

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-3-213. 86

## СТАНЦИЯ СТАБИЛИЗАЦИОННОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4 000 м³/ч

### АЛЬБОМ II

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ I	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ. ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ II	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
АЛЬБОМ III	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
АЛЬБОМ IV	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ
АЛЬБОМ V	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ VI	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ VII	СМЕТЫ

РАЗРАБОТАН:

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

/ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *К. Михайлов* А.Н. МИХАЙЛОВ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Л.Г. Стулова* Л.Г. СТУЛОВА

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР  
ЛИЦЕНЗИЯ № 3583 ОТ 30.12. 85 г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
В/О СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
ПРИКАЗ № 100 ОТ 24.03. 86 г.

21149-02

				Привязки:

Лив. и

## Содержание альбома

Лист	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
	<u>Архитектурно-строительная часть</u>	
АР-1	Общие данные	3
АР-2	План на отм. 0.000	4
АР-3	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3	5
АР-4	Фасады 1-5; 5-1; в-я; я-в	6
АР-5	Ведомость проемов ворот и дверей, спецификация элементов заполнения проемов, ведомость и спецификация перемычек.	7
АР-8	Ведомость отделки помещений экспликация полов, планы кровли и полов.	8
АР-7	Узлы и сечения по защите фундамен- тов и деталей от воздействия агрессив- ной среды	9
	<u>Конструкции железобетонные</u>	
КН-1	Общие данные	10
КН-2	Схема расположения элементов фундамен- тов. Узлы.	11
КН-3	Фундаменты ФМ 1, ФМ 2, ФМ 2н, ФМ 3.	12
КН-4	Фундамент под трубу. План, сечения	13
КН-5	Схемы расположения элементов каркаса и плит покрытия. Спецификация.	14
КН-6	Схемы расположения стеновых панелей по осям „А“, „В“, „1“, „5“. Спецификация	15
КН-7	Дозаторная серной кислоты. Схема расположения фундаментов под оборудование.	16

Лист	Наименование	Стр.
КН-8	Дозаторная серной кислоты и медного купороса схема расположения каналов и фундаментов под оборудование.	17
КН-9	Дозаторная. План канала и прямка. Сечения	18
КН-10	Венткамеры №1, №2. Планы, разрезы.	19
КН-11	Венткамера №3. План, разрезы.	20
КН-12	Основные положения по производству работ. <u>Конструкции стальные</u>	21
КМ-1	Общие данные	22
КМ-2	Общие данные, Техническая специфика- ция металла.	23
КМ-3	Общие данные. Техническая спецификация металла (Продолжение)	24
КМ-4	Общие данные. Техническая специфика- ция металла на типовые конструкции	25
КМ-5	Общие данные. Техническая специфика- ция металла на типовые конструкции (Продолжение)	26
КМ-6	Общие данные. Ведомость металлоконет- рукций по видам профилей.	27
КМ-7	Схемы расположения площадок на отм. 1.200; 2.300; 0.600.	28
КМ-8	Схема путей подвешенного транспорта. План, разрезы, узлы.	29
КМ-9	Труба вытяжная.	30

Лист	Наименование	Стр.
	<u>Отопление и вентиляция.</u>	
ОВ-1	Общие данные	31
ОВ-2	Планы, разрезы, схема системы отопления	32
ОВ-3	Схемы систем П1+П3; В1+В4, ВЕ1; ВЕ2. Схемы систем теплонадежности установок П1+П3. Схемы узлов управления №1 и №2.	33
ОВ-4	Установочные чертежи систем В1, В2, В3, В4 и П1, П2, П3.	34
ОВ П1+ ОВ П2	Чертежи общих видов.	35
ОВ П3+ ОВ П4	Чертежи общих видов.	36

Лист 1  
Титул  
проект 901-3-213.86

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3	
4	Фасады 1-Б; 5-1; В-А; А-В	
5	Ведомость проемов ворот и дверей, спецификация элементов заполнения проемов ведомость и спецификация перемычек	
6	Ведомость отделки помещений экспликация полов, планы кровли и полов	
7	Узлы и сечения по защите фундаментов и деталей от воздействия агрессивной среды	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование комплекта	Примечание
Ссылочные документы		
ГОСТ 11214-78	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
Серия 2.460-18 В.1	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами	
Серия 2430-3 В.2	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 948-76 (серия 1.138-10. В.1)	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
Прилагаемые документы		
901-3	-ВМЯР	Ведомость потребности в материалах

Общие указания

- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола 1 этажа, что соответствует абсолютной отметке [ ]
- Ограничающие конструкции - керамзитобетонные панели  $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$ .
- Кладку кирпичных участков наружных стен выполнять из керамического кирпича рядового полнотелого обыкновенного М.100 ГОСТ 530-80  $Mp \geq 15$  на цементно-песчаном растворе М.25.
- Наружная отделка панелей предусматривается непосредственно при привязке здания к местным условиям и требованиям архитектуры - планировочного здания.
- Наружные поверхности кирпичных вставок выполняются с расшивкой швов.
- Оконные и дверные откосы в кирпичных стенах оштукатуриваются цементно-песчаным раствором марки М50 и окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Стальные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.
- Горизонтальная гидроизоляция стен от капиллярной влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм на отм. -0.030.
- Вокруг здания устраивается отметка с асфальтовым покрытием шириной 1.0 м.
- Здание II степени огнестойкости.
- В случае производства работ в зимнее время в проект внести коррективы согласно СНиП II-22-81; III-17-78; III-15-76.
- Устройство кровли производить только после установки на ней систем вентиляции.

Защитные мероприятия при воздействии агрессивной среды

Наименование помещений	Система лакокрасочных покрытий					
	Плиты, балки, колонны		Металлические констр.		Стены	
2-я парадная	Грунт	К-80	К-80	К-80	К-80	К-80
	Лак ХСПЗ	1	2	4	1	3-4
Отделочные материалы	Общая толщина лакокрасочных покрытий 0,1-0,5 мм		Общая толщина системы покрытия 0,08 ± 0,10 мм		Общая толщина верд системы покрытия 0,15 мм	
	Общая толщина лакокрасочных покрытий 0,1-0,5 мм		Общая толщина системы покрытия 0,15 мм		Общая толщина верд системы покрытия 0,15 мм	

Основные строительные показатели

Наименование	Един. измер.	Количество
Площадь застройки	м <sup>2</sup>	306.0
Строительный объем	м <sup>3</sup>	1928.0
В том числе подземный	м <sup>3</sup>	—

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрыво-пожарную пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
 Главный архитектор проекта [Подпись] / Палакцион С.И.

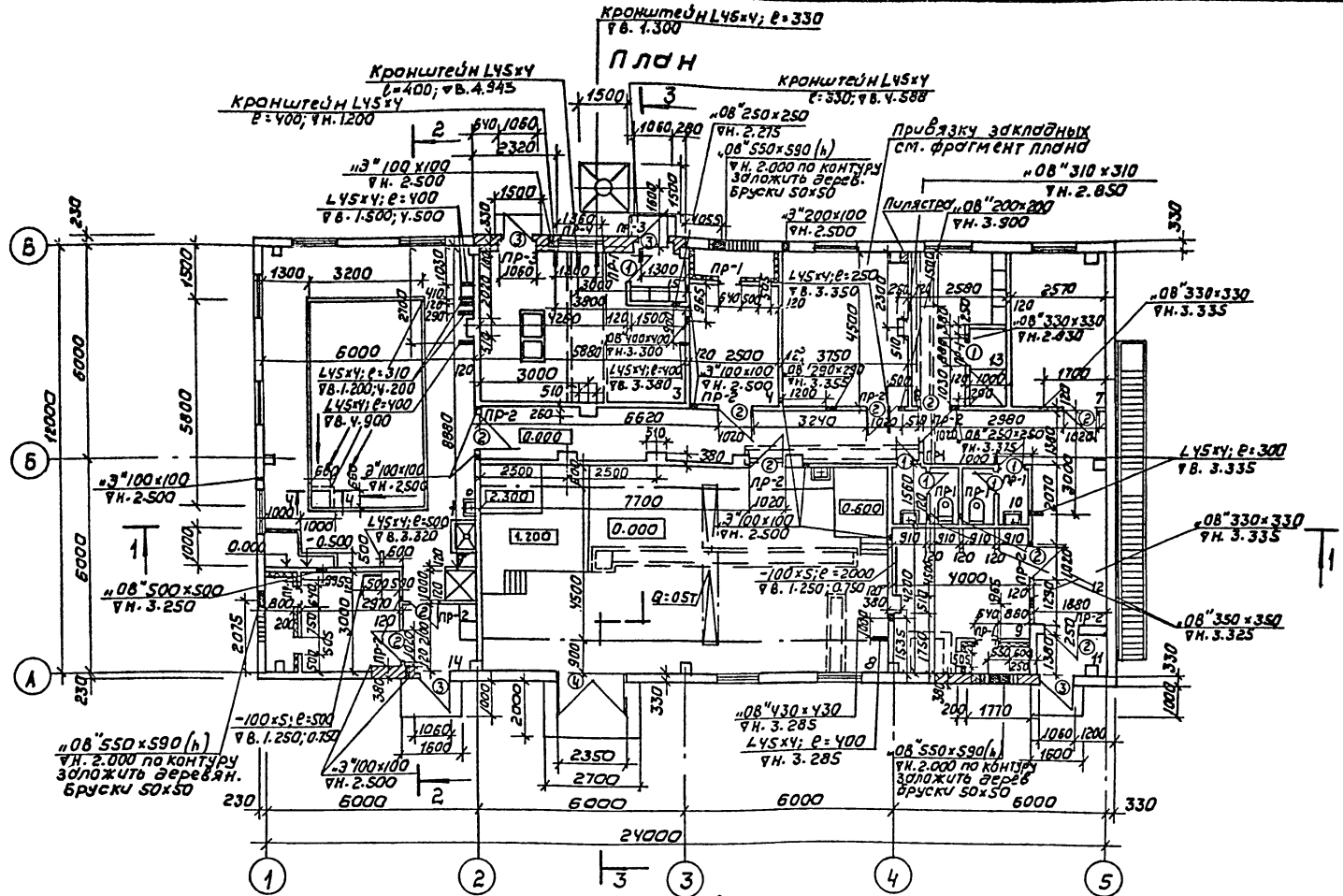
ТЛ 901-3-213,86 - АР

Нач. отд.	Нальшумлер		Станция стабилизационной обработки оборотной воды производительностью 400 м <sup>3</sup> /ч	Студия	Лист	Листов
Н. контр.	Козловичер			Р	1	7
Гл. спец.	Козловичер			Общие данные		
Гл. ат. ат.	Галактионов			СНОВПРОЕКТАПРОЕКТИ		
Гип	Бердичевская					
Ст. инж.	Слюсаренко					

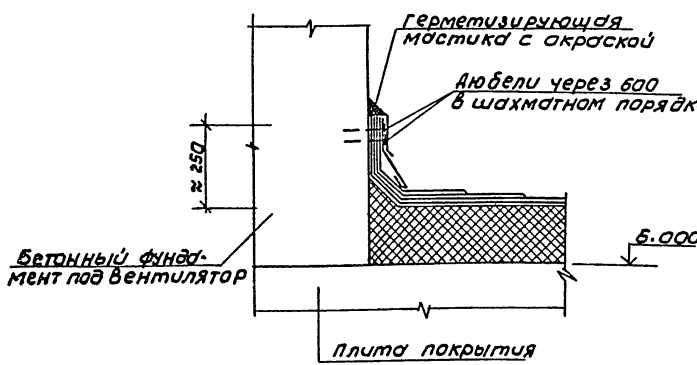
Копир-Дубликатор

Формат А2

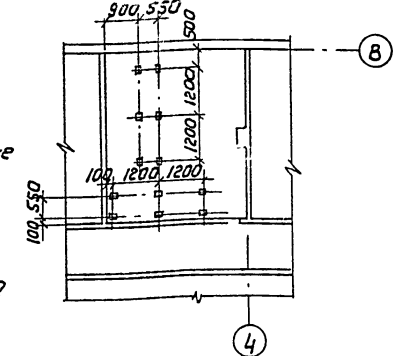
СОГЛАСОВАНО  
ОТА.НС.БЕВЕНЬЕВ  
ОТА.НЭ.СЛАДОВА  
ОТА.Н.БРАДОВА



Деталь заделки кровли  
в местах установки вентиляторов  
и опар под воздуховоды



Разбивка закладных  
деталей в электрощитовом помещении



Экспликация помещений			
номер по плану	наименование	площадь м <sup>2</sup>	категория по взрывопо- жарной и пожарной опасности
1	Отделение серной кислоты	56.0	
2	Венткамера	12.0	
3	Хлордозаторная	24.2	
4	Венткамера	11.2	
5	Электрощитовая	15.8	
6	Мужской гардероб	10.0	
7	Комната персонала	12.2	
8	Дозаторная фосфатов и медного купороса	72.0	
9	Венткамера	16.8	
10	Санузел	6.2	
11	Тамбур	2.6	
12	Корридор	33.0	
13	Душевая	2.3	
14	Тамбур	4.0	
15	Тамбур хлордаторной	2.3	

Примечания

- Данный лист рассмотреть совместно с листами 1, 3 АР и КЖ
- Сечение 4-4 см. лист АР-7.

ПРИВЯЗАН			ТЛ 901-3- 213, 86-			АР
НАЧ.ОТА	АВТ.ПРОЕКТА	Инженер	СТАНЦИЯ СТАБИЛИЗАЦИОННОЙ ОБРАБОТКИ ОБОРОТНОЙ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4000 м <sup>3</sup> /ЧАС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТ.	КОЗЛОВ ИЧЕР			Р	2	7
А.СПЕЦ.	КОЗЛОВ ИЧЕР			ПЛАН		
А.АДХ.	СААКТИДОНОВ			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
И.Н.В.И.			ФОРМАТ: А2			

Альбом II

Типовой проект 501-3-213,86

Комплексная плита по серии 1.463-1-10/82

Слой гравия (ГОСТ 8260-74) № 100 на битумн. мастике МБК-7-55г (МБК-Г-63) ГОСТ 2889-80-10 мм

3 слоя рубероида марки РЭМ-35074-21-27-30-72 на битумной мастике МБК-Г-55 (МБК-Г-63) ГОСТ 2889-80

Огрунтовка раствором битума пятой марки в керосине или соляровом масле

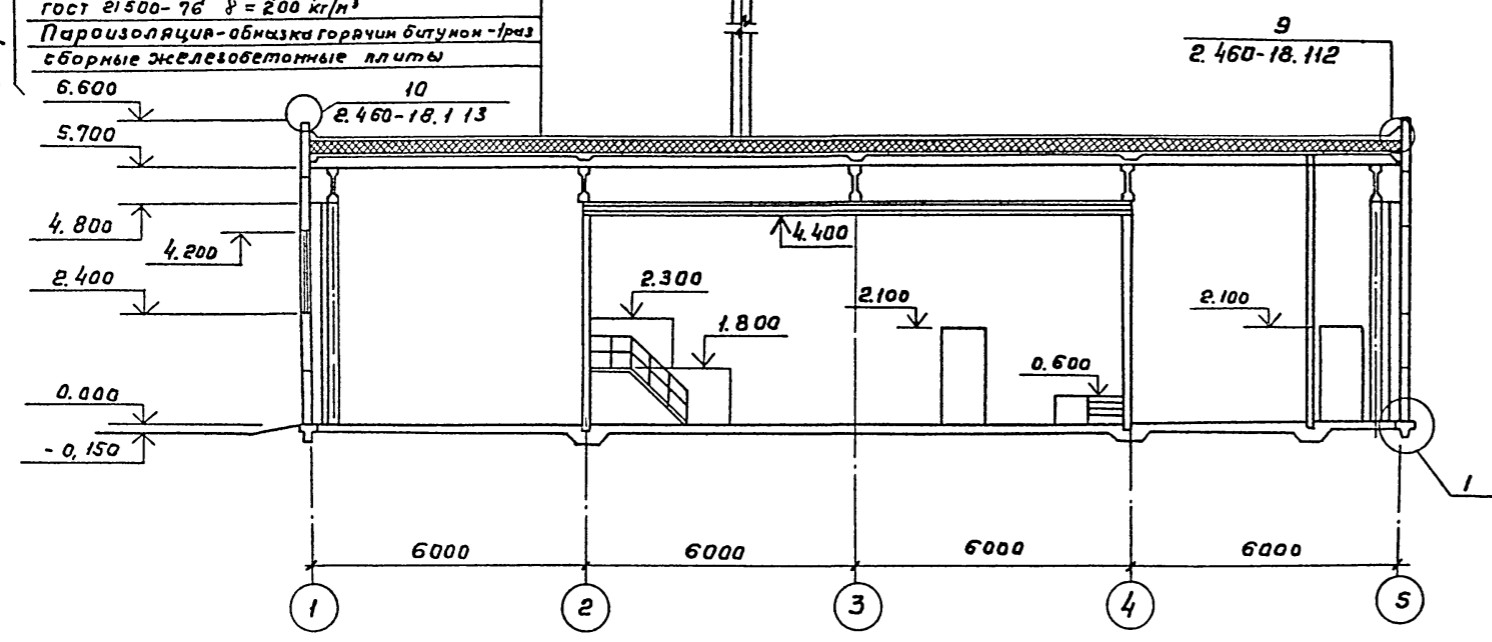
Цементно-песчаная стяжка М<sub>п</sub> 50 - 15 мм

Утеплитель перлитопенофосфорецвые изделия ГОСТ 21500-76  $\gamma = 200 \text{ кг/м}^3$

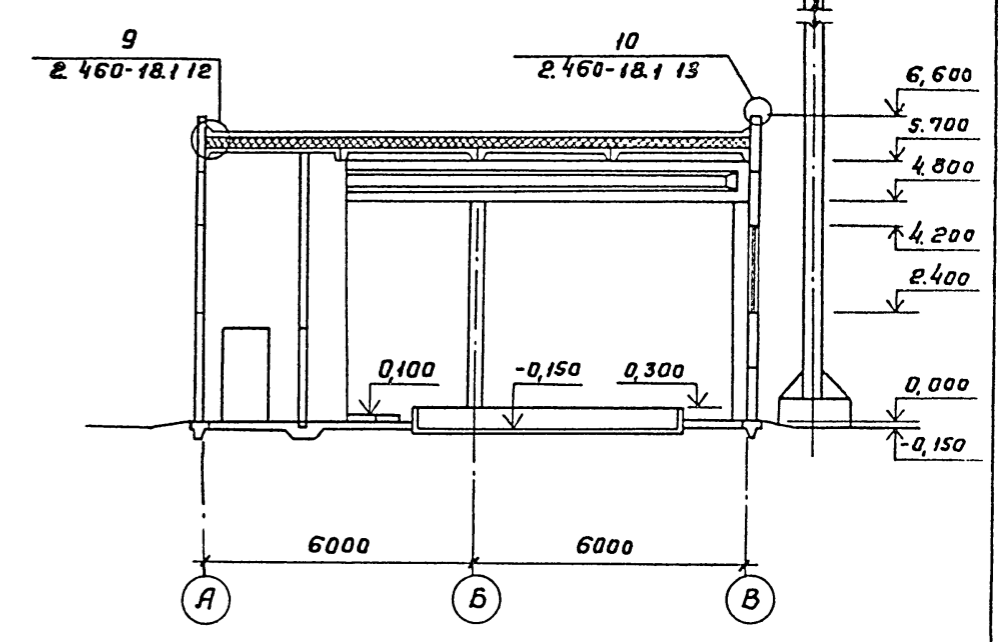
Пароизоляция - обивка горячим битумом - 1 раз

