

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409 - 14 - 5587

ЗДАНИЕ
НАРУЖНОЙ МОЙКИ И ОКРАСКИ
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

АЛЬБОМ X
Часть 1
НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
ОБОРУДОВАНИЕ УЧАСТКА ОКРАСКИ.

		КФ ЦИТП №24/9746/7
		Архитектор
Лист 01		

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев 57 ул. Эжена Потье № 12

62/13
Заказ № 1099 Инв. № 9746/R Тираж 300
Сдано в печать 8/II 1988 Цена 6.23

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409 - 14 - 55.87

ЗДАНИЕ НАРУЖНОЙ МОЙКИ И ОКРАСКИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

АЛЬБОМ X Часть 1 СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Технологические решения, отопление и вентиляция, водопровод и канализация, электроснабжение, автоматика, автоматическое пожаротушение, связь и сигнализация.
- Альбом II Архитектурно-строительные решения.
- Альбом VI Сметы.
- Альбом VII Ведомости потребности в материалах.
- Альбом IX Нестандартизированное оборудование. Оборудование участка мойки
- Альбом X Нестандартизированное оборудование части 1,2,3 Оборудование участка окраски.

Примененные типовые проектные решения.

Типовые проектные решения 904-02-4
„Автоматизация, управление и силовое электро-
оборудование приточных вентиляционных камер
типа 1ПК10 ÷ 1ПК150. Автоматизация“
ГПИ „Сантехпроект“
Альбомы: 0; I ч.1; III ч.1, 2; XXI ч.1.

Типовые проектные решения 904-02-5
„Автоматизация, управление и силовое электро-
оборудование приточных вентиляционных камер
типа 1ПК10 ÷ 1ПК150. Управление и силовое
электрооборудование.“ ГПИ „Электротракт“
Альбомы: 0; II; V; VI; XIV

Типовые проектные решения 904-02-8
„Воздушно-тепловые завесы с центробежными
вентиляторами, автоматическое управление и
силовое электрооборудование“ ГПИ „Электротракт“,
„Сантехпроект“ Альбомы: 0 I
распространяет Киевский филиал ЦИТП.

РАЗРАБОТАН
Проектным институтом №3
Минпромстроя СССР

УТВЕРЖДЕН Государством СССР протокол НАЧ-50
от 18.08.1986 г. Введен в действие Проектным
институтом №3 приказ № 38 от 29.02.1986 г.

Главный инженер института *Шушун В. Мирониченко*
Главный инженер проекта *Убулалин*

				Проектирование	

КФ ЦИТП инв. № 19746/7

ИВ. №

Титов В.А. проект 409-14-55.87

ЧАСТЬ	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1	ВАМ-00-00-00-00	Бескоммерная установка с нижним отсосом воздуха для окраски	3... 80
2	ВАМ-00-00-00-00	Бескоммерная установка с нижним отсосом воздуха для окраски	81... 161
3	ВГБ-00-00-00-00	Цель тяговая во взрывобезопасном исполнении	162... 211
	ВЕЖ-00-00-00-00	Велосипедная тележка	212... 223
	ВЕС-00-00-00-00	Рама ходовая	224... 225
	ВНЧ-00-00-00-00	Рама ходовая	226... 227
	ВЕЯ-00-00-00-00	Короб воздуходувочный	228... 234
	ВЕУ-00-00-00-00	Короб воздуходувочный	235... 244

9146/7

Привязан:		
т.п. 409-14-55.87		
Здание наружной мойки и окраски строительных машин		
		Станд. лист
		Листов
		Р 1 1
Содержание альбома		Минпротстрой геор ПРОЕКТИРОВАНИЕ С. ДВЕСИД

Информация о проекте: 409-14-55.87

Шифр листа. Подпись и дата. Визы, штамп ЦИВ. и ВАС. Подпись и дата.

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание
24	ВАМ-01-01-01-09	Уголок	44	
25	ВАМ-01-01-01-10	Бобышка	44	
26	ВАМ-01-01-01-11	Ребро	45	
27	ВАМ-01-01-01-12	Ребро	45	
28	ВАМ-01-01-01-13	Ребро	45	
29	ВАМ-01-01-02-00СБ	Панель	46	
30	ВАМ-01-01-02-00	Спецификация	47	
31	ВАМ-01-01-02-01	Лист	48	
32	ВАМ-01-01-02-02	Ребро	47	
33	ВАМ-01-01-02-03	Ребро	49	
34	ВАМ-01-01-02-04	Ребро	49	
35	ВАМ-01-01-03-00СБ	Панель	50	
36	ВАМ-01-01-03-00	Спецификация	47	
37	ВАМ-01-01-03-01	Лист	52	
38	ВАМ-01-01-03-02	Уголок	53	
39	ВАМ-01-01-03-03	Уголок	53	
40	ВАМ-01-01-03-04	Ребро	53	
41	ВАМ-01-01-04-00СБ	Панель	54	
42	ВАМ-01-01-04-00	Спецификация	55	
43	ВАМ-01-01-04-01	Лист	56	
44	ВАМ-01-01-04-02	Ребро	55	
45	ВАМ-01-01-04-03	Ребро	55	
46	ВАМ-01-01-04-04	Ребро	55	
47	ВАМ-01-01-05-00СБ	Панель	57	
48	ВАМ-01-01-05-00	Спецификация	59	
49	ВАМ-01-01-05-01	Лист	58	
				Лист
				2

ВАМ-00-00-00-00Д

Шифр листа. Подпись и дата. Визы, штамп ЦИВ. и ВАС. Подпись и дата.

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примеч.	3
1	ВАМ-00-00-00-00Д	Содержание	5,9		
2	ВАМ-00-00-00-00СБ	Ведомость спецификаций	3,5		
3	ВАМ-00-00-00-00БП	Ведомость покупных изделий	7		
4	ВАМ-00-00-00-00СБ	Бескамерная установка с нижним отсосом воздуха для окраски	5,89		
5	ВАМ-00-00-03-00СБ	Схема движения воды и воздуха	10-17		
6	ВАМ-00-00-00-00Д	Строительное задание	24		
			20-22		
9	ВАМ-00-00-00-00	Спецификация	18,19		
10	ВАМ-01-00-00-00СБ	Гидрофильтр	25-31		
11	ВАМ-01-00-00-00	Спецификация	32		
12	ВАМ-01-01-00-00Д	Каркас	33-34		
13	ВАМ-01-01-00-00	Спецификация	32		
14	ВАМ-01-01-01-00СБ	Панель	39,40		
15	ВАМ-01-01-01-00	Спецификация	41		
16	ВАМ-01-01-01-01	Лист	42		
17	ВАМ-01-01-01-02	Лист	41		
18	ВАМ-01-01-01-03	Ребро	41		
19	ВАМ-01-01-01-04	Ребро	43		
20	ВАМ-01-01-01-05	Ребро	43		
21	ВАМ-01-01-01-06	Ребро	43		
22	ВАМ-01-01-01-07	Ребро	44		
23	ВАМ-01-01-01-08	Уголок	44		
ВАМ-00-00-00-00Д					
Шифр листа	Подпись	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Кранаровская				
Проверил	Лицман				
Руч. гр.	Оиченко				
И. контр.	Гайсман				
Гл. констр.	Гайсман				
Бескамерная установка с нижним отсосом воздуха для окраски. Содержание.					
Лист	Лист	Листов			
и	1	12			
МИНПРОМСТРОЙ СССР					
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 3					
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 3 г. Москва					

Шифр листа. Подпись и дата. Визы, штамп ЦИВ. и ВАС. Подпись и дата.

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание
50	ВАМ-01-01-05-02	Ребро	59	
51	ВАМ-01-01-05-03	Кронштейн	59	
52	ВАМ-01-01-05-04	Уголок	69	
53	ВАМ-01-01-06-00СБ	Панель	60	
54	ВАМ-01-01-06-00	Спецификация	69	
55	ВАМ-01-01-06-01	Лист	61	
56	ВАМ-01-01-00-01	Накладка	159	
57	ВАМ-01-01-00-02	Лист	109	
58	ВАМ-01-02-00-00СБ	Лоток	62,63	
59	ВАМ-01-02-00-00	Спецификация	64	
60	ВАМ-01-02-01-00СБ	Ванна	65	
61	ВАМ-01-02-01-00	Спецификация	64	
62	ВАМ-01-02-01-01	Лист	66	
63	ВАМ-01-02-01-02	Лист	66	
64	ВАМ-01-02-01-03	Лист	67	
65	ВАМ-01-02-01-04	Ребро	67	
66	ВАМ-01-02-02-00СБ	Подвеска	68	
67	ВАМ-01-02-02-00	Спецификация	64	
68	ВАМ-01-02-02-01	Тяга	67	
69	ВАМ-01-02-02-02	Втулка	67	
70	ВАМ-01-02-03-00СБ	Пробка	68	
71	ВАМ-01-02-03-00	Спецификация	72	
72	ВАМ-01-02-03-01	Конус	72	
73	ВАМ-01-02-04-00СБ	Подвеска	72	
74	ВАМ-01-02-04-00	Спецификация	70	
75	ВАМ-01-02-04-01	Тяга	73	
				Лист
				3

ТП 409-14-55.87

Шифр листа. Подпись и дата. Визы, штамп ЦИВ. и ВАС. Подпись и дата.

МИНПРОМСТРОЙ СССР

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ

№ 3

Бескамерная установка
с нижним отсосом воздуха
для окраски.

ВАМ-00-00-00-00

Гл. инженер проекта *[Подпись]* / У. Федоров /
Нач. отдела *[Подпись]* / У. Лейбман /

1983 г. 9746/7

№/п/п	Обозначение	Наименование	№ стр	Примечание
76	ВАМ-01-02-01-01	Подвеска	70	
77	ВАМ-01-02-05-01	Спецификация	70	
78	ВАМ-01-02-05-01	Палец	71	
79	ВАМ-01-02-01-01	Направляющая	71	
80	ВАМ-01-02-01-02	Бобышка	71	
81	ВАМ-01-02-01-03	Кронштейн	73	
82	ВАМ-01-02-01-04	Палец	73	
83	ВАМ-01-02-01-05	Стопан	73	
84	ВАМ-01-03-00-01	Отражатель	74	
85	ВАМ-01-03-00-01	Спецификация	75	
86	ВАМ-01-03-00-01	Кронштейн	63	
87	ВАМ-01-03-00-02	Лист	75	
88	ВАМ-01-04-00-01	Отражатель	77	
89	ВАМ-01-04-00-01	Спецификация	75	
90	ВАМ-01-04-00-01	Кронштейн	76	
91	ВАМ-01-04-00-02	Лист	76	
92	ВАМ-01-05-00-01	Отражатель	78	
93	ВАМ-01-05-00-01	Спецификация	79	
94	ВАМ-01-05-00-01	Лист	30	
95	ВАМ-01-05-00-01	Отражатель	80	
96	ВАМ-01-06-00-01	Спецификация	79	
97	ВАМ-01-06-00-01	Лист	79	
98	ВАМ-01-07-00-01	Отражатель	81	
99	ВАМ-01-07-00-01	Лист	82	
100	ВАМ-01-08-00-01	Отражатель	83	
101	ВАМ-01-08-00-01	Спецификация	86	
				Итого
ВАМ-00-00-00-00А				4

№/п/п	Обозначение	Наименование	№ стр	Примечание	4
102	ВАМ-01-08-00-01	Лист	86		
103	ВАМ-01-08-00-01	Отражатель	84,85		
104	ВАМ-01-08-00-01	Спецификация	86		
105	ВАМ-01-08-00-01	Лист	87		
106	ВАМ-01-08-00-02	Кронштейн	88		
107	ВАМ-01-08-00-03	Кронштейн	138		
108	ВАМ-01-08-00-04	Кронштейн	88		
109	ВАМ-01-08-00-05	Кронштейн	138		
110	ВАМ-01-08-00-06	Уголок	90		
111	ВАМ-01-08-00-01	Отражатель	89		
112	ВАМ-01-10-00-01	Спецификация	90		
113	ВАМ-01-10-00-01	Лист	93		
114	ВАМ-01-10-00-01	Отражатель	91,92		
115	ВАМ-01-11-00-01	Спецификация	96		
116	ВАМ-01-11-00-01	Лист	93		
117	ВАМ-01-12-00-01	Лист	94,95		
118	ВАМ-01-12-00-01	Спецификация	96		
119	ВАМ-01-12-00-01	Кронштейн	97		
120	ВАМ-01-12-00-02	Лоток	97		
121	ВАМ-01-12-00-03	Кронштейн	98		
122	ВАМ-01-12-00-04	Кронштейн	98		
123	ВАМ-01-12-00-05	Кронштейн	98		
124	ВАМ-01-12-00-06	Федер	98		
125	ВАМ-01-12-00-07	Бобышка	104		
126	ВАМ-01-12-00-08	Лоток	101		
127	ВАМ-01-12-00-09	Резьбовая	99		
				Итого	
ВАМ-00-00-00-00А				5	

№/п/п	Обозначение	Наименование	№ стр	Примечание
128	ВАМ-01-12-01-01	Спецификация	96	
129	ВАМ-01-12-01-01	Кронштейн	100	
130	ВАМ-01-12-01-02	Кронштейн	100	
131	ВАМ-01-12-01-03	Палец	97	
132	ВАМ-01-12-01-04	Резьбовая	100	
133	ВАМ-01-13-00-01	Лоток	102	
134	ВАМ-01-13-00-01	Спецификация	96	
135	ВАМ-01-13-00-01	Лист	104	
136	ВАМ-01-13-00-02	Кронштейн	105	
137	ВАМ-01-13-00-03	Кронштейн	106	
138	ВАМ-01-13-00-04	Уголок	104	
139	ВАМ-01-13-00-05	Лист	103	
140	ВАМ-01-14-00-01	Отражатель	107	
141	ВАМ-01-14-00-01	Спецификация	108	
142	ВАМ-01-14-00-01	Лист	108	
143	ВАМ-01-14-00-02	Лист	107	
144	ВАМ-01-14-00-03	Федер	108	
145	ВАМ-01-14-00-04	Уголок	107	
146	ВАМ-01-15-00-01	Отражатель	109	
147	ВАМ-01-15-00-01	Спецификация	110	
148	ВАМ-01-15-00-01	Лист	110	
149	ВАМ-01-15-00-02	Лист	110	
150	ВАМ-01-16-00-01	Отражатель	111	
151	ВАМ-01-16-00-01	Спецификация	113	
152	ВАМ-01-16-00-01	Лист	112	
153	ВАМ-01-16-00-02	Кронштейн	112	
				Итого
ВАМ-00-00-00-00Д				6

№/п/п	Обозначение	Наименование	№ стр	Примечание
154	ВАМ-01-16-00-03	Кронштейн	112	
155	ВАМ-01-17-00-01	Отражатель	113	
156	ВАМ-01-17-00-01	Спецификация	113	
157	ВАМ-01-18-00-01	Отражатель	114	
158	ВАМ-01-18-00-01	Спецификация	115	
159	ВАМ-01-18-00-01	Лист	116	
160	ВАМ-01-18-00-01	Труба	114	
161	ВАМ-01-18-00-01	Спецификация	115	
162	ВАМ-01-18-00-01	Труба	116	
163	ВАМ-01-18-00-02	Фланец	115	
164	ВАМ-01-18-00-03	Труба	115	
165	ВАМ-01-20-00-01	Лоток	117	
166	ВАМ-01-20-00-01	Спецификация	118	
167	ВАМ-01-20-00-01	Бобышка	123	
168	ВАМ-01-20-00-01	Банна	118	
169	ВАМ-01-20-00-01	Спецификация	121	
170	ВАМ-01-20-00-01	Лист	120	
171	ВАМ-01-20-00-01	Лист	121	
172	ВАМ-01-20-00-01	Лист	121	
173	ВАМ-01-20-00-02	Кронштейн	119	
174	ВАМ-01-20-00-01	Спецификация	121	
175	ВАМ-01-20-00-01	Лист	118	
176	ВАМ-01-20-00-02	Подвеска	119	
177	ВАМ-01-20-00-01	Спецификация	114	
178	ВАМ-01-20-00-01	Палец	123	
179	ВАМ-01-20-00-02	Втулка	123	
				Итого
ВАМ-00-00-00-00Д				7

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ отв.	Примечание	5				
					№ п/п	Обозначение	Наименование	№ отв.	Примечание
216	ВАН-01-01-02-02	Лист	131		180	ВАН-1-2-01-02-05	Рама	122	
217	ВАН-01-01-02-03	Получ	133		181	ВАН-1-2-01-01-01	Спецификация	123	
218	ВАН-01-01-02-04	Ось	133		182	ВАН-01-21-02-03	Рама	124	
219	ВАН-01-01-02-05	Заглушка	53		183	ВАН-01-21-01-01	Спецификация	122	
220	ВАН-01-01-02-06	Лист	132		184	ВАН-01-21-01-01	Полоса	125	
221	ВАН-01-02-02-01	Прокладка	132		185	ВАН-01-21-02-02	Лист	125	
222	ВАН-01-02-02-03	Прокладка	133		186	ВАН-01-21-02-03	Лист	125	
223	ВАН-02-02-02-05	Блок вентиляторов	134		187	ВАН-01-21-02-01	Спецификация	122	
224	ВАН-02-02-02-06	Спецификация	134		188	ВАН-01-21-02-01	Лист	126	
225	ВАН-02-01-01-01	Рама	137		189	ВАН-01-21-02-02	Бобышка	129	
226	ВАН-02-01-01-02	Спецификация	138		190	ВАН-01-21-02-03	Ось	129	
227	ВАН-02-01-01-01	Лист	139		191	ВАН-01-21-02-04	фланец	129	
228	ВАН-02-01-01-02	Лист	136		192	ВАН-01-22-02-01	Труба	127	
229	ВАН-02-01-01-03	Уголок	139		193	ВАН-01-22-02-02	Спецификация	127	
230	ВАН-02-01-01-05	Стойка	161		194	ВАН-01-22-02-01	Конус	128	
231	ВАН-02-02-02-02	Воздухозаборник	142		195	ВАН-01-22-02-02	фланец	127	
232	ВАН-02-02-02-03	Спецификация	140		196	ВАН-01-22-02-03	Лист	128	
233	ВАН-02-02-02-04	Лист	140		197	ВАН-01-22-02-04	фланец	128	
234	ВАН-02-02-02-05	Лист	140		198	ВАН-01-23-01-01	Труба	130	
235	ВАН-02-02-02-06	фланец	140		199	ВАН-01-23-02-02	Спецификация	129	
236	ВАН-02-02-02-07	фланец	141		200	ВАН-01-23-01-02	Крышка	130	
237	ВАН-02-02-02-08	Спецификация	141		201	ВАН-01-23-01-01	Спецификация	129	
238	ВАН-02-02-02-09	Заполн	140		202	ВАН-01-23-01-01	Лист	161	
239	ВАН-02-01-01-01	Спецификация	150		203	ВАН-01-23-01-02	Крышка	161	
240	ВАН-02-01-01-01	Прокладка	141		204	ВАН-01-23-02-01	Крышка	153	
241	ВАН-02-01-01-01	Лист	141		205	ВАН-01-01-02-01	Лист	131	
				Лист					
ВАН-02-02-02-01				Лист	ВАН-02-02-02-01				

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество			Примечание
					на изд.	в экз.	на ре-зап.	
1	Ниппель 40	ГОСТ 8967-75		ВАН-01-21-01-01	1		3	
2	Колпак 40	ГОСТ 8962-75*		"	1		3	
3								
4	Вентиль затворный фланцевый			ВАН-00-00-00-00	3		3	
5	154 912 Ру16; 2у50							
6	Вентиль затворный фланцевый			ВАН-00-00-00-00	9		9	
7	154 148 Ру16; 2у100							
8	Насос 4к-124							
9	Поддача-90м ³ /час, قطر-34м							
10	Электропривод 8160S2							
11	N=15кВт, n=2950 об/мин.			ВАН-00-00-00-00	3		3	
12	Клапан обратный промывной							
13	164 42 Ру25; 2у100			"	3		3	
14	Пост управления клапанный			"	2		6	
15	Ку-32-83Г							
16	Вентилятор ВЦ-14-46 N63			ВАН-02-00-00-00	2		6	
17	Исполн. И1-03 Ту-22-310-75							
18	с электр. прив. 8160 М6							
19	N=15 кВт							
20	n=965 об/мин							
21	Манометр 100 предел изм. 0,5 кг/см ²	ГОСТ 8625-77*		ВАН-11-00-00-00	1		3	
22	без фланцев радиально-штырьчат							
23	Кран на фланцевой муфте с			"	1		3	
24	Контрольный фланец клапанов							
25	КТК-1 М20х15							
26	2ч3; Ру 25							
27	Вентиль затворный фланцевый			ВАН-00-00-00-00	3		3	
28	154 912, Ру16; 2у25							
29								

9746/7

Указ. Листы докум. Подп. Дата: ПП 409-14-55.87; ВАН-00-00-00-00 Лист 4

Шаб. № 0001. Подпись и дата. Имя, отчество, должность. Подпись и дата.

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание
232	ВАМ-02-00-00-02	Прокладка	141	
233	ВАМ-02-00-00-03	Прокладка	141	
234	ВАМ-03-00-00-00СБ	Мост	143	
235	ВАМ-03-00-00-00	Спецификация	145	
236	ВАМ-04-00-00-00СБ	Мост	144	
237	ВАМ-04-00-00-00	Спецификация	145	
238	ВАМ-05-00-00-00СБ	Решетка	146	
239	ВАМ-05-00-00-00	Спецификация	146	
240	ВАМ-05-00-00-01	Полоса	146	
241	ВАМ-06-00-00-00СБ	Решетка	147	
242	ВАМ-06-00-00-00	Спецификация	18	
243	ВАМ-07-00-00-00СБ	Крышка	148	
244	ВАМ-07-00-00-00	Спецификация	148	
245	ВАМ-07-00-00-01	Лист	148	
246	ВАМ-08-00-00-00СБ	Крышка	147	
247	ВАМ-08-00-00-00	Спецификация	147	
248	ВАМ-08-00-00-01	Лист	136	
249	ВАМ-09-00-00-00СБ	Крышка	18	
250	ВАМ-09-00-00-00	Спецификация	19	
251	ВАМ-09-00-00-01	Лист	19	
252	ВАМ-10-00-00-00СБ	Труба	149	
253	ВАМ-10-00-00-00	Спецификация	149	
254	ВАМ-10-00-00-01	Фланец	149	
255	ВАМ-10-00-00-02	Фланец	150	
256	ВАМ-10-00-00-03	Труба	150	
257	ВАМ-10-00-00-04	Труба	150	
ВАМ-00-00-00-00Д				Лист 10
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Шаб. № 0001. Подпись и дата. Имя, отчество, должность. Подпись и дата.

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примеч.	б
284	ВАМ-00-00-00-04	Заслонка	157		
285	ВАМ-00-00-00-05	Лист	157		
286	ВАМ-00-00-00-06	Болт анкерный	157		
287	ВАМ-00-00-00-07	Фланец	157		
288	ВАМ-00-00-00-08	Заглушка	9		
291	ВАМ-10-00-00-05	Труба	150		
292	ВАМ-10-00-00-06	Труба	151		
293	ВАМ-01-02-05-02	Процшина	71		
294	ВАМ-01-07-00-06	Спецификация	82		
ВАМ-00-00-00-00Д				Лист 12	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	

Шаб. № 0001. Подпись и дата. Имя, отчество, должность. Подпись и дата.

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание
258	ВАМ-11-00-00-00СБ	Установка манометра	152	
259	ВАМ-11-00-00-00	Спецификация	152	
260	ВАМ-11-00-00-01	Труба	152	
261	ВАМ-12-00-00-00СБ	Переход	153	
262	ВАМ-12-00-00-00	Спецификация	153	
263				
264				
265	ВАМ-13-00-00-00СБ	Колено	154	
266	ВАМ-13-00-00-00	Спецификация	154	
267	ВАМ-13-00-00-01	Труба	154	
268	ВАМ-13-00-00-02	Труба	128	
269	ВАМ-14-00-00-00СБ	Фильтр	159	
270	ВАМ-14-00-00-00	Спецификация	159	
271	ВАМ-14-00-00-01	Ребро	155	
272	ВАМ-14-00-00-02	Ребро	155	
273	ВАМ-14-00-00-03	Ребро	155	
274	ВАМ-14-00-00-04	Ручка	155	
275	ВАМ-15-00-00-00СБ	Заслонка	156	
276	ВАМ-15-00-00-00	Спецификация	156	
277	ВАМ-15-00-00-01	Лист	156	
278	ВАМ-15-00-00-02	Лист	151	
279	ВАМ-16-00-00-00СБ	Корыто	145	
280	ВАМ-16-00-00-00	Спецификация	148	
281	ВАМ-00-00-00-01	Перегородка	160	
282	ВАМ-00-00-00-02	Фланец	151	
283	ВАМ-00-00-00-03	Направляющая	151	
ВАМ-00-00-00-00Д				Лист 11
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Шаб. № 0001. Подпись и дата. Имя, отчество, должность. Подпись и дата.

--	--	--	--	--	--

ТП 409-14-55-87
ВАМ-00-00-00-00Д

1. Водопровод, 2. Канализация, 3. Газоснабжение, 4. Электропроводка, 5. Радиоточка, 6. Телевизионная антенна, 7. Дверь, 8. Утепление

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание	7
			Обозначение	Кв. / Шифр		
1	ВАН-00-00-00-00	Бесконечная установка с нулевым отводом				
2	ВАН-01-01-00-00	Гидрофильтр	ВАН-00-00-00-00	1 3		
3	ВАН-01-01-00-00	Корпус	ВАН-01-00-00-00	1 3		
4	ВАН-01-01-01-00	Панель	ВАН-01-01-00-00	1 3		
5	ВАН-01-01-02-00	Панель	"	3 9		
6	ВАН-01-01-03-00	Панель	"	1 3		
7	ВАН-01-01-04-00	Панель	"	2 6		
8	ВАН-01-01-05-00	Панель	"	3 9		
9	ВАН-01-01-06-00	Панель	"	3 9		
10	ВАН-01-02-00-00	Лоток	ВАН-01-02-00-00	1 3		
11	ВАН-01-02-01-00	Ванна	ВАН-01-02-00-00	1 3		
12	ВАН-01-02-02-00	Подвеска	"	2 6		
13	ВАН-01-02-03-00	Труба	"	2 6		
14	ВАН-01-02-04-00	Подвеска	"	2 6		
15	ВАН-01-02-05-00	Подвеска	"	2 6		
16	ВАН-01-02-06-00	Отражатель	ВАН-01-00-00-00	1 3		
17	ВАН-01-04-00-00	Отражатель	"	1 3		
18	ВАН-01-05-00-00	Отражатель	"	1 3		
19	ВАН-01-06-00-00	Отражатель	"	1 3		
20	ВАН-01-07-00-00	Отражатель	"	1 3		
21	ВАН-01-08-00-00	Отражатель	"	1 3		
22	ВАН-01-09-00-00	Отражатель	"	2 6		
23	ВАН-01-10-00-00	Отражатель	"	1 3		
24	ВАН-01-11-00-00	Отражатель	"	1 3		
25	ВАН-01-12-00-00	Лок	"	3 9		
26	ВАН-01-12-00-00	Крышка	ВАН-01-12-00-00	12 36		
27	ВАН-01-13-00-00	Лок	ВАН-01-00-00-00	3 9		
28	ВАН-01-14-00-00	Отражатель	"	2 6		

ВАН-00-00-00-008С

Иванов И.И.	Доким	Петр	Анна
Сидоров	Владимир	Кли	
Провер	Иванов	Иван	
Иван	Иван	Иван	
Иван	Иван	Иван	
Иван	Иван	Иван	
Иван	Иван	Иван	

Бесконечная установка с нулевым отводом для окраски.

Иванов И.И. 1
Петр 2
Анна 3
Миниотдел ссср
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Москва.

1. Водопровод, 2. Канализация, 3. Газоснабжение, 4. Электропроводка, 5. Радиоточка, 6. Телевизионная антенна, 7. Дверь, 8. Утепление

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кв. / Шифр	
1	ВАН-01-15-00-00	Отражатель	ВАН-01-00-00-00	2 6	
2	ВАН-01-16-00-00	Отражатель	"	1 3	
3	ВАН-01-17-00-00	Отражатель	"	1 3	
4	ВАН-01-18-00-00	Отражатель	"	1 3	
5	ВАН-01-19-00-00	Труба	"	2 6	
6	ВАН-01-20-00-00	Лоток	"	1 3	
7	ВАН-01-21-00-00	Рама	"	1 3	
8	ВАН-01-22-00-00	Труба	"	1 3	
9	ВАН-01-23-00-00	Блок вентиляторов	ВАН-00-00-00-00	1 3	
10	ВАН-02-01-00-00	Рань	ВАН02-00-00-00	1 3	
11	ВАН-02-02-00-00	воздухозборник	"	1 3	
12	ВАН-03-00-00-00	Маст	ВАН-00-00-00-00	1 1	
13	ВАН-04-00-00-00	Маст	"	1 1	
14	ВАН-05-00-00-00	Решетка	"	18 18	
15	ВАН-06-00-00-00	Решетка	"	6 6	
16	ВАН-07-00-00-00	Крышка	"	3 3	
17	ВАН-08-00-00-00	Крышка	"	6 6	
18	ВАН-09-00-00-00	Крышка	"	3 3	
19	ВАН-10-00-00-00	Труба	"	3 3	
20	ВАН-11-00-00-00	Установки манометра	"	3 3	
21	ВАН-12-00-00-00	Перевод	"	3 3	
22	ВАН-13-00-00-00	Колесо	"	8 8	
23	ВАН-14-00-00-00	Фланец	"	30 30	
24	ВАН-15-00-00-00	Заслонка	"	15 15	
25	ВАН-16-00-00-00	Коромы	"	1 1	
26					
27					
28					

9746/7

Иванов И.И.	Доким	Петр	Анна
-------------	-------	------	------

ТП 409-14-55.87; ВАН-00-00-00-008С

Имя и фамилия, инициалы, подпись и дата

№ строчки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда вводит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-делие	в ком-лекты	на раз-лучия	
1	Борты	ГОСТ 7798-70*						8
2	М4х20			В.ЯМ-02-00-00-00	4	-	12	
3	М6х25			В.ЯМ-02-00-00-00	64		192	
4	М8х20			В.ЯМ-01-00-00-00	30		90	
5				В.ЯМ-01-01-00-00	116		348	
6				В.ЯМ-01-13-00-00	4		12	
7				В.ЯМ-15-00-00-00	2		30	
8							470	
9	М8х30			В.ЯМ-01-12-00-00	4		12	
10	М10х20			В.ЯМ-02-00-00-00	24		72	
11	М14х15			" "	8		24	
12	М16х50			В.ЯМ-01-00-00-00	32		96	
13	М16х55			В.ЯМ-00-00-00-00	76		76	
14	М10х30			" "	120		120	
15								
16	Защелки	ГОСТ 5945-70*						
17	М4			В.ЯМ-02-00-00-00	4		12	
18	М6			" "	64		192	
19	М8			В.ЯМ-01-01-00-00	116		348	
20				В.ЯМ-01-02-00-00	2		6	
21							354	
22	М10			В.ЯМ-00-00-00-00	120		120	
23				В.ЯМ-02-00-00-00	24		72	
24							192	
25	М14			В.ЯМ-02-00-00-00	8		24	

Имя и фамилия	И.В.Кочетков	Подп.	Лето	В.ЯМ-00-00-00-00/00/00/00	Имя	Фамилия	Инициалы
Разработчик	Кочетков	И.В.		Бескамерная установка с кинематическим приводом для окраски. Ведомость локальных изданий.	Имя	Фамилия	Инициалы
Проектировщик	Кочетков	И.В.			Имя	Фамилия	Инициалы
Чек-лист	Оценко	И.В.			Имя	Фамилия	Инициалы
И.Кочетков	Кочетков	И.В.			Имя	Фамилия	Инициалы

Имя и фамилия, инициалы, подпись и дата

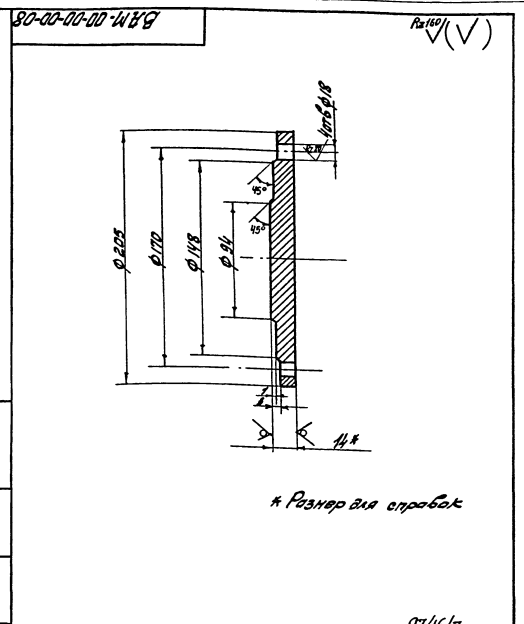
№ строчки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда вводит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-делие	в ком-лекты	на раз-лучия	
1	М16			В.ЯМ-01-00-00-00	32		96	
2				В.ЯМ-01-20-00-00	8		24	
3				В.ЯМ-01-04-00-00	16		48	
4				В.ЯМ-00-00-00-00	76		76	
5							244	
6	М20			В.ЯМ-00-00-00-00	12		12	
7	Защелка-барашек М8	ГОСТ 3032-76*		В.ЯМ-15-00-00-00	2		30	
8	Шайба 4	ГОСТ 11391-78*						
9	Шайба 5			В.ЯМ-02-00-00-00	4		12	
10	Шайба 6			В.ЯМ-01-00-00-00	33		99	
11	Шайба 8			В.ЯМ-02-00-00-00	64		192	
12				В.ЯМ-01-01-00-00	116		348	
13				В.ЯМ-01-02-00-00	2		6	
14				В.ЯМ-15-00-00-00	2		30	
15							684	
16	Шайба 10			В.ЯМ-02-00-00-00	24		72	
17				В.ЯМ-00-00-00-00	120		120	
18							192	
19	Шайба 12			В.ЯМ-01-00-00-00	24		72	
20				В.ЯМ-01-02-00-00	10		30	
21				В.ЯМ-01-12-01-00	1		3	
22				В.ЯМ-01-20-00-00	8		24	
23							120	
24	Шайба 14			В.ЯМ-02-00-00-00	8		24	
25	Шайба 16			В.ЯМ-01-02-00-00	8		24	
26				В.ЯМ-01-20-00-00	4		12	
27							36	
28	Шайба 20	ГОСТ 10308-78		В.ЯМ-00-00-00-00	12		36	
29								9746/7

Имя и фамилия	И.В.Кочетков	Подп.	Лето	Тп 409-14-55-87 В.ЯМ-00-00-00-00/00/00/00	Имя	Фамилия	Инициалы
							2

9746/17
 9746/17
 9746/17

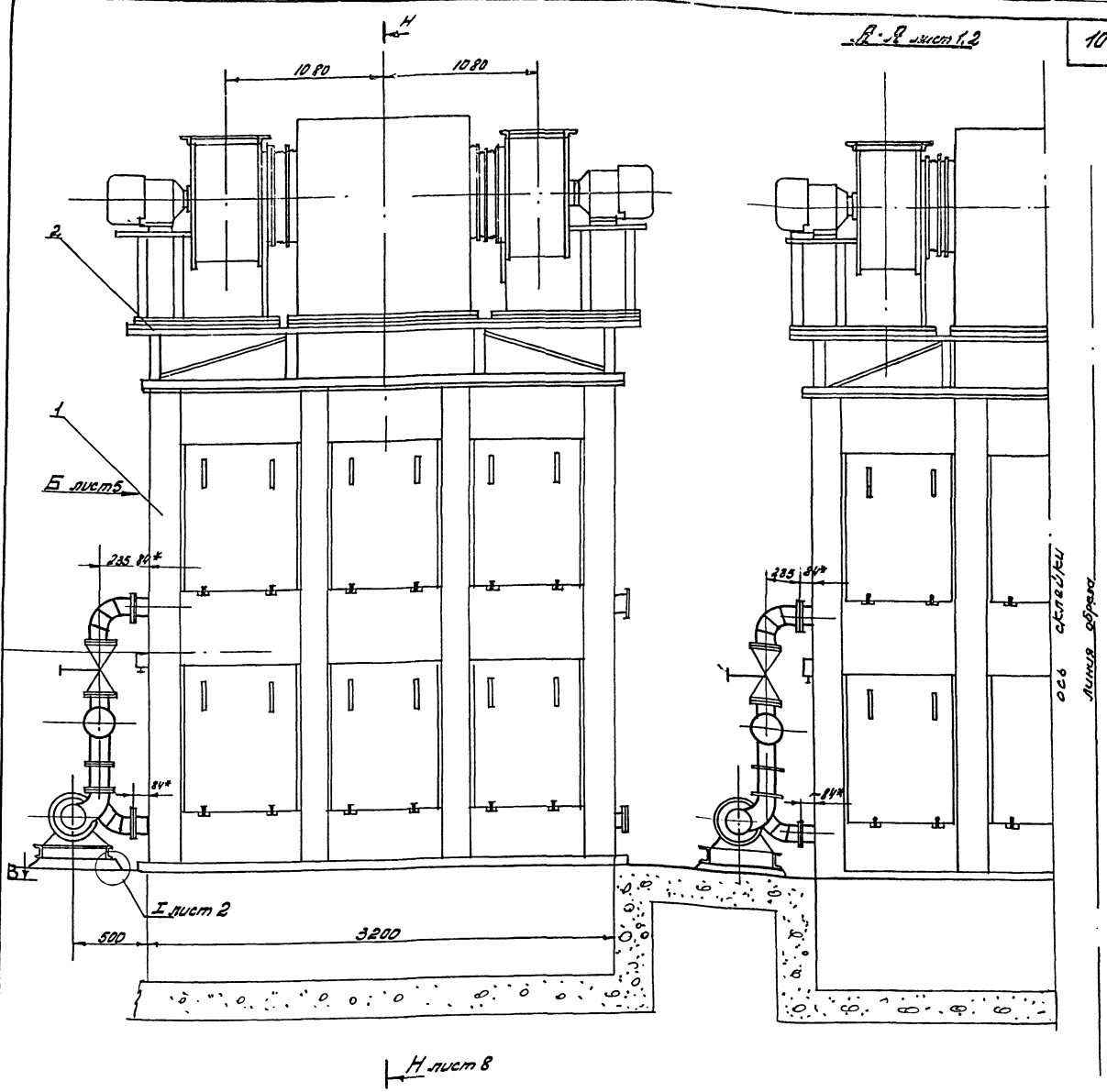
Кол-во	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Коды бюджет (обозначение)	Количество			Примечание
					на складе	в ком. наряде	в запасе	
1	Шайбы:	ГОСТ 6402-70*						9
2	8,65Г						30	
3							12	
4							12	
5							114	
6	14 65Г						24	
7	Винты:	ГОСТ 1473-80*						
8	М5х10						8	
9	М8х16						33	
10	Шпильки:	ГОСТ 947-78*					2	
11	4,6х18							
12	3,2х20						24	
13							6	
14							1	
15							4	
16	Штифты:	ГОСТ 3128-70*						
17	Штифт 10х8х80							
18	Штифт 8х8х28						1	
19							1	
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								

В.А.М. 00-00-00-00-08	3
-----------------------	---



9746/17 409-14-55.87; В.А.М. 00-00-00-08			
Изм. № п/п Дата Автор Проверен Ин. язык	Исполн. Проверенный Ин. язык	Назначение Материал Кол-во	Взам. Инв. № Инв. № в отделе Дата
Зарывка			Штук. 2,7
Штифт 10х8х80 Штифт 8х8х28			Штук. 1:2

9746/17
 9746/17
 9746/17



Техническая характеристика.

1. Назначение установки окраска изделий
2. Тип установки бескамерная с нижним отсосом
3. Габаритные размеры решетки 3500 x 12700 мм.
4. Объем отсасываемого воздуха 97700 м³/час.
5. Объем рециркулируемой воды, ориентировочно 240 м³/час.
6. Расход свежей воды 2,4 м³/час.
7. Габаритные размеры установки 13480 x 6250 x 5050 мм
8. Общая установочная мощность 135 кВт
9. Масса установки 15055 кг.

Технические требования.

1. При сборке обеспечить плотность фланцевых соединений.
2. Утечки воды и паров воздуха не допускаются.
3. * Размеры для справок.

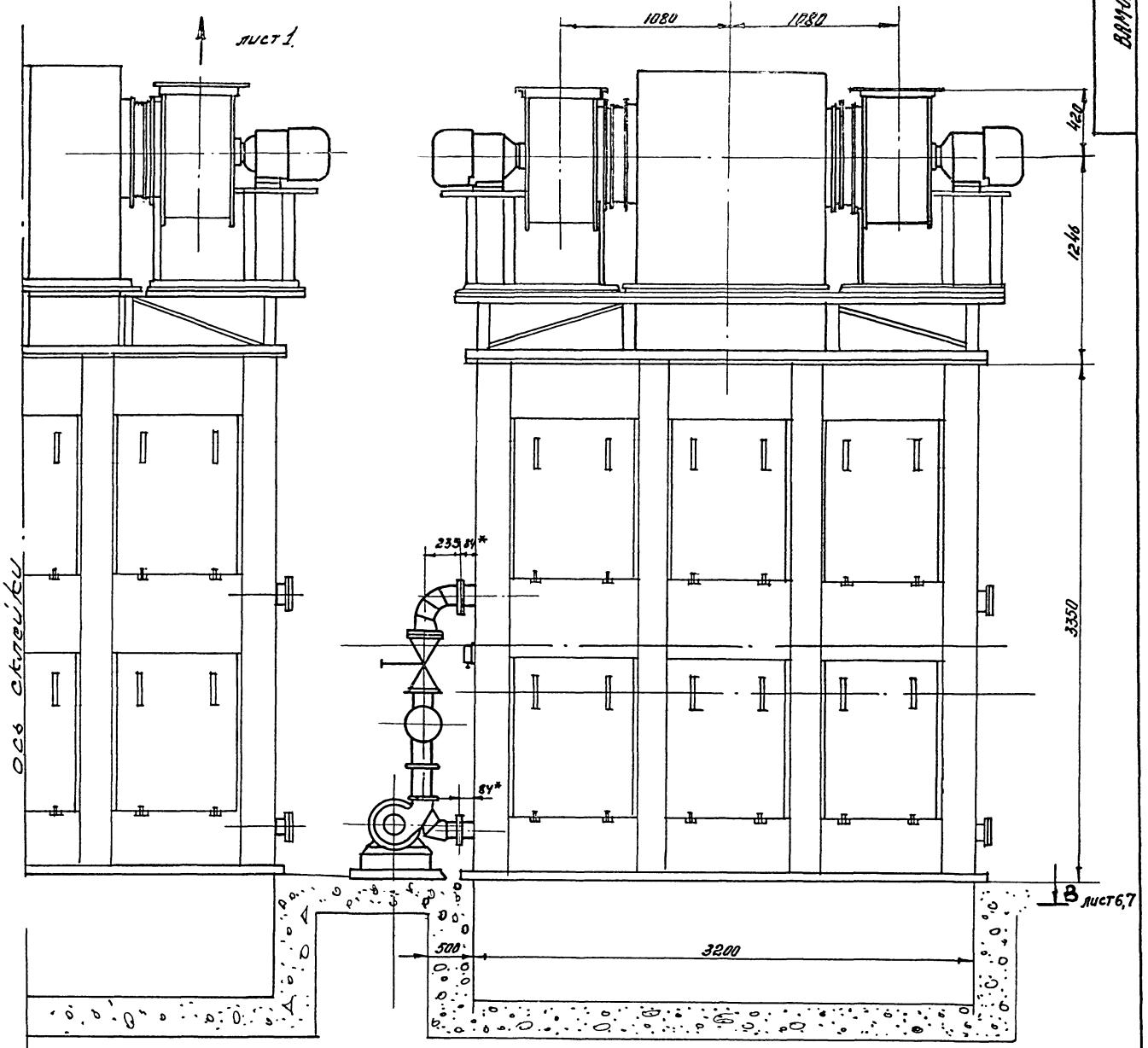
Лист 1 рассмотреть совместно с листом 2.

9746/7

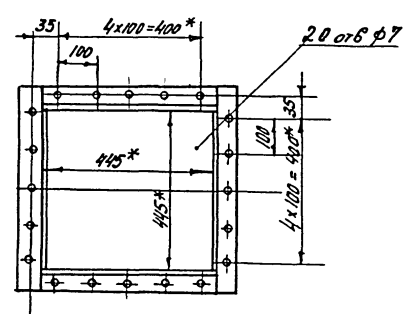
ТП 409-14-55.87; В.И.Р.00-00-00-00СБ	
Исполн. <i>А.А.Иванов</i> Провер. <i>И.И.Иванов</i> Ин. центр <i>С.С.Смирнов</i> Г.И.Иванов	Бескамерная установка с нижним отсосом воздуха для окраски. Сварочный чертеж. Итого 15055 Лист 1, 20 ЛИТЕРАТУРА В.И.Р.

