

Обозначение	Наименование	Страницы
СА	Содержание альбома Производственные помещения	2
ТХ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ	3
ТК.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТК	43
ОВ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ОВ	56
ВК.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ВК	96

10027/7

				ГИП	Евлев	Резина	СН 330	ТП 503-4-55.88		СА		
ПРИВЯЗАН								Содержание альбома		Стадия	Лист	Листов
										Р	1	1
ИНВ №										ГИПРОСГМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Альбом VII
 Тыловой проект
 Шифр № 2000, Детали № 1-100, 1-100, 1-100

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТМС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОСТВЕННЫЙ КОРПУС МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ.							
04-06	ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗ- НЫЙ СТАНОК ВЦ, ММ-200 РМЦ, ММ-1000 МОЩНОСТЬ, КВТ 11/7,5 ГАБАРИТЫ, ММ 2812X1166X1324	1K62	ШТ	796	38 1163		1	2200
04-07	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ НАС- ТОЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ, ММ-12 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,6 ГАБАРИТЫ, ММ 770X370X820	2M112 ТУ2-024-4596-83	ШТ	796	38 1212 1404		3	120
04-04	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ВЕР- ТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬ- НЫЙ СТАНОК НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ, ММ-40 МОЩНОСТЬ, КВТ-4,12 ГАБАРИТЫ, ММ 1030X825X2635	2N135	ШТ	796	38 1213 2702		1	1200

10027/2

ПРИВЯЗАН		
ИНВ N		
ГИП	ЕВЕЛЕР	01.88г
НАЧ. ОТА	АНИСИМОВ	01.88г
ГЛ. СПЕЦ.	КАБАНОВ	01.88г
БРУК. СЕКТ.	ЛОМАКИН	01.88г
ВЕД. ИНЖ.	ВОРОНИНА	01.88г
М. КОНТР.	БУЛАКОВА	01.88г
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		ТН 503-4-55.88 тх, со
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	40
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		Р. САРАТОВ

Аллюрий VII
 Типовой проект
 Инв. № подл. 10027/3

ПОЗИЦИЯ:	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
04-20	УСТАНОВКА ДЛЯ РАБОТЫ ТОЧКИ ТОРМОЗНЫХ БАРАБАНОВ И ОБТОНКИ ТОРМОЗНЫХ НАКЛАДОК ДИАМЕТР ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ, ММ 350-750 МОЩНОСТЬ, КВТ-2,1 ГАБАРИТЫ, ММ-1860X1190X2750	ЦКТБ- P116	ШТ	1796		47 7762 0013		1	570
13-06	СТАНОК ЗАТОЧНО-СПЕЦИАЛЬНЫЙ МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА, ММ ДИАМЕТР-175 ШИРИНА 20-25 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ, ММ 385X335X395	К- 1036	ШТ	1796		3818350000		1	34
10-08	ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДВУХСТОРОННИЙ СТАНОК ДИАМЕТР ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА, ММ-190 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,75 ГАБАРИТЫ, ММ 570X390X390	ЗК631	ШТ	1796		33 1331 1103		1	46
04-05	ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА, ММ-600	ЗК634	ШТ	1796		38 1331 1464		1	385
ПРИВЯЗАН:									
						10027/3			
						Инв. № подл. 10027/3			
						тн 503-У-55.88 тх.со			
						Лист 2			
						Инв. №			

№ п/п	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ВАРИА. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
		: НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА : ЗАТАЧИВАЕМЫХ РЕЗ- : ЦОВ, ММ=100 : МОЩНОСТЬ, КВТ=5,3 : ГАБАРИТЫ, ММ= : 1000X680X1400								
04-14		: СТАНОК ДЛЯ ШЛИФОВ- : КИ ФАСОК КЛАПАНОВ : И СФЕРИЧЕСКИХ ТОР- : ЦЕВ ТОЛКАТЕЛЕЙ : ДИАМЕТР СТЕРЖНЯ : КЛАПАНА, ММ 7/12 : МОЩНОСТЬ, КВТ=0,37 : ГАБАРИТЫ, ММ : 870X575X430	: ЦКБ Р108	: ШТ	: 796		: 45 7762 0014		: 1	: 105
04-19		: ПЛАНЕТАРНО-ШЛИФОВ- : ВАЛЬНОЕ ПРИСПОСОБ- : ЛЕНИЕ ДЛЯ ШЛИФОВКИ : КЛАПАННЫХ ГНЕЗД : ДВИГАТЕЛЕЙ Д-37, : Д-40, Д-62, РА3, ЗИЛ : МОЩНОСТЬ, КВТ=0,25 : ГАБАРИТЫ, ММ= : 570X230X445	: ОПР- 1336	: ШТ	: 796		: 45 7761 0014		: 1	: 11
04-46		: ОПОРА ВИБРОИЗОЛИ- : РУЮЩАЯ РЕЗИНОМЕ- : ТАЛЛИЧЕСКАЯ РАВНО- : ЧАСТОТНАЯ : МИНИМАЛЬНАЯ РАБО- : ЧАЯ НАГРУЗКА, КГ= : 350 : МАКСИМАЛЬНАЯ РАБО- : ЧАЯ НАГРУЗКА, КГ= : 4000 : ДИАМЕТР ОПОРЫ, ММ= : 147 : ВЫСОТА ОПОРЫ, ММ=50	: ОВ-31	: ШТ	: 796		: 41 9211		: 10	: 1,500
			: ПРИВЯЗАН:							

10027/3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N-опросного листа	Единица измерения	Код завода-изготовителя	Код материала	Цена единицы	Количество	Масса
	КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,							
07-03	ПРЕСС ПЕРЕНОСНОЙ	2153- М2	шт	796	15 3361 1124		2	66
13-15	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ НОМИНАЛЬНОЕ УСИЛИЕ, кН=100 ГАБАРИТЫ, мм=480x144x700							
04-35	ПРЕСС МОНТАЖНО-ЗАПРЕССОВОЧНЫЙ	ОКС 1671М	шт	796	52 5133 6301		2	645
01-15	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДВУХСТОБЧНЫЙ НОМИНАЛЬНОЕ УСИЛИЕ, кН=400 МОЩНОСТЬ, кВт=3 ГАБАРИТЫ, мм=1510x640x1970							
04-30	ПРЕСС ДЛЯ КЛЕПКИ ФРИКЦИОННЫХ НАКЛАДОК	ЦПКУ6 РЗЗ5	шт	796	45 7762 0022		1	70
	УСИЛИЕ, кН=24 ГАБАРИТЫ, мм=420x430x575							
01-18	МОЛОТ КОВОЧНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ	МА4132	шт	796	38 2311 3204		1	3290
	НОМИНАЛЬНАЯ МАССА ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ, кг=160 МОЩНОСТЬ, кВт=15 ГАБАРИТЫ, мм=							
	ПРИВЯЗАН:							

Людям III

Тыловый персонал

Тыловый персонал

Подпись и дата

10027/2

ТЛ 503-4-55-887х.СО

Лист 4

№1
 Лесом
 Типовой проект
 ЦДБ №2 ГФУ. Лесное и лесохозяйственное хозяйство

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1860X930X2160								
	ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
11-08	СТАНОК КОМБИНИРОВАННЫЙ МОЩНОСТЬ, КВТ- ГАБАРИТЫ, ММ- 1550X1730X1600	К-40М	ШТ	1796		38 3153 3314	1	1750	
	ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
01-21	КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ 1,0-10,8-9,0-6- 220/380 МОЩНОСТЬ, КВТ-2,24	ГОСТ 7890-84Е	ШТ	1796		31 5723	1	1048	
05-18	КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ 2,0-16,2-15,0-6- 380 МОЩНОСТЬ, КВТ-3,9	ГОСТ 7890-84Е	ШТ	1796		315724110	2	1760	
10-04	КРАН ПОВОРОТНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т 1-0,5 ВЫЛЕТ СТУЛЫ, М-3,0 ВЫСОТА ПОДЪЕМА ДО	КПК- 0,5	ШТ	1796		52 5161 6261	1	814	
	ПРИВЯЗАН:								

10027/3

№	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Альбом	13-03	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ ГАБАРИТЫ, ММ 1500X500X1860	ОРГ- 1953- 05- 320	ШТ	1796	52 5172		1	120	
	04-11	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ И ЗАБИКИ МОСТОВ ОДНОСТОРОННИЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1265X1000X2060	ОРГ-5112	ШТ	1796	52 5172		1	70	
	04-10	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ РУЛЕВЫХ УПРАВЛЕНИЯ И КАРДАННЫХ ВАЛОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1515X765X1200	ОРГ-5114	ШТ	1796	52 5172		1	99	
	01-09	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ РЕССОР ГАБАРИТЫ, ММ 1695X750X1200	ОРГ-5115	ШТ	1796	52 5172		1	69	
	01-14	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ РЕССОРНЫХ ЛИСТОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1590X1015X1800	ОРГ-5117	ШТ	1796	52 5172		1	76	
	10-05	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ КОЛЕС АВТОМОБИЛЯ ОДНОЯРУСНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1270X1135X1200	ОРГ-5119	ШТ	1796	52 5172		1	59	
Типовой проект	ПРИВЯЗАН									
Дубль № подл. Подписи и дата										

10027/2

тп 503-4-55.88 тх.со

ЛИСТ 7

ИНВ. N

Автом КИ

Типовой проект

Цифры под номерами и даты в скобках

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9
10-13	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ АВТО-МОБИЛЬНЫХ ПОКРЫШЕК АВУХЪЯРУСНЯ ГАБАРИТЫ, ММ 2150X800X1800	ОРГ-5120	ШТ	796	52 5172		1	56
01-06	СТАЛЛАЖ ДЛЯ РАМА-ТОРОВ И БЕНЗОБАКОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1430X500X1800	ОРГ-5121	ШТ	796	52 5172		2	85
11-05	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ПОДУ-ШЕК И СПИНОК СМЯЕ-НИЯ ГАБАРИТЫ, ММ 2460X1230X2600	ОРГ- 5122	ШТ	796	52 5172		1	250
12-07	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ АККУ-МУЛЯТОРОВ ГАБАРИТЫ, ММ 2215X515X1200	ОРГ-5123	ШТ	796	52 5172		1	176
9- 1	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ХРАНЕ-НИЯ УЗЛОВ И АГРЕ-ГАТОВ ТРАКТОРОВ КОМБАЙНОВ И АВТО-МОБИЛЕЙ КОЛИЧЕСТВО ЯЧЕЕК В СЕКЦИИ 6	5398	СЕК-ЦИЯ	755	52 5172		2	320
04-37	КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ВЫБРАКОВАННЫХ ДЕТАЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ РАЗМЕРЫ, ММ-	ОРГ- 1596	ШТ	796	52 5177		1	132

