

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-2 -14.86

ФИЛИАЛ АВТОТРАНСПОРТНОГО  
ПРЕДПРИЯТИЯ НА 17 АВТОВОЗОВ  
С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ  
ДЛЯ СЕЛЬСКОЙ МЕСТНОСТИ

АЛЬБОМ III

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

					<i>Привязка</i>	
<i>СЛБ.АС</i>						

Отпечатано  
в Новосибирской филиале ЦИТП  
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1  
Выдано в печать 17<sup>м</sup> 11 1987г.  
Заказ 2309 Тираж 600



Альбом №

Типовой проект 503

Имя Фамилия Подпись и дата

Обозначение	Наименование	Примечан.
-КНИ	Опись чертежей	2
-КНИ	Пояснительная записка	3
-КНИ-К42-9-1	Колонна К42-9-1	4
-КНИ-К42-3-1	К42-3-1	5
-КНИ-К42-3-2	К42-3-2	6
-КНИ-К42-3-3	К42-3-3	7
-КНИ-К42-3-4	К42-3-4	8
-КНИ-КФ55-1-Н-1	КФ55-1-Н-1	9
-КНИ-16ДР18-3А УТ-1	Балки 16ДР18-3А УТ-1; 16ДР18-4А УТ-1	10
-КНИ-16ДР18-4А УТ-2	16ДР18-3А УТ-2; 16ДР18-4А УТ-2	11
-КНИ-1ПЗ2А УТ-10АЯ-500П-1	Литы 1ПЗ2А УТ-10АЯ-500П-1; 1ПЗ2А УТ-10АЯ-500П-2	12
-КНИ-1ПЗ2А УТ-10АЯ-500П-2	1ПЗ2А УТ-10АЯ-500П-2; 1ПЗ2А УТ-10АЯ-500П-3	13
-КНИ-1ПЗ2А УТ-10АЯ-500П-3	1ПЗ2А УТ-10АЯ-500П-3; 1ПЗ2А УТ-10АЯ-500П-4	14
-КНИ-1ПЗ3А УТ-150АЯ-500П-1	1ПЗ3А УТ-150АЯ-500П-1; 1ПЗ3А УТ-150АЯ-500П-2	15
-КНИ-1ПЗ3А УТ-150АЯ-500П-2	1ПЗ3А УТ-150АЯ-500П-2; 1ПЗ3А УТ-150АЯ-500П-3	16
-КНИ-1ПЗ3А УТ-150АЯ-500П-3	1ПЗ3А УТ-150АЯ-500П-3; 1ПЗ3А УТ-150АЯ-500П-4	17
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-1	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-1; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-2	18
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-2	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-2; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-3	19
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-3	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-3; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-4	20
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-4	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-4; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-5	21
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-5	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-5; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-6	22
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-6	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-6; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-7	23
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-7	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-7; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-8	24

ГНП	Никитин	503	503-2-14.86	КНИ
Начальн	Сидорова	ФСО		
Инженер	Степанов		Опись чертежей	ГипроПротранс
Инженер	Латкова			
Инженер	Сотисон			
Инженер	Сидорова			
Инженер	Кочеткова			

Листов 1/27  
Листов 2  
Новосибирский филиал

Имя Фамилия Подпись и дата

Обозначение	Наименование	Примечан.
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-1	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-1; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-2	25
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-2	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-2; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-3	26
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-3	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-3; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-4	27
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-4	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-4; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-5	28
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-5	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-5; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-6	29
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-6	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-6; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-7	30
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-7	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-7; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-8	31
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-8	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-8; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-9	32
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-9	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-9; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-10	33
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-10	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-10; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-11	34
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-11	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-11; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-12	35
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-12	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-12; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-13	36
-КНИ-МН1	Изделие закладное МН1	37
-КНИ-МН2	МН2	37
-КНИ-МН3	МН3	38
-КНИ-МН4	МН4	38
-КНИ-МН5	МН5	39
-КНИ-МН6	МН6	39
-КНИ-МН7	МН7	40
-КНИ-ЦЦ1	ЦЦ1	40
-КНИ-Р1	Решетка арматурная Р1	41
-КНИ-Р1	Решетка	41
-КНИ-ОГ-1	Ограждения ОГ1	(42)

503-2-14.86	КНИ	2
-------------	-----	---

Архив

Туполов проект 503-

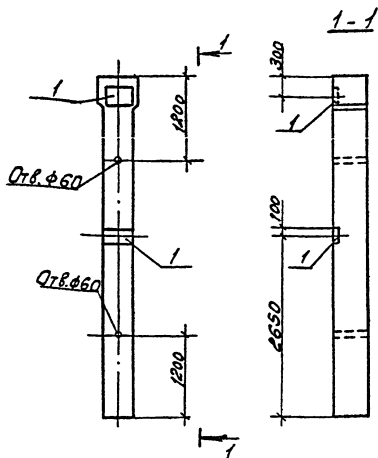
Инженер-конструктор К.С.И.И.И.

1. Настоящий альбом содержит описательные чертежи колонн плит, балки панелей с дополнительными закладными изделиями, чертежи сварных арматурных каркасов, сеток из закладных изделий.
2. Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов:
  - ГОСТ 10322-75. Арматурные изделия и закладные детали для железобетонных конструкций.
  - Технические требования и методы испытаний;
  - ГОСТ 1032-68. Соединения арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы;
  - СН 393-78. Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций;
  - СН 313-65\* Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях;
  - ГОСТ 19292-78. Соединения сварных элементов закладных деталей железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы.
3. Изготовление сеток должно выполняться на многоочечных машинах при помощи контактной сварки стержней во всех точках пересечения.
4. Соединения элементов закладных изделий производить в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.
5. Приварку стержней к прокатной стали втавар выполнять под слоем флюса.
6. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Пережоги металла не допускаются. Все наплывы и нарызги на лицевой стороне изделий должны быть удалены.
7. Для арматуры класса А I марка стали СтЗ СЛЗ, класса А II - ВСт5СП2, класса А III - 35Гс.

8. Для изготовления закладных изделий принят прокат из хорошо свариваемой стали класса С38/23 марки ВСтЗЛС, ВСтЗКЛ по ГОСТ 380-71\*.
9. При транспортировке и хранении изделий необходимо ограбить их от механических повреждений и загрязнений.

503-2-14.86 Пояснительная записка	Лист 3
--------------------------------------	-----------

Копирован С.И. Сварочник



Вид	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование кол.	Примечание
				Документация	
			1.423.3 вып.1	Пояснительная записка	
			1.423.3 вып.1	Чертеж колонны	
				К42-9 дополнительные сводные единицы	
				Изделия закладные	
1			1.423-3, вып.2	М1-12	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класс	Прокат марки		всего	
	A III	всг3 кп2	всг3 псб		
	φ12	Утотг-200м	Утотг		
К42-9-1	2,8	2,8	9,2	9,2	120

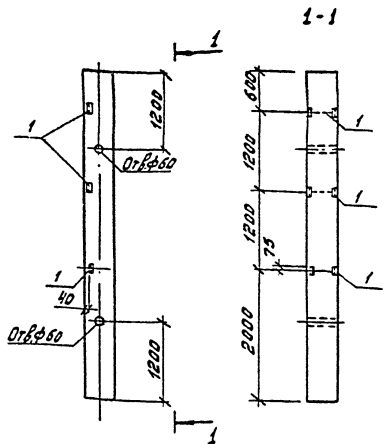
- Колонна К42-9-1 отличается от колонны К42-9 по серии 1.423-3 вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.
- Закладные изделия предусмотрены серией, на чертеже колонны не показаны.

Г.И.П.	И.И.К.И.И.	В.И.С.		503-2-14.86	КЖИ-К42-9.1
Начальн.	Сидоренко	В.И.С.		Колонна К42-9-1	РН 1200 1:50
Гл. инж.	Стрелков	В.И.С.			Лист 1 Листов 1
Инж. гр.	Петров	В.И.С.			ГИПРОАВТОТРАНС
Инж. Воротыкин	В.И.С.				Новосибирский филиал
Техник	Старостина	В.И.С.			

Лазарев Г. Г.

Титов В. А. проект 503-

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



1. Колонна К42-3-1 отличается от колонны К42-3 по серии 1.423-3, вып. 1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.
2. закладные изделия, предусмотренные серией на чертеже колонны не показаны.

Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	Документация		
1.423-3, вып. 1	Пояснительная записка		
1.423-3, вып. 1	Чертеж колонны		
	К42-3		
	Дополнительные сборочные единицы		
	Изделия закладные		
1 1.423-3, вып. 2	М1-13	3	

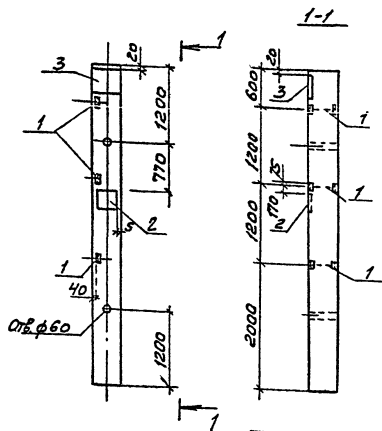
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А III	Прокат марки ВСт3сп2	Всего		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76*	Итого	Итого	
К42-3-1	0,72	0,72	4,32	4,32	5,04

ГИП НИКИТИН В. Л. Начальн. С. И. Воробей Плещинский И. М. Рук. эк. Пряткова Г. М. Вед. инж. Сергеев С. В. Техник Старостина Л. П.	503-2-14.86 -кжс-К42-3-1  Колонна К42-3-1	Стадия РП	Масса 1100	Масштаб 1:50
		Лист 1	Листов 1	
	жс в лезобетон	ГИПРОВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Копировано Мухомов

Формат А3



Ранг	Заня	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.423-3, вып.1	Дополнительная записка		
			1.423-3, вып.1	Чертеж колонны		
				К 42-3		
				Дополнительные сборочные границы		
				Изделия закладные		
	1		1.423-3, вып.2	М1-13	3	
	2		1.423-3, вып.2	ММ1-1	1	
	3		1.431-20 вып.7 ч.2	МН27	1	-

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход							
	Арматура класса А I					Арматура класса А II												
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72*												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ22	Углы	φ3x5	Углы	Сетка		Зволок	Углы					
К42-3-2	02					02	06	072	3,9	1,4		6,2	4,32	4,32	0,8	18,6	19,4	30,54

1. Колонна К42-3-2 отличается от колонны К42-3 по серии 1.423-3, вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.
2. Закладные изделия, не замаркированные на чертеже, учтены в серии.

ГИП	Никитин	АС																	
Начальн	Сидорова	СА																	
Проектант	Стрехнин	СТ																	
Руковод	Пятков	ПА																	
Ведущий	Светисов	СВ																	
Техник	Сорокина	СО																	

503-2-14.86 -КМН-К42-3-2

КОЛОННА К42-3-2

№12-зобетон

Стандарт №сер 1100 1:50

Лист 1 Листов 1

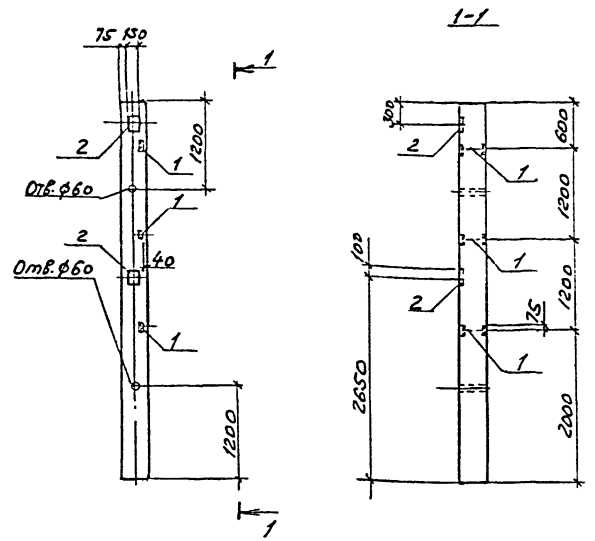
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал Формат А3



1:16 200 мм

Трубовой проект 503-

Имя, фамилия, должность и дата



1. Колонна К42-3-3 отличается от колонны К42-3 по серии 1.423-3 вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. вышеуказанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