9746/7
 Лицевая часть и крышка - сварочный чертеж, карта сборки

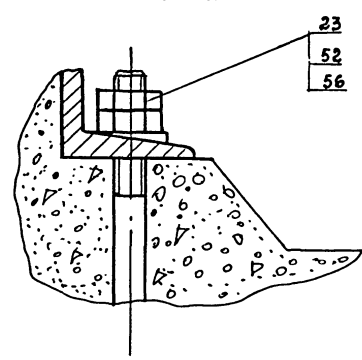
линия отреза



Вид с лист 5
М 1:10



I лист 1
М 1:2

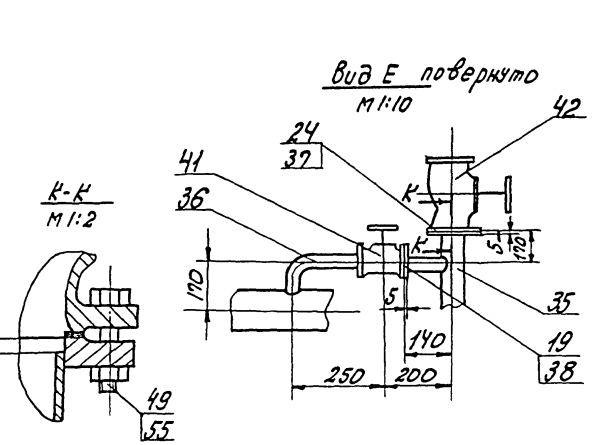
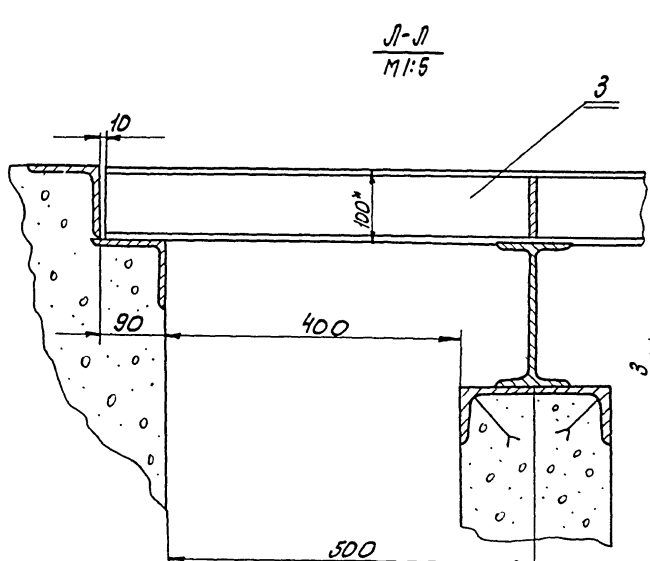
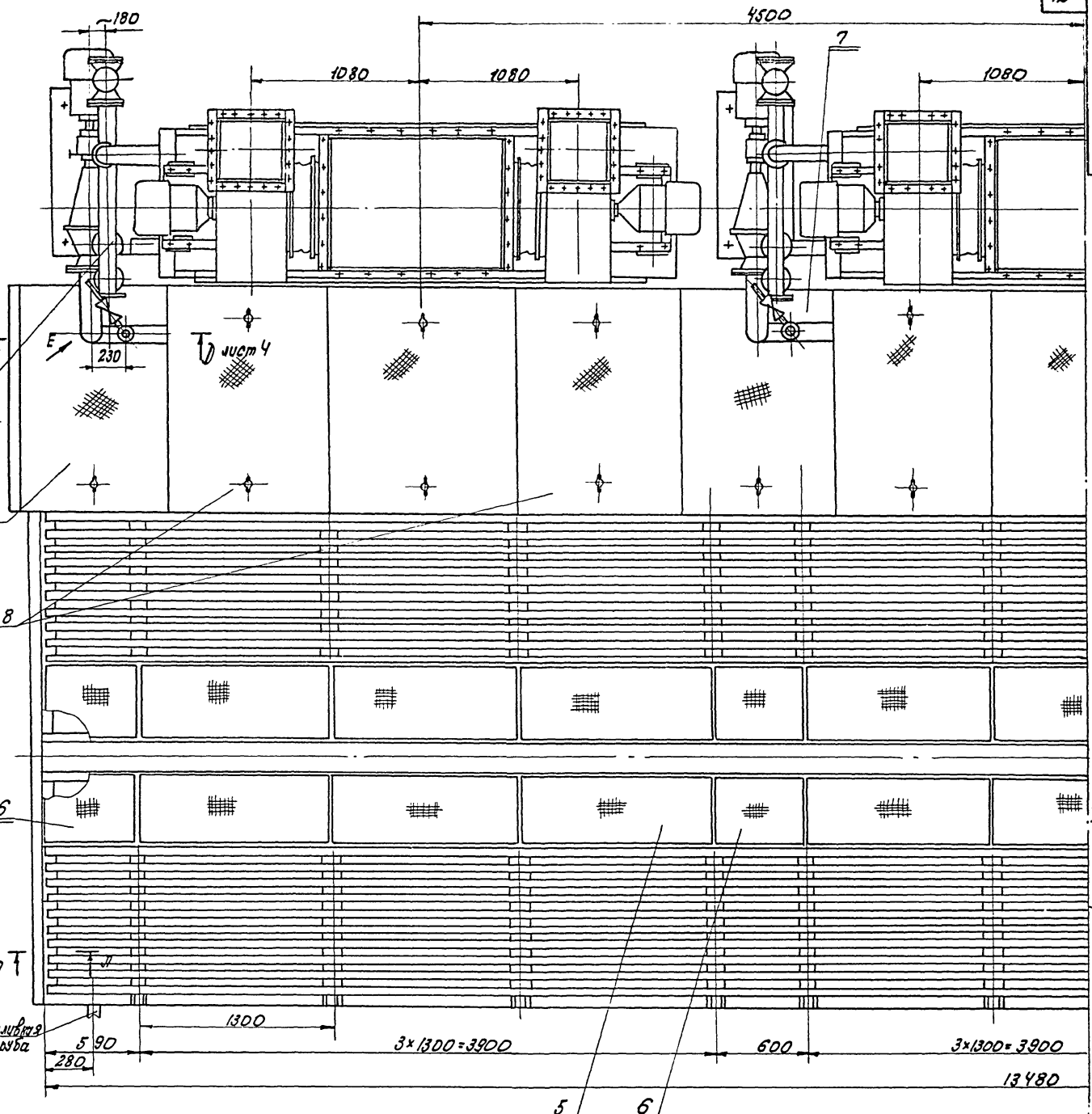


Лист 2 рассмотреть совместно с листом 1.

9746/7

9746/7

				ТП 409-14-55,87 ВИАМ-00-00-00-00СБ			
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Бескамерная установка с нижним отсосом воздуха для окраски.	Лит.	Масса
					Сборочный чертеж.	Лист 2	Листов 8
Проектировщик: П.К. Голубина Конструктор: П.К. Голубина Проверка: П.К. Голубина Руководитель проекта: П.К. Голубина						Институт ВИАМ Проектировальный институт №3 г. Москва	



об склейки
Л И Н И Я
дерева

Тех. проект. Лого. и деталя. Механика. Усталост. Прогн. У. Фрава. 9746/7

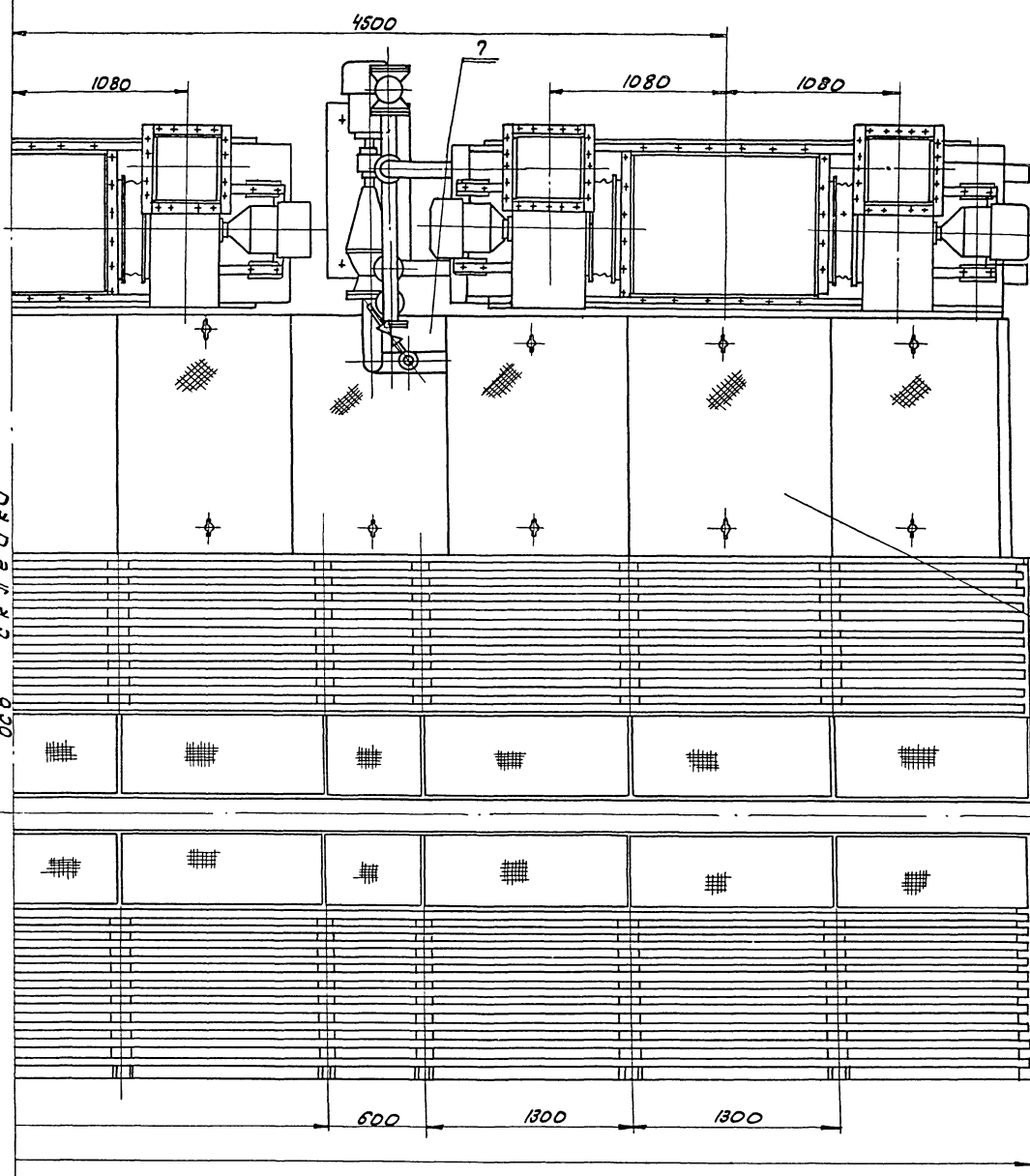
Лист 3 рассматривать совместно с листом 4.

Имя	Место	Докум.	Дата				
И.В.К.	Ленинград	С		В.А.М.-00-00-00-00СБ, П 409-14-55.87	Лист 3		
Л.В.В.	Ленинград	С				Масштаб	Масштаб
М.В.В.	Ленинград	С				—	—

Бескамерная установка с нижним отсосом воздуха для окраски. Сборочный чертёж.

Ленинградский СС СР ПРОЕКТИНН ИСТИТУТ № 1. Общес.

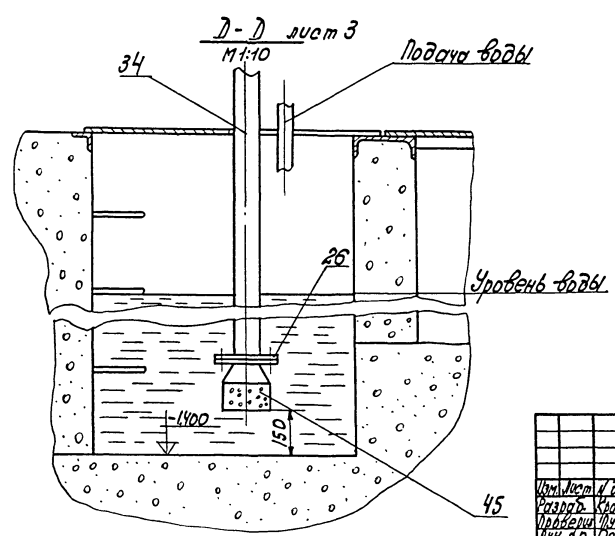
9746/7



линия обреза
осб
склеюки

Лист

9



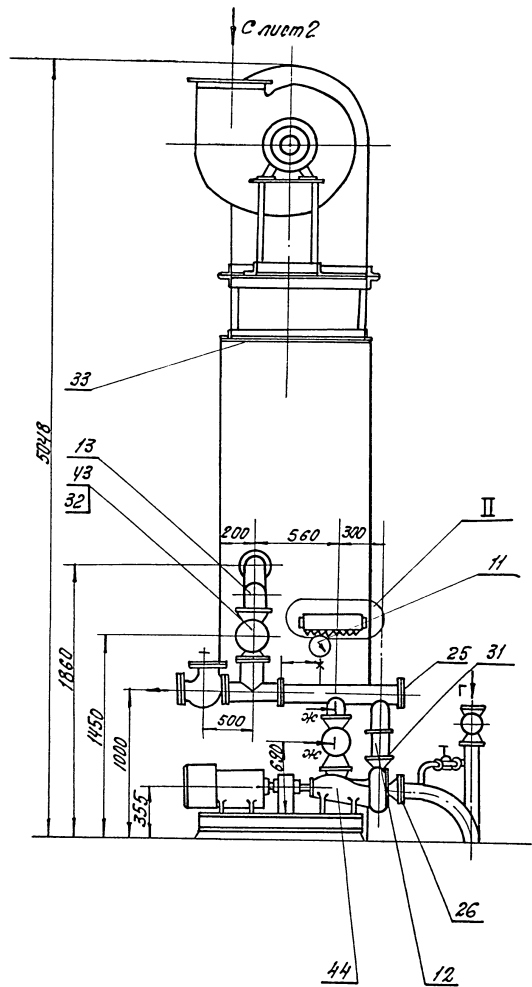
Лист 4 рассматривать совместно с листом 3

9746/7

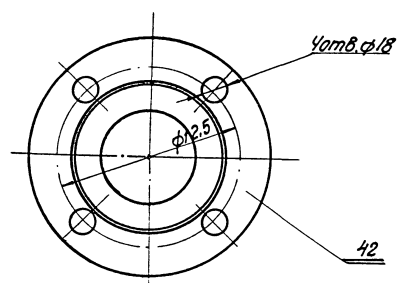
Изм.		№	Дата	Кто	Проверено	Исполнено	Взам.	Масштаб
В.ЯМ-00-00-00-00СБ; ТП 409-14-55.87								
Бескамерная установка с нижним отсосом воздуха для окраски. Сборочный чертеж.								
Лист 4 Листов 8								
Минералогический институт ИГиЛ г. Дрезден								

Лист 4/8
ИГиЛ
Минералогический институт ИГиЛ
г. Дрезден

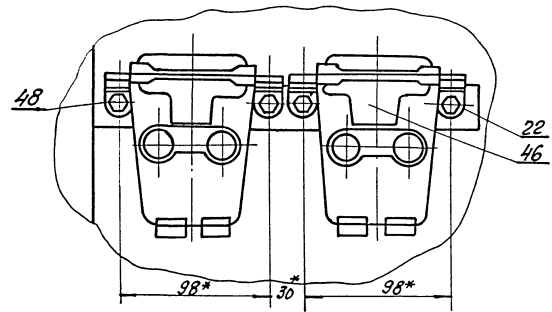
Вид Б лист 1



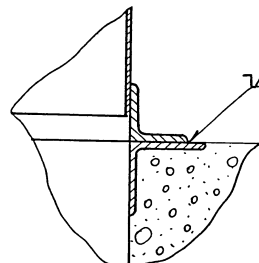
Вид Г
М 1:2



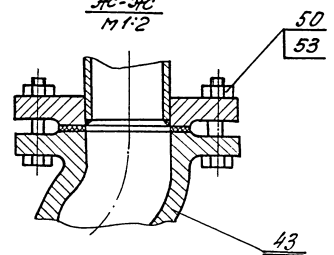
II
М 1:2



X лист
М 1:2



ЖС-ЖС
М 1:2

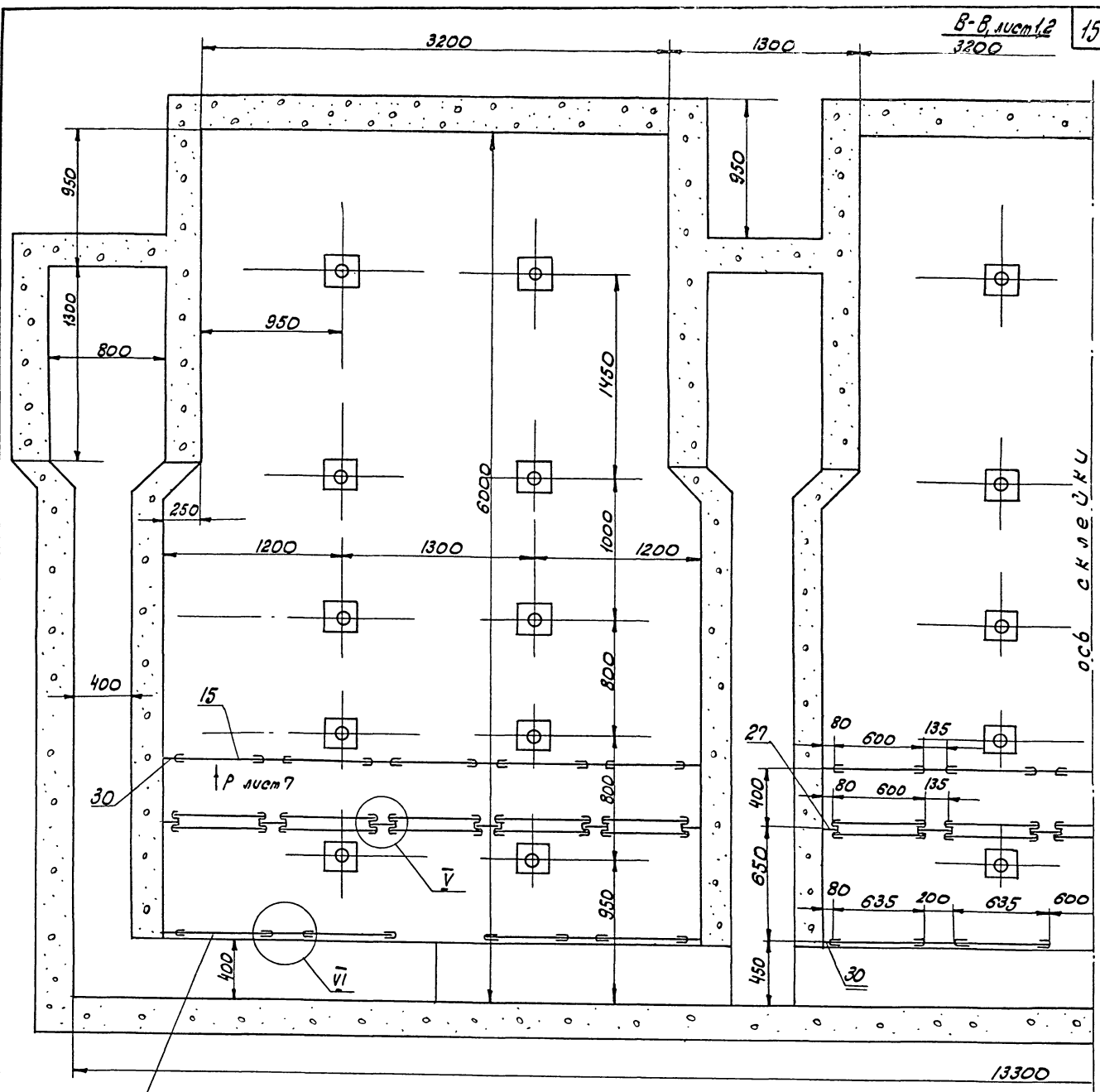


*Размеры для справок. 9746/7

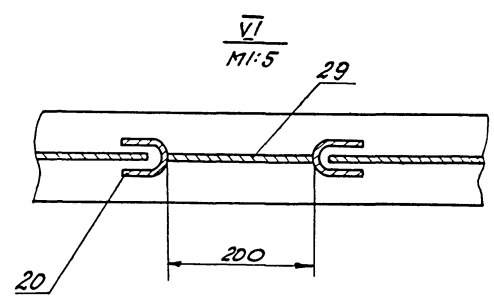
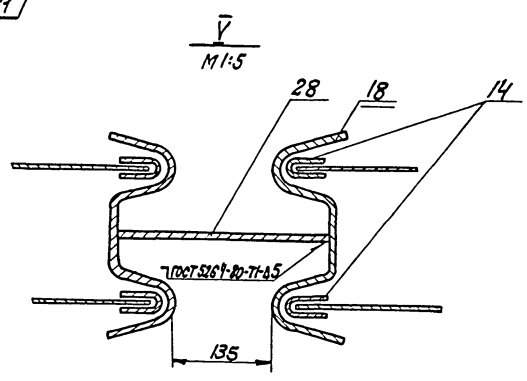
9746/7

ИПК "ЛЕНА" г. Ленинград, Ленинградская обл., г. Ленинград

				ТП 409-14-55.87; ВАМ-00-00-00-00СБ			
Исполн	Лист	Листов	Дата	Брекомерная установка	Лит.	Листов	Листов
Разработчик	1	1		с нижним отсосом воздуха		-	-
Проверенный				ка для окраски			
Утвержденный				СБОРОЧНЫЙ чертёж	Лист 5	Листов 8	
Директор					Лицензионной копией		
					ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ		
					С. Д. Д. Д. Д.		



осб с.к.л.е.ц.к.и
л.и.и.ч.я о.б.р.з.а.



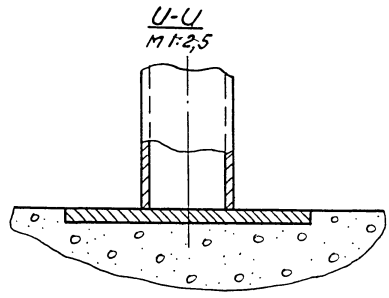
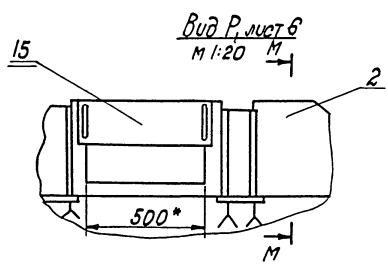
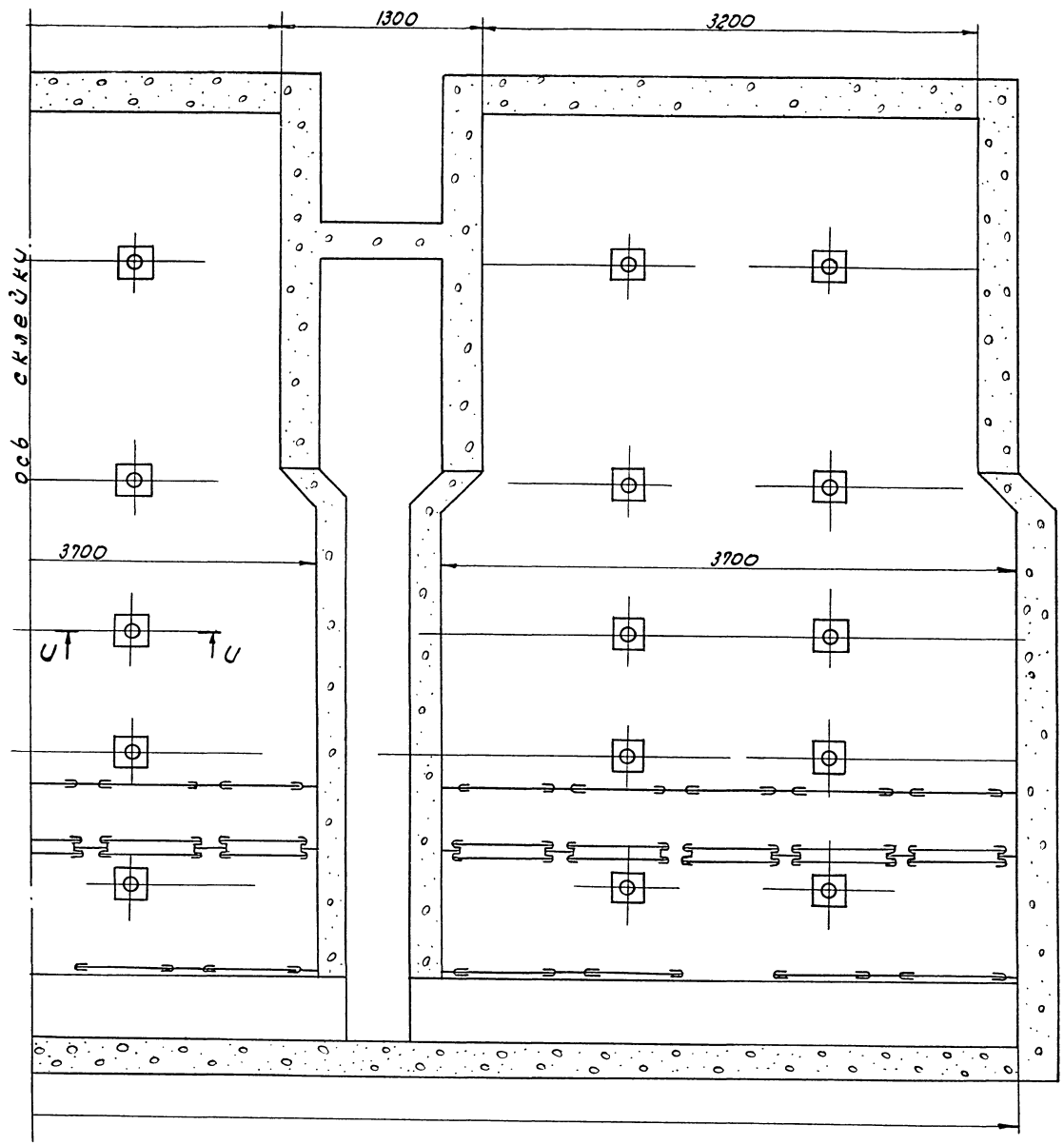
Лист 6 рассматривать совместно с листом 7

9746/7

				В.В.М-00-00-00-00СБ; ТП409-14-55-87	
Изм.	Лист	И док. ун.	Лист	Лист	бескатерная установка с нижним отсосом воздуха для окраски.
		Разработ.	Крылатский		Лит.
		Провер.	Пичина		Масса
		Инж. г.р.	Огиченко		Масшт.
		Н.контр.	Горюман		Лист 6
		Л.контр.	Горюман		Листов 8
					170 и протертой севр
					ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №3
					г. Одесса

9746/7
Л.и.и.ч.я о.б.р.з.а.

ЛУНУЯ ОБРЕЗА



Лист 7 рассматривать совместно с листом 6

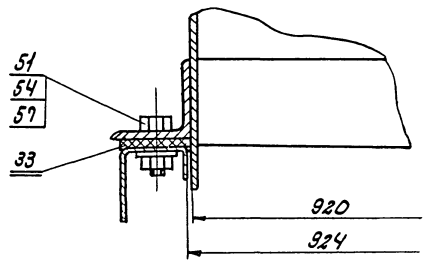
9746/7

ТП 409-14-55.87		В.ЯМ-00-00-00-00СБ	
Имя Лист / докум.	Мод. Дата	Бескамерная установка с нижним отсосом воздуха для окраски. Сварочный чертеж	Лит. Масса Момент
Разработчик	Исполнитель		- -
Провер. Пущман	Исполн.		
Рук. гр. Огневко	Исполн.		
И.КОНТ. ГРИХМАН	Исполн.		
И.КОНТ. ГРИХМАН	Исполн.		
			Лист 7 Листов 8
			Микроме-лоу СССР
			ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ №3
			г. Одесса

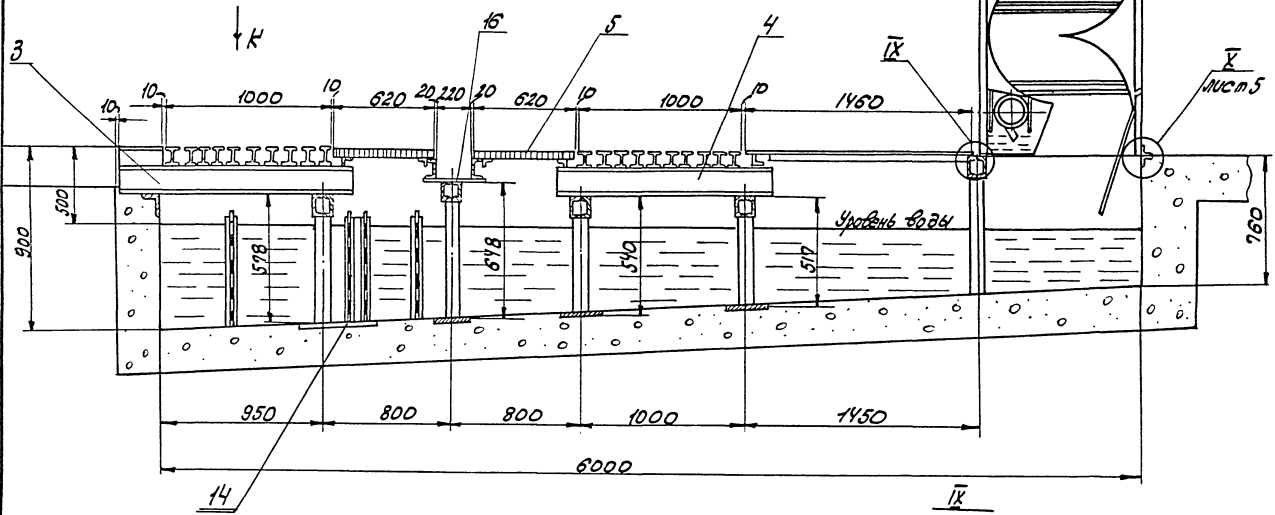
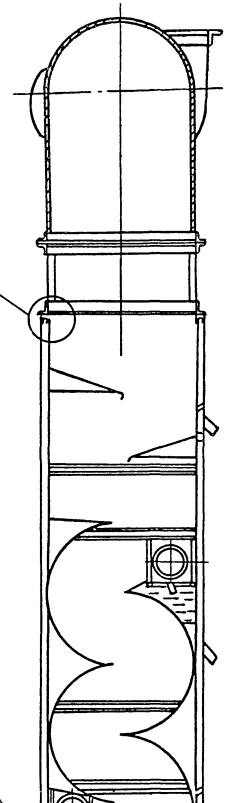
9746/7
Лист 7 рассматривать совместно с листом 6

H-H.учет 1

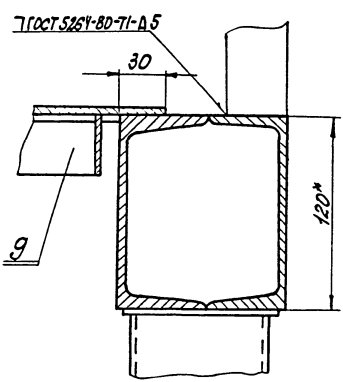
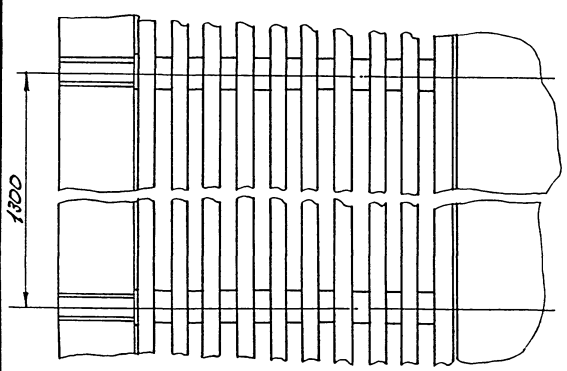
XI
M 1:2



XI



Вид К
M 1:10



9746/7

				ТП 409-14-55.89					
				ВЯМ-00-00-00-00СБ					
				Бескамерная установка с нижним отсосом воздуха для окраски.				Лит.	Масштаб
				Сборочный чертеж.				И	-
Изм.	Лист	И.Вокун	Мод.	Дата	Лист	Масштаб	Лист	Масштаб	
Разраб.	С.Самойлов				И	-	Лист 8	Листов 8	
Проект.	И.Иван						Институт с/ср		
Уч. пр.	О.Ученко						ПРОЕКТИНСТИТУТ №3		
И.контр.	Г.Иван						ГОБСЕСА		
Уд.контр.	Г.Иван								

Код	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
34	ВМ-00-00-00-001	Сборочный чертеж	*22x9	
34	ВМ-00-00-00-002	Строительное задание	*22x4	
34	ВМ-00-00-00-003	Схема двукрытой вазы и вазы		
34	ВМ-00-00-00-004	Ведомость спецификаций	*23x2	
34	ВМ-00-00-00-005	Ведомость оконных изделий	*23x	
34	ВМ-00-00-00-006	Инструкция по эксплуатации		
34	ВМ-00-00-00-007	Технические условия		
34	ВМ-00-00-00-008	Содержание	*24x12	
34	ВМ-00-00-00-009	Сторонние единицы		
34	ВМ-01-00-00-00	Гидрофильтр	3	*24x3
34	ВМ-02-00-00-00	Блок вентиляторов	3	
34	ВМ-03-00-00-00	Мост	1	
34	ВМ-04-00-00-00	Мост	1	
34	ВМ-05-00-00-00	Решетка	18	
34	ВМ-06-00-00-00	Решетка	6	
34	ВМ-07-00-00-00	Крышка	3	
34	ВМ-08-00-00-00	Крышка	6	
34	ВМ-09-00-00-00	Крышка	3	
34	ВМ-10-00-00-00	Труба	3	
34	ВМ-11-00-00-00	Уровень манометра	3	
34	ВМ-12-00-00-00	Переход	3	
34	ВМ-13-00-00-00	Колоно	8	
34	ВМ-14-00-00-00	Фланец	30	
34	ВМ-15-00-00-00	Заслонка	15	
34	ВМ-16-00-00-00	Корыто	1	
ВМ-00-00-00-00				
Мет. лист // Вокруг // Подв. // Лист Разверт. // Контрфорс // Бескатерная установка // Мет. лист // Лист // Листов Лазер // Витинки // с низким отсосом // И // 7 К-во // 2 // Объемно // Метр // Метр // Метр // Метр Прокат // Родман // вазы для окраки // Проектный институт // г. Москва				

Мет. лист // Вокруг // Подв. // Лист
 Разверт. // Контрфорс // Бескатерная установка // Мет. лист // Лист // Листов
 Лазер // Витинки // с низким отсосом // И // 7
 К-во // 2 // Объемно // Метр // Метр // Метр // Метр
 Прокат // Родман // вазы для окраки // Проектный институт // г. Москва

Код	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		<u>Детали</u>		18
34	ВМ-00-00-00-01	Перегородка	30	
34	ВМ-00-00-00-02	Фланец	3	
34	ВМ-00-00-00-03	Направляющая	54	
34	ВМ-00-00-00-04	Заслонка	12	
34	ВМ-00-00-00-05	Лист	3	
34	ВМ-00-00-00-06	Болт анкерный	12	
34	ВМ-00-00-00-07	Фланец	3	
34	ВМ-00-00-00-08	Заслонка	3	
34	ВМ-10-00-00-01	Фланец	3	
34	ВМ-00-00-00-10	Лист		
34	ВМ-00-00-00-11	Лист		
34	ВМ-00-00-00-12	Лист		
34	ВМ-00-00-00-13	Лист		
34	ВМ-00-00-00-14	Прокладка		
ВМ-00-00-00-00				
Мет. лист // Вокруг // Подв. // Лист Разверт. // Контрфорс // Бескатерная установка // Мет. лист // Лист // Листов Лазер // Витинки // с низким отсосом // И // 7 К-во // 2 // Объемно // Метр // Метр // Метр // Метр Прокат // Родман // вазы для окраки // Проектный институт // г. Москва				

Мет. лист // Вокруг // Подв. // Лист
 Разверт. // Контрфорс // Бескатерная установка // Мет. лист // Лист // Листов
 Лазер // Витинки // с низким отсосом // И // 7
 К-во // 2 // Объемно // Метр // Метр // Метр // Метр
 Прокат // Родман // вазы для окраки // Проектный институт // г. Москва

Код	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
34	ВМ-06-00-00-001	Сборочный чертеж		
		<u>Атлас</u>		
34	ВМ-05-00-00-01	Полоса	11	Н
34	ВМ-06-00-00-01	Осб	2	1,93кг
34	ВМ-06-00-00-02	Уголок	2	1,93кг
34	ВМ-06-00-00-03	Полоса	2	1,93кг
ВМ-06-00-00-00				
Мет. лист // Вокруг // Подв. // Лист Разверт. // Контрфорс // Бескатерная установка // Мет. лист // Лист // Листов Лазер // Витинки // с низким отсосом // И // 7 К-во // 2 // Объемно // Метр // Метр // Метр // Метр Прокат // Родман // вазы для окраки // Проектный институт // г. Москва				

Мет. лист // Вокруг // Подв. // Лист
 Разверт. // Контрфорс // Бескатерная установка // Мет. лист // Лист // Листов
 Лазер // Витинки // с низким отсосом // И // 7
 К-во // 2 // Объемно // Метр // Метр // Метр // Метр
 Прокат // Родман // вазы для окраки // Проектный институт // г. Москва

9500-00-00-60-009

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-Т1-Д4
2. Размер для справок

9746/7

ТН 409-14-55-87
ВМ-09-00-00-00006

Мет. лист // Вокруг // Подв. // Лист	Мет. лист // Листов
Разверт. // Контрфорс // Бескатерная установка // Мет. лист // Лист // Листов	И // 649 // 1:10
Лазер // Витинки // с низким отсосом // И // 7	Метр // Метр // Метр // Метр
К-во // 2 // Объемно	Метр // Метр // Метр // Метр
Прокат // Родман // вазы для окраки // Проектный институт // г. Москва	Метр // Метр // Метр // Метр

Мет. лист // Вокруг // Подв. // Лист
 Разверт. // Контрфорс // Бескатерная установка // Мет. лист // Лист // Листов
 Лазер // Витинки // с низким отсосом // И // 7
 К-во // 2 // Объемно // Метр // Метр // Метр // Метр
 Прокат // Родман // вазы для окраки // Проектный институт // г. Москва

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Б4	32		ВАМ-00-00-00-15	Прокладка Пластина I ТМКЦ С-5 ГОСТ 7338-77*		
Б4	33		ВАМ-00-00-00-16	Прокладка Пластина I ТМКЦ С-5 ГОСТ 7338-77*	12	0,08 кг
Б4	34		ВАМ-00-00-00-17	Труба Труба 108x4 ГОСТ 8732-78 Ст 3 ГОСТ 8431-74*	1	1,1 кг
Б4	35		ВАМ-00-00-00-18	Труба Труба 57x3 ГОСТ 8732-78 Ст 3 ГОСТ 8431-74*	1	15,4 кг
Б4	36		ВАМ-00-00-00-19	Труба Труба 34x4 ГОСТ 8732-78* Ст 3 ГОСТ 8431-74*	3	3,4 кг
Б4	37		ВАМ-00-00-00-20	Прокладка Пластина I ТМКЦ С-5 ГОСТ 7338-77*	3	1,3 кг
Б4	38		ВАМ-00-00-00-21	Прокладка Пластина I ТМКЦ С-5 ГОСТ 7338-77*	3	0,06 кг
Б4				ГОСТ 7338-77* Ф15/33	3	0,04 кг
Итого листов № док. Подп. Дата						3
ВАМ-00-00-00-00						3

Итого листов № док. Подп. Дата

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				Стандартные изделия		19
		41		Вентиль запорный фланцевый 1549па; Р416; Ду25	3	3,6 кг
		42		Вентиль запорный фланцевый 1549па; Р416; Ду50	3	10,3 кг
		43		Вентиль запорный фланцевый 15x14бр; Р416; Ду100	9	39,7 кг
		44		Насос 4к-12ч Напор-34м Электродвигатель В 107 52 $\lambda=15$ кВт; $n=2950$ об/мин	3	90 кг
		45		Клапан обратный приемный 1644ер Р25; Ду 100	3	11,5 кг
		46		Пост управления кнопочный К4-32-В3Г	6	0,9 кг
				Болты ГОСТ 7798-70*		
		48		M8x25	12	0,02 кг
		49		M12x55	8	0,08 кг
		50		M16x55	76	0,17 кг
		51		M10x30	120	0,03 кг
				Гайки ГОСТ 5915-70*		
		52		M20	12	0,064 кг
		53		M16	76	0,033 кг
		54		M10	120	0,011 кг
		55		M12	8	0,02 кг
		56		Шайбы 20 ГОСТ 10906-78	12	0,006 кг
		57		Шайбы 10 ГОСТ 11371-78	120	0,005 кг
Итого листов № док. Подп. Дата						4
ВАМ-00-00-00-00						4

Итого листов № док. Подп. Дата

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				Документация		
Б4			ВАМ-09-00-00-00	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		ВАМ-09-00-00-01	Лист	1	
Б4	2		ВАМ-09-00-00-02	Ребро Полоса 4x30 ГОСТ 103-78 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1360	2	1,7 кг
Б4	3		ВАМ-09-00-00-03	Ребро Полоса 4x30 ГОСТ 103-78 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1182	3	1,1 кг
Итого листов № док. Подп. Дата						
ВАМ-09-00-00-00						
Итого листов № док. Подп. Дата				Крышка		
Итого листов № док. Подп. Дата				Минпромстрой СССР ПРОЕКТИРОВАНИЕ И С. ОБЕСЕД		

Итого листов № док. Подп. Дата

10-00-00-60-МВВ

*Размер для справок

9746/7
ТН 409-14-55.87
ВАМ-09-00-00-01

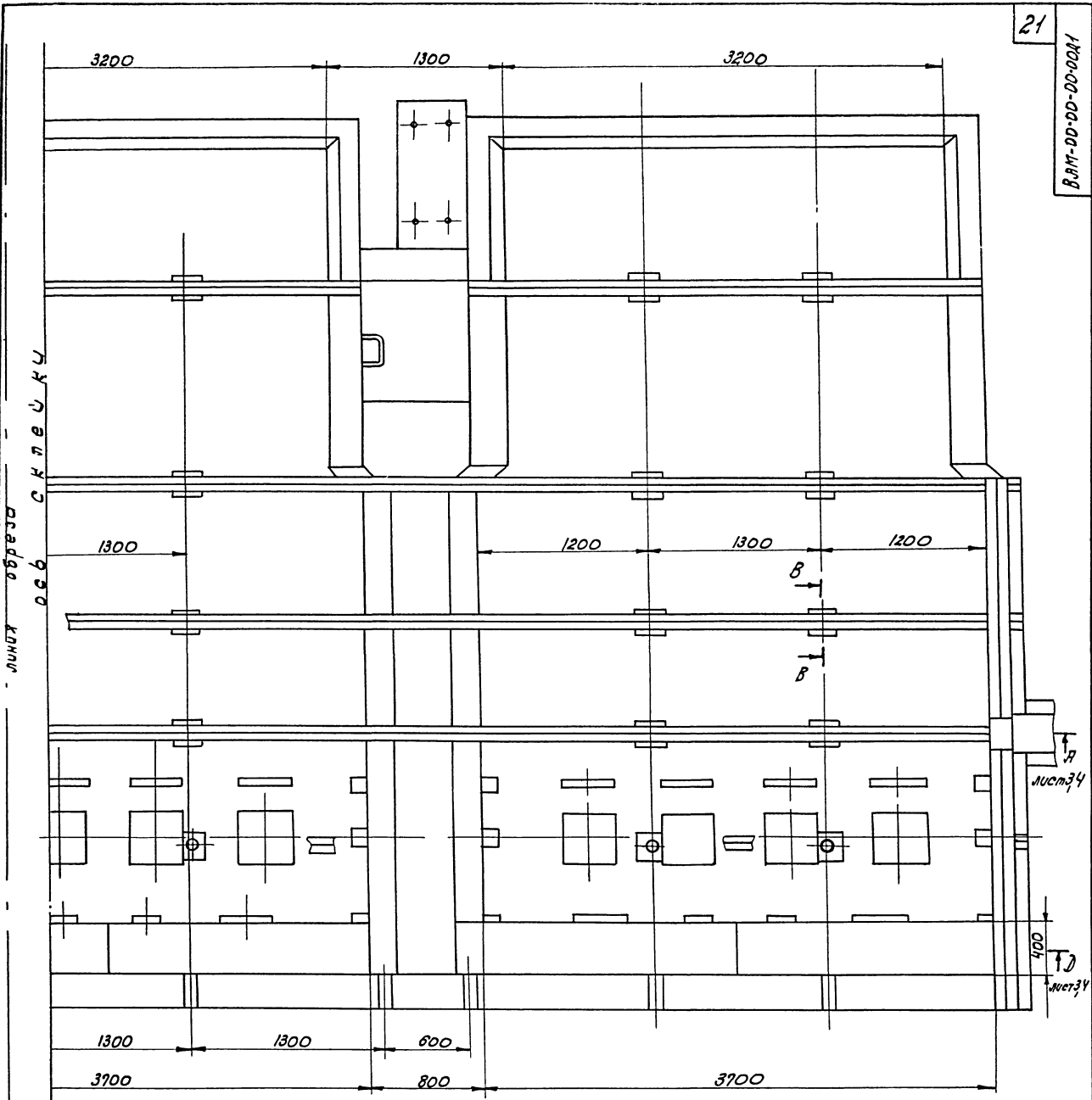
Итого листов № док. Подп. Дата	Лист	Масса	Масштаб
Итого листов № док. Подп. Дата	Лист	58	1:10

Итого листов № док. Подп. Дата

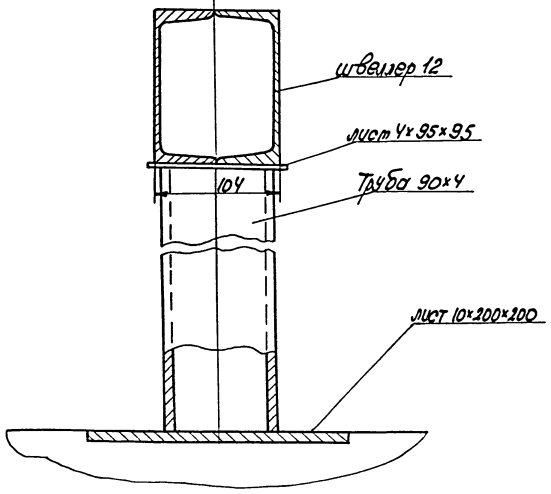
Лист рефл. 4р ГОСТ 8568-78*

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И
С. ОБЕСЕД

Итого листов № док. Подп. Дата



В-В, повернуто
н 1:2,5



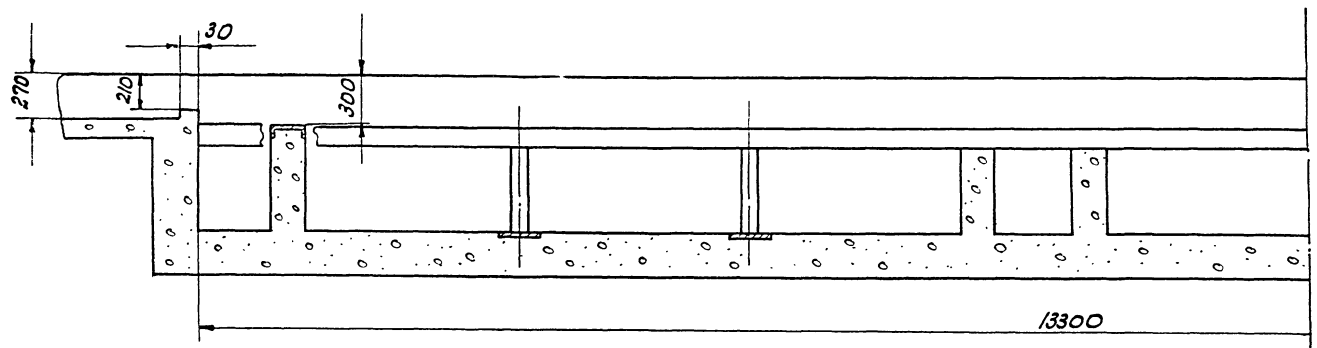
Лист 2 рассматривать совместно с листом 1.