ПРИВЯЗАН:

тп 503-4-55-88 тх.сб

10022/2

ЛИСТ

8

ЛНВ, Н

№ ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЦЕНА ЕДИН. ЕДИН. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
06-14	ТЕЛЕЖКА ИНСТРУМЕН-	70- 78780-1004	ШТ	796			52 5162 6461	6	50
05-13	ТАЛЬНАЯ ДЛЯ ОБСЛУ- ЖИВАНИЯ ТРАКТОРОВ Г/П, КГ-23 ГАБАРИТЫ, ММ- 660X385X945	ТУ-70.0001.515-80							
05-05	ТЕЛЕЖКА ТРАНСПОРТ-	ОПТ- 7353	ШТ	796			45 7722 0026	3	70
04-31	НАЯ ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ДВИГАТЕЛЯ АВТОМО- БИЛЕЙ ЗИЛ-130, 120, ГАЗ-53А, 51 ГАБАРИТЫ, ММ 1126X732X662								
06-06	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ПОДЪЕМА АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ	4403	ШТ	796			65 7700	2	63
12-03	ГАБАРИТЫ, ММ- 1020X520X900								
07-02	ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ	ОРГ- 5865	ШТ	796			52 5186	6	225
05-04	ОДНОМЕСТНЫЙ	ТУ 70.0001.073-84							
04-08	ГАБАРИТЫ, ММ 1320X930X1500								
10-10	ВЕРСТАК ДЛЯ РЕМОНТА ШИН ГАБАРИТЫ, ММ 1250X750X1600	ОРГ-5102	ШТ	796			52 5186	1	220
13-14	ВЕРСТАК ДЛЯ РЕМОНТА КАРКАСОВ	ОРГ-5103	ШТ	796			52 5186	1	155

ПРИВЯЗАН:

10027/3

ТН 503-4-55-88 ТХ.СО

ЛИСТ 10

ИВБ.Н

№ п. п. под. подписи и дата. Фамилия, инициалы

Лист

Тыловой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования, обозначение документа и наименование опросного листа	Единица измерения	Код завода-изготовителя	Код материала	Цена единицы	Количество	Масса	
									1
04-01	СТОЛ РАБОЧИЙ С ВЫСТЯЖНЫМ ШКАФом МОЩНОСТЬ, КВТ-0,4 ГАБАРИТЫ, ММ- 2500X800X2660	10П- 2078	шт	1796		52 5186	1	285	
12-02	СТОЛ С ТРЕМЯ ТИГ-ЛЯМКИ для заливочных работ ГАБАРИТЫ, ММ 2020X830X2050 МОЩНОСТЬ, КВТ-10,5	1Р-505А	шт	1796		45 7780	1	284	
11-06	СТОЛ ЗАКРОЙНИК ГАБАРИТЫ, ММ- 2200X1200X820	10РГ- 2281	шт	1796		52 5186	1	98	
07-01	СТОЛ-ВЕРСТАК АВТО-ЭЛЕКТРИКА ГАБАРИТЫ, ММ- 1200X1200X1250	10ПР- 525	шт	1796		52 5186	1	146	
01-05	СТОЛ для электро-сварочных работ ГАБАРИТЫ, ММ 1100X750X650	10КС- 7525 ТУ 70.0009.036-81	шт	1796		52 5131 6101	1	200	
09-03	СТОЛ ПИСЬМЕННЫЙ ОАНТУМБОВЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 1100X750X700	1Н-40- 13Р ГОСТ 16371-84	шт	1796		56 1122 0189	1		

Альбом VII

Типовой проект

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

ПРИВЯЗАН:

10027/2

ЛИСТ: 12

Тн 503-4-55.88 тх.сб

ИМВ, Н

Циф. №: подл. Подпись и дата. Внес. №: подл.

Альбом VII

Турбовой проект

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИН. ИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	: 292x72							
	: МОЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.							
05-29	: УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОМЫВКИ СИСТЕМЫ СМАЗКИ АВИАТЕЛЕЙ ТРАКТОРОВ	: ОМ- 2871-А	: ШТ	: 796		: 5252121901	: 1	: 170
	: МОЩНОСТЬ, КВТ-6,7	: ТУ 70.0001.530,77						
	: ГАБАРИТЫ, ММ-2500x830x850							
06-36	: МАШИНА ДЛЯ ОЧИСТКИ С ОГНЕВЫМ ПОДОГРЕВОМ	: ОМ- 1366Г 01	: ШТ	: 796		: 52 5122 1011	: 1	: 1850
	: РАЗМЕРЫ ОЧИЩАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ, ММ	: ОСТ 70.0001.216-84						
	: 1600x1200x1200							
	: МОЩНОСТЬ, КВТ-15,0							
	: ГАБАРИТЫ, ММ-2410x4360x3450							
04-39	: МОЕЧНАЯ УСТАНОВКА	: ОРГ- 4990Б	: ШТ	: 796		: 52 5122 6581	: 3	: 150
07-08	: РАЗМЕРЫ ОЧИЩАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ, ММ-							
13-12	: 600x350x300							
	: МОЩНОСТЬ, КВТ-4,66							
	: ГАБАРИТЫ, ММ-1000x650x1000							
01-02	: УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОМЫВКИ ТОПЛИВНЫХ БАКОВ	: 2067	: ШТ	: 796		: 45 7712	: 1	: 190
	: ГАБАРИТЫ, ММ-1410x1160x2250							

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

ТН 503-У-55-88 ТХ, СО

10027/3

Лист 17

Место VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА УЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
Типовой проект	01-01	УСТАНОВКА ДЛЯ ОЧИСТКИ РАДИАТОРОВ ОТ НАКИПИ ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ ГАЗ53А, ЗИЛ-130, МАЗ-500 ЕМКОСТЬ БАКА ПОДОГРЕВАТЕЛЯ, Л-250 ЕМКОСТЬ ОТСТОЯНИКА Л-80 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,8 ГАБАРИТЫ, ММ 1480X1240X2290	М-423	ШТ	796			1	600
	12-04	ВАННА ДЛЯ ПРОМЫВКИ ДЕТАЛЕЙ АККУМУЛЯТОРОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1295X550X1000	М-301Б	ШТ	796	45 7711	1	155	
	03-03	БАК СМЕСИТЕЛЬНЫЙ ДЛЯ ВОДЫ	Р-903	ШТ	796	45 7711	2	66	
	03-02	ЕМКОСТЬ; МЗ-0, 144 ГАБАРИТЫ, ММ 770X500X1350							
		КУЗНЕЧНОЕ, ПЕЧНОЕ И ТЕРМИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.							
	01-13	НАКОВАЛЬНЯ ОДНОРОГая ГАБАРИТЫ, ММ 370X175X130	НО-32	ШТ	796	52 5218 6081	1	32	
		ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГАЛЬВАНИЧЕСКОГО							

Шифр № подл. Подпись и должность инженера

Привязан:

тп 503-4-55-88 тх.сб

10097/7

Лист: 18

Мальдон III

Типовой проект

Цифры в скобках относятся к деталям

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КИХ И ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЯ,								
01-16	ВАННА ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ БЕЗ НАГРЕВА ВЕНТИЛЯЦИИ И ПЕРЕМЕШИВАНИЯ КОРПУС СТАЛЬНОЙ, РАБОЧИЙ ОБЪЕМ, Л=230 ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ВАННЫ, ММ: 600X550X800 ГАБАРИТЫ, ММ=800X710X1010 РАЗБОРО-СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ВАННЕ,	0101-10N1-66	ШТ	1796		38 5611 2502		1	98
04-26	СТЕНА ДЛЯ СБОРКИ, РАЗБОРКИ И РЕГУЛИРОВКИ СЦЕПЛЕНИЯ ДИЗЕЛЬНЫХ АВТОМОТОРОВ ГАБАРИТЫ, ММ=580X490X470	P724 ТУ 200-РСФСР-1-30-176	ШТ	1796		65 7764 0016		1	60
04-23	СТЕНА ДЛЯ СБОРКИ И РАЗБОРКИ V-ОБРАЗНЫХ АВИАТЕЛЕЯ ЯМЗ И КАМАЗ ТИП-СТАЦИОНАРНЫЙ, С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ГАБАРИТЫ, ММ=1840X1000X1020	P-776	ШТ	1796		45 7761 00		1	220
04-17	СТЕНА ДЛЯ РАЗБОРКИ	OPP- 689	ШТ	1796		45 7764 0029		1	70
		ПРИВЯЗАНИЕ							

100X7/7

Альбом VII	ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1									
	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТМС, РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	И СБОРКИ ЗАДНИХ И ПЕРЕДНИХ МОСТОВ АВТОМОБИЛЕМ ГАБАРИТЫ, ММ- 970X620X1070	ОСТ 70,0001.154-77								
04-22	СТЕНА ДЛЯ СБОРКИ И РАЗБОРКИ РЕДУКТОРОВ ЗАДНИХ МОСТОВ ЗИЛ И КАМАЗ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,37 ГАБАРИТЫ, ММ 850X650X985	P-640	ШТ	796		45 7764		1	150	
04-27	СТЕНА ДЛЯ СБОРКИ И РЕГУЛИРОВКИ СЦЕПЛЕНИЯ АВТОМОБИЛЕЙ ТИП-НАСТОЛЬНАЯ, ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 625X565X405	P207 ТУ-200-РСФСР-1116-155-79	ШТ	796		45 7764 0004		1	59	
01-12	СТЕНА ДЛЯ СБОРКИ И РАЗБОРКИ РЕССОР ГАБАРИТЫ, ММ- 1225X896X1036	ЦКБ- P203 ТУ-200-РСФСР-1-10-194-90E	ШТ	796		45 7764 0009		1	240	
05-14	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ СНЯТИЯ И ПОСТАНОВКИ РЕССОР ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГРУЗОПОСАБЕЖНОСТЬ, КГС -100 ГАБАРИТЫ, ММ - 1450X850X860	ЦКБ- П216	ШТ	796		45 7722 0011		1	150	
		ПРИВЯЗАН:								