Сборные железобетонные плиты

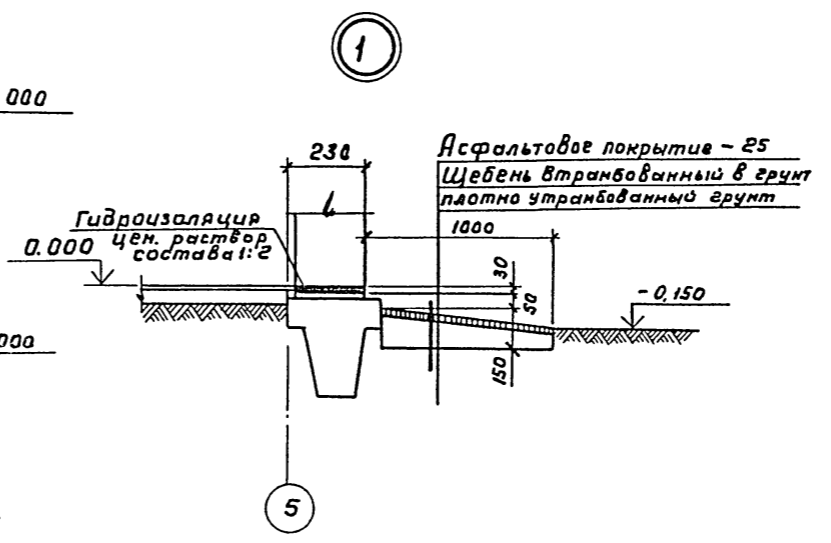
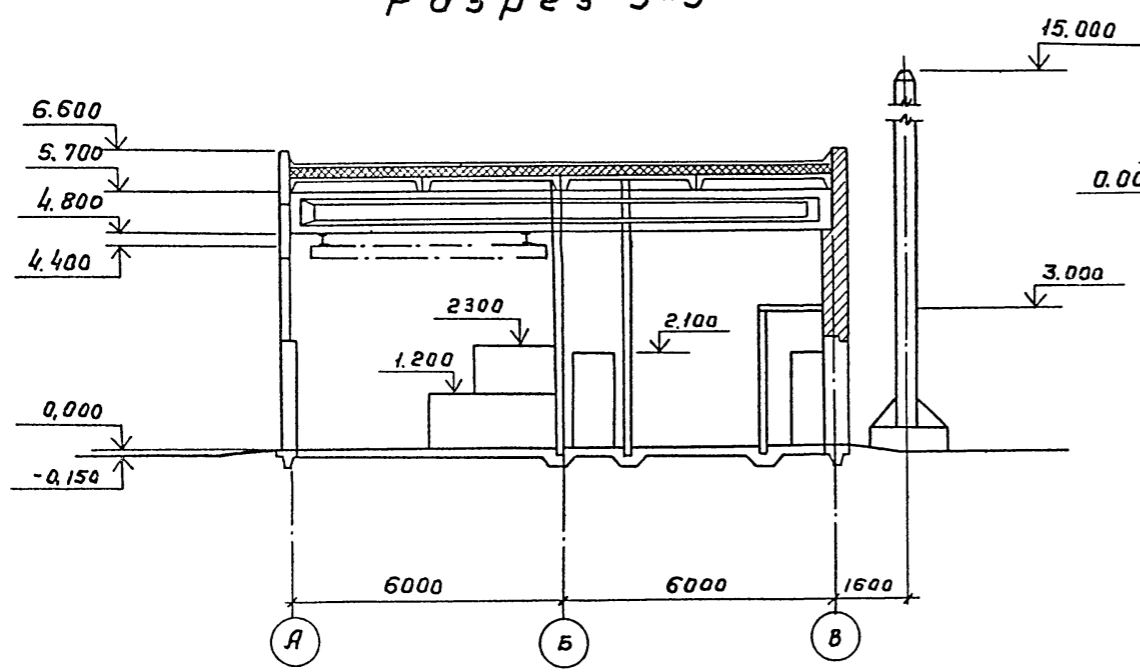
Разрез 1-1



Разрез 2-2



Разрез 3-3



Согласовано

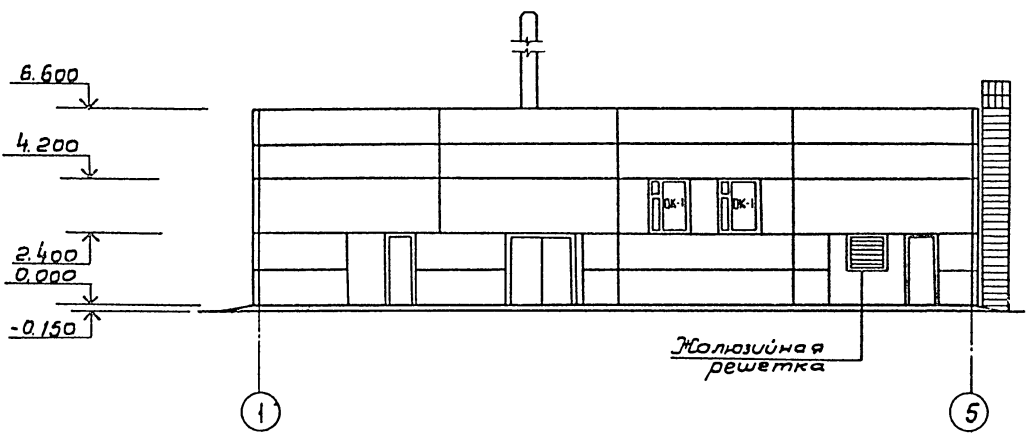
Отдел ИС (Орг. № 10.4)

Инв. №: Подпись и дата Взам. инв. №

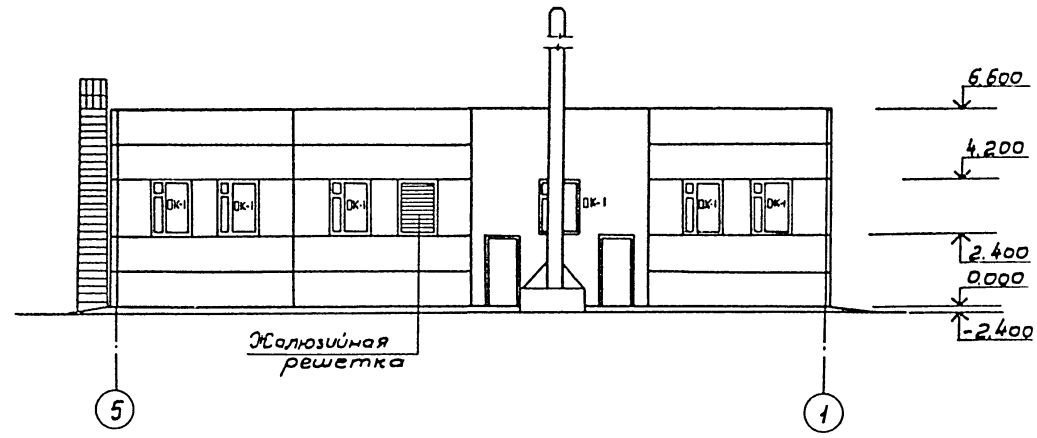
		ТП901-3-213,86		-АР	
Нач. отд.	Альшутлер	Лит	Лист	Листов	
И. контр.	Козловичер	Р	3	7	
Гл. слес.	Козловичер	Станция стабилизационной обработки оборотной воды, производительностью 4000 м³/ч			
Гл. арх. от.	Галактионов	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3, Узел, 1*			
ГИП	Бердичевская	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
Ст. инж.	Слюсаренко				
Инв. №:					

Дробом II  
Тулову проект 901-3-213.86

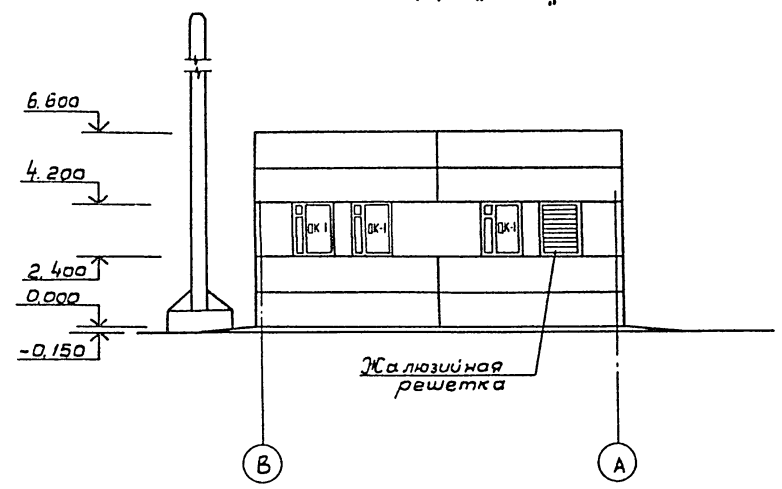
ФАСАД '1'-5'



ФАСАД '5'-1'



ФАСАД 'Б'-А'



ФАСАД 'А'-Б'

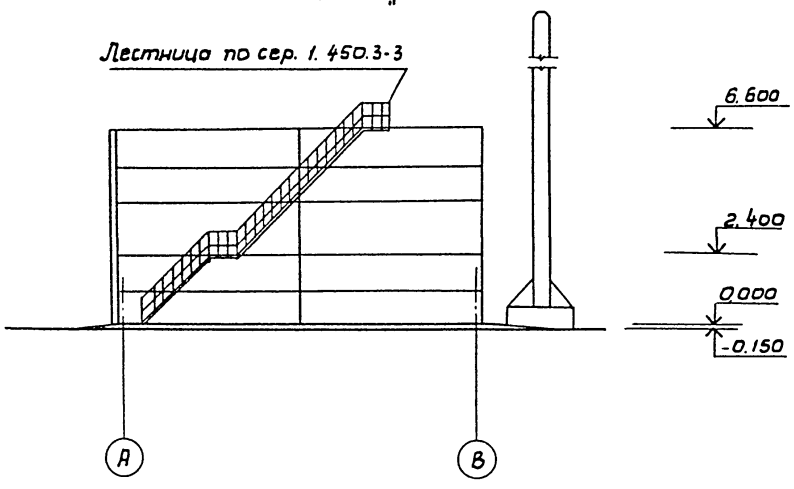
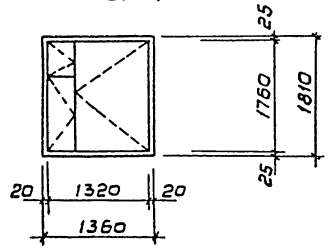


Схема заполнения оконных проемов ОК-1



Т П 901-3-213.86-AP							
Нач. отд.	Альбишвилер	4/29	-	Станция стабилизационной обработки обратной воды производительностью 400м³/час	Лит.	Лист	Листов
Н. контр.	Козловичер	2/20	-		Р	4	7
Пл. спец.	Козловичер	2/20	-		Фасады.		
Пл.archit.	Блакитина	2/20	-		СОНЗВОДОКАМПРОЕКТ		
Гл.п.	Бердичевская	2/18	-				
Ст.инж.	Слюсаренко	2/18	-				
И.н.в.н.							

Альбом № Типовой проект 9013-213.86 С. в. е. л. в. с. ч. в. а. н. г. И. н. ж. м. л. о. в. о. д. П. о. л. о. в. ы. е. и. в. ы. В. з. а. к. о. н. с. К.

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка поз.	Размер проема в кладке
1	820 x 2080
2	1020 x 2080
3	1060 x 2400
4	2350 x 2400

Спецификация элементов заполнения проемов

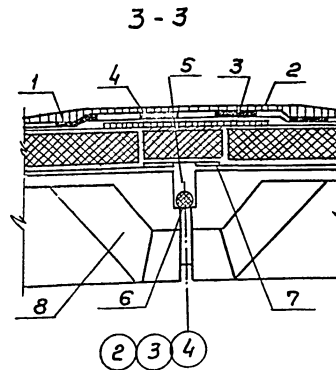
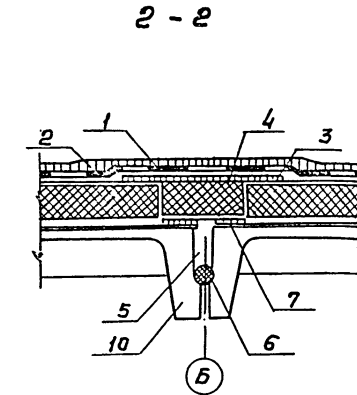
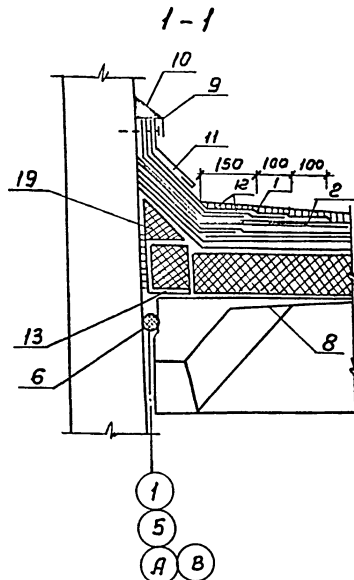
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Калибр	Всего	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ 14624-69	Д 38	6	6		
2	ГОСТ 14624-69	Д 37	10	10		
3	ГОСТ 14624-69	Д 53	4	4		
4	ГОСТ 14624-69	Д 50	1	1		
ОК-1	ГОСТ 11214-78	ОС 18-13,5	11	11		

Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ПР-1	1.138-10 Вып.1	1 ПР1-10.12.6	8	25	
ПР-2	1.138-10 Вып.1	1 ПР1-12.12.6	9	50	
ПР-3	1.138-10 Вып.1	1 ПР2-15.12.14	8	75	
ПР-4	1.138-10 Вып.1	1 ПР3-19.12.14	4	75	

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
ПР-1	
ПР-2	
ПР-3	
ПР-4	



Сечения 1-1 ÷ 3-3 замаркированы на листе АР-6

- 1 Гравий (ГОСТ 8268-74) втрапленный в мастiku.
- 2 Основной водоизоляционный ковер.
- 3 Полоса рубероида, наклеенная на мастике.
- 4 Термокладка из плитного утеплителя.
- 5 Бетон марки „150“ на неглом заполнителе.
- 6 Герметик 2ф40 (перевить).
- 7 Пароизоляция стыка:
- 8 Плита комплексная.
- 9 Дюбели через 600.
- 10 Герметизирующая мастика с окраской.
- 11 Фартук из оцинкованной кровельной стали.
- 12 Дополнительные слои водоизоляционного ковра.
- 13 Слой рубероида.

Нач. отв. Л. П. Ш. У. Л. П. Е. Р. / Н. контр. Р. о. з. л. о. в. и. ч. е. / Л. спл. К. о. з. л. o. в. и. ч. e. / П. в. р. х. П. а. л. а. к. т. и. о. н. ь. / С. т. и. н. ж. Е. л. о. с. o. р. e. н. к. o. /		Станция стабилизационной обработки оборотной воды производительностью 4000 м³/ч	С. т. о. д. и. л. и. с. т. Л. и. с. т. о. в.
			Р С Т
			С. О. И. З. В. О. Д. О. К. А. Н. А. Л. П. Р. О. Е. К. Т.

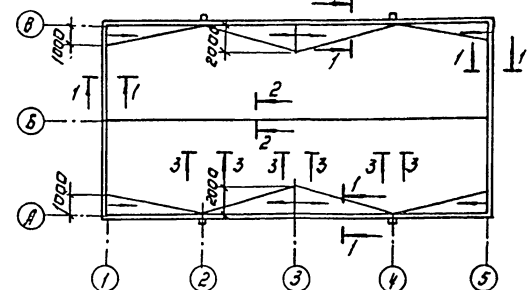
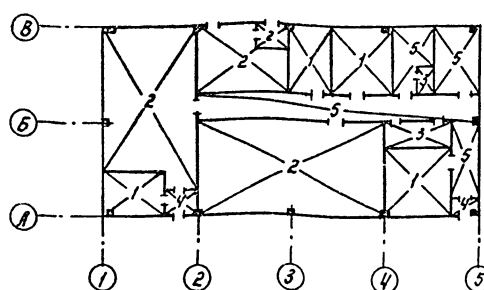
Ведомость отделки помещений									
Помещ. №	Потолок		Стены или перегородки		Отделка над стеной или перегородкой (панель)		Колонна		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота м	Площадь	
1	56,0	Известковая побелка	166,0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Известковая побелка	—	—	—	—	—
2	12,0	Известковая побелка	11,0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Известковая побелка	—	—	—	—	—
4	11,2		10,4		—	—	—	—	—
9	16,8		14,0		—	—	—	—	—
3	24,2	Затирка швов. Окраска перекладочных и кладочных швов эмалью	113,0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска перекладочных и кладочных швов эмалью	37,4	Глазурованная плитка	2000	—	Швы между плитками 5 мм.
5	15,8	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная ВЯ-27А	87,0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВЯ-27А	—	—	—	—	Окраска поливинилацетатная ВЯ-27А
6	10,0	Затирка швов. Окраска влагостойкими красками.	76,0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска масляными красками. С белым титаном.	—	—	—	—	—
7	12,2		78,0		—	—	—	—	—
8	72,0	Затирка швов. Окраска влагостойкими красками.	193,0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска влагостойкими красками.	—	—	—	—	—
10	6,2	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная ВЯ-27А	105,0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВЯ-27А	34,0	Глазурованная плитка	2100	—	Швы между плитками - 5 мм.
13	2,3		18,0		11,4		2100		
11	26	Затирка швов. Окраска влагостойкими красками.	33,0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВЯ-27А	—	—	—	—	—
12	33,0		250,0		—	—	—	—	—
14	4,0		33,0		—	—	—	—	—
15	2,3	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная ВЯ-27А	30,0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВЯ-27А	8,0	Глазурованная плитка	2000	—	Швы между плитками 5 мм.

Экспликация полов.

Наименование или номер помещения по проекту	Площадь пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м <sup>2</sup>
2; 4; 5; 9	1	1	1. Цементно-песчаный раствор М, 100 2. Бетон М, 100 3. Плотная утрамбованная земля	55,8
1; 3; 8; 15	2	2	1. Плитка керамическая (ГСТ 61-63) 2. Прослойка и заполнение швов из битумной мастики 3. Гидроизоляция - 2 слоя гидроизол на прослойке из битумной мастики 4. Кислотоупорный бетон М200 - 10 мм 5. Плотный грунт с утрамбовкой в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм с прослойкой битумом	
10; 13	3	3	1. Плитка керамическая (ГСТ 61-63) 2. Прослойка и заполнение швов из битумной мастики 3. Гидроизоляция - 2 слоя гидроизол 4. Цементно-песчаный раствор М, 150 - 20 5. Бетон М, 100 6. Плотная утрамбованная земля	
11; 14	4	4	1. Плитки керамические (ГСТ 61-63) на цементно-песчаном раств. М, 50 2. Бетон М, 100 3. Плотная утрамбованная земля	
6; 7; 12	5	5	1. Линолеум (ГСТ 14632-69) на прослойке из холодной мастики 2. Стяжка из легкого бетона - 20 3. Бетон М, 100 4. Плотная утрамбованная земля	

План полов.

План кровли.



- 1. \* См. таблицу на листе 1, защитные мероприятия при воздействии агрессивной среды.
- 2. В помещениях хлордозиаторной и склада хлора сопряжения стен с полом и потолка - закругленные.
- 3. Лечение 1-1; 2-2; 3-3 см. лист ЯР-7.

ТП 901-3-213.86 - АР

НАЧ. ОТД.	А. Б. ШУВАКОВ	Инж.
И. КОМП.	КОЗЛОВ ИЧЕР	Инж.
К. СПЕЦ.	КОЗЛОВ ИЧЕР	Инж.
Д. АРХ. И. Д.	А. А. КИРИЛОВ	Инж.
Г. П. И.	БЕРАНЧЕВСКАЯ	Инж.
С. Т. ИНЖ.	САВЧЕНКО	Инж.

СТАНЦИЯ СТАБИЛИЗАЦИОННОЙ ОБРАБОТКИ ОБОРОТНОЙ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4000 м<sup>3</sup>/сут

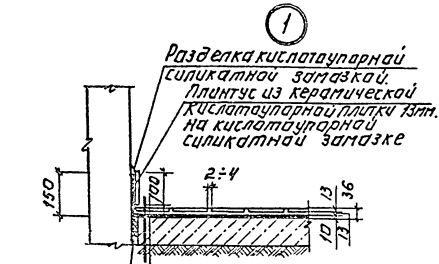
СТАНЦИЯ АНЕТ ДАЕТОВ

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ, ПЛАВЫ КРОВЛИ И ПОЛОВ.

СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ

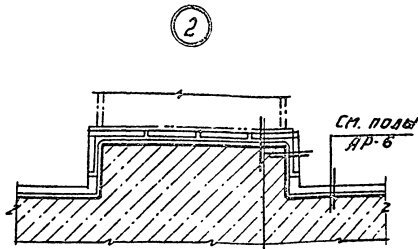


Альбом II  
Титульный проект 901-3-213, 86

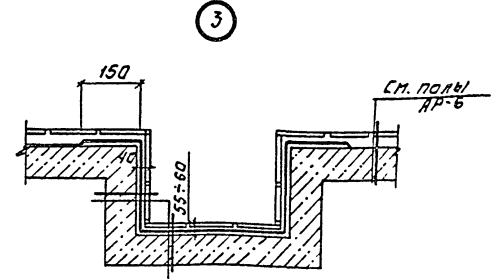


1  
Разделка кислотоупорной  
силикатной замазки.  
Плантус из керамической  
кислотоупорной плитки 13мм.  
на кислотоупорной  
силикатной замазке

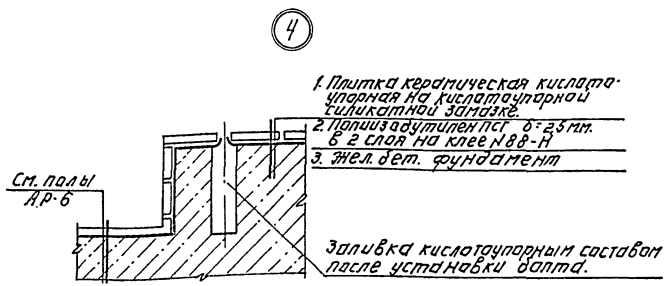
1. Плитка керамическая кислотоупорная  $\delta=13$  мм. на кислотоупорной силикатной замазке  
2. Шпаклевка кислотоупорной силикатной замазкой  $\delta=10$  мм.  
3. Битумно-рубероидная изоляция  $\delta=10$  мм.  
4. Бетон кислотостойкий М<sub>200</sub>\*



1. Кислотоупорная плитка  $\delta=13$  мм. на кислотоупорной силикатной замазке  
2. Шпаклевка  $\delta=5$  мм.  
3. Полиизобутилен ПЭГ  $\delta=2,5$  мм. в 2 слоя на клею №88-Н  
4. Жел.бет. фундамент

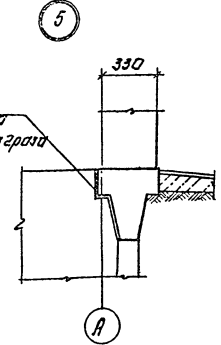


1. Плитка керамическая кислотоупорная на кислотоупорной силикатной замазке.  
2. Полиизобутилен ПЭГ  $\delta=2,5$  мм. в 2 слоя на клею №88-Н  
3. Бетон кислотостойкий М<sub>200</sub>\*

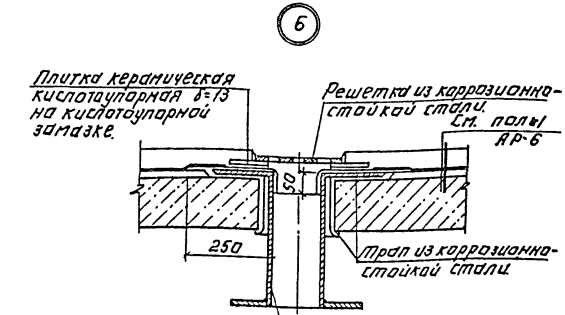


1. Плитка керамическая кислотоупорная на кислотоупорной силикатной замазке.  
2. Полиизобутилен ПЭГ  $\delta=2,5$  мм. в 2 слоя на клею №88-Н  
3. Жел.бет. фундамент

Заливка кислотоупорным составом после установки балки.



