

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев 57 ул. Эжена Потье № 12

62/19
Заказ № *110* Инв. № *9746/2* Тираж *120*
Сдано в печать *8/II* 1988 Цена *3.42*

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409 - 14 - 55.87

ЗДАНИЕ НАРУЖНОЙ МОЙКИ И ОКРАСКИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН / К И Р П И Ч Н Ы Е С Т Е Н Ы /

АЛЬБОМ II СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I Технологические решения, отопление и вентиляция, водопровод и канализация, электроснабжение, автоматика, автоматическое пожаротушение, связь и сигнализация

Альбом II Архитектурно-строительные решения.

Альбом IV Спецификации оборудования

Альбом V Сметы.

Альбом VII Ведомости потребности в материалах.

Альбом IX Нестандартизированное оборудование.

Оборудование участка мойки
Альбом X Нестандартизированное оборудование
части 1, 2, 3 Оборудование участка окраски.

Типовые проектные решения 904-02-4

„Автоматизация, управление и силовое электрооборудование приточных вентиляционных камер типа 1ПК10=1ПК150.

Автоматизация: ГПИ „Сантехпроект“

Альбомы: 0; I ч.1; III ч.1,2; XXI ч.1.

Примененные типовые проектные решения:

Типовые проектные решения 904-02-5

„Автоматизация, управление и силовое электрооборудование приточных вентиляционных камер типа 1ПК10=1ПК150.

Управление и силовое электрооборудование”

ГПИ „Электропроект“

Альбомы: 0, II, V, VI, XIV

распространяет Киевский филиал ЦИТП.

Типовые проектные решения 904-02-8

„Воздушно-тепловые завесы с центробежными вентиляторами. Автоматическое управление и силовое электрооборудование”

ГПИ „Электропроект”; „Сантехпроект”

Альбомы: 0, I.

РАЗРАБОТАН
Проектным институтом №3

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В. Мирониченко* В. Мирониченко.
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *У. Булавин* У. Булавин

КФ ЦИТП инв. №9746/2

УТВЕРЖДЕН Госстроем СССР протокол НА4-50
от 18.08.1986г. Введен в действие Проектным
институтом №3 приказ №38 от 29.08.1986г.

Примечания:			

Таблом II

Таблом II

Архитектурно-строительные решения. Рабочая документация архитектурно-строительных решений разработана для строительства в районах со следующими характеристиками природных условий:

- 1. Расчетная зимняя температура наружного воздуха -30,2 без снегового покрова для III района СССР -1000л/100кг/м²
- 3. Скорость напор ветра для III района СССР-210л/с(27 кгс/м²)
- 4. Сейсмичность района не выше 6 баллов.

Фундаменты запроектированы исходя из условий строительства на площадке со сложным рельефом, при отсутствии грунтовых вод на нерасходных, мелкоячеистых грунтах, в районах без вечной мерзлоты.

При расчете фундаментов в качестве оснований, в проекте, условно приняты группы со следующими характеристиками: R_{ср}=7,6 МПа (раздел 1), γ=18,7 т/м³, E=14,7 т/м² (раздел 1). Коэффициент безопасности по грунтам γ_г=1. Здание -одноэтажное трехконтурное, длиной 21 м с пролетами 6-12,5 и высотой до низа балок и плит покрытия соответственно 8,1 и 3,8 м. Здание оборудовано подвешенной электротехникой и оборудованной крытой общей площадью грузоподъемностью 3,2 т.

Класс здания - II, степень огнестойкости - II коэффициент耐火ности - 0,95. Здание с несущими кирпичными стенами. Нормативная полезная нагрузка на перекрытия вентблоков принята 600 Па (600 кгс/м²).

Антикоррозионная защита

- 1. Антикоррозионную защиту выполнять в соответствии со СНи П 2.2.21-85
- 2. Все закладные изделия и выпуски арматуры подлежат защите от коррозии непосредственно после изготовления железобетонных элементов путем нанесения слоя казеино-цементно-водной смеси толщиной не менее 0,5 мм.

Указания по привязке проекта

- 1. Выполнить все указания по привязке типовых проектов в соответствии с СН 227-82.
- 2. На площадке с грунтами сложными, отличными от вышеприведенных, необходимо произвести кероиспытание грунта. Условие фундаментов должно быть проверено по деформациям. Ожорректировать чертежи фундаментов в соответствии с грунтами площадки строительства.
- 3. Выполнить мероприятия по креплению верха (ст. 1.9 на месте ЛС-3)
- 4. Принять цветное решение фасадов и интерьеров в зависимости от типа строительства и ориентации здания по СН 181-70.

Указания по возведению кирпичных стен и перегородок в зимнее время.

Строительные работы по возведению кирпичных стен и перегородок в зимнее время производить в соответствии с требованиями СНи П 7-77-78, "Каменные конструкции. Правила производства и приемки работ". Проектом предусмотрено возведение кирпичных кладки способом затаривания раствора с последующим естественным оттаиванием. При этом необходимо выполнить следующие дополнительные мероприятия:

- 1. Марка раствора для кладки при температуре замораживания от -4 до -20°C должна быть повышена на одну ступень против указанной в проекте, при температуре замораживания ниже -20°C - на две ступени.
- 2. Наружные и внутренние стены и перегородки раскрывать по высоте из мокроты стен временными креплениями: при толщине 120 и 230 мм - через 1,5 м; 380 мм - 2,0 м; 510 мм - 3,0 м по высоте.
- 3. У опор первышек установить временные деревянные стойки наклонных. Стойки опереть на горизонтальные

разгрузочные бруссы, укрепленные по нижнему обрезу проема.

- 4. Все временные крепления стен и подпорки, указанные в проекте, 2/3 сохранить до приобретения каждой проектной прочностью после оттаивания.
- 5. Мероприятия по креплению конструкций, возведенные способом затаривания, указанные в проекте 2/3 и 4 должны быть детально разработаны в проекте производств работ.

Основные положения по производству строительных и монтажных работ.

Работы по возведению здания выполняются с помощью стрелового крана грузоподъемностью до 16 т. Конструкции и материалы доставляются на площадку автотранспортом и складываются в зоне работ по монтажу крана на временные складские площадки.

Балки и плиты покрытия в пролетах 9 и 12 м монтируются поэлементно методом "на себя", а покрытие 6 метрового пролета монтируется с внешней стороны.

Кирпич (на поддонах) и раствор (в зычках) подаются на ярусы трубчатых лесов краном. При производстве работ строго соблюдать правила техники безопасности в строительстве (СНи П 7-4-80).

Штаты производства и оборудование бытовых помещений

Наименование групп производственного процесса	Кол-во каменщиков	Количество единиц оборудования																			
		Кладочный аппарат						Длина													
		м	шт	м	шт	м	шт	м	шт	м	шт	м	шт								
категория II Б	4	-	2	-	-	4	-	-	5/4	0,4	-	20	0,1	-	-	10	0,2	-	-	-	-
категория III Б	2	-	2	-	-	2	-	-	5/4	0,4	-	10	0,2	-	-	1	-	-	-	-	-
Итого	6	-	4	-	-	6	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-

Привязки:		9746/2 3	
Условия:	И.П. 409-14-5587	-13	
Здание:	Здание из кирпича и оштукатуренные стены.		
Строительные материалы:	Кирпич - кирпичные стены.		
Пояснительная записка:	Р	1	1
Монтажные работы:	Монтаж кровли, стен и перегородок.		

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Листов II

Таблиц проект

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
1.138-10. Вып. 1, 2, 4	Перекрытия железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
1.462.1-10/80. Вып. 1, 2	Балки стропильные железобетонные для покрытий зданий с пралетом 6 и 9 м.	
1.462.1-1/81. Вып. 1	Железобетонные предварительно напряженные балки пралетом 12 м для покрытий зданий с плоской искатной кровлей.	
1.494-24. Вып. 1.	Стаканы для крепления кирпичных вентиляторов дerrick-торов и зонтов.	
1.462.1-10/80. Вып. 1, 2	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами для покрытий производственных зданий.	
2.240-1. Вып. 2	Детали перекрытий общественных зданий. Перекрытия кирпичных зданий.	
1.442-1-2. Вып. 1	Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 400 мм, укладываемые на ригели прямоугольного сечения.	
1.869-1-1	Железобетонные опорные подушки.	
1.825-2. Вып. 11	Железобетонные проемы.	
3.006-1-2/82. Вып. 1, 1, 2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из логкавых элементов.	
3.017-1. Вып. 0, 1, 2, 4, 5	Обрабoдка площадок и углов предприятий, зданий и сооружений.	
5.900-2	Сальники гибкие Ду 50-1400 мм для пропускa труб через стены.	
3.900-3. Вып. 5, 1/82, 2/82	Сборные железобетонные конструкции вкостных сооружений для водоснабжения и канализации, предназначенные для колодезев. Технические условия.	
ГОСТ 3634-79		
3.400-6/76.	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций износостойких сооружений промышленности. Рабочие чертежи.	
ГОСТ 8478-81	Сетки сборные для железобетонных конструкций. Технические условия.	
1.136-10	Ввери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.	
2.435-6. Вып. 5	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий.	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.435.9-17. Вып. 0, 1, 4	Ворота распашные	
ГОСТ 14624-84	Ввери деревянные для производственных зданий.	
ГОСТ 14624-84	Ввери деревянные наружные для жилых и общественных зданий.	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий.	
1.400-15. Вып. 0, 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления теплоизоляционных конструкций и устройств.	
2.460-15. Вып. 0	Плювые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки кирпичных вентиляторов.	
2.430-3. Вып. 1, 3	Плювые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий.	
2.460-18. 1	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с наклонными кровлями и железобетонными плитами.	
2.436-14. Вып. 0, 1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81.	
2.460-4. Вып. 0, 1	Архитектурно-строительные детали легких фасадных покрытий промышленных зданий со взрывоопасным производством.	
1.400-9. Вып. 1	Унифицированные стеновые панели для панельных сборных железобетонных конструкций и сооружений промышленности.	
5.904-10	Узлы проходных вентиляционных устройств через покрытия промышленных зданий.	
4.402-9. Вып. 5	Анкерные балты.	
2.460-14	Плювые узлы покрытий промышленных зданий, включая проемы вентиляционных шахт.	
Прилагаемые документы		
-АСУ-16. С19-5. П. 01	Балки покрытия башенных стоек.	
-АСУ-21. П. 2. П. 2. 01	Плиты перекрытия стоек.	
-АСУ-61	Балка-проем б1	

Обозначение	Наименование	Примечание
-АСУ-016-40	Плита опорная 016-40	
-АСУ-011	Плита опорная 011	
-АСУ-012	Плита опорная 012	
-АСУ-013	Плита опорная 013	
-АСУ-014	Плита опорная 014	
-АСУ-011/80	Ведомость расхода стали для 011-011.	
АСУ-1111-23. 25. 25. 01	Перекрытия 1111-23. 25. 25. 01. 1111-312. 2201	
-АСУ-1111-48-11	Стеновая панель 1111-48. 16. 1111-48-16.	
-АСУ-С1	Сетка арматурная С1-С3	
-АСУ-С4	Сетка арматурная С4.	
-АСУ-С5	Сетка арматурная С5: С12, С17	
-АСУ-С13	Сетка арматурная С13: С16	
-АСУ-МН1	Изделие закладное МН1	
-АСУ-МН2	Изделие закладное МН2	
-АСУ-МН3	Изделие закладное МН3	
-АСУ-МН4	Изделие закладное МН4, МН5, МН9	
-АСУ-МН6	Изделие закладное МН6.	
-АСУ-МН7	Изделие закладное МН7.	
-АСУ-МН8	Изделие закладное МН8.	
-АСУ-МН10	Изделие закладное МН10.	
-АСУ-МН11	Изделие закладное МН11.	
-АСУ-МН12	Изделие закладное МН12, МН13	
-АСУ-МН14	Изделие закладное МН14	
-АСУ-УС1	Щит стальной УС1, УС2.	

Спецификация закладных и соединительных элементов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. ед.	Примеч.
МС-9	1.431-6	Изделие соединительное МС9	4,2	0,25	
МН-11	АСУ-МН-11	Изделие закладное МН-11	2	75,2	
МН-12	АСУ-МН-12	Изделие закладное МН-12	8	25,3	
МН-13	АСУ-МН-13	Изделие закладное МН-13	1	41,2	
МН-14	АСУ-МН-14	Изделие закладное МН-14	25,0	12,8	
Балт М6х20	4.402-9. Вып. 5	Балт анкерный М6х20 мм	20	0,76	
Балт М6х20	4.402-9. Вып. 5	Балт анкерный М6х20 мм	10	0,51	
МС3	2.436-14. 1-600	Изделие крепежное	22	0,34	
МС10	2.436-14	Изделие закладное	100	0,16	
С17	АСУ-С5	Изделие закладное	311,0	0,31	
МУП-32	3.400-6/76	Изделие закладное	8	3,7	

974612 5

Лист I. План. Издается и вводится в эксплуатацию.

Привязан:
И.К.А.В.

Тип: Унифицированный
 Изготовитель: Чувск
 Проект: 1111-23
 Назначение: Перекрытия
 В стадии: Конструкция
 Рук. пр.: Сидорова
 Рук. эк.: Артемова
 Рук. пр.: Гриненко
 Указ. пр.: Гусева
 Провер.: Шумилов
 Исполн.: Шумилов

т.п. 409-14-55.87 -АС

Здания карьерной площадки и окраски строительных машин.

Вариант: кирпичные стены

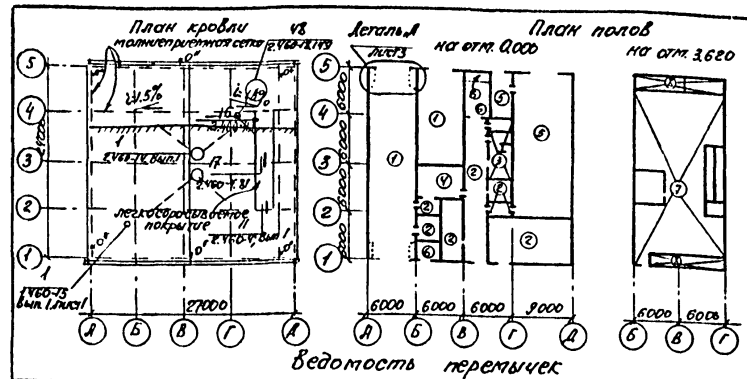
Общие данные (окончание)

Итого: 2

Министерство промышленности СССР
 ПЕРЕКРЫТИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Альбом II

Типовой проект



Ведомость перемычек

Марка	Схема сечения	Марка	Схема сечения
ПР1		ПР9	
ПР2		ПР10	
ПР3		ПР11	
ПР4		ПР12	
ПР5		ПР13	
ПР6		ПР14	
ПР7		ПР15	
ПР8			

Экспликация полов

Назначение помещения	Тип пола по проекту	Схема пола	Элементы пола или толщина, мм	Площадь пола, м ²
Участок мойки	1		Покрывле-бетон класса В30 - 30 бетон класса В 25 - 170 основание-уплотненный цементный фронт	20,2
Участок окраски	2		Покрывле-бетон класса В15 - 20 подстилающий слой-бетон класса В15-100 основание-уплотненный цементный фронт	155,2
Гараж	3		Покрывле-бетон класса В15 - 20 подстилающий слой-бетон класса В15-100 основание-уплотненный цементный фронт	26,3
Душевая	4		Покрывле-бетон класса В30 - 30 бетон класса В 25 - 170 основание-уплотненный цементный фронт	20,7
Участок окраски	5		Покрывле-бетон класса В15 - 20 подстилающий слой-бетон класса В15-100 основание-уплотненный цементный фронт	169,8
Участок окраски	6		Покрывле-цементно-песчаный раствор марки М20 подстилающий слой-бетон класса В15-100 основание-уплотненный цементный фронт	26,1
Ванная	7		Покрывле-цементно-песчаный раствор марки М20 основание-обратная ж.б. плита перекрытия	236,6
Вентилятор	8		Покрывле-цементно-песчаный раствор марки М20 подстилающий слой-бетон класса В15-100 основание-обратная ж.б. плита	29,1

Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во по этажам		Всего	Масса, кг	Примечание
			на от. 0,000	на от. 3,620			
ПР1	1.138-10, Вып. 4	ПР8-48, 12, 29	12	—	12	420	
ПР2	1.138-10, Вып. 1	ПР4-33, 12, 22	2	—	2	225	
	ПР4-10, 25, 22, 01	ПР20-33, 25, 22, 01	1	—	1	450	
ПР3	1.138-10, Вып. 1	ПР3-22, 12, 14	12	—	12	100	
	1.138-10, Вып. 4	ПР20-36, 25, 22, 01	—	7	7	500	
ПР4	1.138-10, Вып. 1	ПР4-33, 12, 22, 01	—	14	14	225	
	1.138-10, Вып. 1	ПР1-12, 12, 14	8	—	8	50	
ПР6	1.138-10, Вып. 1	ПР3-24, 12, 22, 01	—	2	2	175	
	1.138-10, Вып. 1	ПР3-22, 12, 14	—	6	6	100	
ПР7	1.138-10, Вып. 4	ПР20-36, 25, 22, 01	1	1	2	500	
	1.138-10, Вып. 1	ПР4-33, 12, 14	1	1	2	75	
ПР8	1.138-10, Вып. 1	ПР1-12, 12, 6	8	2	10	25	
	1.138-10, Вып. 1	ПР3-15, 12, 22, 01	4	1	5	100	
ПР9	1.138-10, Вып. 1	ПР3-15, 12, 22, 01	6	—	6	100	
	1.138-10, Вып. 1	ПР1-12, 12, 6	7	1	8	25	
ПР11	1.138-10, Вып. 1	ПР4-33, 12, 22	2	8	10	225	
	ПР4-10, 25, 22, 01	ПР4-33, 12, 22, 01	2	8	10	225	
ПР12	1.138-10, Вып. 1	ПР3-20, 25, 22, 01	—	2	2	275	
	1.138-10, Вып. 1	ПР3-19, 12, 14	—	2	2	75	
ПР13	1.138-10, Вып. 1	ПР3-19, 12, 14	—	3	3	75	
	1.138-10, Вып. 1	ПР4-36, 12, 22	—	1	1	250	
ПР15	1.138-10, Вып. 1	ПР4-25, 12, 14	—	3	3	100	

Ведомость отделки помещений

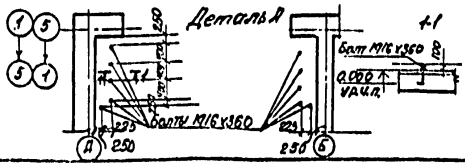
Наименование или номер помещений	Потолок		Стены или перегородки		Из стен или перегородок (помель)		Прим.
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
Участок мойки	34,8	Затирка, окраска, штукатурка, водостойкая эмаль пр-15	31,6	Штукатурка, окраска, водостойкая эмаль пр-15	14,8	Глазурованная плитка	30
Операторская	79,6	Затирка, окраска, водостойкая эмаль пр-15	130,8	Штукатурка, окраска, водостойкая эмаль пр-15	132,6	Краска перламутровая эмаль пр-15	1,8
Гараж	19,1	Затирка, водостойкая эмаль пр-15	47,6	Штукатурка, водостойкая эмаль пр-15	34,8	Глазурованная плитка	15
Душевая	1,6	Затирка, окраска, водостойкая эмаль пр-15	7,4	Штукатурка, окраска, водостойкая эмаль пр-15	8,3	Глазурованная плитка	1,8
Участок окраски	169,8	Затирка, окраска, водостойкая эмаль пр-15	350,1	Штукатурка, окраска, водостойкая эмаль пр-15	104,1	Глазурованная плитка	1,8
Водяные помещения	40,6	Затирка, окраска, водостойкая эмаль пр-15	132,9	Затирка, окраска, водостойкая эмаль пр-15			

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во по этажам		Всего	Примечание
			на от. 0,000	на от. 3,620		
1/10			2	—	2	Литий-использование ст. прит. 139
2	1.136-10, Вып. 1, 4	Ворота ВР30-30-7	1	—	1	
	1.136-5-19	ДН24-15, 17	1	—	1	
3	1.136-12	ФН06-15	1	—	1	
	ГОСТ 14624-84	ДН24-10Л	4	—	4	
4	1.136-12	ФН06-10	4	—	4	
	ГОСТ 14624-84	ДН24-10ЛЛ	—	1	1	
5	1.136-12	ФН06-10	—	1	1	
	1.136-10	ДГ21-10ЛЛ	2	—	2	
7	2.135-6, Вып. 5	ПД-5	3	—	3	
	1.136-10	ДГ21-10Л	3	—	3	
9	1.136-10	ДГ21-10	2	1	3	
	1.136-10	ДГ21-7ЛЛ	4	—	4	
11	1.136-10	ДГ21-7ЛЛ	1	—	1	
	ОК1	ГОСТ 12506-81 ПД18-30.2	9	—	9	
ОК2	ГОСТ 12506-81 ПД18-30.1	—	5	5		
ОК3	ГОСТ 12506-81 ПД18-18.1	1	—	1		
ОК4	ГОСТ 12506-81 ПД18-30.1	—	2	2		
ОК5	ГОСТ 12506-81 ПД18-30.1	—	1	1		
ОК6	ГОСТ 12506-81 ПД18-18.1	—	1	1		
ОК7	ГОСТ 12506-81 ПД18-18.1	1	—	1		
ОК8	ГОСТ 12506-81 ПД18-30.1	1	—	1	В операторской.	

- Подземное хозяйство и фундаменты под оборудование на плане полов условно не показаны.
- Полы вылиты после прокладки всех подпольных коммуникаций и устройства фундаментов под оборудование.
- По контуру здания у наружных стен на подготовке пола предусматривается утепление керамзитобитым граблем $\rho=800 \text{ кг/м}^3$, шириной 300 мм, толщиной 200 мм.
- Слоем под полы уплотнить цементно-песчаным раствором толщиной 20 мм, внутренне влажный фронт не глубже не менее 40 мм. Толщина слоя 80 мм.
- В местах примыкания полов к стенам, перегородкам и другим конструкциям устроить цементно-песчаный плинтус.
- На площадках на от. 3,620 в местах прокладки электрокоммуникаций толщиной пола увеличить до 50 мм.
- В местах устройства перегородок толщиной 120 мм выложить штукатурку в подготовке пола.
- На плане кровли затереть раствором цементно-песчаным раствором толщиной 20 мм.
- После или затереть раствором толщиной 40-50 мм.
- Затереть на разработку и вылитый черновой бетонный слой толщиной 40-50 мм. Крепление ворот принять по разработкам черт. 108.
- В местах примыкания полов к стенам, перегородкам и другим конструкциям устроить цементно-песчаный плинтус.
- Стержни при пересечении сбить с ребра, в местах узких на плане кровли выложить, выложить слой штукатурки толщиной 20 мм для дальнейшего подсоединения к теплообменнику, разработанным в электрической части проекта.

9746/2 6



Привязки

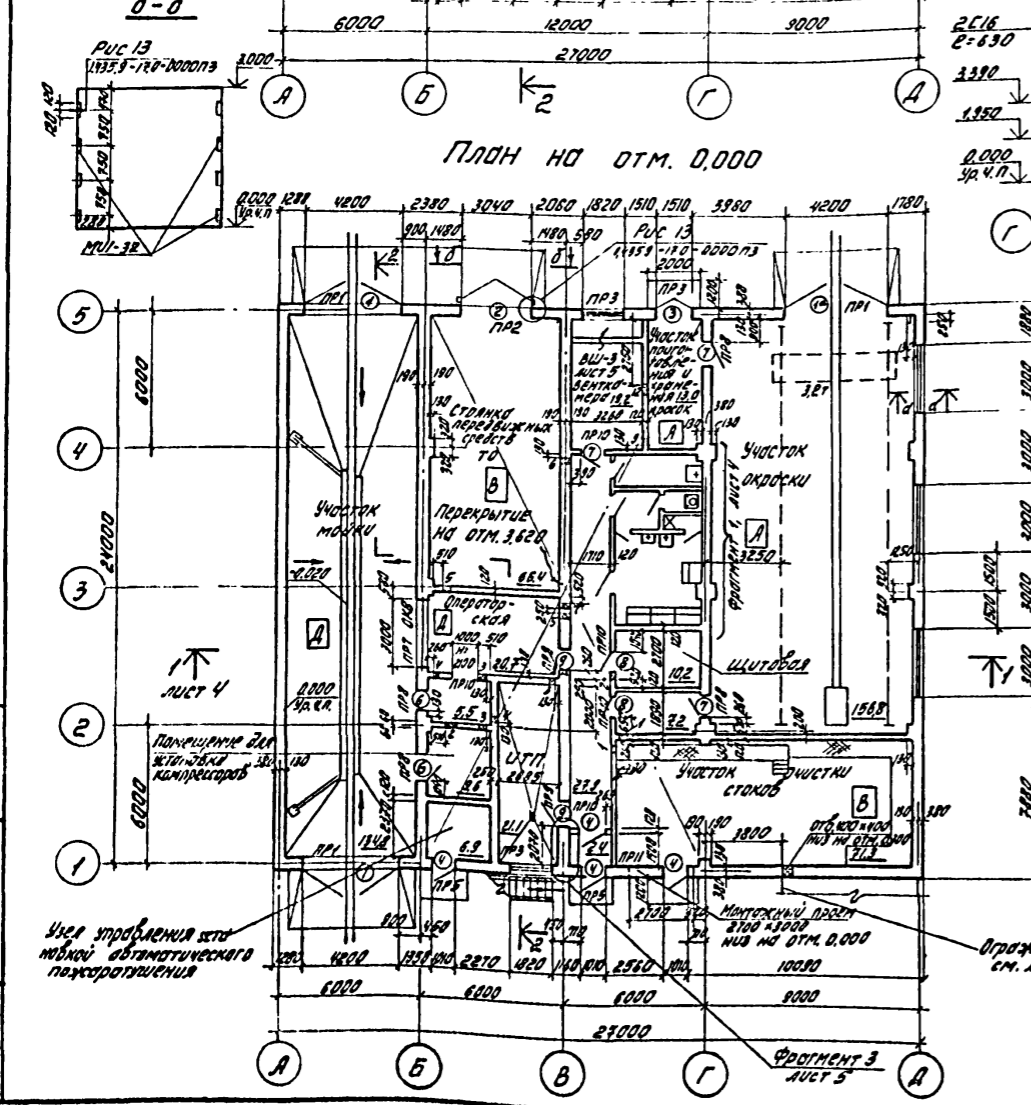
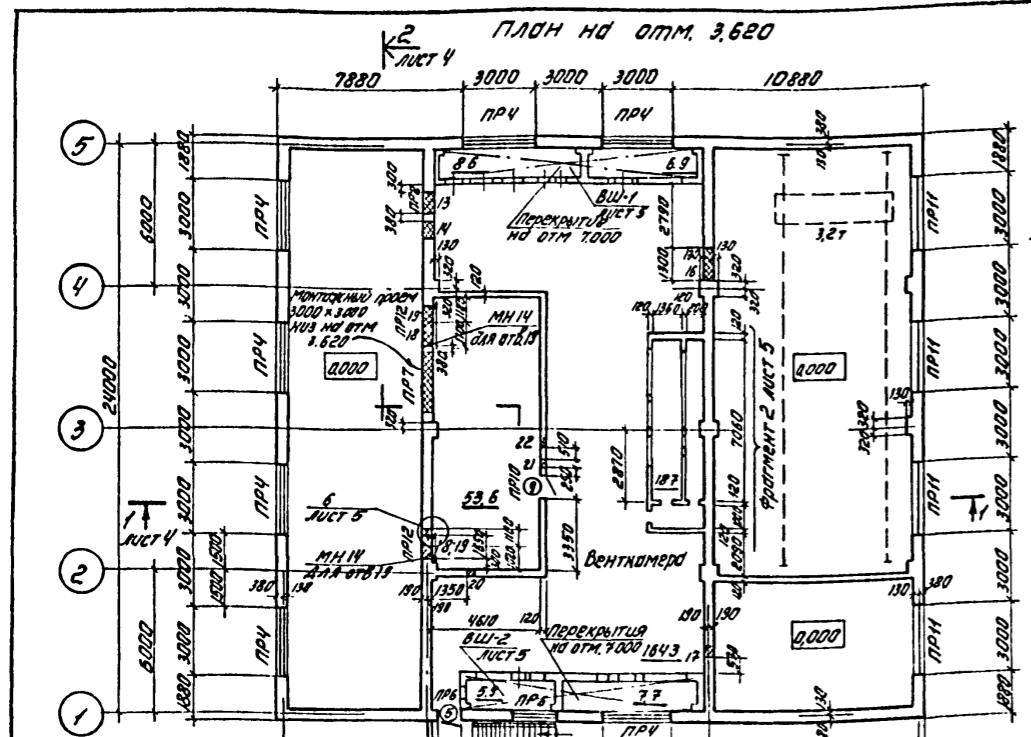
Вид	Вид	Услов.	т.п.	№
Вид	Вид	Услов.	т.п. 409-14-55.87	-ЛС
Вид	Вид	Услов.		
Вид	Вид	Услов.		
Вид	Вид	Услов.		
Вид	Вид	Услов.		
Вид	Вид	Услов.		
Вид	Вид	Услов.		
Вид	Вид	Услов.		
Вид	Вид	Услов.		
Вид	Вид	Услов.		

