

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
816-1-165.89

МАСТЕРСКАЯ
РЕМОНТНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ БАЗЫ
ОТДЕЛЕНИЙ /БРИГАД/ ДО 40 ТРАКТОРОВ
С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ

Альбом 1

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва. А-445. Смольная ул. 22

Сдано в печать XII 1989 года

Заказ № 15605 Тираж 100 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
816 - 1 - 165.89
МАСТЕРСКАЯ РЕМОНТНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ БАЗЫ
ОТДЕЛЕНИЙ (БРИГАД) ДО 40 ТРАКТОРОВ
С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ 1

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПЗ	Общая пояснительная записка
	ТХ	Технология производства
	АР	Архитектурные решения
	КЖ	Конструкции железобетонные
	КМ	Конструкции металлические
АЛЬБОМ 2	КЖИ	Строительные изделия
АЛЬБОМ 3	ВК	Внутренние водопровод и канализация
	ОВ	Отопление и вентиляция
	ЭМ	Силовое электрооборудование
	АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции
	СС	Связь и сигнализация
АЛЬБОМ 4	СО	Спецификации оборудования
АЛЬБОМ 5	ВМ	Ведомости потребности в материалах
АЛЬБОМ 6	С	Сметы. Книжки 1,2.

Разработан
 Проектным институтом
 «Гипроагротехпром»
 г. Иваново

Примененные типовые проекты
 тп 902-2-416.86 „Очистные сооружения для сточных вод от мойки
 автомобилей производительностью 1,5 л/с (конструкции сборные железобетонные).”
 Альбомы I, II, III, IV, V (распространяет ЦИТП)

Утвержден
 и введен в действие
 Проектным институтом
 «Гипроагротехпром»
 приказ от 12.01.89. № 12

Директор института
 Главный инженер проекта

В.В. Баранов
В.И. Глезин

В.В. БАРАНОВ
 В.И. ГЛЕЗИН

© ЦИТП Госстроя СССР, 1989

				Приказ

Содержание альбома 1

№№ листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа	Стр.
	ТП 816-1-165.89, ПЗ	
1-7	Общая пояснительная записка	3-11
	Технология производства	
	ТП 816-1-165.89 ТХ	
1	Общие данные	12
2	План расположения технологического оборудования	13
	Архитектурные решения	
	ТП 816-1-165.89 АР	
1	Общие данные (начало)	14
2	Общие данные (окончание)	15
3	План на отм. 0,000. Фрагмент 1. Разрез 1-1	16
4	Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	17
5	Узлы 1-7	18
6	Узлы 8-12 Фрагмент 2	19
7	План полов на отм. 0,000. План отверстий на отм. 0,000	20
8	План кровли. Узлы 13, 14	21
	Конструкции железобетонные	
	ТП 816-1-165.89 КЖ	
1	Общие данные (начало)	22
2	Общие данные (окончание)	23
3	Схема расположения фундаментов	24
4	Фрагменты 1-3	25

№№ листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа	Стр.
5	Фрагменты 4-7	26
6	Фрагменты 8,9. Разрезы 9-9-10-10	27
7	Фундаменты Ф1-Ф3	28
8	Фундаменты Ф4-Ф6	29
9	Фундаменты Ф7-Ф9	30
10	Схемы расположения подпольных каналов и фундаментов под оборудование	31
11	Осмотровая канава	32
12	Схема расположения плит покрытия. Узлы 1,2	33
13	Схемы расположения стеновых панелей	34
14	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей	35
	Конструкции металлические	
	ТП 816-1-165.89 КМ	
1	Общие данные (начало)	36
2-5	Общие данные (продолжение)	37-41
6	Общие данные (окончание)	
7	Схемы расположения рам, стоек факверка, прогонов покрытия и путей подвешенного транспорта	42
8	Схемы расчленения стеновых прогонов и стоек по осям А, В, 1 и 4	43
9	Схемы расположения стального настила. Фрагменты 1,3 Узлы А-Г	44
10	Лестница Л1	45
11	Узлы 1,2	46
12	Узлы 3-7	47

1. Общая часть

Типовой проект „Мастерская ремонтно-технической базы отделений (бригад) до 40 тракторов с использованием легких металлических конструкций“ разработан на основании плана типового проектирования Госстроя СССР на 1988 год и задания на разработку, утвержденного подотделом проектных организаций Госагропрома СССР от 10 декабря 1987 года.

Типовой проект разработан для применения в районах со следующими природно-климатическими условиями: расчетная зимняя температура наружного воздуха - $t_{нз} = -30^{\circ}\text{C}$; нормативное значение ветрового давления - $0,23 \text{ кПа}$ (23 кгс/м^2); нормативное значение нагрузки снежного покрова - 1 кПа (100 кгс/м^2); рельеф территории - спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты - непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: $\psi^* = 0,49 \text{ рад}$ (28°); $C^* = 2 \text{ кПа}$ ($0,02 \text{ кгс/см}^2$); $E = 14,7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2); $\gamma = 1,8 \text{ т/м}^3$. Коэффициент безопасности по грунту $K_p = 1,0$. Класс ответственности здания - II.

2. Технология производства

2.1. Назначение

Мастерская ремонтно-технической базы отделения (бригады) до 40 тракторов входит в состав ремонтно-обслуживающих баз (РОБ) отделений (бригад) на 20, 30 и 40 тракторов и предназначена для проведения эксплуатационной диагностики, технических обслуживаний (ТО-1, ТО-2), сезонных технических обслуживаний (СТО), устранения неисправностей тракторов, комбайнов и текущего ремонта несложных сельхозмашин.

Для выполнения указанных работ в мастерской предусмотрены соответствующие технологические участки: диагностики и технического обслуживания тракторов, технического обслуживания и ремонта сельхозмашин, кузнечно-сварочный, слесарно-механический, кладовая инструментально-раздаточная, площадки с твердым покрытием и кузнечно-сварочного участка снаружи мастерской.

