

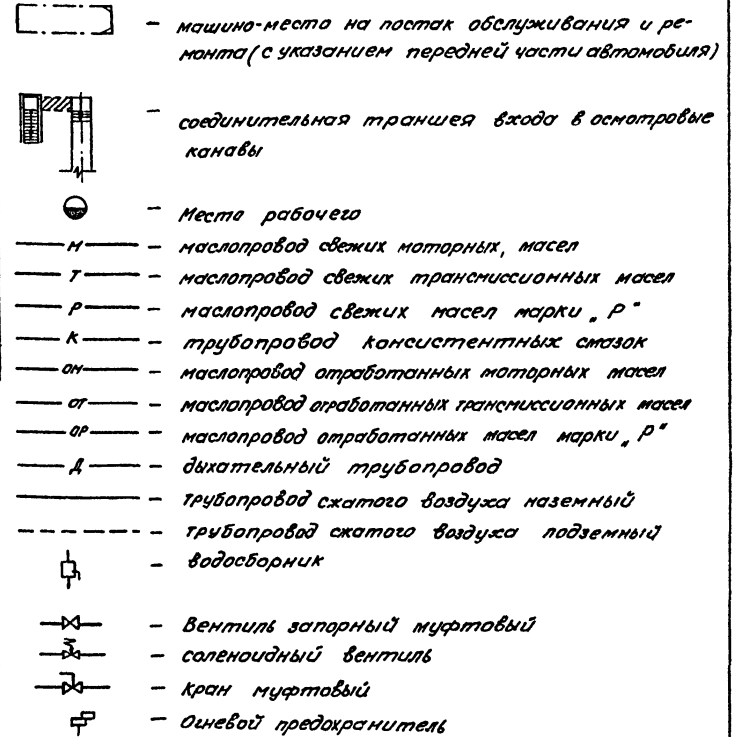
Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
АР	Архитектурно-строительные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
АП	Автоматизация производства	
СС	Связь и сигнализация	

Лист	Наименование	Примечание
13	Компрессорная. План и схема разводки трубопроводов	
14	Участок подкраски. План на отм. 0.000 разрезы 1-1, 2-2.	
15	Участок подкраски. Схема подвода трубопроводов воды	
16	Участок подкраски. Монтажный чертеж трубопроводов	
17	Участок подкраски. Монтажный чертеж трубопроводов. Разрезы А-А, Б-Б, В-В.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
Типовой проект 704-1-158. 83	Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический для хранения нефтепродуктов емкостью 3м³	Распространяется филиал ЦНТП
Альбом II	для хранения нефтепродуктов емкостью 3м³	ЦНТП
Серия 1.435.2-23	Прибор вентильный	Распространяется филиал ЦНТП
Выпуск 4. ПРВ-ВЯ	ПРВ-ВЯ	МостотранзНИИпроект
Серия 4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	Тбилисский филиал ЦНТП
Серия АТ78001	Опорные конструкции и средства крепления трубопроводов	САМТЕХПРОЕКТ
Выпуск I, II	Сантехпроект	
ТХ.СО	Спецификация оборудования	Альбом II
ТХ.ВМ	Ведомость погребности в материалах	Альбом XII



Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отм. 0.000	
4	Фрагмент плана 1	
5	Фрагмент плана 2	
6	Фрагмент плана 3	
7	Фрагмент плана 4	
8	Фрагмент плана 5	
9	План разводки трубопроводов масла хозяйства на отм. -0.200	
10	Схема разводки трубопроводов масла хозяйства:	
11	План разводки трубопроводов сжатого воздуха	
12	Схема разводки трубопроводов сжатого воздуха	

Производственный корпус предназначен для технического обслуживания, текущего ремонта 200 автобусов типа ЛиАЗ-5256. В корпусе производятся следующие виды технического обслуживания и ремонта:

1. Первое техническое обслуживание - (Т0-1)
 2. Второе техническое обслуживание - (Т0-2)
 3. Текущий ремонт - (ТР)
- Технологический расчет произведен на автобусы ЛиАЗ-5256.

Условные обозначения:

- категория производства по взрывной и пожарной опасности (в числителе) и категория устройства электроустановок по взрывной и пожарной-опасности по ПУЭ (в знаменателе)
- местный вентиляционный отсос
- отсос выхлопных газов
- подвод сжатого воздуха
- подвод холодной воды - и отвод в канализацию
- манорелье с тельфером
- врата распашные с воздушно-тепловой завесой

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную, пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *(подпись)* А.Н. Каростелев

Привязан	
Цив. №3	ТП 503-2-17с.86 -ТХ
Гл. инж. Шатов	Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов
Инж. Каростелев	Производственный корпус
Инж. ГИП	Стр. лист 1
Инж. М. Каростелев	Лист 17
Инж. Пасяко	
Инж. Дильдин	
Инж. Ткаченко	Общие данные (начало)
Инж. Шитик	ГНПРАВИТРАНС
Инж. Каростелев	Воронежский филиал

Альбом 1

Типовой проект

Режим эксплуатации подвижного состава:
 Среднесуточный пробег — 250 км;
 Продолжительность работы за год — 365 дней;
 Число смен работы за сутки — 1,5 смены;
 Пребывание автобусов в наряде — 12 часов

Режим технического обслуживания и ремонта автобусов

Виды технического обслуживания	Рабочие смены в сутки	Число рабочих дней в год	Количество смен в сутки
Первое техническое обслуживание (ТО-1)	I	305	1
Второе техническое обслуживание (ТО-2)	I	305	1
Текущий ремонт (ТР)	I и II	357	2

Краткое описание производственного процесса технического обслуживания и ремонта подвижного состава.

Автобусы, которые по графику должны проходить первое техническое обслуживание (ТО-1), направляются в производственный корпус на участок диагностики, на посты диагностики А-1.

Оборудование и приборы постов диагностики А-1, дают возможность определить техническое состояние систем, обеспечивающих безопасность движения автобусов, и производить их регулировку.

Первое техническое обслуживание (ТО-1) автобусов производится на поточной линии оборудованной рабочей канавой, конвейером для перемещения автобусов с поста на пост и электромеханическими подъемниками.

На поточной линии первого технического обслуживания предусматривается следующая специализация работ в соответствии с разработанной НИИИАТ ом типовой технологией технического обслуживания автобусов на трехпостовой поточной линии:

- 1 пост — контрольно-осмотровые и крепежные работы;
- 2 пост — регулировочные, электротехнические и работы по обслуживанию системы питания;
- 3 пост — смазочные и очистительные работы.

На последнем посту поточной линии первого технического обслуживания и посту ТО автобусов "Икарус-280", запроектированы посты смазки, где производятся следующие виды работ:

- а) Слив отработавших масел через сливные воронки в емкости и насосами в резервуары отработавших масел, склада смазочных материалов;
- б) Заправка автобусов свежим моторным маслом; маслом для гидромеханической передачи, трансмиссионным маслом, дозаправка воздухом;
- в) Смазка автобусов консистентной смазкой.

Подача масел и смазки на посты — механизированная из склада смазочных материалов. Отработавшие масла по мере накопления их в резервуарах отправляются на регенерацию.

Автобусы, поступающие по графику на второе техническое обслуживание (ТО-2) и текущий ремонт (ТР), направляются в начале на пост диагностики Д-2. Пост диагностики Д-2, оборудован тяговым стендом и специальным диагностическим оборудованием и приборами, которыми возможно осуществлять регистрацию основных параметров технического состояния узлов и агрегатов и автобуса в целом.

После прохождения углубленной диагностики (Д-2) автобусы направляются на соответствующие посты технического обслуживания №2 и текущего ремонта ТО-2 и ТР автобусов производится на 18 универсальных и специализированных постах, в числа которых входят:

2 поста, для обслуживания сочлененных автобусов "Икарус-280, один оборудованный рабочей канавой с накатным электро-механическим подъемником и смазочно-очистительным оборудованием, второй пост напольный;

13 постов оборудованы четырехстоечными подъемниками, из них два поста специализированных, для ремонта двигателя и его систем.

один специализированный пост для замены агрегатов и узлов, три поста для ремонта трансмиссии, тормозов, рулевого управления и ходовой части,

один пост для контроля и регулировки тормозов и углов установки передних колес,

один пост — универсальный;

два поста в участке кузнечно-рессорном, сварочно-жестяницком и медико-радиаторном,

три поста — второго технического обслуживания (ТО-2).

Два поста, оборудованные электрогидравлическими подъемниками предназначены для замены шин, один из которых находится на открытой площадке перед шинмонтажным участком.

Один пост в участке покраски запроектирован на тулпиковой линии. На этой линии предусмотрены работы по подготовке, покраске и сушке небольших поверхностей кузова. Перемещение автобуса на пост и с поста осуществляется при помощи реверсивного конвейера.

На участках постов ТО-2 и ТР, кузнечно-рессорном, сварочно-жестяницком, слесарно-механическом, агрегатном предусмотрены электрические однобалочные краны, грузоподъемностью 1т, управляемые с пола.

Работы по ремонту электрооборудования, аккумуляторных батарей, системы питания,

агрегатов, сварочно-жестяницкие, медницкие, обойные и шинмонтажные производятся на соответствующих участках. Склады шин, запасных частей и материалов рассчитаны на хранение месячного запаса.

Для снабжения производственных участков запасными частями в течение суток предусмотрена промежуточная кладовая. Хранение обменного фонда агрегатов предусмотрено в складе агрегатов.

РАСЧЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА АВТОБУСОВ

Показатели	Ед. изм.	Вид воздействия			
		ТО-1	ТО-2	ТР	КР
Периодичность воздействий	км	3500	14000	—	322000
Трудоемкость воздействий	чел.час	8,8	36,74	6,93	—
Продолжительность воздействий	час	7	7	7	—

НА 1000 КМ ПРОБЕГА

Производственная программа и объем работ по ТО и ТР автобусов

Показатели	Количество	
Годовой пробег одного списочного автобуса, км	84 862	
Общий годовой пробег, тыс. км	16 972	
Коэффициент технической готовности	0,93	
Количество воздействий:	За год	За сутки
первого технического обслуживания (ТО-1)	3637	12
второго технического обслуживания (ТО-2)	1150	4
Текущего ремонта (ТР)	по потр.	по потр.
Годовой объем работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту, чел. час	192 203	