9746/7

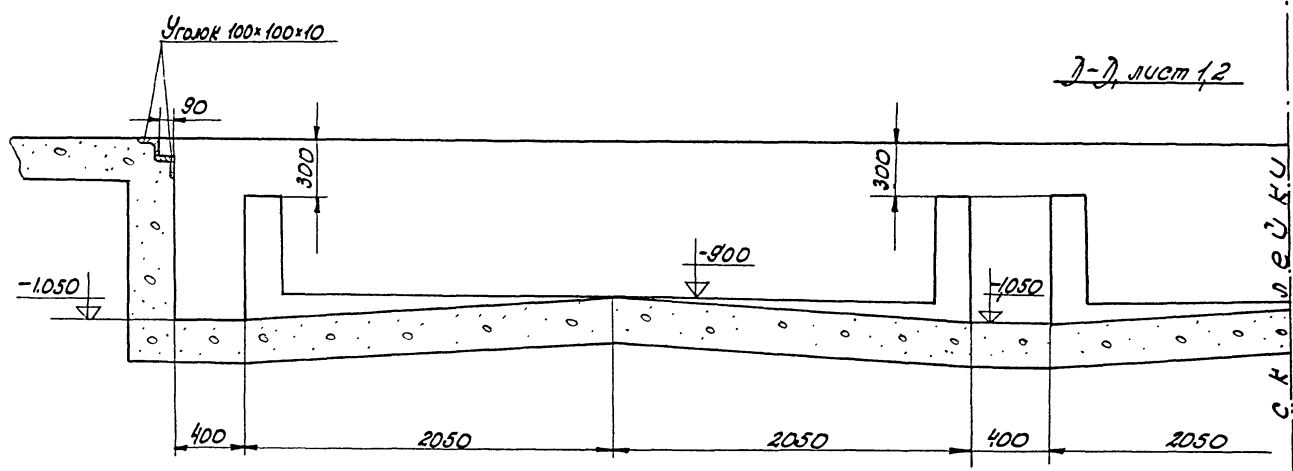
				В.Я.М.-00-00-00-00Д.1: ТП 409-14-55.87			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Бескатерная установка с нижним отсосом воздуха для окраски.	Лит.	Масштаб
Разработ.	Крылова	И.И.	И.И.	И.И.	Строительное задание	И	1:20
Проект.	Пучинин	И.И.	И.И.	И.И.		Лист 2	Листов 4
Чек-зр.	Озиченко	И.И.	И.И.	И.И.	Микроинструмент с/с/р		
Н.контр.	Година	И.И.	И.И.	И.И.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИНЖЕНЕРИЯ		
В.контр.	Родина	И.И.	И.И.	И.И.	г. Омск		

Листы, на которых нанесены овалы и другие знаки, являются частью проекта.

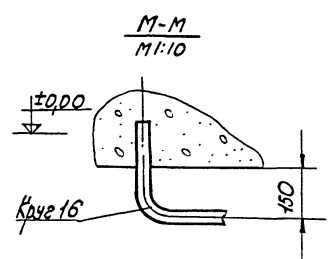
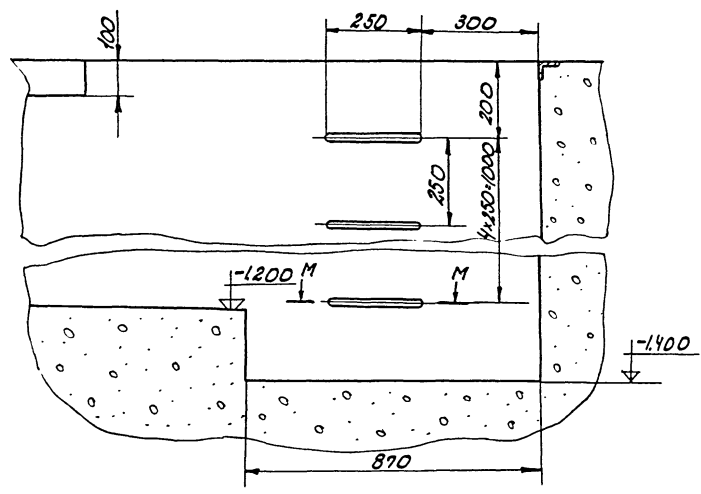
А-А, лист 1,2



Б-Б, лист 1,2



К-К лист 1
М 1:10

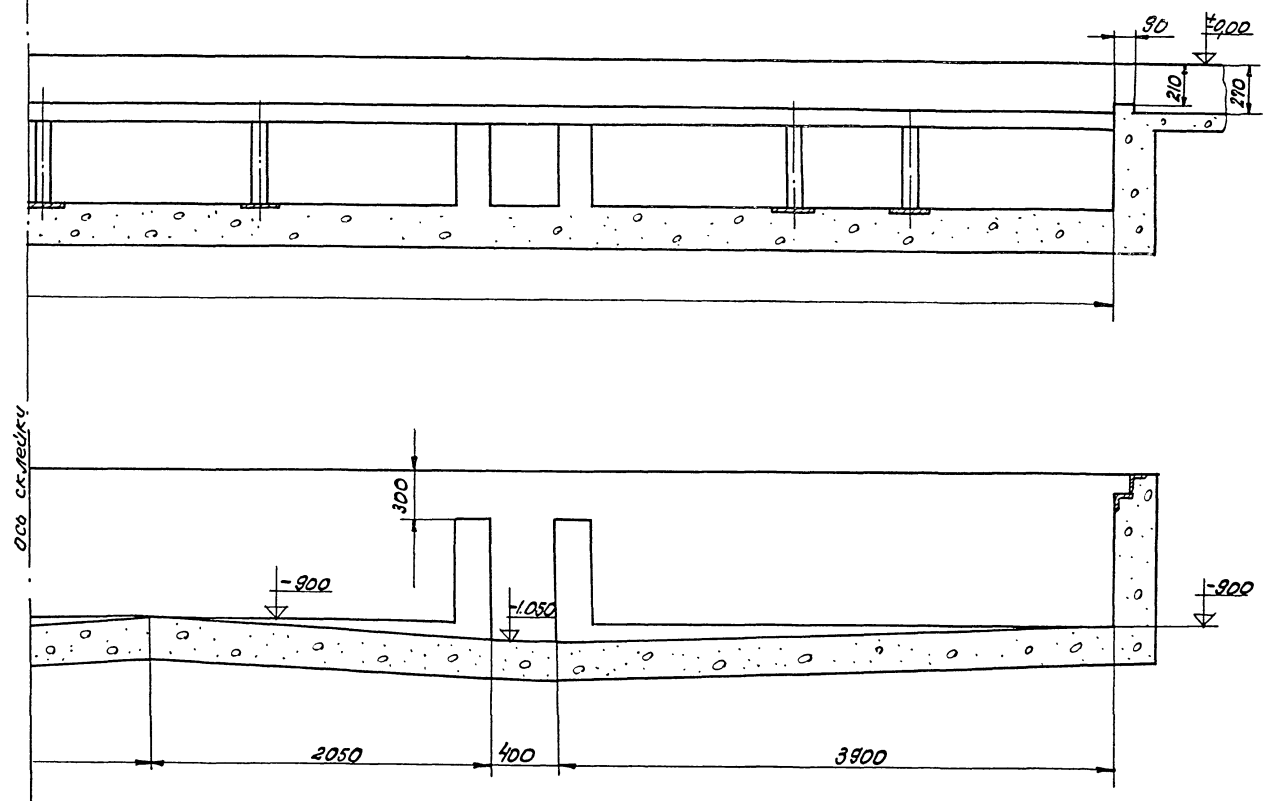


Лист 3 рассматривать совместно с листом 4

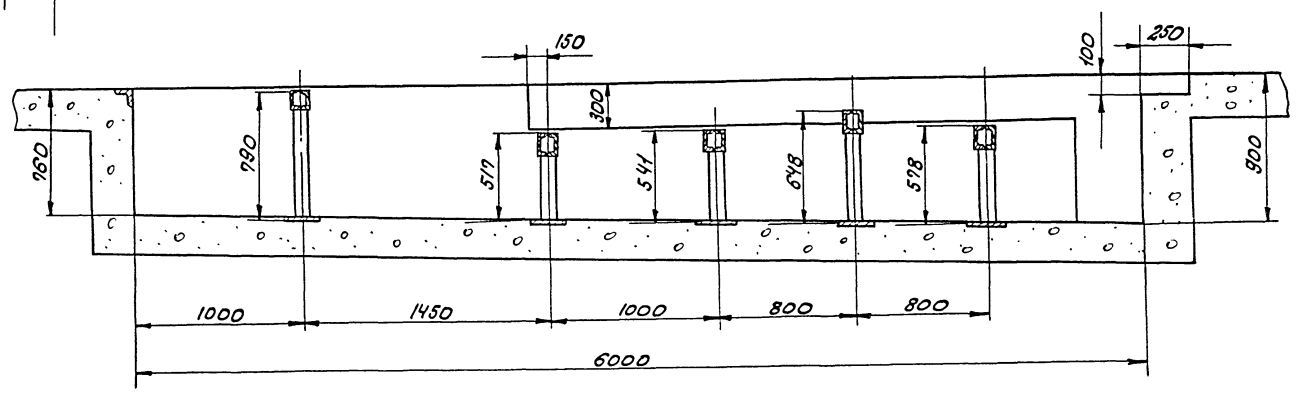
9746/7

9746/7
Инв. № докум. 9746/7
Изм. № докум. 1
Имя файла 9746_7.dwg
Дата 20.08.2010 14:55:55

ВАМ-00-00-00-00Д1; ТП 409-14-55.87		Лит.	Масса	Масштаб
Бескостерная установка с нижним отсеком		И		1:20
воздуха для окраски.		Лист 3	Листов 4	
Строительное задание.		Миллиметровый сбор		
		ПРОЕКТИНСТИТУТ №3		
		г. Одесса		



Б-Б, лист 1



Лист 4 рассматривать совместно с листом 3

9746/7

				В.ЯМ-00-00-00-00.Я; ТП 409-14-55, 87	
Изм.	Лист	и	Докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Климаков	И	Л	Л	Л
Провер.	Личман	Л	Л	Л	Л
Инж. ГР.	Личман	Л	Л	Л	Л
Инж. Контр.	Личман	Л	Л	Л	Л
Инж. Констр.	Личман	Л	Л	Л	Л
				Бескатерная установка с нижним отсосом воздуха для окраски.	
				Строительное задание	
Лист	4	Листов	4	Масштаб	1:20
				Микрометр ССР	
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3	
				г. Дрезден	

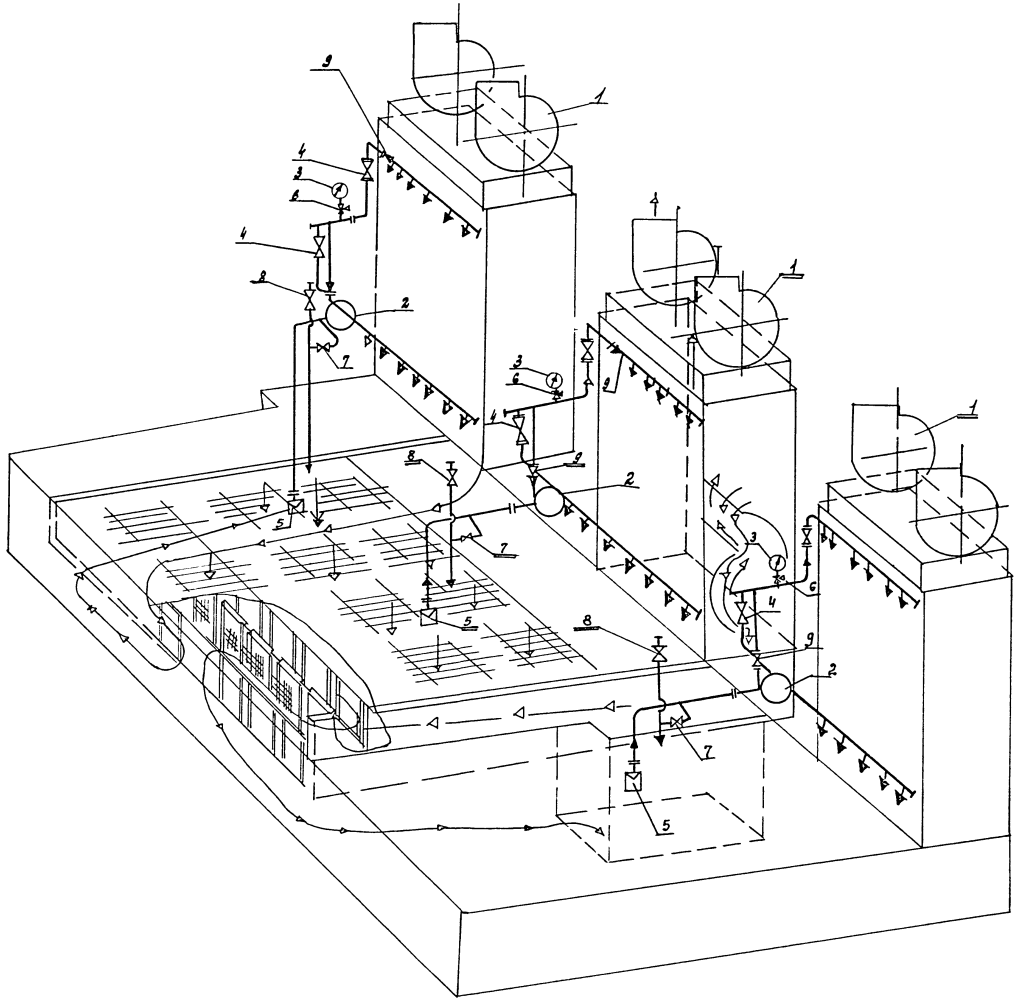
Итого листов 4. Уточнить количество листов и размеры

000 ск. листы

Листы - образцы

ВЭМ-000-00-002 В3

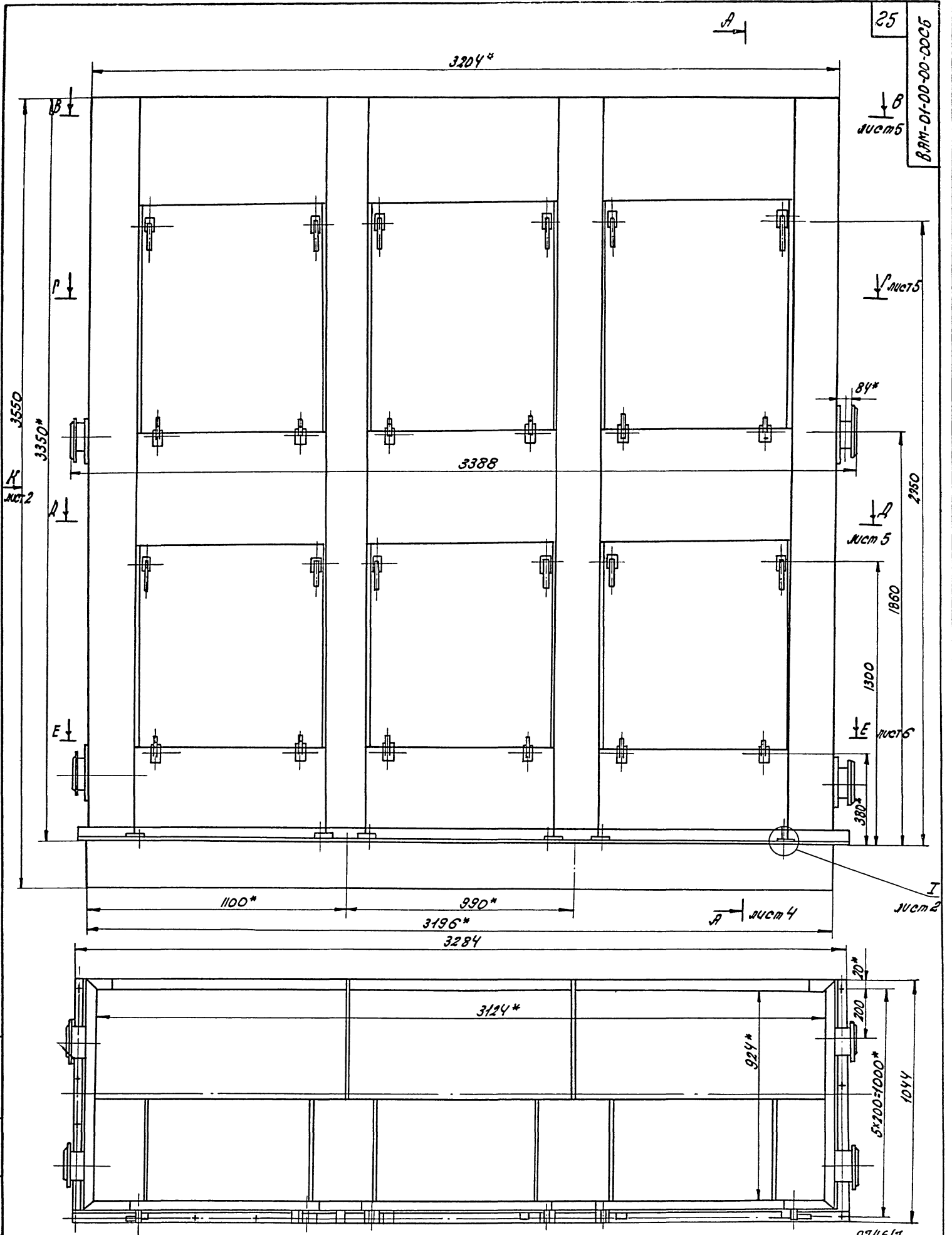
№ п/п	Обозначение	Наименование	К.в.	Примечание
1		Вентилятор В-У-48 н 6,5 ш.п. №1-03	6	С электродвигат. 6,100 Вт/230в
2		Насос 4К-2У	3	Насос - 30л/мин, Напор - 8м
3		Манометр - 100	3	Предв. измерител. Д... 6х150
4		Вентиль запорный фланцевый 154/110р	6	Р/в; 2г/01
5		Клапан обратный приспос. 154 42р	3	Р/в; 2г/01
6		Кран петлевой плавный с центральным фланцем 6 по ГОСТу КТК 2 ГН 20 х 3,5	3	Р/в; 2г/03
7		Вентиль запорный фланцевый 154 211р	3	Р/в; 2г/25
8		Вентиль запорный фланцевый 154 211р	3	Р/в; 2г/01
9		Переход фланцевый	9	



9746/7

ТП 409-14-55.87		ВЭМ-00-00-00-00С В3	
Уч. лист и объём	Листов	Бескамерная установка с низким уровнем воздуха для очистки воздуха от пыли и влажности.	Лист 1
Состав	Листов	Контр. прибор	—
Исполн.	Листов	Система	—
Сметчик	Листов	Система	—
Сметчик	Листов	Система	—
Сметчик	Листов	Система	—
Сметчик	Листов	Система	—
Сметчик	Листов	Система	—

Исполн. [Name] Сметчик [Name]



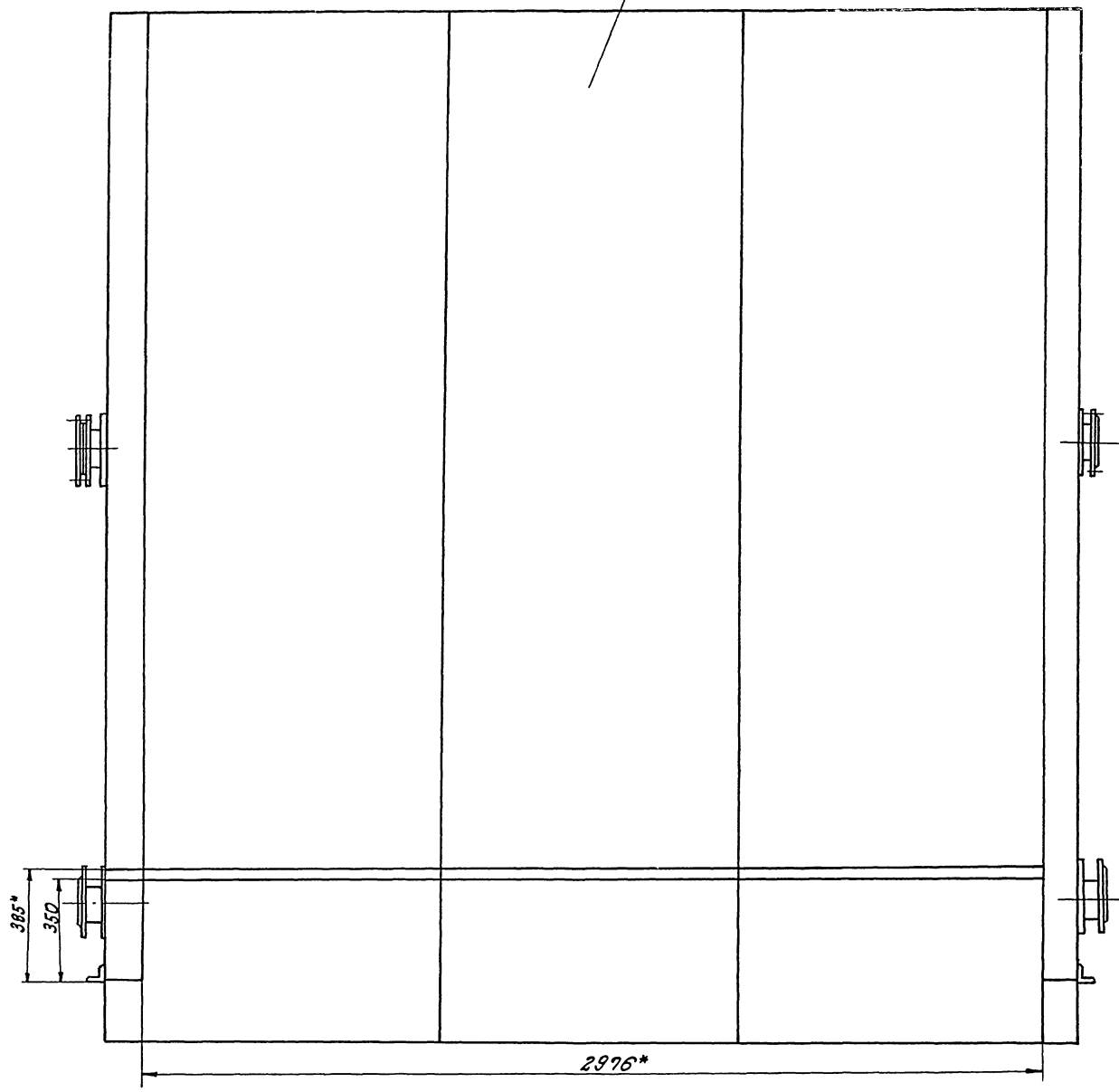
9746/7

				ВРМ-01-00-00-00СБ; ТП 409-14-55.87		
				Гидрофильтр.		
				Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Мод.	Дата	Лист	Масштаб
					1	1:10
Исполн.	К. Д. Д. Д. Д.	Провер.	Л. Д. Д. Д.	М. Д. Д. Д.	Минпромстрой ССР	
Инж. в.р.	О. Д. Д. Д.	Инж. в.р.	Л. Д. Д. Д.	Инж. в.р.	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
Инж. в.р.	Л. Д. Д. Д.	Инж. в.р.	Л. Д. Д. Д.	Инж. в.р.	г. Омск	

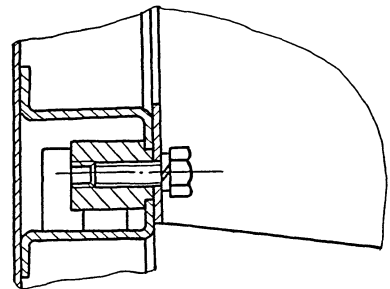
Вид К лист 2

27

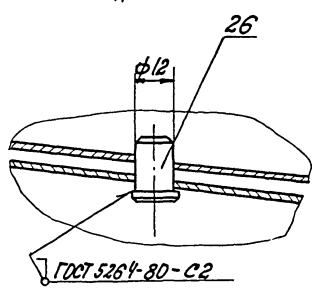
БРМ-01-00-00-00СБ



III лист 4
M:1



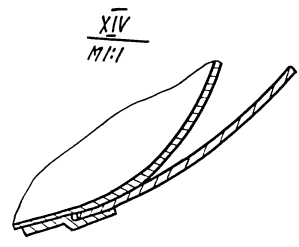
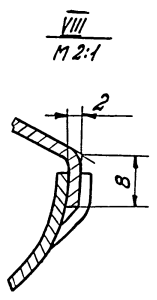
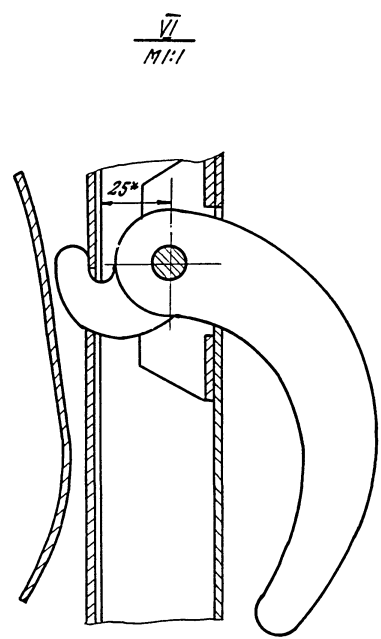
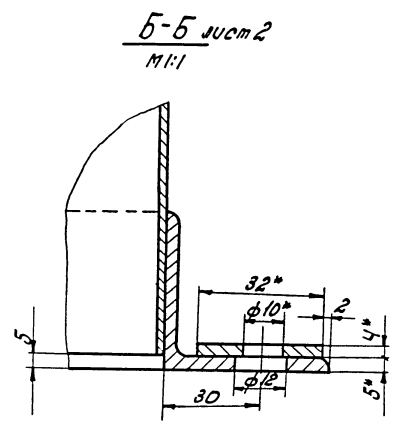
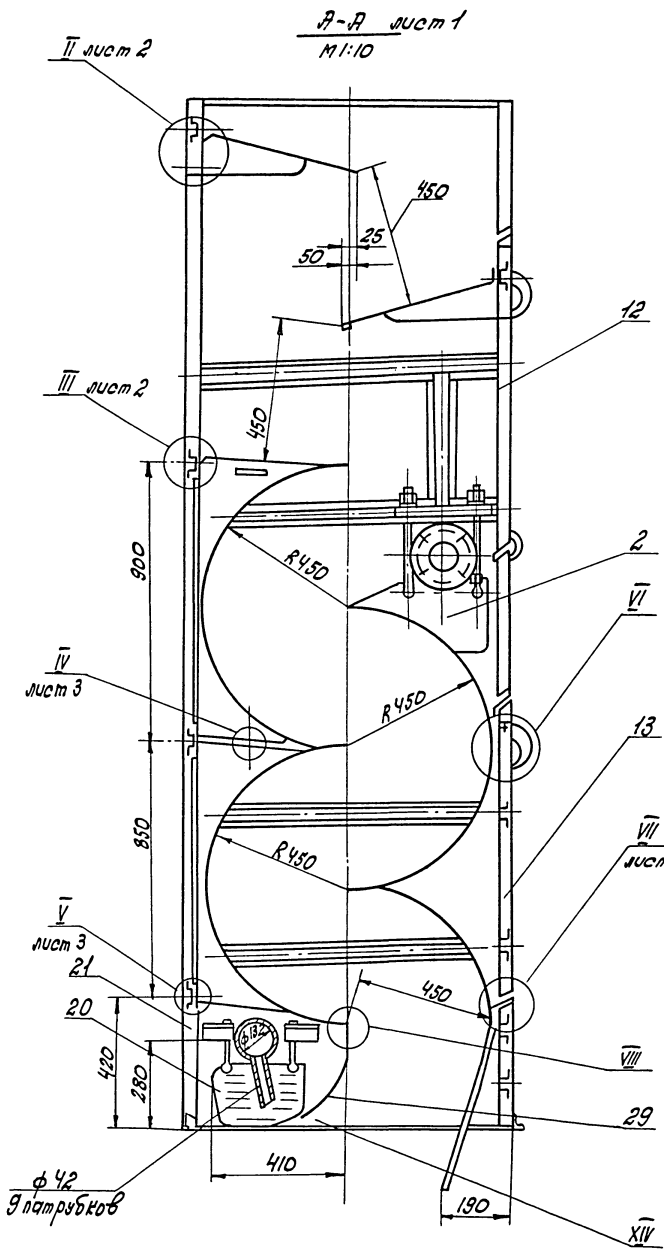
IV лист 4
M:1



9746/7

				БРМ-01-00-00-00СБ, ПИ 409-14-55-87		Лист 3		Листов 9	
				Гидрофильтр.		И		-	
				Сборочный чертеж		И		-	
						Микрометры ССР		-	
						ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ №3		С. Давыд	
Изм.	Лист	И докум.	Дата						
Разраб.	Корнилов	И	И						
Провер.	Пучков	И	И						
Иск. пр.	Голухан	И	И						
И. контр.	Голухан	И	И						
И. конст.	Голухан	И	И						

Шкала: 1:1
9746/7



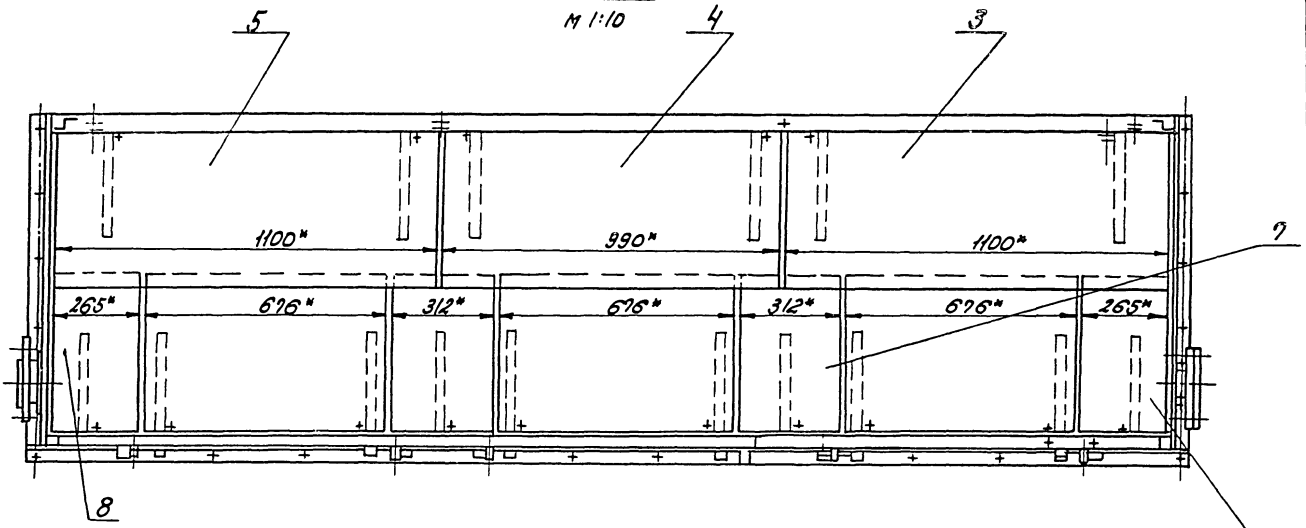
9746/7
Исполнитель: [signature]
Проверено: [signature]
Утверждено: [signature]

9746/7

В.Р.М-01-00-00-00СБ; ТП 409-14-55.87

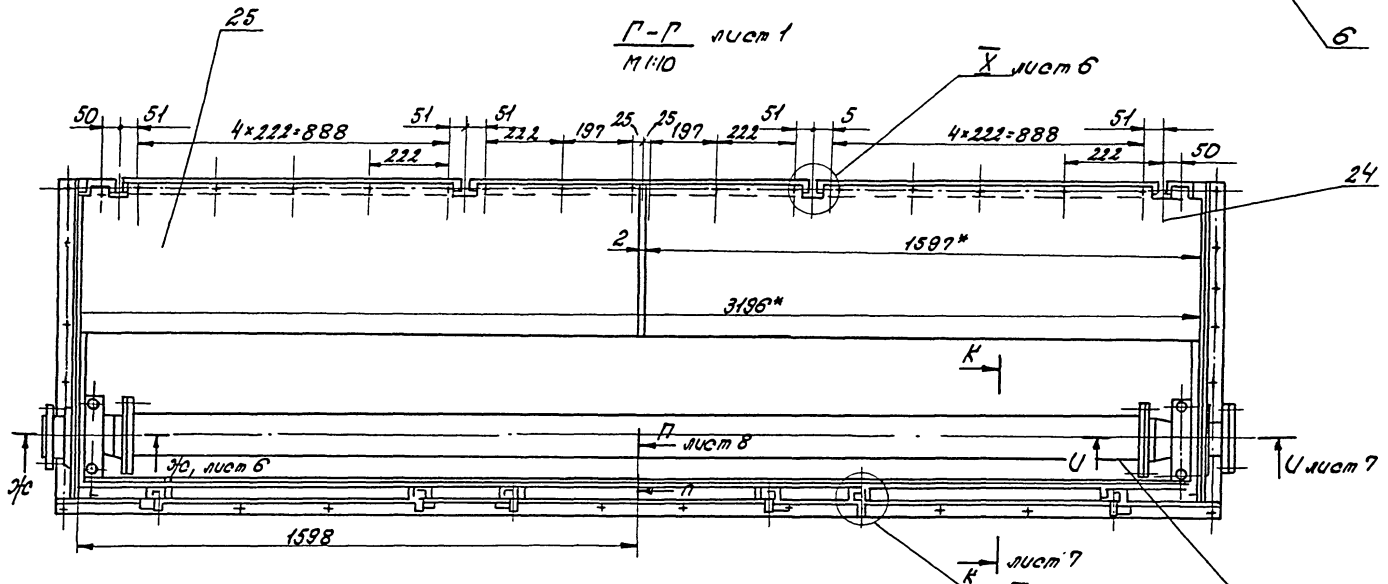
Исполнитель	Проверено	Утверждено	Дата	Лист	Масштаб
[signature]	[signature]	[signature]		4	1:1
Разработка: [signature] Проверка: [signature] Инженер: [signature] Главный конструктор: [signature]			Гидрофильтр. Сборочный чертеж		
Институт СССР Проектирование №3 г. Омск					

В-В лист 1
М 1:10

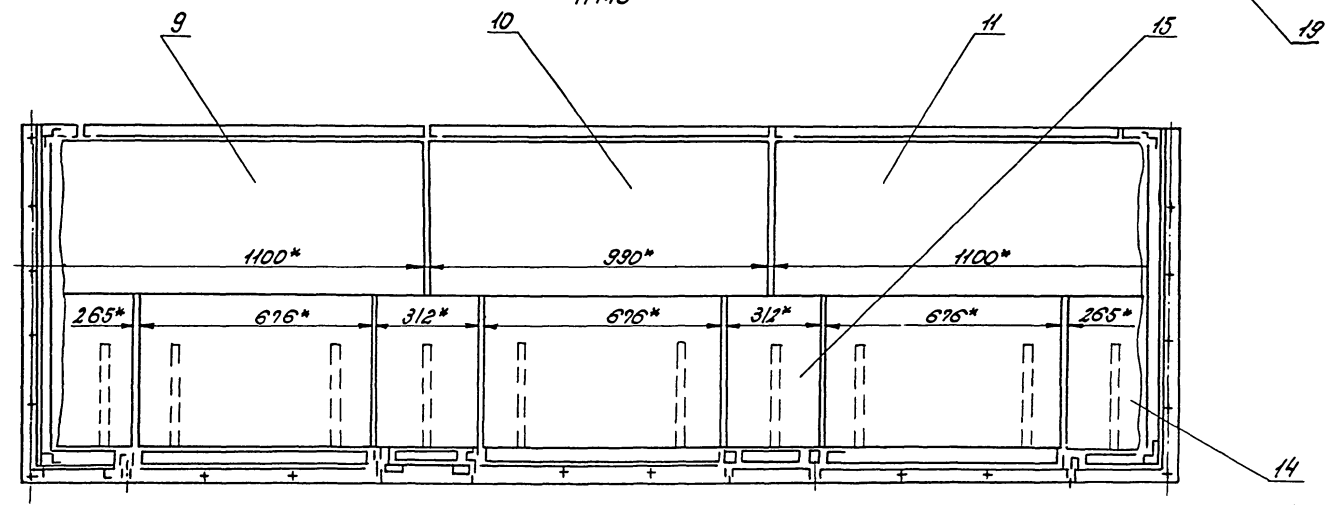


Г-Г лист 1
М 1:10

Х лист 6



Д-Д лист 1
М 1:10



9746/7

В.Я.М-01-00-00-00СБ;ТН 409-14-55.87

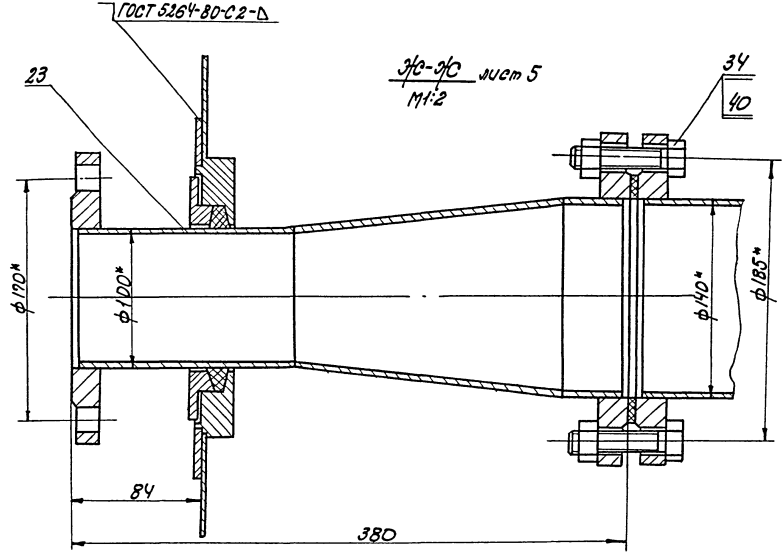
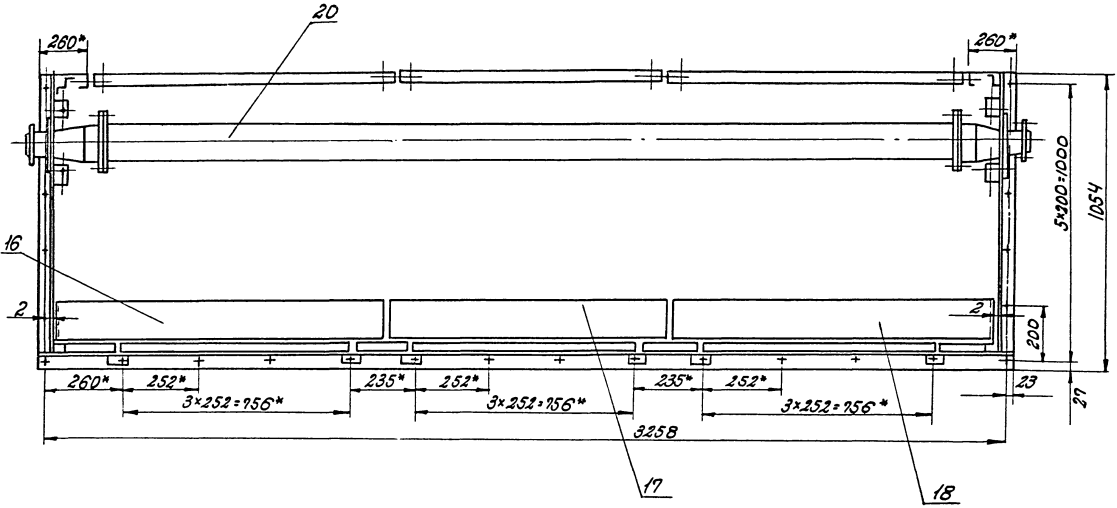
Изм.	Лист	И.В.Кочет	Подпись	Дата
		Разработчик		
		Проверен		
		Инж. З.Р. Овчинникова		
		Н.Кочет		
		Г.Кочет		

Гидрофильтер.
Сборочный чертеж

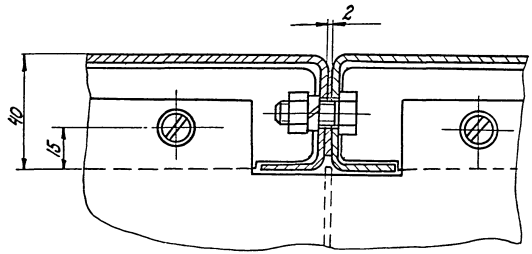
Изм.	Листа	Всего
И	-	-
Лист 5 Листов 7		
Микропроцессорный центр		
ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №3		
г. Одесса		

9746/7
Институт "Микропроцессорный центр"

E-E *учет 1*
М1:10



X-X *учет 5*
М1:1



9746/7
 МАШИННО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ ЗАДАНИЯ И ВОПРОСЫ

