

Типовой проект

Шкала: 1:100. Изменения в проекте не вносятся.

Марка-лист	Наименование	Стр.	Примечание
II. 00	Содержание альбома	2	
II. ПЗ	Пояснительная записка	2	
II. 100	Колонны К48-7а, К48-7б, К48-7в	3	
II. 100-сб	Колонны К48-7а, К48-7б, К48-7в	3	
II. 200	Балка 1БСТ6-2А II П-1	4	
II. 200-сб	Балка 1БСТ6-2А II П-1	4	
II. 300	Стеновые панели ПС 635.9-1Вр I-Т-11а, ПС 635.12-1Вр I-Т-11а	5	
II. 300-сб	Стеновые панели ПС 635.9-1Вр I-Т-11а, ПС 635.12-1Вр I-Т-11а	5	
II. 001-сб	Решетка ИМ 1	6	
-ТХ.СО	Спецификация технологического оборудования	7	
-ВК.СО	Спецификация оборудования систем водопровода и канализации	8,9	
-ЭМ.СО	Спецификация оборудования, кабельных изделий и материалов по силовому электрооборудованию	10-13	
-ЭО.СО	Спецификация оборудования, кабельных изделий и материалов по электроосвещению	14	
ТЛ 503-3-13 с. 86 - II.00			
ГИП	Каростелев А.И.	Старший	лист
Н.контр.	Шубаев В.И.	Р	1
Нач. отд.	Шубаев В.И.		
Гл. констр.	Кокорев В.И.		
Рук. пр.	Рубцова Г.И.		
Ст. инж.	Паникина Г.И.		
Содержание альбома			
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал			

Копирован: Л.С.

Формат А4

1. Сборные железобетонные колонны, балка, стеновые панели отличаются от типовых изделий наличием дополнительных закладных изделий.			
2. Ручную дуговую сварку выполнить электродами типа Э42АГОСТ 9467-75.			
3. Высоту всех сборных швов на чертеже решетки принять равной толщине меньшего из стыкуемых элементов.			
4. Решетку окрасить 2-мя слоями эмали ПЭ-133 (окт526-82) по 2-м слоям грунта ФЛ-03К (ГОСТ 9109-81).			
ТЛ 503-3-13 с. 86 - II.ПЗ			
ГИП	Каростелев А.И.	Старший	лист
Н.контр.	Шубаев В.И.	Р	1
Нач. отд.	Шубаев В.И.		
Гл. констр.	Бескаравайный В.И.		
Рук. пр.	Рубцова Г.И.		
Ст. инж.	Паникина Г.И.		
Пояснительная записка			
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал			

Копирован: Л.С.

Формат А4

№ п/п	№ з/п	№ д/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Прочные части
Документация						
ИЧ			И.200-СБ	Сборочный чертеж		
ИЧ			И.115	Пояснительная записка		
ИЧ			И.200	Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг		
Сборочные единицы						
1			1.462.1-10/80, выт.1	Балка 1БСТ6-2АІІП	1	900 кг
Изделие закладное						
2			1.462.1-10/80, выт.2	М5	2	14 кг
3			то же	М6	1	24 кг

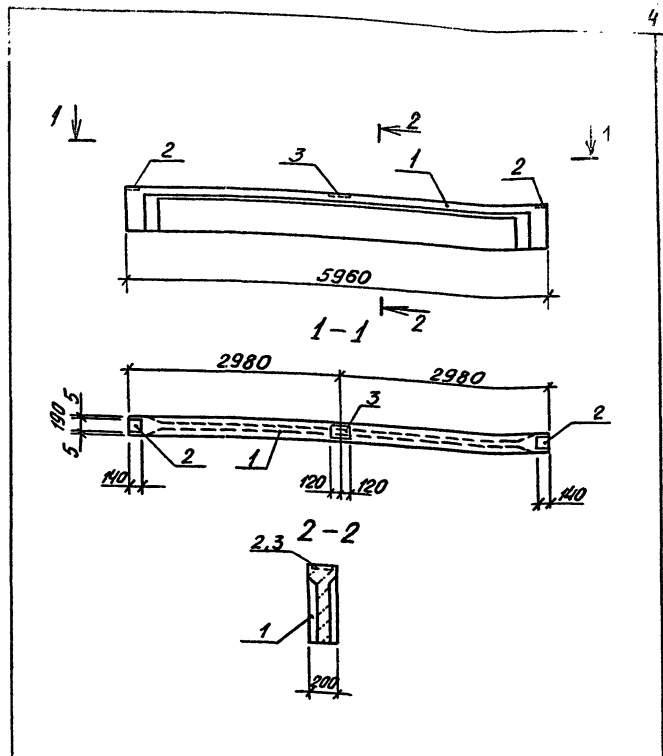
Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСт3кп2				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*				
	8							
БСТ6-2АІІП-1	0,4			0,4	2,6	2,2	4,8	5,2

