

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-1-80.13.90



ЗАКРЫТАЯ СТОЯНКА НА 99
ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗАПАДНО-СИБИРСКОЙ ЗОНЕ РСФСР
АЛЬБОМ 2
КНИИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

№ 1636/
102

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-1-80.13.90

ЗАКРЫТАЯ СТОЯНКА НА 99
ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗАПАДНО-СИБИРСКОЙ ЗОНЕ РСФСР
АЛЬБОМ 2
КНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН
НОВОСИБИРСКИМ ФИЛИАЛОМ
ИНСТИТУТА ГИПРОАВТОТРАНС
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 А. И. ВИЛЬБЕРГЕР
 В. Ф. БЕТЕХИН

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
НОВОСИБИРСКИМ ОБЛИСПОЛКОМ
ПРОТОКОЛ ОТ 4.02.91 № 2

Альбом 2

Обозначение	Наименование	Примечание стр.
503-1-80.13.90 - КЖИ	Содержание альбома	2
кжи т.т.	Технические требования	3
кжи к1...к4	Колонна К1... К4	4
кжи к5...к7	Колонна К5... К7	5
кжи к8, к9	Колонна К8, К9	6
кжи к10, к11	Колонна К10, К11	7
кжи к12, к13	Колонна К12, К13	8
кжи к1...к13	Выборка дополнительных закладных изделий	
	колонн	9
кжи к1...к13	ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия колонн	10
кжи фс1, фс2	Ферма Фс1, Фс2	11
кжи п2...п4	Плита П2... П4	12
кжи п5...п7	Плита П5... П7	13
кжи п2...п7	выборка закладных изделий плит покрытия	
	ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия плит покрытия	14
кжи пс1...пс4	Панель стеновая пс1... пс4	15
кжи пс5...пс8	Панель стеновая пс5... пс8	16
кжи пс9... пс12	Панель стеновая пс9... пс12	17
кжи пс13... пс16	Панель стеновая пс13... пс16	18
кжи пс17... пс20	Панель стеновая пс17... пс20	19
кжи пс21... пс24	Панель стеновая пс21... пс24	20
кжи пс25... пс28	Панель стеновая пс25... пс28	21
кжи пс29... пс31	Панель стеновая пс29... пс31	22

Обозначение	Наименование	Примечание стр.
503-1-80.13.90 КЖИ пс32... пс34	Панель стеновая пс32... пс34	23
кжи пс1... пс34	Выборка закладных изделий стеновых панелей пс1... пс34	24
кжи пс1... пс34	ведомость расхода стали на дополнительные закладные стеновых панелей пс1... пс34 (начало)	25
кжи пс1... пс34	ведомость расхода стали на дополнительные закладные стеновых панелей пс1... пс34 (окончание)	26
кжи с1, с2	Сетка С1, С2	27
кжи мн1, мн2	Изделия закладные мн1, мн2	28
кжи нс1, кн1	Крышка кн1	29
	Насадка нс1	(29)

Удостоверен в соответствии с ГОСТ 10181-77

ГПД	Бетехтин	08.10	503-1-80.13.90 -	КЖИ
Рук.об.	Сидорова		Содержание альбома	Стр. 1
Л.с.об.	Путьев			Лист 29
Рук.г.	Ляtkовский			ГПД РАВТОТРАН
Вед. инж.	Беломыслица			Новосибирский филиал

Альбом Э

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи конструкций: плит покрытий, колонн, стеновых панелей; ферм с дополнительными закладными изделиями, изделия закладные, сетки, каркасы

2. Сборные конструкции, арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов СНиП 2.03.01-84* "Бетонные и железобетонные конструкции", СНиП III-4-80* техника безопасности в строительстве."

ГОСТ 10322-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

ГОСТ 14038-85, Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."

СН 393-78, Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций."

ГОСТ 19222-84, Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы."

3. Соединение элементов закладных изделий производить в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.*

Качество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10322-75.

4. Приварку стержней к прокатной стали производить в тавр под слоем флюса.

5. Толщину сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.

Пережоги металла не допускаются. Все наплывы и набрызги на лицевой стороне изделий должны быть удалены.

6. Транспортировка и хранение изделий должны быть организованы таким образом, чтобы оградить их от механических повреждений и загрязнений.

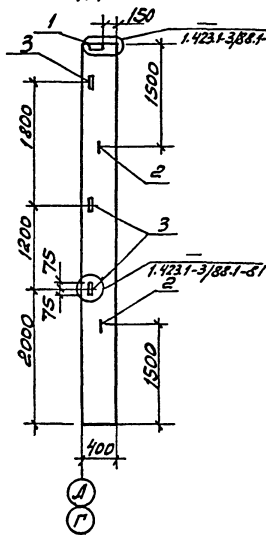
7. Все металлические изделия должны поставляться заводом изготовителем с обязательным указанием марки изделий.

				503-1-80.13.90-	КНИ Т.7	
ГЧП	Бетехник	ЛС		Технические требования	Листов	
Рис.бр.	Видовая	ЛС			РЛ	Листов
Л.с.с.ч.	Питер	ЛС	94/96		ГИПРОАВТОТРАН	
Л.с.с.ч.	Литки	ЛС			Новосибирский филиал	
Л.с.с.ч.	Валовик	ЛС				

