

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-2-17с.86

АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС

АЛЬБОМ VIII

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I - Технология производства
- АЛЬБОМ II - Архитектурные решения
- АЛЬБОМ III - Отопление и вентиляция
- АЛЬБОМ IV - Внутренний водопровод и канализация
- АЛЬБОМ V - Электроснабжение. Силовое электрооборудование. Электроосвещение. Связь и сигнализация.
- АЛЬБОМ VI - Автоматизация производства
- АЛЬБОМ VII - Установки пожаротушения и пожарной сигнализации
- АЛЬБОМ VIII - Конструкции железобетонные и металлические
- АЛЬБОМ IX - Строительные изделия
- АЛЬБОМ X - Задания заводу-изготовителю на автоматизацию
- АЛЬБОМ XI - Спецификации оборудования
- АЛЬБОМ XII - Ведомости потребности в материалах
- АЛЬБОМ XIII - Показатели результатов применения научно-технических достижений в строительных решениях проекта
- АЛЬБОМ XIV - Сметная документация / книги 1, 2 /

РАЗРАБОТАН
ВОРОНЕЖСКИМ ФИЛИАЛОМ „ГИПРОАВТОТРАНС“
МИНАВТОТРАНСА РСФСР

Главный инженер *Б. Шатов* В. П. Шатов
Главный инженер проекта *А. И. Коростелев* А. И. Коростелев

Утвержден и введен в действие
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРИКАЗ ОТ 18. 03. 1986 г № 8

				привязан	
ЛИСТ №					

Содержание

Титуловый проект

Содержание альбома

Лист	Наименование	Стр.	Примеч.
1	Содержание альбома (начало)	2	
2	Содержание альбома (окончание)	3	
<u>Конструкции железобетонные (кж)</u>			
1	Общие данные (начало)	4	
2	Общие данные (продолжение)	5	
3	Общие данные (окончание)	6	
4	Схема расположения элементов фундаментов в осях 1÷12	7	
5	Схема расположения элементов фундаментов в осях 13÷23	8	
6	Узлы 1÷6	9	
7	Узлы 7÷12	10	
8	Узлы 13÷17	11	
9	Узлы 18÷22	12	
10	Фундаменты фм1, фм2, фм22	13	
11	Фундаменты фм3, фм4, фм23	14	
12	Фундаменты фм5, фм6, фм26	15	
13	Фундаменты фм7, фм8	16	
14	Фундаменты фм9, фм10	17	
15	Фундаменты фм11, фм12	18	
16	Фундаменты фм13÷фм15	19	
17	Фундаменты фм16÷фм18	20	
18	Фундаменты фм19÷фм21	31	
19	Фундаменты фм24, фм25	22	
20	Узлы фундаментов А÷Л	23	
21	Таблица нагрузок на фундаменты	24	
22	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1÷12	25	
23	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 12÷23	26	
24	Фрагмент 1. Фом11, Фом22	27	
25	Фом1. План на отн. 0.000. Сечение 1-1÷4-4	28	
26	Фом1. План на отн. -0.000. Сечение 1-1	29	
27	Фом1. План на отн. -0.200. Сечения 5-5÷7-7	30	
28	Фом1. Сечения 8-8÷10-10	31	
29	Фом2, Фом3	32	
30	Фом4	33	
31	Фом5. План на отн. 0.000. Сечения 1-1÷3-3	34	
32	Фом5. План на отн. -0.420. Сечение 4-4.	35	

Лист	Наименование	Стр.	Примеч.
33	Фом6. План на отн. 0.000. Сечение 1-1	36	
34	Фом6. План на отн. 0.000. Сечение 1-1	37	
35	Фом6. План на отн. -0.600. Сечения 2-2÷4-4	38	
36	Фом6. План на отн. -0.600. Сечения 5-5÷9-9. Фрагмент плана 1	39	
37	Фом6. Фрагмент плана 2. Сечения 11-11÷13-13.	40	
38	Фом7. План на отн. 0.000 и отн. -0.420	41	
39	Фом7. Сечения 1-1÷4-4	42	
40	Фом8. План на отн. 0.000 и -0.420. Фрагмент 1.	43	
41	Фом8. Сечения 2-2÷5-5	44	
42	Фом9. Планы на отн. 0.000; -0.400	45	
43	Фом10. Планы на отн. 0.000; -0.400. Сечения 1-1÷5-5. Узлы Д	46	
44	Фом12, Фом13	47	
45	Фом14 ÷ Фом16	48	
46	Фом17 ÷ Фом21. Канал 2	49	
47	фрагмент 4	50	
48	фрагмент 6	51	
49	фрагмент 7	52	
50	фрагменты 5	53	
51	фрагмент 8	54	
52	фрагмент 9	55	
53	фрагмент 10. Схема расположения Фом23	56	
54	фрагменты 11, 12. Прямоук 12, Фом24	57	
55	Тоннель №1. Планы на отн. 0.000, -0.720. Сечения 1-1, 2-2	58	
56	Тоннель №1. Сечения 3-3÷5-5	59	
57	Тоннель №2. Планы на отн. 0.000, -0.720. Сечение 1-1	60	
58	Колодец с доломитовым фильтром	61	
59	Маслоуловитель с отстойной частью	62	
60	Узлы 31÷42	63	
61	Узлы 43÷49	64	
62	Схема расположения колонн	65	
63	Схема расположения колонн. Разрезы 1-1÷9-9	66	
64	Спецификация к схеме расположения колонн	67	
65	Схема расположения ригелей перекрытия. Сечения. Узел.	68	
66	Схема расположения балок	69	
67	Схема расположения плит покрытия в осях 1÷12	70	
68	Схема расположения плит покрытия в осях 12÷23	71	

Лист	Наименование	Стр.	Примеч.
69	Спецификация к схеме расположения плит покрытия	72	
70	Схема расположения стеновых панелей по осям А; Б; И; К	73	
71	Схема расположения стеновых панелей по осям 1; 20; 23	74	
72	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	75	
73	Схема расположения плит перекрытия на отн. 4.100 в осях 1-2, Б-Д	76	
74	Схема расположения плит перекрытия на отн. 4.100 в осях 16÷19, Д÷И.	77	
75	Монолитный ригель РМК1. Сечения. Узел 55	78	
76	Монолитный ригель РМК2. Сечения. Узел 56	79	
77	Монолитные ригели РМК3, РМК4. Сечения	80	
78	Монолитные участки Ум1, Ум2	81	
79	Спецификация элементов на РМК3, РМК4. Бедность расхода стали на монолитные элементы	82	
80	Схема расположения колонн для перегородок	83	
81	Схема расположения элементов перегородки по оси Д в осях 1÷18	84	
82	Схемы расположения элементов перегородок по осям Г, Б, И, 12, 14	85	
83	Схемы расположения элементов перегородок по осям 3, 7, 8, 9	86	
84	Схемы расположения элементов перегородок по осям 5, 16, 20 между осями В-Г в осях 5÷7	87	
85	Схемы расположения элементов перегородок по осям 4, 17, 18	88	
86	Узлы 57÷62 к схемам расположения элементов перегородок	89	
87	Узлы 63÷68 к схемам расположения элементов перегородок	90	
88	Узлы 69÷73 к схемам расположения элементов перегородок	91	
89	Узлы 74÷78 к схемам расположения элементов перегородок	92	
90	Спецификация элементов к узлам крепления перегородок	93	

Приблизно:

ЦНБ. №

М 503-2-17с. 86

Автодорожное предприятие на 600 автобусов для южных районов

Производственный корпус

Стадия	Лист	Листов
РД	1	2

Содержание альбома (начало)

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

ГИП Аростель А.В. Шубаев А.В.

Н.контр. Шуваев А.В.

Альбом №

Типовой проект

№ 1-2-1-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20

Лист	Наименование	Стр.	Примеч.	Лист	Наименование	Стр.	Примеч.
	Конструкции металлические [КМ]						
1	Общие данные [начало]	94					
2	Общие данные [окончание]	95					
3	Схемы расположения путей подвешного транспорта	96					
4	Схемы расположения путей подвешного транспорта. Сечения.	97					
5	Схемы расположения путей подвешного транспорта. Узлы.	98					
6	Схемы расположения оконных проемов.	99					
7	Спецификация элементов заполнения проемов	100					
8	Схема расположения элементов подвешного потолка. Узлы I II	101					
9	План подвешного потолка на отп. 5,600 Узлы III ÷ V	102					
10	Схема расположения стоек в осях 2 ÷ 19 на отп. 0,000	103					
11	Схемы расположения стоек в осях 1 ÷ 5, 15 ÷ 19 на отп. 4,100 и по оси 22	104					
12	Узлы 1 ÷ 6	105					
13	Узлы 7 ÷ 12	106					
14	Схемы расположения элементов перегородок	107					
15	Узлы 13 ÷ 17	108					
16	Узлы 18 ÷ 22. Схема расположения элементов ограждения площадки в осях 7-8, б.	109					
17	Схемы расположения стоек антресолей.	110					
18	Перегородки. Схема 1, 2.	111					
19	Схема расположения зенитных фонарей	112					
20	Лестницы ЛМ1, ЛМ2	(113)					

		ПРИВЯЗКА		
№№ №				
ТП 503-2-17с.86				
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ				
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КАРТУС				Листов
				2
ГЛАВ. КОНСТ. ИСПОЛН. И КОНТ. РАБОТ:	КОРОСТЕЛЕН [С.М.]	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА [ОКОНЧАНИЕ]		ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ШИКАР
	ИСПОЛН. ИСПОЛН. ИСПОЛН.			
	ИСПОЛН. ИСПОЛН.			

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

/ПРОДОЛЖЕНИЕ/

/ОКОНЧАНИЕ/

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные /начало/	
2	Общие данные /продолжение/	
3	Общие данные /окончание/	
4	Схема расположения элементов фундаментов в осях 1÷12	
5	Схема расположения элементов фундаментов в осях 13÷23	
6	Узлы 1÷6	
7	Узлы 7÷12	
8	Узлы 13÷17	
9	Узлы 18÷22	
10	Фундаменты ФМ1, ФМ2, ФМ22	
11	Фундаменты ФМ3, ФМ4, ФМ23	
12	Фундаменты ФМ5, ФМ6, ФМ26	
13	Фундаменты ФМ7, ФМ8	
14	Фундаменты ФМ9, ФМ10	
15	Фундаменты ФМ11, ФМ12	
16	Фундаменты ФМ13÷ФМ15	
17	Фундаменты ФМ16÷ФМ18	
18	Фундаменты ФМ19÷ФМ21	
19	Фундаменты ФМ24, ФМ25	
20	Узлы фундаментов А+Л	
21	Таблица нагрузок на фундаменты	
22	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1÷12	
23	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 12÷23	
24	Фрагмент 1. Фом11, Фом22	
25	ФОМ1. План на отм. 0,000. Сечения 1-1÷4-4	
26	ФОМ1. План на отм. 0,000. Сечения 1-1	
27	ФОМ1. План на отм. -0,200. Сечения 5-5÷7-7	
28	ФОМ1. Сечения 8-8÷10-10	
29	ФОМ2, ФОМ3	
30	ФОМ4	
31	ФОМ5. План на отм. 0,000. Сечения 1-1÷3-3	
32	ФОМ5. План на отм. -0,420. Сечения 4-4.	

Лист	Наименование	Примечание
33	ФОМ6. План на отм. 0,000. Сечения 1-1	
34	ФОМ6. План на отм. 0,000. Сечения 1-1	
35	ФОМ6. План на отм. -0,600. Сечения 2-2÷4-4	
36	ФОМ6. План на отм. -0,600. Сечения 5-5÷9-9. Фрагмент плана 1	
37	ФОМ6. Фрагмент плана 2. Сечения 11-11÷13-13.	
38	ФОМ7. План на отм. 0,000 и отм. -0,420	
39	ФОМ7. Сечения 1-1÷4-4.	
40	ФОМ8. План на отм. 0,000 и -0,420. Фрагмент 1.	
41	ФОМ8. Сечения 2-2÷5-5	
42	ФОМ9. Планы на отм. 0,000, -0,400.	
43	ФОМ10. Планы на отм. 0,000, -0,400. Сечения 1-1÷5-5. Узлы Г, Д	
44	ФОМ12, ФОМ13	
45	ФОМ14÷ФОМ16	
46	ФОМ17÷ФОМ21. Канал 2.	
47	Фрагмент 4	
48	Фрагмент 6	
49	Фрагмент 7	
50	Фрагменты 5	
51	Фрагмент 8	
52	Фрагмент 9	
53	Фрагмент 10. Схема расположения ФОМ23	
54	Фрагменты 11, 12. Прямок 1, 2. ФОМ24	
55	Тоннель №1. Планы на отм. 0,000, -0,720. Сечения 1-1, 2-2	
56	Тоннель №1. Сечения 3-3÷5-5	
57	Тоннель №2. Планы на отм. 0,000, -0,720. Сечения 1-1	
58	Колодец с доломитовым фильтром	
59	Маслоуловитель с отстойной частью	
60	Узлы 31÷42	
61	Узлы 43÷49	
62	Схема расположения колонн	
63	Схема расположения колонн. Разрезы 1-1: 9-9	
64	Спецификация к схеме расположения колонн	
65	Схема расположения ригелей перекрытия. Сечения. Узел	
66	Схема расположения балок	
67	Схема расположения плит перекрытия в осях 1÷12	
68	Схема расположения плит перекрытия в осях 12÷23	

Лист	Наименование	Примечание
69	Спецификация к схемам расположения плит перекрытия	
70	Схема расположения стеновых панелей по осям А; Б; И; К	
71	Схема расположения стеновых панелей по осям 1; 20; 23	
72	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	
73	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4,100 в осях 1÷2, Б÷Д	
74	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4,100 в осях 16÷19, Д÷Н.	
75	Монолитный ригель РМК1. Сечения. Узел 55	
76	Монолитный ригель РМК2. Сечения. Узел 56	
77	Монолитные ригели РМК3, РМК4. Сечения	
78	Монолитные участки Ум1, Ум2	
79	Спецификация элементов на РМК3, РМК4. Ведомость расхода стали на монолитные элементы	
80	Схема расположения колонн для перегородок	
81	Схема расположения элементов перегородки по осц Д в осях 1÷18	
82	Схемы расположения элементов перегородок по осям Г, Б, И, 12, 14	
83	Схемы расположения элементов перегородок по осям 3, 7, 8, 9	
84	Схемы расположения элементов перегородок по осям 5, 16, 20 между осями В-Г в осях 5÷7	
85	Схемы расположения элементов перегородок по осям 4, 17, 18	
86	Узлы 57÷62 к схемам расположения элементов перегородок	
87	Узлы 63÷68 к схемам расположения элементов перегородок	
88	Узлы 69÷73 к схемам расположения элементов перегородок	
89	Узлы 74÷78 к схемам расположения элементов перегородок	
90	Спецификация элементов к узлам крепления перегородок	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Гл инженер проекта *А.И. Каростелев*

Изм. №	Привязан
--------	----------

ТП 503-2-17с. 86 - КЖ

Явотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов

Производственный корпус

Общие данные (начало)

ГИПРОЯВОТТРАНС-Воронежский филиал

Лист	Листов
РП 1	90

СНП Каростелев *А.И.*
 И.контр. Усупов *И.С.*
 Нач. отд. Шубов *А.И.*
 Пл.контр. Кокорев *И.И.*
 Рук. гр. Колева *И.И.*
 Ст. инж. Чумакова *О.И.*

Л.С.БЕЛОУЗ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

НА ВНЕШН. РАБОТУ И ДИТА ВСТАВКА

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
ГОСТ 13570-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
ГОСТ 22701.4-77*	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6x3 м для покрытий производственных зданий	
ИИС 22-3	Железобетонные колонны для зданий с высотой этажей 6,0 и 7,2 м	
ИИС 23-1	Железобетонные ригели пролетом 6 м с полками для опирания плит (расчетная сейсмичность 7, 8 и 9 баллов)	
ИИС 29-1	Разные железобетонные конструктивные элементы для зданий с сеткой колонн 6x6 и 9x6 м, с перекрытиями типа I из плит, опирающихся на полки ригелей (расчетная сейсмичность 7,8 и 9 баллов)	
ИИС 29-2	Разные стальные конструктивные элементы (расчетная сейсмичность 7,8 и 9 баллов)	
ТДМС 22-1	Детали сопряжений конструктивных элементов несущего каркаса для зданий с сеткой колонн 6x6 и 9x9 м, с перекрытиями типа I из плит, опирающихся на полки ригелей. (расчетная сейсмичность 7, 8 и 9 баллов)	
ТДМС 24-1	Детали сопряжений плит для зданий с сеткой колонн 6x6 и 9x9 м с перекрытиями типа I из плит, опирающихся на полки ригелей. (расчетная сейсмичность 7, 8 и 9 баллов)	
1.030.1-1 вып. 0-3, 3-3, 4-1, 4-2	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
1.030.9-2 вып. 1, 4, 5, 6	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий	
1.138-10 вып. 1	Перегородки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.400-6/78 вып. 1	Универсированные закладные детали стальных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1.400-8с	Стальные изделия для железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов	
1.400-15 вып. 1	Универсированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.410-3	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
1.412-1/77 вып. 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
1.415-1 вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м	
1.423-3 вып. 1, 2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцового факверка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,4 м	
1.427.1-3 вып. 2	Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 400 мм, укладываемые на полки ригелей	
1.442.1-1 вып. 1	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий	
1.462.1-3/80 вып. 1	Типовые железобетонные балки в покрытиях одноэтажных зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	
1.462-12с вып. 2	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий	
1.465.1-10/82 вып. 1	Стяжки для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	

ОКОНУЮЩЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2.460-7с	Монтажные детали стальных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов	
1.460-14 вып. 1, 2	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт	
1.460-15 вып. 1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
	ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
альбом IX	Строительные изделия	
альбом XII	Ведомости потребности в материалах	
альбом XIII	Сметная документация	

Исходные данные для рабочих чертежей указаны в пояснительной записке альбома I и в общих данных на листе 2 комплекта АР альбома II.
Инженерно-геологические условия приняты следующие: рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты в основании непучинистые, непросядающие с условными нормативными характеристиками: $\gamma^* = 0,49 \text{ рад (26^\circ)}$; $C^* = 2 \text{ кН/см}^2$; $E = 14 \text{ МПа (150 кг/см}^2)$, $\xi_0 = 1,8 \text{ т/м}^3$, $K_r = 1,0$
За условную отметку 0,00 принята отметка чистого пола корпуса, соответствующая абсолютной отметке на генплане

Антикоррозийная защита закладных и соединительных элементов в необходимых случаях приведена на листах проекта.
При расчете и подборе конструкций приняты следующие нагрузки: собственный вес конструкций; нормативный скоростной напор ветра $0,45 \text{ кН/м}^2$ (основной) $0,55 \text{ кН/м}^2$; вес снегового покрова $-0,5 \text{ кН/м}^2$ (основной) $0,7 \text{ кН/м}^2$; сейсмичность -7 баллов; временная нагрузка на перекрытия: $q^* = 7,5 \text{ кН/м}^2$ от оборудования $q^* = 15 \text{ кН/м}^2$ вес людей и ремонтных материалов. Коэффициент перегрузки по СНиП-67

ПРИВЯЗАН.

Л.В. №

ТП 503-2-17с.86- КК

АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ

СЛОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
АР	2	

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ТИПОАВТОТРАНС ВОРОВЕНСКИЙ ФИЛИАЛ

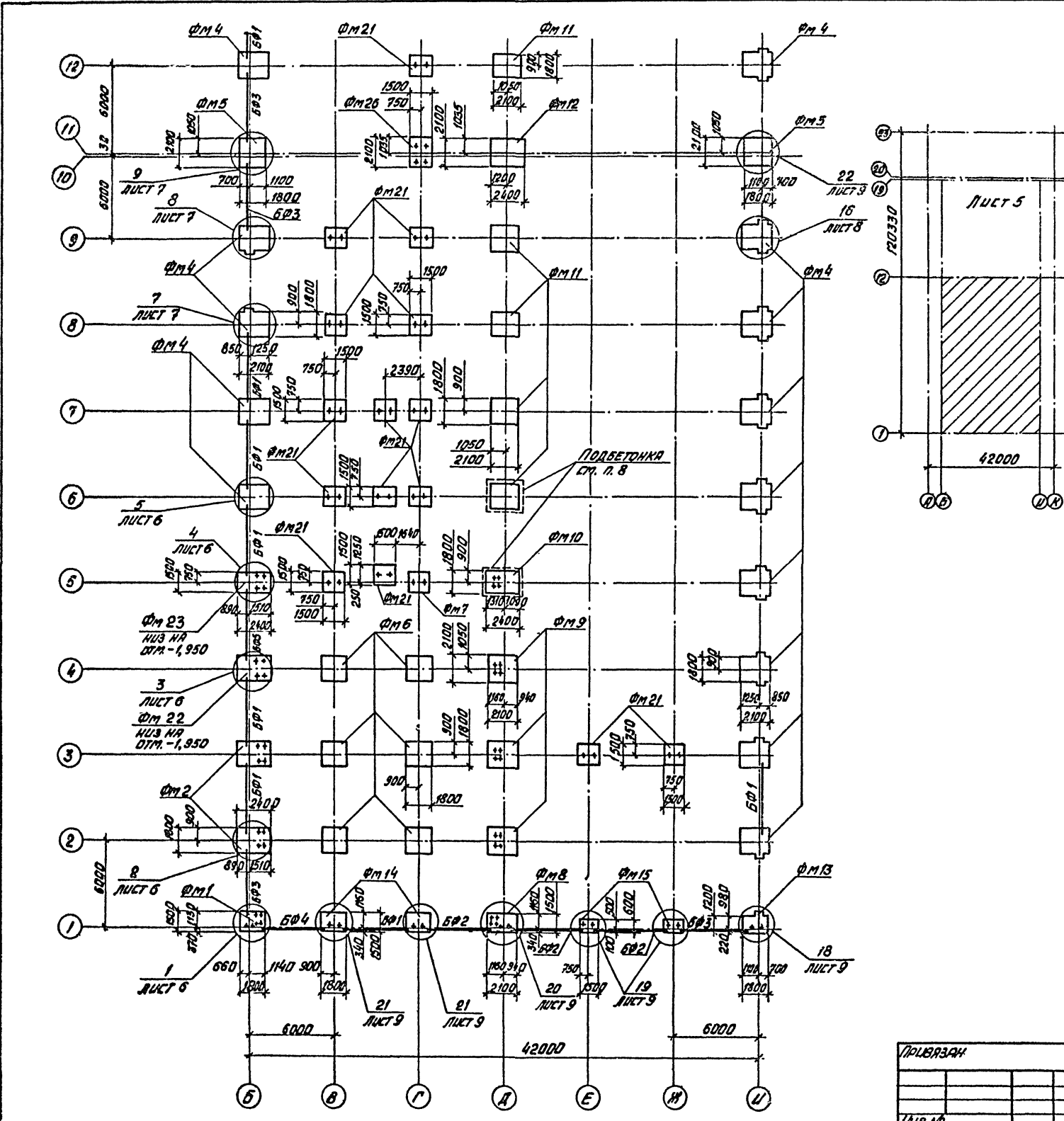
ЛЕСОМ ДР

ТУЛОВСКОЕ РАБОЧЕ

УТВЕРЖДЕНО И ПОДПИСАНО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПИЛАС	МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
БФ1	1.415-1 б/п.п.1	ФБ 6 -2	19	1300	
БФ2	1.415-1 б/п.п.1	ФБ 6 -3	3	1200	
БФ3	1.415-1 б/п.п.1	ФБ 6 -4	9	1200	
БФ4	1.415-1 б/п.п.1	ФБ 6 -5	1	1100	
БФ5	1.415-1 б/п.п.1	ФБ 6 -12	1	1500	
БФ6	1.415-1 б/п.п.1	ФБ 6 -14	1	1300	

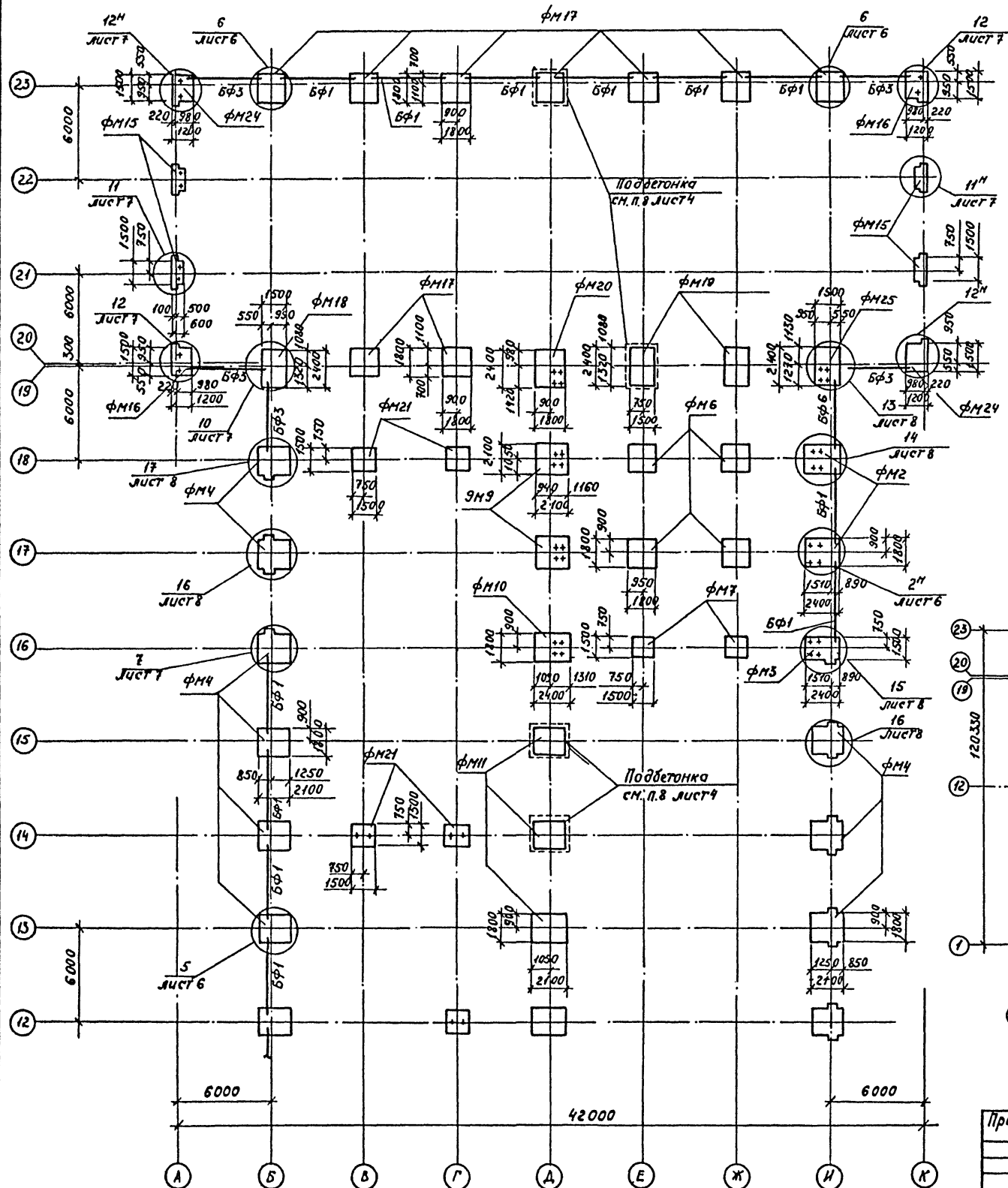


- Земляные работы выполнять в соответствии с указаниями СНиП 8-76 "Земляные сооружения", СНиП 3.02.01-83 "Основания и фундаменты" с учетом мероприятий по полному сохранению естественной структуры грунтов основания.
- Обратно засыпку фундаментов производить материковым грунтом без строительного мусора и чернозема с сплошным трамбованием до получения объемной массы скелета грунта 1,65 т/м³.
- Набетонки под фундаментные балки, рамы борд выполнять из бетона марки 150 в одной опалубке с фундаментами.
- Фундаментные балки укладывать на цементный раствор марки 200 толщиной 20 мм. Зазоры между торцами балок и фундаментами заделывать бетоном марки 200.
- Анкерные болты для крепления стоек устанавливать при бетонировании фундаментов (см. эльз. план).
- Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять на отм. - 0,030.
- Низ всех фундаментов, кроме оговоренных, выполнять на отм. - 1,650.
- Под все монолитные фундаменты выполнять бетонную подготовку из бетона марки 50 толщиной 100 мм, превышающую габарит фундаментов на 100 мм с каждой стороны.
- Таблица нагрузок к расчетным схемам фундаментов дана на листе КИ-21.

		ТН 503-2-17с. 86 - КР	
		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА ЗЕМ. РАЙОНОВ	
ПРИВЯЗАН	ГУП КОЖТЕЛЕВ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛ	СТАВКА ЛУСТ
	И.О.ШТА ЦУВАРЕВ		ЛУСТ 4
	И.О.КОХТА БЕКАРОВА		
	И.О.КОХТА КОКОРЕВ		
	И.О.КОХТА КОЛЧЕВ		
	С.И.И.И. ПЛОХИНА		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ В Осях 1-12		ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФЛ. ИР.	

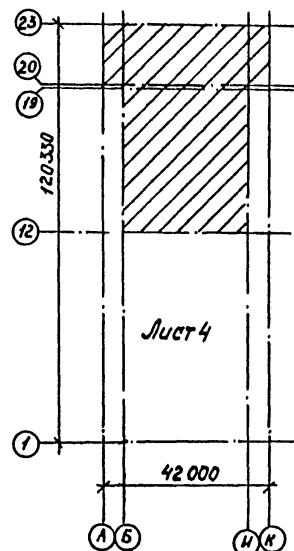
Лист 4

Титульный лист



Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Фундаменты					
ФМ1	Лист 10	ФМ1	1		
ФМ2	Лист 10	ФМ2	4		
ФМ3	Лист 11	ФМ3	1		
ФМ4	Лист 11	ФМ4	23		
ФМ5	Лист 12	ФМ5	2		
ФМ6	Лист 12	ФМ6	10		
ФМ7	Лист 13	ФМ7	3		
ФМ8	Лист 13	ФМ8	1		
ФМ9	Лист 14	ФМ9	5		
ФМ10	Лист 14	ФМ10	2		
ФМ11	Лист 15	ФМ11	8		
ФМ12	Лист 15	ФМ12	1		
ФМ13	Лист 16	ФМ13	1		
ФМ14	Лист 16	ФМ14	2		
ФМ15	Лист 16	ФМ15	6		
ФМ16	Лист 17	ФМ16	2		
ФМ17	Лист 17	ФМ17	9		
ФМ18	Лист 17	ФМ18	1		
ФМ19	Лист 18	ФМ19	2		
ФМ20	Лист 18	ФМ20	1		
ФМ21	Лист 18	ФМ21	10		
ФМ22	Лист 10	ФМ22	1		
ФМ23	Лист 11	ФМ23	1		
ФМ24	Лист 19	ФМ24	2		
ФМ25	Лист 19	ФМ25	1		
ФМ26	Лист 12	ФМ26	1		
1	ГОСТ 24379.1-80	Линкерный болт 5М 24x900 в ст3хп2	84	3,52	



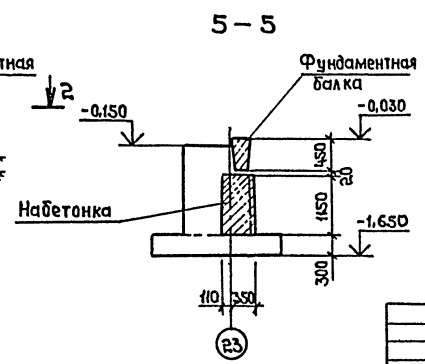
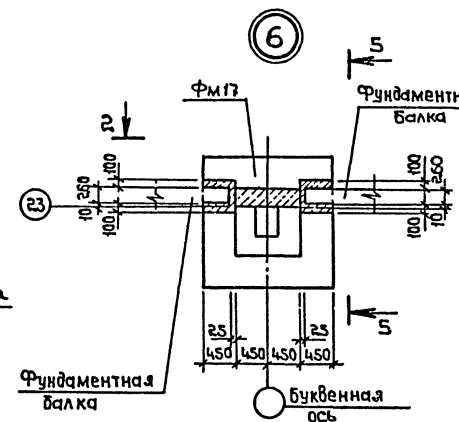
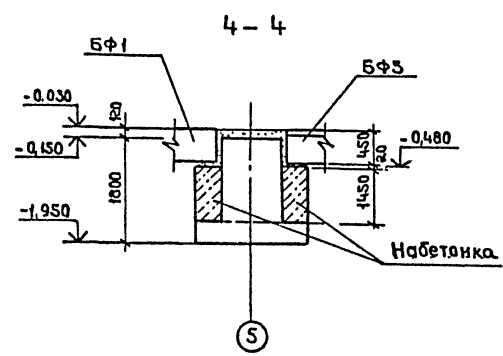
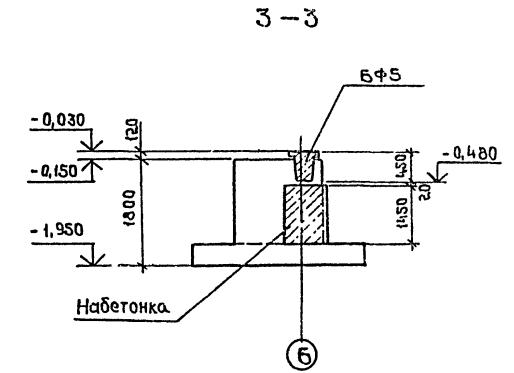
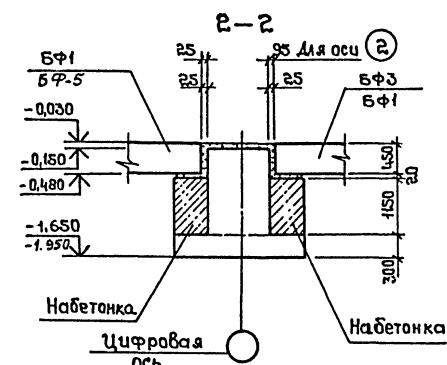
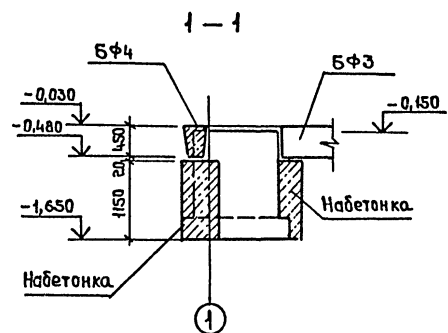
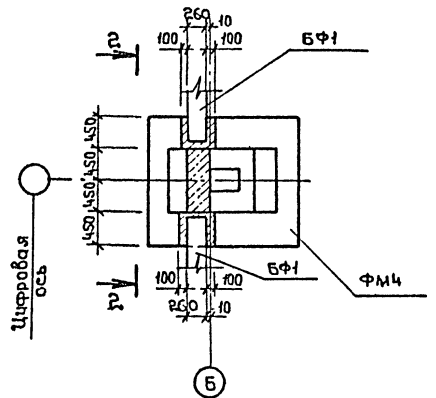
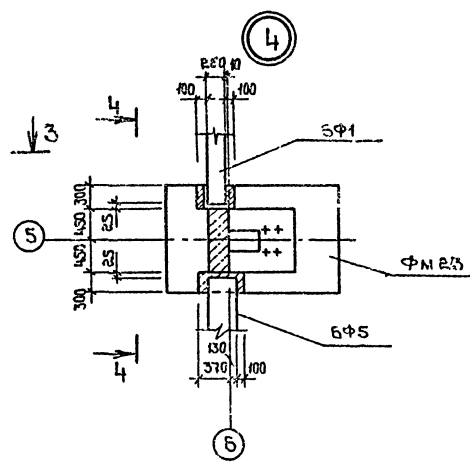
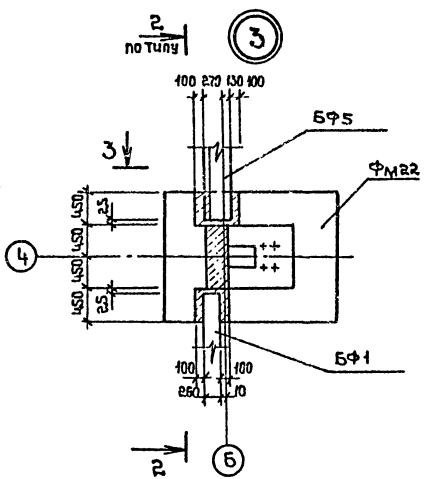
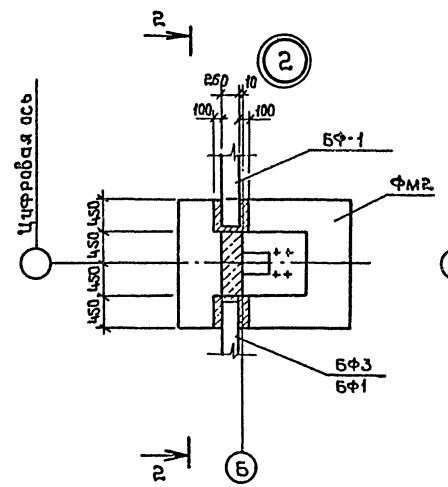
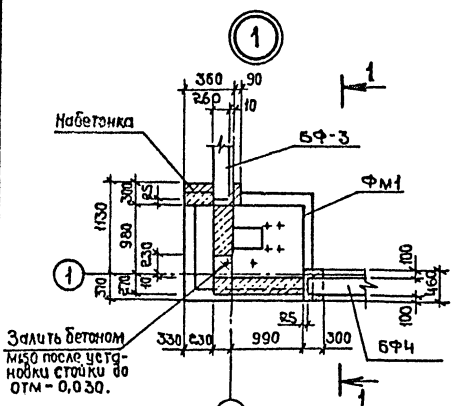
Спецификацию фундаментных балок и общие указания смотреть на листе 4

Лист № 4002

ТП 503-2-17с. 86 - км						
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов						
Привязан	ГМП	Коростелев	И.И.	Производственный корпус	Станция	Лист
	Начало	Шубаев	И.И.		РП	5
ЦНБ, №	И.Кондр	Степанов	И.И.	Схема расположения элементов фундаментов в осях 15±23	ГИПРОАВТОТРАНС	
	И.Кондр	Кокорев	И.И.		Виронжский филиал	
	Риж. зр.	Калчев	И.И.			
			С.И.Иж			

Альбом чертежей

Типовой проект

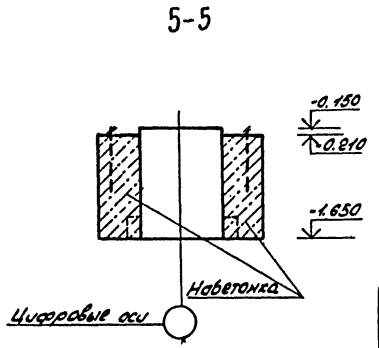
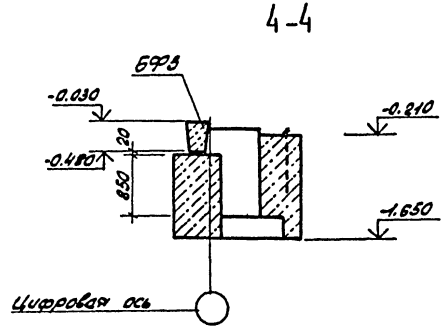
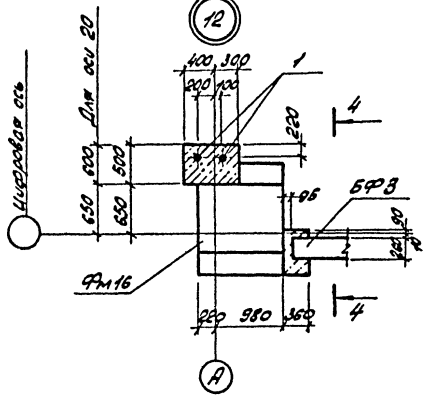
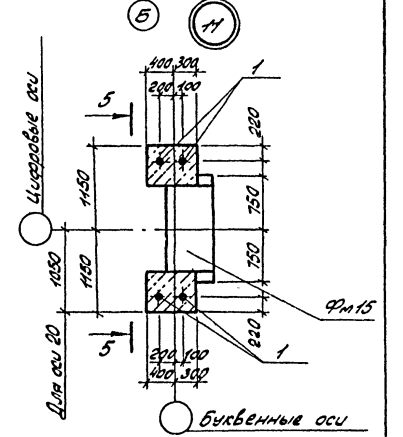
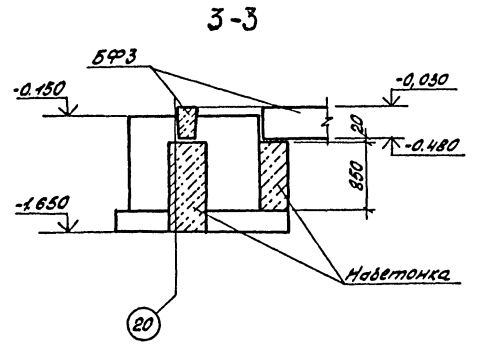
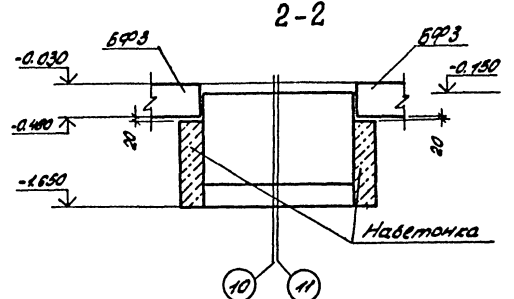
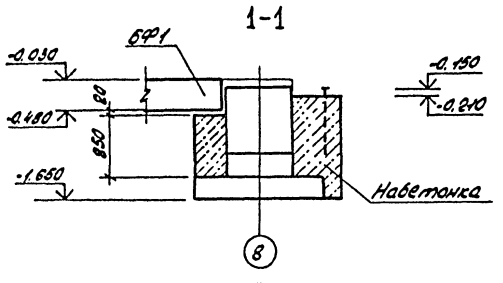
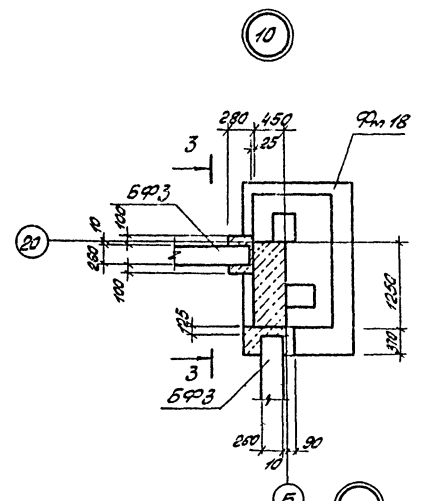
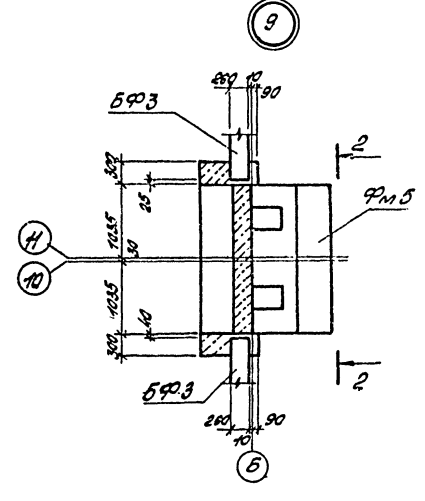
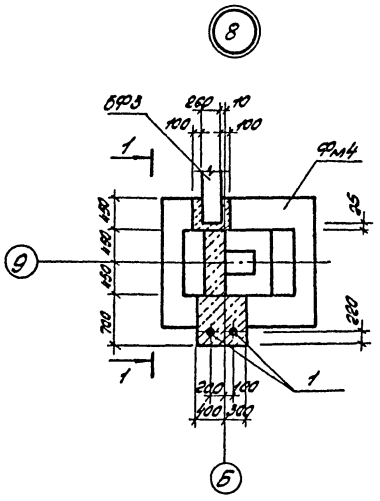
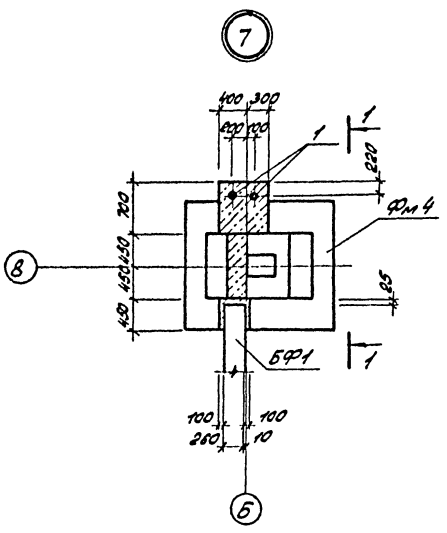


1. Стаканы и болты фундаментов в сечениях условно не показаны.

Лист № 10/201 | Проект № 10/201 | 10/201 | 10/201

ТП 503-2-17с.86 - КЖ		Автомобильное предприятие на 200 автобусов для южных районов	
Производственный корпус	Стация	Лист	Листов
Узлы 1-6	РП	6	
Ген.пр. Коростелев		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	
Нач.отд. Шубаев			
Н.контр. Бескоровайный			
Гл.контр. Кокорев			
Рук.ер. Колчев			
Ст.инж. Польшкова			
Привязан			
Инд. № подл.			

Турбоу насос

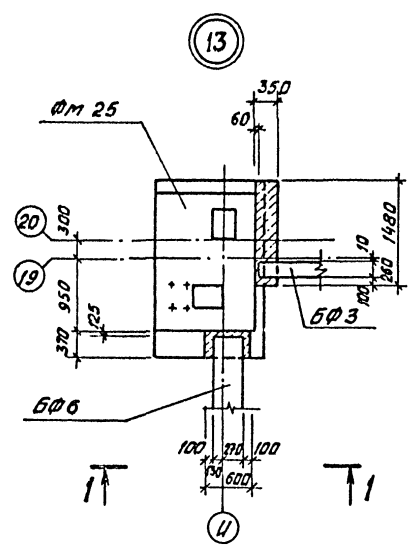


ТП 503-2-17с. 86 - КЭУ			
Автотранспортное предприятие № 200 автобусов для мощных районов			
Производственный корпус		Лист 7	Листов 7
Узлы 7÷12		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

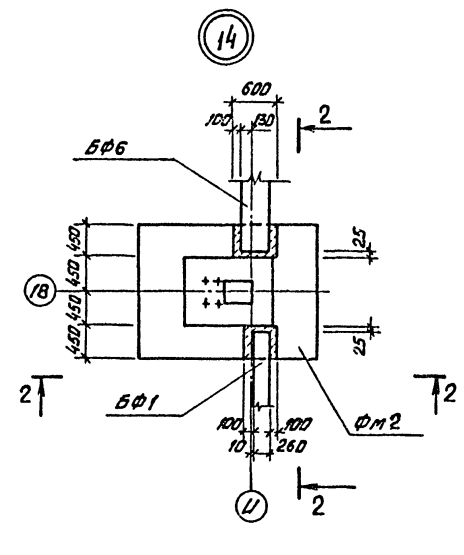
Привязан	Г.И.П. Коростель	И.И.П. Шибай	И.И.П. Кокошев	И.И.П. Ст. инж. Гонимарова
И.И.П. №				

1:1000000

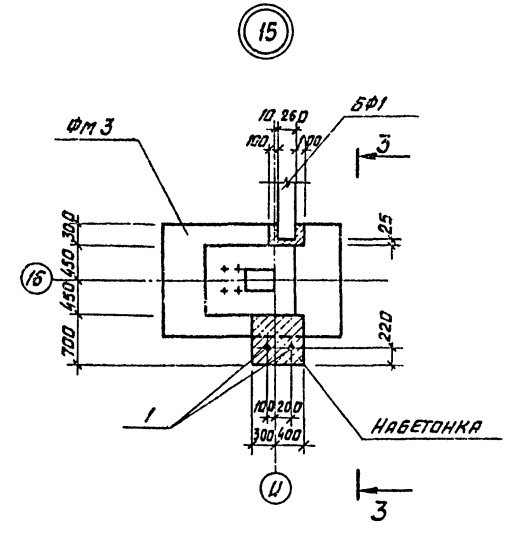
ТУРОВОЙ ПРОЕКТ



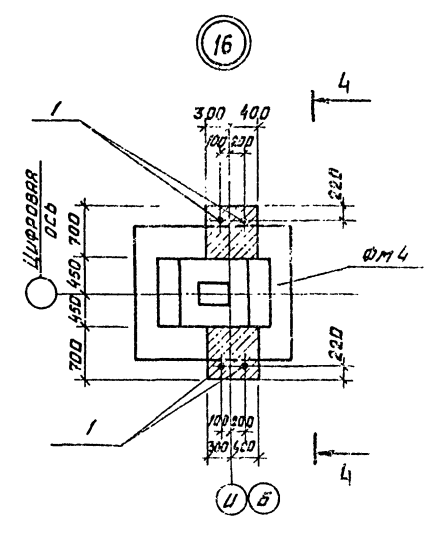
1 - 1



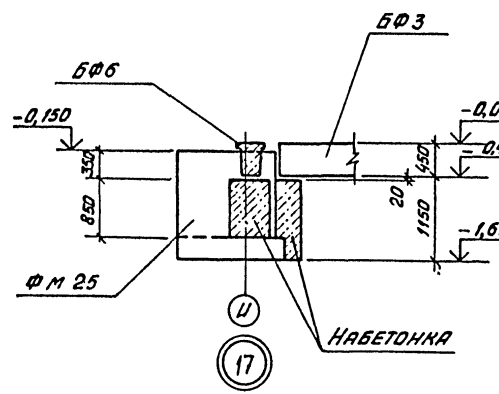
2 - 2



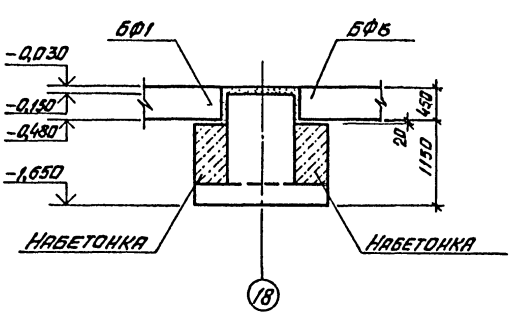
3 - 3



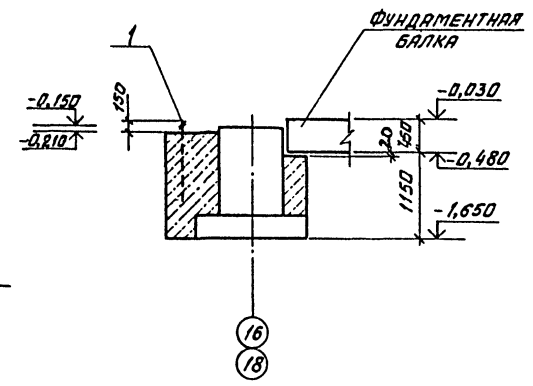
4 - 4



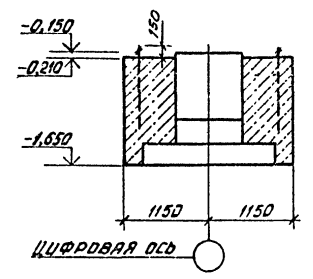
17



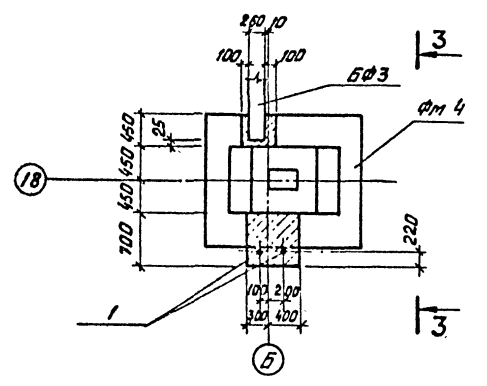
18



16



16



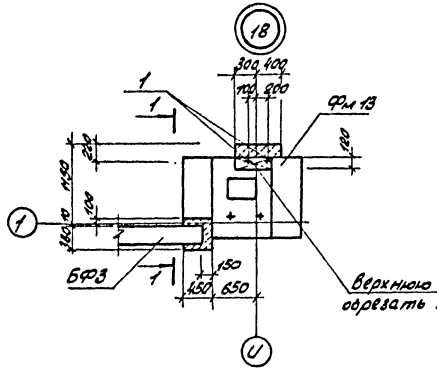
18

				ТН 503-2-17с. 86 - КЖ				
				АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ № 200				
				АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ				
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС		СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				УЗЛЫ 13 ÷ 17		ДП	8	
				ГИПРОАВТОТРАНС				
				ВОРОЖЕНСКИЙ ФИЛИАЛ				

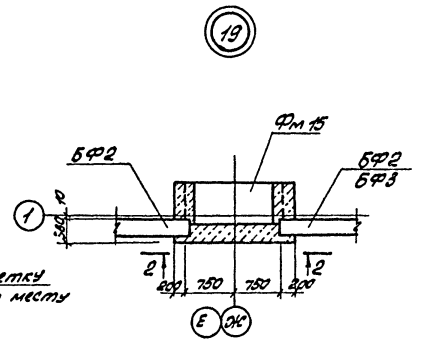
ЧЕР. КОП. ЧАСТИ И ВЕСА. 23.04.1988

С.И.С.ОМ.12

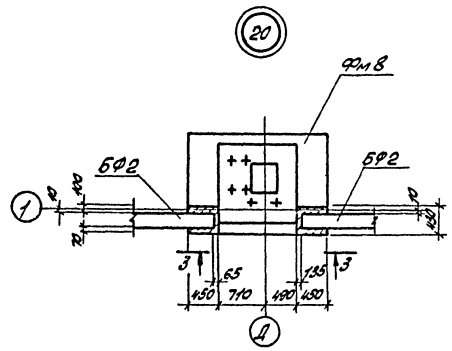
Туповал проект



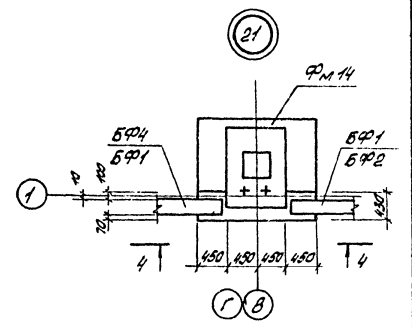
1 - 1



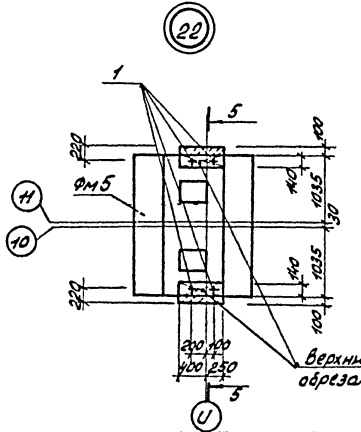
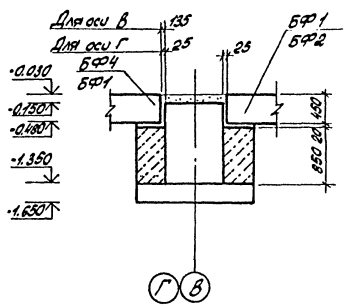
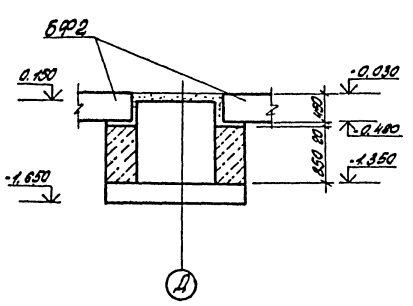
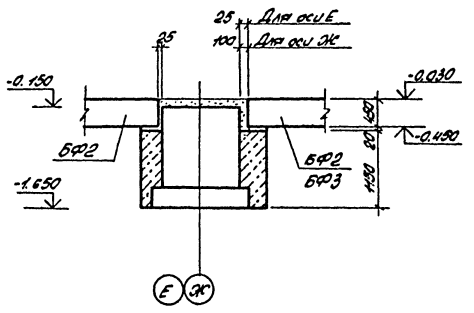
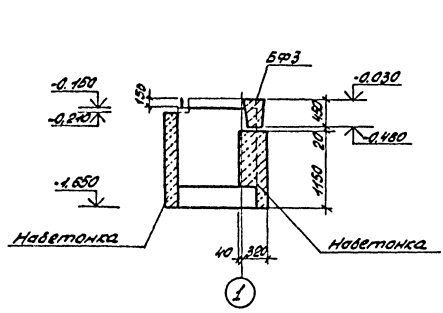
2 - 2



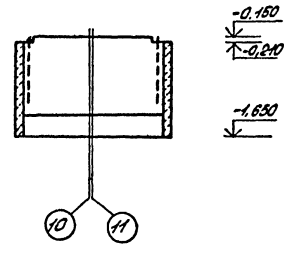
3 - 3



4 - 4



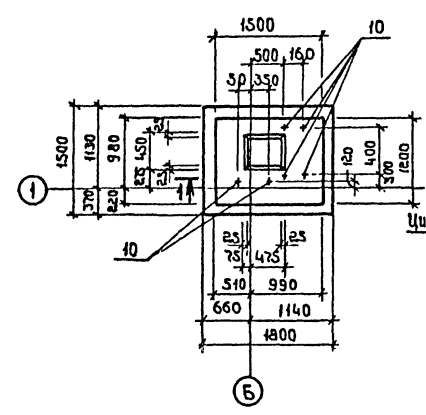
5 - 5



Привезан		ТП 503-2-17с.86 - КЖ		Автоматическое предохранение на 200 автомобилей для козленых районов	
		ГУП Коротелев А.А.	И.И.Шульбаев	И.А.Коробков	И.А.Костров
УМБ №		Производственный корпус		Год Лист Листов	
				РП 9	
УМБ №		Узлы 18 + 22		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Типовой проект Альбом VIII

ФМ1



ФМ2, ФМ22

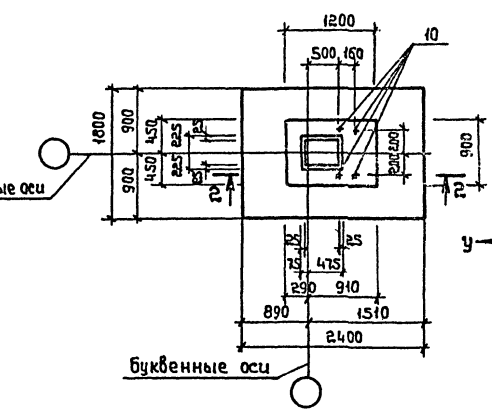
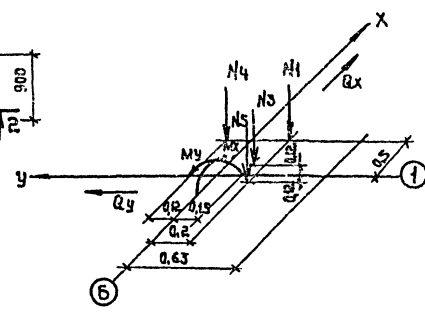
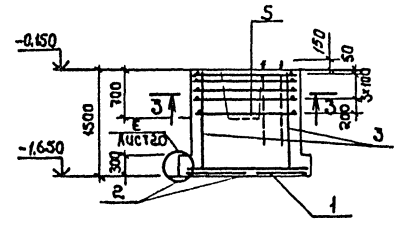


Схема нарузок на ФМ1



1-1



2-2

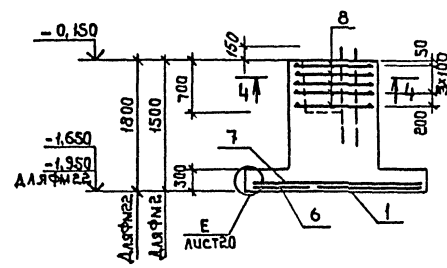


Схема нарузок на ФМ2 и на ФМ22

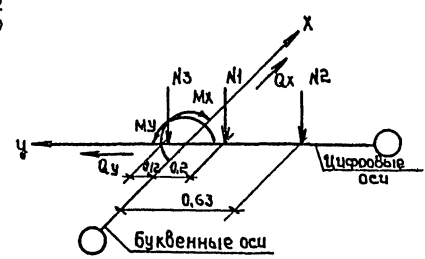


Схема раскладки сеток подшвы ФМ1

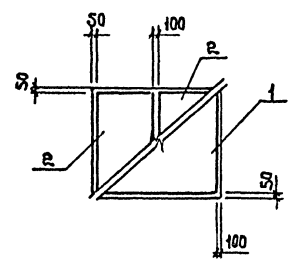
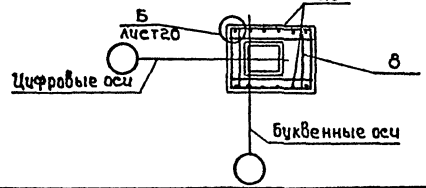
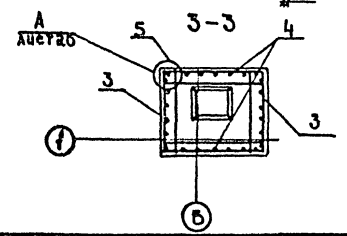
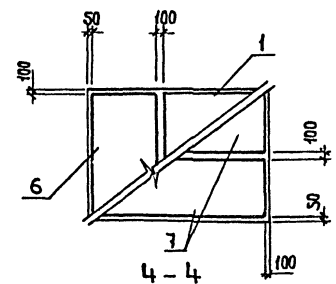


Схема раскладки сеток подшвы ФМ2



Спецификация фундаментов ФМ1, ФМ2, ФМ22

Кол-во	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ФМ1					
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
1	1.410-3 вып.1	1С 10АII БАТ 145x175	1	9,6 кг	
2	1.410-3 вып.1	1С 10АII БАТ 85x145	2	5,10 кг	
3	1.410-3 вып.1	1С 10АII БАТ 105x145	2	6,10 кг	
4	1.410-3 вып.1	1С 10АII БАТ 85x235	2	7,10 кг	
5	Альбом IX	Сетка ИМ1	5	4,11 кг	
10	ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1:1 М24x120 бет3 кл2	6	4,56 кг	
Материалы					
		бетон марки 150	2,81	м ³	
ФМ2					
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
1	1.410-3 вып.1	1С 10АII БАТ 145x175	1	9,60 кг	
3	1.410-3 вып.1	1С 10АII БАТ 105x145	2	6,1 кг	
6	1.410-3 вып.1	1С 10АII БАТ 85x175	1	6,0 кг	
7	1.410-3 вып.1	1С 10АII БАТ 85x235	2	11,2 кг	
8	Альбом IX	Сетка ИМ2	5	3,20 кг	
10	ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1:1 М24x120 бет3 кл2	4	4,56 кг	
Материалы					
		бетон марки 150	2,43	м ³	
ФМ22					
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
1	1.410-3 вып.1	1С 10АII БАТ 145x175	1	9,6 кг	
6	1.410-3 вып.1	1С 10АII БАТ 85x175	1	6,0 кг	
7	1.410-3 вып.1	1С 10АII БАТ 85x235	2	8,1 кг	
8	Альбом IX	Сетка ИМ2	5	5,20	
9	1.410-3 вып.1	1С 10АII БАТ 105x175	2	7,2 кг	
10	ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1:1 М24x120 бет3 кл2	4	4,56 кг	
Материалы					
		бетон марки 150	2,76	м ³	

Значения усилий M, N, Q смотреть на листе 21.

ТП 503-2-17с.86 - КЖ					
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов					
Привязан	Гип. Коростелев	Нач. отд. Шубаев	Исполн. [подпись]	Стация	Лист
	Н.контр. Бескоробинни	Гл.контр. Кокорев	Рук.ср. Коцнев	РП	10
Инв.№	Ст.инж. Пономарев				
			Фундаменты ФМ1, ФМ2, ФМ22.		
			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

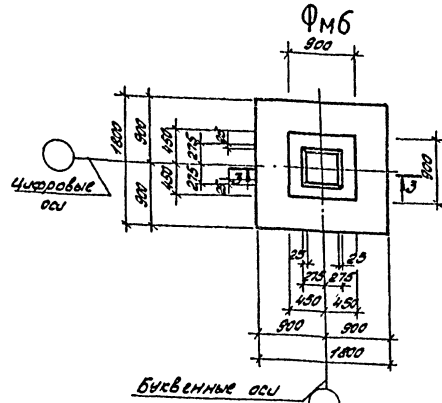
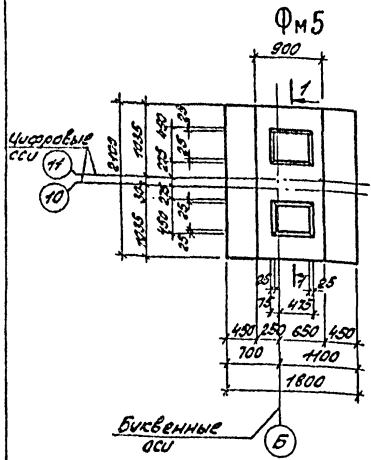


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ5

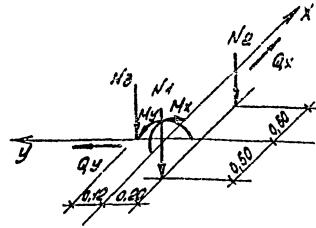


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ6

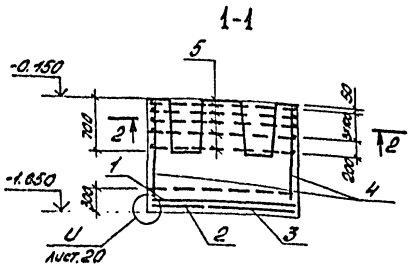
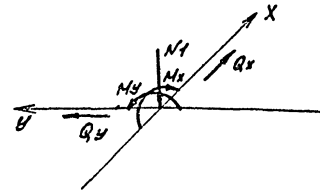


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ФМ5

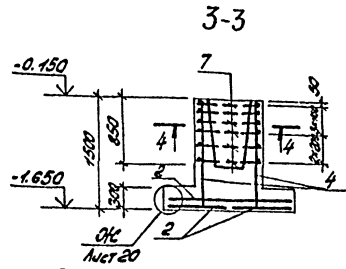
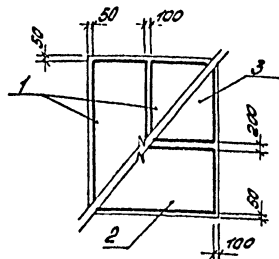


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ФМ6

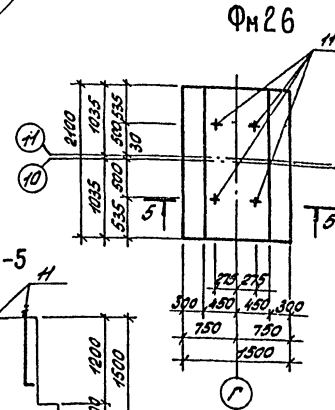
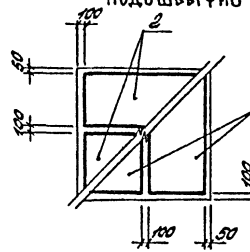
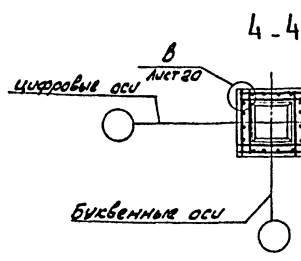
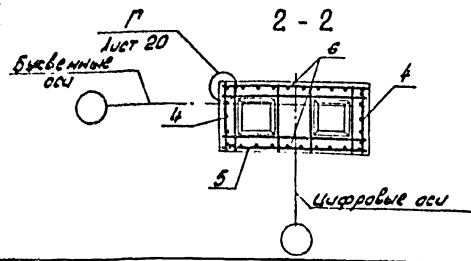
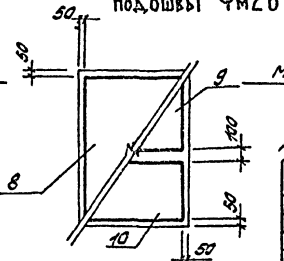


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ26

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ФМ26



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФМ5, ФМ6, ФМ26

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
ФМ5				
Оборочные единицы				
Сетки				
1	1.410-3 Вып.1	1С 10А-II 85x205	2	7,1 кг
2	1.410-3 Вып.1	1С 10А-II 85x175	1	6,0 кг
3	1.410-3 Вып.1	1С 10А-II 105x175	1	7,2 кг
4	1.412-1/77 Вып.3	СН 12А-II - 6x15	2	5,92 кг
5	1.412-1/77 Вып.3	САТ - 8А-I	5	5,24 кг
6	1.412-1/77 Вып.3	СН 12А-II - 18x15	2	15,08 кг
Материалы				
	Бетон марки 150		3,08	м ³
ФМ6				
Оборочные единицы				
Сетки арматурные				
2	1.410-3 Вып.1	1С 10А-II 85x175	4	6,0 кг
4	1.412-1/77 Вып.3	СН 12А-II - 6x15	4	5,92 кг
7	1.412-1/77 Вып.3	СА - 8А-II	6	2,68 кг
Материалы				
	Бетон марки 150		1,70	м ³
ФМ26				
Оборочные единицы				
Сетки арматурные				
8	1.410-3 Вып.1	1С 10А-II 145x205	1	11,4 кг
9	1.410-3 Вып.1	1С 10А-II 105x145	1	6,7 кг
10	1.410-3 Вып.1	1С 10А-II 85x145	1	5,1 кг
11	ГОСТ 24379.1-80	Линкерный датчик вых.ответ.эл	4	4,56 кг
Материалы				
	Бетон марки 150		2,1	м ³

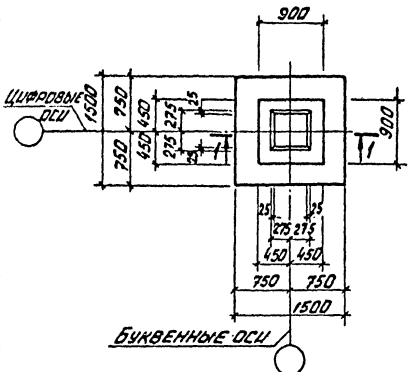
ЗНАЧЕНИЯ УСИЛИЙ M, N, Q СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 21.

ТП 503-2-17с. 86 - КЖ			
Автоэлектротранспортное предприятие на 200 автомобилей для малых районов			
Производственный корпус		Страна	Лист
		РП	12
Фундаменты ФМ5, ФМ6, ФМ26		ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ Воронежский филиал	

АЛБДОМ VIII

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ФМ 7



1-1

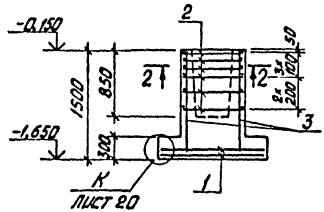
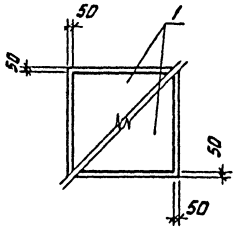
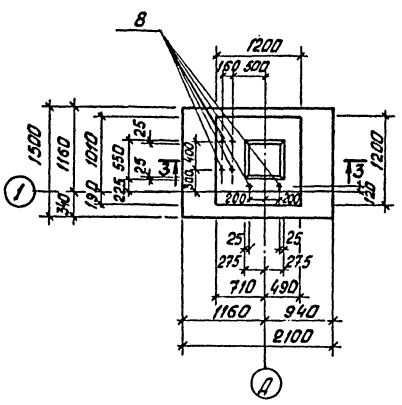


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФМ 7



ФМ 8



3-3

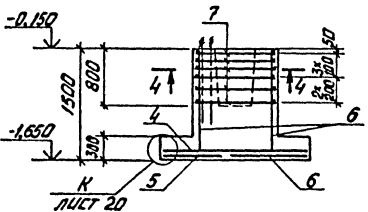


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФМ 8

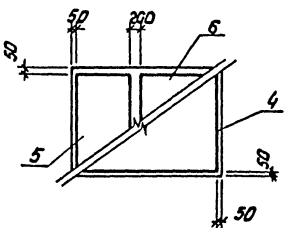


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ 7

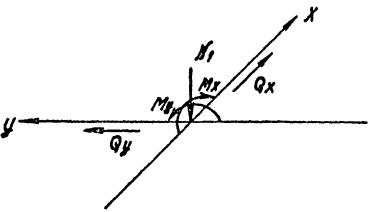
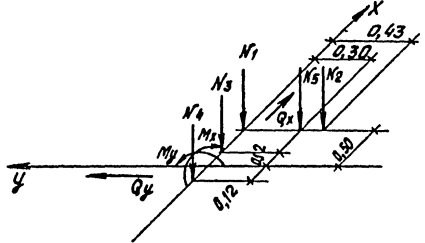


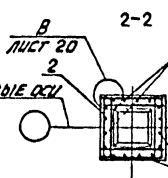
СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ 8



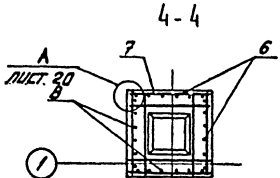
СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФМ 7, ФМ 8

Порядк. Знач.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Подме-чанье
ФМ 7					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
<u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>					
1		1.410-3 вып.1	1С ^{10АII} 145x145	2	8,20 кг
2		1.412-1/77 вып.3	СА-8А-I	6	2,68 кг
3		1.412-1/77 вып.3	СН 12А-II-6x15	4	5,92 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>					
				БЕТОН МАРКИ 150	141 м ³
ФМ 8					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
<u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>					
4		1.410-3 вып.1	1С ^{10АII} 145x205	1	11,4 кг
5		1.410-3 вып.1	1С ^{10АII} 85x145	1	5,1 кг
6		1.410-3 вып.1	1С ^{10АII} 105x145	5	6,1 кг
7		АЛБДОМ IX	СЕТКА УМЗ	6	3,64 кг
8		ГОСТ 24379.1-80	АНКЕРНЫЙ БОЛТ 1,1 М 24x1120 ВЛ7.3 кл 2	6	4,55 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>					
				БЕТОН МАРКИ 150	2,45 м ³

ЗНАЧЕНИЯ УСИЛИЙ M, N, Q СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 21



2-2



4-4

ТН 503-2-17с.86- КМ			
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮНЫХ РАЙОНОВ			
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР И.П. КОТЛЯР	КОМПЛЕКТОВАЩИЙ И.П. КОТЛЯР	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕС	СТАВКА ЛИСТ 13
ГЛАВ. ИНЖ. КОМПЛЕКС С.П. КОТЛЯР		ФУНДАМЕНТЫ ФМ 7, ФМ 8	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ. ПОМОЩНИК С.П. КОТЛЯР			Г И П Р А В Т О Т Р А Н С В О Р О Н Е Ж С К И Й Ф И Л И А Л

ИЗМЕНЕНИЯ В ДИТАР. РЕДАКЦИИ К.