Лист 6 из 6

Альбом II

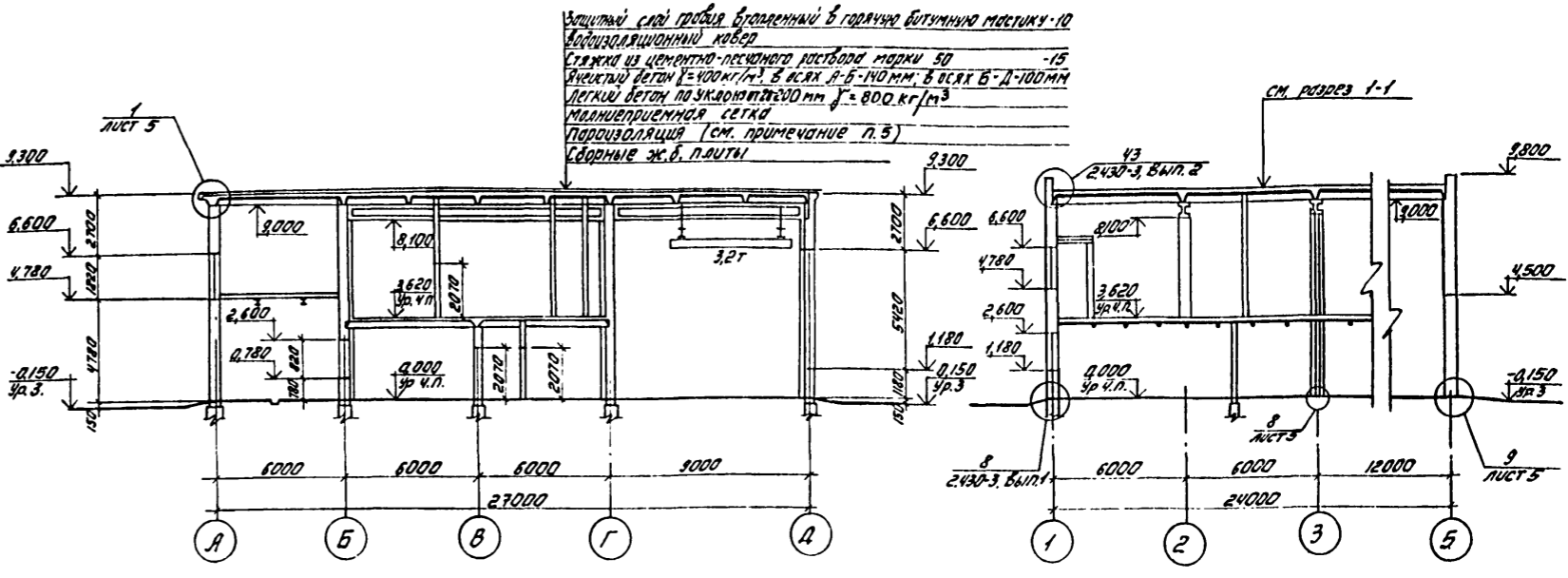
Тупиковый проект

Услов. № 19. План и детали в одном альбоме



Разрез 1-1

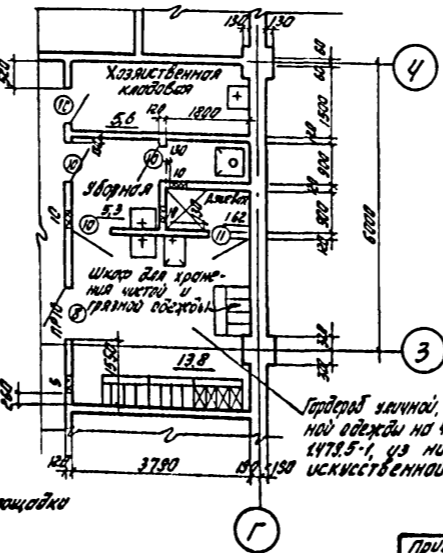
Разрез 2-2



Ведомость проемов ворот и дверей

Марка, позиция	Размер проема в кладке, мм
1,1а	4200 × 4500
2	3040 × 3000
3	1510 × 3000
4	1010 × 3000
5	1010 × 3000
6	1010 × 2070
7	1020 × 2070
8,9	1010 × 2070
10,11	810 × 2070

Фрагмент 1



Ведомость отверстий

Марка, позиция	Размер отверстия в кладке, мм	Отметка низа отверстия
1	300 × 300	2,850
2	400 × 400	2,400
3	300 × 300	2,700
4	300 × 300	2,400
5	300 × 300	2,750
6	400 × 400	2,500
7	350 × 350	2,450
8	350 × 350	2,700
9	350 × 600	2,500
10	300 × 300	2,500
11	300 × 300	2,450
12	500 × 500	2,650

Марка, позиция	Размер отверстия в кладке, мм	Отметка низа отверстия
13	900 × 700	7,000
14	750 × 750	7,000
15	2320 × 950	8,050
16	1300 × 1300	7,650
17	550 × 550	8,400
18	1100 × 1200	7,800
19	1650 × 1500	3,950
20	300 × 300	7,200
21	300 × 300	3,840
22	300 × 300	6,000
23	300 × 300	3,840; 7,000
24	400 × 100	2,900

1. Спецификацию элементов заполнения проемов, ведомость и спецификацию перемычек см. лист 3.
2. Узлы на планах замкнутой части. Аналогичные узлы выполнять по замкнутой части.
3. В стяжках из цементно-песчаного раствора установить температурно-усадочные швы шириной до 5 мм в направлении буквенных и цифровых осей здания, разделяющие поверхность стяжки на участки размером не более 6 × 6 м. По швам класть полосы рубероида марки РКЧ-350 в ширину 150 мм, которые наклеить точечно с одной стороны шва. По поверхности стяжки предусмотреть отсыпку раствором битума лятой марки в керосине или сольрабым маслом в соотношении (по весу от 1:2 до 1:3).
4. Перегородки в помещениях с категорией „А“ выполнять с плотным заполнением швов.
5. На участках краев в осях А-Б и Г-Д предусмотреть парализация-обин слой рубероида на битумной мастике.

9746/2

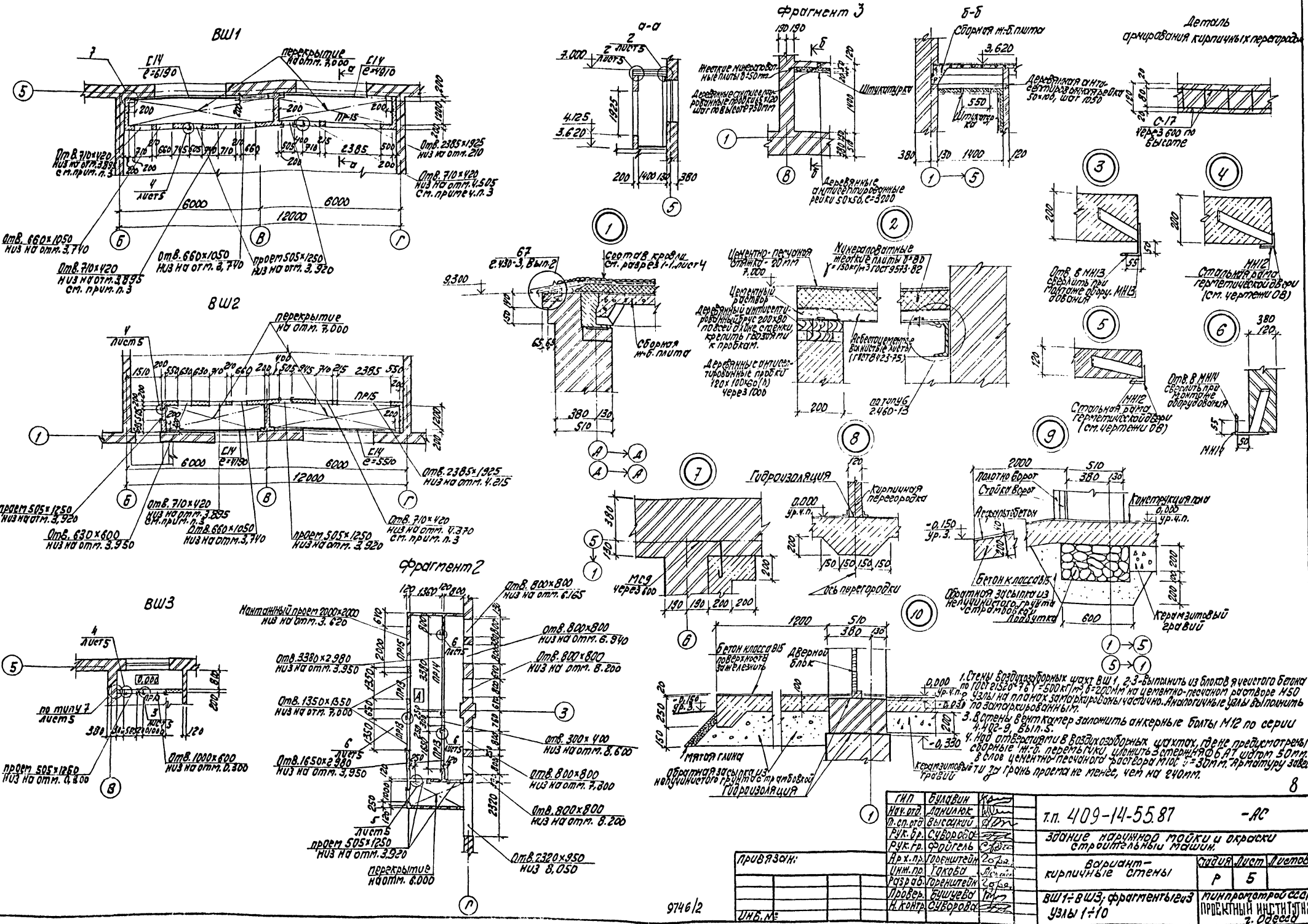
ГШП	Бухалкин	И.В.	т.п. 409-14-5587 -АС здание наружной мойки и окраски строительных машин Вариант - кирпичные стены Планы на отм. 0,000 и 3,620 Разрезы 1-1 и 2-2, ведомость проемов ворот и дверей.	Страница	Лист	Листов
Г.М.И.И.	Чечик	И.В.		Р	4	
Г.В.О.И.И.	Портной	И.В.				
Н.О.О.О.	Денилук	И.В.				
Г.А.С.П.И.	Высокский	И.В.				
Р.У.С.О.	Суборова	И.В.				
Р.У.С.Г.Р.	Фойгель	И.В.				
А.О.Х.П.Р.	Горюхицын	И.В.				
И.У.Ж.О.Р.	Голубев	И.В.				
П.Р.А.В.Е.Р.	Бущинова	И.В.				
Н.К.О.Н.Т.Р.	Суборова	И.В.				

привязан:
 Умб. № 2

Минтрансстрой СССР
 ПРОЕКТИННУЮ ИНСТИТУТ 3
 Г.Москва

Алиев И

Тулову проект



1. Стены воздушозонных шахт ВШ 1, 2, 3-выполнить из блоков ячеистого бетона по проекту 1:250 761-500 (1/1) в 200мм на цементно-песчаном растворе М50. Узлы на площадях зонтичных шахт выполнить из бетонных плит по заготовочным выкройкам.

2. Стены вентканала заложить анкерные болты М12 по сечению 4,400-9, Вып. 5.

3. Над отверстиями в воздушозонных шахтах, где не предусмотрены сварные м-п. перемычки, установить 3 арм. стержня А1 шаг 50 мм в слое цементно-песчаного раствора М100 с=30мм. Арматуру заделывать.

4. Контрастную грань проема не менее, чем на 240мм.

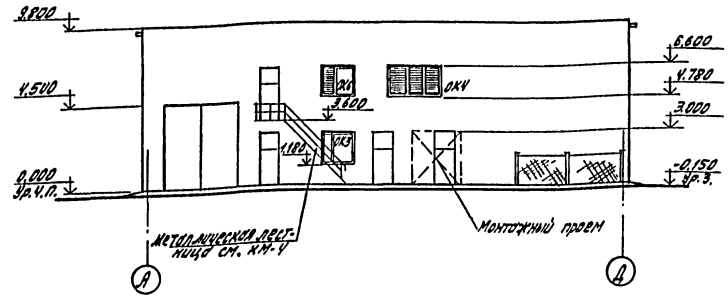
ИП	Билалов	Кв		Т.п. 409-14-5587	-АС
Инж. от.	Далилов	Инж.			
Пр. от.	Билалов	Инж.		задание на изготовление и окраску строительных машин.	вариант - кирпичные стены
Пр. др.	Саворядов	Инж.			
Пр. гр.	Фаридов	Инж.			
Арх. пр.	Горенштейн	Инж.			
Инж. пр.	Горенштейн	Инж.		ВШ 1-ВШ 3; фрагменты 1-3	тип проекта 1001
Проект	Булчибеков	Инж.			
Проект	Саворядов	Инж.		Минпромторг РД	
И.М.	М.			2.08.2008	

9746/2

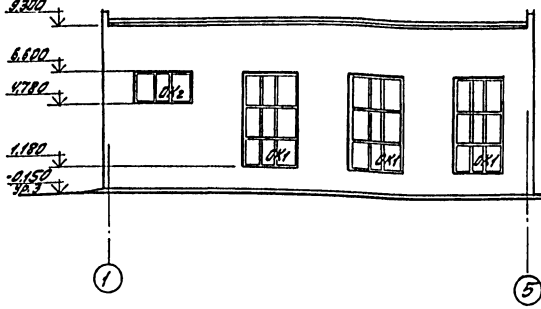
Ансамбль

Типовой проект

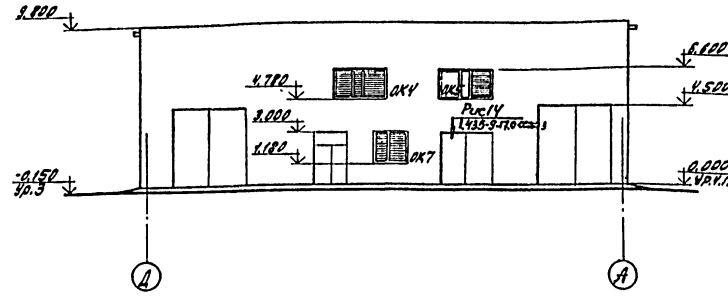
Фасад А-А



Фасад 1-5



Фасад А-А



Фасад 5-1

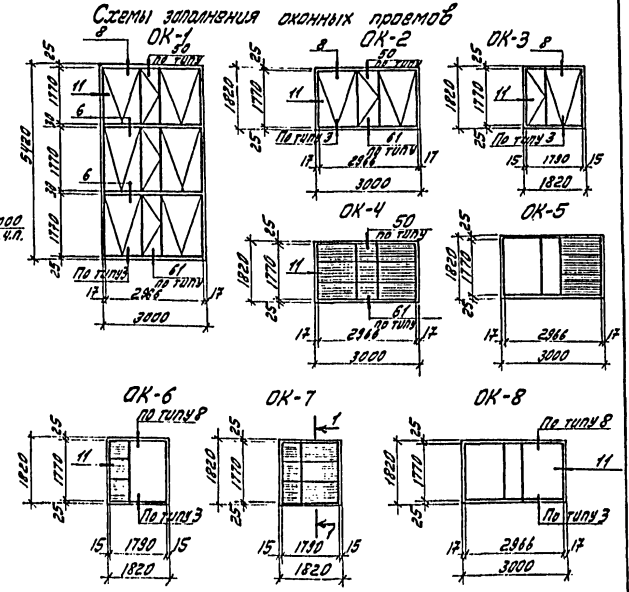
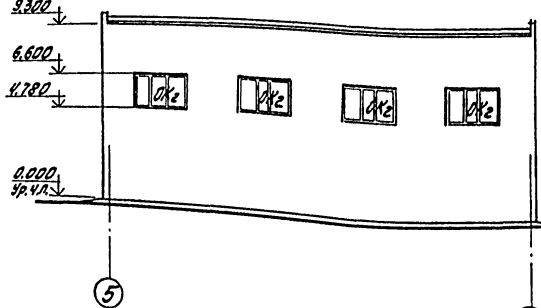
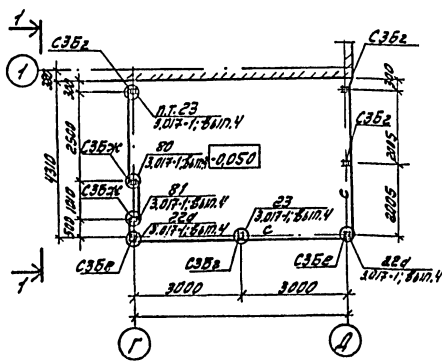
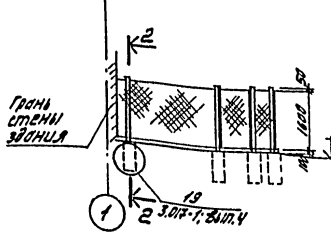


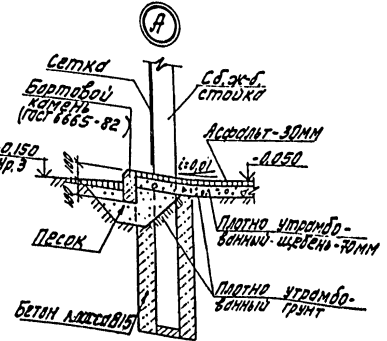
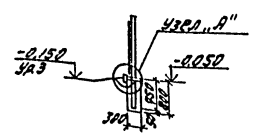
Схема расположения элементов ограждения площадки



1-1



2-2



Спецификация элементов ограждения площадки

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.	Примеч.
СЗБж	3.017-1, Вып.1	Железобетонный столб	4	120	
СЗБж	3.017-1, Вып.1	Железобетонный столб	2	120	
СЗБж	3.017-1, Вып.1	Железобетонный столб	2	120	
КМ1Б	3.017-1, Вып.5	Полотно калитки	1	27.05	
С	ГОСТ 5336-80	Сетка №50x25, шир. 1,5м	14	2,52	п.м.
МС3	3.017-1, Вып.2	Соединительный элемент	8	2,24	
МС5	3.017-1, Вып.2	Соединительный элемент	26	2,18	п.м.

1. Узлы на схемах заполнения оконных проемов зафиксированы по серии 2436-14/Вып.1
 2. Расстояния между средними проемами и проемами в оконных проемах см. документы, 2436-14.0-10 и 2436-14.0-24
 3. Узлы установки железных решеток см. чертежи 08

9746/2 9

Гип	Беловин	Уд		т.п. 409-14-55.87	-АС
Л.Колос	Черчик	Уд			
С.Орех	Партный	Уд		Здание карьерной машины и окраски строительных машин	Стяжка листов листов
Нач.отд.	Данилюк	Уд			
Гл.сварщик	Валентин	Уд		Вариант - кирпичные стены	Р 6
Рис.бр.	Стебодина	Уд			
Рис.гр.	Файнберг	Уд		Фасад: стены заполнения оконных проемов, стены наружной облицовки, цоколя, стены облицовки здания, цоколя облицовки площадки, облицовки цоколя элементов ограждения площадки	Миниметры СССР Проектный институт ГОСТ 2500
Арх.пр.	Горюхинов	Уд			
Упр.пр.	Токосов	Уд			
Провер.	Башинев	Уд			
И.Колос	Стебодина	Уд			

Имя, фамилия, отчество и должность

Приблизит:

Схема расположения ленточных фундаментов

1-1; 2-2

3-3

4-4

5-5; 8-8

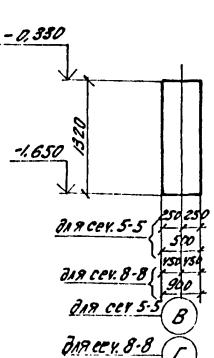
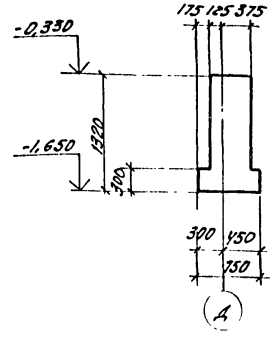
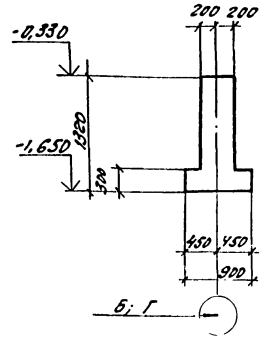
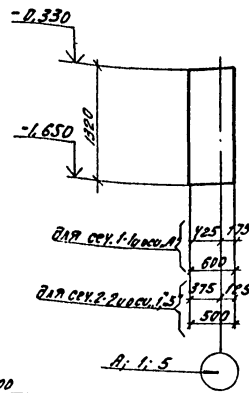
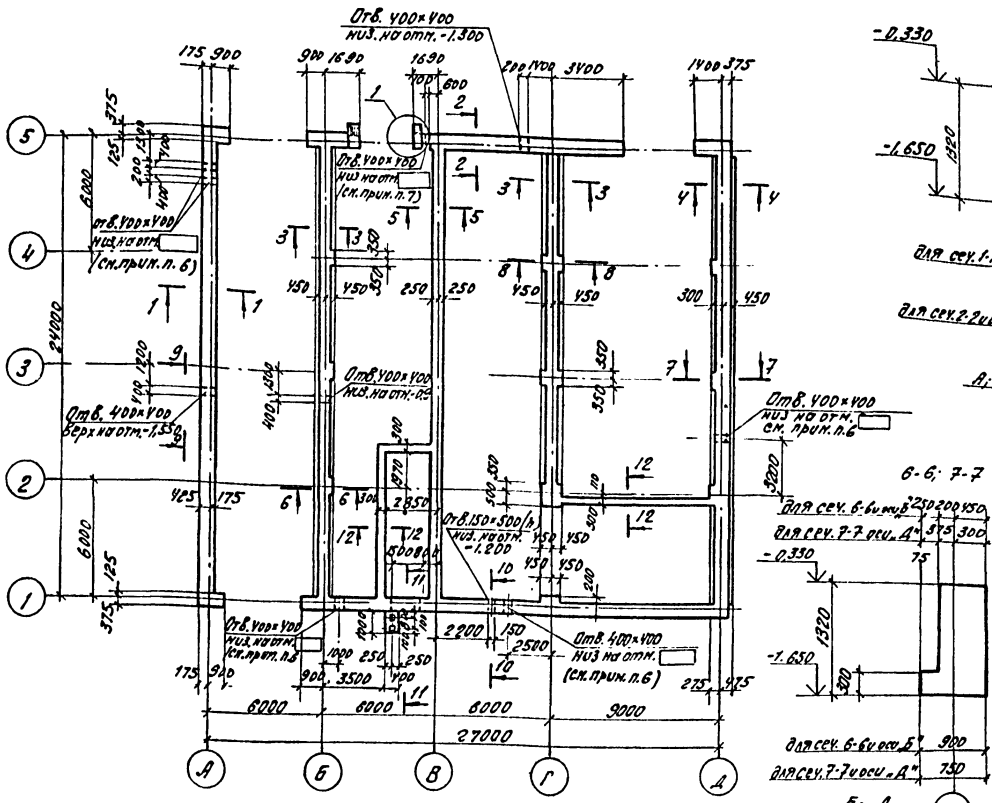


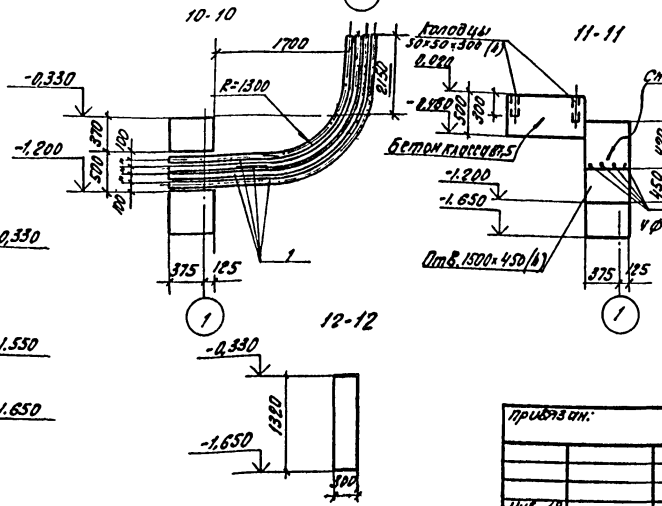
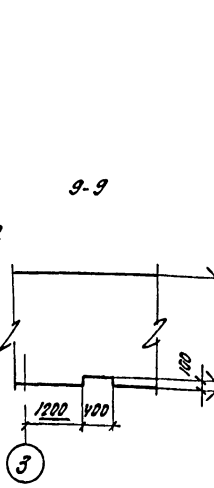
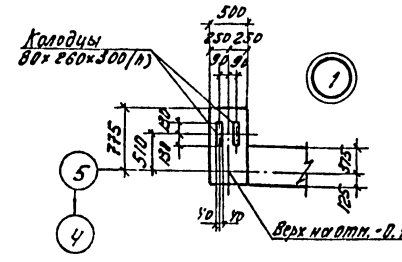
Таблица нормативных нагрузок на фундаменты (без учета собственного веса фундаментов)

Оси	Усилия кН/м
А	97
Б	129
В	78
Г	147
Д	116

Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	Ленточный фундамент		
	Детали		
Б.К. 1	Тр. Ду=80 ГОСТ 3262-75, L=4900	4	
Б.К. 2	Ф10АШ ГОСТ 5781-82* L=2100	4	
	Материалы		
	Бутобетон	11.50	м ³
	Бетон класса В15	0.95	м ³

- Отметка чистого пола первого этажа в проекте условно принята 0,000, соответствующая абсолютной отметке []
- Отметка подошвы ленточных фундаментов принята -1,650м
- Фундаменты выполняются из бутобетона бут. нарки 200, бетон класса В5.
- Основания фундаментов приняты сухие непучинистые, непереработанные грунты со следующими нормативными характеристиками: $f = 28^0$; $f_2 = 1,8 \text{ т/м}^2$; $c^* = 2 \text{ кПа}$ ($0,02 \text{ кгс/см}^2$); $E = 14,7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2) коэффициент надежности по грунту $\gamma_g = 1$. При привязке проекта на площадках с грунтовыми условиями, отличающимися от вышеуказанных, необходимо произвести перерасчет фундаментов в СНиП 2.02.01-84
- Грунт под подошвы фундаментов тщательно уплотнить в соответствии с проектом.
- Отметки отверстий в фундаменте, не указанные на плане, проставить при привязке проекта.
- Вместе с установкой арматуры по 2, над отверстиями в фундаменте по оси 1 (см. сек. 11-11) принять бетон класса В15.

