

Содержание

Марка	Наименование	Стр
КЖ-1	Общие данные (начало)	3
КЖ-2	Общие данные (окончание)	4
КЖ-3	Маркировочная схема. Разрез 1-1. План 2-2.	5
КЖ-4	План 3-3 и 4-4. Разрез 5-5. Узел 1	6
КЖ-5	Разрезы 6-6 и 7-7. Узлы 2 и 3	7
КЖ-6	Фундамент монолитный ФМ1. План. Разрез 1-1	8
КЖ-7	Фундамент под шкаф управления ФМ2	9
КМ1, КМ2	Прилагаемые документы	10-15
ОВ-1	Общие данные (начало)	16
ОВ-2	Общие данные (окончание)	17
ОВ-3	План. Разрез 1-1. Схема системы вентиляции	18

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Маркировочная схема. Разрез 1-1. План 2-2.	
4	Планы 3-3 и 4-4. Разрез 5-5. Узел 1	
5	Разрезы 6-6 и 7-7. Узлы 2 и 3.	
6	Фундамент монолитный ФМ. План. Разрез 1-1.	
7	Фундамент под шкаф управления ФМг.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
3.900-3 вып.7	Изделия для крутых калодцев. Часть I	Сокращенная таблица
3.820-9 вып.1	Конструкции калодцев. Литье, упорные и плиты выработки	Укрепляющая доска
	Прилагаемые документы	
КМН.00.00.000	Металлическая рама РМН	
КМНО.00.00.000	Стакан металлический СМН	
КМН.02.00.000	Крышка лака металлическая КЛМН	
КМН.03.00.000	Горловина лака металлическая ГЛМН	
КМН.04.00.000	Рама металлическая РМг	
КМН.05.00.000	Патрубок ребристый ПР1	
КДН.00.00.000	Крышка деревянная КДг	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации соединения

Главный инженер проекта *[подпись]* (Багрянцев И.)

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация элементов, замаркированных на листах 3-5	
6	Спецификация на 1 фундамент	
7	Спецификация на 1 фундамент	

19050-02

3

			Привязан	
Изм. №				
			820-3-29.83	КЖ
ГНП	Багрянцев И.	26.10.87	Автоматическая, пневматическая насосная станция с установкой ВУ5-30А	Статус
Начальд	Яковлев И.	27.10.87		Лист
Проект	Кузин И.	28.10.87		Листов
Инж.	Милославский И.	28.10.87		Р 1 7
И.контр.	Цветков И.	28.10.87	Общие данные (начало)	Союзспиробавхоз имени Е.Е. Мухоморова г. Москва

Топилов И. Маргулина

Формат А3

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

№ строки	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м ³	Примечание
1	Кольца стеновые Дв = 2000	585500	1,39	
2	Кольца стеновые Дв = 1000	585500	0,16	
3	Плита перекрытия	585500	0,45	
4	Фундаменты монолитные		5,45	
	всего бетона и железобетона		7,45	

1. Проект разработан для строительства в следующих условиях: - расчетная температура наружного воздуха: -20°С; -30°С; -40°С; - вес снегового покрова для III района по СНиП II-6-74 - сейсмичность района не выше 6 баллов; - грунтовые воды ниже подошвы фундамента подземной камеры на 0,5 м и более; - территория без обработки горными выработками; - рельеф территории спокойный.

2. Основанием под фундаменты приняты непучинистые непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками: - угол внутреннего трения $\varphi^0 = 28^\circ$; удельное сцепление $c^0 = 0,02 \text{ кг/см}^2$; - модуль деформации $E^0 = 150 \text{ кг/см}^2$; объемный вес $\gamma_0 = 1,8 \text{ т/м}^3$

3. Проект не предусматривает применения в районах вечной мерзлоты.

4. За условную отметку 0.000 принята отметка верха кольца горловины камеры.

5. В знаках проставляются абсолютные отметки в соответствии с техническим решением.

6. В районах с расчетной температурой наружного воздуха -30°С; -40°С деревянная крышка КДЗ утепляется войлоком.

7. Все наружные поверхности камеры обмазать горячим битумом за 2 раза по оштукатуренной поверхности.

8. Проект разработан для производства работ в летнее время (в зимнее время производство работ не допускается)