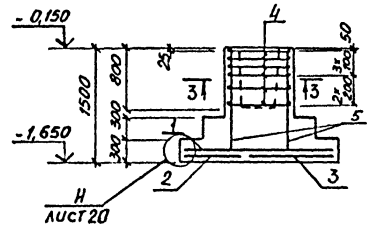
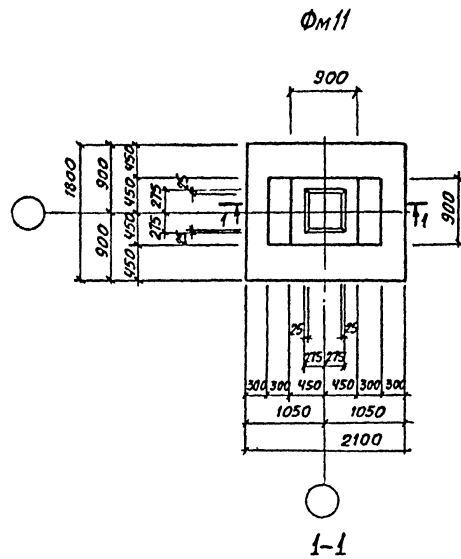


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФМ 11

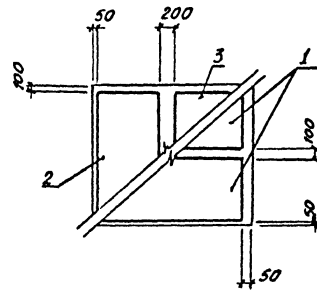


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ 11

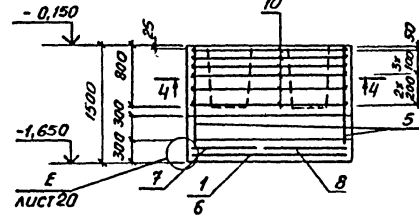
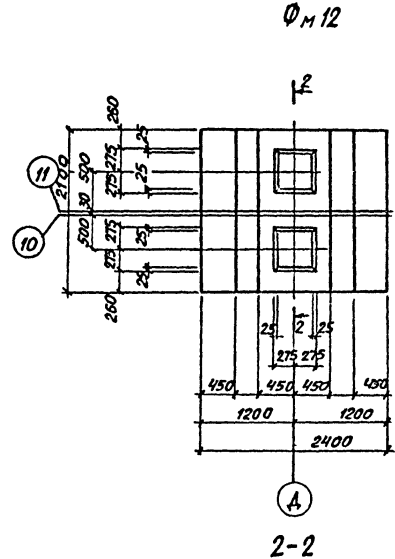
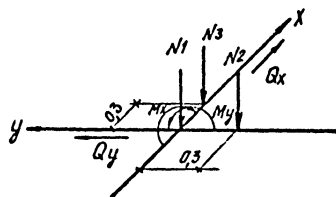


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФМ 12

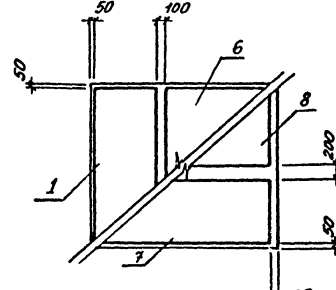
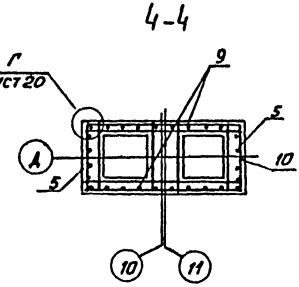
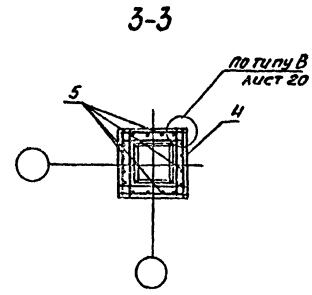
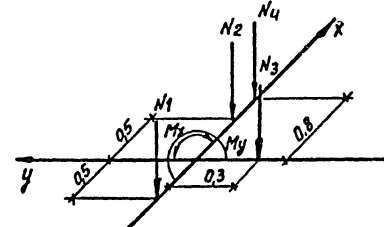


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ 12



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ Фм 11, Фм 12

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Фм 11				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
Сетки арматурные				
1	1.410-3 вып.1	1с $\frac{10A II}{6A I}$ 85×205	2	7,1 кг
2	1.410-3 вып.1	1с $\frac{10A II}{6A I}$ 85×175	1	6,0 кг
3	1.410-3 вып.1	1с $\frac{10A II}{6A I}$ 105×175	1	7,2 кг
4	1.412-1/77 вып.3	СА-8А-I	6	2,68 кг
5	1.412-1/77 вып.3	СН 12А-II-6×15	4	5,92 кг
МАТЕРИАЛЫ				
		Бетон марки 150	2,04	м ³
Фм 12				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
Сетки арматурные				
1	1.410-3 вып.1	1с $\frac{10A II}{6A I}$ 85×205	1	7,1 кг
5	1.412-1/77 вып.3	СН 12А-II-6×15	2	5,92 кг
6	1.410-3 вып.1	1с $\frac{10A II}{6A I}$ 145×205	1	11,4 кг
7	1.410-3 вып.1	1с $\frac{10A II}{6A I}$ 85×235	1	8,1 кг
8	1.410-3 вып.1	1с $\frac{10A II}{6A I}$ 105×235	1	9,6 кг
9	1.412-1/77 вып.3	СН 12А-II-18×15	2	15,06 кг
10	1.412-1/77 вып.3	САТ-8А-I	6	5,24 кг
МАТЕРИАЛЫ				
		Бетон марки 150	3,71	м ³

Значения усилий M, N, Q смотреть на листе 21

Указанные материалы и детали в заказе указывать

ТП 503-2-17с. 86 - КЖ			
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов			
Привязки	Г.И.П. Коростелев Нач. отд. Шиваев Н.Контр. Бескоровин Л.Контр. Кокорев Рук. гр. Кочев	Производственный корпус	Стадия лист листов РП 15
Лин. №	Ст. инж. Ланомарец	Фундаменты Фм 11, Фм 12	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом тип. Типовой проект

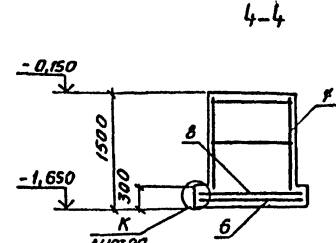
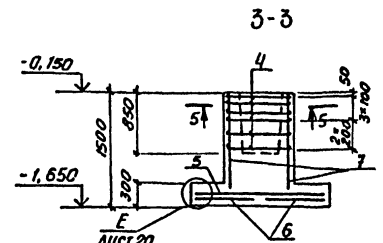
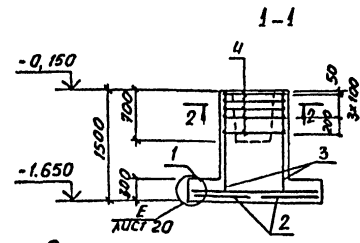
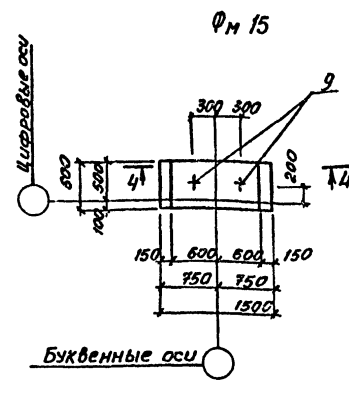
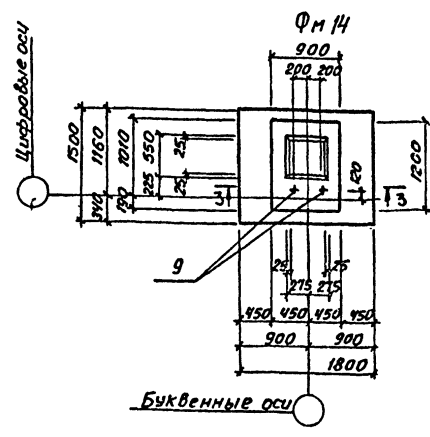
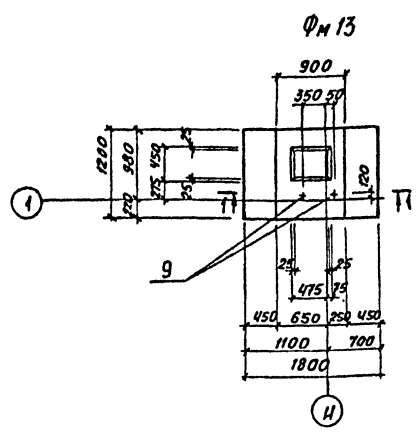


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК подошвы ФМ 13

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК подошвы ФМ 14

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК подошвы ФМ 15

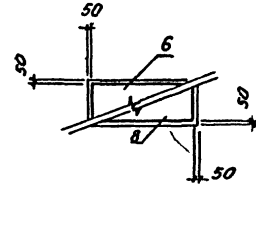
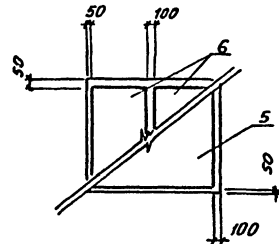
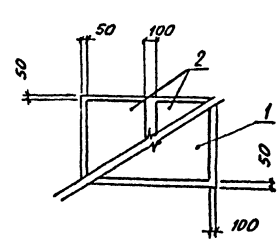
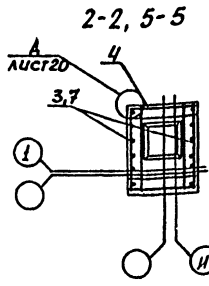
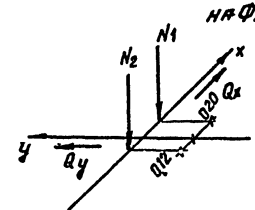
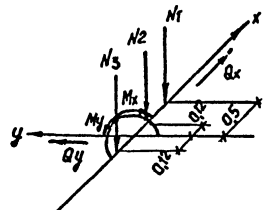
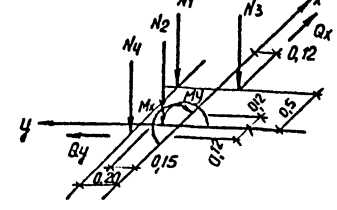


СХЕМА НАГРУЗОК на ФМ 13

СХЕМА НАГРУЗОК на ФМ 14

СХЕМА НАГРУЗОК на ФМ 15



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФМ 13+ФМ 15

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
ФМ 13						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
Сетки арматурные						
1	1.410-3	вып. 1	1с 10АII 105x175	1с 10АII 105x175	1	7,2 кг
2	Альбом В		Сетка ИМ 4		2	4,10 кг
3	1.410-3	вып. 1	1с 10АII 105x145	1с 10АII 105x145	2	6,1 кг
4	Альбом В		Сетка ИМ 2		5	3,20 кг
10	ГОСТ 24379.1-80		АНКЕРНЫЙ БОЛТ 1,1 М24x1120 Вст 3 кл 2		2	4,56 кг
Материалы						
			Бетон марки 150		1,78	м ³
ФМ 14						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
Сетки арматурные						
4	Альбом В		Сетка ИМ 2		6	3,20 кг
5	1.410-3	вып. 1	1с 10АII 145x175	1с 10АII 145x175	1	9,6 кг
6	1.410-3	вып. 1	1с 10АII 85x145	1с 10АII 85x145	2	5,1 кг
7	1.410-3	вып. 1	1с 10АII 105x145	1с 10АII 105x145	2	6,1 кг
10	ГОСТ 24379.1-80		АНКЕРНЫЙ БОЛТ 1,1 М24x1120 Вст 3 кл 2		2	4,56 кг
Материалы						
			Бетон марки 150		1,87	м ³
ФМ 15						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
Сетки арматурные						
6	1.410-3	вып. 1	1с 10АII 85x145	1с 10АII 85x145	1	5,1 кг
8	Альбом В		Сетка ИМ 5		1	3,64 кг
7	1.410-3	вып. 1	1с 10АII 105x145	1с 10АII 105x145	2	6,1 кг
9	ГОСТ 24379.1-80		АНКЕРНЫЙ БОЛТ 1,1 М24x1120 Вст 3 кл 2		2	4,56 кг
Материалы						
			Бетон марки 150		1,13	м ³

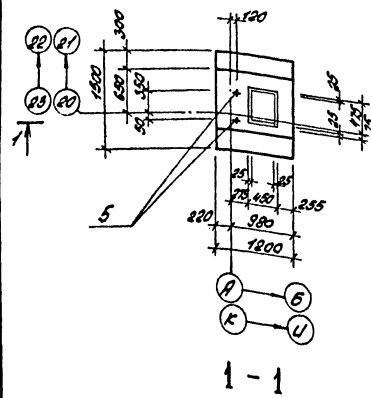
Значения усилий M, N, Q смотреть на листе 21

ТП 503-2-17с. 86 - КЖ			
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов			
Производственный корпус	Стация	Лист	Листов
	РП	16	
Фундаменты ФМ 13+ФМ 15	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

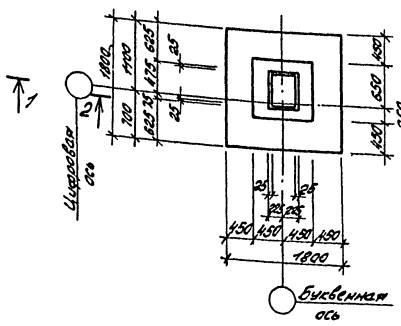
Приказан	ГНП Коростелев	И.И.
	Нач. отд. Шиваев	С.И.
	Н. Калит. Бескоровайный	С.И.
	Сл. конст. Кокорев	И.И.
	Рук. гр. Колчев	И.И.
	Ст. инж. Пономарев	В.И.

И.И. Колчев

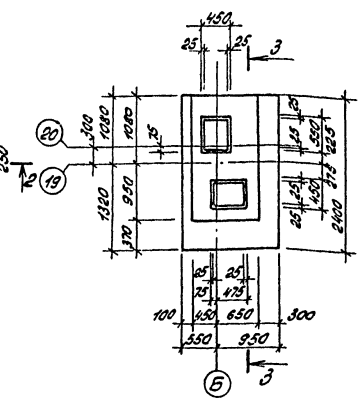
ФМ 16



ФМ 17



ФМ 18



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФМ 16 ÷ ФМ 18

Артикул	Материал	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ФМ 16					
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
1	1.410-3	Вып.1	1С $\frac{10AII}{8AII}$ - 105x145	3	6,7 кг
2	Альбом IX		Сетка ИМ 6	1	6,63 кг
4	Альбом IX		Сетка ИМ 10	5	3,16 кг
5	ГОСТ 24379.1-80		Анкерный болт 11М20x120 ВСтЗ кп2	2	4,56 кг
Материалы					
Бетон				М 150 м ³	1,67
ФМ 17					
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
6	1.410-3	Вып.1	1С $\frac{10AII}{8AII}$ - 85x175	4	6,0 кг
7	1.412-1/77	Вып.3	СН 12AII-6x15	4	5,92 кг
8	1.412-1/77	Вып.3	СН -8Л-7	6	2,7 кг
Материалы					
Бетон				М 150 м ³	178
ФМ 18					
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
9	1.410-3	Вып.1	1С $\frac{10AII}{8AII}$ - 145x235	1	10,9 кг
10	1.410-3	Вып.1	1С $\frac{10AII}{8AII}$ - 85x145	3	5,1 кг
11	1.410-3	Вып.1	1С $\frac{10AII}{8AII}$ - 145x145	1	8,2 кг
12	1.412-1/77	Вып.3	СН 12AII-18x15	2	15,06 кг
5	Альбом IX		Сетка ИМ 7	5	5,33 кг
Материалы					
Бетон				М 150 м ³	32

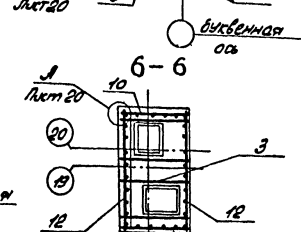
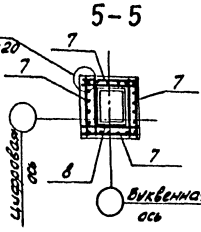
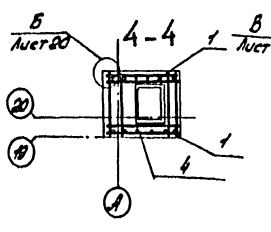
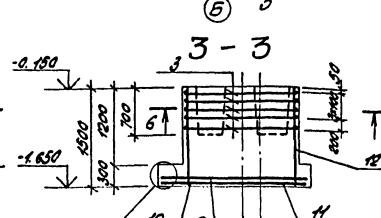
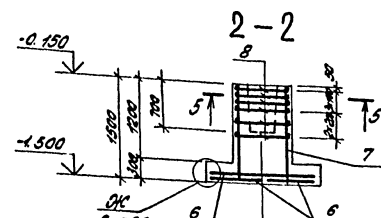
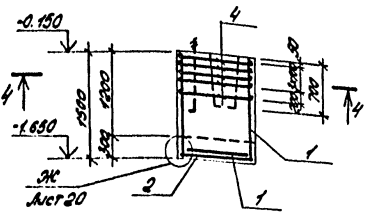


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ФМ 18

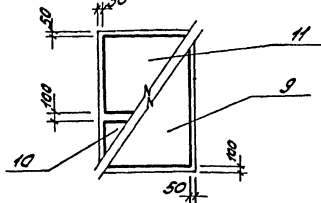


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ФМ 16

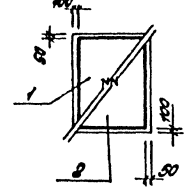


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ФМ 17

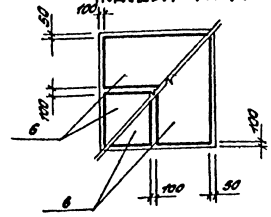


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ 16

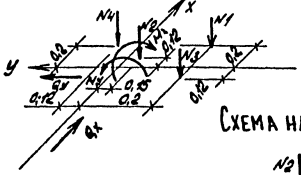


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ 18

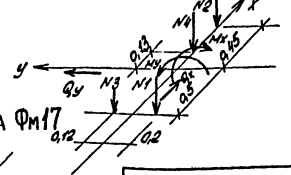
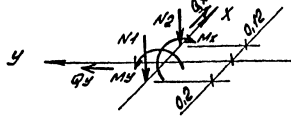


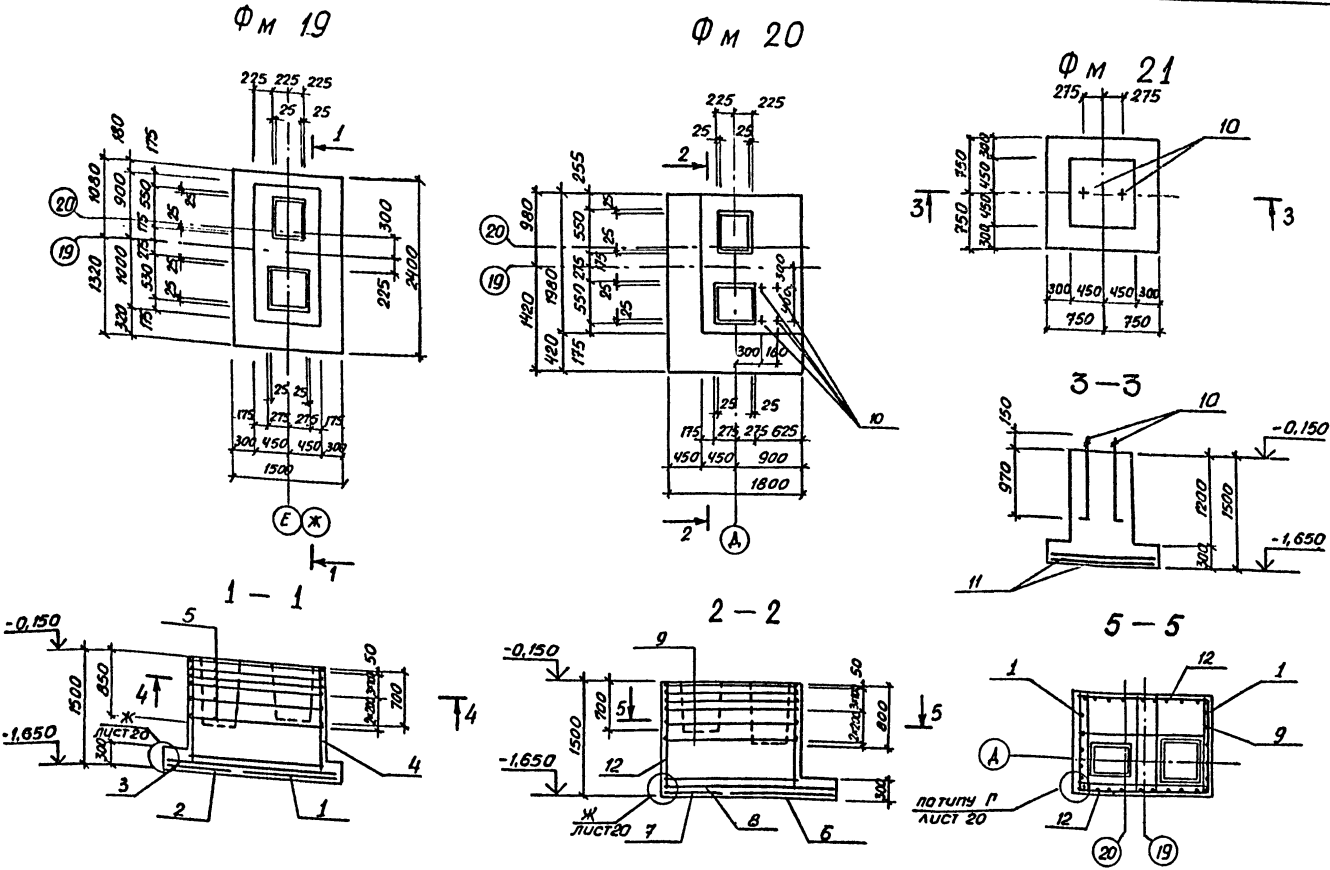
СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ 17



Значения усилий М, N, Q СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 21

Т17 503-2-17с. 86-КЖ		Автомобильное предприятие на водоемах для местных районов	
Привязан		Производственный корпус	
СНП. №8		Фундаменты ФМ 16+ФМ 18	
		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФМ 19 + ФМ 21



Фундамент	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ФМ 19						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
Сетки арматурные						
1			1.410-3 вып.1	1С $\frac{10AII}{6AII}$ 145x145	1	8,2 кг
2			1.410-3 вып.1	1С $\frac{10AII}{6AII}$ 85x145	1	5,1 кг
3			1.410-3 вып.1	1С $\frac{10AII}{6AII}$ 145x235	2	12,9 кг
4			1.412 - 1/77 вып.3	СН 12AII - 18x15	2	15,06 кг
5			Яльбом №	Сетка ИМВ	6	4,85 кг
13			1.412 - 1/77 в.3	СН 12AII - 6x15	2	5,92 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				Бетон М150	2,68	
ФМ 20						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
Сетки арматурные						
12			1.410-3 вып.1	1С $\frac{10AII}{6AII}$ 185x145	2	10,2 кг
6			1.410-3 вып.1	1С $\frac{10AII}{6AII}$ 145x175	1	9,6 кг
7			1.410-3 вып.1	1С $\frac{10AII}{6AII}$ 85x175	1	6,0 кг
8			1.410-3 вып.1	1С $\frac{10AII}{6AII}$ 85x235	2	8,1 кг
9			Яльбом №	Сетка ИМ9	6	5,43 кг
Анкерный болт						
10			ГОСТ 24379.1-80	1.1М24x1120 Вст3кл2	4	4,56 кг
1			1.410-3 в.1	1С $\frac{10AII}{6AII}$ 145x145	2	8,2 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				Бетон М150	291	
ФМ 21						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
Сетки арматурные						
11			1.410-3 вып.1	1С $\frac{10AII}{6AII}$ 145x115	2	11,3 кг
10			ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1.1М24x1120 Вст3кл2	2	4,56 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				Бетон М150	1,70	

Значения усилий M, N, Q, смотреть на листе 21

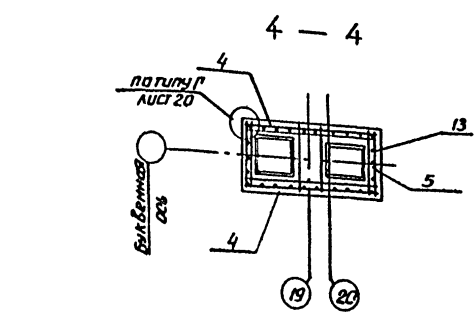


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ 19

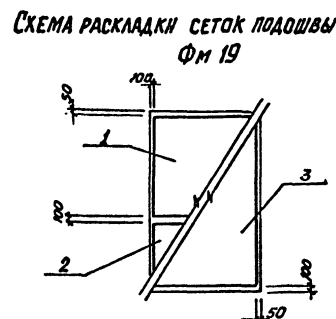


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ 20

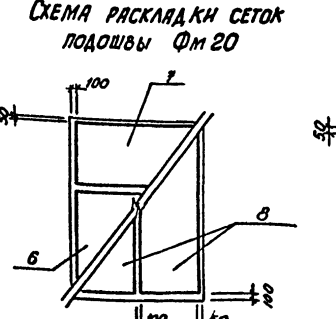


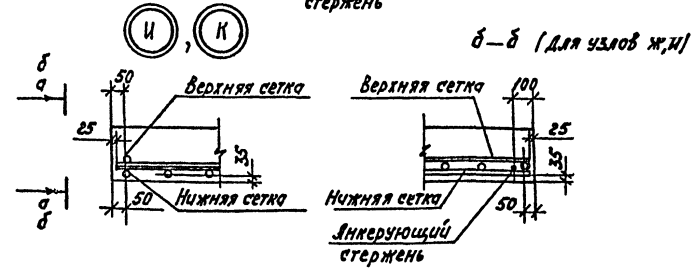
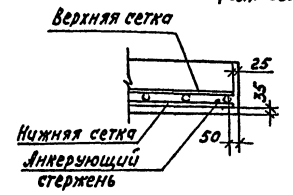
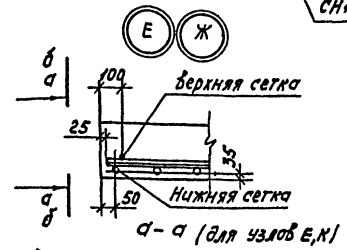
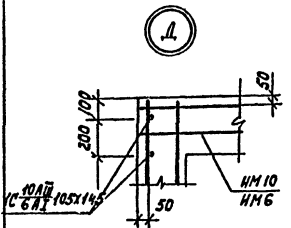
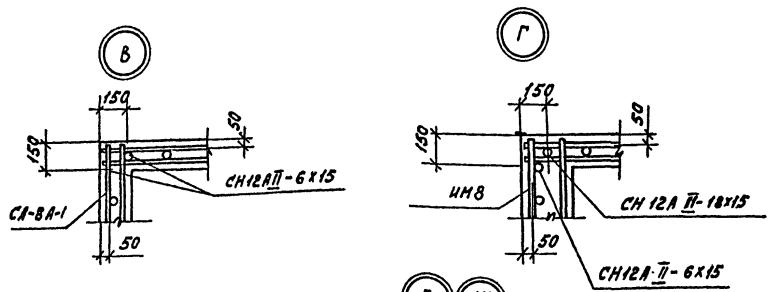
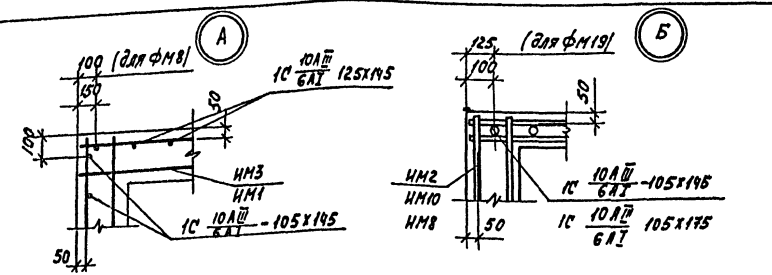
СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ 21

ИП 503-2-17с. 86 - КЖ			
Автомобильное предприятие на 200 автобусов для южных районов			
ГНП Коростелев	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И. Шубаев	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И. Бекорбайты	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И. Кокорев	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И. Калчев	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И. Польшиков	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Произведен	Состав	Лист	Листов
	рп	18	
Фундаменты ФМ19+ФМ21	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Львов В.И.

Тилобой проект

Ведомость расхода стали на элемент, кг



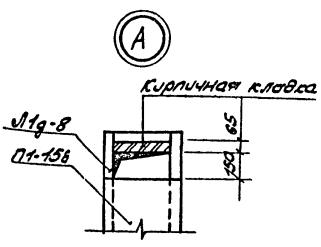
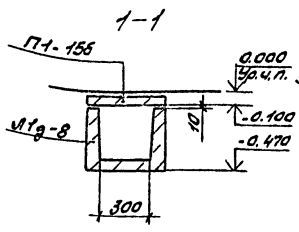
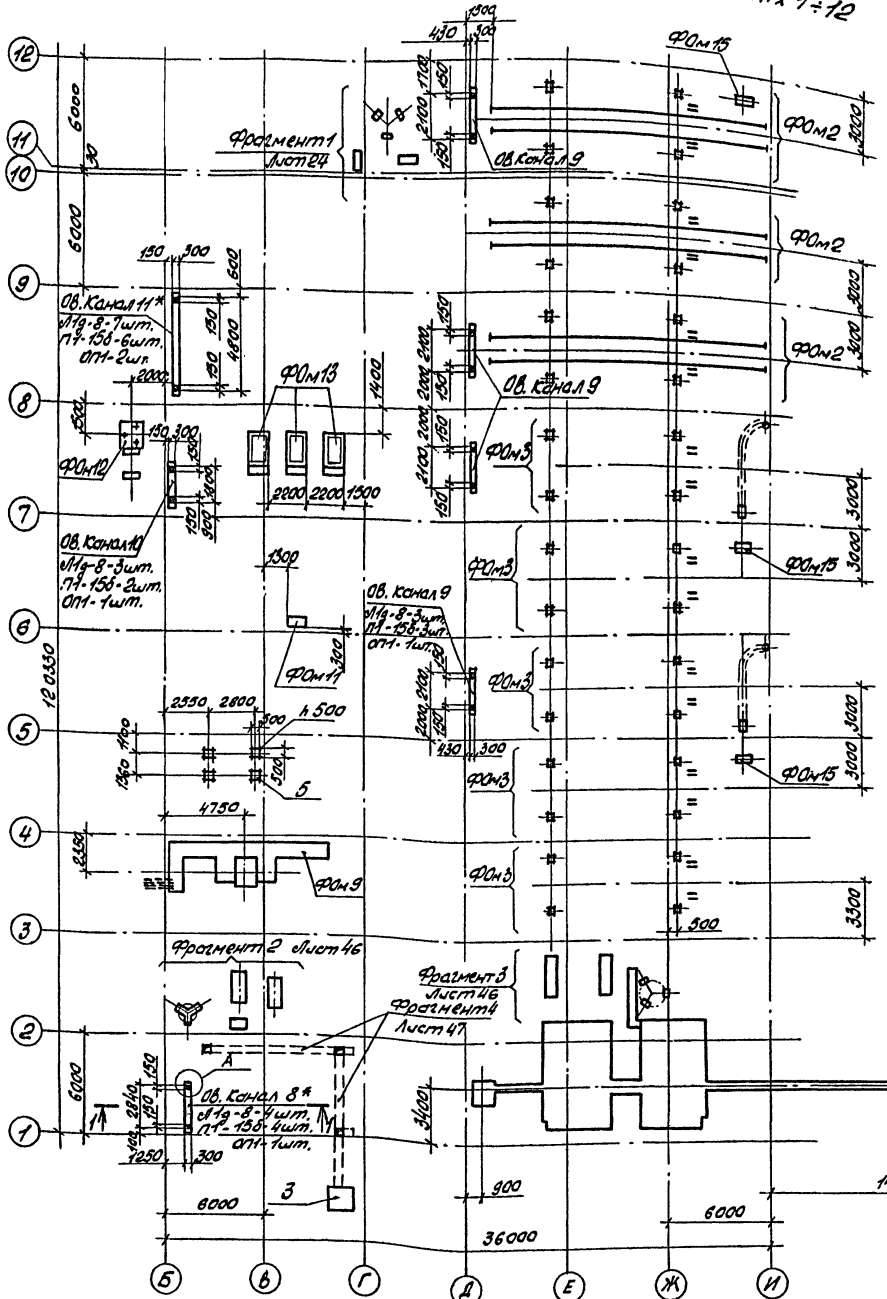
Марка фундамента	Узлы арматурные										Узлы закладные			Всего
	Арматура класса А-III										Анкерный болт ГОСТ 24379.1-80			
	А-I			А-II			А-III							
	φ6	φ8	Итого	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ24	φ20	Итого			
ФМ1	52	20,6	25,8			41,0		41,0	27,4		27,4		94,2	
ФМ2	44	16,0	20,4			24,8	20,8	45,6	18,2		18,2		84,2	
ФМ3	43	16,0	20,3			22,5	16,7	39,2	18,2		18,2		77,7	
ФМ4	2,9	16,6	19,5	20,8		20,8	24,5	24,5			24,5		64,8	
ФМ5	2,9	32,2	35,1			24,5	36,2	60,7			60,7		95,8	
ФМ6	2,4	13,3	21,7	20,8		20,8	21,6	21,6			21,6		64,1	
ФМ7	2,0	13,3	21,3	20,8		20,8	14,4	14,4			14,4		56,5	
ФМ8	5,4	21,8	27,2			41,6		41,6	27,4		27,4		96,2	
ФМ9	4,8	6,4	11,2			24,7	20,0	44,7	18,2		18,2		74,1	
ФМ10	4,6	19,2	23,8			39,4		39,4	18,2		18,2		81,4	
ФМ11	2,9	13,3	22,2	20,8		20,8	24,5	24,5			24,5		67,5	
ФМ12	3,8	16,5	20,3	36,2		36,2	23,4	23,4			23,4		73,9	
ФМ13	3,2	16,0	19,2			24,3		24,3	9,1		9,1		52,6	
ФМ14	3,6	19,2	22,8			27,0		27,0	9,1		9,1		58,9	
ФМ15	3,0		3,0			18,1		18,1	9,1		9,1		30,2	
ФМ16	3,1	15,8	18,9			21,8		21,8	9,1		9,1		49,8	
ФМ17	2,4	17,8	20,2	10,4		10,4	21,6	21,6			21,6		52,2	
ФМ18	4,1	15,1	19,2	25,8		25,8	32,3	32,3			32,3		77,3	
ФМ19	4,2	33,5	37,7	37,8		37,8	34,9	34,9			34,9		110,4	
ФМ20	5,6	32,6	38,2			62,6		62,6	18,2		18,2		119,0	
ФМ21	2,0		2,0				20,6	20,6	9,1		9,1		31,7	
ФМ22	4,6	16,0	20,6			27,0	20,8	47,8	18,2		18,2		86,6	
ФМ23	4,3	16,0	20,3			24,7	16,7	41,4	18,2		18,2		73,9	
ФМ24	5,5	5,6	11,1	15,4		15,4	33,4	33,4	9,1		9,1		63,0	
ФМ25	5,1	32,6	37,7	15,3		15,3	39,3	39,3	18,2		18,2		110,6	
ФМ26	2,6		2,6			10,0		10,0	18,2		18,2		30,8	

Расход φ 6AII на анкерующие стержни - 192 кг

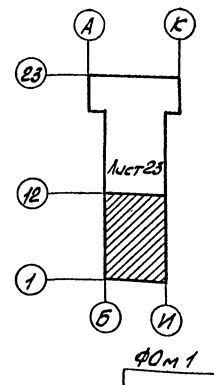
Для анкеров, подкосов и стержней А308 или А3

Привязан:		ТМ 503-2-17С. 86- КЖ	
И.П.И.	Коротелев	Автодорожное предприятие, на 200 автобусов для южных районов	
Нач. отд.	Шуваев	Производственный корпус	
И.П.КОНТ.	Вострышев	Строй лист	Листов
И.П.КОНТ.	Коробев	РЛ	20
Рук. эк.	Колчег	Узлы фундаментов А-А	
С.И.И.Ж.	Иванов	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	
Шифр №			

Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1-12



Схематический план



Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства (начало)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Масса кол.	Примечание
Ф0М1	Листы 25+28	канва участка покраски автобусов	1	
Ф0М2	Лист 29	Фундамент под пост замены агрегатов Р-648	3	
Ф0М3	Лист 29	Фундамент под подъемник П-141	2	
Ф0М4	Лист 30	Фундамент под подъемник П-126	2	
Ф0М5	Листы 31,32	Рабочая канва поста ТО автобусов	1	
Ф0М6	Листы 33+37	канва ТО-1	1	
Ф0М7	Листы 38, 39	канва поста влагонастилки Д-1	1	
Ф0М8	Листы 40,41	канва поста влагонастилки Д2	1	
Ф0М9	Лист 42	канва КТП 1	1	
Ф0М10	Лист 43	канва КТП 2	1	
Ф0М11	Лист 24,47	Фундамент под насос ФГ 14,5/10	4	
Ф0М12	Лист 44	Фундамент под оборудование компрессорной	1	
Ф0М13	Лист 44	Фундамент под оборудование компрессорной	3	
Ф0М14	Лист 45	Фундамент под насос с убирающимся в пол шлангом	1	

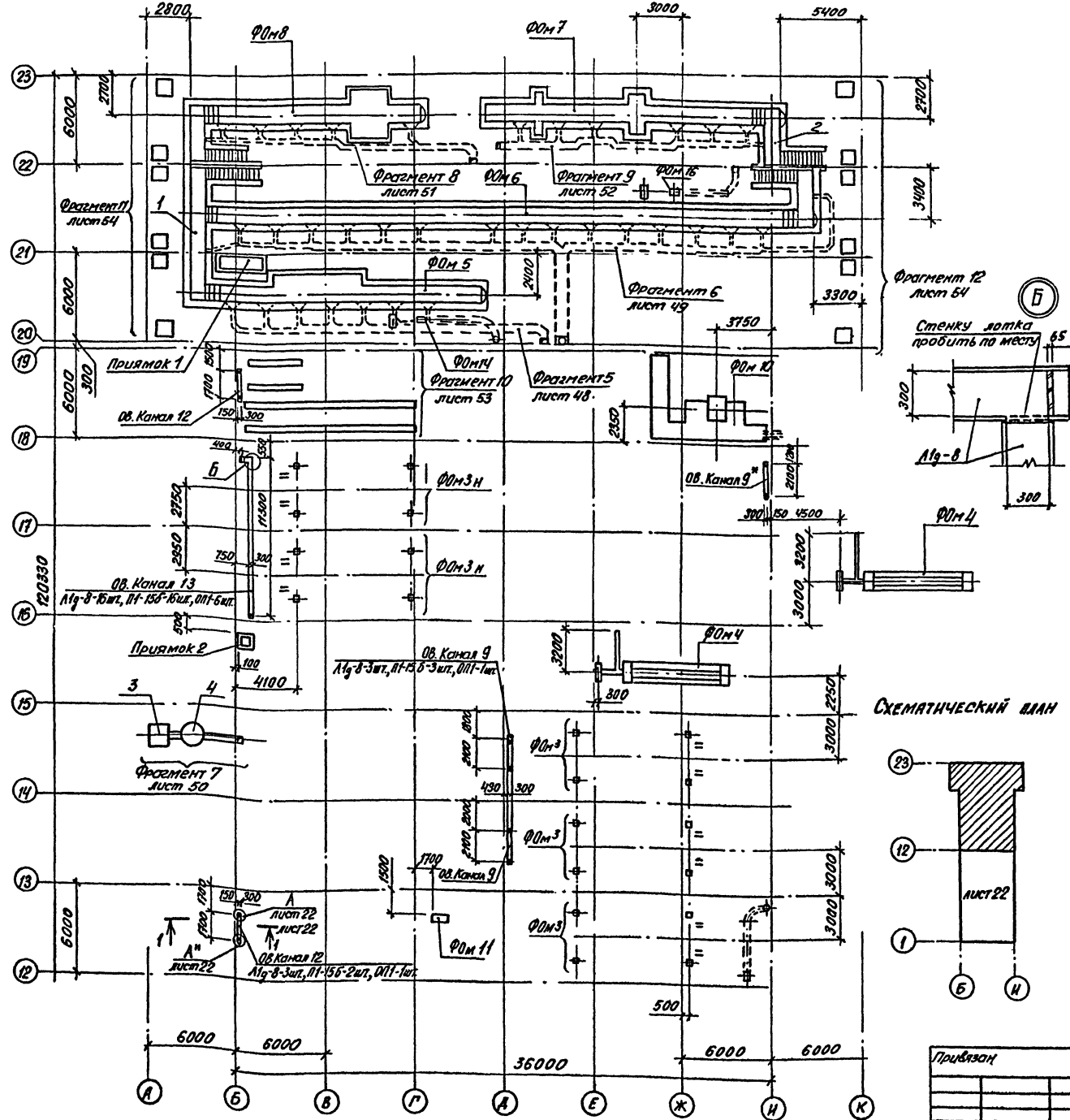
ТП 503-2-17с.86 - КЖС	
Гипрострой	Летательное средство на 200 автобусов для городских районов
И.К.Королев	Производственный корпус
И.К.Королев	Листы 25, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45
И.К.Королев	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1-12
И.К.Королев	Гипроавтотранс
И.К.Королев	Временный филиал

Об. Канал 8*, Об. Канал 11* после прокладки труб засыпать песком.

Содержание: 1. Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1-12. 2. Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства. 3. Схематический план. 4. Разрезы 1-1, А-А.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 12+23

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

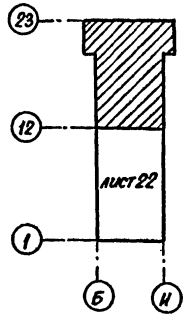


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
Ф0м15	лист 45	Фундамент под отсос напольный с убирающимся в пол шлангом, модель 9253	3		
Ф0м16	лист 45	Фундамент под отсос напольный с убирающимся в пол шлангом	1		
Ф0м17	лист 45	Фундамент под вертикальный аппарат ВЗЗ-1-1-1-06	1		
Ф0м18	лист 46	Фундамент под насосный агрегат Д320-70 с электродвигателем А02-92-243	2		
Ф0м19	лист 46	Фундамент под компрессор СО-16 с электродвигателем 4А100S243	1		
Ф0м20	лист 46	Фундамент под емкость ГЗЗ1-1-16-0,6	1		
Ф0м21	лист 46	Фундамент под емкость	1		
Ф0м22	лист 24	Фундамент под емкость ВКЭ 2-1-32-0,6	1		

Окончание спецификации на листе 24

Об. Канал 9* после прокладки труб засыпать песком.

СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

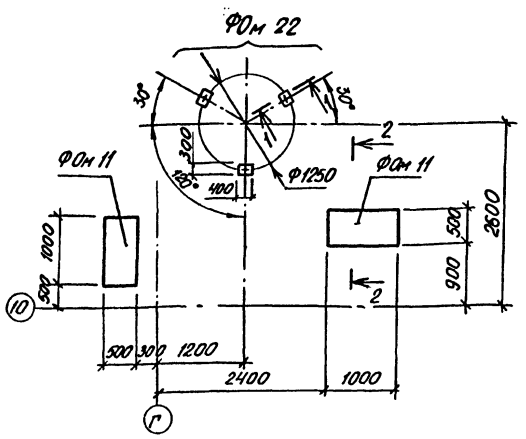


Львовобл
Туполовой проект
Согласовано:
Лич. отв. об. Власова
Лич. отв. ст. Лавренко
Лич. отв. об. Лавренко
Лич. отв. ст. Лавренко
Лич. отв. ст. Лавренко
Лич. отв. ст. Лавренко

ТП 503-2-17с.86 -КЖ		Автотранспортное предприятие, на 200 автобусов для южных районов	
ГНП Коростень	И.М.М.	Производственный корпус	
Лич. отв. Шубаев	Л.М.М.	Лич. отв. Кокорев	Л.М.М.
Лич. отв. Бескоровайный	Л.М.М.	Лич. отв. Рубцова	Л.М.М.
Лич. отв. Филиппенко	Л.М.М.	Лич. отв. Филиппенко	Л.М.М.
Приказ		Лист	23
Лич. отв.		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

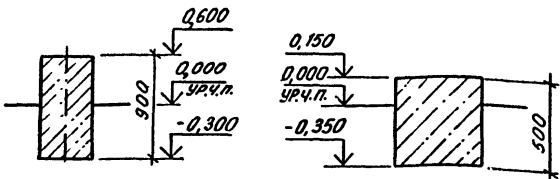
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА (ОКОНЧАНИЕ)

ФРАГМЕНТ 1



1-1

2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ Ф0м 11, Ф0м 22, КАНАЛОВ 8÷13

Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
лист 24	Ф0м 11	Материалы		
		Бетон М150	0,25	м ³
лист 24	Ф0м 22	Материалы		
		Бетон М150	0,33	м ³
		Об. Каналы 8÷13		
		Стандартные изделия		
3.006.1-2/82, вып.1-1	Лоток Л19-8		58	110кг
3.006.1-2/82, вып.1-2	Плиты П1-156		53	40кг
Опорные подушки ОП учтены в спецификации на листах марки 08				

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
Ф0м 23	лист 53	Фундамент под ёмкости смазочных материалов	1		
Ф0м 24	лист 54	Фундамент под воздушно-тепловые завесы	12		
	лист 47	ВК. Канал 1	1		
	лист 46	ВК. Канал 2	1		
	лист 48	Об. Канал 3	1		
	лист 49	Об. Канал 4	1		
	лист 50	Об. Канал 5	1		
	лист 51	Об. Канал 6	1		
	лист 52	Об. Канал 7	1		
	лист 22	Об. Канал 8	1		
	лист 22, 23	Об. Канал 9	7		
	лист 22	Об. Канал 10	1		
	лист 22	Об. Канал 11	1		
	лист 23	Об. Канал 12	2		
	лист 23	Об. Канал 13	1		
	лист 54	Прямаяк 1	1		
	лист 54	Прямаяк 2	1		
Поз. 1	лист 55	Тоннель 1	1		
Поз. 2	лист 57	Тоннель 2	1		
Поз. 3	лист 58	Колодец с даламитовым фильтром	2		
Поз. 4	лист 59	Маслоуловитель с отстойной частью	1		
Поз. 5	Об. лист 34	Фундамент под водоподогреватели	4		

Условные обозначения

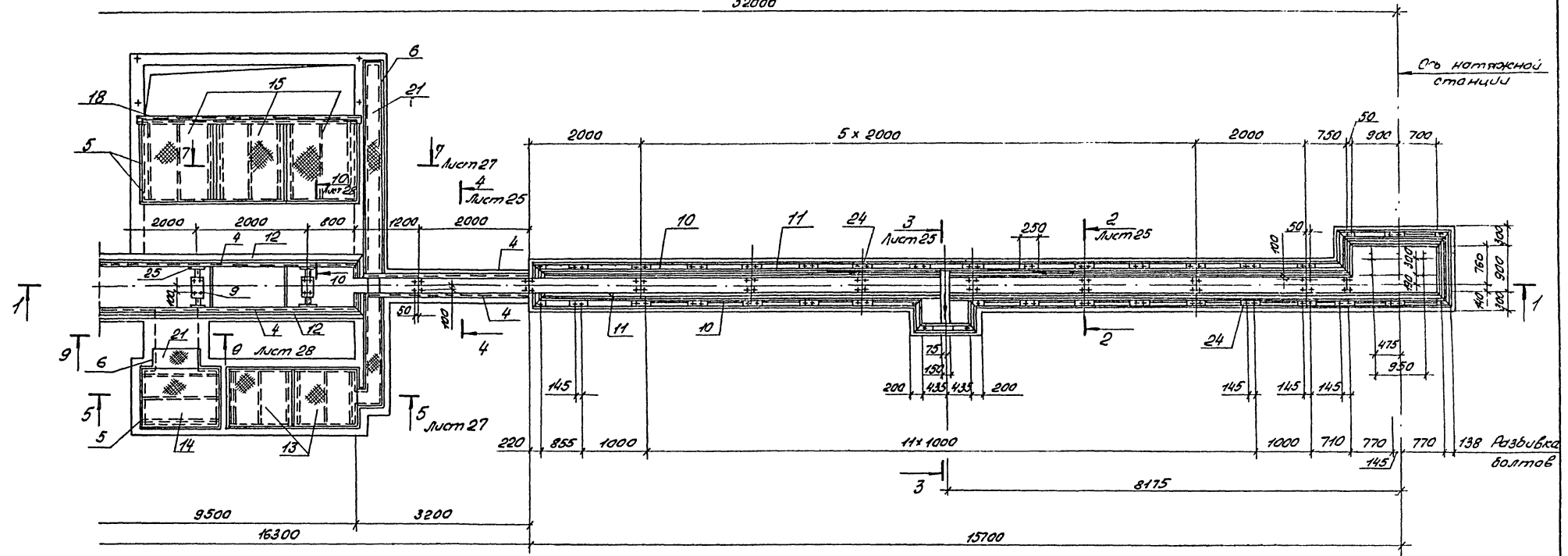
Об. h 210 - отверстие, предназначенное для об. высотой 210
 -1,120 - отметка низа отверстия

- Основами под фундаментами оборудования, подпольные каналы служат утрамбованный щебнем грунт.
- Боковые поверхности стен фундаментов, каналов, прямая, соприкасающаяся с грунтом, покрыть горячим битумом за 2 раза.
- Обратную засыпку выполнять после монтажа плит перекрытия равномерными слоями толщиной 20-30см, одновременно с обеих сторон канала с уплотнением до $\rho_{ск} = 1,65 \text{ т/м}^3$.
- Швы между сборными элементами заполнять цементным раствором М50.
- Крепление технологического оборудования к фундаментам осуществлять при помощи болтов, устанавливаемых по получению оборудования в просверленные отверстия на эпоксидном клее (СН 471-75).
- Металлические изделия фундаментов под оборудование, каналов окрасить масляной краской за 2 раза по грунту из железного сурика.
- Кирпичную кладку стен подпольных каналов выполнять из рядового керамического кирпича марки КРМ1000/25 Гост 530-80 на цементном растворе марки 50.
- Установку ходовых скоб по блокам выполнять в просверленные отверстия на эпоксидном клее. (СН 471-75).
- Монолитные участки между блоками выполнять из бетона М100.

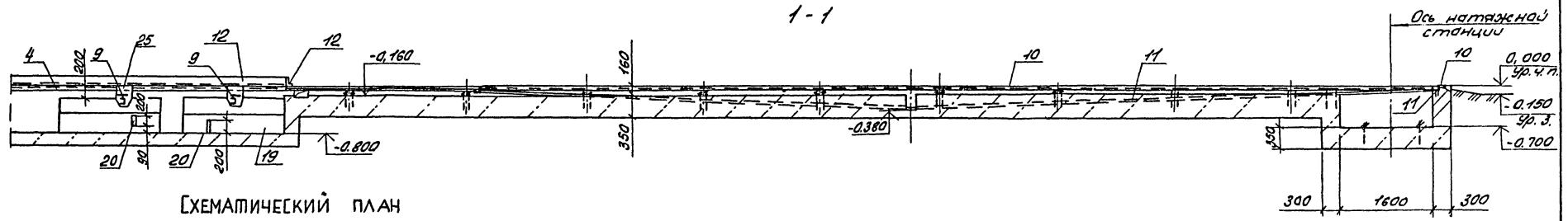
Привезан		ИП 503-2-17с. 86 -КК	
ГНП		Исходные данные предприятия на 2000г. действительны для всех районов	
Производитель		Производственный корпус	
Лист	Листов	Лист	Листов
24	24	24	24
Фрагмент 1		Ф0м 11, Ф0м 22	
И.В. №		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежской области	

ПЛАН НА ОТМ. 0,000 32000

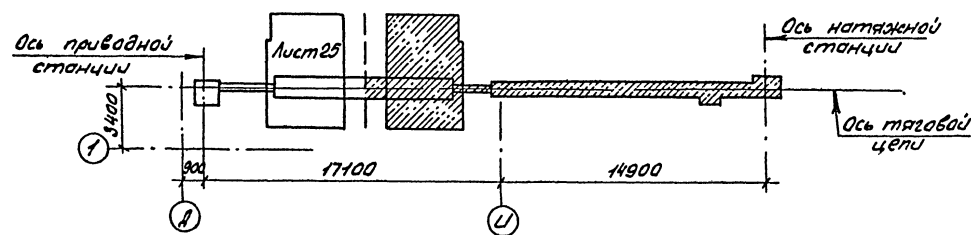
Титулов проект
Львов III



1-1



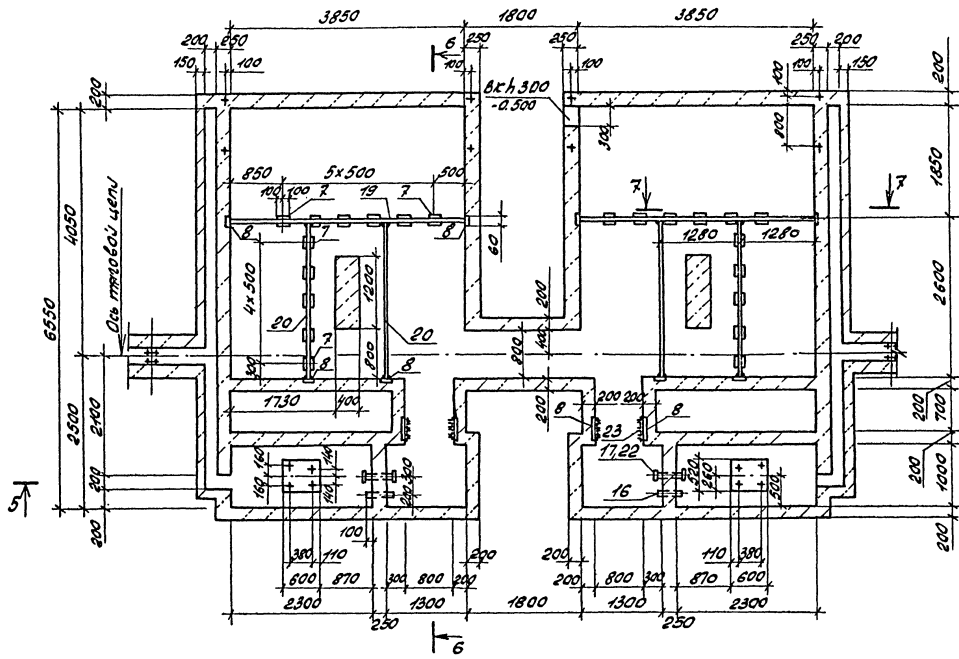
СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН



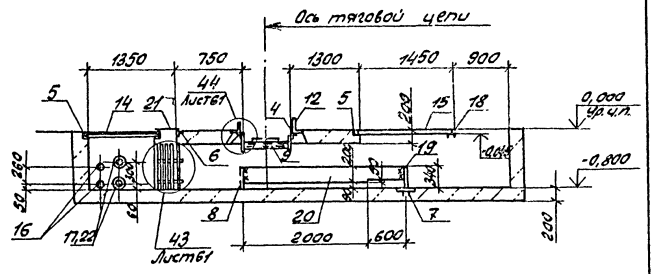
		ТП 503-2-17с.86 - КОЖ	
		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для кожых районов	
Привязан		Г/П Коростень М.А. 7	Производственный корпус
		Нач.от.Шибко В.И. 20	Лист Лист Листов
		Н.конт. Кожарев В.И. 4	П/П 26
		А.конт. Бесполовинский С.С. 3	ГИПРОАВТОТРАНС
		Инж.пр. Лыбава Т.И. 1	Воронежский филиал
И№.п.№		Форм 1. План на отн. 0,000 Сечение 1-1	

Свердловское
Управление
Гипроавтотранс
Львов III

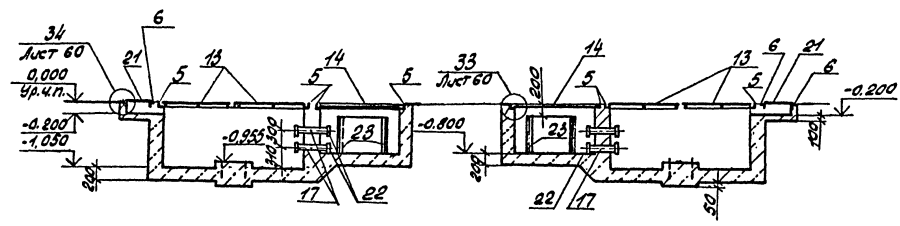
ПЛАН НА ОТМ.-0200



6-6



5-5



внутренние поверхности примыков оштукатурить торкретированным цементным раствором (состава 1:2) из портландцемента с добавлением жидкого стекла.

ТТТ 503-2-17с.86-КЖ			
автотранспортное предприятие на 200 автомобилей в г. Ленинград			
Произван	ГПП Строительный завод Ленинградского района	Производственный корпус	Стадион Листов ДП 27
Инв. №	Форм. 1. План на отм. -0.200	Сечение 5-5:7-7	ГИПРОАВТОТРАНС

Минералогический проект

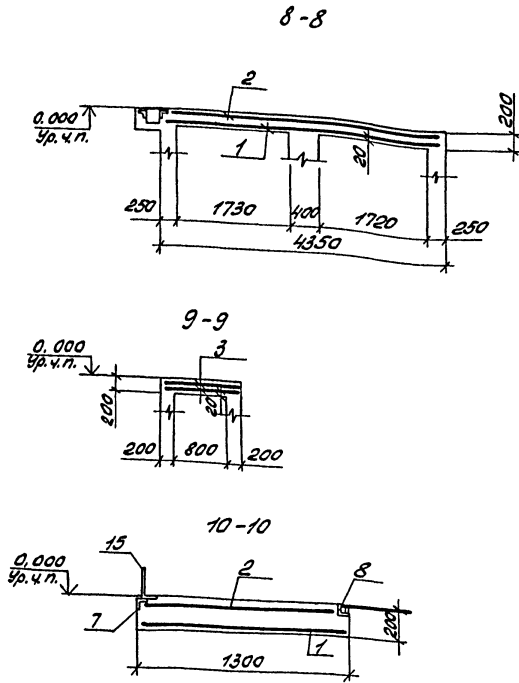
Содержание: 1. План на отм. -0.200; 2. Разрез 6-6; 3. Разрез 5-5; 4. Деталь Лист 60; 5. Деталь Лист 61.

Альбом ИТ

Плывовой проект

Спецификация фундамента Ф0М1

Продолжение спецификации



Формат	Кол-во	Обозначение	Наименование	Примечание
			Оборочные единицы	
			Сетки арматурные	
1	2	С12АГ-60-200, 250x4250, 25, 25	6.АТ-300	30,6кг
2	2	С10АТ-300, 250x4250, 25, 25	6.АТ-300	15,3кг
3	4	С10АТ-60-300, 250x1150, 25, 25	6.АТ-300	2,7кг
			Изделия закладные	
4	1	1.400-15, вып.1	МН533, 6.вып.22300	132,4кг
5	1	1.400-15, вып.1	МН534, 6.вып.403100	174,8кг
6	1	1.400-15, вып.1	МН535, 6.вып.28900	153,2кг
7	22	1.400-15, вып.1	МН 405-1	2,0кг
8	1	1.400-15, вып.1	МН 414-1, 6.вып.5340	22,6кг
ИИ 9	5	ИХ.009	ИМ21	10,5кг
ИИ 10	1	ИХ.010	ИМ22, 6.вып.34500	338,1кг
ИИ 11	1	ИХ.011	ИМ23, 6.вып.37600	334,6кг
ИИ 12	1	ИХ.014	ИМ26, 6.вып.20600	377,0кг
			Детали	
ИИ 13	4	ИХ.002	Щит ИМ12	47,6кг
ИИ 14	2	ИХ.002	Щит ИМ13	55,2кг
ИИ 15	6	ИХ.003	Щит ИМ14	70,8кг
БН 16	4		Тр.54x3 ГОСТ3262-75, С=450	1,9кг
БН 17	4		Тр.106x4 ГОСТ3262-75, С=450	1,4кг

Формат	Кол-во	Обозначение	Наименование	Примечание
БН 18	2		Швеллер 180x180x5 ГОСТ8007-78, С=140	54,0кг
БН 19	2		Лист 6.4x200 ГОСТ19903-74, С=1850	61,6кг
БН 20	4		Лист 6.4x200 ГОСТ103-76, С=2600	16,3кг
БН 21	2		Лист 6.4x200 ГОСТ19903-74, С=2600	60,1кг
БН 22	8		Лист 6.4x200 ГОСТ19903-74, С=2600	
БН 23	24		Уголок 6.50x50x5 ГОСТ8007-78, С=500	1,9кг
БН 24	38		Лист 16x80 ГОСТ103-76, С=250	2,5кг
БН 25	10		Лист 6.4x200 ГОСТ19903-74, С=290	6,8кг
			Материалы	
			Бетон М200	340 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка	Изделия арматурные						Изделия закладные, детали																								
	Арматура класса А-I			Арматура класса А-II			Прокат марки В Ст 3 кп2						Прокат марки В Ст 3 кп2																		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 10884-81	всего	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 103-76*		ГОСТ 19903-74*																		
Ф0М1	15,2	26,2	41,4	8,4	52,8	61,2	102,6	5,8	5,8	85,3	85,3	6240	445	6645	323,7	138,7	462,4	370,8	370,8	108,0	108,0	27,6	61,2	65,2	46,6	30,8	120	95,0	308,4	123,2	68,0

Продолжение ведомости

Марка	Изделия арматурные						Изделия закладные, детали																								
	Арматура класса А-I			Арматура класса А-II			Прокат марки В Ст 3 кп2						Прокат марки В Ст 3 кп2																		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 10884-81	всего	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 103-76*		ГОСТ 19903-74*																		
Ф0М1	194,2	5,6	76	13,2	784,6	784,6	2594,2	3092,8																							

Привязан

ТП503-2-17с.86-КН

Автоматическое проектирование на 200 объектов для крупных регионов

Производственный корпус

Студия Лест Листов

РП 28

Ф0М1. Сечения 8-8 - 10-10

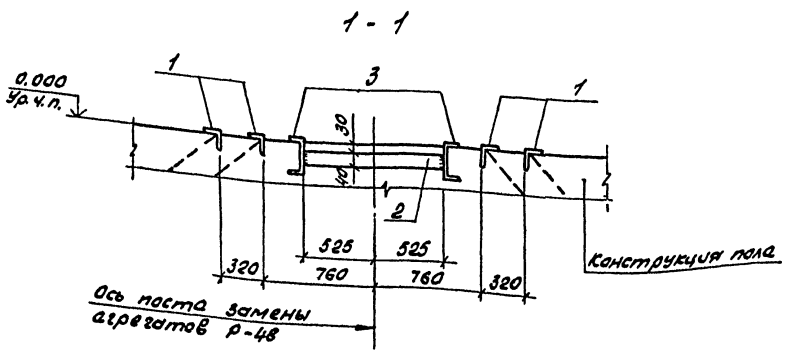
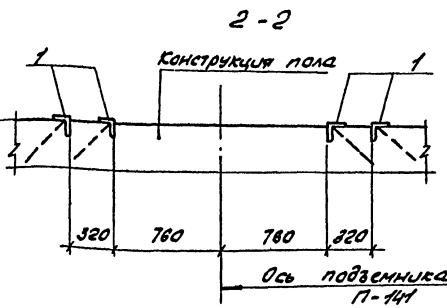
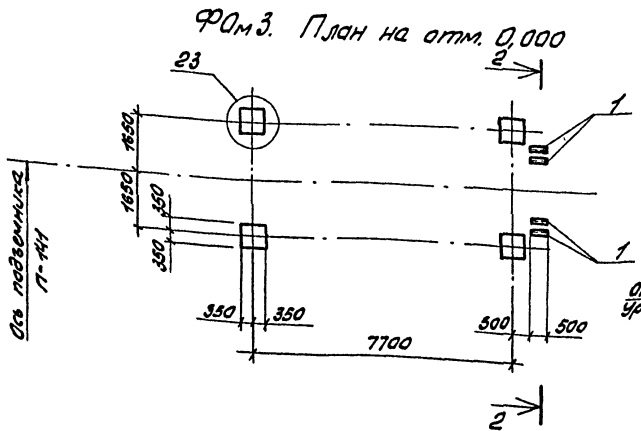
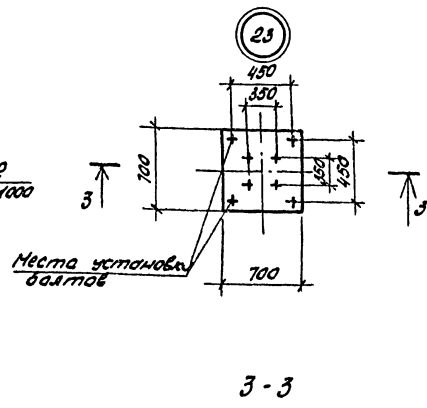
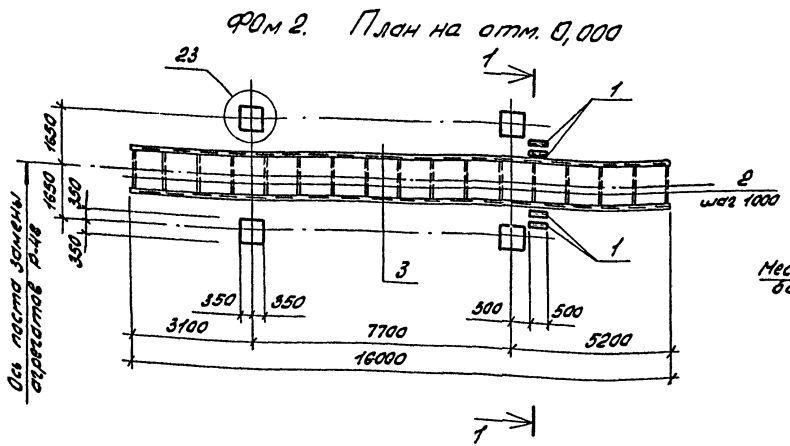
ГИПРОАВТОТРАНС

Воронежский филиал

Мельком 2/1

Плюсовой проект

Составлено: [blank]
 Проверено: [blank]
 Дата: [blank]



Спецификация фундаментов Ф0М 2, Ф0М 3

Адрес	Зона	Г/об.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Ф0М 2						
Сварочные единицы						
И4	1	1.400-15, Вып.1	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	ИМ 553, С=500	4	2,1кг
Детали						
БУ	2		Полоса	БСтЗ кл2 ГОСТ 535-78*	17	1,6кг
				С=1050		
БУ	3		швеллер	10 ГОСТ 8240-78* БСтЗ кл2 ГОСТ 535-78*	2	137,4кг
				С=16000		
Материалы						
				Бетон М 200	0,63	м ³
Ф0М 3						
Сварочные единицы						
детали						
И4	1	1.400-15, Вып.1	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	ИМ 553, С=500	4	2,1кг
Материалы						
				Бетон М 200	0,63	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего		
	Арматура класса А II		Прокат марки В СтЗ кл2							
	ГОСТ 5781-82*	Уточ	ГОСТ 8240-78*	ГОСТ 3509-78*	ГОСТ 103-76*	Уточ	Уточ			
Ф0М 2	0,6	0,6	210	7,6	7,6	21,2	27,4	309,6	310,2	
Ф0М 3	0,6	0,6	—	—	7,6	7,6	—	—	7,6	8,2

Проектировщик: [blank]

ИМ. № [blank]

Г/П: Коростень, М. № [blank]

Н. Костюков [blank]

П. Костюков [blank]

Акс. в. Рубцова [blank]

Ст. инж. Филиппов [blank]

ТТ 503-2-17с. 86- КИ

Автоматическое предприятие № 200 изготовило для кожных изделий

Производственные средства Лист 1 из 2

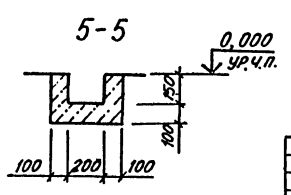
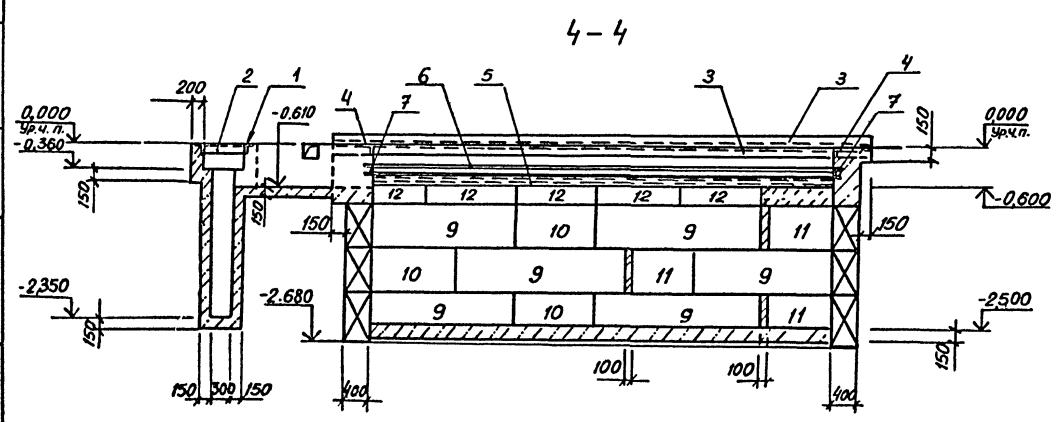
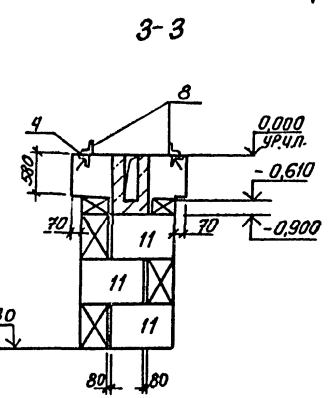
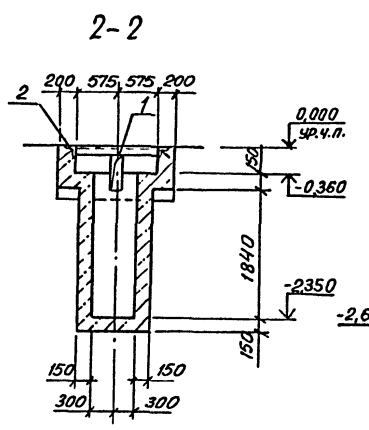
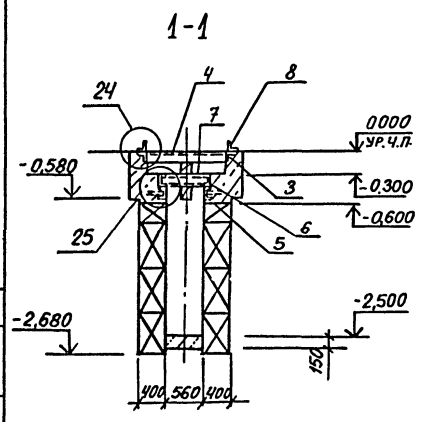
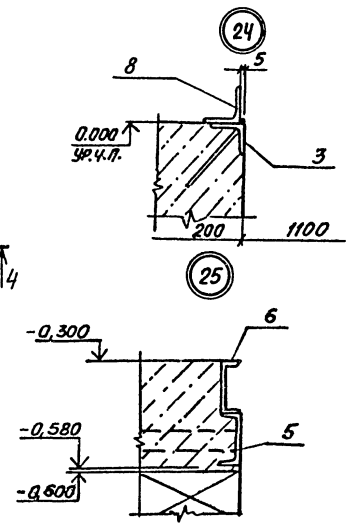
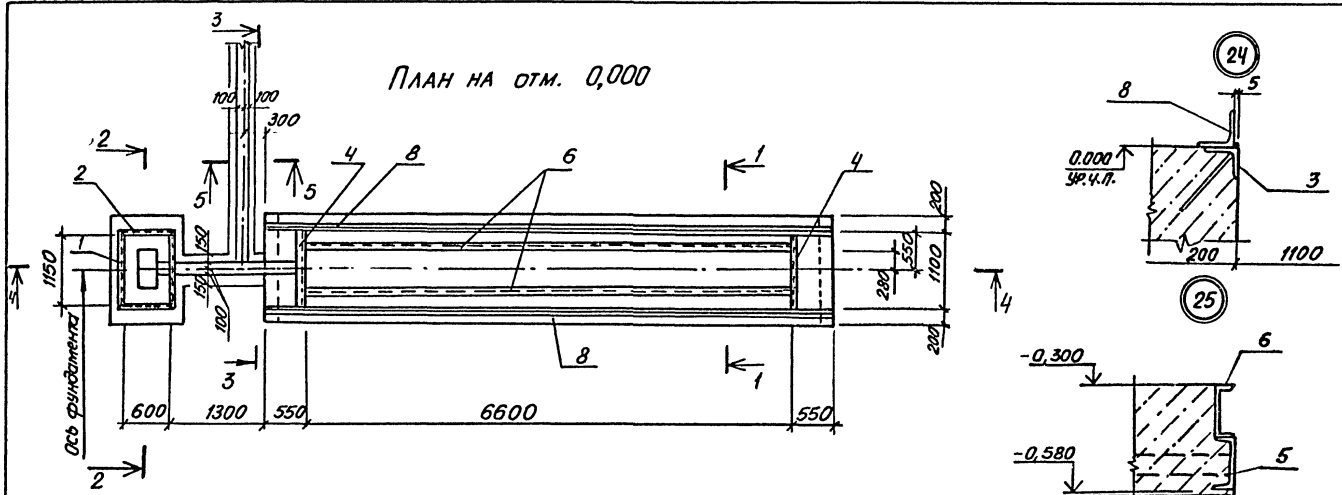
корпус А7 29

Ф0М 2, Ф0М 3

ГИПРОАВТОИАНС Воронежский филиал

Листом № 1
Типовой проект

ПЛАН НА ОТМ. 0,000



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТА Ф0м 4

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
АЧ		1	1.400-15, Вып.1	МН 553, L=1250	2	5,1 кг
		2	То же	То же L=700	2	3,0 кг
		3	"	" L=7700	2	31,6 кг
		4	"	" L=1100	2	4,5 кг
АЧ		5	1.400-15, Вып.1	МН 571, L=6600	2	86,5 кг
				Ил. Гост 8240-72 ^м Швеллер 14 Гост 8240-72 ^м Ст 3 кл 2 Гост 535-79 ^м		
БЧ		6		L=6600	2	81,2 кг
БЧ		7		L=700	2	8,6 кг
				Детали		
				Б-50x50x5 Гост 8509-72 ^м Уголок 8 Ст 3 кл 2 Гост 535-79 ^м		
БЧ		8		L=7700	2	290 кг
				Стандартные изделия		
				Блоки бетонные		
		9		ФБС 24.4.6-т Гост 13579-78	12	1300 кг
		10		ФБС 12.4.6-т Гост 13579-78	6	640 кг
		11		ФБС 9.4.6-т Гост 13579-78	12	470 кг
		12		ФБС 12.4.3-т Гост 13579-78	11	310 кг
				Материалы		
				Бетон М 150	5,0	м ³
				Бетон М 100	0,3	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

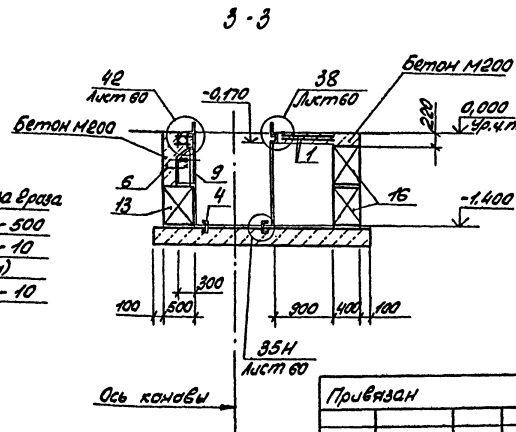
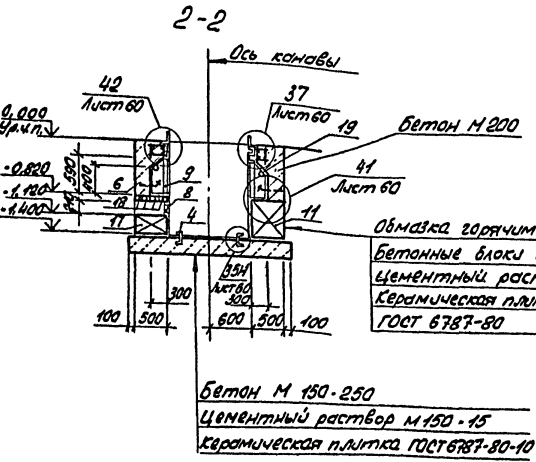
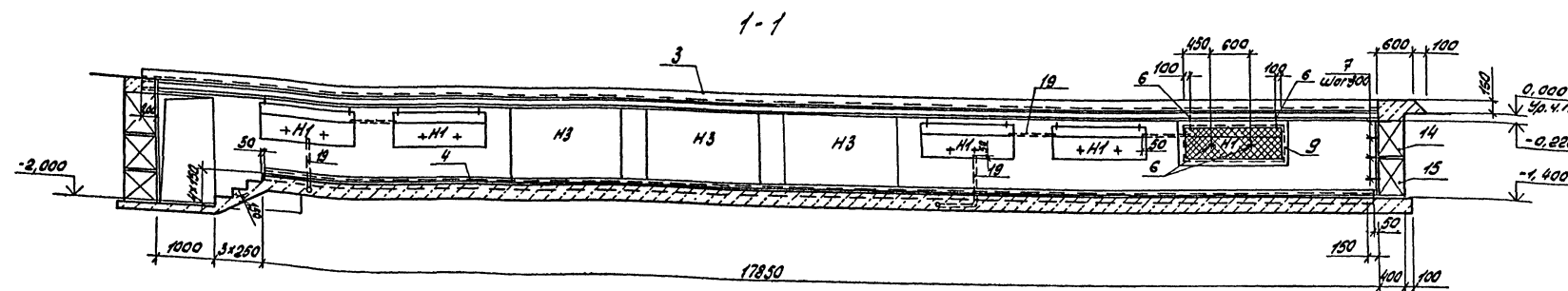
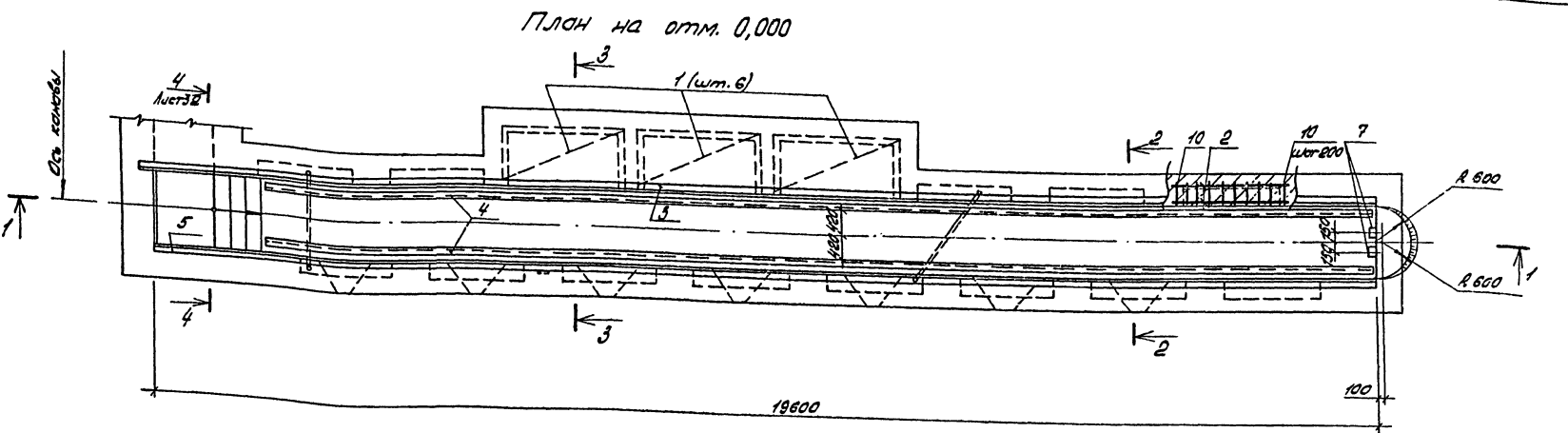
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А-III		Прокат марки Ст 3 кл 2			
	Гост 5781-82 ^м	Гост 8509-72 ^м	Гост 8240-72 ^м	всего		
Ф0м 4	174	174	139,4	139,4	342,0	498,8

ГП 503-2177с. 86 -КЖ	
Автотранспортное предприятие №7 200 автомобилей для коммунальных районов	
Гипр. Костяев В.И. в.п. Инж. Шварц В.И. в.п. И.к. Котова В.И. в.п. И.к. Бабароцкий В.И. в.п. Рук. гр. Рыбака С.И. в.п. Ст. инж. Филиппенко В.И. в.п.	Производственный корпус Лист 30
Ф0м 4	ГИПРОАВТОТРАН. Воронежский филиал

С.О.З.О.С.О.В.А.И.О.
И.к.н. Г.С.У.С.О.В.А.И.О.
И.к.н. Г.С.У.С.О.В.А.И.О.
И.к.н. Г.С.У.С.О.В.А.И.О.

