

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
999.10.00	воронка водоприемная	3
999.10.00С6	воронка водоприемная Сборочный чертеж	4
999.10.01	Конус	5
999.10.02	Дно	6
999.10.03	Фланец	6
999.20.00	Опора под воронку	7
999.20.00С6	Опора под воронку Сборочный чертеж	8
999.20.01	Диск	9
999.30.00	Решетка и сетка	10
999.30.00С6	Решетка и сетка Сборочный чертеж	11
999.40.00	Колпак	12
999.40.00С6	Колпак. Сборочный чертеж	12
999.40.01	Обечайка	13
999.40.02	Обод	13
999.40.03	Ручка	14

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № учета		Подп. и дата		Справ. №			Перв. примеч.	
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 999.10.00 -						Примечание				
					-	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
1/2			999.10.00СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X							
				<u>Детали</u>											
1/2	1		999.10.01	Конус	1										
			-01	Конус		1									
			-02	Конус			1								

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Шеманина	М.М.	11.11.81
		Проб. Буча	В.В.	11.11.81
		ГМП Вазранцев	В.В.	11.11.81
		Н.Монтр Платинина	В.В.	11.11.81
		Утв. Петропавлов	В.В.	11.11.81

999.10.00

**Варанка
водоприемная**

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Создан в заводской
имени Е.Е.Александровского
г. Москва

Копировал Марушица Формат Н

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № учета		Подп. и дата		Справ. №			Перв. примеч.	
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 999.10.00						Примечание				
					-	01	02	03							
			-03	Конус				1							
1/1	2		999.10.02.	Дно	1										
			-01	Дно		1									
			-02	Дно			1								
			-03	Дно				1							
1/1	3		999.10.03	Фланец	1										
			-01	Фланец		1									
			-02	Фланец			1								
			-03	Фланец				1							
				<u>Материал</u>											
	4			Труба ГОСТ 3262-75											
				L = 952 ± 2,5 м											
				50x3,5	1								4,8		
				80x4		1							8,3		
				100x4,5			1						12,0		
				125x4,5				1					15,0		

999.10.00

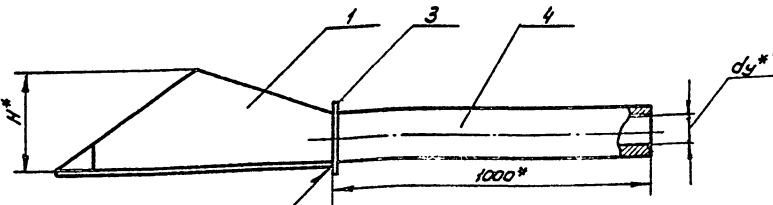
Копировал Марушица Формат Н

93 00'01'666

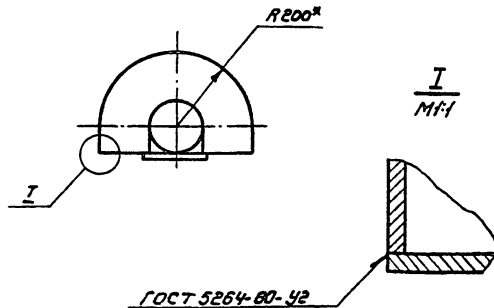
Лев. примеч.

И.П. 820-4-9.83
Справ №

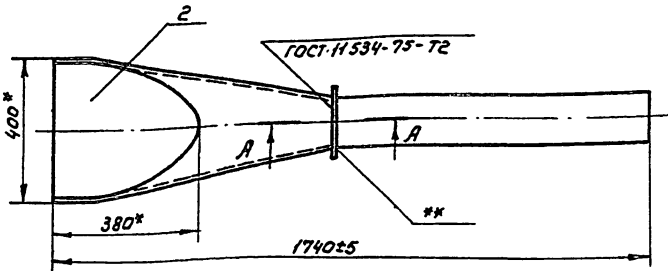
Лист № 1
Лист и дата вставки и др. (или не встав.)