Масляное покрытие на основе ФЭД зазора

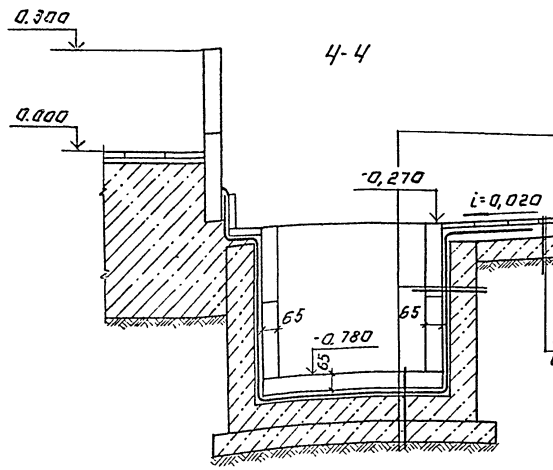


Плитка керамическая кислотоупорная  $\delta=13$  на кислотоупорной замазке.

Решетка из коррозионно-стойкой стали

Трап из коррозионно-стойкой стали

Трап из коррозионно-стойкой стали.



- Кислотоупорный кирпич на полиэфирсиликатном растворе 65 мм.  
Шпаклевка силикатной замазкой 5 мм.  
Полиизобутилен марки ПЭГ-2 слоя на клею №88-Н 10 мм.  
Железобетонное днище приямка 100 мм.  
Бетонная подготовка марки 50<sup>л</sup> 100 мм.  
Уплотненный грунт.

Состав пола см. АР-6

Примечания.

1. Сечение 4-4 замаркировано на листе АР-2  
2. Узлы „1“ и „6“ замаркированы на листе КЖ-7; КЖ-8.

ТР 901-3- 213, 86-		АР	
НАЧ. ОЦА	АЛЬТШУАЕР	СТАНЦИЯ СТАБИЛИЗАЦИОННОЙ ОБРАБОТКИ ОБОРОТНОЙ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4000 м <sup>3</sup> /час	ЛСТАНД. ЛКСТ
И. КОНТР.	КОЗЛОВ ИЧЕР	УЗЛЫ И СЕЧЕНИЯ ПО ЗАЩИТЕ ШТУКАРТЕН И ДЕТАЛЕЙ ОТ ВОЗДЕЙСТВИЯ АГРЕССИВНОЙ СРЕДЫ.	ЛСТОВ
ГЛАВ. СПЕЦ.	КОЗЛОВ ИЧЕР		Р
АРХИТЕКТОР	АЛАХТИНОВ	7	7
И. П.	БЕРАНЧЕВСКАЯ	СОУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
СТ. ИНЖ.	ЛАНЦАРЕЦКУ	ФОРМАТ: А2	

ПРИВЯЗАН.

ИВБ №

ФОРМАТ: А2

21149-02

А ЛЬБОМ II  
ТН ПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-213.86

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта.

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения элементов фундаментов, Узлы.	
3	Фундаменты ФМ1, ФМ2, ФМ2н, ФМ3.	
4	Фундамент под трубу. План, сечения.	
5	Схемы расположения элементов каркаса и плит покрытия. Спецификация.	
6	Схемы расположения стеновых панелей по осям "А", "В", "1", "5". Спецификация.	
7	Дозаторная сервоу кислоты. Схема расположения фундаментов под оборудование.	
8	Дозаторная фросерва и медного купороса. Схема расположения каналов, фундаментов под оборудование.	
9	Хлордозаторная. План канала и прямка. Сечения.	
10	Венткамеры №1, №2. Планы, разрезы.	
11	Венткамера №3. План, разрезы.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы.</u>	
Серия 1.415-1 вып.1.	железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий.	
Серия 1.410-3 вып.1	сетки сборные для армирования железобетонных конструкций.	
Серия 1.412-1/77б.3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	

Настоящий раздел проекта разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрыво- и пожаро-безопасность здания при соблюдении установленных правил его эксплуатации.  
Главный инженер проекта *Степулов* /Степулов/

Продолжение  
Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 1.465.1-10/в2 вып.0.1,2.	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
Серия 1.494-24 вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
Серия 1.030.1-1 вып.0-1.	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
Серия 1.427.1-3 вып.0	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцевого факелки одноэтажных производственных зданий высотой 3.0-14.4 м.	
Серия 3.901-6	Потрубки ребристые 400÷1400 мм для пропуска труб через стены. Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
Серия 1.400-15 вып.0.1.	Железобетонные предварительнонапряженные балки пролетом 12 м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей.	
1.431-20 вып.7.	Исчерпывающие одноэтажных производственных зданий.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
Т.п. 901-3-213.86-КЖИ-1200	Балки	
Т.п. 901-3-213.86-КЖИ-1100	Колонны К48-7а, К48-7б, К48-7в	
Т.п. 901-3-213.86-КЖИ-1101	Колонна 1КФ 55-1а	
Т.п. 901-3-213.86-КЖИ-1100	Колонны К48-7а, К48-7б, К48-7в	
Т.п. 901-3-213.86-КЖИ-1101	Элемент соединительный МС2	
Т.п. 901-3-213.86-КЖИ-103	Изделия закладные (МН1, МН2)	
Т.п. 901-3-213.86-КЖИ-102	Щит стальной (мщк1, мщк2, мщк3)	
Т.п. 901-3-213.86-КЖИМ	Ведомость потребности в материалах	

Ведомость спецификаций.

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация расположения элементов фундаментов	
3	Спецификация монолитных фундаментов.	
4	Спецификация фундаментов под трубу.	
5	Спецификация к схеме расположения элементов каркаса	
6	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	
7	Спецификация к схеме расположения фундаментов.	
8	Спецификация к схеме расположения каналов и фундаментов	
9	Спецификация каналов	
10	Спецификация венткамер	
11	Спецификация венткамеры.	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ, ЯР.

Наименование групп элементов конструкций.	Код	Кол. м <sup>3</sup>	Примечание
Фундаментные балки	582400	6,3	
Колонны	582100	6,5	
Балки покрытия	582200	10,8	
Плиты покрытия	584200	27,6	
Стеновые панели.	583100	95,2	
Стаканы	589621	0,6	
Перемишки.	582800	0,5	
Всего бетона и железобетона.			

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах отдельно не учитываются.

Общие указания.

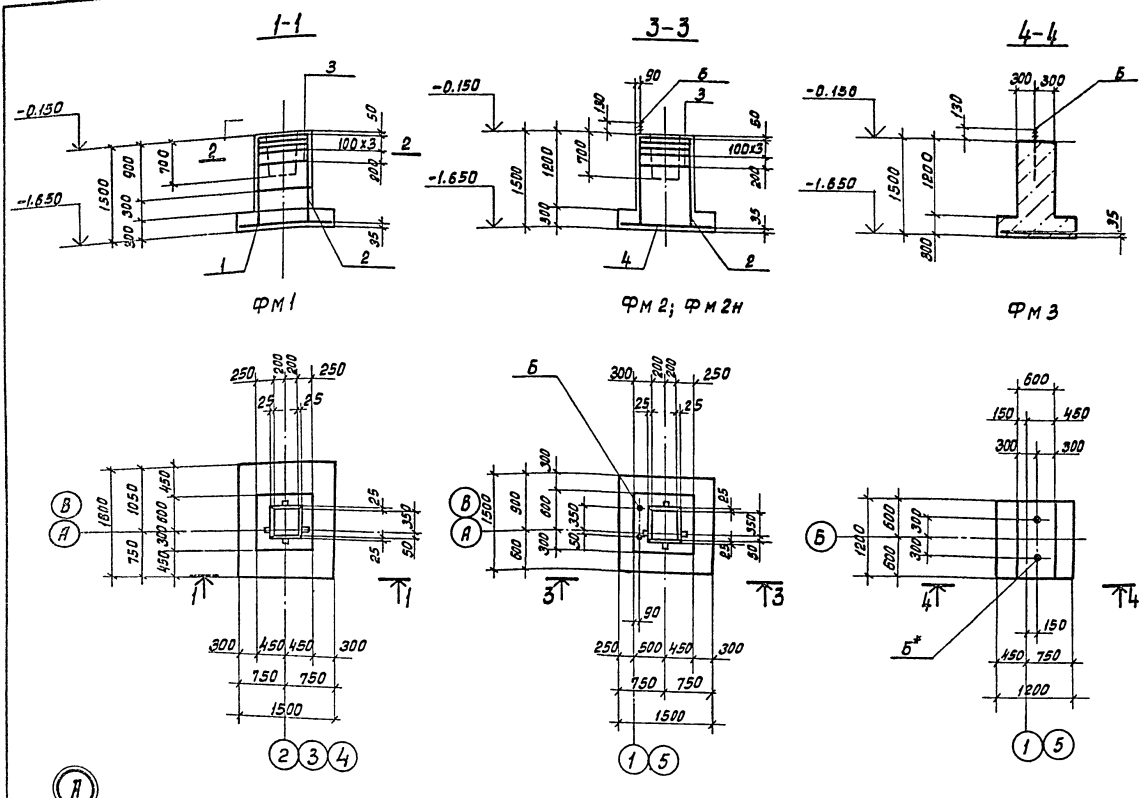
Проект разработан для следующих природных условий.  
- расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 30°С.  
- скоростной напор ветра - для I геогеографического района 0,28 кПа.  
- поверхностная снеговая нагрузка - для III геогеографического района 0,38 кПа.  
- грунтовые воды отсутствуют.  
- грунты неучиленные, негравидационные со следующими нормативными характеристиками: Ун=0,49рад; С<sub>г</sub> 2х10; Е=14,7 МПа; γ=1,87 М<sup>3</sup>; К<sub>г</sub>=1.  
За условную отметку 0,00 принята отметка чистого пола I этажа, что соответствует абсолютной отметке.

Изм. №	Т.п. 901 - 3 - 213.86 - КЖ	Лист	Листов
	Станция стабилизационной обработки воды про изводительности 400 м <sup>3</sup> /сут.	Р	1 12
	общие данные.	СВЯЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	

Копирован: Дзюкина А.И.



А ЛЬБОМ II  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-213.86



### Спецификация монолитных фундаментов.

Формы	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. м. в. элементов			Примеч.
				ФМ1	ФМ2	ФМ3	
				Сборочные единицы.			
				Сетки арматурные			
БУ	1	1.410 - 3 был.1	2с 10-145 x 175	1	-	-	
БУ	2	1.412 - 1/77 Б.3	1с 12 А II - 6-18	2	2	-	
БУ	3	1.412 - 1/77 Б.3	С А - В А I	5	5	-	
БУ	4	1.410 - 3 был.1	2с 10-145 x 145	-	1	-	
БУ	5	1.410 - 3 был.1	2с 10-115 x 115	-	-	1	
				Детали			
БУ	6*	гост 24379.1-80	Анкерный болт М24 В=805	-	2	2	
				Материал:			
				Бетон	М 200	1.67 1.59 1.30	М³

Позицию Б\* см. ведомость деталей.

### Ведомость расхода стали на элемент кг.

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные			Общий расход		
	Арматура класса								
	А I		А II		А III				
	ГОСТ 5781-82								
	В	Итого:	12	Итого:	10	Итого:	М24	Итого:	
ФМ1	13.5	13.5	13.8	13.8	16.7	16.7	-	-	44.0
ФМ2, ФМ2Н	13.5	13.5	13.8	13.8	14.4	14.4	5.8	5.8	47.5
ФМ3	-	-	-	-	8.6	8.6	5.8	5.8	14.4

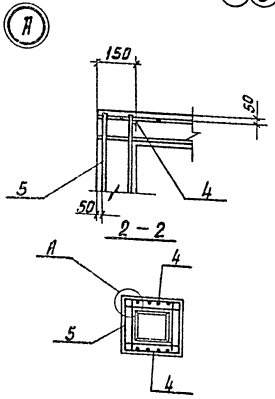


Схема нагрузок ФМ1

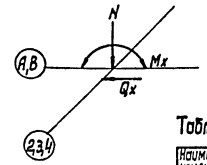


Схема нагрузок ФМ2.

Таблица нагрузок

Наимен. усилия	УСИЛИЯ	
N <sup>к</sup>	54.0Т	46.9Т
M <sup>к</sup>	6.0ТМ	5.2ТМ
Q <sub>x</sub> <sup>к</sup>	1.84Т	1.6Т

Таблица нагрузок.

Наимен. усилия	УСИЛИЯ	
N <sup>р</sup>	30.0Т	26.0
M <sup>к</sup>	3.0ТМ	2.6ТМ
M <sub>x</sub> <sup>р</sup>	1.0Т	0.6Т
M <sub>y</sub> <sup>р</sup>	1.05ТМ	1.0ТМ
Q <sub>y</sub> <sup>р</sup>	0.21Т	0.19Т

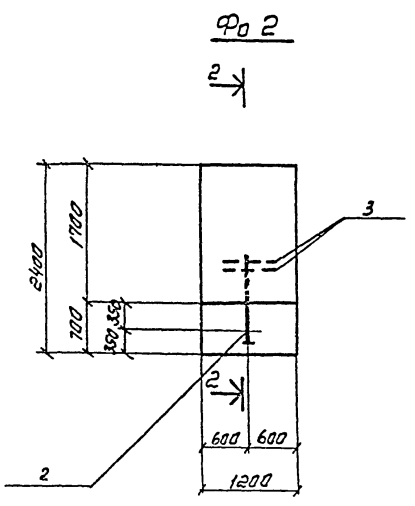
Под всеми фундаментами устраивается бетонная подготовка толщиной 100мм. из бетона М50.

### Ведомость деталей

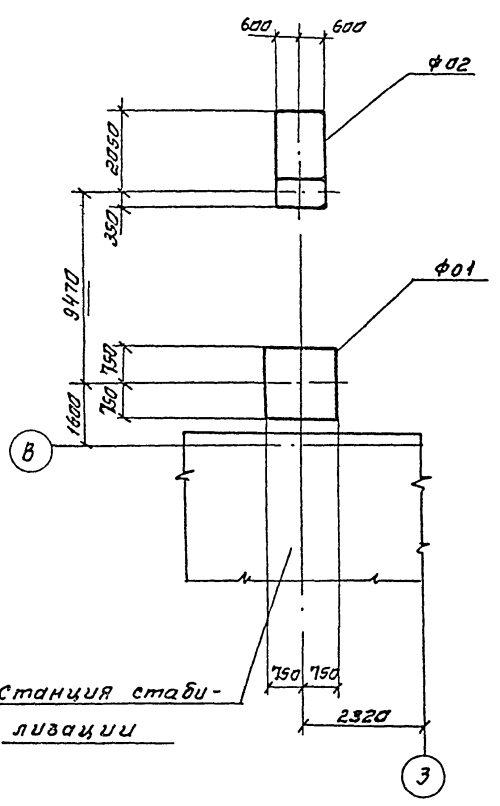
Поз.	Эскиз
Б	

Т.П. 901-3-213.86-К1ж			
Исполн.	Инженер	Инженер	Инженер
Провер.	Инженер	Инженер	Инженер
Станция стабилизационной обработки воды. Проект водопольностью 1000 м³/сут. Фундаменты ФМ1, ФМ2, ФМ2Н, ФМ3.			
Студия	Лист	Листов	
Р	3	12	
СОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ			

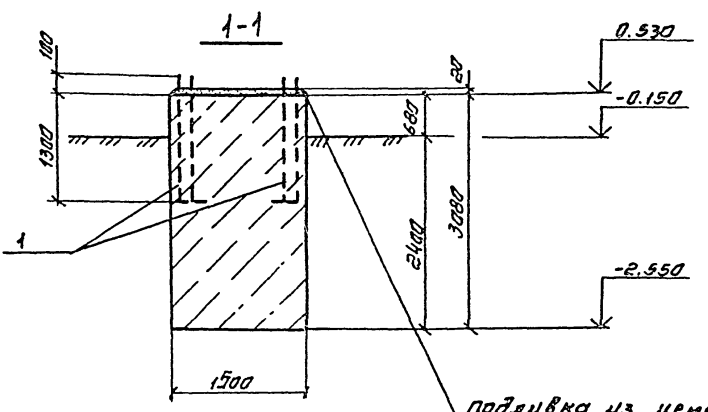
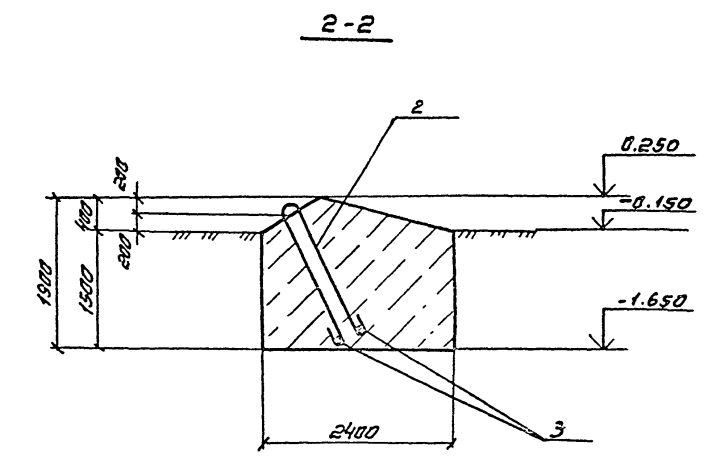
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-213.86  
 АЛЬБОМ I



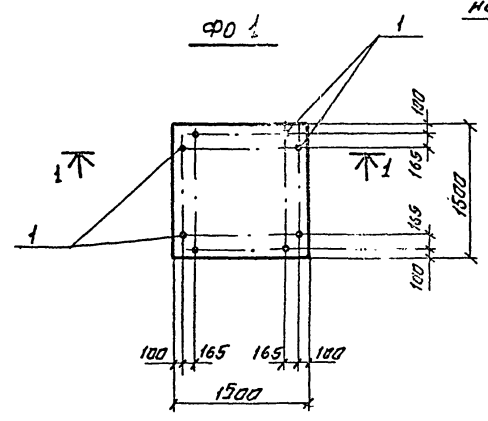
План фундаментов под трубу и растяжку.



Станция стабилизации



подливка из цементного раствора б:20



Спецификация фундаментов под трубу.

Формат	Стр.	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				Фундамент Ф01 (шт.)		
				Сборочные единицы		
64	1*			Болт М24 x 1500	8	5.2
				Материалы на Ф01		
				Бетон М200	-	6.9 м³
				Фундамент Ф02 (шт.)		
				Сборочные единицы		
				Стержень Ф22 А1		
64	2*			r = 2400	1	7.0
64	3*			r = 500	2	1.5
				Материалы на Ф02		
				Бетон М200	-	5.1 м³

Позиции смотрите ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Земиз
1	1400 x 100
3	1000 x 70
4	220 x 70

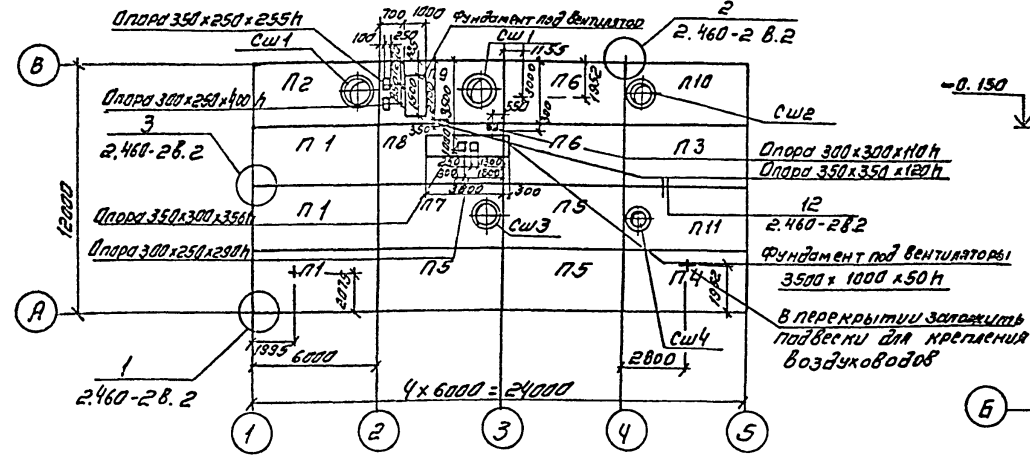
ТП. 901-3 - 213, 86				КЖ		
Нач. отд.	Вальчицкая	Инж.		Станция стабилизационной	Стация	Лист
Н.контр.	Козловичев	Инж.		обработки воды	Р	4
Гл. спец.	Козловичев	Инж.		производительностью 4000 м³/час		12
Рук. бр.	Бродичева	Инж.		Фундамент под трубу.	СОВВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
Инженер	Бабичева	Инж.		План, сечения.		
Инженер	Ахарева	Инж.				

