

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРП 81-05-08-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ТЕРП-2001
БЕЛГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ
Часть 8
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Белгород 2014

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

ТЕРП 81-05-08-2001

БЕЛГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 8

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы. Белгородская область

ТЕРп 81-05-08-2001 Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование

Белгород, 2014 – 16 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы (далее – ТЕРп) предназначены для определения затрат при выполнении пусконаладочных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ

Утверждены и внесены в федеральный реестр сметных нормативов, подлежащих применению при определении сметной стоимости объектов капитального строительства, строительство которых финансируется с привлечением средств федерального бюджета, Приказом Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 31.12.2014 № 937/пр под регистрационным номером 222 от 22.01.2015.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

TERп-2001

Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4

Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ

Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ

Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные

Измеритель: 1 компл.

Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип:			
08-01-001-01	КБ-100-01, КБС-425	5062,56	480
08-01-001-02	фирмы «Коне»	3839,11	364

Таблица 08-01-002. Станки окорочные

Измеритель: 1 шт.

Станок окорочный, тип:			
08-01-002-01	ОК40-2	664,46	63
08-01-002-02	ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ	938,68	89
08-01-002-03	ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 оцилиндрочный, 20К40-1 двухроторный	1160,17	110
08-01-002-04	20К63-1 двухроторный	1392,20	132
08-01-002-05	УК600, УК-800	1898,46	180
08-01-002-06	фирмы «Никольсон»	232,03	22

Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ

Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные

Измеритель: 1 компл.

Рама лесопильная одноэтажная:			
08-01-007-01	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р63-6	2446,90	232
08-01-007-02	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р80-2	2932,07	278
08-01-007-03	для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2	1887,91	179

Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные

Измеритель: 1 компл.

Рама лесопильная двухэтажная, тип:			
08-01-008-01	2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	5083,65	482

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-01-008-02	2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	5136,39	487

Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные

Измеритель: 1 шт.

Рама лесопильная:			
08-01-009-01	тарная, тип РТ-40	1402,75	133
08-01-009-02	тарная, тип РТ-63	1972,29	187
08-01-009-03	передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная, тип РГ-130-2	980,87	93

Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН**Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные**

Измеритель: 1 шт.

Станок ленточнопильный для бревен:			
08-01-014-01	вертикальный, тип ЛБ-240	1342,43	127
08-01-014-02	горизонтальный, тип ЛГ-190-1	845,62	80
08-01-014-03	горизонтальный, тип СКС-Р	1574,97	149
08-01-014-04	делительный, тип ЛД-125-2	1014,75	96

Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ**Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные**

Измеритель: 1 шт.

Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов:			
08-01-020-01	однопильный, тип ЦДТ6-4	856,46	82
Измеритель: 1 компл.			
08-01-020-02	с манипулятором и рольгангом двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М	2005,36	192
08-01-020-03	с манипулятором и рольгангом восемьтипильный, тип Ц8Д-8М	1514,47	145

Таблица 08-01-021. Станки круглопильные

Измеритель: 1 шт.

Станок круглопильный для распиловки бревен и пиломатериалов, тип:			
08-01-021-01	Ц5Д-8 для обрезки и раскрыя пиломатериалов с реечно-отделительным устройством	1107,13	106
08-01-021-02	Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством	1462,24	140
08-01-021-03	Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной	1389,13	133
08-01-021-04	ЦР-4А ребровый	678,90	65
08-01-021-05	ЦКБ40-01 торцовочный	459,56	44

Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ**Таблица 08-01-025. Машины рубительные**

Измеритель: 1 шт.

Машинка рубительная, тип:			
08-01-025-01	МРН-150 (МРНП-150); R-R-8-3000 фирмы «Райма-Репода»; ТР1020-1400 фирмы «Раунте» барабанная; RP-300	5620,20	464
08-01-025-02	МРН-100; RP-150	4663,31	385
08-01-025-03	МРН-50; МРГ-40Н; Т1500SR	3633,75	300
08-01-025-04	МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1	1514,06	125
08-01-025-05	МРН-20Н; МРГ-20Н	1671,53	138

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-01-025-06	МРГС-5 передвижная, «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная	2240,81	185

Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные

Измеритель: 1 компл.