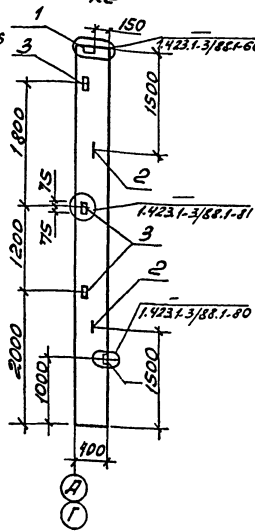
5-7-80. АЗ

Инс. в табл. / Подпись и дата / Итого Лист

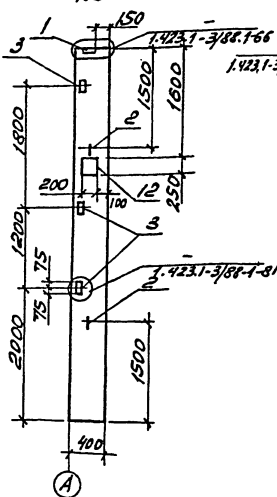
2K48-1M3-1
K1



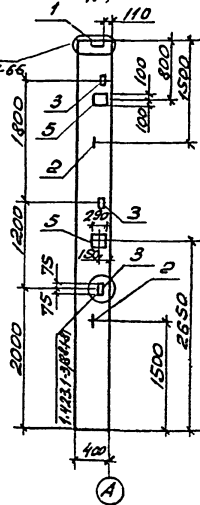
2K48-1M3-2
K2



2K48-1M3-3
K3



2K48-1M3-4
K4

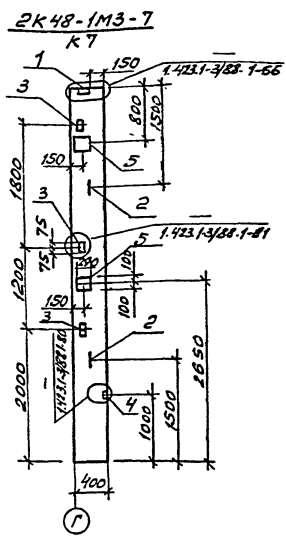
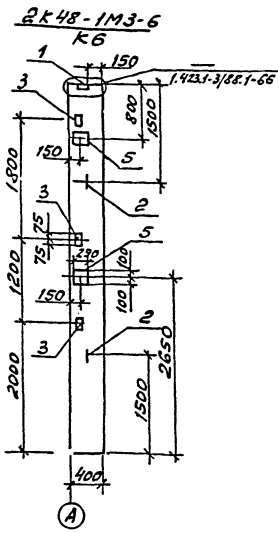
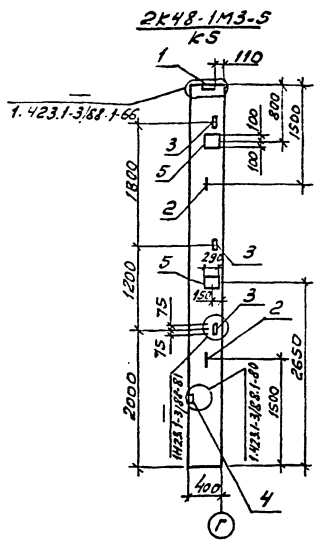


1. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка колонн, принятая на схеме расположения колонн.
2. Опалубочный чертеж колонны 2K48-1M3 см. серию 1.423.1-3/88.1-8
3. Колонны K1...K4 отличаются от колонны 2K48-1M3 наличием дополнительных закладных изделий.
4. Технические требования см. серию 1.423.1-3/88.1-11.
5. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ K1...K3 лист 23. Привязан

		503-1-80.13.90 - КНИ - K1... K4	
ГИП БЕТХИМ Инж. В. С. Воробей Инж. В. П. Пятков Инж. С. Р. Пятков Вед. инж. В. А. Бирюков Инж. В. С. Воробей		КОЛОННЫ K1... K4	Студия Мастер РП 1700 Лист 1 Листов 8 ГИПРОВАТТРАНС Новосибирский филиал
Железобетон			

Упр. инж. В. С. Воробей, инж. В. П. Пятков, инж. С. Р. Пятков, инж. В. А. Бирюков, инж. В. С. Воробей

Листом 2



1. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка колонн, принята по схеме расположения колонн.
2. Опалубочный чертеж колонны 2K48-1M3 см. серию 1.423.1-3/88.1-3
3. Колонны K5... K7 отличаются от колонны 2K48-1M3 наличием дополнительных закладных изделий.
4. Технические требования см. серию 1.423.1-3/88-ТТ
5. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КИУ K1... K13 лист 2,3.

Привязки	

Ил. №

ГПП Ветехин	503-1-80.13-90	- КИУ-К5... К7	Статус	Масштаб	Измерено
Рис. Др. Сидорова			РП	1700	
Л.с.с.ч. Путьев			Лист 1	Листов 1	
Рис. Др. Пяткова			ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед. Ил.н. Бородин			ИВ Восточный филиал		
Л.И.И. Барышев			Формат А3		

Рис. 0101.02

Марка элемента	Изделия закладные																			Общий расход, кг					
	Арматура класса									Прокат марки															
	A I, Вст 3 п 2			A II, 35 ГС						Вст 3 п 6-1															
	ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 8509-72*					ГОСТ 8270*										
	φ10	φ12	φ16	Углов	φ10	φ12	φ25	Углов	113.5	130.6	110.0	Углов	8.50	8.200	8.300	10.200	10.250	11.140	10.000	Углов					
K1	—	1,26	—	1,26	—	2,16	—	2,16	4,5	—	—	4,5	—	—	—	—	—	4,5	—	4,5	12,42	12,42			
K2	—	1,26	—	1,26	—	2,16	0,8	2,96	4,5	—	—	4,5	0,6	—	—	—	—	4,5	—	5,1	13,82	13,82			
K3	—	1,26	—	1,26	—	3,66	—	3,66	4,5	—	—	4,5	—	6,4	—	—	—	4,5	—	10,9	29,32	20,32			
K4	—	1,26	—	1,26	—	5,04	—	5,04	4,5	—	—	4,5	—	—	—	9,2	—	4,5	—	—	13,7	24,5	24,5		
K5	—	1,26	—	1,26	—	5,04	0,8	5,84	4,5	—	—	4,5	0,6	—	—	9,2	—	4,5	—	—	14,3	25,90	25,90		
K6	—	1,26	—	1,26	—	5,04	—	5,04	4,5	—	—	4,5	—	—	—	9,2	—	4,5	—	—	13,7	24,5	24,5		
K7	—	1,26	—	1,26	—	5,04	0,8	5,84	4,5	—	—	4,5	0,6	—	—	9,2	—	4,5	—	—	14,3	25,90	25,90		
K8	—	—	2,78	2,78	—	2,56	—	2,56	—	—	—	—	—	—	—	—	—	15,3	—	—	15,3	20,64	20,64		
K9	—	—	2,78	2,78	—	5,44	—	5,44	—	—	—	—	—	—	—	9,2	15,3	—	—	—	24,5	32,72	32,72		
K10	1,18	2,82	—	4,00	1,67	2,64	—	4,31	5,76	4,2	8,2	18,16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	26,47	26,47		
K11	1,18	2,82	—	4,00	1,67	4,14	—	5,81	5,76	4,2	8,2	18,16	—	6,4	—	—	—	—	—	—	—	6,4	34,37	34,37	
K12	—	3,16	—	3,16	3,14	—	2,04	—	5,18	7,2	4,2	—	11,4	—	—	5,7	—	—	—	—	—	4,7	10,4	30,14	30,14
K13	—	3,16	—	3,16	3,14	—	2,04	0,8	5,98	7,2	4,2	—	11,4	0,6	—	5,7	—	—	—	—	—	4,7	11,0	31,54	31,54

Привязан

И.И.И.И.