Копировал Смирницкая

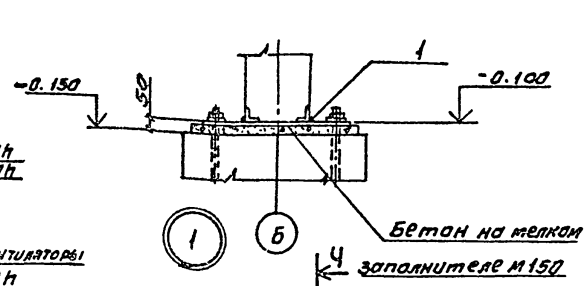
Алобаев И.

Тупаевой проект 901-3-213.86

**Схема расположения плит покрытия.**



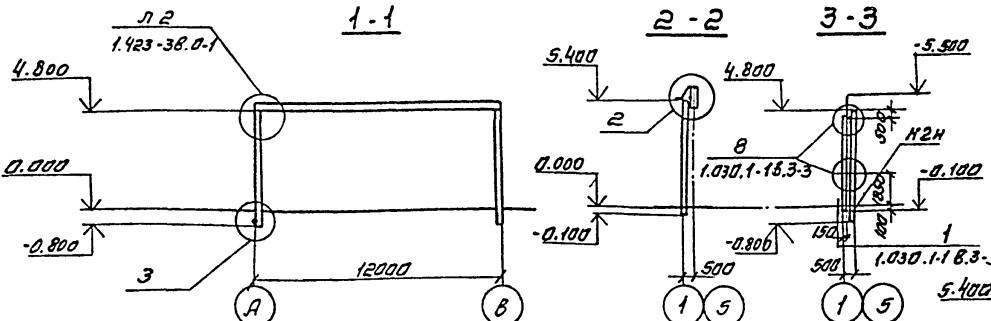
**4-4**



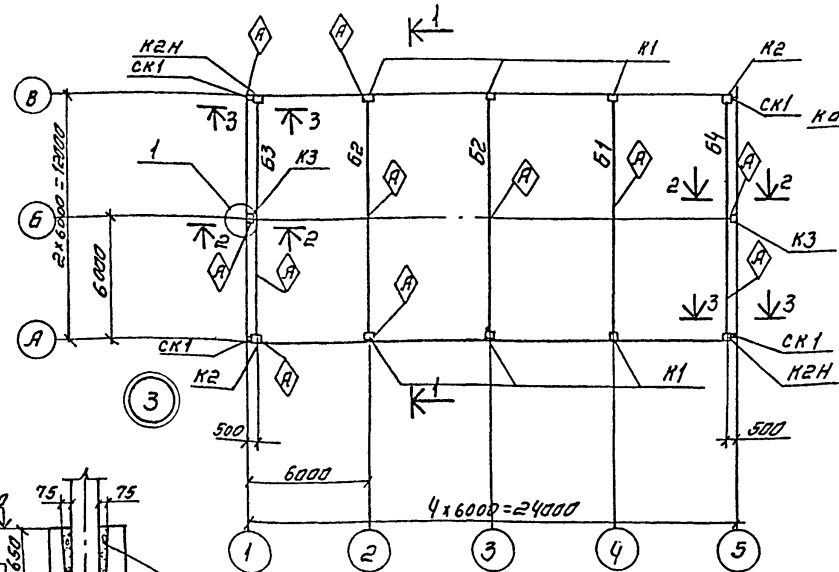
**Спецификация к схеме расположения элементов каркаса**

Марка поз	обозначение	Наименование	кол.	Масса кг/шт	Примечание
<b>Колонны</b>					
К1	ТЛ 901-3-213.86.1.100-СБ	К48-7а	6	1300	
К2	-01	К48-7б	2	1300	
К2Н	-02	К48-7в	2	1300	
К3	1.101 СБ	1КФ55-1а.П	2	1200	
<b>Балки покрытия</b>					
Б1	ТЛ 901-3-213.86-1.200	1БСП12-3А1Уа	1	4500	
Б2	-01	1БСП12-3А1Уб	2	4500	
Б3	-02	1БСП12-3А1Ув	1	4500	
Б4	-03	1БСП12-3А1Уг	1	4500	
<b>Плиты покрытия</b>					
П1	серия 1.465.1-10/82 В.0-2	1П8-2АТ1УТ-П-110 ПФН-200П	3	3110	
П2	серия 1.465.1-10/82 В.0-2	1П10-3АТ1УТ-П-110 ПФН-200П	1	3110	
П3	серия 1.465.1-10/82 В.0-2	1П8-2АТ1УТ-П-200 ПФН-200П	1	3440	
П4	серия 1.465.1-10/82 В.0-2	1П8-2АТ1УТ-П-130 ПФН-200П	1	3210	
П5	серия 1.465.1-10/82 В.0-2	1П8-2АТ1УТ-П-130 ПФН-200П	3	3210	
П6	серия 1.465.1-10/82 В.0-2	1П8-3АТ1УТ-П-200 ПФН-200П	2	3440	
П7	серия 1.465.1-10/82 В.0-2	1П8-2АТ1УТ-П-130 ПФН-200П	1	3440	
П8	серия 1.465.1-10/82 В.0-2	1П8-4АТ1УТ-П-200 ПФН-200П	1	3440	
П9	серия 1.465.1-10/82 В.0-2	1П10-4АТ1УТ-П-200 ПФН-200П	1	3440	
П10	серия 1.465.1-10/82 В.0-2	1П8-3АТ1УТ-П-200 ПФН-200П	1	3440	
П11	серия 1.465.1-10/82 В.0-2	1П8-2АТ1УТ-П-130 ПФН-200П	1	3210	
<b>Столбы</b>					
СШ1	серия 1.494-24 В.1	СБ10А-1	2	250	
СШ2	серия 1.494-24 В.1	СБ7А-1	1	290	
СШ3	серия 1.494-24 В.1	СБ7А-3	1	310	
СШ4	серия 1.494-24 В.1	СБ4А-1	1	150	
<b>Столбы</b>					
СК1	серия 1.030-1-1 В.3-3	СФ-2	4		
<b>Детали соединительные</b>					
1	1.030. 9-2.7.2-0.30.0	МСЗВ	2		
2	ТЛ 901-3-213.86-КЖ 100	МС1	2	9.9	
3	ТЛ 901-3-213.86. 1.01	МС2	2	5.1	
Т24	серия 1.030. 1-1 В.3-3	Т24	4		

**1-1 2-2 3-3**

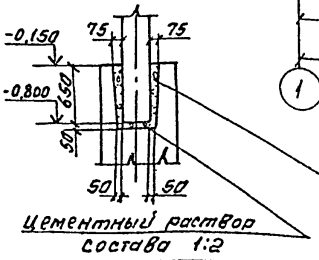
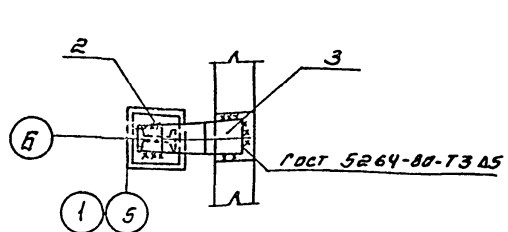


**Схема расположения элементов каркаса**



к балке Б2 приварить петлю для крепления трубы по чертёжам КМ

**5-5**



После установки и выверки колонны замонтировать бетоном М300 на мелком заполнителе с тщательным уплотнением ножевым вибратором цементный раствор состава 1:2

<b>ТЛ 901-3-213.86-КЖ</b>			
Нач. отд. Альбулатов	Инж. Контр. Козлов	Инж. Спец. Козлов	Инж. Рук. Б. Сидоров
Инж. Спец. Сидорова	Инж. Спец. Сидорова	Инж. Спец. Сидорова	Инж. Спец. Сидорова
Привязан		Станция стабилизационной обработки воды производительностью 4000 м³/сут	
И.И.И.		Схемы расположения элементов каркаса и плит покрытия. Спецификация	
		СГЭСВОДПРОЕКТ	

Копировал Сидорова

Формат А2

Альбом I

Типовой проект 901-3-213.86

Схема расположения стеновых панелей по оси „А“

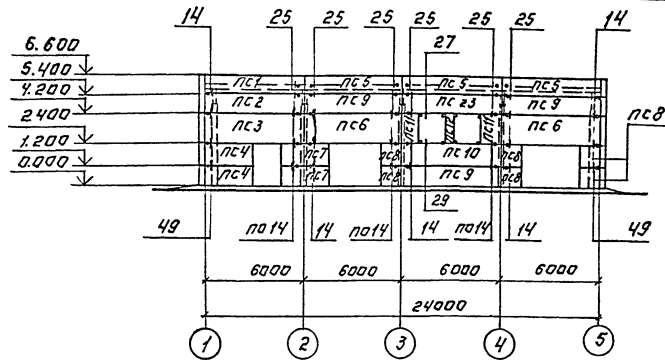


Схема расположения стеновых панелей по оси „Г“

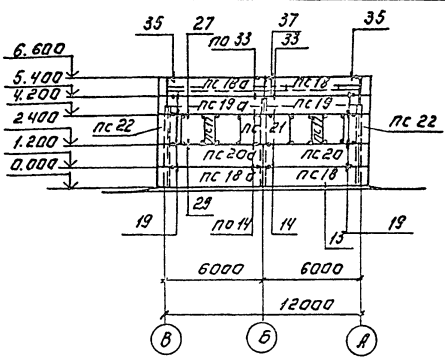


Схема расположения стеновых панелей по оси „В“

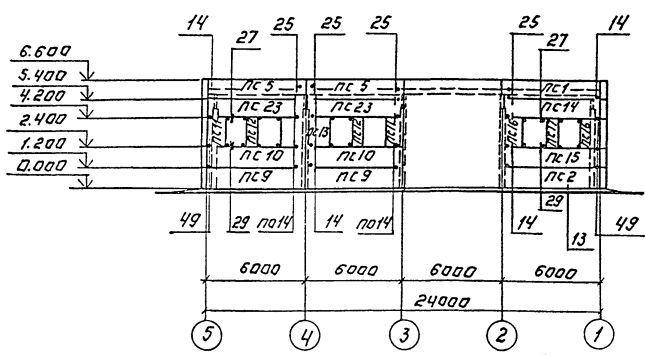
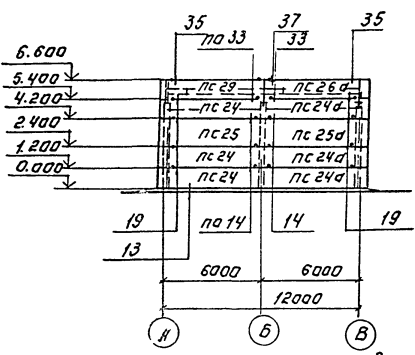


Схема расположения стеновых панелей по оси „Д“

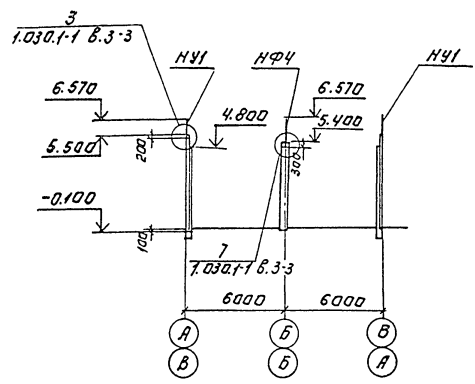


Спецификация к схемам расположения стеновых панелей (продолжение)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Масса ед. кг	Примечание
		Насадки		
НЧ1	Серия 1.030.1-1 В.4-1	НЧ1	4	
НФ4	Серия 1.030.1-1 В.4-1	НФ4	2	
		Детали		
поз. 19	Серия 1.030.1-1 В.4-1	8-901.01.19.03-71 Пос. 19.13.11.2.104.535.71 С-110	64	

Спецификация к схемам расположения стеновых панелей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Масса ед. кг	Примечание
		Панели стеновые		
ПС1	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС60.12.2.0-1 Л-34	2	
ПС2	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС60.12.2.0-1 Л-31	2	
ПС3	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС60.18.2.0-4 Л-37	1	
ПС4	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС30.12.2.0-1 Л-57	2	
ПС5	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС60.12.3.0-1 Л-34	5	
ПС6	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС60.18.3.0-4 Л-37	2	
ПС7	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС30.12.3.0-1 Л-57	2	
ПС8	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	2ПС.12.12.3.0-1 Л-59	6	
ПС9	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС60.12.3.0-1 Л-31	5	
ПС10	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС60.12.3.0-4 Л-36	3	
ПС11	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	2ПС.12.18.3.0-1 Л-59	4	
ПС12	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	2ПС.12.6.18.3.0-1 Л-60	3	
ПС13	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС30.18.3.0-1 Л-57	1	
ПС14	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС60.12.2.0-4 Л-37	1	
ПС15	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС60.12.2.0-4 Л-36	1	
ПС16	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	2ПС.12.18.3.0-1 Л-59	2	
ПС17	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	2ПС.6.18.2.0-1 Л-60	3	
ПС18	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС62.5.12.2.0-1 Л-31	2	
ПС18а	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС62.5.12.2.0-1 Л-231	2	
ПС19	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС62.5.12.2.0-4 Л-37	1	
ПС19а	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС62.5.12.2.0-4 Л-237	1	
ПС20	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС62.5.12.2.0-4 Л-36	1	
ПС20а	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС62.5.12.2.0-4 Л-236	1	
ПС21	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС30.18.2.0-1 Л-57	1	
ПС22	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС15.18.2.0-1 Л-58	2	
ПС23	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС60.12.3.0-4 Л-37	3	
ПС24	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС63.12.3.0-1 Л-31	4	
ПС24а	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС63.12.3.0-1 Л-231	4	
ПС25	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС63.18.3.0-1 Л-31	1	
ПС25а	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС63.18.3.0-1 Л-231	1	
		Изделия металлические		
Т3	Серия 1.030.1-1 В.4-1	Т3	72	
Т5	Серия 1.030.1-1 В.4-1	Т5	12	
Т8	Серия 1.030.1-1 В.4-1	Т8	20	
Т19	Серия 1.030.1-1 В.4-1	Т19	10	



Т.п. 901-3-213, 86 - КЖ

Исполнитель	А.А.ШУВАЛОВ	Кли
Проектировщик	А.А.ШУВАЛОВ	Кли
Инженер	А.А.ШУВАЛОВ	Кли
Инженер	А.А.ШУВАЛОВ	Кли

СТАНЦИЯ СТАБИЛИЗАЦИОННОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4000 м³/сут.

СТЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ А, Б, Г, Д, Е

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Лист	6
Всего листов	12

СОЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТА

Формат А2

Листом № 7  
Технический проект 901-3-213.86

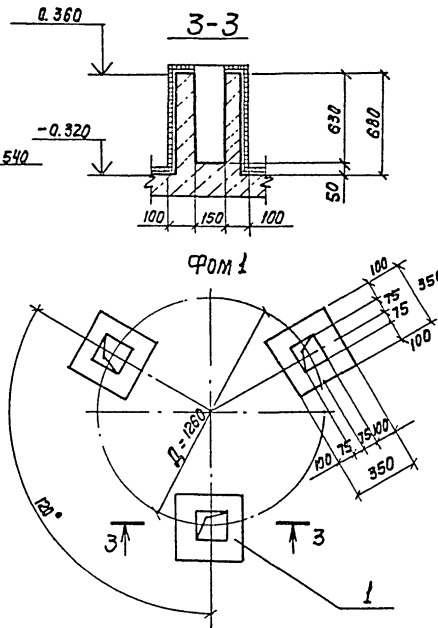
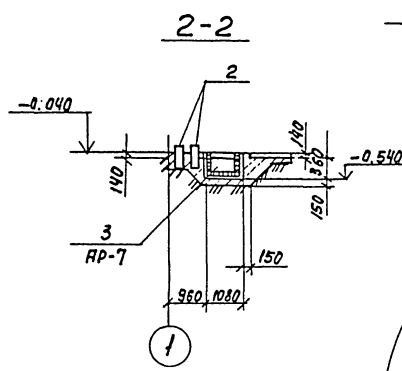
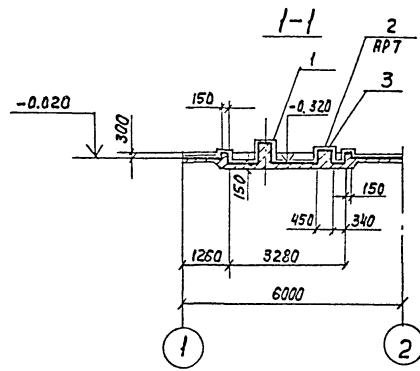
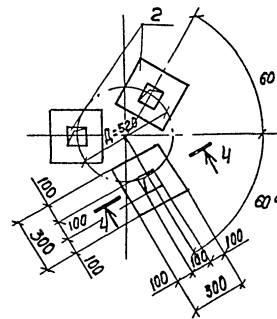
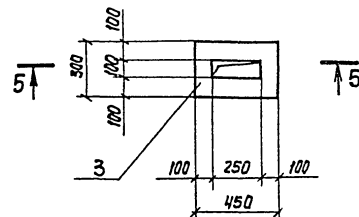
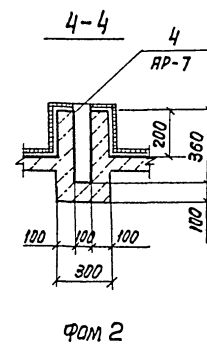
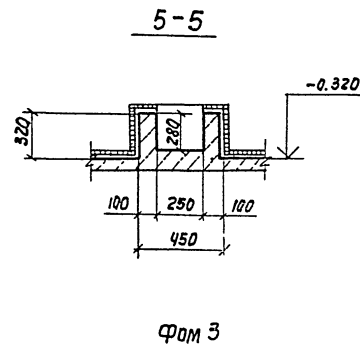
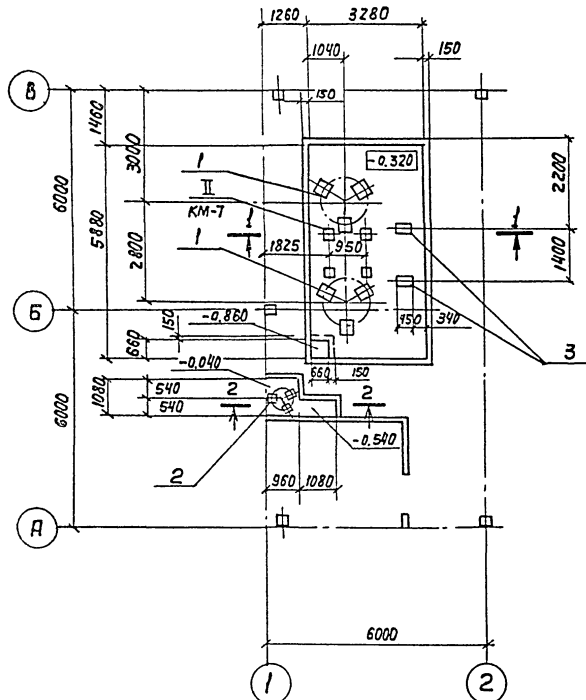


Схема расположения фундаментов под оборудование.