Мушкетер проспект

Сельскохозяйственный институт имени академика В.И. Ильича Сталина, Москва, ул. Мухоморова, д. 15, стр. 1



Условные обозначения

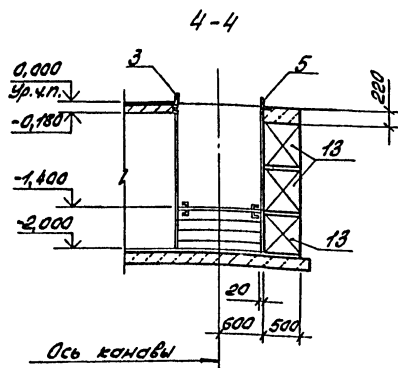
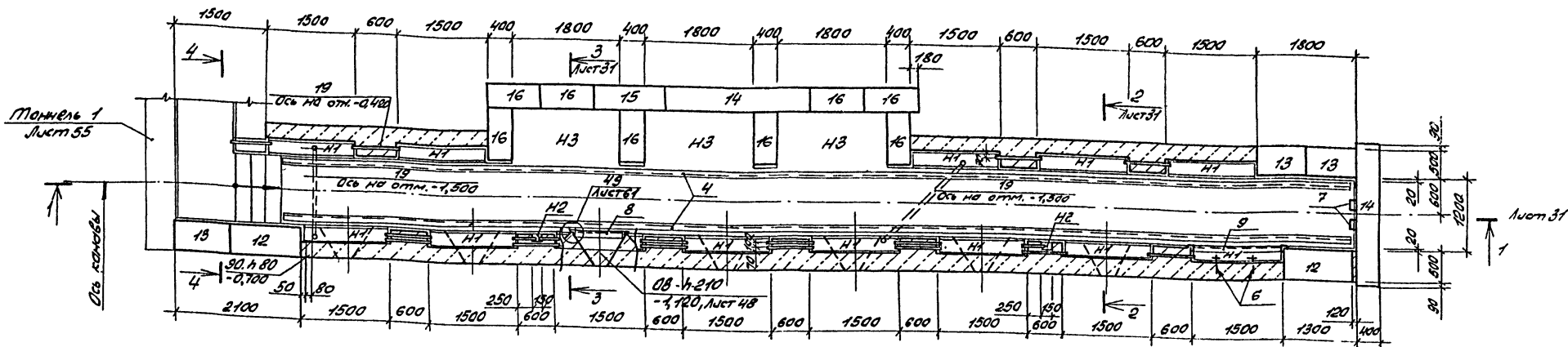
Н1 - ниша электроосвещения размером 1500x300x590(н)
ниж на отм. -0,820.

НЗ - ниша технологическая размером 1800x900x1230(н)
ниж на отм. -1,400.

Н2 - ниша электроосвещения размером 150x150x220(н)
ниж на отм. -0,450.

Привязан		ИНВ. №		ГипрОТРАНС	
ГипрОТРАНС		Коростел, 1-й		ТТ 503-2-17с.86-КЖ	
Инж. П. Шибеев		Инж. П. Шибеев		Автотранспортное предприятие на 800 автомобилей для местных районов	
Инж. П. Шибеев		Инж. П. Шибеев		Производственный корпус	
Инж. П. Шибеев		Инж. П. Шибеев		Стационарный	
Инж. П. Шибеев		Инж. П. Шибеев		ФОН 5, План на отм. 0,000	
Инж. П. Шибеев		Инж. П. Шибеев		Сечения 1-1-3-3	
Инж. П. Шибеев		Инж. П. Шибеев		ГИПРОТРАНС	
Инж. П. Шибеев		Инж. П. Шибеев		Воронежский филиал	

План на отм. -0.420



Спецификация фундамента ФФМ 5

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		оборочные единицы		
		Сетка арматурная		
А4	1	IX. 018	6	13,9 кг
А4	2	IX. 022	26	3,0 кг
		Изделия закладные		
А4	3	IX. 012	1	649,4 кг
А4	4	IX. 013	2	158,0 кг
А4	5	IX. 014	1	858,7 кг
А4	6	IX. 015	52	0,4 кг
А4	7	IX. 017	4	2,5 кг
А4	8	IX. 008	7	9,8 кг
		Детали		
А4	9	IX. 023	13	18,7 кг
В4	10	А-I-6 ГОСТ 5781-82, L=270	260	0,1 кг

Продолжение спецификации

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Стандартные изделия		
		Блоки бетонные для стен подвалов		
11		ФБС 245.6-7 ГОСТ 13579-78	3	1630 кг
12		ФБС 12.5.6-7 ГОСТ 13579-78	8	790 кг
13		ФБС 9.5.6-7 ГОСТ 13579-78	17	590 кг
14		ФБС 24.4.6-7 ГОСТ 13579-78	2	1900 кг
15		ФБС 12.4.6-7 ГОСТ 13579-78	4	640 кг
16		ФБС 9.4.6-7 ГОСТ 13579-78	16	470 кг
17		ФБС 12.5.3-7 ГОСТ 13579-78	7	380 кг
18	1.138-10, вып. 1	Перекрышка 117Р4.10.12.6	28	25 кг
19	ТУ 6-19-054-249-79	Труба ППХ 97254 Сдм.18400	1	3,2 кг
		Материалы		
		Бетон М200	10,9	м ³
		Бетон М150	10,6	м ³
		Бетон М100	0,2	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные, детали						
	Арматура класса А-I						Арматура класса А-II						
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 10884-81			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 10884-81			
	б	10	Уточ	10	Уточ	Уточ	10	Уточ	8	Уточ	Уточ		
ФФМ 5	60,0	28,6		88,6	98,8		98,8	187,4	10,4	10,4	31,2	31,2	41,6

Продолжение ведомости

Марка элемента	Изделия закладные, детали												Общий расход			
	Прокат марки															
	бСт 3 кл 2						Сетка									
	ГОСТ 8240-72*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 2590-71*	ГОСТ 5336-80*	ГОСТ 8240-72*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 2590-71*	ГОСТ 5336-80*				
ФФМ 5	201,2	281,2	305,2	305,2	286,8	286,8	709,2	709,2	10,4	10,4	10,0	10,0	22,1	22,1	1625,0	1854,0

ТТ 503-2-17с. 86-КЖ

Автомобильное предприятие на 200 автомобилей для каменных районов

Производственный отдел

Специальный лист 32

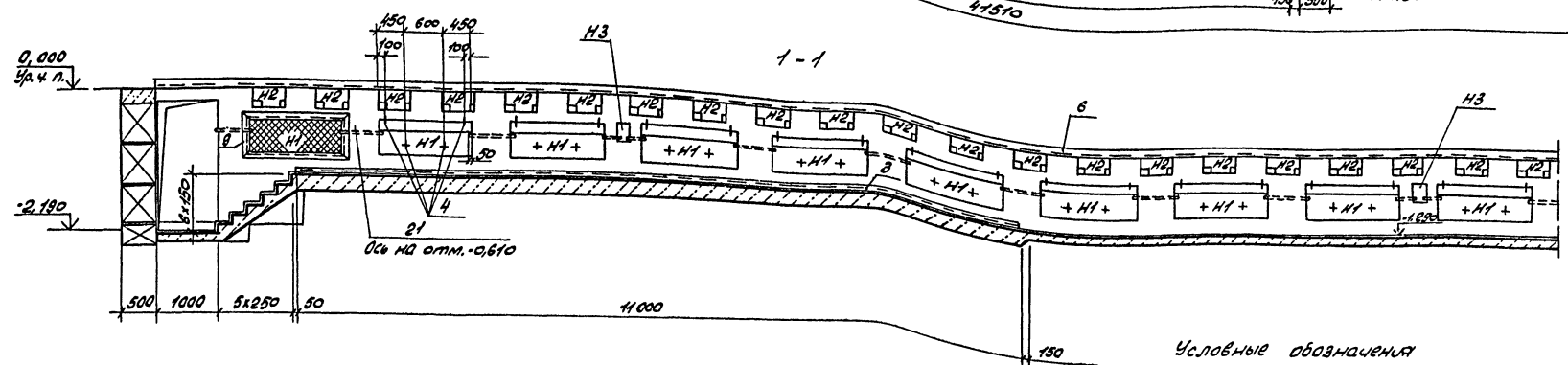
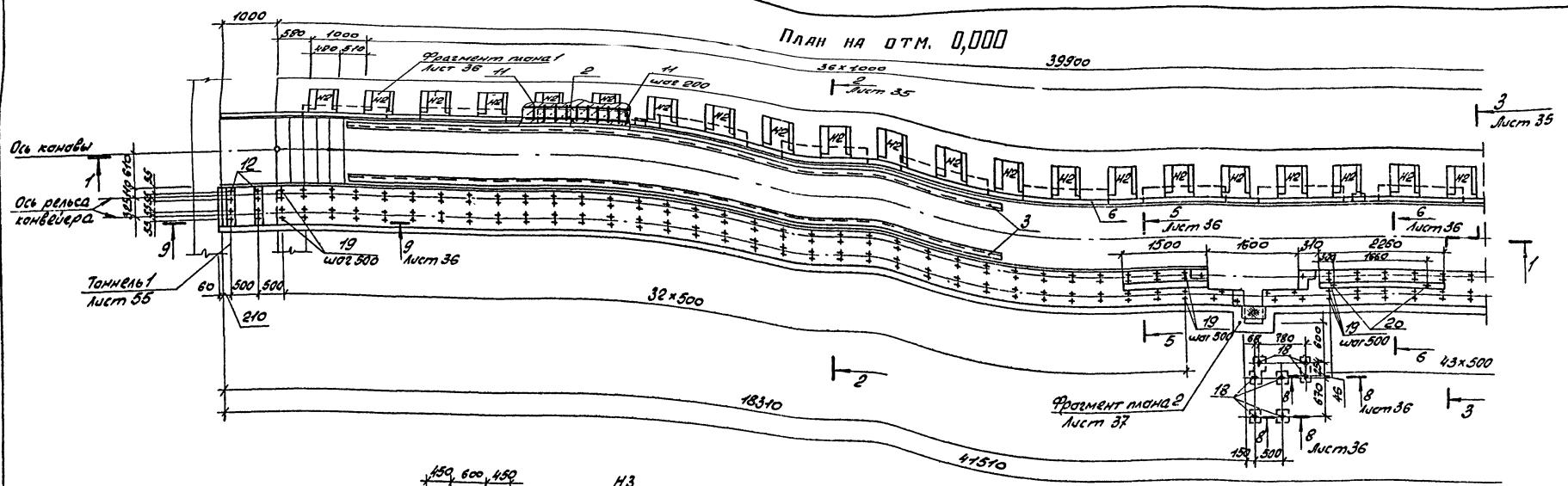
ФФМ 5. План на отм. -0.420

Сечение 4-4

ГИПРОАВТОТРАНС

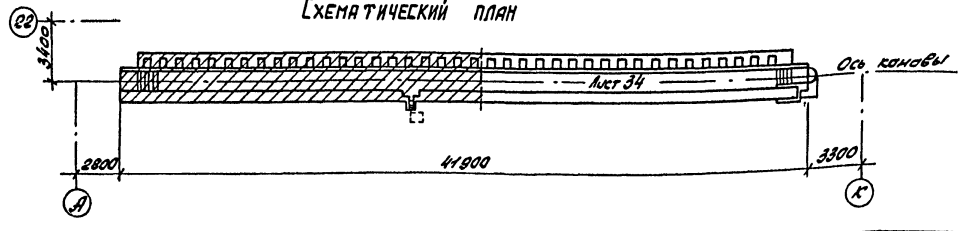
Воронежский филиал

Автомобильный проезд
 Пешеходный проезд



- Условные обозначения
- Н1 - ниша электроосвещения размером 1500x300x590(н) НУЗ на отм. -1,010.
 - Н2 - ниша технологическая размером 490x580x245(н) НУЗ на отм. -0,230.
 - Н3 - ниша электроосвещения размером 150x150x230(н) НУЗ на отм. -0,650.

СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН



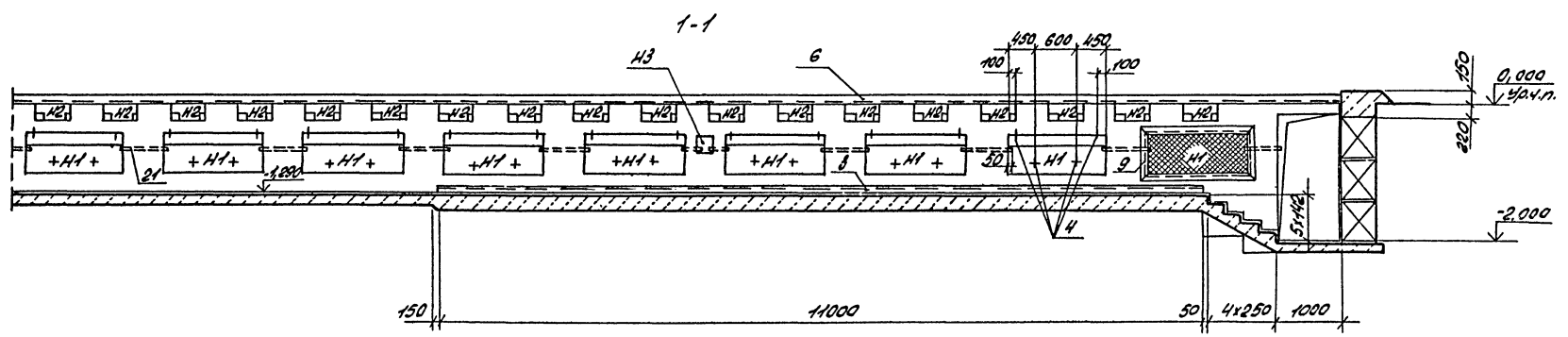
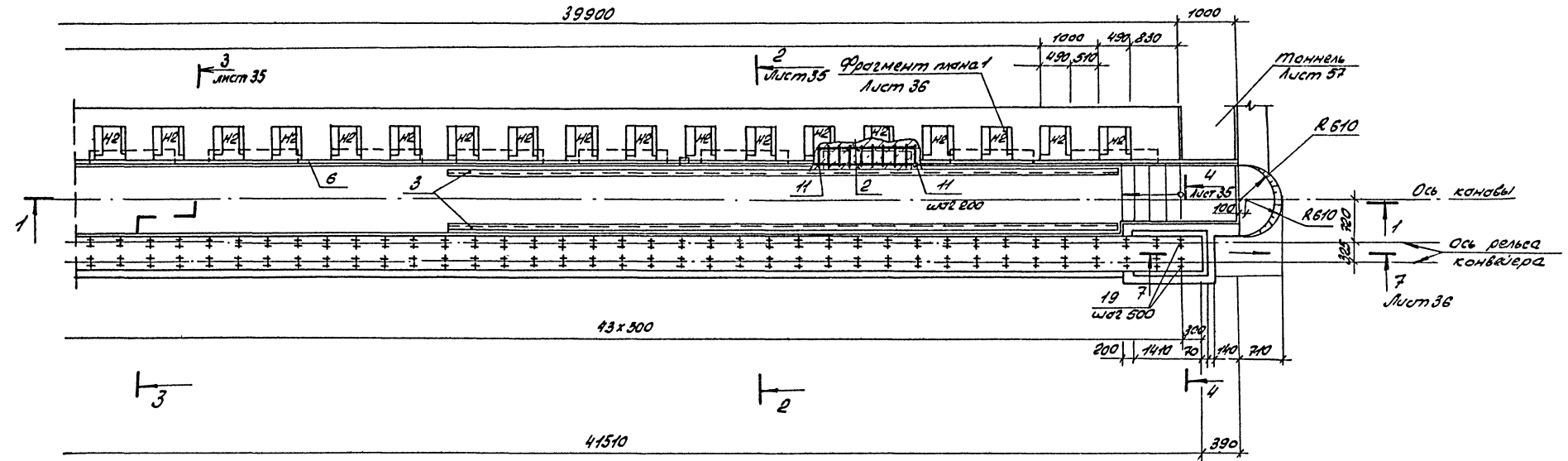
Привязан
 ЛМБ.НЗ

ГИП Коростелев Ночкашвилидзе А.М. Кокорев А.М. Александровский В. Дук.Ю. Рубцова (Ф.И.) Ст.инж. Толушкин В.В. Ст.инж. Дилипко К.А.		ТП 503-2-17с. 86-КЖ	
		Автомобильное предприятие на 200 автомобилей для южных районов	
Производственный корпус		Ставка лист 1 листов	
Фом Б. План на отм. 0,000		РП 83	
Сечение 1-1		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

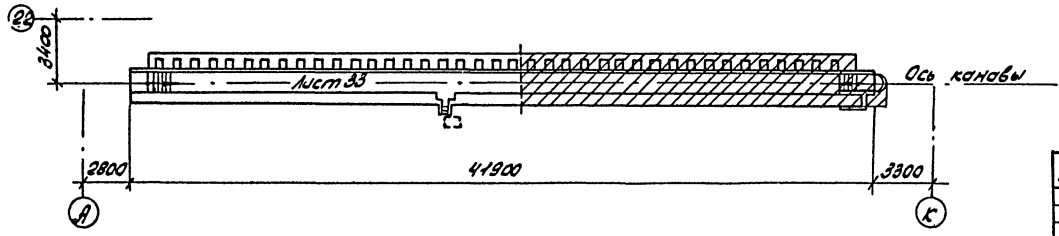
Листов III

Мушовой проект

ПЛАН на отнм. 0,000
39900

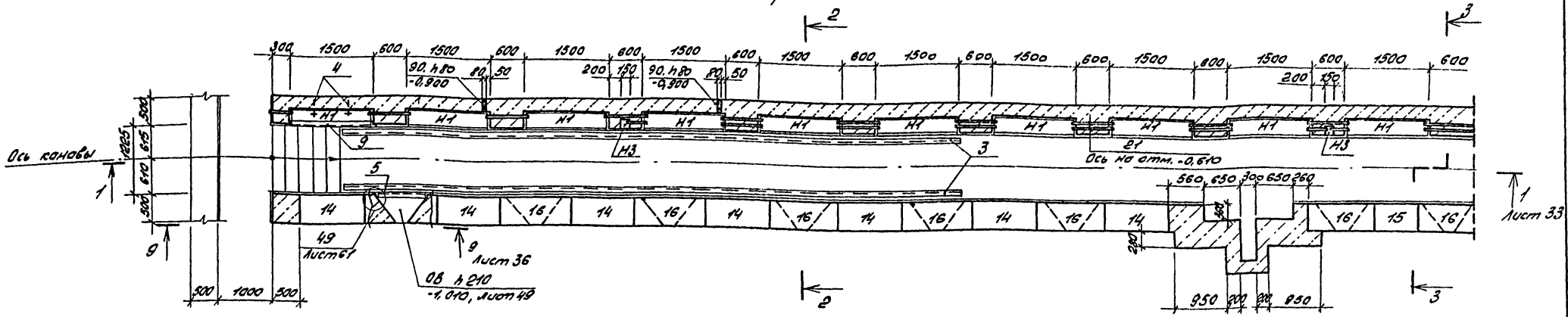


Схематический план

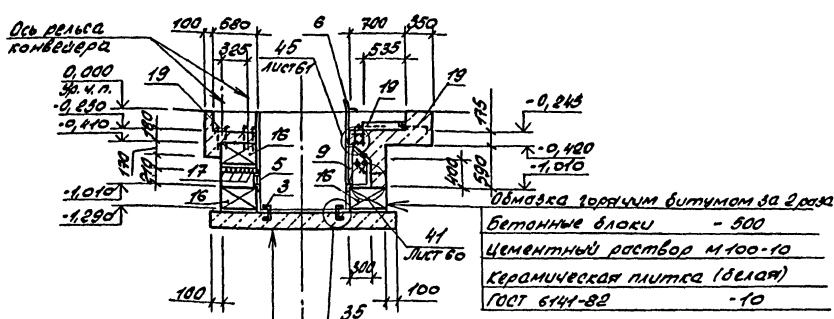


Привязан		ГЛП Коростелев		ТТ 503-2-17с.86-КН	
		Н.И.Мотыльков (авт.)		Лямоторное транспортное преврряженье на 200 отбависов для южных районов	
		Н.И.Коптев (авт.)		Производственный корпус	
		Л.А.Кисельковский (авт.)		РП 34	
		Л.С.Воробьева (авт.)		ГИПРОАВТОТРАНС	
		С.И.М.Получкина (авт.)		ФОНС. План на отнм. 0,000	
И.В.Н.В		С.И.М.Филиппова (авт.)		Сечение 1-1	
				Воронежский филиал	

ПЛАН НА ОТМ. -0,600

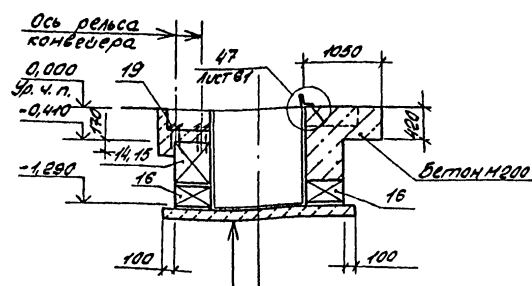


2-2



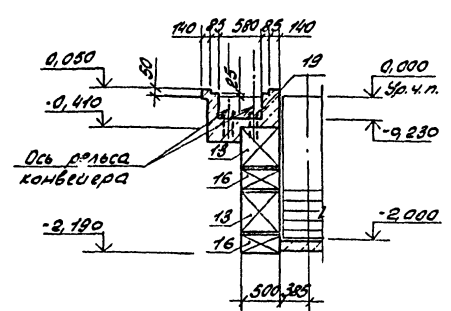
- Бетон М150 - 250
- Цементный раствор М150 - 15
- Керамическая плитка ГОСТ 6787-80 - 10

3-3

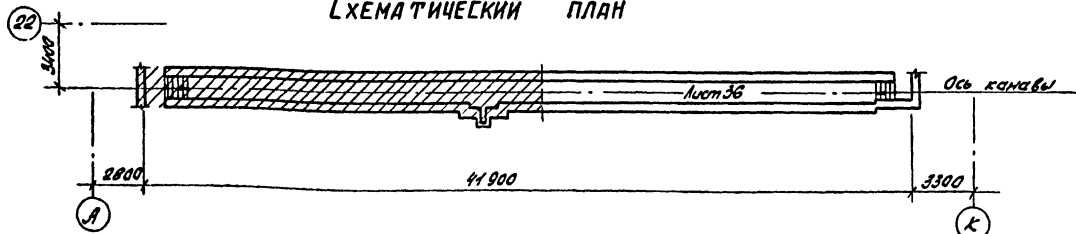


- Бетон М150 - 150
- Цементный раствор М150 - 15
- Керамическая плитка ГОСТ 6787-80 - 10

4-4



СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН



		ТТ 503-2-17с.86-КН	
		Автоматическое превращение на 200 автомобилей для южных районов	
ГИП	Саростеев	Производственный корпус	Лист 35
Начальник	Шубов		
Инженер	Сосоров		
Инженер	Бессолов		
Инженер	Рылова		
Ст. инж. Палыча		Фом. 6. План на отм. -0,600.	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
Ст. инж. Филиппов		Сеченая 2-2 + 4-4	

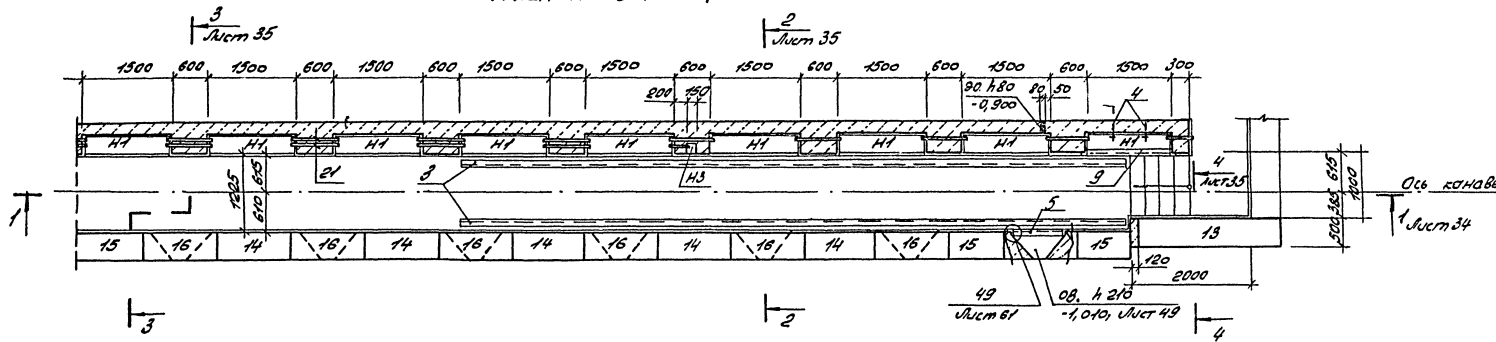
Копировал: П. Лехина

Лист 12

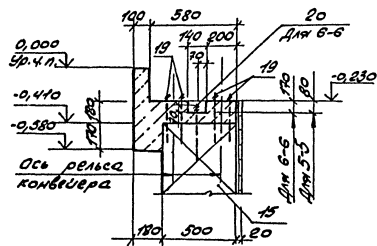
Сделано в...
 Инженер...
 Начальник...
 Инженер...
 Инженер...

Мобом VII
 Тулов проект

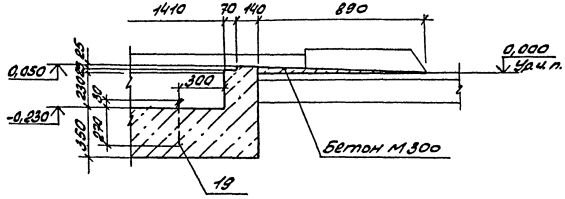
ПЛАН НА ОТМ. -0,800



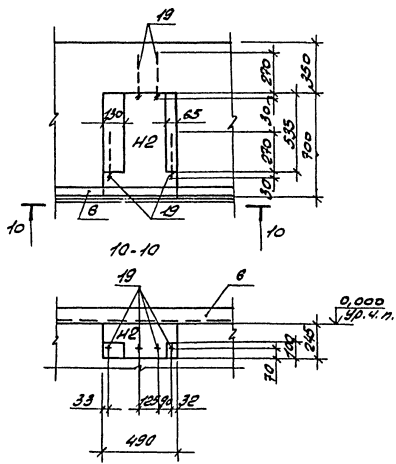
5-5, 6-6



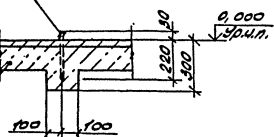
7-7



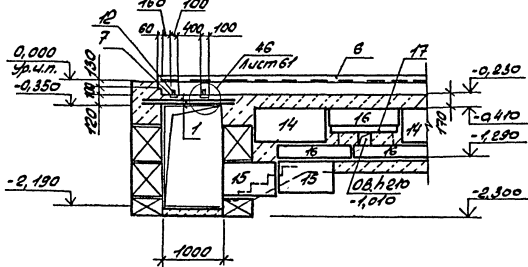
Фрагмент плана 1



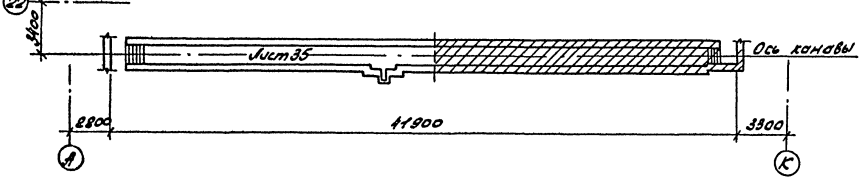
8-8



9-9



Схематический план

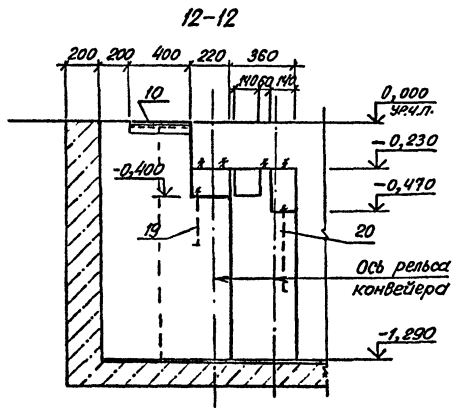
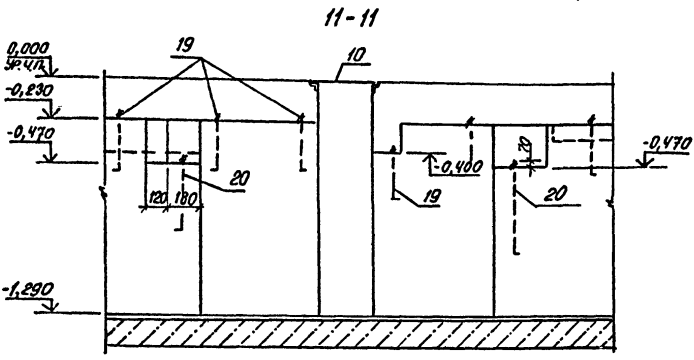
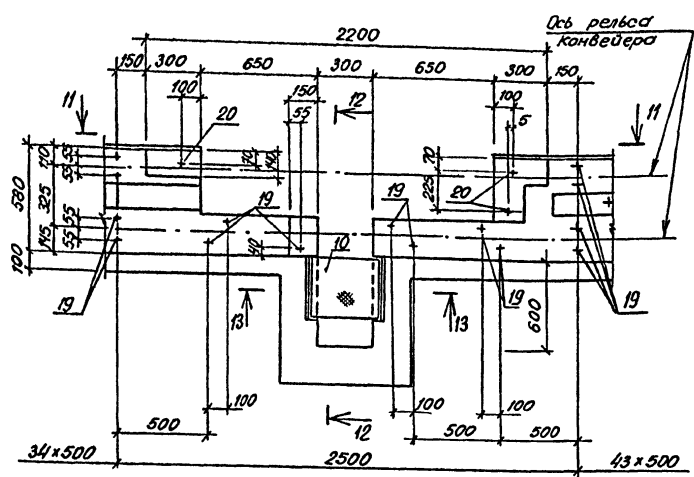


			ТП 503-2-17с.86-КЖ	
			Льготное предприятие на 2000 автобусов для казенных районов	
			Производственный отдел	
			корпус АТ 36	
			Форм 6. План на отм. -0,800	
			сечения 5-5-10-10	
			Фрагменты плана 1	
			ГИПРОАВТОТРАН Воронежский филиал	
Привязан		Коростель		
		Людмила Шевцова		
		Н.Колт. Кокорев		
		Л.Колт. Вострахович		
		В.Колт. Дубовая		
		Ст. инж. Голышев		
		Ст. инж. Филиппов		
Инв. №				

СОЛЖЕВСКАЯ
 ГОС. УНИВЕРСИТЕТ
 ФАКУЛЬТЕТ СТРОИТЕЛЬСТВА
 КАФЕДРА ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Машинный проект
 Лист 39

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТА Ф0м Б

Фрагмент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
<u>Сетка арматурная</u>						
А4		1	IX. 019	ИМ 31	2	10,8 кг
А4		2	IX. 022	ИМ 36	38	2,8 кг
<u>Изделия закладные</u>						
А4		3	IX. 013	ИМ 25, L=11000	4	97,9 кг
А4		4	IX. 015	ИМ 27	76	0,4 кг
А4		5	IX. 008	ИМ 20	15	9,8 кг
А4		6	IX. 007	ИМ 19, L=41900	1	272,4 кг
		7	1.400-15, 86п.1	ИМ 415-2 L=530	2	3,2 кг
		8	То же	ИМ 555, L=400	2	2,1 кг
<u>Детали</u>						
А4		9	IX. 023	Решетка ИМ 37	19	18,7 кг
		10		Лист рабб К-19-4,0x400x400		
		11		Бет 3 кл ГОСТ 8568-77*		
		12		Отдельные стержни		
				А-1-6 ГОСТ 5781-82*, L=270	380	0,1 кг
				А-1-16 ГОСТ 5781-82*, L=40	8	0,1 кг

Продолжение спецификации

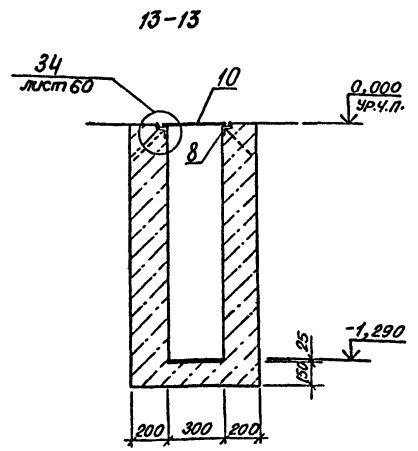
Фрагмент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Стандартные изделия</u>						
<u>Блоки бетонные</u>						
		13		ФБС 24.5.6-Т ГОСТ 13579-78	2	1630 кг
		14		ФБС 12.5.6-Т ГОСТ 13579-78	13	790 кг
		15		ФБС 9.5.6-Т ГОСТ 13579-78	11	590 кг
		16		ФБС 12.5.3-Т ГОСТ 13579-78	79	330 кг
		17	1.138-10, 86п.1	Перемычка ПП 1-10.12.6	60	25 кг
		18		Блок ПМ 2М2x3008x3 по 2 ГОСТ 24374-82	7	0,35 кг
		19		Блок ПМ 2М16x3008x3 по 2 ГОСТ 24374-82	467	0,66 кг
		20		Блок ПМ 2М24x5008x3 по 2 ГОСТ 24374-82	5	2,35 кг
		21	ТЭ 6-19-051-249-79	Труба ПХЛ 3П 254 Сб.ч. 22.000	1	3,8 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон М 200	17,0	м ³
				Бетон М 150	18,4	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные																	
	Арматура класса						Арматура класса		Прокат марки															
	А-I		АТ-III С				Всего	А-I		Вст 3 кл 2														
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 10884-81					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 8510-72*		ГОСТ 8240-72								
6	10	Углов	10	16	Углов	6	10	16	Углов	8	Углов	8-60	8-100	Углов	150x50x5	163x63x5	Углов	1,90x56x5,5	Углов	Г 10	Углов			
Ф0м Б	62,4	41,8		104,2	41,8	20,0	61,8	168,0	0,2	15,2	0,8	16,2	33,0	33,0	15,2	5,4	20,6	464,0	3,8	467,8	259,8	259,8	378,4	378,4

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Прокат марки		Сетка	Всего		
	Вст 3 кл					
	ГОСТ 8568-77*		ГОСТ 5336-80*			
Ф0м Б	5,4	5,4	32,3	32,3	12135	1379,5



ИП 503-2-17с. 86 - КЖ

Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов

Производственный корпус

Ф0м Б. Фрагмент плана 2. Сечения 11-11 + 13-13

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

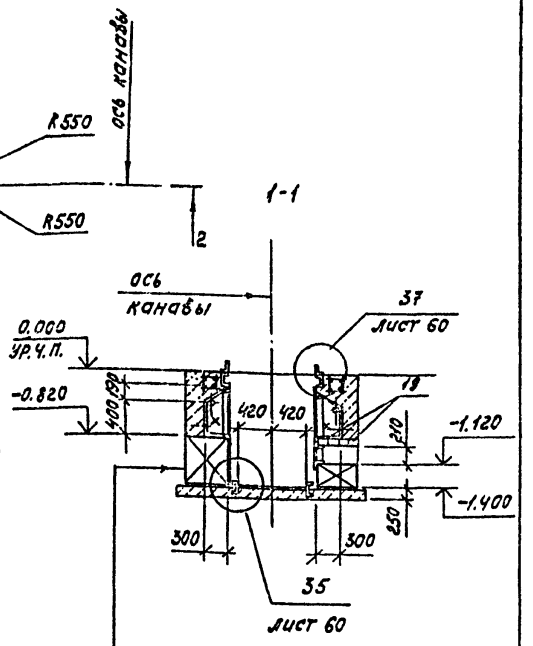
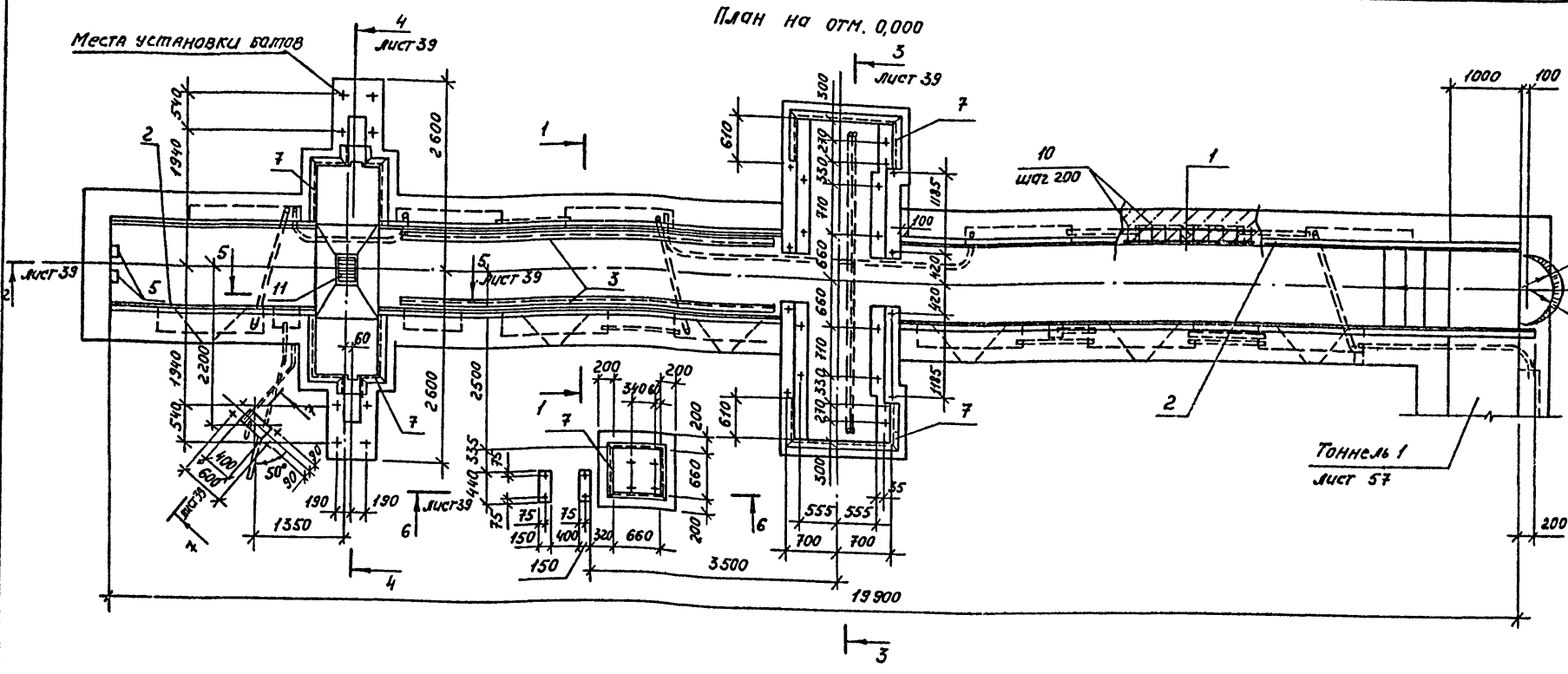
Привязан

Инж. [Имя]

С.О.З. [Имя]
Инж. [Имя]
Инж. [Имя]

Лесбор III

Губинской проект



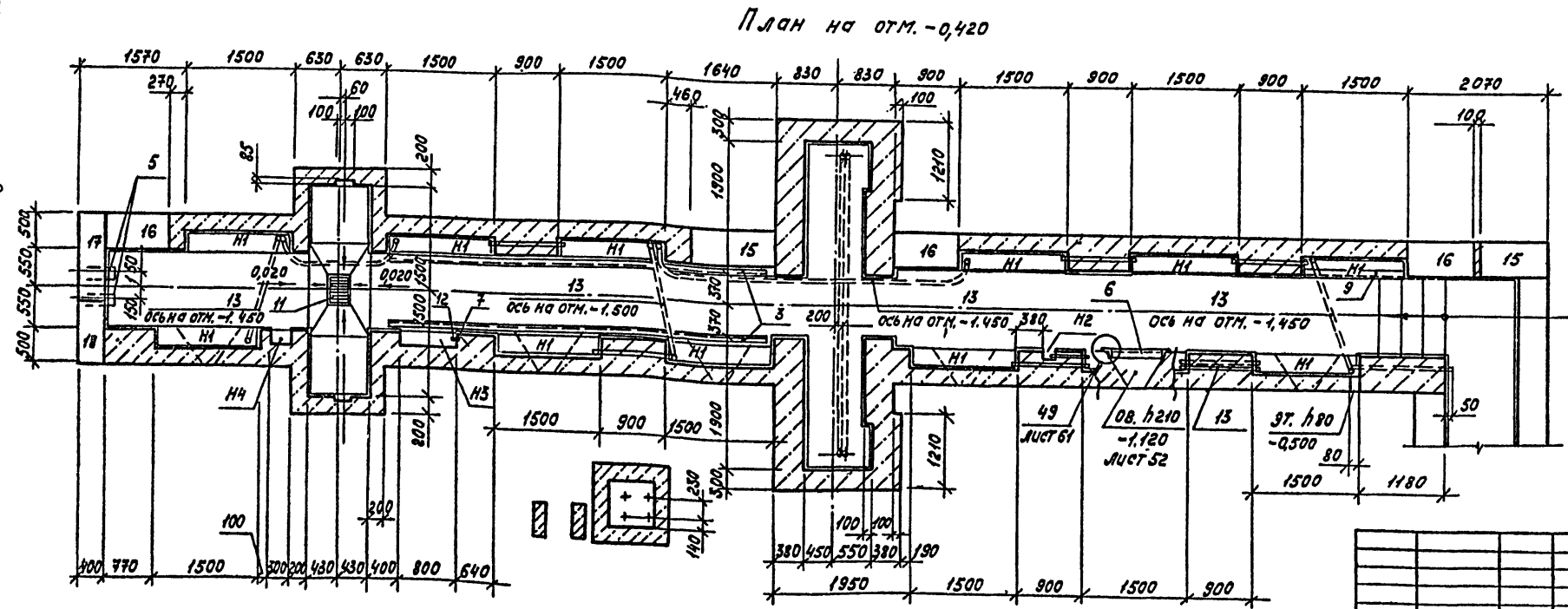
Обмазка горячим битумом
3а 2 раза

Бетонные блоки	- 500
Цементный раствор	М100-10
Керамическая плитка	(белая) ГОСТ 6787-80 -10

Условные обозначения

Н1 - ниша электроосвещения размером 1500 x 300 x 590 (н) низ на отм. -0,820

Н2 - ниша электроосвещения размером 150 x 150 x 220 (н) низ на отм. -0,450



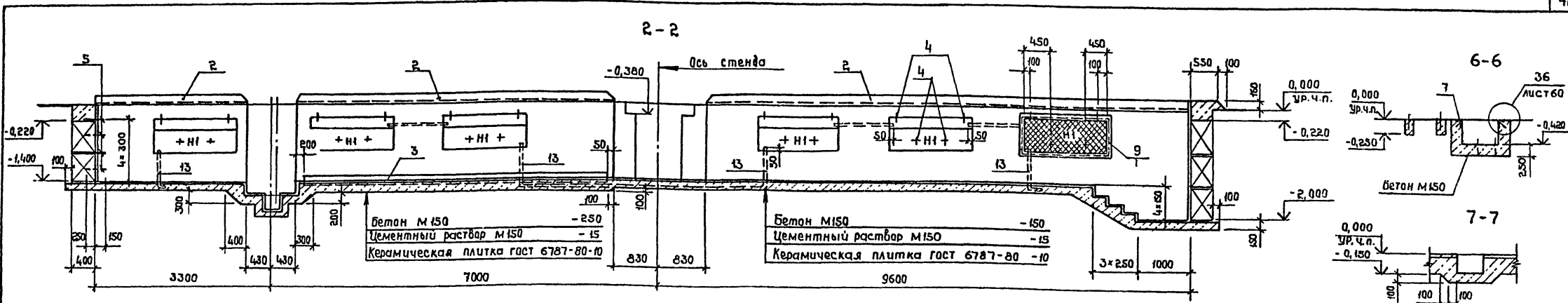
Н3 - ниша технологическая размером 800 x 240 x 1000 (н) низ на отм. -1,150

Н4 - ниша технологическая размером 300 x 160 x 250 (н) низ на отм. -0,400

Привязан		ГМП Коростелев	М.А.	ТП 503-2-17с.86 -жж
		Нач. отд. Шиваев	В.В.	Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов
		Н.контр. Кокорев	В.В.	Производственный корпус
		Тех.контр. Белоробинский	В.В.	стадия Лист Листов
		Руч. гр. Рудилва	В.В.	рп 38
		Ст. инж. Фидилпренко	В.В.	Ф0М7. План на отм. 0,000 и отм. -0,420
Инв. №				ТИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Копировать. М.А. Лист 41

Альбом №1
Туповой проект

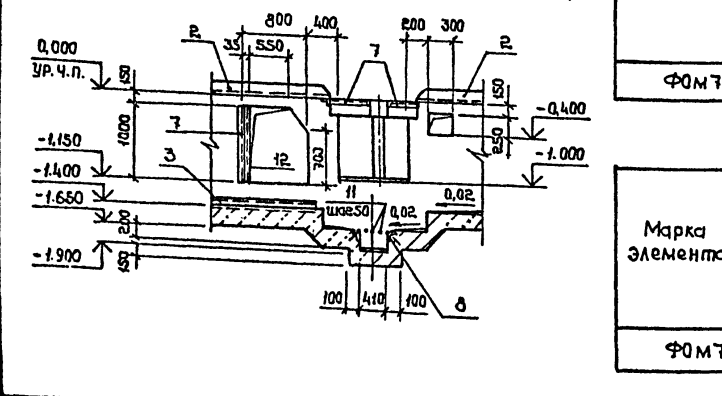
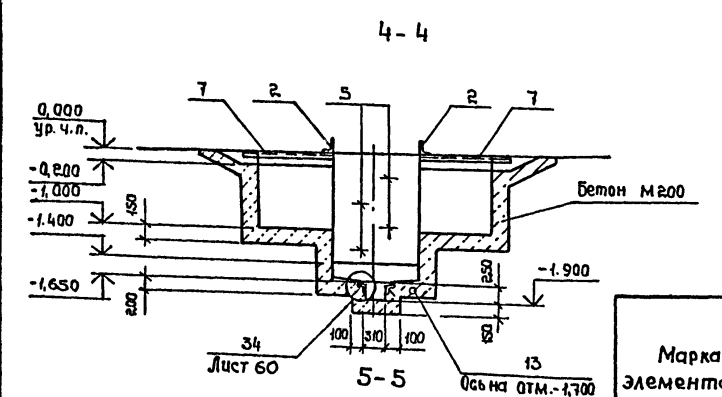
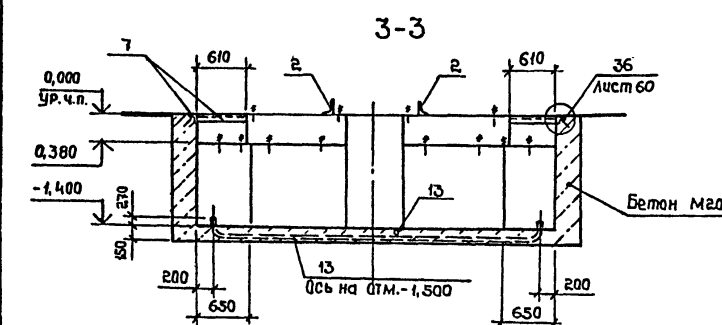


Спецификация фундамента Ф0М7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Сетка арматурная		
А4		1	IX. 022	ИМ35	24	3,0 кг
А4		2	IX. 012	ИМ24, $\ell=34280$		1124,4 кг
А4		3	IX. 013	ИМ25, $\ell=5490$	2	48,9 кг
А4		4	IX. 015	ИМ27	48	0,4 кг
А4		5	IX. 017	ИМ29	4	2,5 кг
А4		6	IX. 008	ИМ20	6	9,8 кг
		7	1.400-15, вып.1	ИМ553, $\ell=13960$		57,2 кг
		8	То же	ИМ555, $\ell=1840$		9,8 кг
				<u>Детали</u>		
		9	IX. 023	Решетка ИМ27	12	18,7 кг
		10		А-1-6 ГОСТ 5781-82, $\ell=270$	240	0,1 кг
		11		$\ell=390$	9	0,1 кг

Продолжение спецификации

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Углы</u>		
		12		Углы 35x35x4 ГОСТ 8509-72		
				ВСтЗ кл 2, ГОСТ 535-79*		
				$\ell=1000$	1	2,1 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		13	ТУ6-19-051-249-79	Труба пвх элсу $\ell=67000$		11,4 кг
				<u>Блоки бетонные</u>		
		14		ФБС 24.5.6-7 ГОСТ 13579-78	7	1630 кг
		15		ФБС 12.5.6-7 ГОСТ 13579-78	7	790 кг
		16		ФБС 9.5.6-7 ГОСТ 13579-78	17	590 кг
		17		ФБС 12.4.6-7 ГОСТ 13579-78	1	640 кг
		18		ФБС 9.4.6-7 ГОСТ 13579-78	2	470 кг
		19	1.138-10, вып.1	Перемычка-1ПР-10. $\ell=6$	48	2,5 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200	15,8	м ³
				Бетон М150	13,7	м ³



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные, детали																	
	Арматура класса					Арматура класса					Прокат марки												
	А-1		АТ-ШС			А-1		А-Ш			ВСтЗ кл 2												
	Гост 5781-82*	Гост 10884-81	Итого			Гост 5781-82*		Гост 103-76*			Гост 8509-72*		Гост 8510-72*		Гост 8240-72*								
Ф0М7	4,31	26,4	69,5	26,4	26,4	95,9	0,4	9,6	10,0	31,1	31,1	9,6	9,6	2,1	313,5	8,8	324,4	617,0	617,0	94,4	94,4	486,8	486,8

Продолжение ведомости

Марка элемента	Изделия закладные, детали				Общий расход	
	Прокат марки		Сетки			
	ВСтЗ кл 2	Гост 2590-71*	Гост 5336-80*	Итого		
Ф0М7	10,0	10,0	20,4	20,4	1603,7	1699,6

Приказан

Гип Карстелев
Нач. отд. Шубаев
Н.контр. Какарев
Инж. Ф.С. Караванский
Р.К. в. Рубцова
Ст. инж. Филиппенко

ТП 503-2-17с.86- КЖ

Автомобильное предприятие на 200 автомобилей для нужд района

Производственный корпус

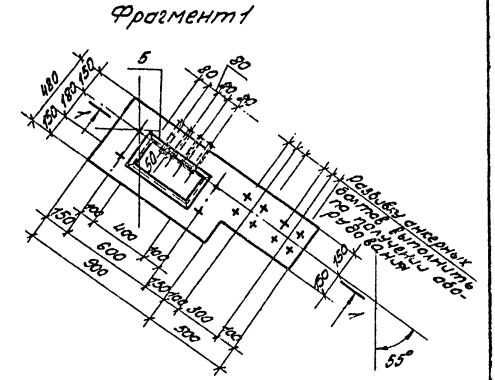
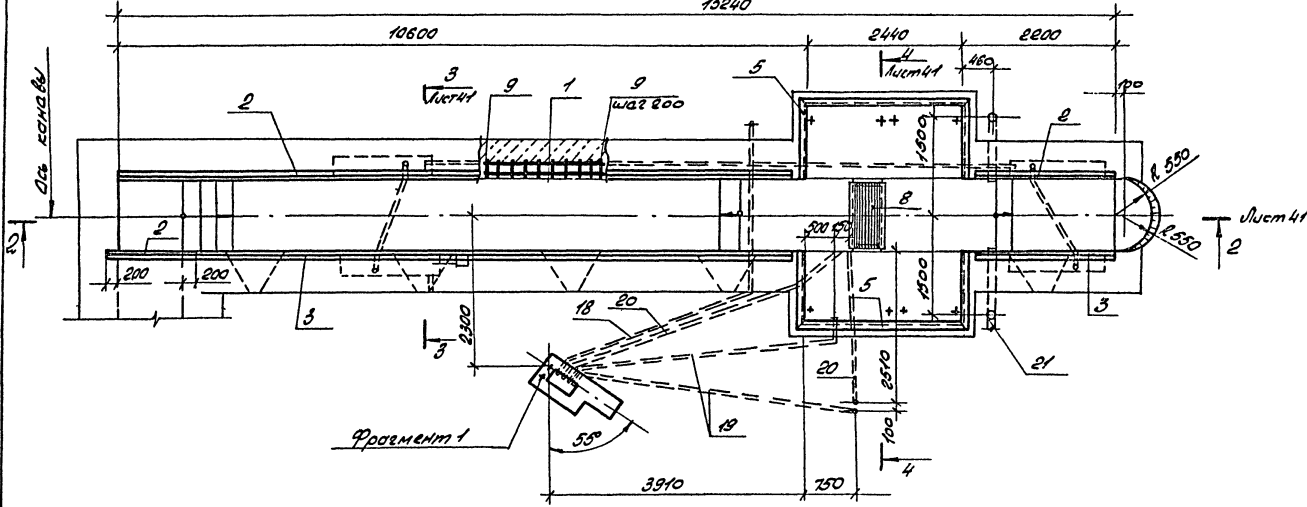
Ф0М7. Сечения 2-2 и 7-7

ГИПРАВОТРАНС Воронежский филиал

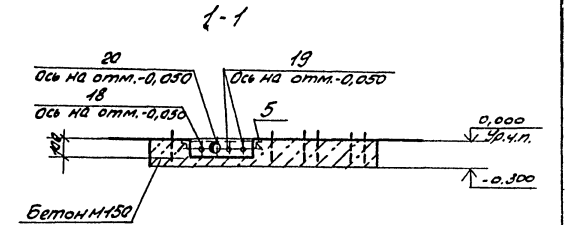
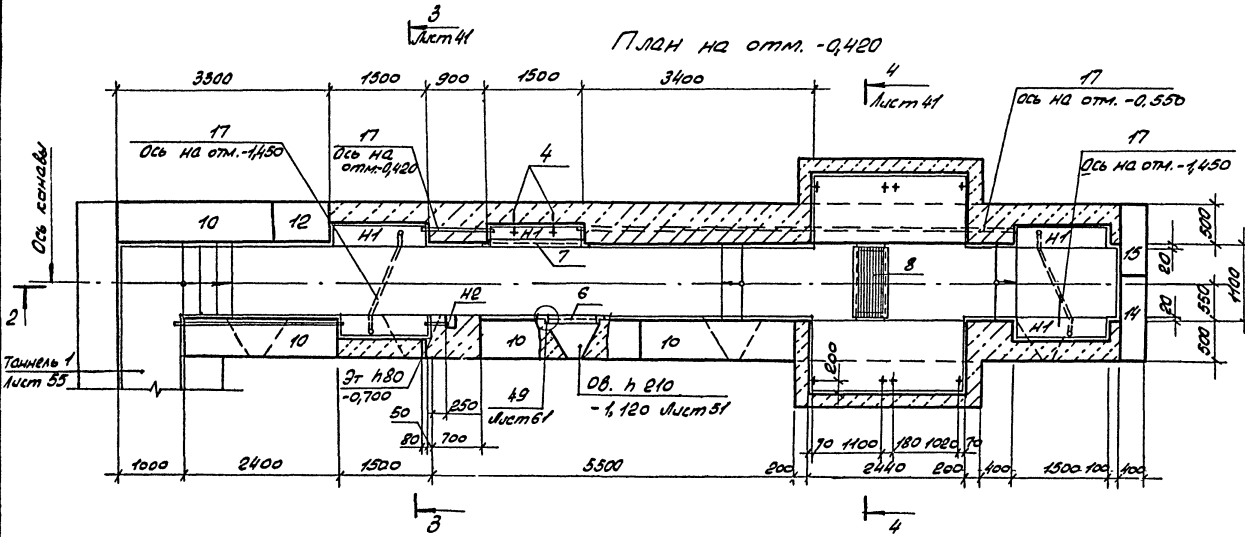
Стадия: Лист 39

Миланов проект
Львовский

План на отм. 0,000
13240



План на отм. -0,420



Н1- нить электросвещения размером 1500x300x590(н) низ на отм. -0,820.
Н2- нить электросвещения размером 150x150x220(н) низ на отм. -0,450

Составлено по:
Инженером Милановым
Мил. в. от Миланов
Проектная организация

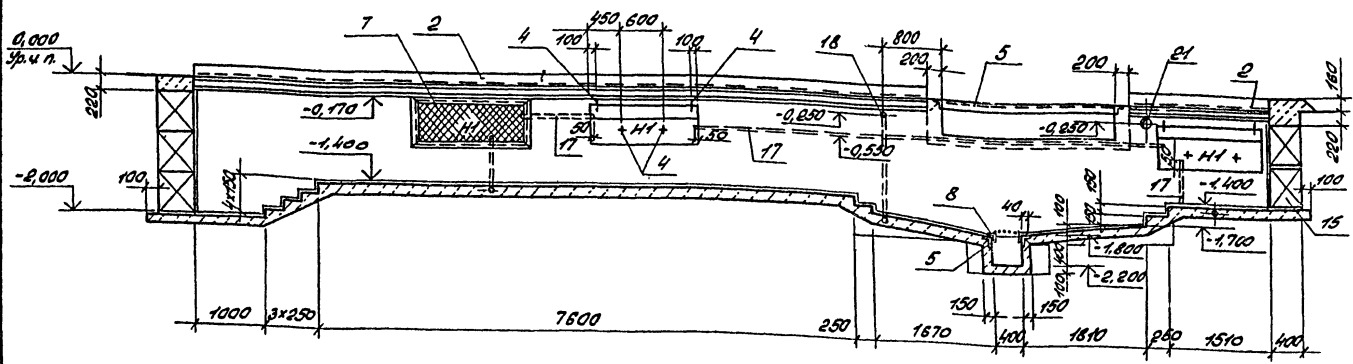
ТТ 503-2-17с. 86- КН			
ГЛП	Киевский	Миланов	Автоматическое производство на 200 деталей для южной районной
Начальник	Миланов	Миланов	
Проектировщик	Миланов	Миланов	Производственный корпус
Ст. инженер	Миланов	Миланов	Стальной лист 40
Инж. Б.Б.А.	Миланов	Миланов	Г И Р Д А В Т О Т Р А Н С Воронежский филиал

Привязан:	
ИЛВ.№	

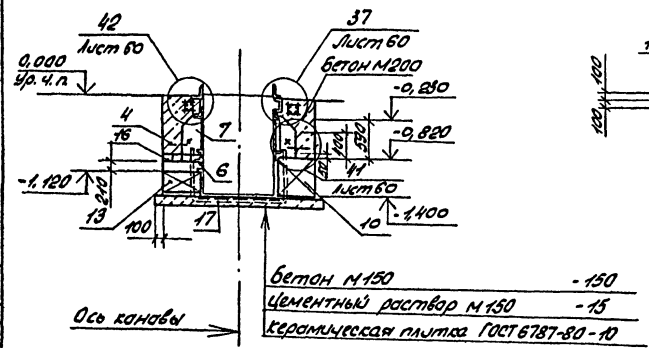
А. Лебедев

Т. Шибанова

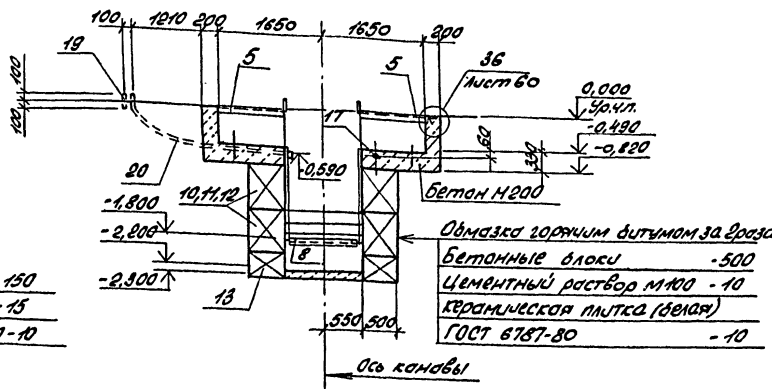
2-2



3-3



4-4



Ведомость расхода стали на элементы, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные											
	Арматура класса				Арматура класса				Прокат марки							
	А-I		А-II		А-I		А-II		В Ст 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 10884-81		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 8909-78*		ГОСТ 8510-72*					
ГОМ В	6	10	Утого 10	Утого 10	10	Утого 8	Утого 8	Утого 8	Утого 8	Утого 8	Утого 8	Утого 8	Утого 8	Утого 8		
	18,0	14,0	28,0	14,0	14,0	4,0	4,0	17,5	17,5	4,0	6,6	10,6	190,9	190,9	446,4	446,4

Продолжение ведомости

Марка элемента	Изделия закладные										всего	Общий расход	
	Прокат марки					Сетки							
	ВСт3пс-1		ВСт3кп2		ВСт3сп	ГОСТ 5336-80		№20х16					Утого
ГОМ В	1960	1960	240	240	6,4	25,7	33,1	32,7	97,9	8,5	8,5	995,9	1035,9

Спецификация фундамента ГОМ В

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы			
IX.022	Сетка арматурная ИМ 35	10	3,0кг
Изделия закладные			
IX.012	ИМ 24, Собыч=13800	1	452,7кг
IX.014	ИМ 25, Собыч=11000	1	201,3кг
IX.015	ИМ 27	20	0,4кг
1.400-15, Вып.1	МН 553 Собыч=13440	1	55,1кг
	ИМ 20	5	9,8кг
Детали			
IX.023	Решетки ИМ 37	5	18,7кг
IX.024	То же ИМ 38	1	38,4кг
Стандартные изделия			
Блоки бетонные			
стен подвалов			
ФБС 24.5.6-Т ГОСТ 13579-78		13	1630кг
ФБС 12.5.6-Т ГОСТ 13579-78		5	790кг
ФБС 9.5.6-Т ГОСТ 13579-78		10	590кг
ФБС 12.5.3-Т ГОСТ 13579-78		6	380кг
ФБС 12.4.6-Т ГОСТ 13579-78		1	640кг
ФБС 9.4.6-Т ГОСТ 13579-78		2	470кг
1.138-10, Вып.1	Перемышка ППР-10.12.6	20	25кг
Т 46-19-051-249-79	Труба ПХЛ 37255 Собыч=8000	1	3,1кг
	Труба 15х27 ГОСТ 3262-75	1	6,4кг
	Труба 32х32 ГОСТ 3262-75	1	25,7кг
	Труба 10х32 ГОСТ 3262-75	1	33,1кг
	Труба 10х40 ГОСТ 3262-75	1	32,7кг
Материалы			
	Бетон М 200	100	м ³
	Бетон М 150	62	м ³

ТТ 503-2-176.86- КОЖ

автотранспортное предприятие на 200 автобусов южных районов

Производственный корпус

ГИП КОЖСТЕЛЬНИЦА
Н. Шибанова
Н. Шибанова
Н. Шибанова
Н. Шибанова
Н. Шибанова
Н. Шибанова

ГИП КОЖСТЕЛЬНИЦА
Н. Шибанова
Н. Шибанова
Н. Шибанова
Н. Шибанова
Н. Шибанова
Н. Шибанова

Привязан

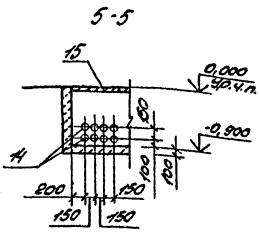
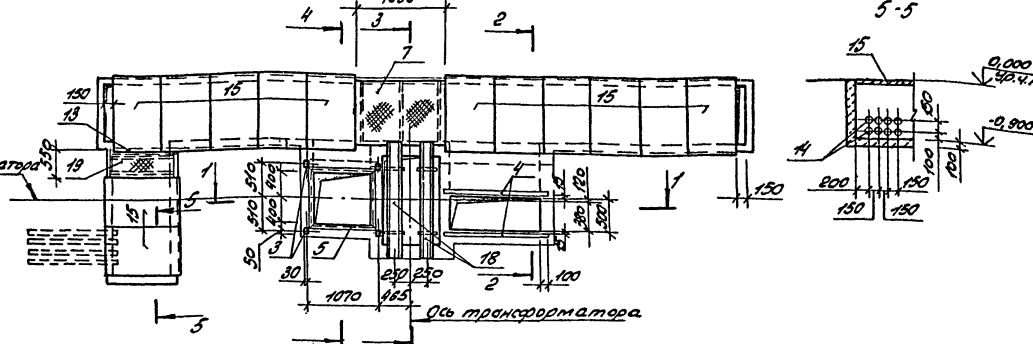
И№. №

ГОМ В. Сечения 2-2: 4-4

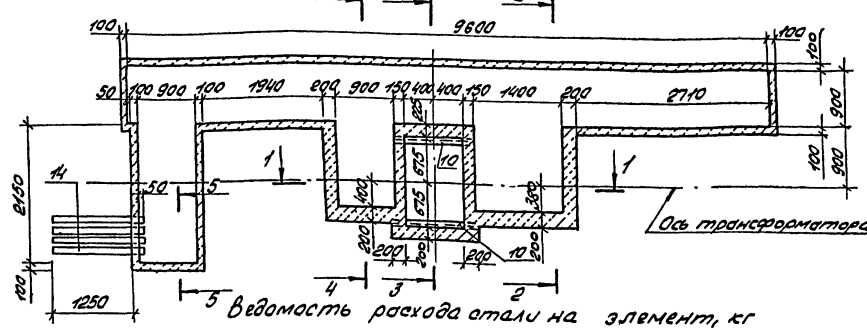
ГИПРОАВТотРАНС
Воронежский филиал

Львов III
Тиллово проект

План на отм. 0,000



План на отм. -0,400



Ведомость расхода стали на элементы, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные									
	Арматура класса						Арматура класса									
	А-I			А-II			А-I			А-II						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 10884-81	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 10884-81	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*	ГОСТ 8509-72*						
Ф0м 10	3,6	4,7	8,3	4,7	4,7	13,0	4,2	4,2	3,8	10,2	0,8	4,6	25,0	8,1	33,1	
Ф0м 9	3,6	4,7	8,3	4,7	4,7	13,0	4,2	4,2	4,0	6,0	10,2	0,8	7,0	26,6	8,1	34,7

Продолжение ведомости

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Прокат марки									
	ВСтЗ кп2		БСтЗ кп		СТК-1		ВСтЗ сп			
	ГОСТ 8240-76*		ГОСТ 8568-77*		ГОСТ 7118-78		ГОСТ 3862-75*			
Ф0м 10	88,4	88,4	45,6	45,6	0,1	0,1	2,4	2,4	202,4	215,4
Ф0м 9	88,4	88,4	53,5	53,5	0,1	0,1	2,4	2,4	242,3	267,3

Сечения 1-1-4-4 см. на листе 43

Спецификация фундамента Ф0м 9

Фундамент	Линейный	Площ.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
14	1		ИХ.020	ИМ 32	3	2,5 кг
14	2		ИХ.021	ИМ 33	2	1,8 кг
				Изделия закладные		
3			1.400-15, вып.1	МН 104-6	4	0,6 кг
4			1.400-15, вып.1	МН 104-3 2-1600	2	5,1 кг
5			1.400-15, вып.1	МН 553 2-3800	1	15,5 кг
6			1.400-15, вып.1	МН 554 2-3200	1	13,5 кг
				Детали		
14	7		ИХ.005	ШЛТ ИМ 17	1	48,8 кг
14	19		ИХ.006	ШЛТ ИМ 18	1	21,5 кг
14	8		ИХ.025	Решетка ИМ 39	2	27,5 кг
14	9		ИХ.025	Решетка ИМ 40	1	30,1 кг
				Швеллеры		
				ГОСТ 8240-72*		
				ГОСТ 5781-82*		
54	10			2-1160	2	10,0 кг
54	11			1-1-6 ГОСТ 5781-82*, 2-460	10	0,1 кг
54	12			2-180	8	0,04 кг
				Болты		
				ГОСТ 5781-82*		
				ГОСТ 5781-82*		
54	13			2-1100	1	8,1 кг
				ГОСТ 1839-80		
54	14			Трубы асбестоцементные Ду=100, 2-1400	8	6,9 кг
				Стандартные изделия		
54	15		3.006.1-2/82, вып. 1-2	Плиты перекрытия П79-3	13	150 кг
54	16		3.006.1-2/82, вып. 2-2	Балка перекрытия Б1	1	130 кг
54	17		3.006.1-2/82, вып. 2-2	Балка перекрытия Б3	1	250 кг
54	18		ИХ.036	Балка БМ1	2	
				Материалы		
				Бетон М150	6,4	м3

Привязан:

Ил. №

ТП 503-2-17с. 86 - КОЖ

Автомобильное предприятие для кузовных работ

Производственный лист

корпус

РП 42

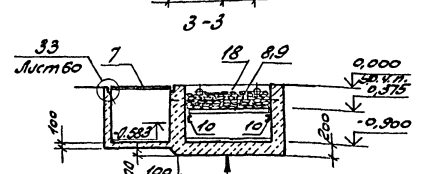
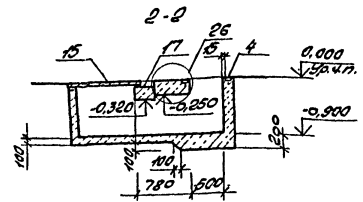
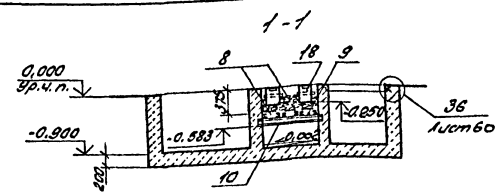
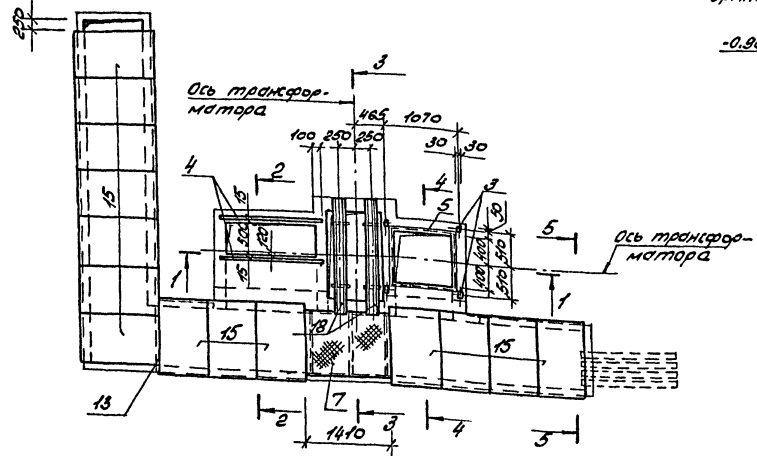
Ф0м 9. План на отм. 0,000, -0,400. Сечения 1-1-4-4

ГИПРОАВТОТРАНС

Воронежский филиал

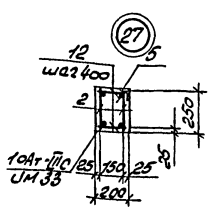
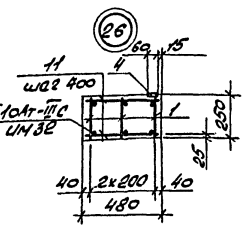
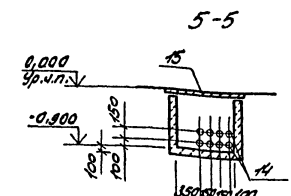
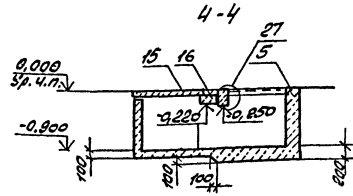
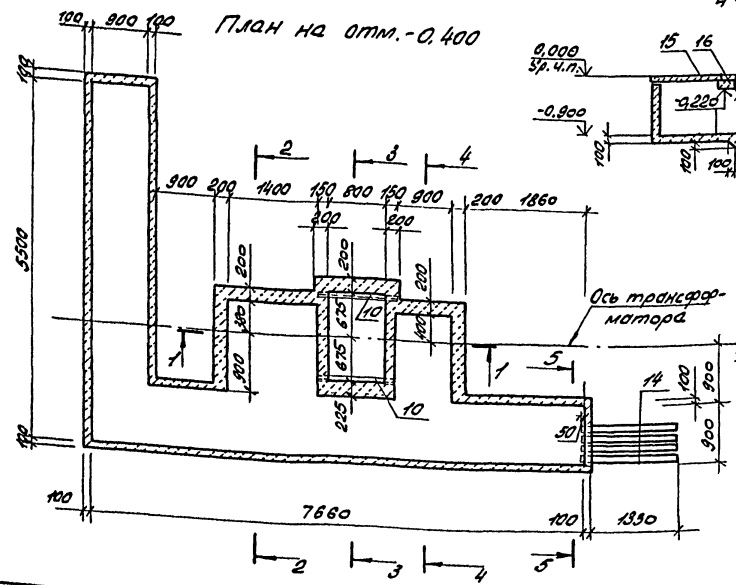
С. В. Лещинский
Зам. инженера
С. В. Лещинский
Инж. Лещинский

ПЛАН НА ОТМ. 0,000



БЕТОН М150 - 200
ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР В20
ПО УГЛУЮ ОТ 0 ДО 15°

ПЛАН НА ОТМ. -0,400



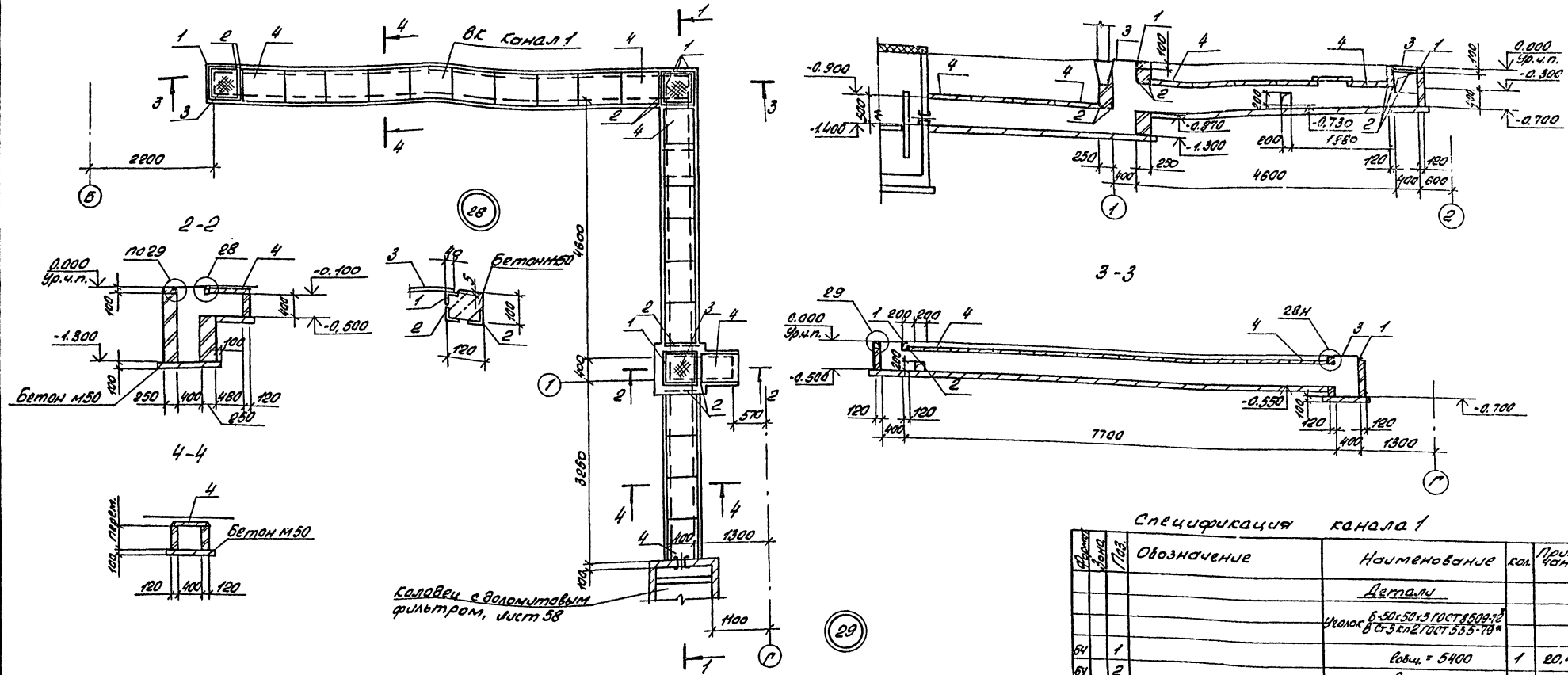
Спецификация фундамента 90м 10

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборные элементы				
Сетки армирующие				
И4	1	ИХ.020	3	2,5кг
И4	2	ИХ.021	2	1,8кг
Изделия заводные				
3	1 400-15, выт.1	МН 101-6	4	0,6кг
4	1 400-15, выт.1	МН 104-3 L=1600	2	5,1кг
5	1 400-15, выт.1	МН 553 L=3800	1	15,6кг
6	1 400-15, выт.1	МН 554 L=2800	1	11,7кг
Детали				
И4	7	ИХ.004	1	49,1кг
Решетки				
И4	8	ИХ.025	2	27,5кг
И4	9	ИХ.025	1	30,1кг
Швеллеры				
И4	10	10 ГОСТ 8240-72 *	2	10,0кг
И4	11	И-1-6 ГОСТ 5781-82 * L=1600	10	0,1кг
И4	12	И-1-6 ГОСТ 5781-82 * L=1800	8	0,04кг
Уголки				
И4	13	80x80 ГОСТ 8509-72 *	1	8,1кг
И4	14	ГОСТ 1839-80	8	73кг
Стандартные изделия				
15	3.006.1-2/82, выт.1-2	Плиты перекрытия ПТ-3	14	150кг
16	3.006.1-2/82, выт.2-2	Балка перекрытия Б1	1	130кг
17	3.006.1-2/82, выт.2-2	Балка перекрытия Б3	1	250кг
И4	18	ИХ.036	2	
Материалы				
			Бетон М150	6,5 м³

ТТ 303-2-17с. 86 - кож			
Львовское предприятие на 200 в. Львовской обл. Житомирской обл.			
Проектировщик:		Производитель:	Землеустроитель:
И.В. №9	С.М. №1	ФОРМ 10	Г.П. №43
		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Варшавская фирма	

502. Материалы: 1. Кож. 8.0.15. 2. Кож. 8.0.15. 3. Кож. 8.0.15. 4. Кож. 8.0.15. 5. Кож. 8.0.15. 6. Кож. 8.0.15. 7. Кож. 8.0.15. 8. Кож. 8.0.15. 9. Кож. 8.0.15. 10. Кож. 8.0.15. 11. Кож. 8.0.15. 12. Кож. 8.0.15. 13. Кож. 8.0.15. 14. Кож. 8.0.15. 15. Кож. 8.0.15. 16. Кож. 8.0.15. 17. Кож. 8.0.15. 18. Кож. 8.0.15. 19. Кож. 8.0.15. 20. Кож. 8.0.15. 21. Кож. 8.0.15. 22. Кож. 8.0.15. 23. Кож. 8.0.15. 24. Кож. 8.0.15. 25. Кож. 8.0.15. 26. Кож. 8.0.15. 27. Кож. 8.0.15. 28. Кож. 8.0.15. 29. Кож. 8.0.15. 30. Кож. 8.0.15. 31. Кож. 8.0.15. 32. Кож. 8.0.15. 33. Кож. 8.0.15. 34. Кож. 8.0.15. 35. Кож. 8.0.15. 36. Кож. 8.0.15. 37. Кож. 8.0.15. 38. Кож. 8.0.15. 39. Кож. 8.0.15. 40. Кож. 8.0.15. 41. Кож. 8.0.15. 42. Кож. 8.0.15. 43. Кож. 8.0.15. 44. Кож. 8.0.15. 45. Кож. 8.0.15. 46. Кож. 8.0.15. 47. Кож. 8.0.15. 48. Кож. 8.0.15. 49. Кож. 8.0.15. 50. Кож. 8.0.15. 51. Кож. 8.0.15. 52. Кож. 8.0.15. 53. Кож. 8.0.15. 54. Кож. 8.0.15. 55. Кож. 8.0.15. 56. Кож. 8.0.15. 57. Кож. 8.0.15. 58. Кож. 8.0.15. 59. Кож. 8.0.15. 60. Кож. 8.0.15. 61. Кож. 8.0.15. 62. Кож. 8.0.15. 63. Кож. 8.0.15. 64. Кож. 8.0.15. 65. Кож. 8.0.15. 66. Кож. 8.0.15. 67. Кож. 8.0.15. 68. Кож. 8.0.15. 69. Кож. 8.0.15. 70. Кож. 8.0.15. 71. Кож. 8.0.15. 72. Кож. 8.0.15. 73. Кож. 8.0.15. 74. Кож. 8.0.15. 75. Кож. 8.0.15. 76. Кож. 8.0.15. 77. Кож. 8.0.15. 78. Кож. 8.0.15. 79. Кож. 8.0.15. 80. Кож. 8.0.15. 81. Кож. 8.0.15. 82. Кож. 8.0.15. 83. Кож. 8.0.15. 84. Кож. 8.0.15. 85. Кож. 8.0.15. 86. Кож. 8.0.15. 87. Кож. 8.0.15. 88. Кож. 8.0.15. 89. Кож. 8.0.15. 90. Кож. 8.0.15. 91. Кож. 8.0.15. 92. Кож. 8.0.15. 93. Кож. 8.0.15. 94. Кож. 8.0.15. 95. Кож. 8.0.15. 96. Кож. 8.0.15. 97. Кож. 8.0.15. 98. Кож. 8.0.15. 99. Кож. 8.0.15. 100. Кож. 8.0.15.

