

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-41С.86

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ



АЛЬБОМ II

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА, СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ, АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ, КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ, ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ/ОСНОВНОЕ РЕШЕНИЕ-СЕЙСМИЧНОСТЬ 7 БАЛЛОВ/
- АЛЬБОМ III АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ, КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ /ВАРИАНТ ДЛЯ ОБЫЧНЫХ УСЛОВИЙ/
- АЛЬБОМ IV СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ/ОСНОВНОЕ РЕШЕНИЕ-СЕЙСМИЧНОСТЬ 7 БАЛЛОВ/
- АЛЬБОМ V СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ/ВАРИАНТ ДЛЯ ОБЫЧНЫХ УСЛОВИЙ/
- АЛЬБОМ VI СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
- АЛЬБОМ VII ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЮ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ
- АЛЬБОМ VIII СМЕТЫ, КНИГИ-1,2 (ДЛЯ СЕЙСМИКИ 7 БАЛЛОВ), КНИГИ-2,3 (ДЛЯ ОБЫЧНЫХ УСЛОВИЙ)
- АЛЬБОМ IX ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

РАЗРАБОТАН НОВОСИБИРСКИМ
ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА
ГИПРОАВТОТРАНС

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН
В ДЕЙСТВИЕ МИНАВТОТРАНСОМ
РСФСР 28.11.1984г.
ПРОТОКОЛ N 79

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА 
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА 

Я. И. ВИЛЬБЕРГЕР
Н. В. НИКИТИН

			Проектант	

Лист № 2

Конуроча 3881-ФармаА2

А.М.Самт

Тулсовый проект 503

Учеб. проект 503

(Начало)			(продолжение)			(продолжение)		
Наименование	Марка листа	Стр	Наименование	Марка листа	Стр.	Наименование	Марка листа	Стр.
Титульный лист			Фундаменты Узлы 23... 27	КМ-10	25	Подземное хозяйство ФЗО3 Сечения 1-1... 5-5	КМ-30	45
Содержание альбома (начало)		2	Фундаменты ФМ1, ФМ1а, ФМ2	КМ-11	26	Подземное хозяйство ФЗО3 Фрагмент	КМ-31	46
Содержание альбома (окончание)		3	Фундаменты ФМ3, ФМ3а, ФМ3б, ФМ4	КМ-12	27	Планы 1. Узлы 63, 65 Сечения 6-6... 8-8		
Архитектурные решения			Фундаменты ФМ5, ФМ6	КМ-13	28	Подземное хозяйство Планы на отп. 0,000 и -0,300. Спецификация	КМ-32	47
Общие данные (начало)	АР-1	4	Фундаменты ФМ7, ФМ8	КМ-14	29	Подземное хозяйство ФЗО4 Сечения 3-3... 5-5. Фрагмент 1		
Общие данные (окончание)	АР-2	5	Фундаменты ФМ9... ФМ11	КМ-15	30	Подземное хозяйство Фундамент ФЗО5	КМ-34	49
План на отп. 0,000 в осях 9... 19	АР-3	6	Фундаменты ФМ12, ФМ13, ФМ13а	КМ-16	31	Подземное хозяйство Фундаменты ФЗО6, ФЗО7 Сечения 1-1... 3-3	КМ-35	50
План на отп. 0,000 в осях 9... 19	АР-4	7	Фундамент ФМ14	КМ-17	32	Подземное хозяйство Спецификации ФЗО6, ФЗО7 Ведомость расходов стали ФЗО... ФЗО7	КМ-36	51
Планы венткамер К 1... 3	АР-5	8	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1... 9	КМ-18	33	Подземное хозяйство Фундамент ФЗО9	КМ-37	52
План кровли. План молниезащиты	АР-6	9	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 9... 19	КМ-19	34	Каналы КМ1... КМ5	КМ-38	53
Спецификации Защитка в воздухозаборной части венткамер	АР-7	10	Подземное хозяйство Фундаменты ФЗО1, ФЗО2 План на отп. 0,300 Сечения 1-17... 19-19	КМ-20	35	Каналы КМ6... КМ8, ЧМ7	КМ-39	54
Разрезы 1-1, 2-2. Узел 2	АР-8	11	Подземное хозяйство ФЗО1, ФЗО2 Фрагмент плана 1. Сечения 4-4... 8-8	КМ-21	36	Схема расположения лотков каналов КМ9 в осях 8... 13	КМ-40	55
Фасады 1-19, А-А. Схемы заполнения оконных проемов	АР-9	12	Подземное хозяйство ФЗО1, ФЗО2 Фрагмент плана 1. Сечения 4-4... 8-8	КМ-22	37	Схема расположения плит каналов КМ9 в осях 8... 13	КМ-41	56
Фасады 19-1, И-И. Схемы заполнения оконных проемов	АР-10	13	Подземное хозяйство ФЗО1, ФЗО2 Фрагмент плана 2. Сечения 25- 25... 29- 29	КМ-23	38	Схемы расположения лотков и плит каналов КМ9 в осях 13... 15	КМ-42	57
Планы полов	АР-11	14	Подземное хозяйство ФЗО1, ФЗО2 Фрагмент плана 2. Сечения 25- 25... 29- 29	КМ-24	39	Участки монолитные ЧМ1... ЧМ6	КМ-43	58
Схема щитовых перегородок Узлы 3, 4 конструкции железобетонные	АР-12	15	Подземное хозяйство ФЗО1, ФЗО2 Сечения 14-14, 20-20, 21-21, 34-34, 35-35	КМ-24	39	Участки монолитные ЧМ8, ЧМ14	КМ-44	59
Общие данные (начало)	КМ-1	16	Подземное хозяйство ФЗО1, ФЗО2 Сечения 15-15, 23-23, 24-24, 36-36	КМ-25	40	Стеллажи зарядной	КМ-45	60
Общие данные (продолжение)	КМ-2	17	Подземное хозяйство ФЗО1, ФЗО2 Сечения 9-9, 13-13, 16-16	КМ-25	41	Схема расположения ферм свлечи Сечения 2-2, 3-3. Узлы 46... 48	КМ-46	61
Общие данные (окончание)	КМ-3	18	Подземное хозяйство ФЗО1, ФЗО2 Узлы 57, 62	КМ-27	42	Схема расположения колонн в осях 1... 9	КМ-47	62
Схема расположения элементов фундаментов в осях 1... 9	КМ-4	19	Фундамент ФЗО8	КМ-28	43	Схема расположения колонн в осях 9... 19	КМ-48	63
Схема расположения элементов фундаментов в осях 9-19. Прямок в осях 1... 2	КМ-5	20	Подземное хозяйство Спецификация ФЗО1, ФЗО2	КМ-28	43	Схема расположения торцового фак-верка по осям 1... 19	КМ-49	64
Фундаменты Узлы 1... 5	КМ-6	21	Подземное хозяйство ФЗО3 Планы на отп. 0,000 и -0,300. Спецификация	КМ-29	44	Схемы расположения плит покрытия в осях 1... 9	КМ-50	65
Фундаменты Узлы 6... 11	КМ-7	22				Схема расположения плит покрытия в осях 9... 19	КМ-51	66
Фундаменты Узлы 12... 17	КМ-8	23						
Фундаменты Узлы 18... 22	КМ-9	24						

Пробитая:

Или №:

ГП	Никитин	503-1-41С.86
Иванов	Губарев	Автоматическое проектирование на 300 автомобилей для жилых районов
		Производственный корпус
		Содержание альбома (начало)
		ГИПРОАВТОТРАНС
		Ньюсборный филиал
		Лист 1 2

Автомобильный завод

(продолжение)

(продолжение)

(окончание)

Наименование	Марка листа	Стр.
Фундаменты Ф01... Ф06	КЖ-59	67
Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.100 в осях 17... 19	КЖ-59	68
Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.100 в осях 1, 2	КЖ-54	69
Схема расположения стеновых панелей по осям А... 19"	КЖ-55	70
Схема расположения стеновых панелей по осям № 1... 4"	КЖ-56	71
Схемы расположения перегородок по осям 3, 4, 5"	КЖ-57	72
Схемы расположения перегородок по осям 4, 5, 6, 7/1	КЖ-58	73
Схемы расположения перегородок по осям 5, 17, 1"	КЖ-59	74
Схемы расположения перегородок по осям Г, Б/1"	КЖ-60	75
Схемы расположения перегородок Чылы 42... 54	КЖ-61	76
Спецификации к схемам расположения перегородок	КЖ-62	77
Схемы расположения насадок факелов по осям Г, Г4, Б/1, 17"	КЖ-63	78
Схемы расположения насадок факелов по осям 2, 3, 4, 5, 6	КЖ-64	79
Чылы Г... VII	КЖ-65	80
Опоры №1, №2, №0П1, 0П2	КЖ-66	81
Камера с фильтром	КЖ-67	82
Отстойный колодец с маслоловителем	КЖ-68	83
Колодец-нейтрализатор	КЖ-69	84
Колодец с забвешкой		
Конструкции металлические		
Общие данные (начало)	КМ-1	85
Техническая спецификация металла		
Общие данные (окончание)	КМ-2	86
Техническая спецификация металла		

Наименование	Марка листа	Стр.
Схема расположения подвесных путей	КМ-3	87
Схемы расположения элементов перекрытий в осях 17... 19; 1-2" Чылы 1... 3	КМ-4	88
Перекрытия в осях 17... 19", 1, 2" Чылы 4... 10	КМ-5	89
Схемы расположения перекрытия на отм. 7.200	КМ-6	90
Отопление и вентиляция		
Общие данные (начало)	08-1	91
Общие данные (продолжение)	08-2	92
Общие данные (продолжение)	08-3	93
Общие данные (продолжение)	08-4	94
Общие данные (продолжение)	08-5	95
Общие данные (продолжение)	08-6	96
Общие данные (продолжение)	08-7	97
Общие данные (продолжение)	08-8	98
Общие данные (продолжение)	08-9	99
Общие данные (продолжение)	08-10	100
Общие данные (окончание)	08-11	101
Отопление, теплоснабжение. План на отм. 0.000 между осями 1... 9 и А... Н	08-12	102
Отопление, теплоснабжение. План на отм. 0.000 между осями 9... 19 и А... Н	08-13	103
Вентиляция. План на отм. 0.000 между осями 1... 9 и А... Н	08-14	104
Вентиляция. План на отм. 0.000 между осями 9... 19 и А... Н	08-15	105
Вентиляция. План на отм. 0.000 между осями 17... 19 и А... Н	08-16	106
Элементы планов кровли с реконструкцией вентиляции. Схема системы отопления	08-17	107
Схемы систем теплоснабжения установок П1... П7, Ч1... Ч12	08-18	108

Наименование	Марка листа	Стр.
Чылы 1... 13	08-19	109
Схемы систем П1, П2	08-20	110
Схемы систем П3... П7, Ч1... Ч12	08-21	111
Схемы систем В6... В7	08-22	112
Схемы систем В19, В21, В23... В25, В28... В33	08-23	113
Схемы систем ВЕ1... ВЕ18	08-24	114
Установка систем П6, П5, В6... В8, В13, В14, В21, В22, В29	08-25	115
Установка систем П6, П7, В15, В16, В19, В20, В23, В24	08-26	116
Спецификация отопительно-вентиляционных установок П1... П7	08-27	117
Спецификация отопительно-вентиляционных установок В6... В8, В13, В16, В19, В21, В22, В23, В29	08-28	118
Выборозаказывающее основание под пласт. массовый вентилятор	08-29	119
ЦТП. План на отм. 0.000. Разрез 1-1	08-30	120
ЦТП. Разрез 2-2... 4-4	08-31	121
ЦТП. Принципиальная схема трубопроводов	08-32	122
ЦТП. Спецификация установок внутренней водопровод и канализация	08-33	123
Общие данные (начало)	8К-1	124
Общие данные (продолжение)	8К-2	125
Общие данные (окончание)	8К-3	126
План на отм. 0.000 между осями 1... 9 и А... Н с сетями водопровода и канализации	8К-4	127
План на отм. 0.000 между осями 9... 19 и А... Н с сетями водопровода и канализации	8К-5	128
Схемы систем К 1, К 3, К 4, К 8, К 9, С В	8К-6	129
Схемы систем В1, Т3	8К-7	130
План кровли, схемы систем К2	8К-8	131
Колодец-нейтрализатор и колодец с забвешкой. Планы, разрез	8К-9	132
Камера с фильтром		
Отстойный колодец с маслоловителем	8К-10	133
	8К-11	134

Привязки:

ШНВ №

ГНП	Нуритин 200	503-1-41С.86
Наименование	Автоавтомобильный завод	
Наименование	Автоавтомобильный завод	Автоавтомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей в/в южных районах
		Проектный лист
		корпус
		рп 2
		Совершение объема (окончание)
		ГИПРОАВТОТРАНС
		Новосибирский филиал

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отм. 0.000 в осях 1-9, узел 1	
4	План на отм. 0.000 в осях 9-19	
5	Планы венткамер 1:3	
6	План кровли, план молниезащиты	
7	Спецификацию, зашивку в воздушной заборной части венткамер	
8	Разрезы 1-1, 2-2, Узел 2	
9	Фасады 1-19, А-Ж. Схемы заполнения оконных проемов	
10	Фасады 19-1, Ж-А. Схемы заполнения оконных проемов	
11	Планы полов	
12	Схема щитовых перегородок. Узлы 3, 4	

Ведомость прилагаемых и ссылочных документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
Серия 1.158-10 вып. 1	Перемишки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Технические условия.	
Серия 1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий. Материалы для проектирования	
Серия 1.434-10 вып. 23	Перегородки консольные стальные; материалы для проектирования. Монтажные схемы, узлы, дверные отборки, стойки, ригели, щиты, рабочие чертежи.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации карлуса

Главный инженер проекта *Дж. Никитин*

(окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 1.436. 2-15 вып. 1, 2	Окна с перелетом из стальных литейных сталей с металлоизолацией	Техническое описание. Материалы для проектирования, окна, детали, сопряжения стен и окон. Рабочие чертежи
Серия 1.464. 2-17 вып. 1	Французские окна с размерами светового проема 218,7м со стальными перелетом; кованые оконные ручки и обжимными стеклопакетом, рабочие чертежи.	
Серия 2.435-6 вып. 23	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий; противопожарные двери; ворота, противопожарные и противопожарные ворота искробезопасные	
Серия 2.436-А вып. 1	Узлы окон со стальными перелетом по серии 1.436. 2-15, узлы, крепления окон и дверей, закрывающаяся со стенами. Рабочие чертежи.	
Серия 2.450-18 вып. 0.2	Узлы рамы для одноэтажных производственных зданий с ручными кровлями и железобетонными плитами; материалы для проектирования	Узлы для уклонов кровель более 10%, рабочие чертежи
Серия 1.435. 2-20	Ворота распашные складчатые с ручным открыванием, сборочно-монтажные чертежи	Техническое описание, технические условия
Щитов 42-74 вып. 2	Ворота раздвижные складчатые с ручным открыванием. ДРС 3.6.1.3.0, ДРС 3.6.1.3.6, ДРС 3.6.1.4.2, ДРС 4.2.1.4.2	Рабочие чертежи. Технические условия.
Т.П. 407-3-286 альбом III	Трансформаторная подстанция с тремя кабельными вводами 10(6)кВ на один трансформатор мощностью до 400кВА. Тип К-3Т-400 М4.	Архитектурно-строительные детали и конструкции
<u>Прилагаемые документы</u>		
Альбом II	Строительные изделия	
Альбом III	Ведомость потребности в материалах	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация закладных деталей	
6	Спецификация металла на молниезащиту	
7	Спецификация элементов заполнения проемов	
7	Спецификация перемишек	
7	Спецификация материалов на асбестоцементные зашивки	
7	Спецификация материалов на закладные детали 3Д-1	
12	Спецификация материалов на щитовые перегородки	

Основные строительные показатели

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Количество
<u>±° = -10°</u>			
1	Общая площадь	м ²	4327,3
2	Площадь застройки	м ²	3920,5
3	Строительный объем	м ³	3923,4
<u>±° = -20°</u>			
1	Общая площадь	м ²	4327,3
2	Площадь застройки	м ²	3920,5
3	Строительный объем	м ³	3336,8

Привязан			
Инв. №			
тип	Никитин	Степанов	
Место	Сидорова	ОК	
Л. отд.	Серебряков	Степанов	
Фак. гр.	Маслова	Степанов	
Ф. отд.	Зайцова	Веня	
		503-1-41С. 86	-АР
		Автоматическое проектирование на ЭВМ	автоматизированное для начальных расчетов
		Производственный	стадия
		карпус	лист
		АР	1 12
		Общие данные (начало)	ГИПРОАВТОТРАНС
			Исследовательский филиал

Альбом II

Типовой проект 503-

Наименование проекта

Имя, фамилия, инициалы

Ведомость отделки помещений (площадь м²) (начало)

(окончание)

Наименование помещения	Потолок		Стены и перегородки		Низ стен и перегородки			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
Сварочно-монтажный участок	247		558					
Световой и электромонтажный участок	124		459					
Прачечная	62		287					
Комплексы трансформаторной подстанции	52		285					
Центральный тепловый пункт	61	затирка известковая окраска	194	затирка известковая окраска				
Склад запасов агрегатов и материалов	206		444					
Склад шин	103		397					
Шинномонтажный участок	83		337					
Зона Т0-2 и ТР	2452		1620					
Зона общей диагностики								
Зона Т0-1								
Склад агрегатов	247							
Инструментально-раздаточная кладовая	21							
Насосная	27		102					
Коридор венткамеры	103		257					
Венткамера №2	18		86					
Участок отдела единого металла	82		87					
Участок установки тепловой изоляции	124		374		77			
Компрессорная	44		52		44			
Участок ремонта систем питания	40	затирка известковая окраска	125	затирка известковая окраска	49	стеклянные плитки ГОСТ	1800	
Кладовая в осях №1-19	12		32		19	17057-80		
Участок ремонта электрооборудования	83		76		61			
Машиностроительный участок	9	масляная окраска	58		22			
регулируемый участок	9		58		22			
Канцелярия мастера	10	затирка известковая окраска	39	затирка известковая окраска	23	масляная окраска	1500	
Венткамеры №1-3	362	масляная окраска	844	затирка известковая окраска				
Кислотная, зарядная, аккумуляторный участок	15, 20, 36	затирка известковая окраска	28, 35, 66	затирка известковая окраска	21, 26, 52	керамические кислотостойкие плитки ГОСТ 961-79	1800	плитки на кислотостойком растворе
тамбур	5		16		9			
уборные	10	затирка окраска водоотталкивающими красками	52	затирка окраска водоотталкивающими красками	27	стеклянные плитки ГОСТ 17057-80	1500	

Наименование помещения	Потолок		Стены и перегородки		Низ стен и перегородки			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
Реогентная	13	затирка окраска водоотталкивающими красками	47	затирка окраска водоотталкивающими красками				

Общие указания
 Проект разработан в соответствии со СНиП II-30-81 "Производственные здания промышленных предприятий", СНиП II-2-80, противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений, СНиП II-93-74 "Предприятия по обслуживанию автомобилей".
 Основное решение разработано для IV климатического района с расчетной температурой наружного воздуха -20° скоростным напором ветра для III, безснегового покрова для I геогорграфических районов, сейсмичностью 7 баллов.
 Рельеф территории, слоистый, грунтовые воды присутствуют, грунты неучищенные, негравийные, со следующими нормативными характеристиками:
 - угол внутреннего трения $\varphi^* = 0,4 \text{ рад} (23^\circ)$;
 - удельное сцепление $c^* = 2 \text{ кПа} (0,02 \text{ кгс/см}^2)$;
 - модуль деформации нескольких грунтов $E = 4,7 \text{ МПа} (150 \text{ кгс/см}^2)$;
 - плотность грунта $\rho = 1,8 \text{ т/м}^3$;
 - коэффициент безопасности по грунту $K = 1,0$.
 В данном проекте разработаны варианты:
 - для районов с расчетной температурой наружного воздуха -20° скоростным напором ветра для IV и весом снегового покрова для II геогорграфических районов, сейсмичностью 7 баллов;
 - для районов с расчетной температурой наружного воздуха -10° скоростным напором ветра для IV и весом снегового покрова для II геогорграфических районов, сейсмичностью 7 баллов.
 Класс здания II, степень огнестойкости II.
 Горизонтальную гидроизоляцию выполнить из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм, в паллах выполнить клееную гидроизоляцию в помещениях с мокрыми технологическими процессами.
 Вокруг здания выполнить асфальтобетонную отмостку шириной 1,0 м на щебеночном основании.

Работы в зимних условиях должны выполняться по специальному проекту производства работ обосновывать технико-экономическим расчетом.
 Подлежащий разработке грунт должен быть предварительно подготовлен одним из следующих способов:
 а) преобразование грунта от промерзания;
 б) вымывание грунта.
 Прочность бетона монолитных бетонных фундаментов во время монтажа колонн должна быть не менее 70% от проектной. Для предотвращения бетонных смесей следует применять быстротвердеющие портландцементы. Температура твердения должна быть не менее 5°С.
 Выпалурные зимней кладки из кирпича следует предусматривать на растворе не ниже марки 50 с противоморозными химическими добавками, не вызывающими коррозии материалов кладки, твердеющих на морозе без обсыревания.
 Внутренние малярные работы производить в утепленных и отапливаемых помещениях. Температура воздуха в помещениях, а так же температура поверхностей не должна быть ниже 8°С.
Указания по наружной отделке
 Отделка стенных панелей - рельефная поверхность цементно-песчаного раствора, полученная путем укладки на плоскость рельефной матрицы с последующей окраской цементными перламурбиловыми красками ЦПХВ (тип колера 77°).
 Кирпичные участки стен оштукатурить под фактуру панелей, окрасить красками ЦПХВ (тип колера 77°).
 Полотно и рамы ворот окрасить эмалью ПФ-133 (тип колера 21°) по грунту ГФ-220. Перелеты и арматуры окон, эжекторные решетки окрасить тремя слоями эмали ХВ-124 (тип колера 21°) по слою эмали ФЛ-02С. Полотно и корабки дверей окрасить масляной краской в 2 слоя (тип колера 32°).
 Эталоны колеров приняты по рекомендациям В.К. Краулиса - "Альбом колеров". Стройиздат. Ленинградское отделение 1973г.

Характеристика стеновых и изоляционных материалов

Расчетная зимняя температура воздуха	а, мм, керамзитовая кладка, $\rho = 300 \text{ кг/м}^3$	б, мм, кирпичная кладка, $\rho = 1800 \text{ кг/м}^3$	с, мм, газобетон, $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$
-10°	200	250	80
-20°	200	380	80

503-1-41С.86 -АР

Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для каменного района

Производственный корпус

Общие данные (окончание)

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Привязан

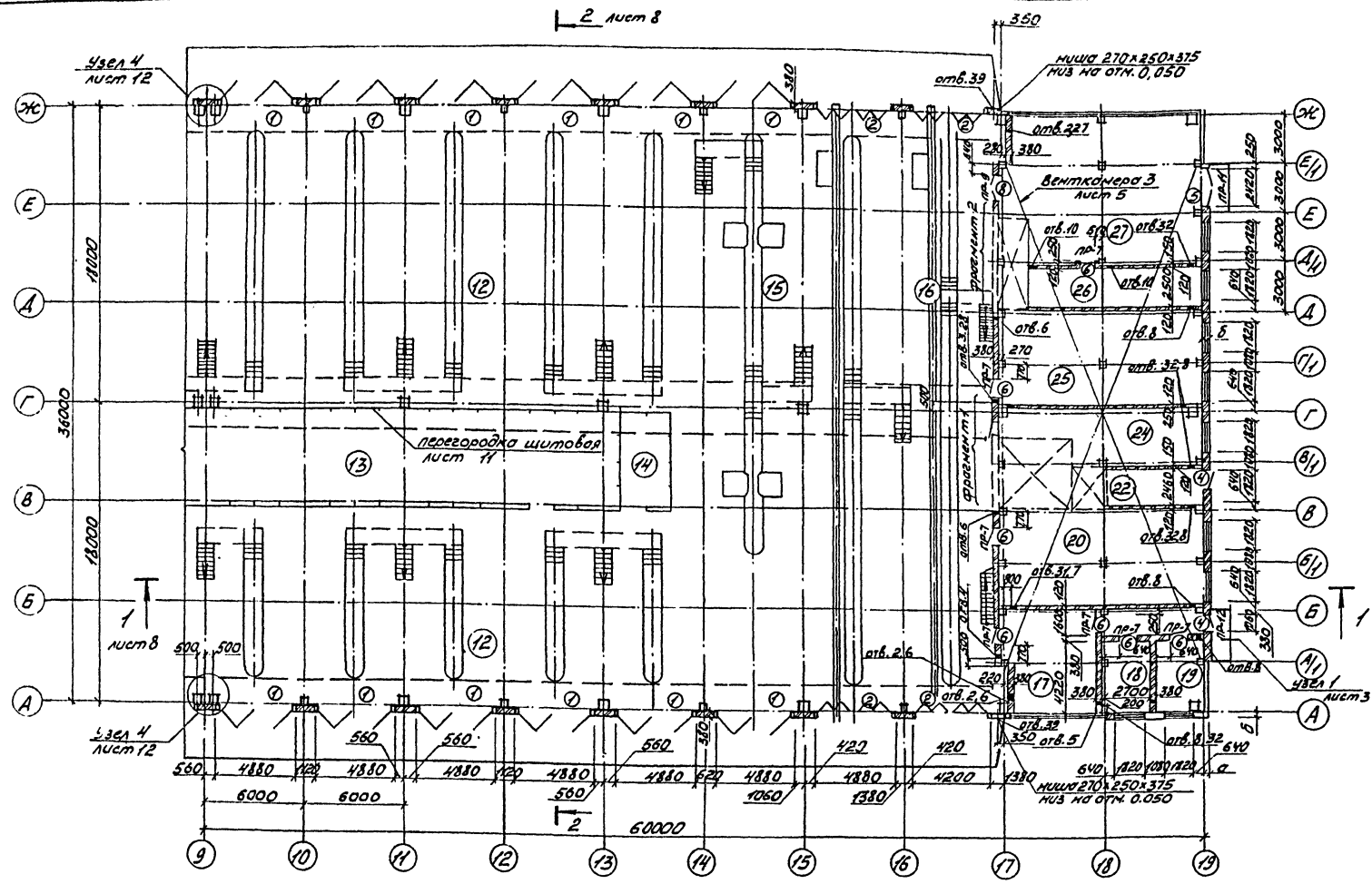
Ишв. №

Лист 2

Формат А2

Альбом II
Титульный проект

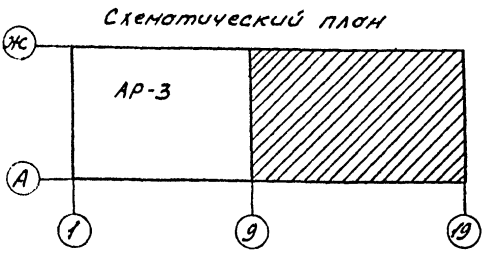
2 лист 8



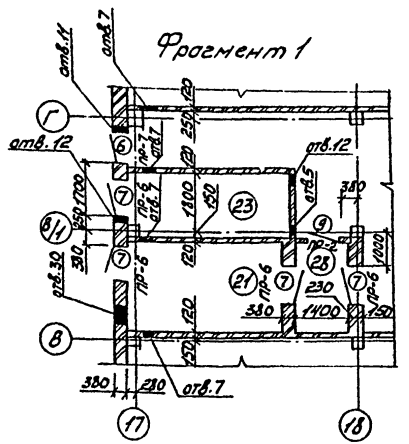
3 КСПЛИКАЦИЯ помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производств по взрыво-пожарно-опасности
14	Инструментально-роздаточная кладовая	18.0	А/норм.
15	Зона общей диагностики	216.0	В/норм.
16	Зона ТО-1	444.7	В/норм.
17	Участок ремонта систем питания	36.3	А/норм.
18	Машиная секция	12.3	А
19	Регулируемый участок	12.3	А/В-Тв
20	Участок ремонта электрооборудования	72.0	А/норм.
21	Кислотная	10.4	В
22	Зарядная	14.1	А/В-Тв
23	Резервная	8.8	В/норм.
24	Аккумуляторный участок	32.1	А/норм.
25	Участок отдела главного механика	69.1	А/норм.
26	Насосная	26.5	В/п-1
27	Склад масла	106.8	В/п-1
28	Коридоры, тамбуры	85.8	
29	Мужская уборная	4.0	
30	Женская уборная	4.8	
31	Венткамеры	396.7	

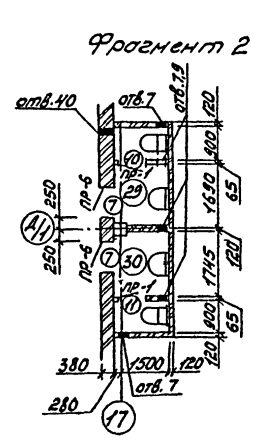
Схематический план



Фрагмент 1



Фрагмент 2



Привязан

Умб. №

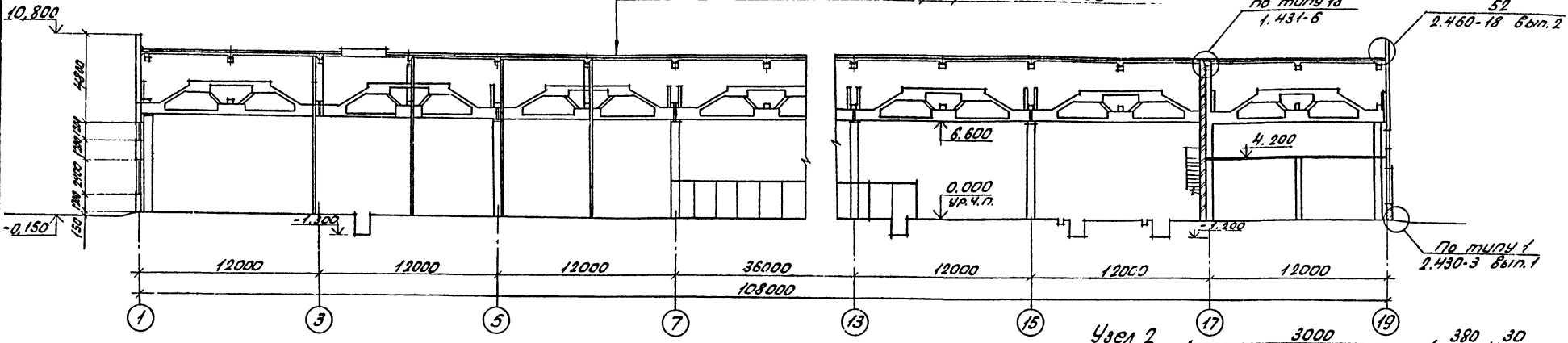
503-1-41С 86 - АР			
Автоэкспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов			
Производственный корпус			
ГИП	Никитин	Зона	Сводный лист
Нач. отд.	Сидорова	Лист	4
Л. о.р.	Серебров	Лист	4
Рук. в.р.	Маслова	Лист	4
Ст. в.р.	Зайкова	Лист	4
План на отн. 0.000 в осях 3...19			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

инженер Александр

архитектор АР

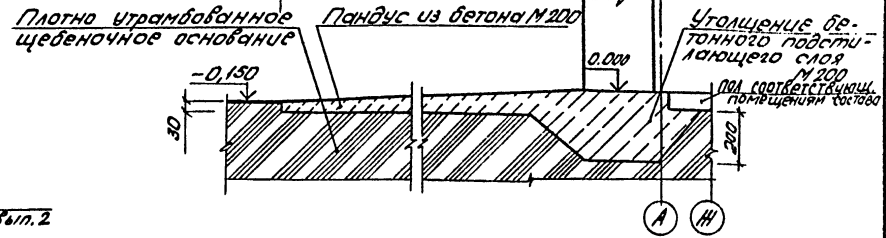
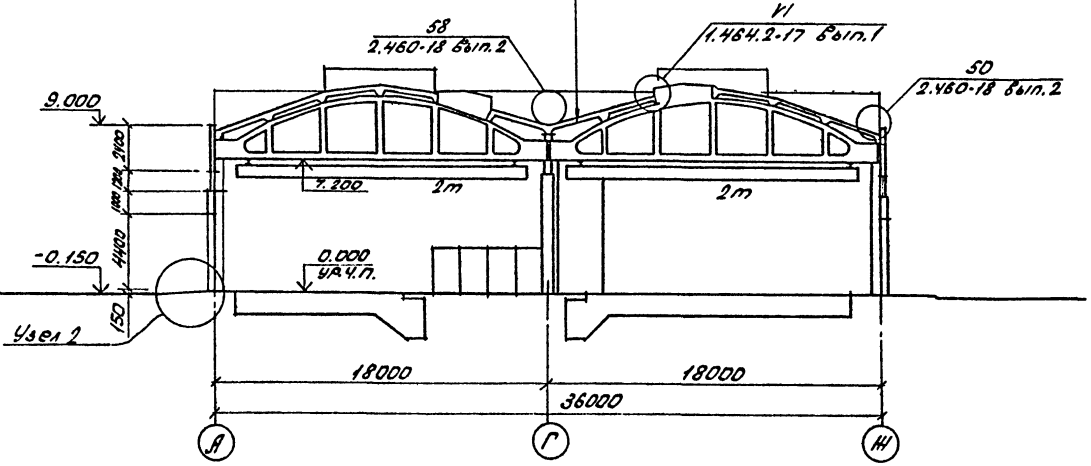
Разрез 1-1

- Защитный слой гравия на битумной мастике 10
- 3 слоя рубероида на битумной мастике 10,5
- Цементно-песчаная стяжка 15
- Газобетон $\rho=500$ кг/м³ С (таблица 1)
- 1 слой рубероида на битумной мастике 3,5
- Железобетонная плита перекрытия 30



Разрез 2-2

Смотри разрез 1-1



Привязан:

Инд. №:

ГНП	Никитин	200	503-1-41С.86 - АР	Производственный корпус	Лист 8
Над.орг.	Сидорова	195			
Д.арх.	Серова	195			
Р.к.ар.	Власова	195			
Ст.арх.	Зайкова	195			
Арх.	Карташова	195	Разрезы 1-1, 2-2	ГИПРОАВТОТРАН	
Узел 2			Новосибирский филиал		

Гос. проект № 503-1-41С.86
 Новосибирский филиал
 УИИ. Проект. Прочность и вода. Узел 2

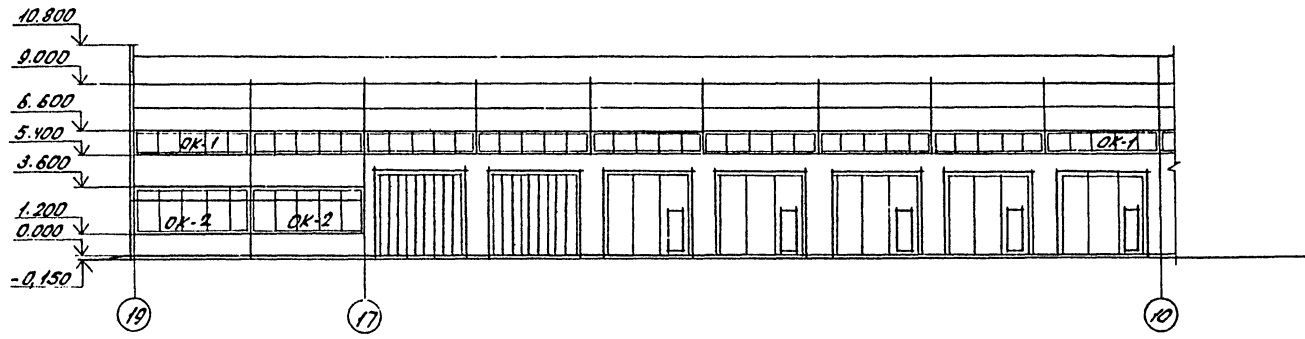
Типовой проект

Алюминий

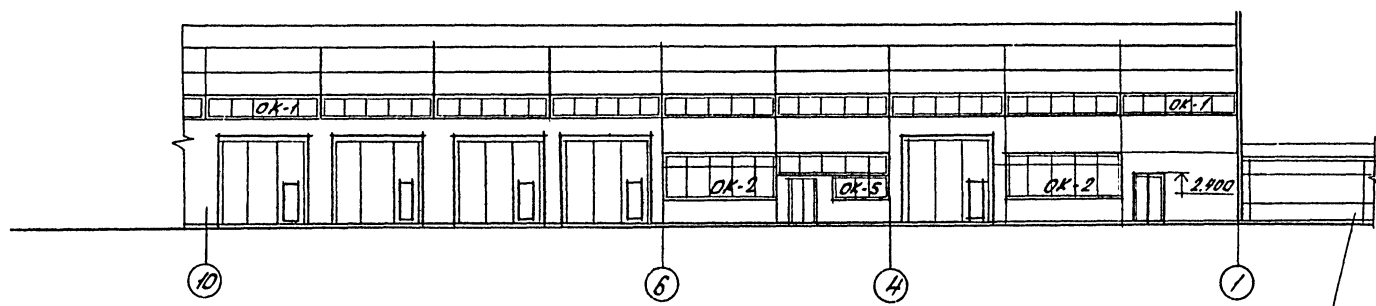
Архитектурный проект

Тупиковый проект

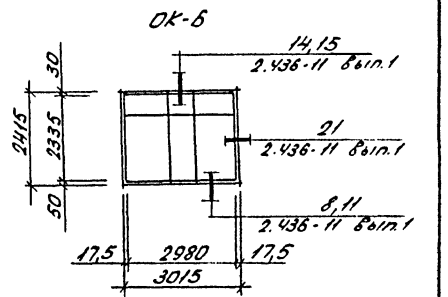
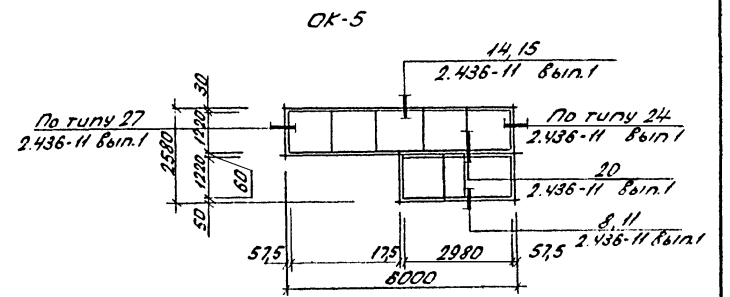
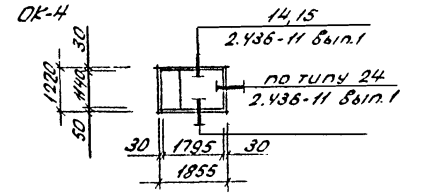
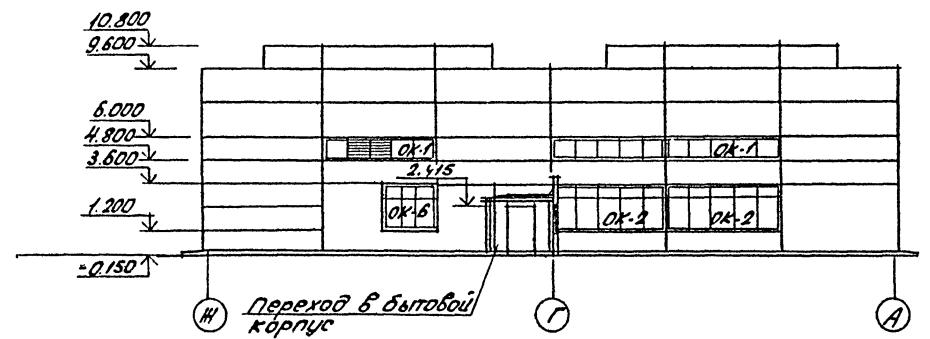
Фасад 19-1



Фасад 19-1



Фасад И-А



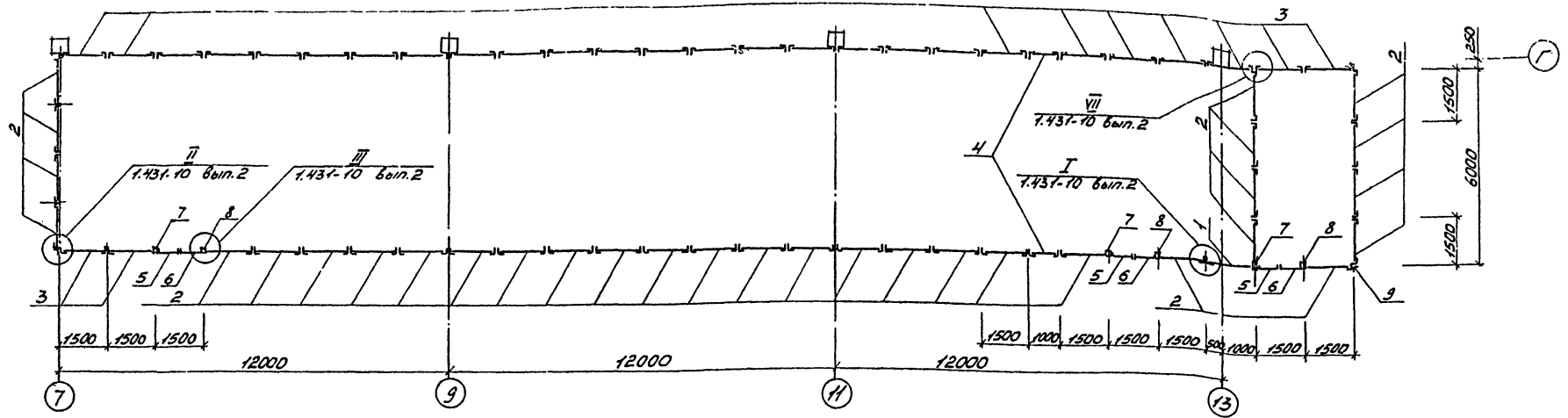
Привязки:

ИП		Никитин	38	503-1-41С.86 - АР
Начальник		Сидорова	28	
Проектировщик		Сидорова	28	Автотранспортное предприятие на 300 рабочих автомобилей для жилищных районов
Ст. пр. Зайкова		10		
				Производственный корпус
				Станция Лист Листов
				А7 10
Фасады 19-1, И-А				ГИПРОАВТОТРАНС
Схемы заполнения оконных проемов				
				Новосибирский филиал

Уч. № 0001, Г. Новосибирск, ул. Ленинская, д. 100

Схема щитовых перегородок

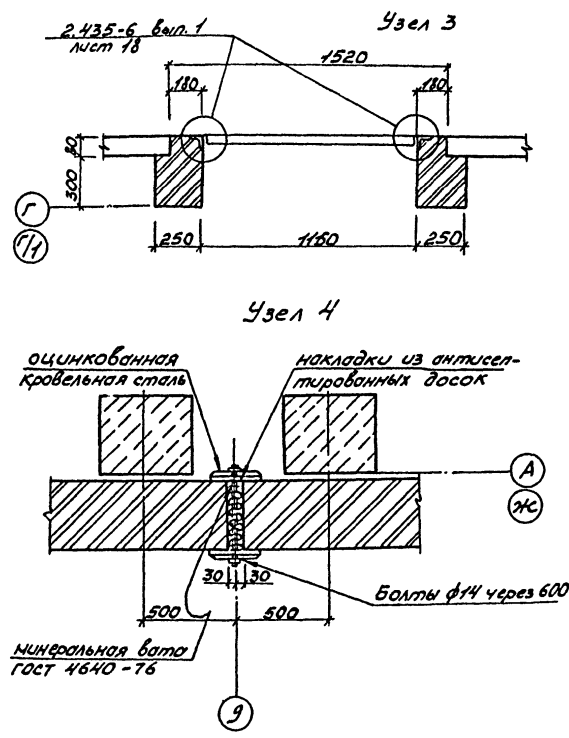
Альбом №



Туповой проект

Спецификация материалов на щитовые перегородки

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примечание
1	1.431-10 8.3 02.01.00-02	Щит 1.5x2.4 шпг	1	26.0	
2	1.431-10 8.3 02.02.00-01	Щит левый 1.5x2.4 шпг-А	31	24.4	
3	1.431-10 8.3 02.03.00-01	Щит правый 1.5x2.4 шпг-Б	28	24.4	
4	1.431-10 8.3 02.01.00-03	Щит правый 0.1x2.4 шпг	2	22.1	
5	1.431-10 8.3 02.17.00-	Сторка дверная 0.7x2.4 шпг-Л	3	19.3	
6	1.431-10 8.3 02.06.00-01	Сторка дверная 0.1x2.4 шпг-Л	3	20.0	
7	1.431-10 8.3 02.05.00-01	Стойка дверная 2.4 дсг-Л	3	11.6	
8	1.431-10 8.3 02.05.00-03	Стойка дверная 2.4 дсг-П	3	11.6	
9	1.431-10 8.3 02.00.01	Узелок	4		
10	1.431-10 8.3 02.15.00	Ригель Р-1	3	7.1	
11	1.431-10 8.3 02.18.00	Болт самоотвертывающийся 130	130		
12	1.431-10 8.3 01.00.03	Пластина	130		
13	ГОСТ 7798-70*	Болт М10x35.46.016	270		
14	ГОСТ 7798-70*	Болт М10x70.46.016	12		
15	ГОСТ 5915-70*	Гайка М10 4.016	426	0.011	
16	ГОСТ 6958-78	Шайба 10.02.016	404	0.012	
17	ГОСТ 11371-78	Шайба 10.02.016	426	0.004	
18	ГОСТ 3722-81	Шарик 11.6мм Н	9		



Металлические элементы щитовых перегородок после монтажа окрасить масляной краской оранжевого цвета.