10027/7

Итого в альбоме 10 листов

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИН-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, ИМЯ, КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									1
06-01	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ СНЯТИЯ И УСТАНОВКИ КОЛЕС ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОБУСОВ ДИАМЕТР ОБСЛУЖИВАЕМЫХ КОЛЕС, ММ- 900-1300 ГАБАРИТЫ, ММ- 1180X870X950	П217	ШТ	796		45 7722 0013	1	81	
04-16	СТЕНА ДЛЯ РАЗБОРКИ РУЛЕВЫХ УПРАВЛЕНИЙ И КАРДАННЫХ ВАЛОВ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 880X800X1325	ОРГ- 8926	ШТ	796		45 7764 0015	1	55	
01-07	СТЕНА ДЛЯ КОМПЛЕКСНЫХ РАБОТ ПО РЕМОНТУ РАДИАТОРОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МЗ/ЧАС -13,0 МОЩНОСТЬ, КВТ-6,2 ГАБАРИТЫ, ММ 3000X1250X2400	3092	ШТ	796		45 7764	1	600	
11-02	СТЕНА ДЛЯ ОБИВКИ ПОДУШЕК И СПИНОК АВТОМОБИЛЕЙ ГАЗ И ЗИЛ ПРИВОД ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА, КГ/СМ2-4 ГАБАРИТЫ, ММ 980X965X1380	3078	ШТ	796			1	249	
ПРИВЯЗАН:									
ИНВ. №					10027/3				
					ЛИСТ 21				
					ТН 503-4-55-88 ТХ.СО				

Альбом

Типовой проект

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

№ п/п	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	10-12	ВАННА ДЛЯ ПРОВЕРКИ КАМЕР АВТОМОБИЛЬНЫХ ШИН ВМЕСТИМОСТЬ, МЗ-10,27 ГАБАРИТЫ, ММ-1230X876X1640	5054	ШТ	796		45 7772		1	155
	10-15	УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАКАЧИВАНИЯ ШИН АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И ДРУГИХ МАШИН НА ПНЕВМАТИЧЕСКИХ КОЛЕСАХ ВРЕМЯ НАКАЧИВАНИЯ ШИН, МИН-2-3 ГАБАРИТЫ, ММ-210X180X145	КИ- 8903	ШТ	796		52 5137 6781		6	5,79
	10-09	ЭЛЕКТРОВУЛКАНИЗАТОР МОЩНОСТЬ, КВТ-4,8 ГАБАРИТЫ, ММ-1000X450X1600	ШЗ-68	ШТ	796		45 7772		1	250
	10-01	ВЕШАЛКА ДЛЯ КАМЕР КОЛИЧЕСТВО ЯРУСОВ-2 ГАБАРИТЫ, ММ-1000X1000X2200	Ш 511М	ШТ	796		45 7773		1	33
	10-03	СТЕНА ДЛЯ МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА ШИН КОЛЕС С ПЛОСКИМ ОБОДОМ ДЛЯ ГРУЗО-	Ш- 7004М	ШТ	796		52 5113		1	760
		ПРИВЯЗАН:								

№ п/п

Типовой проект

Циф. № под проект и дата утверждения

10027/2

тп 503-Ч-55.88 ТХ.00

ЛИСТ : 23

Видом VII
 Типовой проект
 Циф. № подл. Подпись и дата. Форм. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТМС, РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ВМХ АВТОМОБИЛЕЙ МОЩНОСТЬ, КВТ-2,8 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ШТ/4-ДО 12 ГАБАРИТЫ, ММ 1770X1100X1550							
10-16	НАБОР ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ШИНОРЕМОНТНИКА ГАБАРИТЫ, ММ- 600X350X134	Ш-308 ТУ-200-РСФСР-1/9- 145-80Е	ШТ	1796	45 7773 0001		1	15
10-16	ПРИВОД ШЕРОХСВАЛЬ- НОГО ИНСТРУМЕНТА МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ, ММ: 2320X240	6225 ТУ-200-РСФСР-1/9- 144-80Е	ШТ	1796	45 7773 0002		1	39,1
10-11	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КЛЕТКА ДЛЯ НАКАЧКИ ШИН ГАБАРИТЫ, ММ- 1200X600X1200		ШТ	1796	52 5136		1	
03-04	СТЕНА ОБКАТОЧНЫЕ И ИСПЫТА- ТЕЛЬНЫЕ. СТЕНА ДЛЯ ОБКАТКИ И ИСПЫТАНИЯ ТРАК- ТОРНЫХ ДИЗЕЛЕЙ ПЛОЩАДЬ ЗАНИМАЕМАЯ СТЕНАМ, М2-30 ТОРМОЗНАЯ МОЩНОСТЬ Л.С.-2,50 ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-1700-3000	КМ- 5540М ТУ70-0001-493-83	ШТ	1796	52 5152 6341		1	2200
		ПРИВЯЗАН:						

10097/2

III Альбом Типовой проект Деталь, узел, агрегат и др. (наименование)	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИН. ИЗД.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ОБОРУДОВАНИЕ БЫТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И УБОРКИ ПОМЕЩЕНИЯ И ТЕРРИТОРИИ							
	11-01	ПРОМЫШЛЕННАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ГОЛОВКИ МАШИНЫ, мм 570x252x420	кл. 23AM	шт	796	51 1520 2004		1	90
		ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РЕМОНТА СЕЛЬХОЗТЕХНИКИ							
	05-28 06-64	КОМПЛЕКТ СЪЕМНИКОВ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ УЗЛОВ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, мм 1110x760x645	ОРГ- 8947	КОМПЛЕКТ	671	45 7764 0044		3	30
	05-26	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРОКАЧКИ ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, мм 345x538x1055	107M	шт	796	45 7743		1	27
	5-33	УНИВЕРСАЛЬНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ ШПОНА ЛЕК ПОЛУОСЕИ АВТОМОБИЛЕЙ ГАЗ, ЗИЛ И МАЗ	Р-134 ТУ 70.УССР-1601 160-80	шт	796	45 7764		1	15
		ПРИВЯЗКИ							

10027/3

ТН 503-У-55.88 ТХ.60

ЛКСТ
27

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									1
	ГАБАРИТЫ, ММ 260X223X320								
01-22	НАБОР ИНСТРУМЕНТОВ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ С ГИДРОПРИВОДОМ ДЛЯ ПРАВКИ КУЗОВОВ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ ТЕЛЕЖКИ ДЛЯ НАБОРА, ММ 1100X530X750	И-305М	КОМПЛЕКТ	671		45 7762 0003	1	160	
05-30	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА ПРУЖИН КЛАПАНОВ АВТОТРАКТОРНЫХ АВИГАТЕЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ 650X303X63	ОР- 9913	ШТ	796		52 5118 6331	2	4,2	
13-17	НАБОР ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ КАРБЮРАТОРЩИКА ГАБАРИТЫ, ММ 363X170X68	2445М	КОМПЛЕКТ	671		45 7763 0001	2	3,8	
08-27	КОМПЛЕКТ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ РУЛЕВЫХ УПРАВЛЕНИЙ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ УСИЛИТЕЛЕМ ГАБАРИТЫ, ММ 350X240X212	И 135 Ту-200-РС+СР-119-246-80Е	КОМПЛЕКТ	671		45 7762 0023	1	35	
04-43	ИНСТРУМЕНТ-НАДЫМ	ПИМ- 1516Ф	КОМП	671		52 5218 6121	2	6,2	
05-31	НАБОР ГАБАРИТЫ, ММ	Ту 70.0001.462-80	ЛЕКТ						
		ПРИВЯЗАН:							

Альбом ИИ

Тыловой проект

Шифр по плану, номер и дата утверждения

10022/2

Альбом №1

Типовой проект

Цифры в скобках подписи и даты вписаны

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1430X225X40								
05-27	ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ СРЕЗАННЫХ ШПИЛЕК И БОЛТОВ ГАБАРИТЫ, мм- 175X95X20	ПИМ- 490M	ШТ	796		52 5136 5201		1	0,635
07-12	НАБОР ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ СЛЕСАРЯ-ЭЛЕКТРИКА СОСТОИТ ИЗ 36 ИЗДЕЛИЙ	ПИМ- 1424	КОМПЛЕКТ	671		52 5218 6471		1	16
08-25	КОМПЛЕКТ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ ЭЛ. ОБОРУДОВАНИЯ ГАБАРИТЫ, мм- 405X90X90	И-143	КОМПЛЕКТ	671		45 7765 0060		1	3,6
	ПРИБОРЫ КОНТРОЛЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ, ОБОРУДОВАНИЕ ДИАГНОСТИКИ,								
08-19	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ НАТЯЖЕНИЯ РЕМНЕЙ ГАБАРИТЫ, мм- 30X90X255	КИ- 8920	ШТ	796		52 5152		1	0,7
08-26	УСТРОЙСТВО ДЛЯ	КИ- 4892	ШТ	796		45 7742 0028		1	2,3
		ПРИВЯЗАН							

10027/2

№ 11
Любом

Тыловой проект

№ 11 под Проект и детали

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
08-11	ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ И РЕГУЛИРОВКИ ФАР АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ=1150X818X1400	К 303	ШТ	796		45 7751 0022		1	56
08-06	ПРОГИБОМЕР ИНДИКАТОРНЫЙ ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ, ММ 0-10 ДЛИНА ШУРА, М=6	КИ= 8902	ШТ	796		45 7744 0003		1	2
08-10	ЛИНЕЙКА ДЛЯ ПРОВЕРКИ СХОДИМОСТИ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС АВТОМОБИЛЕЙ ДЛИНА, ММ=966-1950	КИ=650	ШТ	796		52 5152		1	1,73
08-08	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ АВТОМОБИЛЯ ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЛЮФТА, ГРАД=15 ГАБАРИТЫ ДИНАМОМЕТРА, ММ=118X118X105 ГАБАРИТЫ СТРЕЛКИ ЛЮФТОМЕРА=202X135X90 (ММ)	ИНИАТ-К-187 ТУ-200-РСФСР-1/9 80-78	ШТ	796		45 7762 0015		1	0,6
08-18	ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ	ИНИАТ=527Б	ШТ	796		45 7763 0003		2	1,34
13-16	КИ БЕНЗОНАСОСОВ НА АВТОМОБИЛЯХ ГАБАРИТЫ, ММ=320X190X100	ТУ-200-РСФСР-1/4-137-80Б							
<p>ПРИВЯЗАН:</p> <p>10027/3</p> <p>ЛКСТ:</p> <p>ТН 503-4-55.88 ТХ,СО</p> <p>31</p> <p>ИМВ, N</p>									

