		VIд	14887,77	
		VIе	14887,77	
		VIIа	14887,77	
		VIIб	14887,77	

Таблица 105-01-016. Прессы гидравлические насадочные

Измеритель: 1 шт.

105-01-016-01	Пресс гидравлический насадочный, усилие 6300 кН, масса 31,9 т	III	4037,26	280
		Iа	5652,33	
		Iб	4642,51	
		Iв	4845,60	
		Iг	4845,60	
		Iд	4037,26	
		IIа	4037,26	
		IIб	4037,26	
		IIIа	4037,26	
		IVа	4037,26	
		IVб	4642,51	
		V	4037,26	
		VIа	4037,26	
		VIб	4037,26	
		VIв	4037,26	
		VIг	4037,26	
		VIд	4037,26	
		VIе	4037,26	
		VIIа	4037,26	
		VIIб	4037,26	

Таблица 105-01-017. Прессы гидравлические этажные

Измеритель: 1 шт.

105-01-017-01	Пресс гидравлический этажный для дверных полотен, этажей - 12, усилие 4000 кН, масса 57 т	III	9873,45	682
		Iа	13823,19	
		Iб	11353,66	
		Iв	11850,30	
		Iг	11850,30	
		Iд	9873,45	
		IIа	9873,45	
		IIб	9873,45	
		IIIа	9873,45	
		IVа	9873,45	
		IVб	11353,66	
		V	9873,45	
		VIа	9873,45	
		VIб	9873,45	
		VIв	9873,45	
		VIг	9873,45	

1	2	3	4	5
		VI _д	9873,45	
		VI _е	9873,45	
		VII _а	9873,45	
		VII _б	9873,45	
105-01-017-02	листовых пластиков, этажей - 11, усилие 20000 кН, масса 96,6 т	III	11611,04	784
		I _а	16256,24	
		I _б	13351,52	
		I _в	13935,60	
		I _г	13935,60	
		I _д	11611,04	
		II _а	11611,04	
		II _б	11611,04	
		III _а	11611,04	
		IV _а	11611,04	
		IV _б	13351,52	
		V	11611,04	
		VI _а	11611,04	
		VI _б	11611,04	
		VI _в	11611,04	
		VI _г	11611,04	
		VI _д	11611,04	
		VI _е	11611,04	
		VII _а	11611,04	
		VII _б	11611,04	
105-01-017-03	листовых пластиков, этажей - 11, усилие 20000 кН, масса 80 т, специальный	III	13458,86	876
		I _а	18844,07	
		I _б	15475,85	
		I _в	16153,00	
		I _г	16153,00	
		I _д	13458,86	
		II _а	13458,86	
		II _б	13458,86	
		III _а	13458,86	
		IV _а	13458,86	
		IV _б	15475,85	
		V	13458,86	
		VI _а	13458,86	
		VI _б	13458,86	
		VI _в	13458,86	
		VI _г	13458,86	
		VI _д	13458,86	
		VI _е	13458,86	
		VII _а	13458,86	
		VII _б	13458,86	
105-01-017-04	древесно-слоистых пластиков, усилие 25000 кН, масса 137 т	III	9694,92	692
		I _а	13573,58	
		I _б	11148,12	
		I _в	11635,98	
		I _г	11635,98	
		I _д	9694,92	
		II _а	9694,92	
		II _б	9694,92	
		III _а	9694,92	
		IV _а	9694,92	
		IV _б	11148,12	
		V	9694,92	
		VI _а	9694,92	
		VI _б	9694,92	
		VI _в	9694,92	
		VI _г	9694,92	

1	2	3	4	5
		VII _д	9694,92	
		VII _е	9694,92	
		VII _а	9694,92	
		VII _б	9694,92	
105-01-017-05	древесно-стружечных плит, этажей - 2, усилие 100000 кН, масса 850 т	III	104014,40	7028
		I _а	145637,73	
		I _б	119598,99	
		I _в	124834,85	
		I _г	124834,85	
		I _д	104014,40	
		II _а	104014,40	
		II _б	104014,40	
		II _а	104014,40	
		IV _а	104014,40	
		IV _б	119598,99	
		V	104014,40	
		VI _а	104014,40	
		VI _б	104014,40	
		VI _в	104014,40	
		VI _г	104014,40	
		VI _д	104014,40	
		VI _е	104014,40	
		VII _а	104014,40	
		VII _б	104014,40	
105-01-017-06	склеивания огнезащищенных плит с ЧПУ, специальный, количество этажей - 20, усилие 16000 кН, масса 150 т	III	23916,80	1616
		I _а	33487,56	
		I _б	27500,28	
		I _в	28704,20	
		I _г	28704,20	
		I _д	23916,80	
		II _а	23916,80	
		II _б	23916,80	
		II _а	23916,80	
		IV _а	23916,80	
		IV _б	27500,28	
		V	23916,80	
		VI _а	23916,80	
		VI _б	23916,80	
		VI _в	23916,80	
		VI _г	23916,80	
		VI _д	23916,80	
		VI _е	23916,80	
		VII _а	23916,80	
		VII _б	23916,80	

Таблица 105-01-018. Прессы гидравлические для пластмасс

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический для пластмасс, усилие

105-01-018-01	6300 кН, усилие выталкивателя 1000 кН, масса 33,5 т	III	5728,37	392
		I _а	8020,99	
		I _б	6586,46	
		I _в	6874,94	
		I _г	6874,94	
		I _д	5728,37	
		II _а	5728,37	
		II _б	5728,37	
		II _а	5728,37	
		IV _а	5728,37	
		IV _б	6586,46	
		V	5728,37	

1	2	3	4	5
		VI _а	5728,37	
		VI _б	5728,37	
		VI _в	5728,37	
		VI _г	5728,37	
		VI _д	5728,37	
		VI _е	5728,37	
		VII _а	5728,37	
		VII _б	5728,37	
105-01-018-02	31500 кН, усилие выталкивателя 4000 кН, масса 270 т	III	15396,42	1120
		I _а	21556,98	
		I _б	17703,62	
		I _в	18478,77	
		I _г	18478,77	
		I _д	15396,42	
		II _а	15396,42	
		II _б	15396,42	
		III _а	15396,42	
		IV _а	15396,42	
		IV _б	17703,62	
		V	15396,42	
		VI _а	15396,42	
		VI _б	15396,42	
		VI _в	15396,42	
		VI _г	15396,42	
		VI _д	15396,42	
		VI _е	15396,42	
		VII _а	15396,42	
		VII _б	15396,42	

Таблица 105-01-019. Прессы гидравлические ковочные

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический ковочный, усилие			
105-01-019-01	6300 кН, масса 1730 т	III 57080,66	3970
		I _а 79924,04	
		I _б 65632,04	
		I _в 68506,32	
		I _г 68506,32	
		I _д 57080,66	
		II _а 57080,66	
		II _б 57080,66	
		III _а 57080,66	
		IV _а 57080,66	
		IV _б 65632,04	
		V 57080,66	
		VI _а 57080,66	
		VI _б 57080,66	
		VI _в 57080,66	
		VI _г 57080,66	
		VI _д 57080,66	
		VI _е 57080,66	
		VII _а 57080,66	
		VII _б 57080,66	
105-01-019-02	18500 кН, масса 282 т	III 21426,03	1555
		I _а 29999,22	
		I _б 24636,80	
		I _в 25715,50	
		I _г 25715,50	
		I _д 21426,03	
		II _а 21426,03	
		II _б 21426,03	

1	2	3	4	5
		IIIа	21426,03	
		IVа	21426,03	
		IVб	24636,80	
		V	21426,03	
		VIа	21426,03	
		VIб	21426,03	
		VIв	21426,03	
		VIг	21426,03	
		VIд	21426,03	
		VIе	21426,03	
		VIIа	21426,03	
		VIIб	21426,03	
105-01-019-03	20000 кН, масса 340 т	III	25628,57	1860
		Iа	35883,31	
		Iб	29469,10	
		Iв	30759,38	
		Iг	30759,38	
		Iд	25628,57	
		IIа	25628,57	
		IIб	25628,57	
		IIIа	25628,57	
		IVа	25628,57	
		IVб	29469,10	
		V	25628,57	
		VIа	25628,57	
		VIб	25628,57	
		VIв	25628,57	
		VIг	25628,57	
		VIд	25628,57	
		VIе	25628,57	
		VIIа	25628,57	
		VIIб	25628,57	

Таблица 105-01-020. Прессы гидравлические для пакетирования

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический для пакетирования				
105-01-020-01	хлопка, усилие 5000 кН, масса 46 т	III	5948,94	415
		Iа	8329,26	
		Iб	6840,45	
		Iв	7139,87	
		Iг	7139,87	
		Iд	5948,94	
		IIа	5948,94	
		IIб	5948,94	
		IIIа	5948,94	
		IVа	5948,94	
		IVб	6840,45	
		V	5948,94	
		VIа	5948,94	
		VIб	5948,94	
		VIв	5948,94	
		VIг	5948,94	
		VIд	5948,94	
		VIе	5948,94	
		VIIа	5948,94	
		VIIб	5948,94	
105-01-020-02	хлопка-волокна, кассетный, усилие 6300 кН, масса 55 т	III	6729,60	466
		Iа	9421,82	
		Iб	7738,40	
		Iв	8076,95	

1	2	3	4	5
		I _г	8076,95	
		I _д	6729,60	
		II _а	6729,60	
		II _б	6729,60	
		III _а	6729,60	
		IV _а	6729,60	
		IV _б	7738,40	
		V	6729,60	
		VI _а	6729,60	
		VI _б	6729,60	
		VI _в	6729,60	
		VI _г	6729,60	
		VI _д	6729,60	
		VI _е	6729,60	
		VII _а	6729,60	
		VII _б	6729,60	
105-01-020-03	легковесных стальных отходов и лома, усилие 2500, масса 70 т	III	8537,49	585
		I _а	11952,72	
		I _б	9817,47	
		I _в	10246,86	
		I _г	10246,86	
		I _д	8537,49	
		II _а	8537,49	
		II _б	8537,49	
		III _а	8537,49	
		IV _а	8537,49	
		IV _б	9817,47	
		V	8537,49	
		VI _а	8537,49	
		VI _б	8537,49	
		VI _в	8537,49	
		VI _г	8537,49	
		VI _д	8537,49	
		VI _е	8537,49	
		VII _а	8537,49	
		VII _б	8537,49	

Таблица 105-01-021. Прессы гидравлические для брикетирования

Измеритель: 1 шт.

105-01-021-01	Пресс гидравлический для брикетирования древесных опилок, усилие 16000 кН, масса 56 т	III	4540,23	305
		I _а	6356,35	
		I _б	5220,99	
		I _в	5449,28	
		I _г	5449,28	
		I _д	4540,23	
		II _а	4540,23	
		II _б	4540,23	
		III _а	4540,23	
		IV _а	4540,23	
		IV _б	5220,99	
		V	4540,23	
		VI _а	4540,23	
		VI _б	4540,23	
		VI _в	4540,23	
		VI _г	4540,23	
		VI _д	4540,23	
		VI _е	4540,23	
		VII _а	4540,23	
		VII _б	4540,23	

1	2	3	4	5
Таблица 105-01-022. Прессы гидравлические для вулканизации				
Измеритель: 1 шт.				
Пресс гидравлический специальный для вулканизации				
105-01-022-01	резино-тканевых лент, усилие 50000 кН, масса 290 т	III	39023,04	2800
		Ia	54638,08	
		Iб	44870,28	
		Iв	46835,04	
		Iг	46835,04	
		Iд	39023,04	
		IIа	39023,04	
		IIб	39023,04	
		IIIа	39023,04	
		IVа	39023,04	
		IVб	44870,28	
		V	39023,04	
		VIа	39023,04	
		VIб	39023,04	
		VIв	39023,04	
		VIг	39023,04	
		VIд	39023,04	
		VIе	39023,04	
		VIIа	39023,04	
		VIIб	39023,04	
105-01-022-02	диафрагмы, усилие 10000 кН, масса 65,2 т	III	9678,58	696
		Iа	13551,12	
		Iб	11129,04	
		Iв	11616,24	
		Iг	11616,24	
		Iд	9678,58	
		IIа	9678,58	
		IIб	9678,58	
		IIIа	9678,58	
		IVа	9678,58	
		IVб	11129,04	
		V	9678,58	
		VIа	9678,58	
		VIб	9678,58	
		VIв	9678,58	
		VIг	9678,58	
		VIд	9678,58	
		VIе	9678,58	
		VIIа	9678,58	
		VIIб	9678,58	
105-01-022-03	Пресс гидравлический вулканизационный, усилие 12500 кН, масса 66 т	III	14067,74	1030
		Iа	19697,72	
		Iб	16175,12	
		Iв	16883,76	
		Iг	16883,76	
		Iд	14067,74	
		IIа	14067,74	
		IIб	14067,74	
		IIIа	14067,74	
		IVа	14067,74	
		IVб	16175,12	
		V	14067,74	
		VIа	14067,74	
		VIб	14067,74	
		VIв	14067,74	
		VIг	14067,74	

1	2	3	4	5
		VI _д	14067,74	
		VI _е	14067,74	
		VII _а	14067,74	
		VII _б	14067,74	

Таблица 105-01-023. Прессы гидравлические для холодного выдавливания рельефных полостей

Измеритель: 1 шт.

