

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-2-17с.86

**АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
НА 200 АВТОБУСОВ
ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС**

Альбом II

АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ

Лист 1454/02

цена 2-13

				Привезен	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-2-17с.86

АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС

Альбом II

Состав проекта:

- Альбом I – Технология производства
- Альбом II – Архитектурные решения
- Альбом III – Отопление и вентиляция
- Альбом IV – Внутренний водопровод и канализация
- Альбом V – Электроснабжение. Силовое электрооборудование. Электроосвещение. Связь и сигнализация.
- Альбом VI – Автоматизация производства
- Альбом VII – Установки пожаротушения и пожарной сигнализации
- Альбом VIII – Конструкции железобетонные и металлические
- Альбом IX – Строительные изделия
- Альбом X – Задания завода-изготовителю на автоматизацию
- Альбом XI – Спецификации оборудования
- Альбом XII – Ведомости потребности в материалах
- Альбом XIII – Показатели результатов применения научно-технических достижений в строительных решениях проекта.
- Альбом XIV – Сметная документация

РАЗРАБОТАН
ВОРОНЕЖСКИМ ФИЛИАЛОМ „ГИПРОАВТОТРАНС“
МИИНАВТОТРАНСА РСФСР

Главный инженер *В. П. Шатов* В. П. Шатов
Главный инженер проекта *А. И. Коростелев* А. И. Коростелев

Утвержден и введен в действие
МИИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРИКАЗ ОТ 18.03.1986г. № 8

						Присван	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отк. 0,000 в осях 1÷12	
4	План на отк. 0,000 в осях 12÷23	
5	План на отк. 4,100 в осях Б+Д между осями 1÷5.	
6	План на отк. 4,100 в осях Д+Н между осями 15÷20	
7	Разрезы 1÷1+3-3	
8	Фасады 1÷23, 23+1, К+А; Б-К	
9	План отверстий на отк. 0,000 в осях Б-Н между осями 1÷5	
10	План отверстий на отк. 0,000 в осях Б-Д между осями 5+Н	
11	План отверстий на отк. 0,000 в осях Б+Н между осями 15÷20	
12	Акустический экран. Схема элементов перекрытия кабины компрессорчика.	
13	Фрагменты 1,2.	
14	Схемы элементов перекрытия тамбура и санузлов.	
15	Схемы элементов перекрытия воздуховодных камер	
16	Детали планов и разрезов.	
17	Фрагменты 3,4. Узлы 1÷8.	
18	Узлы 9+19	
19	Узлы 20+30	
20	Спецификация элементов к узлам 1÷30	
21	Планы полов	
22	План кровли	
23	Схема элементов молниезащиты	
24	Витраж комнаты мастеров	
25	Остекленная перегородка по оси 22	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий по ГОСТ 6629-74	
1.431-13, вып.1	Перегородки из прозрачного стекла	
1.431.9-25, вып.0,12	Перегородки панельные из асбестоцементных листов в стальной обвязке.	
1.435.2-23, вып.2	Ворота металлические распашные с автоматическим управлением и воздушнотепловыми завесами для автобусных, трамвайных парков и трамвайных депо.	
1.444-1, вып.1	Конструкции полов производственных зданий автомобильной промышленности	
1.450.3-3, вып.0	Стальные лестницы, площадки, стремянки, ограждения.	
1.464.2-17, вып.1	Фонари земитные с размерами светового проема 27×27 см со стальными переплетами	
2.435-6, вып.1.2	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий	
2.436-13, вып.1.3	Узлы окон со стальными переплетами по серии 1.436.2-17	
2.460-14, вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт.	
2.460-15, вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
2.460-18, вып.1.3	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с ручными кровлями и железобетонными плитами	
3.006.1-2/82	Сборные железобетонные каналы и галтели из лотковых элементов	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий. Рабочие чертежи.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (продолжение)

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Прилагаемые документы</u>		
Альбом IX	Строительные изделия	
Альбом XII	Ведомости потребности в материалах	
Альбом XIV	Сметная документация	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация элементов заполнения проёмов	
	Сводная спецификация перемычек.	
6	Спецификация к листам 5,6	
11	Спецификация элементов к листам 9,11	
12	Спецификация элементов на акустический экран и кабину компрессорчика	
13	Спецификация элементов к фрагментам 1,2	
14	Спецификация элементов перекрытия тамбуров и санузлов	
15	Спецификация элементов перекрытия воздуховодных камер	
20	Спецификация элементов к узлам 1÷30	
22	Спецификация элементов кровли.	
24	Спецификация элементов витража комнаты мастеров	
25	Спецификация элементов остекленной перегородки	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Гл. инженер проекта *А.И. Карогаев* [А.И. Карогаев]

Приказ

ИД №

ГП 503-2-176.86-АР

Автомобильное предприятие на 200 автобусов для южных районов

Ген. дир.	Карогаев А.И.			
И.о. дир.	Шубаев В.И.			
И.о. инж. - проектировщик	Корогаев А.И.			
И.о. инж. - архитектор	Корогаев А.И.			
И.о. инж. - электротехник	Корогаев А.И.			
И.о. инж. - сметчик	Шубаев В.И.			
И.о. инж. - механик	Шубаев В.И.			
И.о. инж. - барисов	Телья			

Производственный картас

Страниц	Лист
РП	1 / 25

Общие данные/начало

ГИПРОАВТОТРАНС
Варнажский филиал

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ ПЛОЩАДЬ В М²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Отделка низа стен или перегородки/панель			Колонны		Колонны (низ)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
ГП, венткамеры, склад запасных частей и материалов, склад шин, участок постов ТО и ТР, участок штамповочный, участок обойный, участок смешанно-механический, сварочный и ОГМ, участок кузнечно-прессовый, сварочный, жестянический и медницко-радиотехнический, склад агрегатов, промежуточная кладовая, НК, насосная станция пажароточивения, прачеды, центральный тепло бой пункт	4390	Затирка швов плит. Окраска известковая	11534	Окраска известковая	—	—	—	400	Окраска известковая	—	—	—	Отделка на всю высоту
Участок ремонта электрооборудования и радиоприемников, участок ремонта приборов системы питания, компрессорная, участок диагностики, склад смазочных материалов	546	То же	1400	То же	307	Плитка глазурованная ГОСТ 6141-82	1800	126	То же	43	Плитка глазурованная ГОСТ 6141-82	1800	Швы между плитками 5мм
Зарядная, кислотная, участок ремонта аккумуляторов	66	"	125	"	158	Плитка кислотоупорная керамическая на кислотоупорном растворе	1800	6	"	6	Плитка кислотоупорная керамическая на кислотоупорном растворе	1800	То же
Участок покраски, краскопультная	284	Затирка швов плит. Окраска масляная	312	Расшивка швов кирпичных участков. Окраска масляная	120	Плитка глазурованная ГОСТ 6141-82	1800	18	Окраска масляная	8	Плитка глазурованная ГОСТ 6141-82	1800	"
Помещение для очистки моеющих растворов	33	Затирка швов плит. Окраска известковая	164	Окраска известковая	47	Окраска масляная	1800	—	—	—	—	1800	"
Электрощитовая, комната мастеров, лестничная клетка, насосная	128	Затирка швов плит. Поклейка клеевой белой цвета	445	Расшивка швов кирпичных участков. Поклейка клеевой белой цвета	175	Окраска масляная светлых тонов	1800	2	Поклейка клеевой белой цвета	1	Окраска масляная светлых тонов	1800	"
Уборные	12	Затирка швов плит. Окраска водоэмульсионная белая	29	Штукатурка кирпичных перегородок. Окраска водоэмульсионная белая	31	Плитка глазурованная белого цвета ГОСТ 6141-82	1500	2	Окраска водоэмульсионная белая.	0,5	Плитка глазурованная белого цвета ГОСТ 6141-82	1500	Швы между плитками 5мм
Кабина компрессорщика	41	Окраска известковая	27	Облицовка минераловатными облицовочными плитками марки ПЛ/С размером 500x500. Отделка "кабриолет"	—	—	—	—	—	—	—	—	Облицовка на всю высоту

Основные исходные данные:
 - класс здания — I;
 - степень огнестойкости — II;
 - рельеф территории — спокойный;
 - Грунты — непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:
 $\varphi = 0,49 \text{ рад} / 28^\circ$; $C^* = 2 \text{ кПа} / 0,02 \text{ кгс/см}^2$; $E^* = 14,7 \text{ МПа} / 150 \text{ кгс/см}^2$;
 $\gamma = 1,8 \text{ т/м}^3$; $K_r = 1$
 - Грунтовые воды — отсутствуют;
 - Территория — без подработки горными выработками;
 - Сейсмичность района строительства — 7 баллов