Привязки:

Изм. №

503-1-41С.86 - АР			
Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для каменных районов			
Гип. Никитин	Экс. Мочалов	Сударова	СКС-11
Л. арх. Серебряков	Ст. арх. Власовский	Ст. арх. Зайкова	И. арх. Карташов
Производственный корпус		Стены/Лест	Инт. таб
Схема щитовых перегородок, узлы 3, 4		РП	12 12
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ. (Начало)

(продолжение)

(окончание)

Алесандр Миловой проект 503

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. (начало)	
2	Общие данные. (продолжение)	
3	Общие данные. (окончание)	
4	Схема расположения элементов фундамента в осях 1...9.	
5	Схема расположения элементов фундамента в осях 9...19. Прямак в осях «1-2».	
6	Фундаменты. Узлы 1... 5	
7	Фундаменты. Узлы 6...11	
8	Фундаменты. Узлы 12...17	
9	Фундаменты. Узлы 18... 22	
10	Фундаменты. Узлы 23...27	
11	Фундаменты ФМ1, ФМ1а, ФМ2	
12	Фундаменты ФМ3, ФМ3а, ФМ3б, ФМ4	
13	Фундаменты ФМ5, ФМ6	
14	Фундаменты ФМ7, ФМ8.	
15	Фундаменты ФМ9...ФМ11	
16	Фундаменты ФМ12, ФМ13, ФМ13а.	
17	Фундамент ФМ14.	
18	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1...9.	
19	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 9...19.	
20	Подземное хозяйство. Фундаменты Ф01, Ф02. План на отм. 0.000	
21	Подземное хозяйство, Ф01, Ф02. План на отм. - 0.300. Сечения 17-17... 19-19	
22	Подземное хозяйство, Ф01, Ф02, фрагмент плана 1. Сечения 4-4... 8-8	
23	Подземное хозяйство, Ф01, Ф02, фрагмент плана 2. Сечения 25-25... 29-29	
24	Подземное хозяйство, Ф01, Ф02. Сечения 14-14, 20-20, 21-21, 34-34, 35-35	
25	Подземное хозяйство, Ф01, Ф02. Сечения 15-15, 23-23, 24-24, 36-36	
26	Подземное хозяйство, Ф01, Ф02. Сечения 9-9, 13-13, 16-16	

Лист	Наименование	Примечание
27	Подземное хозяйство, Ф01, Ф02. Узлы 57... 62. Фундамент Ф06.	
28	Подземное хозяйство. Спецификация Ф01, Ф02	
29	Подземное хозяйство, Ф03. Планы на отм. 0.000 и - 0.300. Спецификация	
30	Подземное хозяйство, Ф03. Сечения 1-1... 5-5	
31	Подземное хозяйство, Ф03. Фрагмент плана 1. Узлы 1...3. Сечения 6-6... 8-8	
32	Подземное хозяйство. Планы на отм. 0.000 и - 0.300. Спецификация	
33	Подземное хозяйство, Ф04. Сечения 3-3... 5-5, фрагмент 1	
34	Подземное хозяйство. Фундамент Ф05	
35	Подземное хозяйство. Фундаменты Ф06, Ф07. Сечения 1-1... 3-3	
36	Подземное хозяйство. Спецификации Ф06, Ф07. Ведомость расхода стали Ф06...Ф07	
37	Подземное хозяйство. Фундамент Ф09	
38	Каналы КЛ1... КЛ5	
39	Каналы КЛ6... КЛ8, ЧМ7	
40	Схема расположения лотков канала КЛ9 в осях 8...13	
41	Схема расположения плит канала КЛ9 в осях 8...13	
42	Схемы расположения лотков и плит канала КЛ9 в осях «13-15»	
43	Участки монолитные ЧМ1... ЧМ6	
44	Участки монолитные ЧМ8... ЧМ14	
45	Стеллан зарядной	
46	Схема расположения ферм, связей	
47	Сечения 2-2; 3-3. Узлы 46... 48	
48	Схема расположения колонн в осях 1...9	
49	Схема расположения колонн в осях 9...19	
	Схема расположения торцового факверка по осям 1...19	
50	Схема расположения плит покрытия в осях 1...9	
51	Схема расположения плит покрытия в осях 9...19	
52	Фундаменты Ф01... Ф06	

Лист	Наименование	Примечание
53	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.100 в осях 17... 19	
54	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.100 в осях 1, 2	
55	Схема расположения стеновых панелей по осям «Л», «Л», «19»	
56	Схема расположения стеновых панелей по осям «И», «1».	
57	Схемы расположения перегородок по осям «3, 4, 5».	
58	Схемы расположения перегородок по осям «4, 5, 6», «Г1».	
59	Схемы расположения перегородок по осям «5», «17», «Г»	
60	Схемы расположения перегородок по осям «2», «Б1».	
61	Схемы расположения перегородок. Узлы 49... 54	
62	Спецификации к схемам расположения перегородок	
63	Схемы расположения насадок факверка по осям «Г», «Г1», «Б1», «17»	
64	Схемы расположения насадок факверка по осям 2, 3, 4, 5, 6.	
65	Узлы И... ИИ	
66	Опоры И1, И2, И0, ОП1, ОП2	
67	Камера с фильтром	
68	Отстойный колодец с маслоуловителем	
69	Колодец-нейтрализатор Колодец с задвижкой	

Миловой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Ю.В. Никитин* (Ю.В. Никитин)

ИВ. №			
ГПП	Никитин Ю.В.	ЭОМ	
Нац. орг.	Милорава	ЭОМ	
Гл. спец.	Степанов	ЭОМ	
Рук. гр.	Милова	ЭОМ	
503-1-41С.86			-КЖ
Явотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов			
Производственный корпус		Лист	Листов
		рп	1 69
Общие данные (начало)			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
<i>Ссылочные документы</i>		
1.442-1/77 вып. 1...3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
1.442-1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фрахверка	
1.445-1 вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий:	
1.423-3 вып 0-1, 0-2, 1-2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6м	
1.427-1-3 вып. 0, 1, 2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцового фрахверка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,4м	
1.463-3 вып. I, II Дополнение к вып. I...V	Железобетонные предварительно напряженные безраскосные фермы пролетом 18 и 24м, для покрытий зданий со скатной кровлей	
ПК-01-140/81 вып. 1, 2	Железобетонные предварительно напряженные подстропильные фермы для покрытий зданий со скатной кровлей	
1.463-13с. вып. 3	Типовые железобетонные фермы в покрытиях одноэтажных зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов	
1.432-14/80 вып. 0, 1, 3	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий	
2.432-1 вып. 0, 1	Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
1.439-2	Стальные изделия крепления панелей стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	

(окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
1.431-20 вып 0, 1, 3... 6 вып. 7 ГОСТ 22701.0-77* ГОСТ 22701.5-77*	Перегородки одноэтажных производственных зданий	
2.465-1с вып. 0	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами для покрытий промышленных зданий	
1.442.1-2 вып. 1	Узлы сопряжений плит покрытий с несущими конструкциями одноэтажных промышленных зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	
ГОСТ 24893.0-81 ГОСТ 24893.2-81	Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 400мм, циклопобойные на ригели прямоугольного сечения	
1.434-24 вып. 1	Балки обвязочные железобетонные для зданий промышленных предприятий	
3.006.1-2/82 вып. 1-1; 1-2; 2-2	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов, зонтов	
2.460-14 вып. 0	Сборные железобетонные каналы и каналы из лотковых элементов	
1.410-2 вып. 1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций	
503 альбом IV	Прилагаемые документы	
503 альбом IX	Строительные изделия	
	ведомости потребности в материалах	

Ведомость спецификаций (начало)

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	
11	Спецификация фундаментов ФМ1, ФМ2, ФМ1а	
12	Спецификация фундаментов ФМ3, ФМ3а, ФМ3б, ФМ3в	
13	Спецификация фундаментов ФМ5, ФМ6	
14	Спецификация фундаментов ФМ7, ФМ8	
15	Спецификация фундаментов ФМ9... ФМ11	
16	Спецификация фундаментов ФМ12, ФМ13, ФМ13а	
17	Спецификация фундамента ФМ14	

(окончание)

Лист	Наименование	Примечание
18	Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства	
28	Спецификация сборных железобетонных элементов	
	Спецификация фундаментов Ф01, Ф02	
29	Спецификация сборных железобетонных плит	
	Спецификация Ф03	
32	Спецификация фундамента Ф04	
34	Спецификация сборных железобетонных плит. Спецификация фундамента Ф05	
35	Спецификация фундаментов Ф06, Ф07	
37	Спецификация Ф09	
38	Спецификация к схеме расположения элементов каналов КЛ1... КЛ5	
39	Спецификация к схемам расположения КЛ6... КЛ8	
40	Спецификация к схеме расположения лотков канала КЛ9	
44	Спецификация к схеме расположения плит канала КЛ9	
42	Спецификация к схеме расположения элементов канала КЛ9	
45	Спецификация сборных плит	
46	Спецификация к схеме расположения ферм, свай	
47	Спецификация соединительных изделий	
48	Спецификация к схеме расположения колонн	
49	Спецификация к схеме расположения торцового фрахверка	
50	Спецификация к схеме расположения элементов покрытия	
51	Спецификация соединительных изделий и фундаментов	
52	Спецификация фундаментов	
53, 54	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия	
55, 56	Спецификация к схеме расположения панелей	
62	Спецификация к схемам расположения перегородок	
66	Спецификация опор	
67	Спецификация камеры	
68, 69	Спецификация сборных конструкций	

Альбом II

Типовой проект 503

И.А. Шенников, Лопатин, и Ветеринарская

503-1-НС.86- КЖ

Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомашин для южных районов

Дир. И.А. Шенников	Зам. Дир. Лопатин	Инж. Ветеринарская
Инж. Шенников	Инж. Лопатин	Инж. Ветеринарская

Производственный корпус

Общие данные (продолжение)

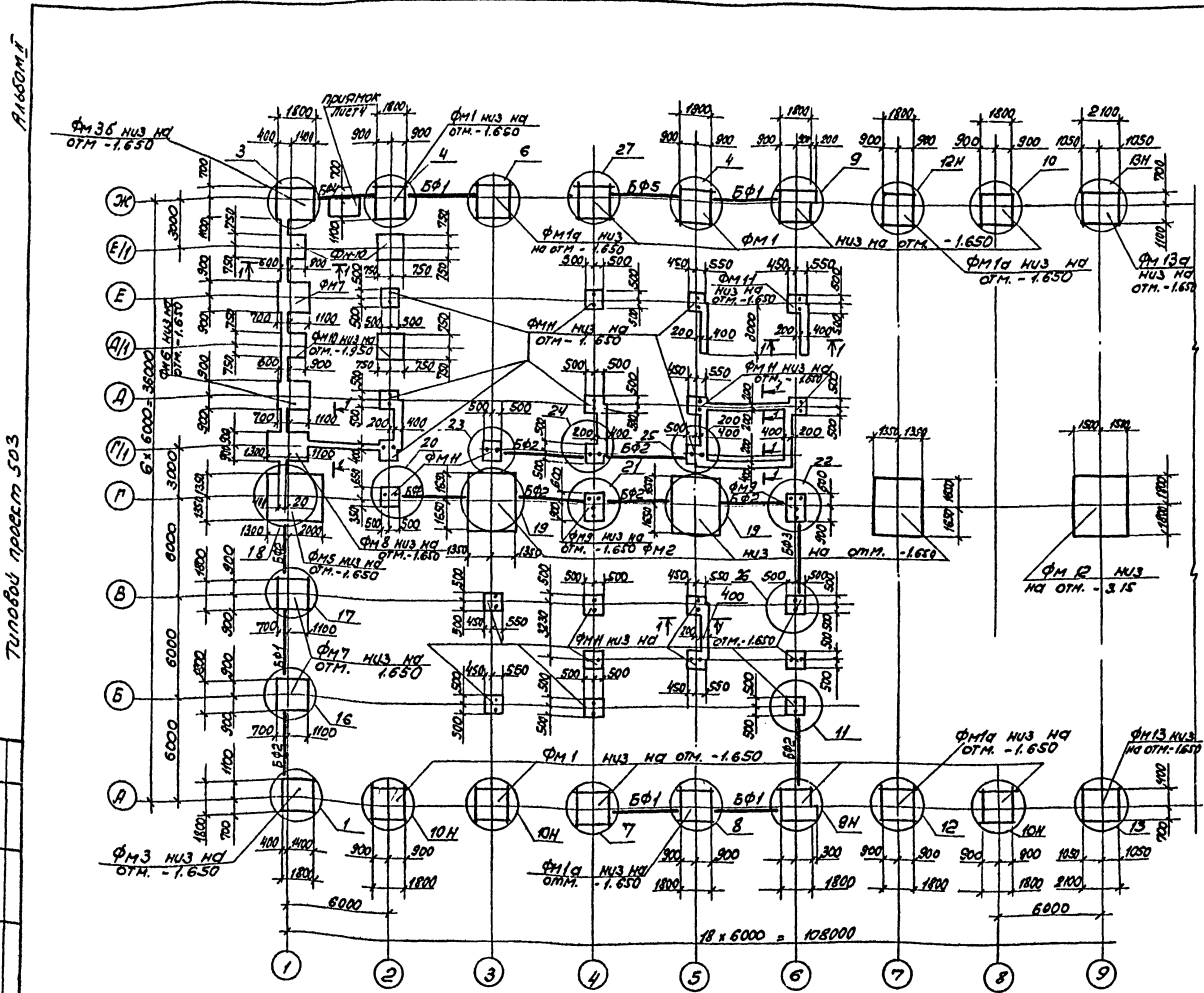
Гипроавтотранс Новосибирский филиал

Приказ

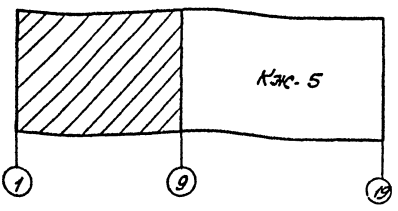
Инв. №

Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Фундаменты					
ФМ1	503	КН-11	ФМ1	24	
ФМ1а		КН-11	ФМ1а	8	
ФМ2		КН-11	ФМ2	4	
ФМ3		КН-12	ФМ3	1	
ФМ3а		КН-12	ФМ3а	1	
ФМ3б		КН-12	ФМ3б	2	
ФМ4		КН-12	ФМ4	1	
ФМ5		КН-13	ФМ5	1	
ФМ6		КН-13	ФМ6	2	
ФМ7		КН-14	ФМ7	6	
ФМ8		КН-14	ФМ8	1	
ФМ9		КН-15	ФМ9	2	
ФМ10		КН-15	ФМ10	22	
ФМ11		КН-15	ФМ11	27	
ФМ12		КН-16	ФМ12	1	
ФМ13		КН-16	ФМ13	1	
ФМ13а		КН-16	ФМ13а	1	
ФМ14		КН-17	ФМ14	3	
Фундаментные балки					
БФ1	1.415-1	Вып.1	ФББ - 41	7	700
БФ2	1.415-1	Вып.1	ФББ - 42	9	700
БФ3	1.415-1	Вып.1	ФББ - 43	2	600
БФ4	1.415-1	Вып.1	ФББ - 14	2	1300
БФ5	1.415-1	Вып.1	ФББ - 12	1	1500
Перемычки					
ПР1	1.138-10	Вып.1	1ПР8-20.12.224	2	125



Данный лист см. с листами 4, 6...7.



ГПП Никитин
Или от Чиборова
Гл. спец. Игнатькин
Инж. пр. Котляков
Вед. инж. Курянова

КС-1
Игнатькин
Игнатькин

503-1-410.86- КЖ

Автомобильное предприятие по производству автомобилей для южных районов

Производственный корпус

Стандарт Лист Листов

РП 4

Схема расположения элементов фундаментов в осях 1...9.

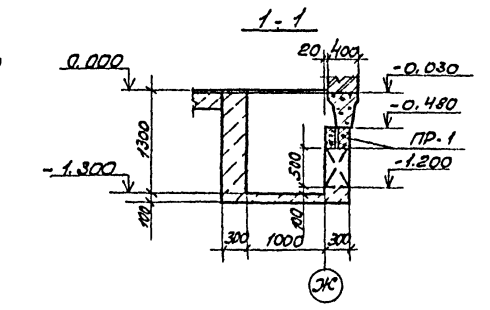
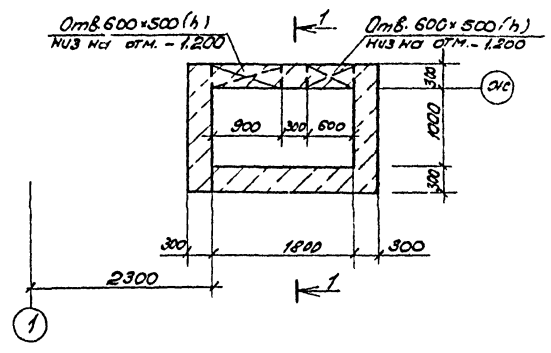
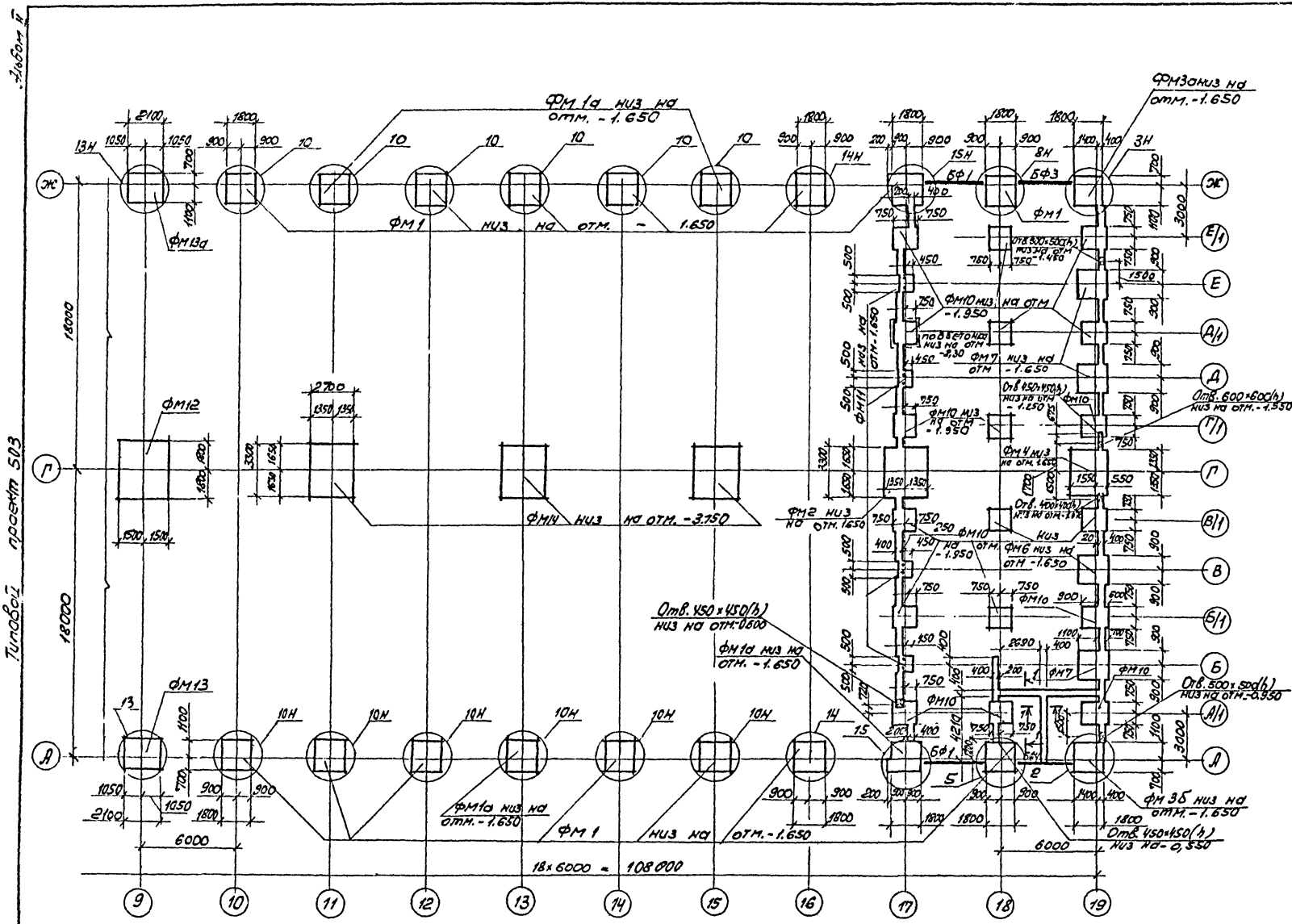
ГП АВТОТРАНС Новосибирский филиал

Привязан

Лист №

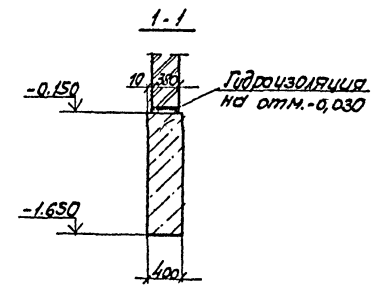
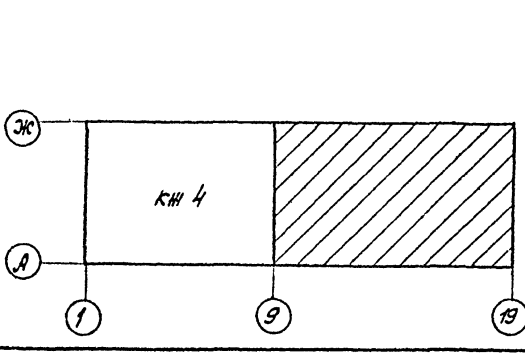
Р.1.600М.1
 Туловский проект 503
 С. Угрюмов
 Лист 19

Прямок лист 5



1. Данный лист см. с листами 5...7.

Услов. обозн. Дворовый бассейн (в осях 1-19)

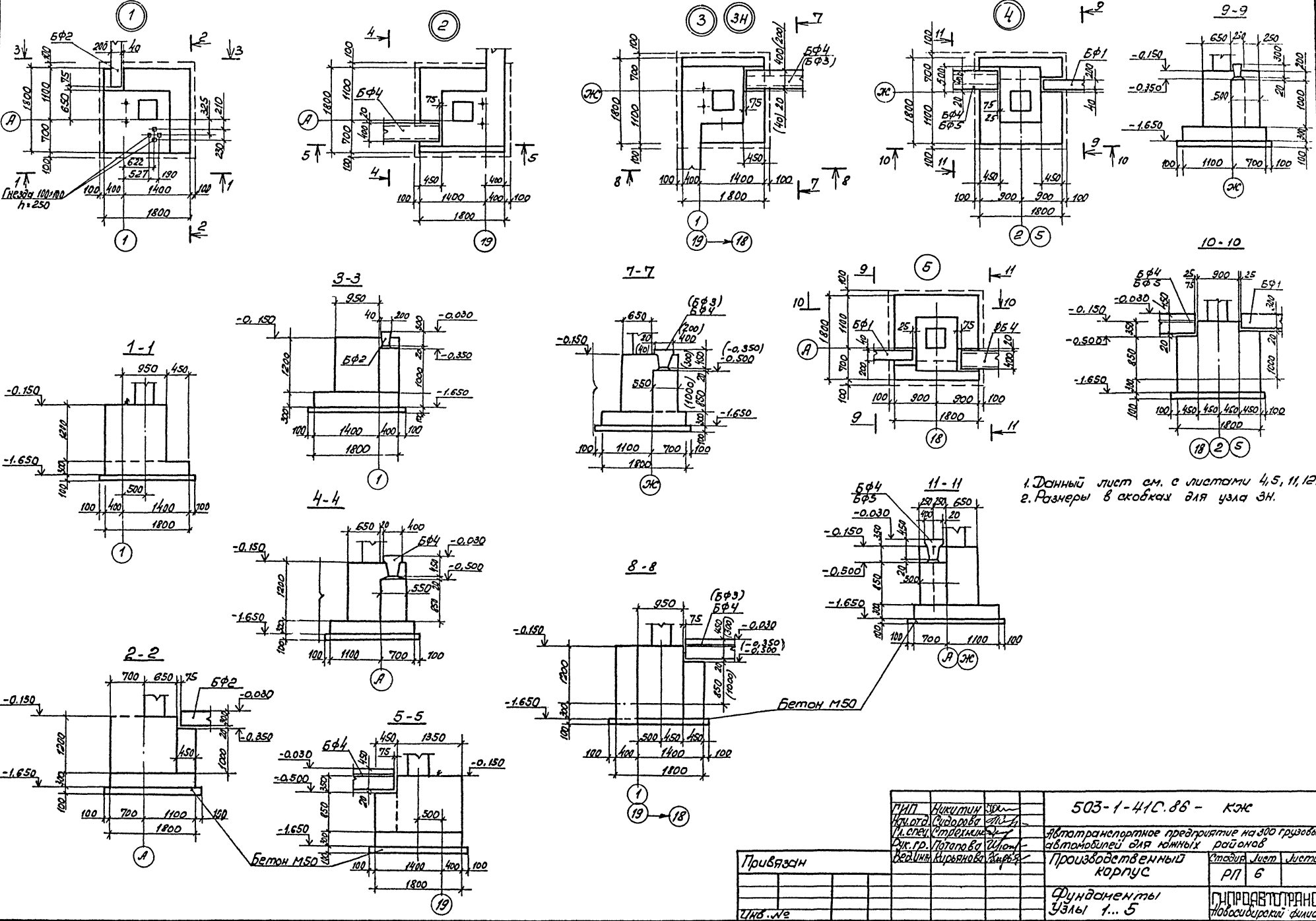


Привязки		503-1-41С.86- КЖ	
Г.И.П.	Никитин	Э.И.	
Нач. отд. черчения	С.С.	С.С.	
И.сл.с. черчения	С.С.	С.С.	
Сл. пр. Потребов	С.С.	С.С.	
Ред. инж. Курьянов	С.С.	С.С.	
Производственный корпус		Статус	Лист 5
Схема расположения элементов фундаментов в осях 9...19. Прямок в осях 1-2.		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	
Услов. №			

Фундам. и

Телевиз. проект 503-

УЛБ. И.А. Лодж. Подпись и дата. В.С.М. Ундэл

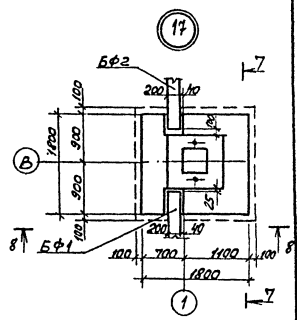
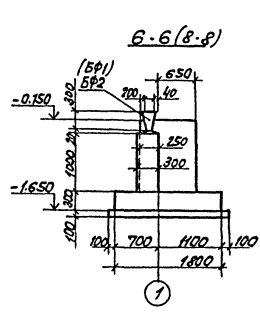
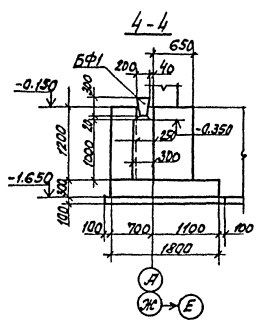
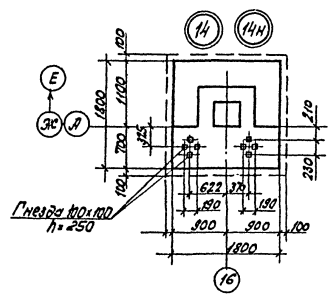
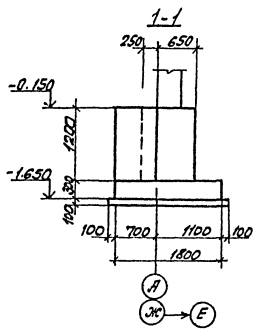
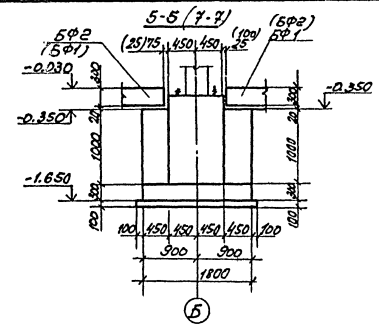
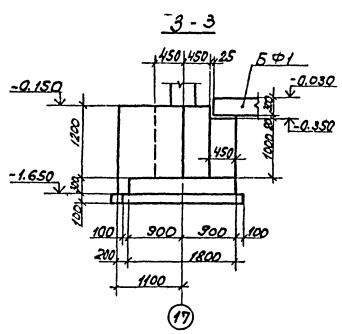
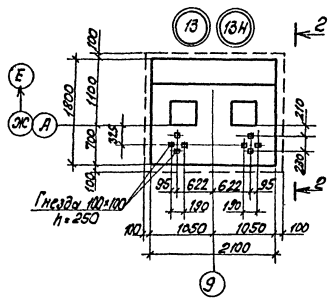
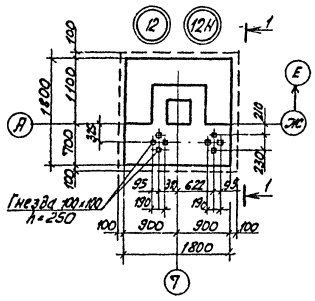


1. Данный лист см. с листами 4, 5, 11, 12.
2. Размеры в окошках для узла 3Н.

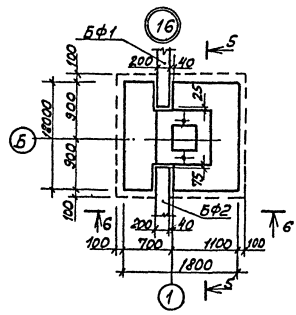
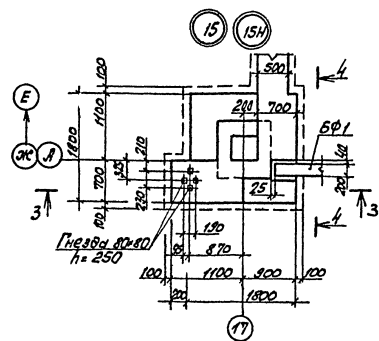
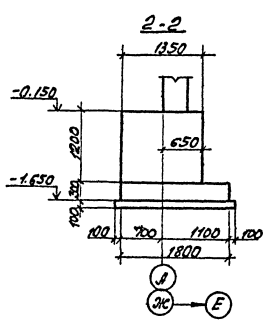
Пробязан		503-1-41С.86 - КЖ		Лист 6	
УИВ.№		Фундаменты Узлы 1... 5		С/ПРОДВОТРАНС Подобсидирский филиал	

Трубопровод проект 503-

Лисовский



1. Данный лист см. с листами 4, 5, 11, 16.



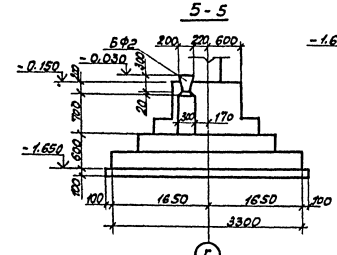
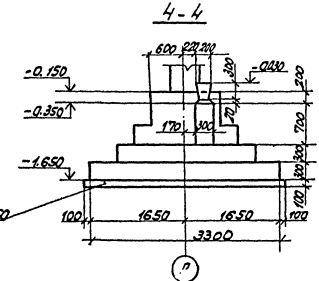
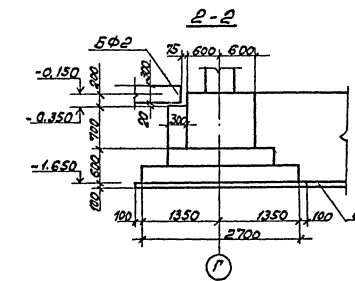
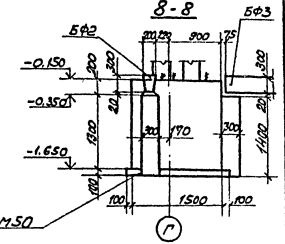
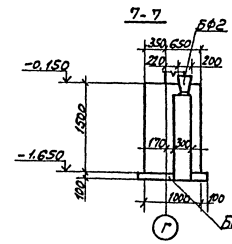
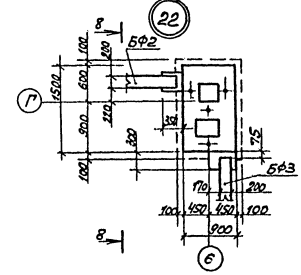
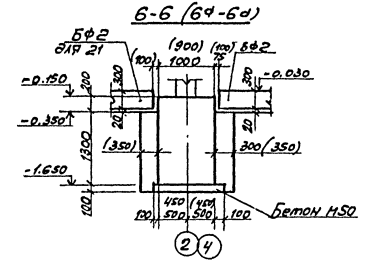
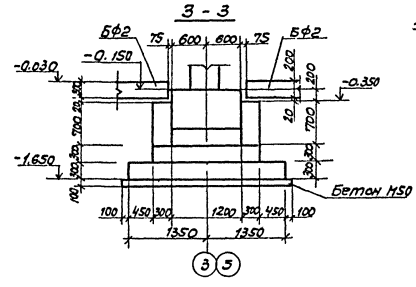
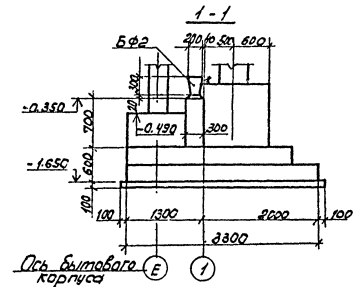
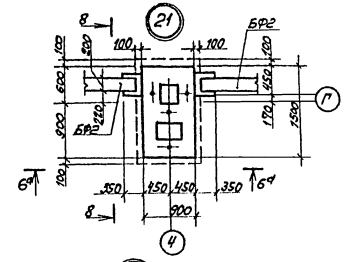
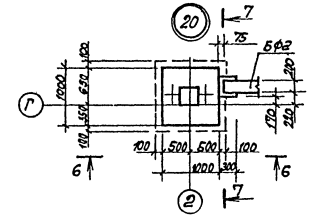
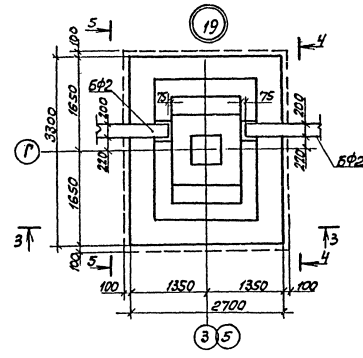
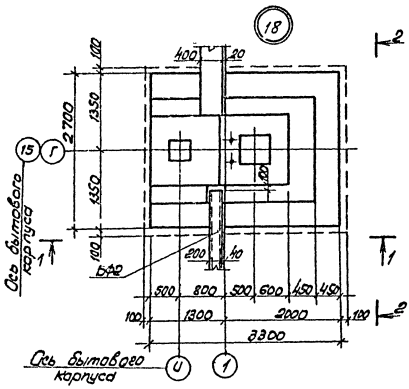
Исполнитель: Лисовский Л. В. Дата: 12.11.17.

Привязки	ИП	Исполнитель	503-	503-1-41С.86- К.Ж	Автоматическое предприятие №1200	Производственный корпус	П7 8
	Исполнитель	Лисовский Л. В.	Дата				
	Исполнитель	Лисовский Л. В.	Дата	12.11.17.	Фундаменты.	УЗ лы 12...17.	Лисовский Л. В.

Альбом №

Плоской проект 503-

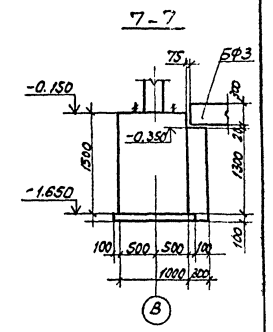
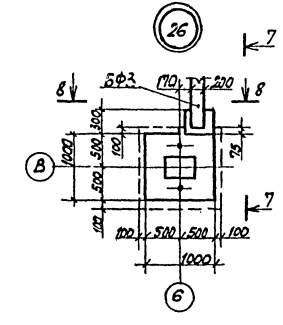
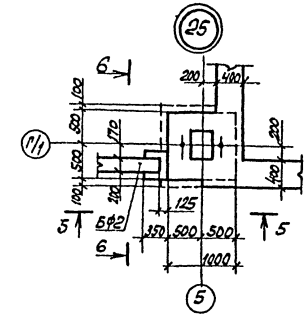
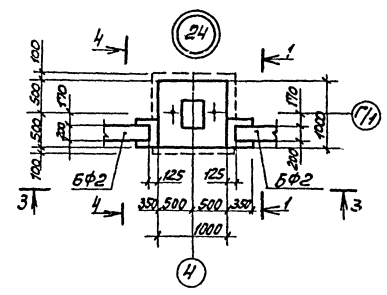
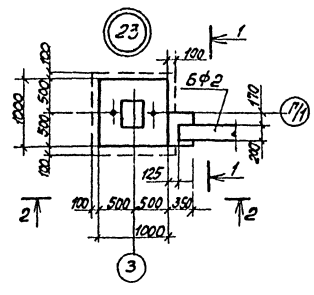
Уч. № 1162, Листы № 1 и 2, Взам. лист



Данный лист см. с листами 45, 115.

ГИП	Иркутский			503-1-41С.86-	КЖ
Ин. отд.	Куракова	СН-2			
Ин. отд.	Третьяков	СН-1			
Сек. Г.Р.	Третьяков	СН-1			
Ин. отд.	Куракова	СН-2			
Ин. отд.	Куракова	СН-2			
Привязан				Производственный корпус	Листы № 1-9
				Фундамент	ГИПРОДТОТРАНС
Уч. №				Узлы 18... 22	Новосибирский филиал

Место II



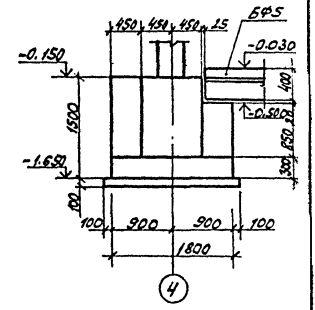
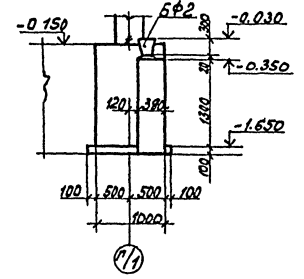
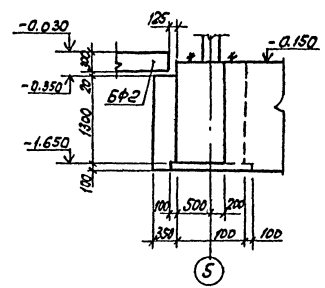
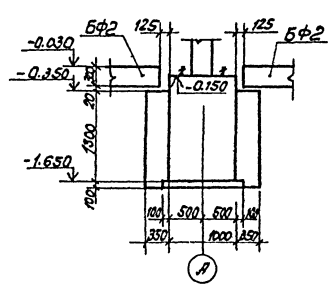
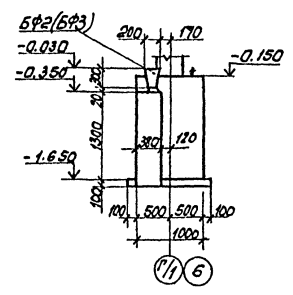
1-1 (8-8)

3-3

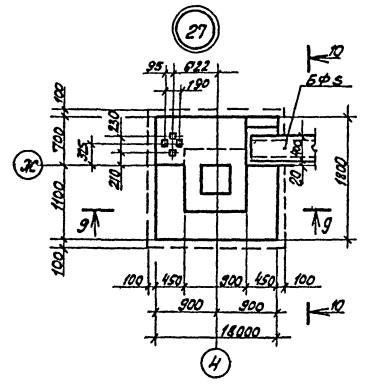
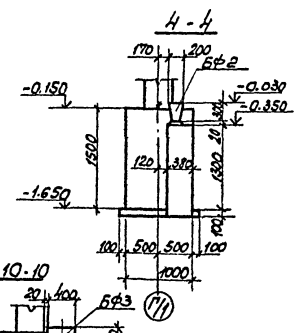
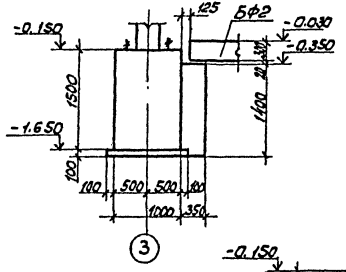
5-5

6-6

9-9



2-2



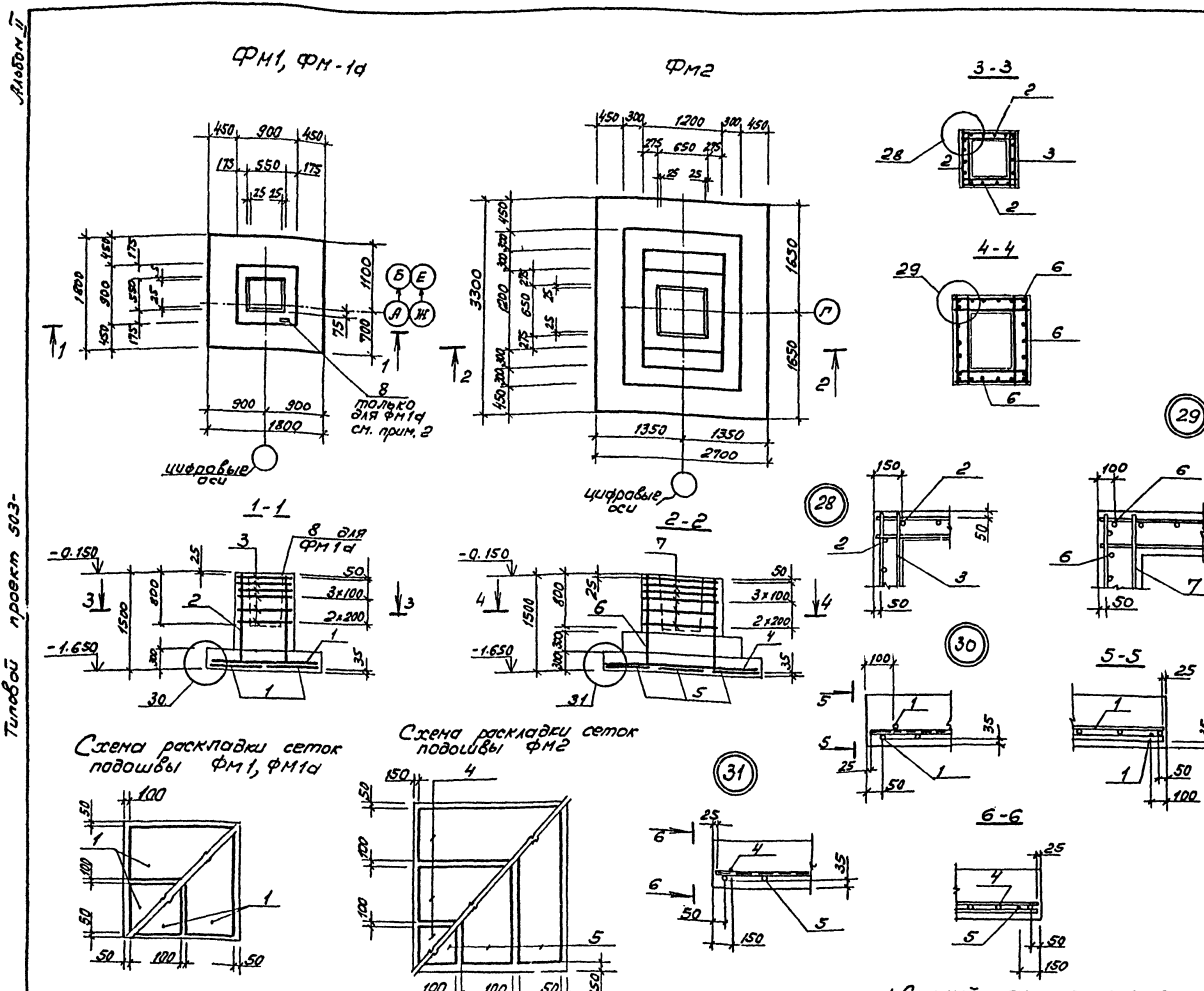
Данный лист см. с листами 4, 5, 15.

Лист 40-024. Подпись и печать инженера

Приказан	Инж. №	ГИП Никитин Ю.И. Начальник цеха Пр. спец. Строитель Инж. пр. Потемкин Инж. пр. Курьяков	503-1-41С.86- КЭС	Автомобильное предприятие на 800 грузовых автомобилей в/в Камыше районоз	Стандарт Лист Листов
			Производственный корпус	РП 10	
			Фундаменты Узлы 23... 27	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Спецификация фундаментов ФМ1, ФМ2, ФМ1а

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Фундамент ФМ1		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
1	1.410-2 вып.1	С(1) 10ЛТ - 8x18	4	
2	1.412-1/77 вып.3	СН 12ЛТ - 6x15	4	
3	1.412-1/77 вып.3	СЛ - 8ЛТ	6	
		Материалы на ФМ1		
		Бетон М200	2,0 м ³	
		Фундамент ФМ2		
4	1.410-2 вып.1	С(1) 10ЛТ - 10x27	3	
5	1.410-2 вып.1	С(1) 12ЛТ - 8x33	3	
6	1.412-1/77 вып.3	СН 12ЛТ - 10x15	4	
7	1.412-1/77 вып.3	СБ - 8ЛТ	6	
		Материалы на ФМ2		
		Бетон М200	5,5 м ³	
		Фундамент ФМ1а		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
1	1.410-2 вып.1	С(1) 10ЛТ - 8x18	4	
2	1.412-1/77 вып.3	СН 12ЛТ - 6x15	4	
3	1.412-1/77 вып.3	СЛ - 8ЛТ	6	
		Детали		
8		16316 ГОСТ 8509-72*Р*100	1	0,6
		Материалы ФМ1а		
		Бетон М200	2,0 м ³	



1. Данный лист см. с листами 4, 5, 7
2. Поз. 8 в фундаменте ФМ1а приварит к вертикальной арматуре.

Ведомость раскладки стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные		Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки		
	А I		А II		ВСт3 кл2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*		
	φ6	φ8	Угало	φ10	φ12	Угало	16316
ФМ1	3,8	19,2	23,0	21,7	20,6	42,3	—
ФМ2	4,9	34,8	39,7	29,5	74,3	103,8	—
ФМ1а	3,8	19,2	23,0	21,7	20,6	42,3	0,6
							0,6
							65,9
							65,9

503-1-4/С.86 - КЖ

Автоэлектромонтажное предприятие на 300 Грузовых автомобилей для южных районов

Производственный корпус

Фундаменты, ФМ1, ФМ1а, ФМ2.

