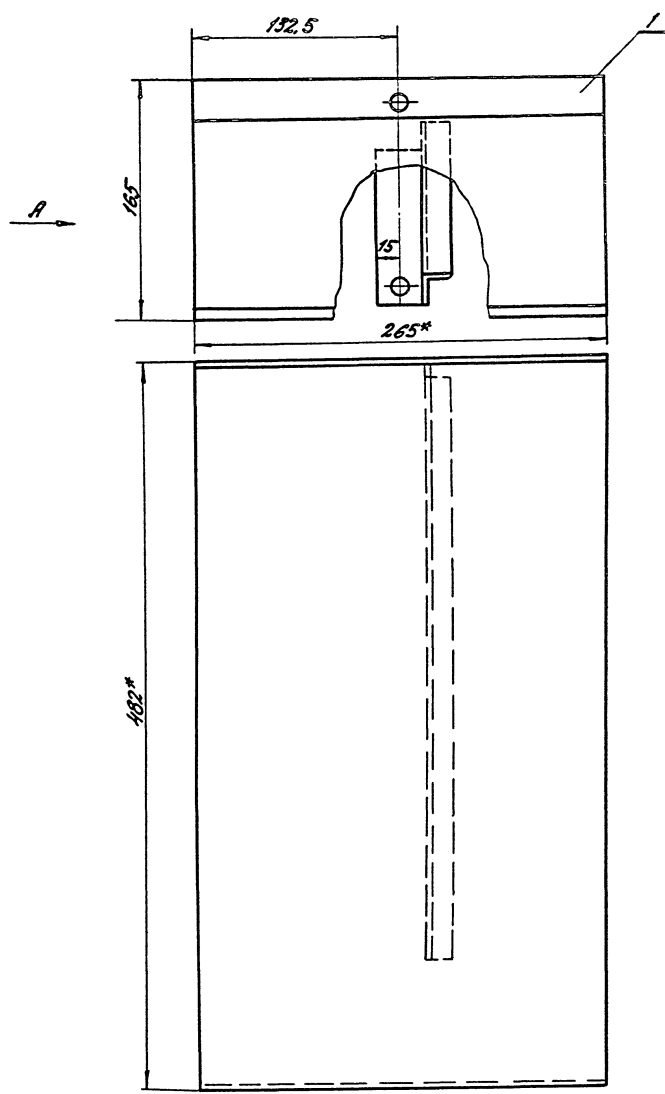
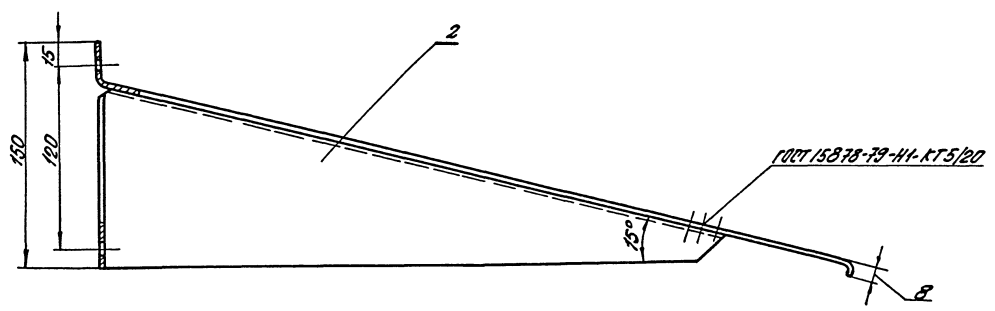


ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев 57 ул. Эжена Потье № 12

62/14
Заказ № 1100 Инв. № 9246/8 Тираж 300
Сдано в печать . 8/II 1588 Цена 0.38



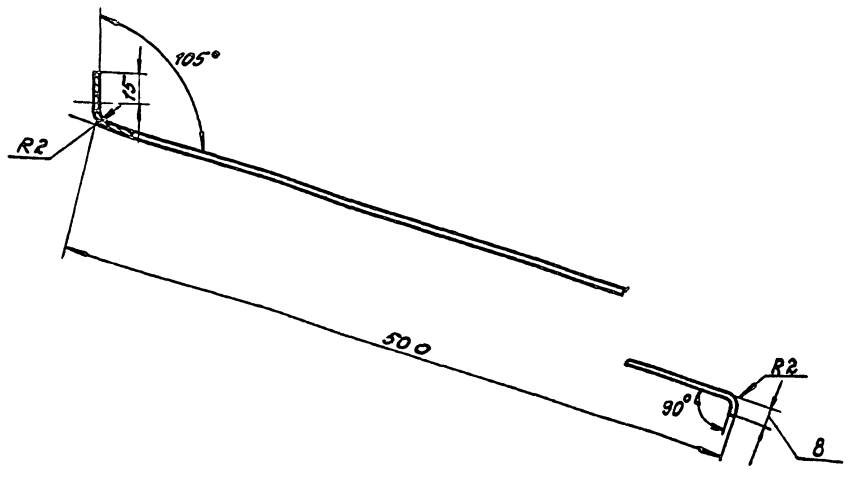
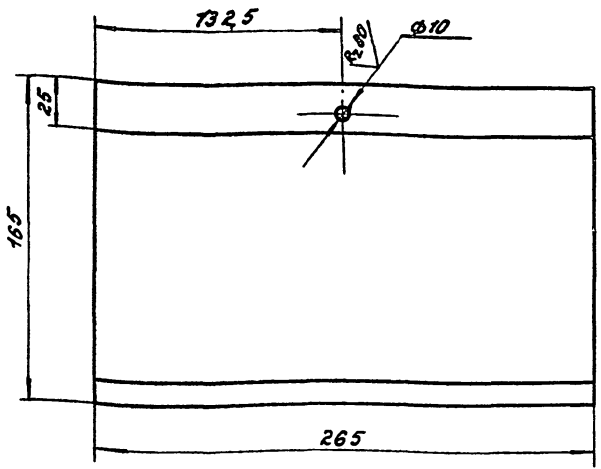
Вид А



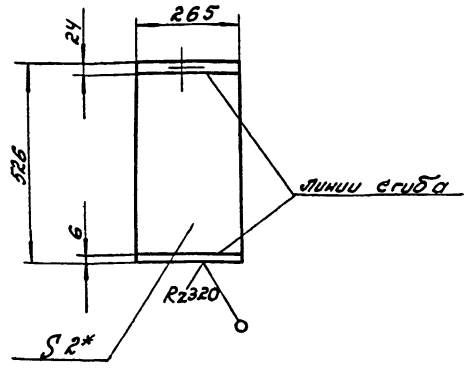
1. Выбоины, вмятины и коробление не допускаются.
- 2.* Размеры для справок.
3. Грунтовать ХС-010. Красить эмалью ПХВ-512 ТУМХЛ 3560-52

№ 409-44-55.37; В.М.М-01-08-00-000000		И.М.Маслов	
И	27	12	
Исполнитель: [Signature]		Проверитель: [Signature]	
Мастер: [Signature]		Инженер: [Signature]	
Сборочный чертеж		Проектный институт	

9146/18
 Шкала: 1:1
 Материал: Сталь 12Х18Н10Т
 Поверхность: полированная
 Цвет: серебристый



Развертка
М:10



* Размер для справок

В.Я.М.-01-08-00-01			
Лист	Листов	Масштаб	И
2	7	1:2	
Лист 2 ГОСТ 19904-74		Листов 7	
Ст. 3 ГОСТ 16523-70		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ	
		г. Омск	

ИЗВ. на лист 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			В.Я.М.-01-08-00-00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А3	1		В.Я.М.-01-08-00-01	Лист	1	
А3	2		В.Я.М.-01-08-00-01	Кронштейн	1	

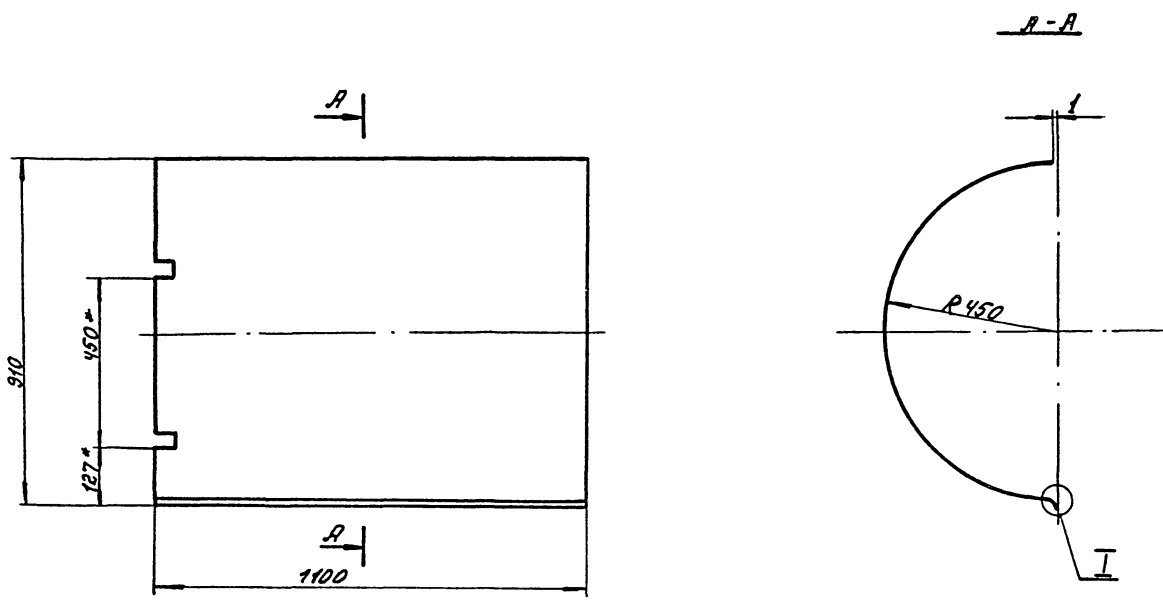
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
*			В.Я.М.-01-09-00-00СБ	Сборочный чертеж		*А2:2
				<u>Детали</u>		
А2	1		В.Я.М.-01-09-00-01	Лист	1	
А3	2		В.Я.М.-01-09-00-02	Кронштейн	1	
А3	3		В.Я.М.-01-09-00-03	Кронштейн	1	
А3	4		В.Я.М.-01-09-00-04	Кронштейн	1	
А3	5		В.Я.М.-01-09-00-05	Кронштейн	1	
А4	6		В.Я.М.-01-09-00-06	Уголок	2	

ИЗВ. на лист 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

ИЗВ. на лист 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

В.Я.М.-01-08-00-00			
Лист	Листов	Масштаб	И
1	1	1:1	
Лист 1		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ	
		г. Омск	

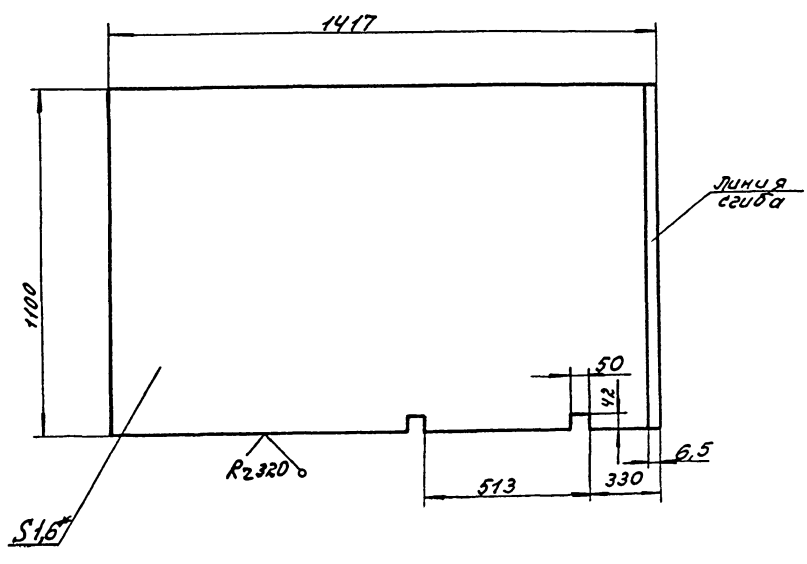
В.Я.М.-01-09-00-00			
Лист	Листов	Масштаб	И
1	7	1:2	
Лист 1		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ	
		г. Омск	



I
M 1:1



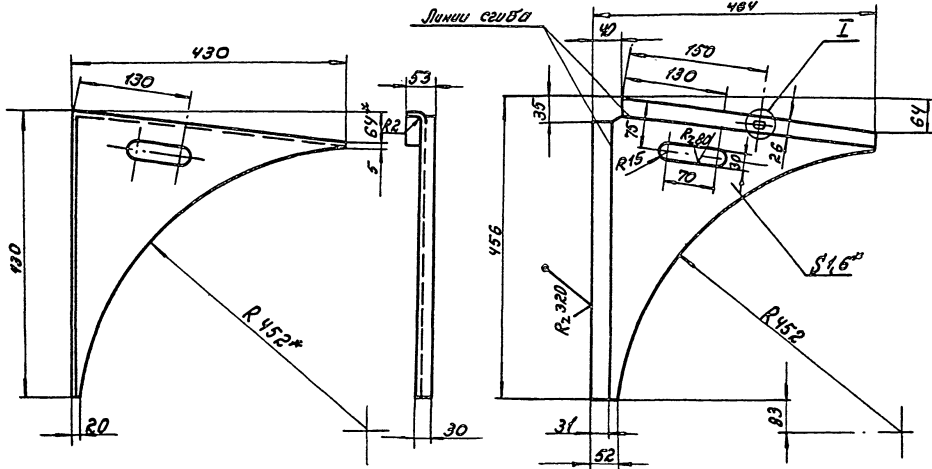
Развертка
M 1:10



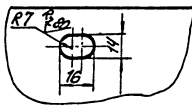
* Размеры для справок 9746/8

		ТН 409-14-55-87 BAM-01-03-00-01	
Изм	Лист	Масса	Масштаб
	19,3	1:10	
Лист		Листов	
16 ГОСТ 19904-74*		Минпромстрой СССР	
Лист от 310СТ 16 523-70*		ПРОБНЫЙ ИНСТИТУТ МЗ г. Омск	

9746/8
ИЗБ. проект. работ. и. сведения. (размер. указ. лист. 1650x1100) (размер. и. форма)

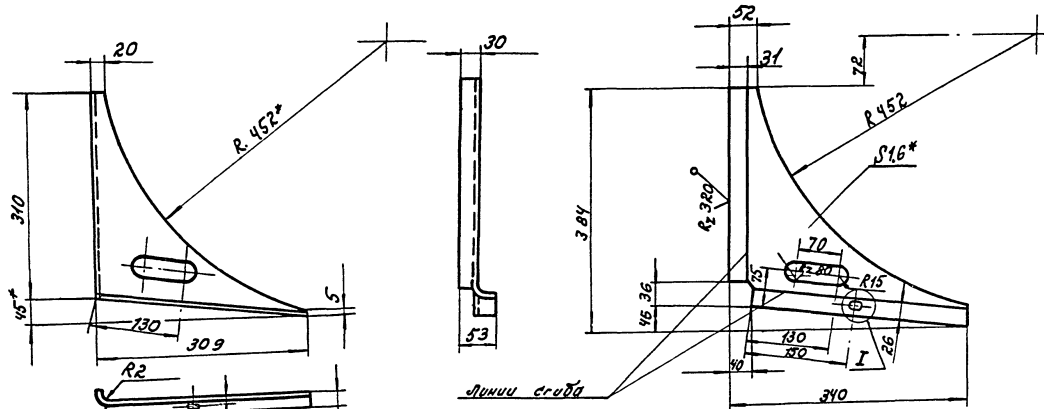


*Размер для справок

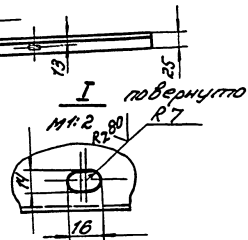


В.М. 01-09-00-02			
ИЗМ. лист	1	180	4
Разработ.	Печеников	С	
Провер.	Пучинин	И	
Инженер	Беленко	И	
Н. контро.	Солтанов	И	
С. контро.	Викторин	И	
Кронштейн		И	1,5 1:5
Лист 16 ГОСТ 19904-74*		Лист 16 ГОСТ 16523-70*	
		ИЗМЕРЕНИЯ С СЕР. ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ ИЭС	
		г. Москва	

ИЗМ. лист 1804, 1805, 1806, 1807, 1808, 1809, 1810, 1811, 1812, 1813, 1814, 1815, 1816, 1817, 1818, 1819, 1820, 1821, 1822, 1823, 1824, 1825, 1826, 1827, 1828, 1829, 1830, 1831, 1832, 1833, 1834, 1835, 1836, 1837, 1838, 1839, 1840, 1841, 1842, 1843, 1844, 1845, 1846, 1847, 1848, 1849, 1850, 1851, 1852, 1853, 1854, 1855, 1856, 1857, 1858, 1859, 1860, 1861, 1862, 1863, 1864, 1865, 1866, 1867, 1868, 1869, 1870, 1871, 1872, 1873, 1874, 1875, 1876, 1877, 1878, 1879, 1880, 1881, 1882, 1883, 1884, 1885, 1886, 1887, 1888, 1889, 1890, 1891, 1892, 1893, 1894, 1895, 1896, 1897, 1898, 1899, 1900, 1901, 1902, 1903, 1904, 1905, 1906, 1907, 1908, 1909, 1910, 1911, 1912, 1913, 1914, 1915, 1916, 1917, 1918, 1919, 1920, 1921, 1922, 1923, 1924, 1925, 1926, 1927, 1928, 1929, 1930, 1931, 1932, 1933, 1934, 1935, 1936, 1937, 1938, 1939, 1940, 1941, 1942, 1943, 1944, 1945, 1946, 1947, 1948, 1949, 1950, 1951, 1952, 1953, 1954, 1955, 1956, 1957, 1958, 1959, 1960, 1961, 1962, 1963, 1964, 1965, 1966, 1967, 1968, 1969, 1970, 1971, 1972, 1973, 1974, 1975, 1976, 1977, 1978, 1979, 1980, 1981, 1982, 1983, 1984, 1985, 1986, 1987, 1988, 1989, 1990, 1991, 1992, 1993, 1994, 1995, 1996, 1997, 1998, 1999, 2000

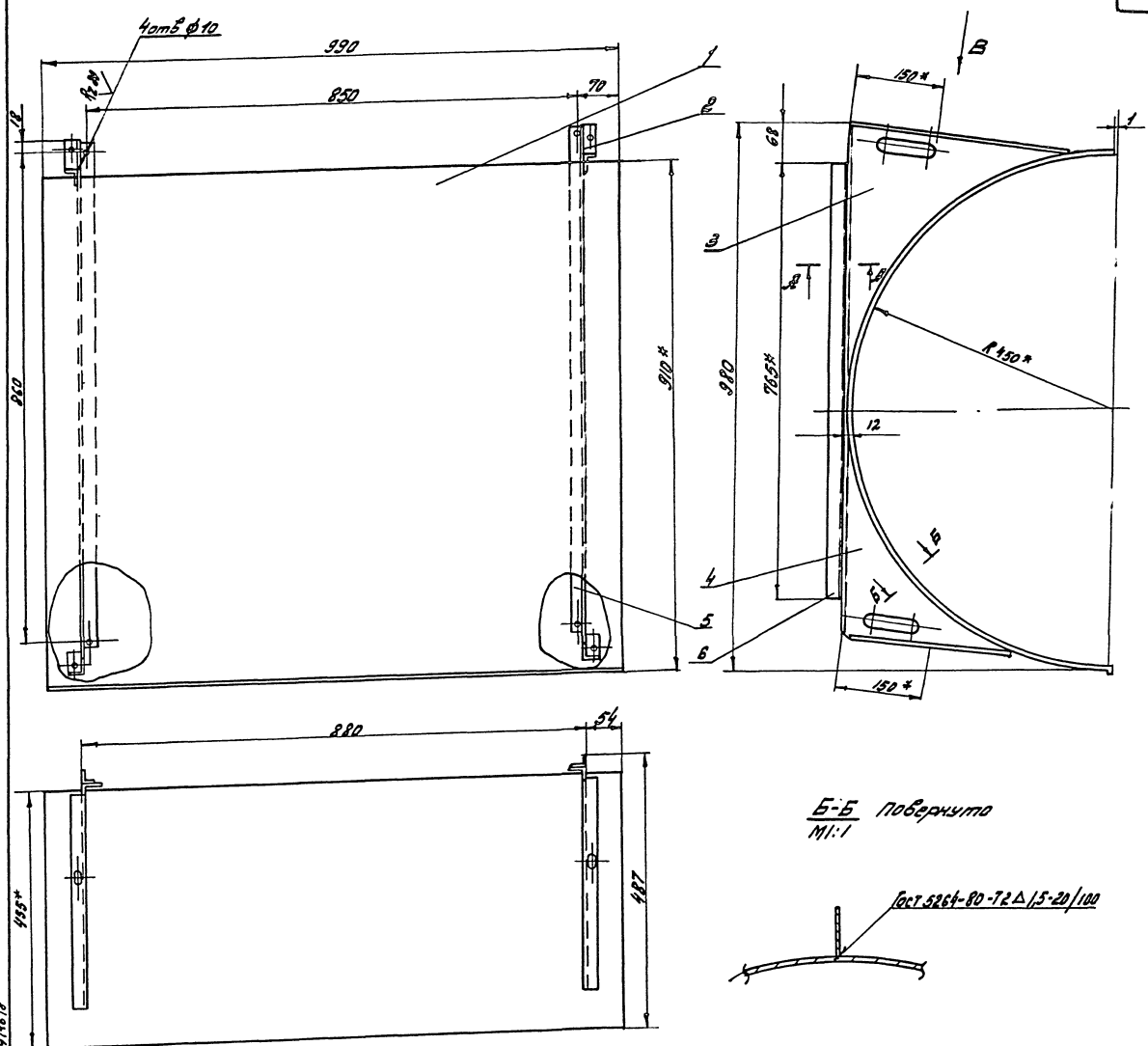


*Размеры для справок

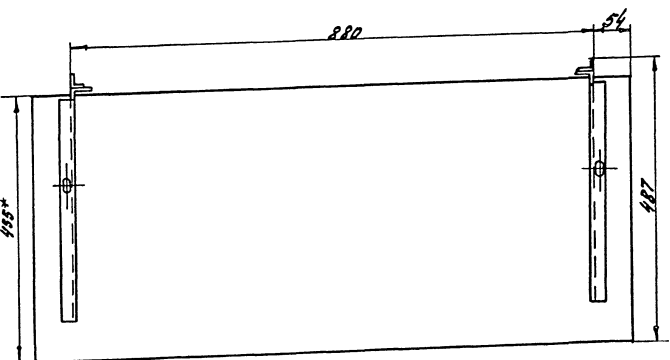
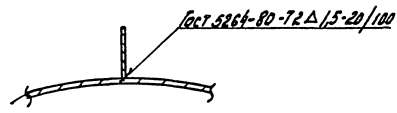


В.М. 01-09-00-04			
ТН 409-14-55.87			
ИЗМ. лист	1	180	4
Разработ.	Печеников	С	
Провер.	Пучинин	И	
Инженер	Беленко	И	
Н. контро.	Солтанов	И	
С. контро.	Викторин	И	
Кронштейн		И	0,8 1:5
Лист 16 ГОСТ 19904-74*		Лист 16 ГОСТ 16523-70*	
		ИЗМЕРЕНИЯ С СЕР. ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ ИЭС	
		г. Москва	

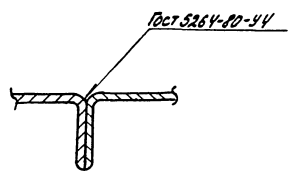
ИЗМ. лист 1804, 1805, 1806, 1807, 1808, 1809, 1810, 1811, 1812, 1813, 1814, 1815, 1816, 1817, 1818, 1819, 1820, 1821, 1822, 1823, 1824, 1825, 1826, 1827, 1828, 1829, 1830, 1831, 1832, 1833, 1834, 1835, 1836, 1837, 1838, 1839, 1840, 1841, 1842, 1843, 1844, 1845, 1846, 1847, 1848, 1849, 1850, 1851, 1852, 1853, 1854, 1855, 1856, 1857, 1858, 1859, 1860, 1861, 1862, 1863, 1864, 1865, 1866, 1867, 1868, 1869, 1870, 1871, 1872, 1873, 1874, 1875, 1876, 1877, 1878, 1879, 1880, 1881, 1882, 1883, 1884, 1885, 1886, 1887, 1888, 1889, 1890, 1891, 1892, 1893, 1894, 1895, 1896, 1897, 1898, 1899, 1900, 1901, 1902, 1903, 1904, 1905, 1906, 1907, 1908, 1909, 1910, 1911, 1912, 1913, 1914, 1915, 1916, 1917, 1918, 1919, 1920, 1921, 1922, 1923, 1924, 1925, 1926, 1927, 1928, 1929, 1930, 1931, 1932, 1933, 1934, 1935, 1936, 1937, 1938, 1939, 1940, 1941, 1942, 1943, 1944, 1945, 1946, 1947, 1948, 1949, 1950, 1951, 1952, 1953, 1954, 1955, 1956, 1957, 1958, 1959, 1960, 1961, 1962, 1963, 1964, 1965, 1966, 1967, 1968, 1969, 1970, 1971, 1972, 1973, 1974, 1975, 1976, 1977, 1978, 1979, 1980, 1981, 1982, 1983, 1984, 1985, 1986, 1987, 1988, 1989, 1990, 1991, 1992, 1993, 1994, 1995, 1996, 1997, 1998, 1999, 2000



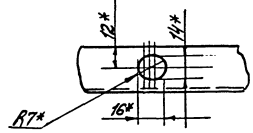
Б-Б Повернута
М1:1



А-А
М1:1



Вид В повернута
М1:2

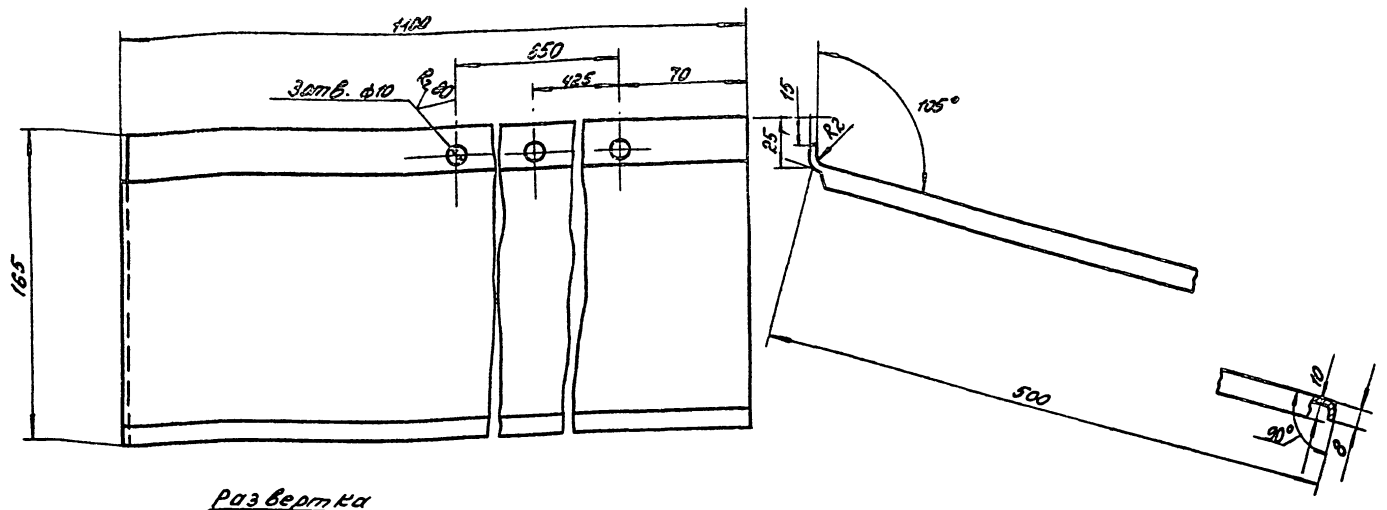


1. Выбобы, бнячынн ч карабленне не допускаются.
- 2.* Размеры для справок.
3. Грунтовать ХС-010. Красить эмалю ПХВ-5/2 ТУМХП 3560-52.

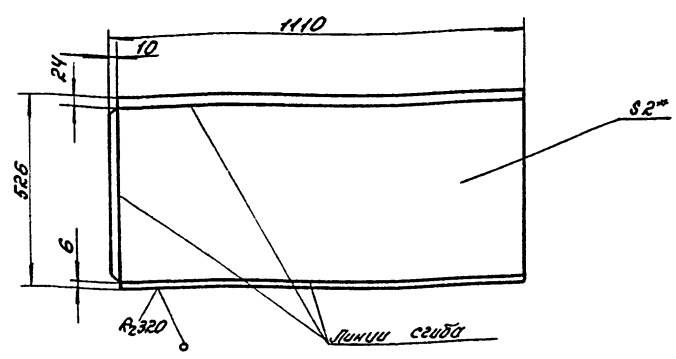
9746/8

ТН 409-14-55.87; В.В.П.01-10-0025		Илт	Маса	Масштаб
Доработать.		И	23	1:5
Сборочный чертеж.		Лист 1		
		Инженерное бюро		
		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ 13		
		г. Одесса		

9746.19
Инженер
И.В.Иванов
В.В.П.01-10-0025
И.В.Иванов
И.В.Иванов



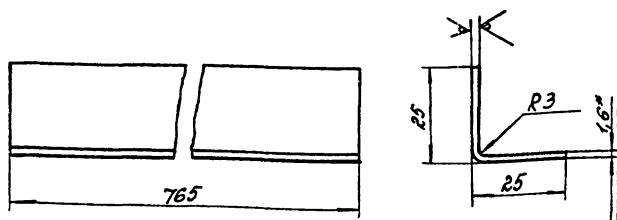
Развертка
м 1:10



- * Размер для справок.
- Выбоины, вмятины и коробление не допускаются.
- Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,5 мм.

В.А.М.-01-05-00-01				Лист	9	1:2
ИЗМ.	Исполн.	Провер.	Дата	Листов в 1		
Разраб.	Печенко С.	Провер.	Пичман В.	Минпромстрой СССР		
Исполн.	Печенко С.	Провер.	Пичман В.	ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ № 2, Одесса		
И.Контр.	Полухан	И.Контр.	Полухан	Лист 2 ГОСТ 19904-74*		
И.Контр.	Полухан	И.Контр.	Полухан	Ст. 3 ГОСТ 16523-70*		

И.Контр. Пичман В. Провер. Пичман В. Исполн. Печенко С. Разраб. Печенко С.



- * Размер для справок
- Ширина развертки - 46 мм

В.А.М.-01-09-00-06

Уголок				Лист	945	1:1
ИЗМ.	Исполн.	Провер.	Дата	Листов в 1		
Разраб.	Печенко С.	Провер.	Пичман В.	Минпромстрой СССР		
Исполн.	Печенко С.	Провер.	Пичман В.	ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ № 2, Одесса		
И.Контр.	Полухан	И.Контр.	Полухан	Лист 1,6 ГОСТ 19904-74*		
И.Контр.	Полухан	И.Контр.	Полухан	Ст. 3 ГОСТ 16523-70*		

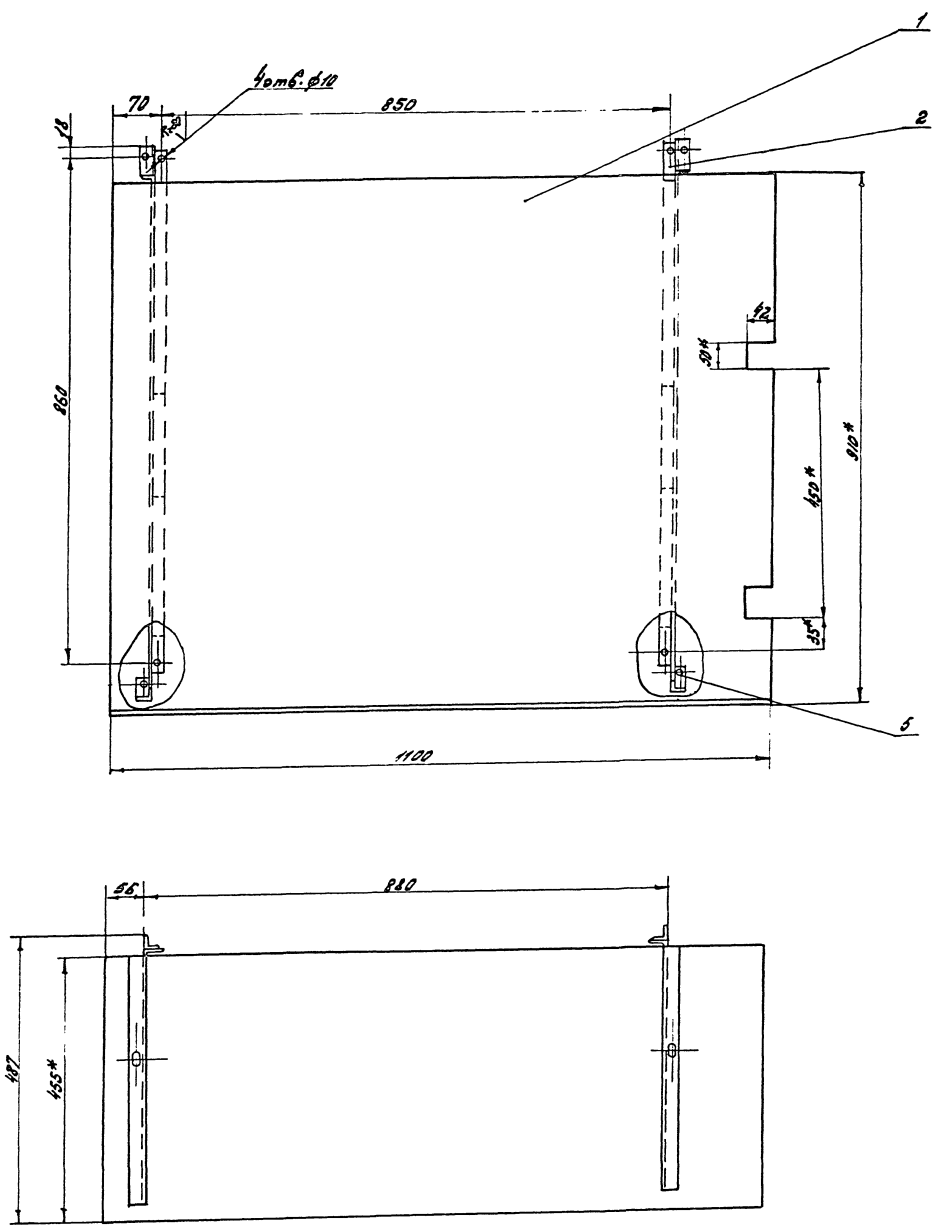
И.Контр. Пичман В. Провер. Пичман В. Исполн. Печенко С. Разраб. Печенко С.

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
<u>Документация</u>							
12				В.А.М.-01-10-00-00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>							
13	1			В.А.М.-01-00-00-01	Лист	1	
13	2			В.А.М.-01-09-00-02	Кронштейн	1	
13	3			В.А.М.-01-09-00-03	Кронштейн	1	
13	4			В.А.М.-01-09-00-04	Кронштейн	1	
13	5			В.А.М.-01-09-00-05	Кронштейн	1	
14	6			В.А.М.-01-09-00-06	Уголок	2	

И.Контр. Пичман В. Провер. Пичман В. Исполн. Печенко С. Разраб. Печенко С.

В.А.М.-01-10-00-00; ТП 409-14-55.87				Лист	1	1:1
ИЗМ.	Исполн.	Провер.	Дата	Листов в 1		
Разраб.	Печенко С.	Провер.	Пичман В.	Минпромстрой СССР		
Исполн.	Печенко С.	Провер.	Пичман В.	ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ № 2, Одесса		
И.Контр.	Полухан	И.Контр.	Полухан	Лист 1		
И.Контр.	Полухан	И.Контр.	Полухан	Ст. 3 ГОСТ 16523-70*		

Стрелжикова



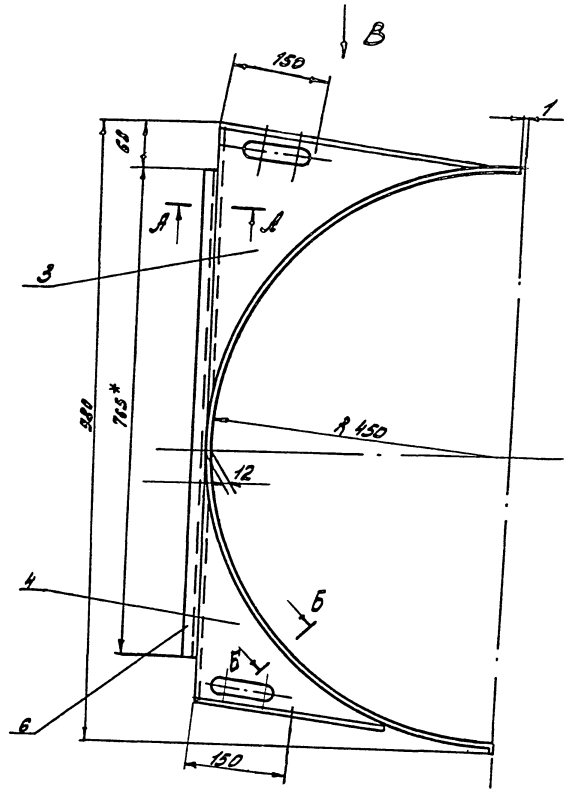
9746/8

Инструкция по эксплуатации. Сборка, установка, эксплуатация. Ремонт.

9746/8

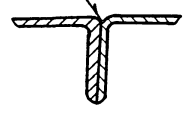
Тн 409.14.55.87		Б.В.М.-01-0-20-0025	
	Лист	Масштаб	Масштаб
И	25	1:5	
Отрабатыватель		Лист	
Стороной черта		Лист	
ИМПРОБИЛ-СЕРВИС			

Вид А лист 1



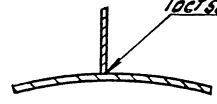
A-A
M 1:1

Гост 5264-80-УУ



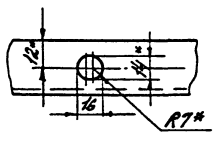
B-B повернуто
M 1:1

Гост 5264-80-Т2 Δ / 5-20 / 100



1. Выпаины, вмятины и коробление не допускаются.
2. Размеры для справок.
3. Наружную поверхность шпатлевать ХВ-005
грунтовать ХС-010.
Внутреннюю поверхность грунтовать ХС-010
красить эмалью ПХВ-512 ТУМХП 3580-52.
цветом соответствующего - цвету основного
технологического оборудования.