Г.И.П.	БЕТЕХНИК	И.И.И.
Дир. пр.	Сидорова	И.И.И.
Д.С.В.	Путеев	И.И.И.
Дир. пр.	Пятков	И.И.И.
Вед. инж.	Белоглазов	И.И.И.
И.И.И.	Барсикова	И.И.И.

503-Г-80:13.90 - КИИИ К1... К13

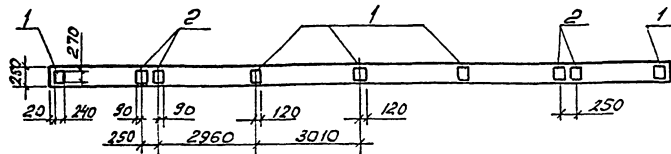
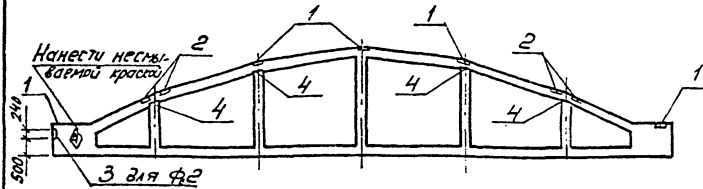
Ведомость расхода
стали на дополни-
тельные закладные
изделия колонн

Сталь	Лист	Листов
Р.П.	З	
ГИПРОАВТОТРАНС		
Новосибирский филиал		

Копировал Плз Формат А3

Плоскость

$\frac{3\Phi БС18-8AIV-1}{\Phi c 1}$, $\frac{3\Phi БС18-8AIV-2}{\Phi c 2}$



Ферма	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.463.1-3/87.1-1/3	Пояснительная записка		
				чертеж фермы		
			1.463.1-3/87.2-1	3ΦБС18-8AIV		
				дополнительные		
				сборочные единицы		
				<u>Фс 1</u>		
1			1.400-6/76 выш.1 л.85	М4-6-1	5	
2			1.400-6/76 выш.1 л.90	М4-15	4	
4			3.400-7 выш. 1/87	М16-200	4	
				<u>Фс 2</u>		
1			1.400-6/76 выш.1 л.85	М4-6-1	5	
2			1.400-6/76 выш.1 л.90	М4-15	4	
3			1.400-6/76 выш.1 л.88	М4-10-3	1	
4			3.400,7 выш 1/87	М16-20	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

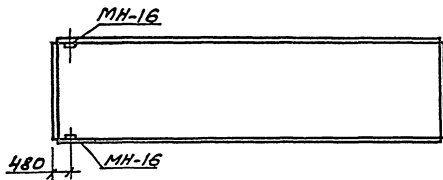
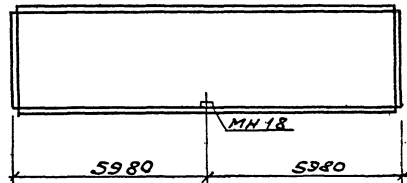
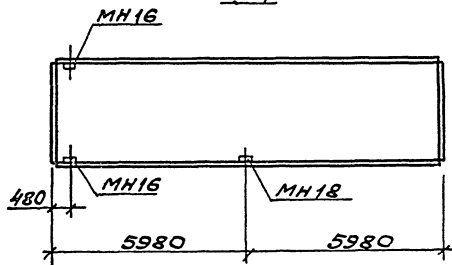
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход				
	Арматура класса А1, выш.2 АIII, 35 ГС			Прокат марки ВстЗ пс 6-1							
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86							
	Ф16	Углов ф8	ф10	Углов-80*1	Углов-20*6	Углов					
Фс 1	5,75	5,75	1,8	-	1,8	-	24,7	24,7	32,26	32,26	
Фс 2	5,75	5,75	2,2	0,3	2,5	3,4	3,4	24,7	24,7	36,36	36,36

- В маркировке ферм в знаменателе дана условная марка ферм, принятая по схеме расположения ферм.
- Фермы 3ΦБС18-8AIV-1 и 3ΦБС18-8AIV-2 отличаются от фермы 3ΦБС18-8AIV по серии 1.463.1-3/87.2.1 дополнительными закладными изделиями.

Гип	Бетон	15	503-1-80.13.90	к-ЖУ-Фс1, Фс2
Ферма	Фс1, Фс2	Сталь	Массо	Массо1
		рп	5200	
		лист	листо5	
	Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		

Лиственный материал, Гвозди и шурупы, Шпатель

Мельком 2

2ПГ12-4А III BT-80ПФН-75П-ч
П-32ПГ12-4А III BT-80ПФН-75П-б
П-22ПГ12-4А III BT-80ПФН-75П-в
П-4

Рабочие чертежи дополнительных закладных изделий для плит приведены в серии 1.465/1-15.0-МСЗ, вып. 8

Привязан

Ил. №

				503-1-80.13.90 -КМН-П2... П4
ГУП Бетонин	И.С.			Плиты П2... П4
Дир. СР. Сидорова	И.С.			
Гл. инж. Путов	И.С.			Станд. Масс. Насител.
Дир. ГР. Пятковский	И.С.			АП 9180
Без. инж. Белоказов	И.С.			Лист 1 / Листов
Инж. Белоказов	И.С.			Железобетон
				ГУП РАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

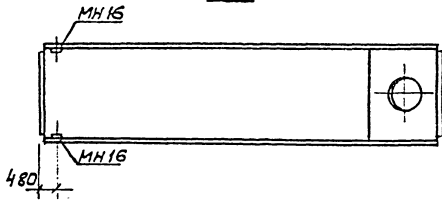
Копировал Слы

Формат А3

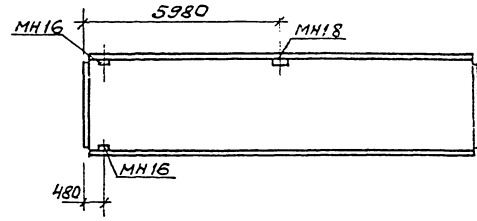
Ил. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