СНП РАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Толщина прокат 503-

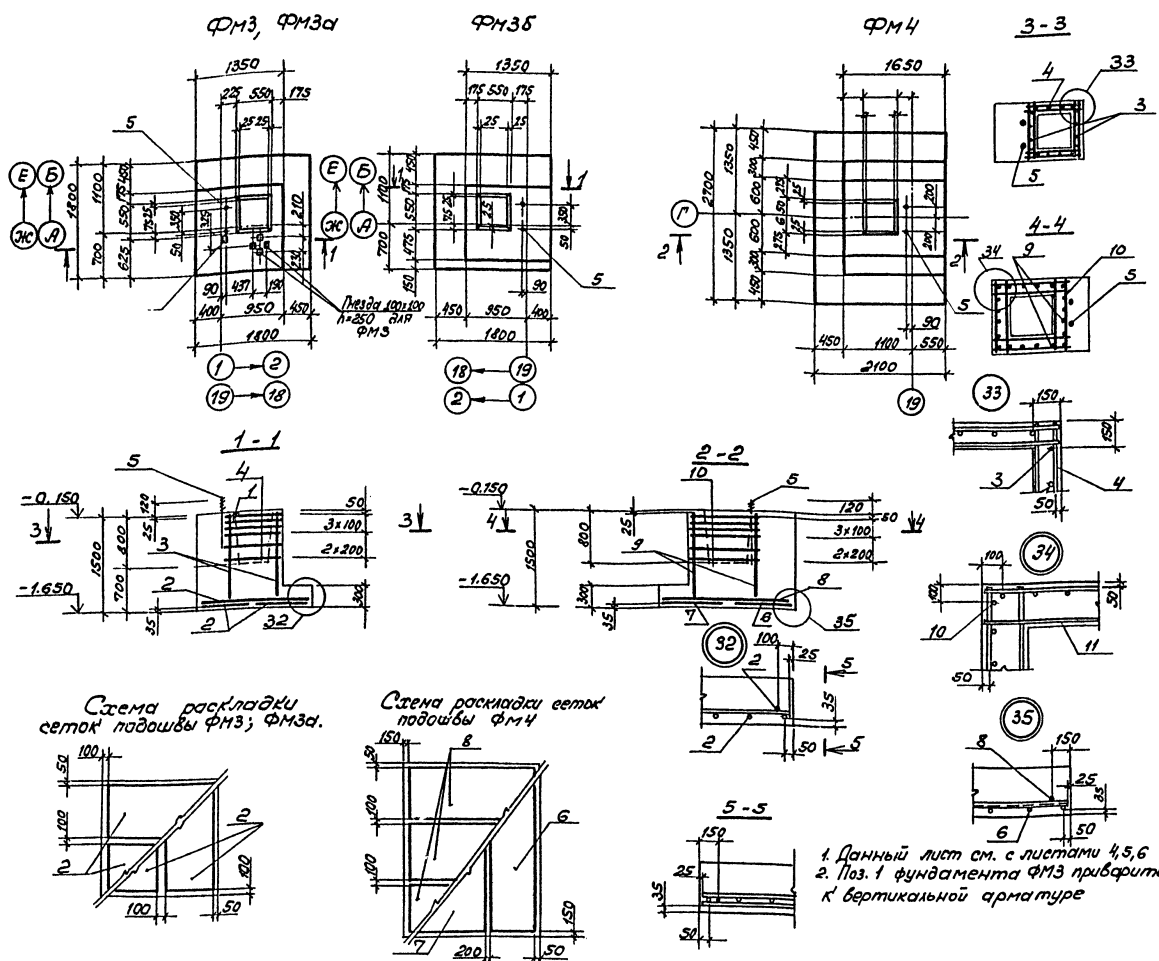
Углы, шпильки, болты и гайки - по ГОСТ 8509-72*

Спецификация фундаментов ФМЗ, ФМ4, ФМЗБ, ФМЗБ

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Фундамент ФМЗ, ФМЗБ		
		Сборочные единицы		
		сетки арматурные		
2	1.410-2 вып.1	С(1)10АІ - 8x18	4	
3	1.412-1/77 вып.3	СН12АІ - 6x15	4	
4	1.412-1/77 вып.3	С.А - 8АІ	6	
		Изделия закладные		
5	503-	КМН-МН20		
1		МН20		
		L63x6 ГОСТ 8509-72	1	
		Материалы на ФМЗ		
		Бетон марки 200		3,22 м ³
		Фундамент ФМ4		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
6	1.410-2 вып.1	С(1)10АІ - 8x27	1	
7	1.410-2 вып.1	С(1)10АІ - 10x27	1	
8	1.410-2 вып.1	С(1)10АІ - 8x21	3	
9	1.412-1/77 вып.3	СН12АІ - 10x15	4	
10	1.412-1/77 вып.3	СБ - 8АІ	6	
		Изделия закладные		
5	503-	КМН-МН20		
		МН20		
		Материалы ФМ4		
		Бетон М200		4,35 м ³
		Фундамент ФМЗБ		
2	1.410-2 вып.1	С(1)10АІ - 8x18	4	
3	1.412-1/77 вып.3	СН12АІ - 6x15	4	
4	1.412-1/77 вып.3	С.А - 8АІ	6	
		Изделия закладные		
5	503-	КМН-МН20		
		МН20		
		Материалы ФМЗБ		
		Бетон М200		3,00 м ³

Лист II

Туполобой проект 503-



1. Данный лист см. с листами 4,5,6
2. Поз.1 фундамента ФМЗ приварить к вертикальной арматуре

Ведомость расхода стали на элемент, кг

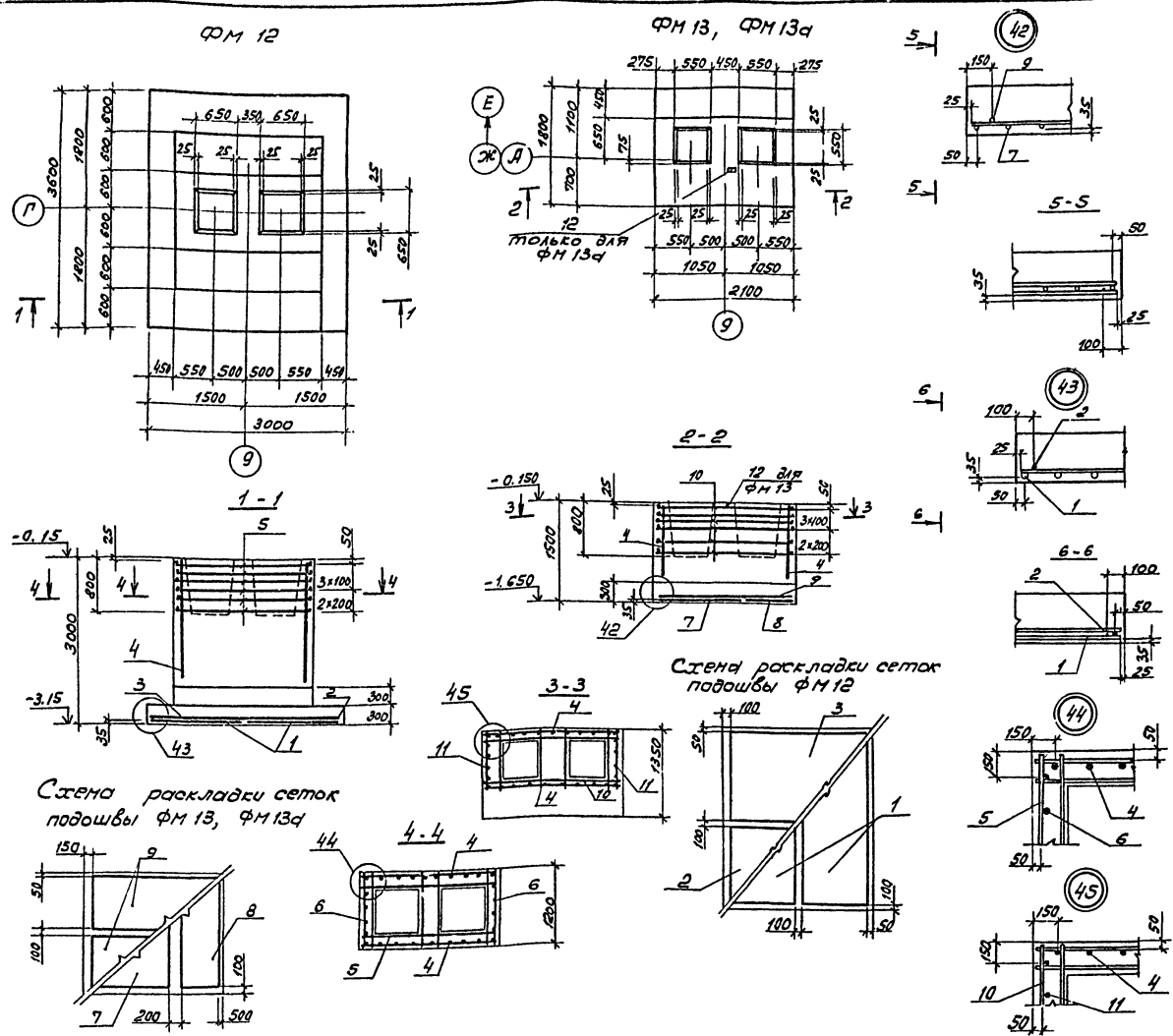
Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса						Арматура класса							
	А I			А II			А I			А I				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72				
ФМЗ, ФМЗБ	φ6	φ8	Утого	φ10	φ12	Утого	φ25	Утого	φ25	Утого	φ25	Утого	φ25	Утого
ФМЗ, ФМЗБ	3,8	19,2	23,0	21,7	20,6	42,3	65,3	9,0	9,0	0,6	0,6	9,6	74,9	
ФМ4	6,3	26,7	33,0	37,1	30,9	68,0	101,0	9,0	9,0	—	—	9,0	110,0	
ФМЗБ	3,8	19,2	23,0	21,7	20,6	42,3	65,3	9,0	9,0	—	—	9,0	74,3	

Привязан

ГИП	Никитин	Зам.	503-1-410.86	КЭЖ
Нач.отд.	Сидорова	Ф.С.И.		
Т.С.С.С.	Сторожинский	И.С.		
Инж.пр.	Курочкин	И.С.		
Вед.инж.	Курочкин	И.С.		
Исполнительное предприятие на завод грузовых автомобилей для южных районов				
Производственный корпус				Р/И 12
Фундаменты ФМЗ, ФМЗБ, ФМ4.				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Шифр: 110401. Подпись и дата: 08.08.77

Рис. 503.1
 Туловоу проект 503-



Спецификация фундаментов ФМ12, ФМ13, ФМ13а

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Фундамент ФМ12		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
1	1.410-2 вып.1	С(1)16АІІ-14x36	2	
2	1.410-2 вып.1	С(1)10АІІ-20x30	1	
3	1.410-2 вып.1	С(1)10АІІ-14x30	1	
4	1.412-1/77 вып.3	1С12АІІ-18x30	2	
5	1.412-1/77 вып.3	СБТ-8АІ	6	
6	1.410-2 вып.1	1С12АІІ-10x30	2	
		Материалы ФМ12		
		Бетон М200	10,1м³	
		Фундамент ФМ13		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
4	1.412-1/77 вып.3	СН12АІІ-18x75	2	
7	1.410-2 вып.1	С(1)10АІІ-10x18	1	
8	1.410-2 вып.1	С(1)10АІІ-8x18	1	
9	1.410-2 вып.1	С10АІІ-8x21	2	
10	1.412-1/77 вып.1	С1Т-8АІ	6	
11	1.412-1/77 вып.1	СН12АІІ-6x15	2	
		Фундамент ФМ13а		
		Сборочные единицы		
		поз.4,7,8,9,10,11 см.ФМ13		
		Узделле закладное		
12		163x6 ГОСТ8509-72х	1	0,6
		Материалы ФМ13, 13а		
		Бетон М200	4,53м³	

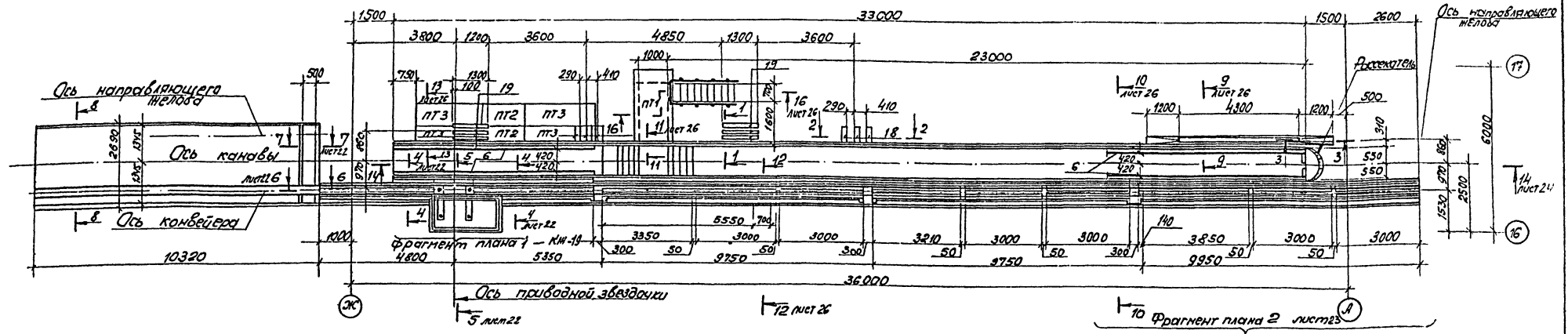
- Данный лист см. с листами 4,5.
- Позицию 12 приварить к арматуре фундамента.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

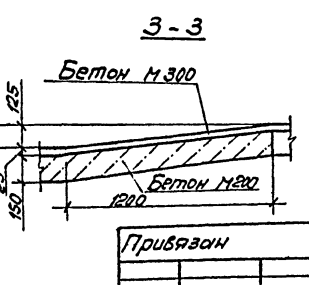
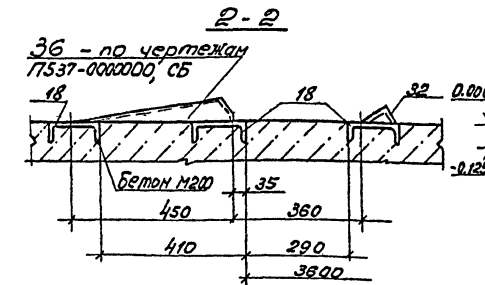
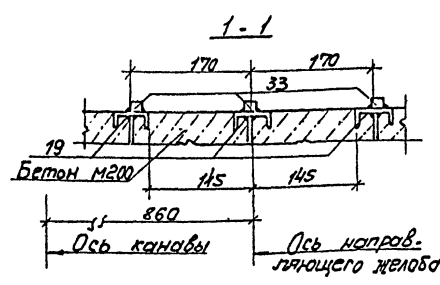
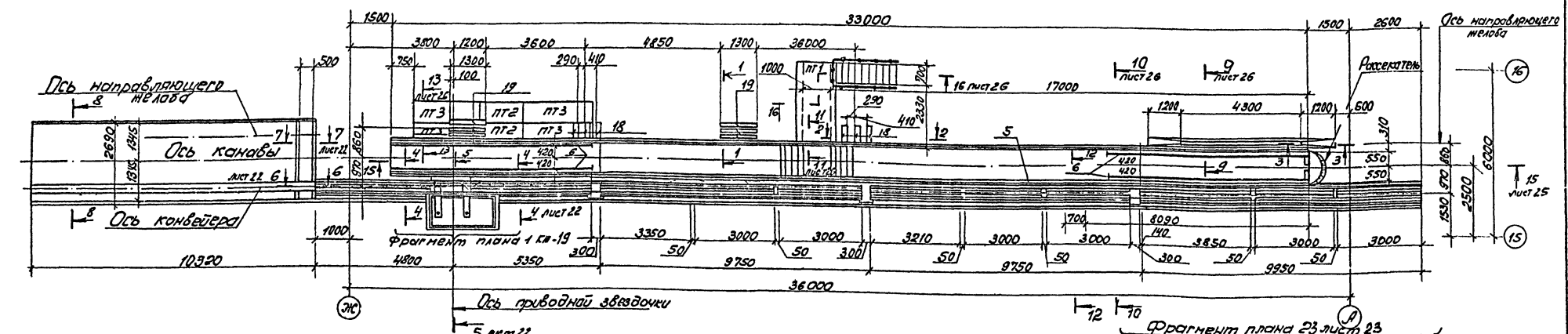
Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные			
	Арматура класс								Прокат марки			
	АІ				АІІ				ВСтЗ КП2		ВСего	
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 8509-72х			
	φ6	φ8	φ10	Утого	φ10	φ12	φ16	Утого	163x6	Утого	ВСего	Общий расход
ФМ 12	5,44	46,74	7,15	59,33	34,57	83,84	89,64	218,05	267,38	-	-	267,38
ФМ 13	3,62	37,2	-	40,82	24,52	36,2	-	60,72	101,54	0,6	0,6	102,14
ФМ 13а	3,62	37,2	-	40,82	24,52	36,2	-	60,72	101,54	-	-	101,54

Г.И.П. Никитин	С.И.П. Сидорова	В.И.П. Стрельникова	В.И.П. Курьянова	503-1-41С.86 - кж
И.В. №	Производственный корпус	Фундаменты ФМ 12, ФМ 13, ФМ 13а	Г.И.П.О.А.В.Т.О.Т.Р.А.Н.С. Новосибирский филиал	Спецификация

Ф01



Ф02

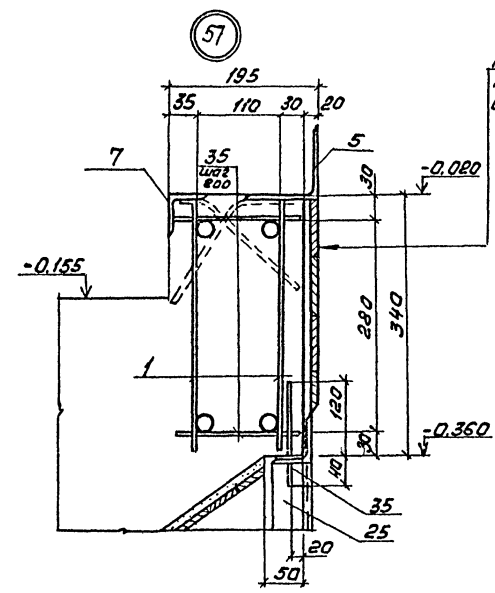


Г.И.П. Никитин	Инж. С.И. Стороженко	Инж. С.И. Стороженко	Инж. С.И. Стороженко	Инж. С.И. Стороженко
503-1-41С.86- КЖ				
Яв. транспортное предприятие на 300 призванных автомобилей для работы районов				Лист 20
Производственный корпус				Лист 20
Подземное хозяйство. Фундаменты Ф01, Ф02. План на стп. 0'000				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

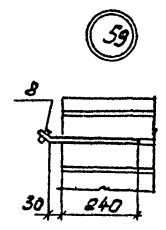
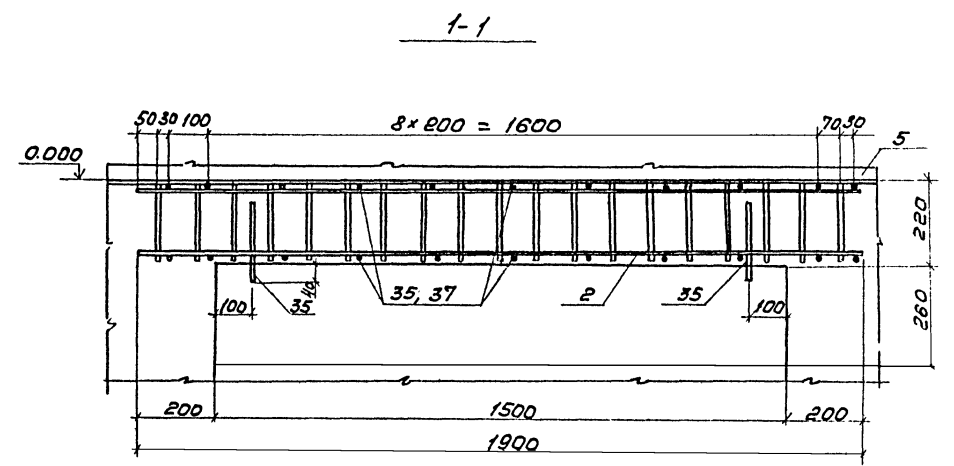
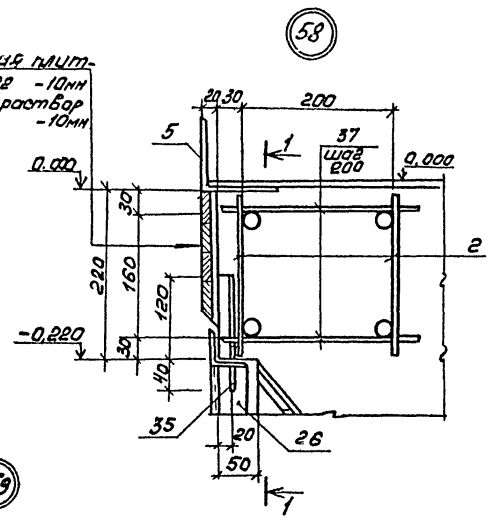
Лодочный
 Туловый проект
 С.И. Стороженко
 Инж. С.И. Стороженко

Листовой проект 503

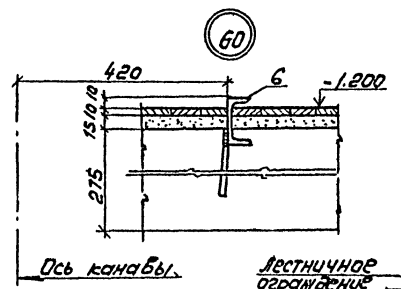
Составлено
Инж. Тельманов В.И.
Шифр листа Подпись и дата В.И. Тельманов



Керамическая плита
КС ГОСТ 8411-88 - 10мм
Цементный раствор
М100 - 10мм

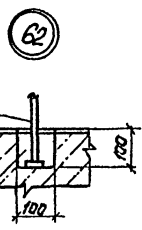


Фундамент Ф08

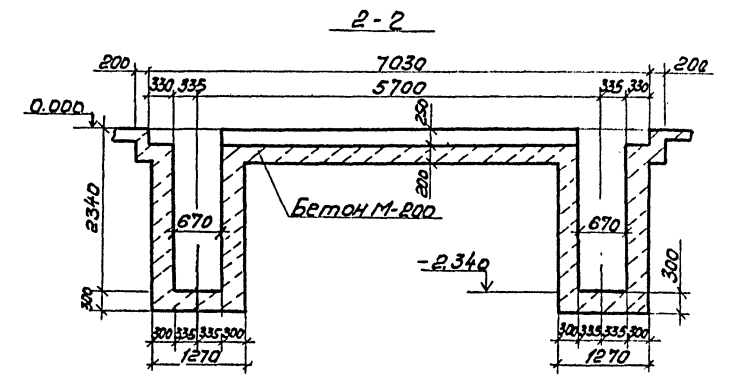
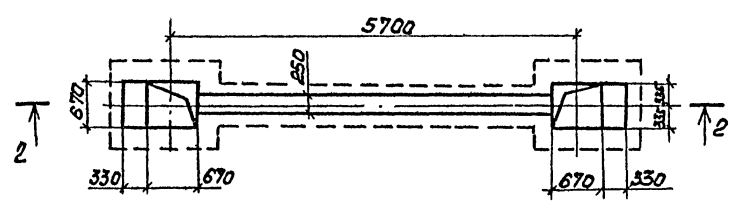


Ось канавы

Лестничное ограждение ДГ1



Цементный раствор М100



1. Данный лист см. совместно с листами 18, 19, 20... 26, 28.

Гипрострой	Инж. Тельманов В.И.	503-1-41С.86	-КН
Начальник	Инж. Тельманов В.И.	Автоматическое предприятие на дорожных автомобилях для южных районов	
Проектировщик	Инж. Тельманов В.И.	Производственный корпус	Стр. Лист 27
Инж. №:		Подземное хозяйство Ф01, Ф02 Узлы 51... 52 Фундамент Ф08	ГИПРОВТОТРАНС Новосибирский филиал

Спецификация к схемам расположения элементов фундаментов Ф01, Ф02.

Спецификация фундаментов Ф01, Ф02

Спецификация фундаментов Ф01, Ф02.

Листов 2

Марка п/з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
Ф01					
ПТ1	3.0061-2/2 Вып. 1-2	Плита П13-11Б	1	1330.0	
ПТ2	3.0061-2/2 Вып. 1-2	Плита П13г-11Б	2	330.0	
ПТ3	3.0061-2/2 Вып. 1-2	Плита П21г-5Б	4	730.0	
ПТ4	3.0061-2/2 Вып. 1-2	Плита П6г-15Б	13	170.0	
ПТ5	3.0061-2/2 Вып. 1-2	Плита П4-15Б	1	110.0	
ПТ6	3.0061-2/2 Вып. 1-2	Плита П9г-15Б	4	260.0	
ЛТ1	3.0061-2/2 Вып. 1-1	Лоток Л3г-15	13	1900	
Ф02					
ПТ1	3.0061-2/2 Вып. 1-2	Плита П13-11Б	1	1330.0	
ПТ2	3.0061-2/2 Вып. 1-2	Плита П13г-11Б	2	330.0	
ПТ3	3.0061-2/2 Вып. 1-2	Плита П21г-5Б	4	730.0	
ПТ4	3.0061-2/2 Вып. 1-2	Плита П6г-15Б	13	170.0	
ПТ5	3.0061-2/2 Вып. 1-2	Плита П4-15Б	1	110.0	
ПТ6	3.0061-2/2 Вып. 1-2	Плита П9г-15Б	1	260.0	
ЛТ1	3.0061-2/2 Вып. 1-1	Лоток Л3д-15	1	190.0	
ЛТ2	3.0061-2/2 Вып. 1-1	Лоток Л1г-15	21	110.0	
ЛТ3	3.0061-2/2 Вып. 1-1	Лоток Л2г-15	19	110.0	

Марка п/з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Ф01, Ф02				
		Горючие рдншны		
		Решетки арматурные		
1	503-	КМУ-С1	С1	20
2	503-	КМУ-С2	С2	20
3	503-	КМУ-С3	С3	2
4	503-	КМУ-С4	С4	2
39	503-	КМУ-С5	С5	6
Изделия закладные				
5	503-	КМУ-МН1	МН1	66.0 п.м.
6	503-	КМУ-МН2	МН2	28.0 п.м.
7	503-	КМУ-МН3	МН3	62.5 п.м.
8	503-	КМУ-МН4	МН4	40 п.м.
9	503-	КМУ-МН5	МН5	1 п.м.
10	503-	КМУ-МН6	МН6	20 п.м.
11	503-	КМУ-МН7	МН7	7.1 п.м.
12	503-	КМУ-МН8	МН8	6 п.м.
13	503-	КМУ-МН9	МН9	20.1 п.м.
14	503-	КМУ-МН10	МН10	1 п.м.
15	503-	КМУ-МН11	МН11	1 п.м.
16	503-	КМУ-МН12	МН12	2 п.м.
17	503-	КМУ-МН13	МН13	4 п.м.
18	503-	КМУ-МН14	МН14	6 п.м.
19	503-	КМУ-МН15	МН15	6 п.м.

Марка п/з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
20	503-	КМУ-МС1	МС1	2
21	503-	КМУ-МС2	МС2	6
22	503-	КМУ-МН16	МН16	4
23	503-	КМУ-МН17	МН17	8
30	503-	КМУ-МН27	МН27	1
42	503-	КМУ-МН26	МН26	1
Детали				
27		□ 30x30 ГОСТ 2591-71* Е-1990	20.0	п.м.
28		40x10 ГОСТ 103-76 Е-570	1	
29		420x3 ГОСТ 8509-72* Е-100	6	
30		100x10 ГОСТ 103-76 Е-200	60	
31		100x10 ГОСТ 103-76 Е-450	16	
32		175x50x5 ГОСТ 8510-72* Е-570	2	
33		□ 15x15 ГОСТ 2591-71* Е-1300	6	
35		Ф611 ГОСТ 3781-82 Е-160	296	
36		Подкладка чертёнка П537-В.000000.СБ	2	
37		Ф681 ГОСТ 3781-82 Е-240	220	
38		4100x10 ГОСТ 8509-72*	1.2	
41		Е10 ГОСТ 8540-72*	3.3	
	ГОСТ 6368-82	Рельс Р11	39.8м	
24	503	-КМУ ОГ1	Ограничение ОГ1	5.8 п.м.
25		-КМУ РШ1	Решетка РШ1	10
26		-КМУ РШ2	Решетка РШ2	10

Ведомость расхода стали на элемент. кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные																									
	Арматура класса А III										Арматура класса А III																									
	ГОСТ 5781-82					Итого	ГОСТ 5781-82					Итого	ГОСТ 2590-71*					Итого	ГОСТ 2591-71*					Итого	ГОСТ 8509-72*					Итого	ГОСТ 8510-72*					Итого
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16		Ф6	Ф10	Ф20	Ф22	Ф8		Ф6	Ф10	Ф15	Ф20	Ф25		Ф15x15	Ф30x30	Ф40x40	Ф50x50	Ф20x5		Л50x5	Л100x10	Л125x125	Л150x150	Л200x200							
Ф01	44.92	12.54	4.4	61.86	33.08	99.42	10.80	143.30	205.16	22.23	9.6	21.6	51.91	105.34	99.75	99.75	14.00	1.80	15.80	15.60	141.40	157.00	0.53	633.48	104.7	1680.71	4.98	103.13	108.11							
Ф02	44.92	12.54	4.4	61.86	33.08	99.42	10.80	143.30	205.16	22.23	9.6	21.6	51.91	105.34	100.09	100.09	14.00	1.80	15.80	15.60	141.40	157.00	0.53	645.48	104.7	1680.71	4.98	103.13	108.11							

Ведомость расхода стали на элемент (окончание)

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные																								
	Арматура класса А III										Арматура класса А III																								
	ГОСТ 5781-82					Итого	ГОСТ 5781-82					Итого	ГОСТ 2590-71*					Итого	ГОСТ 2591-71*					Итого	ГОСТ 8509-72*					Итого	ГОСТ 8510-72*				
Ф01	44.92	12.54	4.4	61.86	33.08		99.42	10.80	143.30	205.16	22.23		9.6	21.6	51.91	105.34	99.75		99.75	14.00	1.80	15.80	15.60		141.40	157.00	0.53	633.48	104.7		1680.71	4.98	103.13	108.11	

Изделия закладные										Итого	Общий расход												
Прокат марки В ст 3 кп 2																							
ГОСТ 8240-72					ГОСТ 103-76					Итого													
Е5	Е6.5	Е10	Е12	Е14	40x4	40x10	60x6	100x10	100x16														
37.8	165.2	50.5	209.04	38.4	500.94	15.49	1.79	6.8	150.72	4.32	179.12	2.60	2.60	28.70	28.70	0.24	0.24	0.80	0.80	118.0	118.0	3965.05	4770.21
37.8	165.2	21.6	209.04	38.4	500.94	15.49	1.79	6.8	150.72	4.32	179.12	2.60	2.60	28.70	28.70	0.24	0.24	0.80	0.80	118.0	118.0	3977.45	4782.61

1. В графе кол. в числителе значения для Ф01, в знаменателе для Ф02
 2. Данный лист см. с листами 20... 27.

Привязан
 ИМБ.НЭ

503-1-41С.86 -КН

Ген. дир. Никитин Е.В.
 Нач. отд. Сидорова С.А.
 Ил. спец. Степанов С.В.
 Рук. гр. Шаталова В.А.
 Ст. инж. Волынец А.И.

Автомобильное предприятие №300
 грузовой автомашин для дальних районов
 Производственный корпус.

Подземное хозяйство
 Спецификация Ф01, Ф02.

Лист 28

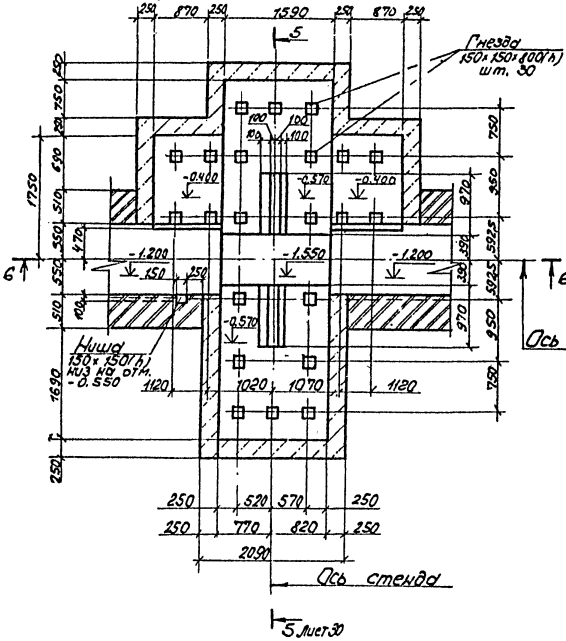
ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал

Лист № 28 из 28. Проверено и согласовано

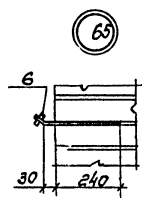
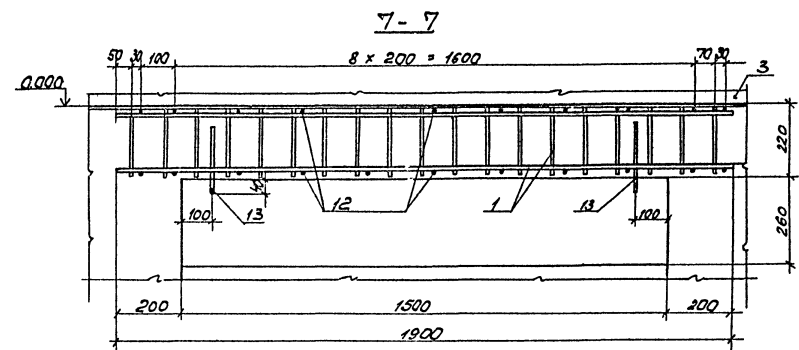
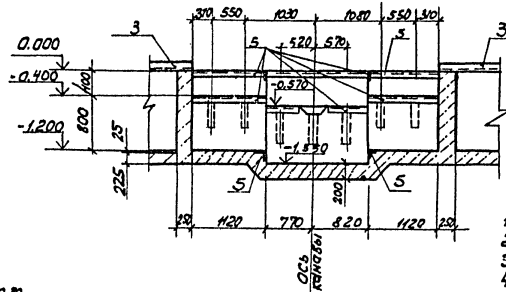
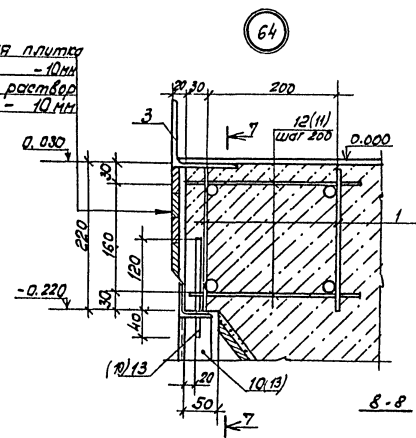
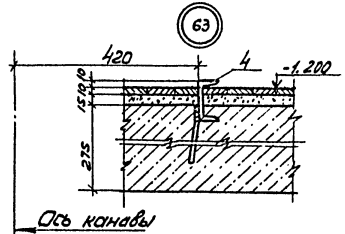
Автомобиль

Типовой проект 503-

Фрагмент плана 1



Керамическая плита
ГОСТ 6141-82 - 10мм
Цементный раствор
М100 - 10мм

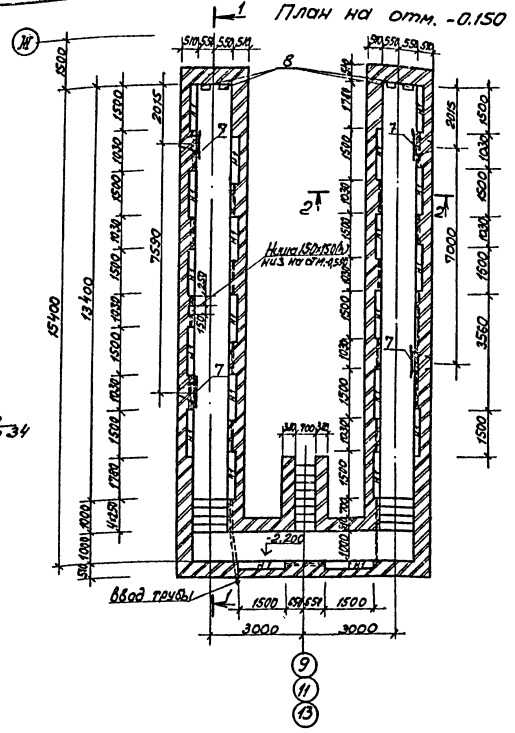
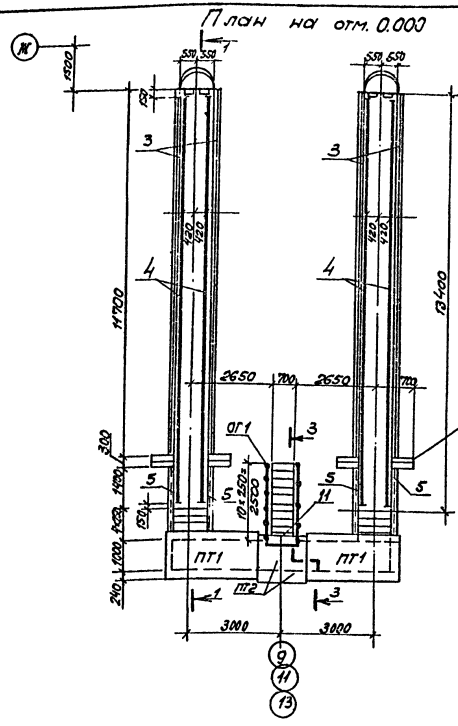


1. Данный лист сматреть совместно с листами 29, 30
2. Фундамент выложить по полученной оборудованию.
3. Сечение 5-5 см. лист 30.
4. Паз, в скобках для фундаментов Ф06, Ф07.

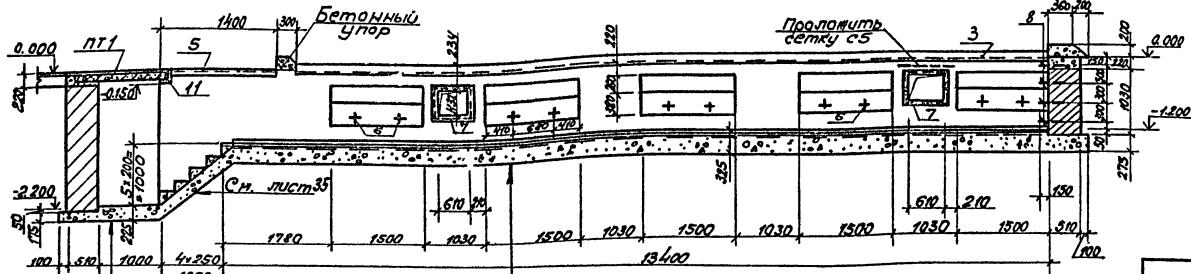
Составлено
Инж. А.А. Боровицкий
Инж. В.В. Боровицкий
Инж. В.В. Боровицкий
Инж. В.В. Боровицкий

ИИП	Никитин	Сар	503-1-41С.86	КЖ
Новосиб. Сибирск	Новосиб. Сибирск	Новосиб. Сибирск	ИТ транспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южной районов	
Инж. г.р. Стрелкин	Инж. г.р. Гиталова	Инж. г.р. Печенко	Производственный корпус	Лист 1 из 2
Инж. г.р. Печенко	Инж. г.р. Печенко	Инж. г.р. Печенко		РП 31
Инж. г.р. Печенко	Инж. г.р. Печенко	Инж. г.р. Печенко	Подземное хозяйство Ф03. Фрагмент плана 1. Часть 1. 3. Сечения 6-6, 8-8.	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
Привязан				
Ш.в. №				

Туполовой проект 503- Альбом 7



1-1



Утрамбованный щебень грунт
Бетон М150 - 300 мм
Цементный раствор М150-Б/м
Керамическая плитка
ГОСТ 6787-80 - 10мм

Утрамбованный щебень грунт
Бетон М150 - 300 мм
Цементный раствор М150-Б/м
Керамическая плитка
ГОСТ 6787-80 - 10мм

Спецификация сборных железобетонных плит

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
ПТ1	3.006.1-2/116мм. 1-2	ПТ13 - ПТ5	2	1330,0	
ПТ2	3.006.1-2/116мм. 1-2	ПТ139 - ПТ5	2	330,0	

Спецификация фундамента Ф0-5

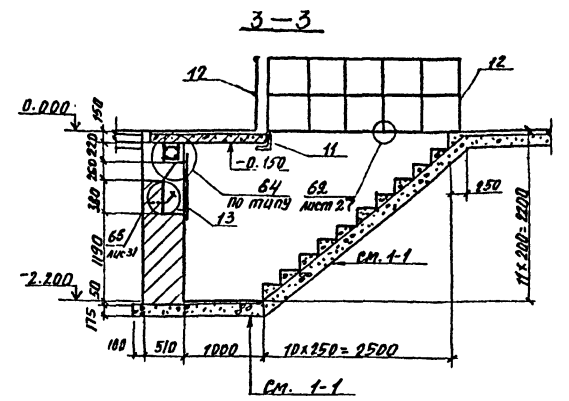
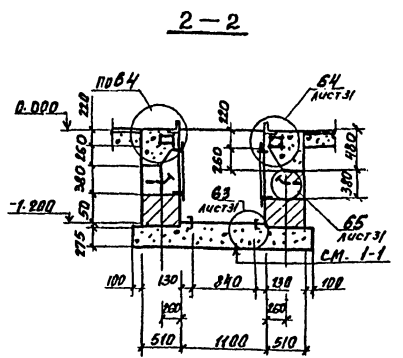
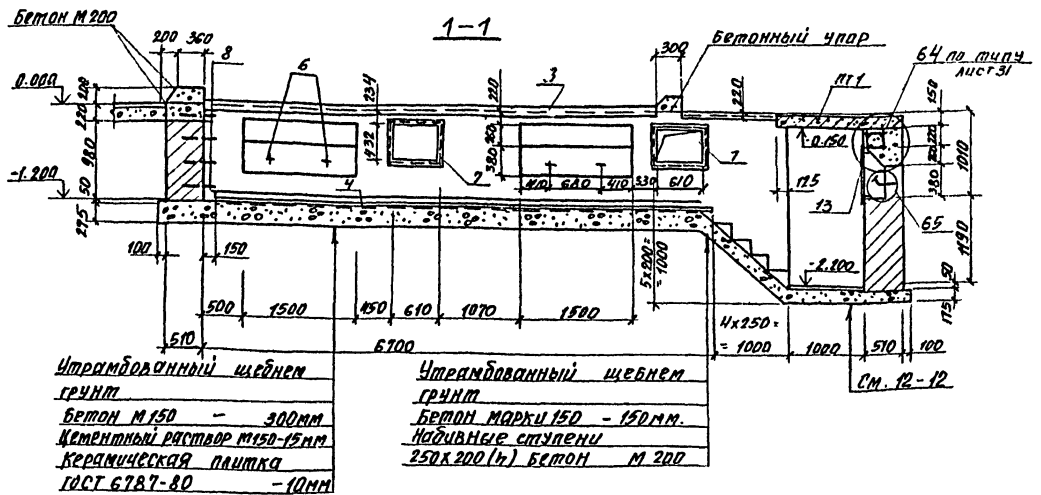
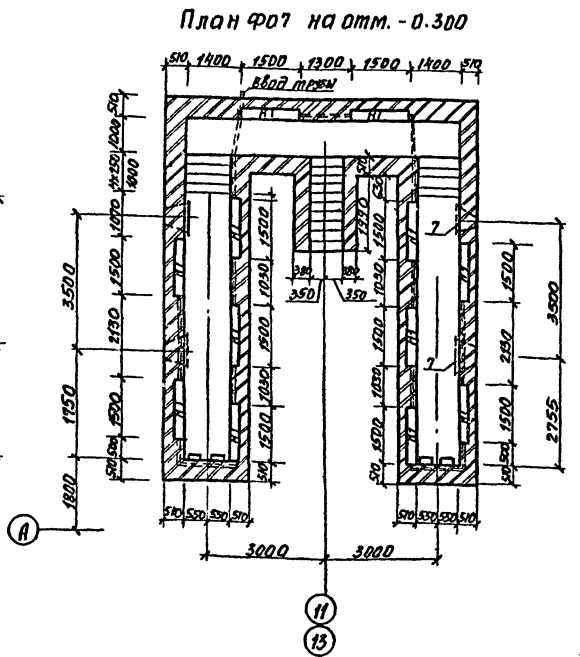
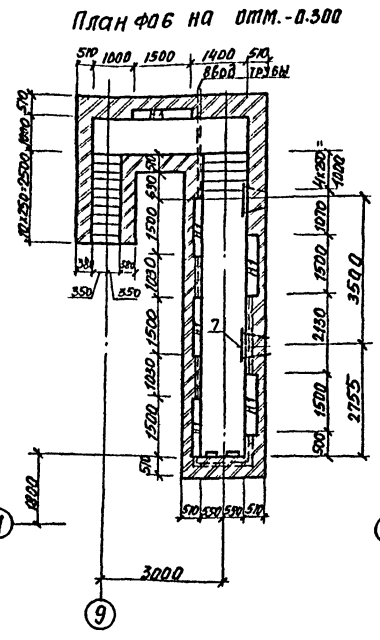
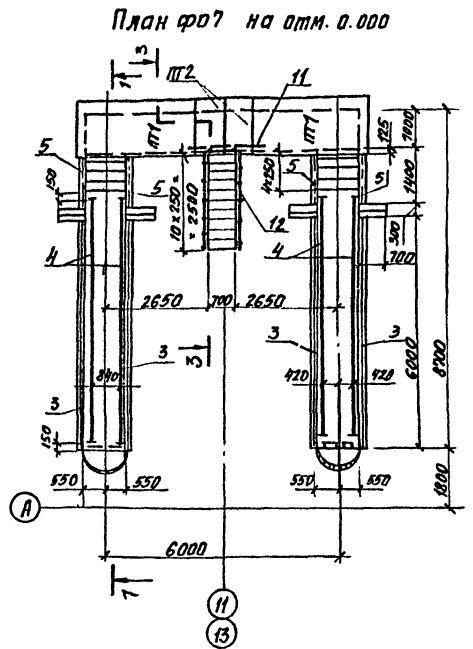
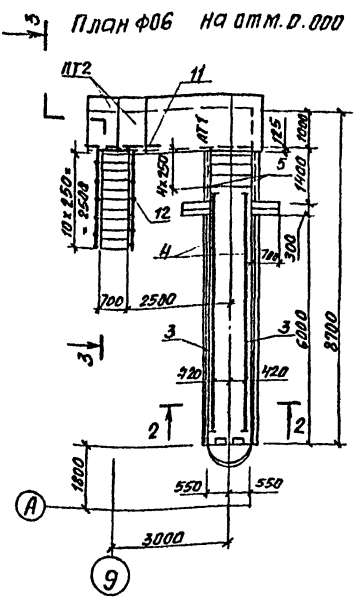
Артикул	Зона	Толс.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Фундамент Ф05		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматуры		
1	503		КНИ С2	С-2	42	
2	503		КНИ С5	С 5	4	
				Узлы закладные		
3	503		КНИ МН1	МН1	1,4	48,8
4	503		КНИ МН2	МН2	52,4	
5	503		КНИ МН3	МН3	9,6	
6	503		КНИ МН4	МН4	42	
7	503		КНИ МН5	МН5	4	
8	503		КНИ МН7	МН7	8	
				Детали		
9				ФБ ЛП ГОСТ 5781-82 В=160	42	0,04
10				ФБ ЛП ГОСТ 5781-82 В=240	462	0,05
11				Л100МО ГОСТ 8509-72 В=1200	1	18,1
12	503		КНИ ОП1	Ограждение ОП1	1,1	5,7
13			КНИ РШ2	Решетка РШ2	21	

Данный лист смотреть с листами 18, 19 ведомость расклада стали см. лист 56 сечения 2-2, 3-3 см. лист 35.