105-01-023-01	Пресс гидравлический для холодного выдавливания рельефных полостей, усилие 2500 кН, масса 27 т	III	3056,79	212
		I _а	4279,62	
		I _б	3515,04	
		I _в	3668,81	
		I _г	3668,81	
		I _д	3056,79	
		II _а	3056,79	
		II _б	3056,79	
		III _а	3056,79	
		IV _а	3056,79	
		IV _б	3515,04	
		V	3056,79	
		VI _а	3056,79	
		VI _б	3056,79	
		VI _в	3056,79	
		VI _г	3056,79	
		VI _д	3056,79	
		VI _е	3056,79	
		VII _а	3056,79	
		VII _б	3056,79	

Таблица 105-01-024. Прессы гидравлические многоплунжерные для безоблойной штамповки

Измеритель: 1 шт.

105-01-024-01	Пресс гидравлический многоплунжерный для безоблойной штамповки, усилие 40000 кН, масса 396,4 т	III	21959,70	1566
		I _а	30745,90	
		I _б	25250,81	
		I _в	26356,09	
		I _г	26356,09	
		I _д	21959,70	
		II _а	21959,70	
		II _б	21959,70	
		III _а	21959,70	
		IV _а	21959,70	
		IV _б	25250,81	
		V	21959,70	
		VI _а	21959,70	
		VI _б	21959,70	
		VI _в	21959,70	
		VI _г	21959,70	
		VI _д	21959,70	
		VI _е	21959,70	
		VII _а	21959,70	
		VII _б	21959,70	

Таблица 105-01-025. Прессы гидравлические с нижним вытяжным ползуном с механизмами загрузки и выгрузки

Измеритель: 1 шт.

105-01-025-01	Пресс гидравлический с нижним вытяжным ползуном с механизмами загрузки и выгрузки, усилие 10000 кН, масса 115т	III	5922,36	434
		I _а	8292,13	
		I _б	6809,81	
		I _в	7108,01	
		I _г	7108,01	
		I _д	5922,36	

1	2	3	4	5
		IIa	5922,36	
		IIб	5922,36	
		IIIa	5922,36	
		IVa	5922,36	
		IVб	6809,81	
		V	5922,36	
		VIa	5922,36	
		VIб	5922,36	
		VIb	5922,36	
		VIг	5922,36	
		VIд	5922,36	
		VIe	5922,36	
		VIIa	5922,36	
		VIIб	5922,36	

Таблица 105-01-026. Прессы гидравлические для закалки листа

Измеритель: 1 шт.

105-01-026-01	Пресс гидравлический для закалки листа, усилие 5000 кН, масса 70 т	III	9324,90	652
		Ia	13055,32	
		Iб	10722,79	
		Iв	11191,91	
		Ir	11191,91	
		Id	9324,90	
		IIa	9324,90	
		IIб	9324,90	
		IIIa	9324,90	
		IVa	9324,90	
		IVб	10722,79	
		V	9324,90	
		VIa	9324,90	
		VIб	9324,90	
		VIb	9324,90	
		VIг	9324,90	
		VIд	9324,90	
		VIe	9324,90	
		VIIa	9324,90	
		VIIб	9324,90	

Таблица 105-01-027. Прессы гидравлические листогибочные с ЧПУ

Измеритель: 1 шт.

105-01-027-01	Пресс гидравлический листогибочный с ЧПУ, усилие 2500 кН, масса 21,1т	III	4961,96	340
		Ia	6946,88	
		Iб	5705,88	
		Iв	5955,44	
		Ir	5955,44	
		Id	4961,96	
		IIa	4961,96	
		IIб	4961,96	
		IIIa	4961,96	
		IVa	4961,96	
		IVб	5705,88	
		V	4961,96	
		VIa	4961,96	
		VIб	4961,96	
		VIb	4961,96	
		VIг	4961,96	
		VIд	4961,96	
		VIe	4961,96	
		VIIa	4961,96	
		VIIб	4961,96	

1	2	3	4	5		
Таблица 105-01-028. Прессы гидравлические вытяжные						
Измеритель: 1 шт.						
105-01-028-01	Пресс гидравлический вытяжной, усилие 4000 кН, масса 86,7 т	III	9418,97	664		
		Ia	13187,11			
		Iб	10830,90			
		Iв	11304,80			
		Iг	11304,80			
		Iд	9418,97			
		IIа	9418,97			
		IIб	9418,97			
		IIIа	9418,97			
		IVа	9418,97			
		IVб	10830,90			
		V	9418,97			
		VIа	9418,97			
		VIб	9418,97			
		VIв	9418,97			
		VIг	9418,97			
		VIд	9418,97			
		VIе	9418,97			
		VIIа	9418,97			
		VIIб	9418,97			
Таблица 105-01-029. Прессы гидравлические электродные с вакуумированием массы						
Измеритель: 1 шт.						
105-01-029-01	Пресс гидравлический электродный с вакуумированием массы, усилие 16000 кН, масса 310 т	III	40031,04	2800		
		Iа	56049,28			
		Iб	46029,48			
		Iв	48044,64			
		Iг	48044,64			
		Iд	40031,04			
		IIа	40031,04			
		IIб	40031,04			
		IIIа	40031,04			
		IVа	40031,04			
		IVб	46029,48			
		V	40031,04			
		VIа	40031,04			
		VIб	40031,04			
		VIв	40031,04			
		VIг	40031,04			
		VIд	40031,04			
		VIе	40031,04			
		VIIа	40031,04			
		VIIб	40031,04			
Таблица 105-01-030. Прессы гидравлические специальные для прессования абразивов						
Измеритель: 1 шт.						
105-01-030-01	Пресс гидравлический специальный для прессования абразивов, усилие 6300 кН, масса 23 т	III	3810,71	254		
		Iа	5334,99			
		Iб	4382,11			
		Iв	4573,70			
		Iг	4573,70			
		Iд	3810,71			
		IIа	3810,71			
		IIб	3810,71			
		IIIа	3810,71			
		IVа	3810,71			
		IVб	4382,11			
		V	3810,71			
		VIа	3810,71			

1	2	3	4	5
		VIб	3810,71	
		VIв	3810,71	
		VIг	3810,71	
		VIд	3810,71	
		VIе	3810,71	
		VIIа	3810,71	
		VIIб	3810,71	

Таблица 105-01-031. Прессы гидравлические для дробления чугунного лома

Измеритель: 1 шт.

105-01-031-01	Пресс гидравлический для дробления чугунного лома, усилие 4000 кН, масса 57 т	III	12063,96	828
		Iа	16890,37	
		Iб	13872,31	
		Iв	14479,24	
		Iг	14479,24	
		Iд	12063,96	
		IIа	12063,96	
		IIб	12063,96	
		IIIа	12063,96	
		IVа	12063,96	
		IVб	13872,31	
		V	12063,96	
		VIа	12063,96	
		VIб	12063,96	
		VIв	12063,96	
		VIг	12063,96	
		VIд	12063,96	
		VIе	12063,96	
		VIIа	12063,96	
		VIIб	12063,96	

Раздел 3. МАШИНЫ ГОРИЗОНТАЛЬНО-КОВОЧНЫЕ, ГИБОЧНЫЕ И РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ

Таблица 105-01-036. Машины горизонтально-ковочные автоматизированные

Измеритель: 1 шт.

105-01-036-01	Машинка горизонтально-ковочная автоматизированная, усилие 8000 кН, масса 87,2 т	III	16371,07	1190
		Iа	22921,54	
		Iб	18824,37	
		Iв	19648,57	
		Iг	19648,57	
		Iд	16371,07	
		IIа	16371,07	
		IIб	16371,07	
		IIIа	16371,07	
		IVа	16371,07	
		IVб	18824,37	
		V	16371,07	
		VIа	16371,07	
		VIб	16371,07	
		VIв	16371,07	
		VIг	16371,07	
		VIд	16371,07	
		VIе	16371,07	
		VIIа	16371,07	
		VIIб	16371,07	

Таблица 105-01-037. Машины горизонтально-ковочные с вертикальным разъемом матриц

Измеритель: 1 шт.

105-01-037-01	Машинка горизонтально-ковочная с вертикальным разъемом матриц, усилие 2500 кН, масса 22,3 т	III	9635,85	665
		Iа	13490,86	

1	2	3	4	5
		Iб	11080,23	
		Iв	11565,02	
		Іг	11565,02	
		Ід	9635,85	
		ІІа	9635,85	
		ІІб	9635,85	
		ІІІа	9635,85	
		ІІІа	9635,85	
		ІІІб	11080,23	
		V	9635,85	
		VIа	9635,85	
		VIб	9635,85	
		VIІа	9635,85	
		VIІб	9635,85	
		VIІд	9635,85	
		VIІе	9635,85	
		VІІІа	9635,85	
		VІІІб	9635,85	
105-01-037-02	4000 кН, масса 36 т	III	11678,94	806
		Iа	16351,32	
		Iб	13429,57	
		Iв	14017,15	
		Іг	14017,15	
		Ід	11678,94	
		ІІа	11678,94	
		ІІб	11678,94	
		ІІІа	11678,94	
		ІІІа	11678,94	
		ІІІб	13429,57	
		V	11678,94	
		VIа	11678,94	
		VIб	11678,94	
		VIІа	11678,94	
		VIІб	11678,94	
		VIІд	11678,94	
		VIІе	11678,94	
		VІІІа	11678,94	
		VІІІб	11678,94	
105-01-037-03	12500 кН, масса 128 т	III	22309,87	1560
		Iа	31236,50	
		Iб	25653,26	
		Iв	26776,15	
		Іг	26776,15	
		Ід	22309,87	
		ІІа	22309,87	
		ІІб	22309,87	
		ІІІа	22309,87	
		ІІІа	22309,87	
		ІІІб	25653,26	
		V	22309,87	
		VIа	22309,87	
		VIб	22309,87	
		VIІа	22309,87	
		VIІб	22309,87	
		VIІд	22309,87	
		VIІе	22309,87	
		VІІІа	22309,87	
		VІІІб	22309,87	

1	2	3	4	5
Таблица 105-01-038. Машины трубогибочные с гидроприводом				
Измеритель: 1 шт.				
105-01-038-01	Машинка трубогибочная с гидроприводом, наибольший диаметр трубы 250 мм, масса 30 т	III Ia Iб Iв Iг Iд IIa IIб IIIa IVa IVб V VIa VIб VIв VIг VIд VIе VIIa VIIб	4314,21 6040,04 4960,98 5177,99 5177,99 4314,21 4314,21 4314,21 4314,21 4314,21 4314,21 4314,21 4314,21 4314,21 4314,21 4314,21 4314,21 4314,21 4314,21 4314,21	298
Таблица 105-01-039. Машины листогибочные				
Измеритель: 1 шт.				
Машинка листогибочная четырехвалковая				
105-01-039-01	лист 3150x25 мм, масса 44,5 т	III Ia Iб Iв Iг Iд IIa IIб IIIa IVa IVб V VIa VIб VIв VIг VIд VIе VIIa VIIб	5895,98 8254,53 6779,93 7076,46 7076,46 5895,98 5895,98 5895,98 5895,98 5895,98 6779,93 5895,98 5895,98 5895,98 5895,98 5895,98 5895,98 5895,98 5895,98 5895,98 5895,98 5895,98 5895,98	404
105-01-039-02	наибольшая ширина листа 3150 мм, масса 58т	III Ia Iб Iв Iг Iд IIa IIб IIIa IVa IVб V VIa VIб VIв VIг VIд VIе VIIa VIIб	6888,37 9643,90 7921,10 8267,55 8267,55 6888,37 6888,37 6888,37 6888,37 6888,37 7921,10 6888,37 6888,37 6888,37 6888,37 6888,37 6888,37 6888,37 6888,37	472

1	2	3	4	5
		VI _в	6888,37	
		VI _г	6888,37	
		VI _д	6888,37	
		VI _е	6888,37	
		VII _а	6888,37	
		VII _б	6888,37	

Таблица 105-01-040. Машины радиально-обжимные

Измеритель: 1 шт.