АЛБОМЪ

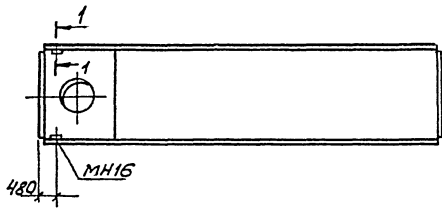
2 ПБ12-5А ПБТ-80 ПФН-75 П-10а
П-7



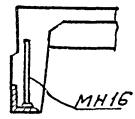
2 ПГ12-4А ПБТ-80 ПФН-75 П-В-1
П-5



2 ПБ12-5А ПБТ-80 ПФН-75 П-10а-1
П-6



Рабочие чертежи дополнительных закладных изделий для плит приведены в серии 1.465.1-150-МС3 вып. 8



ГЧП	БРЕТХИ	503-1-80.13.90 - КЖИ-П5... П77	Стадия	Масштаб	Масштаб
Прибязан	Плиты П5... П77	рп	9120	9540	
		Железобетон	Лист 1	Листов 3	
			ГУПРО АВТОТРАНС		
			Полезобурейной фильки		

Шифр и пров. Подпись и Дата Автор/Исполн.

Листом 2

Выборка закладных изделий плит покрытия

Поз.	Обозначение	Колич. на плиту							Обозначение документа
		П-2	П-3	П-4	П-5	П-6	П-7		
1	МН 16		2	2	2	2	2		1.465.1-15 Б.8
2	МН 18	1		1	1				1.465.1-15 Б.8

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура			Прокат марки					
	А III - 35ГС			ВСтЗ ПС 6-1					
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76 ГОСТ 85097*					
	φ12	φ10	Уголок	6110	Уголок	50х8	Уголок		
П-2	0,8	0,6	1,4	1,02	1,02			2,42	2,42
П-3		0,9	0,9			2,2	2,2	3,10	3,10
П-4	0,8	1,5	2,3	1,02	1,02	2,2	2,2	5,52	5,52
П-5	0,8	1,5	2,3	1,02	1,02	2,2	2,2	5,52	5,52
П-6		0,9	0,9			2,2	2,2	3,10	3,10
П-7		0,9	0,9			2,2	2,2	3,10	3,10

Утвердил: [подпись] Ведомость расхода стали

Привязан

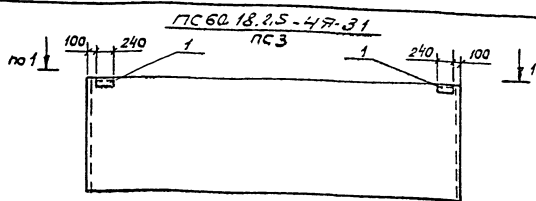
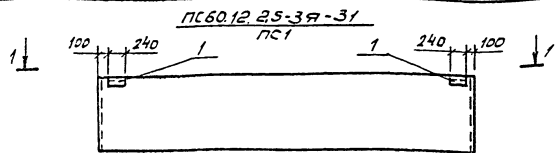
503-1-80.13.90 - КИУ-ПЗ... П7

Г.И.П. Ботвинкина
 Рук.б.р. Сидорова
 Л.спец. Путьев
 Рук.г.р. Путьев
 Рук.м.м. Велоглазова
 И.и.м. Велоглазова

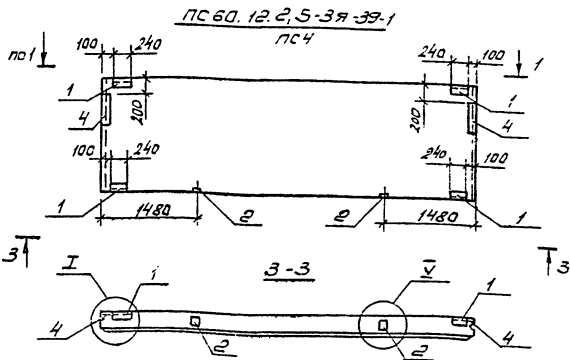
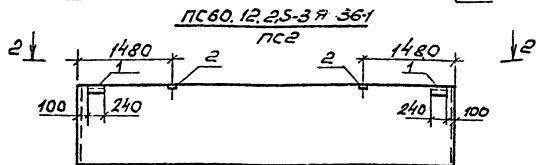
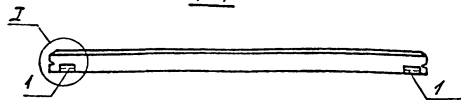
Выборка закладных изделий плит покрытия
 Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия плит покрытия

Стр. № 2
 Г.И.П.Р.Д.В.Т.Р.А.Н.С.
 Новосибирской области

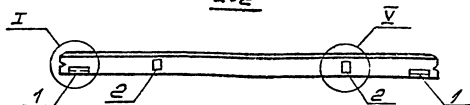
Копировал [подпись] Формат А3



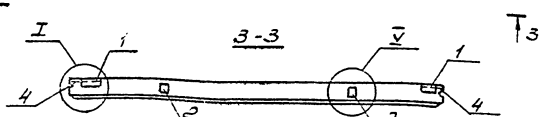
1-1



2-2



3-3



1. Технические требования см. 1.030.1-1, 1-10070.
2. Ополубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып.1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных замковых изгибов
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3

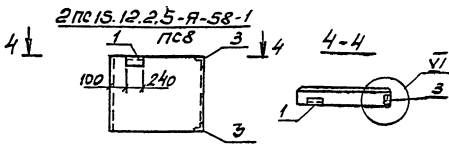
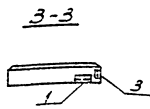
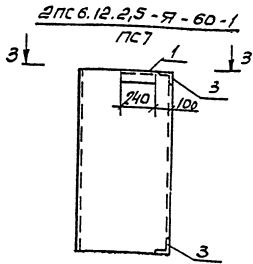
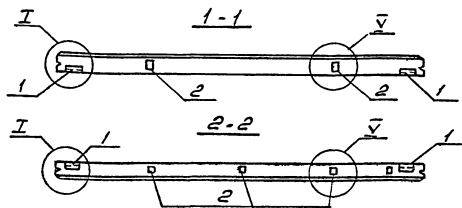
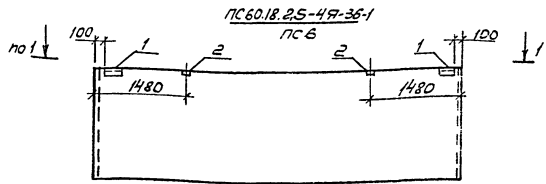
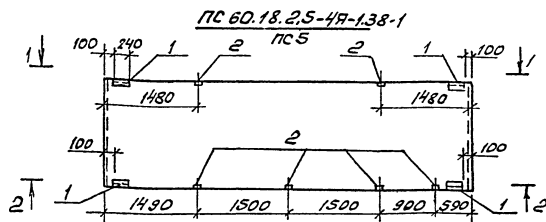
Проезд