Г.И.П.	И.И.И.	Э.И.	503-1-41С.86	К.Ж
Наименование	Сидорова	С.А.	Явотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей	Вид контроля
П.И.И.	Стреланин	В.И.	Производственный корпус	Сметный лист
Р.И.И.	Поправов	В.И.		РП 34
В.И.И.	Латышев	В.И.	Подземное хозяйство	Г.И.П. Явотранс
			Фундамент Ф05.	Новобурский филиал

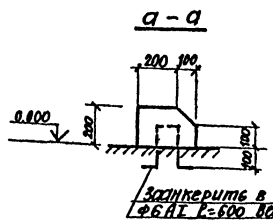
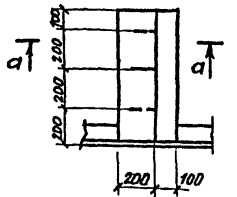
Привязан
Уч. №

Лист 50
Муравей проект 503



Бетонный члор

1. Данный лист смотреть с листами 18, 19, 36.



Согласовано
Инженер-проектировщик
И.И. Иванов
Проверено
И.И. Иванов

ГП	Никитин	В.О.	503-1-41С.86	КМ
И.И.И.	Сидорова	И.И.И.	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов.	
Рык.з.	Потапова	И.И.И.	Производственный корпус.	Лист 35
Вед. инж.	Капицина	И.И.И.	Подземное хозяйство фундаменты ф06, ф07. сечения 1-1... 3-3	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Спецификация фундамента Ф06

Спецификация фундамента Ф07-

Спецификация сборных железобетонных плит

Амбар I

Типовой проект 503

Фундамент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Фундамент Ф06		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
1	503	КЖУ-С2	С2		12	
2	503	КЖУ-С5	С5		2	
				Изделия закладные	1	
3	503	КЖУ-МН1	МН1		12	
4	503	КЖУ-МН2	МН2		128	
5	503	КЖУ-МН3	МН3		28	
6	503	КЖУ-МН4	МН4		12	
7	503	КЖУ-МН6	МН6		2	
8	503	КЖУ-МН7	МН7		4	
				Асталь		
				ФБА I ГОСТ 5781-82		
9			С-160		12	0,04
10			С-240		132	0,05
11			Л100х10 ГОСТ 8509-72* С-1200		1	18,1
12	503	КЖУ-ОГ1	ограждение ОГ1		12	5,7
13	503	КЖУ-РШ2	решетка РШ2		12	

Фундамент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Фундамент Ф07		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
1	503	КЖУ-С2	С2		24	
2	503	КЖУ-С5	С5		4	
				Изделия закладные		
3	503	КЖУ-МН1	МН1		24	
4	503	КЖУ-МН2	МН2		256	
5	503	КЖУ-МН3	МН3		56	
6	503	КЖУ-МН4	МН4		24	
7	503	КЖУ-МН6	МН6		4	
8	503	КЖУ-МН7	МН7		8	
				Асталь		
				ФБА I ГОСТ 5781-82		
9			С-160		24	0,04
10			С-240		264	0,05
11			Л100х10 ГОСТ 8509-72* С-1200		1	18,1
12	503	КЖУ-ОГ1	ограждение ОГ1		12	5,7
13			решетка		12	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
		Фундамент Ф06			
ПТ1	3.006.1-2/22 Б.1-2	П13-НБ	1		
ПТ2	3.006.1-2/22 Б.шт-2	П13р-НБ	2		
		Фундамент Ф07			
ПТ1	3.006.1-2/22 Б.шт-2	П13-НБ	2		
ПТ2	3.006.1-2/22 Б.шт-2	П13р-НБ	2		

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия												Изделия закладные												Общий расход																		
	Арматура класса А I						Арматура класса А II						Арматура класса А III						Прокат марки В ст 3 КЛ2																								
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-72*						ГОСТ 8240-72							ГОСТ 103-76						ГОСТ 3262-75						ГОСТ 5336-80					
	Ф6	Ф8	Утого	Ф8	Ф12	Утого	Ф10	Ф20	Ф22	Утого	Ф8	Ф10	Утого	Л100х10	Л50х5	Утого	Утого	С12	С6,5	Утого	6х60	4х10	Утого	Утого		Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого										
Ф04	14,4	8,4	228	7,5	56,5	44	66,8	2,4	10,8	22,4	35,6	6,20	24,64	31,54	338,2	110,4	448,6	118,2	118,2	233	-	233	1,7	6,7	8,4	42,2	19,1	61,3	8,0	8,0	944,6	1044											
Ф05	60,48	8,36	68,84	31,5	26,7	58,2	1270,1	2,42	21,6	51,02	75,04	52,5	-	52,6	724,8	382,3	1102,1	-	-	-	309,2	309,2	7,14	15,22	22,36	-	-	-	33,6	33,6	1726,9	1726,9											
Ф06	7,3	4,18	21,5	9,0	30,2	39,2	60,7	2,88	10,8	51,02	64,7	14,1	-	14,1	136,3	117,8	254,1	-	-	-	75,5	75,5	2,04	15,22	17,86	-	-	-	9,6	9,6	135,3	135,3											
Ф07	34,56	8,36	42,9	18,0	60,92	78,32	1422	5,76	21,6	51,02	78,4	28,0	-	28,0	338,5	235,7	616,2	-	-	-	151,0	151,0	4,08	15,22	19,3	-	-	-	19,2	19,2	1121	1033,3											

1. Данный лист см. с листами 31...35

Имя, отчество, Подпись, Дата

503-1-41С.86 КЖ

Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов

Производственный корпус

Подземное хозяйство. Спецификации Ф06 Ф07

Ведомость расхода стали Ф04-Ф07

ГИПРОАВТОТРАНС

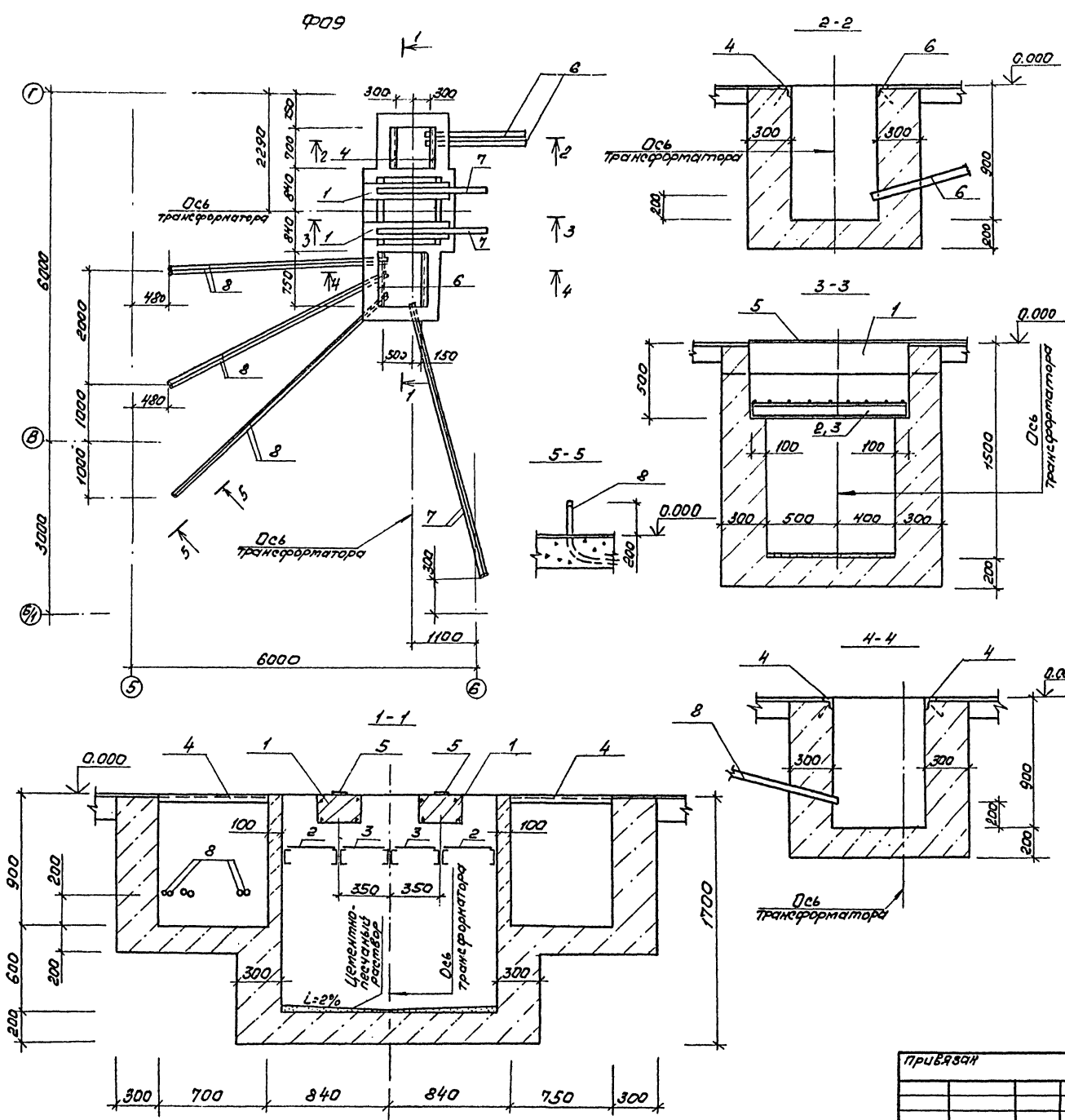
Новосибирский филиал

Лист 36

Альбом I
Туполов проект 503

Спецификация Ф09

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1	3.006.1-2/2 Вип. 2-2	Балка Б2	2	220
2	503	- КМУ-РШ3 Решетка РШ3	2	23,7
3		- КМУ-РШ4 Решетка РШ4	2	27,5
4	503	КМУ-МН3 Узеление закладное МН3	п.п. 2,9	4,1
5		Ø100 ГОСТ10376 С=1900	2	14,9
6		Труба асбестоцементная Ø100	п.п. 4,2	
7		ТР 65х3,5 ГОСТ3262-75*	п.п. 1,2	
8		ТР 50х3 ГОСТ3262-75*	п.п. 2,7	



1. Трубы поз. 7, 8 вывести на атм. + 0,200 по сечению 5-5.
2. Стальные решетки поз. 2,3 в маслобornoй яме засыпать слоем гравия (h=250) крупностью 30-50мм
3. Фундамент выполнять из бетона М100
4. Стены со стороны грунта обмазать горячим битумом за 2 раза.

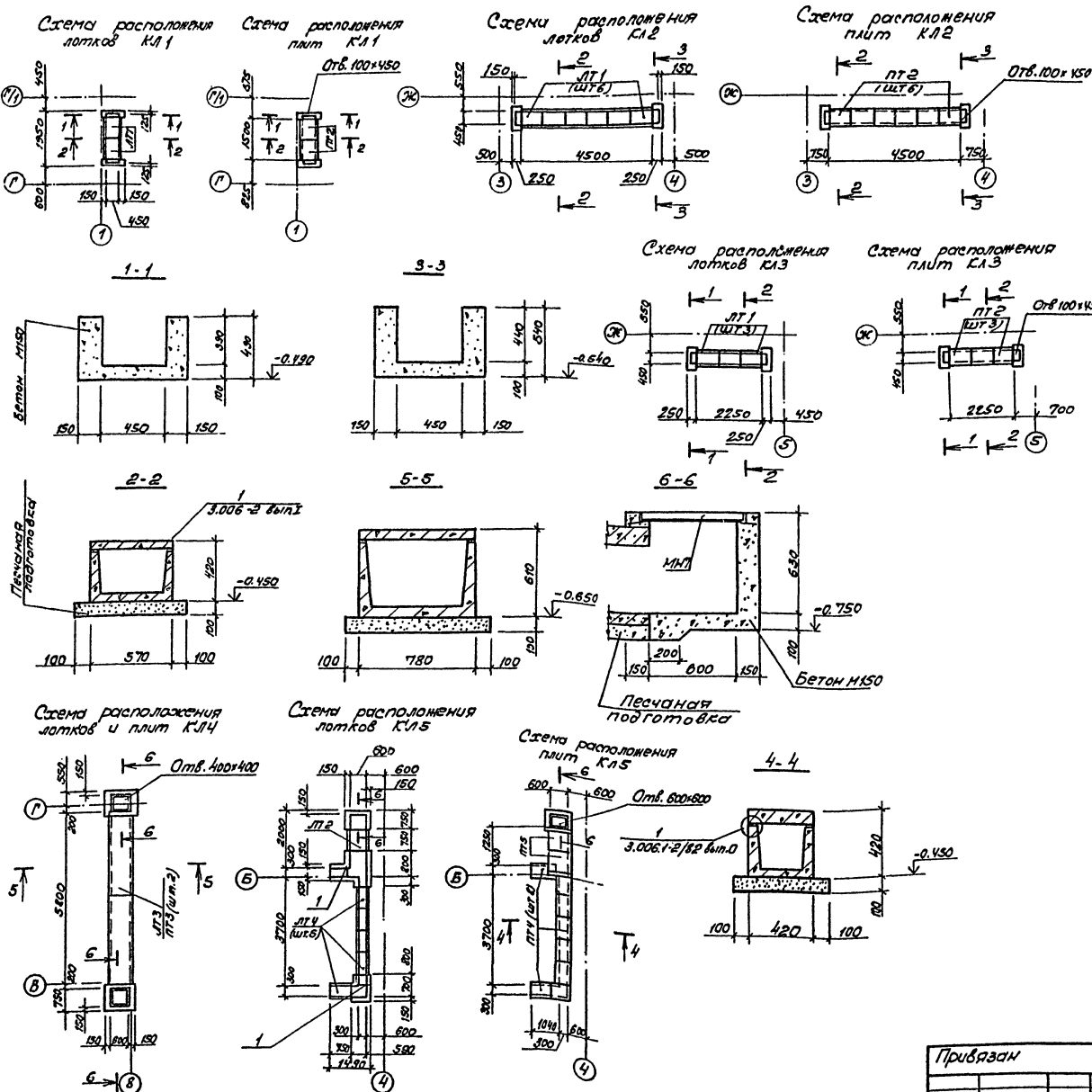
Составлено
М.И. 570
Л.И. 570
Л.И. 570

Г/ИП	Иркутск	30мм	503-1-41С.86	КМ
Нач. отд.	Сударова	ИС-1	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	
И. спец.	Старикова	ИС-1	Производство бетонных стен и листов	РП 37
Руч. эр.	Лопатко	Иркутск	Поверхностное устройство фундамента Ф09	ГИПРОВТТРАНС
Ст. инж.	Насов	Иркутск	Новосибирский филиал	Формат А2

Привязан
ИНС-2

Копирован в ИИИ-Ф

Инвентарный № 503-1-41С.86
 Типовой проект 503-1-41С.86



Спецификация к схемам расположения элементов канализации

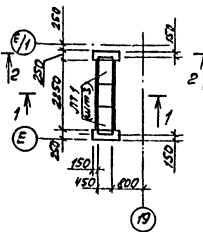
Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	Нормативное обозначение	Примечание
Лотки					
ЛТ1	3.006.1-2/82 вып.1-1	Л29-8	11	110	
ЛТ2	3.006.1-2/82 вып.1-1	Л49-8	1	230	
ЛТ3	3.006.1-2/82 вып.1-1	Л4-8	1	1800	
ЛТ4	3.006.1-2/82 вып.1-1	Л19-8	5	410	
Плиты					
ПТ1	3.006.1-2 вып.1-2	П59-8	2	100	
ПТ2	3.006.1-2 вып.1-2	П3-8	11	50	
ПТ3	3.006.1-2 вып.1-2	П5-8	2	410	
ПТ4	3.006.1-2 вып.1-2	П11-8	8	40	
Узелные закладные					
МН7	503 КЖУ-МН7	МН7			8,4 лог.м
Детали					
1		1.631.51.001.8.509-72 ^к 2-600 2			2,9

Данный лист см. с листами 18, 19.

Составлено: Бондарь С.В., СТО
 Проверено: Лавренко И.В., ВЗН/ВЗНМ/И/И
 Инв. № 503-1-41С.86

Привязан	ГИП ЛУКТИН З.В. Инж. СТО Сидорова З.С. Проект. Строительное предприятие Виктор Потолов Инженер Стальки Максим Михайлович	503-1-41С.86 КЖ	Автогаражное предприятие на 300 грузовых автомобилей для лонных районов
Цив. №		Производственный Строительный корпус	Строй. лист Листов РП 38
		Каналы КЛ1... КЛ5	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Схема расположения лотков кл6



1-1

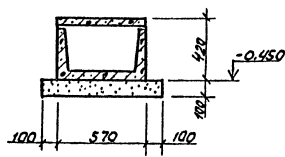
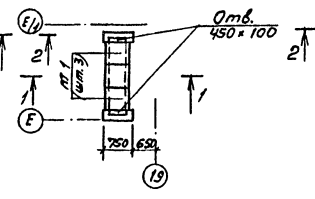


Схема расположения лотков кл6



2-2

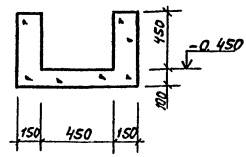


Схема расположения лотка Кл7

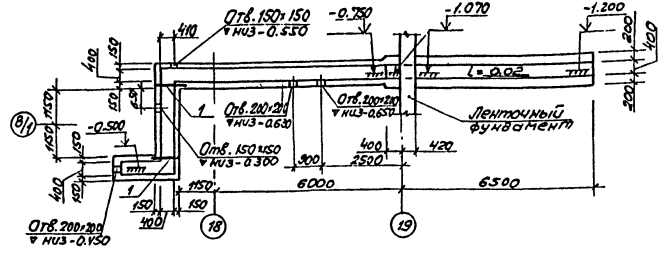
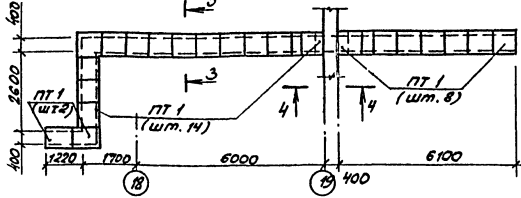


Схема расположения плит Кл7



Ум7

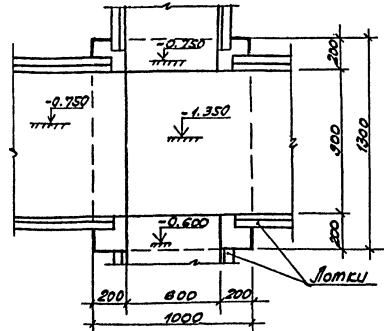


Схема расположения лотков Кл8

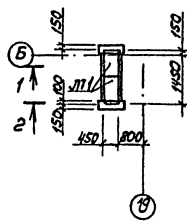
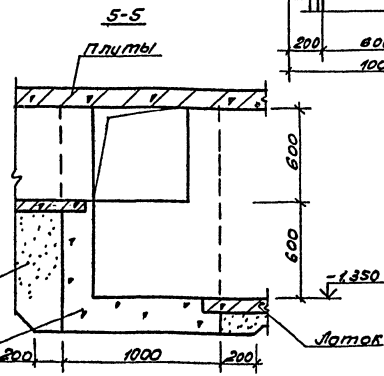
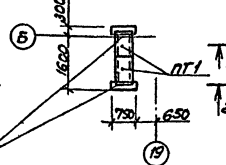


Схема расположения плит Кл8



Спецификация к схемам расположения Кл6... Кл8

Марка поз.	Обозначения	Наименование	Кол.	Макс. ед, кг	Примечание
		Лотки			
ЛТ1	3.006.1-2/82 Вып.1-1	Л29-8	5	110	
		Плиты			
ПТ1	3.006.1-2/82 Вып.1-2	П3-8	29	50	
		Детали			
1		635 ГОСТ509-72* 2=700	2	3,4	

1. Данный лист см. с листами 18, 19.
2. Монолитный участок Ум7 см. канала кл8.

ГИП	Никитин	503-1-41С.86	КЖ
Исполн	Макага Сидорова	Исполнительное предприятие № 800	
Проверка	В. Слав	Кировской области в г. Омске	
Директор	Патомова	Производственный корпус	РП 39
Инженер	Макаев	Каналы Кл6... Кл8. Ум7	ГИПРОАВТОТРАН
			Новосибирский филиал

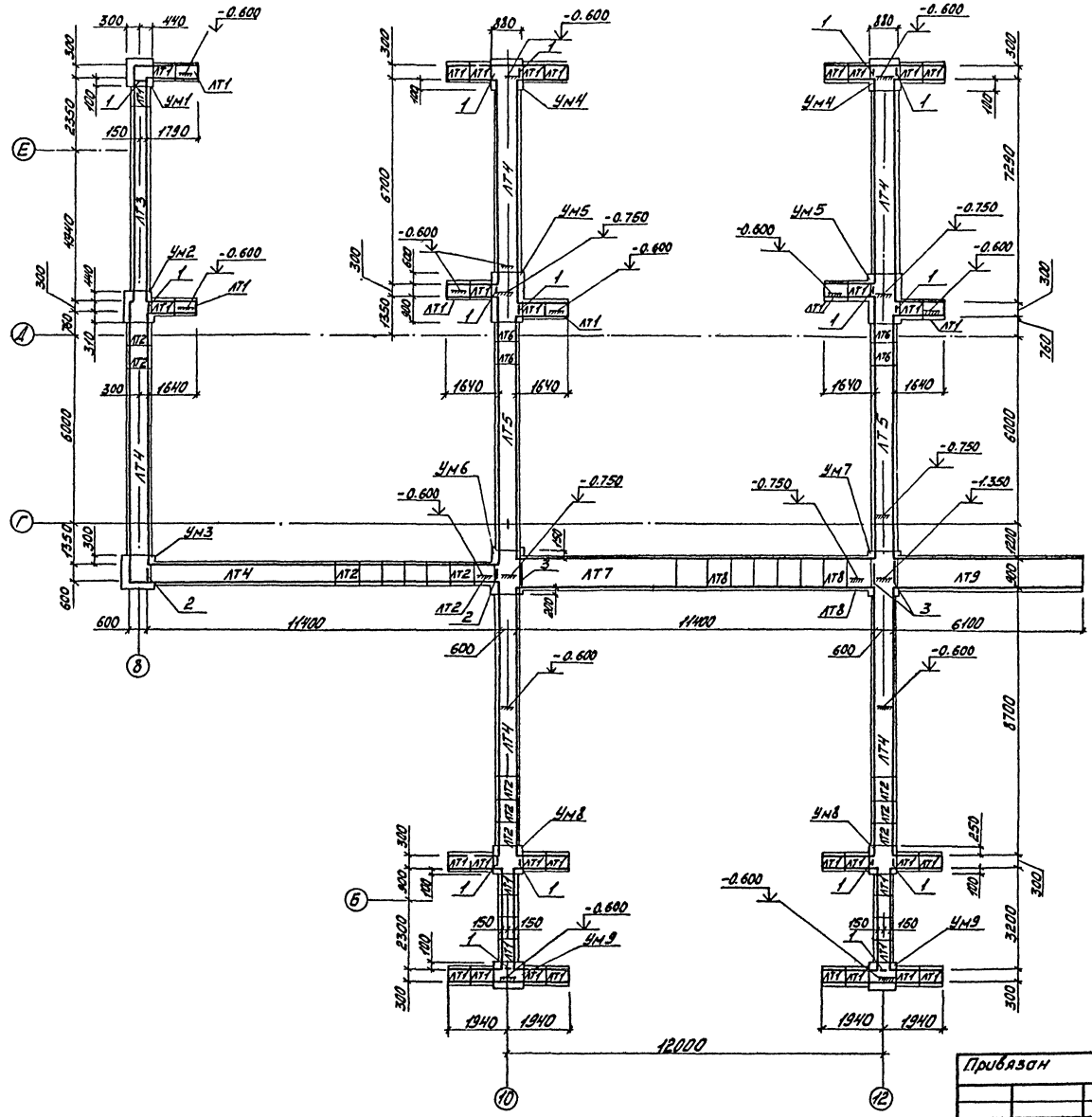
Сделано в 1982 году на основании данных, полученных от заказчика. Проект № 503-1-41С.86. Кан. кл6, кл7, кл8. Ум7. Инж. Макаев

Схема расположения лотков
канала КЛЭ.

Спецификация к схеме расположения лотков
канала КЛЭ

Альбом I

Типовой проект



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Лотки					
ЛТ1	3.006.12/16 вып 1-1	ЛТ-8	37	110	
ЛТ2	3.006.12/16 вып 1-1	ЛТ-8	14	130	
ЛТ3	3.006.12/16 вып 1-1	ЛТ-8	1	900	
ЛТ4	3.006.12/16 вып 1-1	ЛТ-8	6	1500	
ЛТ5	3.006.12/16 вып 1-1	ЛТ-8	2	2250	
ЛТ6	3.006.12/16 вып 1-1	ЛТ-8	4	230	
ЛТ7	3.006.12/16 вып 1-1	ЛТ-8	1	2700	
ЛТ8	3.006.12/16 вып 1-1	ЛТ-8	7	350	
ЛТ9	3.006.12/16 вып 1-1	ЛТ-8	1	3300	
Учистки монолитные					
УН1	503	КЖ-44	УН1	1	
УН2		КЖ-44	УН2	1	
УН3		КЖ-44	УН3	1	
УН4		КЖ-44	УН4	2	
УН5		КЖ-44	УН5	2	
УН6		КЖ-44	УН6	1	
УН7		КЖ-40	УН7	1	
УН8		КЖ-45	УН8	2	
УН9		КЖ-45	УН9	2	
Детали					
1		163x5 ГОСТ 8509-72 L=1000	16	2.9	
2		1125x10 ГОСТ 8509-72 L=1100	2	21.0	
3		1125x10 ГОСТ 8509-72 L=1100	3	26.8	

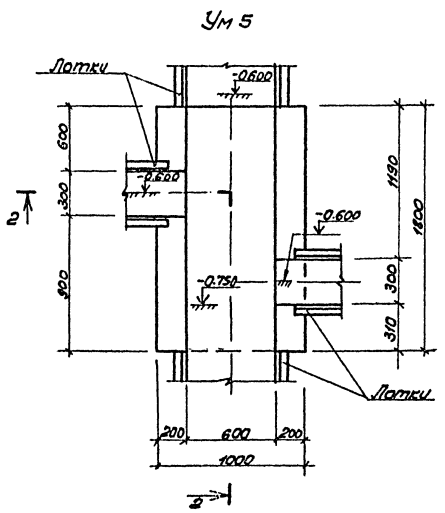
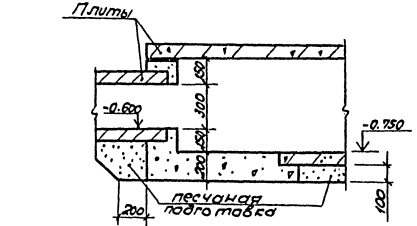
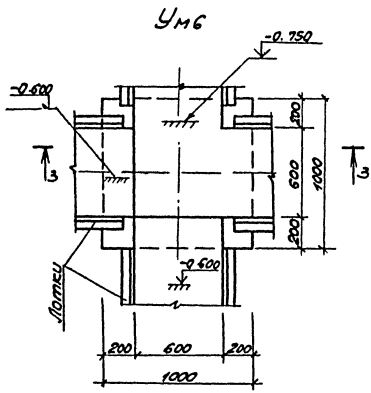
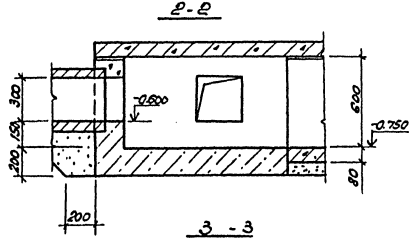
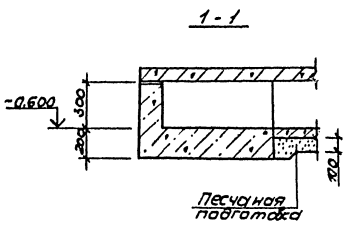
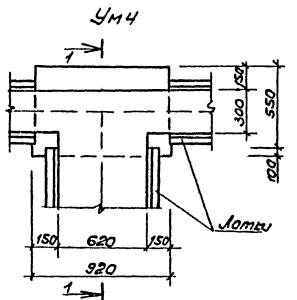
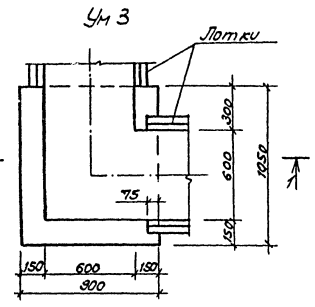
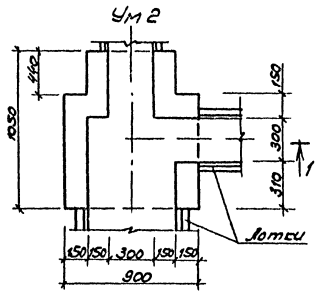
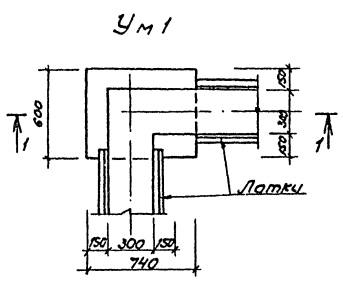
Данный лист см с листами 18, 19, 41, 44.

Составлено
Исполнено
Проверено
Уд. проект. Уд. и дата
взм. инж. А.С.О.

ГРУП	Никитин	Зам.	503-1-41С.86 - КЖ
Начальн.	Сидорова	Инж. А.С.О.	
Инж. в.о.	Стрелкина	Инж. А.С.О.	Автоматические предприятия на 300 взрывных автомобилей для крупных районов
Инж. в.о.	Литовова	Инж. А.С.О.	
Инж. в.о.	Курьянова	Инж. А.С.О.	Производственный корпус
Инж. в.о.	Нагорев	Инж. А.С.О.	Городской лист
Инж. в.о.			РП 40
Стена расположения лотков канала КЛЭ в ос.х 5-13°			ГИПРОАВТОТРАНС Иркутский филиал

Л.А.Бондир

Туловый проект 503-



Данный лист см. с листами 18, 19, 41... 42.
Монолитные участки выполнять из бетона М150.

Уч. № 1864. Проект № 503-1-41С.86

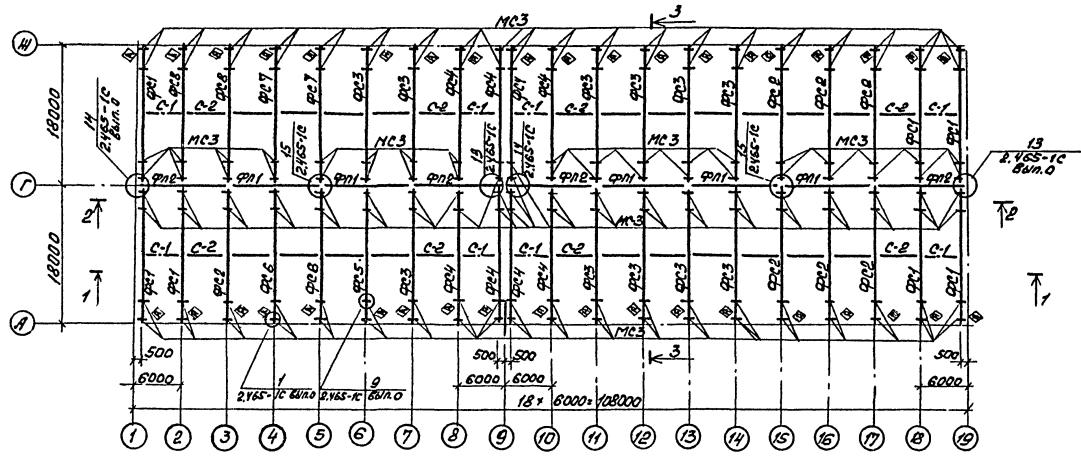
ГНП	Иркутск	Иркутск	503-1-41С.86	КЖ
Исполн.	Сидорова	Инж. П.	Автомобильное подразделение №300 группы автомобилей для конк. работ	Стан. Лист
Провер.	Стрельни	Инж. П.	Производственный корпус	Лит 43
Директор	Потолов	Инж. П.	Участки монолитные УМ 1... УМ 6	ГИПРОАВТОТРАНС
Ст. инж.	Иванков	Инж. П.		Новосибирский филиал
Привязан				
Уч. №				

Спецификация к схеме расположения ферм, связей

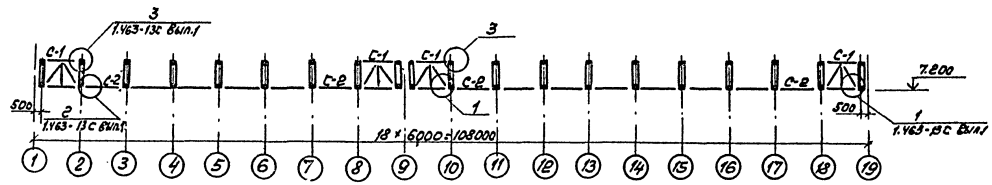
Порядк. поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Для всех районов				
Фермы стальные				
ФРС1	503-КНИ-ФРС1-18-1	ФБ18I-18-1	7	6500
ФРС2	-ФБ18I-18-2	ФБ18I-18-2	7	6500
ФРС3	-ФБ18I-28-1	ФБ18I-28-1	11	6500
ФРС4	-ФБ18I-28-2	ФБ18I-28-2	8	6500
ФРС5	-ФБ18I-58-1	ФБ18I-58-1	1	7700
ФРС6	-ФБ18I-58-2	ФБ18I-58-2	2	7700
ФРС7	-ФБ18I-58-3	ФБ18I-58-3	2	7700
ФРС8	-ФБ18I-28-3	ФБ18I-28-3	2	6500
Фермы подстропильные				
ФП1	ПК-01-110/81 Вып.1	1 ФПСК12-1АУ-СУ	5	11300
ФП2	ПК-01-110/81 Вып.1	2 ФПСК12-1АУ-СУ	4	11000
Связи				
С1	1.463-13с Вып.3	С143	8	413
С2	1.463-13с Вып.3	С148	28	154
Узелная соединительные по всей длине				
МС1	1.463-13с Вып.1	МС1	16	98
МС4	1.463-13с Вып.1	МС4	62	107
МС5	1.463-13с Вып.1	МС5	10	13,1

Ремонт I

Типовой проект 503



1-1



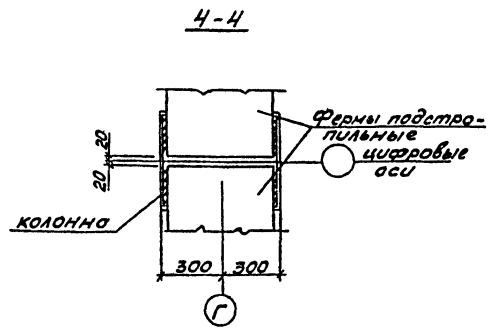
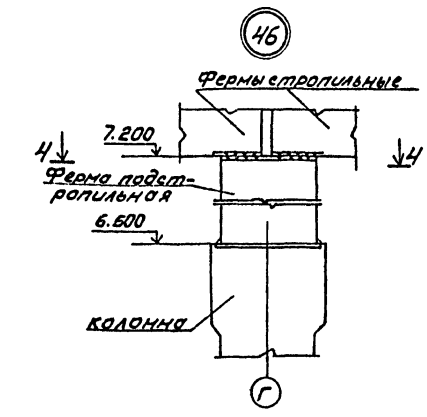
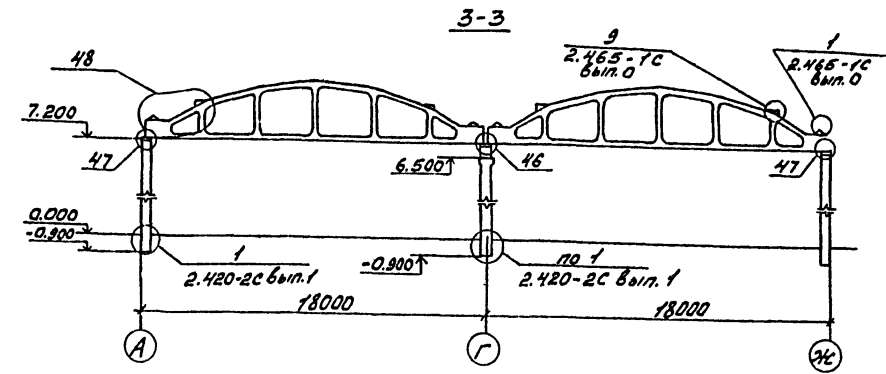
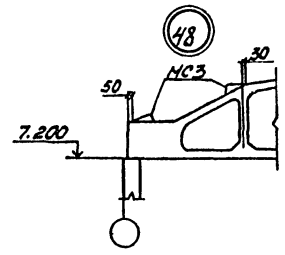
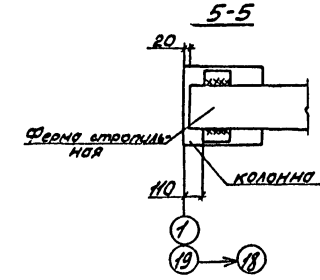
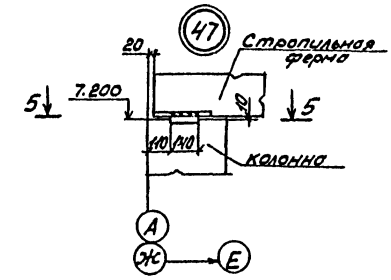
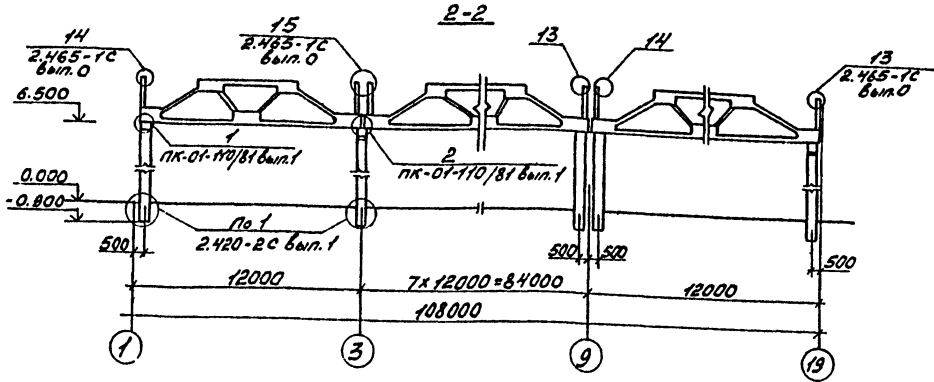
- Данный лист см. с листом 47,48
- Знак дан для ориентации ферм.
- Узлы 13,14,15 см. совместные узлами 33,34,35 серии 2.463-13с Вып.0.

Шифр № 2028 Проектная и конструкторская организация

Ген. директор	Иванов И.И.	Инженер	Сидорова С.С.	503-1-41С.86	-КМ-
М.п.пр. главного конструктора	Сидорова С.С.	М.п.пр. проектировщика	Сидорова С.С.	Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей вл.ком.район	
М.п.пр. архитектора	Иванов И.И.	М.п.пр. инженера	Иванов И.И.	Производственный корпус	стадия Лист Листов
М.п.пр. инженера	Иванов И.И.	М.п.пр. архитектора	Иванов И.И.	Схема расположения ферм, связи	Р11 46
Инв. №		Исполнитель		ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал

Спецификация соединительных изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Для всех районов			
		Изделия соединительные			
МС3	2.465-1С вып.0	МС3	160	4,4	
МС16	2.465-1С вып.0	МС16	4	1,4	
МС17	2.465-1С вып.0	МС17	14	2,5	
МС25	2.465-1С вып.0	МС25	2	2,8	
МС26	2.465-1С вып.0	МС26	2	2,8	
МС27	2.465-1С вып.0	МС27	7	3,5	
МС28	2.465-1С вып.0	МС28	7	3,5	



1. Данный лист см. с листами 46, 48
2. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75
3. Соединительные изделия МС3 приварить к фермам до монтажа плит.

