

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-1-60с86

ГАРАЖ

ДЛЯ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ,
ПРИНАДЛЕЖАЩИХ ГРАЖДАНАМ,
НА 50 МЕСТ ПОДЗЕМНЫЙ.

АЛЬБОМ III

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

1496/03

Цена 0-68

					Пробязан	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-1-60с86
ГАРАЖ ДЛЯ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ,
ПРИНАДЛЕЖАЩИХ ГРАЖДАНАМ,
НА 30 МЕСТ ПОДЗЕМНЫЙ.
АЛЬБОМ III

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом I	Архитектурно-строительные чертежи.
Альбом II	Сантехнические и электротехнические чертежи.
Альбом III	Индустриальные строительные конструкции.
Альбом IV	Спецификации оборудования.
Альбом V	Сметная документация.
Альбом VI	Ведомости потребности в материалах.

Разработан
институтом Каз НИПИАТ
НПО Каз Автотрансехника
Гл. инж. института *В.Г. Васильев* Дзюба Б.Р.
Гл. инж. пр-та *Васильев В.Г.*

Утвержден
и введен в действие
ГОССТРОЕМ Каз ССР
протокол № 259 от 03.12.1986 г.

					Привязан:	

Содержание альбома

Наименование	Стр.	Примечание
Содержание альбома	2	
<u>Сборные железобетонные изделия</u>		
Арматурно-опалубочный чертеж Колонны К1, К1а (7, 8, 9 баллов)	3	
Арматурно-опалубочный чертеж Колонны К2, К2а (7, 8, 9 баллов)	4	
Плиты покрытий П1 ^а , П5 ^а , П5б	5	
Плита покрытия П3	6	
Пространственный каркас ПК1 (для 7 баллов)		
ПК2 (для 8 баллов)		
ПК3 (для 9 баллов)	7	
Пространственный каркас ПК4 (для 7 баллов)		
ПК5 (для 8 баллов)		
ПК6 (для 9 баллов)	8	

Наименование	Стр.	Примечание
Плоские каркасы КР15 ÷ КР20	9	
Плоские каркасы КР1, КР2, КР5, КР6, КР12.	10	
Плоские каркасы КР3, КР4, КР7, КР8, КР21, сетки С14, С15.	11	
Плоские каркасы КР9, КР10, КР11, КР13, КР14.	12	
Арматурные сетки С1 ÷ С8.	13	
Арматурные сетки С9 ÷ С12.		
Соединительные элементы МС4, МС5	14	
Соединительные элементы МС1 ÷ МС3.	15	
Закладная деталь МН2.		
Закладная деталь МН1. Сетки С13, С16.	16	(10)

Привязка

Инв. н

ГНП Васильев ~~В.В.~~
 Нач. отд. Орехов ~~О.В.~~
 г.к. от Чернышев ~~Ч.В.~~
 г.к. пр. Воронцов ~~В.В.~~
 Вук. гр. Шабалова ~~Ш.В.~~
 Могил. Дранкина ~~Д.В.~~
 Провер. Шабалова ~~Ш.В.~~
 г.н. кот. Кузнецова ~~К.В.~~

гл. 503-1-6086

КЖИ

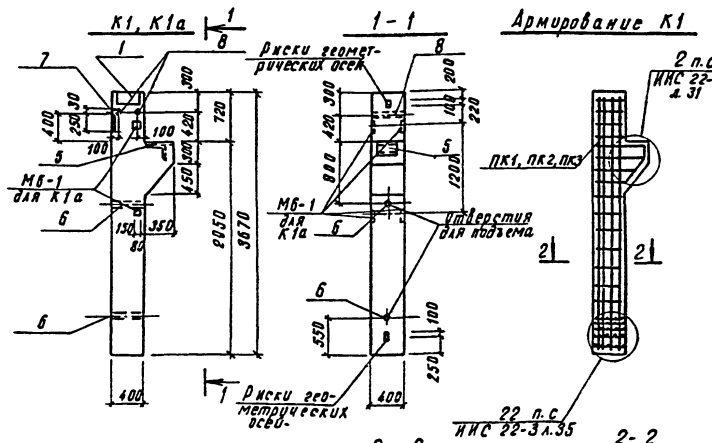
Содержание
альбома.

Стадия Лист Листов
 РП 1 1
 Инж. авторская КазССР
 КАЗНИПИАТ
 г. Алма-Ата
 Формат А3

Ведомость расхода стали на элемент, ка

Типовой проект 303-1-ОВОА, Лобком Ш

Марка элемента	Изделия арматурные									Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса									Арматура класса					Прокат марки							
	А-I			А-II			Вр-I			А-I		А-II			В ст 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82							
К1, Ia (для 7 баллоб)	4.4	2.6	7.0	9.6	4.3	46.2	68.1	1.6	1.6	68.7	0.2	2.0	5.5	5.6	13.2	4.5	34.7	0.1	0.2	8.0	74.0	142.7
К1, Ia (для 8 баллоб)	4.4	2.6	7.0	9.6	4.3	87.6	101.5	2.7	2.7	111.2	0.2	2.0	5.5	5.6	13.2	4.5	34.7	0.1	0.2	8.0	74.0	185.2
К1, Ia (для 9 баллоб)	10.8	2.6	13.4	9.6	4.3	211.2	224.6			224.6	0.2	2.0	5.5	5.6	13.2	4.5	34.7	0.1	0.2	8.0	74.0	298.6



Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			К1, К1а (для 7 баллоб)		
			Сборочные единицы		
		м.п. 503-1-60с86 ал. Ш	Каркас пространственный ПК-2	1	
		1.400-6/76 для К1а	Закладная МБ-1	4	2.1 кг
		материал на К1, Ia	Бетон В30	0.86	м³
			К1, К1а (для 8 баллоб)		
		м.п. 503-1-60с86 ал. Ш	Каркас пространственный ПК-2	1	
		1.400-6/76 для К1а	Закладная МБ-1	4	2.1 кг
		материал на К1, Ia	Бетон В30	0.86	м³
			К1, К1а (для 9 баллоб)		
		м.п. 503-1-60с86 ал. Ш	Каркас пространственный ПК-2	1	
		1.400-6/76 для К1а	Закладная МБ-1	4	2.1 кг
		Материал на К1, Ia	Бетон В30	0.86	м³

- Колонну К-1 выполнить в опалубке (для 7 баллоб) колонны КБ-5 серии ИИС 22-1 с укорочением на 2450 мм.
- Замаркированные закладные элементы поз. 1, 5, 6, 7, 8 входят в состав ПК1, ПК2, ПК3 см. м.п. 503-1-ОВОА Лобком Ш.
- Технические требования к изготовлению и приемке, указания по хранению, транспортировке и монтажу колонн см. серии ИИС 22-1 стр 5-8.

Прибязан:

ИИС №2

м.п. 503-1-60с86. КЖИ-К1, К1а

Арматурно-опалубочный чертёж колонн К1, К1а (7, 8, 9 баллоб)

Р.п. 1.65м

Лист 1 из 1

М.п. авторства

К.А.З.Н.И.П.И.Т.