Вид В
M 1:2



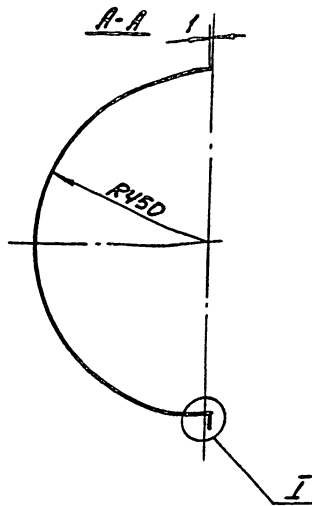
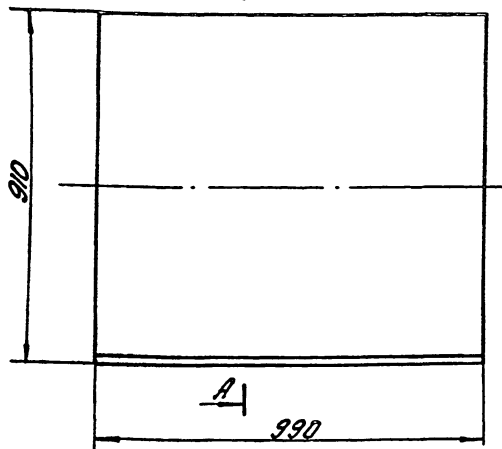
9746/8

		ТП 409-14-55.87; ВАН-01-И-00-0005	
Исполнитель	Проверено	Сторожикова	Сторожикова
Рисовал	Проверено	Сторожикова	Сторожикова
Лист 2	Листов 2	Микрометры с осевым приводом для ТП ТП 3	

9746/8
Исполнитель: [Signature] Проверено: [Signature] Лист 2 из 2

10-00-01-10-ИВВ

93

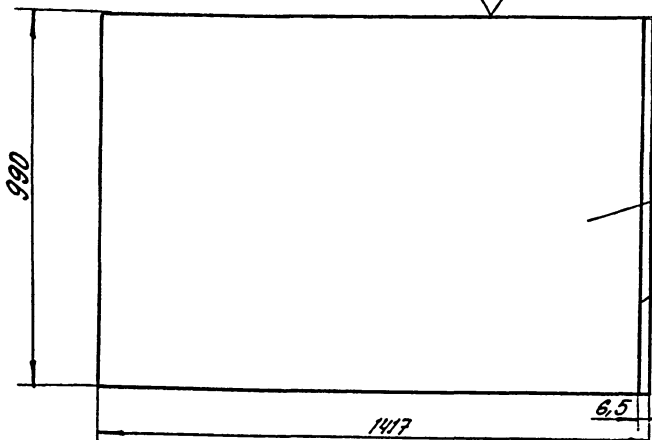


I
1:1



Развертка

R2320



* размер для справок

S16*

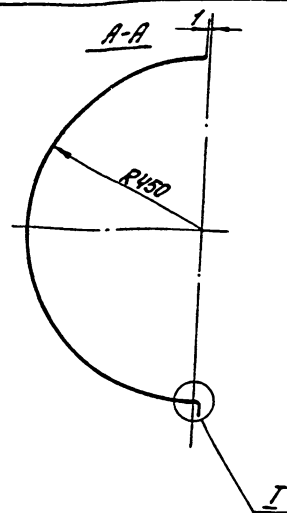
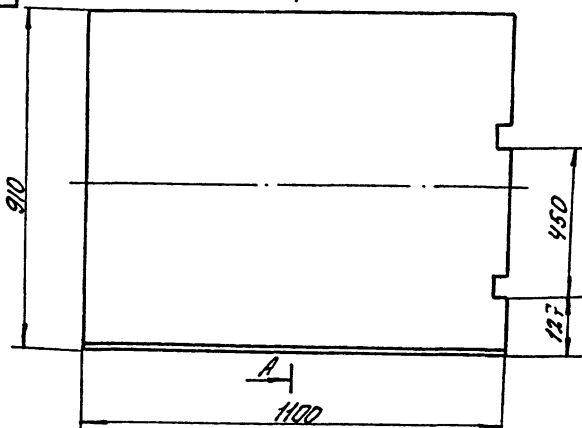
линия сгиба

				Лист		17,5		1:10	
				Лист		1,6 ГОСТ 19904-74*		Ст.3 ГОСТ 16523-70*	
				Лист		19,3		1:10	
				Лист		1,6 ГОСТ 19904-74*		Ст.3 ГОСТ 16523-70*	

ВАМ-01-10-00-01

10-00-11-10-ИВВ

93

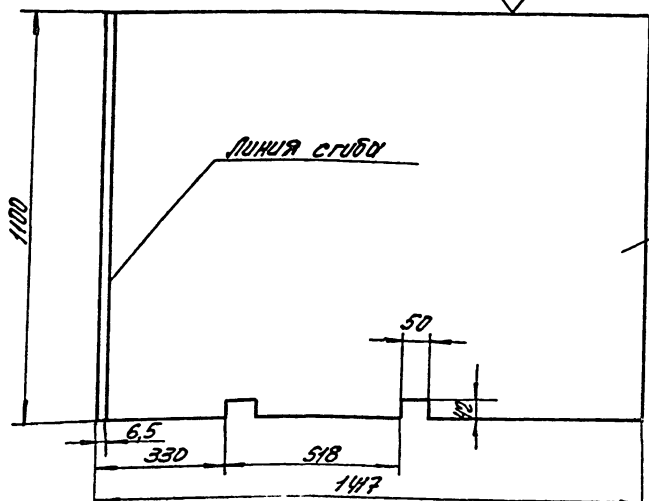


I
1:1



Развертка

R2320



* размер для справок

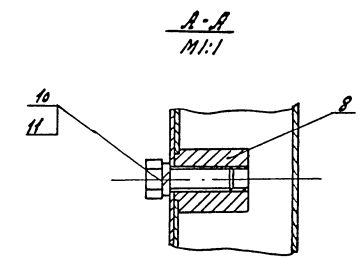
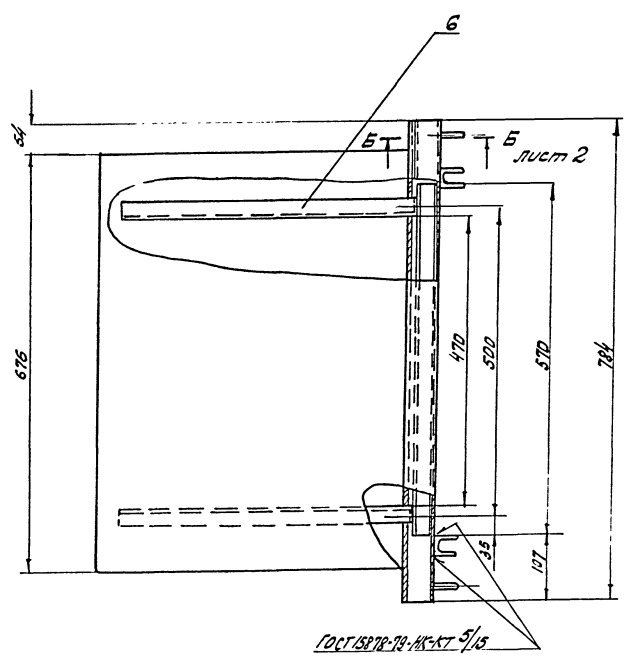
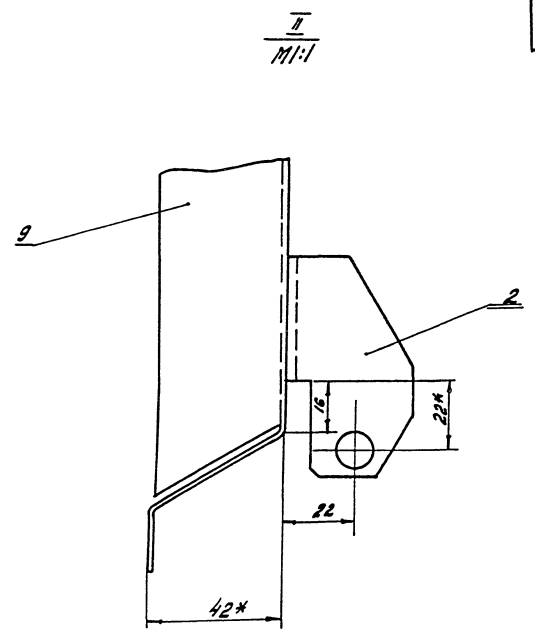
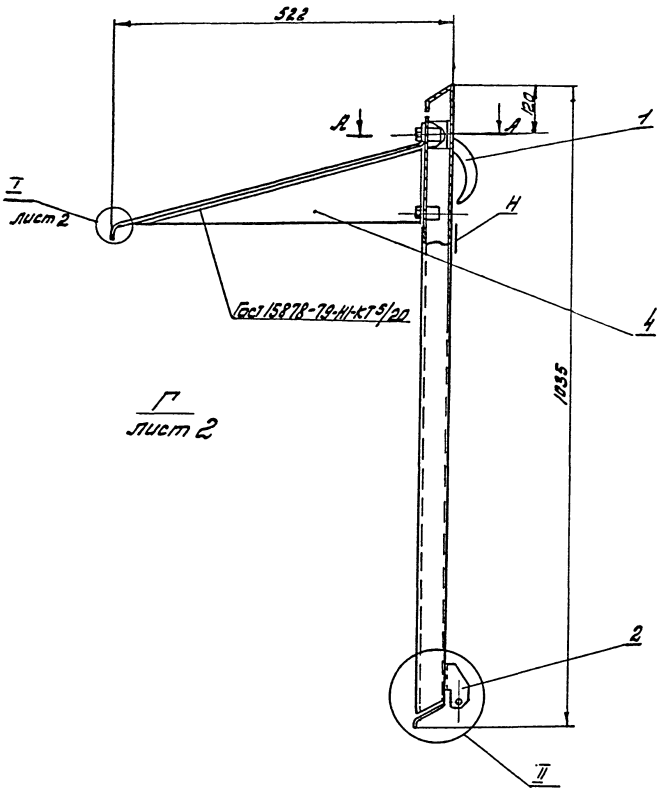
S16*

				Лист		19,3		1:10	
				Лист		1,6 ГОСТ 19904-74*		Ст.3 ГОСТ 16523-70*	
				Лист		19,3		1:10	
				Лист		1,6 ГОСТ 19904-74*		Ст.3 ГОСТ 16523-70*	

9746/8

ТН 409-14-55.87; ВАМ-01-11-00-01

				Лист		19,3		1:10	
				Лист		1,6 ГОСТ 19904-74*		Ст.3 ГОСТ 16523-70*	
				Лист		19,3		1:10	
				Лист		1,6 ГОСТ 19904-74*		Ст.3 ГОСТ 16523-70*	



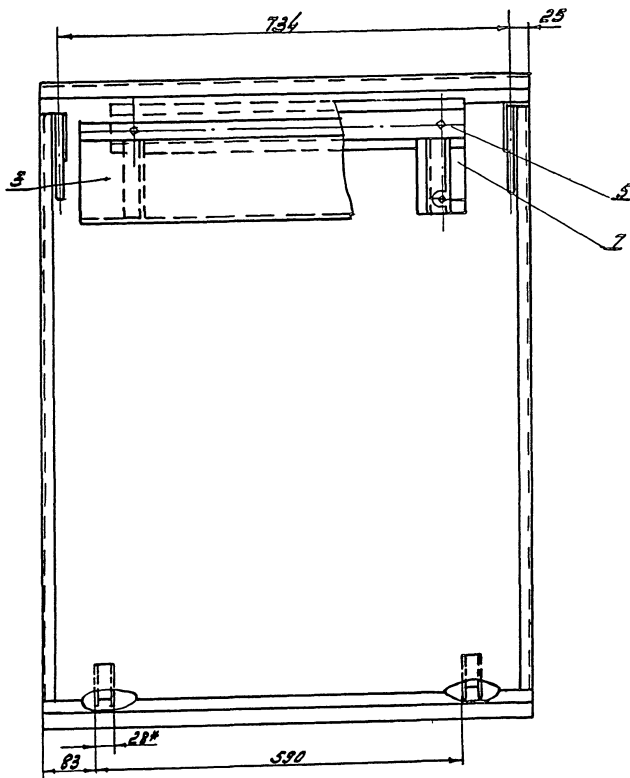
1. Выбоины, вмятины и коррозия не допускаются.
- 2* Размеры для справок.
3. Наружную поверхность, Н' шпатлевать ХВ-005, грунтовать ХС-010. Внутреннюю поверхность грунтовать ХС-010. Красить акрилом ПЛВ-512 ТУМХП 3560-52 цветом соответствующего - цвету, основного технологического оборудования.

9746/8

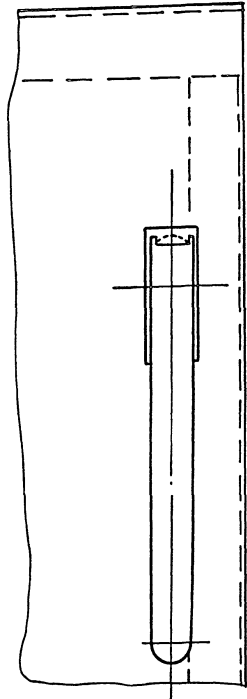
Исполнитель: Поляк С.В. Сварщик: Шибанов А.В. Инженер: Поляк С.В. 9746/8

ТП 409-14-55.87;		ВАМ-01-12-00-00125	
Лист		Лист	
№		№	
17.4		1:5	
Сборочный чертеж.		Лист 2	
		Инструмент: ССЗ	
		Проектный институт №3	
		г. Москва	

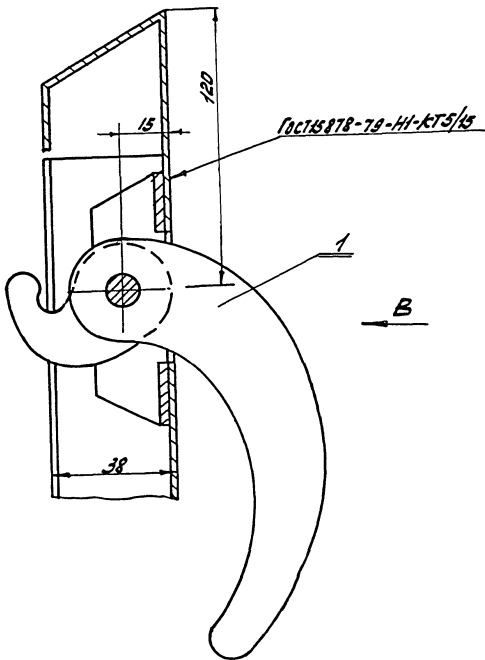
Вид Г лист 1



Вид В
 1/1



Б-Б лист 1
 1/1



Г лист 1
 1/2:1



* Размеры для справок.

9746/8

ТП 409-14-55.87; В.В.М. 01-12-90-0005

Исполн.	Провер.	Инженер	Конструктор	Машинист	Монтажник	Сварщик	Лаборант	Материаловед	Эксперт	Специалист	Проектировщик	Инженер	Мастер	Рабочий
Листок											Лист 2			
Старинный чертеж.											Проектный институт № 3			

9746/8
 Шкала, вид, форма, размер, материал, цвет, способ, вид, форма, размер

Вид Формат Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
#	ВАМ-01-12-00-05	Сторонний чертеж	А2х2	
		Сторонние единицы		
А4	1	ВАМ-01-12-01-005	Рукоятка	2
		<u>Детали</u>		
А3	2	ВАМ-01-12-00-01	Кронштейн	1
А3	3	ВАМ-01-12-00-02	Лоток	2
А3	4	ВАМ-01-12-00-03	Кронштейн	1
А3	5	ВАМ-01-12-00-04	Кронштейн	1
А3	6	ВАМ-01-12-00-05	Кронштейн	1
А3	7	ВАМ-01-12-00-06	Ребро	2
А3	8	ВАМ-01-12-00-07	Бобышка	2
А3	9	ВАМ-01-12-00-08	Лок	1
		<u>Стандартные изделия</u>		
	10	Болт М8х30		
		ГОСТ 7138-70*	4	0.01кг
		Шайба 8.65Г	4	0.00кг
		ГОСТ 6402-70*		
ВАМ-01-12-00-00				
Лок.				

Шифр листа: Лист в разрезе. Взаминный шифр: Шифр листа. Лист в сборке.

Изм. лист в сборке. Лист в сборе
 Разработчик: Печеников С.А.
 Проверил: Печеников С.А.
 Инженер: Печеников С.А.
 Проектный институт ИЭЗ г. Омск

Лист Лист Листов
 11 1
 Микроминимал с сср
 Проектный институт ИЭЗ
 г. Омск

Вид Формат Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		<u>Документация</u>		96
А4	ВАМ-01-12-01-005	Сторонний чертеж		
		<u>Детали</u>		
А4	1	ВАМ-01-12-01-01	Кронштейн	1
А4	2	ВАМ-01-12-01-02	Крок	1
А4	3	ВАМ-01-12-01-03	Палец	1
А3	4	ВАМ-01-12-01-04	Рукоятка	1
		<u>Стандартные изделия</u>		
	5	Шпилька 3,2х 20		
		ГОСТ 307-75*	1	0.00кг
	6	Шайба 12		
		ГОСТ 11371-78*	1	0.00кг
ВАМ-01-12-01-00				
Рукоятка.				

Шифр листа: Лист в разрезе. Взаминный шифр: Шифр листа. Лист в сборке.

Изм. лист в сборке. Лист в сборе
 Разработчик: Печеников С.А.
 Проверил: Печеников С.А.
 Инженер: Печеников С.А.
 Проектный институт ИЭЗ г. Омск

Лист Лист Листов
 11 1
 Микроминимал с сср
 Проектный институт ИЭЗ
 г. Омск

Вид Формат Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
А1	ВАМ-01-13-00-005	Сторонний чертеж		
		Сторонние единицы		
А4	1	ВАМ-01-12-01-005	Рукоятка	2
		<u>Детали</u>		
А3	2	ВАМ-01-13-00-01	Лист	1
А3	3	ВАМ-01-13-00-02	Кронштейн	1
А3	4	ВАМ-01-13-00-03	Кронштейн	1
А4	5	ВАМ-01-13-00-04	Уголок	2
А3	6	ВАМ-01-13-00-05	Лист	1
А4	7	ВАМ-01-12-00-01	Кронштейн	2
А4	8	ВАМ-01-12-00-04	Кронштейн	2
А3	9	ВАМ-01-12-00-08	Лок	1
ВАМ-01-13-00-00				
Лок				

Шифр листа: Лист в разрезе. Взаминный шифр: Шифр листа. Лист в сборке.

Изм. лист в сборке. Лист в сборе
 Разработчик: Печеников С.А.
 Проверил: Печеников С.А.
 Инженер: Печеников С.А.
 Проектный институт ИЭЗ г. Омск

Лист Лист Листов
 11 1
 Микроминимал с сср
 Проектный институт ИЭЗ
 г. Омск

Вид Формат Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
А3	ВАМ-01-11-00-005	Сторонний чертеж		
		<u>Детали</u>		
А3	1	ВАМ-01-11-00-01	Лист	1
А3	2	ВАМ-01-09-00-02	Кронштейн	1
А3	3	ВАМ-01-09-00-03	Кронштейн	1
А3	4	ВАМ-01-09-00-04	Кронштейн	1
А3	5	ВАМ-01-09-00-05	Кронштейн	1
А4	6	ВАМ-01-09-00-06	Уголок	2
9746/8				
Тп 409-14-55.87; ВАМ 01-11-00-00				
Отражающая.				

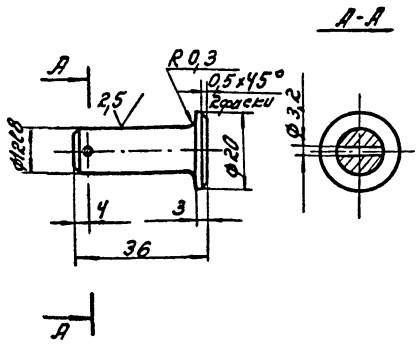
Шифр листа: Лист в разрезе. Взаминный шифр: Шифр листа. Лист в сборке.

Изм. лист в сборке. Лист в сборе
 Разработчик: Печеников С.А.
 Проверил: Печеников С.А.
 Инженер: Печеников С.А.
 Проектный институт ИЭЗ г. Омск

Лист Лист Листов
 11 1
 Микроминимал с сср
 Проектный институт ИЭЗ
 г. Омск

В.Я.М.-01-12-01-03

R₂₈₀ (✓)



Отв. φ 3,2 п/шпалит сверлить при монтаже

В.Я.М.-01-12-01-03

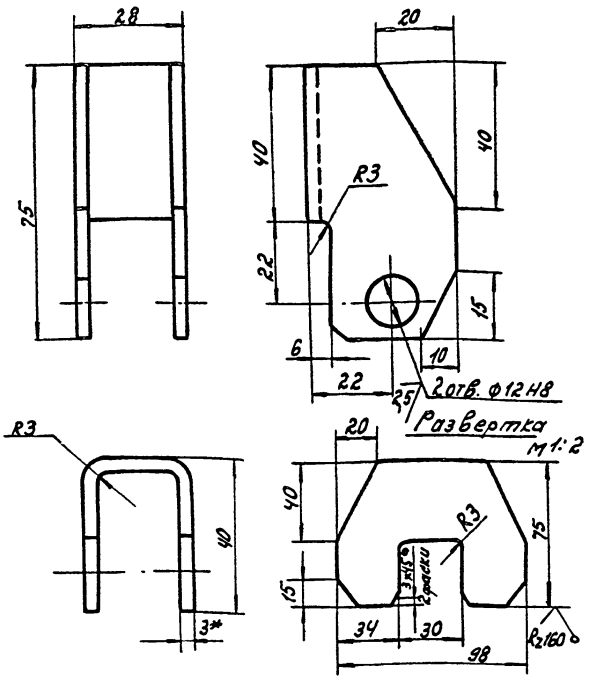
И.Лист	И.Арх.м.	И.Проф.	И.Дата
И.Разраб.	И.Провер.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

палец

Лист	Масса	Масштаб
И	0,035	1:1
Лист Листов		
Сталь 20 ГОСТ 1050-74		
** миниметрами СССР		
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №3		
г. Омск		

В.Я.М.-01-12-00-01

(✓) 97



*Размер для справок

В.Я.М.-01-12-00-01

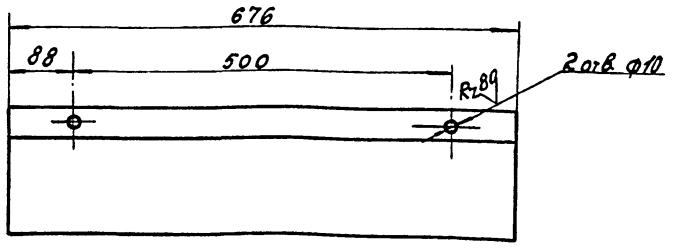
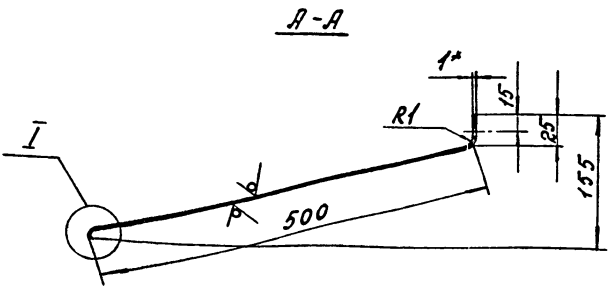
И.Лист	И.Арх.м.	И.Проф.	И.Дата
И.Разраб.	И.Провер.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
И	0,14	1:1
Лист Листов		
Ст 3 ГОСТ 19904-74*		
Ст 3 ГОСТ 16523-70*		
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №3		
г. Омск		

В.Я.М.-01-12-00-02

R₂₈₀ (✓)



1* Размер для справок
2. Длина развертки L = 531 мм.

ЛТ 409-14-55.87
В.Я.М.-01-12-00-02

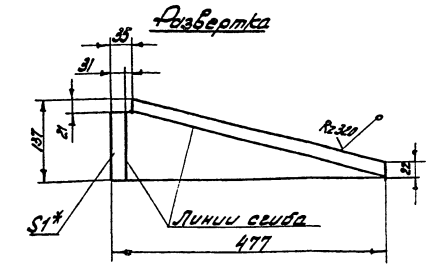
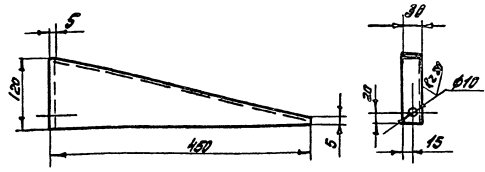
9746/6

И.Лист	И.Арх.м.	И.Проф.	И.Дата
И.Разраб.	И.Провер.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Лоток

Лист	Масса	Масштаб
И	2,8	1:5
Лист Листов		
Ст 3 ГОСТ 19904-74*		
Ст 3 ГОСТ 16523-70*		
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №3		
г. Омск		

В.М-01-12-00-03 (V) A



* Размер для оправок.

В.М-01-12-00-03

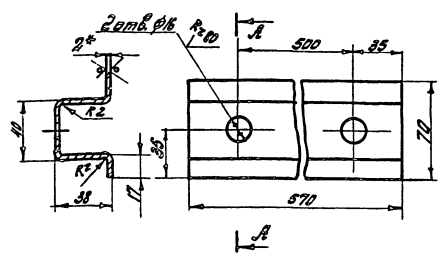
Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
И	0,3	1:5
Листов 7		
Информация о сборке		
ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ Л.3		
г. Одесса		

Лист 1 от 19904-74 *
Стр. 31 от 16523-70 *

Ш.В. Шиндлер / Проект и детали / Взаминный / Ш.В. Шиндлер / Проект и детали

В.М-01-12-00-04 R230 (V) 98



1. Развертка длина 157мм.
- 2* Размер для оправок.

В.М-01-12-00-04

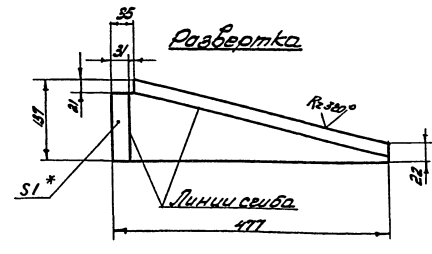
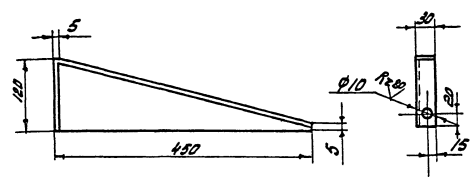
Кронштейн.

Лист	Масса	Масштаб
И	1,2	1:2
Листов 7		
Информация о сборке		
ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ Л.3		
г. Одесса		

Лист 2 от 19904-74 *
Стр. 31 от 16523-70 *

Ш.В. Шиндлер / Проект и детали / Взаминный / Ш.В. Шиндлер / Проект и детали

В.М-01-12-00-05 (V)



* Размер для оправок.

В.М-01-12-00-05

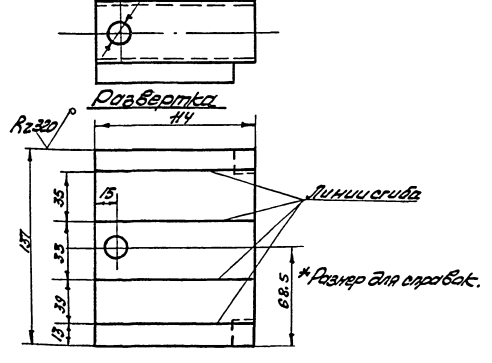
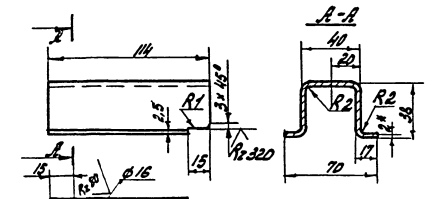
Кронштейн.

Лист	Масса	Масштаб
И	0,3	1:5
Листов 7		
Информация о сборке		
ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ Л.3		
г. Одесса		

Лист 1 от 19904-74 *
Стр. 31 от 16523-70 *

9746/8 Ш.В. Шиндлер / Проект и детали / Взаминный / Ш.В. Шиндлер / Проект и детали

В.М-01-12-00-06 (V)



9746/8

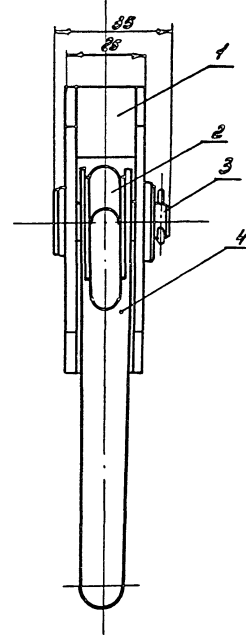
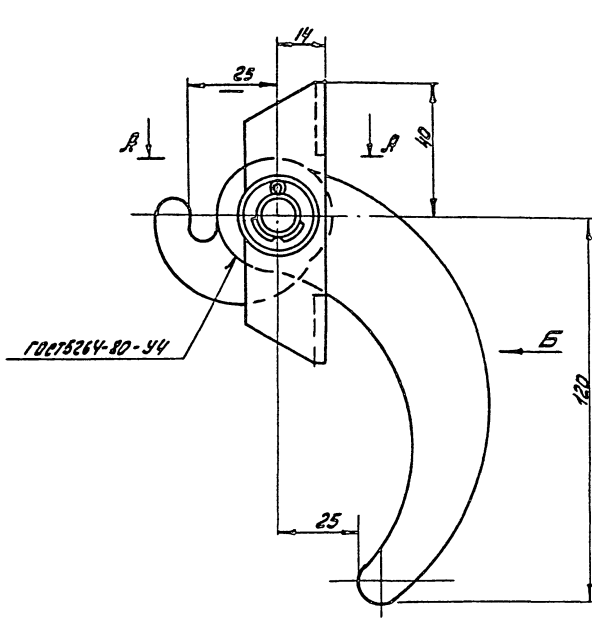
ТН 409-14-55.87; В.М-01-12-00-06

Ребро.

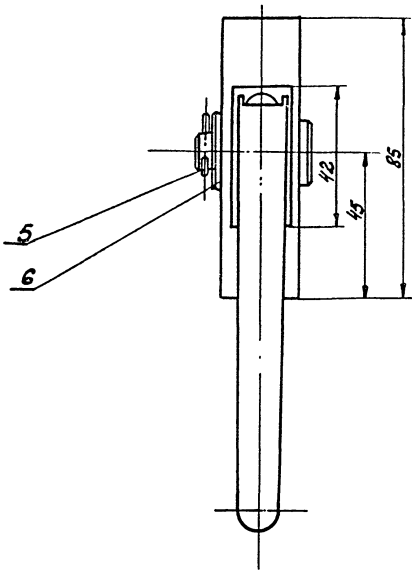
Лист	Масса	Масштаб
И	0,24	1:2
Листов 7		
Информация о сборке		
ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ Л.3		
г. Одесса		

Лист 2 от 19904-74 *
Стр. 31 от 16523-70 *

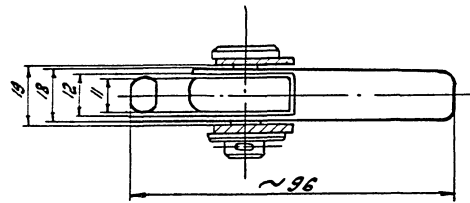
Ш.В. Шиндлер / Проект и детали / Взаминный / Ш.В. Шиндлер / Проект и детали



Вид Б



А-А



1. При сварке поз 2,4 выдерживать размер 25.
 2.* Размеры для справок

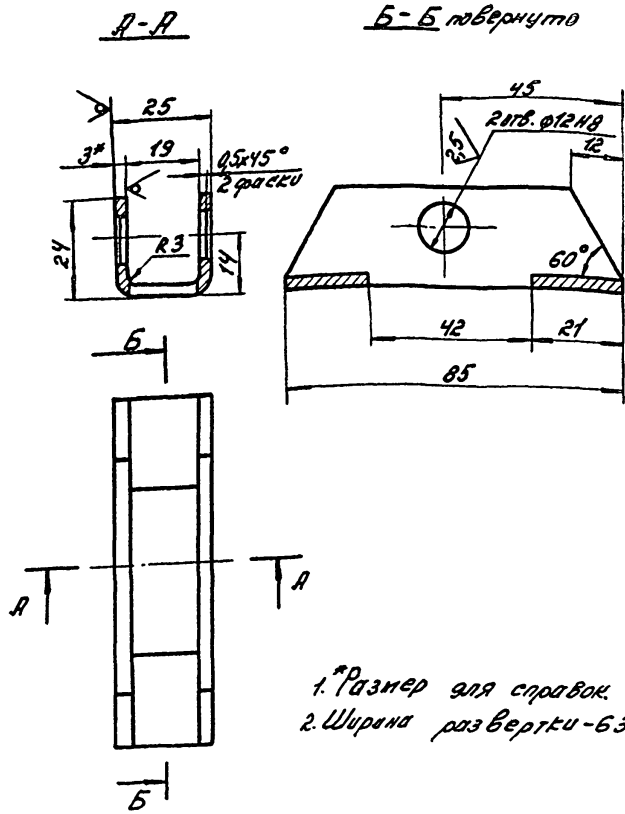
9746/8

				ТП 409-14-55.87;		ВАН-01-12-01-0025	
Исполн	Исполн	Провер	Дата	Рукоятка.		Лист	Из всего
Сварщик	Сварщик	С				И	1,26
Польза	Польза	И		Сварочный чертеж.		Лист	Листов
И.И.И.	И.И.И.	И				ПРОЕКТИРОВАНИЕ	7
И.И.И.	И.И.И.	И		ПРОЕКТИРОВАНИЕ			
И.И.И.	И.И.И.	И					

9746/8

10-10-12-10-1189

Rz160/100



1. Размер для справок.
2. Ширина развертки - 63 мм.

В.А.М.-01-12-01-01

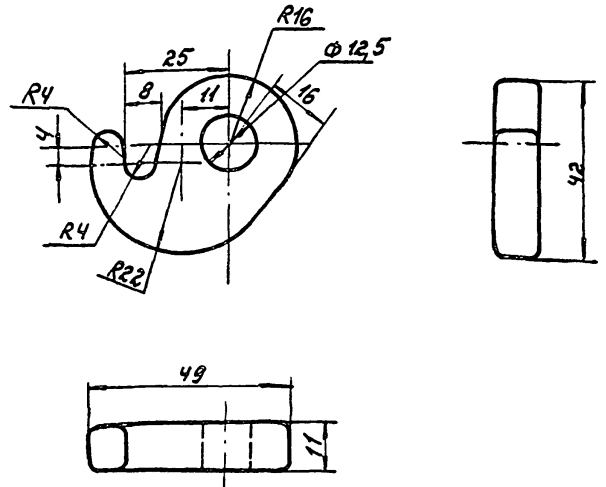
Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
И	0,06	1:1

Лист 3 ГОСТ 19904-74*
Ст.3 ГОСТ 16523-70**

В.А.М.-01-12-01-02

Rz80/100



В.А.М.-01-12-01-02

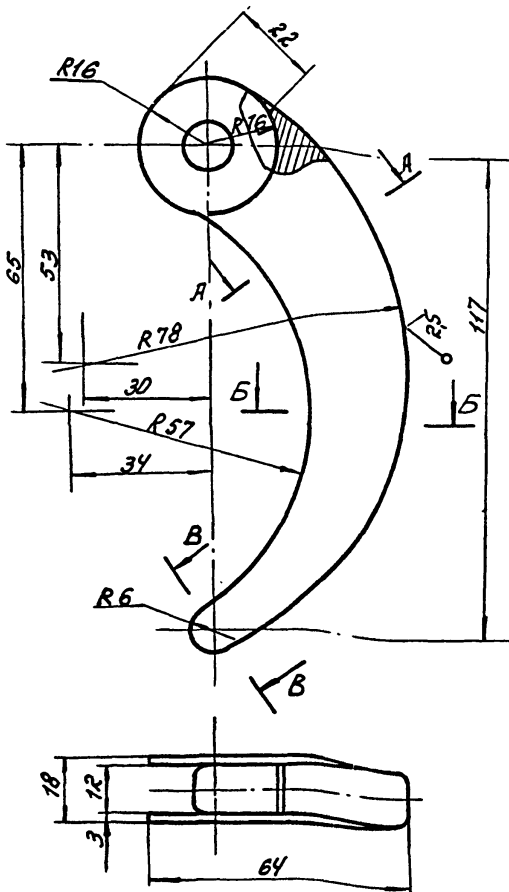
Крюк

Лист	Масса	Масштаб
И	0,07	1:1

Сталь 35 ГОСТ 1050-74**

10-10-21-10-1189

Rz80/100



*Размеры для справок

А-А повернуто

Б-Б

В-В повернуто

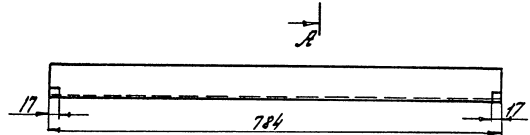
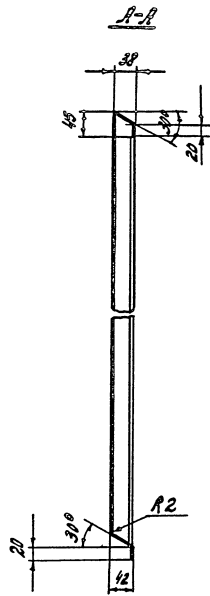
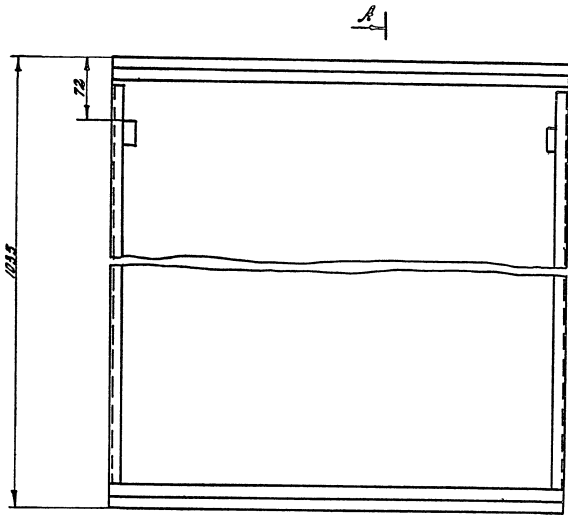
9746/8

ТН 409-14-55.87
В.А.М.-01-12-01-04

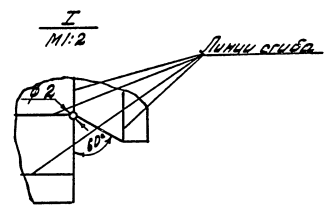
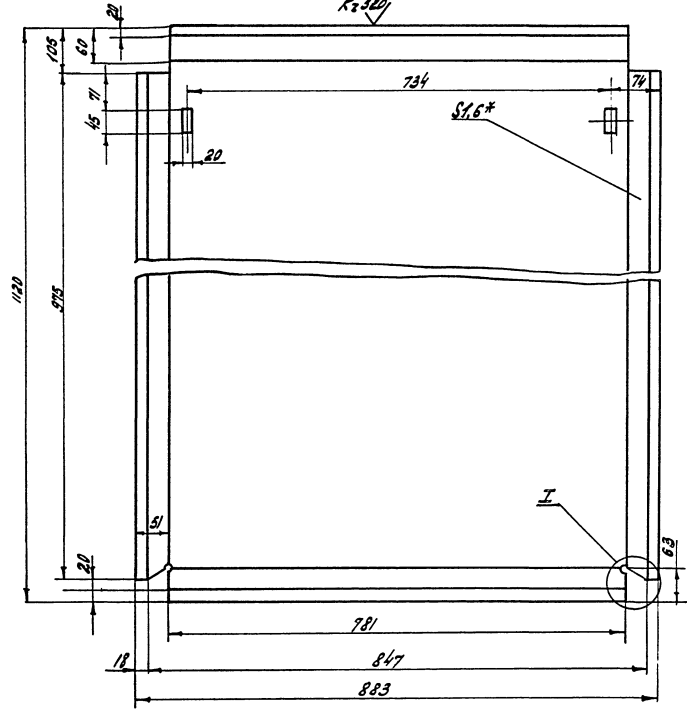
Ручка тика

Лист	Масса	Масштаб
И	1	1:1

Ст.3 ГОСТ 380-71*



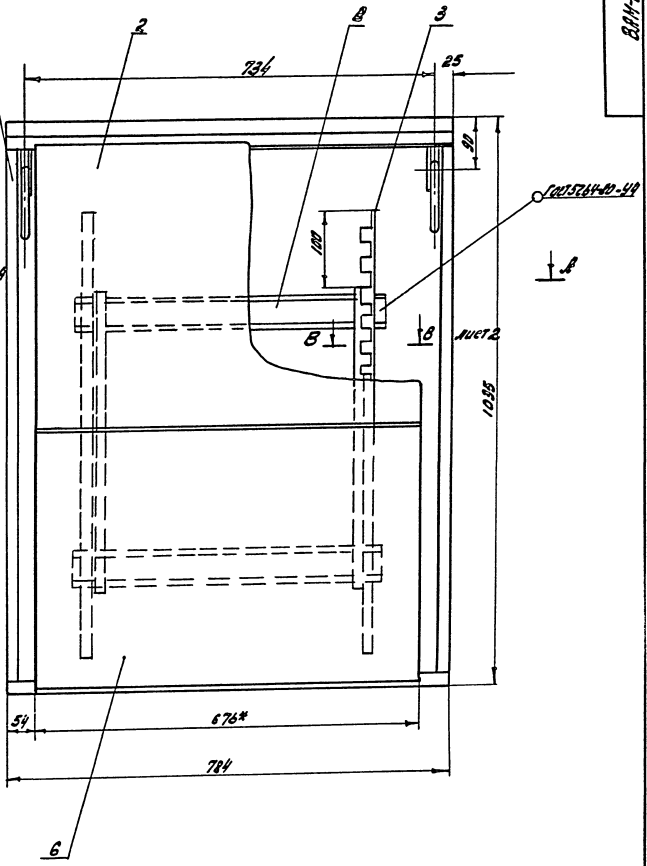
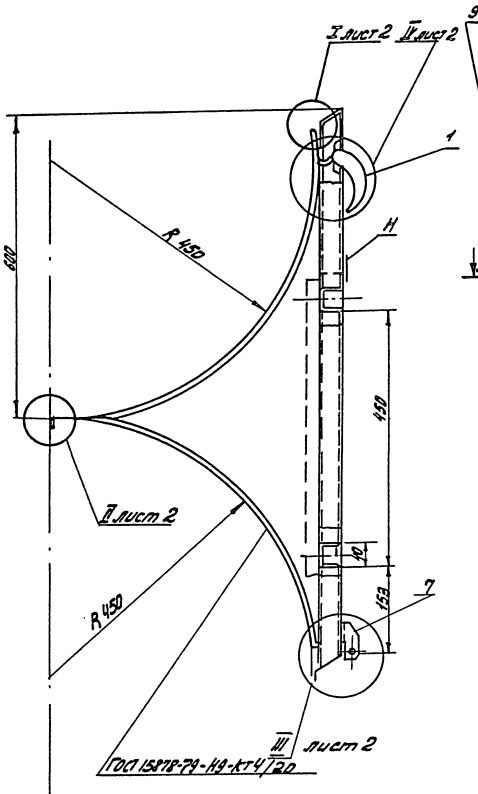
Развертка R-100



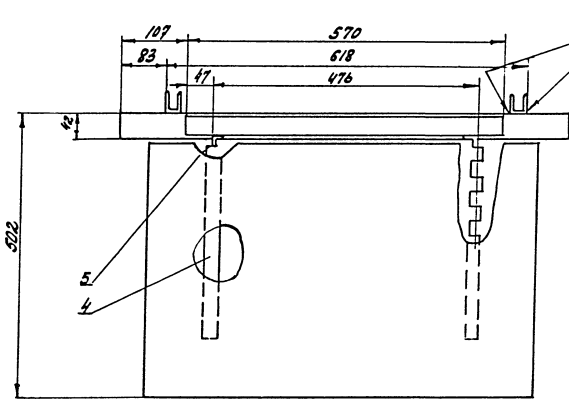
* Размеры для справок 974618

9746 18

ТН 409-14-55.87; ВАМ-01-12-20-08		Лист	№	Масштаб
Лук.		И	123	1:5
Лист 16/027/1990-74*		Лин. листы 7		
Ст. 3/027/16573-70*		Микрографическое		
		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3		
		Г. ОБЕРЯ		



А-Б



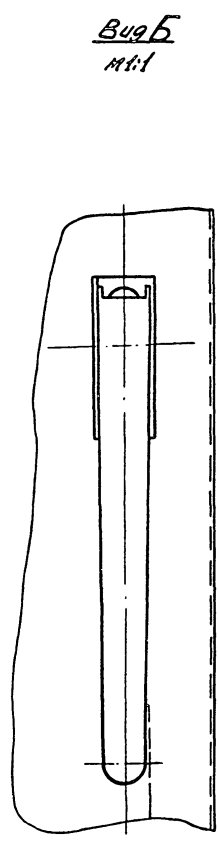
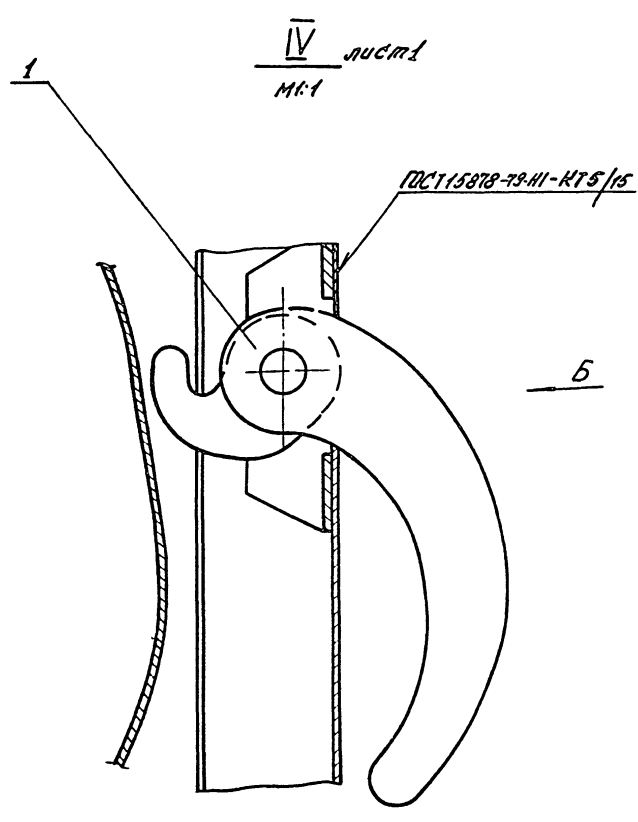
1. Вырезы, бляхи и корабление не дорабатываются.
- 2.* Размеры для справок.
3. Наружную поверхность, не шпатлевать ХС-010 грунтовать ХС-010. Внутреннюю поверхность грунтовать ХС-010. Красить эмалью ПХВ-512 ТУМХП 3660-52 цветом соответствующего цвету основного технологического оборудования.