9746/2 10

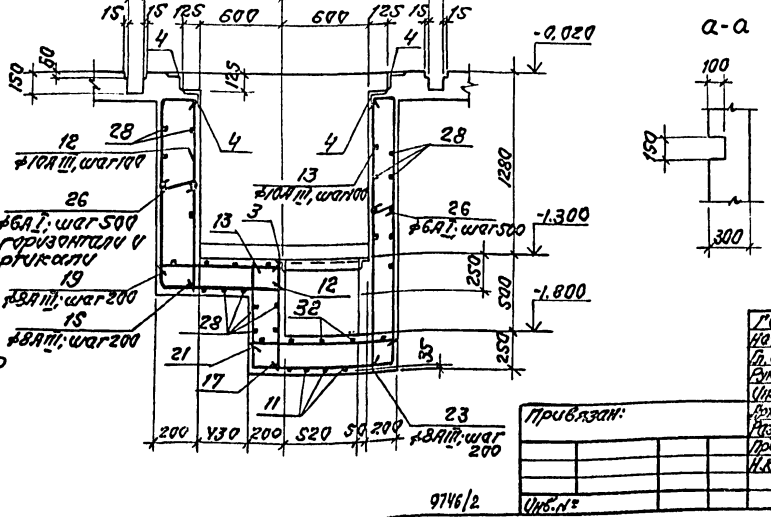
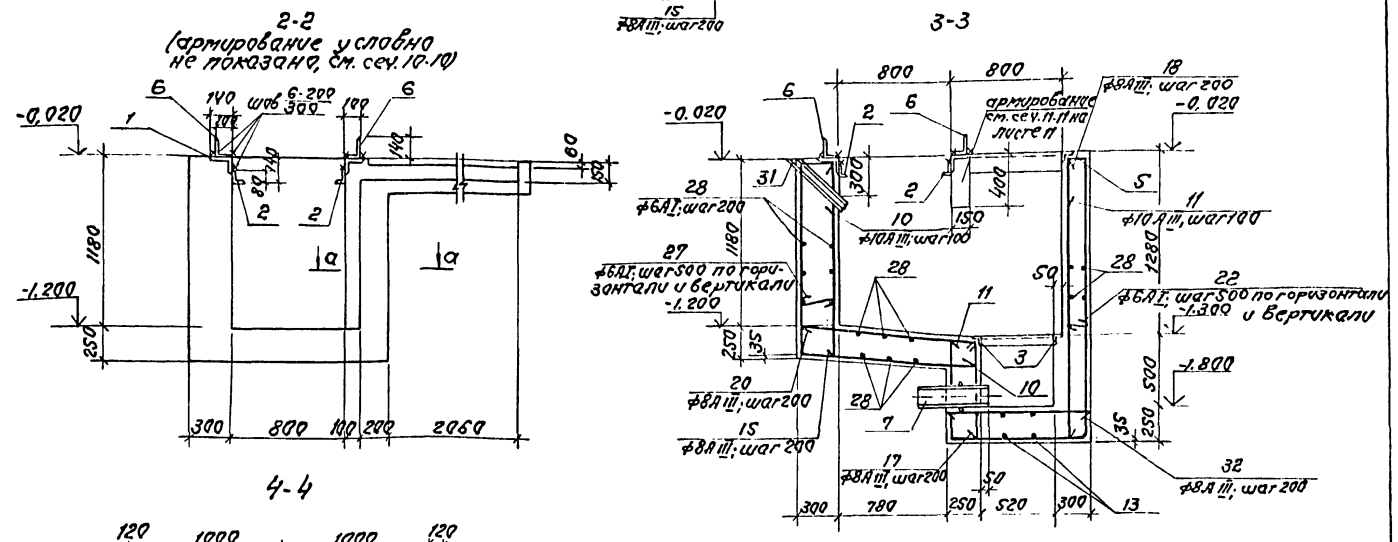
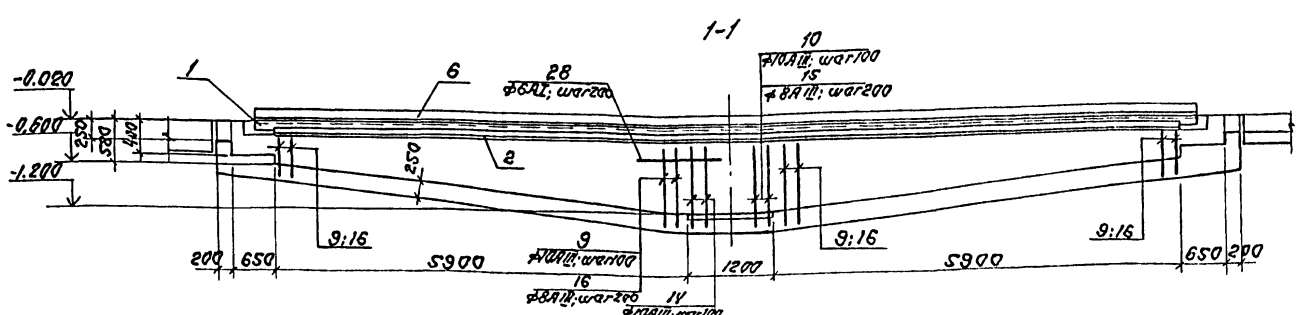
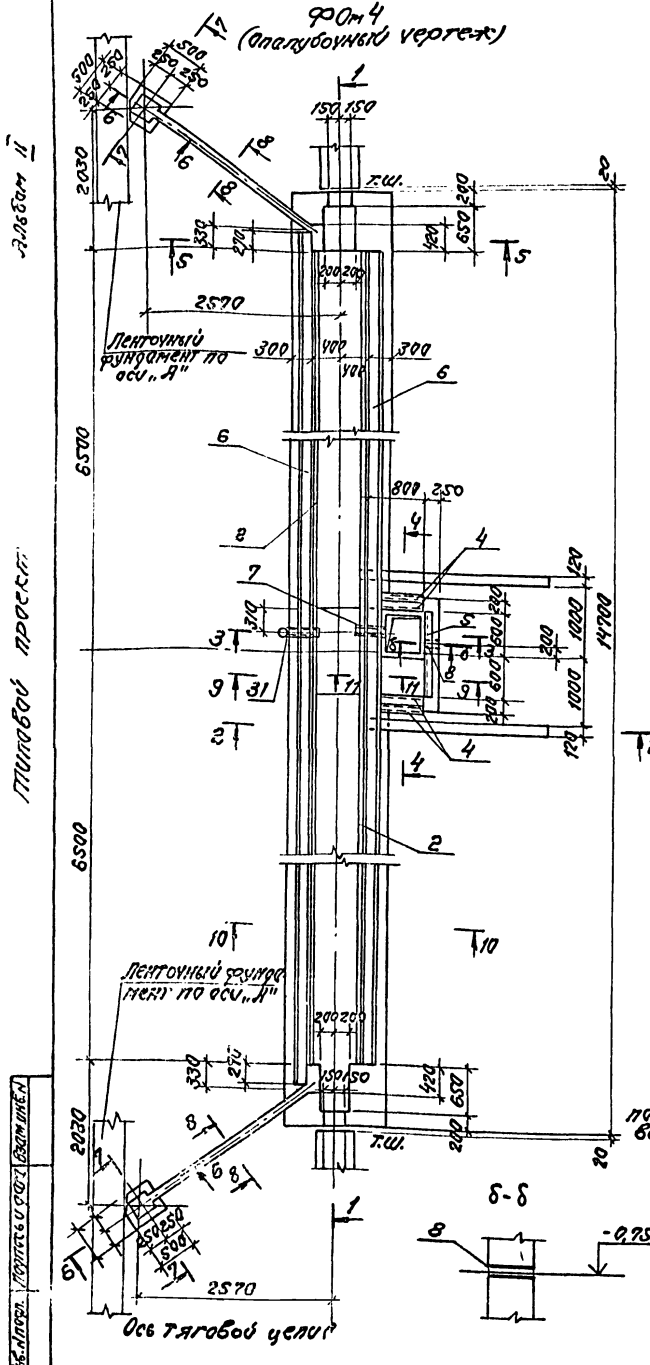


Альбом II

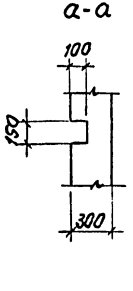
Типовой проект

См. также: Подписи архитектора, вост. инж. -

ГПП	Бутован	Уч. 4	т.п. 409-14-55.87	-АС
И.п.м.ин. Усуп	И.п.м.ин. Данилов	И.п.м.ин. Шаткин	Здание наружной кухни и окраски	строительных машин
И.п.м.ин. Шаткин	И.п.м.ин. Шаткин	И.п.м.ин. Шаткин	Вариант - кирпичные	Стандарт Лист Листов
И.п.м.ин. Шаткин	И.п.м.ин. Шаткин	И.п.м.ин. Шаткин	стены	P 7
И.п.м.ин. Шаткин	И.п.м.ин. Шаткин	И.п.м.ин. Шаткин	Схема расположения ленточных фундаментов	Минпроект РСФСР
				ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТЗ



1. Данный лист см. с листом 11.
2. Схему расположения фундаментов под оборудование и указания по их устройству см. лист 8.
3. Бетон принять асбестопластный с маркой по водонепроницаемости W_8 с водонепроницаемым наполнением не более 4%.
4. Все стальные конструкции и внутренние поверхности труб в пределах бетонного массива защитить окраской перхлорвинилабыл лаком ХВ-784 по грунтулак ХС-010.
5. На аталудубном чергек по паз 1 условно не показано.
6. Сварку паз 1, 2, 6 произвести электродами ЭУ2 по ГОСТ 3167-75; в соответствии с требованиями ГОСТ 19292-73.



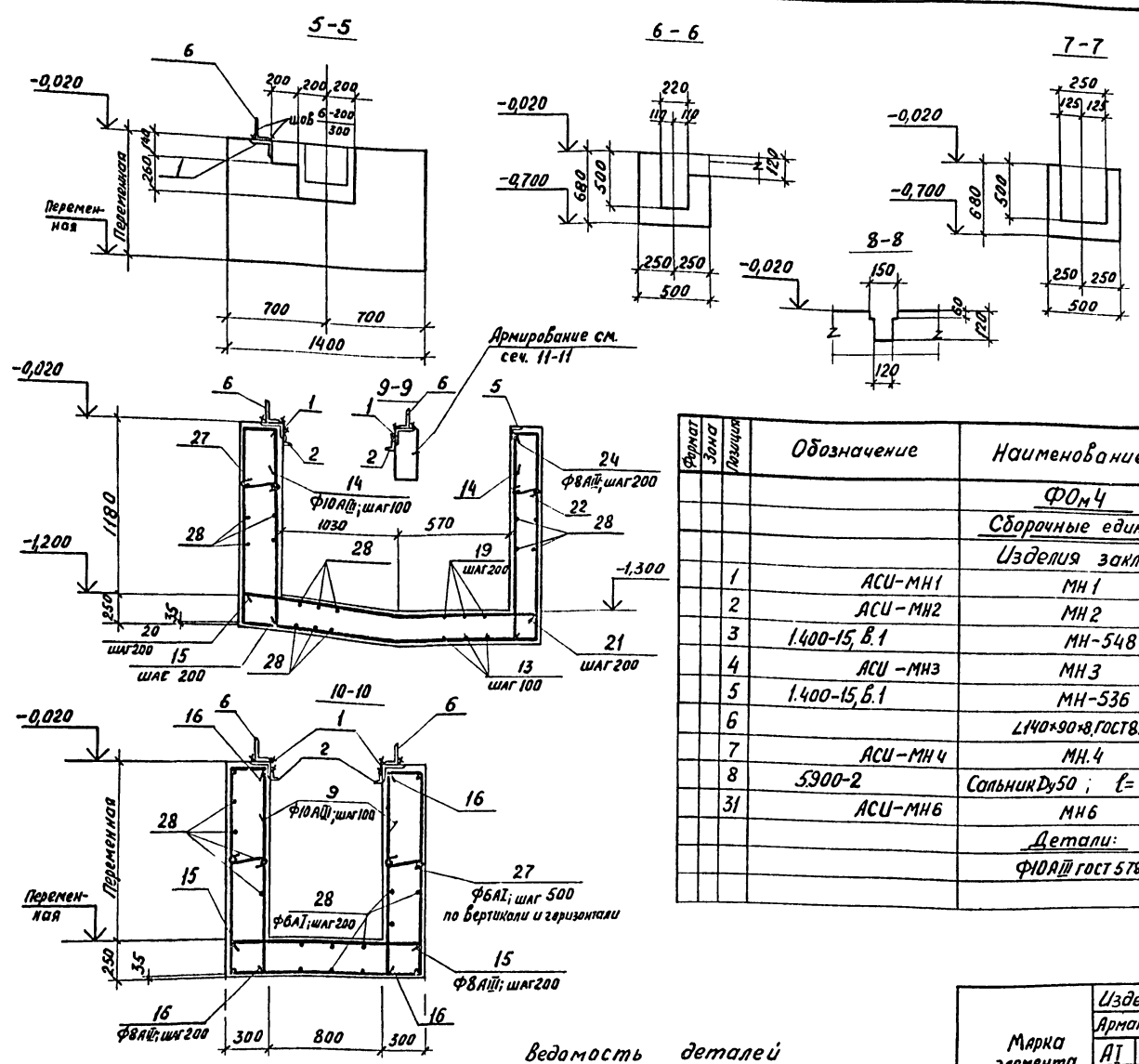
Ген.пр.	Булатов	Инж.пр.	Мухоморов	Инж.пр.	Рыков
Нах.оп.	Данилов	Инж.пр.	Щербина	Инж.пр.	Щербина
Ин.сн.оп.	Сидячкова	Инж.пр.	Щербина	Инж.пр.	Щербина
Инж.пр.	Щербина	Инж.пр.	Щербина	Инж.пр.	Щербина
Инж.пр.	Щербина	Инж.пр.	Щербина	Инж.пр.	Щербина
Инж.пр.	Щербина	Инж.пр.	Щербина	Инж.пр.	Щербина

Привязан:

№10	Булатов	Инж.пр.	Мухоморов
№11	Щербина	Инж.пр.	Щербина
№12	Щербина	Инж.пр.	Щербина
№13	Щербина	Инж.пр.	Щербина
№14	Щербина	Инж.пр.	Щербина
№15	Щербина	Инж.пр.	Щербина
№16	Щербина	Инж.пр.	Щербина
№17	Щербина	Инж.пр.	Щербина
№18	Щербина	Инж.пр.	Щербина
№19	Щербина	Инж.пр.	Щербина
№20	Щербина	Инж.пр.	Щербина
№21	Щербина	Инж.пр.	Щербина
№22	Щербина	Инж.пр.	Щербина
№23	Щербина	Инж.пр.	Щербина
№24	Щербина	Инж.пр.	Щербина
№25	Щербина	Инж.пр.	Щербина
№26	Щербина	Инж.пр.	Щербина
№27	Щербина	Инж.пр.	Щербина
№28	Щербина	Инж.пр.	Щербина
№29	Щербина	Инж.пр.	Щербина
№30	Щербина	Инж.пр.	Щербина
№31	Щербина	Инж.пр.	Щербина
№32	Щербина	Инж.пр.	Щербина
№33	Щербина	Инж.пр.	Щербина
№34	Щербина	Инж.пр.	Щербина
№35	Щербина	Инж.пр.	Щербина
№36	Щербина	Инж.пр.	Щербина
№37	Щербина	Инж.пр.	Щербина
№38	Щербина	Инж.пр.	Щербина
№39	Щербина	Инж.пр.	Щербина
№40	Щербина	Инж.пр.	Щербина

Итого: 40

Изв. и пр. 1/1979 г. № 10-11
 Проект № 409-14-55.87
 Фундамент Ф0м 4
 Сеуения 1-1, 2-2, 3-3



Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФОМ4		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
				фБАII; ГОСТ 5781-82*		
				φ=1370	70	
				φ от 780 до 1390	120	
				φ=720	8	
				φ=2000	4	
				φ=800	4	
				φ=1300	7	
				φ=950	10	
				φ=1870	4	
				φ=1500	4	
				φ=1700	3	
				φ=1040	5	
				фБАII; ГОСТ 5781-82*		
				φ=300	12	
				φ=250	12	
				φ=350	158	
				общей длиной	565	п.м.
				φ=1050	9	
				φ18АII; ГОСТ 5781-82*		
				φ=2300	3	
				Материал		
				Бетон класса В12,5	22,3	м ³
				(см. прим. п.3 на л. 10)		

*Поз. 9-14; 22; 26; 27; 29 - см. ведомость деталей на данном листе

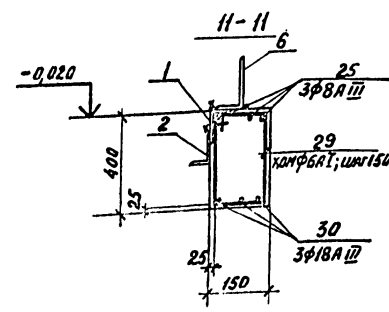
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные							Общий расход							
	Арматура класса АI		всего	Арматура класса АII		Прокат марки Вст 3 к П2					Всего								
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 3282-75*	ГОСТ 10183-80	Шпозо										
ФОМ4	26,5	109,8	136,3	565,8	2,9	23,0	56,1	82,0	750,0	151,0	9,7	45,2	8,3	8,0	7,1	5,0	990,3	1072,3	1638,1

9746/2 14

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
14		22	
9		26	
10		27	
11		29	
12			
13			



Шифр код. Подл. и дата Взам. инв. №

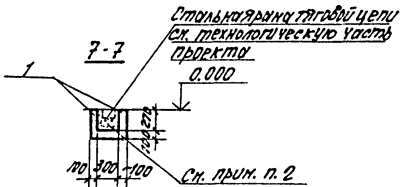
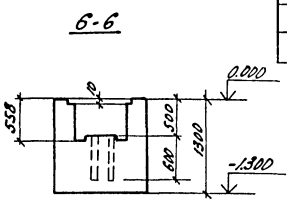
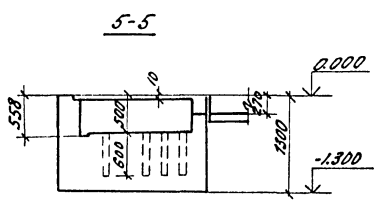
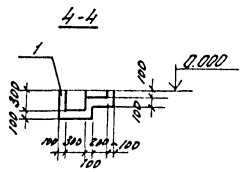
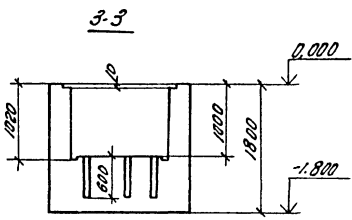
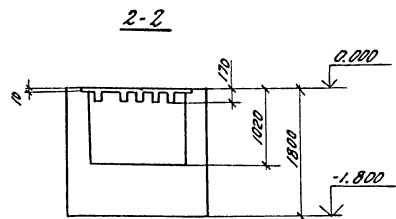
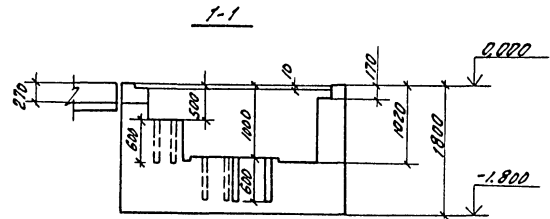
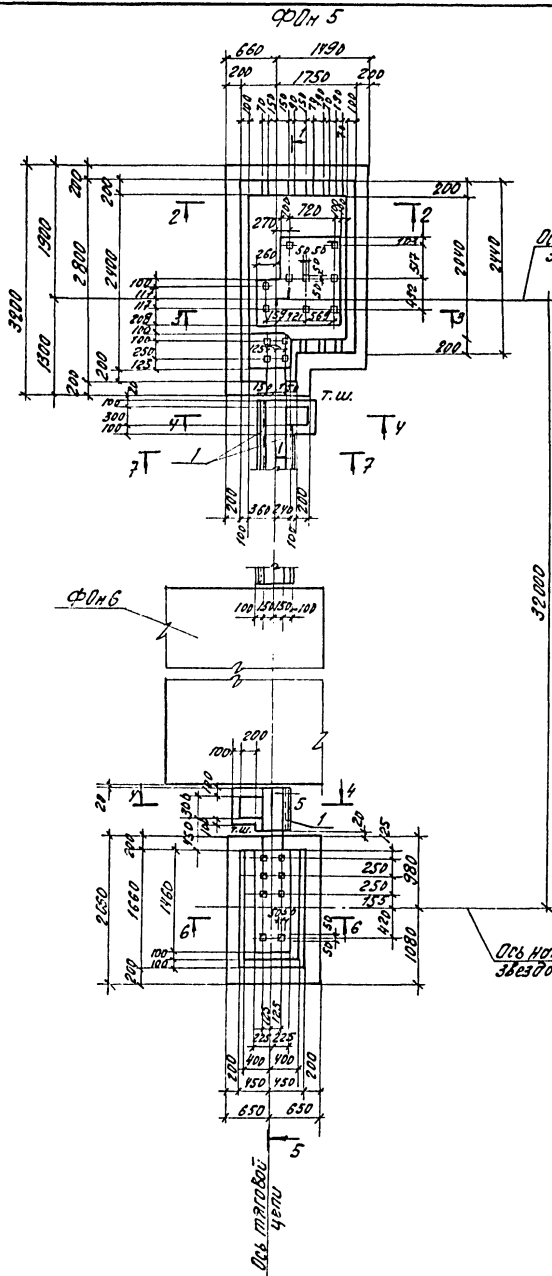
Гип. Булабин
 Изучающ. Даниленко
 Инженер. В. Кошунин
 Рук. стр. Шаткин
 Инж. пр. Галова
 Арх. пр. Корнелиус
 Разраб. Селиванова
 Прораб. Галова
 Инж. контр. Шаткин

т.п. 409-14-55.87 -АС
 Здание наружной мойки и окраски строительных машин
 Вариант - кирпичные стены
 Фундамент ФОМ4 Сечения 5-5+11-11

Студия Лист Листов
 Р 11
 Минтрансстрой СССР
 Проектный институт
 в. Одесса

А.В.СОН И

Т.М.ЛЮБОВИЧЕВА



Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		ФДН 5		
		Оборудованные единицы		
1	1.400-15; 6.1	Узел закладной МН517	31,5	п.м.
		Материалы		
		бетон класса В12,5	12,5	м ³
		бетон класса В15	12,5	м ³

1. Схему расположения фундамента в под оборудование и указания по их устройству см. лист 8.
2. Каналы тяговой цепи армировать мелкозернистым бетоном группы А класса В15 после установки стальной рамы тяговой цепи.

15
9746/2

Г.И.П.	Булавин	И.О.			г.п. 409-14-55.87	АС
И.О.С.	Донилко	И.О.				
И.О.С.	Высоцкий	И.О.				
И.О.С.	Шаткин	И.О.				
И.О.С.	Шаткин	И.О.				
И.О.С.	Шаткин	И.О.				
И.О.С.	Шаткин	И.О.				
И.О.С.	Шаткин	И.О.				
И.О.С.	Шаткин	И.О.				

приведены:				
И.О.С.				