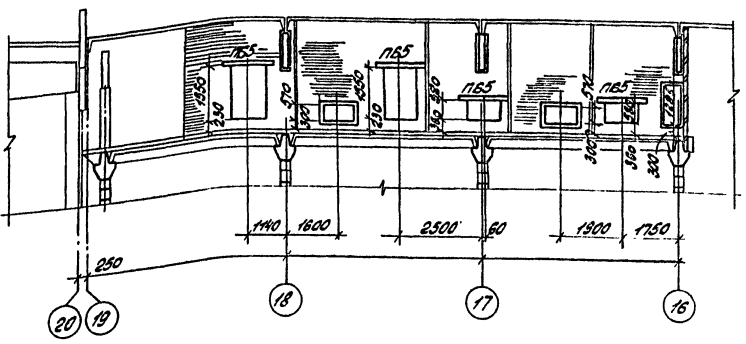
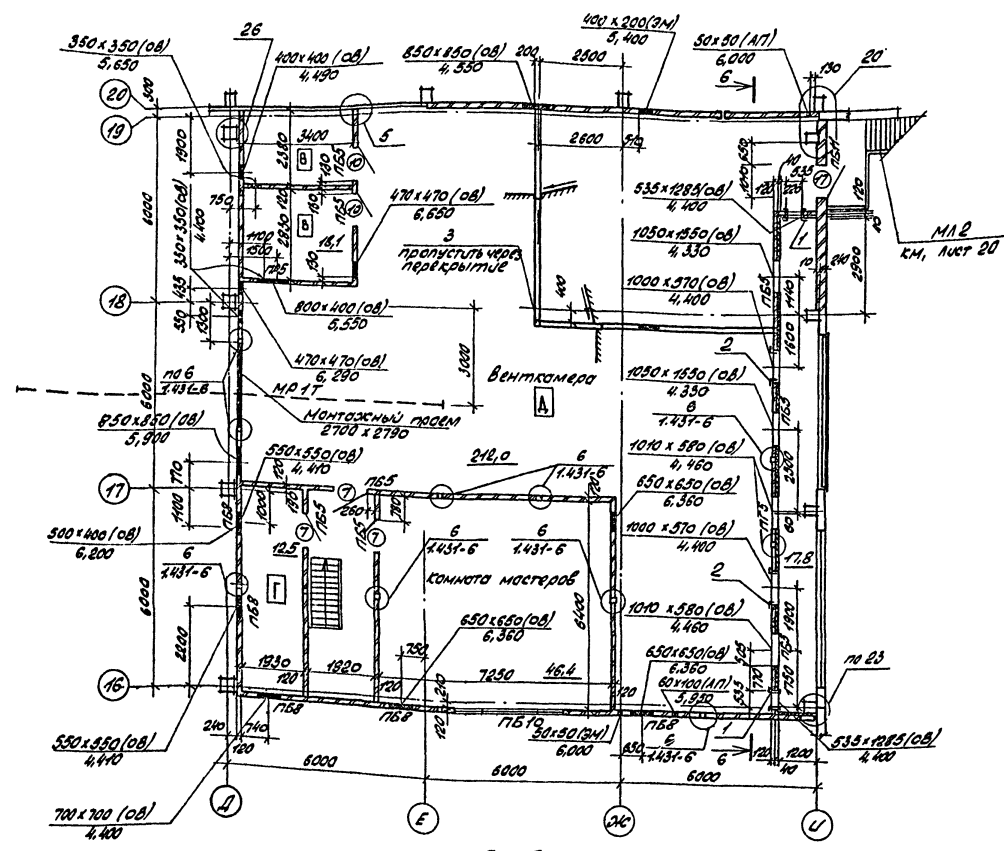
Варианты	Основной	I	II
Расчетная температура наружного воздуха	-20°	-20°	-10°
Скоростной напор ветра для районов	III	IV	IV
Вес снегового покрова для районов	I	II	I

За условную отметку 0,000, соответствующую абсолютной отметке по генплану, принят уровень чистого пола карруса.
 Стеновые панели — из легкого бетона $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$.
 Перегородки — сборные из легкого бетона $\gamma = 1600 \text{ кг/м}^3$.
 Кладка наружных участков стен и перегородок — из кирпича СОР-75/1800/15 по ГОСТ 379-79 на растворе марки 50. Армирование кирпичных участков стен выполнять сетками СГ-1 по серии 2.130-86 выш.1 через 600 мм по высоте, армирование кирпичных участков перегородок выполнять сетками ИМ93 (лист 16).
 Между поверхностями стен (перегородок) и колонн проектом предусмотрен зазор 30-40 мм, который не должен заполняться раствором / может быть заполнен только упругими прокладками/.
 В качестве упругих синтетических прокладок могут быть использованы поризол, гернит по ГОСТ 19177-81, прошивные минераловатные жгуты и т.д.
 Стены и перегородки должны быть соединены с каркасом гибкими связями, не препятствующими горизонтальным смещениям каркаса. Конструктивные решения узлов приведены на листах 17-19 в альбоме ИТ.
 Стены, имеющие длину между закреплениями более 3м, анкерить к плитам покрытия и перекрытия по деталям на листе 16.
 Антисейсмические швы заполняются только упругими прокладками или прошивными минераловатными жгутами.
 Горизонтальная гидроизоляция стен — цементно-песчаный раствор состава 1:2 толщиной 30 мм. По периметру здания устраивается асфальтовая отмостка шириной 750 мм.
 Проект разработан для условий производства работ в летнее время. При производстве в зимнее руководствоваться СНиП III-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные" и СНиП III-17-78 раздел 7 "Каменные конструкции".
 Для ограничения шума проектом предусмотрена установка акустических экранов у оборудования и кабины со звукопоглощающей обшивкой.

Привязан		503-2-17с.86-AP	
Г.И. Коростелев		Явотранспартное предприятие на 200 автобусов для каменных районов	
Н.К. Ог. Шиваев		Производственный корпус	
Н.К. Кондр. Бескоровацкий		Стандарт	Лист
Л. Констр. Коростелев		РП	2
Г. С. С. Харламов		Общие данные (окончание)	
Р.К. Г. Шмитько		ГИПРОАВТОТРАНС	
Инж. Населенникова		Воронежский филиал	

Листы II

Технический проект

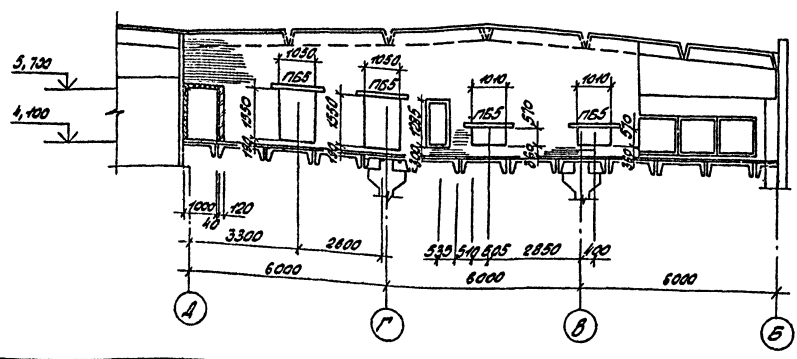


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ 5, 6

Материал, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
1	1.484-26, вып.1	Рамка для навески герметической двери ДН1	5	238	
2	Ал. IX	Изделие закладное ИМ92	5	46,0	
3		Труба 50x3,5 ГОСТ 3202-75*	1	14,5	3,6т.м

Данный лист см. совместно с листами 2,3,4,5, 17, 19
Схему расположения стоек перегородок см. КМ, лист 11

5 - 5



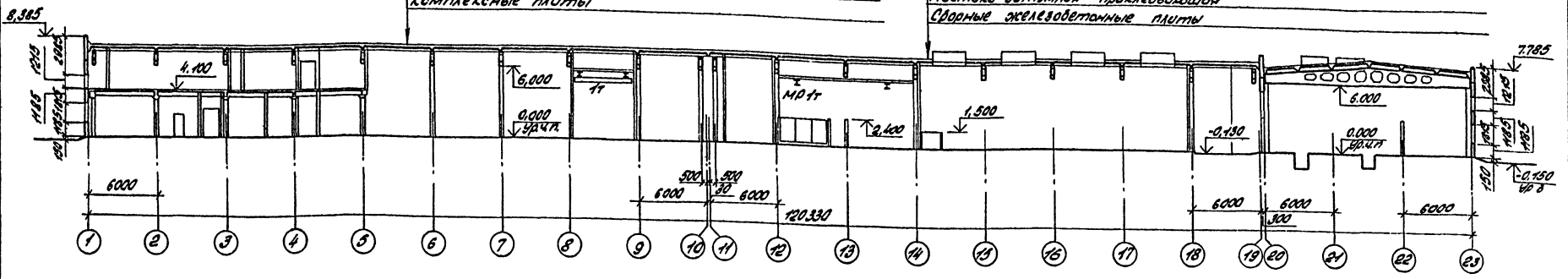
		ТТ SD3-2-17с.86-AP	
		Автоматическое предприятие по 200 изделиям для жилых районов	
ГЛП	Содружество	Производственный корпус	Стройматериалы
МОНТАЖ	Шмелев (А.И.)		
КОНТРОЛЬ	Васильев (С.И.)	План на ст. 4,100 в осях Д+У между осями 16+20	ГИПРОАВТОТРАНС Барановский филиал
АККОРД	Королев (В.И.)		
М.С.О.П.	Удальцов (В.И.)		
В.И.С.О.	Шмелев (А.И.)		
С.Т.И.И.И.	Павлов (В.И.)		