ГМП	Никитин	30					
Нач. отд.	Сидорова	08					
Гл. инж.	Стрельник	08					
Инж. ге.	Потапова	08					
Вед. инж.	Курьянова	08					
503-1-41С.86 КЖС							
Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для каменных районов							
Производственный корпус							Станд. Лист
							Листов
Северия 2-2, 3-3. Узлы 46...48							РД 47
ГИПРОАВТОТРАНС							
Новосибирский филиал							

Альбом II

Тупиковый проект 503

Шифр в разд. Проект. и дата

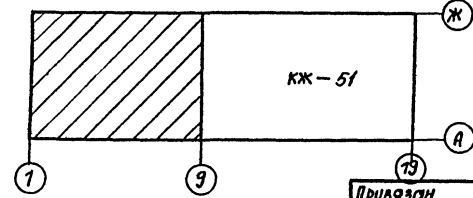
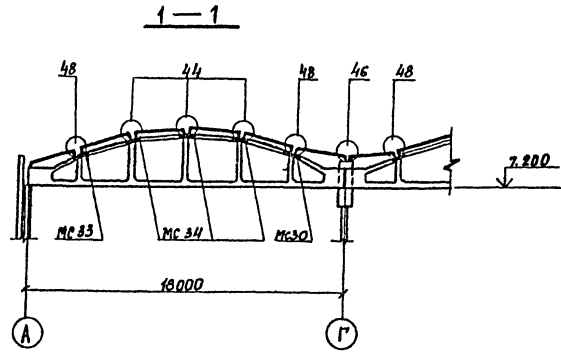
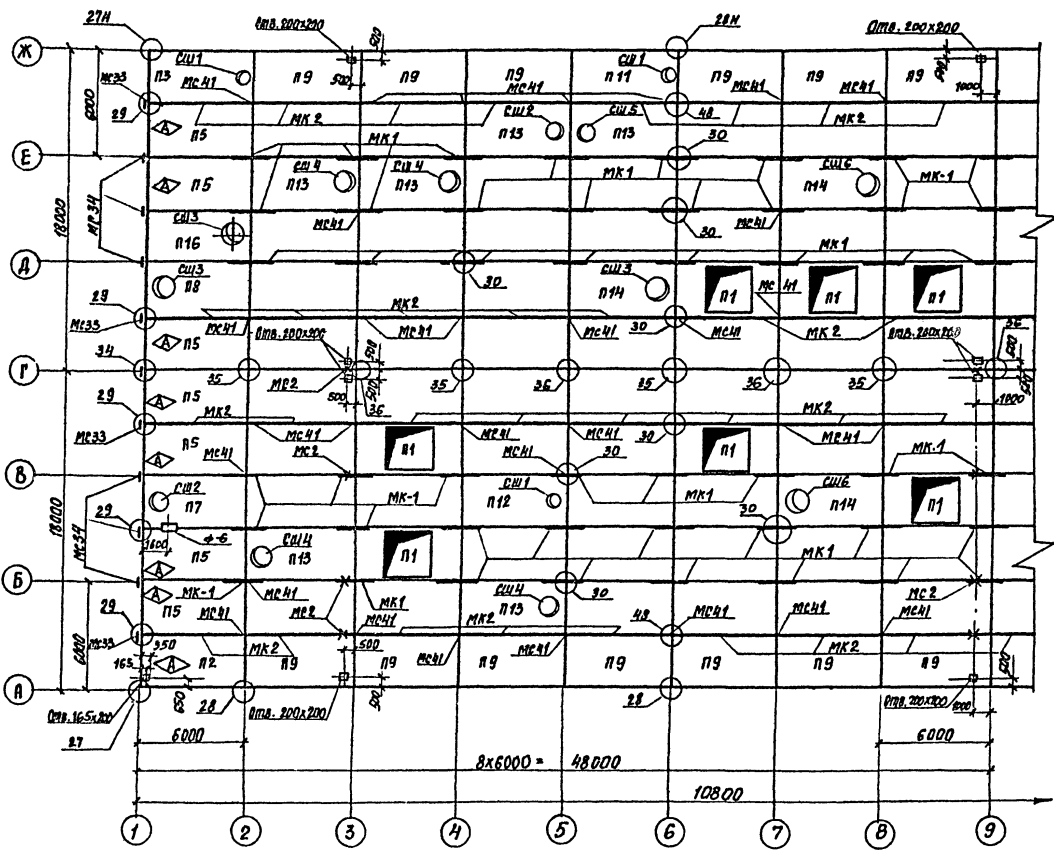
Лист 503-1

Милославский проект 503

Составлено
Исполнено
Дата

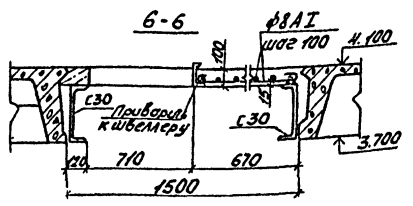
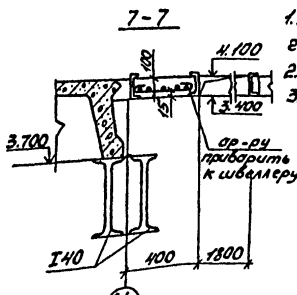
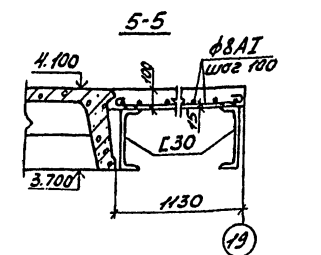
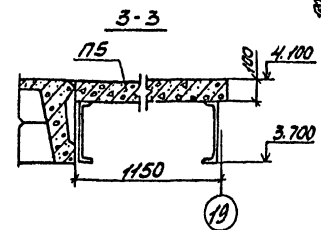
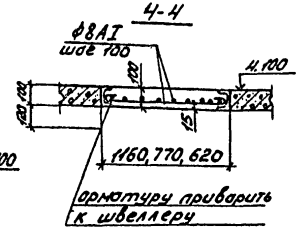
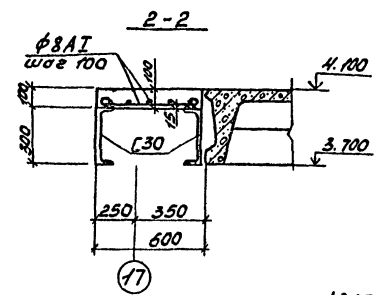
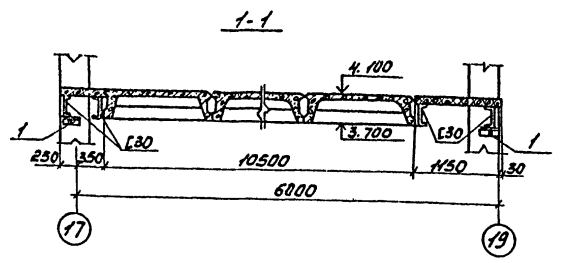
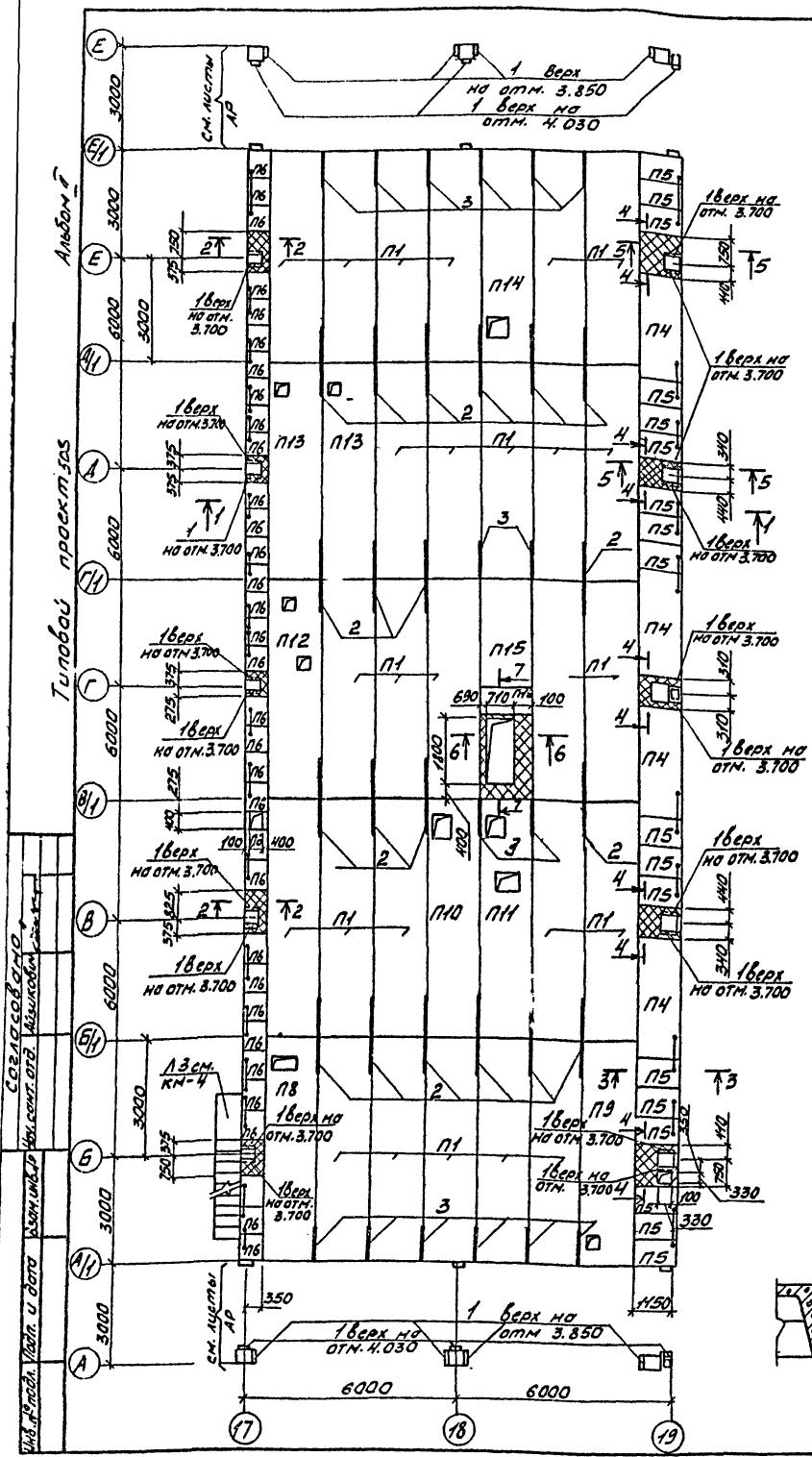
Спецификация к схеме расположения элементов покрытия

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вв. кг	Примеч.
Плиты покрытия					
П1	ГОСТ 22701.4-77*	ПФ-1АУП-Е	20	2000	
П2	503	ПФ-1АУП-Е-1	1	2400	
П3		ПФ-2АУП-Е-1	1	2400	
П4		ПФ-2АУП-Е-2	1	2800	
П5		ПФ-1АУП-Е-2	12	2400	
П6		ПФ-2АУП-Е-2	3	2800	
П7		ПФ-2АУП-Е-3	1	2800	
П8		ПФ-10-2АУП-Е-1	2	3100	
П9		ПФ-1АУП-Е-2	28	2400	
П10	ГОСТ 22701.1-77*	ПГ-1АУП-Е	14	2400	
П11	503	ПФ-2АУП-Е-2	3	2900	
П12	ГОСТ 22701.2-77*	ПФ-2АУП-Е	3	2900	
П13	ГОСТ 22701.2-77*	ПФ-2АУП-Е	9	2800	
П14	ГОСТ 22701.2-77*	ПФ-10-2АУП-Е	7	3100	
П15	503	ПФ-10-2АУП-Е-1	1	3100	
П16		ПФ-10-2АУП-Е-2	2	2900	
П17		ПФ-2АУП-Е-2	1	2900	
Для всех районов					
Стаканы					
СШ1	1.494-24	8вп.1	7	160	
СШ2	1.494-24	8вп.1	10	320	
СШ3	1.494-24	8вп.1	7	280	
СШ4	1.494-24	8вп.1	4	320	
СШ5	1.494-24	8вп.1	1	320	
СШ6	1.494-24	8вп.1	5	280	



1. Данный лист смотреть совместно с листом 51

ИП	Иркутск	503-1-4/С.86	КЖ
И.в. отп.	Иркутск		
П.в.в.в.	Иркутск		
Р.в.в.в.	Иркутск		
В.в.в.в.	Иркутск		
Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов			
Производственный корпус			
			Листов
			РП 50
Схема расположения плит покрытия в плане			ГИПРОАВТОТРАНС
Дата 1.9			Новосибирский филиал



Спецификация к схеме расположения плит перекрытия

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Для всех районов					
Плиты					
П1	1.442-1-2 вып.1	2П1-2АТУТ-2-	26	2400	со шпонками
П4	3.0061-21 вып.1-2	П8-8	4	870	
П5	3.0061-21 вып.1-2	П8-8	18	210	
П6	3.0061-21 вып.1-2	П4-15	33	110	
П15	3.0061-21 вып.1-2	П11-8	1	1100	
П8	503 -кжу-2П1-2АТУТ-2-И	2П1-2АТУТ-2-И	1	2300	
П9	-2П1-2АТУТ-2-И	2П1-2АТУТ-2-И	1	2300	
П10	-2П1-2АТУТ-2-И	2П1-2АТУТ-2-И	1	2300	
П11	-2П1-2АТУТ-2-И	2П1-2АТУТ-2-И	1	2300	
П12	-2П1-2АТУТ-2-И	2П1-2АТУТ-2-И	1	2300	
П13	-2П1-2АТУТ-2-И	2П1-2АТУТ-2-И	2	2300	
П14	-2П1-2АТУТ-2-И	2П1-2АТУТ-2-И	1	2300	
П16	3.0061-21 вып.1-2	П11-8	1	270	
Столуки, каркасы					
1	503 -кжу-ст1	Столуки ст1	34		
2	2.465-1С вып.0	Каркас МК1	20	2,2	
3	2.465-1С вып.0	Каркас МК1/2	16	1,1	разрезан на 1/2 листа
Монолитные участки					
Детали					
		φ8АТ гост 5781-82	-	90,1	общий расход
Материалы					
		Бетон М200	м ³	0,8	

1. Монтаж конструкций производить в соответствии указаний в таб. СНиП-15-76; И-16-80, серии 1.442.1-2 вып.1
2. Плиты П4...П6 соединить скрутками φ48Т-0,4 кг
3. Донный лист см. с листами 48, 49, КМ-4.

ГПП	Никитин	И.И.	503-1-И/С.86-	-КЖ
Исполн.	Сорова	Л.С.		
Пр. спец.	Старикова	Л.С.		
Рис. экз.	Потолова	Л.С.		
Вед. экз.	Курьянов	Л.С.		
			Автомобильное предприятие на 300	Столбы
			сезонных автомашин для южных районов	Лист
			Производственный корпус	Листов
				РП 53
			Схема расположения плит перекрытия на отн. 4.000 осей 17-19	ГИПРОВЗРОТРАНС
				Новосибирский филиал

Схема расположения стеновых панелей по оси "А"

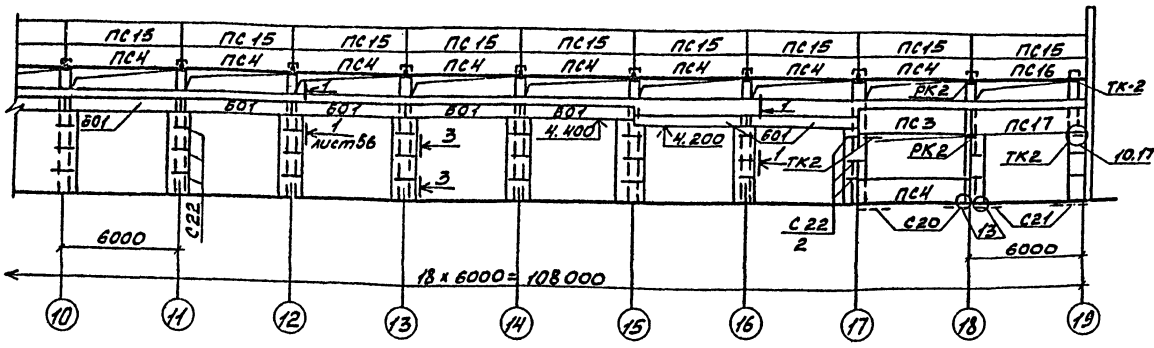
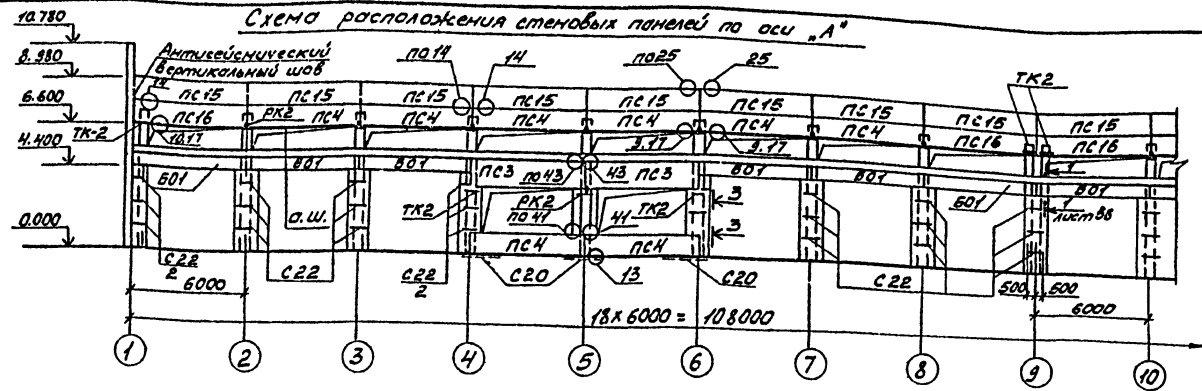
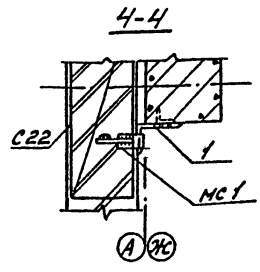
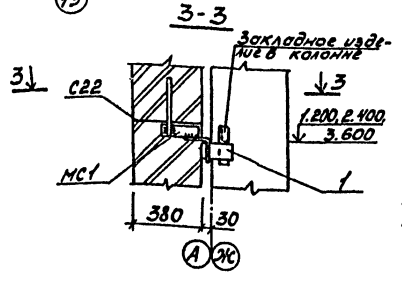
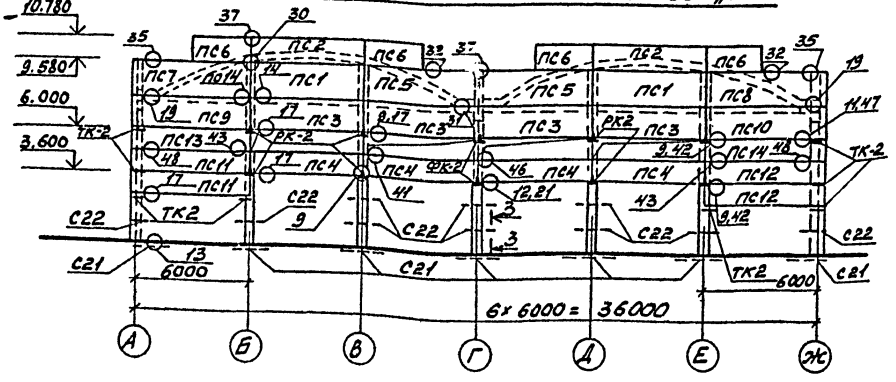


Схема расположения стеновых панелей по оси "19"



Спецификация к схеме расположения панелей

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
Панели наружных стен					
ПС1	503 КЖ-ПС600.18.20-П-1-1	ПС 600.18.20-П-1-1	4	2500	
ПС2	-ПС600.12.20-П-1-1	ПС 600.12.20-П-1-1	5	1700	
ПС3	-ПС600.18.20-П-2	ПС 600.18.20-П-2-1	15	2500	
ПС4	-ПС600.12.20-П-2-1	ПС 600.12.20-П-2-1	45	1700	
ПС5	-ПС600.18.20-П-1-2	ПС 600.18.20-П-1-2	4	2500	
ПС6	-ПС625.12.20-П-1-1	ПС 625.12.20-П-1-1	8	800	
ПС7	-ПС625.18.20-П-1-1	ПС 625.18.20-П-1-1	2	2700	
ПС8	ПС625.18.20-П-12-1	ПС 625.18.20-П-12-1	2	2700	
ПС9	ПС625.18.20-П-2-1	ПС 625.18.20-П-2-1	2	2700	
ПС10	ПС625.18.20-П-2-1	ПС 625.18.20-П-2-1	2	2700	
ПС11	ПС625.12.20-П-2-1	ПС 625.12.20-П-2-1	3	1700	
ПС12	ПС625.12.20-П-2-1	ПС 625.12.20-П-2-1	3	1700	
ПС13	ПС625.12.20-П-1-1	ПС 625.12.20-П-1-1	5	1700	
ПС14	ПС625.12.20-П-1-1	ПС 625.12.20-П-1-1	5	1700	
ПС15	-ПС600.12.20-П-7-1	ПС 600.12.20-П-7-1	36	1700	
ПС16	-ПС600.12.20-П-2-2	ПС 600.12.20-П-2-2	10	1700	
ПС17	-ПС600.18.20-П-2-2	ПС 600.18.20-П-2-2	3	2500	
Балки обвязочные					
Б01	Гост 24893.0-81...24893.2-81	Б0138-117-С	26	2650	

1. Данный лист смотреть с листом КЖ-56
2. Заполнение швов между панелями производить по узлам серии 2.432-1 вып.1 стр.54.
3. Узлы на схемах расположения панелей смотри серию 2.432-1 вып.1
4. Элементы ТК2 (в узлах 41...48) приварить к панелям до установки их в проектное положение.

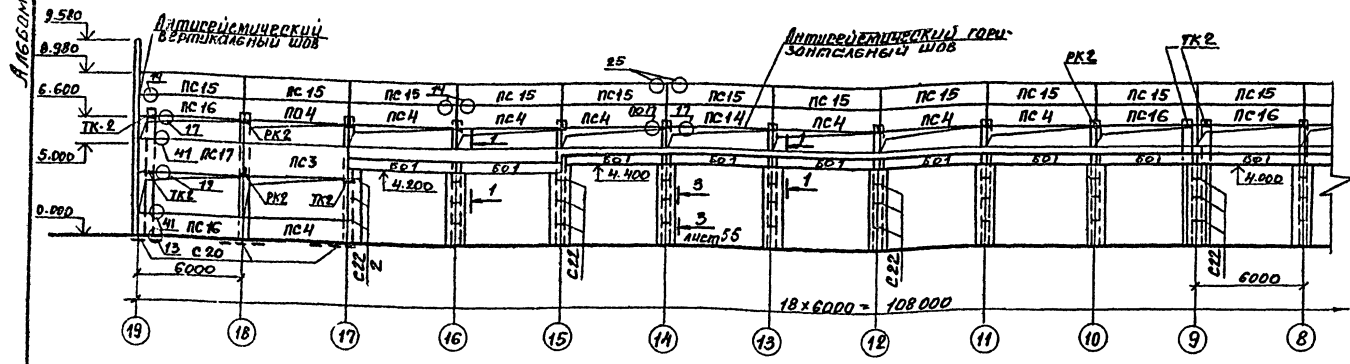
ГИП	Иркутин	Иркутин	503-1-41С.86	-КЖ
Нов.отд.	Сидорова	Иркутин		
П.спец.	Стрелкина	Иркутин		
Рук.ер.	Попалова	Иркутин		
Вед.инж.	Кирьянова	Иркутин		
Инженер	Лекенко	Иркутин		
			Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	Листов
			Производственный корпус	Лист 55
			Схемы, расположения стеновых панелей по осям "А", "19"	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

А.М.Сон II

Туполов проект СП5

Иван.Евгеньевич.Павлов.и.Виталий.Владимирович

Схема расположения стеновых панелей по оси „Ж“



ПЛАНОВЫЙ ПРОЕКТ 503

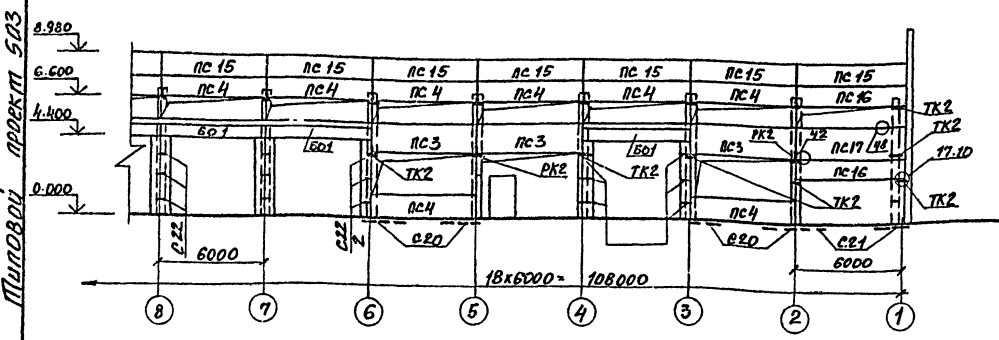
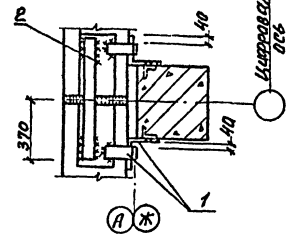
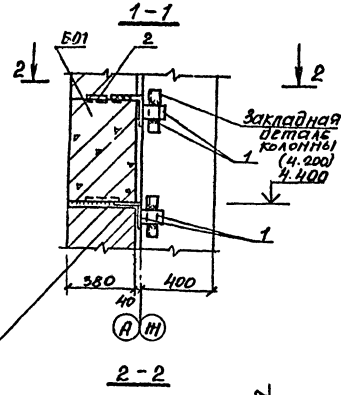


Схема расположения стеновых панелей по оси „1“

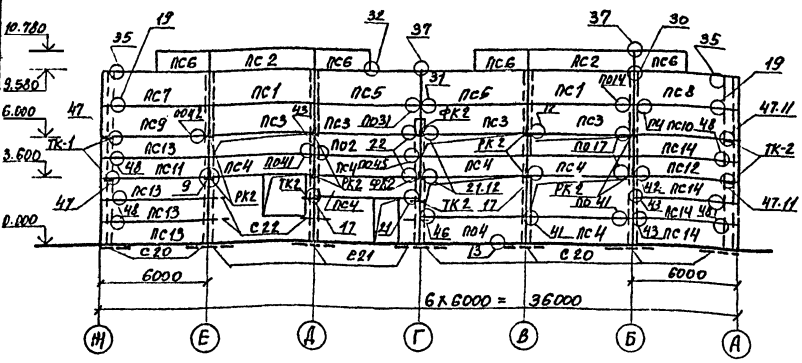
L 160x10 приварить к балке до монтажа



Спецификация к схеме расположения панелей

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
		Стандартные элементы крепления			
T-1	1.439-2	T-1	93	0.5	
T-4	1.439-2	T-4	4	1.0	
T-5	1.439-2	T-5	190	0.6	
T-6	1.439-2	T-6	68	0.8	
T-8	1.439-2	T-8	44	0.5	
T-17	1.439-2	T-1	5	1.6	
T-25	1.439-2	T-25	8	1.4	
T-28	1.439-2	T-28	71	0.7	
T-29	1.439-2	T-29	71	0.2	
T-30	1.439-2	T-30	17	0.1	
TK-2	1.439-2	TK-2	28	17.5	
PK-2	1.439-2	PK-2	47	14.7	
ФК-2	1.439-2	ФК-2	7	17.1	
MC-1	503	КМУ-МС-1	MC-1	185	1.95
		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ			
C20	503	КМУ-С20	C20	18	3.3
C21		- С21	C21	14	5.74
C22		- С22	C22	91	1.35
		АСТАЛИ			
1		L 160x10 мет 8509-78 С-60	289	1.5	
2		- 120x12 мет 103-76 С-250	19	2.4	

1. Данный лист смотреть с листом 55.



МШ № 1002. Модели и штампы. Взам. инв. № 02

Гип	Никитин	30	503-1-41С.58 -КМ
Начальн	Сидорова	30	
главн	Стрелкин	30	
Рук.пр.	Попельева	30	
Врач	Коржавина	30	
Инжен.	Пехенко	30	
Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для военных районов.			
Производственный корпус			Лист 56
Схема расположения стеновых панелей по осям "Ж" и "1"			ГИПРОАВТОТРАНС

Схема расположения перегородки по оси „3“

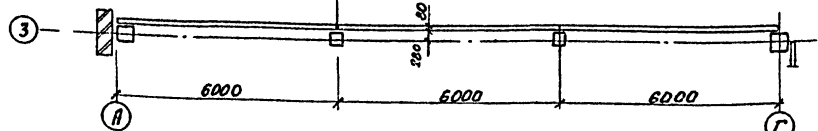
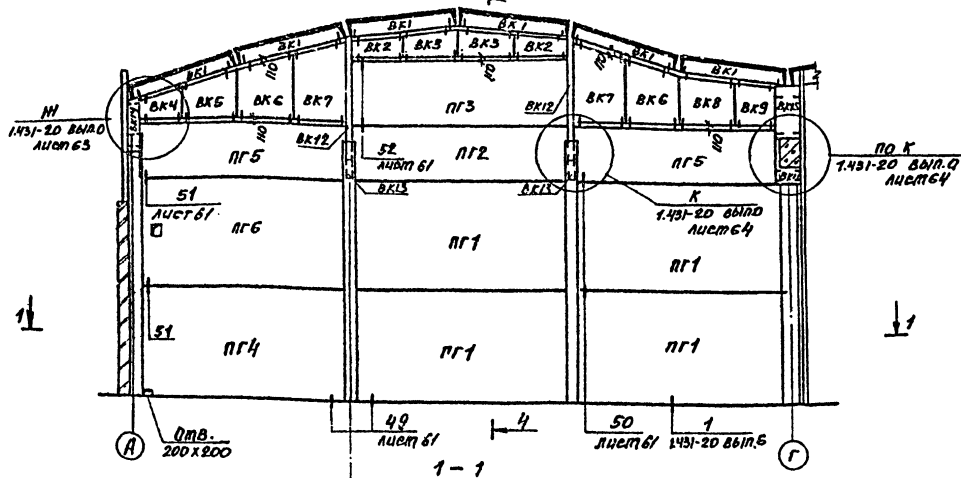


Схема расположения перегородки по оси „Б“

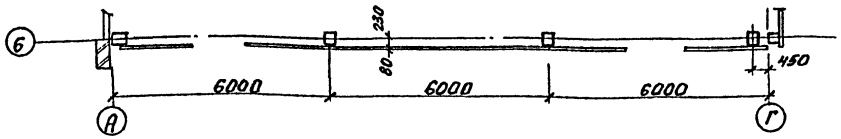
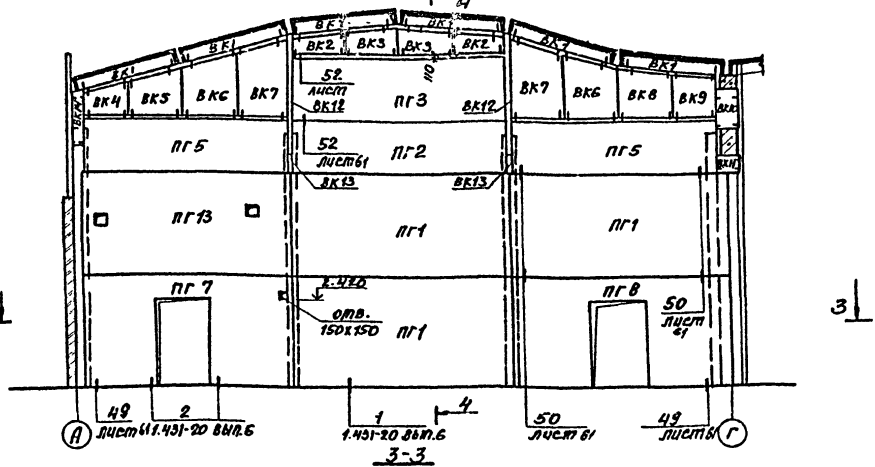
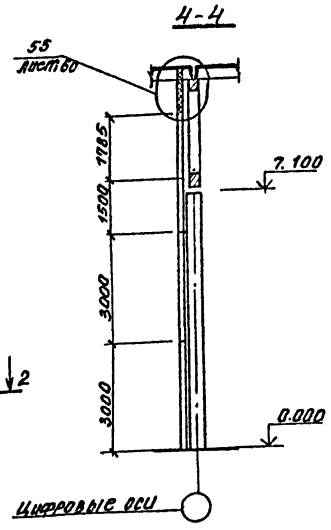
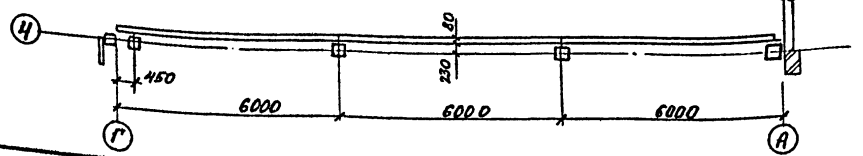
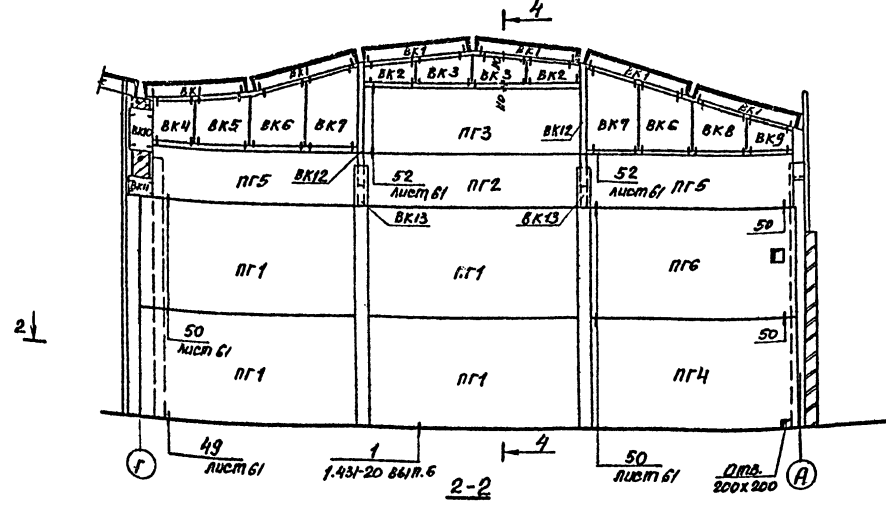


Схема расположения перегородки по оси „4“



Данный лист см. с листами 48, 49, 58... 65

Листов 11
Миловой проект 503
Составлено по ч. 5100 Инженер
Иванов и др. 1980 г. 1/200

Г.И.И. Никитин	В.И.И. Сидорова	503-1-41С.86	-КЖ
Иванов	Иванов	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	Листов
		Производственный корпус	РП 57
		Схемы расположения перегородок по осям „В, 4, 5“	ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

Продолжение I

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
ВК10	503- -КМЧ- ППК10	ППК10	4	20	
ВК11		ППК11	5	10	
ВК12		ППК12	19	120	
ВК13		ППК13	19	10	
ВК14		ППК14	7	20	
ВК15		ППК15	1	30	
ВК16		ППК16; ППК17	10	20	
ВК17		ППК16; ППК17	10	20	
ВК18		ППК18; ППК19	10	20	
ВК19		ППК18; ППК19	10	20	
ВК20		ППК20	15	20	
ВК21		ППК21	4	20	
ВК22		ППК22	1	20	
ВК23		ППК23	1	90	
ВК24		ППК24	2	80	
ВК25		ППК25	5	50	
ВК26		ППК26	1	60	
ВК27		ППК27	4	50	
Насадки для свержка					
T1	1.431-20 Вып.4	T1	9	80	
T6	1.431-20 Вып.4	T6	19	150	
T11	1.431-20 Вып.4	T11	6	120	
T36	1.431-20 Вып.4	T36	1	150	
T11a	1.431-20 Вып.4	T11 ^a	3	120	укорачивать по месту
T16	1.431-20 Вып.4	T16	3	200	
T-9	503- -КМЧ-T1	T-1	2	59,9	
Прогоны					
а		ГОСТ 8240-72* L=350	-	3540,0	
б		ГОСТ 8509-72* L=1300	12	7,6	
в		ГОСТ 8510-72* L=2000	2	39,6	
Соединительные изделия для панелей перегородок					
МС1	1.431-20 Вып.7 4.2	МС1	18	1,0	
		ГОСТ 8240-72* L=350	49	3,0	

Продолжение II

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
3		ГОСТ 8510-72* L=100	125	2,0	
4		ГОСТ 8509-72* L=100	22,8	4,4	
5		ГОСТ 8509-72* L=100	22,0	2,5	
6		ГОСТ 8510-72* L=150	22,8	3,0	
7		ГОСТ 103-76 L=100	130	0,8	
8		ГОСТ 8510-72* L=200	10	2,8	
9		ГОСТ 103-76 L=150	108	1,2	
МС13	1.431-20 Вып.7 часть 2	МС13	8	1,8	
МС14	1.431-20 Вып.7 часть 2	МС14	2	4,8	
МС3	503- -КМЧ МС3	МС3	76	1,95	
Сетки арматурные					
С23	503- -КМЧ-С23	С23	76	2,06	
Соединительные изделия для каркасно-обшивных вкладышей					
		ГОСТ 13771-74	215,0		
		ГОСТ 17474-76*	81,0		
		ГОСТ 17474-76*	61,0		
		ГОСТ 103-76	39,0		
		ГОСТ 103-76	55,0		
		ГОСТ 103-76	11,5		
		ГОСТ 103-76	40,0		
		ГОСТ 103-76	76,0		
		ГОСТ 8509-72*	295,0		
		ГОСТ 45х50	32		
		ГОСТ 17474-76*	2240		
		ГОСТ 5815-77	2240		
		ГОСТ 103-76	-	905	м. пок.

1. Данный лист см. с листами 57... 61, 63... 65.

Львов И. Миловой проект 503

Имя, № подразделения и фамилия исполнителя

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
Панели перегородок					
ПГ1	1.431-20 Вып.1	ППЛ-1	27	1460	
ПГ2	1.431-20 Вып.1	ППЛ-7	9	710	
ПГ3	1.431-20 Вып.1	ППЛ-6-В	8	840	
ПГ4	1.431-20 Вып.1	ППЛ-5	5	1410	
ПГ5	1.431-20 Вып.1	ППЛ-11-В	11	670	
ПГ6	503- -КМЧ ППЛ-5-1	ППЛ-5-1	5	1410	
ПГ7	1.431-20 Вып.1	ППЛ-5-А	1	1140	
ПГ8	1.431-20 Вып.1	ППЛ-1-А	8	1200	
ПГ9	503- -КМЧ ППЛ-5-2	ППЛ-5-2	1	1410	
ПГ10	1.431-20 Вып.1	ППЛ-13	3	550	
ПГ11	1.431-20 Вып.1	ППЛ-13-В	4	550	
ПГ12	503- -КМЧ ППЛ-5-1	ППЛ-5-1	1	1410	
ПГ13		ППЛ-5-3	1	1410	
ПГ14	1.431-20 Вып.1	ППЛ-12	4	550	
ПГ15	1.431-20 Вып.1	ППЛ-16	1	600	
ПГ16	1.431-20 Вып.1	ППЛ-14-В	1	470	
ПГ17	503- -КМЧ ППЛ-1-1	ППЛ-1-1	2	1460	
ПГ18		ППЛ-1-2	1	1460	
ПГ19		ППЛ-1-3	1	1460	
ПГ20		ППЛ-13-В-2	1	550	
ПГ21		ППЛ-13-В-3	1	550	
ПГ22		ППЛ-13-В-1	1	550	
ПГ23		ППЛ-1-1	1	1460	
ПГ24		ППЛ-5-С	1	670	
ПГ25		ППЛ-6-В-1	1	840	
ПГ26		ППЛ-1-6	1	1460	
ПГ27		ППЛ-13-1	1	550	
Каркасно-обшивные вкладыши					
ВК1	503- -КМЧ-ППК1	ППК1	41	30	
ВК2		ППК2	18	20	
ВК3		ППК3	18	30	
ВК4		ППК4	7	30	
ВК5		ППК5	7	50	
ВК6		ППК6	13	70	
ВК7		ППК7	13	80	
ВК8		ППК8	6	50	
ВК9		ППК9	6	40	

503-1-4/С.86- КЖС

Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов

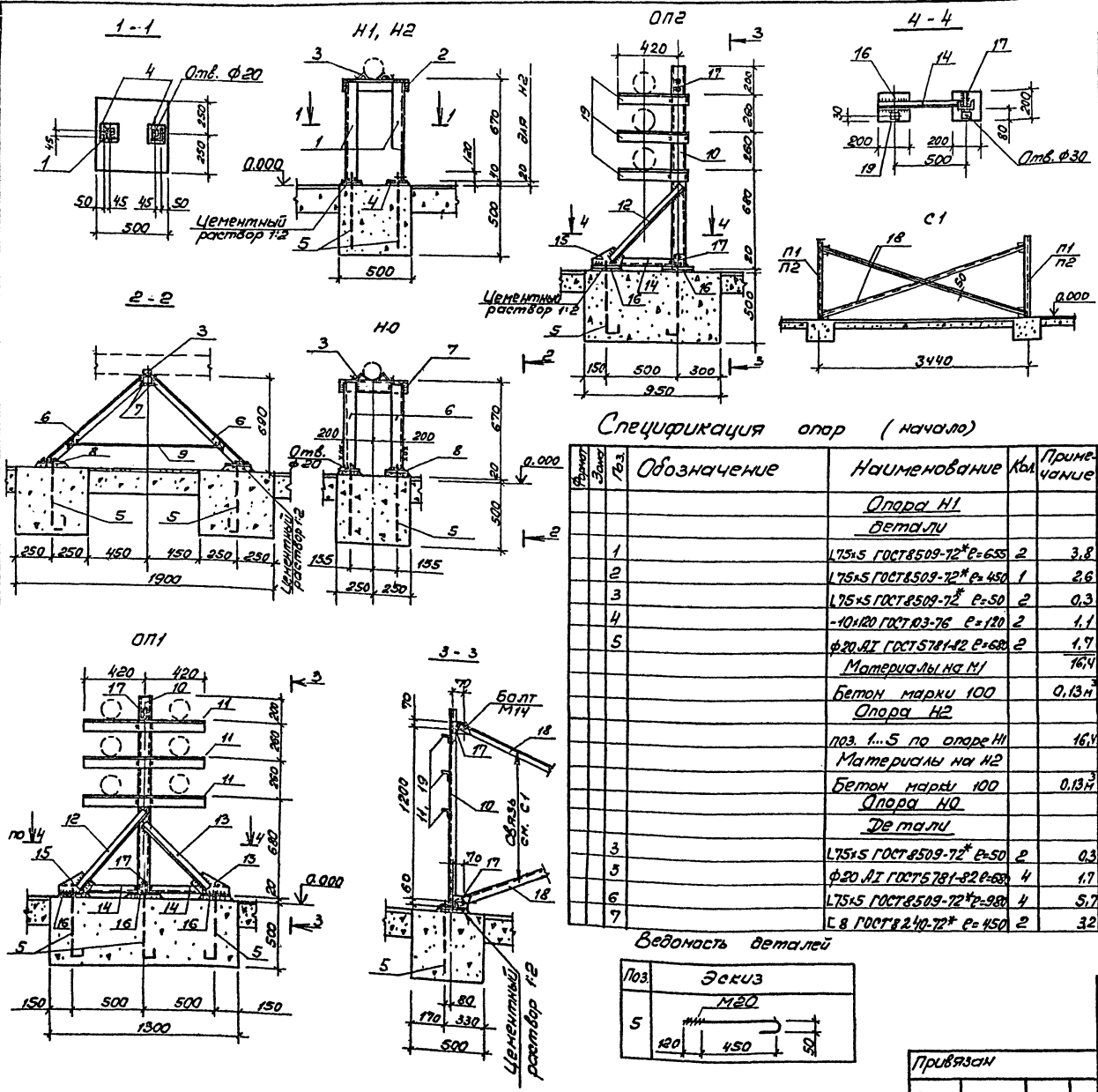
Производственный корпус

Спецификации к схемам расположения перегородок

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

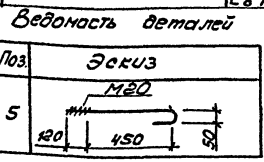
Имя, №

Альбом
Турбод протек ДСЗ



Спецификация опор (начало)

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Опора Н1</u>		
		<u>бетон</u>		
1	175x5 ГОСТ 8509-72* P=655		2	3,8
2	175x5 ГОСТ 8509-72* P=450		1	2,6
3	175x5 ГОСТ 8509-72* P=50		2	0,3
4	-10x120 ГОСТ 103-76 P=120		2	1,1
5	Ф20 АІІ ГОСТ 5781-82 P=680		2	1,7
		<u>Материалы на М1</u>		16,4
		Бетон марки 100		0,13 м³
		<u>Опора Н2</u>		
		поз. 1...5 по опоре Н1		16,4
		<u>Материалы на Н2</u>		
		Бетон марки 100		0,13 м³
		<u>Опора Н0</u>		
		<u>Детали</u>		
3	175x5 ГОСТ 8509-72* P=50		2	0,3
5	Ф20 АІІ ГОСТ 5781-82 P=680		4	1,7
6	175x5 ГОСТ 8509-72* P=900		4	5,7
7	С 8 ГОСТ 8240-72* P=450		2	3,2



Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	8		-10x120 ГОСТ 103-76 P=200	4	1,9
	9		Ф10 АІІ ГОСТ 5781-82 P=150	2	0,7
			Материалы на Н0		45,6
			Бетон марки 100		0,26 м³
			<u>Опора 0П1</u>		
			<u>детали</u>		
	5		Ф20 АІІ ГОСТ 5781-82 P=680	6	1,7
	10		С 8 ГОСТ 8240-72* P=1100	2	9,9
	11		175x50x5 ГОСТ 8510-72* P=810	6	4,0
	12		145x4 ГОСТ 8509-72* P=700	2	1,9
	13		145x4 ГОСТ 8509-72* P=640	2	1,1
	14		145x4 ГОСТ 8509-72* P=560	4	1,5
	15		-8x130 ГОСТ 103-76 P=230	4	1,9
	16		-12x200 ГОСТ 103-76 P=200	4	3,8
	17		-8x130 ГОСТ 103-76 P=130	4	1,1
	18		175x50x5 ГОСТ 8510-72 P=3610	2	17,4
	19		-16x50 ГОСТ 103-76 P=80	6	0,5
			<u>Материалы 0П1</u>		140,0
			Бетон марки 100		0,65 м³
			<u>Опора 0П2</u>		
			поз. 10, 12, 17, 18 по опоре 0П1		
	5		Ф20 АІІ ГОСТ 5781-82 P=680	4	1,7
	14		145x4 ГОСТ 8509-72* P=550	2	1,5
	15		-8x130 ГОСТ 103-76 P=230	2	1,9
	16		-12x200 ГОСТ 103-76 P=200	4	3,8
	19		-16x50 ГОСТ 103-76 P=80	4	0,5
					93,6
			<u>Материалы на 0П2</u>		
			Бетон марки 100		0,48 м³

Данный лист см. с листом 18.