Ш Т Я Т Ы

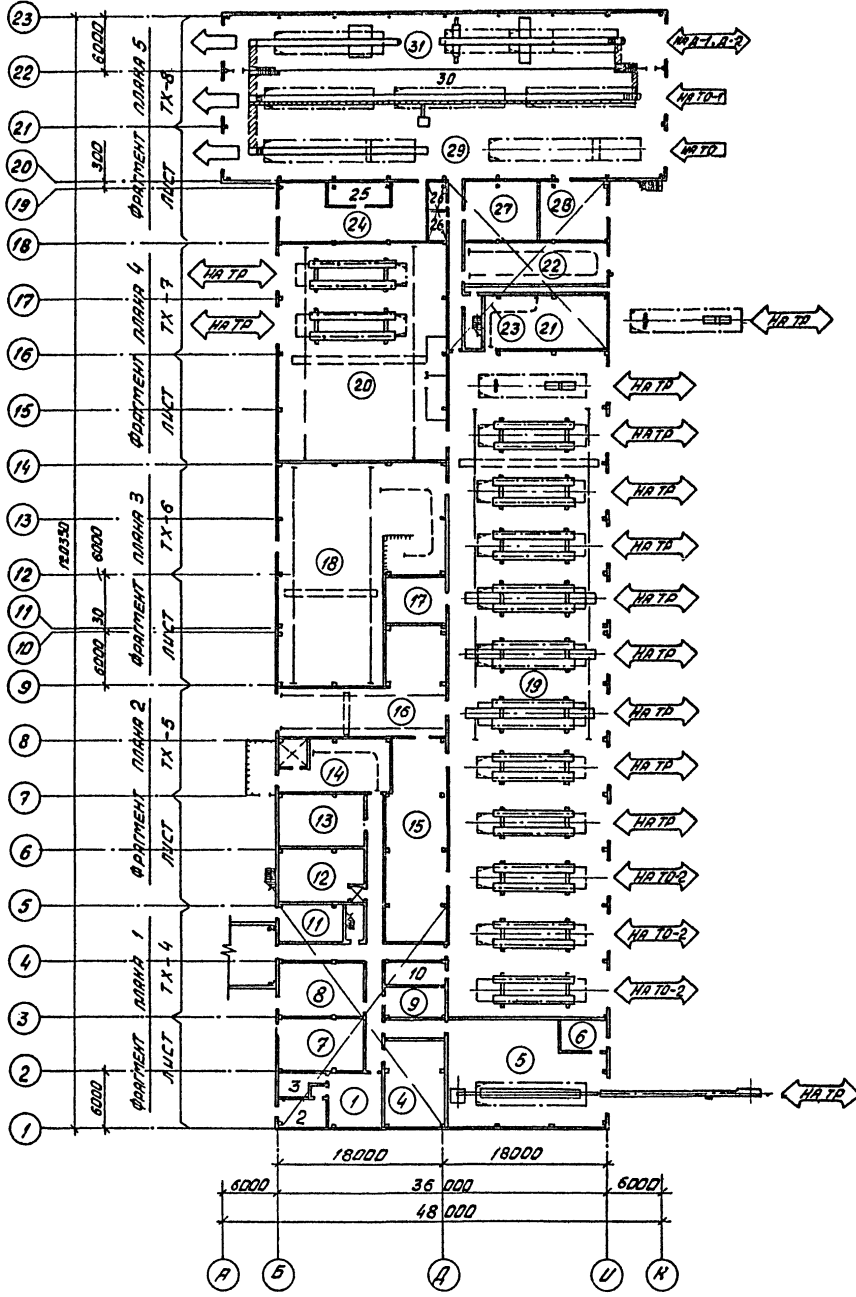
Наименование	Км.во по штату	Явочное по сменам		
		I	II	III
Производственные рабочие:				
Первого технического обслуживания (ТО-1)	18	—	—	18
Второго технического обслуживания (ТО-2)	23	23	—	—
Текущего ремонта (ТР)	64	41	23	—
Вспомогательные рабочие	31	12	16	3
В с е г о	136	76	39	21

		ПП 503-2-17с.86-ТХ	
		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов	
Гл. инж.	Штаб	Производственный корпус	
М.контр.	Коростелев	Склад	Лист
М.м.г.з.	Лазько	ПП	2
Д.к.г.	Дильдин	Общие данные (окончание)	
Вед. инж.	Ткаченко	ГНПРБАВТОТРАНС	
Ст. инж.	Илиш	Воронежский филиал	
Инв. инж.	Коренев		

Инв. инж. Подпись и дата

Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Примечание
1	Участок ремонта аккумуляторов	
2	Зарядная	
3	Кислотная	
4	Участок обойный	
5	Участок подкраски	
6	Краскоприготовительная	
7	Насосная станция пожаротушения	
8	К Т П - 1	
9	Электрощитовая	
10	Инструментально-раздаточная кладовая	
11	Центральный тепловой пункт	
12	Участок ремонта приборов системы питания	
13	Участок ремонта электрооборудования и радиоаппаратуры	
14	Компрессорная	
15	Склад запасных частей и материалов	
16	Склад агрегатов	
17	Помещение для очистки моющих растворов	
18	Участок слесарно-механический агрегатный и ОГМ	
19	Участок постов ТО-2 и ТР	
20	Участок кузнечно-рессорный, сварочный, мехстанционный и медницко-радиаторный	
21	Участок шиномонтажный	
22	Склад шин	
23	Центр Управления Производством (ЦУП)	на антресолях
24	Склад смазочных материалов	
25	Насосная	
26	Санузлы	
27	Промежуточная кладовая	
28	К Т П - 2	
29	Посты ТО автобусов "Икарус-280"	
30	Участок ТО-1	
31	Участок диагностики	



ТП 503-2-17с.86-ТХ	
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ № 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС	СНИП лист 3
ПЛАН НА ДТМ. 0.000	ГИПРОАВТОТРАНС БОРЖЕНСКИЙ ФИЛИАЛ

ПРОВЕРКА	ГИП	КОРСТЕЛЕВ
	НАЧ. РАБОТ	ПЕТРОВИЧ
	Н. КОМП. РАБОТ	КОСЫГО
	С. П. РАБОТ	КОСЫГО
	С. П. РАБОТ	КОСЫГО
ДТВ. №		

Альбом I

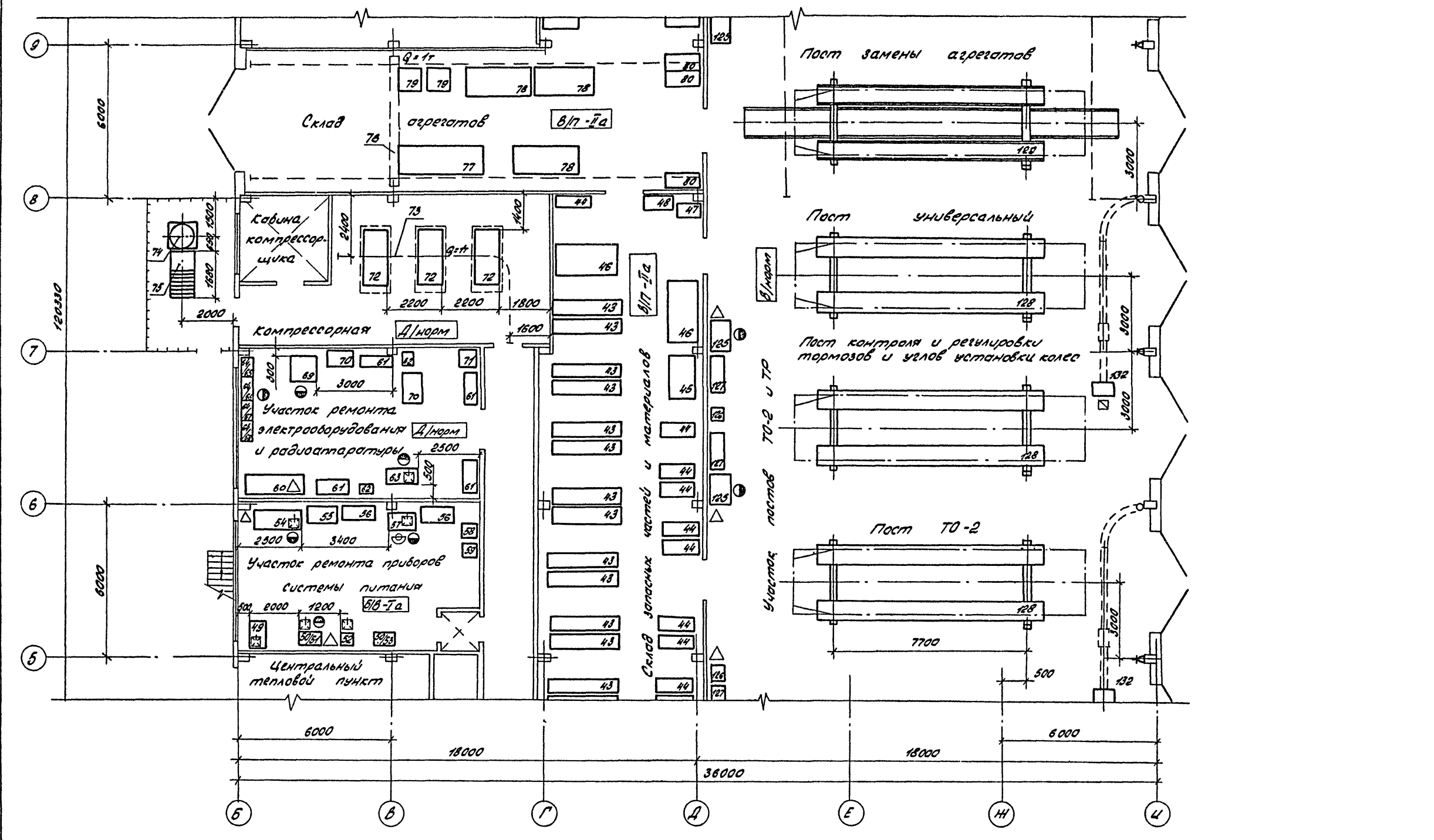
Типовой проект

СОСТАВЛЯЮЩИЕ

ИЗМ. ПО СО

ИЗМ. ПО СОСТАВУ РАБОТ И МАТЕРИАЛОВ

Рыбовод I
 Милово проект
 СОЛТАСОВА О
 Иск. эл. отд. МАЛАНОВ
 Иск. эл. отд. ПИИ СЕНЯВИЧ
 Иск. эл. отд. ШИШОВ
 Иск. эл. отд. ШИШОВ
 Иск. эл. отд. ШИШОВ
 Иск. эл. отд. ШИШОВ



		ТП 503-2-17с.86-ТХ	
		НВТотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов	
Привязан	Г.И.П.	Коростель	И.И.И.
	Нач. отд.	Дильдин	И.И.И.
	Н.контр.	Пасько	И.И.И.
И.И.И.	Рис.вр.	Траченко	И.И.И.
	Вед.инж.	Шитик	И.И.И.
	Ст.инж.	Панков	И.И.И.
И.И.И.	Ст.инж.	Косенко	И.И.И.
		Производственный корпус	Лист 5
		Фрагмент плана 2	ГИПРОАВТОТРАНС воронежский филиал