Конструктор: Д.А. —
Архитектор: А.2

Разрез 1-1

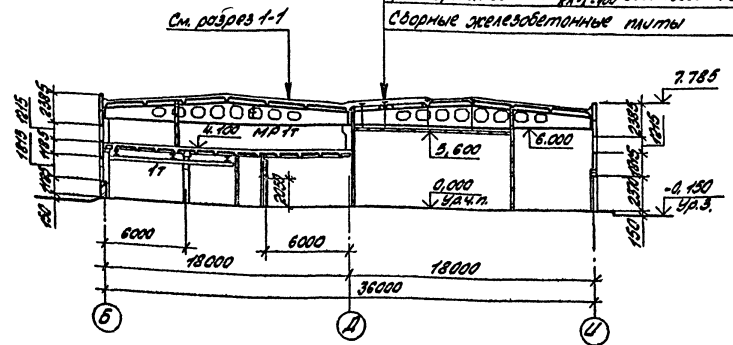
Защитный слой графит светлых тонов (ГОСТ 8268-82)
 на мастике МБК-Г-75Г (ГОСТ 2889-80) -10мм
 Слой рубероида РКП-350Б по слою рубероида РПТ-300Б
 (ГОСТ 10923-82) на мастике МБК-Г-75А
 Комплексные плиты

Защитный слой графит на мастике МБК-Г-75Г
 Слой рубероида РКП-350Б по двум слоям рубероида РПТ-300Б
 на битумной мастике МБК-Г-75А
 Утеплитель - плиты минераловатные повышенной жесткости на синтетическом связующем $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$ (ГОСТ 22950-78) - для $t_{\text{н}} = 20^\circ\text{C} - 80 \text{ мм}$; для $t_{\text{н}} = 10^\circ\text{C} - 60 \text{ мм}$
 Мастика битумная приклеивающая
 Сварные железобетонные плиты

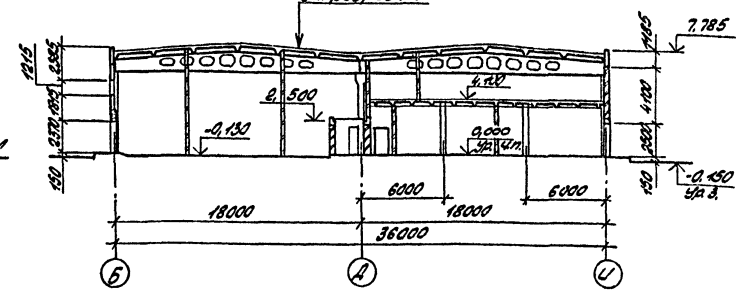


Разрез 2-2

Слой рубероида РКП-350Б по двум слоям рубероида РПТ-300Б на битумной мастике МБК-Г-75А
 Утеплитель - плиты минераловатные повышенной жесткости на синтетическом связующем $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$ (ГОСТ 22950-78) - 80мм
 Засыпка волн керамзитом $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$
 Асбестоцементные волнистые листы УВ-7,5-1750
 Арматурная сетка с 14×100 6000x6000 ГОСТ 23279-78
 Сварные железобетонные плиты



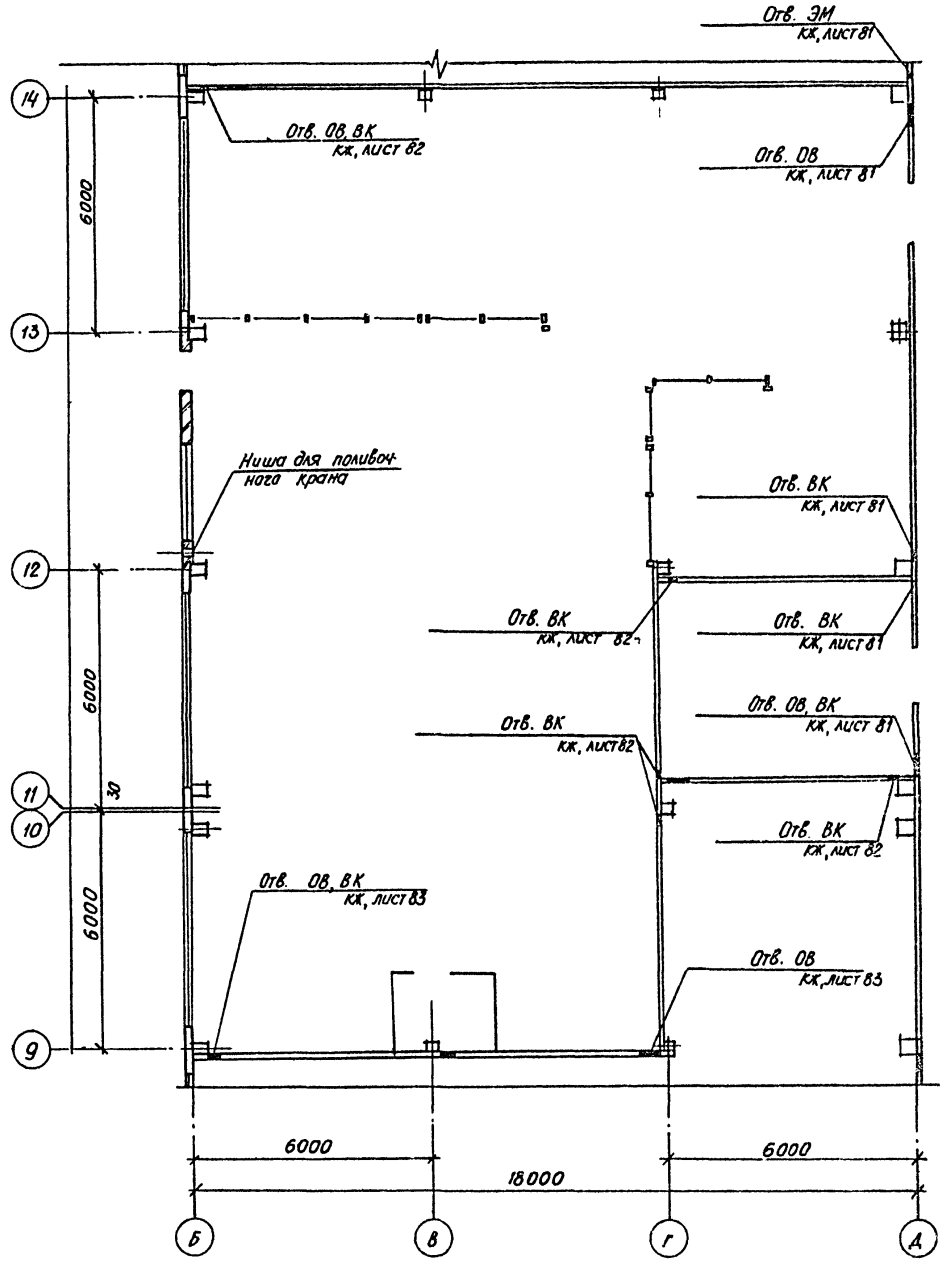
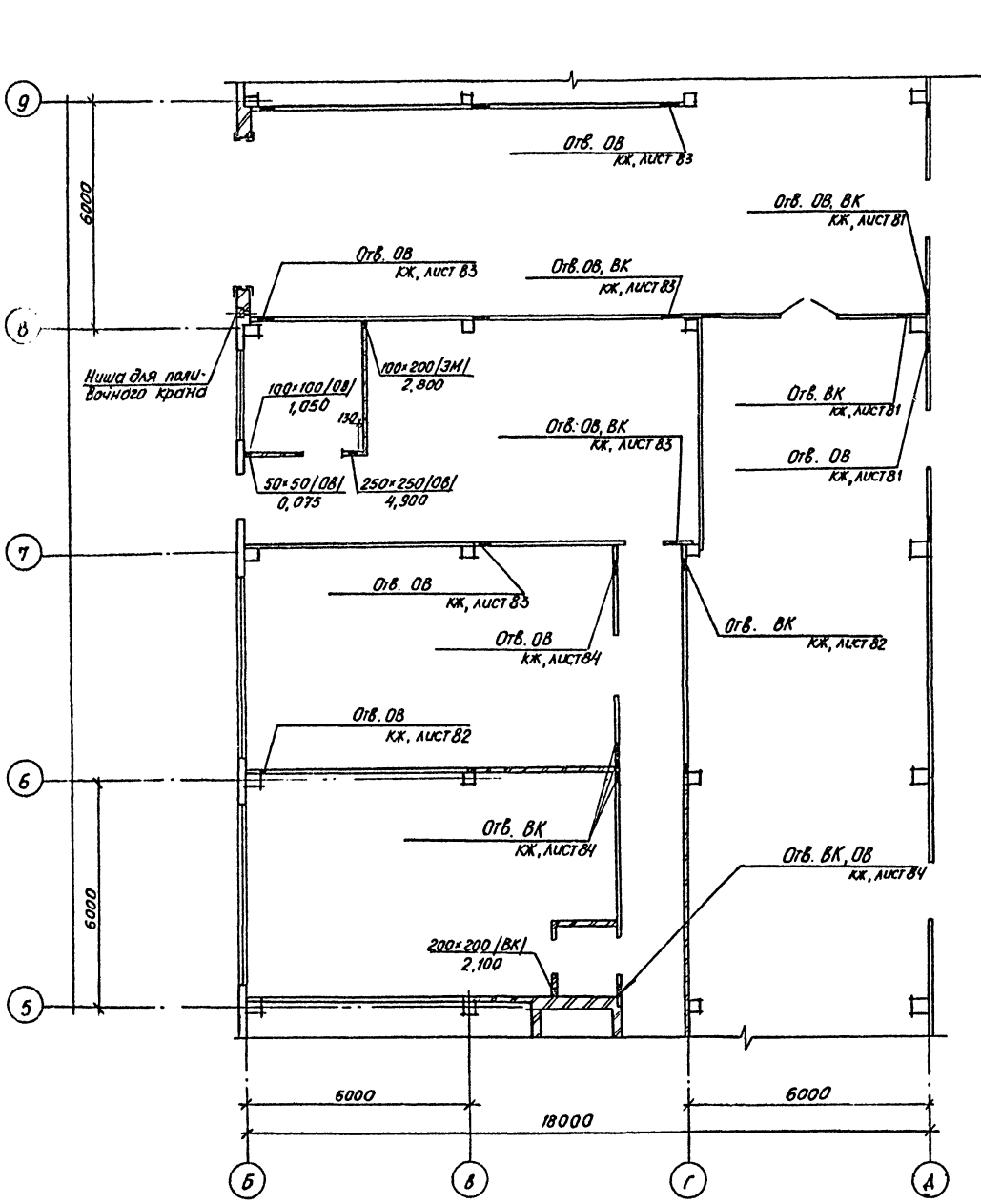
Разрез 3-3