9746/8

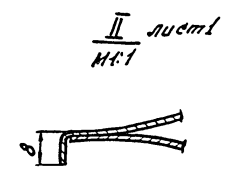
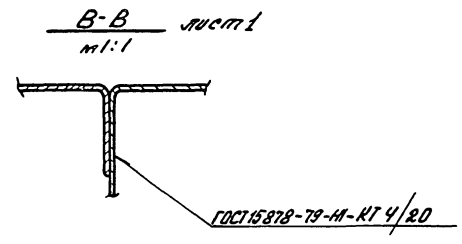
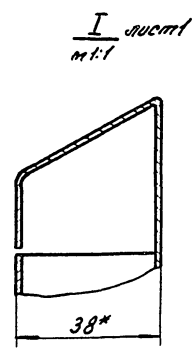
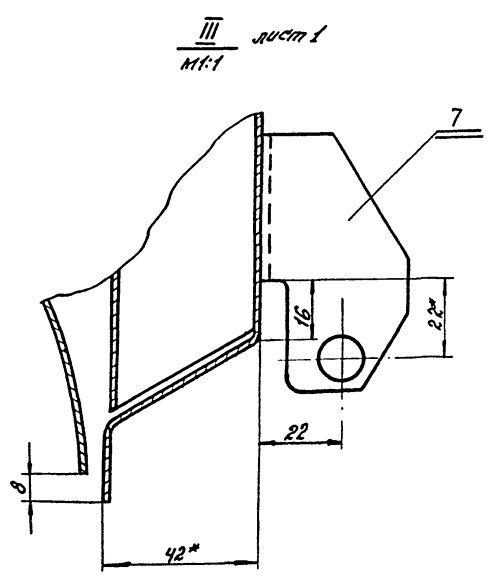
				ТП 409-14-55.8Т; ВЭМ-01-13-00-0025	
				Лист	
				№	
				3/4	
				1:5	
				Лист 1	
				Лист 6 2	
				Микрометром осев	
				ПРОВОДНЫЙ ИНСТРУМЕНТ № 3	
				г. Москва	

9746/8

Исполнитель: [Signature] Проверка: [Signature] Утверждение: [Signature]



5



9746/8

Листы чертежа, выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 21.01-87

9746/8

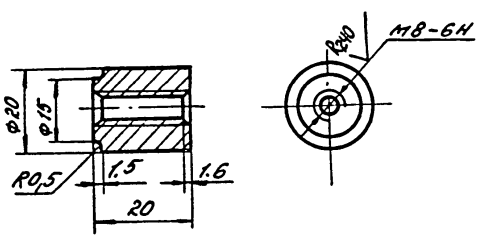
В.А.М.-01-13-00-00СБ
ТН 409-14 - 55.87

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	3,4	1:5
Исполн.	Провер.	Нач. отд.	Инж.	Инж.	Лист 2 из 2		
И.КОНТ.В. ДУК.МОН	И.КОНТ.В. ДУК.МОН	И.КОНТ.В. ДУК.МОН	И.КОНТ.В. ДУК.МОН	И.КОНТ.В. ДУК.МОН	Микрометром сгор		
Гл. Инженер С.И.КОНТ.В.	Гл. Инженер С.И.КОНТ.В.	Гл. Инженер С.И.КОНТ.В.	Гл. Инженер С.И.КОНТ.В.	Гл. Инженер С.И.КОНТ.В.	Проектный институт №3		
					г. Дзержинск		

ЛЮК
Сборочный чертеж

В.А.М.-01-12-00-07

R_{2.80}

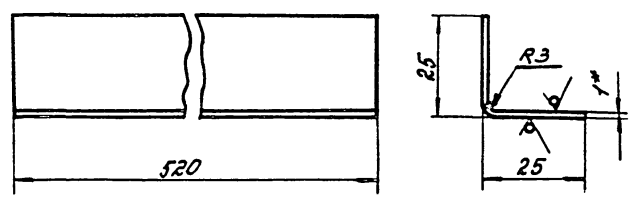


Изм. №	Дата	Исполнитель	Проверено	Согласовано
1				

В.А.М.-01-12-00-07			
Изм. №	Дата	Исполнитель	Проверено
1			
Лист		Листов	
1		1	
Сталь 35 ГОСТ 1050-74*			
Метрометр, гост ссср			
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭЗ			
г. Днепродзержинск			

В.А.М.-01-13-00-04

R_{2.320} (✓) 104



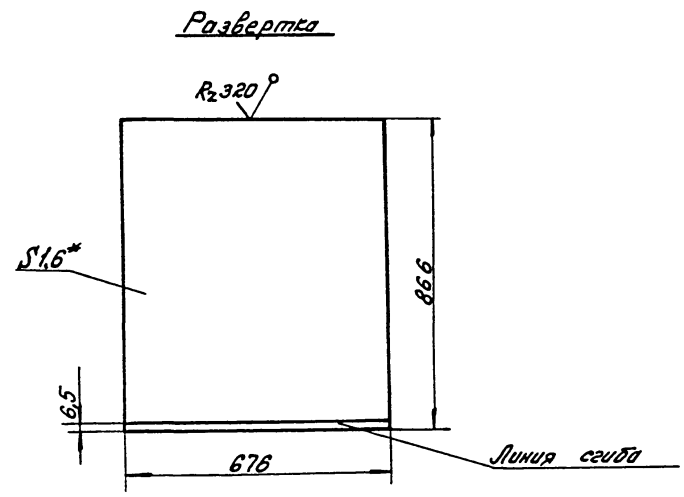
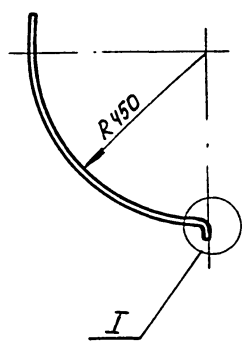
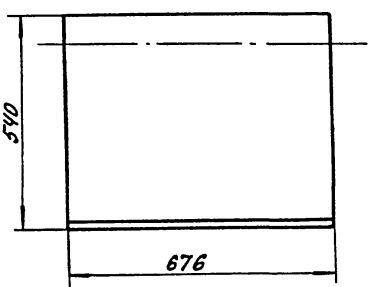
Изм. №	Дата	Исполнитель	Проверено	Согласовано
1				

В.А.М.-01-13-00-04			
Изм. №	Дата	Исполнитель	Проверено
1			
Лист		Листов	
1		1	
Чуглок			
Лист 1 ГОСТ 19904-74*			
Ст. 3 ГОСТ 16523-70*			
Метрометр, гост ссср			
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭЗ			
г. Днепродзержинск			

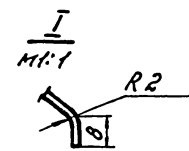
1. *Размер для справок.
2. Ширина разветки 48мм.

В.А.М.-01-13-00-01

(✓) (✓)

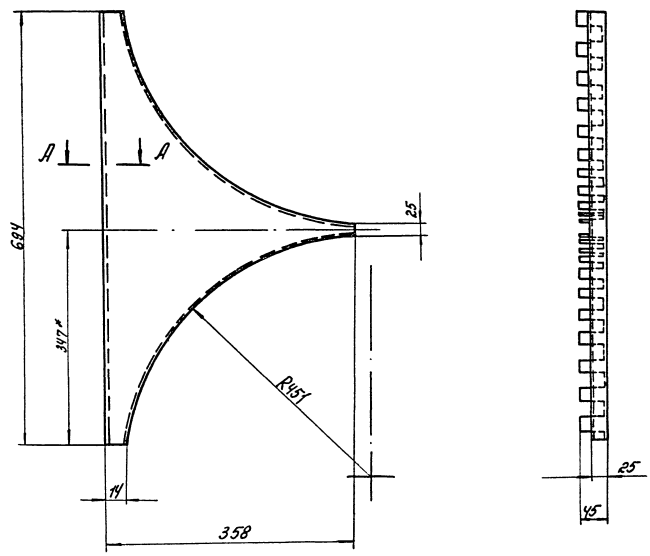


Изм. №	Дата	Исполнитель	Проверено	Согласовано
1				

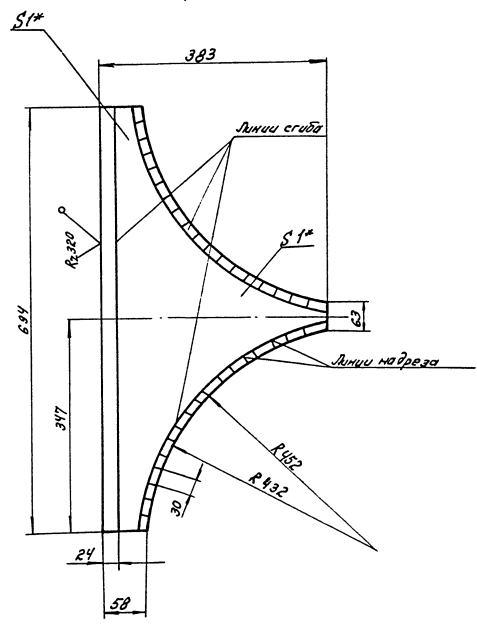


*Размеры для справок

9746/8			
ТП 409-14-55.87			
В.А.М.-01-13-00-01			
Изм. №	Дата	Исполнитель	Проверено
1			
Лист		Листов	
1		1	
Лист 16 ГОСТ 19904-74*			
Ст. 3 ГОСТ 16523-70*			
Метрометр, гост ссср			
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭЗ			
г. Днепродзержинск			



Развертка



* Размеры для справок

9746/8

В.АМ-01-13-00-02; ТП 409-14-55.87

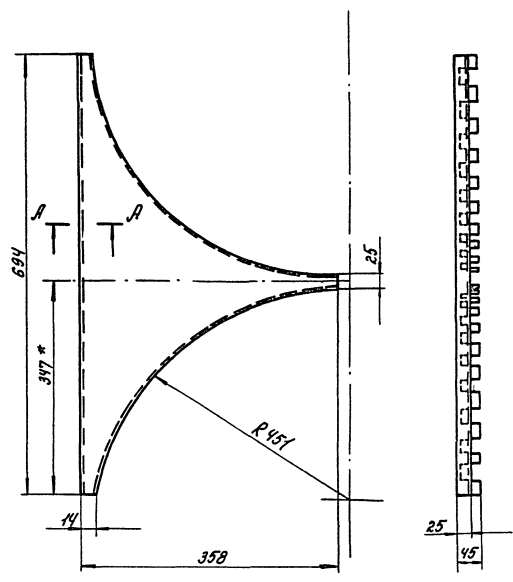
Изм. лист и разук. подл. дата	И	1,25	1:5
Разработчик	Кронштейн		
Проверенный	Лист		
Исполнитель	1 ГОСТ 199.04-74*		
Составитель	Ст. 3/02СГ 16523-70*		
Лист	ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИНСТИТУТ ИЭС		
	в. Давыдов		

ИЗМ. ЛИСТЫ ВНОС. В 08.10.1987 г. Исполнитель: Давыдов В.А. Проверенный: Давыдов В.А. Составитель: Давыдов В.А.

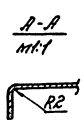
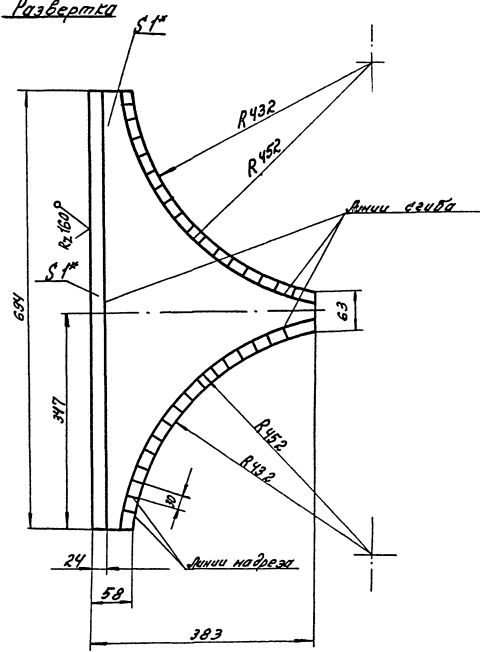
✓(✓)

106

В.А.М.-01-13-00-03



Развертка



* Размеры для справок.

9746/8

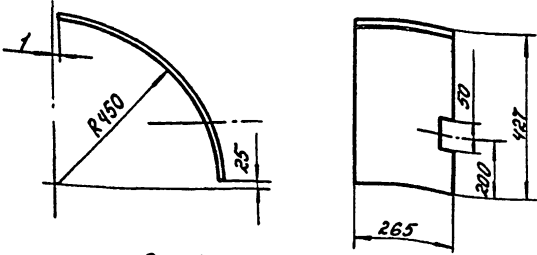
ТН 409-14-55.87
В.А.М.-01-13-00-03

Исполнитель	Проверен	Согласован	Дата	Кронштейн	Ил. №	1,25	1,5
М.В.С.	М.В.С.	М.В.С.	М.В.С.				
Исполнитель: 1/00СТ 18904-74*				Исполнитель: 1/00СТ 18904-74*			
См. 310016523-70*				См. 310016523-70*			

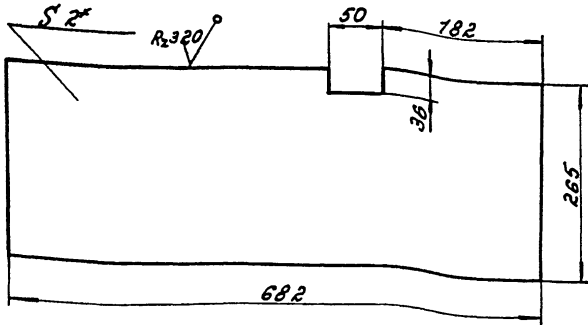
9746/8
В.А.М.-01-13-00-03

В.А.М.-01-14-00-02

(✓)



Развертка
н 1:5



* размер для справок

В.А.М.-01-14-00-02

Лист

Лист	Масштаб	Масштаб
И	2:8	1:10

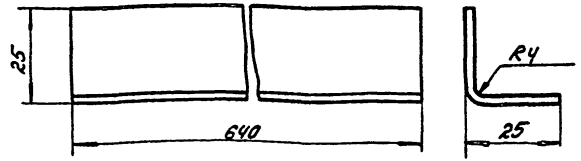
Лист 2 ГОСТ 19904-74*
Ст 3 ГОСТ 16523-70*

Лист Листов 1
Минпромстрой СССР
ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ ИЭС
г. Одесса

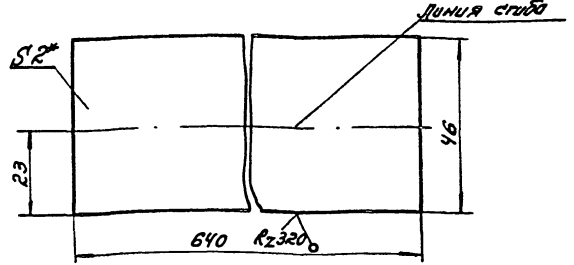
В.А.М.-01-14-00-04

(✓)

107



Развертка



* размеры для справок

В.А.М.-01-14-00-04

Узелок

Лист	Масштаб	Масштаб
И	0,4	1:1

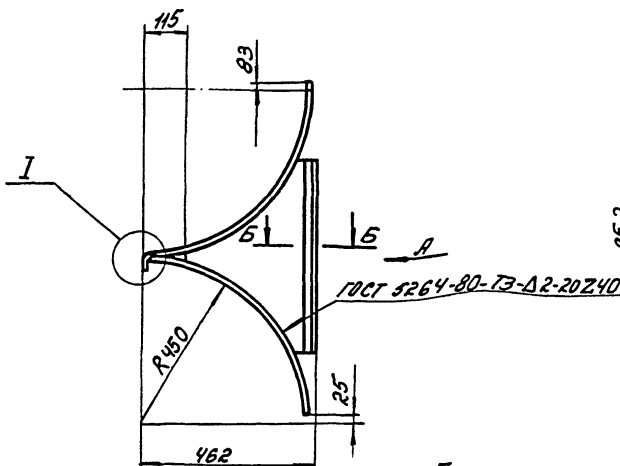
Лист 2 ГОСТ 19904-74*
Ст 3 ГОСТ 16523-70*

Лист Листов 1
Минпромстрой СССР
ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ ИЭС
г. Одесса

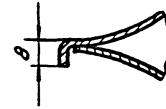
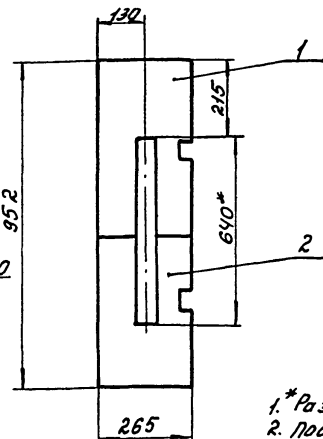
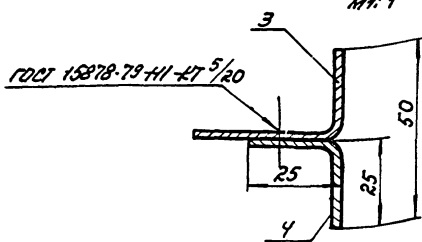
В.А.М.-01-14-00-00СБ

Вид А

I
н 1:2



Б-Б
н 1:1



* размер для справок
2. Поверхность поз. 3 грунтовать ИС-010
красить эмалью ПХВ-51274МНП3510-52.
цветом соответствующее 20-цвету
основного технологического
образца.

9746/8

Тп 409-14-55.87
В.А.М.-01-14-00-00СБ

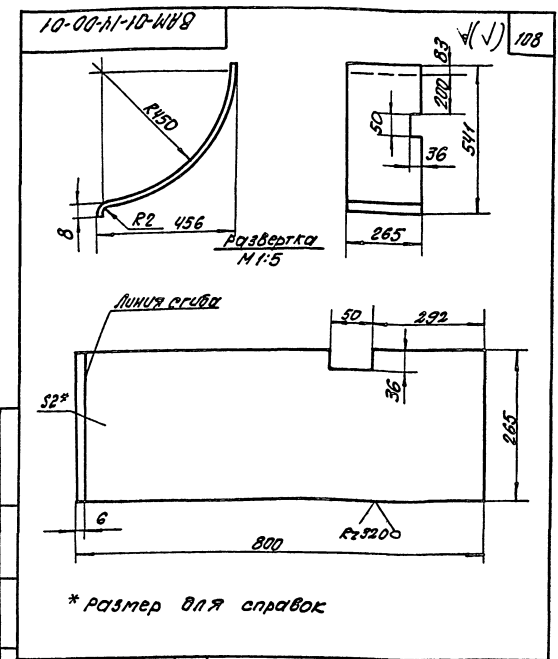
Отражающая
Спортивный чертёж

Лист	Масштаб	Масштаб
И	7.9	1:10

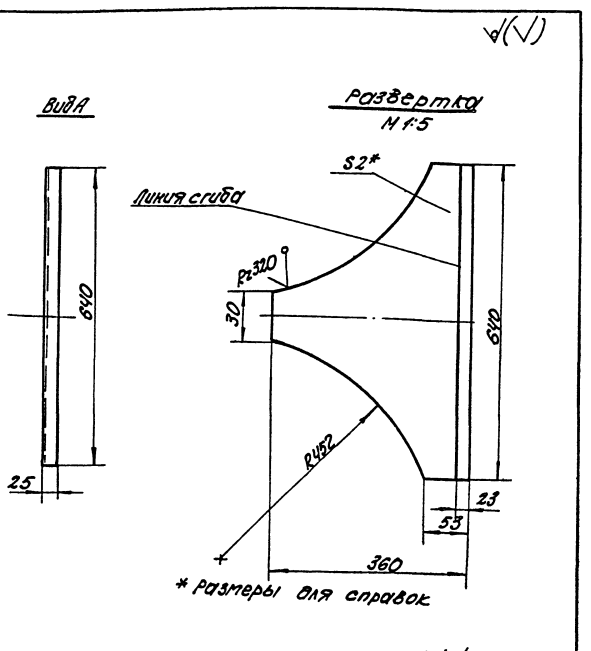
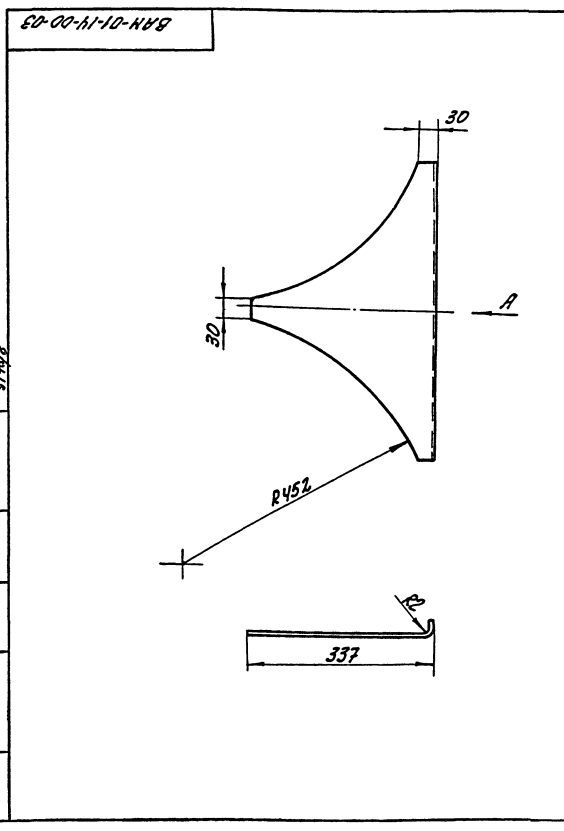
Лист Листов 1
Минпромстрой СССР
ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ ИЭС
г. Одесса

Код	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
К5	ВАН-01-14-00-00СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
К4	1 ВАН-01-14-00-01	Лист	1	
К4	2 ВАН-01-14-00-02	Лист	1	
К3	3 ВАН-01-14-00-03	Ребро	1	
К4	4 ВАН-01-14-00-04	Уголок	1	

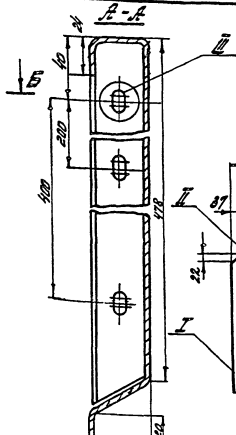
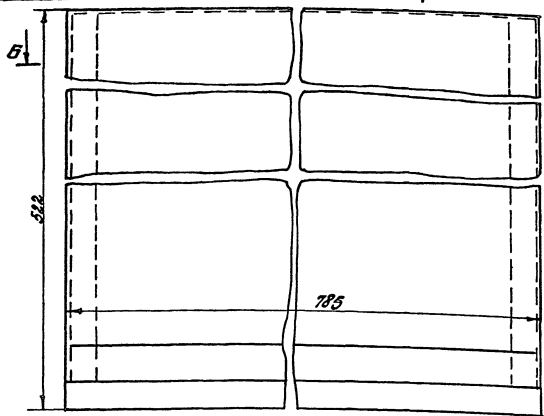
ВАН-01-14-00-00			
Исполн.	Провер.	Дата	Директор ИПО
Исполн.	Провер.	Дата	
Исполн.	Провер.	Дата	
Исполн.	Провер.	Дата	
Лист 1 из 1			
Информация о заказе: Проект № 414 ИСТОЧНИК г. Одесса			



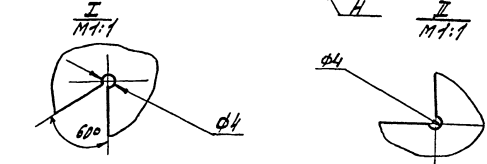
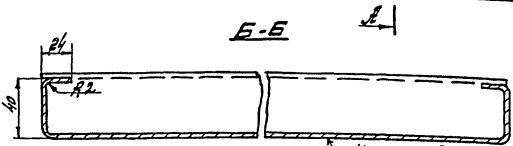
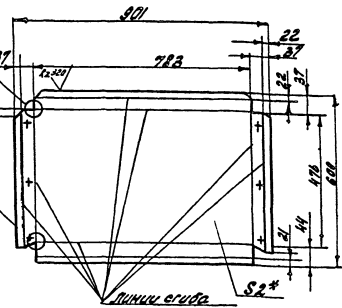
ВАН-01-14-00-01		
Исполн.	Провер.	Дата
Исполн.	Провер.	Дата
Исполн.	Провер.	Дата
Исполн.	Провер.	Дата
Лист 1 из 1		
Информация о заказе: Проект № 414 ИСТОЧНИК г. Одесса		



50-00-11-10-НВ9		
Исполн.	Провер.	Дата
Исполн.	Провер.	Дата
Исполн.	Провер.	Дата
Исполн.	Провер.	Дата
Лист 1 из 1		
Информация о заказе: Проект № 414 ИСТОЧНИК г. Одесса		



Развертка
М 1:10

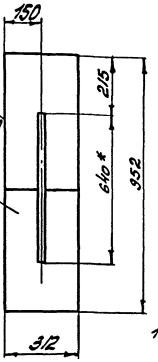
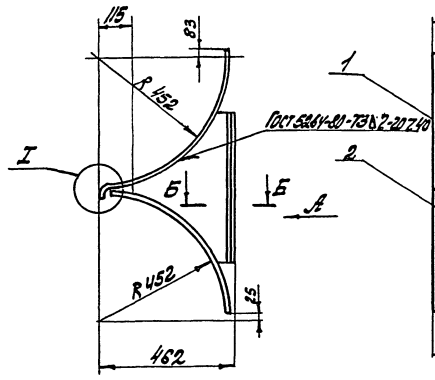


- 1* Размеры для справок.
2. Выгины, впадины и карбидения не радируются.
3. Наружную поверхность шпательовать ШБ-005, зручитовать ШС-010. Внутреннюю поверхность и грантовать ШС-010. Крайние зьялыю ПХВ-512 тун ШП.3560-52 цветом соответствующего цвета основного технологического оборудования.

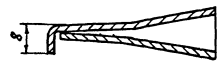
ВАМ-01-01-00-02		Лист	8,2	1:2
Уч. инж. и техн. персонал	Инж. А.А. Сидоров	Лист	Листов 1	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ г. Одесса
Инж. А.А. Сидоров	Инж. А.А. Сидоров	Лист 2.001.1300-74*	Микрометр одор	
Инж. А.А. Сидоров	Инж. А.А. Сидоров	Стр 3.001.16.523-70*		

Уч. инж. и техн. персонал. Инж. А.А. Сидоров

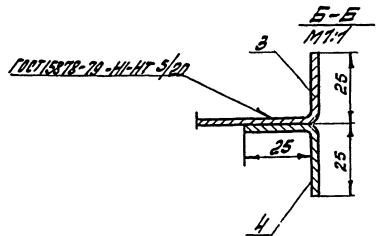
Вид А



I
M 1:1



1. Изготовить две шпелки: правую и левую.
- 2* Размеры для справок.
3. По верхность поз. 3 грантовать ШС-010. Крайние зьялыю ПХВ-512 тун ШП.3560-52 цветом соответствующего цвета основного технологического оборудования

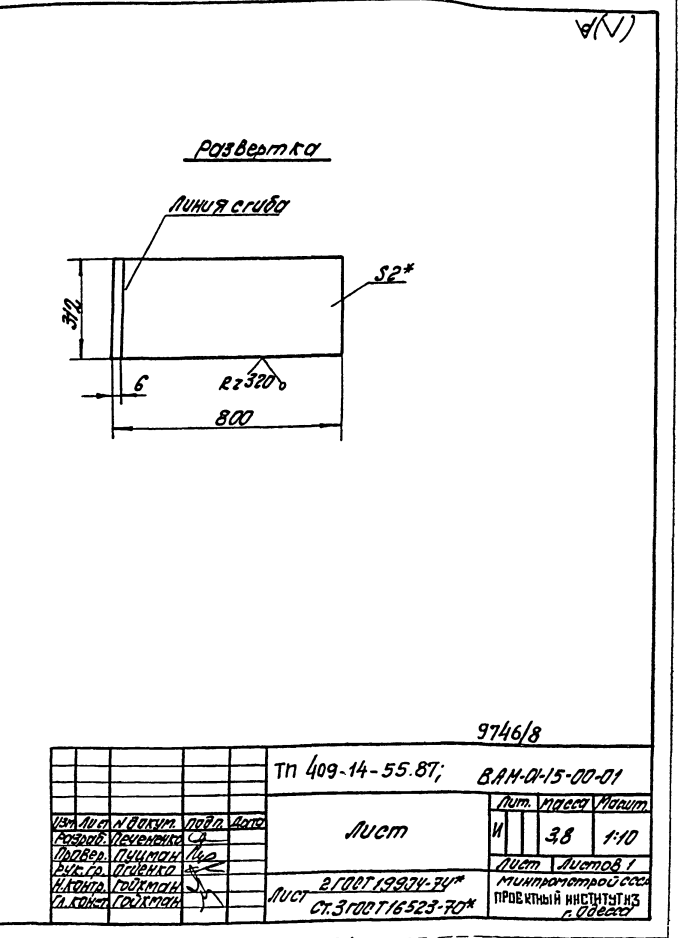
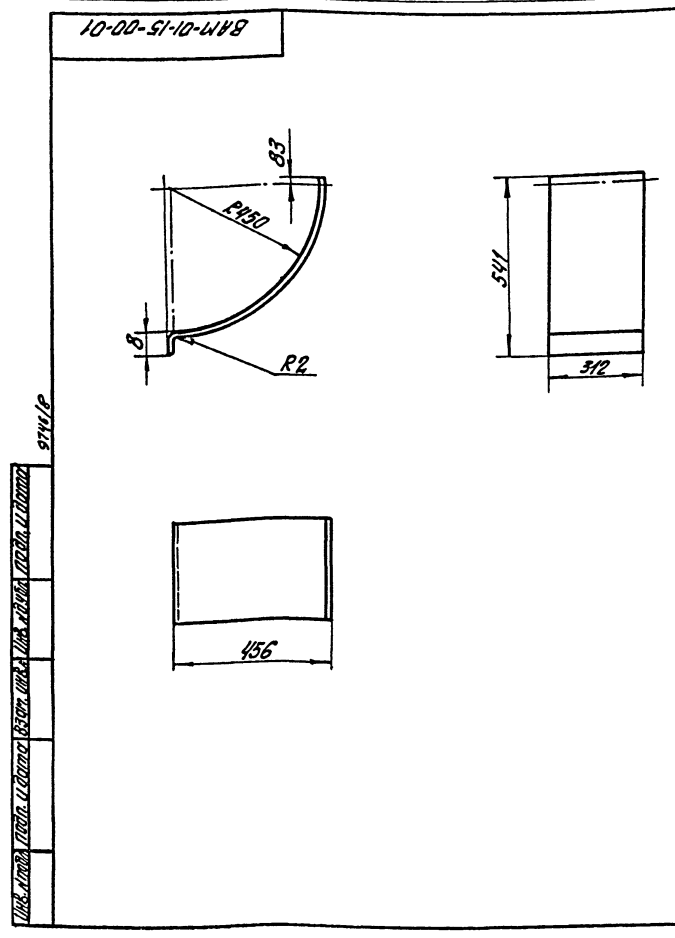
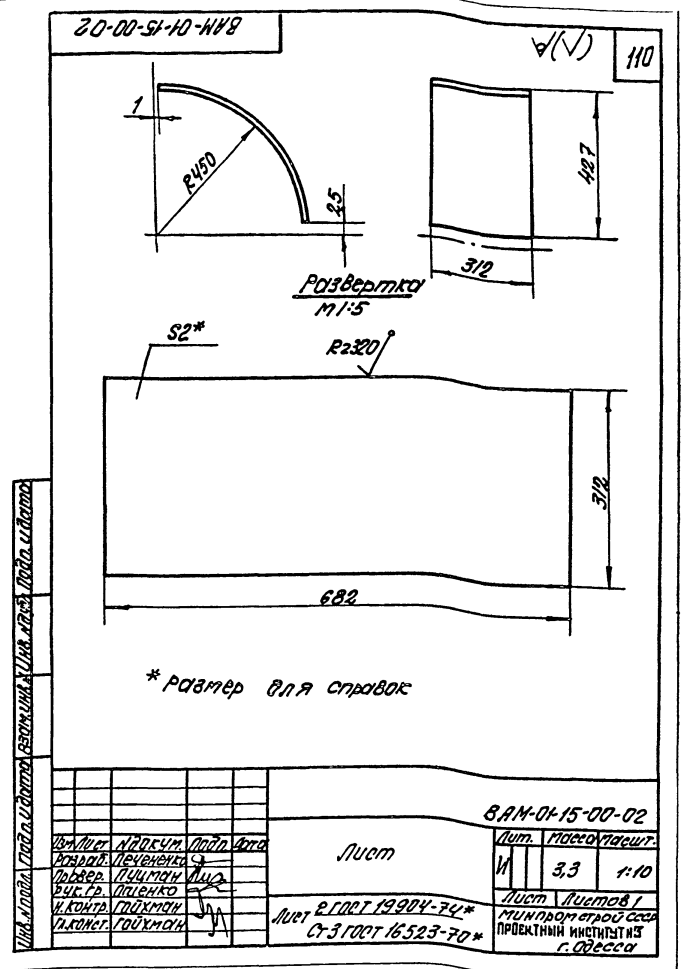


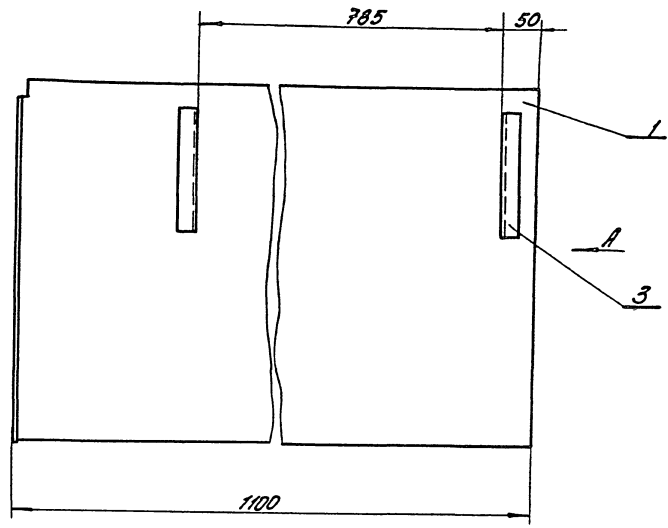
9746/8

ТН 409-14-55.87; ВАМ-01-05-00-0005		Строфагетель	Лист	9,6	1:10
Уч. инж. и техн. персонал	Инж. А.А. Сидоров	Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ г. Одесса
Инж. А.А. Сидоров	Инж. А.А. Сидоров		Микрометр одор		

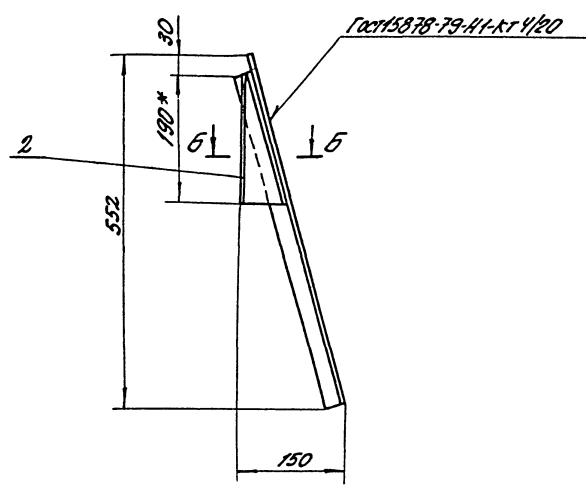
Уч. инж. и техн. персонал. Инж. А.А. Сидоров

№ документа	№ листа	№ листа	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
<u>Документация</u>						
15			ВАМ-01-15-00-00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
15	1		ВАМ-01-15-00-01	Лист	1	
15	2		ВАМ-01-15-00-02	Лист	1	
15	3		ВАМ-01-14-00-03	Ребро	1	
15	4		ВАМ-01-14-00-04	Уголок	1	
Отражатель						
УТВ. и печать Главн. инженера Провер. Инженер Р.К. Гр. Пилипенко И.Контр. Гойхман			ВАМ-01-15-00-00 Лист Лист Листов 1 1 1 Минпротройсост Проектный институт ИЭС г. Одесса			

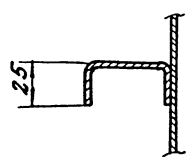




Вид А



Б-Б
М12



1. Выбавки, вмятины и коробление не допускаются.
- 2.* Размеры для справок.
3. Грунтовать ХС-010. Крайнить эмалью ПХВ-512У17ХП-3500-52

9746/8

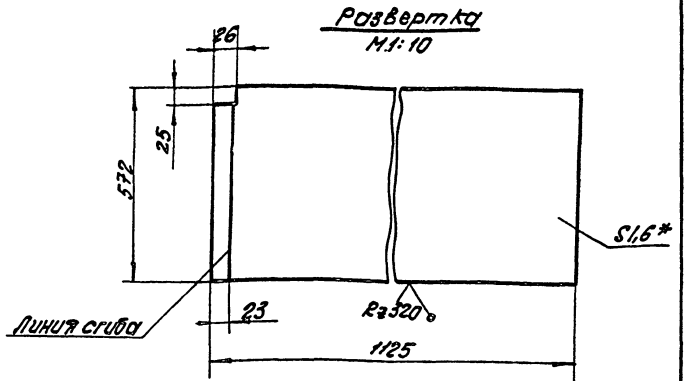
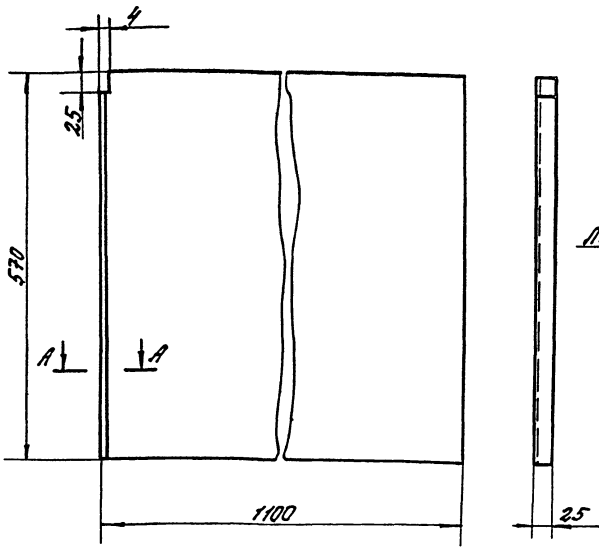
ТП 409-14-55.87; ВАН-01-16-00-0005

Исполн.	М.И.Кучин	Подп.	Д.А.С.
Провер.	П.И.Майн	Оуч.	С.А.
Н.Контр.	О.И.Генко		
Л.Сост.	Г.И.Хитан		

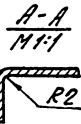
Отражатель
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Макш.г.
И	8	1:5
Листов 1		
Глинобетонный		
ПРОСЯНКИ И С.И.У.Т.З		
Г.В.Б.С.В.		