Привязан
Лист №

503-1-41С.86 - КМ

Исполнитель: И.И. Мухоморов

Проверенный: И.И. Мухоморов

Состав: И.И. Мухоморов

Лист: 66

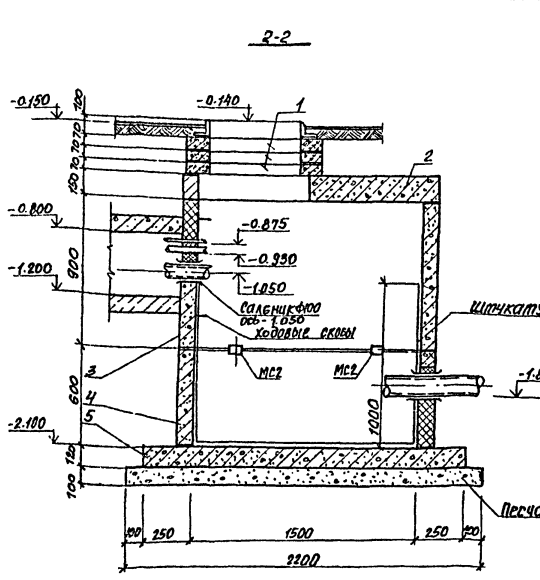
Опоры Н1, Н2, Н0, 0П1, 0П2

ИПРОВАТТРАНС
г. Новосибирск

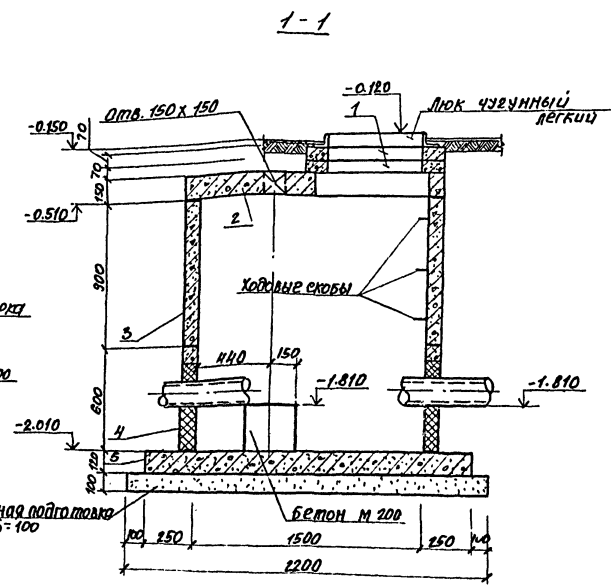
Альбом 2
Мушкетер проект 503

Спецификация сборных конструкций

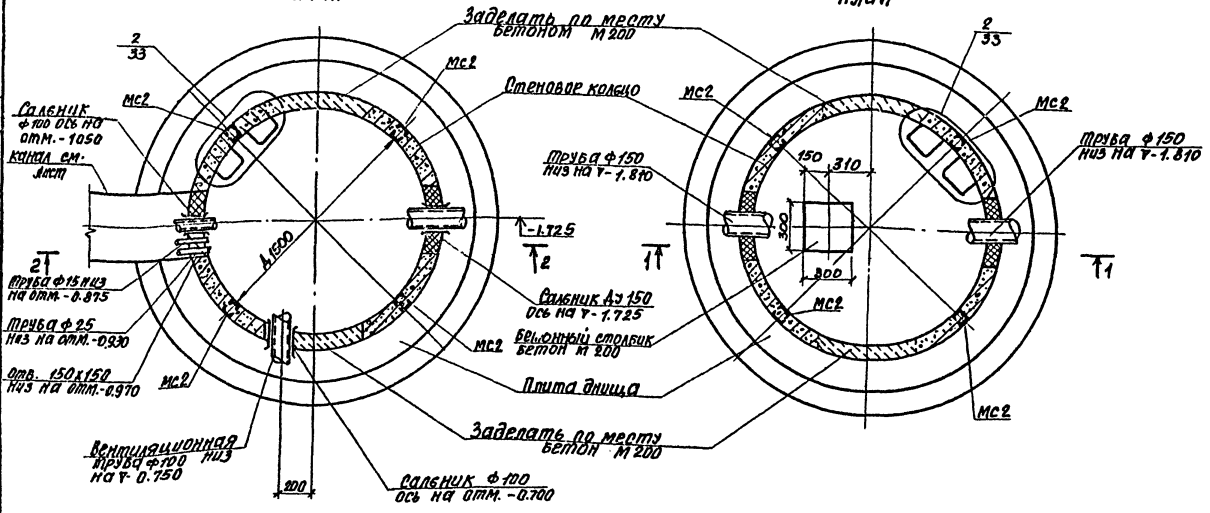
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Прим
		Колодец-нейтрализатор			
1	3.900-3 вып.7 часть 1	Опорное кольцо КИД1	3	50	
2	8.900-3 вып.7 часть 1	Плита перекрытия КИД15	1	680	
3	3.900-3 вып.7 часть 1	Кольцо стеновое КИ-15-9а	1	180	
4	3.900-3 вып.7 часть 1	Кольцо стеновое КИ-15-6а	1	500	
5	3.900-3 вып.7 часть 1	Плита днища КИД15	1	940	
	гдет 3634-79	Лук чугунный легкий	1	65	
	5.900-2	Сальник Аз 150	1	11.8	
	5.900-2	Сальник Аз 100	1	6.2	
503-	КМ4-МС2	Закладной элемент МС2	8	2.1	
		Колодец с задвижкой			
1	3.900-3 вып.7 часть 1	Опорное кольцо КИД1	2	50	
2	3.900-3 вып.7 часть 1	Плита перекрытия КИД15	1	680	
3	3.900-3 вып.7 часть 1	Кольцо стеновое КИ-15-9	1	1000	
4	3.900-3 вып.7 часть 1	Кольцо стеновое КИ-15-6а	1	500	
5	3.900-3 вып.7 часть 1	Плита днища КИД15	1	940	
	гдет 3634-79	Лук чугунный легкий	1	65	
503-	КМ4-МС2	Закладной элемент МС2	8	2.1	



Колодец - нейтрализатор
план



Колодец с задвижкой
план



1. За относительную отм. в 0.000 принят уровень чистого пола производственного корпуса, который соответствует абсолютной отметке
2. Заделка вальников см. серию 5.900-2
3. Стены колодца-нейтрализатора оштукатурить цементным раствором на отм.-0.970.
4. Наружные стены колодцев, соприкасающиеся с землей, обмазать горячим битумом за 2 раза
5. Швы между кольцами и плитами заделать раствором М 100.
6. Узел в см. серии 3.900-3 вып.7 часть 1
7. Расход бетона на монолитные заделки - 0,063 м³, стали на ходовые скобы ф16А1-10,3кг

Составлено по...
Лист 503-1-41С.86

ГИП	Никитин	ЭСМ	503-1-41С.86	-КЖ
Инж. Сидорова	Инж. Сидорова	Инж. Сидорова		
Инж. Стрелкин	Инж. Стрелкин	Инж. Стрелкин	Автомобильное предприятие на 500 грузовых автомобилей для южных регионов	
Инж. Митина	Инж. Митина	Инж. Митина	Производственный корпус.	
			Рп	69
			ГИПРОАВТОТРАНС	
			Новосибирский филиал	

Привязан	
Инв. №	

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество шт	Длина м	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса, т	Масса потрачена в металл по кварталам (заполняется из заголовка) т				Заполняется в 64
				Марка металла	Вид и профиль	Размер профиля			Балки	Профили	Перекрытие	И		II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9										
Балки двутавровые для подвесных путей ГОСТ 19425-74*	В Ст3 пс6 ГОСТ 380-71*	I 24M I 30M	1					9,35										
			2					2,61										
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	В Ст3 пс6 ГОСТ 380-71*	I 20	3	087018	092501			11,97				11,97						
			4					1,03										
Швеллеры ГОСТ 8240-72*	В Ст3 пс6 ГОСТ 380-71*	C 16	5	087018	092501			1,03				1,03						
			6					0,37										
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-75	В Ст3 пс6 ГОСТ 380-71*	ГН С 60x32x3 ГН С 60x50x3 ГН С 70x60x4	7	087018	092500			0,37				0,37						
			8					0,22										
Сталь прокатная по особому ГОСТ 103-76	В Ст3 пс6 ГОСТ 380-71*	-8	9					1,1										
			10					0,22										
Сталь прокатная широкополосная универсальная ГОСТ 82-70*	В Ст3 пс6 ГОСТ 380-71*	-10	11	087018	112001			1,54				1,54						
			12					1,45										
Сталь прокатная широкополосная универсальная ГОСТ 82-70*	В Ст3 пс6 ГОСТ 380-71*	-10	12	087018	093100			1,45				1,45						
			13					0,35										
Сталь прокатная широкополосная универсальная ГОСТ 82-70*	В Ст3 пс5 ГОСТ 380-71*	-12	14	087018	093100			0,35				0,35						
			15					0,98										
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	В Ст3 кл2 ГОСТ 380-71*	I 40	16	087017	093100			0,98				0,98						
			17					0,01										
Швеллеры ГОСТ 8240-72*	В Ст3 кл2 ГОСТ 380-71*	C 10 C 12 C 30	18	087017	093100			0,01				0,01						
			19					0,13										
Швеллеры ГОСТ 8240-72*	В Ст3 кл2 ГОСТ 380-71*	C 10 C 12 C 30	20					0,05										
			21					5,06										
Швеллеры ГОСТ 8240-72*	В Ст3 кл2 ГОСТ 380-71*	C 10 C 12 C 30	22	087018	092500			5,25				5,25						
			22															

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта, КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало) Техническая спецификация металла	
2	Общие данные (окончание) Техническая спецификация металла	
3	Схема расположения подвесных путей	
4	Схемы расположения элементов перекрытия в осях, 17...19, 1-2 Узлы 1...3	
5	Перекрытие в осях, 17...19, 1-2 Узлы 4...10	
6	Схемы расположения перекрытия на атм. 7.200	

Ведомость ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1.426.2-3 вкл. 2	Стальные подвесные балки, балки путей подвешенного транспорта пролетом 6м	
1.459-2 вкл. 1,2	Стальные лестницы переходные площадки и ограждения чертежи КМД	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта: *Никитин*

приказ №

УИВ. №

ГИП Никитин
Начальник цеха Сидорова
Инженер Стрелнин
Инженер Потапова
Инженер Курьянова
Инженер Чакин
Инженер Макаев

503 - 1 - 41С. 86 - КМ

Автодорожное предприятие по производству автобусов для южных районов

Производственный корпус

Лист 1 из 6

ГИПРОВТОТРАНС

Новосибирский филиал

Копировал Жуков. Формат А2

Албом 5
 Типовой проект 503
 Металлоконструкция
 Лист 32
 Изготовитель
 Проверка
 Утверждение

Альбом II

Типовой проект 503

Указание по 1) Вписывается в лоток в соответствии с

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, м	№ п.п.	Код			Количество шт	Длина, м	Масса металла по эле- ментам конструкции, т				Общая масса, т	Масса потреб- ности в метал- ле по кварта- лам (заполня- ется изготовите- лем) т				Заполняется в/с
				Марка металла	Вид А профиля	Размер А профиля			Болты подвер- ногие	Пере- к- ра для	Патру- лы подвер- ногие	Код элемента конструкции		I	II	III	IV	
Уголки равнобокие ГОСТ 8509-72*	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	L 50x5	23					0,04										
		L 63x5	24					1,03	0,03									
		L 100x7	25					0,06										
		L 90x6	26						0,02									
Уголки неравнобокие ГОСТ 8510-72*	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	L 50x32x4	27	087016	025100			2,03	0,05		2,08							
			28							0,02								
		Итого	29															
Профили замкнутые сварные прямоугольные ТУ 14-2-361-79	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	1110 x 56 x 4	30	087016	025100					0,02	0,02							
			31							1,39								
		Итого	32															
Швелтеры неравнопо- лочные ГОСТ 8281-80	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	L 50x40 x 15 x 3	33	087016	112001					1,39	1,39							
			34							1,02								
		Итого	35								1,02							
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	- 4	36	087016	112001					0,69	0,02	1,02						
		- 6	37							0,17								
		Итого	38	087016	023100			0,86	0,02	0,88								
Итого масса металла			39					20,58	5,31	2,43	28,32							
Лестничцы площадки перуис	лист 3		40								0,82							
Всего масса металла			41								29,14							
В том числе	ВСт3 кп2		42	087016				2,89	5,31	2,43	10,63							
по маркам	ВСт3 сп5		43	087017				0,98			0,98							
	ВСт3 пс6		44	087018				16,71			16,71							
Масса поставки	I																	
элементов по	II																	
кварталам, т	III																	
(заполняется	IV																	
заказчиком)																		

Приказ № _____

Исполнитель: _____

503-1-41С.86- КМ

Львовский завод транспортного машиностроения

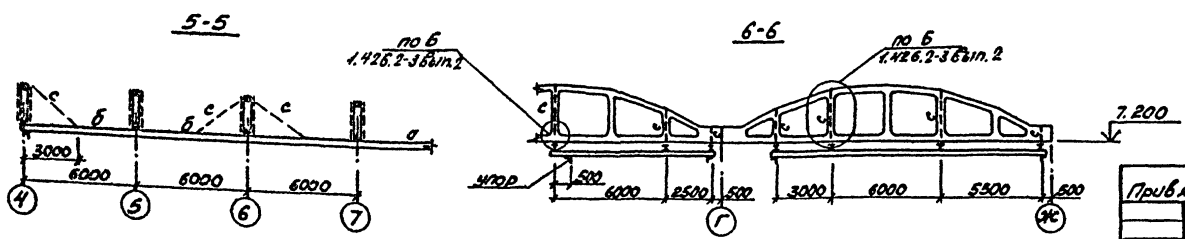
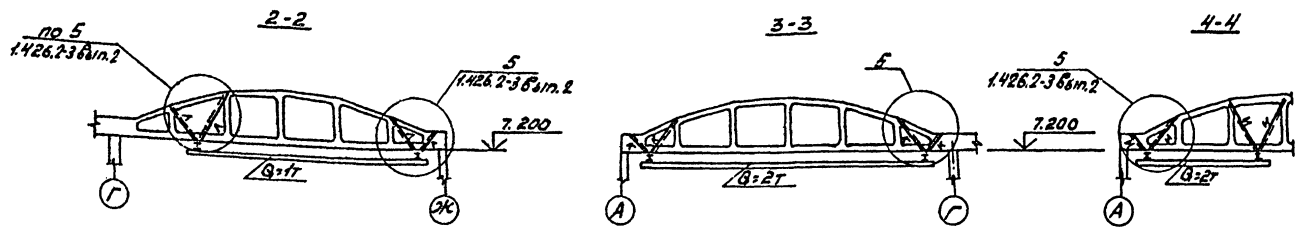
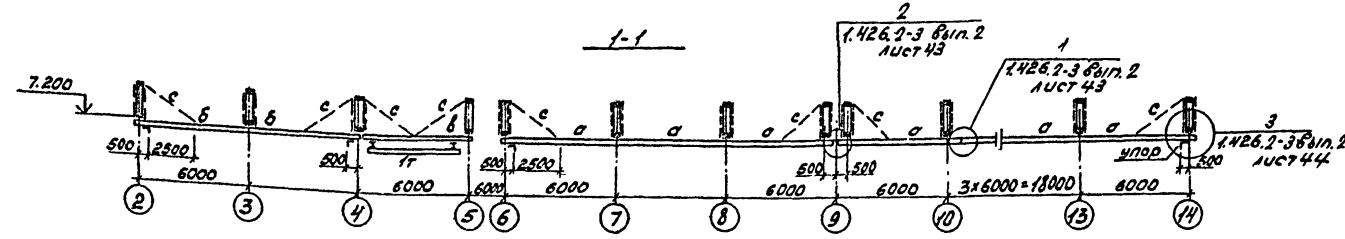
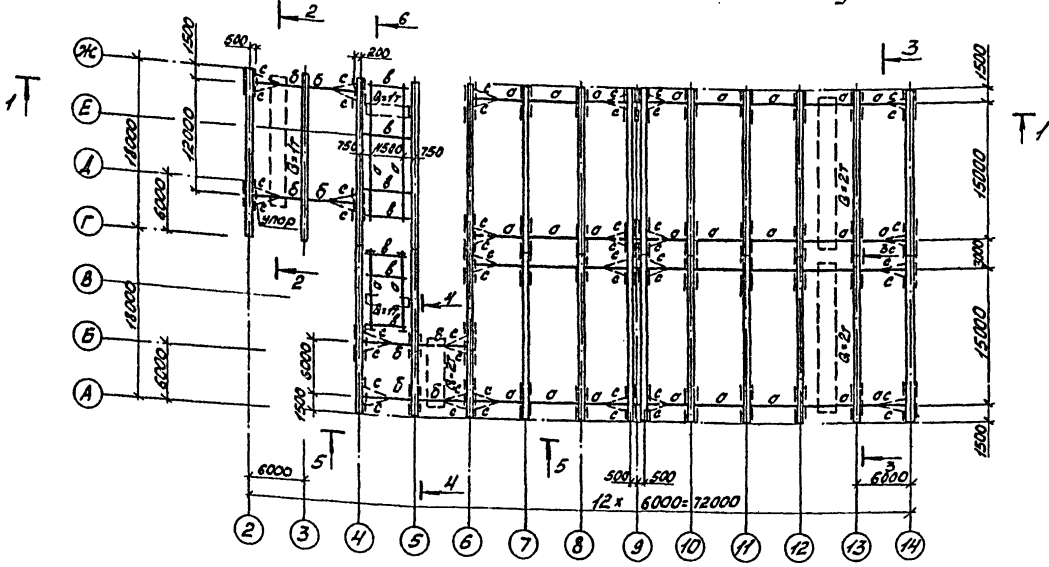
Производственный корпус

Лист 2

ИПРОВАТОТРАНС

Новосибирский филиал

Схема расположения подвесных путей



Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа металла	Марка металла	Примечание к л
	Эскиз	№з	Состав	М т.с.м	П т.с.			
а	I		I24M				В ст 3 сп 6 по ГОСТ 380-71*	9345,2
б	I		I30M					2610,4
в	I		I20	1,93		4,45		1030,0
г			L16			2,93		369,0
и	3С		ГНЧ70x40x4	0,39	8,21		В ст 3 сп 5 по ГОСТ 380-71*	224,3
к	3С		ГНЧ60x50x3	0,21	4,45			1053,0
л	3С		ГНЧ60x32x3	0,1	2,93			218,0
-			-δ=8					1454,2
-			-δ=10				358,0	
-			-δ=12				975,0	
у	L		L100x17				В ст 3 к л 2 по ГОСТ 380-71*	52,0
с	L		L63x5		h ≤ 400			1037,0
-			-δ=6					38,0
-			-δ=4					458,0
								192,0

Данный лист см. с листами АР.

Гип	Никитин	384						
Нач. отд.	Сидоров	АС-П						
Гл. спец.	Стремлю	31						
Рук. гр.	Потапова	21						
Вед. тех. Курьянова	Кисел							
Сп. тех. Мокеев	Друц							

503-1-41С.86 -КМ

Автодорожное предприятие №300 грузовых автомобилей для южных районов

Производственный корпус

Склад Лист Листов

РП 3

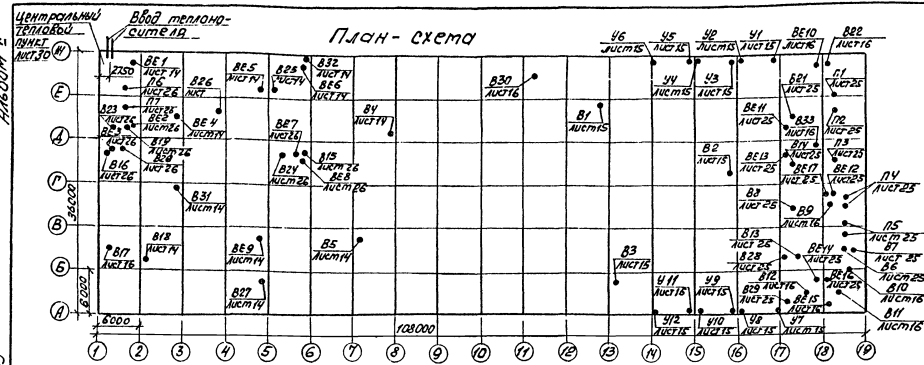
Схема расположения подвесных путей

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Трубовый проект 503

Уч. №1234, Проектирование, 1985 г.

Львов И
Толобов проект 503



Основные показатели по чертянам отопления и вентиляции

Наименование зданий (сооружения), помещения	Объем м³	Период при tн, °С	Расход тепла (ккал/ч)		Удельная теплоемкость, ккал/м³	Удельная теплоемкость, ккал/м³	
			на отопление	на вентиляцию			
Производственный корпус	392834	-10	1903390 122750	1065895 918275	44000 38280	1606690 1385075	81,08
	393618	-20	655170 573420	1113668 1771300	44000 38280	8109830 2094770	110,08

* в том числе на втз с учетом одновременно фактического времени работы 247330 вт(13330 ккал/час).

В общем расходе тепла учтен расход тепла на технологические нужды 6000 вт(5170 ккал/час).

Общие указания

Проект отопления и вентиляции разработан для района с расчетной температурой наружного воздуха -10°-20° и выполнен в соответствии со СНиП II-33-75 * СНиП II-93-74, СНиП II-92-76, СНиП II-106-79 и, Инструкцией по проектированию отопления и вентиляции предприятий по обслуживанию автомобилей "шипр 925/2.

Температуры внутреннего воздуха в помещениях приняты по табл 12.1.005-76.

Теплоснабжение от внешних тепловых сетей. Теплоноситель для нужд отопления и вентиляции - вода с температурой T=150±70°С. Температура воды для горячего водоснабжения 60°С. Приготовление горячей воды осуществляется в водоводяных подогревателях, установленных в центральном тепловом пункте. Водоподогреватели присоединены к тепловой сети по двухступенчатой смешанной схеме.

Отопление

Отопление корпуса в рабочее время запроектировано в зоне Т01, Т02 ИТР, участке общей площади воздушное обогреваемое с приточной вентиляцией; в складских помещениях - местными нагревательными приборами, в остальных помещениях - воздушное и местное нагревательными приборами. Дежурное отопление в зоне Т01, Т02 ИТР, участке общей площади осуществляется приточной системой П2, работающей на рециркуляцию, в остальных помещениях - местными нагревательными приборами.

Система отопления запроектирована однотрубная с верхней разводкой, приточно-регулируемая, в качестве нагревательных приборов приняты стальные панельные радиаторы марки РСВ1.

Трубопроводы системы отопления, проложенные в подпольных каналах, и пьюющие трубопроводы систем теплоснабжения катодированы диаметром меньше 50 мм изолируются шнуром теплоизоляционным из минеральной ваты dиз=30мм, трубопроводы теплоснабжения диаметром 50-палучилинй грани минераловатными на синтетическом связующем dиз=50мм. Покрытый слой-стеклопластик рулонный РСТ. Трубопроводы перед изоляцией покрываются антикоррозийным покрытием краской БТ-177 в два слоя по грунтовке ГФ-020 в один слой. Неизолированные трубопроводы окрашиваются масляной краской за два раза. Нагревательные приборы окрашиваются масляной краской за один раз в помещениях категорий «А» и «В» у нагревательных приборов предусматриваются негорячие экраны.

Потери напора оставляют: в системе отопления-

- 37110 Па (3711 кгс/м²) при tн=-10°С, 48450 Па(4845 кгс/м²) при tн=-20°С; в системе теплоснабжения установка: П1...П7- 200000 Па(20000 кгс/м²) при tн=-10°С 200000 Па(20000 кгс/м²) при tн=-20°С У1...У4- 200000 Па(20000 кгс/м²) при tн=-20°С

Вентиляция

Вентиляция в корпусе запроектирована приточно-вытяжная с механическим и естественным побуждением. Основными вредностями, выделяющимися в помещениях, являются: окислы азота, окислы углерода, марганец и его окислы, водород, пары серной кислоты, бензина, дизтоплива и теплоизбытки.

У оборудования, выделяющего вредности, устраиваются местные отсосы.

В зоне Т01, Т02 ИТР, участках общей и увеличенной диаметры, в сборочно-механическом участке воздухообмен рассчитан на разбавление газовых вредностей до предельно допустимых концентраций, в комплектной трансформаторной подстанции - на аэвтиляцию теплоизбытков, в остальных помещениях воздухообмен принят по местной вытяжке и по кратности. Воздухоободы приточных и общеобменных вытяжных систем выполняются асбестоцементными. Воздухоободы в пределах венткамер и систем местных отсосов - металлические толщиной стали согласно СНиП II-33-75. Воздухоободы систем в25, в26, П5 в пределе аккумуляторного участка покрываются снаружи грунтом ЭП-00-60, воздухоободы систем в6, в8, в9, транспортирующие воздух, содержащий пары кислот, покрываются изнутри: грунтовкой КС1(КС-01) в два слоя, эмалью КСЭ-26 в четыре слоя, лаком ХСЛ в два слоя. Транзитные воздухоободы систем вЕ12, вЕ16, вЕ17, в9, в10 оштукатуриваются асбестоцементным раствором по металлической сетке dиз=30 мм. Для транзитных воздухоободов систем П6, в20 пребуе нетрено фрос фактине насытые 8=20 мм.

Гипр	Исполн	Взнос	189	503-1-4/С.86	- 08
Исполн	Взнос	089			
Директор	Исполн	Взнос	089	Исполнительное предприятие на 300 рабочих мест, расположенное в г. Львов, ул. Мухоморова, 21	
Ст. инж.	Инженер	Инженер		Производственный корпус	Львов
				ЛП 2	
				Общие данные (продолжение)	ГИПРОВЕТТРАНС

Исполнитель: Толобов И. Проект: 503

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Начало

Обор. номер ИУБ системы	Кал. единица	Наименование объекта (помещения) технологического оборудования	Тип установки	Вентилятор						Электрообогреватель			Воздухогреватель				Примечание				
				Тип, модель, маркировка	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№		№	№	№	
П1	1	Участок общий	А10-5-4	ВЦ470	10	6	10°	4334	700	800	4А160М6	15	970	КСЗ	1202	1	-10	25	529215	162	
		двухэтажная зона												КСЗ	1202	1	-20	25	529220	162	
		ТО-1, ТО-2, ТР																	529250	162	
П2	1	Зона ТО-1, ТО-2, ТР	А10-6	ВЦ470	10	6	10°	4334	850	845	4А160М6	15	970	КСЗ	1202	1	-10	35	502610	57	
														КСЗ	1202	2	-20	45	721420	100	
																			621530	110	
П3	1	Аккумуляторный участок, участок ремонта электрооборудования, участка ремонта систем питания, отапливаемого механика	А8-3	ВЦ470	8	6	10°	15873	800	850	4А132Б6	5,5	960	КС4	1002	1	-10	16,2	121900	103	
														КСЗ	1002	2	-20	16,2	172570	85	
																			148770	12,5	
П4	1	Зарядная станция	А4105-2	ВЦ470	4	1	10°	2816	400	1400	4А20А4	1,1	1400	КСЗ	602	1	-10	16,7	24450	82,6	
														КСЗ	602	1	-20	16,7	39350	82,6	
																			33920	82,6	
П5	1	Регулируемый участок, машинная секция, станция	А4105-2	ВЦ470	4	1	10°	3478	400	1400	4А20А4	1,1	1400	КСЗ	0-20	1	-10	16,9	22350	82,6	
														КСЗ	602	1	-20	16,9	33190	82,6	
																			33530	82,6	
П6	1	Шономонтный участок, участок члупленный диогнетичи комплексная трансформаторная подстанция	А63105-1	ВЦ470	6,3	1	10°	9558	550	990	4А100ЛБ6	2,2	990	КСЗ	1002	1	-10	22,0	91560	113	
														КСЗ	1002	1	-20	24,3	178930	113	
																			116820	113	

* - расход воздуха дан с коэффициентом 1.1

Переходы между залонками и калориферами в приточных системах П4, П5 изолируются матом минераловатным д/ш = 40мм. Покровный слой - стеклопластик рьянный РСТ.

Для перемещения взрывоопасных сред в системах В12, В13, В17 предусмотрены искрозащитные вентиляторы, для перемещения агрессивных сред в системах В6...В8, В13...В16 - антикоррозионные.

Защита атмосферного воздуха.

Расчет рассеивания в атмосфере вредных веществ, содержащихся в вентиляционных выбросах, произведен на ЭВМ ВС-1020 по программе УПРЗА-ГЕС.

Расчетом установлено, что максимальная концентрация окиси углерода от всех источников в точке с координатами X=9 Y=75 составляет 0,917 мг/м³, окислов азота в точке, с координатами X=57 Y=33 - 0,0085 мг/м³, что ниже ПДК. За центр координат принят угол здания в осях X-Y. Ось X совпадает с осью 1, ось Y - с осью А.

Алгоритм 2

Целевой проект 503

Уч. № 114/1, Техническая служба Восток-Урал

Привязан	Уч. № 114/1	Техническая служба Восток-Урал	503-1-41С.86 - 0В	Автоматическое проектирование на ЭОД с использованием программных средств для автоматизации расчетов
Уч. № 114/1	Уч. № 114/1	Уч. № 114/1	Производственный корпус	Степень лист 1 из 3
			Общие данные (пробвал меньше)	ГИПРОВЕСТПРИАН
			Копирован 21.08.91	Автоматическое проектирование на ЭОД с использованием программных средств для автоматизации расчетов

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Обозначение системы	Кол-во стеновых	Наименование объекта (с указанием технологического объема)	Тип установки	ВЕНТИЛЯТОР					ЭЛЕКТРОВЕНТИЛЯТОР			Воздушный нагреватель				Продолжение												
				Тип, исполнение, защита	№	Сред-нее по-то-же-ние	h, м3/ч	P, кг/см2	η, %	η, об/мин	Тип, исполнение по ВЭР	№	η, %	η, об/мин	Тип	№	Кол.	Т-ра на входе, °C	Т-ра на выходе, °C	Расход тепло-ты (ккал/час)	ΔP (кг/см2)	Тип	№	Кол.	ΔP (кг/см2)	Примечание		
П7	1	Сварочно-механический участок	АВ-3	В44-70	8	6	100°	15330	800	850	4А132С6	5,5	960	КСЭ3	10-02	2	-10	20,3	115255	82,6								
		компрессорная, агрегатный и сварочно-механический участок												КСЭ3	10-02	2	-20	21,3	197990	82,6								
44,43	6	Зона ТД-1, участок	163100-20	В44-70	6,3	1	100°	14000	1050	1450	4А132С4	7,5	1450	КВБ	8-П	2	16	38	102890	146						при t _в = -20°С		
45,48		общий диагностический																	188700	146								
46,44	6	Зона ТД-1, участок	163100-20	В44-70	6,3	1	100°	14000	1050	1450	4А132С4	7,5	1450	КВБ	8-П	2	16	38	102890	146							при t _в = -20°С	
46,47		общий диагностический																	188700	146								
48,44																												
48,45	5	Зоны ТД-1, ТД-2 и ТР	крышный осевой	-	8-8	8	-	14886	60	920	4А80В6У2	1,1	920															
48,46	1	Аккумуляторный участок	В44-76	5к	1	10°	4438*	300	950	4А100Л6	2,2	950															пластмассовый	
48,47	1	Аккумуляторный участок	В3105-1	В44-70	5	1	100°	4950*	300	930	4А80Л6	0,75	930														пластмассовый	
48,48	1	Кислотная	В44-76	4к	1	10°	2046*	340	1420	4А80Л4	1,1	1420															пластмассовый	
48,49	1	Зарядная	1А151068	В44-70	3,15	1	100°	2200*	1520	2860	4А80В2	2,2	2860														эмалевый 24-8	
48,50	1	Регулировочный участок	В44-70 УТ-07	3,15	1	10°	1303*	270	1370	В63Л4 В6Т3	0,25	1370																
48,51	1	Машинная секция	В44-70 УТ-07	3,15	1	100°	1078*	280	1370	В63Л4 В6Т3	0,25	1370																
48,52	1	Участок ремонта систем питания	В44-70 УТ-07	4	1	10°	2723*	450	1370	В71Л4 В6Т3	0,25	1370																
48,53	1	Участок ремонта систем питания	В44-76	5к	1	10°	1361*	330	950	4А100Л6	2,2	950																пластмассовый
48,54	1	Отдел главного механика	В44-76	5к	1	10°	1361*	330	950	4А100Л6	2,2	950																пластмассовый

* - расход воздуха дан с коэффициентом 1,1

Рядом 1
 Таблицы проект 503
 Утвержденный Проект 503
 Изменения

503 - 1 - 41С.86 - 08	
ГИП Институт Проектирования Автомобилей и Тракторов (ИП)	Институт Проектирования Автомобилей и Тракторов (ИП)
Автоматизированное предприятие на базе компьютерной системы управления	
Производственный корпус	Стадия: Лист РП 4
Общие данные (продолжение)	
ГИПРОАВТОПРАНК Инженерский филиал	
Копировал 8/81 - Формат А2	

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Объ-ем	кол-во	наименование	тип	ВЕНТИЛЯТОР					ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			ВОЗДУШКАКОВЕЛОВАТЕЛЬ					ПРОДАВЛЕНИЕ			Примечание	
				тип	№	№	№	№	тип	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№		№
B15	1	Агрегатный и слесарно-механи- ческий участок	844-76	5K	1	10°	1380*	330	950	4A100A6	2,2	950									
B16	1	Сварочно-жестяж- ный участок	844-76	5K	1	10°	4120*	300	950	4A100A6	2,2	950									
B17	1	Сварочно-жестя- жный участок	844-76	4	1	10°	1986*	470	1370	4A71A4Y2	0,75	1370									
B18	1	Сварочно-жестя- жный участок	крышный	-	5	8	-	6045	250	1390	4A71A4Y2	0,55	1390								
B19	1	Участок удалблен- ной дисенности	44105-2	844-70	4	1	10°	4120*	480	1400	4A80A4	1,1	1400								
B20	1	Участок удалблен- ной дисенности	44105-1	844-70	3,15	1	10°	1100*	570	1370	4A163A4	0,37	1370								
B21	1	Склад масла	44100-2	844-70	4	1	10°	1524*	490	1370	4A71B4	0,75	1370								
B22	1	Склад масла	крышный	-	5	8	-	4630	62	1390	4A71A4Y2	0,55	1390								
B23	1	Компрессорная	44100-1	844-70	3,15	1	10°	1535*	280	1370	4A163A4	0,25	1370								
B24	1	Комплектная тран- сформаторная подстанция	44105-2	844-70	4	1	10°	3520*	480	1400	4A80A4	1,1	1400								
B25	1	Склад шин, шинно- монтажный участок	крышный	443-90	5	8	-	4120	250	1390	4A71A4Y2	0,55	1390								
B26	1	Склад агрегатов и мате- риалов	крышный	-	4	8	-	5360	50	1390	4A71A4Y2	0,55	1390								
B27	1	Агрегатный и слесарно-механи- ческий участок	крышный	-	4	8	-	2820	50	1365	4A163B4Y2	0,37	1365								

* - расчет воздуха дан с коэффициентом 1.1

Альбом № 1
Таблицы пр. № 503

Итого: 27 таблиц и 2 вставки

ГПП	Иркутск	90	кв	503-1-41С.86-	08
Иркутск	Иркутск	90	кв	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для комбината районное	
Иркутск	Иркутск	90	кв	Производственный корпус	Иркутск
Иркутск	Иркутск	90	кв	Общие данные (продолжение)	Иркутск
Иркутск	Иркутск	90	кв	Иркутск	Иркутск

ГПП ИРКУТСК
Новоиркутский филиал
Формат А2

Тулабов проект 503-

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Обозначение системы	Ком. этаж	Наименование объекта (технического оборудования)	Тип установки	Вентилятор					Электродвигатель		Воздухогреватель				Продолжение		Примечание					
				Тип, условное обозначение	№	Соединение	l, м³/ч	P, кгс/см²	n, об/мин	Тип, исполнение по БЭРБ/БЭРБ-цисте	N, кВт	n, об/мин	Тип	№	Ком.	Темп. на входе, °C		Расход тепло-ты (ккал/час)	ΔP, Па (кгс/см²)	Тип	№	Ком.
В28	1	Участок ремонта	В315105-1	ВЦ4-70	3,15	1	10°	759*	370	1370	4АА63В4	037	1370									
		Электродвигатель - баня							(37)													
В29	1	Зона ТО-2 и ТР	А5105-1	ВЦ4-70	5	1	10°	957*	400	930	4А80А6	075	930									
									(40)													
В30	1	Зона ТО-2 и ТР	А315105-1	ВЦ4-70	3,15	1	10°	1430*	350	1370	4АА63В4	037	1370									
									(35)													
В31	1	Сварочно-монтажный участок	3У1-900Н	-	-	-	-	700	-	-	4АХ80А2	15	2860									
В32	1	Шинамонтажный участок	3У1-900Н	-	-	-	-	700	-	-	4АХ80А2	15	2860									
В33	1	Отдел главного механика	3У1-900Н	-	-	-	-	700	-	-	4АХ80А2	15	2860									
ВЕ1	1	Центральный тепловой пункт	Дерфлектор	400	000-02	650																
ВЕ2	1	Венткамера между цехами 1, 2 и 7/1...Д	Дерфлектор	400	000	150																
ВЕ3	1	Венткамера между цехами 2 и 7/1...Д	Дерфлектор	400	000	45																
ВЕ4	1	Склад запчастей, агрегатов и материалов	Дерфлектор	400	000-03	1610																
ВЕ5	1	Склад шин	Дерфлектор	400	010-03	960																

* - расход воздуха дан с коэффициентом 1,1

Утвержден: _____

Привязан	Числитель	Знаменатель	6.84	503-1-41С.86 - 08
	Исполнитель	Проверенный	08.01.84	Исп. транспортное предприятие на задержку, автомобили вл. ком. вкл. доп. работ
	Утвержден	Проверенный	08.01.84	
	Согласован	Проверенный	08.01.84	Производственный корпус
				Общие данные (продолжение)
				ГИПРОАВТОТРАН
				Новосибирский филиал
				Копирован 05.11.84
				Формат А2

Расчет воздухообменов по вредностям

Таблица 2

Наименование помещений	Источник выделения вредностей	Вредные вещества	Данные для определения количества вредных веществ			Количество вредных веществ, выделяющихся в помещении			Всего	Концентрация вредных веществ в воздухе	Концентрация вредных веществ в воздухе	Воздухообмен		Примечание
			Количество вывезено в час	Плотность, кг/м³	Удельные затраты, кг/м³·ч	По формуле	Процент от нормы	По техническим данным				Формула для расчета	Объем воздуха, м³/ч	
Зона ТО-1	КаМАЗ-5410, ЗУЛ-130	Оксид углерода	2	210	0,4	168	—	—	168	20	5	$\frac{168 \cdot 10^3 \cdot 0,3}{20 \cdot 6}$	3600	k=0,3 - передвигание на комбайне, k=0,7 - три выезда
			1	150	1	150	—	—	150	20	6	$\frac{150 \cdot 10^3 \cdot 0,3}{20 \cdot 6}$	3210	
	КаМАЗ-5410, ЗУЛ-130	Оксиды азота	2	210	0,16	67,2	—	—	67,2	5	1,5	$\frac{67,2 \cdot 10^3 \cdot 0,3}{5 \cdot 1,5}$	5760	
			1	150	0,024	3,6	—	—	3,6	5	1,5	$\frac{3,6 \cdot 10^3 \cdot 0,3}{5 \cdot 1,5}$	310	
Зона ТО2УТР	КаМАЗ-5410, ЗУЛ-130	Оксид углерода	2	210	0,4	168	—	—	168	20	6	$\frac{168 \cdot 10^3 \cdot 0,7}{20 \cdot 6}$	8400	Общий воздухообмен принят: зумой - из расчета воздушного отопления л = 74280 м³/ч
			1	150	1	150	—	—	150	20	6	$\frac{150 \cdot 10^3 \cdot 0,7}{20 \cdot 6}$	7500	
	КаМАЗ-5410, ЗУЛ-130	Оксиды азота	2	210	0,16	67,2	—	—	67,2	5	1,5	$\frac{67,2 \cdot 10^3 \cdot 0,7}{5 \cdot 1,5}$	13440	
			1	150	0,024	3,6	—	—	3,6	5	1,5	$\frac{3,6 \cdot 10^3 \cdot 0,7}{5 \cdot 1,5}$	720	
Сварочно-монтажный участок	КаМАЗ-5410 или ЗУЛ-130	Оксид углерода	1	210	0,4	84	—	—	84	20	6	$\frac{84 \cdot 10^3 \cdot 0,5}{20 \cdot 6}$	3000	k=0,5 - один выезд
			1	150	1	150	—	—	150	20	6	$\frac{150 \cdot 10^3 \cdot 0,5}{20 \cdot 6}$	5360	
	КаМАЗ-5410 или ЗУЛ-130	Оксиды азота	1	210	0,16	33,6	—	—	33,6	5	1,5	$\frac{33,6 \cdot 10^3 \cdot 0,5}{5 \cdot 1,5}$	4800	
			1	150	0,024	3,6	—	—	3,6	5	1,5	$\frac{3,6 \cdot 10^3 \cdot 0,5}{5 \cdot 1,5}$	1030	
Склад запчастей, агрегатов и материалов	ЗУЛ-130	Оксид углерода	1	150	1	150	—	—	150	20	6	$\frac{15 \cdot 10^3 \cdot 0,5}{20 \cdot 6}$	5360	k=0,5 один выезд
Участок углубленной диагностики	КаМАЗ-5410	Оксиды азота	1	210	0,16	33,6	—	—	33,6	5	1,5	$\frac{33,6 \cdot 10^3 \cdot 0,5}{5 \cdot 1,5}$	4800	k=0,5 один выезд

Расчет воздухообменов по вредностям

Таблица 3

Наименование помещений	Источник выделения вредностей	Вредные вещества	Формула для расчета количества вредных веществ, выделяющихся в помещении, г/ч	Концентрация вредных веществ в воздухе	Концентрация вредных веществ в воздухе	Формула для расчета	Объем воздуха, м³/ч	Примечания
Сварочно-монтажный участок	Электроарка (электроды Э-42 В, кг/ч)	Оксид марганца (аэрозоль коллоидный марганца)	$0,51 \cdot Q_3$	0,05	0,015	$\frac{0,51 \cdot Q_3 \cdot 10^3}{0,05 \cdot 0,015}$	11600	

Лыбан Я

Тилова проект 503

Инв. № 1. Подпись и дата. Континент

ГПТ	Инициалы	30	0,05	503-1-41С.86-	-08
Наименование	Инициалы	30	0,05	Автоэлектромонтажное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	
Инициалы	Инициалы	30	0,05	Производственный корпус	Стандарт лист
Инициалы	Инициалы	30	0,05	Общие данные (продолжение)	Лист 8
Инициалы	Инициалы	30	0,05	ГИПРОВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Копировал Жуков

МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем вытяжки м³/ч		Характеристика местного отсоса		Обозначение отсоса	Начало применения
Поз.	Наименование	кол.		на об. оборуд.	всего	Обозначение	применяемые документы		
			Сварочно-жестяницкий участок						
1.	Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов РР09	1	пары соляной кислоты	1800	1800	панель радиаторного вращающегося вала	4.904-37	В16	
3.	Установка для проверки и протирания топливных баков М424	1	пары вайды, бензина, дизтоплива	1815	1815	шкафное крытие		В17	
11.	Станок точильно-шлифовальный ЗК-634	1	абразивная пыль	700	700	защитно-объемный		В31	3Ш-900М
9.	Стол для электросварочных работ ОК 7523	1	марганец и его окислы	2000	2000	нижний отсос		В16	
10.	Стол для газосварочных работ ОК 7547	1	окислы азота	2000	2000	нижний отсос		В18	
			Шинномонтажный участок						
6.	Станок точильно-шлифовальный ЗК-634	1	абразивная пыль	700	700	защитно-объемный кожух		В32	3Ш-900М
			Участок ремонта приборов питания						
1.	Верстак специальный для ремонта карбюраторов Р901-М	1	пары бензина, керосина	1240	1240	2 панели равномерного вращающегося вала	4.904-37	В12	
2.	Верстак для ремонта топливных аппаратуры Р-968	1	пары дизтоплива	1240	1240	2 панели равномерного вращающегося вала	4.904-37	В12	
6.	Ванна для мойки деталей	1	пары лакокрасочных материалов	1240	1240	2 панели равномерного вращающегося вала	4.904-37	В13	

Альбом 1

Технический проект 503

Шифр по ГОСТ 10000-80

ГВП	Никитин	30.01.88	01.01.88	503-1-41С.86	-08
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Транспортное предприятие на 500 грузовых автомобилей для коммунальных работ	
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Производственный корпус	Сварочный лист
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Общие данные (продолжение)	РП 9
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	ГИПРОИСТОТРАНС	Новосибирский филиал
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Копирован	Формат А2

Альбом 2

Титульный проект 503

МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

продолжение

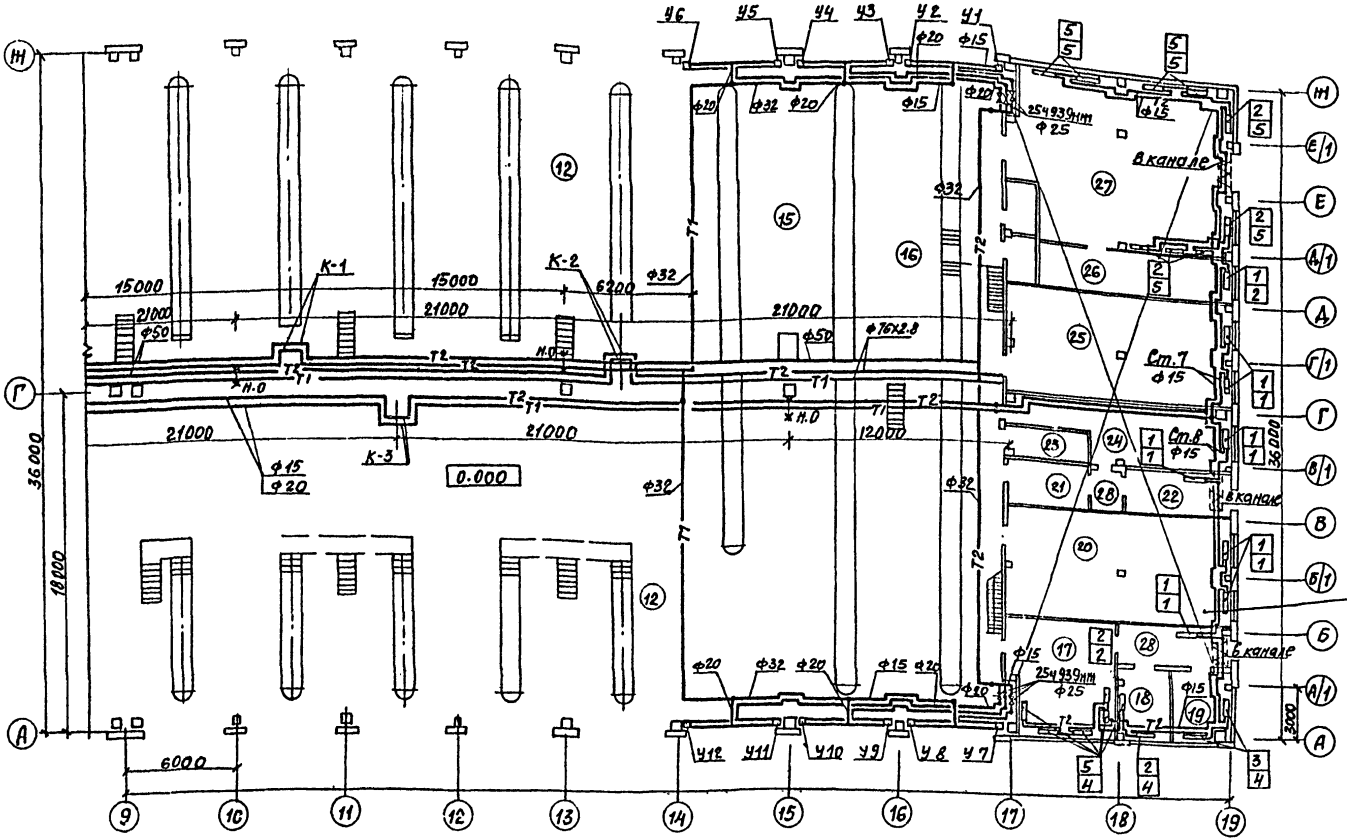
Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем вытяжки м³/ч		Характеристика местного отсоса		Идентификация системы	Примечание
Поз.	Наименование	кол.		На eq. оборуд.	Всего	Обозначение	Применяемые документы		
			<i>Регулируемый участок</i>						
4	Стенд для проверки форсунок 625	1	пары висмутита	1185	1185	панель равномерного всасывания 1175	4.904-37	810	
			<i>Аккумуляторный участок</i>						
13	Ванна для слива электролита Э-404	1	Пары электролита	930	930	панель равномерного всасывания 1176	4.904-37	86	
12	Стол для разборки аккумуляторных батарей Э-403	1	Пары серной кислоты	1700	1700	панель равномерного всасывания (присосот-рейки в оборудовании)		86	
11	Ванна для промывки деталей аккумуляторных батарей И-301	1	Пары серной кислоты, электролита	1400	1400	панель равномерного всасывания 1179	4.904-37	86	
7	Шкаф бытовая для электромелей Р-405	1	Пары свинца, мастики	4500	4500	шкафное укрытие		87	
			<i>Кислотная</i>						
2	Ванна для приготовления электролита Э-404	2	Пары серной кислоты, электролита	930	1860	панели равномерного всасывания 1176	4.904-37	88	
			<i>Зарядная</i>						
1	Стеллаж для зарядки аккумуляторных батарей Е-5,5м	1	Батарей	2000	2000	щелевой отсос		89	Эжектор ЭИ-8

Шифр проекта (подпись и дата) в левом углу

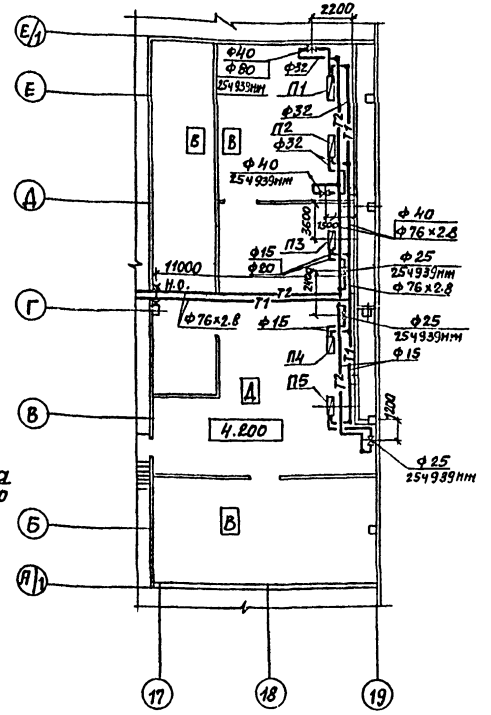
ГПП	Никитин	В.В.	О.В.	503-1-41С.88	-08
Начальник	Инженер	Инженер	Инженер	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для Коммунального района	
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Производственный корпус	Станд. лист 10
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Общие данные (продолжение)	ГИПРОАВТОТРАНС
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Копировал	Сформат 12

Милославский проект 503

План на отм. 0.000

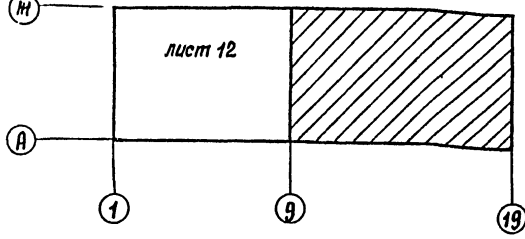


План на отм. 4.200 между осями 17...19 и А1...Е11



венткамера на отм. 4.200

Схематический план



Экспликация помещений (Начало)

Номер помещения	Наименование	Категория производства по пожарной опасности
14	Инструментально-раздаточная кладовая	Д
15	Зона окшей диагностики	В
16	Зона ТП-1	В
17	Участок ремонта систем питания	Д
18	Машинная секция	А
19	Регулировочный участок	А
20	Участок ремонта электрооборудования	Д
21	Кислотная	В

(окончание)

Номер помещения	Наименование	Категория производства по пожарной опасности
22	Зарядная	А
23	Реагентная	В
24	Аккумуляторный участок	Д
25	Отдел главного механика	Д
26	Нагретая	В
27	Склад масел	В
28	Коридоры, тамбуры	
29	Мужская уборная	
30	Женская уборная	

Таблица нагревательных приборов и экранов

№ прибора	Тип прибора	Тип экрана
1	РЭВ1-2-500-6-1.55	ЭА-600
2	РЭВ1-2-500-6-2.09	ЭА-900
3	РЭВ1-2-500-6-2.62	ЭА-1200
4	РЭВ1-2-500-6-3.16	ЭА-1800
5	РЭВ1-2-500-6-3.7	ЭА-1900