Спецификация к схеме расположения фундаментов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
<u>Фундаменты</u>					
1	КЖ-7	Фом 1	6	—	0,07 м <sup>3</sup>
2	КЖ-7	Фом 2	3	—	0,04 м <sup>3</sup>
3	КЖ-7	Фом 3	2	—	0,04 м <sup>3</sup>
<u>Материалы на фом</u>					
<u>Бетон М 200</u>					



<b>ТП 901-3-213, 86 - КЖ</b>						
Нач. отд.	Алышчалар	Алы	Станция стабилизационной обработки воды Производительность 4000 м <sup>3</sup> /час Дозаторная серной кислоты. Схема расположения фундаментов под оборудование.	Станция	Лист	
Н. Контр.	Казовичер	Каз		Р	7	Листов
Гл. инж.	Козловичер	Коз				12
Инж.	Бердичевская	Бер				
Инженер	Бабдышева	Баб				
Инженер	Лазарева	Лаз				
			СОВЕТСКО-КАНАДАПРОЕКТ			



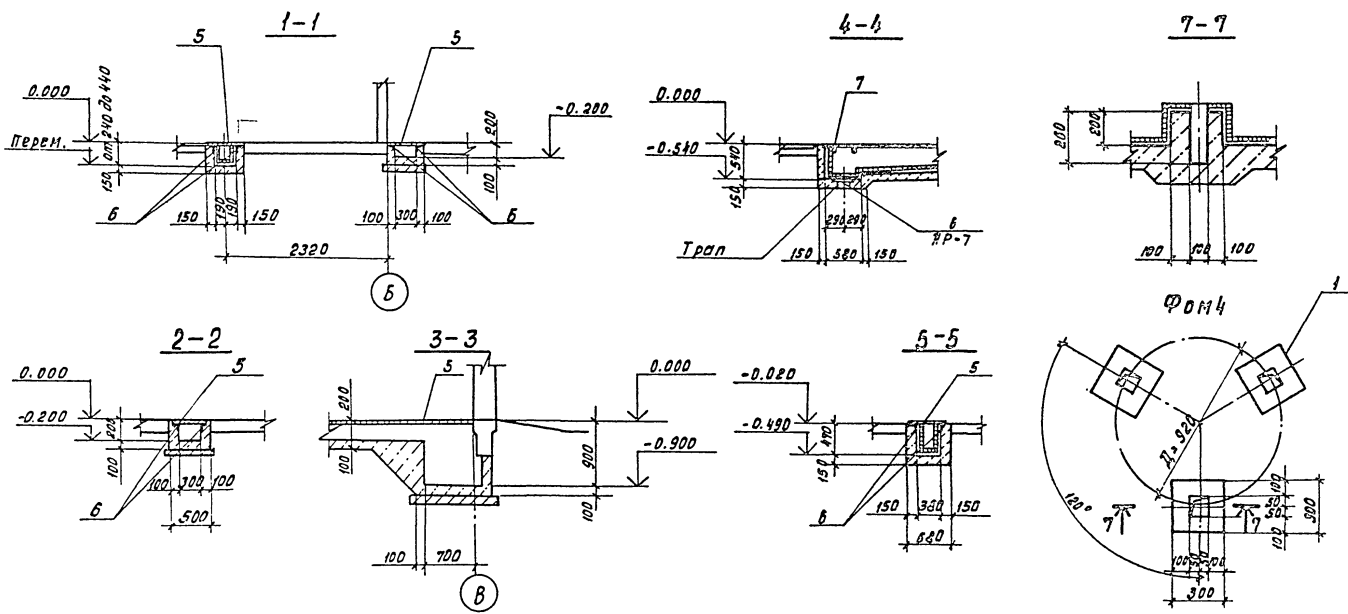
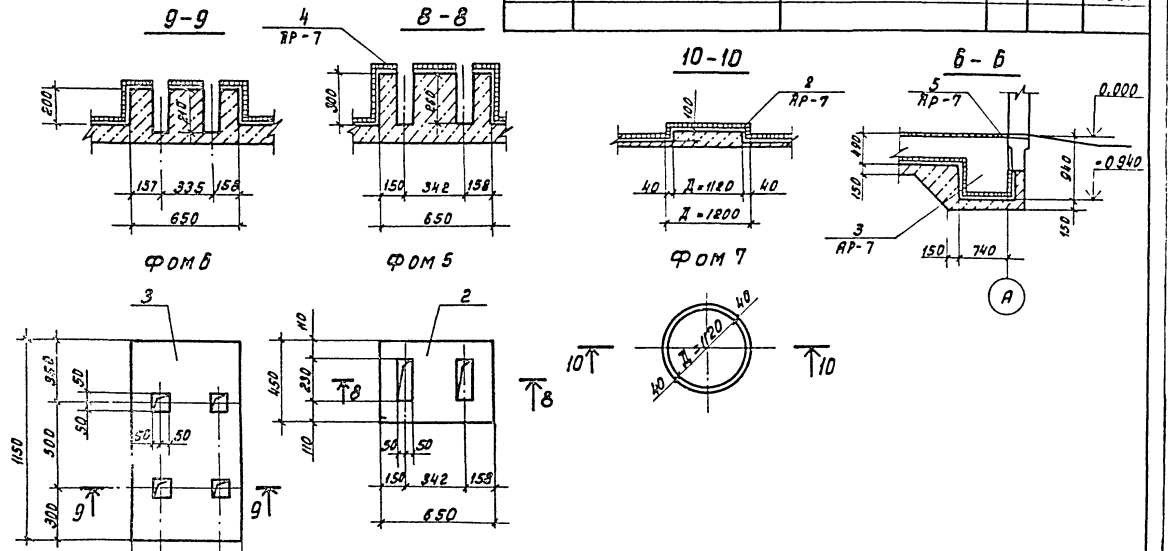
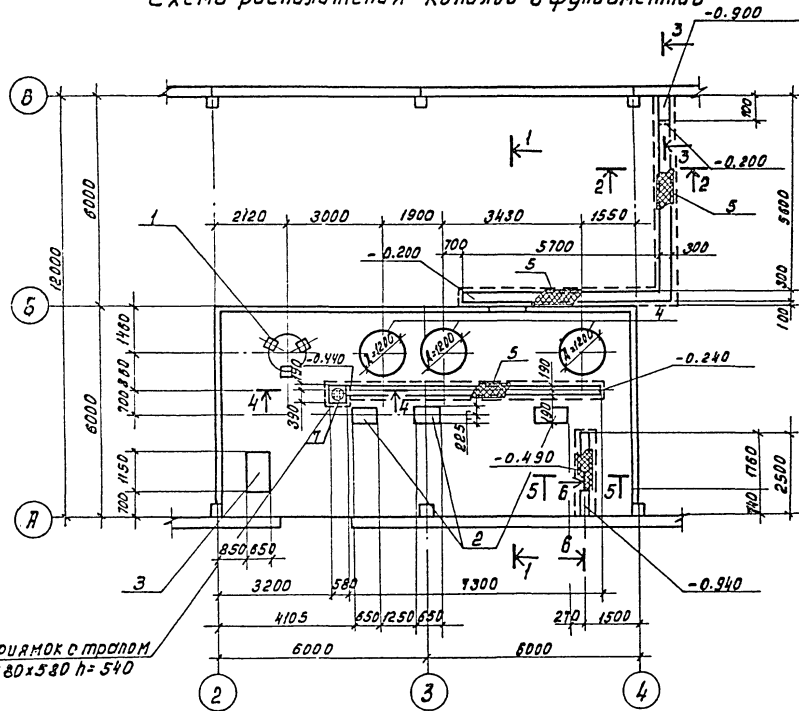


Схема расположения каналов и фундаментов

Спецификация к схеме расположения каналов и фундаментов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Марка ед. кр.	Примеч.
<b>Фундаменты</b>					
1	КЖ-8	Фон 4	3	—	0.04 м³
2	КЖ-8	Фон 5	3	—	0.13 м³
3	КЖ-8	Фон 6	1	—	0.26 м³
4	КЖ-8	Фон 7	3	—	0.11 м³
<b>Материалы на Фом.</b>					
<b>Бетон М 200</b>					
<b>Каналы</b>					
5		Лист рамп 0-ПН-4 ГОСТ 8568-77* Ст. 3. КЛ 2	м²	ВРС. П 33.4	
6	1.400-15	Был. 0.1 МН 555	п.м.	ВРС. П 45.0	5.3
7		Щит МЩК-3	1	11.0	
<b>Материал:</b>					
<b>Бетон М 200</b>					
					4.0 м³



Прямая сторона  
580x580 h=540

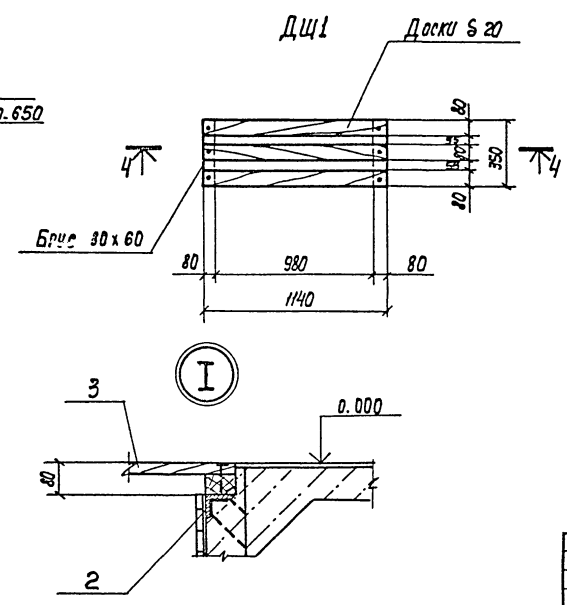
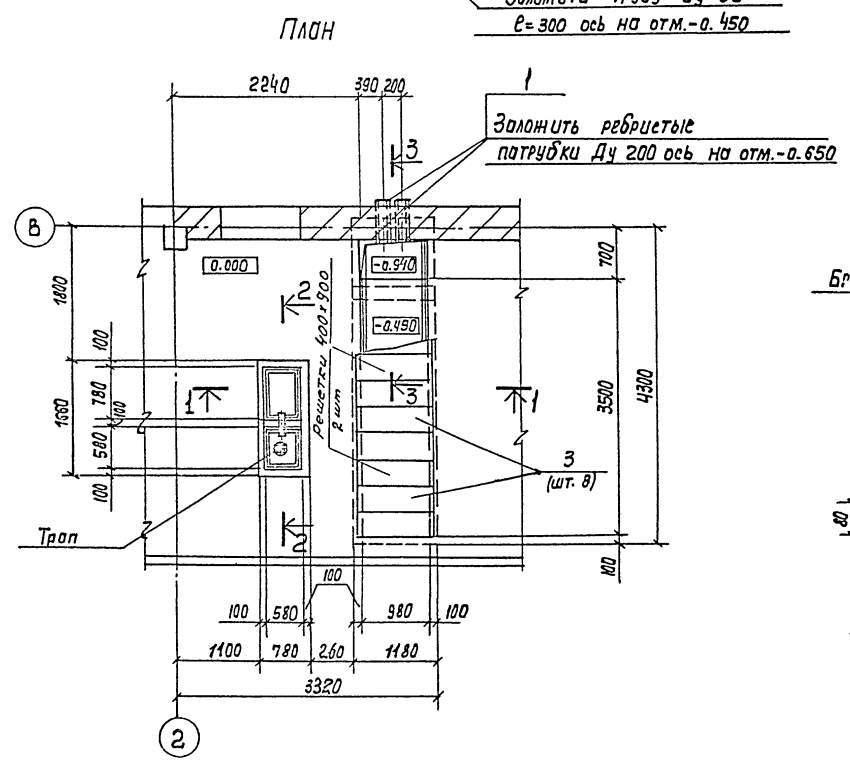
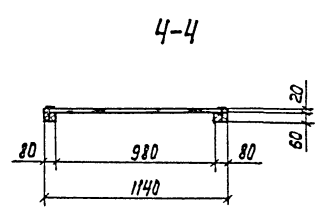
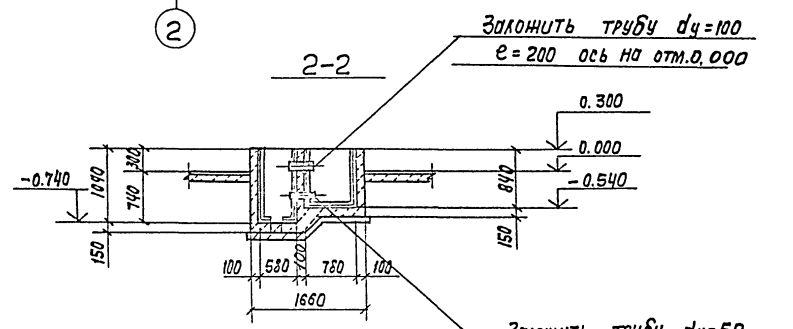
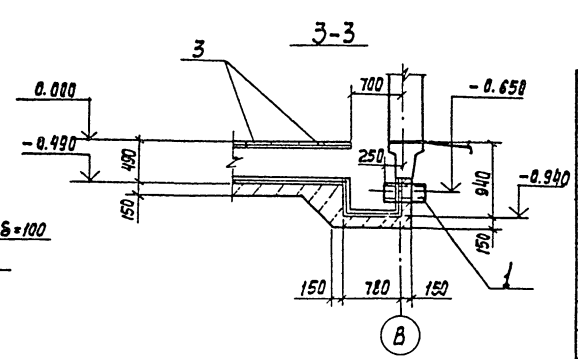
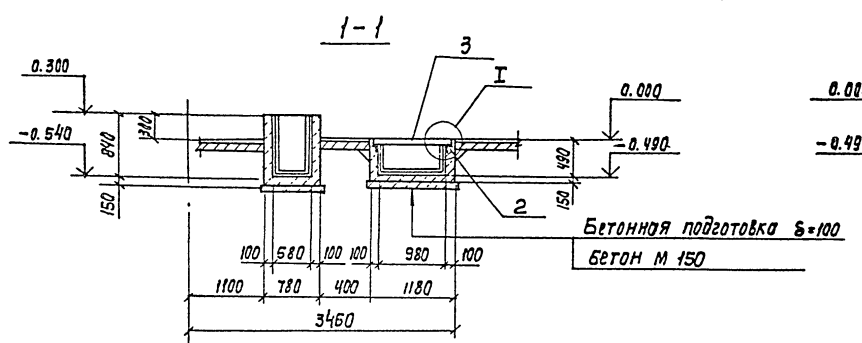
ТЛ 901-3- 213.86		КЖ	
Исполн. Ив. Шиллер	Провер. Козлов	Станция стабилизационной	Лист 12
Н.Контр. Козлов	Г.Контр. Козлов	обработки воды	Р 8
Р.Контр. Бердичевский	М.Контр. Бердичевский	производительностью 1000 м³/час	12
Инжен. Бабашева	Инжен. Лазарева	Позаторная фосфата и медная	СНОВОДОКАНАЛПРОЕКТ
		культуры. Схема расположения	формат Я2.
		каналов и фундаментов под	
		каналом	

Копирован: Даценко. А.-/

АЛЬБОМ II  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-2/3.86

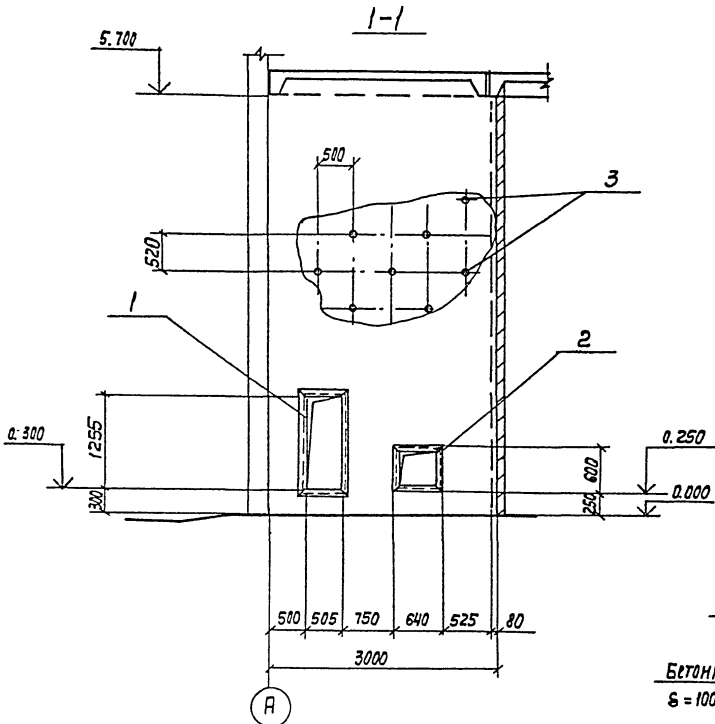
Спецификация каналов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кп	Примеч.
		изделия закладные			
1	Э 901-6	Патрубок Дч 200 е=600	2	240	
2	1.400-15 Вып. А.Г	МН 555	п.м 2,0	8 ед.кп 5,3	
3	ТЛ 901-3-213.86 - КЖ	Деревянный щит Дщ 1	8	—	0,008/м <sup>3</sup>
		Бетон М 200	—	—	2,1 м <sup>3</sup>

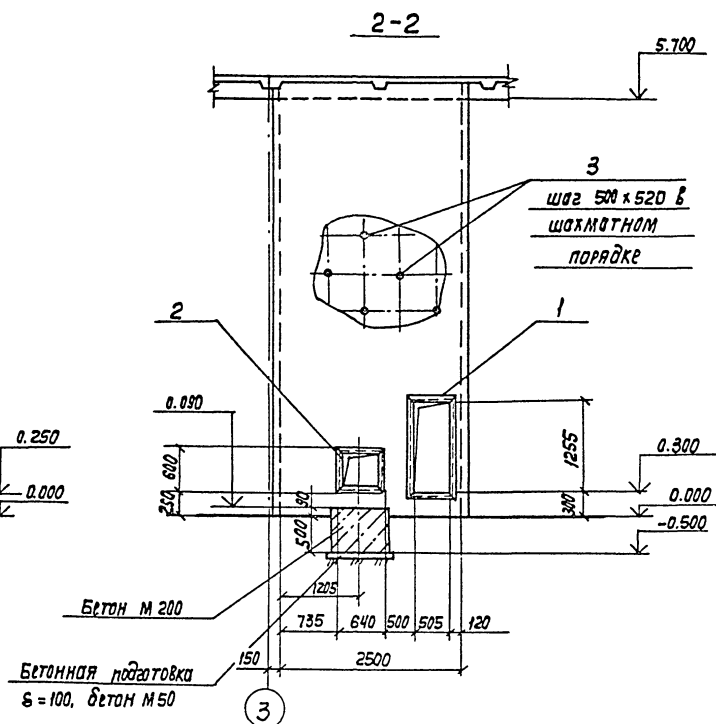


ТЛ 901-3-213.86 - КЖ		Стенная	Лист	Листов
Нач. отд.	Нальшумер	Р	9	12
Н. контр.	Козловичер	Станция стабилизационной обработки воды производительностью 4000 м <sup>3</sup> /час		
Пл. спец.	Беларусская	Жаробозащитная ПЛАН канала и прямка сечения.		
Рук. др.	Бабюшкова	СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ		
Инж.	Лазарева			

СОСТАВИТЕЛЬ: О.А.М. Ступолюк  
ДИЗАЙНЕР: О.А.М. Ступолюк  
УТВ. ИС. Ефременко  
УТВ. И.М.М. Ветров  
УТВ. И.М.М. Ветров



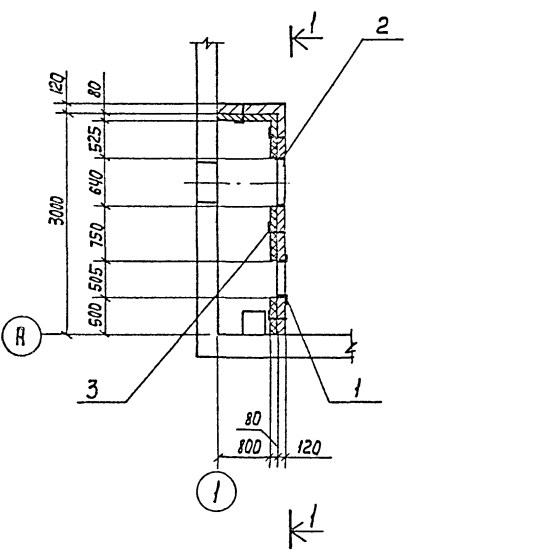
Венткамера №1. План



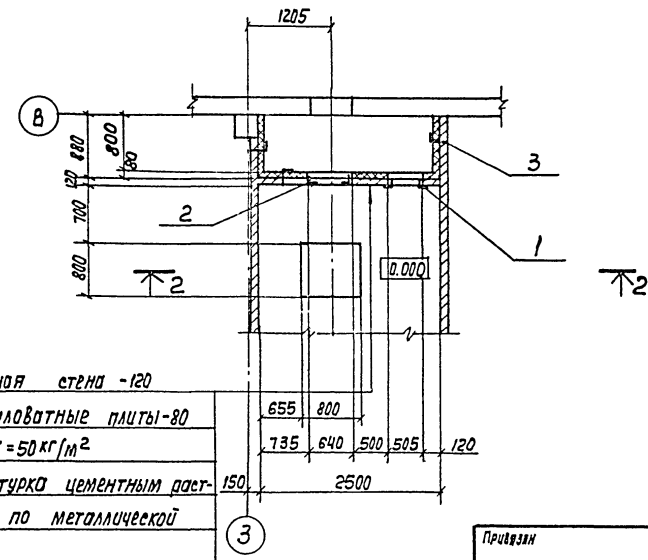
Венткамера №2. План

Спецификация Венткамер

Марка паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кр.	Примечание
Венткамера №1					
Изделия закладные					
1	ТП 901-3-213.86КЖ-102	МН1	1	24.4	
2	-01	МН2	1	10.2	
3		φ 8ЯТ е=330	150	0.13	
Венткамера №2					
Изделия закладные					
1	ТП 901-3-213.86КЖ-102	МН1	1	24.4	
2	-01	МН2	1	0.13	
3		φ 8ЯТ е=330	150	0.13	
Материал:					
		Бетон М 200			0.39 м <sup>3</sup>
		Минераловатные плиты. ρ=50 кг/м <sup>3</sup>			5.0 м <sup>3</sup>



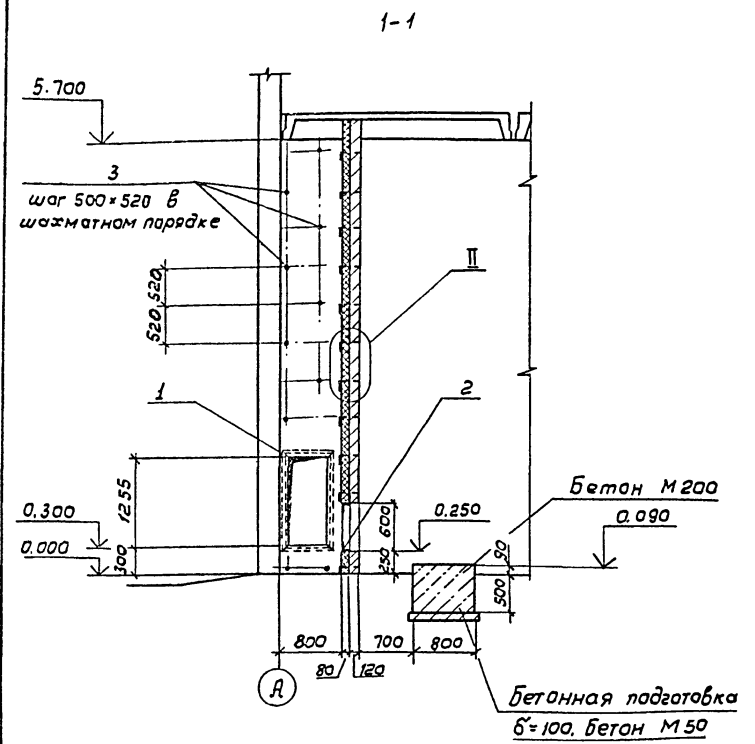
Кирпичная стена - 120  
 Минераловатные плиты - 80  
 ρ = 50 кг/м<sup>3</sup>  
 Штукатурка цементным раствором по металлической сетке.