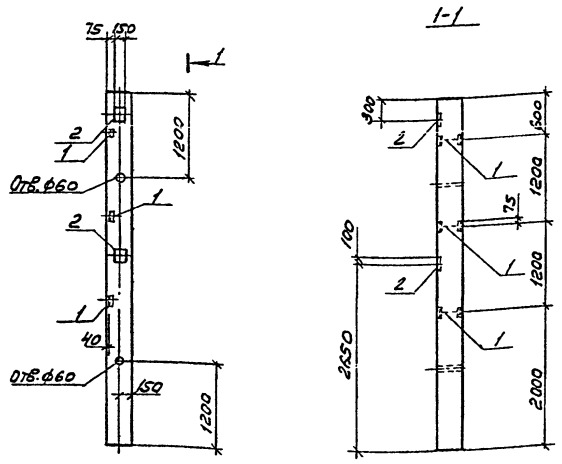
Формат	Зона	Лист	Обозначение	наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3, вып.1	Пояснительная записка		
			1.423-3, вып.1	Чертеж колонны		
				К 42-3		
				<u>Дополнительные сборочные единицы</u>		
				<u>Изделия закладные</u>		
	1		1.423-3, вып.2	М1-13	3	
	2		1.423-3, вып.2	М1-12	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса АIII		Прокат марки ВСт3кп2; ВСт3пс6					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 8509-72*			
	φ12	Уголок	Уголок	Уголок	Уголок	Уголок		
К 42-3-3	3,5	3,5	9,2	9,2	4,3	4,3	17,0	17,0

ГИП	Никитин	С.С.	503-2-14. 86	-КНИ - К42-3-3	
Нахотел	Сидоров	С.С.	КОЛОННО К 42-3-3	Статус	
Гаспен	Стрехнин	С.С.		рп	1100
Рыжар	Ляtkова	Л.С.		Лист 1	Листов 1
Веделин	Саргисон	В.С.	Железобетон	ГИПРОВТОТРАНС	
Техник	Старостин	В.С.	Копирован	Новосибирский филиал	
				Формат А3	

Туполобый проект 503 - АРБЕОМ ИР



Проект	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3, Вып.1	Пояснительная записка		
			1.423-3, Вып.1	Чертеж колонны		
				К 42-3		
				Дополнительные		
				оборудованные		
				изделия закладные		
1			1.423-3, Вып.2	М1-13	3	
2			1.423-3, Вып.2	М1-12	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

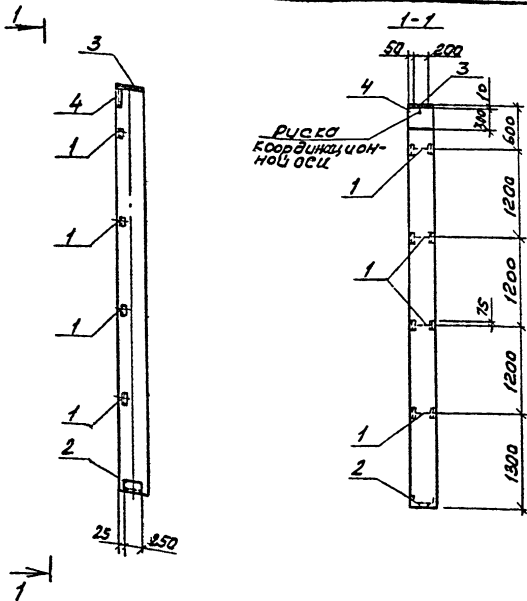
Марка элемента	Изделия закладные						общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗ кп2; ВСтЗ псб				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72		
	φ12	У1720	200мм	У1720	463х5	У1720	
К42-3-4	3,5	3,5	9,2	9,2	4,3	4,3	17,0

- Колонна К42-3-4 отличается от колонны К40-3 по серии 1.423-3 вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. вышеуказанной серии.
- Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже колонны не показаны.

ИЗВ. 2, 2-ой Подпись: [подпись]

Гип	Никитин	С.А.		503-2-14. 86	-КНИ- К42-3-4
Нач. отд.	Сиворова	С.А.			
Гл. инж.	Сирехин	С.А.			
Рук. зр.	Ляtkово	Л.А.		КОЛООНА	
Вед. инж.	Сартган	С.А.		К42-3-4	Стандартная таблица
Техник	Спаратина	С.А.			Рп 1100 1:50
				ЖЕЛЕЗОБЕТОН	Иуст/1 Иустав/1
					ГИПРОВЕСТРАНС
					Новосибирский филиал
					Формат А3

Типовой проект 503



Проект	Вопрос	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
			1.427.1-3, Вып.1	Пояснительная записка		
			1.427.1-3, Вып.1	Чертеж колонны		
				1КФ55-1-Н		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	1.427.1-3, Вып.2	МН28	4	
		2	1.427.1-3, Вып.2	МН7	1	
		3	1.427.1-3, Вып.2	МН2	1	
		4	1.427.1-3, Вып.2	МН1	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход	
	Арматура класса АII				Прокат марки ВСт3кп2; ВСт3пс6								
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76*			ГОСТ 8509-72*				Всего	расход
	φ10	φ12	φ14		Уголок	Шпгал	Шпгалс	Уголок	Шпгал	Шпгалс	Уголок		
1КФ55-1-Н-1	3,3	0,8	2,1		6,2	5,7	4,7	10,4	5,6	4,2	9,8	26,4	26,4

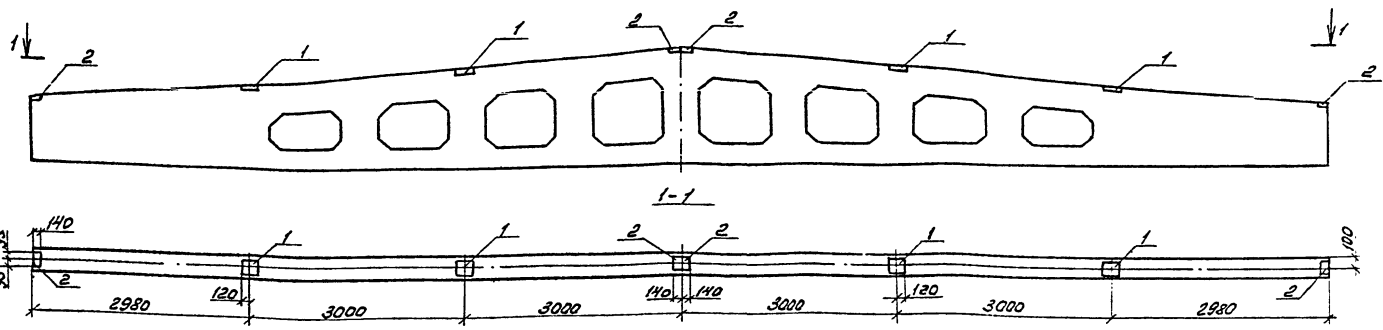
- Колонна 1КФ55-1-Н-1 отличается от колонны 1КФ55-1-Н по серии 1.427.1-3 Вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-алюбучные чертёмы и технические условия см. вышеуказанную серию.
- Стробоуочное отверстие, предусмотренное серий, на чертеже колонны не показано.

ГПП	Никитин	Сударов	503-2-14.86	-кжн-1КФ55-1-Н-1
Нач.пр.	Сударов	Сударов	Колонна	Станд. Масса
Л.сл.	Сударов	Сударов	1КФ55-1-Н-1	1200
Рис.пр.	Сударов	Сударов		1:50
Вед.инж.	Сударов	Сударов		
Техни.	Сударов	Сударов	Железобетон	ГИПРОАВТОТРАН
				Новосибирский филиал
			Копирован	Формат А3

И.И. Беляев

Миллиметр

Тупловый проект 503



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общая расход
	Арматура класса А III				Прокат марки ВСт3кп2, ВСт3пс				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76 *				
	φ	г	шт	кг	φ	г	шт	кг	
1БАР18-3А-УТ-1	1,2		1,2	5,2	8,8	14,0	15,2	15,2	
1БАР18-4А-УТ-1	1,2		1,2	5,2	8,8	14,0	15,2	15,2	

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	1.462.1-3/80 БМЛ.01	Пояснительная записка		
	1.462.1-3/80 БМЛ.1	Чертеж балки		
		1БАР18-3А-УТ 1БАР18-4А-УТ		
		<u>Дополнительные сварочные соединения</u>		
		<u>Изделия закладные</u>		
1	1.400-6/76 БМЛ.1	М4-3-3	4	
2	1.400-6/76 БМЛ.1	М4-1-2	4	

1. Балки 1БАР18-3А-УТ-1, 1БАР18-4А-УТ-1 отличаются от образцов 1БАР18-3А-УТ, 1БАР18-4А-УТ по серии 1.462.1-3/80 БМЛ.1 наличием дополнительных закладных изделий.

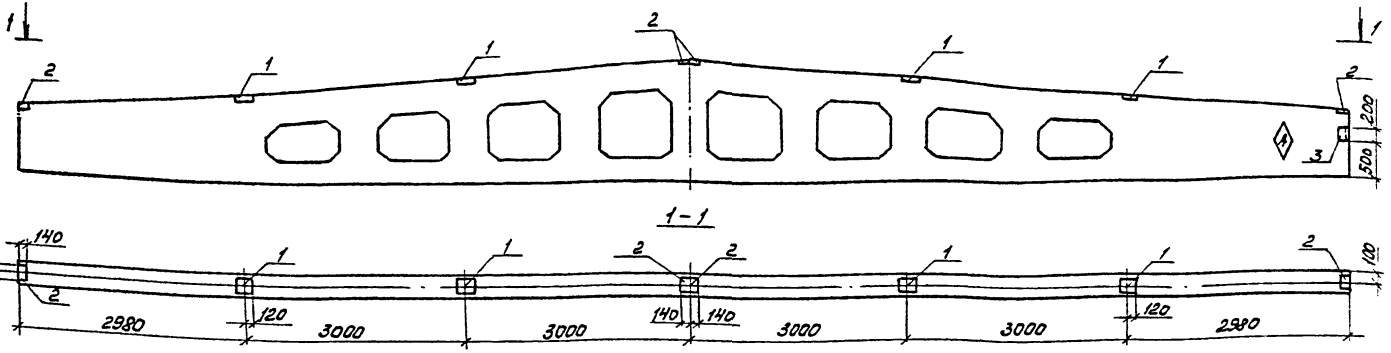
Указать на плане, где применяется в проекте "Земельный план"

Гипр. Институт	Инженер	С.И. Сидоров	503-2-74.86-КМН-1БАР18-3А-УТ-1, 1БАР18-4А-УТ-1		
Директор	Инженер	С.И. Сидоров	Балки		
Рис. кр.	Инженер	С.И. Сидоров	1БАР18-3А-УТ-1	Сторона	Масштаб
Вед. инж.	Инженер	С.И. Сидоров	1БАР18-4А-УТ-1	РП	8400
				1:50	
				Лист 1	Листов 1
			ЖЕЛЕЗОБЕТОН	ГИПРОВОТТРАНС	
				Новосибирский Филиал	

А.А.В.О.М.И.И.

Типовой проект 503-

Учебный лист. Листы в сборе. Взам. лист



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса		Прокат марки								
	А II	А I	В ст 3 кл 2, В ст 3 кл 6		В ст 3 кл 6		В ст 3 кл 6				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2510-72		ГОСТ 103-76						
φ 8	Уголки	φ 6	Уголки	6 мм	6 мм	Уголки	Уголки				
1БДР18-3А УТ-2	1,72	1,72	0,06	0,06	2,36	2,36	5,2	8,8	14,0	18,14	18,14
1БДР18-4А УТ-2	1,72	1,72	0,06	0,06	2,36	2,36	5,2	8,8	14,0	18,14	18,14

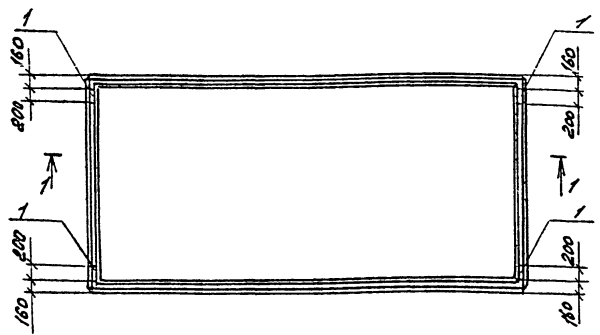
Формы	Взам.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Применение
				<u>Документация</u>		
			1.462.1-3/80 Вып. 0,1	Пояснительная записка		
			1.462.1-3/80 Вып. 1	Чертеж балки		
				1БДР18-3А УТ-2		
				1БДР18-4А УТ-2		
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>сборочные изделия</u>		
				<u>Изделия закладные</u>		
	1		1.400-6/76 Вып. 1	М4-3-3	4	
	2		1.400-6/76 Вып. 1	М4-1-2	4	
	3		1.030.1-1 Вып. 0-3	МА-1	1	

1- Балки 1БДР18-3А УТ-2; 1БДР18-4А УТ-2 отличаются от балок 1БДР18-3А УТ-2; 1БДР18-4А УТ-2 по серии 1.462.1-3/80 Вып. 1 наличием дополнительных закладных изделий.