№	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, КОД	КОА ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
VII Альбом	08-16	КОМПРЕССОМЕТР ГАБАРИТЫ, мм- 363x70x170	179	ШТ	796	45 7741 0001		1	0,82
	06-21	РУКОЯТКА АННАНОМЕТ РИЧЕСКАЯ ГАБАРИТЫ, мм- 545x126x99	131M ТУ-200-РСФСР-1/9- 140-80E	КОМП ЛЕКТ	671	45 7743 0015		1	0,82
	08-07	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗ- МЕРЕНИЯ СВОБОДНОГО ХОДА ПЕДАЛЕЙ АВТО- МОБИЛЕЙ И ТРАКТО- РОВ ГАБАРИТЫ, мм- 66x24x385	КИ- 8929 ТУ 70000106374	ШТ	796	52 5218 6111		1	0,5
VIII Типовой проект	08-28	ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕР- КИ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ПРИВОДА ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ АВТОМОБИ- ЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ КАМАЗ ГАБАРИТЫ, мм- 700x330x450	К 235	ШТ	796	45 7743 0014		1	39
	08-09	ПНЕВМОТЕСТЕР ДЛЯ ПРОВЕРКИ ГЕРМЕТИЧ- НОСТИ НАДПОРШНЕВО- ГО ПРОСТРАНСТВА АВТОМОБИЛЬНЫХ АВИ- ГАТЕЛЕЙ ГАБАРИТЫ, мм- 95x65x85	К 272	ШТ	796	45 7741 0067		1	2,4
IX Лист № подл Подпись и дата Имя, Ф.И.О.			ПРИВЯЗАН:						
							10027/3		
									ЛИСТ
									32
							ТН 503-4-55.88 ТХ.СО		

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	
									НИЦЫ	СТВО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
08-13	ГАЗОАНАЛИЗАТОР МОЩНОСТЬ, КВТ-0,08 ГАБАРИТЫ, ММ- 140X330X280	ГАН-1	ШТ	796		42 1514 9512	1	11		
08-14	ГАЗОАНАЛИЗАТОР ГАБАРИТЫ, ММ- 1486X390X130 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,07	ГАН-2	ШТ	796		42 1514	1	13		
08-17	КОМПРЕССОМЕТР ГАБАРИТЫ, ММ- 1435X155X60	К-183	ШТ	796		45 7741 0032	1	3,6		
08-12	АВТОСТЕТОСКОП ДЛЯ ПРОСЛУШИВАНИЯ АВТО- МОБИЛЕЙ ВНУТРЕННЕ- ГО СГОРАНИЯ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,02 ГАБАРИТЫ, ММ- 1180X26X28	"ЭКРА НАС" ТУ 17 ИО.082,017	ШТ	796		52 5001 0000	1	0,15		
08-04	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МОТОР-ТЕСТЕР МОЩНОСТЬ, КВТ-0,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 1300X710X1815	"ПОЛИ ГОН"	ШТ	796		45 7741	1	250		
08-01	СТЕНА КОМПЛЕКСНОЙ ДИАГНОСТИКИ ГРУЗО- ВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ В КОМПЛЕКТЕ С ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ В СТОЛКА	КИ- 8980	ШТ	796		45 7741	1	2900		
<p>ПРИВЯЗАН:</p> <p>10027/3</p> <p>ЛИСТ</p> <p>тп 503-4-55.8БТХ.60</p> <p>33</p>										

Видом №1

Титов А. И.

Изд. № 10027/3

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка оборудования	Единица измерения	Код завода	Код оборудования	Цена единицы	Количество	Масса	Итого	
									шт	кг
	ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ									
	ЕМКОСТЬ БАКА, Л=10									
	КОЛИЧЕСТВО ЖИАКОС-									
	ТИ, ЗАЛИВАЕМОЯ В									
	БАК, Л=6,5									
	ГАБАРИТЫ, ММ-									
	265X253X365									
	(БЕЗ ЖИАКОСТИ)									
06-11	КРАН-СЧЕТЧИК ВИН-	КС- 1МП1	ШТ	1796	42 1311 9003		4	2,0		
	ТОВОЯ	ТУ 25-02.071767-82								
	РАСХОД ЖИАКОСТИ,									
	МЗ/ЧАС=0,48 НОМИН,									
	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ									
	ЖИАКОСТИ, КГС/СМ2-									
	10									
	ГАБАРИТЫ, ММ-									
	225X280X106									
06-03	ПОДЪЕМНИК КАНАВЫЯ	П-113	ШТ	1796	45 7723 0007		5	160		
05-09	ПЕРЕАВИЖНОЯ, ГИА-	ТУ 200-РС0СР-1/1-								
08-02	РАВЛИЧЕСКИЯ, ОАНО-	191-78								
	ПЛУНЖЕРНЫЯ, С РУЧ-									
	НЫМ ПРИВОДОМ АЛЯ									
	ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИ-									
	ЛЕЯ									
	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ,									
	КГ-4000									
	ГАБАРИТЫ, ММ-									
	1200X660X975									
	(БЕЗ РАБОЧЕЙ ЖИА-									
	КОСТИ)									
05-07	ПОДЪЕМНИК ДЛЯ	ОПТ- 8931	ШТ	1796	45 7721 0037		1	1400		
	ПОДЪЕМА ГРУЗОВЫХ	ГОСТ16545-71								
	АВТОМОБИЛЕЯ									
	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ,									
	КГС-3000									
	ВЫСОТА ПОДЪЕМА, ММ-									

ПРИВЯЗАН:

10027/2

ТН 503-4-55.88 ТХ.СО

ЛИСТ

36

ИМВ, Н

№ подл. Подпись и дата

Младший

Типовой проект

Видом VII

Типовой проект

№2 из под. Подпись и дата выданы

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЕДИН. ИМЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИН. ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	1600 МОЩНОСТЬ, КВТ=3 ГАБАРИТЫ, ММ 6350X3350X2360							
05-06	ПОДЪЕМНИК ЭЛЕКТРО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ДВУХСТОЕЧНЫЙ ДЛЯ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ=2000 МОЩНОСТЬ, КВТ=2,2 ГАБАРИТЫ, ММ=2800X1650X2610	П-133 ТУ 200-РСФСР-1/1-82-78	ШТ	796		45 7721 0021	1	910
05-15	ПОДЪЕМНИК-КОМПЛЕКТ ПЕРЕАВЛИЖНЫХ СТОЕК ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОБУСОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ КОМПЛЕКТА, КГ=16000 ВЫСОТА ПОДЪЕМА, ММ=1600 МОЩНОСТЬ, КВТ=12,0	П-238	КОМПЛЕКТ	671		45 7721 0029	3	3313
05-03	УСТАНОВКА ДЛЯ СМАЗКИ И ЗАПРАВКИ ПЕРЕАВЛИЖНОЙ КОЛИЧЕСТВО ТРАКТОРОВ И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН ОБСЛУЖИВАЕМЫХ УСТАНОВОК=12=20ШТ. МОЩНОСТЬ, КВТ=4,1 ГАБАРИТЫ, ММ=1450X810X1680	03-9902A ТУ70.0001.399-79	ШТ	796		52 3212 6721	1	450
<p>ПРИВЯЗАН</p> <p>ИНВ.Н</p>								

тп 503-4-55-88 тх.60

10027/2
ЛИСТ
37

№	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ОБЪЕДИНЕННЫЙ КОД ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Автомобиль		ТОРОВ И СТАРТЕРОВ								
		МОЩНОСТЬ, КВТ-0,07								
		ГАБАРИТЫ, ММ-								
		380X160X170								
	08-22	ПЕРЕНОСНЫЙ ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ И РЕ- ГУЛИРОВКИ АТЭ	КИ- 1093	ШТ	796		52 5157 6661		1	8
		ГАБАРИТЫ, ММ-								
		365X310X128								
Типовой проект	07-06	КОНТРОЛЬНО-ИСПЫТА- ТЕЛЬНАЯ СТЕНА ДЛЯ АТЭ	КИ-968	ШТ	796		52 5157 6661		1	400
		МОЩНОСТЬ, КВТ-2,5	ТУ 70.0001.443-78							
		ГАБАРИТЫ, ММ-								
		885X855X1503								
	07-11	КОМПЛЕКТ ИЗДЕЛИЯ	Э-203	КОМП	671		45 7751 0007		2	12,2
	08-23	ДЛЯ ОЧИСТКИ И ПРО- ВЕРКИ СВЕЧЕЙ ЗАЖИ- ГАНЯ		ЛЕКТ						
		ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА-								
	КГС/СМЗ- 3-6									
	РАСХОД Л/МИН-50									
	МОЩНОСТЬ, КВТ-0,018									
Шуб № подл. Подпись и дата. Визы	08-24	КОМПЛЕКТ ПРИСПОСОБ	Э 412	КОМП	671		45 7752 0007		2	6,5
	12-08	ЛЕНИЯ ДЛЯ АККУМУЛЯ- ТОРНЫХ БАТАРЕЯ		ЛЕКТ						
		ГАБАРИТЫ, ММ-								
		320X210X300								
	12-01	УСТАНОВКА ТЕХНИЧЕС КОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	ПТ- 9779 РОСНИ	КОМП	671		52 5214 6111		1	500
		СТАРТЕРНЫХ АКБ; В	ТИ	ЛЕКТ						
			ТУ 70.0001.776-79							

ПРИВЯЗАН:

 ИНВ. N _____

Альбом VII	Позиция	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
		ХАРАКТЕРИСТИКА	ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	НАИМ., КОД			ТЫС. РУБ.	СТВО	ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ							
		АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА,							
1		ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ	ЗСКЧ 70БР	ШТ	796	37 3113 1005		4	3,8
		ЗАПОРНАЯ АВУХАДС-КОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕ-ВАЯ	ГОСТ 12010-75*						
		ДУ, мм-40							
2		ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ	ЗСКЧ 70БР	ШТ	796	37 3113 1006		8	6,3
		ЗАПОРНАЯ АВУХАДС-КОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕ-ВАЯ	ГОСТ 12010-75*						
		ДУ, мм-50							
		ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ							
		АРМАТУРА ИЗ СЕРОВОГО ЧУГУНА,							
1		КРАН ПРОВОКОВЫЙ ПРОХОДНОЙ НАТЯЖНОЙ, МУФТОВЫЙ	11466К	ШТ	796	37 2221 2005		5	0,65
		ДУ-15мм	ГОСТ 19193-73*						
		РЕЗЕРВУАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.							
1		СОВМЕЩЕННЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ КЛАПАН	СМАК- 50	ШТ	796	36 8912		4	12,1
		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ							
		м ³ /час-257							
		ДУ, мм-50							
		ГАБАРИТЫ, мм-							
		285X140X190							
		ПРИВЯЗАН:							