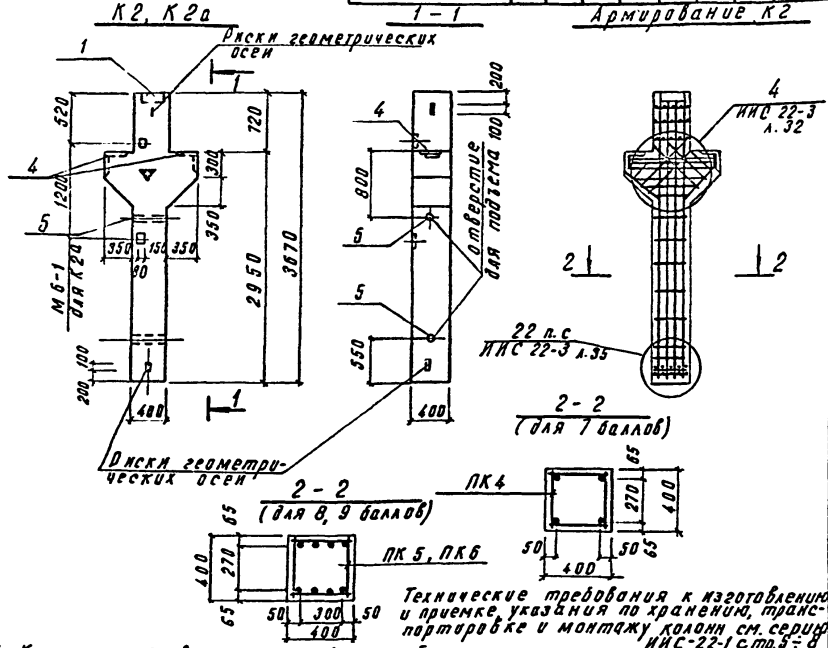
г. Алма-Ата

Шормат А.В.

Имя, И.посл., Подпись и дата, Вкладчик №

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные								Общий расход				
	Арматура класса										Арматура класса				Прокат марки								
	А-І					А-ІІІ					Вр-І		А-І		А-ІІІ		В ст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82										6724-80		все		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	
К2,2а (для 7 баллоб)	5.3	2.6	7.9	9.6	8.6	23.1			41.3	1.5	1.5	50.7	0.4	2.0	5.6	10.2	9.0	13.2	30.6	0.2	4.0	75.4	126.1
К2,2а (для 8 баллоб)	5.3	2.6	7.9	9.6	8.6	58.4			76.6	2.4	2.4	79.0	0.4	2.0	5.6	10.2	9.0	13.2	30.6	0.2	4.0	75.4	154.4
К2,2а (для 9 баллоб)	11.2	2.6	13.8	9.6	8.6			111.1	153.8			173.1	0.4	2.0	5.6	10.2	9.0	13.2	30.6	0.2	4.0	75.4	248.5



Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			К-2,2а (для 7 баллоб)		
			Сборочные единицы		
		т.п. 503-1-60с.86 ал.Ш	Каркас пространственный ПК 4	1	
		1.400-6/76 для К2а	Закладная деталь МБ-1	2	2.1 кг
			К-2,2а (для 8 баллоб)		
			Сборочные единицы		
		т.п. 503-1-60с.86 ал.Ш	Каркас пространственный ПК 5	1	
		1.400-6/76 для К2а	Закладная деталь МБ-1	2	2.1 кг
			К-2,2а (для 9 баллоб)		
			Сборочные единицы		
		т.п. 503-1-60с.86 ал.Ш	Каркас пространственный ПК 6	1	
		1.400-6/76 для К2а	Закладная деталь МБ-1	2	2.1 кг
			Материал на К2,2а	0.72	м³

Типовой проект 503-1-60с.86. Альбом Ш

Имя, фамилия, должность и дата выполнения

- Колонну К-2 выполнять в опалубке колонны К5-5 серии ИНС 22-1 с укорочением на 2450 мм.
- Замаркированные закладные за-тмы поз.1,5,6,9 входят в состав ПК 4, ПК 5, ПК-6. т.п. 503-1-60с.86. ал. Ш
- Знак Ч нанести на колонны К2а несмываемой краской.

Технические требования к изготовлению и прочке указаны по кранению, транш-портнровке и монтажу колонн см.серия ИНС-22-1 стр.3-8

Привязан:

т.п. 503-1-60с.86. КЖИ-К2, К2а

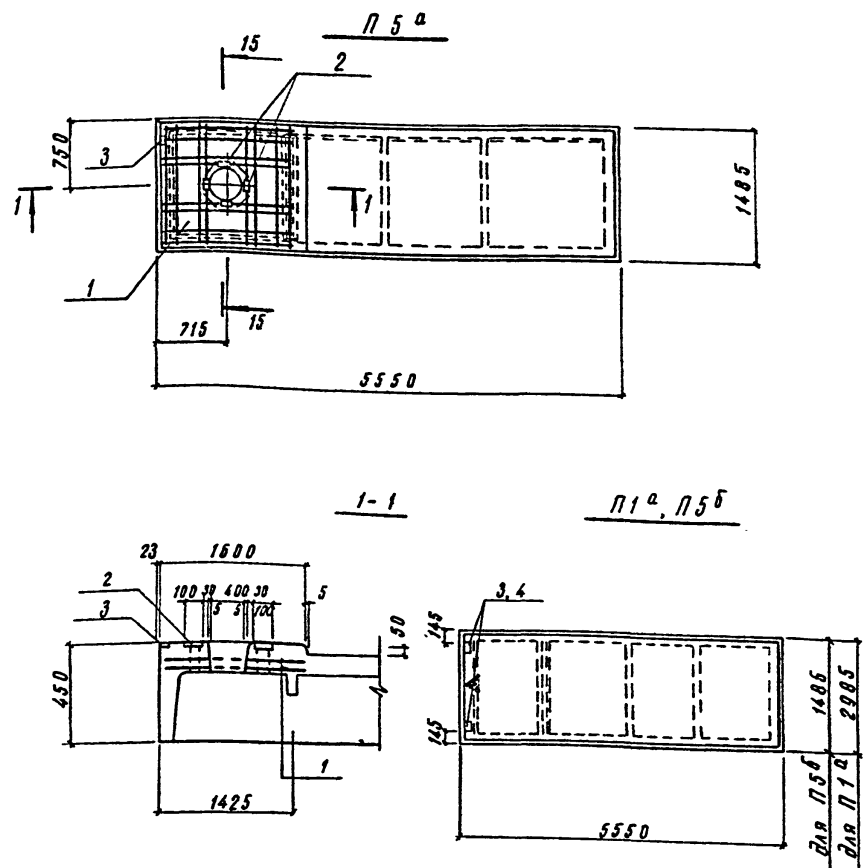
Арматурно-опалубочный чертеж колонн К2, К2а (7, 8, 9 баллоб)

Лист 18т

Лист Листов 1

Мин.обл.транс.КазССР КАЗНИПИАТ г. Алматы

Формат А3.