Фрагмент 4



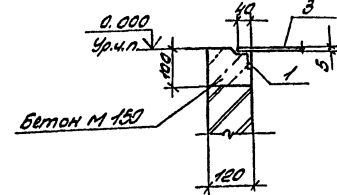
Колодець с волоконно-оптичним фільтром, лист 58

Спецификация канала 1

Кол-во	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		<u>Детали</u>		
		Уголок 50x50x3 ГОСТ 8509-78		
		Уголок 50x50x2 ГОСТ 8509-78		
54	1	длина = 5400	1	20,4 кг
54	2	р = 600	12	2,3 кг
		Листрама 4x75x40x480x480		
54	3	БСтЗкЛ ГОСТ 8568-77*	3	7,6 кг
		F = 0,23 м ²		
		<u>Стандартные изделия</u>		
4	3.006.1-2/82 вып. 1-2	Плита 173-156	21	50 кг

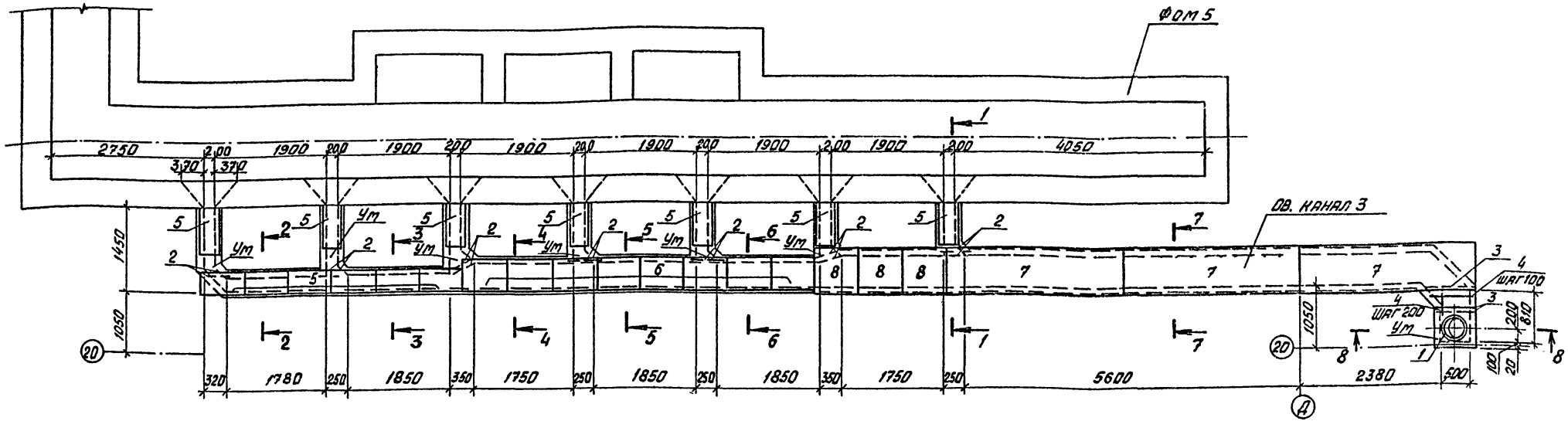
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия		закладные		всего	всего
	Прокат марки					
	ВСтЗ кЛ2 ГОСТ 8509-78*		ВСтЗ кЛ ГОСТ 8568-77*			
Канал 1	48,0		48,0	22,8	22,8	70,8



Привязан		ГПТ Коростень	ТТ 503-2-17с.86 - КН	
		Нач. ст. Шыкаев	Автотранспортное предприятие на 200 автомобилей для местных районов	
		Н.контр. Соколов	Производственный отдел лист 47	
		Д.контр. Бессмертный	корпус	
		Ин. гр. Булыбова	РП 47	
		Ст. техн. Чистякова	Фрагмент 4	
Инв. №			ГИПРОАВТОТРАНС	
			Временный филиал	

ФРАГМЕНТ 5



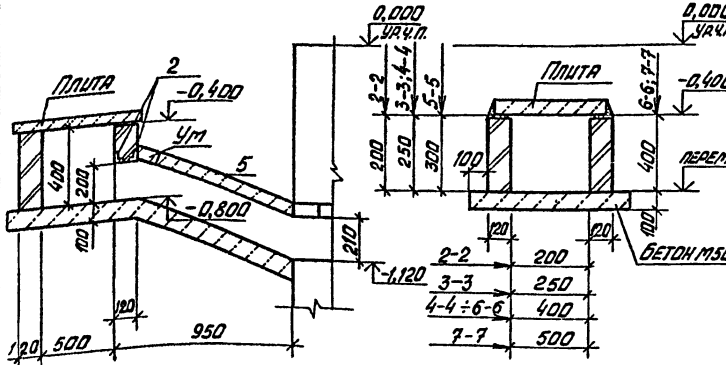
СПЕЦИФИКАЦИЯ КАНАЛА 3

ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

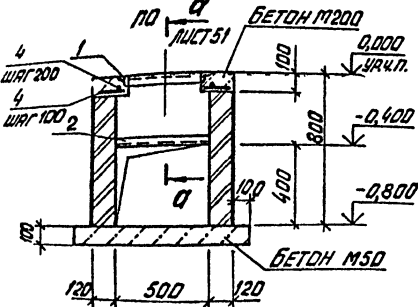
ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>БОРЮЩИЕ ЕДИНИЦЫ</u>						<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>							<u>МАТЕРИАЛ УГМ</u>			
			1	1.400-15, вып.1	1	5,7 КГ			5	3.006.1-2/82, вып.1-2	ПЛИТА П1-15б	13	40,0 КГ	
									6	3.006.1-2/82, вып.1-2	То же П3-15б	8	50,0 КГ	
									7	3.006.1-2/82, вып.1-2	" П5-8б	3	410,0 КГ	
									8	3.006.1-2/82, вып.1-2	" П5г-8б	3	100,0 КГ	
				<u>ДЕТАЛИ</u>							<u>МАТЕРИАЛ УГМ</u>			
				УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72*							БЕТОН М 200			
				ВСТАВКА К П2 ГОСТ 535-79*							0,1 м ³			
БЧ	2				14	1,9 КГ								
БЧ	3				3	3,0 КГ								
БЧ	4				1	6,1 КГ								

1-1

2-2 ÷ 7-7



8-8



ВЕДОМОСТЬ РАСХОД СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

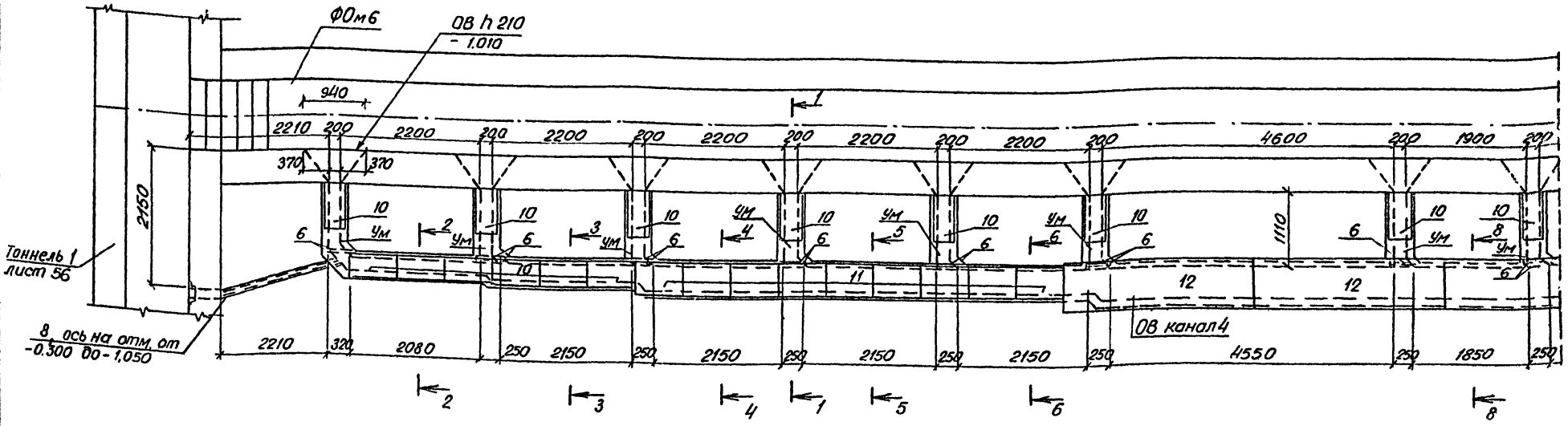
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-72*		
КАНАЛ 3	8	6,7	6,7	40,7	40,7	47,4

ПРИМЕР		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО		ОБЩИЙ РАСХОД	
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КАНАЛ 3	8	6,7	6,7	40,7	40,7	47,4	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КАНАЛ 3

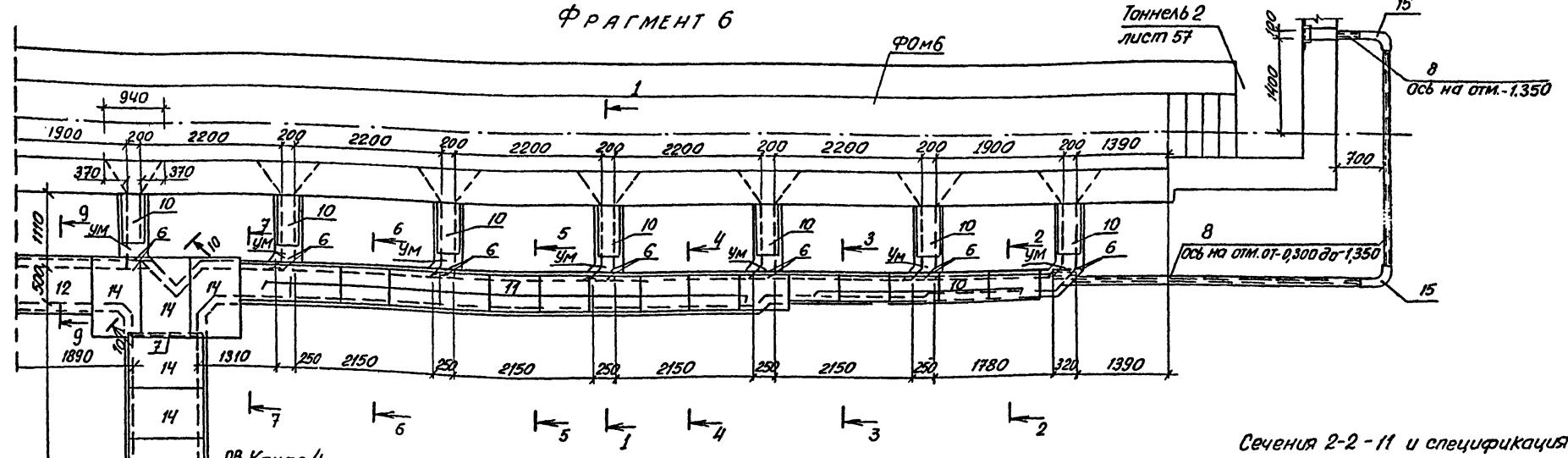
ТЛ 503-2-17с. 86 -КМ
 АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ КУМНЫХ РАЙОНОВ
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС
 ФРАГМЕНТ 5
 ГИПРОАВТОТРАНС ДОРОЖНИКОВ СТУДИЯ

Альбом ИИ
Тиловой проект

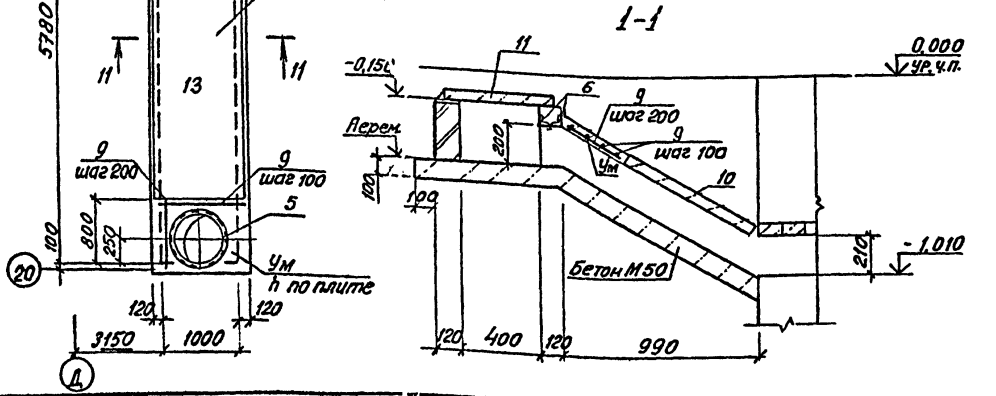
ФРАГМЕНТ 6



ФРАГМЕНТ 6



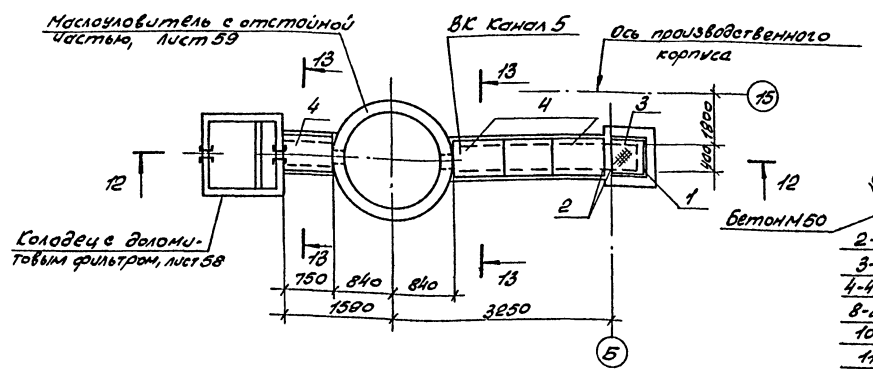
Сечения 2-2 - 11 и спецификация даны на листе 50



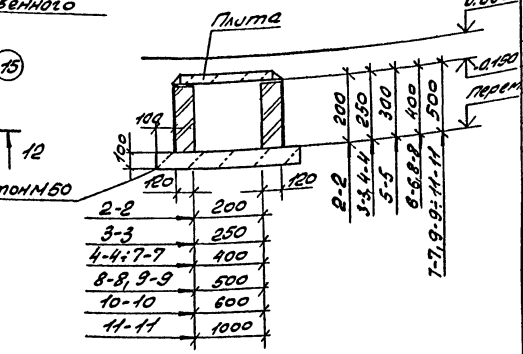
ИП 503-2-17с. 86 - КЖ			
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов			
Произведенный корпус	Статус	Лист	Листов
ФРАГМЕНТ 6	РП	49	
ГИП Кирсанов В.А. 5 Нач. отд. Шибатов В.И. 21 И.КОНСТ. Кокорев В. Д.КОНСТ. Бестолбойкин С.В. 3 Р.К. Г. Рубцова Т.А. Ст. инж. Манжикова В.В.			ГИПРАВОТРАНС Варнакский филиал

Согласовано:
И.И. Манжикова
И.И. Манжикова

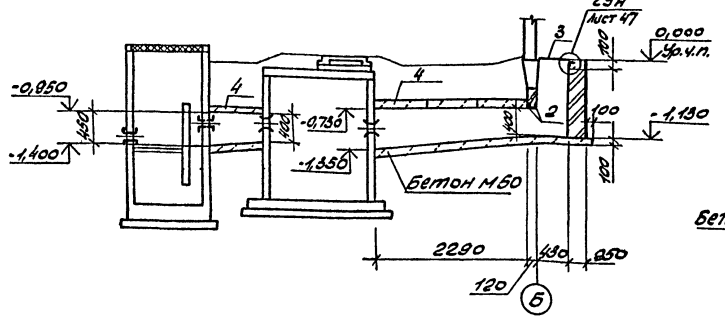
Фрагмент 7



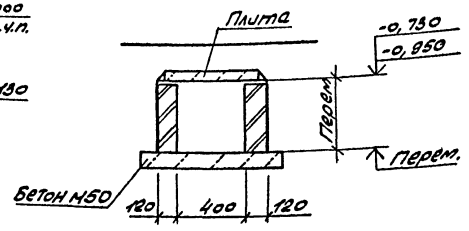
2-2 - 11-11



12-12



13-13



Спецификация каналов 4, 5

Порядковый номер	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Канал 5					
Детали					
			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72*		
			БССт 3 кл 2 ГОСТ 5335-79*		
БУ	1		Вовш. = 1500	1	4,9 кг
БУ	2		С = 600	2	2,3 кг
			Лист рамб. К-174-40x40x500		
			БССт 3 кл ГОСТ 5335-79*		
БУ	3		F = 0,24 м ²	1	8,0 кг
			Стандартные изделия		
			Плита П5-15Б	4	50,0 кг
Канал 4					
сборочные единицы					
			Изделие закладное		
БУ	5	1400-15, вып. 1	МН 781	1	6,9 кг
Детали					
			Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
			Уголок БССт 3 кл 2 ГОСТ 5335-79*		
БУ	6		С = 450	30	1,7 кг
			Б-100x100x10 ГОСТ 8509-72*		
			Уголок БССт 3 кл 6-173x4x130 ГОСТ		
БУ	7		С = 1200	1	14,6 кг
БУ	8		Тр. 122x9 ГОСТ 5339-80, С ₂ 3000	1	68,4 кг
			А-III-8 ГОСТ 5781-82 *		
БУ	9		Вовш. = 37000	1	14,6 кг
			Стандартные изделия		
			Плита П7-15Б	26	44,0 кг
			То же П5-15Б	20	50,0 кг
			" П5-8Б	3	410,0 кг
			" П7-5Б	1	619,0 кг
			" П7-5Б	5	150,0 кг
			Колесо 4/100 ГОСТ 5325-61*	2	24,4 кг
			Материал Ум		
			Бетон М200	94	м ³

ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные, детали								всего	одн. расход
	Аннотация класса		Прокат марки				всего			
	А-III ГОСТ 5781-82*		ВСт3 кп2 ГОСТ 8509-72*		ВСт3 кп ГОСТ 8568-77*					
Канал 4	8	202	57,3	14,6	71,9			92,1	92,1	
Канал 5			9,5		9,5	8,0	8,0	17,5	17,5	

ТТ 503-2-17с.86- КСК

Автомобильное предприятие на автомобильных для городских районов

Производственный отдел лист 12/2

Привезен: ГИП Кардатева, Н.И.М. Шабалов, М.В.М. Какарев, А.И.И. Шабалов, Б.С.С. Шабалов, С.И.И. Шабалов

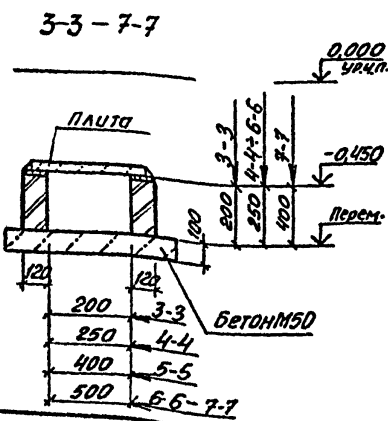
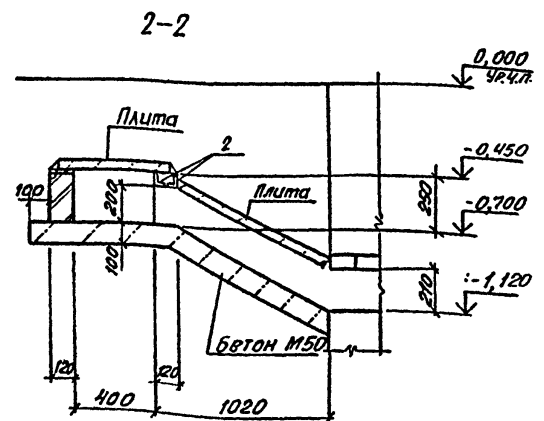
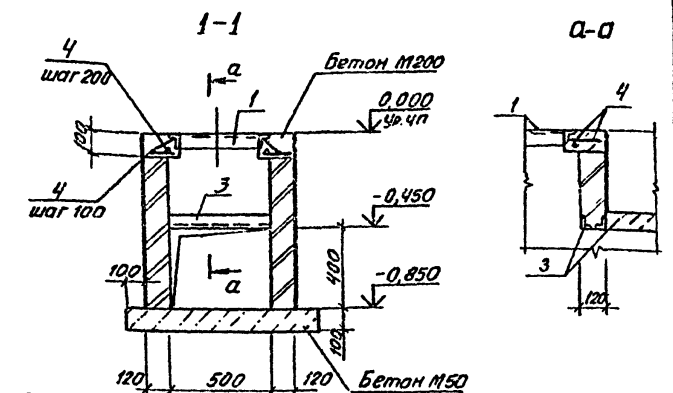
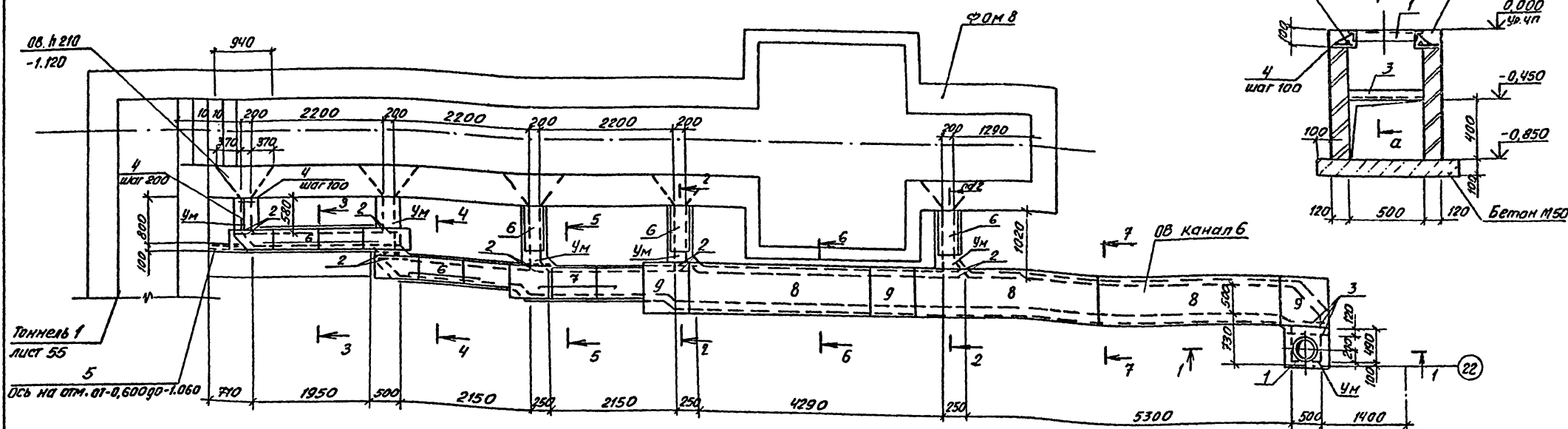
Фрагмент 7

ГИПРОАВТОТРАНС

Копировал Алехина

Формат А8

ФРАГМЕНТ 8



СПЕЦИФИКАЦИЯ КАНАЛА 6

Кол-во	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>Изделие закладное</u>		
		1	1.400-15, вып. 1	МН 779	1	5,7 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Углок 550x50x5 ГОСТ 8509-72*		
				Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79*		
БЧ		2		Р-500	10	1,9 кг
БЧ		3		Р-800	3	3,0 кг
БЧ		4		А-Ш-8 ГОСТ 5781-82*		
БЧ		5		Собщ=20200	1	8,0 кг
				П.122x9,0 ГОСТ 539-80, С-800	1	6,2 кг

Продолжение спецификации

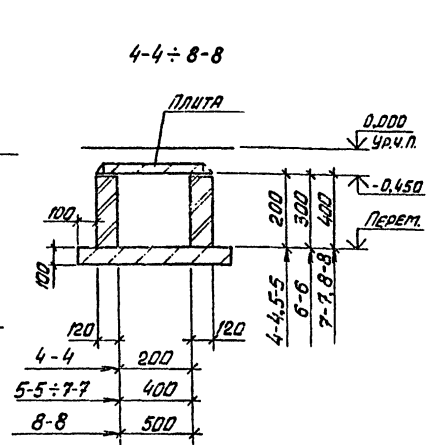
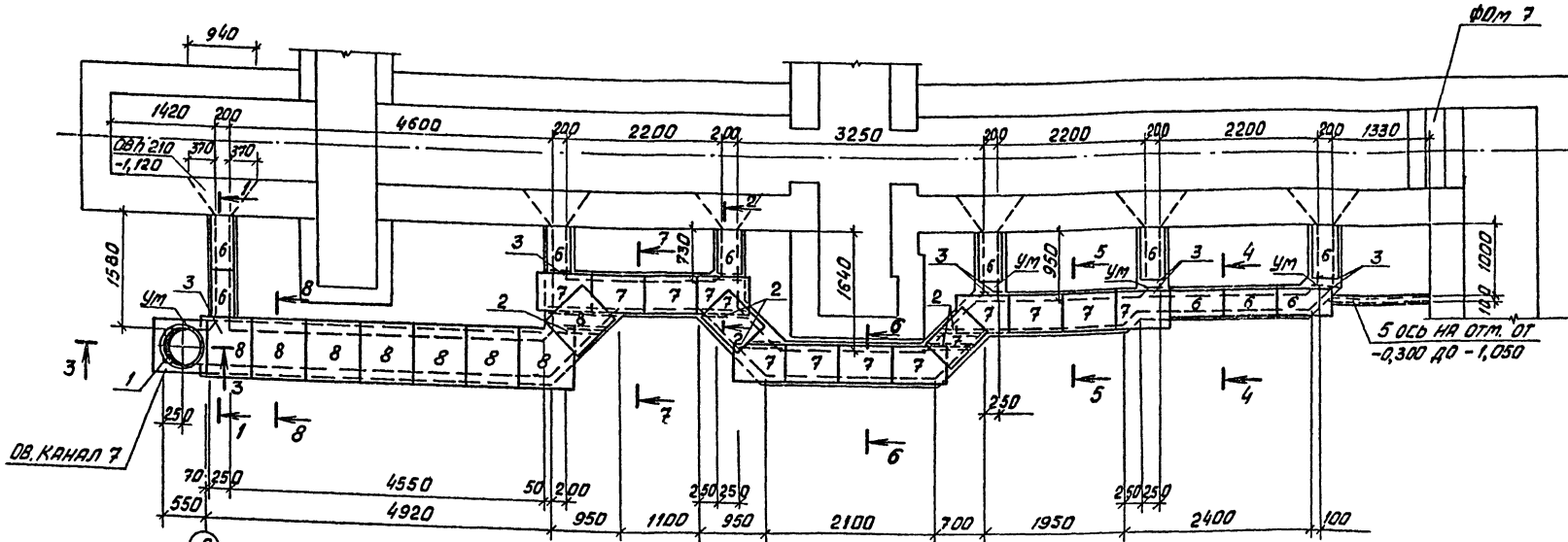
Кол-во	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6	3.006.1-2/82, вып. 1-2	Плита П1-15Б	10	40,0 кг
		7	3.006.1-2/82, вып. 1-2	То же П3-15Б	3	50,0 кг
		8	3.006.1-2/82, вып. 1-2	" П5-8Б	3	410,0 кг
		9	3.006.1-2/82, вып. 1-2	" П5г-8Б	3	100,0 кг
				<u>МАТЕРИАЛ УМ</u>		
				Бетон марки 200	0,1	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-72*		
Канал 6	8,6	8,6	33,1	33,1	41,7	41,7

ПТ 503-2-17с. 86 - КЖ		Производственный корпус		Станд. лист	Листов
ИВТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ КУЗНЕЦКОГО РАЙОНА		Фрагмент 8		РП	51
Привязан:		ГИП Карастелев А.И., Шибров И.И., Колотр Колотов В.И., Д.Канет В.С., Рыбаков Д.И., Ст. инж. Манякин М.И.		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

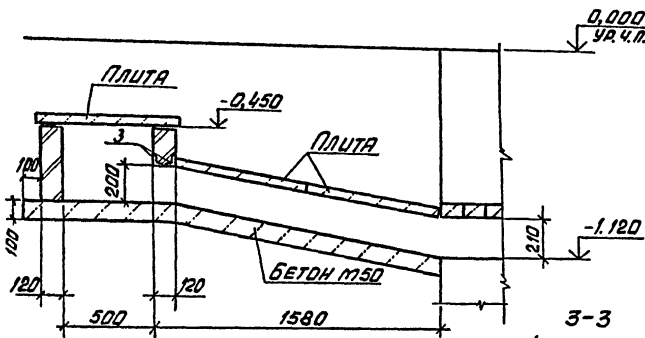
Согласовано:
 Инв. № 1011
 Подпись и дата:
 Инв. № 03
 Листов: 51



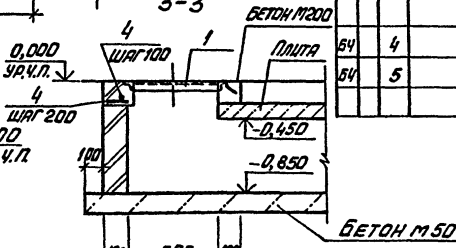
1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ КАНАЛА 7

ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ



2-2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ОБЩИЙ РАСХОД
	ДАМАТНАЯ КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ	
ЭЛЕМЕНТА	А-III	ВСТЗ КН 2	ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-72*	
КАНАЛ 7	8	Итого 150x50x5	Итого
	6,1	46,5	

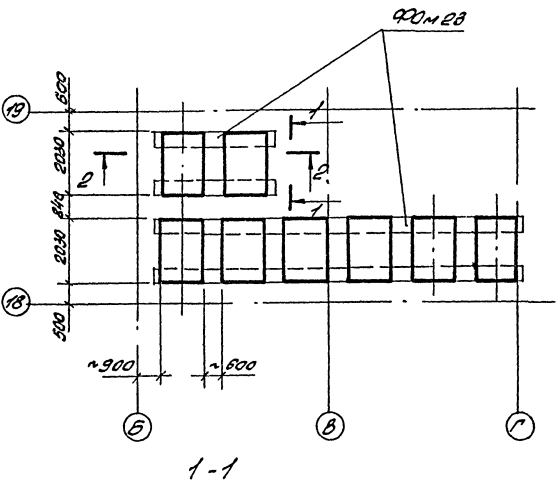
КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
1	1.400-15, Вып. I	МН 780	1	6,3 КГ	6	3.006.1 - 2/82, Вып. 1-2	ПЛИТА П1-15 б	10	40,0 КГ
					7	3.006.1 - 2/82, Вып. 1-2	ТО ЖЕ П3-15 б	14	50,0 КГ
					8	3.006.1 - 2/82, Вып. 1-2	" П5г-8 б	8	100,0 КГ
ДЕТАЛИ									
УГОЛКИ 8-50x50x5 ГОСТ 8509-72 * ВСТЗ КН 2 ГОСТ 535-79 *									
5V	2			6	3,0 КГ				
6V	3			12	1,9 КГ				
6V	4			1	5,5 КГ				
6V	5			1	10,5 КГ				

ТИП 503-2-17с.86 - КЖ	
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ	
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС	СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ РП 52
ФРАГМЕНТ 9	ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ

СОСТАВЛЯЮЩИЕ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭФФЕКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

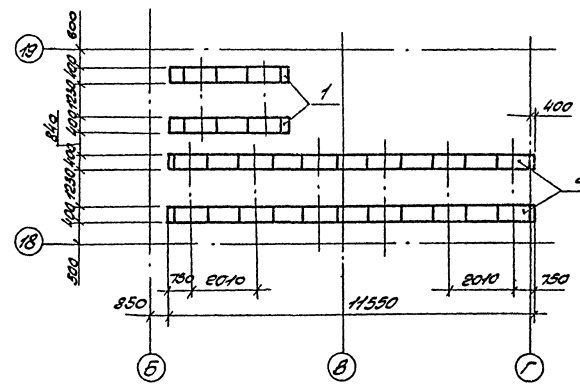
Листовой проект
Львов

Фрагмент 10

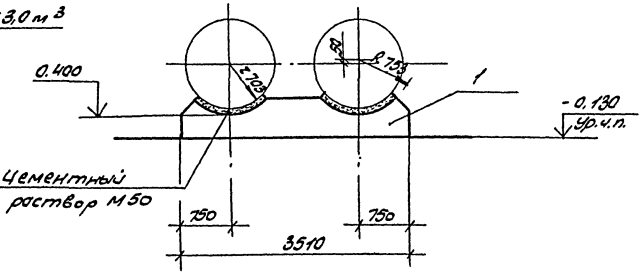
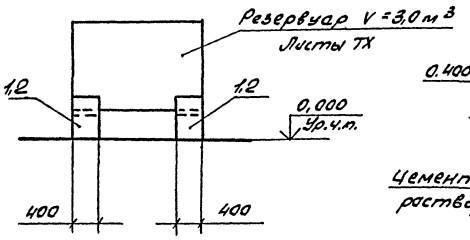


1-1

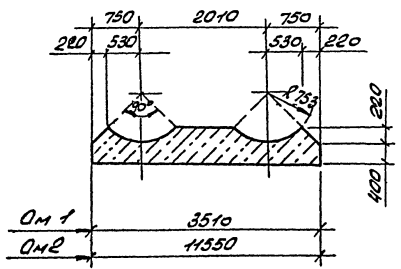
Схема расположения ФОМ 23



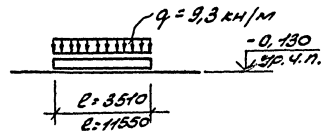
2-2



Оголовок Ом 1, Ом 2



Расчетная схема



Спецификация к схеме расположения ФОМ 23

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Марка ФВ, кг.	Примечание
1	Лист 53	Оголовок Ом 1	2		
2	То же	Оголовок Ом 2	2		

Спецификация оголовка Ом 1, Ом 2

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1		Оголовок Ом 1		
		Материалы		
		Бетон М 150	1,34	м ³
2		Оголовок Ом 2		
		Материалы		
		Бетон М 150	3,22	м ³

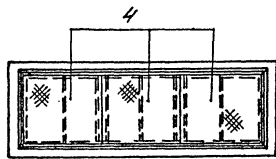
Сеть электроосвещения
Нов. посел. Дельта, Львов
Швейцария, Львовский завод

Привязан	ЛПТ Каростелевский	ТЛ 503-2-17с.86-кн	Львовское транспортное предприятие на 200 автобусов для городских районов
	ЛПТ Шинное предприятие	Производительный стандарт Листов	корпус
	ЛПТ Каталиковский	ЛПТ Копировальный	ЛПТ Конструкторский
	ЛПТ Ручная	ЛПТ Ручная	ЛПТ Ручная
ИНВ. №			Фрагмент 10. Схема расположения ФОМ 23

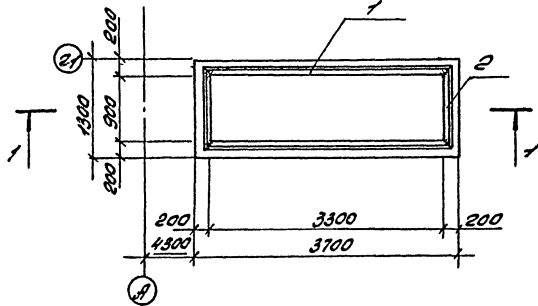
ЛПТ 53
Г ПРОВАТОТРАНС
Воронежский филиал

Миловой проект Ливдом VIII

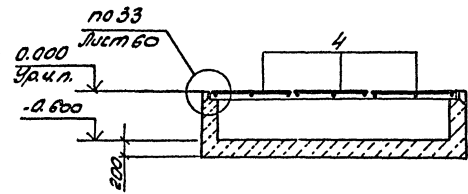
Схема раскладки щитов прямка 1 Фрагмент 11



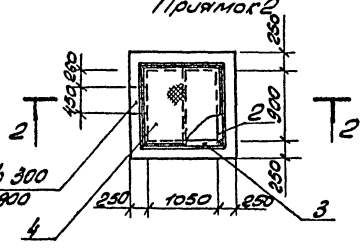
Прямка 1



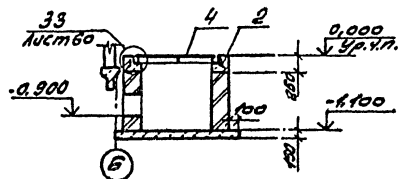
1-1



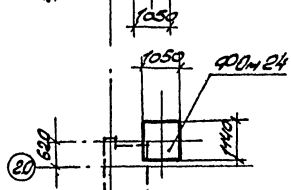
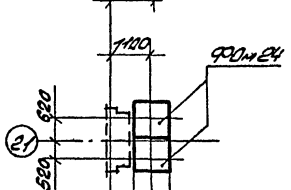
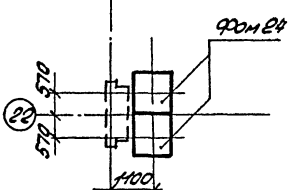
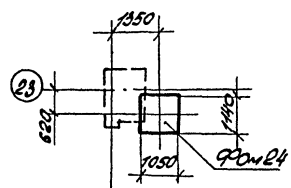
Прямка 2



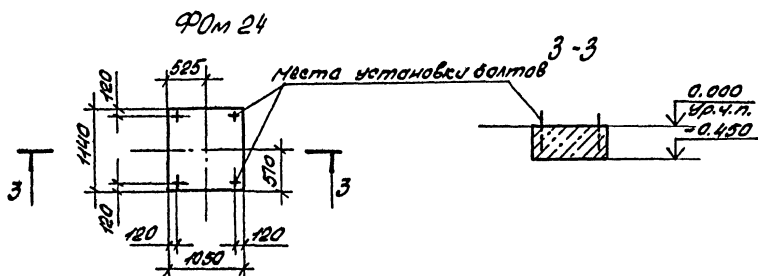
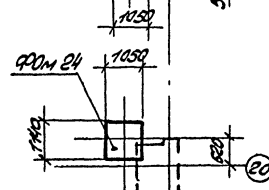
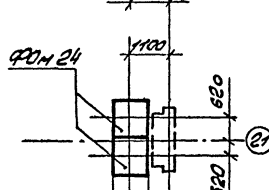
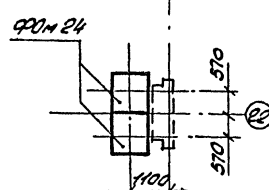
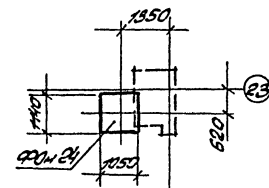
2-2



Фрагмент 11



Фрагмент 12



Спецификация прямков 1,2 фундамента Ф20м 24

Фрагм	Возв	Таб.	Обозначение	Наименование	Бол на уста	Грм	П	Г
					на уста			
					на уста			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ				
				МН 554				
14	1		1.400-15, выт.1	С=3400	2			4,3 кг
14	2		то же	В=1000	2	2		4,2 кг
14	3		"	В=150		2	2	4,8 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
14	4		ИХ.003	ЩИТ ИМ 15	3	1		40,3 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				БЕТОН М 150	2,1	0,68	0,55	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

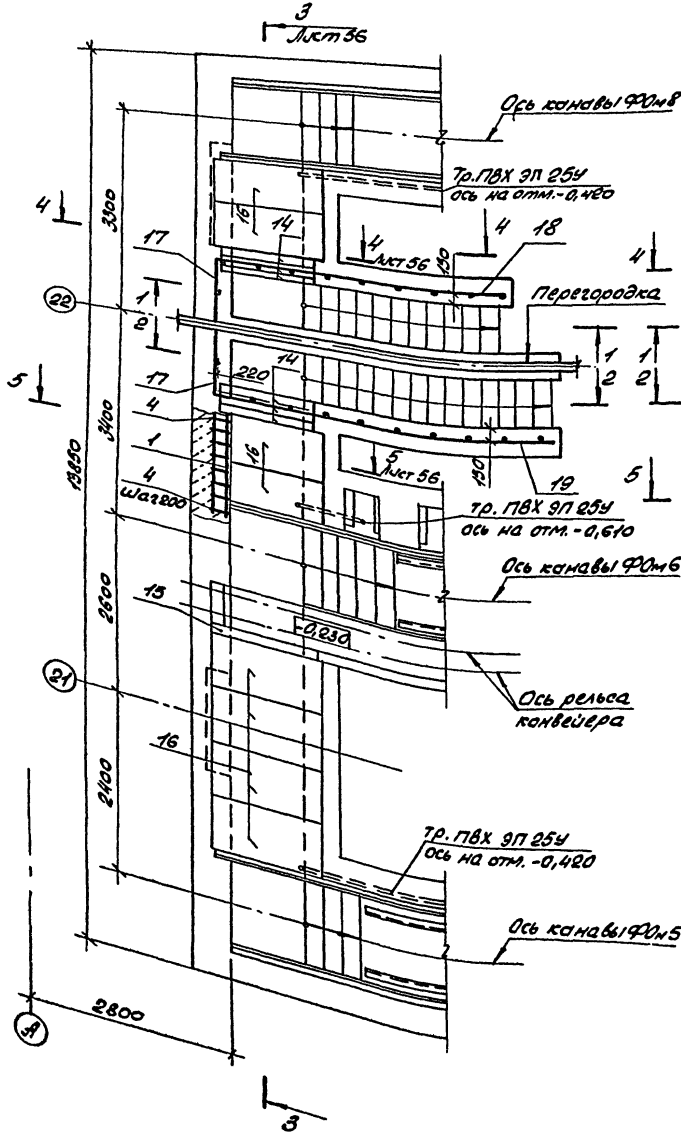
Марка элемента	УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ, ВЕТЛЫ								Общий расход
	Арматура класса А-II		Прокат марки В Ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 2500-72	ГОСТ 2508-77	Всего				
	8	угол 4х4	угол 150х50х4	лист 20х40	лист 20х40	лист 20х40	лист 20х40		
Прямка 1	3,5	3,5	10,8	10,8	33,5	33,5	10,1	10,1	157,9
Прямка 2	1,7	1,7	3,6	3,6	15,4	15,4	3,7	3,7	58,4

Создано: [blank] / [blank] / [blank]
 Автор: [blank]
 Проверено: [blank]

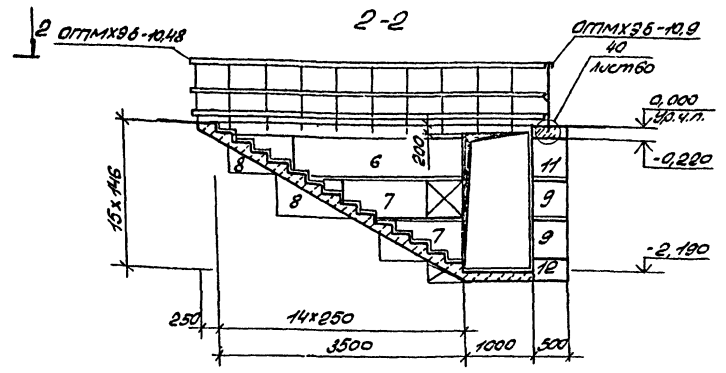
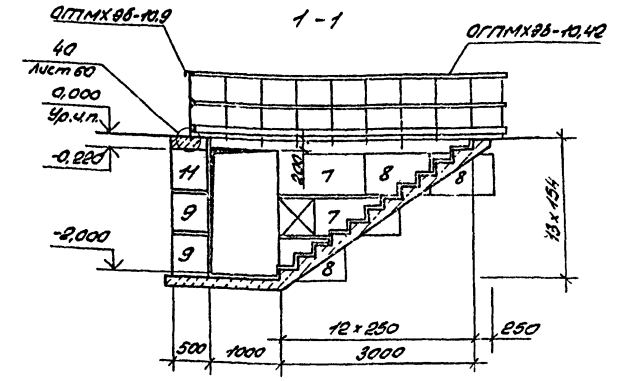
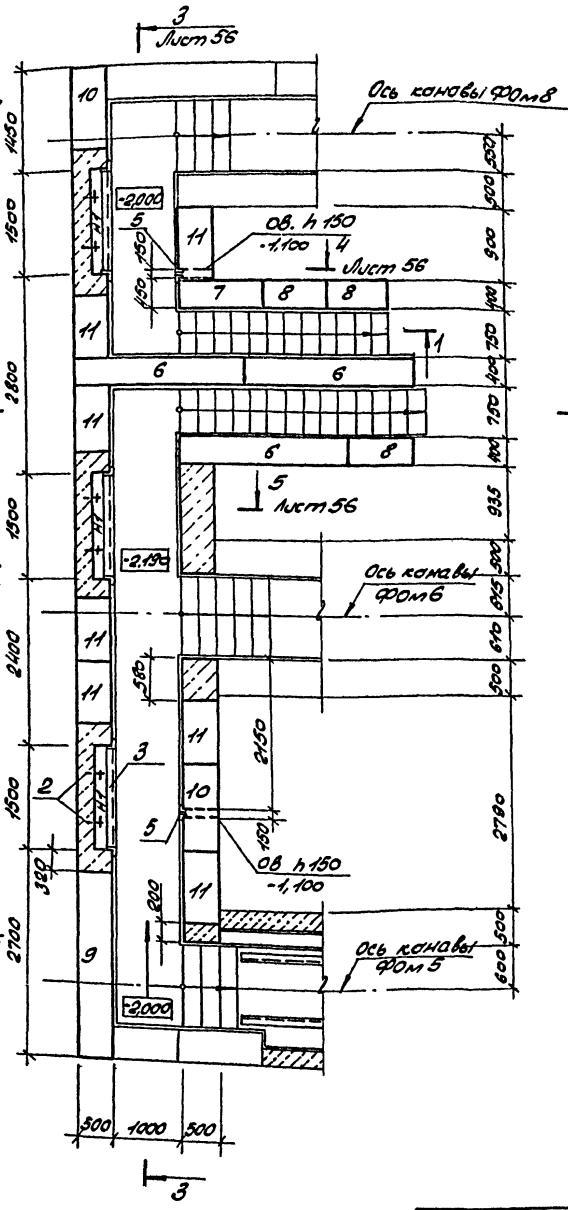
Привязан	Инв. №	ТН 503-2-17с. 86- кн	
<p>Автоматическое производство на 200 автоматов для южных районов</p> <p>Производственный корпус</p> <p>РП 54</p>		ГИПРОАВТОТРАНС	
<p>Фрагменты 1, 2</p> <p>Прямки 1, 2 Ф20м 24</p>		Воронежский филиал	

Мушкетер проезд

План на отм. 0,000



План на отм. -0,720



Условные обозначения

Н1 - Нила электроосвещения размером 1500x300x50 (н) низ на отм. -1,120.

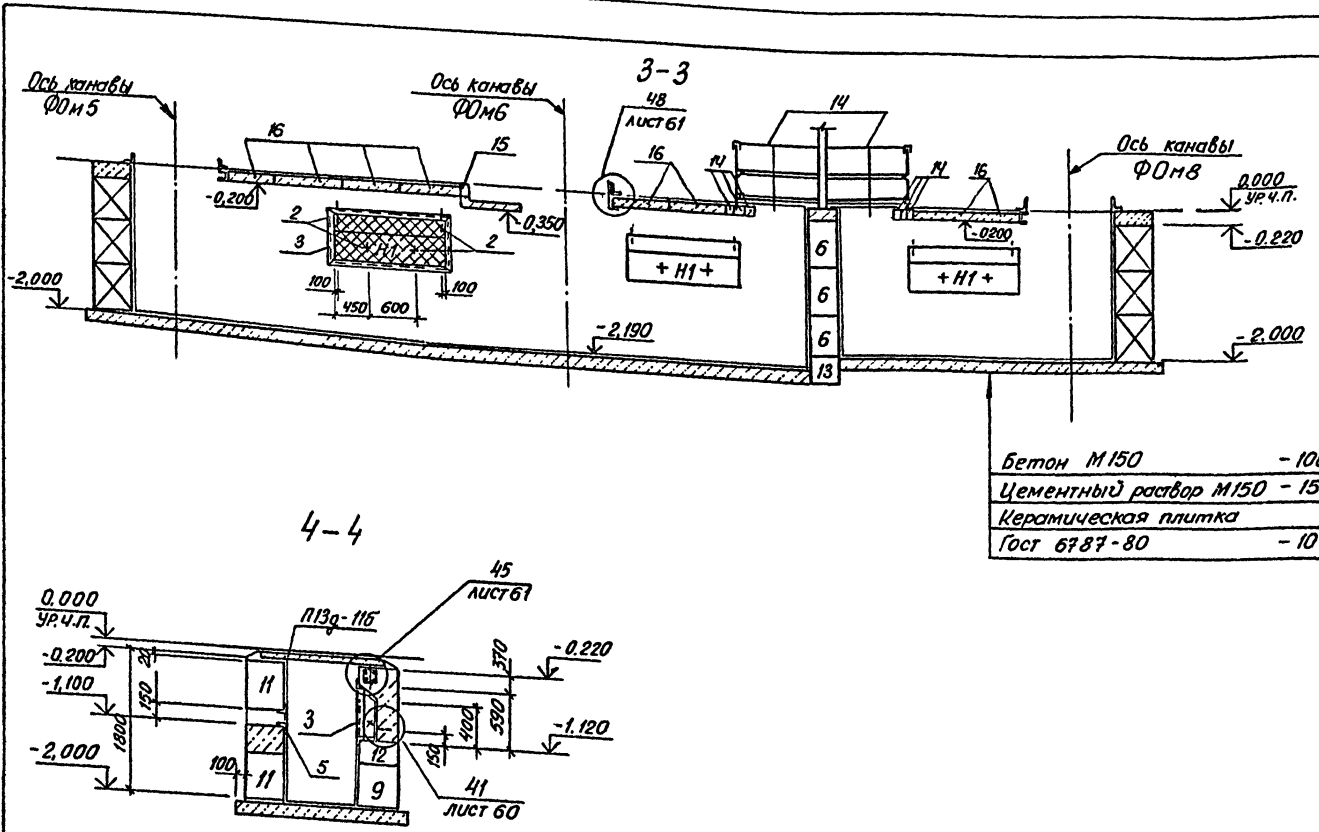
Согласовано: [Signature] [Name] [Title] [Date]

		ТТ 503-2-17с. 86-КН	
		Автомобильное транспортное средство на 200 автомобилей для южных районов	
		Производственный корпус	
		Строй лист 55	
		Тоннель 1. Планы на отм. 0,000, -0,720. Сечения 1-1, 2-2.	
		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Воронежский филиал	

Привязан:
И.И.И.И.

ГИП Бодянский
Н.И.И.И.
И.И.И.И.
И.И.И.И.
И.И.И.И.

Альбом ЦИ
 Типовой проект
 Составлено:
 Инж. М. В. Соловьев
 Инж. А. П. Соловьев
 Инж. В. П. Соловьев
 Инж. С. П. Соловьев
 Инж. Д. П. Соловьев
 Инж. Е. П. Соловьев
 Инж. З. П. Соловьев
 Инж. И. П. Соловьев
 Инж. К. П. Соловьев
 Инж. Л. П. Соловьев
 Инж. М. П. Соловьев
 Инж. Н. П. Соловьев
 Инж. О. П. Соловьев
 Инж. П. П. Соловьев
 Инж. Р. П. Соловьев
 Инж. С. П. Соловьев
 Инж. Т. П. Соловьев
 Инж. У. П. Соловьев
 Инж. Ф. П. Соловьев
 Инж. Х. П. Соловьев
 Инж. Ц. П. Соловьев
 Инж. Ч. П. Соловьев
 Инж. Ш. П. Соловьев
 Инж. Щ. П. Соловьев
 Инж. Ъ. П. Соловьев
 Инж. Ы. П. Соловьев
 Инж. Э. П. Соловьев
 Инж. Ю. П. Соловьев
 Инж. Я. П. Соловьев



Бетон М150	- 100
Цементный раствор М150	- 15
Керамическая плитка	Гост 6787-80
	- 10

СПЕЦИФИКАЦИЯ ТОННЕЛЯ 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
А4		1	к. 022	Сетка арматурная ИМ35	6	3,0 кг
А4		2	к. 015	Изделие закладное ИМ27	12	0,4 кг
<u>Детали</u>						
А4		3	к. 023	Решетка ИМ 37	3	18,7 кг
Б4		4		А-1-6 ГОСТ 5781-82 ^н Р-270	60	0,1 кг
Б4		5		Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 ^н ВСт 3кп2 ГОСТ 5335-79 ^н Р-2000 обыч.	1	7,5 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
<u>Блоки бетонные</u>						
		6		ФБС 24.4.6-Г ГОСТ 13579-78	5	1300 кг
		7		ФБС 12.4.6-Г ГОСТ 13579-78	5	640 кг
		8		ФБС 9.4.6-Г ГОСТ 13579-78	6	470 кг
		9		ФБС 24.5.6-Г ГОСТ 13579-78	8	1630 кг
		10		ФБС 12.5.6-Г ГОСТ 13579-78	7	640 кг
		11		ФБС 9.5.6-Г ГОСТ 13579-78	17	590 кг
		12		ФБС 12.5.3-Г ГОСТ 13579-78	10	380 кг
		13		ФБС 12.4.3-Г ГОСТ 13579-78	2	310 кг
		14	1.138-10, вып. 1	Переычка ППР-12.12.14	6	50 кг
		15	1.138-10, вып. 1	Переычка ППР38-15.12.20	1	100 кг
		16	3.006 1-2/82, вып. 1-4	Плита П13г-116	8	330 кг
		17*	1.450.3-3, вып. 1	Ограждение ОПМХЭБ-10.9	2	10,5 кг
		18*	1.450.3-3, вып. 1	Тоже ОПМХЭБ-10.42	1	39,3 кг
		19*	1.450.3-3, вып. 1	» ОПМХЭБ-10.48	1	45,3 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон М200	52	м ³
				Бетон М100	6,3	м ³

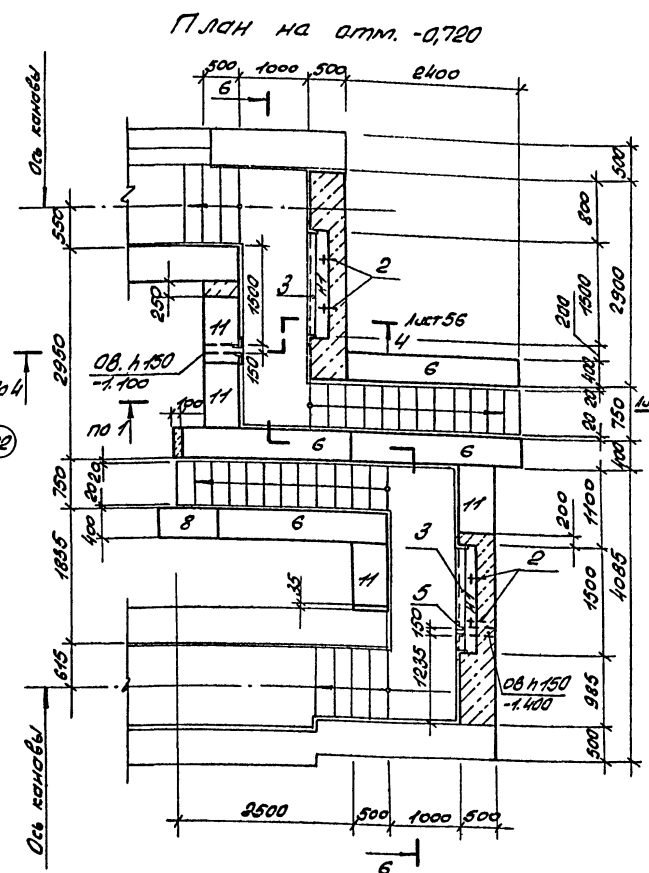
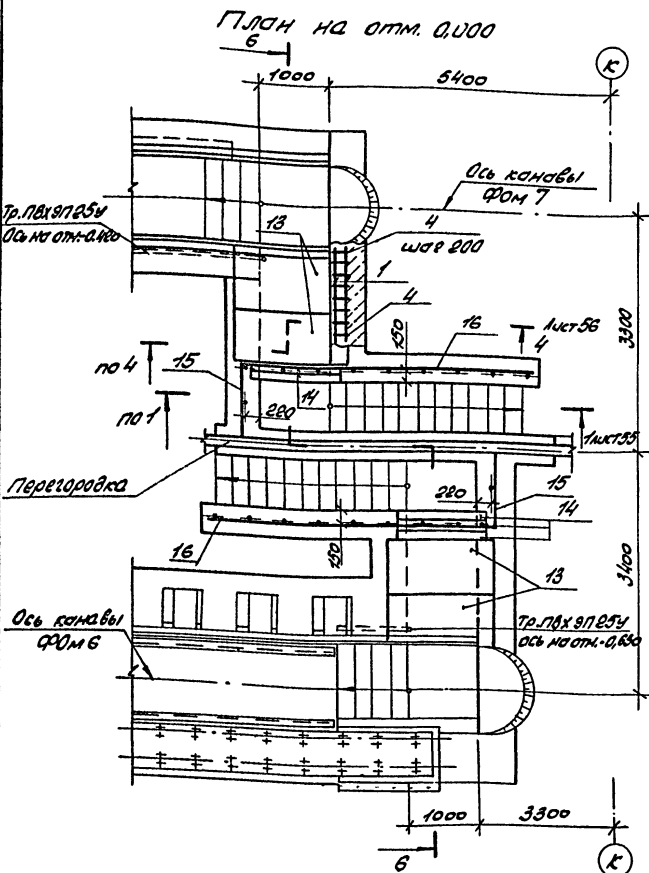
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход								
	Арматура класса						Арматура класса														
	А-I			АТ-IIIС			Прокат марки ВСт3кп2			Сетка											
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 10884-81			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72*				ГОСТ 103-76*			ГОСТ 5335-80				
6		10		Уголок		10		Уголок		10		Уголок		150*50*5		Уголок 6*60		Уголок 120*16		Уголок	
Тоннель 1	10,8	6,6	17,4				6,6	6,6	24,0	2,4	2,4	58,5	58,5	24	24	5,1	5,1	68,4	92,4		

* Материал поз. 17, 18, 19 учтен в технической спецификации на листах марки -КМ

ГП 503-2-17с.86-КЖ	
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов	
Производственный корпус	Лист 56
Тоннель 1	Лист 56
Вечения 3-3 ÷ 5-5	Лист 56
ГИП Коростель	Лист 56
Инж. Шубель	Лист 56
Инж. Кокорев	Лист 56
Инж. Рубцова	Лист 56
Инж. Стрелкова	Лист 56
Инж. Филиппова	Лист 56

Льбом III
Пиловой прорез



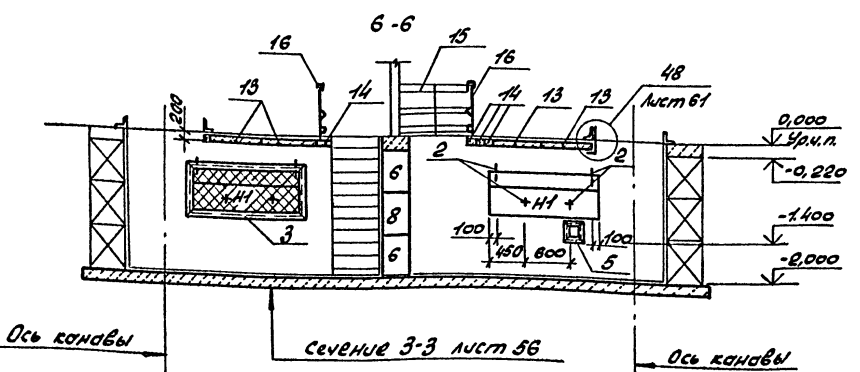
Спецификация тоннеля 2

№ п/п	Зона	Площ.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание	
Сварочные изделия							
14	1		IX.022	Сетка арматурная ИМ35	4	3,0кг	
Изделия закладные							
14	2		IX.015	ИМ 27	8	0,4кг	
Детали							
14	3		IX.023	Решетка ИМ37	2	18,7кг	
84	4		А-Г-6 ГОСТ 5781-82*, В-270		40	0,4кг	
Углы: Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72*, Число: ВСт3кп2 ГОСТ 535-79*							
84	5		Всех: 2000		1	7,5кг	
Стандартные изделия							
Блоки бетонные							
6			ФБС 24.4.6-Т ГОСТ 13579-78		6	1300кг	
7			ФБС 12.4.6-Т ГОСТ 13579-78		4	640кг	
8			ФБС 9.4.6-Т ГОСТ 13579-78		5	470кг	
9			ФБС 24.5.6-Т ГОСТ 13579-78		1	1630кг	
10			ФБС 22.5.6-Т ГОСТ 13579-78		6	640кг	
11			ФБС 9.5.6-Т ГОСТ 13579-78		10	390кг	
12			ФБС 12.5.3-Т ГОСТ 13579-78		2	380кг	
13			3.006.1-2/82, вып. 1-4	Плита П13з - 116	4	330кг	
14			1.138 - 10, вып. 1	Перегородка ППР-12.12.14	5	50кг	
15*			1.450.3-3, вып. 1	Сварочные ОПТМХЗБ-109	2	10,5кг	
16*			1.450.3-3, вып. 1	то же ОПТМХЗБ-1042	2	39,3кг	
Материалы							
						бетон М200	2,8 м³
						бетон М150	3,7 м³

ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Объем расход						
	Арматура класса					Арматура класса											
	А-I		А-III			Прокат марки			Сетка								
	6	10	Углы	10	Углы	10	Углы	6x60-6x100	Углы	150x50x5		Углы	120x16	Углы			
Тоннель 2	7,2	4,4	11,6	4,4	4,4	16,0	1,6	1,6	1,6	5,7	7,3	41,5	143	3,4	3,4	53,8	69,8

* Материал поз. 15, 16 учтен в технической спецификации на листах марки -КМ



Условные обозначения
Н1 - люминесцентная электролампа размером 1500x300x50 (А) низ на отст. -1.120

Гипроавтотранс		ТТ 503-2-17с.86-КЖ	
Летно-транспортное предприятие на водоемах для местных районов			
Привязан:		Производственный корпус	
УИВ.Н		тоннель 2 планы на отст. 0,000, -0,720 сечение 6-6	
		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

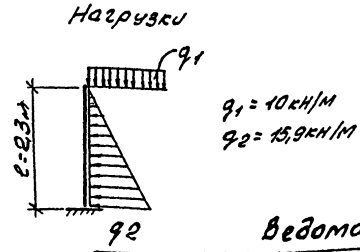
Спецификация монолитного колодца

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
1	С50т-1х200х100	Сетка арматурная	1	1,6 кг
2	С50т-200	Сетка арматурная	1	18,8 кг
3	С50т-100	Сетка арматурная	2	3,9 кг
4	1.400-15; вып.1	Изделия закладные	8	1,2 кг
		Детали		
5	A-II-6 ГОСТ 5781-82, L=860	А-II-6	16	0,9 кг
6	Угол 6 ГОСТ 335-78	Угол	1	23,4 кг
7	Цит ИД 1	Цит ИД 1	1	
		Стандартные изделия		
8	3.901-5	Сальник Ду100 L=200	2	6,8 кг
		Материалы		
		Бетон М 200	1,4	м ³

Сетки поз.2 привязать к выпуском арматуры из днища поз.5

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные						Итого	Общий расход		
	Арматура класса					Арматура класса									
	BrI	A-II	Итого	A-II	BrI	BrI	A-II	Итого	U75x75x6	U100x100x6	U150x150x6			Итого	
колодец с доломитовым фильтром	16	28,6	28,2	3,2	3,2	3,4	1,0	1,0	23,4	23,4	5,6	3,2	8,8	33,2	64,6



План на отм. -0,100

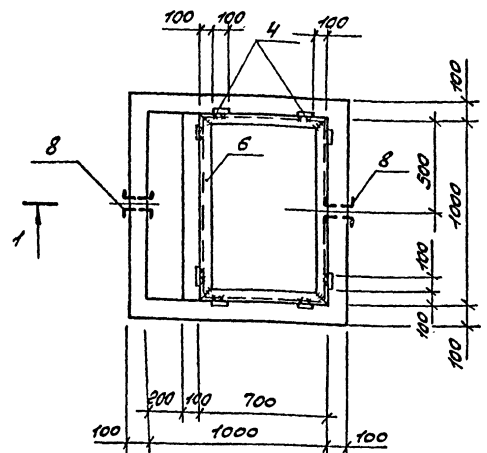


Схема армирования днища

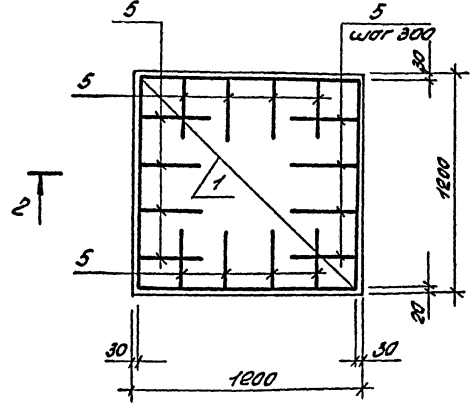
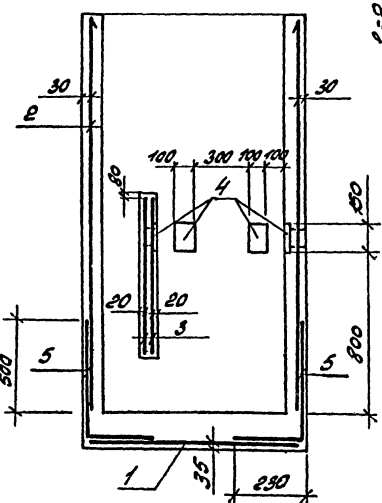
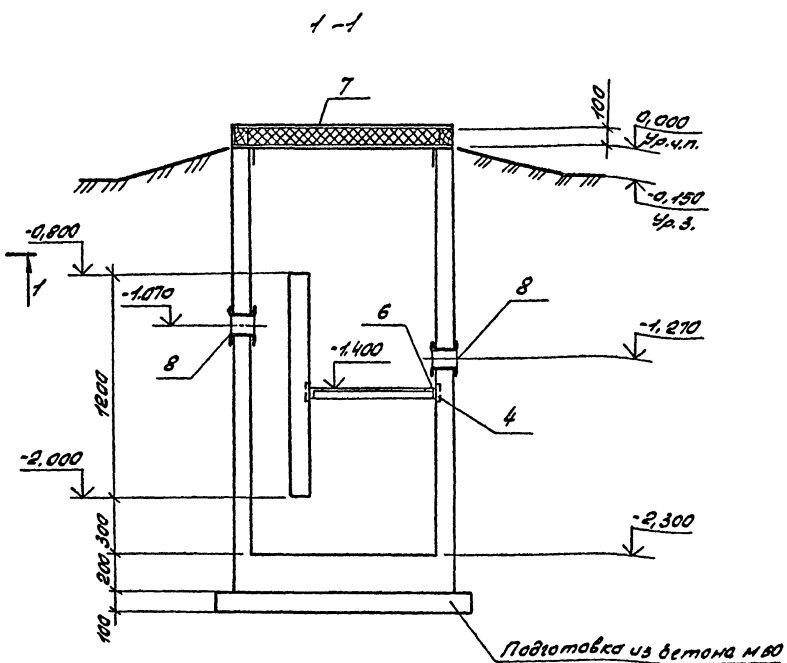
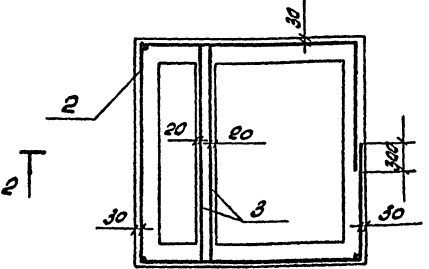


Схема армирования стен



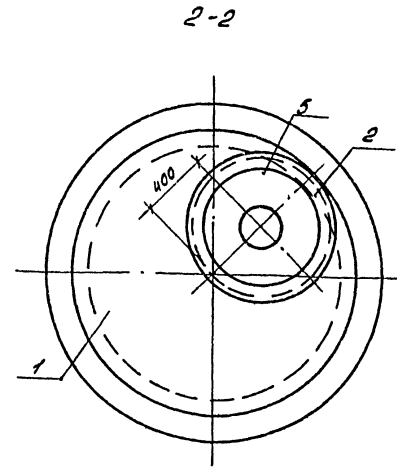
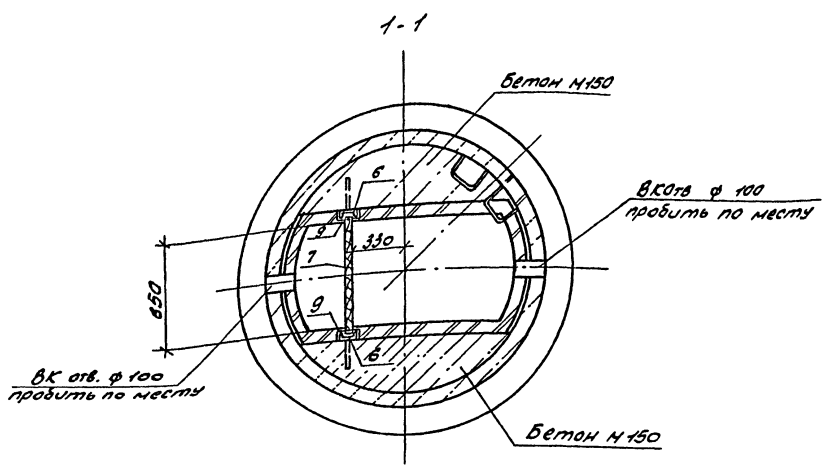
Внутренние поверхности стен и днища на высоту 1,5м торкретировать.