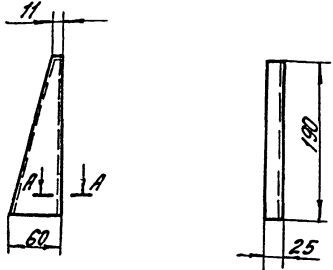
Шифр
 Имя, отчество, фамилия
 Подпись
 Дата



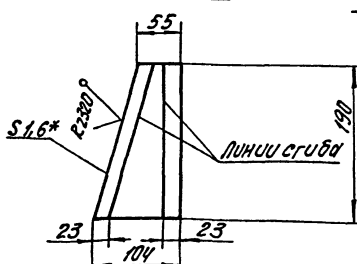
* Размер для справок.



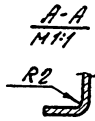
		ВАН-01-16-00-01		
Изм.	Лист	Масштаб	Масштаб	
	16	1:5	7,7	1:5
Лист	16 ГОСТ 19904-74*	Лист	Листов 1	
	Ст. 3 ГОСТ 16523-70*	Минпромстрой СССР		
		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ		
		г. Одесса		



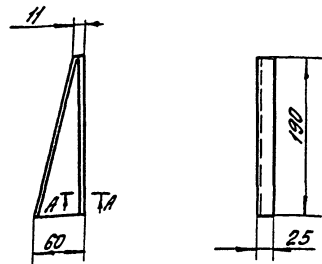
Развертка



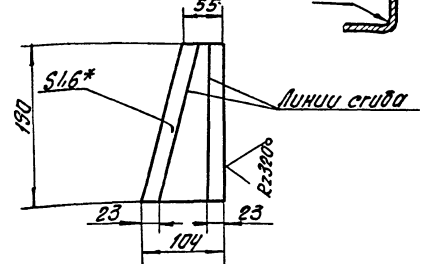
* Размер для справок



		ВАН-01-16-00-03		
Изм.	Лист	Масштаб	Масштаб	
	16	1:4	0,18	1:4
Лист	16 ГОСТ 19904-74*	Лист	Листов 1	
	Ст. 3 ГОСТ 16523-70*	Минпромстрой СССР		
		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ		
		г. Одесса		



Развертка



* Размер для справок



		ВАН-01-16-00-02		
Изм.	Лист	Масштаб	Масштаб	
	16	1:4	0,18	1:4
Лист	16 ГОСТ 19904-74*	Лист	Листов 1	
	Ст. 3 ГОСТ 16523-70*	Минпромстрой СССР		
		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ		
		г. Одесса		

Формат ЭТРА	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
81		ВАН-01-17-00-00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
84	1	ВАН-01-16-00-02	Кронштейн	1	
83	2	ВАН-01-16-00-03	Кронштейн	1	
84	3	ВАН-01-16-00-04	Лист		
			Лист 1,6 ГОСТ 19904-74*		
			Ст. 3, ГОСТ 16.523-70*		
			577x990	1 шт	

Формат ЭТРА	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			<u>Документация</u>		113
82		ВАН-01-16-00-00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
83	1	ВАН-01-16-00-01	Лист	1	
84	2	ВАН-01-16-00-02	Кронштейн	1	
84	3	ВАН-01-16-00-03	Кронштейн	1	

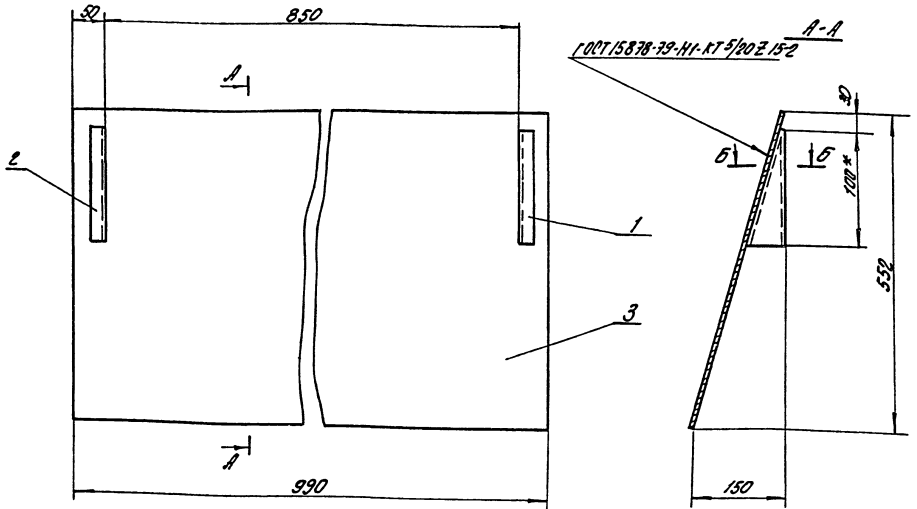
Изм. №1 от 15.08.2018 г. по ТЗ № 15.08.2018 г. Лист 1 из 1

Изм. №1 от 15.08.2018 г. по ТЗ № 15.08.2018 г. Лист 1 из 1

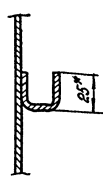
Изм. №1 от 15.08.2018 г. по ТЗ № 15.08.2018 г. Лист 1 из 1	ВАН-01-17-00-00	Лист 1 из 1	Листов 1
Провер. Печенкина	Исполнитель	Проектировщик	Инженер
Вып. г. Печенкин	Исполнитель	Проектировщик	Инженер
И.Колотилко	Исполнитель	Проектировщик	Инженер
И.Колотилко	Исполнитель	Проектировщик	Инженер

Изм. №1 от 15.08.2018 г. по ТЗ № 15.08.2018 г. Лист 1 из 1	ВАН-01-16-00-00	Лист 1 из 1	Листов 1
Провер. Печенкина	Исполнитель	Проектировщик	Инженер
Вып. г. Печенкин	Исполнитель	Проектировщик	Инженер
И.Колотилко	Исполнитель	Проектировщик	Инженер
И.Колотилко	Исполнитель	Проектировщик	Инженер

9200-00-11-10-НВ8

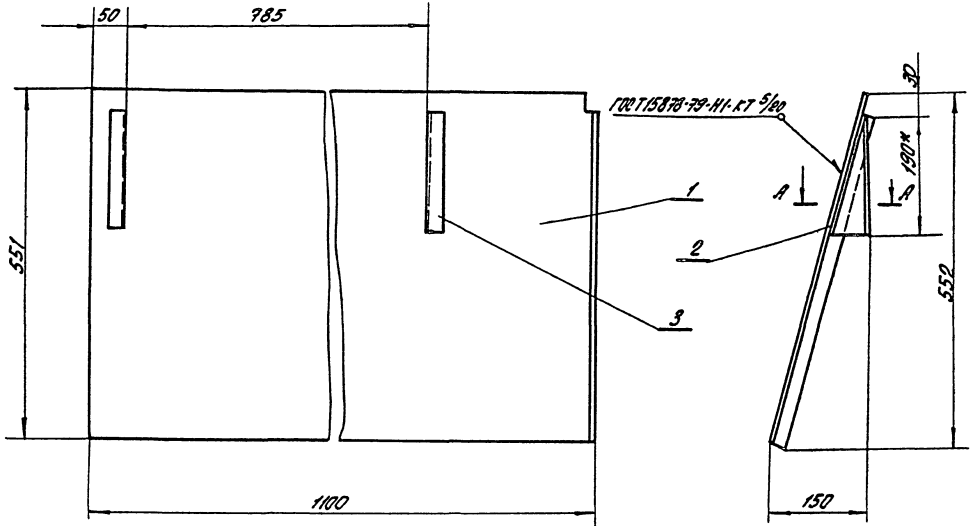


1. Выбалны, вмятины и корабление не допускается.
2. * Размеры для справок.
3. Грунтовать ХС-010 Красить эмалью ПХВ-512 тумХЛ3580-52 9746/8



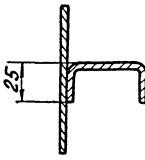
Изм. №1 от 15.08.2018 г. по ТЗ № 15.08.2018 г. Лист 1 из 1	ТН 409-14-55.87; ВАН-01-17-00-00 СБ	Лист 1 из 1	Листов 1
Провер. Печенкина	Исполнитель	Проектировщик	Инженер
Вып. г. Печенкин	Исполнитель	Проектировщик	Инженер
И.Колотилко	Исполнитель	Проектировщик	Инженер
И.Колотилко	Исполнитель	Проектировщик	Инженер

Изм. №1 от 15.08.2018 г. по ТЗ № 15.08.2018 г. Лист 1 из 1



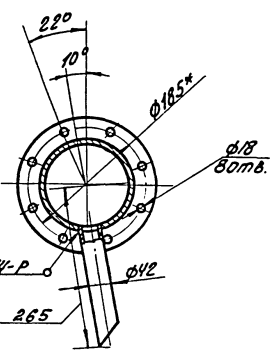
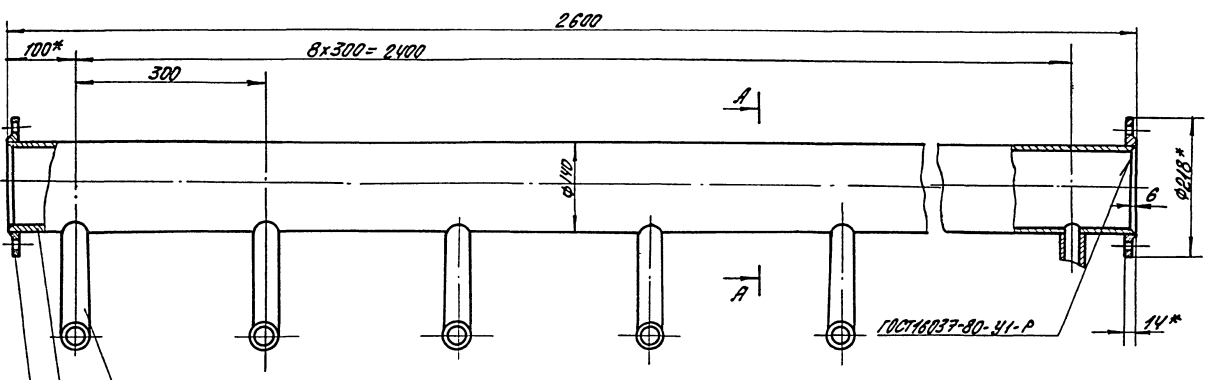
1. Выбоины, вмятины и коррозия не допускаются.
 2. Размеры для справок.
 3. Грунтовать ХС-010. Красить эмалью ПКВ-512 ТУМХЛ 3560-52

A-A
 М 1:2



ВАН-ОП-18-10-Н1В9				Лит. Углек. Ассент.	
Исполн. ПРОКОП	Лист 8	Листов 1	Масштаб 1:5	Лит. Углек. Ассент.	
Провер. ЛУЧЕНКО	М 8	1:5	Лит. Углек. Ассент.		
Дизайн. ПУЧИН	Сборочный чертёж				
Вып. Г. ПУЧИН	Лит. Углек. Ассент.				
Монтаж. ПУЧИН	Лит. Углек. Ассент.				
Плот. ГЛУХИИ	Лит. Углек. Ассент.				

Лит. Углек. Ассент. Упр. и Директор. Упр. и Директор. Упр. и Директор.



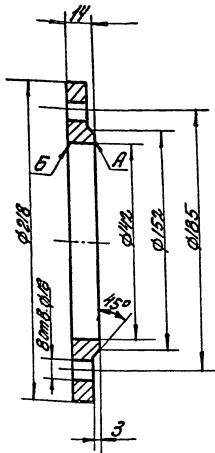
* Размеры для справок

9746/8				Лит. Углек. Ассент.	
Исполн. ПРОКОП	Лист 45	Листов 1	Масштаб 1:5	Лит. Углек. Ассент.	
Провер. ЛУЧЕНКО	Сборочный чертёж				
Дизайн. ПУЧИН	Лит. Углек. Ассент.				
Вып. Г. ПУЧИН	Лит. Углек. Ассент.				
Монтаж. ПУЧИН	Лит. Углек. Ассент.				
Плот. ГЛУХИИ	Лит. Углек. Ассент.				

Лит. Углек. Ассент. Упр. и Директор. Упр. и Директор. Упр. и Директор.

ВАН-01-19-00-02

Rz80



1. Торцевое биение поверхностей А и Б не более 0,4
2. Смещение осей, отверстий от номинального расположения не более 1мм

ВАН-01-19-00-02

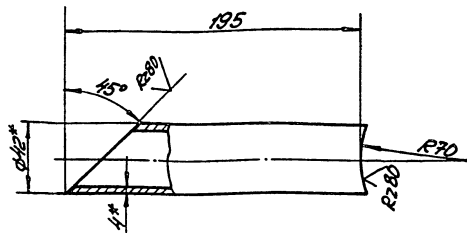
Фланец

Ст. 3 ГОСТ 380-71*

Лист	Масса	Уточнил
И	1,9	1:2
Лист	Листов	
Минипрограммное обеспечение проектных институтов г. Одесса		

ВАН-01-19-00-03

√(N) 115



* Размеры для справок

ВАН-01-19-00-03

Труба

Труба 42x1001 В 731-75*
Ст. 10101 В 733-74*

Лист	Масса	Уточнил
И	0,75	1:2
Лист	Листов	
Минипрограммное обеспечение проектных институтов г. Одесса		

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			ВАН-01-18-00-00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А3		1	ВАН-01-18-00-01	Лист	1	
А4		2	ВАН-01-16-00-02	Кронштейн	1	
А4		3	ВАН-01-16-00-03	Кронштейн	1	

ВАН-01-18-00-00

Отражатель

Лист	Лист	Листов
И	1	1
Минипрограммное обеспечение проектных институтов г. Одесса		

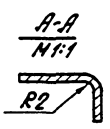
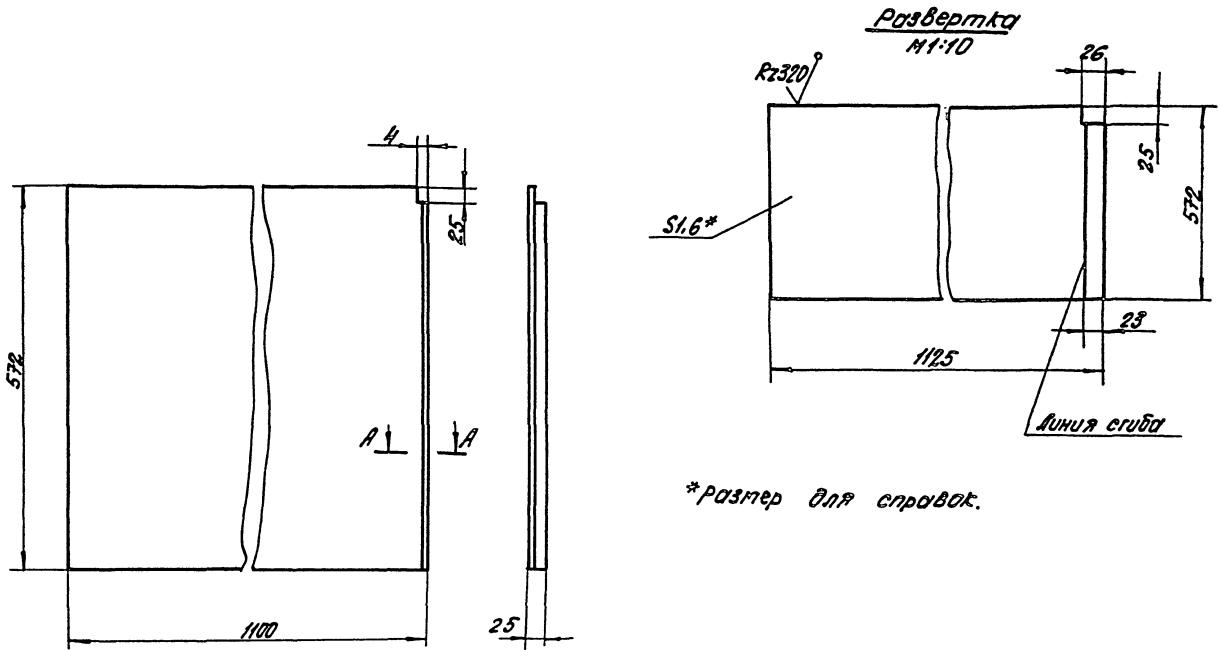
Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ВАН-01-19-00-00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А3		1	ВАН-01-19-00-01	Труба	1	
А4		2	ВАН-01-19-00-02	Фланец	2	
А4		3	ВАН-01-19-00-03	Труба	9	

9746/8

ТП 409-14-55.87; ВАН-01-19-00-00

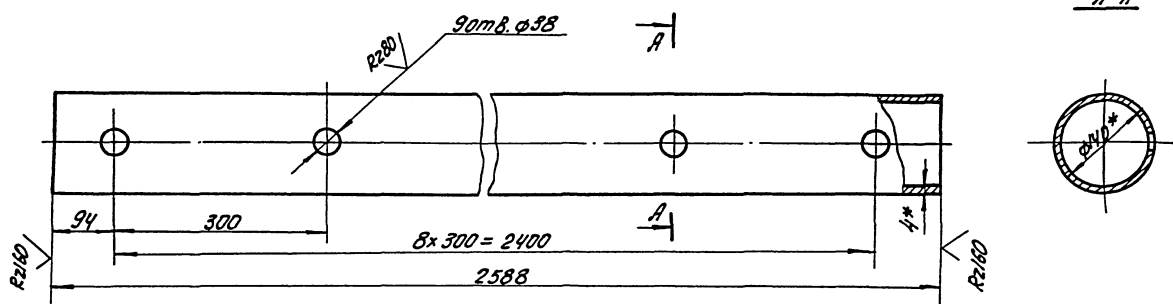
Труба

Лист	Лист	Листов
И	1	1
Минипрограммное обеспечение проектных институтов г. Одесса		



		ВАН-01-18-00-01	
Изм.	Исполн.	Прош.	Дата
Разработ.	Проверенный	Сек.	
Проект.	Дизайнер	Мат.	
Инж. С.Р.	Д.Иванко		
И.Колта	С.Иванко		
А.Колта	С.Иванко		
Лист		1670СТ19304-74*	Лист 7.7
Ст.310СТ16523-70*			1:5
		Лист Листов 1	
		Инструментальное	
		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ	
		г.Москва	

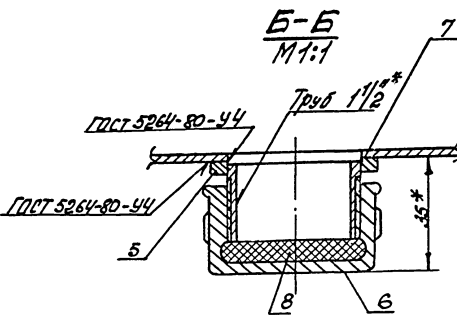
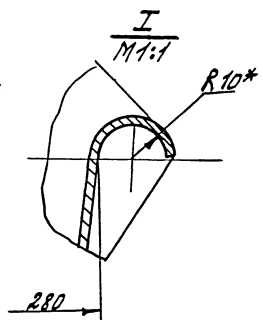
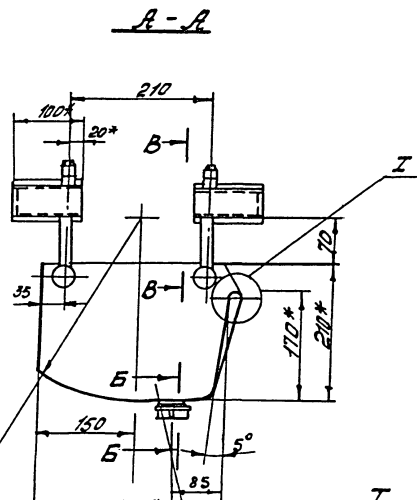
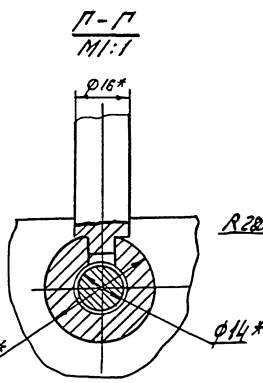
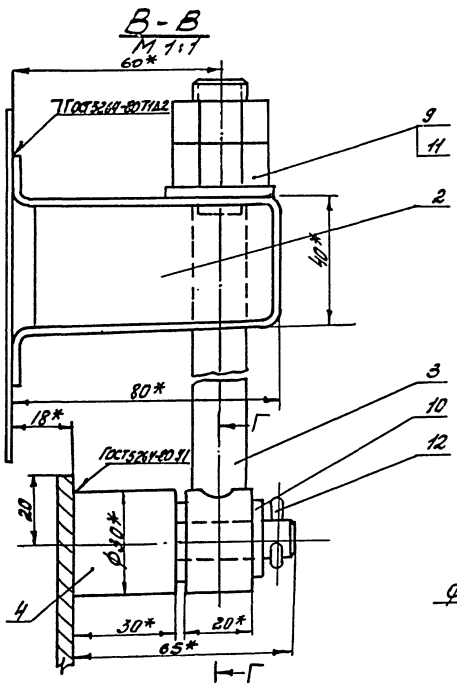
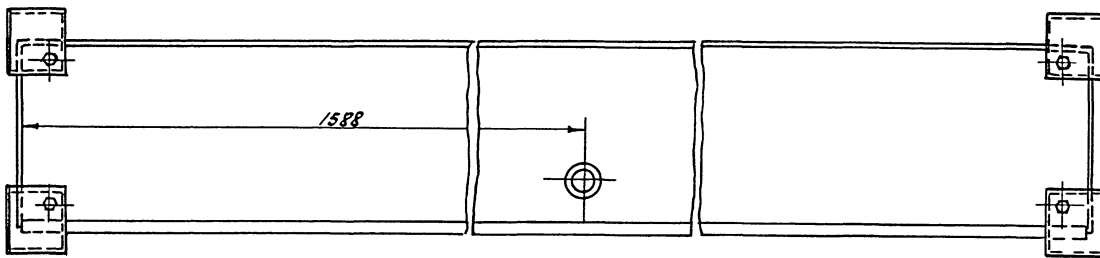
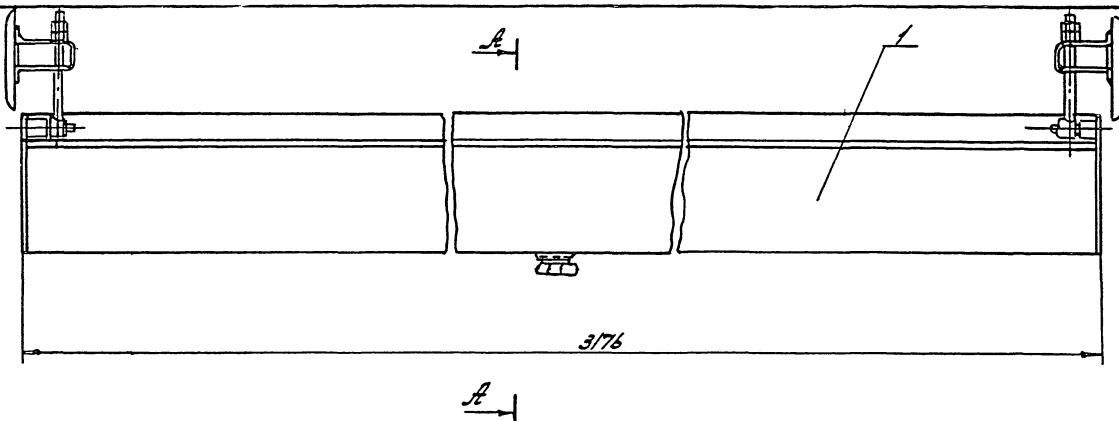
Инж. Колта С.Р. / Прош. Д.Иванко / Сек. / Дата / Исп. / Проверенный / Разработ. / Проект. / Инж. С.Р. / И.Колта / А.Колта



* Размеры для справок.

		9746/8	
		ТН 409-14-55.87; ВАН-01-19-00-01	
Изм.	Исполн.	Прош.	Дата
Разработ.	Проверенный	Сек.	
Проект.	Дизайнер	Мат.	
Инж. С.Р.	Д.Иванко		
И.Колта	С.Иванко		
А.Колта	С.Иванко		
Лист		34,7	Лист 1:5
Труба		Лист Листов 1	
Труба 140x4 ГОСТ 8332-78		Инструментальное	
Ст.310СТ 8431-74*		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ	
		г.Москва	

Инж. Колта С.Р. / Прош. Д.Иванко / Сек. / Дата / Исп. / Проверенный / Разработ. / Проект. / Инж. С.Р. / И.Колта / А.Колта



9746/8

Тп 409-14-55.87; В.А.М.-О.А.-20-00-0005		Листов 1	
Лоток.		Масштаб 1:5	
Сборный чертёж		Лист № 40	
Исполнитель: [Signature]		Инженер: [Signature]	
Проектировщик: [Signature]		Инженер: [Signature]	
Проверщик: [Signature]		Инженер: [Signature]	
Утвердил: [Signature]		Инженер: [Signature]	
Проектный институт № 3		г. Москва	

9746/8
 Исполнитель: [Signature]
 Проверщик: [Signature]
 Утвердил: [Signature]
 Проектный институт № 3

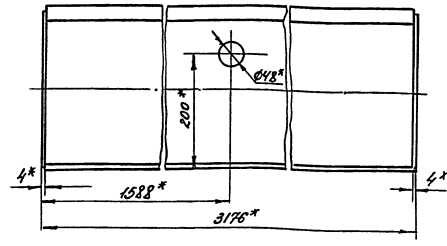
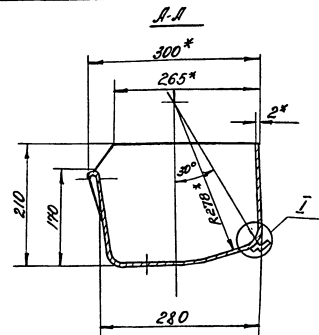
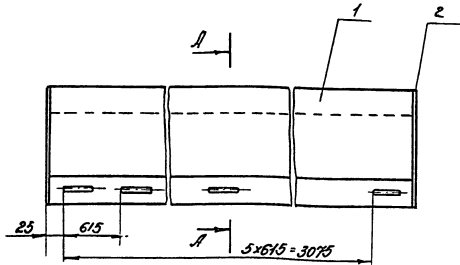
И.В. Метелко
Л.С. Волков
М.С. Печенкин
Г.С. Чечурин
Д.С. Мухоморов
А.С. Сахаров
В.С. Абрамкин
И.С. Иванов
К.С. Козлов
Л.С. Сидоров
М.С. Морозов
Н.С. Новиков
О.С. Орлов
П.С. Петров
Р.С. Романов
С.С. Соколов
Т.С. Степанов
У.С. Устинов
Ф.С. Фролов
Х.С. Хохлов
Ц.С. Чичурин
Ш.С. Шибирев
Щ.С. Щеглов
Ъ.С. Яковлев
Э.С. Эристов
Ю.С. Юрьев
Я.С. Яковлев

Размер	Запас	Лист	Обозначение	Наименование	Л-30	Примечание
				Документация		
			ВАМ-01-20-00-00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
АУ	1		ВАМ-01-20-01-00СБ	ванна	1	
АУ	2		ВАМ-01-20-02-00СБ	Кронштейн	4	
АУ	3		ВАМ-01-20-03-00СБ	Подвеска	4	
				Детали		
АУ	4		ВАМ-01-20-00-01	Бобышка		
БУ	5		ВАМ-01-20-00-02	Лист		
				Лист 4 ГОСТ 15904-74*		
				Ст 3 ГОСТ 16582-70*		
				50x50	1	0,01кг
БУ	6		ВАМ-01-20-00-03	Набивка		
				Резина-пластина		
				5МБ-МТ ГОСТ 1338-78*		
				Ф 51	1	0,01кг
				Стандартные изделия		
				Шпатель 40		
				ГОСТ 8967-75	1	0,1кг
				Колпачок 40		
				ГОСТ 8962-75*	1	0,05кг
ВАМ-01-20-00-00						
Лоток				Лист Лист Листов		
				М 1		
				Микрометр пров. с лоток		
				ПРОЕКТИРНИК		
				Э.О.Васильев		

И.В. Метелко
Л.С. Волков
М.С. Печенкин
Г.С. Чечурин
Д.С. Мухоморов
А.С. Сахаров
В.С. Абрамкин
И.С. Иванов
К.С. Козлов
Л.С. Сидоров
М.С. Морозов
Н.С. Новиков
О.С. Орлов
П.С. Петров
Р.С. Романов
С.С. Соколов
Т.С. Степанов
У.С. Устинов
Ф.С. Фролов
Х.С. Хохлов
Ц.С. Чичурин
Ш.С. Шибирев
Щ.С. Щеглов
Ъ.С. Яковлев
Э.С. Эристов
Ю.С. Юрьев
Я.С. Яковлев

Размер	Запас	Лист	Обозначение	Наименование	Л-30	Примечание
				Гайка М16		
				ГОСТ 5915-70*	8	118
				Шайбы ГОСТ 1471-78*		
				Шайбы 12	8	0,006кг
11				Шайбы 16	4	0,03кг
12				Шпилька 32x20		
				ГОСТ 397-79*	4	0,007кг
ВАМ-01-20-00-00						
						Лист
						2

5200-10-02-10-1119

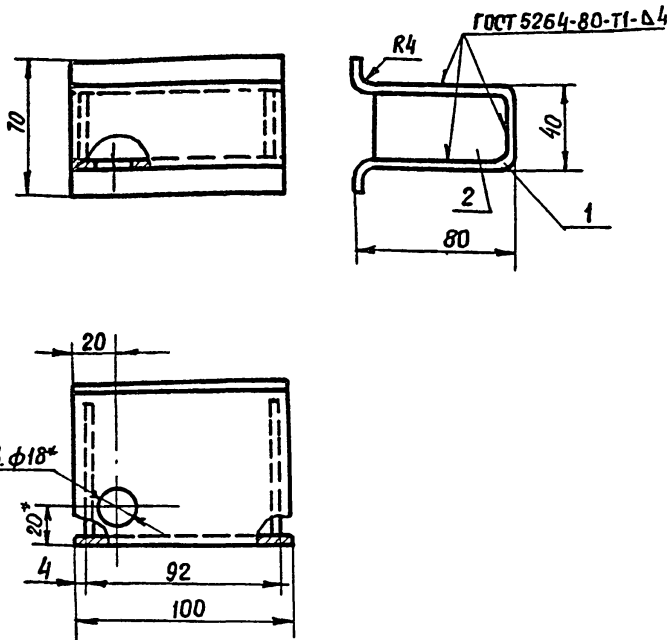


1 Размеры для справок
2 Сварные швы по ГОСТ 5264-80

9746/8

В.И. Метелко	Л.С. Волков	М.С. Печенкин	Г.С. Чечурин	Д.С. Мухоморов	А.С. Сахаров	В.С. Абрамкин	И.С. Иванов	К.С. Козлов	Л.С. Сидоров	М.С. Морозов	Н.С. Новиков	О.С. Орлов	П.С. Петров	Р.С. Романов	С.С. Соколов	Т.С. Степанов	У.С. Устинов	Ф.С. Фролов	Х.С. Хохлов	Ц.С. Чичурин	Ш.С. Шибирев	Щ.С. Щеглов	Ъ.С. Яковлев	Э.С. Эристов	Ю.С. Юрьев	Я.С. Яковлев
																ТТ 409-74-55.87; ВАМ-01-20-01-00СБ										
																Ванна		Лист		Масштаб						
																Сборочный чертеж		4		34		1:5				
																Лист Листов										
																ПРОЕКТИРНИК		Э.О.Васильев								

ВАН-01-20-02-00СБ



* Размеры для справок.

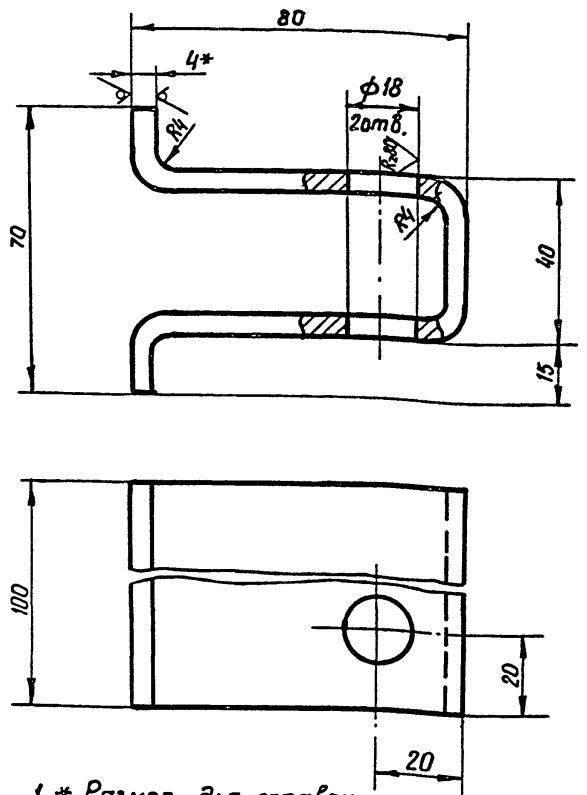
Шиб. и подп. Подпись и дата

ВАН-01-20-02-00СБ			
Изм.	Лист	М. докум.	Подпись
		Крамаровская	
Разработ.	Крамаровская	Проверил	Луцман
Руч. гр.	Огиенко	Н. контр.	Гайхман
Гл. констр.	Гайхман		
Лит.	Масса	Масштаб	
И	0,8	1:2	
Лист	Листов	1	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 3 г. Одесса			

Кронштейн
Сборочный чертёж

ВАН-01-20-02-01

Rz160 (✓) 119



1. * Размер для справок.
2. Длина развертки $l = 204$ мм

Шиб. и подп. Подпись и дата

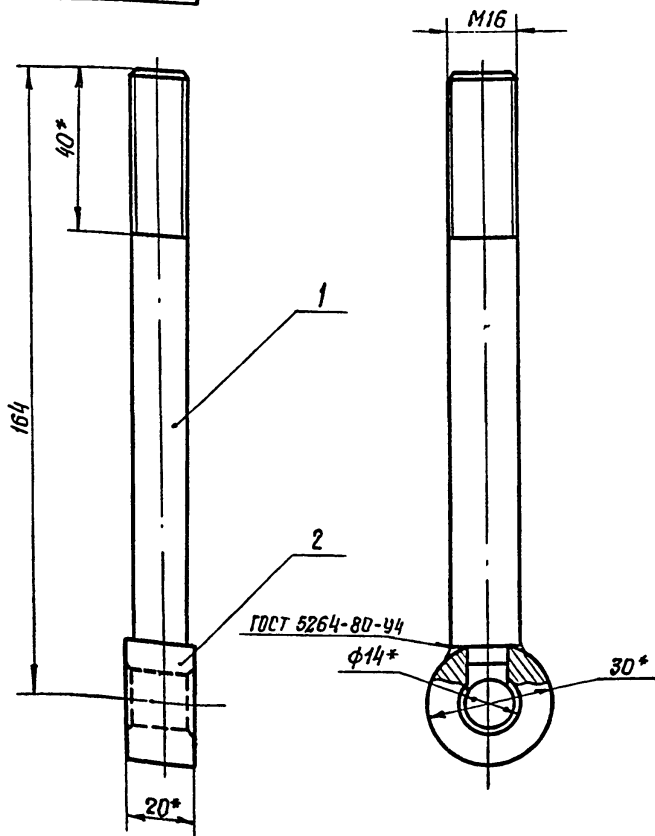
ВАН-01-20-02-01			
Изм.	Лист	М. докум.	Подпись
		Крамаровская	
Разработ.	Крамаровская	Проверил	Луцман
Руч. гр.	Огиенко	Н. контр.	Гайхман
Гл. констр.	Гайхман		
Лит.	Масса	Масштаб	
И	0,6	1:1	
Лист	Листов	1	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 3 г. Одесса			

Лист

Лист 4 ГОСТ 19904-74*
Ст. 3 ГОСТ 16523-70*

ВАН-01-20-02-01

ВАН-01-20-03-00СБ



* Размеры для справок

Шиб. и подп. Подпись и дата

ВАН-01-20-03-00СБ			
Изм.	Лист	М. докум.	Подпись
		Крамаровская	
Разработ.	Крамаровская	Проверил	Луцман
Руч. гр.	Огиенко	Н. контр.	Гайхман
Гл. констр.	Гайхман		
Лит.	Масса	Масштаб	
И	0,31	1:1	
Лист	Листов	1	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 3 г. Одесса			

Подвеска
Сборочный чертёж

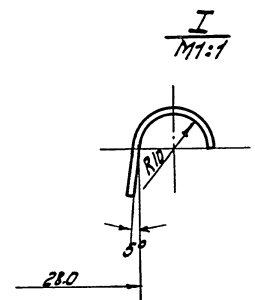
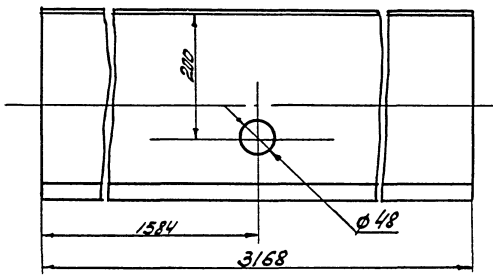
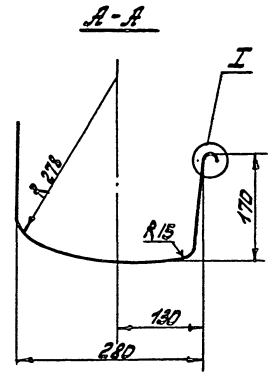
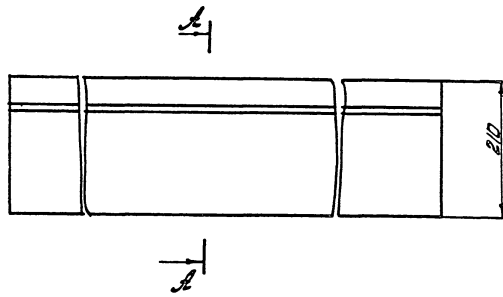
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	И-во	Примечание
				Документация		
A4			ВАН-01-20-03-00СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
A4	1		ВАН-01-20-03-01	Тяга	1	
A4	2		ВАН-01-20-03-02	Втулка	1	
9746/8						

Тп 409-14-55.87; ВАН-01-20-03-00

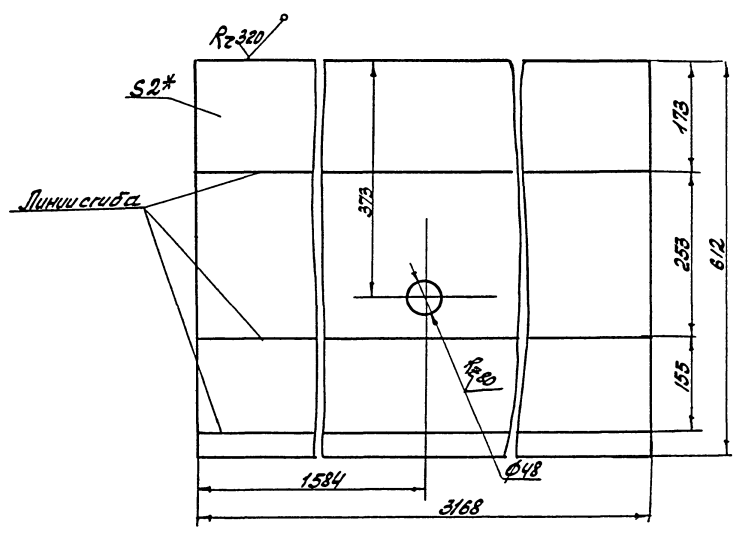
Шиб. и подп. Подпись и дата

ВАН-01-20-03-00			
Изм.	Лист	М. докум.	Подпись
		Крамаровская	
Разработ.	Крамаровская	Проверил	Луцман
Руч. гр.	Огиенко	Н. контр.	Гайхман
Гл. констр.	Гайхман		
Лит.	Масса	Масштаб	
И			
Лист	Листов	1	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 3 г. Одесса			

Подвеска



Развертка



* Размер для справок.