1. Сечение 15-15 см. серию 1.4421-1.1 2.00.0.025 лист 5.
2. Плиты выполнять со шпонками см. серию 1.4421-1, 8.1 лист 200.0 см.
3. Знак (▼) нанести несмываемой краской

Привязан			
Инв. №			

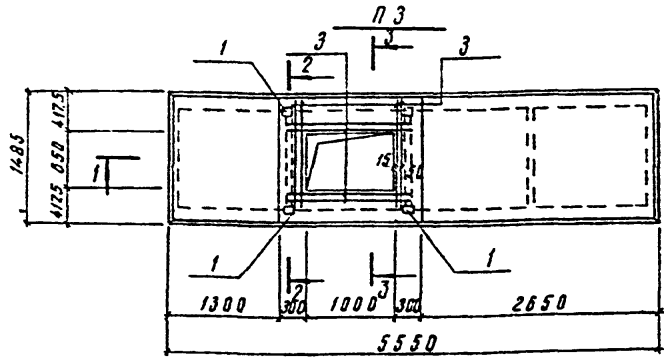
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
			Сборочный чертеж		
			<u>П5а</u>		
		1.442.1-1 вып.1.	Пояснительная записка		
		то же	Плита покрытия ППЗ-2А1УТ	2200 кг	
			Деревянные сборочные единицы		
1		1.442.1-1 8.2	Сетка СЗ1	2	16.2 кг
2		то же	Изделие закладное МН7	4	1.2 кг
3		т.п. 503-1-60с86 ял.Ⅱ	Изделие закладное МН2	1	7.0 кг
			<u>П5б</u>		
		1.442.1-1 вып.1.	Пояснительная записка		
		то же	Плита покрытия ППЗ-2А1УТ	2200 кг	
			Деревянные сборочные единицы		
3		т.п. 503-1-60с86 ял.Ⅲ	Изделие закладное МН2	1	7.0 кг
			<u>П1а</u>		
		1.442.1-1 вып.1	Пояснительная записка		
		То же	Плита покрытия ПП1-2А1УТ	4730 кг	
			Деревянные сборочные единицы		
4		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное МН13	1	9.0 кг

т.п. 503-1-60с86 кжн-П1а, П5а, П5б

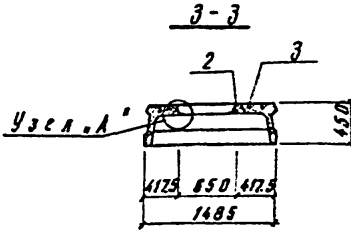
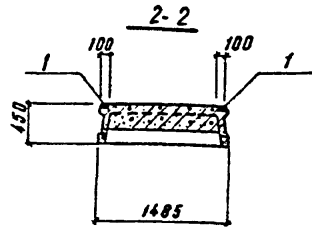
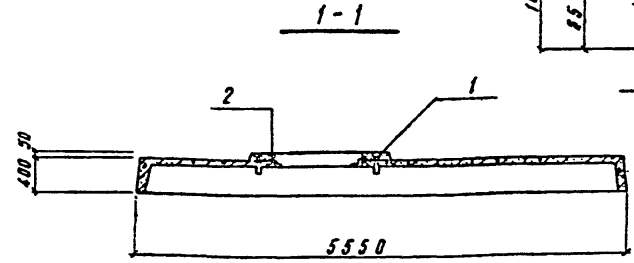
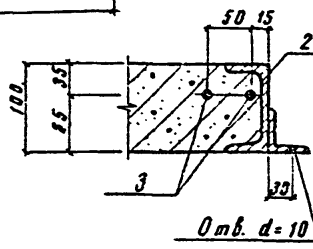
Гл. инж. Л. Васильев
 Нач. отд. Орехов
 Гл. кон. пр. Чернышев
 Гл. кон. пр. Абрашвили
 Дук. эр. Шабалова
 Исполн. Слабков
 Провер. Шабалова
 Норм. кон. Еляков

Плиты покры-
 тий П1а, П5а,
 П5б

Студия Массе
 р.п.
 Лист 1 | Листов 1
 Мин.автотрансп.хозос-
 т. КАЗНИПИИТ
 г. Алма-Ата



Узел. А'



Остальные закладные детали устанавли-
вать по чертежам серии 1.442.1-1 в.1.
Плита ПЗ отличается от серийной
плиты ПЗ-2А^{ИТ} наличием отверстия.

Привязан

Инв. №

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				ПЗ		
			1.442.1-1 в.1.2	Пояснительная записка		
			то же	Плита покрытия ПЗ-2А ^{ИТ}	2200	кг
				Дополнительные соеди- нительные единицы		
1			1.400-6/76. в.1	Закладная деталь МВ-13	4	0.70 кг
2			т.п. 503-1-60с86 ал ^И	то же МН 1	1	51.1 кг
3			ГОСТ 5781-82	Отдельный стержень Ø 8А1, L = 1400	8	0.87 кг

т.п. 503-1-60с86 КЖИ-ПЗ

Плита покры-
тия ПЗ.

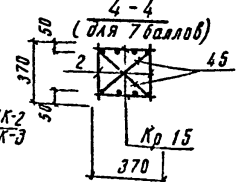
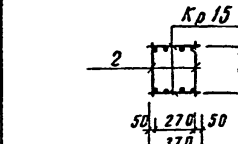
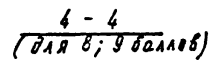
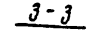
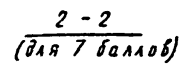
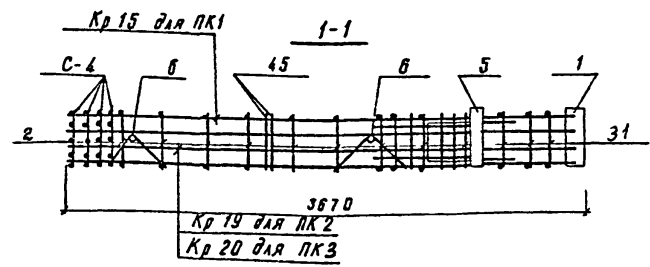
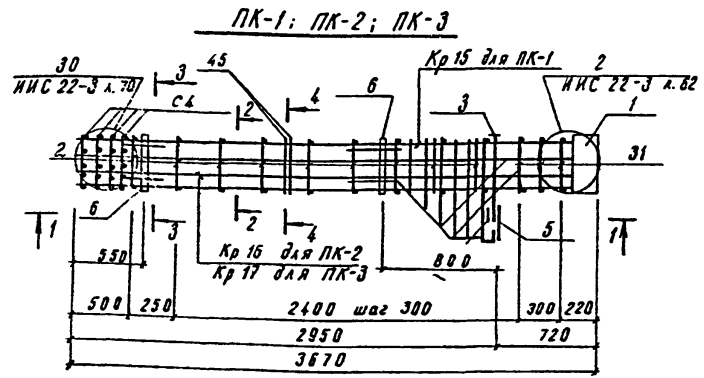
Стадия Масса Масштаб

Р.П.

Лист 1 Листов 1
Микайлытрянска КазССР
КАЗНИПИАТ
г. Алама-Ата

Формат А3

Типовой проект 503-1-60с86 любым III



Примечания см. на листе.
КЖИ-ПК4 ÷ ПК6.