ГНП	Коростелев	И.Мас./	ТП 303-3-13с.86-ІІ.200					
Нач. отд.	Шываев	И.Мас./						
Н.контр.	Бескоровайнко	И.Мас./	Балка 1БСТ6-2АІІП-1			Станд.	Лист	Листов
Сл.контр.	Кокорев	И.Мас./				Р		1
Рук.гр.	Рыбцова	И.Мас./	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал					
Ст.инж.	Полынина	И.Мас./						
Инженер	Мещеряков	И.Мас./						

Копировал: Л₂-

Формат А4

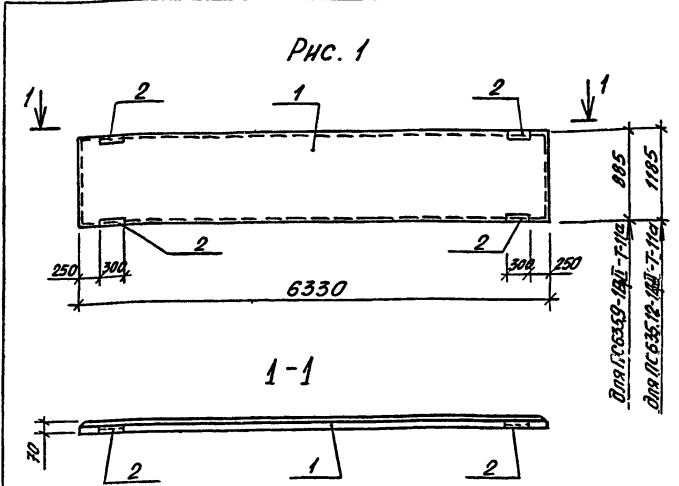


ТП 303-3-13с.86-ІІ.200.СБ					
ГНП	Коростелев	И.Мас./	Балка 1БСТ6-2АІІП-1		
Нач. отд.	Шываев	И.Мас./			
Н.контр.	Бескоровайнко	И.Мас./	Станд.	Лист	Листов
Сл.контр.	Кокорев	И.Мас./	Р		1
Рук.гр.	Рыбцова	И.Мас./	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		
Ст. инж.	Полынина	И.Мас./			
Инженер	Мещеряков	И.Мас./			

Копировал: Л₂-

Формат А4

Прокат	Длина	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол. листов		Примечание
						01	
				Документация			
АЧ			Л. 300-СБ	Сборочный чертёж			
АЧ			Л. ПЗ	Пояснительная записка			
АЧ			Л. 300	Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг			
				Сборочные единицы			
				Панель стеновая			
	1	1.432-15, вып. 1		ПС 635.9-18рЛ-Т-11	1		980кг
	1	То же		ПС 635.12-18рЛ-Т-11	1		1320кг
	2	1.432-15, вып. 2		Деталь закладная ПС	4	4	2.03кг



Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелия закладные					Всего
	Прокат марки					
	В Ст 3 кп2					
	ГОСТ 8509-72*					
	156*56*5				Итого	
ПС 635.9-18рЛ-Т-11а	1,0				1,0	1,0
ПС 635.12-18рЛ-Т-11а	1,0				1,0	1,0

ГНП	Коростелев	А.И.					
Нач. отд.	Шубов	В.И.					
Н. контр.	Бескаравайный	А.И.					
Гл. констр.	Какарев	А.И.					
Рук. гр.	Рубцова	Л.И.					
Ст. инж.	Паликина	В.И.					
Инженер	Мещеряков	В.И.					
ТП 503-3-13с. 86-Л. 300							
Стеновые панели				Лист	Листов		
ПС 635.9-18рЛ-Т-11 а,				Р	1		
ПС 635.12-18рЛ-Т-11 а				ГИПРОАВТОТРАНС			
				Воронежский филиал			

