

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-55.88

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 800 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

АЛЬБОМ II

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I — Общая пояснительная записка. Технология производства. Технологические коммуникации.
- Альбом II — Производственные помещения. Архитектурные решения. Конструкции железобетонные, конструкции металлические.
- Альбом III — Производственные помещения. Отопление и вентиляция. Внутренние водопровод и канализация.
- Альбом IV — Производственные помещения. Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Автоматизация производства. Связь и сигнализация. Пожарно-охранная сигнализация. Чертежи заданий заводам - изготовителям на электрооборудование, КИП и автоматику.
- Альбом V — Бытовые помещения. Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Технология производства. Отопление и вентиляция. Внутренние водопровод и канализация. Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Автоматизация производства. Связь и сигнализация. Пожарно-охранная сигнализация. Чертежи заданий заводам-изготовителям на электрооборудование, КИП и автоматику.
- Альбом VI — Чертежи промышленных строительных конструкций и изделий.
- Альбом VII — Спецификации оборудования.
- Альбом VIII — Ведомости потребности в материалах.
- Альбом IX — Сметы. Производственные помещения.
- Альбом X — Сметы. Бытовые помещения.

Примененные типовые проектные решения:

- 904-02-14.85 Альбом III Приточная вентиляционная камера прямоточная с одной секцией воздухонагревателя. Регулирование температуры воздуха в помещении. Электрическая система регулирования.
- 904-02-15.85 Альбом II Приточная вентиляционная камера с одним вентилятором и электронатравателем клапана наружного воздуха.

Указанные альбомы распространяет Киевский филиал ЦИТП

РАЗРАБОТАН:

проектным институтом
"Гипропромсельстрой"
Главный инженер института *Х.Шестернев*
Главный инженер проекта *Г.Евелев*

Рабочий проект
УТВЕРЖДЕН и введен в действие
институтом "Гипропромсельстрой"
Госатропрома СССР
Приказ № 120 от 1 апреля 1986 г.

КФ ЦИТП

Инв. № 10027/2

				Привязан:	
ИЧВ.КФ					

Альбом II

503-Ч-55-88

Проект

Пиловой

И.В. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Лист марка	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
	Архитектурно-строительные решения. - АР	
1÷4	Общие данные	3÷6
5	Спецификация элементов заполнения проемов ворот и дверей. Спецификация перемычек	7
6	Фасады 1-15; 15-1; А-В; В-А	8
7	План на отметке 0.000	9
8	Планы площадок на отметке 3.600	10
9	Разрезы 1-1; 2-2	11
10	Разрезы 3-3; 4-4	12
11	Схемы заполнения оконных проемов	13
12	Планы полов на отметках 0.000 и 3.600	14
13	Фрагменты 1,2. Сечения 3-3 ÷ 6-6 к плану полов на отметке 0.000	15
14	План кровли	16
15	Перегородки кирпичные. Схемы 1÷5	17
16	Перегородки кирпичные. Схемы 6÷10	18
17	Перегородки кирпичные. Узлы 1÷14	19
18	Перегородки кирпичные. Узлы 15÷26	20
19	Узлы плана 1÷11	21
20	Схема расположения элементов подвесного потолка	22
	Конструкции железобетонные - КЖ	
1÷3	Общие данные	23÷25
4	Схема расположения элементов фундаментов	26
5	Сечения 1-1 ÷ 10-10 к схеме расположения элементов фундаментов	27
6	Спецификация и узлы 1÷6 к схеме расположения элементов фундаментов	28
7	Узлы 7÷13 к схеме расположения элементов фундаментов	29

Лист марка	Наименование	Стр.
8	Узлы 14 ÷ 19 к схеме расположения элементов фундаментов	30
9	Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства	31
	Спецификация элементов каналов	
10	Схема расположения элементов подземного хозяйства	32
11	Каналы КЛ1 ÷ КЛ3. Сечения 4-4, 5-5	33
12	Каналы КЛ4 ÷ КЛ12. Сечения 1-1 ÷ 3-3; 18-18 ÷ 19-19	34
13	Каналы КЛ13, КЛ14. Сечения 6-6 ÷ 17-17; 20-20	35
14	Схема расположения элементов каркаса. Разрезы 1-1; 2-2; 6-6	36
15	Разрезы 3-3 ÷ 5-5 и узлы 1,2 к схеме расположения элементов каркаса	37
16	Схемы расположения стоек перегородки док на отм. 3.600	38
17	Схема расположения элементов покрытия	39
18	Схемы расположения стеновых панелей по осям А, В	40
19	Схемы расположения стеновых панелей по осям 1,15	41
20	Схемы расположения элементов перекрытия	42
21	Сечения а-а ÷ б-б и узлы 1÷12 к схемам расположения элементов перекрытия	43
22	Фундаменты Фм1 ÷ Фм9. Ведомость расхода стали на элемент	44
23	Узлы фундаментов	44
24	Фундаменты Фм1, Фм1а	45
25	Фундамент Фм2	45
26	Фундамент Фм3	46
27	Фундамент Фм4	46
28	Фундамент Фм5	47
29	Фундамент Фм6	47
30	Фундамент Фм7	48
31	Фундамент Фм8	48
32	Фундамент Фм9	49
33	Прямоук ТП1	50
34	Смотровая канава СК1	51

Лист марка	Наименование	Стр.
35	Смотровая канава СК1. Сечения 1-1 ÷ 4-4. Узлы 1 ÷ 5	52
36	Смотровая канава СК2	53
37	Смотровая канава СК3	64
38	Смотровая канава СК4	55
39	Смотровая канава СК4. Сечения 1-1 ÷ 6-6	56
40	Смотровая канава СК5. Фундамент под оборудование Ф010	57
41	Фундамент под оборудование Ф01	58
42	Армирование подфундаментного короба. Фундаментов Ф01а, Ф01б. Сечения 1-1 ÷ 6-6	59
43	Фундаменты под оборудование Ф02, Ф02а, Ф03	60
44	Фундаменты под оборудование Ф04 ÷ Ф09	61
	Конструкции металлические - КМ	
1	Общие данные	62
2	Техническая спецификация металла	63
3÷4	Техническая спецификация металла на лестницы	64÷65
5	Ведомость элементов к схемам расположения лестниц Л1 ÷ Л3. Узел I	66
6	Схемы расположения элементов лестниц Л1 ÷ Л3	67
7	Схема расположения элементов подкрановых и монорейсового путей	68

10027/2

И.И.П.	Е.В.С.Е.В.	19.11.88	19.11.88
НАЧ.ОТД.	ЗНАБЕРТОВ	19.11.88	19.11.88
ГЛАВ.КОНСТ.	ЧУПАХИН	19.11.88	19.11.88
РУК.ГР.	ОРУДЖЕВА	19.11.88	19.11.88
ИНЖЕНЕР	СУЗДАЛЬЦЕВ	19.11.88	19.11.88

ТП- 503-Ч-55-88 СА

ПРИВЯЗАН					
ИНВ. №					

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

СТАНА	Лист	Листов
2	1	1

ТИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
г.САРАТОВ

КОПИРОВАЛ: МАЗА МАХНАЧЕВА ФОРМАТ А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ЯР

продолжение

продолжение

Листов 7
Типовой проект 503-Ч-55.88

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2,3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (окончание)	
5	Спецификация элементов заполнения проемов врат и дверей, спецификация перемычек	
6	Фасады 1-15; 15-1; А-В; В-А	
7	План на отметке 0.000	
8	Планы площадок на отметке 3.600	
9	Разрезы 1-1; 2-2	
10	Разрезы 3-3; 4-4	
11	Схемы заполнения оконных проемов.	
12	Планы полов на отметках 0.000 и 3.600	
13	Фрагменты 1,2. Сечения 3-3 ÷ 6-6 к плану полов на отм. 0.000.	
14	План кровли	
15	Перегородки кирпичные. Схемы 1 ÷ 5	
16	Перегородки кирпичные. Схемы 6 ÷ 10	
17	Перегородки кирпичные. Узлы 1 ÷ 14	
18	Перегородки кирпичные. Узлы 15 ÷ 26	
19	Узлы плана 1 ÷ 11	
20	Схема расположения элементов подвесного потолка.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	стенных зданий. Типы, конструкц. ция и размеры.	
ГОСТ 6665-82*	Камни бортовые и железобетонные	
Шифр 117-82	Окна деревянные с применением стеклопакетов для зданий промышленных предприятий.	
1.030.9-2, вып 7 и 2	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий.	
1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий по ГОСТ 6629-74*	
1.236-5 вып.1	Противопожарные двери для общественных зданий.	
1.400-15, вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
1.435.9-25 вып.0,1	Ворота подъемно-складчатые с полотном из различных материалов.	
1.444-1 вып.1,2	Конструкции полов производственных зданий автомобильной промышленности	
2.247-1, вып.4	Детали полов общественных зданий.	
2.430-20 вып.1	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий	
2.435-7, вып.1	Узлы сопряжения стен и врат.	
2.436-17, вып.1	Узлы окон с деревянными перемычками по ГОСТ 12506-81	
2.460-14, вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт.	
2.460-15, вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов.	
2.435-5, вып.5	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий.	
1.136.5-19	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий.	

Обозначение	Наименование	Примечание
2.460-18, вып.1,3	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами.	
2.445-1 вып.0-4	Непроходные подвесные потолки из различных материалов для производственных и административных бытовых помещений.	
1.038.1-1 вып.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
<u>Прилагаемые документы</u>		
- КИ	Чертежи промышленных строительных конструкций и изделий	Альбом VII
ЯР ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЯР	Альбом VIII

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 8242-75	Детали деревянные фрезерованные для строительства	
ГОСТ 8484-82	Плиты подоконные железобетонные для производственных зданий.	
<u>Конструкция и размеры.</u>		
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий. Типы, конструкц. ция и размеры.	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производ.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрыв-, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *Клеф. Евзель*

10027/2

УИД. №		Гипрпромсельстрой	
Гипр	Евзель	Инж. А.В.В.	Инж. А.В.В.
Нах. отд.	Зильбертов	Инж. А.В.В.	Инж. А.В.В.
П. констр.	Чупакин	Инж. А.В.В.	Инж. А.В.В.
Рук. ср.	Ордыжов	Инж. А.В.В.	Инж. А.В.В.
Инженер	Сидельцев	Инж. А.В.В.	Инж. А.В.В.
ТП- 503-Ч-55.88 ЯР			
производственный корпус станции технического обслуживания на 800 автомобилях			
Производственные помещения		Студия	Лист
Общие данные (начало)		Р	20
Гипрпромсельстрой		г. Саратов	

Гл. инж. Евзель
Инж. А.В.В.
Инж. А.В.В.
Инж. А.В.В.
Инж. А.В.В.

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация элементов заполнения проемов ворот и дверей.	
5	Спецификация перемычек.	
10	Спецификация элементов бюджетазорных камер.	
11	Спецификация к схемам заполнения оконных проемов.	
13	Спецификация закладных изделий пола.	
14	Спецификация металлических элементов кровли.	
16	Спецификация элементов крепления кирпичных перегородок.	
19	Спецификация элементов крепления кирпичных стен.	
20	Спецификация изделий и материалов подвесного потолка.	

Общие указания

1. Рабочая документация архитектурно - строительной части проекта разработана для строительства в районах со следующими характеристиками природных условий:

а) расчетная зимняя температура наружного воздуха $t_n = -30^{\circ}\text{C}$, что условно соответствует средней температуре наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0.92;

б) нормативное значение веса снегового покрова для III снегового района СССР равно $S_0 = 1.0 \text{ кПа}$ (100 кгс/м^2);

в) нормативное значение ветрового давления для I ветрового района СССР равно $W_0 = 0.23 \text{ кПа}$ (230 кгс/м^2), тип местности А;

г) зона влажности территории СССР по СНиП II-3-79** - нормативная;

д) сейсмичность района - не выше 6 баллов;

е) рельеф местности горизонтальный; грунто-вые воды отсутствуют;

ж) грунтовые условия площадки приведены в документе ТП - КИ, лист 5;

з) строительство на территориях с просадочными и набухающими грунтами не предусматривается.

2. Класс ответственности здания - II, коэффициент надежности по назначению $\gamma_n = 0.95$.

3. Категория здания по пожарной опасности - В.

4. Здание относится к II степени огнестойкости.

5. Бытовые и санитарные обслуживание работающих на предприятии предусмотрено в пристроенном 2х-этажном здании бытовых помещений (см. ТП альбом V).

6. Объемно-планировочные решения.

Производственный корпус станции технического обслуживания запроектирован на основании технико-логической, энергетической и других частей проекта в соответствии с габаритными схемами по ГОСТ 23837-79 и имеет размеры в плане $84.0 \times 36.0 \text{ м}$ в осях с шагом средних колонн - 12 м , крайних - 6 м . Здание 2х-пролетное пролетом 18.0 м , высотой до низа несущих конструкций 7.2 м .

Несущими конструкциями покрытия являются железобетонные предварительно-напряженные плиты на пролет типа "П".

7. За условную отметку 0.000 принят урбень чистого пола корпуса, которому соответствует абсолютная отметка \square по генплану.

Планировочная отметка земли вокруг здания принята - 0.150.

8. Конструктивные решения.

8.1. Наружные стены - панельные самонесущие из керамзитобетона с маркой бетона по средней плотности $D 900$, толщиной 250 мм .

Кирпичные участки наружных стен выполняются из керамического рядового эффеktivного кирпича КРЭ 75/1350/15 ГОСТ 530-80 на растворе марки 25.

Кирпичные участки цоколя до отм. 1.200 выполняются из керамического рядового полнотелого пластического формования кирпича КР100/1650/15 ГОСТ 530-80 на растворе марки "50" и оштукатуриваются с наружной стороны цементным раствором состава 1:2.

8.2. Внутренние стены - кирпичные выполняются из керамического рядового пустотелого кирпича марки КРП 75/1480/10 ГОСТ 530-80 на растворе марки 25

8.3. Перегородки кирпичные с факеловыми колоннами и прокладочными поясами и выполняются из керамического рядового пустотелого кирпича марки КРП 75/1480/10 на растворе марки 25.

8.4. В процессе возведения кирпичных стен и перегородок выполняются следующие работы:

а) внутренние стены и перегородки не добавляются до несущих конструкций (перекрытий, покрытий) на 30 мм , зазоры между перегородками и несущими конструкциями, а также в местах прохода подкрановых путей и коммуникаций проконопачиваются минеральной ватой и зачеканиваются с двух сторон цементно-песчаным раствором;

б) устанавливаются анкеры и закладные элементы по соответствующим узлам проекта и узлам указанных в проекте серий;

в) устраиваются ниши, колоды, отверстия по соответствующим чертам проекта;

г) в откосы дверных проемов закладываются деревянные антисептированные пробки через 1200 мм по высоте, но не менее двух на откос;

д) над отверстиями в стенах шириной менее 900 мм устраиваются рядовые кирпичные перемычки высотой не менее $4 \times$ рядов кирпича.

Под нижним рядом перемычки в слое раствора толщиной 30 мм укладывается арматура 3Ф8А I длиной на 250 мм с каждой стороны больше отверстия.

е) монтажные проемы в стенах и перегородках закладываются кирпичом на растворе марки 4.

9. Кровля - рыхлонная с внутренним водостоком. Утеплитель плитный. Состав кровли приведен в документе ТП - АР, лист 14.

Толщины стен и утеплителя в покрытии определены на основании СНиП II-3-79** "Строительная теплотехника" для условий эксплуатации Б, при этом приняты следующие расчетные данные: расчетная температура внутреннего воздуха 18°C , влажность внутреннего воздуха - 60% .

Зона влажности территории СССР - нормальная.

Термическое сопротивление ограждающих конструкций: для стен из легкого бетона толщиной 250 мм равно $0.635 \frac{\text{м}^2 \cdot \text{оc}}{\text{Вт}}$, для утеплителя в покрытии толщиной 140 мм равно $0.933 \frac{\text{м}^2 \cdot \text{оc}}{\text{Вт}}$ 10021/2

ГИП	Евсеев	И.И.	0.33	ТП - 503-Ч-55.88	-АР
Начальн	Зильберштейн	С.С.	12.71		
Пром.пр.	Чупакин	С.С.	02.23		
Ук.пр.	Продвинец	В.В.	01.82		

Производственные помещения	Лист	Листов
	Р	2

Общие данные (продолжение)	ГИПРОПРОМСТРОЙ
	г. Саратов

Приказ			

Копирован: Звонков И.О.

Альбом I

503-Ч-55.88

Многобл проект

Имя и место подписавшего и дата

Лист 2

503-4-55.88

Проект

Имя и дата выдачи

10. Горизонтальная гидроизоляция на отм.-0.030 выполняется: по фундаментным балкам из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30мм, по ленточным фундаментам из двух слоев толя с пакровым слоем, укладываемых насуха по выровненной поверхности.

11. По периметру здания устраивается асфальтовая отмостка шириной не менее 500мм по щебеночному основанию.

12. Все деревянные элементы, соприкасающиеся с бетоном или кирпичной кладкой, должны быть антисептированы.

13. Отделочные работы.

Отделка наружных поверхностей стеновых панелей выполняется в процессе формования в соответствии с указаниями документа ТП -КМ, лист 19.

Цветовое решение фасадов разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям площадки строительства с учетом архитектурных особенностей существующих зданий и требований местных управлений (отделов) архитектуры.

Виды внутренней отделки помещений приведены в ведомости отделки помещений в документе ТП АР, лист 4. Цветовое решение окраски внутренних поверхностей стен, перегородок, конструкций принимается при привязке проекта в соответствии с СН 181-70 "Указания по проектированию цветовой отделки интерьеров производственных зданий промышленных предприятий".

Сигнально-предупреждающая окраска элементов технологического оборудования и внутрицехового транспорта, а также цветовое решение знаков безопасности выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.026-76*, "Цвета сигнальные и знаки безопасности."

Столярные изделия окрашиваются пентафталевои эмалью ПФ115 в два слоя.

14. Защита строительных конструкций от коррозии запроектирована в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии."

Все металлические конструкции, небетонируемые стальные закладные детали и соединительные элементы железобетонных и каменных конструкций окрашиваются 2 слоями эмали ПФ115 (ГОСТ 6465-76*) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) или любым другим лакокрасочным покрытием группы Iп.

Закладные детали и соединительные элементы в стыках наружных ограждающих конструкций должны иметь заводское цинковое покрытие толщиной 50 мкм.

Наружные поверхности полотен ворот окрашиваются атмосферостойкими эмалями ХБ-110 (ГОСТ 18374-79*) в два слоя толщиной 40 мкм по грунтовке АК-070.

15. Противопожарные мероприятия.

Помещения с категорией производства по пожарной опасности "В" выгораиваются от других помещений противопожарными перегородками 1^{го} типа с пределом огнестойкости > 0.75 ч и противопожарными перекрытиями 3^{го} типа с пределом огнестойкости > 0.75 ч, дверные проемы в перегородках закрываются противопожарными дверями 2^{го} типа с пределом огнестойкости > 0.6 ч с уплотнением в притворах и приспособлением для самозакрывания.

Металлические конструкции противопожарных перегородок (стойки, элементы крепления) покрываются огнезащитным составом ВПМ-2 (ГОСТ 25131-82) по грунту ФЛ-03к (ГОСТ 9109-81) после чего окрашиваются эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*)

16. Защита от шума и вибраций.

Участки с обшиваемыми агрегатами и установками размещаются в выгороженных помещениях. На участке обкатки и проверки двигателей (МЗ по эксплуатации) устраивается подвесной потолок, стены облицовываются звукопоглощающими материалами, на участке диагностирования автомобилей стены около испытательного стенда облицовываются звукопоглощающими материалами, устанавливаются экраны, рабочие работают в шлемах.

Материал звукопоглощающей облицовки приведен в ведомости отделки помещений (см. документ ТП-АР, лист 4)

Агрегаты и установки с повышенной вибрацией устанавливаются на виброизолирующее основание.

17. Проект разработан для производства работ в летнее время. Работы в зимнее выполняются в соответствии с требованиями действующих норм и правил и технических условий по производству работ в зимнее время.

18. Работы по строительству должны производиться в соответствии с требованиями действующих норм и правил по производству каждого вида работ, правил по технике безопасности и указаний соответствующих серий.

19. В проекте используется изобретение по авторскому свидетельству № 1030336 - состав клея для крепления железобетонных опорных подушек под металлические стойки.

Указания по привязке проекта

1. Привязку проекта выполнять в соответствии с указаниями раздела 6 СН 227-82 "Инструкция по типовому проектированию".

2. Установить климатический район строительства, в связи с этим:

а) уточняется марка кирпича по морозостойкости для кирпичных участков наружных стен по таблице 1 и пунктам 2,4; 2,5 СНиП-22-81 "Каменные и армокаменные конструкции";

б) принимается цветовое решение фасадов и помещений;

в) уточняется толщина стеновых панелей и утеплителя в покрытии из условия К эк.

3. Откорректировать чертежи фундаментов и подземного хозяйства в соответствии с грунтовыми условиями площадки строительства.

10027 | 2

ТМ	Белов	Иван	В.А.	ТП 503-4-55.88	АР
Начальник	Зильберман	Иван	И.И.		
Инженер	Чулакин	Иван	И.И.		
Инженер	Орджанов	Иван	И.И.		
Производственный корпус станции технического обслуживания автомобилей				Лист Р	Лист 3
Общие данные (продолжение)				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

Привязан					
Имя.И	И.И.Иванов	Голубов	И.И.	503.88	

Ведомость отделки помещений. Площадь в м².

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Отделка низа стен или перегородки		Колонна		Низ колонны		Примечание		
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	Площадь	Вид отделки	Площадь		Вид отделки	Высота, мм
1, 2, 9-11, 16-20, проходы на отм. 3.600 и 3.900	682,5	Затирка, окраска известковой краской	1746,5 470,0	Затирка швов стеновых панелей или штукатурка кирпичных перегородок, окраска известковой краской	—	—	—	37,2	Затирка, окраска известковой краской	—	—	—	Отделку воздуховодных камер см. на листе 10 Штукатурить только кирпичные перегородки б=120мм. в помещениях 10, 11, 16, 19, 20 по осям 13, 14; 17 по оси 3, площадь на отм. 3.900
3	—	Подвесной потолок см. лист 20	95,9 95,9	Штукатурка, облицовка плитками типа винилпор* (ТУ 605301097) б=30мм	480 48,0	Штукатурка, окраска эмалью ХВ-113 в 2 слоя ГОСТ 18374-79* по слою лака ХС 76 ГОСТ 9355-81*	1800	—	—	—	—	—	* Приклеивающие составы: каучуково-канифольная мастика КИ 2 или перхлорвиниловый клей
8	216,9	Затирка, окраска известковой краской	61,2 32,4 410,5	То же см. лист 7 Затирка, окраска известковой краской	129,2	Облицовка стеклянной облицовочной плиткой ГОСТ 17057-80 на цементно-песчаном р-ре	1800	40,3	Затирка, окраска известковой краской	15,1	Облицовка стеклянной облицовочной плиткой ГОСТ 17057-80 на цементно-песчаном р-ре	1800	То же
7	53,0	То же	145,5 129,9	Затирка или штукатурка, окраска известковой краской	50,9	То же	1800	8,6	То же	3,2	То же	1800	* Штукатурить только перегородки б=120мм
4-6, 13, проходы на отм. 0.000	2252,1	''	1006,1	То же	395,5 253,1	Затирка или штукатурка, окраска эмалью ХВ-113 в 2 слоя ГОСТ 18374-79* по слою лака ХС 76 ГОСТ 9355-81*	1800	179,5	''	66,6	Затирка, окраска эмалью ХВ-113 в 2 слоя ГОСТ 18374-79* по слою лака ХС 76 ГОСТ 9355-81*	1800	
14, 15	14,1	''	49,6 49,6	''	43,9	Облицовка стеклянной облицовочной плиткой ГОСТ 17057-80 на цементно-песчаном р-ре	1500	—	—	—	—	—	
12	52,1	''	14,9	''	80,9	Облицовка керамической кислотоупорной плиткой (ГОСТ 961-84*) на кислотоупорном р-ре на жидком стекле	1800	5,0	Затирка, окраска известковой краской	2,7	Облицовка керамической кислотоупорной плиткой (ГОСТ 961-84*) на кислотоупорном р-ре на жидком стекле	1800	

Примечания:
1. Дверные и оконные откосы отделать по типу отделки стен соответствующих помещений.
2. Подоконные панты окрасить 2 слоями эмали ПФ-115 по грунтовке ПФ-170.
3. В числителе дана площадь окраски, в знаменателе - площадь штукатурки.

Таблица нагрузок

№ п/п	Наименование	Нагрузка кПа (кгс/м ²)	
		Нормативная γ _т ±Т	Расчетная γ _т >Т
1	На покрытие, в том числе:	2,5 (250)	3,22 (322)
	постоянные (без учета веса плит)	1,2 (120)	1,5 (150)
	временные*:		
	от подвески коммуникаций	0,3 (30)	0,32 (32)
	от снега	1,0 (100)	1,4 (140)
2	На перекрытие, в том числе:	10,0 (1000)	11,75 (1175)
	постоянные (без учета веса плит)	4,3 (430)	5,35 (535)
	временные:		
	от оборудования (эквивалентная)	4,2 (420)	4,6 (460)
	по табл. 3 СНиП 2.01.07-85	1,5 (150)	1,95 (195)

* Остальные нагрузки (крановое оборудование, снеговые мешки, вентустройства) учтены при подборе плит

Основные строительные показатели

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество
1	Площадь застройки	м ²	3094,4
2	Общая площадь	м ²	3425,3
3	Строительный объем	м ³	25257,6

Альбом II
Типовой проект 503-Ч-55.88

Имя и Подпись и Дата. Взам инв. №

Привязан
Инв. №

Г.И.П. Евлев	23.09	Т.П. 503-Ч-55.88	АР
Нач.от. Зильбертов	22.07		
Лин.отр. Чупахин	22.08	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	Стандия (лист 1/листов)
Рук.гр. Орджанова	21.08		
Вед. инж. Попова	21.08	Общие данные (окончание)	Г.П.ПРОМСТРОЙ г. САРАТОВ
Ин.контр. Толмачева	22.08		

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка поз.	Размер проема, мм
1	3680 x 3900
2	910 x 2370
3	910 x 2370
4	910 x 2070
5	1010 x 2070
6	1510 x 2070
7	1920 x 2370
8	1910 x 2070
9	1010 x 2070
10	710 x 2070
11	710 x 2070
12	1510 x 2370

Продолжение

Марка поз.	Схема сечения
ПБ6	
ПБ7	
ПБ8	
ПБ9	
ПБ10	
ПБ11	
ПБ12	

Ведомость отверстий

№ п/п	Размеры в мм (дхш или ф)	Отметка низа или оси
1	100 x 100	0.000
2	ф 350	3.105
3	100 x 100	2.500
4	400 x 1100	5.500
5	ф 900	4.700
6	ф 500	6.400
7	100 x 100	0.050
8	80 x 80	2.470
9	80 x 80	0.000
10	ф 300	3.100
11	ф 300	0.900
12	150 x 100	3.000
13	80 x 80	3.500
14	80 x 80	2.000
15	200 x 150	6.950
16	100 x 60	2.500
17	100 x 100	3.180
18	ф 300	3.130
19	100 x 100	1.000
20	100 x 100	2.500
21	100 x 100	6.000
22	100 x 100	4.500
23	100 x 100	2.950
24	100 x 100	0.060
25	100 x 100	2.250
26	150 x 200	0.000
27	200 x 250	2.070
28	150 x 100	0.200
29	300 x 500	2.000

Спецификация элементов заполнения проемов ворот и дверей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	1.435.9-25.1.000000-05	ВПС 36x36 с	10	1184	
2	ГОСТ 14624-84	ДНГ 24-9п	3		
3	ГОСТ 14624-84	ДНГ 24-9л	1		
4	ГОСТ 14624-84	ДНГ 21-9п	1		
5	1.236-5 вып.1	ДП. 07.00.00.00	5		
6	1.236-5 вып.1	ДП. 09.00.00.00	3		
7	2.435-6 вып.5	ПДЗ	1		
8	ГОСТ 14624-84	ДВГ 21-19	2		
9	1.136-10	ДГ21-10	6		
10	1.136-10	ДГ 21-7	3		
11	1.136-10	ДГ21-7л	2		
12	1.136.5-19	ДН24-15Щ	1		*

* Дверь ДН24-15Щ выполнить глухой без остекления

Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	1.038.1-1, вып.1	1ПБ13-1	12	25	
2	1.038.1-1, вып.1	3ПБ16-37	10	102	
3	1.038.1-1, вып.1	2ПБ 22-3	3	92	
4	1.038.1-1, вып.1	2ПБ19-3	4	81	
5	1.038.1-1, вып.1	5ПБ27-27	6	375	
6	1.038.1-1, вып.1	5ПБ21-27	3	285	
7	1.038.1-1, вып.1	1ПБ10-1	3	20	
8	1.038.1-1, вып.1	2ПБ16-2	1	65	

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
ПБ1	
ПБ2	
ПБ3	
ПБ4	
ПБ5	

Альбом II

503-У-55-88

Таловой проект

Инв. и подкл. Подпись и дата Визы инж. и арх.

10021/2

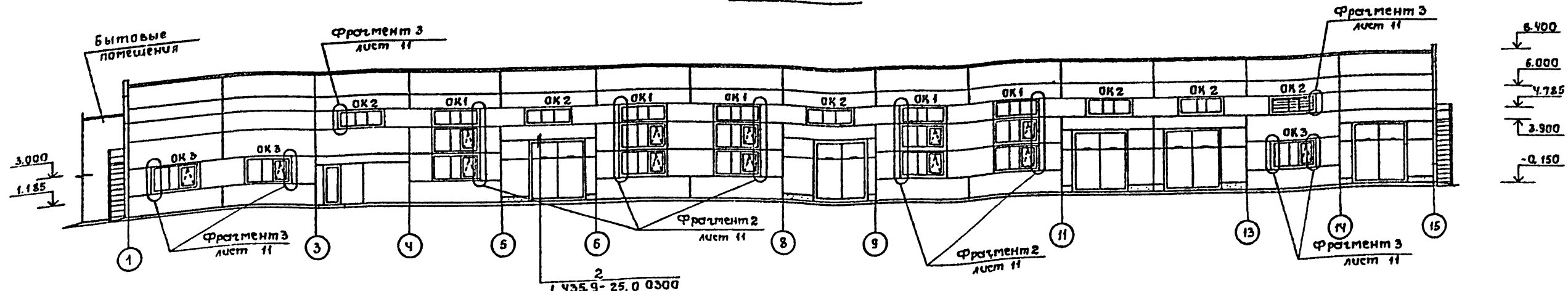
ГМП	Евелев	Медв.	23.88	ТП 503-У-55.88 Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	АР Стадия Лист Листов Р 5
Нач. отд.	Зильбертов	Медв.	23.88		
Гл. констр.	Чупакин	Медв.	22.05		
Рук. групп.	Пруднев	Медв.	22.07		
Вед. инж.	Полова	Медв.	01.10		
Прибызан Спецификация элементов заполнения проемов ворот и дверей. Спецификация перемычек				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

Альбом II

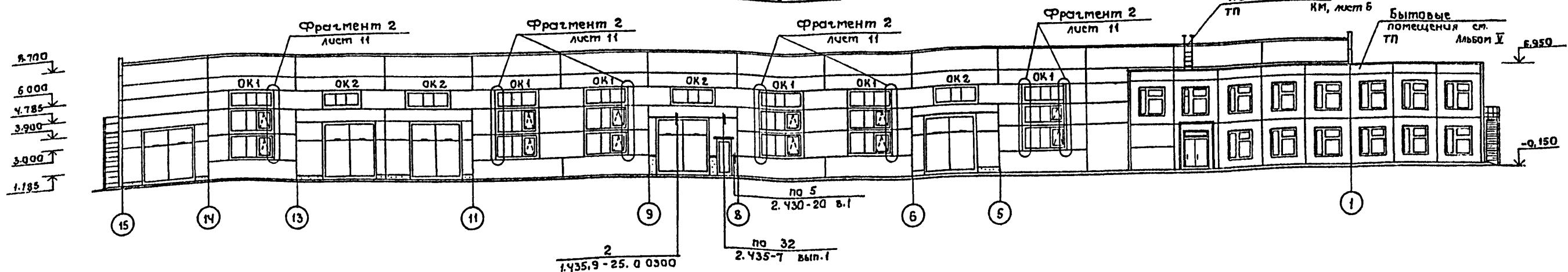
Милослав проект 503-4-55.88

Уч. № 12 1204

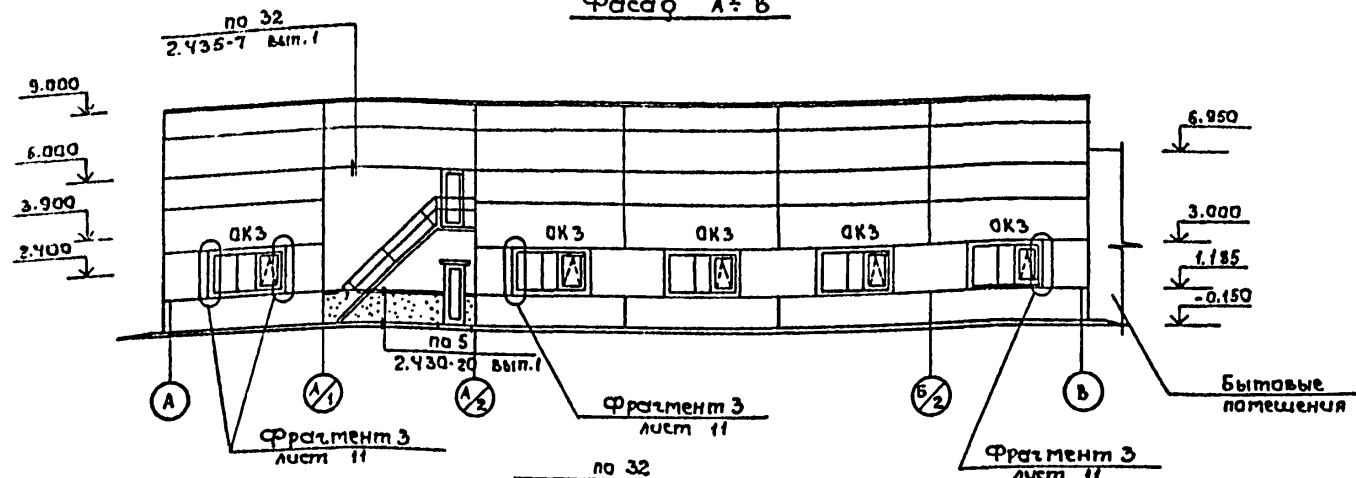
Фасад 1+15



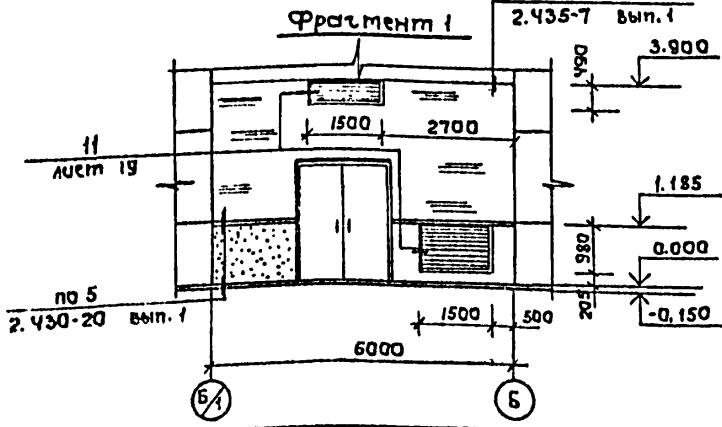
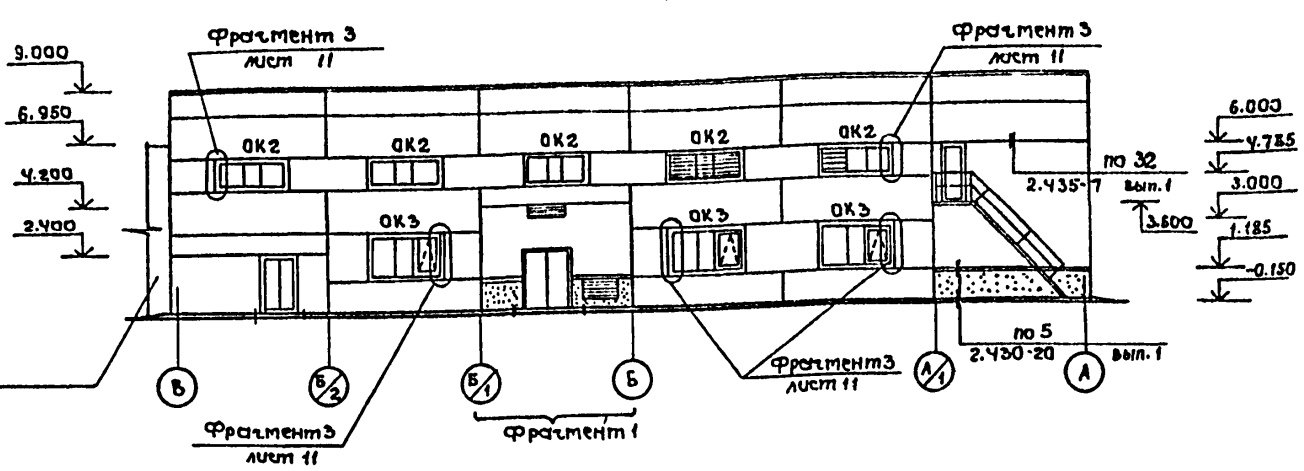
Фасад 15+1



Фасад А+В



Фасад В-А



1. Схемы заполнения оконных проёмов смотри на листе II.
2. Жалюзийные решетки учтены в чертежах ТП.

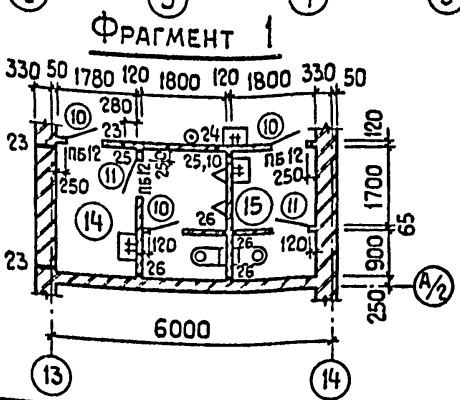
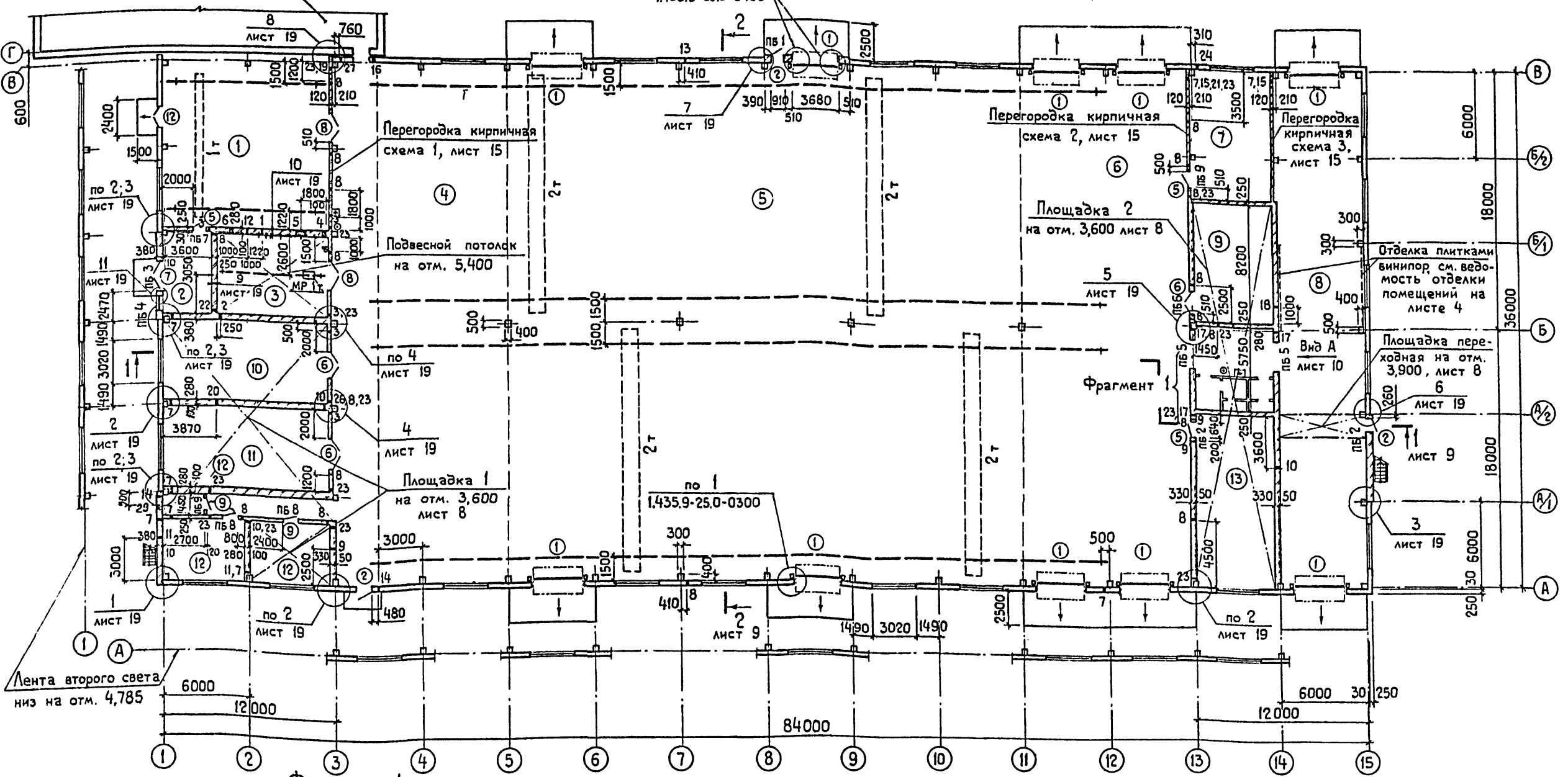
-08,

10027/2

Привязан		Гип		Евелев		03.87		ТП 503-4-55.88		АР	
		И.п.онтр		Зильберман		02.88		Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей.		Опакун лист листов	
		И.п.онтр		Чупракин		02.88		Производственные помещения		Р Б	
		И.п.онтр		Оружьева		01.88		Фасады 1+15; 15+1; А+В; В+А		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	
		И.п.онтр		Попова		01.88					
		И.п.онтр		Полмачева		03.88					

Бытовые помещения см. ТП Альбом V

Лента второго света низ на отм. 4,785



1. Ведомости перемычек, дверей и отверстий смотри на листе 5.
2. Перегородки толщиной 65 мм в помещениях 14, 15 выполнить высотой 2100 мм.
3. Экспликацию помещений см. лист 8.

ГИП	Евелев	01.88	10027/2
Нач. отд.	Зильбертов	02.88	
Гл. констр.	Чупахин	02.88	
Рук. гр.	Оруджева	02.88	
Вед. инж.	Попова	01.88	
ТП 503-ч-55.88		АР	
Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей		Стадия Лист Листов	
Производственные помещения		Р	7
План на отм. 0,000		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

Привязан:

Инв. №

Н.контр. Толмачева 02.88

Копировала: Яковенко

Формат А2

И.ч. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд. Т.К. Камышев

Нач. отд. ЭН. Попова

Нач. отд. ВК. Свиридов

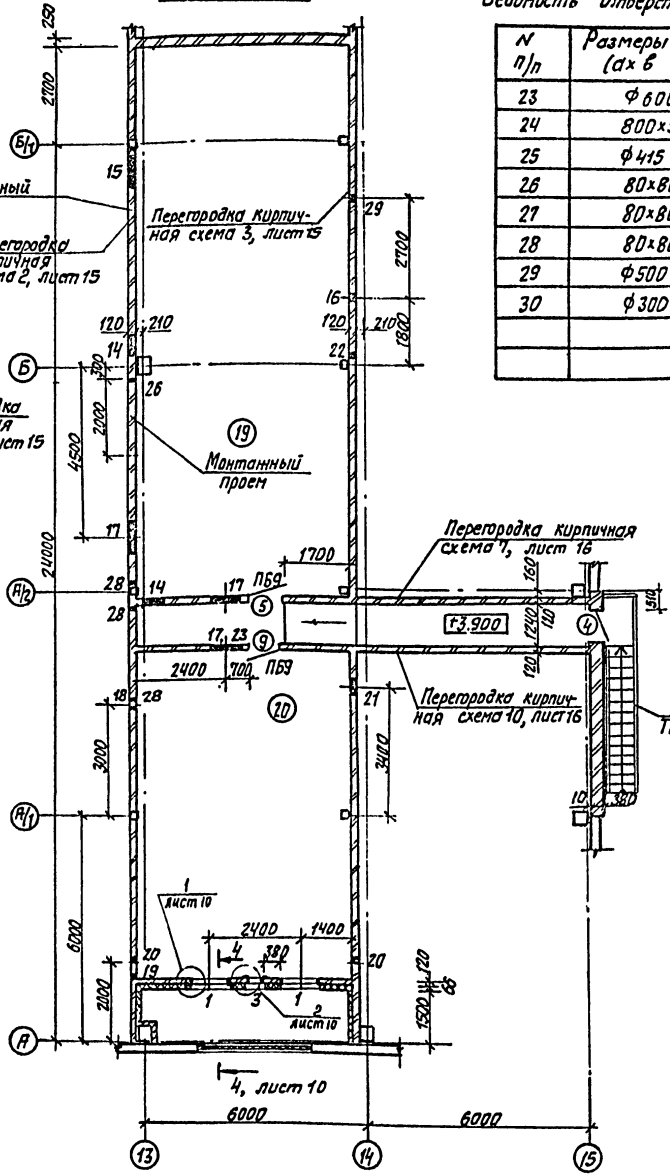
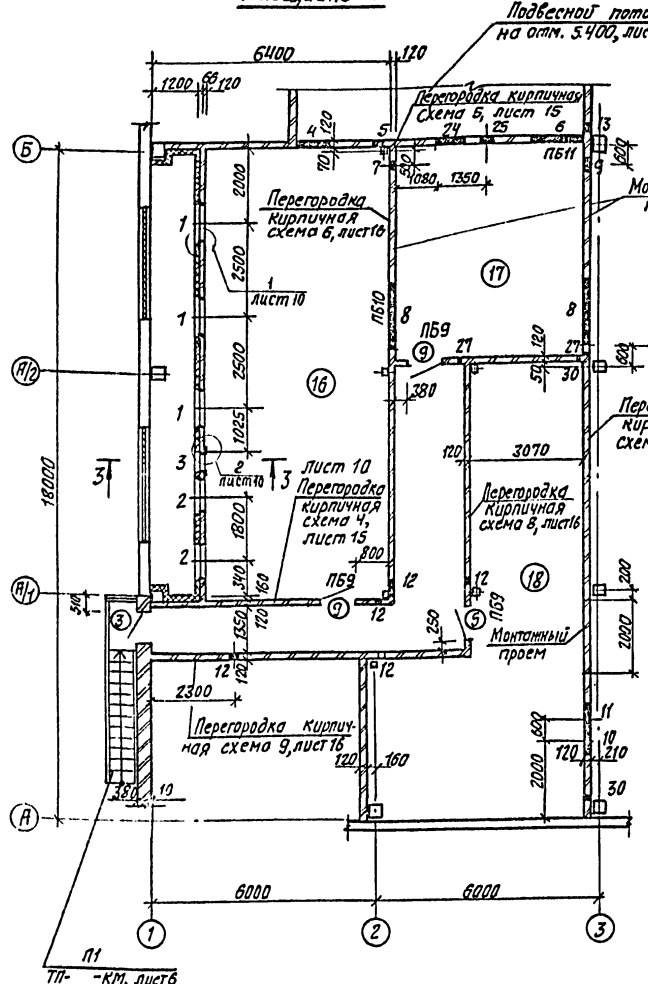
Нач. отд. ЭИТ. Камганов

Листом II

Топограф проект 503-4-55.38

Площадка 1

Площадка 2



Ведомость отверстий (окончание)

№ п/п	Размеры в мм (ахб или ф)	Отм. низа или оси
23	φ 600	6.950
24	800x500	5.660
25	φ 415	5.700
26	80x80	7.100
27	80x80	5.800
28	80x80	3.600
29	φ 500	6.850
30	φ 300	5.800

Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Кухонно-сварочный и медницко-радиаторный участок	142.4	Г
2	Трансформаторная подстанция	20.4	не категоризируется
3	Участок обкатки и проверки двигателей	43.2	Г
4	Участок текущего ремонта агрегатов	324.1	В
5	Участок текущего ремонта автомобилей	1296.1	В
6	Участок ТО-1 и ТО-2 автомобилей	420.4	В
7	Участок обслуживания электр. оборудования	53.0	Д
8	Участок диагностирования автомобилей	216.9	В
9	ИРК и променучастный склад запасных частей и ремонтных материалов	46.1	В
10	Шиномонтажный участок	66.9	В
11	Деревообрабатывающий и обойный участок	65.7	В
12	Участок обслуживания и зарядки аккумуляторов	52.1	Д
13	Участок обслуживания топливной аппаратуры гидросистем	67.6	В
14	Мучная уборная	9.4	не категоризируется
15	Шенская уборная	4.7	То же
16	Венткамера	75.9	Д
17	Венткамера	30.4	Г
18	Венткамера	48.8	В
19	Венткамера	87.4	В
20	Венткамера	59.6	Д
Проходы на отм. 0.000		143.9	
Проходы на отм. 3.600 и 3.900		39.0	

Ведомость отверстий продолжение

№ п/п	Размеры в мм (ахб или ф)	Отм. низа или оси	№ п/п	Размеры в мм (ахб или ф)	Отм. низа или оси
1	1050 x 1553	3.883	12	φ 300	6.900
2	1050 x 660	3.720	13	300x300	6.800
3	505 x 1255	3.900	14	φ 600	4.000
4	900 x 600	5.500	15	φ 900	6.150
5	350 x 350	5.650	16	φ 350	5.000
6	1500 x 400	5.500	17	φ 900	6.100
7	φ 300	5.600	18	φ 415	6.900
8	1300 x 700	6.400	19	250 x 250	6.950
9	φ 500	6.800	20	300 x 150	6.450
10	φ 900	4.600	21	φ 730	6.750
11	φ 900	6.750	22	φ 350	3.900

Ведомости перемычек и дверей смотри на листе 5

ГИП	Евсеев	22.08	02.87
Нач. отд.	Зильберберг	22.08	02.87
Гл. констр.	Чупакин	22.08	02.87
Арх. гр.	Буданова	22.08	02.87
Вед. инж.	Попов	22.08	02.87

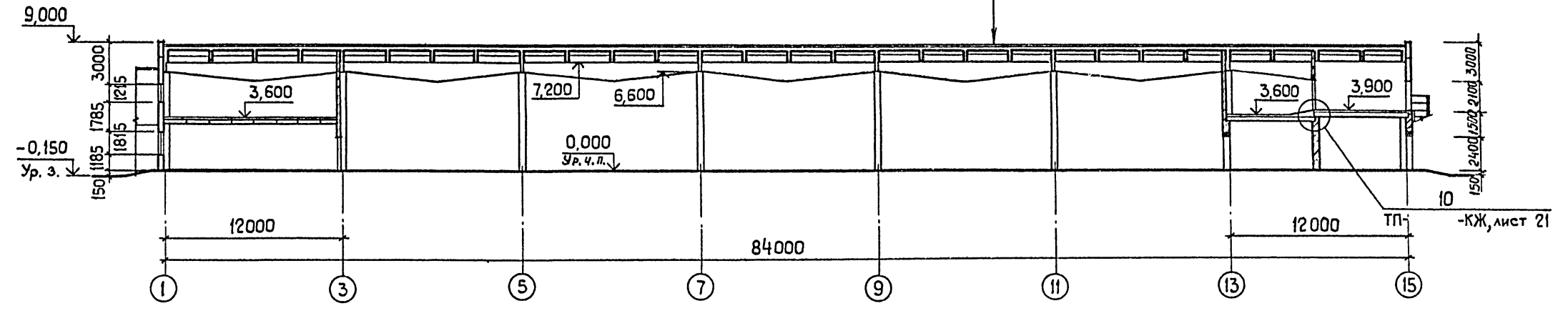
Привязан	
Инв. №	ЛН. контр. Толмачева

ТП 503-4-55.38	АР
Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	Лист 8
Производственные помещения	Лист 8
Планы площадок на отм. 3.600	ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов

10027/2

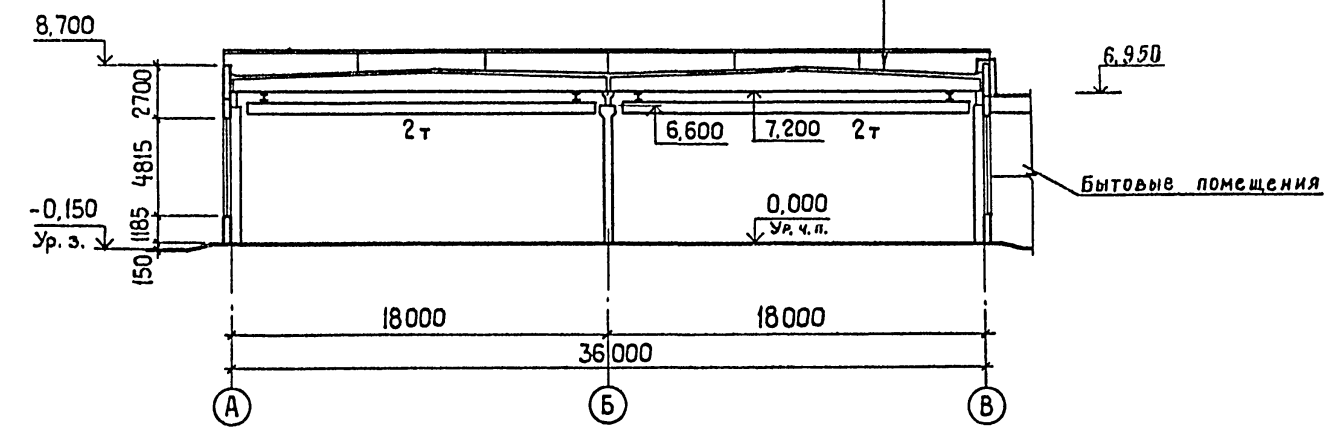
РАЗРЕЗ 1-1

- Защитный слой
- Водоизоляционный ковер
- Выравнивающий слой
- Утеплитель
- Сборные ж.б. плиты - планка типа П



РАЗРЕЗ 2-2

См. разрез 1-1



Состав кровли смотри на листе 14.