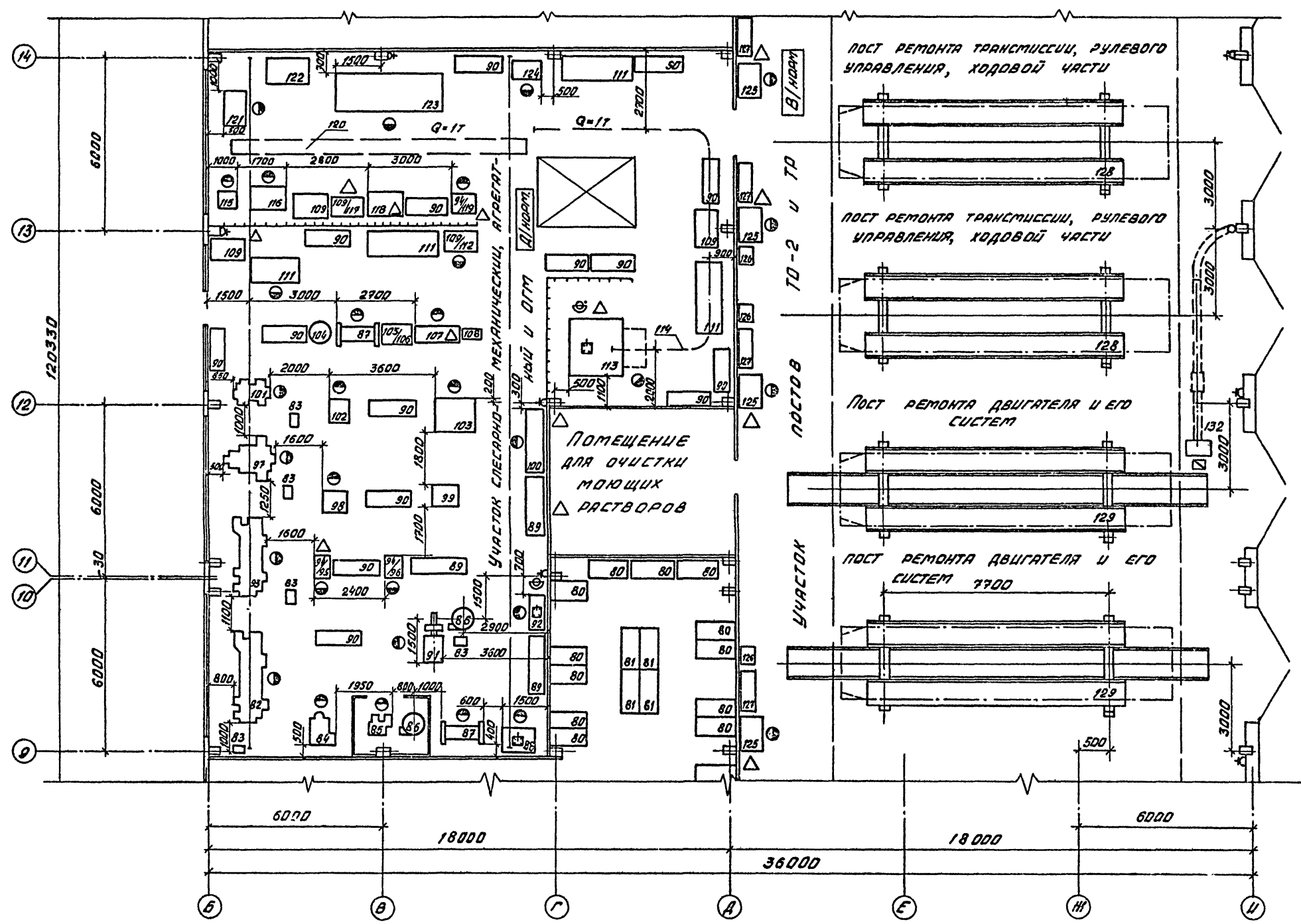
Альбом I

Технический проект

ЛОДЯКОВАНО

ЛОДЯКОВАНО

Имя и фамилия архитектора



		ТП 503-2-17с.86-ТХ	
		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ	
ИЗВ. №	ИЗМ. №	Производственный корпус	Лист 6
		Фрагмент плана 3	Лист 3
		ГИП КИРОСТЕЛЕВ	ГИПРАВОТРАНС
		И. КОТЛ. ДИЛЬДИН	ВОРОНЕЖСКИЙ (СИЛАН)
		И. КОТЛ. ЛАСЬКО	
		ДИК. ГР. ТРАЧЕНКО	
		ВЕД. ИЖИ. ШУТИК	
		СТ. ИЖИ. КЕЧЕНЕВ	

Копировал Вак ФОРМАТ А2

ЛьвовМЗ

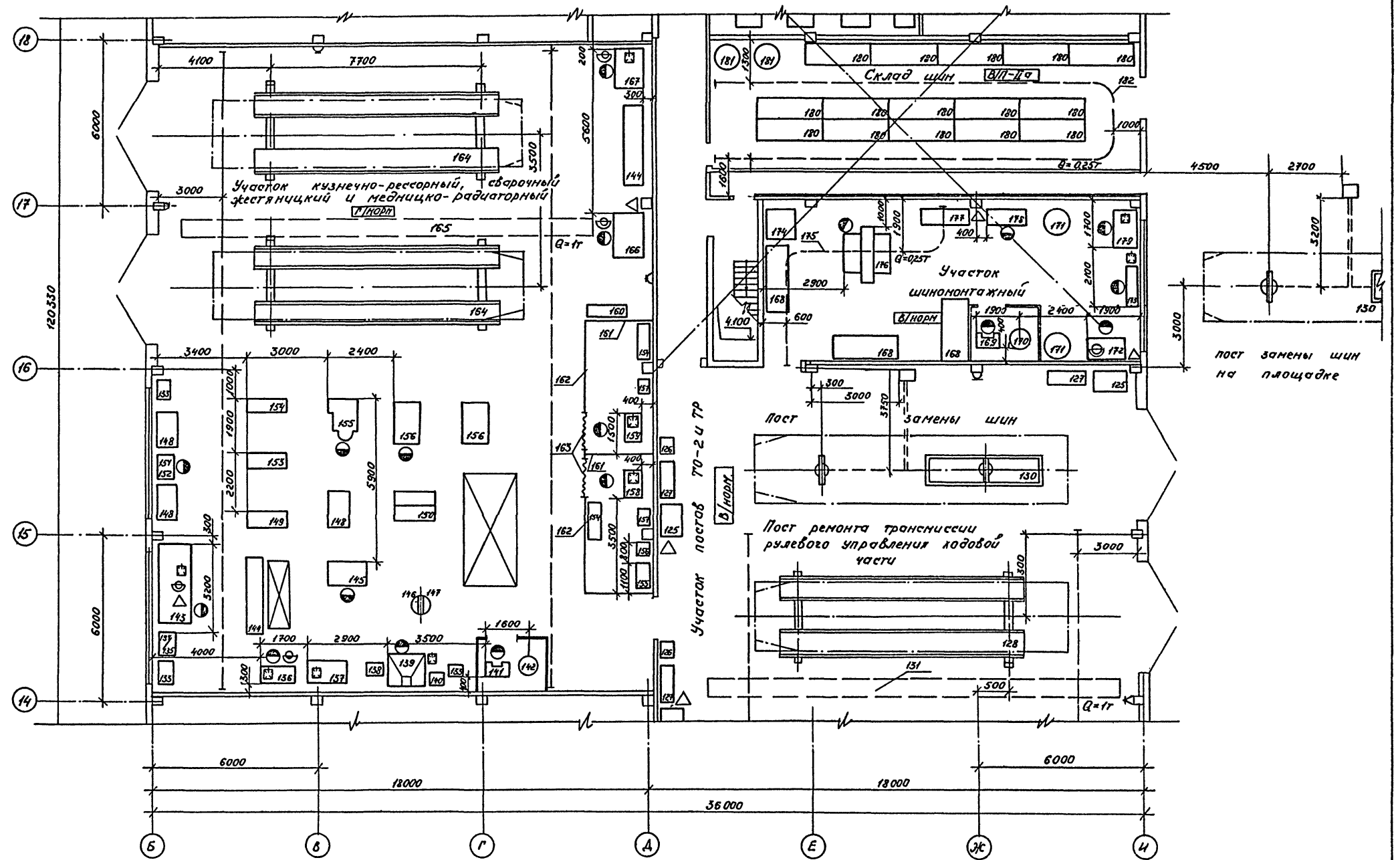
Типовой проект

Согласовано
 Нач. МТО
 Нач. ОТД ОБ
 Нач. ОТД ВР

Утверждено
 Нач. МТО
 Нач. ОТД ОБ
 Нач. ОТД ВР

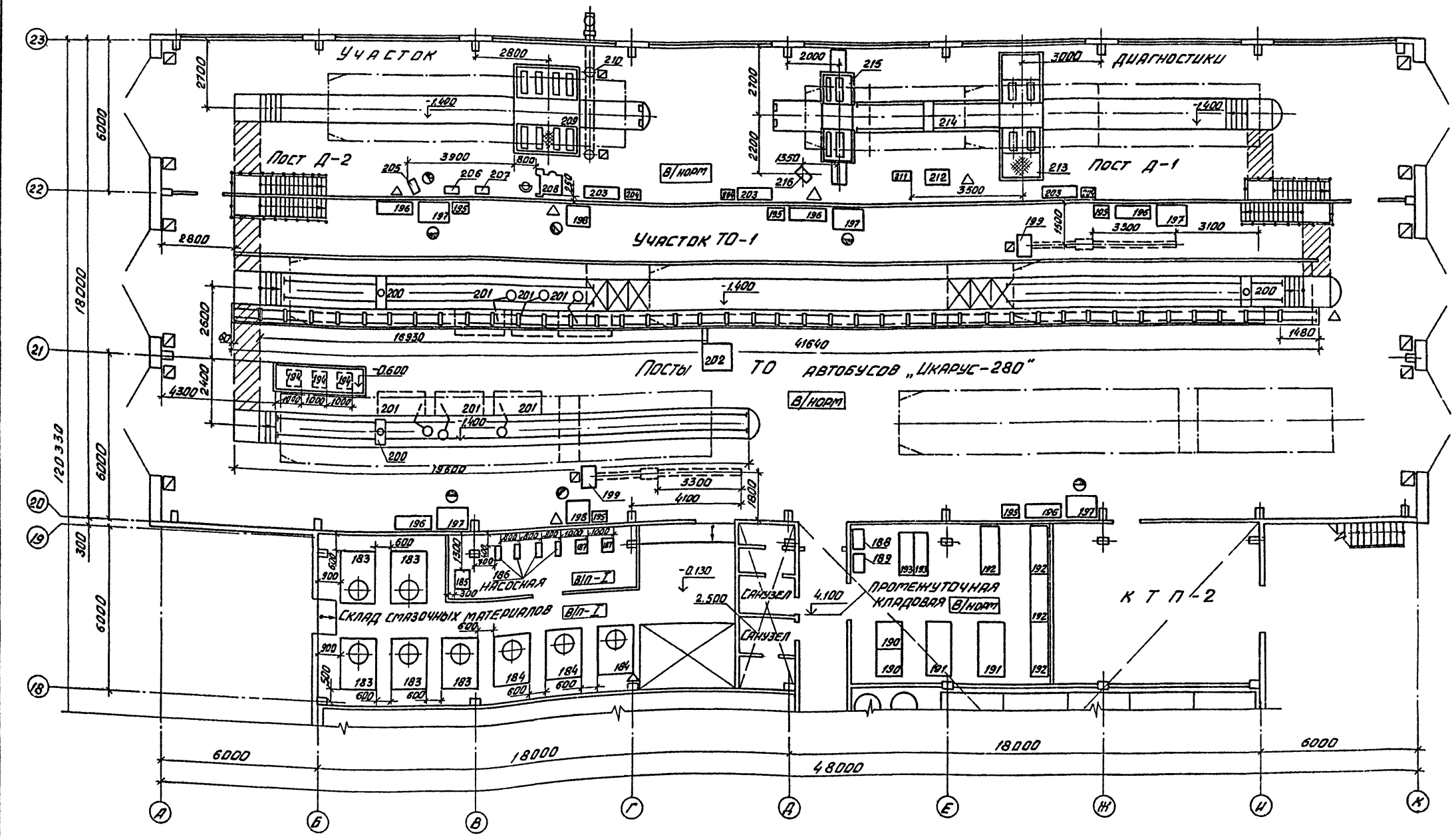
Писемцаком
 М.И.ШЕВЧЕНКО

18.03.86



		ТП 503-2-17с.86-ТХ	
		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов	
Привязан	ГМП Коростелев Нач.отд Дильдин Н.контр. Пасько Рук.зр. Ткаченко вед.инж. Шитик ст.инж. Корнев	Производственный корпус	Стади. лист листов РП 7
Шиб. №		фрагмент плана 4	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