Гипрострой	Копировал	Алекина	7	Автотранспортное предприятие №200	автомобилей для нужд района
И.конт. Сосорова	И.конт. Сосорова	И.конт. Сосорова	И.конт. Сосорова	Производственный корпус	И.конт. Сосорова
И.конт. Сосорова	И.конт. Сосорова	И.конт. Сосорова	И.конт. Сосорова	Колодец с доломитовым фильтром	И.конт. Сосорова
И.конт. Сосорова	И.конт. Сосорова	И.конт. Сосорова	И.конт. Сосорова	ГИПРОАВТОТРАНС	Воронежский филиал

Альбом 2/11

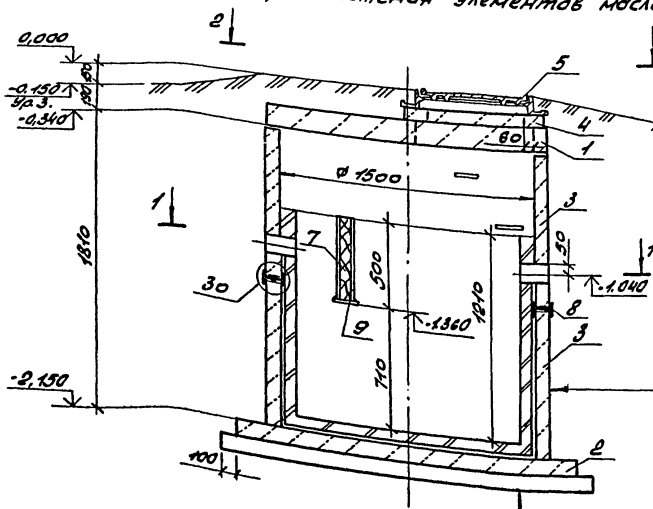
Титульный лист

Спецификация к схеме расположения элементов маслоуловителя с отстойной частью



Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед, кг	Примечание
1	3.900-3, вып.7 4.1	Плита перекрытия КЦ174-15-1	1	680	
2	3.900-3, вып.7 4.1	Плита днища КЦ14-15	1	940	
3	3.900-3, вып.7 4.1	Кольцо стеновое КЦ-15-9	2	1000	
4	3.900-3, вып.7 4.1	Кольцо опорное КЦ0-1	1	50	
5		Лок. "Г" ГОСТ 3634-79	1	100	
6	ИХ.016	Изделие закладное ИМ 28	2	4,9	
7		Цент ИЛ2 Детали	1		
		Литово 2 ГОСТ 8239-72*			
		БСт 3 кл 2 ГОСТ 535-78*			
8		ϕ=90	4	1,0	
		Лит Б10450 ГОСТ 103-76*			
		Лит БСт 3 кл 2 ГОСТ 535-78*			
9		ϕ=120	2	0,5	

Схема расположения элементов маслоуловителя



Кольцо стеновое	-90
2 слоя полиизобутилена марки ПЭГ (ТУ-38-105203-70) на клею N88-N (МРТУ 38-5-880-66)	-5
Шпаклевка кислотоупорной силикатной замазкой (см. серию 4.902-10)	-10
Кирпич кислотоупорный КПА (ГОСТ 474-80) 8 1/4 кирпича на кислотоупорной силикатной замазке с уплотняющей добавкой	-65

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные, детали				Прокат марки	
	Арматура класса А-I		А-III		БСт 3 кл 2	
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 8240-76
Наслоуловитель	0,8	0,8	1,2	1,2	2,0	1,0 8,6

Продолжение ведомости

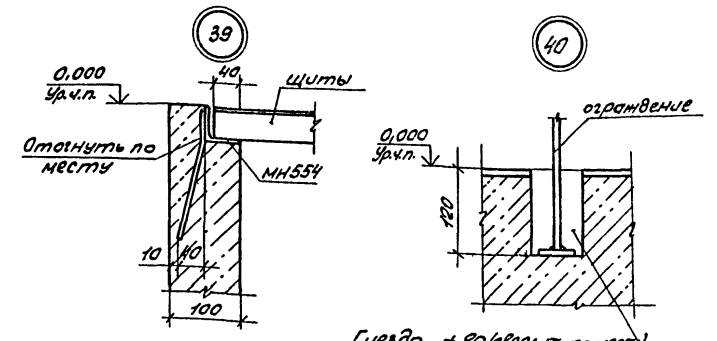
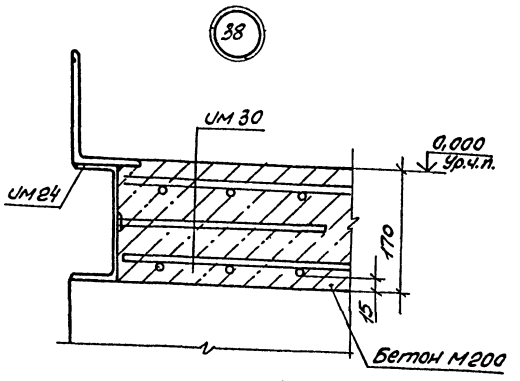
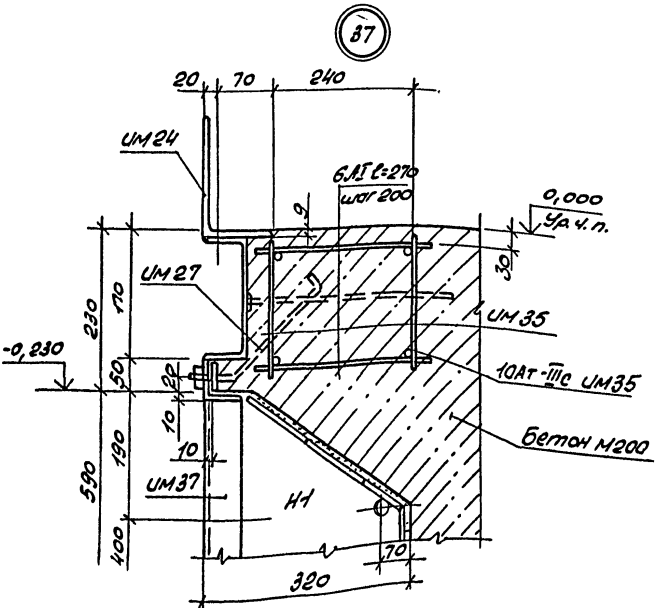
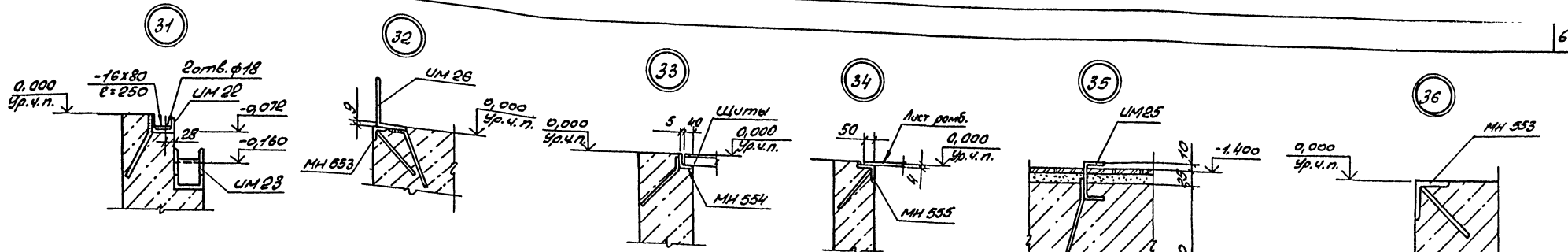
Марка элемента	Весовый баланс			
	ГОСТ 8239-72*		ГОСТ 8239-72*	
	Упото 1,72	Упото 1,72	Упото 1,72	Упото 1,72
Наслоуловитель	8,6	4,0	4,0	13,6 15,6

После пропуска труб отверстие забетонировать бетоном М150.

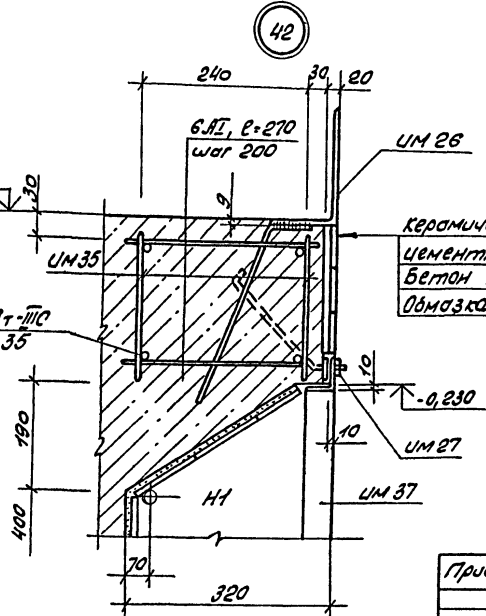
Подготовка из бетона М150	-100
Плита днища	-120
2 слоя полиизобутилена марки ПЭГ (ТУ-38-105203-70) на клею N88-N (МРТУ 38-5-880-66)	-5
Шпаклевка кислотоупорной силикатной замазкой (см. серию 4.902-10)	-10
Кирпич кислотоупорный КПА (ГОСТ 474-80) 8 1/4 кирпича на кислотоупорной силикатной замазке с уплотняющей добавкой	-65

Гипс	Коростел	Листы	Листы	Листы	Листы	Листы	Листы	Листы
Наст. сахар	Сахар	Сахар	Сахар	Сахар	Сахар	Сахар	Сахар	Сахар
Листы	Листы	Листы	Листы	Листы	Листы	Листы	Листы	Листы
Листы	Листы	Листы	Листы	Листы	Листы	Листы	Листы	Листы
Листы	Листы	Листы	Листы	Листы	Листы	Листы	Листы	Листы
Листы	Листы	Листы	Листы	Листы	Листы	Листы	Листы	Листы

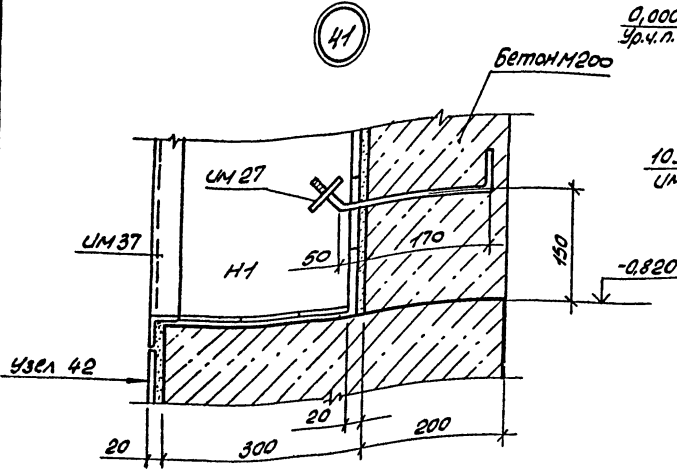
ПП 503-2-17.86- КЖС
 Автоперевозное предприятие на 200 автомобилей для южных районов
 Производственный корпус
 РП 59
 Наслоуловитель с отстойной частью
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Воронежская область



Гнездо ϕ 80 сверлить по месту
залить цементным раствором М100



Керамическая плитка (белая) ГОСТ 6787-80 - 10
цементный раствор М100 - 10
Бетон М200 (стена) - 500
Обмазка битумом за 2 раза

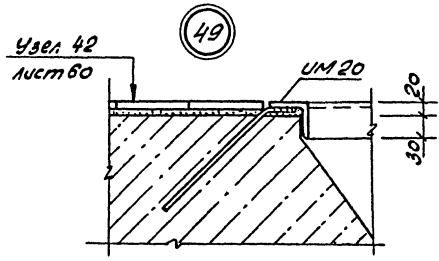
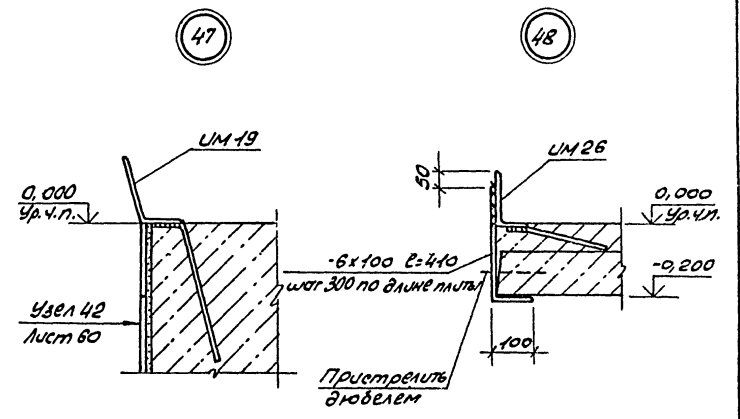
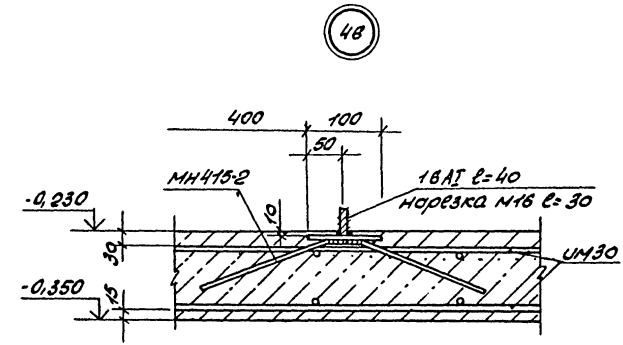
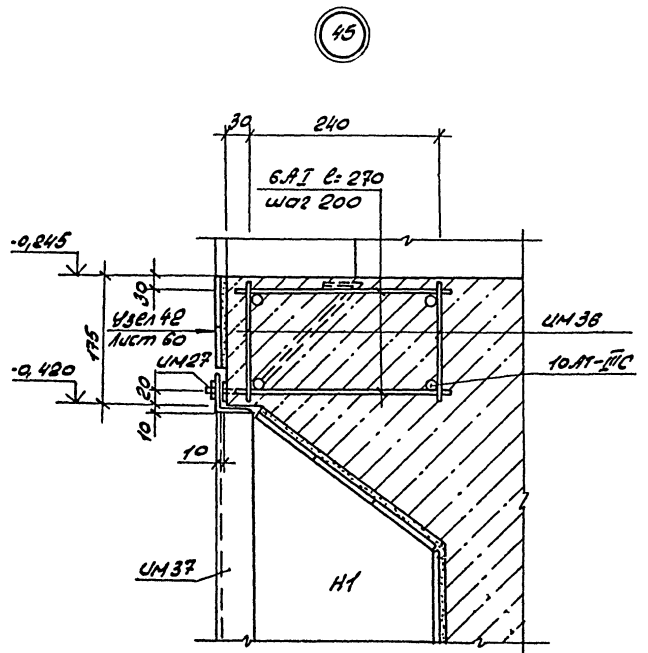
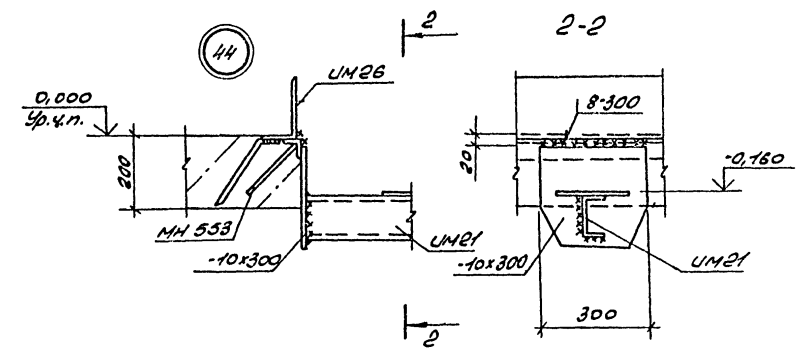
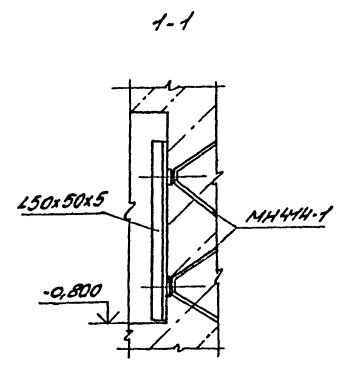
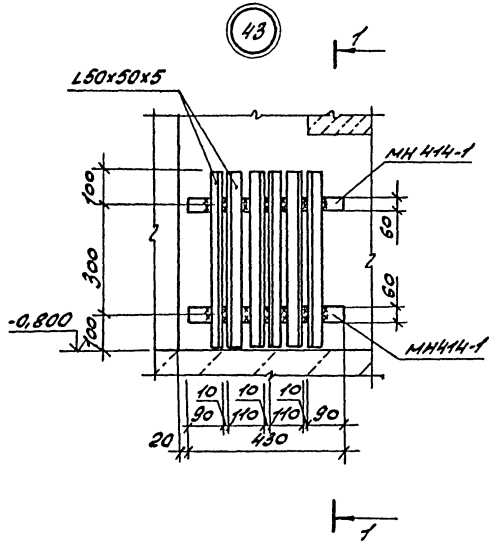


ТТ 503-2-17с. 86 - КЭЖ	
ГЛП Карастен	Автотранспортное предприятие №2
Н.К.К.т. Шварц	200 автобусов для южных районов
Н.К.К.т. Кокошев	Производственный отдел листы кровли
Г.К.К.т. Востряков	РП 60
С.С.К.т. Рудова	Узлы 31-42
С.С.К.т. Плещеев	ГИПРОАВТОТРАНС
С.С.К.т. Плещеев	временный филиал

Привязан:

Архив III

Мушкетер проект



СНП, ИПОС, Топограф и Водосточная система

		ТТ 503-2-17с. 86-КЖ	
		Льготное транспортное предприятие на 200 автобусов в м. район	
Привязан	ГМП Коростелев	Производственный корпус	Кровля Лист Листов
	Нач. отдел. Шибасев (ИМ)		Р 61
	И. контр. Кокорев (ИМ)		
	Л. контр. Бородинский (ИМ)		
	В.к. гр. Рыжова (ИМ)		
	Ст. инж. Роговцева (ИМ)	Узлы 43-49	ГИПРАВТОТРАНС
И.В. НВ	Ст. инж. Толмачева (ИМ)		Воронежский филиал

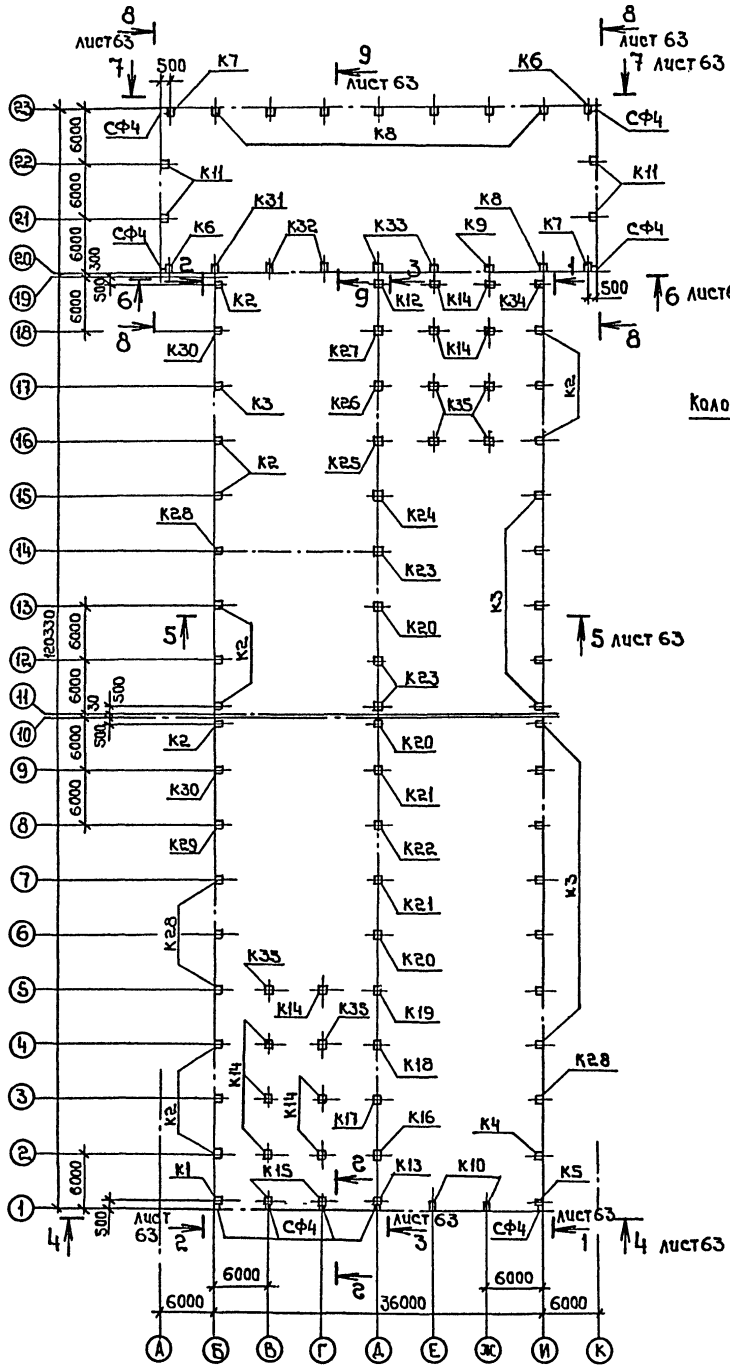
Копировал: Аликсина

Формат А2

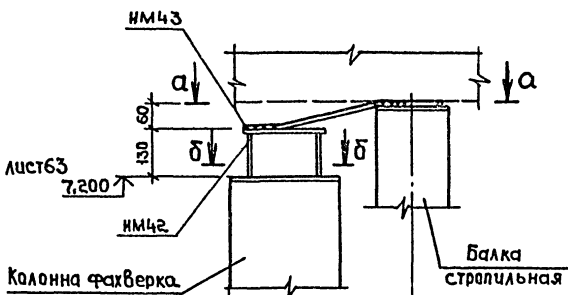
Альбом №11

Гидроавто предприятие

И.к. № 1001. Подпись и дата. Взам.инв.№

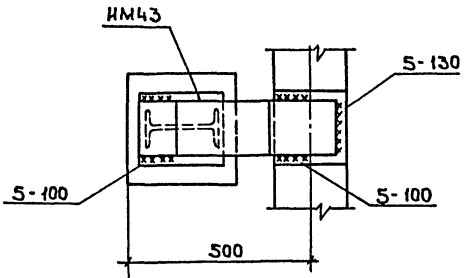


Деталь крепления колонн фахверка к стропильной балке



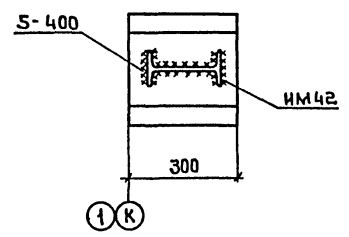
1 К А

а - а



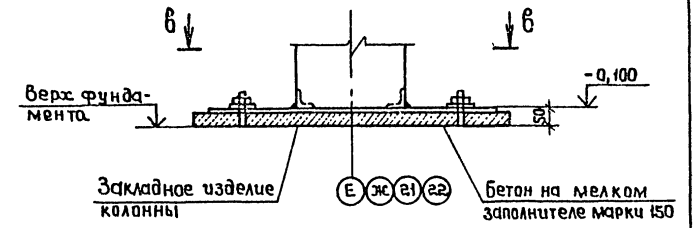
1 К

б - б

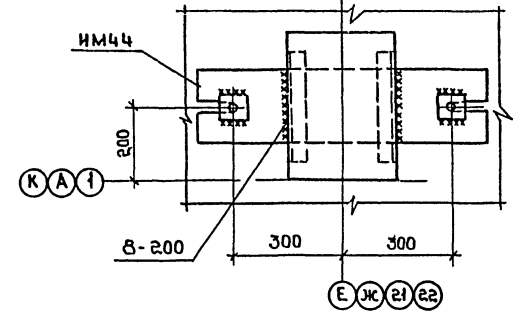


1 К

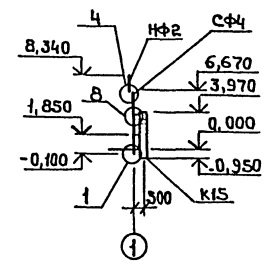
Деталь установки колонн фахверка на фундамент



б - б



в - в

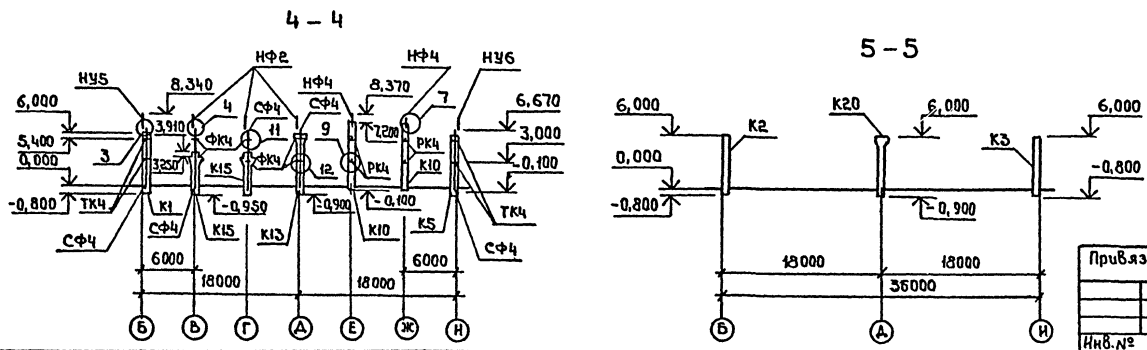
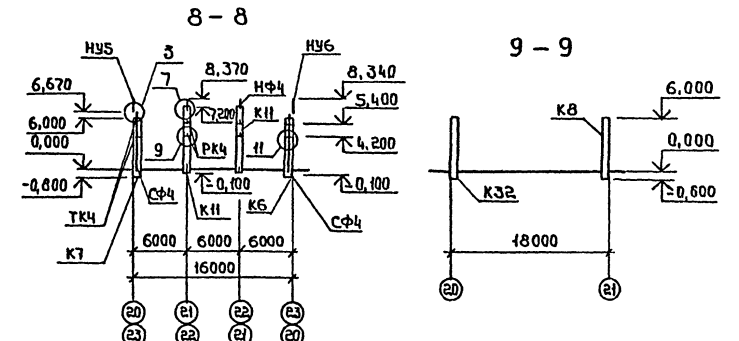
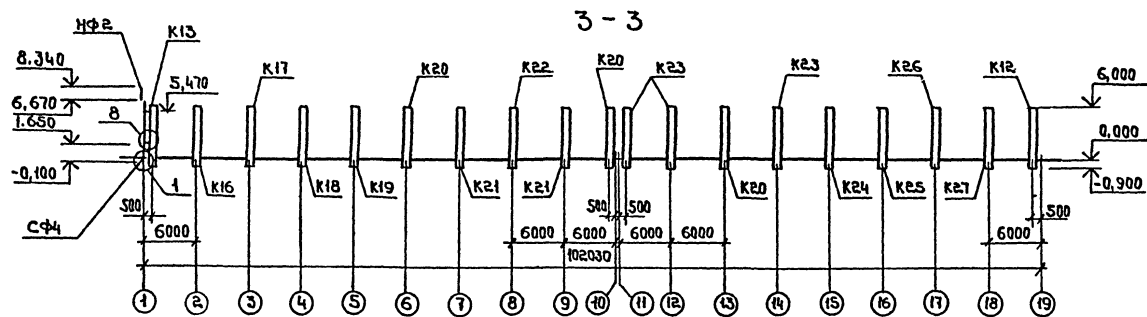
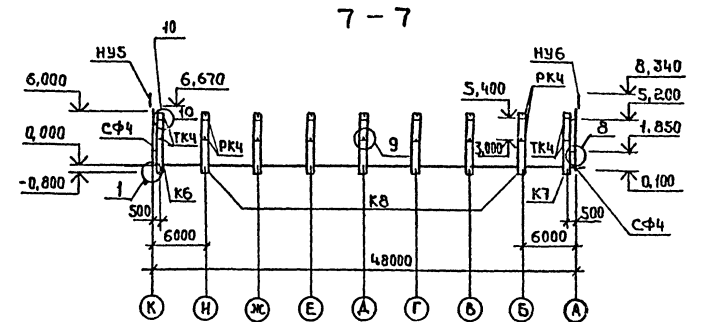
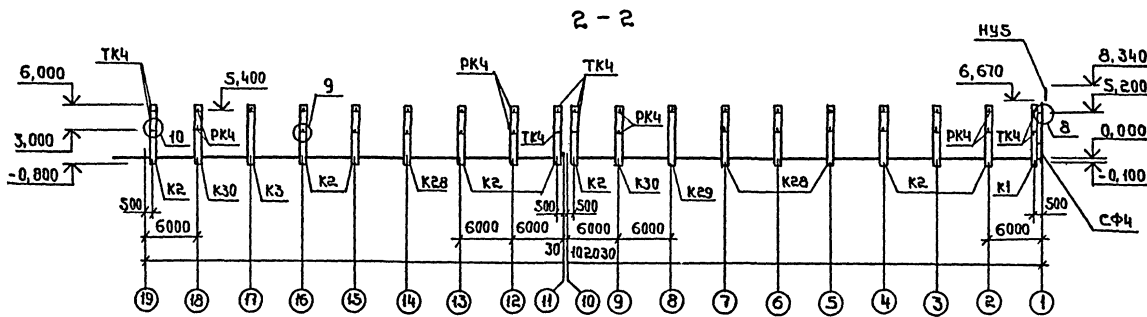
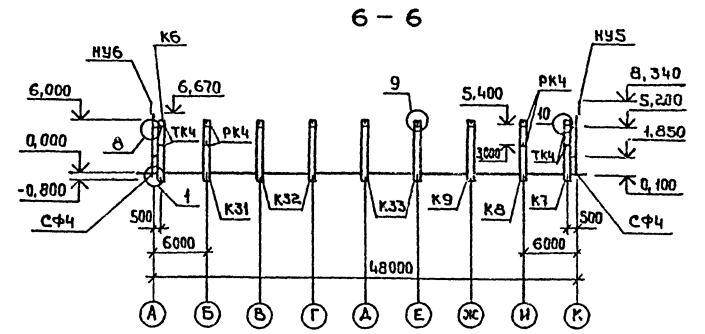
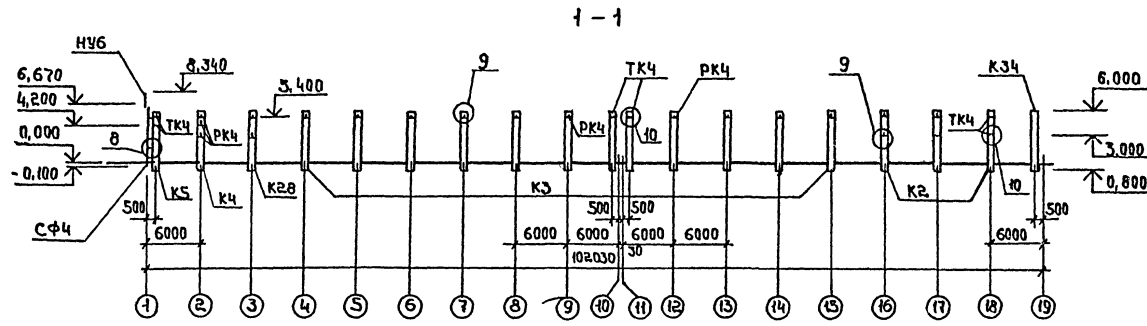


1. Указания см. на листе 64
2. Схему расположения колонн для крепления перегородок см. на листе 80.

ТП 503-2-17с. 86 - КЖ			
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов			
Привязан	Гип Каростелев	Нач. отд. Шуваев	Производственный корпус
	И.контр. Бескоровакина	Гл. констр. Кокорев	Стация Лист Листов
	Рук. ар. Колчез	Инж. Масенникова	РП 62
И.к. №	Схема расположения колонн		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом VJI

Туподоб проект



1. Указания см. на листе 64
2. Все узлы приняты по серии 1.030.1-1 вып. 3-3

Лист № 63
 Дата: _____
 Проект: _____

ТП 503-2-17с.86- КЖ			
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для нужных районов			
Привязан		Производственный корпус	
Гип. Каростелев	Шуваев	Стация	Лист
Нач. отд. Бескоровацкий	Коробов	рп	63
П.кн.истр. Кокарев	Калеб	Схема расположения кол/онн. Разрезы 1-1 + 9-9	
Рук. эр. Мисленников	Мисленников		
Инв. №	ГИПРОАВТОТРАНС		Воронежский филиал

Кипирован: Шиф-
 Формат А2

Альбом № 1

Титловый проект

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
РАСЧЕТНАЯ ЗИМНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА					
$t_w = -20^{\circ}C; t_{ш} = -10^{\circ}C$					
СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
СФ4	1.030.1-1 вып. 4-2	Стойка СФ4	9	353,1	
НУ5	1.030.1-1 вып. 4-1	Насадка НУ5	3	37,2	
НУ6	1.030.1-1 вып. 4-1	Насадка НУ6	3	37,2	
НФ2	1.030.1-1 вып. 4-1	Насадка НФ2	3	49,9	
НФ4	1.030.1-1 вып. 4-1	Насадка НФ4	6	35,2	
ТК4	1.030.1-1 вып. 4-1	Консоль опорная ТК4	30	12,2	
РК4	1.030.1-1 вып. 4-1	Консоль опорная РК4	78	10,0	
ФК4	1.030.1-1 вып. 4-1	Консоль опорная ФК4	6	11,7	
Т24	1.030.1-1 вып. 4-1	Деталь крепления Т24	18	1,1	
<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>					
ИМ42	Альбом IX	Изделие закладное ИМ42	6	6,1	
ИМ43	Альбом IX	Изделие закладное ИМ43	6	6,6	
ИМ44	Альбом IX	Изделие закладное ИМ44	6	12,6	
<u>КОЛОННЫ</u>					
К10	Альбом IX	БКФ73 -1 -1	2	2000	
К11	Альбом IX	БКФ73 -1 -2	4	2000	
К14	ИУС 22 -3	К26 -6	10	2300	
К15	Альбом IX	К26 -6 -А	2	2300	
К35	Альбом IX	К26 -6 -Б	6	2300	
К36	Альбом IX	К58 -1 -1	3	1350	
К37	Альбом IX	К58 -1 -2	3	1350	
К38	Альбом IX	К58 -1 -3	1	1350	
К39	Альбом IX	К58 -1 -4	4	1350	
К40	Альбом IX	К58 -1 -5	9	1350	
<u>ВЕТРОВОЙ РАЙОН III [450^М/М²]</u>					
<u>СНЕГОВОЙ РАЙОН I [500^М/М²]</u>					
К1	Альбом IX	К60 -11 -1	1	2000	
К2	Альбом IX	К60 -11 -2	13	2000	
К3	Альбом IX	К60 -11 -3	13	2000	
К4	Альбом IX	К60 -11 -4	1	2000	
К5	Альбом IX	К60 -11 -5	1	2000	
К6	Альбом IX	К60 -12 -1	2	2000	
К7	Альбом IX	К60 -12 -2	2	2000	
К8	Альбом IX	К60 -12 -3	8	2000	

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<u>ВЕТРОВОЙ РАЙОН III [450^М/М²]</u>					
<u>СНЕГОВОЙ РАЙОН I [500^М/М²]</u>					
К9	Альбом XII	К60 -12 -4	1	2000	
К12	1.423 -3 вып. 1	К60 -27	1	2800	
К13	Альбом IX	К60 -27 -1	1	2800	
К16	Альбом IX	К60 -27 -2	1	2800	
К17	Альбом IX	К60 -27 -3	1	2800	
К18	Альбом IX	К60 -27 -4	1	2800	
К19	Альбом IX	К60 -27 -5	1	2800	
К20	Альбом IX	К60 -27 -6	3	2800	
К21	Альбом IX	К60 -27 -7	2	2800	
К22	Альбом IX	К60 -27 -8	1	2800	
К23	Альбом IX	К60 -27 -9	3	2800	
К24	Альбом IX	К60 -27 -10	1	2800	
К25	Альбом IX	К60 -27 -11	1	2800	
К26	Альбом IX	К60 -27 -12	1	2800	
К27	Альбом IX	К60 -27 -13	1	2800	
К28	Альбом IX	К60 -11 -6	5	2000	
К29	Альбом IX	К60 -11 -7	1	2000	
К30	Альбом IX	К60 -11 -8	2	2000	
К31	Альбом IX	К60 -12 -5	1	2000	
К32	Альбом IX	К60 -12 -6	2	2000	
К33	Альбом IX	К60 -12 -7	2	2000	
К34	Альбом IX	К60 -11 -9	1	2000	
<u>ВЕТРОВОЙ РАЙОН IV [550^М/М²]</u>					
<u>СНЕГОВОЙ РАЙОН I [500^М/М²]; II [700^М/М²]</u>					
К1	Альбом IX	К60 -13 -1	1	2000	
К2	Альбом IX	К60 -13 -2	10	2000	
К3	Альбом IX	К60 -13 -3	13	2000	
К4	Альбом IX	К60 -13 -4	1	2000	
К5	Альбом IX	К60 -13 -5	1	2000	
К6	Альбом IX	К60 -14 -1	2	2000	
К7	Альбом IX	К60 -14 -2	2	2000	
К8	Альбом IX	К60 -14 -3	8	2000	
К9	Альбом IX	К60 -14 -4	1	2000	
К12	1.423 -3, вып. 1	К60 -29	1	2800	

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<u>ВЕТРОВОЙ РАЙОН IV [550^М/М²]</u>					
<u>СНЕГОВОЙ РАЙОН I [500^М/М²]; II [700^М/М²]</u>					
К13	Альбом IX	К60 -29 -1	1	2800	
К16	Альбом IX	К60 -29 -2	1	2800	
К17	Альбом IX	К60 -29 -3	1	2800	
К18	Альбом IX	К60 -29 -4	1	2800	
К19	Альбом IX	К60 -29 -5	1	2800	
К20	Альбом IX	К60 -29 -6	3	2800	
К21	Альбом IX	К60 -29 -7	2	2800	
К22	Альбом IX	К60 -29 -8	1	2800	
К23	Альбом IX	К60 -29 -9	3	2800	
К24	Альбом IX	К60 -29 -10	1	2800	
К25	Альбом IX	К60 -29 -11	1	2800	
К26	Альбом IX	К60 -29 -12	1	2800	
К27	Альбом IX	К60 -29 -13	1	2800	
К28	Альбом IX	К60 -13 -6	5	2000	
К29	Альбом IX	К60 -13 -7	1	2000	
К30	Альбом IX	К60 -13 -8	2	2000	
К31	Альбом IX	К60 -14 -5	1	2000	
К32	Альбом IX	К60 -14 -6	2	2000	
К33	Альбом IX	К60 -14 -7	2	2000	
К34	Альбом IX	К60 -13 -9	1	2000	

- МОНТАЖ КОЛОНН ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГЛАВ СНиП III-16-80.
- ВСЕ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА ОКРАСИТЬ ЗА 2 РАЗА МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ПО ГРУНТУ С ЖЕЛЕЗНЫМ СУРЬКОМ.
- СОЕДИНЕНИЕ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ, ЭЛЕКТРОДАТЫ 3-42А ГОСТ 9467-75.
- ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КОЛОНН ДОЛЖНЫ БЫТЬ МЕТАЛЛИЗИРОВАНЫ СЛОЕМ ЦИНКА НЕ МЕНЕЕ 0,15 ММ, СВАЯНЫЕ ШВЫ И УЧАСТКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ С НАРУШЕННЫМ ЗАЩИТНЫМ ПОКРЫТИЕМ НЕОБХОДИМО ЗАЩИТИТЬ ЦИНКОВЫМ ПРОТЕКТОРНЫМ ГРУНТОМ.

Свер. № 102020. Прозителка Л. ДАРГА. 24.09.1986. 1/3

ПРИВАЗАН

ИИВ. №

ТП 503-2-17с. 86 - КИ			
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ КИЯНСЬКОГО РАЙОНА			
ИЛП	КОРСТЕДЕВ	МА	МА
ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №	ИИВ. №
Производственный корпус			Страниц Лист
Спецификация к схеме расположения колонн			ДП 64
ГИПРОАВТОТРАНС			ВОРОЖЕНСКИЙ ФИЛИАЛ

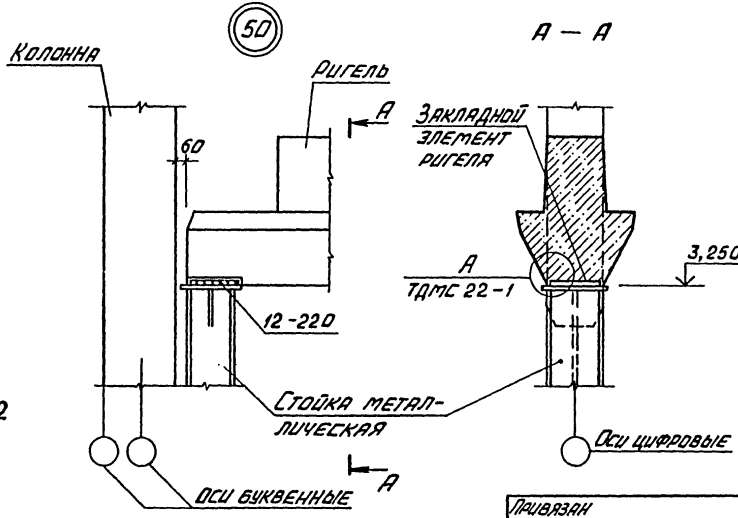
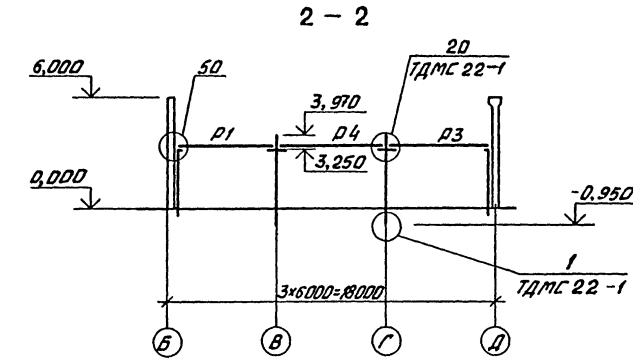
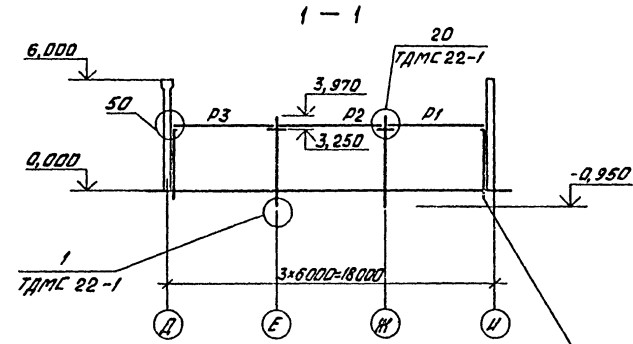
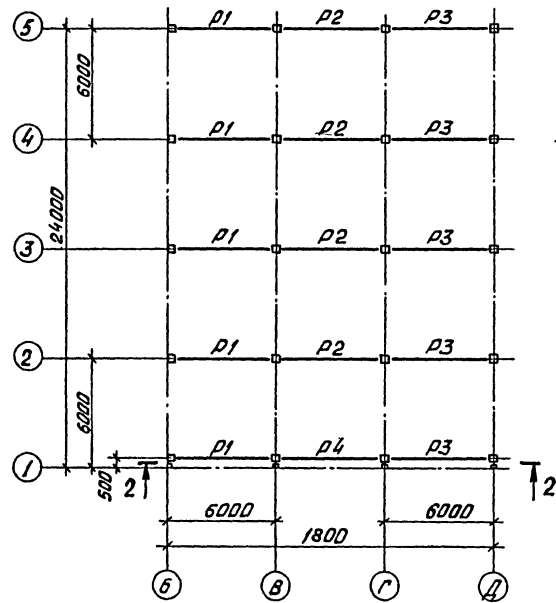
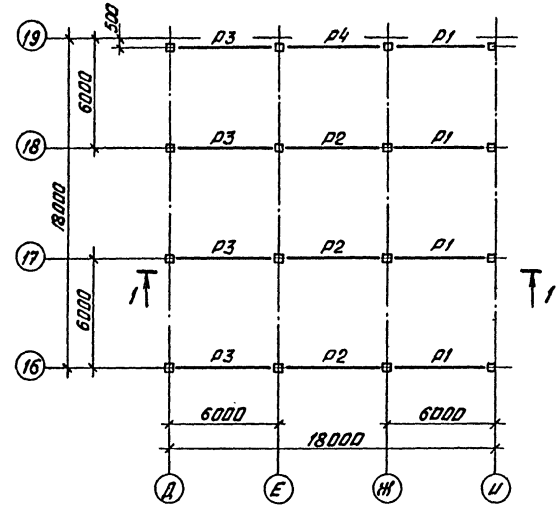
Копирован Вер...

формат А2

Альбом № 2

Типовой проект

См. таблицу размеров и детали оформления №



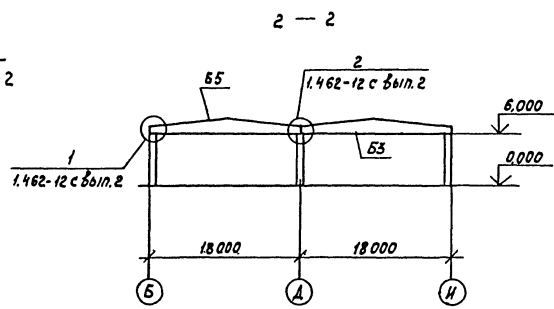
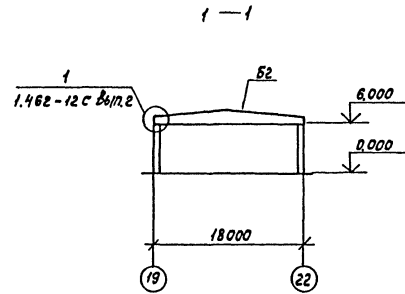
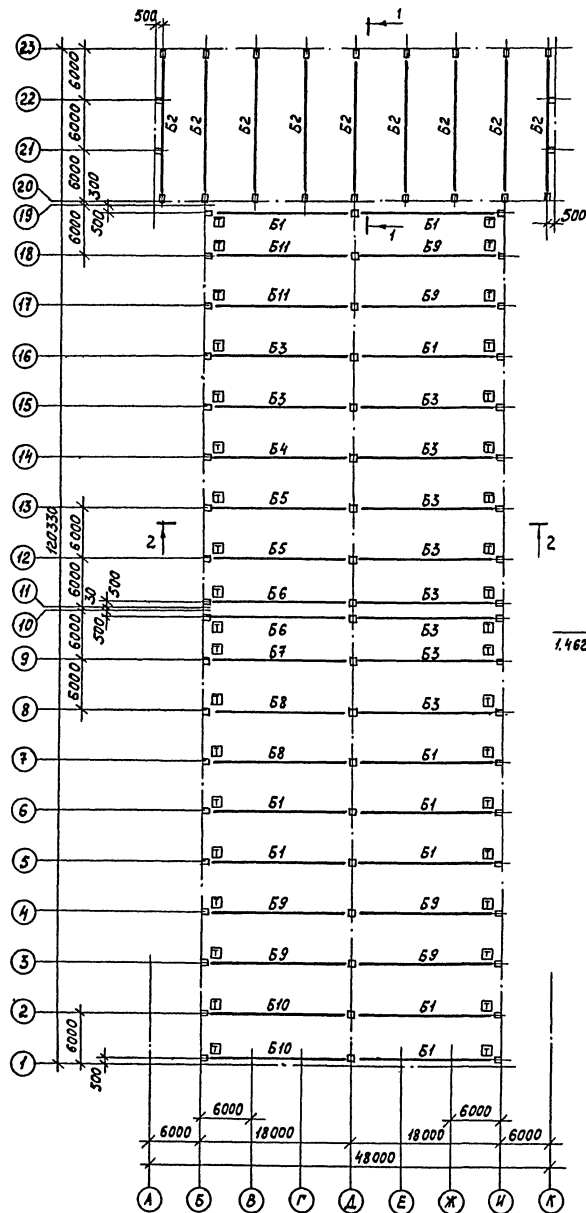
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ РИГЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	КОЛИЧЕСТВО
P1	ШС 23 - 1	Ригель 62 - 19	9	4200	
P2	ШС 23 - 1	Ригель 63 - 8	7	4400	
P3	ШС 23 - 1	Ригель 63 - 12	9	4400	
P4	РЛБСМ IX	Ригель 63 - 8 - 1	2	4400	
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
мм1	ШС 29 - 2		мм1	180	1,2
мм5	ШС 29 - 2		мм5	54	6,3

1. МОНТАЖ РИГЕЛЕЙ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГЛАВЫ СНиП II-16-80.
2. ВСЕ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА ОКРАСИТЬ ЗА 2 РАЗА МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ПО ГРУНТУ С ЖЕЛЕЗНЫМ СУРИКОМ.
3. СОЕДИНЕНИЕ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ, ЭЛЕКТРОДАТАМИ 342 А ГОСТ 9467-75.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КОЛОНН ДОЛЖНЫ БЫТЬ МЕТАЛЛИЗИРОВАНЫ СЛОЕМ ЦИНКА НЕ МЕНЕЕ 0,15 ММ

ТП 503-2-17с.86- КЖ			
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ			
ПРАВИТЕЛЬСТВО		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС	
ГЛАВ. ИНЖ. КОРОСТЕЛЕВ	Д.И.	СТРОИТЕЛЬСТВО	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД. ШУВАЕВ	Л.В.	РП	65
Н. КОНТ. БЕКОРОВАНД	С.В.		
П. КОНТ. КОКОРЕВ	В.В.		
ДИР. ОТД. КОПЧЕВ	С.С.		
ДИР. ИЖ. ИСП. ИВАНОВА	И.В.		
		ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ	

Схема расположения балок



Спецификация элементов к схеме расположения балок

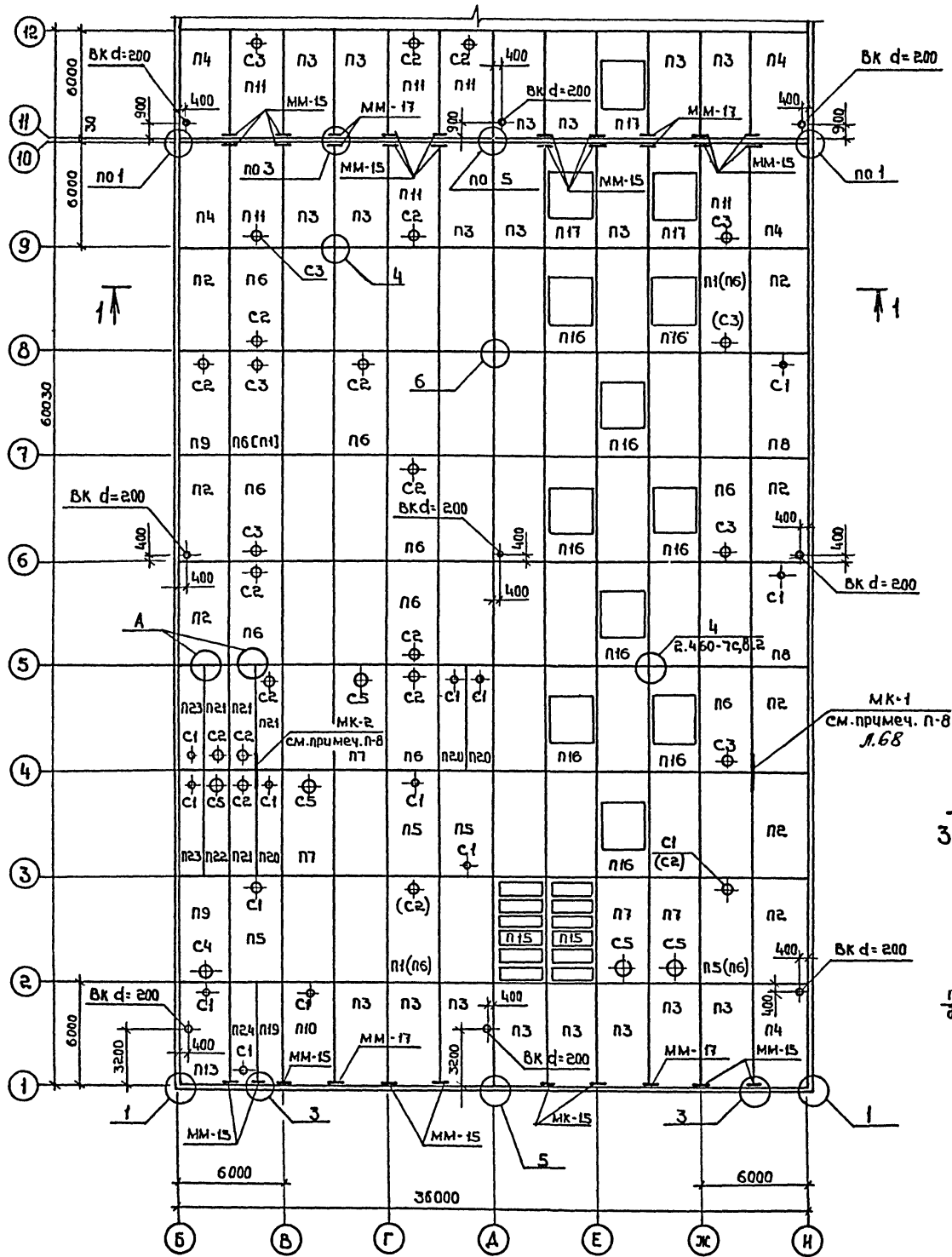
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<u>Балки покрытия</u>					
Б1	Льбовой п/р	1БДР18-1К7Т-1	10	8400	
Б2	Льбовой п/р	1БДР18-1К7Т-2	9	8400	
Б3	Льбовой п/р	1БДР18-3К1Т-1	10	8400	
Б4	Льбовой п/р	1БДР18-3К7Т-2	1	8400	
Б5	Льбовой п/р	1БДР18-2К7Т-1	2	8400	
Б6	Льбовой п/р	1БДР18-2К7Т-2	2	8400	
Б7	Льбовой п/р	1БДР18-3К7Т-3	1	8400	
Б8	Льбовой п/р	1БДР18-2К7Т-3	2	8400	
Б9	Льбовой п/р	1БДР18-2К7Т-4	6	8400	
Б10	Льбовой п/р	1БДР18-2К7Т-5	2	8400	
Б11	Льбовой п/р	1БДР18-2К7Т-6	2	8400	

- При монтаже балок особое внимание обратить на расположение закладных элементов согласно опалубочным чертежам и знака ориентации на схеме расположения балок.
- Нарушенные монтажной сваркой поверхности цинкового покрытия и сварные швы должны быть защищены цинковым протекторным грунтом.
- Все сварные соединения выполнять электродами марки Э-42А по ГОСТу 9467-75 в соответствии с типовыми деталями, замаркированными на данном листе.

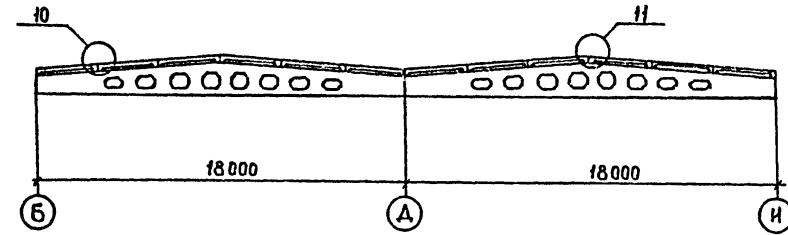
				ТП 503-2-17с. 86- КЖ	
				Автотранспортное предприятие на зоо автобусов для южных районов	
				Производственный корпус	
				Стандарт Лист Листов	
				РП 66	
				Схема расположения балок.	
				ТИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Составлено:

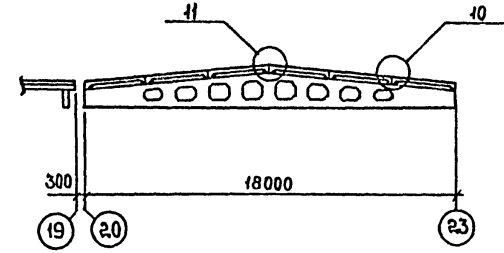
Инв. №, дата, подписи и дата



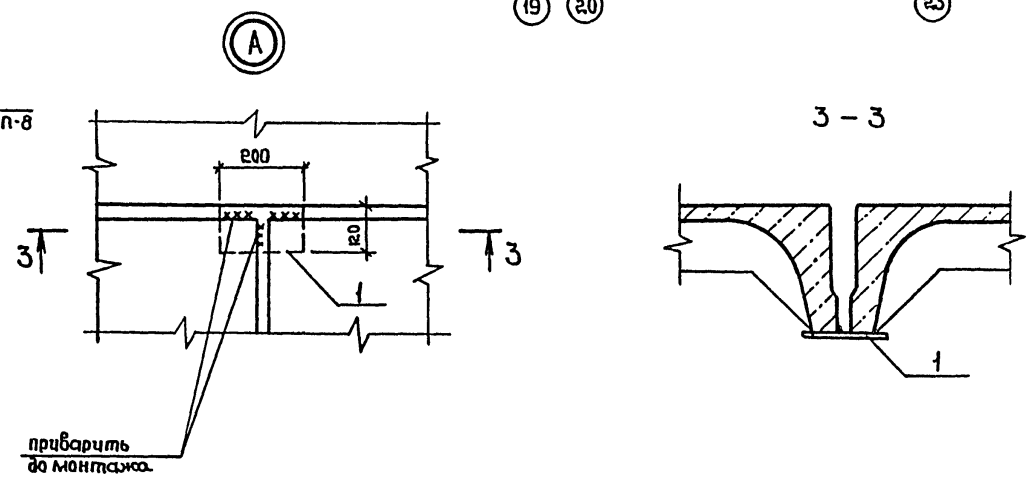
1 - 1



2 - 2



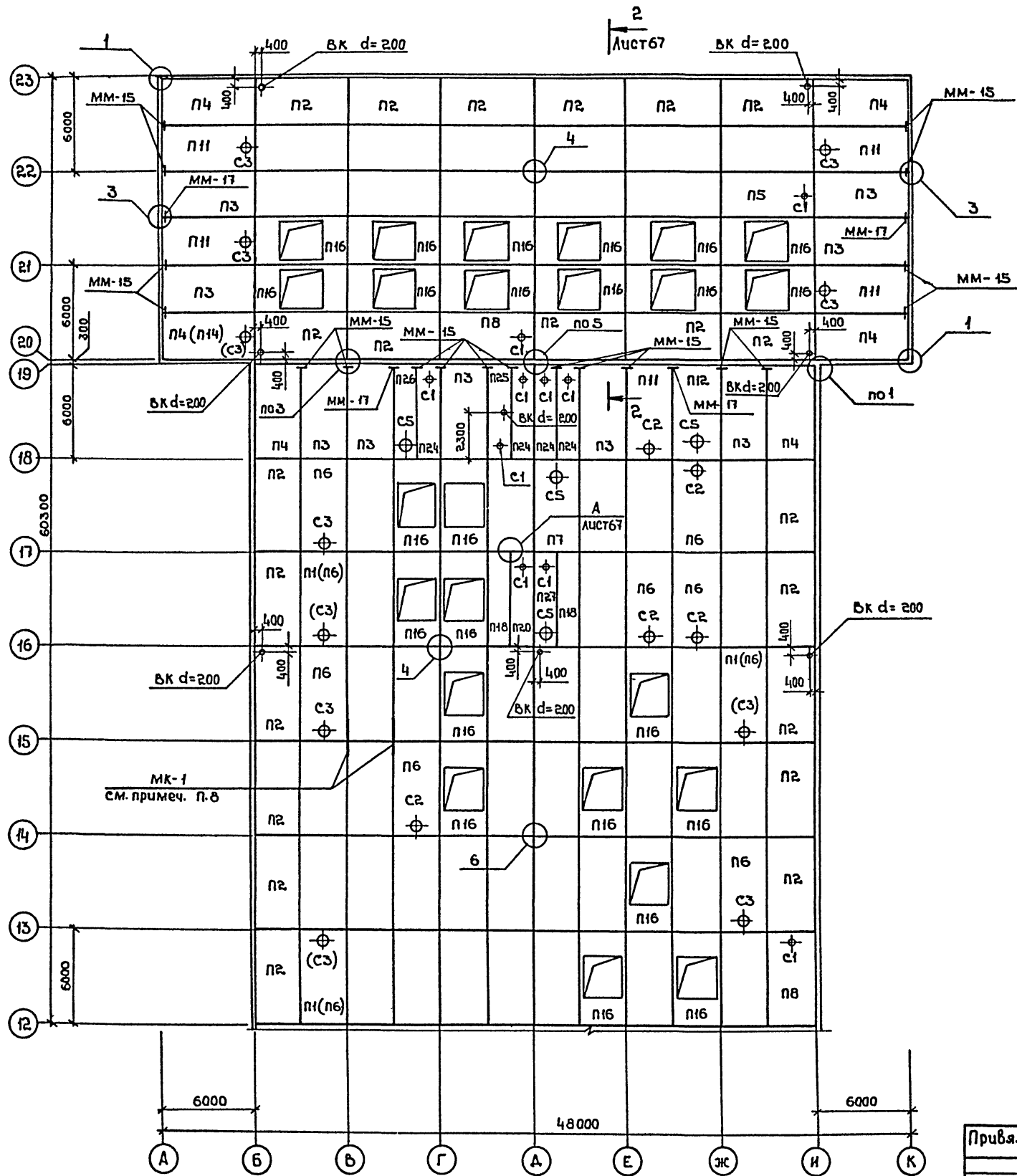
3 - 3



		Т П 503-2-17с. 86 - КЖ	
		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для нижних районов	
Прибязан	Гип Коростелев	Производственный корпус	Стация
	Нач. отд. Шубаев		Лист
	Н.контр. Бескоровачный		РП
	Г.контр. Кокорев		67
Инв. №	Рук. ар. Жатеева	Схема расположения плит покрытия в осях 1-12	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
	Ст. инж. Манякина		

Копировать 1 лист

Воронеж 1968



1. На схеме расположения плит покрытия марки плит и стаканов в круелых скобках даны для $t^M = -10^{\circ}C$, в квадратных скобках - для $t^M = -20^{\circ}C$ (сухая зона).
2. Плиты покрытия с индексом „а“ имеют дополнительные закладные детали М8 для крепления парпетов.
3. Плиты покрытия с индексами „б“ и „в“ имеют дополнительные закладные детали М9 для крепления плит у температурных швов и в торцах здания и отличаются друг от друга расположением М9 по отношению к отверстию.
4. Установку закладных деталей М8, М9 и расход металла на них см. ГОСТ 22701.0-77^А, приложение 3.
5. Узлы, обозначенные цифрами, приняты по серии 2.460-7с, вып. 2.
6. Незамаркированные на схеме плиты покрытия имеют марку П1.
7. Раскладку и приварку плит покрытия выполнить в соответствии с указаниями серии 2.460-7с.
Каждая плита должна быть приварена не менее, чем в трех углах.
8. Во всех продольных швах между плитами, в местах пересечения с поперечными швами уложить одиночные плоские сварные каркасы МК-1, МК-2.
9. Швы между плитами тщательно заполнить бетоном марки 200 на мелком щебне.
10. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75 $f_{шва} = 6mm$.
11. В осях 1-3; 4-И предусмотреть крепление подшивного потолка по листам 8 и 9 комплекта КМ.
12. Крепление стаканов к плитам покрытия выполнять по сериям 2.460-14 вып. 0 и 2.460-15 вып. 0.
13. Соединительные элементы и закладные детали плит покрытия окрасить двумя слоями эмали ПФ-133, ГОСТ 926-82 по грунтовке двумя слоями ФЛ-03к, ГОСТ 9109-81.

Согласован:	Исполнитель:
Имя, отчество:	Имя, отчество:
Подпись и дата:	Подпись и дата:
Имя, отчество:	Имя, отчество:

Т П 503-2-1, с. 86 - КЖ			
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для нужных районов			
Привязан:	Гипс Карастелев	Производственный корпус	Станция Лист Листов
	Нач. отд. Шубаев		РП 68
	Н.контр. Векорова		
	П.контр. Кокорев	Схема расположения плит покрытия в осях 12+23	ГИПРОАВТ ОТРАНС Воронежский филиал
	Руч. ар. Сятеева		
	Ст. инж. Манякина		

Копирован: Шиф

Формат А2

Амьбонт III

Туповой проект

Уни-персонал, Подпись и дата

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		t ^н = -10°С			
		Плиты покрытия			
П1	1.465.1-10/82 Вып.1	ПЛ-1ВрПл-С-60МЛЖБ-200	82	2480	
П2	"	ПЛ-1ВрПл-С-60МЛЖБ-200а	30	2480	
П3	"	ПЛ-1ВрПл-С-60МЛЖБ-200б	28	2480	
П4	"	ПЛ-1ВрПл-С-60МЛЖБ-200аб	10	2480	
П5	"	ПЛВ-2ВрПл-С-60МЛЖБ-200	4	2970	
П6	"	ПЛВ-2ВрПл-С-60МЛЖБ-200	23	2870	
П7	"	ПЛВ-10-2ВрПл-С-60МЛЖБ-200	5	3170	
П8	"	ПЛВ-2ВрПл-С-60МЛЖБ-200а	4	2970	
П9	"	ПЛВ-2ВрПл-С-60МЛЖБ-200а	2	2870	
П10	"	ПЛВ-2ВрПл-С-60МЛЖБ-200б	1	2970	
П11	"	ПЛВ-2ВрПл-С-60МЛЖБ-200б	11	2870	
П12	"	ПЛВ-10-2ВрПл-С-60МЛЖБ-200б	1	3170	
П13	"	ПЛВ-2ВрПл-С-60МЛЖБ-200аб	1	2970	
П14	"	ПЛВ-2ВрПл-С-60МЛЖБ-200аб	1	2870	
П15	ГОСТ 22701.4-77*	ПЛ-1ВрПл-С	2	1400	
П16	То же	ПФ-2ВрПл-С	33	1800	
П17	"	ПФ-2ВрПл-Сб	3	1800	
П18	1.465.1-10/82 Вып.1	2ПЛ-1ВрПл-С-60МЛЖБ-200	2	1700	
П19	То же	2ПЛ-1ВрПл-С-60МЛЖБ-200б	1	1700	
П20	"	2ПВ4-1ВрПл-С-60МЛЖБ-200	4	2100	
П21	"	2ПВ7-1ВрПл-С-60МЛЖБ-200	4	2050	
П22	"	2ПВ10-1ВрПл-С-60МЛЖБ-200	1	1950	
П23	"	2ПВ4-1ВрПл-С-60МЛЖБ-200а	2	2100	
П24	"	2ПВ4-1ВрПл-С-60МЛЖБ-200б	5	2100	
П25	"	2ПВ4-1ВрПл-С-60МЛЖБ-200б	1	2100	
П26	"	2ПВ10-1ВрПл-С-60МЛЖБ-200б	1	1950	
П27	ТП	ЛЛ.1Х 2ПВ10-2ВрПл-С-60МЛЖБ-200	1	2300	
		Стаканы			
С1	1.494-24 Вып.1	СБ7Б-1	23	160	
С2	То же	СБ7Б-1	21	320	
С3	"	СБ7Б-2	19	320	
С4	"	СБ7Б-3	1	340	
С5	"	СБ10Б-1	9	280	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		t ^н = -20°С, нормальная зона			
		Плиты покрытия			
П1	1.465.1-10/82 Вып.1	ПЛ-1ВрПл-С-60МЛЖБ-200	88	2550	
П2	То же	ПЛ-1ВрПл-С-60МЛЖБ-200а	30	2550	
П3	"	ПЛ-1ВрПл-С-60МЛЖБ-200б	28	2550	
П4	"	ПЛ-1ВрПл-С-60МЛЖБ-200аб	11	2550	
П5	"	ПЛВ-2ВрПл-С-60МЛЖБ-200	5	2910	
П6	"	ПЛВ-2ВрПл-С-60МЛЖБ-200	16	2810	
П7	"	ПЛВ-10-2ВрПл-С-60МЛЖБ-200	5	3110	
П8	"	ПЛВ-2ВрПл-С-60МЛЖБ-200с	4	2910	
П9	"	ПЛВ-2ВрПл-С-60МЛЖБ-200а	2	2810	
П10	"	ПЛВ-2ВрПл-С-60МЛЖБ-200б	1	2910	
П11	"	ПЛВ-2ВрПл-С-60МЛЖБ-200б	11	2810	
П12	"	ПЛВ-10-2ВрПл-С-60МЛЖБ-200б	1	3110	
П13	"	ПЛВ-2ВрПл-С-60МЛЖБ-200аб	1	2910	
П15	ГОСТ 22701.4-77*	ПЛ-1ВрПл-С	2	1400	
П16	То же	ПФ-2ВрПл-С	33	1800	
П17	"	ПФ-2ВрПл-Сб	3	1800	
П18	1.465.1-10/82 Вып.1	2ПЛ-1ВрПл-С-60МЛЖБ-200	2	1700	
П19	То же	2ПЛ-1ВрПл-С-60МЛЖБ-200б	1	1700	
П20	"	2ПВ4-1ВрПл-С-60МЛЖБ-200	4	2100	
П21	"	2ПВ7-1ВрПл-С-60МЛЖБ-200	4	2050	
П22	"	2ПВ10-1ВрПл-С-60МЛЖБ-200	1	1950	
П23	"	2ПВ4-1ВрПл-С-60МЛЖБ-200а	2	2100	
П24	"	2ПВ4-1ВрПл-С-60МЛЖБ-200б	5	2100	
П25	"	2ПВ4-1ВрПл-С-60МЛЖБ-200б	1	2100	
П26	"	2ПВ10-1ВрПл-С-60МЛЖБ-200б	1	1950	
П27	ТП	ЛЛ.1Х 2ПВ10-2ВрПл-С-60МЛЖБ-200	1	2350	
		Стаканы			
С1	1.494-24 Вып.1	СБ4Б-1	24	160	
С2	То же	СБ7Б-1	19	320	
С3	"	СБ7Б-2	15	320	
С4	"	СБ7Б-3	1	340	
С5	"	СБ10Б-1	9	280	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		t ^н = -20°С, сухая зона			
		Плиты покрытия			
П1	1.465.1-10/82, Вып.1	ПЛ-1ВрПл-С-60МЛЖБ-200	87	2550	
П6	1.465.1-10/82, Вып.1	ПЛВ-2ВрПл-С-60МЛЖБ-200	17	2810	
	Детальное по	нормальной зоне			
		Стаканы			
С3	1.494-24, Вып.1	СБ7Б-2	14	320	
	остальные по	нормальной зоне			
		t ^н = -10°С, -20°С			
		нормальная и сухая зона			
		Элементы соединительные			
ММ-15	1.400-8С	ММ-15	44	1,6	
ММ-17	1.400-8С	ММ-17	10	1,6	
		Каркасы			
МК-1	1.400-8С	МК-1	378	2,2	
МК-2	1.400-8С	МК-2	6	1,4	
		Полоса			
1	без чертежа	Полоса 1Х120 ГОСТ 103-76			
		в ст 3 мм ГОСТ 380-76			
		l = 200	16	1,5	

Привязан:

ТП 503-2-17с. 86-КЖ

Автомобильное предприятие на 200 автомобилей для южных районов

Производственный корпус

Спецификация к схеме расположения плит покрытия

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Лист 69

Формат А2

Копирован-Всесоюз. формат А2

Лист 1/1

Типовой проект

Схема расположения стеновых панелей по оси И

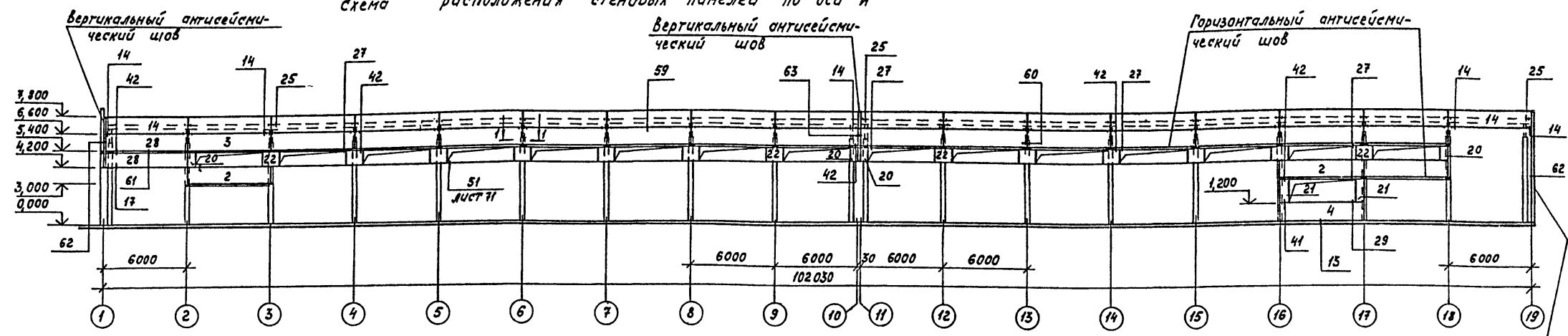


Схема расположения стеновых панелей по оси Б

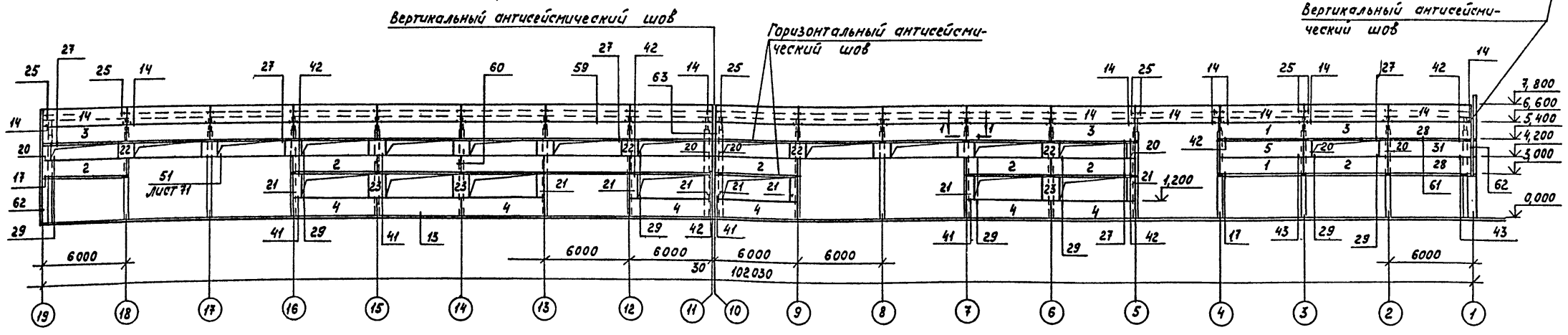


Схема расположения стеновых панелей по оси К

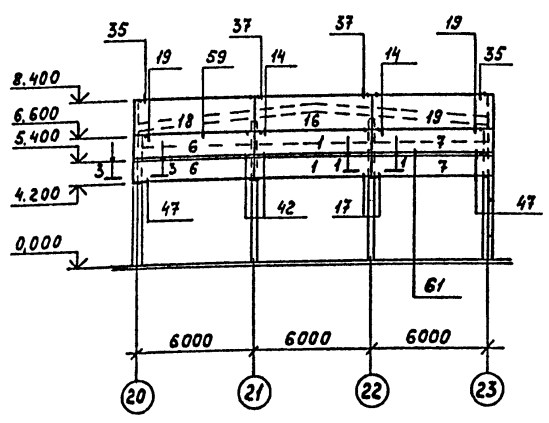
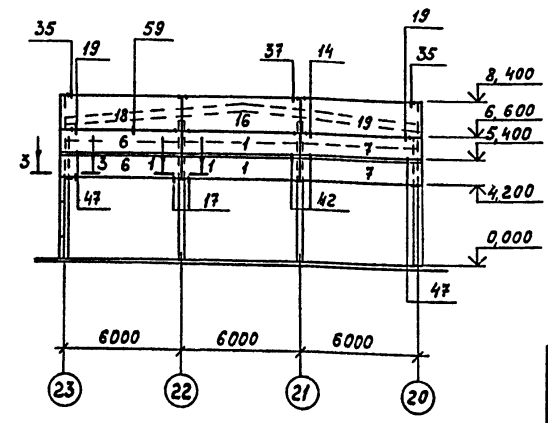


Схема расположения стеновых панелей по оси А



1. Монтажные узлы замаркированы по серии 1.030.1-1 вып. 0-3 (кроме оговоренных)
2. Сечения замаркированы по серии 1.030.1-1 вып. 3-3

				ТЛ 503-2-17с.86-кж		
				Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов		
Привязан	ГМП	Коростелев	Шубаев	Производственный корпус	Стандарт	Лист
	Нач. отд.	Шубаев	Шубаев		РП	70
	Н.контр.	Бескоробайко	Бескоробайко	Схема расположения стеновых панелей по осям А; Б; И; К	ГИП АВТОТРАНС	
	Н.контр.	Колчез	Колчез		Воронежский филиал	
Изм. №		Колчез	Колчез			

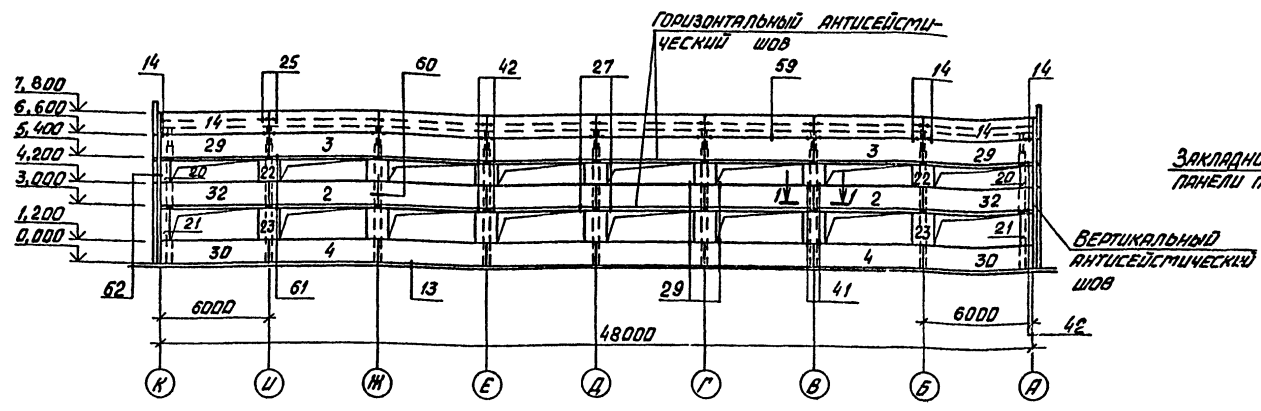
Копировать в 2 экз. формат А2

Лист 1/1

Альбом №

Типовой проект

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 23



(51)

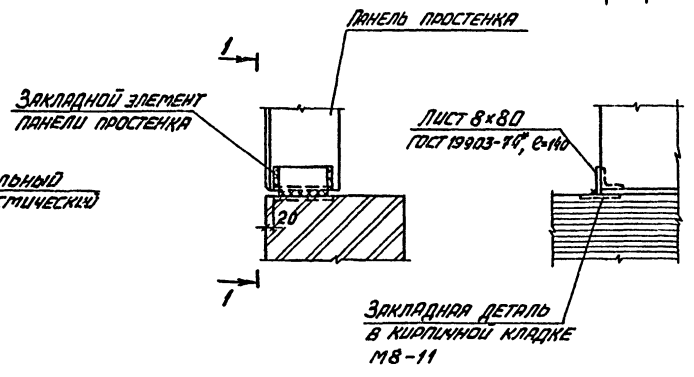
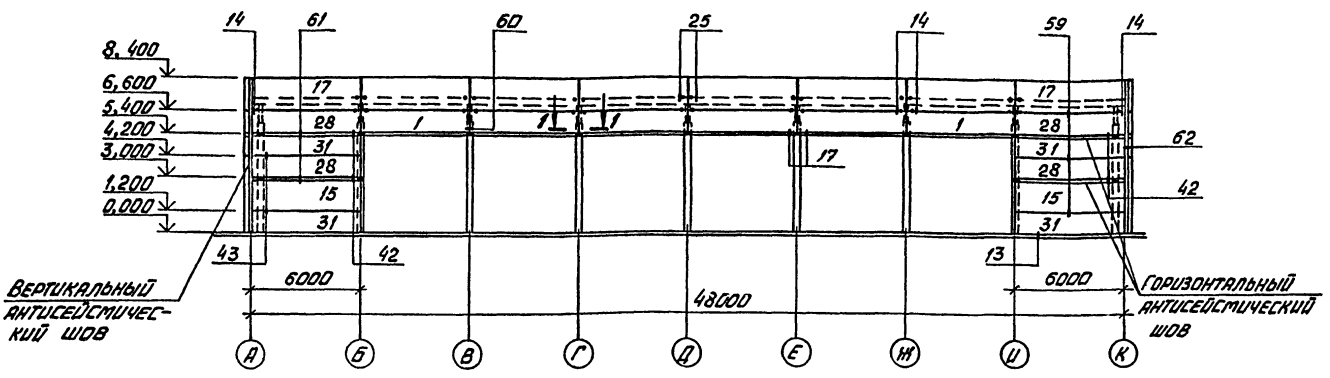
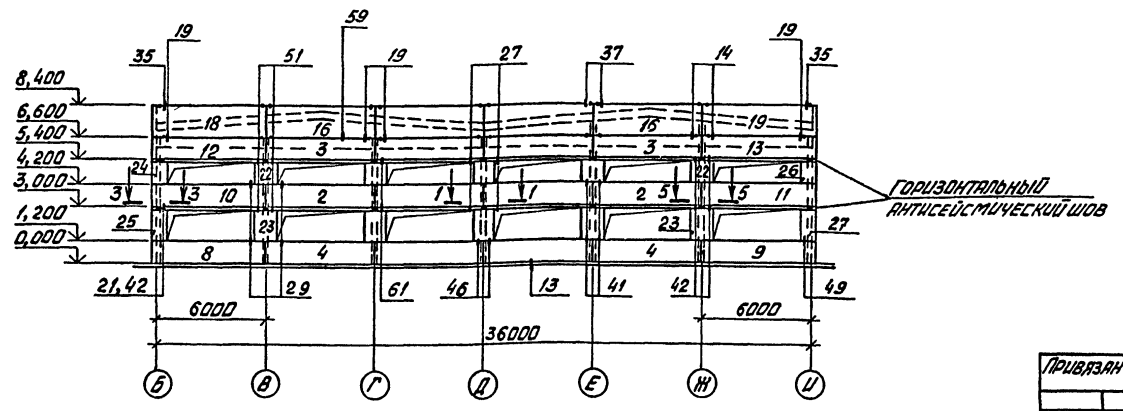


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 20



- 1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫП. 0-3
- 2. СЕЧЕНИЯ ЗАМАРКИРОВАНЫ ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫП. 3-3

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 1



				ТП 503-2-17с.86- КЖ		
				АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ		
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС		
				СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				07	71	
				СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ 1, 20, 23		
				ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ		

ПРИВАЗАН.	ГУП КОРОТЕЛЕВ	ИЗБАЯ
	И. КОИТА	КОКОРЕВ
	И. КОИТА	КОКОРЕВ
Лист №	И. КОИТА	КОКОРЕВ

Альбом

Типовой проект

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Панели					
1	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС60.12.2.0-4Л-32	12	2220	
2	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС60.12.2.0-4Л-38	23	2220	
3	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС60.12.2.0-4Л-37	39	2220	
4	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС60.12.2.0-4Л-36	18	2220	
5	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС60.12.2.0-2.Л-31	1	2200	
6	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС62.5.12.2.0-4Л-233	4	2320	
7	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС62.5.12.2.0-4Л-1.33	4	2320	
8	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС62.5.12.2.0-4Л-2.36	1	2320	
9	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС62.5.12.2.0-4Л-1.36	1	2320	
10	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС62.5.12.2.0-4Л-2.33	1	2320	
11	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС62.5.12.2.0-4Л-1.38	1	2320	
12	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС62.5.12.2.0-4Л-2.37	1	2320	
13	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС62.5.12.2.0-4Л-1.37	1	2320	
14	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС60.12.2.0-2.Л-34	42	2200	
15	Альбом IX	ПС.60.12.2.0-1.Л-31-1	2	3320	
16	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС60.12.2.0-1.Л-34	6	3320	
17	Альбом IX	ПС60.12.2.0-1.Л-34-1	8	3320	
18	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС62.5.12.2.0-1.Л-2.34	3	3450	
19	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС62.5.12.2.0-1.Л-1.34	3	3450	
20	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	2ПС6.12.2.0-Л-60	12	210	
21	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	2ПС6.12.2.0-Л-60	12	320	
22	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	2ПС6.12.2.0-Л-59	36	430	
23	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	2ПС6.12.2.0-Л-59	15	650	
24	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	2Л26.12.2.0-Л-2.72	1	310	
25	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	2ПС6.12.2.0-Л-2.72	1	460	
26	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	2ПС6.12.2.0-Л-1.72	1	310	
27	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	2ПС6.12.2.0-Л-1.72	1	460	
28	Альбом IX	ПС60.12.2.0-4Л-32-1	4	2220	
29	Альбом IX	ПС60.12.2.0-4Л-37-1	2	2220	
30	Альбом IX	ПС60.12.2.0-4Л-36-1	2	2220	
31	Альбом IX	ПС60.12.2.0-2.Л-36-1	2	2220	
32	Альбом IX	ПС60.12.2.0-4Л-38-1	2	2220	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Стальные элементы					
Т3	1.030.1-1 вып.4-1	Деталь крепления Т3	124	0,4	
Т5	1.030.1-1 вып.4-1	Деталь крепления Т5	4	0,4	
Т7	1.030.1-1 вып.4-1	Деталь крепления Т7	276	0,2	
Т8	1.030.1-1 вып.4-1	Деталь крепления Т8	30	0,5	
Т17	1.030.1-1 вып.4-1	Деталь крепления Т17	170	0,3	
Т19	1.030.1-1 вып.4-1	Деталь крепления Т19	94	0,5	
Т23	1.030.1-1 вып.4-1	Деталь крепления Т23	190	0,58	
М8-11	1.400-6/76	Закладная деталь М8-11	30	1,1	
		Лист 58*80*140 ГОСТ 19903-74	266	0,7	
		ВстЗПС-1ТУ14-1-3023-80			
		Лист 510*30*60 ГОСТ 19903-74	24	0,14	
		ВстЗПС-1ТУ14-1-3023-80			
		Лист 510*20*60 ГОСТ 19903-74	4	0,1	
		ВстЗПС-1ТУ14-1-3023-80			
		Швеллер 18 ГОСТ 2240-72, 2-100	28	1,6	
		ВстЗПС-1ТУ14-1-3023-80			
	ГОСТ 8478-81	8А III-100 8А III-200 3050*250	78	5,2	
Материалы					
		Лист 510*1000*2000 ГОСТ 7118-78	6	М ²	Для верт. антисейсмического шва по оси 10
		ВстЗПС-1ТУ14-1-3023-80			
		БалтМ12*220*36 ГОСТ 7198-70	12	0,21	

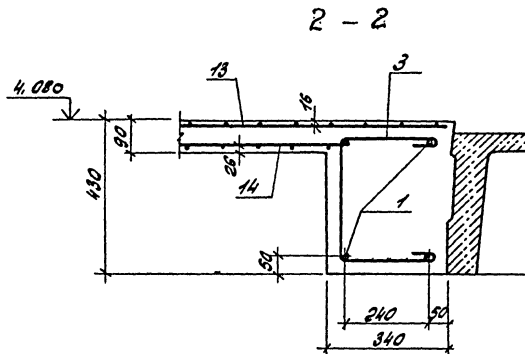
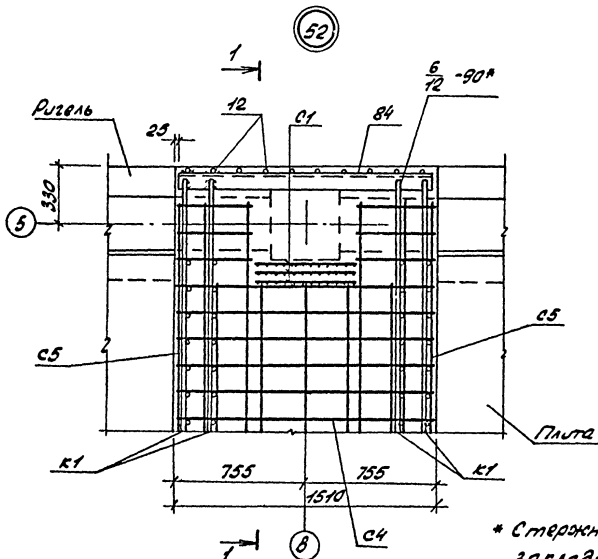
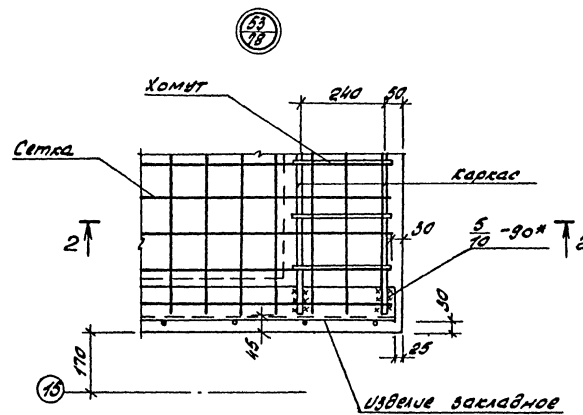
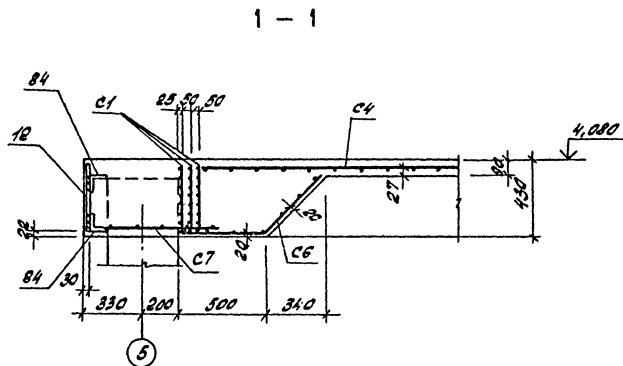
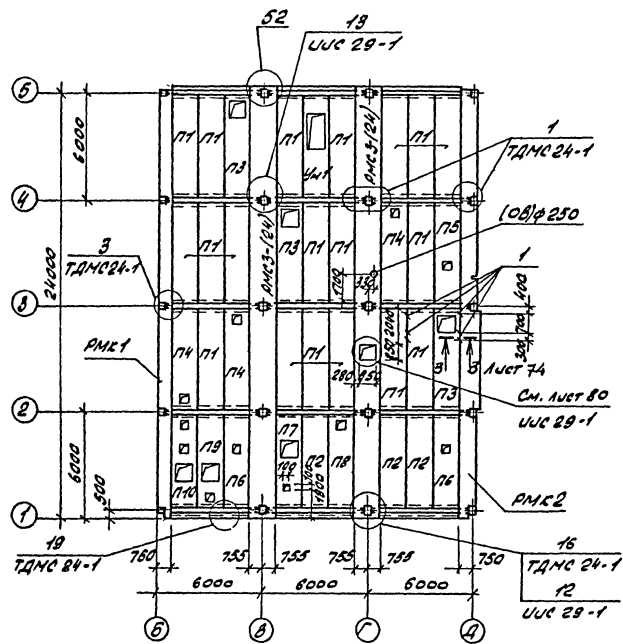
1. Стеновые панели приняты с объемным весом 900 кг/м³
2. Монтаж панелей выполнять в соответствии с требованиями влв СНиП-16-80
3. Соединение стальных элементов выполнять электро-сваркой, электродами Э-42А ГОСТ 9467-75.
4. Закладные изделия панелей должны быть металлизированы слоем цинка не менее 0,15мм, сварные швы и участки закладных изделий с нарушенным защитным покрытием необходимо защитить цинковым протекторным грунтом.
5. Арматурные сетки в антисейсмическом шве (Узел 13 серии 1.030.1-1 вып.3-3) между фундаментными балками и панелями укладывать с нахлестом 300 мм.
6. Все стальные элементы окрасить масляной краской за 2 раза по грунту с железным суриком.
7. Кирпичную кладку участков наружных стен вести одновременно с монтажом стеновых панелей и заложить по узлу 51 (лист 71) закладную деталь М8-11.