ГОСТ 5264-80-Т1-А4

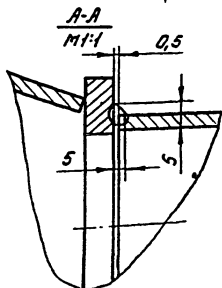


ГОСТ 5264-80-У2



ГОСТ И 534-75-Т2

1. Электрод 342 ГОСТ 9467-75.
2. * Размеры для справок.
3. Красить железным суриком ГОСТ 8135-74, два слоя.
4. ** Сварка ручная электродуговая.



Обозначение	d4	H	Масса, кг
999.10.00	50	230	16,6
-01.	80	245	21,0
-02.	100	260	26,1
-03.	125	270	30,2

19016-03

4

999.10.00С6

				999.10.00С6	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Варанка водопримная Сборный чертёж
Разр.	Штампы	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Проб.	Б/г	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Т.контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
И.контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Утв.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Лист	Масса	Маши.			
См. табл.					
Лист	Листов				
Союзвирободкоз имену Е.С.Алексеева г. Москва					

Голчировал: Марциня

формат 12

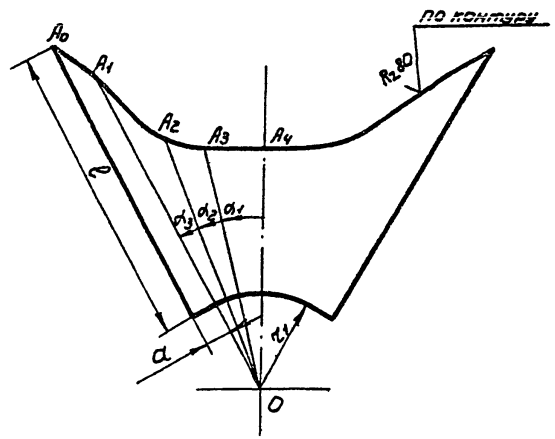
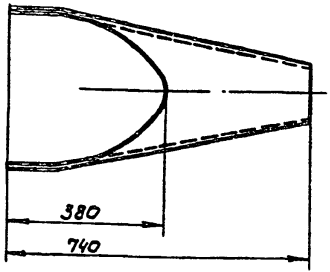
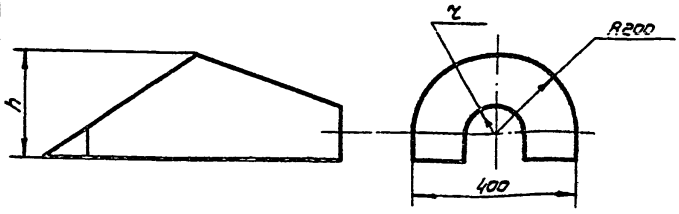
10.01.666

Развертка



Т. П. 820-4-9.83
Стр. №

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата



1. Предельные отклонения размеров: отверстий - по Н14,
валов - по h14, прочих - $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Предельные отклонения угловых размеров - $\pm \frac{AT14}{2}$
ст. СЭВ 178-75

Обозначение	h	alpha	alpha_1	alpha_2	alpha_3	l	R_0	R_20	R_30	R_40	alpha_1	alpha_2	alpha_3	Масса кг
999.10.01	225	30	16	25	821	840	534	542	470	19°	28,5°	38°	6,5	
-01	240	45	115	40	795	842	575	535	505	17,5°	26,5°	35°	7,0	
-02	255	60	164	55	785	865	712	620	548	19°	28,5°	38°	7,5	
-03	265	70	215	65	775	894	755	665	535	14,5°	21,75°	29°	7,8	