Лист №

ГЛП «Бетон и Железобетон»		503-1-80.13.90 -КЖУ-ПС1... ПС4	Сталь Мавро, Мавро
ГЛП «Бетон и Железобетон»		Панели стеновые ПС1... ПС4	РП
ГЛП «Бетон и Железобетон»		Железобетон	Лист 1 / Листов
ГЛП «Бетон и Железобетон»			ГУПРОВАТОГРАН
ГЛП «Бетон и Железобетон»			Новосибирский

Лист 1 из 2. Подп. и дата

Листом 2

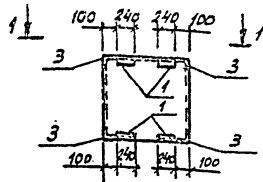


1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-10070.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып.1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3

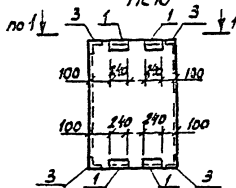
ГЛП	Бетехник	1980	503-1-80.13.90 - КЖУ-ПС5... ПС8
Вик.бр.	Сиворова	27.02	Панели стеновые ПС5... ПС8
П.с.ст.	Путьков	21.02	
Вик.г.р.	Путьков	14.03	
Вик.инж.	Березин	11.03	
Инж.	Сиворова	Фел	Старый Мастер/Мастер
Привязан			РП
			Лист А Лист Б
			Железобетон
ЛНВ №2			Новосибирский филиал

Коробов О.В. 13

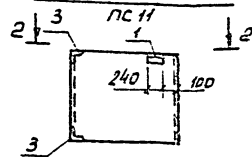
2ПС12.12.2.5-Я-59-1
ПС9



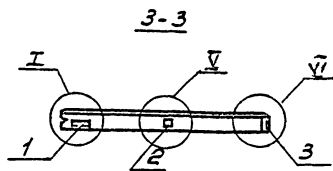
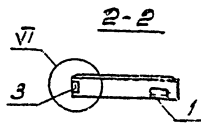
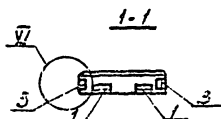
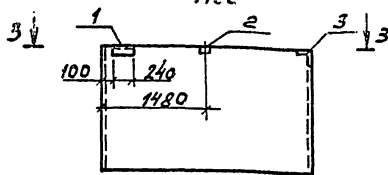
2ПС12.18.2.5-Я-59-1
ПС10



2ПС15.12.2.5-Я-58-2



ПС30.12.2.5-6Я-1.54-1
ПС2

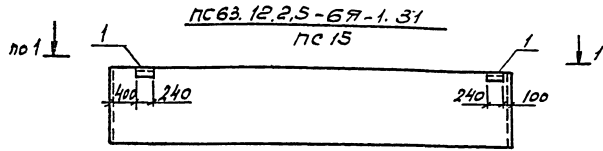
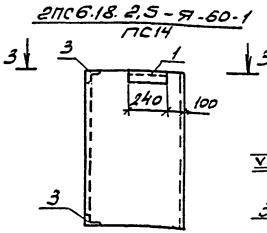
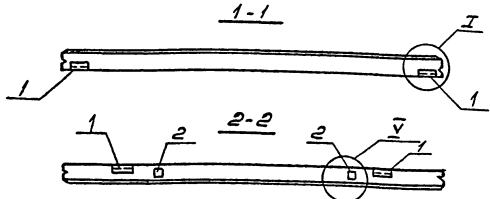
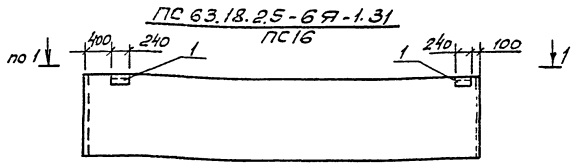
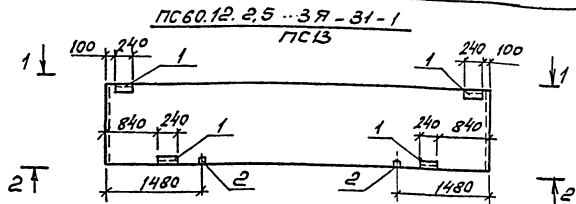


1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-100ТО.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серия 1.030.1-1 вып.1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3.

ГЛП	БЕТХИМ	503-1-80.13.90 - кнш-ПС9...ПС12
РК.ОБ.	Сидорова	Панели стеновые ПС9... ПС12
Л.СЛЕУ	Путяев	
С.К.СР	Путяев	Сталь
С.О.ИИИ	Смирнов	Масл
И.И.И.	Смирнов	Масл.
Прязван		РП
		Лист 1
		Лист 2
		Железобетон
		ГИПРОАВТОТРАНС
		Новосибирский филиал

Шкафы под Пед. и авто ВЗЛОМЩИК

Лист 2



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-100то.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып.1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып.0-3

