



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г Киев 57 ул Эжена Потье № 12

62/1  
Заказ № 1088 Инв № 9746/6 Тираж 600  
Сдано в печать 8/II 1988 Цена 8.66

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409 - 14 - 55.87

## ЗДАНИЕ НАРУЖНОЙ МОЙКИ И ОКРАСКИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

### АЛЬБОМ IХ СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I Технологические решения, отопление и вентиляция, водопровод и канализация, электроснабжение, автоматика, автоматическое пожаротушение, связь и сигнализация.

Альбом II Архитектурно - строительные решения.

Альбом IV Спецификации оборудования.

Альбом V Сметы.

Типовые проектные решения 904-02-4  
Автоматизация, управление и силовое электрооборудование приточных вентиляционных камер типа ПКИО-1ПК150.  
"Автоматизация" ГПИ "Сантехпроект"  
Альбомы: 0; I ч.1; III ч.1,2; XXI ч.1.

РАЗРАБОТАН  
Проектным институтом №3

Главный инженер института *В. Мирониченко* В. Мирониченко.  
Главный инженер проекта *У. Булавин* У. Булавин.

Альбом VII Ведомости потребности в материалах.

Альбом IX Нестандартизированное оборудование.  
Оборудование участка мойки.

Альбом X Нестандартизированное оборудование.  
Части 1,2,3 Оборудование участка окраски.

Примененные типовые проектные решения:

Типовые проектные решения 904-02-5  
"Автоматизация, управление и силовое электрооборудование приточных вентиляционных камер типа ПКИО-1ПК150"  
Управление и силовое электрооборудование ГПИ "Электропроект".  
Альбомы: 0, II, V, VI, XIV  
распространяет Киевский филиал ЦИТП.

Типовые проектные решения 904-02-8  
"Воздушно-тепловые завесы с центробежными вентиляторами. Автоматическое управление и силовое электрооборудование"  
ГПИ "Электропроект", "Сантехпроект"  
Альбомы: 0, I.

УТВЕРЖДЕН Госстроем СССР протокол НАЧ-50 от 18.08 1986 г. Введен в действие Проектным институтом №3 приказом N 38 от 29.08 1986 г.

КФ ЦИТП инв.л/9746/6

					Привязки:	

Типовой проект 409-14-55.87 Альбом IX

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
В.А.К.-00-00-00	Машина для ручной мойки	9-69
В.А.К.-00-00-00	Цель торговая	70-112

Цирк. проект 409-14-55.87 Альбом IX

2  
9746/6

				Привязки	
Цирк. пр.	Инж. пр.	Арх. пр.	Ст. пр.	С. пр.	С. пр.
Инж. пр.	Арх. пр.	Ст. пр.	С. пр.	С. пр.	С. пр.
Арх. пр.	Ст. пр.	С. пр.	С. пр.	С. пр.	С. пр.
Ст. пр.	С. пр.	С. пр.	С. пр.	С. пр.	С. пр.
С. пр.	С. пр.	С. пр.	С. пр.	С. пр.	С. пр.
С. пр.	С. пр.	С. пр.	С. пр.	С. пр.	С. пр.
				т.п 409-14-55.87	
				Здание ручной мойки и отделочных машин	
					Итого листов 1 всего 8
					Р / /
				Содержание альбома	Копировать все в ПРОЕКТНУЮ ИНСТИТУТНУЮ г. Москва

Шт. 1-02-2, 1-02-3, 1-02-4, 1-02-5, 1-02-6, 1-02-7, 1-02-8, 1-02-9, 1-02-10, 1-02-11, 1-02-12, 1-02-13, 1-02-14, 1-02-15, 1-02-16, 1-02-17, 1-02-18, 1-02-19, 1-02-20, 1-02-21, 1-02-22, 1-02-23, 1-02-24, 1-02-25, 1-02-26, 1-02-27, 1-02-28, 1-02-29, 1-02-30, 1-02-31, 1-02-32, 1-02-33, 1-02-34, 1-02-35, 1-02-36, 1-02-37, 1-02-38, 1-02-39, 1-02-40, 1-02-41, 1-02-42, 1-02-43, 1-02-44, 1-02-45, 1-02-46, 1-02-47, 1-02-48, 1-02-49, 1-02-50, 1-02-51, 1-02-52, 1-02-53, 1-02-54, 1-02-55, 1-02-56, 1-02-57, 1-02-58, 1-02-59, 1-02-60, 1-02-61, 1-02-62, 1-02-63, 1-02-64, 1-02-65, 1-02-66, 1-02-67, 1-02-68, 1-02-69, 1-02-70, 1-02-71, 1-02-72, 1-02-73, 1-02-74, 1-02-75, 1-02-76, 1-02-77, 1-02-78, 1-02-79, 1-02-80, 1-02-81, 1-02-82, 1-02-83, 1-02-84, 1-02-85, 1-02-86, 1-02-87, 1-02-88, 1-02-89, 1-02-90, 1-02-91, 1-02-92, 1-02-93, 1-02-94, 1-02-95, 1-02-96, 1-02-97, 1-02-98, 1-02-99, 1-02-100

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание
24	ВАК-02-01-01	Труба	31	
25	ВАК-02-01-02	Бобышка	31	
26	ВАК-02-01-03	Труба	32	
27	ВАК-02-01-04	Шаровое гнездо	31	
28	ВАК-02-01-05	Шайба	32	
29	ВАК-02-01-06	Швеллер	33	
30	ВАК-02-00-01	Обь катка	32	
31	ВАК-02-00-02	Втулка	33	
32	ВАК-02-00-03	Втулка	33	
33	ВАК-02-00-04	Насадка	34	
34	ВАК-02-00-05	Насадка	34	
35	ВАК-02-00-06	Шаровая пятка	35	
36	ВАК-02-00-07	Гайка сферическая	35	
37	ВАК-02-00-08	Обь ролика	35	
38	ВАК-02-00-09	Ролик	35	
39	ВАК-02-00-10	Накладка	36	
40	ВАК-02-00-11	Шайба	36	
41	ВАК-02-00-12	Гайка	36	
42	ВАК-02-00-13	Каток	36	
43	ВАК-02-00-14	Прокладка	53	
44	ВАК-03-00-0008	Мощная рамка	37-40	
45	ВАК-03-00-00	Спецификация	40	
46	ВАК-03-01-0005	Рама	41	
47	ВАК-03-01-00	Спецификация	42	
48	ВАК-03-01-01	Труба	43	
49	ВАК-03-01-02	Труба	42	
ВАК-00-00-000D				Лист 2

Шт. 1-02-2, 1-02-3, 1-02-4, 1-02-5, 1-02-6, 1-02-7, 1-02-8, 1-02-9, 1-02-10, 1-02-11, 1-02-12, 1-02-13, 1-02-14, 1-02-15, 1-02-16, 1-02-17, 1-02-18, 1-02-19, 1-02-20, 1-02-21, 1-02-22, 1-02-23, 1-02-24, 1-02-25, 1-02-26, 1-02-27, 1-02-28, 1-02-29, 1-02-30, 1-02-31, 1-02-32, 1-02-33, 1-02-34, 1-02-35, 1-02-36, 1-02-37, 1-02-38, 1-02-39, 1-02-40, 1-02-41, 1-02-42, 1-02-43, 1-02-44, 1-02-45, 1-02-46, 1-02-47, 1-02-48, 1-02-49, 1-02-50, 1-02-51, 1-02-52, 1-02-53, 1-02-54, 1-02-55, 1-02-56, 1-02-57, 1-02-58, 1-02-59, 1-02-60, 1-02-61, 1-02-62, 1-02-63, 1-02-64, 1-02-65, 1-02-66, 1-02-67, 1-02-68, 1-02-69, 1-02-70, 1-02-71, 1-02-72, 1-02-73, 1-02-74, 1-02-75, 1-02-76, 1-02-77, 1-02-78, 1-02-79, 1-02-80, 1-02-81, 1-02-82, 1-02-83, 1-02-84, 1-02-85, 1-02-86, 1-02-87, 1-02-88, 1-02-89, 1-02-90, 1-02-91, 1-02-92, 1-02-93, 1-02-94, 1-02-95, 1-02-96, 1-02-97, 1-02-98, 1-02-99, 1-02-100

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание
50	ВАК-03-01-03	Шаровое гнездо	42	
51	ВАК-03-02-0005	Кронштейн	44	
52	ВАК-03-02-00	Спецификация	27	
53	ВАК-03-02-01	Цека	44	
54	ВАК-03-02-02	Цека	44	
55	ВАК-03-03-0005	Рама	45	
56	ВАК-03-03-00	Спецификация	42	
57	ВАК-03-03-01	Упор	68	
58	ВАК-03-00-01	Обь	43	
59	ВАК-03-00-02	Втулка	43	
60	ВАК-03-00-03	Каток	46	
61	ВАК-03-00-04	Крышка	46	
62	ВАК-03-00-05	Прокладка	46	
63	ВАК-03-00-06	Скоба	52	
64	ВАК-04-00-0005	Узел подрачи	47	
65	ВАК-04-00-00	Спецификация	48	
66	ВАК-04-01-0005	Распределитель	48	
67	ВАК-04-01-00	Спецификация	48	
68	ВАК-04-01-01	Труба	49	
69	ВАК-04-01-02	Патрубок	49	
70	ВАК-04-02-0005	Колено	50	
71	ВАК-04-02-00	Спецификация	50	
72	ВАК-04-02-01	Колено	50	
73	ВАК-04-03-0005	Переход	51	
74	ВАК-04-03-00	Спецификация	50	
75	ВАК-04-03-01	Переход	51	
ВАК-00-00-000D				Лист 3

Шт. 1-02-2, 1-02-3, 1-02-4, 1-02-5, 1-02-6, 1-02-7, 1-02-8, 1-02-9, 1-02-10, 1-02-11, 1-02-12, 1-02-13, 1-02-14, 1-02-15, 1-02-16, 1-02-17, 1-02-18, 1-02-19, 1-02-20, 1-02-21, 1-02-22, 1-02-23, 1-02-24, 1-02-25, 1-02-26, 1-02-27, 1-02-28, 1-02-29, 1-02-30, 1-02-31, 1-02-32, 1-02-33, 1-02-34, 1-02-35, 1-02-36, 1-02-37, 1-02-38, 1-02-39, 1-02-40, 1-02-41, 1-02-42, 1-02-43, 1-02-44, 1-02-45, 1-02-46, 1-02-47, 1-02-48, 1-02-49, 1-02-50, 1-02-51, 1-02-52, 1-02-53, 1-02-54, 1-02-55, 1-02-56, 1-02-57, 1-02-58, 1-02-59, 1-02-60, 1-02-61, 1-02-62, 1-02-63, 1-02-64, 1-02-65, 1-02-66, 1-02-67, 1-02-68, 1-02-69, 1-02-70, 1-02-71, 1-02-72, 1-02-73, 1-02-74, 1-02-75, 1-02-76, 1-02-77, 1-02-78, 1-02-79, 1-02-80, 1-02-81, 1-02-82, 1-02-83, 1-02-84, 1-02-85, 1-02-86, 1-02-87, 1-02-88, 1-02-89, 1-02-90, 1-02-91, 1-02-92, 1-02-93, 1-02-94, 1-02-95, 1-02-96, 1-02-97, 1-02-98, 1-02-99, 1-02-100

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание
1	ВАК-00-00-000D	Содержание	3,4	
2	ВАК-00-00-0005	Верхняя спецификация	5	
3	ВАК-00-00-0008	Верхняя листовых изделий	6-8	
4	ВАК-00-00-000D	Структурное задание	18,21	
5				
6	ВАК-00-00-0005	Машина для наружной мойки	9-16	
7	ВАК-00-00-00	Спецификация	17	
8	ВАК-01-00-0005	Привод	22	
9	ВАК-01-00-00	Спецификация	23	
10	ВАК-01-01-0005	Рама	24	
11	ВАК-01-01-00	Спецификация	25	
12	ВАК-01-01-01	Гайка	25	
13	ВАК-01-01-02	Швеллер	25	
14	ВАК-01-00-01	Лист	23	
15	ВАК-01-00-02	Бардаш	26	
16	ВАК-01-00-03	Шкив	26	
17	ВАК-01-00-04	Шкив двигателя	27	
18				
19	ВАК-01-00-06	Болт стопорный	23	
20	ВАК-02-00-0005	Тележка	28,29	
21	ВАК-02-00-00	Спецификация	29	
22	ВАК-02-01-0005	Бокovina	30	
23	ВАК-02-01-00	Спецификация	31	
ВАК-00-00-000D				Лист 2

Шт. 1-02-2, 1-02-3, 1-02-4, 1-02-5, 1-02-6, 1-02-7, 1-02-8, 1-02-9, 1-02-10, 1-02-11, 1-02-12, 1-02-13, 1-02-14, 1-02-15, 1-02-16, 1-02-17, 1-02-18, 1-02-19, 1-02-20, 1-02-21, 1-02-22, 1-02-23, 1-02-24, 1-02-25, 1-02-26, 1-02-27, 1-02-28, 1-02-29, 1-02-30, 1-02-31, 1-02-32, 1-02-33, 1-02-34, 1-02-35, 1-02-36, 1-02-37, 1-02-38, 1-02-39, 1-02-40, 1-02-41, 1-02-42, 1-02-43, 1-02-44, 1-02-45, 1-02-46, 1-02-47, 1-02-48, 1-02-49, 1-02-50, 1-02-51, 1-02-52, 1-02-53, 1-02-54, 1-02-55, 1-02-56, 1-02-57, 1-02-58, 1-02-59, 1-02-60, 1-02-61, 1-02-62, 1-02-63, 1-02-64, 1-02-65, 1-02-66, 1-02-67, 1-02-68, 1-02-69, 1-02-70, 1-02-71, 1-02-72, 1-02-73, 1-02-74, 1-02-75, 1-02-76, 1-02-77, 1-02-78, 1-02-79, 1-02-80, 1-02-81, 1-02-82, 1-02-83, 1-02-84, 1-02-85, 1-02-86, 1-02-87, 1-02-88, 1-02-89, 1-02-90, 1-02-91, 1-02-92, 1-02-93, 1-02-94, 1-02-95, 1-02-96, 1-02-97, 1-02-98, 1-02-99, 1-02-100

**МИНПРОМСТРОЙ СССР**  
**ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ**  
**№ 3**  
**МАШИНА ДЛЯ НАРУЖНОЙ**  
**МОЙКИ**  
**ВАК-00-00-00**

Главный инженер проекта *[Подпись]* / Федорков И.И.  
 Начальник отдела *[Подпись]* / Лебман И.И.

1983

3

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание
102	ВАК-07-00-02	Кольцо	57	
103	ВАК-08-00-0005	Блок	61	
104	ВАК-08-00-00	спецификация	60	
105	ВАК-08-01-0005	Кранштейн	60	
106	ВАК-08-01-00	спецификация	58	
107	ВАК-08-01-01	Плита	60	
108	ВАК-08-01-02	Щека	61	
109	ВАК-08-01-03	Косынка	61	
110	ВАК-09-00-0005	Блок	62	
111	ВАК-09-00-00	спецификация	58	
112	ВАК-09-01-0005	Кранштейн	63	
113	ВАК-09-01-00	спецификация	63	
114	ВАК-09-01-01	Плита	66	
115	ВАК-09-01-02	Щека	62	
116	ВАК-09-00-01	Балки	62	
117	ВАК-10-00-0005	Блок	63	
118	ВАК-10-00-00	спецификация	64	
119	ВАК-10-01-0005	Кранштейн	64	
120	ВАК-10-01-00	спецификация	64	
121	ВАК-10-01-01	Щека	63	
122	ВАК-11-00-0005	Срезсборник	65	
123	ВАК-11-00-00	спецификация	65	
124	ВАК-11-00-01	ручка	65	
125	ВАК-11-00-02	Узелок	66	
126	ВАК-12-00-0005	Сомут	66	
127	ВАК-12-00-00	спецификация	66	
ВАК-00-00-0002				лист 5

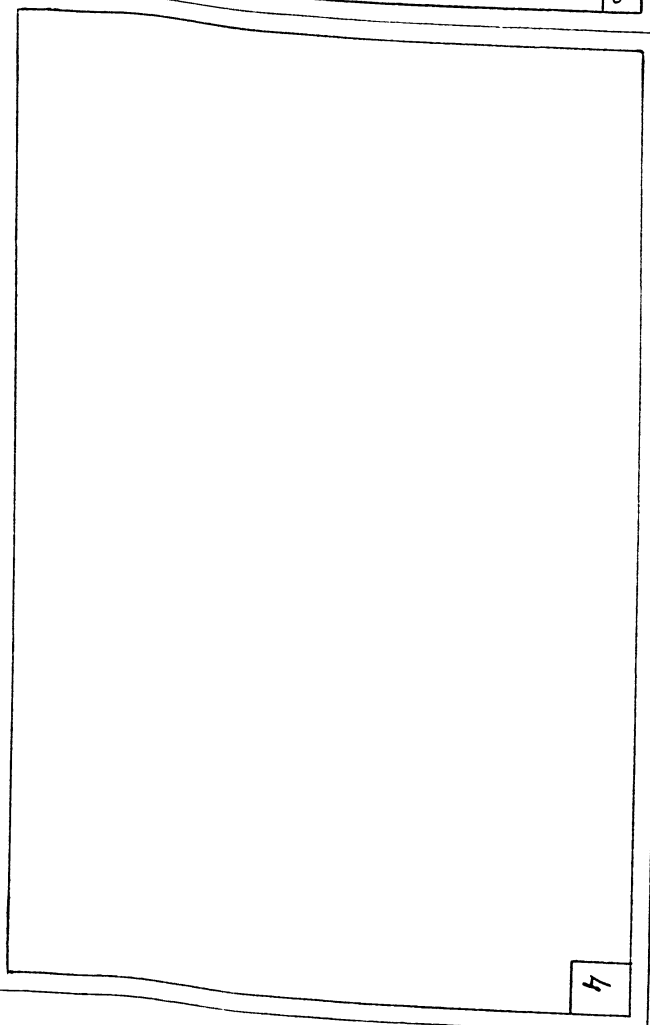
Шифр, номер, дата, серия, наименование, дата, серия, дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание
128	ВАК-12-01-0005	Сомут	67	
129	ВАК-12-01-00	спецификация	67	
130	ВАК-12-01-01	Скоба	67	
131	ВАК-12-01-02	Бобышка	67	
132	ВАК-12-01-03	Планка	68	
133	ВАК-00-00-01	Труба	68	
134	-01	Труба	-	
135	-02	Труба	-	
136	-03	Труба	-	
137	-04	Труба	-	
138	-05	Труба	-	
139	-06	Труба	-	
140	-07	Труба	-	
141	-08	Труба	-	
142	-09	Труба	-	
143	-10	Труба	-	
144	-11	Труба	-	
145	-12	Труба	-	
146	-13	Труба	-	
147	ВАК-00-00-02	Труба	-	
148	ВАК-00-00-03	Узелок	69	
149	ВАК-00-00-04	Болт фундаментный	69	
150	ВАК-00-00-05	Упор	69	
ВАК-00-00-0002				лист 6

Шифр, номер, дата, серия, наименование, дата, серия, дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание
76	ВАК-04-03-02	Труба	51	
77	ВАК-04-00-01	Фланец	49	
78	ВАК-04-00-02	Прокладка	25	
79	ВАК-05-00-0005	Крышка	52	
80	ВАК-05-00-00	спецификация	53	
81	ВАК-05-00-01	Ребро	52	
82	ВАК-11-00-03	Узелок	68	
83	ВАК-06-00-0005	Блок	53	
84	ВАК-06-00-00	спецификация	54	
85	ВАК-06-01-0005	Скоба	54	
86	ВАК-06-01-00	спецификация	54	
87	ВАК-06-01-01	Планка	55	
88	ВАК-06-01-02	Скоба	55	
89	ВАК-06-00-01	Блок	55	
90	ВАК-06-00-02	Втулка	55	
91	ВАК-06-00-03	Плита	56	
92	ВАК-06-00-04	Шайба	56	
93	ВАК-06-00-05	Ось	56	
94	ВАК-06-00-06	Цвутабр	56	
95	ВАК-07-00-0005	Блок сваренный	57	
96	ВАК-07-00-00	спецификация	58	
97	ВАК-07-01-0005	Кранштейн	59	
98	ВАК-07-01-00	спецификация	59	
99	ВАК-07-01-01	Плита	58	
100	ВАК-07-01-02	Щека	59	
101	ВАК-07-00-01	Балки	57	
ВАК-00-00-0002				лист 4

Шифр, номер, дата, серия, наименование, дата, серия, дата



Ш.В. Лавров, 1948г. и дата Взам. инв. № Ш.В. Лавров, 1948г. и дата

Метраж	Обозначение	Наименование	Куда Входит		Примечания
			Обозначение	кол. общее кол.	
1	ВЯК-00-00-00	Машина для наружной мойки			
2	ВЯК-01-00-00	Привод			
3	ВЯ-01-01-00	Рама	ВЯК-00-00-00	1 1	
4	ВЯК-02-00-00	Тележка	ВЯК-01-00-00	1 1	
5	ВЯК-02-01-00	Бюковина	ВЯК-00-00-00	1 1	
6	ВЯК-03-00-00	Моющаяся рама	ВЯК-02-00-00	2 2	
7	ВЯК-03-01-00	Рама:	ВЯК-00-00-00	1 1	
8	ВЯК-03-02-00	Кронштейн		2 2	
9	ВЯК-03-03-00	Рама	ВЯК-03-00-00	4 4	
10	ВЯК-04-00-00	Узел подачи		1 1	
11	ВЯК-04-01-00	Распределитель	ВЯК-00-00-00	1 1	
12	ВЯК-04-02-00	Калено		1 1	
13	ВЯК-04-03-00	Переход	ВЯК-04-00-00	4 4	
14	ВЯК-05-00-00	Крышка		4 4	
15	ВЯК-06-00-00	Блок		1 1	
16	ВЯК-06-01-00	Скоба	ВЯК-00-00-00	1 2	
17	ВЯК-07-00-00	Блок сваренный	ВЯК-06-00-00	1 2	
18	ВЯК-07-01-00	Кронштейн	ВЯК-00-00-00	2 2	
19	ВЯК-08-00-00	Блок	ВЯК-07-00-00	1 2	
20	ВЯК-08-01-00	Кронштейн	ВЯК-00-00-00	2 2	
21	ВЯК-09-00-00	Блок	ВЯК-08-00-00	1 2	
22	ВЯК-09-01-00	Кронштейн	ВЯК-00-00-00	2 2	
23	ВЯК-10-00-00	Блок	ВЯК-09-00-00	1 2	
24	ВЯК-10-01-00	Кронштейн	ВЯК-00-00-00	2 2	
			ВЯК-10-00-00	1 2	

				ВЯК-00-00-00 ВС				
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Машин для наруж-ной мойки.	Лит.	лист	листов
					Бедомость спеццирку-чу	И	1	2
					Институт проектных институтов г. Одесса			

Ш.В. Лавров, 1948г. и дата Взам. инв. № Ш.В. Лавров, 1948г. и дата

Метраж	Обозначение	Наименование	Куда Входит		Примечания
			Обозначение	кол. общее кол.	
1	ВЯК-11-00-00	Срезесборник		1 1	
2	ВЯК-12-00-00	Сомутт			
3	ВЯК-12-01-00	Сомутт	ВЯК-00-00-00	8 8	
4			ВЯК-12-00-00	2 16	
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					

				ВЯК-00-00-00 ВС				
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата		Лит.	лист	листов
					2			

№ п/п строк, Дата, Место, Подпись, Инициалы, Фамилия, Имя, Отчество

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Коды входят (обозначение)	Количество				Примеч.
					на из-делия	в ком-плекты	на ре-гулир.	Всего	
1	Болты	ГОСТ 7798-70							
2	M6x22			В.АК-03-00-00	108			108	
3	M6x40			В.АК-00-00-00	56			56	
4	M10x40			В.АК-06-00-00	4			8	
5				В.АК-07-00-00	4			8	
6				В.АК-08-00-00	4			8	
7								24	
8	M10x60			В.АК-01-00-00	4			4	
9	M12x45			В.АК-02-00-00	8			8	
10	M12x60			В.АК-12-00-00	2			16	
11	M16x45			В.АК-02-00-00	20			20	
12	M16x75			В.АК-01-00-00	4			4	
13				В.АК-04-00-00	72			72	
14								76	
15	M16x130			В.АК-00-00-00	8			8	
16	M18x75			В.АК-01-00-00	8			8	
17	M20x120			В.АК-03-00-00	8			8	
18	M20x200			В.АК-00-00-00	2			2	
19									
20									
21									
22									
23									
24									

В.АК-00-00-00 ВП		
Усп. / Нет	Недокум.	Дата
Резерв. Улешкина	Чис.	
Пробер. Дегенко	Чис.	
В.АК ЗР. Дегенко	Чис.	
Н.Кандр. Гулямов	Чис.	
Г.Колес. Гулямов	Чис.	
Машина для нарызной мойки Ведомость покупных изделий		
Лист	Лист	Листов
11	1	6
ГМИНПРОСТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

№ п/п строк, Дата, Место, Подпись, Инициалы, Фамилия, Имя, Отчество

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Коды входят (обозначение)	Количество				Примеч.
					на из-делия	в ком-плекты	на ре-гулир.	Всего	
1	Винт M5x20	ГОСТ 1478-72		В.АК-03-00-00	32			32	
2	Винт M10x30	ГОСТ 1478-75*		В.АК-01-00-00	2			2	
3									
4	Гайки	ГОСТ 5915-70*							
5	M6			В.АК-00-00-00	56			56	
6				В.АК-03-00-00	108			108	
7								164	
8									
9	M10			В.АК-01-00-00	4			4	
10				В.АК-06-00-00	4			4	
11				В.АК-07-00-00	4			4	
12				В.АК-08-00-00	4			4	
13								16	
14	M12			В.АК-02-00-00	8			8	
15				В.АК-12-00-00	2			16	
16								24	
17	M16			В.АК-01-00-00	8			8	
18				В.АК-01-00-00	4			4	
19				В.АК-02-00-00	20			20	
20				В.АК-04-00-00	72			72	
21				В.АК-08-00-00	1			2	
22				В.АК-06-00-00	1			2	
23								108	
24	M18			В.АК-01-00-00	8			8	

В.АК-00-00-00 ВП		
Усп. / Нет	Недокум.	Дата
Лист		
2		



Имя, фамилия, инициалы исполнителя, дата

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечания
					На изв. вкл. детали	На ре-делки	всего	
1	Шайка M20			В.ЯК-00-00-00	2		2	
2				В.ЯК-03-00-00	16		16	
3							18	
4								
5	Шайбы	ГОСТ 11371-78						
6	Шайба 6			В.ЯК-00-00-00	56		56	
7				В.ЯК-03-00-00	108		108	
8							164	
9	Шайба 10			В.ЯК-07-00-00	4		8	
10	Шайба 12			В.ЯК-02-00-00	8		8	
11				В.ЯК-12-00-00	2		16	
12							24	
13	Шайба 16			В.ЯК-00-00-00	8		8	
14				В.ЯК-02-00-00	16		16	
15				В.ЯК-08-00-00	1		2	
16				В.ЯК-04-00-00	144		144	
17					1		2	
18							172	
19	Шайба 27			В.ЯК-06-00-00	1		2	
20				В.ЯК-07-00-00	2		4	
21				В.ЯК-08-00-00	1		2	
22				В.ЯК-09-00-00	2		4	
23				В.ЯК-10-00-00	2		4	
24							16	

Имя, фамилия, инициалы исполнителя, дата

В.ЯК-00-00-00 ВП

Лист 3

Имя, фамилия, инициалы исполнителя, дата

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечания
					На изв. вкл. детали	На ре-делки	всего	
1	Шайбы	ГОСТ 6402-70*						
2	6 65Г			В.ЯК-00-00-00	56		56	
3	10 65Г			В.ЯК-01-00-00	4		4	
4				В.ЯК-06-00-00	4		8	
5				В.ЯК-07-00-00	4		8	
6				В.ЯК-08-00-00	4		8	
7							8	
8	Шайба 12 65Г			В.ЯК-02-00-00	8		28	
9	16 65Г			В.ЯК-00-00-00	4		8	
10				В.ЯК-01-00-00	4		4	
11				В.ЯК-02-00-00	8		4	
12							8	
13	18 65Г			В.ЯК-01-00-00	8		16	
14	20 65Г			В.ЯК-03-00-00	8		8	
15	Шайбы	ГОСТ 10906-78					8	
16	Шайба 10			В.ЯК-01-00-00	4		4	
17				В.ЯК-06-00-00	4		8	
18				В.ЯК-07-00-00	4		8	
19				В.ЯК-08-00-00	4		8	
20							8	
21	Шайба 12			В.ЯК-02-00-00	8		28	
22	Шайба 16			В.ЯК-01-00-00	4		8	
23	Шайба 18			В.ЯК-01-00-00	8		4	
24	Защелка 6x20,00	ГОСТ 10299-80		В.ЯК-02-00-00	72		8	
25							72	

Имя, фамилия, инициалы исполнителя, дата

В.ЯК-00-00-00 ВП

Лист 4

Инв. № 0001 / Сер. и дата Взам. инв. / Инв. № 0001 / Сер. и дата

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примеч.
					На изд. дел.	В ком. плектв	На ре. цулар.	
1	Шп.литвы	ГОСТ 397-79						
2	4x40			ВАК-06-00-00	1		2	
3				ВАК-08-00-00	1		2	
4				ВАК-02-00-00	4		4	
5							8	
6	5x45			ВАК-10-00-00	2		4	
7				ВАК-06-00-00	1		2	
8				ВАК-07-00-00	2		4	
9				ВАК-08-00-00	1		2	
10				ВАК-09-00-00	2		4	
11							16	
12	Катуш 34	ГОСТ 2224-72		ВАК-00-00-00	4		4	
13	Увольник 50	ГОСТ 8946-75						
14					23		23	
15	подшипник 205	ГОСТ 8338-75		ВАК-03-00-00	8		8	
16								
17	Электродвигатель 4.А100L6У3	-			1		1	
18	редуктор Ц125-315-52-У-У3			ВАК-01-00-00	1		1	
19	Ремешь приварной А-1500-7	ГОСТ 1284-68			2		2	
20	Включатель путевож (однофазный) ВК3001С12 исп. 3 109 В.ле.в.о	-			6		6	
21	Включатель путевож (однофазный) ВК3001С12 исп. 3 109 В.ле.в.о	-						
22	Канат -8,5-1-СС-П-Н-180	ГОСТ 3071-74		ВАК-00-00-00	6		6	
23	Руков В(II)-6,3-50-62-У	ГОСТ 18698-73						
24	Проволока 1,2	ГОСТ 3282-74			90 7.м		90 7.м	
					23 7.м		23 7.м	
					25 7.м		25 7.м	

ВАР-00-00-00-ВН Лист 5

Инв. № 0001 / Сер. и дата Взам. инв. / Инв. № 0001 / Сер. и дата

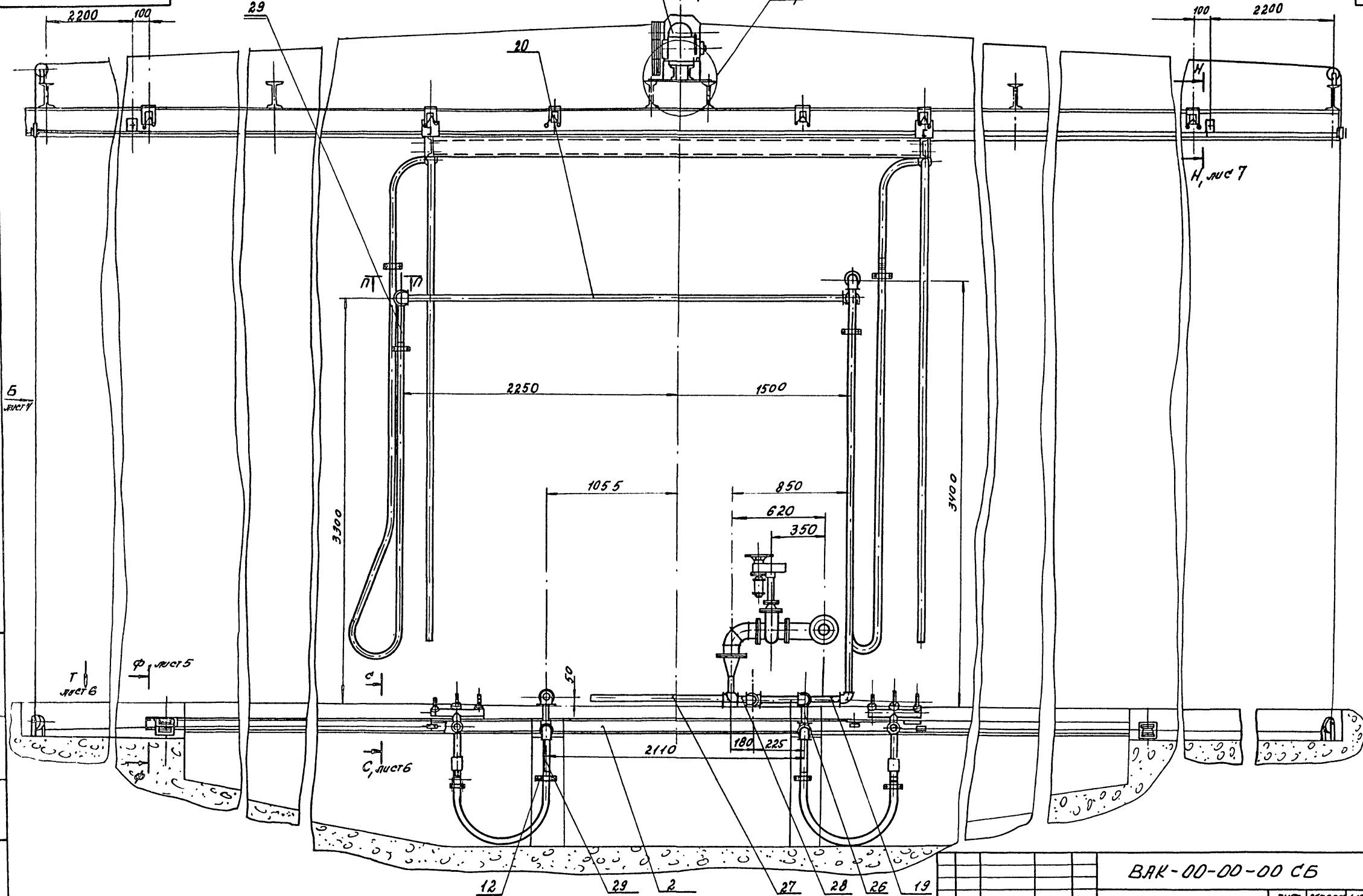
№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примеч.
					На изд. дел.	В ком. плектв	На ре. цулар.	
1	Задвижка Фриновая с бьющим шпинделем							
2	Францевая с электр.приводом 314.306.НЖ			ВАК-04-00-00	4		4	
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								

ВАР-00-00-00-ВН Лист 6

ВРК-00-00-00 СБ

9

I, лист 2,3 II, лист 6



Б  
лист 7

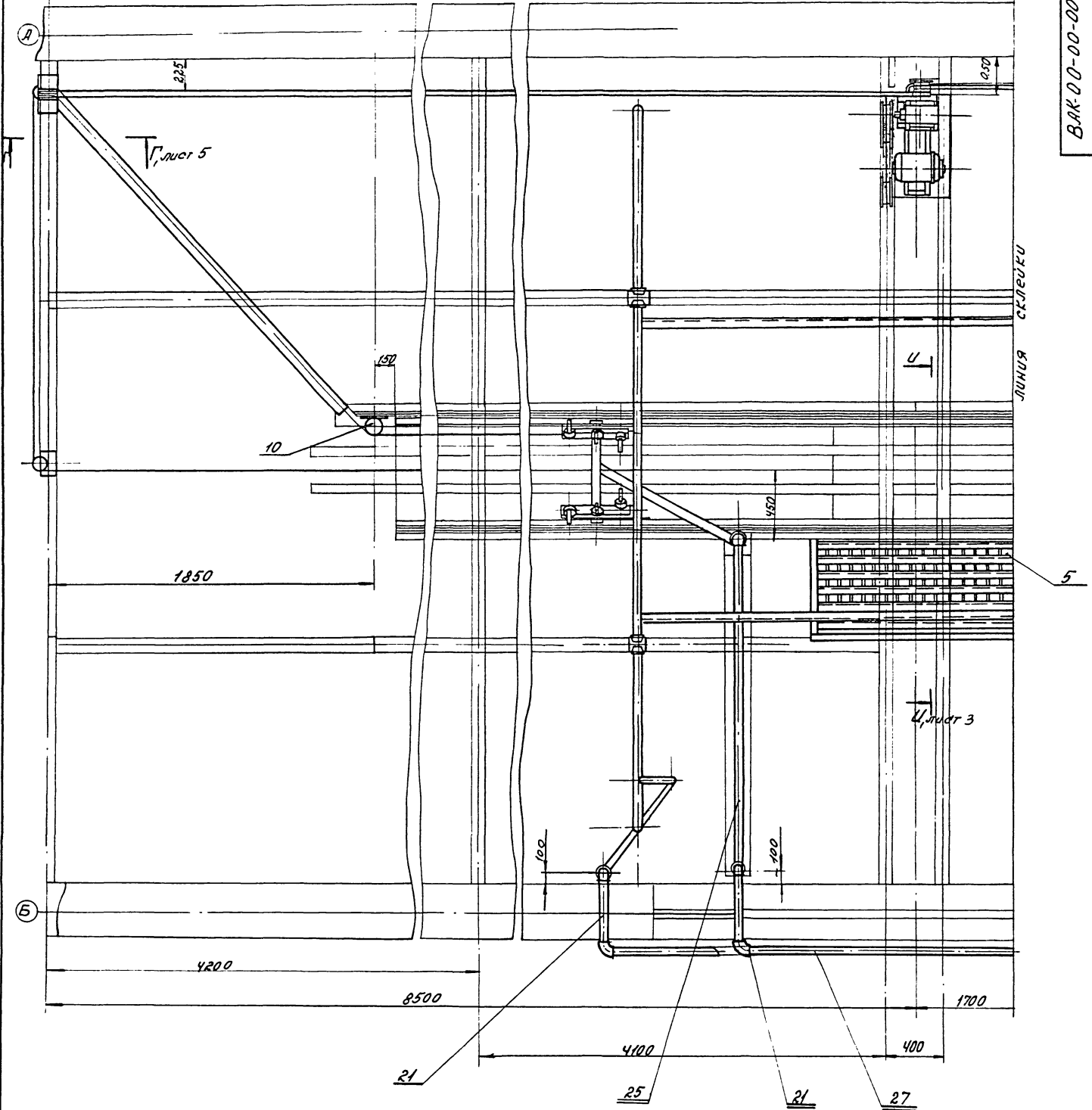
ВРК-00

Удобритель, проект и сборка, чертежи, детали, ВРК-00-00-00 СБ, лист 9

ВРК-00-00-00 СБ				Машин		
Изм.	Лист	Исполнит.	Лист	Масштаб	Масштаб	Масштаб
		С. Печенко	815	1:20		
РАЗРАБОТКА: С. ПЕЧЕНКО				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 8		
ПРОВЕРКА: ПЕЧЕНКО				МИНИСТЕРСТВО ССР		
ПРОЕКТИРОВАНИЕ: ПЕЧЕНКО				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		
С. КОМП. ГИХМАШ				г. Одесса		

Вуз Р. лист 1

ВАК-00-00-00 СБ

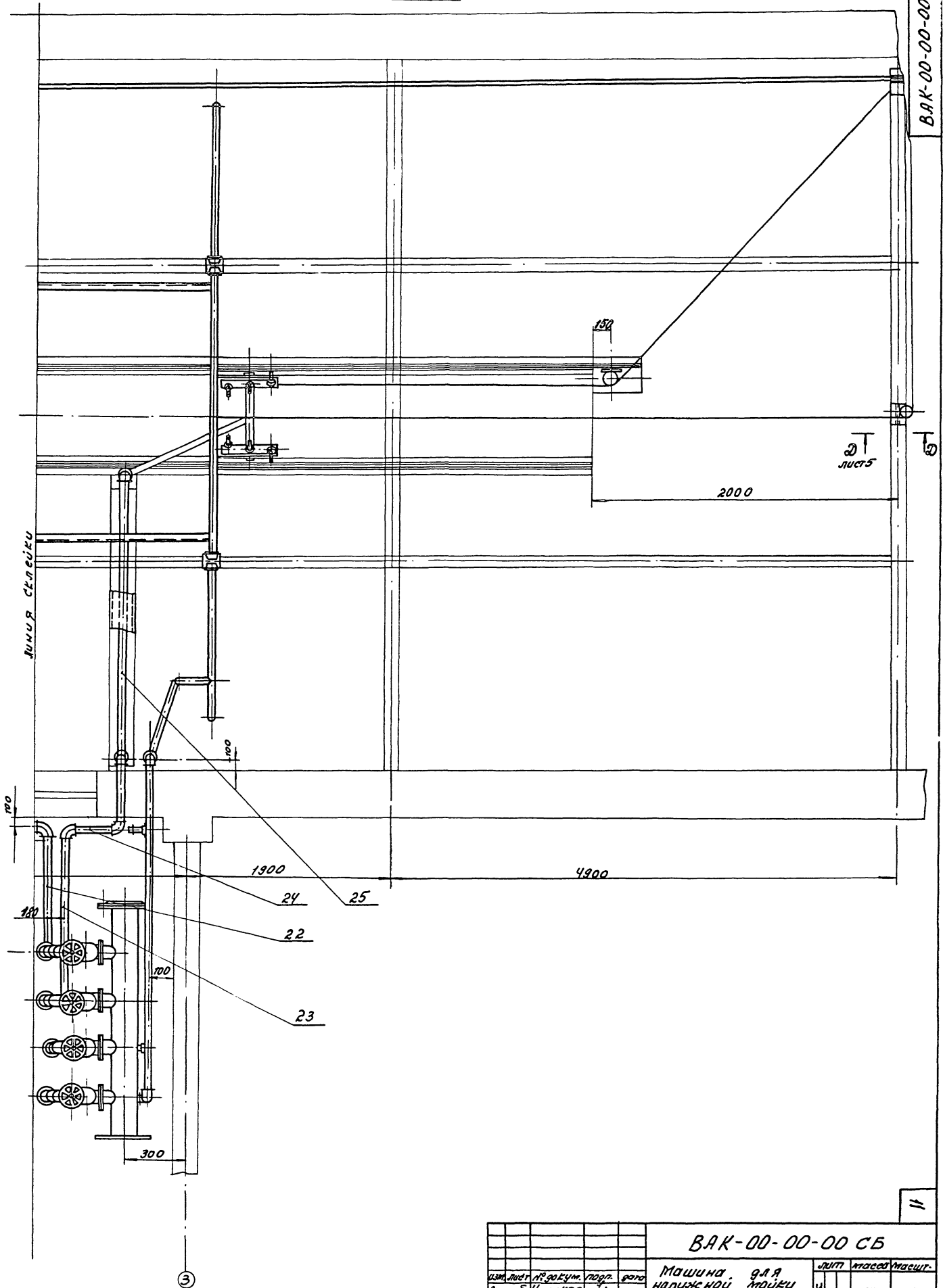


Унив. ин-т техн. у. гара (Взам. отд. Ун-та) 9114/6

ВАК-00-00-00 СБ			
Узл. дет. №9044чм.	Падп. гэта	Машина для наружной мойки	
Разраб. Шуцкая Я.		Сборочный чертеж	
Провер. Девенко		Лист 2	Листов 8
Рис. Девенко		Институт №2	
Н. Кондр. Вузмак		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	
Л. Кондр. Вузмак		2.08.55	

Вуз Р. учем 2

ВАК-00-00-00СБ

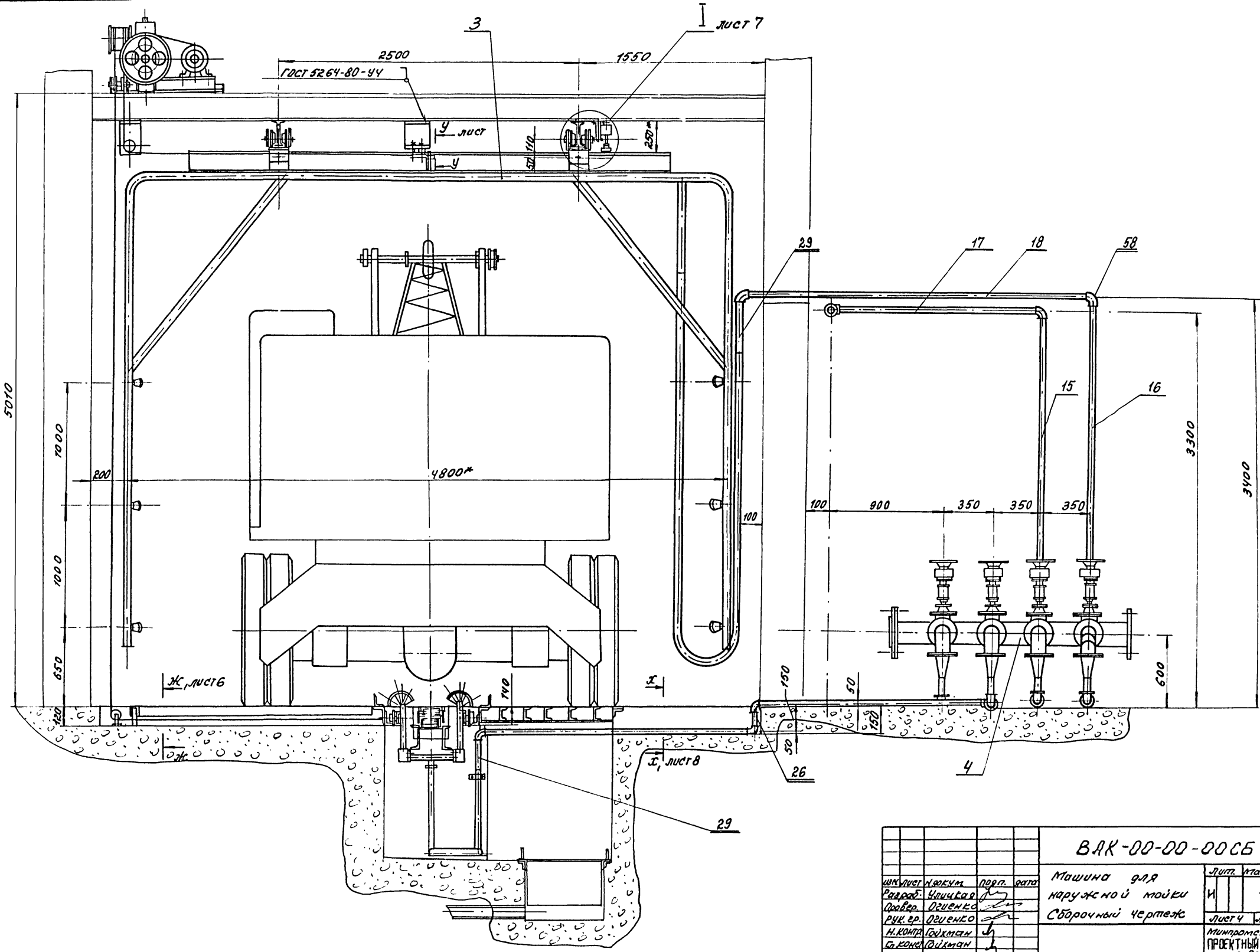


9146/6  
Вуз Р. учем 2

				<b>ВАК-00-00-00 СБ</b>		
Изм.	Лист	Продум.	Дата	Машина для наружной Соброчный чертеж		
1	1	И.И.И.	2000			
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	2000	1	-	-
И.И.И. И.И.И. И.И.И.				Лист 3 из 8 в Мингротехстрой СССР Проектный институт № 2-038559		

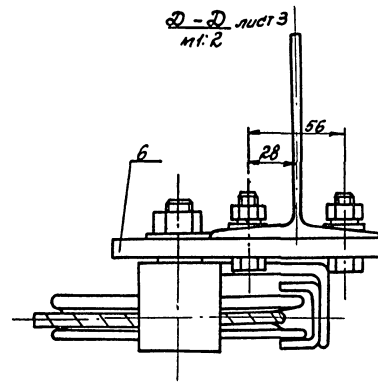
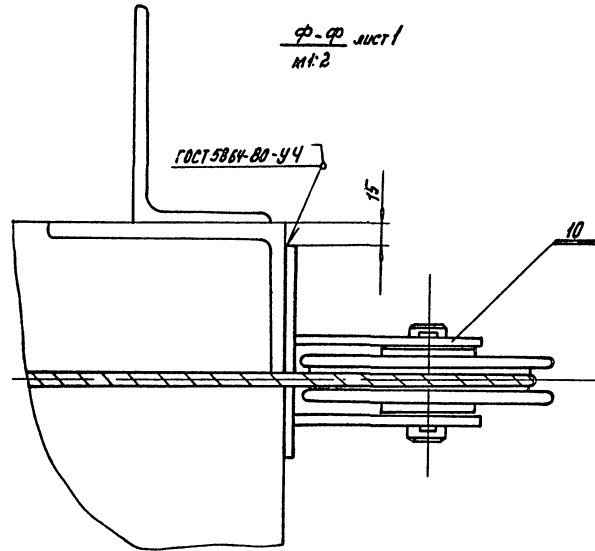
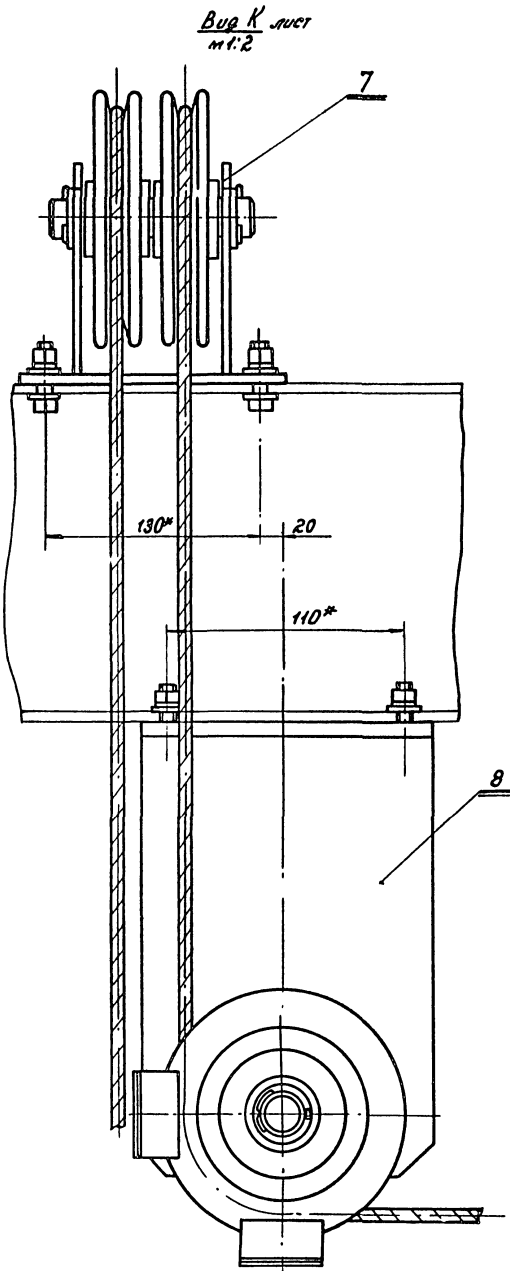
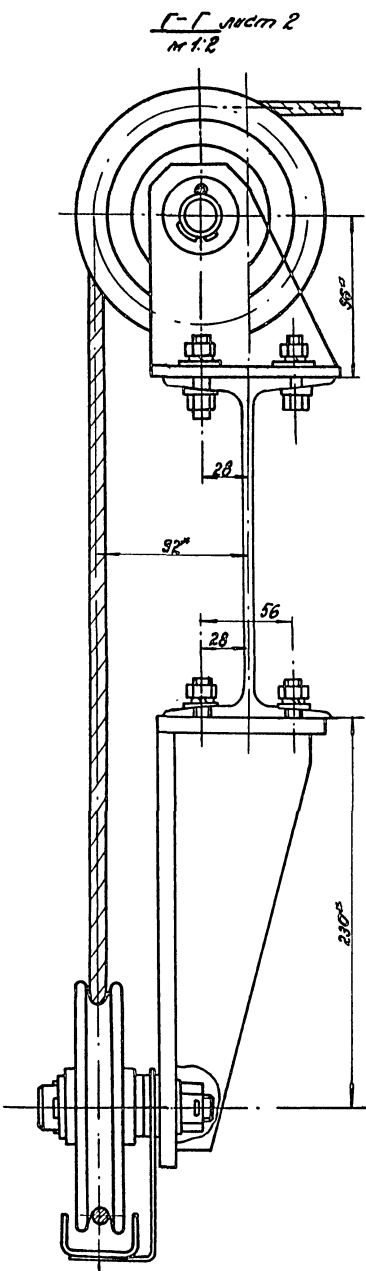
BAK-00-00-0006