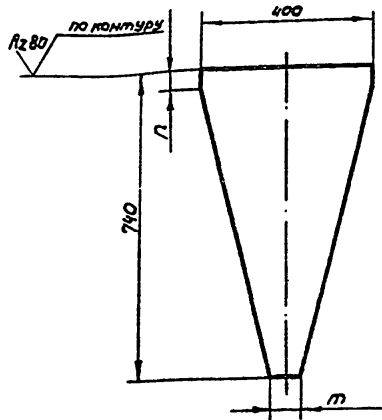
19016-03

999.10.01.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Конус	Лист	Масса	Маши
Разраб.	Штампа	И.И.И.	И.И.И.		см.	табл.	—
Проб.	Буга	И.И.И.	И.И.И.		Лист	Листов	
Т. контр.	Гип	Борянцев	И.И.И.		Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСт.3Ст. ГОСТ 14637-69		
И. контр.	Италина	И.И.И.	И.И.И.	Союзгипроразводхоз имени Е.Е.Алксеевского г. Москва			Формат 12
Утв.	Петрашлов	И.И.И.	И.И.И.	Копировал: Италина			

20'01'666

✓(✓)



Обозначение	m	n	Масса кг
999.10.02	40	25	5,0
-01	55	55	5,2
-02	70	80	5,4
-03	80	100	5,5

Предельные отклонения размеров по $\frac{IT14}{2}$

999.10.02

Дно

Лист	Масса	Масшт.
	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

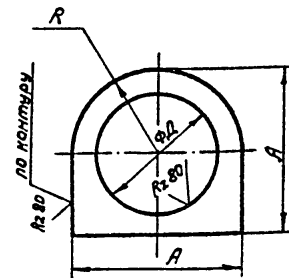
Б-ПК-4 ГОСТ 19903-74
в Ст.3 Сп ГОСТ 14637-69

Подпись: Марциня

Формат И

60'01'666

✓(✓)



Обозначение	R	Д	A	Масса кг
999.10.03	40	50	80	0,15
-01	50	80	100	0,3
-02	70	100	140	0,8
-03	90	130	180	1,3

Предельные отклонения размеров отверстий - по Н14.
валов - по h14.

19016-03 6

999.10.03

Фланец

Шифр лав. Лавилье и дата

Шифр лав. Лавилье и дата

Лист	Масса	Масшт.
	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист	Масса	Масшт.
	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Б-ПК-8 ГОСТ 19903-74
в Ст.3 Сп ГОСТ 14637-69

Подпись: Марциня

Формат И

Инв. № пази	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примеч			
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 999.20.00 -					Примечание
				-	01	02	03	04	
			Документация						
12		999.20.00.06	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	
			Детали						
11	1	999.20.01	Диск	1					
		-01	Диск		1				
		-02	Диск			1			

				999.20.00		
изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		
Разработ.	Шеманова	М.С.	М.С.	1989		
Проект.	Буча	М.С.	М.С.			
Гип	Баваянцев	М.С.	М.С.			
Н. контрол.	Платунина	М.С.	М.С.			
Утв.	Петрашкевич	М.С.	М.С.			

Опора под варанку

Лист	Лист	Листов
	1	2

Минвозхоз ссср
Сайозуправадхоз
г. Москва

Копировал: Маринча
Формат 11

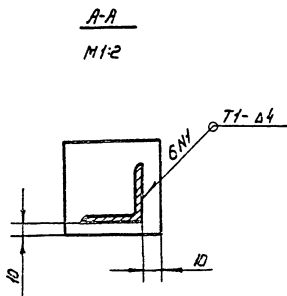
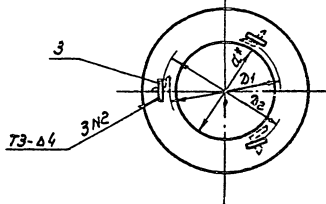
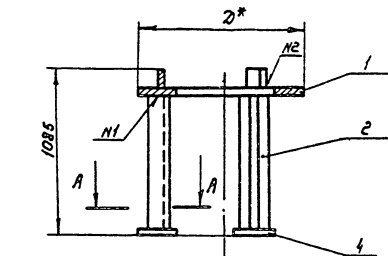
Инв. № пази	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примеч			
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 999.20.00 -					Примечание Масса/шт, кг
				-	01	02	03	04	
		-03	Диск			1			
		-04	Диск				1		
64	2	999.20.02	Узелок						
			Узелок, 6-ПК-10 ГОСТ 18503-72 в Ст 3СП-2 ГОСТ 535-79						
			L = 985 ± 1,2 мм.	3	3	3	3	3	
64	3	999.20.03	Ребра					2,4	
			Лист 6-ПК-10 ГОСТ 18503-74 в Ст 3СП ГОСТ 14637-69						
			(85x85) ± 0,5 мм	3	3	3	3	3	
64	4	999.20.04	Плотик					0,6	
			Лист 6-ПК-5 ГОСТ 18503-74 в Ст 3СП ГОСТ 14637-69						
			(60x60) ± 0,5 мм	3	3	3	3	3	