студий/лет	Листов
Р	12
Институт ЦНИИпроект	
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	

Рисом II

Молодой проект

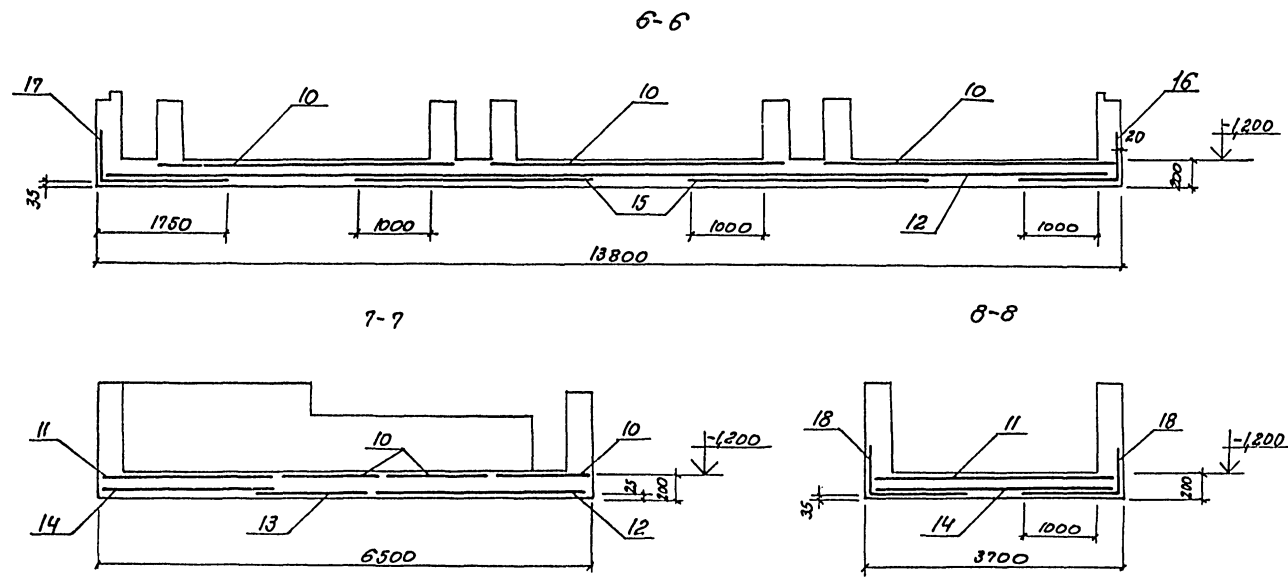


Схема раскладки верхних сеток Ф0м6

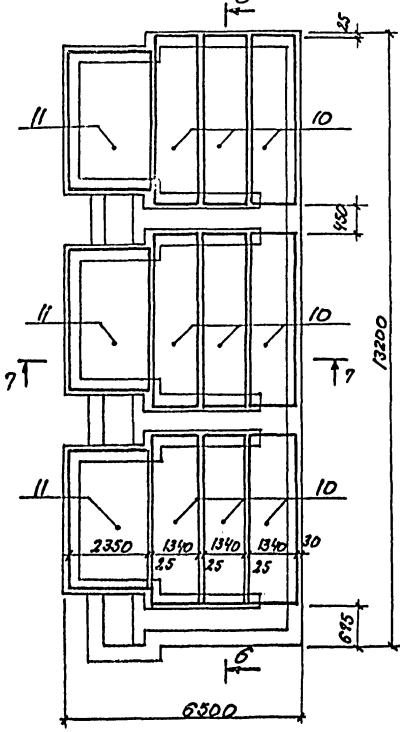
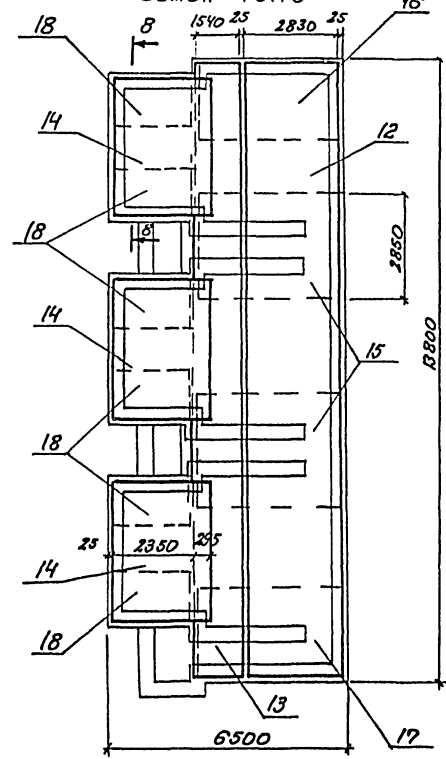


Схема раскладки нижних сеток Ф0м6



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы				
Изделия закладные				
1	АСУ-МН7	МН7	436	п.м.
2	АСУ-МН8	МН8	165	п.м.
3	АСУ-МН9	МН9	1	
4	1.400-15 Вкл.1	МН11В-1	30	
5	1.400-15 Вкл.1	МН10С-1	18	
6	3.400-6/7Б	МУТ-3С	12	
7	3.400-6/7Б	МУТ-14	42	
8	1.400-15 Вкл.1	МН 801	4	
9	1.400-15 Вкл.1	МН107-3	4	
Сетки арматурные				
10	ГОСТ 8478-81	С 58П-100 1340x1340 25	9	
11	ГОСТ 8478-81	С 58П-100 2350x3650 25	3	
12	ГОСТ 8478-81	С 58П-100 2350x13750 25	1	
13	ГОСТ 8478-81	С 58П-100 1540x13750 25	1	
14	ГОСТ 8478-81	С 58П-100 2350x3650 25	3	
15	ГОСТ 8478-81	С 58П-100 2350x4100 25	6	
16	АСУ-С13	С13	1	
17	АСУ-С13	С14	1	
18	АСУ-С13	С15	6	
Материалы				
			Бетон класса В12,5	281 м ³
			(см. прим. п.2)	
			Бетон класса В35(арм.железоб.)	232 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход		
	Арматура класса			Арт. класса		Прокат марки			Всего				
	Вр-Т	В-Т	А-III	А-Т	А-III	ВСтЗ кп2							
Ф0м6	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

1. Прямоугольные размеры фундамента см. лист 13.
2. Для Ф0м6 применять бетон особо плотный с маркой по водонепроницаемости W8 с водоцементным отношением не более 0,45.
3. Стальные элементы из 1:2 защитить от коррозии маркорезиновым лаком ХВ-784 по грунтовке ХС-010.

9746/2 17

Имя и дата

И.И.И. Иванов

т.п. 409-14-55,87 АС

Здание наружной мойки и окраски строительных машин

Вариант - кирпичные стены.

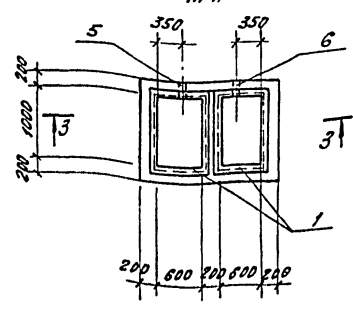
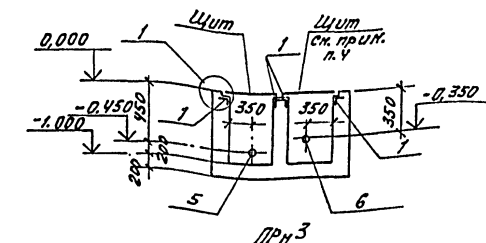
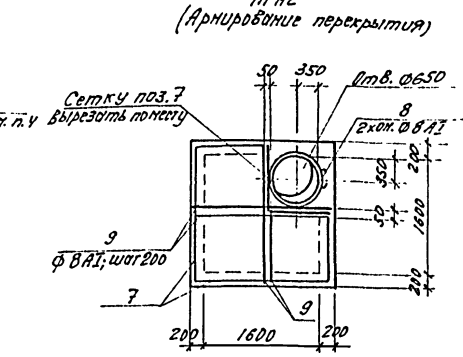
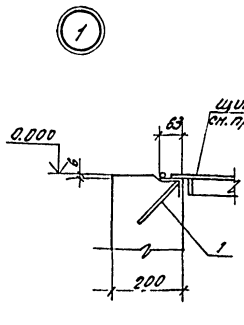
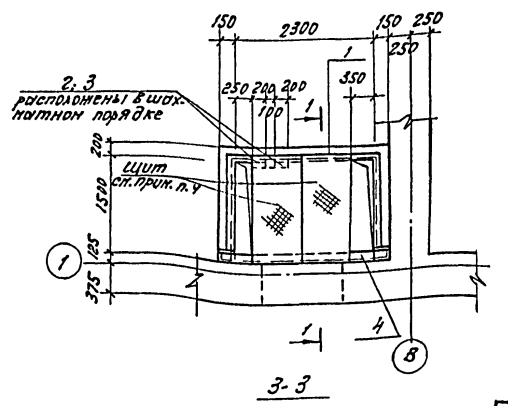
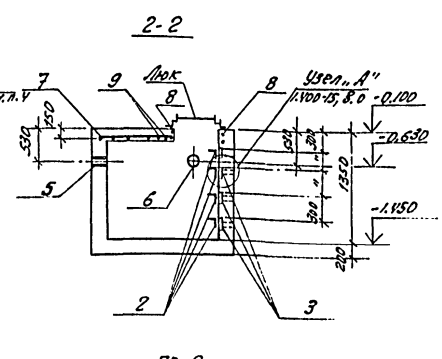
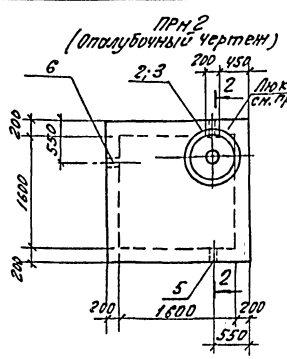
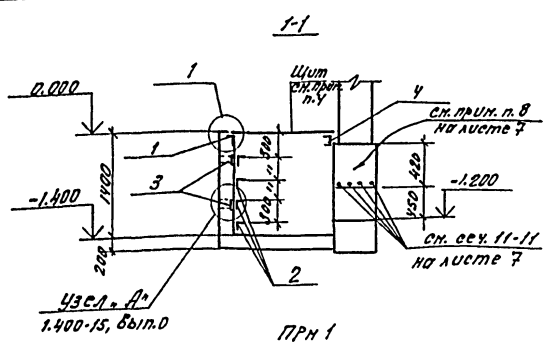
Фундамент Ф0м6. Арматурованная Сечени-9 6-6-8-8

Минпромстрой СССР Проектный институт 2.000000

Р 14

Альбом II

Типовой проект



Ведомость расхода стали на элементы, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМИРУЕМЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход						
	Арм. ст. класс А-III ГОСТ 5781-82	всего	Арматура класса А-I			Прокат марки ВСтЗк П2					всего				
			А-I	А-III	всего	ГОСТ 10781-82	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 10704-76							
ПРН 1			1.3	6.9	2.2	10.4	24.8	1.6	24.0	25.0	72.4	82.8	82.8		
ПРН 2	19.3	19.3	3.7	0.5	4.2	4.5	2.0				3.8	5.1	15.4	19.6	38.9
ПРН 3			1.0	1.5	2.5				24.0	3.8	5.1	32.9	35.4	35.4	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
8	

1. Расположение прямых ПРН 1-3 в плане и указания по устройству подготовки под ними см. на листе 8.
2. Для прямых ПРН 2 и ПРН 3 при заливке бетона использовать марку по водонепроницаемости W8 с водоцементным отношением не более 0,45.
3. Стальные элементы поз. 2, 3 и внутренние поверхности патрубков защитить от коррозии перхлоридным лаком ХВ-784 по грунтовке ХС-010 (для прямых ПРН 2).
4. Ци́ты для заармирования и внесены в спецификацию на листе 8.

Кол-во	Обозначение	Наименование	кат	Примечание
		ПРН 1		
		Оборочные единицы		
		Изделия закладные		
1	1.400-15; Вып.1	МН555	5,5	п.м.
2	1.400-15; Вып.1	МН801	4	
3	1.400-15; Вып.1	МН107-6	4	
		Детали		
4		ГОСТ 8240-72* С=2570	1	
		Материал		
		Бетон класса В12,5	2,0	м³
		ПРН 2		
		Оборочные единицы		
		Изделия закладные		
2	1.400-15; Вып.1	МН801	4	
3	1.400-15; Вып.1	МН107-6	4	
5	5.900-2	Сальник д=80; С=200	1	
6	5.900-2	Сальник д=50; С=200	1	
7	ГОСТ 8178-81	Лента С ВВП-200 1850x800x25	1	
		Детали		
8*		Ø 800; ГОСТ 5781-82* С=2450	2	
9		С=1950	4	
		Материал		
		Бетон класса В12,5	3,2	м³
		ПРН 3		
		Оборочные единицы		
		Изделия закладные		
1	1.400-15; Вып.1	МН555	5,0	п.м.
5	5.900-2	Сальник д=80; С=200	1	
6	5.900-2	Сальник д=50; С=200	1	
		Материал		
		бетон класса В12,5	1,62	м³

*) Поз. 8 - см. ведомость деталей на данном листе.

п.п. 409-14-55.87 АС

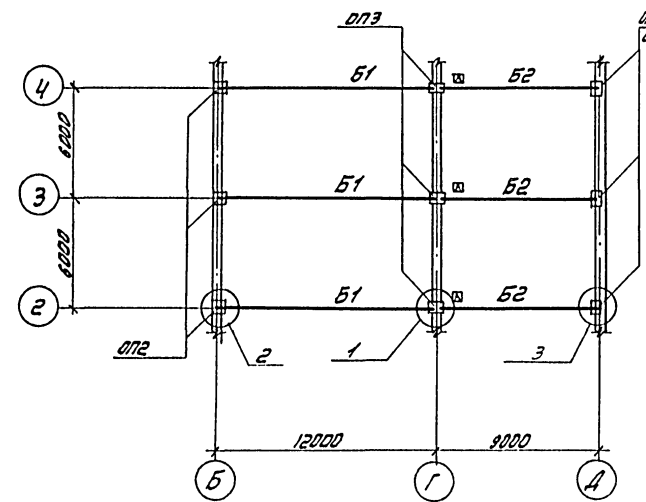
Здание наружной печи и отапливания строительных машин

Вариант - кирпичные стены

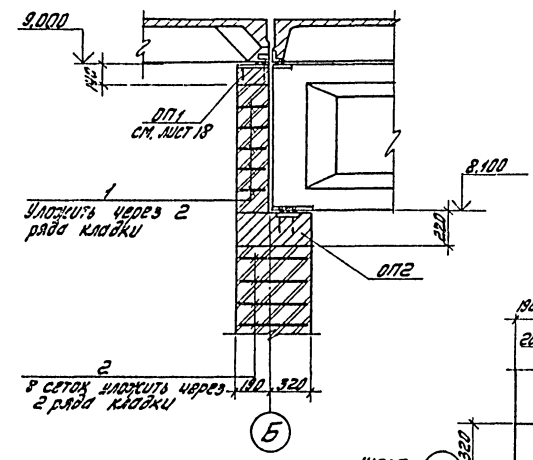
Стация лист Листов Р 15

Мини-инструмент ССР ОБЪЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2.0.05.05.01

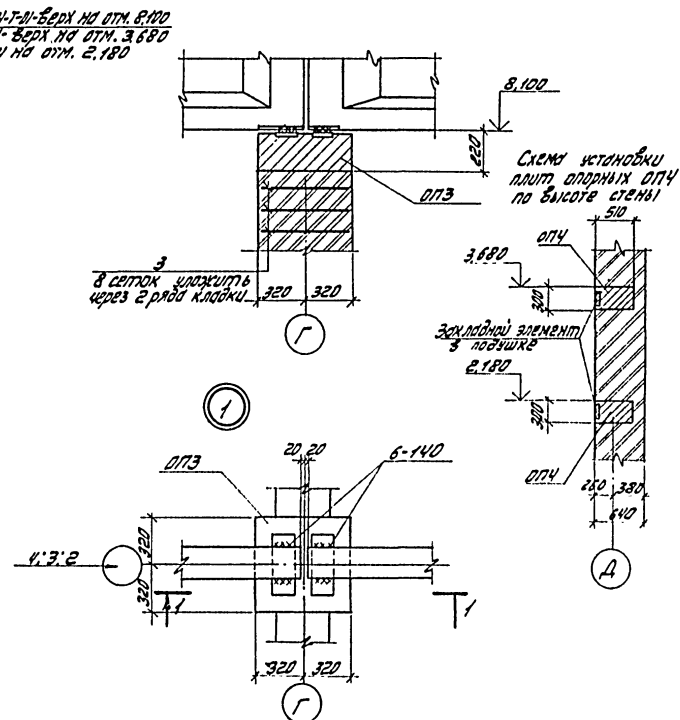
Схема расположения балок покрытия и плит опорных



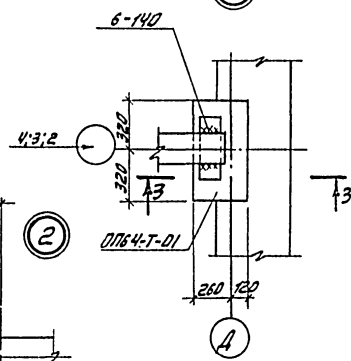
2-2



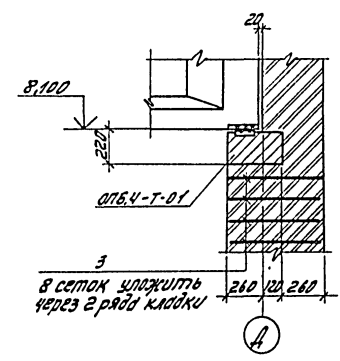
1-1



3



3-3



Спецификация к схеме расположения балок покрытия и плит опорных

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Балки покрытия					
Б1	АСУ-1БСД9-5АГ-VI-01	1БСП12-3АГ-VI-01	3	1500	
Б2	АСУ-1БСД9-5АГ-VI-01	1БСД9-5АГ-VI-01	3	2750	
Плиты опорные					
ОП2	АСУ-ОП2	ОП2	3	180	
ОП3	АСУ-ОП3	ОП3	3	225	
ОП4	АСУ-ОП4	ОП4	6	250	
ОП6,4-Г-О1	АСУ-ОП6,4-Г-О1	ОП6,4-Г-О1	3	134	
Сетки арматурные					
1	АСУ-С5	С8	15		
2	АСУ-С5	С9	24		
3	АСУ-С5	С10	28		

- При монтаже балок покрытия руководствоваться указаниями серии 1.462.1-10/80 и 1.462.1-1/81.
- На схеме буква А дана для ориентации балок при монтаже.
- Приварку балок к изделиям закладным плит опорных выполнить после окончательной выверки конструкции. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75; толщина швов h_ш = 6 мм.

9746/2 20

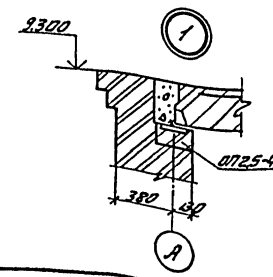
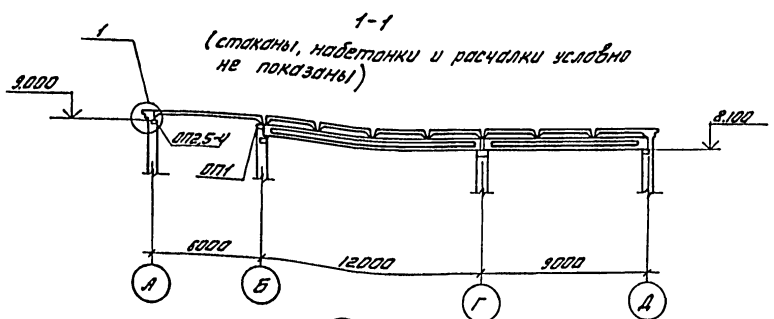
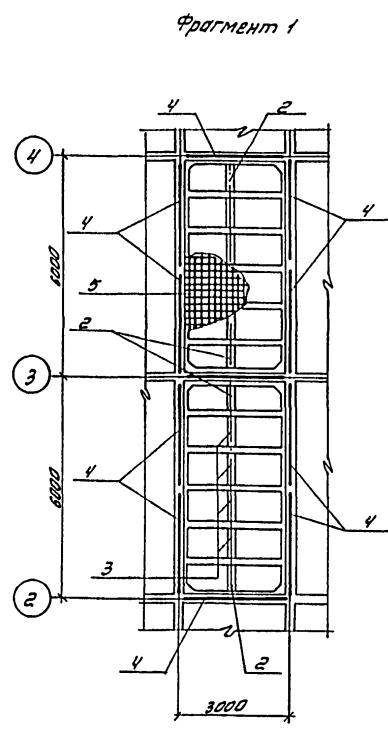
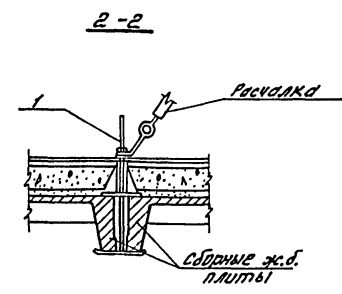
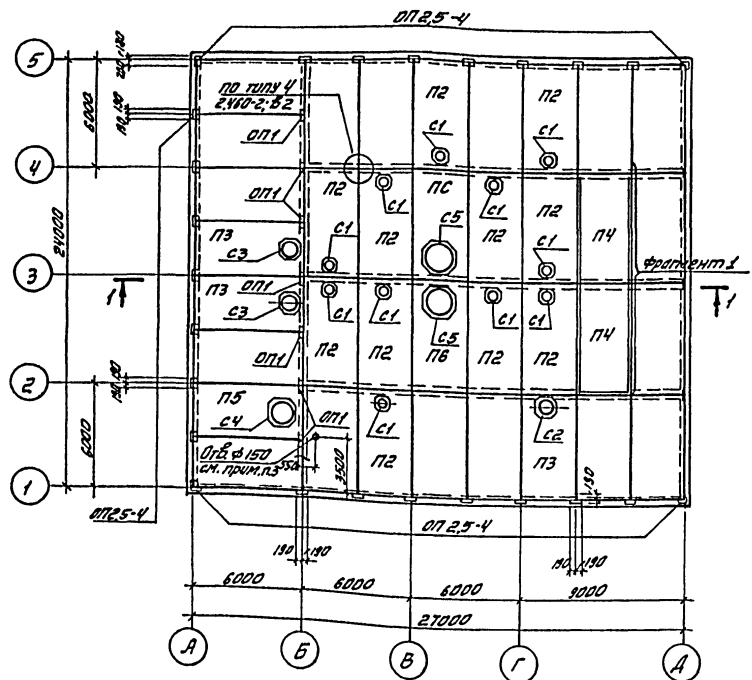
Групп	БУЛОВОИ	И.И.	т.п. 409-14-55.87	АС
Гр. конкт.	ИЗНИК	И.И.		
Маш. ртв.	ДОШИЛКО	И.И.		
Маш. спец.	ВЫСОЦКИЙ	И.И.		
Рук. бр.	ШАПКИН	И.И.		
Инж. пр.	ГАКОВА	И.И.		
Арх. пр.	ВРЕНШТЕЙН	И.И.		
Чертеж.	ОБЛАДИНОВА	И.И.		
Провер.	ГАКОВА	И.И.		
И. конкт.	ШАПКИН	И.И.		
Привязан			Здание монтажной машины и окраски старательных машин	Стенды листов листов
			Вариант - куртичные стены	Р П
Инж. №			Схема расположения балок покрытия и плит опорных.	Минпроектпрод СССР Проектный институт № 1 Г. ДВЕРСС

Львов II

Табель проект

Шифр проекта: 10000 и 10000-1 03000, 04000

Схема расположения плит покрытия, стаканов и опорных подушек



1. Все незамаркированные плиты марки П1.
2. Плиты покрытия приварить к изгибам закладным блокам и опорных подушек не менее чем по трем углам.
3. Отверстие диаметром 150 мм сверлить по месту не нарушая ребер.
4. Швы между плитами заполнить мелкозернистым бетоном группы А класса В15.
5. Для замоналичивания швов между плитами установить изгибные соединительные по фрагменту 1 и сечениям на листах 18 и 20.
6. Крепление сборных железобетонных стаканов к плитам покрытия выполнить по узлу 'А' серии 2.460-15.В.а. при помощи изгибных соединительных МС1.
7. Схему расположения расчалок и набетонки см. лист 19.

Спецификация элементов к схемам расположенным на листах 18 и 19

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Плиты покрытия					
П1	ГОСТ 22701.1-77*	ПГ-3Ат VП	17	2150	
П2	ГОСТ 22701.2-77*	ПВ4-4Ат VП	11	2700	
П3	ГОСТ 22701.2-77*	ПВ7-4Ат VП	3	2600	
П4	ГОСТ 22701.3-77*	ПЛ-2Ат VП	2	1400	
П5	ГОСТ 22701.2-77*	ПВ10-4Ат VП	1	2900	
П6	ГОСТ 22701.2-77*	ПВ14-4Ат VП	2	2700	
Стаканы					
С1	1494-24; Вып.1	СБ4А-1	11	150	
С2	1494-24; Вып.1	СБ7А-1	1	290	
С3	1494-24; Вып.1	СБ7А-3	2	310	
С4	1494-24; Вып.1	СБ10А-1	1	250	
С5	1494-24; Вып.1	СБ14А-1	2	400	
Опорные подушки					
ОП1	АСУ-ОП1	ОП1	7	25	
ОП2,5-4	1.869.1-1	ОП2,5-4	25	33	
Изгибля соединительные					
МС1	2.460-15. Вып.0	МС1	68		см. прим. п.5
1	5.304-10	УП1.01	16		
2	2.460-4. Вып.1	Балка поз.6, В=750	4		
3	2.460-4. Вып.1	Балка поз.6, В=800	8		
4	2.460-4. Вып.1	Коркас поз.7, В=3000	11		
5	ГОСТ 8478-81	Сетка С 100Т-200 А100М500 50/20	24		
Набетонки					
Ф0М7	-А, Л.20	Ф0М7	4		
Ф0М8	Л.20	Ф0М8	1		
Ф0М9	Л.20	Ф0М9	1		
Ф0М10	Л.20	Ф0М10	1		
Ф0М11	Л.20	Ф0М11	1		
Ф0М12	Л.20	Ф0М12	2		
Ф0М13	Л.20	Ф0М13	1		
Ф0М14	Л.19	Ф0М14	1		

9746/2 21

ГОП	Б.А.В.В.В.В.В.	У.В.В.		
С.А.В.В.В.В.В.	В.В.В.В.В.	В.В.В.В.В.		
В.В.В.В.В.	В.В.В.В.В.	В.В.В.В.В.		
В.В.В.В.В.	В.В.В.В.В.	В.В.В.В.В.		
В.В.В.В.В.	В.В.В.В.В.	В.В.В.В.В.		
В.В.В.В.В.	В.В.В.В.В.	В.В.В.В.В.		
В.В.В.В.В.	В.В.В.В.В.	В.В.В.В.В.		
В.В.В.В.В.	В.В.В.В.В.	В.В.В.В.В.		
В.В.В.В.В.	В.В.В.В.В.	В.В.В.В.В.		
В.В.В.В.В.	В.В.В.В.В.	В.В.В.В.В.		
В.В.В.В.В.	В.В.В.В.В.	В.В.В.В.В.		