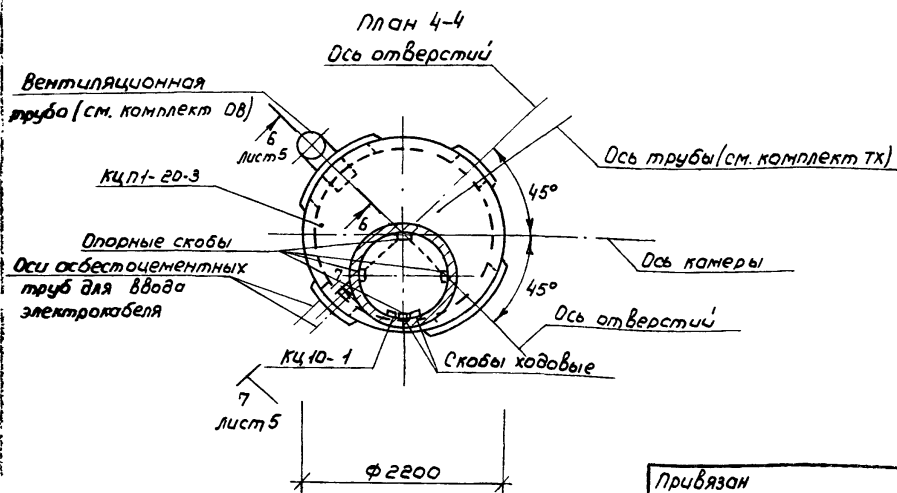
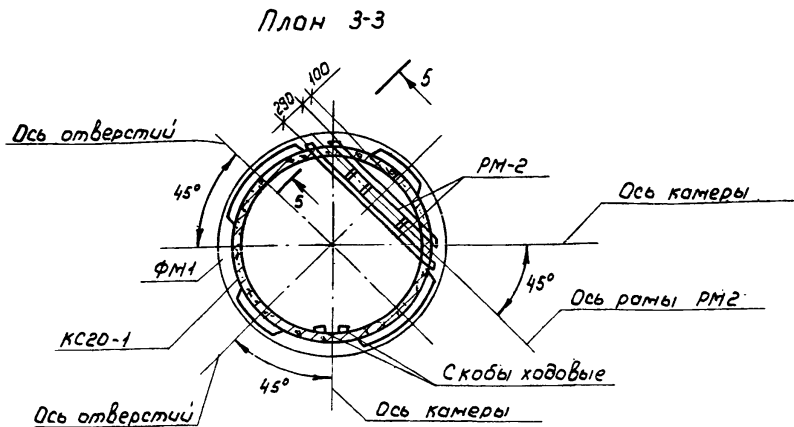
19050-02

4

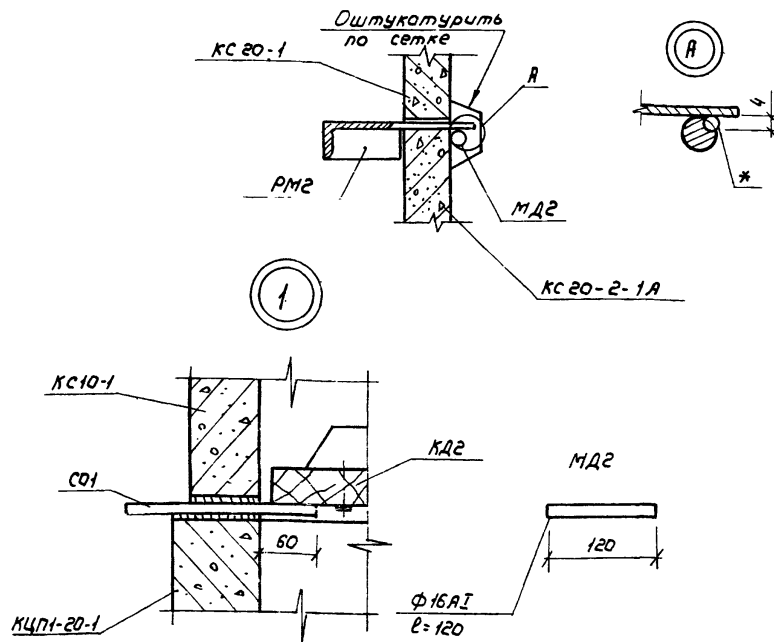
				820-3-29.83			КЖ			
Привязан				ГМП	Баярадзе	Хок	26.10.83	Автоматическая пневматическая насосная станция с установкой ВУ5-30А		
				Нач. отд.	Якушева	Лит	27.10.83	Станд.	Лист	Листов
				Пров.	Кузин	Вз	28.10.83	Р	2	
				Инж.	Милославский	И.И.	26.10.83	Общие данные (окончание)		
Инв. №				Инж.пр.	Цветков	И.И.	26.10.83	Союзгипрострой имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		

Копировал: Марушка

Формат А3



Разрез 5-5



1. Деревянная крышка КД2 на плане 4-4 условно не показана.
- 2.* Сварку ручную дуговую производить электродам Э42 ГОСТ 9467-75

19050-02 6

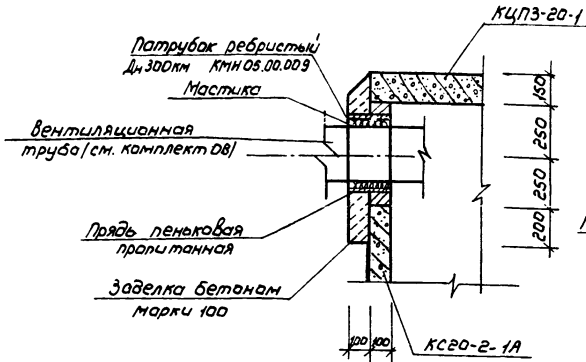
820-3-29.83 -КЖ

Привязан				Автоматическая пневматическая насосная станция с установкой - ВУС-30А			Стация	Лист	Листов
Гип.	Баерянцев	60	16.10.83	р	4				
Нач. отд.	Якушев	1/4	16.10.83						
Пров.	Кузин	1/5	16.10.83						
Инж.	Милошавский	1/5	16.10.83						
Н. контр.	Цветков	1/5	16.10.83						