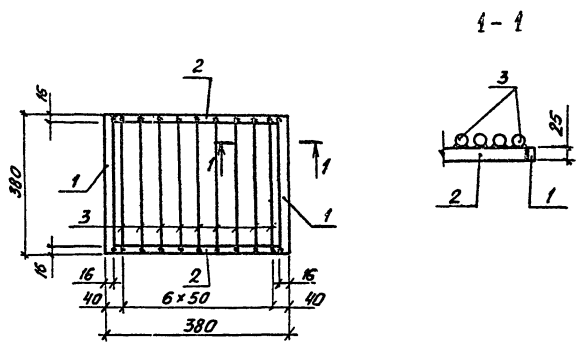
Копировал: Л₅ ФОРМАТ АЧ

Шифр исполнения	Рис.	Марка элемента	Масса ед., кг	Примечание
Л. 300	1	ПС 635.9-18рЛ-Т-11 а	980	
-01	1	ПС 635.12-18рЛ-Т-11 а	1320	

ТП 503-3-13с. 86-Л. 300. СБ				
ГНП	Коростелев	А.И.		
Нач. отд.	Шубов	В.И.		
Н. контр.	Бескаравайный	А.И.		
Гл. констр.	Какарев	А.И.		
Рук. гр.	Рубцова	Л.И.		
Ст. инж.	Паликина	В.И.		
Инженер	Мещеряков	В.И.		
Стеновые панели			Лист	Листов
ПС 635.9-18рЛ-Т-11 а,			Р	1
ПС 635.12-18рЛ-Т-11 а			ГИПРОАВТОТРАНС	
			Воронежский филиал	

Копировал: Л₅ ФОРМАТ АЧ

ТИПОВОЕ ПРОЕКТ



Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДЕТАЛИ		
				Полоса 616x25 ГОСТ 103-76*		
				ВСт3пс6-179-И-1-30230		
Б4	1			ℓ = 380	2	1,2 кг
Б4	2			ℓ = 348	2	1,1 кг
				Круг В12 ГОСТ 2590-71*		
				ВСт3кп2 ГОСТ 535-79*		
Б4	3			ℓ = 380	7	0,3 кг

ЛП 503-3-13с.8В-П.001.СБ

ГИП	Коростелер	М.М.
Нач. отд.	Шайбаев	В.В.
Н. контр.	Бескаравайын	С.С.
Гл. констр.	Каковев	С.С.
Рук. гр.	Рубцова	О.О.
Ст. инж.	Зелкина	В.В.

Решетка ИМ1	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	67	
	Лист	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС Вараножский филиал			

Копировал: ЛС- Формат А4

п/догов II

Типовой проект

Шкаф подл. Оборуд. и. АРМ. ВЗНТ. УИВ. 12

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна - фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер чертежа, листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования/материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Краткое название	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>									
1	Установка для мойки двигателей 670×470×970 мм, максимальный расход воды 6 л/мин., мощность - 20 кВт	М-211	шт.	796		457712000903		1	
2	Установка для мойки автомобилей 1220×550×750 мм производительность 11-13 л/мин, мощность - 2,2 кВт	М 123	шт.	796		457711002301		1	
3	Водопылесосная машина „Вихрь“	КУ-001	шт.	796				1	
4	Кабина оператора установки М 123 (входит в М 123)								
5	Установка для мойки автобусов, стационарная, производительность 60 л/вт/час, расход воды 100-150 л/вт, мощность - 7,5 кВт	М 123	шт.	796		457711003101		1	
6	Щетка для мойки автомобилей	М 906	шт.	7		457715000208		2	

ГРУЗВЗАН	
ИВ. №	
ТП 503-3-13с.86- ТХ.00	
ГЛП КРАСТЕНЕВ ИМЧ. ОТА. ДУЛЬДИН И.А.ИМТР. ПАСЬКО РИК. ГР. ТИШЧЕНКО ВЕД. УИВ. ШИТИК СТУ. ИИИ. КИРЕНЕВ	Открытая площадка для постов мойки и сборки в летнее время спецификация оборудования ГИПРО АВТОТРАНС ВОРОЖЕНСКИЙ Ф.И.ИИИЛ

позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Год марки оборудования, ссылка на документацию, спросенного листа	Единица измерения		Код завода- изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудо- вания, кг
			Наиме- нования	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы</u>									
<u>поставляемые заказчиком</u>									
<u>Водопровод</u>									
<u>Жоьзйственнo - питьевоь</u>									
1. Задвижка чугунная фланцевая									
	ф 50	304 6 БР							
		ГОСТ 8437-75*	шт.	796		372115 1005		1	18.4
		Каталог ЦКБА							
2. Вентиль запорный муфтовый									
	ф 15	15 КЧ 18Р							
		ГОСТ 5761-74*	шт.	796		373211 1017		4	0,7
		Каталог ЦКБА							
<u>Оборотное водоснабжение</u>									
1. Задвижка чугунная фланцевая									
	ф 50	304 6 БР							
		ГОСТ 8437-75*	шт	796		372115 1005		1	18.4
		Каталог ЦКБА							