Машина радиально-обжимная с ЦПУ, усилие

105-01-040-01	1600 кН, горизонтальная, максимальный диаметр обрабатываемой заготовки 50 мм, масса 44 т	III	13169,40	940
		I _а	18438,10	
		I _б	15143,40	
		I _в	15806,10	
		I _г	15806,10	
		I _д	13169,40	
		II _а	13169,40	
		II _б	13169,40	
		III _а	13169,40	
		IV _а	13169,40	
		IV _б	15143,40	
		V	13169,40	
		VI _а	13169,40	
		VI _б	13169,40	
		VI _в	13169,40	
		VI _г	13169,40	
		VI _д	13169,40	
		VI _е	13169,40	
		VII _а	13169,40	
		VII _б	13169,40	
105-01-040-02	4000 кН, максимальный диаметр обрабатываемой заготовки 50 мм, масса 160 т	III	23817,00	1700
		I _а	33345,50	
		I _б	27387,00	
		I _в	28585,50	
		I _г	28585,50	
		I _д	23817,00	
		II _а	23817,00	
		II _б	23817,00	
		III _а	23817,00	
		IV _а	23817,00	
		IV _б	27387,00	
		V	23817,00	
		VI _а	23817,00	
		VI _б	23817,00	
		VI _в	23817,00	
		VI _г	23817,00	
		VI _д	23817,00	
		VI _е	23817,00	
		VII _а	23817,00	
		VII _б	23817,00	

Раздел 4. МОЛОТЫ**Таблица 105-01-045. Молоты паровоздушные и воздушные**

Измеритель: 1 шт.

Молот паровоздушный,

105-01-045-01	штамповочный, энергия удара 80 кДж, общая масса 80 т	III	6996,42	470
		I _а	9795,04	
		I _б	8045,46	
		I _в	8397,26	
		I _г	8397,26	
		I _д	6996,42	

1	2	3	4	5
		IIа	6996,42	
		IIб	6996,42	
		IIIа	6996,42	
		IVа	6996,42	
		IVб	8045,46	
		V	6996,42	
		VIа	6996,42	
		VIб	6996,42	
		VIв	6996,42	
		VIг	6996,42	
		VIд	6996,42	
		VIе	6996,42	
		VIIа	6996,42	
		VIIб	6996,42	
105-01-045-02	ковочный, двойного арочного типа, энергия удара 50 кДж, масса 30 т	III	6710,79	479
		Iа	9395,59	
		Iб	7716,69	
		Iв	8054,39	
		Iг	8054,39	
		Iд	6710,79	
		IIа	6710,79	
		IIб	6710,79	
		IIIа	6710,79	
		IVа	6710,79	
		IVб	7716,69	
		V	6710,79	
		VIа	6710,79	
		VIб	6710,79	
		VIв	6710,79	
		VIг	6710,79	
		VIд	6710,79	
		VIе	6710,79	
		VIIа	6710,79	
		VIIб	6710,79	
105-01-045-03	Молот воздушный, листоштамповочный с контейнером для штамповки эластичной средой, общая масса 22 т	III	6752,82	482
		Iа	9454,43	
		Iб	7765,02	
		Iв	8104,83	
		Iг	8104,83	
		Iд	6752,82	
		IIа	6752,82	
		IIб	6752,82	
		IIIа	6752,82	
		IVа	6752,82	
		IVб	7765,02	
		V	6752,82	
		VIа	6752,82	
		VIб	6752,82	
		VIв	6752,82	
		VIг	6752,82	
		VIд	6752,82	
		VIе	6752,82	
		VIIа	6752,82	
		VIIб	6752,82	

Раздел 5. АВТОМАТЫ

Таблица 105-01-050. Автоматы холодноштамповочные

Измеритель: 1 шт.

Автомат холодноштамповочный для

105-01-050-01 гаек M 12, пятипозиционный, масса 22 т

III 12384,84

884

1	2	3	4	5
		Ia	17339,66	
		Iб	14241,24	
		Iв	14864,46	
		Iг	14864,46	
		Iд	12384,84	
		IIа	12384,84	
		IIб	12384,84	
		IIIа	12384,84	
		IVа	12384,84	
		IVб	14241,24	
		V	12384,84	
		VIа	12384,84	
		VIб	12384,84	
		VIг	12384,84	
		VIд	12384,84	
		VIе	12384,84	
		VIIа	12384,84	
		VIIб	12384,84	
105-01-050-02	гаек М 20, многопозиционный, масса 48 т	III	13085,34	934
		Iа	18320,41	
		Iб	15046,74	
		Iв	15705,21	
		Iг	15705,21	
		Iд	13085,34	
		IIа	13085,34	
		IIб	13085,34	
		IIIа	13085,34	
		IVа	13085,34	
		IVб	15046,74	
		V	13085,34	
		VIа	13085,34	
		VIб	13085,34	
		VIг	13085,34	
105-01-050-03	крепежных изделий стержневого типа, четырехпозиционный, наибольший диаметр стержня 12 мм, усилие 1250 кН, масса 23,5 т	III	11572,26	826
		Iа	16201,99	
		Iб	13306,86	
		Iв	13889,19	
		Iг	13889,19	
		Iд	11572,26	
		IIа	11572,26	
		IIб	11572,26	
		IIIа	11572,26	
		IVа	11572,26	
		IVб	13306,86	
		V	11572,26	
		VIа	11572,26	
		VIб	11572,26	
		VIг	11572,26	
105-01-050-04	стержневых изделий, многопозиционный, наибольший диаметр заготовки 32	III	17204,28	1228

1	2	3	4	5
	мм, усилие 4000 кН, масса 84 т	Ia	24087,22	
		Iб	19783,08	
		Iв	20648,82	
		Iг	20648,82	
		Iд	17204,28	
		IIа	17204,28	
		IIб	17204,28	
		IIIа	17204,28	
		IVа	17204,28	
		IVб	19783,08	
		V	17204,28	
		VIа	17204,28	
		VIб	17204,28	
		VIг	17204,28	
		VIд	17204,28	
		VIе	17204,28	
		VIIа	17204,28	
		VIIб	17204,28	

Таблица 105-01-051. Автоматы горячештамповочные

Измеритель: 1 шт.

Автомат горячештамповый гаечный, наибольший диаметр резьбы гайки

105-01-051-01	48 мм, многопозиционный, усилие 8000 кН, масса 105 т	III	22179,08	1570
		Iа	31052,09	
		Iб	25503,71	
		Iв	26619,66	
		Iг	26619,66	
		Iд	22179,08	
		IIа	22179,08	
		IIб	22179,08	
		IIIа	22179,08	
		IVа	22179,08	
		IVб	25503,71	
		V	22179,08	
		VIа	22179,08	
		VIб	22179,08	
		VIг	22179,08	
		VIд	22179,08	
		VIе	22179,08	
		VIIа	22179,08	
		VIIб	22179,08	
105-01-051-02	72 мм, четырехпозиционный, усилие 12500 кН, масса 165 т	III	24439,36	1730
		Iа	34216,63	
		Iб	28102,81	
		Iв	29332,50	
		Iг	29332,50	
		Iд	24439,36	
		IIа	24439,36	
		IIб	24439,36	
		IIIа	24439,36	
		IVа	24439,36	
		IVб	28102,81	
		V	24439,36	
		VIа	24439,36	
		VIб	24439,36	
		VIг	24439,36	
		VIд	24439,36	

1	2	3	4	5
		VI _e	24439,36	
		VII _a	24439,36	
		VII _b	24439,36	
Таблица 105-01-052. Автоматы для чистовой вырубки				
Измеритель: 1 шт.				
105-01-052-01	Автомат для чистовой вырубки, усилие 6300 кН, обрабатываемая лента толщиной 16 мм, шириной 450 мм, масса 31 т	III I _a I _b I _b I _c I _d II _a II _b III _a IV _a IV _b V VI _a VI _b VI _b VI _c VI _d VI _e VII _a VII _b	11762,76 16468,19 13526,29 14117,90 14117,90 11762,76 11762,76 11762,76 11762,76 13526,29 11762,76 11762,76 11762,76 11762,76 11762,76 11762,76 11762,76 11762,76 11762,76 11762,76 11762,76	806
Таблица 105-01-053. Автоматы гидравлические				
Измеритель: 1 шт.				
Автомат гидравлический для допрессовки и объемной калибровки				
105-01-053-01	порошковых изделий, усилие 6300 кН, масса 58 т	III I _a I _b I _b I _c I _d II _a II _b III _a IV _a IV _b V VI _a VI _b VI _b VI _c VI _d VI _e VII _a VII _b	11519,76 16130,52 13245,12 13825,56 13825,56 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 13245,12 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76	840
105-01-053-02	изделий наибольшего диаметра в плане 250 мм, усилие 10000 кН, масса 80 т	III I _a I _b I _b I _c I _d II _a II _b III _a IV _a IV _b	12012,41 16820,59 13811,41 14416,67 14416,67 12012,41 12012,41 12012,41 12012,41 12012,41 13811,41	855

1	2	3	4	5
		V	12012,41	
		VIa	12012,41	
		VIб	12012,41	
		VIв	12012,41	
		VIг	12012,41	
		VIд	12012,41	
		VIе	12012,41	
		VIIа	12012,41	
		VIIб	12012,41	

Раздел 6. МАШИНЫ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛАСТМАСС

Таблица 105-01-058. Машины для литья под давлением термопластичных материалов

Измеритель: 1 шт.

Машина для литья под давлением термопластичных материалов однопозиционная, усилие запирания инструмента

105-01-058-01	6300 кН, наибольший объем вспрыска за цикл 2500 см ³ , масса 28,9 т	III	13397,66	950
		Ia	18758,13	
		Iб	15405,58	
		Iв	16079,89	
		Iг	16079,89	
		Iд	13397,66	
		IIа	13397,66	
		IIб	13397,66	
		IIIа	13397,66	
		IVа	13397,66	
		IVб	15405,58	
		V	13397,66	
		VIа	13397,66	
		VIб	13397,66	
		VIв	13397,66	
		VIг	13397,66	
		VIд	13397,66	
		VIе	13397,66	
		VIIа	13397,66	
		VIIб	13397,66	
105-01-058-02	10000 кН, наибольший объем вспрыска за цикл 5000 см ³ , масса 45 т	III	14666,91	1040
		Ia	20535,22	
		Iб	16865,06	
		Iв	17603,25	
		Iг	17603,25	
		Iд	14666,91	
		IIа	14666,91	
		IIб	14666,91	
		IIIа	14666,91	
		IVа	14666,91	
		IVб	16865,06	
		V	14666,91	
		VIа	14666,91	
		VIб	14666,91	
		VIв	14666,91	
		VIг	14666,91	
		VIд	14666,91	
		VIе	14666,91	
		VIIа	14666,91	
		VIIб	14666,91	

Раздел 7. НОЖНИЦЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Таблица 105-01-063. Ножницы гидравлические

Измеритель: 1 шт.