Привязан:

Инв. №

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Каркас пространственный		
				ПК-1; ПК-2; ПК-3; для 7 баллоб/для 8 баллоб/для 9 баллоб		
				Сборочные единицы деталей.		
			т.п. 503-1-60с86 д.ш.	Каркас плоской КР15	2	Только для ПК1
			то же	то же КР 16	2	Только для ПК2
			то же	то же КР 17	2	Только для ПК3
			НИС-22-3 л. 78	Арматурная сетка С-4	4	2,4 кг
		1	НИС-22-3 л. 83	Закаленный элемент М 25	1	24,4 кг
		2	ГОСТ 5781-82	Отдельные стержни $\phi 10$ $\ell = 370$ п. 84	18	только для ПК-1
		3	НИС-22-3 л. 82	Закаленный элемент М 8	1	8,4 кг
		4	т.п. 503-1-60с86 д.ш.	Каркас плоской КР19	2	для ПК2
		9	то же	то же КР 20	2	для ПК3
		5	НИС-22-3 л. 84	Закаленный элемент М 31	1	17,4 кг
		6	то же л. 85	то же М 34	2	3,0 кг
		7	то же л. 82	то же М 49	1	13,9 кг
		8	то же л. 85	то же М 39	2	2,1 кг
		31	НИС-22-3 л. 81	Отдельные стержни $\phi 12$ $\ell = 370$	6	0,3 кг
		33	то же	то же $\phi 12$ $\ell = 1020$	1	0,9 кг
		34	то же	то же $\phi 12$ $\ell = 1880$	2	1,7 кг
		39	то же	то же $\phi 8$ $\ell = 1500$	1	0,6 кг
		45	то же	то же $\phi 12$ $\ell = 500$	2	0,4 кг
		62	то же	то же $\phi 8$ $\ell = 2100$	2	0,8 кг
		63	то же	то же $\phi 8$ $\ell = 2040$	1	0,8 кг
		64	то же	то же $\phi 8$ $\ell = 1840$	1	0,7 кг
		65	то же	то же $\phi 8$ $\ell = 1660$	1	0,7 кг

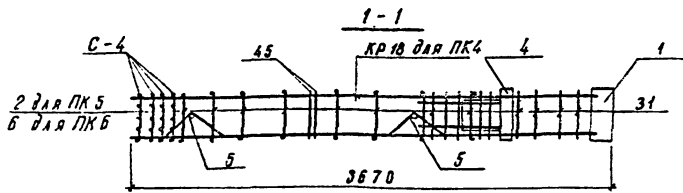
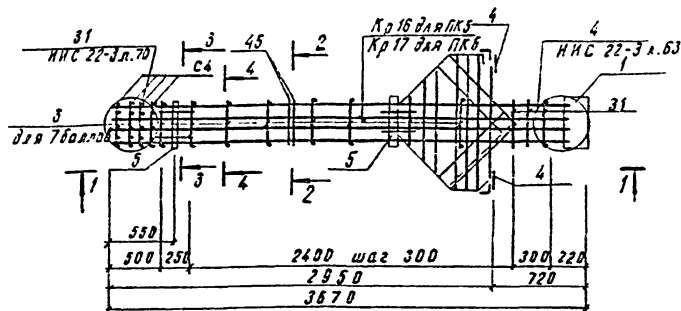
т.п. 503-1-60с86 КЖИ-ПК1 ÷ ПК3

Гл. инж. п. Васильев
Нач. отд. Орехов
Гл. кон. Чернышев
Гл. кон. Абрашитова
Рук. гр. Швабко
Исполн. Ласюгина
Провер. Абрашитова
Норм. кон. Ельков

Пространственный каркас
ПК-1 (для 7 баллоб)
ПК-2 (для 8 баллоб)
ПК-3 (для 9 баллоб)

Студия Масса
Масса
Р.П.
Лист
Масштаб
Мин. авт. трансп. Казань
КАЗНИПИИТ
г. Аламе-Ата
Формат А3

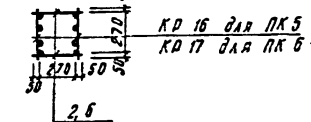
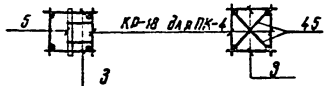
ПК-4, ПК-5, ПК-6



3-3
7 баллов

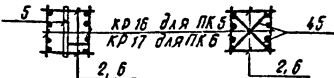
2-2
7 баллов

4-4
8,9 баллов



3-3
8,9 баллов

2-2
8,9 баллов



1. Пространственные каркасы ПК 4 ÷ ПК 6 выполнять в соответствии с серий НИС-22-З. Сварку производить контактно-точечной сваркой.

Привязан:

Инв. №			
--------	--	--	--

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	1.00 м
		Каркас пространственный ПК-4 (для 7 баллов)			
		ПК-5 (для 8 баллов); ПК-6 (для 9 баллов)			
			Сварочные единицы		
		т.п. 503-1-60с86 л.12	Каркас плоский КР-16	2	Только для ПК
		то же	то же КР 16	2	для ПК
		то же	то же КР 17	2	для ПК
		НИС-22-З л. 78	Арматурная сетка С-4	4	2,4 кг
	1	НИС-22-З л. 82	Защитный элемент М25	1	24,4 кг
	2	ГОСТ 5781-82	Отдельные стержни Ø50р I C=370	18	0,08 кг для ПК
	3	то же	то же Ø40р I C=370	18	0,03 кг для ПК
	4	НИС 22-З л. 83	Защитный элемент М32	2	22,5 кг
	5	НИС 22-З л. 84	то же М34	2	3,0 кг
	31	НИС-22-З л. 81	Отдельные стержни Ø12А I C=370	6	0,3 кг
	33	то же	то же Ø12А I C=1020	2	0,9 кг
	34	то же	то же Ø12А I C=1800	4	1,7 кг
	39	то же	то же Ø8А I C=1500	1	0,6 кг
	45	то же	то же Ø12А I C=500	2	0,4 кг
	66	то же	то же Ø8А I C=2640	2	1,1 кг
	67	то же	то же Ø8А I C=2520	1	1,0 кг
	68	то же	то же Ø8А I C=2120	1	0,8 кг
	69	то же	то же Ø8А I C=1760	1	0,7 кг
	6	ГОСТ 5781-82	Отдельные стержни Ø8А I C=370	18	0,15 кг для ПК

т.п. 503-1-60с86 КЖН-ПК 4 ÷ ПК 6

Инж.пр. Васильев
 Нач. отд. Орехов
 Л.А. Кол. от Чернышев
 Л.А. Кол. от Воронин
 Сух. гр. Шабалко
 Исполн. Пастухова
 Провер. Шабалко
 Норм. гр. Елюков

Пространственный каркас ПК 4 (для 7 баллов) ПК 5 - (для 8 баллов) ПК 6 - (для 9 баллов)

Студия Масса Масштаб

р.п.

Лист Листов

Мин. абстрактной КазССР

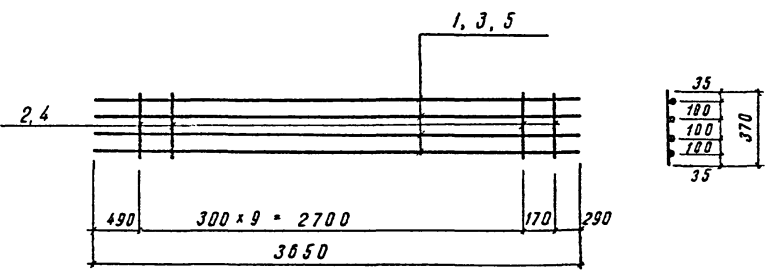
КАЗНИПИИТ

г. Алма-Ата

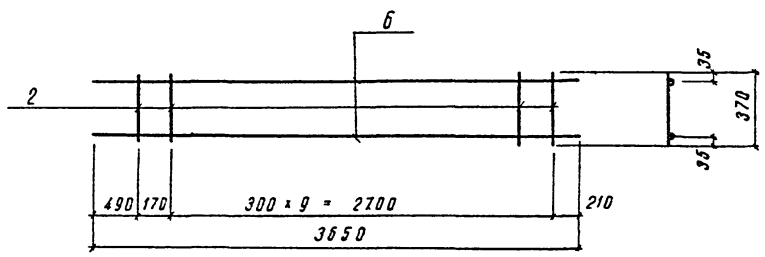
Формат А3

Гипсовый проект 503-1-60к86 Альбом III

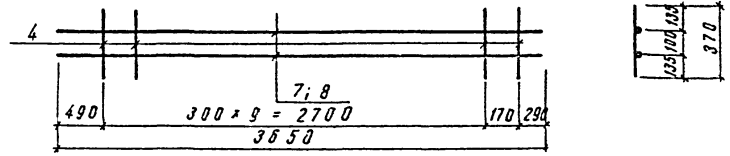
КР-15, КР-16; КР-17



КР-18



КР-19; КР-20



Сетки варить контактной точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 14098-68 и СН 393-78 во всех пересечениях.