ТЦЛДОН, ПРРК I 503-Ч-55.88

М.Н. ПОДПИСЬ И ДАТА

10027/7

Альбом VII

Типовой проект 503-У-55.88

Имя Ф. И. о. подполковник Н. А. Ага Бадальян

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ЗАВОДА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	
	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ДОКУМЕНТА И ОПРОСНОГО ЛИСТА	НАИМ.	КОД		ТЫС. РУБ		ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
5	КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ ДУ, мм-12 ГАБАРИТЫ, мм- 155x85x185	122-12(ПКР-12-12) ГОСТ 18468-79*	ШТ	796		41 5164 0032	4	1,1	
6	КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ, ДУ, мм-16 ГАБАРИТЫ, мм- 155x85x185	122-16(ПКР-16-12) ГОСТ 18468-79*	ШТ	796		41 5164 0034	2	1,1	
7	КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ, ДУ-25мм ГАБАРИТЫ, мм- 205x123x250	112-25 ГОСТ 18468-79*	ШТ	796		41 5164 0035	1	2,0	
8	КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ, ДУ-40 ГАБАРИТЫ, мм- 210x168x140	211-40 ГОСТ 18468-79*	ШТ	796		41 5164 0036	3	3,5	
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
1	МАНОМЕТР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ДИАМЕТР КОРПУСА, мм 100 ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ, МПа- 0,1-1,0	ОБМ1- 100 ГОСТ 2405-80* ТУ 25.02.26-74	ШТ	796		42 1213 1302	17	0,8	

ПРИВЯЗКА:

10027/2

Лист

01

Тп 503-У-55 88 Т.с.сб

ИМБ.Н

Альбом VII

Инв. № 503-4-55-88

Имя: [blank] Фамилия: [blank] Инициалы: [blank]

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, вана, обозначение документа и ин-опросного листа	Единица измерения	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Единицы измерения	Количество	Масса
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ГОСТ 10144-74*						
9	ИЗОЛ	ГОСТ 10296-79	М2	055				0,500
10	Трубки резинотканевые напорные с текстильным каркасом	Б(1)-10-20-30 у ГОСТ 18698-79*	М	006				9
	Технологическое пароснабжение							
	Материалы							
1	Трубы стальные электросварные, прямошовные, термически обработанные Д 20x2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				5
2	Трубы стальные электросварные, прямошовные, термически обработанные Д 25x2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				8
3	Трубы стальные электросварные, прямошовные Д 45x2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				1
4	Трубы стальные	ГОСТ 3262-75*	М	006				1

Привязан:
[blank]
[blank]
[blank]
[blank]
[blank]

10027/7

Лист

3

Инв. № 503-4-55-88 ТК.СО

VII Альбом Итого в проекте 503-У-55-88 Книга 2. Электросварные клапаны	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	2	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 18X1,6	ГОСТ 10704-76*	М	006			75	
	3	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 25X1,6	ГОСТ 10704-76*	М	006			21	
	4	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 45X2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006			54	
	5	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 38X2	ГОСТ 10704-76*	М	006			35	
	6	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 57X2	ГОСТ 10704-76*	М	006			110	
	7	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 89X2	ГОСТ 10704-76*	М	006			1	

ПРИВЯЗАН:
ИНВ. N

Тп 503-У-55-88 ТК.СО

10027/2

ЛИСТ:
3

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
Проект	П1-	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ ВЕНТИЛЯТОРЫ И ВЕНТАГРЕГАТЫ.							
		ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №8 ДНОМ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ИСП. 1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ - ПР315 ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ (А042 ШТ-5) ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ (4А132М6) П-970 ОБ/МИН) МОЩНОСТЬ, кВт-7,5 ГАБАРИТЫ, мм- 1460X1230X1460	В-Ц4-70 №8 А8100-2 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-4865-73	КОМП ЭЛЕКТ	671		48 6131	1	358
Типовой	П4- В-10	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №8 ДНОМ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ИСП. 1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ - ЛО ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ (А042 ШТ-5) ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ (4А132М6)	В-Ц4-70 №8 А8100-2 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-4865-73	КОМП ЭЛЕКТ	671		48 6131	2	358
Инв. № пром.	ПРИВЯЗАН								
	ИНВ. №								
ГЛАВ. ИНЖ. П. СЕЛЕВ НАЧ. ОТД. ПРОЕКТА ГЛАВ. СПЕЦ. ФЕДОРКИН РУК. ПР. ПРОЕКТА ЧЕНКО ВЕД. ИНЖ. ЛАДЧИНА СТ. ИНЖ. ПОЛЯКОВА И. КОНТР. БУДАКОВА					02.88 02.88 02.88 02.88 02.88 02.88 02.88		ТН 503-4 55.88 ОБ.СО		
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ							СТАДИЯ: ЛИСТ: АИСТОВ Р: 1: 41 Г. ПРОПРОМСТРОЙ Г. САРАТОВ		

10027/3

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ :		НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
проект Типовой			МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ, ММ- 602X590X623							
	В-5		ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №3,15 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,9А ИСП 1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А71В2 П-2810 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ, ММ- 602X590X623	В-Ц4-75 № 3,15 Е3,15 090-3 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671	48 6124 4317	1	31	
	П-5		ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №6,3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95А ИСП.1 НАПР. ВРАЩЕН. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А100Л4 П-1430 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ-4,0 ГАБАРИТЫ, ММ- 990X1143X1122	ВЦ4-75-6,3 Е6,3093-2А ТУ 22-5335-82	КОМП ЛЕКТ	671	48 6124 4623	1	183	
	П-3		ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,0А ИСП.1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА43В2 П-2740 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ-0,95 ГАБАРИТЫ, ММ-	В-Ц4-75, №2,5 Е2,5100-3 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671	48 6124 4211	1	21	
				ПРИВЯЗАН						

10027/2

тп 503-4-55-88 об.со

ЛИСТ
4

Альбом №	Позиция	Наименование и техническая характеристика Оборудования и материалов Завод-изготовитель	Тип, марка оборудо- вания, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм.	Код завода-изготовителя	Код материала	Цена ед.иц.	Количество	Масса	Кол-во	Масса
Альбом №	П-2	680X419X508									
		ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ	В-Ц4- 75-4	КОМП	671		68 6124 6411	1	47,6		
		НМН №4 ИЗ УГЛЕРОДИ	ТУ 22-5933-85	ЛЕКТ							
		СТОЯ СТАЛИ 1,0А									
		ИСП.1 НАПР.ВРАЩЕН.									
		ПРО									
		ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ									
		4A71A4 П-1390 О/М									
		МОЩНОСТЬ, КВТ-0,55									
		ГАБАРИТЫ, ММ-742X									
710X762											
Проект	В-16	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ	В-Ц4- 75-2,5	КОМП	671		68 6124 6231	1	21,2		
		НМН №2,5 ИЗ УГЛЕРО	ТУ 22-5933-85	ЛЕКТ							
		ДИСТ. СТАЛИ 1,05А									
		ИСП1 НАПР.ВРАЩЕН.									
		ПРО									
		ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ									
		4AAS0B4 П-1370 О/М									
		МОЩНОСТЬ, КВТ-0,09									
		ГАБАРИТЫ, ММ-									
		680X419X508									
Типовой	В-1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ	В-Ц4- 75- 3,15	КОМП	671		68 6124 6331	1	31,8		
		НМН №3,15 ИЗ УГЛЕ-	ТУ 22-5933-85	ЛЕКТ							
		РОДИСТ. СТАЛИ 1,05А									
		ИСП.1 НАПР.ВРАЩЕН.									
		ПРО									
		ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ									
		4AVCA2 П-2850 О/М									
		МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5									
		ГАБАРИТЫ, ММ-602X									
		590X623									
Инв. № по осн.	В-15	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ	В-Ц4- 75 №4	КОМП	671		68 6124 6434	1	68		
		НМН №4 ИЗ УГЛЕРОДИ	Е4-105	ЛЕКТ							
		СТОЯ СТАЛИ 1,05А	ТУ 22-5933-85								

ПРИВЯЗАН:

10027/3

тп 503-4-55.8808.00

Лист 5

ИНВ. №

Альбом №	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И НАИМ., КОД N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	
										1
Типовой проект	B-3	ИСП, 1 НАПР. ВРАЩЕН, 1ЛО ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ 4A7184 П-1390 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ-0,75 ГАВАРИТЫ, ММ- 742X710X762	В-Ц4- 75 N4 E6110 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		68 6124 4434	1	68	
	У1-У4	ИСП, 1 НАПР. ВРАЩЕН, 1ПРО ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ 4A80A4 П-1420 О/М МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАВАРИТЫ, ММ- 742X710X762	ВЦ 4- 75 N6,3 E 6,3 105,1 ТУ 22-5335-82	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4629	4	187,7	
	У1-У4	ИСП, 1 НАПР. ВРАЩЕН, 1180 ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ 4A10016, ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-950, МОЩНОСТЬ, КВТ-2,2 ГАВАРИТЫ, ММ- 990X1143X1122	ВЦ 4- 75 N6,3 E 6,3 105,1 ТУ 22-5335-82	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4629	4	187,7	
	У1-У4	ИСП, 1 НАПР. ВРАЩЕН, 1180 ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ	ВЦ 4- 75 N6,3 E 6,3 105,1 ТУ 22-5335-82	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4629	4	187,7	
	ПРИВЯЗАН									
	10027/2									
	ЛИСТ									
	6									
	ИНВ. N									
	Тп 503-4-55-88 об. со									

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБСЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	
		ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	НАИМ., КОД			ТЫС. РУБ		ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Типовой проект		МОЩНОСТЬ, ККАЛ/ЧАС=41100 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А63В4 МОЩНОСТЬ, КВТ=0,4 КАЛОРИФЕРЫ.								
	22	КАЛОРИФЕР ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, М2=28,66	КСКЗ- 10-02 ХЛЗА ТУ 22-5757-84	ШТ	1796	48 6353 2368		8	68,0	
	23	КАЛОРИФЕР ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА М2, =16,34	КСКЗ- 7-02 ХЛЗА ТУ 22-5757-84	ШТ	1796	48 6353 2362		1	44,0	
	24	КАЛОРИФЕР ПЛАСТИНЧАТЫЙ МНОГОХОДОВОЙ ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА, М2=25,29 ГАБАРИТЫ, ММ=220X578X901	КВВ85 ТУ 22-5721-84	ШТ	1796	48 6351		16		
	25	КАЛОРИФЕР ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, М2=37,66	КСК4- 10-02 ХЛЗА ТУ 22-5757-84	ШТ	1796	48 6353 2392		2	85,0	
	26	КАЛОРИФЕР ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА, М2=13,26 ГАБАРИТЫ, ММ=180X650X575	КСКЗ- 6-02 ХЛЗА ТУ 22-5757-84	ШТ	1796	48 6353 2360		1	38	