Другие, более сложные работы по обслуживанию и ремонту сельхозтехники и отдельных ее сборочных единиц и агрегатов предусматривается выполнять в центральной ремонтной мастерской (ЦРМ) РОБ хозяйства и на ремонтно-технических предприятиях (РТП) Госагропрома СССР.

2.2. Краткое описание технологического процесса

Самостоятельные машины поступают на участки диагностики и технического обслуживания тракторов, технического обслуживания и ремонта сельхозмашин своим ходом, несамостоятельные - с помощью буксира.

Машины, поступающие на участки мастерской, в холодное время года, должны пройти предварительный обогрев в помещении теплой стоянки РОБ отделения (бригады) и тщательную очистку с помощью скребков и щеток от возможных эксплуатационных загрязнений, а в теплое время года кроме очистки и наружную мойку с применением моющих машин, в том числе с подогревом и применением мощных растворов на специализированных площадках РОБ отделения (бригады).

Диагностика и техническое обслуживание ТО-1, ТО-2 и СТО тракторов выполняются на универсальном посту соответствующего участка, оборудованном осмотровой канавой, где также предусматривается выполнение работ по устранению неисправностей тракторов, объем которых не превышает более 20% выполняемого технического обслуживания (ТО). Более трудоемкие работы по устранению неисправностей тракторов, работы по устранению неисправностей и ТО других сложных машин, текущему ремонту (ТР) несложных сельхозмашин выполняются на универсальном посту участка технического обслуживания и ремонта сельхозмашин. На постах участков диагностики, технического обслуживания и ремонта тракторов и сельхозмашин предусматривается проведения работ, связанных с запуском и работой двигателей машин. Моющих раствор в установке для мойки деталей приготавливается из поверхностно-активных синтетических моющих средств.

Кузнечно-сварочные и слесарно-механические: такарные, сверильные, обдирочно-заточные работы выполняются на соответствующих участках мастерской. Предусматривается выполнение сварочных работ непосредственно на машинах на площадке с твердым покрытием снаружи мастерской.

Технология производства работ по диагностике и ТО машин должна выполняться согласно требованиям ГОСТ 20793-86; руководства по эксплуатации и ТО заводов-изготовителей; технологических карт на ТО, разработанных институтом ГосНИИ т. Москва; технической документации комплекта мастера-наладчика; „Комплексной системы технического обслуживания и ремонта машин в сельском хозяйстве“, утвержденной МСХ СССР 27.06.84.

Устранение неисправностей должно производиться агрегатным методом посредством работ, не требующих значительных затрат и сложного специализированного технологического оборудования через замену на годные к дальнейшей эксплуатации детали, сборочные единицы и агрегаты на новые или отремонтированные в ЦРМ хозяйства и РТП.

Участки мастерской оснащены необходимым современным технологическим оборудованием, приборами и приспособлениями в соответствии с „Перечнем оборудования и оснастки ремонтно-технической базы отделений (бригад) совхозов и колхозов на 20, 30 и 40 тракторов“, разработанным ВУИИ т. Тамбов и одобренным МСХ СССР в 1984 году. Посты участков диагностики, технического обслуживания и ремонта тракторов и сельхоз-

машин оборудованы шланговыми отводами отработавших газов. Для подключения пневматического оборудования и подкачки пневматических шин в мастерской предусмотрен передвижной компрессор.

2.3. Штаты и режим работы

Режим работы в здании приведен в табл. 1

Таблица 1

Наименование	Кол.
Продолжительность работы, дней в год	305
Число смен	1
Продолжительность рабочей смены, ч	7

Годовой объем работ по эксплуатационной диагностике, ТО, устранению неисправностей сложной техники и ТР несложных сельхозмашин, принятый в расчете марочный и количественный состав машинно-тракторного парка приведены в табл. 2

Таблица 2

Наименование и марка машин	Кол, шт	Наработка в год, мото-ч (г)	ТО-1		ТО-2		СТО	Всего ТО, чел-ч	Всего ТР, чел-ч	Трудоемкость, чел-ч
			Кол, шт	Чел-ч	Кол, шт	Чел-ч				
Тракторы:										
К-701, К-700 А	4	6400	67,5	168,75	16,9	179,14	231,4	999		
ДТ-75 МВ, ДТ-75 В	16	20800	260	702	65,1	416,64	547,2	2912		
МТЗ-80, МТЗ-82, МТЗ-100	20	2400	300	810	75,0	517,5	1400	2040		
Всего	40	5020	627,5	1680,75	157,0	1193,28	921,6	3753,6	5951	1858
Комбайны:										
СК-5 „Нива“	8	(1280)					115,2	1200		
Прочие	6	(1200)					87,0	414		
Всего	14	(2480)					199,2	1614	99,6	238,8

Привязан			
ТП 816-1-165 89 ПЗ			
Пояснительная записка			
Страниц	Лист	Листов	
Р	Г	7	
Гипроагротехприм г. Иваново			

Продолжение табл. 2

Наименование и марка машин	Кол.	Нара- ботки в год мат-2 (ч)	ТО-1		ТО-2		СТО	Всего ТО, чел-ч	ТР в т.ч. в мас- с-об- с-об-ч, чел-ч	Трудоем- ность всего, чел-ч
			Кол, шт	чел-ч	Кол, шт	чел-ч				
Сельхозмашины:										
Плуги	32						96	96	672	
Лучильники	12						62,4	62,4	240	
Культиваторы	24						216	216	912	
Боронзубовые	120						60	60	480	
Сеялки	32						240	240	2016	
Сажалки	10						50	50	980	
Косилки	12						48	48	456	
Гребли	8						32	32	240	
Степометатели	4						24	24	120	
Жатки рядовые	12						132	132	660	
Подборщики	4						36	36	180	
Катки	12						10,8	10,8	168	
Прицепы	12						76,8	76,8	360	
Новообразцы	6						150	150	300	
Ватели										
Щепки	20						150	150	560	
Зерноотружачи	4						96	96	108	
Итого	324						1400	1400	8452	67616
Всего	378								53488	87192
Прочие работы	15									2105,1
Итого										16139,9

Примечание.