Ив. № лоб. Подл. и дата Взам. инв. №

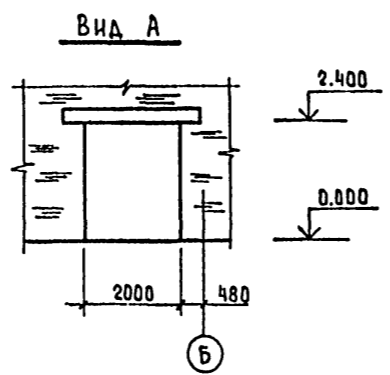
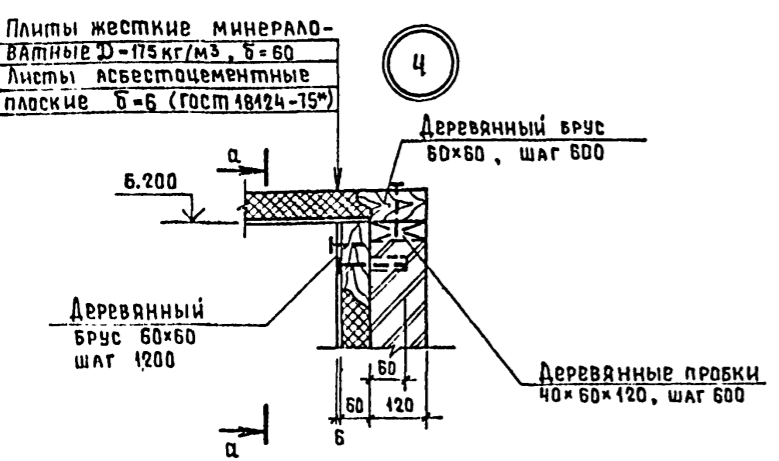
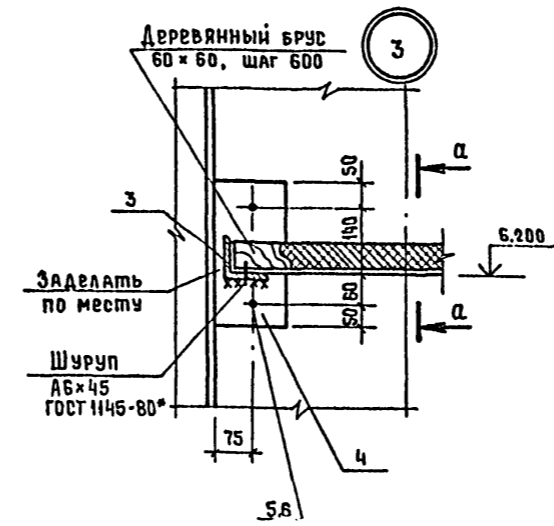
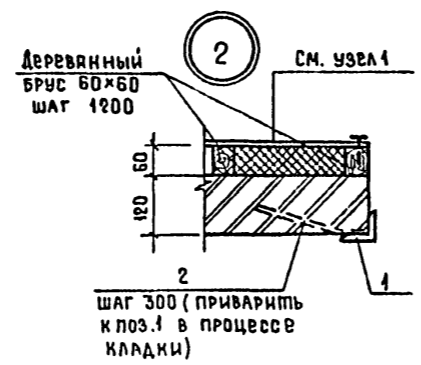
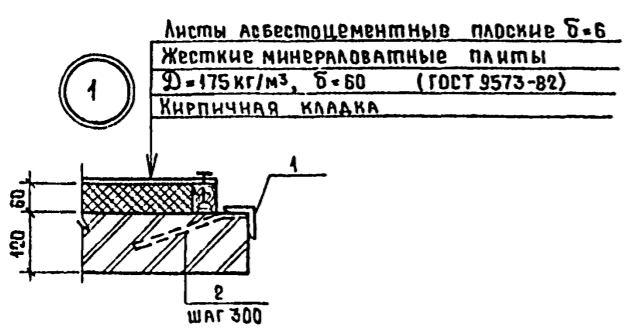
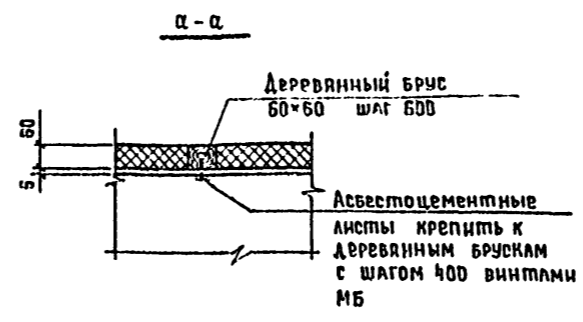
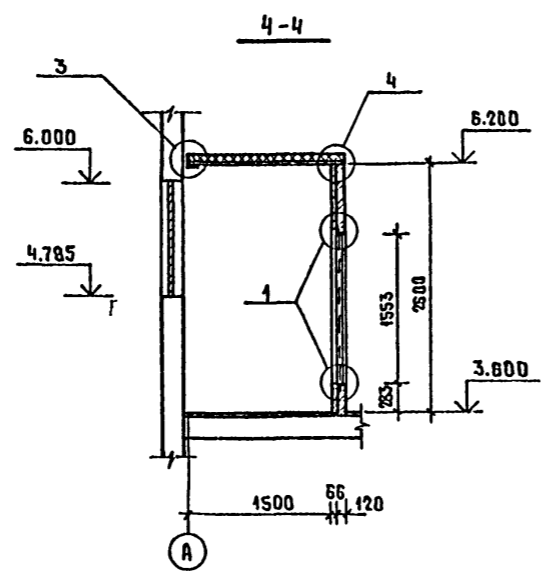
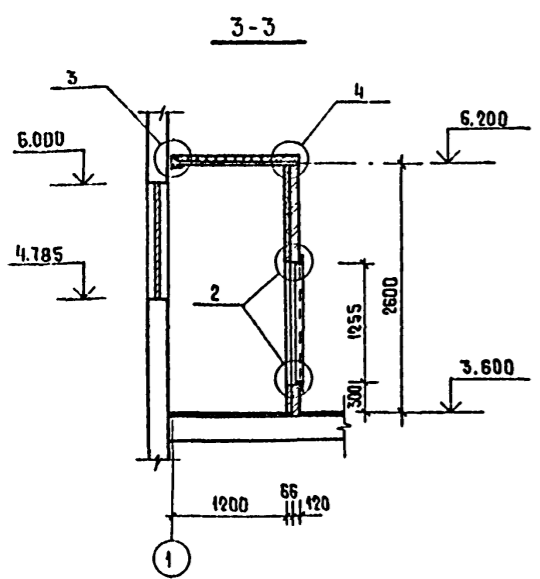
10027/2

ГИП	Евелев	01.88	Т П 503-Ч-55.88	ДР	
Нач. отд.	Зильбертов	02.88			
А. констр.	Чулакин	02.88			
Рук. гр.	Оруджева	02.88			
Вед. инж.	Попова	01.88			
Производственные помещения			Стадия	Лист	Листов
Производственные помещения			Р	9	
Разрезы 1-1; 2-2			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Привязан:

Ив. №	Н. контр.	Толмачева	02.88

Альбом № 503-4-55.88
Пиловой проект



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ВОЗДУХОЗАБОРНЫХ КАМЕР

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
1		УГОЛОК 63x63x5 ГОСТ 8509-86 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79*	43	4.81	м
2	1.400-15, вып.1	АНКЕР СТ-52	160	0.1	
3		УГОЛОК 90x90x7 ГОСТ 8509-86 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79*	17	9.84	м
4		Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74* 150x300	5	2.8	
		Листы асбестоцементные плоские б=6мм			
		ГОСТ 18124-75*	955		м ²
		Плиты минераловатные П 175-1000.500.60			
		ГОСТ 9573-82	192		
		Деревянный брус 60x60			
		ГОСТ 8486-86Е	437		м
5	1.030.9-2 вып.74.2 11761.00.00.000	Дюбель ДРК-М10	10	0.04	
6		Болт М10x30.58 ГОСТ 7798-70* с шайбой 10.01 ГОСТ 11374-78*	10	0.03	

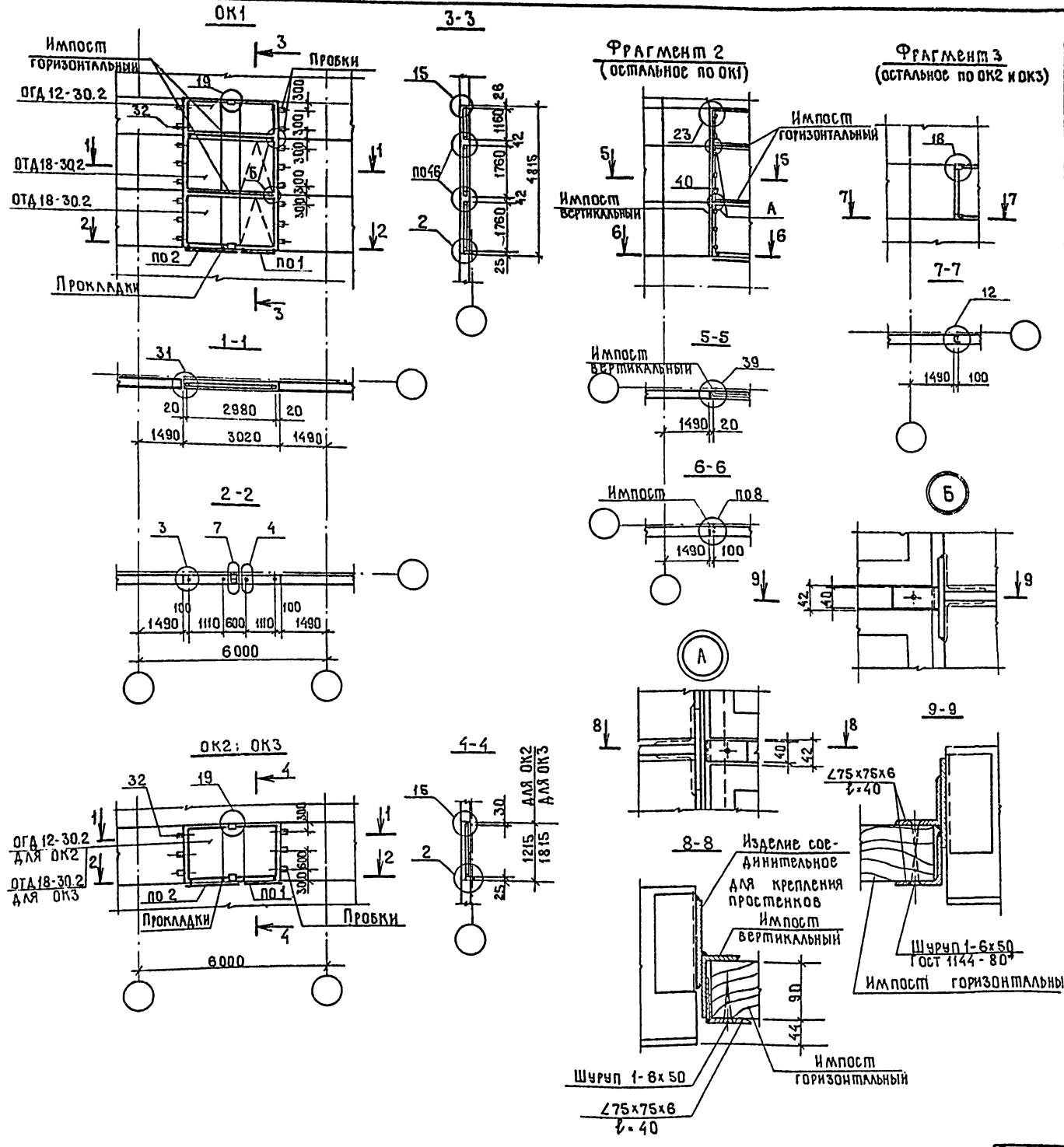
1. Внутренние стены воздухозаборных камер окрасить водозмывной краской в 2 слоя.
2. Вид А обозначен на листе 7.

Изм. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Гип	Евлев	12.88	10027/2
Нач. отд.	Энльбертов	12.88	
Тл. констр.	Чупахин	12.88	
Рук. гр.	Оруджева	12.88	
Вед. инж.	Попова	01.88	
Привязан			Производственные помещения
Изм. №			Разрезы 3-3 ÷ 4-4
И.Н. Кондр. Подпачева			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратова

АЛБЮМ П

Шифровой проект 503-У-55.88



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн			Всг. го	Масса ед.кг.	Примечание
			ОК1	ОК2	ОК3			
		Плита подоконная						
по1	Гост 8484 - 82	ПОО 12.20.35-Т	1	1	1	37	21	
по2	Гост 8484 - 82	ПОО 18.20.35-Т	1	1	1	37	32	
		Оконный блок						
	Шифр 117 - 82	ОГД 12 - 30.2	1	1	—	26		
	Шифр 117 - 82	ОГД 18 - 30.2	2	—	1	33		
	2.436-17.1-360	КОСТЫЛЬ МС1	4	4	4	148	0.13	
	2.436-17.1-350-02	СЛИВ ФС1.30	1	1	1	37	5.18	
	2.436-17.1-400	КРОНШТЕЙН МСВ	5	5	5	185	1.37	
		НАЛИЧНИК ТИП1ГОСТ8242-75						
		Сеч. 54x13	253	11.9	133	603.1		М
		Сеч. 74x13	12.1			133.1		М
		ПРОКЛАДКА						
		ДОСКА СОРТ3ГОСТ24454-80Е СОСНА, ЕЛЬГОСТ8486-86Е 25x75x180				300		СМ. ПУНКТ 3 УКАЗАНИИ
		ПРОБКА Ф50x150 СОРТ 3 БРЯСОН СОСНА, ЕЛЬГОСТ8486-86Е				146		
		ИМПОСТ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ БРЯСОН СОРТ3ГОСТ24454-80Е СОСНА, ЕЛЬГОСТ8486-86Е 40x100x3020	2			22		
		УГОЛОК В-75x75x6ГОСТ8509-86 СТЗКПГОСТ535-79*1 l=40				64	0.28	
		УГОЛОК В-63x40x5ГОСТ8510-86 СТЗКПГОСТ535-79*1 l=100				284	0.39	
		ИМПОСТ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ УГОЛОК В-100x63x6ГОСТ8510-86 СТЗКПГОСТ535-79*1 l=4810				12	36.2	
по ФРАГМЕНТАМ								
2.3		ПОЛОСА 6x8ГОСТ103-76*1-80 СТЗКПГОСТ535-79*1				12	0.3	

- Общее количество элементов дано с учётом фрагментов 2 и 3
- Узлы замаркированы по серии 2.436-17 вып.1
- Элементы по узлам серии 2.436-17 вып.1
- Привязка импоста в узле 8 к грани панели 134 вместо 164.

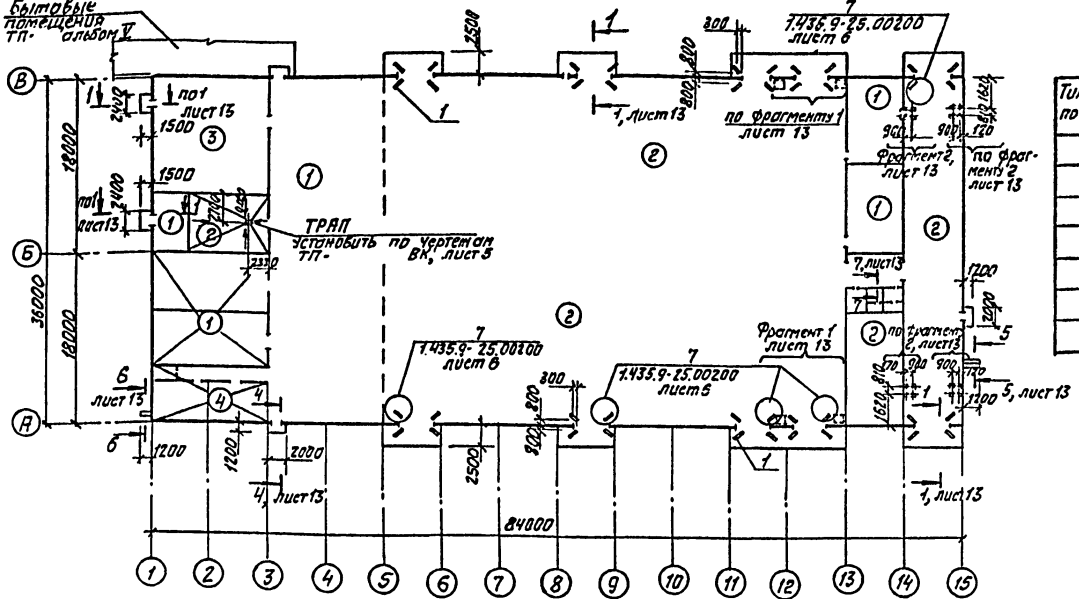
10027/2

ГИП	Е ВАСЕВ	Узлы	13.55	ТП 503-У-55.88	АР		
НАЧ.ОТД.	ЗНАМЕРТОВ	Узлы	21.08				
ГЛА.КОНСТ.	ЧУПАКИН	Узлы	02.08				
РУК.ГРУП.	ОРУДЖЕВА	Узлы	02.82				
ВЕД. ИНЖ.	КУПРИСКО	Узлы	02.82				
ИНЖЕНЕР	БУЗДАЛЬЦЕВ	Узлы	01.82	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	СТАДИЯ	Лист	Листов
Привязан				Производственные помещения	р	11	
ИНВ. №				Схемы заполнения оконных проёмов.	ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
	Н. КОНТР.	ТОЛМАЧЕВА	02.82		Г. САРАТОВ		

И.В.С. 1984. Л.В.П. 1984. И.В.С. 1984. Л.В.П. 1984.

Алгорит II
 Типовой проект 503-4-55.88
 Упр. М. Ленин. Лазаревский и др. 30000 Шиб. М.

План полов на отм. 0.000



Планы полов на отм. 3.600

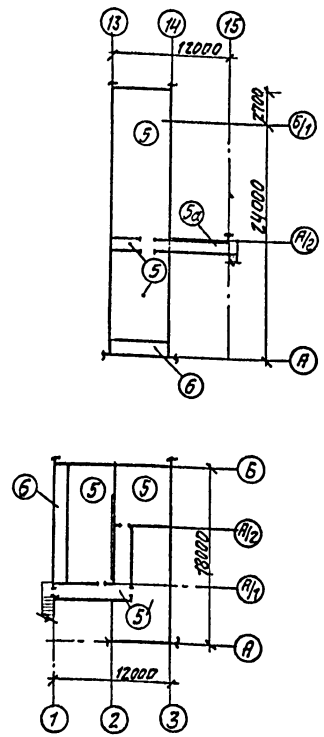


Таблица кодов полов

Тип пола по проекту	Код по смете	Размер переменной величины h, мм
1	—	—
2	ПП-019	—
3	—	—
4	ПП-020	80
5а	—	—
6	ПП-023	80

Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщины	Детали примыкания пола	Площадь пола, м ²
2, 4, 7, 9 ÷ 11, 14, 15	1	10 1.444-1, вып.1	1. Покрытие - бетон класса В25-25мм 2. Подстилающий слой - бетон класса В 15 - 100 мм	140 1.444-1 6м.1	716.1
5, 6, 8, 13, 3	2	10 1.444-1, вып.1	1. Покрытие - особоплотный бетон класса В25, W 8-25мм 2. Подстилающий слой - бетон класса В25-150мм	1681.1	
1	3	8 1.444-1, вып.1	1. Покрытие - плита из жароупорного бетона 1.5 x 1.5 м -120 мм 2. Прослойка - песок - 60 мм 3. Подстилающий слой - бетон класса В15-100 мм	138 1.444-1 6м.1	142.4
12	4	4 	1. Покрытие - керамические кислотоупорные плиты (ГОСТ 981-84) -15мм 2. Прослойка и заполнение швов из раствора на жидком стекле с уплотняющей добавкой (см. указания п.6) 3. Подстилающий слой - бетон класса В15-100мм 4. Основание - слой щебня, крупностью 40-60 мм, уплотненный в грунт	140 1.444-1 6м.1	52.1
16 ÷ 20	5	по 65 1.444-1, вып.1	1. Покрытие - бетон класса В15-20мм 2. Стяжка - легкий бетон D-1100 кг/м ³ - 80мм	310.1	
Переходная площадка	5а		1. Покрытие бетон класса В15 - 30 мм 2. Основание - ж. б. плита	7.7	
Воздухозабарные шахты	6	184 2.244-1, вып.4	1. Покрытие - бетон класса В15-20мм 2. Цем.-песч. раствор марки 150 - 40мм 3. Плиты из ячеистого бетона на p=350 кг/м ³ - 80мм	23.1	

- Работы по устройству полов начинать после выполнения фундаментов под оборудование, подпольных каналов, прокладки инженерных сетей и электрических кабелей
- Покрытие пола типа 1, 2, 3, 6 шлифовать.
- При устройстве полов заложить обрамляющие закладные изделия в местах примыкания полов к каналам по чертёжам ТП-КН, листы 11 ÷ 13 в трансформаторной подстанции (поз. 2 по экспликации помещений) заложить закладные изделия по чертёжу ТП-КН, лист 33.
- В процессе производства работ по устройству полов выполнить штрабы сечением 100 x 100 для укладки трубопроводов. Размеры и привязку см. чертёжи ТП-ТК, листы 4 ÷ 7
- При изготовлении бетона для полов в помещениях 5, 6, 8, 13 руководствоваться "Руководством по защите железобетонных конструкций от действия нефтепродуктов" пункты 3.5 ÷ 3.8
- В качестве уплотняющей добавки для кислотоупорных растворов на жидком стекле следует назначать фуриловый спирт и салициловый анилин (ГОСТ 5243-77*), вводимые при затворении раствора в количестве соответственно 3 и 0.4% от веса жидкого стекла.
- В зонах примыкания к наружным стенам по периметру здания выполнить утепление пола керамзитом (см. сечение 4-4 лист 13)

Примечание: В экспликации полов в графе "Элементы пола и их толщины" даны недостающие данные, остальное см. в узлах указанных серий. 1002712

ГИП	Евелев	1988	1.88	ТП 503-4-55.88	-АР		
Нач. отд.	Зильберберг	1988	1.88				
Пр. монтаж	Ушакин	1988	1.88				
Рук. гр.	Орудиева	1988	1.88				
Вед. инж.	Куполенко	1988	1.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	Стандарт	Лист	Листов
Инженер	Суздальцев	1988	1.88	Производственные помещения	P	12	
Планы полов на отм. 0.000 и 3.600				ГИПРОПРОЕКТОСТРОЙ			

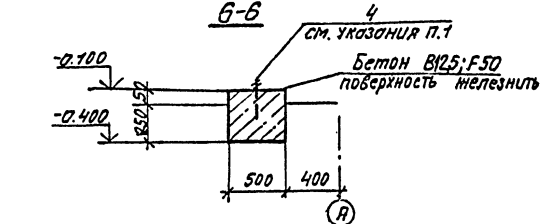
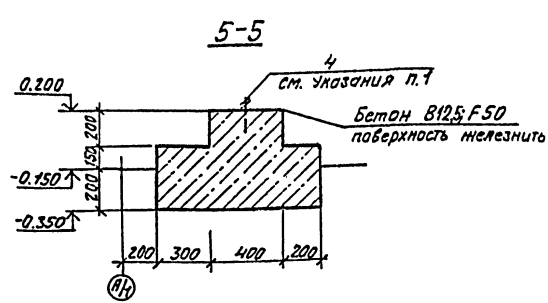
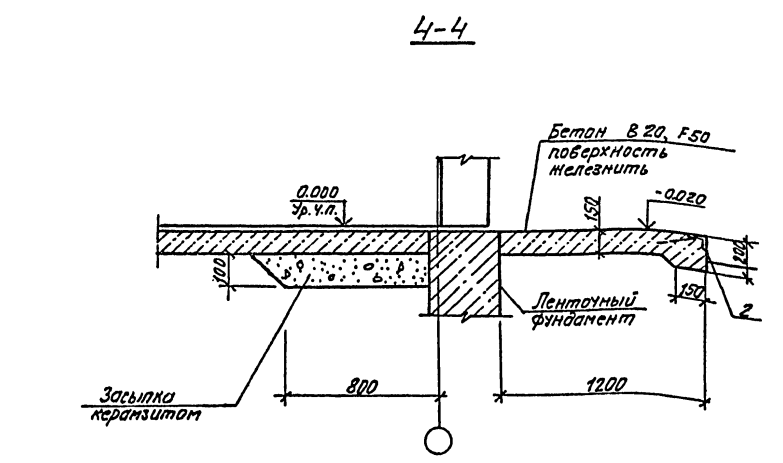
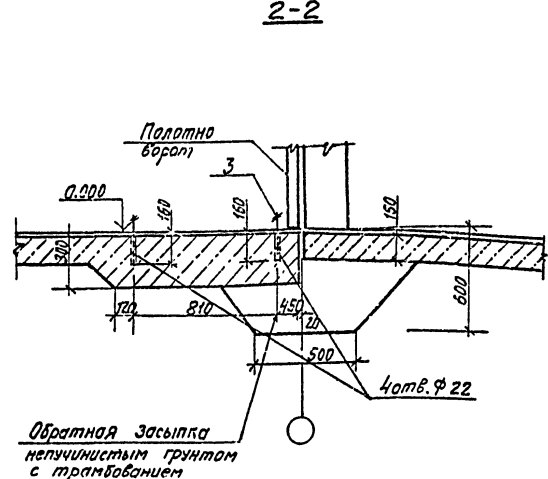
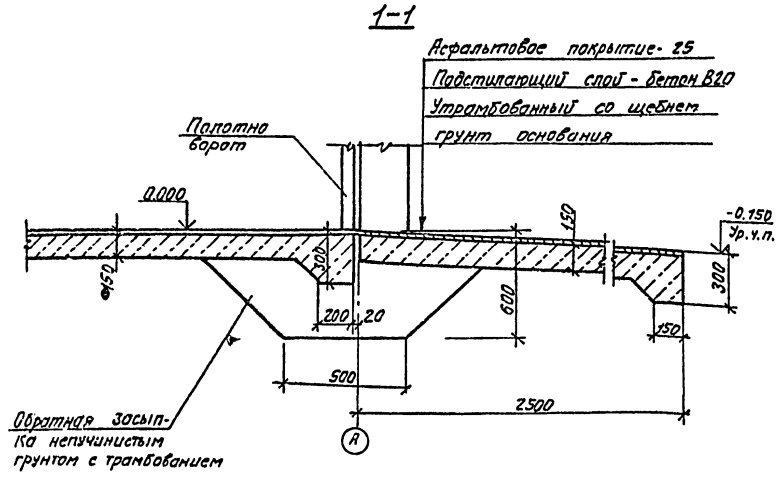
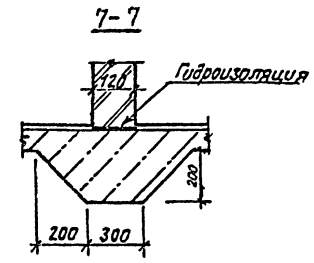
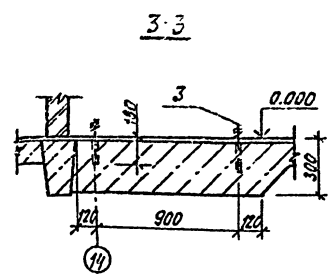
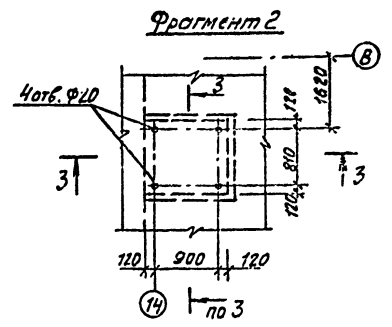
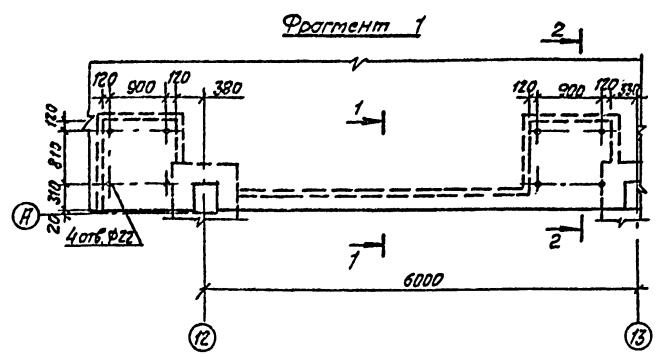
Привязан

Шиб. М.

Листом II

503-4-55.88

Пиловый проект



Спецификация закладных изделий пола

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.кг	Примечание
1	ГОСТ 6665-82*	Бортовой камень БР100, 30, 13	40	100	
2	1.400-15, вып.1	Изделие закладное МНСЧ	8	4.2	м
3	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М16х300 Вст3пс2	32	0.51	
4	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М12х200 Вст3пс2	4	0.23	

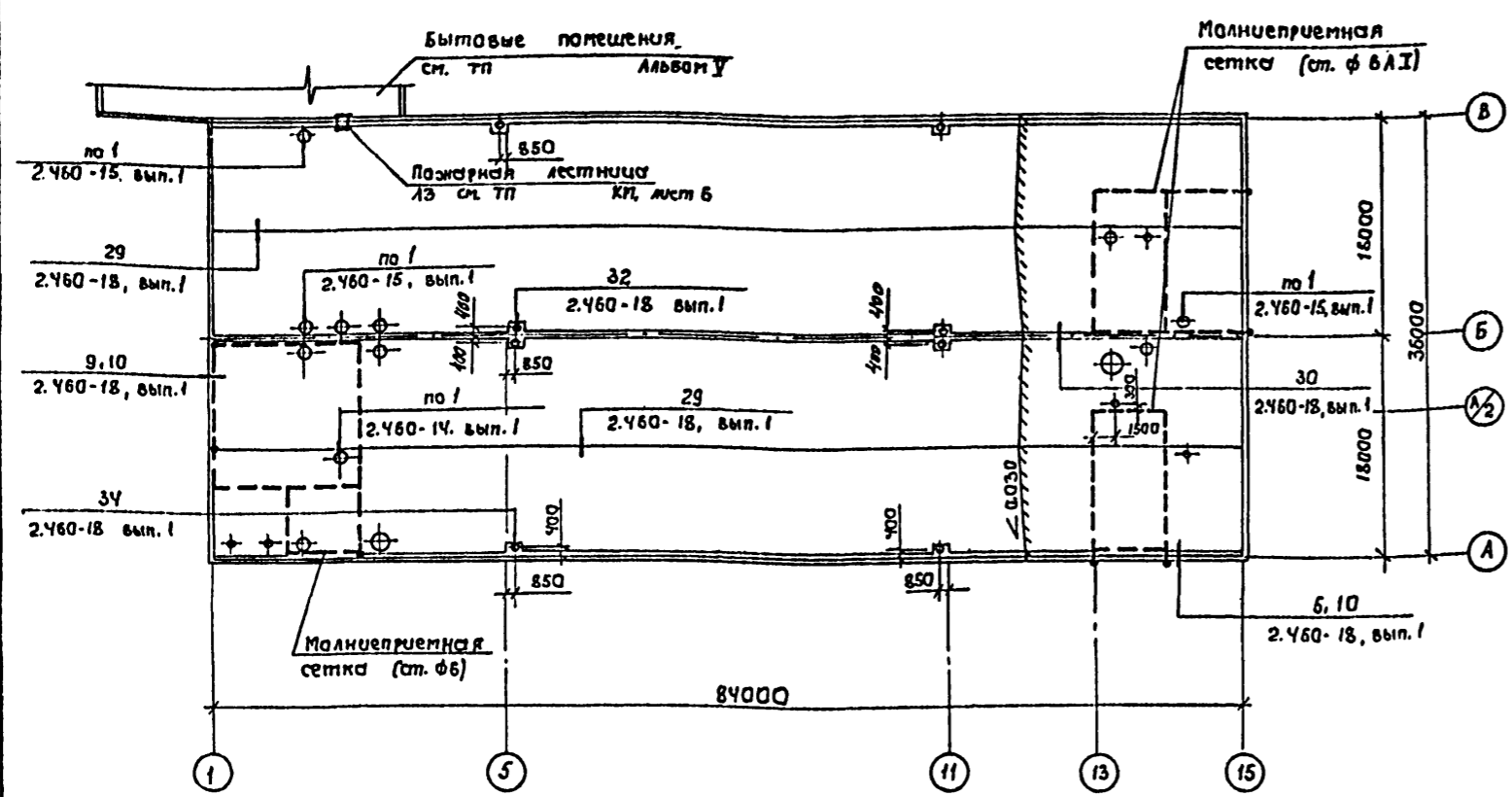
Для крепления лестничных маршей установить болты М12 в просверленные скважины Φ 18 мм глубиной 120 мм на эпоксидном клее.

Шт. М. 1982г. Листов 1. Дата 5.08.88

10027/2

ТП- 503-4-55.88	-АР
Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	Лист 13
Производственные помещения	Лист 13
Фрагменты 1, 2. Сечения 3-3+6-6 к плану полов на отм. 0.000.	ГИПРОПРОМСТРОЙ г.Саратов

Альбом II
проект 503-Ч-55.88
Милова



Спецификация металлических элементов кровли

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. ед.	Примечание
*	2.460-14, вып.1	Кольцо стяжное КС 6	2	0.50	по
	2.460-14, вып.1	то же КС 8	2	0.76	узлам,
	2.460-14, вып.1	" КС 9	2	0.94	затвар-
	2.460-14, вып.1	" КС 10	2	1.05	кура-
	2.460-14, вып.1	" КС 12	3	1.52	ванными
	2.460-14, вып.1	" КС 14	1	1.88	на
	2.460-14, вып.1	" КС 15	2	2.32	плате
					КРОВЛИ
	2.460-14, вып.1	Калпак стальной КЛ 1	2	5.67	
	2.460-14, вып.1	то же КЛ 3	2	5.29	
	2.460-14 вып.1	" КЛ 4	2	10.90	
	2.460-14, вып.1	" КЛ 5	2	10.71	
	2.460-14, вып.1	" КЛ 7	3	11.54	
	2.460-14, вып.1	" КЛ 9	1	9.89	
	2.460-14, вып.1	" КЛ 10	2	14.81	
	2.460-14, вып.1	Полоса прижимная ПП 1	2	1.08	
	2.460-14, вып.1	то же ПП 2	2	1.69	
	2.460-14, вып.1	" ПП 3	2	1.88	
	2.460-14, вып.1	" ПП 4	2	2.16	
	2.460-14, вып.1	Кольцо фланец КФ 1	2	1.35	
	2.460-14, вып.1	то же КФ 3	2	4.38	
	2.460-14, вып.1	" КФ 4	2	3.72	
	2.460-14, вып.1	" КФ 6	3	8.16	
	2.460-14, вып.1	" КФ 8	1	4.60	
	2.460-14, вып.1	" КФ 9	2	5.38	
	2.460-14, вып.1	Фасонный элемент ФЭ 1	2	6.00	
	2.460-14, вып.1	то же ФЭ 2	2	9.10	
	2.460-14, вып.1	" ФЭ 7	2	9.20	
	2.460-14, вып.1	" ФЭ 8	2	10.60	
	2.460-15, вып.1	Козырек стальной КР 2	3	6.51	
	2.460-15, вып.1	Фасонный элемент ФЭ 2	3	9.10	
	2.460-15, вып.1	Полоса прижимная ПП 2	3	1.69	
	2.460-18, вып.3	Фартук МС 3	170	4.1	
	2.460-18, вып.3	то же МС 33	170	2.80	
	2.460-18, вып.3	" МС 35	118	2.20	
	2.460-18, вып.3	Кастыль МС 7	402	0.33	

Экспликация элементов кровли

Тип покрытия	Схема покрытия	Элементы покрытия и их толщина	Дополнительные указания
1		1. Слой гравия толщиной 10 мм на горячей битумной мастике толщиной 2 мм 2. 3 слоя рубероида кровельного марки РКП-350Б (ГОСТ 10923-82) на битумной мастике толщиной 2 мм. 3. Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50 толщиной 16 мм 4. Утеплитель - плиты из ячеистого бетона $\gamma = 400 \text{ кг/м}^3$ (ГОСТ 5142-76) толщиной 140 мм 5. Сборные железобетонные плиты типа П	

- Кровля запроектирована на основании СНиП II-26-76.
- Марки битумной мастике для устройства кровли указываются при привязке проекта в зависимости от района строительства.
- В местах примыканий кровли к стенам, на участках ендов, коньке и в местах прохода через кровлю шахт, крышных вентиляторов основной водоизоляционный ковер усиливается дополнительными слоями рубероида марки основного ковра по соответствующим узлам, замаркированным на плане кровли.
- Все места прохода вентиляционных шахт, показанные, но не замаркированные на плане кровли, заделать по узлу 1 серии 2.460-14, вып. 1.
- В стяжках из цементно-песчаного раствора предусмотреть температурно-усадочные швы шириной 6 мм, разделяющие поверхность на участки размером 6x6 м.
- При производстве работ по устройству кровли заложить под слой утеплителя молниеприемную сетку по чертежам ТП-ЗМ23. Расход металла ф.БЛТ-33 кг, (в: 150 м).
- Перед устройством кровли необходимо разработать мероприятия по противопожарной защите и по контролю за выполнением правил пожарной безопасности и правил техники безопасности при производстве строительно-монтажных работ на кровле.