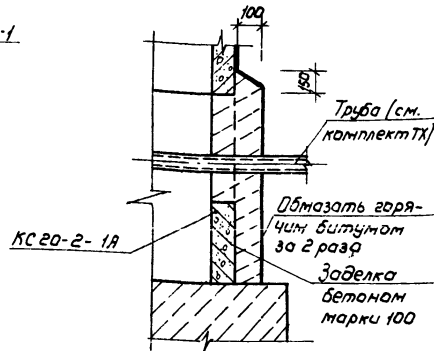
Копировал: Марулина

Союзгазпроводхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва
Формат А3

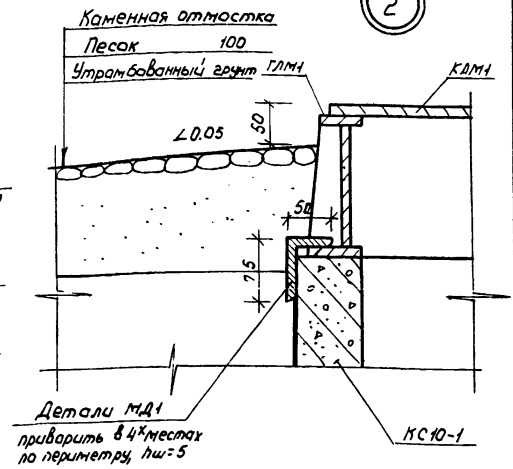
Разрез 6-6



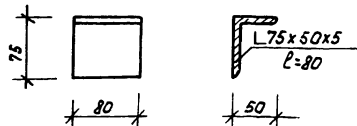
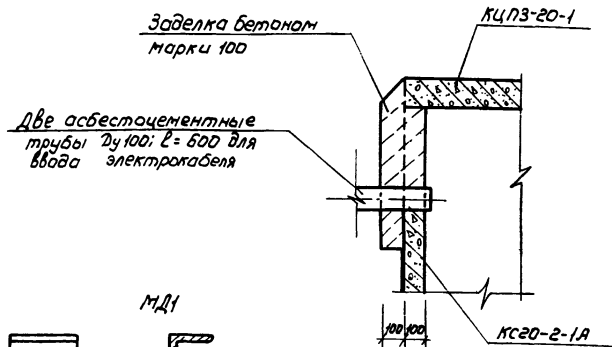
3



2



Разрез 7-7



1. Отверстия без труб заделать бетоном марки 100
2. Прядь пенковую принять по ГОСТ 5152-77.
3. Мастика составляется из 70% нефтяного битума М-И \bar{V} и 30% порошка из асбестового волокна.
4. Заделка остальных технологических труб в стенке каладаца осуществляется по аналогии с узлом 3.

19050-02 7

820-3-29 83

КЖ

Привязан

Гип	Богданцев			
Нач. отд	Якушев			
Пров	Кузин			
Инж.	Мирошников			
Л.компр	Цветков			

Автоматическая пневматическая насосная станция с установкой 845-30А

Сталь	Лист	Листов
Р	5	

Инв. №

Разрезы 6-6 и 7-7 Узлы 2 и 3

Солонгипроразводка имени Е.Е.Алексеевского г. Москва

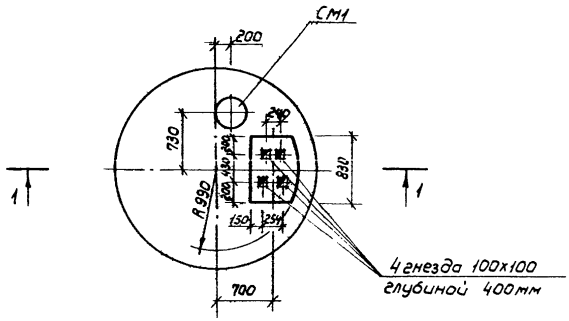
Копировал: Марушина

Формат А3

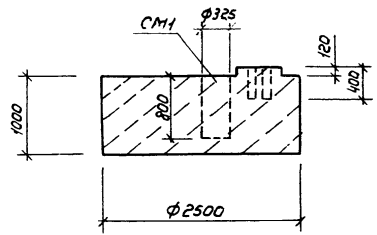
Спецификация на 1 фундамент

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг.	Примечание
СМ1	КМН. 01.00.000	Стакан металлический	1	41,3	
		бетон монолитный			
		марки 100	5,0		м ³

План



Разрез 1-1



Укладку монолитного бетона фундамента вести после уплотнения грунта основания.

19050-02 В

820-3-29.83

-КЖ

Привязан	Гип	Исполн.	Дата	Содержание	Статус	Лист	Листов
	Мачад.	Якушев	19.08.83	Автоматическая пневматическая насосная станция с установкой ВУС-30А	Р	6	
Инв. №	Лиж.	Милославский	16.08.83	Фундамент монолитный			
	И.контор	Цветков	16.08.83	ФМ1. План. Разрез 1-1			

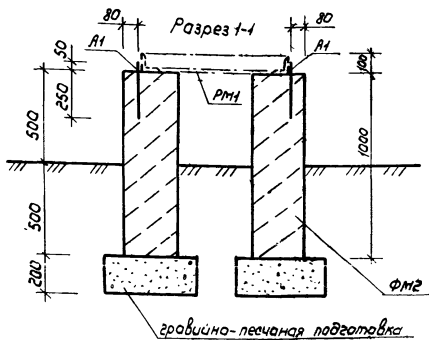
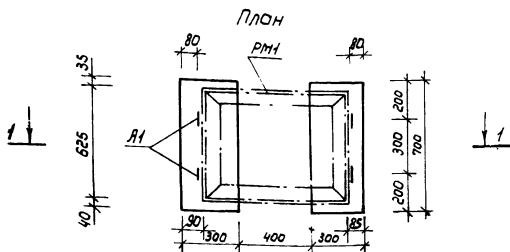
Союзспроводхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копирайт: Марулина