				Привязан	
Лист №					
ГНП	Коростелев	А.М.			
Нач. отд.	Гвоздев	И.			
Н. контр.	Семенов	В.			
В. спец.	Семенов	В.			
Рис. гр.	Сидорова	В.			
Инж.	Цабада	И.А.			
				ТП 503-3-13с. 86-ВК. СД	
Спецификация оборудования систем водопровода и канализации				Стр. 1	Лист 2
				ГИПРО АВТОТРАНС Воронежский филиал	

ПЛАН №

Гипотез проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документальной справки	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг.
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование поставляемое подрядчиком</u>									
<u>Водопровод</u>									
<u>Жоьйствено - питьевой</u>									
1. Трубопровод из полиэтиленовых									
напорных труб высокой									
плотности тип Т									
φ 50									
φ 15									
ГОСТ									
18599-83									
М 006									
М 006									
30,0									
0,65									
12,0									
0,09									
<u>Оборотное водоснабжение</u>									
1. Трубопровод из чугунных									
напорных труб класса „А“ φ 50									
ГОСТ									
9583-75									
М 006									
7,0									
10,75									
2. Трубопровод из стальных водогазо-									
проводных черных труб φ 50									
ГОСТ									
3262-75*									
М 006									
1,0									
4,35									
<u>Производственная канализация</u>									
1. Трубопровод из чугунных									
напорных труб класса „А“ φ 200									
ГОСТ									
9583-75									
М 006									
10,0									
48,25									

Привязан			
ИВ №			

ТП 503-3-13С.86-БК, СО

Лист 2

Копировал: *Лиз*

Формат А2

№ п/п, стр	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна-фирма)	Тит, марка, обозначение, наименование документа (номер отрядного листа)		Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
		Наименование	Код							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
1. Оборудование и материалы поставляемые заказчиком										
1.1. Оборудование и изделия распределяемые по линии комплектующих организаций										
1.1.1. Шкаф силовой распределительный до 660В с аппаратурой ввода, с плавкими вставками в группах:										
		ШР11			343343011					
2×20А+2×40А+1×63А		ТУ16-536.506-76								
		ШР11-73701-5492	шт.	796				1	54	
1.1.2. Ящик однофидерный с 3^х полюсным рубильником с шинными перемычками										
		Я83-31-192								
		ТУ16-526.052-76	шт.	796				1	21,9	
1.1.3. Ящик однофидерный с 3^х полюсным рубильником и штепсельным разъемом, ток плавкой вставки 25 А										
		ЯВШ3-25			343422					
			шт.	796				2		

			Привязан		
Лист №					
			ТТ 503-3-13с. 86 - ЭМ.00		
Гип	Карастел	М.М.	Спецификация оборудования, кабельных изделий и материалов по силовому электрооборудованию		
Нач. отд.	Малашов	С.М.			
Н. контр.	Малашов	С.М.			
Инж. гр.	Якшиев	У.М.			
Инж.	Ивлева	У.М.	Стр. 1		
			Листов 4		
			ГИПРОАВТОТРАНС		
			Варанский филиал		

Капировал: Лз-

Формат Л3

Альбом II

Глобус проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна-фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Кабельные изделия								
	Кабель силовой алюминиевыми жилами, без защитного покрова, сечением:	ГОСТ							
		16442-80							
	1.1.4. 4x2,5 - 380	АВВГ	км.	008		353770		0,02	158
	1.1.5. 3x10+1x6 - 380	АВВГ	км.	008		353770		0,03	344
	1.1.6. Кабель силовой с медными жилами, с резиновой изоляцией, переносной, сечением:	КГ				344441			
	3x15+1x1* - 380		км	008				0,01	
	Провода силовые								
	1.1.7. Провод с медной жилой, гибкий, сечением:	ПБЭ				355113			
	1x1* - 380	ГОСТ 6323-79*	км	008				0,08	
	Провод с алюминиевыми жилами, сечением:	АПВ ГОСТ 6323-79							
	1.1.8. 1x2* - 380		км	008		355133		0,24	
	1.1.9. 1x3 - 380		км	008		355133		0,06	
	1.1.10 1x4 - 380		км	008		355133		0,005	21
	1.1.11. 1x8 - 380		км	008		355133		0,015	
	Изделия для разделки кабелей и проводов								
	1.1.12 Муфта канцелярская	4КНЭ1-1У1	компл.	671		344963		4	2,1