Г.И.П.	И.К.У.И.И.	С.И.С.С.	503-2-14.86 КЖН-1БДР18-3А УТ-2 1БДР18-4А УТ-2	Сталь	Масса	Участок
И.О.И.О.В.	С.И.С.С.	С.И.С.С.		П7	8400	1:50
Л.С.П.С.	С.И.С.С.	С.И.С.С.	Балки 1БДР18-3А УТ-2 1БДР18-4А УТ-2	Лист 1	Листов 1	
Р.К.С.	С.И.С.С.	С.И.С.С.		Железобетон		
В.И.И.И.	С.И.С.С.	С.И.С.С.	Копированная	Новосибирский филиал Формат А3		

АЛ650М-20

Типовой проект 503-



1-1



№ п/п	Содерж.	Объяснение	Наименование	кол.	Примечание
			<b>Документация</b>		
		1.465.1-10.99, Вып.1; ГОСТ 2201.0-77*, ГОСТ 22701.1-77*	Предварительная записка		
			Чертеж плит		
			1ПГ-2Ат УТ-10.9Н-500П		
			1ПГ-3Ат УТ-10.9Н-500П		
			Дополнительные сборочные единицы		
			Изделие закладное		
1		ГОСТ 22701.5-77*	М8	4	

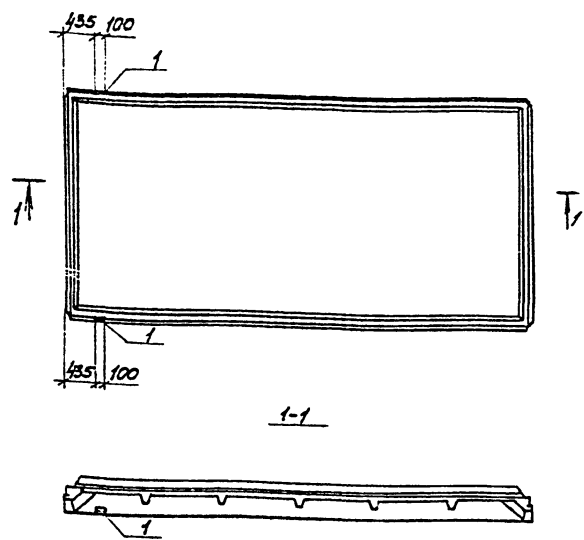
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				общий расход
	Арматура класса А II	Прокат марки А II		Итого	
		Ø10	Ø12		
		Итого	Итого		
1ПГ-2Ат УТ-10.9Н-500П-1	1,6	1,6	5,2	5,2	6,8
1ПГ-3Ат УТ-10.9Н-500П-1	1,6	1,6	5,2	5,2	6,8

- Плиты 1ПГ-2Ат УТ-10.9Н-500П-1; 1ПГ-3Ат УТ-10.9Н-500П-1 отличаются от плит 1ПГ-2Ат УТ-10.9Н-500П; 1ПГ-3Ат УТ-10.9Н-500П по серии 1.465.1-10.182, Вып.1 и ГОСТ 22701.1-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-оплазубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанные серии и ГОСТ.
- Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Исполнитель: [Signature]

ИП	Исполнитель	Сделано	503-2-14.86	1ПГ-2Ат УТ-10.9Н-500П-1
Наклад.	Сидорова	П.С.		-КМН-1ПГ-3Ат УТ-10.9Н-500П-1
О.опер.	Степанов		Плиты	
Вып.пр.	Иванова		1ПГ-2Ат УТ-10.9Н-500П-1	Площадь 4060
Ведущий	Серегина		1ПГ-3Ат УТ-10.9Н-500П-1	Высота 1:50
Техник	Степанов			
			Железобетон	ГИПРОАВТСТРАНС
			Копирован БИУС	Новосибирский филиал
				Формат А3



Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
			1.ИЭС-1082, Вилл; ГОСТ 22701.5-77*, ГОСТ 22701.1-77*	Пояснительная записка		
			1.ИЭС-1082 Вилл.1; ГОСТ 22701.1-77*	Чертеж плит		
				1ПГ-2АтУТ-НОЯН-500П		
				1ПГ-3АтУТ-НОЯН-500П		
				дополнительные сборочные единицы		
				Изделие закладное		
	1		ГОСТ 22701.5-77*	Н9	2	

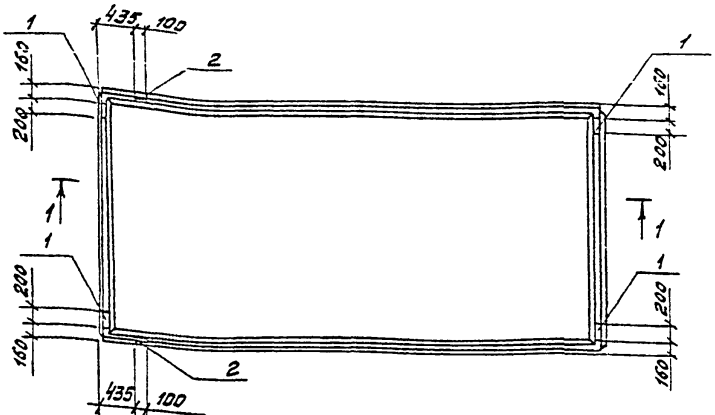
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса АIII		Прокат марки ВСт3кпМ2С3кп				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*				
	φ10	φ14	Утол	Утол	Утол		
1ПГ-2АтУТ-НОЯН-500П-2	0,6	0,2	0,3	1,7	1,7	2,5	2,5
1ПГ-3АтУТ-НОЯН-500П-2	0,6	0,2	0,3	1,7	1,7	2,5	2,5

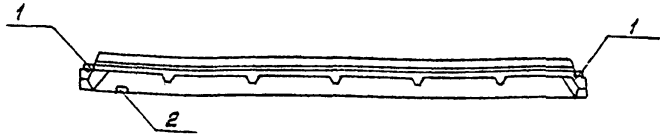
- Плиты 1ПГ-2АтУТ-НОЯН-500П-2; 1ПГ-3АтУТ-НОЯН-500П-2 отличаются от плит 1ПГ-2АтУТ-НОЯН-500П; 1ПГ-3АтУТ-НОЯН-500П по серии 1.ИЭС.1-10/82, Вилл. 1 и ГОСТ 22701.1-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-оплужбные чертежи и технические условия изготовления см. выше-указанные серии и ГОСТ.
- Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

ГЛП	Никитин	Виль		503-2-14.86-к.м.ч. 1ПГ-2АтУТ-НОЯН-500П-2	
НАУДВ	Сибирова	С.С.		1ПГ-3АтУТ-НОЯН-500П-2	
П.СПИ	Стрелкин	С.		Плиты	Старый номер
Р.К.ЭР	Павлова	П.С.		1ПГ-2АтУТ-НОЯН-500П-2	РП
В.И.И.И.	Сартусон	Ф.И.		1ПГ-3АтУТ-НОЯН-500П-2	4060
Т.Е.И.К.	Старостин	Ф.И.			1:50
				Железобетон	Лист 1
					Листов 1
					ГИПРОВТОТРАНС
					Новосибирский филиал

Сибирова С.С. - Формат А3



1-1



1. Плиты 1ПГ-2АгУТ-110ЯН-500П-3; 1ПГ-3АгУТ-110ЯН-500П-3 отличаются от плит 1ПГ-2АгУТ-110ЯН-500П; 1ПГ-3АгУТ-110ЯН-500П по серии 1.463.1-10/82, 86п.1 и ГОСТ 22701.1-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанные серии и ГОСТ.
2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		1.463.1-10/82, 86п.1; ГОСТ 22701.1-77*	Пояснительная записка		
		1.463.1-10/82 86п.1; ГОСТ 22701.1-77*	Чертеж плиты		
			1ПГ-2АгУТ-110ЯН-500П		
			1ПГ-3АгУТ-110ЯН-500П		
			Дополнительные сборочные детали		
			Изделия закладные		
1		ГОСТ 22701.5-77*	М8	4	
2		ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

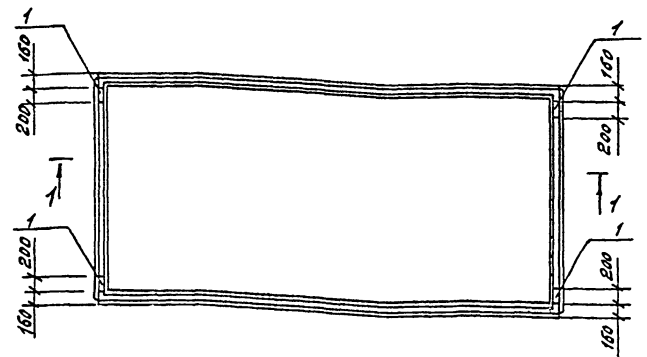
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, к.е.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса А III				Прокат марки ВСтЗкп2; ВСтЗпс6						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76* ГОСТ 8509-72*						
	φ10	φ14			Итого в м	Итого в кг	Итого				
1ПГ-2АгУТ-110ЯН-500П-3	2,2	0,2			2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	6,9	9,3
1ПГ-3АгУТ-110ЯН-500П-3	2,2	0,2			2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	6,9	9,3

Л. 10/82 Подпись и дата: г.м.ч.к.г.

ГЛП	Никитин	Инж.										
Науч. инж.	Сидорова	Инж.										
Гл. спец.	Стрехнин	Инж.										
Рис. вр.	Пяткова	Инж.										
Ведущ.	Сартисан	Инж.										
Техник	Старостина	Инж.										
503-2-14.86-кз 1ПГ-2АгУТ-110ЯН-500П-3										1ПГ-3АгУТ-110ЯН-500П-3		
Плиты										Сталь	Масса	Метизы
1ПГ-2АгУТ-110ЯН-500П-3										РП	4060	1:50
1ПГ-3АгУТ-110ЯН-500П-3										Лист 1	Листов 1	
железобетон										ГИПРОАВТОТРАНС		
										Новосибирский филиал		





1-1



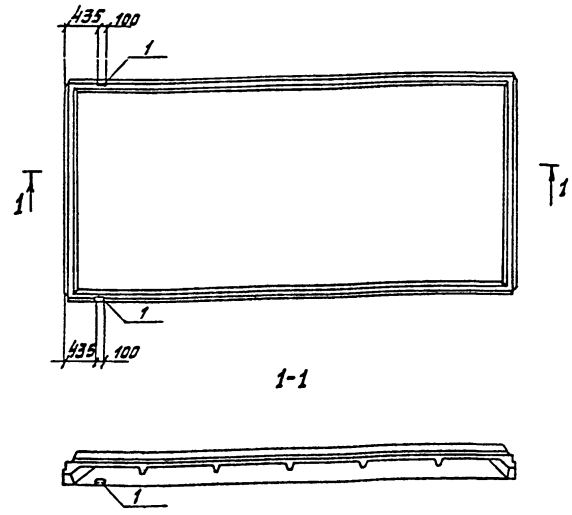
Формат	Этаж	№з.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			1.465.1-10/82 Волн.Г. Гост 22701.0-77*	Документация		
			Гост 22701.1-77*	Пояснительная записка		
			1.465.1-10/82 8-ил.1	Чертежи плит		
			ГОСТ 22701.0-77*	1ПГ-ЗЯТ-УТ-150АН-500П		
				1ПГ-ЗЯТ-УТ-200АН-500		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
			1 Гост 22701.5-77*	МВ	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса АIII		Прокат марки ВСтЗ К1П2, ВСтЗ ПСБ		Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	Фид		итого	в кг	итого		
1ПГ-ЗЯТ-УТ-150АН-500АН	1,6		1,6	5,2	5,2	6,8	6,8
1ПГ-ЗЯТ-УТ-200АН-500АН	1,6		1,6	5,2	5,2	6,8	6,8

- Плиты 1ПГ-ЗЯТ-УТ-150АН-500П-1; 1ПГ-ЗЯТ-УТ-200АН-500П-1 отличаются от плит 1ПГ-ЗЯТ-УТ-150АН-500П; 1ПГ-ЗЯТ-УТ-200АН-500П по серии 1.465.1-10/82, 8-ил.1 и Гост 22701.1-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанные серии и Гост.
- Закладные изделия, предусмотренные Гостом, на чертежах плиты не показаны.