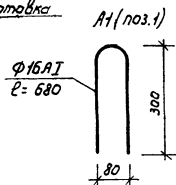
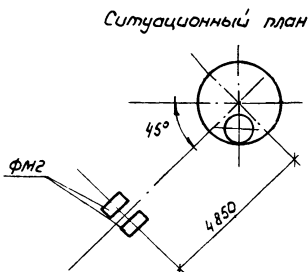
Формат А3

Спецификация на фундамент

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Примечание
А1	КЖ-7	Якорь Ф16 А1 ГОСТ 5781-82	4	0,425	
РМ1	КМН.00.00.000	Рама металлическая	1	35,4	
		бетон марки 100	0,45		м ³



1. Раму РМ1 после установки на фундамент ФМ2 приварить к анкерам А1
2. Раму и анкера окрасить масляной краской за 2 раза.

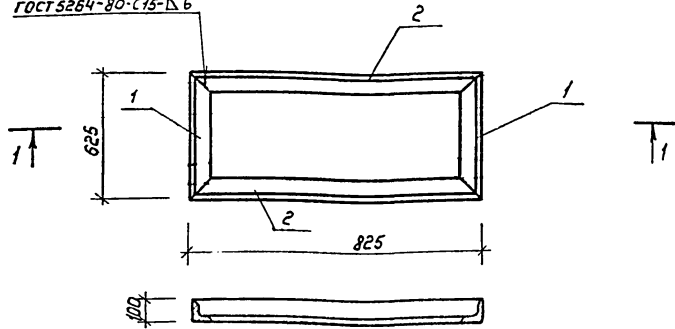


Привязан	УМО	5/вранцев	19050-02	Автоматическая пневматическая насосная станция с установкой 835-30А	Станция	Лист	Листов
	нач. отв.	Якушев	к. 4		р	7	
	Пров.	Кучин		Фундаменты под шкаф управления ФМ2	Сонезупроводхоз имени Е.Е.Александровского г. Москва		
	Инж.	Морозов					
Инв. №	И.контр.	Цветков					

Копировал: Наручина

Формат А3

ГОСТ 5254-80-С15-Д6



Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			<u>Детали</u>		
			6-контршпиг ГОСТ 8509-72		
			5-стакан в ст. з.к.г.е ГОСТ 535-79		
1		КМН 00.00.001	L=625	2	15,2 кг.
2		КМН 00.00.002	L=825	2	20,2 кг.

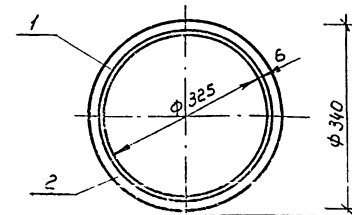
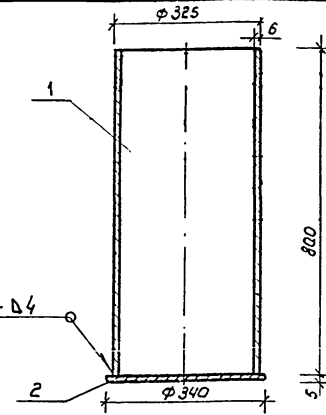
В спецификации в графе „Примечание“ масса указана на все элементы.

		КМН 00.00.000		
		Стадия	Масса	Масштаб
ИП	Базарянцев	Р	35,4	1:20
ИТД	Якушев			
ИЗ	Кузин			
Ж.	Милославский			
ИИТД	Цветков			
		Лист	Листов 1	
		Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		

Металлическая рама
РМ1

Формат А4

ГОСТ 16037-80-У5-Д4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КМН 01.00.001	труба 325x6 ГОСТ 10704-76 груба 3-вст з.к.г.е ГОСТ 10766-76		
				l=800	1	37,8 кг
Б4	2		КМН 01.00.002	лист 6-ПНС ГОСТ 15303-74 лист 8-6 СТ 3271 ГОСТ 14637-73		3,5 кг