ПРИВЯЗАН:

10027/2

ТН 503-4-55.88 об.сб

ЛИСТ 8

Альбом №	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОЗИЦИЯ		ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕДИНЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
	ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ		ВАНДИЯ, ОБЪЕДИНЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИМ-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ИММ., КОД	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	МАТЕРИАЛ	ТЫС. РУБ.	СТВО	ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
36	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	1548П2	ШТ	796		37 2211 1012		4	0,75
	МУФТОВЫЙ	ГОСТ 5761-74*							
	ДУ, мм-15								
37	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ	1643Р	ШТ	796		37 2233 1005		6	7,0
	ПОДЪЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕ-	ГОСТ 19500-74*							
	ВЫЙ								
	ДУ, мм-40								
38	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ С	15К4 892П3	ШТ	796		373211108201		6	18
	ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ								
	ПРИВОДОМ И ЭЛЕКТРО								
	МАГНИТНОЙ ЗАЩЕЛКОЙ								
39	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	1548П2	ШТ	796		37 2211 1012		8	0,75
	МУФТОВЫЙ	ГОСТ 5761-74*							
	ДУ, мм-15								
40	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	1548П2	ШТ	796		37 2212 1019		22	0,9
	МУФТОВЫЙ	ГОСТ 5761-74*							
	ДУ, мм-20								
41	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	1548П2	ШТ	796		37 2212 1020		18	1,75

ПРИВЯЗАН:

10027/3

Тп 503-У-55-3808.00

ЛИСТ: 12

ИМВ, N

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
	62	МУФТОВЫЙ ДУ, мм=25 ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм=60	ГОСТ 9761-74* 1548П2 ГОСТ 9761-74*	ШТ	1796		37 2213 1036	4	4,15
	43	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ СТЕКЛЯННЫЙ, РТУТНЫЙ, ТИПА ТТ ПРЯМОЙ ДЛИНА В.Ч., мм=160, НИЖНЕЕ ЧАСОТН, мм=66 ЦЕНА ДАВЛЕНИЯ ШКАЛЫ В ГРАД С=2 ПРЕДЕЛЫ ШКАЛЫ, ГРАД С 0+160	ПСЗ, 160,66 ГОСТ 2825-73+E	ШТ	1796		43 2122 1132		
	44	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ И ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ ЗАБЕЛКОЙ ДУ, мм=25 ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДАЯ	15К4 892П3	ШТ	1796		373211108201	6	18
		ПРИВЯЗАН							

10027/3

Имя, Фамилия
Полное Имя
Титловый Проект

Альбом VII	ПРОДОЛЖЕНИЕ									
	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕДИНЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
		АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,								
45	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-15	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		19	0,75	
46	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-20	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		2	0,9	
47	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-25	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1020		10	1,75	
48	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-32	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1035		8	2,7	
49	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-40	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1036		13	4,15	
50	КЛАПАН ДВУХСЕДЕЛЬ- НЫЙ С ЭЛЕКТРИЧЕС- КИМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ ЕСПА- 102ПВ ДУ, мм-25	254 940ММ ТУ 26-07-296-82	ШТ	796		37 2251 1326		5	23,0	
		ЗАВВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,								
51	ЗАВВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬ	30466Р	ШТ	796		37 2115 1005		9	18,6	
		ПРИВЯЗКИ								

10027/2

Альбом VII	ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1									
	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № СПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Типовой проект	2.01.04. СОВЕИНИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ	А1А181000-00 (СЕРИЯ 5.904-12)	ШТ	796				4	70	
	ГАБАРИТЫ, ММ- 1035X1340X2285									
	2.02. ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.									
	2.02.01. АВЕРЬ УТЕПЛЕННАЯ	АУС 1,25X 0,5 (СЕРИЯ 5.904-4)	ШТ	796				2		
	2.02.02. ПОСТАВКА ПОД КАЛОРИФЕР		ШТ	796				8		
	2.02.03. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, КГ- 1,24 КГ	В.00, 00-08 (СЕРИЯ 5.904-38)	ШТ	796				3		
	2.02.04. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, КГ- 1,03 КГ	В.00, 00-05 (СЕРИЯ 5.904-38)	ШТ	796				4		
	2.02.05. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, КГ- 1,07 КГ	Н.00, 00-07 (СЕРИЯ 5.904-38)	ШТ	796				4		
	ПРИВЯЗАН:									
	ИНВ. №									

10027/7

тп 503-4-55-88 об. со

ЛИСТ : 12

Альбом VII	ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОУАОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ		
	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ДОКУМЕНТА И М-ОПРОСНОГО ЛИСТА	НАИМ. КОД			ТНС. РУБ		ОБОУАОВАНИЯ, КГ		
Типовой проект	2.02.18. ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ВЭПШ12 (СЕРИЯ 1.494-38)	ШТ	796			1			
	2.02.19. ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ВЭПШ13 (СЕРИЯ 1.494-38)	ШТ	796			1			
	2.02.20. ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ВЭПШ14 (СЕРИЯ 1.494-38)	ШТ	796			1			
	2.02.21. МАЛОГАБАРИТНАЯ ЭЖЕКЦИОННАЯ ПАНЕЛЬ	МЭПШ-1 (СЕРИЯ 5.904-22)	ШТ	796			2	1,20		
	2.02.22. РЕШЕТКА ЖАЛЮЗИЙНАЯ №1		ШТ	796			104			
	2.02.23. ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ ДЛЯ СОСРЕДОТоченной ПОДАЧИ ВОЗДУХА ПРЯМОСТРУЙНЫЕ ГАБАРИТЫ, мм- 1500x500	ВСП 1 (СЕРИЯ 5.904-18)	ШТ	796			4	22		
	2.02.24. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	P-200P A3A133.000 (СЕРИЯ 5.904-13)	ШТ	796			3			
	2.02.25. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С	P250P A3A133.000-101 (СЕРИЯ 5.904-13)	ШТ	796			2			
	ПРИВЯЗАН: _____ _____ _____ _____ ИНВ. N _____									

10027/2

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИН.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Типовой проект		РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ								
		2.02.26, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	P315P AZA133,000-102 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	1796				2	
		2.02.27, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	P600P ((СЕРИЯ 5.904-13))	ШТ	1796				2	
		2.02.28, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	P500P ((СЕРИЯ 5.904-13))	ШТ	1796				4	
		2.02.29, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	P630P AZA136,000 ((СЕРИЯ 5.904-13))	ШТ	1796				1	
		2.02.30, ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	P800P AZA136,000-101 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	1796				1	
		2.02.31, РЕШЕТКА ШЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	P150 СХ,1 ((СЕРИЯ 1.494-10))	ШТ	1796				3	
		2.02.32, РЕШЕТКА ШЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	P200 СХ,1 ((СЕРИЯ 1.494-10))	ШТ	1796				2	
		2.02.33, РЕШЕТКА ШЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	P200 СХ,2 ((СЕРИЯ 1.494-10))	ШТ	1796				2	
			ПРИВЯЗАН:							

10027/7

тп 503-У-55.88 об.сб

ЛИСТ: 29

Мин. № 10027/7

Альбом №1	Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка оборудования	Единица измерения	Код завода	Код оборудования	Цена ед. изм.	Количество	Масса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Типовой проект 503-У-55.88	34	ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ КЛАПАН Габариты, мм- 250x250	АЗЕ066,000-01 (СЕРИЯ 5,904-20)	шт	796			2	18,0
	35	ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ КЛАПАН Габариты, мм- 500x500	АЗЕ066,000-03 (СЕРИЯ 5,904-20)	шт	796			2	39,7
	36	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм-200	УП1 (СЕРИЯ 5,904-10)	шт	796			9	75,0
	37	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм-400	УП1-04 (СЕРИЯ 5,904-10)	шт	796			3	109
	38	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм-315	УП1-03 (СЕРИЯ 5,904- 10)	шт	796			2	80
	39	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм-250	УП1-01 (СЕРИЯ 5,904-10)	шт	796			2	76,5
40	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм-500	УП1-06 (СЕРИЯ 5,904-10)	шт	796			1	111,0	
----- ПРИВЯЗАН -----									
10027/7									
ЛИСТ									
: 22 :									
ИНВ, N									

Альбом №	Позиция	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИМ-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	МАТЕРИАЛ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
		ГАБАРИТЫ, мм = A250 B=0,6									
48		ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОН- КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, мм = A315 B=0,6	A3-806 ГОСТ 19904-74*	М	1006				78		
49		ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОН- КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, мм = A400 B=0,6	A3-806 ГОСТ 19904-74*	М	1006				125		
50		ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОН- КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, мм = A450 B=0,6	A3-806 ГОСТ 19904-74*	М	1006				32		
51		ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОН- КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, мм = A500 B=0,7	A3-806 ГОСТ 19904-74*	М	1006				62		
52		ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОН- КОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, мм = A630 B=0,7	A3-806 ГОСТ 19904-74*	М	1006				53		
53		ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОН-	A3-806	М	1006				24		
ПРИВЯЗАН											
10027/7											
ЛИСТ											
29											
тп 503-4-55.88 об.сб											

Типовой проект 503-4-55.88
ИНС. № 00001. Подпись и дата. Исполнитель

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		КОЛИСТОВАЯ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, мм= A710 B=0,7	ГОСТ 19904-74*						
56		ВОЗДУХОВОА ИЗ ТОМ- КОЛИСТОВАЯ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, мм= A800 B=0,7	A3-804 ГОСТ 19904-74*	М	006			114	
55		ВОЗДУХОВОА ИЗ ТОМ- КОЛИСТОВАЯ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, мм= A900 B=1,0	A3-804 ГОСТ 19904-74*	М	006			6	
56		ВОЗДУХОВОА ИЗ ТОМ- КОЛИСТОВАЯ СТАЛИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕ- ЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, мм= A150X250 B=0,5	A3-804 ГОСТ 19904-74*	М	006			6	
57		ОДНОСТОРОННЯЯ ПА- НЕЛЬ РАВНОМЕРНОГО ВСАСЫВАНИЯ С ОТСО- СОН-ВНИЗ	2П9 (СЕРИЯ 4,904-37)	ШТ	796			2	
58		ШАХТА ДЫМОУДАЛЕНИЯ С ЛЕГКОПЛАВКИМ ЗАМ- КОМ ТРОСОВОА СИСТЕ- МЫ ГАБАРИТЫ, мм= A1000	ША 0000-04 РИС.2 1,494-36	ШТ	796			1	
<p>ПРИВЯЗАН:</p>									
<p>10027/2</p>									
<p>лИСТ:</p>									
<p>тп 503-4-55.88 об.60</p>									
<p>лИСТ:</p>									
<p>15:</p>									