Вуз Б, лист 1



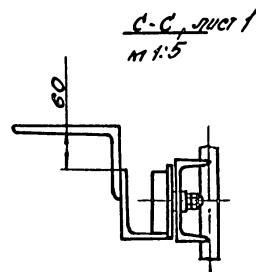
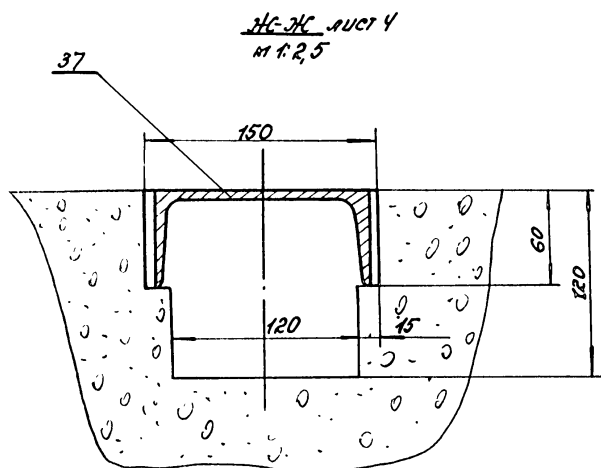
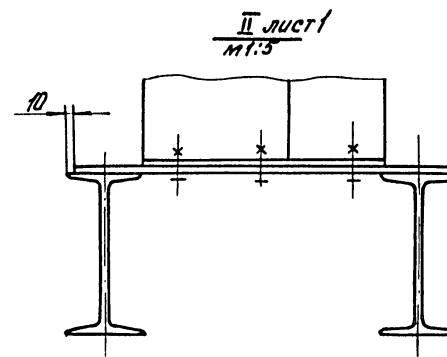
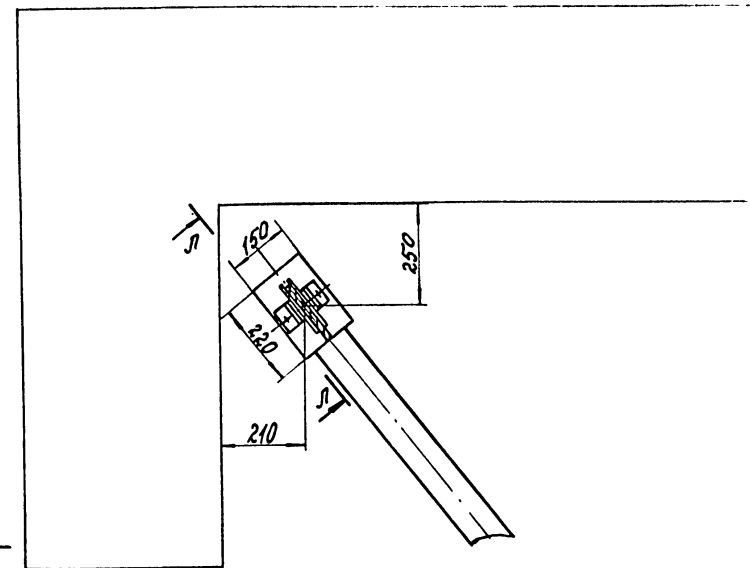
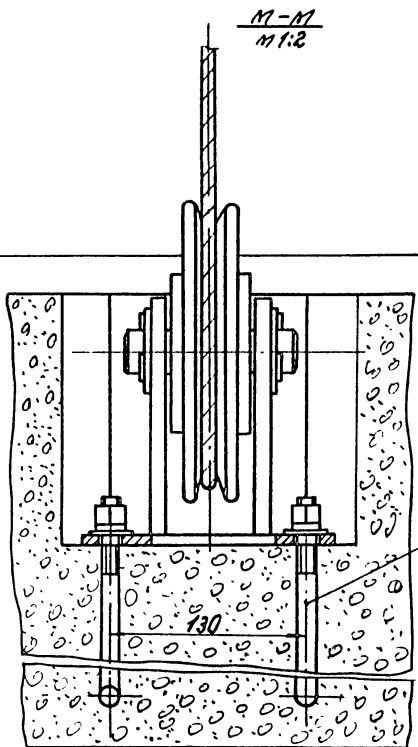
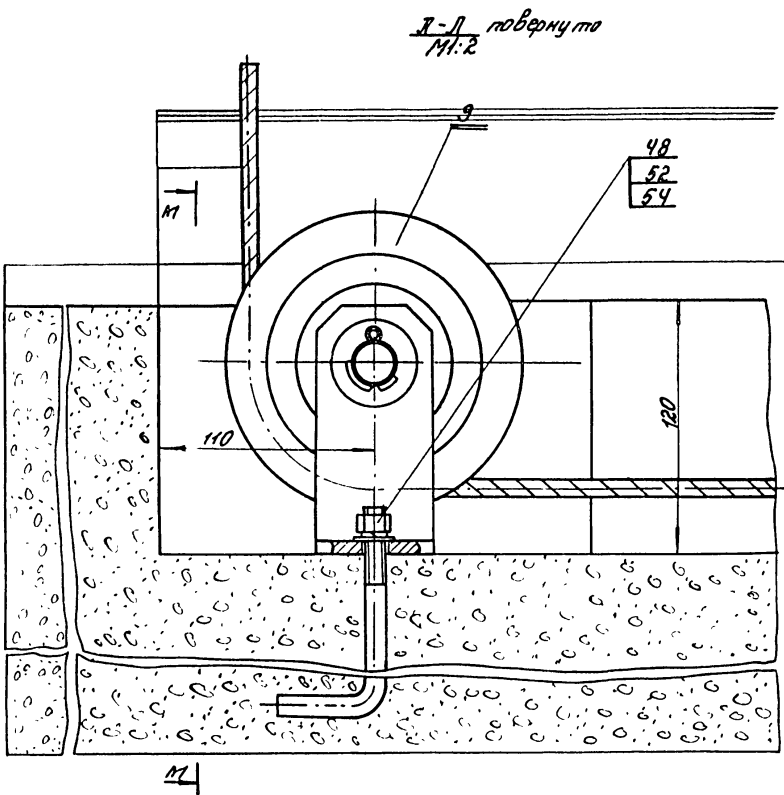
Шиб. лиса 1/20/90/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26/27/28/29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40/41/42/43/44/45/46/47/48/49/50/51/52/53/54/55/56/57/58/59/60/61/62/63/64/65/66/67/68/69/70/71/72/73/74/75/76/77/78/79/80/81/82/83/84/85/86/87/88/89/90/91/92/93/94/95/96/97/98/99/100

BAK-00-00-0006			
ИМК лист 1/20/90/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26/27/28/29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40/41/42/43/44/45/46/47/48/49/50/51/52/53/54/55/56/57/58/59/60/61/62/63/64/65/66/67/68/69/70/71/72/73/74/75/76/77/78/79/80/81/82/83/84/85/86/87/88/89/90/91/92/93/94/95/96/97/98/99/100	перл. дата	Машина для	Лист
Рядов. Шичка		наружной мойки	И
Провер. Девченко		Сборочный чертеж	-
РЧК.вр. Девченко			-
Н.Контр. Голухман			Лист 4
С.Контр. Голухман			Листов 8
			Миллиметров СССР
			ПРОЕКТИН ИСТИТУТ №2
			г. Днепродзержинск



9/14/6  
 УТВ. НАЗНАЧ. МАШ. И УСТ. В СООБ. С ПАСП. И ДИСТ. НАЗНАЧ. МАШ. И УСТ. В СООБ. С ПАСП. И ДИСТ.

БАК-00-00-00 СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Исполнитель	А. П. Голубев	Проверено	С. П. Яковлев	М	-	-
Разработчик	С. П. Яковлев	Проверено	С. П. Яковлев			
Руководитель	С. П. Яковлев	Проверено	С. П. Яковлев			
Исполнитель	С. П. Яковлев	Проверено	С. П. Яковлев			
Составитель	С. П. Яковлев	Проверено	С. П. Яковлев			
Машинка для наружной мойки Сторонний чертеж				Лист 3 из 8 в Институт ВАСИ Проектный институт № г. Москва		



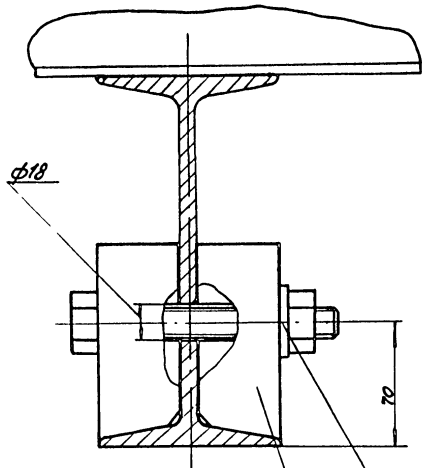
<b>ВАК-00-00-00 СБ</b>						
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	Машина для наруж. работ	
	1				И	- -
		Разраб. ШИЩЕВ			Сборочный чертеж	
		Провер. ДВЕНКО				
		Рук. рд. ДВЕНКО			Листов 8	
		Н. РИП			Минпромстроя СССР	
		Сп. лонг. ГОУКМАН			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Омск	

9146/6

Шифр проекта, группа и серия, название, вид, материал, регион, и дата



Н-Н, лист 1  
м.т. 2

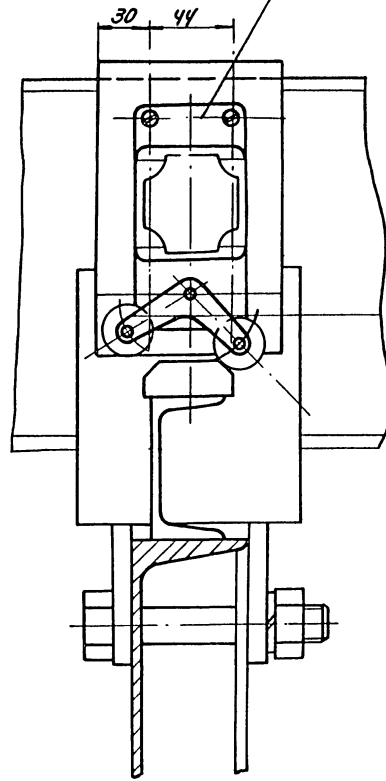


44  
48  
52  
33

Схема заправки троса

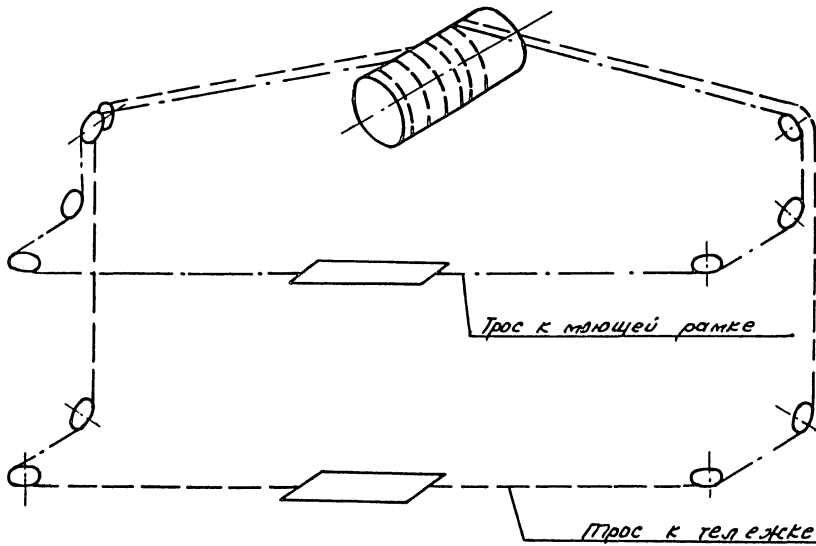
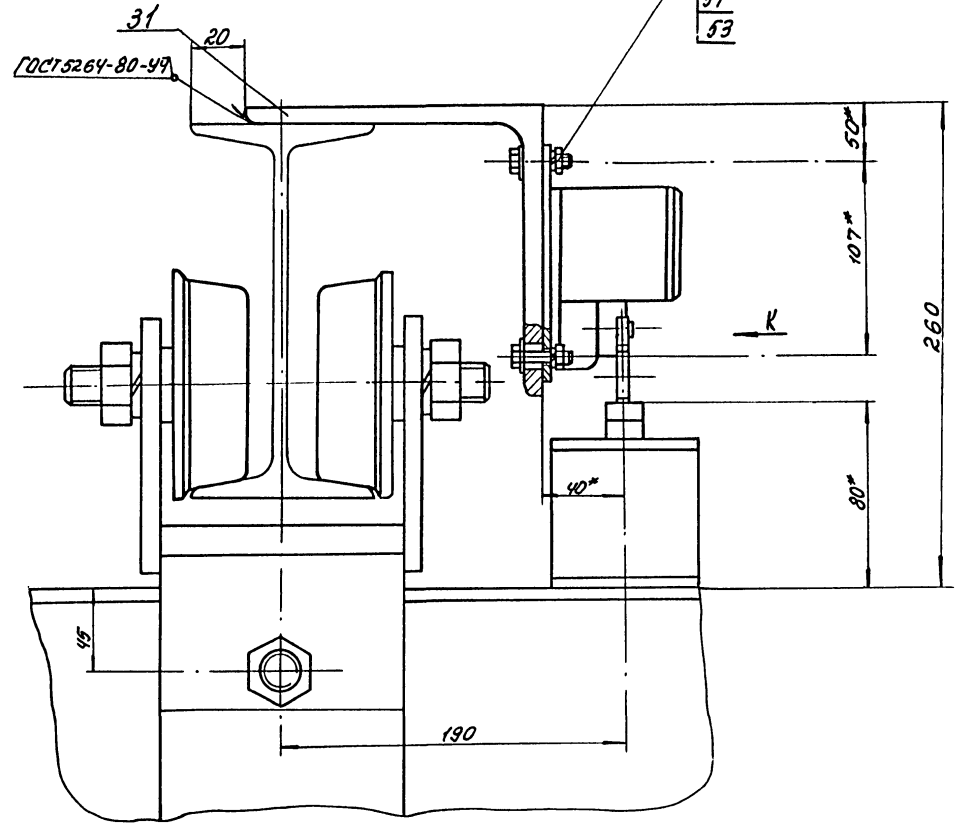
Вид К  
м.т. 2

60  
61



Узел I, лист 4  
м.т. 2

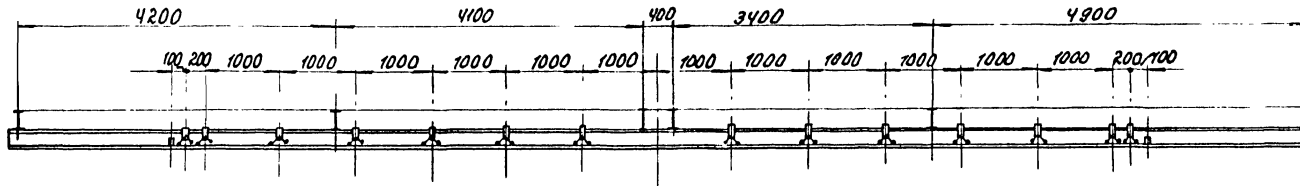
43  
47  
51  
53



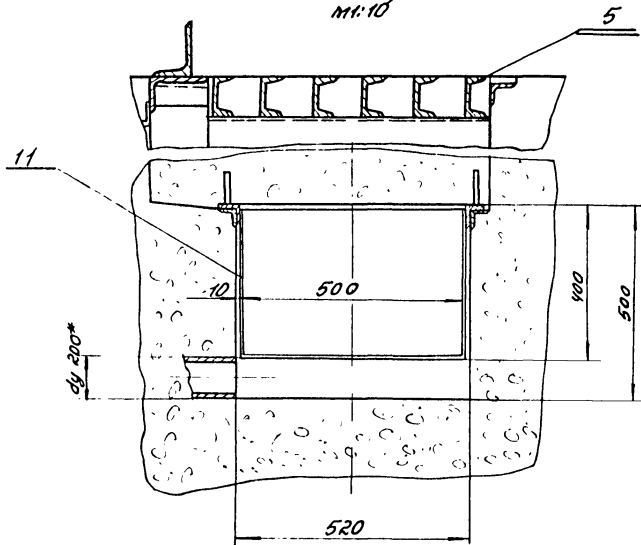
Изв. чертеж, расп. и фото (взят с оригинала) для работы по расч. и фото 27/10/6

ВАК-00-00-00СБ		Лит.	Масса	Масшт.
ИЗМ. Лист	№ 404 м.т. 2	И	-	-
Дораб.	Чушкова			
Пробв.	Овченко			
Рук. ср.	Овченко			
Н. Кондр.	Гольдман			
Ор. Кондр.	Гольдман			
Машина для наружной мойки Сборочный чертеж		Лист 7 листов в микрометровой сетке ПРОЕКТИНСТРУТ № 8 г. Дрезда		

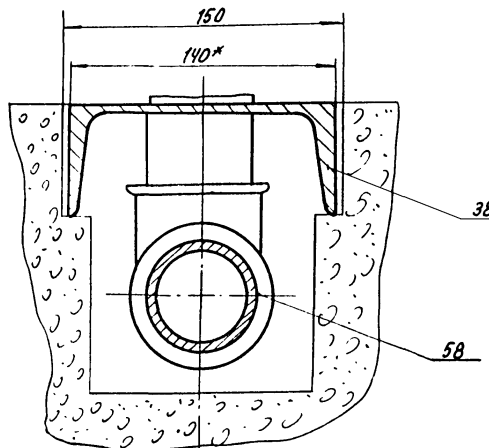
Схема установки конечных выключателей и упоров



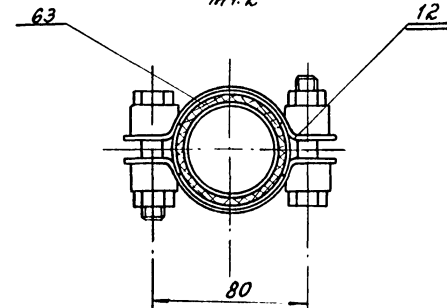
U-U, лист 2  
м.г. 10



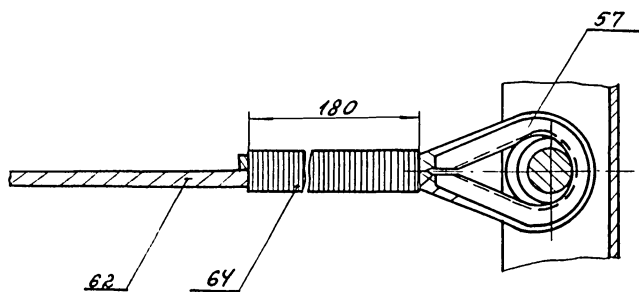
Х-Х, лист 4  
м.г. 2



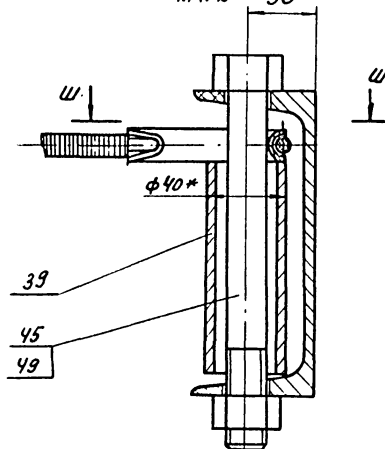
П-П, лист 1  
м.г. 2



Ш-Ш  
м.г. 2



У-У, лист 4  
м.г. 2



1. Скорость движения рамки — 3,5 м/мин
2. Шаг рамки — 12 м
3. Электродвигатель, тип — 4.А1001 6У3
  - а) мощность — 2,2 кВт
  - б) число оборотов  $n = 1000 \frac{об}{мин}$
4. Производительность насоса
  - напор — 98 м вод. ст.
  - мощность — 55 кВт
5. Габаритные размеры:
  - длина — 17000 мм
  - ширина — 6000 мм
  - высота — 5680 мм
6. Масса — 1815 кг.

Инв. лист № 16 из 16. Проверено: [подпись]. Составлено: [подпись].

ВЯК-00-00-00СБ						Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Машинка для наружной мойки	И	-	-
Разработ.	Чурикова				Сварочный чертёж			
Провер.	Овченко							
Руч. экз.	Овченко							
Н. контр.	Гайхан							
П. компр.	Гайхан							
						Листов	Листов в	
						Миллиметровый масштаб		
						ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 8-03/СССР		

Шифр изделия, номер и дата

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
*			В.А.К.-00-00-00СБ	Сборочный чертеж	*12 x 8	
*			В.А.К.-00-00-00ВБ	Ведомость спецификации	*А3 x 2	
*			В.А.К.-00-00-00ВГ	Ведомость полученных изделий	А3 x 6	
*			В.А.К.-00-00-00Д1	Строительное задание	А3 x 4	
			В.А.К.-00-00-00Д	Содержание	А4 x 6	
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		В.А.К.-01-00-00	Привод	1	
А4	2		В.А.К.-02-00-00	Тележка	1	
А4	3		В.А.К.-03-00-00	Молотковая рамка	1	
А4	4		В.А.К.-04-00-00	Узел паров	1	
А4	5		В.А.К.-05-00-00	Крышка	1	
А4	6		В.А.К.-06-00-00	Блок	2	
А4	7		В.А.К.-07-00-00	Блок сдвоенный	2	
А4	8		В.А.К.-08-00-00	Блок	2	
А4	9		В.А.К.-09-00-00	Блок	2	
А4	10		В.А.К.-10-00-00	Блок	2	
А4	11		В.А.К.-11-00-00	Связь сборник	1	
А4	12		В.А.К.-12-00-00	Комп. ут.	8	
В.А.К.-00-00-00						
Изм. лист № докум. подг. дата			МАШИНА		Лист 1 из 4	
Разработчик Шичаев			для наружной мойки.		Миллиметровый черт. проектный институт № 2, Москва	
Проверено Овченко						
Инженер Овченко						
Н.С. Комаров						
С.С. Родионов						

Шифр изделия, номер и дата

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		39	В.А.К.-00-00-08	Труба		
				Труба 40x5 ГОСТ 8734-78		
				БСт10 ГОСТ 8733-74*		
				Р-100	2	0,43 кг
		40				
		41				
		42				
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70*		
				М6 x 40	56	0,01 кг
		43				
		44		М16 x 130	8	0,23 кг
		45		М20 x 200	2	0,55 кг
		46				
				Гайки ГОСТ 5915-70*		
				М6	56	0,002
		47				
		48		М16	8	0,033 кг
		49		М20	2	0,064 кг
		50				
				Шайбы ГОСТ 1371-78		
				Шайба 6	56	0,001 кг
		51				
		52		Шайба 16	8	0,012 кг
В.А.К.-00-00-00						
Изм. лист № докум. подг. дата					Лист 3	

Шифр изделия, номер и дата

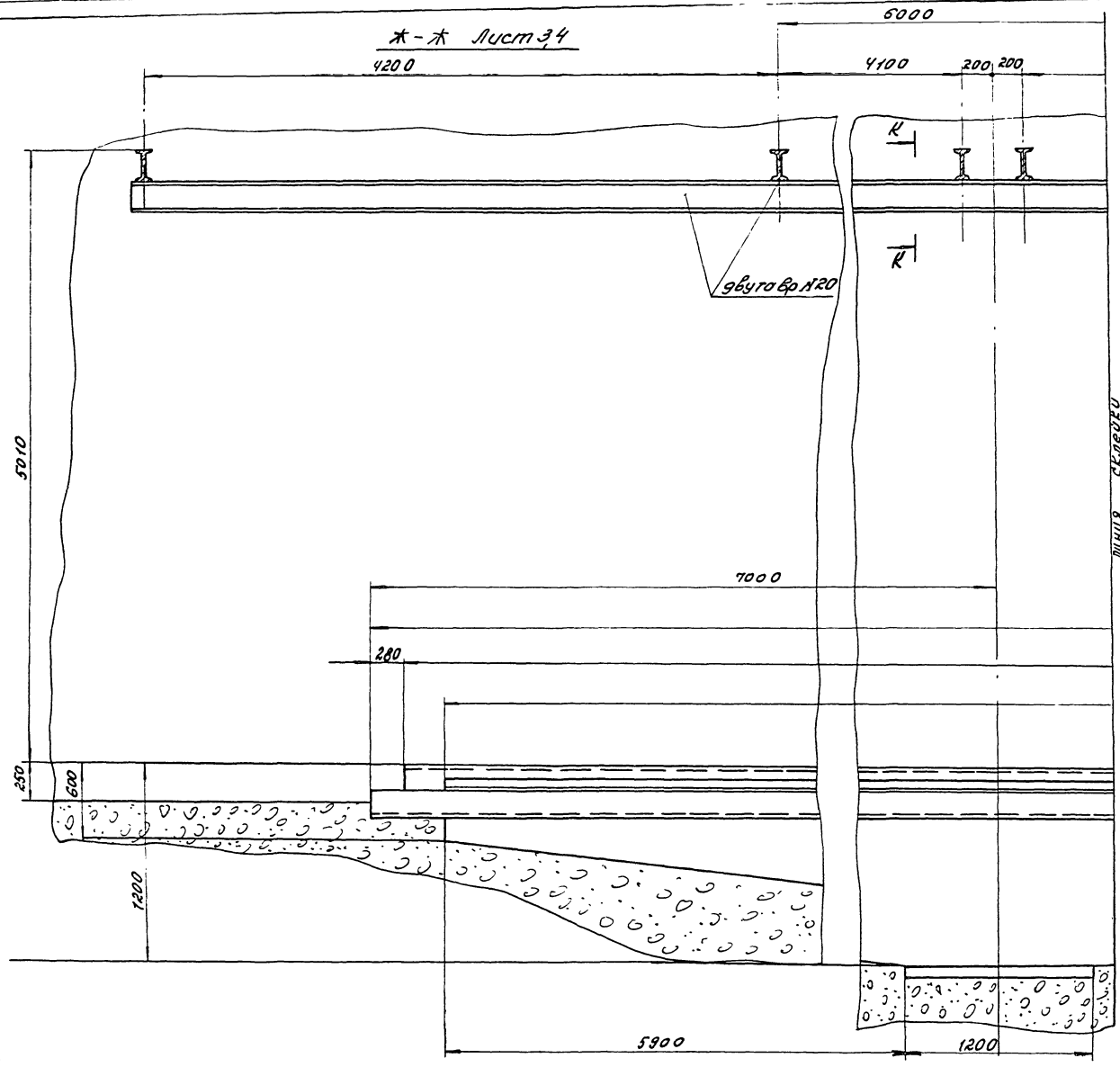
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4	15		В.А.К.-00-00-01	Труба	1	
	16		-01	Труба	1	
	17		-02	Труба	1	
	18		-03	Труба	1	
	19		-04	Труба	2	
	20		-05	Труба	1	
	21		-06	Труба	3	
	22		-07	Труба	1	
	23		-08	Труба	1	
	24		-09	Труба	1	
	25		-10	Труба	2	
	26		-11	Труба	2	
	27		-12	Труба	1	
	28		-13	Труба	1	
А4	29		В.А.К.-00-00-02	Труба	4	
	30					
А4	31		В.А.К.-00-00-03	Уголок	14	
А4	32		В.А.К.-00-00-04	Болт фундаментный	4	
А4	33		В.А.К.-00-00-05	Угол	8	
	34					
	35					
	36					
Б4	37		В.А.К.-00-00-06	Швеллер		
				Швеллер 14 ГОСТ 8210-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-7		
				L=2100	2	33,2 кг
Б4	38		В.А.К.-00-00-07	Швеллер		
				Швеллер 14 ГОСТ		
				Ст 3		
				L=2100	2	25,8 кг
В.А.К.-00-00-00						
Изм. лист № докум. подг. дата					Лист 2	

Шифр изделия, номер и дата

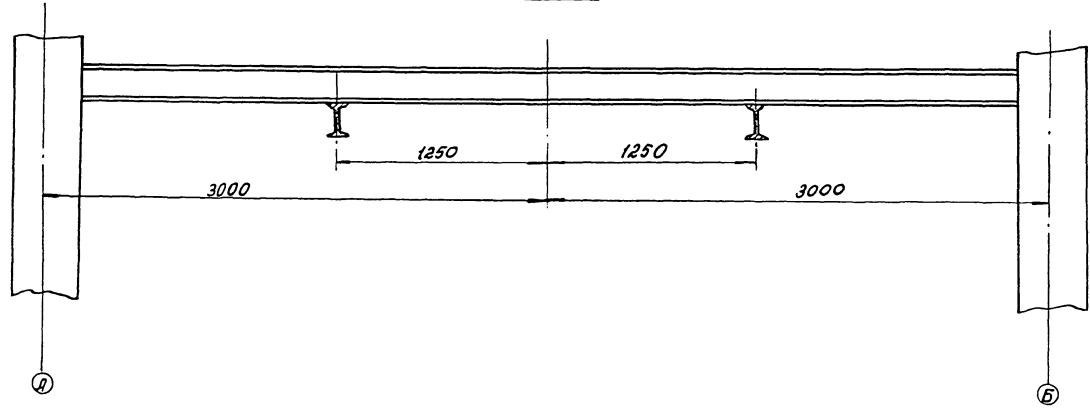
				Шайбы ГОСТ 6402-70*		
		53		6.65Г	56	0,0004 кг
		54		16.65Г	4	0,008 кг
					4	0,011 кг
		57		Кож ш 34		
				ГОСТ 2224-72	4	0,011 кг
		58		Угольник 50		
				ГОСТ 8946-75	23	0,8 кг
		59				
				<u>Прочие изделия</u>		
		60		Выключатель путе- текли (конечный)		
				ВКЗ00ГСУ2 исп.3		
				Лог вправо	6	1,1 кг
		61		Выключатель путе- кли (конечный)		
				ВКЗ00ГСУ2 исп.3		
				Лог влево	6	1,1 кг
				<u>Материалы</u>		
		62		Канат 85Г.се.п-п-180		
				ГОСТ 3071-74	30	2,3 кг
		63		Рычаг 8(Г)-6,3 30-62,5		
				ГОСТ 18698-73, L	28	49,5
		64		Проволока 1,2		
				ГОСТ 3282-74	25	1,2 кг
В.А.К.-00-00-00						
Изм. лист № докум. подг. дата					Лист 4	

В.А.К.-00-00-00-01

ПРОЕКЦИЯ  
ПРИНУД



К-К



9146/6

Указ. на зод. план. и гора. в зод. арх. арх. и зод. арх. и зод. арх.

В.А.К.-00-00-00-01				Машин. гора. на-ручной мод.и		Литр. масса/мощность	
Изм.	Лист	№ докум.	гор. гора.	Машин.	ручной	Литр.	мощность
							1:20
Разработ.	Учичева			Строительное задание		Лист 1 Листов 4	
Проект.	Овченко					Минпромстрой СССР	
Инж. зод.	Овченко					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3	
И. конст.	Гайдар					г. Одесса	
А. конст.	Гайдар						

ВАК-00-00-0001

Ж-Ж лист 34

3400

4900

3

ЛУЧШАЯ СКЛЕЙКА

4000

13540

13000

270

97466

УЧБ. Лист 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

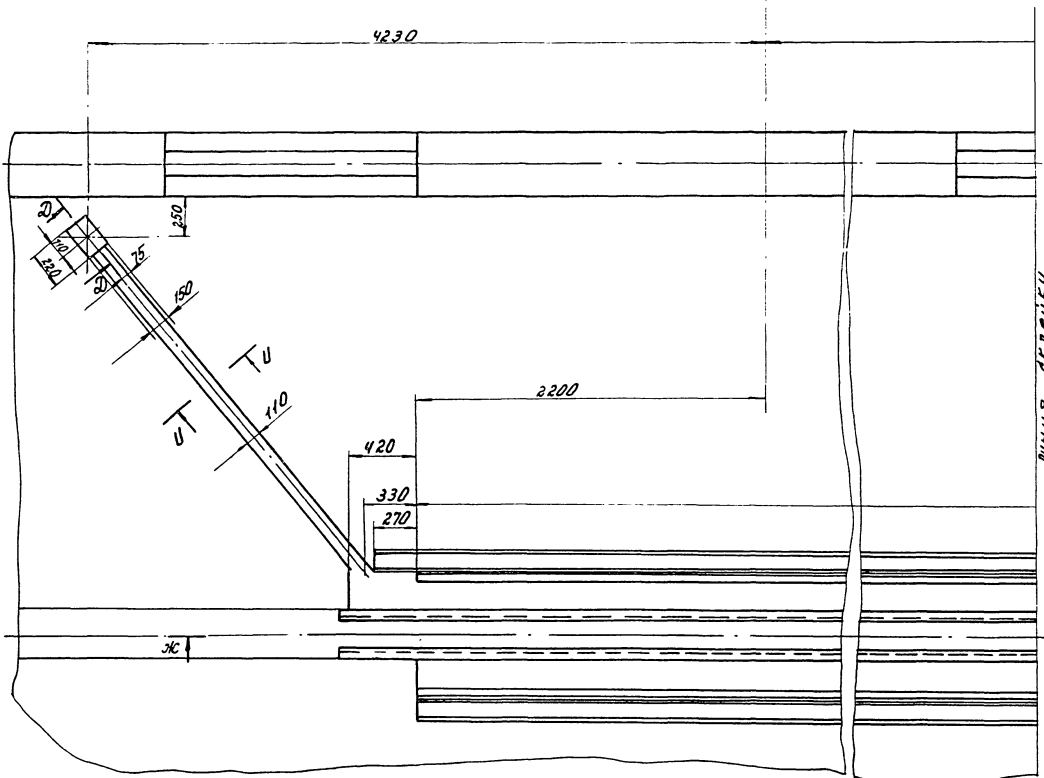
19

ВАК-00-00-0001

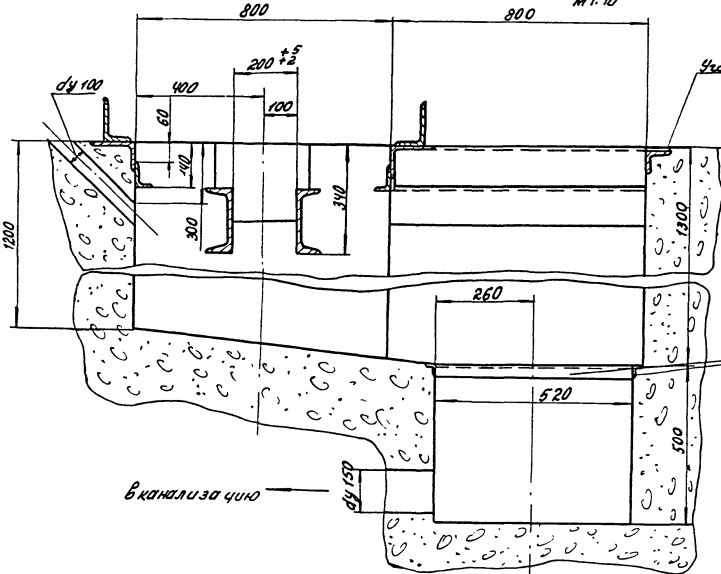
ИЗМ	Лист	№	Дата	Подп.	Имя	Машина для на- ружной топки Стрелковое оружие	Лит.	Масса	Масштаб
1	34	34	1950	И.И.И.	И.И.И.		И	-	-
2	35	35	1950	И.И.И.	И.И.И.		И	-	-
3	36	36	1950	И.И.И.	И.И.И.		И	-	-
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Лист 2 Листов 4  
Минпромстрой СССР  
Госпланный институт № 2-Уресса

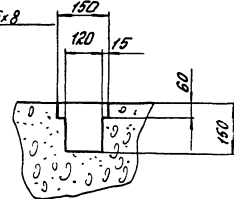
В.А.К.-00-00-00Д1



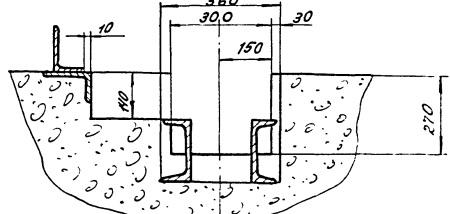
A-A  
М 1:10



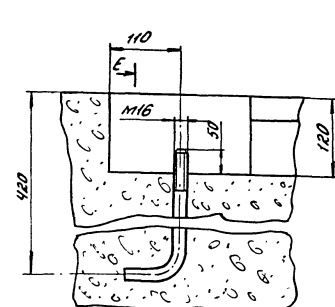
B-B  
М 1:10



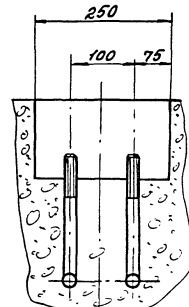
G-G  
М 1:10



D-D  
М 1:5



E-E



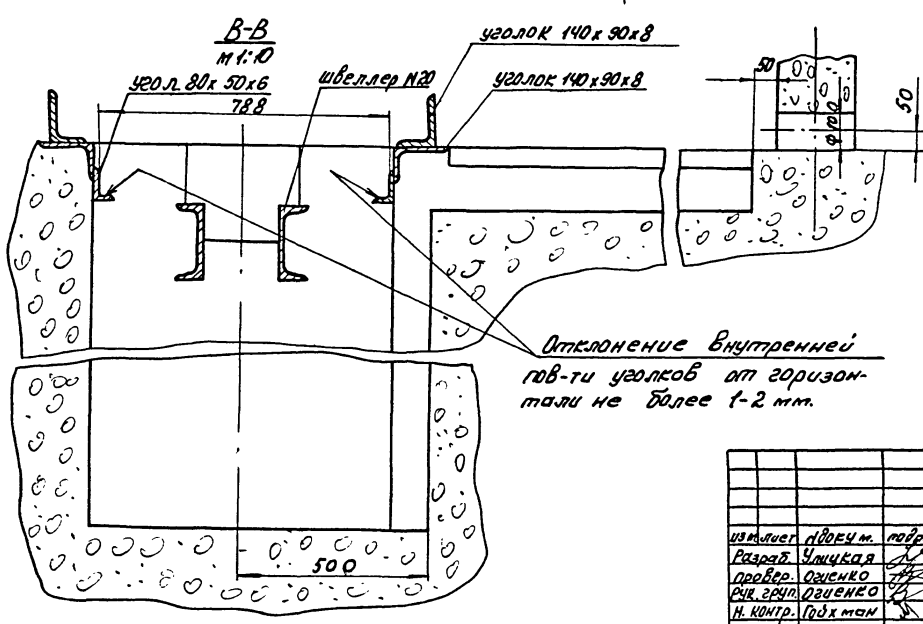
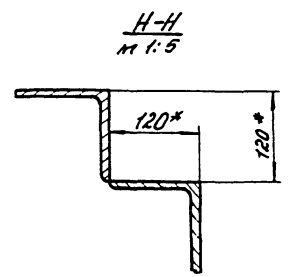
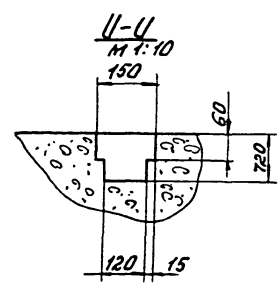
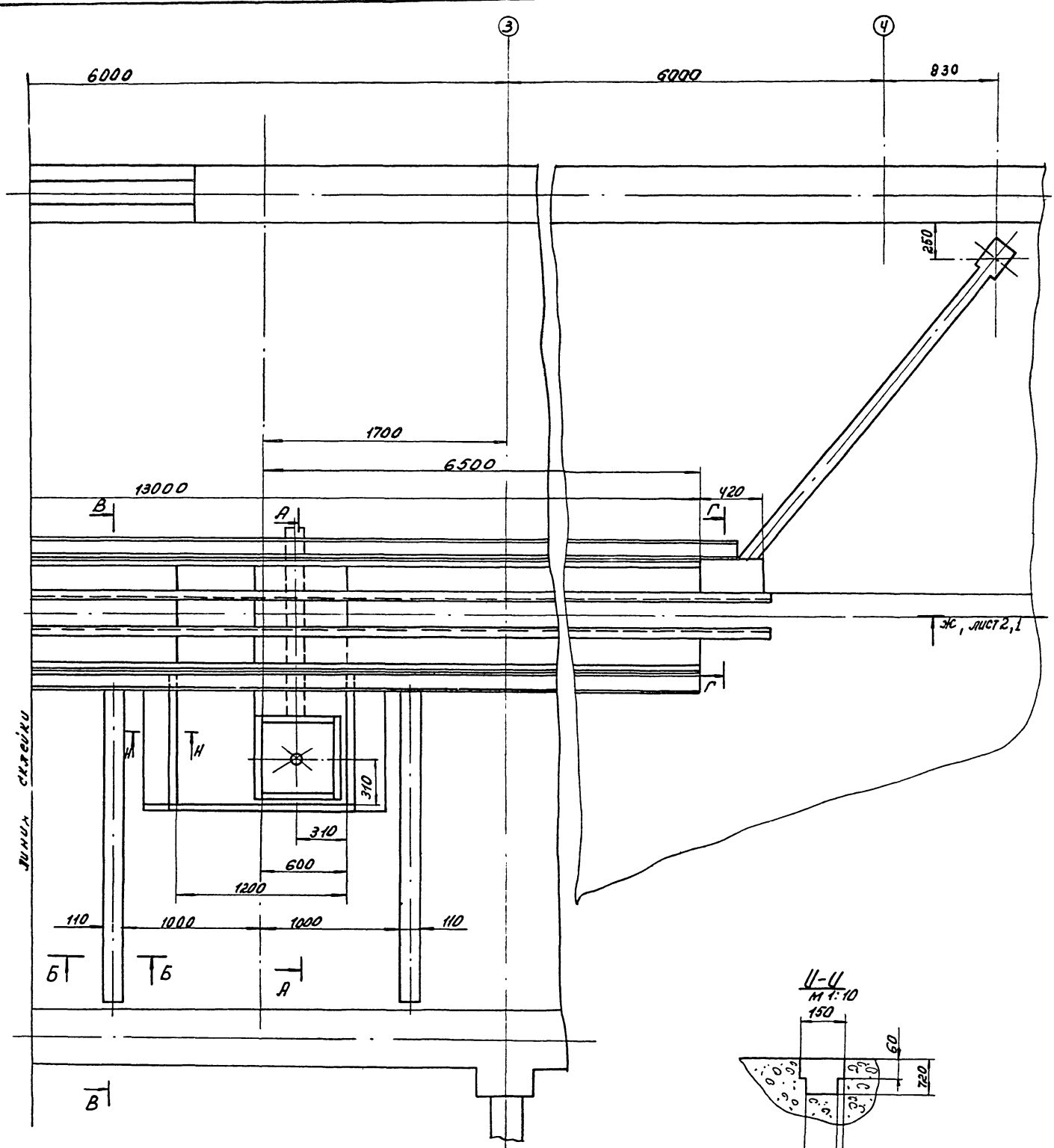
20

В.А.К.-00-00-00Д1

Имя	Иван	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Вид	Деталь	Сборка	Сборка	Сборка	Сборка	Сборка	Сборка	Сборка
Масштаб	1:1	1:5	1:10	1:10	1:10	1:10	1:10	1:10
Материал	Чугун	Латунь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь
Проверено	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Исполнено	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Дата	15.05.68	15.05.68	15.05.68	15.05.68	15.05.68	15.05.68	15.05.68	15.05.68
Место	Москва	Москва	Москва	Москва	Москва	Москва	Москва	Москва
Коллекция	В.А.К.	В.А.К.	В.А.К.	В.А.К.	В.А.К.	В.А.К.	В.А.К.	В.А.К.
Утверждено	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Исполнено	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Дата	15.05.68	15.05.68	15.05.68	15.05.68	15.05.68	15.05.68	15.05.68	15.05.68
Место	Москва	Москва	Москва	Москва	Москва	Москва	Москва	Москва
Коллекция	В.А.К.	В.А.К.	В.А.К.	В.А.К.	В.А.К.	В.А.К.	В.А.К.	В.А.К.

Машина для на-  
ручной мойки  
Строительное задание  
Лист 3 из 8  
Минимальный диаметр  
проекта № 2.08.68

Иванов Иван Иванович

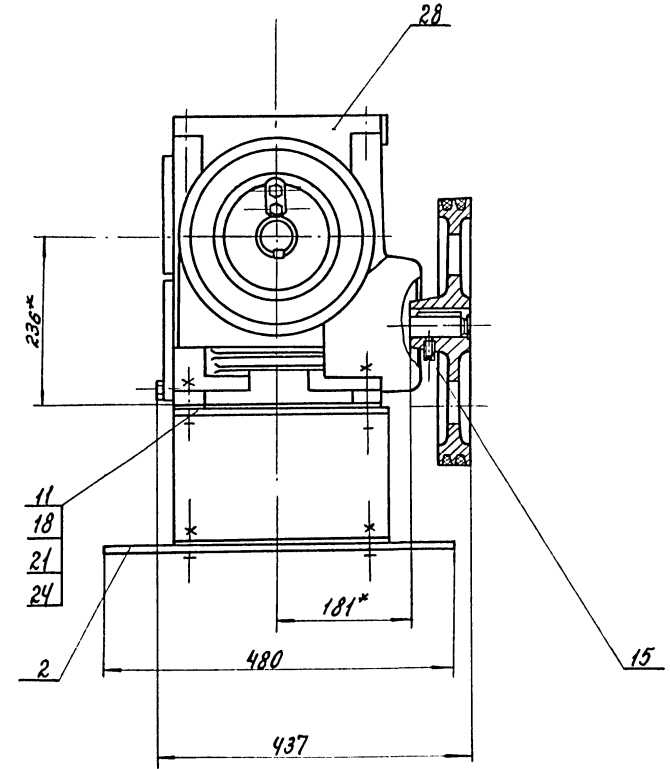
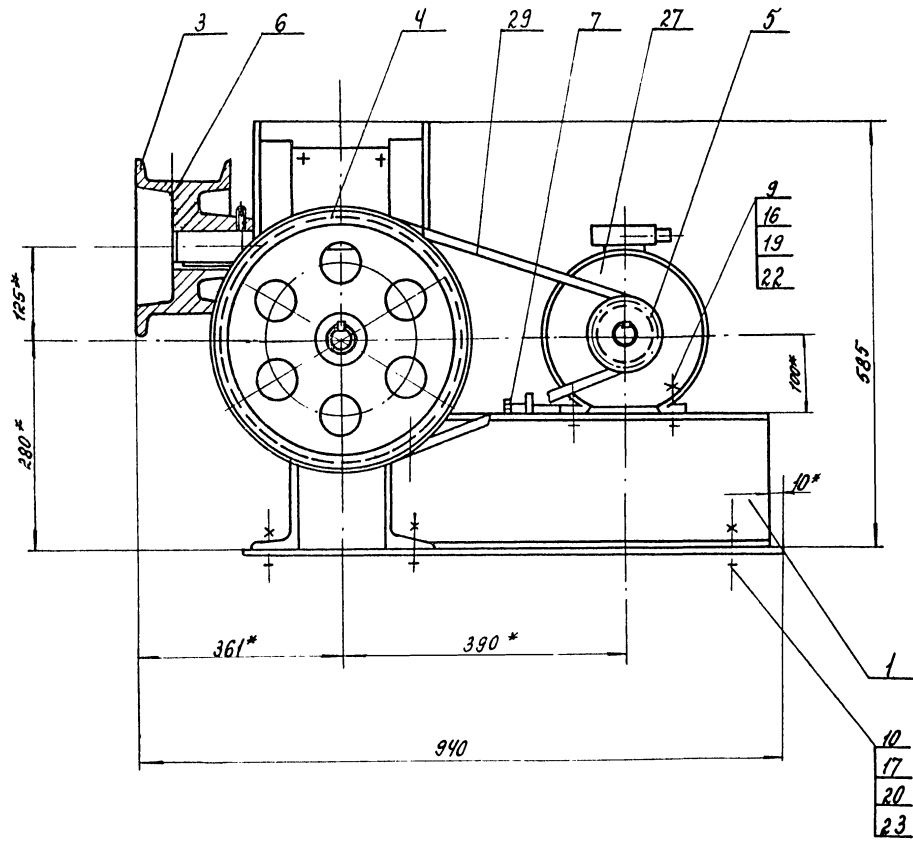


9146/6

Инв. № докум. Подп. и дата Изм. № докум. Подп. и дата

Изм.	№	Дата	Исполнитель

В.А.К.-00-00-00-00-01		
Изм.	№	Дата



\* Размеры для справок

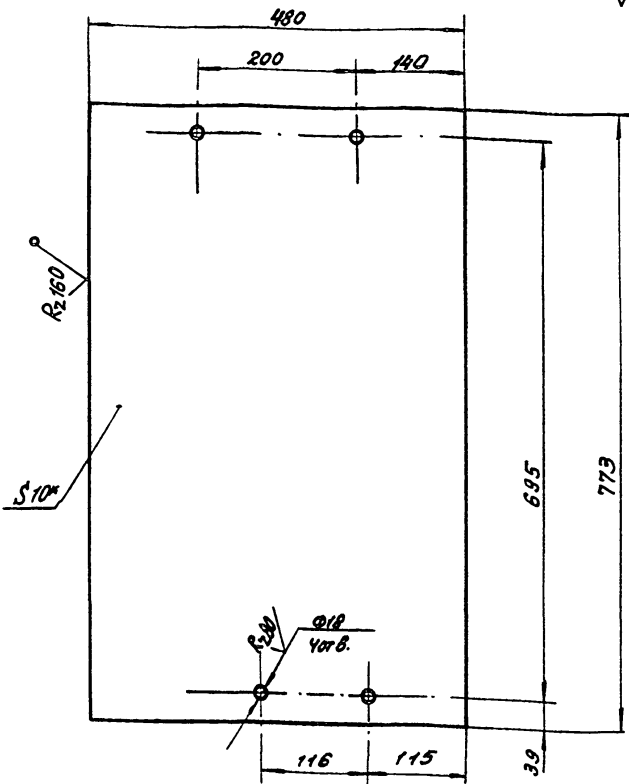
Изв. и вкл. в разн. и в гора.   
 Разм. и вкл. в разн. и в гора.   
 2716/16

BAK-01-00-00 CB			Лист	Масса	Масштаб
Привод			И	170	1:5
Сборочный чертеж			Лист	Листов 1	
И. КОМП. ГИДРОМАШ			ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №2		
Д. КОМП. ГИДРОМАШ			2.08.66		



ВРАК-01-00-01

(✓) А



ВРАК-01-00-01

Лист

Лит. Масса Масшт.