19050-02 10

ИИВ, № лист, Проставь и дата, Взам. им.б. №2

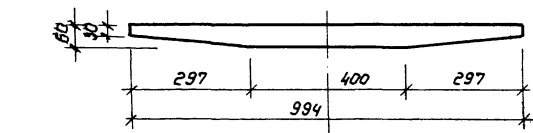
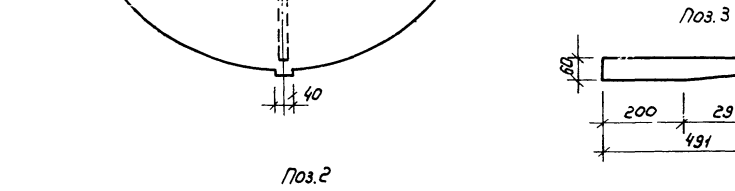
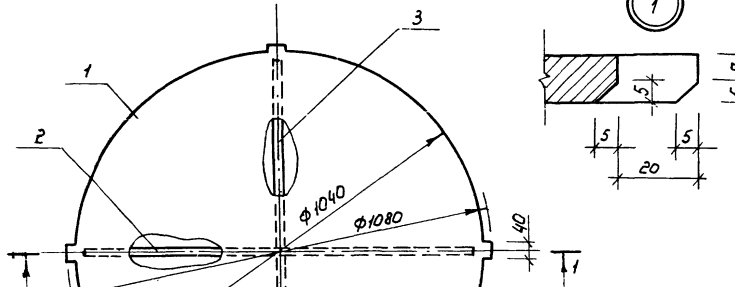
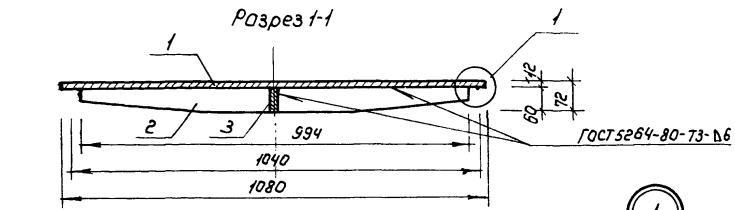
		320-3-29.23 КМН 01.00.000		
		Стадия	Масса	Масштаб
ИП	Базарянцев	Р	41,3	1:10
ИТД	Якушев			
ИЗ	Кузин			
Ж.	Милославский			
ИИТД	Цветков			
		Лист	Листов 1	
		Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		

Стакан металлический
СМ1

Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

Копировал: Марулина

Формат А4



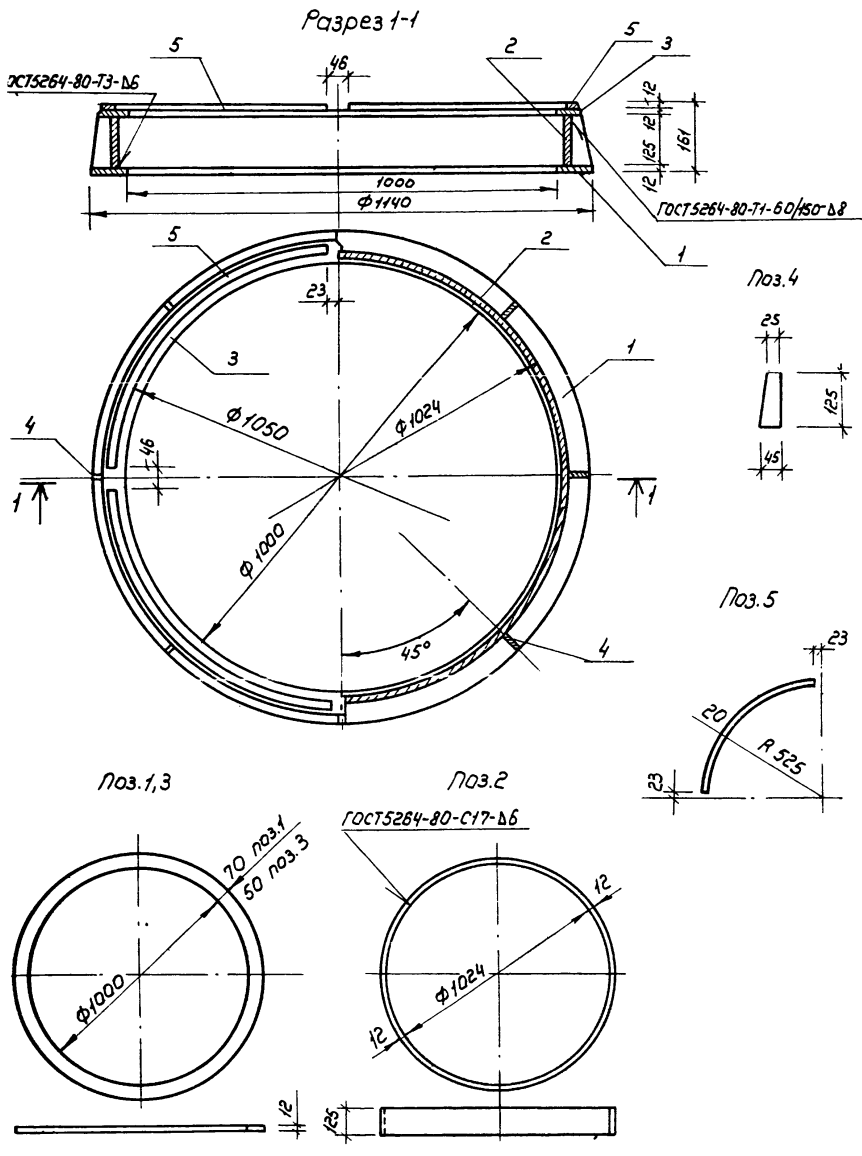
Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	КМН 02.00.001	б-плита ГОСТ 19903-74 Лист 83 ГОСТ 14637-79	1	80,6кг.
Б4		2	КМН 02.00.002	б-12х60 ГОСТ 103-76 Полоса в сп3 Лп 2 ГОСТ 535-79		
Б4		3	КМН 02.00.003	б-12х60 ГОСТ 103-76 Полоса в сп3 Лп 2 ГОСТ 535-79	1	5,6кг
				л=994	2	5,5кг.

1. Сварку ручную дуговую производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75
 2. В спецификации в графе „Примечание“ масса указана на все элементы.