		503-2-17с. 86- АР	
Привязан		Автомобильное предприятие на 200 автомашин для местных нужд	
		Производственный корпус	
		Станд. лист Улестов	
		АР 7	
СНБ. №		Разрезы 1-1+3-3	
		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Варшавский филиал	

Листом II

Типовой проект



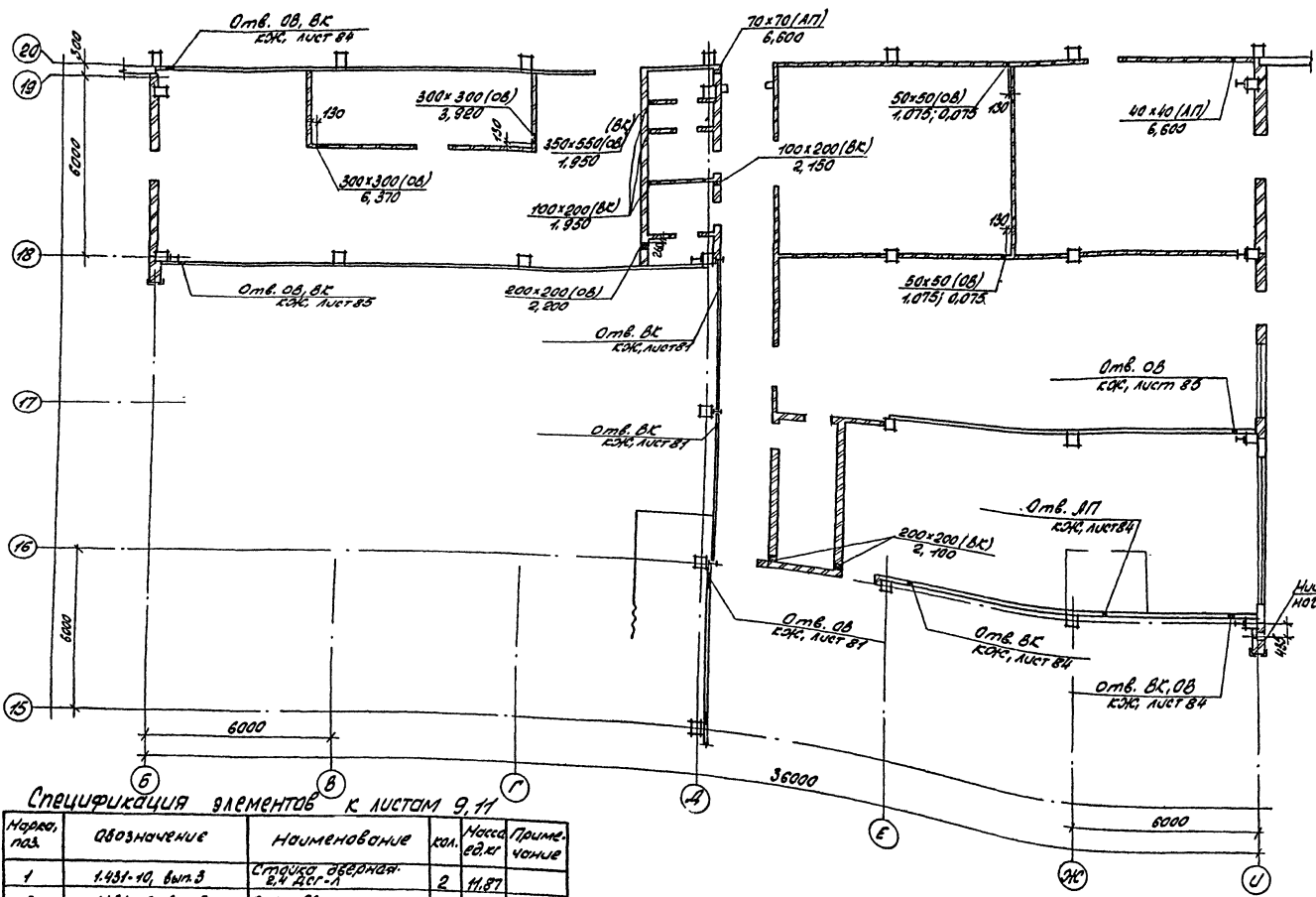
Исполнитель	Л. Савицкий
Проверил	В. М. Шендерович
Согласовано	Г. В. Шендерович
Инж. №	10
И. И. №	10

Отверстия в сборных перегородках см. листы жк 81, 83

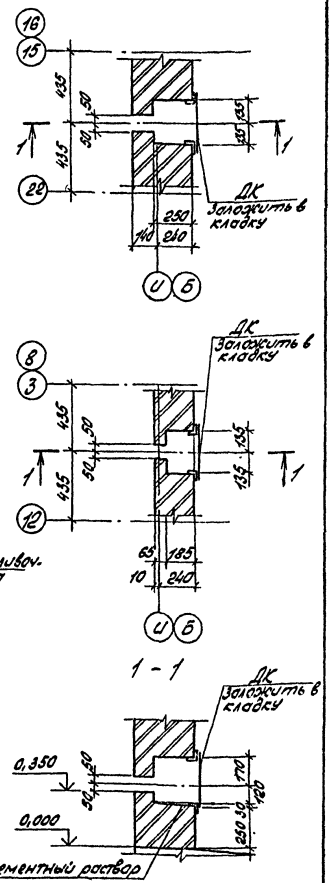
503-2-17с.86-AP		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов	
ГНП	Коростелев	И.И.	
И.И. №	Шубаев	Л.С.	
И.И. №	Беккеровацкий	Л.С.	
И.И. №	Кокорев	Л.С.	
И.И. №	Харкманов	Л.С.	
И.И. №	Шматько	Л.С.	
И.И. №	Пригарина	Л.С.	
Производственный корпус		Лист	Листов
		РП	10
План отверстий на отп. 0,020 в осях Б-А между осями 5-14		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Воронежский филиал	

Альбом II

Тумбовый проект



Ниша для поливочного крана



Спецификация элементов к листам 9, 11

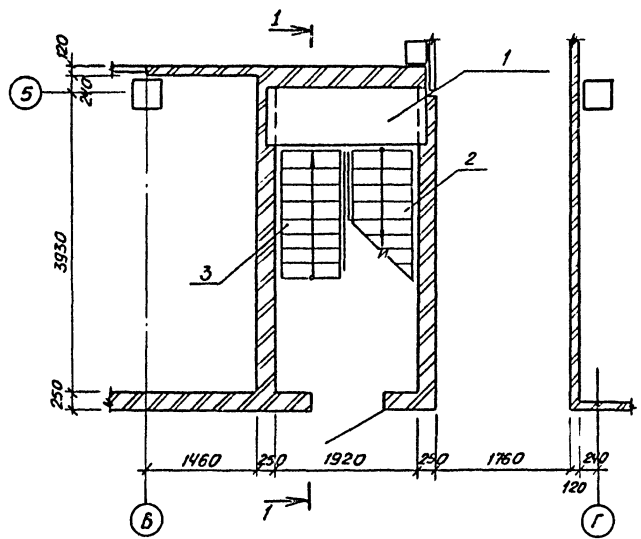
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
1	1.431-10, выш. 3	Стойка сварная 2,4 ДСГ-Л	2	11,87	
2	1.431-10, выш. 3	Стойка сварная 2,4 ДСГ-Л	2	11,87	
3	1.431-10, выш. 3	ШЛТ 1х2,4 ШЛТ	1	22,1	
4	1.431-10, выш. 3	Стойка сварная 2,4 ДСГ-П	2	11,87	
5	1.431-10, выш. 3	Стойка сварная 2,4 ДСГ-П	2	13,4	
6	1.431-10, выш. 3	Стойка сварная 2,4 ДСГ-П	2	21,2	
7	1.431-10, выш. 3	Резьба Р2	2	6,79	
	ГОСТ 5336-80	Сетка 45-20-0	1,87	2,24	
ДК	ИЛ-03-03 АЛ71-64	Ворота поливочного крана	7	8,29	