10027/2

Привязан			
Инв. №	И.контр	Молодцова	В.И.Р. 03.88

ТП 503-Ч-55.88 АР

Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

Стация	Лист	Листов
Р	14	

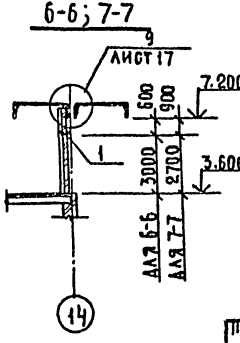
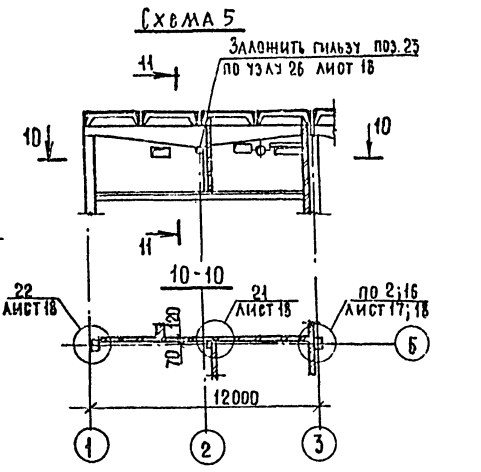
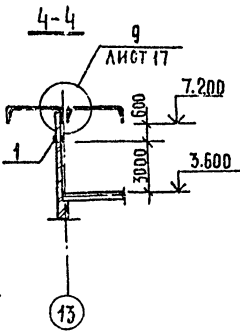
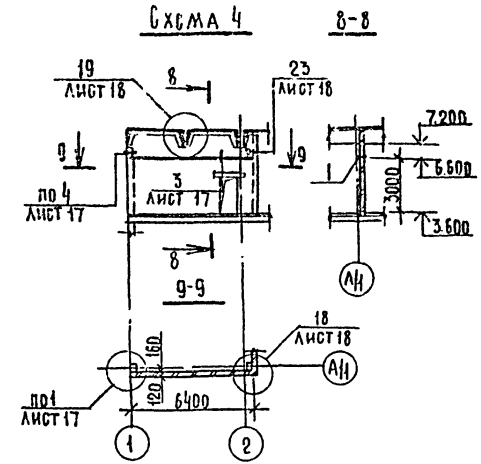
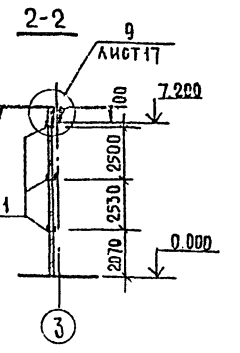
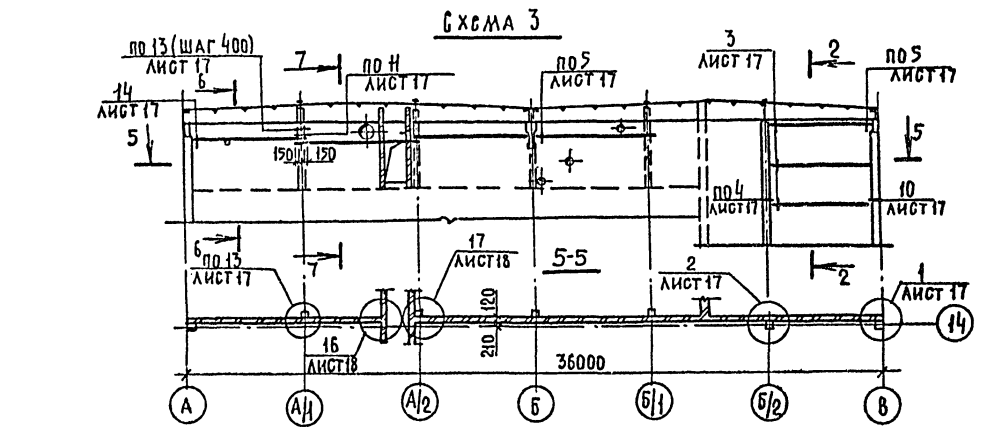
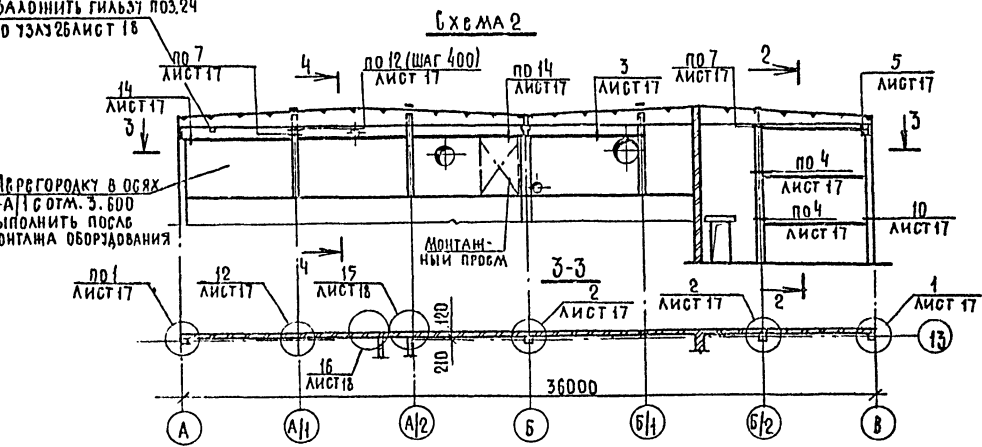
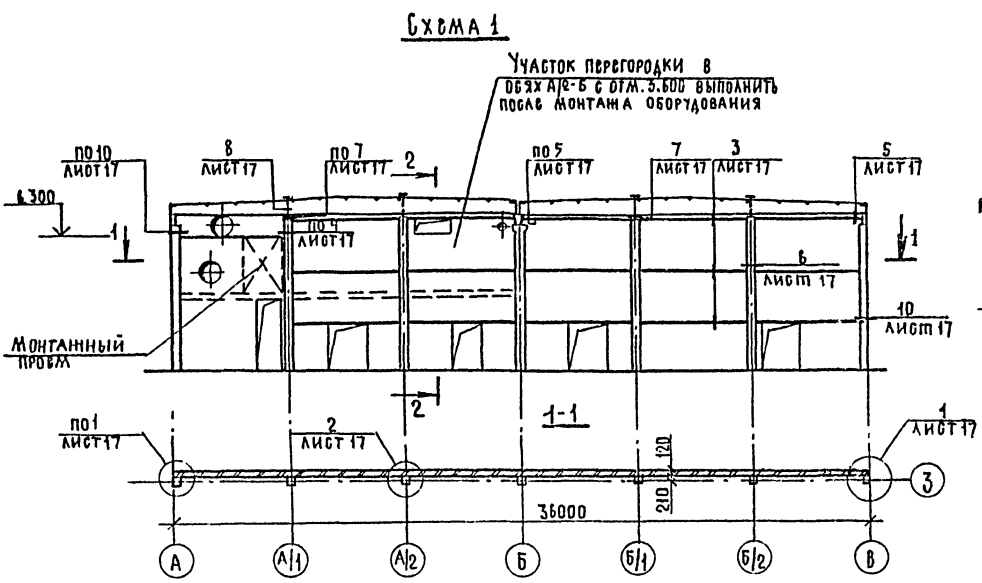
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов

Альбом II

503-ч-55.88

Типовой проект

Инв.№ подл. подп. № и дата бланк инв. №



ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

ГИП	ЕВСАБВ	И.С.А.	09.88	10027/2	
ИЛЧ.ОТЗ	ЭЛЬБЕРТОВ	И.С.А.	02.89		
ИЛ.КОНСТР.	ЧУПРАХИН	И.С.А.	02.89	ТП 503-Ч-55.88	АР
РЭК.ГРП.	ОРУАНОВА	И.С.А.	02.88	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ КОРПУС СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 800 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	
БЭА.ИНИ	КУПРИЕНКО	И.С.А.	01.88	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ	
БЭА.ИНИ	ПОПОВА	И.С.А.	01.88	СТАЛАЯ	ЛИСТ
				Р	15
				ПЕРЕГОРОДКИ КИРПИЧНЫЕ	
				Схемы 1-5	
				ГИПРОПРОМСТРОЙ	
				Г.САРАТОВ	
				ФОРМАТ А 2	

Копировал: ИСЕМЯНОВА, Зоя

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 503-Ч-55-88 АЛЬБОМ II

СХЕМА 6

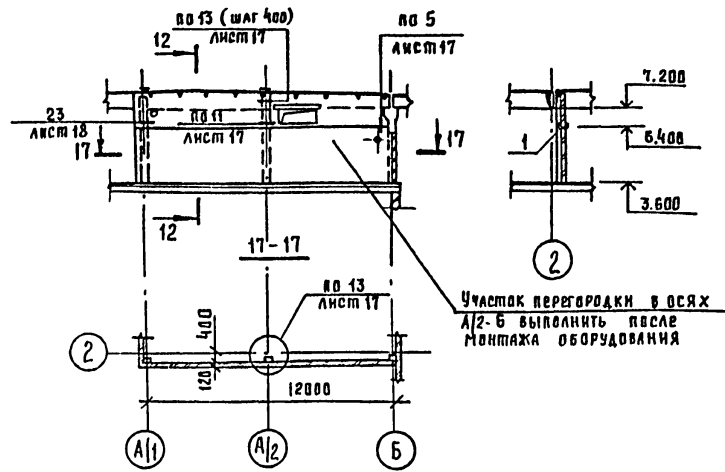


СХЕМА 7

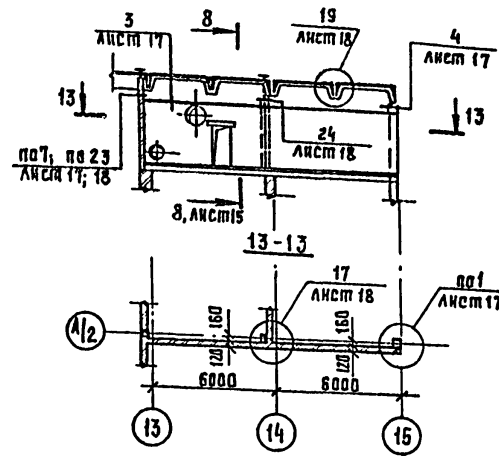


СХЕМА 8

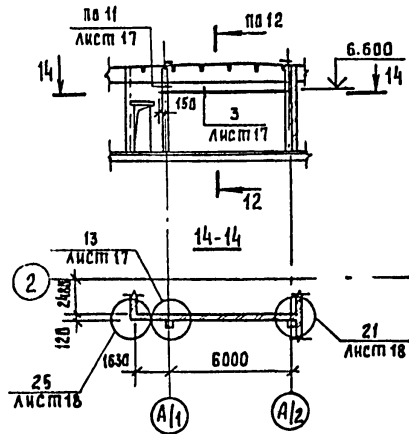


СХЕМА 9

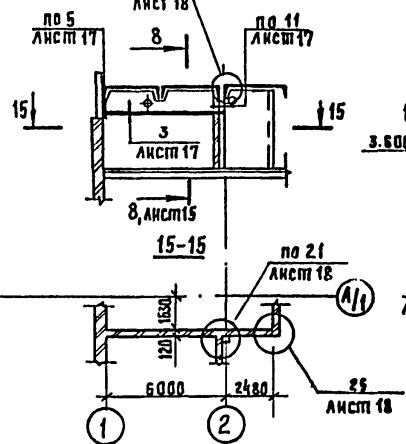
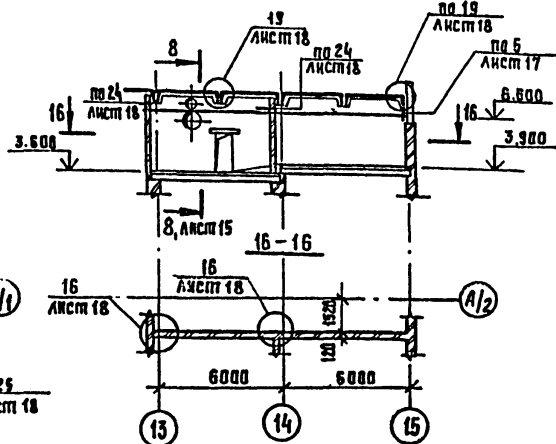


СХЕМА 10



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ КИРПИЧНЫХ ПЕРЕГОРОДОК

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
1		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72* ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79*	234	12,3	м
2	ТП-503-Ч-55.88 КИ-08000-01	Изделие соединительное МС 1	121	0,24	
3	-02	то же МС 2	214	0,9	
4	-03	• МС 3	52	0,82	
5	-04	• МС 4	9	2,8	
6	-05	• МС 5	119	0,29	
7	-06	• МС 6	16	0,35	
8	-07	• МС 7	44	0,34	
9	-08	• МС 8	4	3,0	
10	-09	• МС 9	48	0,25	
11		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72* ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79*	14	0,18	
12		Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74* ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79*	423	0,39	
13		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79* L = 100	16	1,04	
14		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79* L = 100	8	0,75	
15		Трешка 25x3,2 ГОСТ 3262-75, L=50	48	0,12	
16		Ф16 АІ ГОСТ 5781-82* L=220	63	0,35	
17	1.030.9-2 вып. 1 ч. 2 (1781-00.00.000)	Дюбель ДРК-М10	472	0,04	
18		Болт М10x30.58 ГОСТ 7798-70	472	0,03	
19		Болт М12x30.58 ГОСТ 7798-70	8	0,04	
20	ТП-	КИ-11000-01 Сетка арматурная С1	140	16,3	
21		Ф8 АІ ГОСТ 5781-82*	59	0,395	м
22		Ф16 АІ ГОСТ 5781-82* L=700	25	1,106	
23	1.400-15 вып. 1	Изделие закладное МН 830	1	7,5	
24	1.400-15 вып. 1	Изделие закладное МН 817	1	2,0	

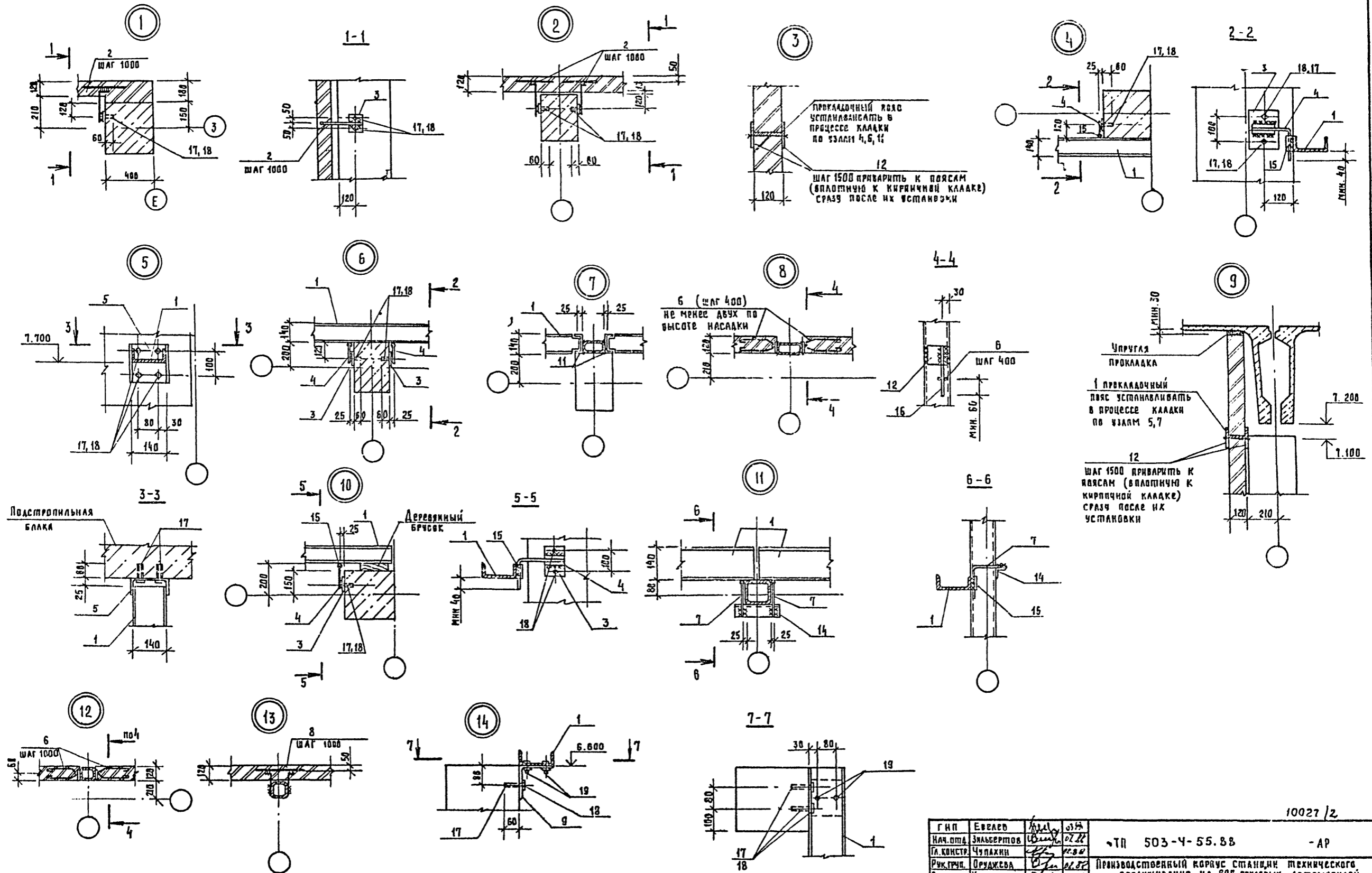
1. Перегородки толщиной 120мм на высоту от пола до первого прокладочного пояса армировать сетками С1 (роз. 20) через три ряда кладки. Над отверстиями больше 500мм проложить арматуру 2 ф 8 АІ (поз. 21) в трёх горизонтальных швах кладки по высоте.
2. Марки кладки, насадок факелка и спецификация на них даны на листах ТП-КЖ 14, 16.
3. Ведомость отверстий приведена на листе 8.
4. Сварку выполнять электродами Э-42 по ГОСТ 9466-75, вывота шва 6мм.

Лист 1 из 2. Подпись и дата. Владелец №

Привязан		10027/2	
Гип	Евреев	Кли	01.88
Нач. отд.	Знавертов	Вин	02.88
Тл. констр.	Чулакин	Сл	02.88
Рис. группы	Оруджева	Вл	02.88
Вед. инж.	Куприенко	Вл	02.88
Вед. инж.	Попова	Вл	01.88
Производственный корпус		Станция Листы Листов	
Производственные помещения		Р 16	
Перегородки кирпичные Схемы 6-10		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	
Копировала: Савина С-1			

Технический проект 503-Ч-55-88

Имя, фамилия, отчество и дата



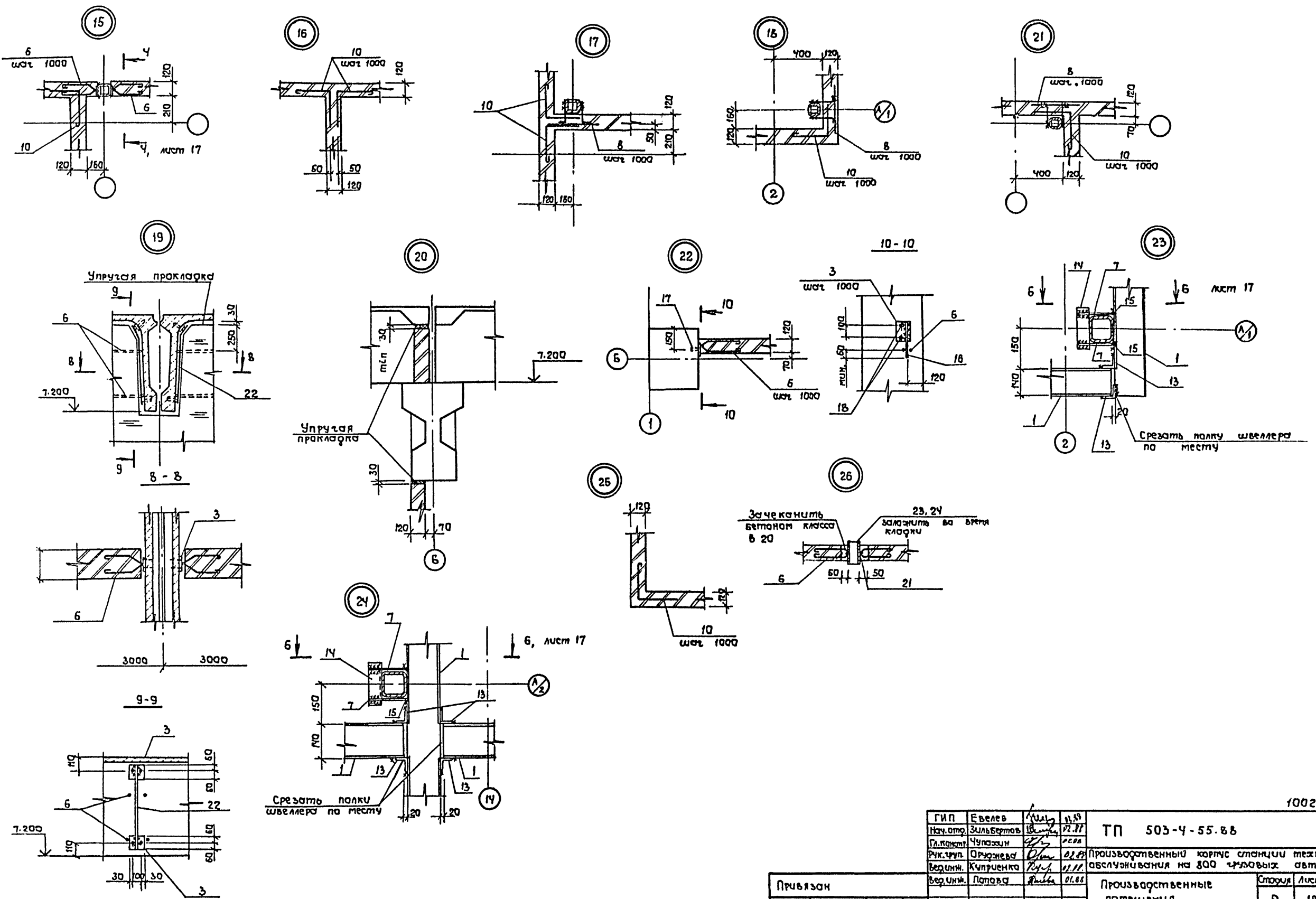
10027/2			
Г.И.П.	Евелев	02.88	ЧП 503-Ч-55.88 Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей Перегородки кирпичные Узлы 1-14
Нач. отд.	Зильбертов	02.88	
Гл. констр.	Чупакин	02.88	
Рук. гр.ч.	Оруджова	02.88	
Вед. инж.	Хурименко	02.88	Производственные помещения П 17
Вед. инж.	Попова	02.88	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов			СТРАНА АКСП АКСТОВ

Удобрение Салма Саг СТРАНА А?

Альбом II

Милова проект 503-4-55.88

Услов. № проекта, форма и дата (заполнить шрифтом)



10027/2

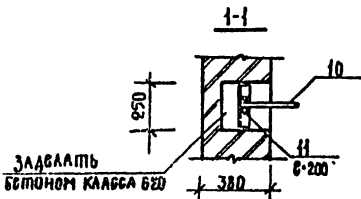
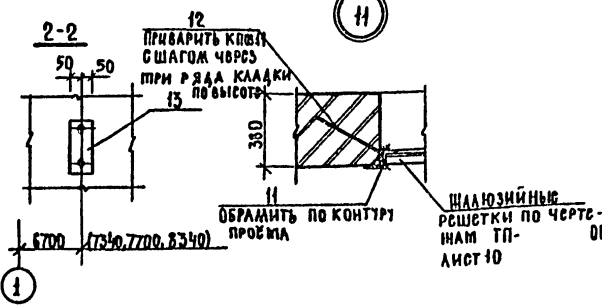
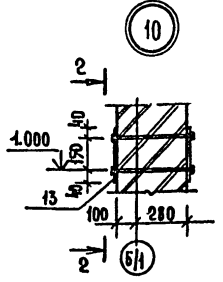
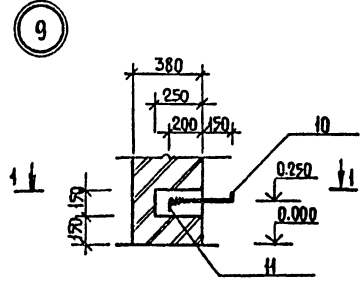
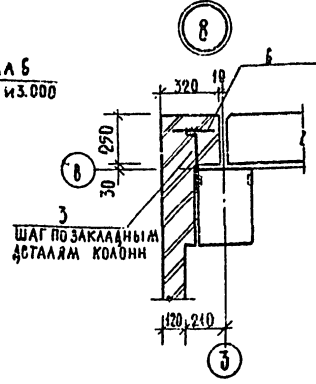
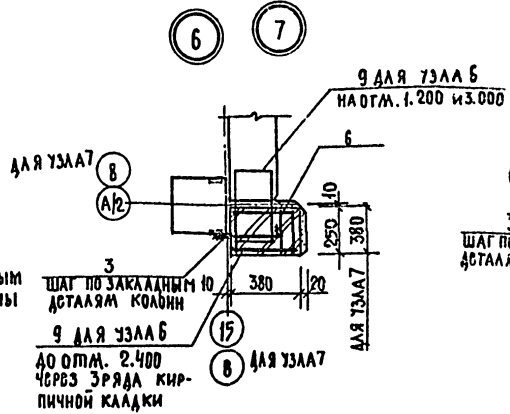
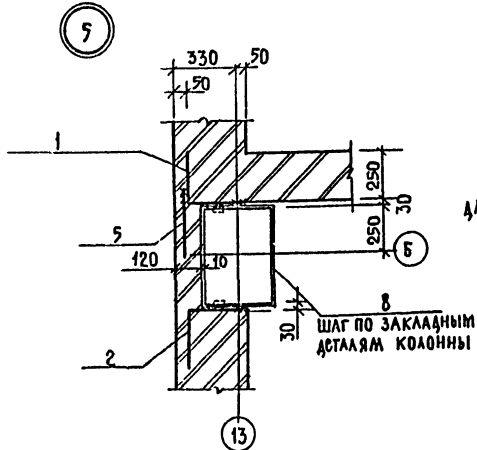
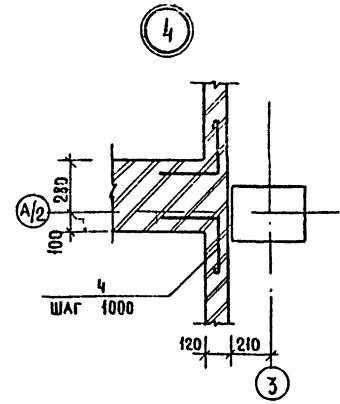
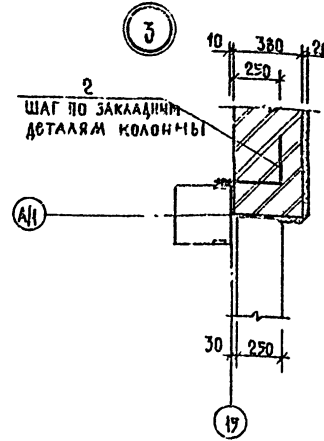
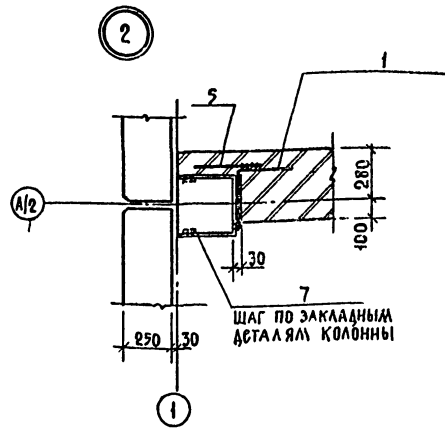
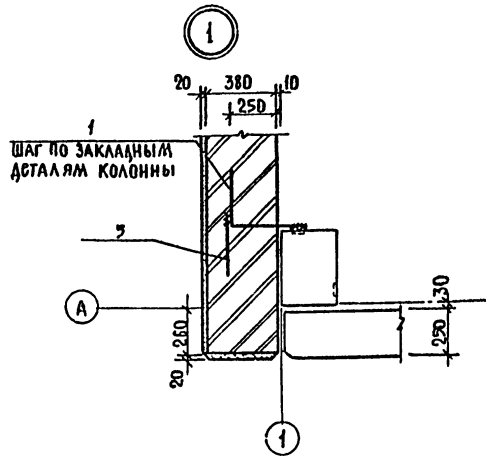
Привязан		Гип		Евелев	12.88	ТП 503-4-55.88	АР	
		Науч.отр.		Зильбертов	12.88			
		Гл.констр.		Чупакин	02.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	Стрелка	
		Рук.груп.		Орджанов	01.88			Лист
		Верх.инж.		Куприенко	01.88			
		Верх.инж.		Попов	01.88	Листов		
						Производственные помещения		
						Перегородки кирпичные Узлы 15 ÷ 26		
Услов. №		И.констр.		Молодцова	03.88	ГИПРОПРОМСТРОЙ с. Саратов		

Альбом II

ПРОЕКТ 503-Ч-55.88

Типовой

Имя, Фамилия, Подпись и дата/время



ЗАДАЧАТЬ БУТОНОМ КЛАССА Б20

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОВ			
1	ТП- КИ-08000-10	МС 10	25	0,51	
2	-11	МС 11	25	0,51	
3	-12	МС 12	6	0,41	
4	-09	МС 9	36	0,25	
5		Φ 10 АН ГОСТ 5781-82, e=300	25	0,19	
6		e=200	6	0,12	
7		ЛИСТ Б.П. 10 ГОСТ 19303-74, В.П. 5 КЛ.2 ГОСТ 14637-79			
7		60 × 880	18	4,20	
8		60 × 1280	3	6,02	
9	ТП- КИ-11000-02	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	14	0,4	
10	ТП- КИ-08000-13	ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 13	1	0,63	
11	1.400-15 В.1.005-40	УГОЛОК У-26	9,7	4,81	М
12	1.400-15 В.1.004-02	СТЕРЖЕНЬ СТ-55	18	0,1	
13	ТП КИ-08000-14	ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 14	4	5,1	
* 14359-250 5400-01	УГОЛОК	У5.36	10	73,88	* ПОЗ. АМ ОБР. ИМ 14359-25 В.П.0
14359-250 5500-01	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОВ 92	60 × 250 ГОСТ 19172-74, e=300	2	3,5	
14359-25.0 0302	УГОЛОК	У5.36 ГОСТ 19172-74, e=300	20	4,28	
14359-25.0 0305	УГОЛОК	У5.36 ГОСТ 19172-74, e=300	18	5,34	
* 2.435-7.141	САМБ СА 4	Б.П. ЛИСТ 19303-74, e=200	17,1	2,3	* ПОЗ. АМ ОБР. ИМ 2.435-7 В.П.1
		ЛИСТ В.П. 5 КЛ.2 ГОСТ 14637-79	34	0,24	
		Б.П. 20-40 ГОСТ 19303-74, e=1000	17,1	0,6	М
		ЛИСТ В.П. 5 КЛ.2 ГОСТ 14637-79			

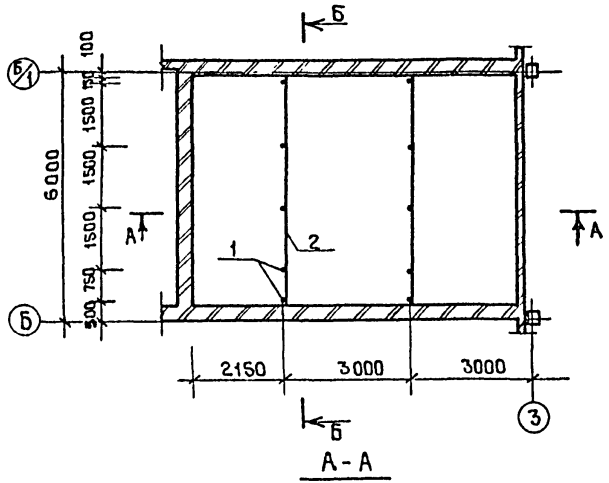
ТИП	ЕССАВ	Имя, Фамилия, Подпись	01.89	ТП 503-Ч-55.88	АР
НАЧ. ОТД.	ЗНАБЕРТОВ	Имя, Фамилия, Подпись	02.89		
П. КОМПЕТ.	ЧУЛАХИН	Имя, Фамилия, Подпись	02.89		
ЭК. ГРУП.	УРТАНОВА	Имя, Фамилия, Подпись	01.89		
В.Д. ИЛИН.	ПОПОВА	Имя, Фамилия, Подпись	01.89		
				Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	СТАДИЯ ЛИСТ 1 ЛИСТОВ
				Производственные помещения	Р 19
				УЗАБ ПЛАНА 1-11	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ
				Копирова: Чертежера	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА

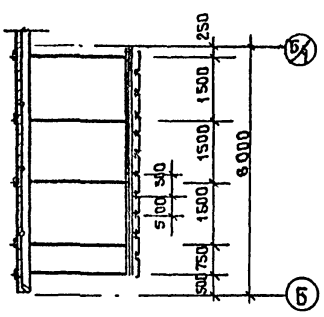
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1		Круг 10 ГОСТ 2590-71* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79*	24	0.617	м
2		Уголок 75x50x5 ГОСТ 18510-86 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79*	11.0	4.78	м
3	ГОСТ 7511-73*	ПРОФИЛЬ №6 СТАЛЬ ВСТ 3 КЛ 2-1 ТУ 14-1-3023-80	93.9	1.9	м
4	2.445-1, вып. 2	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПЛАНКА	204	0.12	
5	2.445-1, вып. 2	СТАЛЬНАЯ ПЕРФОРИРОВАННАЯ ПЛАНКА	172	1.7	
6		ВИНТ 2М4x20.46.079 ГОСТ 17475-80*	690	0.0022	
7		ПЛИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ П125-1000,500,50 ГОСТ 9573-82 с стеклотканью Э-0.1 ГОСТ 8481-75*	86		
8		ПЛИТКА ГОСТ 19903-74* Лист ВСТ 3 КЛ 2 ТУ 14-1-3023-80*	10	4.3	

- Сварные швы выполнять электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75 (для ручной сварки), h шва равна наименьшей толщине свариваемых элементов.
- Все стальные (неоцинкованные) конструкции подвесных потолков окрасить 2 слоями эмали ХВ-110 (ГОСТ 18374-79*) по слою грунта АК-070 (ОСТ 6-10-401-76). Нижнюю поверхность готовых потолков окрасить эмалью (см. выше) с предохранением подтекания на подстилающий слой.

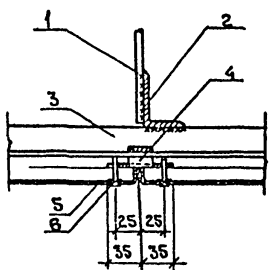
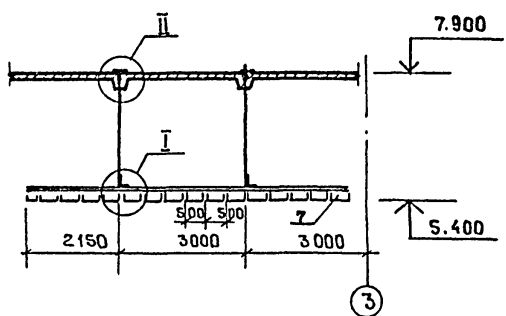
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСА ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА



Б - Б



1



II

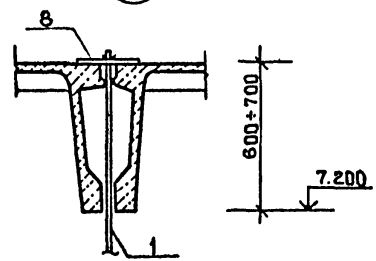
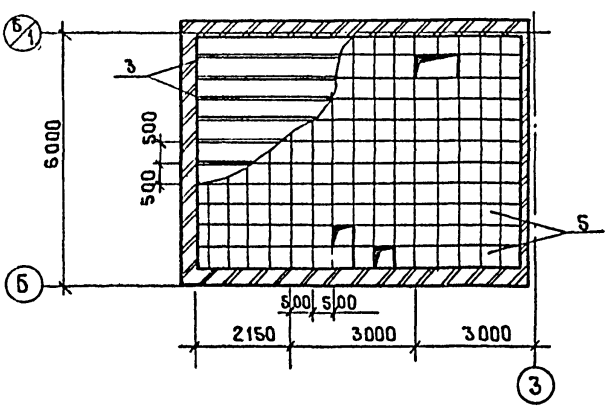


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ И НАПРАВЛЯЮЩИХ БАЛОК ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА



10027/2

ГНП - ЕВЕЛСВ	12.04	03.89	ТП - 503-Ч-55.88	- АР		
НАЧ.ОТА ЗИЛЬБЕРГОВ	12.11					
ГЛ.КОНСТ ЧУПАХИН	02.02					
РУК.ГРУППА ОРДАЖЕВА	02.84					
ВЕД.ИНЖ ПОПОВА	01.88					
ИНЖ. СУЗДАЛЬЦА	01.88		Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей.	Стадия	Лист	Листов
ПРИВЯЗАН			Производственные помещения	Р	20	
ИНВ. Лист	И.КОНТРОЛЬ	ГЛАВ.ИНЖ.	Схемы расположения элементов подвесного потолка	ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		

Альбом II
Миповой проект 503-Ч-55.88
НАЧ.ОТА ЗИЛЬБЕРГОВ
ВЕД.ИНЖ. ПОПОВА
ИНВ. Лист

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схема расположения элементов фундаментов	
5	Сечения 1-1 ÷ 10-10 к схеме расположения элементов фундаментов	
6	Спецификация и узлы 1-6 к схеме расположения элементов фундаментов	
7	Узлы 7 ÷ 13 к схеме расположения элементов фундаментов	
8	Узлы 14 ÷ 19 к схеме расположения элементов фундаментов	
9	Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства. Спецификация элементов каналов	
10	Схема расположения элементов подземного хозяйства	
11	Каналы КЛ1 ÷ КЛ3. Сечения 4-4, 5-5	
12	Каналы КЛ4 ÷ КЛ6. Сечения 1-1 ÷ 3-3, 18-18, 19-19	
13	Каналы КЛ7, КЛ8. Сечения 6-6 ÷ 17-17, 20-20	
14	Схема расположения элементов каркаса. Разрезы 1-1, 2-2, 6-6	
15	Разрезы 3-3 ÷ 5-5 и узлы 1, 2 к схеме расположения элементов каркаса	
16	Схемы расположения стоек перегородок на отм. 3,00	
17	Схема расположения элементов покрытия	
18	Схемы расположения стеновых панелей по осям А, Б	
19	Схемы расположения стеновых панелей по осям 1, 15	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, ударопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Келин / Евлев /*

Лист	Наименование	Примечание
20	Схемы расположения элементов перекрытия	
21	Сечения а-а ÷ б-б и узлы 1-16 к схемам расположения элементов перекрытия	
22	Фундаменты Фм1 ÷ Фм9 ведомость расценок сметы на элементы	
23	Узлы фундаментов	
24	Фундаменты Фм1, Фм1а	
25	Фундамент Фм2	
26	Фундамент Фм3	
27	Фундамент Фм4	
28	Фундамент Фм5	
29	Фундамент Фм6	
30	Фундамент Фм7	
31	Фундамент Фм8	
32	Фундамент Фм9	
33	Прямая ТП1	
34	Смотровая канава СК1	
35	Смотровая канава СК1. Сечения 1-1 ÷ 4-4. Узлы 1-5	
36	Смотровая канава СК2	
37	Смотровая канава СК3	
38	Смотровая канава СК4	
39	Смотровая канава СК4. Сечения 1-1 ÷ 6-6	
40	Смотровая канава СК5. Фундамент под оборудование Ф010	
41	Фундамент под оборудование Ф01	
42	Армирование под фундаментного каркаса, фундаментов Ф01а, Ф01б. Сечения 1-1 ÷ 6-6	
43	Фундаменты под оборудование Ф02, Ф02а, Ф03	
44	Фундаменты под оборудование Ф04 ÷ Ф09	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
1.412-1/77, вып.3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
1.412-1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фахверка. Материалы для проектирования и рабочие чертежи	
1.412-1-5	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны одноэтажных и многэтажных промышленных зданий с применением в пазухах арматуры класса АIII. Материалы для проектирования (дополнение - к сериям 1.412-1/77, 1.412-2/77 и 1.412-3/79)	
1.410-3, вып.1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
1.415-1-2 вып.1	Балки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий промышленных предприятий	
1.413-1-7, вып.0,1,2	Колонны железобетонные предварительно напряженные одноэтажных зданий промышленных предприятий без мастовых кранов	

Привязан

Имя	Подпись	Дата	Имя	Подпись	Дата
Имя №2					
Имя №1	<i>Евлев</i>	02.89	Имя №3	<i>Зинделов</i>	02.89
Имя №4	<i>Чупакин</i>	02.89	Имя №5	<i>Чупакин</i>	02.89
Имя №6	<i>Попова</i>	01.89	Имя №7	<i>Попова</i>	01.89
Имя №8			Имя №9		
Имя №9			Имя №10		
Имя №10			Имя №11		
Имя №11			Имя №12		
Имя №12			Имя №13		
Имя №13			Имя №14		
Имя №14			Имя №15		
Имя №15			Имя №16		
Имя №16			Имя №17		
Имя №17			Имя №18		
Имя №18			Имя №19		
Имя №19			Имя №20		
Имя №20			Имя №21		
Имя №21			Имя №22		
Имя №22			Имя №23		
Имя №23			Имя №24		
Имя №24			Имя №25		
Имя №25			Имя №26		
Имя №26			Имя №27		
Имя №27			Имя №28		
Имя №28			Имя №29		
Имя №29			Имя №30		
Имя №30			Имя №31		
Имя №31			Имя №32		
Имя №32			Имя №33		
Имя №33			Имя №34		
Имя №34			Имя №35		
Имя №35			Имя №36		
Имя №36			Имя №37		
Имя №37			Имя №38		
Имя №38			Имя №39		
Имя №39			Имя №40		
Имя №40			Имя №41		
Имя №41			Имя №42		
Имя №42			Имя №43		
Имя №43			Имя №44		
Имя №44			Имя №45		
Имя №45			Имя №46		
Имя №46			Имя №47		
Имя №47			Имя №48		
Имя №48			Имя №49		
Имя №49			Имя №50		
Имя №50			Имя №51		
Имя №51			Имя №52		
Имя №52			Имя №53		
Имя №53			Имя №54		
Имя №54			Имя №55		
Имя №55			Имя №56		
Имя №56			Имя №57		
Имя №57			Имя №58		
Имя №58			Имя №59		
Имя №59			Имя №60		
Имя №60			Имя №61		
Имя №61			Имя №62		
Имя №62			Имя №63		
Имя №63			Имя №64		
Имя №64			Имя №65		
Имя №65			Имя №66		
Имя №66			Имя №67		
Имя №67			Имя №68		
Имя №68			Имя №69		
Имя №69			Имя №70		
Имя №70			Имя №71		
Имя №71			Имя №72		
Имя №72			Имя №73		
Имя №73			Имя №74		
Имя №74			Имя №75		
Имя №75			Имя №76		
Имя №76			Имя №77		
Имя №77			Имя №78		
Имя №78			Имя №79		
Имя №79			Имя №80		
Имя №80			Имя №81		
Имя №81			Имя №82		
Имя №82			Имя №83		
Имя №83			Имя №84		
Имя №84			Имя №85		
Имя №85			Имя №86		
Имя №86			Имя №87		
Имя №87			Имя №88		
Имя №88			Имя №89		
Имя №89			Имя №90		
Имя №90			Имя №91		
Имя №91			Имя №92		
Имя №92			Имя №93		
Имя №93			Имя №94		
Имя №94			Имя №95		
Имя №95			Имя №96		
Имя №96			Имя №97		
Имя №97			Имя №98		
Имя №98			Имя №99		
Имя №99			Имя №100		

ТП 503-4-55-86 КЖ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 80 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Лист 44

Общие данные (начало)

10027 12

Ведомость сылочных и прилагаемых документов (продолжение)

продолжение

продолжение

Альбом I

503-4-55.88

Титовый проект

Лист № 103/1
Лист № 103/2
Лист № 103/3

Обозначение	Наименование	Примечание
1.427.1-5 вып. 0, 1, 2	Колонны железобетонные предварительно-напряженные прямоугольного сечения для продольного и торцевого фахверка одноэтажных зданий промышленных предприятий.	
1.462.1-18. вып. 0, 1, 2	Балки подстропильные железобетонные для одноэтажных зданий промышленных предприятий с покрытиями из плит длиной на пролет.	
1.465.1-13 вып. 0, 1, 2	Плиты железобетонные типа "П" размером 3x18 м для малочланных покрытий одноэтажных зданий промышленных предприятий.	
1.070.1-1 вып. 5-1	Сборные железобетонные конструкции межблочного применения для крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий в высотой этажа 3.0 и 3.3 м.	
1.144-1 вып. 63	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	
1.030.1-1 вып. 0-3, 1-1, 1-3; 3-2, 3-3, 4-1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
1.030.1-1. вып. 1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
1.030.3-8 вып. 1, 4, 5, 6, 7, 4а, 2б	Перегородки панельные зданий промышленных и сельско-хозяйственных предприятий	
3.000.1-2/82 вып. 1-1; 1-2; 1-3	Сборные железобетонные канализационные тоннели из лотковых элементов	

Обозначение	Наименование	Примечание
3.004-3 вып. 13	Видроизолированные фундаменты под кузнечные молоты: фундамент под молот ковочный пневматический модели МНЗДА с массой падающих частей 160 кг. Рабочие чертежи.	
1.494-4ч. вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
1.400-15, вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий Рабочие чертежи.	
1.440-1, вып. 1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий.	
3.400-7 вып. 1	Унифицированные монтажные петли для подъема сборных бетонных и железобетонных изделий	
1.400-6/76 вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий	
1.494-10	Решетки цельные регулирующие тип Р.	

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Прилагаемые документы</u>		
- КЖ	Чертежи промышленных строительных конструкций и изделий	Альбом VI
- КЖ, ВМ1	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ	
	Монолитные конструкции	Альбом VII
- КЖ, ВМ2	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ	
	Сборные конструкции	Альбом VIII

10027/2

ИП	Евлев	Искр.	03.81	ТП 503-4-55.88 КЖ
Начальник	Зиндатов	Ведущий	02.82	
Инженер	Чуракин	Инженер	02.82	
Инженер	Овчинникова	Инженер	02.82	
Инженер	Попова	Инженер	01.80	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей
Привязан				Производственные помещения
Инв. №				Общие данные (продолжение)
И.Кочетов				Г.И.Савицкий

Верность объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки АРи КЖ

Альбо	Наименование группы элементов конструкции	Код	Количество, м³	Примечание
1	Балки фундаментные	582400	10,7	
2	Колонны	582100	49,7	
3	Балки порстропильные	582200	49,0	
4	Перекрытия	582800	8,3	
5	Панели стеновые	583100	319,91	
6	Плиты покрытия	584100	246,5	
7	Плиты перекрытия	584200	39,9	
8	Элементы каналов и примкоз	585800	15,8	
9	Стаканы	589600	1,89	
10	Плиты парканные	589400	0,77	
11	Опорные порошки	-	0,13	
12	Всего бетона и железобетона		742,6	

503-4-55.88
проект
Милосав

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Верность спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
6	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	
9	Спецификация к схеме расположения элементов порземного остяльца	
9	Спецификация элементов каналов	
14	Спецификация к схеме расположения элементов каркаса	
16	Спецификация к схеме расположения стоек перегородок	
17	Спецификация к схеме расположения элементов покрытия	
19	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей	
20	Спецификация к схемам расположения элементов перекрытий	

Взаимосвязь листов
Лист № 20

Общие указания

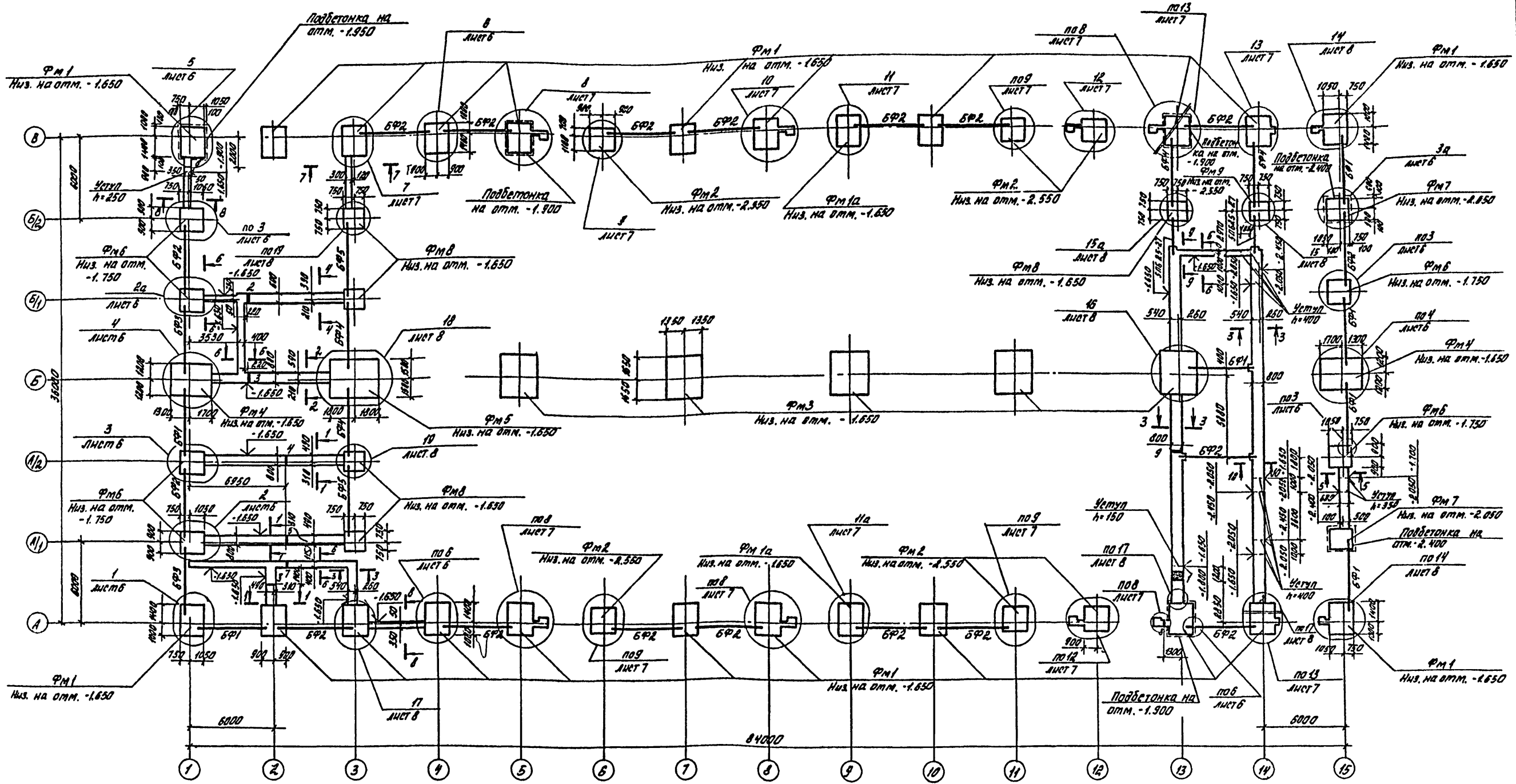
- Общие указания к архитектурно-строительной части проекта приведены в общих данных марки АР.
- Грунтовые условия площадки приведены на листе 5.
- Фундаменты под колонны монолитные железобетонные стаканный типа.
- Каркас здания сварный железобетонный с предварительной напряженной арматурой, покрытие - сварные железобетонные плиты типа П¹ размерами 3x18 м, перекрывающие пролет и опирающиеся на порстропильные балки пролетом 6 м по крайним рядам, 12 м - по средним рядам. Габаритная схема здания принята в соответствии с ГОСТ 23837-79.
- Стены наружные панельные самонесущие из легкого бетона.
- Сопряжение порстропильных конструкций с колоннами принята жестким, крепление плит покрытия к порстропильным конструкциям предусматривается шарнирным (жесткое крепление не допускается).
- Монтаж сварных железобетонных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ", а также указаниями соответствующих серий.
- Все сварочные работы выполнять в соответствии с требованиями СН-393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" и ГОСТ 5264-80 "Ручная дуговая сварка. Соединения сварные".
- При возведении монолитных бетонных и железобетонных конструкций должны выполняться требования и правила СНиП III-15-76 "Бетонные и железобетонные конструкции монолитные. Правила производства и приемки работ", а также СНиП 3.02.01-83 "Основания и фундаменты. Правила производства работ".
- Мероприятия по защите строительных конструкций от коррозии приведены в ТП -АР, лист 3 пункт 14. Наружные вертикальные поверхности плит, примыкающие к стенам, должны быть покрыты известковой пелелкой до монтажа стен.

11. Отверстия в панелях покрытия и перекрытия размерами до 200 мм для пропуска коммуникаций выполнять по месту путем сверления с установкой шпоз на цементном растворе марки 100 и тщательной зачеканкой зазоров.

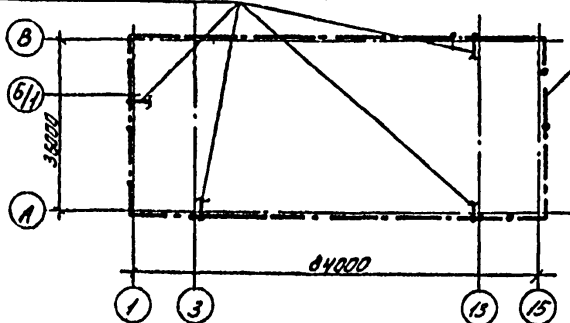
12. Нотузки на покрытие и перекрытие приведены в таблице нагрузок в документе ТП АР, лист 4.