				19050-02 11	
				820-3-29.83	КМН 02.00.000
				Крышка люка	Стандия
					Р
				Масса	91,7
				Масштаб	1:10
				металлическая КЛМ1	
Гип	Багрянцев	Иванов	Иванов	Лист	Листов 1
Начальд.	Якушев	Иванов	Иванов	Союзэлектродхоз	
Проб.	Кудин	Иванов	Иванов	имени Е.Е. Алексеевского	
Инж.	Миловацкий	Иванов	Иванов	г. Москва	
Контр.	Цветков	Иванов	Иванов		

Копировал: Марулина

Формат А3



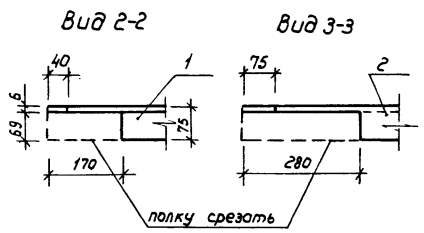
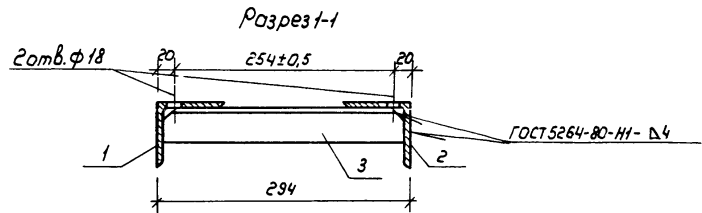
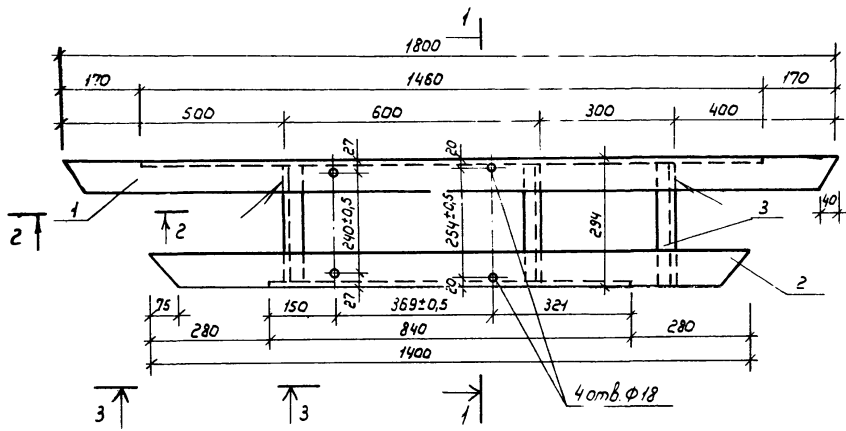
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КМН 03.00.001	Лист 6-ПМ12 ГОСТ 19903-74 Лист 8СТ3ЕН2 ГОСТ 14637-79	1	22,6 кг
Б4	2		КМН 03.00.002	Полоса 6-12x125 ГОСТ 103-76 8СТ3ЕН2 ГОСТ 535-79		
Б4	3		КМН 03.00.003	Лист 5-ПМ12 ГОСТ 19903-74 8СТ3ЕН2 ГОСТ 14637-79	1	38,5 кг
Б4	4		КМН 03.00.004	Полоса 5-8x45 ГОСТ 103-76 8СТ3ЕН2 ГОСТ 535-79	8	2,9 кг
Б4	5		КМН 03.00.005	Полоса 6-12x20 ГОСТ 103-76 8СТ3ЕН2 ГОСТ 535-79	4	6,0 кг

1. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
 2. в спецификации в графе «Примечание» масса указана на все элементы.

		19050-02 12	
		820-3-29.83	КМН 03.00.000
		Горловина люка	Стадия
		металлическая ГЛМ-1	Масса
			Масштаб
ГМП	Баярянцев	16.10.82	Р
Начальн.	Якушев	17.10.82	86,0
Пров.	Лузин	18.10.82	1:10
Инж.	Милошавский	16.10.82	Лист
Н.контр.	Цветков	16.10.82	Листов /
		Союзэлектрокаб имени Е.Е.Алексеевского г.Москва	

Копирован: Марулика

Формат А3



Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 Угелок вст.3 п.с.б. ГОСТ 535-79		
Б4	1		КМН 04.00.001	ℓ=1800	1	12,3 кг
Б4	2		КМН 04.00.002	ℓ=1400	1	9,6 кг
Б4	3		КМН 04.00.003	Б-40x40x4 ГОСТ 8509-70 Угелок вст.3 п.с.б. ГОСТ 535-79 ℓ=282	3	2,0 кг.