503-1-4/С.86-05

Гип. Никитин, Соколов, Савельев
 Инж. Фед. Кузнецов
 Рук. гр. Чистяков
 Ст. инж. Прехова
 Ст. инж. Благодаров

Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей для танковых районов

Производственный корпус

Станция Плот. Плотов

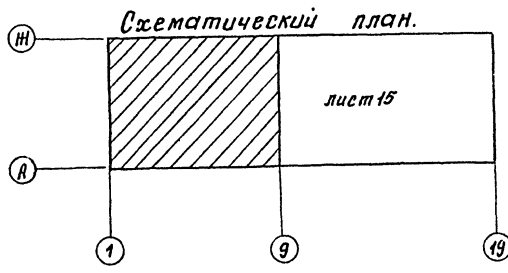
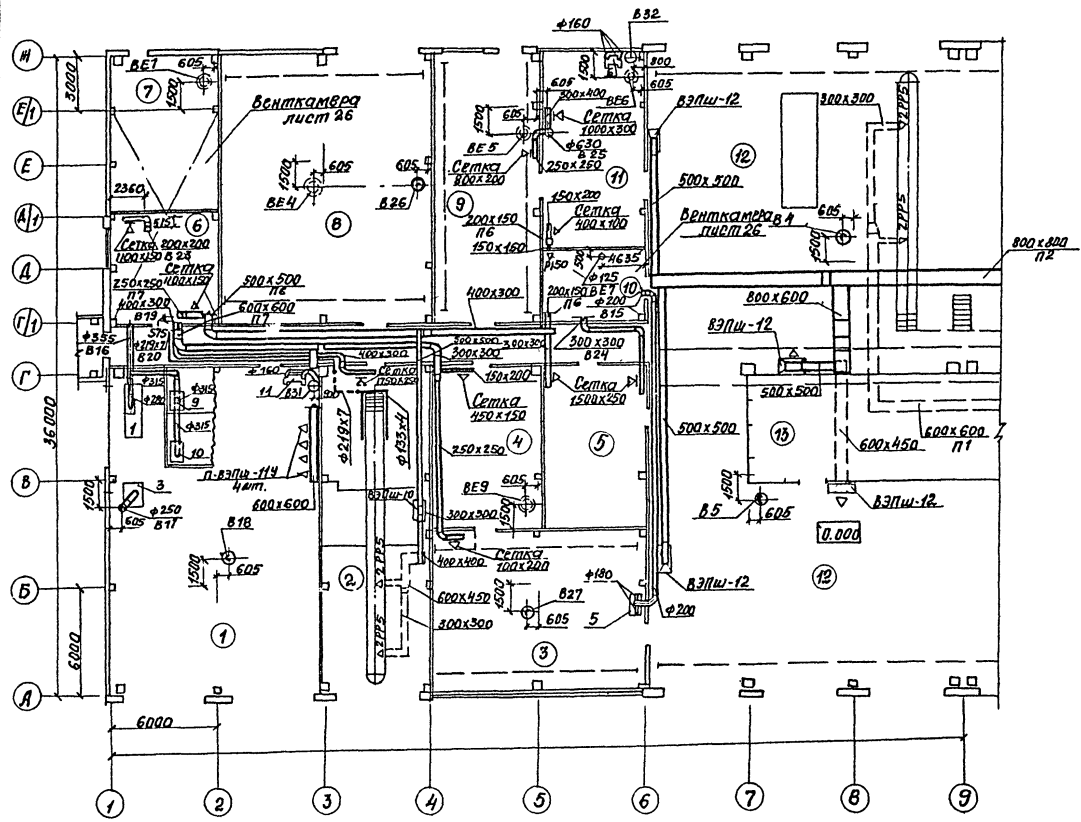
РП 13

Отопление, теплообменники. План на отм. 0.000 между осями 9...19. А1...Е11

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Согласовано: Нач. ЛСО, Нач. ЗТО, Нач. Архива

Линьом 7
Муловой проект 503



Экспликация помещений

№ по плану	Наименование	Категория производ-ва по пожарной опасности
1	Сварочно-механический участок	Г
2	Участок углубленной диагностики	В
3	Агрегатный и слесарно-механический участок	Д
4	Промкладовая	Д
5	Комплектная трансформаторная подстанция	В
6	Компрессорная	Д
7	Центральный тепловой пункт	Д
8	Склад запчастей, агрегатов и материалов	В
9	Склад шин	В
10	Комната мастера	В
11	Шиномонтажный участок	В
12	Зона Т0-2 и ТР	В
13	Склад агрегатов	Д

Согласовано
Нач. АСО
Нач. 310
Нач. тех. обл. обслуживания

ИП	Никитин	ЭО	СР	503-1-41С.86-06
Нач. отд.	Визикович	ЭО	СР	
Ил. спец.	Полыбин	ЭО	СР	Автотранспортное предприятие на 300
Рук. гр.	Чистякова	ЭО	СР	грузовых автомобилей Южно-Кузнецкого района
Ст. инж.	Ирехова	ЭО	СР	Производственный корпус
Привязан				Таблицы Лист 14
УИВ. №				Вентиляция. План на отп. 0.000 между осями 1...9 и 1...11
				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Система отопления

Альбом 1

Тилобой проект 503

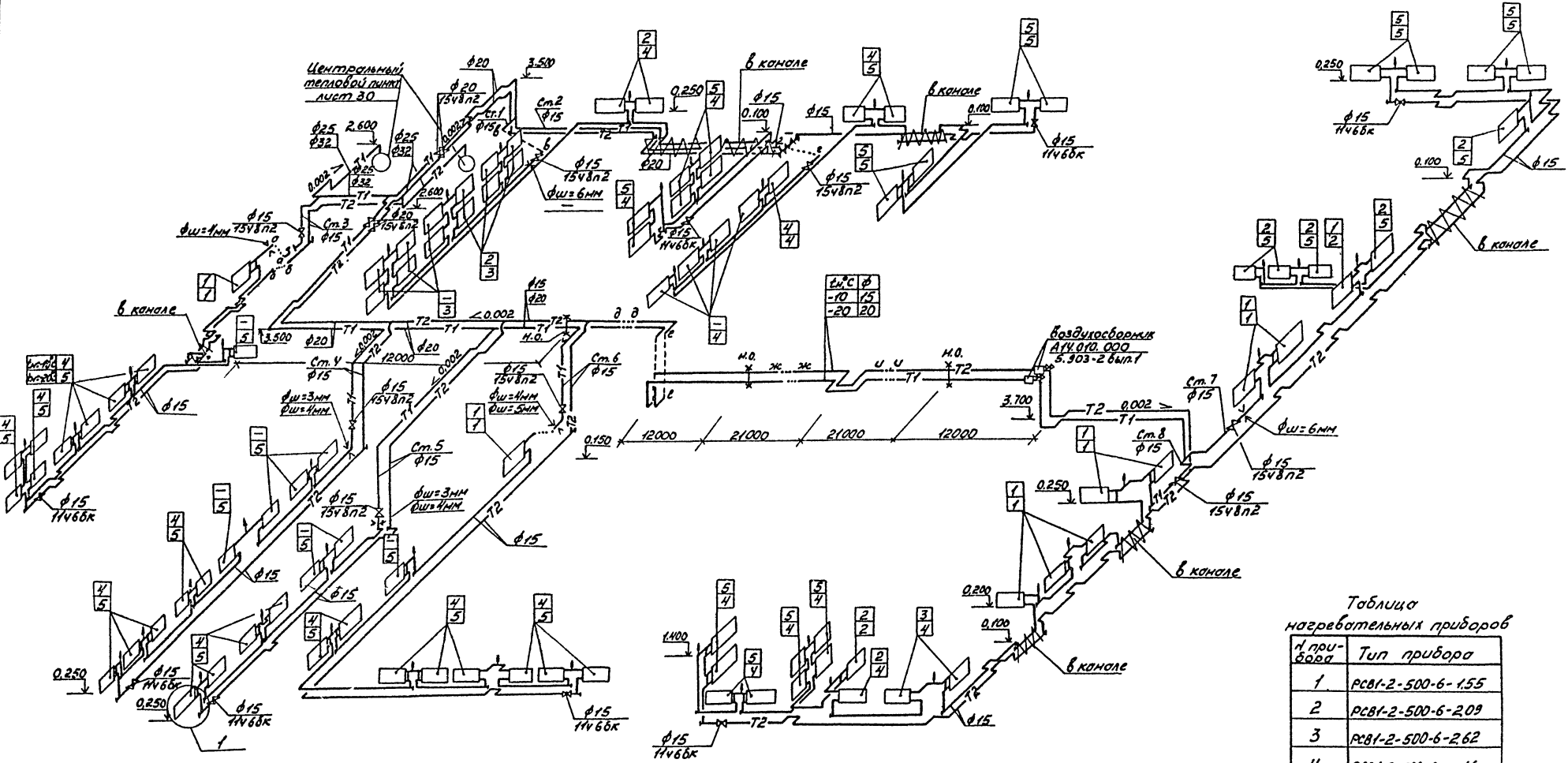
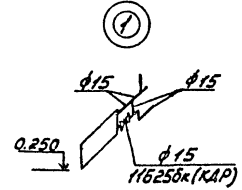


Таблица нагревательных приборов

№ прибора	Тип прибора
1	РСВ1-2-500-6-155
2	РСВ1-2-500-6-209
3	РСВ1-2-500-6-262
4	РСВ1-2-500-6-3.16
5	РСВ1-2-500-6-3.7

Размеры компенсаторов

Эскиз	Обозначение компенсатора	φ	H	A	R	Компенсаторная способность	Кол.
	К-3	15,20	880	1860	80	85	2



Имя, отчество, подпись и дата

Гип	Никитин	СМ	187	503-1-41С.86 - 08
Монтаж	Айзиков	СМ	187	
А.спец.	Голубев	СМ	187	Автозаправочное предприятие на 300 разовых автомашин для жилых районов
Рис.ер.	Чистяков	СМ	187	
Стяжк	Орлова	СМ	187	Производственный корпус
Имя, отчество, подпись и дата	Орлова	СМ	187	
Привязан				Лист 17
Имя, отчество, подпись и дата				
				Схема системы отопления
				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Схема теплоснабжения установок П1...П7

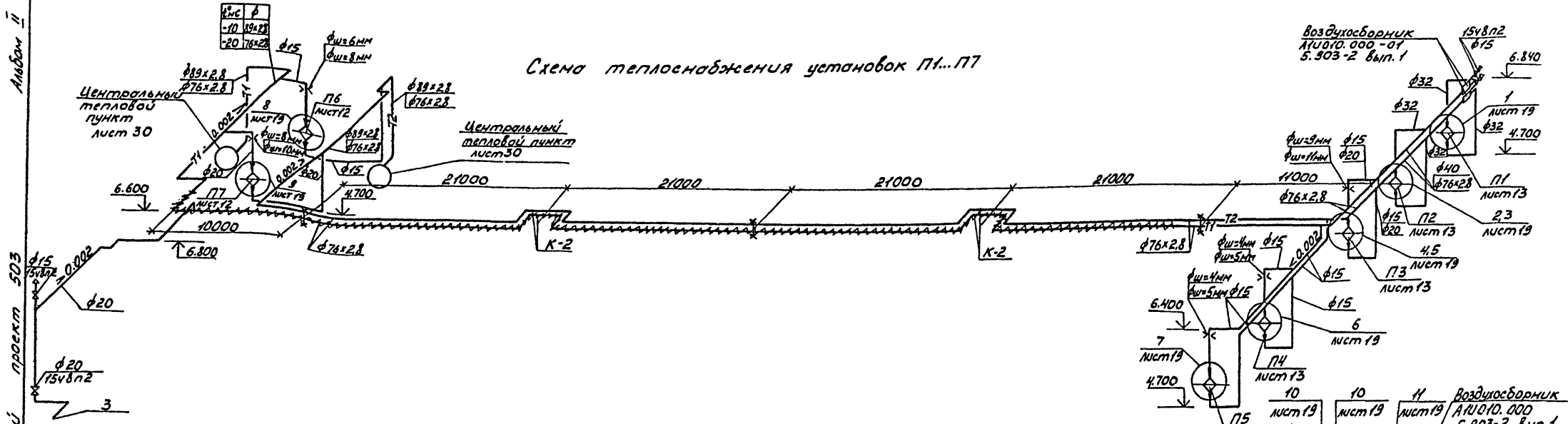
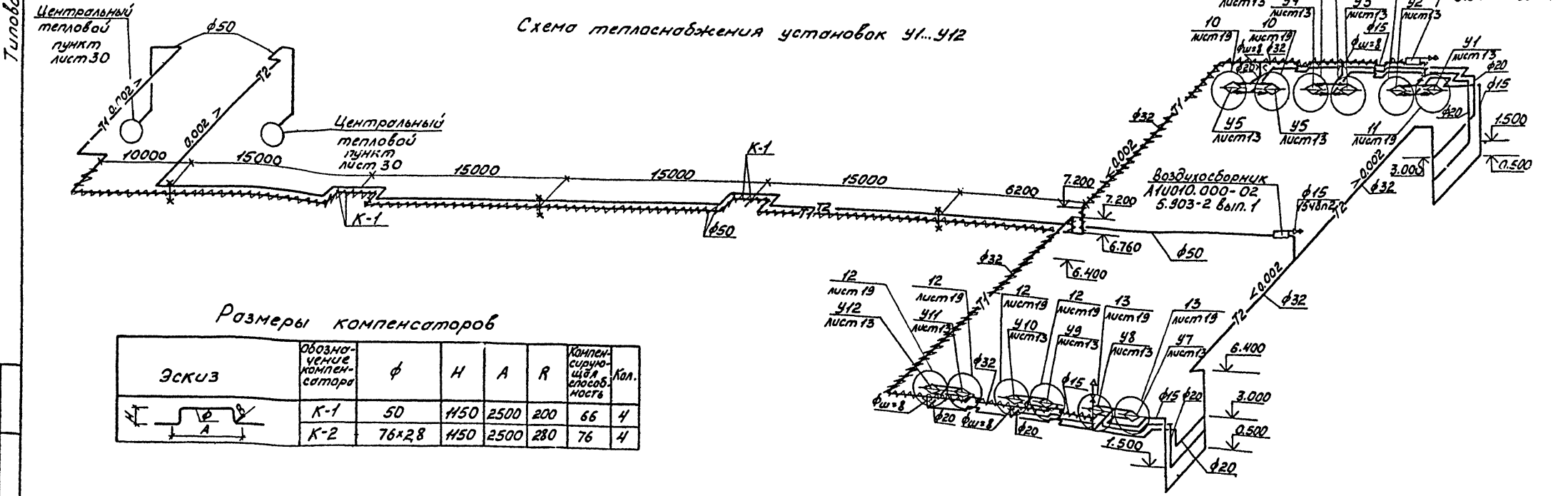


Схема теплоснабжения установок У1...У12



Размеры компенсаторов

Эскиз	Обозначение компенсатора	φ	H	A	R	Компенсационная способность	Кол.
	K-1	50	H50	2500	200	66	4
	K-2	76x28	H50	2500	280	76	4

Инв. лист 1/001 и 002 1/001

Типовой проект 503

Лист 11

Пробязан	Г.И.А. Никитин	30.08.88	503-1-41С.88 -08	Автотранспортное предприятие на 300 вездомов для южных районов
	М.Ю.А. Лукивич	01.09.88		
	Л.С.П. Голубев	01.09.88	Производственный корпус	Станд. Лист Листов
	Р.К.З. Чистякова	01.09.88		
	С.И.М. Благодир	01.09.88		
Инв. №				

Схемы систем теплоснабжения установок П1...П7, У1...У12

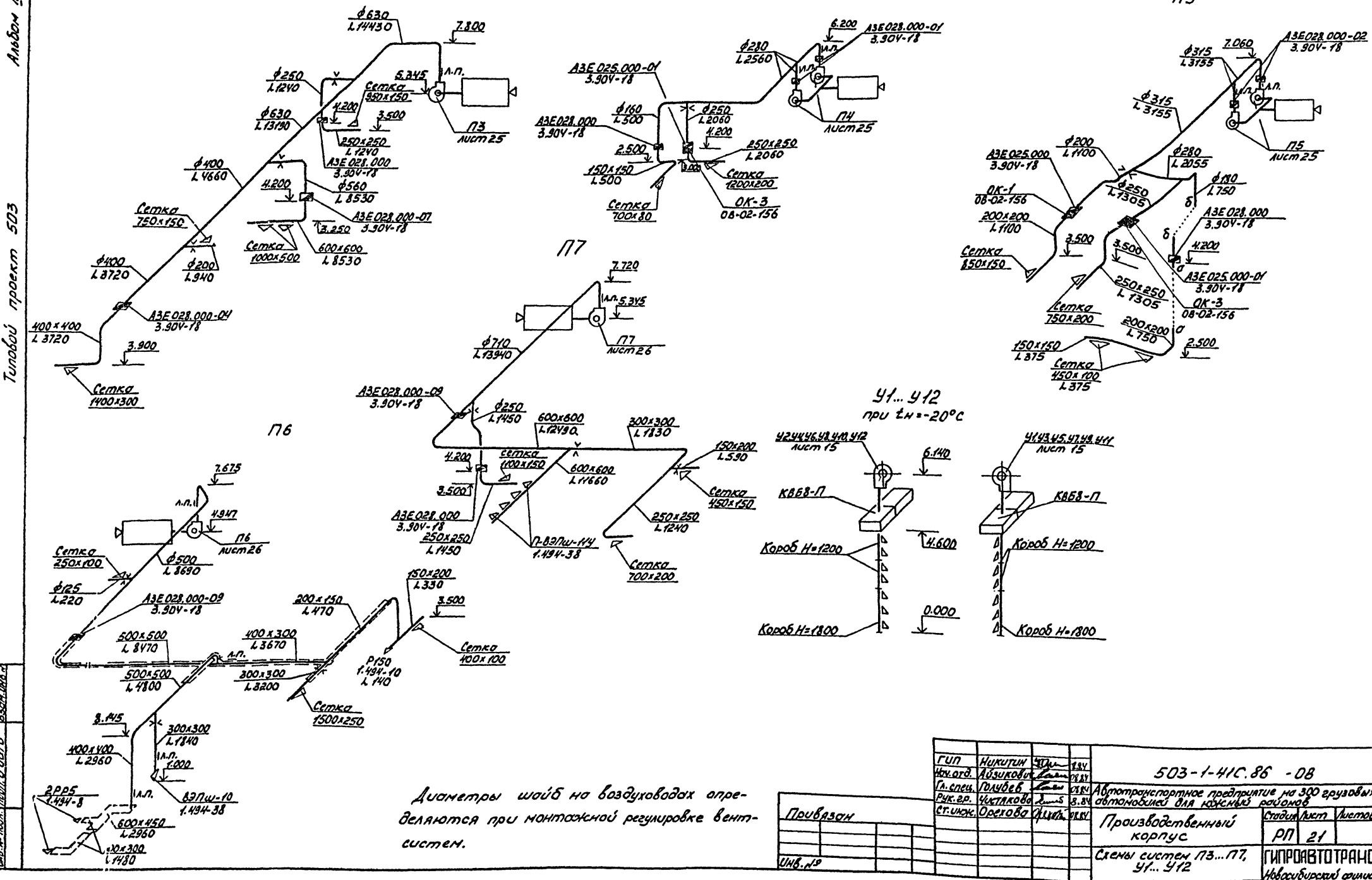
ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом и
Туповой проект 503

173

174

175

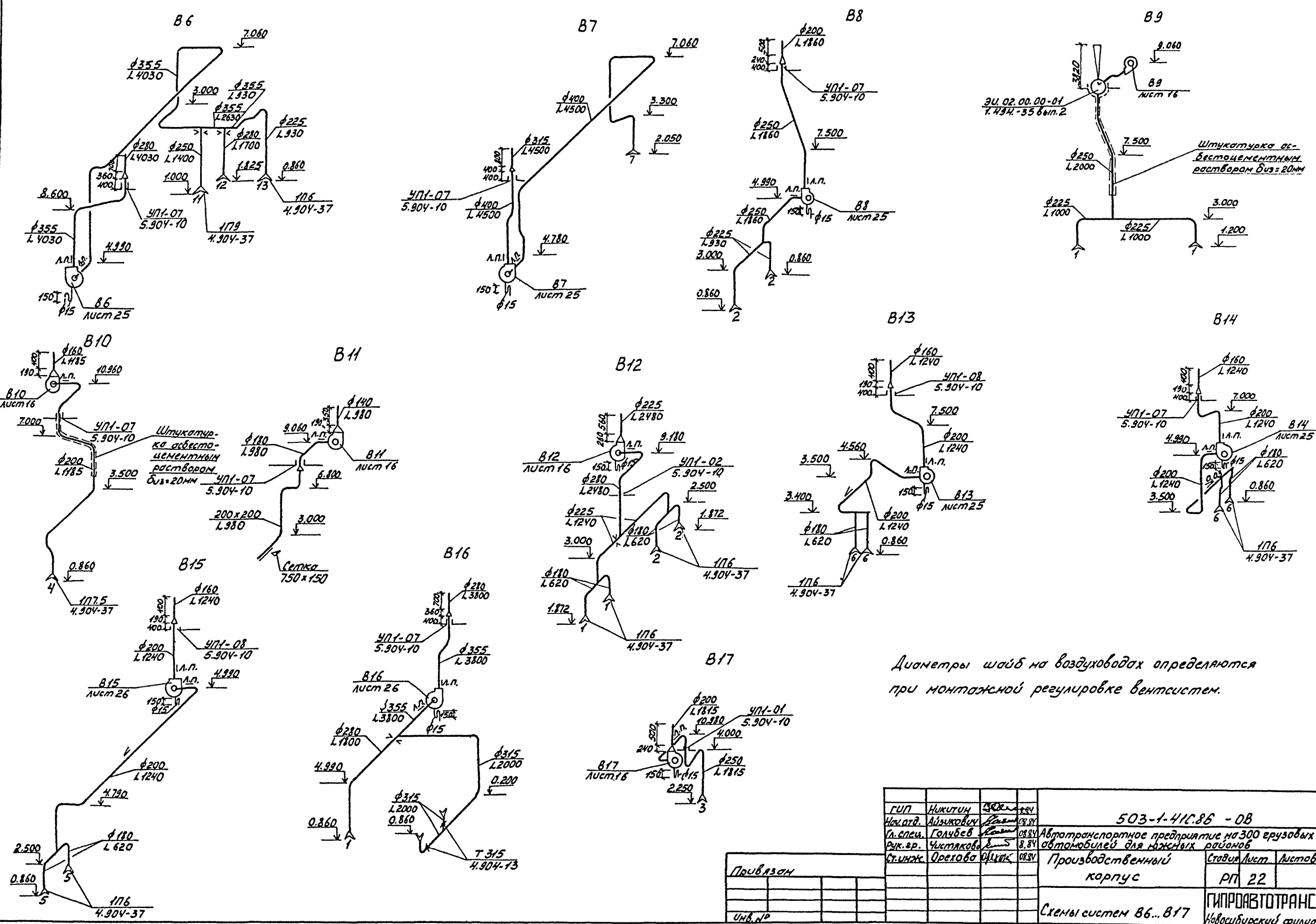


Диаметры шайб на воздуховодах определяются при монтажной регулировке вентиляционных систем.

Привязан				
УИВ.12				

Гип	Никитин	ЭЛ	ЭЛ	503-1-41С.86 - 08
Начальд.	Александров	Л	ПК	
Л. спец.	Галайдов	Л	ПК	
Рук. гр.	Чистякова	Л	С.В.	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для городских районов
Ст. инж.	Орехова	Л	ПК	Производственный корпус
				Службы систем ПЗ...П7, У1...У12
				Студент ИИТ
				РП 21
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Альбом № 503
Тилобай проект 503



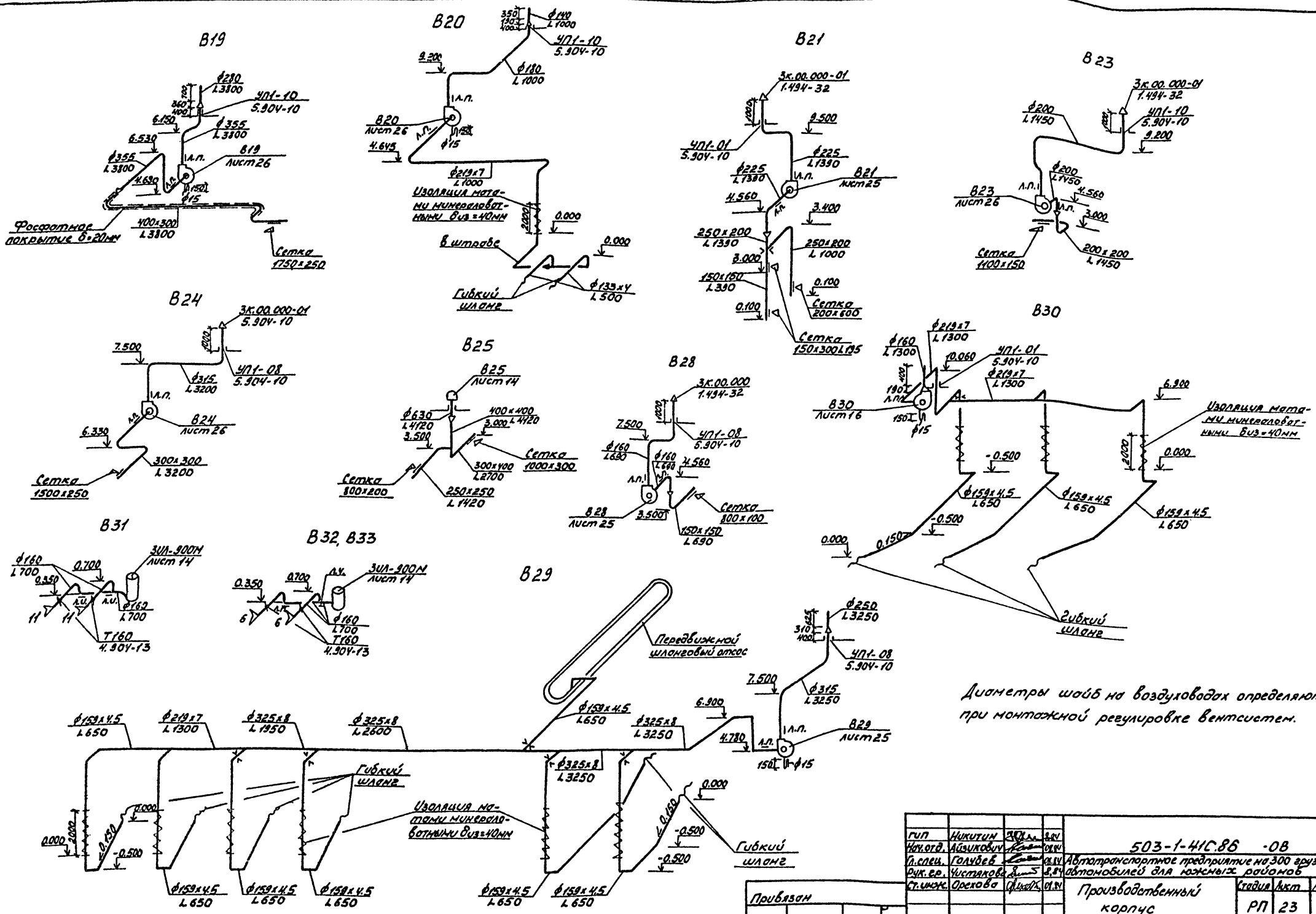
Диаметры шайб на воздуховодах определяются при монтажной регулировке вентсистем.

Шиф. № 503
Лист № 22
Листов 22

ГИП	Никитин	25.08.84	284	503-1-410.86 - 08
Наклад.	Айзикович	28.08.84	284	
Гл. спец.	Голышев	08.09.84	284	
рук. пр.	Чистякова	08.09.84	284	
Ст. инж.	Орехова	08.09.84	284	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для районов
Производственный корпус	Станок	Орехова	08.09.84	Производственный корпус
РП	22	Лист	Листов	ГИПРОАВТОТРАНС
Схемы систем В6... В17				Новосибирский филиал

Привязан			
Имв. №			

Тубовой проект 503- Альбом №



Диаметры шайб на воздуховодах определяются при монтажной регулировке вентсистем.

гип	Никитин	30.11.86	30.11.86
Начальн.	Айзиков	30.11.86	30.11.86
П.сл.и.	Голубев	30.11.86	30.11.86
Рук.вр.	Чистяков	30.11.86	30.11.86
Ст.инж.	Орелова	30.11.86	30.11.86

503-1-41С.86 -0В

Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов

Пробязан	Производственный корпус	Листов	Листов
		РП 23	

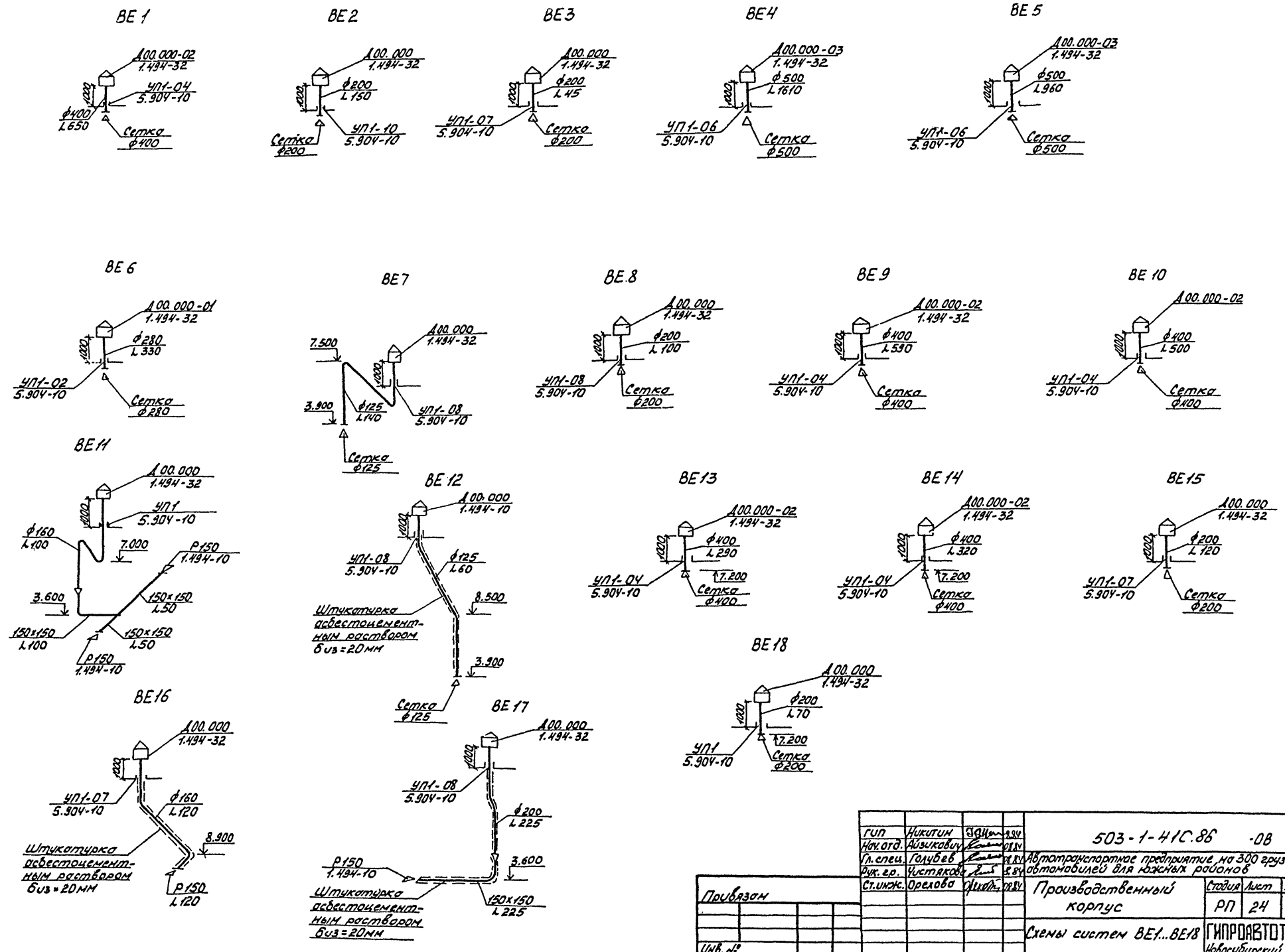
Схемы систем В19... В21, В23... В25, В28... В33

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Алсбон II

Туповой проект 503-

Шиф. проекта: 503-1-41С.86

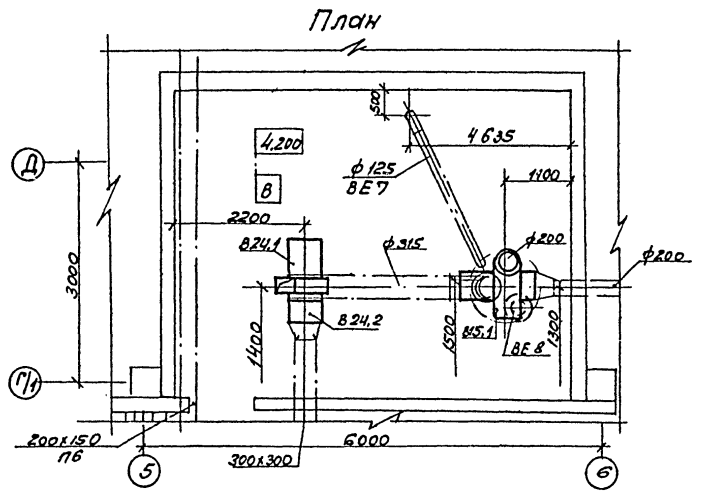
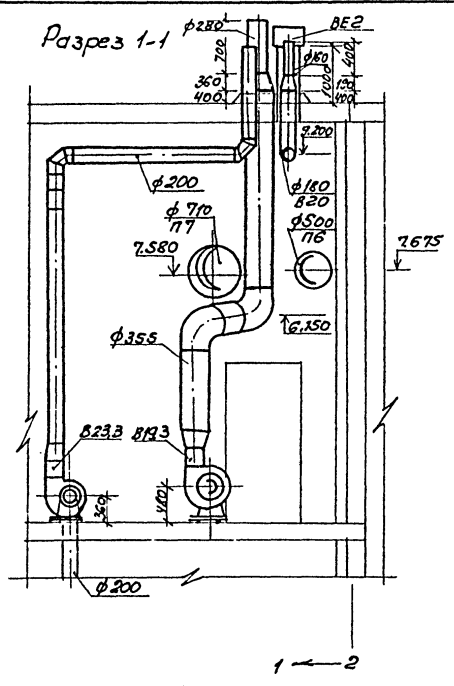
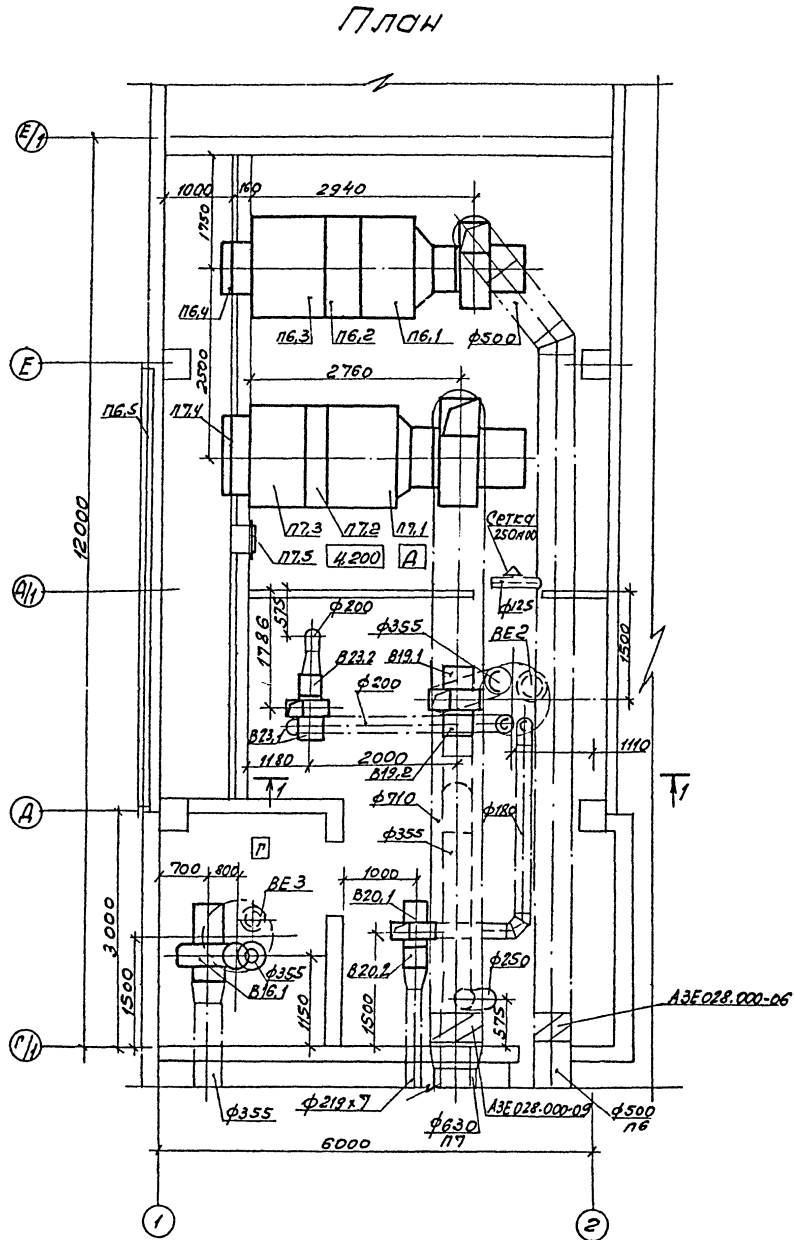


Гип	Никитин	ВАН-180	503-1-41С.86 -08		
Нач. отд.	Аликаев	ВАН-180	Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов		
Ин. спец.	Голубев	ВАН-180	Производственный корпус		
Инж. в.р.	Чистяков	ВАН-180	Схемы систем BE1...BE18		
Инж.	Орелова	ВАН-180	Стдия	Лист	Листов
Инж.			РП	24	
Инж.			ГИПРОАВТОТРАНС		
Инж.			Иркутский филиал		

Машин II

Типовой проект 503-

Согласовано
И.И. А.С.С. / И.И. А.С.С.
И.И. А.С.С. / И.И. А.С.С.
И.И. А.С.С. / И.И. А.С.С.



И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	503-1-4/С.86	-0В
И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	
И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	Производственный корпус	
И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.
Установка систем 16, 17, 18, 19, 20, 23, 24.				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	

Привязан			
И.И.П.			

Либом 1

Мировой проект 503

продолжение

продолжение

окончание

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примечание
П6.2	Серия 5.904-12 вып. 1-15	Секция колориферная Л1А 188.000-02 с колорифером КСХ 3-10-02	1	207.8	
П6.3	Серия 5.904-12 вып. 1-28	Секция приемная Л1А 223.000-01	1	132.9	
П6.4	Серия 5.904-12 вып. 1-35	Четановка утепленной заеданки П1000хх 600х АЧМЗБ.000-01	1	69.2	
П6.5	Серия 1.494-27	Неподвижные воздушохоприемные решетки СТА 502 150х580	24	1.2	
В6.1, В6.1, В6.1, В6.1		В6. В13, В14, В15, В16 Вентилятор радиальный пластмассовый В-ЦЧ-76 Л5К	5	100	
В6.1		исполнение 1, положение ПО° электродвигателем АЧ 100.66	5	42	
		мощность 2.2 кВт, частота вращения 950 об/мин			
В21, В21.1		В 7, В 29 Агрегат вентиляторный А 5105-1 комплект:	2	120	
		а. вентилятор радиальный В-ЦЧ-70 Л5 исполнение 1, положение Пр 0°			
		б. электродвигатель АЧ 80 АБ, мощность 0.75 кВт, частота вращения 930 об/мин.			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примечание
В12, В22.2	Серия 5.904-5	Вставка гибкая ВВ-20	2	6.76	
В13, В23.3	Серия 5.904-5	Вставка гибкая ВВ-13	2	5.02	
ВВ.1		Вентилятор радиальный пластмассовый В-ЦЧ-76 Л4К исполнение 1, положение ПО° электродвигателем АЧ 80 А, мощность 1.1 кВт, частота вращения 1410 об/мин	1	60	
		В 19, В 24			
В19.1, В24.1		Агрегат вентиляторный АЧ 105-2 комплектно:	2	83	
		а. вентилятор радиальный В-ЦЧ-70 Л4, исполнение 1, положение Пр 0°			
		б. электродвигатель АЧ 80 А 4 - мощность 1.1 кВт, частота вращения 1400 об/мин.			
В19.2, В24.2	Серия 5.904-5	Вставка гибкая ВВ-19	2	5.13	
В19.3, В24.3	Серия 5.904-5	Вставка гибкая ВВ-12	2	4.12	
		В 20, В 28			
В20.1, В28.1		Агрегат вентиляторный А 3.15105-1 комплект:	2		
		а. вентилятор радиальный В-ЦЧ-70 Л3.15 исполнение 1, положение Пр 0°			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примечание
		нене 1, положение Пр 0° ЛР			
		б. электродвигатель АЧ 80 А 4 мощность 0.31 кВт, частота вращения 1370 об/мин.			
В20.2, В28.2	Серия 5.904-5	Вставка гибкая ВВ-18	2	3.45	
В20.3, В28.3	Серия 5.904-5	Вставка гибкая ВВ-11	2	3.3	
		В 21			
В21.1		Агрегат вентиляторный АЧ 100-2 комплект:	1	89	
		а. вентилятор радиальный В-ЦЧ-70 Л4 исполнение 1, положение Пр 0°			
		б. электродвигатель АЧ 118.4 мощность 0.75 кВт, частота вращения 1370 об/мин.			
В21.2	Серия 5.904-5	Вставка гибкая ВВ-19	1	5.13	
В21.3	Серия 5.904-5	Вставка гибкая ВВ-12	1	4.12	
		В 23			
В23.1		Агрегат вентиляторный А 3.15100-1, комплект:	1	42	
		а. вентилятор радиальный В-ЦЧ-70 Л3.15 исполнение 1, положение Пр 0°			
		б. электродвигатель АЧ 80 А 4 мощность 0.35 кВт, частота вращения 1370 об/мин.			
В23.2	Серия 5.904-5	Вставка гибкая ВВ-18	1	3.45	
В23.3	Серия 5.904-5	Вставка гибкая ВВ-11	1	3.3	

числ. год. Подпись и дата Вент. инж. 24

503 - 1-41С.86 08

Ген. дир.	Никитин	Иван	Иван
Начальн. физкультурно-спортивной секции	Полыга	Владимир	Иван
Уч. гр.	Чистякова	Людмила	Иван
Ст. инж.	Ивахова	Людмила	Иван

Привязан

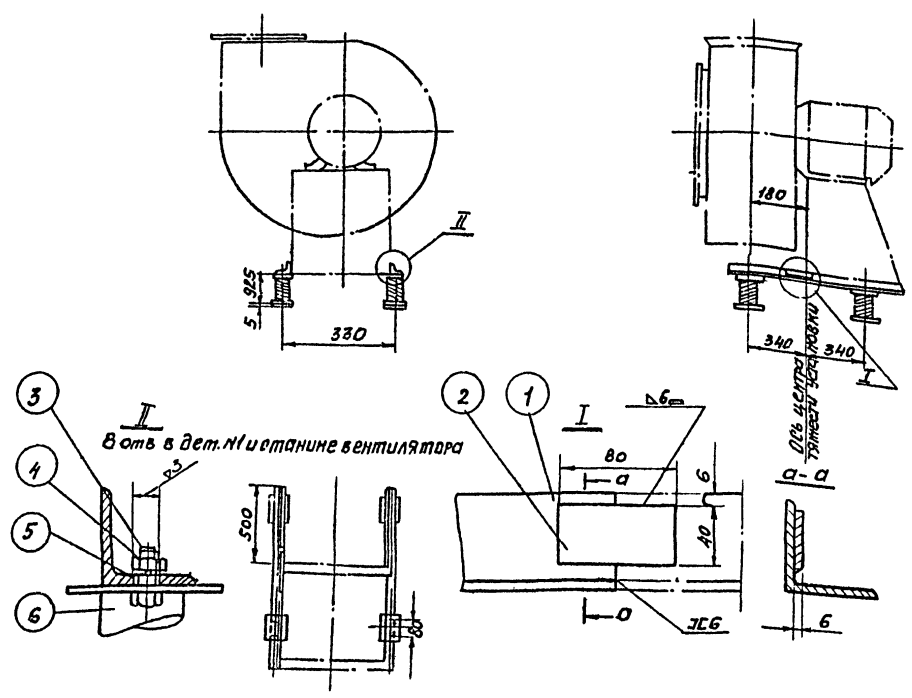
Изм. №

Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для городских районов
Производственный корпус
Спецификация отопительно-вентиляционных установок
ГИПРОАВТОТРАНС

АЛБЕГОМ I

Типовой проект 503

Общий вид



1. Виброизоляторы крепить к перекрытию не требуется
2. В скобках в таблице показан вес одной детали, без скобки - общий вес.
3. При индивидуальном изготовлении электросварка автоматическая в среде углекислого газа. Катет шва равен меньшей толщине свариваемого металла. При индивидуальном изготовлении, при невозможности осуществления сварки в среде углекислого газа, сварку производить по внутренней окружности труб, прерывистым швом. Общая длина шва не менее 0.3 окружности трубы.