				999.20.00			Лист
изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата			2

Копировал: Маринча
Формат 11

999.20.00

Левый протек.

Т. П. 820.1.-.983
Справ. №Правый протек.
Полн. и вета.
Измен. и вета.

Обозначение	d	D	D ₁	D ₂	Масса, кг
999.20.00	80	190	90	98	14,6
-01	100	210	110	118	16,6
-02	150	260	160	170	18,8
-03	200	310	210	230	20,6
-04	250	360	260	280	22,4

1. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
- 2* Размеры для справок.
3. Сварка по ГОСТ 5264-80.
4. Красить железным суриком ГОСТ 8135-74 в два слоя.
5. Предельные отклонения размеров сварных соединений $\pm T/14$.
6. Чистота поверхности обрезки проката $Rz 80$.

19016-03

8

999.20.00.СБ

Лист	Масса	Масштаб
Лист	Масса	Масштаб
Лист	Масса	Масштаб

Опора под
воронку

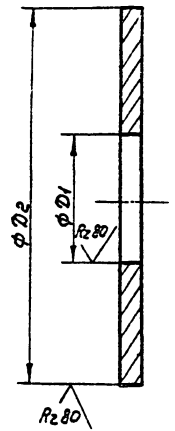
Сборочный чертеж

Лист	№ докум.	Добл.	Дата
Состав	Штампы	1/1	1983
Проект	Бусе	1/1	1982
Исполн.	Григорьев	1/1	1982
Исполн.	Орлов	1/1	1982
Исполн.	Петров	1/1	1982

Копирован: Марулина

Формат А2

10 02 666



Обозначение	D1	D2	Масса, кг
999.20.01	80+1	190-1	5,1
-01	100+1	210-1,2	7,1
-02	150+1	260-1,3	9,3
-03	200+1,2	310-1,3	11,1
-04	250+1,3	360-1,4	12,9

999.20.01

Диск

Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
Ст 8 Ст 9 ГОСТ 14637-69

Союзгиправдхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копирован: Марчица

Формат И1

Лев. примеч.

Справ. №

Лист. и дата

Лист. и дата

19016-03 9

Лист	Масса	Масшт
см. табл	—	—

Лист	Масса	Масшт
Лист	Листов	
Союзгиправдхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		

Копирован: Марчица

Формат И1

Т. П. 8 0 0 - 4. 9. 8 3

Справ. №

Лист. и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Шеманца	И.И. Шеманца		
Проб.	Буга	И.И. Буга		
Т. контр.				
И. контр.	Берянинов	И.И. Берянинов		
И. контр.	Иванчина	И.И. Иванчина		
И. контр.	Иванчина	И.И. Иванчина		

Копирован: Марчица

Формат И1

Т. П. 820-4-983
Справ. №

Перв. примеки

Лист и дата

Шифр лист

Лист и дата

Шифр лист

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	№	Приме- чание Масса (шт, кг)
			<u>Документация</u>		
12		999.30.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
64	1	999.30.01	Уголок		
			Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 80x30x2 ГОСТ 535-79		
			L = 550 - 2 мм	2	2,1
	2	-01	Уголок		
			L = 450 - 1,5 мм	2	1,7
64	3	999.30.02	Сетка		
			Сетка $t = 035$ ГОСТ 3826-66 (533x780) + 5 мм	1	0,5
64	4	999.30.03	Панка		
			Лист 6 ЛН-Б ГОСТ 19903-74 80x30 ГОСТ 14637-69 (36x540) ± 1 мм	2	1,0
	5	-01	Панка		
			(36x320) ± 1 мм	2	0,6
64	6	999.30.04	Петля		
			Круц 612 ГОСТ 2590-71 80x30x2 ГОСТ 535-79 L = 380 - 1,5 мм	1	0,35