Типовой проект 503-4-55.88
 Цив. проект

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИН-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
Типовой проект 503-4-55.88	59	КЛАПАН ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ	КАЗЕ066,000- 04 З.904-20	ШТ	796			2	
	60	КЛАПАН ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ	КАЗЕ066,000- 05 З.904-20	ШТ	796			1	
	61	КОМУТ	11Х-09 (СЕРИЯ З.904-1)	ШТ	796			4	
	62	КОМУТ	11Х-12 (СЕРИЯ З.9041)	ШТ	796			4	
	63	КОМУТ	11Х-14 (СЕРИЯ З.9041)	ШТ	796			11	
	64	КОМУТ	11Х-17 (СЕРИЯ З.904-1)	ШТ	796			1	
	65	КОМУТ	11Х-18 (СЕРИЯ З.904-1)	ШТ	796			6	
	66	КОМУТ	11Х-20 (СЕРИЯ З.904-1)	ШТ	796			4	
	67	КРОШТЕРН	11КР-13 (СЕРИЯ З.9041)	ШТ	796			16	

ИЗДАТЕЛЬСТВО ПОЛИТЕХНИКА

ИПРИВЯЗАН
И
И
И

10027/2

Тп 503-4-55.88 об.СО

Лист
16

Альбом №	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, НАИМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ, КОД	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
Типовой проект SQ3-4-55.88	68	ТЯГА	УП 103-01 (СЕРИЯ 5.904-10)	М	006			30	
	69	ЛЮЧОК ДЛЯ ЧИСТКИ ВОЗДУХОВОДОВ		ШТ	796			35	
	70	ПОДКЛАДКА	1П-01 (СЕРИЯ 5.904-1)	ШТ	796			17	
	71	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	A038	ШТ	796			45	0,3
	72	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	A039	ШТ	796			10	0,4
	73	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	A041	ШТ	796			45	1,0
	74	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	A044	ШТ	796			5	3,8
	75	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	A042	ШТ	796			20	1,8
	76	ПОДАРОН ПОД КРЫШНЬИ ВЕНТИЛЯТОР	A1К, 081, 000 (СЕРИЯ 1.469-7)	ШТ	796			3	26,0
	77	КОРСЬ ВОЗДУХОРАС- ПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫИ ВЫСОТА, ММ=1800	A 6,3 Ц50,000 (СЕРИЯ 1.494-2)	ШТ	796			12	
		ПРИВЯЗАН:							

Инв. № подл. Подпись и дата, взаимн.

10027/3

Тп SQ3-4-55 88 08.00

ЛИСТ
121

Альбом №	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и опросного листа	Единица изм.	Код завода	Код изготовителя	Код оборудования	Цена единицы	Количество	Масса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Типовой проект 503-У-55.8.8	86	ПАТРУБОК	ПО-000-27 СЕРИЯ	ШТ	796				1	15
			15,903-7							
	87	ПАТРУБОК	ПО-000-28 СЕРИЯ	ШТ	796				1	17
			15,903-7ВМП,1							
	88	ФЛАНЕЦ	Ф0,00 СЕРИЯ 5,903-	ШТ	796				1	2
			7ВМП,1							
	89	ФЛАНЕЦ	Ф0,04 СЕРИЯ 5,903-	ШТ	796				1	2
			7ВМП,1							
	90	КОМУТ	УП 103-03 СЕРИЯ	ШТ	796				1	8
			15,904-10							
	МАТЕРИАЛЫ									
1	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАР-	ГОСТ 10704-76*	М	006					11	
	НЫЕ									
	Д 108X2,8									
2	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАР-	ГОСТ 10704-76*	М	006					15	
	НЫЕ									
	Д 159X3,2									
3	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВО-	ГОСТ 3262-75*	М	006					15	
	ЗОРАЗПРОВОАНЫЕ									
	ОБЫКНОВЕННЫЕ, ОЦИН-									
	КОВАННЫЕ									
	Д 15X2,5									
	ПРИВЯЗАНИ									

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. №

10022/3

тп 503-У-55.8.8 08.60

Лист 29

Альбом VII	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ		ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Типовой проект 503-4-55.88 МНВ, МРП, МП, МС, МД, МЖ, МЛ, МН, МО, МУ, МУ, МФ, МХ, МЦ, МЧ, МШ, МЩ, МЭ, МЮ, МЯ, МЗ, МЖ, МЛ, МН, МО, МУ, МУ, МФ, МХ, МЦ, МЧ, МШ, МЩ, МЭ, МЮ, МЯ, МЗ	4	СЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ГОСТ 5336-80*	М2	055			2,750		
	5	ПЛАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ		М3	113			1,200		
	6	ЭМАЛЬ	ЭП-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166			320,500		
	7	ЭМАЛЬ	ЭВ-785 ГОСТ 7313-75*	КГ	166			18		
	8	ЭЛАК	ЭВ-784 ГОСТ 7313-75*	КГ	166			18		
	9	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166			320,500		
	10	ГРУНТОВКА	ГХ-010 ГОСТ 9355-81*	КГ	166			9		
	11	ОГНЕЗАЩИТНАЯ ПАСТА	ОП-МВ ГОСТ 23791-79	КГ	166			50		
	12	РУКАВ РИМКОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ	РЗ-ЦА-150-2 ГОСТ 3575-75	ШТ	796			10	13,5	
	<p>ПРИМЯНА:</p> <p>МНВ, МРП, МП, МС, МД, МЖ, МЛ, МН, МО, МУ, МУ, МФ, МХ, МЦ, МЧ, МШ, МЩ, МЭ, МЮ, МЯ, МЗ</p>									

10027/2

тп 503-4-55.88 об.сб

ЛИСТ 30

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВА- НИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦ ТЪС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
Типовой проект 503-У-55.88		МАТЕРИАЛЫ							
	1	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕОЦИНКО- ВАННЫЕ С НАКАТАН- НОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ А 57X3,0	ГОСТ 3262-75*	М	006			92	
	2	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-74*	КГ	166			5,300	
	3	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166			5,300	
	4	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГЛОВАЯ РАВНОПО- ЛОЧНАЯ 45X45X3	ГОСТ 8509-86*	КГ	166			16	
		ОТОПЛЕНИЕ							
		ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ							
	1	ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ РЕБРИСТАЯ ДЛИНА, М- 1 ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕ- ВА, ЭКМ- МАССА, КГ- РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МПА-1	ГОСТ 1816-76	М	006			6	
	2	ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ	ГОСТ 1816-76	М	006			27	
			ПРИВЯЗАН:						

ИНВ. № подл. Подпись и дата (взаиминв.)

10027/7

тп 503-У-55.88 об.сб

ЛИСТ
1 32

ИНВ. N

Альбом №	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм.	Код завода	Код оборудования	Цена ед.иц	Количество	Масса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Типовой проект 503-4-55.88	1	Фильтр жидкостный	ОРК2, 10.00-01 (серия 5.903-1)	шт		796		6	16
		вентиляционные материалы							
	1	горизонтальный воздухоохладитель диаметр, мм-150 длина, мм-355		шт		196		6	7,6
		материалы							
	1	трубы стальные электросварные, прямошовные Д20х2, 0	ГОСТ 10704-76*	м		006		2,400	
	2	трубы стальные электросварные, прямошовные Д25х2, 2	ГОСТ 10704-76*	м		006		65	
	3	трубы стальные электросварные, прямошовные Д32х2, 2	ГОСТ 10704-76*	м		006		150	
	4	трубы стальные электросварные, прямошовные Д40х2, 3	ГОСТ 10704-76*	м		006		45	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН

10027/2

тп 503-4-55.88 08.60

Лист 34

Альбом №	Позиция	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИН.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	
		ХАРАКТЕРИСТИКА	ДОКУМЕНТА И		ИЗГОТОВИТЕЛЯ	МАТЕРИАЛА	ТЫС. РУБ.	ЕДИНИЦ	ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
		ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	№-ОПРОСНОГО ЛИСТА	НАИМ.	КОД					
		ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Типовой проект 503-У-55.88	5	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д48Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006			377		
	6	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д60Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006			71		
	7	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- Водные, неоцинко- ванные с накатан- ной резьбой, легкие Д20Х2,5	ГОСТ 3262-75*	М	006			0,600		
	8	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- Водные, неоцинко- ванные с накатан- ной резьбой, легкие Д26Х2,6	ГОСТ 3262-75*	М	006			16		
	9	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- Водные, неоцинко- ванные с накатан- ной резьбой, легкие Д32Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006			39		
	10	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- Водные, неоцинко- ванные с накатан- ной резьбой, легкие Д41Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006			11		
	ПРИВЯЗКИ									
	ЛИСТ:									
	35									
	гн 503-У-55.88 08.00									
10027/2										

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом №	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
Типовой проект 503-У-55.8.8	19	ЛИСТЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ	ГОСТ 25129-82 АА1-М ГОСТ 21631-76*	М2	1055			60	
		ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ							
		ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
	1	ФИЛЬТР ЖИКОСТНЫЙ	ОРК2, 10.00-01 (СЕРИЯ 5.903-1)	ШТ	796			6	16
	2	ФИЛЬТР ЖИКОСТНЫЙ	ОРК2, 10.00-02 (СЕРИЯ 5.903-1)	ШТ	796			5	22,5
		ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ							
	1	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ВОЗДУХОСБОРНИК ДИАМЕТР, ММ-150 ДЛИНА, ММ-355		ШТ	786			8	7,6
		МАТЕРИАЛЫ							
	1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 20Х2, 0	ГОСТ 10706-76*	М	006			2	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

10027/2

тп 503-У-55.8.8 об.со

Лист 32

Альбом №	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
Типовой проект 503-У-55.88	2	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 125X2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006			2	
	3	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 132X2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006			87	
	4	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 140X2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006			157	
	5	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 148X2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006			116	
	6	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 160X2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006			645	
	7	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 176X2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006			59	
	8	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 189X2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006			74	

ПРИВЯЗАН:

10027/7

ТП 503-У-55.88 ОБ.СО.