Ножницы гидравлические

105-01-063-01	листовые с наклонным ножом, с ЧПУ, наибольшая толщина разрезаемого	III	9947,10	710
---------------	--	-----	---------	-----

1	2	3	4	5
	листа 32 мм, масса 30 т	Ia	13926,65	
		Iб	11438,10	
		Iв	11938,65	
		Iг	11938,65	
		Iд	9947,10	
		IIа	9947,10	
		IIб	9947,10	
		IIIа	9947,10	
		IVа	9947,10	
		IVб	11438,10	
		V	9947,10	
		VIа	9947,10	
		VIб	9947,10	
		VIв	9947,10	
		VIг	9947,10	
		VIд	9947,10	
		VIе	9947,10	
		VIIа	9947,10	
		VIIб	9947,10	
105-01-063-02	закрытые, наибольший размер разрезаемой полосы: ширина 700 мм, толщина 80 мм, усилие 6300 кН, масса 120 т	III	12609,00	900
		Iа	17653,50	
		Iб	14499,00	
		Iв	15133,50	
		Iг	15133,50	
		Iд	12609,00	
		IIа	12609,00	
		IIб	12609,00	
		IIIа	12609,00	
		IVа	12609,00	
		IVб	14499,00	
		V	12609,00	
		VIа	12609,00	
		VIб	12609,00	
		VIв	12609,00	
		VIг	12609,00	
		VIд	12609,00	
		VIе	12609,00	
		VIIа	12609,00	
		VIIб	12609,00	

ОТДЕЛ 02. МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ С ЧПУ И УЦИ

Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ С ЧПУ

Таблица 105-02-001. Станки токарно-револьверные

Измеритель: 1 шт.

Станок токарно-револьверный, класс точности П, модель

105-02-001-01	11Б40ПФ4, тип УЧПУ - 2Р32, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 40 мм	III	636,90	50
		Iа	891,80	
		Iб	732,30	
		Iв	764,40	
		Iг	764,40	
		Iд	636,90	
		IIа	636,90	
		IIб	636,90	
		IIIа	636,90	
		IVа	636,90	
		IVб	732,30	
		V	636,90	
		VIа	636,90	
		VIб	636,90	

1	2	3	4	5
		VI _в	636,90	
		VI _г	636,90	
		VI _д	636,90	
		VI _е	636,90	
		VII _а	636,90	
		VII _б	636,90	
105-02-001-02	1325Ф3О-01, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 25 мм	III	636,90	50
		I _а	891,80	
		I _б	732,30	
		I _в	764,40	
		I _г	764,40	
		I _д	636,90	
		II _а	636,90	
		II _б	636,90	
		III _а	636,90	
		IV _а	636,90	
		IV _б	732,30	
		V	636,90	
		VI _а	636,90	
		VI _б	636,90	
		VI _г	636,90	
		VI _д	636,90	
		VI _е	636,90	
		VII _а	636,90	
		VII _б	636,90	
105-02-001-03	1В340Ф3О, 1В340РМ, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 40 мм	III	649,64	
		I _а	909,64	
		I _б	746,95	
		I _в	779,69	
		I _г	779,69	
		I _д	649,64	
		II _а	649,64	
		II _б	649,64	
		III _а	649,64	
		IV _а	649,64	
		IV _б	746,95	
		V	649,64	
		VI _а	649,64	
		VI _б	649,64	
		VI _г	649,64	
		VI _д	649,64	
		VI _е	649,64	
		VII _а	649,64	
		VII _б	649,64	
105-02-001-04	1Е365ПФ3О, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 65 мм	III	840,71	66
		I _а	1177,18	
		I _б	966,64	
		I _в	1009,01	
		I _г	1009,01	
		I _д	840,71	
		II _а	840,71	
		II _б	840,71	
		III _а	840,71	
		IV _а	840,71	
		IV _б	966,64	
		V	840,71	
		VI _а	840,71	
		VI _б	840,71	

1	2	3	4	5
		VI _в	840,71	
		VI _г	840,71	
		VI _д	840,71	
		VI _е	840,71	
		VII _а	840,71	
		VII _б	840,71	
105-02-001-05	1П426ДФ3, тип УЧПУ - 2У22, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 65 мм	III	700,59	55
		I _а	980,98	
		I _б	805,53	
		I _в	840,84	
		I _г	840,84	
		I _д	700,59	
		II _а	700,59	
		II _б	700,59	
		III _а	700,59	
		IV _а	700,59	
		IV _б	805,53	
		V	700,59	
		VI _а	700,59	
		VI _б	700,59	
		VI _в	700,59	
		VI _г	700,59	
		VI _д	700,59	
		VI _е	700,59	
		VII _а	700,59	
		VII _б	700,59	

Таблица 105-02-002. Станки токарно-универсальные

Измеритель: 1 шт.

Станок токарно-универсальный, модель				
105-02-002-01	16А20Ф3С15, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 710 мм	III	624,16	49
		I _а	873,96	
		I _б	717,65	
		I _в	749,11	
		I _г	749,11	
		I _д	624,16	
		II _а	624,16	
		II _б	624,16	
		III _а	624,16	
		IV _а	624,16	
		IV _б	717,65	
		V	624,16	
		VI _а	624,16	
		VI _б	624,16	
		VI _в	624,16	
		VI _г	624,16	
		VI _д	624,16	
		VI _е	624,16	
		VII _а	624,16	
		VII _б	624,16	
105-02-002-02	16Б16Т1, класс точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 710 мм	III	445,83	35
		I _а	624,26	
		I _б	512,61	
		I _в	535,08	
		I _г	535,08	
		I _д	445,83	
		II _а	445,83	
		II _б	445,83	
		III _а	445,83	
		IV _а	445,83	

1	2	3	4	5
		IVб	512,61	
		V	445,83	
		VIa	445,83	
		VIб	445,83	
		VIb	445,83	
		VIг	445,83	
		VIд	445,83	
		VIe	445,83	
		VIIa	445,83	
		VIIб	445,83	
105-02-002-03	16Б16Т1С1, класс точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 750 мм	III	636,90	50
		Ia	891,80	
		Iб	732,30	
		Iв	764,40	
		Ir	764,40	
		Id	636,90	
		Pa	636,90	
		Пб	636,90	
		IIIa	636,90	
		IVa	636,90	
		IVб	732,30	
		V	636,90	
		VIa	636,90	
		VIб	636,90	
		VIb	636,90	
		VIг	636,90	
		VIд	636,90	
		VIe	636,90	
		VIIa	636,90	
		VIIб	636,90	
105-02-002-04	16Б16Ф3-31, класс точности Н, тип УЧПУ - 2У22, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 750 мм	III	687,85	54
		Ia	963,14	
		Iб	790,88	
		Iв	825,55	
		Ir	825,55	
		Id	687,85	
		Pa	687,85	
		Пб	687,85	
		IIIa	687,85	
		IVa	687,85	
		IVб	790,88	
		V	687,85	
		VIa	687,85	
		VIб	687,85	
		VIb	687,85	
		VIг	687,85	
		VIд	687,85	
		VIe	687,85	
		VIIa	687,85	
		VIIб	687,85	
105-02-002-05	16И05АФ10, класс точности А, тип УЧПУ - «ЛЮМО-61», наибольший диаметр обрабатываемой детали 250 мм, расстояние между центрами 500 мм	III	165,59	13
		Ia	231,87	
		Iб	190,40	
		Iв	198,74	
		Ir	198,74	
		Id	165,59	
		Pa	165,59	
		Пб	165,59	
		IIIa	165,59	
		IVa	165,59	

1	2	3	4	5
		IVб	190,40	
		V	165,59	
		VIа	165,59	
		VIб	165,59	
		VIв	165,59	
		VIг	165,59	
		VIд	165,59	
		VIе	165,59	
		VIIа	165,59	
		VIIб	165,59	
105-02-002-06	16К20Т1, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 500 мм, расстояние между центрами 1000 мм	III	598,69	47
		Iа	838,29	
		Iб	688,36	
		Iв	718,54	
		Iг	718,54	
		Iд	598,69	
		IIа	598,69	
		IIб	598,69	
		IIIа	598,69	
		IVа	598,69	
		IVб	688,36	
		V	598,69	
		VIа	598,69	
		VIб	598,69	
		VIв	598,69	
		VIг	598,69	
		VIд	598,69	
		VIе	598,69	
	16К20Т1-02, класс точности П, 16К30Ф3О, класс точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 400-630 мм, расстояние между центрами 1000-1400 мм	VIIа	598,69	45
		VIIб	598,69	
		III	573,21	
		Iа	802,62	
		Iб	659,07	
		Iв	687,96	
		Iг	687,96	
		Iд	573,21	
		IIа	573,21	
		IIб	573,21	
		IIIа	573,21	
		IVа	573,21	
		IVб	659,07	
		V	573,21	
		VIа	573,21	
		VIб	573,21	
	16К30Ф305, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 630 мм, расстояние между центрами 1400 мм	VIв	573,21	57
		VIг	573,21	
		VIд	573,21	
		VIе	573,21	
		VIIа	573,21	
		VIIб	573,21	
		III	726,07	
		Iа	1016,65	
		Iб	834,82	
		Iв	871,42	

1	2	3	4	5
		IVб	834,82	
		V	726,07	
		VIa	726,07	
		VIб	726,07	
		VIb	726,07	
		VIг	726,07	
		VIд	726,07	
		VIe	726,07	
		VIIa	726,07	
		VIIб	726,07	
105-02-002-09	16М3ОФ33, класс точности П, тип УЧПУ - 2Р22	III	675,11	53
		Ia	945,31	
		Iб	776,24	
		Iв	810,26	
		Ir	810,26	
		Id	675,11	
		Pa	675,11	
		IIб	675,11	
		IIIa	675,11	
		IVa	675,11	
		IVб	776,24	
		V	675,11	
		VIa	675,11	
		VIб	675,11	
		VIb	675,11	
		VIг	675,11	
		VIд	675,11	
		VIe	675,11	
		VIIa	675,11	
		VIIб	675,11	
105-02-002-10	16А20Ф3С15, 16А20Ф3С39, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 710 мм	III	624,16	49
		Ia	873,96	
		Iб	717,65	
		Iв	749,11	
		Ir	749,11	
		Id	624,16	
		Pa	624,16	
		IIб	624,16	
		IIIa	624,16	
		IVa	624,16	
		IVб	717,65	
		V	624,16	
		VIa	624,16	
		VIб	624,16	
		VIb	624,16	
		VIг	624,16	
		VIд	624,16	
		VIe	624,16	
		VIIa	624,16	
		VIIб	624,16	
105-02-002-11	16А20Ф3РМ132, 16А20Ф3С32, класс точности П, тип УЧПУ - 2Р22, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320-400 мм, расстояние между центрами 500-750 мм	III	624,16	49
		Ia	873,96	
		Iб	717,65	
		Iв	749,11	
		Ir	749,11	
		Id	624,16	
		Pa	624,16	
		IIб	624,16	
		IIIa	624,16	
		IVa	624,16	

1	2	3	4	5
		IVб	717,65	
		V	624,16	
		VIа	624,16	
		VIб	624,16	
		VIв	624,16	
		VIг	624,16	
		VIд	624,16	
		VIе	624,16	
		VIIа	624,16	
		VIIб	624,16	

Таблица 105-02-003. Полуавтоматы токарные

Измеритель: 1 шт.