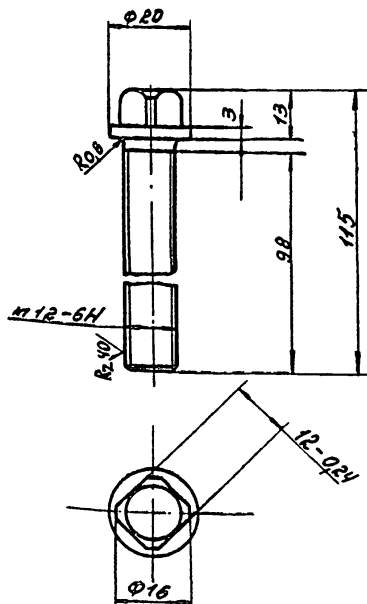
И 2,3 1:5

Лист Листов 7

Лист 10 ГОСТ 19903-74\*  
Ст 3 ГОСТ 14637-79  
МИНПРОМСТРОЙ СССР  
ПРОЕКТИНЪ ИСТИТУТ ПЗ  
г. Одесса

ВРАК-01-00-06

(✓) Б



ВРАК-01-00-06

Болт стандартный

Лит. Масса Масшт.

И 2,3 1:1

Лист Листов 1

Ст 3 ГОСТ 380-71\*  
МИНПРОМСТРОЙ СССР  
ПРОЕКТИНЪ ИСТИТУТ ПЗ  
г. Одесса

Изм. надр. проект. и дата Взам. инв. и дата Изм. надр. проект. и дата

Изм. лист № док. лит. подр. дата  
Разраб. Уличко Я  
Провер. Дженко  
Рис. гр. Дженко  
Н. Кондр. Голухман  
Л. Кондр. Голухман

Изм. надр. проект. и дата Взам. инв. и дата Изм. надр. проект. и дата

Изм. лист № док. лит. подр. дата  
Разраб. Уличко Я  
Провер. Дженко  
Рис. гр. Дженко  
Н. Кондр. Голухман  
Л. Кондр. Голухман

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
A2		ВРАК-01-00-00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	ВРАК-01-01-00	Рама	1	
			<u>Детали</u>		
A4	2	ВРАК-01-01-01	Лист	1	
A3	3	ВРАК-01-00-02	Барабан	1	
A3	4	ВРАК-01-00-03	Шкив	1	
A3	5	ВРАК-01-00-04	Шкив двигателя	1	
A4	7	ВРАК-01-00-06	Болт стандартный	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты ГОСТ 1178-70*		
	9		M10x60	4	0,05 кг
	10		M16x75	4	0,15 кг
	11		M18x75	8	0,2 кг
	12				
	13				
	14				

ВРАК-01-00-01

Привод

Лит. Лист Листов

И 1 7 2

МИНПРОМСТРОЙ СССР  
ПРОЕКТИНЪ ИСТИТУТ ПЗ  
г. Одесса

Изм. надр. проект. и дата Взам. инв. и дата Изм. надр. проект. и дата

Изм. лист № док. лит. подр. дата  
Разраб. Уличко Я  
Провер. Дженко  
Рис. гр. Дженко  
Н. Кондр. Голухман  
Л. Кондр. Голухман

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
	15		Винт M10x30	2	0,03 кг
			ГОСТ 1478-75		
			Полки ГОСТ 5915-70*		
	16		M10	4	0,01 кг
	17		M16	4	0,23 кг
	18		M18	8	0,046 кг
			Шайбы ГОСТ 6402-70*		
	19		1065Г	4	0,002 кг
	20		1665Г	4	0,006 кг
	21		1865Г	8	0,009 кг
			Шайбы ГОСТ 10906-78		
	22		Шайба 10	4	0,012 кг
	23		Шайба 16	4	0,03 кг
	24		Шайба 18	8	0,064 кг
	25				
	26				
			<u>Прочие изделия</u>		
			Электродвигатель		
	27		4.1100 L 6.43 N 27 кВт	1	28,7 кг
			n=1000 об/мин		
	28		Регулятор	1	86 кг
			Ч125-31, 5-52-4-43		
	29		Ремни при водной	2	9,3 кг
			И-1500-1, ГОСТ 128468		

ВРАК-01-00-00

Лист

23

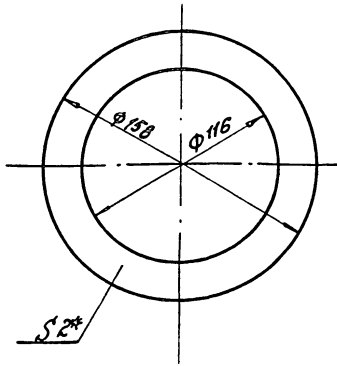
2

Изм. надр. проект. и дата Взам. инв. и дата Изм. надр. проект. и дата

Изм. лист № док. лит. подр. дата  
Разраб. Уличко Я  
Провер. Дженко  
Рис. гр. Дженко  
Н. Кондр. Голухман  
Л. Кондр. Голухман



ВАК-04-00-02



\*Размер для справок

ВАК-04-00-02

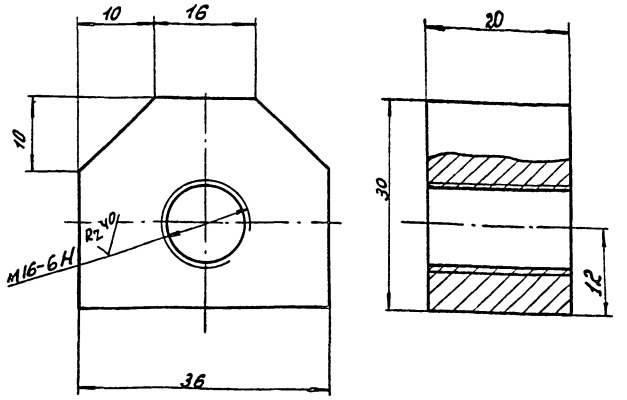
Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,07	1:2
Лист Листов		
Миниатюрной копии ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭС г. Дзержинск		

Параметр по 2  
ГОСТ 481-80

ВАК-01-01-01

Rz 30 (✓)



ВАК-01-01-01

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,13	2:1
Лист Листов		
Миниатюрной копии ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭС г. Дзержинск		

Ст. 3 ГОСТ 380-71\*

ИЗМ. Лист № докум. подг. дата

ИЗМ. Лист № докум. подг. дата

№ докум.	№ докум.	подг.	дата	Обозначение	Наименование	к-во	примечание
					Документация		
A2				ВАК-01-01-00 СБ	Рама		
					Детали		
A4	1			ВАК-01-01-01	Гайка	2	0,13
A4	2			ВАК-01-01-02	Швеллер	2	4,7
B4	3			ВАК-01-01-03	Швеллер		
					Швеллер 16 ГОСТ 8240-72		
					Ст. 3 ГОСТ 535-79		
					L=310	2	4,4 кг
B4	4			ВАК-01-01-04	Швеллер		
					Швеллер 16 ГОСТ 8240-72		
					Ст. 3 ГОСТ 535-79		
					L=120	2	1,7 кг
B4	5			ВАК-01-01-05	Швеллер		
					Швеллер 16 ГОСТ 8240-72		
					Ст. 3 ГОСТ 535-79		
					L=176	1	2,5 кг
B4	6			ВАК-01-01-06	Лист		
					Лист 5 ГОСТ 19903-74*		
					Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
					196 x 290	1	2,2 кг

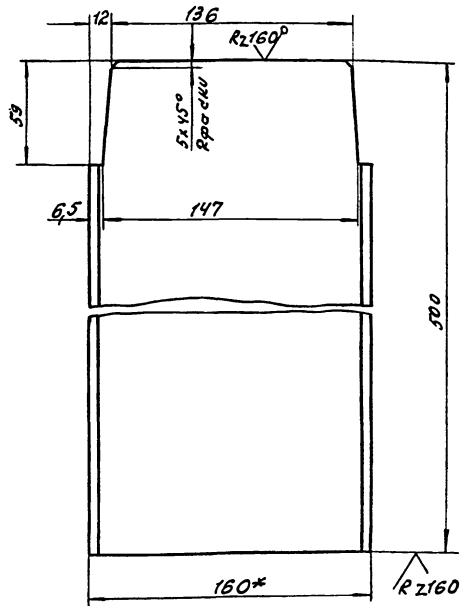
ВАК-01-01-00

Рама

Лист	Лист	Листов
И	1	1
Миниатюрной копии ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭС г. Дзержинск		

ВАК-01-01-02

Rz 160 (✓)



\*Размер для справок

ВАК-01-01-02

Швеллер

Лист	Масса	Масштаб
И	4,7	1:2
Лист Листов		
Миниатюрной копии ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭС г. Дзержинск		

Швеллер 16 ГОСТ 8240-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

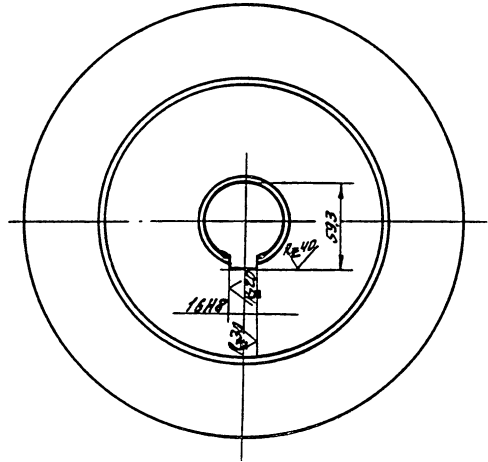
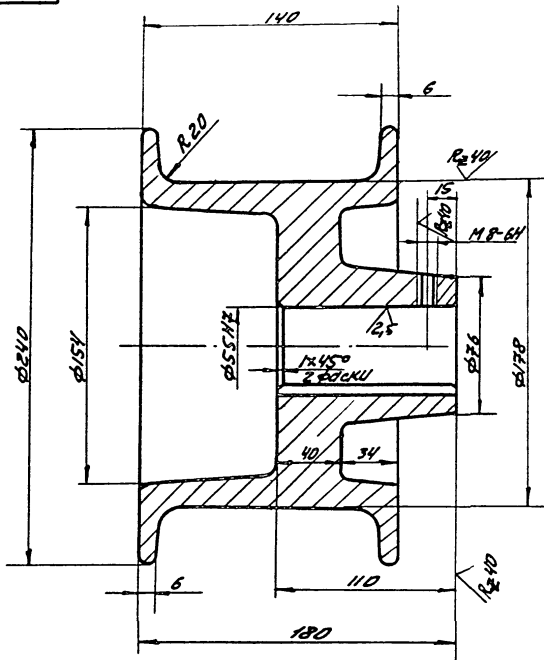
ИЗМ. Лист № докум. подг. дата

ИЗМ. Лист № докум. подг. дата

25

ВАК-01-00-02

(✓)



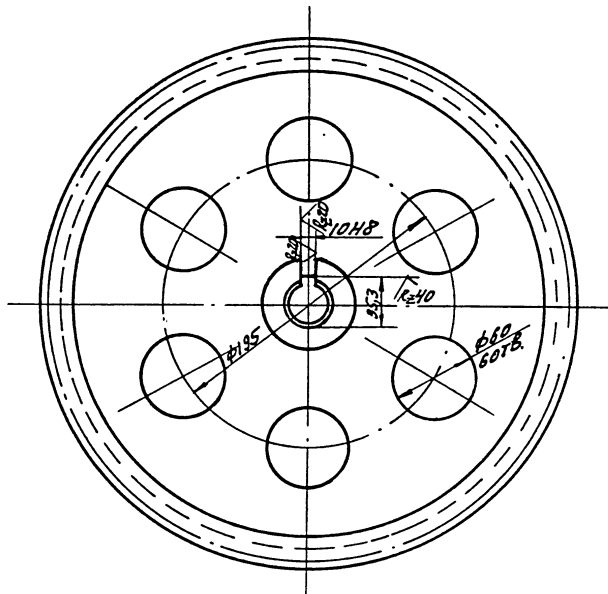
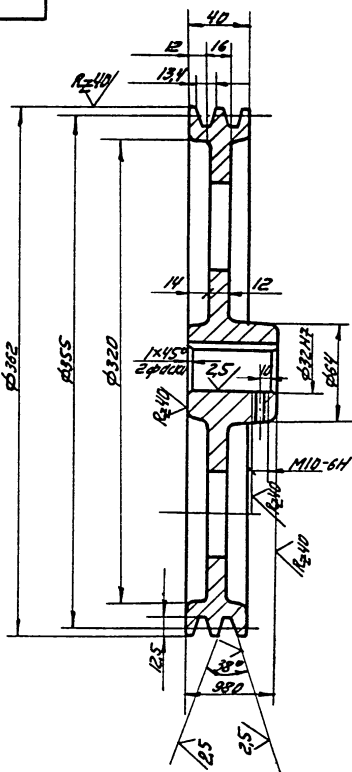
- 1. Литейные радиусы  $R=3...5\text{мм}$
- 2. Литейные уклоны  $5^\circ$

				ВАК-01-00-02	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Барaban
		Разработ	Улицкая	Ч. 1	
		Провер	Оличенко	01.12.12	С 412-28; ГОСТ 1412-79
		Рук. зр.	Оличенко	01.12.12	
		Н. контр.	Гайкман	01.12.12	Лист
		Сл. канц.	Гайкман	01.12.12	Листов
					Масса
					13,6
					Масштаб
					1:2
					Лист
					Листов
					Миниметровое ССЗ
					Проектный институт
					г. Орск

Ш. В. Мерова, Подп. и дата

ВАК-01-00-03

(✓)

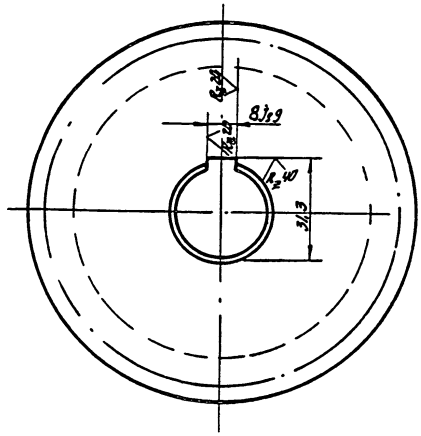
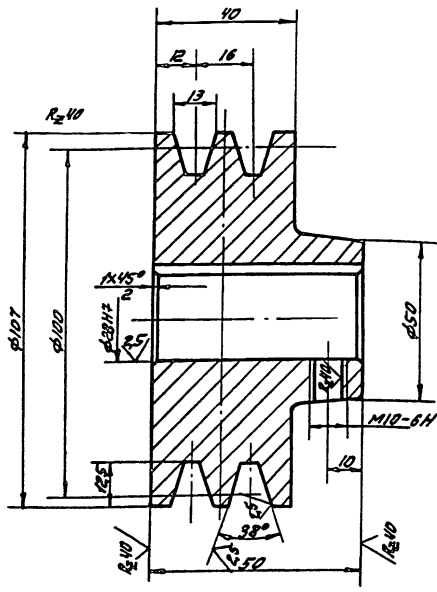


- Литейные радиусы  $R=3...5\text{мм}$
- Литейные уклоны  $5^\circ$

				ВАК-01-00-03	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шкив
		Разработ	Улицкая	Ч. 1	
		Провер	Оличенко	01.12.12	С 412-28; ГОСТ 1412-79
		Рук. зр.	Оличенко	01.12.12	
		Н. контр.	Гайкман	01.12.12	Лист
		Сл. канц.	Гайкман	01.12.12	Листов
					Масса
					12
					Масштаб
					1:2,5
					Лист
					Листов
					Миниметровое ССЗ
					Проектный институт
					г. Орск

26

Ш. В. Мерова, Подп. и дата



Литейные радиусы  $R=3..5\text{мм}$   
 литейные уклоны  $5^\circ$

				ВАК-01-00-04			
Изм. Лист		№ докум.		Подп.		Лист	
Разработ		Утвержден				Шлиф двигателя	
Провер		Лиц. подп.				Лит. 2 Листов 1	
ВК. ЗР		Лектор				Министратсия СССР	
Н. конт.		Год. подп.				Проектный институт №3	
В. констр.		Лектор				г. Москва	
				Машин С4.18-36, ГОСТ 1412-79			

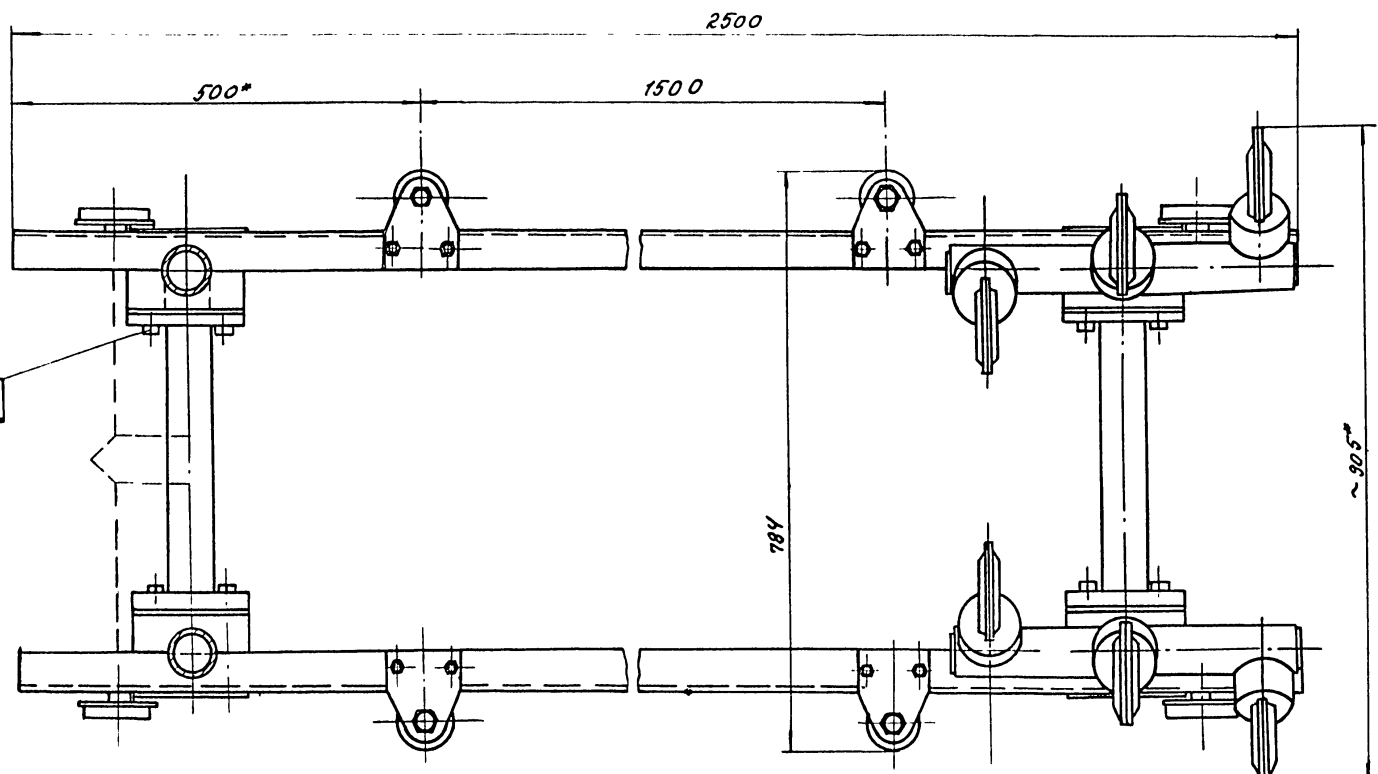
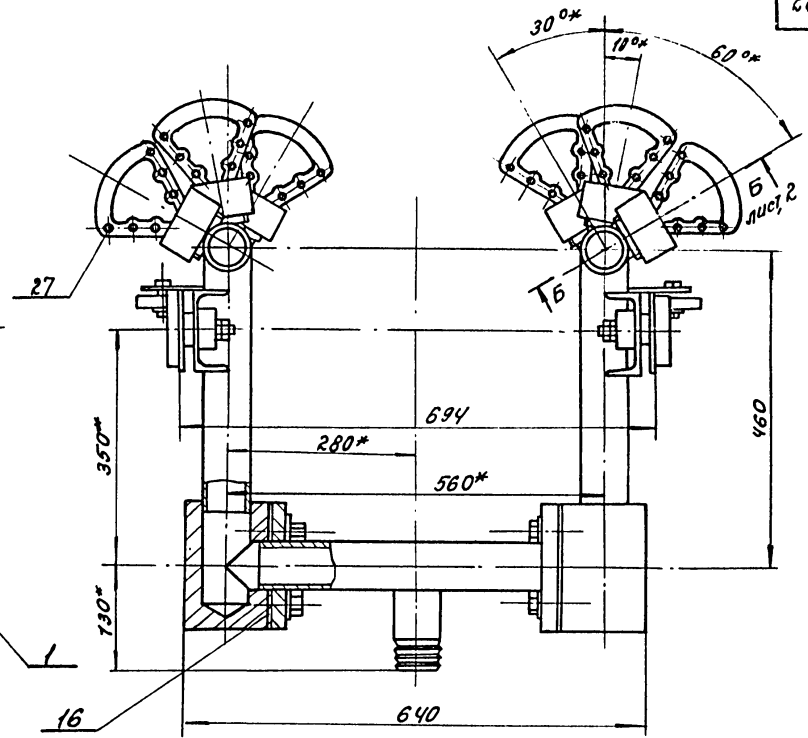
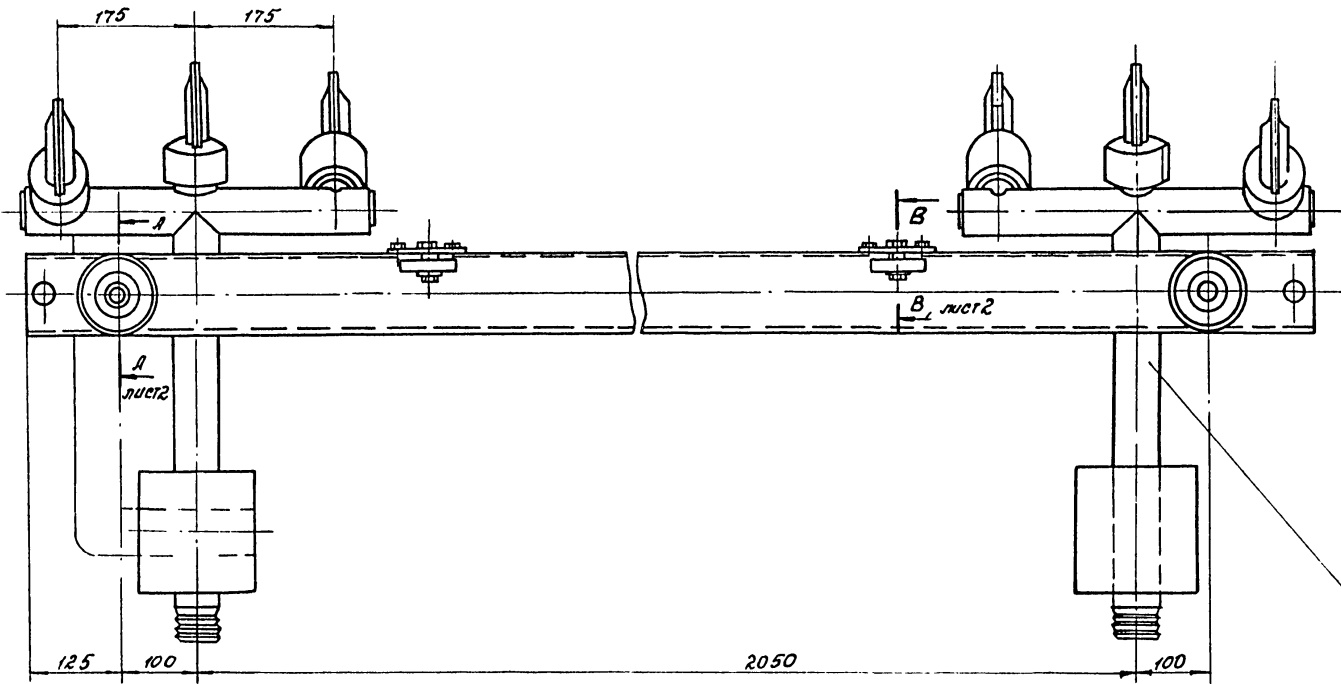
Шлиф двигателя, голов. и штосел (Ваш. инж. Шлиф. Лебедева) Голол. и штосел

Вариант	Штос	Титл	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				Документация		
			ВАК-03-02-00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
В4	1		ВАК-03-02-01	Щекл	2	
В4	2		ВАК-03-02-02	Щекл	2	
В4	3		ВАК-03-02-03	Основание		
				Лист 10 ГОСТ 19903-74*		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				130x170	1	1,8 кг

9446/6

Шлиф двигателя, голов. и штосел (Ваш. инж. Шлиф. Лебедева) Голол. и штосел

				ВАК-03-02-00			
Изм. Лист		№ докум.		Подп.		Лист	
Разработ		Утвержден				Кронштейн	
Провер		Лиц. подп.				Лит. 1 Листов 1	
ВК. ЗР		Лектор				Министратсия СССР	
Н. конт.		Год. подп.				Проектный институт №3	
В. констр.		Лектор				г. Москва	



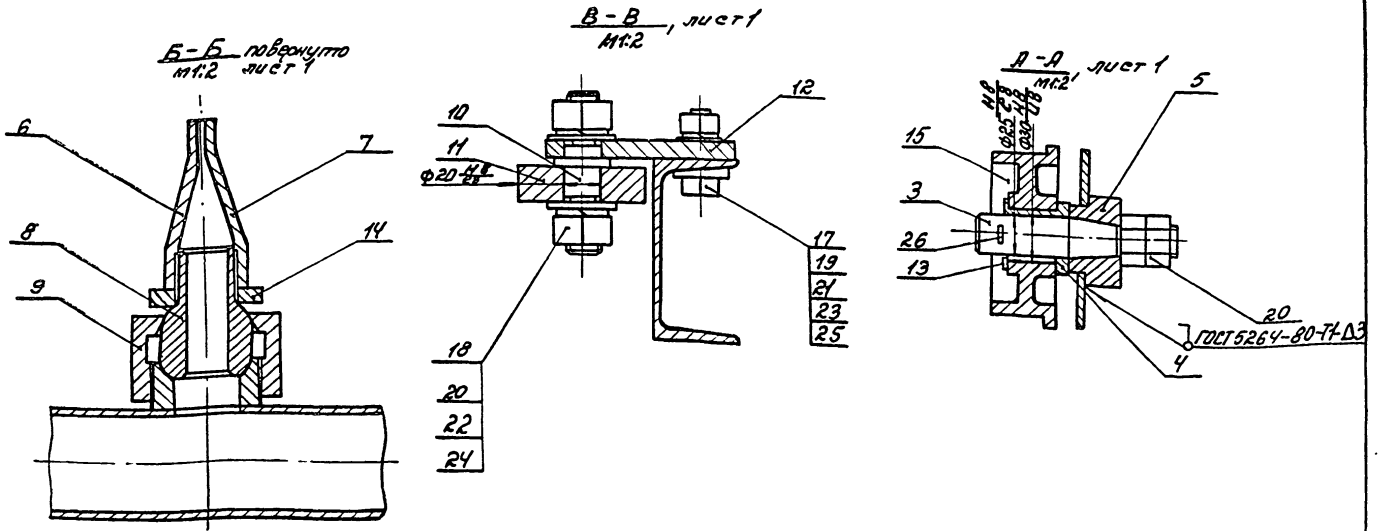
\* Размеры для справок

97116/6  
 Инст. Проект. и констр. бюро им. Л.И. Брежневского

18  
22

ВАН-02-00-00СБ					Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Лист	№	дату	дата	Тележка Сборочный чертеж	176	1:5
Разраб.	З.И. Ч.В.						
Провер.	Д.В. Ч.В.						
Рис. гр.	Д.В. Ч.В.						
Н.К.И.П.	Д.В. Ч.В.						
Ин. констр.	Г.И. Ч.В.				Лист 1 Листов 2		
					МИНПРОМСТРОЙ СССР ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2, Москва		

В.ЯК-02-00-00 СБ



Инв. №00001, 1988 г. и дата. Взам.инв.№00001, лист 1 и 2

		<b>В.ЯК-02-00-00 СБ</b>			
Изм. лист № 00001 М. 1988 г. дата		<b>Тележка</b>		Листов масса листов	
Разработчик: Шипилов		Сборочный чертёж		И 1 - -	
Проверка: Шипилов				Листов 2	
Исполнитель: Шипилов				Листов 2	
Рис. эр. Шипилов				Листов 2	
Ин. канц. Голубин				Листов 2	
				Листов 2	

Формат Зона	№03	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
		<u>Документация</u>			
		В.ЯК-02-00-00 СБ	Сборочный чертёж		*12, А3
		<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1	В.ЯК-02-01-00	Боковина	2	
		<u>Детали</u>			
А4	3	В.ЯК-02-00-01	Ось катка	4	
А4	4	В.ЯК-02-00-02	Втулка	4	
А4	5	В.ЯК-02-00-03	Втулка	4	
А3	6	В.ЯК-02-00-04	Насадка	12	
А3	7	В.ЯК-02-00-05	Насадка	12	
А4	8	В.ЯК-02-00-06	Шаровая пятка	12	
А4	9	В.ЯК-02-00-07	Гайка сферическая	12	
А4	10	В.ЯК-02-00-08	Ось ролика	4	
А4	11	В.ЯК-02-00-09	Ролик	4	
А4	12	В.ЯК-02-00-10	Накладка	4	
А4	13	В.ЯК-02-00-11	Шайба	4	
А4	14	В.ЯК-02-00-12	Гайка	12	
А4	15	В.ЯК-02-00-13	Каток	4	
А4	16	В.ЯК-02-00-14	Прокладка	4	

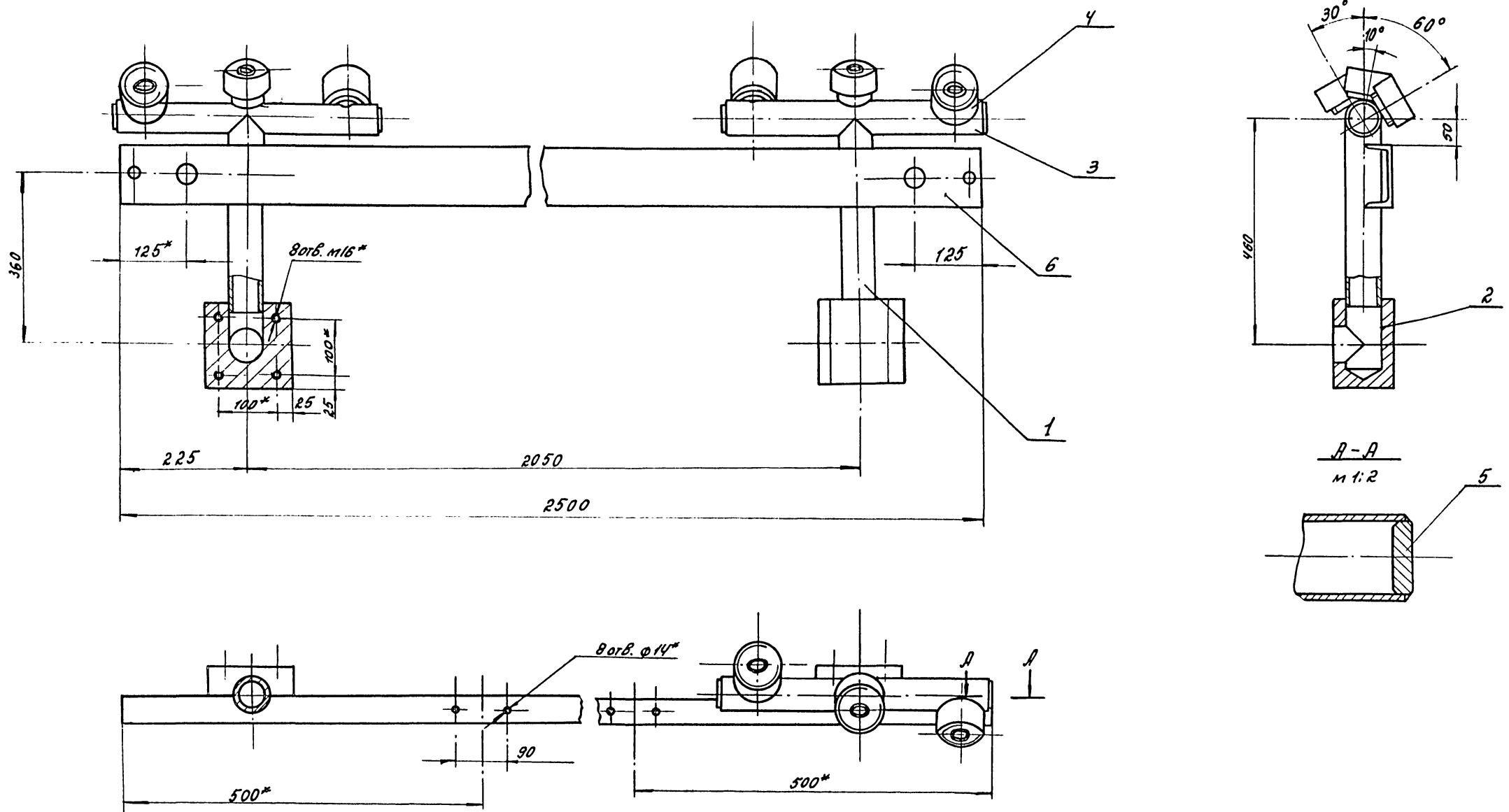
Формат Зона	№03	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>			
		Болты ГОСТ 7798 - 70*			
	17	М 12 x 45		8	0,04 кг
	18	М 16 x 45		20	0,02 кг
		Гайки ГОСТ 5915 - 70*			
	19	М 12		8	0,004 кг
	20	М 16		12	0,03 кг
		Шайбы ГОСТ 1371 - 78			
	21	Шайба 12		8	0,002 кг
	22	Шайба 16		16	0,004 кг
		Шайбы ГОСТ 6402 - 70*			
	23	12, 65 Г		8	0,002 кг
	24	16, 65 Г		8	0,004 кг
	25	Шайба 12 ГОСТ 10906-78		8	0,002 кг
	26	Шплинт 4x10		4	0,007 кг
		Защелка 6x20, 00			
	27	ГОСТ 10299-80		72	0,001 кг

Инв. №00001, 1988 г. и дата. Взам.инв.№00001, лист 1 и 2

Изм. лист № 00001 М. 1988 г. дата		<b>В.ЯК-02-00-00</b>			
Разработчик: Шипилов		<b>Тележка</b>		Листов 1 2	
Проверка: Шипилов				Листов 2	
Исполнитель: Шипилов				Листов 2	
Рис. эр. Шипилов				Листов 2	
Ин. канц. Голубин				Листов 2	

Инв. №00001, 1988 г. и дата. Взам.инв.№00001, лист 1 и 2

Изм. лист № 00001 М. 1988 г. дата		<b>В.ЯК-02-00-00</b>			
Листов 2				Листов 2	



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-УЧ-Р
- 2.\* Размеры для справок

9146/6  
 упр. проект. и констр. бюро  
 упр. проект. и констр. бюро  
 упр. проект. и констр. бюро

ВЯК-02-01-00 СБ		Лист 1 из 1	
Боковина		Масса 56.3 кг	
Сборочный чертеж		1:5	
Изм. лист №1 Провер. Ревенко Рук. зр. Лейбович И. констр. Лейбович С. констр. Рейкман		Лист 1 из 1 Метрополитен Проектировальный институт г. Дрезден	



Код документа	Код листа	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			Документация		
А2		ВАК-02-01-00СБ	Сборочный чертеж		
			Запчасти		
А1	1	ВАК-02-01-01	Труба	2	
А4	2	ВАК-02-01-02	Бобышка	2	
А3	3	ВАК-02-01-03	Труба	2	
А4	4	ВАК-02-01-04	Шаровое гнездо	6	
А4	5	ВАК-02-01-05	Шайба	4	
А3	6	ВАК-02-01-06	Швеллер	1	

Изм. лист № 00 кум. подг. дата		ВАК-02-01-00	Лист	Листов	масса
Разработчик: Дубинский Ф.И.		Боковина	И	2	1:2
Проверен: Девченко			Лист листов 1		
Инж. пр. Левицкий			Микрометри ссср		
Н. Копр. Левицкий			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №3		
С. Копр. Гайман			г. Дегеев		

Изм. лист № 00 кум. подг. дата

\*Размер для справок

Изм. лист № 00 кум. подг. дата		ВАК-02-01-01	Лист	Листов	масса
Разработчик: Дубинский Ф.И.		Труба	И	2	1:2
Проверен: Девченко			Лист листов 1		
Инж. пр. Левицкий			Микрометри ссср		
Н. Копр. Левицкий			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №3		
С. Копр. Гайман			г. Дегеев		

Изм. лист № 00 кум. подг. дата

Изм. лист № 00 кум. подг. дата		ВАК-02-01-02	Лист	Листов	масса
Разработчик: Дубинский Ф.И.		Бобышка	И	10	1:5
Проверен: Девченко			Лист листов 1		
Инж. пр. Левицкий			Микрометри ссср		
Н. Копр. Левицкий			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №3		
С. Копр. Гайман			г. Дегеев		

Ст. 3 ГОСТ 380-71\*

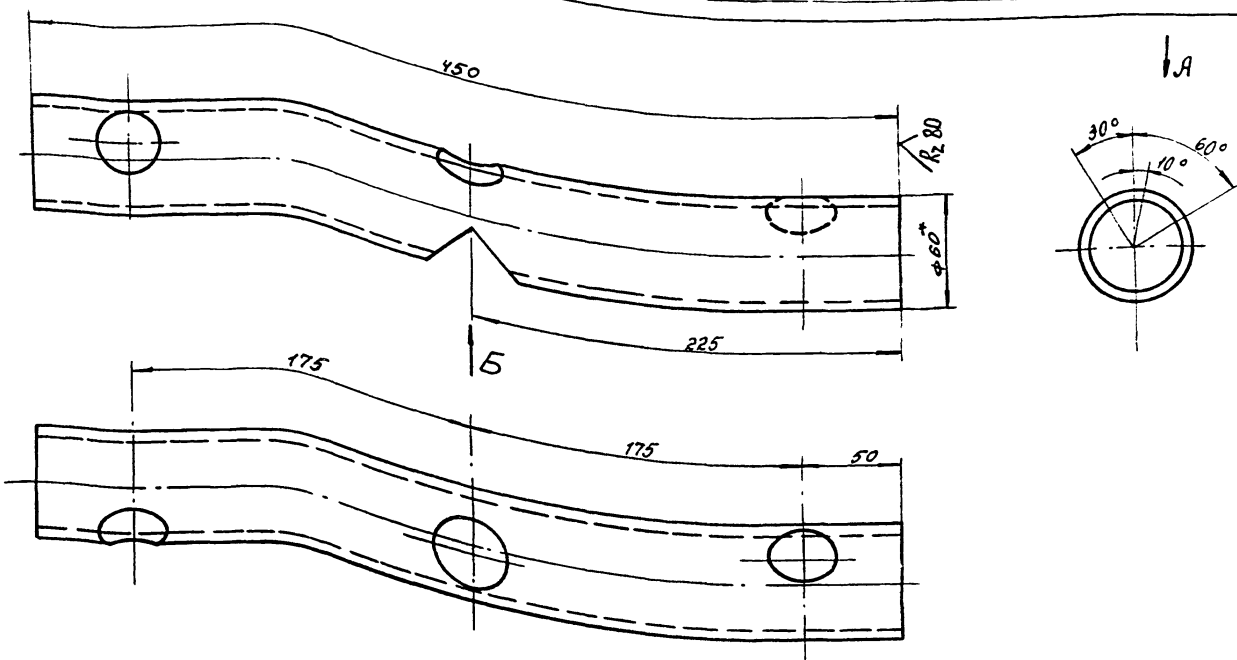
Изм. лист № 00 кум. подг. дата

Изм. лист № 00 кум. подг. дата		ВАК-02-01-04	Лист	Листов	масса
Разработчик: Дубинский Ф.И.		Шаровое гнездо	И	0,8	1:1
Проверен: Девченко			Лист листов 1		
Инж. пр. Левицкий			Микрометри ссср		
Н. Копр. Левицкий			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №3		
С. Копр. Гайман			г. Дегеев		

Ст. 3 ГОСТ 380-71\*

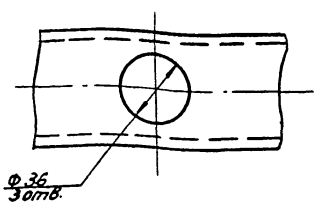
Изм. лист № 00 кум. подг. дата

BAK-02-01-03

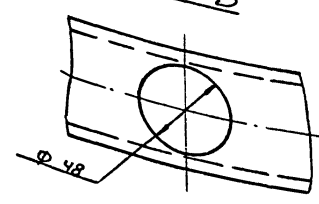


1А (✓)

Вид А повернуто



Вид Б

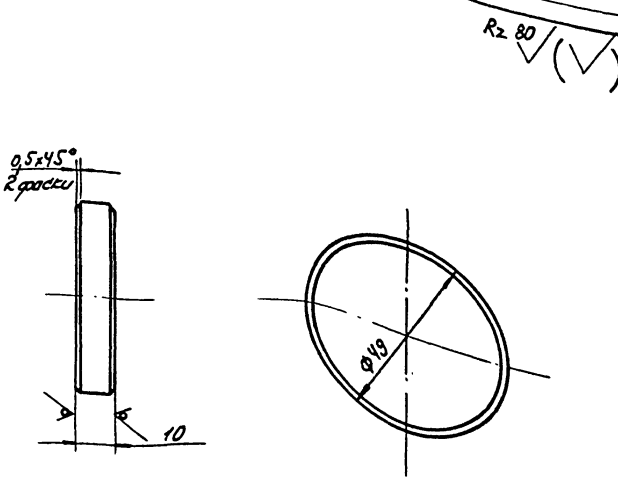


\*Размер для справок

УИВ, И. КОМП. (ОУ) КИМАН, ПОДР. И. ГАГА

BAK-02-01-03			Лист	Масштаб	Исполн.
Труба			И	2,0	1:2
Труба 50х3,5 ГОСТ 1050-74			Лист 1 из 1		
ИЗМ. ЛИСТ № 01 КИМАН ПОДР. И. ГАГА			Исполнитель И. КОМП. (ОУ) КИМАН		
РАЗРАБ. СКИДНИЦКА			ПРОВЕР. ДЕНЕНКО		
ЧК. ЗР. ЛЕВОНОВИЧ			И. КОМП. (ОУ) КИМАН		
И. КОМП. (ОУ) КИМАН			И. КОМП. (ОУ) КИМАН		

BAK-02-01-05



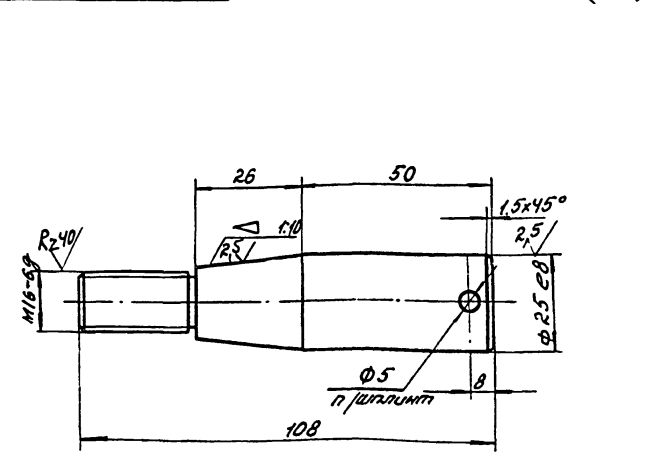
Rz 80 (✓)

9746/6

УИВ, И. КОМП. (ОУ) КИМАН, ПОДР. И. ГАГА

BAK-02-01-05			Лист	Масштаб	Исполн.
Шайба			И	0,15	1:1
Лист 10 ГОСТ 19303-74*			Исполнитель И. КОМП. (ОУ) КИМАН		
Стр. 3. ГОСТ 19637-79			И. КОМП. (ОУ) КИМАН		
ИЗМ. ЛИСТ № 01 КИМАН ПОДР. И. ГАГА			И. КОМП. (ОУ) КИМАН		
РАЗРАБ. СКИДНИЦКА			ПРОВЕР. ДЕНЕНКО		
ЧК. ЗР. ЛЕВОНОВИЧ			И. КОМП. (ОУ) КИМАН		
И. КОМП. (ОУ) КИМАН			И. КОМП. (ОУ) КИМАН		

BAK-02-00-01



Rz 80 (✓)

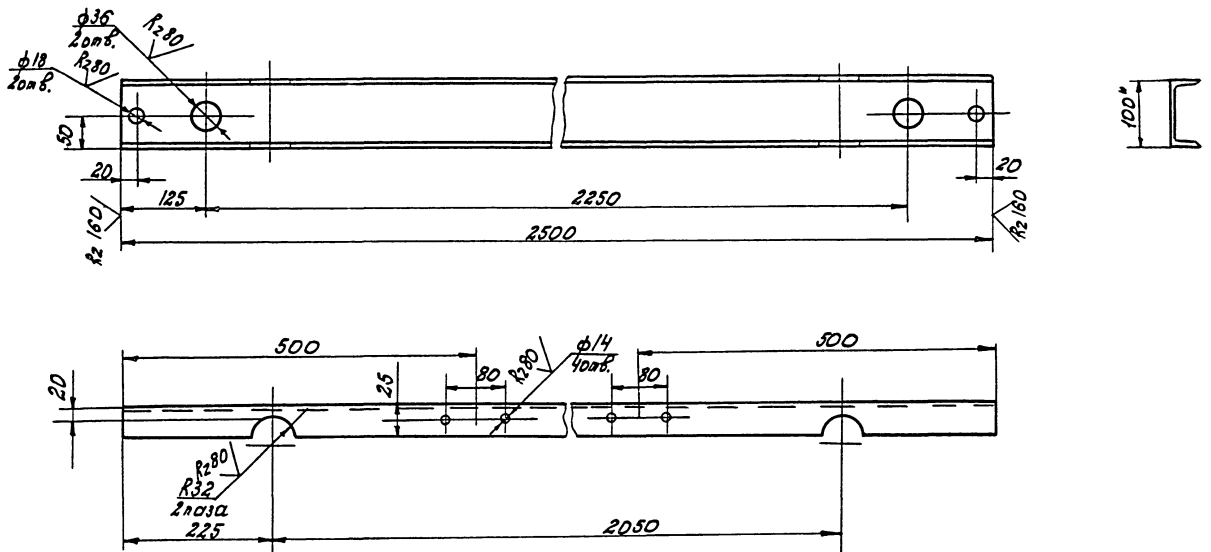
УИВ, И. КОМП. (ОУ) КИМАН, ПОДР. И. ГАГА

BAK-02-00-01			Лист	Масштаб	Исполн.
ОСБ КОТКА			И	0,37	1:1
Лист 35 ГОСТ 1050-74**			Исполнитель И. КОМП. (ОУ) КИМАН		
ИЗМ. ЛИСТ № 01 КИМАН ПОДР. И. ГАГА			И. КОМП. (ОУ) КИМАН		
РАЗРАБ. СКИДНИЦКА			ПРОВЕР. ДЕНЕНКО		
ЧК. ЗР. ЛЕВОНОВИЧ			И. КОМП. (ОУ) КИМАН		
И. КОМП. (ОУ) КИМАН			И. КОМП. (ОУ) КИМАН		

32

ВРК-02-01-06

✓✓



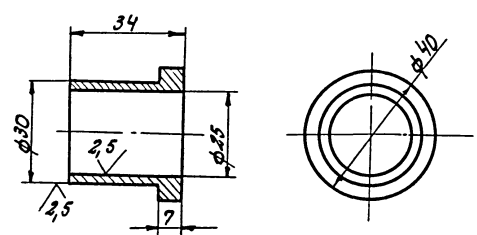
\*Размер для справок.

Швеллер, длина и дата изготовления, марка и группа

ВРК-02-01-06			Лист	Масса	Масшт.
Швеллер			И	2,5	1:5
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 635-79			Лист 1 из 1		
И.КОНТРОЛЬЩИК И.КОНТРОЛЬЩИК			Минпроектстрой СССР ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ №5 г. Двесса		

ВРК-02-00-02

R280 ✓✓

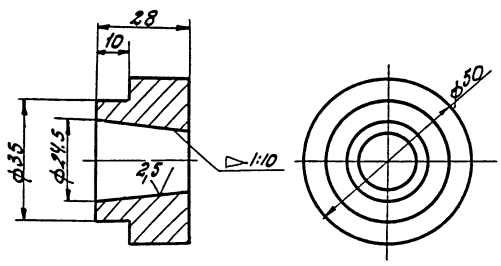


ВРК-02-00-02, длина и дата изготовления, марка и группа

ВРК-02-00-02			Лист	Масса	Масшт.
Втулка			И	0,12	1:1
Бр. 05-У5-С5 ГОСТ 613-79			Лист 1 из 1		
И.КОНТРОЛЬЩИК И.КОНТРОЛЬЩИК			Минпроектстрой СССР ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ №5 г. Двесса		

ВРК-02-00-03

R240 ✓✓



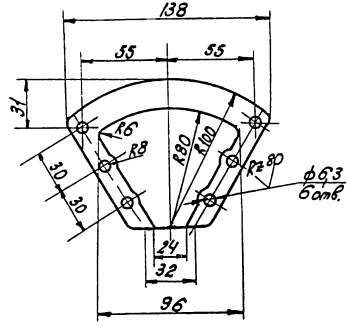
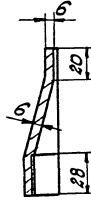
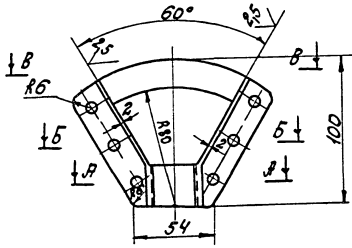
ВРК-02-00-03, длина и дата изготовления, марка и группа

ВРК-02-00-03			Лист	Масса	Масшт.
Втулка			И	0,33	1:1
Ст.3 ГОСТ 380-74*			Лист 1 из 1		
И.КОНТРОЛЬЩИК И.КОНТРОЛЬЩИК			Минпроектстрой СССР ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ №5 г. Двесса		

33

40-00-20-Н88

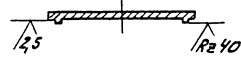
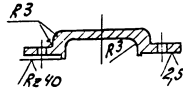
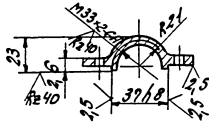
✓(✓)



A-A

B-B

B-B

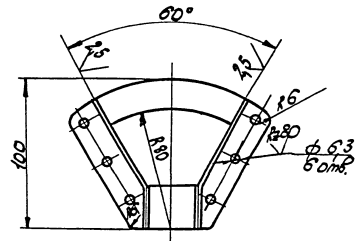
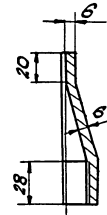
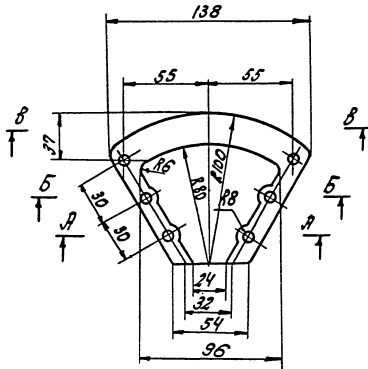


				В.ПК-02-00-04		Лист	Масса	Машиш.
				Насадка		И	0,18	1:2
Инвент.№ докум. Изд. Дата						Лист № извост?		
Разраб. Чертежник						Микрометром ссбр		
Нач.пр. Проверен						Проектный институт №5		
Инв.№ докум. Изд. Дата						г. Дзержинск		
Инв.№ докум. Изд. Дата				С.лав ВЛЗ ГОСТ 2685-95*				

Усть-Каменогорск, Павловск и Павлодар. Усть-Каменогорск, Павловск и Павлодар.