Привязан:

Форм. з/п	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>КР-15</u>		23.49кг
1		ГОСТ 5781-82	φ 16 А II ℓ = 3650	4	5.77кг
2		ГОСТ 6727-80	φ 4 Вр I ℓ = 370	11	0.037кг
			<u>КР-16</u>		29.86кг
3		ГОСТ 5781-82	φ 18 А II ℓ = 3650	4	7.3 кг
4		ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр I ℓ = 370	11	0.06 кг
			<u>КР-17</u>		72.13кг
5		ГОСТ 5781-82	φ 28 А II ℓ = 3650	4	17.63кг
9		то же	φ 8 А I ℓ = 370	11	0.146кг
			<u>КР-18</u>		11.95кг
6		ГОСТ 5781-82	φ 16 А II ℓ = 3650	2	5.77кг
2		ГОСТ 6727-80	φ 4 Вр I ℓ = 370	11	0.037кг
			<u>КР-19</u>		14.62кг
7		ГОСТ 5781-82	φ 18 А II ℓ = 3650	2	7.3 кг
4		ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр I ℓ = 370	11	0.06 кг
			<u>КР-20</u>		29.71кг
8		ГОСТ 5781-82	φ 25 А II ℓ = 3650	2	14.95кг
9		то же	φ 8 А I ℓ = 370	11	0.146кг

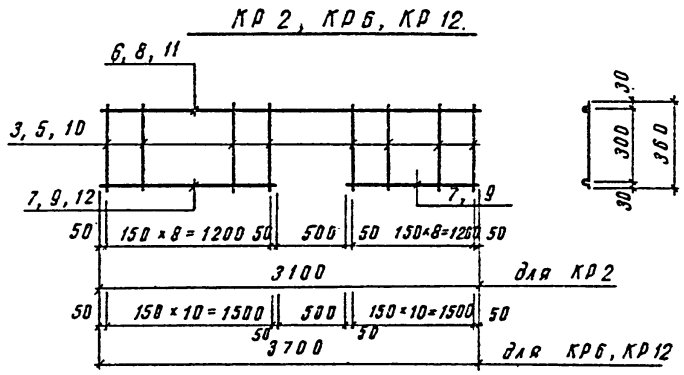
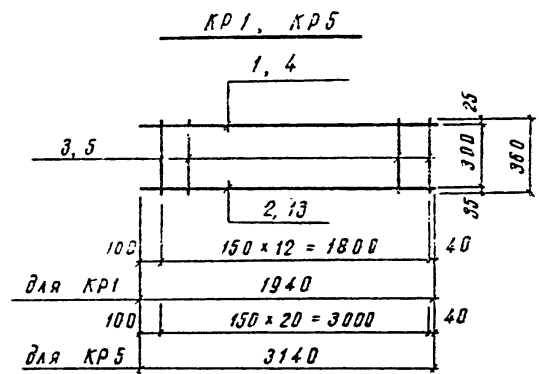
т.п. 503-1-60к86 КЖИ - КР15 ÷ КР20

Плоские каркасы
КР-15 ÷ КР-20.

Гл. инж. Васильев
Нач. отд. Орехов
Л. кон. от. Чернышев
Л. кон. пр. Андреев
Инж. гр. Шабалков
Исполн. Паскуга
Провер. Шабалков
Нач. кн. Ежов

Исполн. Масса
р.п.
Исполн. Аносов
Исполн. Казимир
Исполн. Казимир
Исполн. Казимир
Исполн. Казимир

Типовой проект 503-1-60с86 Альбарт III



Форм. зная	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
КР 1					
	1	ГОСТ 5781-82	φ 16 А II ℓ = 1940	1	3.15
	2	то же	φ 12 А II ℓ = 1940	1	1.8
	3	то же	φ 8 А I ℓ = 360	13	0.15
КР 5					
	4	ГОСТ 5781-82	φ 22 А II ℓ = 3140	1	9.4
	5	то же	φ 10 А I ℓ = 360	21	0.22
	13	--	φ 18 А II ℓ = 3140	1	5.0
КР 2					
	3	ГОСТ 5781-82	φ 8 А I ℓ = 360	18	0.15
	6	то же	φ 18 А II ℓ = 3100	1	6.2
	7	то же	φ 10 А II ℓ = 1300	2	0.8
КР 6					
	5	ГОСТ 5781-82	φ 10 А I ℓ = 360	22	0.22
	8	то же	φ 25 А II ℓ = 3700	1	14.4
	9	то же	φ 16 А II ℓ = 1500	2	2.4
КР 12					
	10	ГОСТ 5781-82	φ 10 А I ℓ = 360	22	0.22
	11	то же	φ 25 А II ℓ = 3700	1	14.4
	12	то же	φ 16 А II ℓ = 1600	2	2.6

1. Каркасы варить контактно-точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 14098-68 и СН 393-78 во всех пересечениях.

Привязан

Инв. №

т.п. 503-1-60с86. КЖИ-КР1, КР2, КР5, КР6, КР12

Плоские каркасы КР1, КР2, КР5, КР6 КР12.

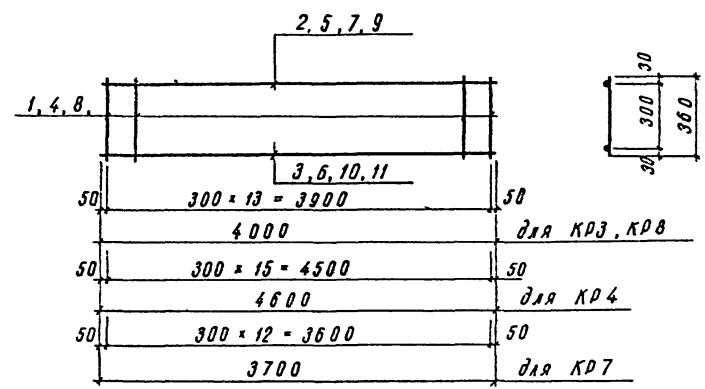
Лист	Листов 1
Имя, должность, подпись, дата	
КАЗНИПАТ	
г. Алма-Ата	
Формат А3	

Гл. инж. п. Васильев
 Нач. отд. Орехов
 Ул. колл. Чернышев
 Гл. конст. Абдрашатов
 Дук. гр. Шабалова
 Исполн. Писевкина
 Провер. Абдрашатов
 Норм. кон. Ельков

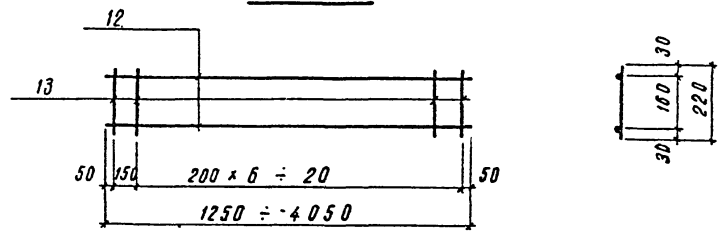
Инв. №, подпись и дата, взамен №

Типовой проект 503-1-60с.86 Альбом Д.