Иск. к проекту

Т П 503-2-17с.86 - КЖ					
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для нужд района)					
Привязан	ГИП	Каростелев	<i>М</i>	Страница	Лист
	Нач. отд.	Шубаев	<i>Ш</i>	91	72
	Н.контр.	Безкоробайни	<i>Б</i>	Производственный корпус	
	Гл.контр.	Кокорев	<i>К</i>	Спецификация к схеме	
	Рук.ар.	Калчев	<i>К</i>	расположения стеновых панелей	
Инв.№	Инж.	Масленников	<i>М</i>	ГИПРАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Копировал: *М* Формат А2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 4,100 В Осях 1±5, Б±Д



* Стержни каркаса приварить к уголку закладной детали электродами Э 50А ГОСТ 9467-75.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 4,100 В Осях 1±5, Б±Д

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
Плиты перекрытий					
П1	1.442.1-1 Вит.1	173-3А/УТ	18	2200	
П2	1.442.1-1 Вит.1	174-3А/УТ	2	2100	
П3	Альбом IX	173-3А/УТ-1	3	2200	
П4	Альбом IX	173-3А/УТ-2	2	2200	
П5	Альбом IX	173-3А/УТ-3	1	2200	
П6	Альбом IX	174-3А/УТ-2	2	2100	
П7	Альбом IX	174-3А/УТ-1	1	2100	
П8	Альбом IX	174-3А/УТ-5	1	2200	
П9	Альбом IX	174-3А/УТ-3	1	2100	
П10	Альбом IX	174-3А/УТ-4	1	2100	
Резьбы монолитные					
РМК1	Лист 75	РМК1	1		
РМК2	Лист 76	РМК2	1		
РМК3(24)	УЛС 29-1	РМК3-(24)	2		
Участки монолитные					
УМ1	Лист 78	УМ1	1		
Материалы					
				БЕТОН марки 200	1,78м³
ММ16	УЛС 29-2	Соединительный элемент ММ16	3	7,1	
ММ17	УЛС 29-2	Соединительный элемент ММ17	6	1,2	
ММ20	УЛС 29-2	Соединительный элемент ММ20	6	1,3	
	УЛС 29-1 Лист 80	ФРМ-И ГОСТ 5781-82, r=1350	4	1,2	
1	Альбом IX	Узвешение закладное УМ 57	6	4,71	

1. Указания см. на листе 79.

ТП 503-2-17с. 86 - КЖС

Автомобильное предприятие на 200 автомобилей для каменных районов

Привязан	УЛТ	Корсетка	А.Кл.	Гипрострой	Лист
	начерт.	шляхав	(мм)	Производственный корпус	Лист 73
	и. контр.	векторный	(мм)		
	Л. контр.	коловес	(мм)		
	Рук.пр.	колчев	(мм)		
	УМ.пр.	Насимичев	(мм)		

Копировал: Алл

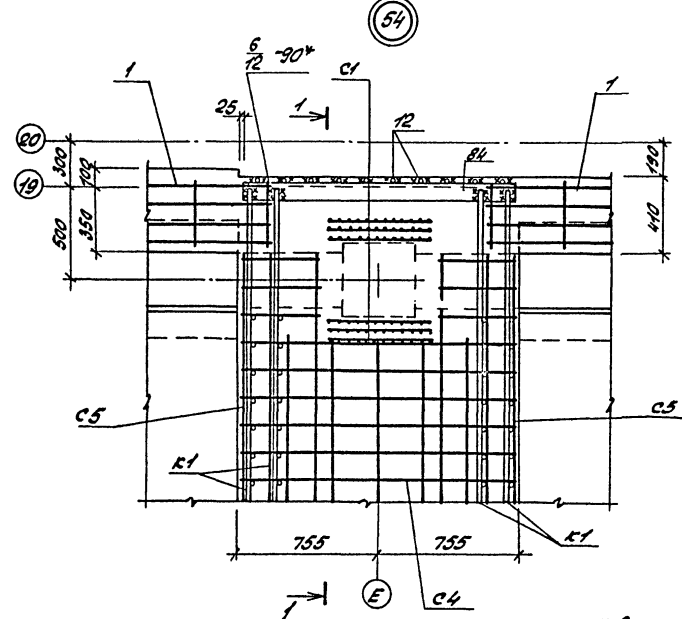
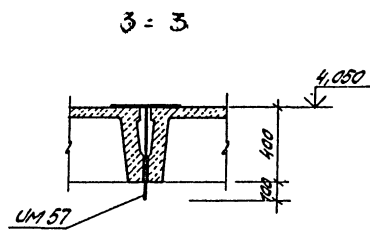
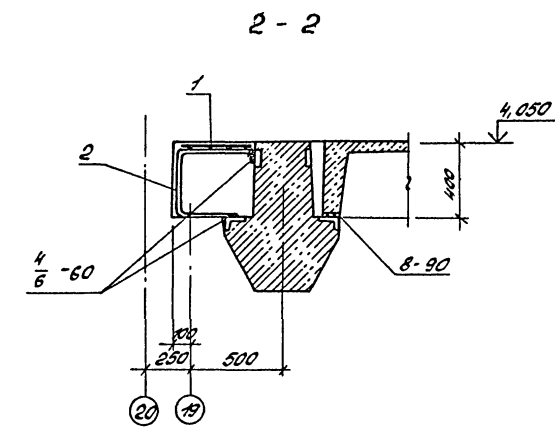
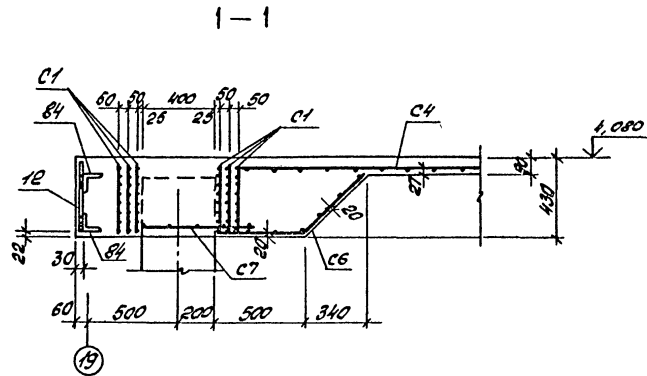
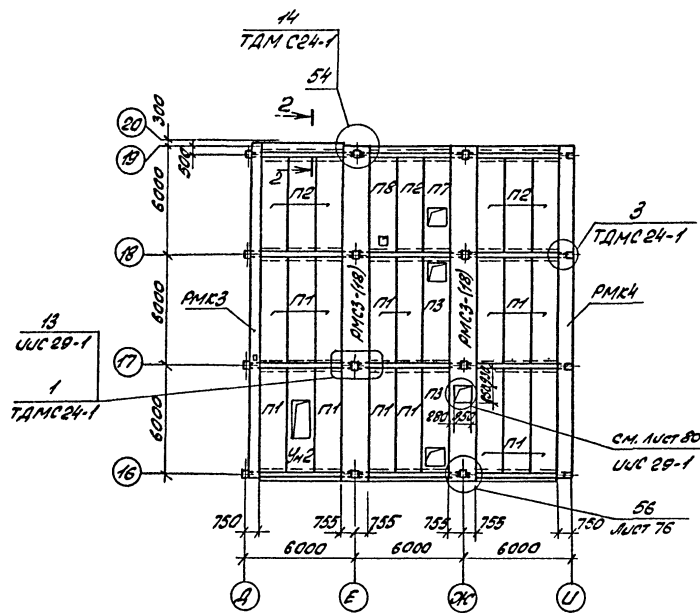
Формат: А2

Масштаб 1/100

Туповой проект

Составлено по листу 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 4,100 В ОСЯХ 15=18, Д=И



* Стержни каркаса приварить к уголку закладной детали электродами Ø50А ГОСТ 9467-75.

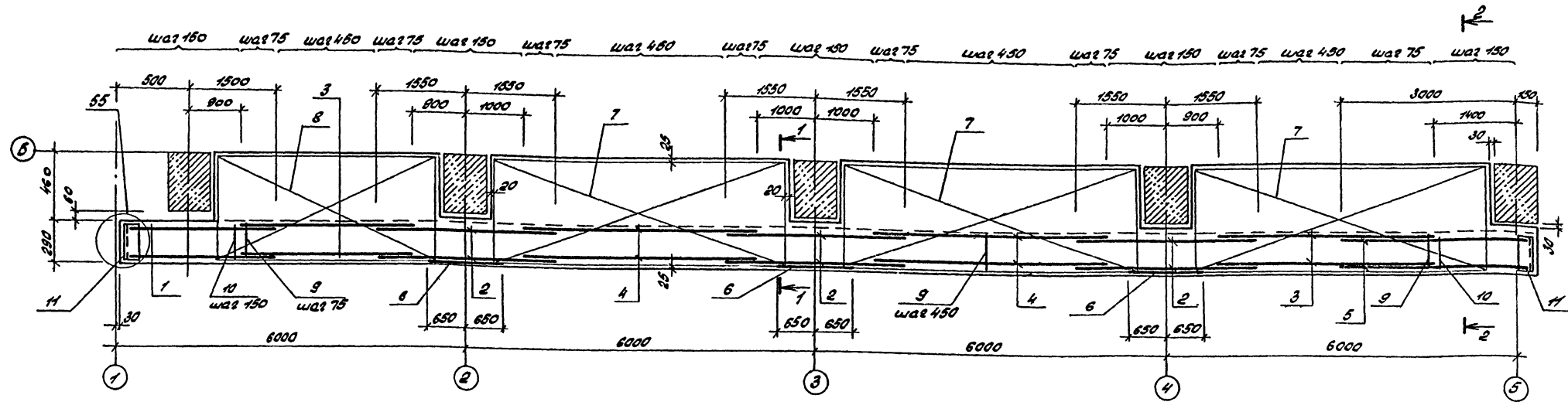
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 4,100 В ОСЯХ 15=18, Д=И

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса кв.м	Грамм. чаше
Плиты перекрытия					
П1	1.442.1-1 вып.1	П13-3А/ПТ	15	2200	
П2	1.442.1-1 вып.1	П14-3А/ПТ	7	2100	
П3	Альбом IX	П13-3А/ПТ-1	2	2200	
П7	Альбом IX	П14-3А/ПТ-1	1	2100	
П8	Альбом IX	П14-3А/ПТ-5	1	2100	
Ригели монолитные					
РМК3	Лист 77	РМК 3	1		
РМК4	Лист 77	РМК 4	1		
РМС3-18	УЛС 29-1	РМС3-(18)	2		
Участки монолитные					
УМ2	Лист 78	УМ2	1		
Материалы					
Бетон марки 200					2,28м³
1	Альбом IX	Сетка УМ61	3	9,59	
2	Альбом IX	Хомут УМ52	6	1,4	
ММ 20	УЛС 29-2	Складный элемент ММ20	6	1,3	
	УЛС 29-1 Лист 80	Ф12А-III лист 5781-82, 2-1350	4	1,2	

1. Указан и ведомость расхода стали на монолитные конструкции см. на листе 79.

ТП 503-2-17с.86-КЖ			
Автотранспортное предприятие на 200 автомобилей для каменных районов			
Привязан		Производственный корпус	
ГЛП. Строителей	А.И.И.И.И.	Сталь лист	Листов
Н.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	ПТ	74
А.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4,100 в осях 15=18, Д=И	
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

РМК 1

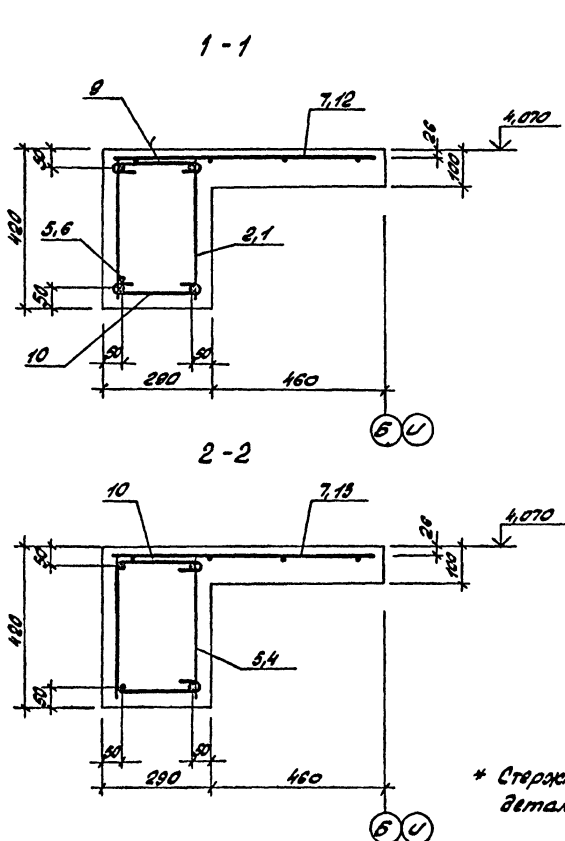


Турбов проект

Ансамбль VIII

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА РМК 1 /шт. 1/

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1	УИС 29-1	Каркас КР1	2	6,9	
2	УИС 29-1	Каркас КР2	6	6,7	
3	УИС 29-1	Каркас КР3	4	10,5	
4	УИС 29-1	Каркас КР4	4	8,3	
5	УИС 29-1	Каркас КР13	2	27,0	
6	УИС 29-1	поз. 69	3	1,2	
7	ГОСТ 8478-81	Л801-200 700x5600 25x25 Л801-1200x450 50	3	10,1	
8	ГОСТ 8478-81	Л801-200 700x5100 50x50 Л801-200 50	1	9,34	
9	УИС 29-1	поз. 77	268	0,1	
10	Альбом IX	Комит УМ46	18	0,10	
11	Альбом IX	Узел закладной УМ 53	2	5,88	
		Материалы			
		Бетон марки 200			3,96 м ³

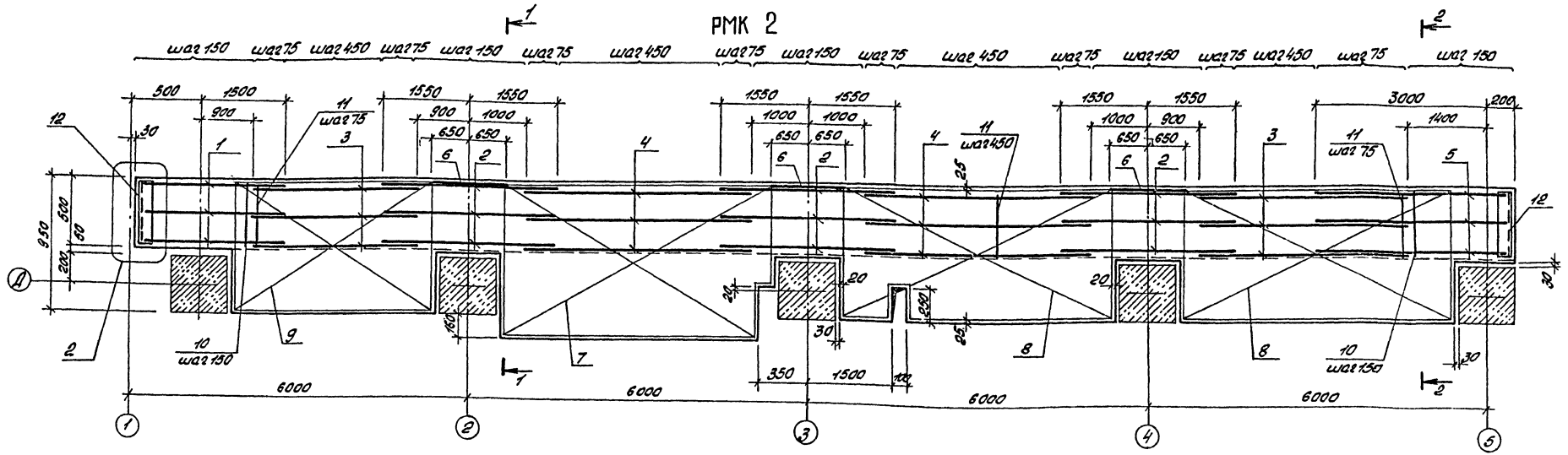


* Стержни каркаса приварить к уголку закладной детали электродами Э 60 А ГОСТ 9427-75

ТП 503-2-17с. 86-К.Ж	
Автомобильное предприятие на 200 мест	
Производственный корпус	Стая Луст Лустов
Мониторинг РМК 1, Сечения. Узел 55.	РП 75
ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ	

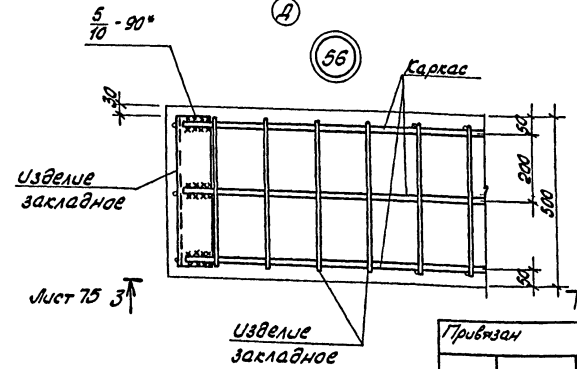
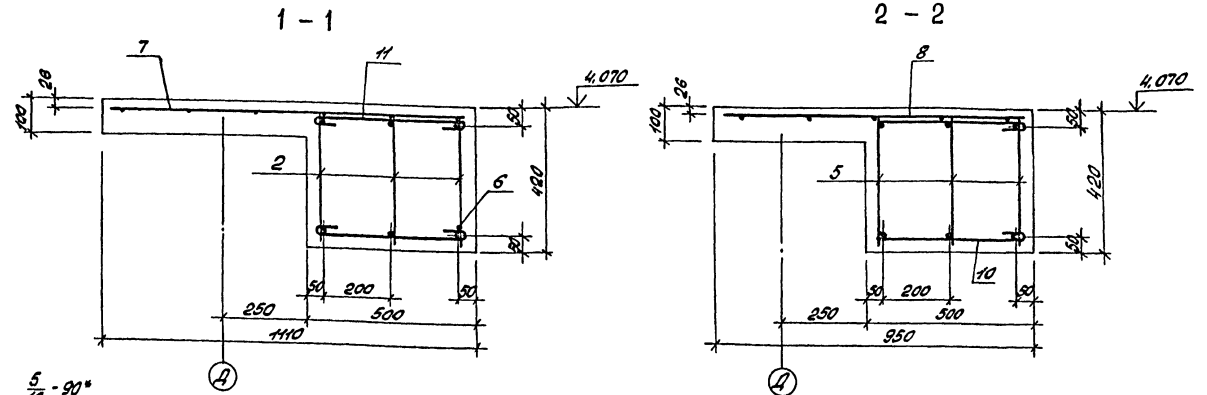
Составитель: А.С. Ордынский

РМК 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА РМК 2/шт. 1/

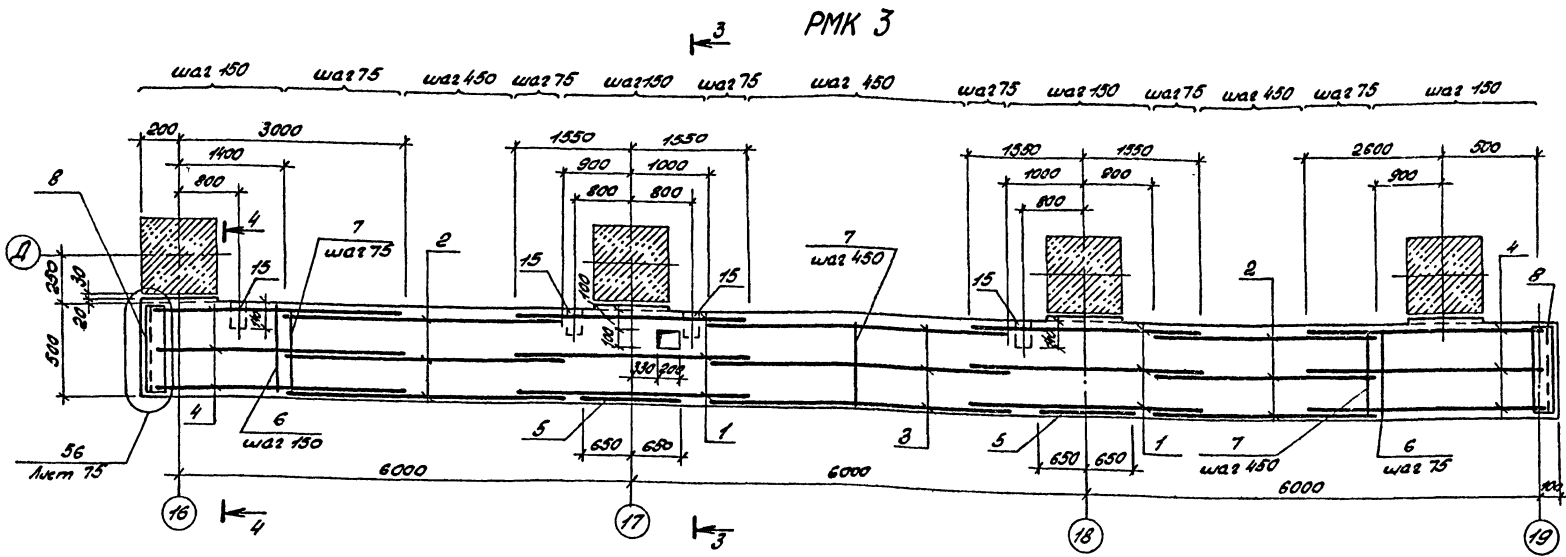
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		<i>Сборочные единицы</i>			
1	УЛС 29-1	Каркас К1	3	6,9	
2	УЛС 29-1	Каркас К2	9	6,7	
3	УЛС 29-1	Каркас К3	6	10,5	
4	УЛС 29-1	Каркас К4	6	8,3	
5	УЛС 29-1	Каркас К13	3	27,1	
6	УЛС 29-1	Поз. 69	3	1,2	
7	ГОСТ 8478-81	УЛС-200 1060x500 30x50 8А II-200	1	15,0	
8	ГОСТ 8478-81	УЛС-200 900x550 50x50 8А II-200	2	12,7	
9	ГОСТ 8478-81	УЛС-200 900x500 25x25 8А II-200	1	11,7	
10	Альбом IX	Хомут ИМ 47	18	0,57	
11	Альбом IX	Хомут ИМ 45	258	0,25	
12	Альбом IX	Узелые закладные ИМ 54	2	11,13	
		<i>Материалы</i>			
		Бетон марки 200		6,12 м ³	



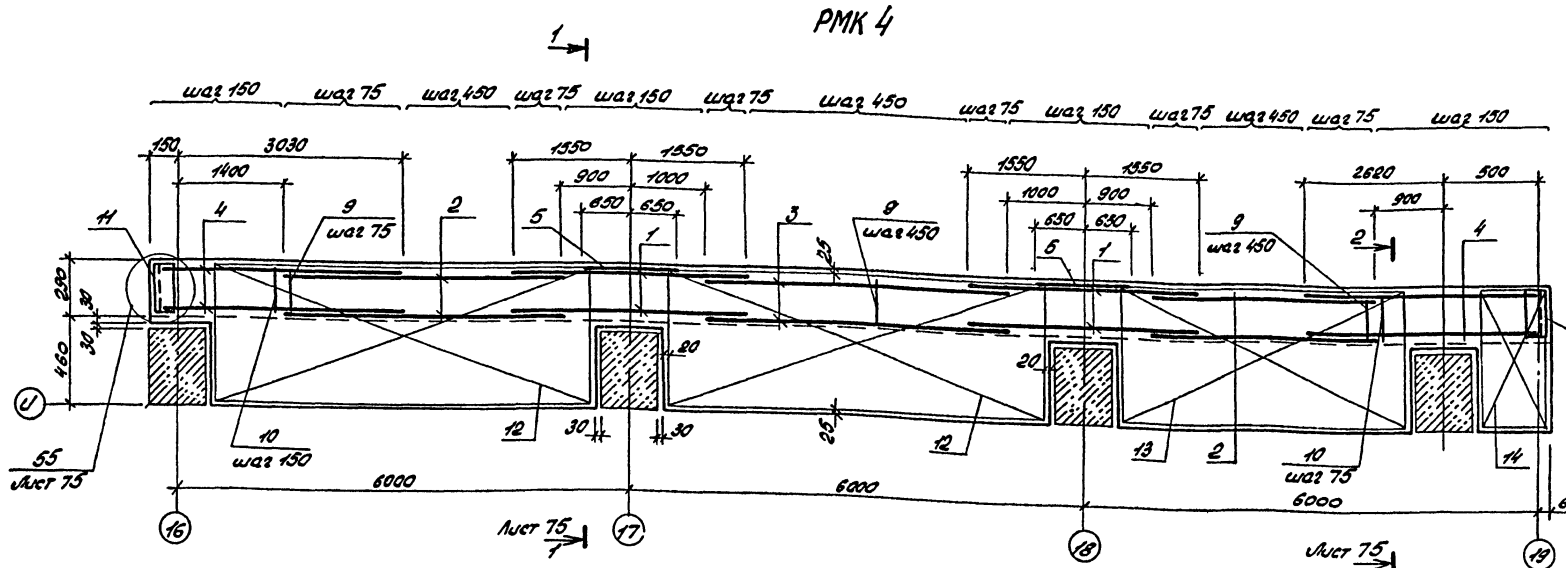
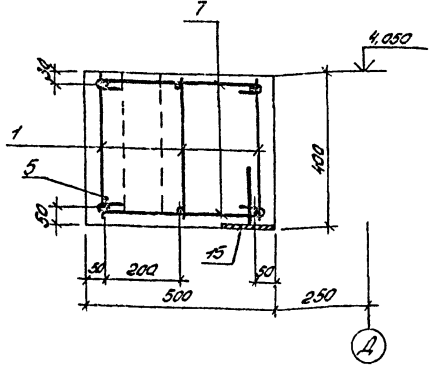
* Стержни каркаса приварить к шпильке закладной детали электродами Э50 А ГОСТ 9467-75

ТП 503-2-17с.86-КЖ			
Автомобильное предприятие на 200 автомобилей для машинных районов			
Производственный корпус		Стан. лист	Листов
		ЛП	76
Монолитный ригель РМК2. Сечения. Узел 56.		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

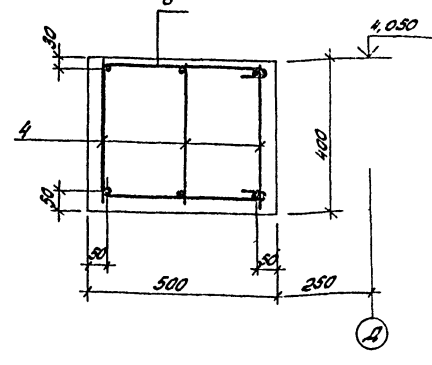
Альбом IX
 Типовой проект



3-3



4-4

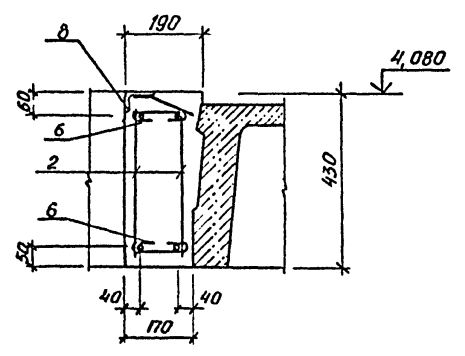
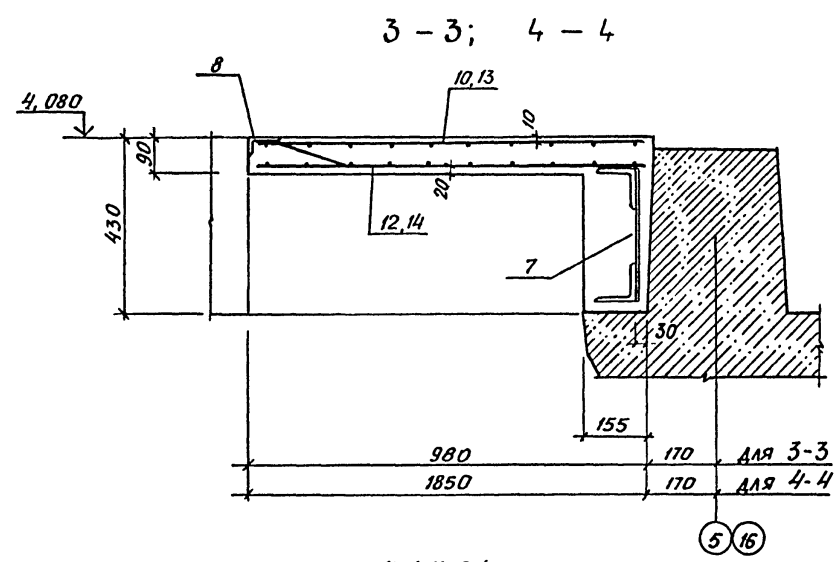
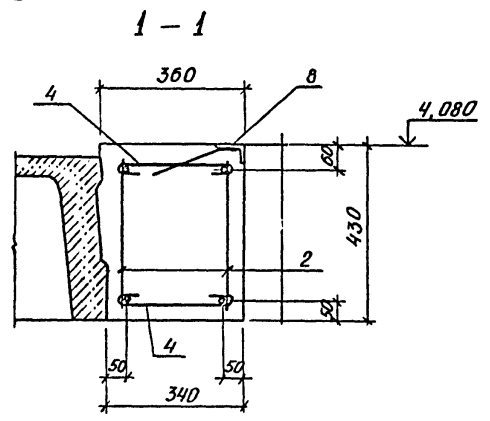
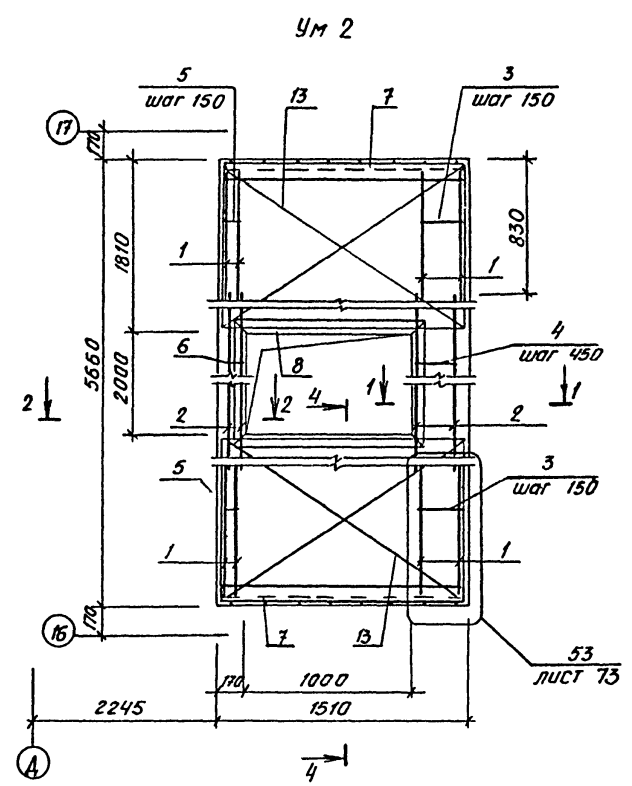
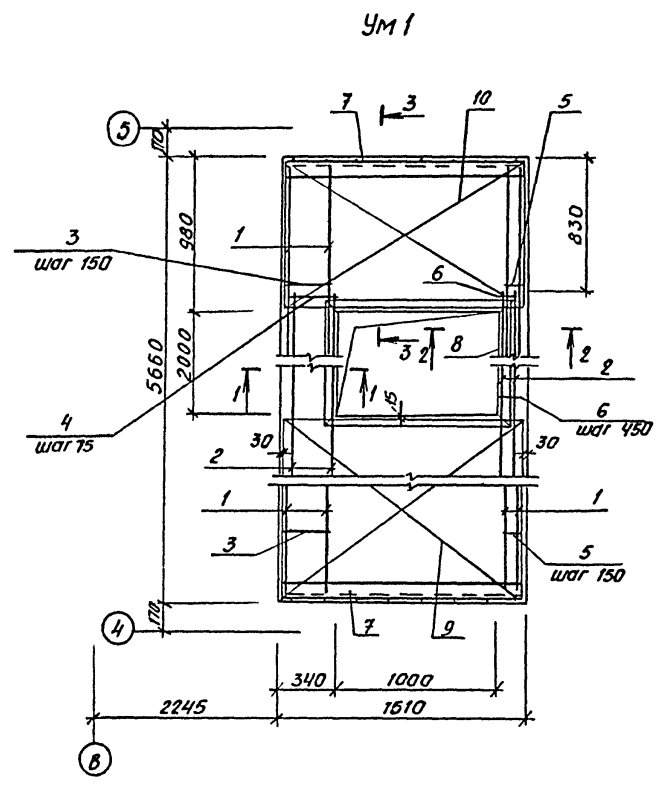


1. Спецификацию элементов рисунка РМК 3, 4 см. на листе 79

				ТП 503-2-17с. 86 - КЖ	
				Автотранспортное предприятие на 200 автомобилей для южных районов	
Привязан	ГЛП	Коротков	А.А.	Производственный корпус	Стадия Лист
	Начальник	Ильин	А.И.		РП 77
	Инженер	Бессарабов	С.А.		
	Инженер	Коротков	А.А.		
	Инженер	Коротков	А.А.		
Уд. мар.				Монолитные ригели РМК3, РМК4. Сеченки.	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом №

Туповой проект



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ Ум1; Ум2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Ум 1 - шт. 1					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
1	НИС 29-1	Каркас КР1	8	6,9	
2	НИС 29-1	Каркас КР38	4	23,9	
3	Альбом IX	Хомут ИМ 48	10	0,44	
4	Альбом IX	Хомут ИМ 49	76	0,20	
5	Альбом IX	Хомут ИМ 50	10	0,32	
6	Альбом IX	Хомут ИМ 51	76	0,14	
7	Альбом IX	Изделие закладное ИМ 55	2	36,66	
8	Альбом IX	Изделие закладное ИМ 56	1	33,0	
9	ГОСТ 8478-81	С БА III-100 1450x2650 БА III-100	1	17,51	
10	ГОСТ 8478-81	С БА III-100 1450x950 БА III-100	1	6,38	
11	ГОСТ 8478-81	С БА III-100 1100x2650 50x50 БА III-100 25	1	13,10	
12	ГОСТ 8478-81	С БА III-100 1100x950 50x50 БА III-100 25	1	4,76	
МАТЕРИАЛЫ					
					4,39 м³
Ум 2 - шт. 1					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
1	НИС 29-1	Каркас КР1	8	6,9	
2	НИС 29-1	Каркас КР38	4	23,9	
3	Альбом IX	Хомут ИМ 48	10	0,44	
4	Альбом IX	Хомут ИМ 49	76	0,20	
5	Альбом IX	Хомут ИМ 50	10	0,32	
6	Альбом IX	Хомут ИМ 51	76	0,14	
7	Альбом IX	Изделие закладное ИМ 55	2	36,66	
8	Альбом IX	Изделие закладное ИМ 56	1	33,0	
13	ГОСТ 8478-81	С БА III-100 1450x1760 25x25 БА III-100 30	2	11,65	
14	ГОСТ 8478-81	С БА III-100 1100x1760 50x50 БА III-100 30	2	8,70	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ1, УМ2 (продолжение)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
МАТЕРИАЛЫ					
					4,39 м³
Бетон марки 200					

Привязан

ЦНВ. №

ТП 503-2-17с. 86- КЖ

Явотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов

ГНП Коростелев	Нач. отд. Шубаев	И.И.И.	Производственный корпус	Стадия	Лист	Листов
Н.А.И.И.Р.	Бескоровайный	Е.И.И.		РП	78	
Гл. констр. Рук. гр. Кокарев	Масленникова	М.И.И.	Монолитные участки Ум1, Ум2	Гипроавтотранс Воронежский филиал		

Ум 1, Ум 2, Ум 3, Ум 4, Ум 5, Ум 6, Ум 7, Ум 8, Ум 9, Ум 10, Ум 11, Ум 12, Ум 13, Ум 14, Ум 15, Ум 16, Ум 17, Ум 18, Ум 19, Ум 20, Ум 21, Ум 22, Ум 23, Ум 24, Ум 25, Ум 26, Ум 27, Ум 28, Ум 29, Ум 30, Ум 31, Ум 32, Ум 33, Ум 34, Ум 35, Ум 36, Ум 37, Ум 38, Ум 39, Ум 40, Ум 41, Ум 42, Ум 43, Ум 44, Ум 45, Ум 46, Ум 47, Ум 48, Ум 49, Ум 50, Ум 51, Ум 52, Ум 53, Ум 54, Ум 55, Ум 56, Ум 57, Ум 58, Ум 59, Ум 60, Ум 61, Ум 62, Ум 63, Ум 64, Ум 65, Ум 66, Ум 67, Ум 68, Ум 69, Ум 70, Ум 71, Ум 72, Ум 73, Ум 74, Ум 75, Ум 76, Ум 77, Ум 78, Ум 79, Ум 80, Ум 81, Ум 82, Ум 83, Ум 84, Ум 85, Ум 86, Ум 87, Ум 88, Ум 89, Ум 90, Ум 91, Ум 92, Ум 93, Ум 94, Ум 95, Ум 96, Ум 97, Ум 98, Ум 99, Ум 100

Альбом III

Титуловый проект

Изм. №, дата, Подпись и дата

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА РМК3; РМК4

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Ригель РМК3 - шт. 1</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	НКС 29-1	Каркас КР 2	6	6,7	
2	НКС 29-1	Каркас КР 3	6	10,5	
3	НКС 29-1	Каркас КР 4	3	8,3	
4	НКС 29-1	Каркас КР 13	6	27,0	
5	НКС 29-1	Поз. 69	2	1,2	
6	Альбом II	Хомут ИМ 47	19	0,57	
7	Альбом II	Хомут ИМ 45	204	0,25	
8	Альбом II	Изделия закладные ИМ54	2	11,13	
15	1.400-6/76	Закладная деталь И4-1	4	1,4	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		Бетон марки 200			3,66 м³
		<u>Ригель РМК4 - шт. 1</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	НКС 29-1	Каркас КР 2	4	6,7	
2	НКС 29-1	Каркас КР 3	4	10,5	
3	НКС 29-1	Каркас КР 4	2	8,3	
4	НКС 29-1	Каркас КР 13	4	27,0	
5	НКС 29-1	Поз. 69	2	1,2	
9	НКС 29-1	Поз. 77	204	0,1	
10	Альбом II	Хомут ИМ 46	19	0,40	
11	Альбом II	Изделия закладные ИМ 53	2	5,88	
12	ГОСТ 8478-81	А8р1-200 с АIII-(200)*150 700*5600 25*25 50	2	10,1	
13	ГОСТ 8478-81	А8р1-200 с АIII-200 700*5100 50*50 50	1	9,34	
14	ГОСТ 8478-81	А8р1-200 с АIII-(200)*120 700*370 25*25 50	1	0,98	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		Бетон марки 200			2,99 м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные							Всего	Общий расход
	Арматура класса											Прокат марки								
	А-III					А-I						В ст 3 по 6-1			Арматура класса					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 5781-82*					
	6	8	12	16	25	Утого	6	8	10	12	16	Утого	4	Утого	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 5781-82*	8		
РМК 1	31,0	59,0	65,0	48,6	203,6	19,6	32,2	51,8	8,8	8,8	264,2	11,3	11,3				1,7	1,7	19,0	283,2
РМК 2	40,9	86,5	97,5	72,9	297,8	29,4	8,1	37,5	11,1	11,1	346,4	21,5	21,5				78,1	78,1	99,6	446,0
РМК 3			57,3	64,2	145,8	267,3	19,2	16,2	35,4		302,7	21,5	21,5				62,6	62,6	84,1	386,8
РМК 4	23,8	39,0	42,8	97,2	202,8	12,8	31,2	44,0	6,7	6,7	253,5	11,3	11,3				8,1	8,1	19,4	272,9
Ум 1	41,8		74,8	61,6	178,2	5,6	8,8	14,4			192,6	71,3	71,3	31,6	31,6	36,9	36,9	139,8	332,4	
Ум 2	41,0		74,8	61,6	177,4	5,6	8,8	14,4			191,8	71,3	71,3	31,6	31,6	36,9	36,9	139,8	331,6	

1. Монтаж плит покрытий выполнять в соответствии с требованиями глав СНиП III-16-80
2. Соединение плит покрытия с ригелями выполнять электросваркой, электродами Э-42А ГОСТ 9467-75. В первую очередь устанавливаются плиты, примыкающие к монолитным продольным ригелям, и привариваются к закладным деталям сборных железобетонных ригелей в четырех точках, а плиты укладываемые в середине пролета не привариваются.
3. Закладные изделия плит должны быть металлизированы слоем цинка 0,15 мм, сварные швы и участки закладных изделий с нарушенным защитным покрытием необходимо дополнительно металлизировать.
4. Заполнение зазоров между торцами плит и ригелями и между продольными ребрами плит производить бетоном марки 200 на мелком гравии или щебне.
5. Монолитные железобетонные конструкции перекрытия выполнять согласно глав СНиП III-15-76
6. Изготовление продольных ригелей можно начинать только после установки и приварки сборных железобетонных плит перекрытия.
7. Замонтичивание зазоров в торцах перекрытия производить одновременно с бетонированием продольных ригелей.

Привязан			ГНП Карастелев Шваев			ИП 303-2-17с.86-КЖ					
			И.контр. Бескоровацкий			Автомобильное предприятие на 200 автобусов для южных районов					
			Л.контр. Кокорев			Производственный корпус					
			Рык. гр. Колчев			стадия Лист Листов					
			Инж. Масленникова			РП 79					
Инв. №						Спецификация элементов на РМК 3, РМК 4. Ведомость расхода стали на монолитные элементы			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

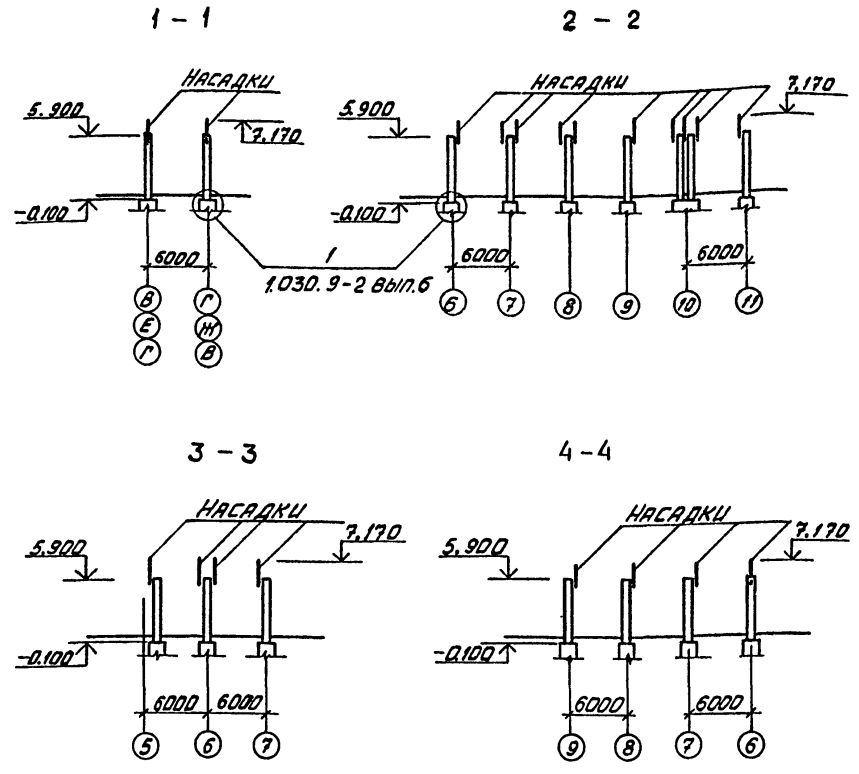
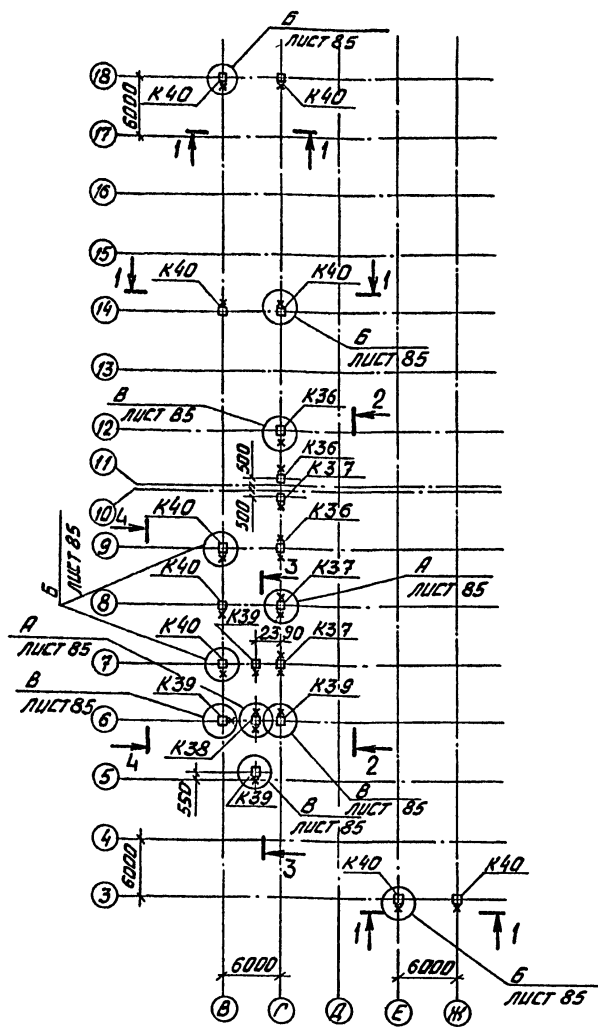
Кулирова: Лк - Формат Б2

Альбом VIII

Типовой проект

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА, ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЕРЕГОРОДКИ					
ПГ1	1.030.9-2 вып.1	ПГ 60.30-1-Л	30	2290	
ПГ2	1.030.9-2 вып.1	ПГ 60.30-1-Л-Д	9	1810	
ПГ3	1.030.9-2 вып.1	ПГ 58.12-1-Л	4	880	
ПГ4	1.030.9-2 вып.1	ПГ 60.9-1-Л	1	670	
ПГ5	1.030.9-2 вып.1	ПГ 58.30-1-Л	16	2210	
ПГ6	1.030.9-2 вып.1	ПГ 55.6-1-Л-В9	3	400	
ПГ7	1.030.9-2 вып.1	ПГ 60.27-1-Л	1	2100	
ПГ8	1.030.9-2 вып.1	ПГ 55.6-1-Л	8	420	
ПГ9	1.030.9-2 вып.1	ПГ 55.30-1-Л	2	2110	
ПГ10	1.030.9-2 вып.1	ПГ 60.15-1-Л	9	1140	
ПГ11	1.030.9-2 вып.1	ПГ 60.15-1-Л-В7Т	7	1090	
ПГ12	1.030.9-2 вып.1	ПГ 50.6-2-Л	1	380	
ПГ13	1.030.9-2 вып.1	ПГ 50.12-1-Л	2	770	
ПГ14	1.030.9-2 вып.1	ПГ 55.12-1-Л	2	850	
ПГ15	1.030.9-2 вып.1	ПГ 56.30-1-Л	4	2160	
ПГ16	1.030.9-2 вып.1	ПГ 60.30-1-Л-Д1	3	1970	
ПГ17	1.030.9-2 вып.1	ПГ 60.12-1-Л	13	910	
ПГ18	1.030.9-2 вып.1	ПГ 60.18-1-Л	3	1360	
ПГ19	1.030.9-2 вып.1	ПГ 58.18-1-Л	3	1310	
ПГ20	1.030.9-2 вып.1	ПГ 58.15-1-Л	3	1090	
ПГ21	1.030.9-2 вып.1	ПГ 60.12-1-Л В1Т	3	860	
ПГ22	1.030.9-2 вып.1	ПГ 58.15-1-Л	1	1090	
ПГ23	1.030.9-2 вып.1	ПГ 60.6-1-Л-В2	2	420	
СТАЛЬНЫЕ НАСАДКИ					
Т7	1.030.9-2 вып.4	Т7	31	40.0	
Т8	1.030.9-2 вып.4	Т8	39	32.0	
МАТЕРИАЛЫ					
1	ГОСТ 18124-75*	Листы асбестоцементные плоские толщ. 10	350		м ²
2	ГОСТ 9573-82	Листы минераловатные δ=75кг/м ³ , ε=80мм	14,0		м ³
3		Полоса 4x40 ГОСТ 103-76* ст.3кл2 ГОСТ 380-77* δ=120	194		0.12
4		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-82* ст.3кл2 ГОСТ 380-77*	450		3,77 л.м



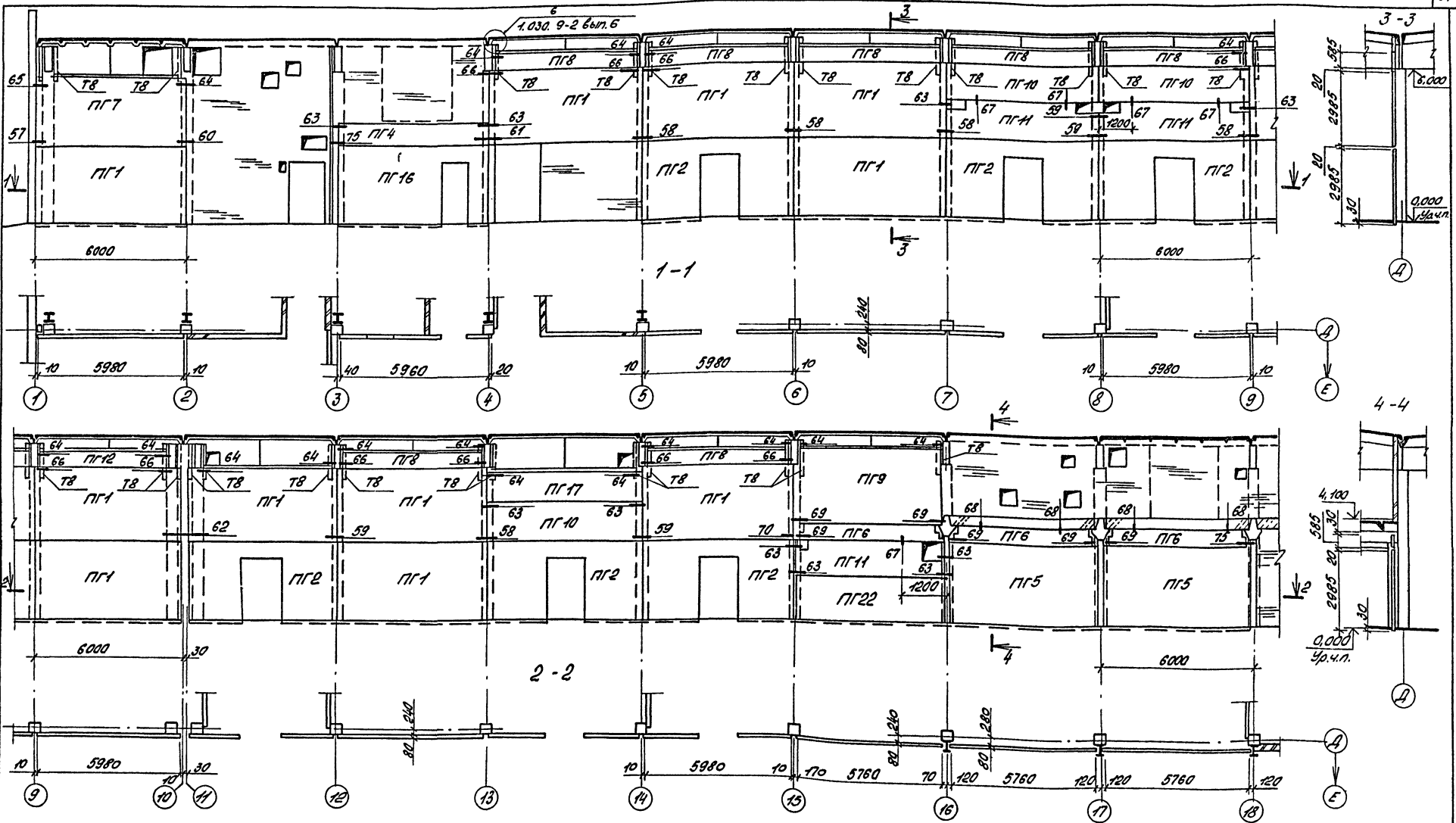
1. МОНТАЖ КОЛОНН И ПЕРЕГОРОДОК ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН И ПИИ-16-80 «БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ» И ТРЕБОВАНИЯМИ СЕРВИС 1.030.9-2 ВЫПУСК D
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42А ГОСТ 9467-75, ТОЛЩИНА ШВА 5 ММ.
3. СПЕЦИФИКАЦИЯ КОЛОНН ДАНА НА ЛИСТЕ 64.
4. СТАЛЬНЫЕ НАСАДКИ Т7, Т8 ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТАХ 81 ÷ 85
5. ВСЕ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕГОРОДОК ПОКРЫТЬ ВСПУШИВАЮЩИМСЯ ПОКРЫТИЕМ ВПМ-2 ТОЛЩИНОЙ 4 ММ ПО ГОСТ 25131-82.
6. ЗАШИВКУ ВЕРХА ПЕРЕГОРОДОК АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫМИ ЛИСТАМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ВОЗДУХОВОДОВ, БАЛОК ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА И ДРУГИХ КОММУНИКАЦИЙ.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ
 □ — ОРИЕНТАЦИЯ КОЛОНН ПО РАСПОЛОЖЕНИЮ СТАЛЬНЫХ НАСАДОК

ТП 003-2-17с. 86-КЖ			
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ КУНЬИХ РАЙОНОВ			
Ген. Дир.	Корп. Дир.	Инж. Дир.	Ст. Инж.
И.И. КОПТЕВ	И.И. КОПТЕВ	И.И. КОПТЕВ	И.И. КОПТЕВ
Н. КОПТЕВ	БЕКОПТЕВ	БЕКОПТЕВ	БЕКОПТЕВ
И. КОПТЕВ	КОПТЕВ	КОПТЕВ	КОПТЕВ
Р. КОПТЕВ	КОПТЕВ	КОПТЕВ	КОПТЕВ
С. КОПТЕВ	КОПТЕВ	КОПТЕВ	КОПТЕВ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН ДЛЯ ПЕРЕГОРОДОК			ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ

Анбор VIII

Туровол проект



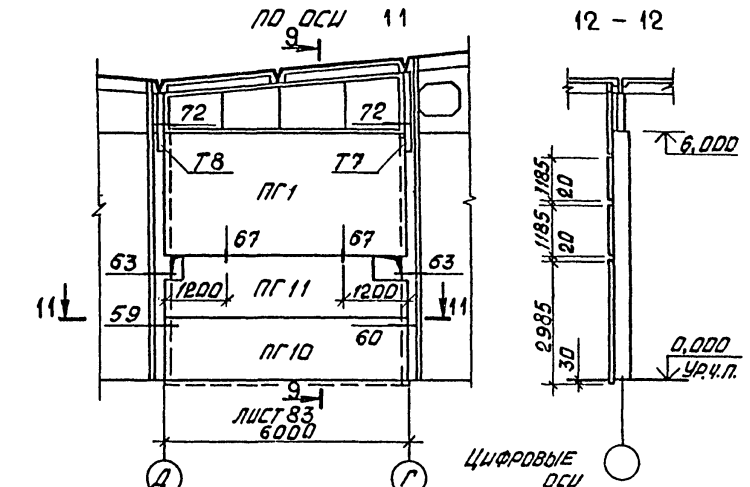
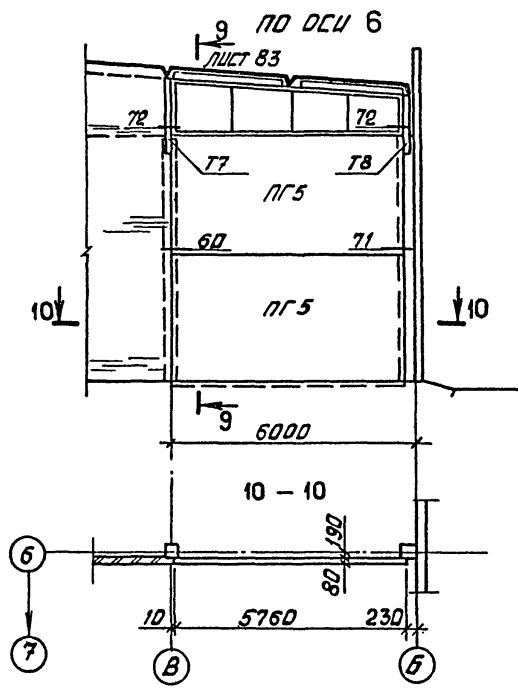
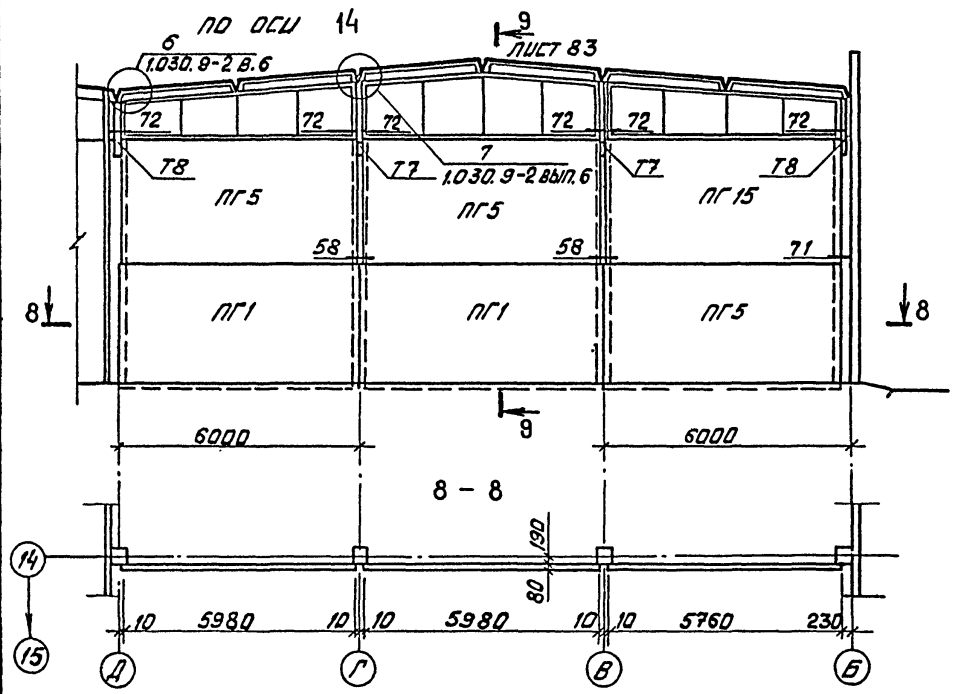
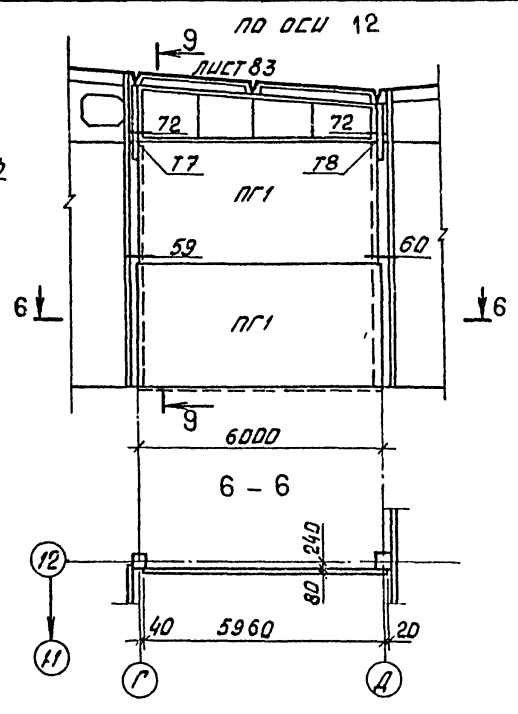
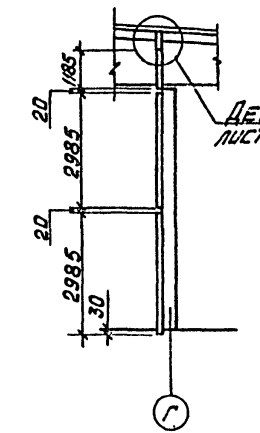
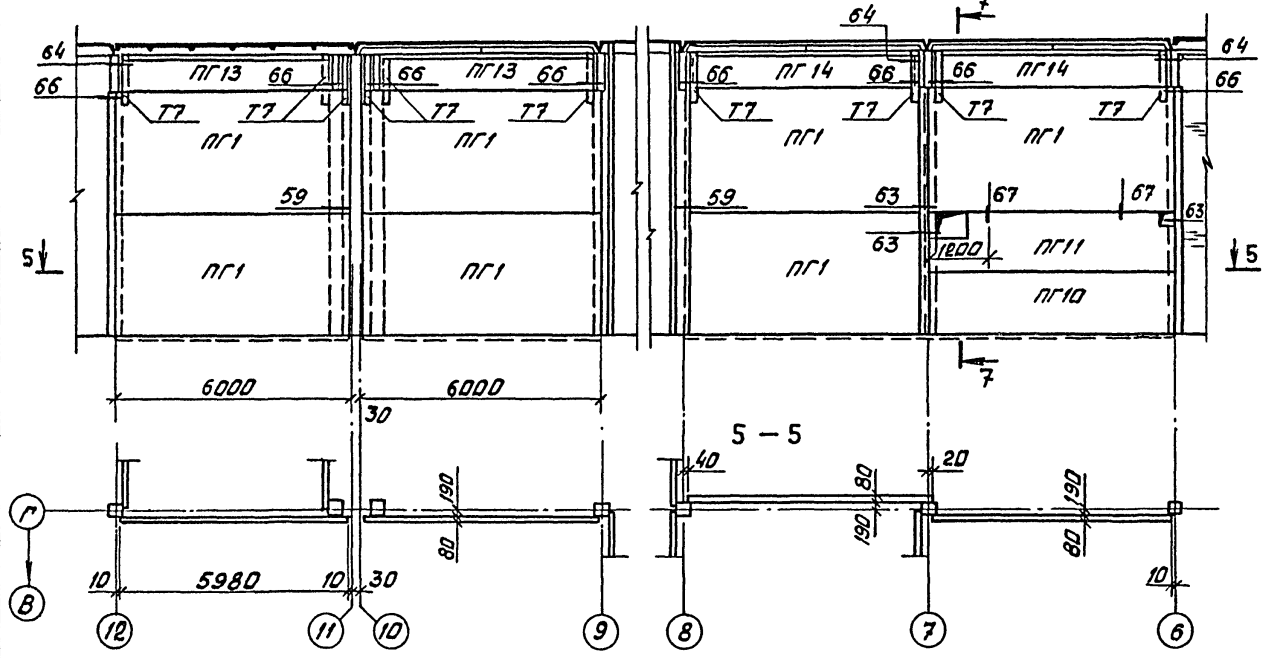
Согласовано
 Начальник
 Главный инженер
 Главный архитектор
 Главный инженер
 Главный архитектор

1. Деталь запяления верхней части перегородок см на листе 85.
2. Зазоры (40мм) между колонной и перегородкой условно не показаны.
3. Узлы (кроме оговоренных) разработаны на листах 86 ÷ 89.
4. Спецификацию элементов и указания см на листе 80.
5. Отверстия в кирпичных перегородках см на листах марки АР.