Объемы, выполняемые в мастерской, в расчетах приняты: по тракторам и комбайнам равными 50% от объема производимого им то, именуемыми в пояснительной записке, как устранение неисправностей; по сельхозмашинам равным 80% от полного объема их ТР.

Штаты работающих, группы производственных процессов приведены в табл. 3.

Таблица 3

Наименование	Количество, чел.		Группа производст- венного процесса
	Расчетное	Принятое	
Производственные рабочие, в том числе:	8,77	8	
мастер-диагност		1	Iб
слесари по ТО и ремонту		4	IVб
сварщик		1	IIIа
кузнец		1	IIб
станочник		1	Iб
Вспомогательные рабочие	1,05	1	IVб
Всего работающих		9	

Примечание. В зависимости от занятости предусматривается привлекать сварщика и кузнеца к работам по ремонту машин.

2.4. Бытовое и медицинское обслуживание, организация общественного питания.

Для работающих предусмотрены соответствующие бытовые помещения.

Для оказания первой медицинской помощи в бытовых помещениях установить медицинскую аптечку. Квалифицированное медицинское обслуживание проводится на центральной усадьбе хозяйства. Организация общественного питания должна решаться в комплексе по отделению (бригаде).

2.5. Мероприятия по организации приема, хранения и выдачи свежих и отработанных масел

Свежие дизельные и трансмиссионные масла поступают на участок диагностики и технического обслуживания тракторов со склада нефтепродуктов РОБ отделения (бригады) или РОБ центральной усадьбы хозяйства в дочках транспорта общего назначения. Из дочек масло перекачивается насосами установки для смазки и заправки ОЗ-18026 в соответствующие ее емкости. Этими же насосами посредством гибких шлангов и раздаточных кранов свежие масла из емкостей установки через маслораздаточные баки, или непосредственно выдвигаются в системы смазки машин.

Сбор отработанных нефтепродуктов должен осуществляться согласно требованиям ГОСТ 21046-88. Предусматривается сбор двух групп отработанных нефтепродуктов: масла моторные отработанные

(ММО) и смесь нефтепродуктов отработанных (СНО). Отработанные масла из емкостей машин сливаются в передвижную ванну-поддон установки ОЗ-18026 и далее насосами установки перекачиваются в соответствующие две ее емкости. По мере наполнения емкостей отработанные нефтепродукты насосами через гибкие шланги и раздаточные краны установки перекачиваются в порожние бочки, которые после заполнения с помощью подвешенного крана и рычажного захвата загружаются на транспорт общего назначения и отправляются на склад нефтепродуктов при РОБ центральной усадьбы хозяйства. Количество собираемых отработанных нефтепродуктов в год приведено в табл. 4

Таблица 4

Наименование	Кол, м ³
Масла моторные отработанные (ММО)	4,7
Смесь нефтепродуктов отработанных (СНО)	4,8
Всего	9,5

Данные по количеству собираемых отработанных нефтепродуктов взяты на основании руководящих материалов „Пункты сбора отработанных нефтепродуктов в сельскохозяйственных предприятиях, расчет объема сбора отработанных нефтепродуктов, порядок выбора оборудования“, разработанных институтом ВНИИТН и утвержденных МСХ СССР 14.08.85 г. При этом принято, что в мастерской собирается 15% отработанных нефтепродуктов и всего сбора по хозяйству.

2.6. Механизация технологических процессов

Для механизации технологических процессов предусмотрены соответствующее, принятое согласно перечню, оборудование: комплект мастера-наладчика, включающий определенный набор инструментов и оснастки, в том числе установку для шлифшлифовальной шкурки, которая обеспечивает приготовление, подогрев и подачу к специальной щетке под давлением мощного растбора, обдув посредством пылесоса вымытых деталей сжатым воздухом, а также комплект диагностических приборов, приспособлений и инструмента (около 50 наименований).

Привязан	
Члв. №	

Таблица 6
Основные технико-экономические показатели

Продолжение табл. 6

Наименование	Проект	Проект аналог 318-1-23	Проект аналог приведен в сопос. вид
Мощность, кол. тракторов	40		
Затраты производства, тыс. руб.	30,68	29,10	33,97
на расчетную единицу, руб.	768	728	849
Уровень механизации производства, %	35	30	30
Общая трудоемкость, чел.-ч.	16139,13	15357,9	15357,9
Производительность труда, чел.-ч.	1793,24	1515,8	1535,8
Численность работающих, чел.	9	10	10
в том числе рабочих, чел.	9	10	10
Приведенные затраты, тыс. руб.	29,77	37,72	44,65
на расчетную единицу, руб.	994	943	1416
Общая площадь, м ²	319,5	280	366,97
на расчетную единицу, м ²	7,81	7,02	9,17
Объем строительства, м ³	2244,0	1730,5	2192,3
на расчетную единицу, м ³	56,1	43,3	54,98
Площадь застройки, м ²	339,6	287,4	337,6
на расчетную единицу, м ²	8,49	5,9	8,44
Сметная стоимость строительства, тыс. руб.	28,52	52,27	79,09
на расчетную единицу, руб.	2067	1821	19,77
в том числе:			
строительно-монтажных работ, тыс. руб.	63,98	37,36	57,61
на расчетный показатель, руб.	1399,5	934	1440
оборудование, тыс. руб.	18,7	15,57	21,48
Сметная стоимость строительства с учетом привязки, тыс. руб.	107,48	68,75	302,81
на расчетную единицу, руб.	2687	1748	2570
Трудозатраты полевые, чел.-ч.	9078	7102,4	10056
на расчетную единицу, чел.-ч.	227	192,56	252
на 1 млн. руб. строительно-монтажных работ, чел.-ч.	141 886	206 167	174 226
Цемент, приведенный к М400, т	42,70	78,55	102,65
на расчетную единицу, т	1,07	1,97	2,57
на 1 млн. руб. строительно-монтажных работ, т	667	1782	1365
Сталь, приведенная к классу А-1 и Ст 3, т	48,58	18,43	24,08
на расчетную единицу, т	1,21	0,46	0,60
на 1 млн. руб. строительно-монтажных работ, т	759	493	321