ГИП	Никитин			503-2-14.86	-кв. 1ПГ-ЗЯТ-УТ-150АН-500П-1
Нач.отд.	Сидорова				1ПГ-ЗЯТ-УТ-200АН-500П-1
Гл.среч.	Стрехнин				
Рук.зд.	Лятковская			Плиты	
Ведущий	Сартисон			1ПГ-ЗЯТ-УТ-150АН-500П-1	Сталь
Техник	Старостина			1ПГ-ЗЯТ-УТ-200АН-500П-1	масса
					мощность
					РП
					4390
					4790
					1:50
					Лист 1
					Листов 1
				железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал



1-1

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			1.465.1-10182 6/п.1, ГОСТ 22701.0-77*, ГОСТ 22701.1-77*	Документация		
			1.465.1-10182 6/п.1, ГОСТ 22701.1-77*	Пояснительная записка		
			1.465.1-10182 6/п.1, ГОСТ 22701.1-77*	Чертежи плит		
				1ПГ-ЗЯТ УТ-150АН-500П		
				1ПГ-ЗЯТ УТ-200АН-500П		
				дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
			1 ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗкп2, ВСтЗпс6		Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*				
	Ф10	Ф14	итого	итого			
1ПГ-ЗЯТ УТ-150АН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5
1ПГ-ЗЯТ УТ-200АН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

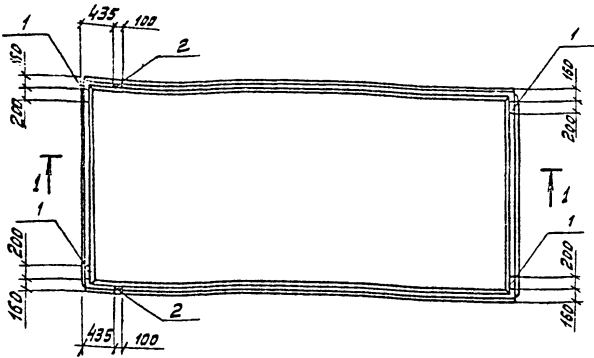
- Плиты 1ПГ-ЗЯТ УТ-150АН-500П-2; 1ПГ-ЗЯТ УТ-200АН-500П-2 отличаются от плит 1ПГ-ЗЯТ УТ-150АН-500П; 1ПГ-ЗЯТ УТ-200АН-500П по серии 1.465.1-10182 6/п.1 и ГОСТ 22701.1-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанные серию и ГОСТ.
- Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Шифр не менять. Подписан в отдел ВЭИ им. УИИИ

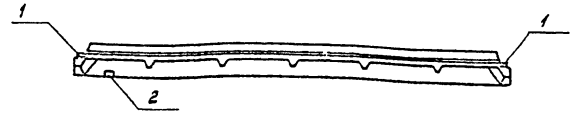
ГИП	Никитин	Сорок	503-2-14.86-кжа	1ПГ-ЗЯТ УТ-150АН-500П-2			
Нач.отд.	Сидорова	Сорок		1ПГ-ЗЯТ УТ-200АН-500П-2			
П.спец.	Стрехнин	Сорок					
Рис.гр.	Пяткова	Сорок					
Вед.инж.	Сортиков	Сорок					
Техник	Старостина	Сорок					
				Плиты	Старая масса	Новая масса	
				1ПГ-ЗЯТ УТ-150АН-500П-2	РП	4390	1:50
				1ПГ-ЗЯТ УТ-200АН-500П-2		4750	
					лист 1 из 2		
				железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Разрешено

Тиловой проект 503



1-1



1. Плиты 1ПГ-ЗЯгУТ-150ЯН-500п-З, 1ПГ-ЗЯгУТ-200ЯН-500п-З отличаются от плит 1ПГ-ЗЯгУТ-150ЯН-500п, 1ПГ-ЗЯгУТ-200ЯН-500п по серии 1.46.5.1-10/82, вып. 1 и ГОСТ 22701.1-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-оплабочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанные серии и гост.
2. Закладные изделия, предусмотренные гостом, на чертеже плиты не показаны.

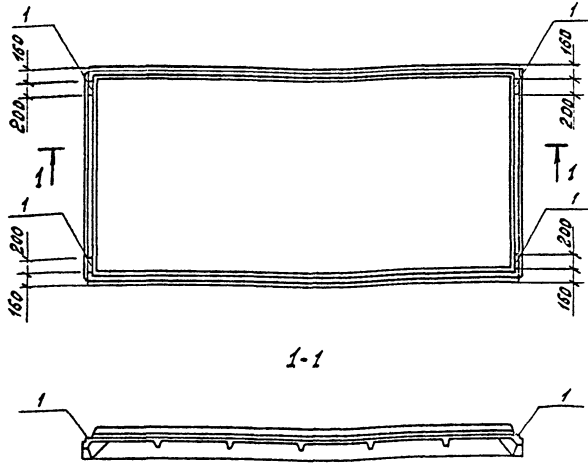
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.46.5.1-10/82, Вып.1, ГОСТ 22701.1-77*	Пояснительная записка		
			1.46.5.1-10/82, Вып.1, ГОСТ 22701.1-77*	Чертеж плит		
				1ПГ-ЗЯгУТ-150ЯН-500п		
				1ПГ-ЗЯгУТ-200ЯН-500п		
				дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	ГОСТ 22701.5-77*	М8	4	
		2	ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки			всего			
	АIII		ВСтЗ кп 2, ВСтЗ псб						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 8509-72*				
φ10	φ14	итого	φ10х8	итого	φ10х8	итого			
1ПГ-ЗЯгУТ-150ЯН-500п-З	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	6,9	9,3
1ПГ-ЗЯгУТ-200ЯН-500п-З	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	6,9	9,3

ГПП	Иркутск	503-2-14.86	к-кп	1ПГ-ЗЯгУТ-150ЯН-500п-З	Сталь	Масса	Исполн
Иркутск	Сибирский			1ПГ-ЗЯгУТ-200ЯН-500п-З			
Иркутск	Строительный						
Иркутск	Иркутский						
Иркутск	Сибирский						
Иркутск	Строительный						
				Плиты	РП	4290	1:50
				1ПГ-ЗЯгУТ-150ЯН-500п-З		4750	
				1ПГ-ЗЯгУТ-200ЯН-500п-З	Лист 1		Лист 2/1
				железобетон			

Альбом 11  
 Пиловоу проект 103  
 Шиб в пади Полтава и деп. 3 стр. № 2



1-1

- Плиты 1ПГ-3АтУТ-160Ан-500п-1; 1ПГ-4АтУТ-200Ан-500п-1 отличаются от плит 1ПГ-3АтУТ-160Ан-500п; 1ПГ-4АтУТ-200Ан-500п по серии 1.465.1-10182, Вып.1 и ГОСТ 22701.1-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанные серию и ГОСТ.
- Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Корр. зана	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			<b>Документация</b>		
		1.465.1-10182, Вып.1; ГОСТ 22701.1-77*	1ПГ-3АтУТ-160Ан-500п		Пояснительная записка
		ГОСТ 22701.1-77*	1ПГ-4АтУТ-200Ан-500п		
		1.465.1-10182, Вып.1; ГОСТ 22701.1-77*	Чертеж плит		
			Дополнительные свободные единицы		
			Изделие закладное		
		1 ГОСТ 22701.5-77*	М8	4	

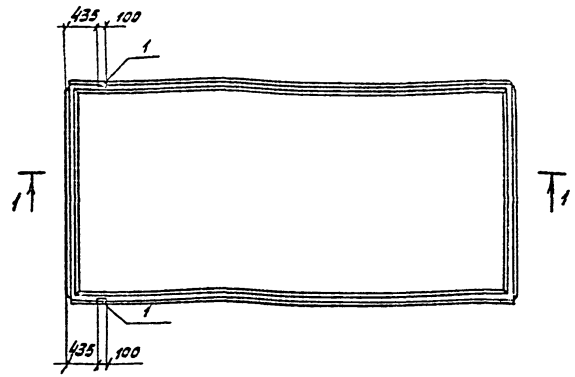
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса АIII		Прокат марки ВСтЗ К702, ВСтЗ ПсБ			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*			
	φ10	игола	φ10	игола		
1ПГ-3АтУТ-160Ан-500п-1	1,6	1,6	5,2	5,2	6,8	6,8
1ПГ-4АтУТ-200Ан-500п-1	1,6	1,6	5,2	5,2	6,8	6,8

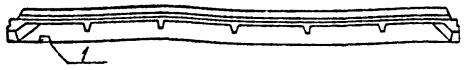
ИП	Никитин (Сель)	503-2-14.86	-Касс-1ПГ-3АтУТ-160Ан-500п-1 1ПГ-4АтУТ-200Ан-500п-1	Стрелка	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Сидорова (Сель)					
Ил. спец.	Старошин (Сель)					
Ил. экз.	Полтавова (Сель)					
Ведомость	Старошин (Сель)	Плиты	1ПГ-3АтУТ-160Ан-500п-1	РП	4470	1:50
ТЕХНИК	Старошин (Сель)		1ПГ-4АтУТ-200Ан-500п-1		4790	
						Лист 1 из 1
		железобетон				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Альбом №1

Миловай проект 503



I-I



1. Плиты 1ПГ-3АгУТ-160АХ-500п-2; 1ПГ-4АгУТ-200АХ-500п-2 отличаются от плит 1ПГ-3АгУТ-160АХ-500п, 1ПГ-4АгУТ-200АХ-500п по серии 1.465.1-10/82, 6/пл.1 и гост 22701.1-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанные серии и гост.
2. Закладные изделия, предусмотренные гостом, на чертеже плиты не показаны.

Шифр на таб. подается в деталях. Взамин №1

Обозначение	Наименование	кол	Примечание
	Документация		
1.465.1-10/82, 6/пл.1, гост 22701.0-77*	Пояснительная записка		
гост 22701.1-77*	Чертеж плит		
1.465.1-10/82, 6/пл.1, гост 22701.1-77*	1ПГ-3АгУТ-160АХ-500п		
	1ПГ-4АгУТ-200АХ-500п		
	Дополнительные сборочные единицы		
	Изделие закладное		
1	гост 22701.5-77*	М9	2

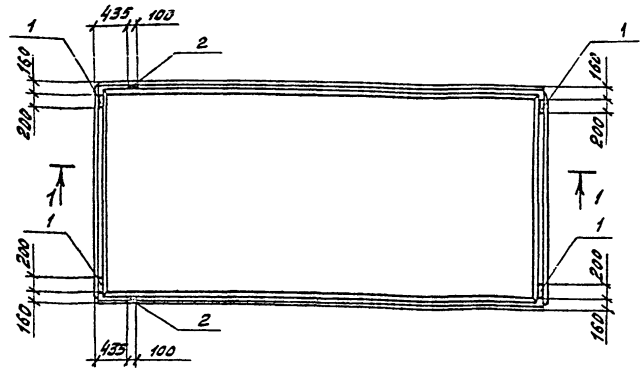
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса АIII		Прокат марки ВСтЗ КП2 ВСтЗ ПС6		всего		
	гост 5781-82		гост 8509-72*				
	φ10	φ14	итого	итого	итого		
1ПГ-3АгУТ-160АХ-500п-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5
1ПГ-4АгУТ-200АХ-500п-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

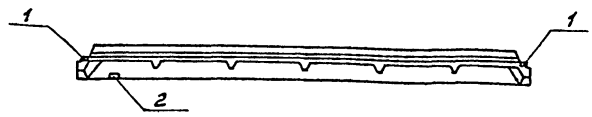
ГПП	Кукитин	20.08.86	503-2-14.86	1ПГ-3АгУТ-160АХ-500п-2	Сталь	МЗС	МЗШТД
Нач.отд.	Сидорова	САС-К		1ПГ-4АгУТ-200АХ-500п-2	РП	4470	1:50
Ин.с.с.ч.	Товкникова	В		Плиты	4750		
Рис.ед.	Пятковский	В		1ПГ-3АгУТ-160АХ-500п-2	Лист 1	Листов 1	
Вед.инж.	Светицкая	В		1ПГ-4АгУТ-200АХ-500п-2			
Техник	Светицкая	В					
				железобетон	ГИПРОДВТСТРАНС Новосибирский филиал		

Альбом II

Типовой проект №3



1-1



1. Плиты 1П-3АТГТ-160ЯН-500П-3; 1П-4АТГТ-200ЯН-500-3 отличаются от плит 1П-3АТГТ-160ЯН-500П; 1П-4АТГТ-200ЯН-500П по серии 1.465.1-10/82, Вып.14 ГОСТ 22701.1-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанные серии и ГОСТ.  
 2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Формат	Зона	№ зв.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.465.1-10/82, Вып.14, ГОСТ 22701.0-77*	Документация		
			ГОСТ 22701.1-77*	Пояснительная записка		
			1.465.1-10/82, Вып.14; ГОСТ 22701.1-77*	Чертеж плит		
				1П-3АТГТ-160ЯН-500П		
				1П-4АТГТ-200ЯН-500П		
				дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	ГОСТ 22701.5-77*	М8	1	
		2	ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