ЛИСТ
38

Типовой проект 503-У-55.88

Инв. № подл. 10027/7
 Дата 1984 г.

Альбом VII	ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1									
	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАТЕЛЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
		НОЖ РЕЗЬБОВ, ЛЕРКИЕ А57ХЗ,0								
15		СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055			61		
16		МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ		М3	113			1		
17		ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166			65		
18		ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166			95		
19		КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166			160		
20		ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166			160		
21		ЛИСТЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ	АА1-Н ГОСТ 21631-76*	М2	055			78		
			ПРИВЯЗАН							

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-У-55-88

Имя, № подл., подпись и дата вставлены

10027/7

тп 503-У-55-88 об. 60

ЛИСТ
20

№ ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ	
									КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	МАТЕРИАЛ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм=80 ПОЖАРНЫЙ	1546П ГОСТ 3761-74*	ШТ	796		37 2215	12	17		
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.									
1	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНАДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ ДУ, мм=80	3046БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 1006	3	29		
2	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНАДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ=100мм	3046БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 1007	4	39,5		
3	ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ В НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛНЕНИИ ДУ, мм=100	304 906БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 7005	1	69,9		
	ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
1	СТВОЛ ПОЖАРНЫЙ ГАБАРИТЫ= ДЛИНА, мм=450, ДИАМЕТР СПРЯСКИ, мм=19	РС-70 ТУ 22-4814-80	ШТ	796		48 5482 2016	12	1,50		
2	ГОЛОВКА СОЕДИНИ-	ГЦ=80	ШТ	796		48 5484 4229	12	0,48		
	ПРИВЯЗАН									

Типовой проект 503-У-55.88
 Инв. № 004. Прорис и дата. 10027/7

ТН 503-У-55.88 вк/со

Альбом №	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ Тыс. руб.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
Типовой проект 503-У-55.88 Имеются приложения		ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ НАПОРНАЯ ЦАПКОВАЯ ДЛЯ ПОЖАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ММ=80	ГОСТ 2217-76*							
	3	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ НАПОРНАЯ РУКАВНАЯ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МПА=1,2 ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ММ=57 ДЛИНА, ММ=108	ГР-70 ГОСТ 2217-76*	ШТ	796		4854844205		24	0,52
	4	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ НАПОРНАЯ ПЕРЕХОДНАЯ ДЛЯ ПОЖАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	ГР 80X70 ГОСТ 2217-76*	ШТ	796		48 5484 4261		12	1,18
	5	ЯЩИК ДЕРЕВЯННЫЙ ДЛЯ ПОЖАРНОГО КРАНА Д 80 ГАБАРИТЫ, ММ= 1814X934X300		ШТ	796		48 5485		12	
	6	РУКАВ ПОЖАРНЫЙ НАПОРНЫЙ ЛЬМЯНОЙ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ММ, =77 МАТЕРИАЛЫ	ГОСТ 472-75*	М	006				240	
	1	ФЛАНЕЦ	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796		37 9941 4121		6	3
			ПРИВЯЗАН:							

10027/2

тп 503-У-55.88 вк.сб

ЛИСТ

3

Анализ	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм.	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы	Кол-во	Масса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1-80-10								
2	ФЛАНЦ 1-100-10	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796		37 9941 4122		8	4
3	РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕН- 18мм ДУ, мм-25	П(У11)-6,3-25у ГОСТ 18698-79*	М	006		25 5300		105	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ								
1	ЭКРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТ РОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЙ ДУ-15мм	14М1 ТУ 26-07-1061-73	ШТ	796		37 1222 6007		1	
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМА- ТИЗАЦИИ								
1	МАНОМЕТР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ПОКАЗЫ- ВАЮЩИЙ ДИАМЕТР КОРПУСА, мм 100 ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗ- МЕРЕНИЯ, мПа- 4,6	06М1- 100 ГОСТ 2405-80* ТУ 25.02.26-76	ШТ	796		42 1213 1302		1	0,8
	ПРИВЯЗАН								

Типовой проект 503-4-55.88
 Инв. № 09А, 09АА, 09АБ, 09АВ, 09АГ, 09АД, 09АЕ, 09АЖ, 09АЗ, 09АИ, 09АК, 09АЛ, 09АМ, 09АН, 09АО, 09АП, 09АҚ, 09АР, 09АС, 09АТ, 09АУ, 09АФ, 09АХ, 09АЦ, 09АЧ, 09АШ, 09АЩ, 09АЪ, 09АЫ, 09АЭ, 09АЮ, 09АЯ, 09АЭ, 09АЮ, 09АЯ

10027/3

тп 503-4-55.88 вк.со

ЛИСТ 4

ФОРМАТ А3

Альбом VII	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, вариация, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм.	Код завода	Код изготовителя	Цена ед. изм.	Количество	Масса	
										Тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Инв. № 004-Л, Проект 503-Ч-55.88, Типовой, Фаз. Инв.	3	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 25	ГОСТ 3262-75*	М				49		
	4	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 70	ГОСТ 3262-75*	М				52		
	5	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 80	ГОСТ 3262-75*	М				208		
	6	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 100	ГОСТ 3262-75*	М				22		
	7	ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ ВОДОПРОВОДНЫЕ ДУ 100	ЧНР100ДА ГОСТ 9583-75	М				10	19	
	8	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	МЗ					4.400	
	ПРИВЯЗКА:									
	ИНВ. №									

10027/7

АЛЛОМ III	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, ВАННА, КГ	
										1
	9	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ	ВПр ТУ 95-9007-79	М2	155				19,200	
	10	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				35,500	
	11	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				5	
	12	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				5	
		ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ								
		ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ,								
	1	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ БЕЗ ГАЛЬ ВАНОПОКРЫТИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 110x110x50	КВ 15 ГОСТ 20275-74	ШТ	196				2	0,3
		МАТЕРИАЛЫ								
	1	ТРУБЫ ВОДОРАЗНОРО- ВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАН- НЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 15	ГОСТ 3262-75*	М	006				112	
		ПРИВЯЗАН:								

Типовой проект 503-У-55.88
 Шифр: 503-У-55.88
 Проект
 Типовой
 Проект
 Шифр: 503-У-55.88

10027/7

тп 503-У-55 88 в.с.с

Лист:
9

Формат А3

Альбом №	Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка оборудования	Единица изм.	Код завода	Код оборудования	Цена ед.	Количество	Масса	
		Оборудования и материалов	Ванная, обозначение	Документа и	Наим., код	ИЗГОТОВИТЕЛЯ	Материала	НЦБ	Стро	Единицы
		Завод-изготовитель	№-спросного листа				ТНС. руб.		Оборудов-	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
									Ванная, кг	
Инв. № 10027/3 Имя, Фамилия, Отчество Подпись, инициалы, дата Типовой проект 503-У-55.88	2	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАН- НЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 20	ГОСТ 3262-75*	М	006			12		
	3	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАН- НЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 25	ГОСТ 3262-75*	М	006			106		
	4	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАН- НЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 32	ГОСТ 3262-75*	М	006			1		
	5	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИ- ОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬ- НОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	МЗ	113				1,300	
	6	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ	ВПр ТУ 95-9007-79	М2	55				58	
	7	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				9,800	
	8	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				14,500	
			ПРИВЯЗАНИ							

10027/3

ТП 503-У-55.88 ВК.СО

ЛИСТ

Ю

ФОРМАТ А3

Альбом №	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕДИНЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
	ПОЗИЦИЯ	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ДОКУМЕНТА И	НАИМ.	КОД	ТНС. РУБ.	СТРО	ЕДИНИЦЫ	ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ,								
1	РАКОВИНА СТАЛЬНАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ	РС-2 ГОСТ 24843-81*	ШТ	796				1	
2	ЧАША ПИТЬЕВОГО ФОНТАНЧИКА НАПОЛЬНОГО ГАБАРИТЫ, ММ- 355Х355Х95	ТУ21-РСФСР120-79 С ИЗМ. N 1	ШТ	796				1	5,4
3	СИФОН-РЕВИЗИЯ ЧУГУННАЯ	СФ110А ТУ 16.705,421-86	ШТ	796				1	
4	ТРАП ЧУГУННЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ ДУ 50	ГОСТ 1811-81	ШТ	1796				1	
	МАТЕРИАЛЫ								
1	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ, ММ-20	ПВА20Т ГОСТ 18599-83*	М	006				90	0,18
2	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ, ММ-25	ПВА25С ГОСТ 18599-83*	М	006				57	0,19
3	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ	ПВА32С	М	006				68	0,311
	ПРИВЯЗАН:								

Типовой проект 503-У-55.88

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Размер листа

10022/2

тп 503-У-55.88 вк.со

Лист 12

ФОРМАТ А3

№ ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА

4	СЫМ ВЫПУСКОМ И СМЫВНЫМ БАЧКОМ ЧАША ПИТЬЕВОГО ФОН ТАНЧИКА НАПОЛЬНОГО ГАБАРИТЫ, ММ= 355X355X95	ТУ21-РСФСР120-79 С ИЗМ. N 1	ШТ	796			1	5,4
5	ПИССУАР С ЦЕЛЬНО- КОТЛИТЫМ КЕРАМИЧЕС- КИМ СИФОНОМ И ПИС- СУАРНЫМ КРАНОМ ГАБАРИТЫ, ММ= 1435X360X290	ГОСТ 755-85	КОМП ЛЕКТ	671			2	7,3
6	СИФОН-РЕВИЗИЯ ЧУ- ГУННАЯ МАТЕРИАЛЫ	СФ110А ТУ 16.705.421-86	ШТ	796			1	
1	ТРУБЫ ПЛАСТМАССО- ВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОН- НЫЕ ДУ, ММ-50	ТК-ПНА-50 ГОСТ 22689,3-77	М	006			15	
2	ТРУБЫ ПЛАСТМАССО- ВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОН- НЫЕ ДУ, ММ-100 ВОДОСТОКИ ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И	ТК-ПНА-100 ГОСТ 22689,3-77	М	006			28	

Типовой проект 503-4-55.88
 Имя, номер, подпись и дата

ПРИВЯЗАН:

 ИНВ. N _____

1027/7
 ЛИСТ 14
 ФОРМАТ А3
 ТП 503-4-55.88 ВК.СО

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630006, г. Новосибирск, ул. Лазарева 33/4
Выдано в печать 21 * 09 1989 г.
Заказ 1-2262 Тираж 60

Зах. 889 Тпр. 5000 № ЦИТП 1989г.