50-00-20-Н88

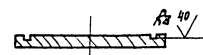
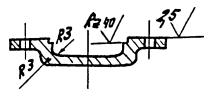
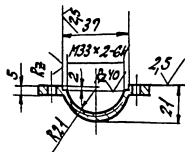
✓(✓)



A-A

B-B

B-B



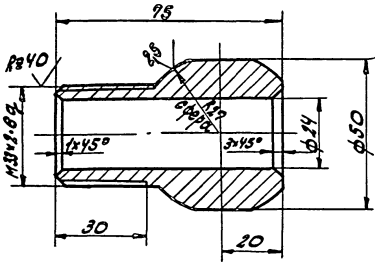
				В.ПК-02-00-05		Лист	Масса	Машиш.
				Насадка		И	0,18	1:2
Инвент.№ докум. Изд. Дата						Лист № извост?		
Разраб. Чертежник						Микрометром ссбр		
Нач.пр. Проверен						Проектный институт №5		
Инв.№ докум. Изд. Дата						г. Дзержинск		
Инв.№ докум. Изд. Дата				С.лав ВЛЗ ГОСТ 2685-95*				

Усть-Каменогорск, Павловск и Павлодар. Усть-Каменогорск, Павловск и Павлодар.

34

В.Я.К-02-00-05

Rz 80 ✓



В.Я.К-02-00-06

Шаровая пята

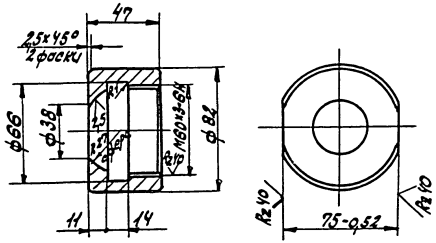
Ст. 3 ГОСТ 380-71\*

Лист	Масса	Масштаб
И	0,6	1:1
Лист Листов 1		
Микрометровой ссэр ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 3 г. Одесса		

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature]

В.Я.К-02-00-07

Rz 80 ✓



В.Я.К-02-00-07

Шаровая пята сферическая

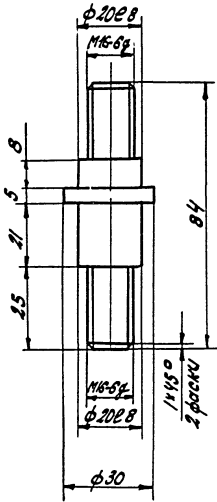
Ст. 3 ГОСТ 380-71\*

Лист	Масса	Масштаб
И	0,97	1:2
Лист Листов 1		
Микрометровой ссэр ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 3 г. Одесса		

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature]

В.Я.К-02-00-08

Rz 40 ✓



В.Я.К-02-00-08

Ось ролика

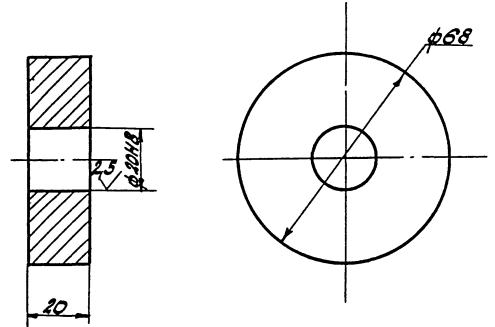
Ст. 16 ГОСТ 1050-74\*\*

Лист	Масса	Масштаб
И	0,18	1:1
Лист Листов 1		
Микрометровой ссэр ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 3 г. Одесса		

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature]

В.Я.К-02-00-09

Rz 80 ✓



В.Я.К-02-00-09

Ролик

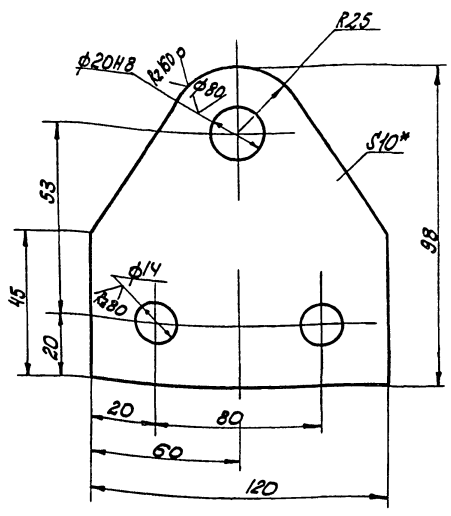
Ст. 3 ГОСТ 380-71\*

Лист	Масса	Масштаб
И	0,03	1:1
Лист Листов 1		
Микрометровой ссэр ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 3 г. Одесса		

35

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature]

В.ЯК-02-00-10



\*Размер для screws

В.ЯК-02-00-10

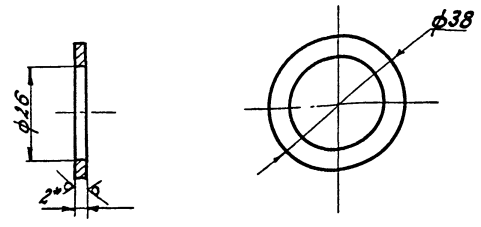
Накладка

Мат.	Масса	Масштаб
И	0,8	1:1

Лист 10 ГОСТ 18903-74\*  
Ст. 3 ГОСТ 14687-79  
Микропроцессорный центр  
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3  
г. Одесса

Лист 10 ГОСТ 18903-74\*  
Ст. 3 ГОСТ 14687-79  
Микропроцессорный центр  
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3  
г. Одесса

В.ЯК-02-00-11



\*Размер для screws

В.ЯК-02-00-11

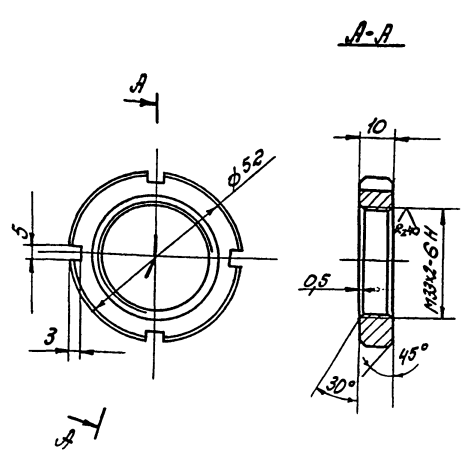
Шайба

Мат.	Масса	Масштаб
И	0,008	1:1

Лист 2 ГОСТ 18903-74\*  
Ст. 3 ГОСТ 16523-70\*  
Микропроцессорный центр  
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3  
г. Одесса

Лист 2 ГОСТ 18903-74\*  
Ст. 3 ГОСТ 16523-70\*  
Микропроцессорный центр  
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3  
г. Одесса

В.ЯК-02-00-12



В.ЯК-02-00-12

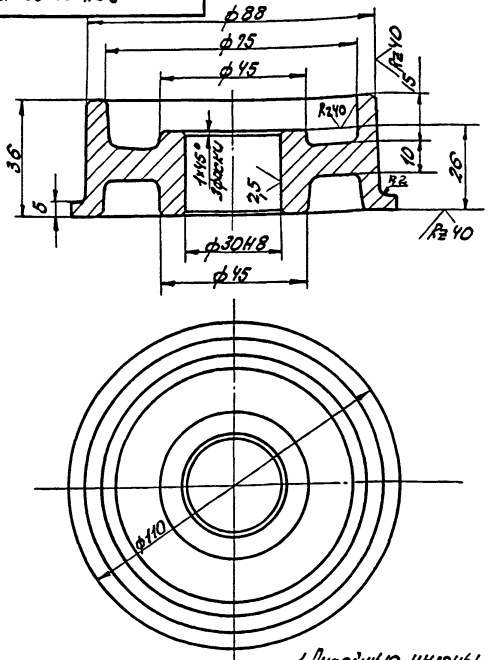
Защита

Мат.	Масса	Масштаб
И	0,09	1:1

Лист 1  
Сталь 45 ГОСТ 1050-74\*  
Микропроцессорный центр  
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3  
г. Одесса

Лист 1  
Сталь 45 ГОСТ 1050-74\*  
Микропроцессорный центр  
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3  
г. Одесса

В.ЯК-02-00-13



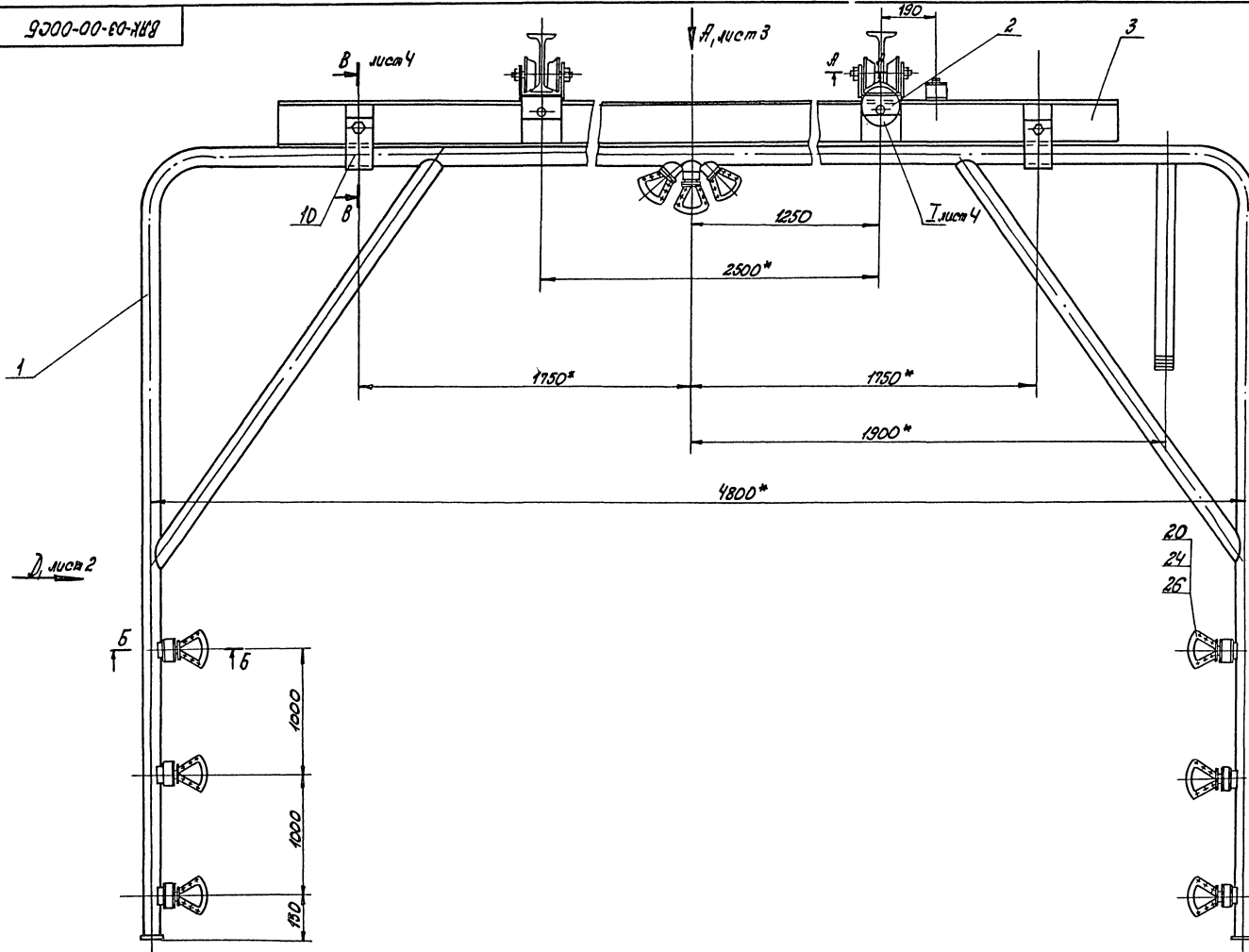
В.ЯК-02-00-13

Каток

Мат.	Масса	Масштаб
И	0,8	1:1

Лист 1  
СЧ 18-36 ГОСТ 1412-79\*  
Микропроцессорный центр  
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3  
г. Одесса

Лист 1  
СЧ 18-36 ГОСТ 1412-79\*  
Микропроцессорный центр  
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3  
г. Одесса



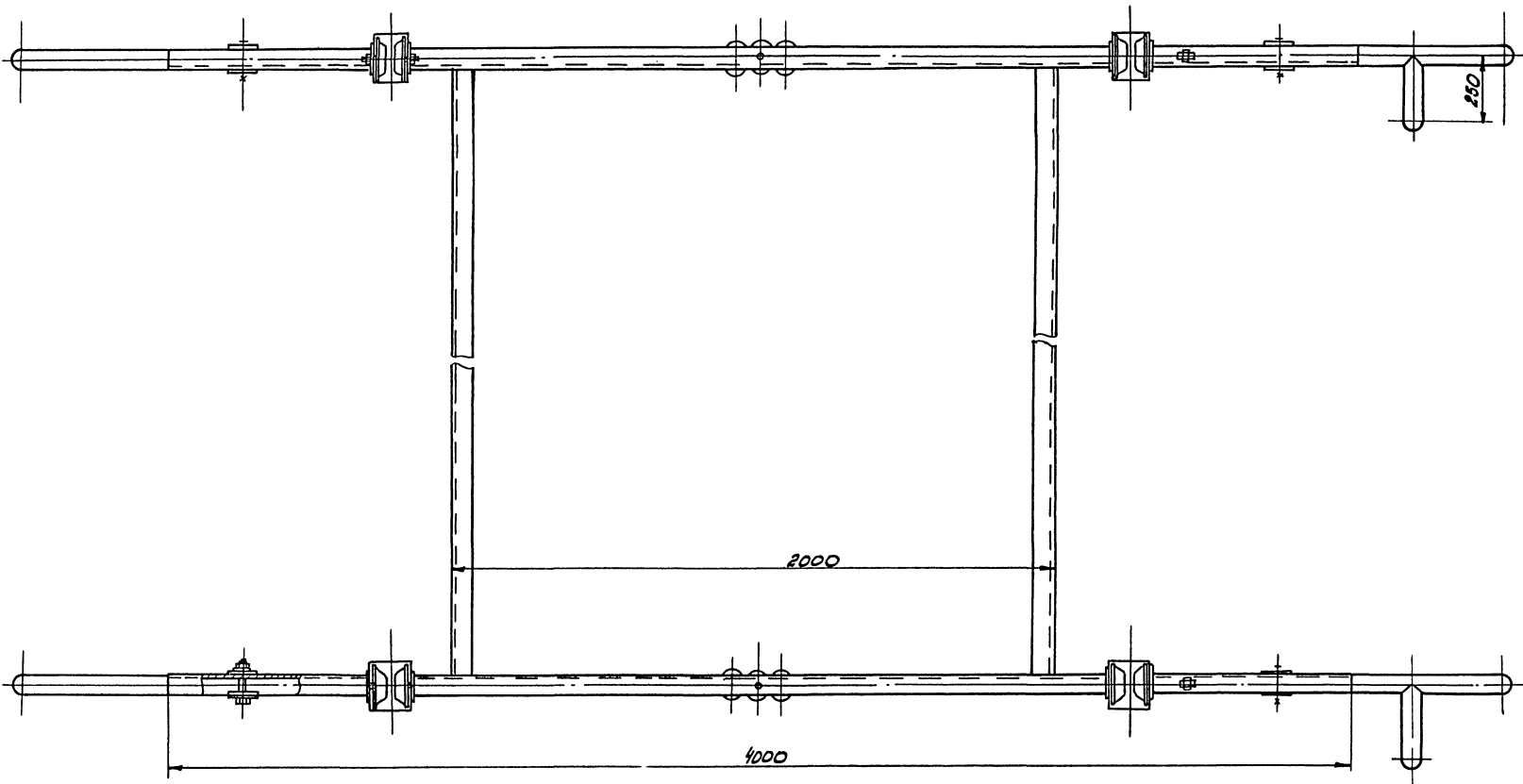
9716/6

ВЛК-03-00-00СБ. Работы по сборке. Чертежи и спецификации. Чертеж и спецификация.

ВЛК-03-00-00СБ			Лист	Таблица	Изменения
Мощная рама.			И	538	1:10
Сборочный чертеж			Лист 7 из 7		
Минералогический отдел			ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ №3		
г. Дзержинск					







916/16

УТВЕРЖАЮ: *Иванов И.И.* Директор  
 ПОДПИСАЮ: *Петров П.П.* Главный инженер  
 Исполнитель: *Сидоров С.С.* Мастер

				В.А.К.-03-00-00СБ		Илим. Масса. Материал	
Исполнитель И.И. Иванов		Исполнитель П.П. Петров		Мощность рама		М	
Разработчик С.С. Сидоров		Исполнитель И.И. Иванов		Сборочный чертеж		- 1:10	
Проверщик О.О. Овчинко		Исполнитель С.С. Сидоров				Метр 3 Метров 4	
И.И. Иванов		И.И. Иванов				Миниметр 0,02 мм	
И.И. Иванов		И.И. Иванов				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №	
						г. Одесса	

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			Документация		
Вз		ВЯК-03-00-00СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
Вч	1	ВЯК-03-01-00	Рама	2	
Вч	2	ВЯК-03-02-00	Кронштейн	4	
Вч	3	ВЯК-03-03-00	Рама	1	
	4				
			Ассембли		
Вч	5	ВЯК-03-00-01	Осб	8	
Вч	6	ВЯК-03-00-02	Втулка	8	
Вз	7	ВЯК-03-00-03	Коток	8	
Вч	8	ВЯК-03-00-04	Крышка	8	
Вч	9	ВЯК-03-00-05	Прокладка	8	
Вч	10	ВЯК-03-00-06	Скоба	4	
Вч	11	ВЯК-02-00-07	Гайка сферическая	18	
Вч	12	ВЯК-02-00-08	Шаровая гайка	18	
Вч	13	ВЯК-02-00-12	Гайка	18	
Вз	14	ВЯК-02-00-04	Насадка	18	
Вз	15	ВЯК-02-00-05	Насадка	18	
Вч	16	ВЯК-02-00-06	Комбо		
	17	Втулка ГОСТ 6308-71*			
	18	5x39x54		8	0,005 кг
	19				

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			Стандартные изделия		
	20		Болты ГОСТ 11798-70*		
	21		M6x22	108	0,008 кг
	22		M20x120	8	0,35 кг
			Винт М 5x30		
			ГОСТ 19193-72	32	0,003 кг
			Шайбы ГОСТ 5915-70*		
	24		M6	108	0,003 кг
	25		M20	16	0,064 кг
			Шайбы ГОСТ 1891-78		
	26		Шайба 6	108	0,001 кг
	27		Шайба 20	8	0,008 кг
	28		Шайба 20 65Г		
			ГОСТ 8102-70*	8	0,02 кг
	19				
			Подшипник 205		
	30		ГОСТ 8338-95	8	0,12 кг

ВЯК-03-00-00-00  
 Разработчик: С.В. Шенников  
 Проверил: А.В. Шенников  
 Утвердил: А.В. Шенников  
 Дата: 19.11.16

ВЯК-03-00-00-00  
 Разработчик: С.В. Шенников  
 Проверил: А.В. Шенников  
 Утвердил: А.В. Шенников  
 Дата: 19.11.16

ВЯК-03-00-00

ВЯК-03-00-00

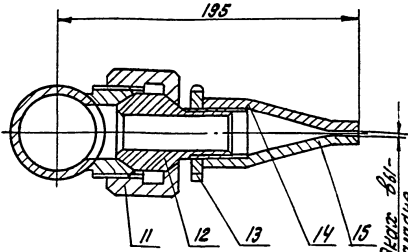
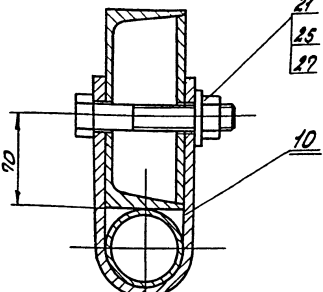
Вид	Лист	Масса	Момент
Вз	1	0,005 кг	0,0005 кгм
Вч	1-4		
Вз	5-19		

Вид	Лист	Масса	Момент
Вз	1	0,005 кг	0,0005 кгм
Вч	20-30		

ВЯК-03-00-00-00СБ

Б-Б, лист 1  
М1:2

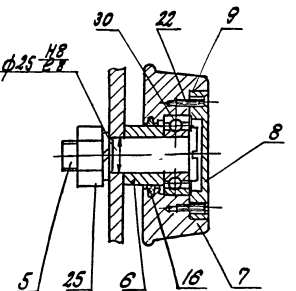
Б-Б, лист 1  
М1:2,5



Г-Г, лист 1  
М1:2,5

Р-Р  
М1:2,5

Г-Г, лист 1  
М1:2



Зазор в насаждении  
 подшипника  
 должен быть  
 по ГОСТ 2400-80

04

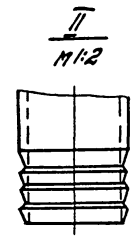
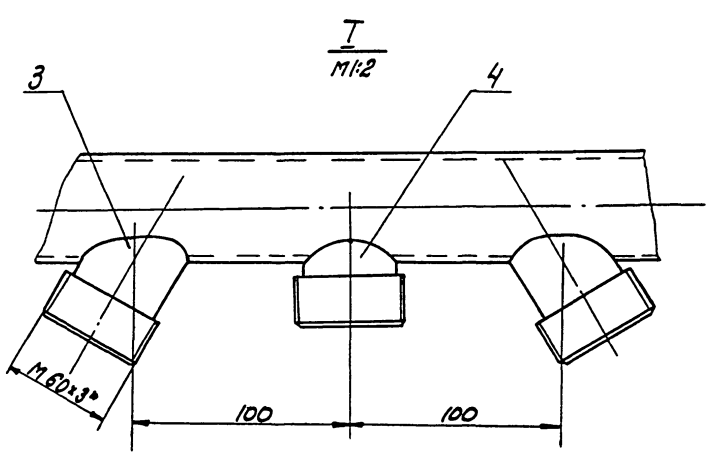
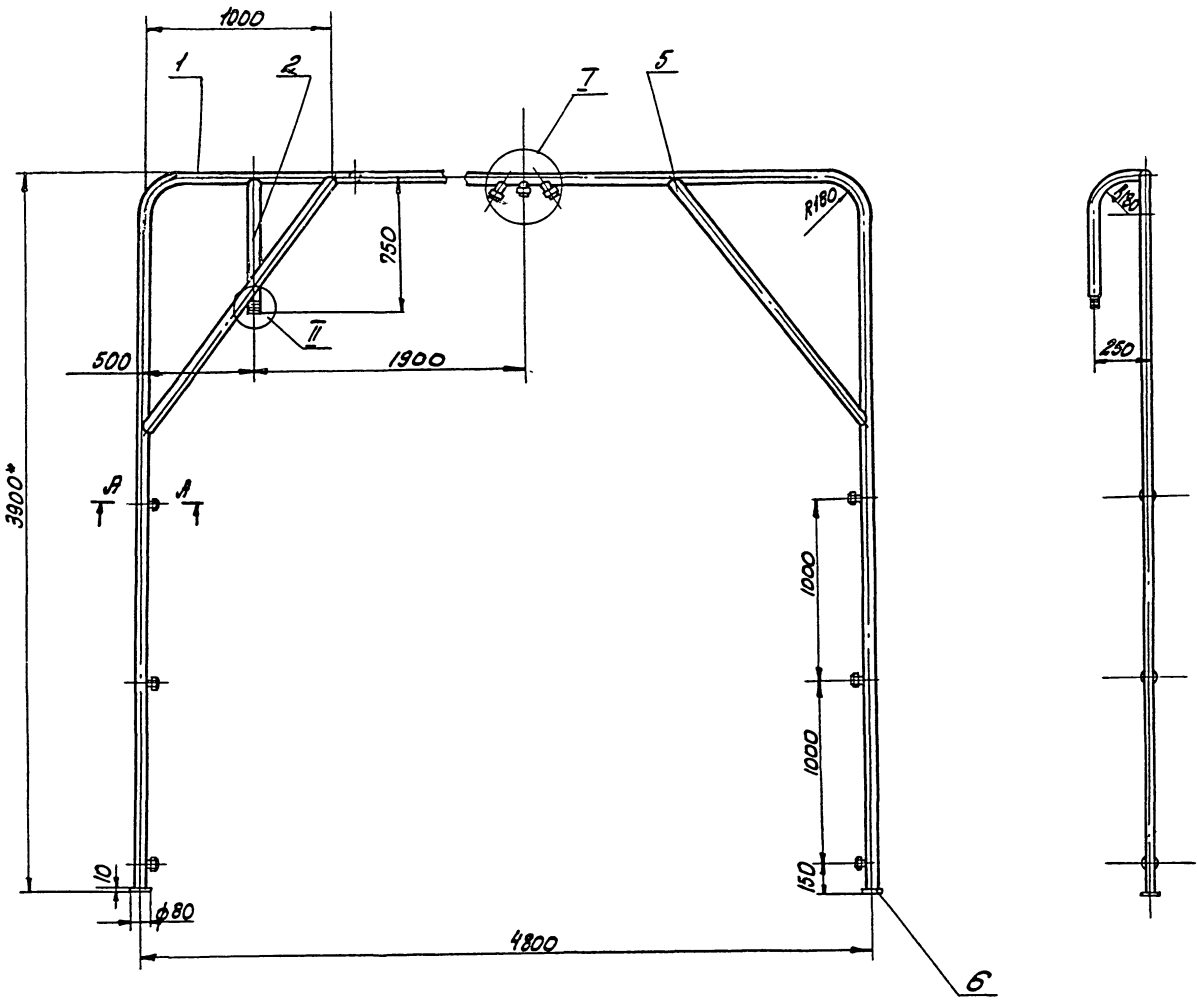
ВЯК-03-00-00-00  
 Разработчик: С.В. Шенников  
 Проверил: А.В. Шенников  
 Утвердил: А.В. Шенников  
 Дата: 19.11.16

ВЯК-03-00-00СБ		
Вид	Лист	Масса
Вз	1	0,005 кг
Вч	20-30	

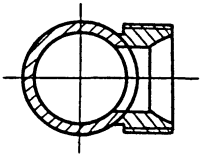
Моющая рамка  
Сборочный чертеж

Мин. масса	Момент
0,005 кг	0,0005 кгм

В.ЯК-03-01-00СБ



II-II  
1:1.2



A-A  
1:1.2

1\* Размер для справок  
2. Сварные швы по ГОСТ 15031-80-С-25-А

И

9716/5

Инв. № подл. Подп. и дата. Изменения. Инв. № подл. Подп. и дата.

В.ЯК-03-01-00СБ

Изм.	Дата	Кто	По какой причине	Лист	Всего листов
				И	93
В.ЯК Сварочный чертеж.				Лист	Всего листов
				И	93
				Проектировщик: В.ЯК Проверенный: Л.С.	
				Проектировщик: В.ЯК Проверенный: Л.С.	
				Институт: ЦНИИПРОСТРОИ СССР Проектный институт № 1 г. Москва	

В.ЯК-03-03-02 №280/ (✓)

1\* Размер для слотынок  
2. Длина развертки L=910мм.

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
И	1	6,3	1:5

В.ЯК-03-01-02

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
И	1	6,3	1:5

Труба

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
И	1	6,3	1:5

Труба 50x35 ГОСТ 380-71\*

Микрометром СССР  
ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №3  
г.Одесса

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			Документация		
И		В.ЯК-03-03-00СБ	Сборочный чертеж		
			детали		
1	В.ЯК-03-03-01	Упор		2	
2	В.ЯК-03-03-02	Швеллер Швеллер 16 ГОСТ 8210-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=2135		2	40,8
3	В.ЯК-03-03-03	Швеллер Швеллер 16 ГОСТ 8210-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=4000		2	56,1
4	В.ЯК-03-03-04	Резьба Лист D ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 180x146		8	1,5 кг
5	В.ЯК-03-03-05	Швеллер Швеллер 5 ГОСТ 8210-72* Ст.3 ГОСТ 535-79 L=70		2	0,5 кг

В.ЯК-03-03-00

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
И	1	6,3	1:5

Рама

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
И	1	6,3	1:5

Микрометром СССР  
ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №3  
г.Одесса

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			Документация		
		В.ЯК-03-01-00СБ	Сборочный чертеж		
			детали		
1	В.ЯК-03-01-01	Труба		1	
2	В.ЯК-03-01-02	Труба		1	
3	В.ЯК-03-01-03	Шаровое гнездо		2	
4	В.ЯК-03-01-04	Шаровое гнездо		7	
5	В.ЯК-03-01-04	Труба Труба 50x35 ГОСТ 380-71* L=1750		2	73 кг
6	В.ЯК-03-01-05	Рама Лист 80 ГОСТ 2590-71* Ст.3 ГОСТ 535-79 L=10		2	0,9 кг

В.ЯК-03-01-00

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
И	1	6,3	1:3

Рама

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
И	1	6,3	1:3

Шаровое гнездо

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
И	1	6,3	1:3

Ст.3 ГОСТ 380-71\*

Микрометром СССР  
ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №3  
г.Одесса

В.ЯК-03-01-03 №280/ (✓)

В.ЯК-03-01-03

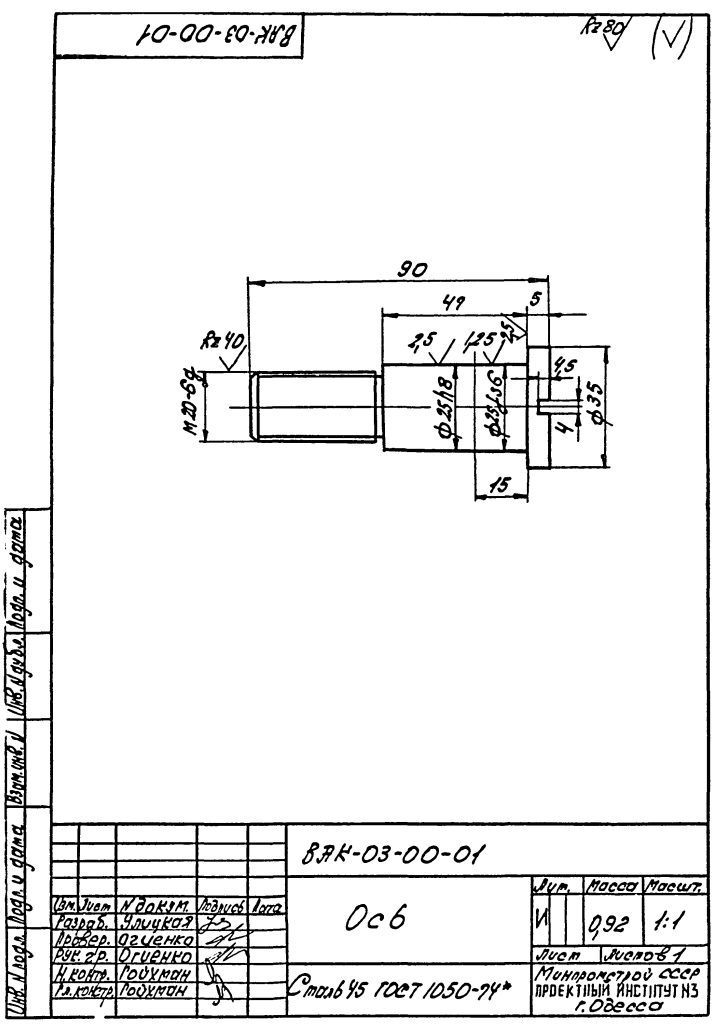
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
И	1	6,3	1:3

Шаровое гнездо

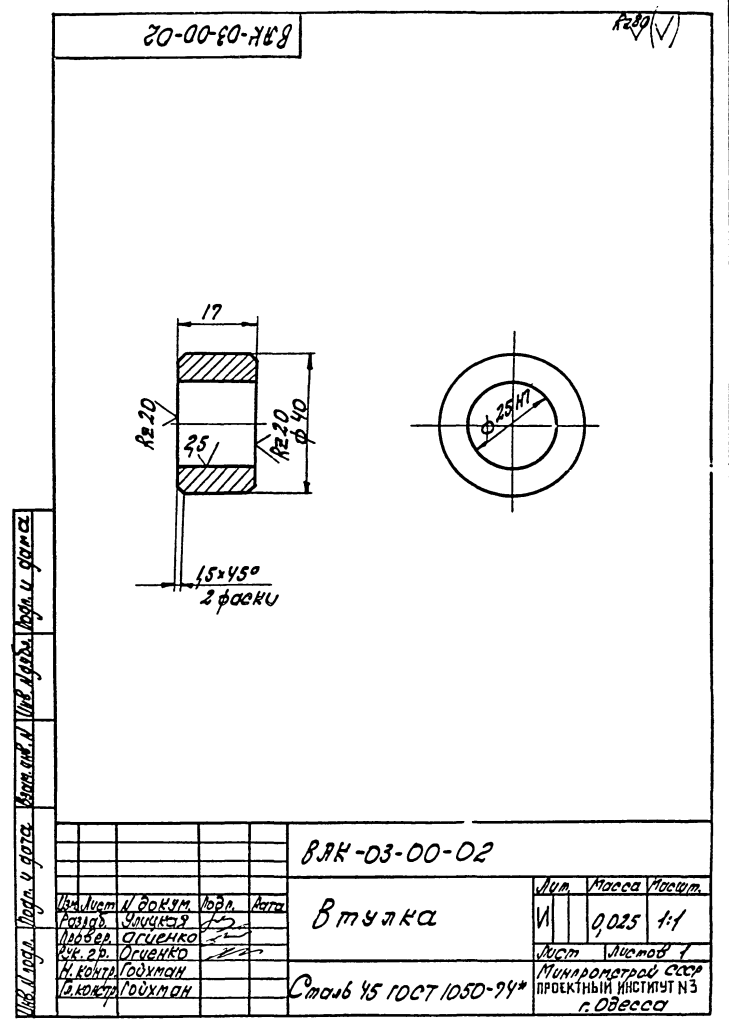
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
И	1	6,3	1:3

Ст.3 ГОСТ 380-71\*

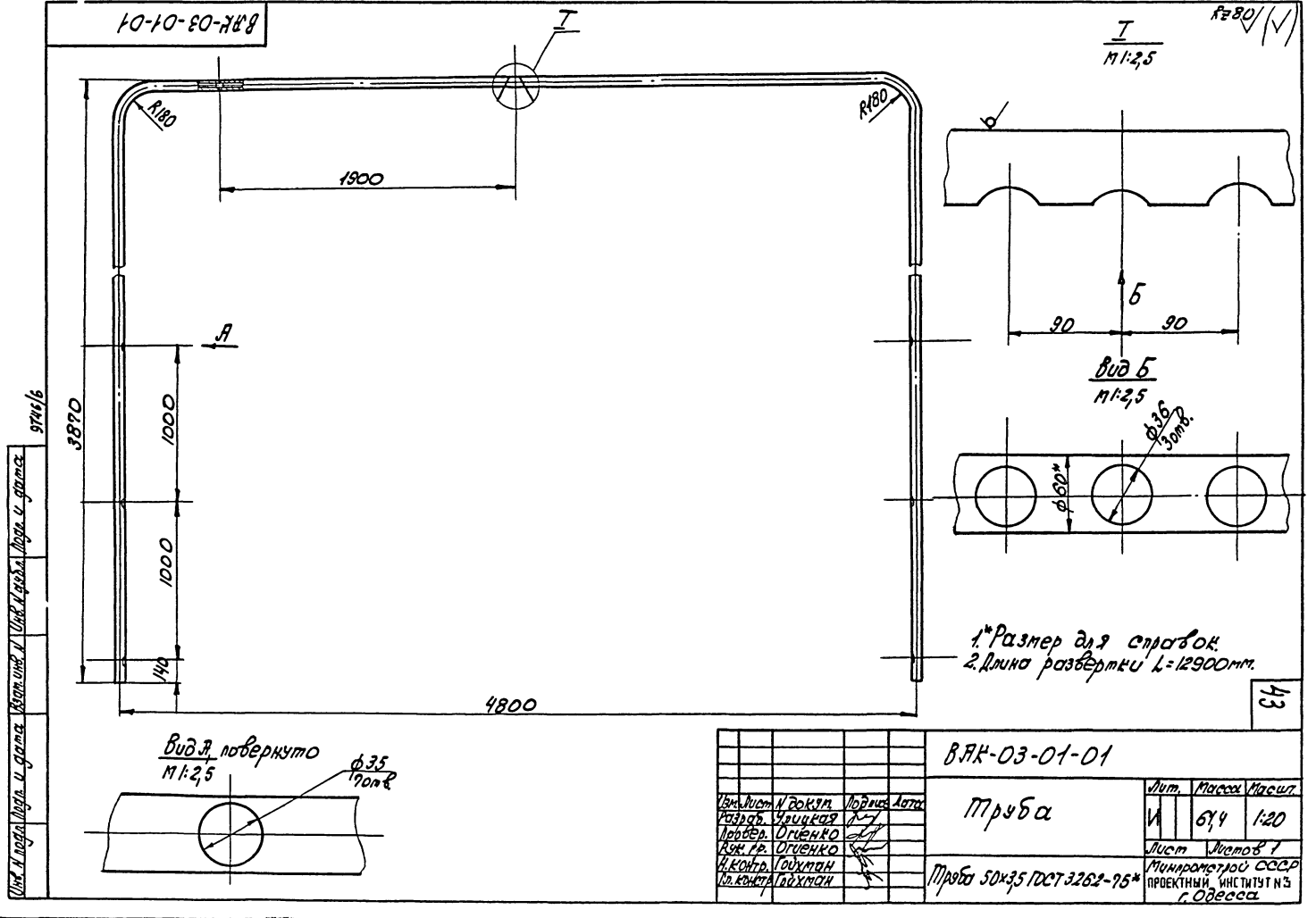
Микрометром СССР  
ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №3  
г.Одесса



И.контр. Годуман

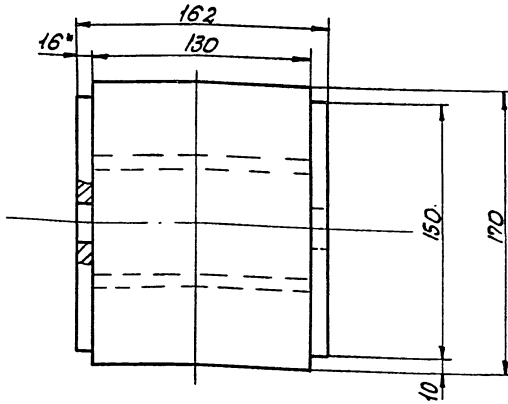
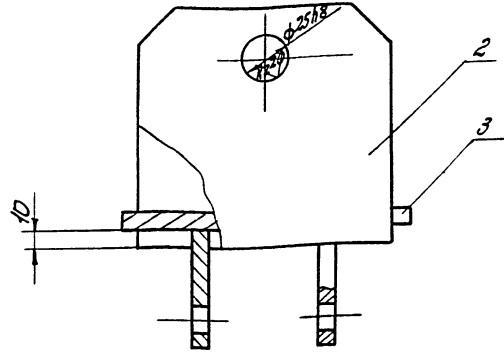
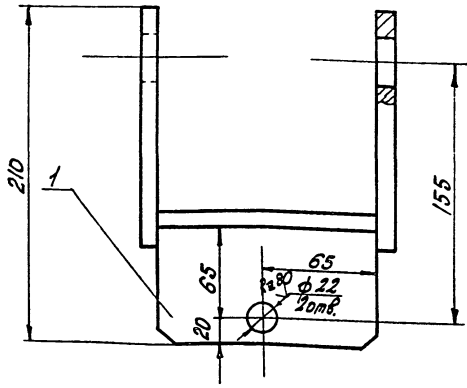


И.контр. Годуман



И.контр. Годуман

В.ЯК-03-02-00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-84.  
2\* Размер для справок.

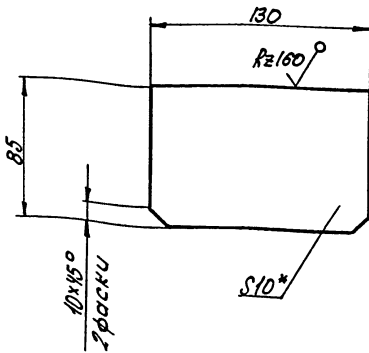
В.ЯК-03-02-00СБ  
Лист 1 из 1  
Исполнитель: В.ЯК-03-02-00СБ  
Дата: 10.03.2008

В.ЯК-03-02-00СБ

Изм.	Масса	Масштаб
И	0,1	1:2
Лист 1 из 1		
Микропрогресс ССФР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

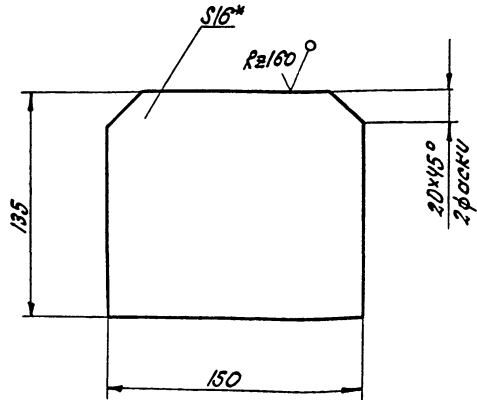
Кронштейн.  
Сборочный чертёж

В.ЯК-03-02-01



\* Размер для справок

В.ЯК-03-02-02



\* Размер для справок

В.ЯК-03-02-01  
Лист 1 из 1  
Исполнитель: В.ЯК-03-02-01  
Дата: 10.03.2008

В.ЯК-03-02-01

Изм.	Масса	Масштаб
И	0,8	1:2
Лист 1 из 1		
Микропрогресс ССФР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

Щека

Лист 10 ГОСТ 18903-74\*  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

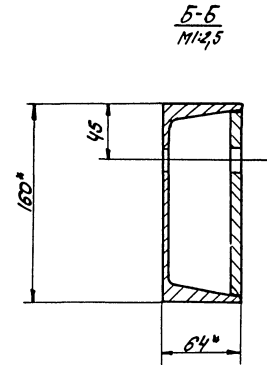
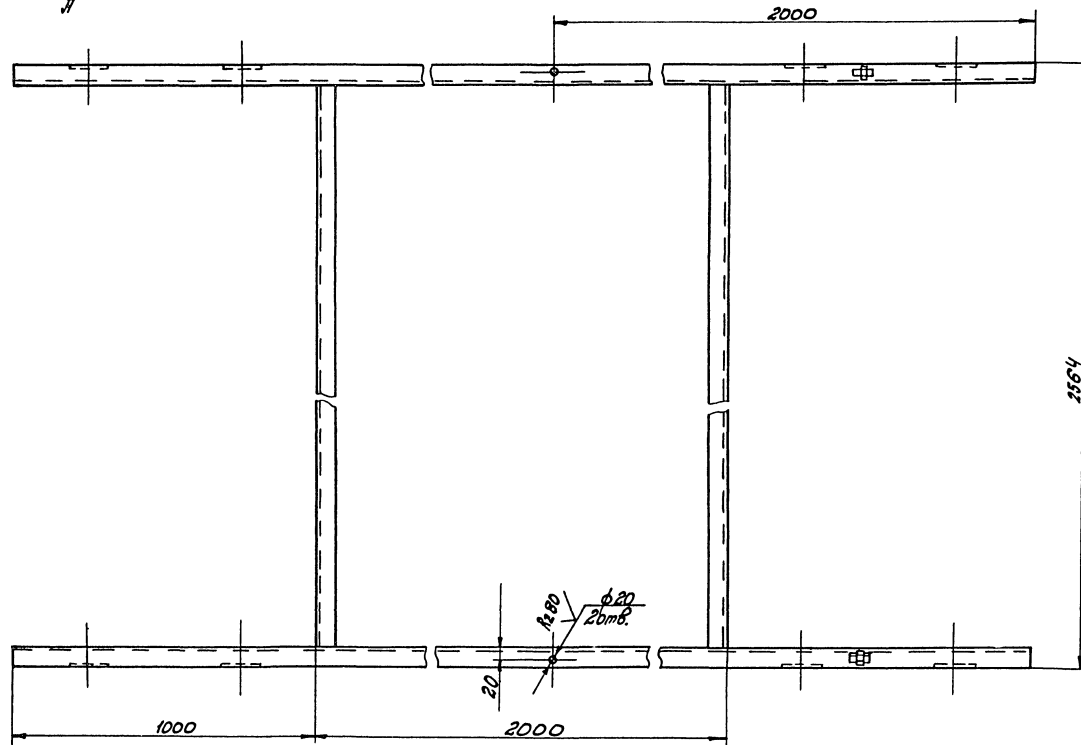
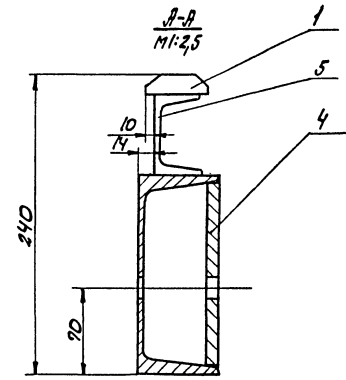
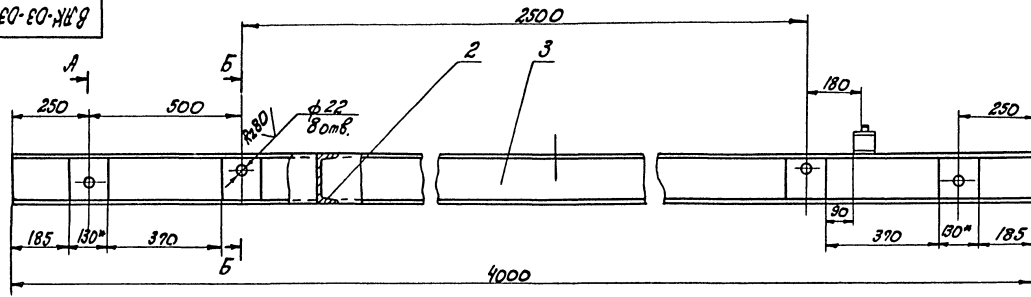
В.ЯК-03-02-02

Изм.	Масса	Масштаб
И	1,35	1:2
Лист 1 из 1		
Микропрогресс ССФР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

Щека

Лист 18 ГОСТ 18903-74\*  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

В.ЯК-03-02-02  
Лист 1 из 1  
Исполнитель: В.ЯК-03-02-02  
Дата: 10.03.2008



1. Размеры для справок.  
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-71-05

0716/6  
 СЛЖ и прораб. Воробьев В.А. Инженер К. Шенников В.А.

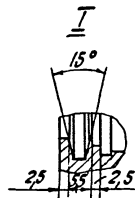
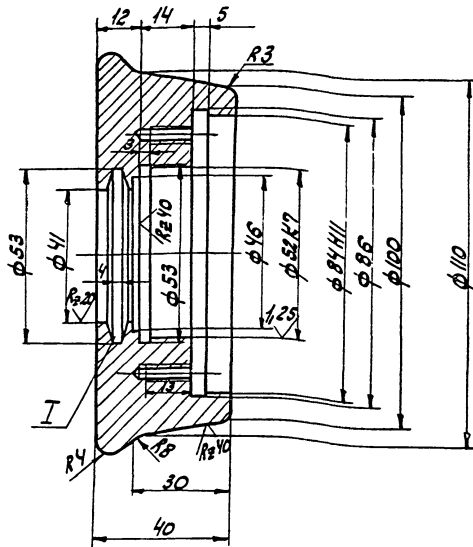
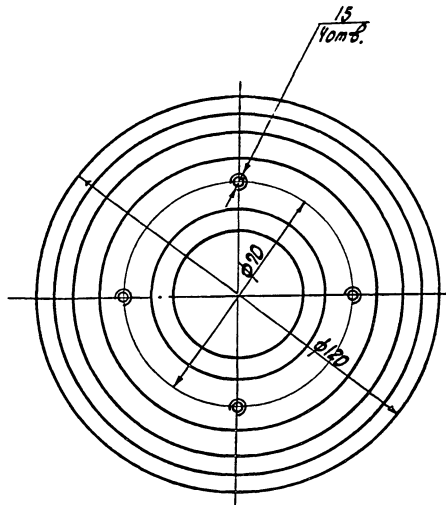
В.Я.К-03-03-00СБ			
Имя		Масса	
И		237,8	
Масштаб		1:10	
Лист 1 из 1			
Институт СССР			
Проектный институт №3			
г.Орбесса			

Рама  
Сборочный чертёж

Нач. Испол. Воробьев В.А.  
 Разработчик Шенников В.А.  
 Проверенный Шенников В.А.  
 Инженер Шенников В.А.  
 Инженер Шенников В.А.  
 Инженер Шенников В.А.  
 Инженер Шенников В.А.