Привязан

Ш.н.в. №

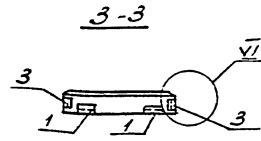
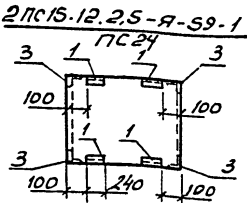
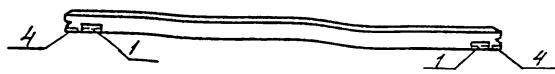
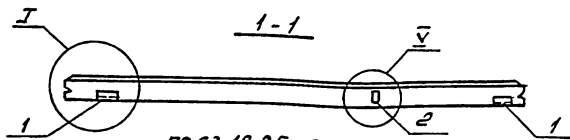
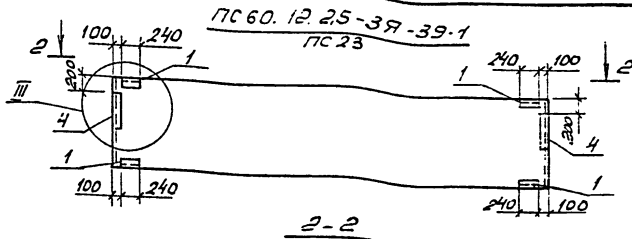
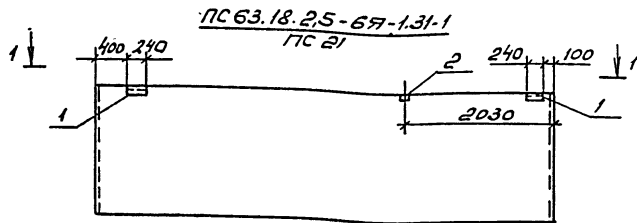
ГЦП	Бетехник	А	
Рук. об.	Сидорова	А	
Л.спец.	Путьев	А	
Рук.пр.	Ваткова	А	
Зед.ин.	Белоглазова	В	
Ш.н.в.	Сидорова	А	

503-1-80.13.90 - КНИУ - ПС13... ПС16		
Панели стеновые	Сталь	Масса
ПС13... ПС16	РП	Масштаб
	Лист 1	Листов
Железобетон	ГЦПРОАВТОТРАНС	
	Новосибирский филиал	

Копировал ЛС

Формат А3

УИИ и ГИИИ. Подпись и печать. ИИИ



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1.0070.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3

Привязан

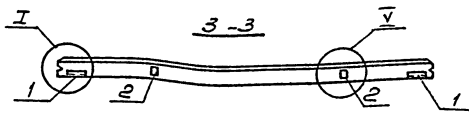
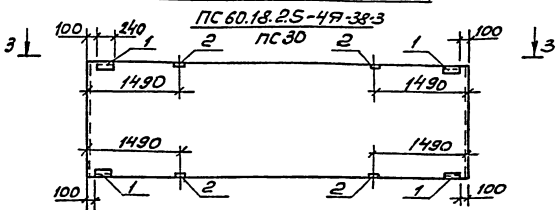
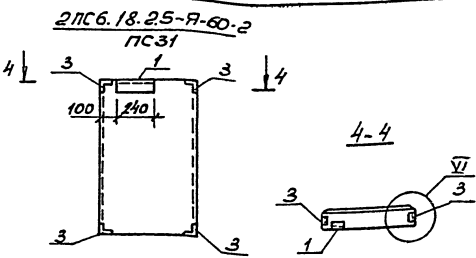
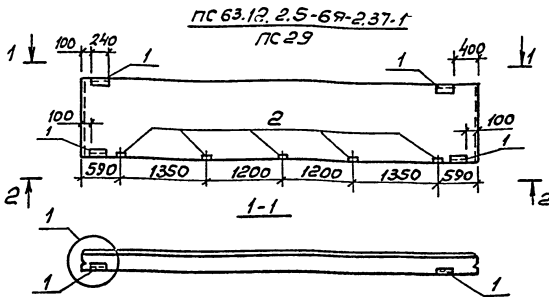
Инж. Н

ГЛП Бетехтм	503-1-80.13.90 - КЖУ-ПС21... ПС24
Рук. Бр. Сидорова	Панели стеновые ПС 21... ПС 24
Ин. спец. Путьев	
Вик. гр. Пяткова	Железобетон
Бед. ин. Белоглазова	
Инж. Смирнова	Лист 1 из 2
	ГИПРОАВТОТРАНС

Копировал Л4

Инж. Н. Путьев

Алюмин



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-100Т.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып.1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3

Привязан	
И/В.Н.Э	

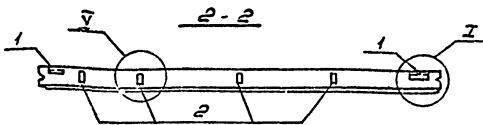
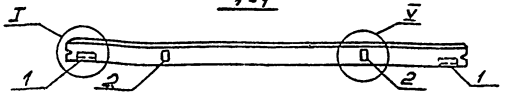
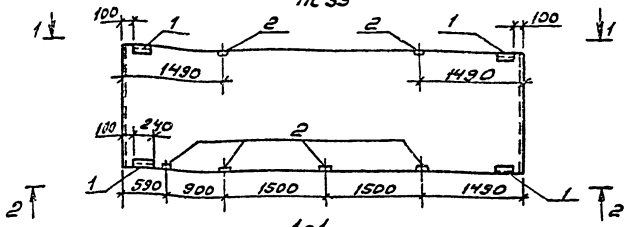
ГУП БЕЛХИМ	503-1-80.13.90	-КНИ-ПС 29... ПС 31
РСК.Ор. Сидоренко		
Л.сп.р. Путьев		
РСК.гр. Пяткова		
С.В.И.В. БЕЛХИМ		
И.И.И. Смирнов		
	Панели стеновые	Сталь/Масст/Масст.
	ПС 29... ПС 31	рп
		Лист 1 / Листов
	Железобетон	ГИПРОАВТОМАТ
		Новосибирский филиал

Копировал Луж. Формат А3

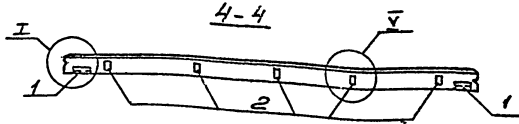
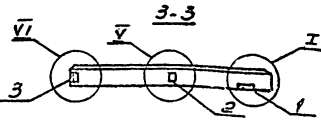
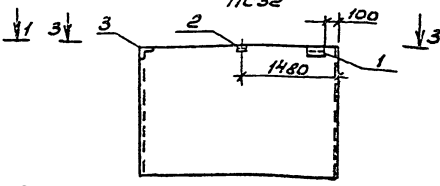
Лист 1 из 1. Подпись и дата: 15.09.1980 И.И.И.

Мельник

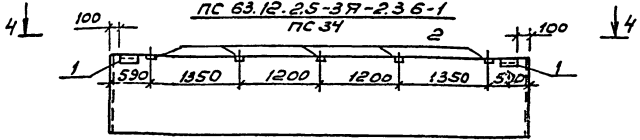
ПС 60.18.25-47-238-1
ПС 33



ПС 30.12.25-67-254-1
ПС 32



ПС 63.12.25-37-236-1
ПС 34



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-10070
2. Ополубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып.1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных издстий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3.

