

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-4-55.88

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 800 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

АЛБОМ I

Общая пояснительная записка.
Технология производства. Технологические коммуникации.

10027/01

[illegible]

				ПРИВЯЗАН	
ИИЯ №					

Лист	Наименование	Стр
	Содержание альбома СА	2
	Пояснительная записка ПЗ	3÷5
	Технология производства ТХ	
1	Общие данные (начало)	6
2÷4	Общие данные (продолжение)	7÷9
5	Общие данные (окончание)	
	Ведомость оборудования (начало)	10
6-16	Ведомость оборудования (продол- жение)	11÷21
17	Ведомость оборудования (окончание)	22
18	План на опт. 0,000	23
19	План на опт. 0,000	24
20	План на опт. 0,000	25
21	План на опт. 0,000	26
	Технологические коммуникации ТК	
1	Общие данные (начало)	27
2	Общие данные (продолжение)	28
3	Общие данные (окончание)	29
4	План на опт. 0,000 в осях В-6, 1-8	30
5	План на опт. 0,000 в осях Б-8, 8-15	31
6	План на опт. 0,000 в осях Я-6, 1-8	32
7	План на опт. 0,000 в осях Я-6, 8-15	33
8	Схема системы снабжения сжатым воздухом	34
9	Схемы систем технологического	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

[illegible]

10027 / 1

77 503-4-55.88

CA

СОДЕРЖАНИЕ

Страница	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов

					ГП	Евелев	Уезд	01.08
					Ст. МНН	Ромашова	Рост	08.08
ПРИВЯЗАН								
ННБ. N ²					Н. Кондр. Толмачева		Уезд	01.08

Альбом

503-4-55.88

Типовой проект

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

1. Основание для проектирования
 Типовой рабочий проект "Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей" разработан по плану типового проектирования Госстроя СССР на 1987 год, тема 6.7.2 п.66 на основании задания на переработку типового проекта производственного корпуса станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей (Т.П. № 503-297) с учетом обслуживания автомобилей типа КамАЗ.
 Задание утверждено зам. председателя Госагропрома СССР тов. Черношвановым В.И. 15.01.1987 года. При разработке раздела "Технология производства" использованы разработки и рекомендации ГосНИТИ, Минавтотранса РСФСР.
 2. Область применения проекта.
 Рабочий проект разработан для применения при следующих условиях строительства:
 - расчётная зимняя температура наружного воздуха -30°C;
 - скоростной напор ветра - для I географического района;
 - вес снегового покрова - для III географического района;
 - зона влажности - нормальная;
 - сейсмичность района - не выше 6 баллов;
 - рельеф территории - спокойный, грунтовые воды отсутствуют;
 - грунты - непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:
 Нормативный угол внутреннего трения $\varphi = 0.49$ рад. или 28° ; нормативное удельное сцепление $c = 2 \text{ кПа}$ (0.02 кгс/см^2); модуль деформации нескальных грунтов $E = 14.7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2); плотность грунта $\gamma = 1.8 \text{ т/м}^3$; коэффициент безопасности по грунту $K_r = 1$
 Ориентация здания свободное.

3. Краткая характеристика объекта
 Производственный корпус станции технического обслуживания входит в состав ремонтно-технического предприятия и предназначается для проведения круглогодичного технического обслуживания и текущего ремонта грузовых автомобилей типа ГАЗ, ЗИЛ, КамАЗ и УАЗ, эксплуатируемых в колхозах, совхозах, межхозяйственных предприятиях и других организациях, расположенных в зоне обслуживания станции.
 Рабочий проект предусматривает следующий состав предприятия:
 производственные помещения и бытовые помещения. Производственные помещения располагаются в отдельном здании, которое запроектировано на основе унифицированных габаритных схем в соответствии с ГОСТ 23837-79, размеры в плане 84x36 м, высотой до низа строительных конструкций - 7,2 м.
 Бытовые помещения размещены в пристроенном к производственному корпусу 2^х этажном здании без подвала, размером в плане 24x12 м, высота этажа - 3 м.
 4. Проектная мощность.
 Состав парка автомобилей принят следующий:
 ГАЗ-53А - 250 шт.
 ГАЗ-53Б - 80 шт.
 ЗИЛ - 130 - 150 шт.
 ЗИЛ - ММЗ - 555 - 80 шт.
 КамАЗ - 5320 - 200 шт.
 УАЗ - 452 - 40 шт.
 Прицепы ГАЗ-817 - 100 шт.
 Прицепы для автомобилей КамАЗ - 200 шт.
 Состав производственного корпуса, объём технического обслуживания и текущего ремонта приведен в общих данных комплекта ТХ.

5. Сведения о природоохранных мероприятиях.
 Для снижения концентрации вредных веществ в производственных сточных водах и выбросах в атмосферу от работающего оборудования, а также сокращения объёмов потребления воды на производственные нужды предусматриваются современная технология и технические средства:
 - в корпусе предусматривается сеть оборотного водоснабжения нагретой воды (от охлаждения оборудования) с возвратом охлажденной воды;
 - сеть повторного использования стоков, включающая в себя очистку щелочных стоков от механических примесей, нефтепродуктов и возврата их в производство;
 - отработанные масла насосом перекачиваются в склад масел с последующей отправкой на регенерацию;
 - снижена загазованность выхлопными газами за счет применения тележек для перевозки агрегатов, запасных частей и материалов;
 - применено оборудование со встроенной вытяжной вентиляцией.
 6. Мероприятия по рациональному и экономному использованию трудовых, материальных и энергетических ресурсов.
 Рациональное использование трудовых, материальных и энергетических ресурсов в проекте обеспечивается применением строительных конструкций, монтажных заготовок и изделий высокой заводской готовности.
 Выбором ограждающих строительных конструкций и материалов, обеспечивающих тепловую защиту здания согласно СНиП II-3-79* "Строительная теплотехника".
 7. Техника безопасности и противопожарные мероприятия.
 Мероприятия по обеспечению охраны труда, техники безопасности и противопожарные мероприятия осуществляются в проекте выполнением технологических, строительных, противопожарных, санитарных норм и правил.
 Существующими разделами проекта предусмотрены необходимые мероприятия, обеспечивающие безопасную эксплуатацию здания.

10027/1

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Евелев* / Евелев /

				ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №:					
ГИП	Евелев	01.88		ТП 503-4-55,88	ПЗ
Гл. спец.	Савинов	03.88			
Гл. спец.	Бузов	03.88			
Инженер	Степанов	03.88			
Общая пояснительная записка					
				СТАДИЯ	ЛИСТ
				РП	3
				ГИПРОПРОМСТРОЙ	
				г. Саратов	
И. контр.	Толмачева	01.88			

ФОРМАТ А2

Основные технико-экономические показатели

Наименование показателей	Ед. изм.	Показатель по проекту	Показатель по проекту-аналогу	Показатель по заданию на проектирование
1. Мощность предприятия:				
- в натуральном выражении	кВт.	800	800	800
- годовой объем товарной продукции	тыс. руб.	686,20	548,04	686,20
2. Себестоимость годового объема товарной продукции	тыс. руб.	660,03	634,03	681,44
Затраты производства на 1 руб. товарной продукции	коп.	96,2	115,7	—
3. Годовая прибыль(убыток(-) от производственной деятельности на 1 руб. товарной продукции	тыс. руб.	+26,17	-85,99	—
4. Годовой народнохозяйственный эффект	тыс. руб.	291,63	220,19	—
5. Уровень рентабельности от производственной деятельности (по себестоимости)	%	4,0	—	—
6. Срок окупаемости капитальных вложений с учетом народнохозяйственного эффекта	лет	2,0	4,0	23
7. Уровень механизации и автоматизации производственных процессов	%	30	—	26
8. Степень механизации и автоматизации производственных процессов	%	7	—	7
9. Удельный вес рабочих, занятых ручным трудом в основном и вспомогательном производстве	%	30	—	30
10. Годовая трудоемкость производства продукции	чел.час	147920,32	220580,5	—
Затраты труда (трудоемкость производства) на расчетную единицу	чел.час	184,28	275,73	—
11. Производительность труда (годовой выпуск продукции на одного работающего)	тыс. руб.	6,24	3,83	5,77
12. Численность работающих в том числе: рабочих	чел.	110	143	—
из них: работающих в РАПО	чел.	95	126	—
Число рабочих в наиболее многочисленную смену	чел.	4	—	—
13. Годовой расход энергоресурсов на производственные и эксплуатационные нужды:				
тепла	ГДж	10256,3	10322,8	—
	тыс. ГДж	2541,95	2457,9	—
	тыс. ГДж	2541,95	2457,9	2640

Продолжение

Наименование показателей	Ед. изм.	Показатель по проекту	Показатель по проекту-аналогу	Показатель по заданию на проектирование
Электроэнергии	кВт.ч	451,90	576,0	486
пара	т	120,46	427,98	—
холодной воды	м³	2657,61	5231,0	2860
Удельный расход энергоресурсов на расчетную единицу				
тепла	ГДж	12,82	12,90	—
электроэнергии	кВт.ч	564,88	720,00	—
пара	т	0,15	0,53	—
воды	м³	3,32	6,54	—
14. Годовой сброс сточных вод	тыс. м³	4,03	—	—
15. Строительный объем:				
- производственного корпуса	м³	25257,6	34733,5	—
- бытовых помещений	м³	1887,3	2611,5	—
16. Площадь:				
производственного корпуса				
- застройки	м²	3094,1	3535,6	—
- общая	м²	3425,3	3641,3	—
бытовых помещений				
- застройки	м²	307,7	394,6	—
- общая	м²	564,5	720,7	—
17. Сметная стоимость строительства				
17.1. Общая сметная стоимость строительства	тыс. руб.	621,81	630,75	687,9
в том числе:				
- строительные работы	тыс. руб.	432,80	505,50	516,43
- оборудование	тыс. руб.	187,70	125,25	—
17.2. Стоимость строительства производственного корпуса	тыс. руб.	539,75	531,58	—
в том числе:				
- строительные работы	тыс. руб.	363,90	424,58	—
- оборудование	тыс. руб.	174,86	105,57	—
17.3. Стоимость строительства административно-бытовых помещений	тыс. руб.	82,06	99,17	—
в том числе:				
- строительные работы	тыс. руб.	68,90	80,91	—
- оборудование	тыс. руб.	13,04	18,26	—
18. Сметная стоимость строительства на расчетную единицу	руб.	777	788	—

Продолжение

Наименование показателей	Ед. изм.	Показатель по проекту	Показатель по проекту-аналогу	Показатель по заданию на проектирование
19. Стоимость строительно-монтажных работ на 1 м³ строительно-объемного				
- производственного корпуса	руб.	14,41	12,22	—
- бытовых помещений	руб.	36,51	30,98	—
20. Стоимость строительно-монтажных работ на 1 м² общей площади:				
- производственного корпуса	руб.	106,24	116,60	—
- бытовых помещений	руб.	122,06	112,27	—
21. Удельный вес прогрессивных видов СМР:				
- производственного корпуса	%	29,09	—	—
- бытовых помещений	%	79,38	—	—
22. Трудозатраты построчные (нормативные)	чел.дн.	9417	10246	11227
Удельная трудоемкость строительства на:				
- расчетную единицу	чел.дн.	11,77	12,81	—
- 1 млн. руб. СМР	чел.дн.	217,58	202,69	—
23. Продолжительность строительства	мес.	19	—	—
24. Расход основных строительных материалов:				
проката черных металлов				
- приведенного к классу А-I и С38/23	т	165,42	—	200
цемента, приведенного к М-400	т	710,46	—	830
лесоматериалов, приведенных к круглому лесу				
лесу	м³	140,48	—	160
Удельная материалоемкость строительства на расчетную единицу				
прокат черных металлов, приведенный к А-I и С38/23	кг	206,8	—	—
цемент, приведенный к М-400	кг	888,1	—	—
лесоматериалы, приведенные к круглому лесу	м³	0,2	—	—
- на 1 млн. руб. СМР				
прокат черных металлов, приведенный к классу А-I и С38/23	т	382,21	—	—
цемент, приведенный к М-400	т	4641,54	—	—
лесоматериалы, приведенные к круглому лесу	м³	324,58	—	—

Примечание: Расчетный показатель - автомобиль. За проект-аналог принят типовой проект 503-297 "Производственный корпус с административно-бытовыми помещениями станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей". Показатели проекта-аналога приведены с пересчетом сметной стоимости в ценах, введенных 01.01.84 г., стоимость производственной программы и сметы затрат на производство в ценах, введенных 01.01.82 г.

Привязан

Ив. №	Ив. №	Ив. №	Ив. №

ТП 503-4-55.88

10027/1

ЛЗ

Лист 3

Копировала: МАТВЕРОВА Майя. Формат А2

условий эксплуатации. Периодичность ТО-1 принята 2500 км, ТО-2-10000 км. Режим работы принят двухсменный при 253 рабочих днях в году. Единицы трудоемкости приняты по „Положению о техническом обслуживании и ремонте подвижного состава автомобильного транспорта“, Москва, 1986г.

3. Трудоемкость

Распределение трудоемкостей по видам работ и расчёт рабочей силы приведены в табл. 2.

Таблица 2

Наименование работ	Автомобили грузовые		Прицепы		Общая трудоемкость, чел. ч.	Годовой фонд времени, ч	Количество работающих	
	%	Трудоем-ность, чел. ч.	%	Трудоем-ность, чел. ч.			Расчётное	Принятое
Техническое обслуживание №1								
Общее диагностирование	10	563.91	4	70.56	634.47	1840	0.35	—
Крепежные, регулировочные, смазочные и другие работы	90	5075.21	96	635.04	5710.25	1840	3.10	3
Итого	100	5639.12	100	705.60	6344.72		3.45	3
Техническое обслуживание №2								
Углубленное диагностирование	10	2654.05	2	86.24	2740.29	1840	1.49	2
Крепежные, регулировочные, смазочные и другие работы	90	2386.45	98	4225.76	28112.21	1840	15.28	16
Итого	100	26540.50	100	4312.00	30852.50		16.77	18
Текущий ремонт								
Постовые работы								
Общее диагностирование	1	1008.40	2	187.68	1196.08	1840	0.65	1
Углубленное диагностирование	1	1008.40	1	93.84	1102.24	1840	0.60	1
Регулировочные и разборочно-сборочные работы	35	35293.84	30	2815.05	38108.89	1840	20.71	21
Сварочные работы	3	3025.19	11	1032.19	4067.38	1820	2.23	2
Жестяницкие работы	2	2016.80	7	656.84	2673.64	1860	1.44	1
Малярные работы	6	6050.37	7	656.84	6707.21	1820	3.69	4

Продолжение табл. 2

Наименование работ	Автомобили грузовые		Прицепы		Общая трудоемкость, чел. ч.	Годовой фонд времени, ч	Количество работающих	
	%	Трудоем-ность, чел. ч.	%	Трудоем-ность, чел. ч.			Расчётное	Принятое
Деревобработывающие работы	2	2016.80	7	656.84	2673.64	1840	1.45	2
Итого:	50	50419.80	65	6099.28	56519.08			32
Участковые работы								
Агрегатные работы	18	18151.10	—	—	18151.10	1860	9.76	10
Слесарно-механические работы	10	10083.93	13	1219.85	11303.78	1860	6.08	6
Электротехнические работы	5	5041.97	3	281.50	5323.47	1860	2.86	3
Аккумуляторные работы	2	2016.80	—	—	2016.80	1820	1.11	1
Ремонт приборов системы питания	4	4033.60	—	—	4033.60	1820	2.22	2
Шинномонтажные работы	1	1008.40	1	93.84	1102.24	1860	0.59	1
Вукаанизационные работы	1	1008.40	2	187.66	1196.06	1840	0.65	1
Кузнечно-прессовные работы	3	3025.20	10	938.35	3963.55	1820	2.18	2
Медницкие работы	2	2016.80	1	93.84	2110.64	1820	1.16	1
Сварочные работы	1	1008.40	2	187.66	1196.06	1820	0.66	1
Жестяницкие работы	1	1008.40	1	93.84	1102.24	1860	0.59	1
Арматурные работы	1	1008.40	1	93.84	1102.24	1860	0.59	1
Обойные работы	1	1008.40	1	93.84	1102.24	1840	0.60	1
Итого:	50	50419.80	35	3284.22	53704.02	—	29.05	31
Всего по ТР:	100	100839.60	100	9383.50	110223.10		59.82	63
Общая трудоемкость	—	133049.22	—	14401.10	147420.32		79.03	84

* Работы, выполняемые в другом подразделении РТПРАПО.

Распределение трудоемкостей по видам работ принято по „Общесоюзным нормам технологического проектирования предприятий автомобильного транспорта“, ОНТП-02-86, Минавтотранс РСФСР, Москва.

4. Выбор основного оборудования и транспортных средств

Выбор основного технологического оборудования для производственных участков произведён исходя из принятой технологии ремонта и технического обслуживания автомобилей в соответствии с каталогом оборудования, рекомендуемым ГОСНИТИ.