Отверстия в сборных перегородках см. лист КЗС/1

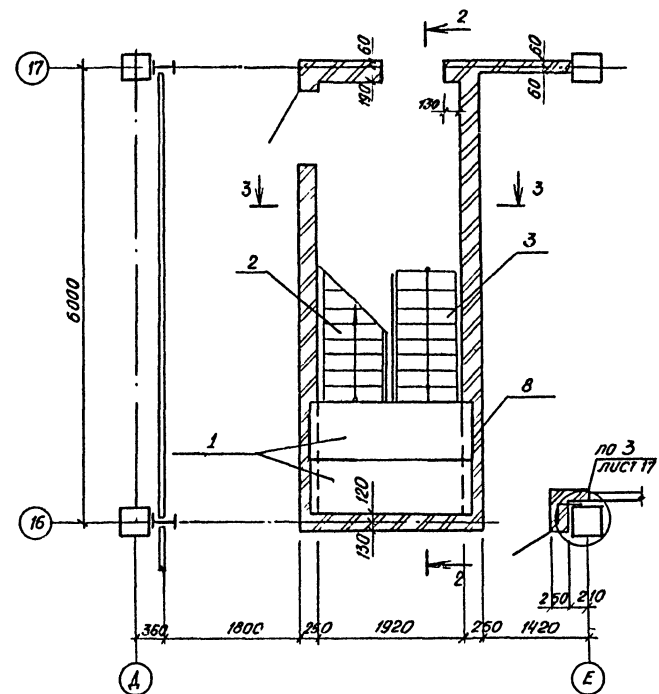
Привезено		503-2-17с. 86-AP	
ГЛП	Содержит	Литературное предложение на	2000 экземпляров для коллекций
КЗС	ШЛТ	Производственный	Лист 11
И.К.	Содержит	Литературное предложение на	2000 экземпляров для коллекций
Л.К.	Содержит	Литературное предложение на	2000 экземпляров для коллекций
Л.О.	Содержит	Литературное предложение на	2000 экземпляров для коллекций
Л.С.	Содержит	Литературное предложение на	2000 экземпляров для коллекций
Л.Т.	Содержит	Литературное предложение на	2000 экземпляров для коллекций
Л.У.	Содержит	Литературное предложение на	2000 экземпляров для коллекций
Л.Ф.	Содержит	Литературное предложение на	2000 экземпляров для коллекций
Л.Х.	Содержит	Литературное предложение на	2000 экземпляров для коллекций
Л.Ц.	Содержит	Литературное предложение на	2000 экземпляров для коллекций
Л.Ч.	Содержит	Литературное предложение на	2000 экземпляров для коллекций
Л.Ш.	Содержит	Литературное предложение на	2000 экземпляров для коллекций
Л.Щ.	Содержит	Литературное предложение на	2000 экземпляров для коллекций
Л.Ъ.	Содержит	Литературное предложение на	2000 экземпляров для коллекций
Л.Ы.	Содержит	Литературное предложение на	2000 экземпляров для коллекций
Л.Э.	Содержит	Литературное предложение на	2000 экземпляров для коллекций
Л.Ю.	Содержит	Литературное предложение на	2000 экземпляров для коллекций
Л.Я.	Содержит	Литературное предложение на	2000 экземпляров для коллекций

Альбом II
Туполовой проект

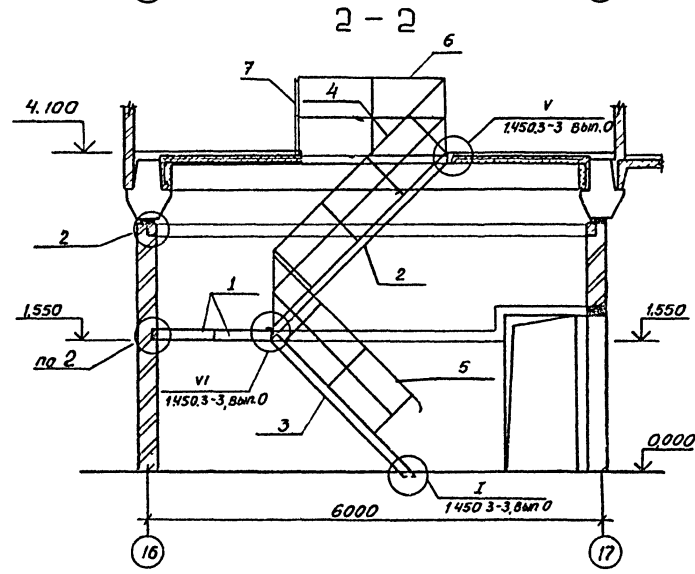
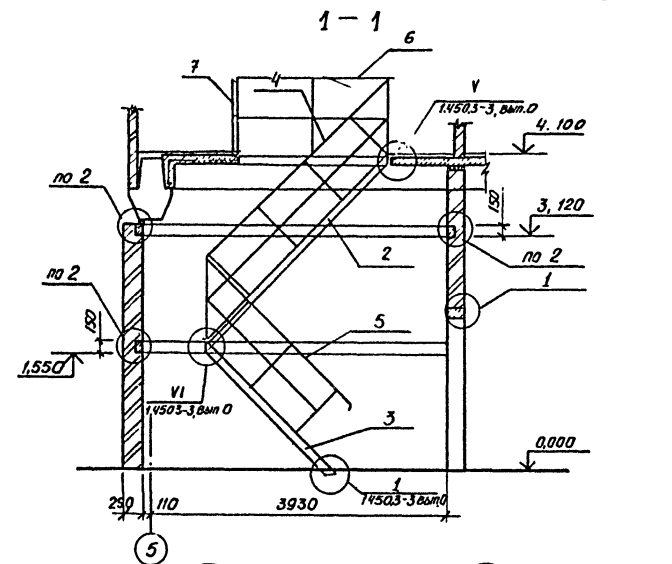
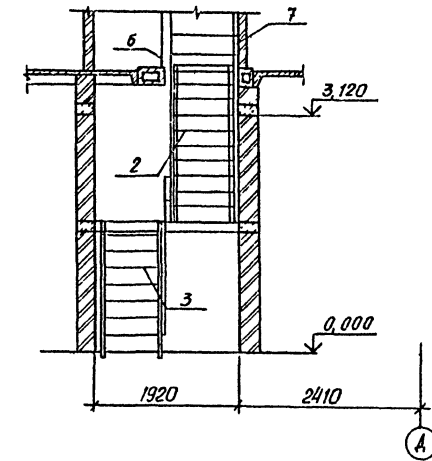
ФРАГМЕНТ 1



ФРАГМЕНТ 2

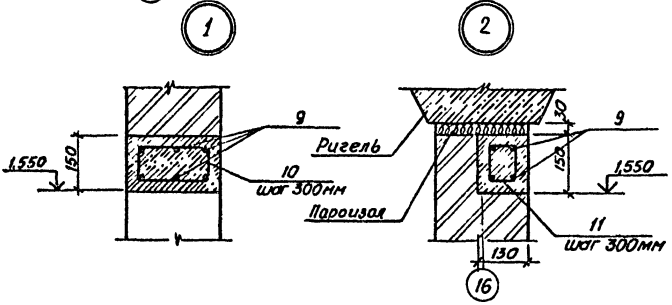


3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ФРАГМЕНТАМ 1,2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	3006.1-2/82	Плита ППг-3	3	480	
2	1450.3-3.0 а1	Лестничный марш МЛХФ45-208	2	120,5	
3	1450.3-3.0 а1	Лестничный марш МЛХФ45-188	2	96,5	
4	1450.3-3.0 а4	Ограждение ОПМХ56-45-1224	2	26,6	
5	1450.3-3.0 а4	Ограждение ОПМХ95-45-1218	2	18,9	
6	1450.3-3.0 а5	Ограждение ОПМХ95-10.18	2	18,7	
7	1450.3-3.0 а5	Ограждение ОПМХ36-109	2	10,5	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
8		Якорь 10А-I, L=1500	2	0,92	
9		10А-I ГОСТ 5781-82, L=3300мм	1	234,5	
10		6А-I ГОСТ 5781-82, L=560	145	0,13	
11		6А-I ГОСТ 5781-82, L=320	47	0,07	
<u>Материалы</u>					
		бетон М200	1,84		м ³



503-2-17с. 86 - АР			
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов			
Производитель	ГНП Каростелев	Склад	Лист
	Нач. отд. Шубаев	АР	13
	И.контр. Бескаравайна		
	И.контр. Какарев		
	Рук. TP Шмитко		
	Ижм. Борисова		
Фрагменты 1,2		ГИПРОАВТОТРАНС Варшавский филиал	