Приязан	Гип Ветехин	503-1-80.13.90 - КЖУ-ПС32... ПС34	Стая	Масло	Масло
	Р.К. Д. Сидорова	Панели стеновые ПС32... ПС34	Р.П.		
	В.С.В. Литве		Лист 1	Листов	
	Р.К. Г. Патрова	Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		
	В.В. Боровикова		Новосибирский филиал		
	И.И. Стерляжко				

Кандарова Л. С. Формат А3

Миром 2

Поз.	Наименование	Кол. на панель ПС, ЭПС																																Обозначение документа				
		ПС1	ПС2	ПС3	ПС4	ПС5	ПС6	ПС7	ПС8	ПС9	ПС10	ПС11	ПС12	ПС13	ПС14	ПС15	ПС16	ПС17	ПС18	ПС19	ПС20	ПС21	ПС22	ПС23	ПС24	ПС25	ПС26	ПС27	ПС28	ПС29	ПС30	ПС31	ПС32		ПС33	ПС34		
1	Изделие закладные М2	2	2	2	4	4	2	1	1	4	4	1	1	4	1	2	2	2	2	2	2	2	4	4	2	4	1	2	4	4	1	1	4	2	1.030.1-1.1-3.3041			
2	М9	2		2	6	2						1	2								1	1	1			5	5		1	5	4		1	6	5	1.030.1-1.1-336		
3	М11						2	2	4	4	2	1	2							4							4		4				4					1.030.1-1.1-335-01
4	М14			2																				2														1.030.1-1.1-334-01

Лист № 0001 Подпись и дата

Привязка	ГИП	Березин			503-1-80.13.90 - КЖИ - ПС1... ПС34
	Рук. др.	Сидорова			
	Исполн.	Путьев			
	Рук. гр.	Пяткова			
	Бродичев	Белоглазов			Выборка закладных изделий стеновых панелей ПС1... ПС34
	Шинин	Смирнов			Стандарт Метров РД 2
ГИС. №					ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировал Лез - Формат А3

(начало)

Рис. 608 П 2

Марка элемента	Изделия закладные										Всего расход
	Арматура классов					Прокат марки					
	АШ										
	ГОСТ 5781-82#		ГОСТ 8509-86			ГОСТ 1903-74#			ГО		
Ф10		Упоко	16346		Упоко	6160	8100	Упоко			
ПС 1	0,4		0,4	2,74		2,74	1,12		1,12	4,26	4,26
ПС 2	1,16		1,16	2,74		2,74	1,12	2,0	3,12	7,02	7,02
ПС 3	0,4		0,4	2,74		2,74	1,12		1,12	4,26	4,26
ПС 4	2,28		2,28	5,48		5,48	3,60	8,28	11,88	19,61	19,64
ПС 5	3,08		3,08	5,48		5,48	2,24	6,0	8,24	16,8	16,8
ПС 6	1,16		1,16	2,74		2,74	1,12	2,0	3,12	7,02	7,02
ПС 7	1,08		1,08	3,21		3,21	0,56		0,56	4,85	4,85
ПС 8	1,08		1,08	3,21		3,21	0,56		0,56	4,85	4,85
ПС 9	2,56		2,56	9,16		9,16	2,24		2,24	13,96	13,96
ПС 10	2,56		2,56	9,16		9,16	2,24		2,24	13,96	13,96
ПС 11	1,08		1,08	3,21		3,21	0,56		0,56	4,85	4,85
ПС 12	1,02		1,02	2,29		2,29	0,56	1,0	1,56	4,87	4,87
ПС 13	1,56		1,56	5,48		5,48	2,24	2,0	4,24	11,28	11,28
ПС 14	1,96		1,96	5,05		5,05	0,56		0,56	7,57	7,57
ПС 15	0,4		0,4	2,74		2,74	1,12		1,12	4,26	4,26
ПС 16	0,4		0,4	2,74		2,74	1,12		1,12	4,26	4,26
ПС 17	0,4		0,4	2,74		2,74	1,12		1,12	4,26	4,26
ПС 18	0,4		0,4	2,74		2,74	1,12		1,12	4,26	4,26

Инв. № 0001 Подпись и дата В.С.И.И.И.

Привязан

Л.И.И. №

ГИП	БРЕЙТЕН	И.С.				503-1-80.13.90	- КМУ - ПС1... ПС34	
Рук.пр.	Суровов	И.С.				Бедомость расхода дополнительной стали на стеновые панели ПС1... ПС34 (начало)	Истор. лист	Истор. в
Рук.пр.	Питков	И.С.					Р.П.	3
Вед. инж.	Белоглазов	И.С.					ГИПРОЯВТОТРАН	
Инженер	Смирнов	И.С.					Новосибирский филиал	

Копирован *Степа* Формат А3

Листы 2

(окончание)

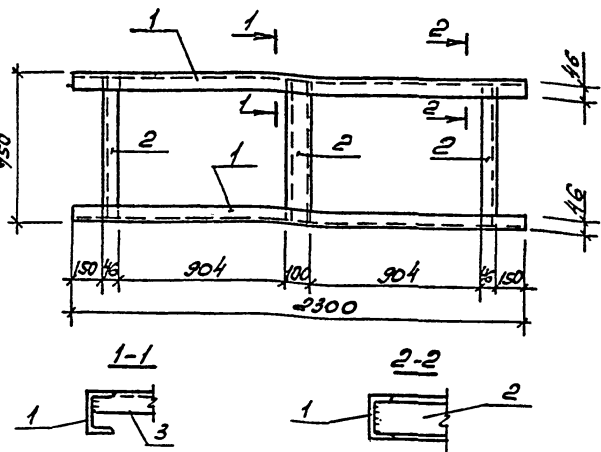
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки					Вес, го	
	А III		ВсЗ пс 6-1						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*				
φ10	Утого	16345	Утого	6-60	8-100	Утого			
пс19	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12		1,12	9,7	9,7
пс20	0,78	0,78	2,74	2,74	1,12	1,0	2,12	5,64	5,64
пс21	0,78	0,78	2,74	2,74	1,12	1,0	2,12	5,64	5,64
пс22	0,78	0,78	2,74	2,74	1,12	1,0	2,12	5,64	5,64
пс23	1,52	1,52	5,48	5,48	3,6	6,28	9,88	16,88	16,88
пс24	2,56	2,56	9,16	9,16	2,24		2,24	13,96	13,96
пс25	2,3	2,3	2,74	2,74	1,12	5,0	6,12	11,16	11,16
пс26	2,7	2,7	5,48	5,48	2,24	5,0	7,24	15,42	15,42
пс27	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56		0,56	7,57	7,57
пс28	0,78	0,78	2,74	2,74	1,12	1,0	2,12	5,64	5,64
пс29	2,7	2,7	5,48	5,48	2,24	5,0	7,24	15,42	15,42
пс30	2,32	2,32	5,48	5,48	2,24	4,0	6,24	14,04	14,04
пс31	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56		0,56	7,57	7,57
пс32	1,02	1,02	2,29	2,29	0,56	1,0	1,56	4,87	4,87
пс33	3,08	3,08	5,48	5,48	2,24	6,0	2,24	16,8	16,8
пс34	2,3	2,3	2,74	2,74	1,12	5,0	6,12	11,16	11,16