Гип	Велев	03.88	10027/2
Нач.отр.	Зильбертов	02.88	ТП 503-4-55.88 КЖ
Гл.констр.	Чупачин	02.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 члзавых автомобилей
Рук.гр.п.	Орджанва	02.88	
Вед.инж.	Попова	01.88	Производственные помещения
Привязан			Стрелка Лист Листов
			Р 3
Инв.№	Н.контр.	Молочаева	Общие данные (окончание)
			ТИПРОПРОКСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Листовой проект 503-У-55-88



Выпуски к внутреннему контуру здания до отм. 0.500 из -40x4



Заземляющий контур по периметру здания на отм. -1.650 из Ф12

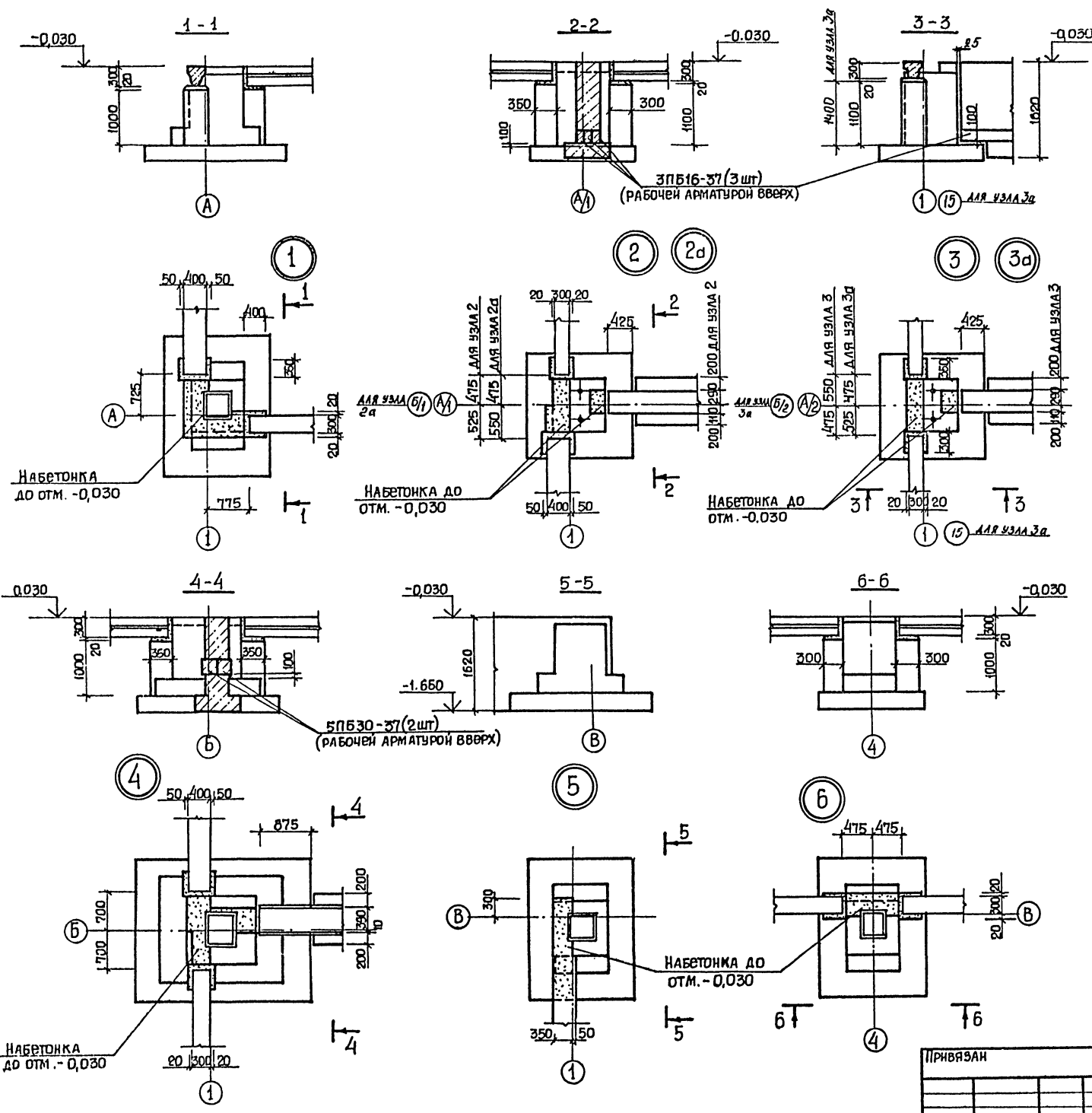
Ведомость отверстий			продолжение		
№ п/п	Размеры в мм (а×б или ф)	Отм. низа или осн	№ п/п	Размеры в мм (а×б или ф)	Отм. низа или осн
1	680 × 310	-0.385	9	150 × 150	-0.515
2	100 × 100	-0.600			
3	100 × 100	-0.350			
4	100 × 100	-0.950			
5	100 × 100	-0.750			
6	400 × 400	-1.300			
7	100 × 100	-0.700			
8	400 × 400	-1.900			

1. Общие указания и сечения 1-1 и 10-10 смотреть на листе 5
 2. Спецификацию к схеме расположения элементов фундаментов смотри на листе 6.

10027/2

Гип	Евсеев	В.В.	03.88	ТП 503-У-55-88	КЖ
Маш. отв.	Знаменитов	В.В.	02.88		
Гл. констр.	Чупакин	В.В.	02.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
Рис. пр.	Оруджева	В.В.	02.88	Производственные помещения	
Вед. инж.	Попова	В.В.	01.88	Схема расположения элементов фундаментов	
				Студия	Лист
				Р	4
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ	
				г. Саратов	

Альбом и
Типовой проект 503-Ч-55.88



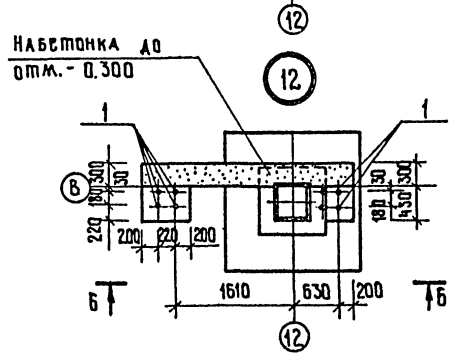
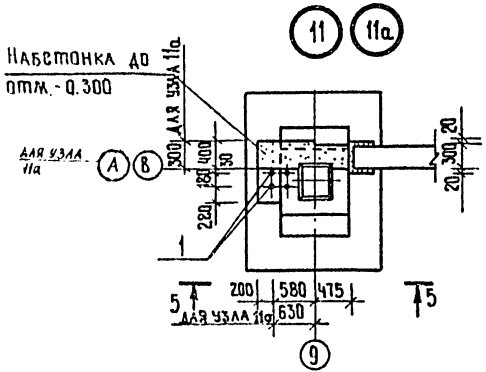
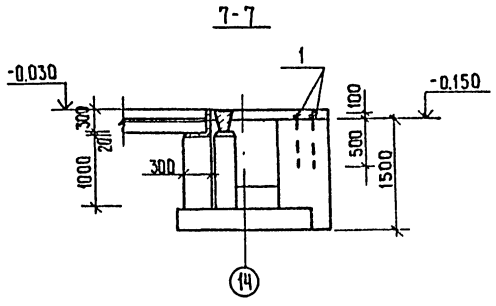
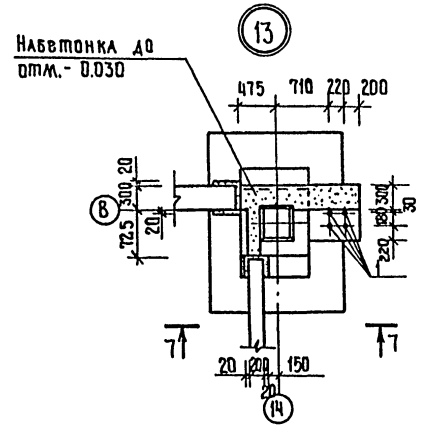
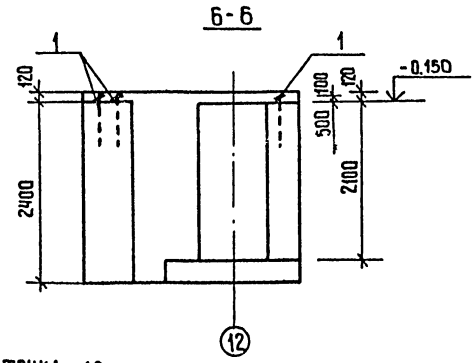
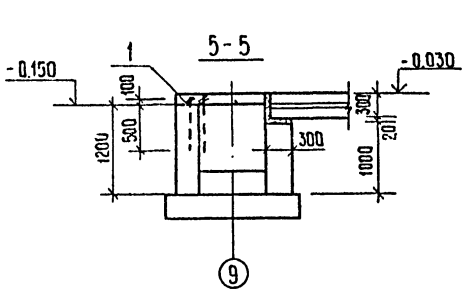
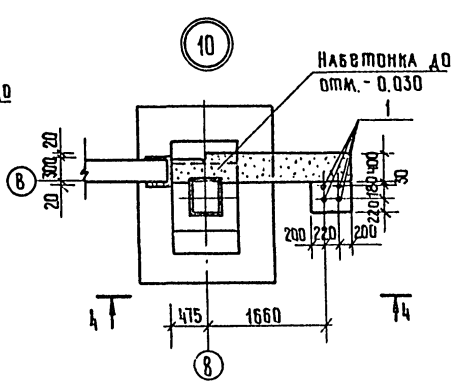
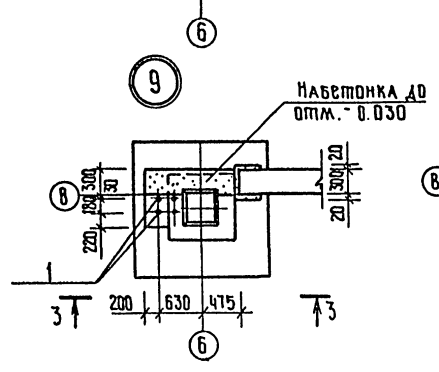
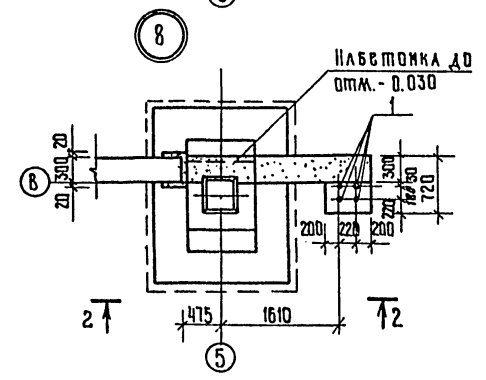
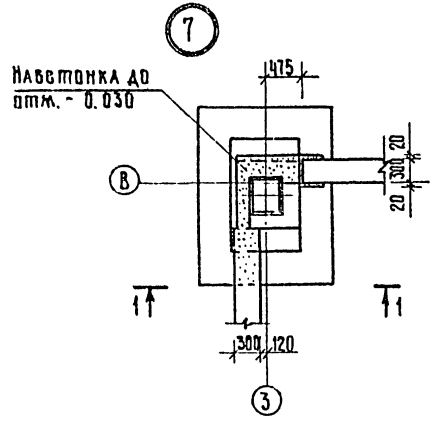
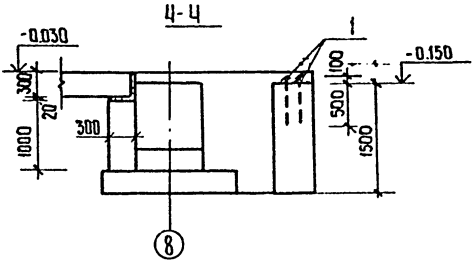
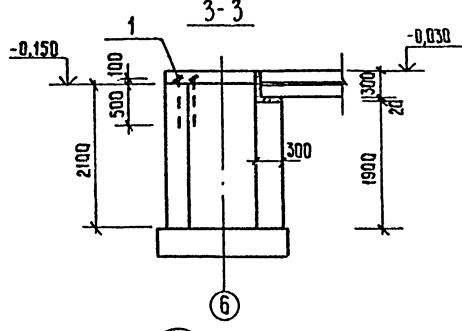
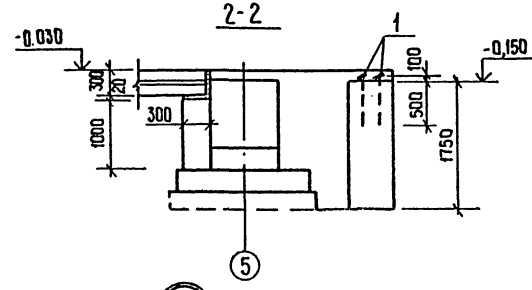
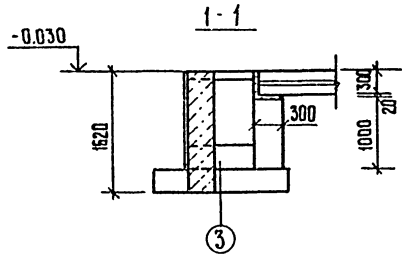
Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кт.	Примечание
Фундамент монолитный					
ФМ1	ТП-503-Ч-55.88-КЖ24	ФМ1	22		
ФМ1а	ТП-503-Ч-55.88-КЖ24	ФМ1а	2		
ФМ2	ТП-503-Ч-55.88-КЖ25	ФМ2	6		
ФМ3	ТП-503-Ч-55.88-КЖ26	ФМ3	5		
ФМ4	ТП-503-Ч-55.88-КЖ27	ФМ4	2		
ФМ5	ТП-503-Ч-55.88-КЖ28	ФМ5	1		
ФМ6	ТП-503-Ч-55.88-КЖ29	ФМ6	6		
ФМ7	ТП-503-Ч-55.88-КЖ30	ФМ7	2		
ФМ8	ТП-503-Ч-55.88-КЖ31	ФМ8	5		
ФМ9	ТП-503-Ч-55.88-КЖ32	ФМ9	1		
Балка фундаментная					
БФ1	1.415.1-2.1-2-55	2БФ6-20АШ	7	800	
БФ2	1.415.1-2.1-2-49	2БФ6-14АШ	18	850	
БФ3	1.415.1-2.1-3-55	3БФ6-17АШ	2	1000	
БФ4	1.415.1-2.1-1-06	1БФ6-7	4	630	
БФ5	1.415.1-2.1-1-04	1БФ6-5	2	680	
Перекрышка					
1.038.1-1 вып.1		5ПБ25-27	2	338	
1.038.1-1 вып.1		5ПБ25-37	6	338	
1.038.1-1 вып.1		3ПБ16-37	21	102	
1.038.1-1 вып.1		5ПБ30-37	8	410	
Детали					
1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М20х600 ВСт3кп2	64	1.81	
Материалы					
		Бетон класса В12.5			40,2 м³
		Бетон класса В7.5			101,1 м³
		Бетон класса В3.5			33,2 м³

Имя, № гос. а. эксп. № к. дата. Взам. инв. №

ГНП	ЕВЛАВ	14.11.88	10027/2
НАЧ. ОТА	Зильбертов	12.11	
ГЛ. КОНСТ.	Чулахин	02.88	
РУК. ГР.	Оруджера	02.88	
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА	04.88	
ТП 503-Ч-55.88		КЖ	
Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей			
Производственные помещения		Стандарт	Листов
		Р	6
Спецификация и узлы 1:6 к схеме расположения элементов фундаментов		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРЯТОВ	

Титовый проект 503-4-55.88 Альбом II

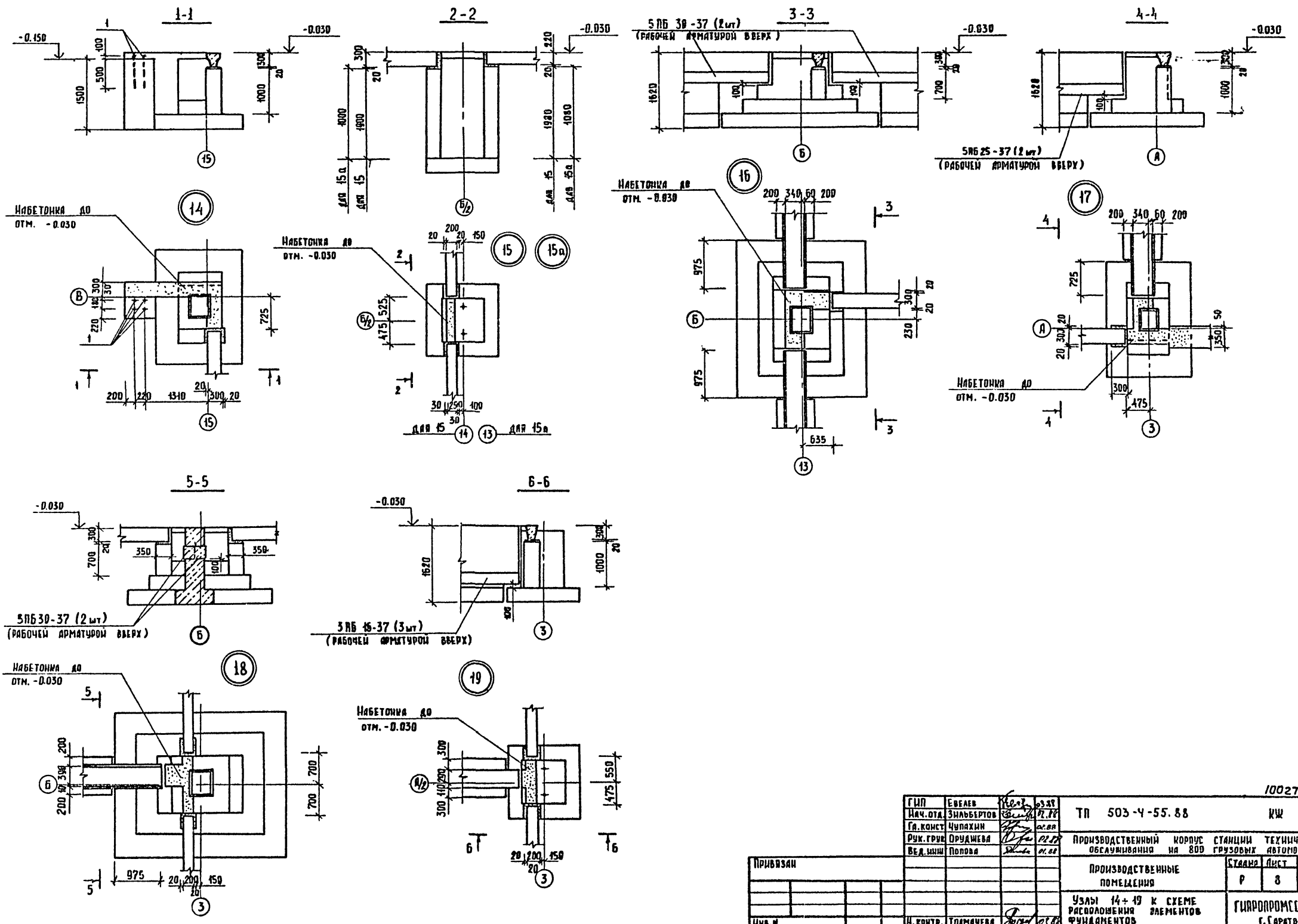


ГИП		Евсеев	23.88	ТП 503-4-55.88	КЖ
Нач. отд.		Эмбертор	2.88		
Л. констр.		Чупахин	2.88		
Рук. гр.		Оруджева	21.88		
Вед. инж.		Попова	21.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
Привязан				Производственные помещения	Стандарт Лист Листов
					Р 7
Ивв. №		И. констр. Полячева		Узлы 1-13 к схеме расположения элементов фундаментов	

Копировала: Ильичева И. Формат А2

ВЕРХНИЙ

Типовой проект 503-Ч-55.86



Имя, № вступ. Подписи и дата. Взам. инв. №

ГИП		ЕВРАЕВ	16.07	03.87	ТП 503-Ч-55.86	КЩ
Инж. отд.		ЗНАБЕРТОВ	07.77			
Гл. конст.		ЧУПАХИН	02.88			
Рук. груп.		ОРУДЖЕВА	02.88			
Вед. инж.		ПОЛОВА	01.88		Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	Станция лист
Привязан					Производственные помещения	Р 8
Имя, №		И. контр.	ТОЛМАЧЕВА	01.88	Узлы 14+19 к схеме расположения элементов фундаментов	ГИПРОПРОМСТАЛПРОД г. Саратов

10027/2

Альбом II
 Типовой проект 503-У-55.88
 Имя, № подразделения и дата выдачи

Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства					
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ва. кг.	Примечание
		Фундаменты под оборудование			
ТП1	ТП 503-У-55.88 - КЖ 33	Приямки под трансформатор	1		
СК1	ТП 503-У-55.88 - КЖ 34, 35	Смотровая канава СК1	1		
СК2	ТП 503-У-55.88 - КЖ 36	То же СК2	1		
СК3	ТП 503-У-55.88 - КЖ 37	— " — СК3	1		
СК4	ТП 503-У-55.88 - КЖ 38	— " — СК4	1		
СК5	ТП 503-У-55.88 - КЖ 40	— " — СК5	1		
Ф01	ТП 503-У-55.88 - КЖ 41	Стена для обкатки и испытания тракторных дизелей	1		
Ф02, Ф02а	ТП 503-У-55.88 - КЖ 43	Электромеханический солидоломатетель	3		
Ф03	ТП 503-У-55.88 - КЖ 43	Машина для очистки с огневым подогревом	1		
Ф04	ТП 503-У-55.88 - КЖ 44	Кран поворотный консольный КПК 0.5	1		
Ф05	ТП 503-У-55.88 - КЖ 44	Пресс гидравлический ОКС 1671М	2		
Ф06	ТП 503-У-55.88 - КЖ 44	Вертикально-сверлильный станок 2Н135	1		
Ф07	ТП 503-У-55.88 - КЖ 44	Деревообрабатывающий станок К 40 м	1		
Ф08	ТП 503-У-55.88 - КЖ 44	Вентилятор центробежный В-Ц4-7.5 № 3.15	1		
Ф09	ТП 503-У-55.88 - КЖ 44	Вентилятор центробежный В-Ц4-7.5 № 2.5	2		
Ф010	ТП 503-У-55.88 - КЖ 40	Электрогидравлический подъемник для шин и монтажных постов	2		
Ф011	З. 004-3 вып. 13	Молот ковочный пневматический МА4132	1		
КА1	ТП 503-У-55.88 - КЖ 11	Канал КА1	1		
КА2	ТП 503-У-55.88 - КЖ 11	Канал КА2	1		
КА3	ТП 503-У-55.88 - КЖ 11	" КА3	1		
КА4	ТП 503-У-55.88 - КЖ 12	" КА4	1		
КА5	ТП 503-У-55.88 - КЖ 12	" КА5	1		
КА6	ТП 503-У-55.88 - КЖ 12	" КА6	1		
КА7	ТП 503-У-55.88 - КЖ 12	" КА7	1		
КА8	ТП 503-У-55.88 - КЖ 12	" КА8	2		
КА9	ТП 503-У-55.88 - КЖ 12	" КА9	1		
КА10	ТП 503-У-55.88 - КЖ 12	" КА10	3		
КА11	ТП 503-У-55.88 - КЖ 12	" КА11	1		
КА12	ТП 503-У-55.88 - КЖ 12	" КА12	1		
КА13	ТП 503-У-55.88 - КЖ 13	" КА13	1		
КА14	ТП 503-У-55.88 - КЖ 13	" КА14	1		

Спецификация элементов каналов

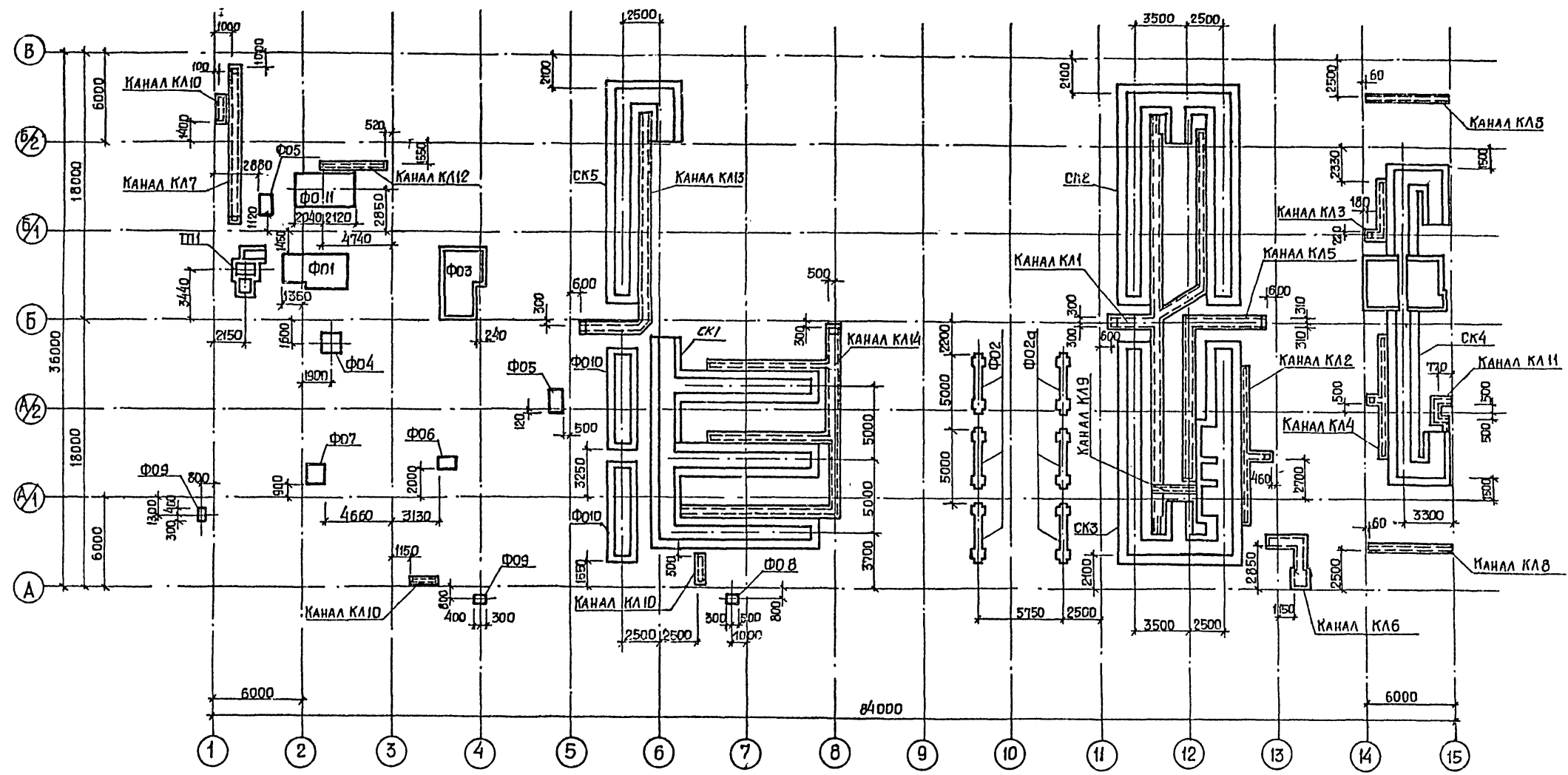
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ва. кг.	Примечание
		Изделия железобетонные			
		Лотки			
ЛК1	З.006.1-2/82 вып 1-1	Л1г-8	30	110	
ЛК2	З.006.1-2/82 вып 1-1	Л2г-8	14	110	
ЛК3	З.006.1-2/82 вып 1-1	Л3г-8	9	190	
ЛК4	З.006.1-2/82 вып 1-1	Л4г-8	23	230	
		Плиты			
ПТ1	З.006.1-2/82 вып 1-2	П1-5	84	40	
ПТ2	З.006.1-2/82 вып 1-2	П3-5	110	50	
ПТ3	З.006.1-2/82 вып 1-2	П5г-5	32	100	
ПТ4	З.006.1-2/82 вып 1-2	П6г-15б	6	170	
ПТ5	З.006.1-2/82 вып 1-2	П2-15б	7	80	
		Перемычки			
ПР1	1.038.1-1.1010000	ПР10-1	35	20	
ПР2	1.038.1-1.1010000-01	ПР13-1	2	25	
		Изделия закладные			
М15	З.006.1-2/82 вып 1-3	М15	962	0.6	
МН4-46	З.400-8/76	МН4-46	44	83.24 м	
МН556	1.400-15 вып 1	МН556	54	4.20 м	
		Изделия металлические			
Щ2	ТП 503-У-55.88 КН-07000-08	ЩНП	2		
		Уголок 85х85х5 ГОСТ 8519-86, 2-200	3	2.40	
		Вст. ст. 2 ГОСТ 535-79*	1	2.89	
		Уголок 63х63х5 ГОСТ 8509-86, 2-200	5	3.37	
		Вст. ст. 2 ГОСТ 535-79*	2	3.85	
		Уголок 63х63х5 ГОСТ 8509-86, 2-200	1	86.30	
		Вст. ст. 2 ГОСТ 535-79*			
		Ф6А-Г ГОСТ 5781-82*		3.60 кг	
		Ф12А-В ГОСТ 5781-82*		28.20 кг	
		Материалы			
		Бетон класса В7.5		18.85 м ³	
		Бетон класса В12.5		0.32 м ³	

1. Возведение фундаментов под оборудование разрешается только после сверки рабочих чертежей фундаментов с установочными чертежами, полученными от завода-изготовителя.
2. Крепление оборудования к фундаментам осуществляется с помощью болтов, устанавливаемых в колодцах, которые после установки заливываются бетоном класса В15 на неаэром заполнителе, а также с помощью прямых болтов, устанавливаемых в просверленные скважины готовых фундаментов на эпоксидном клею. Глубина скважины Н=10d. Диаметр скважины d_с = d + 6 мм, где d - диаметр болта.
3. Стены смотровых канав СК1÷СК5 и каналов выполнять из керамического полнотелого пластического формования кирпича КР100/1650/10 ГОСТ 530-80 на цементном растворе М50.
4. Внутренние поверхности канав и ниш облицовывать стеклянкой облицовочной плиткой ГОСТ 47057-80 на цементном растворе.
5. Днище смотровых канав выполнять из тяжелого бетона класса В12.5 толщиной 200 мм.
6. Днище кирпичных каналов монолитных участков выполнять из тяжелого бетона класса В7.5 толщиной 200 мм.
7. В днище кирпичных каналов заложить закладной элемент М15 с шагом 250 мм.
8. Привязка каналов на схеме расположения элементов подземного хозяйства дана по внутренней грани лотка.
9. Монолитные участки перекрытий каналов из тяжелого бетона класса В12.5 с армированием ф12А-III шаг 150 мм в рабочем направлении, распределительная арматура ф6А-I шаг 200 мм. Толщина монолитных участков в перекрытиях принимается по толщине притыкающихся сборных плит, защитный слой бетона для арматуры 10 мм.
10. Грунт в основании фундаментов под оборудование, канав, кирпичных каналов тщательно уплотняется с утрамбовыванием щебня.
11. Под сборные элементы каналов устраняется песчаная подготовка толщиной 100 мм.
12. Сборные ж.б. лотки каналов снаружи обмазать горячим битумом в 2 слоя.
13. Вертикальная гидроизоляция стен канав, каналов, приямков - обмазка горячим битумом в 2 слоя, горизонтальная гидроизоляция кирпичных стен канав, каналов из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной - 30 мм.

10027/2

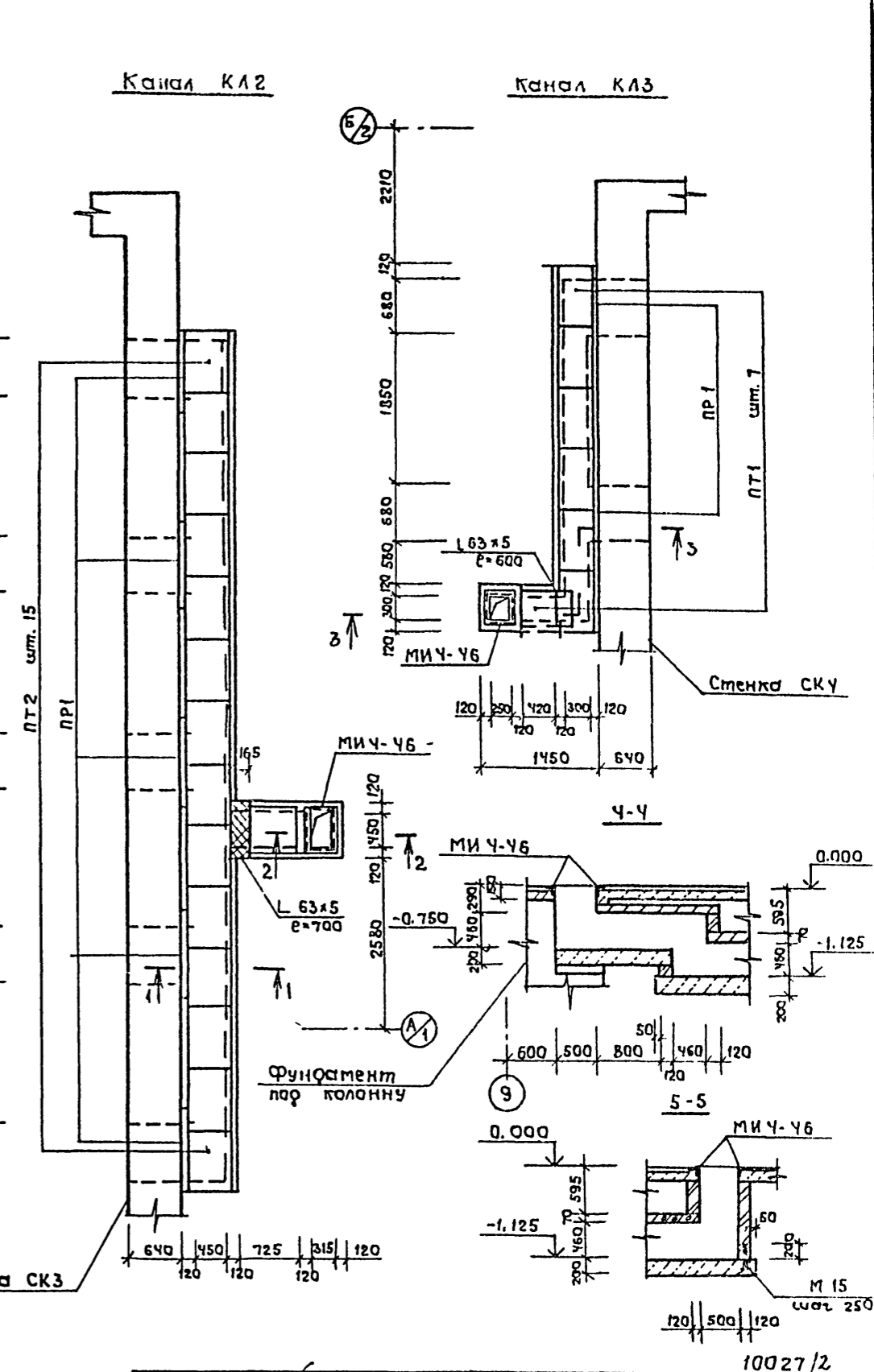
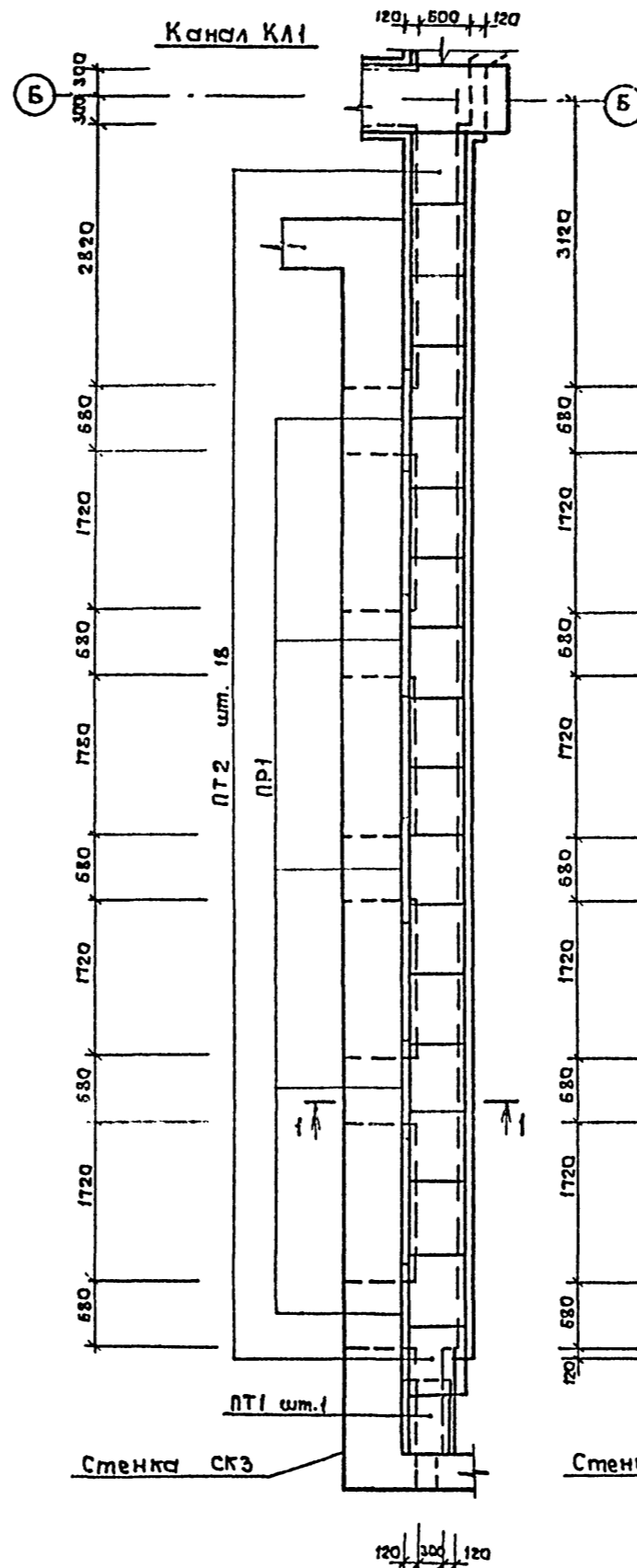
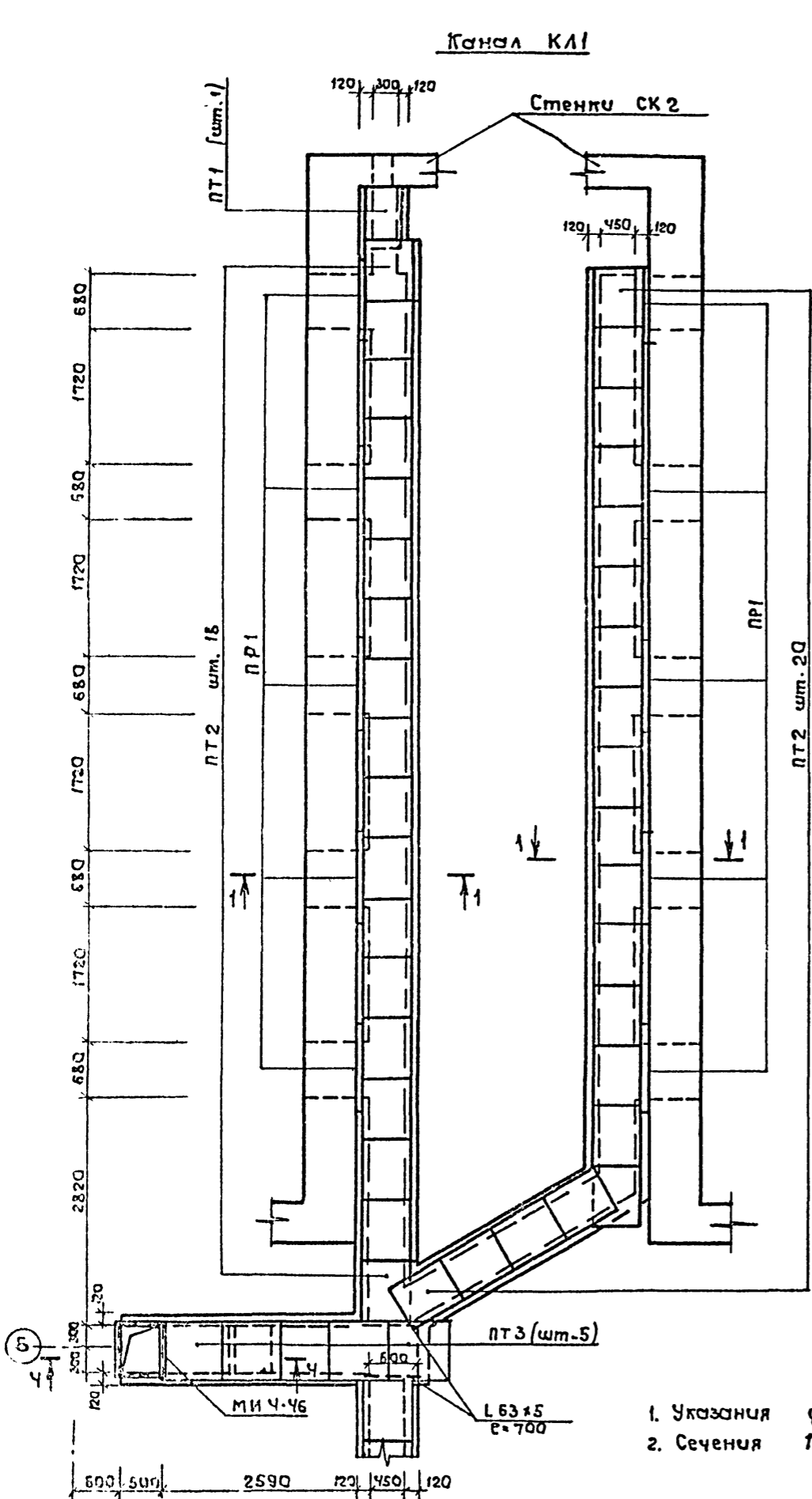
ГИП Евлев	Колосов	ТП	КЖ
НАЧ. ОТД. ЗНАЛЬБЕРГОВ	Степанов		
ГЛА. КОНСТ. ЧУПАХИН	Степанов		
РУК. ГР. БУРАЖЕВА	Степанов	Производственный корпус станции технического обслуживания на 300 автомобилей	
СТ. ИНЖ. КИРЯКОВ	Степанов		
Привязан		Производственные помещения	Стандарт Анст. Анстот
			Р 9
		Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства. Спецификация элементов каналов	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-55.88 АЛБОМ II



Исполнитель: И. КОТЛЕРНИКОВ
 Проверено: В. А. КОТЛЕРНИКОВ
 Проект: И. КОТЛЕРНИКОВ

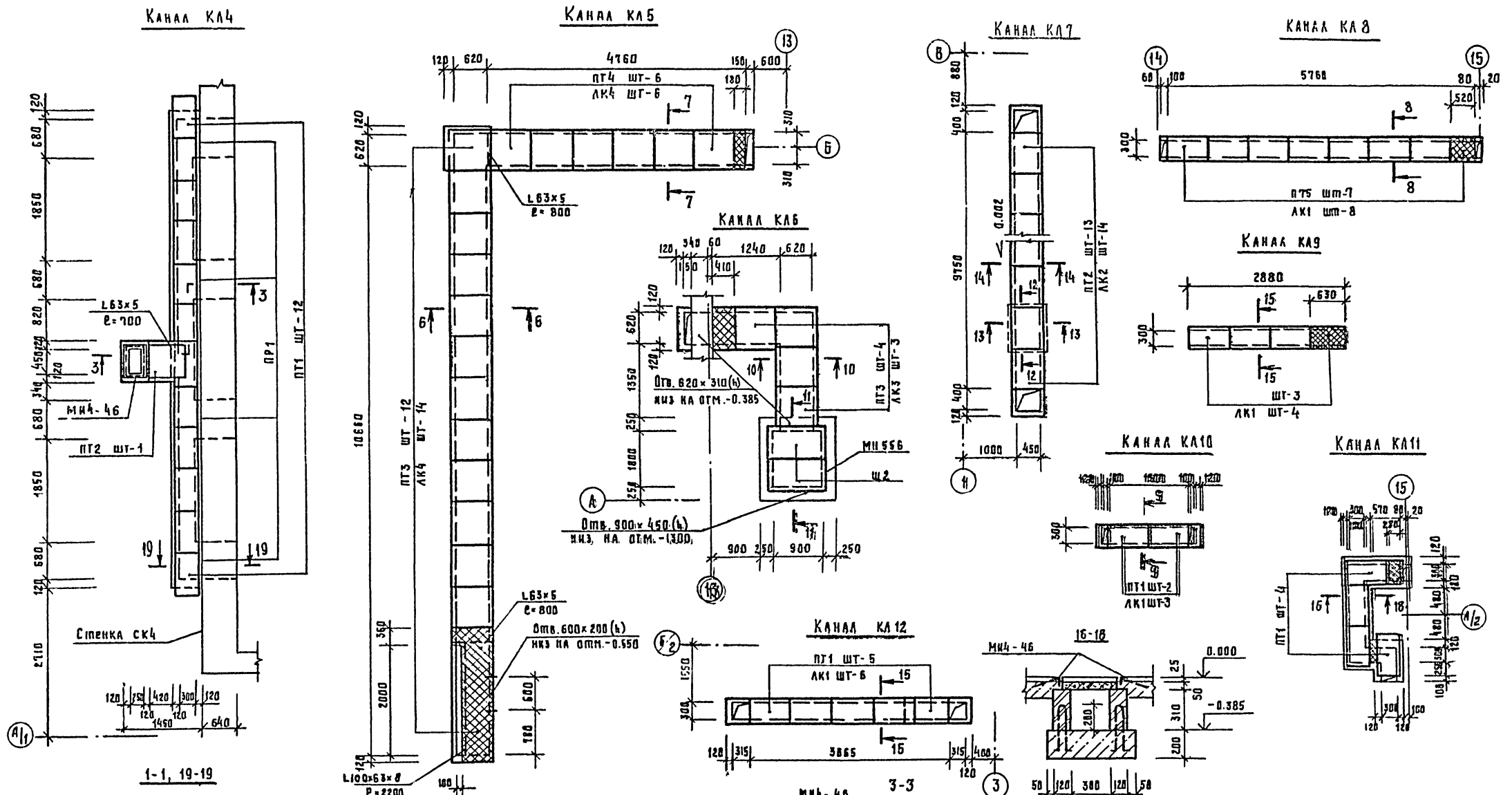
				10027/2	
ГИП	ЕВЛАВ	И. КОТЛЕРНИКОВ	03.88	ТП 503-4-55.88	КЖ
НАЧ. ОУД.	ЭЛЬБЕРТОВ	И. КОТЛЕРНИКОВ	02.88		
А. КОМП.	ЧУЛАХИН	И. КОТЛЕРНИКОВ	02.88		
Р. КОМП.	ОРДЖИВА	И. КОТЛЕРНИКОВ	02.88		
Ст. инж.	КИРЕВ	И. КОТЛЕРНИКОВ	02.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
Привязан				Производственные помещения	Стандарт лист
				Р	10
И. КОТЛЕРНИКОВ	И. КОТЛЕРНИКОВ	ТОЛМАЧЕВА	02.88	Схема расположения элементов подземного хозяйства	
				ГИПРОПРОИСЕЛСТРОИ г. САРАТОВ	



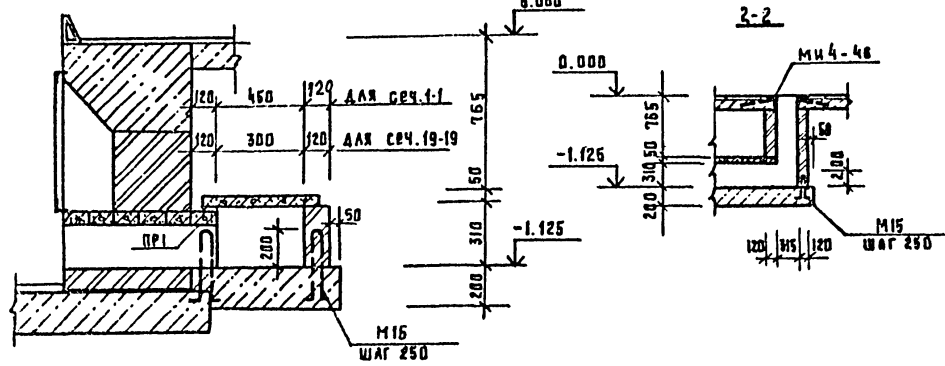
1. Указания фаны на листе 9.
2. Сечения 1-1 ÷ 3-3 фаны на листе 12.

ГИП	Евелев	05.88	Т П 503-4-55.88	КЖ
Нач. отд.	Зильберов	02.88		
Гл. констр.	Чупакин	04.88		
Тех. проект.	Орджанба	02.88		
Ст. инж.	Курев	01.88		
Производственные помещения	Старин	Лист	Листов	
Каналы КЛ1 ÷ КЛ3	Р	11		
Сечения 4-4, 5-5.	ГИПРОПРОМСТРОЙ			
	г. Саратов			

И.М. ОТЕЦА ЗИ. БОЛОВА 4/65
И.М. ВОЛОД. БОЛОНОВ И Д.А. ВОЛК. ИМ. П.
И.М. ВОЛОД. БОЛОНОВ И Д.А. ВОЛК. ИМ. П.