9746/8

ТН 409-14-55.87; В.А.М-01-20-01-01			
Лист		И	Колос
30,2		1:5	
Лист		Листов	
2/02-19.04-74*		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ УЗ	
Ст.З.Г.02.16.323-70*		г. Москва	

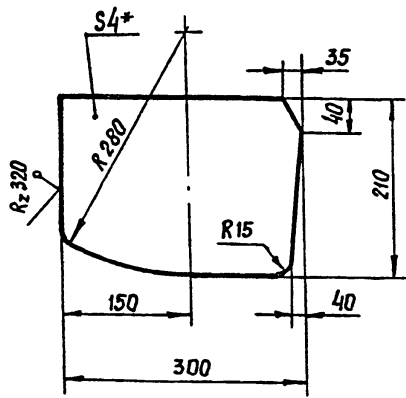
Исполнитель	Проверенный	Сверенный	Дата

9746/8

Исполнитель, Проверенный, Сверенный, Дата

ВАН-01-02-01-02

(✓) / ✓



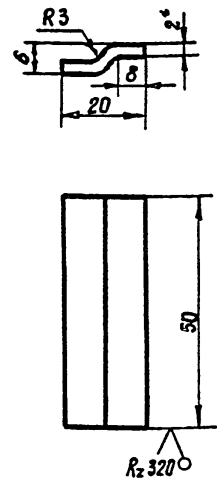
* Размер для справок

ВАН-01-20-01-02

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	№	Масса	Масштаб
Разработ.	Крамаровская							
Провер.	Луцман				4	1,8	1:1	1
Руч. гр.	Огиенко				Листов		1	
Н. контр.	Гойцман				Лист			4 ГОСТ 19904-74*
Гл. констр.	Гойцман				Ст. 3 ГОСТ 16523-70*			Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса

ВАН-01-02-01-03

(✓) / ✓ 121



1. Развернутая длина L = 23 мм
2. * Размер для справок.

ВАН-01-20-01-03

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	№	Масса	Масштаб
Разработ.	Крамаровская							
Провер.	Луцман				0,02	1:5	1	
Руч. гр.	Огиенко				Листов		1	
Н. контр.	Гойцман				Лист			2 ГОСТ 19904-74*
Гл. констр.	Гойцман				Ст. 3 ГОСТ 16523-70*			Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	№-во	Примечание
				Документация		
A3			ВАН-01-20-01-00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		ВАН-01-20-01-01	Лист	1	
A4	2		ВАН-01-20-01-02	Лист	2	
A4	3		ВАН-01-20-01-03	Лист	6	

ВАН-01-20-01-00

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
Разработ.	Крамаровская						
Провер.	Луцман				1		1
Руч. гр.	Огиенко				Листов		
Н. контр.	Гойцман				Лист		
Гл. констр.	Гойцман				Ст. 3 ГОСТ 16523-70*		

Ванна

Минпромстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	№-во	Примечание
				Документация		
A2			ВАН-01-20-02-00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		ВАН-01-20-02-01	Лист	1	
B4	2		ВАН-01-20-02-02	Лист		
				Лист 4 ГОСТ 19904-74*		
				Ст. 3 ГОСТ 16523-70*		
				33 x 65	2	0,1 кг

9746/8

Тп409-14-55.87; ВАН-01-20-02-00

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
Разработ.	Крамаровская						
Провер.	Луцман				1		1
Руч. гр.	Огиенко				Листов		
Н. контр.	Гойцман				Лист		
Гл. констр.	Гойцман				Ст. 3 ГОСТ 16523-70*		

Кронштейн

Минпромстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

№ докум. Лист	№ п/п	Обозначение	Наименование	Л-б/б	Примечание
			Документация		
43		ВАМ-01-21-01-00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
44	1	ВАМ-01-21-01-01	Полоса	3	
44	2	ВАМ-01-21-01-02	Лист	3	
44	3	ВАМ-01-21-01-03	Уголок	6	
45	4	ВАМ-01-21-01-04	Лист		
			Лист 2 ГОСТ 19904-74*		
			Ст.3 ГОСТ 16528-70*		
			20x320	6	0,1кг
46	5	ВАМ-01-21-01-05	Круг		
			Круг 5 ГОСТ 2590-71*		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			Л=34	6	0,002кг
47	6	ВАМ-01-21-01-06	Уголок		
			Уголок 40x40x4 ГОСТ 8508-72		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			Л=2973	2	7,2кг

ВАМ-01-21-01-00

Лит. Лист Листов Разработ. Кривошеина К.С. Провер. Пучков В.С. Инж. Гр. Пучков В.С. Инж. Кондр. Пучков В.С. Инж. Кондр. Пучков В.С.	Рама Лит. Лист Листов 1 1 7 Микрометрострой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ г. Днепропетровск
--	--

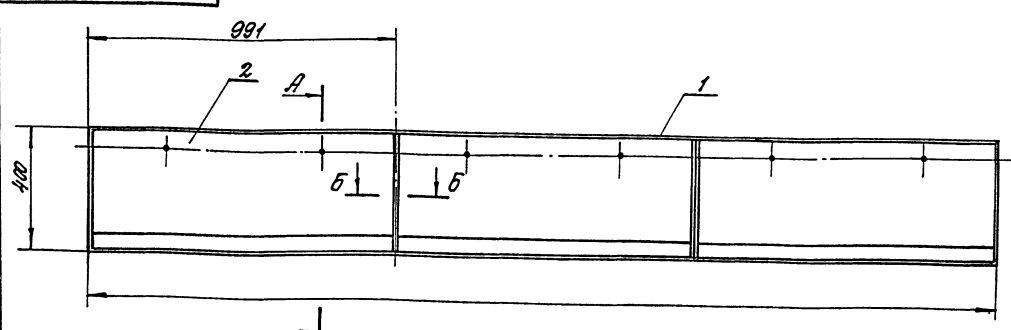
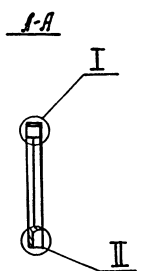
№ докум. Лист	№ п/п	Обозначение	Наименование	Л-б/б	Примечание
			Документация		122
48		ВАМ-01-21-02-00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
49	1	ВАМ-01-21-02-01	Лист		1
49	2	ВАМ-01-21-02-02	Бобышка		2
49	3	ВАМ-01-21-02-03	Ось		2
49	4	ВАМ-01-21-02-04	Фиксатор		2

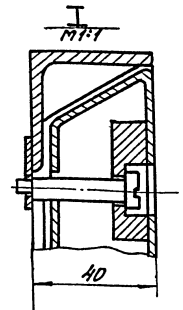
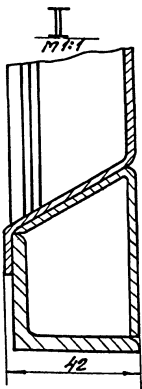
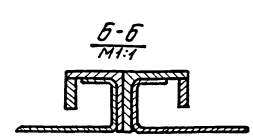
ВАМ-01-21-02-00

Лит. Лист Листов Разработ. Кривошеина К.С. Провер. Пучков В.С. Инж. Гр. Пучков В.С. Инж. Кондр. Пучков В.С. Инж. Кондр. Пучков В.С.	Люк Лит. Лист Листов 1 1 7 Микрометрострой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ г. Днепропетровск
--	---

9746/8

ТП 409-14-55.87; ВАМ-01-21-00-00СБ

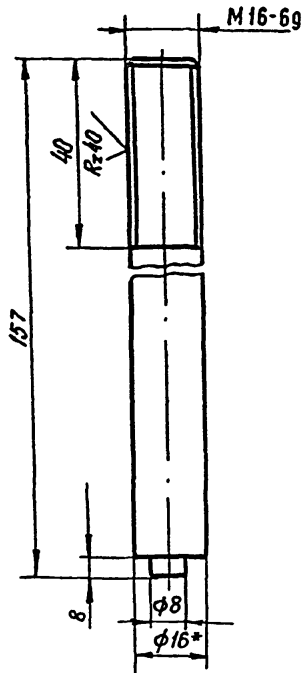
Рама

Сборочный чертеж

Лит. Лист Листов Разработ. Кривошеина К.С. Провер. Пучков В.С. Инж. Гр. Пучков В.С. Инж. Кондр. Пучков В.С. Инж. Кондр. Пучков В.С.	45,5 1:10 Микрометрострой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ г. Днепропетровск
--	--

ВАН-01-20-03-01

Rz80 (✓)



* Размер для справок.

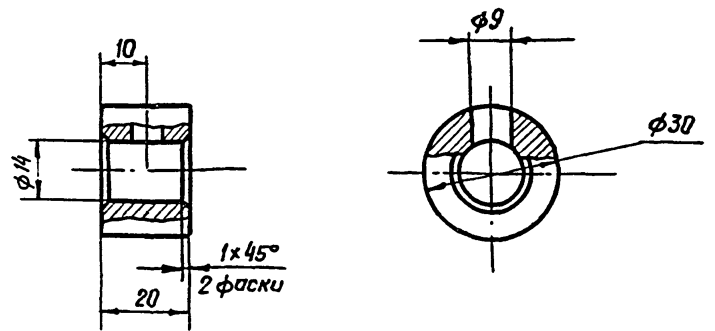
ВАН-01-20-03-01

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Мяга	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кранаровская					И	0,23	1:1
Провер.	Лицман				Лист	Листов	1	
Рук. гр.	Огиенко				Минпромстрой СССР			
Н. контр.	Гойхман				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3			
Гл. констр.	Гойхман				г. Одесса			
Круг					16 ГОСТ 2590-71*			
					Ст. 3 ГОСТ 535-79			

ВАН-01-02-03-02

Rz80

123

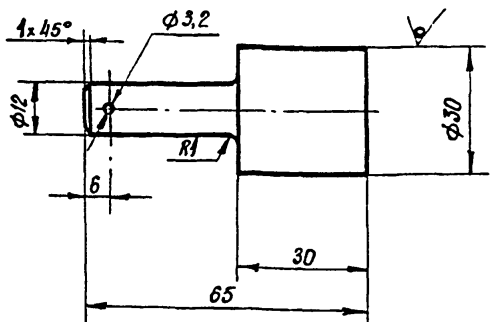


ВАН-01-20-03-02

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Втулка	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.	Кранаровская					И	0,08	1:1
Провер.	Лицман				Лист	Листов	1	
Рук. гр.	Огиенко				Минпромстрой СССР			
Н. контр.	Гойхман				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3			
Гл. констр.	Гойхман				г. Одесса			
Ст. 3					ГОСТ 380-71*			

ВАН-01-20-00-01

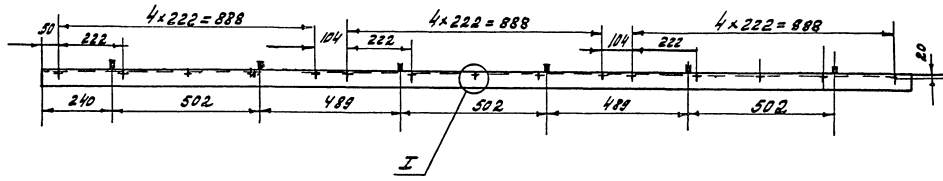
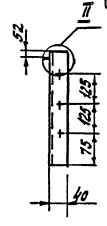
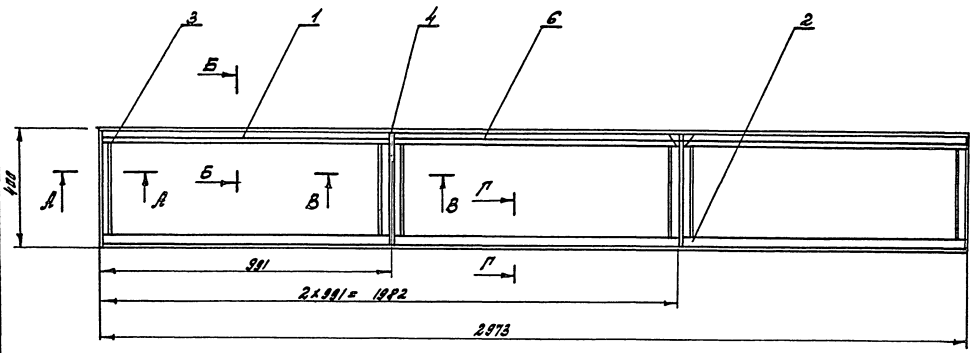
Rz80 (✓)



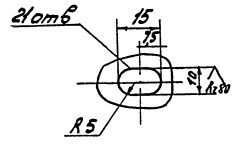
ВАН-01-20-00-01

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Бобышка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кранаровская					И	0,2	1:1
Провер.	Лицман				Лист	Листов	1	
Рук. гр.	Огиенко				Минпромстрой СССР			
Н. контр.	Гойхман				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3			
Гл. констр.	Гойхман				г. Одесса			
Круг					30 ГОСТ 2590-71*			
					Ст. 3 ГОСТ 535-79			

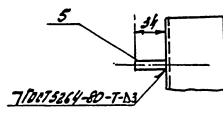
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание		
Документация								
A2			ВАН-01-21-00-00СБ	Сборочный чертеж				
Сборочные единицы								
A4	1		ВАН-01-21-01-00СБ	Рама				
A4	2		ВАН-01-21-02-00СБ	Люк				
9746/8								
ТП 409-14-55.87; ВАН-01-21-00-00								
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Рама	Литера	Лист	Листов
Разраб.	Кранаровская					И	1	1
Провер.	Лицман				Минпромстрой СССР			
Рук. гр.	Огиенко				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3			
Н. контр.	Гойхман				г. Одесса			
Гл. констр.	Гойхман							



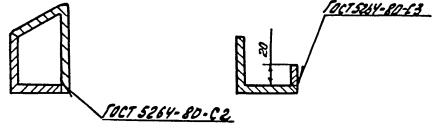
Т
М1:1



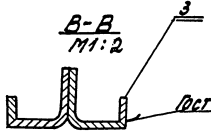
II
М1:2



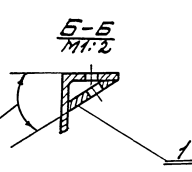
Г-Г
М1:2



В-В
М1:2



Б-Б
М1:2



1. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,3 мм.
2. Сварные швы — по ГОСТ 5264-80-У4, кроме мест, указанных на чертеже.
3. Сварные швы зачищать эпоксидом с основным металлом.
4. Поверхность грунтовать ХС-ДИО
5. Красить эмалью ПХВ-512 ТУМХП 3580-52 цветом соответствующим цвету основного технологического оборудования.

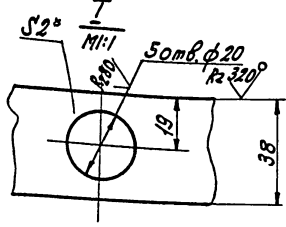
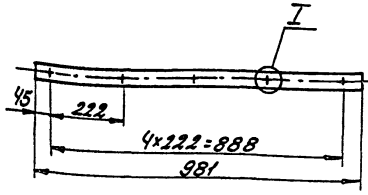
9746/8

ТН 409-14-55.87; ВИАМ-01-21-01-00-СБ		Лист	Всего	Всего
Рама		И	27	1:10
Сторонний чертеж.		Проектный институт ИЭ		
		г. Москва		

9746/8
 Исполнитель: [Signature]
 Проверенный: [Signature]
 Утвержденный: [Signature]

В.ЯМ-01-21-01-01

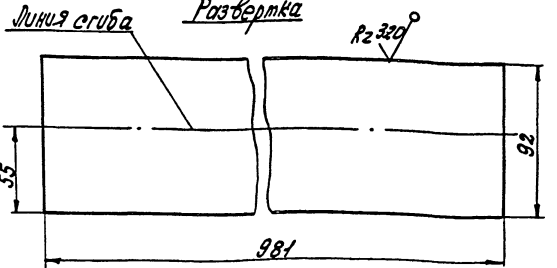
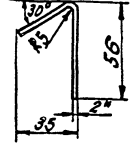
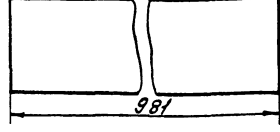
(✓)(✓)



*Размер для справок

В.ЯМ-01-21-01-02

125



*Размер для справок

Шкала: 1:1

Шкала: 1:1

В.ЯМ-01-21-01-01

Полоса

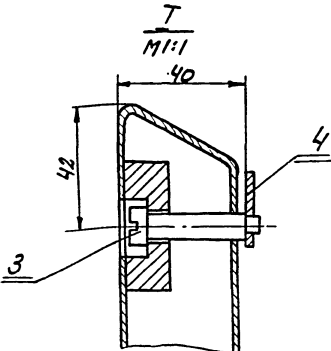
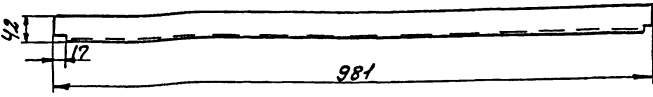
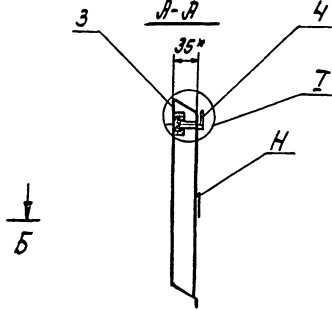
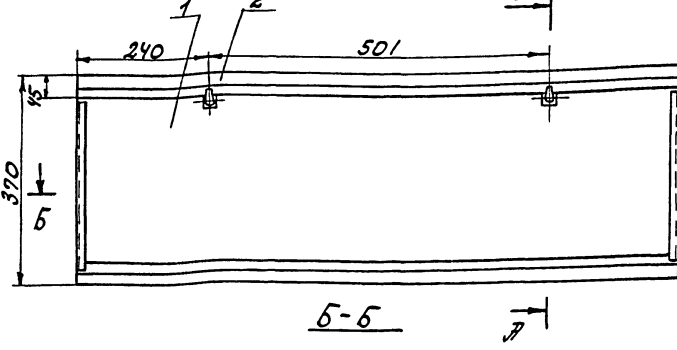
Лист	Масса	Листов
И	0,6	1:10
Микрометр 0001		
Проектный институт №3 г. Одесса		

В.ЯМ-01-21-01-02

Лист

Лист	Масса	Листов
И	1,4	1:2
Микрометр 0001		
Проектный институт №3 г. Одесса		

В.ЯМ-01-21-02-00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-УЧ.
 2. Поверхность "Н" и внутреннюю поверхность узла грунтуют ХС-010.
 Красить эмалью ПХВ-512 ТУМХП 3560-52 цветом, соответствующим цвету основного технологического оборудования.
 9746/8

В.ЯМ-01-21-02-00СБ, тп 409-14-55-87

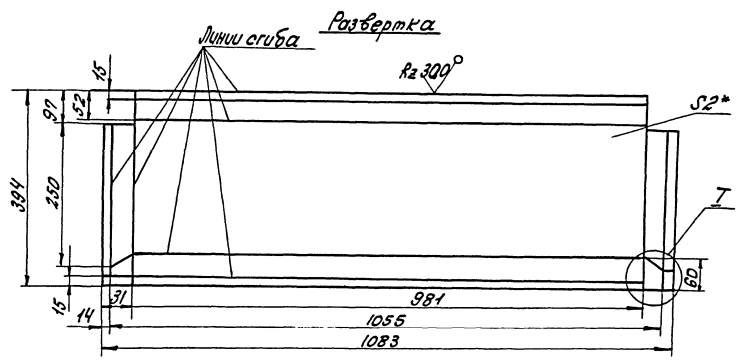
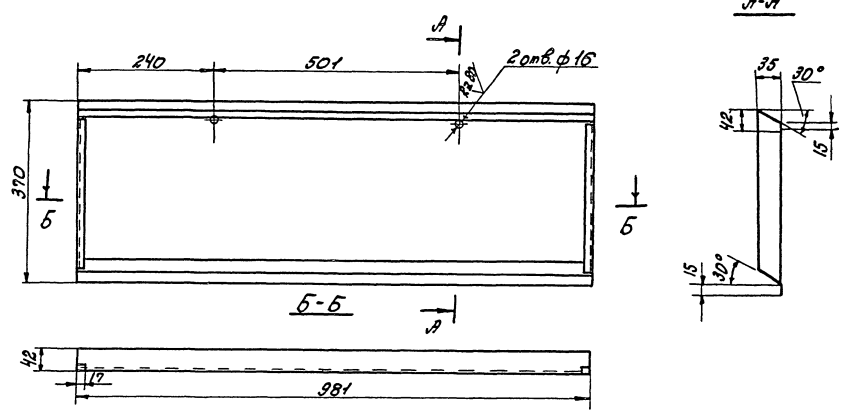
Люк

Сборочный чертёж

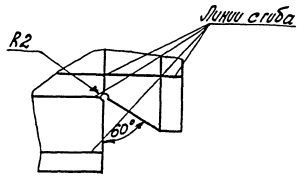
Лист	Масса	Листов
И	6,4	1:10
Микрометр 0001		
Проектный институт №3 г. Одесса		

Шкала: 1:1

Шкала: 1:1



I
M 1:2



* Размеры для справок

9746/8

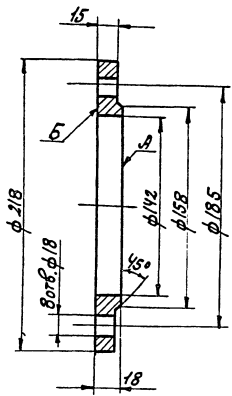
ВАМ-01-21-02-01; ТП 409-14-55.87

Исполн.	Провер.	Дата	Изм.	Визир	Масштаб
Лусм	С.3	21.08.1990	04	И	6:2 1:5
Лусм			Исполнитель: И.С.С.С. ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ		

9746/8
 Исполн. Провер. Дата
 Лусм С.3 21.08.1990 04

20-00-22-10-М8

R280/



1. Торцевые бурные поверхности Δ и Δ не более 0,4 мм.
2. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 1 мм.

В.М-01-22-00-02

Фланец

Ст 3 ГОСТ 380-71*

Мат.	Масса	Масштаб
И	2,5	1:2
Исполн.	Мастер	Провер.
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.

Иск. и дата. Взам. Инв. и дата. Подп. и дата.

Этап	Дата	Поз.	Обозначение	Наименование	К.В.	Примечание
				Документация		127
ВЗ			В.М-01-22-00-00	Сборочный чертеж		
				Детали		
В4	1		В.М-01-22-00-01	Конус	1	
В4	2		В.М-01-22-00-02	Фланец	1	
В4	3		В.М-01-22-00-03	Муфта	1	
В4	4		В.М-01-22-00-04	Фланец	1	
В4	5		В.М-01-22-00-05	Труба		
				Труба 108x3 ГОСТ 8732-78*		
				Ст 3 ГОСТ 8731-78*		
				L=38	1	0,52 кг
В4	5		В.М-01-22-00-06	Труба		
				Труба 108x3 ГОСТ 8732-78*		
				Ст 3 ГОСТ 8731-78*		
				L=146	1	1,12 кг

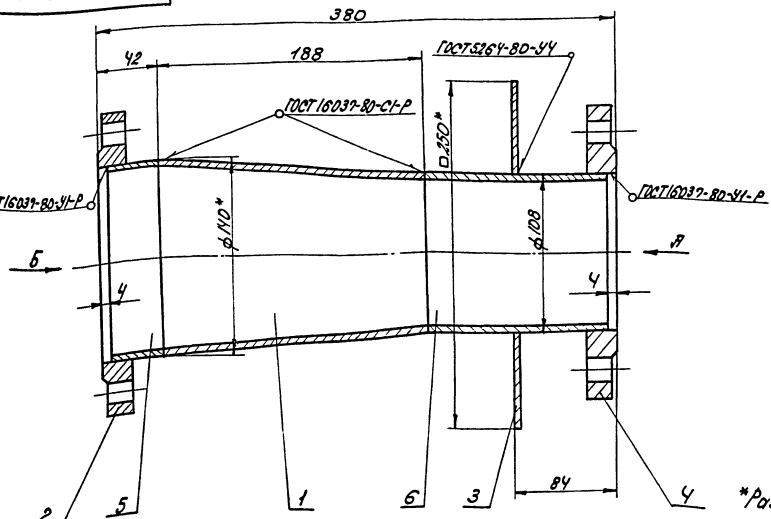
Иск. и дата. Взам. Инв. и дата. Подп. и дата.

В.М-01-22-00-00

Труба

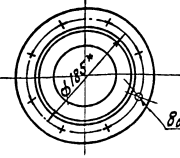
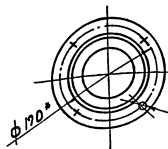
Мат.	Масса	Масштаб
И	1,4	1:2
Исполн.	Мастер	Провер.
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.

20-00-22-10-М8



Вид А
М:5

Вид Б
М:5



*Размеры для справок

9746/8

В.М-01-22-00-00СБ, ТП409-14-55.87

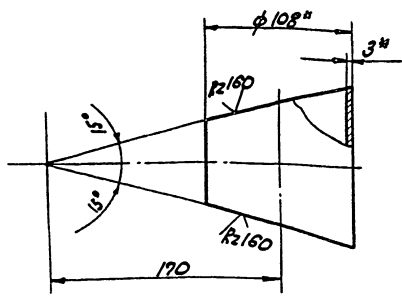
Труба

Сборочный чертеж

Мат.	Масса	Масштаб
И	1,4	1:2
Исполн.	Мастер	Провер.
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.

Иск. и дата. Взам. Инв. и дата. Подп. и дата.

✓/✓



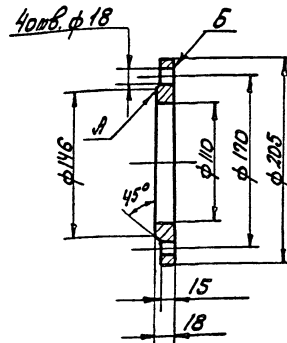
*Размеры для справок

В.А.М-13-00-00-02

Труба

Лист	Масса	Масштаб
И	0,6	1:2,5

Лист Листов 1
Микропроцессор ссэр
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса



1. Торцевое биение поверхностей АиБ не более 0,4 мм.
2. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 1 мм.
3. Острые кромки притупить.

В.А.М-01-22-00-04

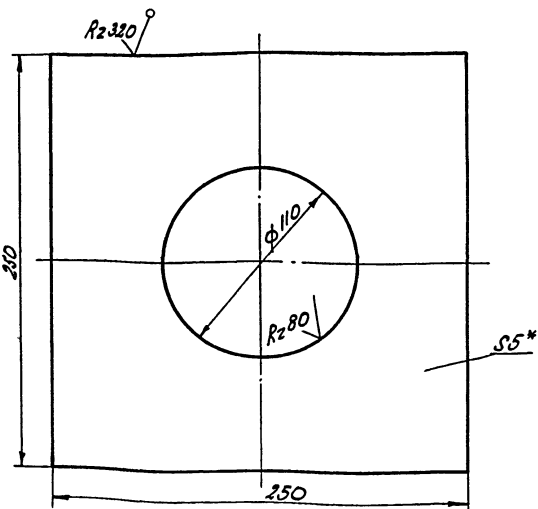
Фланец

Ст.3 ГОСТ 380-71*

Лист	Масса	Масштаб
И	2,7	1:4

Лист Листов 1
Микропроцессор ссэр
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

✓/✓



- 1* Размер для справок.
2. Острые кромки притупить.

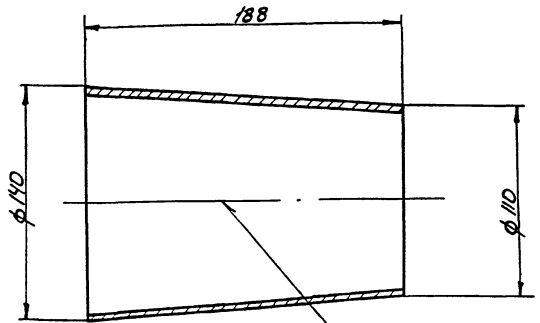
В.А.М-01-22-00-03

Лист

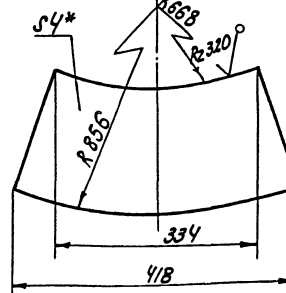
Лист	Масса	Масштаб
И	2,1	1:2

Лист Листов 1
Микропроцессор ссэр
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

✓/✓



Развертка
М1:5
ГОСТ 5264-80-С2



*Размер для справок

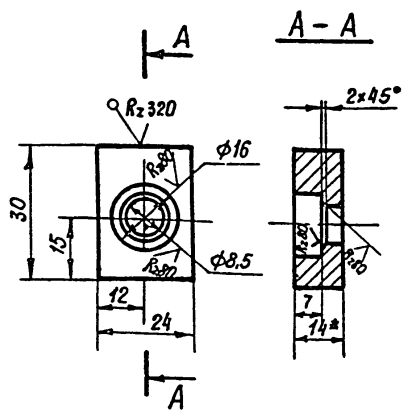
В.А.М-01-22-00-01; ТП 409-14-55.87

Конус

Лист 4 ГОСТ 13901-74*
Ст.3 ГОСТ 15323-70*

Лист	Масса	Масштаб
И	2,5	1:2

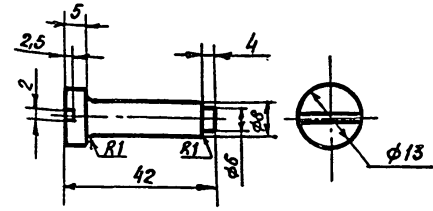
Лист Листов 1
Микропроцессор ссэр
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса



* Размер для справок.

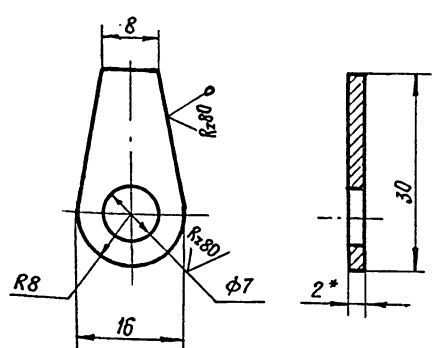
BAM-01-21-02-02

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разработ	Кранаровская	Лицман	Огиенко	Гайхман			
Провер	Лицман	Огиенко	Гайхман	Гайхман	Лист	Листов 1	
Руч.гр.	Огиенко	Гайхман	Гайхман	Гайхман	Лист 14 ГОСТ 19903-74*		
Н.контр.	Гайхман	Гайхман	Гайхман	Гайхман	Ст.3 ГОСТ 14637-79*		
Гл.контр.	Гайхман	Гайхман	Гайхман	Гайхман	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №3 г.Одесса		



BAM-01-21-02-03

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разработ	Кранаровская	Лицман	Огиенко	Гайхман			
Провер	Лицман	Огиенко	Гайхман	Гайхман	Лист	Листов 1	
Руч.гр.	Огиенко	Гайхман	Гайхман	Гайхман	Лист 14 ГОСТ 19903-74*		
Н.контр.	Гайхман	Гайхман	Гайхман	Гайхман	Ст.3 ГОСТ 380-71*		
Гл.контр.	Гайхман	Гайхман	Гайхман	Гайхман	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №3 г.Одесса		



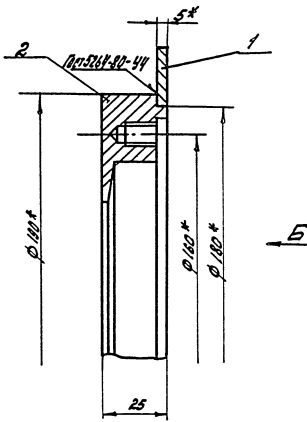
* Размер для справок.

BAM-01-21-02-04

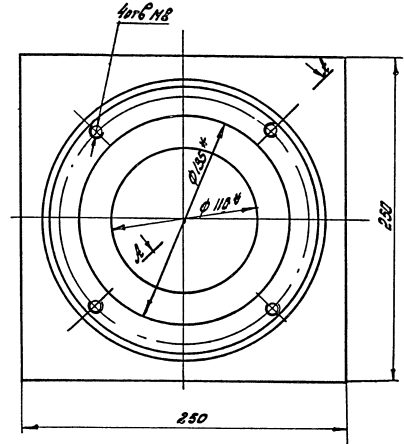
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Кранаровская	Лицман	Огиенко	Гайхман			
Провер	Лицман	Огиенко	Гайхман	Гайхман	Лист	Листов 1	
Руч.гр.	Огиенко	Гайхман	Гайхман	Гайхман	Лист 2 ГОСТ 19904-74*		
Н.контр.	Гайхман	Гайхман	Гайхман	Гайхман	Ст.3 ГОСТ 16523-70*		
Гл.контр.	Гайхман	Гайхман	Гайхман	Гайхман	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №3 г.Одесса		

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	№-во	Примечание
						Документация		
A3		BAM-01-23-00-00СБ				Сборочный чертеж		
						Сборочные единицы		
A4	1	BAM-01-23-01-00СБ				Крышка	1	
						Детали		
A4	2	BAM-01-23-00-01				Крышка	1	
A4	3	BAM-01-22-00-01				Конус	1	
A4	4	BAM-01-22-00-02				Фланец	1	
A4	5	BAM-01-22-00-04				Крышка	1	
B4	6	BAM-01-23-00-02				Труба		
						Труба 140x4 ГОСТ 8732-78*		
						Б Ст.2 ГОСТ 8731-74*		
						L=38	1	0,52кг
B4	7	BAM-01-23-00-03				Труба		
						Труба 108x3 ГОСТ 8732-78*		
						Б Ст.2 ГОСТ 8731-74*		
						L=146	1	1,12кг
B4	8	BAM-01-23-00-04				Кольцо		
						Войлок ПГ ГОСТ 6308-71*		
						134x109x8	1	0,01кг
						Стандартные изделия		
	9					Болт М8x20 ГОСТ 7798-70*	4	0,04кг
	10					Шайба 865Г ГОСТ 6402-71*	4	0,001кг
						Тп 409-14-55.87; BAM-01-23-00-00		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов	
Разработ	Кранаровская	Лицман	Огиенко	Гайхман				И
Провер	Лицман	Огиенко	Гайхман	Гайхман	Лист 1			
Руч.гр.	Огиенко	Гайхман	Гайхман	Гайхман	Лист Труба			
Н.контр.	Гайхман	Гайхман	Гайхман	Гайхман	Лист 2 ГОСТ 19904-74*			
Гл.контр.	Гайхман	Гайхман	Гайхман	Гайхман	Ст.3 ГОСТ 16523-70*			
					ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №3 г.Одесса			

A-A повернуто
M1:1



Вид Б

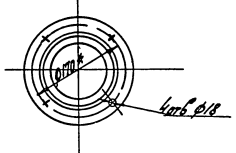
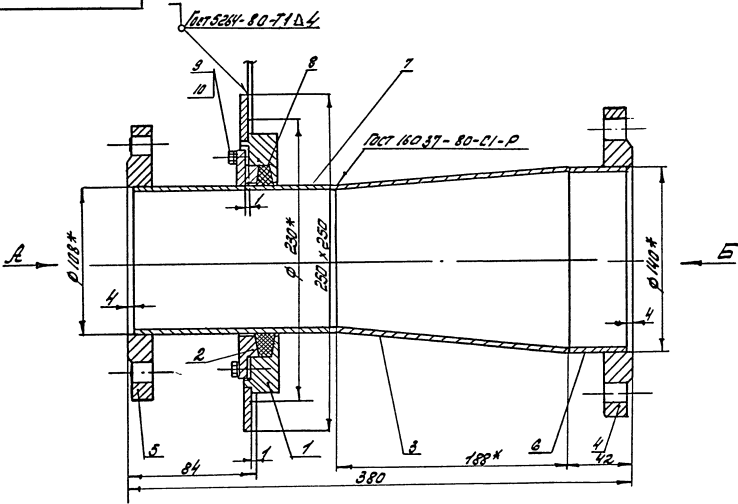


* Размеры для справок.

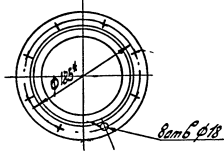
		ВАМ-01-23-01-00С6	
Исполн.	Масштаб	Лист	Колос
Провер.	1:2	4,2	1:2
Деталь	Сборочный чертёж	Лист	Листов 1
Крышка.		Информация о сборочном чертеже	
Сборочный чертёж		Проектный институт ИСЗ	

Шкала: 1:1
 Тип: 10-22-10-1158
 Вид: 130
 Лист: 130
 Колос: 130

Вид А
M1:5



Вид Б
M1:5

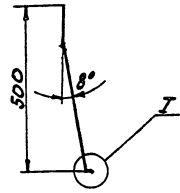
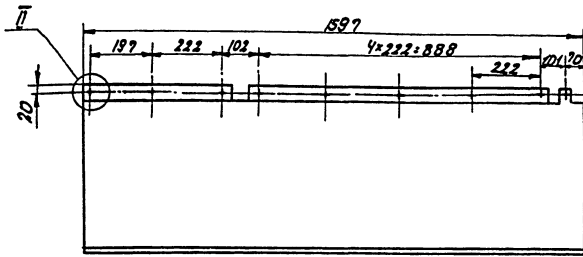


1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80-С1-Р, кроме тех, указанных на чертеже.
 2* Размеры для справок.

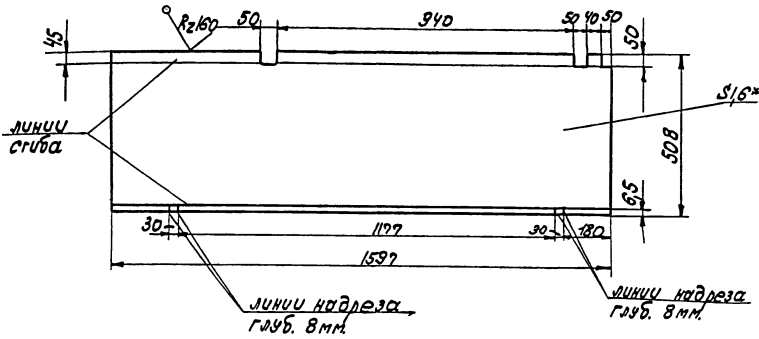
9746/8

		Тр 409-14-55.87; ВАМ-01-23-00-00С6	
Исполн.	Масштаб	Лист	Колос
Провер.	1:2	14,4	1:2
Деталь	Сборочный чертёж	Лист	Листов 1
Труба		Информация о сборочном чертеже	
Сборочный чертёж		Проектный институт ИСЗ	

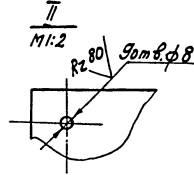
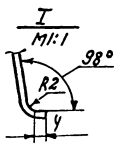
Шкала: 1:1
 Тип: 10-22-10-1158
 Вид: 130
 Лист: 130
 Колос: 130



Развертка



1. Размер для справок
2. Допускается изготовление из двух и более частей.
3. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более ± 0.3 мм.