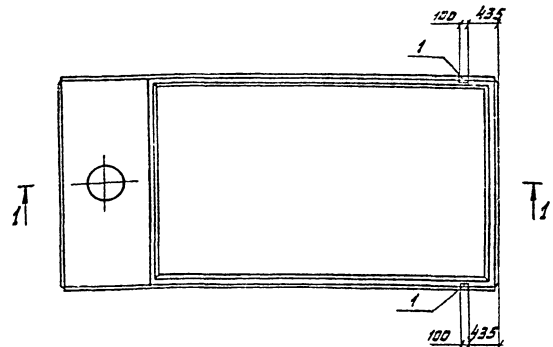
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход		
	Арматура класса А III			Прокат марки ВстЗКП2, ВстЗПС6						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76* ГОСТ 8509-78*						
	φ10	φ14		шпала 8х100		шпала 12х80				
1П-3АТГТ-160ЯН-500П-3	2,2	0,2		2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	6,9	3,3
1П-4АТГТ-200ЯН-500П-3	2,2	0,2		2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	6,9	3,3

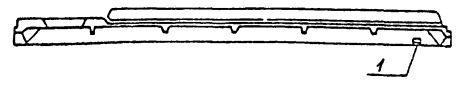
Инв. № подл. Разрешено и дата: Взлом шифра

ГИП	Никитин	С.В.	503-2-14.86 - ж.к.ш.	1П-3АТГТ-160ЯН-500П-3	Стальной	масса	Масштаб
Науч. орг.	Сдоброва	О.А.		1П-4АТГТ-200ЯН-500П-3	РП	4470	1:50
Ин. спец.	Стрехнин	В.С.			4790		
Рязань	Пяткова	Н.В.		Плиты			
Ведение	Сергисон	В.В.		1П-3АТГТ-160ЯН-500П-3	лист 1		листьев 1
Техник	Сторастина	В.А.		1П-4АТГТ-200ЯН-500П-3			
				железобетон		ГИПРОАВТОТРАНС	
						Новосибирский филиал	

Альбом № ПЛЛПовой проект 503



I-I



1. Плиты 1ПВ4-ЗЯТШ-150ЯН-500п-1, 1ПВ4-4ЯТШ-150ЯН-500п-1 отличаются от плит 1ПВ4-ЗЯТШ-150ЯН-500п; 1ПВ4-4ЯТШ-150ЯН-500п по серии 1465.1-10182, Вып. 1 и ГОСТ 22701.2-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматура-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. Вышеуказанные серия и гост.
2. Закладные изделия, предусмотренные гостом, на чертеже плиты не показаны.

Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			1465.1-10182 Вып.1, гост 22701.10-77	Документация		
			Гост 22701.2-77*	Пояснительная записка		
			1465.1-10182, Вып. 1	Чертежи плит		
			Гост 22701.2-77*	1ПВ4-ЗЯТШ-150ЯН-500п-1		
				1ПВ4-4ЯТШ-150ЯН-500п-1		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
			1 ГОСТ 22701.5-77*	МЯ	2	

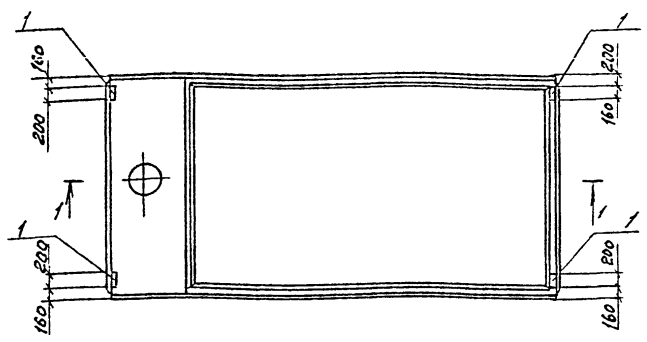
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса АIII		Прокат марки Ст 3 Кп2 Ст 3 Пс3		всего	расход	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8563-72*				
	φ 10	φ 14	итого	итого			
1ПВ4-ЗЯТШ-150ЯН-500п-1	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5
1ПВ4-4ЯТШ-150ЯН-500п-1	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

ГПП	НИКОТИН	СЛ	503-2.14.86	Класс	1ПВ4-ЗЯТШ-150ЯН-500п-1	Сталь	Класс	Изделия
МАНГО	СИБИРСКОЕ	ОС			1ПВ4-4ЯТШ-150ЯН-500п-1			
БАСМА	СТРОЕВИН	ЛС						
ВУКОВ	ПЛАТКОС	ЛС			ПЛИТЫ			
ВЕДИН	СООТЧАС	ЗДА			1ПВ4-ЗЯТШ-150ЯН-500п-1	РП	4420	1:50
ТЕХНИК	СЕРВИСТА	А. П.			1ПВ4-4ЯТШ-150ЯН-500п-1			лист 1 листов 1
					ст. железобетон			ГИПРОДВТРАНС Новосибирский филиал

Шиф. по табл. Пис. и в. дата введ. в экз.

Туполобой проект 503



1-1



1. Плиты 1ПВУ-3АтУТ-150ЯН-500П-2, 1ПВУ-4АтУТ-150ЯН-500П-2 отличаются от плит 1ПВУ-3АтУТ-150ЯН-500П, 1ПВУ-4АтУТ-150ЯН-500П по серии 1465.1-10/82 вып.1 и ГОСТ 22701.2-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанные серии и ГОСТ.
2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом на чертеже не показаны.

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.465.1-10/82 вып.1, ГОСТ 22701.0-77*, ГОСТ 22701.0-77*	Пояснительная записка		
			1.465.1-10/82 вып.1, ГОСТ 22701.2-77*	Чертеж плит		
				1ПВУ-3АтУТ-150ЯН-500П		
				1ПВУ-4АтУТ-150ЯН-500П		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделие закладное		
			ГОСТ 22701.5-77	м9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки А III		Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2509-72*				
	φ10	φ14	Уголок 70x8	Уголок			
1ПВУ-3АтУТ-150ЯН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5
1ПВУ-4АтУТ-150ЯН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

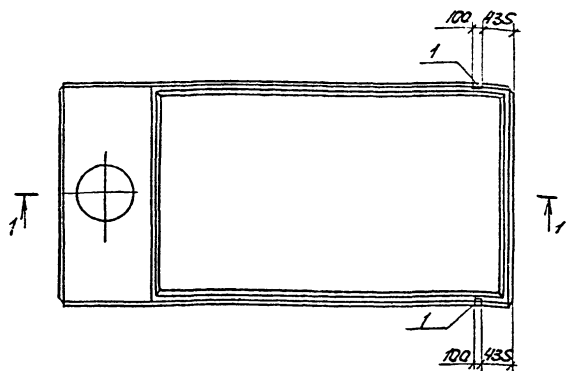
Шифр - 503 (вместо 503)

ГИП	Иркутск	СБЛ				
Нах.отв.	Сибирова	СБЛ				
Проект.	Старухин	СБЛ				
Рек.пр.	Иркутск	СБЛ				
Ведущий	Саргисов	СБЛ				
Техник	Старухина	СБЛ				
			503-2.14.86	1ПВУ-3АтУТ-150ЯН-500П-2	КМНН-1ПВУ-4АтУТ-150ЯН-500П-2	
			Плиты	Старухин	Масса	Числitas
			1ПВУ-3АтУТ-150ЯН-500П-2	РП	4420	1:50
			1ПВУ-4АтУТ-150ЯН-500П-2	Лист 1	Листов 5	
			ЖЕЛЕЗОБЕТОН	ГИПРОВЕТСТРАН		
			Копирован 8/1/81	Новосибирский филиал		
				Формат А3		

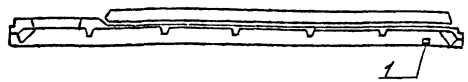


Фабрика И

Типовой проект 503 -



1-1



Копия в 2-х экземплярах и 1 экз. в архиве

1. Плита 1187-4АтУТ-150АН-500п-1 отличается от 1187-4АтУТ-150АН-500п по серии 1.4651-10/82, 6/п.1 и ГОСТ 22701.2-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи 4 Технические условия изготовления см. выше-указанные серии и ГОСТ.
2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

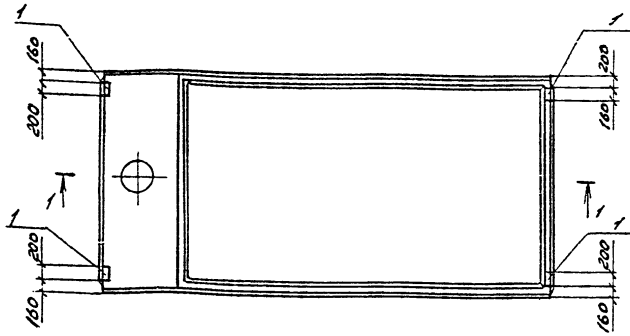
Уровень	Этаж	Лос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.4651-10/82 6/п.1 ГОСТ 22701.0-77*	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
			1.4651-10/82 6/п.1 ГОСТ 22701.2-77*	Чертеж плиты		
				1187-4АтУТ-150АН-500п		
				<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕРЛУНЫЕ РАБОТЫ</u>		
				изделия закладные		
		1	ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

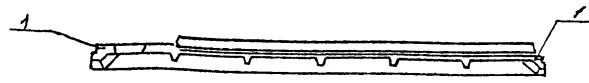
Марка элемента	Изделия закладные					Объем расхода		
	Арматура класса	Прокат марки						
	А III	А Ст 3 К П 2, А Ст 3 П С 6						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72*						
	φ10 φ14	Итого	Итого	Итого	Итого			
1187-4АтУТ-150АН-500п-1	0,6 0,2	0,8 1,7	1,7	2,5	2,5			

Гип	Викитин	Бел			503-2-14. 86 - КИМ-1187-4АтУТ-150АН-500п-1			
Нач. в/о	Сидорова	Сис			Плиты	Сталь	Класс	Нагрузка
Ин. спец.	Средний	Сис				рп	4520	1:50
Инж. зр.	Ляtkова	Сис			1187-4АтУТ-150АН-500п-1	Лист 1	Листов 1	
Инж. зр.	Саргисон	Сис				ГИПРОАВТОТРАНС		
Техн.	Старостина	Сис			Новороссийский филиал			

Копировал Б/мт. - формат А3



1-1



Формат	Знач	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.465-10.82 Бил.1; ГОСТ 22701.0-77*	Документация		
			ГОСТ 22701.0-77*	Пояснительная записка		
			1.465-10.82 Бил.1; ГОСТ 22701.2-77*	Чертеж плит		
				1ПВУ-4Ат-УТ-2009Н-500Н		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Издание закрытое		
			1 ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗ Кп2 ВСтЗ ПСБ		Всего		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72*			
1ПВУ-4Ат-УТ-2009Н-500Н-2	φ10	φ14	У70к0	У70к8	У70к0	2,5	
	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	

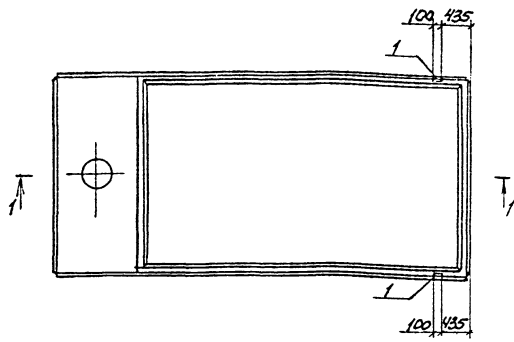
1. Плита 1ПВУ-4Ат-УТ-2009Н-500Н-2 отличается от 1ПВУ-4Ат-УТ-2009Н-500Н по серии 1.465.1-10.82 Бил.1 и ГОСТ 22701.2-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. Вышеуказанные серия и ГОСТ.
2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом на чертеже не показаны

Шифр, наименование и дата  
Р.160001.11

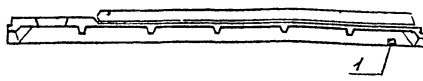
Г/П	Инициал	Лоб			
Науч.пр.	Сидорова	Л.С.			
Л.спец.	Стрехин	Г.М.			
Экз.пр.	Литкова	Г.М.			
Вед.инж.	Сораткина	В.А.			
Техник	Старшина	В.А.			
			503-2-14.86	-КМН-1ПВУ-4Ат-УТ-2009Н-500Н-2	
			Плиты	Сталь	Углерод
			1ПВУ-4Ат-УТ-2009Н-500Н-2	РП	4740
				Лист 1	Листов 1
			Железобетон	ГИПРОВАТТРАНС	
				Новосибирский филиал	