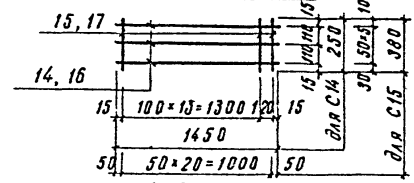
КР3, КР4, КР7, КР8



КР21



С14, С15



Форм. Зона.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
	3	ГОСТ 5781-82	φ 12 А II C = 4000	1	3.6 кг
	1	ГОСТ 5781-82	φ 8 А I C = 360	14	0.15 кг
	2	то же	φ 12 А II C = 4000	1	3.6 кг
	16	ГОСТ 6727-80	φ 4 Вр I, C = 1100	6	0.11 кг
	17	то же	φ 4 Вр I, C = 380	21	0.038 кг
			<u>КР4</u>		10.28 кг
	4	ГОСТ 5781-82	φ 6 А I C = 360	16	0.08 кг
	5	то же	φ 16 А II C = 4600	1	7.40 кг
	10	-	φ 10 А II C = 4600	1	2.80 кг
			<u>КР7</u>		15.02 кг
	6	ГОСТ 5781-82	φ 18 А II C = 3700	1	7.40 кг
	7	то же	φ 18 А II C = 3700	1	7.40 кг
	8	то же	φ 10 А I C = 360	13	0.22 кг
			<u>КР8</u>		15.00 кг
	1	ГОСТ 5781-82	φ 8 А I C = 360	14	0.15 кг
	9	то же	φ 18 А II C = 4000	1	8.0 кг
	11	-	φ 14 А II C = 4000	1	4.90 кг
			<u>КР21</u>		9.01 кг
	12	ГОСТ 5781-82	φ 16 А I C ср = 2550	2	4.18 кг
	13	то же	φ 6 А I C = 220	13	0.05 кг
			<u>С14</u>		0.8 кг
	14	ГОСТ 6727-80	φ 4 Вр I C = 1450	3	0.14
	15	то же	φ 4 Вр I C = 250	15	0.025

т.п. 503-1-60с.86 ЛЖН-КР3, КР4, КР7, КР8
КР21, С14, С15

Гл. инж. Васильев
Нак. отв. Орехов
Гл. кон. отв. Чернышев
Гл. кон. пр. Абдурашитов
Рук. гр. Лабалко
Металл. Паскулина
Контрол. Абдурашитов
Норм. кон. Еванков

Плоские каркасы
КР3, КР4, КР7, КР8
КР21, Сетки С14, С15

Р.П.
Лист 1 из 1
Мин. арх. проект КР3-86
КАЗНИИПАТ
2. АЛМА-АТА
Фирма АЗ

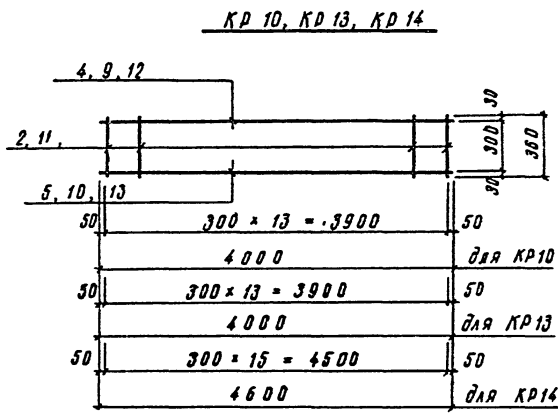
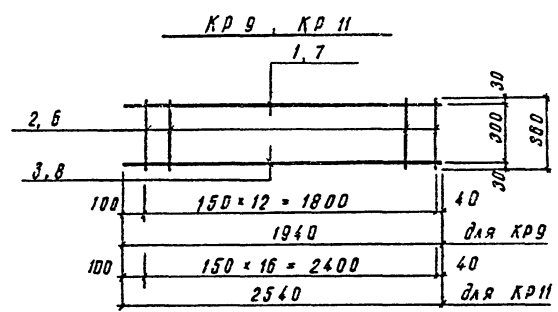
Привязан:

Инв. №:

1. Сварку производить контактно-точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 14093-68 и СН 393-78 во всех пересечениях.

ЛЖН, КЛЖН, Подпись и дата (виза инж.)

Типовой проект 503-1-60-86 Альбом №



1. Каркасы варить контактно-точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 14098-68 и СН 393-78 во всех пересечениях.

Форм	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				<u>КР 9</u>		
		1	ГОСТ 5781-82	φ 16 А Ш L = 1940	1	3.15
		2	та же	φ 8 А I L = 360	13	0.15
		3	та же	φ 12 А Ш L = 1940	1	1.8
				<u>КР 10</u>		
		2	ГОСТ 5781-82	φ 8 А I L = 360	14	0.15
		4	та же	φ 12 А Ш L = 4000	1	3.6
		5	та же	φ 12 А Ш L = 4000	1	3.6
				<u>КР 11</u>		
		6	ГОСТ 5781-82	φ 10 А I L = 360	17	0.22
		7	та же	φ 22 А Ш L = 2540	1	7.62
		8	та же	φ 18 А Ш L = 2540	1	5.1
				<u>КР 13</u>		
		2	ГОСТ 5781-82	φ 8 А I L = 360	14	0.15
		9	та же	φ 18 А Ш L = 4000	1	8.0
		10	та же	φ 18 А Ш L = 4000	1	8.0
				<u>КР 14</u>		
		11	ГОСТ 5781-82	φ 6 А I L = 360	16	0.08
		12	та же	φ 18 А Ш L = 4600	1	9.2
		13	--	φ 14 А Ш L = 4600	1	5.6

Инв. № подл. Подпись и дата. Изм. №

Привязан:

Инв. №:	
---------	--

Л. иж. м. Васильев
 Нач. отд. Орехов
 Л. кан. ив. Чернышев
 Л. кан. пр. Абрашотин
 Рук. ер. Шавалкова
 Исполн. Гасюгина
 Проверил Шавалкова
 Нач. кан. Ежов

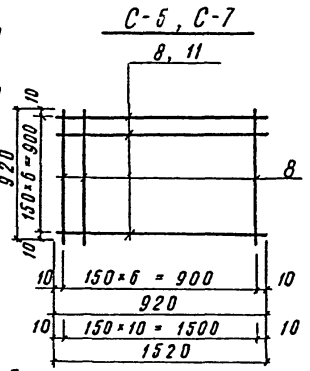
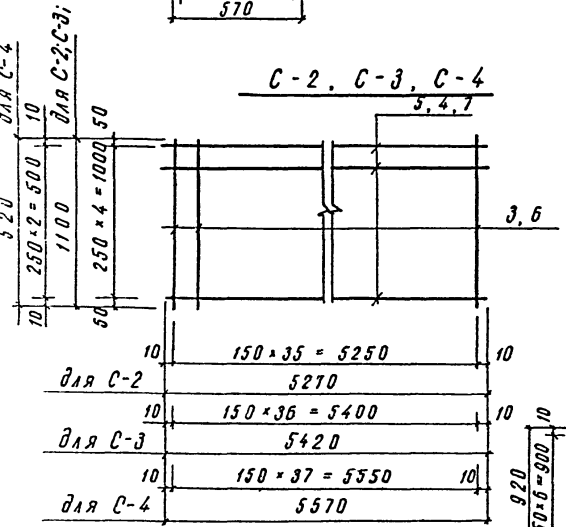
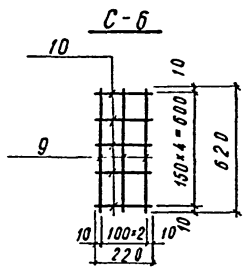
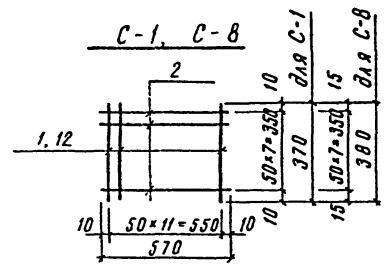
т.п. 503-1-60-86 КЖИ-КР9-КР11, КР13, КР14.