И.П. 409-14-55.87 АС

Здание наружной марки и окраски строительных машин

Вариант - кирпичные стены

Схема расположения плит покрытия и стаканов

Студия Луст Лустов

Р 1Р

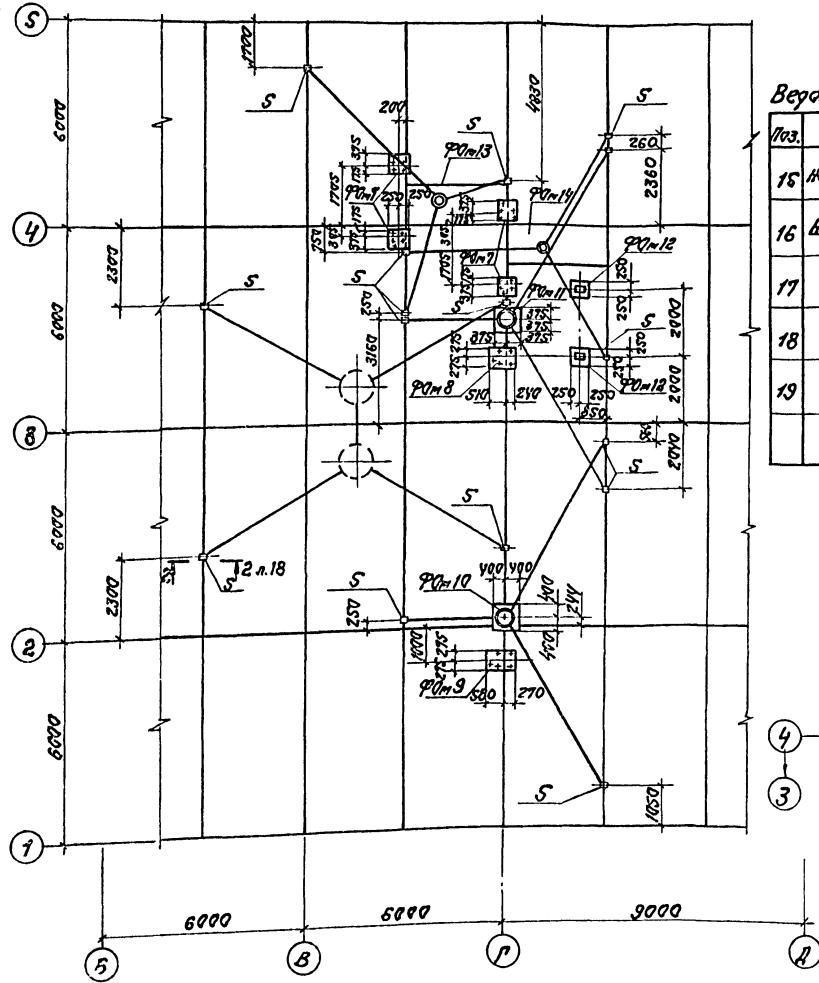
Минпротруд СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 25 Г. ВЕРЕСО

Альбом 1

Таблицы проекта

Шифр, наименование, дата, объем, шифр

Схема расположения расчалок и набетонак на покрытии

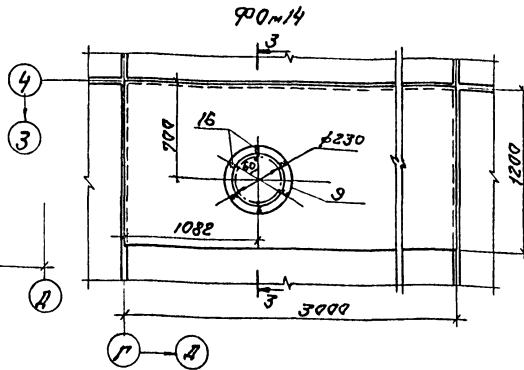


Вероятность деталей

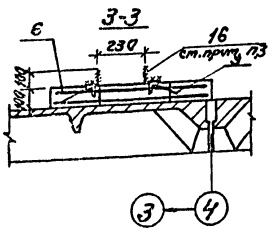
Поз.	Эквив
15	Нарезка 80
16	Нарезка 80
17	70 720 70
18	720
19	420 150 350

Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение										Примечание		
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
		Сборные ершцы													
6	ГОСТ 22701.5-77	Каркас пространственный												1	1
7	ГОСТ 8778-81	Сетка							2	2					
		Узелки закладные													
8	1.400-15, Вып. 1	МН121-3											1		
9	1.400-15, Вып. 1	МН776													1
10	1.400-15, Вып. 1	МН777												1	
11	1.400-15, Вып. 1	МН780										1			
12	1.400-15, Вып. 1	МН781								1					
		Детали													
13		φ180 ГОСТ 5781-82, L=12080													4
14		φ10 АІІ ГОСТ 5781-82, L=500	6	6	6	8	7								
15		φ10 АІІ ГОСТ 5781-82, L=100							10	10					8
16		φ10 АІІ ГОСТ 5781-82, L=150													6
		φ6 АІІ ГОСТ 5781-82*													
17		L=860													59
18		L=800													59
19		L=1150													61
20		Общая длина материала													180 п.м.
		Бетон масса В12.5	0,15	0,17	0,13	0,13	0,11	0,06	0,36	0,36					м³
		Бетон масса В15													1,16 м³

*) Поз. 15-19 - см. вероятность деталей на данном листе
Вероятность расхода стали на элемент, кг



Марка элемента	Узелки арматурные				Узелки закладные				Общая расход
	Арматура класса А-I		А-III		Арматура класса А-III		Прокат марки А-III		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		
	φ6	φ10	φ12	φ18	φ8	φ10	φ12	φ16	
P0m7, P0m8, P0m9					1,9	1,9			1,9
P0m10	4,3	4,3	2,5		2,5	6,8	0,6	6,3	6,9
P0m11	4,3	4,3	2,2		2,2	6,5	0,6	5,7	6,3
P0m12								0,6	3,8
P0m13	0,5	0,5	25,6		25,6	26,1	0,4	3,9	4,3
P0m14	0,6	0,6	25,6		25,6	26,2	0,4	3,3	3,7
Ум1	4,5			100		147,5			147,5



1. Данный лист смотреть с листом 18.
2. Набетонки P0m7 = P0m13 см. на листе 20.
3. Поз. 16 приварить к поз. 9 в соответствии с требованиями ГОСТ 19292-73.

Ген.пр.	Булавин	Инж.пр.	Уткин
Директор	Уткин	Инж.пр.	Уткин
Нач.отд.	Давыдов	Инж.пр.	Уткин
В.сп.пр.	Белослюдов	Инж.пр.	Уткин
Рис.бр.	Уткин	Инж.пр.	Уткин
Инж.пр.	Саксва	Инж.пр.	Уткин
Нач.пр.	Борисов	Инж.пр.	Уткин
Нач.пр.	Саксва	Инж.пр.	Уткин
Инж.пр.	Уткин	Инж.пр.	Уткин

т.п. 409-14-55.87 АС

Здание наружной топки и окраски строительных машин

Вариант - кирпичные стены

Схема расположения расчалок и набетонак на покрытии. Набетонка P0m14.

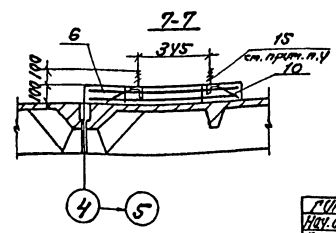
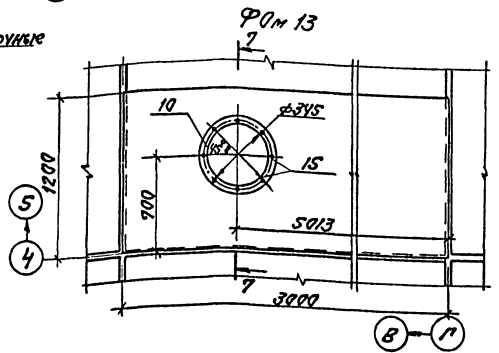
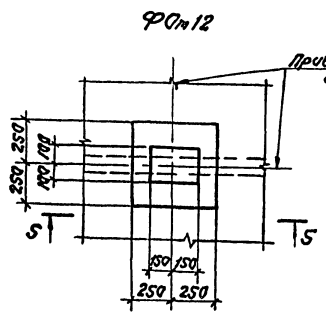
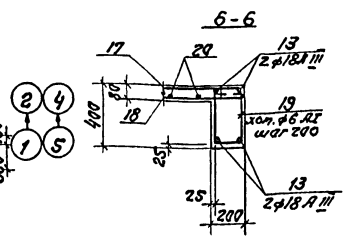
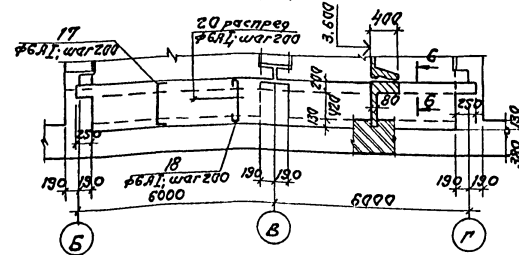
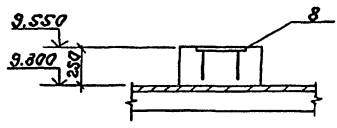
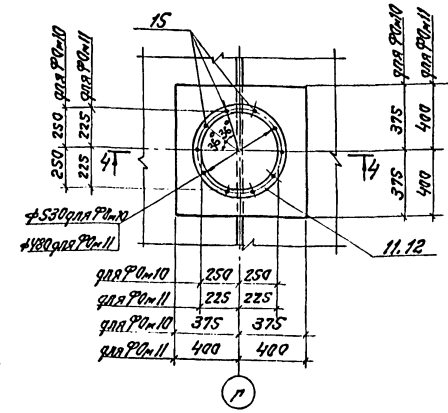
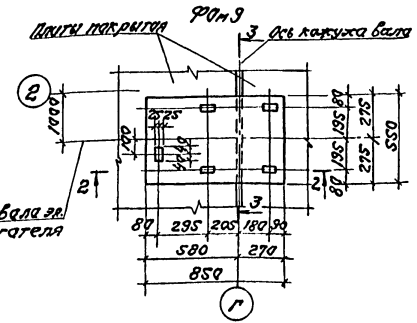
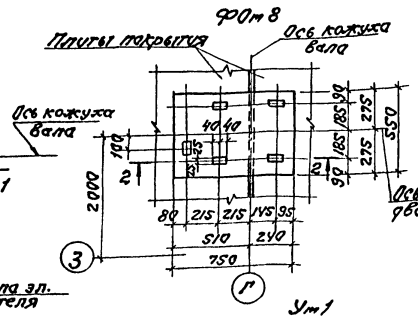
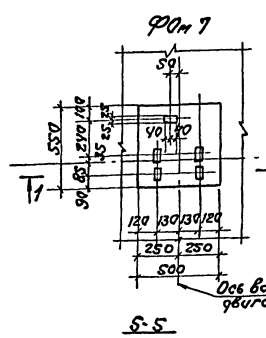
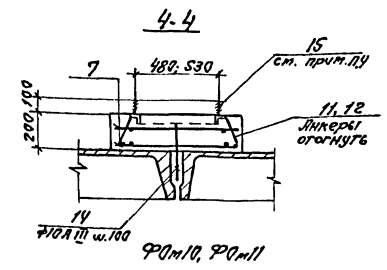
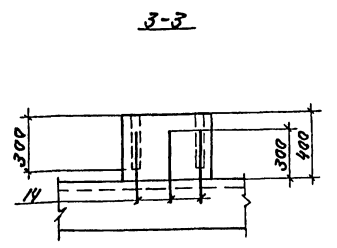
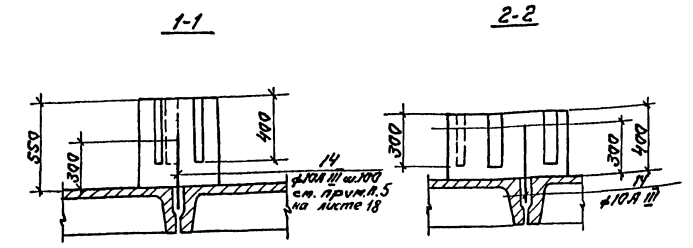
9746/2 22

Альбом II

Титуловый лист

Уч.пр.пр.

Проект № 409-14-55.87



1. Расположение набегонок на покрытии см. лист 19.
2. Участок монолитный замкнутоб на листе 21.
3. Спецификация и ведомость расхода стали на набегонки и участок монолитный см. лист 19.
4. Поз. 15 приварить стержни по слесем запаса к изделям закарным набегонок $\varnothing 10$ и $\varnothing 13$. Сварку произвести в соответствии с требованиями ГОСТ 13232-73.

23
9746/2

Г/М	Бунякин	И/С		
И/С	Иванов	И/С		
В.ст.ст.	Васильев	И/С		
Рис.бр.	Иванов	И/С		
И/С	Богова	И/С		
И/С	Воронцов	И/С		
И/С	Селиванов	И/С		
И/С	Варламов	И/С		
И/С	Иванов	И/С		

Проект:				
И/С				

Т.п. 409-14-55.87	АС
Здание наружной топки и окраски строительных машин	
Вариант - кирпичные стены	Стенки Лист Листов
	Р 20
Набегонки на покрытие $\varnothing 10$ и $\varnothing 13$. Участок монолитный И/С.	Монтажный чертеж П.Селиванов

Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.600

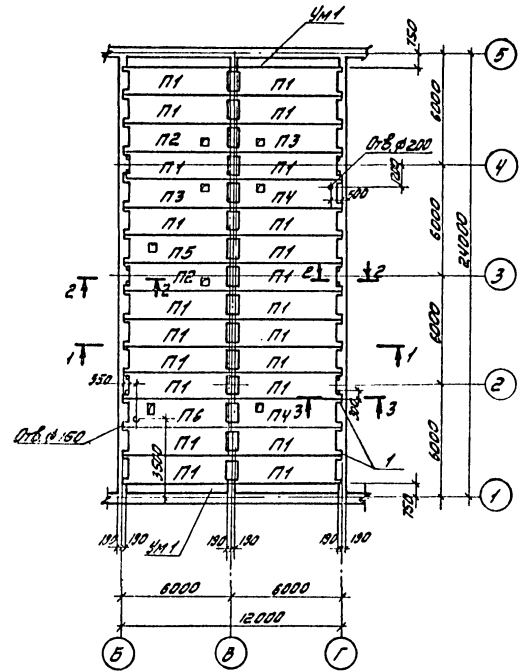
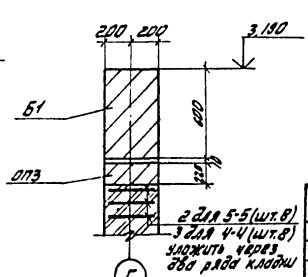
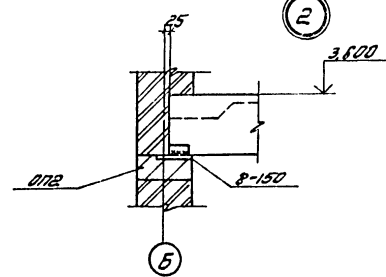
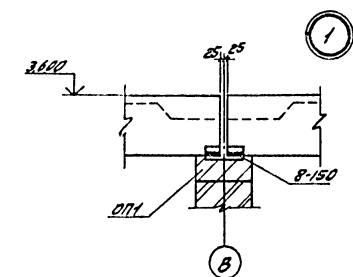
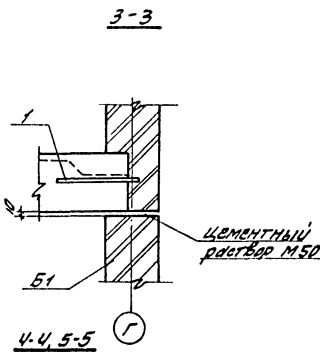
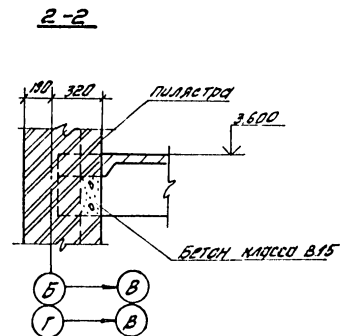
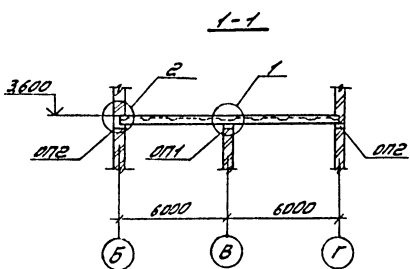
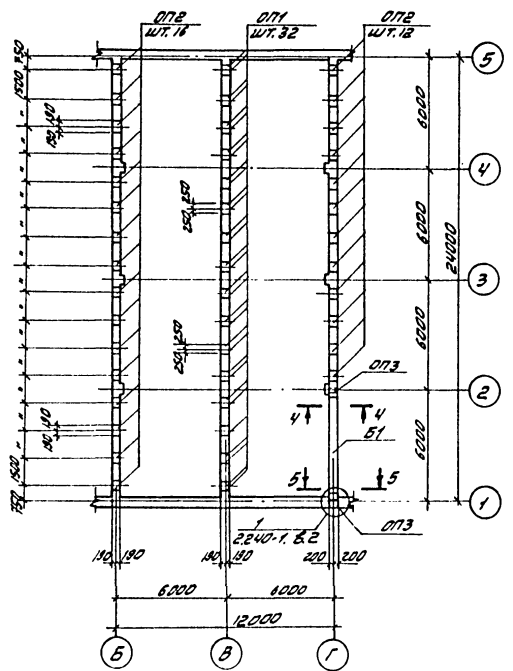


Схема расположения опорных пазухек и прогона



Спецификация к схеме расположения плит перекрытия и опорных плит

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примеч.
Плиты перекрытия					
П1	1.442.1-2, Б.пл.1	2П1-2.Л.УП-2	32	1800	
П2	-АСУ-2П-2.Л.УП-2-01	2П1-2.Л.УП-2-01	2	1800	
П3	-АСУ-2П-2.Л.УП-2-01	2П1-2.Л.УП-2-02	2	1800	
П4	-АСУ-2П-2.Л.УП-2-01	2П1-2.Л.УП-2-03	2	1800	
П5	-АСУ-2П-2.Л.УП-2-01	2П1-2.Л.УП-2-04	1	1800	
П6	-АСУ-2П-2.Л.УП-2-01	2П1-2.Л.УП-2-05	1	1800	
Б1	-АСУ-Б1	Балка-прогон Б1	1	3600	
Опорные пазухки					
ОП1	1.863.1-1	ОП2.5-4	32	53	
ОП2	1.863.1-1	ОП4-4	28	50	
ОП3	1.225-2, Б.пл.11	ОП6.4-Т	2	134	
УМ1	АС.Л.20	Участок мангалный УМ1	2		
Изделия соединительные					
1	2.430-3, Б.пл.3	МК-22	2		
ММ1	2.240-1, Б.пл.2	ММ1	2		
Сетки арматурные					
2	АСУ-С5	С11	8		
3	АСУ-С5	С12	8		

1. Плиты перекрытия приварить к изделиям закладным опорных пазухек по трем углам.
2. Швы между плитами заполнить мелкозернистым бетоном группы А класса В15.
3. До замоноличивания швов между плитами установить изделия соединительные поз.1 по сеч. 3-3.
4. Отверстия $\phi 150$ и $\phi 200$ мм сверлить по месту не нарушая ребер.

24
9746/2

ГОП	Б.И.В.И.И.	У.И.		
САМОУЧ.	ЧЕРНИК			
И.И.О.Т.	ДОМОНОВ			
Т.А.С.П.С.О.В.С.О.В.И.К.И.	И.И.И.			
Р.И.К.О.Р.	ШАТКИН			
И.И.И.П.	ГОЛОВИЧ			
А.И.И.П.	ГОЛОВИЧ			
Р.И.И.И.	Ф.И.И.И.			
П.И.И.И.	ГОЛОВИЧ			
И.И.И.И.	ШАТКИН			

Проб. 9.30м

И.И.И. №

Т.И. 409-14-55.87 АС

Здание монтажной машины и окраски строительных машин

Варианты - кирпичные стены

Схемы расположения плит перекрытия на отм. 3.600, опорных пазухек и прогона

9746/2

Архив Лист 21

Миниатюрный черт. Проектный институт № 2

Альбом II

Типовой проект

1-8, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Альбом II
Туповый проект

1. Металлоконструкции запроектированы в полном соответствии со СНиП II-6-74, "Нагрузки и воздействия" и СНиП II-23-81, "Стальные конструкции".
2. При проектировании конструкций подбор сечений профилей и назначение марок сталей производились с учётом распоряжения №59 Госстроя СССР от 20 апреля 1984г о применении в проектах сокращённых сортаментов металлопроката.
3. Все заводские соединения - сварные, монтажные - на болтах нормальной точности и сварке согласно узлам.
4. Материалы для сварки применять в соответствии с таблицей 55 СНиП II-23-81.
5. Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП III-18-75, "Металлические конструкции. Правила производства и приёмки работ".
6. После монтажа конструкций, гайки постоянных болтов закрепить путём постановки контргайки или пружинных шайб.
7. В узлах и деталях показаны соединения элементов между собой. Размеры сварных швов, фасонки, количество и диаметры болтов определять по расчётным усилиям, указанным в таблице элементов. Конструктивные элементы для которых не приведены усилия, крепить на болтах М16 или сварке с толщиной сварного шва, равной наименьшей толщине свариваемых элементов.
8. Антикоррозионную защиту конструкций выполнять в соответствии с указаниями главы СНиП 2.03.11-85. Защита строительных конструкций от коррозии".
 - a) грунтовку - двумя слоями грунта. ГФ 0119 по ГОСТ 23343-78*.
 - б) окраску - двумя слоями эмали. ПФ 115 по ГОСТ 6465-76*.

Ведомость смыловых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
2440-1, в, 1,6	Туповые узлы стальных конструкций	
1426.2-3 в, 2	Балки путей подвешного транспорта	
1450.3-3 в, 0,1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	

Ведомость чертежей основного комплекта „КМ“

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные	
2-1	Техническая спецификация металла (начало)	
2-2	Техническая спецификация металла (окончание)	
2-3	Техническая спецификация металла на типовые лестницы, площадки и ограждения	
2-4	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
3	Схема подвешных путей на отк. 4,610 и 7,855	
4	Схема балок площадки на отк. 4,200; 2,300 Схема лестницы на отк. 3,620	
5	Схема опор, под расширительный бак. Схема опор под воздухоотв. узлы 1+3	

Крановые нагрузки

1. На участке между осями А-Б и 1+4 нагрузка от мачтовой машины P=1,5т на 4 тележки.
2. На участке между осями Г-Д и 2+5 один ручной кран во взрывоопасном исполнении Красноговардейского кранового завода Q=3,2т, L=5,1м.

25
9746/2

Туповый проект разработан в соответствии с действующими нормами, правилами, инструкциями и государственными стандартами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта И.И. Булабин

ИМБ.Н				
ГИП	Булабин И.И.			
НАЧ.ОТД.	Данилюк В.И.			
СН.ОТД.	Виноградов В.И.			
АРХ.ОТД.	Шаткин (1107)			
ИНС.ОТД.	Горьковская			
АРХ.ОТД.	Горьковская			
ИНС.ОТД.	Горьковская			
ПРОБ.ОТД.	Рыжовский			
И.КОНТ.	Рыжовский			
		т.п. 409-14-5587	КМ	
		Здания мачтовой машины и окраски строите. машин		
		Вариант -	СТРОИТ. ЛИСТ	ЛИСТОВ
		кирпичные стены	Р	1 5
		Общие данные	МИНИСТЕРСТВО ГОССТРОЙТЕЛЬНОСТИ СССР	

Техническая спецификация металла

Альбом II

Типовой проект

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла	Обозначение и размер профиля, мм	N п/п	код					Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (исключается изготовитель)				Эксплуатация в т				
				марки металла	вдоль	поперек	размера	профиля		Количества шт.	Балки путей по двустран-ту	Площадь кв	код элементов конструкции																
													I	II	III	IV													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235	526233																			
В том числе по маркам	ВСт3пс5		24						3,3																				
	ВСт3сп5-1		25						0,6	0,1																			
	ВСт3пс6-1		26						0,4	0,5																			
	ВСт3пс6		27							0,25																			
	ВСт3кп2		28							1,5																			
Всего приведенная масса металла	Ст3		29						3,3	1,75																			
	ВСт3сп5-1		30						0,612	0,102																			
	ВСт3пс6-1		31						0,408	0,51																			

Исполнитель: Паша и Паша. В.И.И.И.И.

9746/2 27

привязан

СНП	В.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.

т.п. 409-14-55.87 км

Здание наружной мойки и окраски строительных машин

вариант - кирпичные стены

Студия лист Листов

Р 2-2

Техническая спецификация металл (окончание)

МИНИСТЕРСТВО ССР ЛУДЕРТАЛЬНИКТИСТИКНС Г.О.В.Е.С.С.