999.30.00

Решетка и сетка

Изм. Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Шенкина	М.И.	14.02.74
Проб.	Буса	М.И.	14.02.74
ГМП	Бавралиев	М.И.	14.02.74
Н.Копир	Морозкина	М.И.	14.02.74
Итв.	Петражилов	М.И.	14.02.74

Копировал: Морозкина

Формат 11

Перв. примеки

Справ. №

Лист и дата

Шифр лист

Лист и дата

Шифр лист

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	№	Приме- чание
64	7	999.30.05	Пруток		
			Квадрат 86 ГОСТ 2591-71 80x30x2 ГОСТ 535-79 L = 640 - 2 мм	6	0,2
64	8	999.03.06	Брус		
			Дуб ГОСТ 2695-71 L = 450 - 1 мм	1	
	9	-01	Брус		
			L = 670 - 2 мм	2	1
			<u>Крепежные изделия</u>		
	13		Болт М8x30. 58. 016 ГОСТ 7798-70	4	
	14		Болт М8x70. 58. 016 ГОСТ 7798-70	12	
	15		Гайка М8. 5. 016 ГОСТ 5915-70	16	
	16		Шайба 8. 3. 016 ГОСТ 6402-70	16	
	17		Шайба 8. 0. 016 ГОСТ 11371-78	12	

19016-03

999.30.00

Лист

2

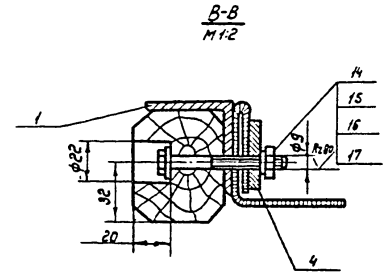
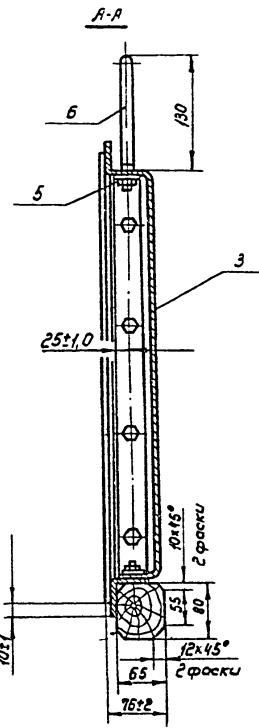
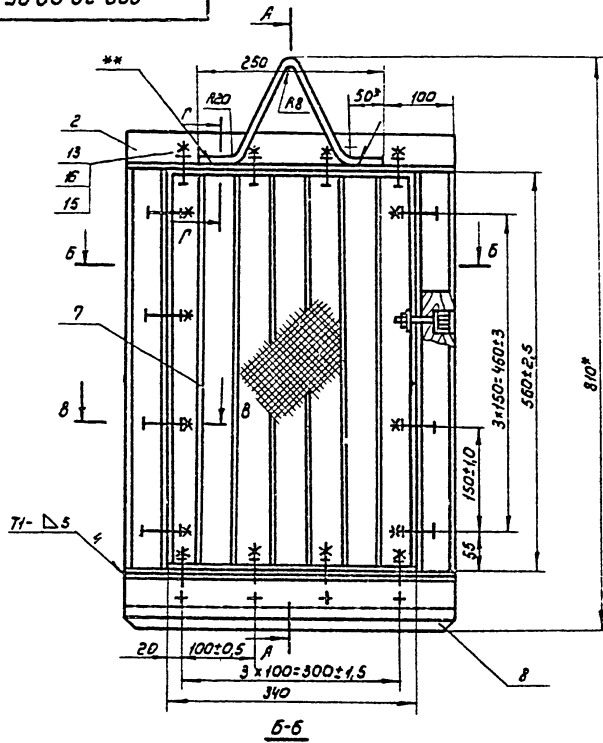
Копировал: Морозкина