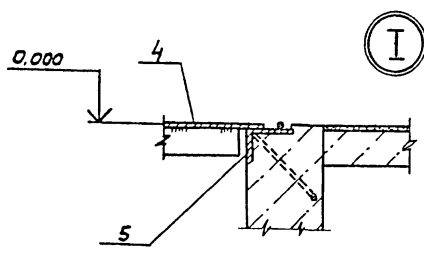
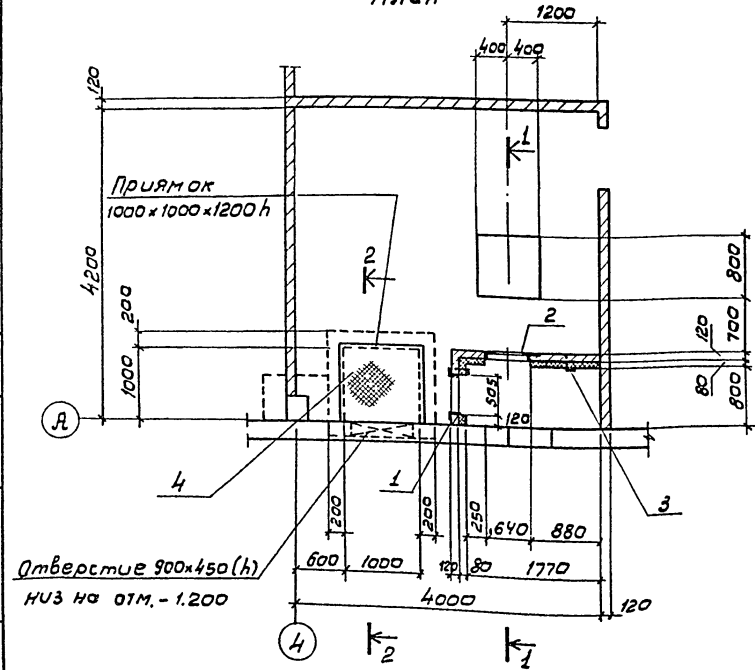
Нав. отд.		Автоматизм	Лев.	ТП 901-3-213.86-КЖ		
Н. контр.		Козловичер	Лев.	Станция стабилизационной обработки воды производительностью 4000 м <sup>3</sup> /сут		
Гл. спец.		Козловичер	Лев.	Стдия	Лет	Летов
Рук. др.		Бердичевская	Лев.	Р	10	12
Инженер		Бобышев	Лев.	Спецификация на проект		
Инженер		Лазарев	Лев.			

С.О.С. ЛАЗАРЕВ И.И.У.  
 ТП 901-3-213.86 КЖ  
 Венткамера  
 Вентиляция  
 Вентиляция

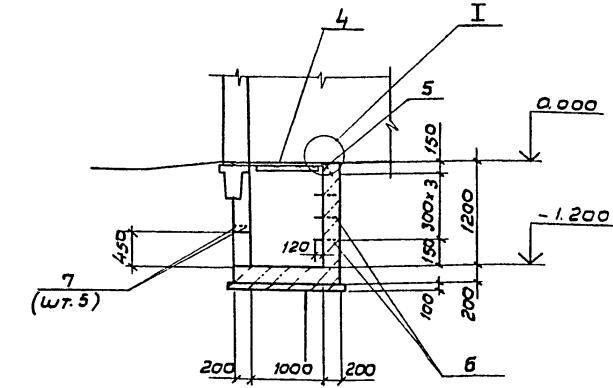
Альбом № ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-213.86



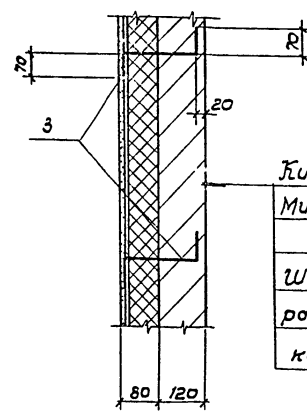
План



2-2



II



Бетонная подготовка из бетона М50  
Днище прямка из бетона М200

Кирпичная стена - 120  
Минераловатные плиты - 80  
 $\gamma = 50 \text{ кг/м}^3$   
Штукатурка цементным раствором по металлической сетке

Спецификация венткамеры

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.к.	Примечание
Изделия закладные					
1	Т.п. 901-3-213.86 кжсч.а2	МН1	1	24.4	
2	-01	МН2	1	10.2	
3		ф 8 АІ R=330	50	0.13	
4	Т.п. 901-3-213.86 кжсч.-103	МШК-1	1	38.7	
5	1.400-15 вым.0.1	МН 555	4.0	5.3	
6*		ф 18 АІ R=850	4	1.4	
7		ф 8 АІ R=1600	5	0.7	
Материал:					
		Бетон М200	-	-	2.1 м <sup>3</sup>
		Минераловатные плиты $\gamma = 50 \text{ кг/м}^3$	-	-	5.0 м <sup>3</sup>

Позиция 6\* см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	

ТП 901-3-213.86.				КЖ	
Нач. отд.	Алтымушев	Инж. бр.	Савостьянова	Инжен.	Лазарева
Н.контр.	Козловичев	Инж. бр.	Савостьянова	Инжен.	Лазарева
Гл. спец.	Козловичев	Инж. бр.	Савостьянова	Инжен.	Лазарева
Рук. бр.	Савостьянова	Инж. бр.	Савостьянова	Инжен.	Лазарева
Инжен.	Савостьянова	Инж. бр.	Савостьянова	Инжен.	Лазарева
Инжен.	Лазарева	Инж. бр.	Савостьянова	Инжен.	Лазарева

Станция стабилизационной обработки воды производительностью 4000 м<sup>3</sup>/час.  
Венткамера. №3  
План, разрезы.

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

Альбом II

Типовой проект 901-3-213.86

Имя, фамилия, подпись и дата вын. ин-ста

**Основные положения по производству работ**  
 1. В основных положениях приведены рекомендации по производству строительно-монтажных работ, на основании которых осуществляется как привязка настоящего типового проекта к конкретной строительной площадке, так и разработка в дальнейшем строительной организацией проекта производства работ (ППР'а).

При возведении здания станция стабилизационной обработки выполняется следующий комплекс основных строительно-монтажных работ:

- подготовительные
- земляные
- бетонные, железобетонные
- монтажные.

**2. Подготовительные работы.**

-С территории, занимаемой зданием станции, бульдозером типа Д-271А снимается растительный слой грунта и перемещается в бурты с последующей погрузкой экскаватором на автосамосвалы и отвозкой в постоянный и временный отвал.

- Сооружается временная подъездная автодорога и складские площадки.

- Организуется временное снабжение данного строительства энергетическими ресурсами, водой и размещение необходимых зданий и сооружений административно-бытового назначения.

**3. Земляные работы.**

Разработка траншей под фундаменты производится экскаватором, оборудованным обратной лопатой с ковшом емкостью 0,4м<sup>3</sup> с оставлением недобора 0,15м, который разрабатывается экскаватором, оборудованным ковшом с гладкой режущей кромкой, а для малых объемов вручную.

Места складирования разработанного грунта устанавливаются в соответствии с «Балансом земляных масс», составленным в целом для строительной площадки. Обратная засыпка производится с постепенным уплотнением.

**4. Бетонные и железобетонные работы.**

- Укладку бетонной смеси в бетонную подготовку рекомендуется производить при помощи автомобильного

крана типа К-161 (п.16т. и впрямой прием бадьей емкостью 0,4 м<sup>3</sup>, загружаемых бетонной смесью непосредственно из автосамосвалов. Уплотнение бетонной смеси производится поверхностными электровибраторами типа С-413.

**5. Монтажные работы.**

Монтаж беев номенклатуры сборных элементов здания рекомендуется производить «с колес» при помощи монтажного крана МКТ-25. Фундаментные блоки монтируются отдельным потоком, блоки устанавливаются на заранее подготовленные основания в проектное положение. Колонны монтируются после подготовки dna стоек. Одновременно по направлению монтажа колонн устанавливаются по ним стальные связи. Конструкции покрытий монтируются тоже отдельным потоком. Балки устанавливаются в проектное положение. Одновременно устанавливаются все предусмотренные проектом постоянные связи и распорки. Стеновые конструкции рекомендуется монтировать после окончания монтажа несущего каркаса здания в целом или его части.

**6. Техника безопасности при производстве работ.**

- На участке (захватке), где ведутся монтажные работы, не допускается выполнение других работ и нахождение посторонних лиц.

- Запрещается пребывание людей на элементах конструкции во время перемещения и установки.

- во время переизбыток в работе не допускается оставлять поднятые элементы конструкций и оборудования на весу.

- Для перехода монтажников с одной конструкции на другую следует применять инвентарные лестницы, переходные мостки и трапы, имеющие ограждение.

Более подробный перечень по технике безопасности, которым следует руководствоваться при производстве работ приведен в СНиП II-4-80.

Таблица объемов основных строительно-монтажных работ.

№/П/п	Наименование работ	Ед. изм.	Количество
1	<b>Земляные работы:</b>		
	а) выемка	м <sup>3</sup>	664
	б) обратная засыпка	м <sup>3</sup>	304
	в) всего разработки.	м <sup>3</sup>	1168
2.	<b>Устройство монолитных конструкций:</b>		
	а) бетонных	м <sup>3</sup>	34
	б) железобетонных	м <sup>3</sup>	19
3.	<b>Монтаж сборных конструкций:</b>		
	а) металлических	т	7,5
	б) железобетонных	м <sup>3</sup>	121
4.	<b>Кирпичная кладка:</b>		
	а) стен	м <sup>3</sup>	19
	б) перегородок	м <sup>2</sup>	629
5	<b>Монтаж плит покрытия</b>	м <sup>2</sup>	288
6	<b>Изоляционные работы:</b>		
	а) цементная стяжка	м <sup>2</sup>	331
	б) обмазочная изоляция	м <sup>2</sup>	576
	в) утепление перлитом фасге-левыми плитами.	м <sup>2</sup>	288
7	<b>Устройство рулонной кровли.</b>	м <sup>2</sup>	288

		901-3-213.86		КЖ	
привязан:		ППР	Станция стабилизационной обработки воды производительностью 4000м <sup>3</sup> /сут.	Лист	Листов
		нач. отд.	автоматизация	Р	12 12
		И.контр.	автоматизация		
		ППР	Станция стабилизационной обработки воды		
		И.контр.	автоматизация		
		Основное положение по производству работ.			

Коп. Доченко. 04.07.

Альбом II

Типовой проект 901-3-213,86

№ п. л. вкл. Подпись и дата

### Ведомость чертежей основного комплекта.

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Общие данные. Техническая спецификация металла.	
3	Общие данные. Техническая спецификация металла (продолжение)	
4	Общие данные. Техническая спецификация металла на типовые конструкции.	
5	Общие данные. Техническая спецификация металла на типовые конструкции (продолжение).	
6	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
7	Схемы расположения площадок на отм. 1.200; 2.000; 0.600.	
8	Схема путей подвешенного транспорта. План, разрезы, узлы.	
9	Труба вытяжная.	

### Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
1.450.3-3 вып. 0.1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения.	
1.426.2-3	Стальные подкрановые пути.	

- Работы по изготовлению и монтажу стальных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-18-75
- Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75. Катет шва в мм. кроме оговоренных.

Настоящий раздел проекта разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрыво- и пожаро-безопасность здания при соблюдении установленных правил его эксплуатации.  
 Главный инженер проекта *Степанов* /С.С. Стылова/.

Т. П. 901-3-213,86КМ			
Исполн.	Альшиллер	С.С.	
И. контр.	Козловичер	<i>[подпись]</i>	
Сл. спец.	Козловичер	<i>[подпись]</i>	
Тип	Бердичевская	1/2	
Рук. пр.	Савельева	<i>[подпись]</i>	
Инженер	Бабичева	Б.А.	
Станция стабилизационной обработки воды производительностью 1000 м <sup>3</sup> /час			
Стр.	Р	Лист	Листов
		1	9
Общие данные			СОИЗВОДКА И АИПРОЕКТ

Копировать: А.Оценко. А.-Г.

Альбом 1

Типовой проект 901-3-213.86

Имя, инициалы, фамилия и дата

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	ИИ п/п	Код			Количество шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, кг				Общая масса кг	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется БИ	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Подвесные путы	Площадки	Труба вытяжная	Код элемента		Код конструкции	I	II	III		IV
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71 *	L50x5	1						9,0	16,0			25,0						
		L63x5	2						29,0				29,0						
		L75x6	3							253,0				253,0					
		L100x7	4						7,0					7,0					
		Итого:	5	11230															
Всего профиля	6		2113					45,0	269,0				314,0						
Балки двутавровые стальные специальные ГОСТ 19425-74	Вст 3 Глс 5 ГОСТ 380-71 *	I24м	7						950,0				950,0						
		Итого:	8																
Всего профиля:	9								950,0				950,0						
Швеллеры с уклоном внутрен- них граней полк ГОСТ 8240-72	Вст 3. кл 2 ГОСТ 380-71 *	C14	10							175,0			175,0						
		Итого:	11	11240															
Всего профиля:	12		26108							175,0			175,0						
Сталь холодногнутая швеллер равнополочные ГОСТ 8276-75	Вст. 3 по 6 ГОСТ 380-71 *	C 60x50x3	13						51,0				51,0						
		Итого:	14	12300															
Всего профиля:	15		73007						51,0				51,0						
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8562-71	Вст 3. кл 2 ГОСТ 380-71 *	δ=4	16							88,0			88,0						
		Итого:	17	11240															
Всего профиля:	18		71315							88,0			88,0						
Сталь листовая горячека- танная  ГОСТ 19903-74	Вст 3. Кл 2 ГОСТ 380-71	δ=6	19						29,0				29,0						
		δ=8	20						55,0				55,0						
		δ=10	21						118,0	32,0	6,0		156,0						
			22									460,0		460,0					
		Итого:	24	11240															
Всего профиля:	25		72177					242,0	32,0	466,0		700,0							
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74 *	Вст 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80	Труба Д=510	26										1518,0						
		Итого:	27																
Всего профиля	28												1580,0						
Сталь горячекатанная круглая ГОСТ 2590-71	Вст 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80	φ 22	29																
			30																
		Итого:	31									100,0		100,0					
Всего профиля:	32												1618,0						

ТП 901-3-213.86 - КМ

Имя, инициалы, фамилия: \_\_\_\_\_

Станция, стадия, лист, место: \_\_\_\_\_

Спецификация: \_\_\_\_\_

Копия: \_\_\_\_\_

(продолжение)

Альбом II  
ТН 901-3-213.86

Вид профиля ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм.	ИИ п/п	Код			Количество шт.	Длина мм	Масса металла по элементу конструкции кг				Общая масса кг	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) кг				Заполняется в ч.
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Льдвенные путы	Площадки	Труба вытяжная	Код элемента конструкции		I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Итого масса металла:			33						1248,0	566,0	2084,0		3898,0					
В том числе по маркам	В ст 3 кл 2		34															
	В ст 3 пс 6		35															
	В ст 3 Гпс 5		36															
Поставка элементов по кварталам (заполняется заказчиком)	I		37															
	II		38															
	III		39															
	IV		40															

Инв. и лар. Нарпись и дата взыскания

ТН 901-3-213.86 - КМ

Привязан:

Нов. отд.	Альшучаев	В. В.
Н. кант.	Козловичев	И. И.
Гл. спец.	Козловичев	И. И.
Гл. инж.	Бердичевская	В. В.
Руч. в.р.	Савасьянова	В. В.
Инжен.	Бавышева	В. В.
Инжен.	Лозарева	З. З.

Станция стабилизации и  
обработки воды произво-  
дительностью 400 м<sup>3</sup>/ч

Общие данные.  
Техническая спецификация  
металла (продолжение)

Стация Листв Листв  
Р 3 9

СОВЗВОДКЖАНПРОЕКТ



Альбом II

Типовой проект 901-3-213.86

Лист № 4 по плану привязки и связи. Взам. инв. № 2

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм.	МН п/п	Код			Количество шт.	Длина мм.	Масса металла по элемен- там конструкции кг.				Общая масса кг.	Масса потребности в металле по кварталам. (заполняется изготовите- лем кг.)				Заполняется в/ч	
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Площадь	Металлич	Сварка	Нил.		Код элемента конструкции	I	II	III		IV
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	В ст. 3 кп2 ГОСТ 380-71*	L 32 x 25 x 2.5	4																
			1																
			2																
Всего	профиля	Итого:	3	11240	093300														
Сталь угловая равнопо- лочная ГОСТ 8509-72	В ст. 3 кп2 ГОСТ 535-79	L 25 x 3	4																
			5																
			6																
			7																
			8	11240	093100														
Всего	профиля	Итого:	9	11240	093100														
Сталь холодногнутая, швеллеры ГОСТ 8278-83	В ст. 3 сл5 ГОСТ 11474-76	C 160 x 50 x 4	10																
			11																
			12	11240	092500														
Всего	профиля	Итого:	13																
Сталь холодногнутая, швеллеры. ГОСТ 8278-75	В ст. 3 кп2 ГОСТ 11474-76	C 180 x 50 x 4	14																
			15																
			16	11240	092500														
Всего	профиля	Итого:	17																
Профили гнутые ГОСТ 8281-69	В ст. 3 кп2 ГОСТ 380-71*	C 50 x 40 x 12 x 2.5	18																
			19																
			20	11240	095100														
Всего	профиля	Итого:	21																
Профили гнутые ЧМТУ 2-130-70	В ст. 3 кп2 ГОСТ 380-71*	C 90 x 30 x 25 x 2.5	22																
			23																
			24	11240	095100														
Всего	профиля	Итого:	25																
Тонколистовая сталь ГОСТ 19903-74	В ст. 3 кп2 ГОСТ 16523-70	8 2	26																
			27	11240	097200														
			28																
Всего	профиля	Итого:	29																
Настил решетчатый сборный типа "Батумск" ТУ 36-2044-77	В ст. 3 кп2 ГОСТ 8568-77	Лист ромб 0-ПН-4	29																
			30	11240	526243														
			31																
Всего	профиля	Итого:	32																
Толстолистовая сталь ГОСТ 19904-74	В ст. 3 кп2 ГОСТ 14637-79	8 4	32																
			33	11240	097100														
			34																
Всего	профиля	Итого:	35																
Толстолистовая сталь ГОСТ	В ст. 3 кп2 ГОСТ	8 40	35																
			36	11240	097100														
			37																
Всего	профиля	Итого:																	

Нач. отд. Инженер-механик  
Н. Канта. Колобучев  
И. спец. Колобучев  
Р.П. Бердичевская  
Инженер-механик  
Инженер-механик  
Инженер-механик

Т.П. 901-3-213.86-КМ

Привязка:

Станция стабилизационной  
обработки воды производитель-  
ностью 4000 м<sup>3</sup>/час.  
Общие данные. Техническая  
спецификация металла по  
типовые конструкции.

станция	лист	лист
Р	4	9

СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ  
Копировать. Даченко. Ю.Г.