Для обеспечения максимальной механизации подъёмно-транспортных работ, высокой производительности труда на рабочих местах и техники безопасности принят подвесной и напольный внутрицеховой транспорт. В качестве напольного транспорта для перевозки агрегатов автомобилей приняты ручные тележки. Подвесной транспорт представляют кран-балки. Тип, грузоподъёмность и количество транспортных средств определены исходя из веса, габаритов и протяжённости перемещения грузов внутри производственного корпуса.

Организация (верстаки, столы и т.д.) для каждого рабочего места принята в количестве, необходимом для создания нормальных условий труда.

5. Состав производственного корпуса и площади

Перечень участков и их площади приведены в табл. 3

№ участка по технологическому плану	Наименование участков	Площадь, м ²
	Основное производство	
1	Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок	142,4
3	Участок обкатки и проверки двигателей	43,2
4	Участок текущего ремонта агрегатов	324,1
5	Участок текущего ремонта автомобилей	1296,1
6	Участок ТО-1 и ТО-2 автомобилей	420,4
7	Участок обслуживания электрооборудования	53,0
8	Участок диагностирования автомобилей	216,9
10	Шинномонтажный участок	66,9
11	Деревобработывающий и обойный участок	65,7
12	Участок обслуживания и зарядки аккумуляторов	52,1
13	Участок обслуживания топливной аппаратуры	67,6

Гип	Евлев	18.02.88	0.38
Исполн	Анисимов	18.02.88	0.12
Т.спец	Кабанов	18.02.88	0.81
Рук.сект	Ломачин	18.02.88	0.81
Рук.бриг	Чуркин	18.02.88	0.18
Вед.инж	Воронина	18.02.88	0.53
ТП- 503-4-55.88 -ТХ			
Производственный корпус станций технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей			
Производственные помещения			
Общие данные (продолжение)			
ГИПРОПРОМСТРОЙ г. САРАТОВ			

Привязан

Инв. №

И.Контр

Голмачева

18.02.88

18.02.88

18.02.88

18.02.88

18.02.88

18.02.88

18.02.88

Продолжение табл.3

№ участка по технологическому плану	Наименование участка	Площадь, м ²
	туры и гидросистем	
	Итого:	2748,4
	Вспомогательное производство	
8	Трансформаторная подстанция	20,4
9	Инструментально-раздаточная кладовая и промежуточный склад запасных частей и ремонтных материалов	46,1
	Итого:	66,5
	Всего с учетом проездов	2958,8

6. Состав и численность работающих

Численность производственных рабочих определена расчетом исходя из трудоемкости работ и годового фонда времени рабочих.

Количество вспомогательных рабочих, инженерно-технических работников и младшего обслуживающего персонала приняты по „Общесоюзным нормам технологического проектирования предприятий автомобильного транспорта ОНТП-01-86“, Минавтотранс РСФСР.

Сводная ведомость работающих приведена в табл.4.

Наименование производственных подразделений	Рабочие		ИТР	Служащие	МОП	Общая численность	в том числе работающих в наибольшей смене
	производственные	вспомогательные					
Производственные участки	80	11	—	—	—	91	52
Управление	—	—	12	2	1	15	13
Работавшие на РТП РЯПО	4	—	—	—	—	4	2
Итого:	84	11	12	2	1	110	67

Штатная ведомость производственных рабочих приведена в табл.5.

Таблица 5

Наименование участка	Профессия	Все по чел.	Количество работающих по разрядам					Количество работающих по сменам			Количество работающих по сменам		
			I	II	III	IV	V	Итого			Итого		
			М	Н	М	Н	М	М	Н	М	М	Н	М
1. Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок	Кузнец на молотах и прессах	2	—	1	—	—	—	1	—	1	IIa	2	2
	Электросварщик ручной сварки	2	—	1	—	—	—	1	—	1	IIa	2	2
	Газосварщик	1	—	1	—	—	—	1	—	1	IIa	1	1
	Шестящик	2	—	1	—	—	—	1	—	1	IIb	2	2
	Медник	1	—	1	—	—	—	1	—	1	IIa	1	1
2. Участок обкатки и сборки двигателей	Слесарь по ремонту автомобилей	2	—	2	—	—	—	1	—	1	IIb	2	2
3. Участок текущего ремонта агрегатов	Слесарь по ремонту автомобилей	12	—	2	5	5	—	6	—	6	IIb	2	12
	Токарь	2	—	1	1	—	—	1	—	1	IIb	2	2
	Сверловщик	1	—	1	—	—	—	1	—	1	IIb	1	1
4. Участок текущего ремонта автомобилей	Слесарь по ремонту автомобилей	21	1	4	10	4	2	11	—	10	IIb	2	21
5. Участок ТО-1 и ТО-2	Слесарь по ремонту автомобилей	15	4	6	4	1	—	8	—	7	IIb	2	15
	Заправщик ГСМ	2	1	1	—	—	—	1	—	1	IIb	2	2
	Слесарь по топливной аппаратуре	2	—	2	—	—	—	1	—	1	IIa	2	2
6. Участок обслуживания электрооборудования	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования	3	—	2	1	—	—	2	—	1	IIb	2	3
7. Участок диагностики автомобилей	Слесарь по ремонту автомобилей	4	—	2	2	—	—	2	—	2	IIb	2	4
8. Шинномонтажный участок	Выжигатель торшак	2	—	2	—	—	—	1	—	1	IIa	2	2

Продолжение табл.5

Наименование участка	Профессия	Все по чел.	Количество работающих по разрядам					Количество работающих по сменам			Количество работающих по сменам		
			I	II	III	IV	V	Итого			Итого		
			М	Н	М	Н	М	М	Н	М	М	Н	М
9. Переоборудовывающий и обойный участок	Столяр	2	—	1	1	—	—	1	—	1	IIb	2	2
	Обойщик	1	—	1	—	—	—	1	—	1	IIb	1	1
10. Участок обслуживания и зарядки аккумуляторов	Аккумуляторщик	1	—	1	—	—	—	1	—	1	IIa	1	1
11. Участок обслуживания топливной аппаратуры и гидросистем	Слесарь по топливной аппаратуре	2	—	1	1	—	—	1	—	1	IIa	2	2
Работавшие на РТП РЯПО	Малляр	4	2	2	—	—	—	2	—	2	IIb	2	4
Итого:		84	4	16	41	20	3	43	3	35	3	78	6

Штатная ведомость вспомогательных рабочих приведена в табл.6.

Таблица 6

Наименование участка	Профессия	Все по чел.	Количество работающих по разрядам					Количество работающих по сменам			Количество работающих по сменам		
			I	II	III	IV	V	Итого			Итого		
			М	Н	М	Н	М	М	Н	М	М	Н	М
Производственные участки	Слесарь-ремонтник	4	—	2	2	—	—	2	—	2	IIb	2	4
	Подсобный рабочий	3	1	2	—	—	—	2	—	1	IIb	2	3
	Кладовщик	2	—	—	—	—	—	2	—	1	IIb	2	2

10027/1

ТИП	Еврос	03.81	ТТ- 503-4-55.88	-7X
Начальник	Анисимов	01.88		
Пр. спец.	Кабанов	01.88		
Рис. спец.	Ломокин	01.88		
Рис. спец.	Нуркин	01.88		
Вед. инж.	Воронина	01.88		
Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей				
Общие данные (продолжение)			Формат А2	

Копирован: Веденева Л., Формат А2

АБСОЛ

503-4-55.88

Типовой проект

Взамен

Продолжение табл. 6

Наименование участков	Профессия	Всего, чел	Количество работавших по разрядам						Количество работавших по сменам				Группа произ- водст- венно- го процесса	Коли- чество смен	Количество работавших			
			I	II	III	IV	V	ОК- АД	I смена		II смена				Обще- списоч- ное		в наи- большую смену	
									м	ж	м	ж						
															м	ж	м	ж
	Уборщик																	
	производст- венных поме- щений	2	—	—	—	—	2	—	1	—	1	II Б	2	—	2	—	1	
	Итого:	11	1	4	2	—	4	4	2	3	2	—	—	7	4	4	2	

Штатная ведомость ИТР, служащих и МОП приведена в табл. 7.

Таблица 7

Наименование должностей	Общая численность, чел.	в том числе			Группа производственного процесса	Количество работающих			
		ИТР	служащие	МОП		общесписочное	в наибольшую смену		
Начальник станции	1	1	—	—	—	1	—	1	—
Старший инженер-технолог	1	1	—	—	—	1	—	1	—
Инженер-технолог	2	2	—	—	—	2	—	1	—
Инженер-диспетчер	1	1	—	—	—	—	1	—	1
Инженер по нормированию труда	1	1	—	—	—	—	1	—	1
Инженер по диагностированию технического состояния автомобилей	1	1	—	—	Ia	1	—	1	—
Инженер-технолог по диагностированию технического состояния автомобилей	1	1	—	—	Ia	1	—	1	—
Старший инженер-контролер	1	1	—	—	Ia	1	—	1	—
Мастер по ремонту	2	2	—	—	Ia	2	—	1	—
Техник-контролер	1	1	—	—	Ia	—	1	—	1
Старший бухгалтер	1	—	1	—	—	—	1	—	1
Экономист	1	—	1	—	—	—	1	—	1
Уборщик служебных помещений	1	—	—	1	II Б	—	1	—	1
Итого:	15	12	2	1	—	9	6	7	6

7. Краткое описание технологического процесса

Автомобили, поступающие на станцию технического обслуживания, предварительно очищаются на открытой площадке и моются в другом подразделении РТП РАПО.

В производственном корпусе станции технического обслуживания предусмотрены линии диагностирования, ТО-1 и ТО-2 и специализированные посты текущего ремонта. Каждая линия оснащена соответствующим оборудованием, смотровыми канавами с подъемниками для вывешивания передних и задних мостов. На линиях ТО-1 и ТО-2 автомобили обслуживаются в объеме, предусмотренном технологическими картами. На последних постах линий ТО-1 и ТО-2 проводятся смазочно-заправочные работы. Отработанные масла сливаются в баки, расположенные в нише канавы. Из баков насосом масло перекачивается на склад масел. Свежие масла со склада централизованно подаются к кран-счетчикам, которыми производится заправка автомобилей.

На участке текущего ремонта производится устранение неисправностей и замена узлов и агрегатов на новые или отремонтированные в специализированных предприятиях. Участок оснащен необходимым оборудованием, смотровыми канавами, подъемниками для грузовых и легковых автомобилей.

В производственном корпусе имеются специализированные участки обслуживания электрооборудования, топливной аппаратуры и гидросистем, шиномонтажный, деревообрабатывающий и обойный, кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный, текущего ремонта агрегатов, обкатки и проверки двигателей.

При необходимости, после текущего ремонта, автомобили окрашиваются в другом подразделении РТП РАПО.

8. НОТ, механизация технологических процессов

Качество обслуживания и текущего ремонта автомобилей и экономическая эффективность технологических решений в проекте достигается применением прогрессивных технологических процессов, подбором соответствующего технологического оборудования и оснастки, расстановкой рабочих мест по требованиям научной организации труда.

Основные положения НОТ выполнены в соответствии с действующими нормативными документами, которые включают в себя:

формирование технологического процесса с учетом производственной программы и характера выполняемых работ;

организацию поточного производства со специализацией рабочих

мест по видам выполняемых работ по основному производству;

рациональное построение технологической структуры производства на основе взаимовязки технологических процессов по обслуживанию автомобилей;

определение оптимального численного и профессионально-квалификационного состава работающих с учетом применения коллективных (бригадных) форм и методов организации труда, совмещения выполнения нескольких операций одним исполнителем;

оперативное управление производством с помощью громкоговорящей связи „говору-слушаю“

осуществление технического контроля по всему технологическому циклу обслуживания и текущего ремонта автомобилей.

Расчетный уровень (Кма) и степень (Рма) автоматизации и механизации производства составляют:

Кма - 30% ; Рма - 7%.

Процент ручного труда составляет - 30%.

9. Требования к освещенности производственных и вспомогательных помещений

Предъявляемые требования к достаточной освещенности рабочих мест и вспомогательных участков обеспечиваются системой естественного и искусственного освещения, принятого в проекте в соответствии со СНиП II-4-79 „Естественное и искусственное освещение“.

10. Технологические мероприятия по ограничению шума и вибраций

В производственном корпусе станции технического обслуживания шум на рабочих местах производственных и вспомогательных участков создается технологическим и вентиляционным оборудованием, механизированным инструментом.

Перечень участков, на которых создается избыточное звуковое давление, и мероприятия по ограничению шума до допустимых пределов приведены в табл. 8.

10027/1

Гип	Евелев	01.88	мп- 503-4-55.88	-мх		
Нач. отд.	Анисимов	01.88				
Гл. спец.	Кабанов	01.88				
Рук. сект.	Ломакки	01.88				
Рук. бриг.	Журкин	01.88				
Вед. инж.	Ворожнина	01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	Страница	Лист	Листов
Привязан:			Производственные помещения	Р	4	
Изм. №			Общие данные (продолжение)	ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ г. Саратов		
И. контр.	Толмачева	01.88	Копировал: Ясаква, Л. А.			

Таблица 8

Наименование участков с избыточным шумом	Перечень наиболее шумного оборудования и инструмента	Общий расчетный уровень шума, дБ	Характер шума	Мероприятия по шумоглушению до допустимых пределов - 85 дБ
Кузнечно-сварочный и меднико-радиаторный участок	Молот ковочный пневматический	95	Импульсный	Участок расположен в выгороженном помещении
Участок обкатки и проверки двигателей	Двигатели типа ЗИЛ-130, ММЗ-53, КАМАЗ-740	101	Высоко-частотный	Участок выгорожен, стены облицованы звукопоглощающей плиткой
Участок текущего ремонта агрегатов	Металлорежущее оборудование	92	Высоко-частотный	Металлорежущее оборудование установлено на опоры виброизолирующие резинометаллические ДВ-31 снижающие уровень шума на 10 дБ
Участок диагностики автомобилей	Степид комплексной диагностики грузовых автомобилей КИ-8980	102	Высоко-частотный	Участок выгорожен, стены облицованы звукопоглощающей плиткой
Участок текущего ремонта автомобилей	Пневмоинструмент	88	Высоко-частотный	Пневмоинструмент обеспечен глушителями снижающими уровень шума на 10 дБ

11. Требования пожарной безопасности

Категории производств по взрывопожарной и пожарной опасности и классы помещений по ПУЭ участков определены согласно нормам технологического проектирования ремонтных предприятий и указаны на плане расстановки технологического оборудования.

В производственном корпусе обеспечены свободные проходы и эвакуационные выходы в соответствии с нормами технологического проектирования и строительными нормами.

Все участки обеспечены первичными средствами пожаротушения.

На участках с производствами категорий, В, предусмотрено устройство внутреннего противопожарного водопровода и пожарной сигнализации.

Мойка агрегатов и деталей предусмотрена пожаробезопасными препаратами.

Установка силового и осветительного электрооборудования на производственных и вспомогательных участках выполнена в соответствии с требованиями ПУЭ, согласно принятым классам помещений этих участков.

12. Мероприятия по охране окружающей природной среды

Для снижения концентрации вредных веществ в производственных стоочных водах и выбросах в атмосферу от работающего оборудования, а также сокращения объемов потребления воды на производственные нужды, проектом предусматривается современная технология и технические средства, в частности:

Применение оборудования со встроенной вытяжной вентиляцией.

Для максимального снижения сбросов производственных стоочных вод в водоемы применена система оборота воды с локальными очистными сооружениями.

Снижение загазованности выхлопными газами за счет применения тележек для перевозки агрегатов, запасных частей и материалов.

13. Потребность в энергоресурсах на технологические нужды

Расходы энергоресурсов: воды, электроэнергии, сжатого воздуха, пара и газов на технологические нужды приведены в табл. 9.

Таблица 9

Наименование	Единица измерения	Количество
Вода на производственные нужды	м³/ч	1,280
Производственный пар	кг/ч	30,000
Установленная мощность токоприемников	кВт	570,080
Сжатый воздух давлением 3÷6 атмосфер	м³/мин	2,720
Ацетилен	м³/ч	0,093
Кислород	м³/ч	0,098

14. Мероприятия по контролю за качеством выпускаемой продукции

Контроль качества текущего ремонта и технического обслуживания автомобилей производится на участке диагностики автомобилей, на постах ремонта и обслуживания автомобилей и агрегатов

Ведомость оборудования

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		1. Кузнечно-сварочный и меднико-радиаторный участок			
1		Установка для очистки радиаторов от накипи для автомобиля ГАЗ-53А, ЗИЛ-130, МАЗ-500 М-423	1	600	1,0 кВт
		Габаритные размеры, мм- 1480×1240×2290;			
		емкость бака подогревателя, л - 250;			
		емкость отстойника, л - 80			
2		Установка для промывки топливных баков 2067	1	190	
		Габаритные размеры, мм- 1410×1160×2250			
3		Щит для сварочных работ ОРГ-5157	2	25	
		Габаритные размеры, мм- 1600×500×1800			
4		Однопостовой сварочный трансформатор ТДМ-401У2	1	210	27,0 кВт
		Габаритные размеры, мм- 553×585×840			

Изм. № 001

Литовой проект

503-4-55.88

Листом 1

10027/1

Ген. Дир. Е. В. Е. 01.88
Нач. спец. Кабанов 01.88
Рук. сект. Ломкин 01.88
Рук. бригады Журикин 01.88
Вед. инж. Воронина 01.88
Инж. Шляпкин 01.88

Привязан:

Изм. №

Н. контр. Маламачева 01.88

м.п. 503-4-55.88 - м.х.

Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Общие данные (окончание)

Ведомость оборудования (начало)

стадия Лист Листов

Р 5

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ

г. Саратов

Языком I
503-4-55.88
Мягкой проект

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
5		Стал для электросварочных работ ОКС-7323	1	200	
		Габаритные размеры, мм - 1100 x 750 x 650			
6		Стеллаж для радиаторов и бензобяков ОРГ-5121	2	85	
		Габаритные размеры, мм - 1430 x 500 x 1800			
7		Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов 3032	1	600	6,20 кВт
		Габаритные размеры, мм - 3000 x 1250 x 2400			
		Производительность, м ³ /ч - 130			
8		Машина шнфавальная электрическая с гибким валом НЭ-8201Б	1	18	1,065 кВт
		Габаритные размеры, мм - 350 x 170 x 210; диаметр круга, мм - 200			
9		Стеллаж для рессор ОРГ-5115;	1	69	
		Габаритные размеры, мм - 1095 x 750 x 1200			
10		Верстак для жестяниц-ных работ ОРГ-5105	1	330	
		Габаритные размеры, мм - 1880 x 1000 x 830			
11		Электроды сопротивления камерная СНЗ-6.12.4/12М1	1	3730	52,00 кВт
		Габаритные размеры, мм - 2055 x 2850 x 2392			
12		Стенд для сборки и разборки рессор ЦКБ-Р203	1	240	
		Габаритные размеры, мм - 1225 x 896 x 1036			
13		Наковальня однорогая НО-32	1	32	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм - 370 x 175 x 130			
14		Стеллаж для рессорных листов ОРГ-5117	1	76	
		Габаритные размеры, мм - 1590 x 1015 x 1800			
15		Пресс монтажно-запрессовочный гидравлический двухстоечный ОКС-1671М	1	645	3,0 кВт
		Габаритные размеры, мм - 1510 x 640 x 1970;			
		Номинальное усилие, т - 40			
16		Ванна для химической обработки металлов без нагрева, вентиляции и перемешивания О101-10Н1-66	1	98	
		Габаритные размеры, мм - 800 x 710 x 1010;			
		Рабочий объем, л - 230			
17		Ларь для кузнечного инструмента ОРГ-1468-07-100	1	34	
		Габаритные размеры, мм - 800 x 400 x 800			
18		Молот ковочный пневматический МЯ 4132	1	5290	15,0 кВт
		Габаритные размеры, мм - 1860 x 930 x 2160;			
		Номинальная масса ладающих частей, кг - 160			
19		Щит управления ЦЗР-241РГ	1		Входит в комплект поз. 11
20		Ящик для песка ОРГ-5133	1	45	
		Габаритные размеры, мм -			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		500 x 500 x 1000			
21	ГОСТ 7892-84	Кран подвесной электрический одноблочный 1.0-10.8-3.0-6-220/380	1	1045	2,24 кВт
22		Набор инструментов и приспособлений с гидравлическим домкратом для правки кузовов автомобилей Н-305М	1	180	На плане не показан
		Габаритные размеры тележки для набора, мм - 1100 x 550 x 750			
		3. Участок обкатки и проверки двигателей			
1		Электрощит 5540.03	1		Входит в комплект поз. 4
2		Бак смешительный для воды Р-903	1	66	для масла
		Габаритные размеры, мм - 770 x 500 x 135			
		Емкость, м ³ - 0,144			
3		Бак смешительный для воды Р-903	1	66	для воды
		Габаритные размеры, мм - 770 x 500 x 135			
		Емкость, м ³ - 0,144			
4		Стенд для обкатки и испытания тракторных дизелей КН-5540М	1	2200	90,0 кВт
		Площадь занимаемая стендом, м ² - 30;			
		Тормозная мощность, л.с. 250;			
		Частота вращения, об/мин - 1700 ÷ 3000			

Гип	Евелев	01.83	10027/1
Нач. отд.	Янисмов	01.89	
Гл. спец.	Квевнов	01.84	
Рук. сект.	Ломакин	01.81	
Рук. брнс.	Жсуркин	01.82	
Вед. инж.	Варонина	01.85	
Инженер	Шаякин	01.83	
Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей			
Производственные помещения			
Стеллаж	Лист	Листов	
Р	6		
Ведомость оборудования (продолжение)			
Гипропроектстрой г. Саяртов			
И.н.м. 3			
Н.Контр. Толмачева			
01.83			
Копировал: Сидарова			
Формат А2			

Альбом I

Типовой проект 503-4-55.88

Инв. № подл. Подпись к дате. Взам. инв. №

Продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
5	ГОСТ 22584-77	Таль электрическая ТЭ 100-51120-01	1	179	1,68 кВт
		Габаритные размеры, мм: 695 x 415 x 855; грузоподъемность, т - 1.0; высота подъема, м - 6.0			
6		Редуктор 5540.02	1		Входит в комп.
		Емкость бака, л - 500			поз. 4
7		Установка весов 5540.06	1		Входит в компл. поз. 4.
8		Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей ОРГ-5126	1	120	
		Габаритные размеры, мм: 1600 x 430 x 1900			
9		Бак раздаточный для дизельного топлива 2251А	1	565	Расположен вне корпуса
		Габаритные размеры, мм: 1800 x 860 x 5600; емкость, м³ - 1.0			
10		Бак бензораздаточный для испытательной станции 2254А	1	250	Расположен вне корпуса
		Габаритные размеры, мм: 1350 x 520 x 3800; емкость бака, м³ - 0.3			
		4. Участок текущего ремонта агрегатов			
1		Стеллаж для рулевых управлений и карданных валов ОРГ-5114.	1	99	
		Габаритные размеры, мм: 1515 x 765 x 1200			
2		Стеллаж для передних и задних мостов	1	70	

Продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Односторонний ОРГ-5112			
		Габаритные размеры, мм: 1245 x 1000 x 2060			
3		Стеллаж для двигателей ГАЗ 51А, 52, 53; ЗИЛ-130, 164	1	90	
		ОРГ-5146			
		Габаритные размеры, мм: 1220 x 900 x 1290			
4		Стол монтажный металлический	2	89	
		ОРГ-1468-01-080А			
		Габаритные размеры, мм: 1200 x 800 x 600			
5		Станок для шлифовки фасок клапанов и сферических торцев толкателей ЦКБ-108	1	106	0,37 кВт
		Габаритные размеры, мм: 870 x 575 x 430; диаметр стержня клапана, мм - 7 ÷ 12			
6		Стенд для разборки рулевых управлений и карданных валов автомобилей ОРГ-8926	1	55	
		Габаритные размеры, мм: 880 x 800 x 1325			
7		Стенд для разборки и сборки задних и передних мостов автомобилей ОПР-689	1	70	
		Габаритные размеры, мм: 970 x 620 x 1070			
8		Стенд для сборки и разборки карбюраторных двигателей грузовых автомобилей Р-235	1	320	0,60 кВт
		Габаритные размеры, мм:			

Продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		888 x 560 x 1040			
9		Планетарно-шлифовальное приспособление для шлифовки клапанных гнезд ОПР-1334	1	11	0,25 кВт
		Габаритные размеры, мм: 570 x 230 x 445			
10		Верстак слесарный одностенный ОРГ-5365	4	225	
		Габаритные размеры, мм: 1320 x 950 x 1500			
11		Стенд для разборки и сборки коробок передач автомобилей ОР-12450	1	63	
		Габаритные размеры, мм: 560 x 500 x 910			
12		Стенд для сборки и разборки редукторов задних мостов ЗИЛ и КамАЗ Р-640	1	150	0,37 кВт
		Габаритные размеры, мм: 850 x 650 x 985			
13		Стенд для сборки и разборки V-образных двигателей ЯМЗ и КамАЗ Р-776	1	220	
		Габаритные размеры, мм: 1840 x 1000 x 1020; тип - стационарный, привод ручной			
14		Стенд для сборки головок блока цилиндров с клапанами двигателя ЗИЛ-130 70-7826-1516	1	294	
		Габаритные размеры, мм:			

Гип	Евелев	01.88	Т П - 503-4-55.88	Т Х		
Нач.отдел	Ананимов	01.88				
Т.А. спец.	Кабанов	01.88				
Рук. сект.	Ломанн	01.88				
Рук. бюро	Журкин	01.88				
Вед. инж.	Воронина	01.88	Производственные корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	Стандарт	Лист	Листов
Инженер	Шляпкин	01.88	Производственные помещения	Р	7	
Инв. №			Ведомость оборудования (продолжение)		Гипропроектстрой	
Н. контр. Толмачев			г. Саратов		Формат А2	

Копировал: Мамз Махмачева

Формат А2

Альбом I

503-4-55.88

Типовой проект

ИЗВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ВЕР. №

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		1050 x 435 x 1740; произ-водительность шт/час - 12			
15		Подставка для агрегатов ОРГ-1468-03-350	4	33	
		Габаритные размеры, мм 2000 x 500 x 150			
16		Тележка транспортная для перевозки двигателей автомобилей ЗИЛ-130; 120, ГАЗ-53А; С1 ОПТ-7353	2	70	
		Габаритные размеры, мм 1126 x 732 x 442			
17		Стеллаж для узлов и крупных деталей ОРГ-1468-05-320А-00	6	100	
		Габаритные размеры, мм 1400 x 500 x 1740			
18		Контейнер для вывер-кованных деталей ОРГ-1596	1	132	
		Габаритные размеры, мм 864 x 864 x 800			
19		Стол для дефектовки ОРГ-1468-01-090А	1	103	
		Габаритные размеры, мм 2400 x 800 x 800			
20		Подставка для поверочной плиты ОРГ-5144	1	71	
		Габаритные размеры, мм 1015 x 700 x 830			
21		Плита поверочная и разметочная с руч-ной шабровкой рабо-чих поверхностей ГОСТ 10905-86	1	280	
		Габаритные размеры, мм 1000 x 630; класс 1			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
22		Шкаф для инструмен-та и монтажных принадлежностей ОРГ-5126	2	120	
		Габаритные размеры, мм 1600 x 430 x 1900			
23		Машина для очистки с огневым подогревом ОМ-1366Г-01	1	1850	1500 кВт
		Габаритные размеры, мм 2410 x 4360 x 3450; размеры очищаемых изделий, мм 1600 x 1200 x 200			
24		Ларь для обтирочных материалов ОРГ-5133	1	38	
		Габаритные размеры, мм 1000 x 500 x 850			
25		Мощная установка ОРГ-4990Б	1	150	4,66 кВт
		Габаритные размеры, мм 1000 x 650 x 1000; размеры очищаемых деталей, мм 600 x 350 x 300			
26		Токарно-винторезный станок 1К62	1	2200	11/750 кВт
		Габаритные размеры, мм 2812 x 1166 x 1324			
		ВЦ, мм - 200			
		РМЦ, мм - 1000			
27		Установка для расточ-ки тормозных барабанов и обточка тормозных накладок ЦКБ-Р114	1	570	2,10 кВт
		Габаритные размеры, мм 1860 x 1150 x 2750; диаметр обрабатываемых деталей, мм - 350 ÷ 750			
28		Пресс монтажно-за-прессовочный гидравли-	1	645	3,00 кВт

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Чесский двухсторонний окс-1671 М			
		Габаритные размеры, мм 1510 x 640 x 1970, номиналь-ное усилие, т - 40			
29		Подставка под оборуд-ование ОРГ-5143	2	76	
		Габаритные размеры, мм 820 x 700 x 830			
30		Стенд для сборки, раз-борки и регулировки сцеплений дизельных автомоторов Р724	1	60	
		Габаритные размеры, мм 580 x 490 x 470			
31		Стенд для сборки и регулировки сцеплений автомобилей Р-207	1	59	
		Габаритные размеры, мм 625 x 565 x 405; тип - настольный, пневмати-ческий			
32		Пресс для клепки фрик-ционных накладок ЦКБ Р-335	1	70	
		Габаритные размеры, мм 420 x 430 x 575; усилие, кг - 2400			
33		Универсальный вертикаль-но-сверлильный станок 2Н135	1	1200	4,12 кВт
		Габаритные размеры, мм 1030 x 825 x 2635; наи-больший диаметр свер-ления, мм - 40			

10027/1

ГИП Евлев *Евлев* 01.82
 Нач.отд. Анисимов *Анисимов* 01.82
 Гл. спец. Кабанов *Кабанов* 01.82
 Рук. сект. Ломанов *Ломанов* 01.82
 Рук. бриг. Журкин *Журкин* 01.82
 Вед. инж. Воронина *Воронина* 01.82
 Инж. Шляпкин *Шляпкин* 01.82

Т П - 503-4-55.88

-ТХ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Стандарт Лист Листов
Р 8

Ведомость оборудования (продолжение)

Гипропроектстрой
С. С. С. С. С.

Копировал: Махз Махначева

Формат А2

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
34		Починно-шлифовальный станок ЗК634	1	385,0	5,3 кВт
		Габаритные размеры, мм			
		1000 x 680 x 1400; наибольший диаметр шлифовального круга, мм - 400;			
		наибольшая высота зачищаемых резцов, мм - 100			
35		Стенд для проверки пневмоборудования автомобилей К-245	1	290,0	0,1 кВт
		Габаритные размеры, мм			
		1200 x 840 x 1250			
36		Стол рабочий с вытяжным шкафом ОП-2078	1	285,0	0,6 кВт
		Габаритные размеры, мм			
		2500 x 800 x 2660			
37		Шкаф сушильный вакуумный СНВ-45,45 4/3-И	1	75,0	2,7 кВт
		Габаритные размеры, мм			
		830 x 700 x 740			
38		Верстак для ремонта деталей смоллами И-11А-000	1	70,0	
		Габаритные размеры, мм			
		1800 x 1000 x 1500			
39		Вертикальный настольно-сверляльный станок 2М12	1	120,0	0,6 кВт
		Габаритные размеры, мм			
		770 x 370 x 820; наибольший диаметр сверления, мм - 12			
40		Гайковёрт пневматический ударный реверсивный прямой ИР-3113А	5	2,5	Наплавка не показана
		Габаритные размеры, мм			
		261 x 64 x 175; наибольший диаметр заворачиваемой резьбы, мм - 18; расход сжатого воздуха, м ³ /мин - 0,7;			
		время затяжки - 8с			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
41		Приспособление для определения величины зазора между коромыслом и клапаном механизма газораспределения двигателей тракторов (без индикатора) КН-9918	1	0,27	Наплавка не показана
		Габаритные размеры, мм			
		45 x 60 x 102			
42		Приспособление для монтажа и демонтажа пружин клапанов автотракторных двигателей ОР-9913	1	691	то же
		Габаритные размеры, мм			
		654 x 305 x 65			
43		Инструмент, малый набор ПИМ-1516Ф	1	620	—
		Габаритные размеры, мм			
		430 x 225 x 40			
44		Комплект съёмников и приспособлений для разборки и сборки узлов автомобилей ОРГ-8947	1	50,0	—
		Габаритные размеры, мм			
		1110 x 760 x 645			
45		Пневматическая дрель для притирки клапанов автомобильных двигателей 2213	1	1,00	—
		Габаритные размеры, мм			
		292 x 72; диаметр головки притираемых клапанов, мм - 20 ÷ 100			
46		Опора виброизолирующая резинометаллическая равночастотная ОВ-31	10	1,56	—
		Диаметр опоры, мм - 150;			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
		высота опоры, мм - 50;			
		минимальная рабочая нагрузка, кг - 350; максимальная рабочая нагрузка, кг - 4000			
		5. Участок текущего ремонта автомобилей			
1		Установка для смазки и заправки передвижная ОЗ-9902А	2	450	4,10 кВт
		Габаритные размеры, мм - 1450 x 810 x 1480			
		Количество тракторов и сельскохозяйственных машин обслуживаемых установкой - 12 ÷ 20 шт			
2		Электромеханический соленоидный клапан ОЗ-9903	2	54	0,80 кВт
		Габаритные размеры, мм - 680 x 690 x 380; производительность: г/мин - 150			
3		Пост для замены агрегатов и узлов грузовых автомобилей ЦПКТБ-Р637	2	1480	
		Грузоподъёмность, кг - 5000; высота подъёма, мм - 500			
4		Комплект оснастки мастера-наладчика ОРГ-16395	2	700	4,66 кВт
		Площадь занимаемая комплектом, м ² - 25; в комплекте: А - верстак; Б - стол-приставка в шкаф; Г - моечная установка			
5		Подъёмник электромеханический	2	910	2,20 кВт

10027/1

ГНП	ЕВЛАСВ	01.88	Т П - 503-4-55.88	-ТХ
НАЧ. ОУ	АНИСИМОВ	01.88		
ГЛ. СПЕЦ.	КАБАНОВ	01.88		
РУК. СЕК.	ДОМАКИН	01.88		
РУК. БРИГ.	ЖУРКИН	01.88		
ВЕД. ИНЖ.	БОРОНИНА	01.88		
ИНЖ.	ШЛЯПКИН	01.88		
Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей				
Производственные помещения			Стелля	Листов
Ведомость оборудования (продолжение)			Р	9
ГИПРОПРОМСАЛЬСТРОИ			Г. САРАТОВ	
Копировал: Маму, Маланчева			Формат А2	