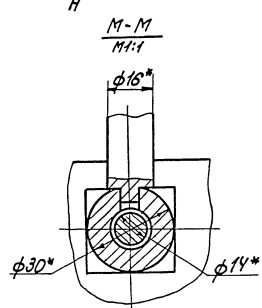
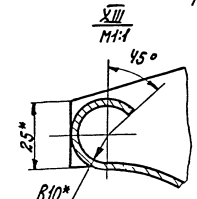
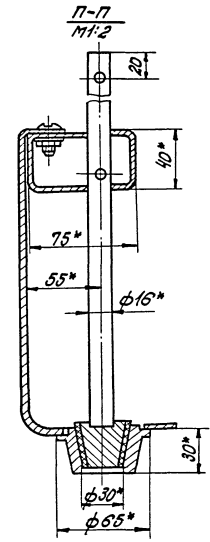
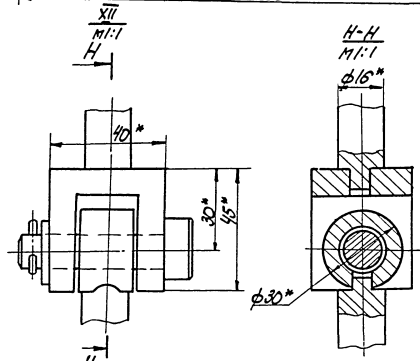
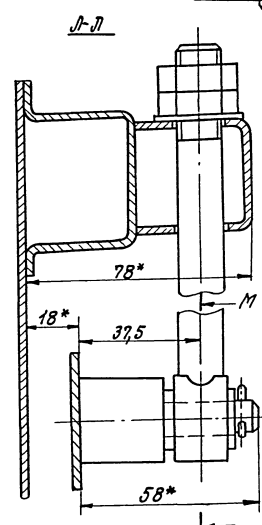
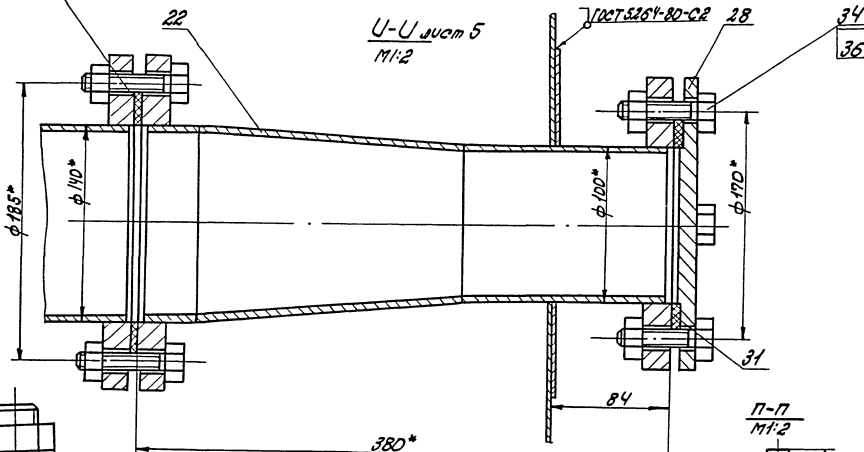
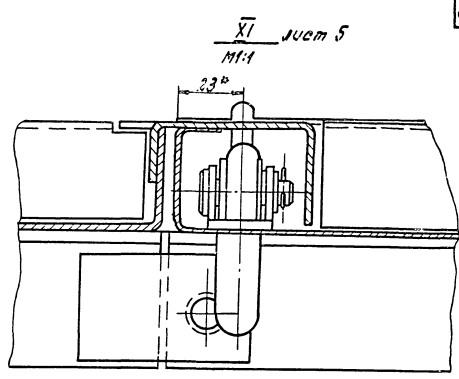
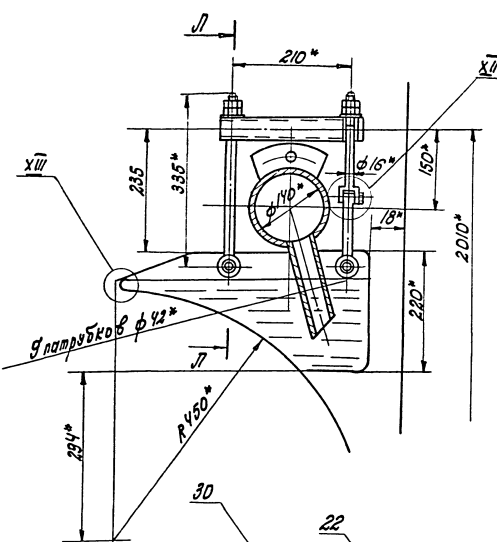
9746/7

В.А.М-01-00-00-00СБ, ТП 409-14-5587

				Лист	Всего листов
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	И	-
Разработ.	Клименко	Сидорова	2012		
Утвержден.	Клименко	Сидорова	2012		
Тех. эк.	Сидорова	Клименко	2012		
В.Контр.	Сидорова	Клименко	2012		
И.Контр.	Сидорова	Клименко	2012		

Гидрофильтр
Сборочный чертеж

Лист 6 из 6
Микроцентр СООП
ПРОЕКТИНГОВЫЙ ЦЕНТР №3
ГОЗЭССО



9746/7

Ил 409-14-55.87
ВРМ-01-00-00-0005

Исполнитель	И. В. Кучин	Подпись	Ката
Разработчик	В. А. Калашников	Подпись	Ката
Проверен	В. А. Калашников	Подпись	Ката
Директор	В. А. Калашников	Подпись	Ката
Инженер	В. А. Калашников	Подпись	Ката
Проектировщик	В. А. Калашников	Подпись	Ката

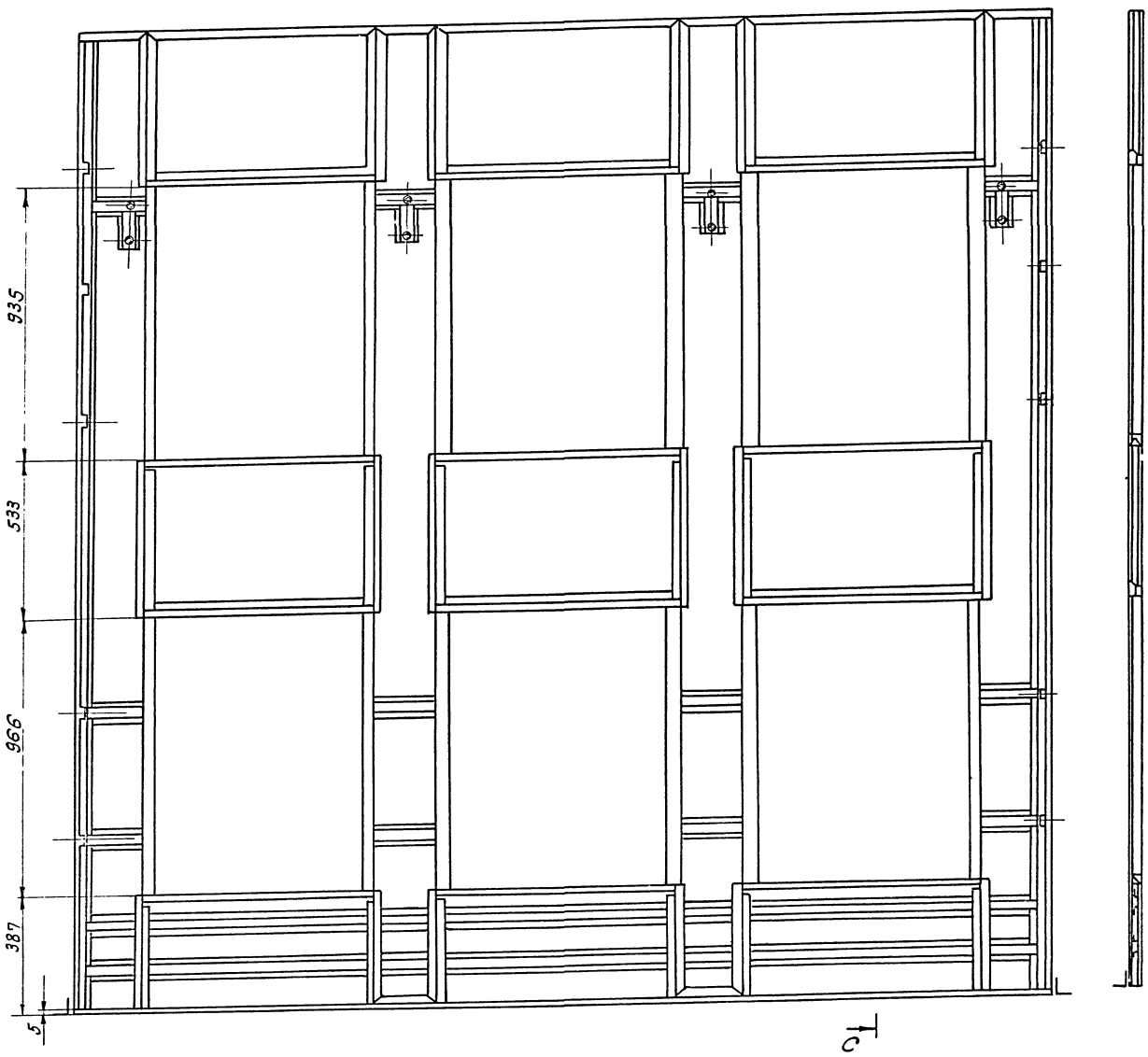
Гидрофильтр.
Сборочный чертеж

Ил.	Масштаб	Масштаб
И	—	—
Исполнитель: В. А. Калашников		
Проектировщик: В. А. Калашников		
Инженер: В. А. Калашников		
Директор: В. А. Калашников		

А-А лист 2
М 1:10

с

с-с



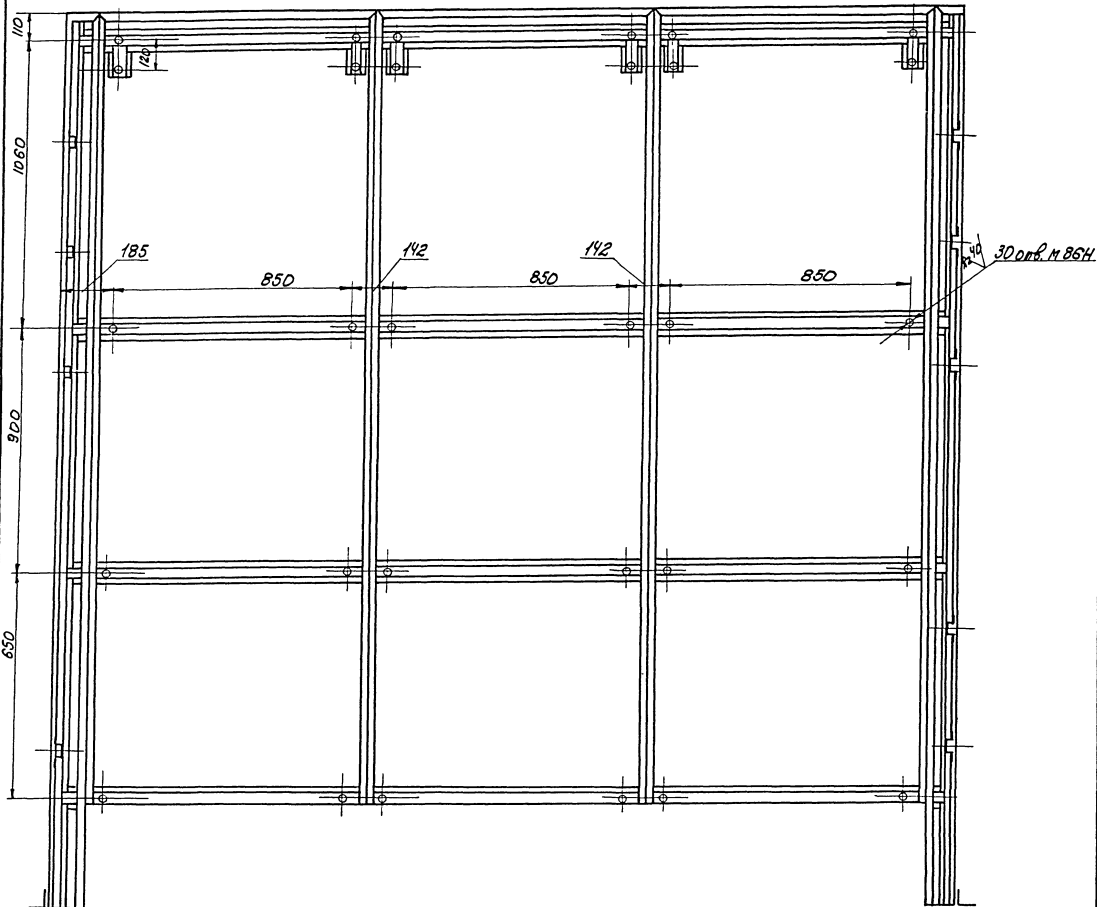
В.Я.М.-01-01-00-00СБ
 9746/7

9746/7

				В.Я.М.-01-01-00-00СБ, ТП 409-14-55.87	
				Каркас	
				Сборочный чертёж	
Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	И.И.И.	2000	1	-	-
2	И.И.И.	2000	1	-	-
3	И.И.И.	2000	1	-	-
4	И.И.И.	2000	1	-	-
5	И.И.И.	2000	1	-	-
6	И.И.И.	2000	1	-	-
7	И.И.И.	2000	1	-	-
8	И.И.И.	2000	1	-	-
9	И.И.И.	2000	1	-	-
10	И.И.И.	2000	1	-	-
11	И.И.И.	2000	1	-	-
12	И.И.И.	2000	1	-	-
13	И.И.И.	2000	1	-	-
14	И.И.И.	2000	1	-	-
15	И.И.И.	2000	1	-	-
16	И.И.И.	2000	1	-	-
17	И.И.И.	2000	1	-	-
18	И.И.И.	2000	1	-	-
19	И.И.И.	2000	1	-	-
20	И.И.И.	2000	1	-	-
21	И.И.И.	2000	1	-	-
22	И.И.И.	2000	1	-	-
23	И.И.И.	2000	1	-	-
24	И.И.И.	2000	1	-	-
25	И.И.И.	2000	1	-	-
26	И.И.И.	2000	1	-	-
27	И.И.И.	2000	1	-	-
28	И.И.И.	2000	1	-	-
29	И.И.И.	2000	1	-	-
30	И.И.И.	2000	1	-	-
31	И.И.И.	2000	1	-	-
32	И.И.И.	2000	1	-	-
33	И.И.И.	2000	1	-	-
34	И.И.И.	2000	1	-	-
35	И.И.И.	2000	1	-	-
36	И.И.И.	2000	1	-	-
37	И.И.И.	2000	1	-	-
38	И.И.И.	2000	1	-	-
39	И.И.И.	2000	1	-	-
40	И.И.И.	2000	1	-	-
41	И.И.И.	2000	1	-	-
42	И.И.И.	2000	1	-	-
43	И.И.И.	2000	1	-	-
44	И.И.И.	2000	1	-	-
45	И.И.И.	2000	1	-	-
46	И.И.И.	2000	1	-	-
47	И.И.И.	2000	1	-	-
48	И.И.И.	2000	1	-	-
49	И.И.И.	2000	1	-	-
50	И.И.И.	2000	1	-	-

Лист 6 из 6
Министерство ССР
ПРОЕКТИННЙ ИНСТИТУТ №
Г.Орск

П-П
М 1:10 лист 2



Составитель: Мухоморова Л. В. Проверил: Мухоморов В. В. 9 мая 17

9746/7

ВЯМ-01-01-00-00СБ; ТП 409-14-55.87

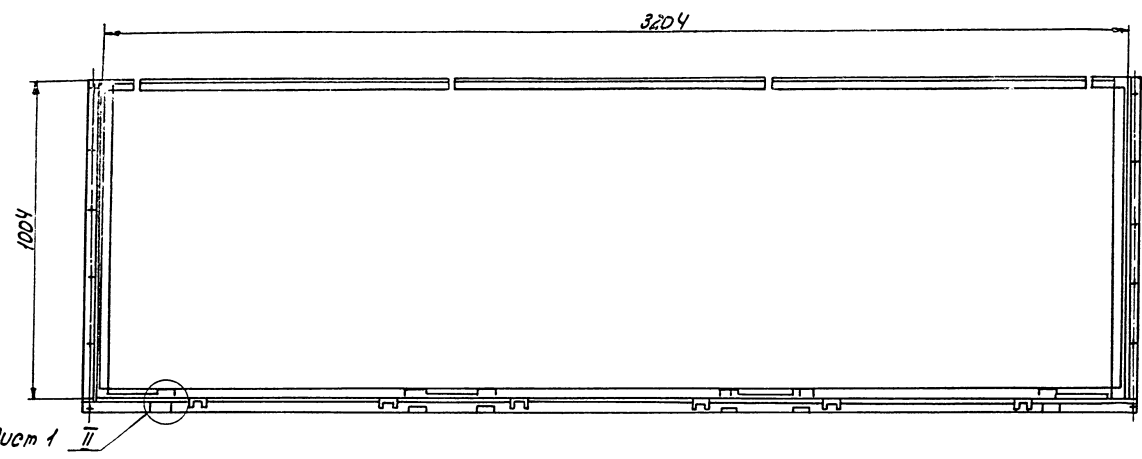
Имя	Фамилия	И.О.Ф.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Мухоморова	Л.В.	Мухоморова	05.05.17	2	1:10	1:10
Мухоморов	В.В.	Мухоморов	05.05.17	2	1:10	1:10
Мухоморова	Л.В.	Мухоморова	05.05.17	2	1:10	1:10
Мухоморов	В.В.	Мухоморов	05.05.17	2	1:10	1:10

Каркас
Сборочный чертеж

Лист 2 из 2
Мухоморова Л.В.
Мухоморов В.В.
Мухоморова Л.В.
Мухоморов В.В.

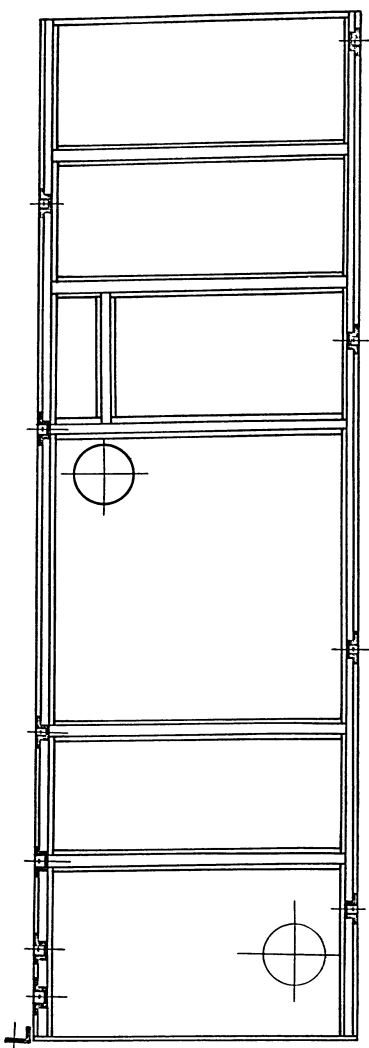
Проектный институт №3
г. Москва

А-А лист 1
М 1:10

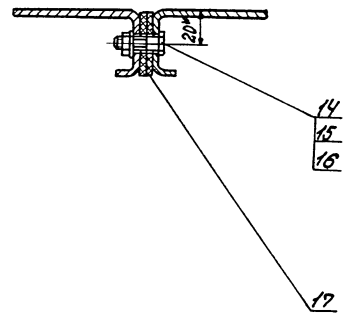


лист 1 II

Б-Б лист 3
М 1:10



IV лист 3
М 1:2



Доработка проекта в соответствии с требованиями заказчика
 01.04.17

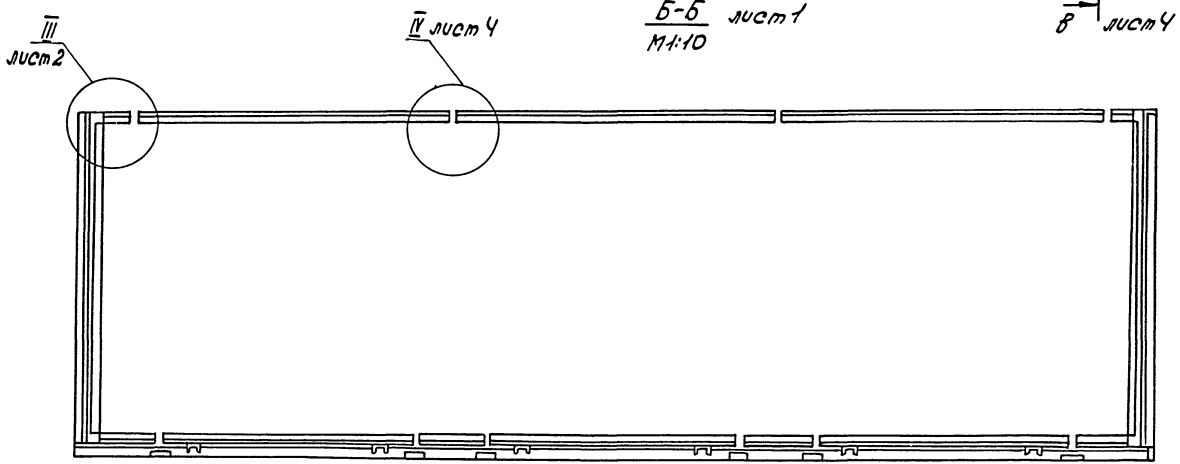
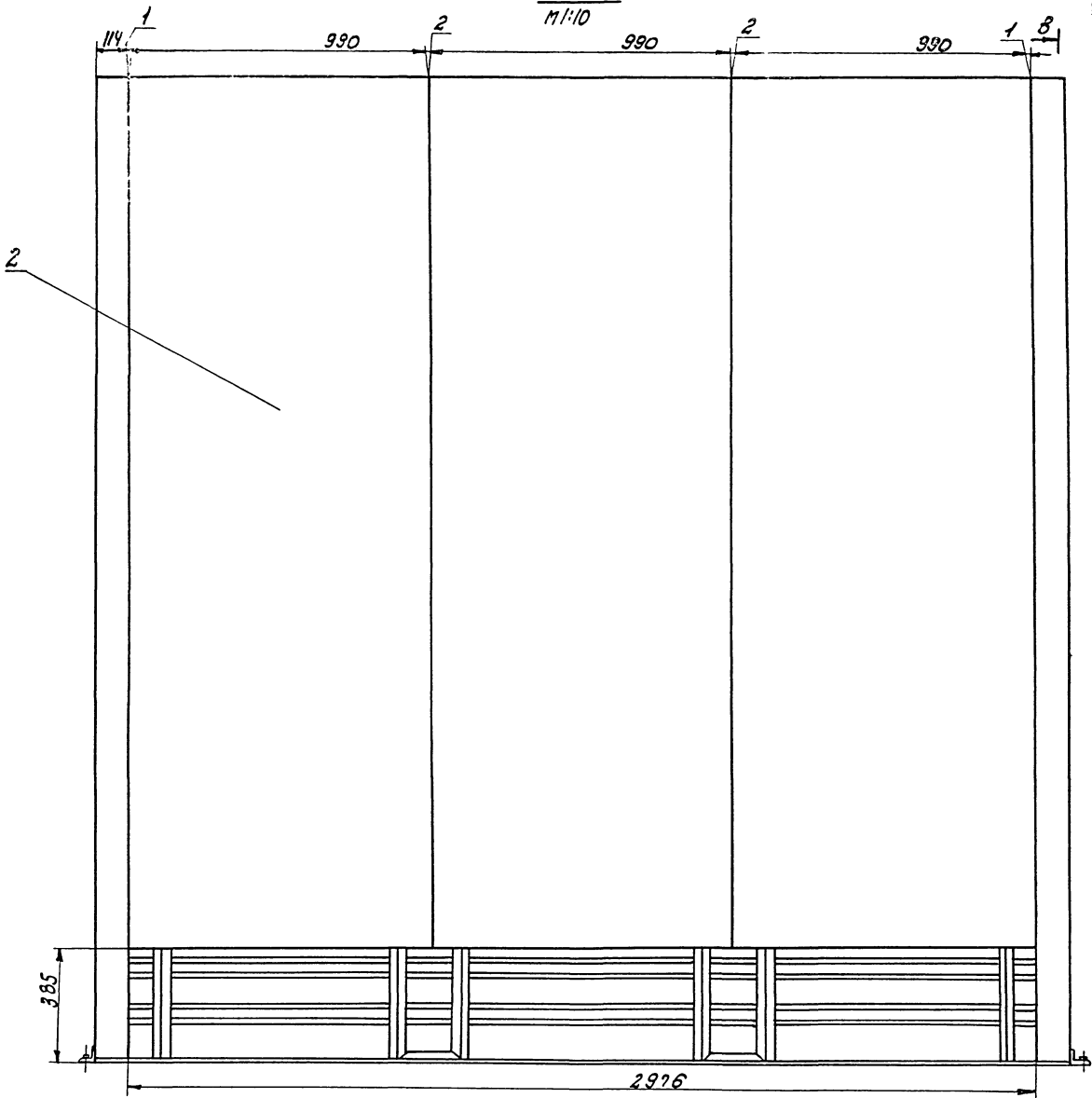
9746/7

				В.ЯМ-01-01-00-00СБ; ТП 409-14-55.87	
				Каркас	
				Сборочный чертеж	
Исполн./автор	Мод.	Дата	Лист	Всего	Листов
Разработчик	Климов	17	И	-	-
Проверен	Иванов	17	Лист 4	Листов 6	
Инж. гр.	Овеченко		Микрометровой ССР		
Исполн./автор	Иванов	17	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3		
Проверен	Овеченко	17	г. Москва		

Вид Н лист 2
М 1:10

36

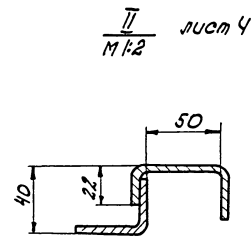
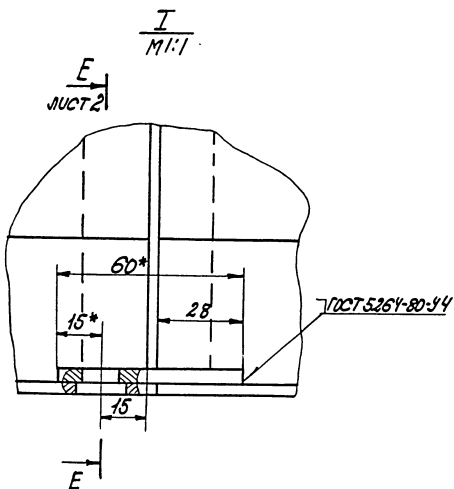
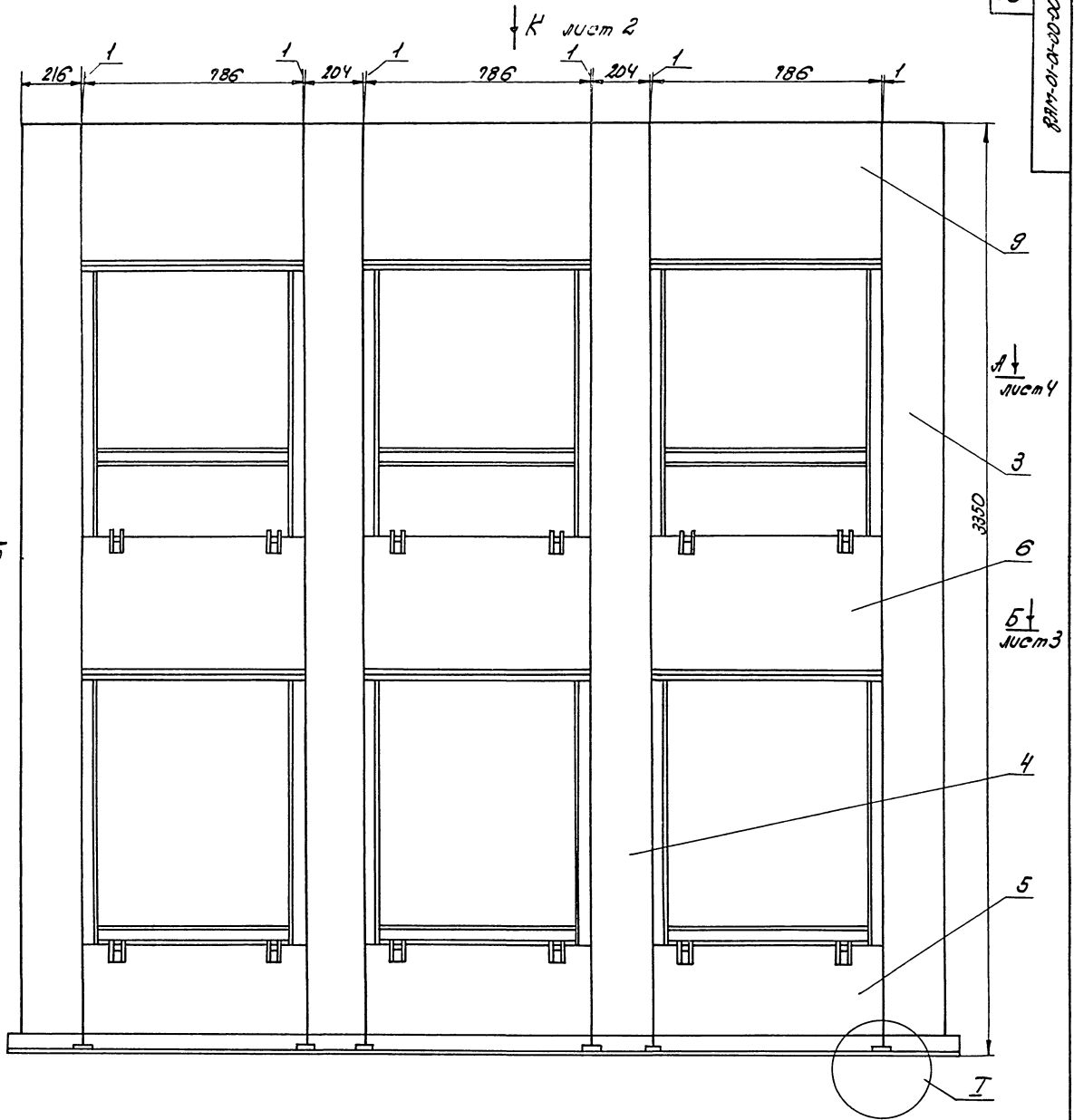
В.Ф.М-01-01-00-00СБ



9746/7

9746/7
Шкала: 1:10

				В.Ф.М-01-01-00-00СБ; тп 409-14-55.87		
				Каркас		
				Сборочный чертеж		
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Всего	Масштаб	
И.В.М.	И.В.М.	14.08.07	1	1	1:10	
				Министерство обороны Проектный институт №3 Рязань		



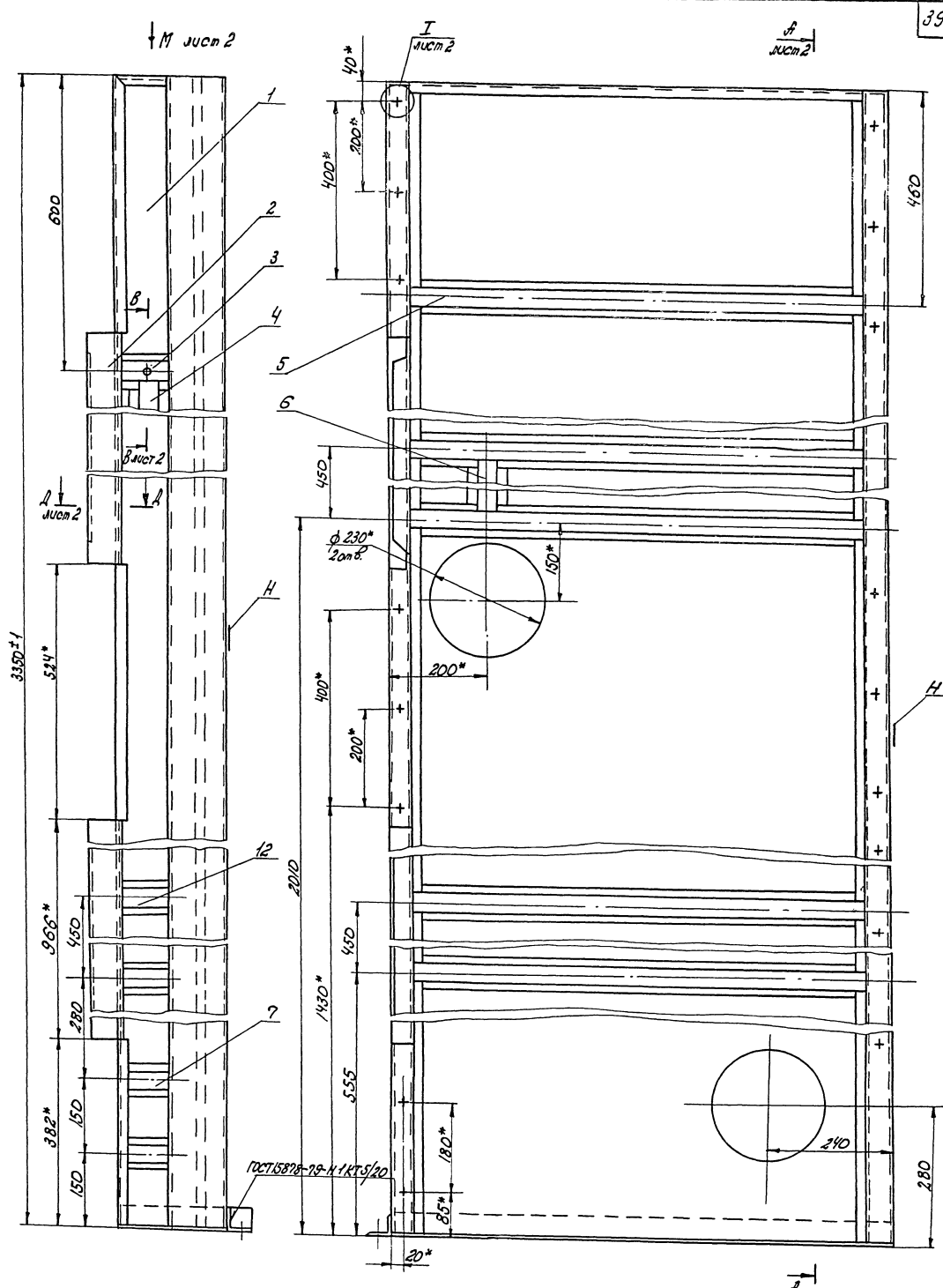
9746/7

В.А.М.-01-01-00-0005, ТП 409-14-5587

				Ил.	Масштаб	Масштаб
И	580	1:10				
Каркас Сборочный чертеж				Лист 1 из листов 6 Минпроектстрой СЗР Проектный институт №5 г. Орск		

2-м лист в сборе
 Разработчик
 Проверено
 Инженер
 М. Кондратьев
 М. Кондратьев

9746/7



9746/7

9746/7

ВМ-01-01-01-00С5, тп 409-14-55.87

Изм.	Исполн./Экзек.	Водн.	Матр.	Изм.	Исполн./Экзек.
1	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	И.И.И.
2	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	2	И.И.И.
3	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	3	И.И.И.
4	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	4	И.И.И.
5	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	5	И.И.И.
6	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	6	И.И.И.
7	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	7	И.И.И.
8	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	8	И.И.И.
9	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	9	И.И.И.
10	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	10	И.И.И.
11	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	11	И.И.И.
12	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12	И.И.И.

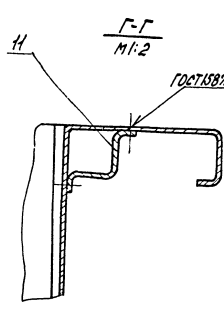
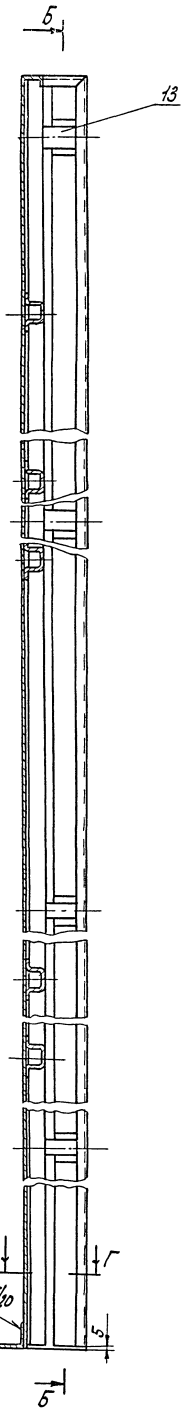
Панель
Сборочный чертеж

Изм. 1058 1:5
Лист 1 из 2
Министерство обороны
Арктический институт № 3
г. Дудинка

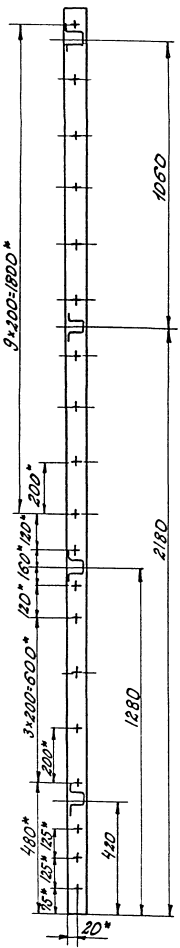
ВАМ-01-01-01-00СБ

40

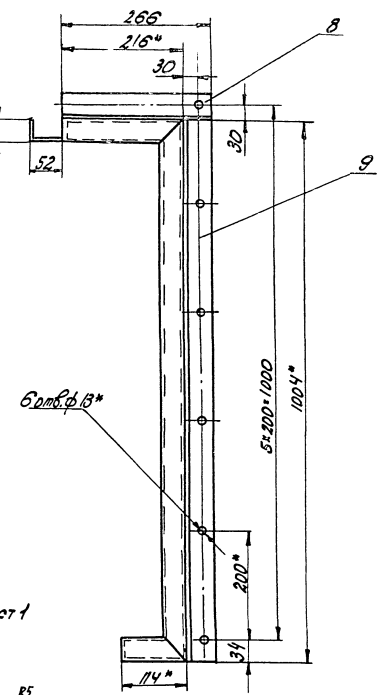
А-А лист 1



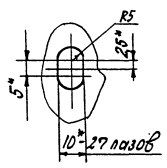
Б-Б 1:10



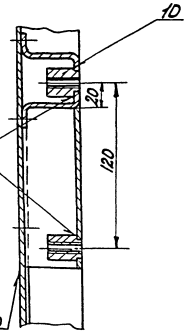
Вид М лист 1



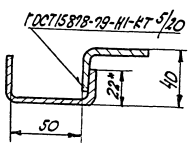
Т лист 1 1:1



В-В лист 1 1:2



Д-Д лист 1 1:2



1. Обоймы, вмятины и коробление не допускаются.
- 2* Размеры для справок.
3. Наружную поверхность шлифшпатель ХВ-ООС шлифовать ХС-О10.
- Внутреннюю поверхность шлифовать ХС-О10.
- Красить эмалью ПХВ-5/2 ТУМХП 3560-52 цветом, соответствующим цвету основного технологического оборудования.