Львов И

Типовой проект

СХЕМА ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ САМУЗЛОВ

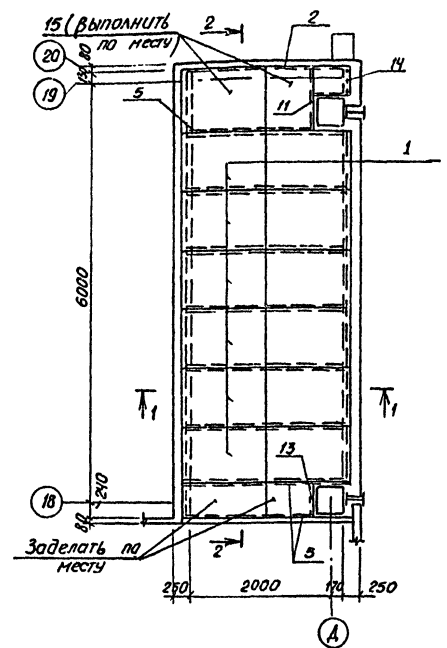
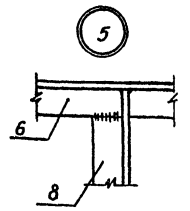
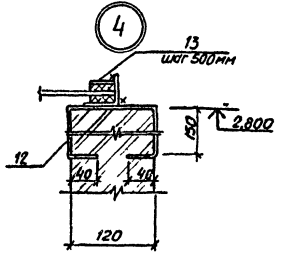
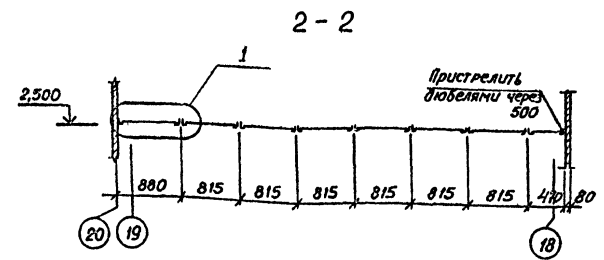
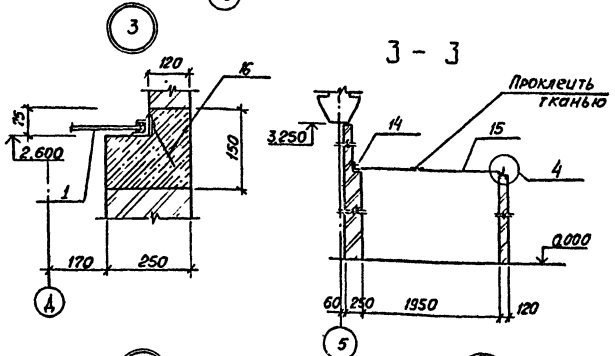
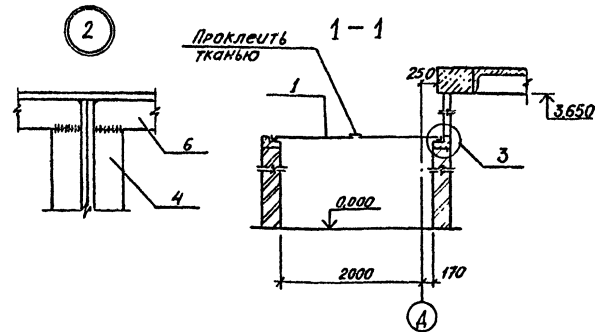
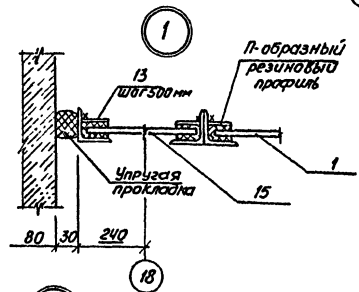
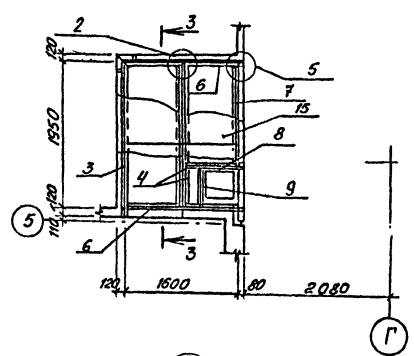


СХЕМА ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ТАМБУРА



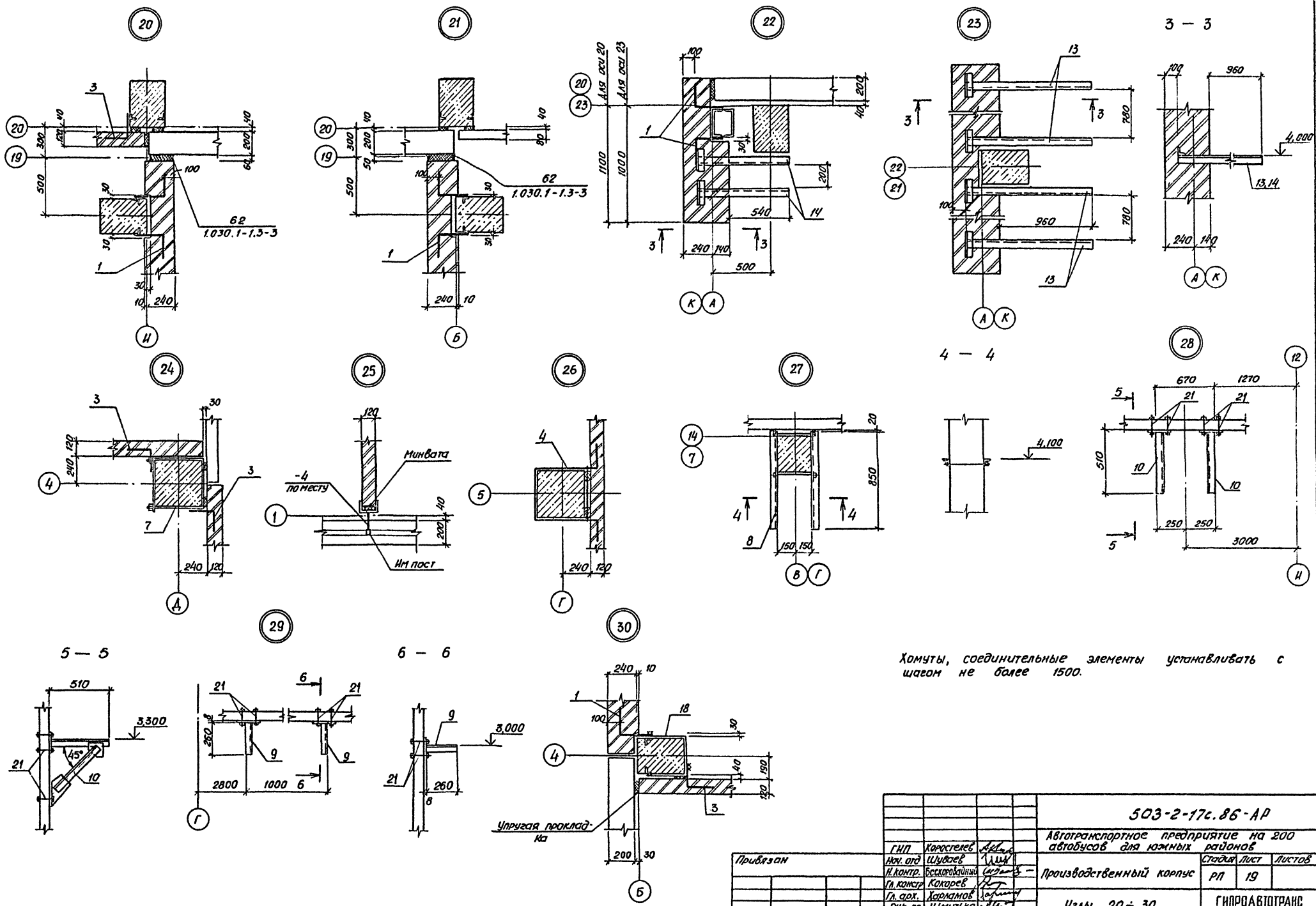
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ТАМБУРА И САМУЗЛОВ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед, кг	Примечание
1	АА IX	Щит ИМ 87	6	25,0	
		Узелок 650*50*5 ГОСТ 8509-72			
		ВСТЗ КП2 ГОСТ 535-79			
2		ϕ = 2420	1	9,12	
3		ϕ = 2250	1	8,48	
4		ϕ = 2120	2	7,99	
5		ϕ = 1800	3	6,79	
6		ϕ = 1740	2	6,56	
7		ϕ = 1530	1	5,77	
8		ϕ = 880	1	3,32	
9		ϕ = 630	1	2,38	
10		ϕ = 470	1	1,77	
11		ϕ = 400	1	1,51	
		Полоса 6*4*40 ГОСТ 103-76*			
		ВСТЗ КП2 ГОСТ 535-79			
12		ϕ = 500	2	0,63	
13		ϕ = 40	60	0,05	
14	Г4-14-4-134-77	Дюбель АПЩ 4,5*40ц*Р			
15	ГОСТ 18124-75*	Листы асбестоцементные ЛП-П-1,2*08-1	8		
16	3.400-6/76	МН 1-1	5	3,3	

Сварку производить электродами 9-42А, диаметр = 5мм

ГП 503-2-17с. 86-AP		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов	
ГПП Каростель	И.К. Кондр	И.К. Кондр	И.К. Кондр
Н.К. Кондр	Бестородин	И.К. Кондр	И.К. Кондр
И.К. Кондр	Кокорев	И.К. Кондр	И.К. Кондр
И.К. Кондр	Харламов	И.К. Кондр	И.К. Кондр
И.К. Кондр	Шитовко	И.К. Кондр	И.К. Кондр
И.К. Кондр	Борисова	И.К. Кондр	И.К. Кондр
Производственный корпус		Страниц	Лист
		РП	14
Схемы элементов перекрытия тамбура и санузлов		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Лист 15 из 15



Колуцы, соединительные элементы устанавливать с шагом не более 1500.