Плоские каркасы
 КР 9, КР 10, КР 11,
 КР 13, КР 14.

Стация Масса Масыта
 р.п.

Лист Листов
 Илл. в аттестат. листе
 КАЗНИПИИТ
 г. Ашма-Ата

Фарман АД



1. Сетку варить контактно-точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 14098-68 и СН 393-78 во всех пересечениях.

Привязан:

Инд. №	
--------	--

Форм. Зона.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>C-1</u>		
	1	ГОСТ 6727-80	φ 4 Вр-I ℓ = 370	12	0.05
	2	то же	φ 4 Вр-I ℓ = 570	8	0.07
			<u>C-2</u>		
	3	ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр-I ℓ = 1100	36	0.16
	4	то же	φ 4 Вр-I ℓ = 5270	5	0.7
			<u>C-3</u>		
	3	ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр-I ℓ = 1100	37	0.16
	5	то же	φ 4 Вр-I ℓ = 5420	5	0.65
			<u>C-4</u>		
	6	ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр-I ℓ = 520	38	0.08
	7	то же	φ 4 Вр-I ℓ = 5570	3	0.7
			<u>C-5</u>		
	8	ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр-I ℓ = 920	14	0.15
			<u>C-6</u>		
	9	ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр-I ℓ = 620	3	0.1
	10	то же	φ 5 Вр-I ℓ = 220	5	0.04
			<u>C-7</u>		
	8	ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр-I ℓ = 920	11	0.15
	11	то же	φ 5 Вр-I ℓ = 1520	7	0.23
			<u>C-8</u>		
	2	ГОСТ 6727-80	φ 4 Вр-I ℓ = 570	8	0.07
	12	то же	φ 4 Вр-I ℓ = 380	12	0.04

т.п. 503-1-60с86 КЖИ-С1-С8

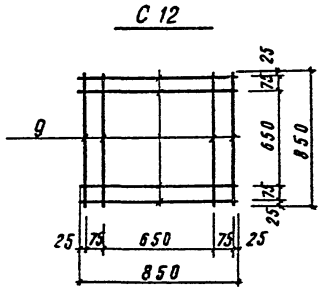
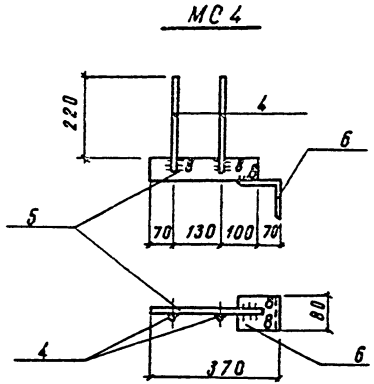
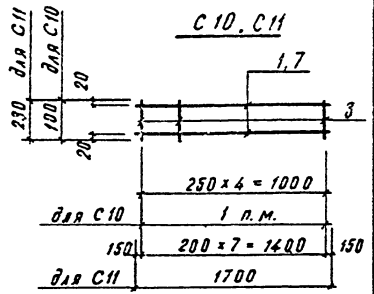
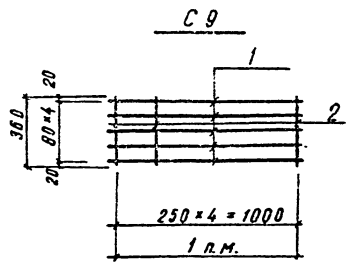
Арматурные сетки С1 ÷ С8.

Стадия Масса Масштаб

Р. П.
Лист Листов
Мин. автотранса
КАЗНИИПИТ
г. Азна-Ата
Формат А3.

Гл. инж. пр. Васильев
Нач. от. Орехов
Гл. кон. от. Чернышев
Гл. кон. пр. Абдрашитов
Дух. гр. Абдалкова
Исполн. Пасягина
Провер. Абдрашитов
Норм. кон. Елъяков

Типовой проект 503-1-60с86 Альбом III



Сетки вяжутся контактной точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 14098-68 и СН 393-78 во всех пересечениях.

Объем	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Объем
				<u>C9</u>		1.05 к
		1	ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр1 ℓ = 1 п.м.	5	0.154
		2	"	φ 5 Вр1 ℓ = 360	5	0.355
				<u>C10</u>		0.385
		1	ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр1 ℓ = 1 п.м.	2	0.154
		3	"	φ 5 Вр1 ℓ = 100	5	0.0154
				<u>MC4</u>		4.0 к
		4	ГОСТ 5781-82	φ 12 АЭ ℓ = 270	2	0.243 к
		5	ГОСТ 103-76	- 60 x 10 ℓ = 300	1	1.414 к
		6	ГОСТ 8509-72	L 125 x 14 ℓ = 80	1	2.1 к
				<u>MC5</u>		2.62 кэ
			ГОСТ 8509-72	L 125 x 14 ℓ = 100	1	2.62 кэ
				<u>C11</u>		0.808 к
		8	ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр1 ℓ = 230	8	0.0354 к
		7	"	φ 5 Вр1 ℓ = 1700	2	0.262 к
				<u>C12</u>		13.6 кэ
		9	ГОСТ 5781-82	φ 18 АЭ ℓ = 850	8	1.7 кэ

Имя и подпись (Подпись и дата) (Закон. инв. №)

Привязан

Инва №

Ул. инж. пр. Васильев
 Нач. отв. Орехов
 Ул. кон. пр. Чернышев
 Ул. кон. пр. Альбрехт
 Дир. пр. Шабалкова
 Инжен. Д. Ите
 Провер. Шабалкова
 Норм. кон. Ельков

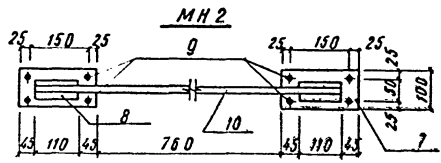
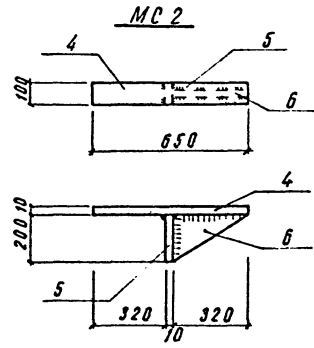
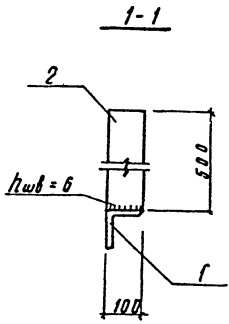
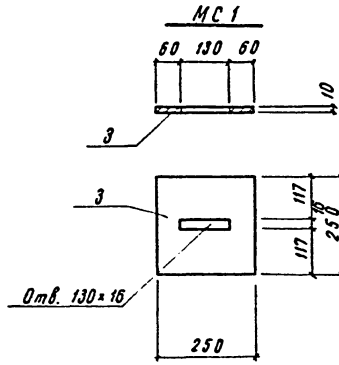
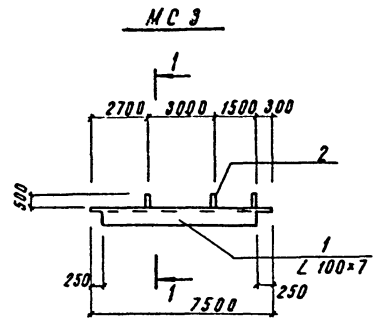
Т.П. 503-1-60с86 КЖИ-С9÷С12, МС4, МС5

Арматурные
 сетки С9 ÷ С12.
 Соединительные
 элементы МС4, МС5.