9746/7

Шкала: 1:100 и 1:200. 9746/7

ВАМ-01-01-01-00СБ; ТП 409-14-55.87

				Лит.		Трасса		Листов	
Ученый	И.В.Кочетков	Инженер	Л.А.Лавров	1	-	-	-	-	-
Проектировщик	В.А.Кочетков	Инженер	Л.А.Лавров	1	-	-	-	-	-
Инженер	В.А.Кочетков	Инженер	Л.А.Лавров	1	-	-	-	-	-
Инженер	О.В.Кочетков	Инженер	Л.А.Лавров	1	-	-	-	-	-
Инженер	Г.В.Кочетков	Инженер	Л.А.Лавров	1	-	-	-	-	-
Инженер	Г.В.Кочетков	Инженер	Л.А.Лавров	1	-	-	-	-	-

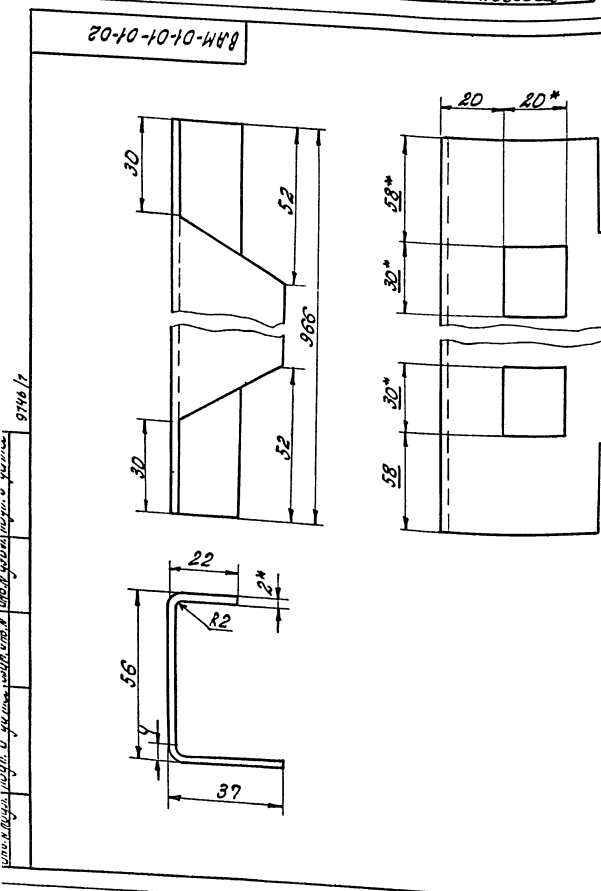
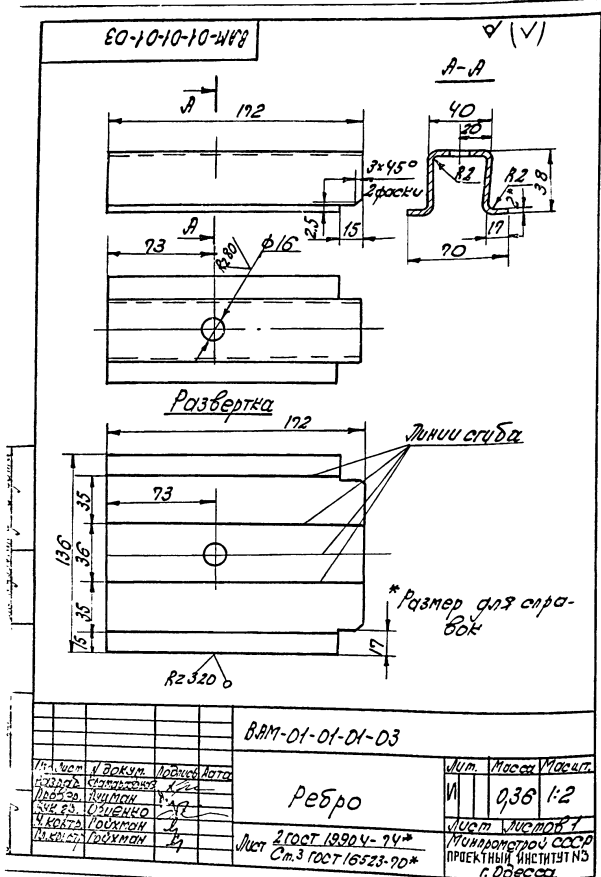
Панель Сборочный чертеж

Лист 2 Листов 2

Минералогический отдел

ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

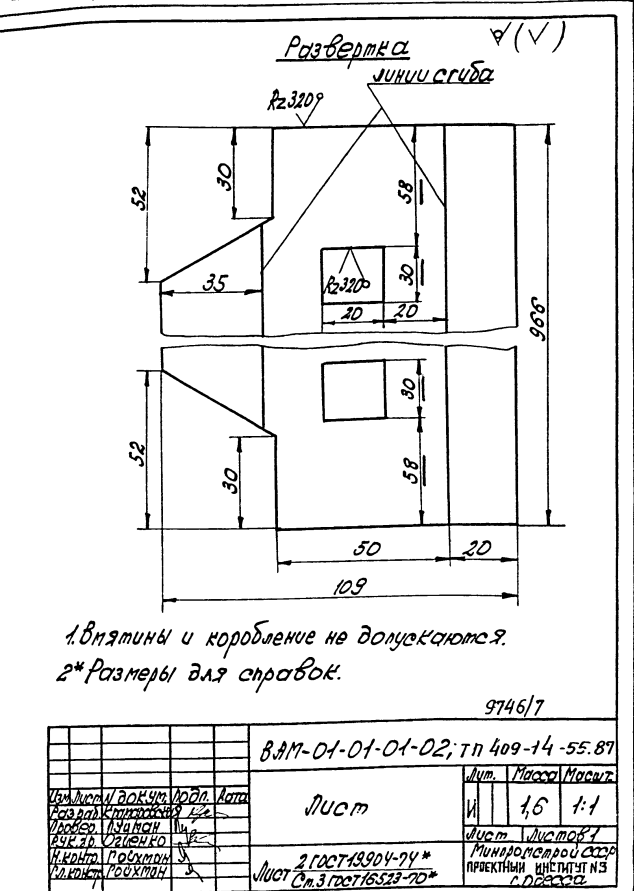
г. Москва



№ п/п	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		Документация		41
	В.И.М. 01-01-01-00	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	В.И.М. 01-01-01-01	Лист	1	
2	В.И.М. 01-01-01-02	Лист	2	
3	В.И.М. 01-01-01-03	Ребро	1	
4	В.И.М. 01-01-01-04	Ребро	1	
5	В.И.М. 01-01-01-05	Ребро	5	
6	В.И.М. 01-01-01-06	Ребро	1	
7	В.И.М. 01-01-01-07	Ребро	2	
8	В.И.М. 01-01-01-08	Уголок	1	
9	В.И.М. 01-01-01-09	Уголок	1	
10	В.И.М. 01-01-01-10	Бобышка	2	
11	В.И.М. 01-01-01-11	Ребро	2	
12	В.И.М. 01-01-01-12	Ребро	2	
13	В.И.М. 01-01-01-13	Ребро	4	

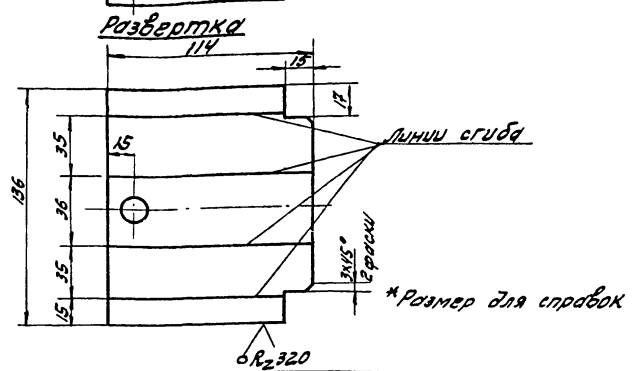
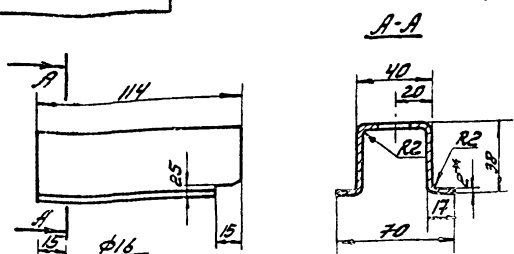
В.И.М. 01-01-01-00

Лист		И	М.М.	М.М.
Панель		И	1,5	1:1
Лист 2 ГОСТ 18904-74*		Лист 1 Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 16523-70*		Минпроектстрой СССР		
		Проектный институт ИЭ		
		г. Москва		



10-10-10-10-W68

✓(✓)



ВМ-01-01-01-04

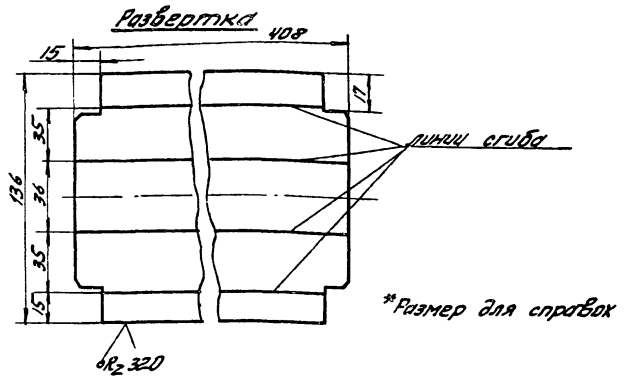
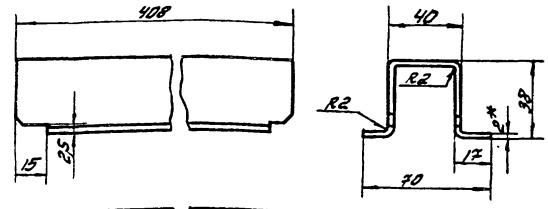
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Крамаровская Е.
Провер. Плещинский И.
Рук. гр. Огличенко
Н. Контр. Голышкин
Гл. Констр. Голышкин

Ребро
Лист 2 ГОСТ 19904-74*
Ст 3 ГОСТ 16523-70*

Лит.	Масштаб	Масштаб
И	0,24	1:2
Лист	Листов	
Минпромстрой СССР	Проектный институт	г. Москва

10-10-10-10-W68

✓(✓) 43



ВМ-01-01-01-06

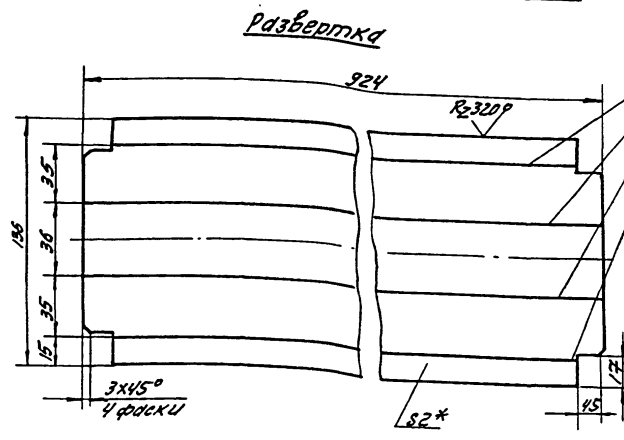
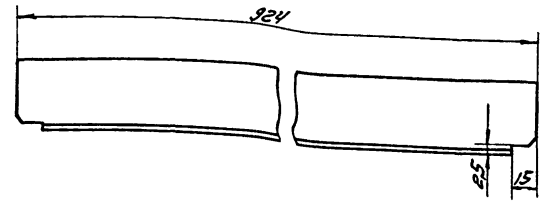
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Крамаровская Е.
Провер. Плещинский И.
Рук. гр. Огличенко
Н. Контр. Голышкин
Гл. Констр. Голышкин

Ребро
Лист 2 ГОСТ 19904-74*
Ст 3 ГОСТ 16523-70*

Лит.	Масштаб	Масштаб
И	0,86	1:2
Лист	Листов	
Минпромстрой СССР	Проектный институт	г. Москва

10-10-10-10-W68

✓(✓)



* Размер для справок

9746/7

ТН409-14-5587, ВМ-01-01-01-05

9746/7

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Крамаровская Е.
Провер. Плещинский И.
Рук. гр. Огличенко
Н. Контр. Голышкин
Гл. Констр. Голышкин

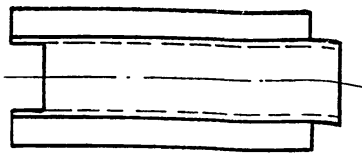
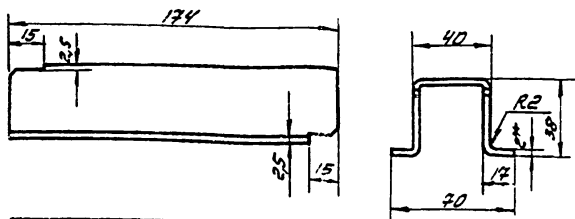
Лист
Лист 2 ГОСТ 19904-74*
Ст 3 ГОСТ 16523-70*

Лит.	Масштаб	Масштаб
И	1,36	1:2
Лист	Листов	
Минпромстрой СССР	Проектный институт	г. Москва

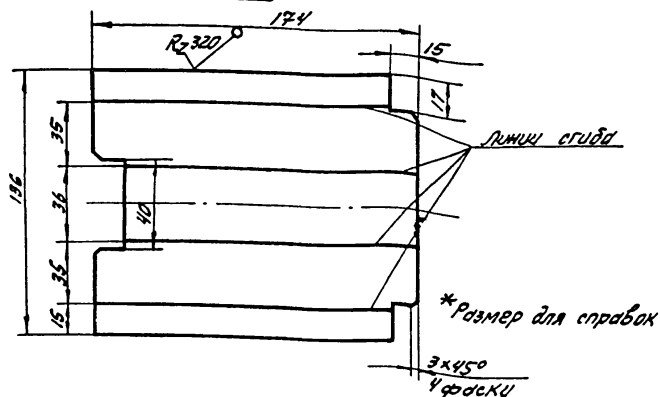
Добавил

20-10-10-10-1188

✓(✓)



Развертка



*Размер для справок
3x450
4 фсскки

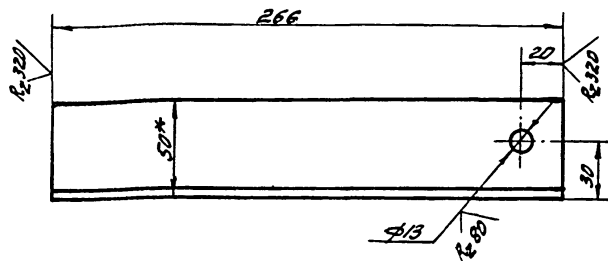
ВАМ-01-01-01-07

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Ребро	0,36	1:2
Изм. Лист № докум. Подпись Дата Разработ. Крамаровская Проверил. Пыцкий Рук. зр. Огулько И. контр. Гайдаров Эл. контр. Гайдаров					Лист 2 ГОСТ 19904-74 * Ст 3 ГОСТ 16523-70 * Лист Листов 1 Минпромстрой СССР Проектный институт №3 г. Одесса		

20-10-10-10-1188

✓(✓)

44



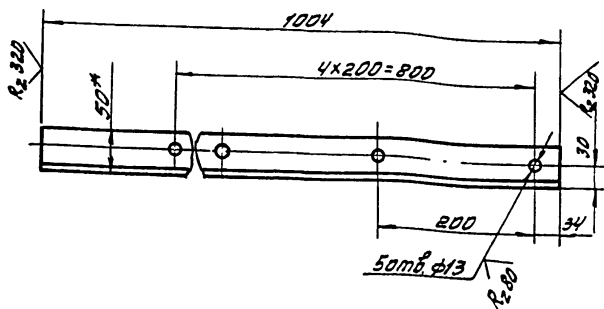
* размер для справок

ВАМ-01-01-01-08

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Уголок	0,8	1:2
Изм. Лист № докум. Подпись Дата Разработ. Крамаровская Проверил. Пыцкий Рук. зр. Огулько И. контр. Гайдаров Эл. контр. Гайдаров					Лист Листов 1 Минпромстрой СССР Проектный институт №3 г. Одесса		

20-10-10-10-1188

✓(✓)



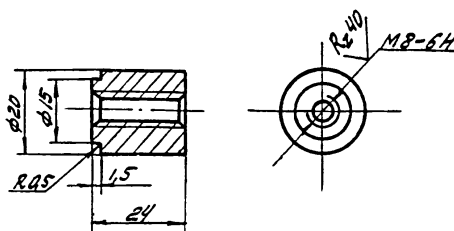
*Размер для справок

ВАМ-01-01-01-09

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Уголок	3	1:5
Изм. Лист № докум. Подпись Дата Разработ. Крамаровская Проверил. Пыцкий Рук. зр. Огулько И. контр. Гайдаров Эл. контр. Гайдаров					Лист Листов 1 Минпромстрой СССР Проектный институт №3 г. Одесса		

01-10-10-10-1188

✓(✓)



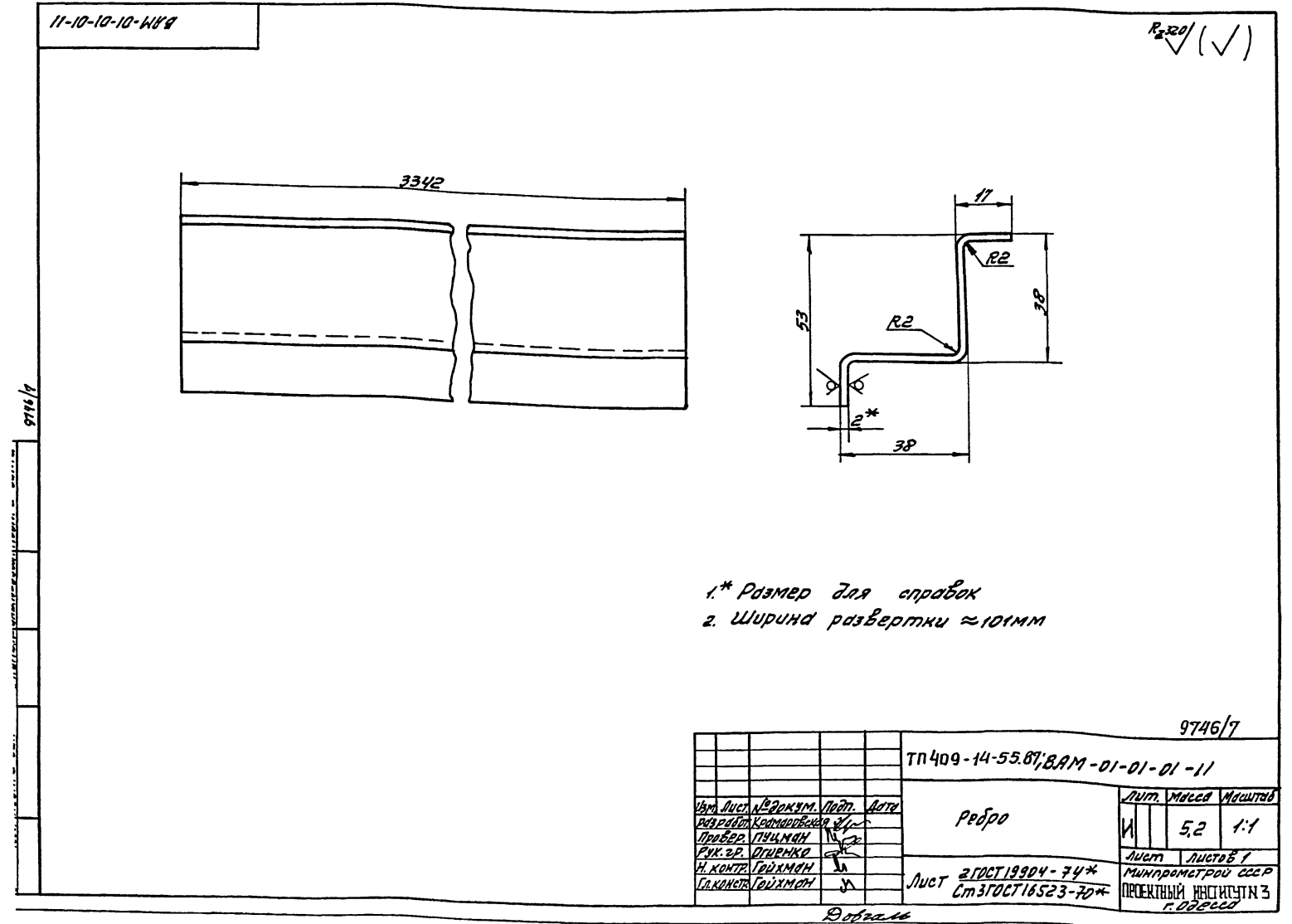
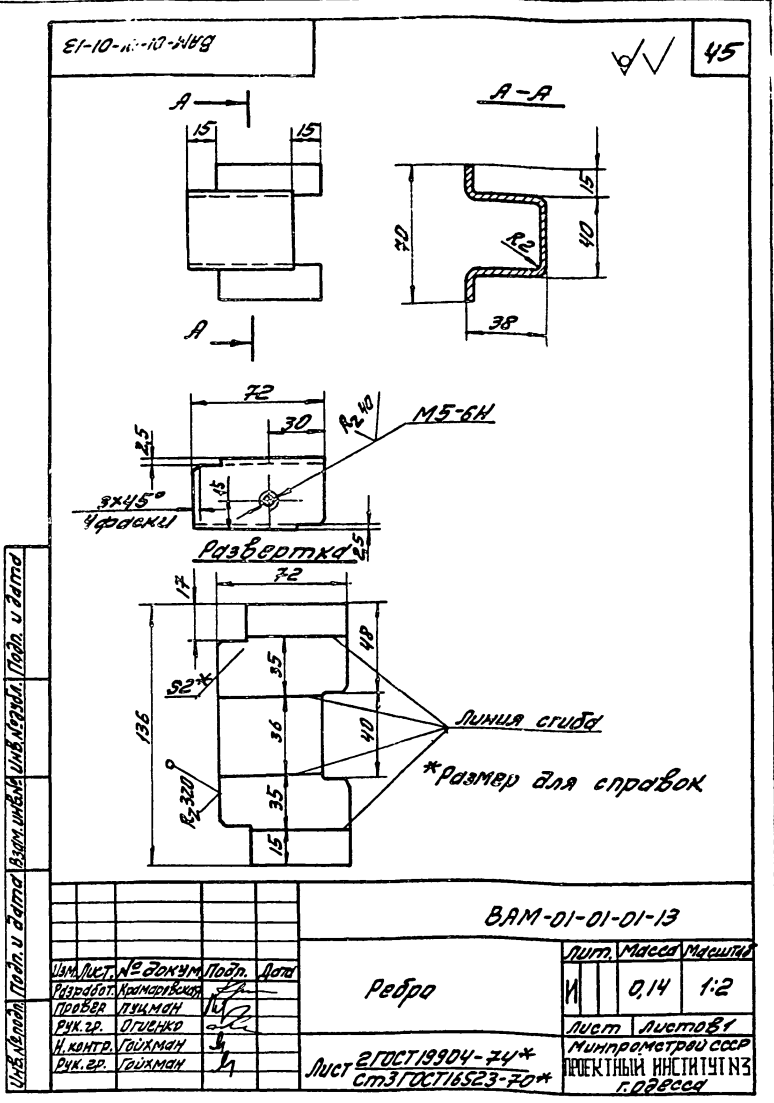
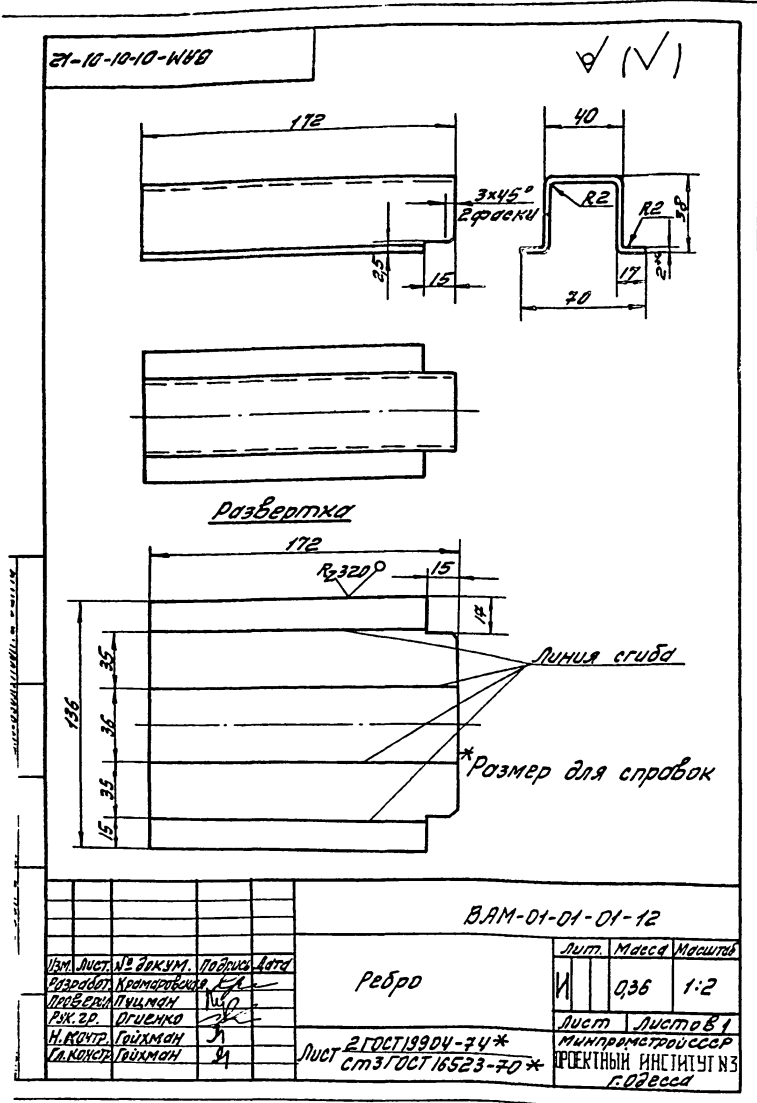
Острые края притупить

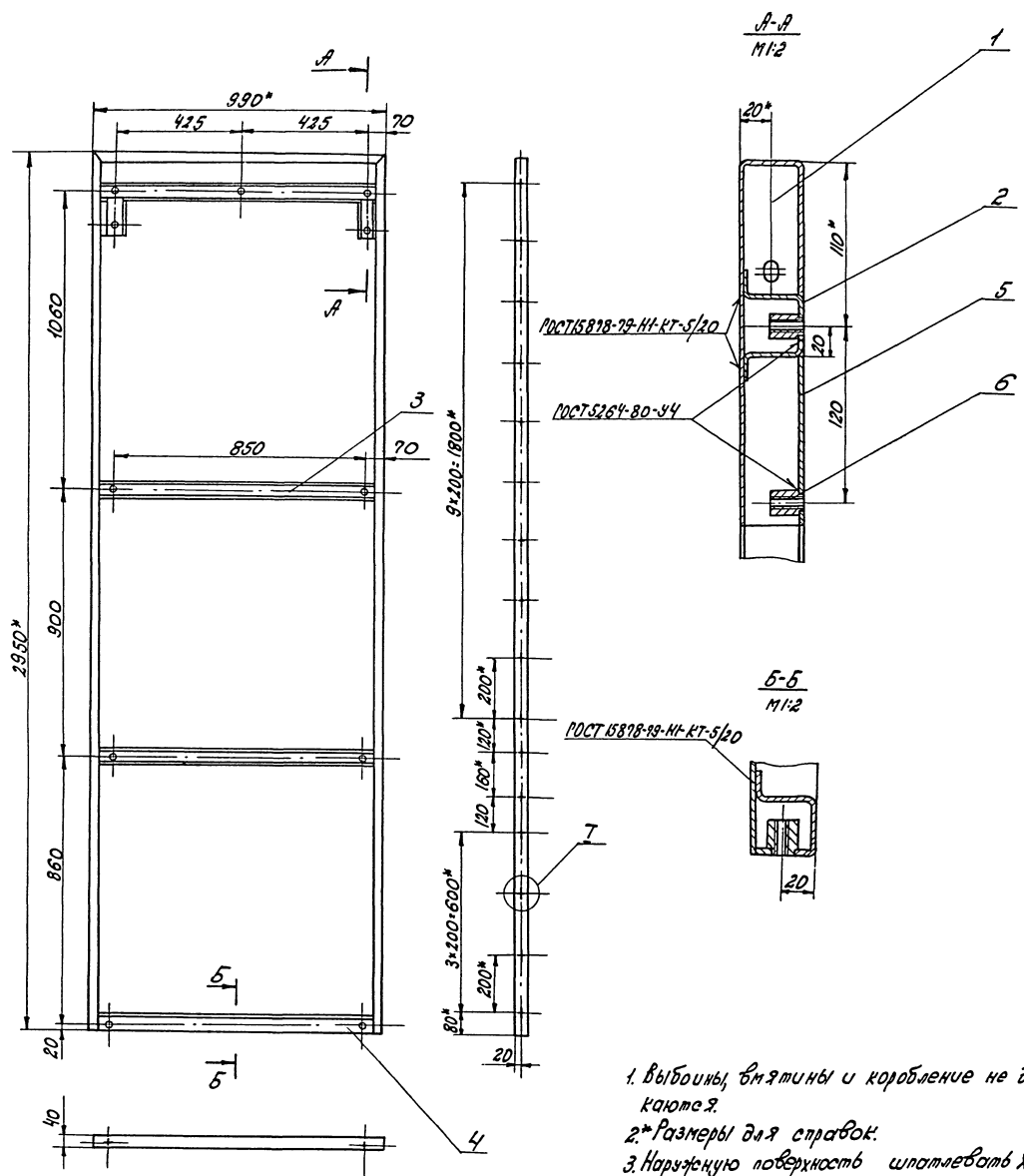
9746/7

ТП 409-14-55.87; ВАМ-01-01-01-10

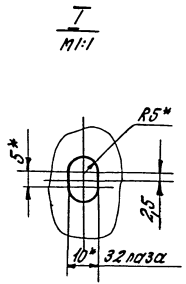
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Бобышка	0,05	1:1
Изм. Лист № докум. Подпись Дата Разработ. Крамаровская Проверил. Пыцкий Рук. зр. Огулько И. контр. Гайдаров Эл. контр. Гайдаров					Лист Листов 1 Минпромстрой СССР Проектный институт №3 г. Одесса		

Добавил





1. Выбоины, вмятины и коррозия не допускаются.
- 2.* Размеры для справок.
3. Наружную поверхность шпатлевать ХВ-005 грунтовать ХС-010. Внутреннюю поверхность грунтовать ХС-010. Красить эмалью ПХВ-512 ТУМП 3560-52 цветом соответствующего-цвету основного технологического оборудования.



9946/7

ВЯМ-01-01-02-00СБ; тп 409-14-55.87

Исполнитель	М.В.Докучаев	Проверен	А.С.Савельев	Лист	Масштаб
Разработчик	С.С.Савельев	Составитель	С.С.Савельев	И	625 1:10
Проверен	А.С.Савельев	Составитель	С.С.Савельев	Лист	Листов 2
Начальник	В.В.Васильев	Составитель	С.С.Савельев	Минералогический отдел Проектный институт №3 г. Дзержинск	
Инженер	В.В.Васильев	Составитель	С.С.Савельев		

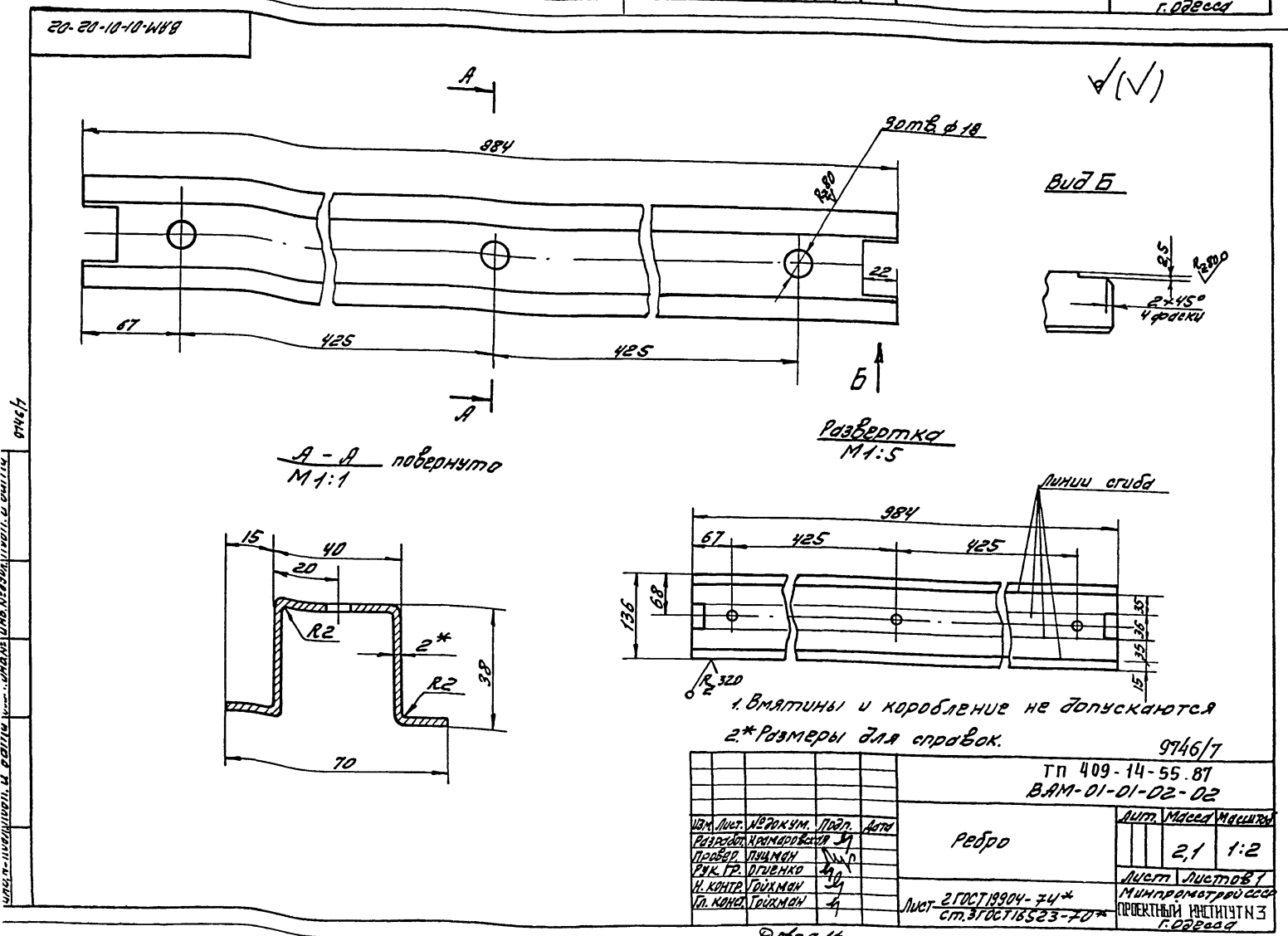
Панель.
Сборочный чертеж

Формат	Вид	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			ВАМ-01-01-02-00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A2	1		ВАМ-01-01-02-01	Лист	1	
A3	2		ВАМ-01-01-02-02	Ребро	1	
A3	3		ВАМ-01-01-02-03	Ребро	2	
A3	4		ВАМ-01-01-02-04	Ребро	1	
A4	5		ВАМ-01-01-01-04	Ребро	2	
A4	6		ВАМ-01-01-01-10	Бобышка	16	

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАМ-01-01-02-00		
Разработ.	КРАМАРОВА	Л/А		Лист	Лист	Листов
Провер.	ЛУЦКАЯ	Л/А		1	1	1
Рук. гр.	ОГУБКО	Л/А		Минпромстрой СССР		
И. контр.	ОУХИМАН	Л/А		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ № 3		
И. контр.	ОУХИМАН	Л/А		г. Москва		

Формат	Вид	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		47
A2			ВАМ-01-01-03-00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A2	1		ВАМ-01-01-03-01	Лист	1	
A4	2		ВАМ-01-01-03-02	Уголок	1	
A4	3		ВАМ-01-01-03-03	Уголок	1	
A4	4		ВАМ-01-01-03-04	Ребро	4	
A4	5		ВАМ-01-01-01-02	Лист	2	
A4	6		ВАМ-01-01-01-03	Ребро	1	
A4	7		ВАМ-01-01-01-04	Ребро	1	
A3	8		ВАМ-01-01-01-05	Ребро	5	
A4	9		ВАМ-01-01-01-12	Ребро	2	
A4	10		ВАМ-01-01-01-07	Ребро	2	
A4	11		ВАМ-01-01-01-10	Бобышка	2	
A4	12		ВАМ-01-01-01-11	Ребро	2	
A4	13		ВАМ-01-01-01-06	Ребро	1	

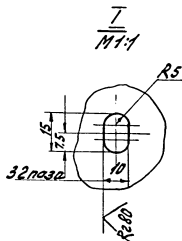
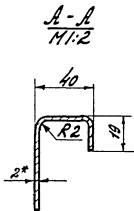
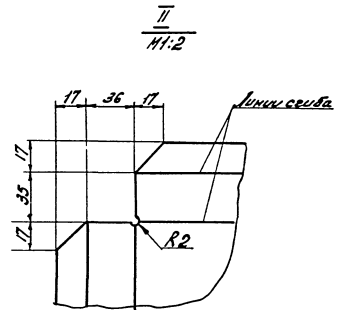
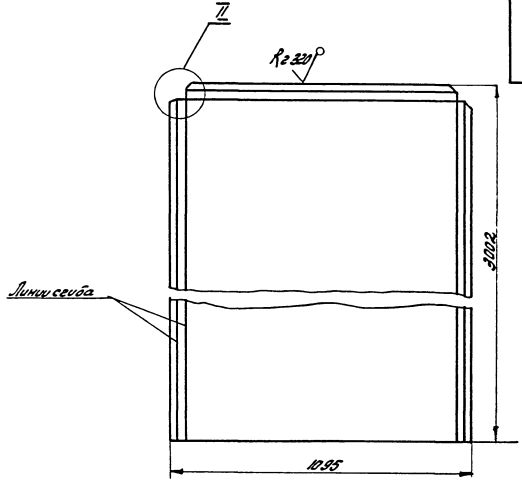
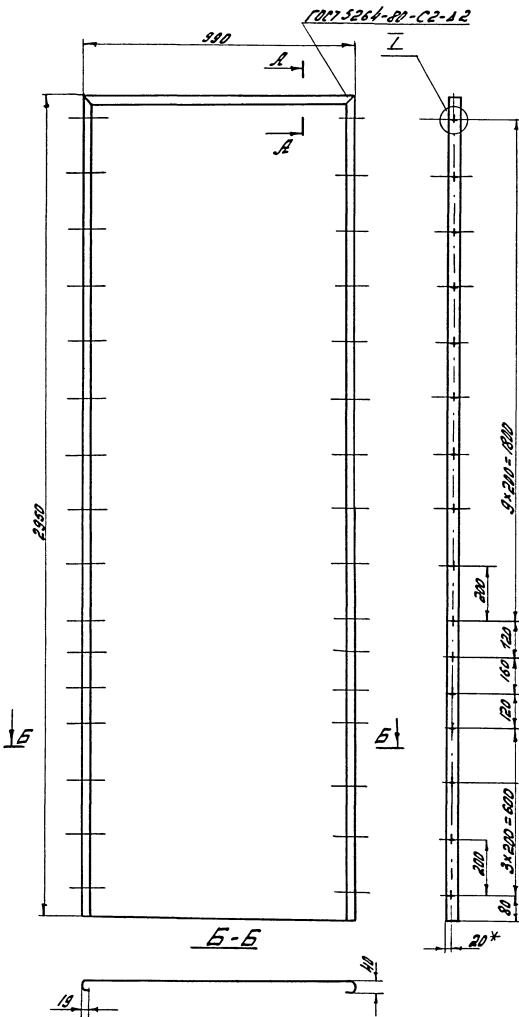
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАМ-01-01-03-00		
Разработ.	КРАМАРОВА	Л/А		Лист	Лист	Листов
Провер.	ЛУЦКАЯ	Л/А		1	1	1
Рук. гр.	ОГУБКО	Л/А		Минпромстрой СССР		
И. контр.	ОУХИМАН	Л/А		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ № 3		
И. контр.	ОУХИМАН	Л/А		г. Москва		



Исполн. ЛУЦКАЯ Л.А. Проверил ОУХИМАН Л.А. 20.01.10

Исполн. ЛУЦКАЯ Л.А. Проверил ОУХИМАН Л.А. 20.01.10

20.01.10



1. Вмятины и коробление не допускаются.
2. Сдвиги осей отбортовки от номинального положения не более 0,5 мм.
- 3.* Размер для справок.

9746/7

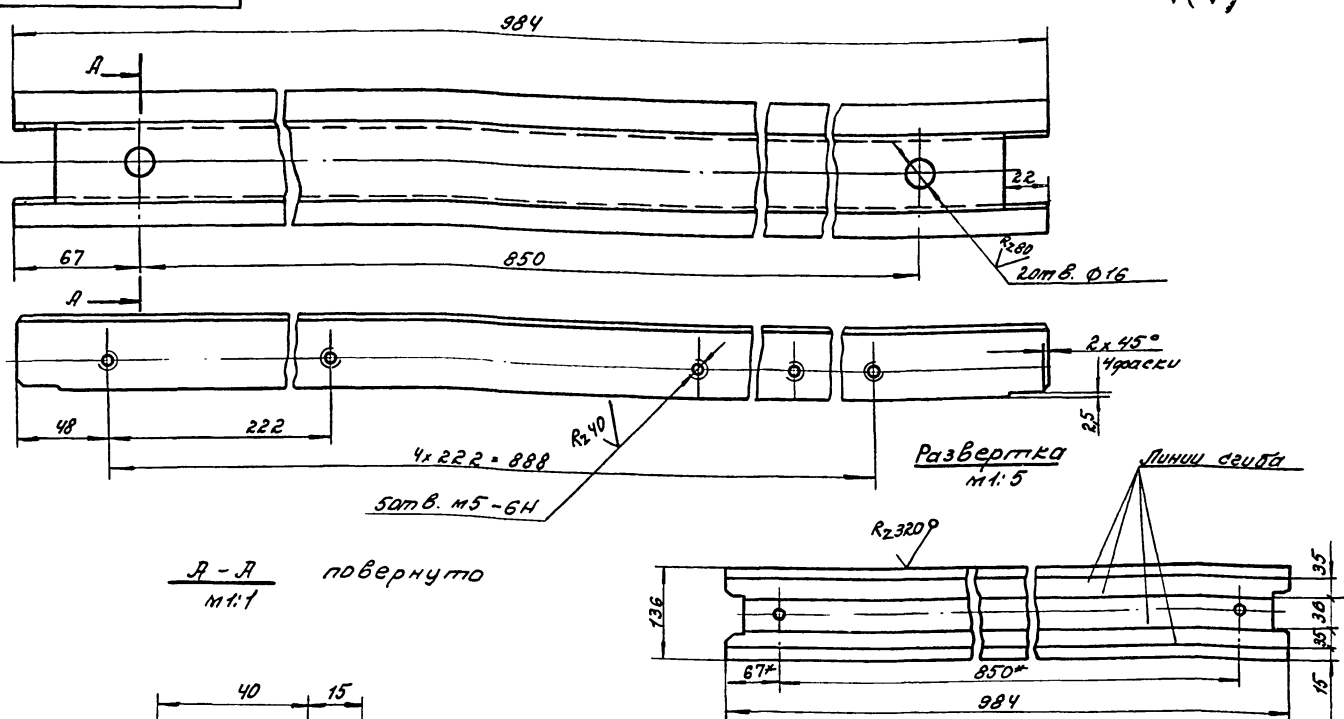
ТН 409-14-55.87
В.А.М. 01-01-02-01

				Лист			Лист		
				Масса			Объем		
				И	52	1:10			
Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Лист			Лист		
Разработчик	Проверщик	Дата	Лист	Лист			Лист		
Начальник	Инженер	Дата	Лист	Лист			Лист		
Директор	Инженер	Дата	Лист	Лист			Лист		
Н.контр.	Инженер	Дата	Лист	Лист			Лист		
Сл.контр.	Инженер	Дата	Лист	Лист			Лист		

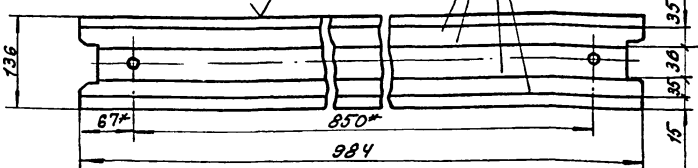
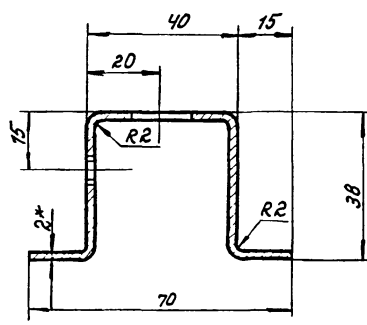
2 ГОТ 1994-74*
Лист Ст. 3 ГОТ 1652-70*

Минпромторг СССР
ДИПКОМ ИНСТИТУТ №3
г. Москва

9746/7

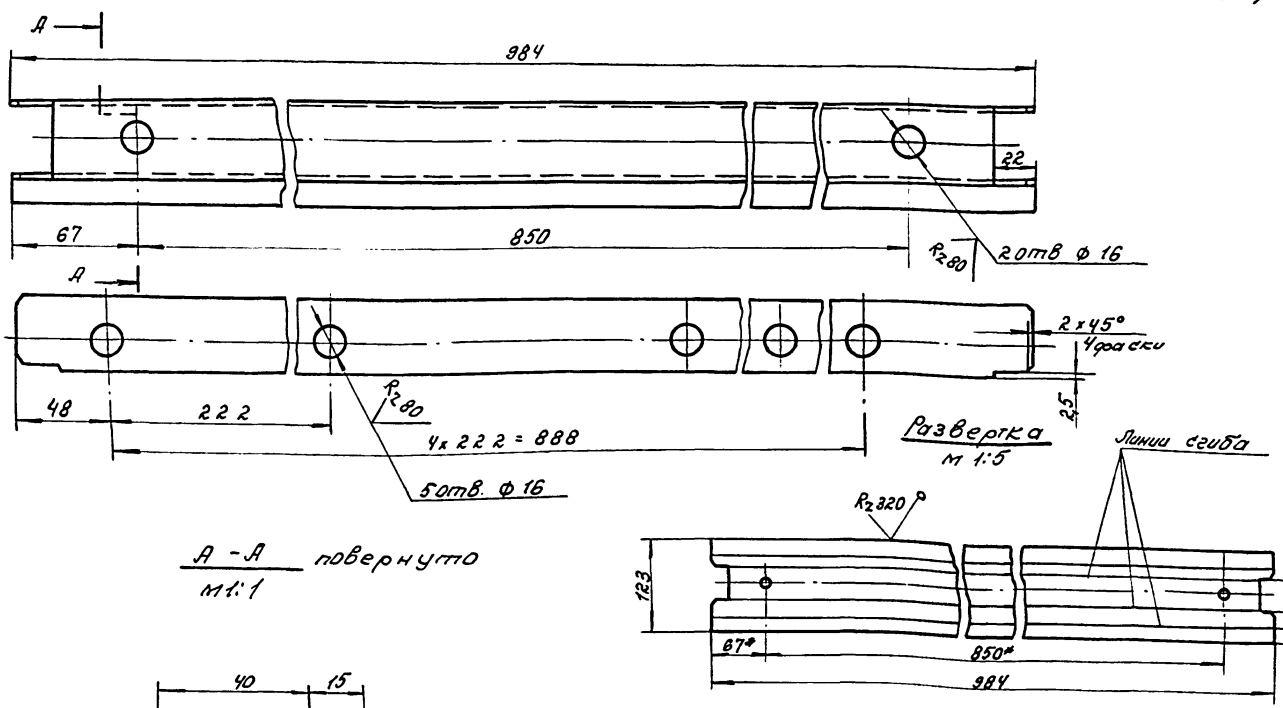


А-А повернуто
М 1:1

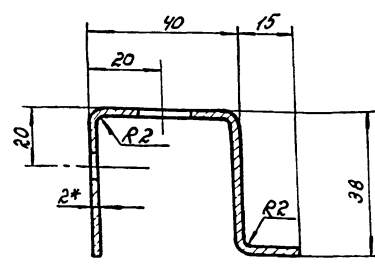


- 1. Вмятины и коробление не допускаются
- 2.* Размер для справок.