Наименование	Проект	Проект аналог 316-1-23	Проект аналог приведен в сопос. вид
Лесоматериалы, приведенные к кругляку			
лесу, м ³	14,15	5,07	16,61
на расчетную единицу, м ³	0,35	0,13	0,41
на 1 млн. руб. строительно-монтажных работ, м ³	221	136	221
Годовая потребность			
в тепле ГДж	752,9	681	752,5
на расчетную единицу, ГДж	18,8	14,5	18,8
в электроэнергии, МВт-ч	48,0	37,01	48,0
на расчетную единицу, кВт-ч	1200	230	1200
Годовой расход:			
воды, м ³	372,1	286,9	372,1
стаканов, м ³	260,78	201,4	260,78
Годовой экономический эффект, тыс. руб.	4,9		

14. Основные положения по производству строительно-монтажных работ
Основные положения по производству строительно-монтажных работ по введению мастрерской ремонтно-технической базы отделений (бригад) до 40 тракторов разработаны на основании всех разделов данного типового проекта и согласно требованиям СНиП 3.01.01-85, Организация строительного производства.
Здания запроектировано одно-двухэтажным. Размеры в плане между осями 18 x 12 м.

14.1. Методы производства основных строительно-монтажных работ
Разработку котлованов и траншей под фундаменты предусматривается производить с помощью экскаватора типа ЭО-4112 с ковшом емкостью 0,65 м³ с погрузкой лишнего грунта на автотранспорти и отвозкой его за пределы строительного участка.

Устройство монолитных фундаментов и монтаж сборных осуществляется с помощью автомобильного крана типа КС-3562Б.

Обратная засыпка грунта производится с помощью бульдозера типа ДЗ-42 с послойным уплотнением. По окончании обратной засыпки внутри здания выполняется планировка грунта.

Монтаж сборных элементов наземной части здания производится секциями в продольном направлении одновременно на двух захватках стреловыми самоходными кранами: одноэтажной части автокраном типа КС-4561А со стрелой длиной 14,00 м; двухэтажной части - автокраном типа КС-4561А со стрелой 14,00 м и гуськом длиной 5,0 м.

Монтаж сборных железобетонных и металлических конструкций, устройство монолитных, бетонных и железобетонных фундаментов осуществлять согласно требованиям СНиП 3.03.01-87, Несущие и ограждающие конструкции.

Кирпичная кладка стен и перегородок ведется обычным способом с шарнирно-перетяжными подмостями.

Все виды производства строительно-монтажных работ и их организация должны выполняться согласно проекту и в соответствии с требованиями СНиП III-4-80 «Техника безопасности в строительстве».

Привязан			
Лист №			

ТП 816-1-165.89 - ПЗ

Лист 6

Таблица 7

Перечень основных строительных машин и механизмов

Наименование	Марка	Кол.	Примечание
Экскаватор	ЭО-4112	1	
Бульдозер	ДЗ-42	1	
Автомобильный кран	КС-3562Б	1	
Автомобильный кран	КС-4561А	1	
Автомобильный кран (с/устьем)	КС-4561А	1	
Вибратор глубинный	УВ-47Б	2	
Вибратор площадочный	УВ-314	2	
Сварочный агрегат	АСБ-300-7	2	
Компрессор	КС-9	1	
Пневматическая трамбовка	У-157	2	
Насос водоотливной	НЦС-15	2	
Автомашина бортовая	ЗУМ-130	по расчету	груз. 5,0 т
Автосамосвал	ЗУМ-ММЗ-555	по расчету	груз. 4,5 т
Седелный тягач	ЗУМ-130 ВЛ-80	1	груз. 14,4 т
Полуприцеп универсальный	ПС-090Б	1	груз. 9,0 т

Таблица 8

Перечень рекомендуемых приспособлений, монтажной оснастки и инвентаря

Наименование	Марка	Кол.	Примечание
Подмости шарнирно-панельные переставные для каменных работ	—	4	Высота подмостей 1,0 и 2,0 м
Площадка набесная переставная для монтажных работ	—	2	Высота площадки 4,2 м
Подмости непрерывного подъема	—	2	Высота подмостей от 1,5 до 6,0 м
Электродвигатель гидравлические для отделочных работ	—		
Четырехветвевой канатный строп	—	2	Груз. 10,0 т
Кольцевой универсальный строп	УСК-2	2	Груз. 0,4-10,0 т
Бункер переносной поворотный с вибратором для бетона	БПВ-10	2	Емкость 1,0 м ³
Ящик для раствора переносной	—	4	Емкость 2,0 м ³
Ларь для сыпучих материалов	—	2	Емкость 1,0 м ³
Термос для горячих битумных мастик	—	1	

14.2. Производство монтажных, бетонных и железобетонных работ в зимних условиях

При среднесуточной температуре ниже 5°С и минимальной ниже 0°С бетонные работы следует выполнять, используя метод электропрогрева бетона в сочетании с методом „термоса“.