Привязан

Инв. №

Н. КОНТР. ТОЛМАЧЕВА

Альбом I
Типовой проект 503-4-55.88

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		ЧЕСКИЙ ДВУХСТОЕЧНЫЙ			
		ДЛЯ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ П-133			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ-2800х1650х2610; ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ, КГ-2000			
6		Тележка инструментальная для обслуживания тракторов 70-7878-1004	8	50	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ-660х385х946; ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ, КГ-25			
7		Подъёмник канавный передвижной, гидравлический, одноплунжерный с ручным приводом для грузовых автомобилей П-113	2	160	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ-1200х660х975; ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ, КГ-4000			
8		Тележка транспортная для перевозки двигателей автомобилей ЗИЛ-130; 120, ГАЗ-53А; 51 ОПТ-7353	2	70	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ-1126х732х442			
9		Тележка для снятия и постановки рессор грузовых автомобилей ЦКБ-П216	2	150	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ-1450х850х860; ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ, КГ-100			
10		Верстак слесарный одноместный ОРГ-5365	2	225	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ-1320х950х1500			
11		Подъёмник-комплект передвижных стоек	2	3313	12,0кВт

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОБУСОВ П-238			
		Грузоподъёмность комплект, КГ-16000; Высота подъёма, ММ-1600			
12		Устройство для слива масла ОРГ-4946	4	10	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ-880х600х280			
13	Гост 7890-84Е	Кран подвесной электрический однобалочный 2.0-16.2-15.0-6-380	2	1760	3,9кВт
14		Стеллаж для колёс автомобиля одноярусный ОРГ-5119	1	59	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ-1270х1135х1200			
15		Электрогидравлический подъёмник для шиномонтажных постов ПР-42	2	3200	4,5кВт
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ-7200х1100х200; ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ, Т-12			
16		Подъёмник для подёма грузовых автомобилей ОПТ-8931	3	1400	3,0кВт
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ-6350х3350х2360; Грузоподъёмность, КГ-5000; Высота подъёма, ММ-600			
17		Ларь для бытовых материалов ОРГ-5133	2	38	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ-1000х500х850			
18		Шкаф для инструментов и монтажных принадлежностей ОРГ-5126	1	120	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ-			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		1600 х 430 х 1900			
19		Подножка ОРГ-5155	2	4,7	на плане не показан
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ-885 х 530 х 230			
20		Подставка для агрегатов ОРГ-1468-03-350	5	33,0	то же
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ-2000 х 500 х 150			
21		Подставка под раму грузовых автомобилей ОРГ-5160	2	42,0	—
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ-1400 х 675 х 1135			
22		Подставка под мосты грузовых автомобилей ОРГ-5161	2	29,0	—
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ-1400 х 500 х 637			
23		Подставка под колёса ОРГ-5158	4	1,5	—
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ-200 х 100 х 120			
24		Гайковёрт пневматический ударный реверсивный прямой ИП-3113А	8	2,5	—
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ-261 х 64 х 175; Наибольший диаметр заворачиваемой резьбы, ММ-18; Расход сжатого воздуха, м ³ /мин-0,7			
25		Бак для заправки тормозной жидкостью переносной, пневматический 326	1	6,1	—
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ-			

Лист 1 из 1
Лист 1 из 1
Лист 1 из 1

10021/1

ГНП	Евелев	Проект	01.88	Т П - 503-4-55.88	- Т Х
Нач. ОТА	Анисимов	Исполн.	01.88		
Гл. спец.	Кабанов	Исполн.	01.88		
Рук. сект.	Ломакин	Исполн.	01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
Рук. брэг.	Журкин	Исполн.	01.88		
Вед. инж.	Боронина	Исполн.	01.88	Производственные помещения	
Инж.	Шляпкин	Исполн.	01.88	Станция	
				Р	10
Ведомость оборудования (продолжение)				Гипропроектстрой	
				г. Саратов	

Привязан

ИВ. №

Н. КОНТ. ТОЛМАЧЕВА

Копировал: Макс Махначёва

Формат А2

Альбом

503-4-55.88

Плановый проект

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		265x253x365: ёмкость			
		БАКА, А-10; количество			
		жидкости заливаемой			
		в бак, А-6,5			
26		Маслораздаточный бак 133М	4	17,0	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм-			
		410x380x900, ёмкость,			
		А-20; производитель-			
		ность, л/мин - 3			
27		Устройство для нака-	2	5,8	то же
		чивания шин автомо-			
		билей, тракторов и дру-			
		гих машин на пневма-			
		тических колесах КИ-8903			
		Габаритные размеры, мм-			
		210x180x145; время			
		накачивания шин, мин-2:5			
28		Приспособление для про-	1	27,0	—
		качки тормозной системы			
		автомобилей 107 М			
		Габаритные размеры, мм-			
		345x538x1055			
29		Инструмент для извле-	1	0,6	—
		чения срезанных шпилек и			
		болтов ЛМ-490Н			
		Габаритные размеры, мм-			
		175x95x20			
30		Комплект съёмников	2	50,0	—
		и приспособлений для			
		разборки и сборки узлов			
		автомобилей ОРГ-8947			
		Габаритные размеры, мм-			
		110x780x645			
31		Установка для промывки	1	170,0	6,7 кВт
		системы смазки двига-			На плане не показан
		телей тракторов ОМ-2871-А			
		Габаритные размеры, мм-			
		2500x830x850			
32		Приспособление для мон-	1	6,9	На плане

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		маша и демонтажа пру-			не показан
		жин клапанов автотрак-			
		торных двигателей ОР-9913			
		Габаритные размеры, мм-			
		654x305x65			
33		Инструмент "Малый	1	6,2	На плане не показан
		набор" ЛМ-1516Ф			
		Габаритные размеры, мм-			
		430x225x40			
34		Спеллаж для двигателя	1	90,0	то же
		ГА 361А, 52, 53, 3ИЛ-130, 164			
		ОРГ-5146			
		Габаритные размеры, мм-			
		1220x900x1290			
35		Универсальное приспособ-	1	15,0	—
		ление для высверлива-			
		ния шпилек полчосей			
		автомобилей ГАЗ; ЗИЛ и			
		МАЗ Р-154			
		Габаритные размеры, мм-			
		260x225x520			
		б. Участок ТО-1 и ТО-2			
		АВТОМОБИЛЕЙ			
1		Тележка для снятия и	1	81,0	
		установки колёс грузовых			
		автомобилей и автобу-			
		сов Л217			
		Габаритные размеры, мм-			
		1180x870x950; диаметр			
		обслуживаемых колёс, мм-			
		900 ÷ 1300			
2		Гайковёрт передвижной	1	150,0	2,2 кВт
		электрический напольный			
		для гайк стремянок рессор			
		автомобилей КАМАЗ			
		И-322			
		Габаритные размеры, мм-			
		1610x720x1300; крутящий			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		момент затяжки, кг·м: 5-70			
3		Подъёмник канавный	2	160	
		передвижной, гидравли-			
		ческий, одноплунжерный			
		с ручным приводом для			
		грузовых автомобилей			
		П-113			
		Габаритные размеры, мм-			
		1200x660x975; грузоподъём-			
		ность, кг-4000			
4		Электрогайковёрт для	1	65	0,60 кВт
		гаек колёс грузовых авто-			
		мобилей ОР-12334			
		Габаритные размеры, мм-			
		1140x540x1200			
5		Гайковёрт электромеха-	1	150	2,20 кВт
		нический ОР-7399ГосНИИ			
		Габаритные размеры, мм-			
		2330x600x715			
6		Тележка для транспорти-	1	63	
		ровки и подъёма аккумуля-			
		ляторных батарей 4403			
		Габаритные размеры, мм-			
		1020x520x900			
7		Комплект оснастки масте-	1	700	4,66 кВт
		РА-наладчика ОРГ-16395			
		Площадь занимаемая ком-			
		плектом, м ² -25; в ком-			
		плекте: А-верстак;			
		Б-стол-приставка;			
		В-шкаф; Г-мощная уста-			
		новка			
8		Устройство для слива	4	10	
		масла ОРГ-4946			
		Габаритные размеры, мм-			

10027/1

ГНП	Евелев	01.88	Т П - 503-4-55.88	-ТХ
Нач. ота.	Анненков	01.88		
И.спец.	Кабанов	01.88		
Рук. сект.	Ломачин	01.88		
Рук. бриг.	Журкин	01.88		
Вед. инж.	Воронина	01.88		
Инж.	Шляпкин	01.88		
Производственный корпус станций технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей			Статья	Лист
Промышленные помещения			Р	41
Ведомость оборудования (продолжение)			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
И.н.контр.			Г. САРАТОВ	

Копировал: МЛХИ МАХИЧЕВА

ФОРМАТ А2

Албом I

503-4-55.88

Типовой проект

Имя, № подл. Подпись и дата в 3-х к. мм. дд. мм. гг.

Продолжение					
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
9		880 x 600 x 280			
		Ларь для обтирочных материалов ОРГ-5133	1	38.0	
		Габаритные размеры, мм			
10		1000 x 500 x 850			
		Электромеханический	1	54.0	0,8кВт
		Солидоло нагнетатель 03-9903-Госнिति			
11		Габаритные размеры, мм			
		680 x 690 x 380; производительность г/мин-150			
		Кран счетчик винтовой КС-1 мп1	4	2.0	
12		Габаритные размеры, мм			
		225 x 280 x 106; расход жидкости м ³ /час-0,48; номинальное давление жидкости, кгс/см ² - 10			
		Бак для масла С-205	2	108,5	
13		Габаритные размеры, мм			
		1604 x 764 x 770; объем, м ³ 0,4			
		Насос шестеренный ШФ5-25-3,6 / 4Б-0МБ	1	131.0	220кВт
14		Габаритные размеры, мм			
		625 x 317 x 266; подача м ³ /ч 3,6			
		Телешка инструментальная для обслуживания тракторов 70-7878-1004	2	50.0	На плане не показан
15		Габаритные размеры, мм			
		660 x 385 x 945 г/п-25кг			
		Масло раздаточный бак 133 М	4	47.3	То же
16		Габаритные размеры, мм			
		410 x 380 x 900, емкость, л-20; производительность, л/мин-3			
		Гайковёрт пневматический ударный реверсивный прямой ИП-3113А	2	2.5	"
17		Габаритные размеры, мм			

Продолжение					
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
17		261 x 64 x 175, наибольший диаметр заворачиваемой резьбы, мм-18; расход сжатого воздуха м ³ /мин-0,7			
		Подножка ОРГ-5155	1	4,7	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм-885 x 530 x 230			
18		Подставка под колеса ОРГ-5158	1	1,5	То же
		Габаритные размеры, мм-200 x 100 x 120			
19		Устройство для накачивания шин автомобилей тракторов и других машин на пневматических колесах КИ-8903	2	5,8	—
		Габаритные размеры, мм-210 x 180 x 145; время накачивания шин, мин.-2÷5			
		Бак для заправки тормозной жидкостью переносной, пневматический 326	1	6,1	—
20		Габаритные размеры, мм-265 x 253 x 365; емкость бака-10			
		Количество жидкости, заливаемой в бак, л-6,5			
		Рыкопалка динамометрическая 131 М	1	0,8	—
21		Габаритные размеры, мм-545 x 120 x 59			
		7.4 частоток обслуживания электрооборудования			
		Стол-верстак автоэлектрика ОПр-525	1	146.0	
1		Габаритные размеры, мм-1200 x 1200 x 1250			
		Верстак слесарный одно-местный ОРГ-5365	1	225.0	

Продолжение					
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
3		Габаритные размеры, мм-1320 x 950 x 1500			
		Пресс переносной гидравлический с ручным приводом 2153-М2	1	66	
		Габаритные размеры, мм-480 x 144 x 700; номинальное усилие, т - 10			
4		Прибор для проверки якорей, генераторов и стартеров 323Б	1	12	0,07кВт
		Габаритные размеры, мм-380 x 160 x 170			
5		Стел монтажный металлический ОРГ-1468-01-080А	2	89	
		Габаритные размеры, мм-1200 x 800 x 600			
6		Универсальный контрольно-испытательный стенд АТЭ КИ-968			
		Габаритные размеры, мм-885 x 855 x 1503			
7		Вертикальный настольно-сверляльный станок 2М112	1	120	0,50кВт
		Габаритные размеры, мм-770 x 370 x 820; наибольший диаметр сверления, мм-12			
8		Мощная установка ОРГ-4930Б	1	150	4,66 кВт
		Габаритные размеры, мм-1000 x 650 x 1000; размеры очищаемых деталей, мм-600 x 350 x 300			
9		Шкаф для инструментов монтажных принадлежностей ОРГ-512Б	1	120	

10021/1

ТП - 503-4-55.88 - ТХ

Гип	Евсеев	Белый	01.88
Нач. отд.	Анисимов	01.88	01.88
Гл. спец.	Кабанов	01.88	01.88
Рук. сект.	Абмакин	01.88	01.88
Рук. брэг.	Журкин	01.88	01.88
Вед. инж.	Воронина	01.88	01.88
Инженер	Шайкин	01.88	01.88

Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей		Производственные помещения		Этажи	Лист	Листов
				Р	12	

Ведомость оборудования (продолжение)

Гипропроектстрой г. Саратов

Привязан			
Имя	№	Имя	№

Альбом I

503-4-55.88

Мировой проект

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм -			
		1600 × 430 × 1900			
10		Стеллаж для узлов и крупных деталей	2	100	
		ОРГ-1468-05-320А-00			
		Габаритные размеры, мм -			
		1400 × 500 × 1740			
11		Комплект изделий для очистки и проверки свечей зажигания Э-203;	1	12	0,015 кВт
		давление воздуха кгс/см ² 3-6			на плане
		расход, л/мин - 50			не показан
12		Набор инструмента для слесаря-электрика ПИМ-1424	1	16	на плане
		состоит из 36 изделий			не показан
		8. Участок диагностики			
		рования автомобилей			
1		Стенд комплексной диагностики грузовых автомобилей КИ-8980	1	2900	700 кВт
		В комплекте:			
		А - дублирующий пульт управления; Б - стойка;			
		В - топливомер; Г - пульт управления			
2		Подъемник канавный передвижной, гидравлический, одноплунжерный, с ручным приводом для грузовых автомобилей П-113	1	160	
		Габаритные размеры, мм -			
		1200 × 660 × 975, грузоподъемность, кг - 4000			
3		Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей ОРГ-5126	1	120	
		Габаритные размеры, мм -			
		1600 × 430 × 1900			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
4		Универсальный мотор-тестер „Полигон“	1	250,0	0,5 кВт
		Габаритные размеры, мм -			
		1300 × 710 × 1815			
5		Устройство для накачивания шин автомобилей, тракторов и других машин на пневматических колесах КИ-8903	1	5,8	на плане
		Габаритные размеры, мм -			не показан
		210 × 180 × 145; время накачивания шин, мин - 2...5			
6		Прогибомер индикаторный КИ - 8902; пределы измерения, мм - 0 ÷ 10; длина шнура, м - 6	1	2,0	то же
7		Устройство для измерения свободного хода педалей автомобилей и тракторов КИ-8929	1	0,5	— " —
		Габаритные размеры, мм -			
		46 × 24 × 385			
8		Устройство для проверки рулевого управления автомобиля НИИАТ - К-187	1	0,6	— " —
		Габаритные размеры, мм -			
		118 × 118 × 105;			
		Габаритные размеры, мм -			
		202 × 135 × 90;			
		диапазон определения люфта, град. - 15			
9		Пневмотестер для проверки герметичности надпоршневого пространства автомобильных двигателей К-272	1	2,4	— " —
		Габаритные размеры, мм -			
		95 × 65 × 85			
10		Линейка для проверки	1	1,7	— " —

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		сходимости передних колес автомобилей			
		КИ - 650			
		Длина, мм - 946 ÷ 1950			
11		Прибор для проверки и регулировки фар автомобилей К-303	1	56,00	на плане
		Габаритные размеры, мм -			не показан
		1150 × 818 × 1400			
12		Автостетоскоп для прослушивания двигателей внутреннего сгорания „ЭКРАНАС“	1	0,15	0,02 кВт
		Габаритные размеры, мм -			на плане
		180 × 28 × 28			не показан
13		Газоанализатор ГАИ-1	1	11,00	0,080 кВт
		Габаритные размеры, мм -			на плане
		140 × 330 × 280			не показан
14		Газоанализатор ГАИ-2	1	13,00	0,070 кВт
		Габаритные размеры, мм -			на плане
		486 × 390 × 130			не показан
15		Измеритель эффективности работы цилиндров карбюраторных четырехтактных двигателей автомобилей Э-216М	1	5,00	0,03 кВт
		Габаритные размеры, мм -			на плане
		325 × 175 × 270			не показан
16		Компрессометр 179	1	0,82	на плане
		Габаритные размеры, мм -			не показан
		365 × 70 × 170			
17		Компрессометр К-183	1	3,60	то же
		Габаритные размеры, мм -			
		435 × 165 × 60			
18		Прибор для проверки бензонасосов на автомобилях	1	1,34	— " —