В.А.М.-01-01-02-03				Лист	Масса	Масшт.
Ребро				И	2.1	1:2
2 ГОСТ 19904-74*				Микрометр ЦСР		
Ст 3 ГОСТ 16523-70*				Профильный институт РЗ		
				г. Омск		



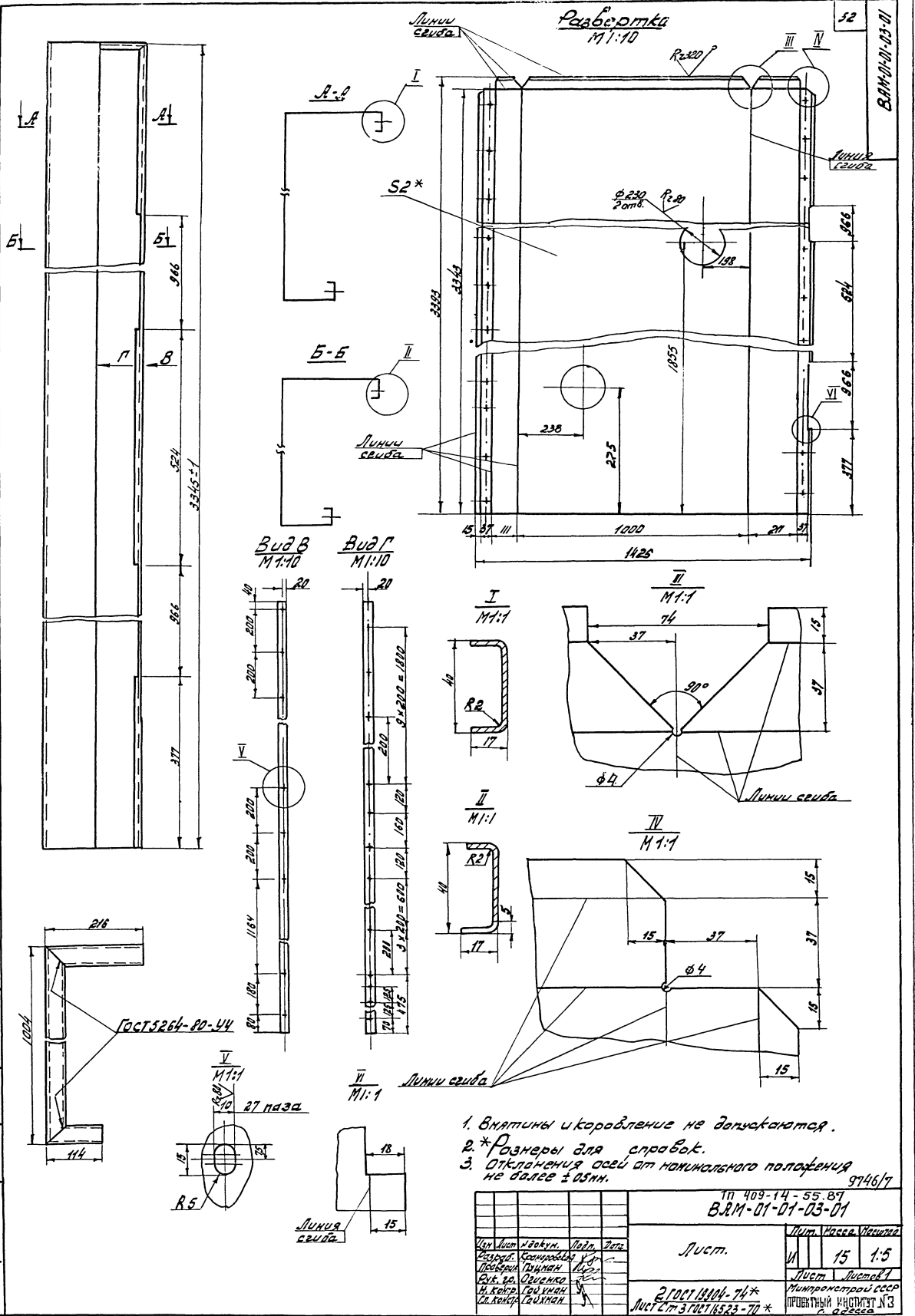
А-А повернуто
М 1:1



- 1. Вмятины и коробление не допускаются
- 2.* Размер для справок

ТН 409-14-55.87				Лист	Масса	Масшт.
В.А.М.-01-01-02-04				И	1.9	1:2
2 ГОСТ 19904-74*				Микрометр ЦСР		
Ст 3 ГОСТ 16523-70*				Профильный институт РЗ		
				г. Омск		

Изм. № 1 2021. Избран. в качестве чертежа. 100% к. б. 01.04.2021. 9746/7



1. Вмятины и коррозия не допускаются.
 - 2.* Размеры для справок.
 3. Отклонения осей от номинального положения не более ± 0.5 мм.
- 9746/7

ИП 409-14-55 87
В.М.О-01-03-01

Имя	Лист	№ докум.	Дата
Лист	15	1:5	

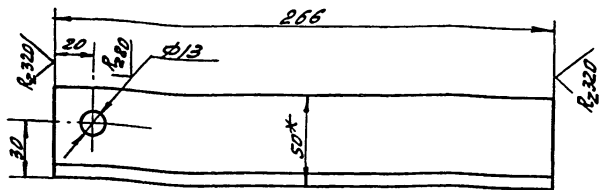
2 ГОСТ 14014-74*
Лист 2 из 3 ГОСТ 14014-74*

Имя	Лист	№ докум.	Дата
Лист	15	1:5	

Микрометр СССР
ИРВКТИМ №3
г. г. 2021

ВМ-01-01-03-02

(✓)(✓)



*Размер для справок

ВМ-01-01-03-02

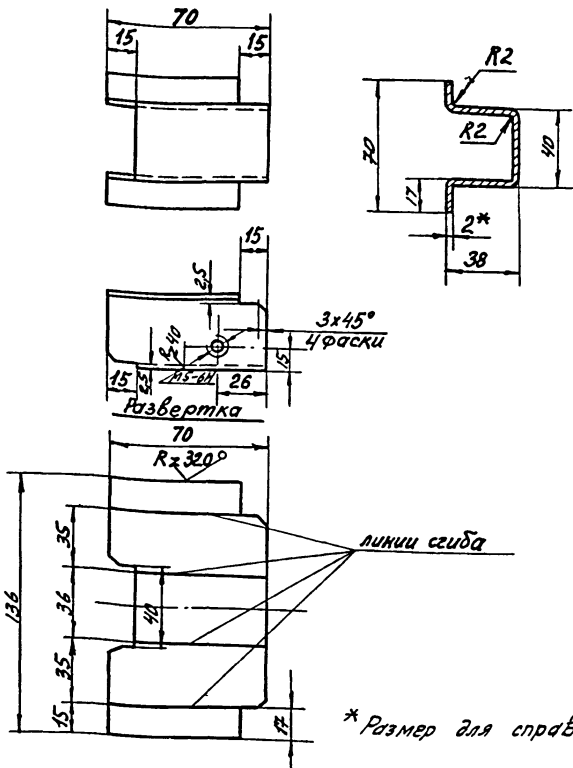
Уголок

Лист	Масштаб	Масштаб
И	0,6	1:2
Лист Листов		Минпромстрой ССР
Проектный институт №3		г. Одесса

Уголок 50x50xСт 3 ГОСТ 535-79

10-00-10-10-01-03-01

(✓)(✓)



*Размер для справок

ВМ-01-01-03-04

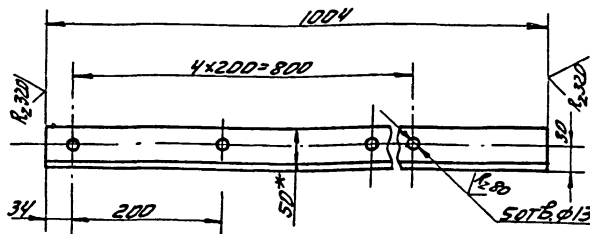
Редра

Лист	Масштаб	Масштаб
И	0,12	1:2
Лист Листов		Минпромстрой ССР
Проектный институт №3		г. Одесса

Лист 2 ГОСТ 19904-74 *
Ст 3 ГОСТ 16523-70 *

ВМ-01-01-03-03

(✓)(✓) 53



*Размер для справок

ВМ-01-01-03-03

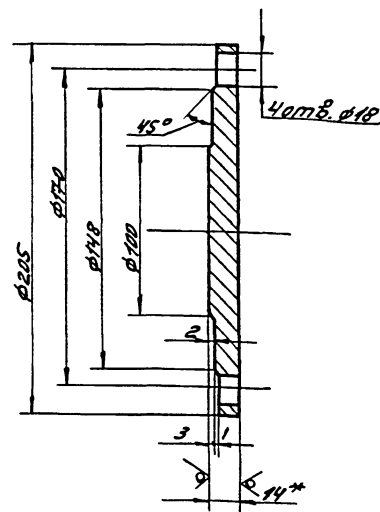
Уголок

Лист	Масштаб	Масштаб
И	3	1:5
Лист Листов		Минпромстрой ССР
Проектный институт №3		г. Одесса

Уголок 50x50xСт 3 ГОСТ 535-79

ВМ-01-00-00-05

R20 (✓)(✓)



*Размер для справок

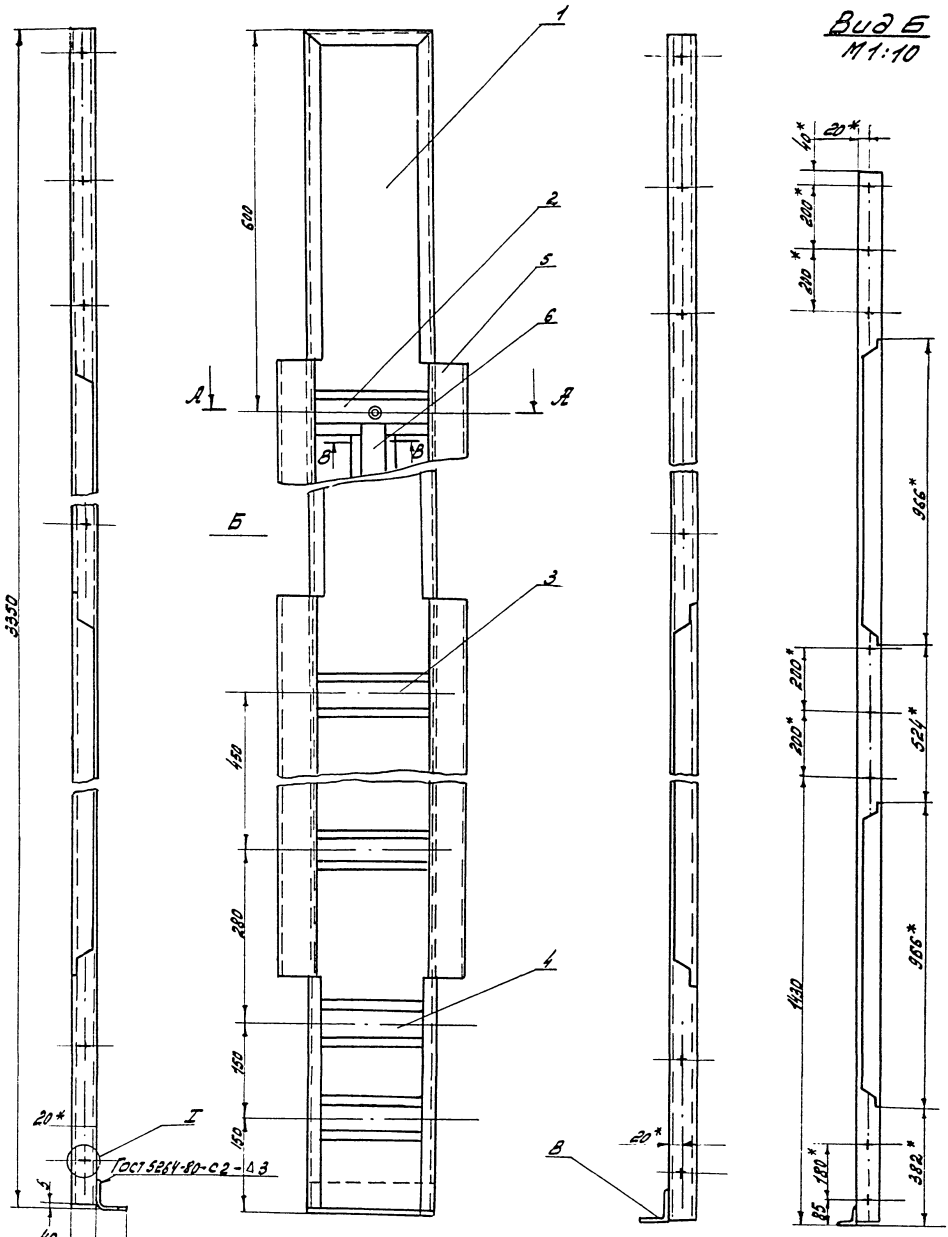
ТП 409-14-55.87; ВМ-01-00-00-05

30г-лушка

Лист	Масштаб	Масштаб
И	3,5	1:2
Лист Листов		Минпромстрой ССР
Проектный институт №3		г. Одесса

Лист 14 ГОСТ 19903-74 *
Ст 3 ГОСТ 14637-63

Объем



Вид Б
М1:10

ГОСТ 5261-80-С2-Δ3

ГОСТ 5264-80-34-Δ2

ГОСТ 5878-79-НН-КТ-5/20

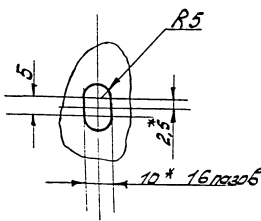
М1:1

А-А

Б-Б

ГОСТ 5878-79-НН-КТ-5/20

1. Выбоины, бмятины и коробление не допускаются.
- 2* Размеры для справок.
3. Наружную поверхность шпательвать ХВ-0,05 грунтовать ХС-010. Внутреннюю поверхность грунтовать ХС-010. Красить эмалью ПХВ-512 ТУМ УП-3560-5 цветом соответствующего - цвету основного технологического оборудования.



9746/7

ТН 409-14-55.87; ВЛМ-01-01-04-00СБ

Имя	Лист	Масса	Коробка
И	26	1:5	
Лист Листов 1			
Минпромстрой СССР			
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3			
г. Москва			

Панель
Сварочный чертеж

9746/7

9746/7

Вид	Код	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			ВАМ-01-01-04-00-05	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А2	1		ВАМ-01-01-04-01	Лист	1	
А4	2		ВАМ-01-01-01-02	Ребро	1	
А4	3		ВАМ-01-01-04-03	Ребро	2	
А4	4		ВАМ-01-01-04-04	Ребро	2	
А4	5		ВАМ-01-01-01-02	Лист	4	
А4	6		ВАМ-01-01-01-04	Ребро	1	
А4	7		ВАМ-01-01-01-10	Бобышка	2	
Б4	8		ВАМ-01-01-04-05	Угловой		
				Угловой 50x50x50x180x12*		
				Ст 3 ГОСТ 535-79	1	0,7/кг
				L=204		
ВАМ-01-01-04-00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Криштофович		И.А.			
Провер.	Пучков		И.А.			
Рук. гр.	Пучков		И.А.			
Н.контр.	Гришман		И.А.			
Т.контр.	Гришман		И.А.			
Панель				Лист	Масштаб	Масштаб
				И	0,4	1:2
				Лист	Листов	
				Лист	1	
				Минпромстрой СССР		
				ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №3		
				Г. Дзержинск		

20-10-10-10-НВВ

✓(N/A) 55

Развертка

Линии сгиба

* размер для справок

ВАМ-01-01-04-02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Криштофович		И.А.			
Провер.	Пучков		И.А.			
Рук. гр.	Пучков		И.А.			
Н.контр.	Гришман		И.А.			
Т.контр.	Гришман		И.А.			
Ребро				Лист	Масштаб	Масштаб
				И	0,4	1:2
				Лист	Листов	
				Лист	1	
				Минпромстрой СССР		
				ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №3		
				Г. Дзержинск		

Лист 2 ГОСТ 19904-74*
Ст 3 ГОСТ 16523-70*

20-10-10-10-НВВ

✓(N/A)

Развертка

Линии сгиба

* размер для справок

ВАМ-01-01-04-03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Криштофович		И.А.			
Провер.	Пучков		И.А.			
Рук. гр.	Пучков		И.А.			
Н.контр.	Гришман		И.А.			
Т.контр.	Гришман		И.А.			
Ребро				Лист	Масштаб	Масштаб
				И	0,4	1:2
				Лист	Листов	
				Лист	1	
				Минпромстрой СССР		
				ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №3		
				Г. Дзержинск		

Лист 2 ГОСТ 19904-74*
Ст 3 ГОСТ 16523-70*

10-10-10-10-НВВ

✓(N/A)

Развертка

Линии сгиба

* размеры для справок

9746/7

ПН 409-14-55.87; ВАМ-01-01-04-04

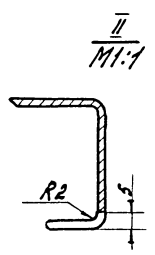
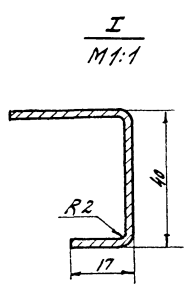
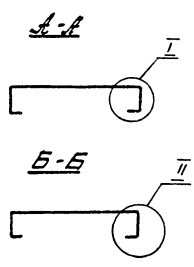
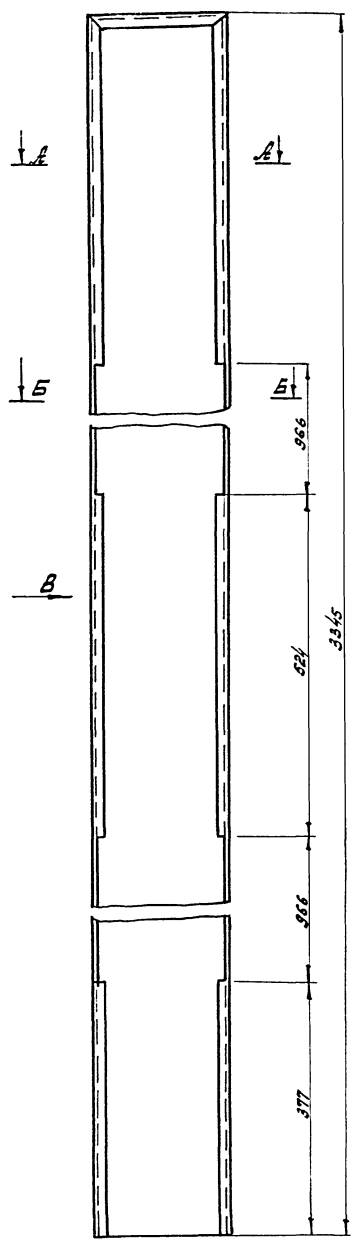
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Криштофович		И.А.			
Провер.	Пучков		И.А.			
Рук. гр.	Пучков		И.А.			
Н.контр.	Гришман		И.А.			
Т.контр.	Гришман		И.А.			
Ребро				Лист	Масштаб	Масштаб
				И	0,4	1:2
				Лист	Листов	
				Лист	1	
				Минпромстрой СССР		
				ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №3		
				Г. Дзержинск		

Лист 2 ГОСТ 19904-74*
Ст 3 ГОСТ 16523-70*

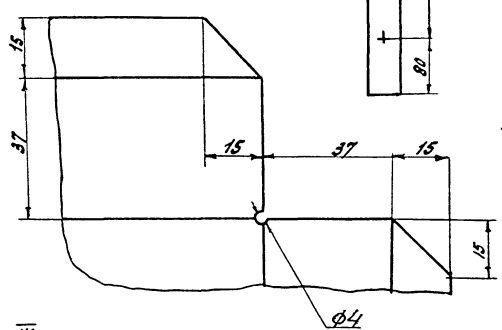
√(√)

Вид В

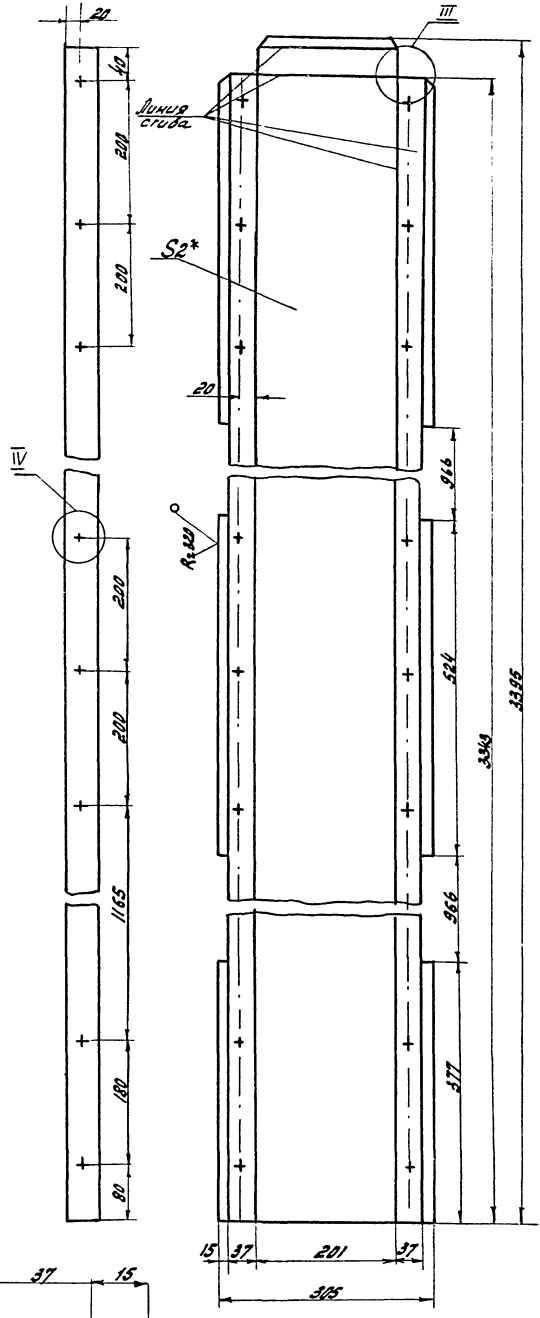
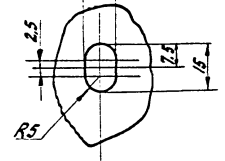
Развертка



III M 1:1



IV M 1:1
 10-16 пагов



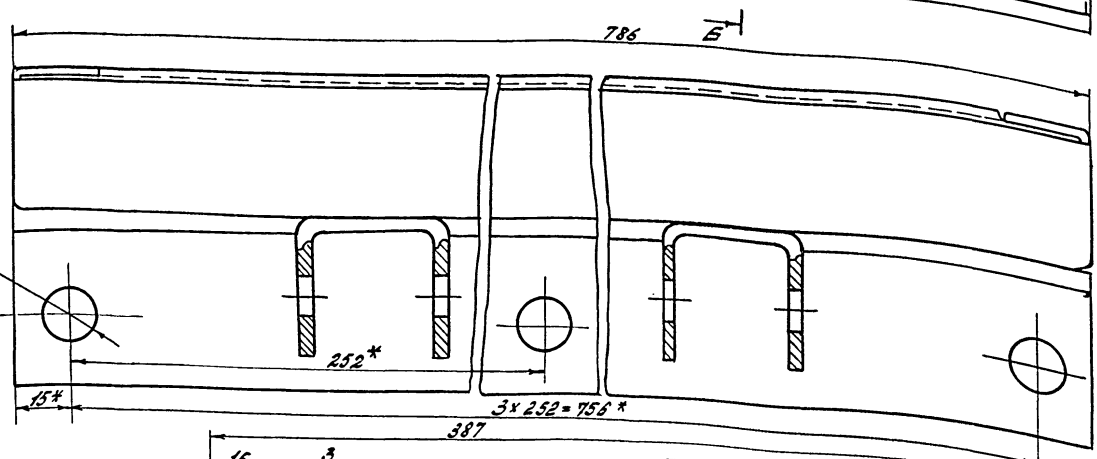
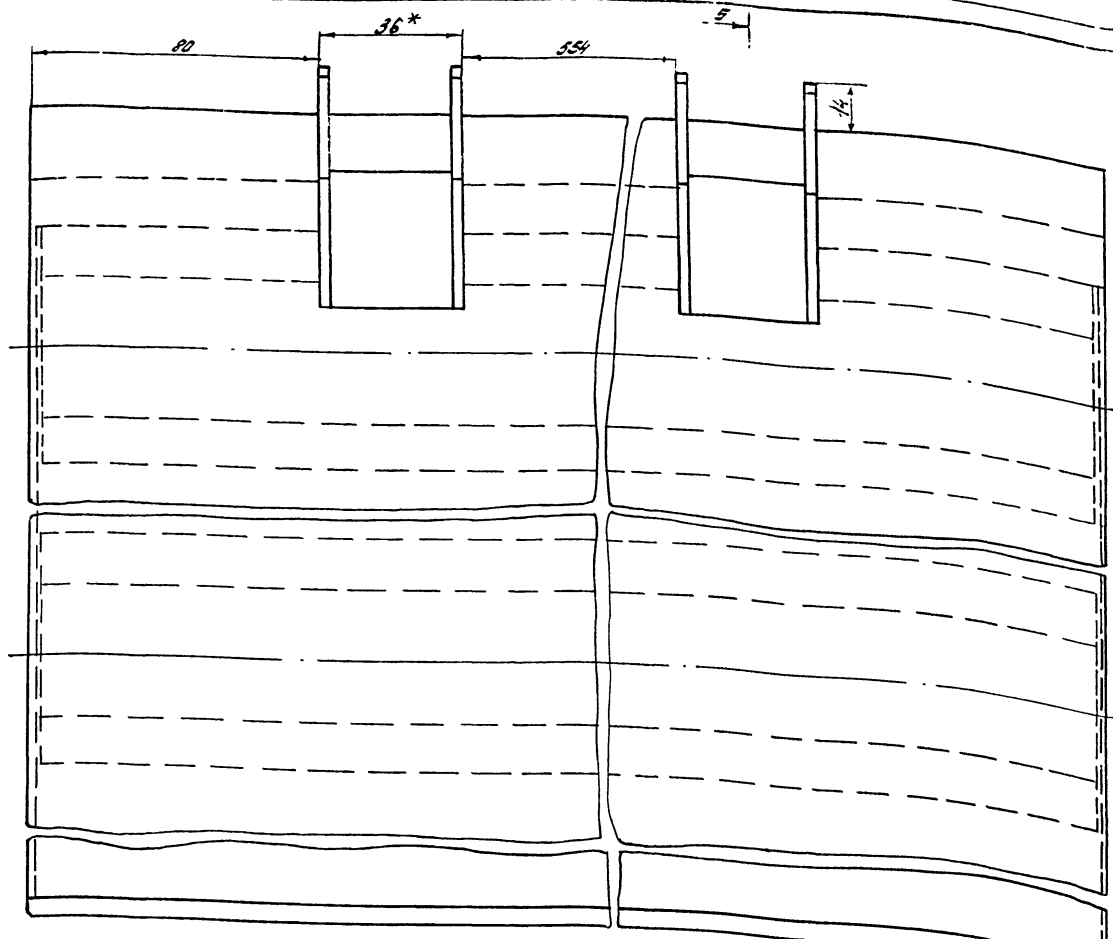
1. Выбачны, вмятины, каровление не допускаются.
- 2* Размер для справок.

9746/7

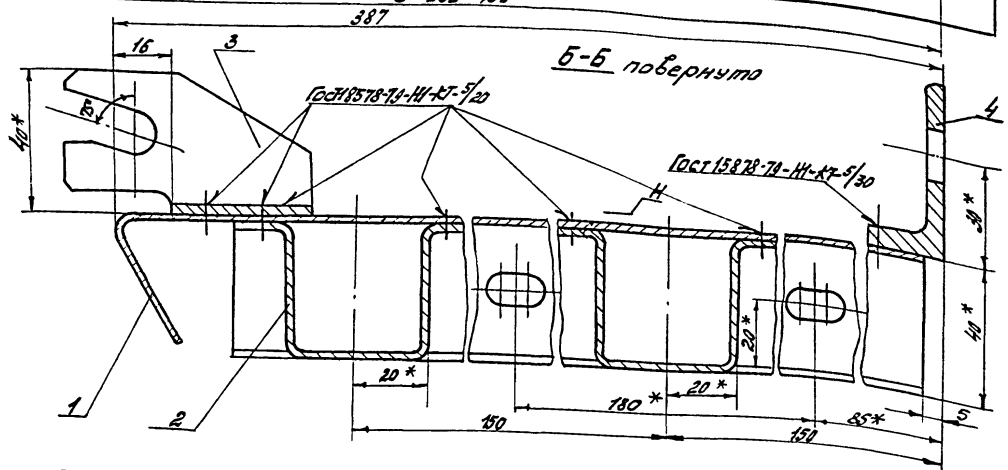
ТН 109-14-55.87, В.М.-01-01-04-01

Цикл	Лист	ИЗДАНИЕ	Лист	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
1	16	1	1	1	1	1:5	1:5
2 ГОСТ 19904-74*					Листов 16		
Лист Ст 3 ГОСТ 1523-70*					ПРОЕКТИНГ И ВЫПОЛНЕНИЕ		

9746/7



Чамб. φ15*



Б-Б повернуто

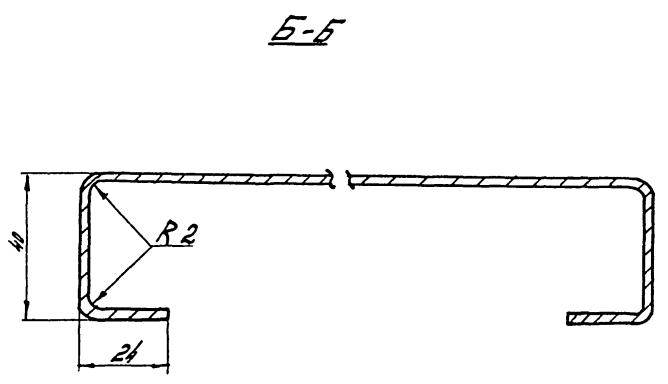
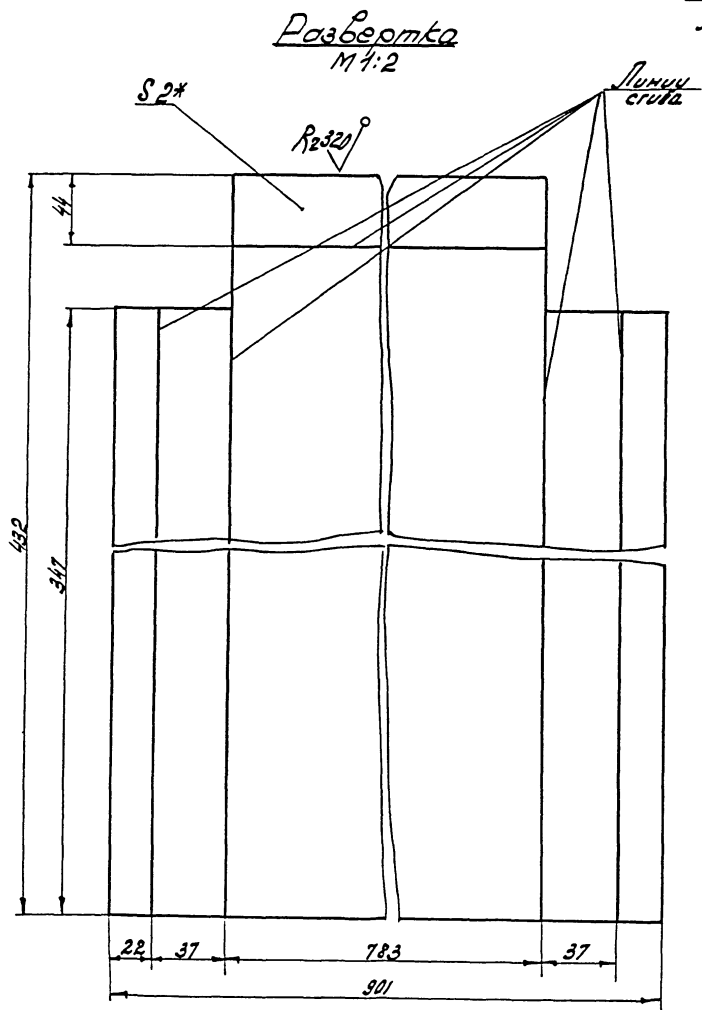
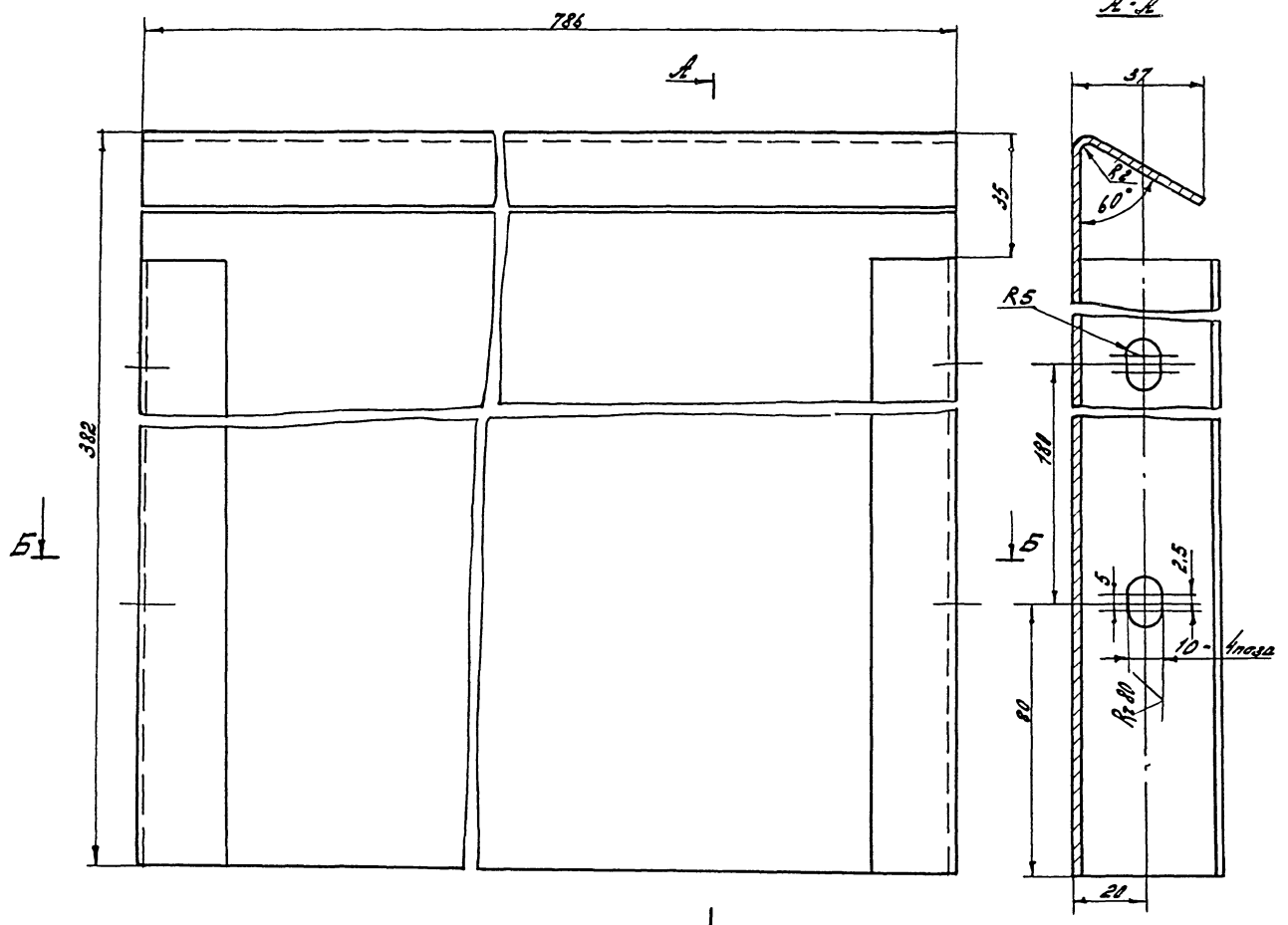
ГОСТ 15878-74-И-К7-9/30

ГОСТ 15878-74-И-К7-9/30

- 1. Выбавины, бмятины и каробление не допускаются
 - 2.* Размеры для справок.
 - 3. Наружная поверхность, И* шпатлевать ХВ-005, грунтовать ХС-010.
 - 4. Внутреннюю поверхность грунтовать ХС-010
- Красить эмалью ПХВ-512 ТУМЛ П3560-52 под цвет основного технологического оборудования.

ИП 409-14-5687		9946/9	
В.Я.М-01-01-05-00СБ			
Панель			
Сборочный чертеж.			
Изм.	№	Дата	Изменения
1	12	1:1	
ПРОЕКТИРОВАНИЕ		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	

9946/9



1. Выбоины, вмятины и коробление не допускаются.
- 2* Размер для справок.

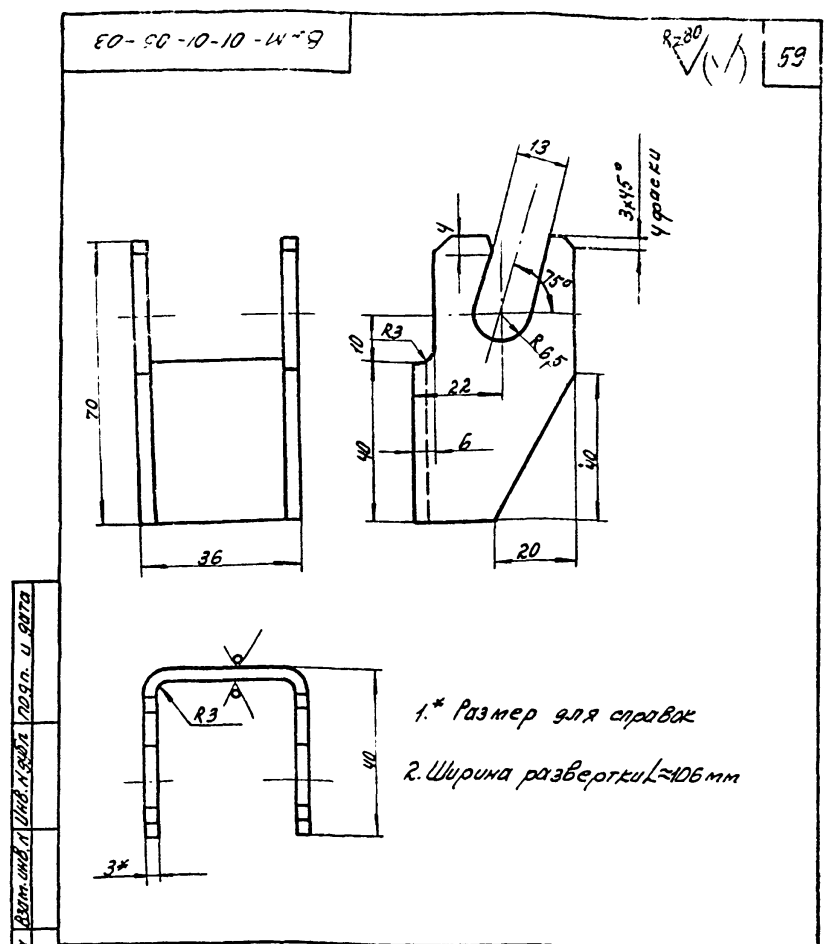
9746/7

ТН 409-14-55.87, В.Я.М. 01-01-05-01		Лист	Колоса	Жакоара
Лист		5,9	1:1	
2 ГОСТ 13901-74* Лист Ст 3 ГОСТ 16523-70*		Микроаналитический ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3		

9746/7

Формат	Зона	103	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				Документация		
А			ВАМ-01-01-05-00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А2	1		ВАМ-01-01-05-01	Лист	1	
А3	2		ВАМ-01-01-05-02	Ребро	2	
А4	3		ВАМ-01-01-05-03	Кронштейн	2	
А5	4		ВАМ-01-01-05-04	Уголок	1	

Листы в сборе



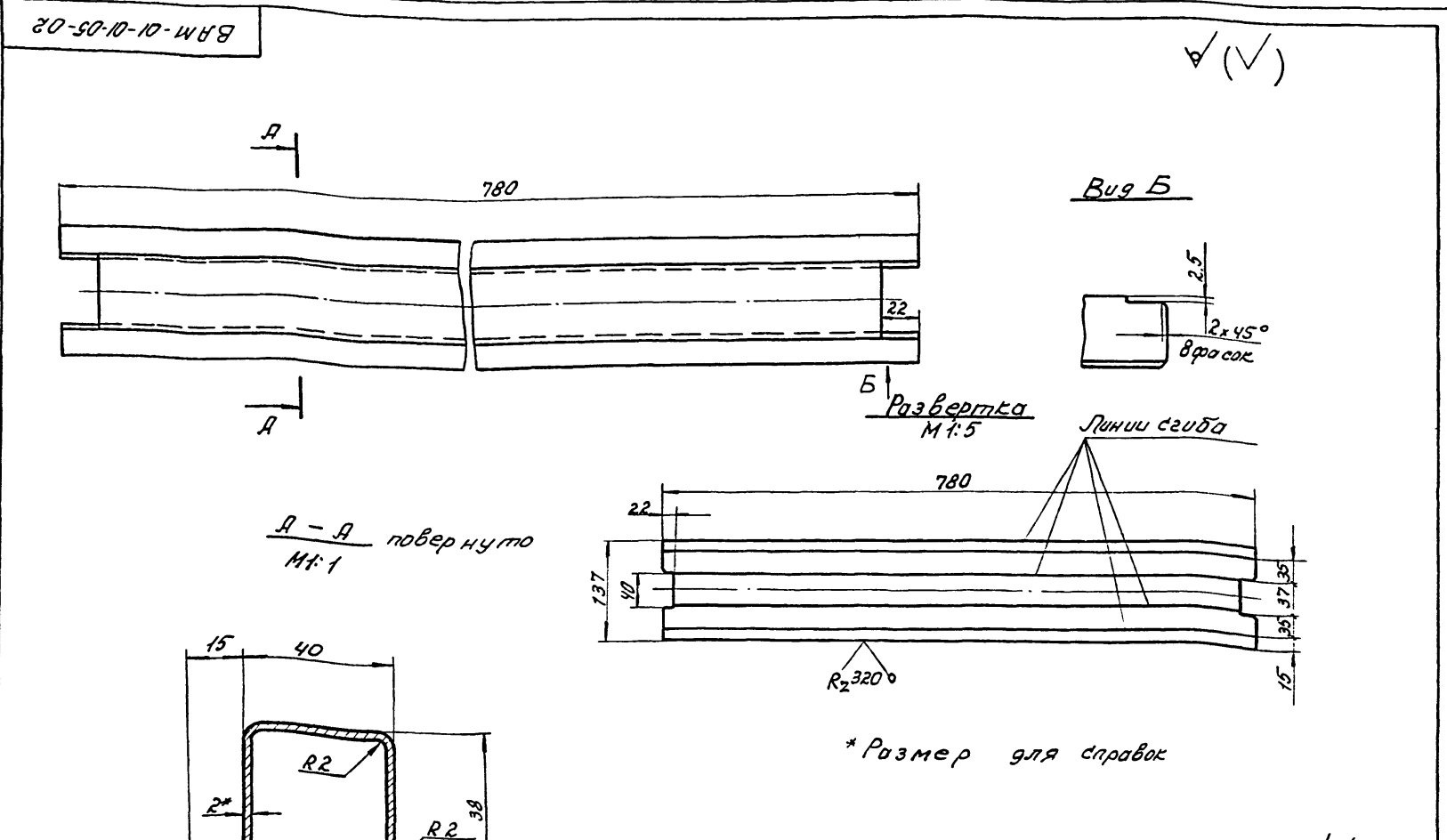
Листы в сборе

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	В.А.М-01-01-05-00	Лист	Листов
					Панель	1	1

Минпромстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. Одесса

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	В.А.М-01-01-05-03	Лист	Листов
					Кронштейн	1	1

Минпромстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. Одесса



9746/7

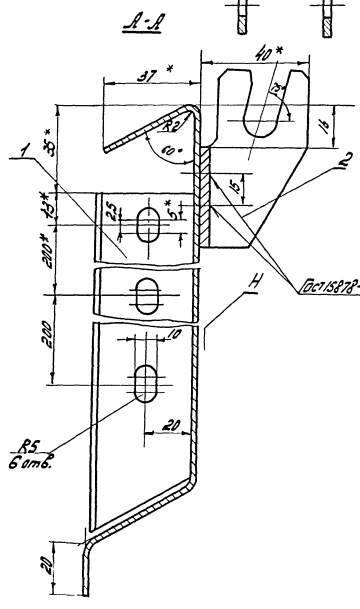
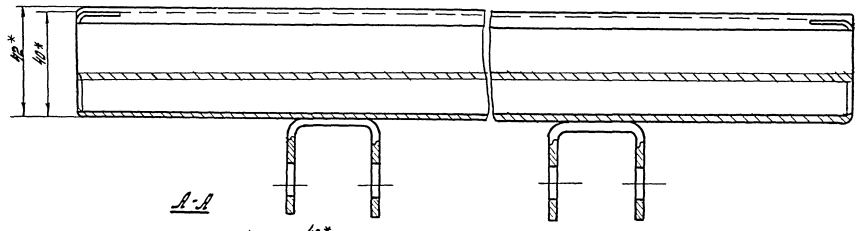
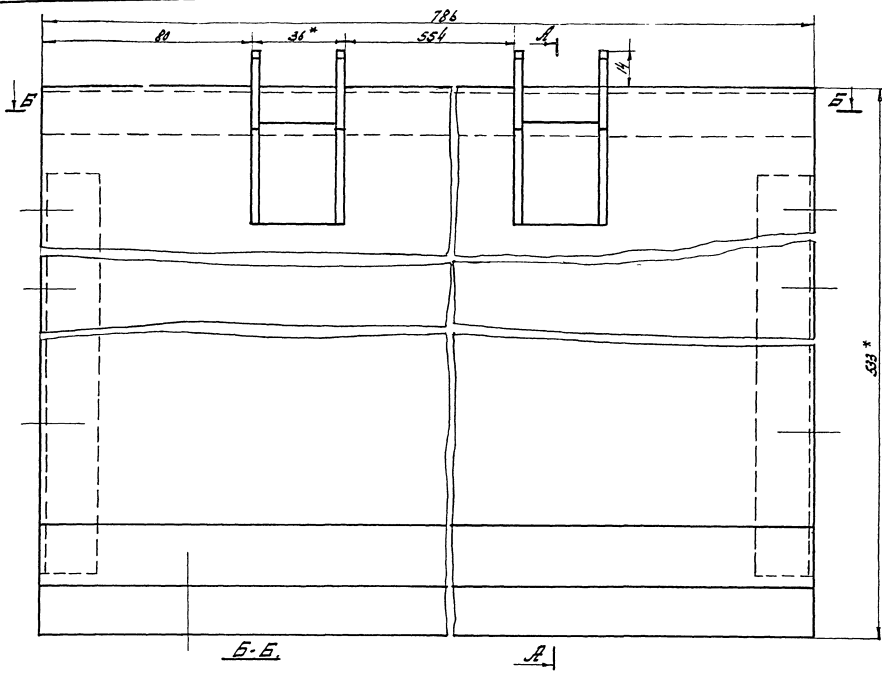
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАМ-01-01-05-02	Лист	Листов
					Ребро	1	1

Минпромстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. Одесса

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАМ-01-01-05-02; ТП 409-14-5581	Лист	Листов
					Ребро	1	1

Минпромстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. Одесса

60
В.В.М.-01-01-06-0015



Вс16878-71-41-К75/20

1* Размеры для справок.
2. Наружную поверхность, шпатель XB-005, грунтовать ЗС-010.
Внутреннюю поверхность грунтовать ЗС-010
красить эмалью ПХВ-512 ТУМХП 3560-52
цветом соответствующего цвету основного
технологического оборудования.