Формат 11

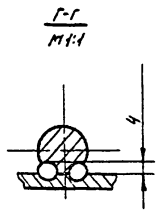
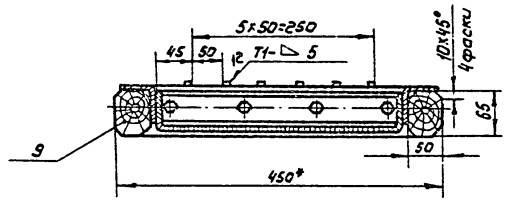
93 00 0E 666

Альбом III

Т.П. 820-4-9.83



1. Электрод 342 ГОСТ 9467-75
- 2.* Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н14, валов - по h14 остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$
4. Размеры и раскрой сетки по з.3 уточнить при сборке.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
6. Красить окисленным суриком ГОСТ 8135-74
7. Чистота поверхности среза проката
- 8.* Сварка ручная электродуговая.



19016-03 11

999.30.00.16

				Лит.	Масса	Масшт
Решетка и сетка					13,3	1:20
Сборочный чертеж						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Шеманюк	Лист	13.11.75			
Проб.	Буца	Лист	11.01.76			
Т.контр.			03.02.76			
Г.ИП	Бавряшев	Лист	24.11.75			
И.контр.	Лопушина	Лист	23.11.75			
Утв.	Петрашвили	Лист	13.11.75			

Копировать: Маршала

Формат 12

Илл. № пров. Подпись и дата Изм. инв. №2

1. П. 82 П-4-ч. 83
Справ. №

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
И		999.40.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	999.40.01	Обечайка	1	
И	2	999.40.02	Обод	1	
И	3	999.40.03	Ручка	1	
Б4	4	999.40.04	Лист		
			Лист 6-М-14 ГОСТ 13903-74 Лист 4-Б-803 от ГОСТ 16523-70		
			φ343-1,5 мм	1	0,8

Изм.	Лист	№ Взам.	Повн.	Дата
Разраб.	Шеналина	И.С.	И.С.	11.03.74
Проб.	Буга	В.П.	В.П.	11.03.74
ГМП	Богарничев	В.П.	В.П.	11.03.74
И. контр.	Лавочкина	С.В.	С.В.	16.03.74
Утв.	Исторашевич	В.П.	В.П.	16.03.74

999.40.00			
Колпак			
Лист	Лист	Листов	
		1	
Союзспроводгаз имени Е.Е.Александрова г. Москва			
Формат И			

Калиброван: Моршкина

Формат И

99.00.04.666

1. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
- 2* Размеры для справок.
3. Высота колпачка уточняется при привязке проекта.
4. Красить железным суриком ГОСТ 8135-74 в два слоя
5. Чистота поверхности обрезки проката ∇

19016.03.12

999.40.00 СБ

Изм.	Лист	№ Взам.	Повн.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Шеналина	И.С.	И.С.	11.03.74		
Проб.	Буга	В.П.	В.П.	11.03.74		
ГМП	Богарничев	В.П.	В.П.	11.03.74		
И. контр.	Лавочкина	С.В.	С.В.	16.03.74		
Утв.	Исторашевич	В.П.	В.П.	16.03.74		

Колпак

Сборочный чертеж

Лист	Листов
	8,7 / 1:5
Союзспроводгаз имени Е.Е.Александрова г. Москва	
Формат И	

Калиброван: Моршкина

Лев. листыч.

Справ. №

Лист и Взам.