(Продолжение)

Альбом I  
Типовой проект 901-3-213.86

Вид профиля гост, ту	Марка металла и гост	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Количество шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, кг				Общая масса, кг	Масса потребности в металле (заполняется и готовится, кг)				Заполняется в/с	
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Площ. кв	Аэроди- ны	Ограниче- ния	Код элемента		конструкции	I	II	III		IV
Сталь тонколистовая гост 103-76	Вст 3 кп 2 гост 535-79	δ=4	38									2.0							
			39																
			Итого:	40	11240	057100				2.0									
Всего профиля:			41									2.0							
Всего масса металла			42																
В том числе по маркам	Вст 3 кп 2		44																
	Вст 3 сп 5		45																
Поставка элементов по кварталам (заполняется заказчиком)	I		46																
	II		47																
	III		48																
	IV		49																

Имя, и. подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

		ТП 901-3-213.86 -		КМ	
Имя отд.	Алтушмер	Подпись			
И. кант.	Козловичер	Подпись			
Гл. спец.	Козловичер	Подпись			
Рис.	Бердичевская	Подпись			
Рук. фр.	Савостьянова	Подпись			
Инженер	Бабкина	Подпись			
Инженер	Лаварева	Подпись			
Привязан					
Инв. №					

Станция стабилизационной обработки воды производительностью 4000 м<sup>3</sup>/час

Общие данные. Техническая спецификация металла по типовые конструкции (продолжение)

Стенная	Лист	Листов
Р	5	9

Согласован в проект

Альбом II

Титловый проект 901-3-213.86

Имя, отчество и дата выдачи инв. №

Наименование конструкций по номенклатуре предскуранта № 01-09	Позиция по предскуранту № 01-09	№ № п/п	Код конструкции	Масса конструкций, кг по видам профилей стали													Труба	Прочие	Всего	Всего с учетом 1% на массу лаблванного металла	Количество шт.	Серия типовых конструкций
				Всего стали лаблванной и высокой прочности	Балки и швеллеры	Широкополочные двутавры	Крупносортная сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстостенная сталь S > 4 мм	Универсальная сталь	Тонкостенная сталь S < 4 мм	Литые и лито-сварные профили	Итого	Всего							
																Итого						
<b>Типовые конструкции</b>																						
Пути подвешного транспорта		1			950.0		45.0				202.0				51.0							
Лестницы		2	5262420219				19.0				11.0		61.0		95.0					1248.0	1.426.2-3 Вып.2	
Площадки		3	5262430225				85.0			31.0					247.0					186.0	1.450.3-3	
Ограждение лестниц и площадок		4	5262440123																197.0	560.0		
			5262440228							25.0					142.0					168.0		
<b>Нетиповые конструкции</b>																						
Балки площадок		5			175.0								88.0						50.0	313.0		
Стойки площадок		6					253.0													253.0		
Вытяжная труба		7									2084.0									2084.0		
Итого с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД		8																				
Итого с учетом отхода в 3,7%		9																				
Приведенная к обычным профилям масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы.		10																				
Разница приведенной и натуральной массы.		11																				
Распределение массы металла по пределам текучести с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы		12																				
Приведенная к стали углеродистой обыкновенного качества по ГОСТ 380-71 масса металла с учетом 3% на уточнение массы металла в чертежах КМД и 3,7% на отходы		13																				
Всего приведенная масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы.		14																				

Привязан

Имя, отчество и дата выдачи инв. №

Нач. отд. А. П. Шихов

Н. контр. Козловичер

Ин. спец. Козловичер

Г. инж. Бердичевская

Руч. бр. Савостьянова

Инжен. Бабюшева

Инжен. Лазарева

ТП 901-3-213.86- KM

Станция стабилизационной обработки воды производительностью 4000 м³/час.

Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.

Этап: Р Б 9

СОИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Типовой проект 901-3-213.86

Имя, от. п.адл. изобр. и дата Взам.инв.л.

Ведомость элементов

Марк.	Сечение		Дополнительные усилия			Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав	н тс.м	н тс		
а			С 14				
б			L50x5				
с1			L75x5				
с2			2L75x5				
п			Профиль ПРБ				
пп	1,450,5-3,002		Профиль П (н 1000)				
МЛ			Профиль МЛ				

В Ст. 3. Кп. 2.

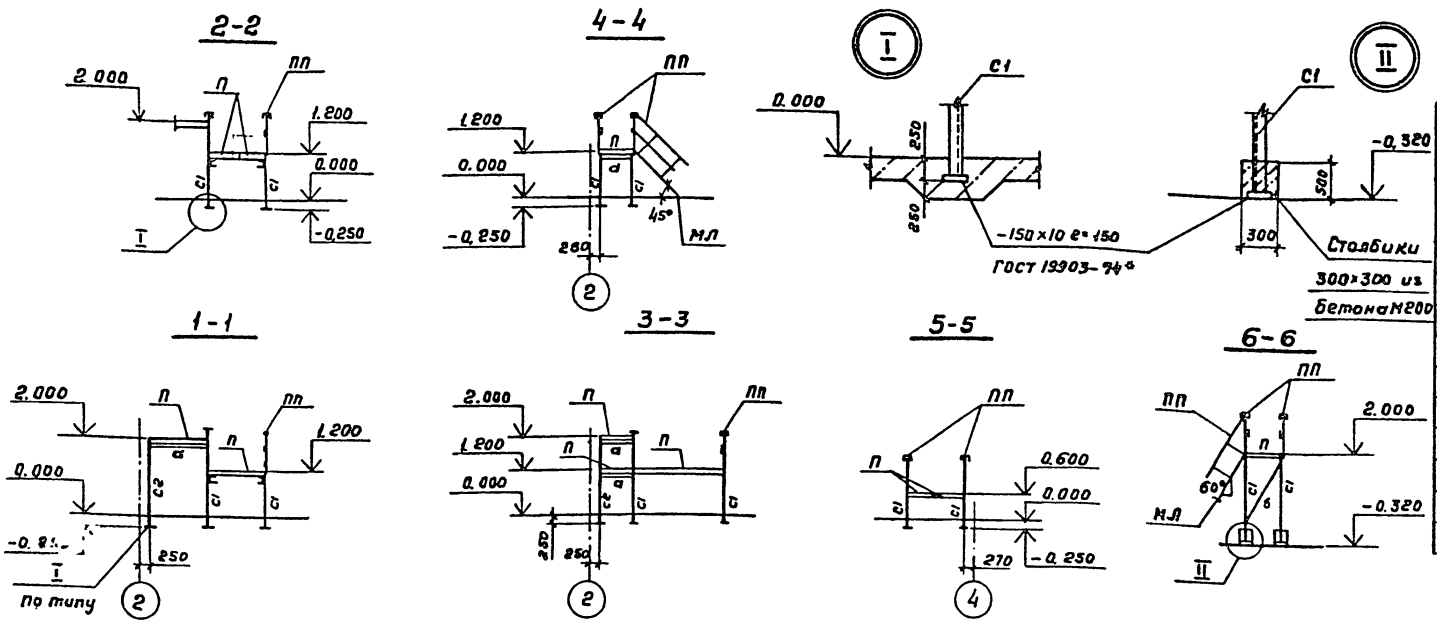


Схема расположения балок и стоек

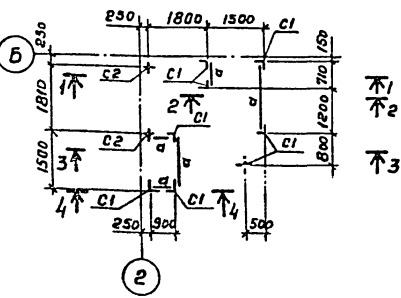


Схема расположения балок на отм. 1.840

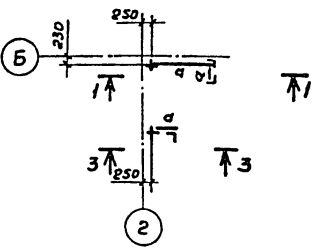


Схема расположения балок и стоек

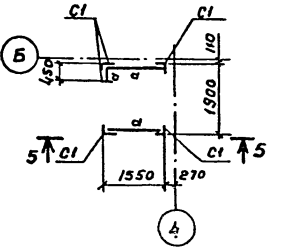


Схема расположения балок и стоек

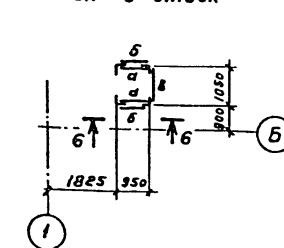


Схема расположения площадок лестницы, ограждений

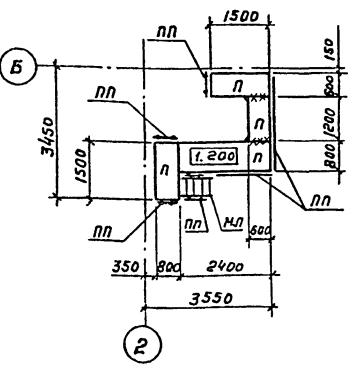


Схема расположения площадок

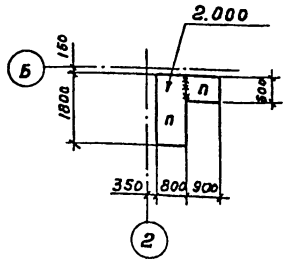


Схема расположения площадок и лестницы

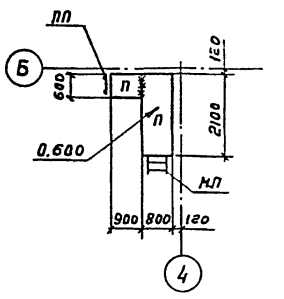
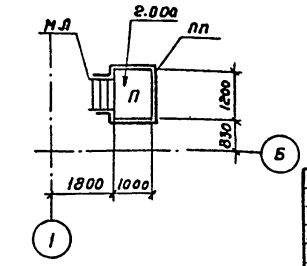


Схема расположения площадки, лестницы и ограждения



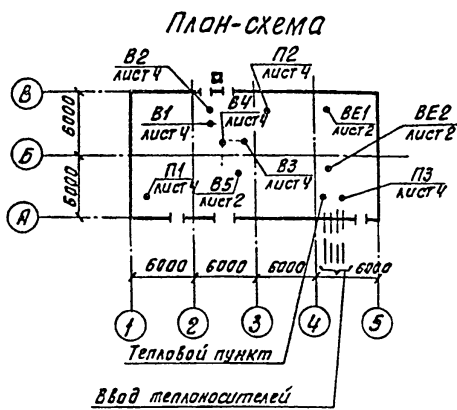
ТП 901-3- 213.86 - КМ		
Нач. отд.	Алтышев	
Н. контр.	Козловичер	
Гл. спец.	Козловичер	
Г.И.П.	Будничев	
Руч. Бр.	Савостьянов	
Инжен.	Бобышева	
Инжен.	Пазарова	





### Характеристика отопительно-вентиляционных систем

№ сист-ем	Кол. сист-ем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор					Электродвигатель			Воздуонагреватель					Примечан.		
				Угол наклона по взрывозащите	Н	Стемя установка	Пад-ние	L, м³/час	P <sub>1</sub> , Па/(кгс/м²)	П, об/мин	Упл. исполнения по взрывозащ.	М, кВт	П, об/мин	Тип	М	Кол. шт.		Уем-ра нагрева, °C	Расход Вт/(ккал/час)
П1	1	Дозаторная серной кислоты	с колесом Дном	В-Ц4-70	4	1	Л0°	2065	490 (50)	910	4А71А6	0,37	910	КСКЗ-6-02ХЛЗ	6	1	-30° +5°	24210 (20815)	1546(158)
П2	1	Хлордозаторная	с колесом Дном	В-Ц4-70	3,15	1	Л0°	1034	274 (28)	1380	4А63А4	0,25	1380	КСКЗ-6-02ХЛЗ	6	1	-30° +16°	15930 (13700)	346(353)
П3	1	Дозаторная фосфатов и медного купороса, электроцип, гарверов, кам. перламид	с колесом 1,05Дном	В-Ц4-70	3,15	1	Л0°	1755	314 (32)	1365	4А63В4	0,37	1365	КСКЗ-6-02ХЛЗ	6	1	-30° +16°	28200 (24250)	113,18(115)
В1	1	Дозаторная серной кислоты	с колесом Дном	В-Ц4-70	4	1	Л0°	2065	490 (50)	1390	4А71В4	0,75	1390	—	—	—	—	—	
В2	1	Дозаторная серной кислоты (аварийная)	с колесом 1,05Дном	В-Ц4-70	4	1	Л0°	4128	588 (60)	1420	4А80А4	1,1	1420	—	—	—	—	—	
В3	1	Хлордозаторная	с колесом 1.1. Дном	В-Ц4-70	3,15	1	Лр 270°	987	412 (42)	1365	4А63В4	0,37	1365	—	—	—	—	—	
В4	1	Хлордозаторная (аварийная)	с колесом 1.1. Дном	В-Ц4-70	4	1	Л.270°	1973	586 (70)	1420	4А80А4	1,1	1420	—	—	—	—	—	
В5	1	Дозаторная фосфатов и медного купороса	Осевой	Крышная	4	1	—	1340	46 (4,6)	1365	4А63В4У2	0,37	1365	—	—	—	—	—	
ВЕ1	1	Электрошитовая, Душобой	Дефлектор	СТД 210 00 000 - 02	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
ВЕ2	1	Санузлы	Дефлектор	СТД 210 00 000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	



#### Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания (сооружения) помещения	Объем м³	Расход тепла Вт/(ккал/час)				Установочная мощность эл. двиг. кВт
		на отопление tн = -30°С	на вентиляцию	на горячее водоснабжение	Общий расход тепла tн = 0	
Станция стабилизационной обработки воды	1642	45545 (39160)	68345 (58765)	18840 (16200)	132730 (114125)	3,83

#### Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы, разрезы, схема система отопления	
3	Схемы систем П1-П3; В1-В4; ВЕ1; ВЕ2, схемы систем теплоснабжения установок П1-П3	
4	Схемы узлов управления Н1 и Н2	
4	Установочные чертежи систем В1, В2, В3, В4 и П1, П2, П3	

#### Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1	2	3
Ссылочные документы		
5.904-10	Узлы прохода вентиляционных вытяжных шахт через покрытия промышленных зданий	
1.494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	

Настоящий раздел проекта разработан в соответствии с действующими нормами и правилами проектирования.

Главный инженер проекта *Стулова* / Стулова /

1	2	3
1.494-21	Крепления решеток воздухоприточных типа РР и щелевых регулирующих типа Рк воздухооборуд и строительным конструкциям	
1.494-25	Подставки под калориферы	
5.903-2	Воздухооборудники	
5.904-1	Крепление стальных неизолированных воздухооборуд	
4.903-10	вып.8 Грязевики	
4.903-10	вып.4 Опоры трубопроводов неподвижные	
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
5.904-5	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам	
3.904-18	Клапаны и заслонки для вентиляционных систем взрывобезопасных производств	
1.494-27	Воздухоприточные устройства с подвижными теплыми клапанами	
5.904-4	Лберы и люки для вентиляционных камер	
1.494-10	Решетки щелевые регулирующие тип Р	
Прилагаемые документы		
901-3-213.86-08Н1	Редукционная вставка	
901-3-213.86-08Н2	Конструкция крепления металлической сетки	
901-3-213.86-08Н3	Водораспределительная гребенка №1	
901-3-213.86-08Н4	Водораспределительная гребенка №2	
901-3-213.86-08Н5	Изоляция трубопроводов	
901-3-213.86-08Н6	Конфузоры	
901-3-213.86-08.С0	Спецификация оборудования	
901-3-213.86-08.ВМ	Ведомость потребности в материалах	

#### Пояснения к проекту

Проект отопления и вентиляции разработан для строительства в районах с расчетной зимней температурой -30°С, на основании технологических и архитектурно-строительных чертежей "Связьбодоканалпроекта", действующих строительных норм и правил: СНиП II-33-75; СНиП 2.04.02-84; СНиП II-92-76, гост 12.1.005-76.

4. Прибыли устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды" Госгортехнадзора. Источником тепла являются теплосети промышленной площадки в качестве теплоносителя принята: для нужд отопления и вентиляции перегретая вода с температурным перепадом 150-70°С, горячее водоснабжение централизованное - вода с температурой 65°С.

#### Отопление

Внутренние температуры воздуха по помещениям приведены в таблице на листе 2 Система отопления принята однотрубная горизонтальная. В качестве нагревательных приборов приняты: в дозаторной серной кислоты, хлордозаторной и тамбурах при них радиаторы М140-А0; в остальных помещениях - конвекторы типа "Аккорд". Радиаторы М140-А0 и трубопроводы окрашиваются масляной краской за 2 раза. Трубопроводы узлов управления изолируются шнуром теплоизоляционным марки "200" толщ. 30мм с лаковым слоем из стеклопластика рулонного теплоизоляционного марки Р.С.Т.

#### Вентиляция

В помещении дозаторной серной кислоты и хлордозаторной предусмотрена постоянная действующая вентиляция с шестикратным воздухообменом в час, и аварийная вентиляция с двенадцатикратным воздухообменом в час вытяжка из нижней зоны (дозаторной кислоты) и из канала (хлордозаторной) осуществляется в размере 2/3 расчетного воздухообмена и в количестве 1/3 из верхней зоны. Приточный воздух в эти помещения подается в верхнюю зону. Кроме того в тамбур при хлордозаторной предусмотрен 5-и кратный подпор воздуха. В дозаторной фосфатов и медного купороса вентиляция из расчета 33 кратного воздухообмена в час. В вспомогательных помещениях воздухообмен определен по СНиП II-92-76. Воздуховоды систем П2, В3, В4, П1, В1, В2 внутри и снаружи покрыты эмалью ХВ-785 в 3-х слоях по грунту. ХС-010 в 2 слоя. Воздуховоды остальных систем окрашиваются снаружи масляной краской за 1 раз. Монтаж систем отопления и вентиляции вести согласно СНиП II-28-75

Привязан:

Инж. №	Имя	Подпись

Т. П. 901-3-213.86		08	
Исполн.	Малыков	Уд. инж.	Г. Луис
Исполн.	Иванов	Исполн.	И. Я.
Исполн.	Иванов	Исполн.	И. Я.
Исполн.	Евгеньев	Исполн.	Евгеньев
Исполн.	Андреева	Исполн.	Андреева
Станция стабилизационной обработки воды производительностью 4000 м³/час.		Студия	Лист
		Р	1
Общие данные		Самозводаканалпроект	

Копировал: Жилин.

Формат

21143-02

Альбом II

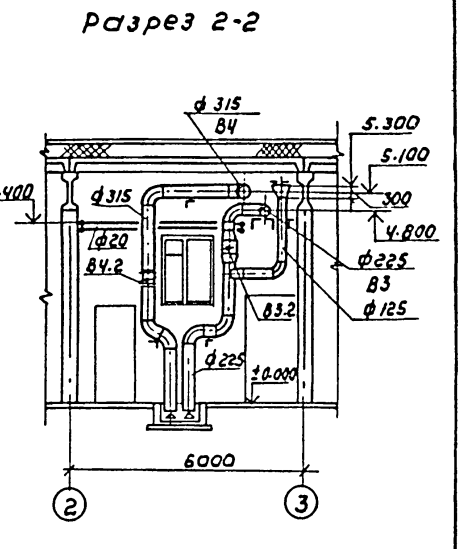
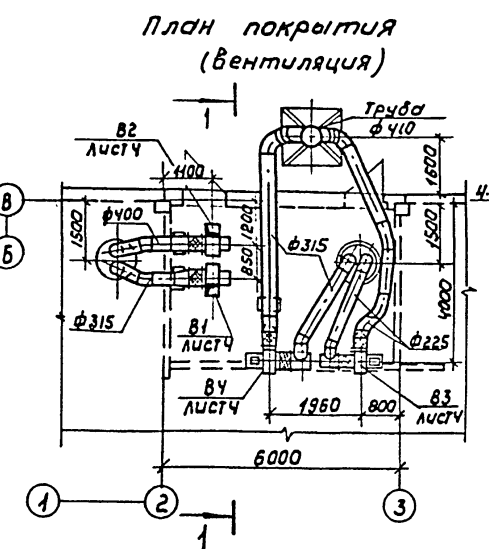
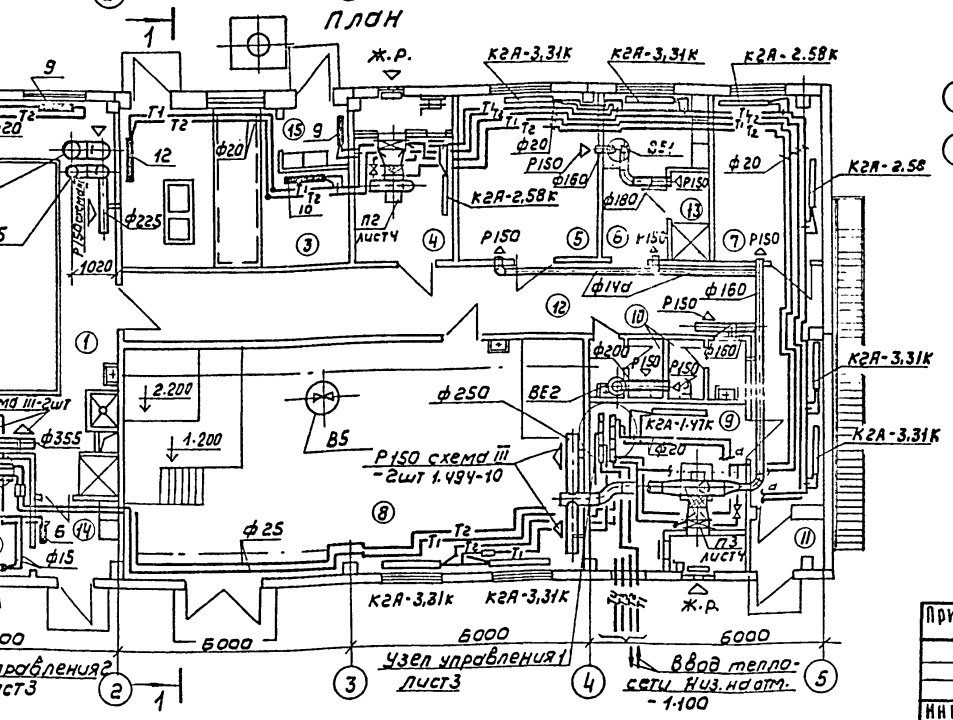
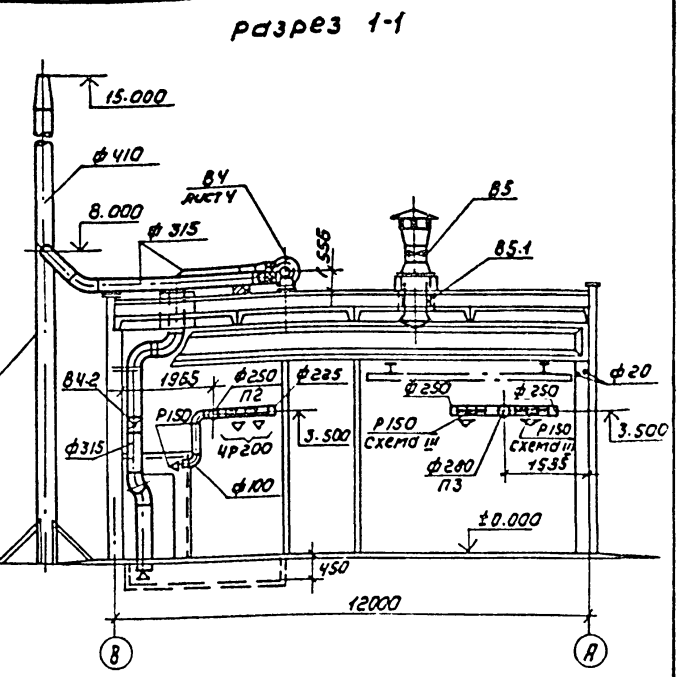
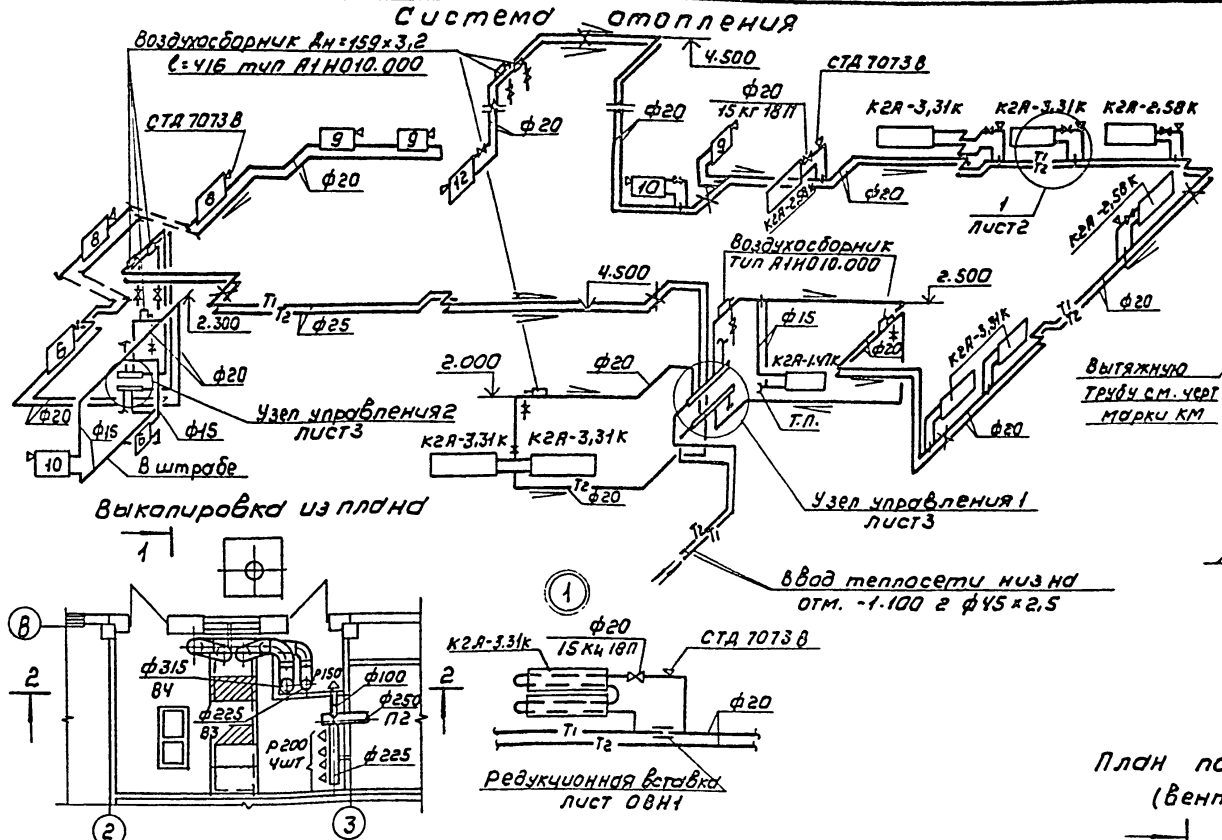
Типовой проект 901-3-213.86