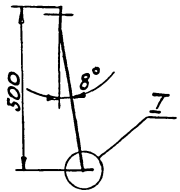
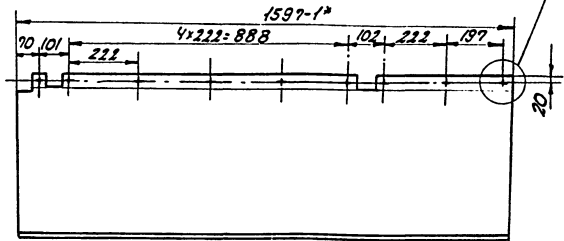


В.В.М-01-00-00-01

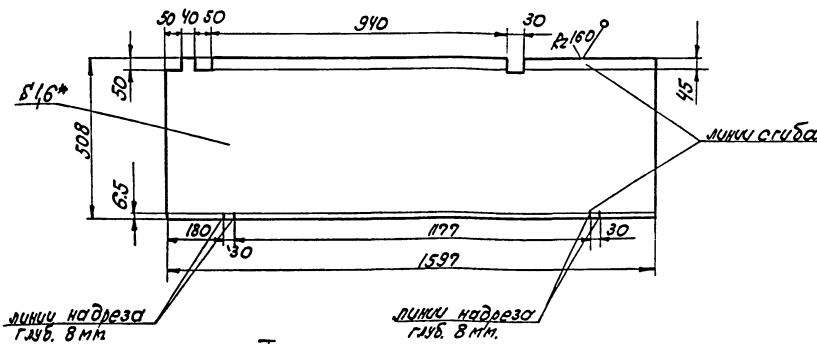
Исполн.	Лист	И.В.Кочетков	Масштаб	1:10
Провер.	Листов	М.В.Левченко	Материал	10
Утверд.	Лист	В.В.Михайлов	Свойства	1:10
И.Колп.	Лист	В.В.Михайлов	Свойства	1:10
И.Контр.	Лист	В.В.Михайлов	Свойства	1:10

Лист	1:10	1:10
Лист	1:10	1:10
Лист	1:10	1:10
Лист	1:10	1:10

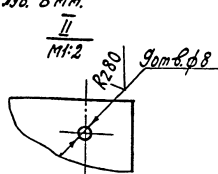
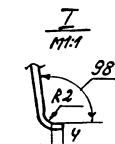
СМК. Лист 131. Работа и детали. Взам. лист 10-00-00-10-1118. Лист 131



Развертка



1. Размер для справок
2. Допускается изготовление из двух и более частей.
3. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более ± 0.3 мм.



9746/8

В.В.М-01-00-00-02:ТН 409-14-55.87

Исполн.	Лист	И.В.Кочетков	Масштаб	1:10
Провер.	Листов	М.В.Левченко	Материал	10
Утверд.	Лист	В.В.Михайлов	Свойства	1:10
И.Колп.	Лист	В.В.Михайлов	Свойства	1:10
И.Контр.	Лист	В.В.Михайлов	Свойства	1:10

Лист	1:10	1:10
Лист	1:10	1:10
Лист	1:10	1:10
Лист	1:10	1:10

СМК. Лист 132. Работа и детали. Взам. лист 10-00-00-10-1118. Лист 132

Листы в сборе

Изм.	Лист	И.В.К.	Лист	Дата

Лист	Масса	Кусков

Читается по ГОСТ
ПРОЕКТИН ВИСИТ №3
г.Воронеж

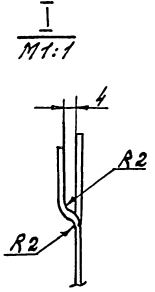
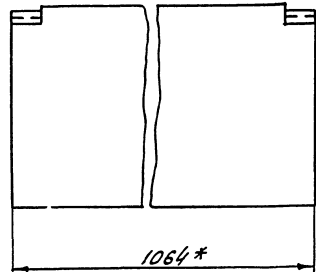
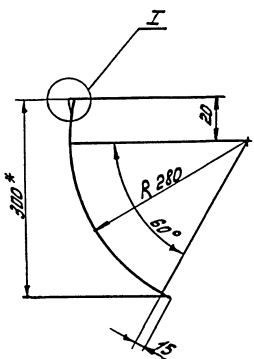
Листы в сборе

Изм.	Лист	И.В.К.	Лист	Дата

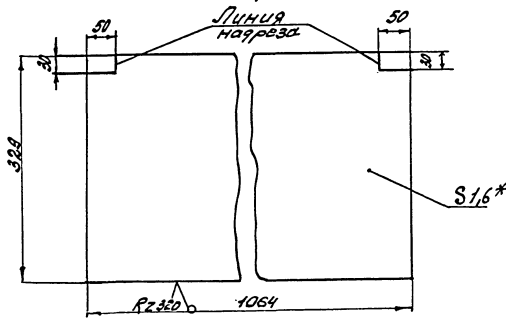
Лист	Масса	Кусков

Лист Листов 1
Контровой ссы
ПРОЕКТИН ВИСИТ №3
г.Воронеж

90-00-00-10-148



Развертка



* Размеры для справок.

9746/8

ТН 409-14-55.87; ВМ-01-00-00-06

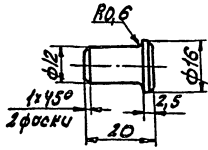
Изм.	Лист	И.В.К.	Лист	Дата

Лист	Масса	Кусков

Лист Листов 1
Контровой ссы
ПРОЕКТИН ВИСИТ №3
г.Воронеж

Лист	Масса	Кусков

Лист Листов 1
Контровой ссы
ПРОЕКТИН ВИСИТ №3
г.Воронеж



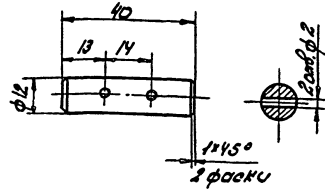
В.А.М-01-00-00-03

Шифр докум. Дата и дата выпуска Шифр докум. Дата и дата

Изм.	Лист	Масштаб
И	002	1:1
Лист Листов 1		
Минпромторг СССР		
Проектный институт №5 г. Одесса		

Палец

Сталь 35 ГОСТ 1050-74*



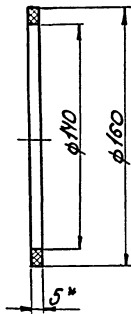
В.А.М-01-00-00-04

Шифр докум. Дата и дата выпуска Шифр докум. Дата и дата

Изм.	Лист	Масштаб
И	004	1:1
Лист Листов 1		
Минпромторг СССР		
Проектный институт №5 г. Одесса		

Ось

Ст.3 ГОСТ 380-71*



*Размер для справок

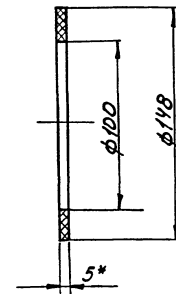
В.А.М-01-00-00-07

Шифр докум. Дата и дата выпуска Шифр докум. Дата и дата

Изм.	Лист	Масштаб
И	01	1:2
Лист Листов 1		
Минпромторг СССР		
Проектный институт №5 г. Одесса		

Прокладка

Пластина I
лист ТМКШ-С-5
ГОСТ 7338-71*



*Размер для справок
9746/8

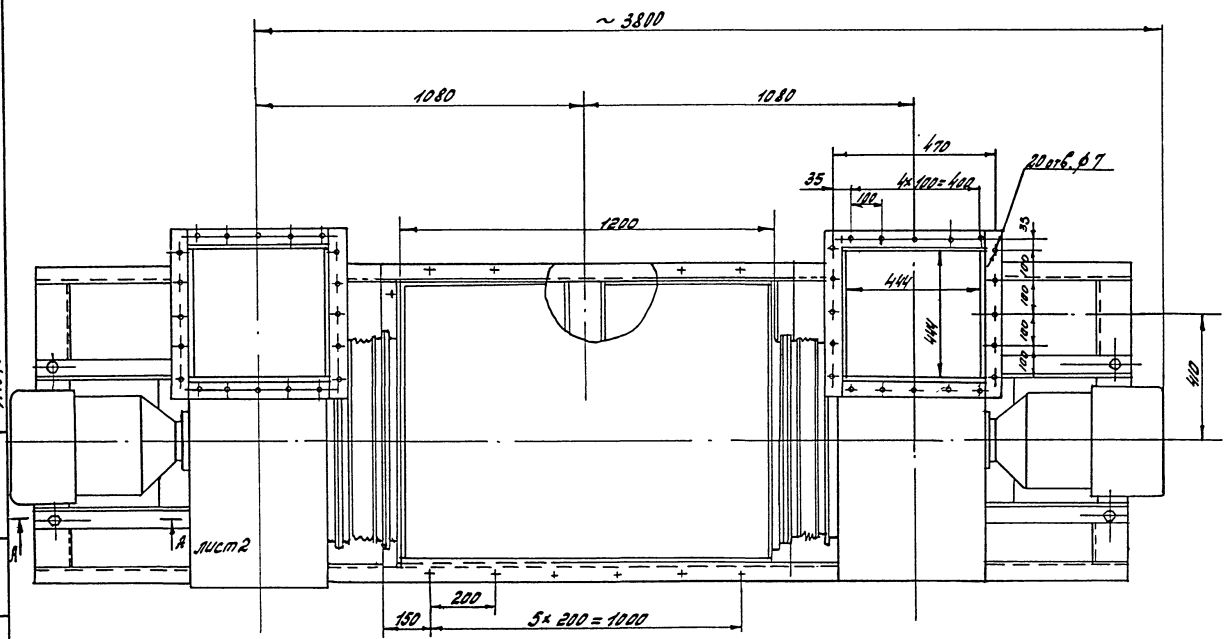
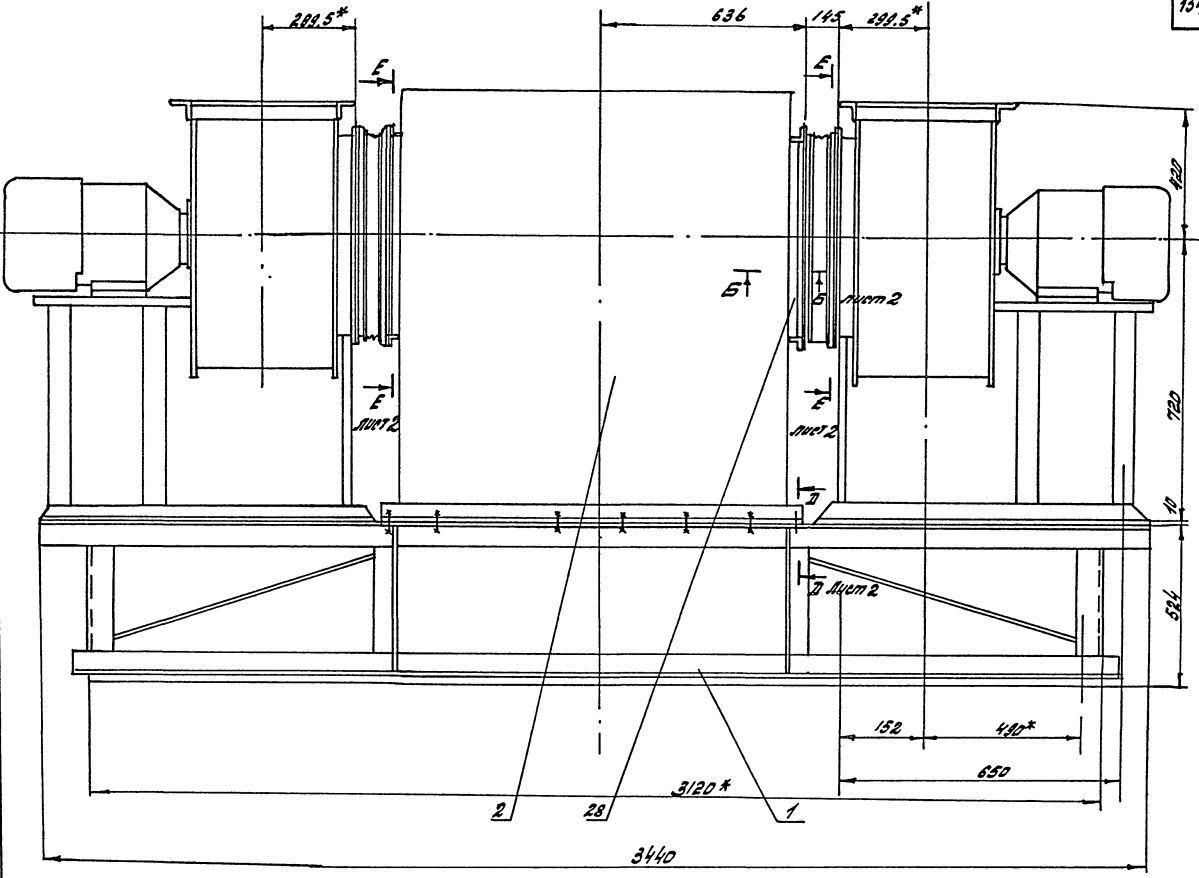
В.А.М-01-00-00-08; ТП409-14-55.87

Шифр докум. Дата и дата выпуска Шифр докум. Дата и дата

Изм.	Лист	Масштаб
И	02	1:2
Лист Листов 1		
Минпромторг СССР		
Проектный институт №5 г. Одесса		

Прокладка

Пластина I
лист ТМКШ-С-5
ГОСТ 7338-71*



9746/8
Шиб. лист. 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200.

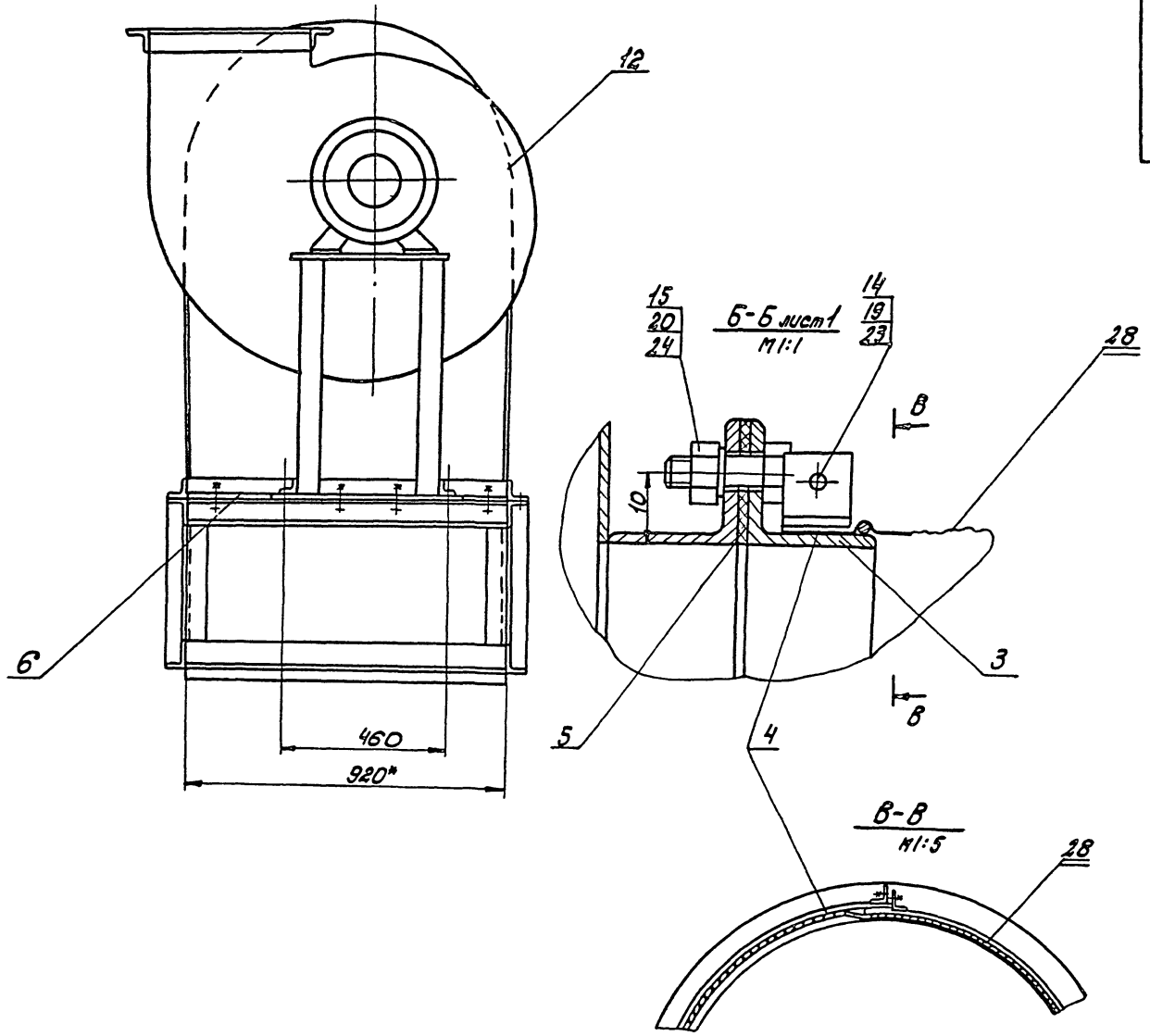
9746/8

Тп 409-14-55.87; В.ИИ-02-00-00-000125

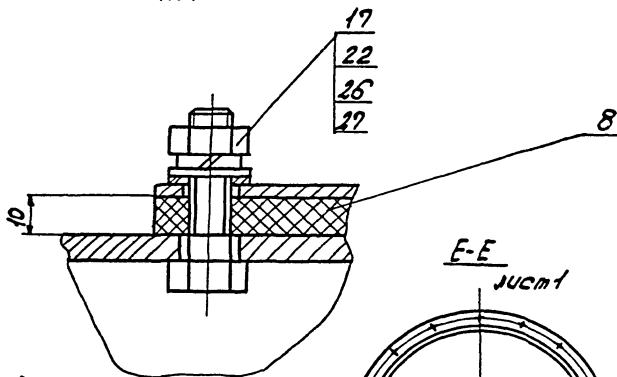
Исполн. Исполн. Исполн. Исполн.
Проект. Проверка
Корр. Вспомог. Изд.
Рис. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200.

Блок.
Вентиляторов.
Сборочный чертеж.

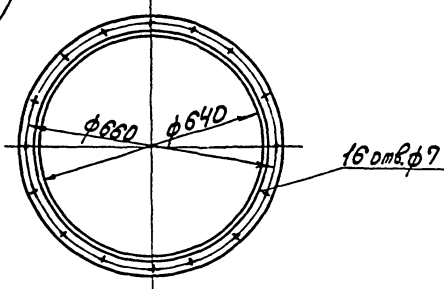
Лит.	Листа	Ноштаб
И	1098	1:10
Лист 2 Листов 2 Проектный институт ИСЗ		



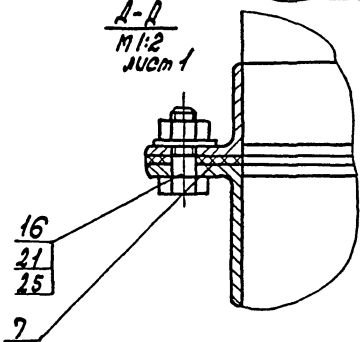
A-A лист 1
M1:1



E-E лист 1
M1:1



A-A
M1:2
лист 1



* Размеры для справок

9746/8

ВЯМ-02-00-00-00СБ; ТП409-14-55.87

Блок
вентиляторов.
Сборочный чертеж

Ит.	Масса	Мощн.
И	-	-
Лист 2	Листов 2	

Миницентральный завод
ПРОЕКТИННИ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

Исполн.	И. В. К.	Провер.	Л. П.
Разработ.	К. П.	Контр.	Л. П.
Пробир.	Л. П.	Инж.	Л. П.
Инж. пр.	О. П.	Инж.	Л. П.
Инж. пр.	Л. П.	Инж.	Л. П.
Инж. пр.	Л. П.	Инж.	Л. П.

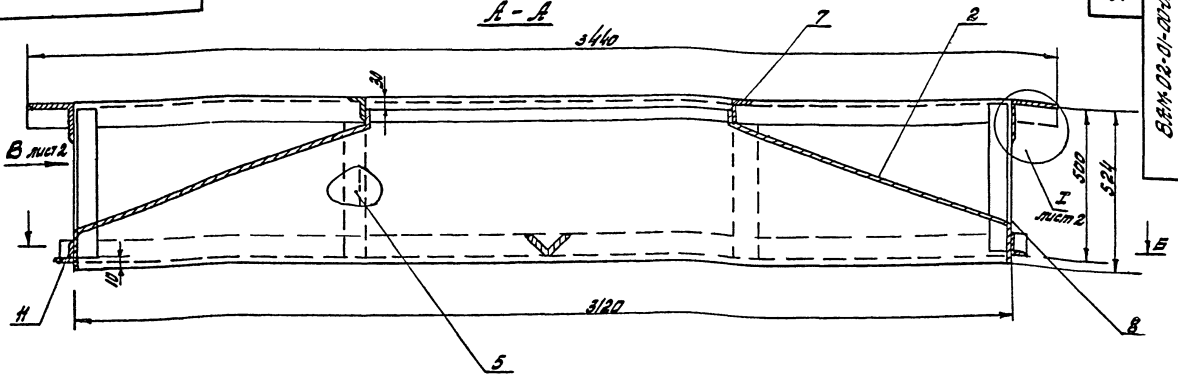
9746/8
 Черт. и проект. Инж. и констр. бюро №10. Одесса. С. П.

В.Р.М.-02-01-00-00-05

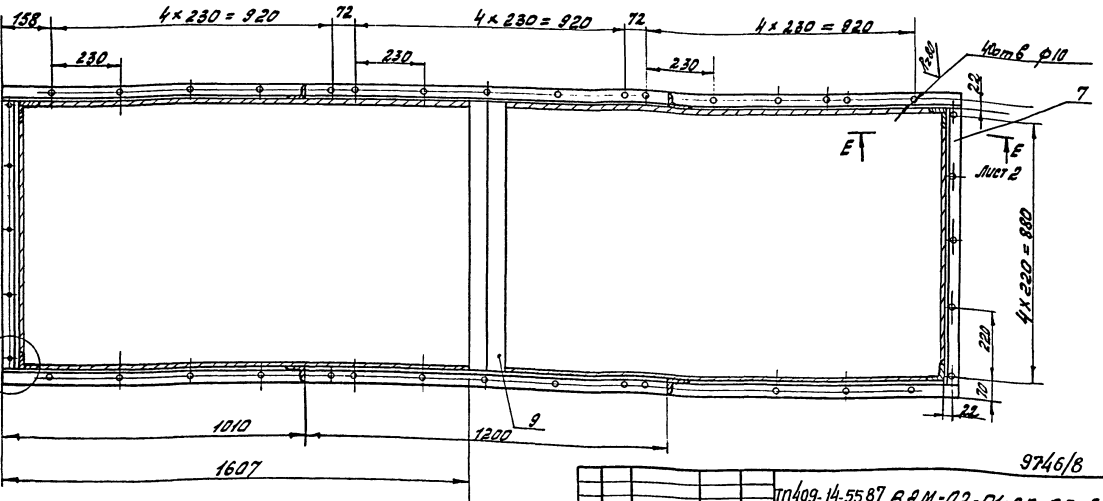
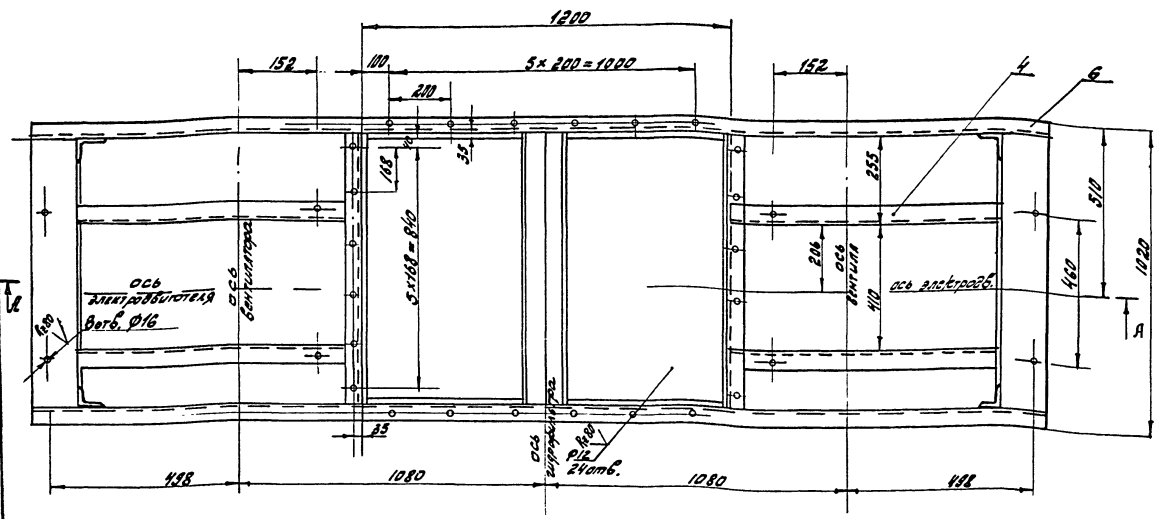
137

В.Р.М.-02-01-00-00-05

A-A 3460



B-B



1 Сборные швы по ГОСТ 5264-80-54
 2 *Размеры для створки.

9746/8		ГП409-14-55.87 В.Р.М.-02-01-00-00-05	
Лист 1		Листов 2	
№ 260		1:10	
Рама		Сборный чертеж.	
Лист 1		Листов 2	
Минимальный шаг		ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ УЗ	
С. С. С. С. С.			

9746/8

К-98	Лист	Обозначение	Наименование	К-98	Примечание
			<u>Документация</u>		
		В.ПМ-02-01-00-00-01	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
В3	1	В.ПМ-02-01-00-01	Лист	2	
В4	2	В.ПМ-02-01-00-02	Лист	2	
	3				
В4	4	В.ПМ-02-01-00-04	Угловой	4	
В4	5	В.ПМ-02-01-00-05	Стальная	4	
В4	6	В.ПМ-02-01-00-06	СВ936		
			Уголок 75x50x5 ГОСТ 8510-72*		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=3440	2	16,4кг
В4	7	В.ПМ-02-01-00-07	СВ936		
			Уголок 75x50x5 ГОСТ 8510-72*		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=920	2	4,4кг
В4	8	В.ПМ-02-01-00-08	Стальная		
			Уголок 75x50x5 ГОСТ 8510-72*		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=485	4	4,3кг
В4	9	В.ПМ-02-01-00-09	СВ936		
			Уголок 75x50x5 ГОСТ 8510-72*		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=920	1	5,3кг

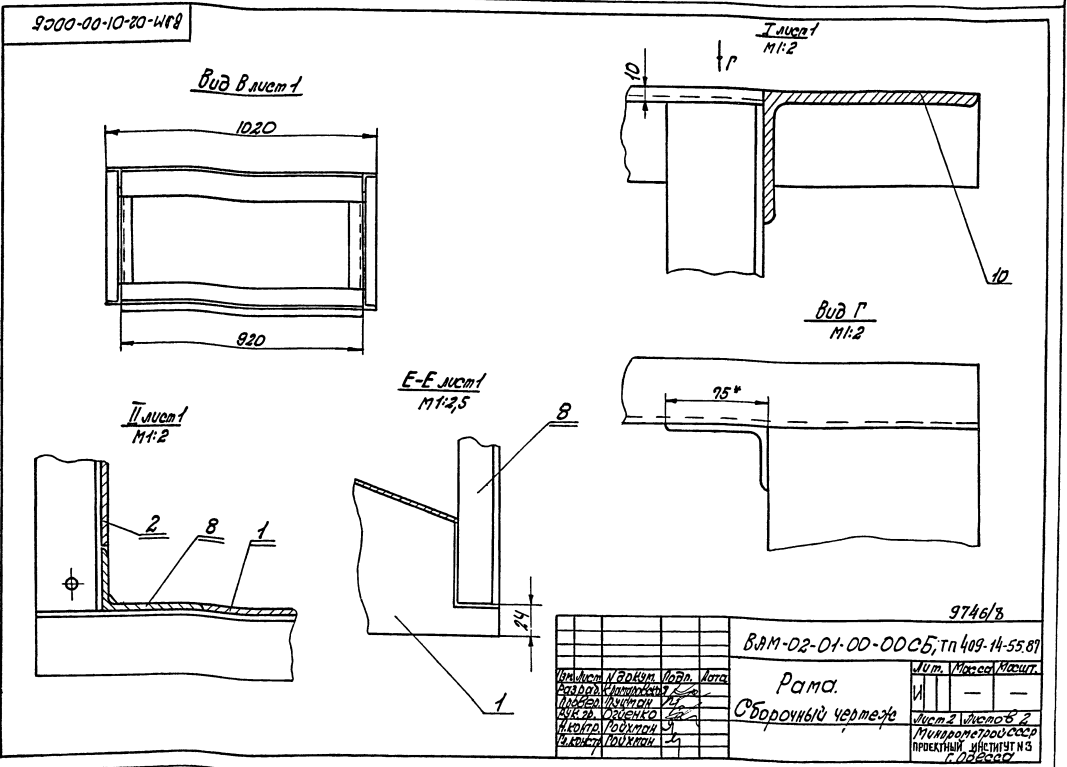
К-98	Лист	Обозначение	Наименование	К-98	Примечание
В1	10	В.ПМ-02-01-00-10	СВ936		
			Уголок 75x50x5 ГОСТ 8510-72*		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=920	2	16,5кг
В1	11	В.ПМ-02-01-00-11	СВ936		
			Уголок 75x50x5 ГОСТ 8510-72*		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=3220	2	15,4кг

Лист 10 из 11. Листы 1-9, 11 - детали. Листы 10, 11 - сборочный чертеж.

Лист 11 из 11. Листы 1-10 - детали. Лист 11 - сборочный чертеж.

В.ПМ-02-01-00-00			
Лист	Лист	Лист	Лист
1	2	3	4
Лист	Лист	Лист	Лист
1	2	3	4
Рама			
Минпромстройобср ПРОЕКТИН ВИНТИЛТИ г.Москва			

В.ПМ-02-01-00-00СБ			
Лист	Лист	Лист	Лист
1	2	3	4
Лист	Лист	Лист	Лист
1	2	3	4
Рама			
Минпромстройобср ПРОЕКТИН ВИНТИЛТИ г.Москва			



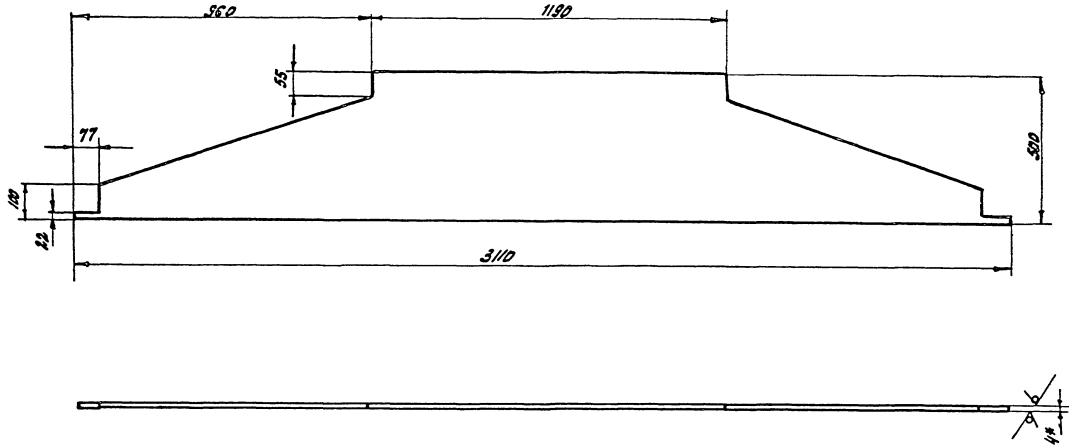
Лист 12 из 11. Листы 1-10 - детали. Лист 11 - сборочный чертеж.

9746/3			
В.ПМ-02-01-00-00СБ, ТИ 409-14-55.87			
Рама			
Сборочный чертеж			
Лист	Лист	Лист	Лист
1	2	3	4
Лист	Лист	Лист	Лист
1	2	3	4
Минпромстройобср ПРОЕКТИН ВИНТИЛТИ г.Москва			

В.М. 02-01-00-01

Р240 (V)

131



* Разрыв для справок

Уч. в. 10-00-10-00-01
В.М. 02-01-00-01
В.М. 02-01-00-01
В.М. 02-01-00-01

В.М. 02-01-00-01

Лист		№	Дата	Измен.
Лист		И	20.4	1:10
Лист		И	20.4	1:10
Лист		И	20.4	1:10
Лист		И	20.4	1:10

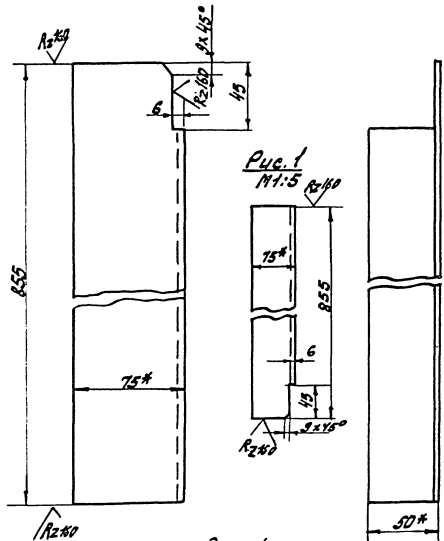
Лист 400714304 - 74*
Ст. 3 1007 16323-70*

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭС

В.М. 02-01-00-03

В.М. 02-01-00-04

(V)



1. Углубить 4мм.
- 2- по чертежу, 2- по пус. 1.
2. * Разрыв для справок.

9746/3

ТН409-14-55.89; В.М. 02-01-00-04

Уч. в. 10-00-10-00-01
В.М. 02-01-00-01
В.М. 02-01-00-01
В.М. 02-01-00-01

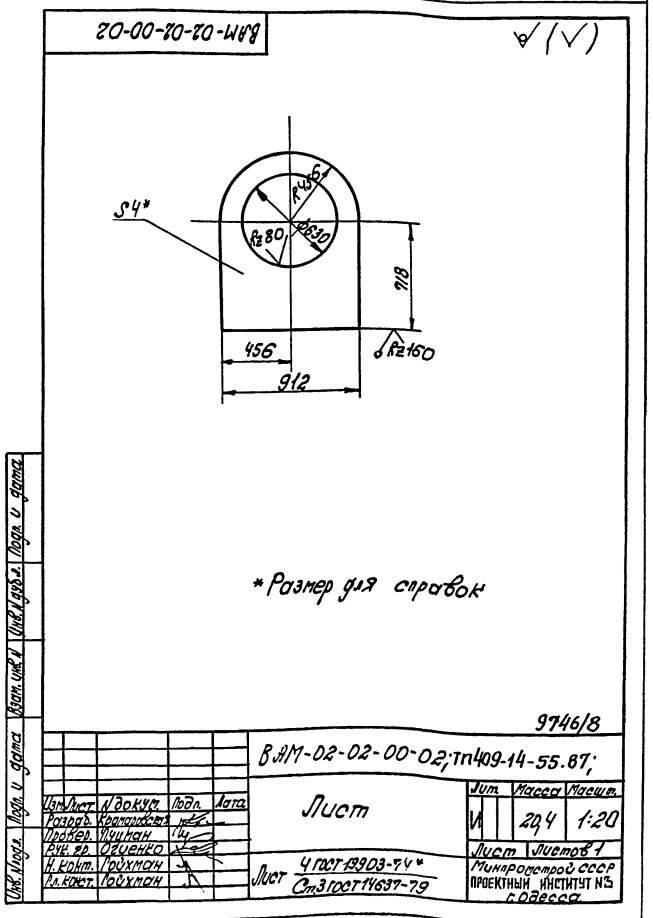
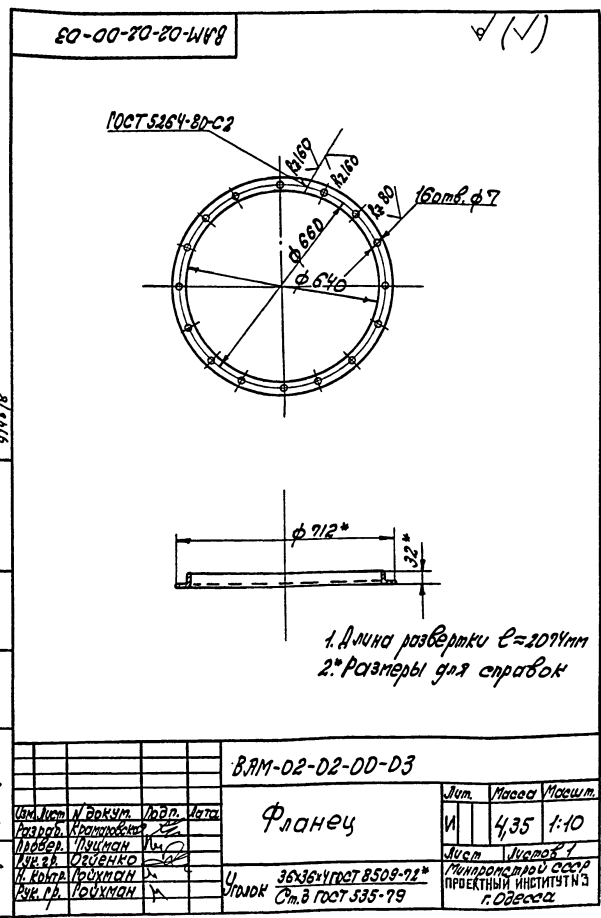
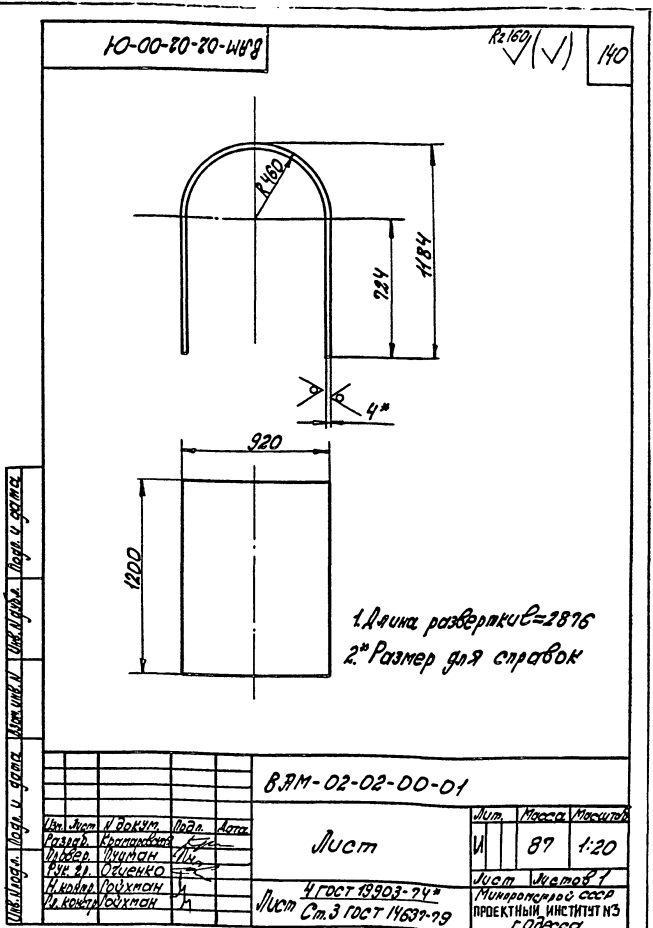
Лист		№	Дата	Измен.
Лист		И	5.0	1:2
Лист		И	5.0	1:2
Лист		И	5.0	1:2
Лист		И	5.0	1:2

Лист 75x50x5 лист А510-72*
Ст. 3 1007 16323-79

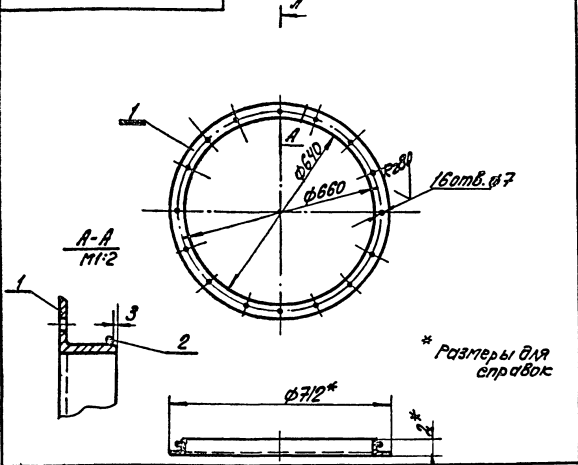
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭС

Уч. в. 10-00-10-00-01
В.М. 02-01-00-01
В.М. 02-01-00-01
В.М. 02-01-00-01

Код	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
Л2	ВЛМ-02-02-00-000А	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
Л4	1	ВЛМ-02-02-00-01	Лист	1
Л4	2	ВЛМ-02-02-00-02	Лист	2
Л4	3	ВЛМ-02-02-00-03	Фланец	2
Б4	4	ВЛМ-02-02-00-04	Уголок	
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72*		
		Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L=920	2	3,5 кг
Б4	5	ВЛМ-02-02-00-05	Уголок	
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72*		
		Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L=1800	2	5 кг
ВЛМ-02-02-00-00				
Воздухозборник				
Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №5 г.Одесса				