Льבותи

Тилобод проект 503-



1-1



Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.465.1-10/82, Вып. I ГОСТ 22701-77*	Дополнительная записка		
			ГОСТ 22701.2-77*	Чертеж плит		
			1.465.1-10/82, Вып. I	1187-4А7УТ-2009Н-500П		
			ГОСТ 22701.2-77*	1187-4А7УТ-2009Н-500П		
				Дополнительные		
				сборочные единицы		
				Изделия закладные		
			1 ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

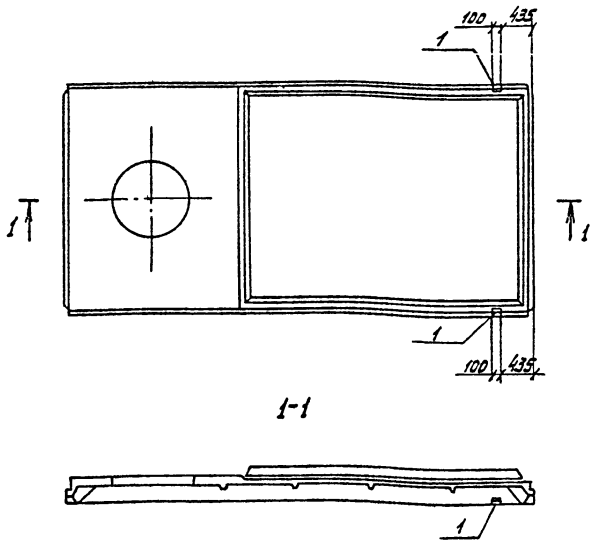
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего	Общий расход
	Артикул класса		Прокат марки		Всего		
	А III	ГОСТ 5781-82	В Ст 3 К П 2	В Ст 3 П С 6			
	ГОСТ 5781-82 <td>ГОСТ 8509-72* <td>ГОСТ 5781-82 <td>ГОСТ 8509-72* <td></td> <td></td> </td></td></td>	ГОСТ 8509-72* <td>ГОСТ 5781-82 <td>ГОСТ 8509-72* <td></td> <td></td> </td></td>	ГОСТ 5781-82 <td>ГОСТ 8509-72* <td></td> <td></td> </td>	ГОСТ 8509-72* <td></td> <td></td>			
	φ10 φ14	Уголок	Уголок	Уголок			
1187-4А7УТ-2009Н-500П-1	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5
1187-4А7УТ-2009Н-500П-1	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

- Плиты 1187-4А7УТ-2009Н-500П-1, 1187-4А7УТ-2009Н-500П-1 отличаются от плит 1187-4А7УТ-2009Н-500П; 1187-4А7УТ-2009Н-500П по серии 1.465.1-10/82, Вып. I и ГОСТ 22701.2-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Нормативно-опубликованные чертежи и технические условия изготовления см. выше-указанные серии и ГОСТ.
- Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плит не показаны.

ГВП	Инженер	А.Бел	503-2-14.86-КЖИ-1187-4А7УТ-2009Н-500П-1	1187-4А7УТ-2009Н-500П-1
Мастер	С.Б.289	С.С.П.		
Инженер	Стрелюк		Плиты	Стрелюк
Инженер	Петков	П.С.П.	1187-4А7УТ-2009Н-500П-1	1187-4А7УТ-2009Н-500П-1
Инженер	Сотисов	В.В.П.		
Инженер	Старостин	З.П.П.		
			Железобетон	Гипространс
			Копирован	Н.Б.С.И.Р.К.И.Ф.И.Л.И.И.

С.И.Б.С.И.Р.К.И.Ф.И.Л.И.И.



1-1

1. Плиты 11В10-3Ат-УТ-11ОЯН-500П1; 11В10-4Ат-УТ-11ОЯН-500П отличаются от плит 11В10-3Ат-УТ-11ОЯН-500П; 11В10-4Ат-УТ-11ОЯН-500П по серии 1.465.1-10/82 вым.1 и ГОСТ 22701.2-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-ополучные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанные серии и ГОСТ.
2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Формат Страна	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
		1.465.1-10/82 вым.1; ГОСТ 22701.2-77* ГОСТ 22701.0-77*	Пояснительная записка		
		1.465.1-10/82 вым.1; ГОСТ 22701.0-77*	Чертеж плит		
			11В10-3Ат-УТ-11ОЯН-500П		
			11В10-4Ат-УТ-11ОЯН-500П		
			Дополнительные сборочные единицы		
			Изделие закладное		
	1	ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

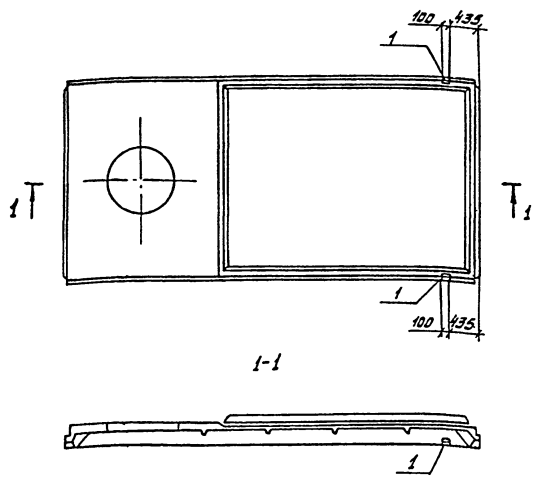
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса АIII		Прокат марки ВСтЗкп2		Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72				
	φ10	φ14	угол L70x8	угол			
11В10-3Ат-УТ-11ОЯН-500П	0,5	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5
11В10-4Ат-УТ-11ОЯН-500П	0,5	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

ГП	НИКИТИН		503-2-14.86-кж-11В10-3Ат-УТ-11ОЯН-500П-1	Станд. масса	масштаб
Нач. отд.	Сидорова	к.с.ф.	11В10-4Ат-УТ-11ОЯН-500П-1		
Гол. спец.	Стрехнин		Плиты	РП	4670
Рук. гр.	Ляпкина		11В10-3Ат-УТ-11ОЯН-500П-1		1:50
Вед. инж.	Саргисов		11В10-4Ат-УТ-11ОЯН-500П-1	лист 1	листьев 1
Техник	Старостина		железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Имя не пиш. Печать и дата. Взаимный

Рельсовый проект 503



Формат	Возра	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.465.1-10/82 Вып.1 ГОСТ 22701.2-77*	Пояснительная записка		
			ГОСТ 22701.0-77*	Чертеж плит		
			1.465.1-10/82 Вып.1; ГОСТ 22701.0-77*	1ПВ10-4АГ-УТ-160АХ-500п		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Закладные		
1			ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗ Кп21 ВСтЗ ПС6		Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72				
	Ф10	Ф14	Угрок 17х8	Угрок			
1ПВ10-4АГ-УТ-160АХ-500п	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

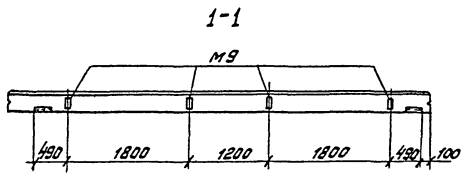
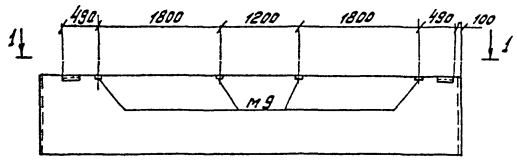
1. Плита 1ПВ10-4АГ-УТ-160АХ-500п отличается от 1ПГ-4АГ-УТ-160АХ-500п по серии 1.465.1-10/82 Вып.1 и ГОСТ 22701.2-77 только установкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанные серии и ГОСТ.  
 2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Цифры под чертой и в скобках

ГЛП	НИКЛАИ	СЛ		503-2-14, 86 - ж.б. 1ПВ10-4АГ-УТ-160АХ-500п-1			
нач.от	Сидорова	СЛ			Плиты		Стальной (марка) Материал
ил. спец.	Стрелкиных	СЛ			1ПВ10-4АГ-УТ-160АХ-500п-1	Р.П	4980 1:50
Рис. эр.	Ваткова	Пл. э					Лист 1 Листов 1
Ведом. Сурганов	СЛ						
Техник	Сурганина	СЛ					
				железобетон		ГИПРОВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Архив № 10

Тиловой проект 503



1. Панели ПСБЗ.12.2.5-3.0-1.36-1, ПСБЗ.5.12.3.0-3.0-1.36-1 отличаются от панелей ПСБЗ.12.2.5-3.0-1.36 ПСБЗ.5.12.3.0-3.0-1.36 по серии 1.030-1-1, 86ип. 1-1 только местоположением закладных изделий МЗ.

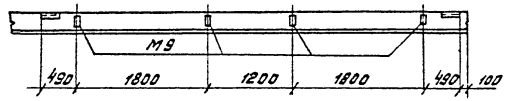
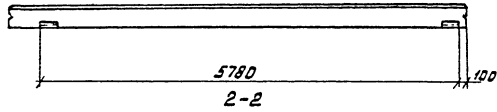
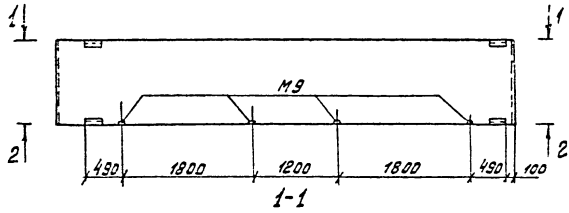
Формат	Экз.	Лист.	Обозначения	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
			1.030.1-1, 86ип. 0-3	Пояснительная записка		
			1.030.1-1, 86ип. 1-1	Чертеж панели		
				ПСБЗ.12.2.5-3.0-1.36		
				ПСБЗ.5.12.3.0-3.0-1.36		

Шифр панели | Паспортный номер | Дата | Число листов

Г/П	Инициалы	З.А.	503-2-14.86	-к.ж.п. ПСБЗ.12.2.5-3.0-1.36-1 ПСБЗ.5.12.3.0-3.0-1.36-1
Имя ота	Сидорова	З.А.		
П. след.	Стрелюхи			
Рис. эр.	Лякова	Л.З.		
Исполн.	Сартисом	В.А.		
ТЕХНИК	Сторостина	З.А.		
			ПАНЕЛИ	Стандарт
			ПСБЗ.12.2.5-3.0-1.36-1	Масса
			ПСБЗ.5.12.3.0-3.0-1.36-1	Масштаб
				РП
				2230
				2860
				1:50
				Лист 1
				Листов 1
			железобетон	ГИПРО АВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Рельефный

Плиновый проект 503



1. Панели ПСБЗ.12.2.5-3.л-2.37-1; ПСБЗ.12.3.0-3.л-2.37-1 отличаются от панелей ПСБЗ. 12.2.5-3.л-2.37 ПСБЗ.5.12.3.0-3.л-2.37 по серии 1.0301-1 Вып.1-1 только местоположением закладных изделий М9.

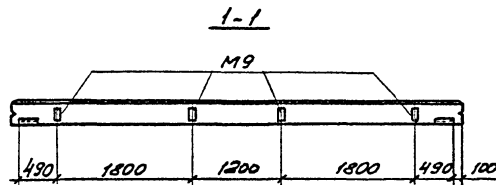
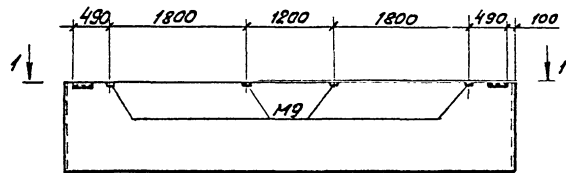
Формат	Этаж	Лист	Обозначения	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
			1.030.1-1, Вып.0-3	Пояснительная записка		
			1.030.1-1, Вып.1-1	Чертеж панели		
				ПСБЗ.12.2.5-3.л-2.37		
				ПСБЗ.5.12.3.0-3.л-2.37		

Цифры в кружках подставлены и даны в соответствии с

Гип	Нижитин	В.М.		503-2-14.86	-к.л.п. ПСБЗ.12.2.5-3.л-2.37-1 ПСБЗ.5.12.3.0-3.л-2.37-1
Монтаж	Сидорова	С.С.			
Планы	Старский	В.В.			
Рис.гр	Ляtkова	П.В.		Панели	Сталь Массов масштабы
Ведом.	Сотисов	В.В.		ПСБЗ.12.2.5-3.л-2.37-1	РП 2230 2660 1:50
Техник	Старостина	В.В.		ПСБЗ.5.12.3.0-3.л-2.37-1	лист 1 / листов 1
				железобетон	ГИПРОВВОТРАНС Новосибирский филиал

Листом №

Типовой проект стл-



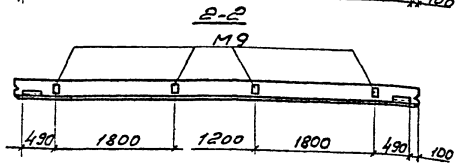
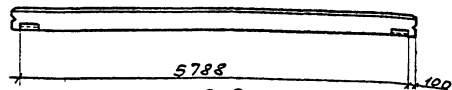
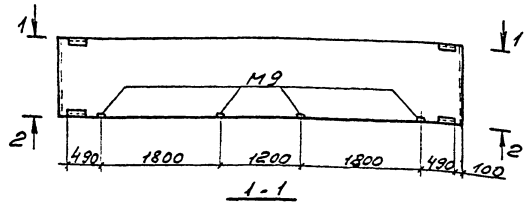
Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.030.1-1. вып. 0-3	Пояснительная записка		
			1.030.1-1. вып. 1-1	Чертеж панели		
				ПС60.12.25-3А-47		
				ПС60.12.30-3А-47		

1. Панели ПС60.12.25-3А-47 и ПС60.12.30-3А-47-1 отличаются от панелей ПС60.12.25-3А-47 ПС60.12.30-3А-47 по серии 1.030.1-1, вып. 1-1 только местоположением закладных изделий М9.