ВРК-03-00-03

КЭ80 ✓

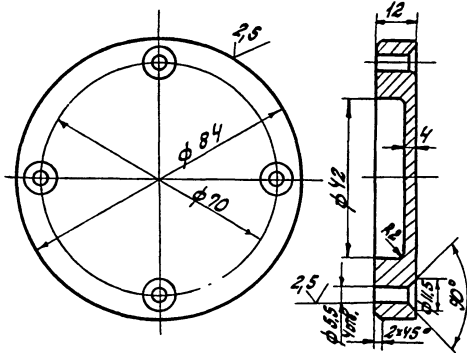


Лист №... ВРК-03-00-03

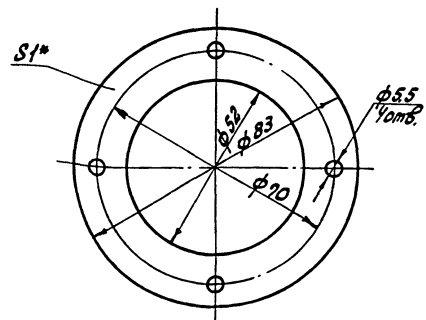
ВРК-03-00-03		Лист	Масса	Масшт.
Каток		И	1,8	1:1
С 412-28 ГОСТ 1412-79*		Микропроб с сср ПРОЕКТИИ ИНСТИТУТ ИЗ г. Одесса		

ВРК-03-00-04

КЭ80 ✓



ВРК-03-00-05



\* Размер для справок

Лист №... ВРК-03-00-04

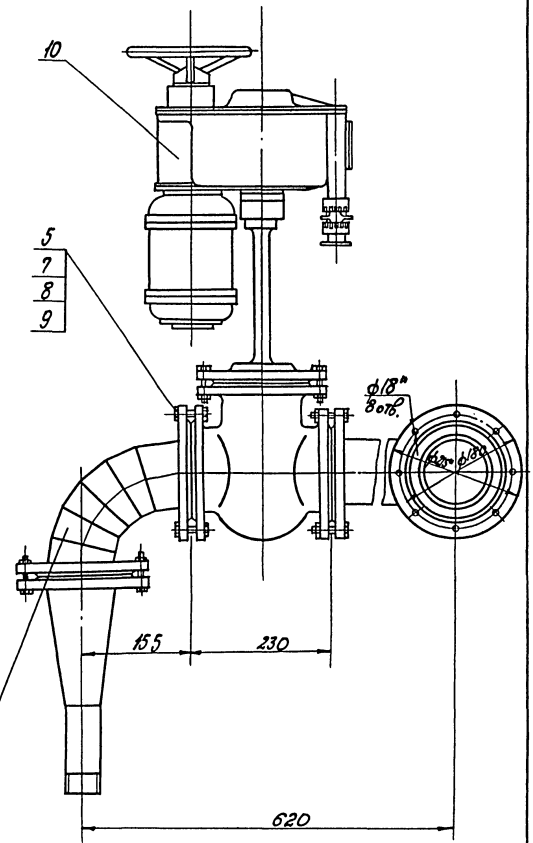
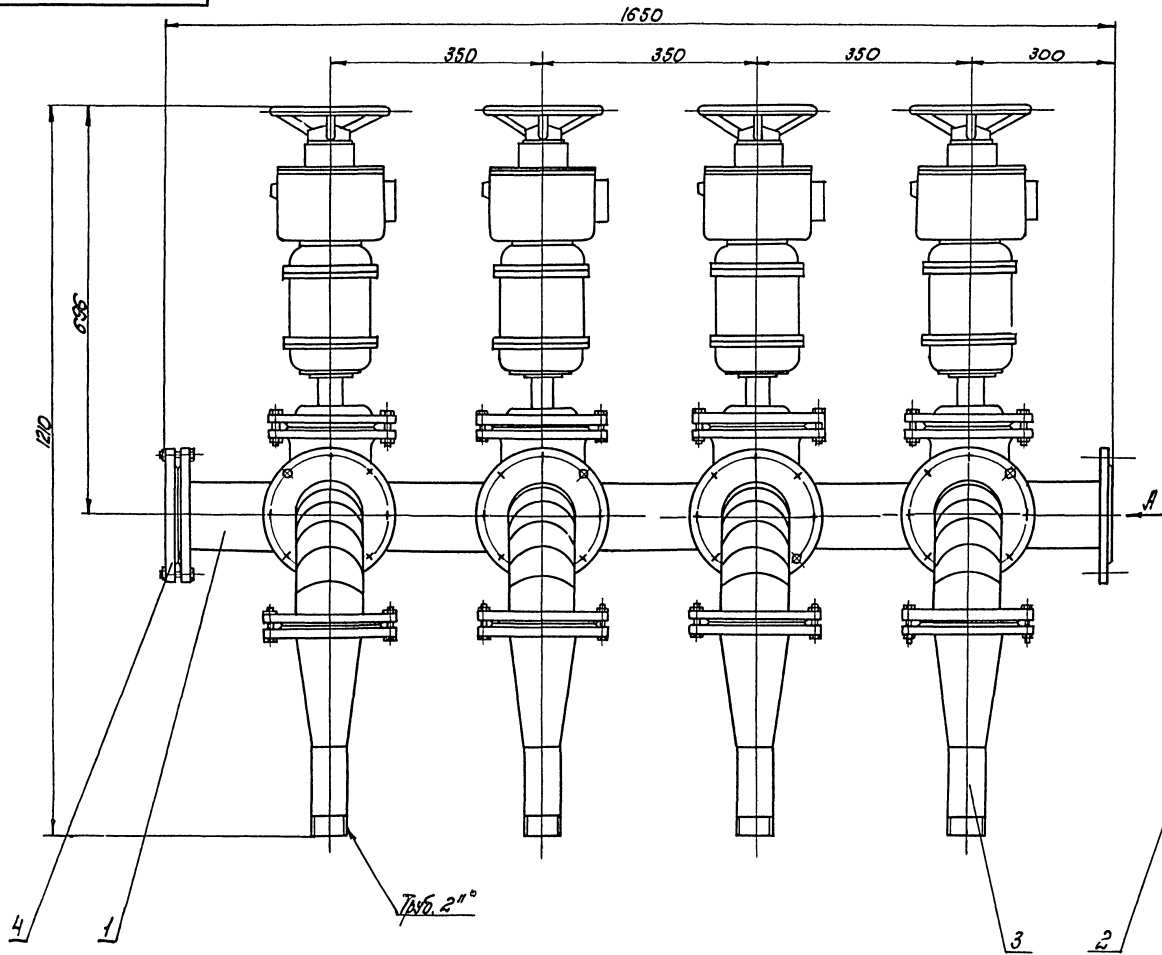
Лист №... ВРК-03-00-05

ВРК-03-00-04		Лист	Масса	Масшт.
Крышка		И	0,4	1:1
С 412-28 ГОСТ 1412-79*		Микропроб с сср ПРОЕКТИИ ИНСТИТУТ ИЗ г. Одесса		

ВРК-03-00-05		Лист	Масса	Масшт.
Прокладка		И	0,003	1:1
Картон прокл. Я-1 ГОСТ 9347-74*		Микропроб с сср ПРОЕКТИИ ИНСТИТУТ ИЗ г. Одесса		

94





\*Размеры для справок.

ВЛК-04-00-00СБ  
 Вентильный узел подачи воды в фонтан  
 21/16 1/4

ВЛК-04-00-00СБ			Лист	Масса	Кол-во
Узел подачи.			И	412	1:5
Сборочный чертеж			Лист	Масштаб	
			Институт ссир ПРОЕКТИН ИСТИТУТ № С.ОБЕРСА		

Код	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		Документация		
22	ВЛК-04-00-00СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
		детали		
АУ 1	ВЛК-04-01-00	Распределитель	1	
АУ 2	ВЛК-04-01-02	Колено	4	
АУ 3	ВЛК-04-03-00	Переход	4	
		детали		
АУ 4	ВЛК-04-00-01	Фланец	1	
АУ 5	ВЛК-04-00-02	Прокладка	9	
АУ 6				
		Стандартные изделия		
7		Болт М 16х 95		
		Гост 7798-70*	72	0,14 кг
8		Гайка М 16, Гост 5915-70*	72	0,031 кг
9		Шайба 16, Гост 11371-78	144	0,016 кг
		Прочие изделия		
10		Заводская клемма с бродбюджет шпилькой фланцевой с вкл. проводом 3/4 906 мм	4	54 кг

Код	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		Документация		
23	ВЛК-04-01-00СБ	Сборочный чертеж		
		детали		
дз 1	ВЛК-04-01-01	Труба	1	
дУ 2	ВЛК-04-01-02	Патрубок	4	
дУ 3	ВЛК-04-00-01	Фланец	6	

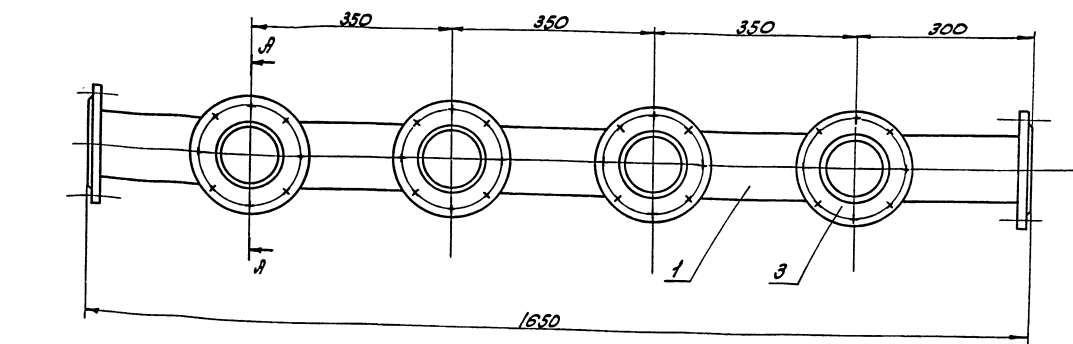
ВЛК и др. Лого и дата. Включив в ВЛК и др. Лого и дата.

ВЛК и др. Лого и дата. Включив в ВЛК и др. Лого и дата.

Изготовитель ВЛК и др. Лого Разработчик ШИШЕНКО Проверка ШИШЕНКО Дата 01.04.2004 Институт ИСИ Проектный институт ИСИ	ВЛК-04-00-00 Узел подачи	Лист 1 Из 1 Метрометр Проектный институт ИСИ г. Москва
---	-----------------------------	--

Изготовитель ВЛК и др. Лого Разработчик ШИШЕНКО Проверка ШИШЕНКО Дата 01.04.2004 Институт ИСИ Проектный институт ИСИ	ВЛК-04-01-00 Распределитель	Лист 1 Из 1 Метрометр Проектный институт ИСИ г. Москва
---	--------------------------------	--

ВЛК-04-01-00СБ



Сварные швы по ГОСТ 16039-80-41-Р

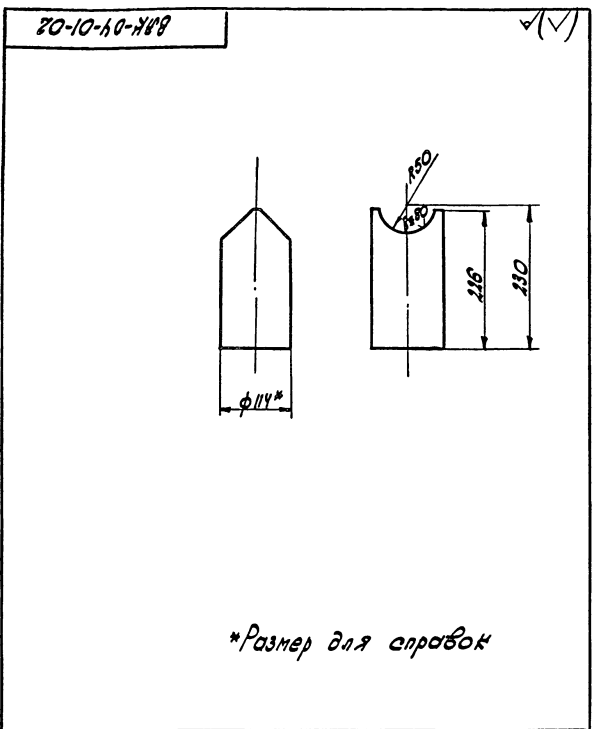
48

Изготовитель ВЛК и др. Лого Разработчик ШИШЕНКО Проверка ШИШЕНКО Дата 01.04.2004 Институт ИСИ Проектный институт ИСИ	ВЛК-04-01-00СБ Распределитель. Сборочный чертеж	Лист 1 Из 1 Метрометр Проектный институт ИСИ г. Москва
---	---	--

ВЛК и др. Лого и дата. Включив в ВЛК и др. Лого и дата.

K2 80

Исполнитель: Подполковник А.А. Шайтанов. Проверил: Подполковник А.А. Шайтанов. Дата: 09/14/16

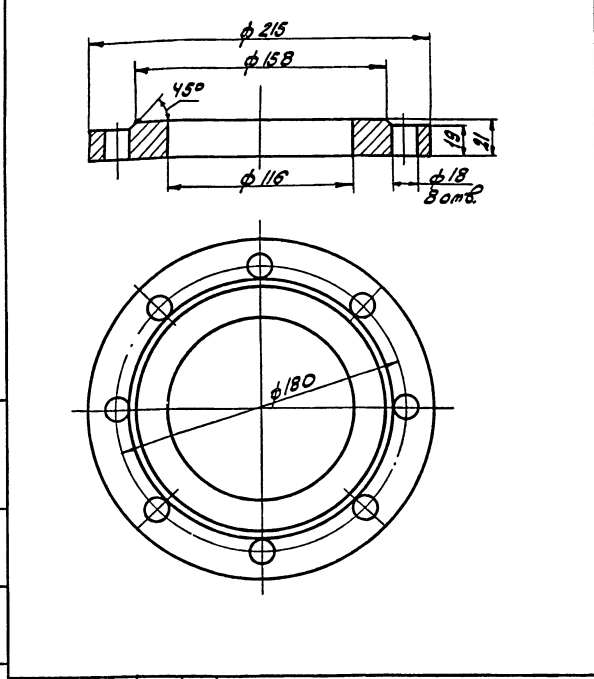


№ п/п	Исполнитель	Подпись	Дата	Материал	Диаметр	Масса	Измерит.
1							

Материал: Труба 100х4,5 ГОСТ 3262-75  
Изготовитель: Микрометр ООСР Проектный институт №3 г.Одесса

10-00-04-00-01

Исполнитель: Подполковник А.А. Шайтанов. Проверил: Подполковник А.А. Шайтанов. Дата: 09/14/16

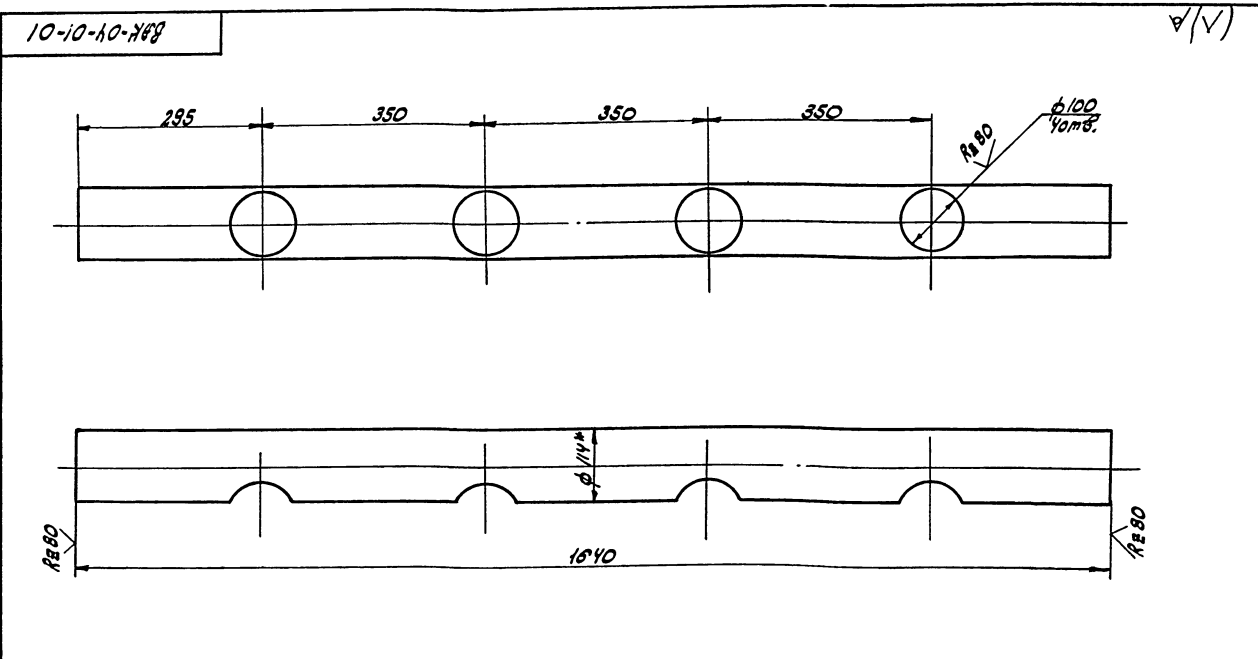


№ п/п	Исполнитель	Подпись	Дата	Материал	Диаметр	Масса	Измерит.
1							

Материал: Ст.3 ГОСТ 380-71\*  
Изготовитель: Микрометр ООСР Проектный институт №3 г.Одесса

K1 80

Исполнитель: Подполковник А.А. Шайтанов. Проверил: Подполковник А.А. Шайтанов. Дата: 09/14/16



№ п/п	Исполнитель	Подпись	Дата	Материал	Диаметр	Масса	Измерит.
1							

Материал: Труба 100х4,5 ГОСТ 3262-75\*  
Изготовитель: Микрометр ООСР Проектный институт №3 г.Одесса

49

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К.в.	Примечание
			Документация		
А4		В.ЯК-04-03-00СБ	Сборочный чертеж		
			детали		
А4	1	В.ЯК-04-03-01	Переход	1	
А4	2	В.ЯК-04-03-02	Труба	1	
А4	3	В.ЯК-04-00-01	Фланец	1	
		В.ЯК-04-03-00	Переход		
Исполн. И. ВОКУН		Проф. Лата	Лит. Лист Листов	ИИ	1
Разработчик В. ЯКУЧАК		Инженер	Микрометровой с.с.с.р. ПРОЕКТИВНИЙ ИНСТИТУТ №5 г. ОДЕССА		
Провер. ОГУЕНКО		Инженер			
Виз. Г.Р. ОГУЕНКО		Инженер			
И. КОНТРОЛЬЩИК		Инженер			
В. КОНТРОЛЬЩИК		Инженер			

9200-20-10-118

Вид А

1\* Размер для справок  
2 Сварные швы по ГОСТ 16037-80-У1-Р, кроме мест, указанных на чертеже.

В.ЯК-04-02-00СБ

Колено  
Сборочный чертеж.

Исполн. И. ВОКУН	Проф. Лата	Лит. Лист Листов	ИИ	13	1:5
Разработчик В. ЯКУЧАК	Инженер	Микрометровой с.с.с.р. ПРОЕКТИВНИЙ ИНСТИТУТ №5 г. ОДЕССА			
Провер. ОГУЕНКО	Инженер				
Виз. Г.Р. ОГУЕНКО	Инженер				
И. КОНТРОЛЬЩИК	Инженер				
В. КОНТРОЛЬЩИК	Инженер				

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К.в.	Примечание
			Документация		
А4		В.ЯК-04-02-00СБ	Сборочный чертеж		
			детали		
А4	1	В.ЯК-04-02-01	Колено	6	
А4	2	В.ЯК-04-00-01	Фланец	2	
Б4	3	В.ЯК-04-02-02	Труба	2	0,35 кг
		В.ЯК-04-02-00	Колено		
Исполн. И. ВОКУН		Проф. Лата	Лит. Лист Листов	ИИ	1
Разработчик В. ЯКУЧАК		Инженер	Микрометровой с.с.с.р. ПРОЕКТИВНИЙ ИНСТИТУТ №5 г. ОДЕССА		
Провер. ОГУЕНКО		Инженер			
Виз. Г.Р. ОГУЕНКО		Инженер			
И. КОНТРОЛЬЩИК		Инженер			
В. КОНТРОЛЬЩИК		Инженер			

10-20-10-118

\* Размеры для справок

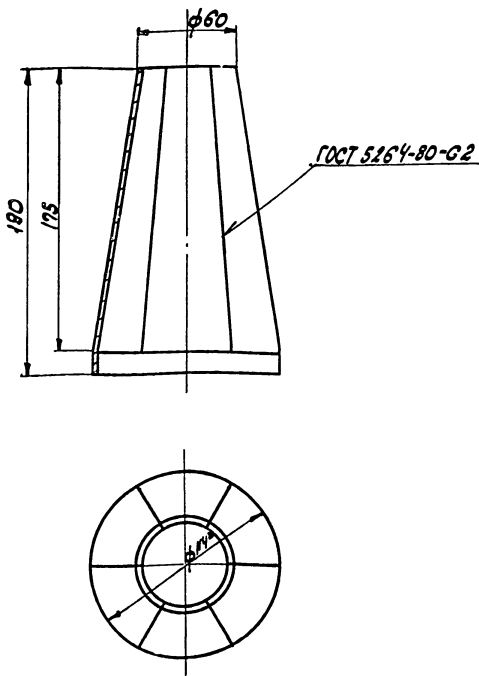
В.ЯК-04-02-01

Колено

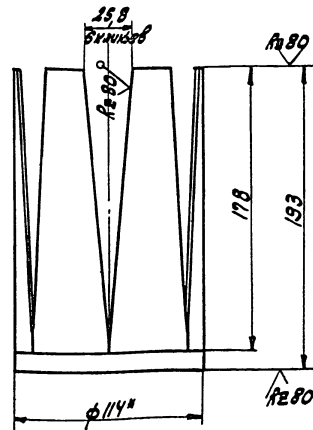
Исполн. И. ВОКУН	Проф. Лата	Лит. Лист Листов	ИИ	9,96	1:1
Разработчик В. ЯКУЧАК	Инженер	Микрометровой с.с.с.р. ПРОЕКТИВНИЙ ИНСТИТУТ №5 г. ОДЕССА			
Провер. ОГУЕНКО	Инженер				
Виз. Г.Р. ОГУЕНКО	Инженер				
И. КОНТРОЛЬЩИК	Инженер				
В. КОНТРОЛЬЩИК	Инженер				

В.Р.К.-04-03-01

(M)



Заворотка

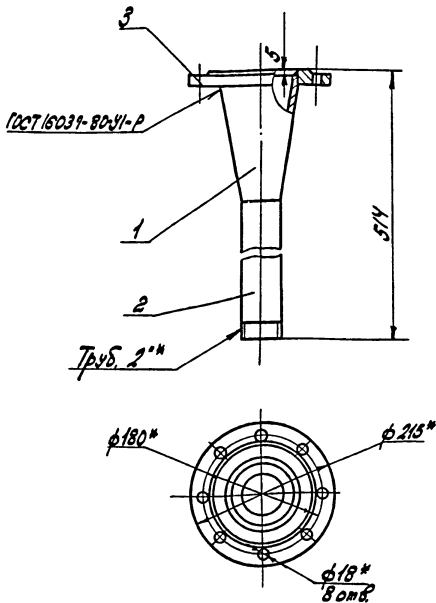


\*Размеры для справок

В.Р.К.-04-03-01		Лит.	Масса	Минувт.
Переход		И	21	1:2
Труба 100x45 ГОСТ 3262-75*		Минимальный зазор ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 5 г. Одесса		

Шкала: 1:1. Вид: 1. Деление: 1 мм. Шкала: 1:1. Вид: 1. Деление: 1 мм.

В.Р.К.-04-03-00СБ



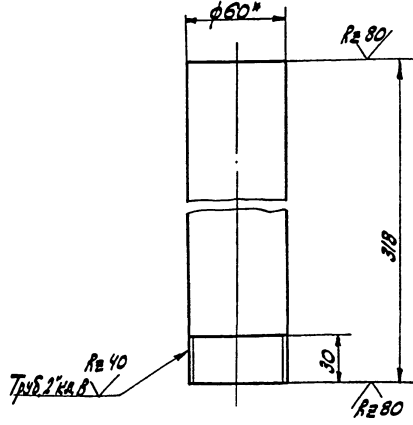
1\* Размеры для справок.  
2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80-С1-Р, кроме мест указанных на чертеже.

В.Р.К.-04-03-00СБ		Лит.	Масса	Минувт.
Переход Сборочный чертеж		И	??	1:5
Труба 2"		Минимальный зазор ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 5 г. Одесса		

Шкала: 1:1. Вид: 1. Деление: 1 мм. Шкала: 1:1. Вид: 1. Деление: 1 мм.

В.Р.К.-04-03-02

(M)



\*Размер для справок

В.Р.К.-04-03-02		Лит.	Масса	Минувт.
Труба		И	16	1:2
Труба 50x35; ГОСТ 3262-75*		Минимальный зазор ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 5 г. Одесса		

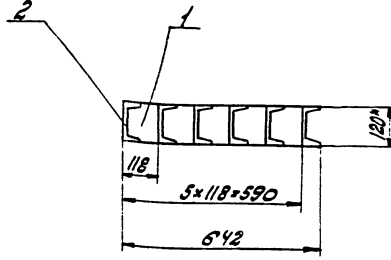
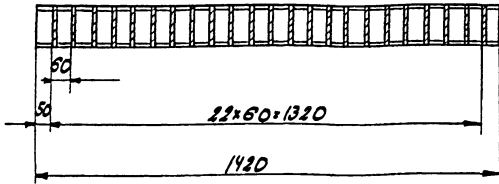
51

Шкала: 1:1. Вид: 1. Деление: 1 мм. Шкала: 1:1. Вид: 1. Деление: 1 мм.

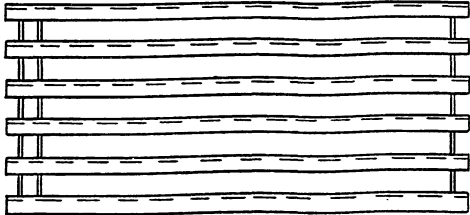
Инв. № пер. Лист и дата Черт. № и дата Кол-во листов

В.К. 05-00-00СБ

A-A



A-T



T-A

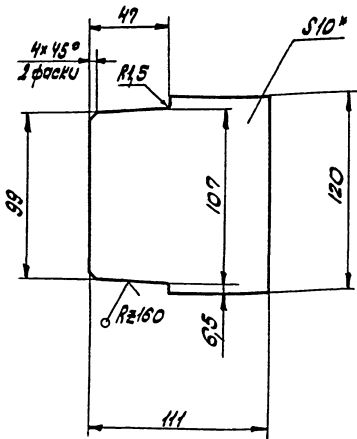
1\* Размер для справок.  
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-73-Д8

В.К. 05-00-00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Инв. № пер.	Лист и дата	Крышка.	Сборочный чертеж	VI	130,5	1:10
<small>Изм. №</small> <small>И. док. №</small> <small>И. дата</small> <small>И. автор</small> Разработчик: Мельник Проверка: Овченко Инженер: Гудиман				Микрометр соос. Проектный институт №3 г. Одесса		

Инв. № пер. Лист и дата Черт. № и дата Кол-во листов

В.К. 05-00-01

(V)

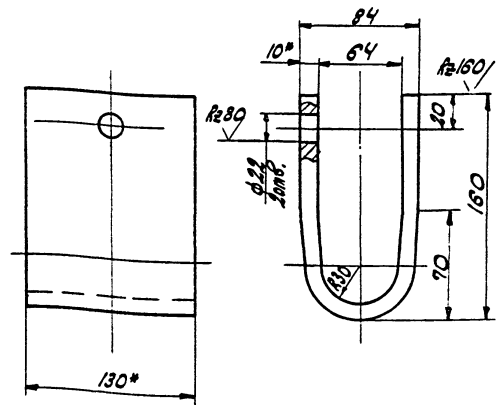


\* Размер для справок

В.К. 05-00-01				Лист	Масса	Масштаб
Ребро				VI	0,95	1:2
<small>Изм. №</small> <small>И. док. №</small> <small>И. дата</small> <small>И. автор</small> Разработчик: Мельник Проверка: Овченко Инженер: Гудиман				Микрометр соос. Проектный институт №3 г. Одесса		
ГОСТ 10 ГОСТ 19903-74* Ст.3 ГОСТ 14637-79						

В.К. 03-00-06

(V)

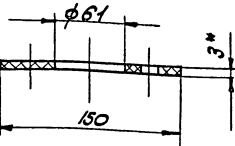
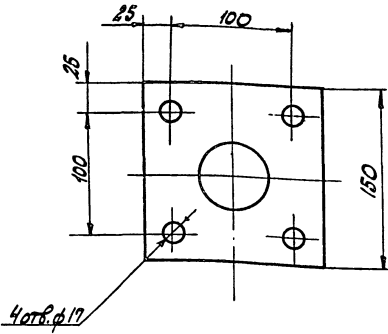


1\* Размер для справок  
2. Длина развертки L=350mm.

Инв. № пер. Лист и дата Черт. № и дата Кол-во листов

В.К. 03-00-06				Лист	Масса	Масштаб
Скоба				VI	3,6	1:2,5
<small>Изм. №</small> <small>И. док. №</small> <small>И. дата</small> <small>И. автор</small> Разработчик: Мельник Проверка: Овченко Инженер: Гудиман				Микрометр соос. Проектный институт №3 г. Одесса		
Полоса 10x130 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79						

ВЯК-02-00-14



\* Размер для справок

ВЯК-02-00-14

Прокладка

Лист	Масса	Весов. н.
1	0,1	1,25

Мастаки Т, лист 016-  
-М-3-14 ГОСТ 7338-77\*

Лист	Листов	Т
1	1	7

Минпромстрой СССР  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3  
Г. ОБЕССО

Код документа	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		Документация		
03	ВЯК-05-00-00СБ	Сборочный чертеж		
		детали		
1	ВЯК-05-00-01	Ребро	15	
2	ВЯК-05-00-02	Ц/вентиль		
		Ц/вентиль по ГОСТ 8240-72		
		Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L = 1430	6	14,6 кг

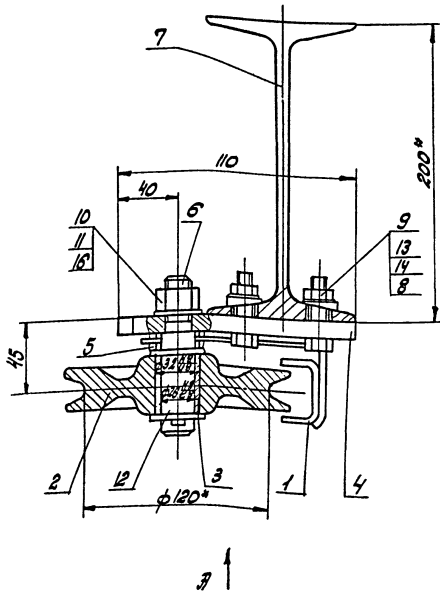
ВЯК-05-00-00

Крышка

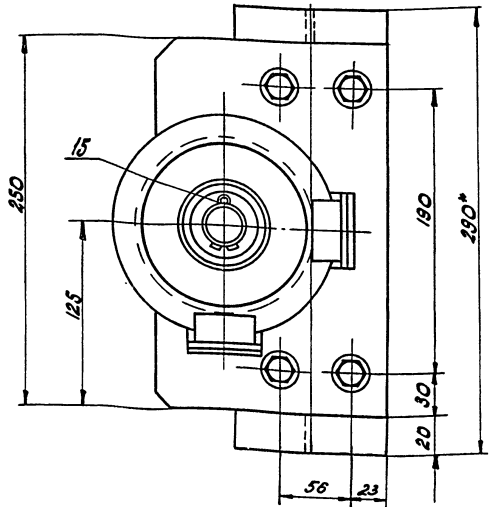
Лист	Листов	Т
1	1	7

Минпромстрой СССР  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3  
Г. ОБЕССО

ВЯК-06-00-00-НБ



Вид А



\* Размеры для справок

ВЯК-06-00-00СБ

Блок.  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Весов. н.
1	12,5	1,2

Лист	Листов	Т
1	1	7

Минпромстрой СССР  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3  
Г. ОБЕССО

53

ШМР. Мера. Дора. и дора. Зав. инж. И.И.И.И.И. Дора. и дора.

Код	№	Обозначение	Наименование	К.В.	Примечание
			Документация		
А3		В.ЯК-06-00-00СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А1	1	В.ЯК-06-01-00	Скоба	1	
			Детали		
А4	2	В.ЯК-06-00-01	Блок	1	
А4	3	В.ЯК-06-00-02	Валыка	1	
А4	4	В.ЯК-06-00-03	Плита	1	
А4	5	В.ЯК-06-00-04	Шайба	2	
А4	6	В.ЯК-06-00-05	Ось	1	
А4	7	В.ЯК-06-00-06	Шестер	1	
			Стандартные изделия		
	8		Болт М10х40 ГОСТ 7798-70*	4	0,003кг
	9		Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	4	0,01кг
	10		Гайка М16 ГОСТ 5918-73*	1	0,026кг
	11		Шайба 16 ГОСТ 11371-78	1	0,011кг
	12		Шайба 27 ГОСТ 11371-78	1	0,057кг
	13		Шайба 10 ГОСТ 10306-78	4	0,01кг
	14		Шайба 10,65 ГОСТ 5102-70*	4	0,01кг
	15		Шпиль 5х15 ГОСТ 391-79	1	0,003кг
	16		Шпиль 4х10 ГОСТ 391-79	1	0,002кг

В.ЯК-06-00-00

Блок

Мет. лист  
Или  
Миниметров саяр  
ПРОЕКТИНІІ ІНСТИТУТНЗ  
Г.Одесса

ШМР. Мера. Дора. и дора. Зав. инж. И.И.И.И.И. Дора. и дора.

Код	№	Обозначение	Наименование	К.В.	Примечание
			Документация		
А3		В.ЯК-06-01-00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	В.ЯК-06-01-01	Плонка	1	
А4	2	В.ЯК-06-01-02	Скоба	2	

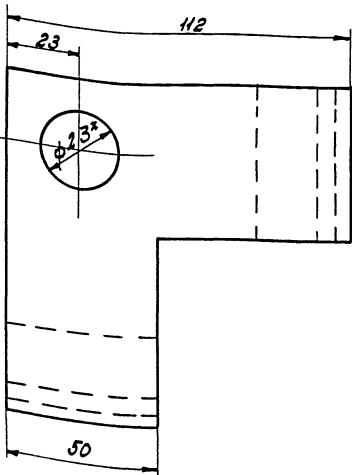
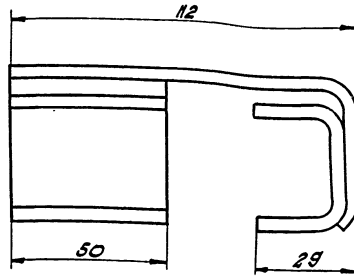
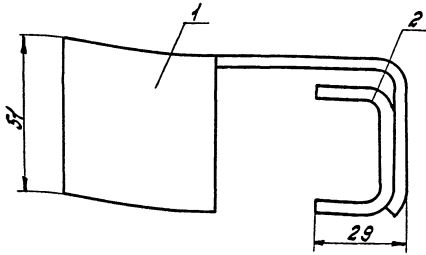
В.ЯК-06-01-00

Скоба

Мет. лист  
Или  
Миниметров саяр  
ПРОЕКТИНІІ ІНСТИТУТНЗ  
Г.Одесса

ШМР. Мера. Дора. и дора. Зав. инж. И.И.И.И.И. Дора. и дора.

9300-10-90-148



1.\*Размер для справок.  
2.\*Сварные швы по ГОСТ 5264-80-У4.

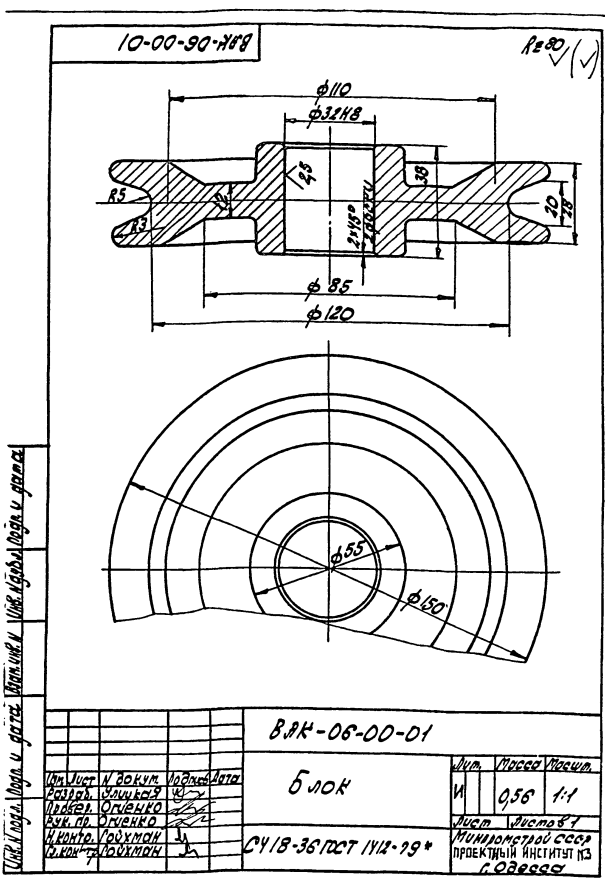
В.ЯК-06-01-00СБ

Скоба  
Сборочный чертеж

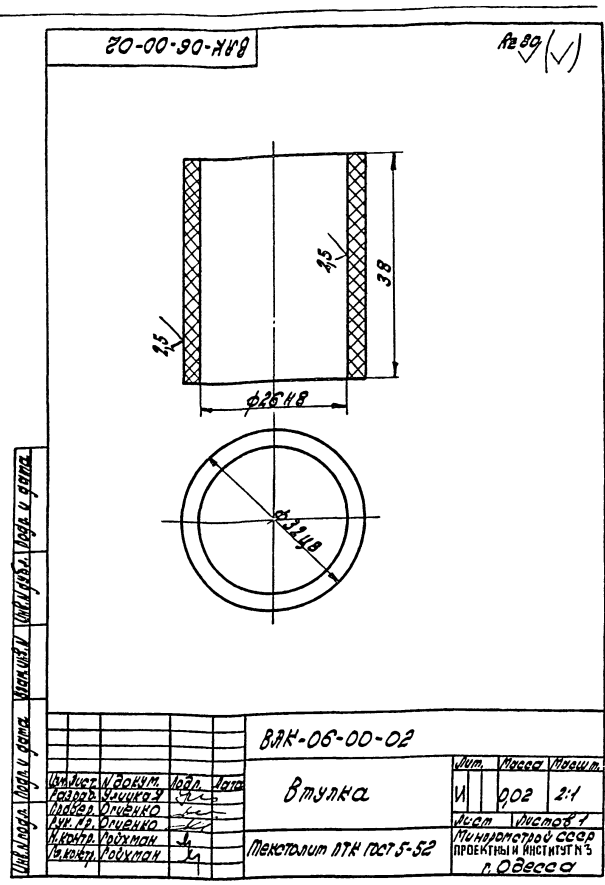
Мет. лист  
Или  
Миниметров саяр  
ПРОЕКТИНІІ ІНСТИТУТНЗ  
Г.Одесса

54

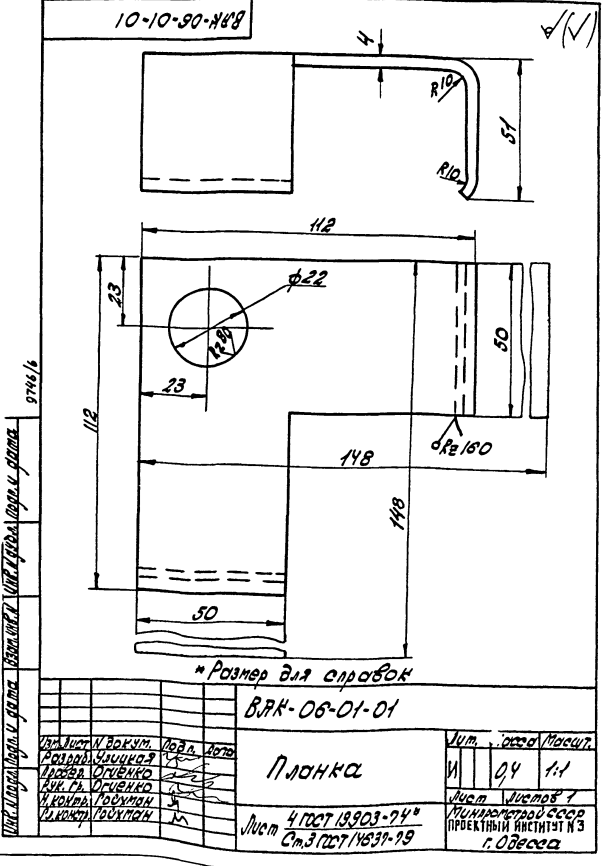




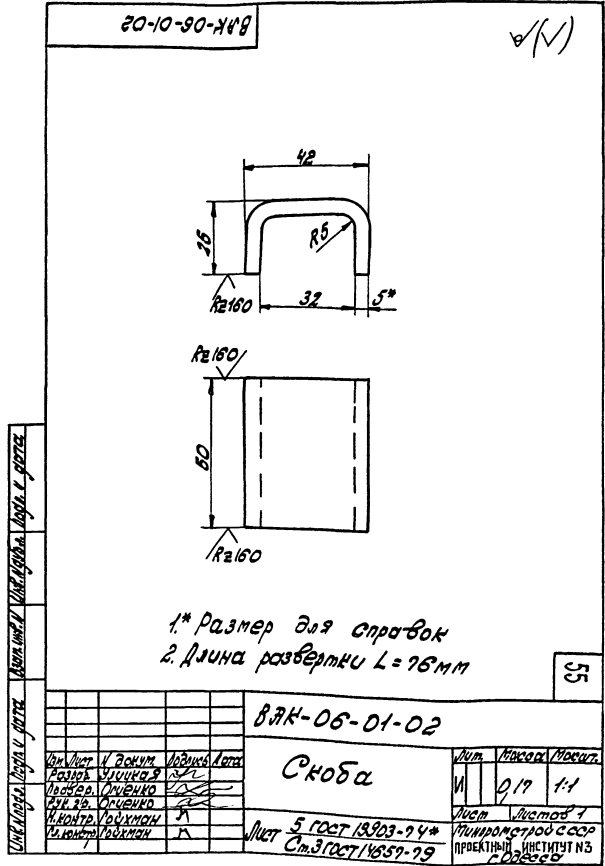
Инж. И. В. Дюкун, Инж. В. П. Огневко, Инж. В. В. Родичкин, Инж. В. П. Огневко, Инж. В. В. Родичкин, Инж. В. П. Огневко, Инж. В. В. Родичкин



Инж. И. В. Дюкун, Инж. В. П. Огневко, Инж. В. В. Родичкин, Инж. В. П. Огневко, Инж. В. В. Родичкин, Инж. В. П. Огневко, Инж. В. В. Родичкин



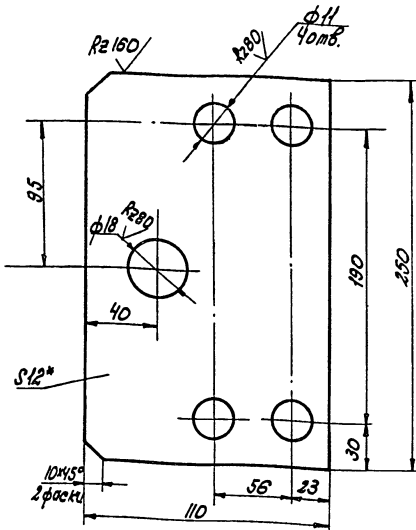
Инж. И. В. Дюкун, Инж. В. П. Огневко, Инж. В. В. Родичкин, Инж. В. П. Огневко, Инж. В. В. Родичкин, Инж. В. П. Огневко, Инж. В. В. Родичкин



Инж. И. В. Дюкун, Инж. В. П. Огневко, Инж. В. В. Родичкин, Инж. В. П. Огневко, Инж. В. В. Родичкин, Инж. В. П. Огневко, Инж. В. В. Родичкин

В.А.К.-06-00-03

(✓)



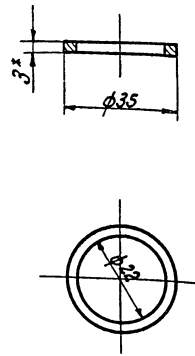
\* Размер для справки.

В.А.К.-06-00-03

Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Л.И.ЩЕКАЯ				И	30	1:2
Проверен	О.В.ЧЕНКО				Лист		Листов 1
Инженер	О.В.ЧЕНКО				Микрометровой ССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №5 г. Одесса		
Исполнитель	В.А.КОМАР				Лист 12 ГОСТ 19903-74* Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

В.А.К.-06-00-04

Rz 80



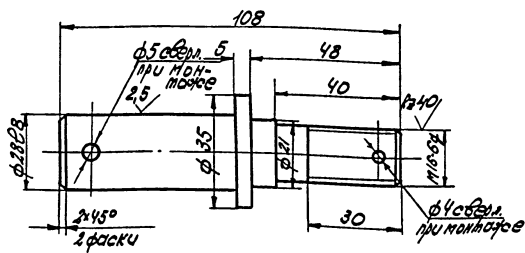
\* Размер для справки.

В.А.К.-06-00-04

Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Л.И.ЩЕКАЯ				И	0,017	1:1
Проверен	О.В.ЧЕНКО				Лист		Листов 1
Инженер	О.В.ЧЕНКО				Микрометровой ССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №5 г. Одесса		
Исполнитель	В.А.КОМАР				Лист Ст. 3 ГОСТ 380-74		

В.А.К.-06-00-05

Rz 80 (✓)

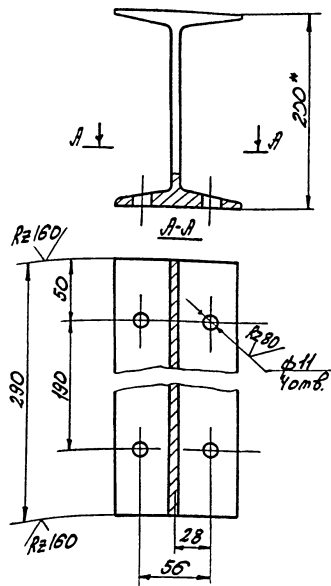


В.А.К.-06-00-05

Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Л.И.ЩЕКАЯ				И	0,11	1:1
Проверен	О.В.ЧЕНКО				Лист		Листов 1
Инженер	О.В.ЧЕНКО				Микрометровой ССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №5 г. Одесса		
Исполнитель	В.А.КОМАР				Лист Сталь 45 ГОСТ 1050-74*		

В.А.К.-06-00-06

(✓)



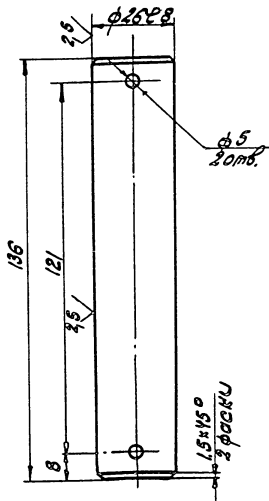
\* Размер для справки

В.А.К.-06-00-06

Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Л.И.ЩЕКАЯ				И	6,1	1:2,5
Проверен	О.В.ЧЕНКО				Лист		Листов 1
Инженер	О.В.ЧЕНКО				Микрометровой ССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №5 г. Одесса		
Исполнитель	В.А.КОМАР				Лист Двутавр 20 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		

В.Я.К-07-00-01

Рз 80



В.Я.К-07-00-01

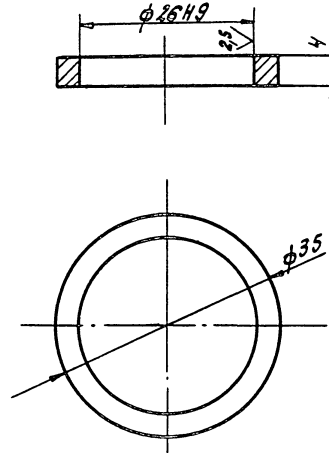
Болтик

Лист	Масса	Масштаб
1	0,65	1:1
Листов 1		
Минимолстрой ССР Проектный институт №3 г. Одесса		

Крупн 27 ГОСТ 2580-71\*  
Ст.3 ГОСТ 535-79

В.Я.К-07-00-02

Рз 80



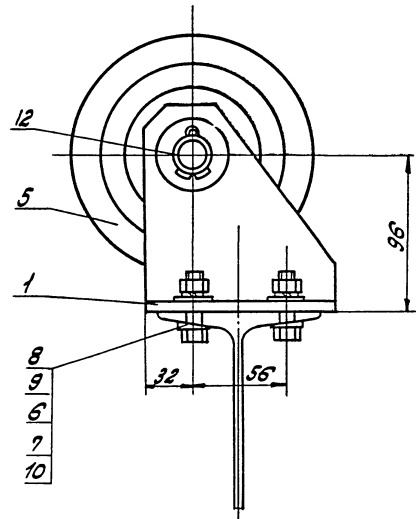
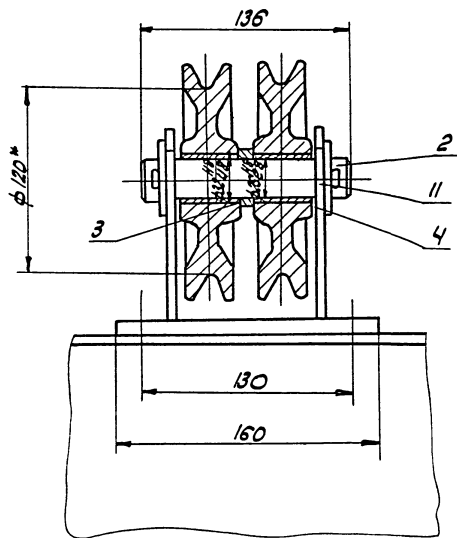
В.Я.К-07-00-02

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
1	0,02	2:1
Листов 1		
Минимолстрой ССР Проектный институт №3 г. Одесса		

Ст.3 ГОСТ 380-71\*

00-00-60-УВ8



\*Размер для справок

57

В.Я.К-07-00-00СБ

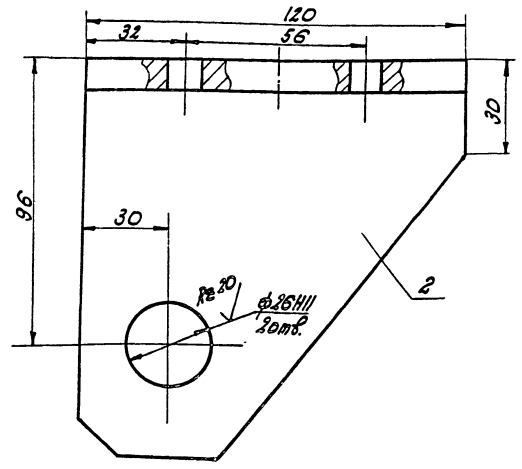
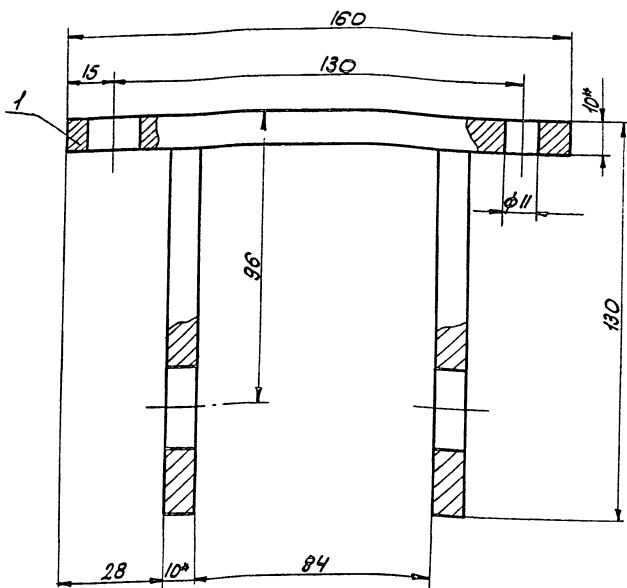
Блок двоянный.  
Сторонний чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1	6,8	1:2
Листов 1		
Минимолстрой ССР Проектный институт №3 г. Одесса		

Лист	Масса	Масштаб
1	6,8	1:2
Листов 1		
Минимолстрой ССР Проектный институт №3 г. Одесса		



ВРК-07-01-00СБ

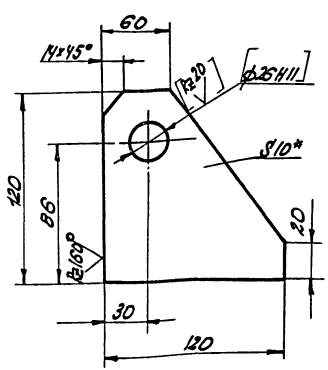


1.\* Размер для справок.  
2. Сварные швы по ГОСТ 3264-80-71-Δ 6

Иск. и автор. права и права на изобретение принадлежат автору и издательству.