Полуавтомат токарный, модель				
105-02-003-01	1700Ф30, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31	III	891,66	70
		Iа	1248,52	
		Iб	1025,22	
		Iв	1070,16	
		Иг	1070,16	
		Ид	891,66	
		IIа	891,66	
		IIб	891,66	
		IIIа	891,66	
		IVа	891,66	
		IVб	1025,22	
		V	891,66	
		VIа	891,66	
		VIб	891,66	
		VIв	891,66	
		VIг	891,66	
		VIд	891,66	
		VIе	891,66	
		VIIа	891,66	
		VIIб	891,66	
105-02-003-02	1734Ф3, класс точности П, 1751Ф3, класс точности Н, тип УЧПУ - Н55-1, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 320; 500 мм	III	2127,25	167
		Iа	2978,61	
		Iб	2445,88	
		Iв	2553,10	
		Иг	2553,10	
		Ид	2127,25	
		IIа	2127,25	
		IIб	2127,25	
		IIIа	2127,25	
		IVа	2127,25	
		IVб	2445,88	
		V	2127,25	
		VIа	2127,25	
		VIб	2127,25	
		VIв	2127,25	
		VIг	2127,25	
		VIд	2127,25	
		VIе	2127,25	
		VIIа	2127,25	
		VIIб	2127,25	
105-02-003-03	1A734Ф3; 1A751Ф3, класс точности Н, тип УЧПУ - 2С85-62, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 320; 500 мм	III	1108,21	87
		Iа	1551,73	
		Iб	1274,20	
		Iв	1330,06	
		Иг	1330,06	
		Ид	1108,21	

1	2	3	4	5
		Іа	1108,21	
		ІІб	1108,21	
		ІІІа	1108,21	
		ІІІа	1108,21	
		ІІІб	1274,20	
		ІV	1108,21	
		ІІІа	1108,21	
		ІІІб	1108,21	
		ІІІв	1108,21	
		ІІІг	1108,21	
		ІІІд	1108,21	
		ІІІе	1108,21	
		ІІІа	1108,21	
		ІІІб	1108,21	
105-02-003-04	1750РФ3, класс точности І, тип УЧПУ - CNC645, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 630 мм	ІІІ	1413,92	111
		Іа	1979,80	
		Іб	1625,71	
		Ів	1696,97	
		Іг	1696,97	
		Ід	1413,92	
		Іа	1413,92	
		ІІб	1413,92	
		ІІІа	1413,92	
		ІІІа	1413,92	
		ІІІб	1625,71	
		ІV	1413,92	
		ІІІа	1413,92	
		ІІІб	1413,92	
		ІІІв	1413,92	
		ІІІг	1413,92	
		ІІІд	1413,92	
		ІІІе	1413,92	
		ІІІа	1413,92	
		ІІІб	1413,92	
105-02-003-05	1П756ДФ311; 1П756Ф401, класс точности І, тип УЧПУ - НЦ-80-31, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 500 мм	ІІІ	1171,90	92
		Іа	1640,91	
		Іб	1347,43	
		Ів	1406,50	
		Іг	1406,50	
		Ід	1171,90	
		Іа	1171,90	
		ІІб	1171,90	
		ІІІа	1171,90	
		ІІІа	1171,90	
		ІІІб	1347,43	
		ІV	1171,90	
		ІІІа	1171,90	
		ІІІб	1171,90	
		ІІІв	1171,90	
		ІІІг	1171,90	
		ІІІд	1171,90	
		ІІІе	1171,90	
		ІІІа	1171,90	
		ІІІб	1171,90	
105-02-003-06	1П756Ф321, класс точности І, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 500 мм	ІІІ	1095,47	86
		Іа	1533,90	
		Іб	1259,56	
		Ів	1314,77	
		Іг	1314,77	
		Ід	1095,47	

1	2	3	4	5
		IIа	1095,47	
		IIб	1095,47	
		IIIа	1095,47	
		IVа	1095,47	
		IVб	1259,56	
		V	1095,47	
		VIа	1095,47	
		VIб	1095,47	
		VIв	1095,47	
		VIг	1095,47	
		VIд	1095,47	
		VIе	1095,47	
		VIIа	1095,47	
		VIIб	1095,47	
105-02-003-07	1716ПФЗС5, класс точности II, тип УЧПУ - НЦ-80-31, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 250 мм	III	853,45	67
		Iа	1195,01	
		Iб	981,28	
		Iв	1024,30	
		Иг	1024,30	
		Ид	853,45	
		IIа	853,45	
		IIб	853,45	
		IIIа	853,45	
		IVа	853,45	
		IVб	981,28	
		V	853,45	
		VIа	853,45	
		VIб	853,45	
		VIв	853,45	
		VIг	853,45	
		VIд	853,45	
		VIе	853,45	
		VIIа	853,45	
		VIIб	853,45	
105-02-003-08	PT755Ф341, класс точности II, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 1000мм	III	2101,77	165
		Iа	2942,94	
		Iб	2416,59	
		Iв	2522,52	
		Иг	2522,52	
		Ид	2101,77	
		IIа	2101,77	
		IIб	2101,77	
		IIIа	2101,77	
		IVа	2101,77	
		IVб	2416,59	
		V	2101,77	
		VIа	2101,77	
		VIб	2101,77	
		VIв	2101,77	
		VIг	2101,77	
		VIд	2101,77	
		VIе	2101,77	
		VIIа	2101,77	
		VIIб	2101,77	
105-02-003-09	ТЛ-1000, класс точности II, тип УЧПУ - 2Р32М, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 1000 мм	III	1133,68	89
		Iа	1587,40	
		Iб	1303,49	
		Iв	1360,63	
		Иг	1360,63	
		Ид	1133,68	

1	2	3	4	5
		Па	1133,68	
		Пб	1133,68	
		IIIа	1133,68	
		IVа	1133,68	
		IVб	1303,49	
		V	1133,68	
		VIа	1133,68	
		VIб	1133,68	
		VIв	1133,68	
		VIг	1133,68	
		VIд	1133,68	
		VIе	1133,68	
		VIIа	1133,68	
		VIIб	1133,68	

Таблица 105-02-004. Станки токарно-карусельные

Измеритель: 1 шт.

Станок токарно-карусельный, модель				
105-02-004-01	1512Ф3-471; 1516Ф3-471, класс точности Н, тип УЧПУ - Н55-2, наибольший диаметр 1250-1600 мм и наибольшая высота обрабатываемого изделия 1000 мм	III	3108,07	244
		Iа	4351,98	
		Iб	3573,62	
		Iв	3730,27	
		Iг	3730,27	
		Iд	3108,07	
		Па	3108,07	
		IIб	3108,07	
		IIIа	3108,07	
		IVа	3108,07	
		IVб	3573,62	
		V	3108,07	
		VIа	3108,07	
		VIб	3108,07	
		VIв	3108,07	
		VIг	3108,07	
		VIд	3108,07	
		VIе	3108,07	
		VIIа	3108,07	
		VIIб	3108,07	
105-02-004-02	1A512MФ3-473; 1A516MФ3-473, класс точности П, тип УЧПУ - «РАЗМЕР-4», наибольший диаметр 1450-1800 мм и наибольшая высота обрабатываемого изделия 1000 мм	III	6814,83	535
		Iа	9542,26	
		Iб	7835,61	
		Iв	8179,08	
		Iг	8179,08	
		Iд	6814,83	
		Па	6814,83	
		IIб	6814,83	
		IIIа	6814,83	
		IVа	6814,83	
		IVб	7835,61	
		V	6814,83	
		VIа	6814,83	
		VIб	6814,83	
		VIв	6814,83	
		VIг	6814,83	
		VIд	6814,83	
		VIе	6814,83	
		VIIа	6814,83	
		VIIб	6814,83	
105-02-004-03	15132Ф3-271; 1516Ф3-271, класс точности Н, тип УЧПУ - Н55-2, наибольший диаметр 1250-1600 мм и наибольшая высота обрабатываемого изделия 1000	III	2662,24	209
		Iа	3727,72	

1	2	3	4	5
	ММ	Iб	3061,01	
		Iв	3195,19	
		Іг	3195,19	
		Ід	2662,24	
		ІІа	2662,24	
		ІІб	2662,24	
		ІІІа	2662,24	
		ІІІа	2662,24	
		ІІІб	3061,01	
		ІІІв	2662,24	
		ІІІг	2662,24	
		ІІІд	2662,24	
		ІІІе	2662,24	
		ІІІІа	2662,24	
		ІІІІб	2662,24	
105-02-004-04	1А525МФ3-483; 1А532ЛМФ3-483, класс точности ІІ, тип УЧПУ - 2С85, наибольший диаметр 2500 мм и наибольшая высота обрабатываемого изделия 1600 мм	ІІІ	7438,99	584
		Iа	10416,22	
		Iб	8553,26	
		Iв	8928,19	
		Іг	8928,19	
		Ід	7438,99	
		ІІа	7438,99	
		ІІб	7438,99	
		ІІІа	7438,99	
		ІІІа	7438,99	
		ІІІб	8553,26	
		ІІІв	7438,99	
		ІІІг	7438,99	
		ІІІд	7438,99	
		ІІІе	7438,99	
		ІІІІа	7438,99	
		ІІІІб	7438,99	
		ІІІІв	7438,99	
		ІІІІг	7438,99	
		ІІІІд	7438,99	
		ІІІІе	7438,99	
		ІІІІІа	7438,99	
		ІІІІІб	7438,99	

Таблица 105-02-005. Станки вертикально-сверлильные

Измеритель: 1 шт.

Станок вертикально-сверлильный, модель

105-02-005-01	2Р135Ф-1; 2С150ПМФ4, класс точности Н, тип УЧПУ - 2П32-3; 2С42-65, наибольший диаметр сверления 35-50 мм	ІІІ	764,28	60
		Iа	1070,16	
		Iб	878,76	
		Iв	917,28	
		Іг	917,28	
		Ід	764,28	
		ІІа	764,28	
		ІІб	764,28	
		ІІІа	764,28	
		ІІІа	764,28	
		ІІІб	878,76	
		ІІІв	764,28	
		ІІІг	764,28	
		ІІІд	764,28	
		ІІІе	764,28	

1	2	3	4	5
		VIIа	764,28	
		VIIб	764,28	
105-02-005-02	ОФ-101АФ2, класс точности II, тип УЧПУ - «Ритм-2», наибольший диаметр сверления 0,4-3 мм	III	687,85	54
		Ia	963,14	
		Iб	790,88	
		Iв	825,55	
		Iг	825,55	
		Iд	687,85	
		IIа	687,85	
		IIб	687,85	
		IIIа	687,85	
		IVа	687,85	
		IVб	790,88	
		V	687,85	
		VIа	687,85	
		VIб	687,85	
		VIв	687,85	
		VIг	687,85	
		VIд	687,85	
		VIе	687,85	
		VIIа	687,85	
		VIIб	687,85	
105-02-005-03	ГДВ400ПМ1Ф4, класс точности II, тип УЧПУ - 2С42-65, наибольший диаметр сверления 25 мм	III	1324,75	104
		Iа	1854,94	
		Iб	1523,18	
		Iв	1589,95	
		Iг	1589,95	
		Iд	1324,75	
		IIа	1324,75	
		IIб	1324,75	
		IIIа	1324,75	
		IVа	1324,75	
		IVб	1523,18	
		V	1324,75	
		VIа	1324,75	
		VIб	1324,75	
		VIв	1324,75	
		VIг	1324,75	
		VIд	1324,75	
		VIе	1324,75	
		VIIа	1324,75	
		VIIб	1324,75	

Таблица 105-02-006. Станки горизонтально-многоцелевые

Измеритель: 1 шт.