			ТП 503-2-17с.86-КЖ		
			Автономное предприятие по 200 автомобилей для машинных роликов		
			Производственный корпус		
			Склад		Листов
			РПТ		81
			Схема расположения элементов перегородки по оси Д в осях А-18		
			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Прибыван	Г.И.П. Козаченко	М.И.П. Шубаев	М.И.П. Шубаев
	Н.И.П. Козаченко	Н.И.П. Козаченко	Н.И.П. Козаченко
	С.И.П. Козаченко	С.И.П. Козаченко	С.И.П. Козаченко
Уч. №			

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДКИ ПО ОСИ Г В ОСЯХ 6+12 7-7



- 1. СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ И УКАЗАНИЯ НА ЛУСТЕ 80
- 2. СЕЧЕНИЕ 12-12 ЗАМАРКИРОВАНО НА ЛУСТЕ 83
- 3. УЗЛЫ (КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ) РАЗРАБОТАНЫ НА ЛУСТАХ 86-89

А.10.504.001 В.И.
 Типовой проект
 ЛОГЛАСОВАНО
 ИЛИ ОТЛ. ВК
 ИЛИ ОТЛ. ВК
 ИЛИ ОТЛ. ВК
 ИЛИ ОТЛ. ВК

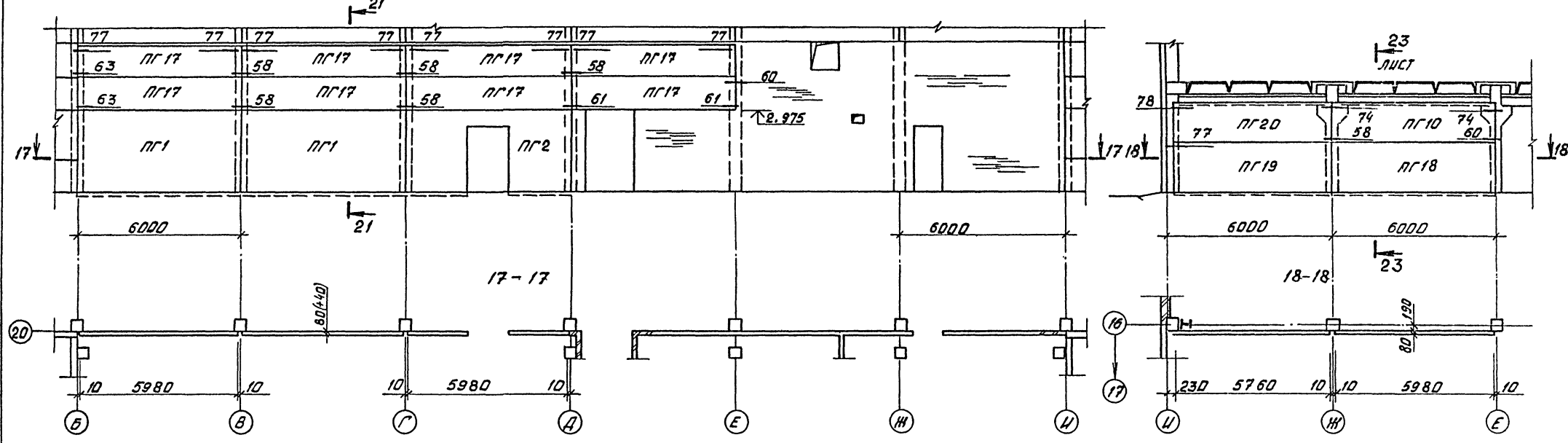
		ТП 503-2-17с. 86-КЖ	
		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮНЫХ РАЙОНОВ	
ПРИВАЗАН	Г.И.П. КОРОСТЕВ	Производственный корпус	Этажа Лист Листов
	И.И.О.И. ШУВАЕВ		27 82
	И.И.О.И. БЕКСИДОВСКИЙ		
	И.И.О.И. КОКОРЕВ		
	И.И.О.И. КОЛЧЕВ	Схемы расположения элементов перегородок по осям Г, 6, 11, 12, 14	ГИПРОАВТОТРАНС
И.И.В.№	Е.И.И.И. ПЕНСКОЯ		ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ

Альбом VIII

Типовой проект

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСИ 20

ПО ОСИ 16

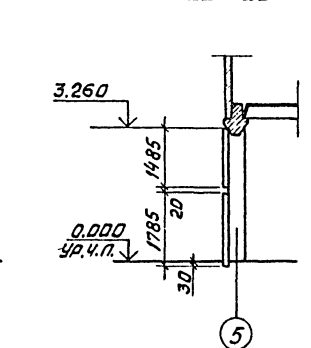
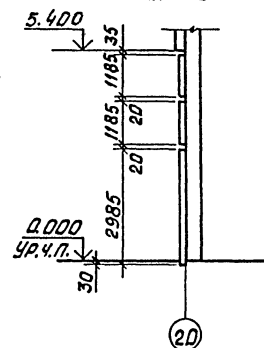
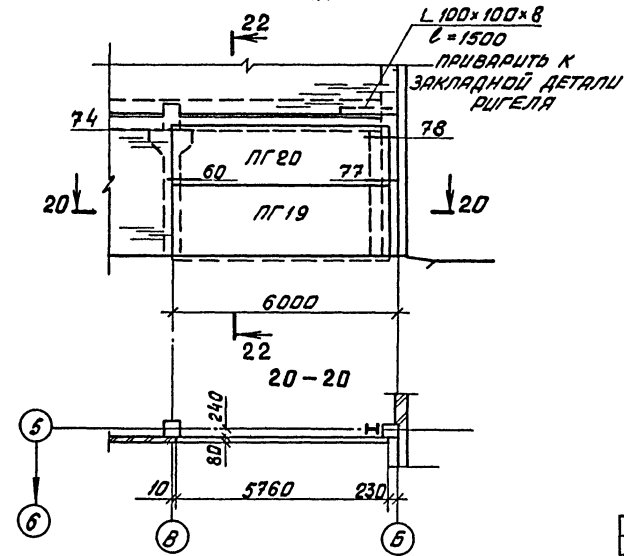
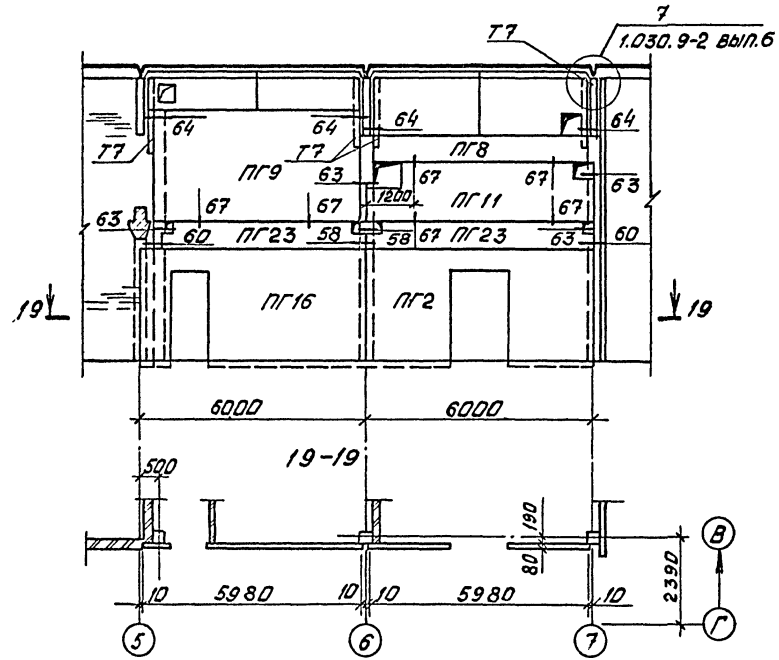


МЕЖДУ ОСЯМИ В-Г В ОСЯХ 5-7

ПО ОСИ 5 В ОСЯХ Б-В

21-21

22-22



1. СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ И УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ 80
2. Узлы (кроме оговоренных) разработаны на листах 86-89
3. ДТВЕРСТВА В КИРПИЧНЫХ ПЕРЕГОРОДКАХ см. НА ЛИСТАХ МАРКИ АР

СОГЛАСОВАНО
ИЗМ. ОЦ. ОБ. РАБОТОВ. ТИПОВ.
СЕР. АС. ПАС. ВЕР. И ДИ. ВЕР. И ДИ.

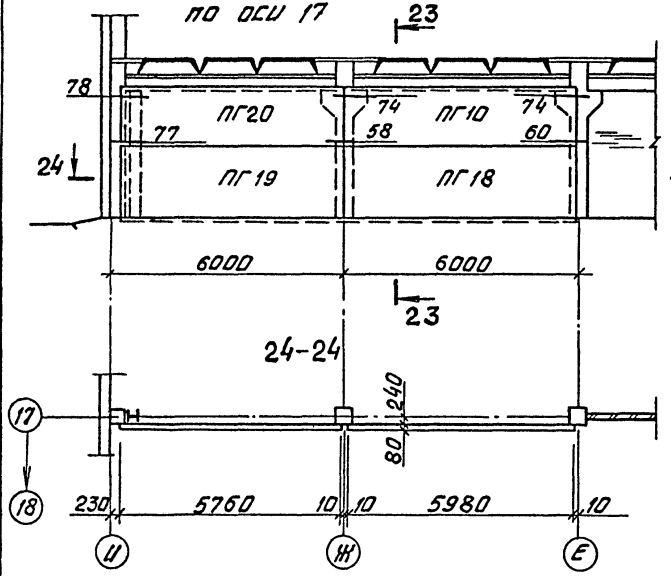
ТП 503-2-17с. 86 - КЖ			
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ КУЧНЫХ РАЙОНОВ			
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: КОРПУС		СТАНДАРТ	ЛИСТ
		АР	84
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСЯМ 5, 5, 20 МЕЖДУ ОСЯМИ В-Г В ОСЯХ 5-7		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	
Привзв.ан	ГЛУП КОРОСТЕЛЕВ М.А. И.А. ОТА ШУВАЕВ И.А. КОНОТ БЕКОРОДОВ И.А. КОНОТ КОКОРЕВ И.А. Г.А. КОЛЧЕВ С.Г. ШИЖ ПЕНСКАЯ	М.А. И.А. И.А. И.А. И.А.	
Изм. №			

Альбом № 2

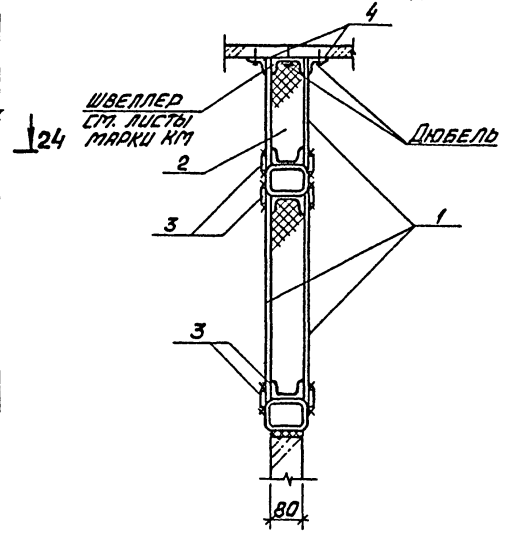
Типовой проект

№ 13-141. ВАРШАВА Д. РАТЦА 13.07.1988 № 2

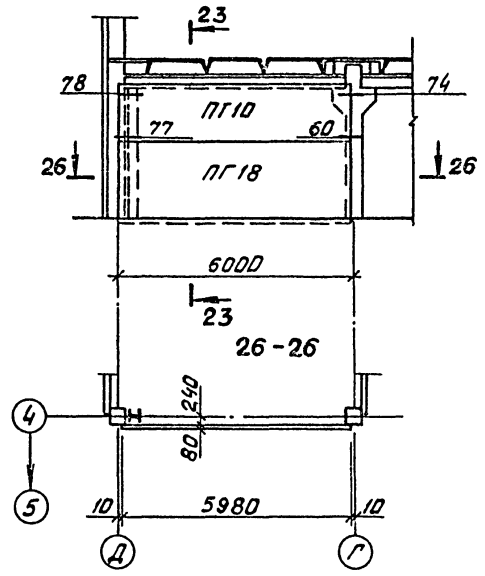
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСИ 17



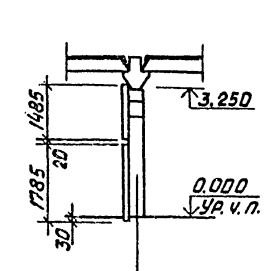
ДЕТАЛЬ ЗАПОЛНЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ ПЕРЕГОРОДОК



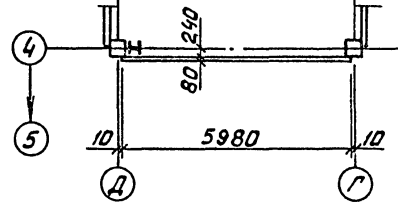
ПО ОСИ 4 В ОСЯХ Г-Д



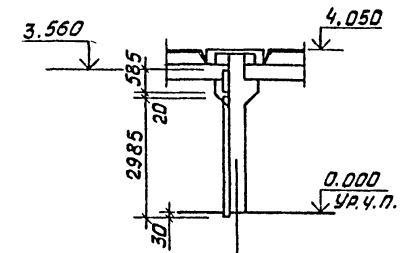
23 - 23



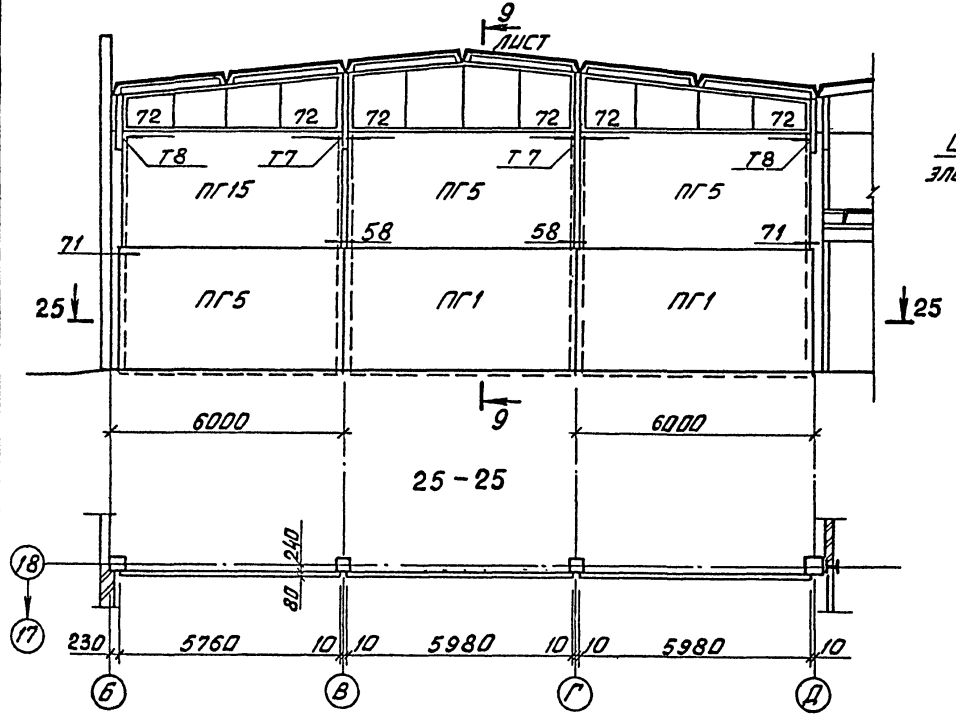
26 - 26



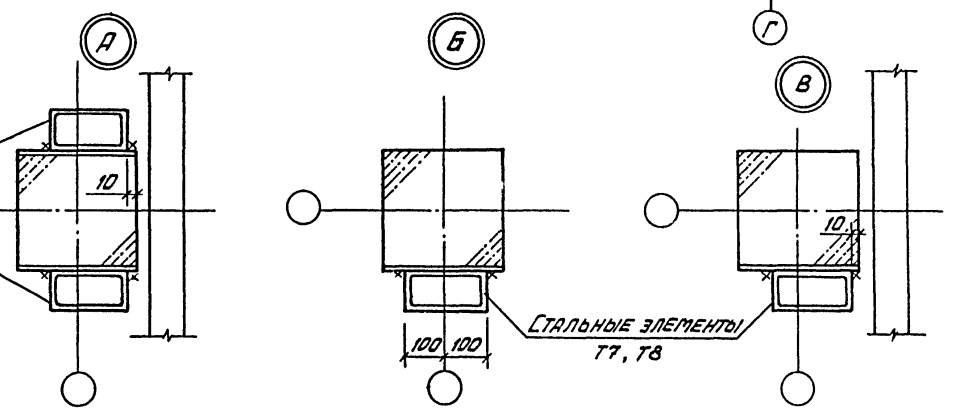
29 - 29



ПО ОСИ 18 В ОСЯХ Б-Д



СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ Т7, Т8



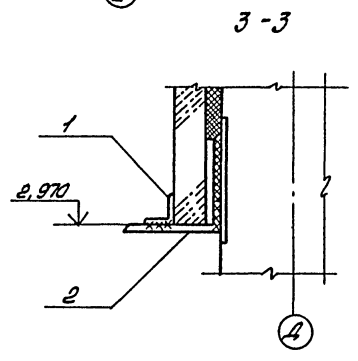
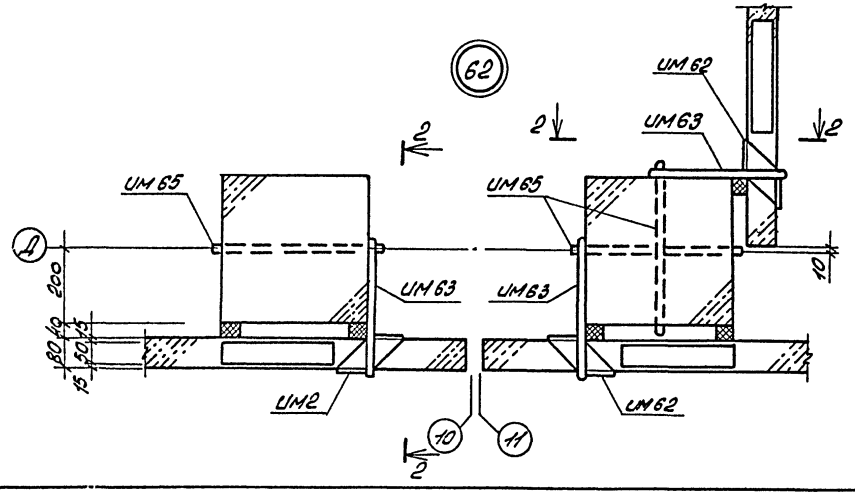
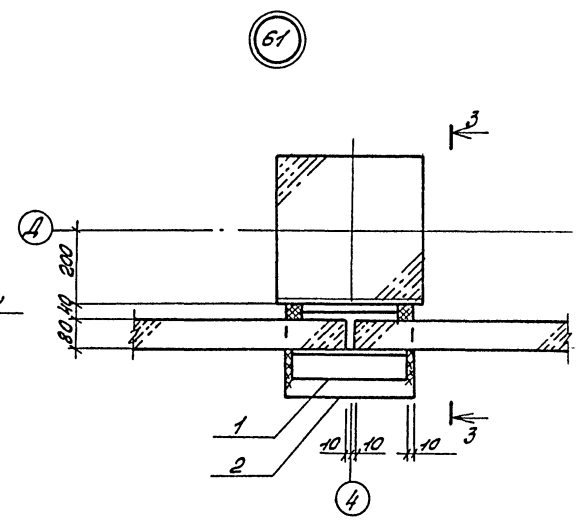
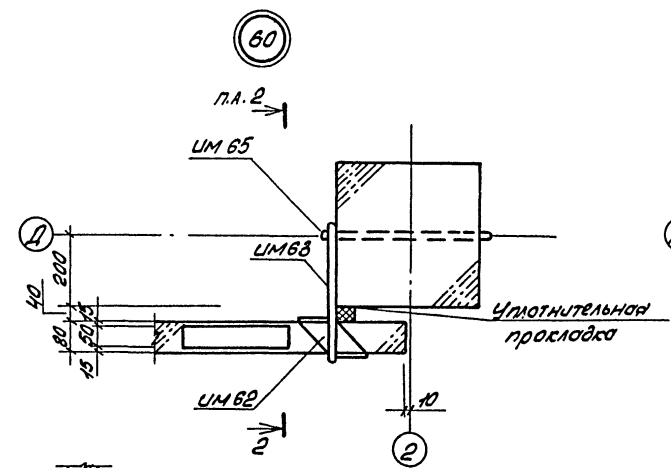
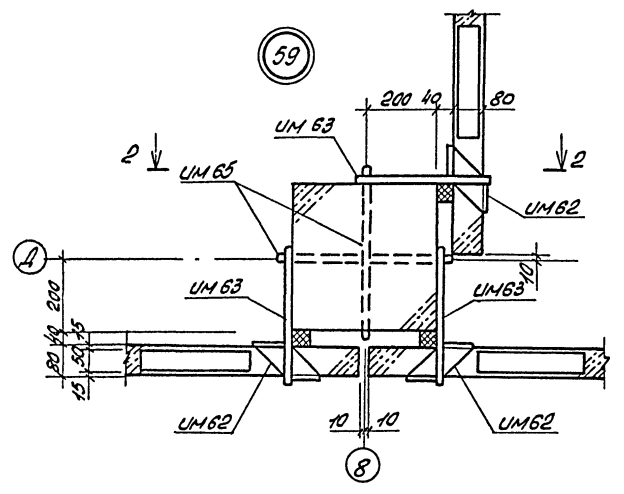
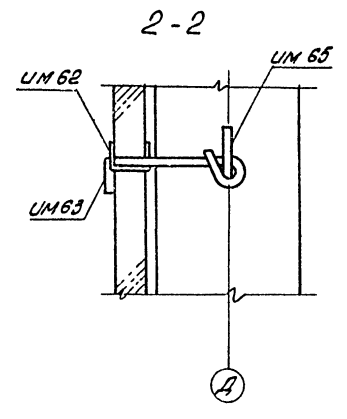
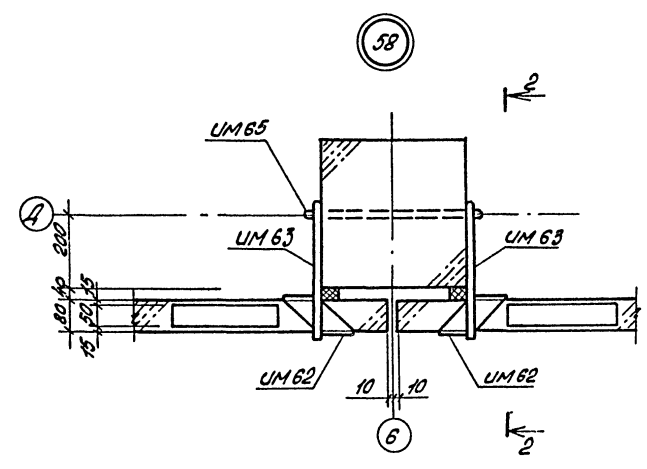
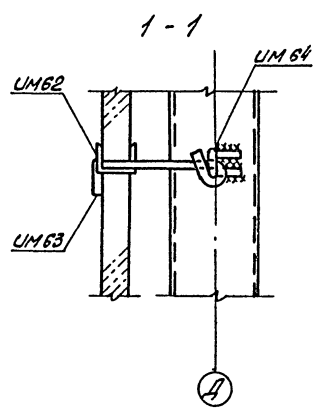
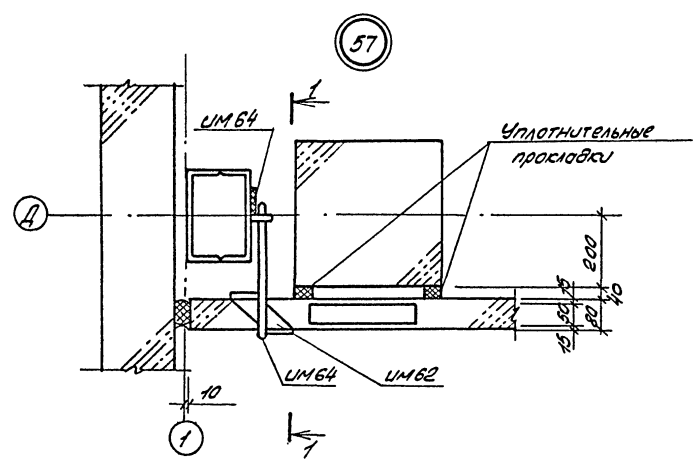
1. Узлы (кроме оговоренных) разработаны на листах 86 ÷ 89
2. Спецификация элементов и указания на листе 80

				ТП 503-2-17с. 86 - КН		
				АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ КУНЬИХ РАЙОНОВ		
ПРИВЗЯН:		ГИП	КОРОСТЕВ	Д.А.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС	
		Н.В.О.П.	ШУБЕН	А.В.		
		Н.КОМ.П.	БЕКОРОВАЛОВА	О.В.С.	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСЯМ 4, 17, 18	
		А.КОМ.П.	КОКОРЕВ	К.В.		
		Р.К.П.	КОЛЧЕВ	К.В.	ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ	
		С.И.И.К.	ЛЕНСКАЯ	К.В.		

КОПИРОВАЛ Васин Формат А0

Автом VIII

Турбовой проект

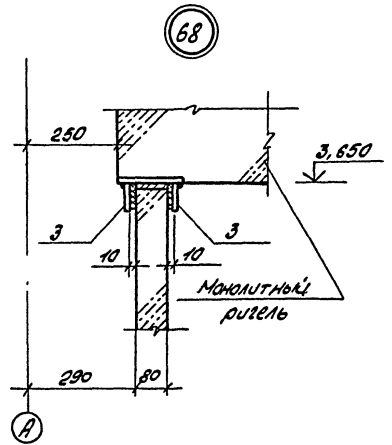
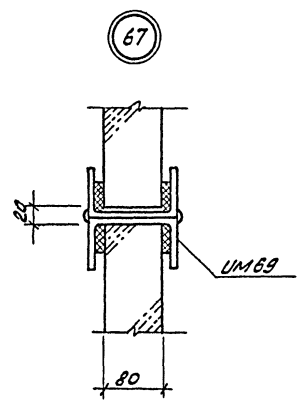
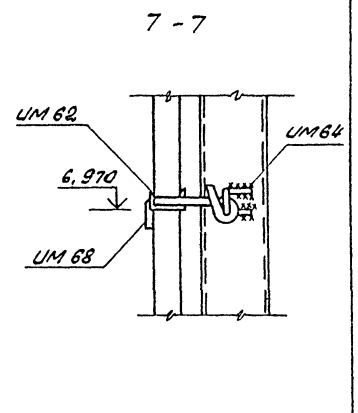
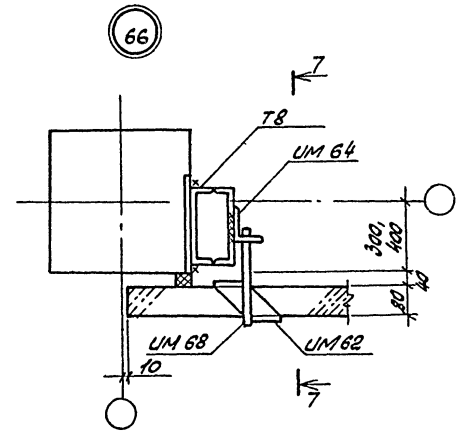
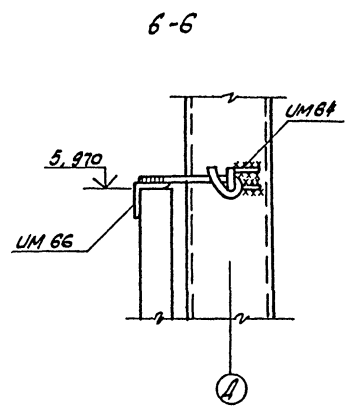
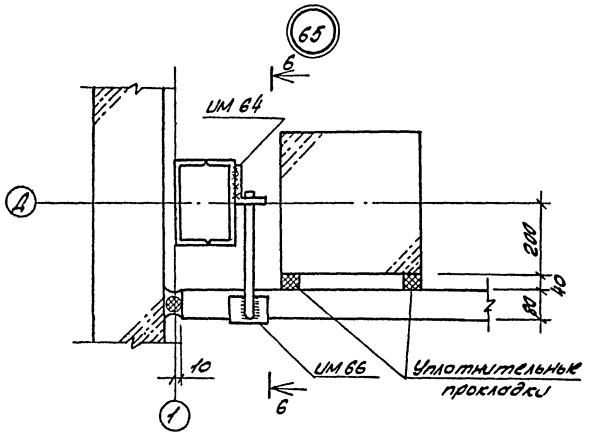
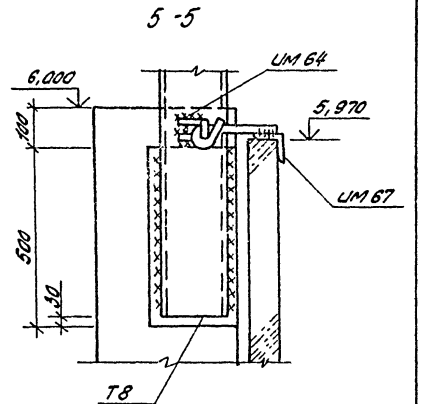
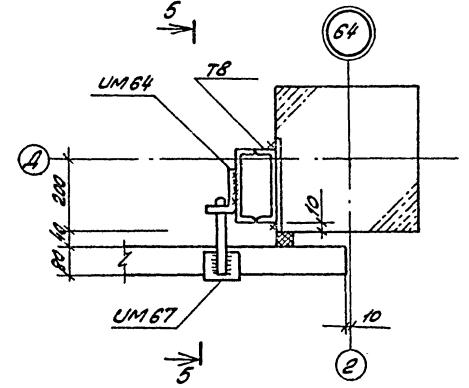
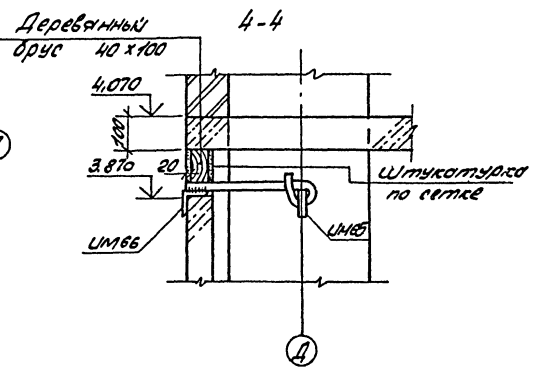
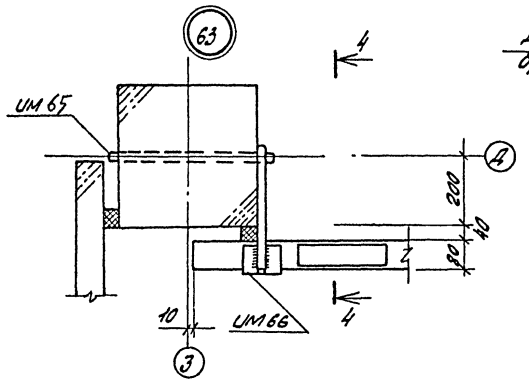


Спецификация элементов крепления приведена на листе 90.

Ум. не маш. Габариты указаны в мм

ТТ 503-2-17с.86-КН			
Изготовленное предприятие по 200			
объектов для лодных районов			
Производительный корпус		Стрелы	Лето
Узлы 57-60 к сущем		РП	86
дополнительных элементов		ГИПРОАВТОТРАНС	
перегородок		Варяжский филиал	

корпус: 2-1
содомат А2



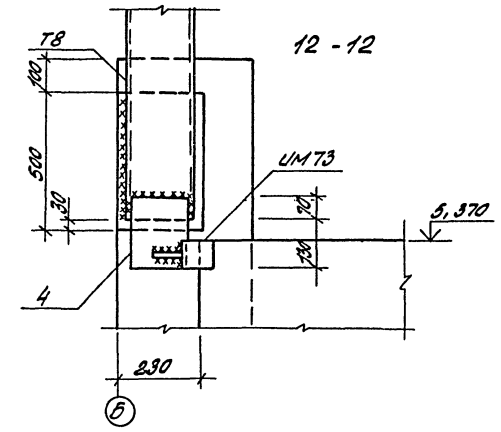
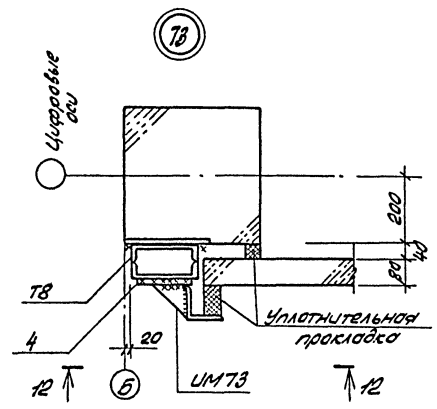
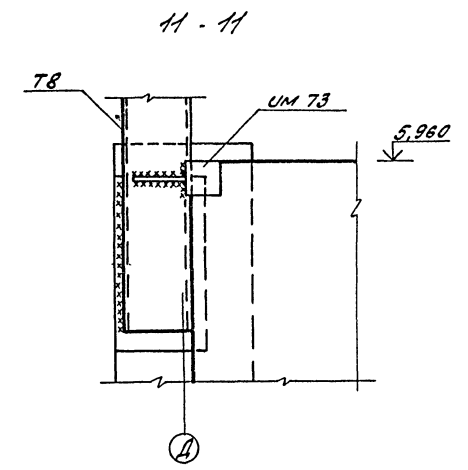
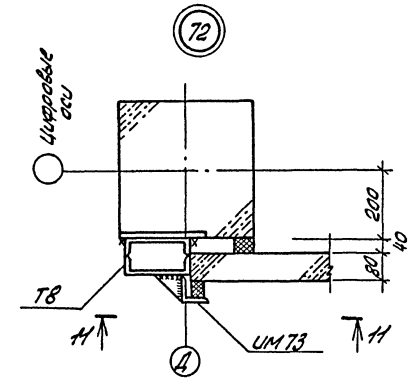
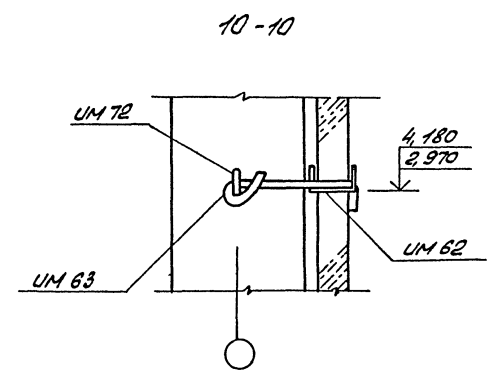
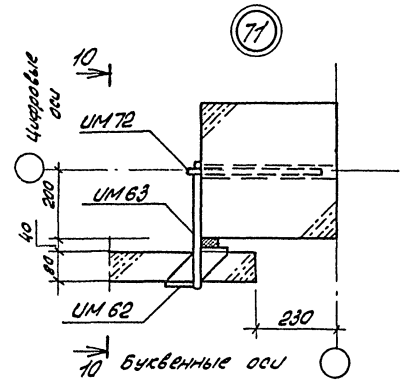
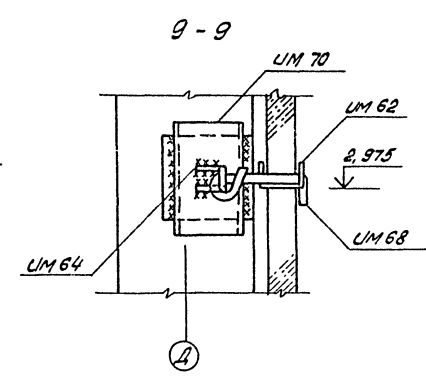
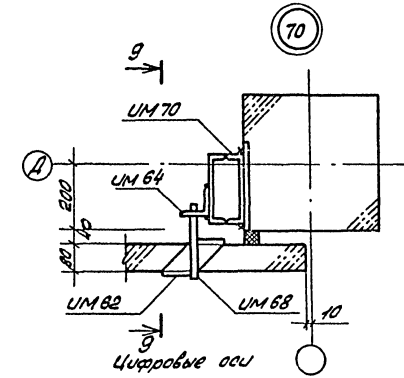
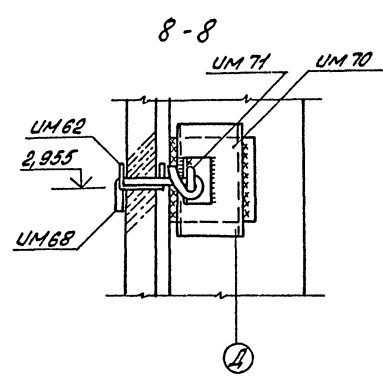
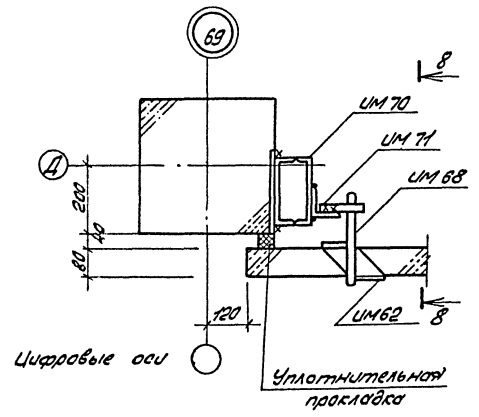
Спецификация элементов крепления приведена на листе 90.

ТП 503-2-17с. 86-КЖ			
Автотранспортное предприятие на 600 автобусов для южных районов			
Производственный корпус		Станд. лист листов	
Узлы 63-68 к сметам расположения элементов переоборуд.		АП 87	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
Приказом		Формат А2	

УМ 65, 67, 69 и др. по рис. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Альбом VIII

Тубовый проект



Спецификация элементов крепления приведена на листе 90.

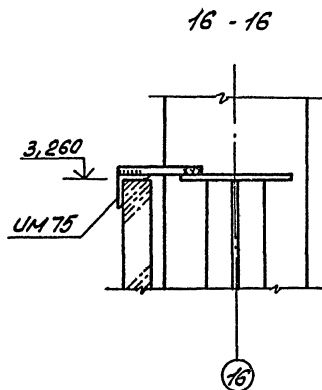
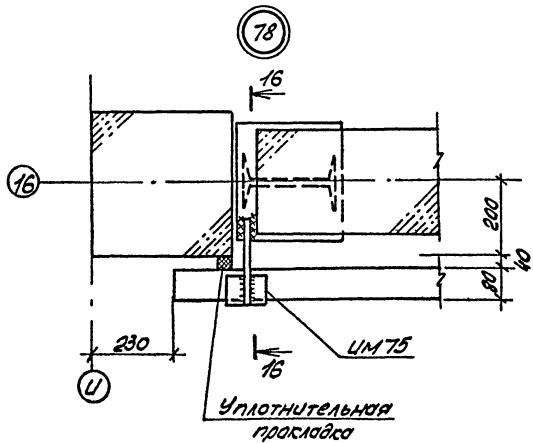
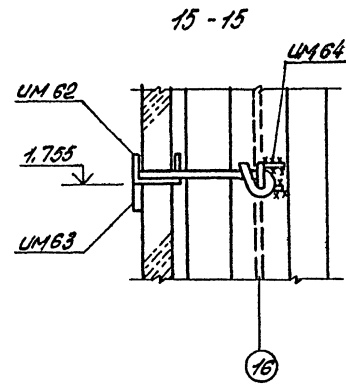
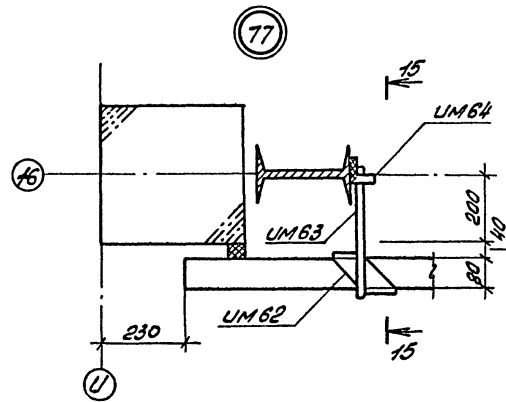
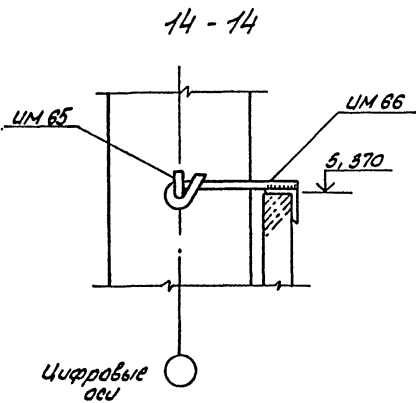
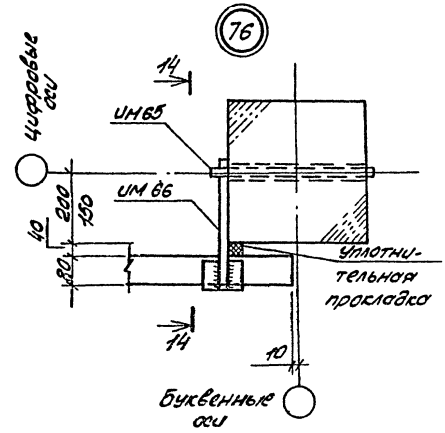
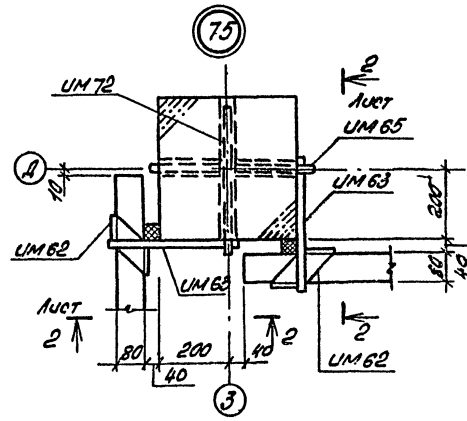
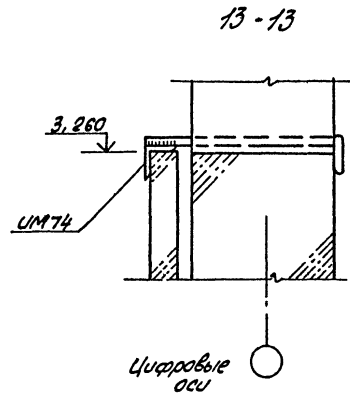
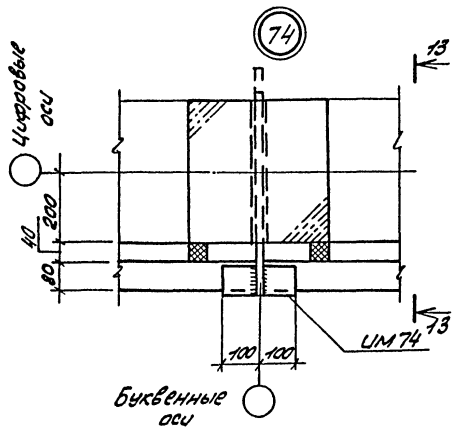
ТТ 503-2-17с. 86-КЖ			
Автомобильное предприятие № 200 овтобусов для городских районов			
Привязан	ГПТ	коротель	М.И.И.
	Н.И.И.	Шубаев	И.И.И.
	Н.И.И.	Васильев	С.И.И.
	И.И.И.	Королев	В.И.И.
	В.И.И.	Колес	З.И.И.
И.И.И.	С.И.И.	Григорьев	Ф.И.И.
Узлы 69-73 к схеме расположения элементов переоборуд.			ГИПРОАВТОТРАНС
			Воронежский филиал

контр. О.С. - формат А2

И.И.И. Работы и чертежи

Альбом №11

Технический проект



Спецификация элементов крепления приведена на листе 90.

				ТП 503-2-17с.86-КН	
				Автотранспортное предприятие на 200 автомобилей для южных районов	
Привязки		ГМП	Коростов	Лист	Листов
		Начальник	Шибанов	Стандарт	Лист
		Инженер	Белый	Лист	Листов
		Инженер	Скобелев	Лист	Листов
		Инженер	Скобелев	Лист	Листов
		Инженер	Скобелев	Лист	Листов
		Инженер	Скобелев	Лист	Листов
				Узлы 74-78 к схеме расположения элементов переоборудов.	
				ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Альбом VIII

Технический проект

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Количество на узел																								Кол. шт.	Приме- чание
			57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78				
		<u>БОРТОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																										
		<u>ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ</u>																										
	Альбом IX	УМ 62	1	2	3	1		3				1				1	1	1			2		1		150	0,33 кг		
	Альбом IX	УМ 63	1	2	3	1		3								1					2		1		120	0,37 кг		
	Альбом IX	УМ 64	1								1	1	1			1							1		73	0,24 кг		
	Альбом IX	УМ 65		1	2	1		3	1											1	1				91	0,43 кг		
	Альбом IX	УМ 66									1		1									1			30	1,1 кг		
	Альбом IX	УМ 67										1													35	0,95 кг		
	Альбом IX	УМ 68											1				1	1							30	0,31 кг		
	Альбом IX	УМ 69														1									22	1,8 кг		
	Альбом IX	УМ 70															1	1							7	11,0 кг		
	Альбом IX	УМ 71																1							6	1,1 кг		
	Альбом IX	УМ 72																1			1				10	0,23 кг		
	Альбом IX	УМ 73																1	1						19	1,1 кг		
	Альбом IX	УМ 74																		1					6	1,1 кг		
	Альбом IX	УМ 75																					1		4	0,82 кг		
		<u>ДЕТАЛИ</u>																										
Б4		Уголок 6-100x100x8 ГОСТ 8509-72 *																							1	18,3 кг		
Б4	1	Уголок ВСтЗ пс6 ГОСТ 380-71 * e=1500						1																	3	2,1 кг		
Б4	2	Уголок 6-250x250x6 ГОСТ 8509-72 * 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 e=350						1																	3	21,5 кг		
Б4	3	Полоса 8x100 ГОСТ 103-76 * ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71 * e=100																2							8	0,6 кг		
Б4	4	Полоса 8x150 ГОСТ 103-76 * ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71 * e=200																		1					3	1,9 кг		
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																										
		ГОСТ 18124-75 *	Листы асбестоцементные плоские толщиной 10 мм																					208 кг				
		ГОСТ 19177-81	Уплотнительные прокладки КУ ПРП-40. П. 40x60. 300																					509 л.м				

УТВЕРЖДЕНО И ПОДПИСАНО ДИРЕКТОРОМ ЦАТРА ВОРНЕЖСКОГО РАЙОНА

		ТИП 503-2-17с.86- КЖ	
		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ КУНЬИХ РАЙОНОВ	
ПРОВЕРЯЮЩИЙ	ДИР. КОРОСТЕВ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
	И.И. КОТЛЯ		РП 90
	И. КОТЛЯ		
	И. КОТЛЯ		
УТВ. №	И. КОТЛЯ	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К УЗЛАМ КРЕПЛЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК	ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ

Альбом VIII

Типовой проект

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечание
1.	Общие данные (начало)	
2.	Общие данные (окончание)	
3.	Схемы расположения путей подвешного транспорта	
4.	Схемы расположения путей подвешного транспорта. Сечения	
5.	Схемы расположения путей подвешного транспорта. Узлы	
6.	Схемы расположения оконных проёмов	
7.	Спецификация элементов заполнения проёмов	
8.	Схема расположения элементов подвешного потолка. Узлы I, II.	
9.	План подвешного потолка на отм. 5.600 Узлы III ÷ V	
10.	Схема расположения стоек в осях 2 ÷ 19 на отм. 0.000	
11.	Схемы расположения стоек в осях 1 ÷ 5, 15 ÷ 19 на отм. 4.100 и по оси 22	
12.	Узлы 1 ÷ 6	
13.	Узлы 7 ÷ 12	
14.	Схемы расположения элементов перегородок	
15.	Узлы 13 ÷ 17	
16.	Узлы 18 ÷ 22. Схема расположения элементов ограждения площадки в осях 7-8, Б.	
17.	Схемы расположения стоек антреселей.	
18.	Перегородки. Схема 1,2.	
19.	Схема расположения зенитных фонарей	
20.	Лестницы ЛМ1, ЛМ2.	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Гл. инженер проекта *А.И. Коростелев*

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (Начало)

Вид профиля и ГОСТ ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначения и размер профиля мм	№ п/п	Код			Классификация, шт	Длина, м	Масса металла по элементам конструкций, т					Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в 14			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Подвесной транспорт	Перегородки	Балки лестничные, ограждения	Стойки антреселей	Подвесной потолок		I	II	III	IV				
																				10	11	12
Балки двутавровые. Гост 8239-72*	Вст 3 ГПС-1, ТУ 14-1-3023-80	I 14	1					0,6						0,6								
		I 16	2					0,2						0,2								
		I 18	3					0,8						0,8								
		I 20	4					0,2						0,2								
		Итого	5					1,8						1,8								
Всего профиля			6				1,8						1,8									
Балки двутавровые ТУ 14-2-427-80	Вст 3 ГПС 5 Гост 380-71*	I 24 м	7					8,6						8,6								
		Итого	8					8,6						8,6								
Всего профиля			9				8,6						8,6									
Двутавры с параллельными гранями полок ТУ 14-2-24-72	Вст 3 ГПС-1 ТУ 14-1-3023-80	26 Б1	10					5,4						5,4								
		Итого	11					5,4						5,4								
		Вст 3 СП 5 Гост 380-71*	26 К1	12								3,6			3,6							
		Итого	13									3,6			3,6							
Всего профиля			14				5,4					3,6	9,0									
Швеллеры Гост 8240-72*	Вст 3 КП 2 Гост 380-71*	С 10	15							4,8	0,1			4,9								
		С 14	16							1,2				1,2								
		Итого	17							6,0	0,1			6,1								
		Вст 3 ГПС-1 ТУ 14-1-3023-80	С 16	18						0,6				0,6								
Всего профиля			19				0,6					0,6										
Всего профиля			20				0,6	6,0	0,1				6,7									

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
1426,2-3 вып.2	Стальные подкрановые балки	
1,450.3-3 вып.1,2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
1,436,2-17 вып.1,3,5	Окна сперелетамы из одинарных прямоугольных стальных труб и механизмы открывания	
2,436-13 вып.1	Узлы окон со стальными переплётками по серии 1,436,2-17	
1,431,9-25 вып.0,1,2	Перегородки панельные из асбестоцементных листов с стальной обвязке	
1,464,2-17 вып.1	Фонари зенитные с размерами светового проема 2,7*2,7 м со стальными переплётками.	

Привязан			
ИНВ.			
ТП 503-2-17с.86 - КМ			
Явотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов			
ГМП Коростелев		И.И.И.	
И.контр. Вострянина		И.И.И.	
Нач. отд. Шубаев		И.И.И.	
Гл. конст. Кокарев		И.И.И.	
Рук. гр. Чулюба		И.И.И.	
Вед. инж. Кослова		И.И.И.	
Общие данные (начало)		Гипроавтотранс Воронежский филиал	
		Лист 1 из 20	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ОКОНЧАНИЕ)

1	2	3	4	Код			8	9	Масса металла по элементам конструкции						15	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				20
				5	6	7			10	11	12	13	14	16		17	18	19		
																			Марка металла	
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	Вст 3Г ЛС 5-1 ТУ 14-1-3023-80	2м. L 60x32x3	21							0,2						0,2				
	Утого:	2м. L 60x50x3	22							0,4						0,4				
	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	2м. L 80x50x4	24							3,3						3,3				
	Утого:		25							3,3						3,3				
	Всего профиля			26							0,6	3,3					3,9			
Сталь прокатная угольная равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 50x50x5	27							0,2		0,2				0,4				
	Утого:	L 63x63x5	28							0,7				3,3		4,0				
	Вст 3 кл 5-1 ТУ 14-1-3023-80	L 100x100x8	30							0,2	0,1					0,3				
	Утого:	L 180x180x12	31							0,3						0,3				
	Всего профиля			33							1,4	0,1	0,2		3,3		5,0			
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	Вст 3 кл 5-1 ТУ 14-1-3023-80	L 100x63x8	34							0,1						0,1				
	Утого:	L 110x70x8	35							0,1						0,2				
	Всего профиля			37							0,2					0,2				
Профили гнутые сварные квадратные ТУ 36-2287-80	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	2м. □ 100x100x4	38								3,1					3,1				
	Утого:		39								3,1					3,1				
Сталь толстолистовая ГОСТ 19903-74*	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ = 4	41								0,2			0,1		0,3				
	Утого:	δ = 6	42							0,3	0,1					0,4				
	Утого:	δ = 8	43							0,9	0,2					1,1				
	Утого:		44							1,2	0,5			0,1		1,8				
	Вст 3 кл 5-1 ТУ 1-3023-80	δ = 10	45							0,8	0,1			0,2		1,1				
	Утого:	δ = 14	46							0,7						0,7				
	Утого:		47							1,5	0,1			0,2		1,8				
	09Г2С-6 ГОСТ 19282-73	δ = 20	48											0,4		0,4				
Утого:	δ = 30	49											0,8		0,8					
Утого:		50											1,2		1,2					
Сталь круглая ГОСТ 2590-71*	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	d = 12	52							2,7	0,6			1,4	0,1	4,8				
	Утого:	d = 20	53												0,2	0,2				
	Утого:		54												0,1	0,1				
Утого масса металла			56								21,3	13,1	0,3	5,0	3,7	43,4				
	Переплеты	лист 7	57													4,9	6,4			
Фонари зенитные	лист 19	58														15,8				
Лестницы, площадки, перила	лист 20 КЖ-56,57	59														0,8				
Всего масса металла			60													0,2				
В том числе по маркам	Вст 3Г ЛС 5-1		62													8,4				
	Вст 3Г ЛС 5		63													8,6				
	Вст 3 кл 5-1		64													2,6				
	Вст 3 кл 5		65													3,6				
	Вст 3 кл 2		66													3,1				
	09Г2С-6		67													1,2				
	Вст 3 кл 2		68													15,9				

- За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола корпуса, соответствующая абсолютной отметке
- Изготовление, монтаж и соединение элементов конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП III-18-76
- Монтажные соединения - сварные по ГОСТ 5264-80 и на монтажных балках нормальной точности ГОСТ 7798-70*
- Все металлоконструкции внутри здания окрасить по указаниям на листах.
Перед окраской металлоконструкции очистить от ржавчины, окислы и обезжирить.
- В числителе дана общая масса металла для t_н 10°C, в знаменателе - для t_н 20°C
- Распорные дюбели ДРК-М10 устанавливаются в отверстия, образованные с помощью сверл типа ВК по ГОСТ 22735-77 и ГОСТ 22736-77 и сверлильных машин марок И3 4712, И3 4713; И3 4709. Усилие забивки пробки при установке дюбеля - 1,5 дж, усилие затяжки болта - 750 кгс, момент затяжки - 1,5 кгс·м.
- При разработке чертежей КМД диаметр, количество постоянных болтов и размеры сварных швов, не указанные на чертежах, определяются по расчетным усилиям, указанным в таблицах элементов на соответствующих листах
- Элементы, принятые конструктивно, крепить на усилие 2тс

Привязан			
ИНВ. №			

Пл 503-2-17с.86 - КМ				
Автомобильное предприятие на 200 автобусов для жилищных районов				
ГМП	Коростель	ММ	И. контр.	Бескоровайтис
Маш. отд.	Шубас	ММ	И. контр.	Кокорев
Гл. констр.	Кокорев	ММ	Инж. гр.	Чулкова
Инж. гр.	Чулкова	ММ	Вед. инж.	Кислова
Производственный корпус			Лист	2
Общие данные (окончание)				ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Явобом
 Туловый проект
 Согласовано:
 Инж. тех. наук Александров
 Инж. стр. об. электроп. Савицкий
 Инж. электр. Лавринов и дата взыск. инж.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА В ОСЯХ 7 ÷ 18

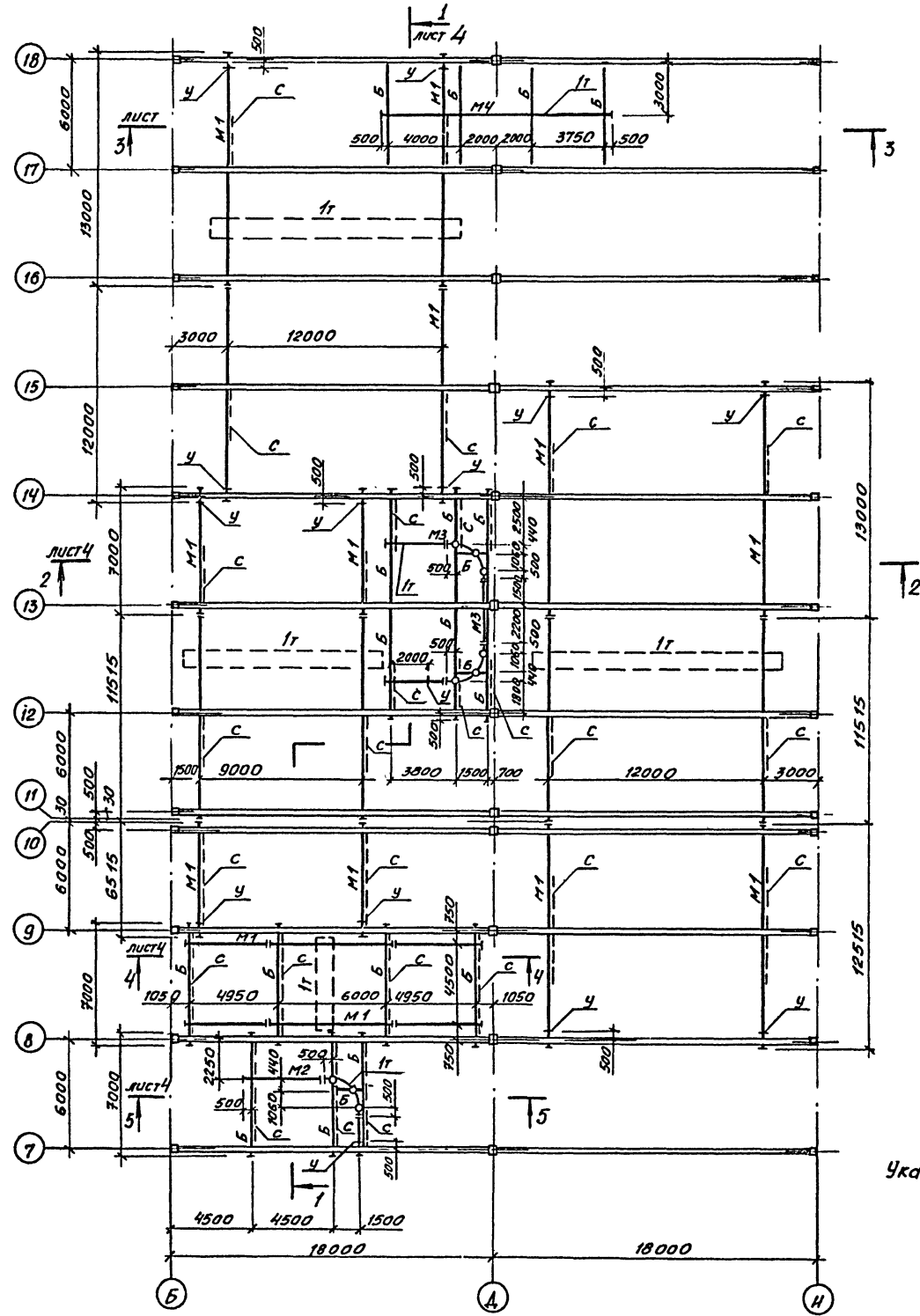
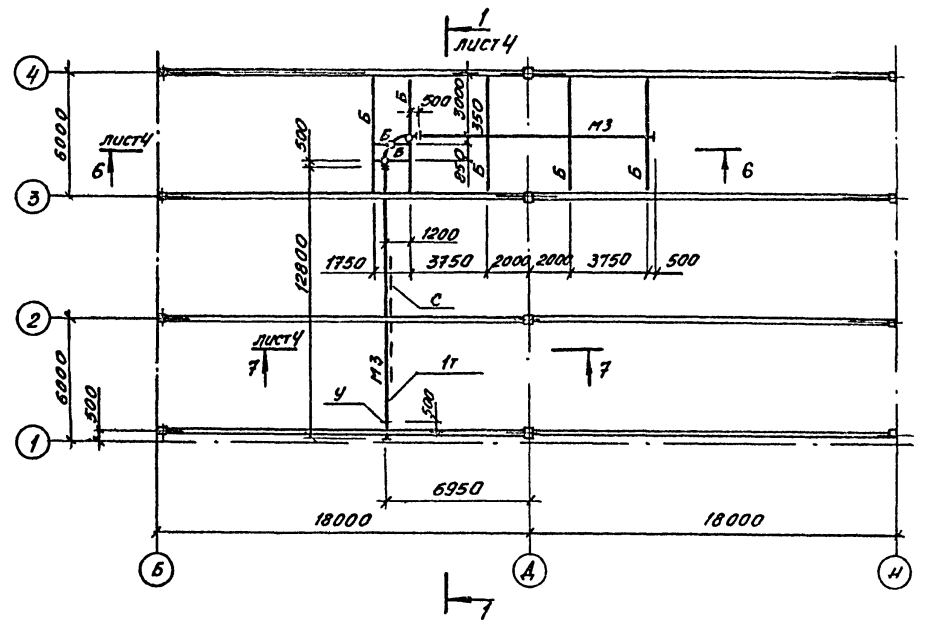


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА В ОСЯХ 1÷4

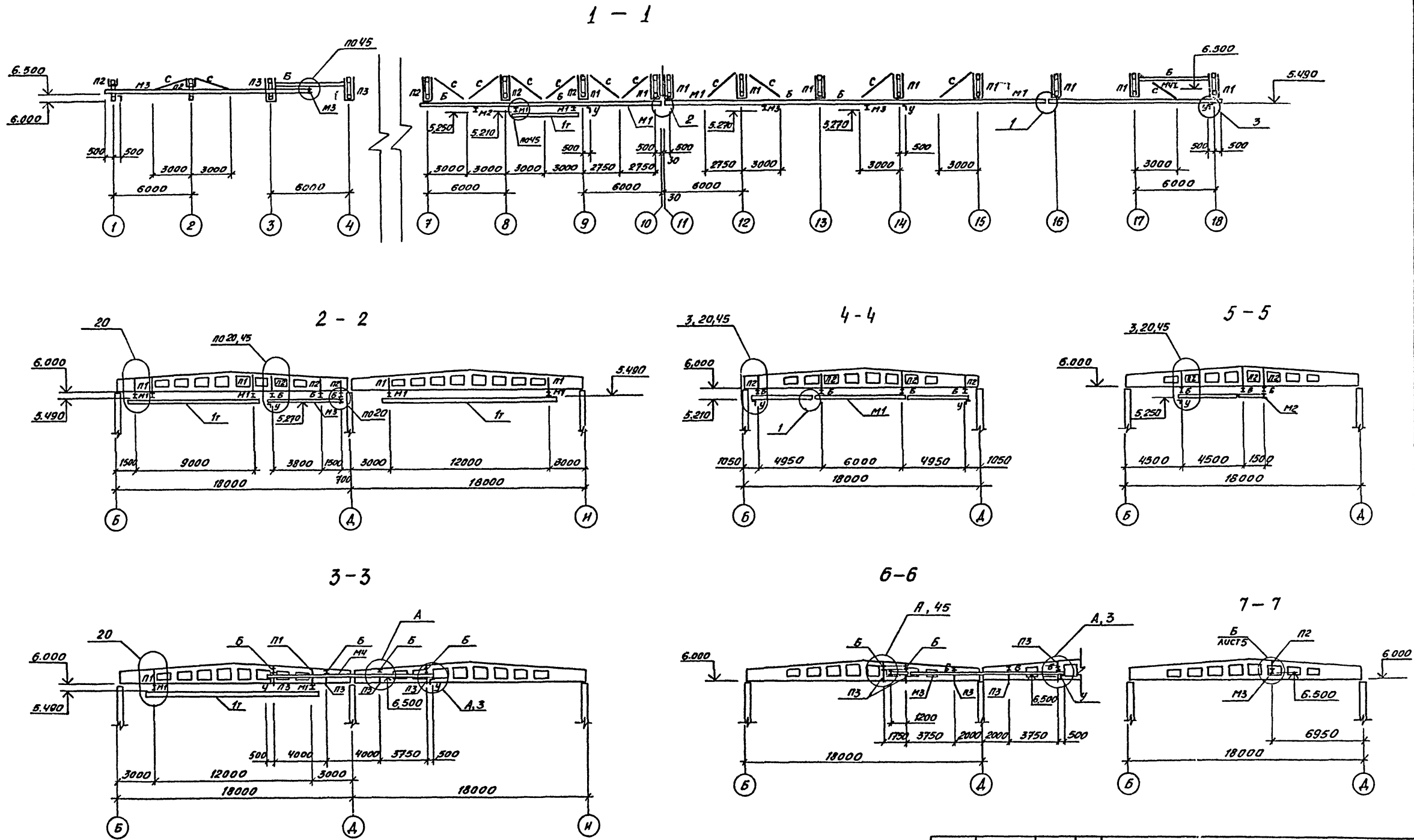


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение		Усилия			Группа комета	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M, кН	N кН			
M1	I		I 24M		45,0	1	ВСтЗГПС-1	
M2	I		I 20		15,0	1	ВСтЗГПС-1	
M3	I		I 18		17,0	1	ВСтЗГПС-1	
M4	I		I 16		14,0	1	ВСтЗГПС-1	
M5	I		I 14		5,0	1	ВСтЗГПС-1	
B	I		I 2661		25,0	3	ВСтЗГПС-1	
П1	Э-Е		ПН2L60x50x3	1,0	47,0	3	ВСтЗГПС-1	
П2	Э-Е		ПН2L60x32x3	1,0	26,0	3	ВСтЗГПС-1	
П3	Э-Е		2 с 16	конструктивно		3	ВСтЗГПС-1	
C	L		L 63x63x5	по гибкости		4	ВСтЗкп2	
Y	сечения и конструкцию см. 1.425.2-3 вып.2, лист 4						ВСтЗкп2	

Указания смотреть на листе 5

Привязан		ГНП Коростелев		Инж. тех. наук Шубаев		Инж. электр. Лавринов		Инж. стр. об. электроп. Савицкий	
Инв. №		ГНП Коростелев		Инж. тех. наук Шубаев		Инж. электр. Лавринов		Инж. стр. об. электроп. Савицкий	
		Н. контр. Бескоровайн		С. контр. Карачев		Рук. гр. Катеева			
		ИП 503-2-17: 86- км		Автотранспортное предприятие на 80 автобусов для южных районов		Производственный корпус		Страниц Лист 3	
		Схемы расположения путей подвешенного транспорта		ИПРОАВТСТРАНС		Владимирский филиал			



Указания смотреть на листе 5

		ТП 503-2-17с. 86 - КМ	
		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов	
Производитель: Венский Корпус		Станция	Лист
		РП	4
Схемы размещения путей подвешенного транспорта. Сечения:		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Привязан	ГНП Крестовый
	Нач. отд. Шубов
	Н. Кант
	В. Кант
	Рук. гр. Жалесва
Инв. №	

СОЗДАТЕЛЬ: ИИИ, г. Воронеж, ул. Коммунаров, 10. Проектировщик: ИИИ, г. Воронеж, ул. Коммунаров, 10. Проверил: ИИИ, г. Воронеж, ул. Коммунаров, 10.

Листом №

Типовой проект

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА В ОСЯХ 16-18, 4-И

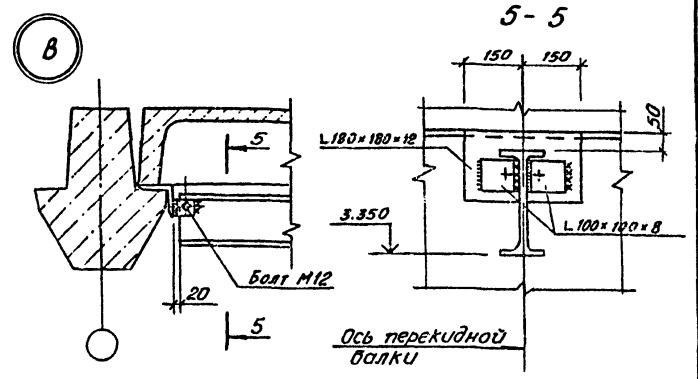
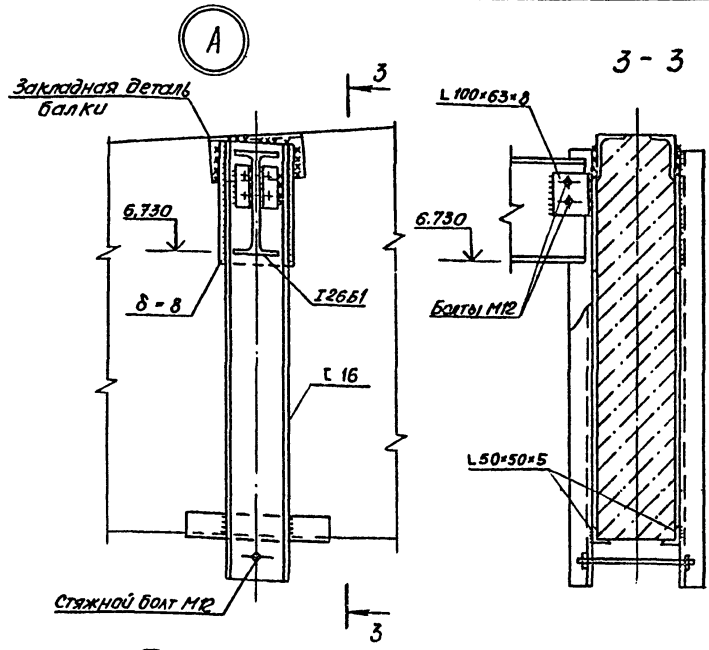
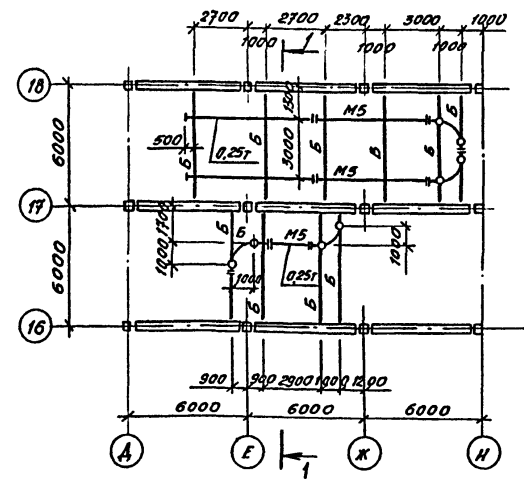
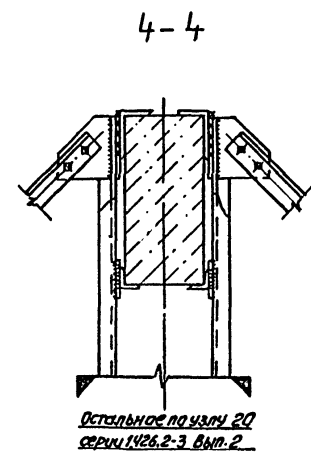
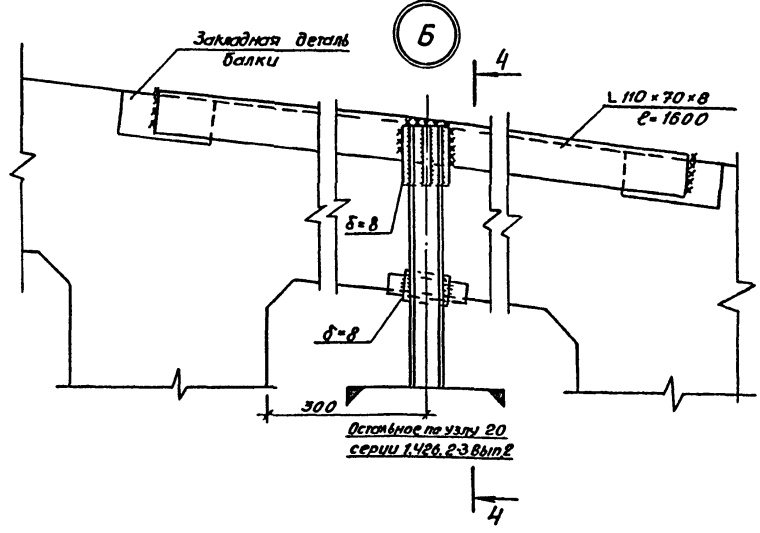
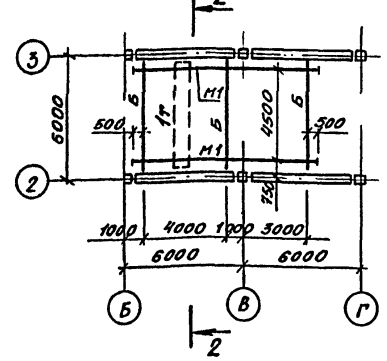
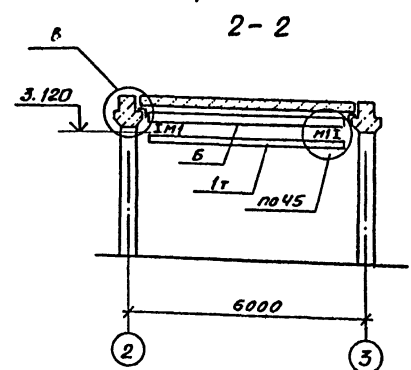
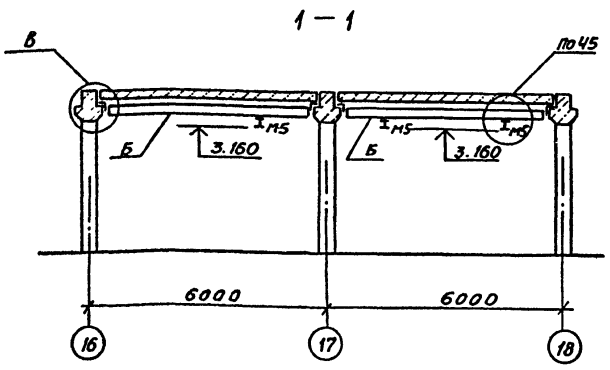


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА В ОСЯХ 2-3, 5-Г



Узлы, обозначенные цифрами, приняты по серии 1,426.2-3 Вып.2
 Пути подвесных кранов и манорельсов крепить на балках нормальной точности по ГОСТ 15589-70* из расчета 4 болта на одно крепление. Для манорельсов d болта = 12 мм, дл. = 10 мм; для кранов d болта = 16 мм, дл. = 10 мм (оси 2-3 и 8-9), d пл. = 14 мм (остальные краны)
 Монтажные стыки неразрезных подвесных балок выкатывать прямыми равнопрочными швами встык с разделкой кромок по палкам.
 Сварку производить электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов hшв = 6 мм
 Все стальные элементы, кроме ездовых поверхностей, окрасить масляной краской за 2 раза по грунту с железным суриком.



ТП 503-2-17с. 86 - КМ			
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов			
Привязан	ГНП Карастелов А.А.	Производственный корпус	Студия
	И.И.О. Шубас		Лист
	Н. Кондр. Бескоровайный		Листов
	Г.А. Кондр. Кокошев	РП	5
	Р.К. Гр. Затева	Схемы расположения путей подвесного транспорта.	
Узлы №		ГНП РАВТОТРАНС Воронежский филиал	

СОЗДАНО: Инженером А.А. Карастеловым. Проверено: И.И.О. Шубас. Утверждено: Н. Кондр. Бескоровайный. Лист 5 из 5.