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Евелев	01.88
Нач.отд.	Анисимов	01.88
Гл. спец.	Кабанов	01.88
Рук. сект.	Ломанкин	01.88
Рук. бриг.	Журкин	01.88
Вед. инж.	Воронина	01.88
Инж.	Шляпкин	01.88
Н. контр.	Полмачева	01.88

мп - 503-4-55.88

10027/1

-мх

Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Стация Лист Листов

Р 13

Ведомость оборудования (продолжение)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал: Ясакова Иса

Формат А2

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
		НИИЯТ - 5276			
		Габаритные размеры, мм - 320 × 190 × 100			
19		Устройство для провер- ки натяжения ремней КН - 8920	1	0,7	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм - 30 × 90 × 255			
20		Анализатор топливной аппаратуры К - 261	1	7,0	4,0 кВт На плане не показан
		Габаритные размеры, мм - 325 × 275 × 270			
21		Набор инструмента для крепления опущенной 2445М	1	3,8	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм - 365 × 170 × 68			
22		Переносной прибор для проверки и регулировки ЯЭ КН - 1093	1	8,0	То же
		Габаритные размеры, мм - 365 × 310 × 128			
23		Комплект изделий для очистки и проверки свечей зжигания Э - 203; давле- ние воздуха - кгс/см ² - 3...6 расход л/мин - 50	1	12,2	1015 кВт На плане не показан
24		Комплект приспособлений для аккумуляторных ба- тареи Э 412	1	6,5	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм - 320 × 210 × 300			
25		Комплект инструмента для техобслуживания эл. оборудования Н - 143	1	3,6	То же
		Габаритные размеры, мм - 405 × 90 × 90			
26		Устройство для проверки эзоров в шворневых сое- динениях КН - 4892	1	2,3	—

Продолжение

Мярка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
		Габаритные размеры, мм- 220 × 185 × 165			
27		Комплект инструмента для рулевых управлений с гидравлическим усилителем Н - 135	1	35,0	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм- 550 × 260 × 212			
28		Прибор для проверки пневматического привода тормозной системы автомобилей и автопоездов КамАЗ К-235	1	39,0	По же
		Габаритные размеры, мм- 700 × 350 × 450			
29		Подножка ОРГ-5155	1	4,7	—
		Габаритные размеры, мм- 885 × 530 × 230			
30		Бак раздаточный для дизельного топлива 2251 А	1	565,0	Расположен вне корпуса
		Габаритные размеры, мм- 1800 × 860 × 560; ёмкость, м³-1,0			
31		Бак бензораздаточный для испытательной станции 2254 А	1	250,0	Расположен вне корпуса
		Габаритные размеры, мм- 1350 × 520 × 380; ёмкость, м³-0,3			
		<u>З.Н.Р.К. и промежуточный склад запасных частей и ремонтных материалов</u>			
1		Стеллаж для хранения узлов и агрегатов тракторов, комбайнов и автомобилей 5398	2	320,0	
		Количество ячеек отсекин-б			
2		Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей ОРГ-5126	1	120,0	
		Габаритные размеры, мм-			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме- чание
		1600 × 430 × 1900			
3		Стол письменный однотум- бовый Н - 40 - 13 Р	1		
4		Механизированный стеллаж ОС - 14214	1	2000	4,0 кВт
		Габаритные размеры, мм - 2220 × 1220 × 4390; грузоподъем- ность, кг - 3600; размер тары, мм - 600 × 400 × 350			
5		Стеллаж для узлов и круп- ных деталей ОРГ-1468-05-320М	2	100	
		Габаритные размеры, мм - 1400 × 500 × 1740			
6		Подставка для агрегатов ОРГ-1468-03-350	2	33	
		Габаритные размеры, мм - 2000 × 500 × 150			
		<u>10. Шинномонтажный</u> <u>участок</u>			
1		Вешалка для камер Ш511Н	1	53	
		Габаритные размеры, мм - 1000 × 1000 × 2200; количест- во ярусов - 2			
2		Шкаф для инструмента и монтажных принадлеж- ностей ОРГ - 5126	1	120	
		Габаритные размеры, мм - 1600 × 430 × 1900			
3		Стенд для монтажа и демонтажа шин колёс с плоским ободом для грузо- вых автомобилей ОШ - 7004М	1	760	2,8 кВт
		Габаритные размеры, мм - 1770 × 1100 × 1550			

10027 / 1

ТЛ- 503-4-55.88

ГНП	Евелев	Мини	д.
Нач.отд.	Янисимов	Али	оп.
Гл. спец.	Кабанов	Зинаида	а.
рук. сект.	Ломакин	Николай	ол.
рук. брнс.	Журукин	Антон	н.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС СТАНЦИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО
ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 800 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

ЗН.ВР.ИИ.	ЗЕДУКАНИ	ВР.ИИ.	ИИ.
Вед. ИИИ.	ВОРОНИНА	Вед. ИИИ.	01.
ИИИ.	ИИИ.	ИИИ.	ИИ.

18	Производственные	Сталь	Лист	Лист
----	------------------	-------	------	------

ИИИ.	ШЛЯПКИН	Викт.	а

п	помещения	Р	14
---	-----------	---	----

[illegible]Ведомость оборудования
(продолжение) ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРО

Н. КОНТР.	ТОДМАЧЕВА	20.08.01	01
-----------	-----------	----------	----

г. САРАТОВ

КОДКРОВАЯ: СИПОВАЯ 24

ΦΑΡΜΑΚΕΥΤΗ

Продолжение

Марка, ноз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Приме- чание
		нижним отсосом для раз- борки подушек автомобилей			
		лей 2227 БНЭТ			
		Габаритные размеры, мм - 2000 × 1000 × 800			
4		Верстак столярный 529НЭТ	1	33,00	
		Габаритные размеры, мм - 2165 × 972 × 805			
5		Стеллаж для подушек испиных	1	250,00	
		сидений ОРГ-5122			
		Габаритные размеры, мм - 2460 × 1230 × 2600			
6		Стол закройный ОРГ-2281	1	38,00	
		Габаритные размеры, мм - 2200 × 1200 × 820			
7		Шкаф для инструмента и монтажных принадлеж- ностей ОРГ-5126	1	120,00	
		Габаритные размеры, мм - 1600 × 430 × 1300			
8		Степак комбинированный К-40 м	1	1750,00	
		Габаритные размеры, мм - 1550 × 1750 × 1400			
9		Долбежник ручной элект- рический НЗ-5607	1	12,20	1,15 кВт
		Габаритные размеры, мм - 650 × 270 × 650			На плане не показан
10		Рубанок ручной электр- ческий НЗ-5708	1	7,45	1,15 кВт
		Габаритные размеры, мм - 185 × 215 × 440; ширина строганья, мм - 100			На плане не показан
11		Пила ручная электрическая дисковая по дереву НЗ-5107А	1	6,35	1,15 кВт
					На плане

ГНП	Евелев	01.88	ТП- 503-4-55.88	-ТХ		
Нач.отд.	Якимов	01.86				
П.спец.	Кабанов	01.87				
Рук.сект.	Ломанкин	01.88				
Рук.б-на	Журукин	01.87				
Вед.инж.	Воронцов	01.88	Производственный корпус станций технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей			
Инж.	Шляпкин	01.87	Производственные помещения		Отдельн. листы	
					Р	15
			Ведомость оборудования (продолжение)		ГИПРОПРОМСТРОИТЕЛЬСТВА	
Н.Контр.	Толмачева	01.87	Копирова: Сидорова		С.САРГАТОВА ФОРМАТ	

КОПИРОВАЛ: СИНДОРОВА Ж

ФОРМАТ А2

Альбом I

503-4-55.88

проект

Мушкет

Шифр № покл. Подпись и дата

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		диаметр пильного диска, мм - 200			не показан
12		Машина ручная сверлильная электрическая ИЭ-1023 А	1	4	0,6 кВт
		Габаритные размеры, мм - 337 x 86 x 412; наибольший диаметр сверла, мм - 23			на плане не показан
		12. Участок обслуживания аккумуляторов			
1		Установка техническая обслуживания стартерных АКБ ПТ-9779 ГОСНИИ	1	500	8,3 кВт
		Занимаемая площадь, м ² - 30; в комплекте: А - верстак аккумуляторщика Б - шкаф зарядный - 3; В - колонка электролита; 2 - панель управления; 9 - блок резюмив; Е - выпрямитель - 3 шт			
2		Стол с тремя тислями для заливочных работ Р505А	1	284	10,5 кВт
		Габаритные размеры, мм - 2020 x 850 x 2050			
3		Тележка для транспортировки и подъема аккумуляторных батарей Ч403	1	63	
		Габаритные размеры, мм - 1020 x 520 x 900			
4		Банна для промывки деталей аккумуляторов М - 301 Б	1	155	
		Габаритные размеры, мм - 1295 x 550 x 1000			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
5		Ларь для обтирочных материалов ОРГ-5133	1	38,0	
		Габаритные размеры, мм - 1000 x 500 x 850			
6		Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей ОРГ-5126	1	120,0	
		Габаритные размеры, мм - 1600 x 430 x 1900			
7		Стеллаж для аккумуляторов ОРГ-5123	1	176,0	
		Габаритные размеры, мм - 2215 x 515 x 1200			
8		Комплект приспособлений для аккумуляторных батарей Э - Ч12	1	6,5	на плане не показан
		Габаритные размеры, мм - 320 x 210 x 300			
		13. Участок обслуживания топливной аппаратуры и гидросистем			
1		Ящик для песка ОРГ-5139	1	45,0	
		Габаритные размеры, мм - 500 x 500 x 1000			
2		Ларь для обтирочных материалов ОРГ-5133	1	38,0	
		Габаритные размеры, мм - 1000 x 500 x 850			
3		Стеллаж для топливной аппаратуры ОРГ-1953-05-320	1	120,0	
		Габаритные размеры, мм - 1500 x 500 x 1860			
4		Шкаф для инструмента	1	120,0	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		и монтажных принадлежностей ОРГ-5126			
		Габаритные размеры, мм - 1600 x 430 x 1900			
5		Комплект для текущего ремонта фильтров трубод и танкой очистки на стот ОР-16309	1	276	
		Габаритные размеры: верстак, мм - 820 x 950 x 1750; ванны, мм - 700 x 950 x 1750			
6		Станок заточной специальный К - 1036	1	34	15 кВт
		Габаритные размеры, мм - 385 x 335 x 395; монтажные размеры шифовальнота крута, мм: диаметр - 175; ширина - 20 ÷ 25			
7		Порстакпороборудование ОРГ-5143	1	76	
		Габаритные размеры, мм - 820 x 700 x 830			
8		Вертикальный настольно-сверлильный станок 2М 112	1	120	0,6 кВт
		Габаритные размеры, мм - 770 x 370 x 820; наибольший диаметр сверления, мм - 12			
9		Стол монтажный металлический ОРГ-1468-01-080А	2	89	
		Габаритные размеры, мм - 1200 x 800 x 600			
10		Стенд для испытания гидросистем рулевого управления КИ-Ч896 М	1	345	3,0 кВт

Гип	Евелев	01.88
Нач. отд.	Анисимов	01.88
Гл. спец.	Кавсанов	01.88
Рук. сект.	Ломский	01.88
Рук. впр.	Энуркин	01.88
Ведущий	Воронина	01.88
И.н.н.	Шляпкин	01.88

Привязан					
И.н.н.					

10027/1

ТП- 503-4-55.88 -ТХ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Ведомость оборудования (продолжение)

Гипропромсельстрой г. Саратов

Р 16

Продолжение

Продолжение

Альбом I

503-4-55.88

проект

Мушовой

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм-			
		1140 x 780 x 1120			
11		Стенд для испытания и регулировки дизельной топливной аппаратуры	1	1300	16.50 кг/м
		КИ - 15711			
		Габаритные размеры, мм-			
		2070 x 860 x 2030			
12		Масочная установка	1	150	4.66 кг/м
		ОРГ-4990 Б			
		Габаритные размеры, мм-			
		1000 x 650 x 1000; размеры очищаемых деталей, мм-			
		600 x 350 x 300			
13		Стенд для испытания и регулировки форсунок	1	58	0.024 кг/м
		КИ-22203 М			
		Габаритные размеры, мм-			
		520 x 580 x 480			
14		Верстак для ремонта карбюраторов ОРГ-5103	1	155	
		Габаритные размеры, мм-			
		1250 x 750 x 1110			
15		Пресс переносной гидравлический с ручным приводом 2153-М2	1	66	
		Габаритные размеры, мм-			
		480 x 144 x 700; номинальное усилие - 10 Т			
16		Прибор для проверки бензонасосов на автомобилях ИУАТ-527 Б	1	1	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм-			
		320 x 190 x 100			
17		Набор инструментов	1	4	то же

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		для карбюраторов			
		2445 М			
		Габаритные размеры, мм-			
		365 x 170 x 68			
18		Приспособление для высадки концов трубок высокого давления	1	1	На плане не показан
		ПТ-265.00			
		Габаритные размеры, мм-			
		91 x 50; усилие высадки - 4 ÷ 5 Т			
19		Приспособление для развальцовки трубок низкого давления	1	1	то же
		ПТ-265.10			
		Габаритные размеры, мм-			
		58 x 139 x 116			

Шифр, №, дата, подпись и дата, Взам. инв. №

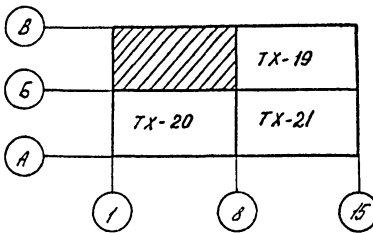
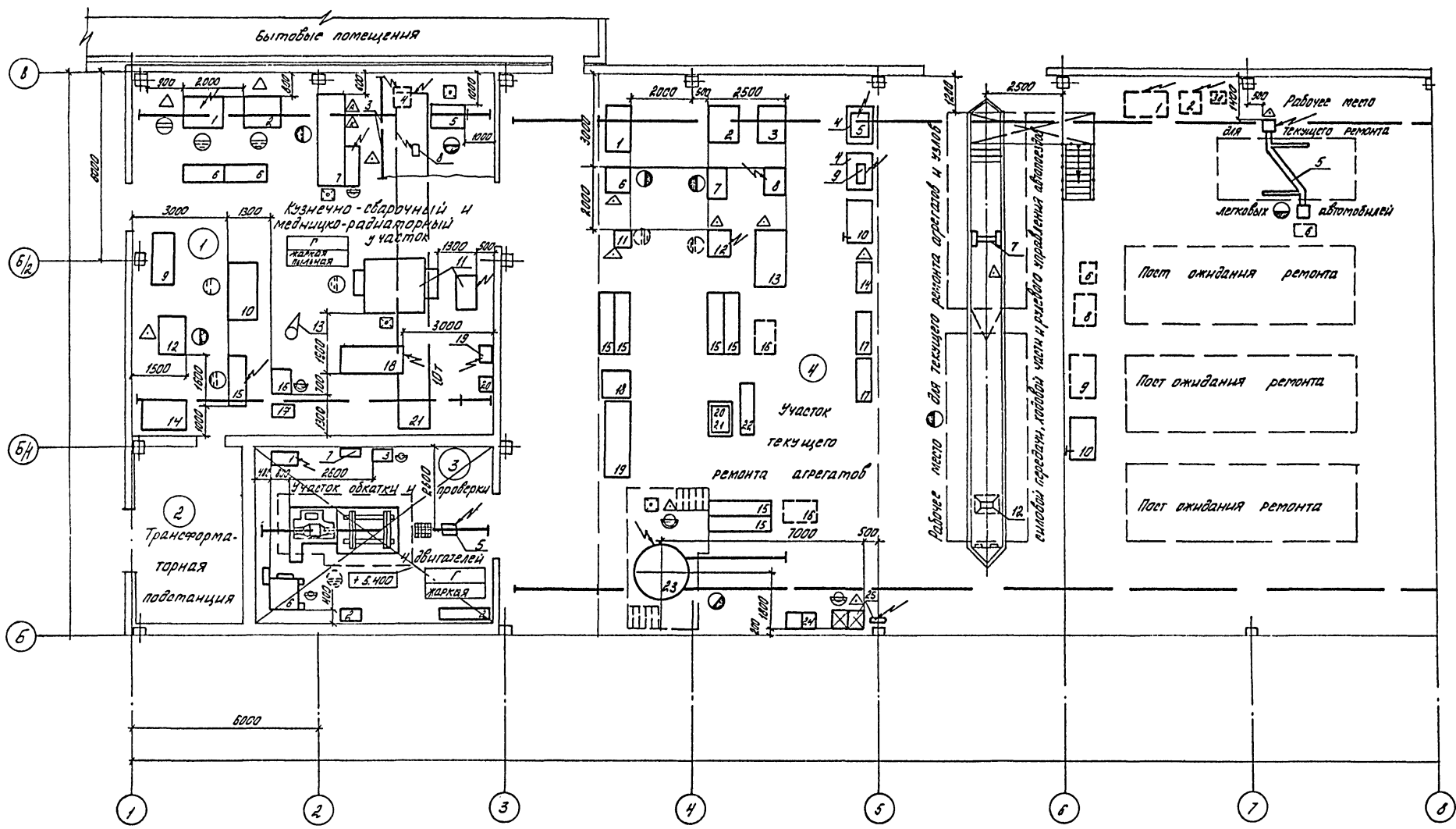
Привязан					
Инв. №					

ГИП	Евелев	01.83	10027/1
Нач. отд.	Анисимов	01.83	
Гл. инж.	Каванов	01.83	
Рук. сект.	Ломанов	01.83	
Рук. бриг.	Журикин	01.83	
Вед. инж.	Варонина	01.83	
Инж.	Шляпкин	01.83	
ТП- 503-4-55.88			-ТХ
Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей			
Производственные помещения			Страницы: Р 17
Ведомость оборудования (окончание)			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Листом I

503-4-55.88

Типовой проект



Ведомость оборудования смотри листы ТХ-5 до ТХ-17
 Высота корпуса до низа несущих строительных конструкций - 7,2 м
 Категория здания по взрыво-пожарной и пожарной опасности - В.