Учв. № разд. | Подпись и дата | Взам. №

Г.И.П.	Никитин	вкл	503-2-14.86 - КМУ - ПС60.12.25-3А-47-1 ПС60.12.30-3А-47-1	Стандарт	Масса	Насчитано
Нач. отд.	Видорова	вкл		Панели ПС60.12.25-3А-47-1 ПС60.12.30-3А-47-1	РП	2120 2510
Н. спец.	Старухин	вкл	Железобетон		Лист 1	Листов 1
Сек. пр.	Литкова	вкл			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	
Вед. инж.	Саргисов	вкл				
Техник	Стороженко	вкл				





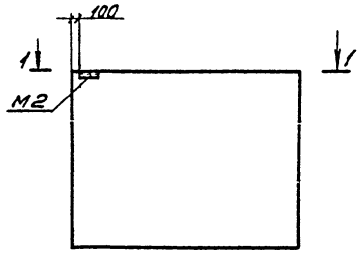
1. Панели ПС60.12.25-3А-48-1; ПС60.12.30-3А-48-1  
отличаются от панелей ПС60.12.25-3А-48  
ПС60.12.30-3А-48 по серии 1.0301-1, вып.1-1 только  
местоположением закладных изделий М9.

Формы	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				<u>Документация</u>		
			1.0301-1, вып. 0-3	Пояснительная записка		
			1.0301-1, вып. 1-1	Чертеж панелей		
				ПС60.12.25-3А-48		
				ПС60.12.30-3А-48		

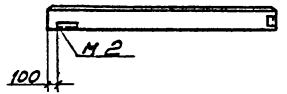
ГЛП	Мукутин И.А.				503-2.14.86 - КИУ-1	ПС60.12.25-3А-48-1	
Исполн.	Издоровцев С.И.					ПС60.12.30-3А-48-1	
Н.с.вр.	Третьяков И.И.						
Св.вр.	Петковец П.В.						
Рис. Илл.	Кортусов С.В.						
Резина	Тараканова И.И.						
						503-2.14.86 - КИУ-1	
						Панель	
						ПС60.12.25-3А-48-1	
						ПС60.12.30-3А-48-1	
						Железобетон	
						РП 2120 2510	
						Лист 11 из 81	
						ГИПРОАВТОТРАНС	
						Новосибирский филиал	

Алюминий

Типовой проект 503-



1-1



1. Панель 2ПС 18.12.25-А-73-1 отличается от панели 2ПС 18.12.25-А-73 по серии 1.030.1-1, вып. 1-1 только местоположением закладных изделий М.2.

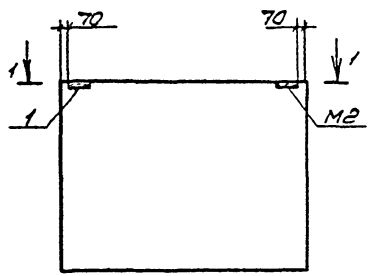
Вариант	Этаж	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.030.1-1, вып. 0-3	Пояснительная записка		
			1.030.1-1, вып. 1-1	Чертежи панели		
				2ПС 18.12.25-А-73		

Инв. № проекта, Подпись и дата, Изм. №

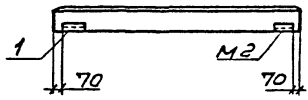
ГИП	Никитин	В.С.		503-2-14-86 - КИШ-2ПС 18.12.25-А-73-1		
Инж.пр.	Сидорова	С.С.		Панель 2ПС 18.12.25-А-73-1	Стальная масса	Коэффициент
Инж.пр.	Стрельник	С.С.			РП	620
Инж.пр.	Ляtkова	В.С.			Лист 1 из 2 в 1	
Инж.пр.	Сортисон	В.С.		железобетон	ГИПРОАВТРАНС Новосибирский филиал	
Инж.пр.	Старостин	В.С.				

Автомат

Типовой проект 503-



1-1



1 Панель 2ПС.15.12.20-А-58-1 отличается от панели 2ПС.15.12.20-А-58 по серии 1.030.1-1 вып. 1-1 наличием дополнительного закладного изделия М2.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.030.1-1, вып. 0-3	Пояснительная записка		
			1.030.1-1, вып. 1-1	Чертеж панели		
				2ПС.15.12.20-А-58		
				дополнительные закладные изделия		
				Изделия закладные		
		1	1.030.1-1, вып. 1-3	М2	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класс		Прокат марки		Всего		
	А III		ВСт 3кп2; ВСт 3пс 6				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76*				
	φ10	Угел. 63х6	Угел. 6х60	Угол			
2ПС.15.12.20-А-58	0,2	0,2	1,4	1,4	0,6	0,6	2,2

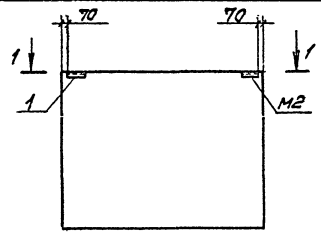
Исполнители: Попова и др. в.м.ч. 1984

ГИП	НИКИТИН	И.В.	503-2-14.86	-КЖУ-2ПС.15.12.20-А-58-1
Науч.стд	Сидоренко	С.С.		
Ин. спец.	Стрелкин	С.И.		
Вук. гр.	Пяткова	Л.С.		
Вед. инж.	Сартисон	В.В.		
Техник	Старостина	З.В.		
			Панель	Станд. Масса Масса таб
			2ПС-15.12.20-А-58-1	РП 430 1:50
				Лист 1 / Листов 1
			Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

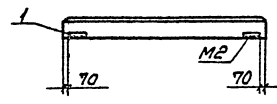
Мельник И

Тулавоу проект 503.

Инж. Мельник И. Подпись и дата: 15.08.1958



1-1



1. Панели 2Пс15.12.25-А-58-1; 2Пс15.12.30-А-58-1  
отлучается от панелей 2Пс15.12.25-А-58  
2Пс15.12.30-А-58 по серии 0301-1 вып. 1-1  
получаем дополнительное закладное изделие М2.

Арматура	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.030.1-1 вып. 0-3	Пояснительная записка		
			1.030.1-1 вып. 1-1	Чертеж панели		
				2Пс15.12.25-А-58		
				2Пс15.12.30-А-58		
				<u>дополнительные</u> <u>сборочные детали</u>		
				Изделие закладное		
			1 1.030.1-1, вып. 1-3	М2	1	

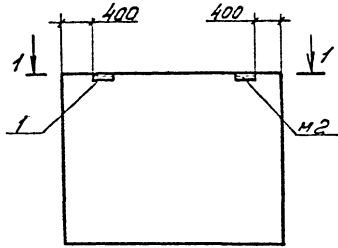
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗкп2, ВСтЗпс6					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76			
	φ10	Утого-163к6	Утого-6к6	Утого	Утого	Утого		
2Пс15.12.25-А-58	0,2	0,2	1,4	1,4	0,6	0,6	2,2	2,2
2Пс15.12.30-А-58	0,2	0,2	1,4	1,4	0,6	0,6	2,2	2,2

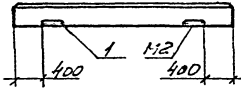
Гип	Никитин	503-2-14.86 - КМУ-2Пс15.12.25-А-58-1			
Начало	Сидорова	2Пс15.12.30-А-58-1			
П.с.с.	Стрелкова				
Выс.гр.	Петрова				
Вед.инж.	Стрелкова	Панель	Станд. Масса	Масса/об.	
Техник	Стрелкова	2Пс15.12.25-А-58-1	РП	530	1:50
		2Пс15.12.30-А-58-1		620	
			Лист 1	Листов 1	
		Железобетон	ГИПРОБТОР-АНС		
			Новосибирский филиал		

Амбам II

Типовый проект 503



1-1



1 Панель 2П.15.12.20-А.58-2 отличается от панели 2П.15.12.20-А.58 по серии 1.030.1-1, вып.1-1 наличием дополнительного закладного изделия М2.

Регон	Зона	№	Обозначение	Наименование	Ком	Примеч
				<u>Документация</u>		
			1.030.1-1, вып.0-3	Пояснительная записка		
			1.030.1-1, вып.1-1	Чертеж панели		
				2П.15.12.20-А.58 дополнительные оборочные единицы		
				Изделие закладное		
		1	1.030.1-1, вып.1-3	М2		1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

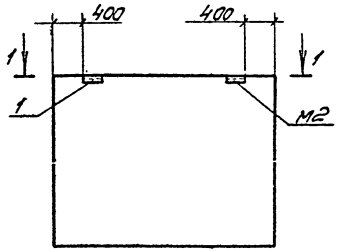
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура стали			Прокат марки				
	А-III	ВСтЗ кп2; ВСтЗ пс6		всего				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 503-72	ГОСТ 103-76*	ф10	Угловая 163x6	Угловая 65x6	Угловая	
2П.15.12.20-А.58	02	02	1,4	1,4	0,6	0,6	2,2	2,2

Сильва, М.А. гора, П.А. Галактиков, и вала В.А. Жук

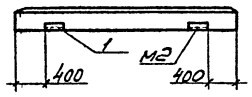
ГИП Никитин С.А.				503-2-14.86 - КМУ - 2П.15.12.20-А.58-2			
Нач. отд. Сидорова С.А.							
Гл. спец. Стрелицкий С.							
Рук. гр. Петрова Л.С.				Панель		Станд. Масса	Масса т/м
Вед. инж. Сидоркин С.С.				2П.15.12.20-А.58-2	Р17	130	1,50
Тех. инж. Старостин С.А.							
				Железобетон			
				ГИПРОБЪЮТРАНС Новосибирский филиал			

МЛБамД

Типовой проект 503 -



1-1



1. Панели 2ПС15.12.25-А-58-2; 2ПС15.12.30-А-58-2 отличаются от панелей 2ПС15.12.25-А-58 2ПС15.12.30-А-58 по сечению 1.030.1-1 вып. 1-1 наличием дополнительного закладного швеллера М2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.030.1-1, вып. 0-3	Пояснительная записка		
			1.030.1-1, вып. 1-1	Чертеж панели		
				2ПС15.12.25-А-58		
				2ПС15.12.30-А-58		
				дополнительные сборочные единицы		
				Изделие закладное		
	1		1.030.1-1, вып. 1-3	М2	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

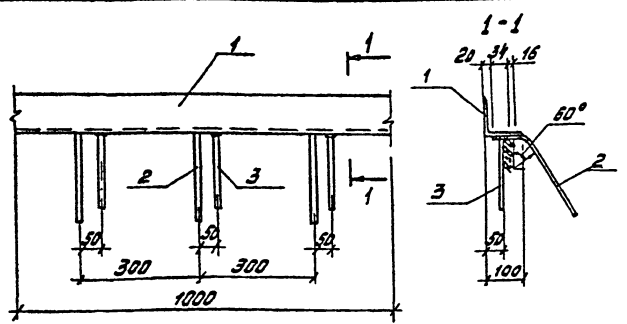
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗкп2; ВСтЗпс6			Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76*			
	φ10	Утол-163кг	Утол-6кг	Утол	Утол			
2ПС15.12.25-А-58	0,2	0,2	1,4	1,4	0,6	0,6	2,2	2,2
2ПС15.12.30-А-58	0,2	0,2	1,4	1,4	0,6	0,6	2,2	2,2