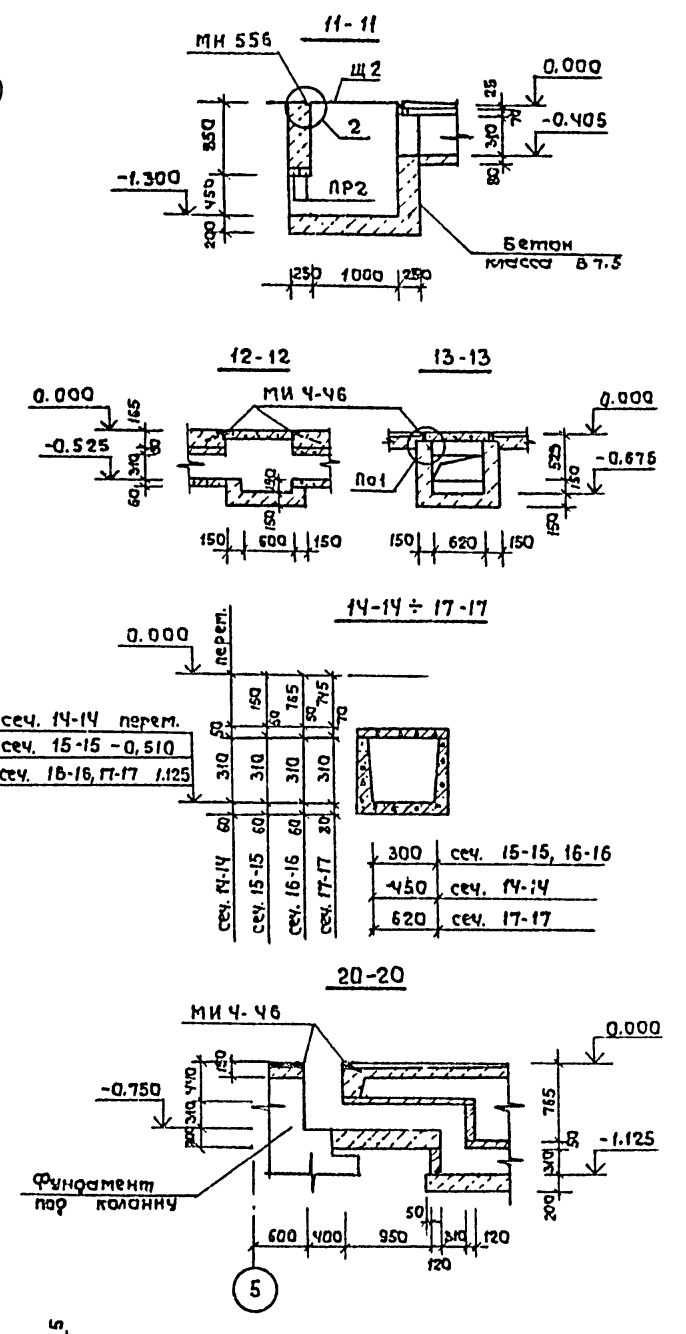
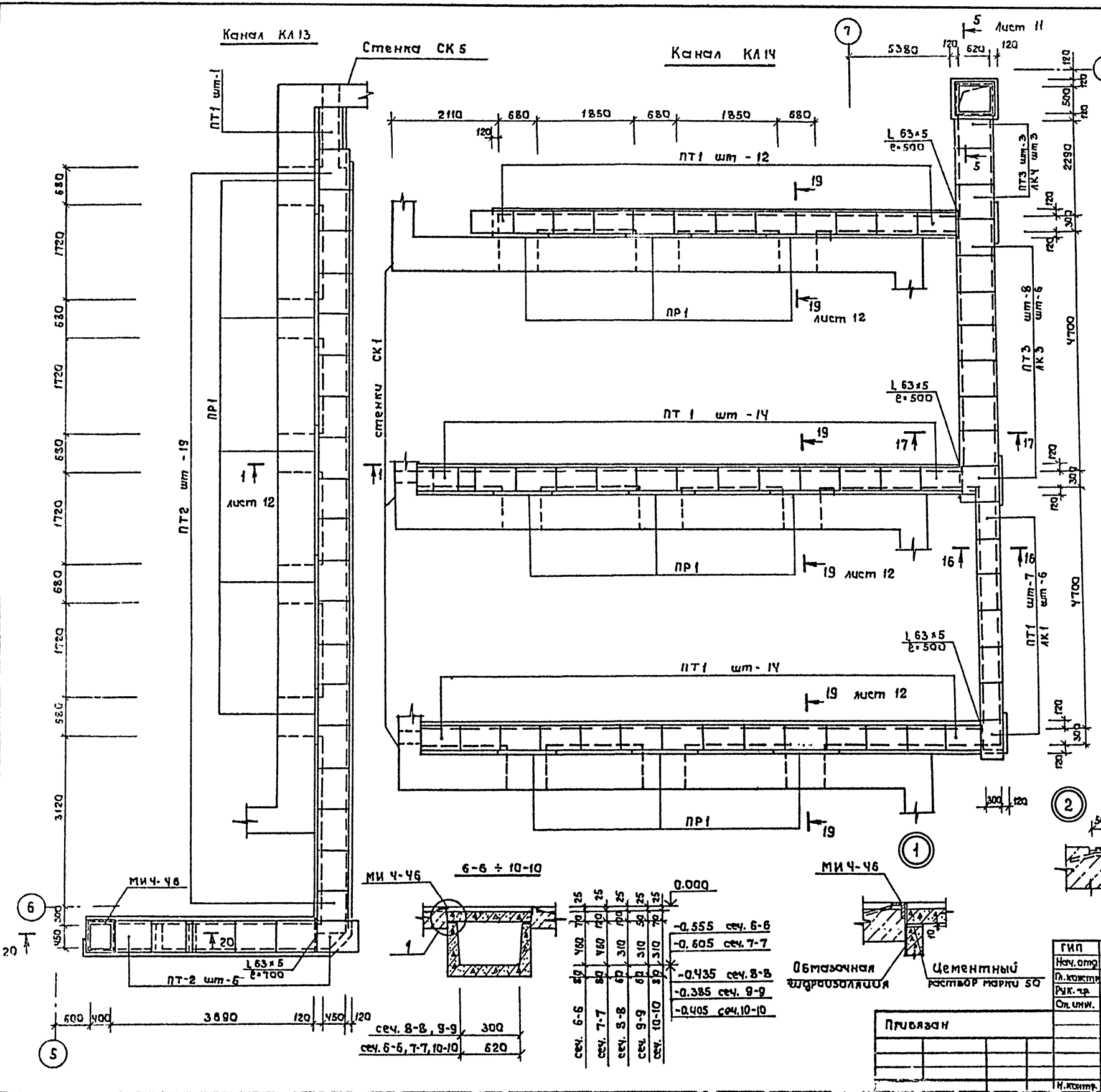
1-1, 19-19



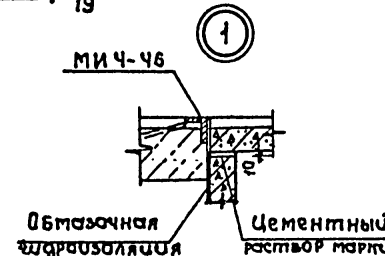
1. Указания даны на листе 9.
2. Сечения 6-6 + 15-15 смотреть на листе 13.
3. Привязку КАНАЛОВ 8 + 10 см. лист 10.

ГНП Евреев		10027/2	
Нач. ота. Зильбертов	И.М. ВОЛОД. БОЛОНОВ	Т П 503-У-55.88 К Ж	
И.М. ВОЛОД. БОЛОНОВ	И.М. ВОЛОД. БОЛОНОВ	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
И.М. ВОЛОД. БОЛОНОВ	И.М. ВОЛОД. БОЛОНОВ	Производственные помещения	СТАНА И Лист Инжтор
И.М. ВОЛОД. БОЛОНОВ	И.М. ВОЛОД. БОЛОНОВ		Р 12
И.М. ВОЛОД. БОЛОНОВ		КАНАЛЫ КА4 + КА12 Сечения 1-1 + 3-3, 18-18, 19-19	
И.М. ВОЛОД. БОЛОНОВ		ГИДРОПРОСЛЕКСТРОЙ г. Саратов	

Альбом II
 Милославский проект 503-4-55.88
 Инв. № тех. черт. и сметы 1301/5/17
 Инв. № чертежа 1301/5/17
 Инв. № спецификации 1301/5/17



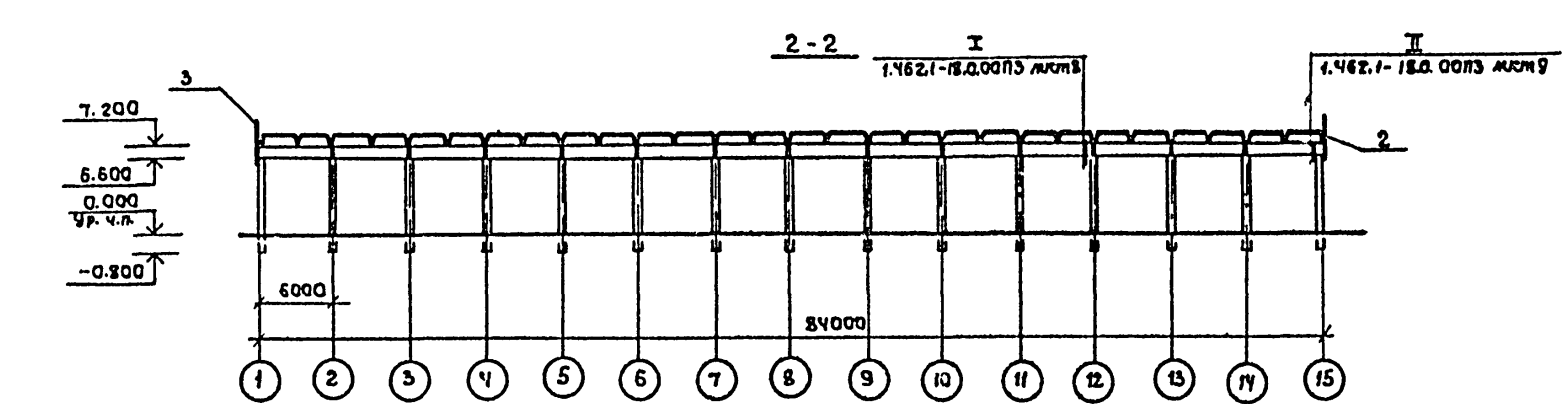
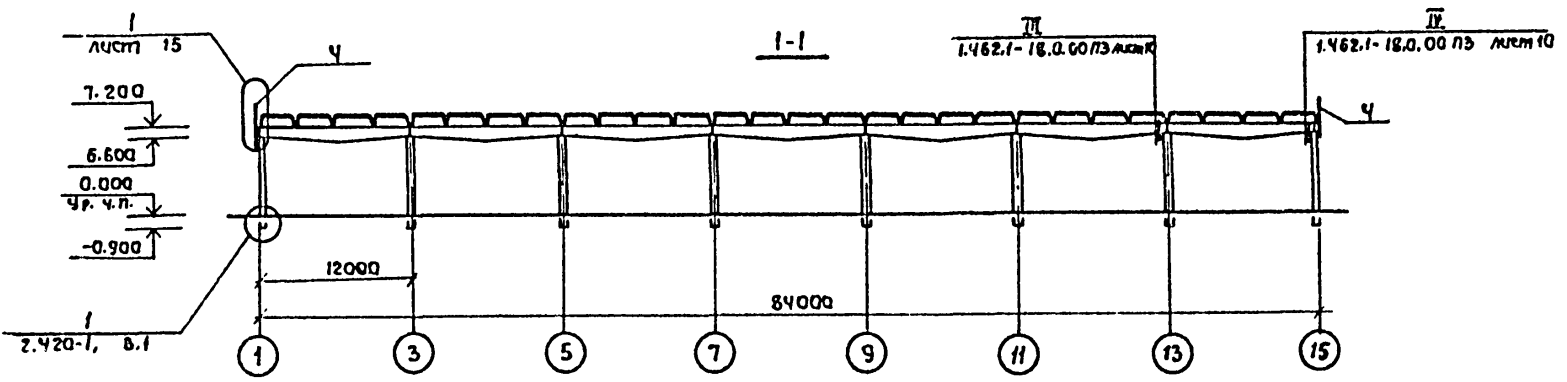
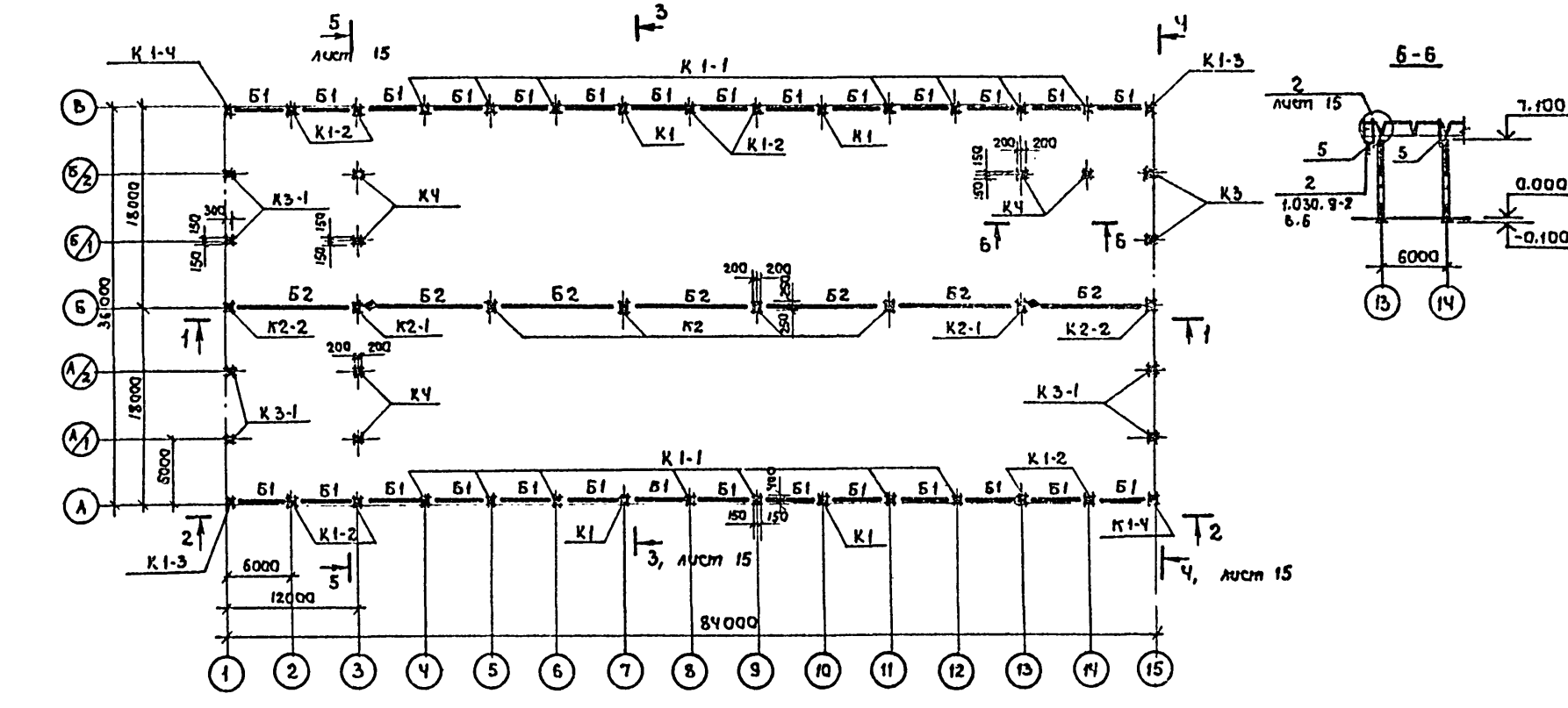
сеч. 6-6	80	480	70	25	0.000
сеч. 7-7	80	480	70	25	-0.555
сеч. 8-8	60	310	60	25	-0.605
сеч. 9-9	60	310	50	25	-0.435
сеч. 10-10	80	310	70	25	-0.385
					-0.405



Указания даны на листе 9

Привязан		ГИП Евлев		1968 г.		10027/2	
		Нач. отд. Эльвертов		С.И. Д.И.		ТП 503-4-55.88	
		П.кажип. Чупакин		С.И.		КЖ	
		Рук. ч. Онуфриева		С.И.		Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
		Сп.инж. Куреев		С.И.		Производственные помещения	
						Строил. Лист Лист	
						Р 13	
						Каналы КА 13, КА 14	
						Сечения 6-6 + 17-17, 20-20	
						ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ	
						г. Саратов	

Схема расположения элементов каркаса



Спецификация к схеме расположения элементов каркаса

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса ед. кг	Примечание
Колонна					
K1	ТП 503-У-55.88 КИ-01000-01	2 К74-3А IV МЗ-01	4	2200	
K1-1	-02	2 К74-3А IV МЗ-02	14	2200	
K1-2	-03	2 К74-3А IV МЗ-03	8	2200	
K1-3	-04	2 К74-3А IV МЗ-04	2	2200	1.423.1-7
K1-4	-05	2 К74-3А IV МЗ-05	2	2200	вып. 1
K2	-06	12 К 75-6А IV МЧ-06	4	3800	
K2-1	-07	12 К 75-6А IV МЧ-07	2	3800	
K2-2	-08	12 К 75-6А IV МЧ-08	2	3800	
K3	-09	КФ 73-2А V -09	2	1700	1.427.1-5
K3-1	-10	КФ 73-2А V -10	6	1700	вып. 1
K4	1.030.9-2 6.6	КБ 11-1	6	2160	
Балка					
B1	ТП 503-У-55.88 КИ-02000	16 П 6-3А V -01	28	2200	1.462.1-18 вып. 1
B2	1.462.1-18.2-1000-18	Б П 12-4 А V	7	8500	
Насадка					
1	1.465.1-13.0-10-01	НС 2*	8	118.7	* P=2120
2	1.465.1-13.0-30	НСУ-1	2	71.3	
3	1.465.1-13.0-30-01	НСУ-2	2	71.3	
4	1.465.1-13.0-10-01	НС 2**	2	148.7	* P=2620
5	1.030.9-2 вып. Ч	Т 8*	6	30.0	* P=1200
Изделие соединительное					
*	1.465.1-13.0-60	МС 1	8	3.4	* по ч. 4 п. 1 серии 1.465.1-13.0-СМЗ
	1.465.1-13.0-70	МС 3	8	5.6	
6	ТП КИ-08000-15	МС 15	4	0.8	
7	-16	МС 16	4	0.8	
8	-17	МС 17	6	4.8	
9		Стержень ф12А ГОСТ 5781-82, P=120	8	0.11	
X	Лист Б-ПН-И ГОСТ 19903-79	400x300	26	13.2	* по ч. 3 п. 1 серии 1.462.1-18.6.0
	Лист Б-ПН-И ГОСТ 19903-79	500x300	6	16.5	

Колонны фазаверка перетарафак К4 ориентировать закладными изделиями для крепления насадки в соответствии с разрезами 5-5 и 6-6.

10027/2

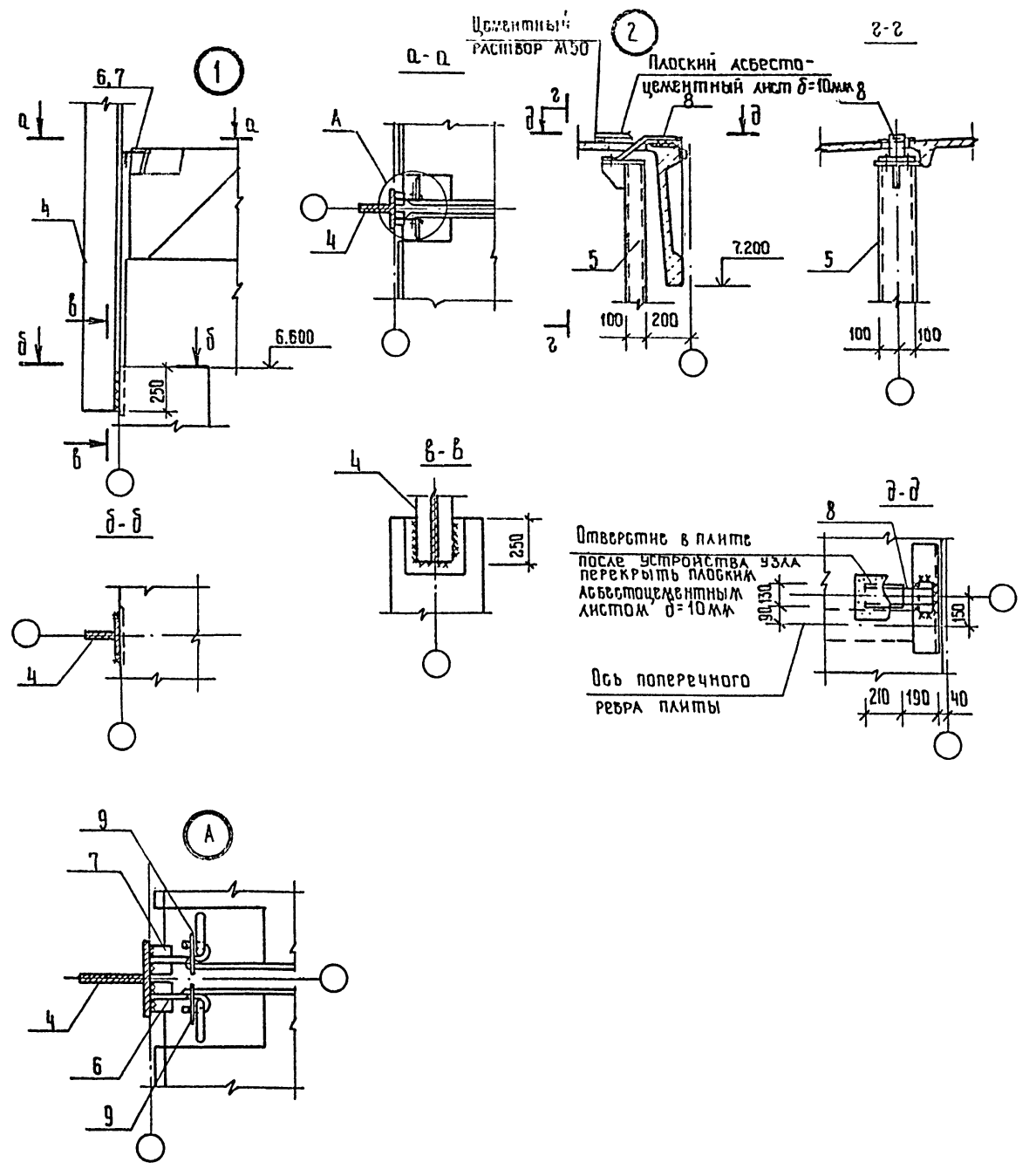
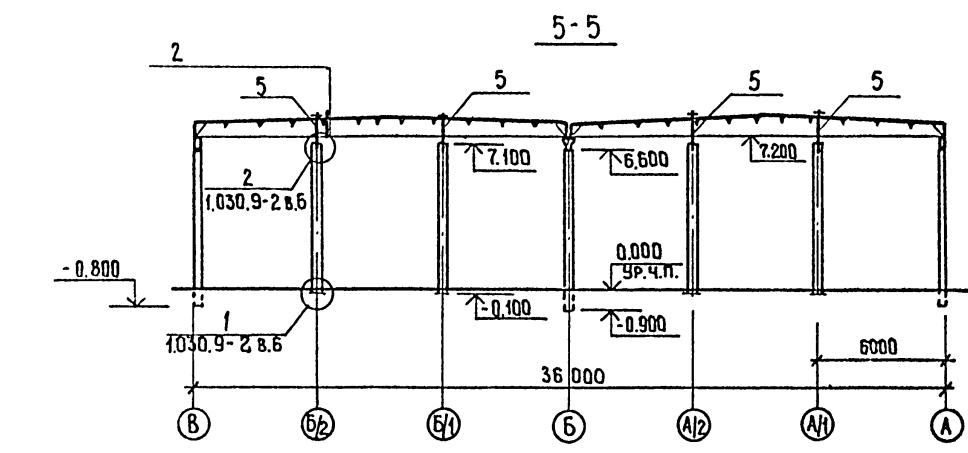
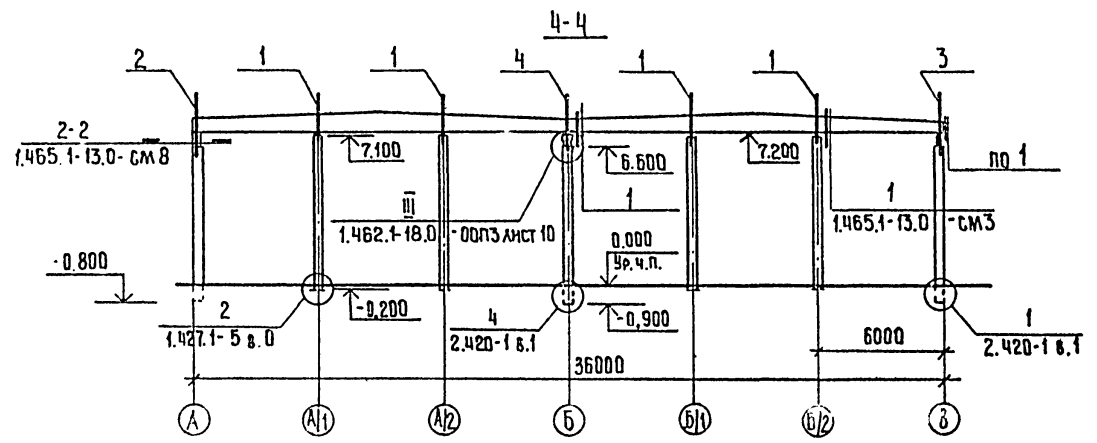
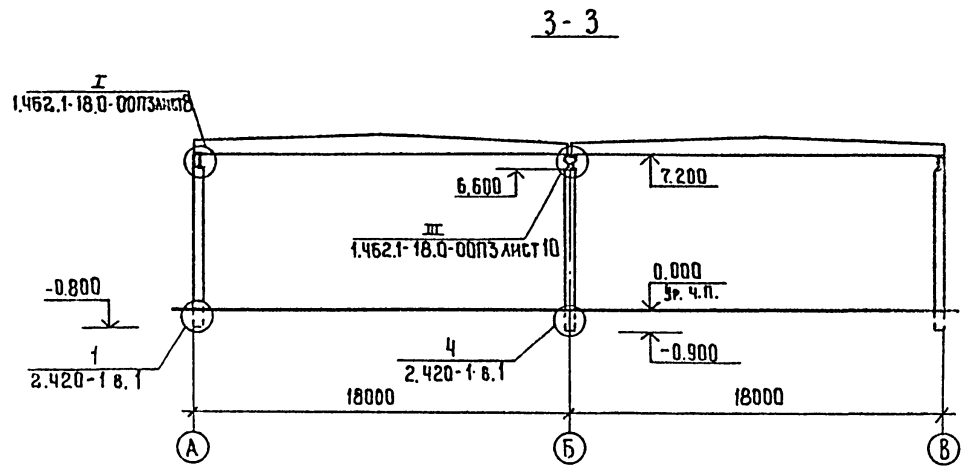
ГИП	Евлев	03.87	ТП 503-У-55.88	К Ж
Нач. отд.	Зильбертов	02.87		
Гл. инж.	Чупакин	02.87		
Рук. члп.	Оруджев	02.87		
Вед. инж.	Папова	01.88		
Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 члзавых автомобилей			Стария	
Производственные помещения			Р	14
Схема расположения элементов каркаса			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ	
Разрезы 1-1, 2-2, 6-6			г. Саратов	

Привязан	
Унв. №	И. контр. Палачева

Мушавоу проект 503-У-55.88

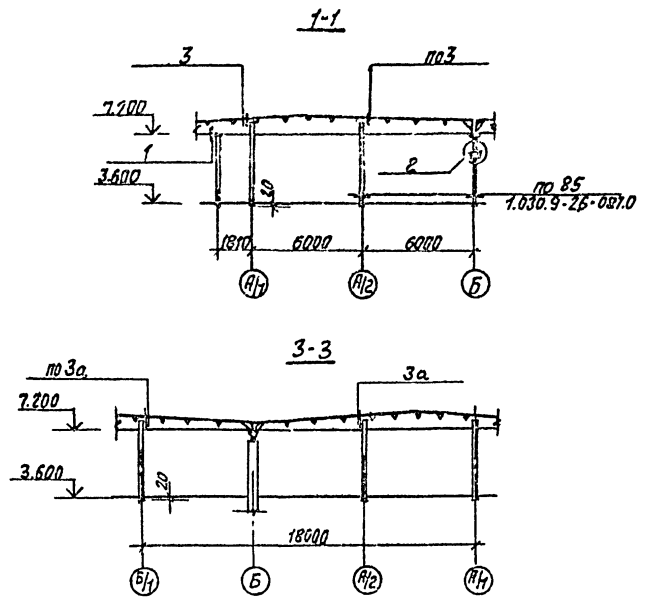
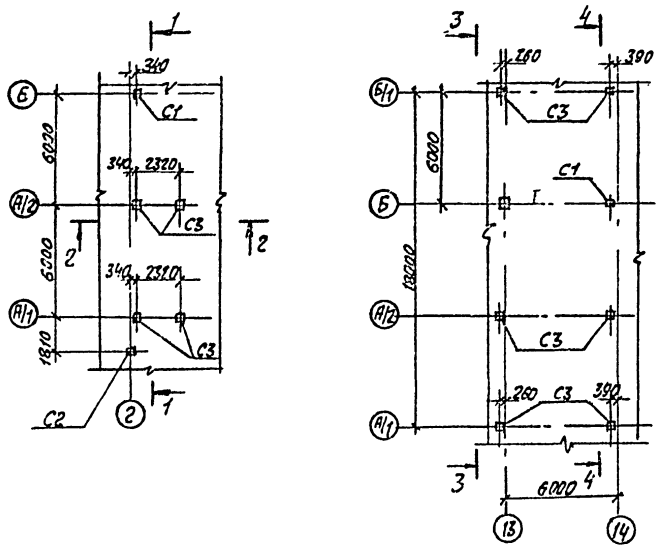
Унв. № пог. 10027/2

ЛАБОРАТОРИЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ 503-У-55.88
 ИМ. № 001-1 ПОДРОБНОЕ НАЧАЛО СТРОИТЕЛЬНОСТИ



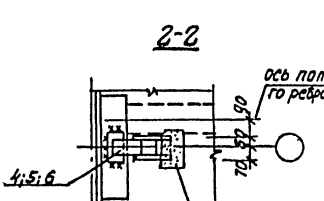
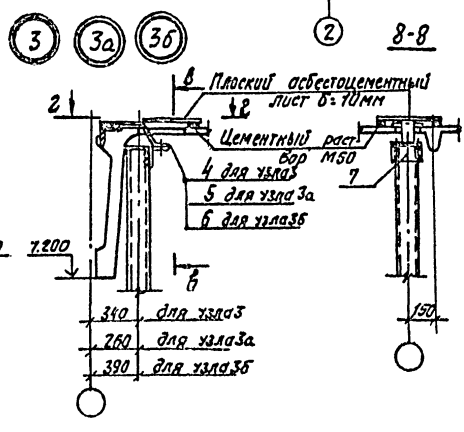
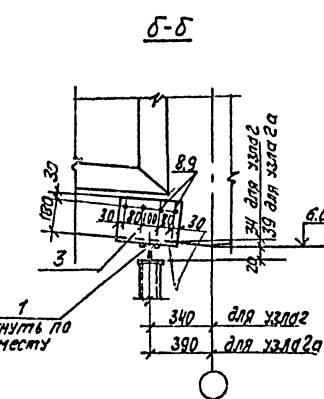
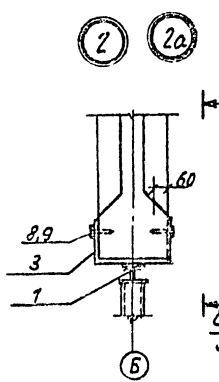
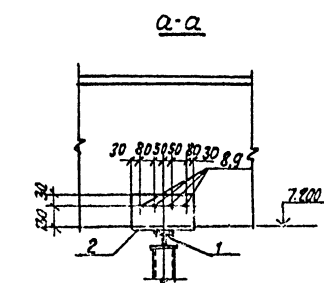
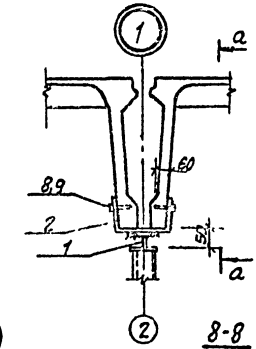
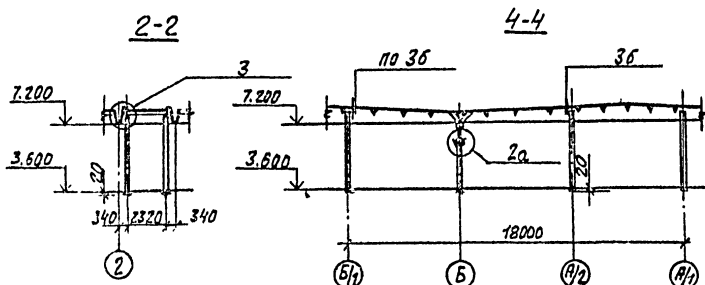
10027/2			
Г.И.П.	Евлев	03.88	ТП 503-У-55.88 КЖ Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей
Нач.ОМ	Знабертов	02.88	
Н.КОНСТ.	Чупакин	02.88	
Рук.ГР.	Ирджэев	02.88	
Вед.Инж.	Попова	02.88	Производственные помещения Разрезы 3-3 + 5-5 и узлы 1,2 к схеме расположения элементов каркаса
ПРИВЯЗАН			Стадия Р
			Лист 15
			Листов 15
	Н.КОНТР. ПОМАНЧЕВА	02.88	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Схемы расположения стоек перегородок на отм. 3.600



Спецификация к схеме расположения стоек перегородок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
Стойка					
C1	1.030.9-2 вып.4	СФ1*	2	390	*e=2400
C2	1.030.9-2 вып.4	СФ8*	1	550	*e=3570
C3	1.030.9-2 вып.4	СФ14*	10	660	*e=4320
Совместительные изделия					
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	МС3	3	1.7	
2	ТП 503-4-55-88 КН-08000-18	МС18	1	13.1	
3	-19	МС19	2	16.1	
4	-20	МС20	4	5.3	
5	-17	МС17	3	4.8	
6	-21	МС21	3	6.0	
7	-22	МС22	10	3.5	
8	1.030.9-2.7-2 ТТ61.00.00.000	Любел ДРК-М10	24	0.04	
9		Болт М10x30.58 ГОСТ 7798-76 с шайбой 10.01 ГОСТ 1371-78	24	0.03	

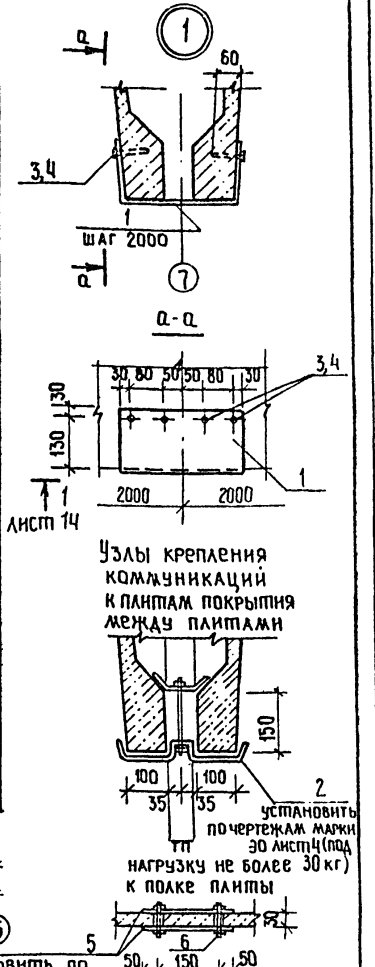
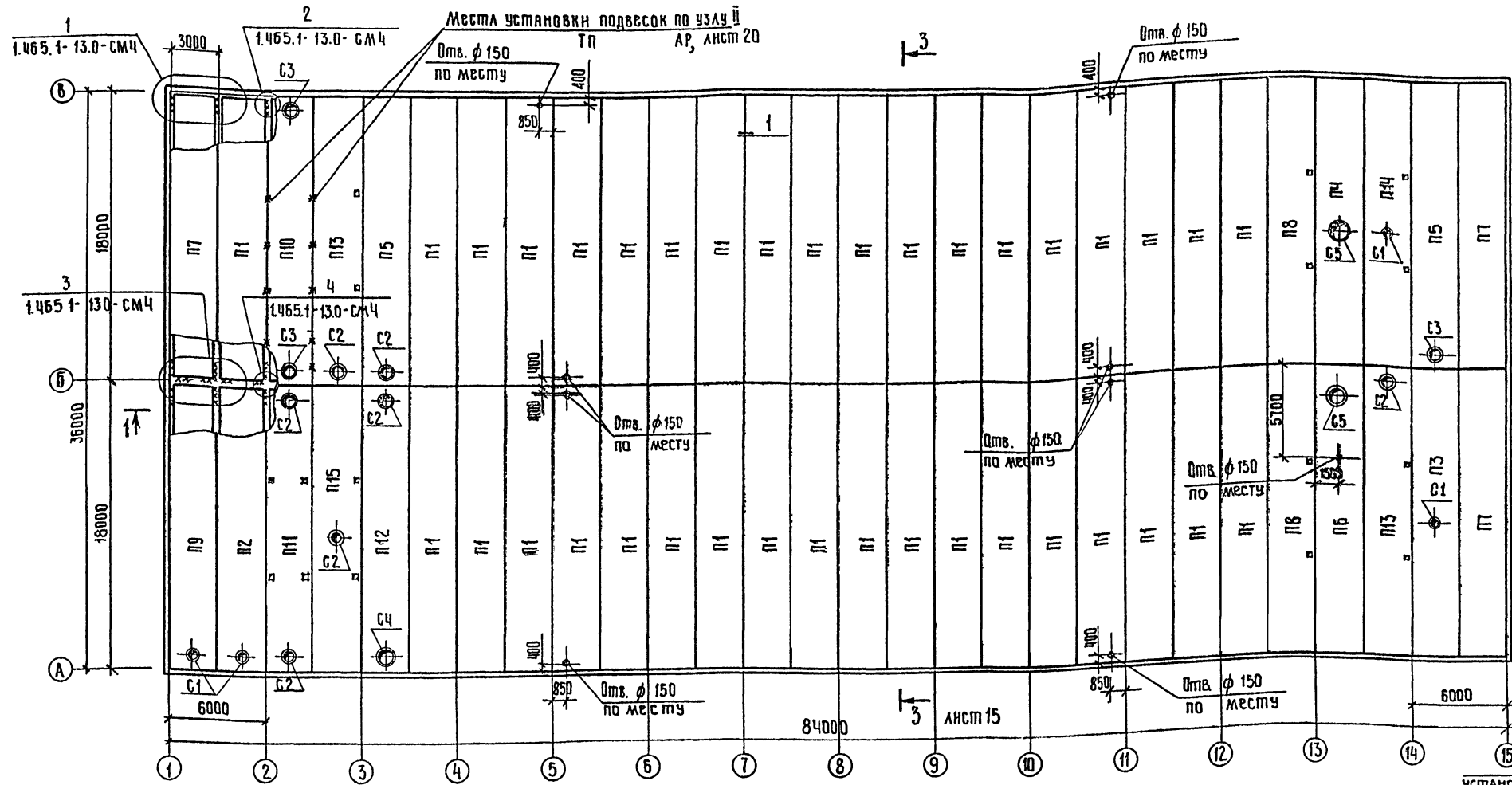


10027/2	ТП 503-4-55.88		КН
Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	Градус	Лист	Листов
Производственные помещения	Р	16	
Схемы расположения стоек перегородок на отм. 3.600	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов		
Копирован: Ледяева И.	Формат А2		

Альбом II
Типовой проект 503-4-55.88
Лист 1 из 1

Альбом II

Типовой проект 503-У-55.88



Спецификация к схеме расположения элементов покрытия

МАРКА ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	Примечание
		Плиты			
П1	1.465.1-13.1-10-05.13	1ПВ18-ЗАУА	37	8400	
П2	1.465.1-13.1-40-05.13	1ПВ18-ЗАУА-4	1	9000	
П3	1.465.1-13.1-50-05.13	1ПВ18-ЗАУА-4.1	1	9100	
П4	1.465.1-13.1-50-50.13	1ПВ18-ЗАУА-14.1	1	9400	
П5	1.465.1-13.1-40-20.13	1ПВ18-ЗАУА-7	2	9000	
П6	1.465.1-13.1-40-50.13	1ПВ18-ЗАУА-14	1	9400	
П7	ТП 503-У-55.88 КИ-03000-01	1ПВ18-7АУТ-01	3	10800	
П8	-02	1ПВ18-ЗАУА-02	2	8400	
П9	-03	1ПВ18-7АУТ-4-03	1	11500	
П10	-04	1ПВ18-ЗАУА-7-04	1	9600	
П11	-05	1ПВ18-5АУТ-7-05	1	12200	
П12	-06	1ПВ18-ЗАУА-10-06	1	9500	
П13	-07	1ПВ18-5АУТ-7-07	2	11500	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	Примечание
П14	ТП КИ-03000-08	1ПВ18-5АУТ-4.1-08	1	11700	
П15	-09	1ПВ18-5АУТ-7.1-09	1	11600	
		Стаканы			
С1	1.494-24 вып.1	СБ4А-1	4	150	
С2	1.494-24 вып.1	СБ7А-1	7	290	
С3	1.494-24 вып.1	СБ7А-3	3	310	
С4	1.494-24 вып.1	СБ10А-1	1	250	
С5	1.494-24 вып.1	СБ14А-1	2	400	
		Изделия соединительные			
1	ТП 503-У-55.88 - КИ-08000-18	МС 18	19	13,1	
2	ТП 503-У-55.88 - КИ-08000-23	МС 23	48	4,46	
3	1.0309-27-2 11761.00.00.000	Дюбель АРК-М10	152	0,04	
4		Болт М10х30 ГОСТ 1198-70*			
		С шайбой 10.01 ГОСТ 11371-78*	152	0,03	

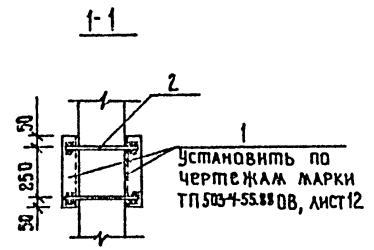
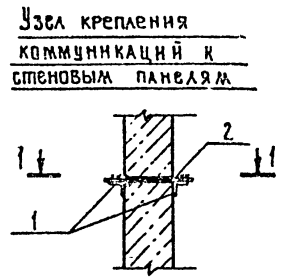
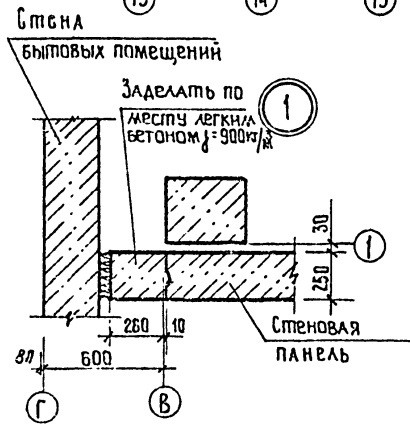
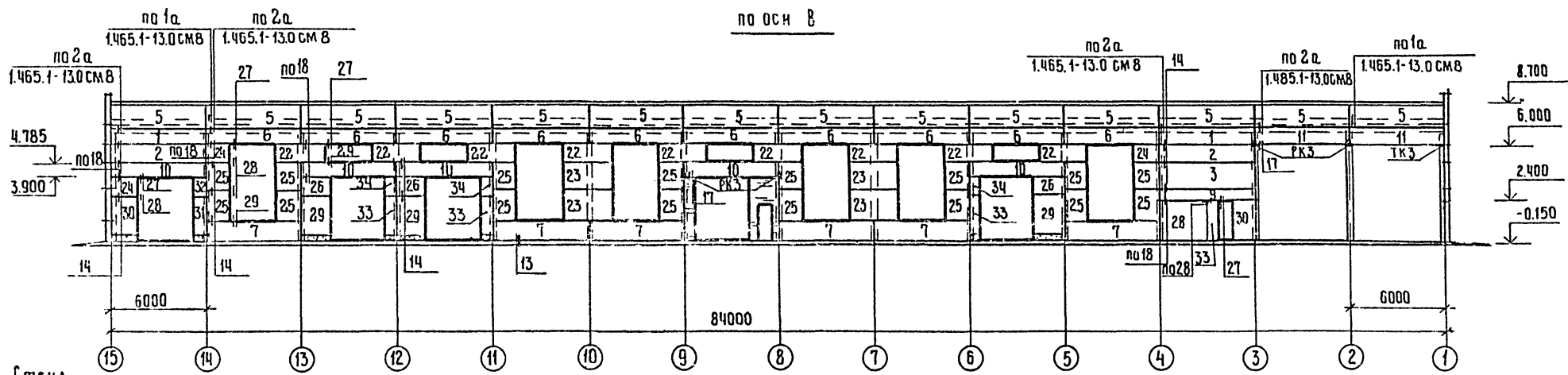
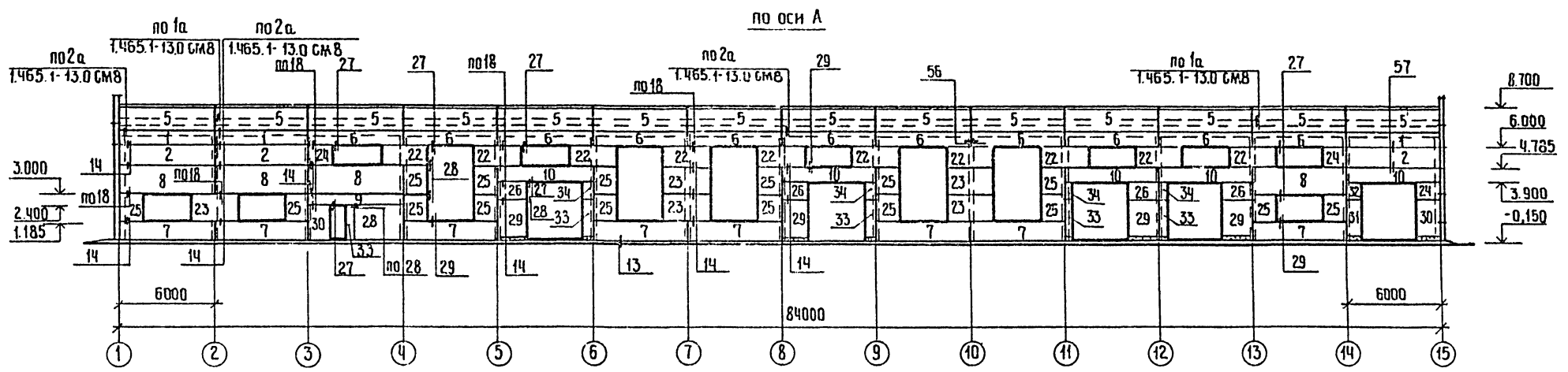
МАРКА ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	Примечание
5		Б-ПВ-10 ГОСТ 9903-74 10х25	24	1,96	
6		Лист 5-ПВ-11 ГОСТ 1198-70	24	0,09	

1. Швы между плитами заделывать бетоном класса В12.5
 2. Плиты из легких бетонов выполнять из бетона марки не ниже F35 (по морозостойкости)

ТП	ЕВЛАВ	ЧУП	02.88	ТП 503-У-55.88	КЖ
НАЧ.ОПД.	ЗНАБЕРТОВ	ЧУП	02.88		
ТА.КОНСТ.	ЧУП	ЧУП	02.88		
РУК.ГР.	ПРУДЖЕВА	ЧУП	02.88		
ВЕД.ИНЖ.	ПОПОВА	ЧУП	02.88		
				Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
				Производственные помещения	Листов 17
				Схема расположения элементов покрытия	ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ г. БАРАТОВ

Схемы расположения стеновых панелей

Альбом II
Типовой проект 503-Ч-55-88



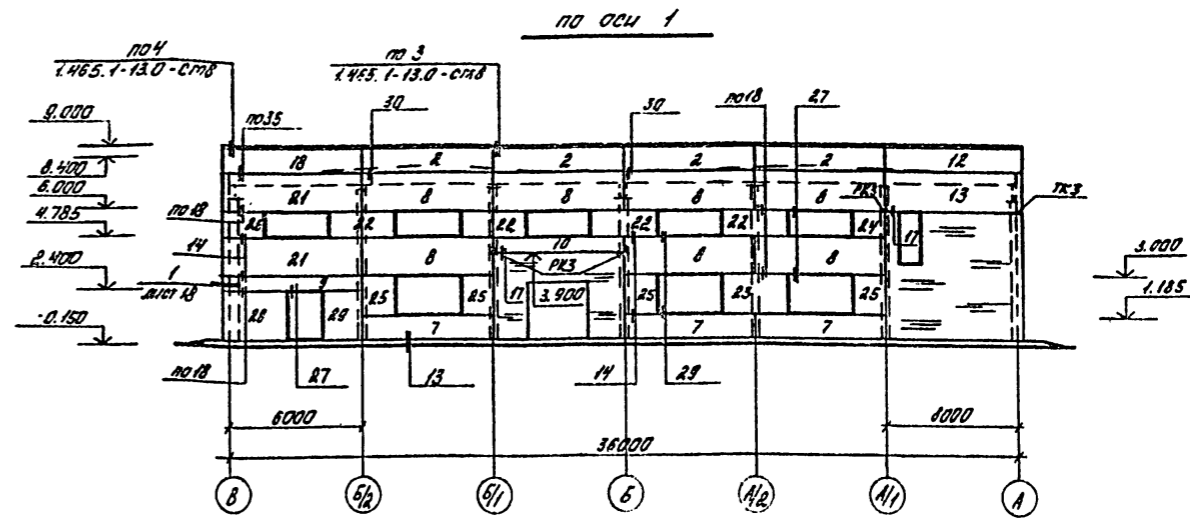
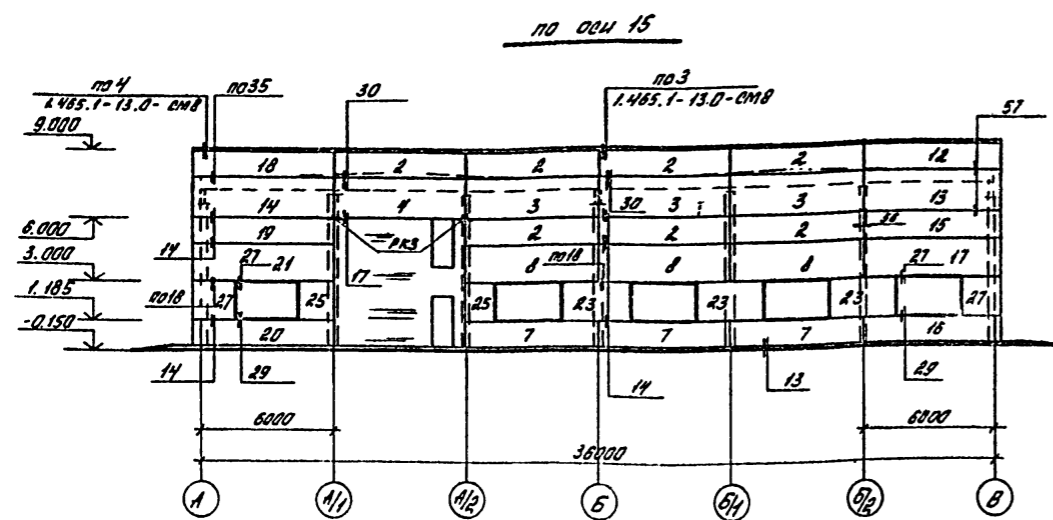
1. Узлы панельных стен, кроме оговоренных, замаркированы по серии 1.030.1-1, вып. 3-3.
2. Полку опорной консоли РКЗ обрезать в местах, где она мешает установке стеновых панелей.