ВАМ-02-03-00-00-03



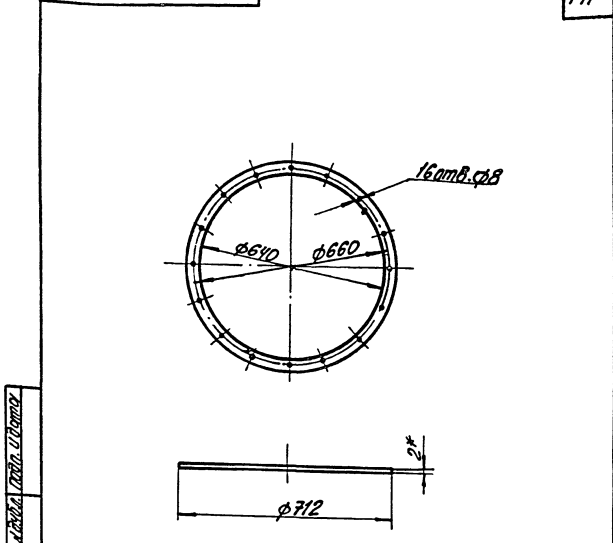
№	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
1	ВАМ-02-02-00-03	Фланец	1	
2	ВАМ-02-03-00-01	Проболока ГОСТ 3282-74 L=2045	1	0,04кг

ВАМ-02-03-00-00-03

Лист	Масса	Масштаб
1	4,4	1:1
Лист Листов 1		
Минпромстрой СССР		
ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ 3		
г.Москва		

ВАМ-02-00-00-00-01

141

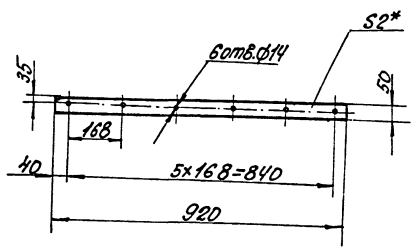


№	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
1	ВАМ-02-00-00-01	Прокладка	1	

ВАМ-02-00-00-00-01

Лист	Масса	Масштаб
1	0,09	1:10
Лист Листов 1		
Минпромстрой СССР		
ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ 3		
г.Москва		

ВАМ-02-00-00-00-02

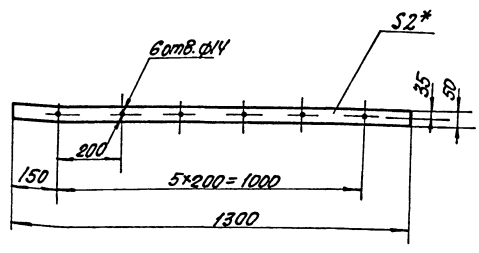


* Размер для справок

ВАМ-02-00-00-00-02

Лист	Масса	Масштаб
1	0,1	1:10
Лист Листов 1		
Минпромстрой СССР		
ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ 3		
г.Москва		

ВАМ-02-00-00-00-03

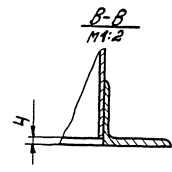
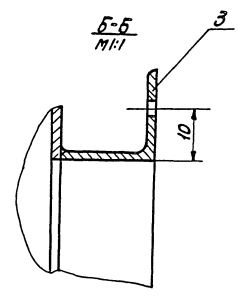
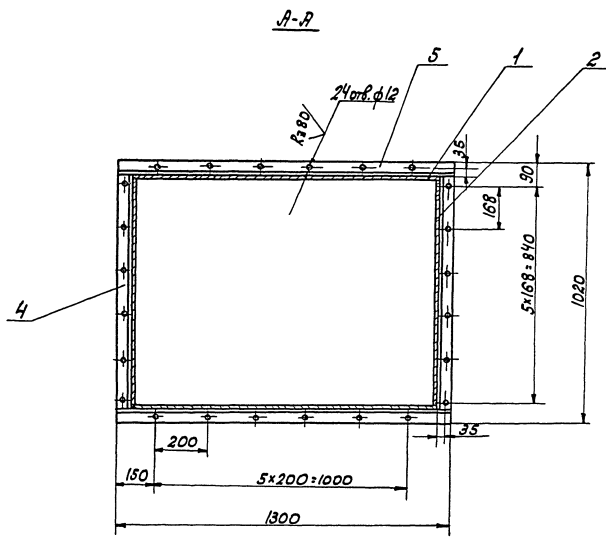
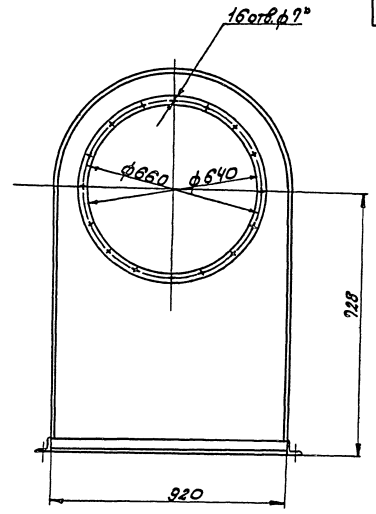
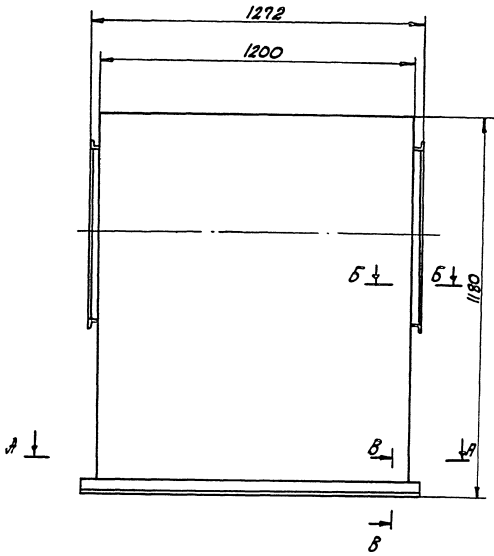


* Размер для справок

9746/8

ТН 409.14-55.87; ВАМ-02-00-00-03

Лист	Масса	Масштаб
1	0,2	1:10
Лист Листов 1		
Минпромстрой СССР		
ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ 3		
г.Москва		



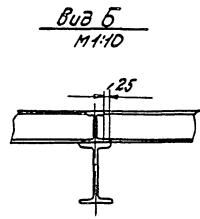
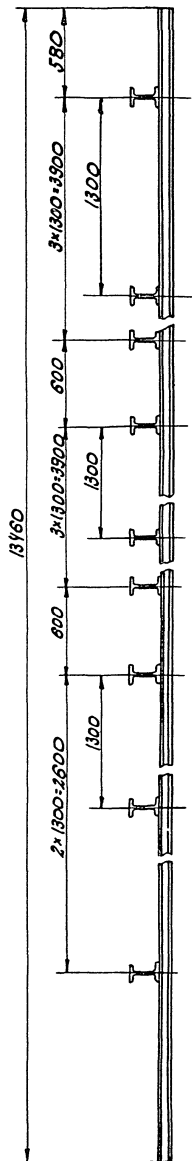
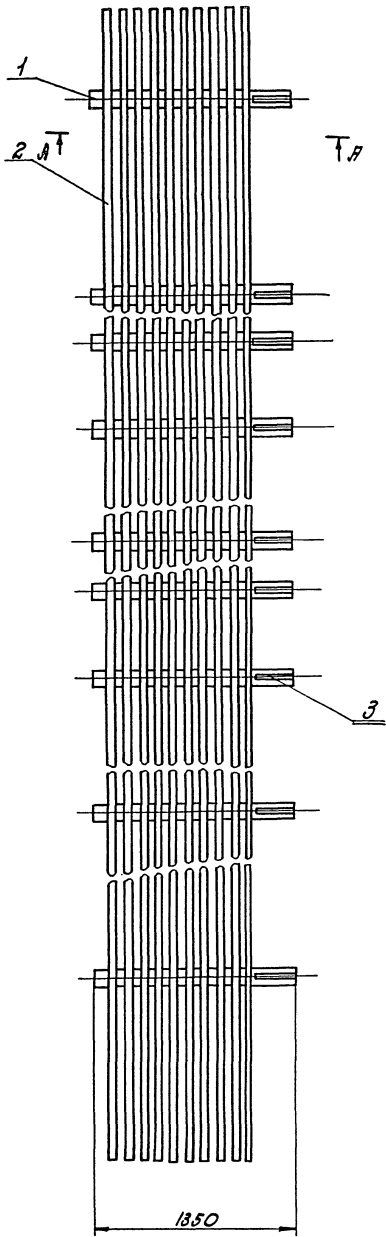
1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80-У4.
2* Размеры для справок

9746/8

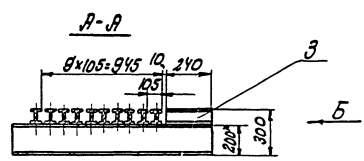
Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Дата: [Signature]

9746/8

В.М.М-02-02-00-0005		ТД 409.14-55.87	
Воздухоборник			
Сборочный чертёж			
И	М	174	1:10
Проектный институт №3		г. Москва	

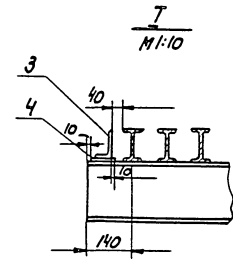
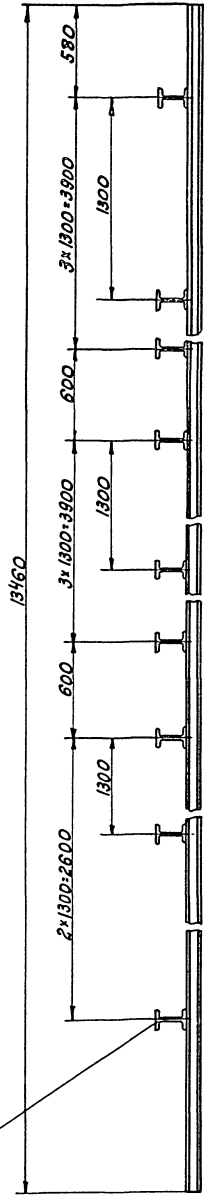
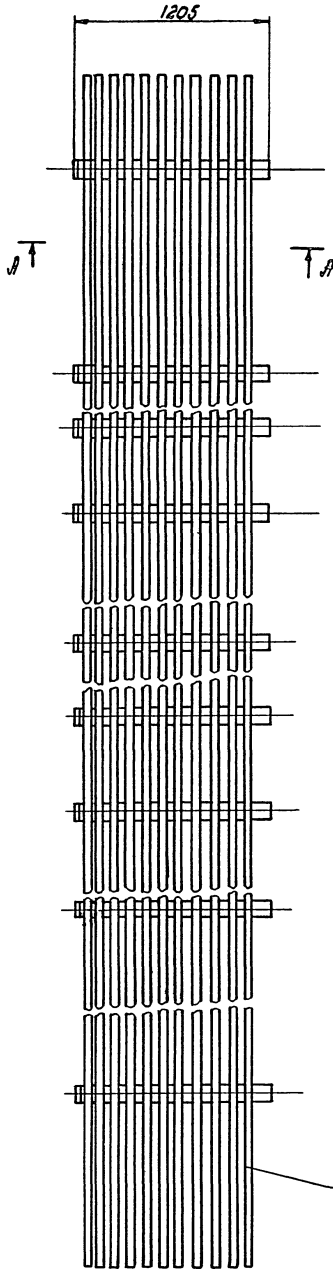


1. Допускается изготовление из отдельных частей.
2.* Размер для справок

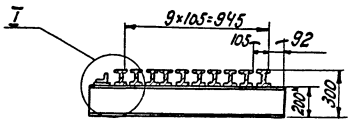


9746/8
 Инв. № докум. Подпись и дата
 9746/8

				9746/8		
				ВРМ-03-00-00-00СБ; ТН 409-14-55.87		
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Мост	Масштаб	Масштаб
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Мост	1:20	1:20
				Сборочный чертеж		
				Информационный центр ПРОЕКТИНСТИТУТ №3 1.03.88		



A-A



1. Дополняется изготовлением из отдельных частей.
2. Размер для справок.

УИВ. У. Инженер. Проект. и. изготовление. УИВ. У. Инженер. Проект. и. изготовление. 9746/8

9746/8

				ВЯМ-04-00-00-00025; ТП 409-11-55.87			
Исполн.	Лист	И. Докл.	Мод.	Лист	И.	Масса	Масштаб
Рязань	1634	Углич	1:20	Мост.			
Сборочный чертеж				Лист 1 из 1			
Институт				Министерство СССР			
Проектный институт №3				г. Москва			

Имя, фамилия, подпись, должность, дата, инициалы, печать, подпись

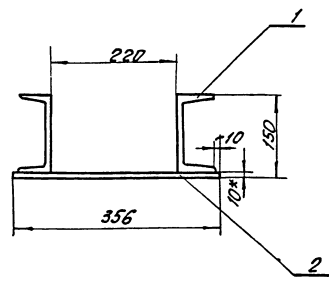
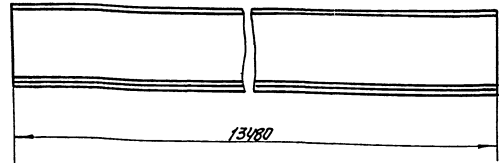
Код документа	Код	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			Документация		
В2		ВАН-03-00-00-00СБ	Сборочный чертеж		
			Автомат		
В4	1	ВАН-03-00-00-01	Болта Автомат 20 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1350	10	28,3кг
В4	2	ВАН-03-00-00-02	Болта Автомат 10 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=13460	10	127,3кг
В4	3	ВАН-03-00-00-03	Болта Автомат 10 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=240	10	2,3кг

Имя, Фамилия, Подпись, Дата			ВАН-03-00-00-00		
Лист	Листов	Листов	Лист	Листов	Листов
1	1	1	1	1	1
Мост			Проектный институт г. Москва		

Код документа	Код	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			Документация		145
В2		ВАН-04-00-00-00СБ	Сборочный чертеж		
			Автомат		
В4		ВАН-04-00-00-00	Болта Автомат 20 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1925	10	252кг
В4	2	ВАН-04-00-00-02	Болта Автомат 10 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=13460	10	127,3кг
В4	3	ВАН-04-00-00-03	Уголок Уголок 90-56 ГОСТ 820-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=13460	1	90кг
В4	4	ВАН-04-00-00-04	Пластина Лист 6 ГОСТ 19203-74* Ст.3 ГОСТ 14637-79 95x100	11	0,44кг

Имя, Фамилия, Подпись, Дата			ВАН-04-00-00-00		
Лист	Листов	Листов	Лист	Листов	Листов
1	1	1	1	1	1
Мост			Проектный институт г. Москва		

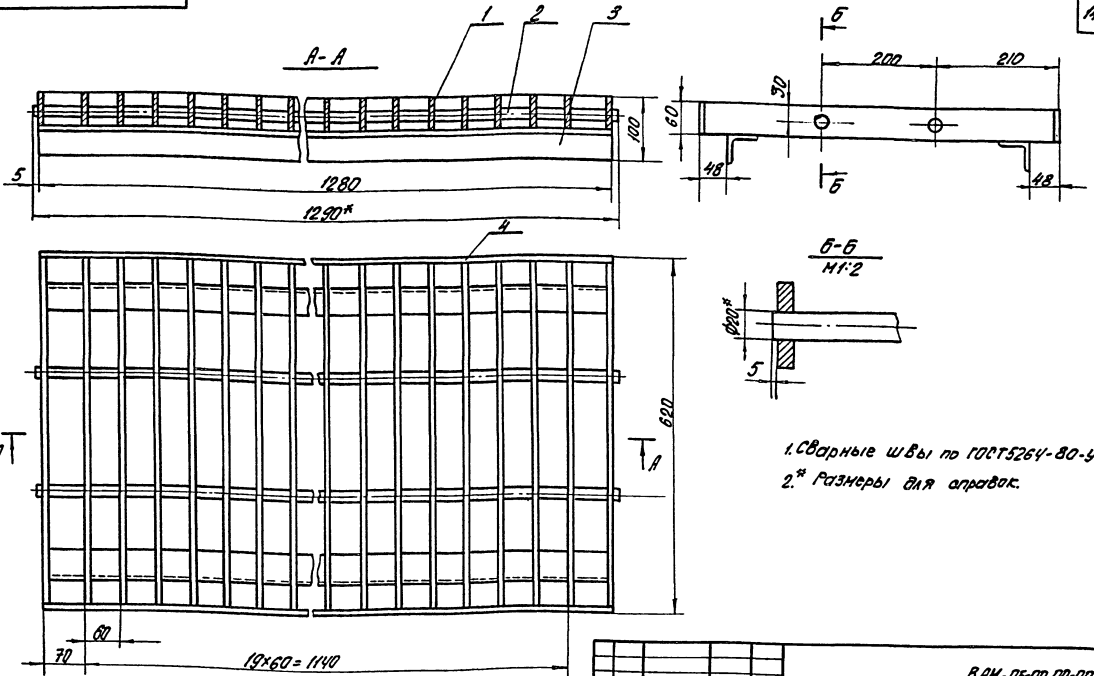
ВАН-00-00-01-НВ-9



1. Допускается изготовление из отдельных частей
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-УЧ
- 3.* размер для справок.

Имя, фамилия, подпись, должность, дата, инициалы, печать, подпись

Имя, Фамилия, Подпись, Дата			гп 409-14-55.87; ВАН-16-00-00-00СБ		
Лист	Листов	Листов	Лист	Листов	Листов
1	1	1	1	1	1
Корыто			3796 1:5		
Сборочный чертеж			Проектный институт г. Москва		

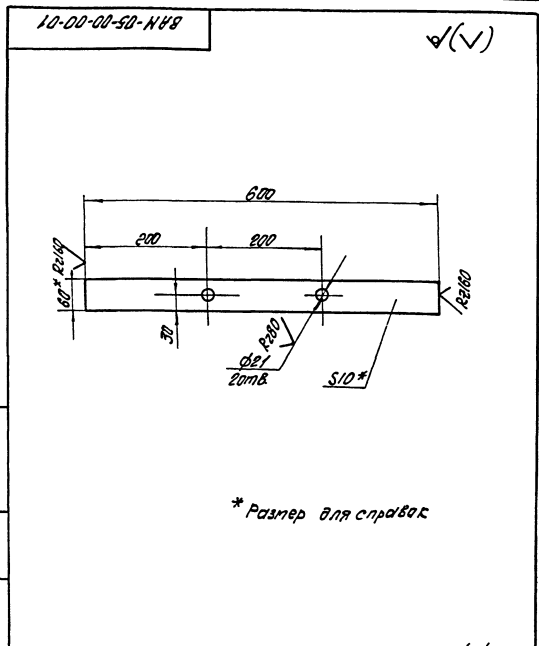


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-УУ
2.* Размеры для справок.

		В.А.М.-05-00-00-00-СБ	
Исполн.	Провер.	Лист	Масштаб
С.И.В.	В.И.В.	1	1:5
Решетка			
Сборочный чертеж			
		Лист 1 из 1	
ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОЕКТИРОВАНИЕ			

Исполн. С.И.В. Провер. В.И.В. Лист 1 из 1 Масштаб 1:5

№	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
ВЗ	В.А.М.-05-00-00-00-СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
ВЧ	1 В.А.М.-05-00-00-01	Полоса	22	
ВЧ	2 В.А.М.-05-00-00-02	Печь Крыш 20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1290	2	3,18 кг
ВЧ	3 В.А.М.-05-00-00-03	Уголок Уголок 40x40x5 ГОСТ 8270-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1280	2	4,8 кг
ВЧ	4 В.А.М.-05-00-00-04	Полоса Полоса 10x60 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1280	2	6 кг

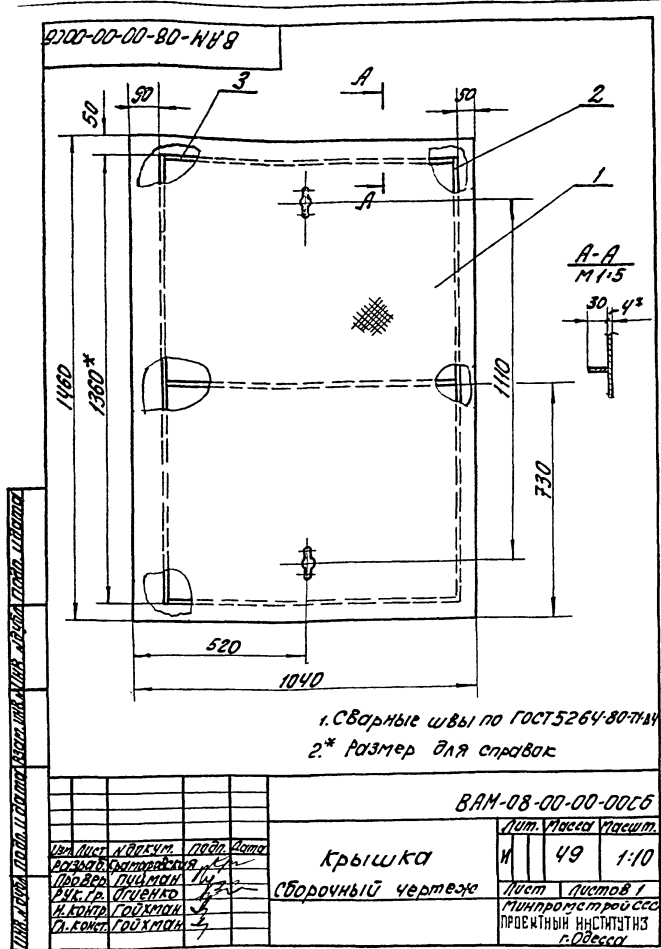


* Размер для справок

		9746/8	
		ТН 409-14-55, 87; В.А.М.-05-00-00-01	
Исполн.	Провер.	Лист	Масштаб
С.И.В.	В.И.В.	1	1:5
Полоса			
		Лист 1 из 1	
ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОЕКТИРОВАНИЕ			

Исполн. С.И.В. Провер. В.И.В. Лист 1 из 1 Масштаб 1:5

Исполн. С.И.В. Провер. В.И.В. Лист 1 из 1 Масштаб 1:5



Этап	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			Документация		147
ИЗ		ВАМ-08-00-00-00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
ИЧ	1	ВАМ-08-00-00-01	Лист	1	
ИЧ	2	ВАМ-08-00-00-02	Ребро		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1360	2	1,7 кг
ИЧ	3	ВАМ-08-00-00-03	Ребро		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=892	2	0,84 кг

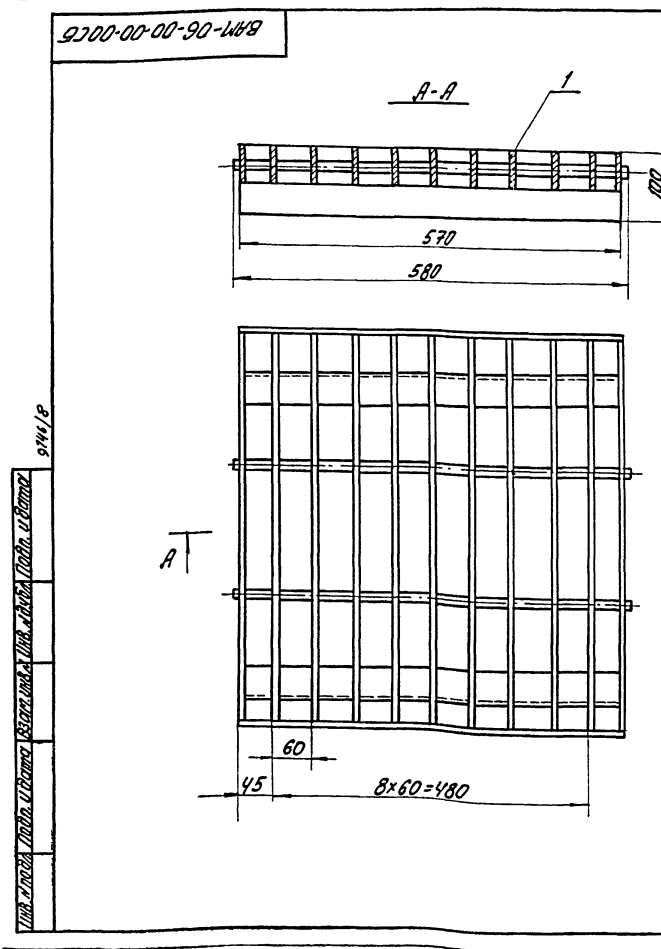
ВАМ-08-00-00-00

Изм.	Лист	Коррекц.	Подп.	Дата
Пробер.	Пучишан	И.И.		
Рук. гр.	Пучишан	И.И.		
И.Контр.	Грухман	И.И.		
И.Контр.	Грухман	И.И.		

Крышка

Изм.	Лист	Коррекц.	Подп.	Дата
Пробер.	Пучишан	И.И.		
Рук. гр.	Пучишан	И.И.		
И.Контр.	Грухман	И.И.		
И.Контр.	Грухман	И.И.		

Лит. Листов 1
Институт ИИВ
Проектный институт
г. Одесса



ТН 409-14-55.87; ВАМ-06-00-00-00СБ

Изм.	Лист	Коррекц.	Подп.	Дата
Пробер.	Пучишан	И.И.		
Рук. гр.	Пучишан	И.И.		
И.Контр.	Грухман	И.И.		
И.Контр.	Грухман	И.И.		

Решетка
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	Коррекц.	Подп.	Дата
Пробер.	Пучишан	И.И.		
Рук. гр.	Пучишан	И.И.		
И.Контр.	Грухман	И.И.		
И.Контр.	Грухман	И.И.		

Лит. Масса Уточн.
М 43 1:5
Лист Листов 1
Институт ИИВ
Проектный институт
г. Одесса

Экз. №	Лист №	Обозначение	Наименование	г.в.	Примечание
			<u>Документация</u>		
43		ВАН-16-00-00-00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
44	1	ВАН-16-00-00-01	Швеллер Швеллер 110 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 13480	2	16,5 кг
44	2	ВАН-16-00-00-02	Пластина Лист 10 ГОСТ 19903-74* Ст. 3 ГОСТ 535-79 356 x 13480	1	48 кг

ВАН-16-00-00-00

Корыто

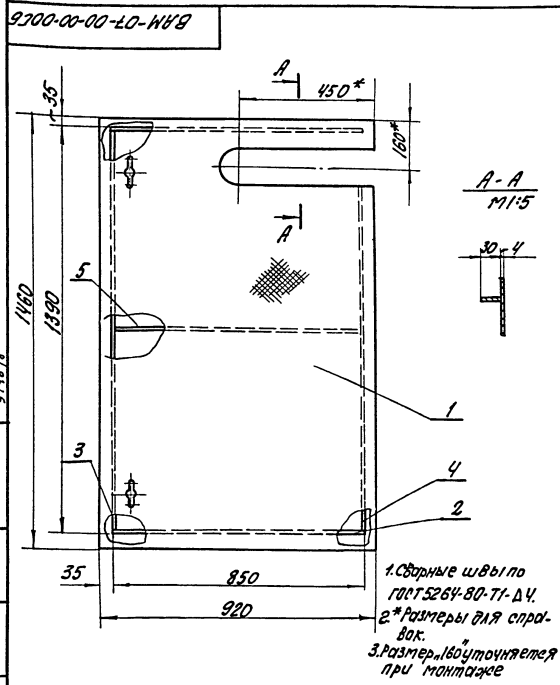
Лит. Лист Листов
И 476 1-10
Минпротромрос с/ср
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТЪЗ
г. Одесса

Экз. №	Лист №	Обозначение	Наименование	г.в.	Примечание
			<u>Документация</u>		148
44		ВАН-07-00-00-00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
44	1	ВАН-07-00-00-01	Лист		1
44	2	ВАН-07-00-00-02	Ребро Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 850	2	0,8 кг
44	3	ВАН-07-00-00-03	Ребро Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 1382	1	1,74 кг
44	4	ВАН-07-00-00-04	Ребро Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 1197	1	1,5 кг уменьшается при монтаже
44	5	ВАН-07-00-00-05	Ребро Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 842	1	0,78 кг

ВАН-07-00-00-00

Крышка

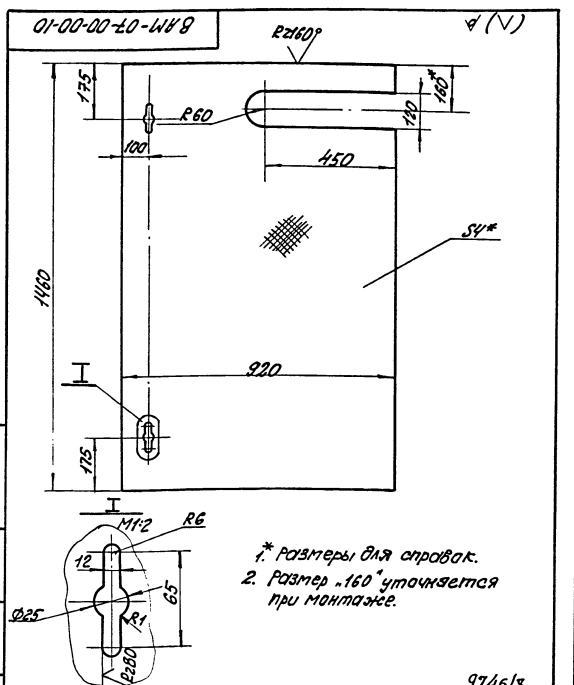
Лит. Лист Листов
И 476 1-10
Минпротромрос с/ср
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТЪЗ
г. Одесса



ВАН-07-00-00-00СБ

Крышка

Лит. Лист Листов
И 476 1-10
Минпротромрос с/ср
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТЪЗ
г. Одесса

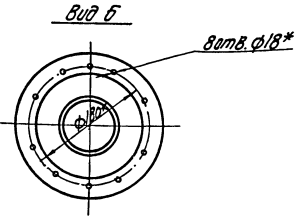
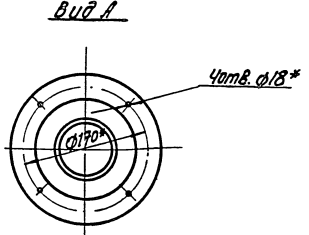
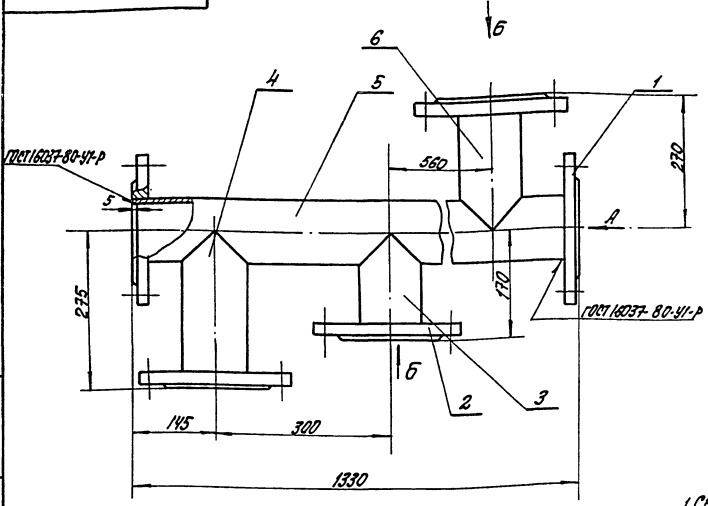


ТН 409-14-55.87 ВАН-07-00-00-01

Лист

Лит. Лист Листов
И 476 1-10
Минпротромрос с/ср
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТЪЗ
г. Одесса

Лист разр. 4 по ГОСТ 3568-77



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80-УЧ-Р, кроме мест, указанных на чертеже.
2.* Размеры для справок

Шкала: 1:1
Лист 1 из 1
Исполнитель: [Signature]
Проверил: [Signature]

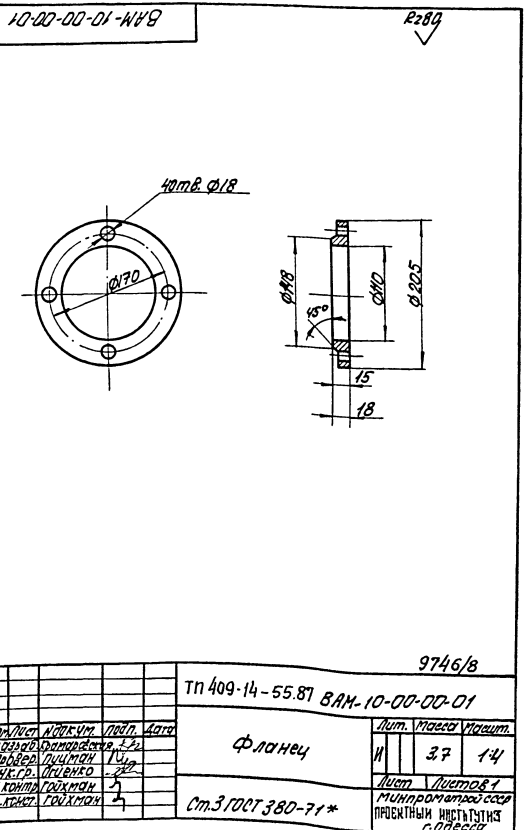
					ВАМ-10-00-00-00СБ		
					Труба		
					Сборочный чертеж		
Изм./Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Изм.	Масса	Уточн.	
1/1	Л.И.Михеев	Инженер	1987	1	27,6	1,5	
					Лист	Листов	
					1 из 1		

Изм./Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Изм.	Масса	Уточн.
ВАМ-10-00-00-00						
Труба						
Ст. 3 ГОСТ 380-71*						
1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80-УЧ-Р, кроме мест, указанных на чертеже. 2.* Размеры для справок						

Изм./Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Изм.	Масса	Уточн.
ВАМ-10-00-00-00						
Труба						
Ст. 3 ГОСТ 380-71*						
1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80-УЧ-Р, кроме мест, указанных на чертеже. 2.* Размеры для справок						

Изм./Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Изм.	Масса	Уточн.
ВАМ-10-00-00-00						
Труба						
Ст. 3 ГОСТ 380-71*						
1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80-УЧ-Р, кроме мест, указанных на чертеже. 2.* Размеры для справок						

Шкала: 1:1
Лист 1 из 1
Исполнитель: [Signature]
Проверил: [Signature]

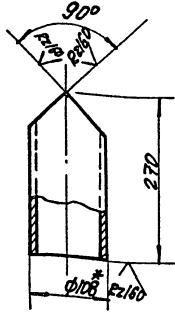


Шкала: 1:1
Лист 1 из 1
Исполнитель: [Signature]
Проверил: [Signature]

					9746/8		
					ТН 409-14-55.87 ВАМ-10-00-00-01		
					Фланец		
					Ст. 3 ГОСТ 380-71*		
Изм./Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Изм.	Масса	Уточн.	
1/1	Л.И.Михеев	Инженер	1987	1	3,7	1,4	
					Лист	Листов	
					1 из 1		

ВАН-01-00-00-04

(✓) ✓



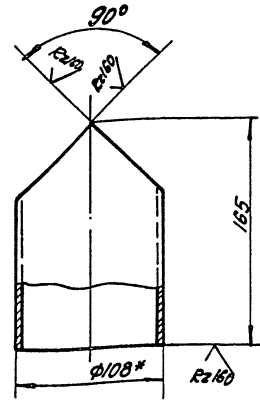
* размер для справок

ВАН-10-00-00-04

Труба		Лит.	Масса	Макс.
И	1	2,1	1:5	
Труба 108x3 ГОСТ 8732-78* Ст.3 ГОСТ 8731-74*		Лист Листов 1 Минпромстрой СССР Проектный институт ИЭС г. Одесса		

ВАН-01-00-00-03

(✓) ✓ 150



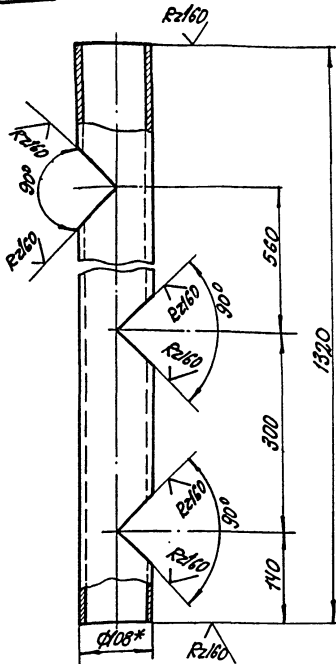
* размер для справок

ВАН-10-00-00-03

Труба		Лит.	Масса	Макс.
И	1	1,28	1:2,5	
Труба 108x3 ГОСТ 8732-78* Ст.3 ГОСТ 8731-74*		Лист Листов 1 Минпромстрой СССР Проектный институт ИЭС г. Одесса		

ВАН-01-00-00-05

(✓) ✓



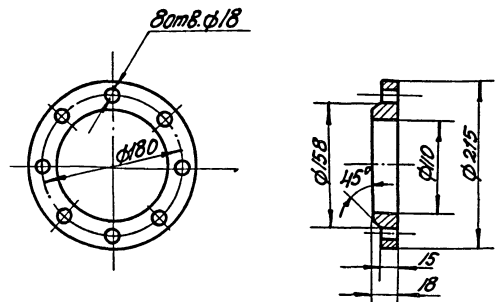
* размер для справок

ВАН-10-00-00-05

Труба		Лит.	Масса	Макс.
И	10,3	1:5		
Труба 108x3 ГОСТ 8732-78* Ст.3 ГОСТ 8731-74*		Лист Листов 1 Минпромстрой СССР Проектный институт ИЭС г. Одесса		