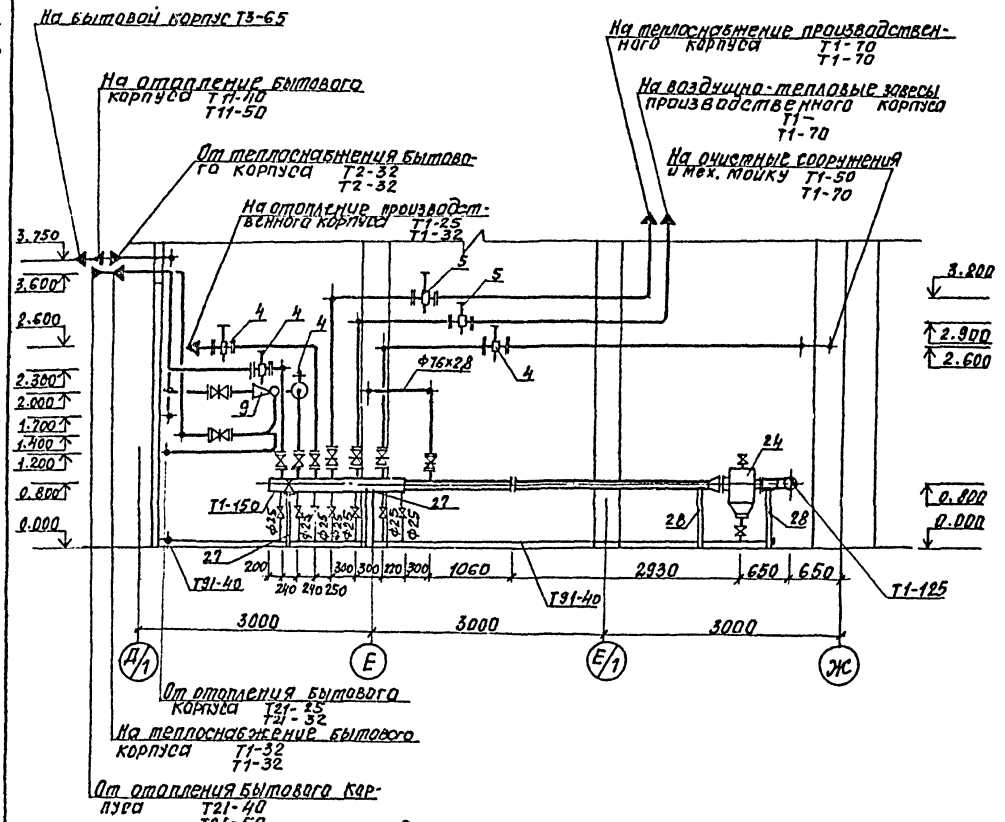
№ вентилятора		5к	4к			
Тип электродвигателя		4А100А6	4А80А4			
Вес установки кг		126.42	60			
Число оборотов вентилятора $\frac{1000}{\text{мин}}$		950	1420			
Частота советских ветряных колёсных колебаний $\frac{1}{\text{мин}}$		165	180			
$\frac{1}{\text{мин}}$		6	7.8			
Дорожка виброизолаторов лет мм		37	28			
Изделие		Обозн. 1А049	1А048			
		Вес кг 6.42	4.75			
№	Наименование	Комп.	Материал	Обозн.	1А049	1А048
1	Уголок $\frac{1}{\text{ГОСТ}} 8509-72$	2	Сталь	Обозн.	1А049.1	1А048.1
				Размер $\frac{1}{\text{мм}}$	50x50x5	50x50x5
				Вес кг	(1.33)	(0.95)
				Вес кг	2.66	1.9
2	Полоса 40x8 $\frac{1}{\text{ГОСТ}} 103-76$	2	Сталь	Обозн.	—	—
				Вес кг	—	—
3	Болт $\frac{1}{\text{ГОСТ}} 7798-70$	8	Сталь	Размер	M8x25	M8x25
				Вес кг	(0.016) 0.128	(0.016) 0.128
4	Гайка $\frac{1}{\text{ГОСТ}} 5915-70$	8	Сталь	Размер	M8	M8
				Вес кг	(0.006) 0.048	(0.006) 0.048
5	Шайба пружинная $\frac{1}{\text{ГОСТ}} 6402-70$	8	Сталь	Размер	8	8
				Вес кг	(0.001) 0.008	(0.001) 0.008
6	Виброизолятор	4	Разн. нбш	Обозн.	А040	А039
				Вес кг	(0.893) 3.572	(0.667) 2.668

Имя, №, подл. Издатель, дата, Издатель, №

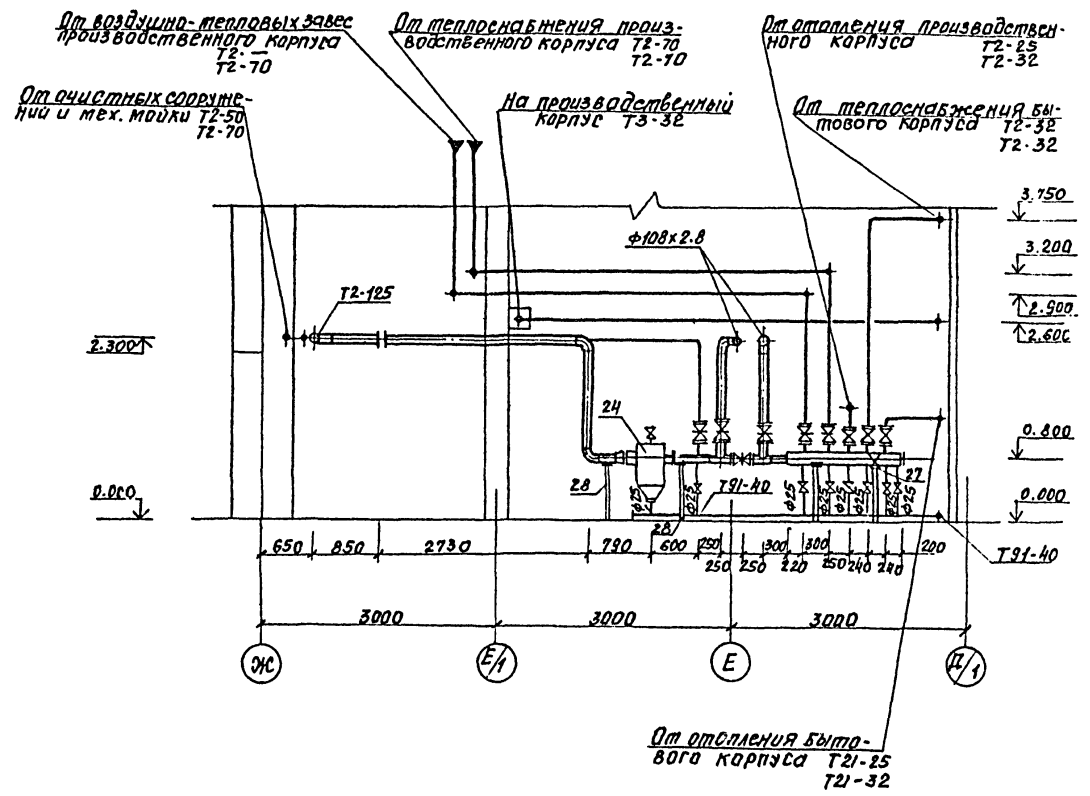
Привязан		И.И.И.		503-1-41С.86 -0Б	
Имя, №		И.И.И.	И.И.И.	Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей для дальних районов	
		И.И.И.	И.И.И.	Производственный корпус.	
		И.И.И.	И.И.И.	виброизолирующее основание под пластмассовый вентилятор.	
		И.И.И.	И.И.И.	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Тиловой проект 503-А

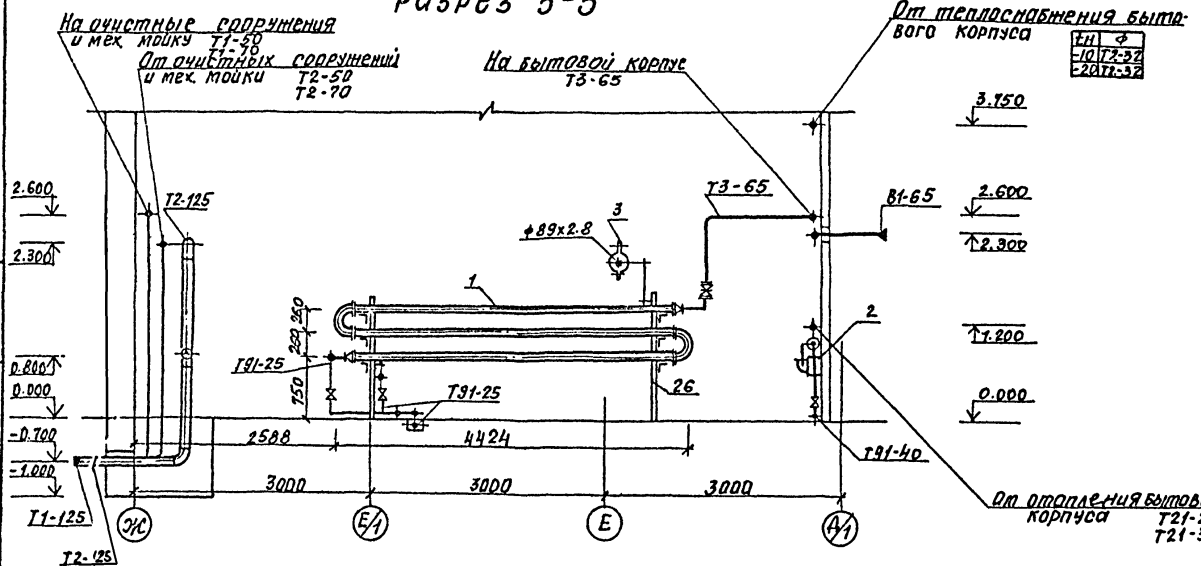
Разрез 2-2



Разрез 1-4



Разрез 3-3



Гип. Никитин	Вед. Б.С.	503-1-41С.86	05
Нач. отд. Айзикович	01.10		
Т.п. спец. Голубев	01.10	Н.В. транспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	
Рук. сек. Плявко	01.10	Производственный корпус	
Инж. Федотов	01.10	Станд. Лист	Листов
		РП	31
Привязан		Ц.Т.П. Разрез 2-2... 4-4	
Инв. №		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	

Львов И

Митовой проект 503

Изм. № 01 от 10.01.86

Оперификация начало

Продолжение

Окончание

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание	Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание	Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	0600134-588-68	Водонагреватель водоводяной 3 ^х секционный G _с =2,24 м ² ф 89	3	230		16	304 68P	φ 125	1	58.7		34	65-3к4-2-75	тн=-10°	1		
2	"Радник"	Насос ручной	1	13		17	15к4 19п2	Вентиль запорный фланцевый						тн=-20°	3		
3	РТ-50	Регулятор температуры прямого действия	1	22				тн=-10° ф 25	4	2.7				тн=-10°	2		
4	ЧРРА-25	Клапан регулирующий				18	15к4 19п2	тн=-10° ф 32	3	4.3				тн=-20° ф 32	7	4.3	
		тн=-10°-20° ф 25	4	2.8		19	15к4 19п2	тн=-20 ф 40	2	5.8							
5	ЧРРА-50	тн=-10° ф 50	1	45		20	15к4 18п	Вентиль запорный мячковый ф 15	4	0.7							
	ЧРРА-50	тн=-20° ф 50	2	45		21	15к4 18п	ф 25	18	1.4							
6	164 ЗР	Клапан обратный подьемный				22	15к4 18п	ф 40	5	3.7							
		ф 40	1	7		23	14 М1-00-00	Кран трехходовой для манометра ф 15	2.8	0.16							
7	164 6P	ф 80	1	23.5		24	ТЗ4.06	Грязевик ф 125	2	63.3							
8	8ТГ-50	Водомер горьчачевский	1	9		25		Опера под водонагреватель	1		см. часть КМ						
9	40с 10ДК	Элеватор водоструйный фланцевый №1	1	8.9		26		Опера под водонагреватель	1		см. часть КМ						
10		Диасфрагма камерная	2		см. часть КМ	27		Опера под трехходовой	4		см. часть КМ						
11	3КЛ2-16	Задвижка клиновидная с выдвинутым шпинделем фланцевая	2	25		28		ф 150	4		см. часть КМ						
		тн=-10° ф 50	2	25		29	3к4-46-70	Деталь закладная для установки манометра	14								
		тн=-20° ф 80	2	38		30	3к4-45-70		14								
12	3кЛ2-16	ф 150	2	97		31	10-3к4-1-75	Деталь закладная для установки термометра									
13	304 68P	Задвижка параллельная с выдвинутым шпинделем фланцевая	2	18.4				тн=-10°	12								
		тн=-20° ф 50	2	18.4				тн=-20°	14								
14	304 68P	тн=-10° ф 80	7	29		32	8-3к4-3-75	тн=-10°	1								
		тн=-20° ф 80	9	29				тн=-20°	2								
15	304 68P	ф 100	3	38.5		33	3-3к4-3-15	тн=-10°	2								

503-1-41С.86 -08

Исполнитель: И.Т.П. Спецификация

Производитель: Новосибирский филиал

РП 33

Тилобой проект 503-1-41с-86 Альбом II

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (продолжение).	
3	Общие данные (окончание).	
4	План на отн. 0.000 между осями 1...9 и 1...11 с сетями водопровода и канализации.	
5	План на отн. 0.000 между осями 9...19 и 1...11 с сетями водопровода и канализации.	
6	Схемы систем К1, К3, К4, К8, К9, СВ.	
7	Схемы систем В1, Т3.	
8	План кровли. Схемы системы К2.	
9	Колодец-нейтрализатор и колодец с задвижкой. Планы, разрезы.	
10	Камера с фильтром.	
11	Отстойный колодец с маслоуловителем.	

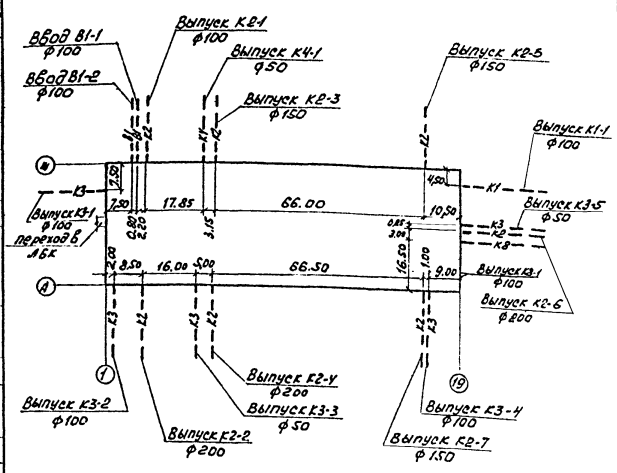
Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование систем	Потребный напор на входе, м. ППа	Расчетный расход			Установлен ная мощн. электростанции, кВт	Примечание
		л/сут	м³/ч	л/с		
1. Жилая и общественно-питьевая производственно-противопожарный водопровод						
а) Жилая общественно-питьевые расходы	20/20·10 ⁴	3,58	0,70	0,90	0,90	-
б) Производственные расходы	12/12·10 ⁴	3,31	1,60	0,44	-	-
в) Внутреннее пожаротушение	28/28·10 ⁴				10	-
2) Наружное пожаротушение					20	
3) Полиг территория		39,50	-	-	-	-
Всего		46,39	2,30	1,34	30,90	
2. Горячее водоснабжение			0,58	0,59	-	-
3. Производственная канализация		3,50	1,90	0,53	-	-
4. Бытовая канализация		3,58	0,70	2,50	-	-

Условные обозначения

- б — вентиляционный трубопровод
- св — трубопровод сматого воздуха
- в1 — водопровод жилищно-общественно-питьевый производственно-противопожарный
- 1 — трубопровод извещия

Схема с Вводами и Выпусками



Ведомость согласования опросных листов для заказа гуммированных аппаратов

Наименование	Обозначение документа по которому производится согласование	Согласующая организация	№ проекта, дата	№ согласования, дата	Примечание
Гуммированная аппаратура емкостного типа для шредера 201.88.16.Р.1	каталог ЦИТИЦИМ	ВНИИТХИМ	№16-10/с-1200 от 1976г.	25.7.84г	
То же для раствора полипропиламида	—	—	—	—	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
Серия 4.900-8	Внутреннее санитарно-техническое оборудование	
Серия 4.901-8	Вводы водопровода установка счетчиков холодной воды	
<u>Прилагаемые документы</u>		
503-альбом VI	ВК, СВ	Спецификация оборудования
503-альбом IX	ВК, ВМ	Ведомость потребности в материалах

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *М.И. Никитин*

Имя и Ф.И.О.	Подпись	Дата	Имя и Ф.И.О.	Подпись	Дата
Генеральный директор			Инженер		
503-1.41с.81			ВК		
Производственный корпус					
Общие данные (начало)					
ГИПРОВТОТРАНС					

Сопровождающий лист

Альбом И
Проект 503
Плывовой

Общие указания

1. Монтаж внутренних санитарно-технических систем производится в соответствии со СНиП III-28-75.
2. Трубопроводы хозяйственно-питьевого, производственно-противопожарного горячего водоснабжения проложите с уклоном 0,002 к водоразборным кранам.
3. Стальные трубопроводы окрасить масляной краской за два раза, чугунные трубопроводы покрыть битумным лаком БФС70 за два раза.
4. Магистральные трубопроводы горячего водоснабжения изолировать шнуром теплоизоляционным из минеральной ваты в чужке из нити стеклянной $\delta=30$ мм с покровным слоем из стеклопластика рулонного $\delta=2$ мм.
5. Трубопроводы хозяйственно-питьевого, производственно-противопожарного водопровода, прокладываемые над воротами, изолировать полуцилиндрами минераловатными на синтетическом связующем $\delta=50$ мм с покровным слоем из стеклопластика рулонного $\delta=2$ мм.

Проект водоснабжения и канализации производственного корпуса автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей для южных районов выполнен на основании строительных норм и правил: СНиП II-30-76; 2.04.02-81, II-32-74; II-34-76; II-93-74.

Подключение внутренних сетей корпуса к соответствующим сетям предприятия производится при привязке проекта.

Водоснабжение корпуса решается двумя вводами $\phi 100$ мм от внутриплощадочной кольцевой сети. В помещении теплового пункта установлен водомер марки ВТ-80. Диаметры вводов и калибр водомера рассчитаны на пропуск расхода административно-бытового и производственного корпусов.

Вода в корпусе расходуется на производственные, хозяйственно-питьевые и противопожарные нужды. Расход на внутреннее паронагретие составляет 10^4 л (2 струи по 5^4 л е канбоя). На наружное паронагретие корпуса с объемом $39367,8$ м³, III степени огнестойкости, категории пожарной опасности, B" расход воды равен 20^4 л. Пребываемый напор на вводе в производственный корпус составляет: на хозяйственно-питьевые нужды - 20 м, на производственные - 12 м.

При пожаре требуемый напор составляет 28 м. Внутреннее паронагретие осуществляется из пожарных кранов $\phi 65$ мм, расположенных на кольцевой сети водопровода. Наружное паронагретие предусматривается условно из пожарных гидрантов кольцевой внутриплощадочной сети.

Внутренняя сеть водопровода проектируется из стальных водопроводных труб $\phi 15 \div 50$ мм и стальных электросварных труб $\phi 65 \div 100$ мм.

Горячая вода в корпус подается от водоподогревателей, установленных в тепловом пункте. Трубопроводы горячей воды запроектированы из стальных водопроводных труб $\phi 15 \div 32$ мм.

Бытовая канализация корпуса проектируется для отвода стоков от санитарных приборов. Внутренняя сеть запроектирована из канализационных чугунных труб $\phi 50 \div 100$ мм.

Производственная канализация проектируется для отвода сточных вод от технологического оборудования. Стоки перед сбросом во внутриплощадочную канализацию проходят очистку на локальных очистных сооружениях. В корпусе предусмотрена сухая уборка пола.

Стоки от сварочно-металлического участка, загрязненные взвешенными веществами до 400 мг/л и нефтепродуктами до 200 мг/л, проходят очистку в отдельном колодце с маслоуловителем и камере с фильтром. После очистки взвешенные - 30 мг/л, нефтепродуктов - $2,5$ мг/л.

Стоки аккумуляторного участка, загрязненные серной кислотой до 1500 мг/л, поступают в колодец-нейтрализатор и колодец с задвижкой. Стоки нейтрализуются 10% раствором извести. Для приготовления раствора принимается аппарат емкостью 1 м³ с указателем уровня индекс 201.88.16.Р.Д. Расход извести составляет $1,2$ кг/сут. Щелочь подается в колодец-нейтрализатор саматекам. Для перемешивания в нейтрализатор подается воздух в течение 10 мин. После нейтрализации $pH = 7 \div 8$. Удаление осадка из очистных сооружений предусматривается лососем И-9806. Вывоз осадка решается при привязке проекта.

Внутренние сети производственной канализации запроектированы из чугунных канализационных труб $\phi 50 \div 100$ мм. Сети вентиляционных трубопроводов очистных сооружений - из полиэтиленовых канализационных труб $\phi 100$ мм, реagenтпроводы - из полиэтиленовых труб $\phi 25$ мм.

Внутренние водостоки запроектированы для удаления дождевых и талых вод с кровли здания. Расчет произведен для южной полосы СССР. $q_{20} = 100$ л/с; $n = 0,7$; $q_5 = 263,9$ л/с.

Расход для скатной кровли составляет: $Q = \frac{F \times q_5}{10000} = \frac{4104 \times 263,9}{10000} = 1080,3$ л/с. Для приема стоков на кровле установлено 16 воронок Вр-95 $\phi 100$ мм. Выпуск водосток проектируется во внутриплощадочную сеть дождевой канализации. Сеть внутренних водосток запроектирована из асбестоцементных безнапорных труб (подвесная сеть) $\phi 100 \div 200$ мм и асбестоцементных труб $\phi 100 \div 200$ мм (стояки).

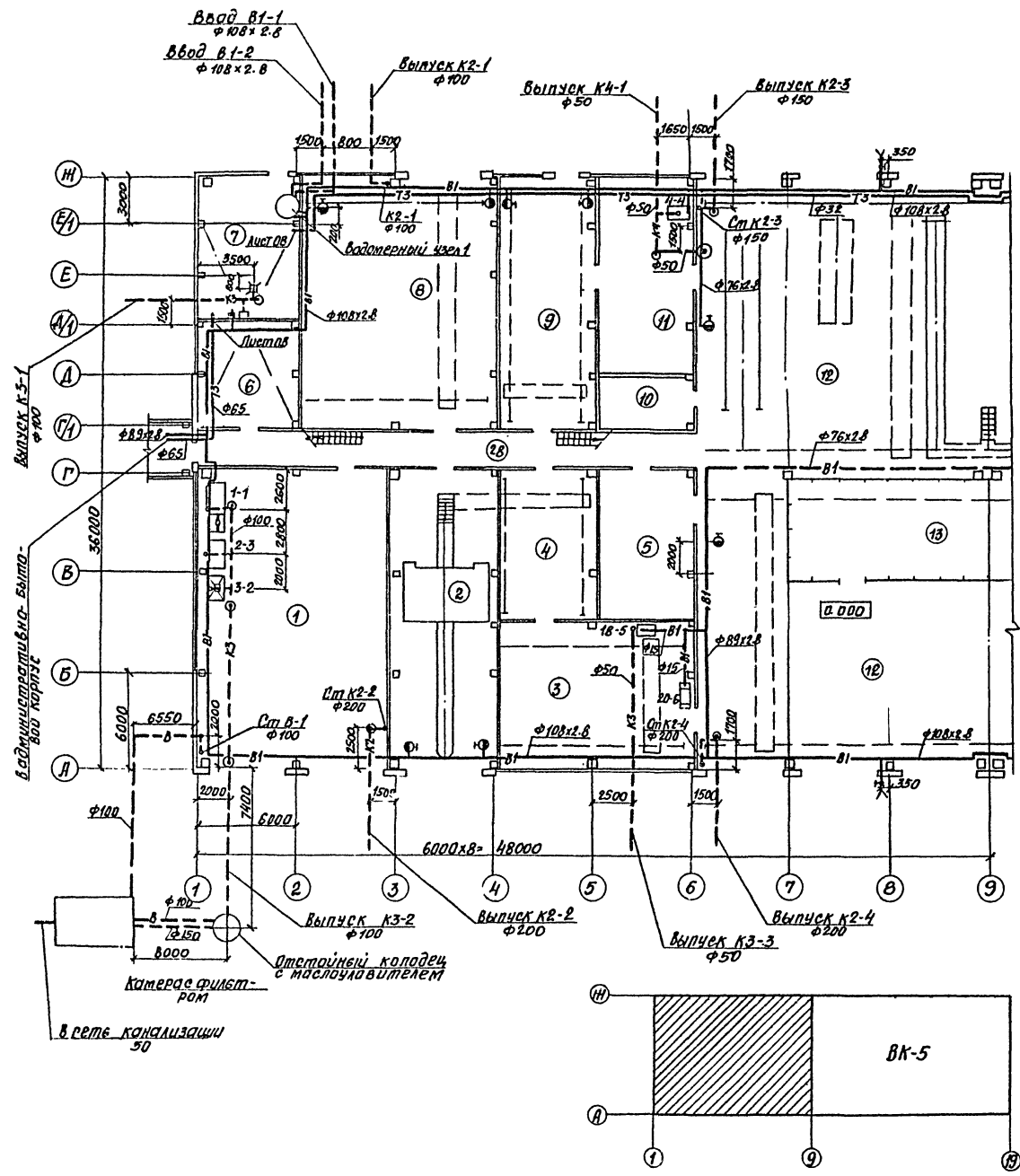
Привязка			

Изм. №				503-1-4/С.86 - ВК			
Г.И.П.	И.И.И.И.И.	С.С.С.	С.С.С.	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов.			
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Производственный корпус			
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Общие данные (Продолжение)			
				ГИПРОАВТОТРАНС			
				Новосибирский филиал			
				Формат А 2			

Албом I

Муловый проект 503

Экспликация помещений (начало)



Номер по плану	Наименование	Категория производства по пожарной опасности
1	Сварочно-жестяничный участок	Г
2	Участок углубленной диагностики	В
3	Агрегатный и электромеханический участок	Д
4	Прокладочная	Д
5	Комплектная транспортаторная подстанция	
6	Компрессорная	Д
7	Центральный тепловой пункт	
8	Склад запчастей, агрегатов и материалов	В
9	Склад шин	В
10	Комната мастера	
11	Шинамонтажный участок	В
12	Зона ТО-2 и ТР	В
13	Склад агрегатов	Д
14	Инструментально-раздаточная кладовая	Д
15	Зона общей диагностики	В
16	Зона ТО-1	В
17	Участок ремонта систем питания	Д
18	Машинная секция	А
19	Регулировочный участок	А
20	Участок ремонта электрооборудования	Д
21	Кислотная	В

Экспликация технологического оборудования лист 3

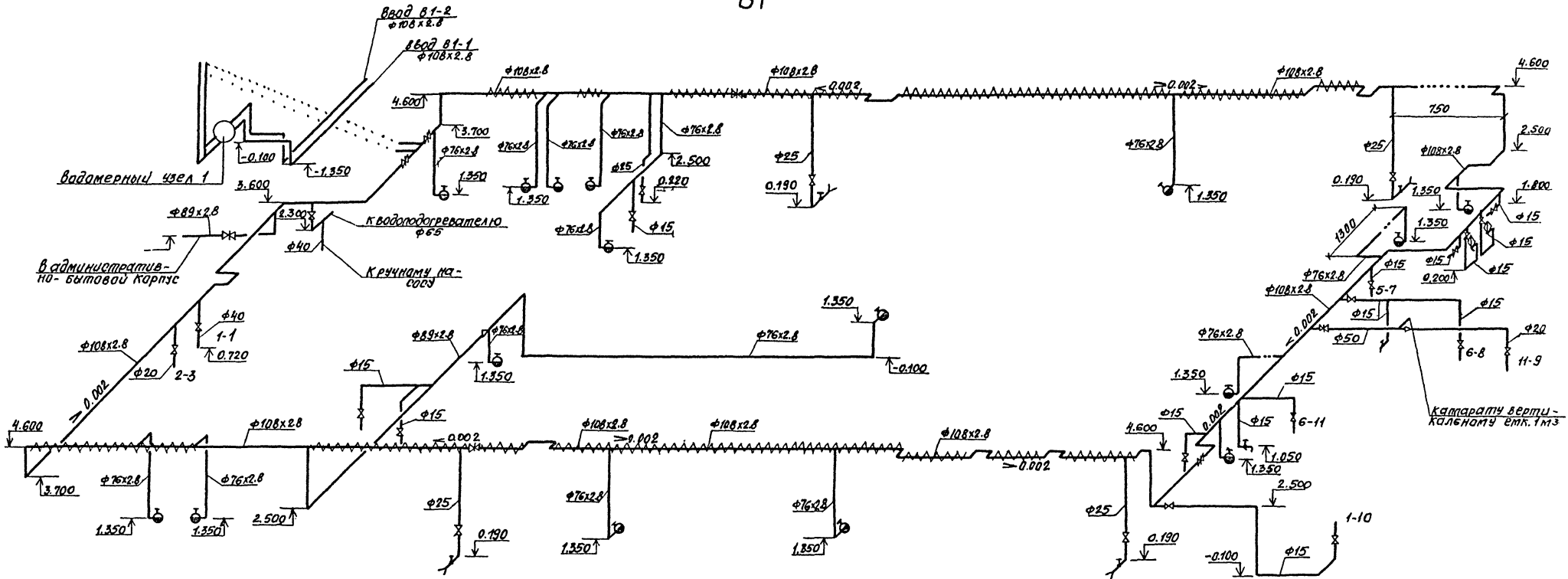
Привязан	
ИИВ. №	

ГПП	Никитин	В.С.	В.С.	503-1-41С.86	-8К
Нач. отд.	Лизинкович	В.С.	В.С.		
Гл. спец.	Кучимова	В.С.	В.С.	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для Южных районов	
Рук. гр.	Вяльба	В.С.	В.С.	Производственный корпус	Стадия: лист Листов
Ст. инж.	Иванова	В.С.	В.С.		РП 4
				План на отк. в.000 междуосей 1...9 и д...ж с сетями водопровода и канализации	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

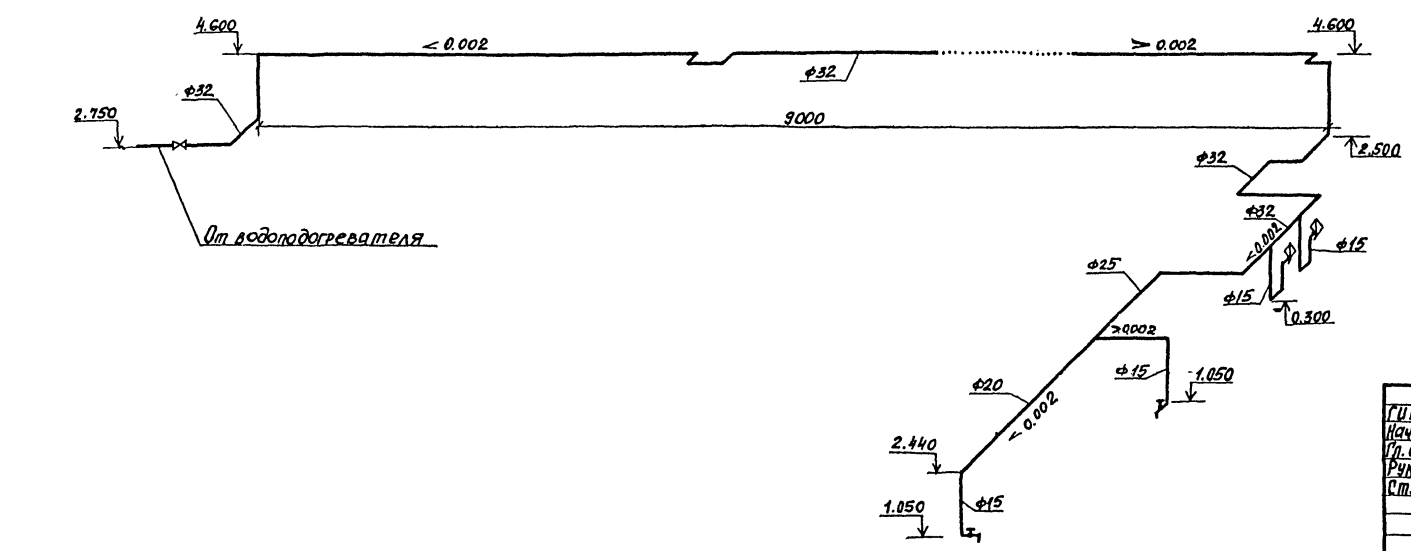
Согласовано
 Строительством (подпись)
 Технической (подпись)
 Электроэнерг. (подпись)
 ИИВ. № 102
 Сделано в дата
 1986 г.

B1

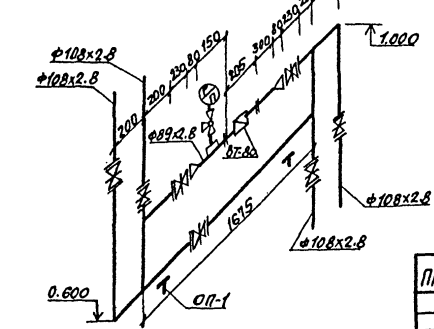
Алсам II
Пиловой проект 503



T3



Водомерный узел 1



Привязан	
ИИВ. №	

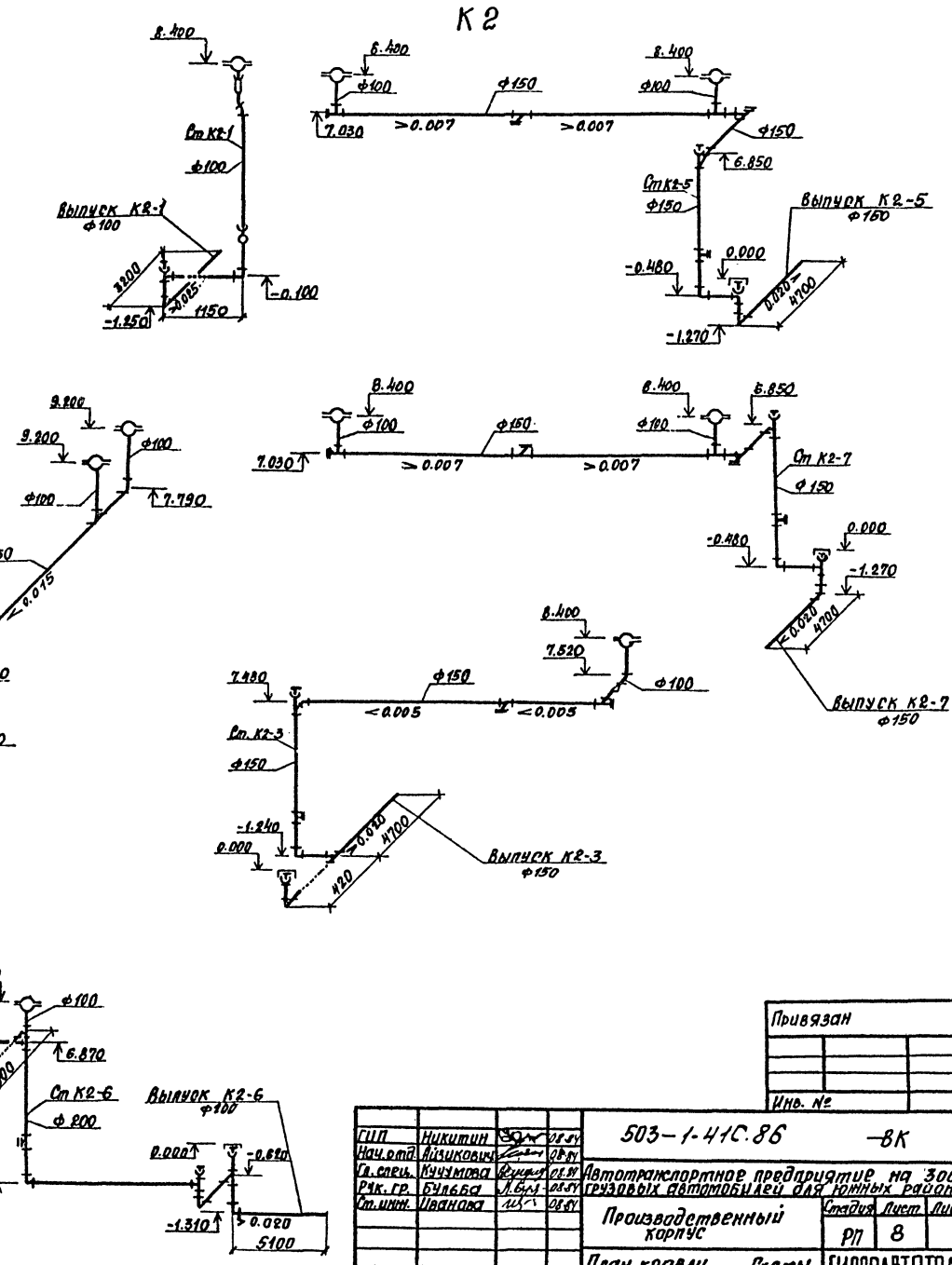
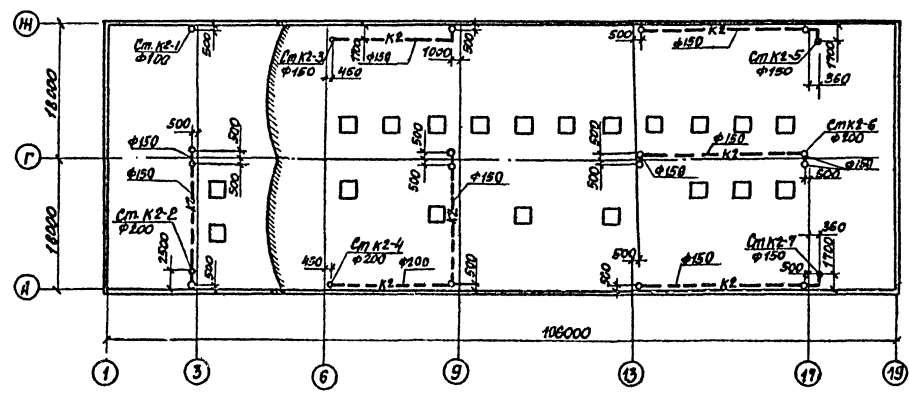
ГИП	Никитин	30.08.87	ар.лв	503-1-41С.86	- ВК
Нач. отд.	Кузнецов	02.09.87	ар.лв		
Гл. спец.	Кузнецов	02.09.87	ар.лв	Ав. транспортное предприятие на 300	
Рук. гр.	Бульба	02.09.87	ар.лв	грузовых автомобилей для южных районов	
Ст. инж.	Ульянова	02.09.87	ар.лв	Производственный	Лист 7
				корпус	Листов
				Схемы систем В1;	РП 7
				T3	ГИПРОАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал

ИИВ. № 002. Колпачок и печать вставлены

Алгоритм II

Мушовой проект 503

План кровли



Согласовано
Инженер-проектировщик
И.И. Мушовой

Привязан			
Инд. №			

ГПП	Никитин	Инж.	И.И. Мушовой	503-1-41С.86	-8К
Нач. отд.	Ильин	Инж.	И.И. Мушовой	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	
Л. с. св.	Кучин	Инж.	И.И. Мушовой	Производственный корпус	
Р.к. гр.	Будяков	Инж.	И.И. Мушовой	Станд. лист	
Ст. инж.	Иванова	Инж.	И.И. Мушовой	РП 8	
План кровли. Схемы системы К2.				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

А166ам II

Шоловоі проект 503

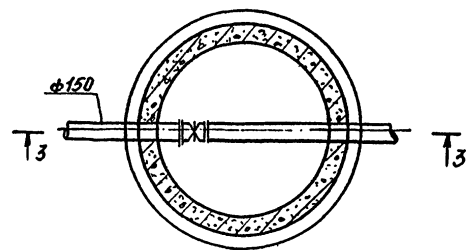
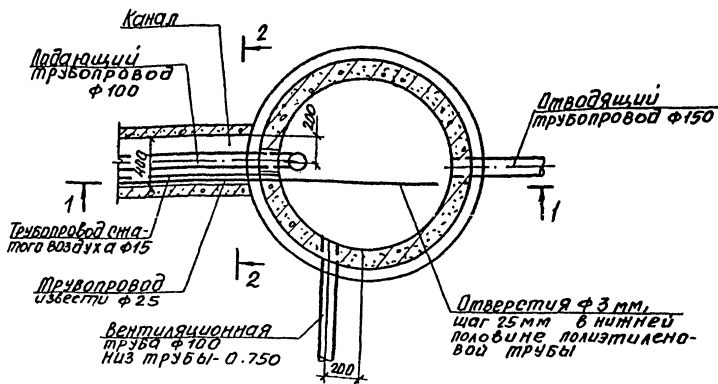
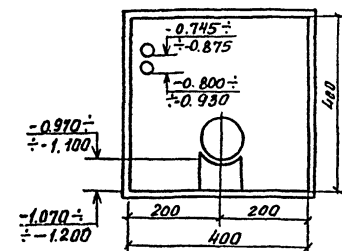
Колодец - нейтрализатор

Колодец с задвижкой

Разрез 2-2

План

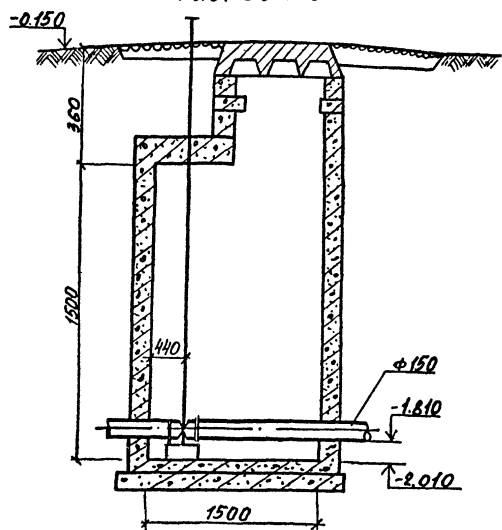
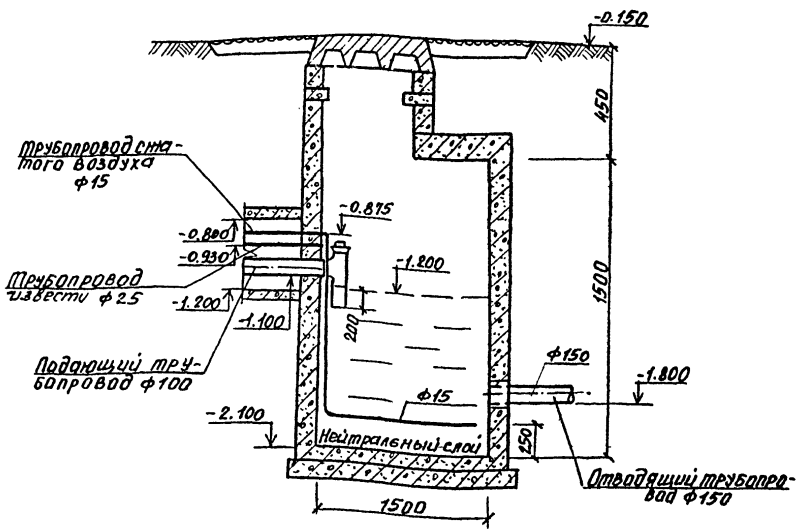
План



Разрез 1-1

Разрез 3-3

1. За относительную отметку 0.000 принята отметка чистого пола производственного корпуса.



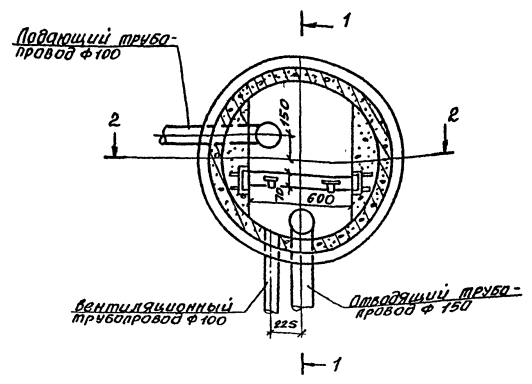
Привязан	
ИНВ. №	

ГИП	Никитин	28.01.86	503-1-41С.86	-8К
Нач.смет.	Визюкович	28.01.86		
Гл.свечи	Качутова	01.02.86		
Рук.гр.	Будьба	18.02.86		
Ст.инж.	Шванова	18.02.86		
			Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для районных районов	
			Производственный корпус.	Стандарт Лист Листов
			Колодец нейтрализатор и колодец с задвижкой. План, разрезы	Рл 9
				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

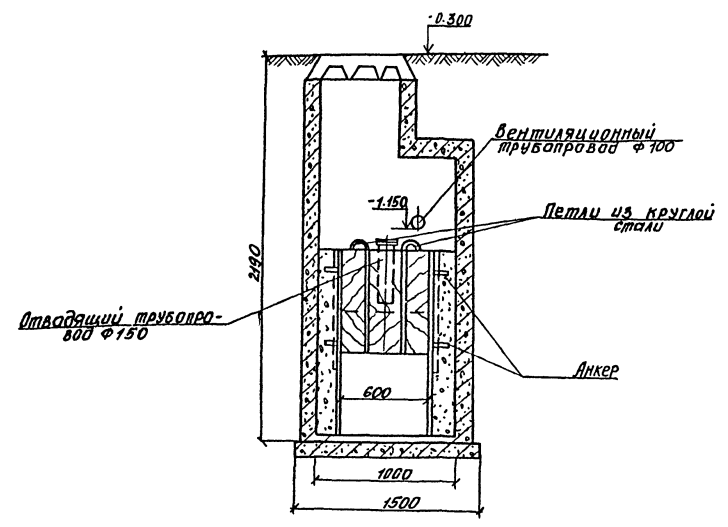
Согласовано
Спроектировал
Инв. № 001. Шоловоі и Рата Восточный

Маслом II
Муловой проект 503

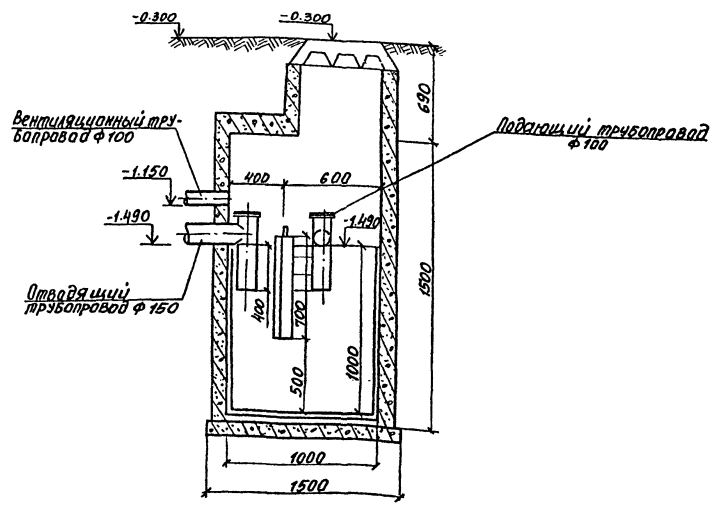
План



Разрез 2-2



Разрез 1-1



1. За относительную отметку в 0,00 принята отметка чистого пола производственного корпуса.
 2. Очистка колодца производится иловосом И-980Б.

Привязки			

ГП	Никитин	З	З	503-1-41С.86	-ВК
Начальн.	Мизиков	В	В		
Инженер	Иванова	В	В	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для минных районов	
Инженер	Иванова	В	В	Производственный корпус.	Лист 11
Инженер	Иванова	В	В	Отстойный колодец с маслоуловителем.	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Согласовано
 И.И. Мухомов
 И.И. Мухомов
 И.И. Мухомов

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1
Войдана в печать 18^{го} VIII 1988 г.
Заказ Т-2032 Тираж 200