10027/1			
ГНП	Белов	Уч. №	0.89
Начальник	Иванов	Уч. №	0.89
Гл. инж.	Кабанов	Уч. №	0.89
Рис. сек.	Иванов	Уч. №	0.89
Рис. б.а.	Иванов	Уч. №	0.89
Ведущий	Иванов	Уч. №	0.89
77- 503-4-55.88 -7X			
Производственный корпус станции технического обслуживания на два гаражных автомобиля			
Производственные помещения			
План на отм. 0.000			
Гипропромгоспланы			
Г. Вятков			

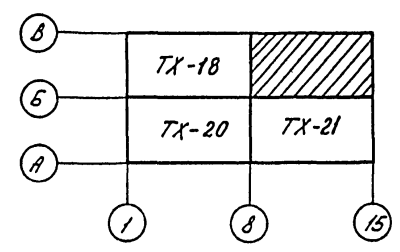
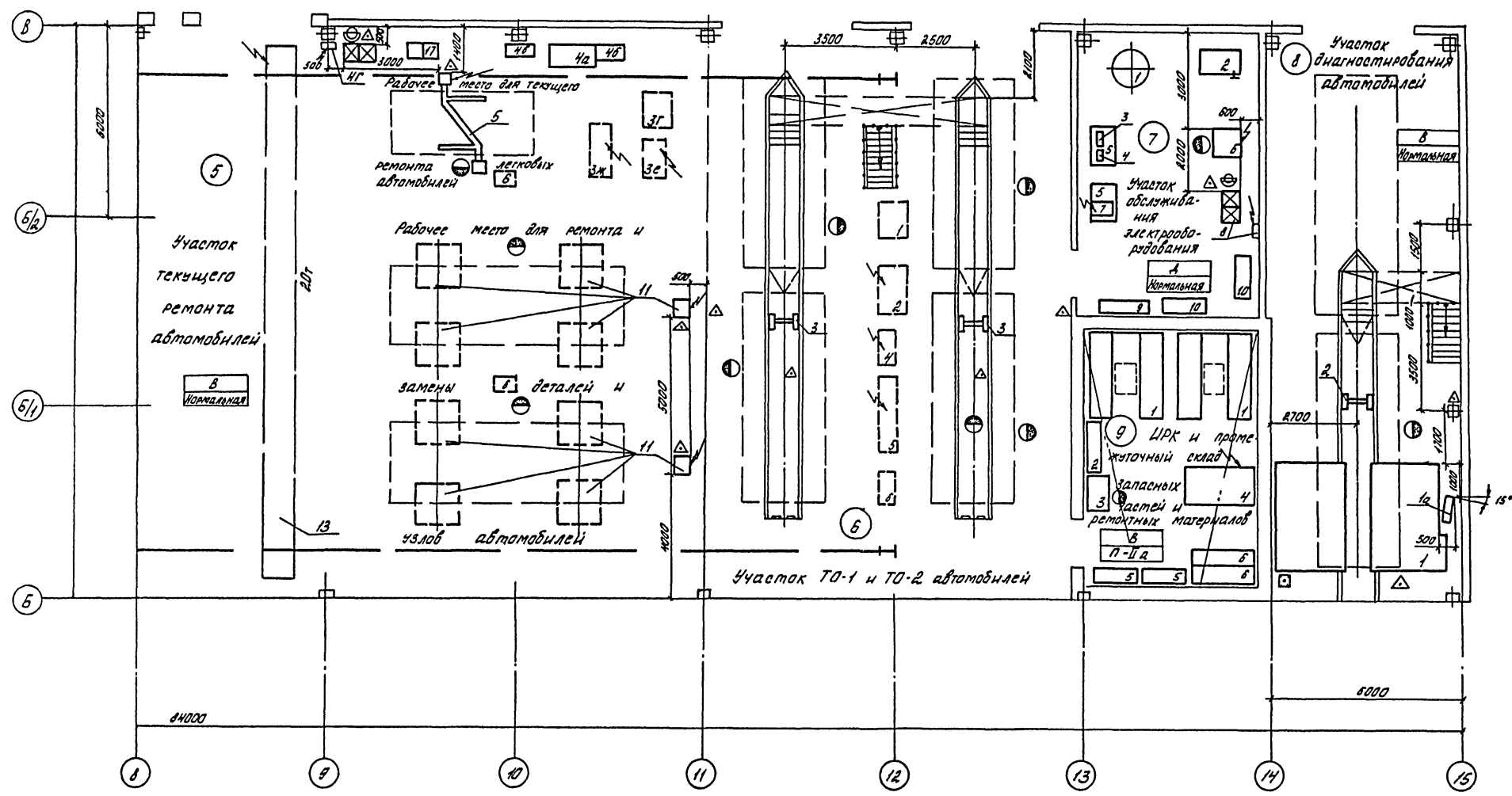
Привязан	
И.м.б. №	

Копировал: Борисов Б.А. 19.04.88

503-4-55.88

плановый проект

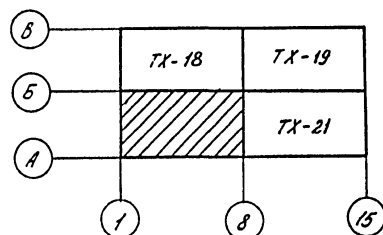
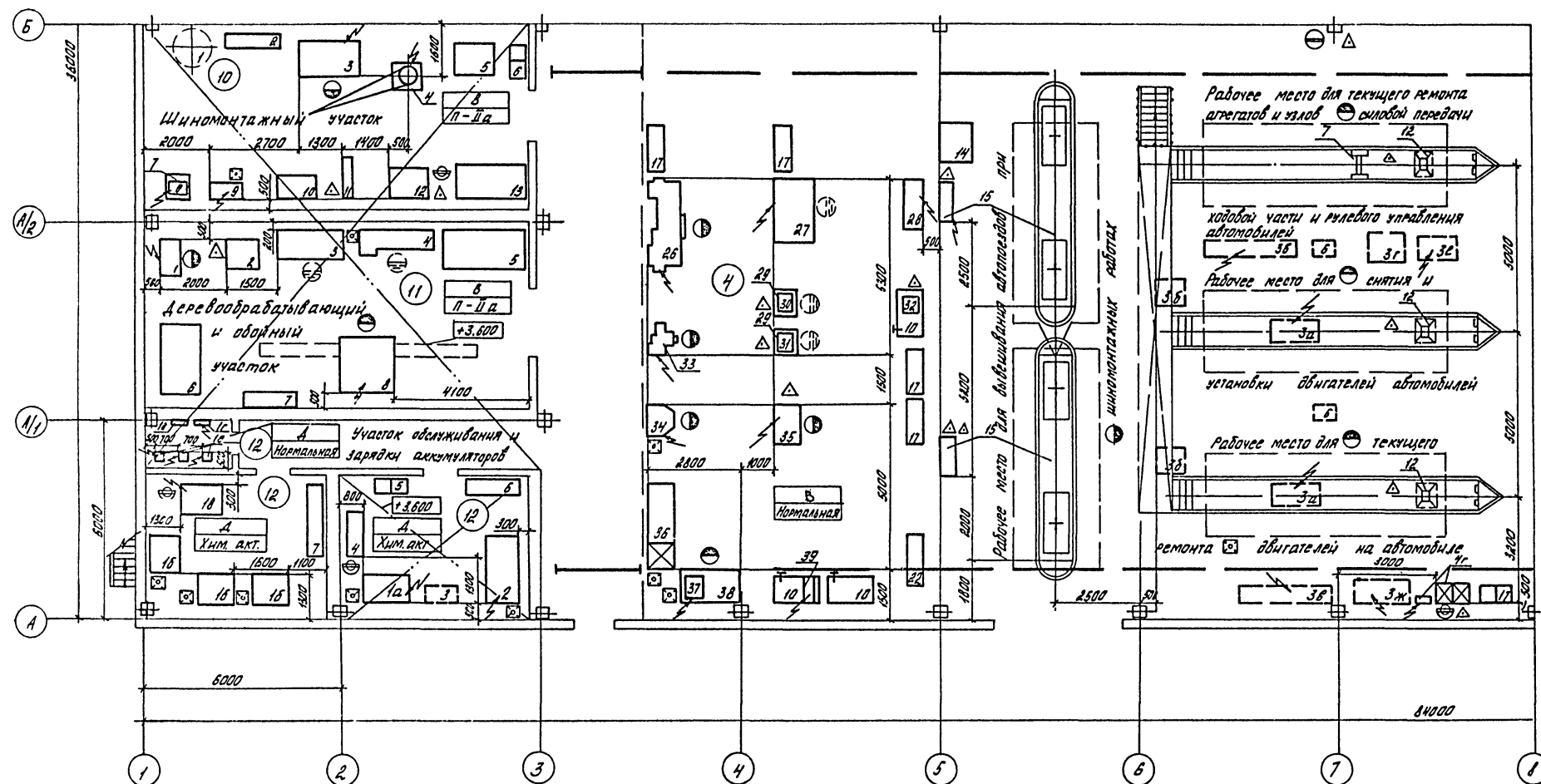
Лист 1



ГНП				Евсеев	Уч. 01.88	10027/1
Наименование				Андреев	01.88	
Гл. инж.				Куданов	01.88	
Рек. сект.				Лопаткин	01.88	
Рук. бр.				Жучкин	01.88	
Вед. инж.				Вороженин	01.88	
Производственный корпус				Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей		
Производственные помещения				Производственные помещения		
План на отм. 0.000				План на отм. 0.000		
Гипропром Елстрой				Гипропром Елстрой		
Копировал: Борцова Баруца				Копировал: Борцова Баруца		
Формат А2				Формат А2		

Типовой проект 503-4-55.88

Лист 1



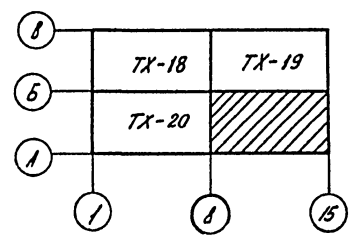
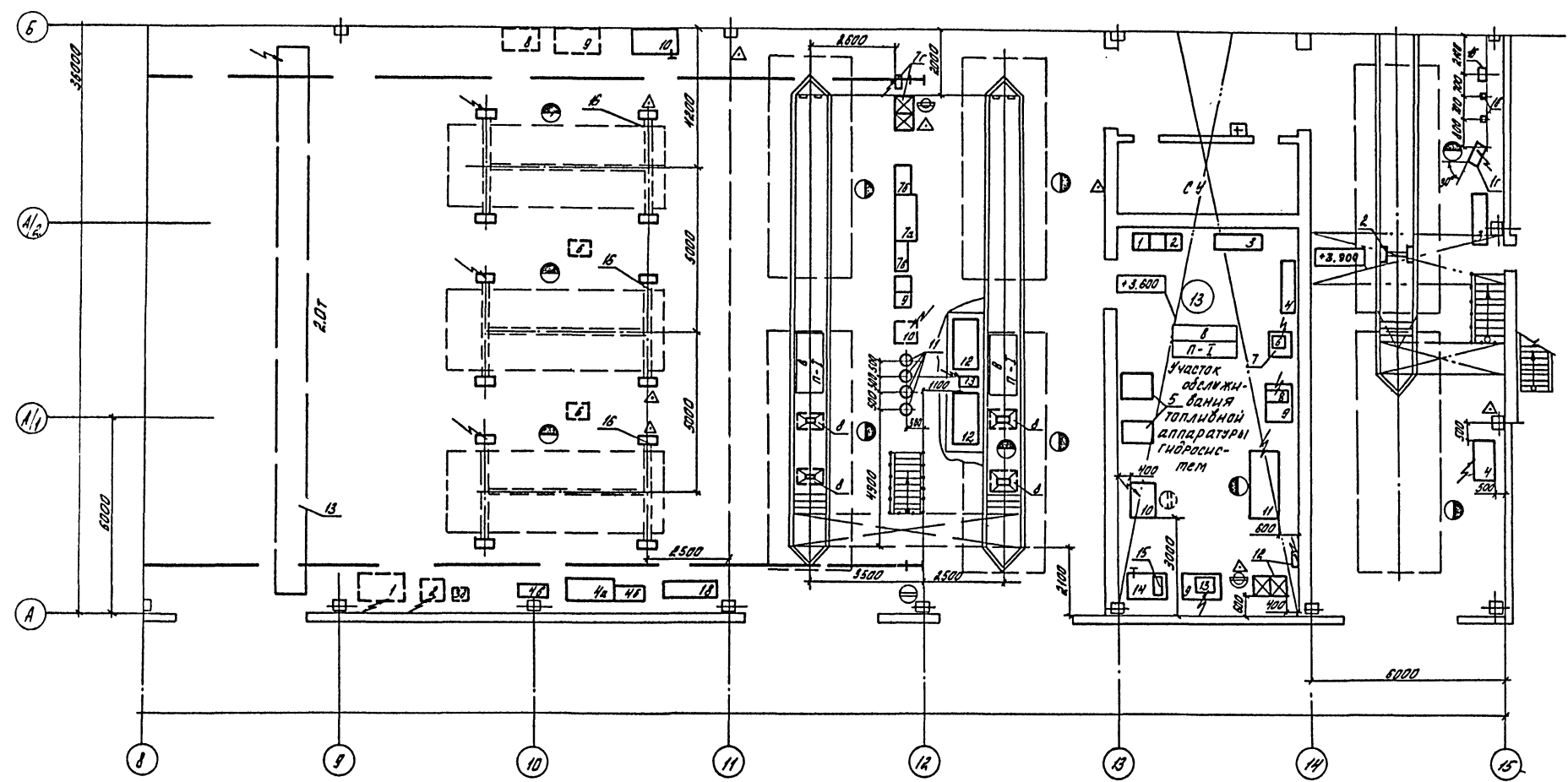
ГПП	Евсеев	01.82	10027/1
Наим. отд.	Линейный	01.82	ТП - 503-4-55.88
Гл. конст.	Кабанов	01.82	-7X
Реконт.	Ломанов	01.82	Производственный корпус станций технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей.
Рек. бр.	Журкин	01.82	Производственные помещения
Вед. инж.	Воронина	01.82	План на отм. 0.000
Привязан			Г. И. ПРОПР. Е. Л. СТРОЙ
Инв. №	И. КОНТР.	Таймачева	С. В. РАДЧЕВ

Формат А2

503-4-55.88

Титульный лист

Архив Т



Гип	Евсеев	И.И.	01.88	10027/1
Нав. отд.	Линейный	И.И.	01.88	ТП - 503-4-55.88
Гл. спец.	Кадровый	И.И.	01.88	-7X
Рек. сек.	Людский	И.И.	01.88	Производственный корпус станций технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей
Рек. отд.	Жуковский	И.И.	01.88	Производственные помещения
Безымян	Боронина	И.И.	01.88	План на отм. 0.000
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	Гипропромсельстрой
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	с. Саратов

Копировал: Барскава Б.И. Фланг А2

— 8.12 —	Трубопровод аварийного слива бензина
— 8.13 —	Трубопровод бензина к потребителю
— 8.3 —	Трубопровод заливки дизельного топлива
— 8.31 —	Трубопровод перелива дизельного топлива
— 8.32 —	Трубопровод аварийного слива дизельного топлива
— 8.33 —	Трубопровод дизельного топлива к потребителю
— 8.4 —	Трубопровод трансмиссионного масла типа ТАП-158
— 8.41 —	Трубопровод моторного масла типа МВГФЗ
— 8.42 —	Трубопровод автотракторного масла типа М-8
— 8.43 —	Трубопровод всесезонного масла типа Р
— 8.44 —	Трубопровод отработанного моторного (всесезонного) масла.
— 8.45 —	Трубопровод отработанного трансмиссионного масла.

Числитель - номер оборудования по плану.
 Знаменатель - номер участка.



Устройство для накачивания шин.

Основные показатели по чертежам технологических коммуникаций.

Наименование системы	Расчетный расход и единица измерения	Установленная мощность вкв. пропускной способности	Примечание
Снабжение сжатым воз-			
духом	2,72 м³/мин	553,67кВт/г	—
Технологические паронаб-			
жение	30 кг/ч	12245 г/г	—
Снабжение специальными			
газами :			
кислород	0,033 м³/ч	404,8 м³/г	—
Ацетилен	0,033 м³/ч	384,55 м³/г	—

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ТК.01	Спецификация оборудования	Альбом №1
ТК.02	ВМ по рабочим чертежам	
	основного комплекта марки ТК	Альбом №2

Общие указания.