Имя, № листа, Подпись и дата, Уд. инж. №

АЛЬБОМ ЦИПРОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-213.86  
 СОГЛАСОВАНО:  
 ИТВ. М. ПОЛОЖИТЬ НА ДАТУ ВЗАИМ НОМЕР:  
 ИТВ. М. ПОЛОЖИТЬ НА ДАТУ ВЗАИМ НОМЕР:  
 ИТВ. М. ПОЛОЖИТЬ НА ДАТУ ВЗАИМ НОМЕР:

**Экспликация помещений**

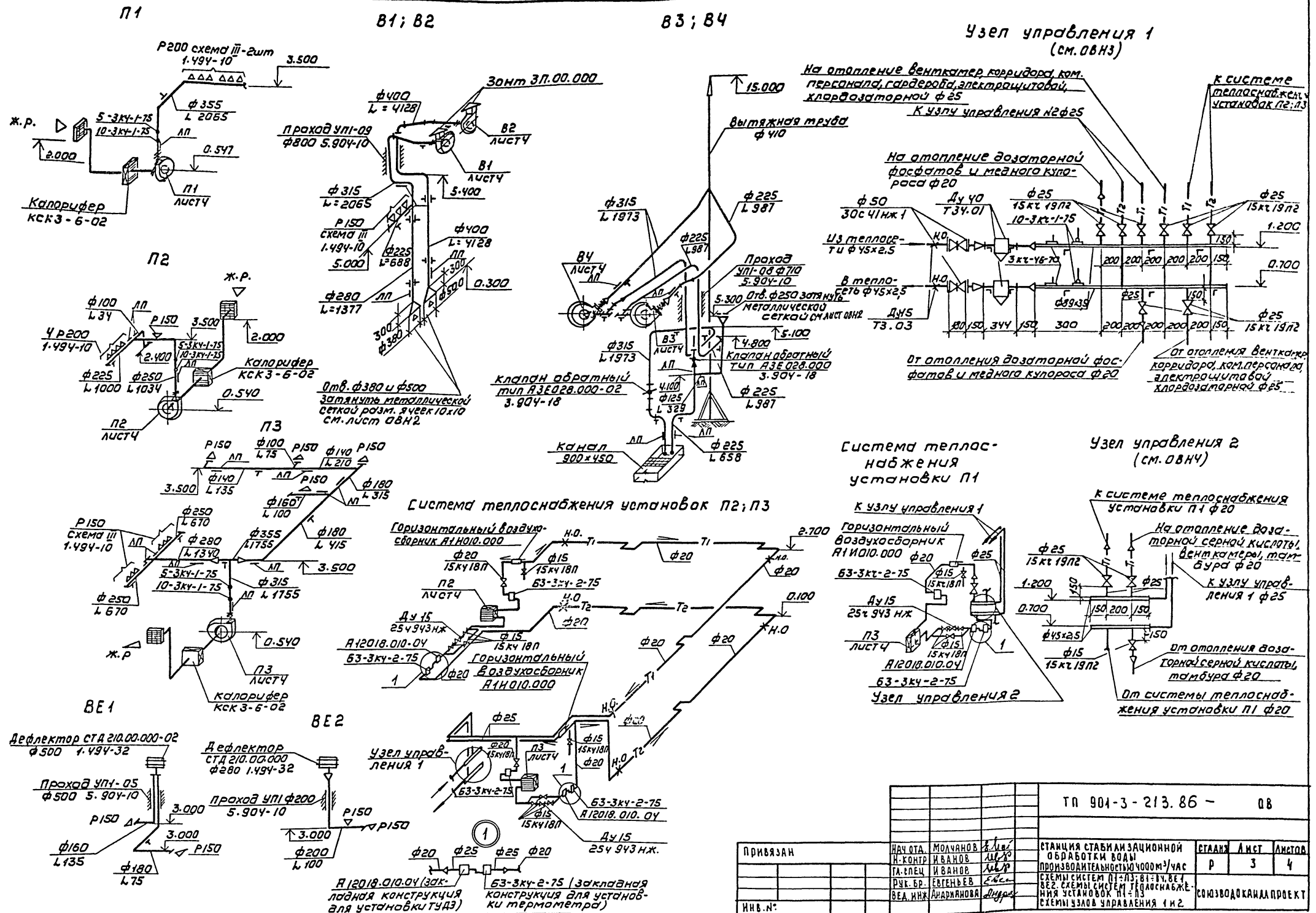
Номер помещения	Наименование	Площадь
1	Дозаторная серной кислоты	5
2	Венткамера	5
3	Хлордозаторная	16
4	Венткамера	5
5	Электрощитовая	18
6	Мужской гардероб	18
7	Комната персонала	18
8	Дозаторная фосфатов и медного купороса	16
9	Венткамера теплового пункта	5
10	Сл. узел	16
11	Тамбур	-
12	Корридор	16
13	Душевая	25
14	Тамбур	18
15	Тамбур хлораторной	16



ТП 901-3-213.86 - 08			
ПРИВЯЗАН	НАЧ. ОТА	МОДУЛЬ	СТАНЦИЯ СТАБИЛИЗАЦИОННОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4000 м³/сут
	И. КОНТРОЛ.	ИВАНОВ	СТАНЦИЯ АИСТ
	ТА СПЕЦ.	ИВАНОВ	АНСТОВ
	РУК. БР.	ЕВГЕНЬЕВ	ПЛАНЫ, РАЗРЕЗЫ, СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ.
	БЕА. ИНЖ.	АНДРИАНОВА	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ



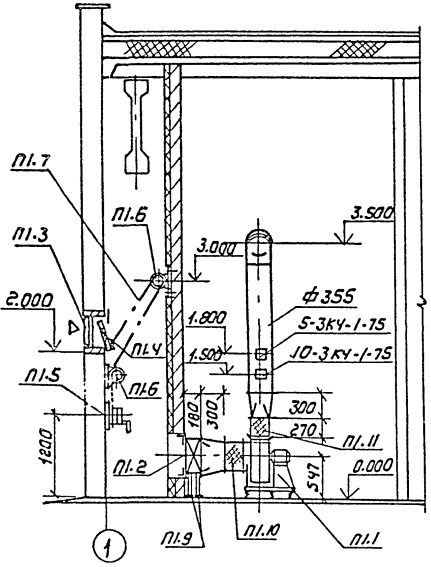
АЛБ60М II  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-213.86  
 С УГЛАСОВАНО  
 ОТ. АНН ПРАВОУКИН 1977  
 ИНВ. АСПЕКТОГРАФИЯ И ДАТА ВЗАМ. ИМ. ВЕ



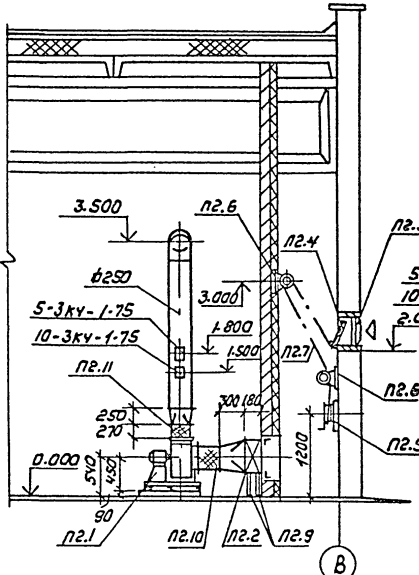
ТП 904-3-213.86 - 08			
ПРИВЯЗАН	НАЧ. ОТА. И. КОНТР. П. СЛЕП. Р. ЧК. БР. В. ЕА. ИЖ.	МОЛЧАНОВ И. ВАНОВ И. ВАНОВ ЕВГЕНЬЕВ АНДРИАНОВА	СТАНЦИЯ СТАБИЛИЗАЦИОННОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1000 м³/час СХЕМЫ СИСТЕМ ПИТАНИЯ, ВЕНТИ- ЛЯЦИИ И ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ СХЕМЫ УЗЛОВ УПРАВЛЕНИЯ 1 И 2
ИНВ. №:			СТАНЫ Р 3 4
			СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

Альбом II  
Типовой проект 904-3-213.86

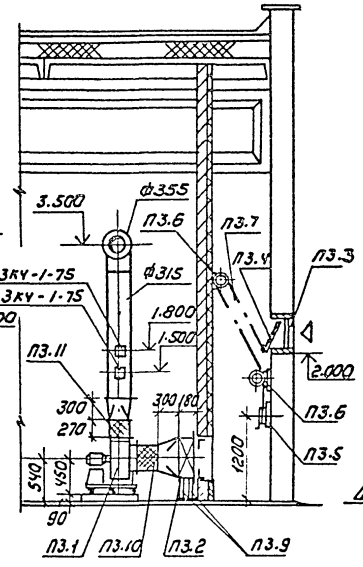
Разрез 1-1



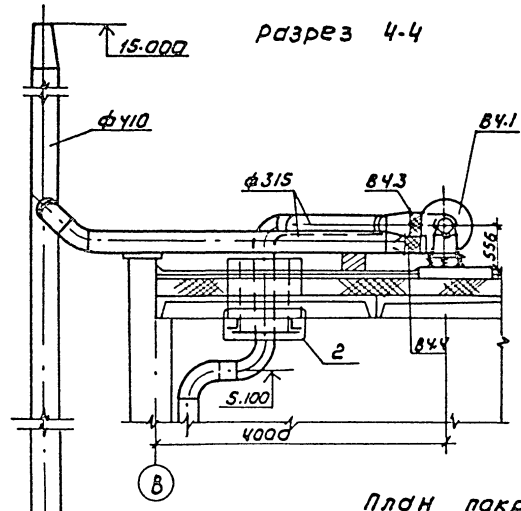
Разрез 2-2



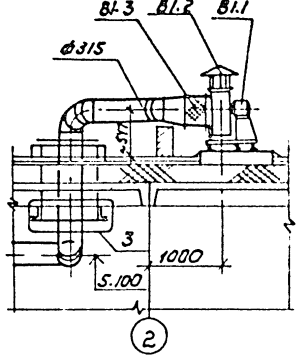
Разрез 3-3



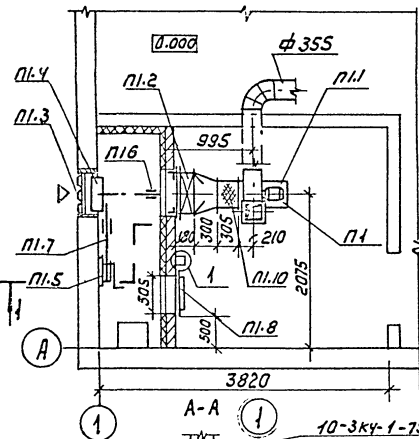
Разрез 4-4



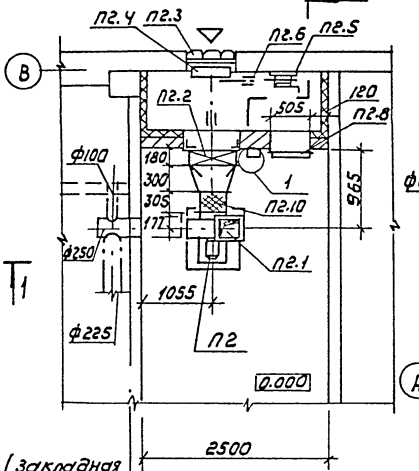
Разрез 5-5



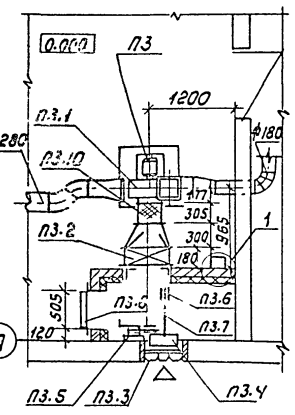
Плнн



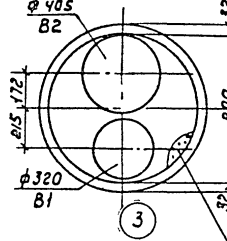
Плнн



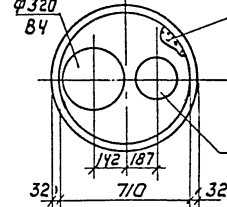
Плнн



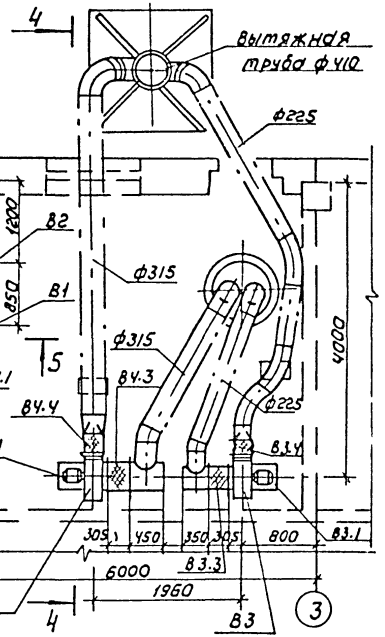
Диафрагма



Диафрагма



Плнн покрытия



10-3кв-1-75 (закладная конструкция для установки термометра)  
1-3кв-1-75 (закладная конструкция для установки ТЭЭ)

Диафрагмы из листового стали  $\delta = 3\text{мм}$   
ГОСТ 19904-74 (изготавливаются на месте)

ТП 904-3-213.86-08

ПРИВЯЗАН	НАЧ. ОТА	МОЛАНОВ В.И.	СТАНЦИЯ СТАБИЛИЗАЦИОННОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ	СТАНА	ЛИСТ	ДИМЕТРОВ
	М. КОТЛ. ИВАНОВ И.В.		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4000 м <sup>3</sup> /час	Р	4	4
	Г. СПЕЦ. ИВАНОВ И.В.		УСТАНОВОЧНЫЕ УРЕЖИ СИСТЕМ В1, В2, В3, В4 И П1, П2, П3	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ИНВ.№	Р.К. БР. ЕВГЕНЕВ В.И.					
	БЕА ИЖ. АМАРИНОВА А.И.					

Формат А2

21149-02

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-213.86

СТАНЦИЯ СТАБИЛИЗАЦИОННОЙ  
ОБРАБОТКИ ВОДЫ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4000 КУБ.М. В ЧАС

АЛЬБОМ II

ЧЕРТЕЖИ ОБЩИХ ВИДОВ

Привязан:

ИВБ.№

Содержание

Обозначение	Наименование	Примечание.
Т.п. 901-3-213.86-ОВН1	Редукционная вставка	
Т.п. 901-3-213.86-ОВН2	Конструкция крепления металлической сетки.	
Т.п. 901-3-213.86-ОВН3	Водораспределительная еребенка 1.	
Т.п. 901-3-213.86-ОВН4	Водораспределительная еребенка 2.	
Т.п. 901-3-213.86-ОВН5	Изоляция трубопроводов	
Т.п. 901-3-213.86-ОВН6	конфузоры.	

Привязан:

ИВБ.№

Т.п. 901-3-213.86

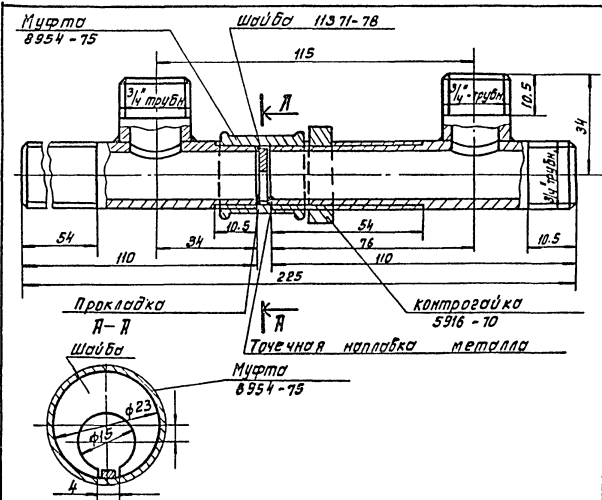
ОВН

Содержание.

Стр.	Лист	Листов
Р		1

СОИЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ

ИВБ.№ лист Листовой проект 901-3-213.86 Альбом II



Шайба изготавливается из стали толщиной 3мм и фиксируется в указанном положении с помощью разрезов в ней и точечной наплавки металла на основном трубопроводе в разъемном соединении редукционной вставки. Прокладка изготавливается из паронита или термостойкой резины толщиной 1мм.

Привязан:

ИВБ.№

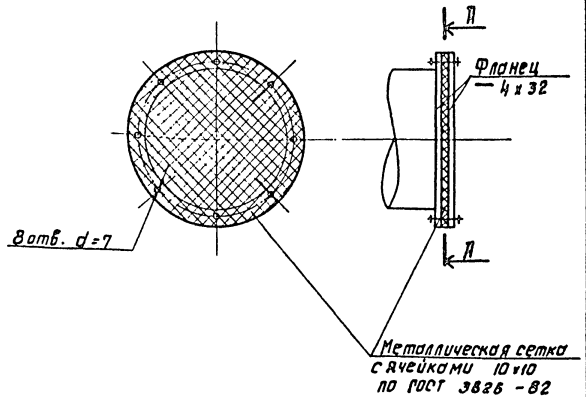
Т.п. 901-3-213.86 - ОВН1

Редукционная  
вставка.

Стр.	Лист	Листов
Р		1

СОИЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ

Я - Я



Привязан:

ИВБ.№

Т.п. 901-3-213.86 - ОВН2

Конструкция крепе-  
ния металлической  
сетки.

Стр.	Лист	Листов
Р		1

СОИЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ

ИВБ.№ лист Листовой проект 901-3-213.86 Альбом II

ИВБ.№ лист Листовой проект 901-3-213.86 Альбом II