10027/2

ГНП	Евелев	Кли	03.88	ТП 503-Ч-55-88	КЖ
НАЧ. ОТА	Знальбертов	Кли	02.88		
А.КОНСТР	Чупахин	С	02.88		
ЭК. ГР.	Оруджева	С	02.88		
ВЕД. ИЖК	Попова	С	01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
ПРИВЯЗАН				Производственные помещения	
ИНВ. Л. №				Листов 18	
И. КОНТР. ПОДМАЧЕВА				ГИПРОПРОМСТРОИ Р. САРАТОВ	

Схемы расположения стеновых панелей

Масштаб



503-4-55.88

Типовой проект

Разм. лист №

Получено и дата

Имя и подпись

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		стеновые панели			см. п. 1 жмз
пс1	1.030.1-1.1-1 04-08	пс60.9.2.5-2.1-31	5	1600	
пс2	1.030.1-1.1-1 05-03	пс60.12.2.5-3.1-31	16	2120	
пс3	1.030.1-1.1-1 07-05	пс60.18.2.5-2.1-31	4	3190	
пс4	1.030.1-1.1-1 07-05	пс60.18.2.5-2.1-32	1	3190	
пс5	1.030.1-1.1-1 07-05	пс60.18.2.5-2.1-34*	28	3190	
пс6	1.030.1-1.1-1 04-10	пс60.9.2.5-6.1-48	21	1620	
пс7	1.030.1-1.1-1 05-04	пс60.12.2.5-5.1-47	20	2130	
пс8	1.030.1-1.1-1 07-05	пс60.18.2.5-2.1-50	14	3190	
пс9	1.030.1-1.1-1 04	пс60.6.2.5-6.1-7	3	1080	
пс10	1.030.1-1.1-1 04-10	пс60.9.2.5-6.1-11	11	1620	
пс11	1.030.1-1.1-1 04-08	пс60.9.2.5-2.1-32	2	1600	
пс12	1.030.1-1.1-1 16-03	пс63.12.2.5-3.1-131	2	2230	
пс13	1.030.1-1.1-1 16-06	пс63.18.2.5-2.1-133*	2	3350	
пс14	1.030.1-1.1-1 24-06	пс63.18.2.5-2.1-2-81	1	3350	
пс15	1.030.1-1.1-1 16-03	пс63.12.2.5-3.1-131*	1	2230	
пс16	1.030.1-1.1-1 16-03	пс63.12.2.5-3.1-1-47*	1	2230	
пс17	1.030.1-1.1-1 16-06	пс63.18.2.5-2.1-1-49*	1	3350	
пс18	1.030.1-1.1-1 24-03	пс63.12.2.5-3.1-2-31	2	2230	
пс19	1.030.1-1.1-1 24-03	пс63.12.2.5-3.1-2-31*	1	2230	
пс20	1.030.1-1.1-1 24-03	пс63.12.2.5-3.1-2-47*	1	2230	
пс21	1.030.1-1.1-1 24-06	пс63.18.2.5-2.1-2-50*	3	3350	
пс22	1.030.1-1.1-1 01-10	пс30.18.2.5-6.1-67	23	1060	см. п. 2 жмз
пс23	1.030.1-1.1-1 03-05	пс30.18.2.5-6.1-57	19	1600	см. п. 2 жмз
		Простенки			
пс24	1.030.1-1.1-1 62-01	а.пс15.12.2.5-1-11	7	530	

продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
пс25	1.030.1-1.1-1 62-05	а.пс15.18.2.5-1-11	30	790	
пс26	1.030.1-1.1-1 66-03	а.пс18.12.2.5-1-11	8	620	
пс27	1.030.1-1.1-1 66-04	а.пс18.18.2.5-1-11	2	840	
пс28	1.030.1-1.1-1 63-01	а.пс30.24.2.5-1-11	3	2100	
пс29	1.030.1-1.1-1 66-05	а.пс18.24.2.5-1-11	8	1850	
пс30	1.030.1-1.1-1 62-09	а.пс15.24.2.5-1-11	4	1050	
пс31	1.030.1-1.1-1 64-05	а.пс9.24.2.5-1-11	2	630	
пс32	1.030.1-1.1-1 64-03	а.пс9.12.2.5-1-11	2	320	
пс33	1.030.1-1.1-1 59-10	а.пс6.24.2.5-1-11	9	420	
пс34	1.030.1-1.1-1 58-01	а.пс6.12.2.5-1-11	7	210	
		Элементы крепления			
*	1.030.1-1.4-1-120		13	182	0.4
	-140		78	52	0.5
	-220		117	208	0.3
	1.465.1-13.0-110		134	56	0.5
	-100		136	52	0.7
	-20		105	20	2.0
	-40		107	4	3.6
	1.030.1-1.5-2-514	а.пс15.12.2.5-1-11	112	0.7	

продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
*	1.030.1-1.3-2-515	а.пс15.18.2.5-1-11	64	1.23	а.пс15.18.2.5-1-11
пс.1		а.пс15.18.2.5-1-11	18	1.68	
пс.2		а.пс15.18.2.5-1-11	18	0.31	

1. Последние цифры в марке панели обозначают расположение и привязку закладных изделий в стеновых панелях. Стеновые панели с арабскими цифрами; в марке приведены в герми 1.030.1-1 вып. 0-3; с римскими цифрами I-IV и с арабскими со * в ТП-КМ-04000.

2. Боковые пазы в стеновых панелях по 22, пс23 заделывать цементным раствором по месту.

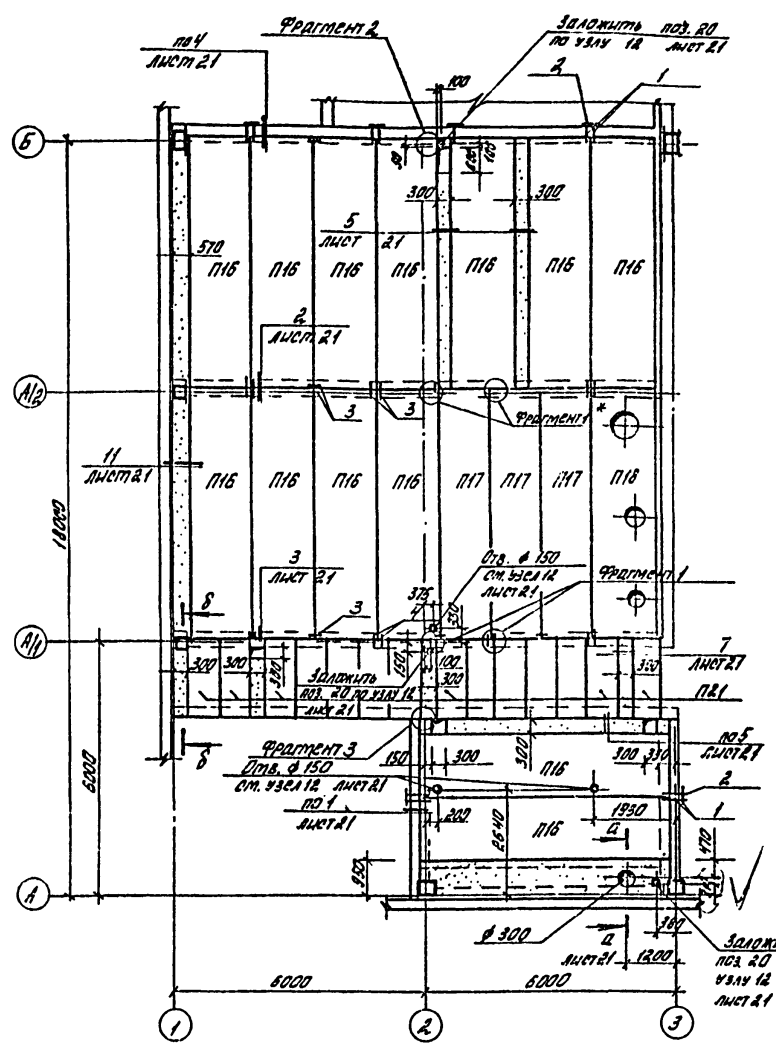
3. В проветривочные панели во их монтажа установить шлямбурные пробки для крепления оконных блоков.

4. В обозначениях стеновых панелей на схемах расположения условно опущены буквы ПЕ.

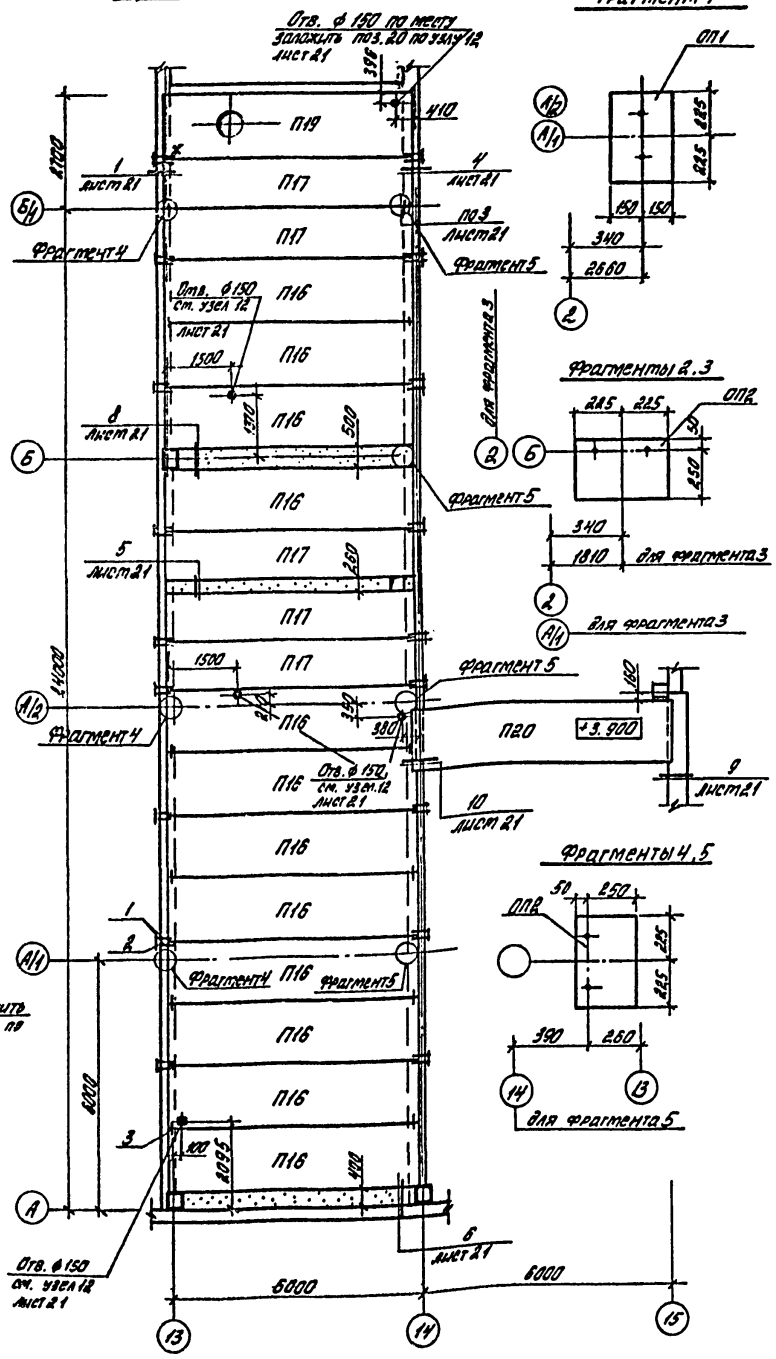
5. В процессе формирования панелей выполнить отделку их фронтальной стороны каменными искусственными материалами фракцией 10-20мм на растворе не ниже М75.

ТПП	Евлев	Кель	05.89	ТПП 503-4-55.88	КЖ
Мухомов	Зиндерброд	Синица	02.92		
Г.А.Кондр	Чупакин	Синица	02.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	10027/2
Кожур	Проджева	Синица	02.88		
Вед.Ижт	Попова	Синица	01.88	Производственные помещения	Стрелка
				Схемы расположения стеновых панелей по варианту 1,15	Ижт

Площадка 1 (на атм. 3.600)



Площадка 2 (на атм. 3.600)



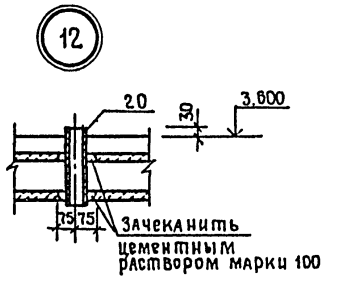
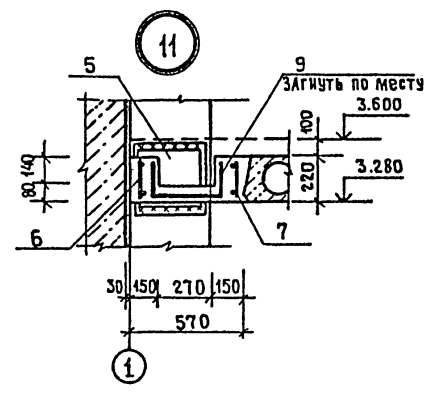
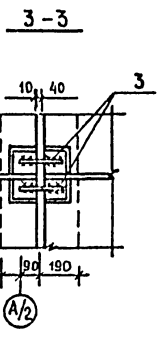
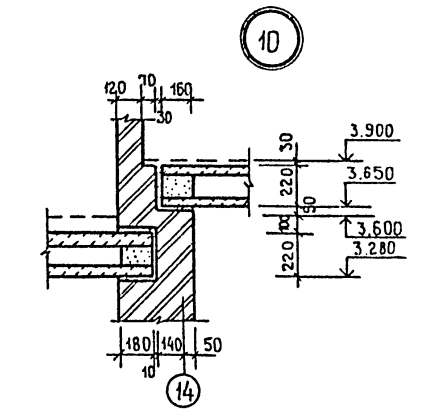
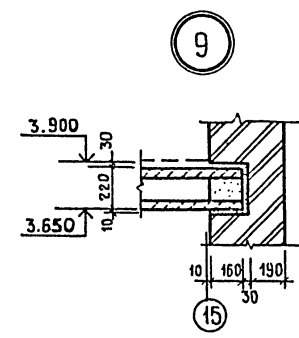
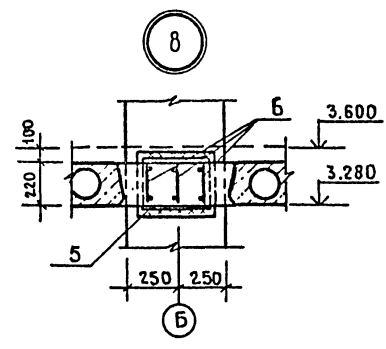
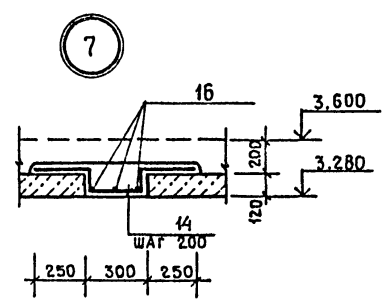
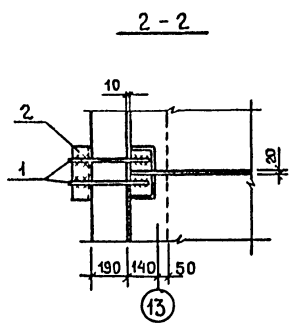
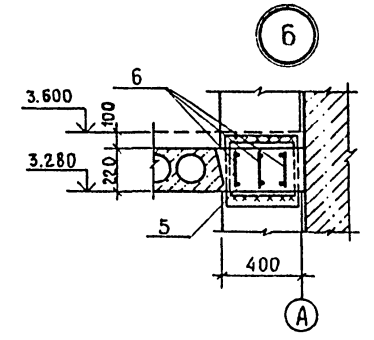
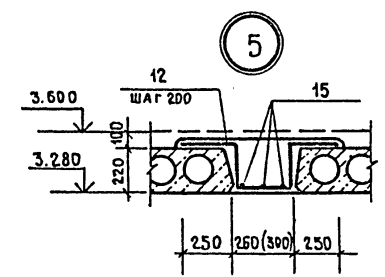
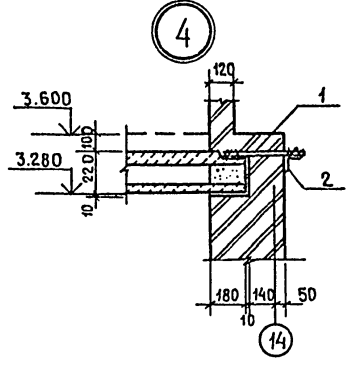
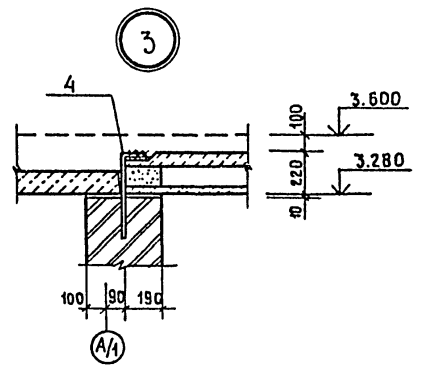
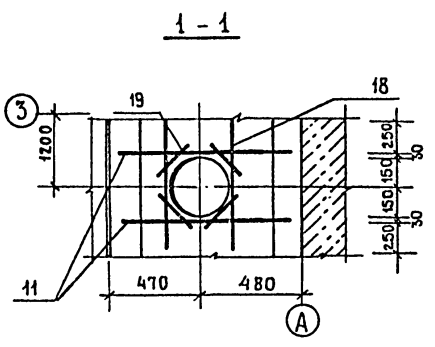
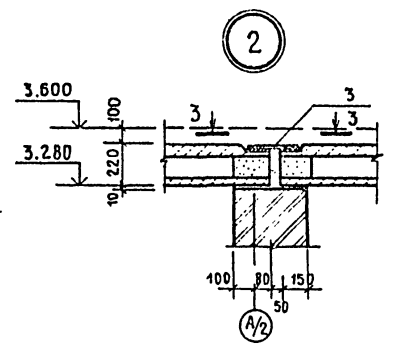
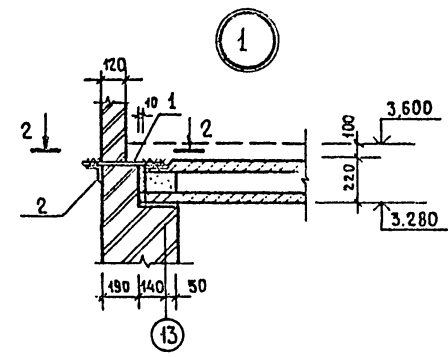
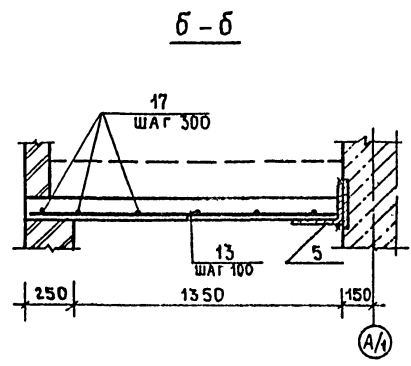
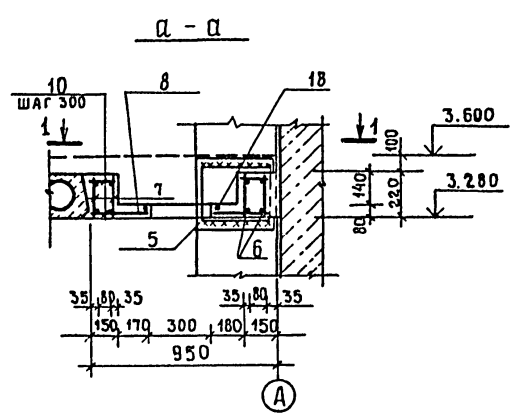
Спецификация к схеме расположения элементов перекрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		Плита перекрытия			
П16	1.090.1-1 5-1 3000-07	ПК 60.15 - 12.5 АТ I T	25	2767	
П17	1.090.1-1 5-1 2000-07	ПК 60.12 - 12.5 АТ I T	8	2080	
П18	77 503-4-55.88 КМ-05000-01	ПР 60.15 - 8 АТ I T-01	1	2595	
П19		-02 ПР 60.15 - 8 АТ I T-02	1	2595	
П20	1.141-1 вып.63	ПК 63.15 - 6 АТ I T	1	2950	
П21	3.006.1-2/02.1-2-10-051	П159 - 5	14	410	
ОП1	1.030.9-2.1-11.0	Опорная подушка ОП1	4	27	
ОП2	-01	Опорная подушка ОП2	9	27	
1		Стержень ф12А1 ГОСТ 5781-82 L=300	47	0.27	
2		Стержень ф8А1 ГОСТ 5781-82 L=250	24	1.43	
3		Стержень ф12А1 ГОСТ 5781-82 L=200	28	0.18	
4	77 503-4-55.88 КМ-08000-24	Изделие соединительное ПН84	8	0.55	
5	1.030.1-1 вып.4-1	Консоль опорная ТК2	6	20.1	
		Монолитные участки			
6	77 503-4-55.88 КМ-10000-03	Каркас КР1	10	16.1	
7		-04 Каркас КР2	4	17.2	
8	ГОСТ 23279-85	Сетка № 5А1-100 85x595 75	1	12.1	
9	ГОСТ 23279-85	Сетка № 5А1-100 85x585 75	2	10.6	
10		Стержень ф8А1 ГОСТ 5781-82 L=130	80	0.03	
11		Стержень ф8А1 ГОСТ 5781-82 L=930	2	2.57	
12		Стержень ф8А1 ГОСТ 5781-82 L=1240	116	1.1	
13		L=1570	3	1.4	
14		L=1040	27	0.9	
15		Стержень ф8А1 ГОСТ 5781-82 L=5950	12	1.3	
16		L=1820	9	0.4	
17		L=280	6	0.06	
18		Стержень ф8А1 ГОСТ 5781-82 L=800	2	0.4	
19		L=250	4	0.1	
20	1.400-15, вып.1	Изделие закладное ПН84	11	2.54	
		Материалы			
		Бетон класса В20		5.9 м³	

1. Плиты перекрытия уложить на слой цементного раствора
2. Швы между плитами тщательно заделать бетоном класса В20
3. Арматуру монолитных участков в местах пересечения сварить.
4. Опорные подушки приклеить к тщательно выровненной бетонной поверхности перекрытия. Сетка клея выдержать в 10.4 технического описания серии 1.030.9-2 вып.6.
5. Для фиксации трубок поз. 20 на период бетонирования конструкции рекомендуется их прихватка сваркой к стержням арматуры плиты.

ГМП	Евлев	Рубль	09.83	77 503-4-55.88	КЖ	10027/2
Исполн	Зильберберг	Ваня	02.83			
Д.компл.	Учалы	Евлев	02.69			
Рек.гр.	Орджони	Евлев	02.87			
Ведущий	Попова	Рубль	01.88	Производительный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей.		
Привязан				Производительные помещения		
Изм. N°	Н.Копра	Толмачева	20.01.83	Схемы расположения элементов перекрытия		
				Стадия	Лист	Листов
				Р	20	
				ГИПРОПРОМСЕЛБСТРОИ Г.Евлев		

Листовой проект 503-4-55.88
 Имя и фамилия, должность, дата, номер документа



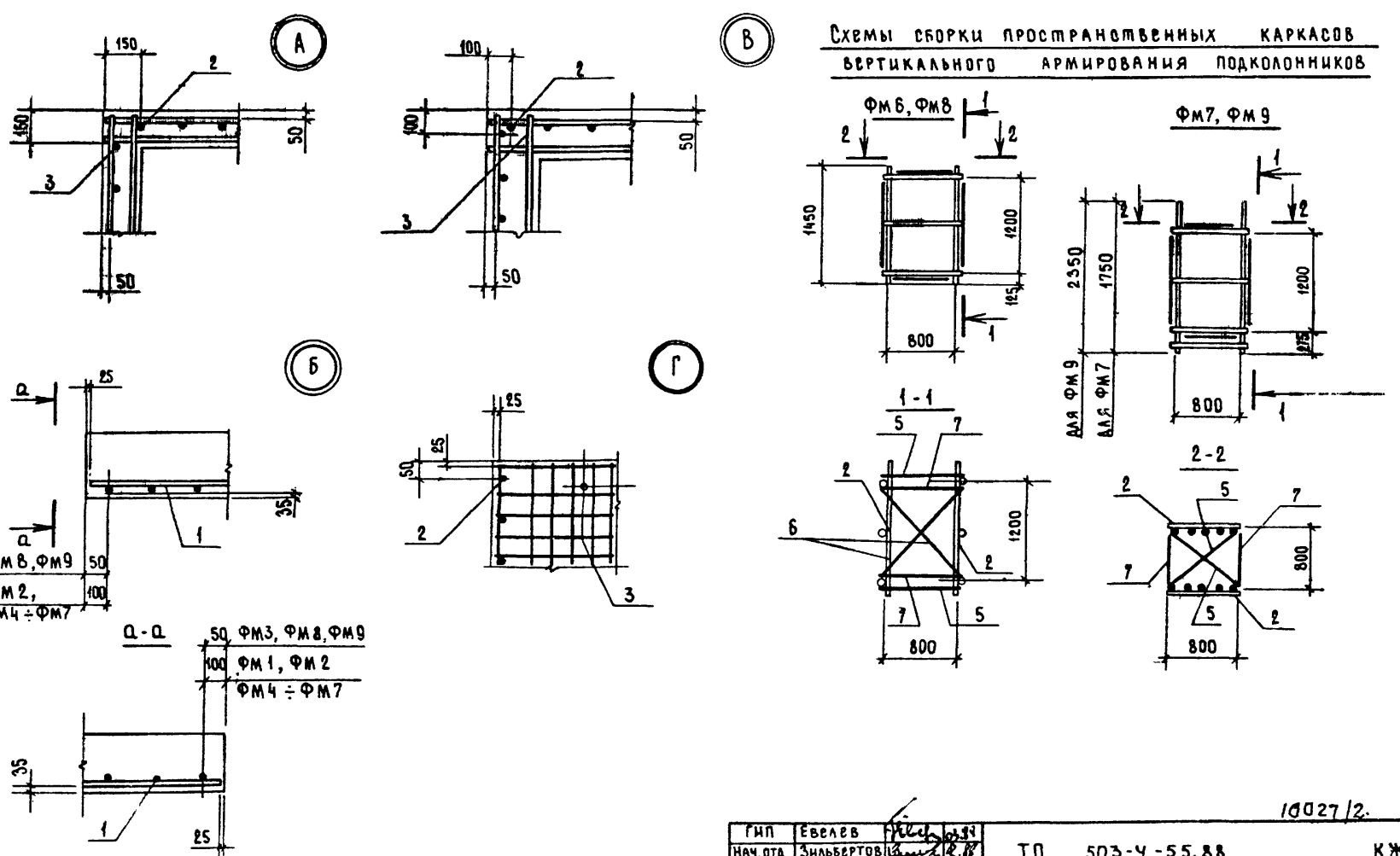
ПРИВЯЗАН			

ГИП	Ерелев	19.08	03.89	ТП 503-4-55.88	КЖ	10027/2		
НАЧ.ОП.	Зыльбертов	18.08	02.88					
ГЛ.КОНСТ.	Чупахин	02.88						
РУК.ГРУПП	Оруднева	02.88						
ВЕД.ИНЖ.	Попова	01.88		Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей				
				Производственные помещения				
				Р	21	Листов		
				Сечения а-а-б-б и узлы 1-12 к схемам расположения элементов перекрытия				
	И.КОМП.	Толмачева	01.88	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г.САРАТОВ				

Марка Фундамента	Изделия Арматурные										Всего	Изделия Закладные								Всего	Общий расход стали, кг		
	Арматура класса											Прокат марки											
	A I			A II			A III					B ст 3 кп 2											
	ГОСТ 5781-82*											ГОСТ 19903-74*				ГОСТ 2590-74*		ГОСТ 243791-80				ГОСТ 5915-70	
	φ6	φ8	φ10	Итого		φ12	Итого		φ6	φ10		φ12	Итого	-5-8	Итого	БОЛТ М24	Итого	БОЛТ М24	Итого			ГЛАВКА М 24	Итого
ФМ1		16.7		16.7	20.8		20.8		26.1		26.1	63.6									63.6		
ФМ1а		16.7		16.7	20.8		20.8		26.1		26.1	63.6				7.2	7.2				7.2	70.8	
ФМ2		13.5		13.5				2.0	19.4	33.4	54.8	68.3				7.2	7.2				7.2	75.5	
ФМ3		26.4		26.4	30.8		30.8			80.4	80.4	137.6										137.6	
ФМ4		26.4		26.4	30.8		30.8		43.6		43.6	100.8										100.8	
ФМ5		26.4		26.4	30.8		30.8		94.5		94.5	151.7										151.7	
ФМ6	7.0		8.4	15.4				1.2	19.4	12.8	33.4	48.8	0.9	0.9	5.5	5.5			0.4	0.4	6.8	55.6	
ФМ7	7.0		8.4	15.4				1.2	19.4	15.6	36.2	51.6	0.9	0.9	5.5	5.5			0.4	0.4	6.8	58.4	
ФМ8	7.0		8.4	15.4				1.2	14.4	12.8	28.4	43.8	0.9	0.9	5.5	5.5			0.4	0.4	6.8	50.6	
ФМ9	7.0		8.4	15.4				1.6	14.4	20.8	36.8	52.2	0.9	0.9	5.5	5.5			0.4	0.4	6.8	59.0	

10027/2

Г.И.П.	Евреев	03.39	Т.П. 503-У-55.88	КЖ		
Нач. отд.	Знаберстов	02.28				
Гл. констр.	Чупахин	02.07				
Рук. групп.	Оруджева	02.08				
Вед. инж.	Попова	01.88				
Привязан			Производственные помещения	Стация	Лист	Листов
Инв. №			Фундаменты ФМ1 ÷ ФМ9. Ведомость расхода стали на элемент.	Р	22	
И. контр.			Толмачева	Гипропромсельстрой г. Саратов		
			Копировала Романова	Формат А3		



10027/2

Г.И.П.	Евреев	03.39	Т.П. 503-У-55.88	КЖ		
Нач. отд.	Знаберстов	02.28				
Гл. констр.	Чупахин	02.07				
Рук. групп.	Оруджева	02.08				
Вед. инж.	Попова	01.88				
Привязан			Производственные помещения	Стация	Лист	Листов
Инв. №			Узлы фундаментов	Р	23	
И. контр.			Толмачева	Гипропромсельстрой г. Саратов		
			Копировала Романова	Формат А3		

Альбом II
 проект 503-4-55.88
 Милова

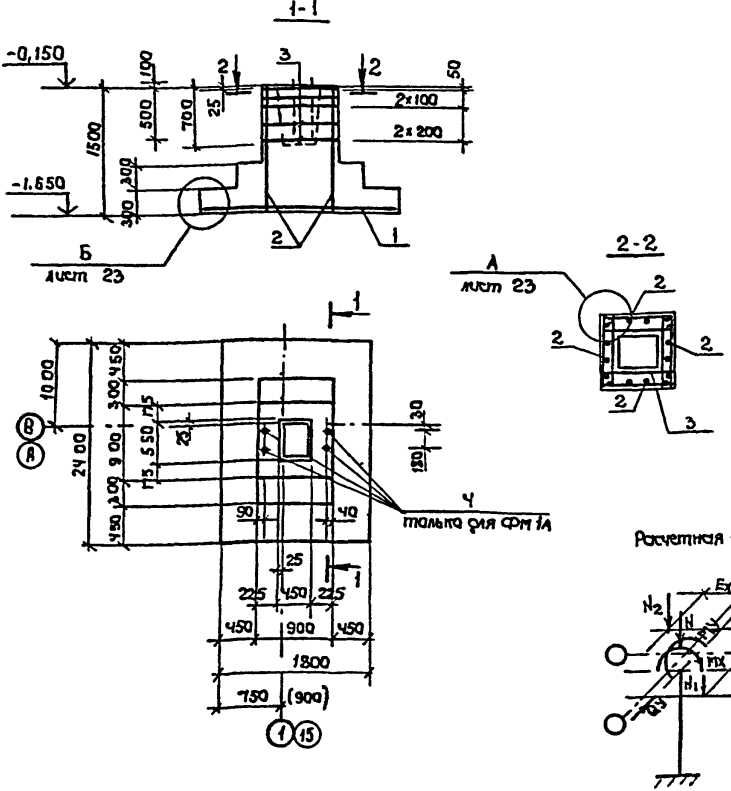
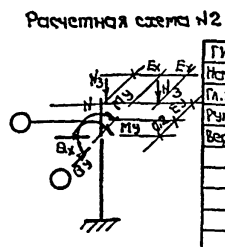
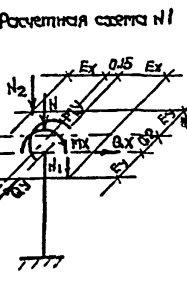


Таблица расчетных нагрузок на фундамент в кН, кН.м (коэф. перетр. больше 1)

	Сочетания от колонн				Другие сосредоточен. нагрузки			
	1	2	3	4	i	Ni	Ex (м)	Ey (м)
N	226 (427)	226 (427)	160 (295)	160 (295)	1	180	0,2	-0,68
My	±17 (±28)	—	±19 (±31,2)	—	2	91,3	-0,72	0,15
Gy	±53 (±9)	—	±7 (±10)	—	3	91,3	±0,69	0,15
Mx	±24 (±7,2)	±23 (±7,5)	±24 (±7,2)	±25,1 (±7,6)				
Gx	±11 (±10)	±6 (±2,2)	±11 (±10)	±6,2 (±2,5)				



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ТП-503-4-55.88 -кж 22	Верхняя часть раскраски		
				на фундамент		
A3			ТП-503-4-55.88 -кж 23	Узлы фундаментов		
				Сварочные единицы		
				Сетка арматурная		
		1	1.410-3 вып.1	2С 10A III 175x235	1	26,1 кг
		2	1.412-1/77, вып.3	СН 12A II-6x15	4	6,0 кг
		3	1.412-1/77, вып.3	СА-8A I	5	2,7 кг
				Переменные данные		
				для исполнения		
				ФМ1А		
		4	ГОСТ 24379.1-80	Узелюе закладное		
				Болт 1/1 М20x600 80x3шт2	4	1,81 кг
				Материалы		
				Бетон класса В12,5		2,24 м³

Расчетная схема N2 и значения в скобках фаны для ядра бота крайнего фундамента, схема N1 - для угла бота

Привязан	
Унь. №	

ТИП	Евлев	10027/2	ТП 503-4-55.88	К Ж
Имя. отг.	Зильбертов	10.11		
Пл. проект.	Чупракин	10.11		
Рук. груп.	Орбанова	10.11		
Вер. инж.	Попов	10.11		
			Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
			Производственные помещения	Старый лист лист
			Фундаменты ФМ1, ФМ1А	Р 24
И.п.инж.	Полтавцева	10.11		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

копировала Лаврова Л.В. формат А3

Альбом II
 проект 503-4-55.88
 Милова

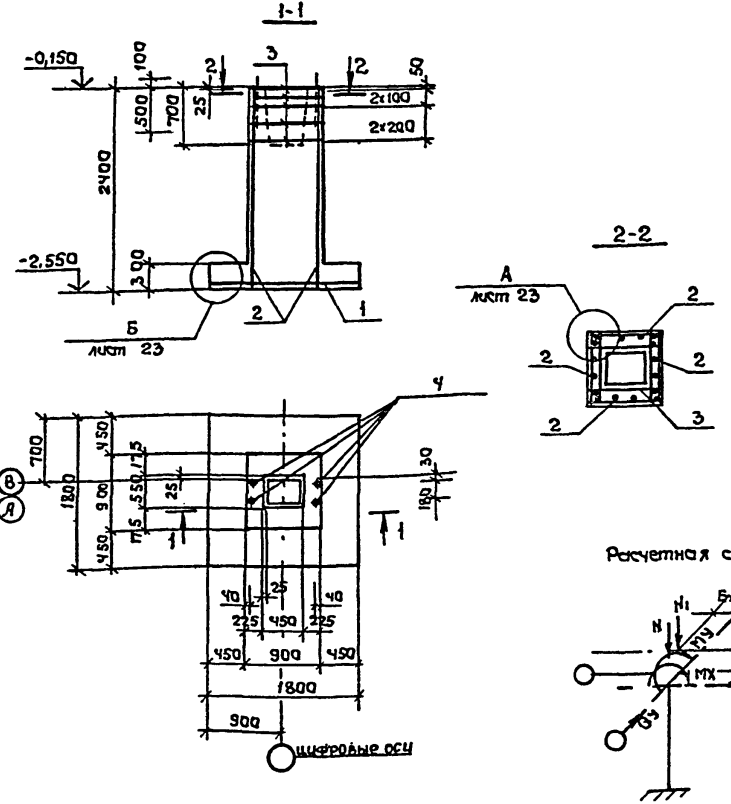


Таблица расчетных нагрузок на фундамент в кН, кН.м (коэф. перетр. больше 1)

	Сочетания от колонн				Другие сосредоточен. нагрузки			
	1	2	3	4	i	Ni	Ex (м)	Ey (м)
N	427	427	295	295	1	91,3	±0,69	0,15
My	±28	—	±31,2	—				
Gy	±9	—	±10	—				
Mx	±7,2	±7,5	±7,2	±18,6				
Gx	±1	±2,2	±1	±2,5				

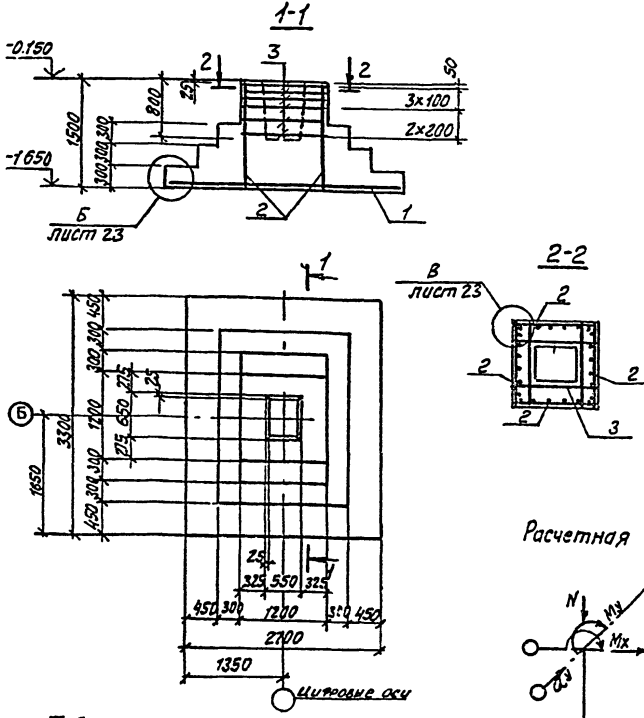
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ТП-503-4-55.88 -кж 22	Верхняя часть раскраски		
				на фундамент		
A3			ТП-503-4-55.88 -кж 23	Узлы фундаментов		
				Сварочные единицы		
				Сетка арматурная		
		1	1.410-3 вып.1	2С 10A III 175x175	1	19,4 кг
		2	1.410-3 вып.1 и указ.	1С 12A III 65x235*	4	8,8 кг
		3	1.412-1/77, вып.3	СА-8A I	5	2,7 кг
		4	ГОСТ 24379.1-80	Узелюе закладное		
				Болт 1/1 М20x600 80x3шт2	4	1,81 кг
				Материалы		
				Бетон класса В12,5		2,54 м³

Сетку 1С 12A III 65x235* выполнять из сетки 1С 12A III 145x235 (разрезать на 2 части по 650мм вглубь) без одного анкерующего стержня сверху.

Привязан	
Унь. №	

ТИП	Евлев	10027/2	ТП 503-4-55.88	К Ж
Имя. отг.	Зильбертов	10.11		
Пл. проект.	Чупракин	10.11		
Рук. груп.	Орбанова	10.11		
Вер. инж.	Попов	10.11		
			Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
			Производственные помещения	Старый лист лист
			Фундамент ФМ2	Р 25
И.п.инж.	Полтавцева	10.11		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

копировала Лаврова Л.В. формат А3



Расчетная схема

Таблица расчетных нагрузок на фундамент в кН, кНм (коэф. перегр. больше 1)

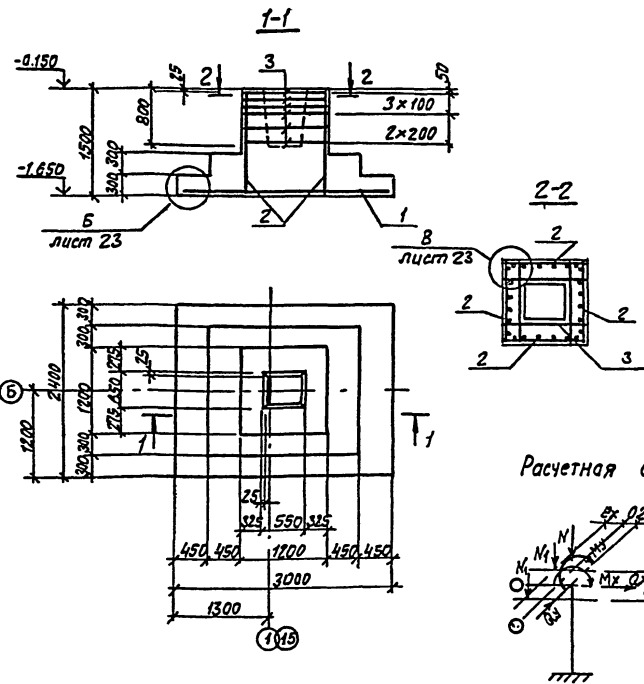
	Сочетания от колонн				Другие сосредоточен. нагрузки			
	1	2	3	4	i	Ni	Ex(m)	Ey(m)
N	1638	1638	1116	1116	-	-	-	-
My	±56	-	±62.2	-				
Qy	±7.7	-	±8.5	-				
Mx	±20.4	±59.1	±20.4	±63.4				
Qx	±3	±8.4	±3	±9				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП- 503-4-55.88 -КН22	Ведомость расхода стали на фундамент		
A3			ТП- 503-4-55.88 -КН23	Узлы фундаментов		
				Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
			1 1.410-3 вып.1	2С 12АII-265x325	1	80.4кг
			2 1.412-1/77 вып.3	СН 12АII-10x15	4	8.9кг
			3 1.412-1/77, вып.3	СБ-8АI	6	3.6кг
				Материалы		
				Бетон класса В12.5		5.24м ³

Привязан	
Имя	Лист

Г.И.П.	Евлев	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Науч.отд.	Зильбертов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Гл.констр.	Чупахин	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Рук.гр.пр.	Оруджева	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Вед.инж.	Попова	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
И.контр.	Толмачева	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов

Копировал: Леденева Ольга Формат А3



Расчетная схема

Таблица расчетных нагрузок на фундамент в кН, кНм (коэф. перегр. больше 1)

	Сочетания от колонн				Другие сосредоточен. нагрузки			
	1	2	3	4	L	NL	Ex(m)	Ey(m)
N	842	842	580	580	1	99	-0.15	±0.85
My	±34	-	±38	-				
Qy	±5.2	-	±5.2	-				
Mx	±28.5	±76.6	±28.5	±81.9				
Qx	±4	±15.7	±4	±15.7				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП- 503-4-55.88 -КН22	Ведомость расхода стали на фундамент		
A3			ТП- 503-4-55.88 -КН23	Узлы фундаментов		
				Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
			1 1.410-3, вып.1	2С 12АII 235x295	1	43.6кг
			2 1.412-1/77 вып.3	СН 12АII-10x15	4	8.9кг
			3 1.412-1/77 вып.3	СБ-8АI	6	3.6кг
				Материалы		
				Бетон класса В12.5		4.34м ³

Привязан	
Имя	Лист

Г.И.П.	Евлев	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Науч.отд.	Зильбертов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Гл.констр.	Чупахин	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Рук.гр.пр.	Оруджева	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Вед.инж.	Попова	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
И.контр.	Толмачева	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов

Копировал: Леденева Ольга Формат А3

Альбом II
 Типовой проект 503-У-55.88
 Подпись и дата
 Инв. № подл.

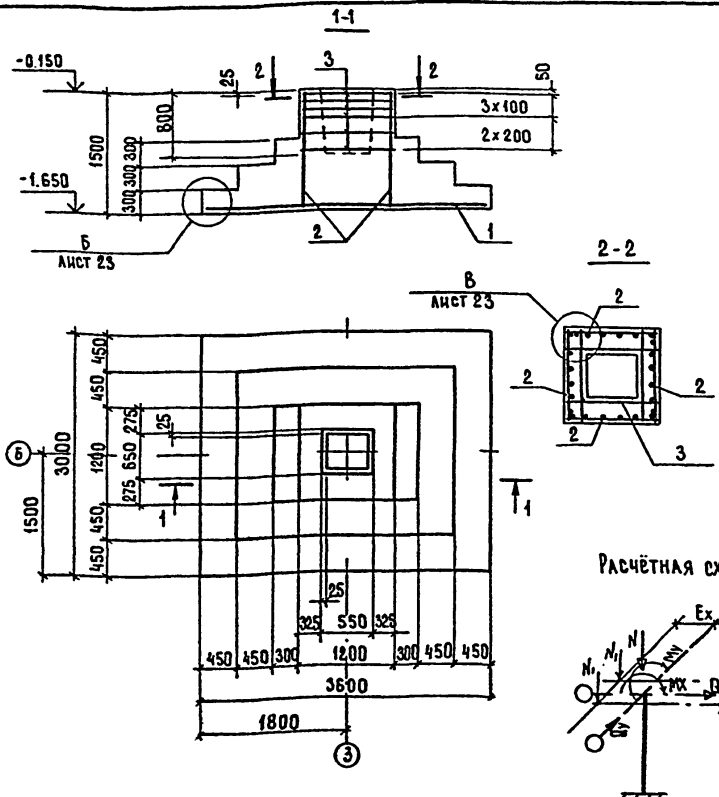


Таблица расчётных нагрузок на фундамент
 в кн., кн.м (коэф. перегр. больше 1)

	Сочетания от колонн				Другие сосредоточен. нагрузки			
	1	2	3	4	i	Ni	Ex (м)	Ey (м)
N	1638	1638	1116	1116	1	65	-0.27	±0.88
Mx	±56	—	±62.2	—				
Qy	±7.7	—	±8.5	—				
Mx	±20.4	±59.1	±20.4	±63.4				
Qx	±3	±8.4	±3	±9				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ТП-503-У-55.88 -КЖ22	Ведомость расхода стали на фундамент		
A3			ТП-503-У-55.88 -КЖ23	Узлы фундаментов сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
	1		1.410-3 вып.1	2С ^{12АII} / _{12АII} 295 x 355	1	94.5кг
	2		1.412-1/77 вып.3	СН12АII -10x15	4	8.9кг
	3		1.412-1/77 вып.3	СБ-8АII	6	3.6кг
				Материалы		
				Бетон класса В12.5		6.24м³

10027/2 Инв. №

ТИП	ЕВРАЗ	Класс	03.88	ТП 503-У-55.88	-КЖ
НАЧ. ОТА	Зильбертов	Класс	02.88		
ГЛАВ. КОНСТР.	Чупахин	Класс	02.88		
РУК. ГРУППЫ	Оруджева	Класс	02.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
ВЕД. ИНЖ.	Попова	Класс	01.88	Производственные помещения	Стандия Лист Листов
				Фундамент ФМ5	Р 28
Н. КОНТР.	Томачева	Класс	02.88		ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Копировал: Романова Р. ФОРМАТ А3

Альбом II
 Типовой проект 503-У-55.88
 Подпись и дата
 Инв. № подл.