ВРК-07-01-00СБ			
Изм. Лист	И. Док. №	Мод. №	Дата
Разраб. ШИШКО	1-2		
Пробав. ОГУЕНКО			
Рис. Ш. ОГУЕНКО			
И. контр. БОУХМАН			
И. контр. БОУХМАН			
Кронштейн			
Сборочный чертеж			
Лист	Листов	Масса	Масшт.
И	3	1:1	
Лист 1 из 3			
Микроцентр ССР			
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3			
г. Одесса			

ВРК-07-01-02



1. Размеры и шероховатость в [ ] обеспечить после сварки.  
2.\* Размер для справок.

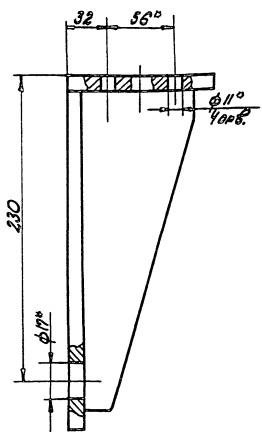
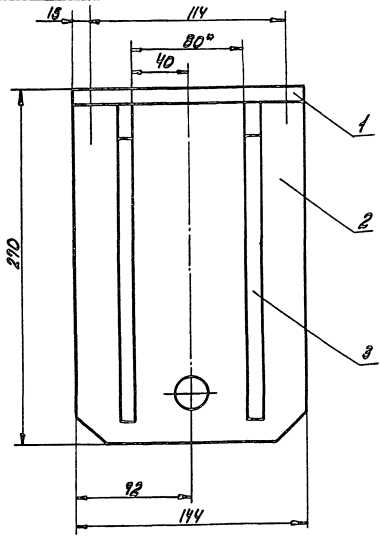
Иск. и автор. права и права на изобретение принадлежат автору и издательству.

ВРК-07-01-02			
Изм. Лист	И. Док. №	Мод. №	Дата
Разраб. ШИШКО	1-2		
Пробав. ОГУЕНКО			
Рис. Ш. ОГУЕНКО			
И. контр. БОУХМАН			
И. контр. БОУХМАН			
Щека			
Лист	Листов	Масса	Масшт.
10	ГОСТ 19903-94*	0,25	1:2
Микроцентр ССР			
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3			
г. Одесса			

№	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		Документация		
ВРК-07-01-00СБ	Сборочный чертеж			
		Детали		
1	ВРК-07-01-01	Плита	1	
2	ВРК-07-01-02	Щека	2	
59				
ВРК-07-01-00				
Изм. Лист	И. Док. №	Мод. №	Дата	
Разраб. ШИШКО	1-2			
Пробав. ОГУЕНКО				
Рис. Ш. ОГУЕНКО				
И. контр. БОУХМАН				
И. контр. БОУХМАН				
Кронштейн				
Лист	Листов	Масса	Масшт.	
1	1			
Микроцентр ССР				
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3				
г. Одесса				

Иск. и автор. права и права на изобретение принадлежат автору и издательству.

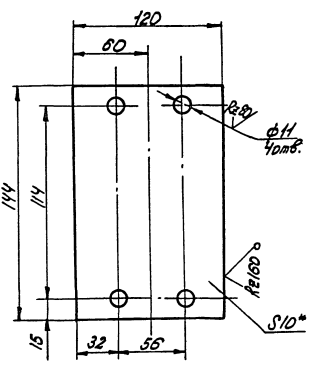
ВЛК-08-01-00



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-71-05  
2. Размер для справок.

ВЛК-08-01-00СБ		Кронштейн		Лист	Всего листов	Кол-во
Сторонний чертеж		Сторонний чертеж		И	5	1:2
Исполн. [подпись]		Проектант [подпись]		Минпромстрой СССР ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №3 г. Омск		

10-10-80-ВЛК



\* Размер для справок

ВЛК-08-01-01		Плита		Лист	Всего листов	Кол-во
Исполн. [подпись]		Проектант [подпись]		И	1,2	1:2
Лист		10 ГОСТ 13903-74*		Минпромстрой СССР ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №3 г. Омск		

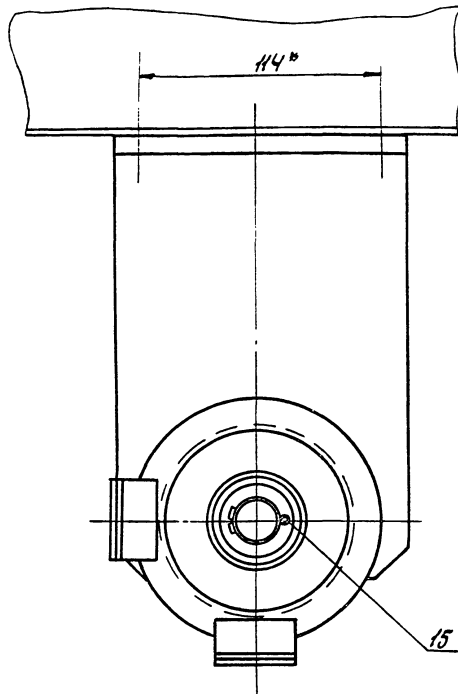
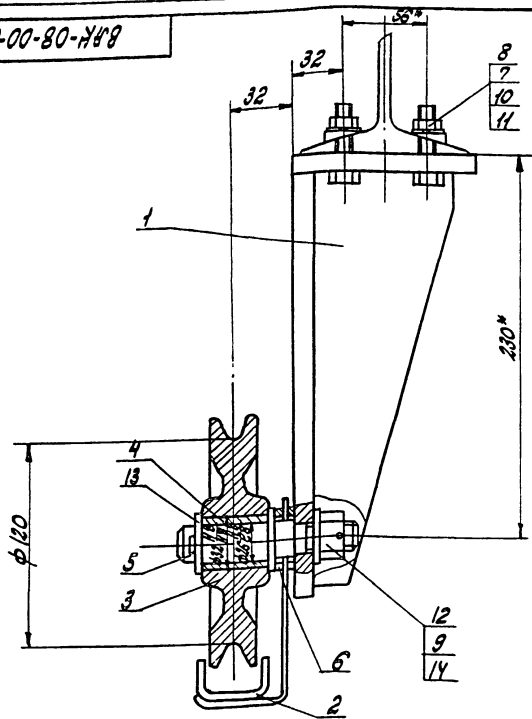
№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Документация				
№	ВЛК-08-00-00СБ	Сторонний чертеж		
Сторонние единицы				
№	1 ВЛК-08-01-00	Кронштейн	1	
№	2 ВЛК-08-01-00	Скоба	1	
Металлы				
№	3 ВЛК-08-00-01	Блок	1	
№	4 ВЛК-08-00-02	Втулка	1	
№	5 ВЛК-08-00-05	Ось	1	
№	6 ВЛК-08-00-04	Шайба	2	
Стандартные изделия				
7		Болт М10х40 ГОСТ 2198-70*	4	0,03кг
8		Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	4	0,01кг
9		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	1	0,025кг
10		Шайба 10 ГОСТ 6402-70*	4	0,01кг
11		Шайба 10 ГОСТ 18908-78	4	0,01кг
12		Шайба 16 ГОСТ 11371-78	1	0,014кг
13		Шайба 27 ГОСТ 11371-78	1	0,057кг
14		Шайба 4х40 ГОСТ 397-79	1	0,002кг
15		Шайба 8х15 ГОСТ 397-79	1	0,002

ВЛК-08-00-00

ВЛК-08-00-00		Блок		Лист	Всего листов	Кол-во
Исполн. [подпись]		Проектант [подпись]		И	1	1:1
Лист		10 ГОСТ 13903-74*		Минпромстрой СССР ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №3 г. Омск		

ИЗМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА КОМП. ИЛИ ИСКЛ. ПОСЛЕ ПОПР. И ДАТА

ВЯК-08-00-00СБ



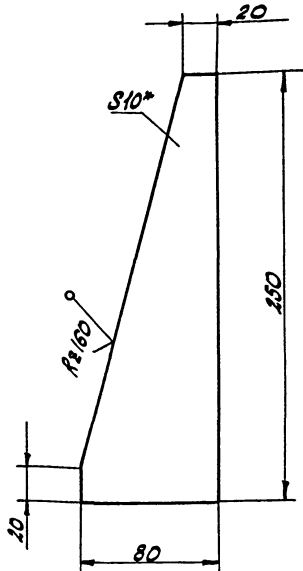
\* Размеры для справок

ВЯК-08-00-00СБ			
Изм. Исполн. Исполн. Дата		Блок	
Разработчик		Сборочный чертёж	
Исполнитель		Изм. Масса Масшт.	
И. Кондратьев		И 114 1:2	
И. Кондратьев		Изм. Масса Масшт.	
		Микрометром сгор	
		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3	
		г. Омск	

ИЗМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА КОМП. ИЛИ ИСКЛ. ПОСЛЕ ПОПР. И ДАТА

ВЯК-08-01-03

√(✓)



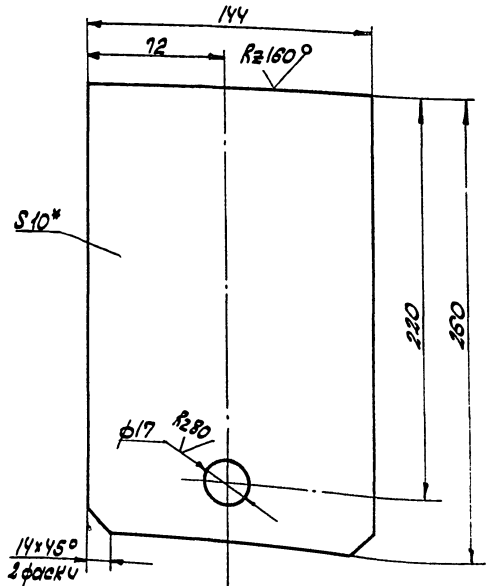
Размер для справок

ВЯК-08-01-03			
Изм. Исполн. Исполн. Дата		Косынка	
Разработчик		Изм. Масса Масшт.	
И. Кондратьев		И 0,98 1:2	
И. Кондратьев		Изм. Масса Масшт.	
		Микрометром сгор	
		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3	
		г. Омск	

ИЗМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА КОМП. ИЛИ ИСКЛ. ПОСЛЕ ПОПР. И ДАТА

ВЯК-08-01-02

√(✓)



Размер для справок

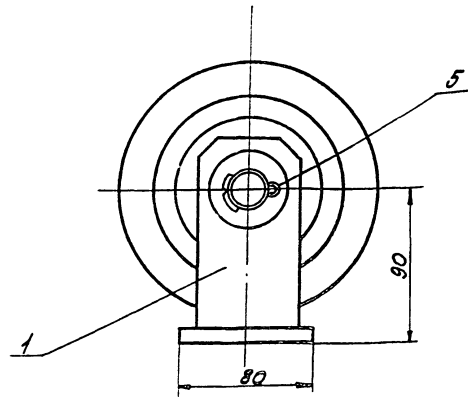
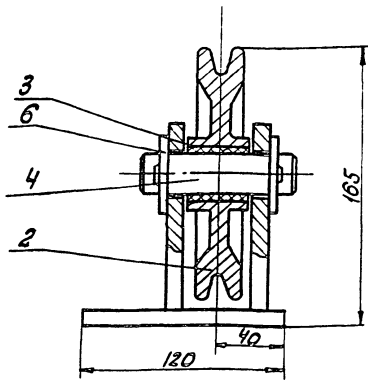
ВЯК-08-01-02			
Изм. Исполн. Исполн. Дата		Щека	
Разработчик		Изм. Масса Масшт.	
И. Кондратьев		И 2,9 1:2	
И. Кондратьев		Изм. Масса Масшт.	
		Микрометром сгор	
		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3	
		г. Омск	

61





В.Я.К-10-00-00СБ

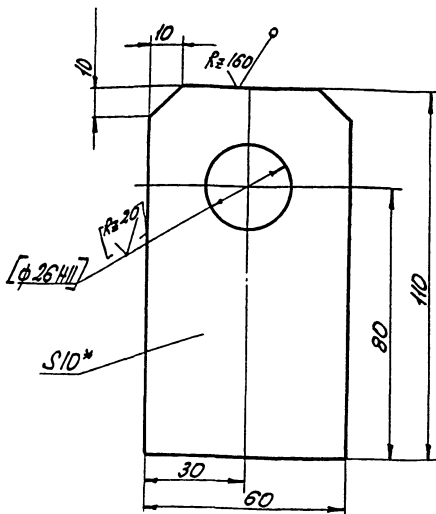


Размеры для справок.

В.Я.К. и его. Инжен. Проект. Инст. №5. Проект. Инст. №5. Проект. Инст. №5. Проект. Инст. №5.

В.Я.К-10-00-00СБ				Лист	Масса	Масштаб
И	И	И	И	3	1:2	
Блок				Лист 1 из 3		
Сборочный чертеж				Микроэлектрон. СССР		
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №5		
				г. Одесса		

В.Я.К-10-01-01

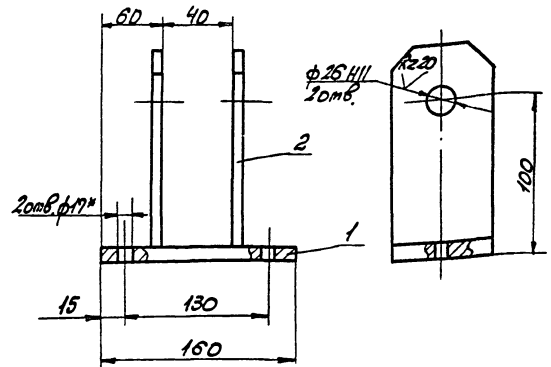


- 1\* Размер для справок.
- 2. Размеры и шероховатость в [ ] - после сварки.

В.Я.К. и его. Инжен. Проект. Инст. №5. Проект. Инст. №5. Проект. Инст. №5. Проект. Инст. №5.

В.Я.К-10-01-01				Лист	Масса	Масштаб
Щека				И	0,5	1:1
Лист 10 ГОСТ 19903-74*				Микроэлектрон. СССР		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №5		
				г. Одесса		

В.Я.К-09-01-00



- 1\* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-71-Д 6

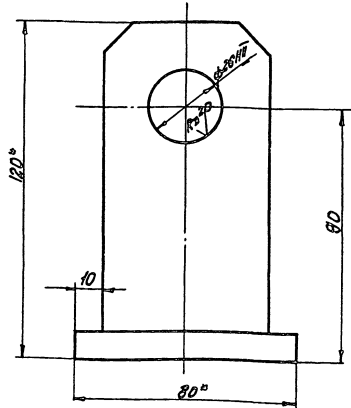
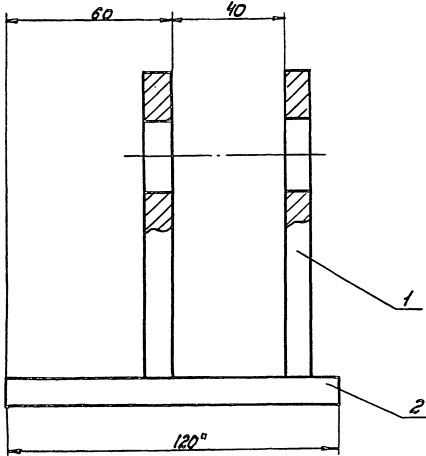
В.Я.К. и его. Инжен. Проект. Инст. №5. Проект. Инст. №5. Проект. Инст. №5. Проект. Инст. №5.

В.Я.К-09-01-00	Обозначение	Наименование	К-80	Примечание
1 В.Я.К-09-01-01	Плита		1	
2 В.Я.К-09-01-02	Щека		2	3

В.Я.К-09-01-00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн.				И	1,51	1:2
Сборочный чертеж				Лист 1 из 1		
				Микроэлектрон. СССР		
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №5		
				г. Одесса		

ВРК-10-10-01-ВРК



1° Размеры для справок  
2. Сборные швы по  
ГОСТ 5264-80-71-ΔБ

ВРК-10-01-00СБ			
Кронштейн. Сборочный чертеж			
Лист	Масштаб	Итого	
1	1:1	1:2	
Минералогический союз ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г.Донецк			

ВРК-10-01-01-01-01

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание															
				<u>Документация</u>																	
А3			ВРК-10-00-00СБ	Сборочный чертеж																	
				<u>Сборочные единицы</u>																	
А4	1		ВРК-10-01-00	Кронштейн	1																
				<u>Материалы</u>																	
А4	2		ВРК-06-00-01	Блок	1																
А4	3		ВРК-06-00-02	Втулка	1																
А4	4		ВРК-09-00-01	Валик	1																
				<u>Стандартные изделия</u>																	
	5			Шпунт 5x45 ГОСТ 387-79	2	0,002кг															
	6			Шайба 87 ГОСТ 11371-78	2	0,059кг															
<table border="1"> <tr> <td>Исполнитель</td> <td>Проверен</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Голова</td> <td>Осипенко</td> <td>01.01.80</td> </tr> <tr> <td>Директор</td> <td>Осипенко</td> <td>01.01.80</td> </tr> <tr> <td>Инженер</td> <td>Осипенко</td> <td>01.01.80</td> </tr> <tr> <td>Механик</td> <td>Осипенко</td> <td>01.01.80</td> </tr> </table>							Исполнитель	Проверен	Дата	Голова	Осипенко	01.01.80	Директор	Осипенко	01.01.80	Инженер	Осипенко	01.01.80	Механик	Осипенко	01.01.80
Исполнитель	Проверен	Дата																			
Голова	Осипенко	01.01.80																			
Директор	Осипенко	01.01.80																			
Инженер	Осипенко	01.01.80																			
Механик	Осипенко	01.01.80																			
ВРК-10-00-00				Блок	<table border="1"> <tr> <td>Лист</td> <td>Масштаб</td> <td>Итого</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1:1</td> <td>1:2</td> </tr> </table>		Лист	Масштаб	Итого	1	1:1	1:2									
Лист	Масштаб	Итого																			
1	1:1	1:2																			
Минералогический союз ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г.Донецк																					

9/14/86

ВРК-10-01-01-01-01

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание															
				<u>Документация</u>																	
А3			ВРК-10-01-00СБ	Сборочный чертеж																	
				<u>Материалы</u>																	
А4	1		ВРК-10-01-01	Щека	2																
Б1	2		ВРК-10-01-02	Пластина																	
				Лист 10 ГОСТ 18903-74°																	
				Ст. 3 ГОСТ 11637-79																	
				80x120	1	0,2кг															
<table border="1"> <tr> <td>Исполнитель</td> <td>Проверен</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Голова</td> <td>Осипенко</td> <td>01.01.80</td> </tr> <tr> <td>Директор</td> <td>Осипенко</td> <td>01.01.80</td> </tr> <tr> <td>Инженер</td> <td>Осипенко</td> <td>01.01.80</td> </tr> <tr> <td>Механик</td> <td>Осипенко</td> <td>01.01.80</td> </tr> </table>							Исполнитель	Проверен	Дата	Голова	Осипенко	01.01.80	Директор	Осипенко	01.01.80	Инженер	Осипенко	01.01.80	Механик	Осипенко	01.01.80
Исполнитель	Проверен	Дата																			
Голова	Осипенко	01.01.80																			
Директор	Осипенко	01.01.80																			
Инженер	Осипенко	01.01.80																			
Механик	Осипенко	01.01.80																			
ВРК-10-01-00				Кронштейн	<table border="1"> <tr> <td>Лист</td> <td>Масштаб</td> <td>Итого</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1:1</td> <td>1:2</td> </tr> </table>		Лист	Масштаб	Итого	1	1:1	1:2									
Лист	Масштаб	Итого																			
1	1:1	1:2																			
Минералогический союз ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г.Донецк																					

ВРК-10-01-01-01-01

Формат Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
А3	В.ЯК-11-00-00СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
А4	1 В.ЯК-11-00-01	Ручка	2	
А4	2 В.ЯК-11-00-02	Уголок	4	
А4	3 В.ЯК-11-00-03	Уголок	2	
Б4	4 В.ЯК-11-00-04	Уголок Уголок 50x50x5 ГОСТ 8003-88 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=500	2	1,9 кг
Б4	5 В.ЯК-11-00-05	Сетка Сетка Н-12-16 494x494	1	1,3 кг
Б4	6 В.ЯК-11-00-06	Лист Лист 4 ГОСТ 18903-74* Ст.3 ГОСТ 1637-79 395x492	4	6,2 кг
В.ЯК-11-00-00				
Презенторник				
Микрометрич. скар. проектный институт г. Одесса				

В.ЯК-11-00-00  
 Лист 1 из 6  
 Дата: 1988 г.  
 Проект: 11-00-00

10-00-11-00-01  
 К.ЯК

1\* Размер для справок.  
 2 Длина развертки L=345мм.

В.ЯК-11-00-01		Лист	Масса	Масштаб
Ручка		1	0,5	1:2
Круг 16 ГОСТ 2590-71* Ст.3 ГОСТ 535-79		Микрометрич. скар. проектный институт г. Одесса		

В.ЯК-11-00-01  
 Лист 1 из 1  
 Дата: 1988 г.  
 Проект: 11-00-01

9000-11-00-00СБ  
 В.ЯК-11-00-00СБ

1\* Размеры для справок  
 2 Сварные швы по ГОСТ 5204-80-44

В.ЯК-11-00-00СБ		Лист	Масса	Масштаб
Презенторник Сборочный чертеж		1	39,5	1:5
Микрометрич. скар. проектный институт г. Одесса				

В.ЯК-11-00-00СБ  
 Лист 1 из 6  
 Дата: 1988 г.  
 Проект: 11-00-00СБ

10-10-60-НЭВ ✓(✓)

\*Размер для справок.

ВЯК-09-01-01		Лит.	Масса	Масштаб
Плита		И	0,33	1:1
Лист 10 ГОСТ 19303-74*		Лист Листов 1		
Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		Микрометр с оср Проектный институт №3 г. Одесса		

Изм. Лист И докум. Подпись Дата  
Разработчик: Улицкая  
Проверил: Огиенко  
В.К. РД. Огиенко  
И.Контр. Родихман  
Л.Контр. Родихман

20-00-11-НЭВ ✓(✓)

\*Размер для справок

ВЯК-11-00-02		Лит.	Масса	Масштаб
Уголок		И	1,14	1:1
Лист 32x32x4 ГОСТ 8509-72*		Лист Листов 1		
Лист Ст.3 ГОСТ 535-79		Микрометр с оср Проектный институт №3 г. Одесса		

Изм. Лист И докум. Подпись Дата  
Разработчик: Улицкая  
Проверил: Огиенко  
В.К. РД. Огиенко  
И.Контр. Родихман  
Л.Контр. Родихман

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			Документация		
34		ВЯК-12-00-00СБ	Сборочный чертёж		
			Старые единицы		
35	1	ВЯК-12-01-00	Зомут	2	
			Стандартные изделия		
2			Болт М 12х60 ГОСТ 7798-70*	2	0,028кг
3			Гайка М 12 ГОСТ 5945-70*	2	0,017
4			Шайба 12 ГОСТ 11371-78	2	0,002

Изм. Лист И докум. Подпись Дата  
Разработчик: Улицкая  
Проверил: Огиенко  
В.К. РД. Огиенко  
И.Контр. Родихман  
Л.Контр. Родихман

ВЯК-12-00-00		Лит.	Масса	Масштаб
Зомут		И		1
Лист Микрометр с оср		Проектный институт №3 г. Одесса		

5000-00-12-00-00СБ

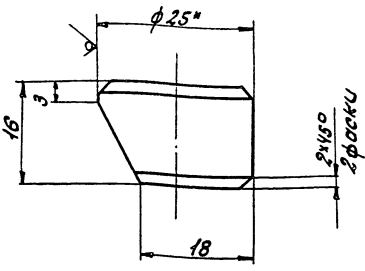
\*Размер для справок

ВЯК-12-00-00СБ		Лит.	Масса	Масштаб
Зомут		И	0,5	1:1
Лист Сборочный чертёж		Лист Листов 1		
Лист Микрометр с оср		Проектный институт №3 г. Одесса		

Изм. Лист И докум. Подпись Дата  
Разработчик: Улицкая  
Проверил: Огиенко  
В.К. РД. Огиенко  
И.Контр. Родихман  
Л.Контр. Родихман

В.ЯК-12-01-02

K280



\*Размер для справок

В.ЯК-12-01-02

Бобышка

Лист	Масса	Масшт.
И	0,05	2:1
Лист Листов 1		
Минпроектстрой СССР		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3		
г. Одесса		

Контр. 25 ГОСТ 2590-91\*  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

И.Я.К. Листы, чертежи, детали, сборка, детали, детали

Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
	Документация		
В.ЯК-12-01-00СБ	Сборочный чертеж		
	Листы		
1 В.ЯК-12-01-01	Скоба	1	
2 В.ЯК-12-01-02	Бобышка	2	
3 В.ЯК-12-01-03	Полоса	1	

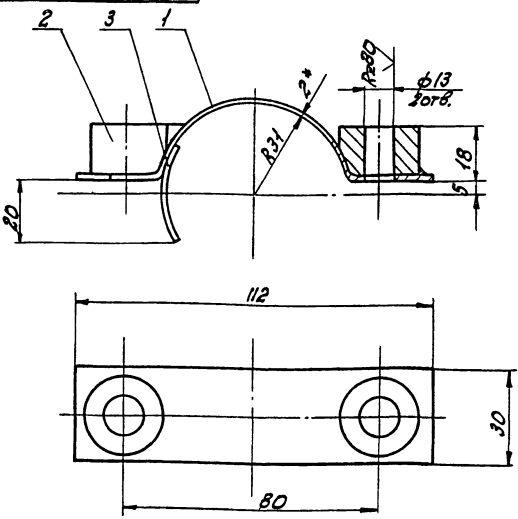
И.Я.К. Листы, чертежи, детали, сборка, детали, детали

В.ЯК-12-01-00

ДОМУТ

Лист	Масса	Масшт.
И		
Лист Листов 1		
Минпроектстрой СССР		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3		
г. Одесса		

В.ЯК-12-01-00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-71-82  
2\* Размер для справок

В.ЯК-12-01-00СБ

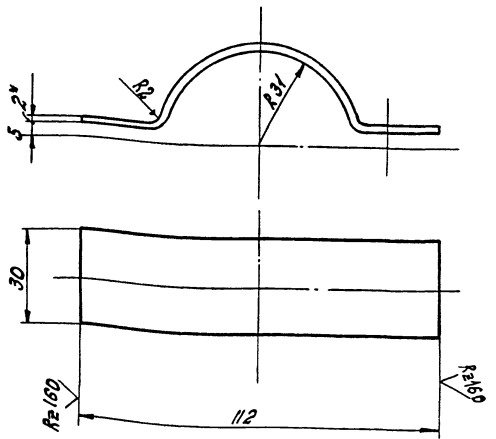
ДОМУТ  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
И	0,19	1:1
Лист Листов 1		
Минпроектстрой СССР		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3		
г. Одесса		

Контр. 25 ГОСТ 2590-91\*  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

И.Я.К. Листы, чертежи, детали, сборка, детали, детали

В.ЯК-12-01-01



1. Длина развертки L = 145mm.  
2\* Размер для справок.

В.ЯК-12-01-01

Скоба

Лист	Масса	Масшт.
И	0,06	1:1
Лист Листов 1		
Минпроектстрой СССР		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3		
г. Одесса		

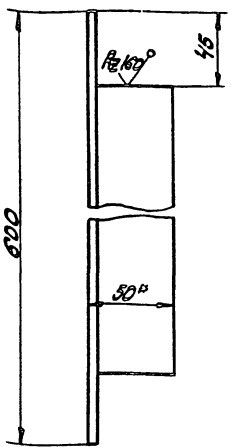
Полоса 2x30 ГОСТ 103-76  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

И.Я.К. Листы, чертежи, детали, сборка, детали, детали

69

В.ЯК-11-00-03

✓✓



\*Размер для справок

В.ЯК-11-00-03

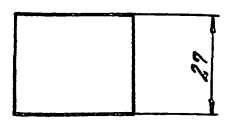
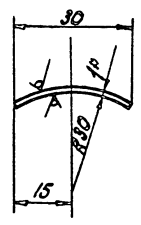
Упорок

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,9	1:2
Лист	Листов 1	
Минпромторг ссэр ПРОЕКТИН ИИСТИТ №3 И.Овдеса		

Упорок 50x50x15 ГОСТ 8508-72\*  
Ст.3 ГОСТ 535-79

В.ЯК-12-01-03

№169 ✓✓



1. Длина развертки L ≈ 40 мм.  
2. \*Размер для справок

В.ЯК-12-01-03

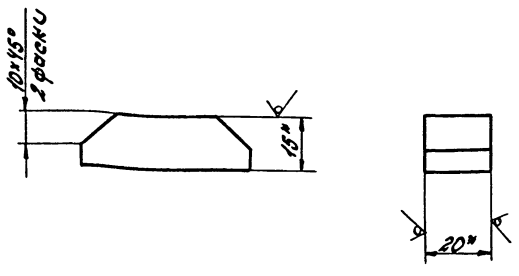
Планка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,07	1:1
Лист	Листов 1	
Минпромторг ссэр ПРОЕКТИН ИИСТИТ №3 И.Овдеса		

Планка ГОСТ 13304-74\*  
Лист Ст.3 ГОСТ 16523-70

В.ЯК-03-03-01

№20 ✓✓



\*Размер для справок

В.ЯК-03-03-01

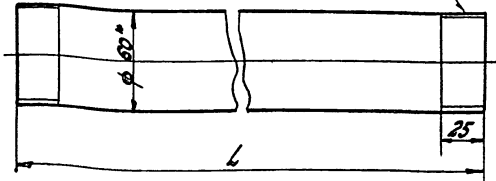
Упор

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,16	1:1
Лист	Листов 1	
Минпромторг ссэр ПРОЕКТИН ИИСТИТ №3 И.Овдеса		

Упор 15x20 ГОСТ 103-76\*  
Ст.3 ГОСТ 535-79

В.ЯК-00-00-01

№140 №162 К.А.В ✓✓



\*Размер для справок

Обозначение	L мм	Масса кг
В.ЯК-00-00-01	3176	15,5
-01	3276	15,9
-02	1536	7,7
-03	2476	12,0
-04	786	3,8
-05	3676	17,3
-06	526	2,9
-07	826	4,1
-08	1176	5,8
-09	150	0,51
-10	2176	10,7
-11	76	0,4
-12	1630	8,0
-13	106	0,5

В.ЯК-00-00-01

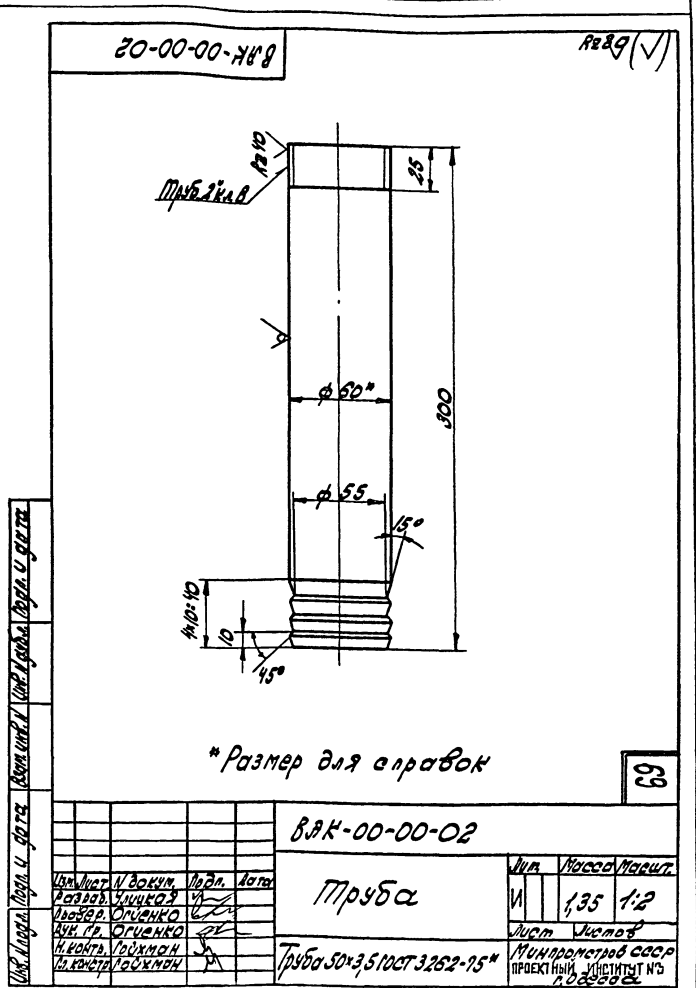
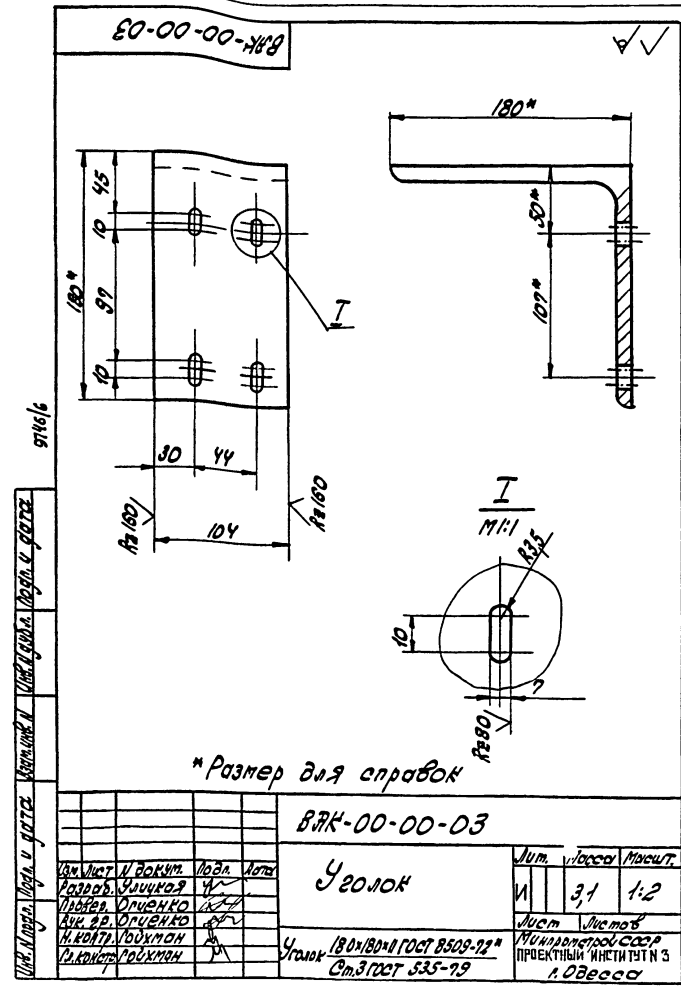
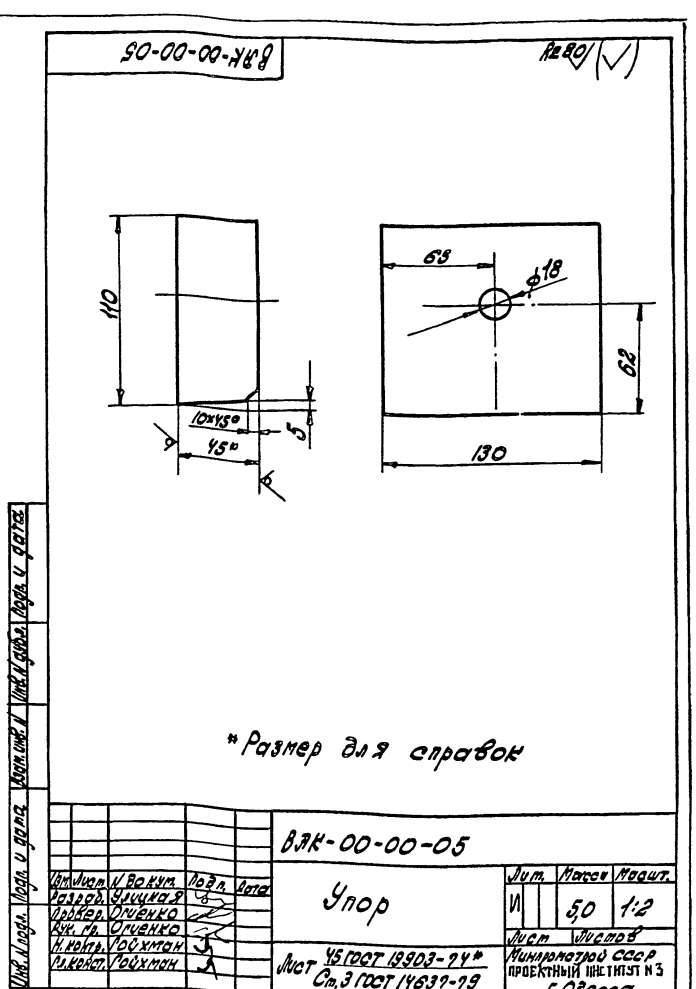
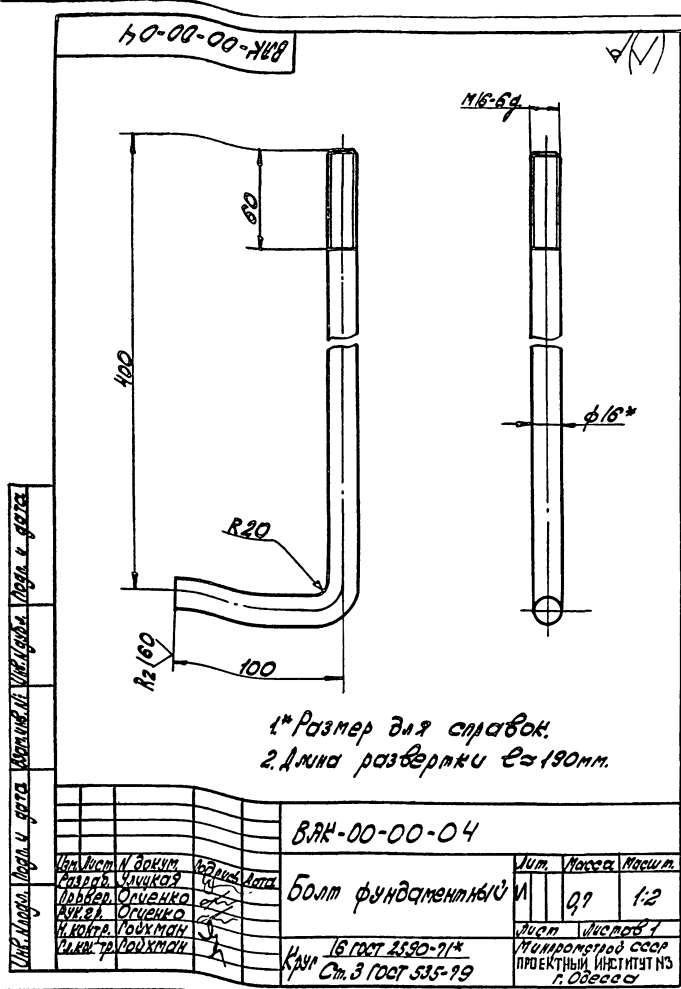
Труба

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	1:2
Лист	Листов 1	
Минпромторг ссэр ПРОЕКТИН ИИСТИТ №3 И.Овдеса		

Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75\*

ИИИ Липа, Липа и Дата... ИИИ Липа, Липа и Дата...

ИИИ Липа, Липа и Дата... ИИИ Липа, Липа и Дата...



№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание
24	ВДА-01-02-03	Дуга	84	
25	ВДА-01-02-04	Дуга	85	
26	ВДА-01-02-05	Стенка передняя	85	
27	ВДА-01-02-06	Стенка задняя	86	
28	ВДА-01-03-00СБ	Звездочка в сборе	85	
29	ВДА-01-03-00	Спецификация	86	
30	ВДА-01-03-01	Вал	86	
31	ВДА-01-03-02	Звездочка	88	
32	ВДА-01-03-03	Крышка	86	
33	ВДА-01-03-04	кольцо уплотняющее	87	
34	ВДА-01-03-05	Втулка	87	
35	ВДА-01-03-06	Правладка	88	
36	ВДА-01-03-07	Шайба	88	
37	ВДА-01-00-01	Звездочка	87	
38	ВДА-01-00-02	Шкив ведомый	89	
39	ВДА-01-00-03	Шкив ведущий	89	
40	ВДА-01-00-04	Подшипник	89	
41	ВДА-01-00-05	Болт натяжной	91	
42	ВДА-02-00-00СБ	Натяжная станция	92	
43	ВДА-02-00-00	Спецификация	92	
44	ВДА-02-01-00СБ	Рамка	93	
45	ВДА-02-01-00	Спецификация	93	
46	ВДА-02-01-01	Планка	93	
47	ВДА-02-01-02	Планка	94	
48	ВДА-02-01-03	Косынка	94	
49	ВДА-02-01-04	Направляющая левая	92	
				Лист
ВДА-00-00-00.1				2

Шифр, классификация, обозначение, наименование, материал, количество, примечание

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание
1	ВДА-00-00-00.1	Содержание	70, 71	
2	ВДА-00-00-00.1СБ	Ведомость спецификаций	72	
3	ВДА-00-00-00.1П	Ведомость литейных изделий	72, 73	
4	ВДА-00-00-00.1Т	Строительное задание	75, 76	
5				
6	ВДА-00-00-00СБ	Цель тяговая	74	
7	ВДА-00-00-00	Спецификация	78	
8	ВДА-01-00-00СБ	Приводная станция	77, 78	
9	ВДА-01-00-00	Спецификация	81	
10	ВДА-01-01-00СБ	Рамка привода	79, 80	
11	ВДА-01-01-00	Спецификация	81	
12	ВДА-01-01-01	Косынка	82	
13	ВДА-01-01-02	Ушко	82	
14	ВДА-01-01-04	Швеллер	112	
15	ВДА-01-01-05	Швеллер	82	
16	ВДА-01-01-06	Швеллер	82	
17	ВДА-01-01-07	Косынка	112	
18	ВДА-01-02-00СБ	Корпус	83	
19	ВДА-01-02-00	Спецификация	112	
20	ВДА-01-02-01СБ	Каркас	84	
21	ВДА-01-02-01	Спецификация	83	
22	ВДА-01-02-01/1	Обращение	83	
23	ВДА-01-02-02	Обечайка	84	
				Лист
ВДА-00-00-00.1				2

Шифр, классификация, обозначение, наименование, материал, количество, примечание

ВДА-00-00-00.1

Исполн. / Проект. / Провер. / Констр. / Инж. / Мех. / Электр. / Теплотехн. / Санитарно-гигиен. / Прочие	Цель тяговая	Лит. / Лист / Листов
	Содержание	Лит. / Лист / Листов

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ  
г. Москва

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание
50	ВДА-02-01-05	Направляющая правая	92	
51	ВДА-02-01-06	Направляющая левая	96	
52	ВДА-02-01-07	Направляющая правая	96	
53	ВДА-02-00-01	Подшипник	94	
54	ВДА-02-00-02	Ползуны	95	
55	ВДА-02-00-03	Ключок	95	
56	ВДА-02-00-04	Болт прижимной	95	
57	ВДА-02-00-05	Вал	95	
58	ВДА-02-00-06	Крышка	91	
59	ВДА-03-00-00СБ	Звездочка отклоняющая	97	
60	ВДА-03-00-00	Спецификация	96	
61	ВДА-03-01-00СБ	Стойка	98	
62	ВДА-03-01-00	Спецификация	98	
63	ВДА-03-01-01	Ребро	99	
64	ВДА-03-01-02	Ребро	99	
65	ВДА-03-01-03	Плита	99	
66	ВДА-03-01-04	Планка	99	
67	ВДА-03-00-01	Вал	100	
68	ВДА-03-00-02	Крышка	100	
69	ВДА-03-00-03	Планка	100	
70	ВДА-04-00-00СБ	Секция цельного пути	101	
71	ВДА-04-00-00	Спецификация	100	
72	ВДА-04-00-01	Направляющая верхняя	101	
73	ВДА-04-00-02	Направляющая нижняя	101	
74	ВДА-05-00-00СБ	Настил	102	
75	ВДА-05-00-00	Спецификация	102	
				Лист
ВДА-00-00-00.1				3

Шифр, классификация, обозначение, наименование, материал, количество, примечание

# МИНПРОМСТРОЙ СССР

## ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ

### № 3

# ЦЕЛЬ ТЯГОВАЯ

## ВДА-00-00-00

Главный инженер проекта *Федорков И.И.*

Начальник отдела *Лейтман И.А.*

1983

Шифр, классификация, обозначение, наименование, материал, количество, примечание





Имя, фамилия, должность и подпись в отделе (подпись и печать)

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	куда входит (обозначение)	Количество				Примеч.
					Налич.	в кот. объеме	на резерв	всего	
1	Шайба 16	ГОСТ 10906-78		ВДА-01-00-00СБ	6			6	
2	Шайба 80, 36.05	ГОСТ 11872-80		ВДА-03-00-00СБ	2			2	
3				ВДА-02-00-00СБ	2			2	
4								4	
5	Шайба 16	ГОСТ 6958-78		ВДА-05-00-00СБ	8			8	
6	Шайба 16	ГОСТ 6958-78		ВДА-06-00-00СБ	8			8	
7								16	
8									
9	Электродвигатель								
10	УН160S8,43 МОО			ВДА-01-00-00СБ	1			1	
11	Редуктор РМ-500-Т-14 i=48.57			ВДА-01-00-00СБ	1			1	
12	Ремень приводной клиновой, Е=17мм	ГОСТ 1284-80		ВДА-01-00-00СБ	6			6	
13	Подшипник 7513	ГОСТ 333-79		ВДА-01-03-00СБ	2			2	
14				ВДА-02-00-00СБ	2			2	
15								4	
16	Подшипник 213	ГОСТ 8338-75		ВДА-03-00-00СБ	2			2	
17	Цепь 8Т-160-3000 Е=112,080мм	ГОСТ 588-74		ВДА-00-00-00СБ	1			1	
18	Выключатель путевого (конечный)								
19	типа ВПК-111			ВДА-07-00-00СБ	1			2	
20									
21									
22									
23									
24									

Итого: ВДА-00-00-0080 лист 3

Имя, фамилия, должность и подпись в отделе (подпись и печать)

№ строки	обозначение	Наименование	куда входит		Примечания
			обозначение	кол-во	
1	ВДА-00-00-00СБ	Цепь тяговая		1	
2	ВДА-01-00-00СБ	Приводная станция	ВДА-00-00-00СБ	1	1
3	ВДА-01-01-00СБ	Рома привода	ВДА-01-00-00СБ	1	1
4	ВДА-01-02-00СБ	Корпус	ВДА-01-00-00СБ	1	1
5	ВДА-01-02-01СБ	Корпус	ВДА-01-02-00СБ	1	1
6	ВДА-01-03-00СБ	Звездочка в сборе	ВДА-01-00-00СБ	2	2
7	ВДА-02-00-00СБ	Натяжная станция	ВДА-00-00-00СБ	1	1
8	ВДА-02-01-00СБ	Рома	ВДА-02-00-00СБ	1	1
9	ВДА-03-00-00СБ	Звездочка отклоняющаяся	ВДА-00-00-00СБ	1	1
10	ВДА-03-01-00СБ	Ступица	ВДА-03-00-00СБ	1	1
11	ВДА-04-00-00СБ	Секция цепного пути		1	1
12	ВДА-05-00-00СБ	Настил		1	1
13	ВДА-06-00-00СБ	Настил	ВДА-00-00-00СБ	1	1
14	ВДА-07-00-00СБ	Выключатель		2	2
15	ВДА-07-01-00СБ	Корпус		1	2
16	ВДА-07-02-00СБ	Крышка	ВДА-07-00-00СБ	1	2
17	ВДА-07-03-00СБ	Плита		1	2
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					

Итого: ВДА-00-00-0080 лист 40

Имя, фамилия, должность и подпись в отделе (подпись и печать)

Цепь тяговая  
вводятся специали-  
кочий

Имя, фамилия, должность и подпись в отделе (подпись и печать)









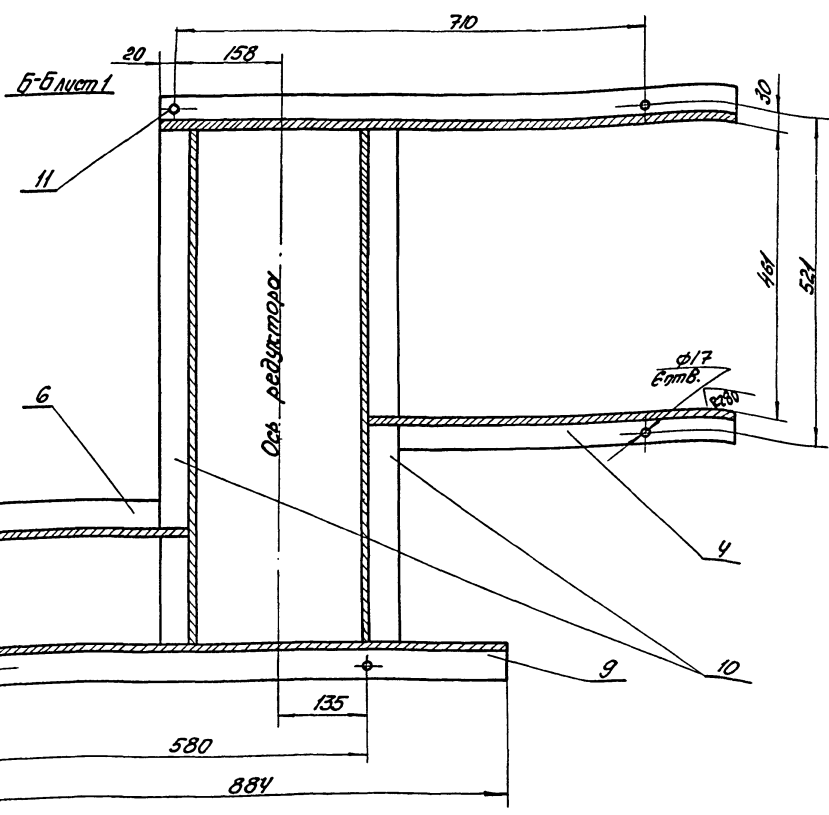
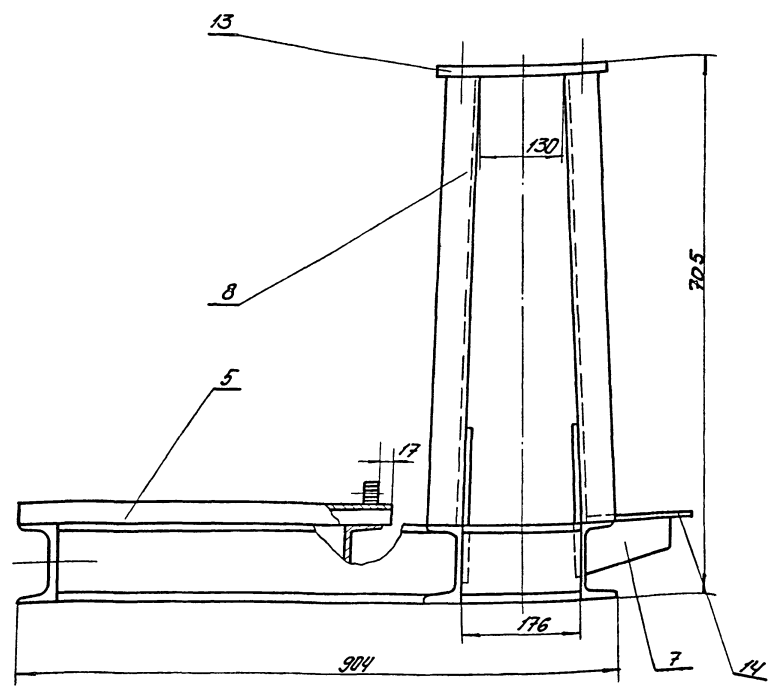








ВУДА лист 1



1. Привязку двух отверстий  $\phi 13$  для крепления швеллеров, перекрывающих прятки, уточнить при монтаже.
2. Чотв.  $\phi 10$  для крепления кожуха ВДА-01-02-00, разметить и сверлить при монтаже.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-У2
- 4.\* размеры для справок.