Перед установкой сборных железобетонных элементов в зимнее время, их необходимо очистить от снега и наледи при помощи разогретого в калориферах сжатого воздуха или механической щетки.

Швы, воспринимающие расчетные усилия, заделывают бетоном или раствором после предварительного обогрева стыкуемых поверхностей до положительной температуры с последующим прогревом или обогревом замоноличенного стыка.

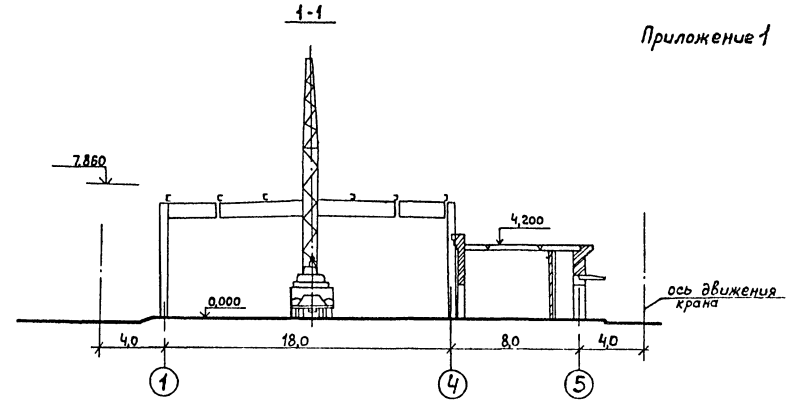
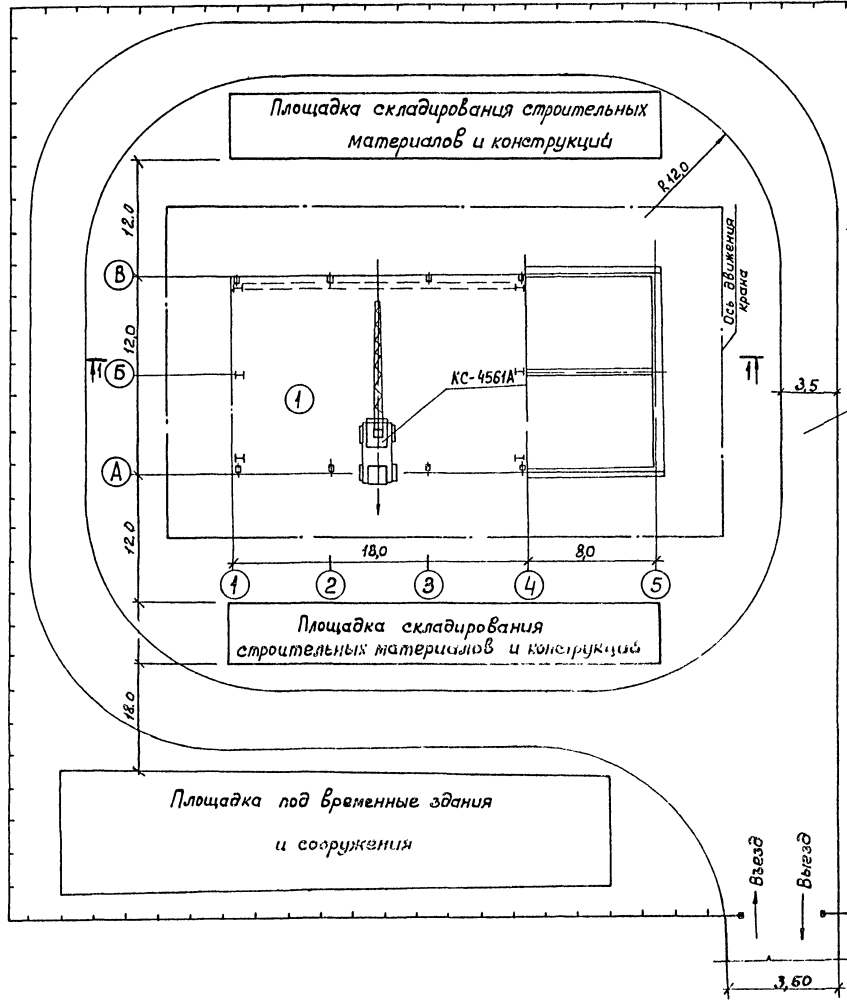
В конце рабочего дня необходимо укрывать щитами или рулонными материалами стаканы фундаментов, швы между плитами покрытия.

Конструкции из монолитного бетона необходимо укрывать сразу после окончания бетонирования.

Лист № 7
Подп и дата
Взам. №

Привязан			
Инв. №			

Схема стройгенплана



1. Схема стройгенплана разработана на основании схемы генплана ремонтно-обслуживающих баз.
2. Схема стройгенплана показана на период монтажа наземной части здания. Монтаж предусматривается производить автомобильным краном типа КС-4561 А
3. Максимальная масса монтируемых элементов. плита покрытия-2,65т.
4. Конструкция временной автодороги определяется при привязке проекта.

Экспликация зданий и сооружений

Номер по схеме стройгенплана	Наименование здания (сооружения)	Примечание
1	Мастерская ремонтно-технической базы отделений (бригад) до 40 тракторов с использованием легких металлических конструкций	

Инж. Иванова	Иванова	III	ТП 816-1-165.89	С-П		
Л. спец. Козышкин	Козышкин	III				
Нач. отд. Кулькова	Кулькова	III				
ГИП. Глазун	Глазун	III				
Н. контр. Антонычева	Антонычева	III				
Приязан			Мастерская ремонтно-технической базы отделений (бригад) до 40 тракторов с использованием легких металлических конструкций	Стадия	Лист	Листов
			Схема стройгенплана Разрез	р		1
СНП.не			Гипроагротехпром	2. Иванова		