08-01-026-01	Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03	1308,15	108
08-01-026-02	Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А	1574,63	130

Таблица 08-01-027. Станки дровокольные

Измеритель: 1 компл.

Станок дровокольный, тип:

08-01-027-01	КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством	605,63	50
Измеритель: 1 шт.			
08-01-027-02	КГ-8А, гидравлический	702,53	58
08-01-027-03	ГКУ-1, с удалением гнили	787,31	65

Таблица 08-01-028. Станки древошерстные

Измеритель: 1 шт.

08-01-028-01	Станок древошерстный, тип СД-ЗМ	702,53	58
--------------	---------------------------------	--------	----

Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА**Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные**

Измеритель: 1 компл.

Линия ленточнопильная для лесопильного производства, тип:

08-01-033-01	ЛБЛП25К-1	5493,12	480
08-01-033-02	ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением	6866,40	600

Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен

Измеритель: 1 компл.

Линия агрегатной переработки бревен для лесопильного производства, тип:

08-01-034-01	ЛАПБ-2	12977,50	1134
08-01-034-02	ЛАПБ-3, с программным управлением	17246,11	1507

Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные

Измеритель: 1 компл.

Линия фрезерно-пильная для лесопильного производства:

08-01-035-01	первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2	9326,86	815
08-01-035-02	второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3	10528,48	920

Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок

Измеритель: 1 компл.

08-01-036-01	Линия обрезки досок для лесопильного производства, тип ЛОД-1П	6683,30	584
--------------	---	---------	-----

Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов

Измеритель: 1 компл.

08-01-037-01	Линия торцовки сырых пиломатериалов для лесопильного производства, тип ЛТ-1	6317,09	552
--------------	---	---------	-----

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4

Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов

Измеритель: 1 компл.

Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов для лесопильного производства:			
08-01-038-01	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т	17280,44	1510
08-01-038-02	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов)	21171,40	1850
08-01-038-03	сырых, фирмы «Валмет»	37765,20	3300
08-01-038-04	сухих, фирмы «Валмет»	28152,24	2460

Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов

Измеритель: 1 компл.

08-01-039-01	Линия сортировки сырых пиломатериалов для лесопильного производства с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место)	6683,30	584
--------------	--	---------	-----

Таблица 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов

Измеритель: 1 компл.

Линия формирования для лесопильного производства:			
08-01-040-01	сушильных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1)	20255,88	1770
08-01-040-02	транспортных пакетов, тип ПФЛ-2	17852,64	1560

Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные

Измеритель: 1 компл.

08-01-041-01	Агрегат кромкообрезной автоматический для лесопильного производства, тип АСУ-600 фирмы «Альстрем»	8354,12	730
--------------	---	---------	-----

Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ

Таблица 08-02-001. Станки прирезные

Измеритель: 1 шт.

Станок прирезной:			
08-02-001-01	однопильный, тип ЦДК5-3	658,01	63
08-02-001-02	десятипильный, тип ЦМР-3	929,57	89

Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концеравнительные

Измеритель: 1 шт.

08-02-002-01	Станок торцовочный, тип ЦПА40-2; ЦТ-40	428,23	41
08-02-002-02	Станок концеравнительный, тип Ц2К12Ф-1; Ц2К20Ф-1	658,01	63
08-02-002-03	Станок концеравнительный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10	741,57	71

Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные

Измеритель: 1 шт.

Станок форматно-обрезной:			
08-02-003-01	одиннадцатипильный, тип ЦТМФ	3425,83	328
08-02-003-02	типа ЦФ2М	1232,46	118
08-02-003-03	четырехпильный, тип ЦТЧФ	1389,13	133
08-02-003-04	для раскюра облицованных плит, тип ПРЛ20	1169,80	112

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4

Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскряя досок на заготовки

Измеритель: 1 шт.

08-02-004-01	Станок для продольного раскряя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1 фирмы «Лаймет-120»	449,12	43
--------------	--	--------	----

Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообразные

Измеритель: 1 шт.

08-02-005-01	Станок автоматический кромкообразной, тип А-60 «Альстрем»	752,01	72
--------------	---	--------	----

Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ**Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столлярные**

Измеритель: 1 шт.

08-02-010-01	Станок ленточнопильный столлярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобзиковый, тип АЖС-5М	158,55	15
--------------	--	--------	----

Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ**Таблица 08-02-015. Станки фуговальные**

Измеритель: 1 шт.