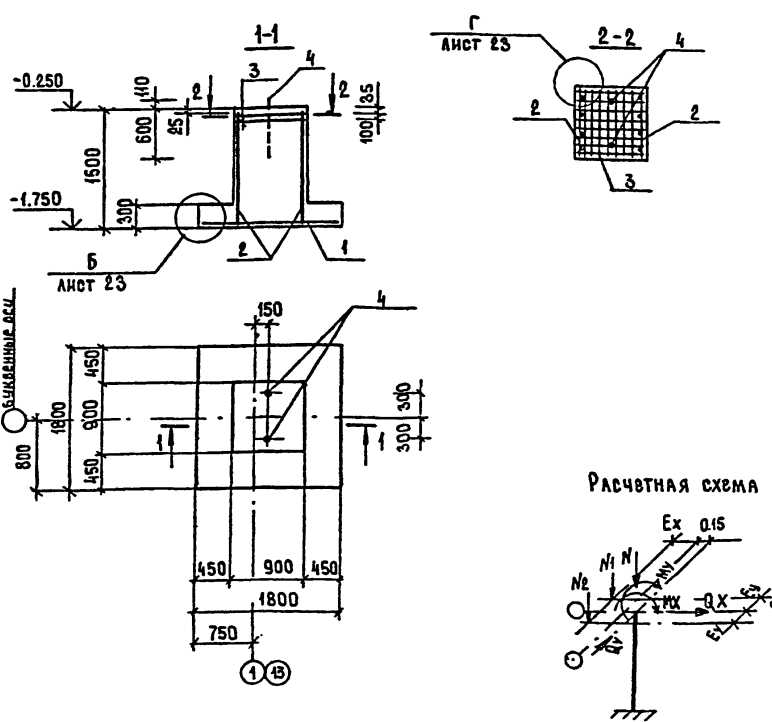


Таблица расчётных нагрузок на фундамент
 в кн., кн.м (коэф. перегр. больше 1)

	Сочетания от колонн				Другие сосредоточен. нагрузки			
	1	2	3	4	i	Ni	Ex (м)	Ey (м)
N	18	—	—	—	1	99	-0.15	0.68
Qx	±6	—	—	—	2	180	-0.15	-0.71

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ТП-503-У-55.88 -КЖ22	Ведомость расхода стали на фундамент		
A3			ТП-503-У-55.88 -КЖ23	Узлы фундаментов сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
	1		1.410-3 вып.1	2С ^{10АII} / _{10АII} 175 x 175	1	19.4кг
	2		1.410-3 вып.1	1С ^{12АII} / _{8АII} 85 x 145	2	7.0кг
	3		1.412.1-4.050	СН-6АII	2	3.5кг
	4		1.412.1-4.060	Изделие закладное ММ1	2	3.4кг
				Детали		
	5		1.412.1-4.080	ММ1	4	0.73кг
	6		1.412.1-4.080	ММ2	4	0.85кг
	7		1.412.1-4.080	ММ3	4	0.52кг
				Материалы		
				Бетон класса В12.5		1.94м³

10027/2 Инв. №

ПОС. 5, 6, 7 ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ 23

ТИП	ЕВРАЗ	Класс	03.88	ТП 503-У-55.88	-КЖ
НАЧ. ОТА	Зильбертов	Класс	02.88		
ГЛАВ. КОНСТР.	Чупахин	Класс	02.88		
РУК. ГРУППЫ	Оруджева	Класс	02.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
ВЕД. ИНЖ.	Попова	Класс	01.88	Производственные помещения	Стандия Лист Листов
				Фундамент ФМ6	Р 29
Н. КОНТР.	Томачева	Класс	02.88		ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Копировал: Романова Р. ФОРМАТ А3

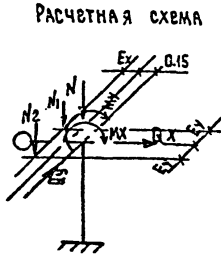
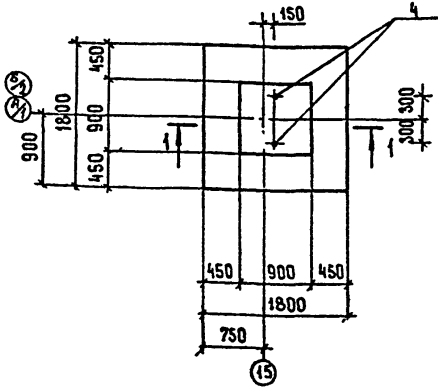
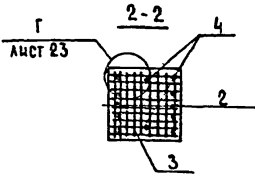
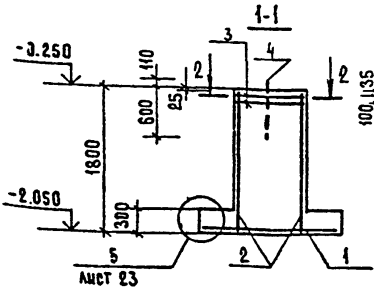


Таблица расчетных нагрузок на фундамент.
в кн, кн.м (коэф. перетг. больше 1)

N	Сочетания от колонн				Другие сосредоточен. нагрузки			
	i	Ni	Ex (м)	Ey (м)	i	Ni	Ex (м)	Ey (м)
18					1	99	-0.15	0.68
Qx ±6					2	180	-0.15	-0.71

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ТП-503-У-55.88 -КЖ22	Ведомость расхода стали		
				на фундамент		
A3			ТП-503-У-55.88 -КЖ23	Узлы фундаментов		
				Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
		1	1.410-3 вып.1	2С 10AII 175x175	1	19.4кг
		2	1.410-3 вып.1	1С 12AII 85x175	2	8.4кг
		3	1.412.1-4.050	СН-6AII	2	3.5кг
		4	1.412.1-4.060	Издание закладное МН1	2	3.4кг
				Детали		
				Соединительные элементы		
		5	1.412.1-4.080	ММ1	4	0.73кг
		6	1.412.1-4.080	ММ2	4	0.85кг
		7	1.412.1-4.080	ММ3	4	0.52кг
				Материалы		
				Бетон класса В12.5		2.19м³

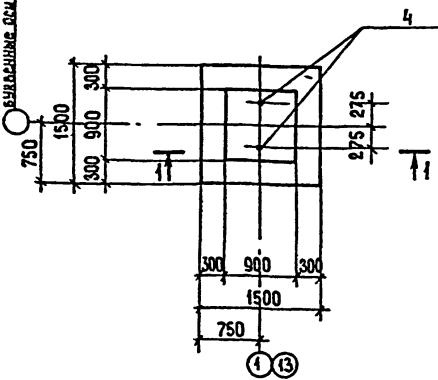
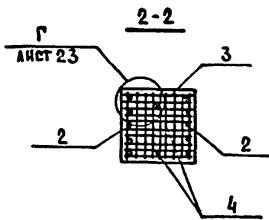
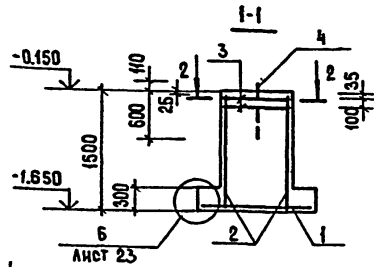
поз. 5,6,7 замаркированы на листе 23

Привязан		
Инв. №	10027/2	

ГП	Евсеев	02.22	02.22	ТП 503-У-55.88	-КЖ
Нач. отд.	Зильбертов	02.22	02.22		
Гл. констр.	Чупахин	02.22	02.22		
Рук. групп	Оруджев	02.22	02.22	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
Вед. инж.	Попова	02.22	02.22	Производственные помещения	Стандия Лист Листов
				Фундамент ФМ7	Р 30
					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал: Романова А.

Формат А3



Расчетная схема

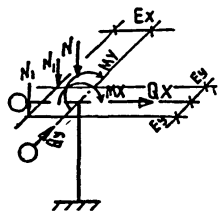


Таблица расчетных нагрузок на фундамент
в кн, кн.м (коэф. перетг. больше 1)

N	Сочетания от колонн				Другие сосредоточен. нагрузки			
	1	2	3	4	i	Ni	Ex (м)	Ey (м)
24					1	65	-0.27	±0.65
Qx ±9								

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ТП-503-У-55.88 -КЖ22	Ведомость расхода стали		
				на фундамент		
A3			ТП-503-У-55.88 -КЖ23	Узлы фундаментов		
				Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
		1	1.410-3 вып.1	2С 10AII 145x145	1	14.4кг
		2	1.410-3 вып.1	1С 12AII 85x145	2	7.0кг
		3	1.412.1-4.050	СН-6AII	2	3.5кг
		4	1.412.1-4.060	Издание закладное МН1	2	3.4кг
				Детали		
				Соединительные элементы		
		5	1.412.1-4.080	ММ1	4	0.73кг
		6	1.412.1-4.080	ММ2	4	0.85кг
		7	1.412.1-4.080	ММ3	4	0.52кг
				Материалы		
				Бетон класса В12.5		1.65м³

поз. 5,6,7 замаркированы на листе -23

Привязан		
Инв. №	10027/2	

ГП	Евсеев	02.22	02.22	ТП 503-У-55.88	КЖ
Нач. отд.	Зильбертов	02.22	02.22		
Гл. констр.	Чупахин	02.22	02.22		
Рук. групп	Оруджев	02.22	02.22	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
Вед. инж.	Попова	02.22	02.22	Производственные помещения	Стандия Лист Листов
				Фундамент ФМ8	Р 31
					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал: Романова А.

Формат А3

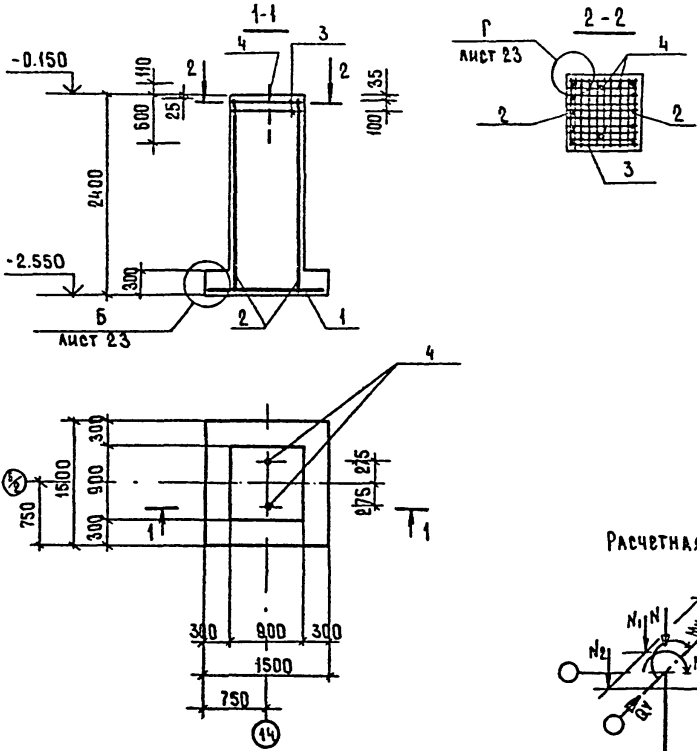


Таблица расчетных нагрузок на фундамент
в кн., кн.м. (коэф. перегр. больше 1)

Сочетания от колонн				Другие сосредоточен. нагрузки				
	i	Ni	Ex (м)	Ey (м)	i	Ni	Ex (м)	Ey (м)
N	24				1	85	-0.27	0.65
Qx	±9				2	33	-0.27	-0.65

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
A3			ТП-503-У-55.88 -КЖ22	Ведомость расхода стали на фундамент		
A3			ТП-503-У-55.88 -КЖ23	Узлы фундаментов		
Сборочные единицы						
Сетка арматурная						
		1	1.410-3 вып.1	2С 10АШ 145x145	1	14.4 кг
		2	1.410-3 вып.1	1С 12АШ 85x235	2	11.2 кг
		3	1.412.1-4.050	СН-БАТ	2	3.5 кг
		4	1.412.1-4.080	Изделие закладное МН1	2	3.4 кг
Детали						
Соединительные элементы						
		5	1.412.1-4.080	ММ1	4	0.73 кг
		6	1.412.1-4.080	ММ2	4	0.85 кг
		7	1.412.1-4.080	ММ3	4	0.52 кг
Материалы						
				Бетон класса В12.5		2.19 м³

Поз. 5,6,7 замаркированы на листе 23

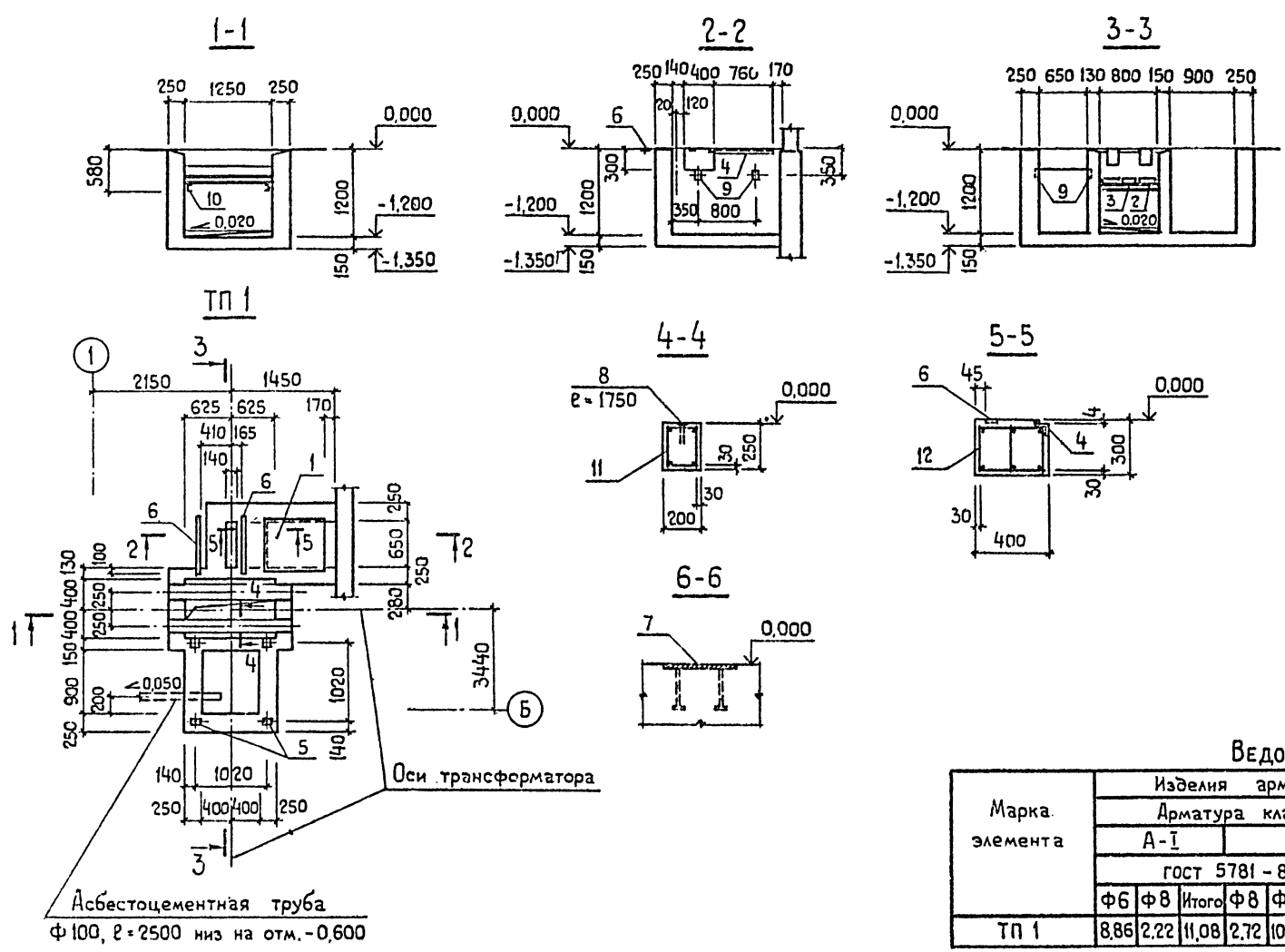
Привязан			
Инв. №			

ГИП	Евелев	1988	01.88	ТП 503-У-55.88	КЖ		
Нач. отд.	Зильбертов	1988	02.88				
Гл. констр.	Чупахин	1988	02.88				
Рук. групп.	Оруджеба	1988	02.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей			
Вед. инж.	Попова	1988	01.88				
				Производственные помещения	Стая	Лист	Листов
					Р	32	
				Фундамент ФМ9	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов		
И. контр.	Толмачева	1988	03.88				

Копировал: Романова

Формат А3

Типовой проект 503-Ч-55.88 Альбом II



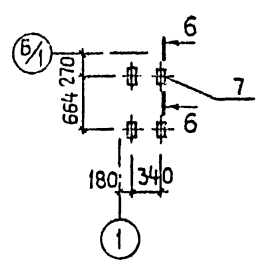
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ПРИЯМОК ТП 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Изделия металлические		
A4		1	ТП 503-Ч-55.88 КИ-07000-07	Щит Щ 1	1	
A4		2	-04	Решетка Р 1	2	
A4		3	-05	" Р 2	1	
				Изделия закладные		
		4	1.400-15 вып. 1	МН 556		2,90 м
		5	1.400-15 вып. 1	МН 101-6	4	
		6	1.400-15 вып. 1	МН 104-6		1,70 м
		7	1.400-15 вып. 1	МН 107-6	4	
		8	3.400-6/76	МИ 1-8		350 м
		9	3.400-6/76	МИ 1-11	4	
		10		Швеллер С 10-гост 8240-72*, e=1000 ВСт 3кп 2 гост 535-79*	2	
				Изделия арматурные		
A4		11	ТП КИ-10000-01	Каркас КП1	2	
A4		12	-02	" КП2	1	
				Материалы		
				Бетон класса В12,5		3,42 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура класса						Арматура класса		Прокат марки						Всего					
	A-I		A-III				A-I	A-III	ВСт 3 кп											
	гост 5781-82*						гост 5781-82*		гост 8240-72*		гост 8509-86		гост 19903-74*							
Ф6	Ф8	Итого	Ф8	Ф16	- Итого	Ф6	Итого	Ф8	Итого	С10	Итого	С10	Итого	- 6		- 8	Итого			
ТП 1	8,86	2,22	11,08	2,72	10,92	13,64	24,72	0,58	0,58	6,60	6,60	17,18	17,18	13,92	13,92	9,56	27,70	37,26	75,54	100,26

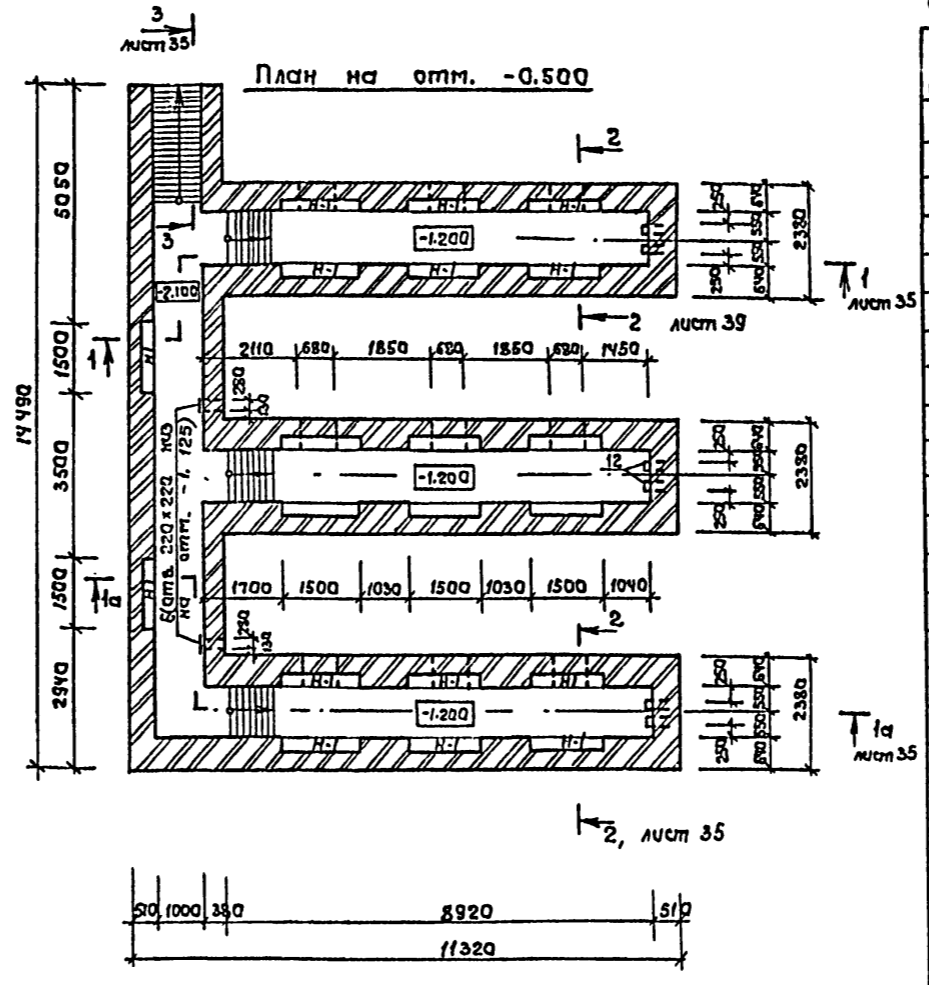
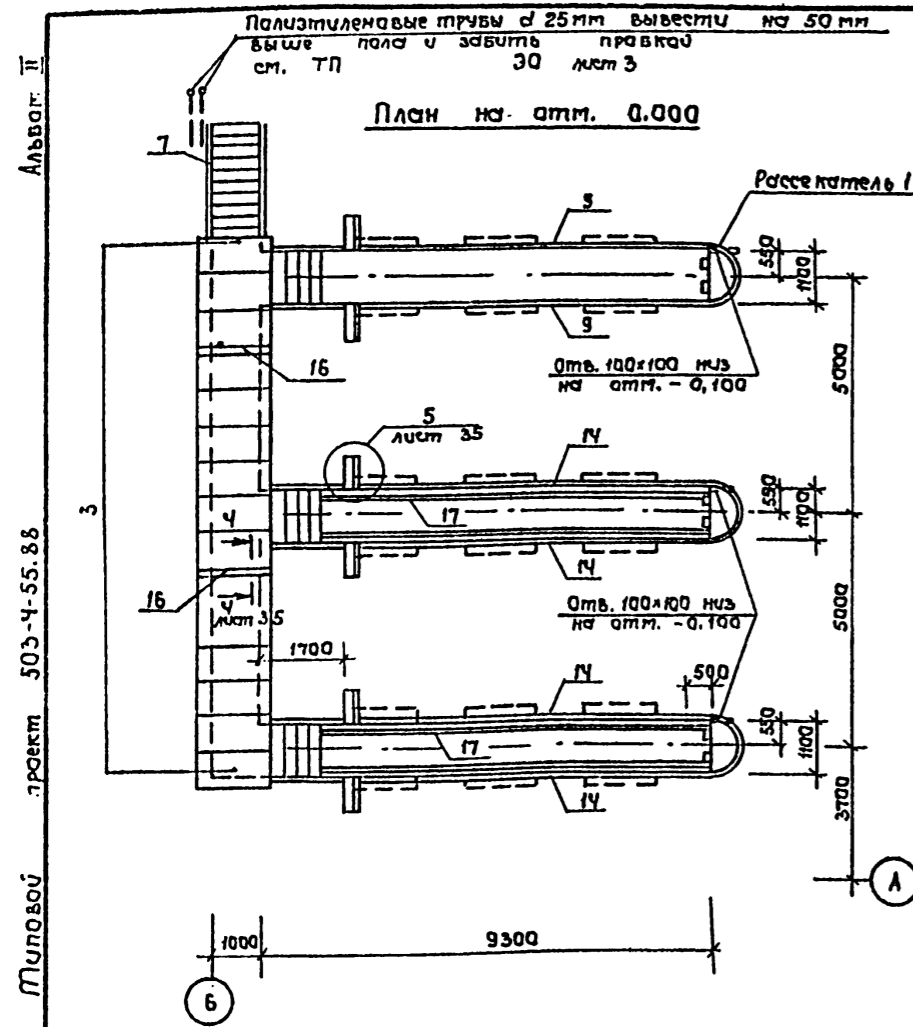
ПЛАН ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОТМ. 0,000



1. Поверх решеток над маслоприемником насыпать слой чистого гравия или промытого гранитного щебня, либо непористого щебня другой породы, толщиной слоя не менее, 250 мм и крупностью 30 ÷ 50 мм.
2. Щит Щ 1 и решетки Р 1 и Р 2 в ведомость расхода стали не включены.

10027/2

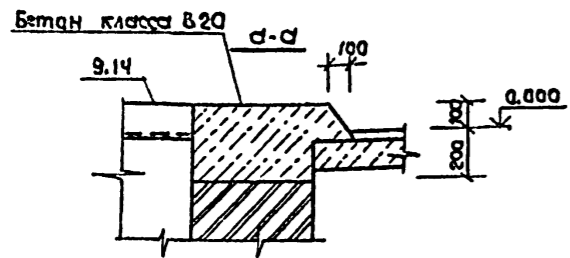
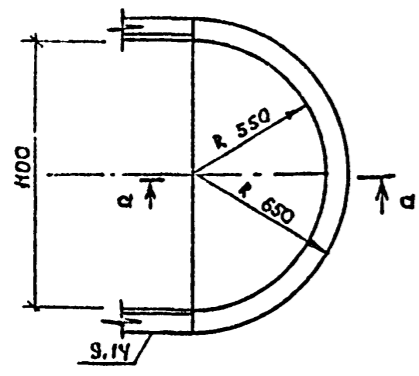
ГИП	Евелев	05.88	ТП 503-Ч-55.88	КЖ		
Нач.отд.	Зильбертов	07.88				
Гл.констр.	Чухахин	08.88				
Рук.гр.	Оруджева	08.88				
Ст.инж.	Киреев	01.88	Производственный корпус станции ехнического обслуживания на 800 грузовых автомобилей			
Привязан:			Производственные помещения	Стадия	Лист	Листов
			Приямок ТП 1	Р	33	
Инв. №	Н.контр.	Толмачева	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		г. Саратов	



Спецификация элементов на смотровую канаву СК 1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы				
Узлы железобетонные				
1	1.038.1-1.1020000-04	Перемычка ПБ 16-2	6	
2	1.038.1-1.1010000	" ПБ 10-1	45	
3	3.006.1-2/82 вып. 1-2	Плита П10г-56	15	
Узлы металлические				
4	ТН 503-4-55.88 КИ-07000-06	Решетка Р3	20	
5	1.494-10	" Р 200 III	9	
6	1.494-10	" Р 200 I	2	
7	ТН 503-4-55.88 КИ-07000-09	Отражение ст1		5,00 м
Узлы арматурные				
8	ТН 503-4-55.88 КИ-11000-03	Сетка С3	20	
Узлы закладные				
9	ТН 503-4-55.88 КИ-09000-01	МН1		18,12 м
10		МН2	40	
11		МН3	40	
12		МН4	12	
13		МН5	18	
14		МН6		36,24 м
15	3.400-6/76	МН4-46		23,20 м
16		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72*		
17		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72*	2	
18	1.400-15 вып. 1	Ст 34	160	
Материалы				
		Бетон класса В 12,5	19,59	м ³
		Бетон класса В 20	19,84	м ³

Рассекатель I



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные					Узлы закладные														Общий расход								
	Арматура класса А-I		Арматура класса А-III		Всего	Арматура класса А-I		Арматура класса А-III		Прокат марки В Ст 3 кл 2						Всего	Общий расход											
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8240-72*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 8510-86				ГОСТ 10704-76*										
	φ 6	Уточн	φ 10	Уточн		φ 6	φ 10	φ 12	φ 16	Уточн	φ 8	Уточн	С 8	С 12	Уточн			Л 50x5	Уточн		Л 125x80x8	Уточн	- 6	-	Уточн	ГОСТ 5915-70*		
СК 1	44.00	44.00	120.00	120.00	184.00	2.24	9.20	0.80	20.88	33.22	69.72	69.72	222.78	219.65	442.43	88.16	88.16	709.50	709.50	357.49	-	357.49	-	-	-	0.80	1701.32	1865.32
СК 2	48.40	48.40	132.00	132.00	180.40	-	10.12	0.88	13.92	24.92	55.98	55.98	-	534.98	534.98	71.44	71.44	717.00	717.00	378.22	-	378.22	-	-	-	0.88	1723.72	1983.82
СК 3	41.80	41.80	114.00	114.00	155.80	-	8.74	0.76	13.92	23.42	56.98	56.98	-	534.98	534.98	71.44	71.44	717.00	717.00	374.50	-	374.50	-	-	-	0.76	1722.08	1933.88
СК 4	35.20	35.20	96.00	96.00	131.20	-	3.68	0.32	-	4.00	45.02	45.02	-	314.50	314.50	109.44	109.44	452.00	452.00	231.22	-	231.22	6.50	-	6.50	0.32	1163.00	1294.20
СК 5	24.20	24.20	66.00	66.00	90.20	-	5.06	0.44	6.96	12.46	30.64	30.64	-	267.49	267.49	54.72	54.72	358.50	358.50	189.17	-	189.17	-	-	-	0.44	913.72	1003.62

Гип. Евлев
Нач. отд. Зильбертов
Инж. Чупачин
Рук. пр. Онуфриев
Ст. инж. Куреев

100 27 / 2

ТП 503-4-55.88 КЖ

Производственные карты стали технического обслуживания на 800 грузовой автомобиль

Производственные помещения

Смотровая канва СК-1

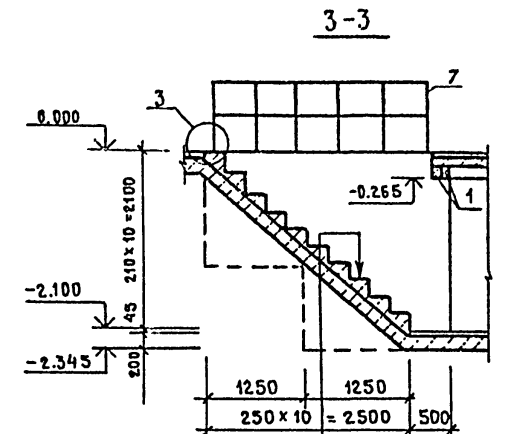
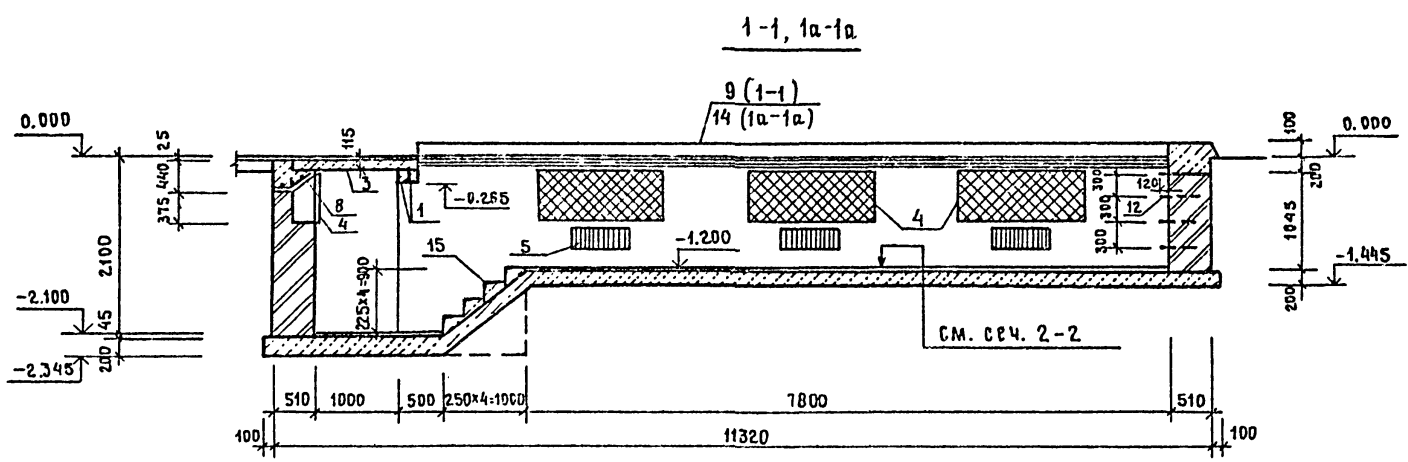
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

ком. Лобова

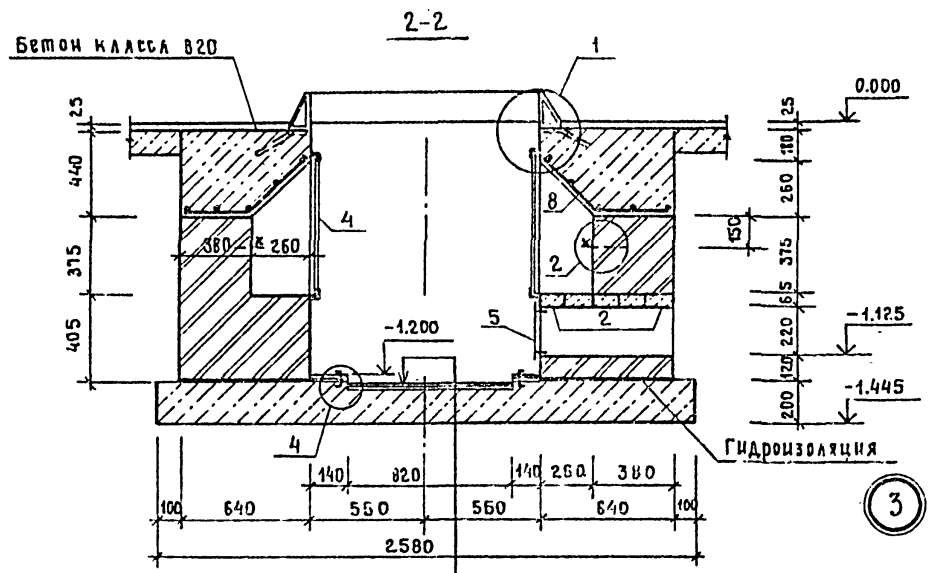
формат А2

Инв. № прог. Проект 503-4-55.88
Милова
Альвар. II
Инж. Куреев
Инж. Чупачин
Инж. Онуфриев
Инж. Зильбертов
Инж. Евлев

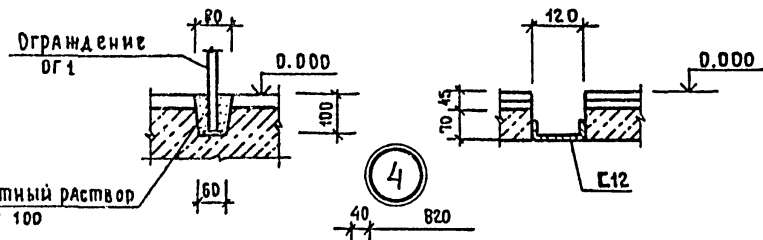
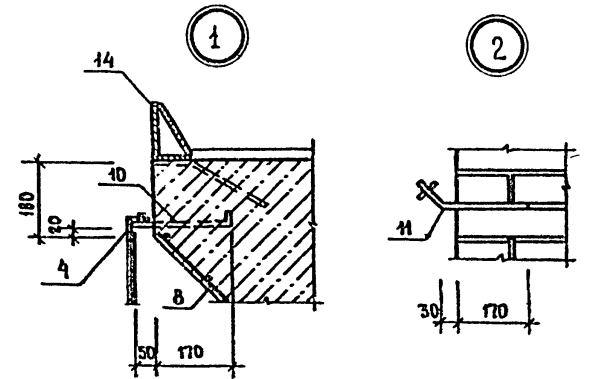
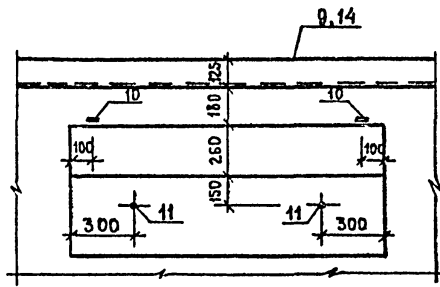
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-У-55.88
 АЛБОМ II
 ВЫДАЧА В РАМКАХ ПРОЕКТА
 ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКОМУ УЧРЕЖДЕНИЮ



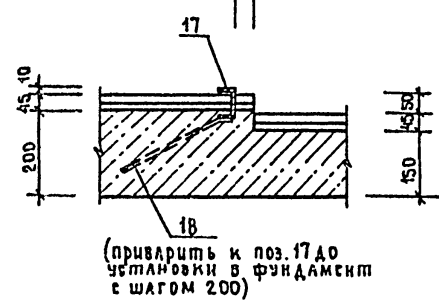
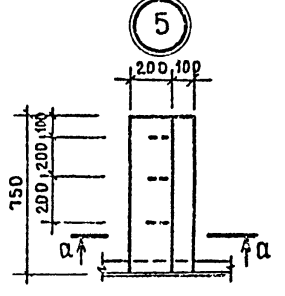
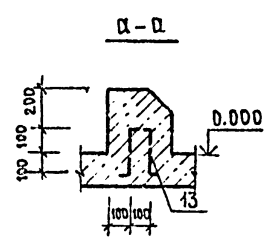
НАБИВНЫЕ СТУПЕНИ ИЗ
 БЕТОНА КЛАССА В 12.5
 БЕТОН КЛАССА В 12.5 - 150



РАЗБИВКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В НИШЕ Н-1



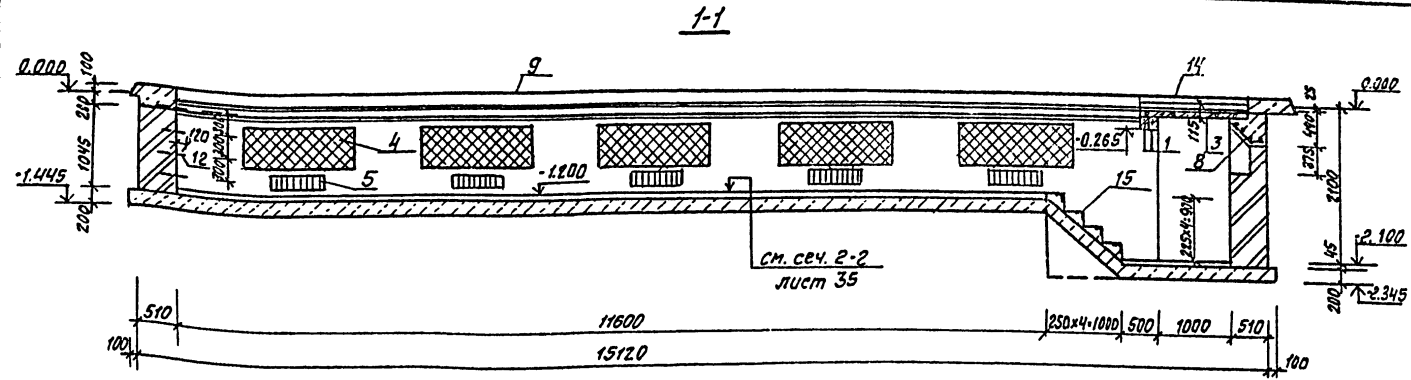
Плиты мозаичные
 Цементный раствор марки 200 - 20.
 Бетон класса В 12.5
 Щебень с пропиткой битумом по уплотненному основанию - 100



Привязки			
Ив. №			

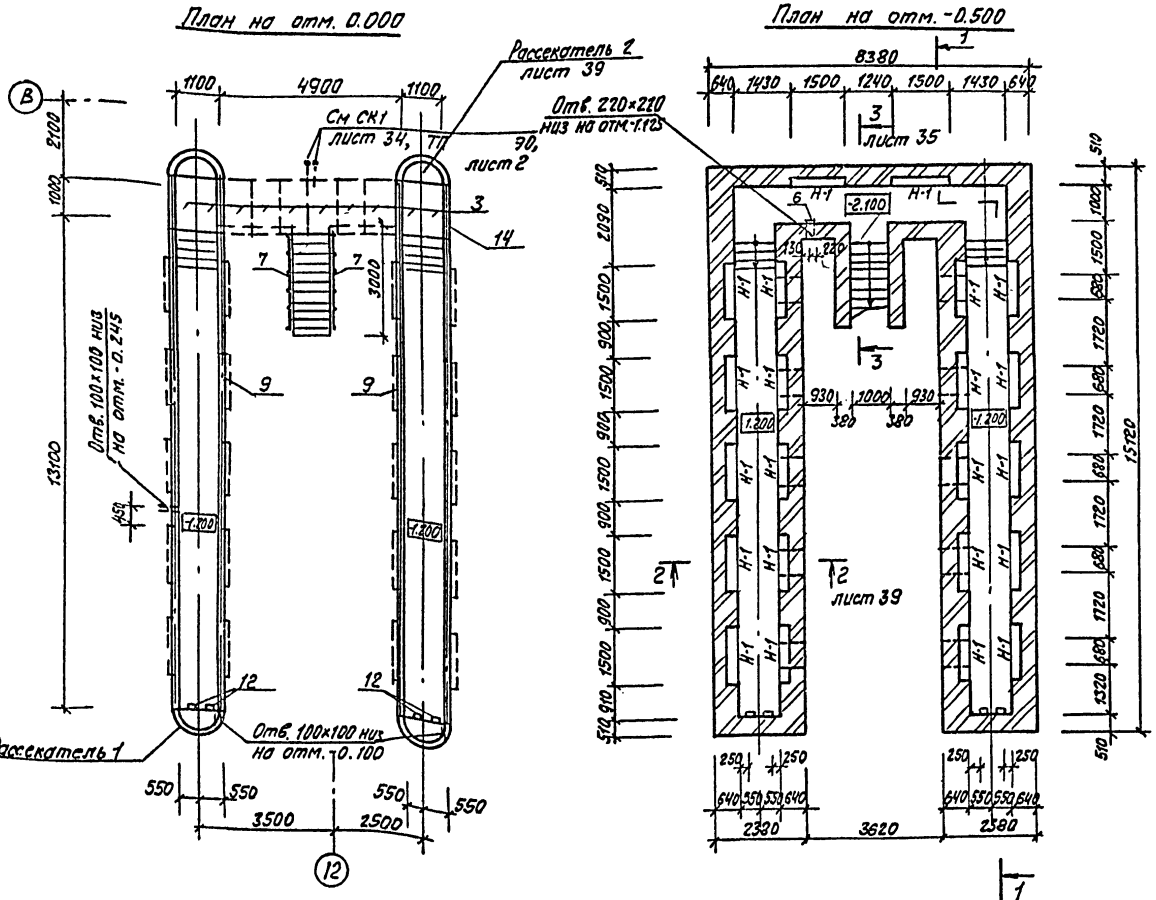
ГИП	ЕВЛАВ	18.11.88	03.88	ТП 503-У-55.88	-КЖ		
Науч.отд.	Сильбертов	18.11.88	03.88				
Гл.констр.	Чупахин	18.11.88	03.88				
Рук.гр.	Оружанева	18.11.88	03.88				
Ст.инж.	Киреев	18.11.88	03.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	Стация	Дет.	Листов
				Смотровая канава СК1. Сечения 1-1÷4-4. Узлы 1÷5	Р	35	
	Н.контр.	Толмачева	18.11.88	ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ	г.Саратов		

Альбом II
503-4-55.88
Малообъем проект



Спецификация элементов на смотровую камеру СКЭ

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Сборные единицы</u>				
<u>Изделия железобетонные</u>				
1	1.038.1-1.102000-04	Перемишка 2П516-2	6	
2	1.038.1-1.1010000	" 1П610-1	50	
3	3.006.1-2/82 быт.1-2	Плита П108-58	10	
<u>Изделия металлические</u>				
4	ТТ 503-4-55.88 КИ-07000-06	Решетка РЗ	22	
5	1.494-10	" Р200 Ш	10	
6	1.494-10	" Р200I	1	
7	ТТ 503-4-55.88 КИ-07000-09	Отраждение ОГ1		5.00 м
<u>Изделия арматурные</u>				
8	ТТ 503-4-55.88 КИ-11000-03	Сетка СЗ	22	
<u>Изделия закладные</u>				
9	ТТ 503-4-55.88 КИ-09000-01	МН1		51.44 м
10	-02	МН2	44	
11	-03	МН3	44	
12	-04	МН4	8	
14	-06	МН6		5.92 м
15	3.400-6/76	МИЧ-46		18.80 м
<u>Материалы</u>				
Бетон класса В12.5			18.71 м ³	
Бетон класса В20			76.62 м ³	



10027/2

ГИП	Евлев	Класс	03.01
Нач. отд.	Зильбертов	И.И.	03.11
Гл. констр.	Чупакин	И.И.	03.02
Руч. гр.	Ординаев	И.И.	03.10
Ст. инж.	Киреев	И.И.	03.10

ТТ 503-4-55.88 КИ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

Производственные помещения	Станция	Лист	Листов
	Р	36	

Смотровая камера СКЭ

ГИПРОПРОМЕЛЬСТРОЙ Саратов

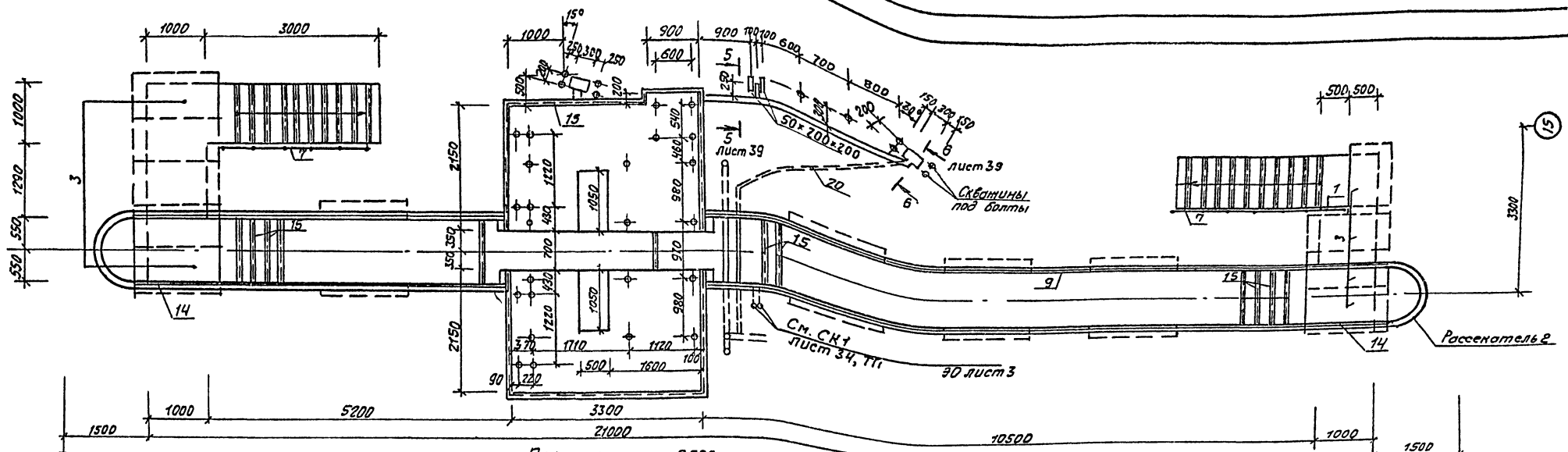
Н.Контр. Толмачева

Нач. отд. Лодыженко В.И.