СОГЛАСОВАНО
 Исполнитель: [Signature]
 Проверено: [Signature]
 Утверждено: [Signature]
 Инженер: [Signature]
 Главный инженер: [Signature]

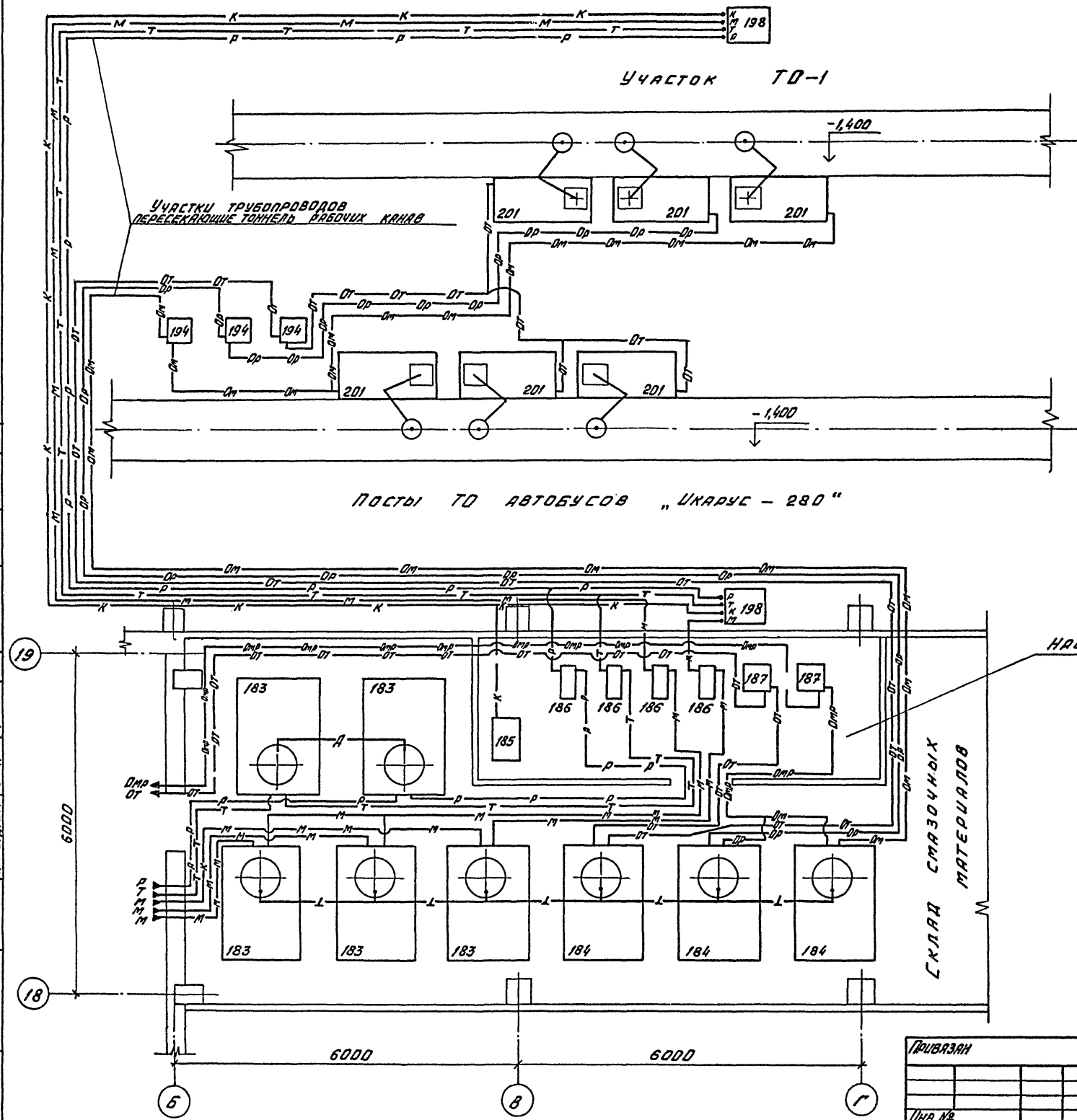


		ИЛ 503-2-17с.86-ТХ	
		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ № 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮНЫХ РАЙСОНОВ	
ПРИВЯЗКА	ГМН	КОРОСТЕЛЕВ	[Signature]
	И.О.И.	ДИПЛЯДИН	[Signature]
	И.КОНТ.	ДАРСКО	[Signature]
	Д.К.Г.	ТРАЧЕНКО	[Signature]
	ВЕД.И.И.	ШУТИК	[Signature]
И.В.№	С.И.И.	КОРЕНЕВ	[Signature]
		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС	СТАДИЯ Лист Листов ДП 8
		ФРАГМЕНТ ПЛАНА 5	ГИПРОАВТОТРАНС. ВОРОНЕЖСКИЙ ЦЕНТР

КОПИРОВАНО Вруч. ФОРМАТ А2

Альбом I
Типовой проект

ИЗБ. № 19
ИЗБ. № 18
ИЗБ. № 5
ИЗБ. № 8
ИЗБ. № 7



НАСОСНАЯ

СКЛАД СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

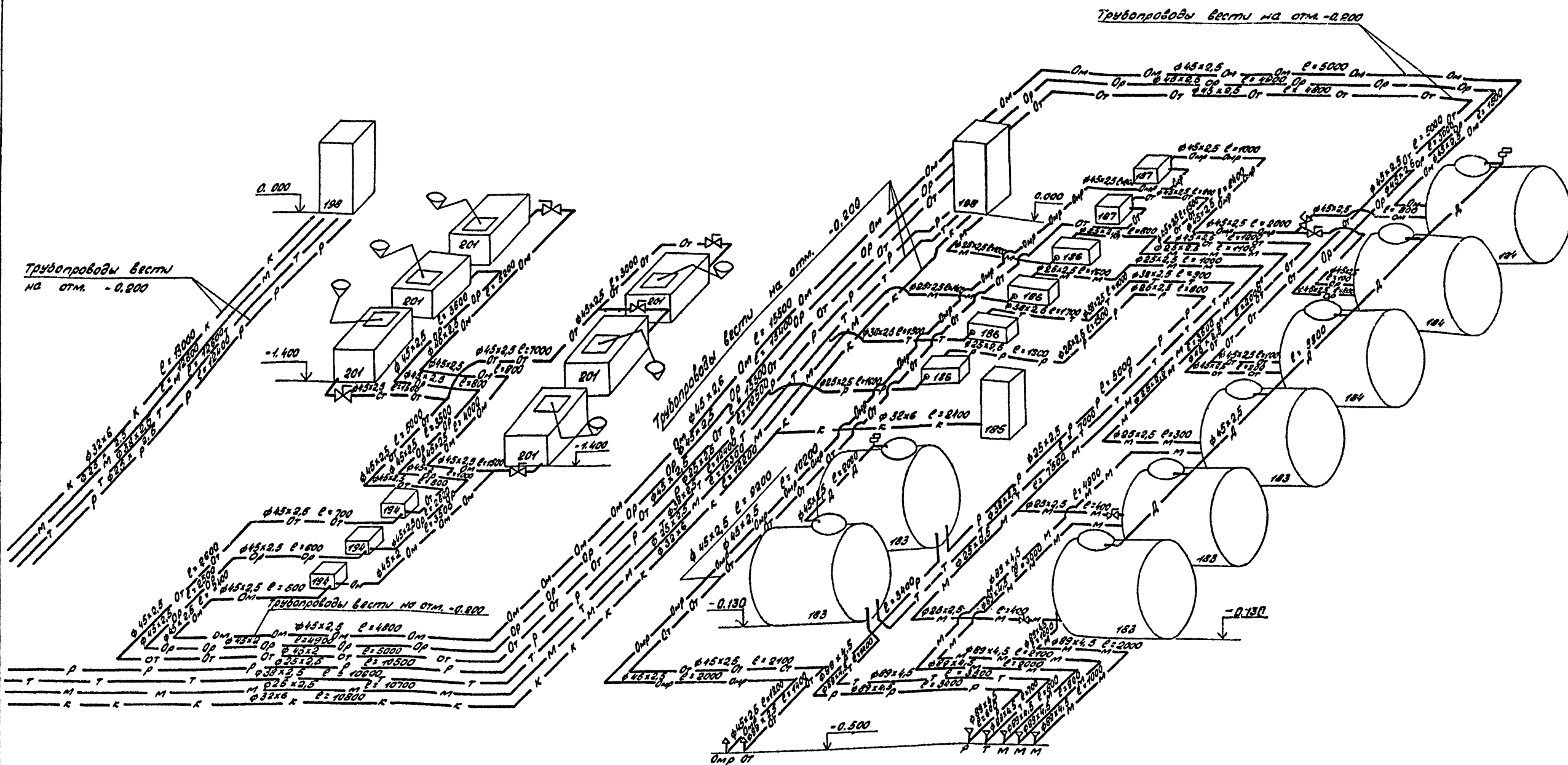
ТП 503-2-17с.86 - ТХ			
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ № 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ КУМНЫХ РАЙОНОВ			
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС		Лист 9	Листов
ПЛАН РАЗВОДКИ ТРУБОПРОВОДОВ МАСЛОХОЗЯЙСТВА НА ОТТ. - 0,200		ГИПРОАВТОТРАНС БОРОКОВСКИЙ ФИЛИАЛ	

ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №
ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №

Тупиковый проект

СОЗДАТЕЛЯМ СОГЛАСОВАНО
Нац. инт. инст. проектного дела

СОЗДАТЕЛЯМ СОГЛАСОВАНО
Нац. инт. инст. проектного дела
УТВ. № 22/10/1988



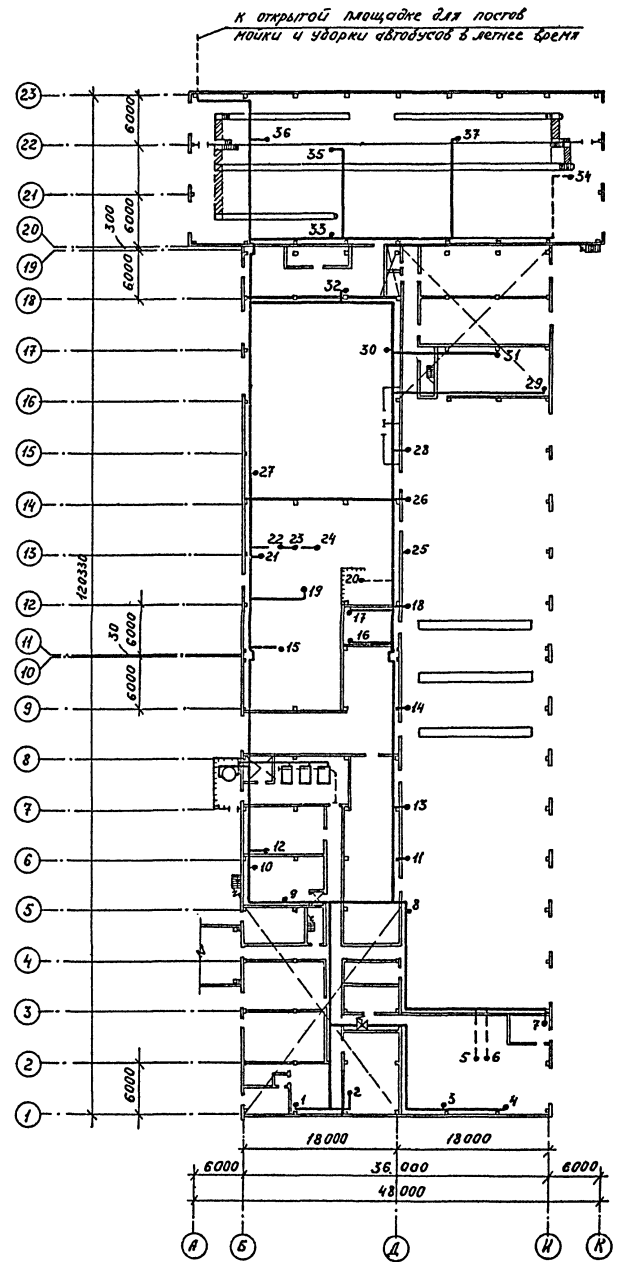
1. Монтаж, испытание промывки и продувки трубопроводов маслохвостов, проводить в соответствии со СНиП III-71-78* "Правила производства и приемки работ. Технологическое оборудование. Основные положения" и СНиП II-30-76 "Внутренний водопровод и канализация зданий" п.п. 9.12 ÷ 9.17.
2. Уклон сливных трубопроводов должен быть не менее 0,03.
3. Трубопроводы идущие ниже отметки пола покрыть битумно-резиновой мастикой за один слой, напольные - грунтовкой и окраской коричневой пентафталевой эмалью за два раза.
4. Участки трубопроводов, пересекающие тоннель рабочих канав, весты под мутами перекрытия тоннеля.

		ТП 503-2-17с.86 - ТХ	
		Нефтепереработочное предприятие на 200 мест для хранения	
Привязан	ГИП	К.С.Степанов	А.В.Сидоров
	Инж.И.И.Дубинин		
	Инж.И.И.Песько		
	Инж.Г.Г.Ткаченко		
	Инж.В.В.Ильин		
УТВ. № 2	Ст.инж.К.К.Кореньев		
		Производственный корпус	Стан. лист 10
		Схема разводки трубопроводов маслохвостов	ГИПРОАВТОТРАНС
			Воронежский филиал

Л.С.Бонд Г

Туполов Проект

Содержание
 Лист 1/30
 Нач. 07.01.86
 Нач. 07.01.86
 Нач. 07.01.86
 Нач. 07.01.86



Точки подвода	Поз.	Наименование потребителей	Площадь пола	Расход воды		Примечание		
				Е.Е. Общ.	М.М. Инт.			
1		Кран общего разбора	1	6,0	0,15	0,15	15	
2	23	Стенд для обивки подушек и спинок сидений 3078	1	6,0	0,25	0,25	15	
3-4		Установка «Рабуга-063»	2	5,0	0,25	0,5	25	
5-6	34	Гидрофильтр с-604 (в приемки для барботажа)	2	6,0	0,15	0,30	15	
7	29	Бак краскометаллический-131	1	6,0	0,4	0,4	15	
8-14		Кран общего разбора	7	6,0	0,15	1,05	15	
15	95	Пресса для клепки фрикционных накладок Р335	1	5,0	0,35	0,3	15	
15,17,18,21		Кран общего разбора	4	6,0	0,15	0,0	15	
18	108	Стенд для разборки и сборки головок цилиндров двигателя 3070.1	1	6,0	0,4	0,4	15	
20	113	Установка для мойки деталей М316	1	6,0	0,4	0,4	15	
22	117	Стенд для разборки и регулировки сцеплений Р724	1	6,0	0,35	0,35	25	
23	118	Стенд для проверки пневмооборудования К-245	1	8,0	0,25	0,25	25	
24	119	Приспособление для разборки компрессора ПМ39	1	6,0	0,25	0,25	25	
25,26		Кран общего разбора	2	6,0	0,15	0,3	15	
27	143	Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов Р-209	1	6,0	0,3	0,3	15	
28		Кран общего разбора	1	6,0	0,15	0,75	15	
29	172	Ванна для проверки камерц-502	1	6,0	0,25	0,25	15	
30	166	Ванна для испытания топливных баков 5008.А	1	6,0	0,3	0,3	15	
31,32		Кран общего разбора	1	6,0	0,15	0,15	15	
33,35	198	Установка смазочно-заправочная с 101-1	2	6,0	0,25	0,6	15	
34	202	Конвейер П544	1	6,0	0,3	0,3	15	
36	212	Панель воздухораспределительная 8925.08	1	6,0	0,4	0,4	15	
37	205	Пульт управления 8930.04	1	6,0				

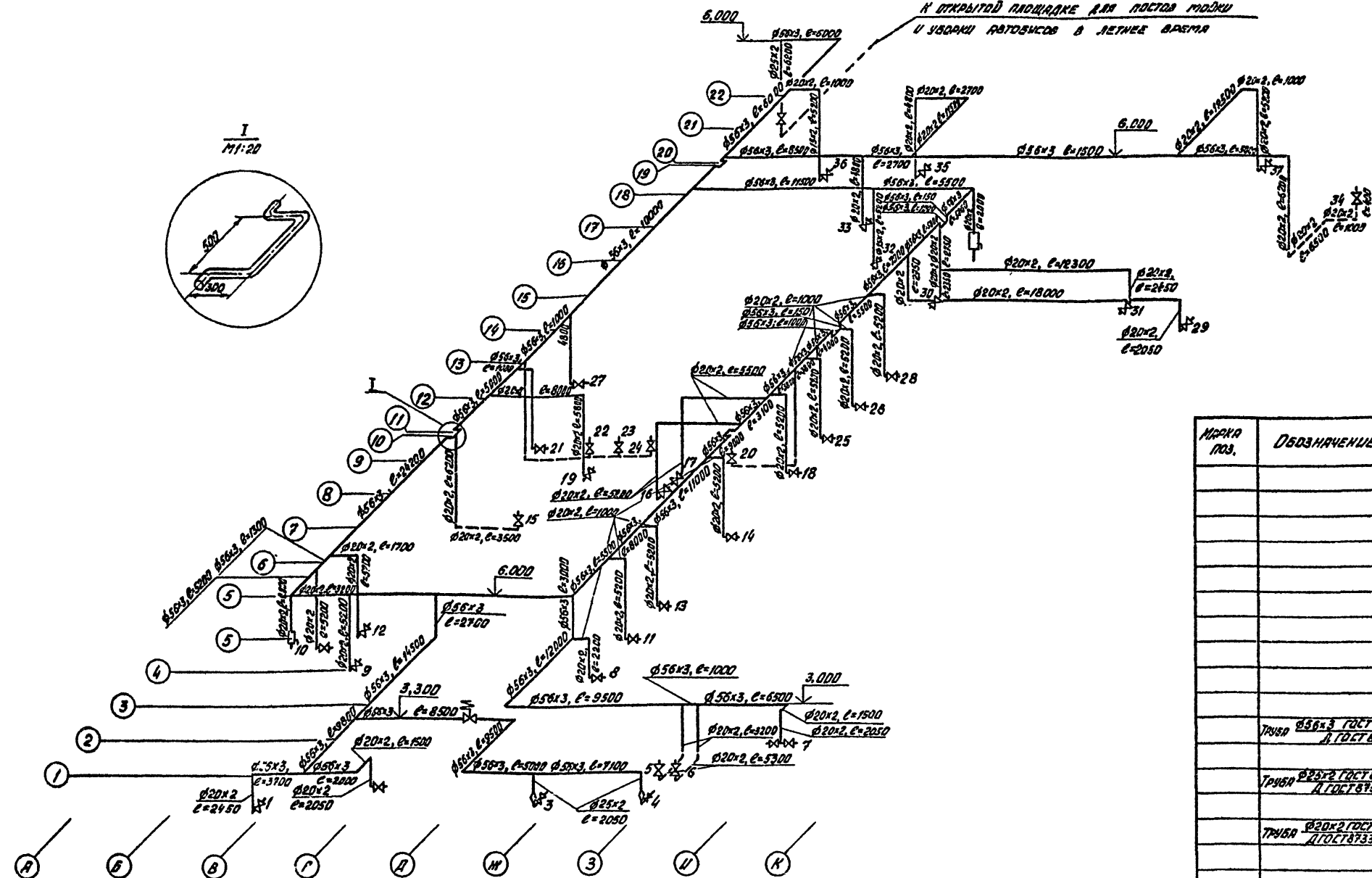
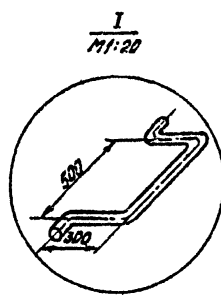
ГП 503-2-17с.86 - ТХ			
Автогаражное предприятие на 600 автобусов для южных районов			
Производственный корпус	Стальной лист	Листов	
Млан развозки грузов-водоб'ятого воздуха	АП	И	
	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Приказан
 Инж. В.К.

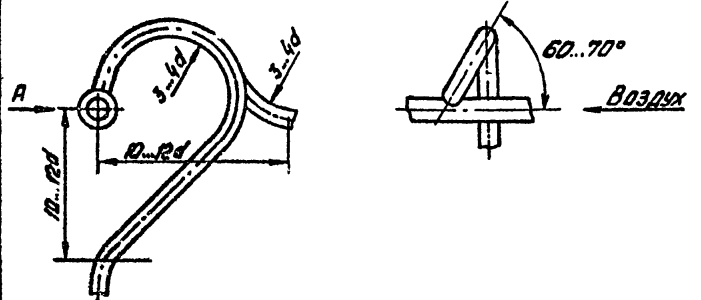
ИП Коростелев М.А.
 Нач. отд. Дильдин И.И.
 И.контр. Ласько
 Рун. гр. Каченко
 Вед. инж. Шитик
 Инж. Хотяров