Материалы, отмеченные *) учтены для монтажа
моющей установки М123

Привязки			
Шк. №			

ТП 503-3-13 с. 86 - ЭМ.СО

Лист

2

Копировать: *М/С*

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна фирма)	Тип, марка оборудования. Спецификацию, документацию, сервисного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудова- ния, Ток. руб.	Количество	Масса единицы оборудова- ния, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2. Оборудование и материалы поставляемые подрядчиком									
2.1. Материалы поставляемые генподрядчиком									
Трубы винилястовые									
Труба среднего типа ПВХ-60, наружным диаметром:									
2.1.1.	20		км	008				0,080	
			т	168				0,008	
2.1.2.	32		км	008				0,003	
			т	168				0,001	

Привязан

ИМВ.№

ГП 503-3-13с. 86-ЭМ.СО

Лист

3

Копировал: МС-

формат.13

Листов

проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна-фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер аттестационного листа		Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования/материалов	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
		Наименование	Код	Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
1. Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком.										
1.1. Оборудование и изделия, распределяемые по линии комплектующих организаций										
1.1.1.	Ящик с рубильником и предохранителями, номинальный ток 100А, 380В, так плавкой вставки 30А	ЯРП11-301-3243 ГЭ16-526315-73	шт.	796		343422		1		
1.1.2.	Светильник с лампой накаливания до 200Вт.	СПР-200М ГЭ16-535311-74	шт.	796		346121		14		
1.1.3.	Лампа накаливания 220-230 в общего назначения, 200Вт	ГЭ20-230-200 ГОСТ 2239-79	шт.	796		346611109		15		
Кабельные изделия.										
Кабель силовой с алуминиевыми жилами, без защитного покрова:		ГОСТ 16442-80*								
1.1.4.	2*4-0,66	АБВГ	км	008		353770		0,120		
1.1.5.	3*4-0,66	АБВГ	км	008		353770		0,005		
1.1.6.	3*6-0,66	АБВГ	км	008		353770		0,002		

			Привязан.		
Инд. №					
			ТП 503-3-13 с. 86-30.00		
ГНП	Корсаков	А.И.	Спецификация оборудования, кабельных изделий и материалов по электроосвещению		
Нач. отд.	Малахов	В.В.			
Н. канц.	Малахов	В.В.			
Рук. гр.	Ефимова	И.В.			
Инж.	Урницкая	М.В.			
Стр.	РТ	1	Лист	3	Листов
			ГИПРОАВТОТРАНС		
			Варонежский филиал		

Альбом I

Типовой проект

Лист № 15
Полное наименование объекта

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа или другого листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Качество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>2. Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком.</u>									
2.1. <u>Материалы, поставляемые генподрядчиком.</u>									
Прокат черных металлов из стали ВСт3кп2									
2.1.1. Лист горячекатаный, нормальной точности прокатки, нормальной плоскости, 1,5									
		ГОСТ 19903-74	т	168				0,006	
2.1.2. Полоса горячекатанная нормальной точности прокатки, 4x40									
		ГОСТ 103-76	т	168				0,003	
2.2. <u>Изделия, поставляемые электромонтажной организацией.</u>									
<u>Электроустановочные устройства.</u>									
2.2.1. Выключатель 220В, 63А, поворотный однополюсный для открытой установки									
		В-Т-40-17-6/220	шт.	796				2	
Изделия заводов Главэлектромонтажа.									
2.2.2. Ящик с понижающим трансформатором 220/36В, 0,25кВ·АС, автоматическими выключателями АЕ1000									
		ЯТТ-025-2343	шт.	796				1	
2.2.3. Провод зетовый длиной 2000мм									
		К23842	шт.	796				1	
2.2.4. Полоса длиной 2000мм									
		К20242	шт.	796				3	
Коробка ответвительная пластмассовая:									
2.2.5. трёхрачковая									
		КОР7343	шт.	796				12	
2.2.6. четырёхрачковая									
		КОР7443	шт.	796				2	
2.2.7. Полоса длиной 2000мм									
		УСЭК 5641	шт.	796				2	

Привязан			
Лист №			

ТТ 503-3-13 с. 86 - 30.С0

Лист
2

О т п е ч а т а н о
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1

Выдано в печать 12 XII 1987 г.
Заказ № 239 Тираж: 160