Изм. № Лист

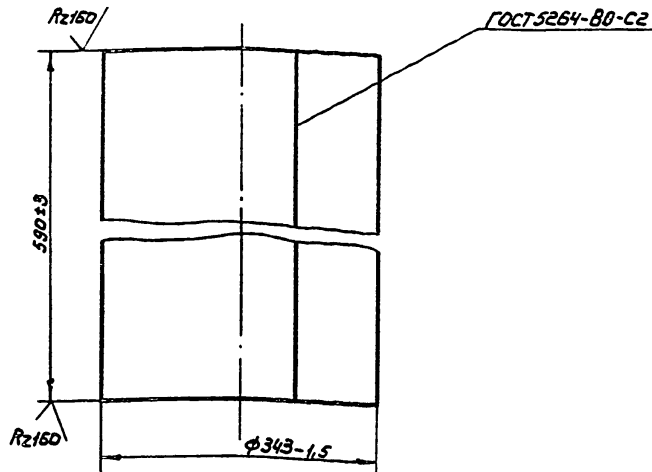
Взам. № Лист

Лист и Взам.

Изм. № Лист

10 04 666

✓(✓)



1. Электрод 342 ГОСТ 9467-75
2. Длина развертки 1077-3 мм.

999.40.01

Обечайка

Лит. Масса Масшт

6,0 1:5

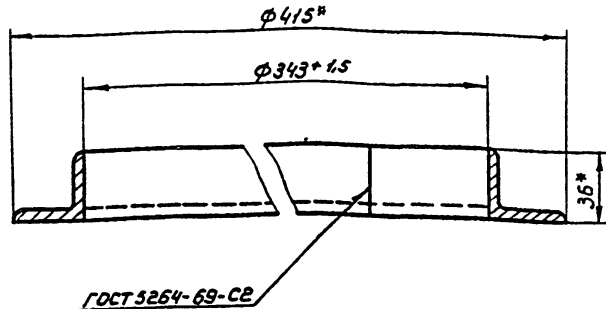
Лист Листов 1

Лист 6-ПМ-14 ГОСТ 19903-74
4-Б-В Ст 3п ГОСТ 15523-70

Союзгипроробдюз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

20 04 666

✓(✓)



1. Электрод 342 ГОСТ 9467-75
- 2.* Размеры для справок
3. Чистота поверхности обрезки

Rz80

19016-03 13

999.40.02

Обод

Лит. Масса Масшт

1,8 1:2

Лист Листов 1

Уголок 636x96x3 ГОСТ 8509-72
Ст 3 Ст 2-Г ГОСТ 535-79

Союзгипроробдюз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал: Марчина

Формат 11

Т. П. 820-4-983
Справ. №

Лев. и вата
Прав. и вата
Шиф. № докум.
Шиф. № экз.

Лист № докум.
Лист № экз.

Лев. примеч.
Справ. №

Лев. и вата
Прав. и вата
Шиф. № докум.
Шиф. № экз.

Лист № докум.
Лист № экз.

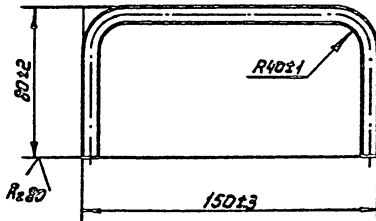
Т. П. 820-4-9.83

Лист. причес.

Справ. №

999 40.03

(1/1)



Длина развертки 280±2 мм.

999.40.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разработ.	Шемкина	И.И.	И.И.	11.02.83	1	0,1	1:2
Проб.	Буча	И.И.	И.И.	11.02.83			
Т.контр.							
Г.ИП	Березинев	И.И.	И.И.	14.04.83			
И.контр.	Павличкина	И.И.	И.И.	16.04.83			
З.И.	Литовченко	И.И.	И.И.	22.04.83			

Ручка

68 ГОСТ 2590-71
Круж в Ст 3 Сп-2 ГОСТ 535-79

Самозипроводхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Получено: Нарядина

Формат И

1107

Лист. причес.

Справ. №

Лист. и дата

Лист. и дата

Лист. и дата

Лист. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разработ.							
Проб.							
Т.контр.							
И.контр.							
З.И.							

19016-03

14

Самозипроводхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Получено: Нарядина

Формат И

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12
148/9
Заказ № 3072 Инв. № 19016-03 Тираж 300
Сдано в печать 4/4 1984 г. Цена 0-01