ВАН-01-00-00-02

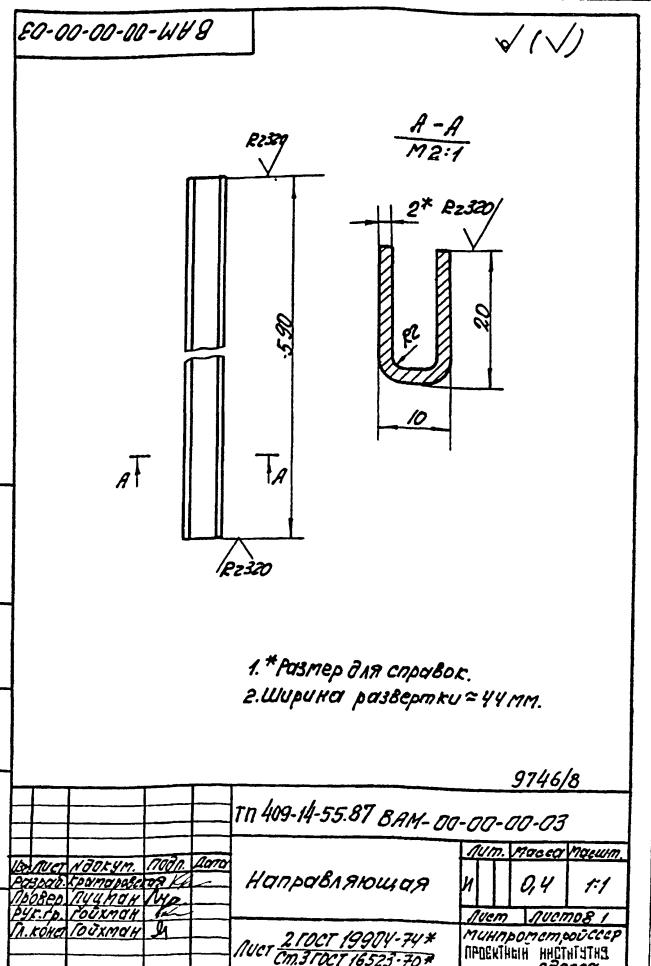
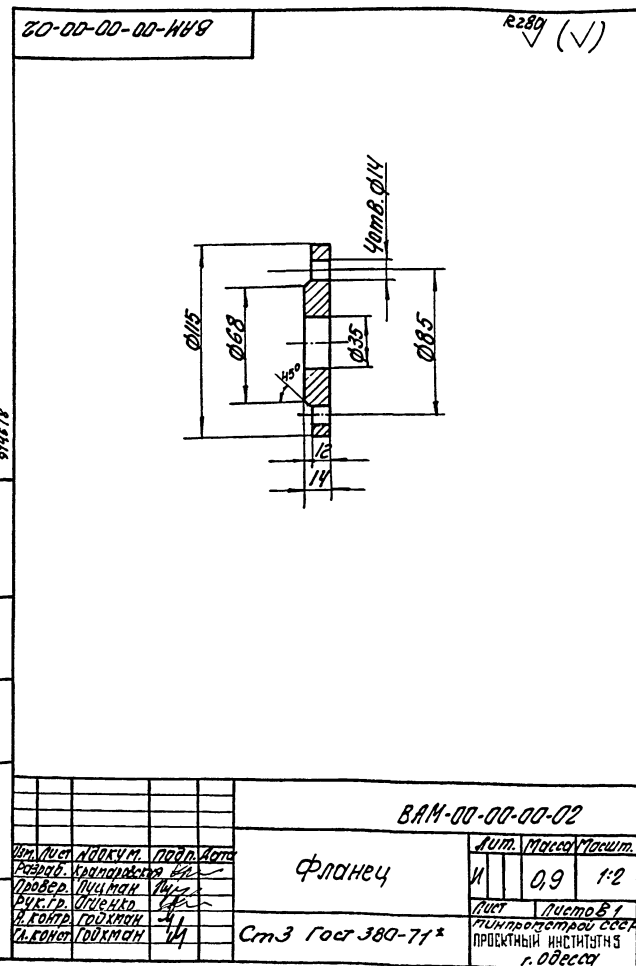
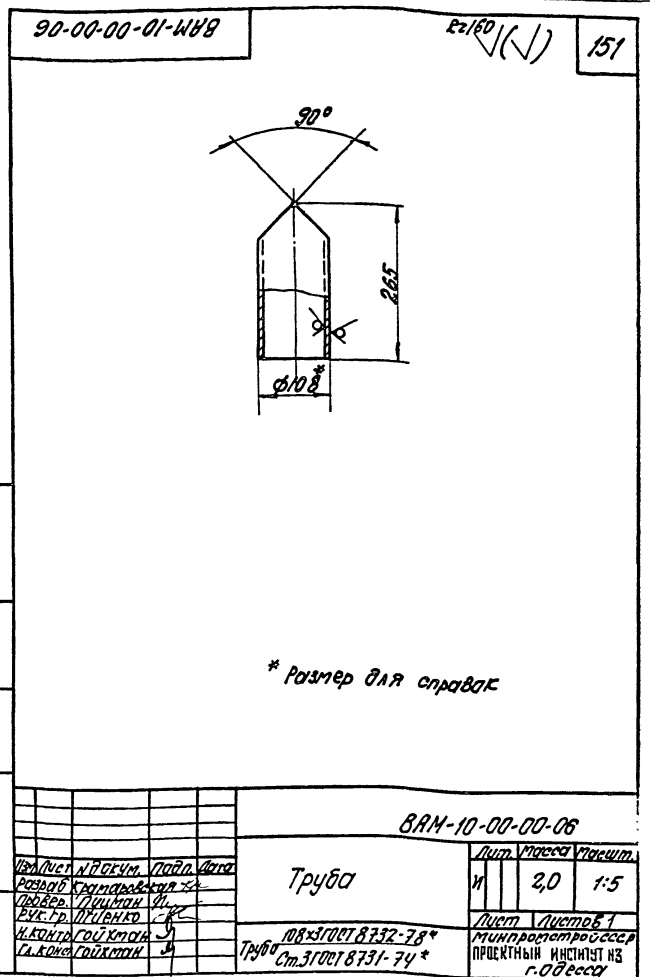
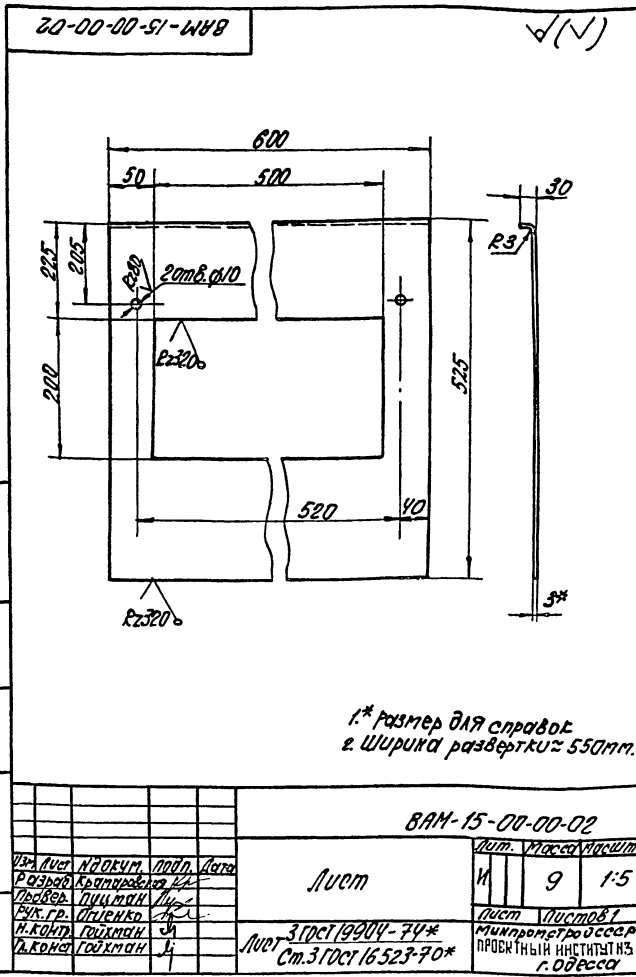
(✓) ✓

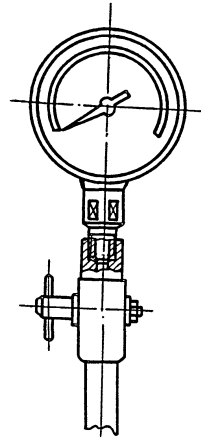
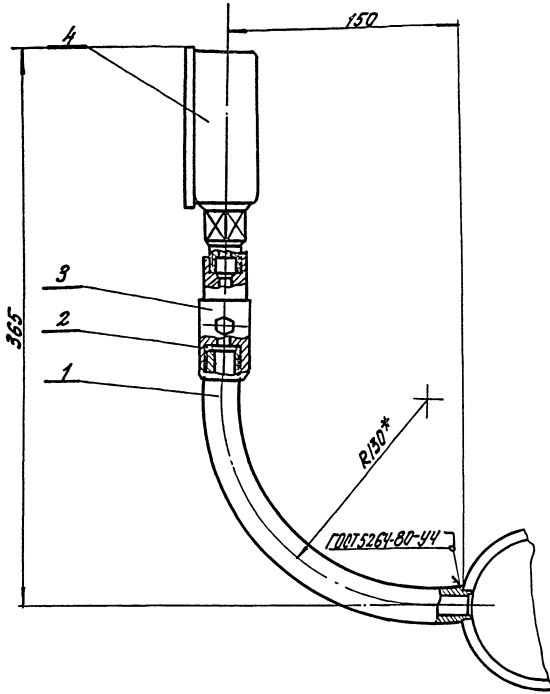


9746/8

ТН 409-14-55.87, ВАН-10-00-00-02

Фланец		Лит.	Масса	Макс.
И	3,7	1:4		
Фланец 108x3 ГОСТ 380-71*		Лист Листов 1 Минпромстрой СССР Проектный институт ИЭС г. Одесса		





* Размер для справок

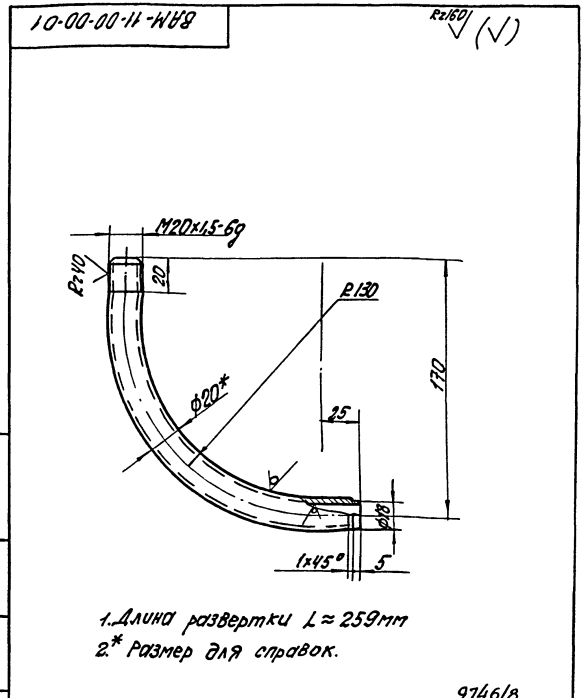
ВАН-11-00-00-00СБ			
Исполн	И.В.С.И.М.	Подп.	Дата
Разработ	Хранитель	Провер	Исполн
И.С.Г.В.	И.С.Г.В.	И.С.Г.В.	И.С.Г.В.
И.Контр.	Г.И.С.Т.М.	И.С.Г.В.	И.С.Г.В.
И.Контр.	Г.И.С.Т.М.	И.С.Г.В.	И.С.Г.В.
Установка манометра сборочный чертёж		Лист	Листов 1
		№	1/2
		Проектный институт № 3 г. Омск	

И.В.С.И.М. Подп. И.В.С.И.М. Дата

Код	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
13		ВАН-11-00-00-00СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
44	1	ВАН-11-00-00-01	Труба	1	
54	2	ВАН-11-00-00-02	Прокладка Паронит ПОН-2 ГОСТ 431-71 ф18/ф10	2	0,02кг
			<u>Прочие изделия</u>		
	3		Кран натяжной муфтовый с контрольным фланцем к манометру КТК-1М20х15 Ду3, Р4-25	1	0,3кг
	4		Манометр 100 Предел измерения 0...6 кг/см ² без крыльца с радиальным штуцером ГОСТ 8625-77*	1	0,62кг

9146/8 И.В.С.И.М. Подп. И.В.С.И.М. Дата

ВАН-11-00-00-00СБ



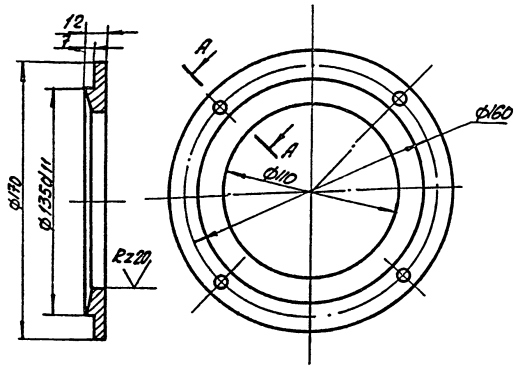
1. Длина развертки L = 259 мм
- 2.* Размер для справок.

Труба			
Исполн	И.В.С.И.М.	Подп.	Дата
Разработ	Хранитель	Провер	Исполн
И.С.Г.В.	И.С.Г.В.	И.С.Г.В.	И.С.Г.В.
И.Контр.	Г.И.С.Т.М.	И.С.Г.В.	И.С.Г.В.
Труба		Лист	Листов 1
		№	0,33
		Проектный институт № 3 г. Омск	

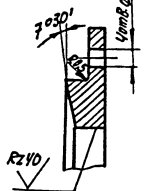
И.В.С.И.М. Подп. И.В.С.И.М. Дата

ВАН-01-23-00-01

КР/80/ (✓)



А-А повернуто
М 1:1



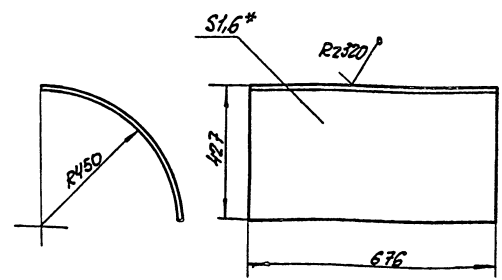
Изм. и допол. Листы в разрезе. Вспомогат. листы и детали. Листы и детали.

ВАН-01-23-00-01		Лист	Угасел	Угасел
Изм. Лист	Изм. Лист	Лист	Листов	1:2
Лист	Листов	Лист	Листов	1
Проектный институт г. Одесса				

Крышка
Ст.3 ГОСТ 380-71*

ВАН-01-13-00-05

(✓) 153



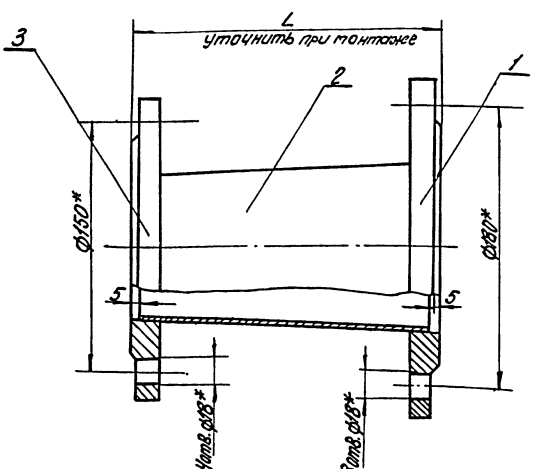
1.* Размер для справок
2. Длина развертки $l = 684$ мм.

Изм. и допол. Листы в разрезе. Вспомогат. листы и детали. Листы и детали.

ВАН-01-13-00-05		Лист	Угасел	Угасел
Изм. Лист	Изм. Лист	Лист	Листов	1:10
Лист	Листов	Лист	Листов	1
Проектный институт г. Одесса				

Лист 1,6 ГОСТ 19904-74*
Ст.3 ГОСТ 16523-70*

ВАН-12-00-00-02-ИВВ



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80-У1-Р
2.* Размеры для справок
3. Переход по 2 изготовить при монтаже
4. Фланец, по 3 изготовить по месту.
5. Размеры согласовать с фланцем переход.

Изм. и допол. Листы в разрезе. Вспомогат. листы и детали. Листы и детали.

ВАН-12-00-00-00СБ		Лист	Угасел	Угасел
Изм. Лист	Изм. Лист	Лист	Листов	1:2
Лист	Листов	Лист	Листов	1
Проектный институт г. Одесса				

Переход
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
<u>Документация</u>						
ИЧ			ВАН-12-00-00-00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
ИЧ	1		ВАН-10-00-00-02	Фланец	1	
ИЧ	2		ВАН-12-00-00-01	Переход	1	изготовить при монтаже
ИЧ	3		ВАН-12-00-00-02	Фланец	1	изготовить при монтаже
9746/В						
ТН 409-14-55.87						
ВАН-12-00-00-00						
ВАН-12-00-00-00СБ		Лист	Угасел	Угасел		
Изм. Лист	Изм. Лист	Лист	Листов	Листов		
Лист	Листов	Лист	Листов	Листов		
Проектный институт г. Одесса						

Изм. и допол. Листы в разрезе. Вспомогат. листы и детали. Листы и детали.

Переход

Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Л-во	Примечание
							<u>Документация</u>		
13						ВАМ-13-00-00-00 СБ	Сборочный чертеж		
							<u>Детали</u>		
14	1	ВАМ-13-00-00-01	Труба	2					
14	2	ВАМ-13-00-00-02	Труба	2					
14	3	ВАМ-10-00-00-01	Фланец	1					
14	4	ВАМ-10-00-00-02	Фланец	1					
							ВАМ-13-00-00-00		
							КОЛЕНО	Лист 11	Лист 12
								Минпромстрой СССР ПРОЕКТИНХ ИНСТИТУТ г. Одесса	

10-00-00-01-НЧВ

4(✓) 154

* размер для справок

Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Л-во	Примечание
							ВАМ-13-00-00-01		
						Труба			
						Труба			
						Труба			
							ВАМ-13-00-00-01		
							Труба	Лист 11	Лист 12
								Минпромстрой СССР ПРОЕКТИНХ ИНСТИТУТ г. Одесса	

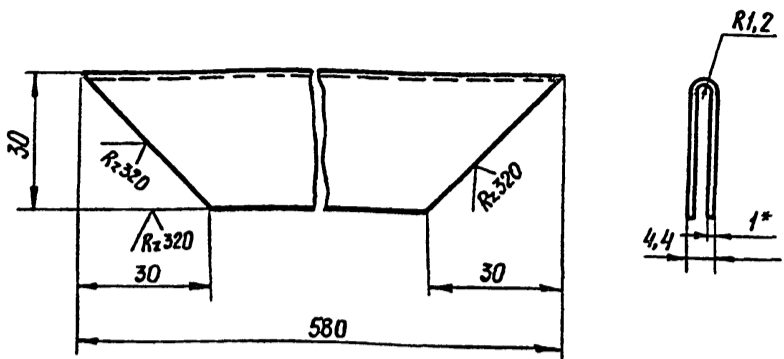
9746/8

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80-С1-Р, кроме мест, указанных на чертеже.
2. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Л-во	Примечание
							9746/8		
						ТП409-14-55.87 ВАМ-13-00-00-00 СБ			
						КОЛЕНО			
						Сборочный чертеж			
							КОЛЕНО	Лист 11	Лист 12
								Минпромстрой СССР ПРОЕКТИНХ ИНСТИТУТ г. Одесса	

ВАН-14-00-00-01

(✓) (✓)



1. * Размер для справок.
2. Ширина развертки $L = 62$ мм

ВАН-14-00-00-01

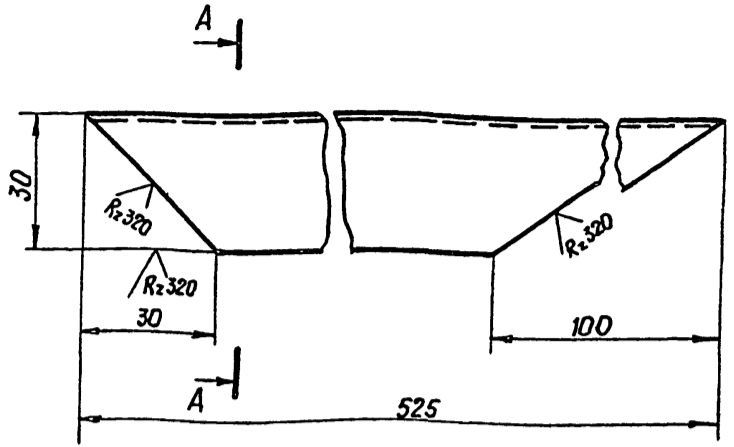
Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,3	1:1
Лист		Листов 1
1 ГОСТ 19904-74*		
Лист Ст.3 ГОСТ 16523-70*		
Минпромстрой СССР		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

ВАН-14-00-00-02

(✓) (✓)

155



1. * Размер для справок.
2. Ширина развертки ≈ 62 мм

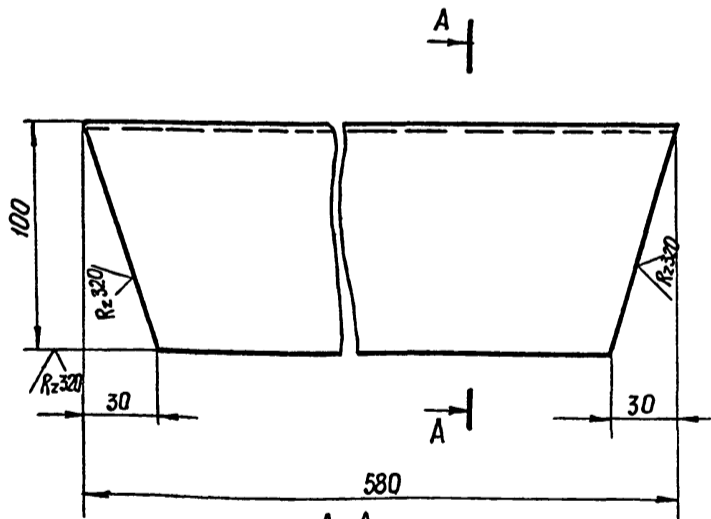
ВАН-14-00-00-02

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,24	1:1
Лист		Листов 1
1 ГОСТ 19904-74*		
Лист Ст.3 ГОСТ 16523-70*		
Минпромстрой СССР		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

ВАН-14-00-00-03

(✓) (✓)



1. Ширина развертки $l = 209$ мм
2. * Размер для справок.

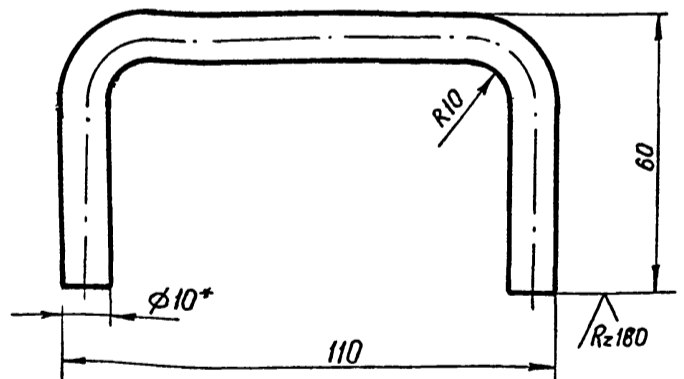
ВАН-14-00-00-03

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,1	1:2
Лист		Листов 1
1 ГОСТ 19904-74*		
Лист Ст.3 ГОСТ 16523-70*		
Минпромстрой СССР		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

ВАН-14-00-00-04

(✓) (✓)



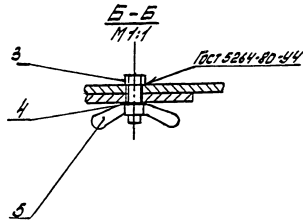
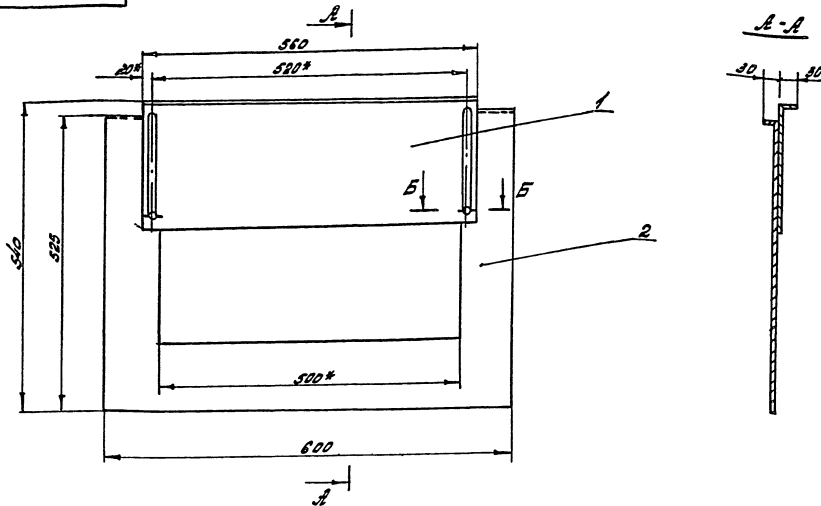
1. * Размер для справок.
2. Длина развертки $l = 197$ мм

9746/8

ТП409.14-55.87 ВАН-14-00-00-04

Ручка

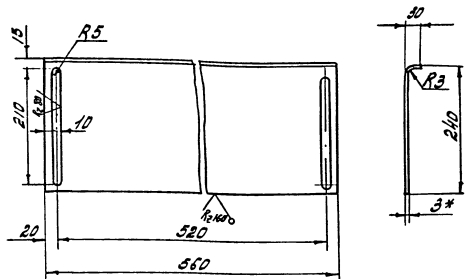
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,12	1:1
Лист		Листов 1
10 ГОСТ 2590-71*		
Лист Ст.3 ГОСТ 535-79		
Минпромстрой СССР		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		



В.В.М-15-00-00-00СБ			
Лист	№	Кол-во	Масштаб
1	10.8	1	1:5
Заслонка			
Сборный чертёж			
Лист Листов 1			
Информация о сборном чертеже			
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3			
г. Одесса			

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Документация</u>		
В.В.М-15-00-00-00СБ	Сборный чертёж	
<u>Детали</u>		
1	В.В.М-15-00-00-01	Лист 1
2	В.В.М-15-00-00-02	Лист 1
<u>Стандартные изделия</u>		
3	Болт М 8 x 20	
4	ГОСТ 7148-77*	2 0,01кг
5	Шайба 8	
3	ГОСТ 11371-78*	
3	Гайка-барашек М8	
2	ГОСТ 3032-76*	2 0,017кг

10-00-00-00-00СБ



1.* Размер для справок
2. Ширина развёртки ≈ 285 мм

9746/8

г.п.409-14.55.87 В.В.М-15-00-00-01			
Лист	№	Кол-во	Масштаб
1	4	1	1:5
Лист			
Информация о сборном чертеже			
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3			
г. Одесса			

Лист 1 из 1. Проверено: [подпись]

9746/8

Лист 1 из 1. Проверено: [подпись]

Лист 1 из 1. Проверено: [подпись]

40-00-00-00-W89 R280/ (✓) (✓)

1.*Размер для справок
2.Ширина развертки=558мм

В.А.М.-00-00-00-04		Лист	Масса	Масшт.
И	1	0,9	1:1	
Имя Инициалы Подп. Дата		Лист		
Разработчик		Листов 1		
Провер. Инициалы		Минпромторг СССР		
Инж. гр. Овчинко		ПРОЕКТИН ИНИСТИТ №5		
Инж. гр. Родхман		г. Одесса		
Инж. гр. Родхман		Ст.3 ГОСТ 16523-70*		

60-00-00-00-W89 R280/ (✓) (✓) 157

В.А.М.-00-00-00-07		Лист	Масса	Масшт.
И	2	1:2		
Имя Инициалы Подп. Дата		Лист		
Разработчик		Листов 1		
Провер. Инициалы		Минпромторг СССР		
Инж. гр. Овчинко		ПРОЕКТИН ИНИСТИТ №5		
Инж. гр. Родхман		г. Одесса		
Инж. гр. Родхман		Ст.3 ГОСТ 380-91*		

50-00-00-00-W89 R280/ (✓) (✓)

*Размер для справок

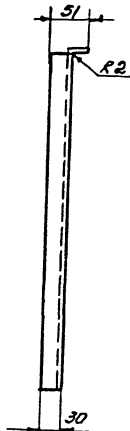
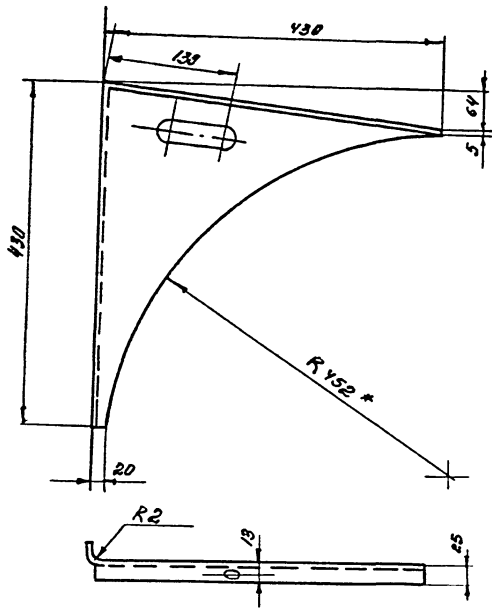
В.А.М.-00-00-00-05		Лист	Масса	Масшт.
И	1	0,9	1:2,5	
Имя Инициалы Подп. Дата		Лист		
Разработчик		Листов 1		
Провер. Инициалы		Минпромторг СССР		
Инж. гр. Овчинко		ПРОЕКТИН ИНИСТИТ №5		
Инж. гр. Родхман		г. Одесса		
Инж. гр. Родхман		Ст.3 ГОСТ 103-76		
Инж. гр. Родхман		Ст.3 ГОСТ 535-79		

90-00-00-00-W89 R280/ (✓) (✓)

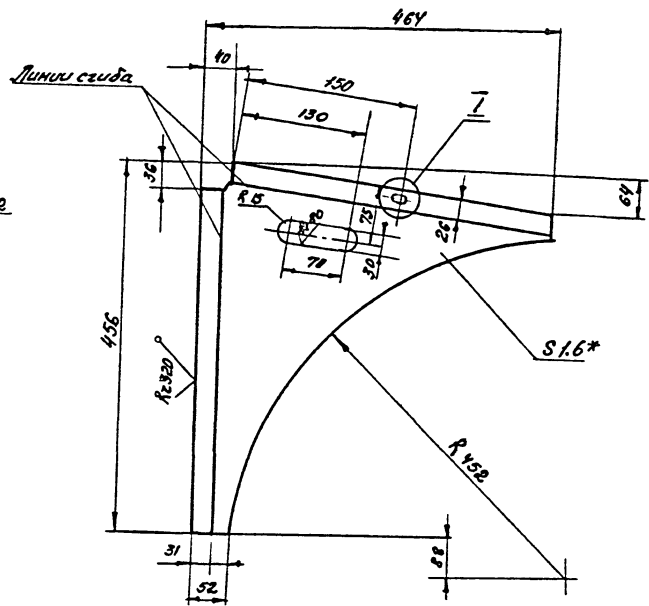
1. Длина развертки ≈ 370 мм.
2.*Размер для справок.

9746/8

В.А.М.-00-00-00-06; ТП409-14-55.87		Лист	Масса	Масшт.
И	1	0,9	1:5	
Имя Инициалы Подп. Дата		Лист		
Разработчик		Листов 1		
Провер. Инициалы		Минпромторг СССР		
Инж. гр. Овчинко		ПРОЕКТИН ИНИСТИТ №5		
Инж. гр. Родхман		г. Одесса		
Инж. гр. Родхман		Ст.3 ГОСТ 2590-91*		
Инж. гр. Родхман		Ст.3 ГОСТ 535-79		

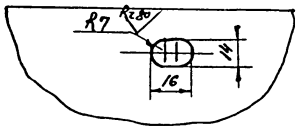


Линии сгиба



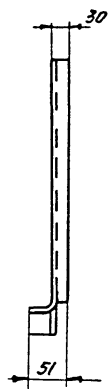
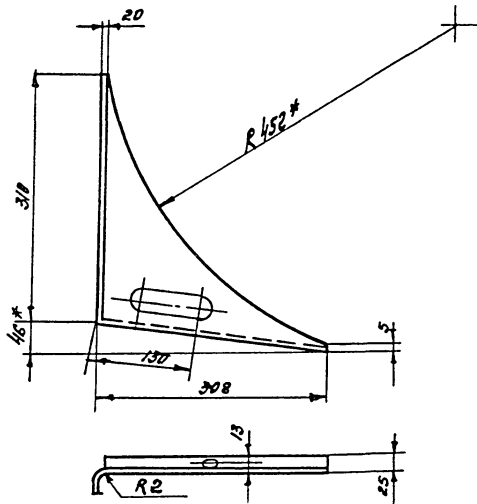
* Размер для справок.

I повернуто
M 1:2

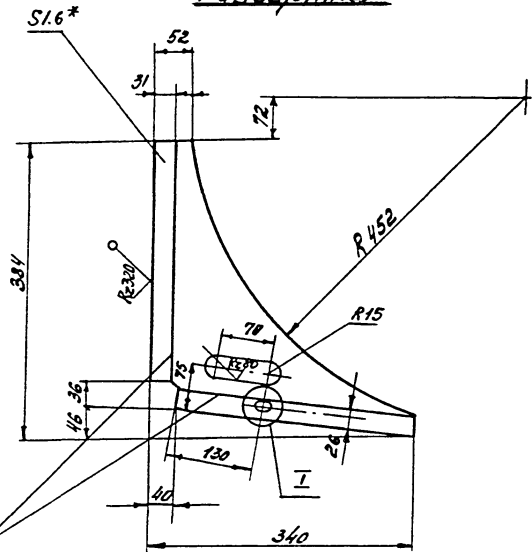


		В.А.М-01-09-00-03	
Сам лист и докум.	Листов всего	Кронштейн.	
Разработчик	Исполнитель	И	1,5 1:5
Проверен	Прочитан	Лист Листов 1	
Рук. зр.	Одобенко	Инженер-строитель СССР	
И. контро.	Григорьев	ПРОЕКТИН	
Г. контро.	Григорьев	г. Москва	
Лист 1,6 ГОСТ 19014-74*			
Ст. 3 ГОСТ 16 523-70*			

Инженер-строитель
 Проектный институт
 Проектирование
 Проектирование
 Проектирование

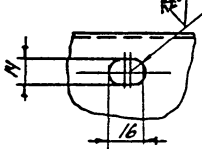


Линии сгиба



* Размер для справок.

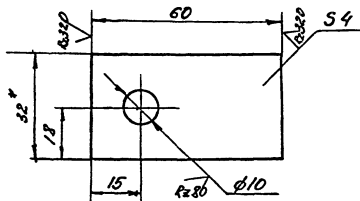
I повернуто
M 1:2



		гп 409-14-55.87 В.А.М-01-09-00-05	
Сам лист и докум.	Листов всего	Кронштейн.	
Разработчик	Исполнитель	И	0,8 1:5
Проверен	Прочитан	Лист Листов 1	
Рук. зр.	Одобенко	Инженер-строитель СССР	
И. контро.	Григорьев	ПРОЕКТИН	
Г. контро.	Григорьев	г. Москва	
Лист 1,6 ГОСТ 19014-74*			
Ст. 3 ГОСТ 16 523-70*			

Инженер-строитель
 Проектный институт
 Проектирование
 Проектирование
 Проектирование

10-00-10-10-ВМБ



1.* Размеры для справок
2. Острые кромки притупить

В.А.М.01-01-00-01

Накладка

Лист 0,06 1:1
Листовой металл
4x32 ГОСТ 103-78
СТЗ ГОСТ 538-79

Лист	Масса	Масштаб
И	0,06	1:1
Лист Листов 1		
Миниметром с сар		
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 3		
Одесса		

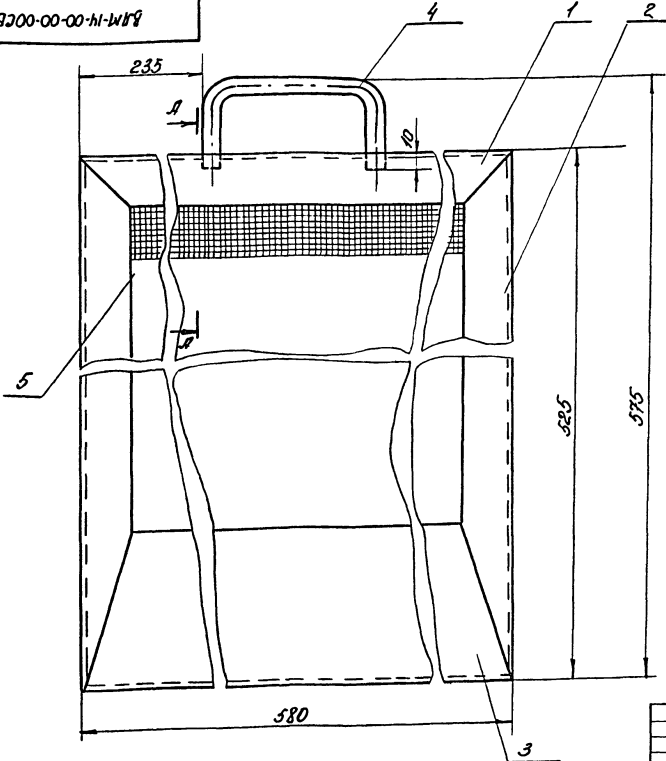
Вариант	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				Документация		159
		43	В.А.М.14-00-00-00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
44	1		В.А.М.14-00-00-01	Ребро	1	
44	2		В.А.М.14-00-00-02	Ребро	2	
44	3		В.А.М.14-00-00-03	Ребро	1	
44	4		В.А.М.14-00-00-04	Ручка	1	
54	5		В.А.М.14-00-00-05	Сетка		
				Сетка №12 ГОСТ 538-80	1	43кг
				520x575		

В.А.М.14-00-00-00

Фильтр

Лист	Масса	Масштаб
И		
Миниметром с сар		
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 3		
Одесса		

9200-00-00-11-ВМБ



Обработать кромки
по периметру с шагом
50 мм в 2 ряда

Сварные швы по ГОСТ 5264-80-94

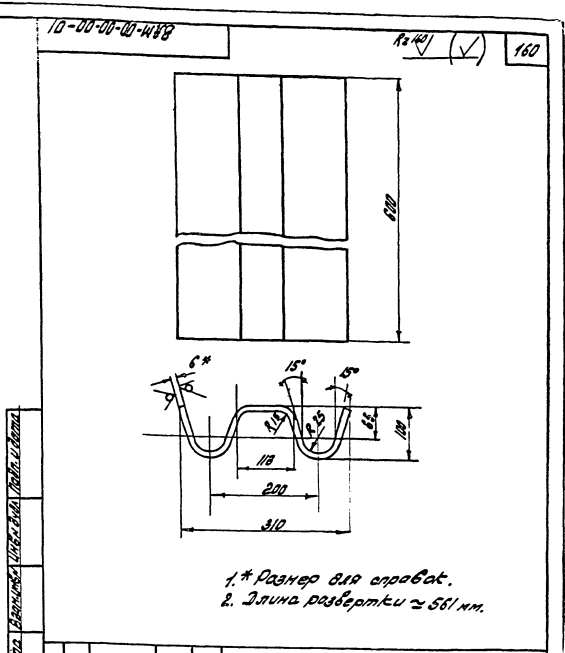
9746/8

ТН409-14-55.87 В.А.М.14-00-00-00СБ

Фильтр
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	3,3	1:2
Лист Листов 1		
Миниметром с сар		
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 3		
Одесса		

№	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
1	ВАН-02-01-01-0015	Сварочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
1	ВАН-02-04-00-01	Углек Углек 20х28х1011652-74* Ст.3/ГОСТ 16523-79		
2	ВАН-02-01-00-02	Кольцо Лист 2 ДИ 18013-74* Ст.3/ГОСТ 16523-79* 2,5х 2056	2 1	0,08кг 0,8кг



ВАН-02-04-00-00

Зафум.

Исполнитель: [Signature]

Проверил: [Signature]

Инженер-проектировщик

Проектный институт №5 г. Одесса

ВАН-00-00-00-01

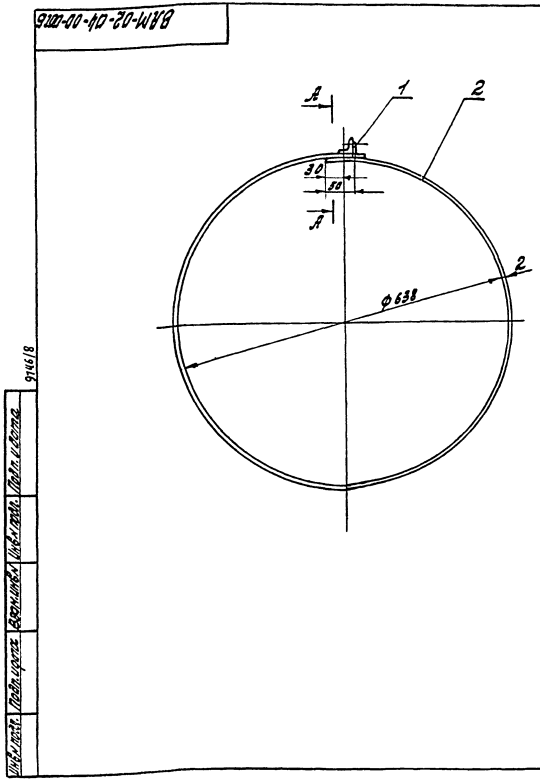
Лист	№	16	1:5
Переводка.			
Лист 2 ДИ 18013-74* Ст.3/ГОСТ 16523-79			

Исполнитель: [Signature]

Проверил: [Signature]

Инженер-проектировщик

Проектный институт №3 г. Одесса



9146/8

Лист	№	0,84	1:5
Зафум			
Сварочный чертеж.			

Исполнитель: [Signature]

Проверил: [Signature]

Инженер-проектировщик

Проектный институт №3 г. Одесса

ВАН-01-23-01-02

Р280 (✓) (✓)

МБ-6Н
40тб.

А-А повернуто
Н 1:1

Ст. 3 ГОСТ 380-71*

ВАН-01-23-01-02

Исполнитель	М.В.С.	Проверен	М.В.С.
Дата	20.10.80	Дата	

Лист		Крышка	
И	2,8	Листов	1:2
Лист 5 ГОСТ 19903-74*			
Ст. 3 ГОСТ 1637-79			
ПРОЕКТИНГОВЫЙ ЦЕНТР			

10-10-82-01-01

ВАН-01-23-01-01 (✓) (16)

Р2320

5.5*

250

250

* Размер для справок.

ВАН-01-23-01-01

Лист		Лист	
И	14	Листов	1:2
Лист 5 ГОСТ 19903-74*			
Ст. 3 ГОСТ 1637-79			
ПРОЕКТИНГОВЫЙ ЦЕНТР			

Исполнитель	Дата	Обозначение	Наименование	г. вв.	Примечание
<u>Документация</u>					
ИЗ		ВАН-01-13-01-00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
ВН	1	ВАН-01-23-01-01	Лист	1	
ВН	2	ВАН-01-23-01-02	Крышка	1	
9746/8					
ВАН-01-23-01-00				Крышка	
Лист				Листов	
И	2,7		1:5		
Лист 5 ГОСТ 19903-74*				Ст. 3 ГОСТ 1637-79	
ПРОЕКТИНГОВЫЙ ЦЕНТР					

50-00-10-20-НВ8

✓ (✓)

Р260

6

70

488

30*

* Размер для справок

9746/8

ТИ 409-14-55.87

ВАН-02-01-00-05

Лист		Лист	
И	2,7	Листов	1:5
Лист 5 ГОСТ 19903-74*			
Ст. 3 ГОСТ 1637-79			
ПРОЕКТИНГОВЫЙ ЦЕНТР			