Аналог УП

Типовой проект

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ПО ОСИ Б

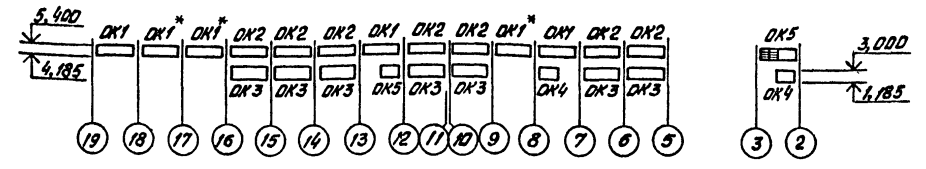
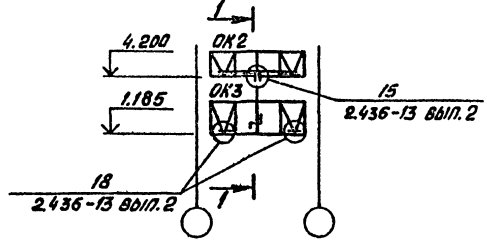


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ УЗЛОВ КРЕПЛЕНИЯ МЕХАНИЗМОВ ОТКРЫВАНИЯ



1-1

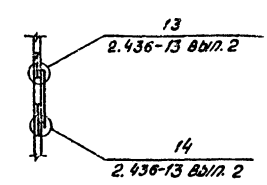


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ПО ОСИ У

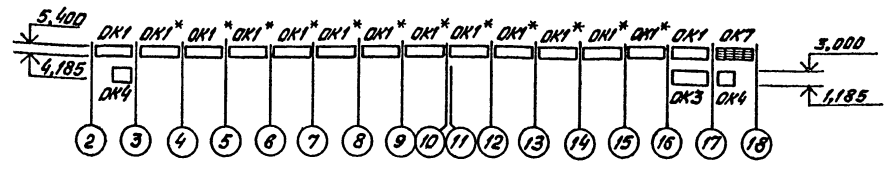


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ПО ОСИ 23

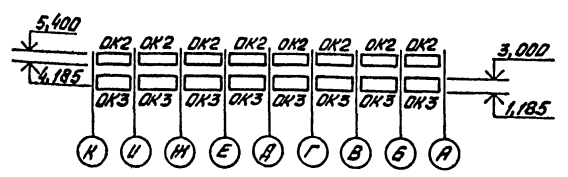


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ПО ОСИ 1

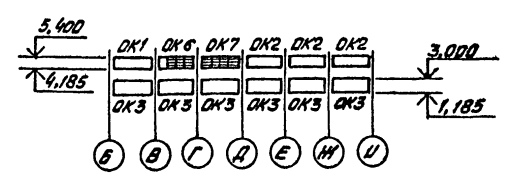
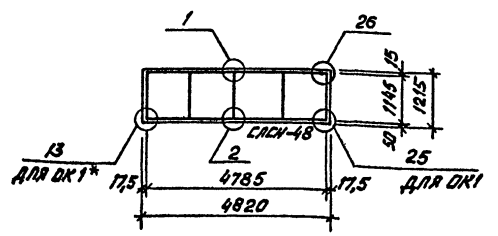
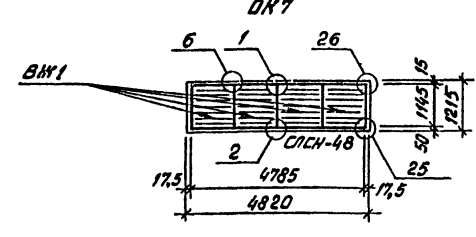
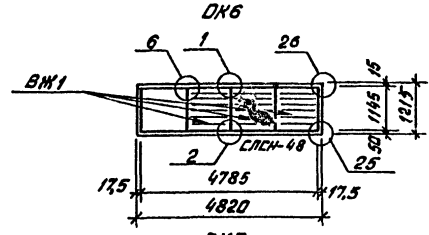
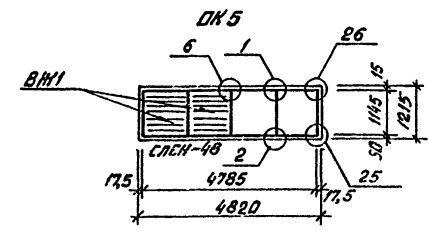
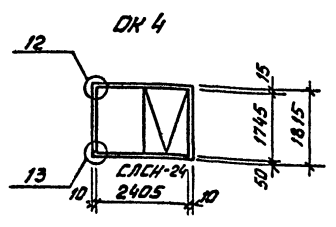
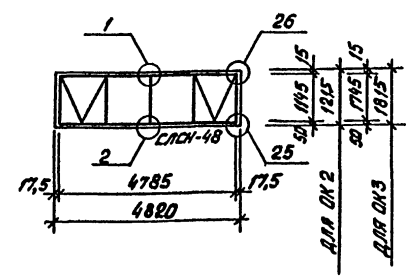


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЁМОВ

ОК1, ОК1*



ОК2, ОК3



1. Узлы приняты по серии 2.436-13 вып.1

ДИАГРАММА ПРОЦЕССОВ И ПОТОКОВ

		ТТ 303-2-17с.86-КМ	
		ИСТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА ЭОД РАЙОНОВ ДЛЯ КУЗНЕЦОВ РАЙОНОВ	
ПРИВЗЯН	ГУП КОСТЕЛЕС А.А.	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОТЯС	СТРОИТЕЛЬСТВО
	Н.КАПТА ВЕРХОВИЧЕВ И.С.		6
	И.КОЛОД И.И.	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ	ГРУППА ВСТОПРАС ВОРОНЕЖСКИЙ ФАБРИКА
ДИАГ. №	ВЕДУНОВА И.С.		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

Альбом №1

Туловской проект

Имя, № проекта, Подпись и дата выем. 2002.07

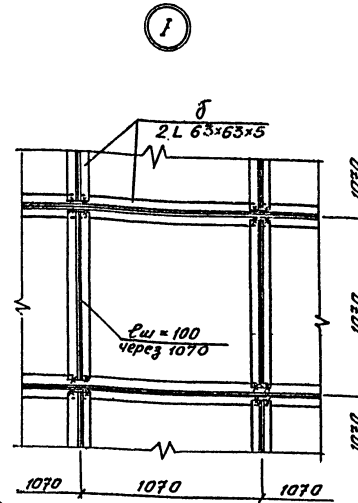
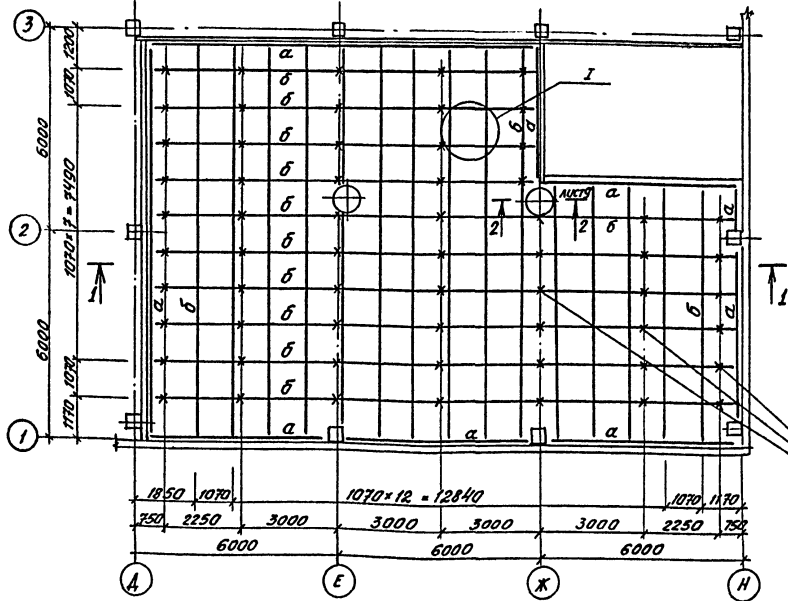
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		для tн = -10°C			
OK 1 (6шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно O1H 48.12-01	1/6	99,15	
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-48	1/6		
OK 1* (15шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно O1H 48.12-01	1/15	99,15	
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-48	1/15		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Элемент крепления ЭК-9	5/15		
OK 2 (18шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно O1M 48.12-02,2	1/18		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-48	1/18		
	1.436.2 - 17 вып. 5 МБ3.00.00.000	Механизм винто-рычажный МВР-20-42.48-Б	1/18		
OK 3 (22шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно O1M 48.18-02,1	1/22		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-48	1/22		
	1.436.2 - 17 вып. 5 МБ1.00.00.000	Механизм рычажный тип Б	2/44		
OK 4 (5шт)	1.436.2-17 вып. 1	Окно O1M 24.18-02,1	1/5		
	1.436.2-17 вып. 3	Слив СЛСН-24	1/5		
	1.436.2-17 вып. 3	Элемент крепления ЭК-8	3/15		
	1.436.2-17 вып. 3	Элемент крепления ЭК-9	3/15		
	1.436.2-17 вып. 5 МБ1.00.00.000	Механизм рычажный тип Б	1/5		
OK 5 (1шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно O1H 48.12-01	1/1		См. п.3
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-48	1/1		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Жалюзи ВЖ 1	2/2		
OK 6 (1шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно O1H 48.12-01	1/1		См. п.3
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-48	1/1		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Жалюзи ВЖ 1	3/3		
OK 7 (2шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно OЖH 48.12-01	1/2		См. п.3
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-48	1/2		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Жалюзи ВЖ 1	4/8		

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		для tн = -20°C			
OK 1 (6шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно O2H 48.12-01	1/6		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-48	1/6		
OK 1* (15шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно O2H 48.12-01	1/15		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-48	1/15		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Элемент крепления ЭК-9	5/15		
OK 2 (18шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно O2M 48.12-02,2	1/18		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-48	1/18		
	1.436.2 - 17 вып. 5 МБ3.00.00.000	Механизм винто-рычажный МВР-20-42.48-Б	1/18		
OK 3 (22шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно O2M 48.18-02,1	1/22		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-48	1/22		
	1.436.2 - 17 вып. 5 МБ1.00.00.000	Механизм рычажный тип Б	2/44		
OK 4 (5шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно O2M 24.18-02,1	1/5		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-24	1/5		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Элемент крепления ЭК-8	3/15		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Элемент крепления ЭК-9	3/15		
	1.436.2 - 17 вып. 5 МБ1.00.00.000	Механизм рычажный тип Б	1/5		
OK 5 (1шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно O2H 48.12-01	1/1		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-48	1/1		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Жалюзи ВЖ 1	2/2		
OK 6 (1шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно O2H 48.12-01	1/1		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-48	1/1		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Жалюзи ВЖ 1	3/3		
OK 7 (2шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно OЖH 48.12-01	1/2		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-48	1/2		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Жалюзи ВЖ 1	4/8		

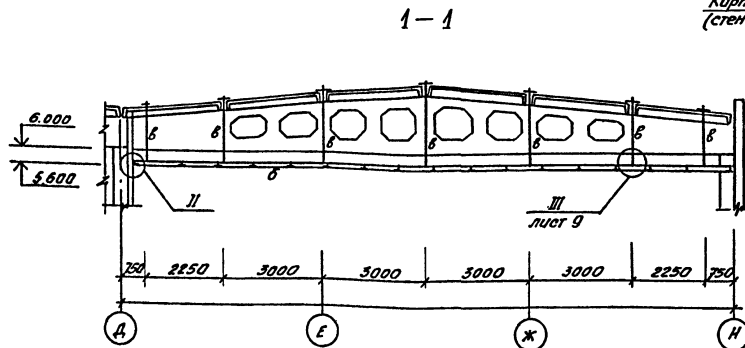
1. Лист см. совместно с листом-б.
2. OK 1* отличается от OK 1 наличием элементов крепления к кирпичным участкам стен.
3. В оконных панелях проемов OK 5, OK 6, OK 7 стекла (или стеклопакет) заменить жалюзийными решетками в соответствии схемам расположения элементов заполнения оконных проемов на листе б
4. В числителе : кол. элементов на один проём, в знаменателе — общее количество

Привязан		ИП 503-2-17с.86 -КМ	
ГНП Коростелев АН		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для каменных районов	
Н.контр. Бескостов	И.И.	Производственный корпус	
Нач. отд. Шубаев	И.И.	Лист	Листов
Н.контр. Кокорев	И.И.	7	7
Вж. зр. Чулкова	И.И.	Спецификация элементов заполнения проемов	
Вед. инж. Кислова	И.И.	ИПРОВАТТРАНС Воронежский филиал	

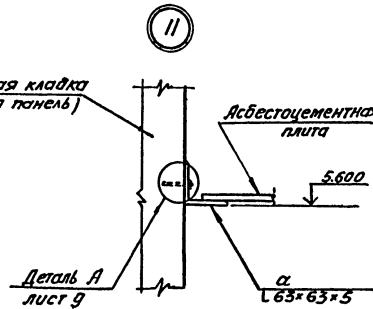
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА



Место установки подвесок б



Кирпичная кладка (стеновая панель)



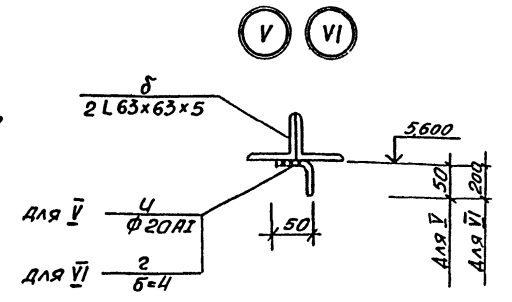
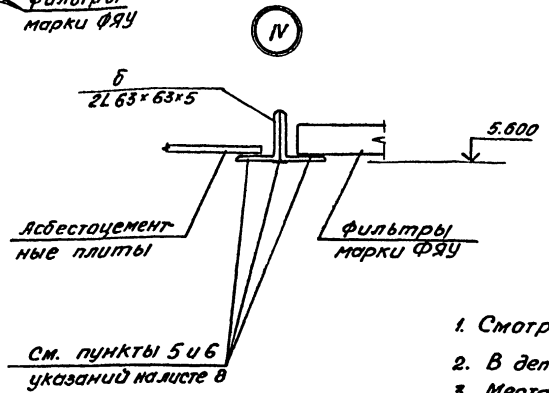
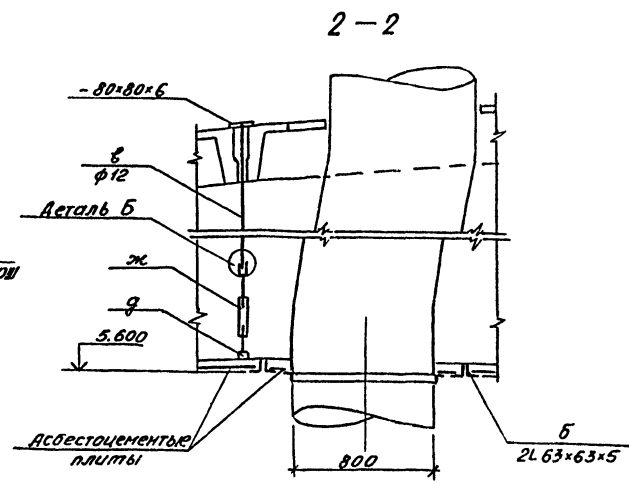
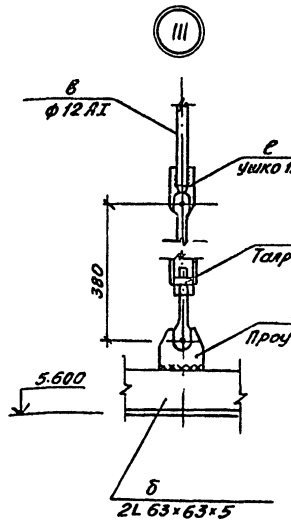
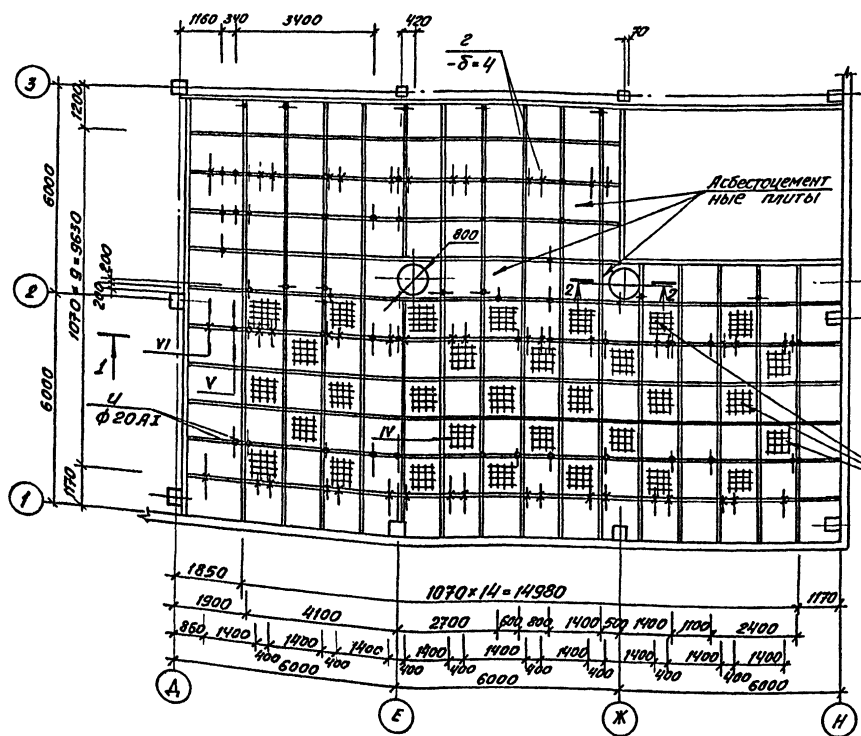
Деталь А лист 9

Марка	Сечение			Опорные узлы			Примечание
	Эскиз	Лин	Состав	М, тсм	Н, тс	Q, тс	
а	L		L 63x63x5				конструктивно
б	L		2L 63x63x5				
в	•		φ 12.8I				
г	—		δ=4				
д	—		δ=4				
е	Прошина 14		ГОСТ 16127-78				IV Встрѣт?
ж	Ушко 12		ГОСТ 16127-78				
з	Гайка гнп ВВ-0W		ГОСТ 19191-73*				
и	—		φ 20.8I конструктивно				

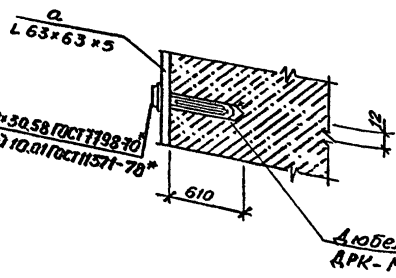
1. Крепление уголка "а" к стеновым панелям и кирпичным стенам с помощью распорных дюбелей. Дюбели ОРК-110 устанавливаются в отверстия, образованные путем сверления ручным механизированным инструментом. Конструкцию дюбеля, разработанного ВНИИМОНТАЖСПЕЦСТРОЕМ см. в приложении к вып. 7 часть 2 серии 1.030.9-2
2. Фильтры марки ФЯУ учтены в сантехнических чертежах
3. При монтаже фильтров и на время эксплуатации подвешенного потолка на уголки положить ходовые доски.
4. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75 высотой шва hшв = 6 мм.
5. Фильтры ФЯУ и асбестоцементные листы уложить на герметическую мастику УМС-50.
6. Снизу швы между уголками проклеить бязью и покрыть масляной краской за 2 раза. Остальные металлоконструкции окрасить железным суриком в 3 слоя
7. Расход асбестоцементных облицовочных плит по ГОСТ 18124-75* δ = 6 мм = 13,3, 0 м².

ТП 503-2-17с.86-КМ			
Явотранстарное предприятие на 200 автобусов дл. меж.кв. работ			
ГМП	Королев	М.И.	
Н.Контр.	Бескорова	И.И.	
Н.М.О.Д.	Шубаев	И.И.	
С.Контр.	Королев	И.И.	
Р.К.З.	Чулкова	И.И.	
В.Контр.	Кислова	И.И.	
Привязан			
И.И. №			
Станция	Лист	Листов	
РП	8		
Схема расположения элементов подвешенного потолка УЗлы I, II		ГИПРОВАТРАНС Воронежский филиал	

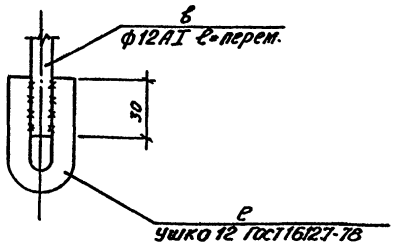
ПЛАН ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА
НА ОТМ. 5.600



ДЕТАЛЬ А



ДЕТАЛЬ Б



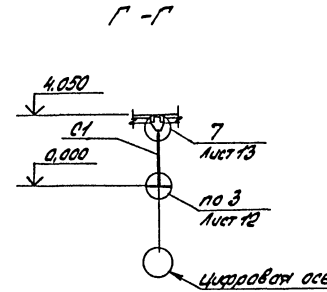
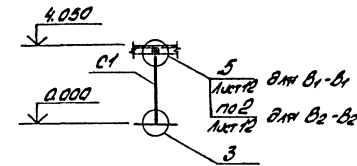
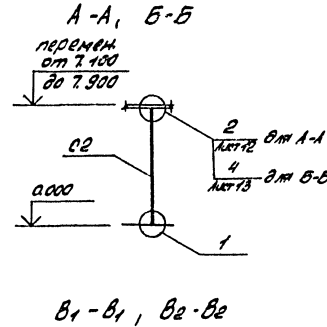
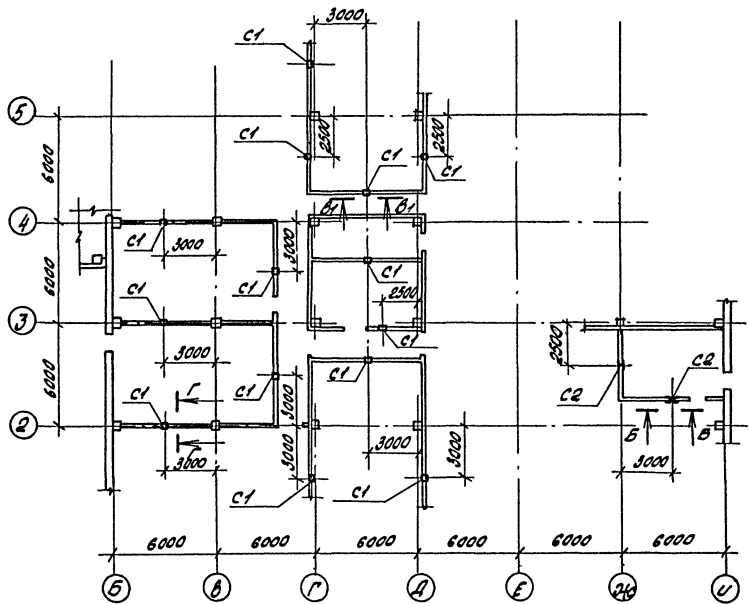
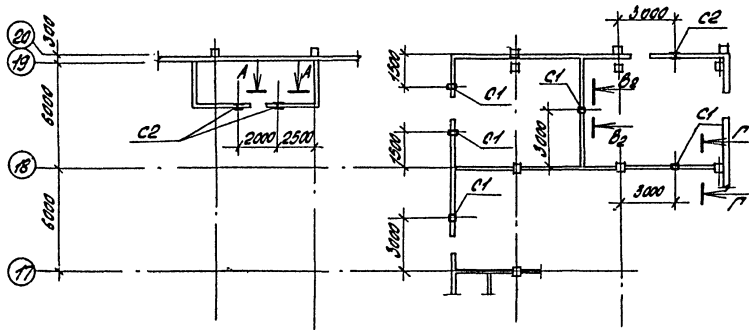
1. Смотреть совместно с листом 8
2. В детали Б условно не показан элемент Ж (талреп)
3. Места крепления трубопроводов (по узлам V) уточнить по чертежам ПП «Спецавтоматика».

См. пункты 5 и 6 указаний на листе 8

СОГЛАСОВАНО:
Инж. Геннадий Александрович
Инж. Владимир Александрович
Инж. Александр Александрович
Инж. Александр Александрович

		ТП 503-2-17с.86 -КМ	
		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов	
Привязан		Г.И.П. Коростелев В.А.	Студия Лист Листов
		Н.Контр. Бессоновский В.С.	9
		М.Контр. Шубинский В.В.	
		С.Контр. Каковец В.И.	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
		Р.К. З. Чиркова И.И.	
		Вед. инж. Кислова Е.А.	

Схема расположения стоек в осях 2-19 на отм. 0.000



Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные узлы			Соединение	Материал	Примеч.
	Знак	Габ.	Состав	М. кн.м.	Н. кн.	В. кн.			
C1 а			2L10						Сварка поперечным швом
C2			2L14				IV	вет.3 кл.2	
C3			L14						
Б			М16x300						

1. Привязка перегородок приведена в т.п. альбом II листы 3-6.
2. Все стальные элементы окрасить железным суриком в 3 слоя.
3. Соединения стальных элементов выполнять электросваркой электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75, высоты сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
4. Расход болтов по листам 10-13 болты 11 М16x100 в ст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*-56шт болты 11 М16x300 вет.3 кл.2 ГОСТ 380-71*-38шт.

ТП 503-2-17с.86-КМ			
Ретроинженерное предприятие на 800 сотрудников для южных районов			
Производственный корпус		Строй. лист	Листов
		АП	10
Схема расположения стоек в осях 2-19 на отм. 0.000		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Лист 103 из 103

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК В ОСЯХ 15-19 НА ДТМ. 4.100

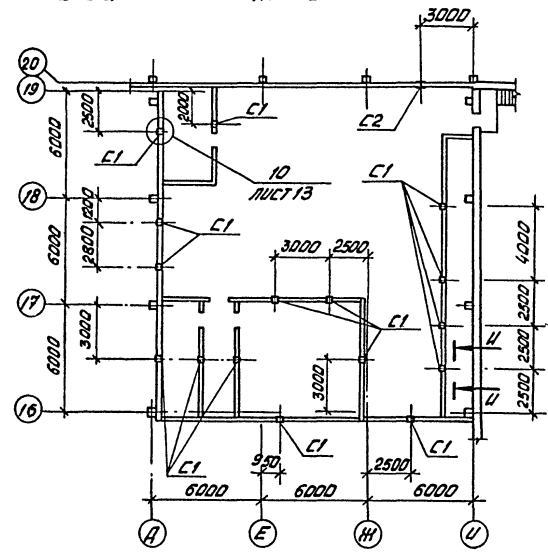


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК В ОСЯХ 1-5 НА ДТМ. 4.100

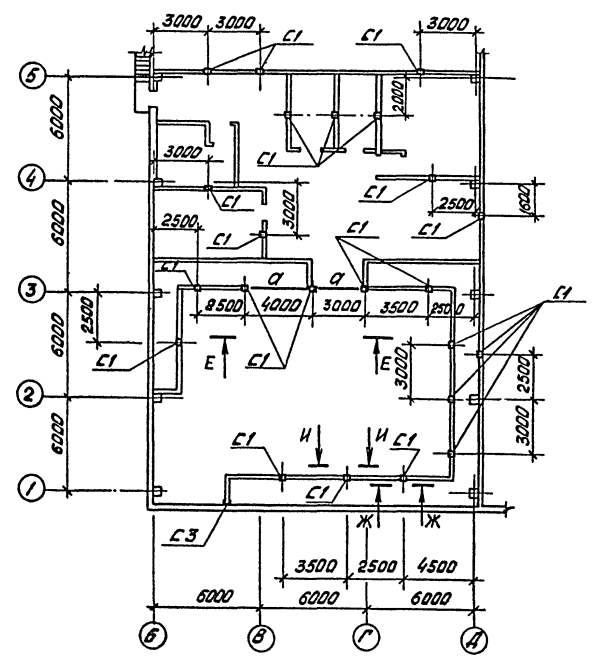
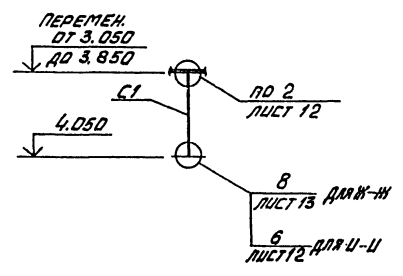
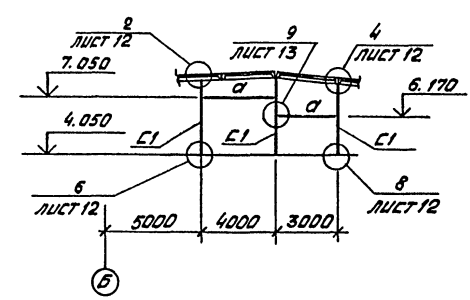
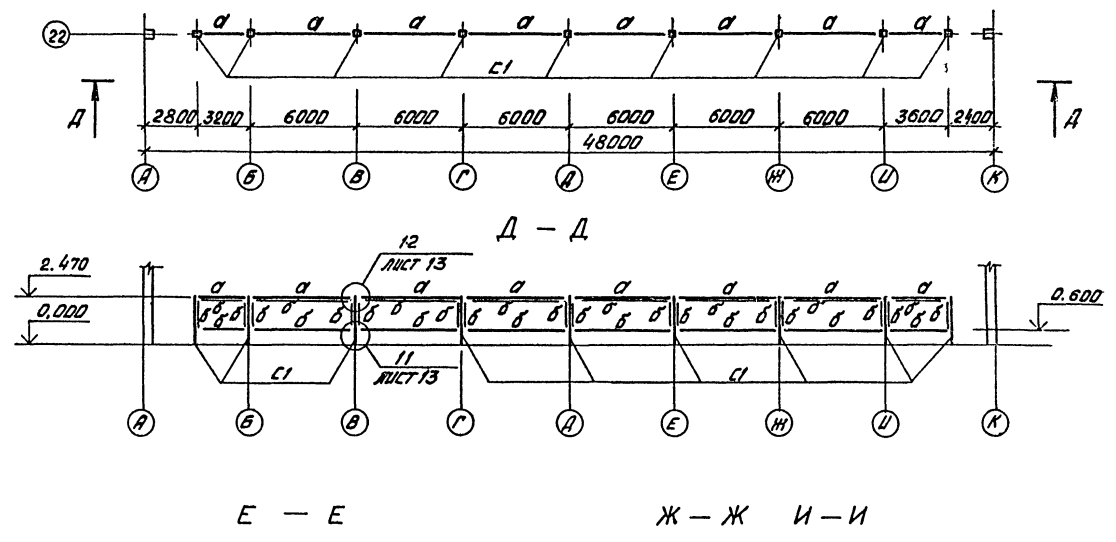


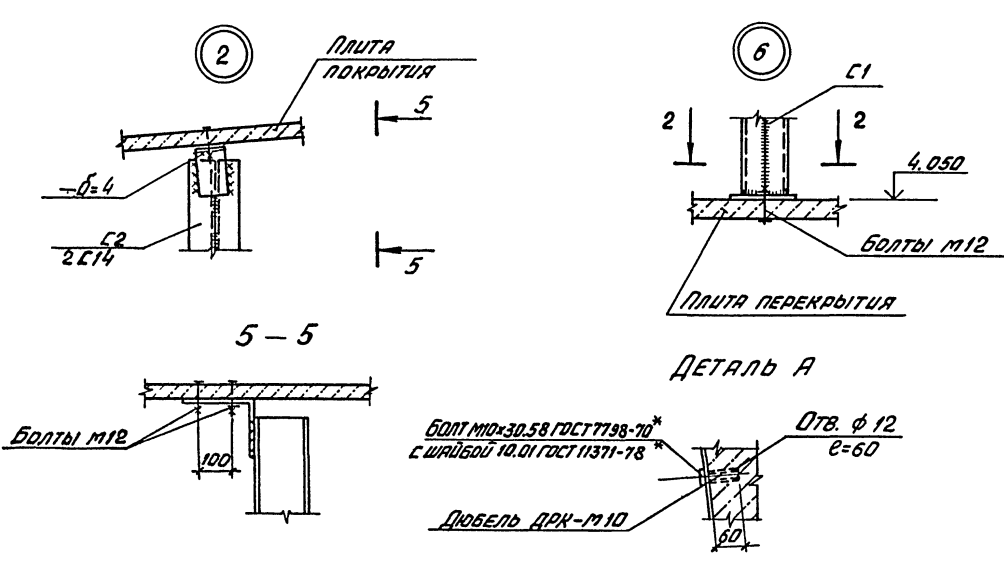
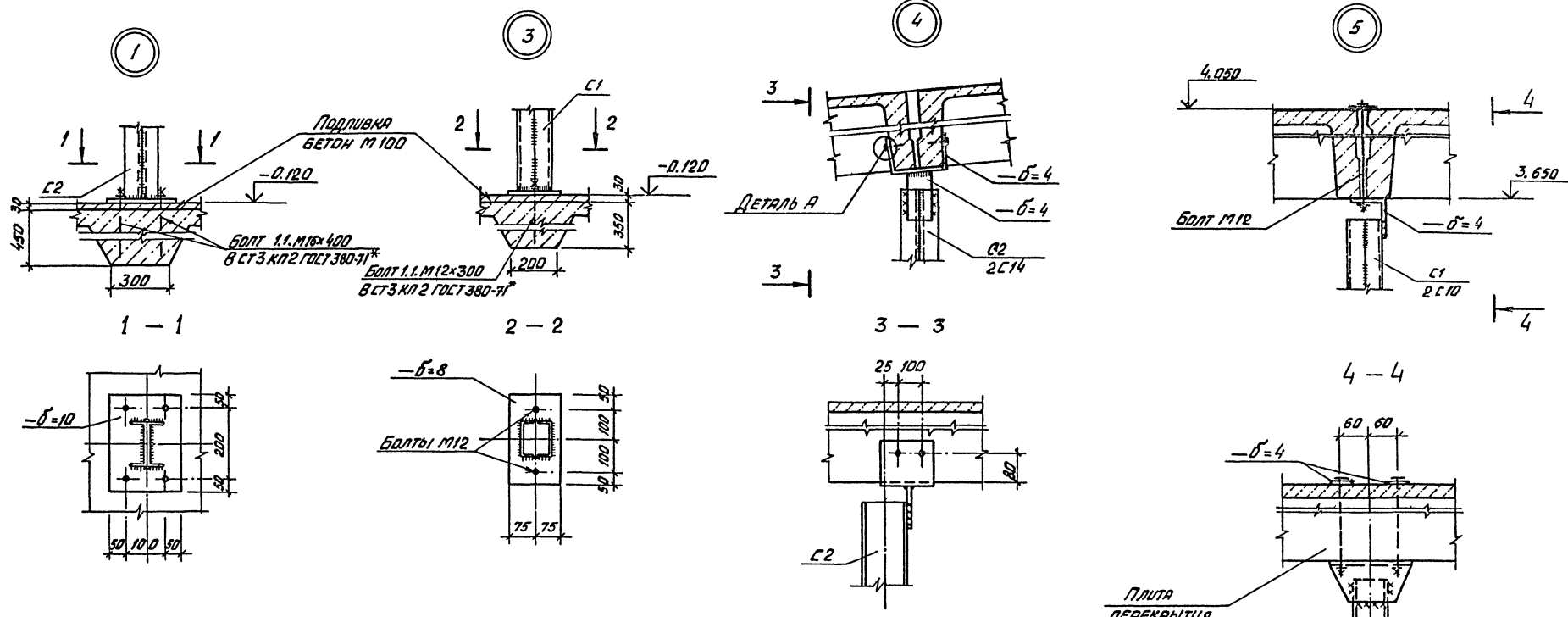
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК ПО ОСИ 22



Ведомость элементов см. на листе 10

				ТП 503-2-17с. 86- км			
				Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов			
ПРИВЯЗКА:		Г/ИП КИРОСТЕВ ЮИ		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОДАРС		СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ	
		И. КОЛЕС. БЕСКОРОВАЙНОВ		И. КОЛЕС. КОКОРЕВ		РП 11	
		И. КОЛЕС. ШИЩЕВ		И. КОЛЕС. КОКОРЕВ		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК	
		И. КОЛЕС. КОКОРЕВ		И. КОЛЕС. КОКОРЕВ		В ОСЯХ 1-5, 15-19 НА ДТМ. 4.100	
ЛИСТ №		БЕЛШИМ КИТАЙСКО		И. КОЛЕС. КОКОРЕВ		И ПО ОСИ 22	
				ГИДРОАВТОТРАНС			
				БОРОЧЕНСКИЙ ФИЛИАЛ			

АЛБЕОМ ВУ
 Типовой проект
 М.П. Копия: Подписать и датой (подпись)



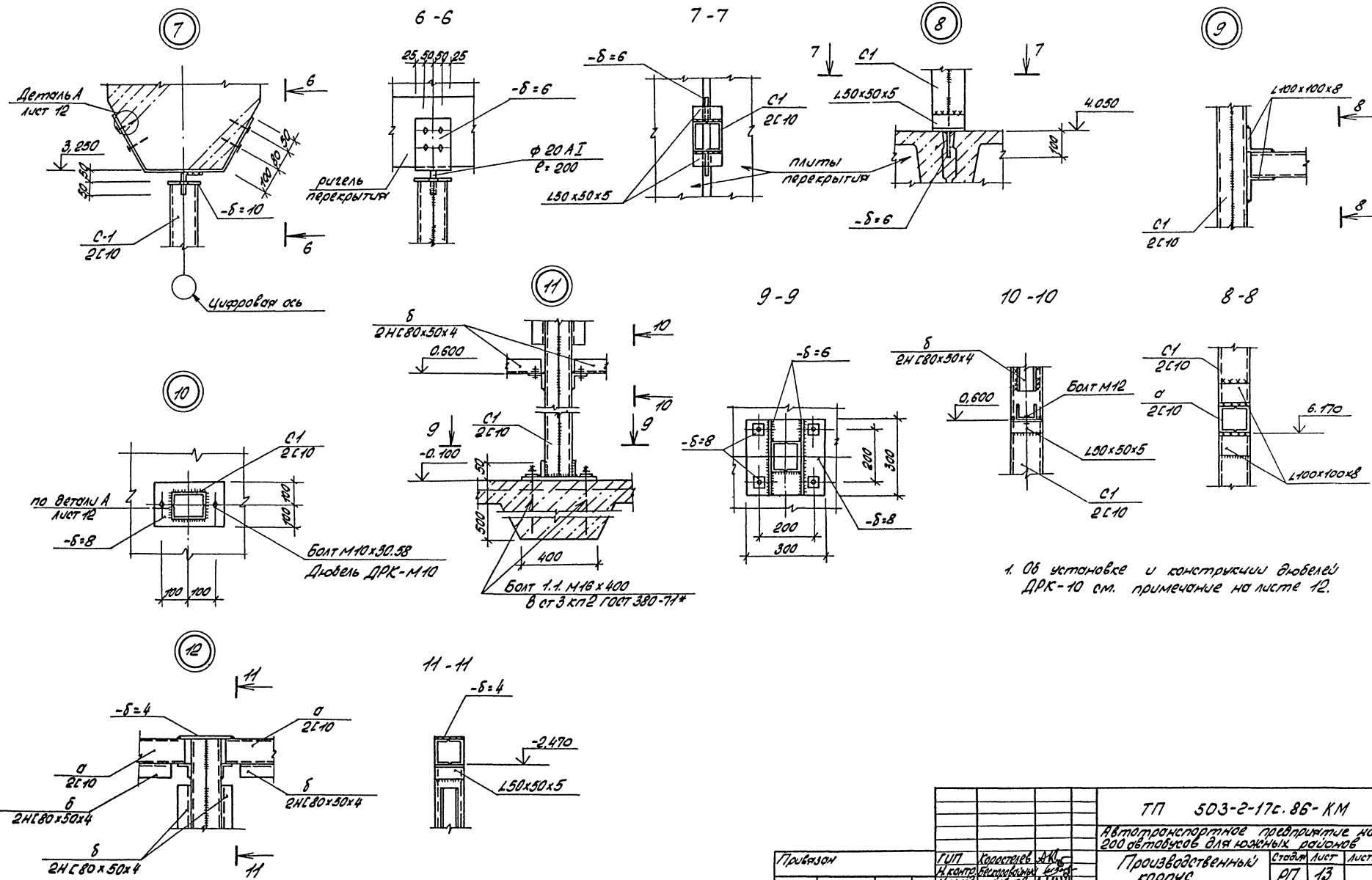
Дюбели ДРК-М10 устанавливаются в отверстия, образованные путем сверления ручным механизированным инструментом. Конструкцию дюбеля, разработанного ВНИИМонтажспецстроем, см. в приложении к вып. 7 часть 2 серии 1.030.9-2.

ТП 503-2-17с.86- КМ			
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ			
ПРИВАЗАН	Г.И.П. КОРОСТЕВ	Д.М.М. АЛКОТА	С.А.С. АЛКОТА
	В.И.И. АЛКОТА	В.И.И. АЛКОТА	В.И.И. АЛКОТА
	В.И.И. АЛКОТА	В.И.И. АЛКОТА	В.И.И. АЛКОТА
	В.И.И. АЛКОТА	В.И.И. АЛКОТА	В.И.И. АЛКОТА
ЛИСТ №	Узлы 1÷6	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС	СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ
			Р/П 12
			ГИПРОАВТОТРАНС
			ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ

Копировать в ак. Формат А2

Формат А2

Типовой проект



1. Об установке и конструкции втулки ДРК-10 см. примечание на листе 12.

И.В.В. (подпись)

		ТТ 503-2-17с. 86-КМ	
		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для городских районов	
Привязка	ГМП Коростеев А.И. Н.Коптев Н.Попов И.Сидорова И.Сидорова	Производственный корпус	Станд. лист 13 листов
ИВ.В.	П.Коптев И.Сидорова И.Сидорова	Узлы 7-12	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом VIII

Туповый проект

Схема расположения элементов перегородок по оси 3, 14

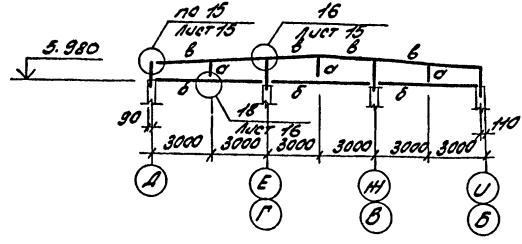


Схема расположения элементов перегородок по оси 6

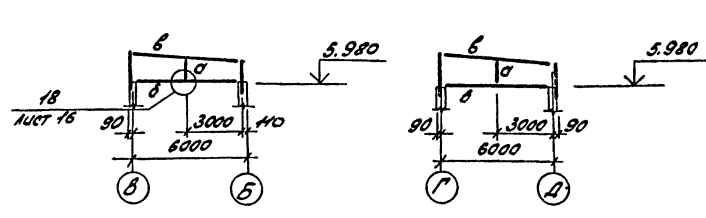


Схема расположения элементов перегородки по оси 18

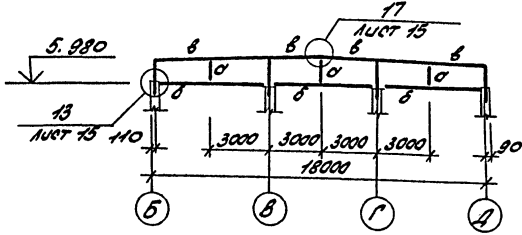
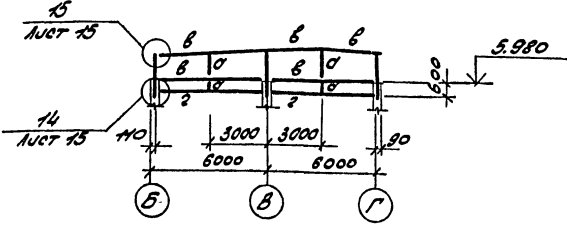


Схема расположения элементов перегородки по оси 9



Вводимость элементов								
Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа коррозии	Марка металла	Примечание
	Эквив	Поз. состав	М кн.м.	Н кн.	В кн.			
а	□	2 шт. 150x150x5					в ст. 3п2	
б	□	1 шт. 150x150x5 2 шт. 150x150x4					в ст. 3п2	Соединение на самонарезных винтах шаг 200
в	□	1 шт. 150x150x5 2 шт. 150x150x4					в ст. 3п2	
2	L	2 шт. 150x50x4					в ст. 3п2	Схема по листу 16
г	L	150x50x5					в ст. 3п2	

Схема расположения элементов перегородки по оси Г в осях 6 ÷ 11

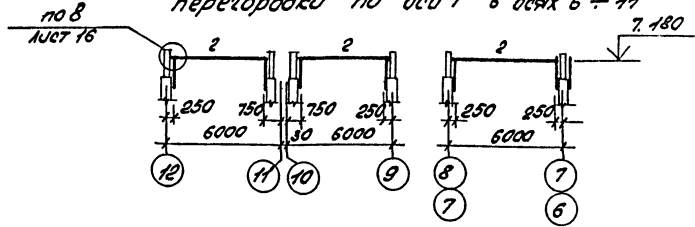


Схема расположения элементов перегородки по оси 8

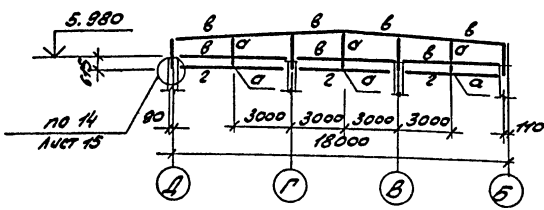


Схема расположения элементов перегородки по оси Д

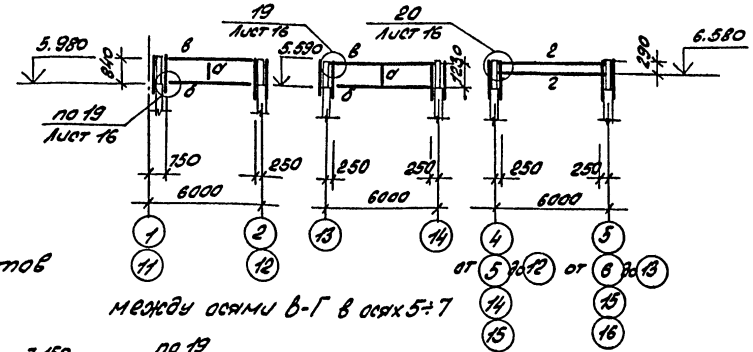
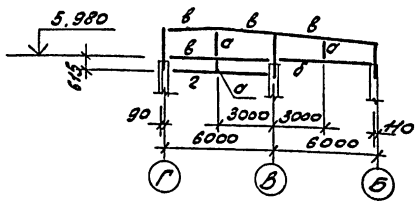


Схема расположения элементов перегородки по оси 7



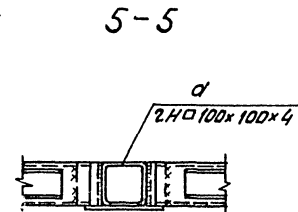
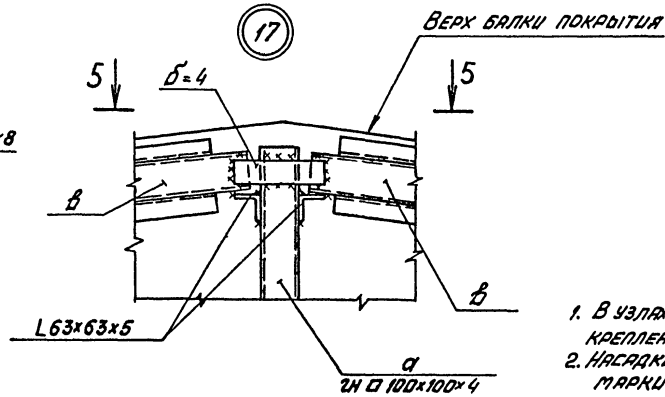
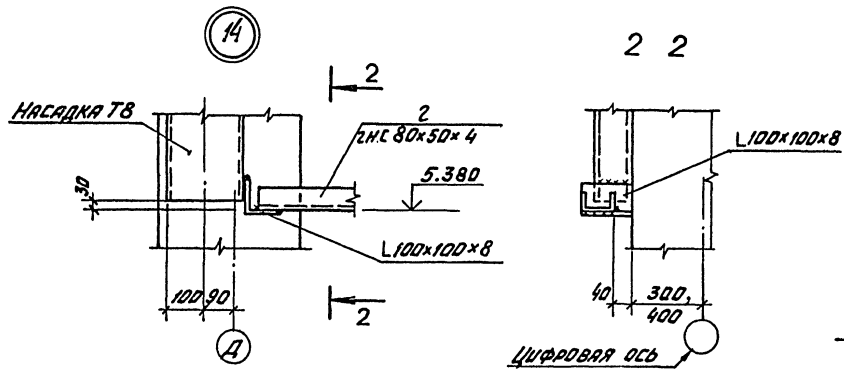
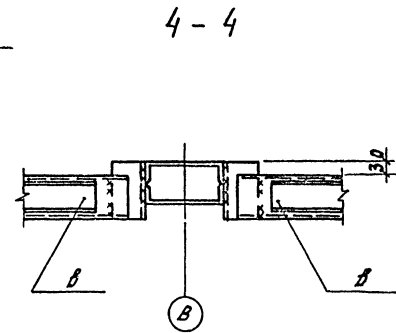
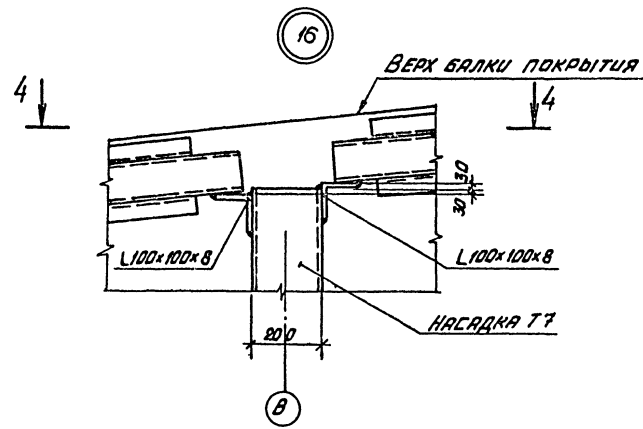
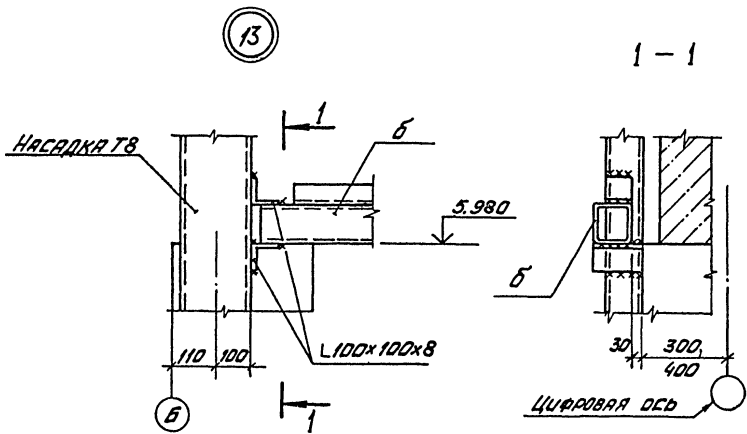
1. Стальные элементы окрасить железным суриком в 3 слоя.
2. Соединения стальных элементов выполнять электросваркой электродами Э-42А ГОСТ 9467-75, сварные швы принять высотой равной наименьшей толщине свариваемых элементов.

ТП 503-2-17с. 86- КМ	
Гипртранс	Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для городских районов
Гипртранс	Производственный отдел
Гипртранс	Лист 14
Гипртранс	Схемы расположения элементов перегородок
Гипртранс	ГИПРАВТРАНС

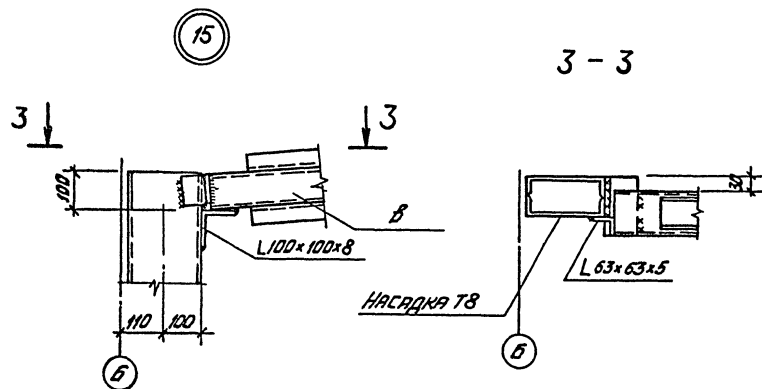
Шифр проекта

Рис. 503-2-17г

ТУ 0005007 ПРОЕКТ



1. В узлах 3 и 4 условно не показаны элементы крепления насадок Т7 и Т8 к балке покрытия.
2. Насадки Т7 и Т8 см. комплект чертежей марки КН.



				ТН 503-2-17г. 86- КМ		
				АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ КИМНЫХ РАЙОНОВ		
				ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС		
ПРИВЗЯН		ГУП	КОРОСТЕВ	ДУ	СТАДИЯ	ЛИСТ
		И. КОТЛ	БЕКОДОВАЯ	С	РП	15
		АРЛОД	ШУВАЕВ	А		
		П. КОСТ	КОЖАРЕВ	В		
		В. КОТ	ЦИПАНОВА	Т		
		БЕДРИНА	НИКОЛАЕВ	А		
				Узлы 13÷17		ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ

Копировал Век

ФОРМАТ А2

ЛИСТ № 15 ИЗ 15 ЛИСТОВ

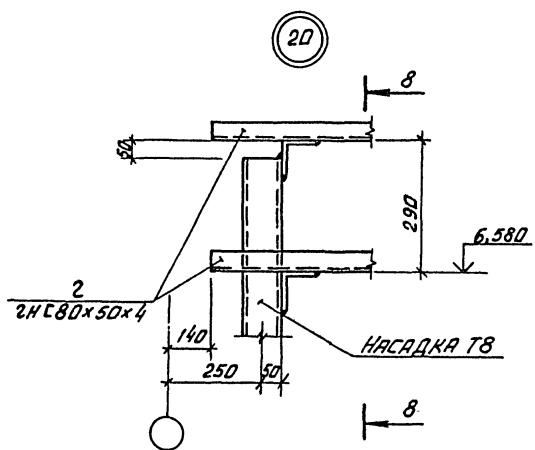
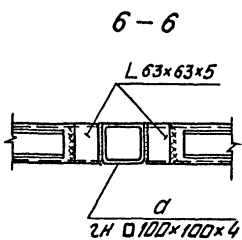
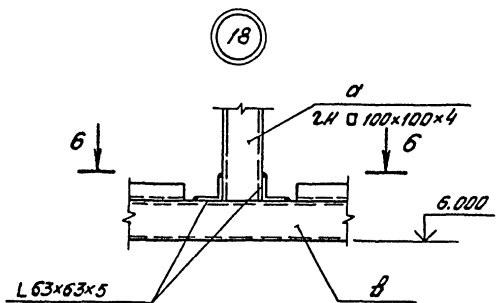
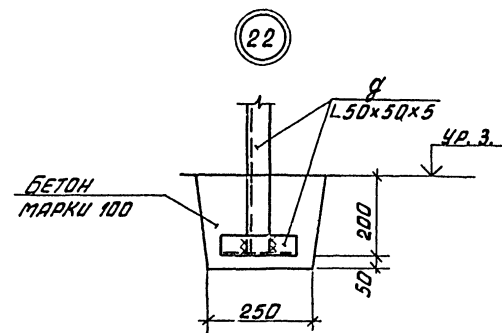
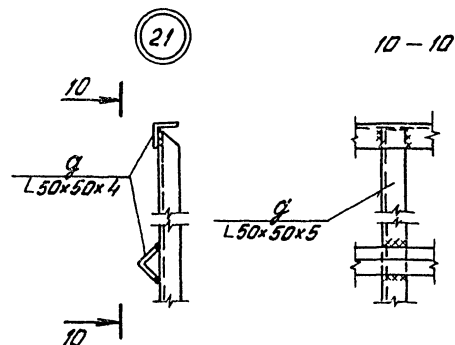
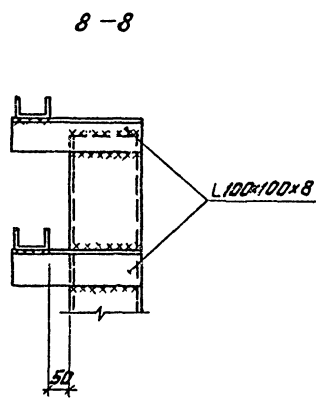
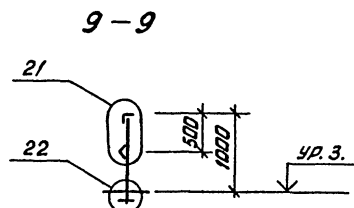
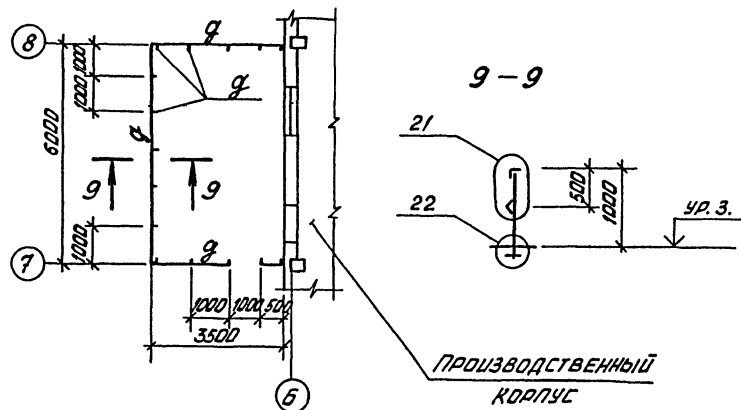
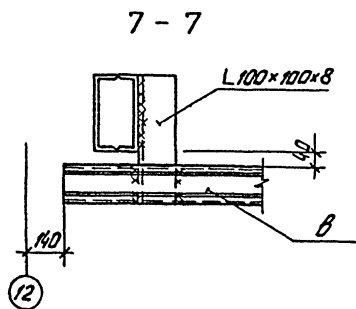
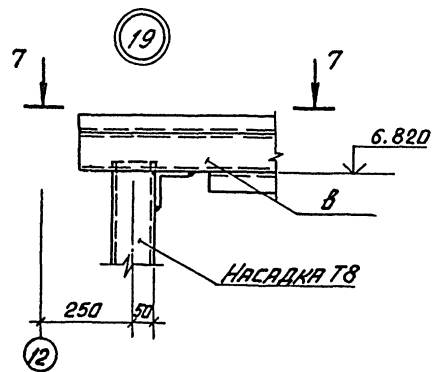


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДКИ В ОСЯХ 7-8, Б



1. НАСАДКИ Т8 см. КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ КИ.
2. ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ см. ЛИСТ 14.



					ТП 503-2-17с. 8б - КМ		
					АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200		
					АВТОВОЗОВ ДЛЯ КИШИНСКИХ РАЙОНОВ		
ПРИКВАЗАН	ГЛУП Коростелев Ю.И. Н. КОМП. Бессарабский С.А. ИЛЧ. ОТД. Шварев А.И. ПЛАНИР. КОМОДОВ В.И. РАК. ГР. ЧИЖОВА Т.В. ВЕД. УМН. КИСЛОЯ В.А.		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					РП	16	
					УЗЛОВ № 22. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДКИ В ОСЯХ 7-8, Б		
					ГИПРОАВТОТРАНС ВАРШАВСКИЙ ФИЛИАЛ		

Альбом №

Типовой проект

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК АНТРЕСОЛЕЙ В ОСЯХ Б-Д, 1-5.

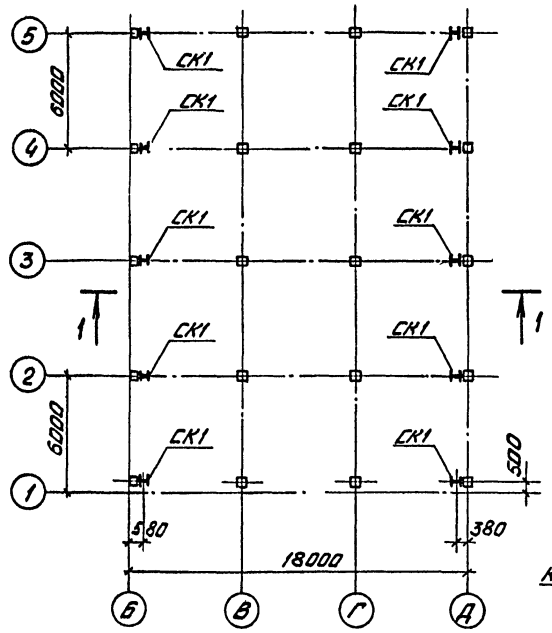
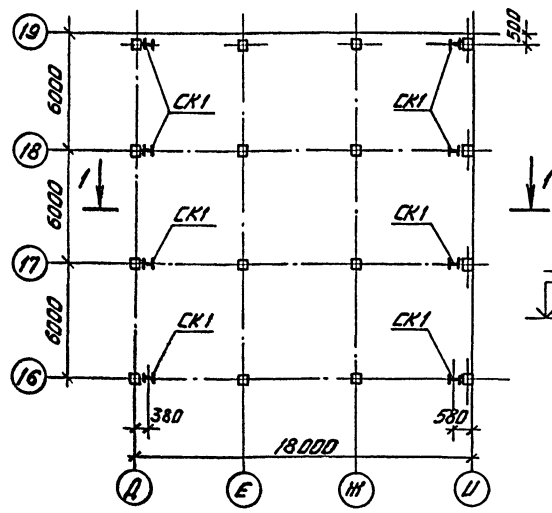
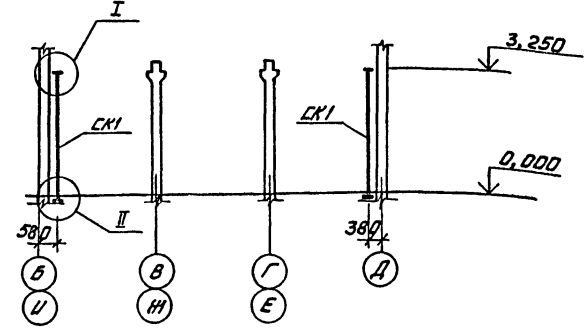


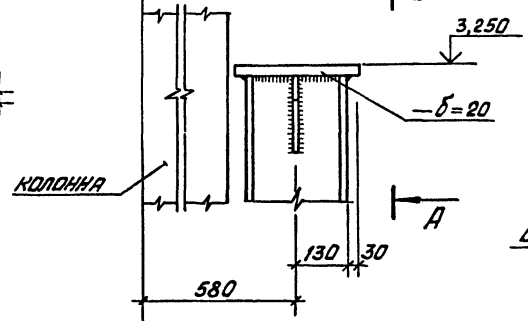
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК АНТРЕСОЛЕЙ В ОСЯХ Д-И, 15-18



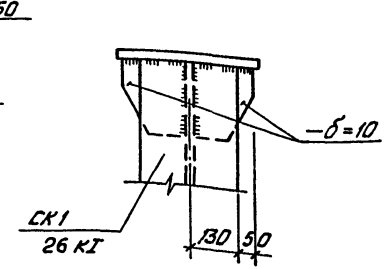
1-1



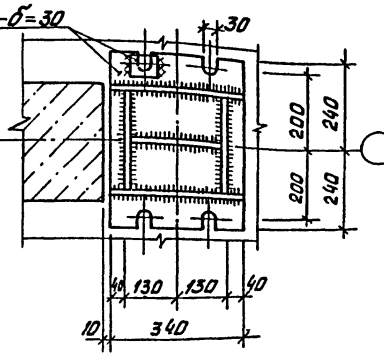
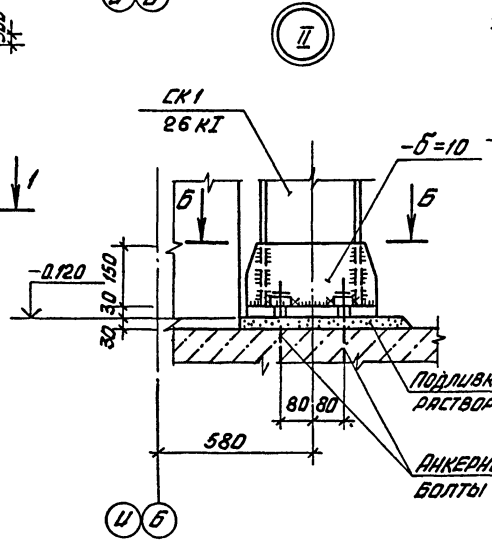
А-А



А-А



Б-Б



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			КОЛИЧЕСТВО	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАН.
	ЭКВИВ	ПОЗ.	СОСТАВ	М КН, М	И КН	В КН			
СК1	I		26 KI				3	ВСТ3КП2	

1. СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СТОЕК ОКРАСИТЬ ЖЕЛЕЗНЫМ СУРИКОМ В 2 СЛОЯ.
2. СОЕДИНЕНИЕ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ ЭЛЕКТРОДАТЫ 3-42 ГОСТ 9467-75, СВАРНЫЕ ШВЫ - 8 ММ.

ТП 503-2-17с.86-КМ				
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮНЫХ РАЙОНОВ				
ПРИВЯЗКА	ГИП КОРОСТЕВ	И.И.	СТРОИТЕЛЬСТВО	ЛИСТОВ
	И.И. КОСТЕВ	С.С.	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС	ДП 17
	И.И. КОСТЕВ	И.И.	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК АНТРЕСОЛЕЙ	ГИПРОАВТОТРАНС
	И.И. КОСТЕВ	И.И.		ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ
	И.И. КОСТЕВ	И.И.		

СХЕМА 1

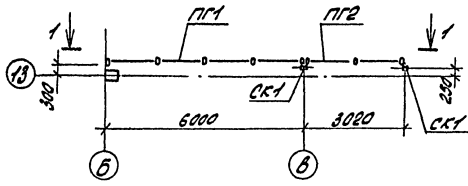
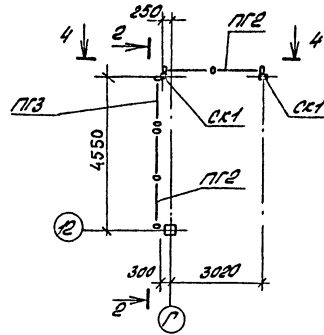
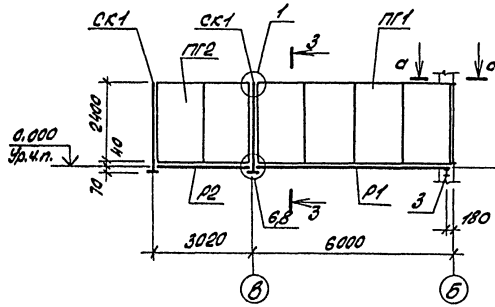


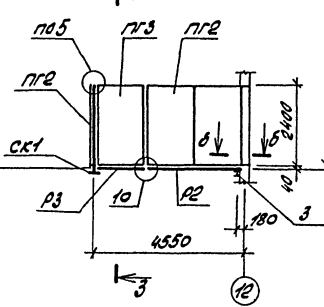
СХЕМА 2



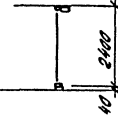
1 - 1



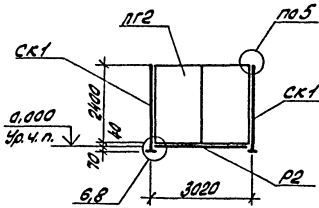
2 - 2



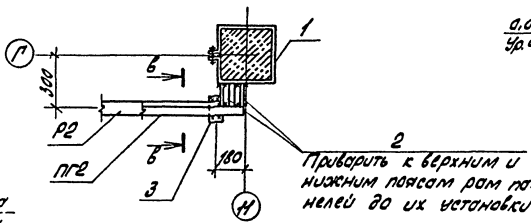
3 - 3



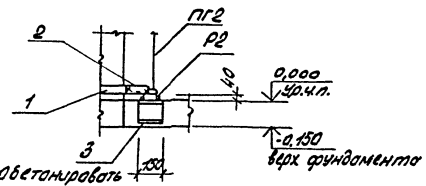
4 - 4



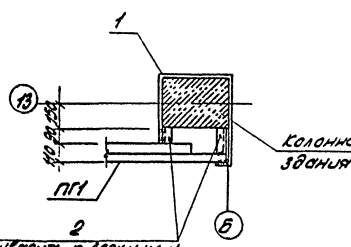
б - б



в - в



а - а



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДОК

Нарма, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
СК1	1.431.9-25 вып.1	Стойка СК24-1	4	30,88	
ПГ1	1.431.9-25 вып.1	Панель перегородки ПГ6х24	1	385,6	
ПГ2	1.431.9-25 вып.1	Панель перегородки ПГ3х24	3	196,0	
ПГ3	1.431.9-25 вып.1	Панель перегородки ПГ15х24	1	104,1	
Р1	1.431.9-25 вып.1	Ригель РН6	1	24,16	
Р2	1.431.9-25 вып.1	Ригель РН3	3	70,69	
Р3	1.431.9-25 вып.1	Ригель РН15	1	5,41	
1	без чертёжа	Панель 4x50 ГОСТ 103-76* вет.з.кп.2 ГОСТ 380-74*	5,15	1,57	м
2	без чертёжа	Угловой 50x50x3 ГОСТ 19717-74* вет.з.кп.2 ГОСТ 19717-74*	11	2,23	м
3	без чертёжа	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72* вет.з.кп.2 ГОСТ 535-79*	0,3	13,7	м
	1.431.9-25 вып.1	Фланец Ф1	6	0,67	
	1.431.9-25 вып.1	Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-72* вет.з.кп.2 ГОСТ 535-79*	1	1,48	
Стандартные изделия					
		Шпилька М10-6г x 150			
		58.016 ГОСТ 22042-76*	10		
		Гайка 2М x 10,5 ГОСТ 5294-76	18		
		Шайба 10,02.016 ГОСТ 6298-78*	18		
		Болт 6.1 М12 x 200			
		вет.з.кп.6 ГОСТ 24379.1-80	16		

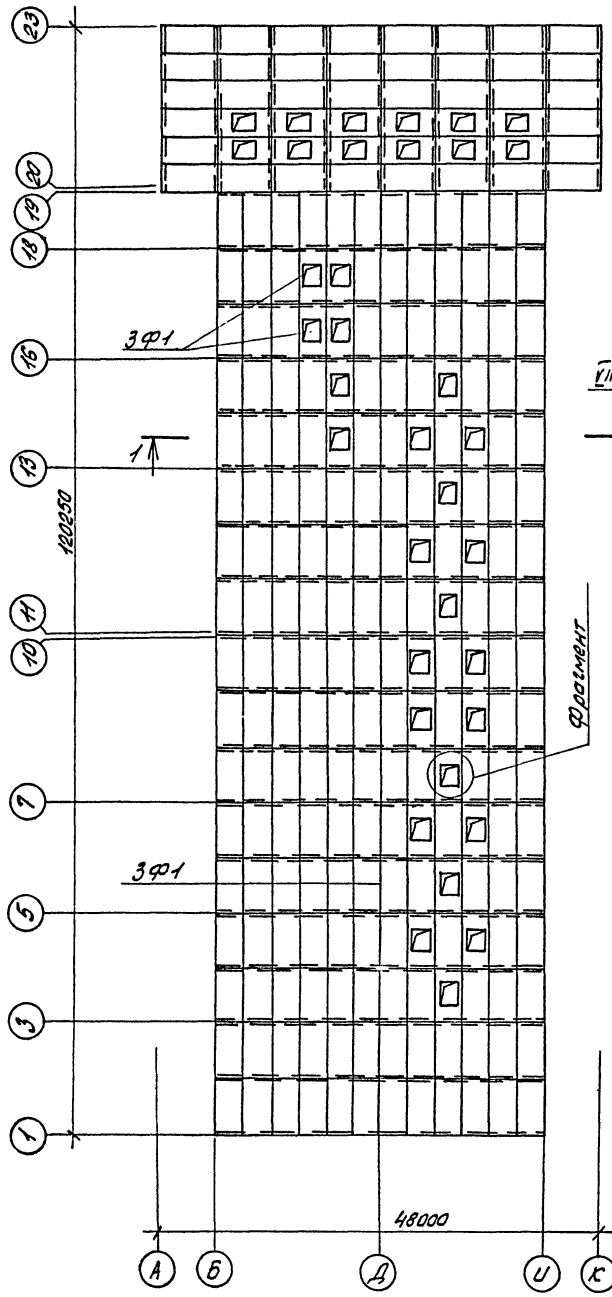
1. Монтаж перегородок схем 1,2 выполнить по указанным серии 1.431.9-25 вып.0.
2. Узлы, замаркированные на схемах 1,2 приняты по серии 1.431.9-25 вып.2.
3. Сварку поз. 1,2 выполнить контактной точечной сваркой.

ТП 503-2-17с.86-КМ

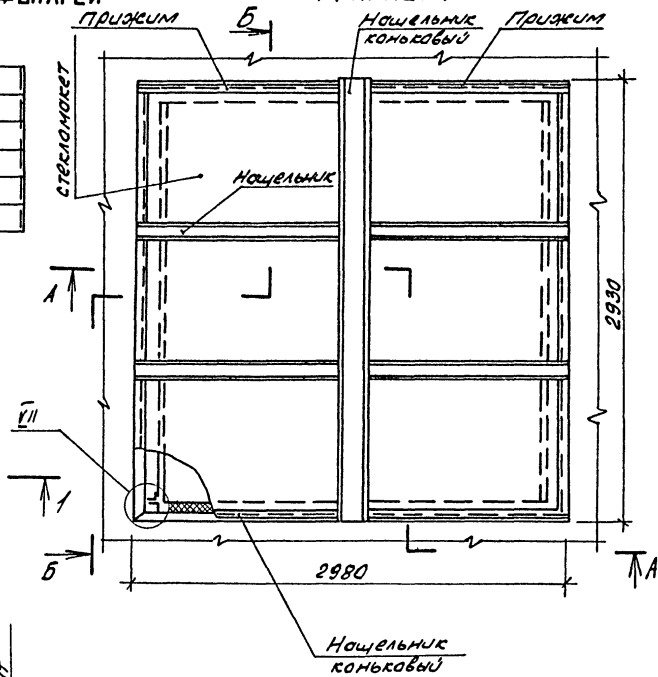
Автотранспортное предприятие на 200 автомобилей для городских районов
Производственный корпус
Перегородки Схема 1,2
ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Привязан	ГИП	Составитель	М.И.М.
	Начальник	Шильков	Ш.И.
	Н.контр.	Березовский	Б.К.
	П.инженер	Саворев	С.И.
	Выс.гр.	Шильков	Ш.И.
	Инж.	Шильков	Ш.И.

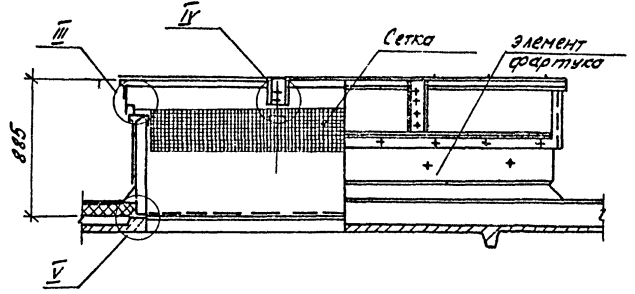
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗЕНИТНЫХ ФОНАРЕЙ



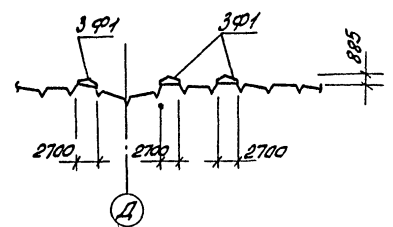
ФРАГМЕНТ



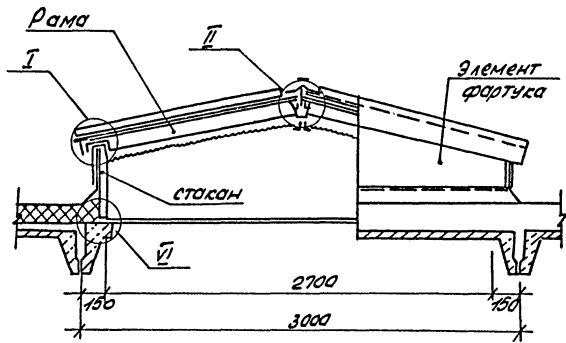
Б-Б



1-1



А-А



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

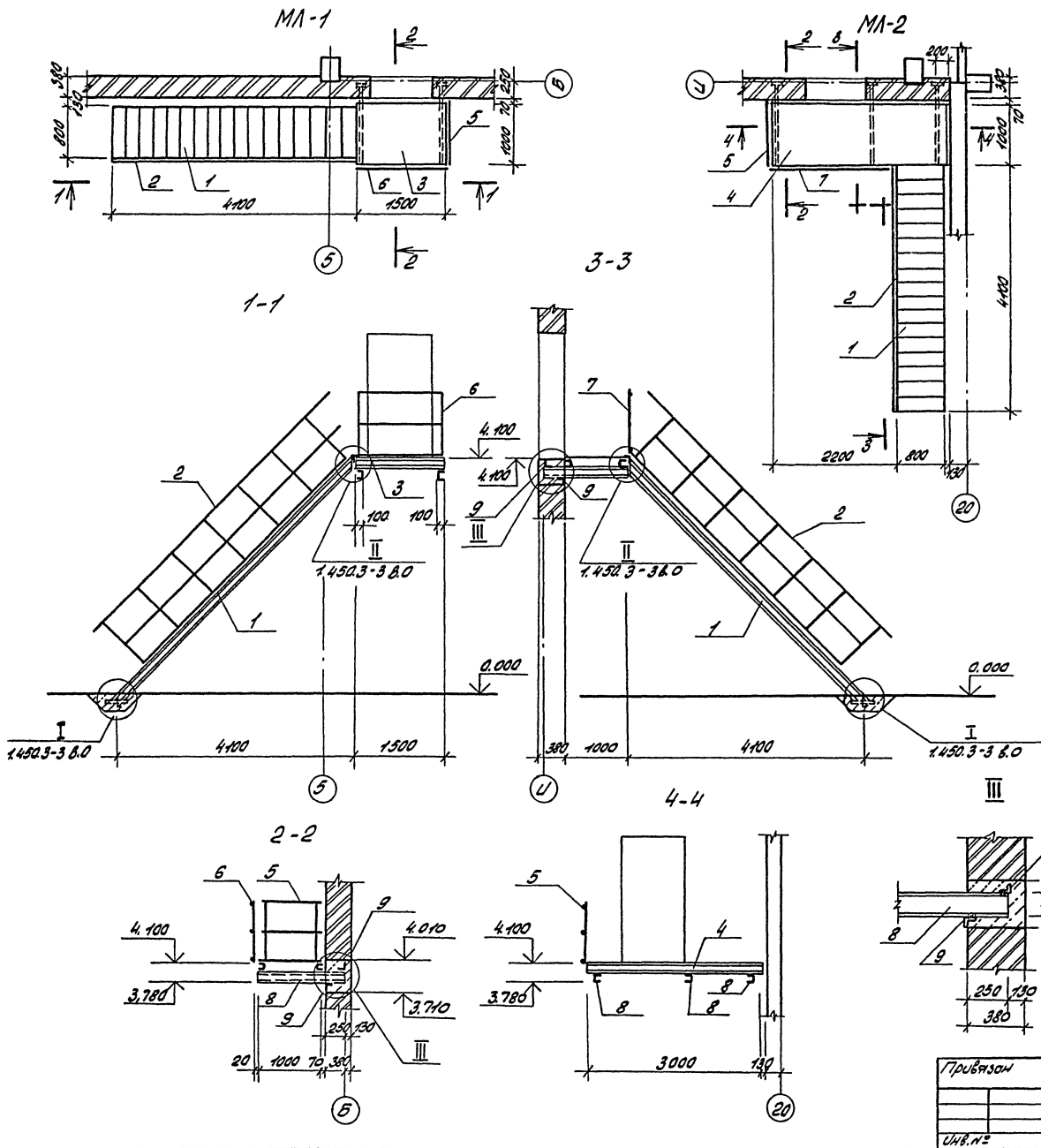
Марка	Сечение			Опорные точки			Грунт/конструкция	Марка металла	Примечания
	9 скл	пл.	востов	М тс.м.	Н тс	Q тс			
3Ф1 (шт.38)				Серия 1464-2-17	Вып. 1	Лист	4		

1. Соединение и окраску стальных элементов зенитных фонарей выполнять по листу 1464-2-17 вып. 1.0.0.0.0073 серии 1464-2-17 вып. 1
 2. Все узлы по серии 1464-2-17 вып. 1

ТП 503-2-17с.86-КМ					
Автоматическое предохранительное на 200 ампер для воздушных выключателей					
Группа			Производительный корпус		Страна изгот
ГипрАвтотранс			РП		19
Схема расположения зенитных фонарей			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Лыбов

Туполов проект



Спецификация элементов лестницы

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Лестница</u>				
<u>Сварочные единицы работ</u>				
1	1.450.3-3 вым.1.4.1	Лестничные марши МЛХФ 45-42,8	1 1	228,0кг
2	1.450.3-3 вым.1.4.2	Ограждение марша ОГ МЛХ 45-10.42	1 1	27,9кг
3	1.450.3-3 вым.1.4.2	Площадка	1	60,6кг
4	1.450.3-3 вым.1.4.2	Площадка	1	113,70кг
5	1.450.3-3 вым.1.4.2	Ограждение площадки	1 1	10,5кг
6	1.450.3-3 вым.1.4.2	ОПМХ 95-10.15	1	16,7кг
7	1.450.3-3 вым.1.4.2	ОПМХ 95-10.21	1	20,8кг
8	ГОСТ 8240-72*, 535-79*	швеллер Г10 R=1300	2 3	18,46кг
9	ГОСТ 8509-72*, 535-79*	Уголок L63x63x5, R=230	4 6	1,32кг
10	ГОСТ 7798-70*	Болт М12 R=200	2 2	0,2кг
<u>Дополнительный элемент</u>				
11	1.450.3-3 вым.1.4.2	ДХ4	1 1	1,18кг
12	1.450.3-3 вым.1.4.2	ДХ5	1 1	1,18кг
<u>Материалы</u>				
Сталь марка ВСт3кп2				
ТУ 14-1-3023-80			300,65/16636	
			МЛ1	МЛ2

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. Готовое изделие окрасить слоями эмали ХВ-113 по 2 слоям грунтовки ГФ-020.

Гипростан		ТП 503-2-17с. 86-КМ	
Гипростан		Автоматизированное предприятие №200 обл. Тюмень для козских районов	
Гипростан		Производственный корпус	
Гипростан		Стандарт	Лист
Гипростан		РП	20
Гипростан		Лестницы МЛ1, МЛ2	
Гипростан		ГИПРОАВТОТРАНС	
Гипростан		Воронежский филиал	

Лыбов

Отпечатана
в Новосибирском филиале ЦИП
630064 г. Новосибирск пр. Маркса Маркса 1
Выдана в печать „18“ _____ 1988 г.
Заказ П-164 Тираж 100