1. *Общая часть.*

Проектом предусматривается снабжение потребителей сжатым воздухом, паром на технологические нужды, дизельным топливом, азоточными талмами, специальными газами, а также слаб отработанных масел.

Системы технологических коммуникаций выполнены в соответствии с требованиями следующих нормативных документов: "Проблема устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов";

ИИ 527-00 "Инструкция по проектированию технологических
сталей трубопроводов Ру до 10 МПа";

„Проблема устройств и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.“

ОКНП II-106-79, склады нефти и нефтепродуктов

Условные обозначения

3.0	Двухтактный трубопровод
3.5	Трубопровод сжатого воздуха $P \approx 0,6 \text{ МПа}$ (6 кгс/см^2)
3.53	Трубопровод сжатого воздуха $P = 0,3 \text{ МПа}$ (3 кгс/см^2)
3.54	Трубопровод сжатого воздуха $P = 0,4 \text{ МПа}$ (4 кгс/см^2)
3.55	Трубопровод сжатого воздуха $P = 0,5 \text{ МПа}$ (5 кгс/см^2)
3.58	Трубопровод сжатого воздуха $P = 0,8 \text{ МПа}$ (8 кгс/см^2)
3.54	Трубопровод сжатого воздуха в шпранге пола
8.1	Трубопровод залива бензина
8.11	Трубопровод перелива бензина

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Евелев* /Евелев/

в. Снабжение сжатым воздухом.

Снабжение сжатым воздухом предусматривается от существующих сетей ремонтного предприятия. Для снижения давления сжатого воздуха до 0,61 МПа (6,1 кгс/см²) на вводе предусматривается узел редуцирования.

Схема воздухопрободов тупиковая.

Трубопроводы сжатого воздуха, проложенные открыто, окрашиваются эмалью ПФ-115 ГOST 8465-78* в синий цвет согласно ГOST 14202-89 по глянцушке ГФ-021 ГOST 25129-82. Трубопроводы, проложенные в шпательном поле, покрываются изоляом ГOST 10295-79 по шпательной мастике.

Расходы сжатого воздуха по отдельным потребителям приведены в таблице.

1002711

[illegible]

Инициалы: Брошюра Б.М. Формот А.2

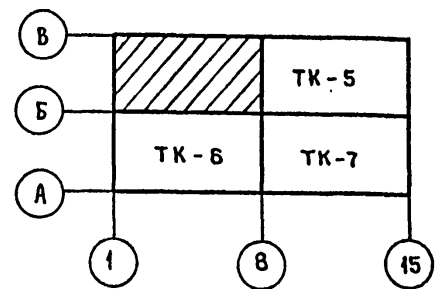
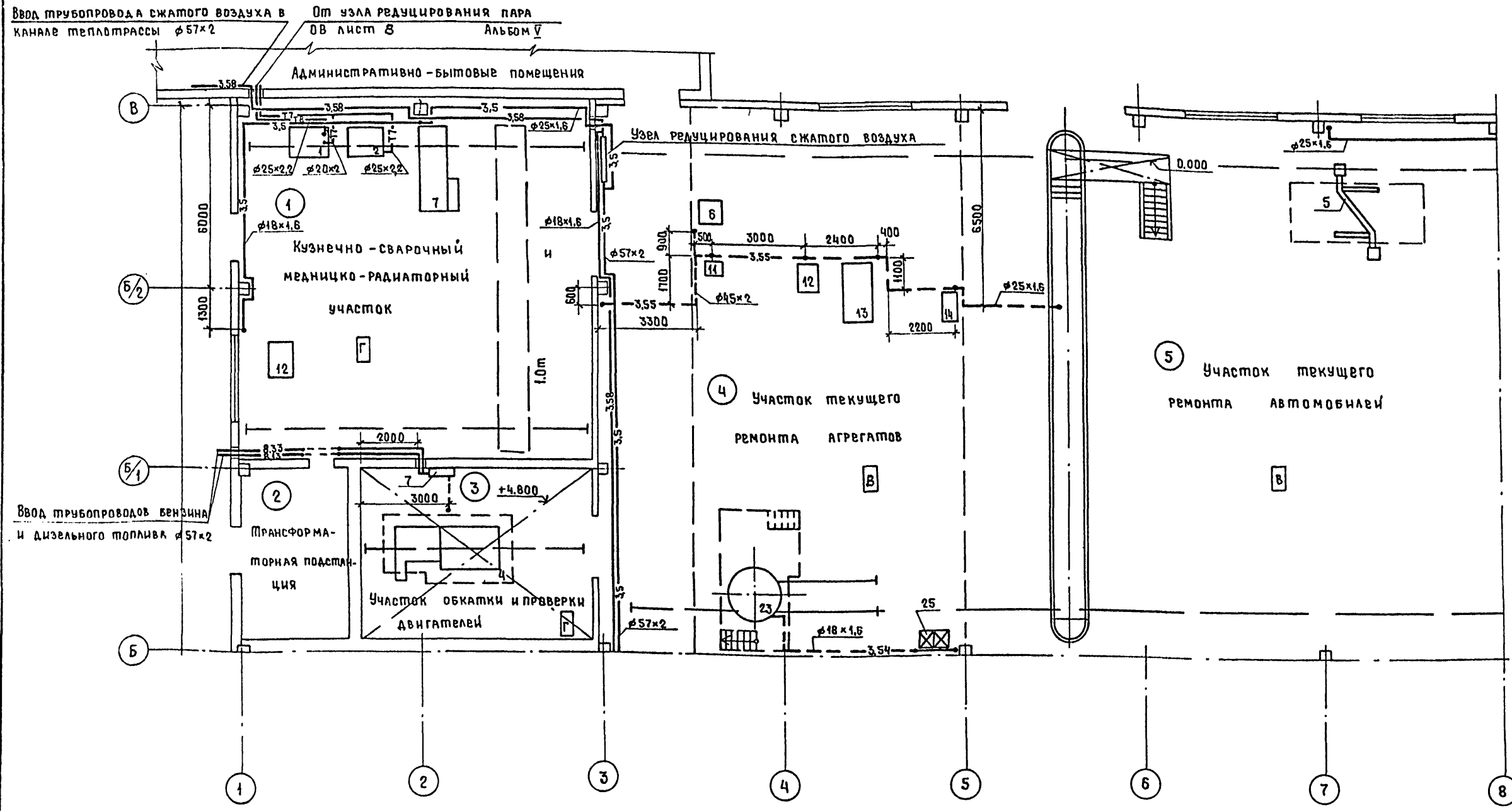
КОПИРОВАИ ЛОБЧОВА *John* формат А2

Альбом I

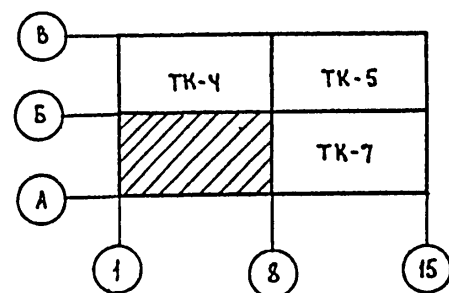
503-4-55.88

Тиловой проект

Инв. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Нач. отд. СО-1	Знакомств. 02.08
			Нач. отд. ВК	Сырецов 02.08
			Гл. инж. ОПА. ЭАТ	Павлов 02.08

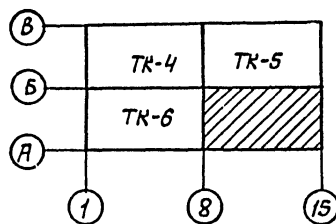
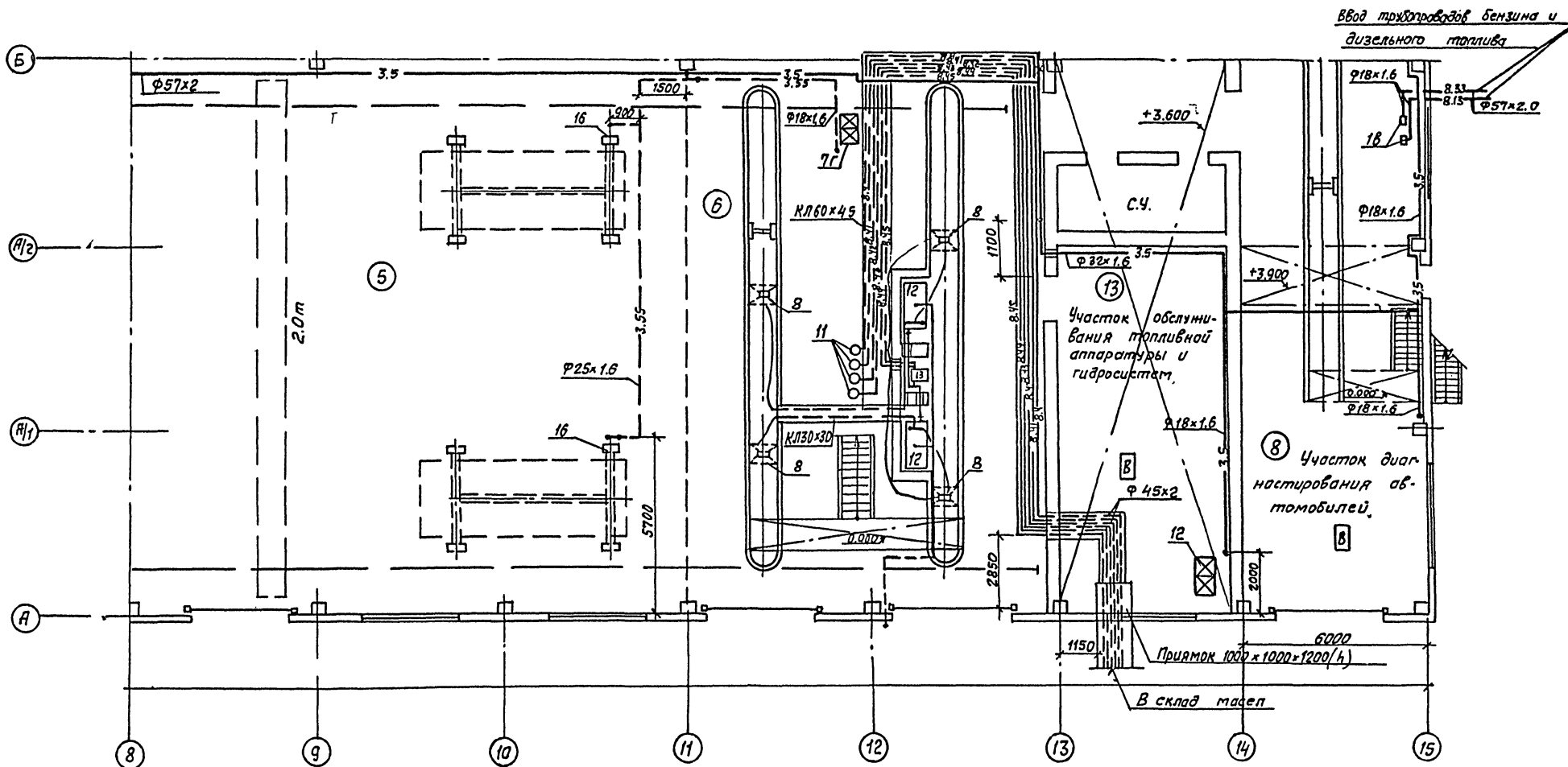


Привязан				10027 / 1			
Инв. №				МП- 503-4-55.88			
Н.контр. Молмачева				Производственные помещения			
План на отм. 0.000				Гипропромсельстрой г. Саратов			
Копировал: Яскова Л.С.				Формат А2			



ГИП	Евелев	<i>Евелев</i>	03.88	ТП 503-4-55.88	ТК		
Иск. орг.	Попов	<i>Попов</i>	03.88				
Гл. спец.	Константинов	<i>Константинов</i>	03.88				
Рук. ц.	Патоманова	<i>Патоманова</i>	01.88				
Сп.инж.	Рейтунская	<i>Рейтунская</i>	01.88				
				Производственный корпус станков механического обслуживания на 800 грузовых автомобилей			
				Производственные помещения	Октябрь	Лист	Листов
					Р	6	
				План на отд. 0.000	ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов		
Н.контр.	Молочаева	<i>Молочаева</i>	01.88				

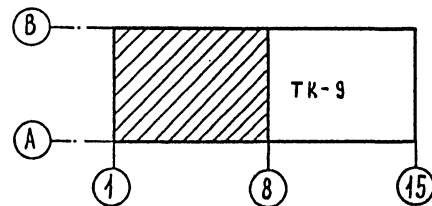
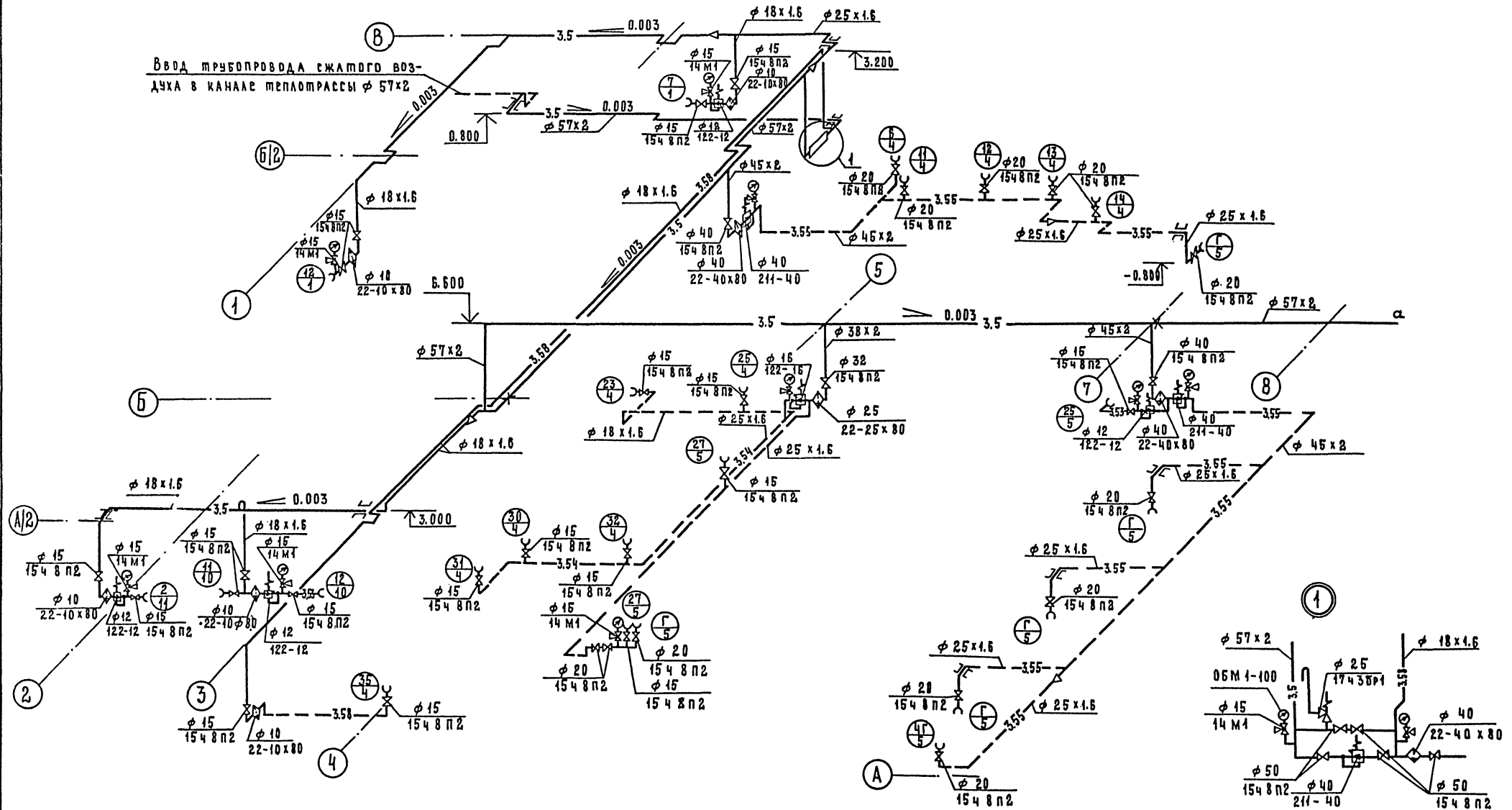
копировал Лавцова John формат А2



10027/1			
ГМП	С.Б.С.С.	С.Б.С.С.	01.11.11
Нач. отд.	Попов	С.Б.С.С.	01.11.11
Гл. спец.	Константинов	С.Б.С.С.	01.11.11
Рук. гр.	Гаманов	С.Б.С.С.	01.11.11
Ст. инж.	Рейтинский	С.Б.С.С.	01.11.11
ТТ 503-4-55.88 -ТК			
Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей			
Производственные помещения		Лист Листов	
		Р	7
План на отм. 0.000		ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов	