Сдано в печать 10.05.86 г. Изд. № 10/86

ГИП	Никитин	автор	503-2-11.86 -КЖУ- 2ПС15.12.25-А-58-2 2ПС15.12.30-А-58-2	Сталь	Масса	Масштаб
Испол.	Сидорова	исп.				
Проект.	Стрехнин	пр.				
Рис. пр.	Пяткова	рис.				
Вед. инж.	Саратова	вед.				
Техник	Стрехнин	техн.				
Панели 2ПС15.12.25-А-58-2 2ПС15.12.30-А-58-2				РП	530 620	1:50
Железобетон				Лист 1 из 2 в 1		
				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Работы №

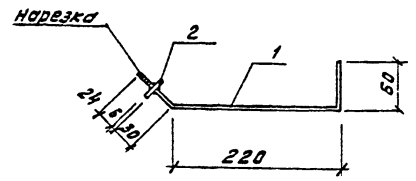
Титуловой проект. 503



Формы Зоны	№з	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
	1		L100x10 ГОСТ 8509-72, L=1000	1	15.1 кг
	2		Ф8А III ГОСТ 5781-82, L=300	4	0,5 кг
	3		Ф8А III ГОСТ 5781-82, L=200	4	0,3 кг

Имя, инициалы, Подпись и дата Взаимосвязь

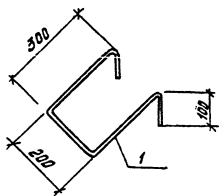
ГИП	Никитин	<i>[Signature]</i>	503-2-14.86	-КЖУ-МН1
Нач. отд.	Сидорова	<i>[Signature]</i>	Устройство закладное МН-1	Сталь Масса Масштаб РП 15.9 1:10
Ин. спец.	Стрехнин	<i>[Signature]</i>		
Рис. экз.	Пяткова	<i>[Signature]</i>	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
Вед. инж.	Сартисов	<i>[Signature]</i>		
Инж. экз.	Израшевский	<i>[Signature]</i>		



Формы Зоны	№з	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
	1		Ф10А1 ГОСТ 5781-82 L=340	1	0,2 кг
	2		Б0x16 ГОСТ 103-76 L=60	1	0,2 кг

Имя, инициалы, Подпись и дата Взаимосвязь

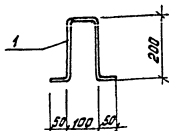
ГИП	Никитин	<i>[Signature]</i>	503-2-14.86	-КЖУ-МН2
Нач. отд.	Сидорова	<i>[Signature]</i>	Устройство закладное МН2	Сталь Масса Масштаб РП 0.4 1:5
Ин. спец.	Стрехнин	<i>[Signature]</i>		
Рис. экз.	Пяткова	<i>[Signature]</i>	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
Вед. инж.	Сартисов	<i>[Signature]</i>		
Инж. экз.	Израшевский	<i>[Signature]</i>		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим
		1		Ф20АГ, гост 5781-82, L=1000	1	2,5 кг

Имя, фамилия, Подпись и дата: 1982 г. 10.05

ГЛП	НИКИТИН	ав. эс	503-2-14.86	-КЖУ-МНЗ		
Нач. отд.	Сидорова	С.С.К.				
Ин. спец.	Стрелкин	С.				
Рис. эр.	Латкова	Л.А.	Узелле закладное	Сталь	Масса	Масштаб
Вед. инж.	Сортицин	В.И.	МНЗ	РП	0.13	1:10
Инж.с.	Андреевич	А.И.		Лист 1	Листов 1	
			Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС		
				Новосибирский филиал		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим
		1		ФБАГ, гост 5781-82, L=500	1	0,13 кг

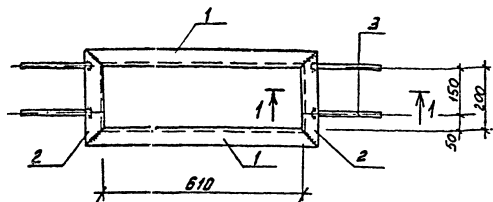
Имя, фамилия, Подпись и дата: 1982 г. 10.05

ГЛП	НИКИТИН	ав. эс	503-2-14.86	-КЖУ-МН4		
Нач. отд.	Сидорова	С.С.К.				
Ин. спец.	Стрелкин	С.				
Рис. эр.	Латкова	Л.А.	Узелле закладное	Сталь	Масса	Масштаб
Вед. инж.	Сортицин	В.И.	МН4	РП	0.13	1:10
Инж.с.	Андреевич	А.И.		Лист 1	Листов 1	
			Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС		
				Новосибирский филиал		

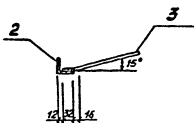


Работы №

Типовой проект 503



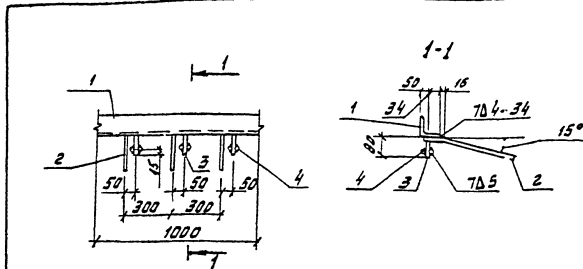
1-1



Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1			L50x5 ГОСТ 8509-72, L=710	2	5,4 кг
2			L50x5 ГОСТ 8509-72, L=300	2	2,3 кг
3			Ф8А ГОСТ 5781-82, L=250	4	0,4 кг

Шифр листа, Порядковый номер и дата Введен в эксплуатацию

ТИП	НИКУТИН	В.С.	503-2-14.86	-КЖС-МН5
Наим. отп.	Сибирского	В.С.		
Гл. инж.	Стрелкиной	С.С.	Изделие закладное	Стальной Масса Металлов
Инж. эр.	Лятковской	Т.С.	МН5	РП 8,1 1:10
Инж. эр.	Сартисон	В.С.		Лист 1 Листов 1
Инж. эр.	Иррашкель	В.С.	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал



Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1			L100x8 ГОСТ 8509-72, L=100	1	12,20 г
2			Ф8А ГОСТ 5781-82, L=250	3	0,30 кг
3			Ф8А ГОСТ 5781-82, L=80	3	0,09 кг
4			Ф12А ГОСТ 5781-82, L=20	6	0,12 кг

Шифр листа, Порядковый номер и дата Введен в эксплуатацию

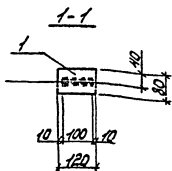
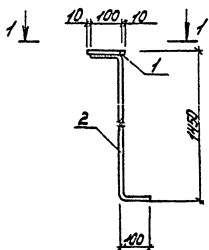
ТИП	НИКУТИН	В.С.	503-2-14.86	-КЖС-МН5
Наим. отп.	Сибирского	В.С.		
Гл. инж.	Стрелкиной	С.С.	Изделие закладное	Стальной Масса Металлов
Инж. эр.	Лятковской	Т.С.	МН5	РП 12,71 1:20
Инж. эр.	Сартисон	В.С.	Сталь	Лист 1 Листов 1
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

капирована и доработана

31.08.87 85

Анкет II

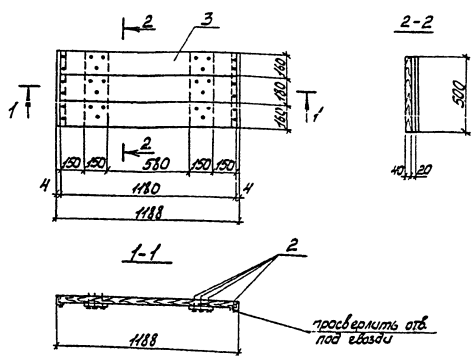
Типовой проект 503



№	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				МН 7		
		1	Ф40 А II, ГОСТ 5781-82	φ40 А II, ГОСТ 5781-82		
				ℓ=1650	1	1,0 кг
		2	-6к80 ГОСТ 103-76*	-6к80 ГОСТ 103-76*		
				ℓ=120	1	0,5 кг

№ по под. № табл. и дата

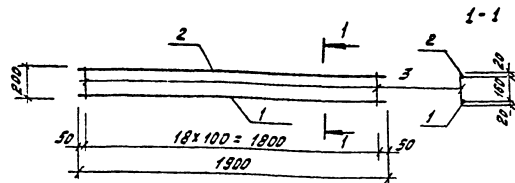
Г/П	Никитин	С/Л	503-2-14-86	КЖУ-МН7
Нач. отд.	Сиворода	С/Л		
Л. спец.	Степанчик	С/Л		
Инж. зр.	Богачкина	С/Л		
Инж. зр.	Светлицын	С/Л		
Инж. зр.	Светлицын	С/Л		
			Изделия закладные	Сталь
			МН7	Масса
				Масса
				РП 15
				1:10
				Лист 1
				Листов 1
			Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал



№	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1		Л40х4, ГОСТ 8509-72*, ℓ=500	2	2,4
		2		Гвозди ГОСТ 4028-63*	30	0,12
		3		Дерево ГОСТ 2695-83	0003	М3

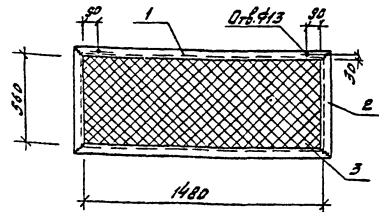
№ по под. № табл. и дата

Г/П	Никитин	С/Л	503-2-14-86	КЖУ-Ц1
Нач. отд.	Сиворода	С/Л		
Л. спец.	Степанчик	С/Л		
Инж. зр.	Платкова	С/Л		
Инж. зр.	Светлицын	С/Л		
Инж. зр.	Светлицын	С/Л		
Инж. зр.	Андрейкин	С/Л		
			Щит Ц1	Сталь
				Масса
				Масса
				РП
				1:20
				Лист 1
				Листов 1
			Дерево	ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал



Формат Зона	№3	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
	1		Ф12А ГОСТ 5781-82, L=1500	1	1,7 кг
	2		Ф8А ГОСТ 5781-82, L=1900	1	0,8 кг
	3		Ф6А ГОСТ 5781-82, L=200	19	0,8 кг

ГУП Никитин	СЗ	503-2-14.86	-КЛСУ-С-1
Нач. отд. С.И.И.И.И.	ОКШ	Сетка арматурная С-1	Стальной материал рп 3,3 1:20 лист 1 лист 1
Инженер С.И.И.И.И.	ОКШ		
Инж. С.И.И.И.И.	ОКШ	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
Инж. С.И.И.И.И.	ОКШ		



Формат Зона	№3	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
	1		L50x5, ГОСТ 8509-72*, L=1500	2	12,0 кг
	2		L50x5, ГОСТ 8509-72*, L=660	2	5,0 кг
	3		Сетка Р-12-1,6, ГОСТ 5336-80	0,8	2,1 кг

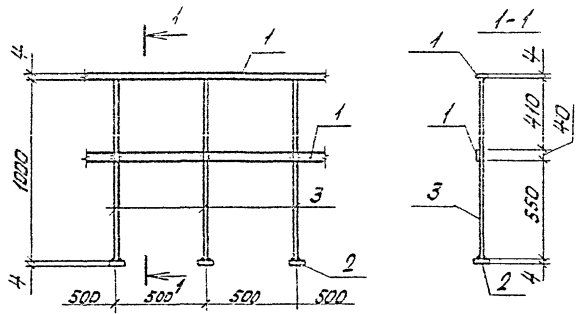
ГУП Никитин	СЗ	503-2-14.86	-КЛСУ-Р-1
Нач. отд. С.И.И.И.И.	ОКШ	Решетка Р1	Стальной материал рп 19,1 1:20 лист 1 лист 1
Инженер С.И.И.И.И.	ОКШ		
Инж. С.И.И.И.И.	ОКШ	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
Инж. С.И.И.И.И.	ОКШ		

Л. 1/2

Типовой проект 503

Инв. Листов, Подписи и даты

Инв. Листов, Подписи и даты



Вариант	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1		-4x40 ГОСТ 103-76, L=1000	2	2,5 кг
		2		-4x80 ГОСТ 103-76, L=100	3	0,8 кг
		3		φ 22 АГ ГОСТ 5781-82, L=1000	3	9,0 кг

ГНП	Никитин	Мол		503-2-14.86	КНН-ОГ1
Лич. отв.	Сидорова	Лиса		Ограждение ОГ1	Сталь
Листов	Сурехнин	С			
Рук. пр.	Лыткова	Пеня		Лист 1	Листов 1
Фед. инж.	Сотисон	Вас		Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС
Инж.	Аврамочкин	Литва			Новосибирский филиал