Станок горизонтально-многоцелевой, модель

105-02-006-01	2202ВМФ4; 2204ВМ1Ф4, класс точности В, тип УЧПУ - 2С42-65, рабочая поверхность стола 250x320; 400x500 мм	III	1528,56	120
		Iа	2140,32	
		Iб	1757,52	
		Iв	1834,56	
		Iг	1834,56	
		Iд	1528,56	
		IIа	1528,56	
		IIб	1528,56	
		IIIа	1528,56	
		IVа	1528,56	
		IVб	1757,52	
		V	1528,56	
		VIа	1528,56	
		VIб	1528,56	

1	2	3	4	5
		VI _в	1528,56	
		VI _г	1528,56	
		VI _д	1528,56	
		VI _е	1528,56	
		VII _а	1528,56	
		VII _б	1528,56	
105-02-006-02	2254ВМФ4, класс точности В, тип УЧПУ - 2С42-65, рабочая поверхность стола 400x500 мм	III	2190,94	172
		I _а	3067,79	
		I _б	2519,11	
		I _в	2629,54	
		I _г	2629,54	
		I _д	2190,94	
		II _а	2190,94	
		II _б	2190,94	
		III _а	2190,94	
		IV _а	2190,94	
		IV _б	2519,11	
		V	2190,94	
		VI _а	2190,94	
		VI _б	2190,94	
		VI _в	2190,94	
		VI _г	2190,94	
		VI _д	2190,94	
		VI _е	2190,94	
		VII _а	2190,94	
		VII _б	2190,94	
105-02-006-03	ИР200, класс точности П, тип УЧПУ - CNC, рабочая поверхность стола 200x200 мм	III	1732,37	136
		I _а	2425,70	
		I _б	1991,86	
		I _в	2079,17	
		I _г	2079,17	
		I _д	1732,37	
		II _а	1732,37	
		II _б	1732,37	
		III _а	1732,37	
		IV _а	1732,37	
		IV _б	1991,86	
		V	1732,37	
		VI _а	1732,37	
		VI _б	1732,37	
		VI _в	1732,37	
		VI _г	1732,37	
		VI _д	1732,37	
		VI _е	1732,37	
		VII _а	1732,37	
		VII _б	1732,37	
105-02-006-04	ИС500, класс точности П, тип УЧПУ - Фанук-6М5, рабочая поверхность стола 500x500 мм	III	2012,60	158
		I _а	2818,09	
		I _б	2314,07	
		I _в	2415,50	
		I _г	2415,50	
		I _д	2012,60	
		II _а	2012,60	
		II _б	2012,60	
		III _а	2012,60	
		IV _а	2012,60	
		IV _б	2314,07	
		V	2012,60	
		VI _а	2012,60	
		VI _б	2012,60	

1	2	3	4	5
		VI _в	2012,60	
		VI _г	2012,60	
		VI _д	2012,60	
		VI _е	2012,60	
		VII _а	2012,60	
		VII _б	2012,60	

Таблица 105-02-007. Станки радиально-сверлильные

Измеритель: 1 шт.

105-02-007-01	Станок радиально-сверлильный, модель 2А55НФ2, класс точности Н, тип УЧПУ - 2У32, наибольший диаметр сверления 500 мм, вылет шпинделя 1600 мм	III	2318,32	182
		I _а	3246,15	
		I _б	2665,57	
		I _в	2782,42	
		I _г	2782,42	
		I _д	2318,32	
		II _а	2318,32	
		II _б	2318,32	
		III _а	2318,32	
		IV _а	2318,32	
		IV _б	2665,57	
		V	2318,32	
		VI _а	2318,32	
		VI _б	2318,32	
		VI _г	2318,32	
		VI _д	2318,32	
		VI _е	2318,32	
		VII _а	2318,32	
		VII _б	2318,32	

Таблица 105-02-008. Станки координатно-расточные

Измеритель: 1 шт.

Станок координатно-расточный, класс точности А, модель				
105-02-008-01	2Е450АМФ4; 2Е450АФ30, тип УЧПУ - 2С42-65, рабочая поверхность стола 630x1120 мм	III	1146,42	90
		I _а	1605,24	
		I _б	1318,14	
		I _в	1375,92	
		I _г	1375,92	
		I _д	1146,42	
		II _а	1146,42	
		II _б	1146,42	
		III _а	1146,42	
		IV _а	1146,42	
		IV _б	1318,14	
		V	1146,42	
		VI _а	1146,42	
		VI _б	1146,42	
		VI _г	1146,42	
		VI _д	1146,42	
		VI _е	1146,42	
		VII _а	1146,42	
		VII _б	1146,42	
105-02-008-02	24К40СФ4; 24640АФ401, тип УЧПУ - ТNC150В, рабочая поверхность стола 400x630; 630x1120 мм	III	1171,90	92
		I _а	1640,91	
		I _б	1347,43	
		I _в	1406,50	
		I _г	1406,50	
		I _д	1171,90	
		II _а	1171,90	
		II _б	1171,90	

1	2	3	4	5
		IIIa	1171,90	
		IVa	1171,90	
		IVб	1347,43	
		V	1171,90	
		VIa	1171,90	
		VIб	1171,90	
		VIв	1171,90	
		VIг	1171,90	
		VIд	1171,90	
		VIе	1171,90	
		VIIa	1171,90	
		VIIб	1171,90	
105-02-008-03	2Д450АФ2, тип УЧПУ - 1П32, рабочая поверхность стола 630x 1120 мм	III	1452,13	114
		Ia	2033,30	
		Iб	1669,64	
		Iв	1742,83	
		Ir	1742,83	
		Id	1452,13	
		IIa	1452,13	
		IIб	1452,13	
		IIIa	1452,13	
		IVa	1452,13	
		IVб	1669,64	
		V	1452,13	
		VIa	1452,13	
		VIб	1452,13	
		VIв	1452,13	
		VIг	1452,13	
		VIд	1452,13	
		VIе	1452,13	
		VIIa	1452,13	
		VIIб	1452,13	

Таблица 105-02-009. Прочие сверлильные станки

Измеритель: 1 шт.

Станок				
105-02-009-01	сверлильный специальный, модель КД-42, класс точности Н, тип УЧПУ - 2П22-1, диаметр сверления 0,5-2 мм	III	687,85	54
		Ia	963,14	
		Iб	790,88	
		Iв	825,55	
		Ir	825,55	
		Id	687,85	
		IIa	687,85	
		IIб	687,85	
		IIIa	687,85	
		IVa	687,85	
		IVб	790,88	
		V	687,85	
		VIa	687,85	
		VIб	687,85	
		VIв	687,85	
		VIг	687,85	
		VIд	687,85	
		VIе	687,85	
		VIIa	687,85	
		VIIб	687,85	
105-02-009-02	горизонтально-расточный, модель 2АВ22Ф2-1, класс точности Н, тип УЧПУ - 2П62-3И, диаметр шпинделя 110 мм	III	891,66	70
		Ia	1248,52	
		Iб	1025,22	
		Iв	1070,16	

1	2	3	4	5
		I _г	1070,16	
		I _д	891,66	
		II _а	891,66	
		II _б	891,66	
		III _а	891,66	
		IV _а	891,66	
		IV _б	1025,22	
		V	891,66	
		VI _а	891,66	
		VI _б	891,66	
		VI _в	891,66	
		VI _г	891,66	
		VI _д	891,66	
		VI _е	891,66	
		VII _а	891,66	
		VII _б	891,66	

Таблица 105-02-010. Станки круглошлифовальные

Измеритель: 1 шт.

Станок круглошлифовальный, модель				
105-02-010-01	3М151Ф2 и 3М153ДФ2, класс точности II, тип УЧПУ - ХIII9М, наибольший диаметр шлифуемого изделия 200-140 мм; длина 700-500 мм	III I _а I _б I _в I _г I _д II _а III _а IV _а IV _б V VI _а VI _б VI _в VI _г VI _д VI _е VII _а VII _б	2012,60 2818,09 2314,07 2415,50 2415,50 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2314,07 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60	158
105-02-010-02	3М227ВФ2, класс точности А, тип УЧПУ - 1П1-1, наибольший диаметр шлифуемого изделия 200 мм, длина 200 мм	III I _а I _б I _в I _г I _д II _а II _б III _а IV _а IV _б V VI _а VI _б VI _в VI _г VI _д VI _е VII _а VII _б	840,71 1177,18 966,64 1009,01 1009,01 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 966,64 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71	66

1	2	3	4	5
Таблица 105-02-011. Станки плоскошлифовальные				
Измеритель: 1 шт.				
Станок плоскошлифовальный, класс точности В, модель				
105-02-011-01	3Д711ВФ11, тип УЧПУ - У37-807, размеры рабочей поверхности стола 200x600 мм	III	1006,30	79
		Ia	1409,04	
		Iб	1157,03	
		Iв	1207,75	
		Iг	1207,75	
		Iд	1006,30	
		IIа	1006,30	
		IIб	1006,30	
		IIIа	1006,30	
		IVа	1006,30	
		IVб	1157,03	
		V	1006,30	
		VIа	1006,30	
		VIб	1006,30	
		VIв	1006,30	
		VIг	1006,30	
		VIд	1006,30	
		VIе	1006,30	
		VIIа	1006,30	
		VIIб	1006,30	
105-02-011-02	3Д711АФ11, тип УЧПУ - У37-807, рабочая поверхность стола 200x630 мм	III	1082,73	85
		Iа	1516,06	
		Iб	1244,91	
		Iв	1299,48	
		Iг	1299,48	
		Iд	1082,73	
		IIа	1082,73	
		IIб	1082,73	
		IIIа	1082,73	
		IVа	1082,73	
		IVб	1244,91	
		V	1082,73	
		VIа	1082,73	
		VIб	1082,73	
		VIв	1082,73	
		VIг	1082,73	
		VIд	1082,73	
		VIе	1082,73	
		VIIа	1082,73	
		VIIб	1082,73	
105-02-011-03	3Д721ВФ3-1, тип УЧПУ - 2С42-65, рабочая поверхность стола 320x630 мм	III	929,87	73
		Iа	1302,03	
		Iб	1069,16	
		Iв	1116,02	
		Iг	1116,02	
		Iд	929,87	
		IIа	929,87	
		IIб	929,87	
		IIIа	929,87	
		IVа	929,87	
		IVб	1069,16	
		V	929,87	
		VIа	929,87	
		VIб	929,87	
		VIв	929,87	
		VIг	929,87	

1	2	3	4	5
		VII _д	929,87	
		VII _е	929,87	
		VII _а	929,87	
		VII _б	929,87	
105-02-011-04	3Л723АФ2И, тип УЧПУ - К-524, рабочая поверхность стола 400x1250 мм	III	611,42	48
		I _а	856,13	
		I _б	703,01	
		I _в	733,82	
		I _г	733,82	
		I _д	611,42	
		II _а	611,42	
		II _б	611,42	
		III _а	611,42	
		IV _а	611,42	
		IV _б	703,01	
		V	611,42	
		VI _а	611,42	
		VI _б	611,42	
		VI _в	611,42	
		VI _г	611,42	
		VI _д	611,42	
		VI _е	611,42	
		VII _а	611,42	
		VII _б	611,42	

Таблица 105-02-012. Станки вертикально-фрезерные

Измеритель: 1 шт.