Техническая спецификация металла

Альбом II

Типовой проект

Укажите адрес, район и город (в том числе индекс)

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла	Обозначение и размер профиля, мм	N п/п	Код					Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т						Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (используется изготовителем) т				Заманывается		
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Количество, шт	Лестничцы		Плоскости	Образования	Код элементов конструкций			I		II	III	IV				
												5	6	7									
Швеллеры стальные эмитие ребристые ГОСТ 8278-75*	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	ГЛ 180х50х4	1	11240					0,2								0,2						
			2	11240						0,08								0,08					
Сталь холоднокатаная швеллеры ребристые ГОСТ 8281-80	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	L 50x40x12x2,5	3	11240							0,09						0,09						
			4	11240								0,03						0,03					
Сталь угловая ребристая ГОСТ 8509-72*	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	L 25x3	5	11240					0,02	0,02		0,03					0,03						
			6	11240									0,02					0,02					
Решетчатый настил ТУ-36-2044-77	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	СР1	7	11240					0,02								0,02						
			8	11240					0,07									0,07					
			9	11240								0,03							0,03				
			10	11240								0,02							0,02				
Всего масса металла			11					0,31	0,15	0,15						0,61							
Масса поставки элементов по кварталам	Вст 3 кп 2		I					0,31	0,15	0,15							0,61						
			II																				
			III																				
			IV																				

Ген. директор	Б.И. Виноградов	Инженер	В.А. Гаврилов	Монтаж	М.А. Давыдов	Эксперт	С.А. Зайцев	Архитектор	Л.А. Иванов	Инженер	В.А. Козлов	Инженер	А.А. Леонов	Инженер	С.А. Мухоморов	Инженер	В.А. Орлов	Инженер	В.А. Павлов
Инв. №				ПРИВЛЕЧЕН				т.п 409-14-5587				КМ							
Здание наружной мойки и окраски строительных машин												Вариант - кирпичные стены							
Техническая спецификация металла по типовым лестницам, площадкам, ограждениям												Лист 2-3							
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 3 г. РОВНО																			

Ведомость конструкций по видам профилей

Альбом II

Типовой проект

Сметная таблица и смета в одном листе

Наименование конструкций по номенклатуре Прейскуранта №1-09	Массы по проекту №1-09	N п/п	код конструкции	Масса конструкций по видам профилей													Всего	Всего с учетом 1% на металл	Количество	Серия типовых конструкций
				по видам профилей																
				Бетон стеновые и вышележащие	Кирпич	Штукатурка	Кирпич облицовочный	Кирпич рядовой	Кирпич керамический	Кирпич силикатный	Кирпич гиперпрессованный	Кирпич силикатный гиперпрессованный	Кирпич керамический гиперпрессованный	Кирпич керамический гиперпрессованный	Кирпич керамический гиперпрессованный	Кирпич керамический гиперпрессованный				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
Типовые конструкции																				
Лестницы	1		526242				0,021			0,092				0,206		0,319	0,322			
Площадки	2		526243				0,021			0,051				0,082		0,154	0,156			
Перегородки	3		526244						0,031					0,124		0,155	0,156			
Нетиповые конструкции																				
Блики путей пассажирского транспорта	4		526235		3,40	0,62				0,41						4,43	4,47			
Площадки	5		526233		1,23		0,46			0,72						2,41	2,43			
Итого с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД	6					4,63	0,62	0,47	0,031	1,273				0,412		7,368	7,434			
Итого с учетом на отходы 3,7%	7					4,79	0,64	0,48	0,032	1,320				0,427		7,703				
Прибавленная к обычным профилям масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы	8					4,79	0,66	0,48	0,032	1,320				0,485		7,78				
Разница прибавленной и натуральной массы	9																			
Распределение массы металла по пределам текучести с учетом 3% и 3,7%	10															0,078				
	11					114										5,93				
	12					225-245										0,84				
	13					235-255										0,97				
Прибавленная к стали удорожающей удорожающего качества по ГОСТ 380-71 масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы	14															7,78				
Всего прибавленная масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы	15															7,86				

В графах 5÷17 (строки 1÷5) масса определена по технической спецификации с учетом уточнения массы конструкций в чертежах КМД в размере 3% от массы профилей. Для конструкций по типовым чертежам КМД (строки 1÷3) в графах 5÷17 указана масса по этим чертежам без учета 1% на массу наплавленного металла. В графе 18 дополнительно учтена масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

т.п. 409-14-5587 КМ
 Здание паровой мойки и окраски строительных машин
 Вариант - Кирпичные стены
 Проверен: [подпись]
 Инв. № [номер]

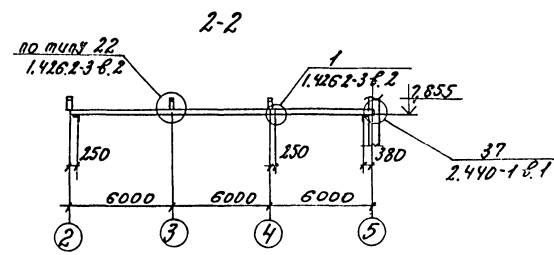
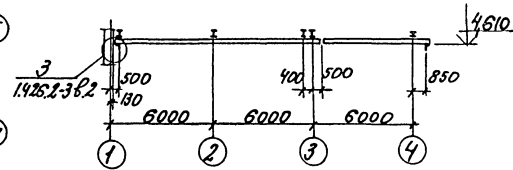
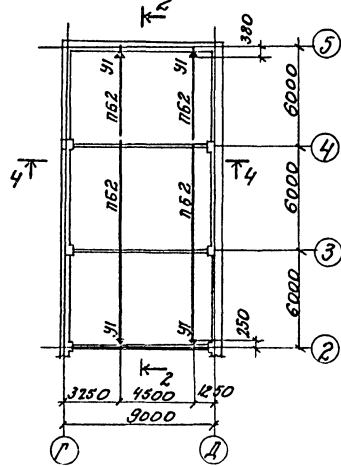
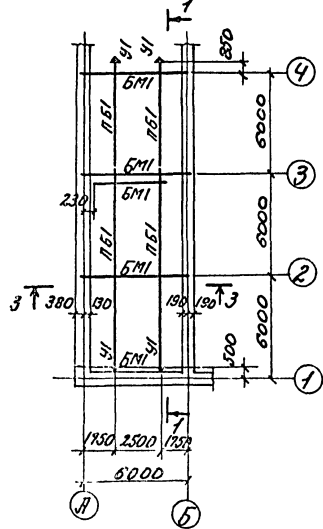
Стр. №	Лист №	Листов
Р	2-4	

Минпромстрой СССР
Проектный институт №3 г. Москва

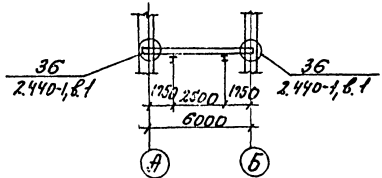
Схема балок подвесных путей на отк. 4,610

Схема балок подвесных путей на отк. 7,855

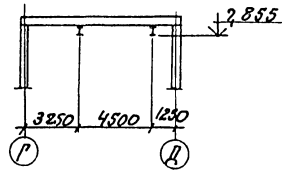
1-1



3-3



4-4



Ведомость элементов								
Марка	Сечение		Опорные узлы			Марка металла	Примеч.	
	Эскиз	Поз	Состав	М, кН	Н, кН			Q, кН
ПБ1	I		I 24м			15	1	Вот. 3/12.3
ПБ2	I		I 30м			67,9	1	Вот. 1/2.5
БМ1	I		I 20Б2			10,0	1	Вот. 2/2.5
У1	L		L 100x7				4	Вот. 2/2.5, концы

Работы II

Типовой проект

1. Общие технические требования см. на листе 1.

9746/2 30

Проектант	И.И.И.	Проверен	И.И.И.	Т.п. 409-14-55.87	к.м
Исполнитель	И.И.И.	Инженер	И.И.И.	Здание наружной мойки и окраски строительных машин.	
Состав	И.И.И.	Инженер	И.И.И.	Вариант - кирпичные стены.	
Состав	И.И.И.	Инженер	И.И.И.	Схема подвесных путей на отк. 4,610 и 7,850.	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Минипрограмм ПССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ 80280000	

Схема балок площадки на отм. 1,200 и 2,900

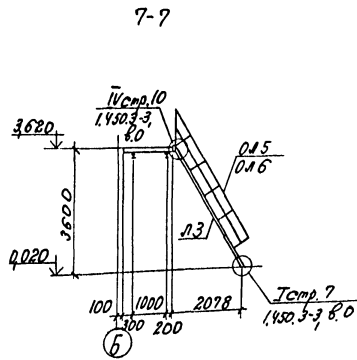
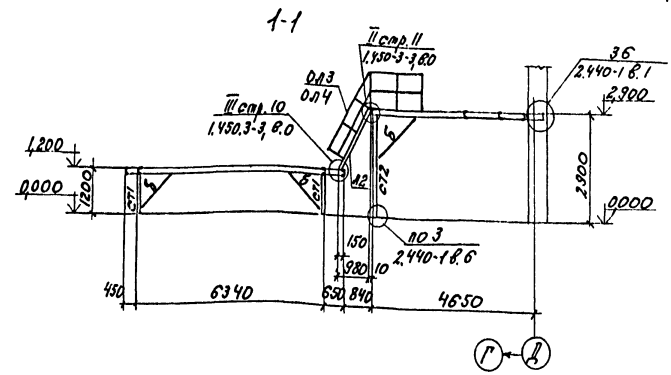
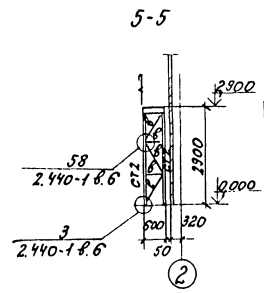
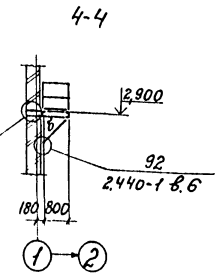
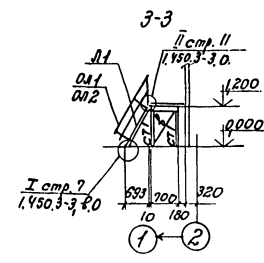
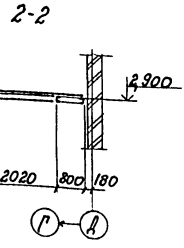
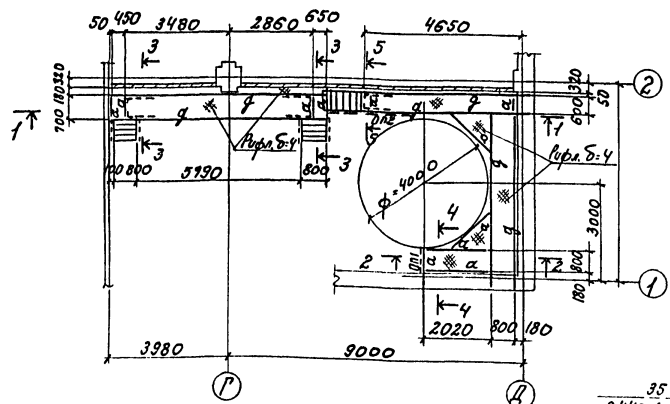
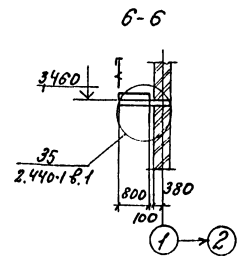
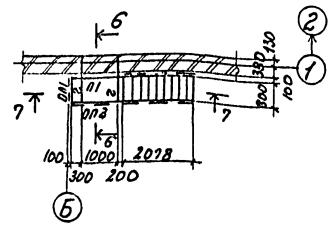


Схема лестницы на отм. 3,620



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные узлы			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз.	М, кН	Н, кН	А, кН		
a	[]		Г12			4 Вет.3 кл. конструкт. ст.ч.	
б	[]		Л 25x6			4 Вет.3 кл. конструкт. ст.ч.	
в	[]		Л 50x5			4 Вет.3 кл. конструкт. ст.ч.	
г	[]		Г16			4 Вет.3 кл. конструкт. ст.ч.	
СТ1	[]		Л 25x6			4 Вет.3 кл. конструкт. ст.ч.	
СТ2	[]		Г16			4 Вет.3 кл. конструкт. ст.ч.	
г	[]		Г16			4 Вет.3 кл. конструкт. ст.ч.	

Спецификация типовых лестниц и ограждений

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса едк.	Примечание
П1	ММХРБ 15,8	Переходная площадка	1	3,3	
Л1	ММХРБ 60-128	Лестничные марш	2	42,4	
Л2	ММХРБ 60-18,6а	Лестничные марш	1	3,7	
Л3	ММХРБ 60-36,8	Лестничные марш	1	12,6	
ОЛ1, ОЛ2	ОЛ1(а) ММХ 60-10,12	Ограждение лест. марша	2+2	6,0	
ОЛ3, ОЛ4	ОЛ3(а) ММХ 60-10,18а	Ограждение лест. марша	1+1	7,8	
ОЛ5, ОЛ6	ОЛ5(а) ММХ 60-10,36	Ограждение лест. марша	1+1	17,5	
ОП1	ОП ММХ 35-10,9	Ограждение площадки	4	10,5	
ОП2	ОП ММХ 35-10,15	Ограждение площадки	2	16,7	
ЛХ8, ЛХ9	ЛХВ, ЛХГ	Дополнительный элемент	4+4	0,26	серия 1, 450, 3-3

1. Общие технические требования см. на листе 1.
 2. Элементы с индексом "а" отличаются от элементов без индексов длиной, которую принять по чертежам.

9746/2 31

ИП	Беловин	Инж.	
Нач. отд. Конструктор	Иванов	Инж.	
Инженер-проектировщик	Сидорова	Инж.	
Инженер	Литвин	Инж.	
Инженер	Голова	Инж.	
Инж. пр. Инженер	Сидорова	Инж.	
Инженер	Венедиктов	Инж.	
Инженер	Васильев	Инж.	
Инженер	Колесников	Инж.	

л.п. 409-14-55.87 КМ

Здание наружной топки и окраски строительных машин

Вариант - кирпичные стены.

р 4

Схема балок площадки на отм. 1,200; 2,900.

Схема лестницы на отм. 3,620.

Минимолпрод СССР на отм. 1,200; 2,900. ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ 2. Двесса

Альбом II

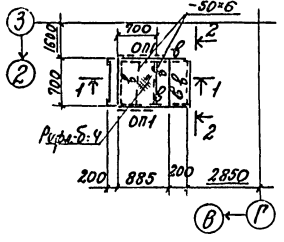
Типовой проект

Лист № 31. Вид сзади. Проверка и дата: 20.10.87 № 4

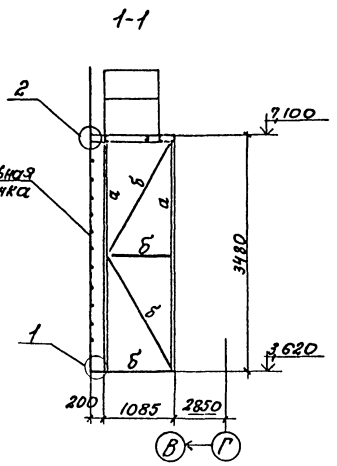
Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные узлы			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Объ. Состав	м, кН/м	н, кН	а, кН		
а	L	L 75x6				4	Вет.эксп. констр.
б	L	L 63x5				4	Вет.эксп. констр.
в	L	L 14				4	Вет.эксп. констр.

Схема опоры под расширительный бак



Вертикальная стрелочка



2-2

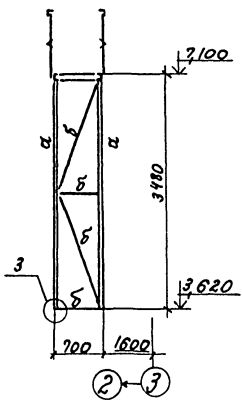
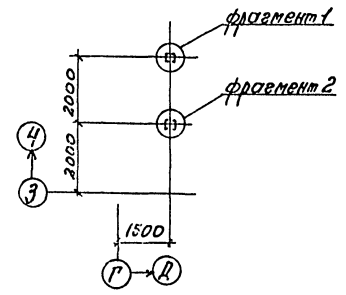
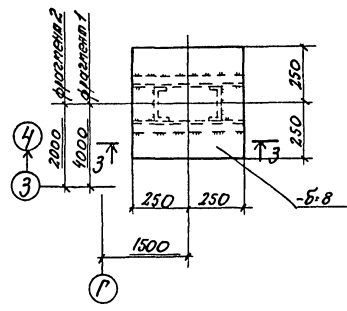


Схема опор под воздухо-вод на кровле

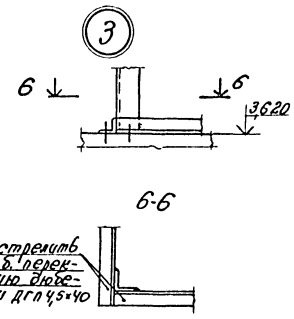
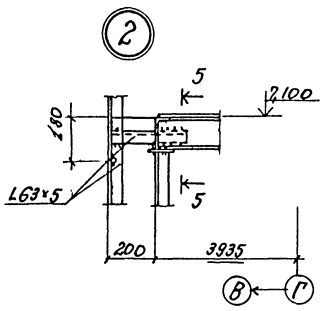
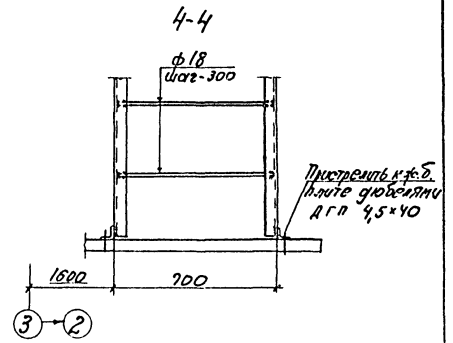
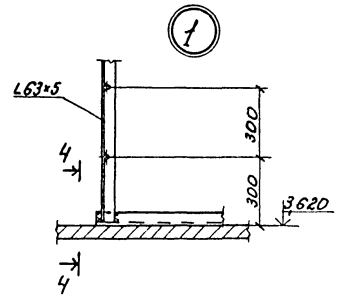
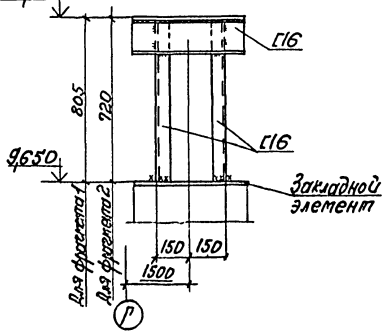


Фрагменты 1,2

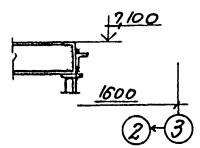


3-3

Для фрагмента 1 10155
Для фрагмента 2 10320



5-5



1. Общие технические требования см. на листе 1.
2. Спецификацию типовых ограждений см. на листе 4.

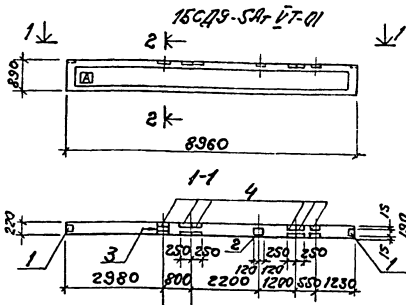
9746/2 32

И.П.	Булавин	Ч.И.		т.п. 409-14-55.87	КМ
Нач. отд.	Манижик	И.И.		Здание парочной мойки и окраски строительных машин.	
И.сп.от.	Васильев	С.И.		Вариант-курпачные стены.	
Инж.др.	Шатун	Ш.И.		Склад	Лист
Инж.пр.	Рогова	Л.И.		р	5
Инж.пр.	Воронцов	Г.И.		Микрометр осер.	
Инж.пр.	Венедиктов	С.И.		ПРКСТЫМ ИНСТИТУТ	
Инж.пр.	Розин	Л.И.		в.Оберев	
Инж.пр.	Рыжов	Л.И.			

Альбом

Пиловоё проеги

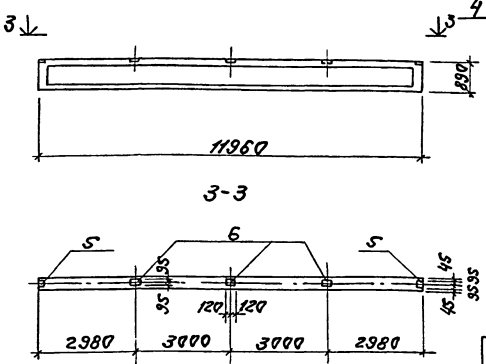
И.И. Булавин и С.И. Манижик



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во на исп.		
		Документация			
	1.462.1-10/80, вып.1	Балка 15СД9-5Аг-ЕТ	1		
	1.462.1-1/81, вып.1	Балка 15СД9-5Аг-ЕТ		1	
		Сборочные единицы			
		Изделия закладные			
1	1.462.1-10/80, вып.2	М5	2		
2	1.462.1-10/80, вып.2	М6	1		
3	1.400-15, вып.1	МН109-1	1		
4	1.462.1-10/80, вып.2	М9	5		
5	1.400-6/76	М4-1		2	
6	1.400-6/76	М4-3			

Марка	Класс	Всего
15СД9-5Аг-ЕТ	А-III	1

15СН12-3Аг-ЕТ-01



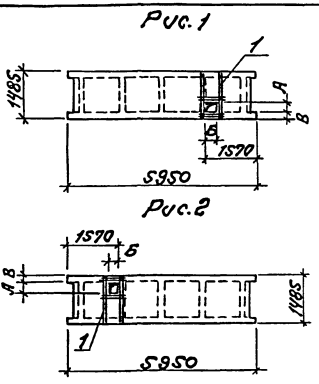
Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Прокат марки	Арматура класса			
	В ст 3 к л 2	А-III			
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82*			
	-Б-6	φ8	φ10		
15СД9-5Аг-ЕТ	5.9	7.7	1.0	2.4	17.0
15СН12-3Аг-ЕТ	9.2		0.8		10.0

- В центре пластины поз.3 сделать отверстие 100 мм для установки б. опалубки.
- Букву А нанести несмываемой краской.

Марка	Масса
15СД9-5Аг-ЕТ	2750
15СН12-3Аг-ЕТ	4500

Ген.пр. Булавин	Инж.пр. Давыдов	Инж.пр. Давыдов	Инж.пр. Давыдов	Инж.пр. Давыдов	Инж.пр. Давыдов	Инж.пр. Давыдов	Инж.пр. Давыдов	Инж.пр. Давыдов	Инж.пр. Давыдов
г.п. 409-14-5581 АСУ-15СД9-5Аг-ЕТ-01									
Балки покрытия 15СД9-5Аг-ЕТ-01									
15СН12-3Аг-ЕТ-01									
Фарш Масса Масса									
Р Сталь									
Лист Листов 1									
Минимальное сечение									
Проектный институт с.Орбесса									



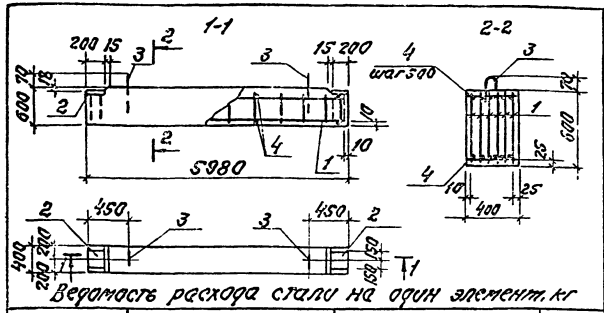
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во на черт. 2П-2Аг-ЕТ-2					Прим. замеч.
			01	02	03	04	05	
		Документация						
	1.442.1-2, вып.1	Плита 2П-2Аг-ЕТ-2	1	1	1	1	1	
		Сборочные единицы						
		Бетку арматурные						
1	АСУ-С1	С1	1	1				
	АСУ-С1	С2			1	1		
	АСУ-С1	С3					1	

Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия		Всего
	Арматура класса	А-III	
	ГОСТ 5781-82*		
	φ 6	Углов	
2П-2Аг-ЕТ-2-01	1.83		1.83 1.83
-02	1.83		1.83 1.83
-03	1.66		1.66 1.66
-04	1.66		1.66 1.66
-05	1.83		1.83 1.83

Марка элемента	Размеры, мм				Масса, кг
	А	Б	В	Г	
2П-2Аг-ЕТ-2-01	400	400	120		1 1800
-02	400	400	960		1 1800
-03	300	300	120		2 1800
-04	300	300	1060		2 1800
-05	650	400	120		2 1800

Ген.пр. Булавин	Инж.пр. Давыдов	Инж.пр. Давыдов	Инж.пр. Давыдов	Инж.пр. Давыдов	Инж.пр. Давыдов	Инж.пр. Давыдов	Инж.пр. Давыдов	Инж.пр. Давыдов	Инж.пр. Давыдов
г.п. 409-14-5581 АСУ-2П-2Аг-ЕТ-2-01									
Плиты перекрытия 2П-2Аг-ЕТ-2-01, 2П-2Аг-ЕТ-2-02, 2П-2Аг-ЕТ-2-03, 2П-2Аг-ЕТ-2-04, 2П-2Аг-ЕТ-2-05									
Фарш Масса Масса									
Р Сталь									
Лист Листов 1									
Минимальное сечение									
Проектный институт с.Орбесса									



Вероятность расхода стали на один элемент кг

Марка элемента	Арматурные изделия		Закладные изделия			Общий расход		
	Арматура класса	Всего	А-I	А-III	Всего			
Б1	ГОСТ 5781-82*	490, 81,8, 138,0	218,8	4,4	1,8	7,6	13,8	232,6
Обозначение	Наименование						Кол.	Примечание
	Сборочные единицы							
1	АСУ-С13						6	
2	1.400-15; Вып.1						2	
3	1.400-9; Вып.1						2	
	Детали							
4	Φ8, ГОСТ 5781-82*, L=380						26	
	Материал							
	Бетон класса В15						144	м³

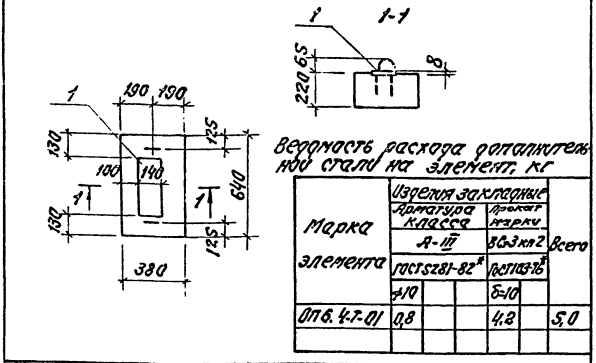
Г.И.П. Билалов
 Назнач. Давыдов
 Сл.сп.с. Висоцкий
 Вып.бр. Шапкин
 Инж.пр. Гакоба
 Разраб. Селиванов
 Провер. Кузнецов
 Н.контр. Шапкин