Стадия: Насев / Масштаб
 Д.П.
 Лист / Листов:
 Инв. пр. № / К.А.Э.Н.И.П.И.А.
 г. Алма-Ата

Формат А4

Туполой проект 503-1-60с86 Альбом №



Форм. зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>MC 3</u>		92.7 кг
1		ГОСТ 8509-72	Л 100×7 ℓ = 7500	1	81.0 кг
2		ГОСТ 103-76	- 10×100 ℓ = 500	3	3.9 кг
			<u>MC 1</u>		
3		ГОСТ 103-76	- 10×250 ℓ = 250	1	4.7 кг
			<u>MC 2</u>		11.7 кг
4		ГОСТ 103-76	- 10×100 ℓ = 650	1	5.1 кг
5		то же	- 10×100 ℓ = 200	1	1.6 кг
6		"	- 10×200 ℓ = 320	1	5.0 кг
			<u>MN 2</u>		7.0 кг
7		ГОСТ 103-76	- 100×8, ℓ = 200	2	1.26 кг
8		то же	- 50×8, ℓ = 110	2	0.34 кг
9		ГОСТ 5781-82	φ 10 А Ш, ℓ = 120	8	0.07 кг
10		то же	φ 18 А Ш, ℓ = 1070	1	2.2 кг

Т.П. 503-1-60с.86 КЖИ-МС1=МС3, MN2

Приблиз

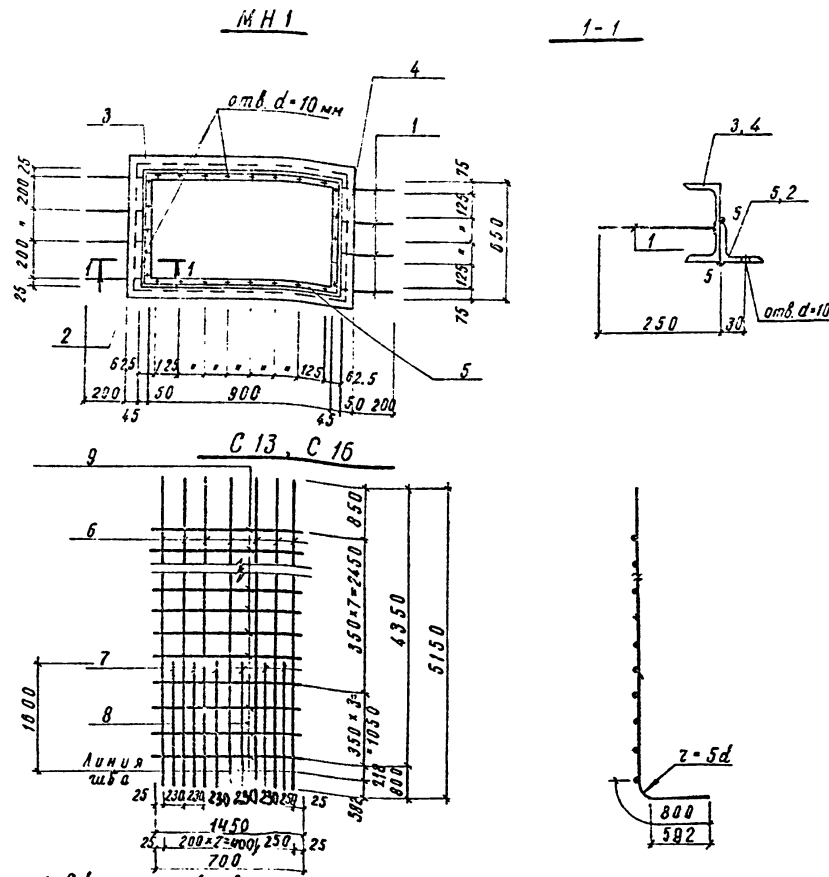
И.п.и.н.с.					
------------	--	--	--	--	--

Соединительные элементы МС1=МС3, Закладная деталь MN2.	Сталь Масса	Масштаб
	Р.П.	
Сталь ВстЗ кл 2 по ГОСТ 380-71*	Лист	Листов 1
	Министерство Трансп. КазССР	
	КАЗНИПИИТ	
	е. Ама-Ата	
	Формат А3	

Сварку производить электродами Э42, h_{шв}=6мм

ИЗМ. № 1 ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ ПРОЕКТАНТА

Типовой проект 503-1-60с.66 Альбом III



1. Сварку табриных соединений круглых стержней с листовым прокатом выполнить под слем флюса в соответствии с СН 393-78.
2. Сетки варить контактной точечной сваркой во всех пересечениях.
3. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75

Привязан

Инв. №

Форм. Табл.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			МН I		51,1 кг
	3	ГОСТ 8240-72	С 10 L = 1090	2	9,4 кг
	4	то же	С 10 L = 740	2	6,6 кг
	5	ГОСТ 8509-72	L 50x5 L = 1000	2	3,77 кг
	2	то же	L 50x5 L = 650	2	2,5 кг
	1	ГОСТ 5781-82	φ 8 А II L = 250	8	0,07 кг
			С 13		95,5 кг
	6	ГОСТ 5781-82	φ 18 А II L = 5150	7	10,3 кг
	7	то же	φ 14 А II L = 2050	6	2,48 кг
	8	то же	φ 10 А I L = 1450	5	0,9 кг
	9	то же	φ 8 А I L = 1450	7	0,58 кг
			С 16		52,7 кг
	5	ГОСТ 5781-82	φ 18 А II L = 5150	4	10,3 кг
	7	то же	φ 14 А II L = 2050	3	2,48 кг
	8	то же	φ 10 А I L = 700	5	0,43 кг
	9	то же	φ 8 А I L = 700	7	0,27 кг
Гл. инж. г.г. Васильев			г.г. 503-1-60с.66		КЖИ-МН I, С 13, С 16
Нач. от. Дреков					Стадия Масса Масштаб
Гл. кон. г. Чернышев					Р. П.
Гл. кон. г. Абрашвили					Лист 1 Листов 1
Рук. г.г. Шабалкова					Миньинотранс. КазССР
Исполн. г. Славецкая					КАЗНИИПАТ
Пробер. г. Шабалкова					г. Аяма-Ата
Норм. кон. г. Еляков					Формат А3
		Закладная деталь МН I; сетка С 13, С 16.			
		Сталь Вст 3 кл 2 по ГОСТ 380-71*			

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать 19 09 1988 г.
Заказ 1-2534 Тираж 750