Наименование работ	Трудо- ёмкость, чел-дн	Машины		Люд. смен	Число установок	Состав бригады	Месяцы строительства									
		Наименование	Кол-во взл.				1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Подготовительные работы	10	Бульдозер	10	1	1	Машинист, разнорабочие	→									
Земляные работы	14	Экскаватор 0,65м ³	14	1	1	Машинист, разнорабочие	→									
Устройство монолитных фундаментов	90	Автокран	15	1	6	Машинист, бетонщики, арматурщики	→	→								
Монтаж сборных железобетонных фундаментов	72	Автокран	18	1	4	Машинисты, монтажники		→								
Монтаж сборных железобетонных конструкций (без фундаментов)	72	Автокран	18	1	4	Машинисты, монтажники		→								
Кладка наружных кирпичных стен	60	Автокран	10	1	6	Каменщики			→							
Устройство перегородок	20	Автокран	10	1	2	Монтажники, каменщики			→							
Монтаж металлоконструкций	60	Автокран	30	1	2	Монтажники, сварщики			→							
Устройство кровли	60	Подъемник	15	1	4	Бетонщики, бетонщики, кровельщики			→							
Заполнение проёмов	20	—	10	1	2	Строляры			→							
Установка витражей	20	—	10	1	2	Монтажники, сварщики			→							
Устройство полов (с подтавкой)	60	Вибраторы	15	1	4	Бетонщики, монтажники			→							
Отделочные работы	72	Штукатурный агрегат	12	1	6	Штукатурщики, маляры			→							
Устройство подвесных потолков	24	—	12	1	2	Монтажники, электростроители			→							
Внутренние сантехнические работы	120	—	30	1	4	Сантехники			→							
Электромонтажные работы	120	—	30	1	4	Электромонтажники			→							
Монтаж линий связи и сигнализации	60	—	30	1	2	Электростроители			→							
Монтаж технологического оборудования	120	—	30	1	4	Наладчики			→							
Нечисленные работы	180	—	30	1	6	Разнорабочие			→							

Ст. инж. Иваново 22-12-1986
 Гл. инж. Кошкин 27-7-1986
 Нач. отд. Сидоров 28-7-1986
 Гл. инж. Гаврилин 28-7-1986
 Инж. Митин 28-7-1986

ТП 116-1-165.89

График производ-
ства работ

Ст. инж. Митин
 Р
 Инженер-проектировщик
 г. Иваново

Иванов

Инж. Митин

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные	
2	План расположения технологического оборудования	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примеч.
— ТХ	Технология производства	
— АР	Архитектурные решения	
— КЖС	Конструкции железобетонные	
— КМ	Конструкции металлические	
— АВ	Отапление и вентиляция	
— ЭМ	Силовое электрооборудование	
— АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции	
— СС	Связь и сигнализация	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
	Ссылаемые документы	
5.800-1	Чертежи оборудования и оснастки для ремонта сельскохозяйственной техники	

Обозначение	Наименование	Примеч.
выпуск 1	Верстаки	
0101.00.000	Верстак слесарный на однорабочее место	
выпуск 3	Шкафы, лари, ящики, подставки	
0202.00.000	Шкаф для инструмента	
0203.00.000	Шкаф для баллонов с кислородом	
0205.00.000	Шкаф сварщика	
0206.00.000	Тумбочка для инструмента	
0304.00.000	Ящик для песка	
0305.00.000	Подставка под оборудование	
0310.00.000	Ларь для кузнечного инструмента	
0314.00.000	Ларь для обтирочных материалов	
0315.00.000	Ящик для угля	
0312.00.000	Контейнер для выработанных деталей	
выпуск 4	Стеллажи	
0403.00.000	Секция стеллажа	
0404.00.000	Секция стеллажа	
0405.00.000	Секция стеллажа	
выпуск 5	Баки, ванны, шкафы вытяжные	
0508.00.000	Ванна для закалки деталей в воде и масле	
выпуск 8	Подъемно-транспортное оборудование	
477.050.13.00.000	Тележка для перевозки баллонов	
выпуск 7	Разное оборудование	
0903.00.000	Щит для сварочных работ	
выпуск 2	Верстаки, станы	
0110.00.000	Стан монтажный передвижной	

Обозначение	Наименование	Примеч.
	Прилагаемые документы	
— ТХ. С0	Спецификация оборудования	

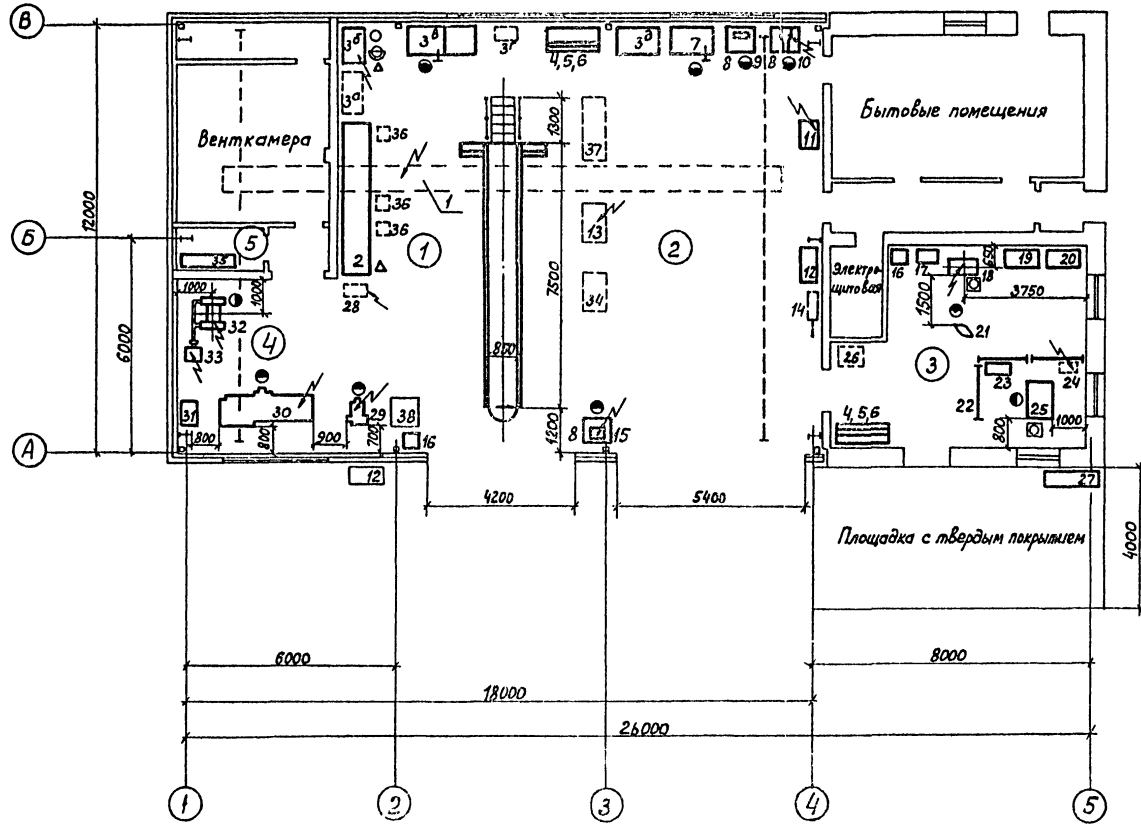
Условные обозначения:

- — рабочее место
- — оборудование стационарное
- — оборудование передвижное
- ⚡ — потребитель электроэнергии
- △ — потребитель сжатого воздуха
- — подвод холодной воды
- ⊖ — отвод в канализацию
- ⊠ — местный вентиляционный отсос

Шифр подкл. подкл. и дата выдачи № 1

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта В.И. Глезин

Приязан		
Инв. №	Шуваков	15.08.89
Рук. тр.	Никсвич	15.08.89
Гл. спец.	Селиверстов	15.08.89
Нач. отд.	Рехин	15.08.89
Гип	Глезин	15.08.89
Н. контр.	Антаньчев	15.08.89
Мастерская ремонтно-технической базы, отделение (б/шт) док. трас. тов. с использованием легким металлическим конструкциям		Стадия
Общие данные		Лист 1 из 2
Гипроостротех пром. г. Иваново		



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Категория производства по взрывной, взрыва-пожарной и пожарной опасности
1	Участок диагностики и технического обслуживания тракторов	В
2	Участок технического обслуживания и ремонта сельхозмашин	В
3	Участок кузнечно-сварочный	Г
4	Участок слесарно-механический	В
5	Кладовая инструментально-ремонтная	В

Гл. инж. ТО	Борисович	1947	1947
Науч. инж. Т.О.	Иванов	1948	1948
Инж. Т.О.	Петров	1949	1949
Инж. Т.О.	Сидоров	1950	1950
Инж. Т.О.	Куликов	1951	1951
Инж. Т.О.	Смирнов	1952	1952
Инж. Т.О.	Иванов	1953	1953
Инж. Т.О.	Петров	1954	1954
Инж. Т.О.	Сидоров	1955	1955
Инж. Т.О.	Куликов	1956	1956
Инж. Т.О.	Смирнов	1957	1957
Инж. Т.О.	Иванов	1958	1958
Инж. Т.О.	Петров	1959	1959
Инж. Т.О.	Сидоров	1960	1960
Инж. Т.О.	Куликов	1961	1961
Инж. Т.О.	Смирнов	1962	1962
Инж. Т.О.	Иванов	1963	1963
Инж. Т.О.	Петров	1964	1964
Инж. Т.О.	Сидоров	1965	1965
Инж. Т.О.	Куликов	1966	1966
Инж. Т.О.	Смирнов	1967	1967
Инж. Т.О.	Иванов	1968	1968
Инж. Т.О.	Петров	1969	1969
Инж. Т.О.	Сидоров	1970	1970

Вед. инж. Шулков	1947	1947	ТТ 815-1-165.89	-ТХ
Инж. Нуждин	1948	1948		
Инж. Селиверстов	1949	1949		
Инж. Рехин	1950	1950		
Инж. Глебов	1951	1951		
Инж. Антаничев	1952	1952		
Инж. Лист	1953	1953		
Инж. Лыткин	1954	1954		
Инж. Р	1955	1955		
Инж. 2	1956	1956		
Инж. Иванова	1957	1957		

Альбом 1

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отн. 0,000. Фрагмент 1. Разрез 1-1	
4	Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	
5	Узлы 1-7	
6	Фрагмент 2. Узлы 8-12	
7	План полов на отн. 0,000. План отверстий на отн. 0,000	
8	План кровли. Узлы 13,14	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