Копировал: Леденева Л. Формат А2

Нач. отд. ТХ	Андреев	С.Б.С.С.	01.11.11
Нач. отд. со-т	Вильямс	С.Б.С.С.	01.11.11
Нач. отд. ВК	Свиридов	С.Б.С.С.	01.11.11
Гл. инж. отд. ЭИ	Полкин	С.Б.С.С.	01.11.11
Инж. и подл.	Подольский	С.Б.С.С.	01.11.11
Инж. и подл.	Васильев	С.Б.С.С.	01.11.11



ГНП	Евраз	03.88	10027/1
НАЧ.ОПД	ПОПОВА	03.88	
ТА.СПЕЦ.	КОМАНДИРОВ	03.88	
РУК.ГР.	ГАМАЮНОВА	03.88	
СП.ИНЖ.	РЕЙТЕНСКОЯ	03.88	
ТП- 503-4-55.88 -ТК			
Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей			
Производственные помещения		Склад	Листов
Р		8	
Схема системы снабжения сжатым воздухом		ГИПРОПРОСЕЛЬСТРОЙ	
ИНВ. №		Н.КОНТР. ТОЛМАЧЕВА	
Копировала: МАТВЕЕВА		ФОРМАТ К	

СХЕМА СНАБЖЕНИЯ СНАТЫМ ВОЗДУХОМ

Узел обвязки термодинамического
конденсатоотводчика

Альбом I

503-4-55.88

Типовой проект

Имя и подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИМБ. №

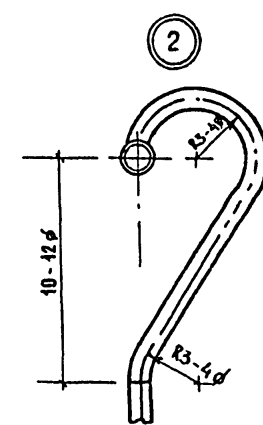
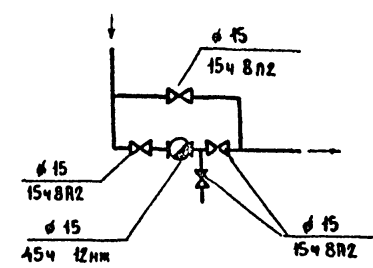
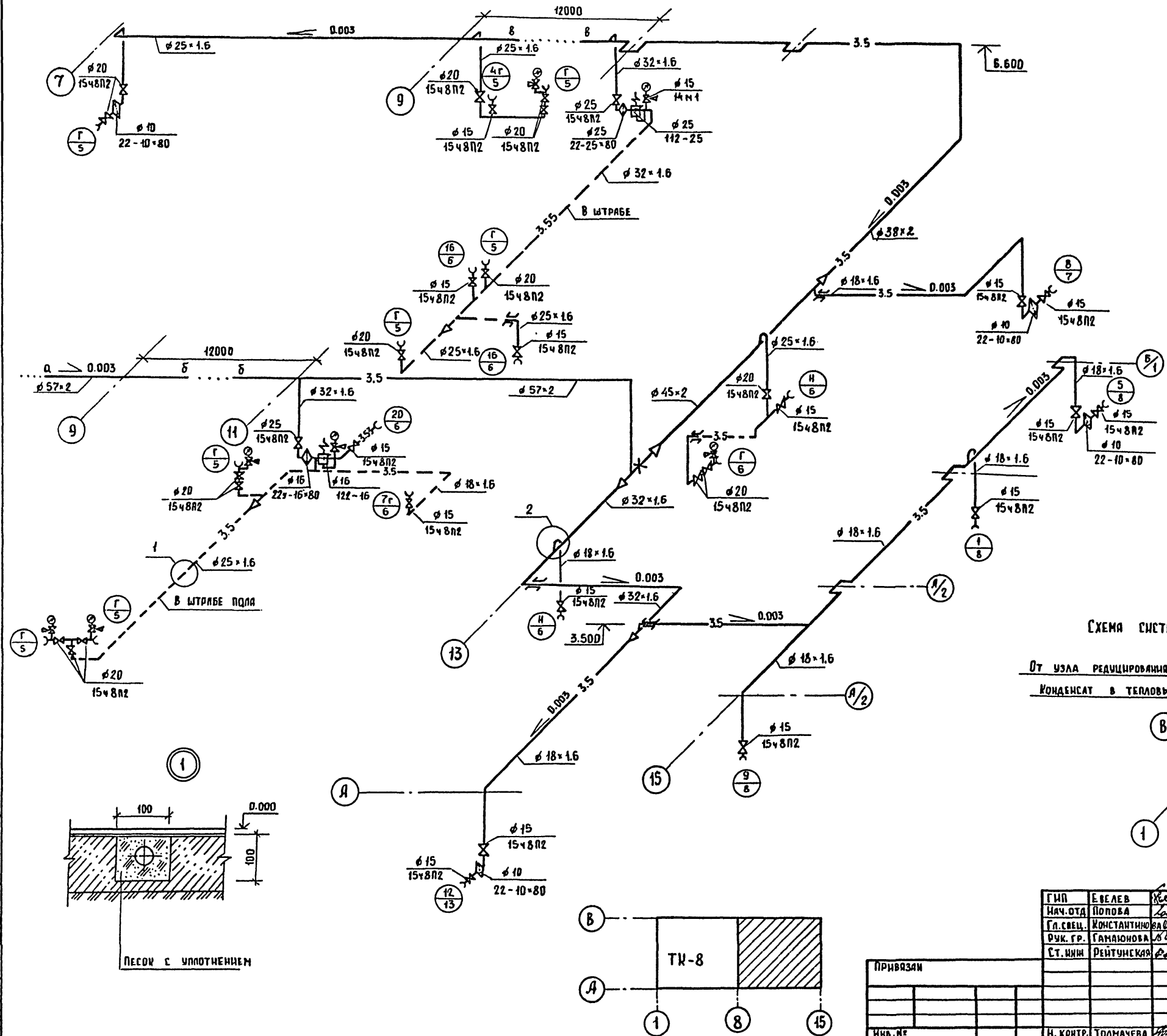
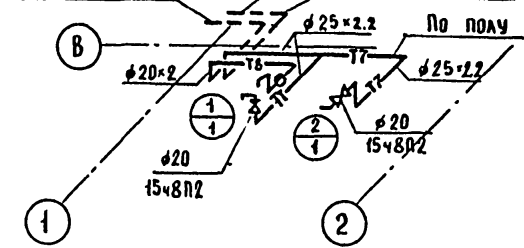


СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПАРΟΣНАБЖЕНИЯ

От узла регулировки пара в листе 8 Альбом I
Конденсат в тепловые сети

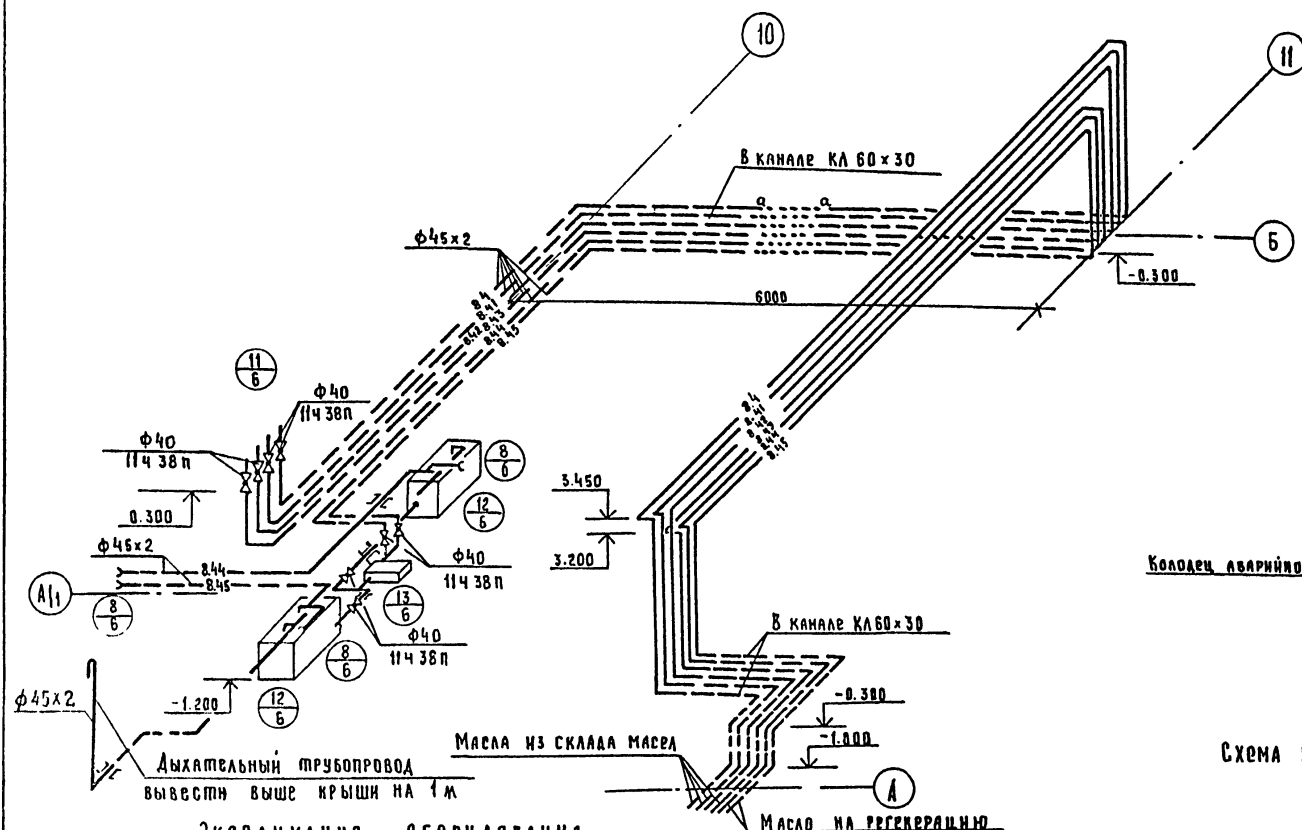


10027/1

ГИП	Евелев	Колес	03.89	ТН 503-4-55.88	ТН
Нач. отд.	Попова	Лавин	03.89		
Гл. спец.	Константинов	Васильев	03.89		
Рук. гр.	Гамаянова	Васильев	03.89		
Ст. инж.	Рейтунская	Рейтунская	01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
Привязки				Производственные помещения	Этадия лист
					Р 9
Имя и подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИМБ. №				Схемы систем технологического пароснабжения и снабжения снатым воздухом	ГИПРОПРОМСЕАВСТРОЙ г. Саратов

Копировал: Пешанкова Формат А2

Схема системы маслоснабжения



Экспликация оборудования

№ по плану	Наименование	Марка	Примечание
3	Участок обкатки и проверки двигателей		
4	Стена для обкатки и испытания двигателей	Кн-5540м	
7	Установка бесов	5540-06	
9	Бак раздаточный для дизельного топлива V=1м³	2251-А	Расположены
10	Бак раздаточный для бензина V=0,5м³	2254 А	вне корпуса
6	Участок ТО-1 и ТО-2 автомобилей		
8	Устройство для слива масла	ОРГ-4946	
11	Кран-счетчик винтовой	КС-1мп1	
12	Бак для масла V=0,7м³	С 205	
13	Насос шестеренный Q=3,5м³/ч P=0,4мпа	ШФ5-25-36/43	
8	Участок диагностирования автомобилей		
16	Топливомер	КН-8980	
30	Бак раздаточный для дизельного топлива V=1м³	2251А	Расположе-
31	Бак раздаточный для бензина V=0,5м³	2254А	ны вне корпуса

Схема подачи топлива к стенду

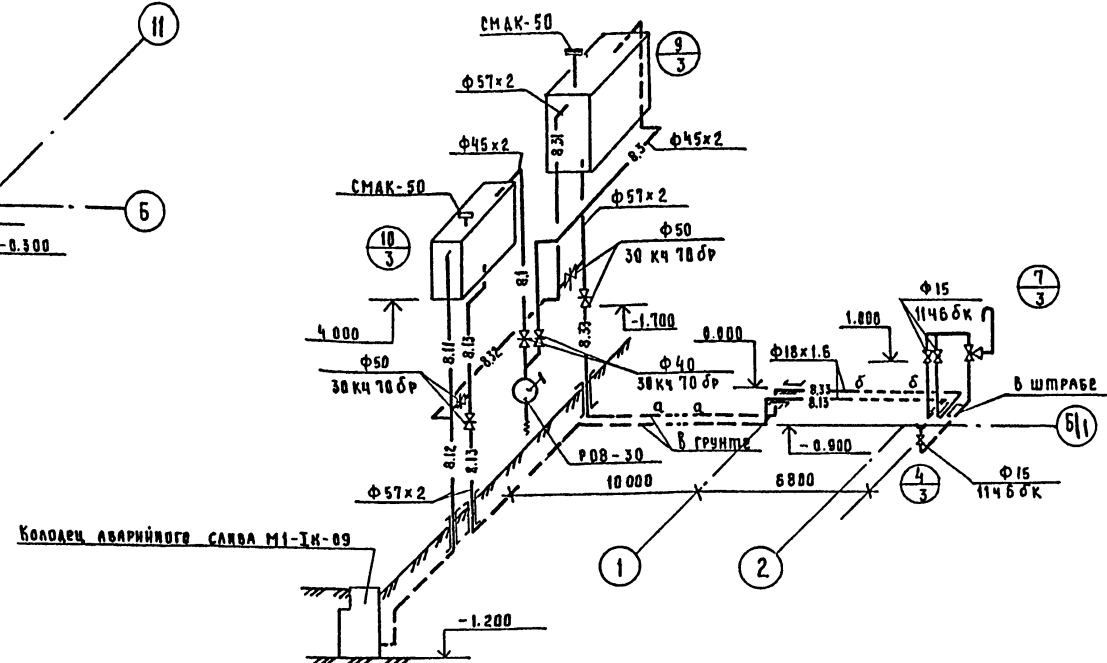
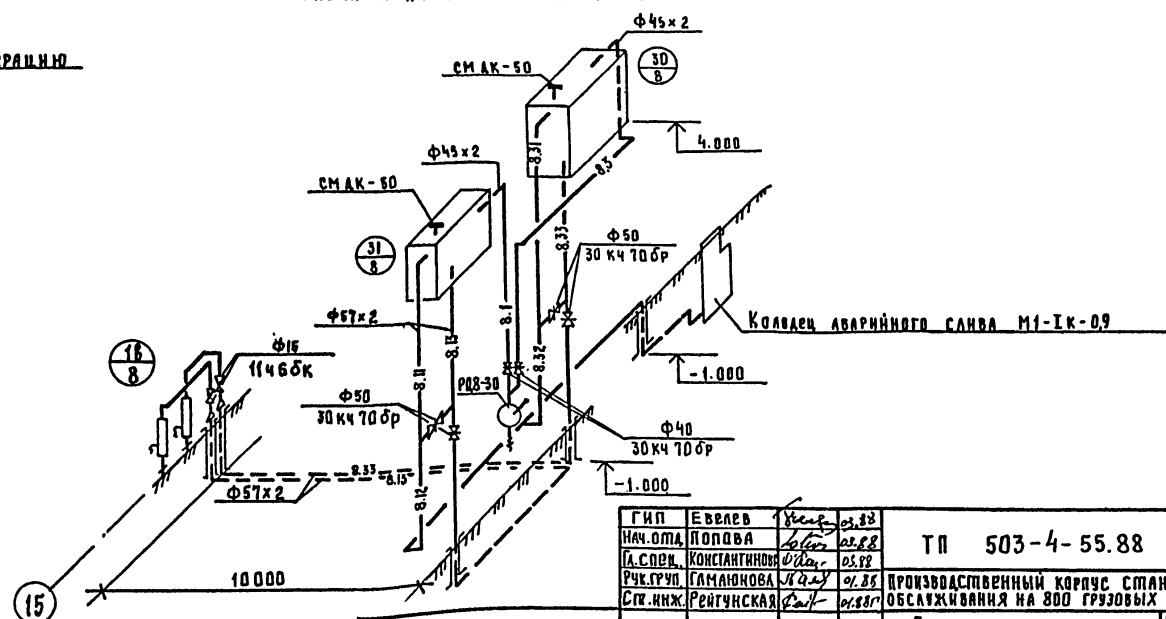


Схема подачи топлива к топливометрам



ГИП	Евелев	02.88	02.88	ТП 503-4-55.88			ТК		
Нач.отд.	Попова	02.88	02.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей					
Л.соед.	Константинов	02.88	02.88						
Руч.груп.	Гаманова	02.88	02.88						
Сп.инж.	Рейтунская	02.88	02.88						
				Производственные помещения		Стандарт	Лист	Лист	
						Р	10		
				Схема системы маслоснабжения. Схемы подачи топлива к стенду и топливометрам				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	
Н.контр.	Толмачева	02.88	02.88	Копировала: Савина Соф				Формат А2	

*Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630006, г.Новосибирск, ул.Лазарева 33/4
Выдано в печать 21 " 09 1989 г.
Заказ 7-8854 Тираж 60*

Зах. 880 Тир. 5000 № ШТТ 1088г.