А17-50/01 I

ТИПОВОЙ ПРОСЕКТ



Узел присоединения ответвлений к магистральному трубопроводу
Вид А



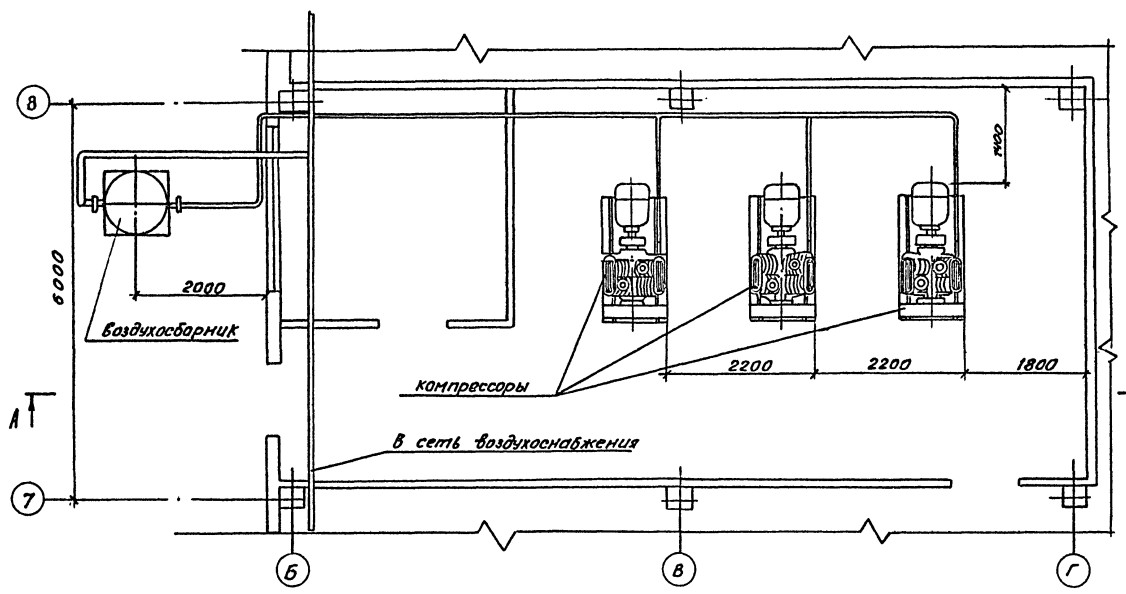
1. Монтаж, испытание и продувку трубопроводов производить в соответствии со СНиП III-31-78*, Правила производства и приемки работ. Технологические обслуживания. Основные положения.
2. Трубопроводы уложить с уклоном q_{002} в сторону линейных водосборников.
3. Подъемные трубопроводы покрыть битумно-резиновой мастикой за один раз.
4. Наземные трубопроводы окрасить согласно СН 181-70, указания по проектированию цветовой отделки интерьеров производственных зданий промышленных предприятий.
5. Крепление трубопроводов производить по серии 3904-5, выпуск II, Средства крепления санитарно-технических устройств и серии П8-8, выпуск I, II, Средства крепления стальных трубопроводов внутренних санитарно-технических систем.
6. Участки трубопроводов проходящих через стены заключить в предохранительные трубы, обеспечивающие зазор вокруг трубы не менее q_{2m} . Зазор заполнить эластичным материалом.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примеч.
		Фильтр-сетка воздуха СД-15А	2		
		Водосборник 9211 емк. 10л.	2		
		Солнечный вентиль			
		ДУ50 15КЧ 888Р	1		
		Вентиль запорный муфтовый ДУ25 15Ч88Р			
		ГОСТ 18722-73*	3		
		Вентиль запорный муфтовый ДУ15 15Ч88Р			
		ГОСТ 18722-73*	35		
Труба	$\phi 56 \times 3$ ГОСТ 8734-75* и ГОСТ 8733-74*	Труба стальная бесшовная	378,0		
		холоднодеформированная			
Труба	$\phi 20 \times 2$ ГОСТ 8734-75* и ГОСТ 8733-74*	Труба стальная бесшовная	15,0		
		холоднодеформированная			
Труба	$\phi 20 \times 2$ ГОСТ 8734-75* и ГОСТ 8733-74*	Труба стальная бесшовная	210,0		
		холоднодеформированная			
		Регулятор давления			в комплекте
		К1" В57-16	1		УЧ.КБ
Рукав Г(В)-10-16-У, ГОСТ 18698-79		Рукав резиновый напорный с текстильным каркасом	202,0		

ТП 503-2-17с. 86-ТХ		Производственный корпус		Страниц	Листов
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов		Схема разводки трубопроводов снятого воздуха		17	12
Ген. директор		Ген. директор		Генеральный инженер	
Инж. А.И. Котляров		Инж. А.И. Котляров		Инж. А.И. Котляров	

Альбом 1
типовой проект

ПЛАН РАЗВОДКИ ТРУБОПРОВОДОВ



РАЗРЕЗ А-А

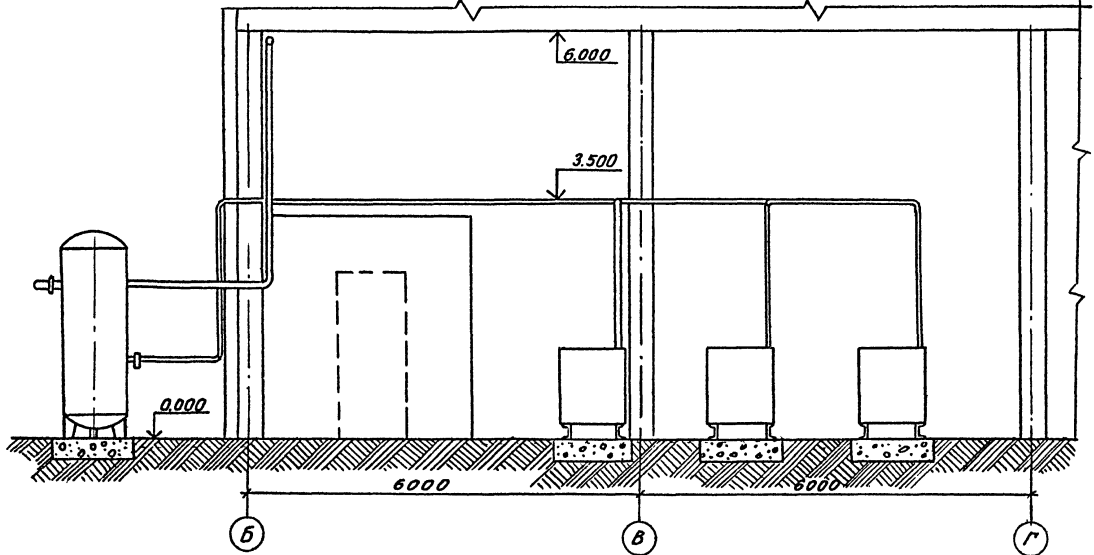
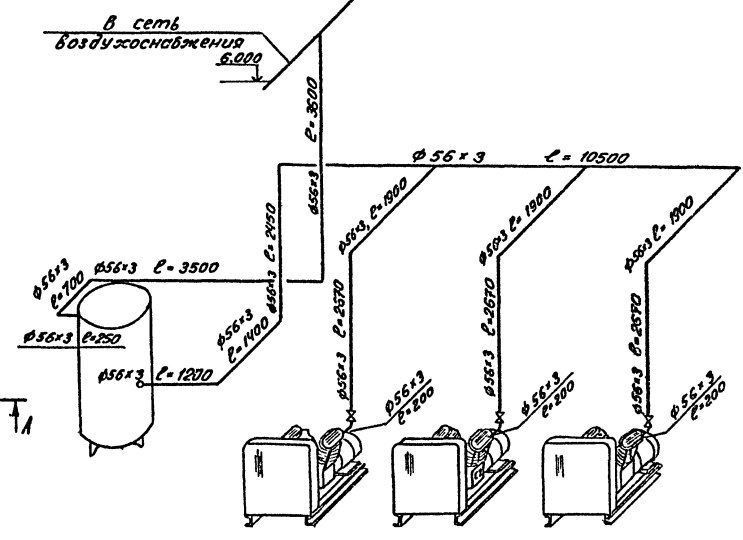


СХЕМА РАЗВОДКИ ТРУБОПРОВОДОВ

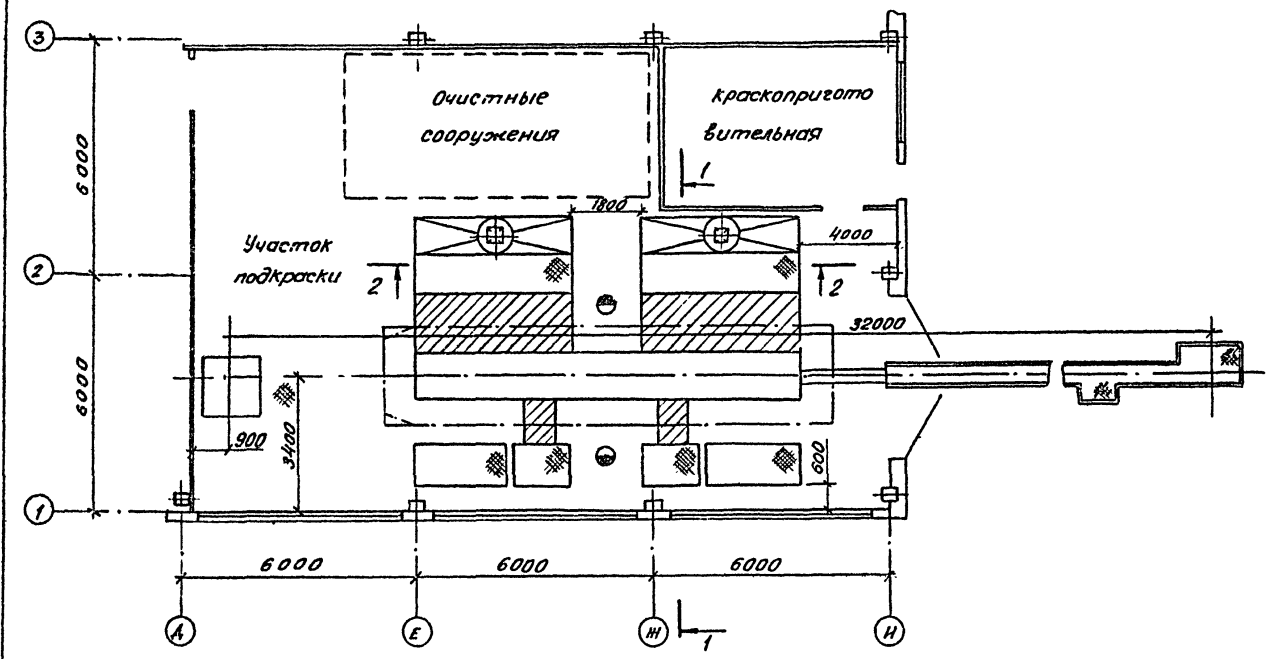


1. Монтаж, испытание, промывку и продувку трубопроводов производить в соответствии со СНиП II-31-78 "Правила производства и приемки работ. Технологическое оборудование. Основные положения."
2. Трубопроводы уложить с уклоном 0,003 в сторону линейных вододелителей.
3. Подземные трубопроводы покрыть битумно-резиновой мастикой за 1 раз, наземные - грунтовкой и окраской синей пентафталевой эмалью за 2 раза.
4. Крепление трубопроводов φ15...25 производить по серии 9.904-69 "Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов" и φ56 по серии А178001, выпуск I-II "Опорные конструкции и средства крепления трубопроводов."

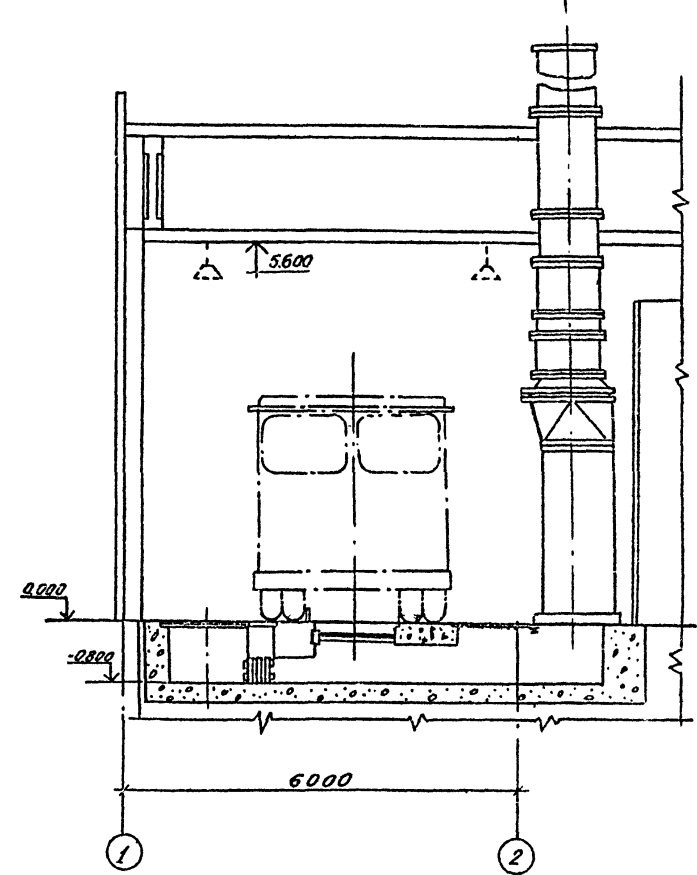
Специально
Нач. отд. 026 Уплотн. С.И.И.
Нач. отд. 018 Прокат. Г.И.И.
Нач. отд. 019 Прокат. Г.И.И.
Инж. А.И.И. и др.