т.п. 409-14-55.87 - АСУ-Б1

Сварка Массар Массар

Р 3576

Лист 1 из 3
 Метрострой ССР
 Проектный институт №3
 г.Оресса



Вероятность расхода арматуры на один элемент кг

Марка элемента	Изделия закладные		Всего	
	Арматура класса	Всего		
016.4-7-01	ГОСТ 5781-82*	0,8	4,2	5,0

Вид элемента	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.225-2, Вып.11	Техническое описание		
			1.225-2, Вып.11	Плита опорная 016.4-7		
				Сборочные единицы		
1			АСУ-МН10	Изделие закладное МН-10	1	

9746/2

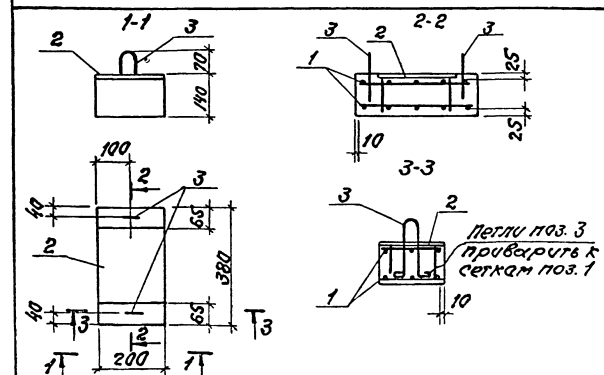
Г.И.П. Билалов
 Назн.отд. Давыдов
 Сл.сп.с. Висоцкий
 Вып.бр. Шапкин
 Инж.пр. Гакоба
 Разраб. Селиванов
 Провер. Кузнецов
 Н.контр. Шапкин

т.п. 409-14-55.87 - АСУ-016.4-7-01

Сварка Массар Массар

Р 1890

Лист 1 из 3
 Метрострой ССР
 Проектный институт №3
 г.Оресса



Легли поз.3 проверить к сеткам поз.1

Марка элемента	Арматурные изделия		Закладные изделия			Общий расход		
	Арматура класса	Всего	А-I	А-III	Всего			
АСУ-С5	ГОСТ 5781-82*	100, 40, 40	100	40	40	180	25,0	
Обозначение	Наименование						Кол.	Примечание
	Документация							
	1.225-2, Вып.11							
	АСУ-0118С							
	Вероятность расхода стали							
	Сборочные единицы							
1	АСУ-С5						2	
2	1.400-15; Вып.1						1	
3	1.225-2, Вып.11						2	
	Материал							
	Бетон класса В15						0,01	м³

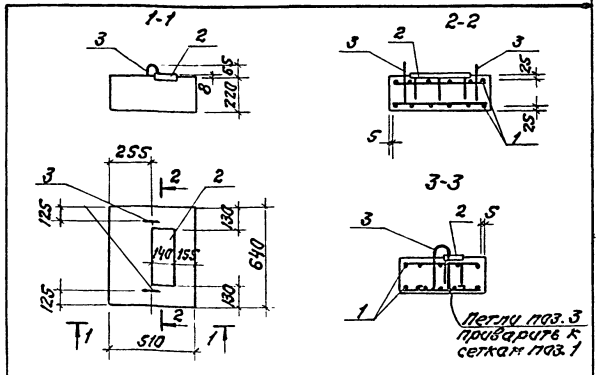
Г.И.П. Билалов
 Назнач. Давыдов
 Сл.сп.с. Висоцкий
 Вып.бр. Шапкин
 Инж.пр. Гакоба
 Разраб. Селиванов
 Провер. Кузнецов
 Н.контр. Шапкин

т.п. 409-14-55.87 - АСУ-011

Сварка Массар Массар

Р 25,0

Лист 1 из 3
 Метрострой ССР
 Проектный институт №3
 г.Оресса



Легли поз.3 проверить к сеткам поз.1

Вид элемента	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.225-2, Вып.11	Техническое описание		
			АСУ-0118С	Вероятность расхода стали		
				Сборочные единицы		
1			АСУ-С5	Сетка арматурная С5	2	
2			АСУ-МН10	Изделие закладное МН10	1	
3			1.225-2; Вып.11	Легля стальнойная Л6	2	
				Материал		
				Бетон класса В15	0,07	м³

9746/2 34

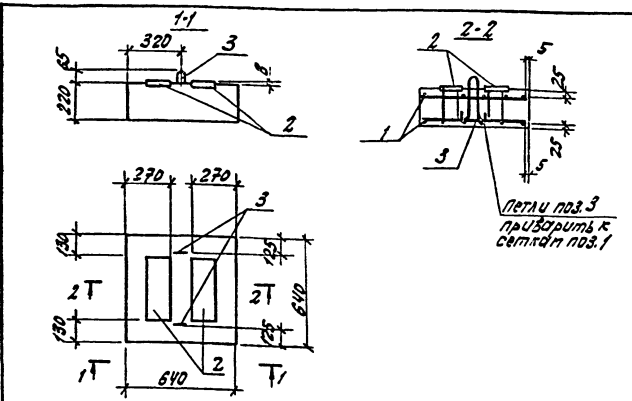
Г.И.П. Билалов
 Назн.отд. Давыдов
 Сл.сп.с. Висоцкий
 Вып.бр. Шапкин
 Инж.пр. Гакоба
 Разраб. Селиванов
 Провер. Кузнецов
 Н.контр. Шапкин

т.п. 409-14-55.87 - АСУ-012

Сварка Массар Массар

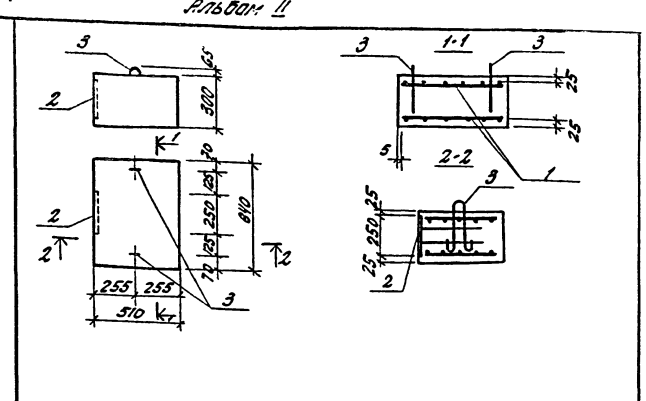
Р 1890

Лист 1 из 3
 Метрострой ССР
 Проектный институт №3
 г.Оресса



Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация				
	1.225-2, Вып.11	Техническое описание		
	АСИ-011BC	Ведомость расхода стали		
		Сборочные единицы		
1	АСИ-05	Сетка арматурная С7	2	
2	АСИ-МН10	Изделие закладное МН10	2	
3	1.400-9, Вып.1	Петля строповочная УП1-1	2	
		Материал		
		Бетон класса В15	0,09 м ³	

Ген. Директор	Инженер	Архитектор	Конструктор	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.					
Т.п. 409-14-55.87 - АСИ-011BC				Стальной листовой материал				
Плита опорная 011BC				Р	225,0			
				Лист 1 Листов 1				
				Микрометр с сар				
				Проектный институт ИЗ				
				г. Одесса				

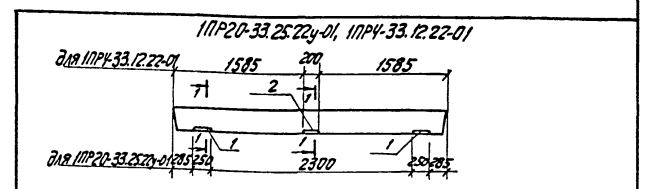


Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация				
	1.225-2, Вып.11	Техническое описание		
	АСИ-011BC	Ведомость расхода стали		
		Сборочные единицы		
1	АСИ-05	Сетка арматурная С6	2	
2	1.400-15, Вып.1	Изделие закладное МН22-4	1	
3	1.400-9, Вып.1	Петля строповочная УП1-2	2	
		Материал		
		Бетон класса В15	0,1 м ³	

Ген. Директор	Инженер	Архитектор	Конструктор	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.					
Т.п. 409-14-55.87 - АСИ-011BC				Стальной листовой материал				
Плита опорная 011BC				Р	250,0			
				Лист 1 Листов 1				
				Микрометр с сар				
				Проектный институт ИЗ				
				г. Одесса				

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса А-III		Арматура класса А-II		Прокат марки ВСтЗ кп2			
	ГОСТ 5781-82* Ø6	ГОСТ 5781-82* Ø8	ГОСТ 5781-82* Ø10	ГОСТ 5781-82* Ø12	Всего	ГОСТ 103-76* Ø=6	ГОСТ 103-76* Ø=8	
011	0,82	0,50	0,1	0,6	2,4	0,4	2,8	4,22
012	2,72	0,50	0,80	1,30	4,2	4,2	8,22	8,22
013	3,36	0,80	1,60	2,40	8,4	8,4	14,16	14,16
014	2,72	0,80	0,70	1,50	4,3	4,3	8,52	8,52



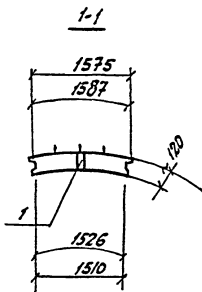
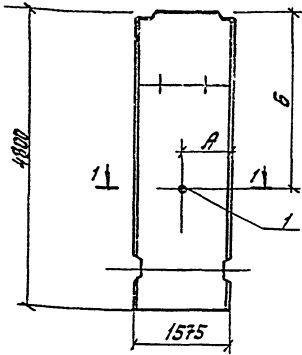
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ кп2		
	ГОСТ 5781-82* Ø14	ГОСТ 5781-82* Ø8	ГОСТ 103-76* Ø=6	ГОСТ 103-76* Ø=8	
ИПР20-33.25.224-01	3,4	13,0	16,4	16,4	
ИПР33.12.22-01	0,3	0,9	1,2	1,2	

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация				
	1.138-10, Вып.4	Пояснительная записка		
	1.138-10, Вып.4	Перемишка ИПР20-33.25.224		
	1.138-10, Вып.1	Перемишка ИПР33.12.22		
		Сборочные единицы		
1	1.400-15, Вып.1	Изделие закладное МН16-6	2	
		для ИПР20-33.25.224-01		
2	1.400-15, Вып.1	Изделие закладное МН107-3	1	9746/2
		для ИПР33.12.22-01		

Ген. Директор	Инженер	Архитектор	Конструктор	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.					
Т.п. 409-14-55.87 АСИ-ИПР20-33.25.224-01				Стальной листовой материал				
Перемишка ИПР20-33.25.224-01				Р	450			
				Лист 1 Листов 1				
				Микрометр с сар				
				Проектный институт ИЗ				
				г. Одесса				

35
9746/2

ПСЦ-48-1А; ПСЦ-48-1Б

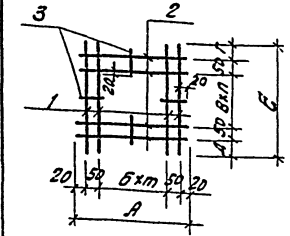


Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		3.900-3, Вып.5.4.1	Пояснительная записка		
		3.900-3, Вып.5.4.1	Стеновая панель ПСЦ-48-1		
			ПСЦ-48-1А		
			<u>Сторонние единицы</u>		
	1	5.900-2	Сальник Ду=50; Е=200	1	5,6кг
			ПСЦ-48-1Б		
			<u>Сторонние единицы</u>		
	1	5.900-2	Сальник Ду=80; Е=200	1	6,9кг

Марка	Размеры		Масса, кг
	А	Б	
ПСЦ-48-1А	750	2850	2100
ПСЦ-48-1Б	650	3150	2100

9746/2

Г.И.П.	В.И.В.И.Н.	И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.
И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.
т.п. 409-14-55.87 АСН-ПСЦ-48-1А									
Стеновая панель ПСЦ-48-1А									
ПСЦ-48-1Б									
Лист Листов 1									
Минпроектстрой СССР									
ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ № 1									
г. Одесса									

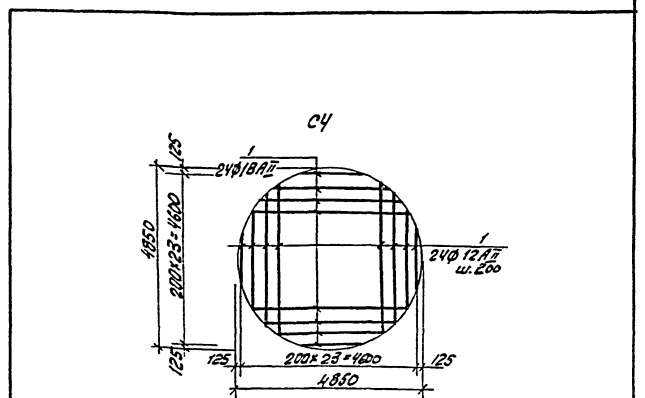


Взять контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 во всех пересечениях.

Марка изделия	Размеры, мм							Масса, кг
	А	Б	В	Г	Д	Е	М	
С1	800	230	230	910	30	400	2	1,83кг
С2	500	360	360	910	30	400	1	1,66кг
С3	800	230	355	30	560	400	2	1,83кг

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>С1</u>		
			<u>Детали</u>		
Б.К.	1		Ф.В.В.Д. ГОСТ 5781-82*, Е=1400	4	0,31кг
Б.К.	2		Ф.В.В.Д. ГОСТ 5781-82*, Е=800	4	0,13кг
Б.К.	3		Ф.В.В.Д. ГОСТ 5781-82*, Е=90	4	0,02кг
			<u>С2</u>		
			<u>Детали</u>		
Б.К.	1		Ф.В.В.Д. ГОСТ 5781-82*, Е=1400	4	0,31кг
Б.К.	2		Ф.В.В.Д. ГОСТ 5781-82*, Е=500	4	0,11
			<u>С3</u>		
			<u>Детали</u>		
Б.К.	1		Ф.В.В.Д. ГОСТ 5781-82*, Е=1400	4	0,31кг
Б.К.	2		Ф.В.В.Д. ГОСТ 5781-82*, Е=800	4	0,13кг
Б.К.	3		Ф.В.В.Д. ГОСТ 5781-82*, Е=90	4	0,02 кг

Г.И.П.	В.И.В.И.Н.	И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.
т.п. 409-14-55.87 - АСН-С1									
Сетка арматурные С1 ÷ С3									
Лист Листов 1									
Минпроектстрой СССР									
ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ № 1									
г. Одесса									



Взять контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 во всех пересечениях.

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>С4</u>		
			<u>Детали</u>		
Б.К.	1		Ф.В.В.Д. ГОСТ 5781-82*, Е=2300 4880	4	1,52 кг

Г.И.П.	В.И.В.И.Н.	И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.
т.п. 409-14-55.87 - АСН-С4									
Сетка арматурная С4									
Лист Листов 1									
Минпроектстрой СССР									
ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ № 1									
г. Одесса									

Рис. 1

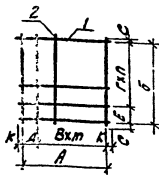


Рис. 3

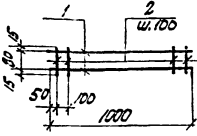
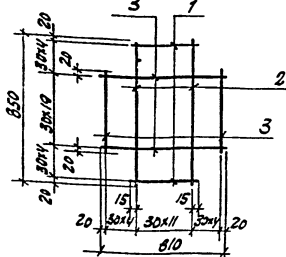


Рис. 2



Диаметр мм	Индекс	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение							Примечание	
				С5	С6	С7	С8	С9	С10	С11		С12
Детали												
54	1	φ6AII, ГОСТ 5781-82, е=180										
		φ6AIII, ГОСТ 5781-82, е=630										
		φ4BII, ГОСТ 6727-80, е=180										
		φ4BIII, ГОСТ 6727-80, е=480										
		φ4BIV, ГОСТ 6727-80, е=620										
		φ4BVI, ГОСТ 6727-80, е=360										
52	2	φ4BII, ГОСТ 6727-80, е=650										
		φ6AIII, ГОСТ 5781-82, е=500										
		φ6AIV, ГОСТ 5781-82, е=630										
		φ4BII, ГОСТ 6727-80, е=380										
		φ4BII, ГОСТ 6727-80, е=620										
		φ4BII, ГОСТ 6727-80, е=110										
54	3	φ4BII, ГОСТ 6727-80, е=610										

Марка	Размеры, мм										Рис.	Масса, кг
	А	Б	В	Г	Д	Е	М	Н	К	С		
С5	130	300	75	75	75	75	1	3	15	30	1	0,41
С6	500	400	100	100	100	100	4	3	65	50	1	1,36
С7	500	500	100	100	100	100	4	4	65	65	1	1,68
С8	130	900	50	50	50	50	2	17	15	15	1	0,56
С9	480	580	100	100	60	80	4	5	15	15	1	1,01
С10	590	590	100	100	80	80	5	5	15	15	1	1,22
С11	300	590	100	100	100	80	2	5	30	15	1	0,70
С12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2,94
С17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	0,31

Варить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 во всех пересечениях.

9746/2

Ген. директор: [Signature] И.С. [Signature]
 И.о. пр. заместителя: [Signature] В.С. [Signature]
 Инж. в.р.: [Signature] И.С. [Signature]
 Инж. пр. по ООБ: [Signature] И.С. [Signature]
 Разработчик: [Signature] И.С. [Signature]
 Проверил: [Signature] И.С. [Signature]
 Исполнитель: [Signature] И.С. [Signature]

Т.п. 409-14-55.87 АСН-С5

Сетка арматурная С5 ÷ С12, С17

Лист 1 из 1

Линия осевой

Рис. 1

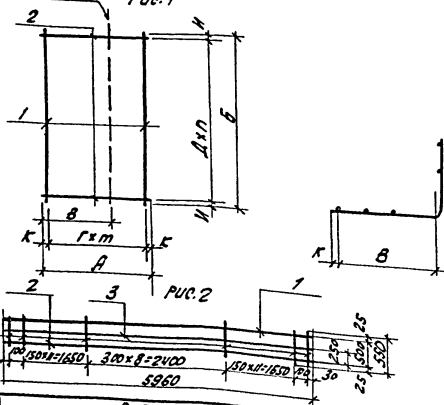


Рис. 2

Обозначение	Размеры, мм										Рис.	Масса, кг
	А	Б	В	Г	Д	К	И	М	Н			
С13	2050	4250	1325	200	150	25	25	10	28	1	47,2	
С14	2450	4250	1725	200	150	25	25	12	28	1	56,3	
С15	2050	2000	1325	200	150	25	25	10	13	1	22,6	
С16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	38,0	

Диаметр мм	Индекс	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание	
С13						
Детали						
54	1	φ6AII, ГОСТ 5781-82, е=4250				11 0,94кг
		φ10AIII, ГОСТ 5781-82, е=2050				29 1,27кг
С14						
Детали						
54	1	φ6AII, ГОСТ 5781-82, е=4250				13 0,94кг
		φ10AIII, ГОСТ 5781-82, е=2450				29 1,52кг
С15						
Детали						
54	1	φ6AII, ГОСТ 5781-82, е=2000				11 0,44кг
		φ10AIII, ГОСТ 5781-82, е=2050				14 1,27кг
С16						
54	1	φ12AII, ГОСТ 5781-82, е=3960				1 5,3кг
		φ25AIII, ГОСТ 5781-82, е=5960				1 23,0кг
		φ8BII, ГОСТ 5781-82, е=5960				1 2,4кг
		φ8BII, ГОСТ 5781-82, е=550				33 0,22кг

Варить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85. Во всех пересечениях.

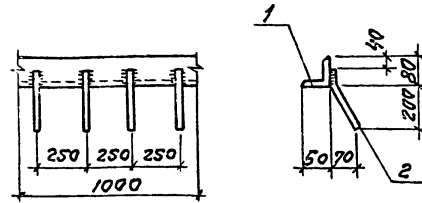
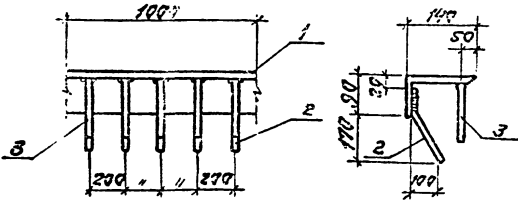
37
9746/2

Ген. директор: [Signature] И.С. [Signature]
 И.о. пр. заместителя: [Signature] В.С. [Signature]
 Инж. в.р.: [Signature] И.С. [Signature]
 Инж. пр. по ООБ: [Signature] И.С. [Signature]
 Разработчик: [Signature] И.С. [Signature]
 Проверил: [Signature] И.С. [Signature]
 Исполнитель: [Signature] И.С. [Signature]

Т.п. 409-14-55.87 АСН-С13

Сетка арматурная С13 ÷ С16

Лист 1 из 1



Экз.	Зав.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
ЭУ		1		L140-90 ГОСТ 8509-72; L=1000	1	14,1кг
				В СтЗ кп2 ГОСТ 380-71*		
ЭУ		2		φ12H11/111 ГОСТ 5781-82; L=270	5	0,24кг
ЭУ		3		φ12H11/111 ГОСТ 5781-82; L=200	5	0,18кг

Экз.	Зав.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
ЭУ		1		L80-50 ГОСТ 8510-72; L=1000	1	5,9кг
				В СтЗ кп2 ГОСТ 380-71*		
ЭУ		2		φ10H11/111 ГОСТ 5781-82; L=250	4	0,16кг

1. Сварку производить электродами типа ЭУ2 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 19292-73.
2. Поз. 3 варить бтавр под слоем флюса.

Сварку производить электродами типа ЭУ2 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 19292-73.

9746/2

9746/2

Г/П	Булавин	И/С					
Нач. отр.	Данилов	И/С					
Л. сл. отр.	Бусыркин	И/С					
Экз. бр.	Шаткин	И/С					
Инж. пр.	Голова	И/С					
Разраб.	Селиванов	И/С					
Провер.	Голова	И/С					
Н. контр.	Шаткин	И/С					

т.п. 409-14-55.87 - АСУ-МН1

Изделие закладное МН1

Сварка	Масса	Материал
Р	16,2кг	

Лист Листов 1
Инструменты СССР
Проектный институт ИЗ
г. Орск

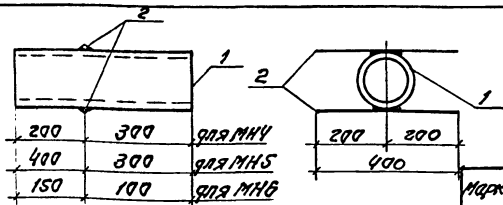
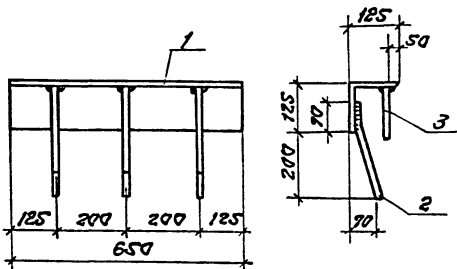
Г/П	Булавин	И/С					
Нач. отр.	Данилов	И/С					
Л. сл. отр.	Бусыркин	И/С					
Экз. бр.	Шаткин	И/С					
Инж. пр.	Голова	И/С					
Разраб.	Селиванов	И/С					
Провер.	Голова	И/С					
Н. контр.	Шаткин	И/С					

т.п. 409-14-55.87 - АСУ-МН2

Изделие закладное МН2

Сварка	Масса	Материал
Р	6,1кг	

Лист Листов 1
Инструменты СССР
Проектный институт ИЗ
г. Орск



Экз.	Зав.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
ЭУ		1		L125-8 ГОСТ 8509-72; L=650	1	10,1кг
				В СтЗ кп2 ГОСТ 380-71*		
ЭУ		2		φ10H11/111 ГОСТ 5781-82; L=300	6	0,20кг
ЭУ		3		φ10H11/111 ГОСТ 5781-82; L=200	6	0,12кг

Сварку производить электродами типа ЭУ2 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 19292-73

Масса	Материал
МН4	8,5
МН5	3,5
МН9	2,3

1. Сварку производить электродами типа ЭУ2 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 19292-73.
2. Поз. 3 варить бтавр под слоем флюса.

Экз.	Зав.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				МН4		
				Детали		
ЭУ		1		Тр. Ду=150 ГОСТ 3262-75*	1	8,0кг
				В СтЗ кп2 ГОСТ 380-71; L=500		
ЭУ		2		φ10H11/111 ГОСТ 5781-82; L=300	2	0,25кг
				МН5		
				Детали		
ЭУ		1		Тр. Ду=50 ГОСТ 3262-75*	1	3,0кг
				В СтЗ кп2 ГОСТ 380-71; L=200		
ЭУ		2		φ10H11/111 ГОСТ 5781-82; L=300	2	0,25кг
				МН9		
				Детали		
ЭУ		1		Тр. Ду=100 ГОСТ 3262-75*	1	1,8кг
				В СтЗ кп2 ГОСТ 380-71; L=250		
ЭУ		2		φ10H11/111 ГОСТ 5781-82; L=400	2	0,25кг

Г/П	Булавин	И/С					
Нач. отр.	Данилов	И/С					
Л. сл. отр.	Бусыркин	И/С					
Экз. бр.	Шаткин	И/С					
Инж. пр.	Голова	И/С					
Разраб.	Селиванов	И/С					
Провер.	Голова	И/С					
Н. контр.	Шаткин	И/С					

т.п. 409-14-55.87 - АСУ-МН3

Изделие закладное МН3

Сварка	Масса	Материал
Р	12,0кг	

Лист Листов 1
Инструменты СССР
Проектный институт ИЗ
г. Орск

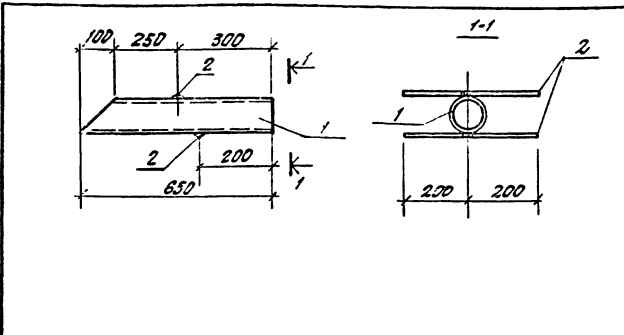
Г/П	Булавин	И/С					
Нач. отр.	Данилов	И/С					
Л. сл. отр.	Бусыркин	И/С					
Экз. бр.	Шаткин	И/С					
Инж. пр.	Голова	И/С					
Разраб.	Селиванов	И/С					
Провер.	Голова	И/С					
Н. контр.	Шаткин	И/С					

т.п. 409-14-55.87 - АСУ-МН4

Изделие закладное МН4, МН5, МН9

Сварка	Масса	Материал
Р	см. табл.	