Указ. на места расположения и обозначения элементов

		503-2-17с.86-AP	
		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов	
Привязан		ГМП Каростелев	И.И.И.
		Нач. отд. Шубаев	А.И.И.
		Н. контро. Бессарабинский	С.И.И.
		Н. констр. Кокарев	С.И.И.
		Н. арх. Карамов	С.И.И.
		Рук. гр. Шимелько	С.И.И.
		Ст. инж. Пригарина	С.И.И.
		Производственный корпус	
		Стенда	Лист
		РП	19
		Узлы 20 ÷ 30	
		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Альбом II

Типовой проект

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	КОЛИЧЕСТВО НА УЗЛАХ																														Всего по зданию	Масса кг		
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30				
		Сборочные единицы																																		
1	Ал. IX	Элемент крепления ИМ76	1			1																										1	272	0,36		
2	Ал. IX	ИМ77			1																											1	16	0,13		
3	Ал. IX	ИМ78																														1	48	0,8		
4	Ал. IX	ИМ79																															1	10	1,6	
5	Ал. IX	ИМ80																															27	2,13		
6	Ал. IX	ИМ81																															5	0,72		
7	Ал. IX	ИМ82																															19	2,93		
8	Ал. IX	ИМ83																															1	7,04		
9	Ал. IX	ИМ84																															2	2	1,5	
10	Ал. IX	ИМ85																															4	4	9,9	
11	Ал. IX	ИМ88																															18	0,81		
12	Ал. IX	ИМ89																															41	0,56		
13	Ал. IX	ИМ90																															4	5,03		
14	Ал. IX	ИМ91																															2	3,85		
		Детали																																		
		Швеллер 140x60x4 ГОСТ 8278-83 Всг 3 сл ГОСТ 16523-70*																																		
15		Е-60																																5	0,46	
16		Е-150																																27	1,2	
		Полоса 65x60 ГОСТ 103-76* Всг 3 сл ГОСТ 535-79*																																		
17		Е-80																																18	0,19	
18		12А-1 ГОСТ 5781-82*, Е-1200																																1	10	1,0
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																																		
19		ГВА-1-100 ДЯ-1-100 000x4000 ГОСТ 23279-78	1			1																													59,0	м ²
20		Сетка 20-16-0 ГОСТ 5336-80	1			1																													59,0	м ²
21		Болт М12x120 ГОСТ 7796-70*																																40	100	
		Шайба 12 ГОСТ 11371-78*																																20	8	100
		Гайка 12 ГОСТ 5915-70*																																20	8	100
		МАТЕРИАЛЫ																																		
		Асбестоцементные листы																																		
		ГОСТ 18124-75*																																		
		Минераловатные плиты																																		
		Брус 60x40																																		
		Брус 60x60																																		
		Уплотн. прокладки ПР-40.п. 40x60.300																																		
	ГОСТ 19177-81																																		16	п.м
																																			2200	п.м

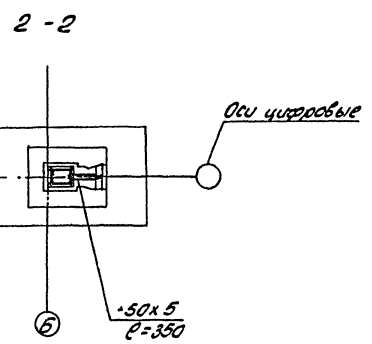
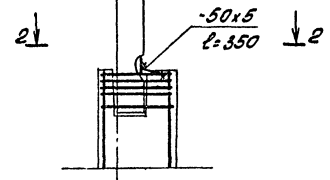
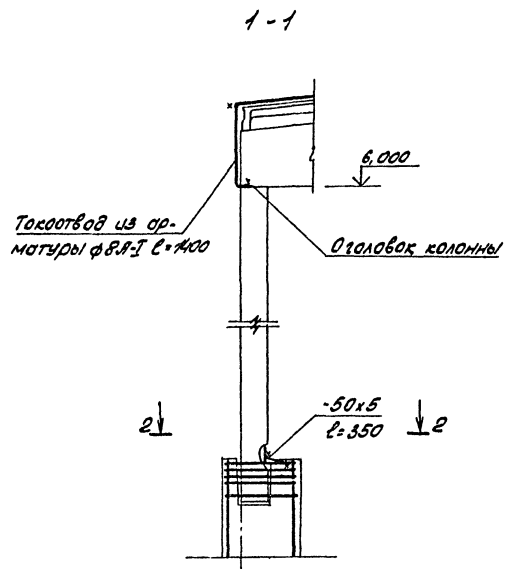
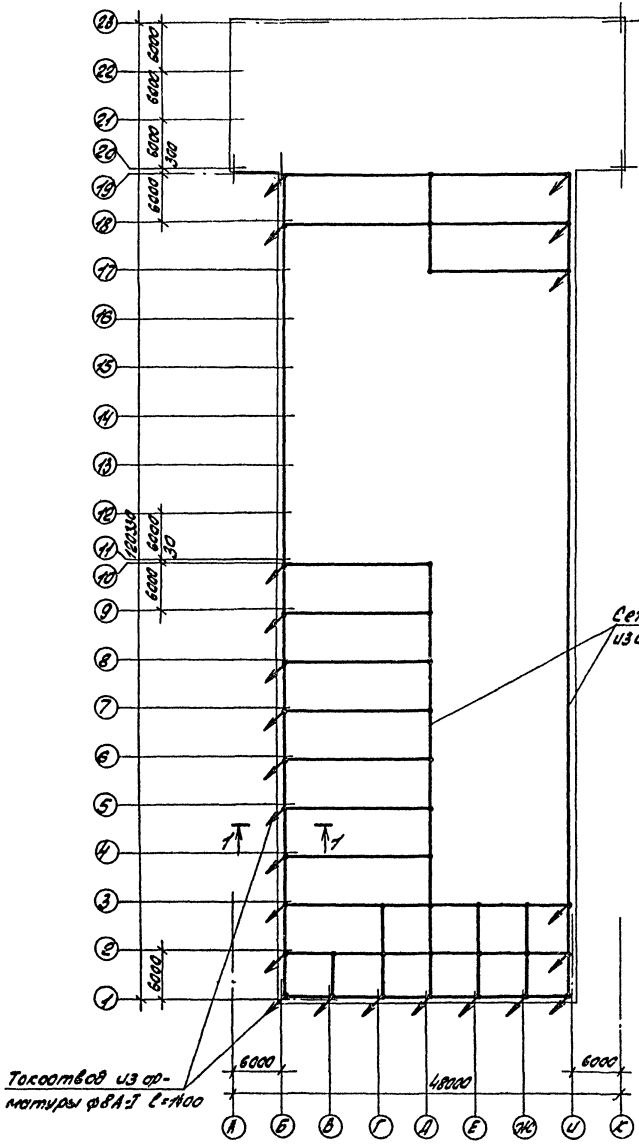
Имя, № листа, Подпись и дата, Взам. Инв. №

503-2-17с.86-АР

Автотранспортное предприятие № 200
автобусов для южных районов

Привязан	ГНП Коростелев	Л.К.	Производственный корпус	Страниц	Лист	Листов
	И.О.О. Шубаев	(Л.К.)		РП	20	
	И.КОНСТ. Бескоровакина		Спецификация элементов к узлам 1÷30	ГНП РАВТОТРАНС Воронежский филиал		
	И.О.О. Каларев					
	И.О.О. Карлатов					
	И.О.О. Шитыко					
	Ст. инж. Приварина					

Схема элементов молниезащиты



1. В качестве молниеприемника используется сетка из арматуры ф 6А-I ГОСТ 5781-82 с размерами ячеек 60x60 и 120x120 мм. Расход арматуры на молниезащиту: ф 6А-I - 14,2 кг; ф 8А-I - 12,7 кг; - 50x5 - 15,9 кг.
2. Все соединения стержней сетки выполнять электросваркой. Сварки производить электродом Э-42 по ГОСТ 9467-75.
3. Сетки уложить на водозащитный ковер под защитным слоем гравия.
4. Конструкцию молниеприемной сетки и токоотводы окрасить битумным лаком за 2 раза.
5. Токоотводы приварить к закладным деталям колонн (оголовки).
6. Все металлические части, выступающие на кровле, должны быть соединены с сеткой молниеприемника.