Станок вертикально-фрезерный, класс точности Н, модель				
105-02-012-01	6PM11МФ3-1, тип УЧПУ - 2Р32, размеры рабочей поверхности стола 250x1000 мм	III	433,09	34
		I _а	606,42	
		I _б	497,96	
		I _в	519,79	
		I _г	519,79	
		I _д	433,09	
		II _а	433,09	
		II _б	433,09	
		III _а	433,09	
		IV _а	433,09	
		IV _б	497,96	
		V	433,09	
		VI _а	433,09	
		VI _б	433,09	
		VI _в	433,09	
		VI _г	433,09	
		VI _д	433,09	
		VI _е	433,09	
105-02-012-02	6Т12Ф20; 6Т13Ф3-1; 6Т13Ф20-1, тип УЧПУ -К-524; 2С42-61; «ЛЮМО-1», размеры рабочей поверхности стола 320x1250; 400x1600 мм	III	751,54	59
		I _а	1052,32	
		I _б	864,11	
		I _в	901,99	
		I _г	901,99	
		I _д	751,54	
		II _а	751,54	
		II _б	751,54	
		III _а	751,54	
		IV _а	751,54	

1	2	3	4	5
		VIa	751,54	
		VIб	751,54	
		VIв	751,54	
		VIг	751,54	
		VIд	751,54	
		VIе	751,54	
		VIIа	751,54	
		VIIб	751,54	
105-02-012-03	6Д12Ф20, тип УЧПУ - К-524, размеры рабочей поверхности стола 320x1250 мм	III	687,85	54
		Iа	963,14	
		Iб	790,88	
		Iв	825,55	
		Iг	825,55	
		Iд	687,85	
		IIа	687,85	
		IIб	687,85	
		IIIа	687,85	
		IVа	687,85	
		IVб	790,88	
		V	687,85	
		VIа	687,85	
		VIб	687,85	
		VIв	687,85	
		VIг	687,85	
		VIд	687,85	
		VIе	687,85	
		VIIа	687,85	
		VIIб	687,85	
105-02-012-04	Л1Ф260МФ3, тип УЧПУ - 2С85, размеры рабочей поверхности стола 250x630 мм	III	675,11	53
		Iа	945,31	
		Iб	776,24	
		Iв	810,26	
		Iг	810,26	
		Iд	675,11	
		IIа	675,11	
		IIб	675,11	
		IIIа	675,11	
		IVа	675,11	
		IVб	776,24	
		V	675,11	
		VIа	675,11	
		VIб	675,11	
		VIв	675,11	
		VIг	675,11	
		VIд	675,11	
		VIе	675,11	
		VIIа	675,11	
		VIIб	675,11	
105-02-012-05	65А60Ф4-11, тип УЧПУ - 2С42-65, размеры рабочей поверхности стола 630x2000 мм	III	509,52	40
		Iа	713,44	
		Iб	585,84	
		Iв	611,52	
		Iг	611,52	
		Iд	509,52	
		IIа	509,52	
		IIб	509,52	
		IIIа	509,52	
		IVа	509,52	
		IVб	585,84	
		V	509,52	

1	2	3	4	5
		VIIa	509,52	
		VIb	509,52	
		VIb	509,52	
		VIr	509,52	
		VId	509,52	
		VIe	509,52	
		VIIa	509,52	
		VIIb	509,52	
105-02-012-06	65A80Ф4, тип УЧПУ - 2У32, размеры рабочей поверхности стола 800x1250 мм	III	2241,89	176
		Ia	3139,14	
		Ib	2577,70	
		Ib	2690,69	
		Ir	2690,69	
		Id	2241,89	
		Pa	2241,89	
		IIb	2241,89	
		IIIa	2241,89	
		IVa	2241,89	
		IVb	2577,70	
		V	2241,89	
		VIa	2241,89	
		VIb	2241,89	
		VIb	2241,89	
		VIr	2241,89	
		VId	2241,89	
		VIe	2241,89	
		VIIa	2241,89	
		VIIb	2241,89	

Таблица 105-02-013. Станки горизонтально-фрезерные и продольно-фрезерные

Измеритель: 1 шт.

Станок			
105-02-013-01	горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класс точности П, тип УЧПУ - «ЛЮМО-61А», размеры рабочей поверхности стола 320x1250 мм	III 980,83	77
		Ia 1373,37	
		Ib 1127,74	
		Ib 1177,18	
		Ir 1177,18	
		Id 980,83	
		Pa 980,83	
		IIb 980,83	
		IIIa 980,83	
		IVa 980,83	
		IVb 1127,74	
		V 980,83	
		VIa 980,83	
		VIb 980,83	
		VIb 980,83	
		VIr 980,83	
		VId 980,83	
		VIe 980,83	
		VIIa 980,83	
		VIIb 980,83	
105-02-013-02	продольно-фрезерный, модель 6М610Ф3-1, класс точности Н, тип УЧПУ - Н55-2, размеры рабочей поверхности стола 1000x1660 мм	III 3146,29	247
		Ia 4405,49	
		Ib 3617,56	
		Ib 3776,14	
		Ir 3776,14	
		Id 3146,29	
		Pa 3146,29	
		IIb 3146,29	

1	2	3	4	5
		IIIа	3146,29	
		IVа	3146,29	
		IVб	3617,56	
		V	3146,29	
		VIа	3146,29	
		VIб	3146,29	
		VIв	3146,29	
		VIг	3146,29	
		VIд	3146,29	
		VIе	3146,29	
		VIIа	3146,29	
		VIIб	3146,29	

Таблица 105-02-014. Станки широкониверсальные

Измеритель: 1 шт.

Станок широкониверсальный, класс точности П, модель			
105-02-014-01	6Б76ПФ2, тип УЧПУ - «Размер-2М-1200», рабочая поверхность стола 250x630 мм	III 980,83	77
		Iа 1373,37	
		Iб 1127,74	
		Iв 1177,18	
		Iг 1177,18	
		Iд 980,83	
		IIа 980,83	
		IIб 980,83	
		IIIа 980,83	
		IVа 980,83	
		IVб 1127,74	
		V 980,83	
		VIа 980,83	
		VIб 980,83	
		VIв 980,83	
		VIг 980,83	
		VIд 980,83	
		VIе 980,83	
		VIIа 980,83	
		VIIб 980,83	
105-02-014-02	6720ВФ2; 67К20ПФ20; 67К25ПФ2-0, тип УЧПУ - УЦД-524; ОСУ-4; «ЛЮМО-61», рабочая поверхность стола 200x500; 250x630 мм	III 445,83	35
		Iа 624,26	
		Iб 512,61	
		Iв 535,08	
		Iг 535,08	
		Iд 445,83	
		IIб 445,83	
		IIIа 445,83	
		IVа 445,83	
		IVб 512,61	
		V 445,83	
		VIа 445,83	
		VIб 445,83	
		VIв 445,83	
		VIг 445,83	
		VIд 445,83	
		VIе 445,83	
		VIIа 445,83	
		VIIб 445,83	
105-02-014-03	6725ПФ2, тип УЧПУ - ОСУ-4, размеры рабочей поверхности стола 250x630 мм	III 573,21	45
		Iа 802,62	
		Iб 659,07	
		Iв 687,96	

1	2	3	4	5
		I _г	687,96	
		I _д	573,21	
		II _а	573,21	
		II _б	573,21	
		III _а	573,21	
		IV _а	573,21	
		IV _б	659,07	
		V	573,21	
		VI _а	573,21	
		VI _б	573,21	
		VI _в	573,21	
		VI _г	573,21	
		VI _д	573,21	
		VI _е	573,21	
		VII _а	573,21	
		VII _б	573,21	

Раздел 2. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ (УЦИ)

Таблица 105-02-020. Станки горизонтально-расточные

Измеритель: 1 шт.

105-02-020-01	Станок горизонтально-расточный, модель 2Н636ГФ1 и 2Н637ГФ1, класс точности Н, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», диаметр шпинделя 125-160 мм, размеры рабочей поверхности стола 1600x1800 мм	III	1668,68	131
		I _а	2336,52	
		I _б	1918,63	
		I _в	2002,73	
		I _г	2002,73	
		I _д	1668,68	
		II _а	1668,68	
		II _б	1668,68	
		III _а	1668,68	
		IV _а	1668,68	
		IV _б	1918,63	
		V	1668,68	
		VI _а	1668,68	
		VI _б	1668,68	
		VI _в	1668,68	
		VI _г	1668,68	
		VI _д	1668,68	
		VI _е	1668,68	
		VII _а	1668,68	
		VII _б	1668,68	

Таблица 105-02-021. Станки координатно-расточные

Измеритель: 1 шт.

Станок координатно-расточный, класс точности А, модель				
105-02-021-01	2431СФ10, тип УЦИ - «Искра», размеры рабочей поверхности стола 250x360 мм	III	1171,90	92
		I _а	1640,91	
		I _б	1347,43	
		I _в	1406,50	
		I _г	1406,50	
		I _д	1171,90	
		II _а	1171,90	
		II _б	1171,90	
		III _а	1171,90	
		IV _а	1171,90	
		IV _б	1347,43	
		V	1171,90	
		VI _а	1171,90	
		VI _б	1171,90	
		VI _в	1171,90	
		VI _г	1171,90	

1	2	3	4	5
		VI _д	1171,90	
		VI _е	1171,90	
		VII _а	1171,90	
		VII _б	1171,90	
105-02-021-02	2455АФ1, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», размеры рабочей поверхности стола 630x900 мм	III	2585,81	203
		I _а	3620,71	
		I _б	2973,14	
		I _в	3103,46	
		I _г	3103,46	
		I _д	2585,81	
		II _а	2585,81	
		II _б	2585,81	
		III _а	2585,81	
		IV _а	2585,81	
		IV _б	2973,14	
		V	2585,81	
		VI _а	2585,81	
		VI _б	2585,81	
		VI _в	2585,81	
		VI _г	2585,81	
		VI _д	2585,81	
		VI _е	2585,81	
		VII _а	2585,81	
		VII _б	2585,81	
105-02-021-03	2Е450АФ1-1, тип УЦИ-«Размер-2М-1104», размеры рабочей поверхности стола 630x1200 мм	III	1999,87	157
		I _а	2800,25	
		I _б	2299,42	
		I _в	2400,22	
		I _г	2400,22	
		I _д	1999,87	
		II _а	1999,87	
		II _б	1999,87	
		III _а	1999,87	
		IV _а	1999,87	
		IV _б	2299,42	
		V	1999,87	
		VI _а	1999,87	
		VI _б	1999,87	
		VI _в	1999,87	
		VI _г	1999,87	
		VI _д	1999,87	
		VI _е	1999,87	
		VII _а	1999,87	
		VII _б	1999,87	

Таблица 105-02-022. Станки плоскошлифовальные

Измеритель: 1 шт.

105-02-022-01	Станок плоскошлифовальный, модель ЗЛ74Ф10, класс точности В, тип УЦИ - Ф5290, размеры шлифуемого изделия 630x350 мм	III	611,42	48
		I _а	856,13	
		I _б	703,01	
		I _в	733,82	
		I _г	733,82	
		I _д	611,42	
		II _а	611,42	
		II _б	611,42	
		III _а	611,42	
		IV _а	611,42	
		IV _б	703,01	
		V	611,42	
		VI _а	611,42	

1	2	3	4	5
		VІб	611,42	
		VІв	611,42	
		VІг	611,42	
		VІд	611,42	
		VІе	611,42	
		VІІа	611,42	
		VІІб	611,42	

Таблица 105-02-023. Станки круглошлифовальные

Измеритель: 1 шт.

Станок круглошлифовальный, класс точности А, модель

105-02-023-01	ЗУ10МАФ10, тип УЦИ - К-525, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 100 мм	III	1057,25	83
		Ia	1480,39	
		Iб	1215,62	
		Iв	1268,90	
		Iг	1268,90	
		Iд	1057,25	
		IIа	1057,25	
		IIб	1057,25	
		IIIа	1057,25	
		IVа	1057,25	
		IVб	1215,62	
		V	1057,25	
		VIа	1057,25	
		VIб	1057,25	
		VIв	1057,25	
		VIг	1057,25	
		VIд	1057,25	
		VIе	1057,25	
		VIІа	1057,25	
		VIІб	1057,25	
105-02-023-02	ЗМ162МВФ2, тип УЦИ — XIII-9-11, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 280 мм	III	840,71	66
		Iа	1177,18	
		Iб	966,64	
		Iв	1009,01	
		Iг	1009,01	
		Iд	840,71	
		IIа	840,71	
		IIб	840,71	
		IIIа	840,71	
		IVа	840,71	
		IVб	966,64	
		V	840,71	
		VIа	840,71	
		VIб	840,71	
		VIв	840,71	
		VIг	840,71	
		VIд	840,71	
		VIе	840,71	
		VIІа	840,71	
		VIІб	840,71	

Таблица 105-02-024. Станки координатно-шлифовальные

Измеритель: 1 шт.

105-02-024-01	Станок координатно-шлифовальный, модель 3289АФ1, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», размеры рабочей поверхности стола 630x900 мм	III	3643,07	286
		Iа	5101,10	
		Iб	4188,76	
		Iв	4372,37	
		Iг	4372,37	
		Iд	3643,07	
		IIа	3643,07	

1	2	3	4	5
		IIб	3643,07	
		IIIа	3643,07	
		IVа	3643,07	
		IVб	4188,76	
		V	3643,07	
		VIа	3643,07	
		VIб	3643,07	
		VIв	3643,07	
		VIг	3643,07	
		VIд	3643,07	
		VIе	3643,07	
		VIIа	3643,07	
		VIIб	3643,07	

Таблица 105-02-025. Станки карусельно-шлифовальные

Измеритель: 1 шт.