9746/7

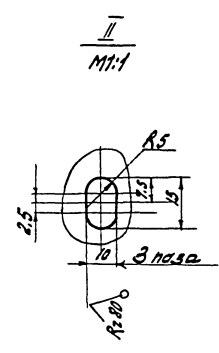
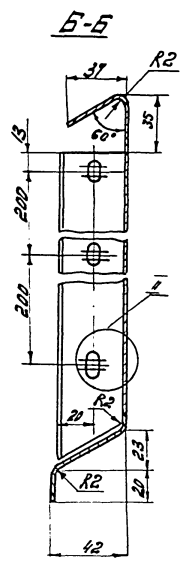
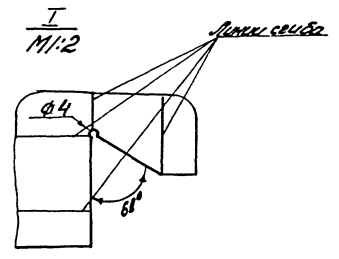
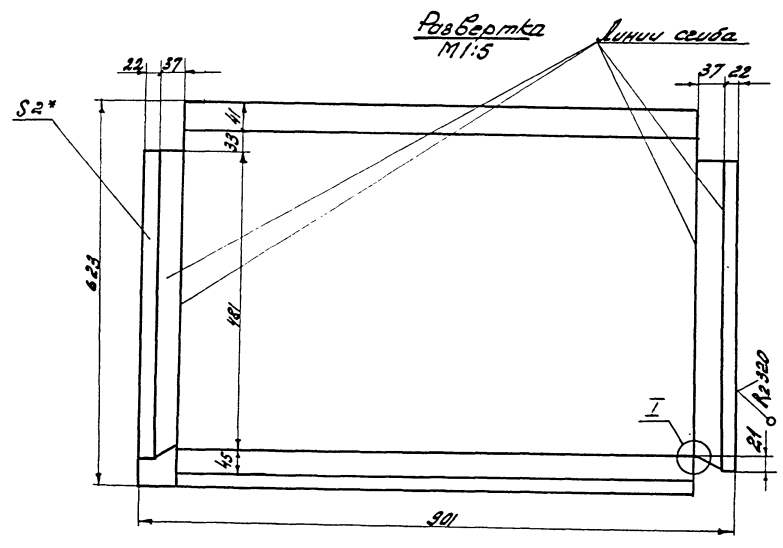
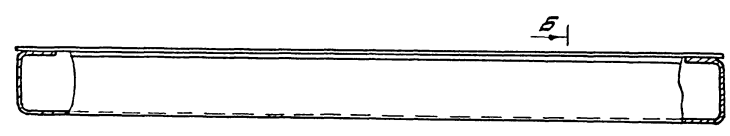
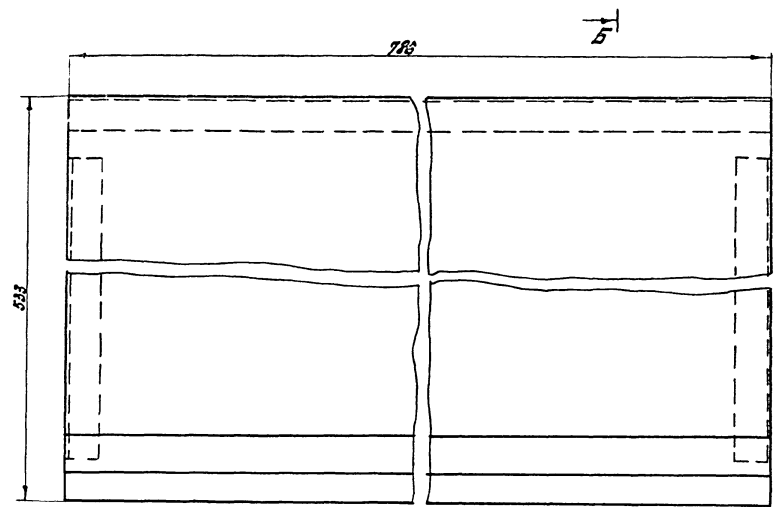
9746/7

Тп 409-14-55.87; В.В.М.-01-01-06-0015		Имя		Класс		Уровень	
Панель.		И	9	1:1			
Сторонний чертеж.		Имя		Листов		1	
		Институт		Украины		СЭП	
		Проектный институт		№		3	
		г. Одесса					

✓ (✓)

61

В.А.М.-01-01-05-01

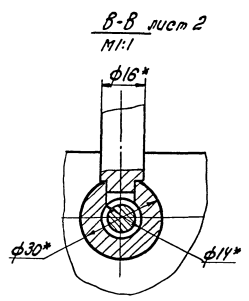
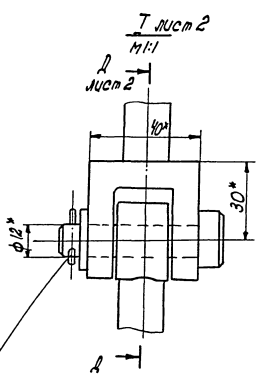
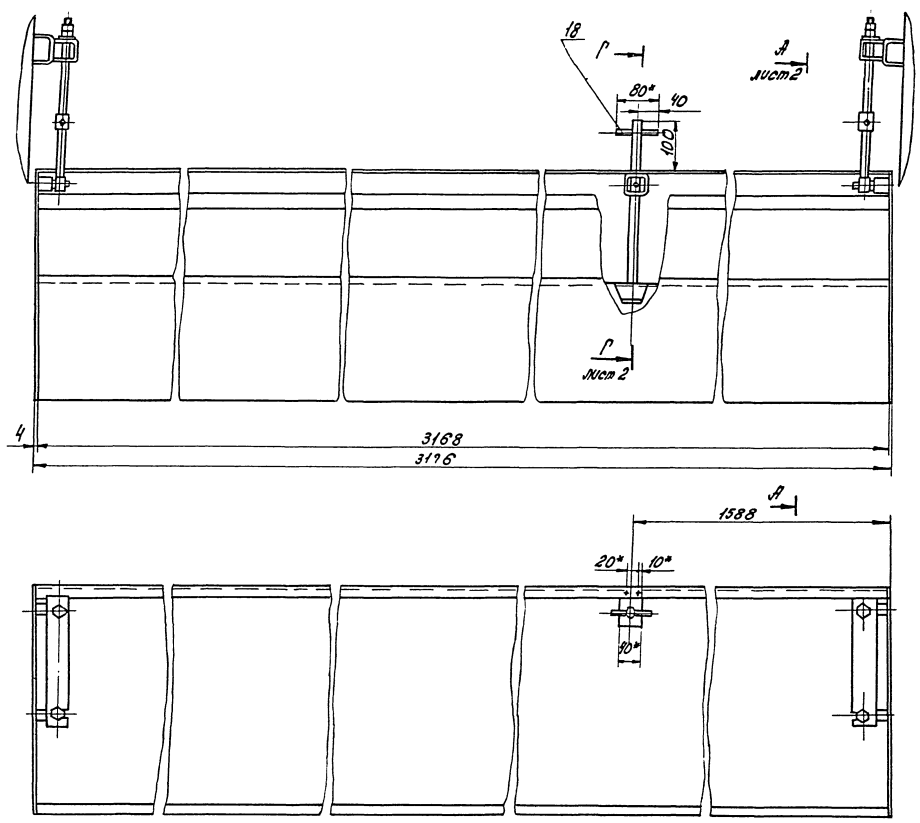


1. Вмятины, впадины, коробление не допускаются.
2. * Размер для сборки.

974617

ТН 409-14-55.87, В.А.М.-01-01-05-01		Лист	Масса	Удельный вес
Лист		И	8.7	1:2
Лист 2 ГОСТ 19004-74*		Лист 7		
Лист 2 ГОСТ 19004-74*		Микрометр ЦСГО		
		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №3		
		г. Москва		

974617

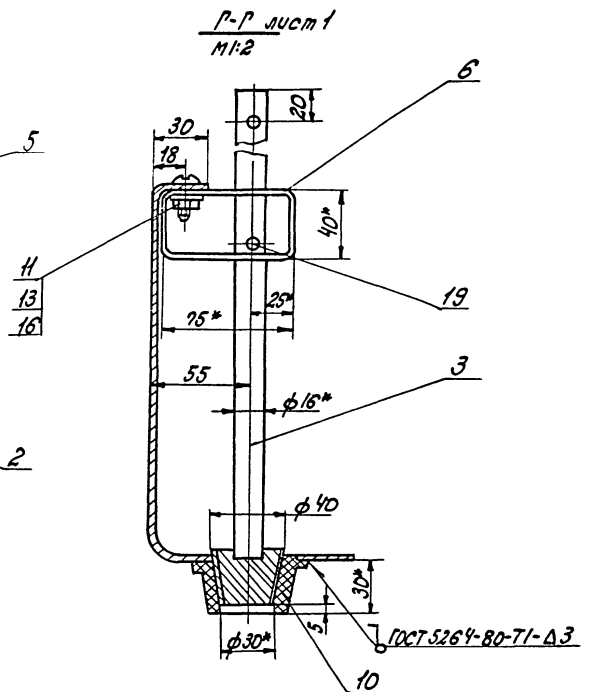
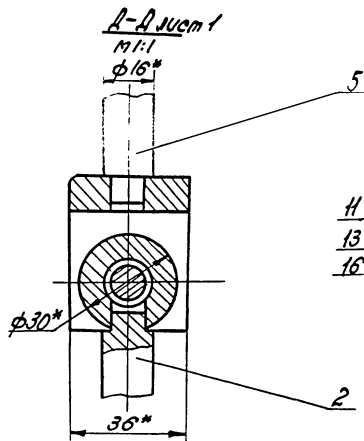
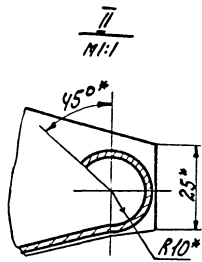
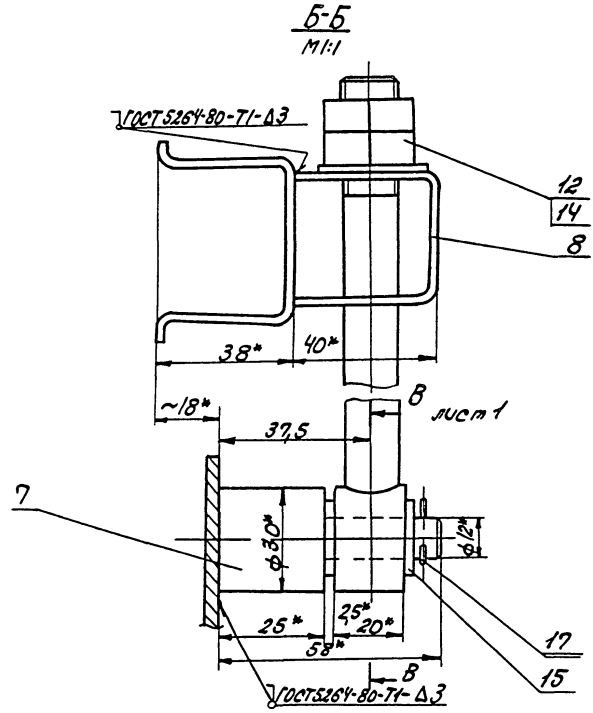
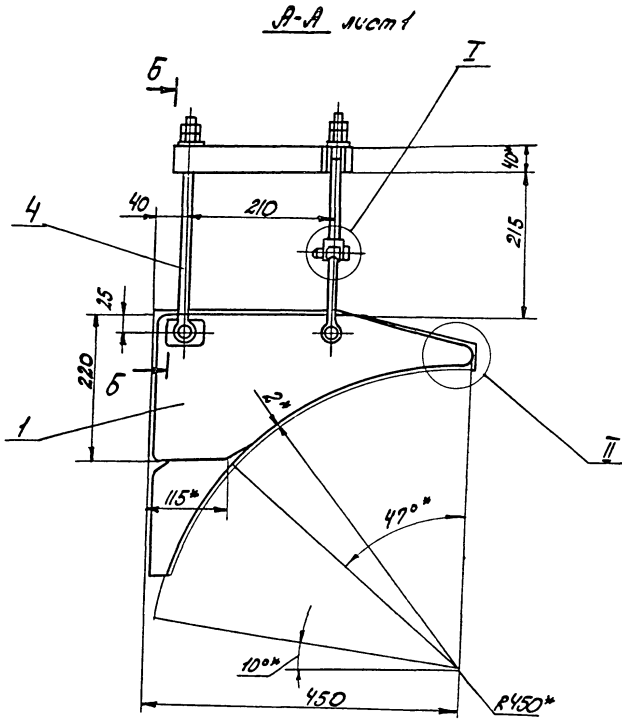


- 1. Выбоины, вмятины и коробление не допускаются.
- 2* Размеры для справок.
- 3. Поверхности лотка шпательвать ХВ-005 грунтовать ХС-010. Красить эмалью ПХВ-512 ТМХЛ-3500-52

9
15
19

9746/7

			ВМ-01-02-00-0005; ТП 409-14-55.87	
			Лоток.	
			Сторонний чертеж	
Исполн.	Провер.	Утверд.	Масштаб	1:5
М.И.			65	1:5
			Министерство СССР ПЕЧАТНИЦА ИМЕНИ Г.ОБРАЗЦОВА	



9746/7

В.ЯМ-01-02-00-00С5; ТП 409-14-55.87

Изм.	Исх.	И. докум.	Испол.	Дата

Лоток
Сборочный чертеж

Изм.	Исх.	Испол.	Дата

Лист 2 из 2
Министерство ССР
Проектный институт №
г. Одесса

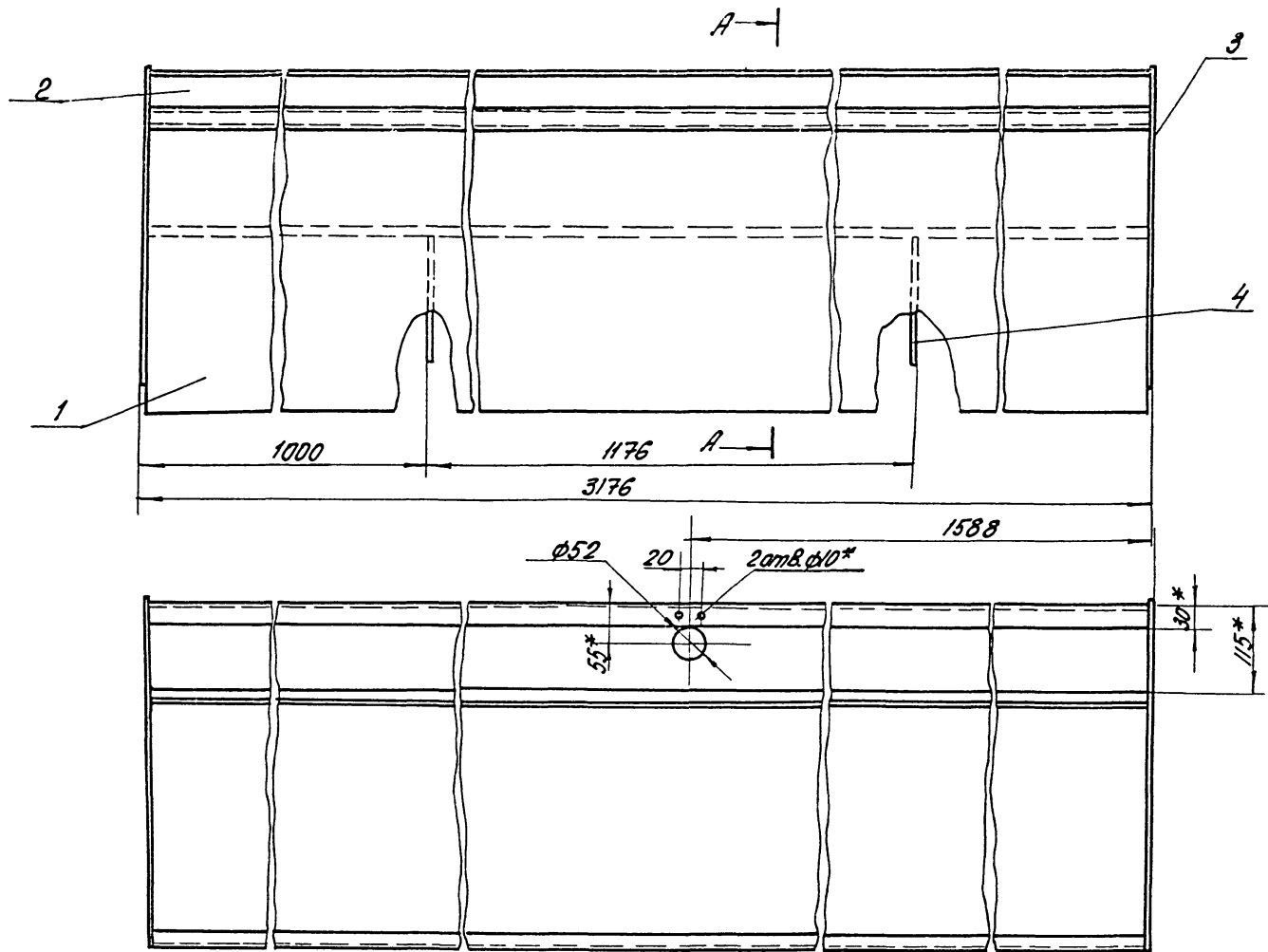
Укажите номер документа и дату его утверждения. Подпись и дата

Элемент Деталь	Инв.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Документация					
ВАН-01-02-01-0026 Сборочный чертеж					
Сборочные единицы					
А4	1	ВАН-01-02-01-0026	Ванна	1	
А4	2	ВАН-01-02-02-0026	Подвеска	2	
А4	3	ВАН-01-02-03-0026	Пробка	1	
А4	4	ВАН-01-02-04-0026	Подвеска	8	
А4	5	ВАН-01-02-05-0026	Подвеска	2	
Детали					
А4	6	ВАН-01-02-00-01	Непроблающая	1	
А4	7	ВАН-01-02-01-02	Бобышка	4	
А4	8	ВАН-01-02-00-03	Кронштейн	2	
А4	9	ВАН-01-02-00-04	Полтец	2	
А4	10	ВАН-01-02-00-05	Стопан	1	
Стандартные изделия					
11			Винт М8х16		
			Гайка ГОСТ 17473-80	2	0.01кг
			Гайка ГОСТ 5915-70*		
			M16	16	0.03кг
			M8	2	0.008кг
ВАН-01-02-00-00					
Лоток.					
Исполн. и дата: <u>М.А.Колесников</u> <u>01.10.77</u> Провер. <u>В.И.Иванов</u> <u>01.10.77</u> Инженер <u>В.И.Иванов</u> <u>01.10.77</u> Н.И.Иванов <u>01.10.77</u> М.А.Колесников <u>01.10.77</u>					
Лист 2					

Элемент Деталь	Инв.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Документация					
ВАН-01-02-01-0026 Сборочный чертеж					
Детали					
А4	1	ВАН-01-02-01-01	Лист	1	
А4	2	ВАН-01-02-01-02	Лист	1	
А4	3	ВАН-01-02-01-03	Лист	2	
А4	4	ВАН-01-02-01-04	Резерв	2	
ВАН-01-02-01-00					
Ванна.					
Исполн. и дата: <u>М.А.Колесников</u> <u>01.10.77</u> Провер. <u>В.И.Иванов</u> <u>01.10.77</u> Инженер <u>В.И.Иванов</u> <u>01.10.77</u> Н.И.Иванов <u>01.10.77</u> М.А.Колесников <u>01.10.77</u>					
Лист 1					

Элемент Деталь	Инв.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Документация					
ВАН-01-02-02-0026 Сборочный чертеж					
Детали					
Шайба ГОСТ 1931-78*					
14			Шайба 16	8	64
15			Шайба 12	10	0.006кг
16			Шайба 8	2	0.002кг
17			Шплинт ЭДх20		
ГОСТ 397-79*					
Штифты ГОСТ 3122-70*					
18			Штифт 10х8х80	1	0.05кг
19			Штифт 8х8х28	1	0.01кг
ВАН-01-02-00-00					
Лист 2					

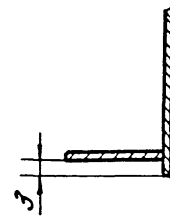
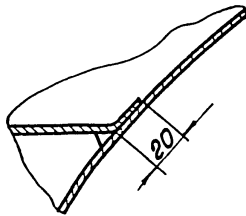
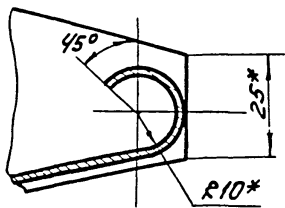
Элемент Деталь	Инв.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Документация					
ВАН-01-02-02-0026 Сборочный чертеж					
Детали					
ВАН-01-02-02-01 Тяга					
А4	1		Тяга	1	
ВАН-01-02-02-02 Втулка					
А4	2		Втулка	2	
ВАН-01-02-02-00					
9746/7					
17409-14-55.87; ВАН-01-02-02-00					
Подвеска.					
Исполн. и дата: <u>М.А.Колесников</u> <u>01.10.77</u> Провер. <u>В.И.Иванов</u> <u>01.10.77</u> Инженер <u>В.И.Иванов</u> <u>01.10.77</u> Н.И.Иванов <u>01.10.77</u> М.А.Колесников <u>01.10.77</u>					
Лист 1					



I
M 1:1

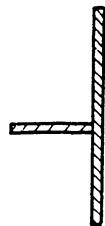
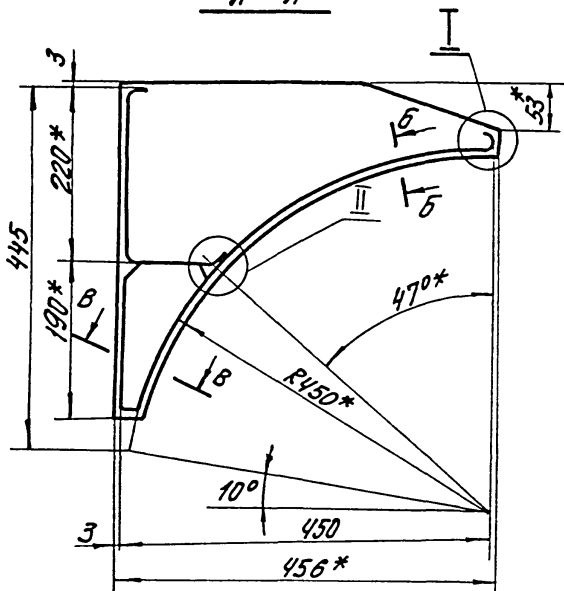
II
M 1:2

Б-Б повернуто
M 1:1



A-A

В-В повернуто
M 1:1



1.* Размеры для справок.

2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-УЧ.-ДЗ.

9746/7

Изм.		Исполн.		Подп.		Дата		Лит.		Масштаб	
1		Л.Кочер	Г.И.Кочер	Л.Кочер	Г.И.Кочер	1974		И	58,5	1:5	
Ванна								Лит. 1			
сборочный чертеж								Микрометры СССР			
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ИЗ								г. Одесса			

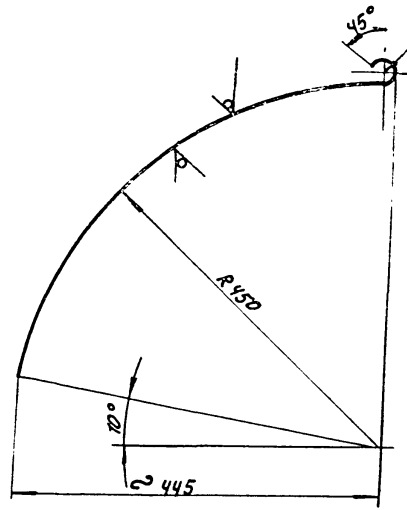
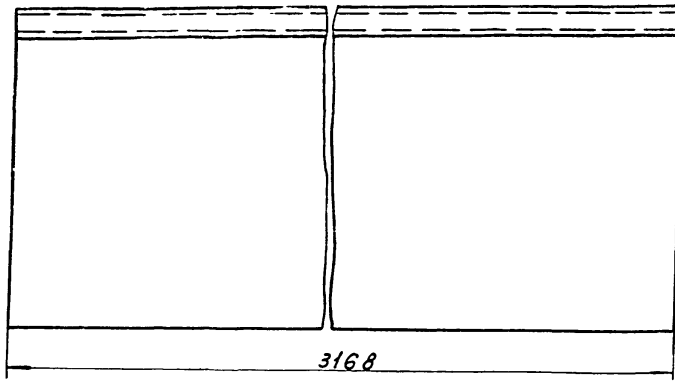
9746/7

УТВЕРЖДЕНО: _____

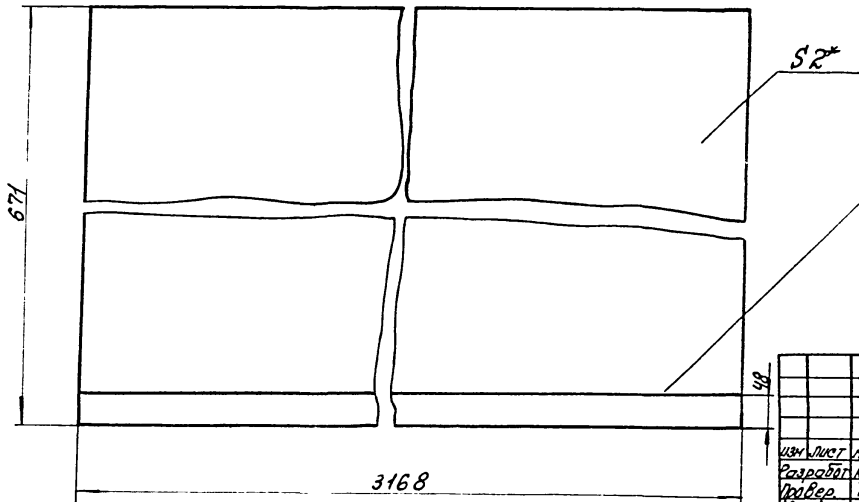
ТП 409-14-55.01 ВАН-01-02-01-00СБ

В.А.М-01-02-01-01

R₂₁₆₀ (✓) 66



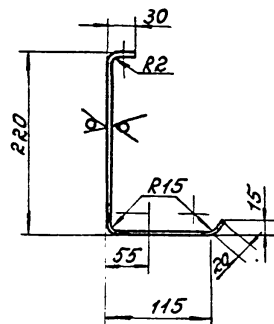
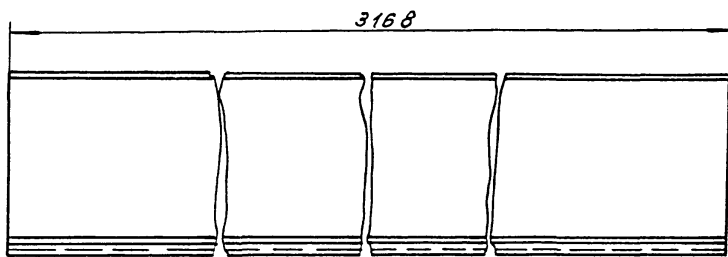
Развертка
м 1:5



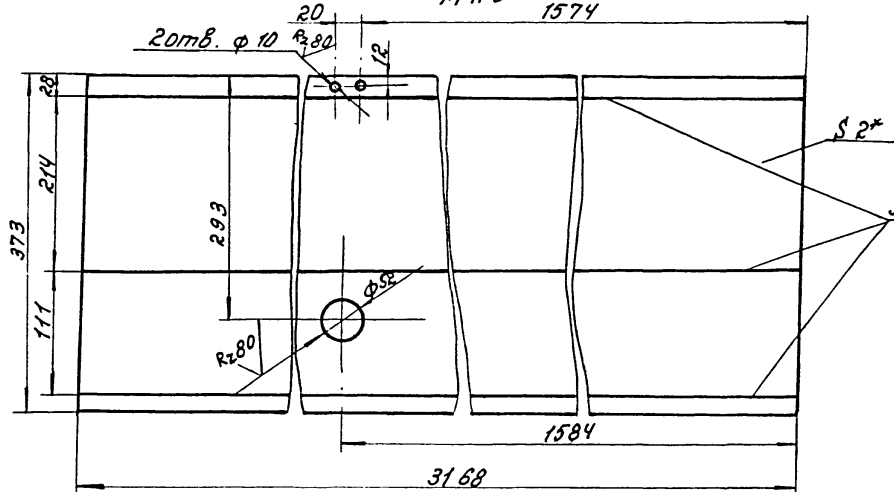
В.А.М-01-02-01-01				Лист	И	Масса	Масшт.
ИЗМ	Лист	№ докум.	Дата	Лист	И	33	1:5
Разработ	Колотковская	1947		Лист	И		
Провер	Гуляман			Минпромстрой СССР			
Рук зр.	Орленко			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Дзержинск			
И контр.	Гуляман						
Гл. констр.	Гуляман						

В.А.М-01-02-01-02

R₂₁₆₀ (✓)



Развертка
м 1:5



В.А.М-01-02-01-02				Лист	И	Масса	Масшт.
ИЗМ	Лист	№ докум.	Дата	Лист	И	18,4	1:5
Разработ	Колотковская	1947		Минпромстрой СССР			
Провер	Гуляман			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Дзержинск			
Рук зр.	Орленко						
И контр.	Гуляман						
Гл. констр.	Гуляман						

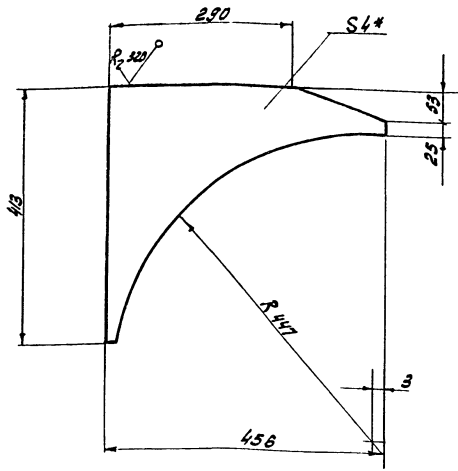
9746/7

9746/7

Изм. по зад. (исполн. и дата) (технические изменения) (исполн. и дата)

В.А.М.-01-02-01-03

✓(✓)

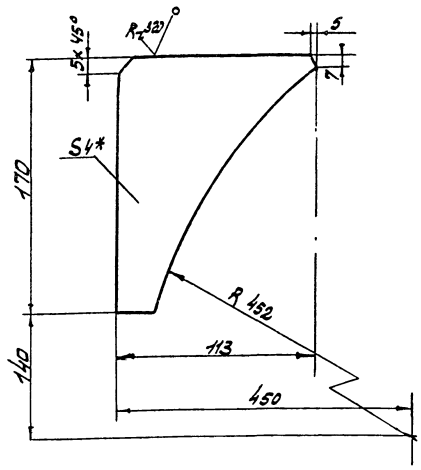


* Размер для справок

В.А.М.-01-02-01-03			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
1	1	2,9	1:5
Лист		Листов 1	
Микрометровой сср ПРОБНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса			
Лист 4 ГОСТ 19004-74* Ст 3 ГОСТ 6523-70*			

10-10-20-10-10-В

✓(✓) 67

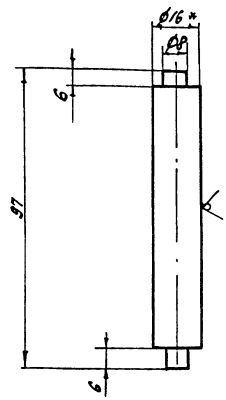


* Размер для справок.

В.А.М.-01-02-01-04			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
1	1	0,67	1:2
Лист		Листов 1	
Микрометровой сср ПРОБНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса			
Лист Ребро. 4 ГОСТ 19004-74* Ст 3 ГОСТ 6523-70*			

10-20-20-10-10-В

R20 (✓)

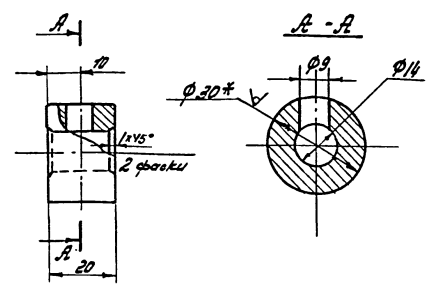


* Размер для справок.

В.А.М.-01-02-02-01			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
1	1	0,14	1:1
Лист		Листов 1	
Микрометровой сср ПРОБНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса			
Лист Штырь. 16 ГОСТ 2590-71* Ст 3 ГОСТ 535-79			

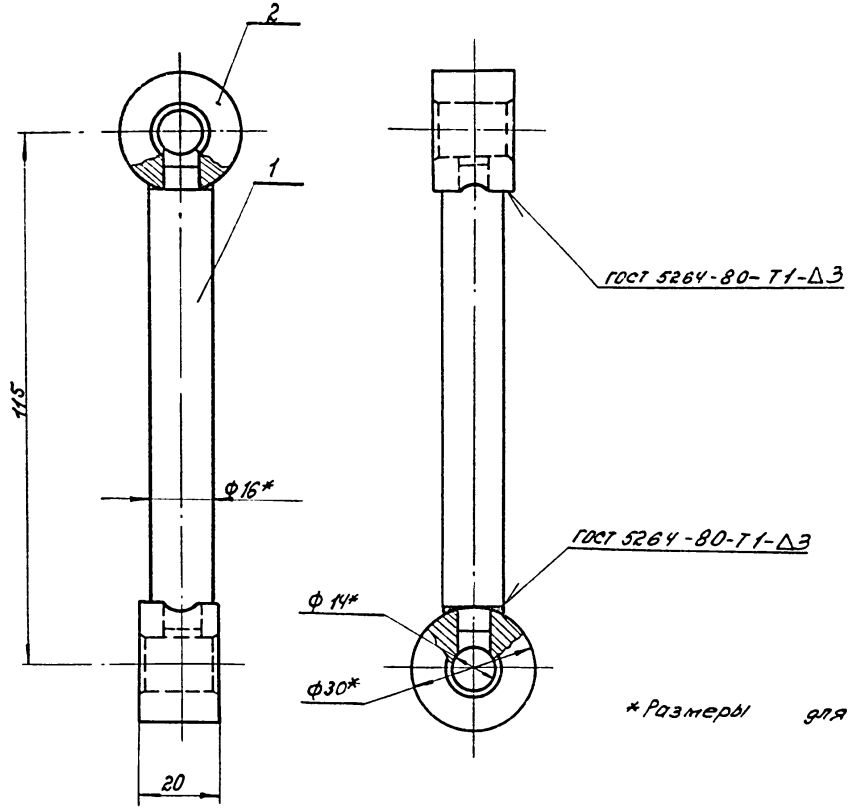
20-20-20-10-10-В

R20 (✓)

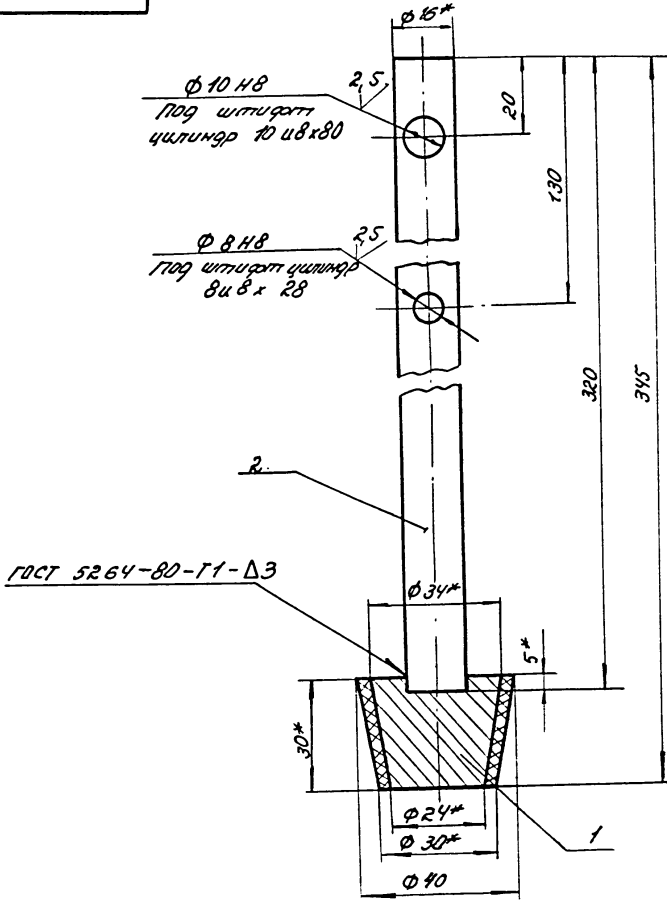


* Размер для справок.

В.А.М.-01-02-02-02			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
1	1	0,08	1:1
Лист		Листов 1	
Микрометровой сср ПРОБНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса			
Лист Втулка. 30 ГОСТ 2590-71* Ст 3 ГОСТ 535-79			



				В.А.М.-01-02-02-00СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
	И				0,3	1:1
Подвеска Сборочный чертеж					Лист 1 из 1	
					МИПРОСТРОЙ ССР	
					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3	
					г.Орск	

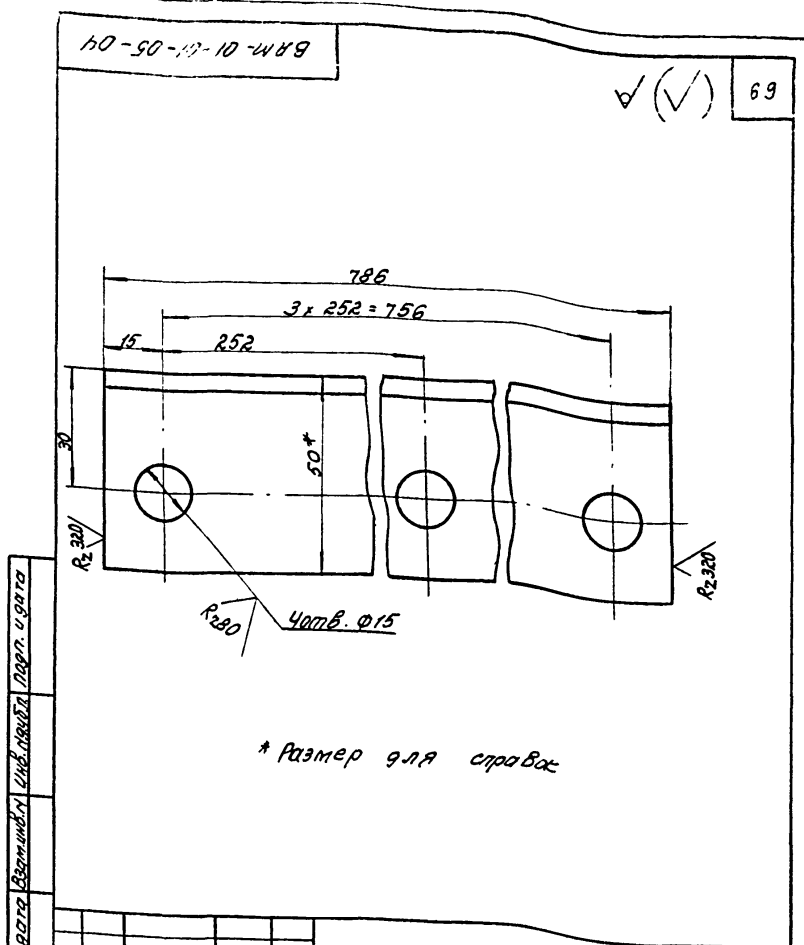


1. * Размеры для справок
2. Конусную поверхность пробки обрезать по ТУ завода изготовителя.

				9746/7 ТП 409-14-55.87 В.А.М.-01-02-03-00СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
	И				0,55	1:1
Пробка Сборочный чертеж					Лист 1 из 1	
					МИПРОСТРОЙ ССР	
					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3	
					г.Орск	

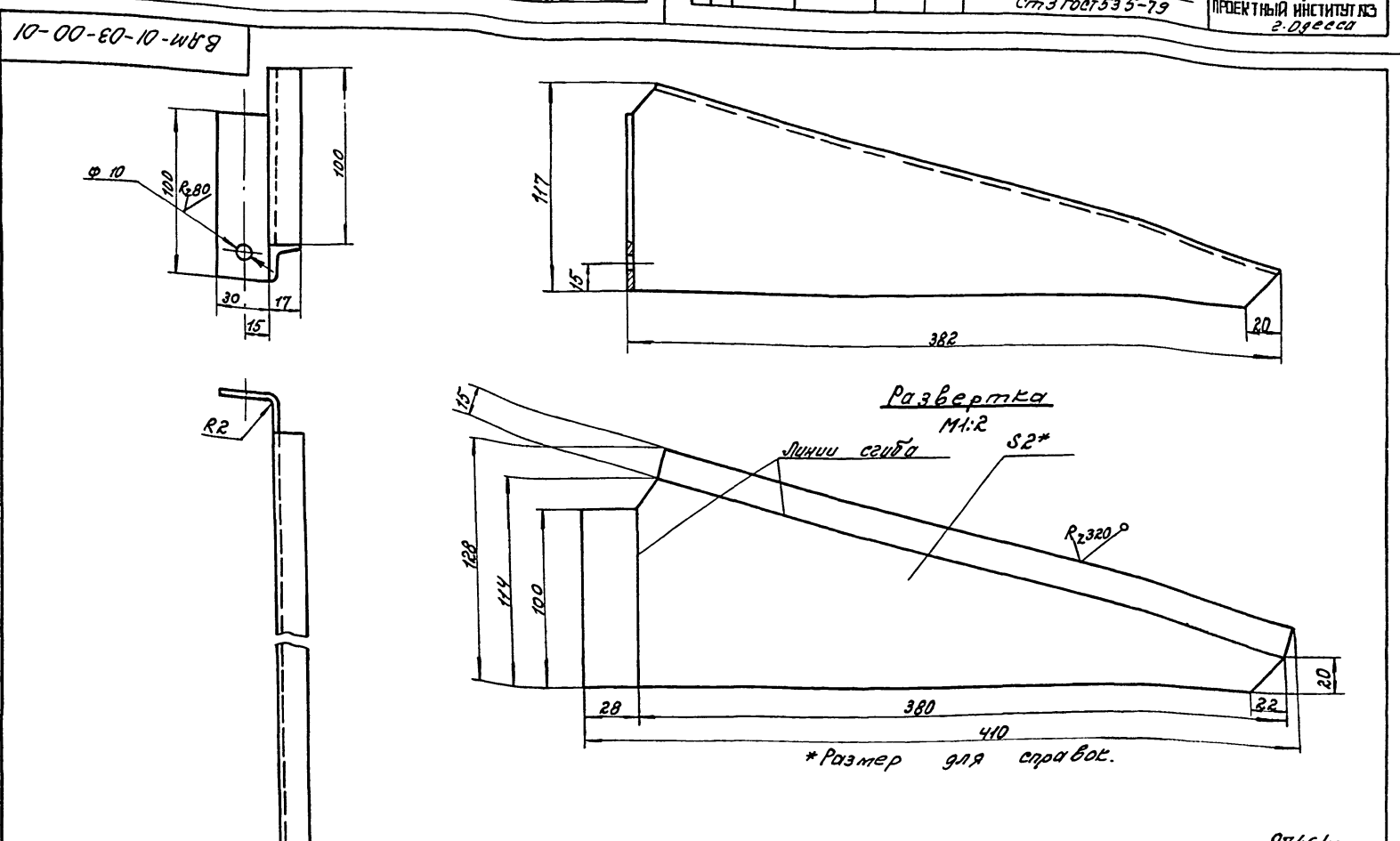
9746/7
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Проект. Институт №3
М.ПРОСТРОЙ ССР
г.Орск

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				Документация		
			ВАМ-01-01-06-0005	Сборочный чертеж		
				Детали		
Л2	1		ВАМ-01-01-06-01	Лист	1	
Л1	2		ВАМ-01-01-05-03	Кронштейн	2	



Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Итого
Разработчик: [Signature]				Листов: 1	
Проверен: [Signature]				Микрометром СССР	
Выполнил: [Signature]				ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ № 2-ОДЕССА	
Н.Контр. [Signature]					
С.Контр. [Signature]					

ВАМ-01-01-06-00
Панель



Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Итого
Разработчик: [Signature]				Листов: 1	
Проверен: [Signature]				Микрометром СССР	
Выполнил: [Signature]				ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ № 2-ОДЕССА	
Н.Контр. [Signature]					
С.Контр. [Signature]					

Кронштейн

Лист 2 от 19904-74*
Стр. 3 от 16523-70*

... и другие ...

... и другие ...