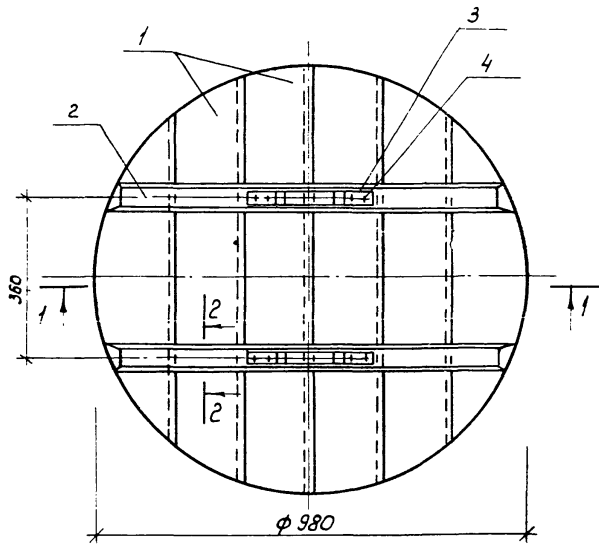
1. Сварку ручную дуговую производить электродом Э42 по ГОСТ 9467-75
2. Раму окрасить масляной краской за 2 раза.
3. В спецификации в графе «Примечание» масса указана на все элементы

19050-02 13

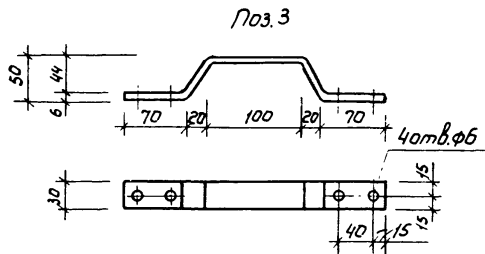
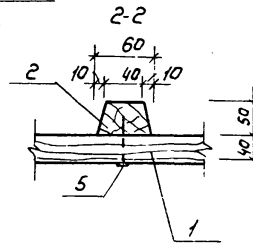
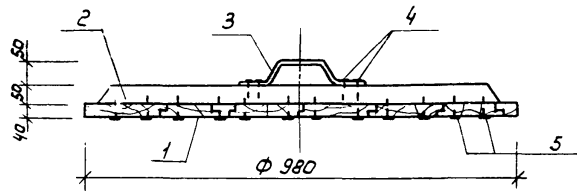
				820-3-2983		КМН 04.00.000		
				Рама металлическая		Стадия	Масса	Масштаб
				РМ2		Р	23,9	1:10
						Лист	Листов 1	
						Союзэлектропроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
ГМП	Богданцев	КС	26.10.81					
Нач. отд.	Якушев	КС	22.10.81					
Пров.	Кузич	КС	26.10.81					
Инж.	Милославский	КС	26.10.81					
Н. канцлр.	Цветков	КС	26.10.81					

Копировал: Марулинс

Формат А3



Разрез 1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	КДИ 00.00.001	Доска 2 сорт 50x150x980 ГОСТ 8486-66	6	
Б4		2	КДИ 00.00.002	Брусок 2 сорт 50x60x980 ГОСТ 8486	2	
Б4		3	КДИ 00.00.003	Полоса б-6x30 ГОСТ 103-75 вст. 3 Сп-2-1 ГОСТ 535-79 δ=340	2	0,96 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Шуруп 5x40 ГОСТ 145-70	8	0,04 кг
		5		Шуруп 5x70 ГОСТ 145-70	28	0,22 кг.

1. Древесину пропитать антисептическим составом в соответствии с требованиями СНиП III-19-75.

2. Поз. 3 покрасить масляной краской за 2 раза.

19050-02 15

			820-3-2983	КДИ.00.00.000	Стадия	Масса	Масштаб
			Крышка деревянная	КДЭ	Р		1:10
Гип	Багрянцев	Мухоморов			Лист	Листов 1	
Нач. авт.	Якушев	Мухоморов			Союзгипрострой имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Пров.	Кузин	Мухоморов					
Инж.	Милославский	Мухоморов					
Н. контр.	Цветков	Мухоморов					

Копировал: Марулина

Формат А3

ведомость основных комплектов, рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
-ГП	Генплан	Альбом I
-ТХ	Технологические решения	Альбом I
-КЖ	Конструкции железобетонные	Альбом II
-ОВ	Отопление и вентиляция	Альбом II
-АЭМ	Автоматизация и электро-оборудование	Альбом III

ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.494-32	Занты и дефлекторы вентиляционных систем	Разработчик ЦНИИпротдизани
5.904-13 в. 1-2	Заслонки воздушные круглого сечения. Рабочие чертежи	Разработчик Сантехпроект

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения.
 Главный инженер проекта *В.М. Багрянцев ю.г.*

ведомость рабочих чертежей основного комплекта ОВ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные /начала/	
2	Общие данные /окончание/	
3	План. Разрез 1-1. Схема системы вентиляции	

19050-02 16

			Привязан		
И.в. №				820-3-29.83	ОВ
Г.И.П.	Багрянцев В.М.	14.09.82	Автоматическая пневматическая насосная станция с установкой ВУ-5-30А	Стация	Лист
Нач. авт.	Якшичев С.Г.	14.09.82		р	1
И.л. спец.	Жилин И.А.	14.09.82			3
Пров.	Панфилов В.С.	15.05.82	Общие данные /начала/	Создано в ЦНИИпротдизани г. Москва	
Инж.	Ефимов С.В.	15.05.82			
И.л. нач. в.	Цветков В.В.	16.06.82			

Копировал: Марулика

Формат А3

1. Вентиляция колодца запроектирована вытяжная естественная. Вытяжка воздуха осуществляется через систему, оборудованную дефлектором. Материал воздуховодов принят: при прокладке в грунте - сталь крапельная, тонколистовая; при прокладке на открытом воздухе - асбестоцементная труба (безнапорная).