Листы 2
Листы 3
Листы 4
Листы 5
Листы 6
Листы 7
Листы 8
Листы 9
Листы 10
Листы 11
Листы 12
Листы 13
Листы 14
Листы 15
Листы 16
Листы 17
Листы 18
Листы 19
Листы 20
Листы 21
Листы 22
Листы 23
Листы 24
Листы 25
Листы 26
Листы 27
Листы 28
Листы 29
Листы 30
Листы 31
Листы 32
Листы 33
Листы 34
Листы 35
Листы 36
Листы 37
Листы 38
Листы 39
Листы 40
Листы 41
Листы 42
Листы 43
Листы 44
Листы 45
Листы 46
Листы 47
Листы 48
Листы 49
Листы 50

Привязан	Гип	БРЕХТУН	15-22	503-1-80.13.90	- КЖУ-ПС/... ПС34
	Рук.бр.	Андреев	ОК		
	Л. спец.	Путеев	ОК	Ведомость расхода до полнотермной стали по стеновые панели ПС1...ПС34 (окончание)	Страна лист Листов РЛ 3
	Рук.гр.	Пятков	ОК		
	Бродина	Белоглазов	ОК		
	Цим.	Смирнов	ОК		
ЦНВ. №				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал Формат А3	

Копировал Лей.

А 16 дом 2

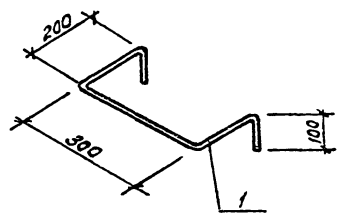


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				С 10 ГОСТ 8240-72*		
		1		E=2300	2	39,5кг
		10		E=740	3	19,1кг

Привязан

Цикл. №

Гип Бетехник	503-1-80.13.90	КНУ - МН 1	Сталь	Масса	Масштаб
Рук.бр Сидорова	Изделие закладное МН 1	Р.п. 586	Лист	Листов 6	ГЦПРАВТОТРАНС Новосибирский филиал
П.с.п. Литьев					
Рук.гр. Пяткова	Сталь ВСт 3 сп 6				
Зер.ин. Белоглазов					
Инжен. Рубенко					



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1		Ф 20 А I, ГОСТ 5781-82, В.500	1	2,2 кг

Привязан

Цикл. №

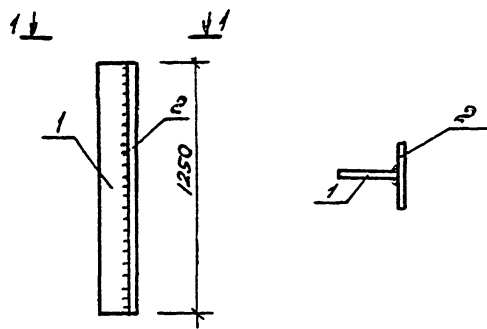
Гип Бетехник	503-1-80.13.90	КНУ - МН 2	Сталь	Масса	Масштаб
Рук.бр Сидорова	Изделие закладное МН 2	Р.п. 22	Лист	Листов 6	ГЦПРАВТОТРАНС Новосибирский филиал
П.с.п. Литьев					
Рук.гр. Пяткова	сталь ВСт 3 сп 6				
Зер.ин. Белоглазов					
Инжен. Рубенко					

Копировал Лез- Формат А4

Цикл. № подл. Подписи и дата. Взам. Инв. №

Цикл. № подл. Подписи и дата. Взам. Инв. №

Рис. 50М.2



Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		-10 x 140 ГОСТ 103-76* P-1250	1	2,75кг
		2		-10x180 ГОСТ 103-76* P-1250	1	3,53кг

Привязан

Ш.№

503-1-80.13.90 КНИ - НС-1

Насадка НС1

Сталь Масса Маштаб

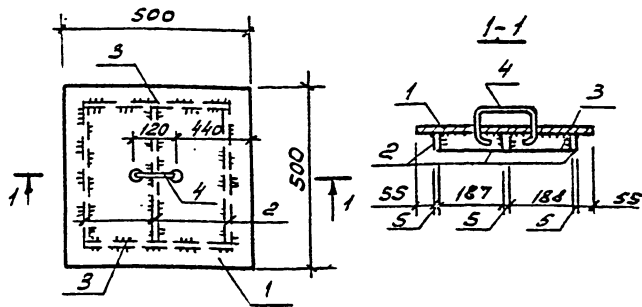
РП 6,28

Лист Листов

Сталь вст 3 по 6-1 ГИПРОАВТОТРАНС

Новосибирский филиал

Формат А4



Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		-5x500 ГОСТ 19903-74* P-500	1	9,83
		2		-5x50 ГОСТ 19903-74* P-380	3	2,24
		3		-5x50 ГОСТ 19903-74* P-380	2	1,53
		4		45A ГОСТ 5781-82* P-370	1	0,06

Привязан

Ш.№

503-1-80.13.90 -КНИ - КМ1

Крышка металлическая КМ1

Сталь Масса Маштаб

РП 1366

Лист Листов

Сталь марки вст 3 кл 2 по ГОСТ 380-71

ГИПРОАВТОТРАНС

Новосибирский филиал

Копировал для

Формат А4

О Т П Е Ч А Т А Н О

в АП СИБГИПРОЕКТ

630006, г.Новосибирск, ул.Лазарева 33/1

Выдано в печать " 4 " XII 1991г.

Заказ 1025 Тираж 100

Цена руб. коп.