Станок карусельно-шлифовальный, класс точности А, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», модель

105-02-025-01	ЗН763Ф1, диаметр стола 1600 мм; высота изделия 600 мм	III	8470,77	665
		Iа	11860,94	
		Iб	9739,59	
		Iв	10166,52	
		Iг	10166,52	
		Iд	8470,77	
		IIа	8470,77	
		IIб	8470,77	
		IIIа	8470,77	
		IVа	8470,77	
		IVб	9739,59	
		V	8470,77	
		VIа	8470,77	
		VIб	8470,77	
105-02-025-02	ЗН764Ф1, диаметр стола 2500 мм; высота изделия 800 мм	III	8343,39	655
		Iа	11682,58	
		Iб	9593,13	
		Iв	10013,64	
		Iг	10013,64	
		Iд	8343,39	
		IIа	8343,39	
		IIб	8343,39	
		IIIа	8343,39	
		IVа	8343,39	
		IVб	9593,13	
		V	8343,39	
		VIа	8343,39	
		VIб	8343,39	
		VIв	8343,39	
		VIг	8343,39	
		VIд	8343,39	
		VIе	8343,39	
		VIIа	8343,39	
		VIIб	8343,39	

1	2	3	4	5
Таблица 105-02-026. Станки фрезерные				
Измеритель: 1 шт.				
Станок вертикально-фрезерный, класс точности Н, тип УЦИ-Ф5147, размеры рабочей поверхности стола 630x1600 мм, модель				
105-02-026-01	6560Ф1	III	2012,60	158
		Ia	2818,09	
		Iб	2314,07	
		Iв	2415,50	
		Iг	2415,50	
		Iд	2012,60	
		IIа	2012,60	
		IIб	2012,60	
		IIIа	2012,60	
		IVа	2012,60	
		IVб	2314,07	
		V	2012,60	
		VIа	2012,60	
		VIб	2012,60	
		VIв	2012,60	
		VIг	2012,60	
		VIд	2012,60	
		VIе	2012,60	
		VIIа	2012,60	
		VIIб	2012,60	
105-02-026-02	65A60Ф1	III	2152,72	169
		Iа	3014,28	
		Iб	2475,17	
		Iв	2583,67	
		Iг	2583,67	
		Iд	2152,72	
		IIа	2152,72	
		IIб	2152,72	
		IIIа	2152,72	
		IVа	2152,72	
		IVб	2475,17	
		V	2152,72	
		VIа	2152,72	
		VIб	2152,72	
		VIв	2152,72	
		VIг	2152,72	
		VIд	2152,72	
		VIе	2152,72	
		VIIа	2152,72	
		VIIб	2152,72	
Станок продольно-фрезерный, класс точности Н, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», размеры рабочей поверхности стола 1000x3150 мм, модель				
105-02-026-03	6M610Ф1	III	3324,62	261
		Iа	4655,20	
		Iб	3822,61	
		Iв	3990,17	
		Iг	3990,17	
		Iд	3324,62	
		IIа	3324,62	
		IIб	3324,62	
		IIIа	3324,62	
		IVа	3324,62	
		IVб	3822,61	
		V	3324,62	
		VIа	3324,62	
		VIб	3324,62	

1	2	3	4	5
		VI _В	3324,62	
		VI _Г	3324,62	
		VI _Д	3324,62	
		VI _Е	3324,62	
		VII _А	3324,62	
		VII _Б	3324,62	
105-02-026-04	6M310Ф1	III	3095,33	243
		I _А	4334,15	
		I _Б	3558,98	
		I _В	3714,98	
		I _Г	3714,98	
		I _Д	3095,33	
		II _А	3095,33	
		II _Б	3095,33	
		III _А	3095,33	
		IV _А	3095,33	
		IV _Б	3558,98	
		V	3095,33	
		VI _А	3095,33	
		VI _Б	3095,33	
		VI _В	3095,33	
		VI _Г	3095,33	
		VI _Д	3095,33	
		VI _Е	3095,33	
		VII _А	3095,33	
		VII _Б	3095,33	

Раздел 3. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ УНИКАЛЬНЫЕ МАССОЙ СВЫШЕ 100 Т С УЦИ

Таблица 105-02-035. Станки токарные

Измеритель: 1 шт.

Станок, класс точности Н, тип УЦИ - «Размер-2М-1104»

105-02-035-01	токарно-винторезный, модель 1A670Ф1, масса 117,7 т	III	12146,74	906
		I _А	17007,43	
		I _Б	13967,80	
		I _В	14576,63	
		I _Г	14576,63	
		I _Д	12146,74	
		II _А	12146,74	
		II _Б	12146,74	
		III _А	12146,74	
		IV _А	12146,74	
		IV _Б	13967,80	
		V	12146,74	
		VI _А	12146,74	
		VI _Б	12146,74	
		VI _В	12146,74	
		VI _Г	12146,74	
		VI _Д	12146,74	
		VI _Е	12146,74	
		VII _А	12146,74	
		VII _Б	12146,74	
105-02-035-02	токарно-карусельный, модель 1540Ф1, наибольший диаметр изделия 4000 мм, масса 105 т	III	5362,80	400
		I _А	7508,80	
		I _Б	6166,80	
		I _В	6435,60	
		I _Г	6435,60	
		I _Д	5362,80	
		II _А	5362,80	
		II _Б	5362,80	

1	2	3	4	5
		IIIа	5362,80	
		IVа	5362,80	
		IVб	6166,80	
		V	5362,80	
		VIа	5362,80	
		VIб	5362,80	
		VIв	5362,80	
		VIг	5362,80	
		VIд	5362,80	
		VIе	5362,80	
		VIIа	5362,80	
		VIIб	5362,80	

Таблица 105-02-036. Станки фрезерные

Измеритель: 1 шт.

105-02-036-01	Станок фрезерный, модель 6640, класс точности Н, тип УЦИ-12П13-430, размеры рабочей поверхности стола 4000x12000 мм, масса 620 т	III	25030,87	1867
		Iа	35047,32	
		Iб	28783,54	
		Iв	30038,16	
		Iг	30038,16	
		Iд	25030,87	
		IIа	25030,87	
		IIб	25030,87	
		IIIа	25030,87	
		IVа	25030,87	
		IVб	28783,54	
		V	25030,87	
		VIа	25030,87	
		VIб	25030,87	
		VIв	25030,87	
		VIг	25030,87	
		VIд	25030,87	
		VIе	25030,87	
		VIIа	25030,87	
		VIIб	25030,87	

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 5. МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	5	
ОТДЕЛ 01. КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	5	
Раздел 1. ПРЕССЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ	5	
Таблица 105-01-001	Прессы механические однокривошипные закрытые простого действия	5
Таблица 105-01-002	Прессы механические однокривошипные закрытые двойного действия и обрезные ...	6
Таблица 105-01-003	Прессы механические двухкривошипные закрытые простого действия	8
Таблица 105-01-004	Прессы механические двухкривошипные открытые простого действия	8
Таблица 105-01-005	Прессы механические кривошипные горячештамповочные	9
Таблица 105-01-006	Прессы механические кривошипные горячештамповочные специальные	10
Таблица 105-01-007	Прессы механические четырехкривошипные закрытые	12
Таблица 105-01-008	Прессы механические кривошипно-коленные чеканочные	13
Раздел 2. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ	13	
Таблица 105-01-013	Прессы гидравлические штамповочные	13
Таблица 105-01-014	Прессы гидравлические листоштамповочные	14
Таблица 105-01-015	Прессы гидравлические листоштамповочные одностоечные отбортовочные с ЧПУ ..	16
Таблица 105-01-016	Прессы гидравлические насадочные	17
Таблица 105-01-017	Прессы гидравлические этажные	17
Таблица 105-01-018	Прессы гидравлические для пластмасс	19
Таблица 105-01-019	Прессы гидравлические ковочные	20
Таблица 105-01-020	Прессы гидравлические для пакетирования	21
Таблица 105-01-021	Прессы гидравлические для брикетирования	22
Таблица 105-01-022	Прессы гидравлические для вулканизации	23
Таблица 105-01-023	Прессы гидравлические для холодного выдавливания рельефных полостей	24
Таблица 105-01-024	Прессы гидравлические многоплунжерные для безобойной штамповки	24
Таблица 105-01-025	Прессы гидравлические с нижним вытяжным ползуном с механизмами загрузки и выгрузки	24
Таблица 105-01-026	Прессы гидравлические для закалки листа	25
Таблица 105-01-027	Прессы гидравлические листогибочные с ЧПУ	25
Таблица 105-01-028	Прессы гидравлические вытяжные	26
Таблица 105-01-029	Прессы гидравлические электродные с вакуумированием массы	26
Таблица 105-01-030	Прессы гидравлические специальные для прессования абразивов	26
Таблица 105-01-031	Прессы гидравлические для дробления чугунного лома	27
Раздел 3. МАШИНЫ ГОРИЗОНТАЛЬНО-КОВОЧНЫЕ, ГИБОЧНЫЕ И РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ	27	
Таблица 105-01-036	Машины горизонтально-ковочные автоматизированные	27
Таблица 105-01-037	Машины горизонтально-ковочные с вертикальным разъемом матриц	27
Таблица 105-01-038	Машины трубогибочные	29
Таблица 105-01-039	Машины листогибочные	29
Таблица 105-01-040	Машины радиально-обжимные	30
Раздел 4. МОЛОТЫ	30	
Таблица 105-01-045	Молоты паровоздушные и воздушные	30
Раздел 5. АВТОМАТЫ	31	
Таблица 105-01-050	Автоматы холодноштамповочные	31
Таблица 105-01-051	Автоматы горячештамповочные	33
Таблица 105-01-052	Автоматы для чистовой вырубки	34
Таблица 105-01-053	Автоматы гидравлические	34
Раздел 6. МАШИНЫ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛАСТМАСС	35	
Таблица 105-01-058	Машины для литья под давлением термопластичных материалов	35
Раздел 7. НОЖНИЦЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ	35	
Таблица 105-01-063	Ножницы гидравлические	35
ОТДЕЛ 02. МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ С ЧПУ И УЦИ	36	
Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ С ЧПУ	36	
Таблица 105-02-001	Станки токарно-револьверные	36
Таблица 105-02-002	Станки токарно-универсальные	38
Таблица 105-02-003	Полуавтоматы токарные	42
Таблица 105-02-004	Станки токарно-карусельные	45
Таблица 105-02-005	Станки вертикально-сверлильные	46
Таблица 105-02-006	Станки горизонтально-многоцелевые	47
Таблица 105-02-007	Станки радиально-сверлильные	49

Таблица 105-02-008	Станки координатно-расточные	49
Таблица 105-02-009	Прочие сверлильные станки	50
Таблица 105-02-010	Станки круглошлифовальные	51
Таблица 105-02-011	Станки плоскошлифовальные	52
Таблица 105-02-012	Станки вертикально-фрезерные	53
Таблица 105-02-013	Станки горизонтально-фрезерные и продольно-фрезерные	55
Таблица 105-02-014	Станки широкоуниверсальные	56
Раздел 2. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ (УЦИ)		57
Таблица 105-02-020	Станки горизонтально-расточные	57
Таблица 105-02-021	Станки координатно-расточные	57
Таблица 105-02-022	Станки плоскошлифовальные	58
Таблица 105-02-023	Станки круглошлифовальные	59
Таблица 105-02-024	Станки координатно-шлифовальные	59
Таблица 105-02-025	Станки карусельно-шлифовальные	60
Таблица 105-02-026	Станки фрезерные	61
Раздел 3. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ УНИКАЛЬНЫЕ МАССОЙ СВЫШЕ 100 Т С УЦИ		62
Таблица 105-02-035	Станки токарные	62
Таблица 105-02-036	Станки фрезерные	63