2. Соединения участков стального воздуховода - на сварке, асбестоцементного воздуховода - на муфте; соединения должны быть прочными и плотными.

3. Подземный воздуховод защитить от грунтовой коррозии путем устройства изоляционного покрытия. В данном проекте принят тип противокоррозионной изоляции нормальный.

4. При привязке уточнить тип изоляционного покрытия в зависимости от коррозионной активности грунта.

5. В узле соединения металлического воздуховода с асбестоцементным муфта перед ее установкой внутри и торец воздуховода снаружи оклеиваются тканью на водонепроницаемом клею.

6. Муфтовые соединения следует уплотнить жгутами из льняковой пряжи, смоченными в асбестоцементном растворе с добавкой казеинового клея.

7. Свободное пространство муфты заполняют асбестоцементной мастикой.

8. Места соединения после отверждения мастики оклеивают тканью. Ткань должна плотно прилегать к коробу по всему периметру.

9. Станционированные воздуховоды подвергаются испытанию на плотность.

10. Документация, положенная в основу проектирования: СН и П II-31-74, СН и П II-33-75; СН и П III-28-75

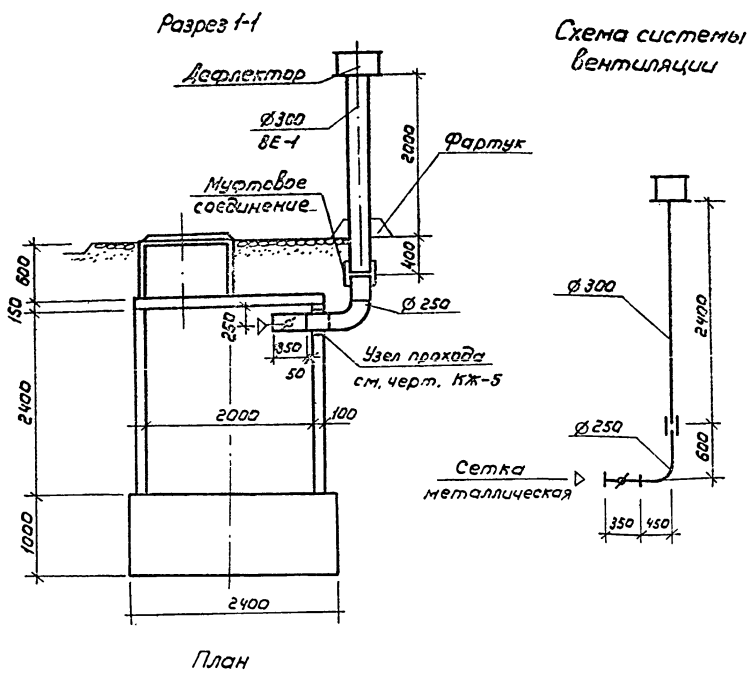
19050-02

17

					820-3-29-83	ОВ
Привязан	ГМП	Бавоянцев	К	1.1.81	Автоматическая пневматическая насосная станция с установкой ВУ-5-30А	Стандарт Лист Листов
	Нач. отд.	Ялущев	В	1.1.81		Р 2
	Пр. спец.	Милин	Б	1.1.81		
	Пров.	Панфилов	Б	1.1.81		
	Инж.	Ершова	Б	1.1.81		
Инв. №	Н.контр.	Цветков	Б	1.1.81		
					Общие данные (окончание)	Самозелправхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

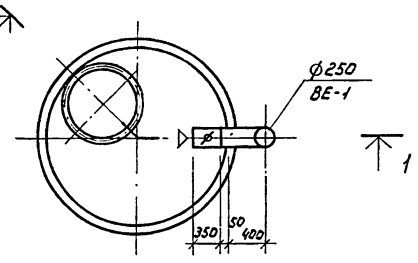
Копировал Мозульчс

Формат №



Спецификация

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
1	1.494-32	Дефлектор $\phi 280$	1	12,5	
2	5.904-13 вып.1-2	Защелка унифицирован- ная с ручным приводом РР50Р	1	6,03	
3		Воздуховод из листово- й стали ГOST 19903-74 S=0,5 $\phi 250$	1,6		м
4		Воздуховод из асбестоце- ментной трубы ГOST 1839-80 $\phi 300$	2,6		м
5		Муфта асбестоцементная Гост 1839-80 $\phi 300$	1		
6		Сетка металлическая 20x20 Гост 3826-66	0,04		м ²
7	КМИ05.00.000	Патрубок ребристый $\phi 325$ $L=0,2$ м	1		
8		Возмуща нормальная	1/1		м ²



19050-02

820-3-29 83

08

Привязан				Гип	Боярянцев	№ 81	Автоматическая пневмати- ческая насосная станция с установкой ВУ-5-30А	Стация	Лист	Листов
				П.сеч.	Жилин	№ 81		Р	3	
				Пров.	Панфилов	№ 81				
				Инж.	Минина	№ 81				
ИНВ. №				И.контр	Цветков	№ 81	План. Разрез 1-1 Схема системы вентиляции	Соединительный имени Е.Е.Алексеевского г. Москва		

Копировал: Марулина

Формат А3

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г.Киев-57, ул.Эжена Потье, № 12

151/11

Заказ № 3179 инв. № 19050-02 тираж 1400

Сдано в печать 5/4 1984.. цена 0-76