				ВДА-01-01-000СБ		
				Рама привода		
				сборочный чертеж		
Изм.	Исполн.	Прош.	Дата	И	Масса	Масшт.
1	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
2	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
3	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
4	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
5	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
6	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
7	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
8	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
9	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
10	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
11	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
12	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
13	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
14	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
15	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
16	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
17	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
18	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
19	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
20	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
21	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
22	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
23	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
24	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
25	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
26	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
27	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
28	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
29	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
30	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
31	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
32	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
33	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
34	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
35	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
36	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
37	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
38	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
39	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
40	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
41	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
42	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
43	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
44	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
45	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
46	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
47	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
48	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
49	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-
50	В.И.С.	И.С.	12.80	1:1	-	-

9746/5

В.И.С. 12.80

Код	Значение	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				Документация		
*			ВДА-01-01-00СБ	Сборочный чертеж		*Л2, Л2
				Детали		
А4	1		ВДА-01-01-01	Косынка	2	
А4	2		ВДА-01-01-02	Шпико	2	
А4	4		ВДА-01-01-04	Швеллер	1	
А4	5		ВДА-01-01-05	Швеллер	2	
А4	6		ВДА-01-01-06	Швеллер	1	
А4	7		ВДА-01-01-07	Косынка	2	
Б4	8		ВДА-01-01-08	Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 e=570	2	6 кг
Б4	9		ВДА-01-01-09	Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 e=884	1	9,2 кг
Б4	10		ВДА-01-01-10	Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 e=798	2	8,6 кг
ВДА-01-01-00						
Проверка: <input checked="" type="checkbox"/> Проверка чертежей <input checked="" type="checkbox"/> Проверка сборки <input checked="" type="checkbox"/> Проверка материалов <input checked="" type="checkbox"/> Проверка комплектации				Лист 1 Лист 2 Проверка: <input checked="" type="checkbox"/> Проверка чертежей <input checked="" type="checkbox"/> Проверка сборки <input checked="" type="checkbox"/> Проверка материалов <input checked="" type="checkbox"/> Проверка комплектации		

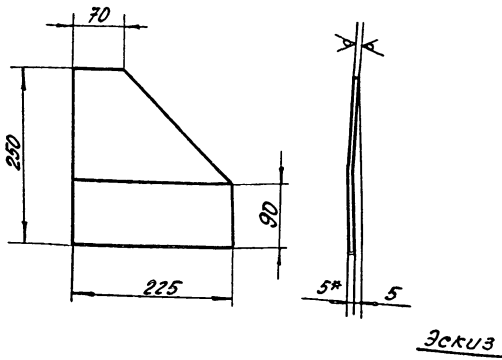
Код	Значение	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				Документация		
*			ВДА-01-00-00СБ	Сборочный чертеж		Л2, Л3
				Сборочные единицы		
А4	1		ВДА-01-01-00	Рама привода	1	
А4	2		ВДА-01-02-00	Кожух	1	
А4	3		ВДА-01-03-00	Звездочка в сборе	1	
				Детали		
А3	4		ВДА-01-00-01	Звездочка	1	
А4	5		ВДА-01-00-02	Шкив ведущий	1	
А3	6		ВДА-01-00-03	Шкив ведомый	1	
А4	7		ВДА-01-00-04	Подшипник	1	
А4	8		ВДА-01-00-05	Болт монтажный	2	
				Стандартные изделия		
12				Болты ГОСТ 7798-70 М8x20	4	0,04 кг
13				М12x60	4	0,12 кг
14				М16x65	10	0,22 кг
ВДА-01-00-00						
Проверка: <input checked="" type="checkbox"/> Проверка чертежей <input checked="" type="checkbox"/> Проверка сборки <input checked="" type="checkbox"/> Проверка материалов <input checked="" type="checkbox"/> Проверка комплектации				Лист 1 Лист 2 Проверка: <input checked="" type="checkbox"/> Проверка чертежей <input checked="" type="checkbox"/> Проверка сборки <input checked="" type="checkbox"/> Проверка материалов <input checked="" type="checkbox"/> Проверка комплектации		

Код	Значение	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Б4	11		ВДА-01-01-011	Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 e=930	1	9,6 кг
Б4	13		ВДА-01-01-13	Лист Лист 16 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 130x260	1	4,3 кг
Б4	14		ВДА-01-01-14	Лист Лист 3 ГОСТ 19904-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70* 195x160	1	0,55 кг
ВДА-01-01-00						
Проверка: <input checked="" type="checkbox"/> Проверка чертежей <input checked="" type="checkbox"/> Проверка сборки <input checked="" type="checkbox"/> Проверка материалов <input checked="" type="checkbox"/> Проверка комплектации				Лист 1 Лист 2 Проверка: <input checked="" type="checkbox"/> Проверка чертежей <input checked="" type="checkbox"/> Проверка сборки <input checked="" type="checkbox"/> Проверка материалов <input checked="" type="checkbox"/> Проверка комплектации		

Код	Значение	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
	15			Винт М20x85 ГОСТ 1483-75*	1	0,08 кг
	16			Винт М12x30 ГОСТ 1478-75*	1	0,02 кг
	17			ГОУКА ГОСТ 5915-70*		
	18			М8	4	0,008 кг
	19			М12	4	0,017 кг
	19			М16	10	0,04 кг
	20			Шайбы ГОСТ 6402-70* 1265Г	4	0,007 кг
	21			1665Г	10	0,008 кг
	22			Шайбы 16 ГОСТ 10906-78	6	0,05 кг
	23			Шайбы 8 Шайбы ГОСТ 11371-78	4	0,005 кг
	24			Шайбы 16	4	0,012 кг
	25			Электроды Вольфрамовые ЧН 160.S.8913 М100 d=350 мм/мм N=35x8 мм	1	135 кг
	26			Редуктор РМ-500-744 i=48,57	1	345 кг
	27			Ремень приводной клиновой Б, ГОСТ 1284-80 e=1700	6	0,5 кг
ВДА-01-00-00						
Проверка: <input checked="" type="checkbox"/> Проверка чертежей <input checked="" type="checkbox"/> Проверка сборки <input checked="" type="checkbox"/> Проверка материалов <input checked="" type="checkbox"/> Проверка комплектации				Лист 1 Лист 2 Проверка: <input checked="" type="checkbox"/> Проверка чертежей <input checked="" type="checkbox"/> Проверка сборки <input checked="" type="checkbox"/> Проверка материалов <input checked="" type="checkbox"/> Проверка комплектации		

ВАА-01-01-01

Rz160



Эскиз

- 1. Изготовить две косынки:
- 1- по чертежу, 1- по эскизу
- 2. \* Размер для справок

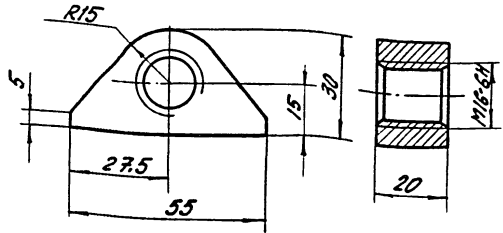


ВАА-01-01-01

Изм.	Лист	И.п.ок.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
					И	1,7	1:5
Лист					Листов 1		
Лист 5 ГОСТ 12903-74*					Миллиметровый черт.		
Ст. 3 ГОСТ 1637-79					ПРОЕКТИН ИНИСТИТНЗ		
					г. Одесса		

ВАА-01-01-02

Rz80

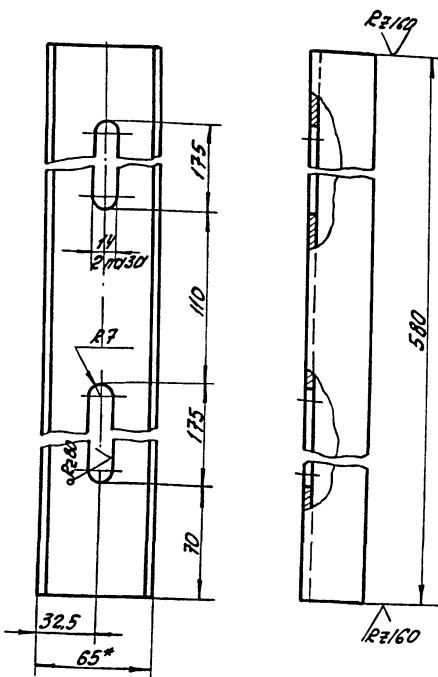


ВАА-01-01-02

Изм.	Лист	И.п.ок.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
					И	0,12	1:1
Лист					Листов 1		
Лист 5 ГОСТ 12903-74*					Миллиметровый черт.		
Ст. 3 ГОСТ 380-71*					ПРОЕКТИН ИНИСТИТНЗ		
					г. Одесса		

ВАА-01-01-05

Rz160



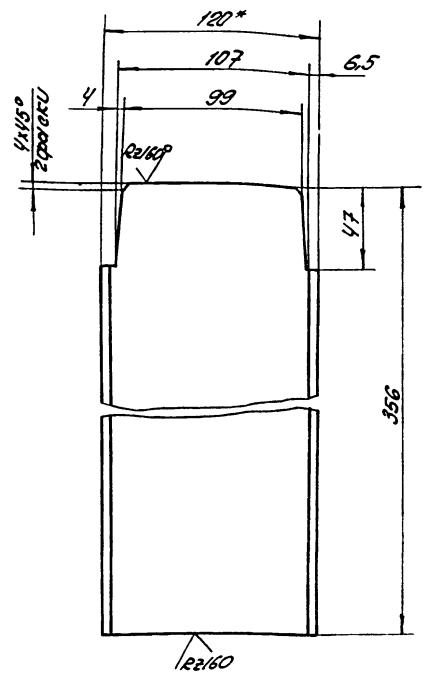
\* Размер для справок

ВАА-01-01-05

Изм.	Лист	И.п.ок.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
					И	3,4	1:2
Лист					Листов 1		
Лист 6 ГОСТ 8240-72					Миллиметровый черт.		
Ст. 3 ГОСТ 535-79					ПРОЕКТИН ИНИСТИТНЗ		
					г. Одесса		

ВАА-01-01-06

Rz160

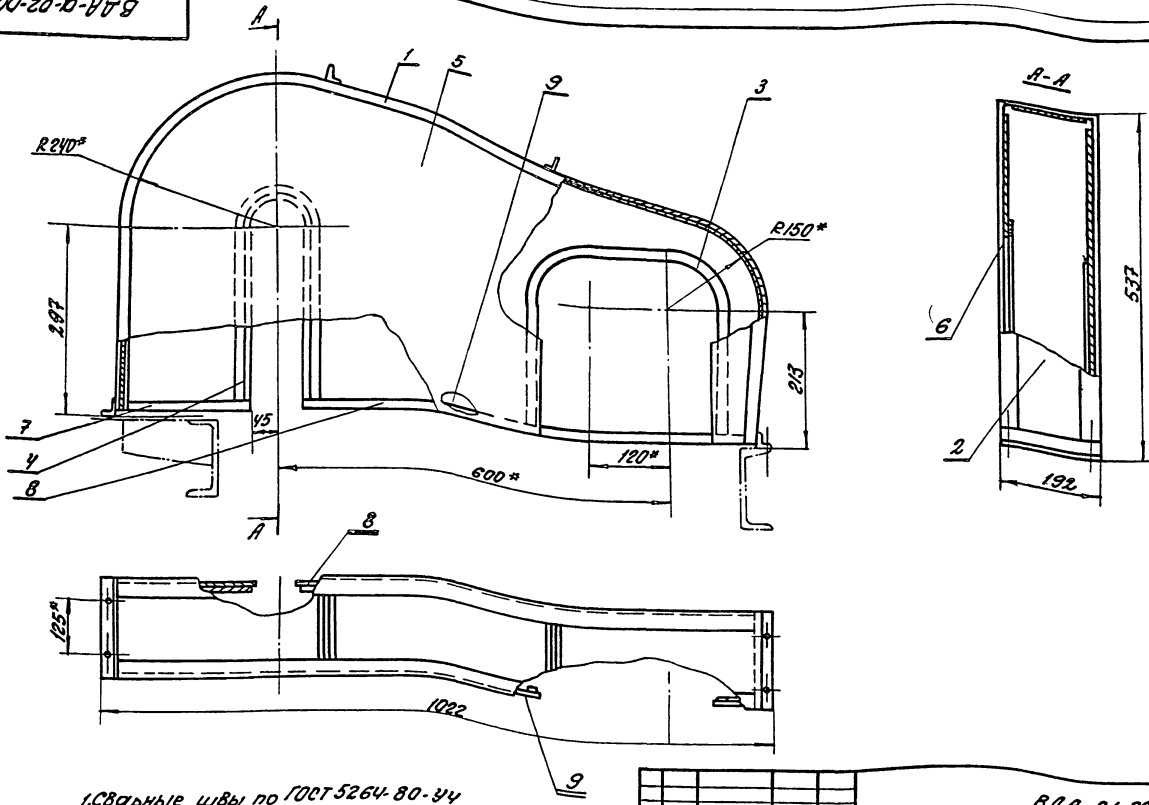


\* Размер для справок

ВАА-01-01-06

Изм.	Лист	И.п.ок.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
					И	3,8	1:2
Лист					Листов 1		
Лист 12 ГОСТ 8240-72					Миллиметровый черт.		
Ст. 3 ГОСТ 535-79					ПРОЕКТИН ИНИСТИТНЗ		
					г. Одесса		

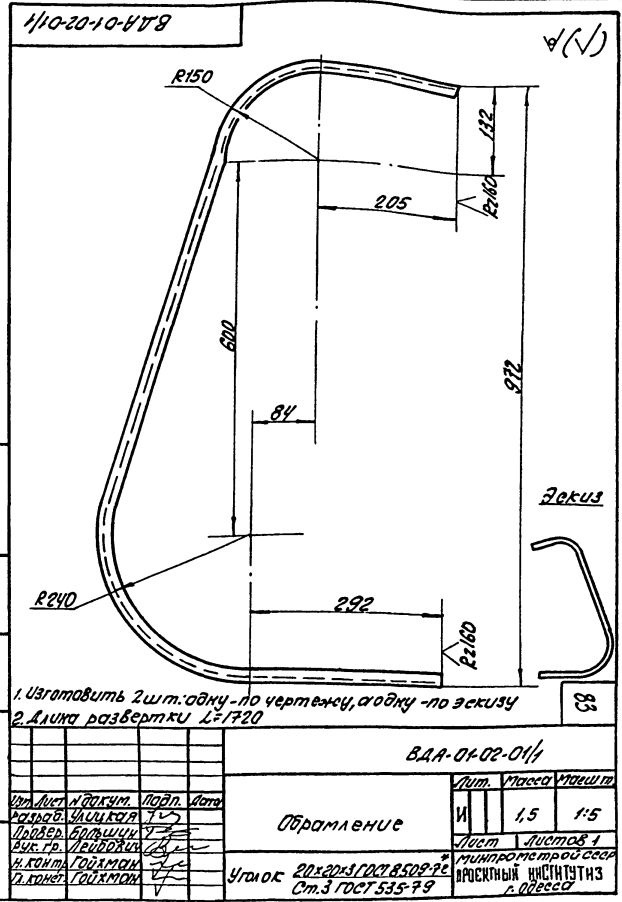
90-00-02-0-УТ9



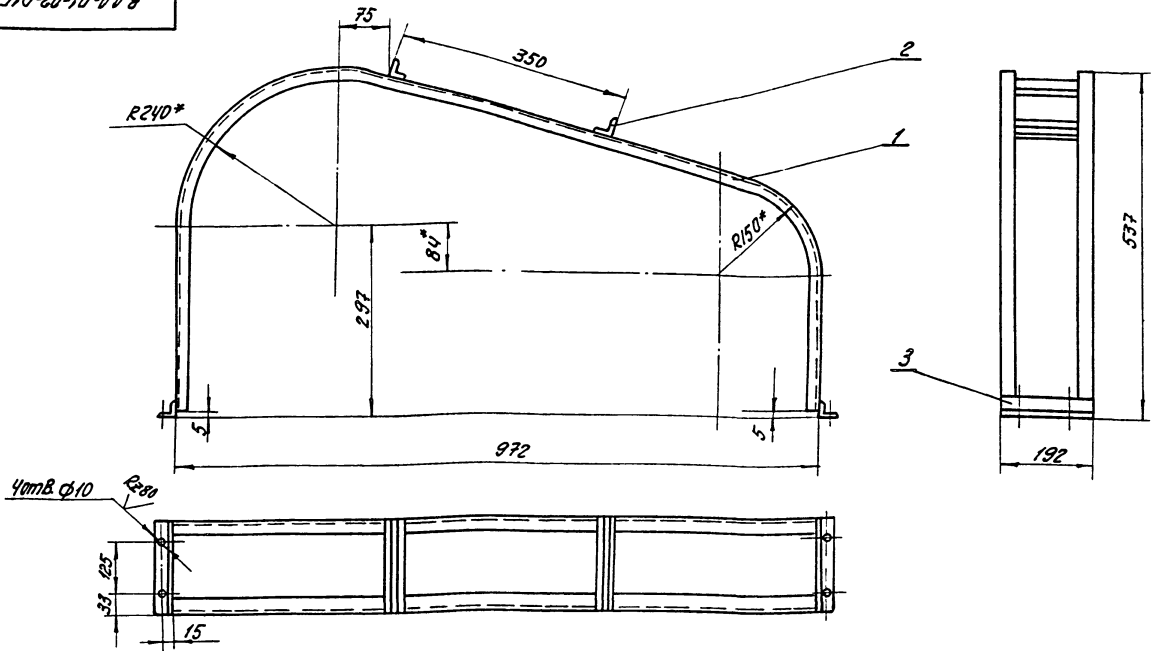
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-УЧ  
2. \* размер для справок.

В.Д.А. 01-02-00СБ		
Исполн.	Провер.	Утвержд.
И	И	И
Масштаб	1:2,5	
Лист	16,5	1:2,5
Минипрототип СССР ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №3 г. Москва		

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
	1/2		В.Д.А. 01-02-01СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
	1/1		В.Д.А. 01-02-01/1	Обрамление	2	
	2/4		В.Д.А. 01-02-01/2	Ребро Уголок 20x20x3 ГОСТ 8509-79 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=192	2	0,17 кг
	3/4		В.Д.А. 01-02-01/3	Пята Уголок 28x25x4 ГОСТ 8509-79 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=192	2	0,28 кг
В.Д.А. 01-02-01						
				Каркас		
				Лит.	Лист	Листов
				И	И	И
				Масштаб	1:5	1:5
				Минипрототип СССР ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №3 г. Москва		



9710-20-10-478



1\* Размеры для справок.  
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-44

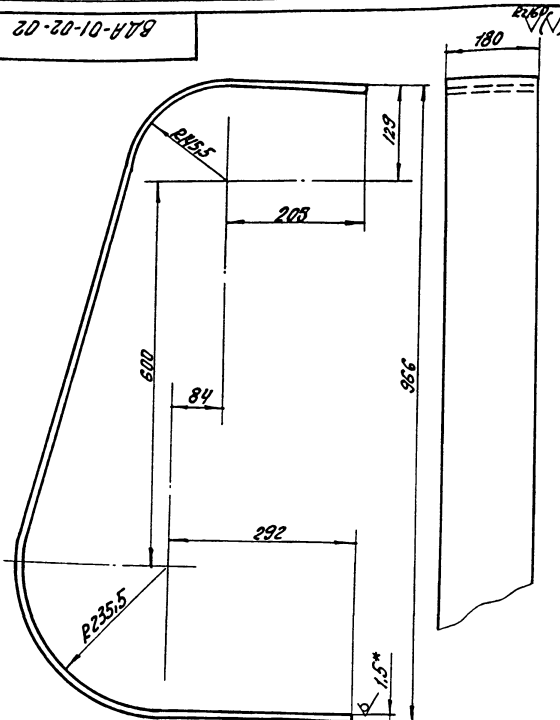
8.4.А-01-02-0105

Исполн.	Провер.	Подп.	Дата
Разработ.	Уточнил.		
Проект.	Образован.		
И.С.Г.Р.	Годовиков		
И.Контр.	Годовиков		
И.Контр.	Годовиков		

Каркас  
Сборочный чертеж

Лист			Масса			Масшт.		
И	У	Р	И	У	Р	И	У	Р
	4	1:5						
Лист			Листов			Итого листов		
			1			1		
Исполнитель: И.С.Г.Р. ПРОСНИТНИКОВ								
г. Омск								

8.4.А-01-02-02



1. Длина развертки L=1730  
2\* размер для справок

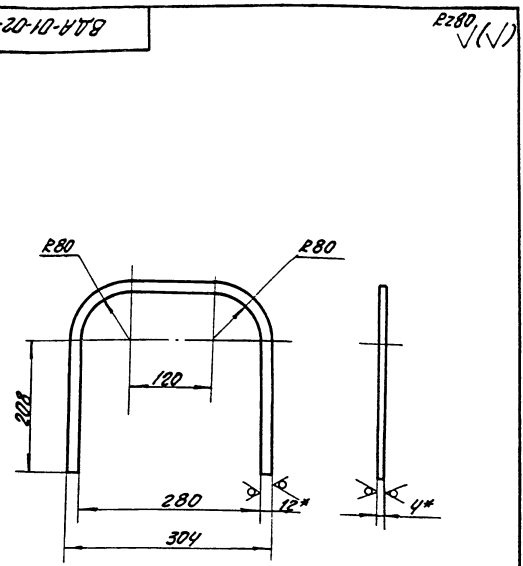
8.4.А-01-02-02

Исполн.	Провер.	Подп.	Дата
Разработ.	Уточнил.		
Проект.	Образован.		
И.С.Г.Р.	Годовиков		
И.Контр.	Годовиков		
И.Контр.	Годовиков		

Обечайка

Лист			Масса			Масшт.		
И	У	Р	И	У	Р	И	У	Р
	2,1	1:1						
Лист			Листов			Итого листов		
15			ГОСТ 19904-74*			ПРОСНИТНИКОВ		
			Ст.3 ГОСТ 16523-70			г. Омск		

8.4.А-01-02-03



1. Длина развертки L= 800мм.  
2\* размеры для справок

8.4.А-01-02-03

Исполн.	Провер.	Подп.	Дата
Разработ.	Уточнил.		
Проект.	Образован.		
И.С.Г.Р.	Годовиков		
И.Контр.	Годовиков		
И.Контр.	Годовиков		

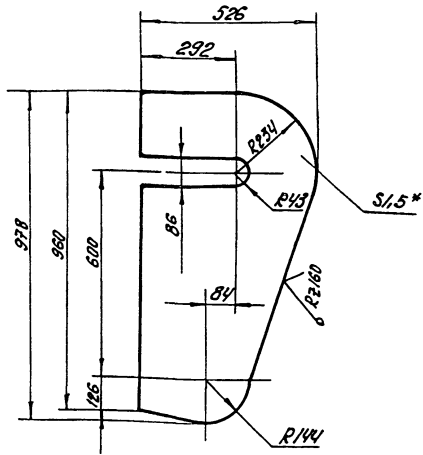
Дуга

Лист			Масса			Масшт.		
И	У	Р	И	У	Р	И	У	Р
	0,3	1:5						
Лист			Листов			Итого листов		
1			ГОСТ 103-76			ПРОСНИТНИКОВ		
			Ст.3 ГОСТ 535-79			г. Омск		



В.А.А-01-02-06

(✓) E210



\* размер для справок

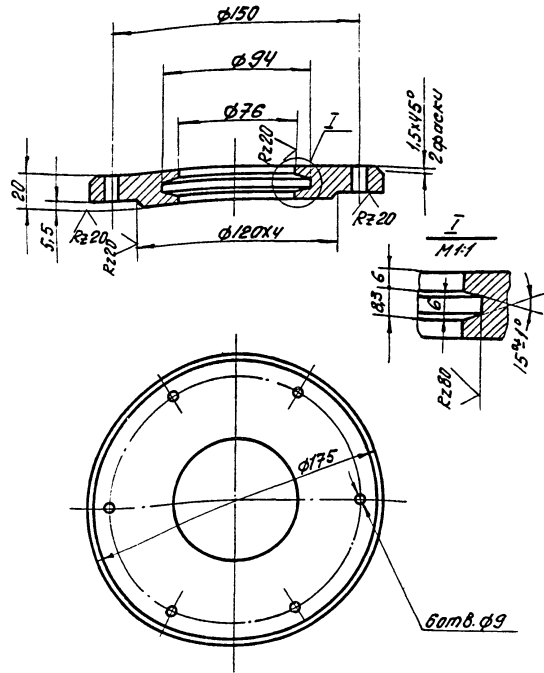
В.А.А-01-02-06

Лист	Масса	Масштаб
И	5,6	1:10
Лист Листов 1		
Минпротстрой СССР		
Проектный институт г. Одесса		
Лист Ст. ГОСТ 18904-74*		
Лист Ст. ГОСТ 16523-70		

Стенка задняя

В.А.А-01-03-03

(✓) E210



В.А.А-01-03-03

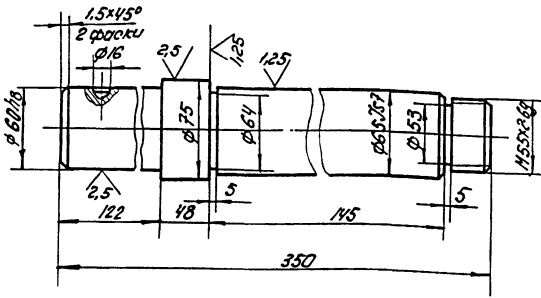
Лист	Масса	Масштаб
И	2,3	1:2
Лист Листов 1		
Минпротстрой СССР		
Проектный институт г. Одесса		
Лист Ст. ГОСТ 1402-79*		

Крышка

СЧ15-32 ГОСТ 1402-79\*

В.А.А-01-03-01

(✓) E210



От ф16 под ступор.  
сверлить при монтаже.  
по дет. В.А.А-01-00-04

В.А.А-01-03-01

Лист	Масса	Масштаб
И	8,9	1:2,5
Лист Листов 1		
Минпротстрой СССР		
Проектный институт г. Одесса		
Лист Ст. ГОСТ 1050-74**		

Вал

Сталь 45 ГОСТ 1050-74\*\*

Вариант	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			Документация		
А3		В.А.А-01-03-00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	В.А.А-01-03-01	Вал	1	
А5	2	В.А.А-01-03-02	Звездочка	1	
А4	3	В.А.А-01-03-03	Крышка	2	
А4	4	В.А.А-01-03-04	Кольцо уплотняющее	2	
А4	5	В.А.А-01-03-05	Втулка	1	
А4	6	В.А.А-01-03-06	Прокладка	2	
А4	7	В.А.А-01-03-07	Шайба	1	
			Стандартные изделия:		
	8		Болт М8x30 ГОСТ 7798-70*	12	0,02кг
	9		Гайка М56x2 ГОСТ 10871-80	2	0,22кг
	10		Подшипник 7513 ГОСТ 333-79	2	1,48кг

86

В.А.А-01-03-00

Лист	Лист	Листов
И		1
Минпротстрой СССР		
Проектный институт г. Одесса		

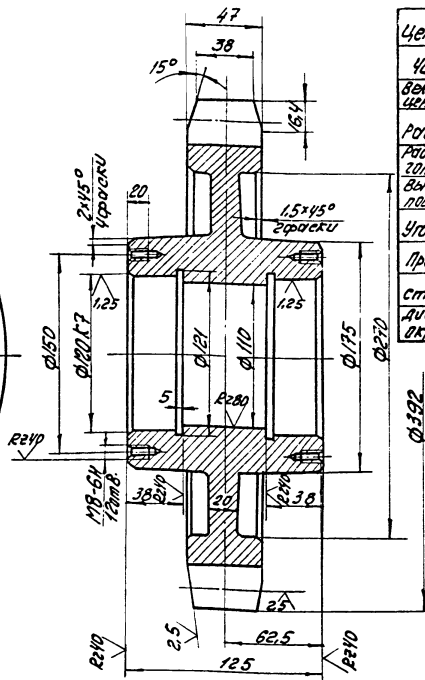
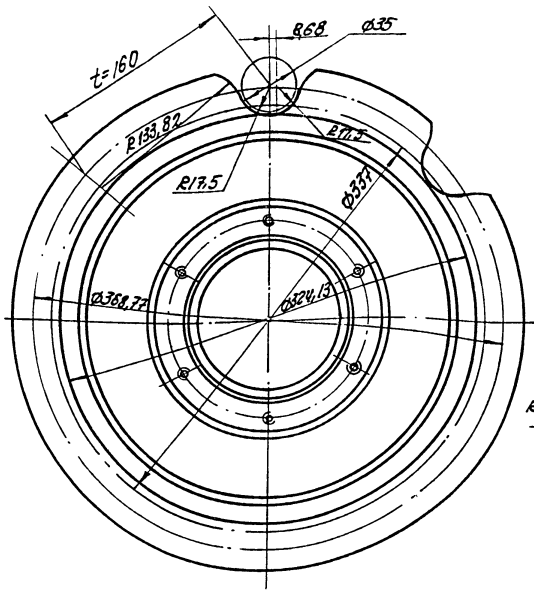
Звездочка  
в сборе





8АА-01-03-02

✓(V)



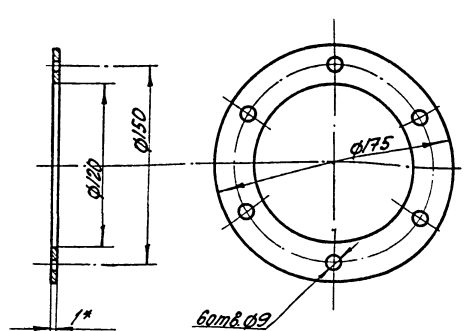
Цель	81-160-30.0	ГОСТ 588-64
Число зубьев	z	7
Величина ступенчатого центроб. дуг впадин	c	8,68
Радиус впадин зубьев	r	17,5
Радиус закругления головки зубьев	r <sub>н</sub>	133,82
Высота перпендикулярной поверхности зуба	h	11,6
Угол впадины	β	
Профиль зуба	по ГОСТ 592-75	
степень точности	3 ГОСТ 592-75	
Диаметр действительной окружности	d <sub>в</sub>	368,77

1. Неуказанные литейные уклоны 5°
2. Неуказанные литейные радиусы R 2... 5
3. Острые кромки притупить

8АА-01-03-02	
Лист	Масса
И	172
1:2.5	
Лист 1 / Листов 1	
Минпромстрой СССР	
Проектный институт ИС	
г. Одесса	

Лист 1 из 1. Проверено: [подпись] Дата: [дата]

8АА-01-03-06



\* размер для справок

8АА-01-03-06

Исполн	Л.В.К.	Л.В.К.	Л.В.К.
Провер	Л.В.К.	Л.В.К.	Л.В.К.
Уч. гр.	Л.В.К.	Л.В.К.	Л.В.К.
И.К.	Л.В.К.	Л.В.К.	Л.В.К.
Л.В.К.	Л.В.К.	Л.В.К.	Л.В.К.

Проектирование

Лит. Масса Числит.

И 0,002 1:2

Лист 1 / Листов 1

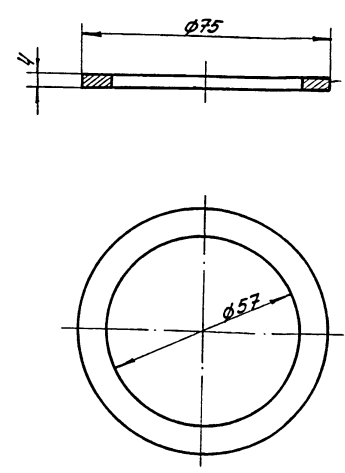
Минпромстрой СССР

Проектный институт ИС

г. Одесса

Лист 1 из 1. Проверено: [подпись] Дата: [дата]

8АА-01-03-07



8АА-01-03-07

Исполн	Л.В.К.	Л.В.К.	Л.В.К.
Провер	Л.В.К.	Л.В.К.	Л.В.К.
Уч. гр.	Л.В.К.	Л.В.К.	Л.В.К.
И.К.	Л.В.К.	Л.В.К.	Л.В.К.
Л.В.К.	Л.В.К.	Л.В.К.	Л.В.К.

Шабла

Лит. Масса Числит.

И 0,06 1:1

Лист 1 / Листов 1

Минпромстрой СССР

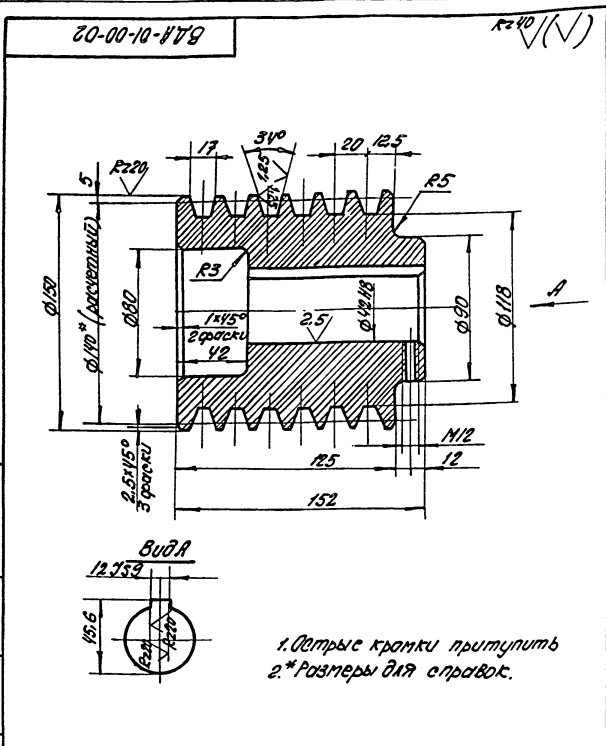
Проектный институт ИС

г. Одесса

Лист 1 из 1. Проверено: [подпись] Дата: [дата]

88

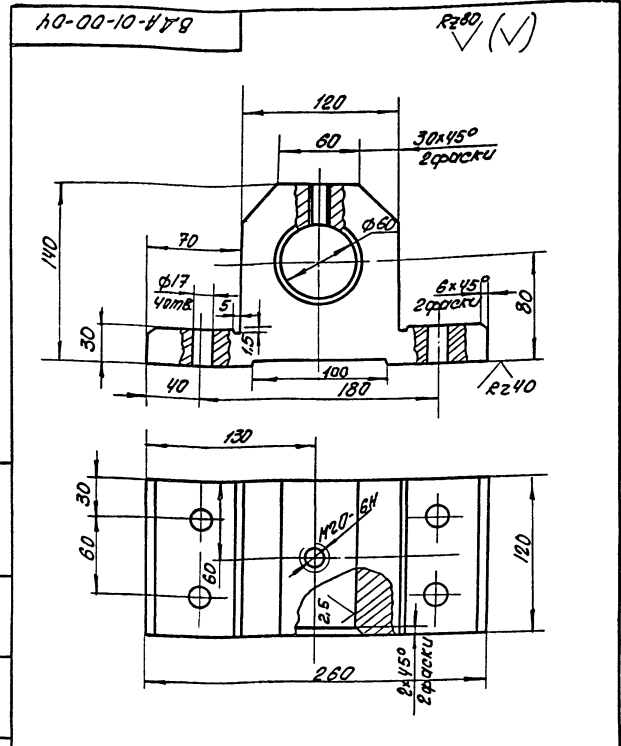
Ш.В. и Л.В. Лопов. и Л.В. Лопов. Ш.В. и Л.В. Лопов. Лопов. и Л.В. Лопов.



1. Острые кромки притупить  
2. \* Размеры для справок.

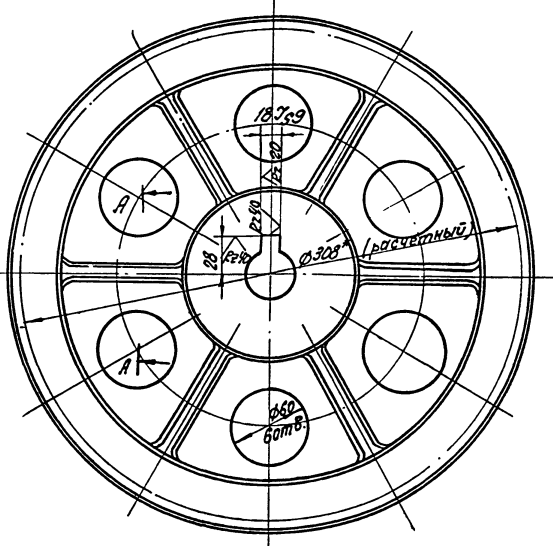
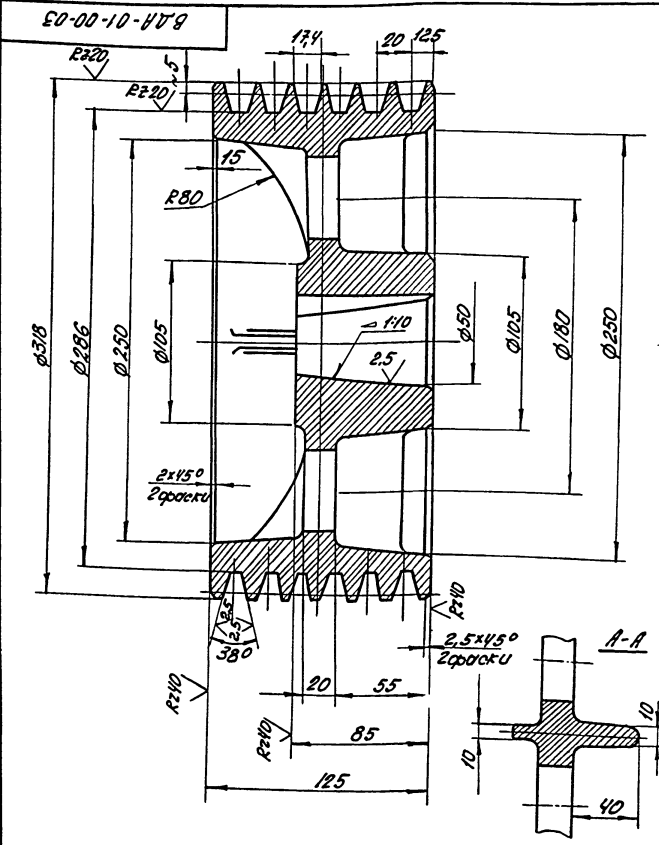
В.А.А-01-00-02		Лит. Массо Масштаб
Ш.В. Лопов	Л.В. Лопов	Ш 5,5 1:2
Провер. Ш.В. Лопов	Л.В. Лопов	Лист 1 Листов 1
Экз. Гр. Ш.В. Лопов	Л.В. Лопов	Минпромстройсер
И.В. Лопов	Л.В. Лопов	ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ
Л.В. Лопов	Л.В. Лопов	г. Одесса
ШКВ ВЕДУЩИЙ		Чугун СЧ28-48 ГОСТ 1412-70

Ш.В. и Л.В. Лопов. и Л.В. Лопов. Ш.В. и Л.В. Лопов. Лопов. и Л.В. Лопов.



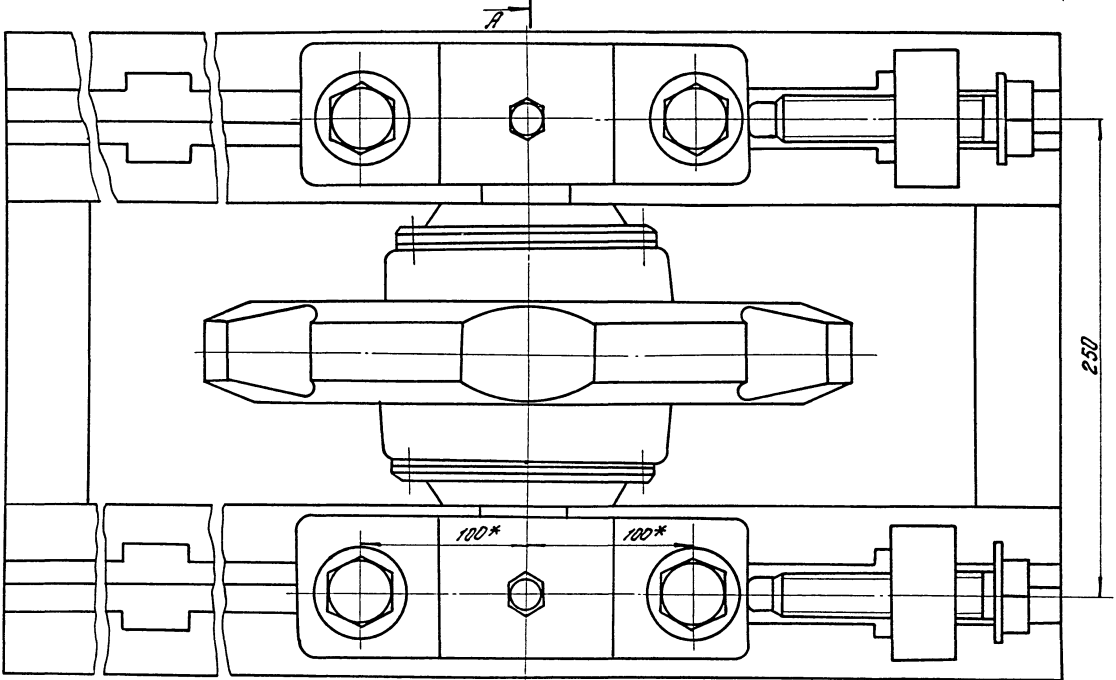
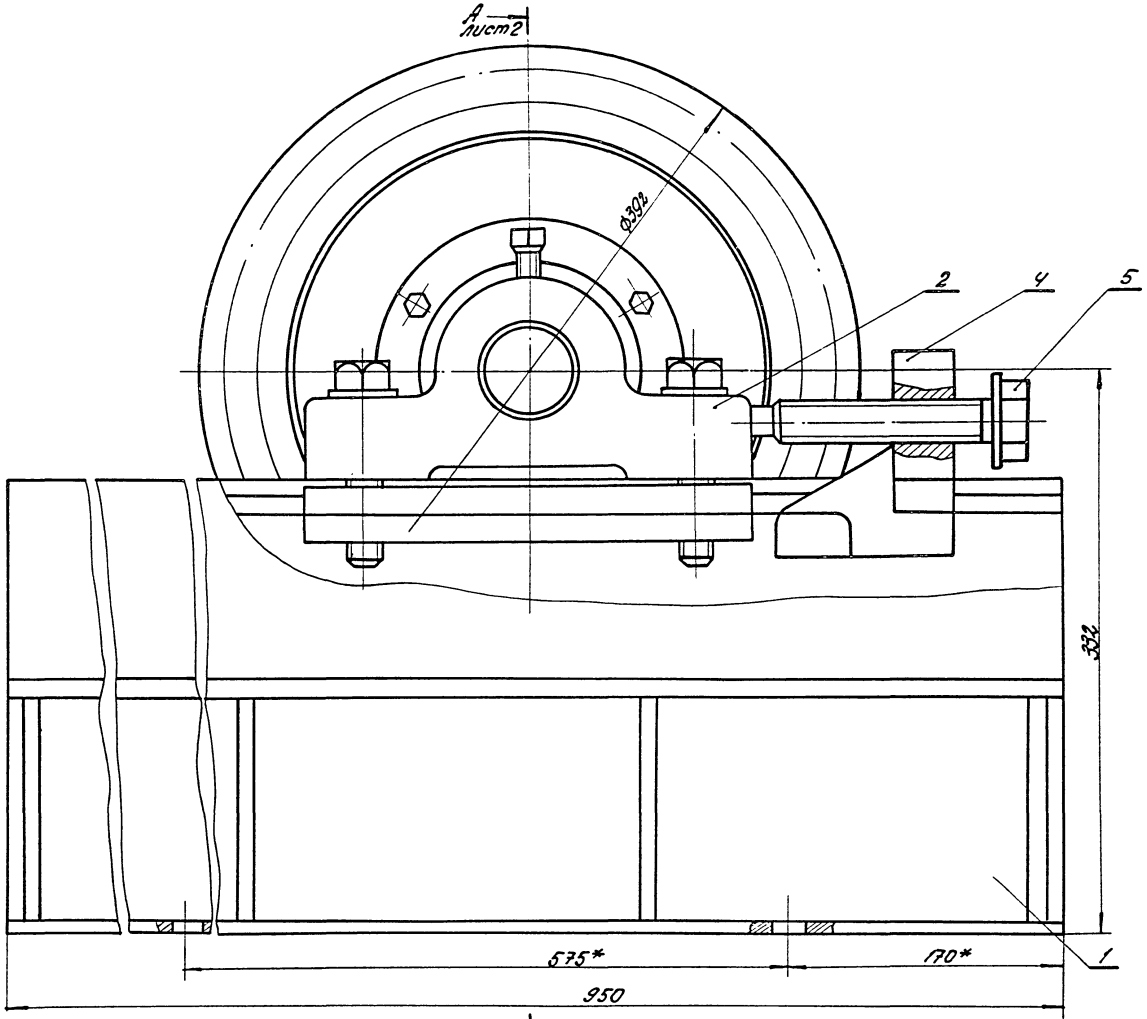
В.А.А-01-00-04		Лит. Массо Масштаб
Ш.В. Лопов	Л.В. Лопов	Ш 1,6 1:2,5
Провер. Ш.В. Лопов	Л.В. Лопов	Лист 1 Листов 1
Экз. Гр. Ш.В. Лопов	Л.В. Лопов	Минпромстройсер
И.В. Лопов	Л.В. Лопов	ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ
Л.В. Лопов	Л.В. Лопов	г. Одесса
ПОДШУНИК		Ст.3 ГОСТ 380-71

Ш.В. и Л.В. Лопов. и Л.В. Лопов. Ш.В. и Л.В. Лопов. Лопов. и Л.В. Лопов.



1. Неуказанные литейные уклоны 5°  
2. Неуказанные литейные радиусы R3... 5  
3. Острые кромки притупить

В.А.А-01-00-03		Лит. Массо Масштаб
Ш.В. Лопов	Л.В. Лопов	Ш 1,6 1:2
Провер. Ш.В. Лопов	Л.В. Лопов	Лист 1 Листов 1
Экз. Гр. Ш.В. Лопов	Л.В. Лопов	Минпромстройсер
И.В. Лопов	Л.В. Лопов	ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ
Л.В. Лопов	Л.В. Лопов	г. Одесса
ШКВ ВЕДУЩИЙ		Чугун СЧ28-48 ГОСТ 1412-70



\* Размеры для справок

06

97146 16  
 Изд. 1984 г. Измен. 1. Введена в действие с 1984 г.

		ВАА-02-00-00 СБ	
Исполн.	Провер.	Натяжная станция Сборочный чертеж	
Машинист	Машинист		
И	И	152	1-2
Лист 1		Листов 2	
МИНПРОМСТРОЙ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ р. Одесса			



10-10-20-178

1. Направляющую обработать после сварки с планкой ВДА-02-01-01  
2.\* Размеры для справок.

ВДА-02-01-04

Изм. лист	№ док. чл.	подп.	Дата
Разработ.	Улицкая	Л.С.	
Провер.	Большин	Л.С.	
Вып. гр.	Лейбович	Л.С.	
Н. контро.	Голухман	Л.С.	
Т. контро.	Голухман	Л.С.	

Изм.	Лист	Масса	Уточнит.
И	3,3	1:5	

Направляющая левая

Швеллер 12 ГОСТ ВЭУ-72  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист 1 из 2  
Минпротстрой СССР  
ПРОЕКТИН ИСТИТНТНЗ  
г. Москва

50-10-02-05

1. Направляющую обработать после сварки с планкой ВДА-02-01-01.  
2.\* Размеры для справок.

ВДА-02-01-05

Изм. лист	№ док. чл.	подп.	Дата
Разработ.	Улицкая	Л.С.	
Провер.	Большин	Л.С.	
Вып. гр.	Лейбович	Л.С.	
Н. контро.	Голухман	Л.С.	
Т. контро.	Голухман	Л.С.	

Изм.	Лист	Масса	Уточнит.
И	3,3	1:5	

Направляющая правая

Швеллер 12 ГОСТ ВЭУ-72  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист 1 из 2  
Минпротстрой СССР  
ПРОЕКТИН ИСТИТНТНЗ  
г. Москва

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
*			ВДА-02-00-00СБ	Сборочный чертеж		* А2, А3
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ВДА-02-01-00СБ	Рама	1	
				<u>Детали</u>		
А3	2		ВДА-02-00-01	Подшипник	2	
А4	3		ВДА-02-00-02	Ползуны	2	
А4	4		ВДА-02-00-03	Ключок	2	
А4	5		ВДА-02-00-04	Болт пружинный	2	
А4	6		ВДА-02-00-05	Вал	1	
А3	7		ВДА-02-00-06	Крышка	2	
А4	8		ВДА-01-03-02	Звездочка	1	
А4	9		ВДА-01-03-04	Кольцо уплотняющее	2	
А4	10		ВДА-01-03-06	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70*		
		11		M8x30	12	0,29кг
		12		M20x10	4	0,33кг
		13		Винт M16x45		
		14		ГОСТ 1483-75*	2	0,16кг
				Шайба 20		
				ГОСТ 11371-78	2	0,08кг
Изм. лист	№ док. чл.	подп.	Дата			
Разработ.	Улицкая	Л.С.				
Провер.	Большин	Л.С.				
Вып. гр.	Лейбович	Л.С.				
Н. контро.	Голухман	Л.С.				
Т. контро.	Голухман	Л.С.				

ВДА-02-00-00

Изм.	Лист	Масса	Уточнит.
И	1	2	

Напряженная станция

Лист 1 из 2  
Минпротстрой СССР  
ПРОЕКТИН ИСТИТНТНЗ  
г. Москва

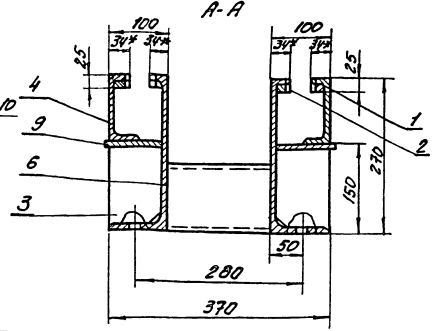
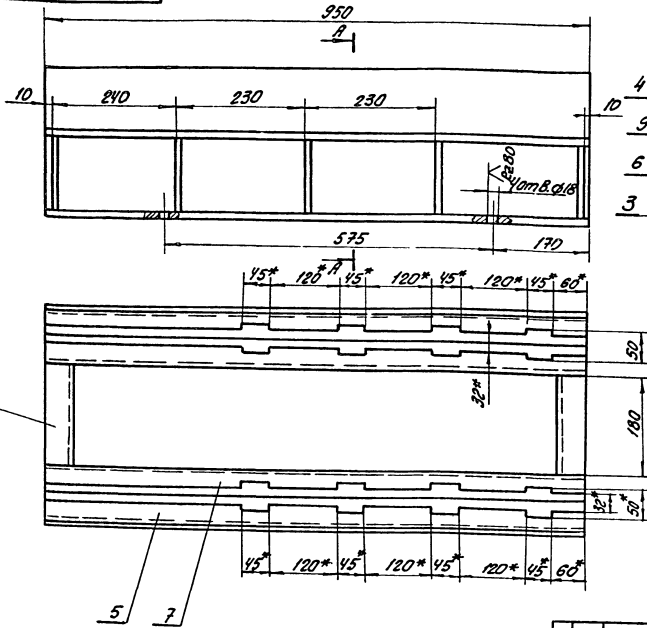
Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		15		Гайка M60x2		
				ГОСТ 11371-80	2	0,84кг
		16		Шайба 60.36.05		
				ГОСТ 11872-80	2	0,024кг
		17		Подшипник 7513		
				ГОСТ 333-79	2	1,48кг
Изм. лист	№ док. чл.	подп.	Дата			
Разработ.	Улицкая	Л.С.				
Провер.	Большин	Л.С.				
Вып. гр.	Лейбович	Л.С.				
Н. контро.	Голухман	Л.С.				
Т. контро.	Голухман	Л.С.				