Станок фуговальный:

08-02-015-01	односторонний, тип СФ6-1	349,76	31
08-02-015-02	двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40	597,98	53

Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые

Измеритель: 1 шт.

08-02-016-01	Станок фуговально-калевочный, тип «Унимат-22Н»; G620 «ГУБИШЬ»	1038,00	92
08-02-016-02	Станок фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1 фирмы «Купфер-Мюре»	1173,39	104

Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые

Измеритель: 1 шт.

Станок рейсмусовый:

08-02-017-01	односторонний, тип СР4-1	575,41	51
08-02-017-02	односторонний, тип RR-061; СР-12-3	1015,43	90
08-02-017-03	односторонний, тип С2Р8-3	925,17	82
08-02-017-04	двухсторонний, тип С2Р12-3; DSNS	1681,11	149

Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние

Измеритель: 1 шт.

Станок строгальный четырехсторонний:

08-02-018-01	типа С16-1А	1015,43	90
08-02-018-02	фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н	1579,56	140
08-02-018-03	для строжки погонажа, тип С25-3А; С25-4	1658,54	147
08-02-018-04	для паркетной фрезы, тип ПАРК-9	1139,54	101
08-02-018-05	типа Н-10-05Р «Рауте»; Н-15РТ «Рауте»	1748,80	155

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4

Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ

Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные

Измеритель: 1 шт.

Станок фрезерный одношпиндельный:

08-02-023-01	с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4	478,57	38
08-02-023-02	карусельный, тип ВФК-2	566,73	45

Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей

Измеритель: 1 шт.

Станок:

08-02-024-01	фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3	1083,08	86
08-02-024-02	фрезерно-копировальный карусельный, тип КР-1520	906,77	72
08-02-024-03	фрезерно-копировальный пятишпиндельный, тип Г6ФК	1083,08	86
08-02-024-04	фрезерно-модельный, тип ФМ63; ФМС-1	1196,43	95
08-02-024-05	фрезерно-модельный, тип ФМ25 средний	1032,71	82
08-02-024-06	фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП	1712,78	136

Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ

Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные

Измеритель: 1 шт.

Станок шипорезный рамный:

08-02-030-01	односторонний, тип ШО10-5	516,35	41
08-02-030-02	односторонний, тип ШО16-5	654,89	52
08-02-030-03	двухсторонний, тип ШД10-9; ШД16-9; ТТ А-200	1234,21	98
08-02-030-04	двухсторонний, тип ШДСТОП с программным управлением	1523,87	121
08-02-030-05	двухсторонний, тип 2 TAS	1599,44	127

Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ

Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные

Измеритель: 1 шт.

Станок:

08-02-035-01	сверлильно-пазовый с наклонным столом, тип СВПГ-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25	503,76	40
08-02-035-02	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А	1334,96	106
08-02-035-03	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный	1007,52	80
08-02-035-04	сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3	680,08	54
08-02-035-05	цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4	629,70	50
08-02-035-06	сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1	1221,62	97

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4

Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ

Таблица 08-02-040. Станки токарные

Измеритель: 1 шт.

Станок токарный:			
08-02-040-01	с автоподачей, тип ТС63	484,13	41
08-02-040-02	круглоколочный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1	602,21	51

Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные

Измеритель: 1 шт.

Станок шлифовальный:			
08-02-045-01	трехленточный, тип ШЛПС-11	554,98	47
08-02-045-02	трехленточный, тип ШЛПС-12	649,44	55
08-02-045-03	ленточный автоматический, тип ХР/NK «Хампель»; ВА2 «Хесемани»	708,48	60
08-02-045-04	двуухленточный автоматический, тип ДВУ-1; ДВУ-2 «Хесемани»	1086,34	92

Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные

Измеритель: 1 шт.

Станок шлифовальный, тип:			
08-02-046-01	Шл.3Ц12-3 трехцилиндровый	2751,26	233
08-02-046-02	ШЛДБ-5 комбинированный; Шл.2В-2 для лакокрасочных покрытий	484,13	41
08-02-046-03	ЕР-3 «Пауль-Эрнст» вальцовочный	850,18	72
08-02-046-04	ТВО-64-2 «Райма-Репола» двухсторонний	3967,49	336

Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные

Измеритель: 1 шт.