ТП 503-2-17с. 86 - ТХ			
Автотранспортное предприятие на 200 автомобилей для южных районов			
Производственный корпус	Станция	Лист	Листов
	РП	13	
Компрессорная. План и схема разводки трубопроводов			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
Привязан	Гип	Коростелев	И.И.
	Нач. отд.	Александр	И.И.
	И. контр.	Павлюк	И.И.
	Рис. гл.	Точенко	И.И.
	Вед. инж.	Шитик	И.И.
Инв. №	Иж.	Колесов	И.И.

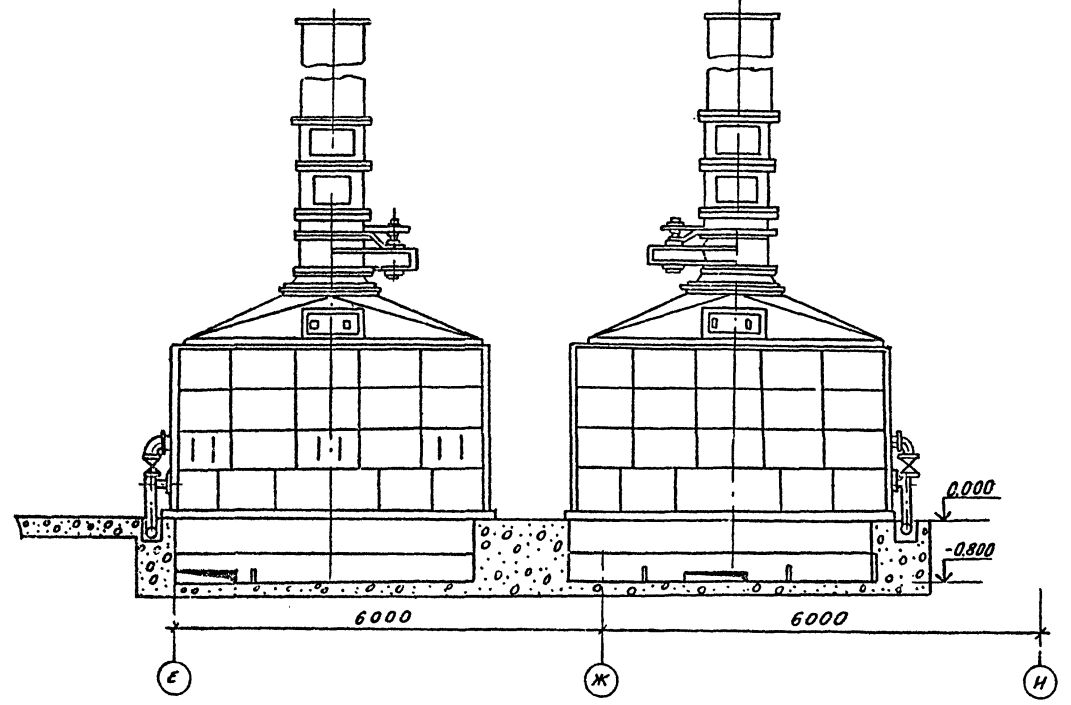
ПЛАН НА ОТМ. 0.000



РАЗРЕЗ 1-1



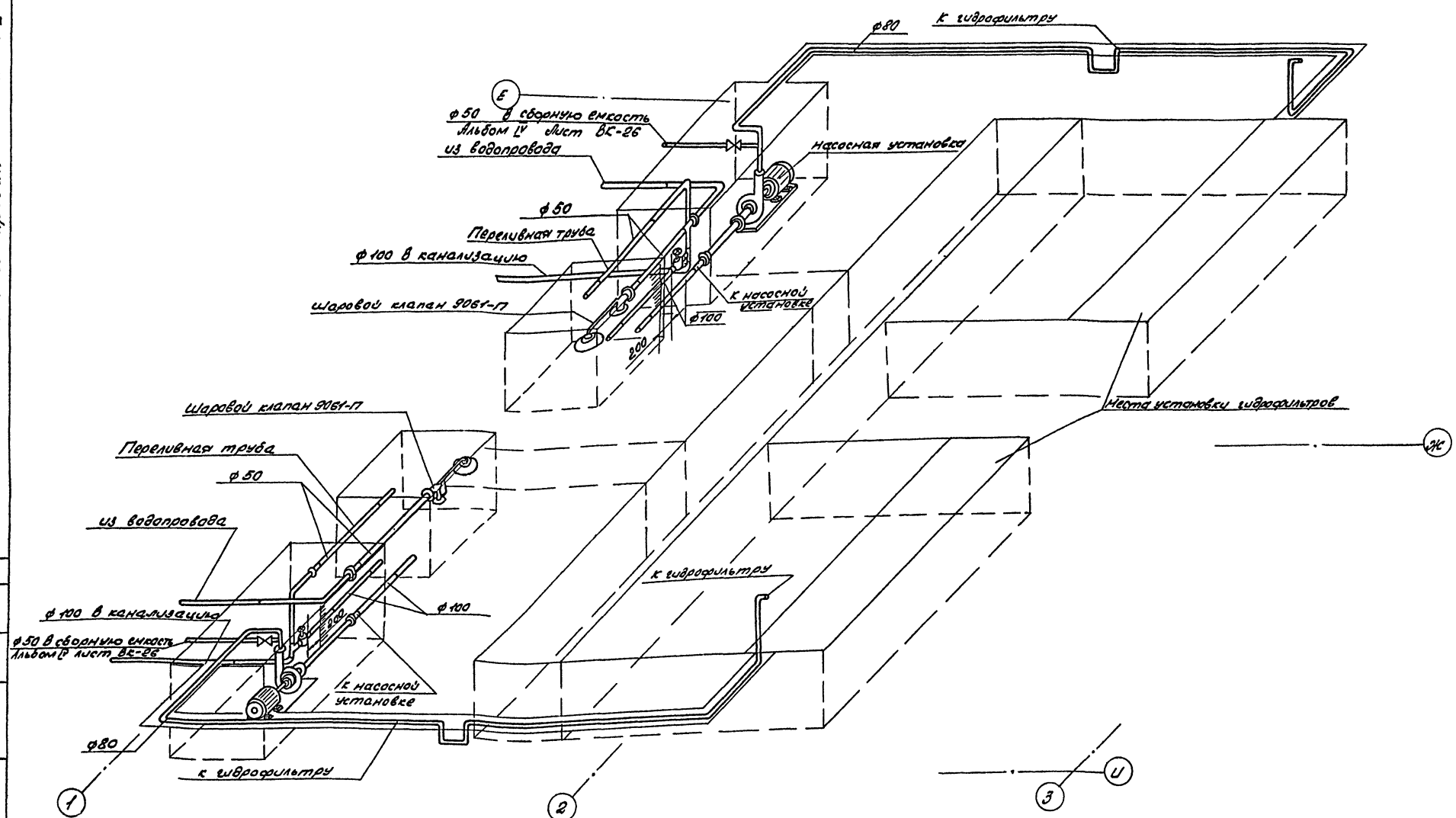
РАЗРЕЗ 2-2



Составлено:
 Инж. А. И. Лабовицкий
 Инж. А. В. Павлов

					ТП 503-2-17с. 86 - ТХ					
					Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для ж/д района					
Привязан					Производственный корпус			Сталь	Лист	Листов
								РП	44	
Инв. №					Участок под покраску. План на отм. 0.000. Разрезы 1-1; 2-2;			ГИПРОАВТТРАНС Волгожский филиал		

Молодой проект
съемом I



Составитель: М.А. Сидорова
Проверил: В.С. Гаврилов
Инженер
Исполнитель: В.С. Гаврилов
Инженер

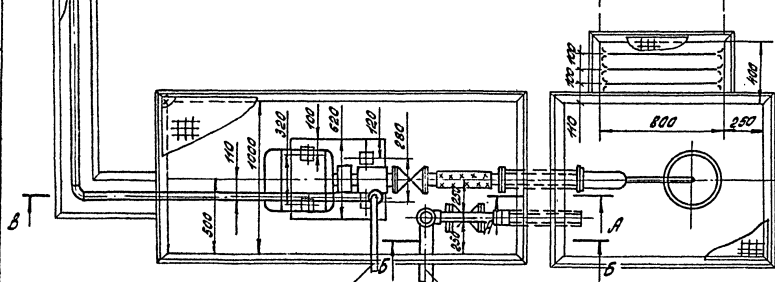
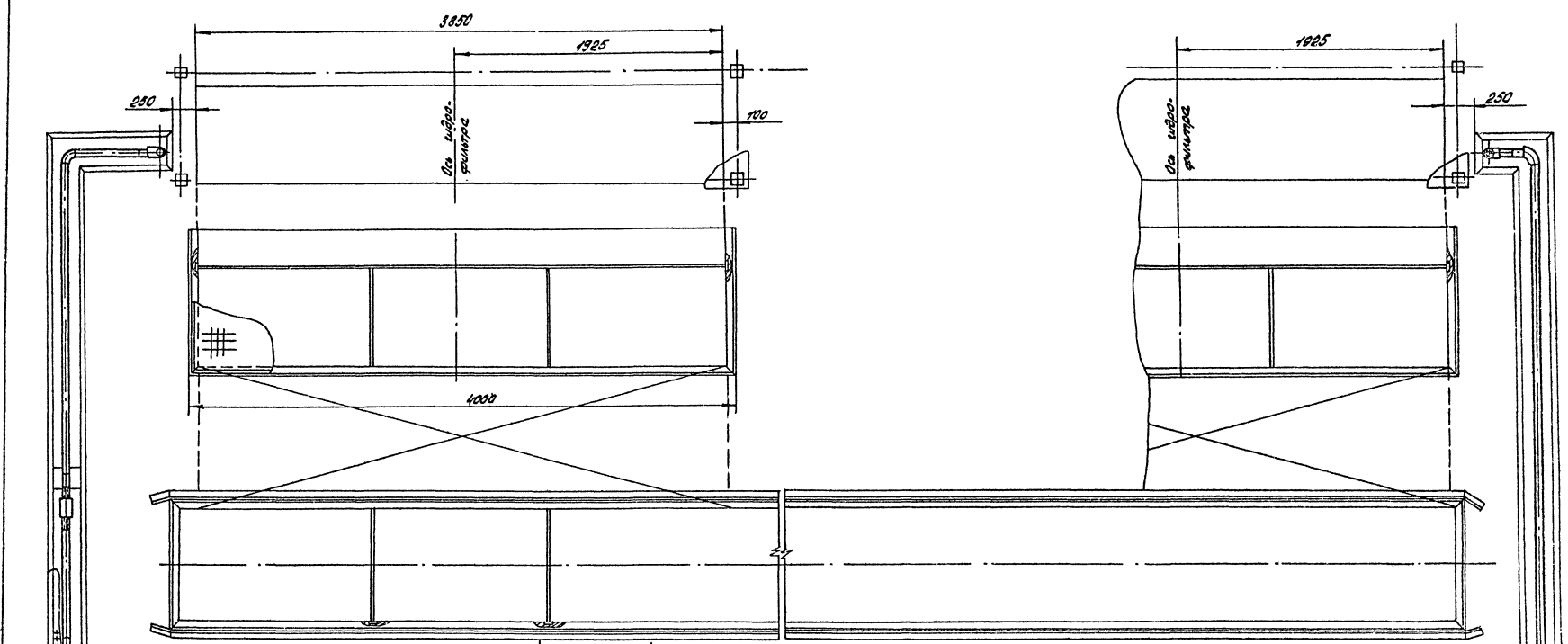
				ТП 503-2-17с. 86 - ТХ		
				Автотранспортное предприятие на 200 автомобилей для южных районов		
				Производственный корпус		
				Бетонный лист 11х17		
				Р17 15		
				Участок по адресу: схема проезда к трубе водопровода		
				ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Копировал: Влекина