ВДА-02-00-00

Изм.	Лист	Масса	Уточнит.
И	1	2	

Лист 2 из 2

9200-10-20-488



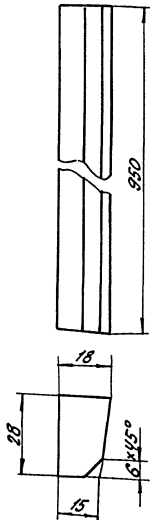
- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-44
- 2\* размеры для справок.

ВАА-02-01-00СБ

Упр. Лист	№ докум.	Испол.	Дата	Лит. Листов / Итого листов с ссы- / Проектный институт / г. Москва
Разработчик	Утвержден	Проверен	Выпущен	
<p>Рамы Сборочный чертеж</p>				Итого листов / Итого листов с ссы- / Проектный институт / г. Москва

10-10-20-488

R2/10



ВАА-02-01-01

Упр. Лист	№ докум.	Испол.	Дата	Лит. Листов / Итого листов с ссы- / Проектный институт / г. Москва
Разработчик	Утвержден	Проверен	Выпущен	
<p>Планка</p>				Итого листов / Итого листов с ссы- / Проектный институт / г. Москва

Ст. 3 ГОСТ 380-71\*

Вид	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		Документация		
А	ВАА-02-01-00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
А	1 ВАА-02-01-01	Панка	2	
А	2 ВАА-02-01-02	Панка	2	
А	3 ВАА-02-01-03	Косынка	10	
А	4 ВАА-02-01-04	Направляющая левая	1	
А	5 ВАА-02-01-05	Направляющая правая	1	
А	6 ВАА-02-01-06	Направляющая левая	1	
А	7 ВАА-02-01-07	Направляющая правая	1	
Б	8 ВАА-02-01-08	Поперечина Швеллер 2 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 2-180	2	1,87 кг
Б	9 ВАА-02-01-09	Полка Лист 10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16637-79 105x950	2	7,8 кг
				33

ВАА-02-01-00

Упр. Лист	№ докум.	Испол.	Дата	Лит. Листов / Итого листов с ссы- / Проектный институт / г. Москва
Разработчик	Утвержден	Проверен	Выпущен	
<p>Рамы</p>				Итого листов / Итого листов с ссы- / Проектный институт / г. Москва

Рамы







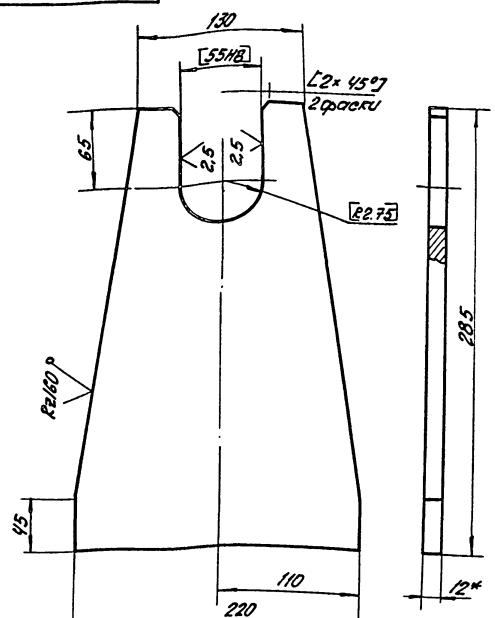






В.А.А-03-01-01

(✓) А



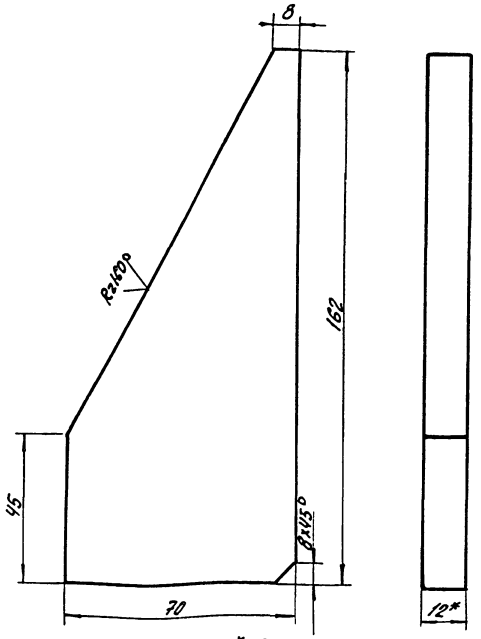
1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. В.А.А-03-01-00  
 2.\* Размеры для справок

В.А.А-03-01-01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Резерв	Лит.	Масса	Материал
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
						И	5,5	12.5
						Лит. Листов 1 Миньматрой с/ср ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТЗ г. Одесса		
						Лист 12 ГОСТ 19903-74* Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

В.А.А-03-01-02

(✓) А



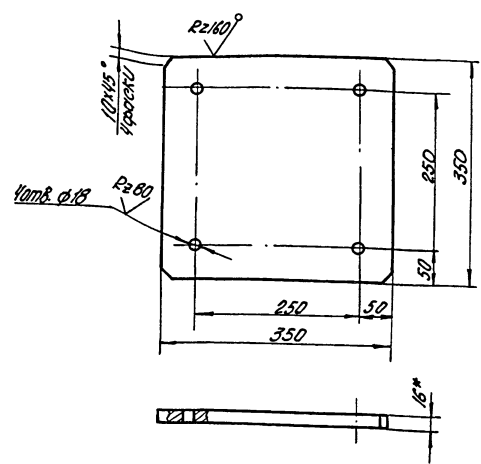
\* Размеры для справок

В.А.А-03-01-02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Резерв	Лит.	Масса	Материал
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
						И	0,8	1.1
						Лит. Листов 1 Миньматрой с/ср ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТЗ г. Одесса		
						Лист 12 ГОСТ 19903-74* Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

В.А.А-03-01-03

(✓) А



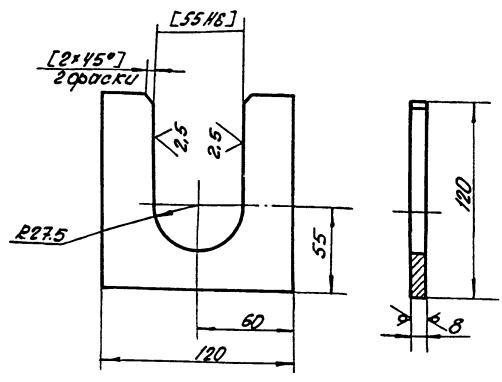
\* Размер для справок

В.А.А-03-01-03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Резерв	Лит.	Масса	Материал
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
						И	15,3	1.5
						Лит. Листов 1 Миньматрой с/ср ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТЗ г. Одесса		
						Лист 16 ГОСТ 19903-74* Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

В.А.А-03-01-04

(✓) А



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. В.А.А-03-01-00  
 2.\* Размеры для справок.

В.А.А-03-01-04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Резерв	Лит.	Масса	Материал
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
						И	0,3	1.2
						Лит. Листов 1 Миньматрой с/ср ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТЗ г. Одесса		
						Лист 8 ГОСТ 19903-74* Ст. 3 ГОСТ 14637-79		



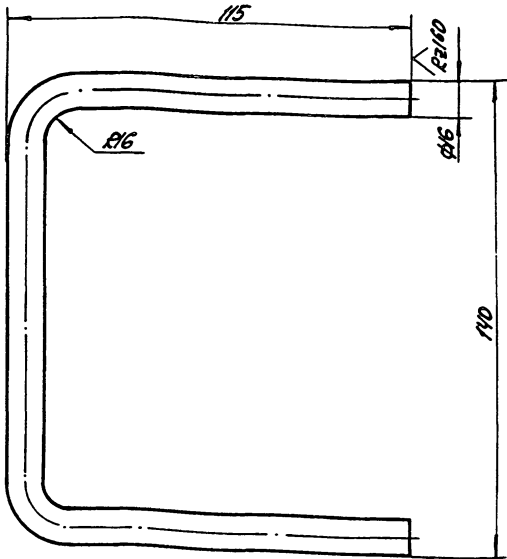






В.А.Н-05-00-02

(N/A)



1. Длина развертки L ~ 317 мм  
2. Размер для справок

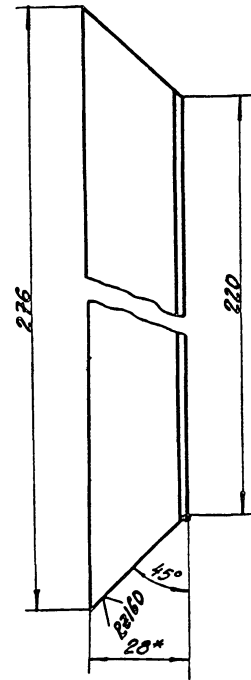
В.А.Н-05-00-02

Изм.	Лист	И.В.С.	Подп.	Дата
		Умрицкий		
		Щуцкая		
		Большуков		
		Левобруч		
		Григорьев		
		Григорьев		

ручка		Лит.	Масса	Масштаб
И		0,5	1:1	
Круг		Лист	Листов	1
161007 2590-71*		Мин.проектстройцентр		
Ст.31007 535-79		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3		
г. Одесса				

В.А.Н-05-00-03

(N/A)



\* Размер для справок

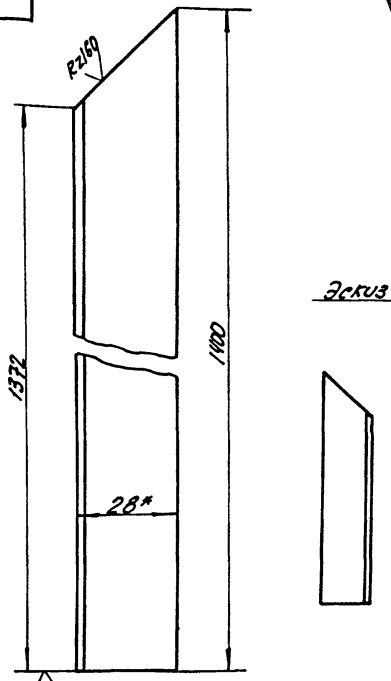
В.А.Н-05-00-03

Изм.	Лист	И.В.С.	Подп.	Дата
		Умрицкий		
		Щуцкая		
		Большуков		
		Левобруч		
		Григорьев		
		Григорьев		

обрамление		Лит.	Масса	Масштаб
И		0,32	1:1	
Уголок		Лист	Листов	1
28x28x31007 6500-22		Мин.проектстройцентр		
Ст.31007 535-79		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3		
г. Одесса				

В.А.Н-05-00-04

(N/A)



1. Углатовать 2 детали:  
1 - по чертежу, 1 - по зеркалу.  
2.\* Размер для справок

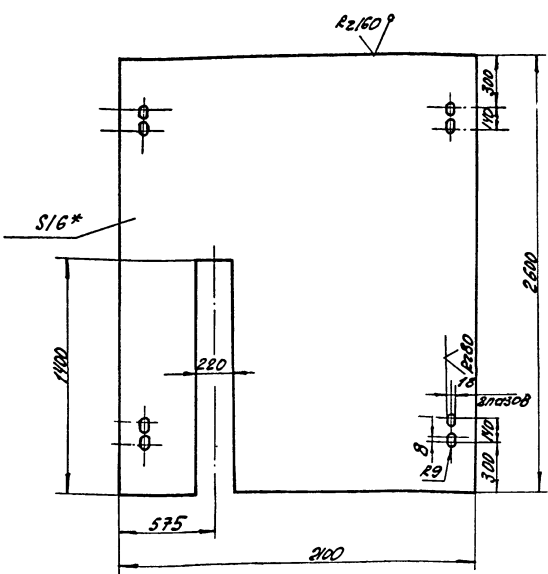
В.А.Н-05-00-04

Изм.	Лист	И.В.С.	Подп.	Дата
		Умрицкий		
		Щуцкая		
		Большуков		
		Левобруч		
		Григорьев		
		Григорьев		

обрамление		Лит.	Масса	Масштаб
И		1,78	1:1	
Уголок		Лист	Листов	1
28x28x31007 6500-22		Мин.проектстройцентр		
Ст.31007 535-79		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3		
г. Одесса				

В.Д.А-06-00-01

✓(✓)



\* размер для справок

В.Д.А-06-00-01

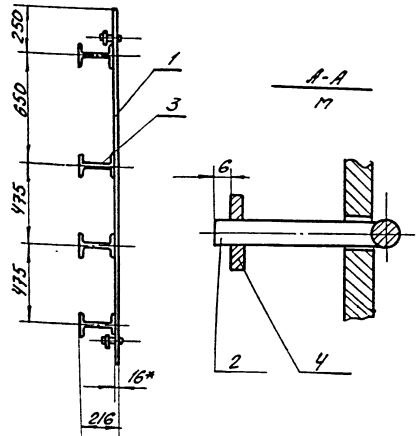
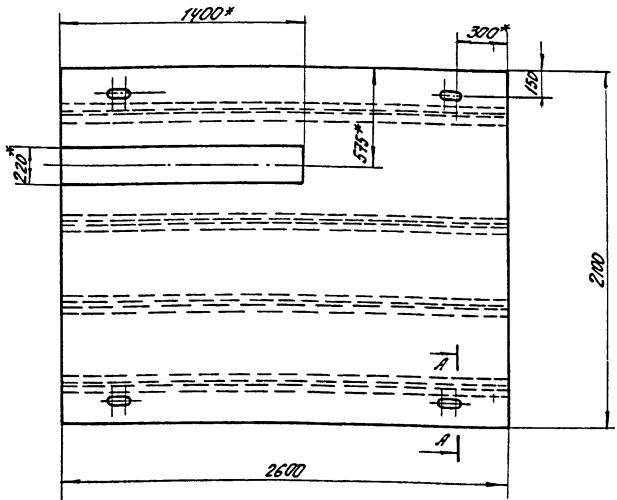
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
И.С.С.	С.С.	С.С.		1	670	1:20
Лист 16 ГОСТ 19903-74*				Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 16377-9				Проектный институт г. Одесса		

Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Л-во	Примечание
			Документация		
АВ		В.Д.А-06-00-00СБ	Сборочный чертеж		
			детали		
А4	1	В.Д.А-06-00-01	Лист	1	
А4	2	В.Д.А-05-00-02	Ручка	4	
Б4	3	В.Д.А-06-00-03	Балка		
			Двигатель 2010СТ823974		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=2600	4	55 кг
			Стандартные изделия		
			Шайба 16		
			ГОСТ 6958-78	8	005 кг

В.Д.А-06-00-00

Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
И.С.С.	С.С.	С.С.		1		
Лист 16				Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 16377-9				Проектный институт г. Одесса		

В.Д.А-06-00-00СБ

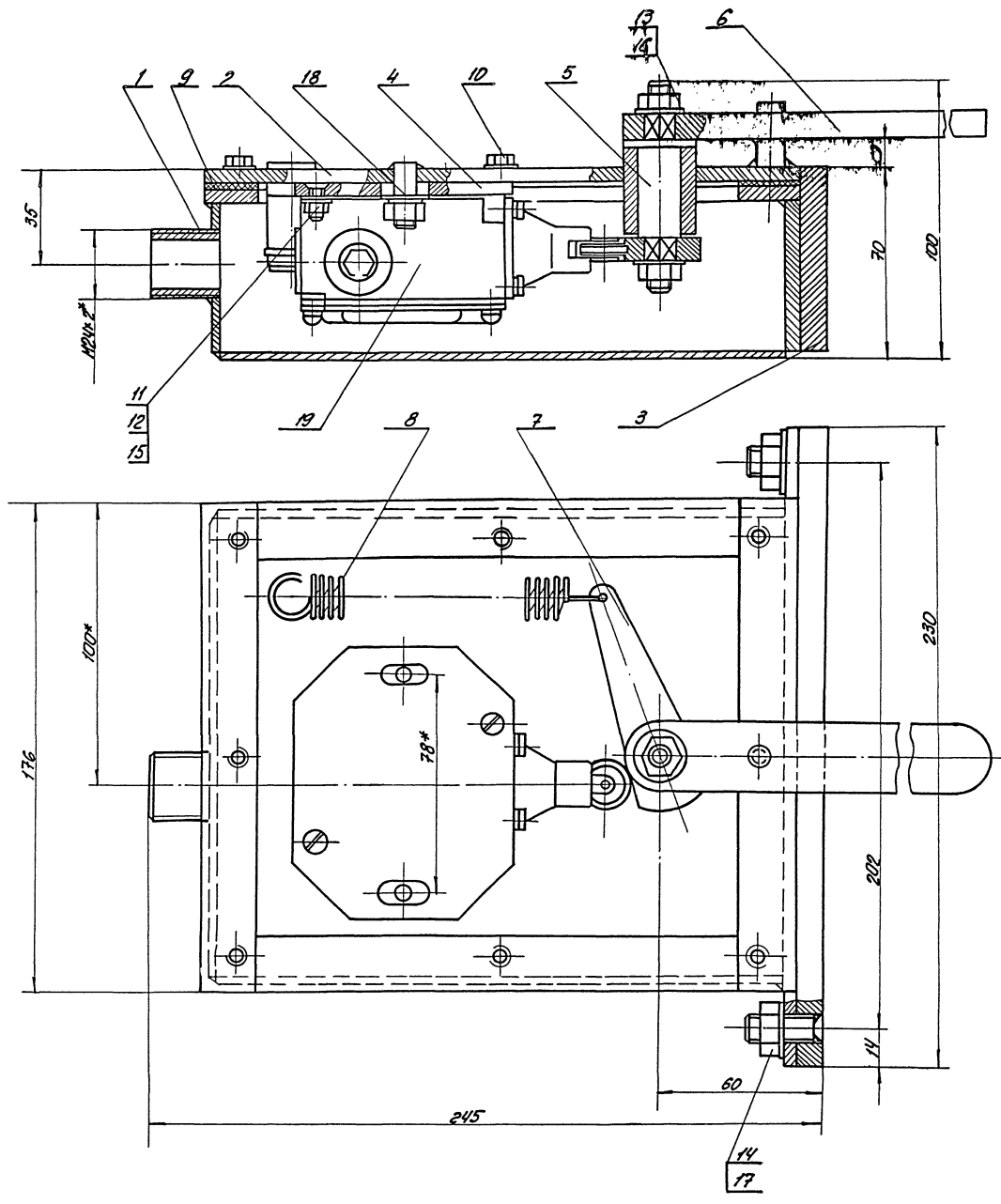


1. Сварные швы по  
ГОСТ 5264-80-У2.

2\* Размеры для справок

В.Д.А-06-00-00СБ

Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
И.С.С.	С.С.	С.С.		892		1:20
Лист 16				Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 16377-9				Проектный институт г. Одесса		



1. Крышка (ноз. 2) в плане условно  
не показана.  
2\* - размер для сл

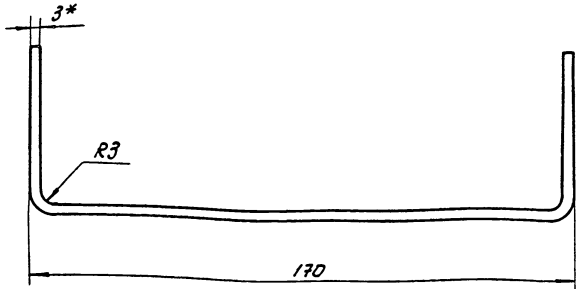
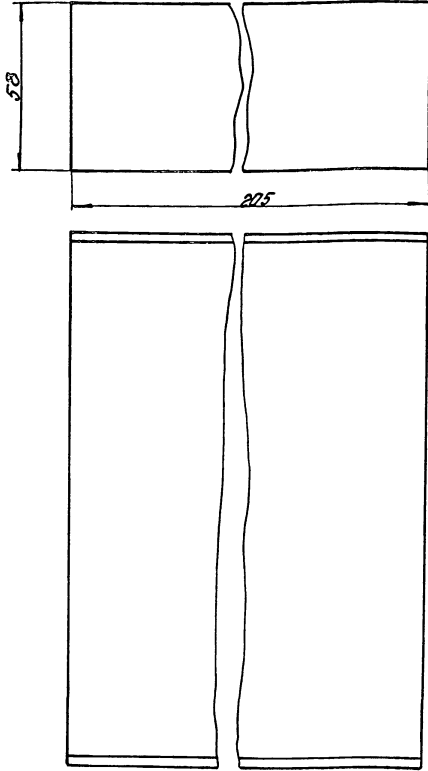
105

		ЭДДА-07-00-00СБ	
		Лит. Угаса/Машт.	
		ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		Лист 8 из 1	
		Лист Листов	
		МИКРОПРОСТРОЙССР	
		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТЪС	
		г. ПЕТРОПАВЛОВСК	

Шифр Листа ЭДДА-07-00-00СБ  
 9746/6

ВАА-07-01-01

√(√)



1. Длина развертки L=276  
2\* Размер для справок

Изм. №, дата, подпись и печать, содержание, дата, подпись и печать

				ВАА-07-01-01		
Изм. №	Дата	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Листов
1		И.И.И.		14	1:1	1
Лист 3 Гост 19904-74*				Ст. 3 ГОСТ 6523-70		
Лист				Листов 1		
				Институт 45		
				г. Москва		

Вариант	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
	15			Шайбы ГОСТ 11371-78*		
	16			Шайба 5	2	0,001кг
	17			Шайба 8	2	0,002кг
	18			Шайба 10	2	0,004кг
				Шайба 8 65Г		
				ГОСТ 6402-70	2	0,01кг
	19			Прочие изделия		
				Выключатель пилевого		
				(конечный) типа ВЛК-11п	1	0,44кг

Вариант	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
			ВАА-07-00-00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные ведомости		
А1	1		ВАА-07-01-00	Корпус	1	
А2	2		ВАА-07-02-00	Крышка	1	
А3	3		ВАА-07-03-00	Плита	1	
				Детали		
А4	4		ВАА-07-00-01	Лист	1	
А4	5		ВАА-07-00-02	Ось	1	
А4	6		ВАА-07-00-03	Рычаг	1	
А4	7		ВАА-07-00-04	Ключик	1	
А4	8		ВАА-07-00-05	Пружина	1	
А4	9		ВАА-07-00-06	Пластина	1	
	10			Стандартные изделия		
				Болт М6х2		
	11			ГОСТ 7798-70*	8	0,006кг
				Винт М5х16		
				ГОСТ 17475-72	2	0,003кг
				Гайки ГОСТ 5915-70*		
	12			М5	2	0,001кг
	13			М8	2	0,005кг
	14			М10	2	106

9146 / 6

Изм. №, дата, подпись и печать, содержание, дата, подпись и печать

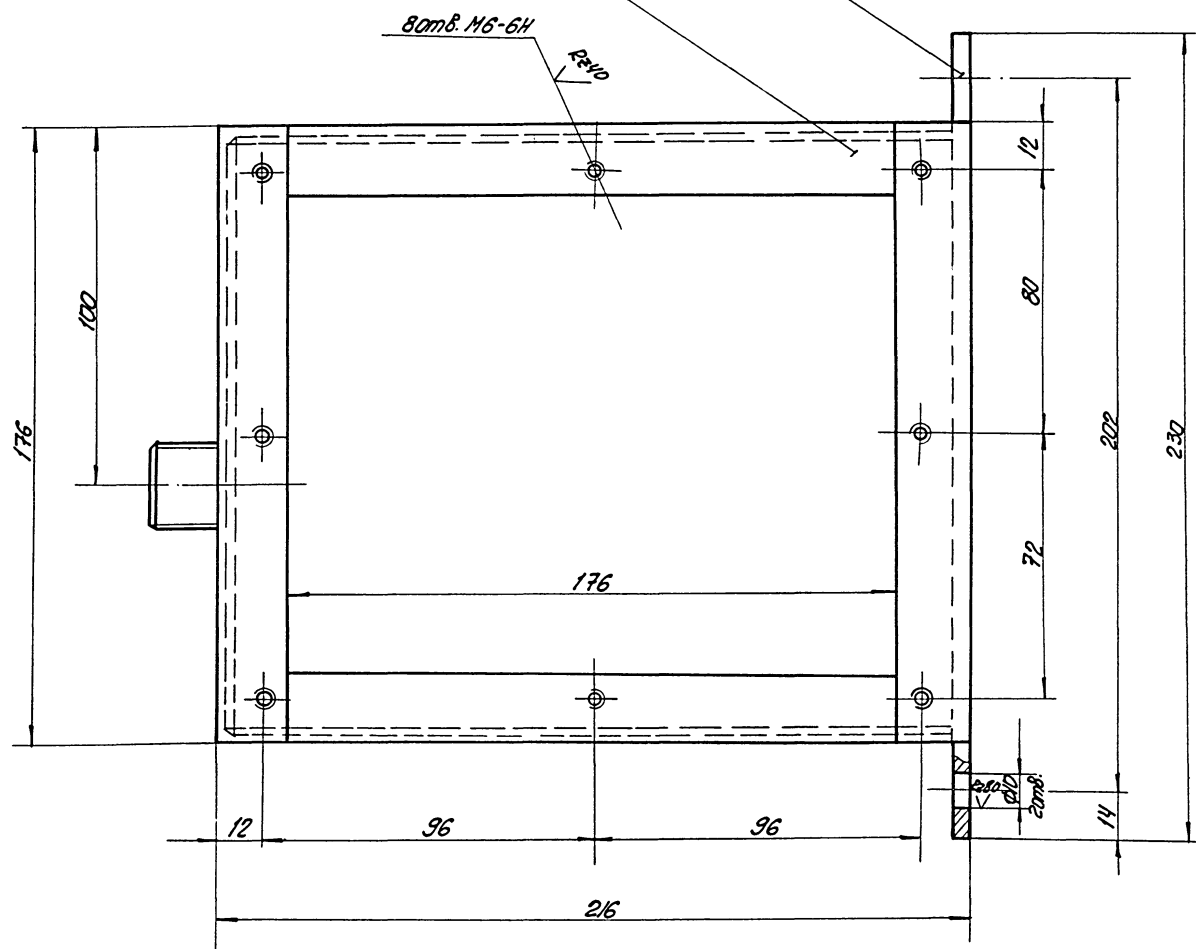
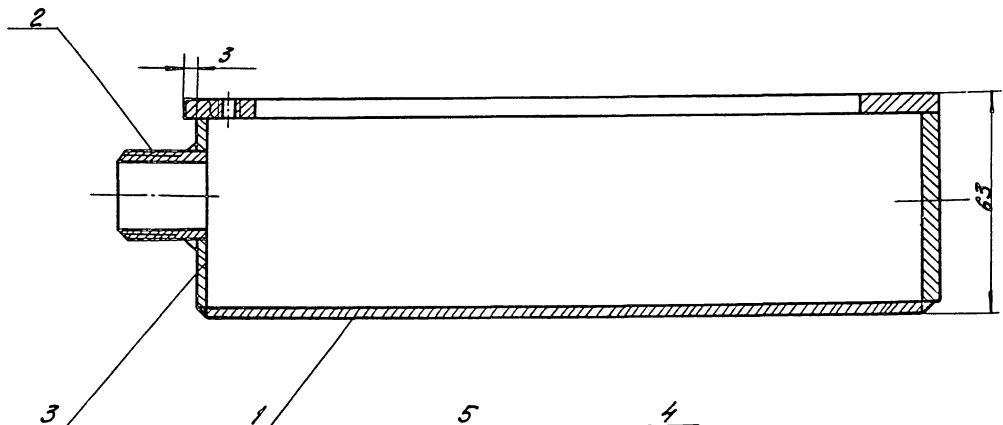
Изм. №, дата, подпись и печать, содержание, дата, подпись и печать

ВАА-07-00-00

ВАА-07-00-00

Изм. №	Дата	Подп.	Дата	Лист	Листов
1		И.И.И.		1	2
Лист				Листов 2	
Выключатель				Институт 45	
				г. Москва	

В.А.А-07-01-00СБ



Сварные швы по ГОСТ 5264-80-У4

9746/6

Шифр и наименование документа, ведомость чертежей, дата, автор, исполнитель, проверенный, согласованный, одобрен, утверждено

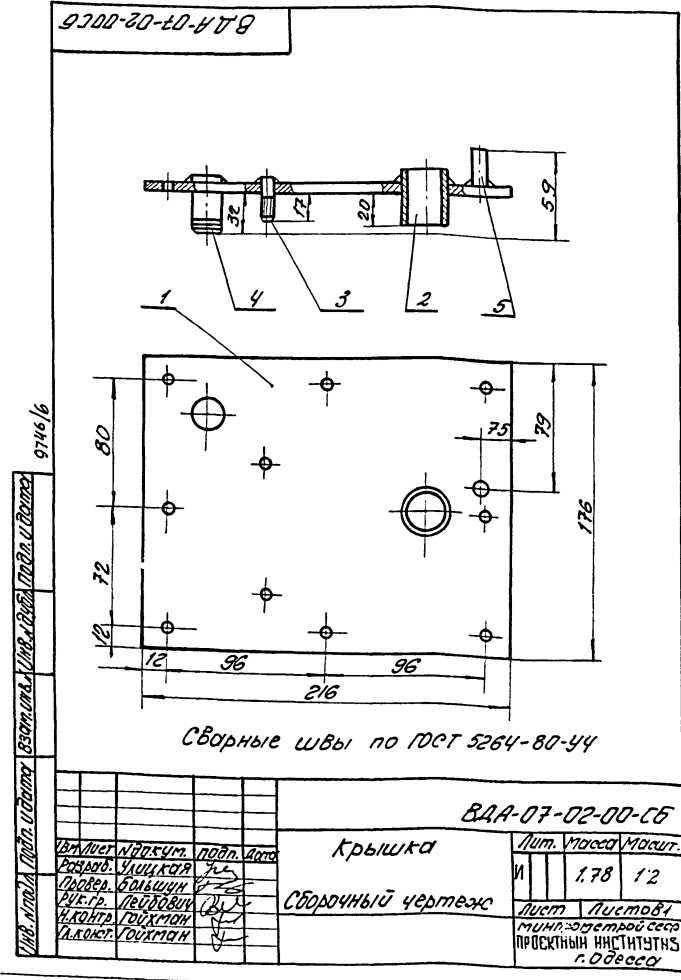
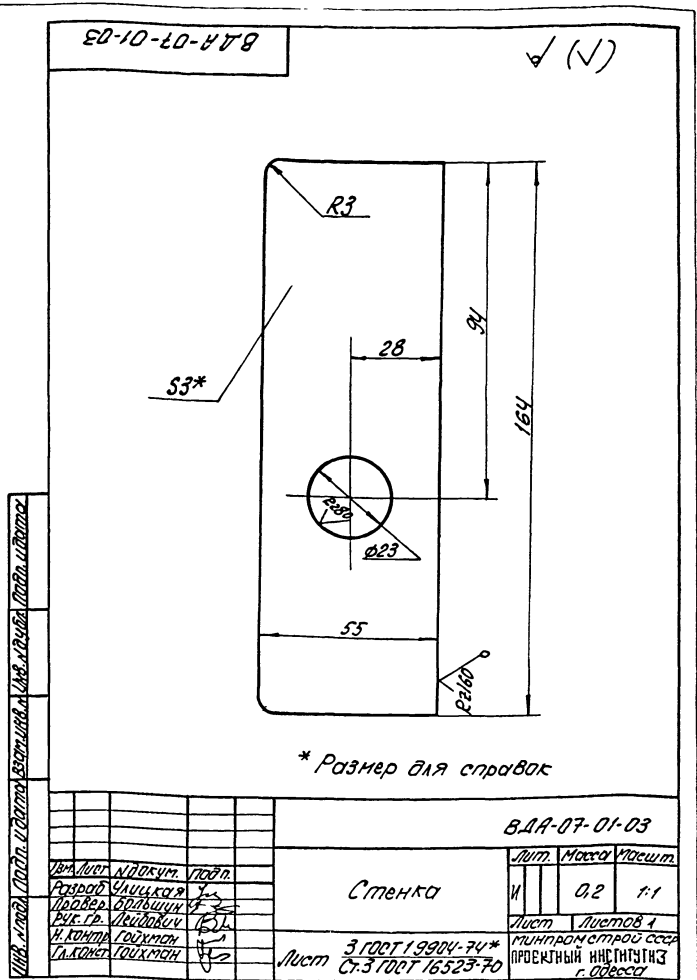
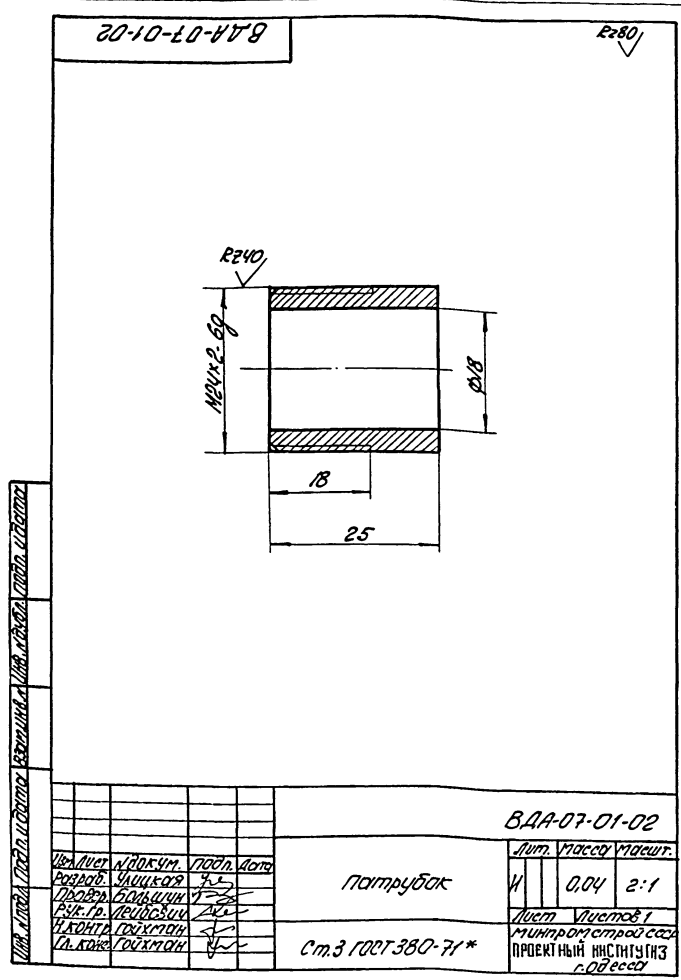
107

В.А.А-07-01-00СБ

Исполн.	М.Ю.К.М.	Подп. М.А.С.
Пробор.	Улицкого	
Пробор.	Билыкин	
Рис. Г.	Левочкин	
И.Конст.	Гайкович	
М.А.С.	Гайкович	

Корпус  
Сборочный чертеж

Лит.	Масштаб	Листов
И	2:6	1:1
Лист 1 из 1		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭС г. Омск		

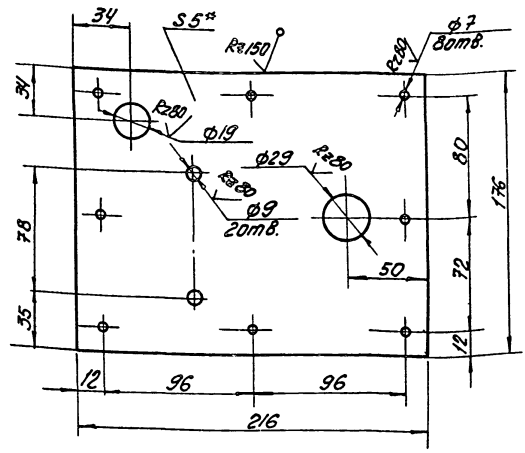


Код документа	Обозначение	Наименование	Л-80	Примечание
		<u>Документация</u>		
И	B.A-07-02-00-СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
И	1 B.A-07-02-01	Лист	1	
И	2 B.A-07-02-02	Втулка	1	
И	3 B.A-07-02-03	Палец	2	
И	4 B.A-07-02-04	Упор	1	
И	5 B.A-07-02-05	Упор	1	
		Крыг 10 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 l=25	1	0,013кг

B.A-07-02-00		Лист Листов 1
Изм. Лист	Исполн.	Подп. Дата
Разработ.	Улицкая	
Провер.	Большин	
Рис. гр.	Лейбович	
И.конст.	Горюхан	
Т.конст.	Горюхан	
Крышка		Лист Листов 1
		Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТНЗ г. Одесса

(✓) А

БАА-07-02-01



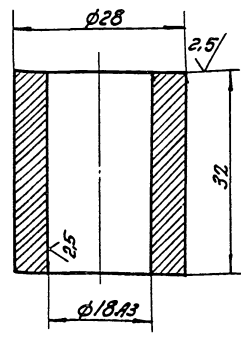
\* Размер для справок

БАА-07-02-01

Изм.	Лист	№	Масштаб	Масштаб
	Лист	И	1:6	1:2
Лист 5 ГОСТ 19903-74* Ст.3 ГОСТ 14637-79				

Re80 (✓) В

БАА-07-02-02

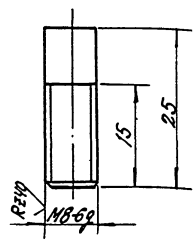


БАА-07-02-02

Изм.	Лист	№	Масштаб	Масштаб
	Втулка	И	1:08	2:1
Ст.3 ГОСТ 380-71*				

Re80

БАА-07-02-03

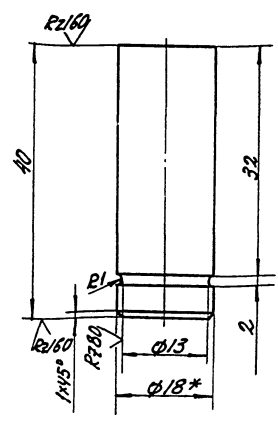


БАА-07-02-03

Изм.	Лист	№	Масштаб	Масштаб
	Палец	И	1:04	2:1
Ст.3 ГОСТ 380-71*				

9746/6

БАА-07-02-04



\* Размер для справок

БАА-07-02-04

Изм.	Лист	№	Масштаб	Масштаб
	Упор	И	1:08	2:1
Ст.3 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79				

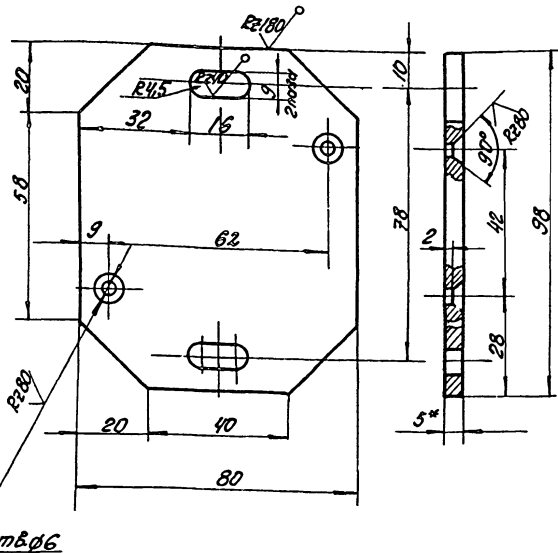
109





ВАД-07-00-01

(✓) А



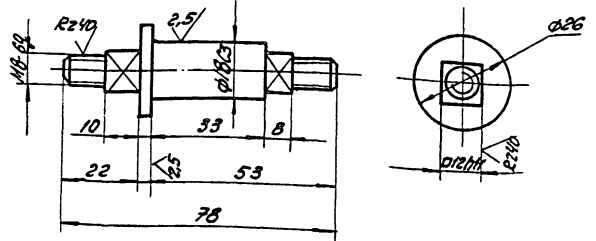
\* Размер для сривок

ВАД-07-00-01

Исполн	Н.В.Кочет	Л.В.П.	Дата	Лист	Лист	Масштаб	Масштаб
Провер	Ч.И.Ковал	Л.В.П.					
Провер	Б.И.Шинка	Л.В.П.		Лист	Листов		
Р.К.Гр.	Л.В.Кочет	Л.В.П.		5	1	0,26	1:1
И.Контр.	Г.И.Кочет	Л.В.П.		Лист Листов 1 Микропротрой сса ПРОЕКТИВНИ ИНСТИТУТЗ г.Одесса			
Л.Контр.	Г.И.Кочет	Л.В.П.		Лист 5 ГОСТ 19903-74* Ст.3 ГОСТ 14637-79			

ВАД-07-00-02

(✓) А

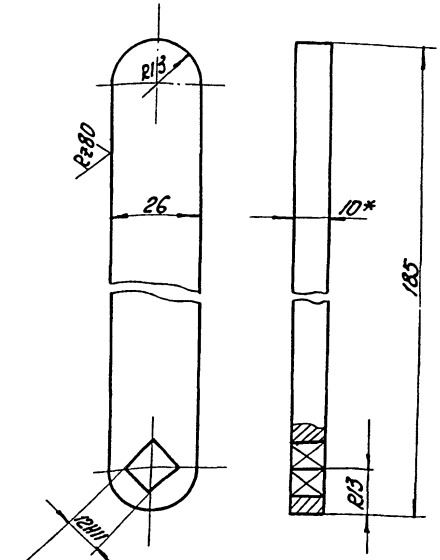


ВАД-07-00-02

Исполн	Н.В.Кочет	Л.В.П.	Дата	Лист	Листов	Масштаб	Масштаб
Провер	Ч.И.Ковал	Л.В.П.					
Провер	Б.И.Шинка	Л.В.П.		Лист	Листов		
Р.К.Гр.	Л.В.Кочет	Л.В.П.		0	0	0,09	1:1
И.Контр.	Г.И.Кочет	Л.В.П.		Лист Листов 1 Микропротрой сса ПРОЕКТИВНИ ИНСТИТУТЗ г.Одесса			
Л.Контр.	Г.И.Кочет	Л.В.П.		Лист 0 Сб Ст.3 ГОСТ 380-71*			

ВАД-07-00-03

(✓) А



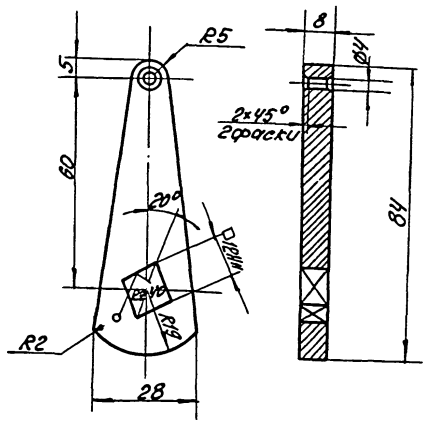
1. Острые кромки притупить.  
2. \* Размер для сривок

ВАД-07-00-03

Исполн	Н.В.Кочет	Л.В.П.	Дата	Лист	Листов	Масштаб	Масштаб
Провер	Ч.И.Ковал	Л.В.П.					
Провер	Б.И.Шинка	Л.В.П.		Лист	Листов		
Р.К.Гр.	Л.В.Кочет	Л.В.П.		10	1	0,28	1:1
И.Контр.	Г.И.Кочет	Л.В.П.		Лист Листов 1 Микропротрой сса ПРОЕКТИВНИ ИНСТИТУТЗ г.Одесса			
Л.Контр.	Г.И.Кочет	Л.В.П.		Лист Рычаг Ст.3 ГОСТ 19903-74* Ст.3 ГОСТ 14637-79			

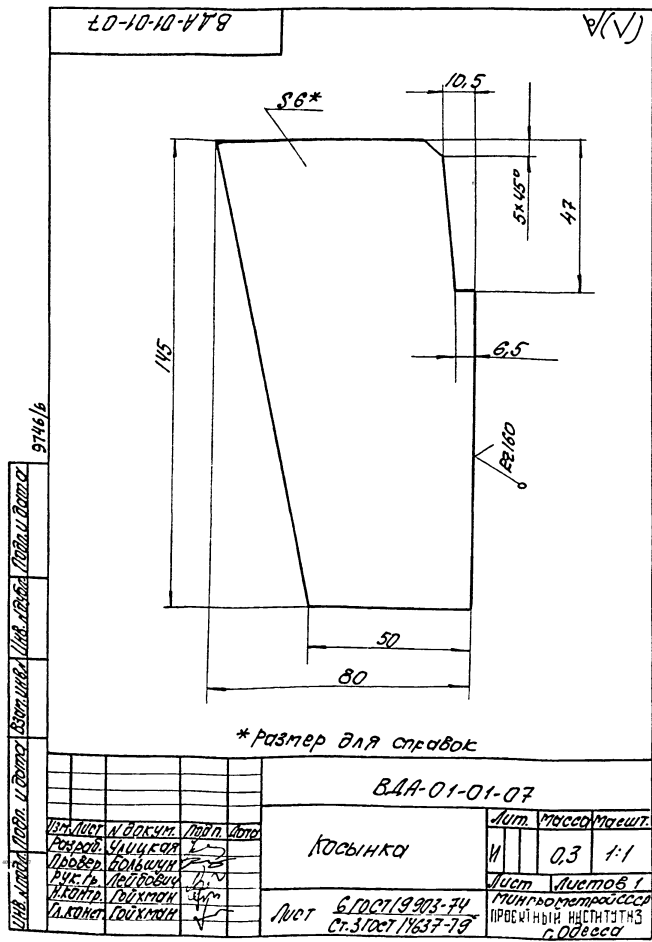
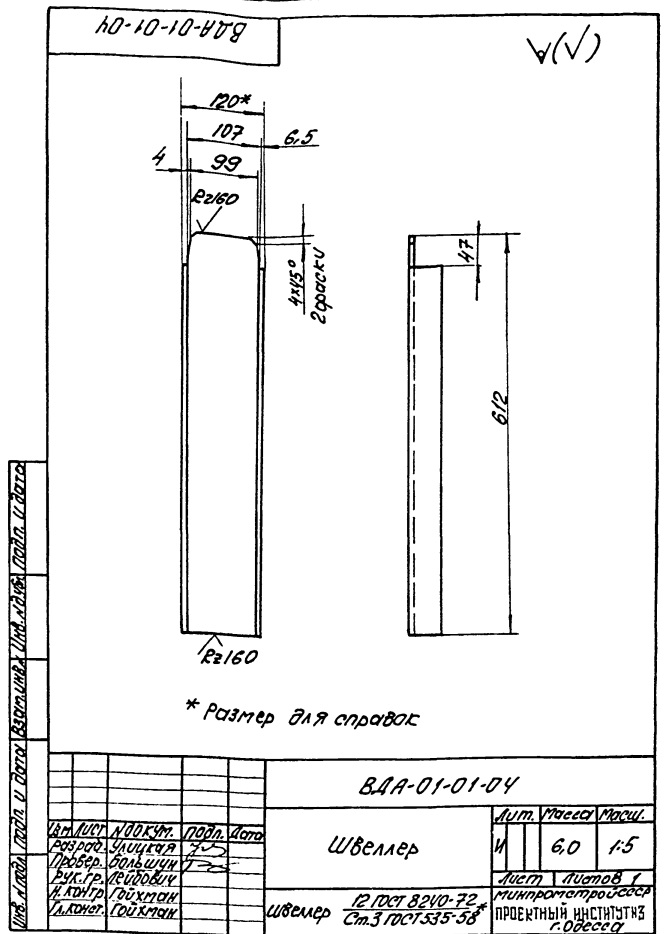
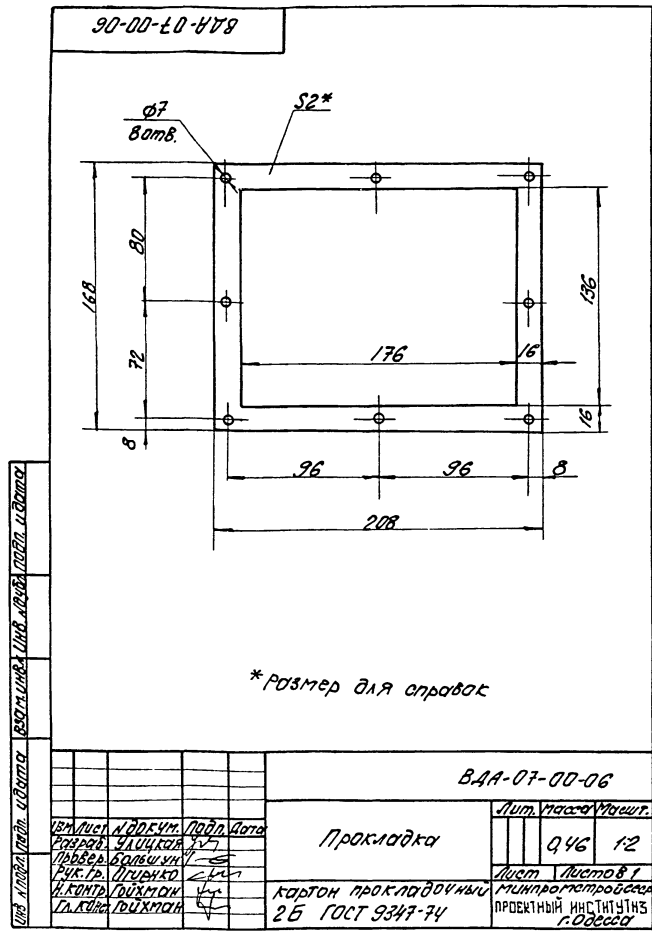
ВАД-07-00-04

(✓) А



ВАД-07-00-04

Исполн	Н.В.Кочет	Л.В.П.	Дата	Лист	Листов	Масштаб	Масштаб
Провер	Ч.И.Ковал	Л.В.П.					
Провер	Б.И.Шинка	Л.В.П.		Лист	Листов		
Р.К.Гр.	Л.В.Кочет	Л.В.П.		0	0	0,06	1:1
И.Контр.	Г.И.Кочет	Л.В.П.		Лист Листов 1 Микропротрой сса ПРОЕКТИВНИ ИНСТИТУТЗ г.Одесса			
Л.Контр.	Г.И.Кочет	Л.В.П.		Лист Ключок Сталь 45 ГОСТ 1050-74*			



№ док. чт.	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
43			В.А.А-01-02-00СБ	Сторонний чертеж		
				<u>Сторонние единицы</u>		
44	1		В.А.А-01-02-01	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
44	2		В.А.А-01-02-02	Обечайка	1	
44	3		В.А.А-01-02-03	Дуга	1	
44	4		В.А.А-01-02-04	Дуга	1	
44	5		В.А.А-01-02-05	Стенка передняя	1	
44	6		В.А.А-01-02-06	Стенка задняя	1	
44	7		В.А.А-01-02-07	Панель		
				Панель 4x12 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				E=188	1	0,06 кг
44	8		В.А.А-01-02-08	Панель		
				Панель 4x12 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				E=678	1	0,24 кг
44	9		В.А.А-01-02-09	Панель		
				Панель 4x12 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				E=632	1	0,23 кг
				В.А.А-01-02-00		
				Кожух		
Изм. лист	№ док. чт.	Подп. Дата				
Проект	Улучшен					
Провер. Большичкин						
Инж. гр. Пучков						
Инж. гр. Голышкин						
				Лит. Лист Листов 1		
				Минпромстрой СССР		
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		