Автомат шлифовальный, тип:			
08-02-047-01	FGA4 «Хесеман» для особо тонкойшлифовки	850,18	72
08-02-047-02	LAS2 промежуточный; LSA2 «Хесеман» продольный	673,06	57
08-02-047-03	KS A2-B «Хесеман»; KS A4 N «Хесеман» перекрестногошлифования	791,14	67

Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 08-02-052. Станки клеенаносящие

Измеритель: 1 шт.

08-02-052-01	Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип КВ9-1; КВ14-1; КВ18-1; DOVS-130	581,40	48
--------------	--	--------	----

Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический горячий, тип:			
08-02-053-01	ДА7441 12-этажный	9459,86	781
08-02-053-02	Д7443 11-этажный	8333,40	688
08-02-053-03	Д7446 12-этажный	10828,58	894
08-02-053-04	Д7247 20-этажный	36700,88	3030
08-02-053-05	ДО336А 12-этажный	12051,94	995

Пресс гидравлический, тип:			
08-02-053-06	ДА4436 10-этажный	16109,63	1330
08-02-053-07	ДА4438 20-этажный	20349,00	1680
08-02-053-08	DONN-50	11143,50	920

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-02-053-09	П783 1-этажный	5038,80	416

Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ

Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок

Измеритель: 1 компл.

Линия раскроя досок:			
08-03-001-01	обрезных, тип ОК201С1	6573,22	560
08-03-001-02	необрезных, тип ОК270С1	9413,80	802

Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков

Измеритель: 1 компл.

Линия:			
08-03-002-01	сращивания брусков по длине, тип ОК202	5915,90	504
08-03-002-02	профильной обработки и зашивки брусков, с программным управлением, тип ОК203	11092,32	945
08-03-002-03	обработки брусков и сборки створок, тип ОК209	12418,70	1058
08-03-002-04	зашивки брусков коробок, обработка гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М	26058,14	2220

Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков

Измеритель: 1 компл.

08-03-003-01	Линия изготовления раскладок и штапиков	5317,27	453
--------------	---	---------	-----

Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков

Измеритель: 1 компл.

Линия:			
08-03-004-01	сборки коробок оконных блоков с переплетами спаренными, тип ОК206С	5282,06	450
08-03-004-02	сборки коробок оконных блоков с переплетами раздельными, тип ОК206Р	6103,71	520
08-03-004-03	спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р	6455,85	550

Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок

Измеритель: 1 компл.

Линия:			
08-03-005-01	изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2	26645,03	2270
08-03-005-02	обработки створок по наружному контуру, тип ОК 511	8275,22	705
08-03-005-03	обработки створок, тип 213 Р3	11585,31	987

Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков

Измеритель: 1 компл.

08-03-006-01	Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С	16902,58	1440
--------------	---	----------	------

Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков

Измеритель: 1 компл.

08-03-007-01	Линия отделки оконных блоков, тип ОК215	19954,43	1700
08-03-007-02	Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217	9460,75	806

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4

Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ

Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков

Измеритель: 1 компл.

08-03-011-01	Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202	9366,84	798
--------------	--	---------	-----

Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников)

Измеритель: 1 компл.

08-03-012-01	Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1	13451,63	1146
--------------	---	----------	------

Таблица 08-03-013. Линии зашивовки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков

Измеритель: 1 компл.

08-03-013-01	Линия зашивовки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А	6807,98	580
--------------	--	---------	-----

Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен

Измеритель: 1 компл.

Линия сборки:

08-03-014-01	коробок дверных блоков, тип ДВ206	2605,81	222
08-03-014-02	дверных полотен, тип ДВ215	15130,15	1289

Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен

Измеритель: 1 компл.

Линия:

08-03-015-01	обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219	8768,21	747
08-03-015-02	облицовки дверных полотен, тип ДВ216	10845,82	924
08-03-015-03	облицовки кромок дверных полотен, тип ДВ218	6901,89	588

Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя

Измеритель: 1 компл.

Участок:

08-03-016-01	калибрования дверных полотен, тип ДВ528	7934,82	676
08-03-016-02	шлифования дверных полотен, тип ДВ529	2464,96	210
08-03-016-03	изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223	5176,41	441

Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах

Измеритель: 1 компл.