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
13		В.АМ-01-02-04-00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
14	1	В.АМ-01-02-04-01	Тяга	1	
14	2	В.АМ-01-02-02-02	Втулка	1	

В.АМ-01-02-04-00			
Изм. лист	№ докум.	Дата	Взам. инст.
Разработ.	Учтин	Каз-с	
Провер.	Пичман		
Инж. эр.	Давченко		
Н.контр.	Байтман		
Д.контр.	Байтман		
Подвеска		Лист	Листов
		И	1
Миниметром с сэр			
ПРОЕКТИН ИНИСТИТУТ			
г. Одесса			

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
			<u>Документация</u>		70
13		В.АМ-01-02-05-00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
14	1	В.АМ-01-02-05-01	Тяга	1	
14	2	В.АМ-01-02-05-02	Прочшина	1	

В.АМ-01-02-05-00			
Изм. лист	№ докум.	Дата	Взам. инст.
Разработ.	Учтин	Каз-с	
Провер.	Пичман		
Инж. эр.	Давченко		
Н.контр.	Байтман		
Д.контр.	Байтман		
Подвеска		Лист	Листов
		И	1
Миниметром с сэр			
ПРОЕКТИН ИНИСТИТУТ			
г. Одесса			

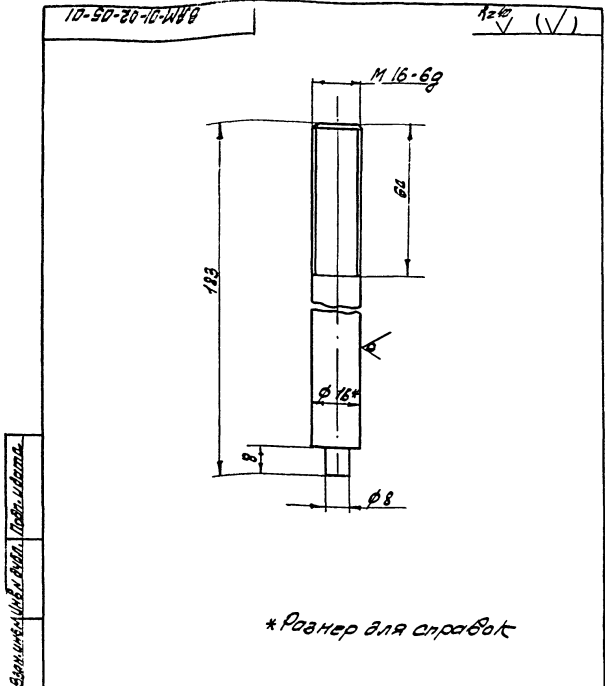
В.АМ-01-02-05-00СБ

* Размеры для справок

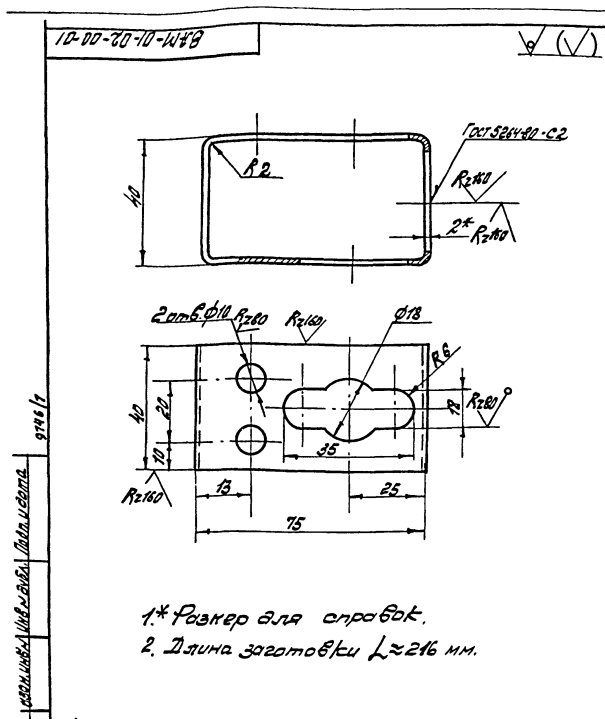
Лист 9746/7

ТН 409-14-55.87
В.АМ-01-02-05-00СБ

Изм. лист	№ докум.	Дата	Взам. инст.
Разработ.	Учтин	Каз-с	
Провер.	Пичман		
Инж. эр.	Давченко		
Н.контр.	Байтман		
Д.контр.	Байтман		
Подвеска		Лист	Листов
		И	0,4
Сборочный чертеж		1:1	
Миниметром с сэр			
ПРОЕКТИН ИНИСТИТУТ			
г. Одесса			

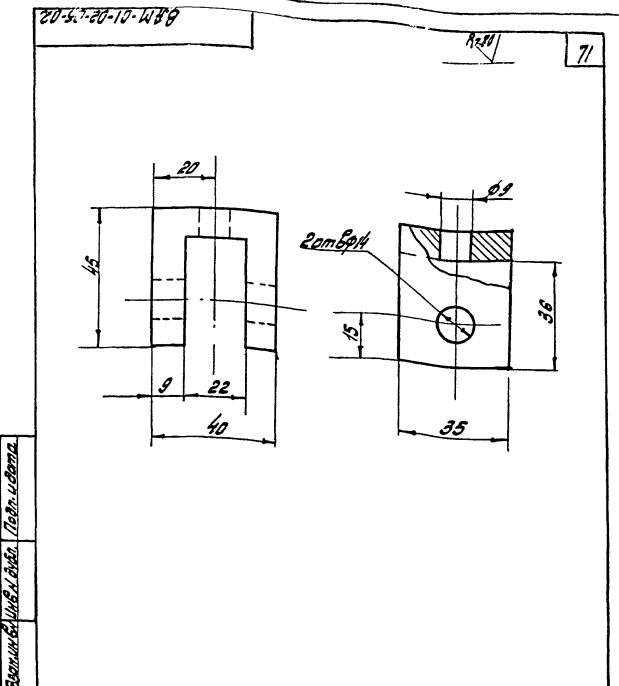


В.А.М.-01-02-05-01		Лист	Масса	Масштаб
Тяга.		II	0.23	1:1
Контурный срез		Лист	Листов 1	
Проектный институт Э		г. Одесса		
Конт. 16 ГОСТ 2590-71*		Ст. 3 ГОСТ 535-79		

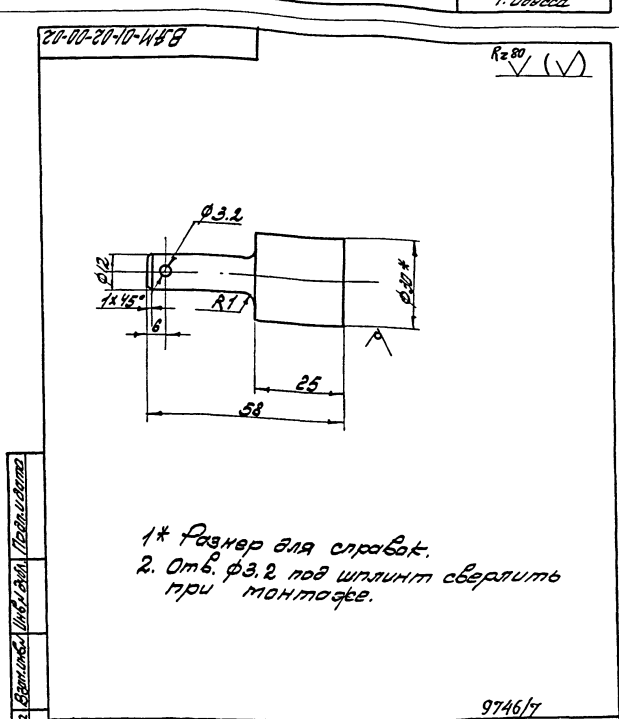


В.А.М.-01-02-00-01		Лист	Масса	Масштаб
Направляющая.		II	0.13	1:1
Контурный срез		Лист	Листов 1	
Проектный институт Э		г. Одесса		
Конт. 20 ГОСТ 1600-71*		Ст. 3 ГОСТ 16323-70*		

9746/7



В.А.М.-01-02-05-02		Лист	Масса	Масштаб
Проушина		II	0.17	1:1
Контурный срез		Лист	Листов 1	
Проектный институт Э		г. Одесса		
Конт. 30 ГОСТ 390-71*		Ст. 3 ГОСТ 535-79		



В.А.М.-01-02-00-02		Лист	Масса	Масштаб
Бобышка.		II	0.17	1:1
Контурный срез		Лист	Листов 1	
Проектный институт Э		г. Одесса		
Конт. 30 ГОСТ 2590-71*		Ст. 3 ГОСТ 535-79		

9746/7

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Приме- чание
			Документация		
И4		В.АМ-01-02-03-00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И4	1	В.АМ-01-02-03-01	Конус	1	
Б9	2	В.АМ-01-02-03-02	Круг		
			Круг ГОСТ 2590-71*		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 320	1	0,5кг
			Материалы		
	3		Резина повышенной маслобензостойкости средней твердости по ТУ 1264-55Р		0,1кг
В.АМ-01-02-03-00					
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	
Разраб.	Калиман				
Провер.	Пучман				
Инж. гр.	Девченко				
Н. контр.	Пучман				
Ст. контр.	Пучман				
Лист			Лист	Листов	
И			1	1	
Микрометром ССР			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3		
			г. Одесса		

В.АМ-01-02-03-01 R_z 80/ 72

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	Листов	Масштаб
	И				1	1	1:1
Разраб.	Калиман				Микрометром ССР		
Провер.	Пучман				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3		
Инж. гр.	Девченко				г. Одесса		
Н. контр.	Пучман						
Ст. контр.	Пучман						

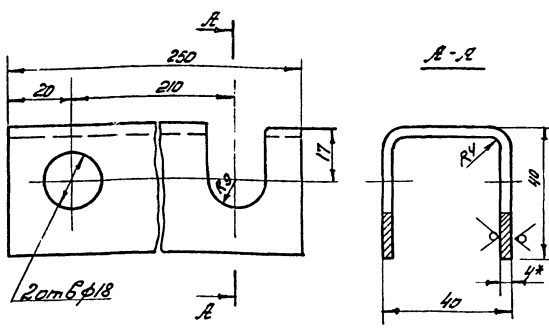
В.АМ-01-02-04-00СБ

* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	Листов	Масштаб
	И				1	1	1:1
Разраб.	Калиман				Микрометром ССР		
Провер.	Пучман				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3		
Инж. гр.	Девченко				г. Одесса		
Н. контр.	Пучман						
Ст. контр.	Пучман						

Б.В.М.-01-02-00-03

Rz 80 (✓)



1. Длина развертки L = 107 мм.
2.* Размер для справок.

Б.В.М.-01-02-00-03

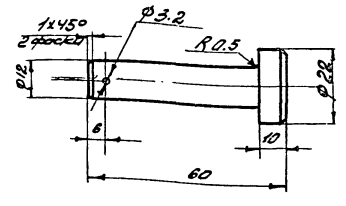
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	Крешинский		
	1	Крешинский		
	1	Пиченко		
	1	Обленко		
	1	Голыхман		
	1	Голыхман		

Крешинский.
4 ГОСТ 18803-74 *
Лист 3 ГОСТ 14657-79

Лист	№	Масса	Масштаб
1	1	0.8	1:1
Лист Листов 1 Микропрогресс СССР ПРОЕКТИННЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса.			

Б.В.М.-01-02-00-04

Rz 20 (✓)



Отв. φ3.2 п/шплитт сверлить
при монтафе.

Б.В.М.-01-02-00-04

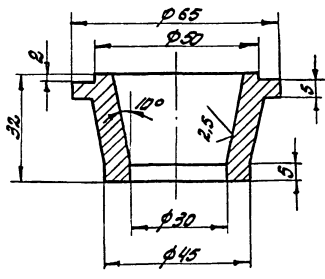
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	Палец		
	1	Палец		
	1	Обленко		
	1	Голыхман		
	1	Голыхман		

Палец
Ст 3 ГОСТ 380-71*

Лист	№	Масса	Масштаб
1	1	0.07	1:1
Лист Листов 1 Микропрогресс СССР ПРОЕКТИННЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса.			

Б.В.М.-01-02-00-05

Rz 80 (✓)



Б.В.М.-01-02-00-05

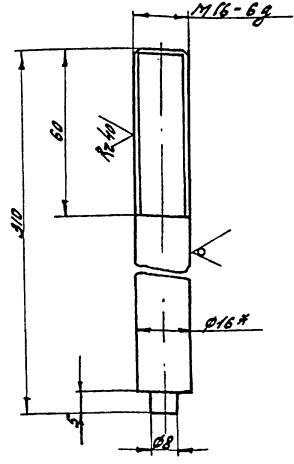
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	Гтакан.		
	1	Гтакан.		
	1	Обленко		
	1	Голыхман		
	1	Голыхман		

Гтакан.
Ст 3 ГОСТ 380-71*

Лист	№	Масса	Масштаб
1	1	0.33	1:1
Лист Листов 1 Микропрогресс СССР ПРОЕКТИННЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса.			

1010-20-10-1138

Rz 20 (✓)



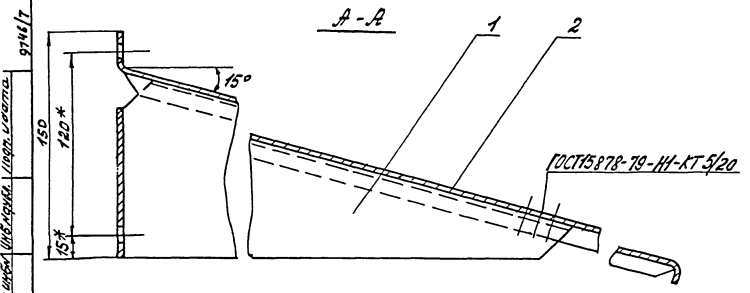
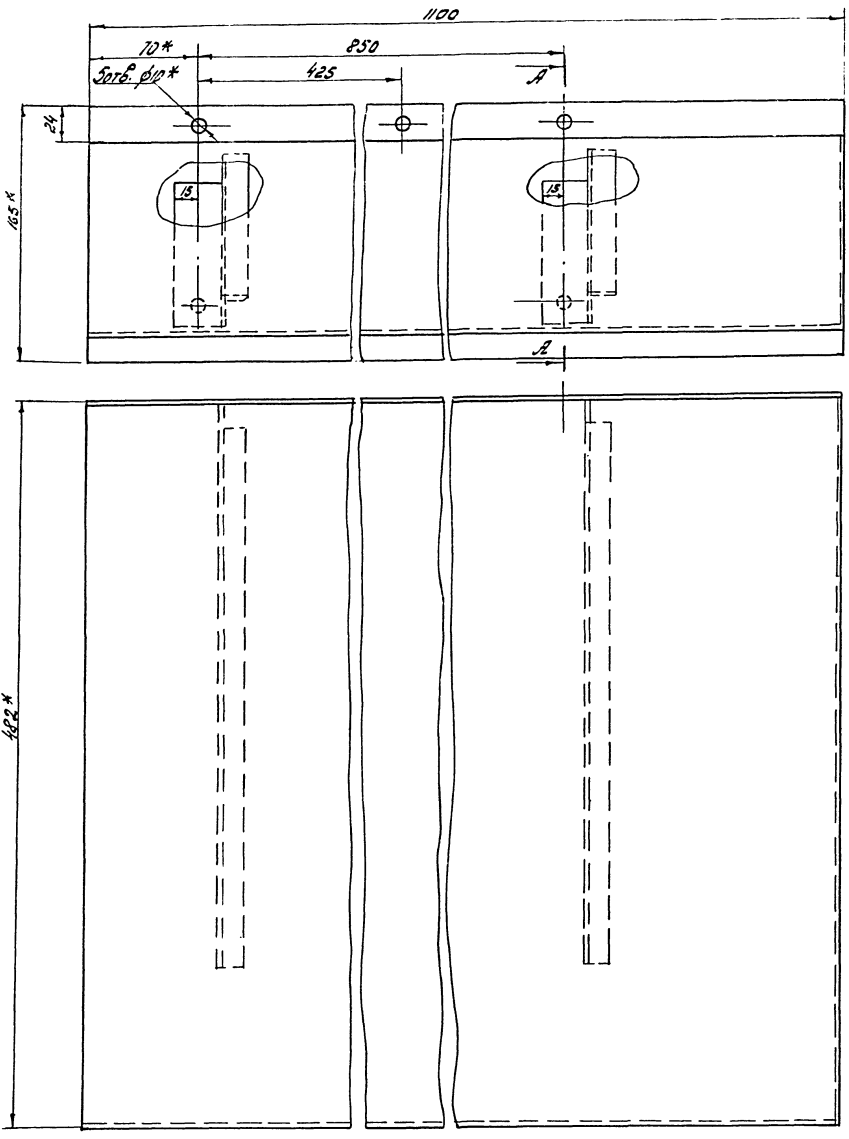
* Размер для справок.

9746/7
Тп 409-14-55.87, Б.В.М.-01-02-04-01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	Гтакан.		
	1	Гтакан.		
	1	Обленко		
	1	Голыхман		
	1	Голыхман		

Гтакан
Корр 16 ГОСТ 2580-71*
Ст 3 ГОСТ 380-79

Лист	№	Масса	Масштаб
1	1	0.44	1:1
Лист Листов 1 Микропрогресс СССР ПРОЕКТИННЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса.			



- *1. Размеры для справок.
- 2. Грунтовать ХС-010.
- 3. Красить эпоксид ПХВ-512 тумит-3510-52.

9746/7
Исполнитель: Потапов А.А. Главный инженер: Шибирова И.И. Главный инженер: Ушаков В.В.

9746/7

		тп 409.14-55.87; В.И.М.-01-03-00-00СБ	
Имя	Фамилия	Долг	Дата
Иванов	Иванов	Инженер	10
Петров	Петров	Инженер	10
Сидоров	Сидоров	Инженер	10
Тихонов	Тихонов	Инженер	10
Федотов	Федотов	Инженер	10
Харьков	Харьков	Инженер	10
Цыганков	Цыганков	Инженер	10
Чайкин	Чайкин	Инженер	10
Шаров	Шаров	Инженер	10
Щербаков	Щербаков	Инженер	10
Юрьев	Юрьев	Инженер	10
Яковлев	Яковлев	Инженер	10
		Итого листов 1	
		Минутамиров С.С.	
		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ 3	
		г. Москва	

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			В.А.М.-01-03-00-00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А3	1		В.А.М.-01-03-00-01	Кронштейн	2	
А3	2		В.А.М.-01-03-00-02	Лист	1	
В.А.М.-01-03-00-00						
Изм. лист № 9054чм			год	дата		
Разработ. Инженер			И	Лист	Листов	
Провер. Пучман						
Рук. гр. Дегенко						
И.Контр. Гойхман						
П.Контр. Гойхман						
Отражателем			Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2. Одесса			

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
				<u>Документация</u>		75
А2			В.А.М.-01-04-00-00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А3	1		В.А.М.-01-04-00-01	Кронштейн	1	
А3	2		В.А.М.-01-04-00-02	Лист	1	
А3	3		В.А.М.-01-03-00-01	Кронштейн	1	
В.А.М.-01-04-00-00						
Изм. лист № 9054чм			год	дата		
Разработ. Инженер			И	Лист	Листов	
Провер. Пучман						
Рук. гр. Дегенко						
И.Контр. Гойхман						
П.Контр. Гойхман						
Отражателем			Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2. Одесса			

В.А.М.-01-03-00-02

Развертка
м 1:10
1110

1. Размеры для справок
2. Выбоины, вмятины и корабление не допускаются
3. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,5мм.

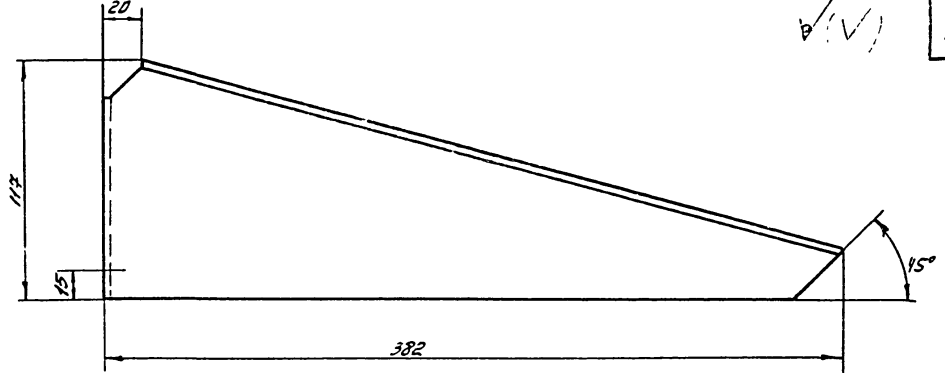
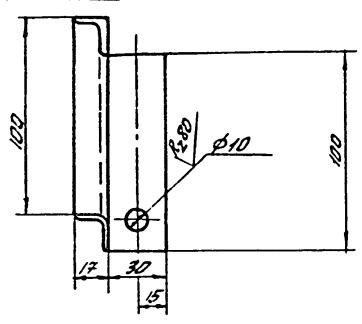
9746/7

Тп 409-14-55.87
В.А.М.-01-03-00-02

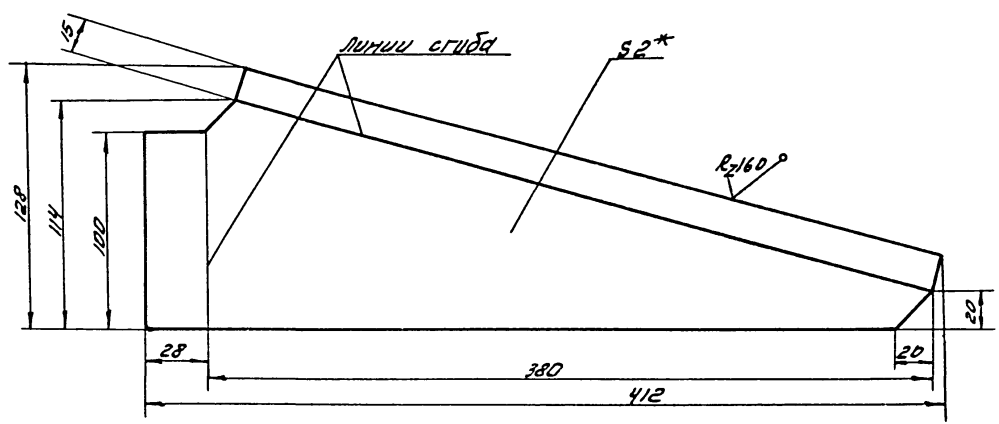
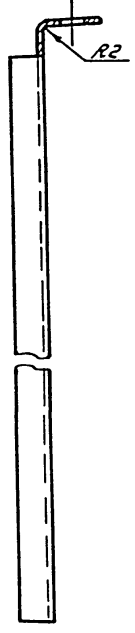
Изм. лист № 9054чм	год	дата	Лист	Листов
Разработ. Инженер	И	9	1:2	
Провер. Пучман				
Рук. гр. Дегенко				
И.Контр. Гойхман				
П.Контр. Гойхман				

2 ГОСТ 19204-74*
Лист Стр. 3/10 СТ 165.23-70*

Минпромстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2. Одесса

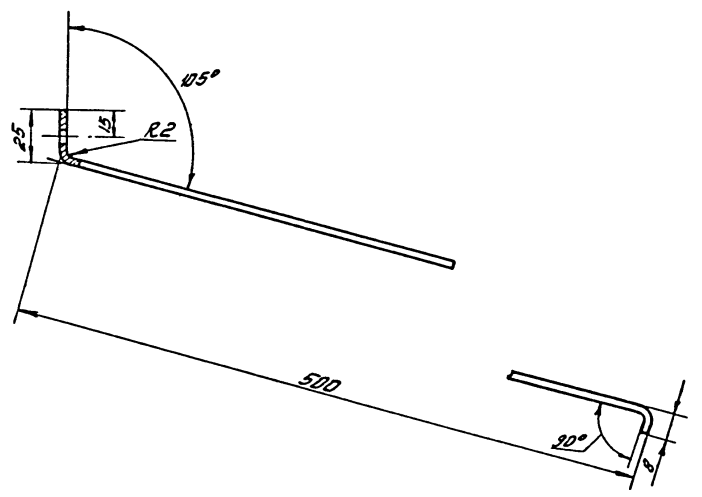
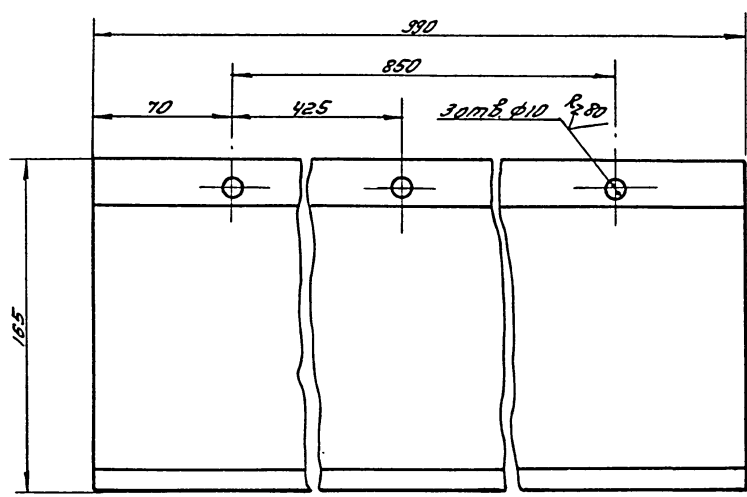


Развертка

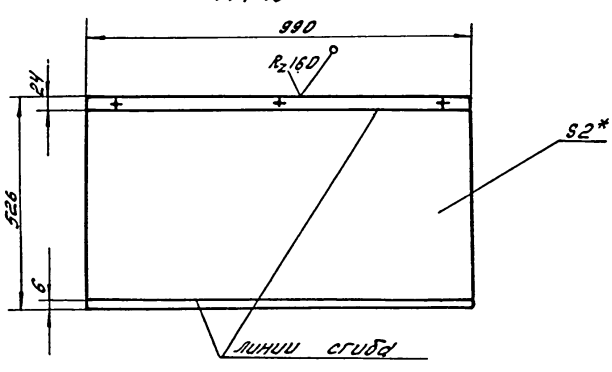


1.* Размеры для справок.
2. Выбоины и корабления не допускаются.

				В.АМ-01-04-00-01		Лист	Масса	Мешт.
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Кронштейн	И	05	1:2
Разработ.	Печуренко					Лист	Листов	
Пробер.	Гришман					Минпромстрой СССР		
Рук.гр.	Гришман					ОПЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Москва		
Н.контр.	Гришман				Лист 2 ГОСТ 19904-74*			
П.контр.	Гришман				Ст.3 ГОСТ 16523-70*			



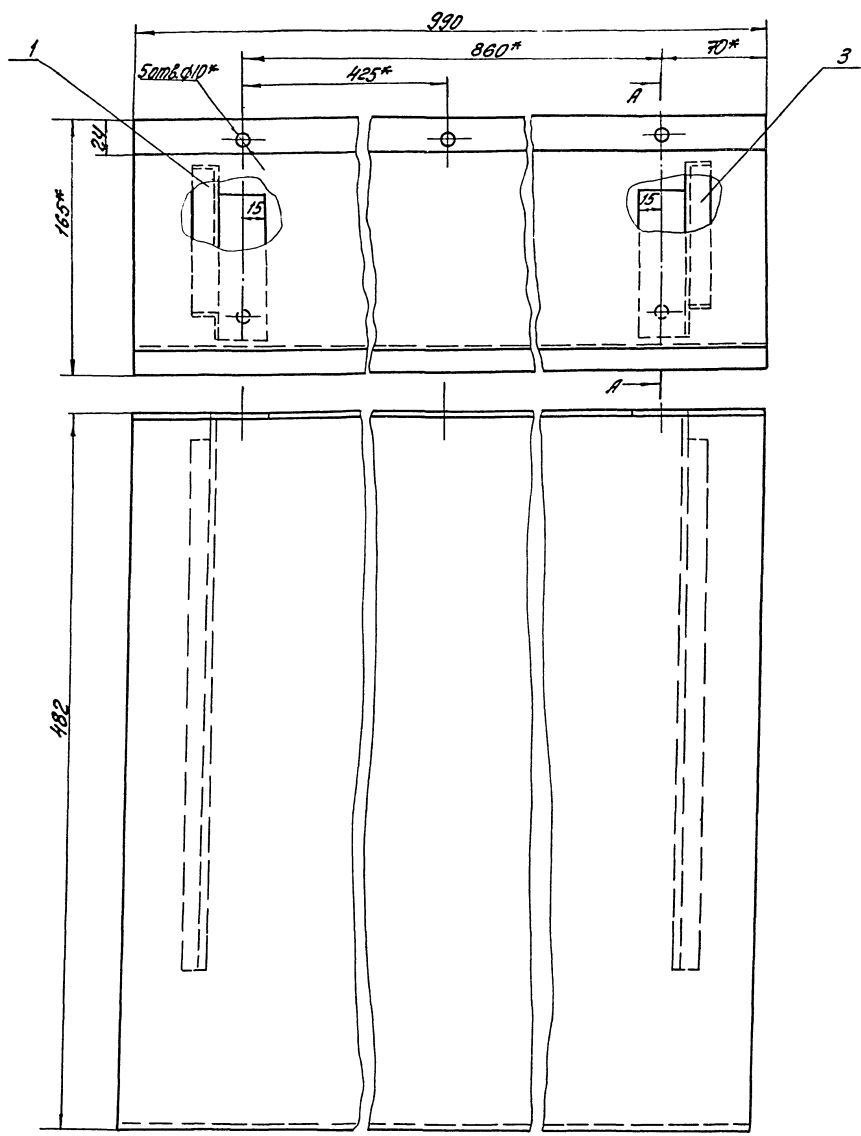
Развертка
М 1:10



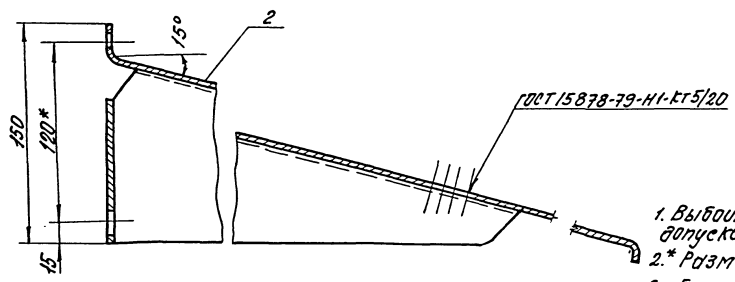
1.* Размер для справок
2. Выбоины бмятины и корабления не допускаются.
3. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0.5мм.

				ТН 409-14-55.87		Лист	Масса	Мешт.
				В.АМ-01-04-00-02		И	8,1	1:2
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов	
Разработ.	Печуренко					Минпромстрой СССР		
Пробер.	Гришман					ОПЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Москва		
Рук.гр.	Гришман					Лист 2 ГОСТ 19904-74*		
Н.контр.	Гришман				Ст.3 ГОСТ 16523-70*			
П.контр.	Гришман							

9746/7



A-A



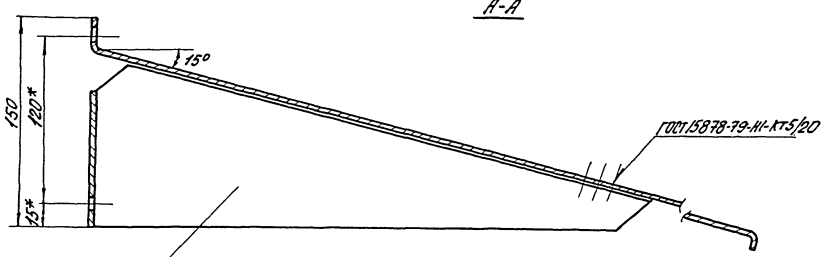
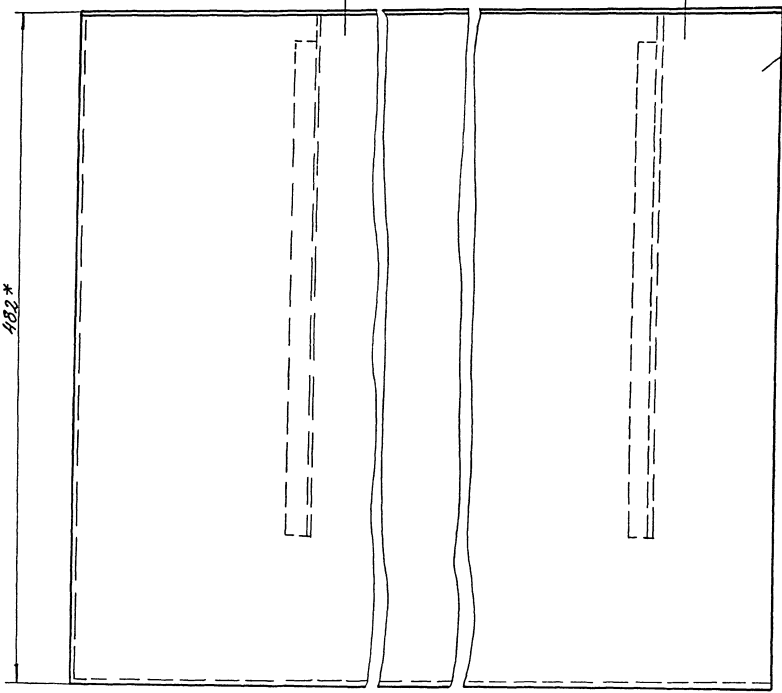
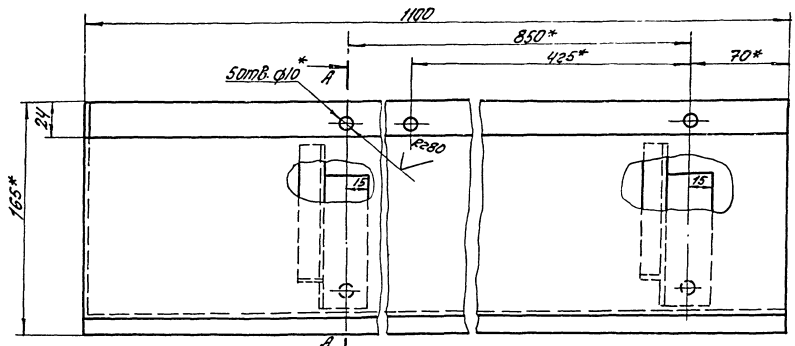
1. Выбоины, вмятины и коробление не допускаются.
- 2.* Размеры для справок.
3. Грунтовать ХС-010. Красить эмалью ПХВ-512 ТУМ ХП3560-52

9746/7

9746/7

ТП 409-14-55.87
ВМ-01-04-00-00СБ

Изм.	Лист	№	Дата	Отражатель Сборочный чертеж	Изм.	Масштаб	Исполн.	Провер.
1	1	9,1	1:2					
Лист 1 из 1					Институт ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ г.Москва			



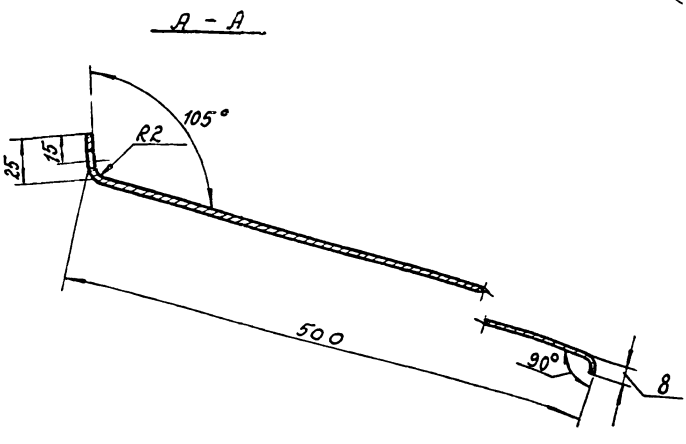
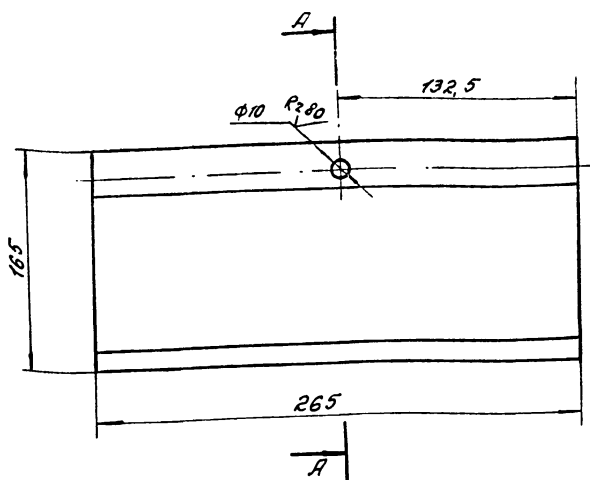
A-A

- 1.* Размеры для справок
- 2. Грунтовать ХС-О10. Красить эмалью ПХВ-512 ТУМХП 3560-52

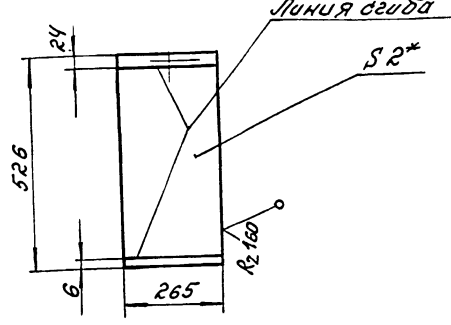
9746/7

ГП 409-14-55.89
В.А.М.-01-05-00-0005Б

Исполн.	Н.В.С.Ч.М.	Подп.	В.С.М.	Дата	Отражатель	Лист	1	из	10
Провер.	В.С.Ч.М.	С			Сборочный чертеж	Минпромторг			
Инж. С.В.	В.С.Ч.М.	С				Проектный институт			
Инж. В.С.	В.С.Ч.М.	С				г. Дзержинск			



Развертка
m:10



* размер для справок

В.А.М.-01-06-00-01				Лист	И	2, 2	1:2
Изм.	Лист	Н.р.о.с.ч.м.	Л.р.р.	Лист	И	2, 2	1:2
Разраб.	Левченко	Л.р.р.	Л.р.р.	Лист 2 ГОСТ 19904-74*			
Провер.	Лукман	Л.р.р.	Л.р.р.	Ст 3 ГОСТ 16523-70*			
Вып. эр.	Левченко	Л.р.р.	Л.р.р.	Лист Листов			
Н. контр.	Гайман	Л.р.р.	Л.р.р.	Микрометр ссср			
Гр. констр.	Гайман	Л.р.р.	Л.р.р.	Проектный институт			
				г. Одесса			

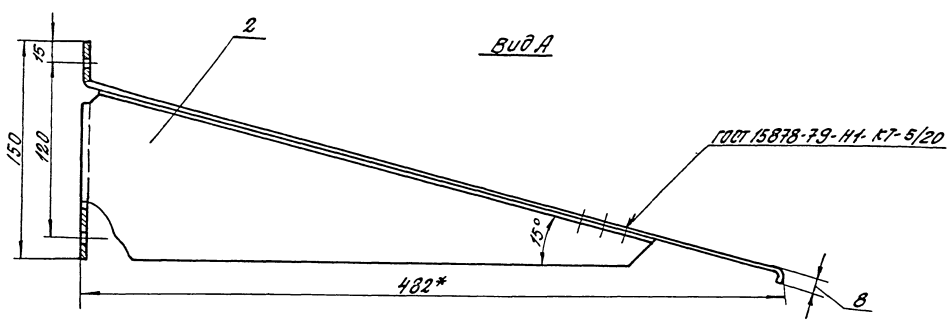
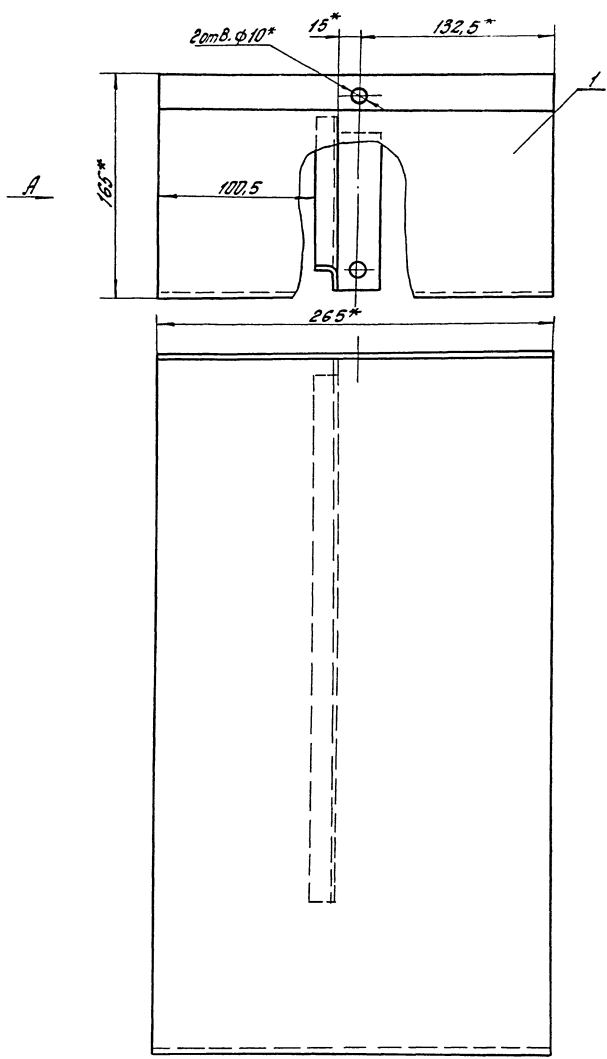
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание																																										
				Документация																																												
А2			В.А.М.-01-06-00-00СБ	Сборочный чертеж																																												
				Детали																																												
А3	1		В.А.М.-01-06-00-01	Лист	1																																											
А3	2		В.А.М.-01-04-00-01	Кронштейн	1																																											
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>Н.р.о.с.ч.м.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Левченко</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>Лукман</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> </tr> <tr> <td>Вып. эр.</td> <td>Левченко</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td>Гайман</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> </tr> <tr> <td>Гр. констр.</td> <td>Гайман</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> </tr> </table>							Изм.	Лист	Н.р.о.с.ч.м.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Разраб.	Левченко	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Провер.	Лукман	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Вып. эр.	Левченко	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Н. контр.	Гайман	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Гр. констр.	Гайман	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.
Изм.	Лист	Н.р.о.с.ч.м.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.																																										
Разраб.	Левченко	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.																																										
Провер.	Лукман	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.																																										
Вып. эр.	Левченко	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.																																										
Н. контр.	Гайман	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.																																										
Гр. констр.	Гайман	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.																																										
В.А.М.-01-06-00-00					Отражатель																																											
					Лист Лист Листов																																											
					Микрометр ссср																																											
					Проектный институт																																											
					г. Одесса																																											

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание																																										
				Документация																																												
А2			В.А.М.-01-05-00-00СБ	Сборочный чертеж																																												
				Детали																																												
А3	1		В.А.М.-01-05-00-01	Лист	1																																											
А3	2		В.А.М.-01-04-00-01	Кронштейн	2																																											
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>Н.р.о.с.ч.м.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Левченко</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>Лукман</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> </tr> <tr> <td>Вып. эр.</td> <td>Левченко</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td>Гайман</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> </tr> <tr> <td>Гр. констр.</td> <td>Гайман</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> <td>Л.р.р.</td> </tr> </table>							Изм.	Лист	Н.р.о.с.ч.м.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Разраб.	Левченко	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Провер.	Лукман	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Вып. эр.	Левченко	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Н. контр.	Гайман	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Гр. констр.	Гайман	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.
Изм.	Лист	Н.р.о.с.ч.м.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.																																										
Разраб.	Левченко	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.																																										
Провер.	Лукман	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.																																										
Вып. эр.	Левченко	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.																																										
Н. контр.	Гайман	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.																																										
Гр. констр.	Гайман	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.	Л.р.р.																																										
ТН 409-14-55.87 В.А.М.-01-05-00-00					Отражатель																																											
					Лист Лист Листов																																											
					Микрометр ссср																																											
					Проектный институт																																											
					г. Одесса																																											

9746/7

9746/7

80
ВАН-01-06-00-00СБ



Вид А

- 1.* Размеры для справок.
2. Выбоины, вмятины и коробление не допускаются.
3. Грунтовать ХС-010. Красить эмалью ПХВ-512 ТУМХЛ 3560-52.

9746/7

ТП 409-14-55 87; ВАН-01-06-00-00СБ

Исполн. И.В.Кучум	Провер. А.В.Кочет	Лист	27	1:2
Разработ. И.В.Кучум	Проект. И.В.Кучум	Директор		
Вып. Гр. И.В.Кучум	И.Кочет	Сборочный чертеж		
Л.Кочет	Г.И.Кочет	Лист		
Л.Кочет	Г.И.Кочет	Минпротектор		
		ПРОЕКТИНГ ИНЖЕНЕРСКИЙ ЦЕНТР		

9746/7