Альбом
 Таблиц
 Проект
 Составлена
 Проверена
 Утверждена

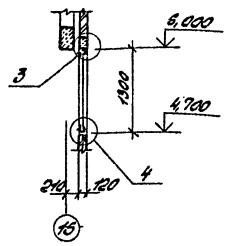
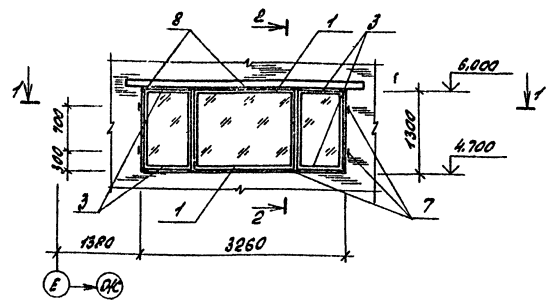
503-2-17с.86-AP			
Автомобильное предприятие по 200 автомобилей для кожных районов			
Проектировщик		Производственный корпус	
Инженер		РП 23	
Схема элементов молниезащиты		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Альбом

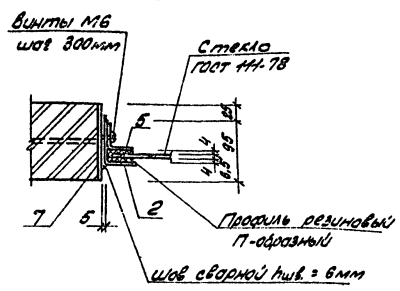
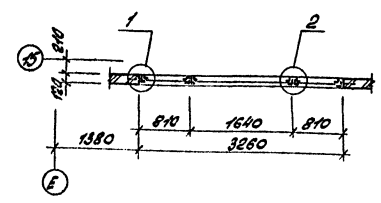
Технический проект

ВИТРАЖ КОМНАТЫ МАСТЕРОВ

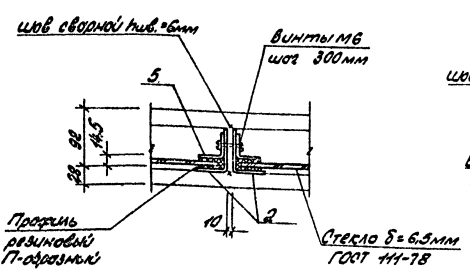
2 - 2



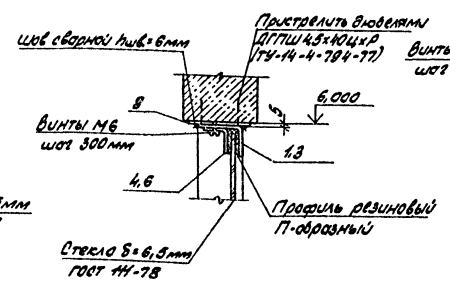
1 - 1



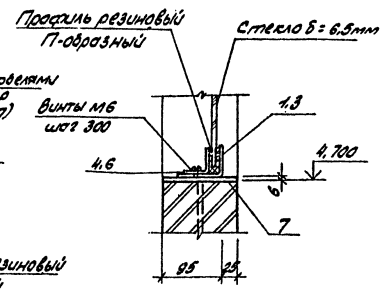
2



3



4



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ВИТРАЖА КОМНАТЫ МАСТЕРОВ

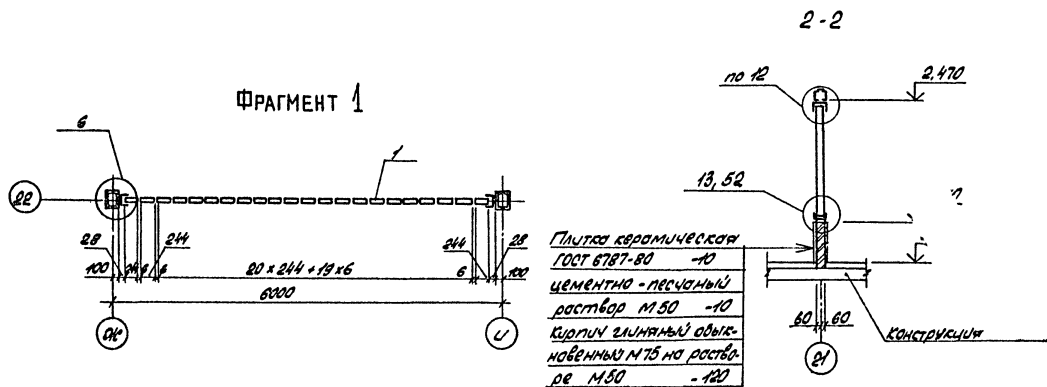
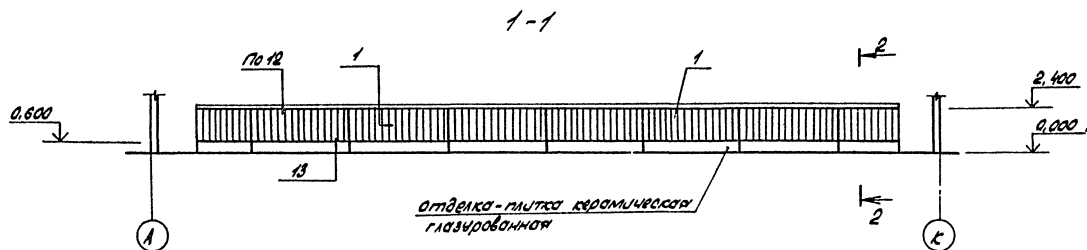
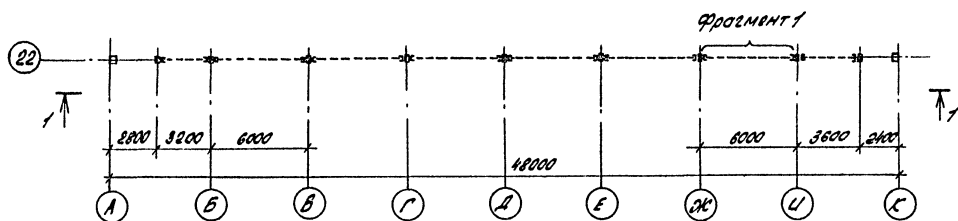
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Учлазок 70x50x3 ГОСТ ИИ-78-74 Вст 3 кл 2 ГОСТ ИИ-78			
1		С = 1630	2	4,40	
2		С = 1285	6	3,47	
3		С = 800	4	2,16	
		Учлазок 40x10x3 ГОСТ ИИ-78-74 Вст 3 кл 2 ГОСТ ИИ-78			
4		С = 1620	2	2,85	
5		С = 1275	6	2,24	
6		С = 790	4	1,39	
7	Ал. IX	Узрение закладное ЦМБС	9	0,76	
8		Учлазок 50x60x3 ГОСТ ИИ-78 Вст 3 кл 2 ГОСТ ИИ-78	5	0,19	

Металлические элементы витража окрасить эмалью ПФ-133 по грунтовке ФЛ-03к.

Витраж выполнен в соответствии с проектом

503-2-17с.86-АР			
ГИП	Борисов	А.К.	Альтернативное предприятие на 200 сотрудников для местных районов
Нач. отд.	Шибанов	А.И.	
Инженер	Владимир	В.И.	Производственный отдел
Инженер	Косов	В.И.	
Инженер	Королев	М.И.	Витражи комнаты мастеров
Инженер	Смирнов	В.И.	
Инженер	Смирнов	В.И.	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
Инженер	Смирнов	В.И.	

ОСТЕКЛЕННАЯ ПЕРЕГОРОДКА ПО ОСИ 22



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОСТЕКЛЕННОЙ ПЕРЕГОРОДКИ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Марка ст., кг	Толщина, мм
Материалы					
1		Прозрачные стекла КТ-80 t = 1800	74	8,9	
		Прокладка тип 2, ГОСТ 51011-71, d 40мм t = 2400	16		43216
		Прокладка тип 4, ТУ 38-005-204-71 t = 2400	158		43211
		Прокладка тип 3, ТУ 38-005-204-71			
		t = 2400	32		43216
		t = 4000	2		432113
		Насадка тип 1, ТУ 38-105-376-72, d = 40мм	1		43213
		Доска 60 x 25, ГОСТ 2486-66, t = 4000	1		43213

1. Материалы приняты по СН 428-74. Указания по проектированию, монтажу и эксплуатации конструкций из профильного стекла.
2. Ушлы, замаскированные на листе, приняты по серии 1.431-13, вып. 1.

503-2-17с.86-AP

СЛПТ	Корсетный	25	Автоматическое производство на 200 автоматов для южных районов	Сталь	Лист	Листов
Монтаж	Винтовые (сварные)	200				
Монтаж	Ушлы	1 (ММ)	Производственный корпус	Д17	25	
Монтаж	Корсетный	25	Остекленная перегородка по оси 22	ГИПРОАВТОТРА		
Монтаж	Ушлы	2		Воронежский филиал		

Тяжелый проект

Сделано в ЦОС

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИЛП
630064 г. Новосибирск по Карты Маркса I
Войдено в печать 18. I. 1988 г.
Заказ I-138 Тираж 100