08-03-017-01	Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А	11831,80	1008
--------------	---	----------	------

Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя

Измеритель: 1 компл.

08-03-018-01	Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511	9460,75	806
--------------	--	---------	-----

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4

Раздел 3. Линии для производства паркета

Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов

Измеритель: 1 компл.

Линия:			
08-03-023-01	обработки деталей и сборки щитов, тип П201	9272,94	790
08-03-023-02	обработки паркетных щитов, тип П202	4929,92	420
08-03-023-03	шлифования паркетных щитов, тип П203	1619,83	138

Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок

Измеритель: 1 компл.

Линия обработки:			
08-03-024-01	реек, тип П701	3896,98	332
08-03-024-02	планок, тип П702М	6702,34	571

Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок

Измеритель: 1 компл.

Линия:			
08-03-025-01	сборки паркетных досок, тип П705	6162,40	525
08-03-025-02	механической обработки паркетных досок, тип П706	12324,80	1050
08-03-025-03	отделки паркетных досок, тип П708	12794,31	1090

Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок

Измеритель: 1 компл.

08-03-026-01	Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М	11280,12	961
--------------	--	----------	-----

Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ

Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия

Измеритель: 1 шт.

Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале:			
08-04-001-01	до 10000 м ³	6432,81	541
08-04-001-02	до 20000 м ³	7324,61	616
08-04-001-03	до 40000 м ³	8894,17	748
08-04-001-04	до 80000 м ³	9988,10	840

Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия

Измеритель: 1 шт.

Камера лесосушильная периодического действия годовой производительностью в условном материале:			
08-04-002-01	до 2000 м ³	5493,46	462
08-04-002-02	до 3000 м ³	5326,99	448
08-04-002-03	до 5000 м ³	5576,69	469
08-04-002-04	до 5500 м ³	6313,91	531
08-04-002-05	до 10000 м ³	7336,50	617
08-04-002-06	до 15000 м ³	7526,75	633

Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий

Измеритель: 1 шт.

08-04-003-01	Камера сушильная для сушки лакокрасочных покрытий, тип ДМ-20; фирмы «Эйземан»; СПКБ Ленинград	9084,42	764
--------------	---	---------	-----

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-04-003-02	Сушилка терморадиационная для сушки лакокрасочных покрытий, тип П-708-11/17; ДВ-522-03; ДВ-507-03	4042,80	340

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

Содержание

Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование.....	3
Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ	
ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ	3
Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ	3
Таблица 08-01-001. Барабаны корободирочные	3
Таблица 08-01-002. Станки окорочные	3
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ	3
Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные	3
Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные	3
Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные	4
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН	4
Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные	4
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ	4
Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные	4
Таблица 08-01-021. Станки круглопильные	4
Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ	4
Таблица 08-01-025. Машины рубительные	4
Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные	5
Таблица 08-01-027. Станки дровокольные	5
Таблица 08-01-028. Станки древошерстные	5
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	5
Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные	5
Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен	5
Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные	5
Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок	5
Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов	5
Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов	6
Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов	6
Таблица 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов	6
Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообразные	6
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ	6
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ	6
Таблица 08-02-001. Станки прирезные	6
Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концеравнительные	6
Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные	6
Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскюя досок на заготовки	7
Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообразные	7
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ	7
Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные	7
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ	7
Таблица 08-02-015. Станки фуговальные	7
Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые	7
Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые	7
Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние	7
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ	8
Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные	8
Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей	8
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ	8
Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные	8
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ	8
Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные	8
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ	9
Таблица 08-02-040. Станки токарные	9
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	9
Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные	9
Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные	9
Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные	9
Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	9
Таблица 08-02-052. Станки kleenanoсящие	9

Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические	9
Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	10
Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКНОННЫХ БЛОКОВ	10
Таблица 08-03-001. Линии раскрай досок	10
Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков	10
Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков	10
Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков	10
Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок	10
Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков	10
Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков	10
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ	11
Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков	11
Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников)	11
Таблица 08-03-013. Линии зашивовки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков	11
Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен	11
Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен	11
Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя	11
Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах	11
Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя	11
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА	12
Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов	12
Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок	12
Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок	12
Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок	12
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ	12
Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия	12
Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия	12
Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий	12