Лист Листов 1
Инструменты СССР
Проектный институт ИЗ
г. Орск

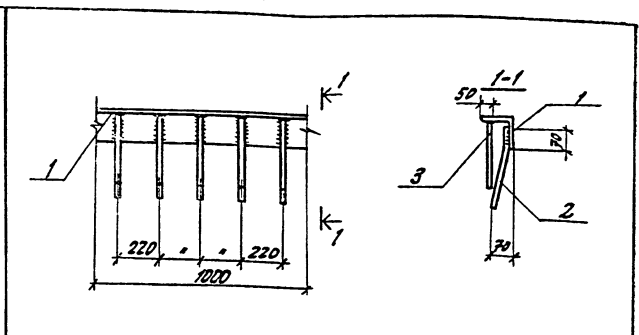


Вариант	Элемент	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б.У.	1		Тр. Ачн 100 ГОСТ 3262-75* с=650	1	7,1 кг	
Б.У.	2		ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*	2	0,25 кг	

Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9465-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 19292-73

9746/2

Г.И.П.	Б.И.С.В.И.Н.	Ч.И.С.	т.п. 409-14-55.87 - АСН-МН6	Стальной лист	Металлоб.
Инж. Г.И.П.	Инж. Б.И.С.В.И.Н.	Инж. Ч.И.С.	Изделие закладное МН6	Р	7,6 кг
Инж. Г.И.П.	Инж. Б.И.С.В.И.Н.	Инж. Ч.И.С.		Лист	Листов 1
Инж. Г.И.П.	Инж. Б.И.С.В.И.Н.	Инж. Ч.И.С.		Минпротраст с с.с.р. ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса	

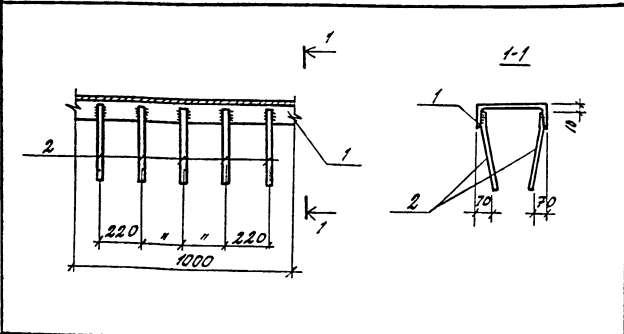


Вариант	Элемент	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б.У.	1		Листовой ГОСТ 8509-72* с=1000	1	15,1 кг	
Б.У.	2		ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*	5	0,10 кг	
Б.У.	3		ФЛАНГ ГОСТ 5781-82* с=200	5	0,08 кг	

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 19292-73
2. Паз. 3 варить втавр под слоем флюса.

9746/2

Г.И.П.	Б.И.С.В.И.Н.	Ч.И.С.	т.п. 409-14-55.87 АСН-МН7	Стальной лист	Металлоб.
Инж. Г.И.П.	Инж. Б.И.С.В.И.Н.	Инж. Ч.И.С.	Изделие закладное МН7	Р	16,0
Инж. Г.И.П.	Инж. Б.И.С.В.И.Н.	Инж. Ч.И.С.		Лист	Листов 1
Инж. Г.И.П.	Инж. Б.И.С.В.И.Н.	Инж. Ч.И.С.		Минпротраст с с.с.р. ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса	

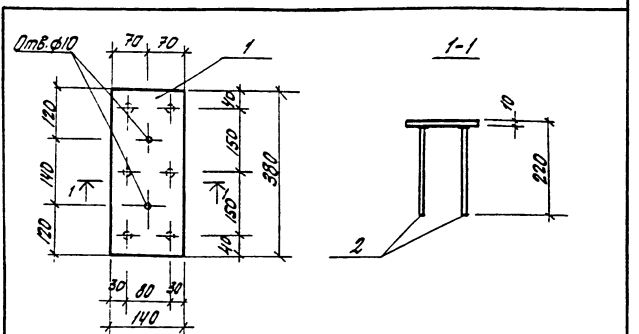


Вариант	Элемент	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б.У.	1		Л20 ГОСТ 8240-72* с=1000	1	18,4 кг	
Б.У.	2		ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*	10	0,10 кг	

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 19292-73

9746/2

Г.И.П.	Б.И.С.В.И.Н.	Ч.И.С.	т.п. 409-14-55.87 - АСН-МН8	Стальной лист	Металлоб.
Инж. Г.И.П.	Инж. Б.И.С.В.И.Н.	Инж. Ч.И.С.	Изделие закладное МН8	Р	19,4
Инж. Г.И.П.	Инж. Б.И.С.В.И.Н.	Инж. Ч.И.С.		Лист	Листов 1
Инж. Г.И.П.	Инж. Б.И.С.В.И.Н.	Инж. Ч.И.С.		Минпротраст с с.с.р. ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса	



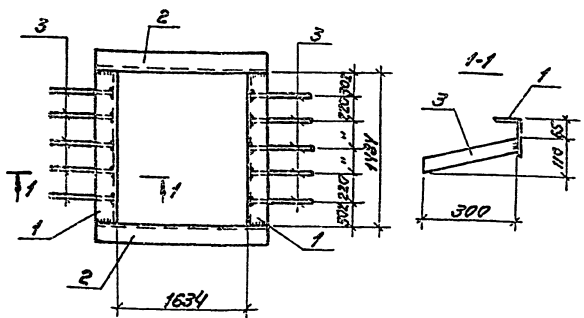
Вариант	Элемент	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б.У.	1		ФЛАНГ ГОСТ 103-76* с=380	1	4,2 кг	
Б.У.	2		ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*	6	0,8 кг	

Сварку втавр производить под слоем флюса в соответствии с требованиями ГОСТ 19292-73.

39

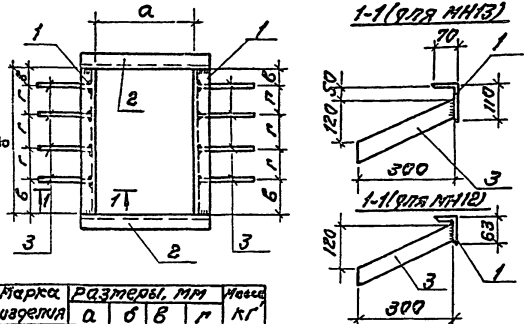
9746/2

Г.И.П.	Б.И.С.В.И.Н.	Ч.И.С.	т.п. 409-14-55.87 АСН-МН10	Стальной лист	Металлоб.
Инж. Г.И.П.	Инж. Б.И.С.В.И.Н.	Инж. Ч.И.С.	Изделие закладное МН10	Р	5,0
Инж. Г.И.П.	Инж. Б.И.С.В.И.Н.	Инж. Ч.И.С.		Лист	Листов 1
Инж. Г.И.П.	Инж. Б.И.С.В.И.Н.	Инж. Ч.И.С.		Минпротраст с с.с.р. ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса	

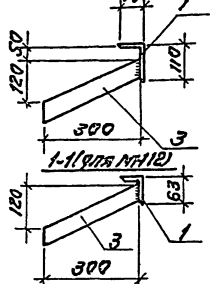


Сварку производить электродами типа ЭЦ по ГОСТ 9467-75 в соответствии с ГОСТ 19292-73. Толщина швов 4мм.

Элемент	Сварка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали					
Б.У.	1		Л110-70х8, ГОСТ 8510-72, L=1180	2	16,2 кг
Б.У.	2		Л110-70х8, ГОСТ 8510-72, L=1170	2	13,4 кг
Б.У.	3		-У0-У1, ГОСТ 18903-74, L=320	10	0,4 кг
					9746/2
ГУП Булавицкая ИС Исполн. Ланитон Пр. сп. Виссачин Инж. бр. Шапкин Инж. пр. Голуба Разработчик Провер. Курцова И.контр. Шапкин					
т.п. 409-14-55.87 -АСУ-МН1					
Узелное закладное МН1					
			Старая масса	Новая масса	
			Р	75,2	кг
			Лист	Листов	1
8С73 кп2, ГОСТ 380-71*					



1-1 (для МН13)

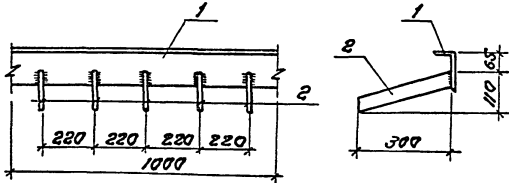


1-1 (для МН12)

Марка узелной	Размеры, мм	Масса			
а	б	в	г	кг	
МН12	493	1242	246	250	25,3
МН13	584	984	117	250	41,2

Сварку производить электродами типа ЭЦ по ГОСТ 9467-75 в соответствии с ГОСТ 19292-73. Толщина швов 4мм.

Элемент	Сварка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали					
Б.У.	1		Л63-6 ГОСТ 8509-72, L=1242	2	7,10 кг
Б.У.	2		Л63-6 ГОСТ 8509-72, L=619	2	3,5 кг
Б.У.	3		-У0-У1, ГОСТ 18903-74, L=400	8	0,5 кг
МН13					
Детали					
Б.У.	1		Л110-70х8, ГОСТ 8510-72, L=984	2	10,7 кг
Б.У.	2		Л110-70х8, ГОСТ 8510-72, L=720	2	7,90 кг
Б.У.	3		-У0-У1, ГОСТ 18903-74, L=400	8	0,5 кг
					9746/2
ГУП Булавицкая ИС Исполн. Ланитон Пр. сп. Виссачин Инж. бр. Шапкин Инж. пр. Голуба Разработчик Провер. Курцова И.контр. Шапкин					
т.п. 409-14-55.87 -АСУ-МН12					
Узелное закладное МН12, МН13					
			Старая масса	Новая масса	
			Р	См.	
			Лист	Листов	1
8С73 кп2, ГОСТ 380-71*					



Элемент	Сварка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали					
Б.У.	1		Л110-70х8, ГОСТ 8510-72, L=1000	1	10,9 кг
Б.У.	2		-У0-У1, ГОСТ 18903-74, L=320	5	0,38 кг

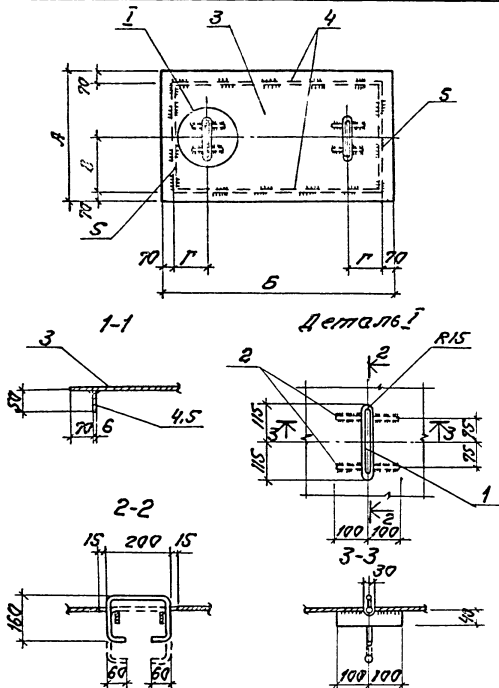
Сварку производить электродами типа ЭЦ по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 19292-73. Толщина швов 4мм.

40
9746/2

ГУП Булавицкая ИС Исполн. Ланитон Пр. сп. Виссачин Инж. бр. Шапкин Инж. пр. Голуба Разработчик Провер. Курцова И.контр. Шапкин					
т.п. 409-14-55.87 -АСУ-МН14					
Узелное закладное МН14					
			Старая масса	Новая масса	
			Р	12,8	
			Лист	Листов	1
8С73 кп2, ГОСТ 380-71*					

См. лист 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

См. лист 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



Вид	Кол-во	Обозначение	Наименование	Итого на изделие		Примечание
				1	2	
Детали						
Б.У.	1		АВЛ ГОСТ 5781-82 L-640	2	2	1,0 кг
Б.У.	2		УЛ6 ГОСТ 19903-74 L-200			
Б.У.	3		ВСтЗ кн2 ГОСТ 380-71*	4	4	0,4 кг
			Куп. сталь б.с. ГОСТ 8568-71*			
			ВСтЗ кн2 ГОСТ 380-71*			
			850x1600	1		57,5 кг
			900x1100		1	32,6 кг
Б.У.	4		-50x6 ГОСТ 19903-74*			
			ВСтЗ кн2 ГОСТ 380-71*			
			L=1460	2		3,3 кг
			L=960		2	2,1 кг
Б.У.	5		-50x6 ГОСТ 19903-74*			
			ВСтЗ кн2 ГОСТ 380-71*			
			L=970	2		1,7 кг
			L=560		2	1,3 кг

Сварку производить электросваркой типа ЭУ2 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 19292-73. Толщина шва 6 мм. 9746/2

Обозначен.	Размеры, мм				Масса, кг
	А	Б	В	Г	
ЦС1	850	1600	355	300	71,1 кг
ЦС2	900	1100	280	200	43,0 кг

ГРУП Булабов Н.У. /
 Разработчик: [подпись]
 Гл. сп. Высочин [подпись]
 Инж. пр. Шапкин Ш.В.
 Инж. пр. Гокова Е.В.
 Разработчик: Селюкова С.С.
 Проверил: Кукузов В.И.
 И. котл. Шапкин Ш.В.

Т.п. 409-14-55.87 -АСУ-ЦС1

ЦСУ стальной
 ЦС1, ЦС2

Лист	Листов
Р	с.м.
г. табл.	

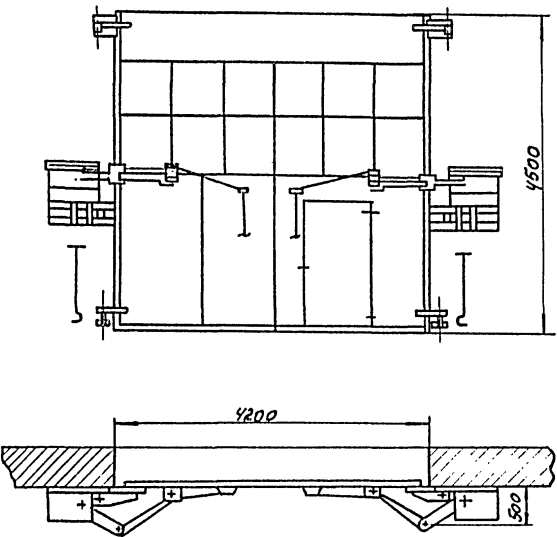
Министерство электротехнической промышленности
 г. Одесса

И. котл. Шапкин Ш.В.

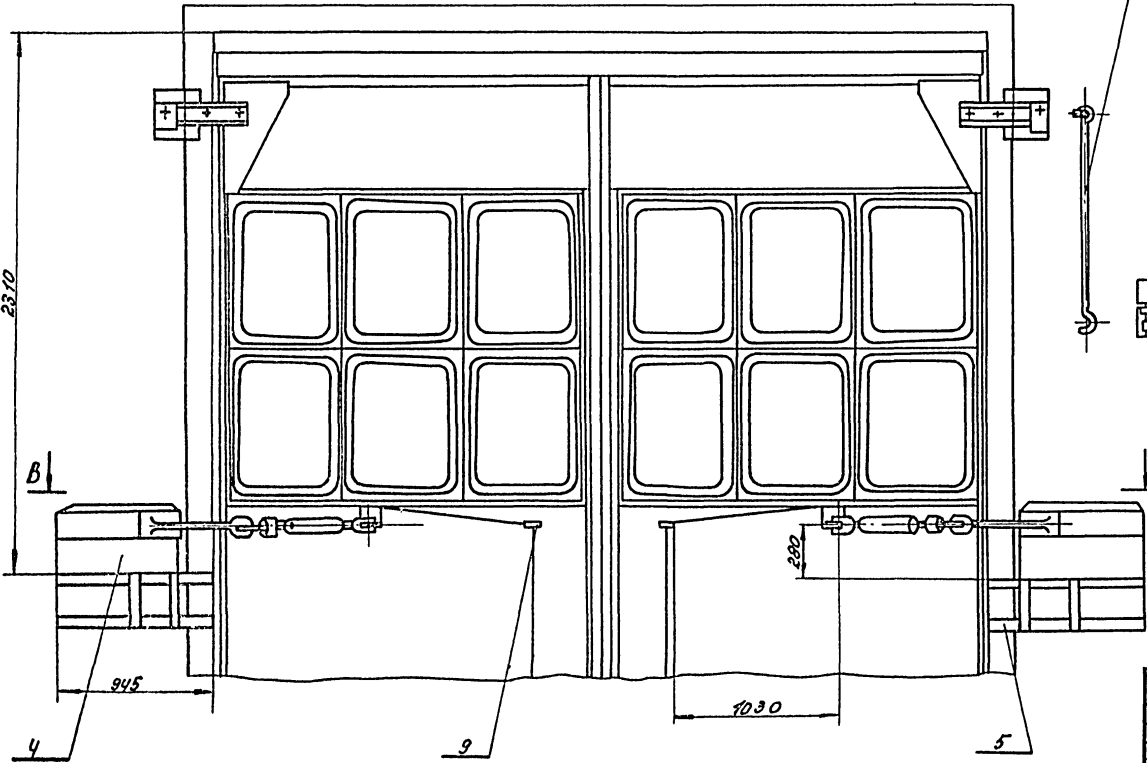
Л.А.В.В.И.И.

Т.И.П.В.В.В. проект

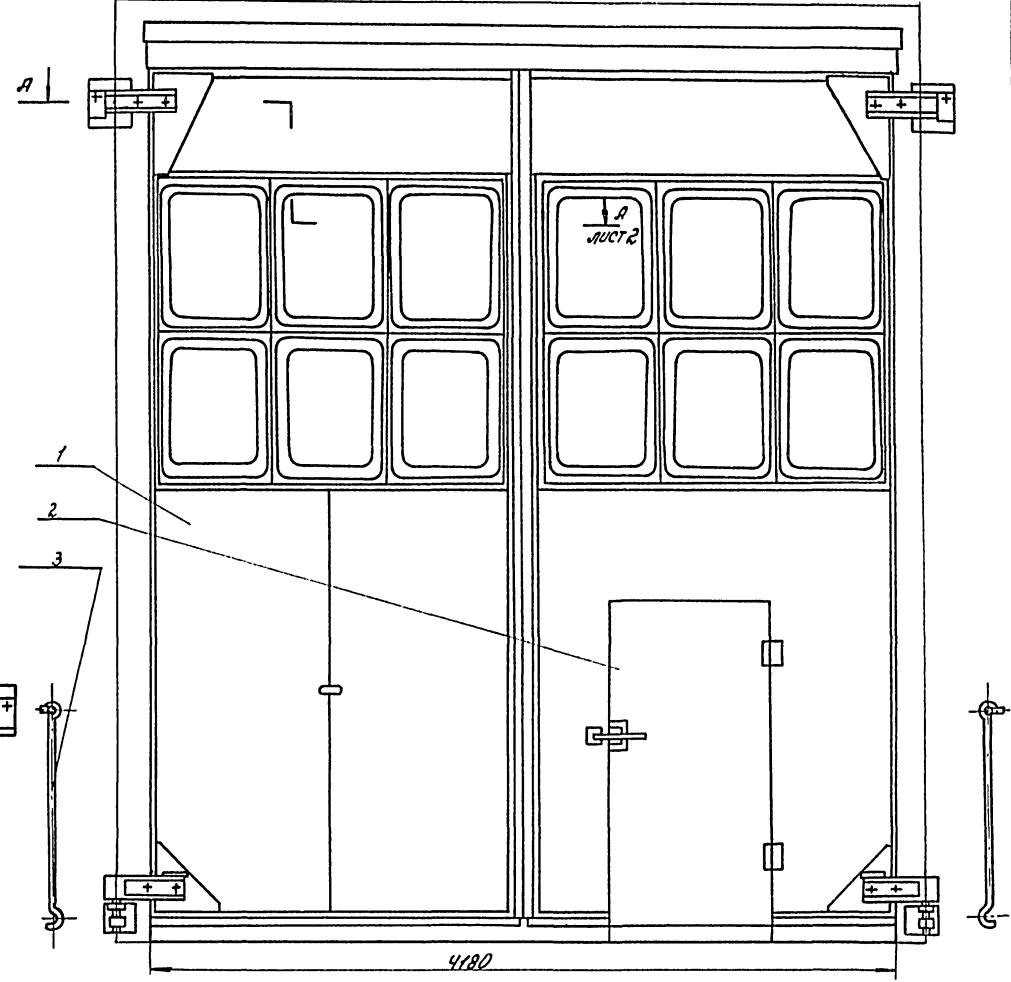
Инв. № 100001. Закрыть и дата Взам. инв. №



Вариант исполнения ворот с механическим открыванием
м 1:20



Вариант исполнения ворот с ручным открыванием
м 1:20



Б лист 2

В лист 2

Л.А.В.В.И.И.
Л.А.В.В.И.И.
Л.А.В.В.И.И.
Л.А.В.В.И.И.
Л.А.В.В.И.И.
Л.А.В.В.И.И.
Л.А.В.В.И.И.
Л.А.В.В.И.И.

Т.п. 409-14-5587	ТХН-1	9746/2 42
Здание наружной мойки и окраски строительных машин		
Вариант - кирпичные стены	Станд. лист Р	Листов 1 2
Ворота распашные (эскиз)	Минтрансстрой СССР Проектный институт ПИИ г. Одесса	

Привязан:

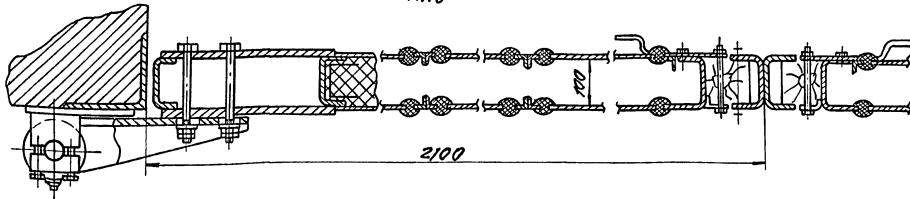
Инв. №

А-А лист 1

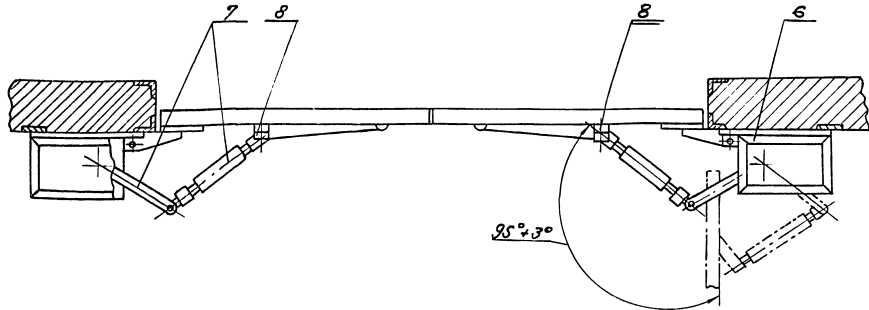
Металл проект

И.В. Лазарев

А-А лист 1
М1:5



В-В лист 1
М1:20



Техническая характеристика

1. Мат - металлические, распашные
2. Размеры проема, мм. 4200х1500
3. Угол открывания створок, град - 95
4. Время открывания (закрывания) сек - 13...15
5. Мощность электродвигателя привода, кВт - 1,1

Технические требования

1. Разработать палатку ворот (поз. 1) в рубке установленной обычной конструкции.
2. Калитка (поз. 2), размещаемая в створке палатки ворот, должна открываться в одну сторону по направлению выезда из здания и не иметь порога.
3. Совмещение палатки ворот (поз. 1) с плоскостью проема должно быть обозначено регулировочной шиной тяги (поз. 7).
4. Рама (поз. 3) приварить к обрамлению ворот и к пластинам, расположенным в стенах.
5. Становы приворов (поз. 6) приварить к рамам (поз. 3).
6. Расцепитель (поз. 8) у скобы (поз. 9) приварить к створкам ворот.
7. Места сварки после зачистки покрыть эмалью ПР-115 ГОСТ 645-76 цветом, соответствующим основному покрытию.

Краткое описание

Ворота состоят из двух палаток (поз. 1) повешенных на паровых крюках опирающихся на обрамления. Палатка имеет в верхней части остекление. Одно из палаток снабжено калиткой (поз. 2), выполненной без порога. Крючки в стенах установлены крючки (поз. 3) для фиксации палатки в открытом положении. При наличии механического привода (поз. 4), рамы привора (поз. 5) привариваются к обрамлению и закладным элементам. Привод (поз. 4) состоит из электродвигателя, редуктора и типа КБМТЗ, предохранительной муфты, блока конечных выключателей, станочный (поз. 6), тяги с демпфером (поз. 7) и расцепителя (поз. 8). Последний закреплен на створке ворот и используется для экстренного отсоединения тяги привода от створки ворот. Отсоединение осуществляется при помощи каната с петлей на конце, закрепленного на рычаге расцепителя и проходящего через скобу (поз. 9) на палатке ворот. Калитке палатки (поз. 2) имеет свой привод.

Примечание

Чертежи ТХН выданы для обычного исполнения ворот

47
9746/2

т.п. 409-14-5587 ТХН-1

Здание наружной топки и окраски строительных машин

вариант	Лист	Листов
крупные стены	Р 2	2

Ворота распашные (зскв)

И.В. Лазарев	И.В. Лазарев	И.В. Лазарев
И.В. Лазарев	И.В. Лазарев	И.В. Лазарев
И.В. Лазарев	И.В. Лазарев	И.В. Лазарев
И.В. Лазарев	И.В. Лазарев	И.В. Лазарев
И.В. Лазарев	И.В. Лазарев	И.В. Лазарев

Привод:	
И.В. Лазарев	