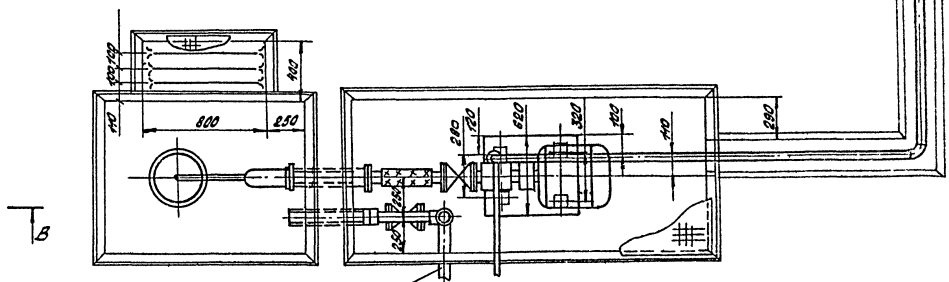
Формат А2

Льбом I

Трубы проект



Труба $\phi 50$ в сборную емкость
Льбом IV лист БС-6



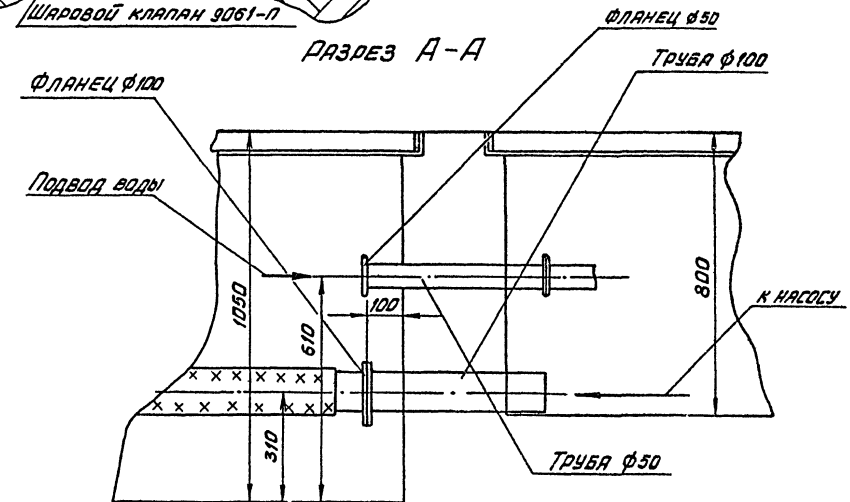
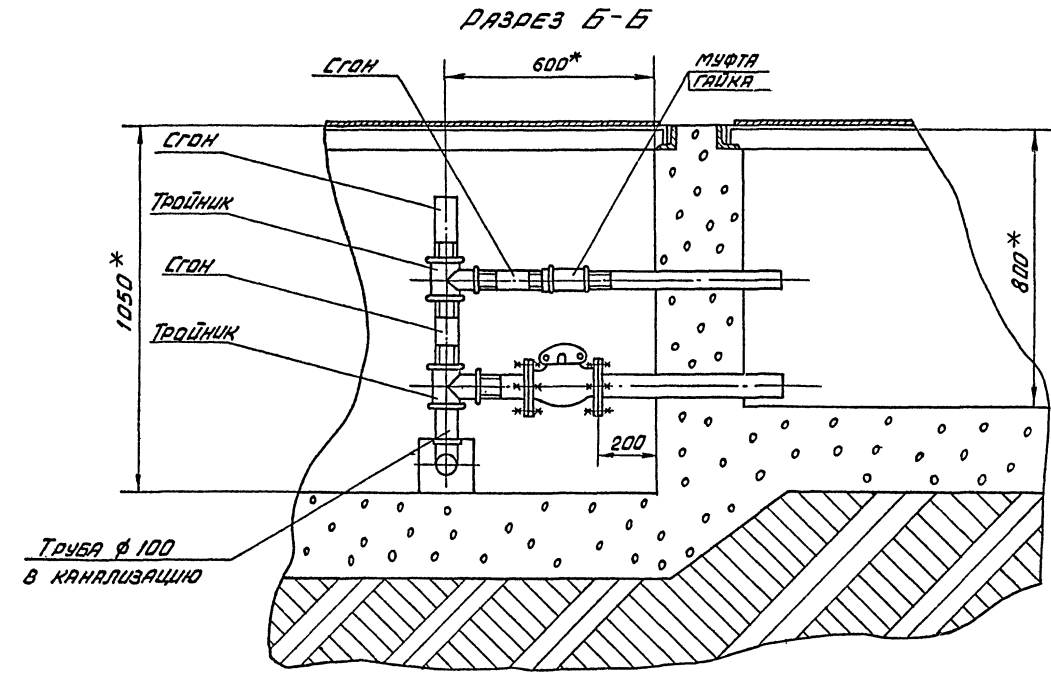
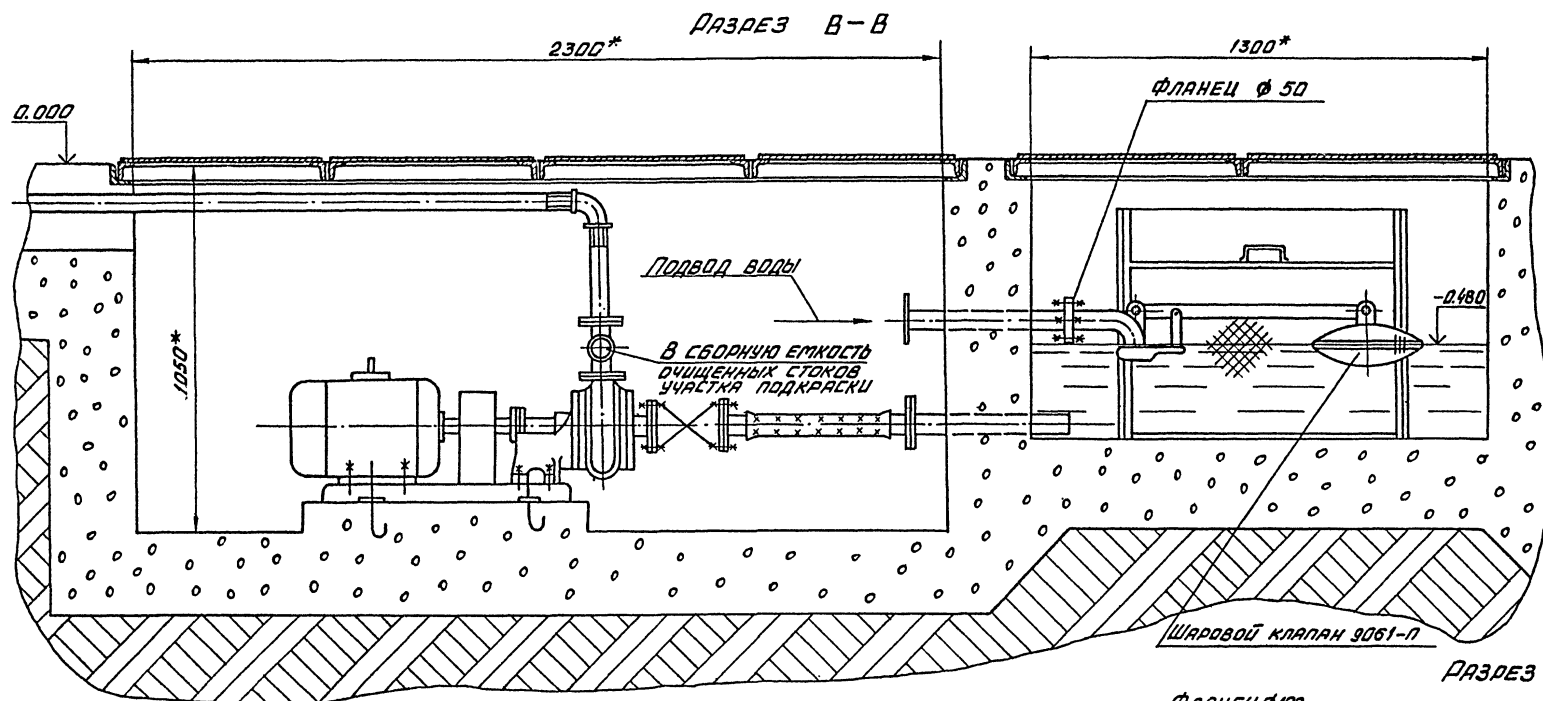
Труба $\phi 100$ в канализацию
Льбом IV лист БС-6

Составлено
Нач. про. (С) [Signature]
Инж. (М) [Signature]
Инж. (М) [Signature]
Инж. (М) [Signature]
Инж. (М) [Signature]
Инж. (М) [Signature]

		77 503-2-17с.86 - ТХ	
		Метротранспортное предприятие на 200 автомашин для местных районов	
		Производственный корпус	
		Стрелка №	лист №
		А7	16
		Участок поворота, монтажные работы, водоотведение	
		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Воронежский филиал	

Привязан	ГПТ	Копирован	М.В.
	Нач. про.	Инж. (М)	Инж. (М)
	Инж. (М)	Инж. (М)	Инж. (М)
	Инж. (М)	Инж. (М)	Инж. (М)
	Инж. (М)	Инж. (М)	Инж. (М)
И.В. №			

Альбом I
 Типовой проект



Согласовано
 Инж. А.С. Шварцев
 Инж. А.А. Век
 Инж. В.А. Голубев
 Инж. В.А. Голубев

		ТП 503-2-17с.86-ТХ			
		Автомобильное предприятие № 200			
		Автомобусов для южных районов			
		Производственный корпус		Станд. лист	Листов
				07	17
		Участок подкраски, монтаж-ный чертёж трубопровода, разрезы А-А, Б-Б, В-В		ГИПРОАВТОТРАНС	
Лист №		Инж. А.С. Шварцев	Инж. А.А. Век	Инж. В.А. Голубев	Инж. В.А. Голубев

Отпечатано
в Набасидурском филиале ЦУПП
630064 г. Набасидурск по Марки Меркса!
Войдено в печать № _____ г. 1988 г.
Заказ № _____ Тираж 80