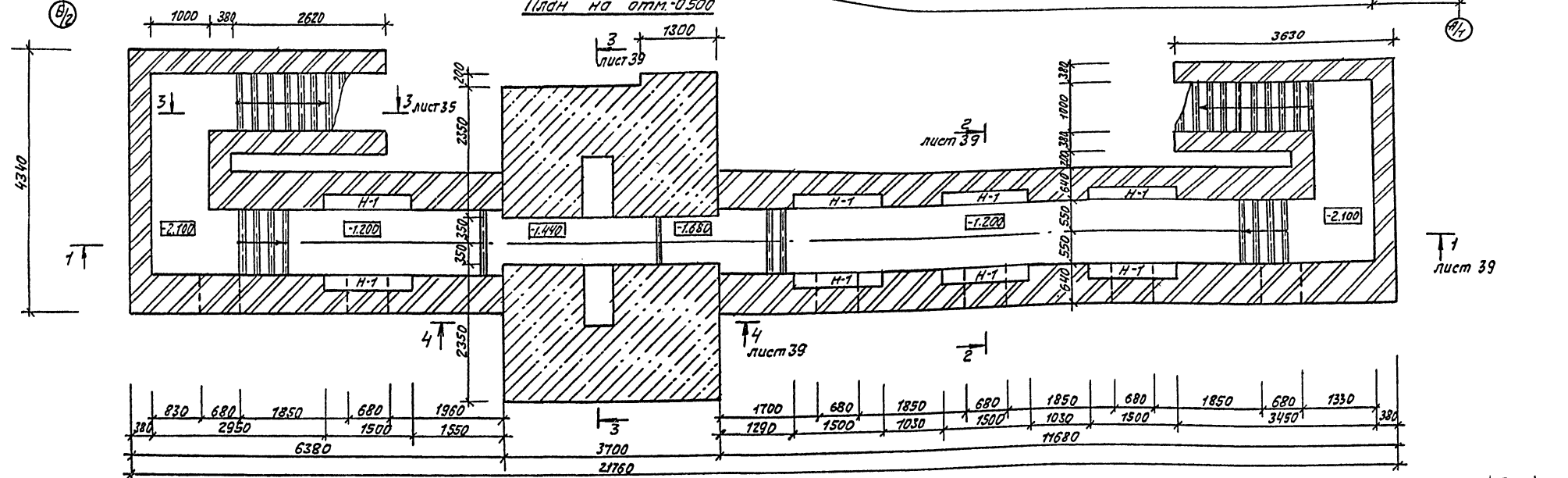
Привязан

Лист № _____ Подпись и дата _____

План на отм. 0.000



План на отм. -0.500

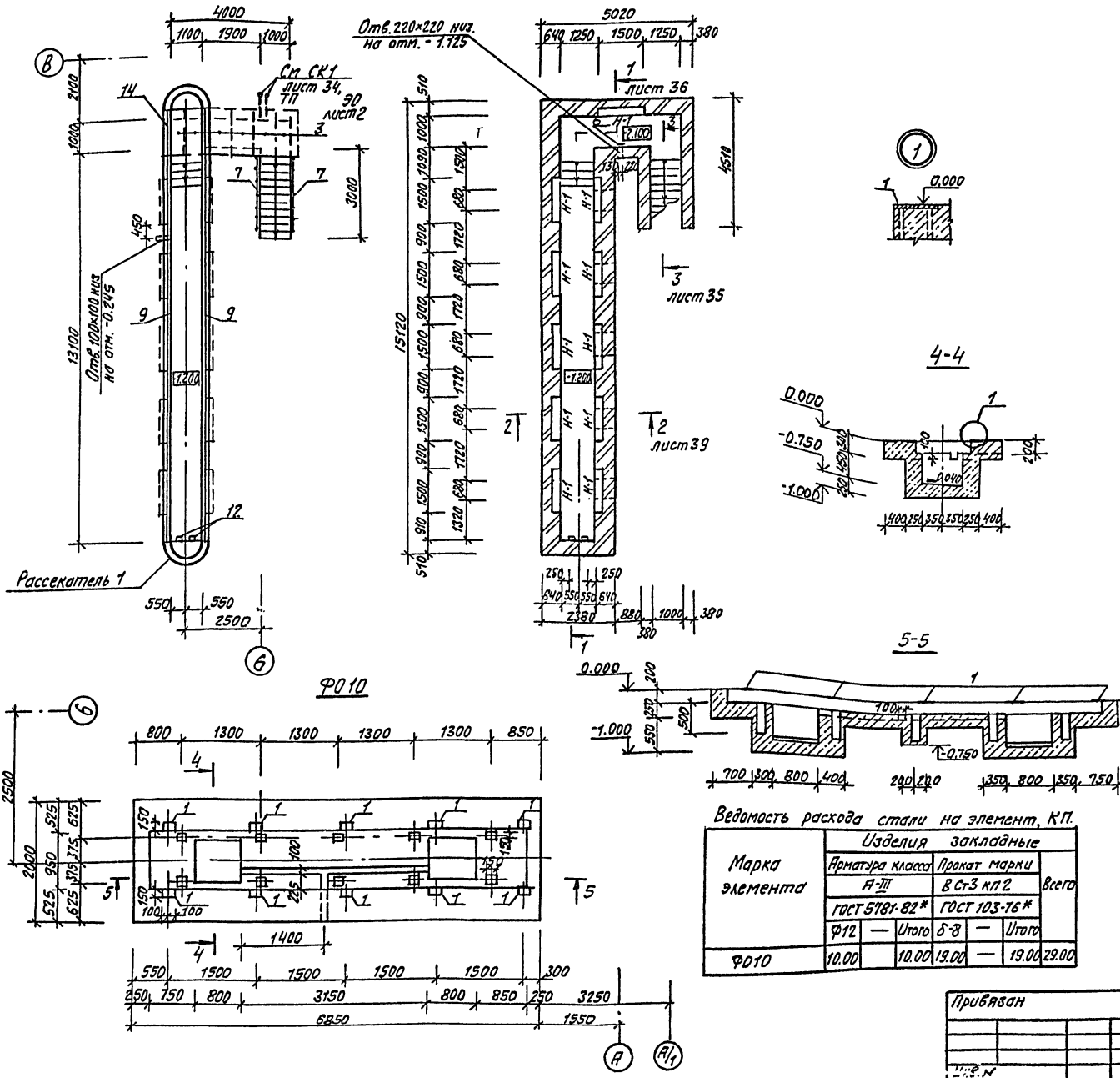


ГИП		Евлев	Кост	2.81	ТТ 503-4-55.88	К/И
Нач. отд.		Зильбертов	Филип	12.11		
Инж. отд.		Чупакин	Иван	08.08		
Инж. отд.		Киреев	Иван	12.11		
Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей					10027/2	
Производственные помещения					Сводный лист	Листов
Смотровая канава СК 4					Р	38
Инж. отд.					ГИПРОПРОМСТРОЙ	
Инж. отд.					г. Саратов	
Копировал: Леденева					Формат А2	

Приязан					
И.И.И.					

СК5. План на отм. 0.000

СК5. План на отм. -0.500



Спецификация элементов на статорную канаву СК5, Ф010

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
СК5				
Сборочные единицы				
Изделия железобетонные				
1	1.038.1-1.1020000-04	Перемычка 2ПБ16-2	4	
2	1.038.1-1.1010000	" 1ПБ10-1	25	
3	3.006.1-2/82 Вып.1-2	Плита П10Д-5Б	6	
Изделия металлические				
4	ТП КИ-07000-06	Решетка РЗ	11	
5	1.494-10	" Р200 III	5	
6	1.494-10	" Р200 I	1	
7	ТП КИ-07000-09	Ограничение ОГ1	5,00м	
Изделия арматурные				
8	ТП КИ-11000-03	Сетка СЗ	11	
Изделия закладные				
9	ТП КИ-09000-01	МН1	25,72	
10	-02	МН2	22	
11	-03	МН3	22	
12	-04	МН4	4	
14	-06	МН6	2,96м	
15	3.400-6/76	МНЧ-46	14,40м	
Материалы				
		Бетон класса В12,5	10,69м ³	
		Бетон класса В20	9,14м ³	
Ф010				
Сборочные единицы				
Изделия закладные				
1	1.400-15 Вып.1	МН1Ч-3	10	
Материалы				
		Бетон класса В12,5	5,59м ³	

Ведомость расхода стали на элемент, К.П.

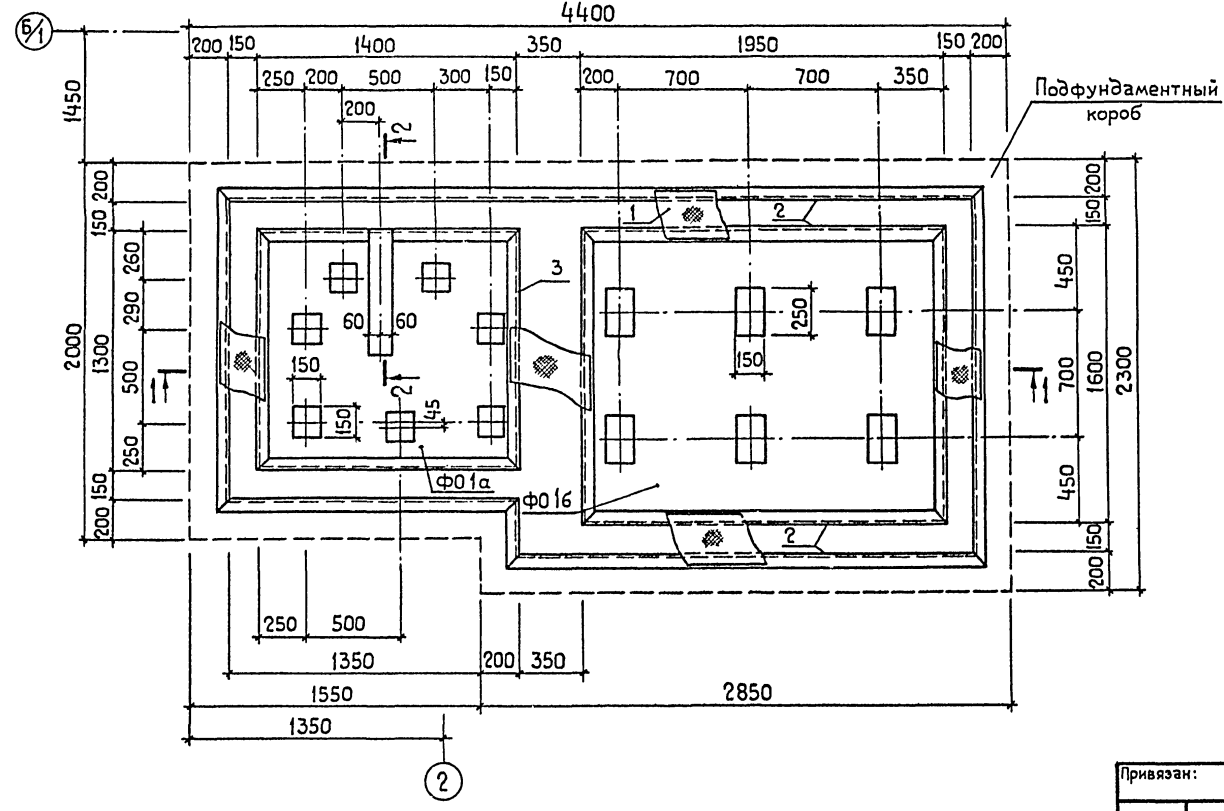
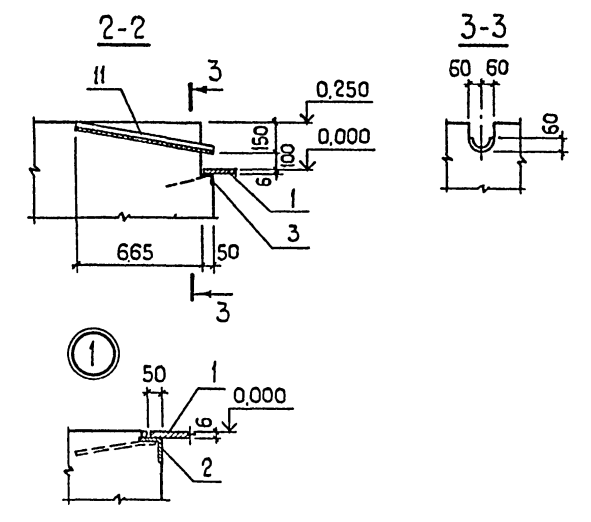
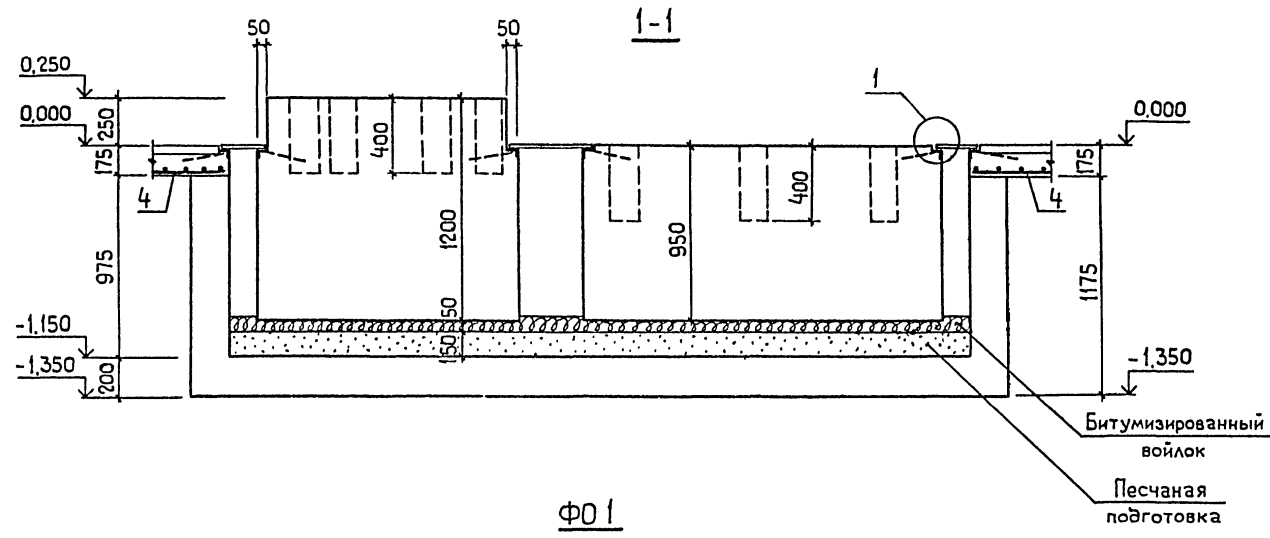
Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса А-III		Прокат марки В Ст3 кп2		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*	
Ф010	10,00	10,00	19,00	19,00	29,00

ГИП	Еселев	Курс	01.88	ТП 503-Ч-55.88	КН
Нач. отд.	Зильбертов	01.88	01.88		
С.констр.	Чупакин	01.88	01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
Рук. гр.	Оруджева	01.88	01.88		
Ст.инж.	Курсев	01.88	01.88	Производственные помещения	Лист 40
Привязан				Статорная канавка СК5	ГИПРОПРОМСТРОЙ
				Фундамент под оборудование Ф010	г. Саратов
				Криповал: Ледева Л.	Формат АР

Шифр по плану: Подпись и дата: 503-Ч-55.88
 Наименование: ТЭ станция АЭС

Альбом II
 Титульный проект 503-Ч-55.88

Типовой проект 503-Ч-55.88 Альбом II



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ФУНДАМЕНТ Ф01

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Сборочные единицы						
A2				Фундамент Ф01а	1	
A2				Фундамент Ф01б	1	
A2				Подфундаментный короб	1	
Материалы						
Б4	1		ГОСТ 8568-77*	Сталь рифленая - δ=6	2,85 м ²	
Б4			ГОСТ 6308-71*	Войлок битумизированный	7,14 м ²	
Б4			ГОСТ 8736-85	Песок	1,1 м ³	

1. Сталь рифленую δ=6. прикрепить к закладным изделиям винтами М8×12 ГОСТ 17475-80*, с шагом установки винтов - 600 мм.
2. Спецификацию на фундамент Ф01 см. лист 42

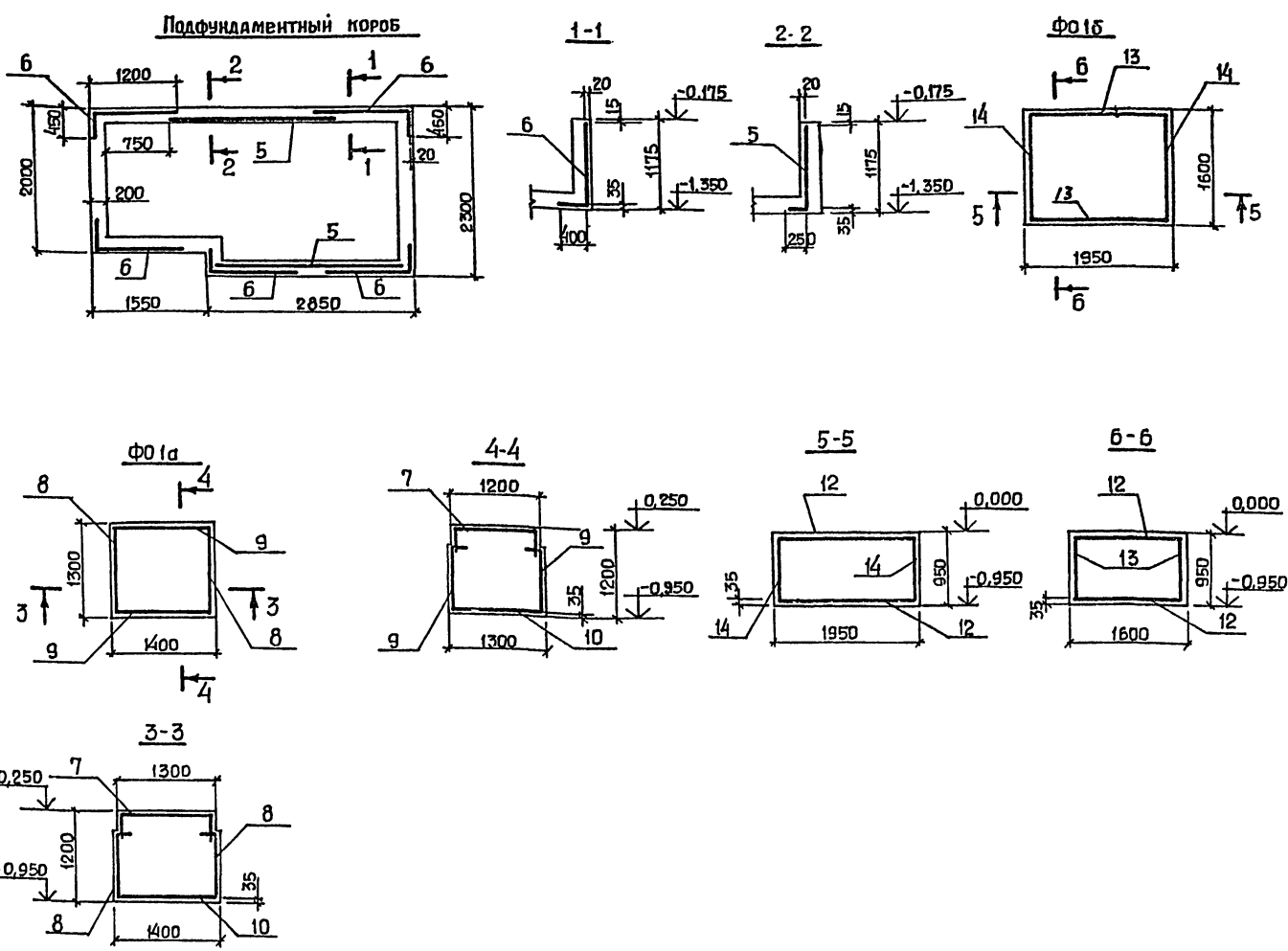
Нач. ст.б. ТХ Чижиков А.С. 22.08
Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. №

ГИП	Евелев	23.88	ТП 503-Ч-55.88	КЖ	10021/2		
Нач. отд.	Зильбертов	27.11					
Гл. констр.	Чупахин	02.00					
Рук. гр.	Оруджева	01.88					
Ст. инж.	Киреев	01.88					
Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей					Стадия	Лист	Листов
Производственные помещения					Р	41	
Фундамент под оборудование Ф01					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Привязан:

Инв. №	Н.контр.	Толмачева	23.88
--------	----------	-----------	-------

Альбом № Типовой проект 503-4-55-88



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса						Арматура класса										
	А-I		А-III		ВР-I		А-I				Прокат марки						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8509-86					ГОСТ 8732-78*	
φ8	Итого	φ10	Итого	φ5	Итого	φ6	Итого	φ8	Итого	φ5	Итого	φ6	Итого	φ8	Итого		
Подфундаментный короб	29.60	29.60	64.50	64.50	43.23	43.23	137.33	2.73	2.73	4.92	4.92	59.16	59.16	—	—	66.81	204.14
Ф01а	49.00	49.00	—	—	—	—	49.00	—	—	3.24	3.24	20.52	20.52	3.50	3.50	27.26	76.26
Ф01б	60.40	60.40	—	—	—	—	60.40	1.58	1.58	2.84	2.84	34.15	34.15	—	—	38.57	98.97

Спецификация на фундамент под оборудование Ф01

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Подфундаментный короб		
				Сборочные чертежи		
				Изделия арматурные		
	5	ТП	КИ-11000-12	Сетка С12	2	
	6		-04	" С4	5	
	4	ГОСТ 8478-81		" С 5801-100 5801-100-1040		13.10м
				Изделия закладные		
	2	1.400-15 вып.1		МН 556		12.30м
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон класса В12.5		4.41м ³
				Ф01а		
				Сборочные чертежи		
				Изделия арматурные		
	7	ТП	КИ-11000-05	Сетка С5	1	
	8		-06	" С6	2	
	9		-07	" С7	2	
	10		-08	" С8	1	
				Изделия закладные		
	3	3.400-6/76		МН4-46		5.40м
	11	ГОСТ 8732-78*		Труба дн60х3.5.В-720	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон класса В12.5		2.12м ³
				Ф01б		
				Сборочные единицы		
				Изделия арматурные		
	12	ТП	КИ-11000-09	Сетка С9	2	
	13		-10	" С10	2	
	14		-11	" С11	2	
				Изделия закладные		
	2	1.400-15 вып.1		МН 556		7.10м
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон класса В12.5		2.96м ³

ИЗДАТЕЛЬСТВО ИНЖИНИРИНГОВЫХ НАУК
ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

10027/2

ГИП: Евлев
НАЧ. ОТД.: Янльбергов
ДИКОНСТР.: Чупахин
РУК. ГР.: Орджанва
СТ. ИНЖ.: Киреев

ТП-503-4-55.88

КЖ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Армирование подфундаментного короба, фундаментов Ф01а, Ф01б. Сечения 1-1; 6-6.

СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 42

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

ПРИВЯЗАН

ИЗМ. №

ДИКОНСТР.: ПОЛМАЧЕВА

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Альбом II
Типовой проект
503-У-55.88

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация металла	
3	Техническая спецификация металла на лестницы (начало)	
4	Техническая спецификация металла на лестницы (окончание)	
5	Ведомость элементов к схемам расположения лестниц Л1 ÷ Л3. Узел I	
6	Схемы расположения элементов лестниц Л1 ÷ Л3	
7	Схема расположения элементов подкрановых и монорельсового путей	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
1.426. 2-3, вып.2	Стальные подкрановые балки	
1.450. 3-3, вып. 0,1, часть 1,2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
1.465.1-13, вып.0	Плиты железобетонные типа ПРАЗМБРОМ 3x18М для малоэтажных покрытий одноэтажных зданий промышленных предприятий	
2.440-1, вып. 1,6	Узлы стальных конструкций производственных зданий	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Евлев* (Евлев)

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта № 01-09	Позиция по прейскуранту	N п/п	количество конструкций	Масса конструкций, т												Количество, шт	Серия типовых конструкций	
				По видам профилей стали														
				Всего стали, повышенной вязкости	Балки и швеллеры	Крпные сортаменты	Спальная	Сортамент	Листовая сталь	Листовая сталь	Торки	Листовая сталь	Листовая сталь	Иные сортаменты	Трехбы			Прочие
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Типовые конструкции каркасов зданий:																		
Лестницы, площадки, стремянки, ограждения	1	526240			0,07	0,13			0,04	0,08			0,57		0,19	1,09		1450.3-3.8.1
Итого	4				9,39	0,17			0,04	3,94			0,57		0,19	14,45		
Итого стали, приведенной к стали с пределом текучести 275 МПа (23 кгс/мм ²)	5					9,39	0,17		0,04	3,94			0,57		0,19	14,52		

В графе 16 масса конструкций дана с учетом массы наплавленного металла в размере 1% массы профилей и уточнения массы конструкций в детализированных чертежах (КМД) в размере 3% массы профилей, в графах 5-17 только с учетом точнения массы конструкций в детализированных чертежах.

Общие указания

- Рабочая документация разработана для следующих климатических условий:
а) расчетная зимняя температура наружного воздуха t_н = -30°C, что условно соответствует средней температуре наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,92;
б) сейсмичность района - не выше 6 баллов.
- Металлические конструкции запроектированы на основании требований СНиП П-23-81, "Стальные конструкции. Нормы проектирования."
- Нагрузки приведены на листах схем расположения элементов конструкций.
- Изготовитель и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ" а также требования к изготовлению и монтажу конструкций, изложенных в пояснительных записках соответствующих серий.
- При ручной сварке применять электроды типа Э-42, которые должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9467-75.
- Металлические конструкции наружных лестниц окрашиваются атмосферостойкими эмалями ХВ-110 (ГОСТ 18374-79*) в два слоя толщиной 40 мкм по грунтовке АК-070. Остальные металлические конструкции, за исключением заводской поверхности подкрановых путей, окрашиваются 2 слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*) по грунту в ке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) или любым другим лакокрасочным покрытием группы I п.

Инв. №		10027/2	
ГИП	Евлев	Привязан	
НАЧ. ОТД.	Зильбертов	ТП	503-У-55.88
ГЛ. КОНСТ.	Чупакин	КМ	
УК. ГРУП.	Орландова	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
ИНЖ.	Виноградова	Производственные помещения	Листов 7
ЛН. КОНСТ. ПОЛМАЧЕВА		Общие данные	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов
		Формат А2	

Копировал: Немежанова, Зеев

Альбом II
Типовой проект 503-4-55.88

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ пп	Код			Количество, шт.	Длина, мм	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, т						Общая масса, т	Площадь поверхности, м ²	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (заполняется заказчиком), т				Заполняется вц
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля			Лестницы	Полочки	Сграждения	Дополнит. элементы	Скреплянки	I			II	III	IV		
																				Код элемента конструкции	
Швеллеры горяче-катаные ГОСТ 8240-72*	Вст 3 кп 2	С 14	1	1124				526242	526243	526244	526240	526240			0,07	2,91					
Всего профиля			2		2600										0,07	2,91					
Сталь прокатная угловая	Вст 3 кп 2	Л 50х50х5-в	3							0,01					0,01	0,87					
равнополочная ГОСТ 8509-86	ГОСТ 380-71*	Л 50х50х5-в	4												0,01	0,52					
		Л 63х63х5-в	5												0,01	0,52					
		Л 63х63х5-в	6												0,03	1,56					
Итого			7	1124						0,01	0,05	0,02			0,08	4,51					
Вст 3 по ГОСТ 380-71*		Л 75х75х6-в	8					0,01	0,02						0,03	1,32					
Итого			9	1230				0,01	0,02						0,03	1,32					
Вст 3 по Б-1																					
ТУ 14-1-3023-80		Л 90х90х6-в	10												0,03	1,32					
Итого			11	1230											0,03	1,32					
Всего профиля			12		2111			0,01	0,02	0,01	0,08	0,02			0,03	1,32					
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	Вст 3 кп 2	С 160х50х4	13						0,05						0,14	7,15					
Итого	ГОСТ 380-71*	С 180х50х4	14					0,21							0,05	3,20					
Всего профиля			15	1124				0,21	0,05						0,21	13,42					
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 8281-80*	Вст 3 кп 2	С 50х40х12х2,5	17							0,12	0,01				0,26	16,62					
Итого	ГОСТ 380-71*		18	1124						0,12	0,01				0,26	16,62					
Всего профиля			19		7520					0,12	0,01				0,13	13,30					
Уголки стальные гнутые равнополочные ГОСТ 19771-74*	Вст 3 кп 2	Л 80х80х5	20										0,09		0,09	4,60					
Итого	ГОСТ 380-71*		21	1124											0,09	4,60					
Всего профиля			22		7511										0,09	4,60					
Уголки стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 19772-74*	Вст 3 кп 2	Л 32х25х2,5	23							0,01					0,01	1,02					
Итого	ГОСТ 380-71*		24	1124						0,01					0,01	1,02					
Всего профиля			25		7520					0,01					0,01	1,02					
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2590-71*	Вст 3 кп 2	Круг. В-18	26										0,03		0,03	0,86					
Итого	ГОСТ 380-71*		27	1124											0,03	0,86					
Всего профиля			28		1111										0,03	0,86					

10027/2

ГНП	ЕВЛАВ	19.01	01.88
НАЧ. ОТА	ЗНАБЕРТОВ	19.01	01.88
ЛА. КОНСТР.	ЧУПАХИН	19.01	01.88
РУК. ГР.	ПРИДУЖЕВА	19.01	01.88
ИНЖ.	ВИНОГРАДОВА	19.01	01.88

Т П 503-4-55.88 КМ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

ПРИВЯЗАН

Производственные помещения

Листов	Лист	Листов
Р	3	

ИНВ. №

Л. КОНТР. ПОЛМАЧЕВА 19.01.88

Техническая спецификация металла на лестницы (начало)

ГИПРОПРОМСТЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Модель II
503-У-55.88
Типовой проект
Листы 1-8
Всего листов

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	НН ПП	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т					Общая масса, т	Площадь поверхности, м²	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется заказчиком), т				Заполняется ВЧ
				Марки металла	Виды профиля	Размеры профиля			Лестницы	Получоды	Отражения	Досащив. и монтажные элементы	Вертикали							
																Код элемента конструкции				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526242	526243	526244	526240	526240							
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	В ст 3 кл 2	Б-ПН-4	29						0.01	0.01					0.02	1.28				
	ГОСТ 380-71*	Б-ПН-6	30						0.01						0.01	0.43				
		Б-ПН-8	31									0.03			0.03	0.96				
	Итого		32	1124					0.02	0.01		0.03			0.06	2.67				
Всего профилей			33	1111					0.02	0.01		0.03			0.06	2.67				
Сталь листовая холоднокатаная ГОСТ 19904-74*	В ст 3 кл 2	Б-ПН-6	34										0.01		0.01	0.43				
	Итого		35	1124									0.01		0.01	0.43				
Всего профилей			36	1112									0.01		0.01	0.43				
Профиль гнутый ЧМТУЗ-130-70	В ст 3 кл 2																			
	ГОСТ 380-71*	80*30*25*3	37										0.06		0.06	5.10				
	Итого		38	1124									0.06		0.06	5.10				
Всего профилей			39	1600									0.06		0.06	5.10				
Сталь листовая рифленая ромбическая ГОСТ 8568-77*	В ст 3 кл 2	Б-ПН-4	40										0.01		0.01	0.64				
	Итого		41	1124									0.01		0.01	0.64				
Всего профилей			42	1131									0.01		0.01	0.64				
Ступень и настил решетчатый сварной ТУ 36-В044-77	В ст 3 кл	Ступень СРЭ	43						0.14						0.14	—				
	ГОСТ 380-71*	элементы решетчатого настила																		
		РНБ	44										0.02		0.02	—				
		РН11	45										0.02		0.02	—				
	Итого		46	1123					0.14	0.04					0.18	—				
Всего профилей			47						0.14	0.04					0.18	—				
Всего масса металла			48						0.38	0.13	0.19	0.20	0.15		1.05	55.30				
в том числе по маркам	В ст 3 кл 2		49	1124					0.23	0.07	0.19	0.17	0.15		0.81					
	В ст 3 кл		50	1123					0.14	0.04	—	—	—		0.18					
	В ст 3 по Б-1		51	1230					—	—	—	0.03	—		0.03					
	В ст 3 по Б-6		52	1230					0.01	0.02	—	—	—		0.03					
Масса поставки элементов по кварта- лам, т (заполняется заказчиком)	I																			
	II																			
	III																			
	IV																			

10027/2

ГМП	Евлев	Чел	21.38	77	503-У-55.88	КМ	
Нак. отз.	Зильбертов	Вл	02.88				
Л. конст.	Чупакин	Вл	02.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей			
Рук. гр.	Лруцкева	С	02.88	Производственные помещения			
Инж.	Виноградова	Вик	02.88				
Привязан:							
Техническая спецификация металла на лестницы (окончание)							
Лист	4	Лист	4	Лист	4	Лист	4
ГМППРОМСЕЛЬСТРОЙ			г. Саратов				

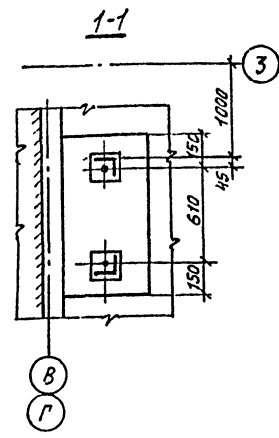
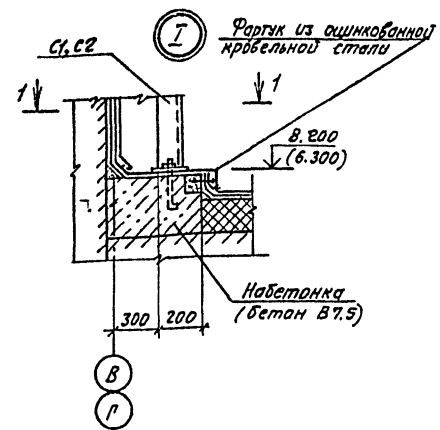
Ведомость элементов к схемам расположения лестниц Л1-Л3

Альбом II	Марка	Сечение			Опорные усилия			Сечение бетона	Марка матер.	Примечание
		Эскиз	Поз.	Состав	M кН/м ²	N кН/м	Q кН/м ²			
										Лестница Л1
										Лестница Л2
	ЛМ1	1.450.3-3, вып.1, часть 1		МЛХРБ 45-36.8						2 шт. 1)
	Л1	1.450.3-3, вып.1, часть 2		ПМХРБ -18.10						2 шт.
	ОГЛ1	1.450.3-3, вып.1, часть 2		ОГМЛХЭБ45-12.36						2 шт.
	ОГЛ2	1.450.3-3, вып.1, часть 2		ОГМЛХЭБ45-12.36						2 шт.
	ОГЛ3	1.450.3-3, вып.1, часть 2		ОГММХЭБ-12.18						2 шт.
	ОГЛ2	1.450.3-3, вып.1, часть 2		ОГММХЭБ-12.12						2 шт.
		Дополнительные элементы								
	ДХ4	1.450.3-3, вып.1, часть 2		ДХ4						4 шт.
	ДХ8	1.450.3-3, вып.1, часть 2		ДХ8						2 шт.
	ДХ9	1.450.3-3, вып.1, часть 2		ДХ9						2 шт.
	а	L		150x50x5 конструктивно						Вст3кп2
	б	L		L74 — 17.6(18) 127(13)						Вст3кп2
	в	L		L63x63x5 — 24.8(25) —						Вст3кп2
	г	L		L90x90x6 конструктивно						Вст3псв1
	д	—		Лифт сталь конструктивно						Вст3кп2
	—	—		б-в конструктивно						Вст3кп2

Продолжение

Марка	Сечение			Опорные усилия			Сечение бетона	Марка матер.	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M кН/м ²	N кН/м	Q кН/м ²			
									Лестница Л3
С1	1.450.3-3, вып.1, часть 2			СХ-34					1 шт. 2)
С2	1.450.3-3, вып.1, часть 2			СХ-22					1 шт. 2)
а	L		L50x50x5 конструктивно						Вст3кп2
е	ГНЛ		L80x80x5 конструктивно						4 Вст3кп2
н	•		в-в конструктивно						Вст3кп2

Примечания
 1) В графе „Примечание“ приведено общее количество элементов лестниц Л1, Л2 по схемам расположения.
 2) Стремянки С1, С2 выполнить шириной 700 мм.
 3) Стремянку С2 (СХ-22) обрезать в нижней части на 700 мм и приварить опорные плиты 6x100x100 в ст 3 кп2 ГОСТ 19904-74 *



И.Е. Паскаль, Л.В. Павлова и др. Взам инст. №...

ГИП	Евелев	Чел	12.89	ТП 503-4-55.88	КМ
Нач.отд.	Зильберштейн	Инж	12.91		
Гл.констр.	Чупахин	Инж	12.91	Производственный корпус станции технического обслуживания на 300 грузовых автомобилей	
Рук.гр.	Оруднев	Инж	02.92		
Инж.	Виноградова	Инж	02.92		
Привязан				Производственные помещения	Стация Лист 5
Инв.№	И.Н.Контр	Толмачева	12.93.88	Ведомость элементов к схемам расположения лестниц Л1-Л3, Узел I	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов

Копировал: Леденев А. Рамат А.2

Альбом II

Типовой проект 503-Ч-55.88

Схема расположения элементов лестницы Л1

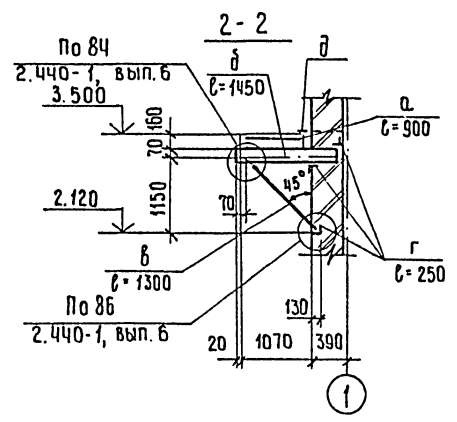
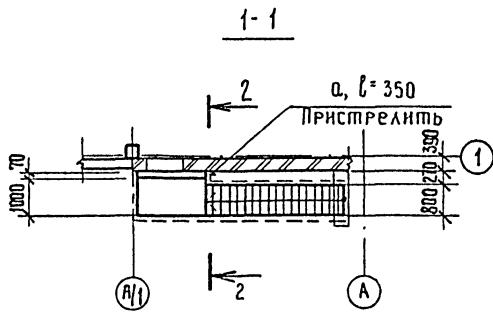
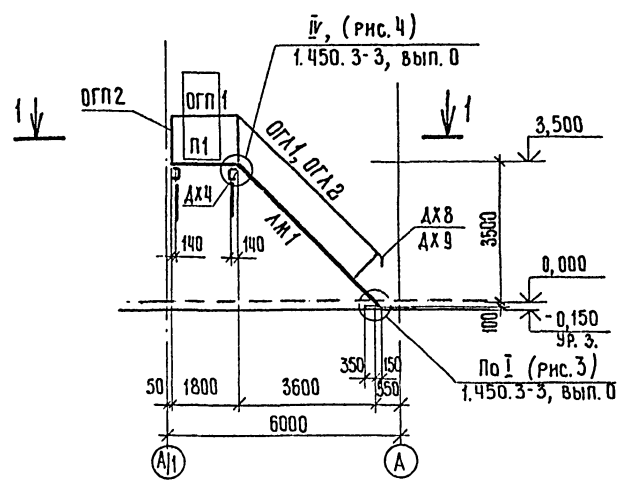


Схема расположения элементов лестницы Л2

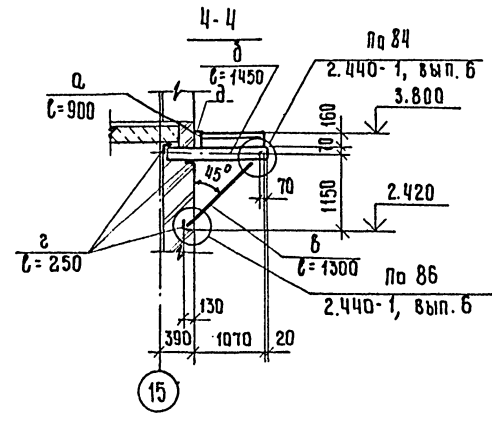
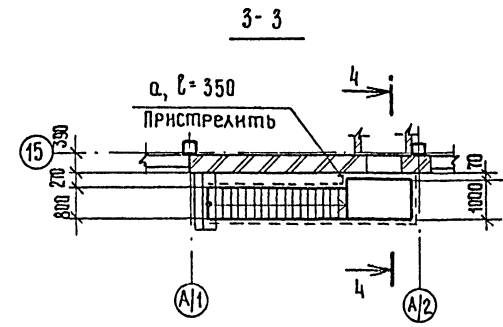
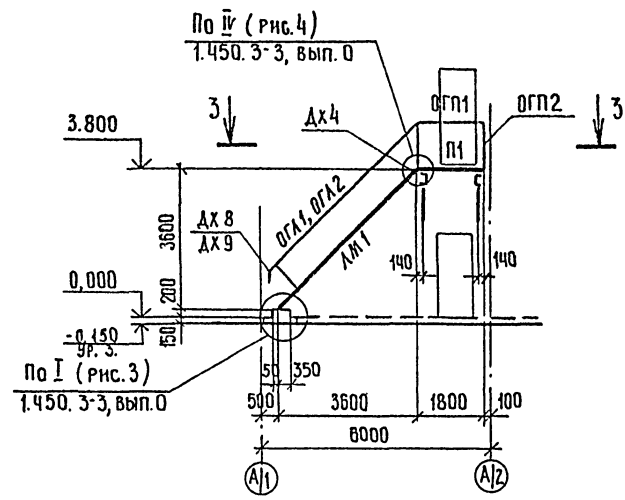
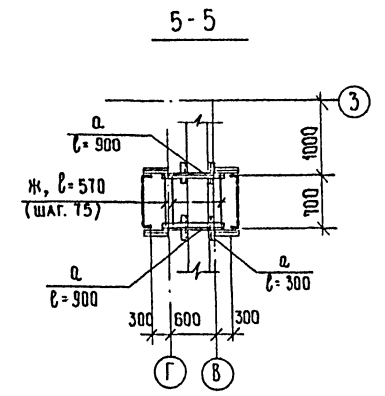
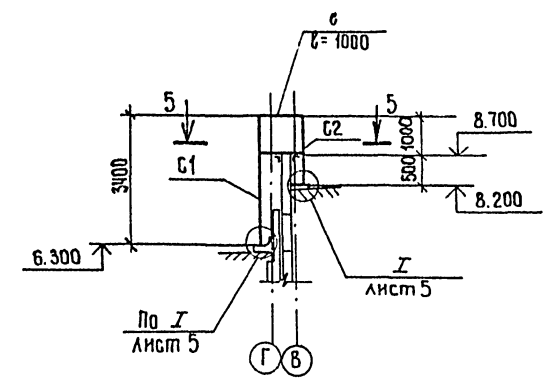


Схема расположения элементов лестницы Л3



1. Конструкции лестничных маршей и площадок рассчитаны на действие нормативной временной нагрузки 3,92 кПа (400 кгс/м²).
2. Сечения 2-2 и 4-4 выполнять согласно рис. 10 серии 1.450.3-3, вып. 0.
3. Узлы крепления ограждений к площадкам см. рис. 8 серии 1.450.3-3, вып. 0.
4. Монтажные болты - М12.

ИВБ № 100А, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИВБ. И

ГНП	Евлев В	12.88	10027/2
НАЧ. ОПД	Знаберцов	12.88	
Д.КОНСТР.	Чупакин	12.88	
Рук. ГР.	Оруджева	02.89	
ИИЖ.	Биноградова	02.89	
Привязан		Производственные помещения	Лист 6
ИВБ №		Схемы расположения элементов лестниц Л1-Л3	ИИПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов

КОПИРОВАЛ: Илькичева И. ФОРМАТ А2

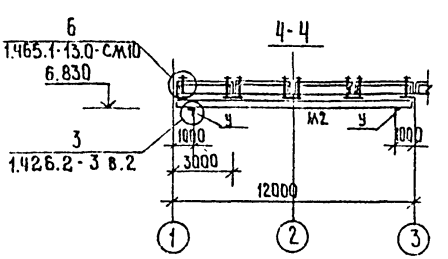
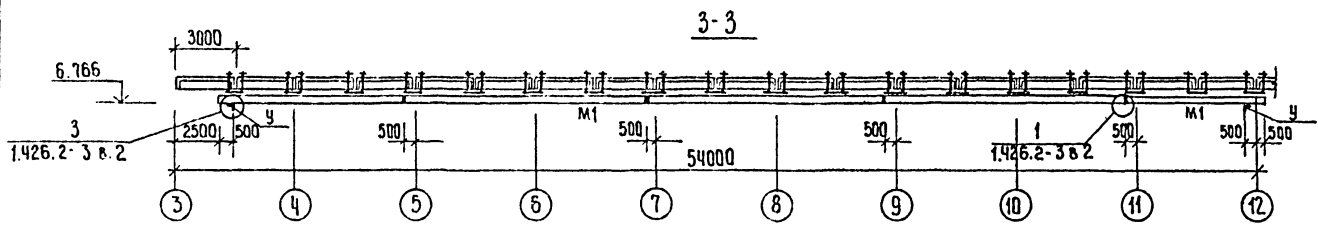
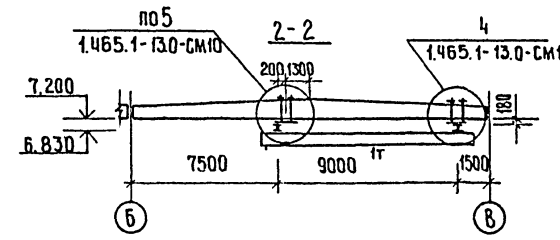
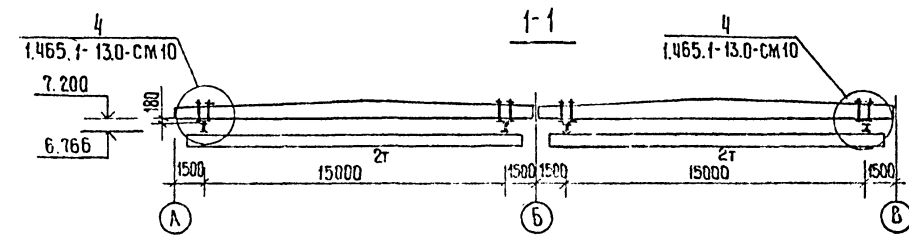
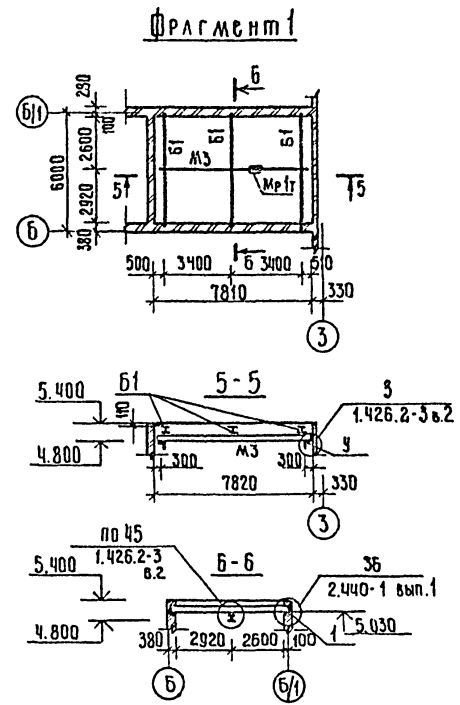
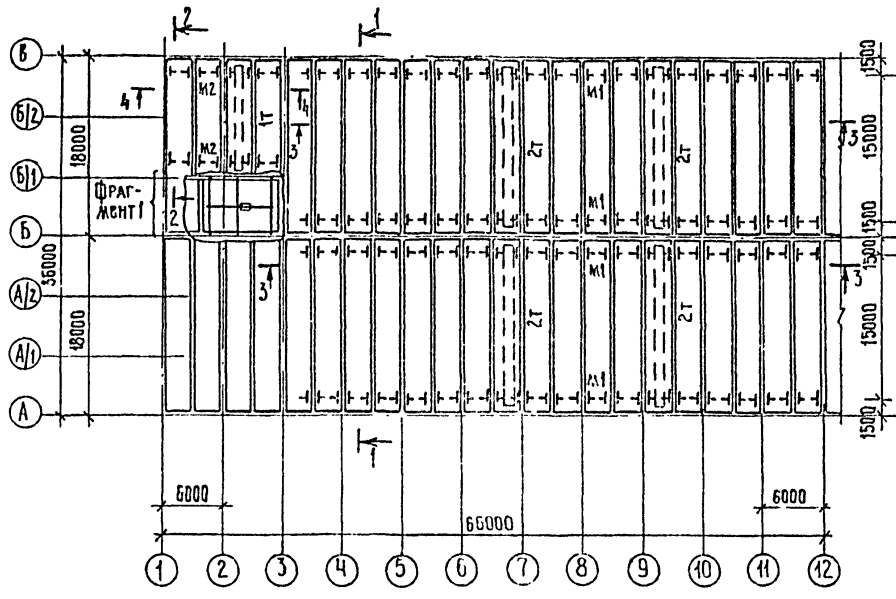
Альбом II
Типовой проект 503-Ч-55.88

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные условия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М кН(тс)	Н кН(тс)			
М1	I		± 24м	-	52(5,2)	-	1	ВСтЗГпс5 ГОСТ 380-71*
М2	I		± 18	-	19(1,9)	-	1	ВСтЗГпс5-1 ТУ14-1-3023-80
М3	I		± 18	-	17(1,7)	-	1	ВСтЗГпс5-1 ТУ14-1-3023-80
Б1	I		± 26 Б1				1	ВСтЗГпс5-1 ТУ14-1-3023-80
У	L		± 100x7	конструктивно			4	ВСтЗпсБ-1 ТУ14-1-3023-80
1	L		± 100x7	конструктивно			4	ВСтЗпсБ-1 ТУ14-1-3023-80

Грузоподъемность	Площадь планки СпЛ1 (мм)	Площадь планки СпЛ2 (мм)	Площадь стержня Сст (мм)	Диаметр болта (мм)	Номер стержня крановой нагрузки по 1426.2-3
Q = 2 т (М1)	14	12	8	16	23
Q = 1 т (М2)	10	10	6	16	11
Q = 1 т (М3)	10	-	-	12	-

1. Монтаж и изготовление конструкций подкрановых путей производить в соответствии с требованиями, приведенными в пояснительной записке серии 1.426.2-3 вып. 2 и 1.465.1-13 вып. 0
2. Фасонки выполнять из стали ВСтЗГпс5-1 ту14-1-3023-80



ГНП	Евслав	22.89	ТП 503-Ч-55.88	КМ	10027/2
И.О.М.	Эльбертов	22.89			
Л.КОНСТР.	Чупахин	22.89			
Р.К.ГР.	Оруджева	27.87			
Вед. инж.	Попова	27.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей		
Привязан			Производственные помещения	Лист	Листов
Инв. №	Л.КОНСТР. Толмачева	22.88	Схема расположения элементов подкрановых и монорельсового путей		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. БАРАТОВ

Копировала: Илькирева И.Л. Формат А2.

*Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630006, г.Новосибирск, ул.Лазарева 33/4
Выдано в печать 21^я 09 1989 г.
Заказ Т-3458 Тираж 60*

Зах.880 Тир.3000 1л 1шт.: 1089г.