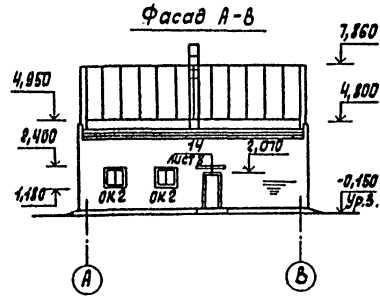
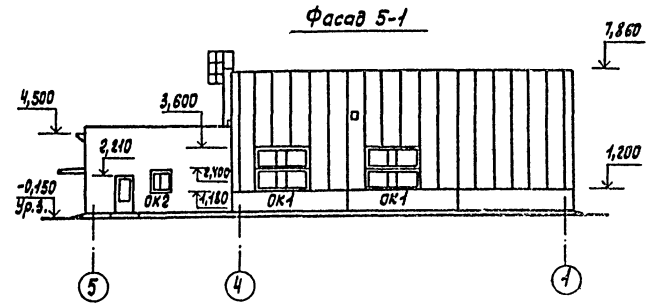
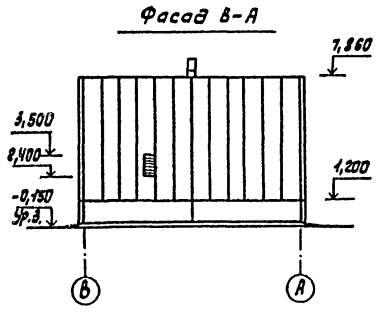
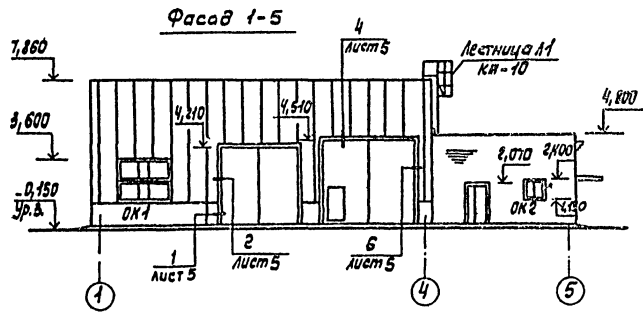
Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 6629-74	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий. Типы и размеры	
ГОСТ 8484-82	Плиты подоконные железобетонные для производственных зданий. Конструкция и размеры	
ГОСТ 11214-86	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий. Типы, конструкция и размеры	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания
 Главный инженер проекта *ГЛ* Глезин В.И.

Обозначение	Наименование	Примечание
гост 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий. Типы, конструкция и размеры	
гост 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий. Типы, конструкция и размеры	
гост 24098-81	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий. Типы, конструкция и размеры	
1.038.1-1	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами:	
выпуск 1	-перекрышки для жилых и общественных зданий. Рабочие чертежи	
1.238-1	Железобетонные козырьки входов и парпетные плиты общественных зданий:	
выпуск 2	-козырьки длиной 184см, шириной 155,220 и 279 см и плиты длиной 129см. Рабочие чертежи	
1.435.9-17	Ворота распашные:	
выпуск 2	-ворота из панелей сэндвич. Рабочие чертежи	
1.436.3-21	Окна с переплетами из гнутосварных стальных профилей и механизмы открывания:	
выпуск 0	- материалы для проектирования;	
выпуск 2	- окна с двойными раздельными переплетами. Рабочие чертежи;	
выпуск 3	- механизмы открывания. Рабочие чертежи	
1.403.9-2	Кабиты душевых помещений вспомогательных зданий промышленных предприятий:	
выпуск 1	- материалы для проектирования и узлы	
2.430-20	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий:	
выпуск 2	-узлы сопряжения стен с открытыми парапетами, карнизами, деформационными швами в местах перепада высот кровли	
	Рабочие чертежи	
2.460-17	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и стальными профилированными настилами	
выпуск 1	-узлы. Рабочие чертежи	

Обозначение	Наименование	Примечание
2.436-17	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81:	
выпуск 1	- узлы. Рабочие чертежи	
1.432.2-17	Стены одноэтажных промышленных зданий из металлических трехслойных панелей с утеплителем из пенополиуретана:	
выпуск 3	- узлы установки фахверка и стеновых панелей. Рабочие чертежи	
2.460-14	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт:	
выпуск 1	- указания по применению типовых узлов	
2.460-15	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов:	
выпуск 1	- рабочие чертежи типовых узлов	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий. Рабочие чертежи	
	Прилагаемые документы	
АР.СО	Спецификация оборудования	
АР.ВМ	Ведомость потребности в материалах	

Инв. №		Привязан	
Ст. инж. Дягилев	22.9.81		
Рук. гр. Микова	23.09	ТП 816-1-165.89 АР	
Гл. св-р. Поляков	23.9		
Нач. отд. Осипин	25.9		
Гип. Глезин	25.9		
Н. контр. Антонычев	25.9		
Мастерская ремонтно-технической базы отделения (взрывоопасных объектов) с использованием дирекции территориальной организации		Стандарт	Лист
Общие данные (начало)		Р	1
		8	
		Гипроавтоматпроект г. Иваново	

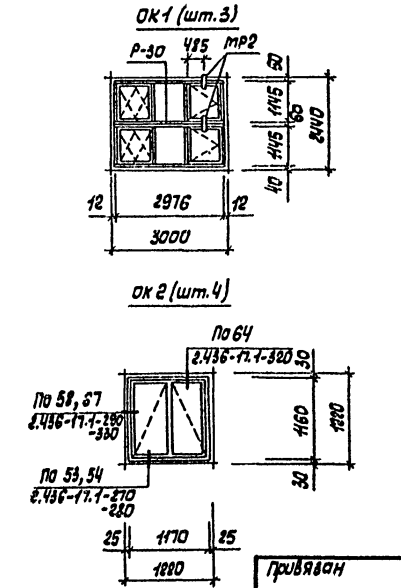


Схемы расположения элементов заполнения

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения	Марка, поз.	Схема сечения
ПР1		ПР8	
ПР2		ПР9	
ПР3		ПР10	
ПР4		ПР11	
ПР5		ПР12	
ПР6		ПР13	
ПР7			

Схемы расположения элементов заполнения



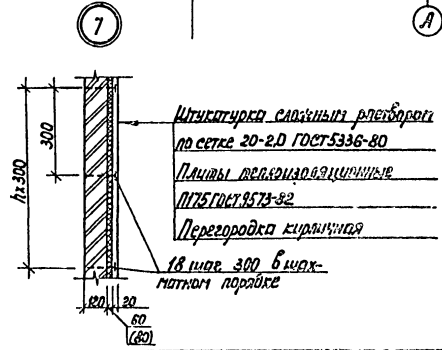
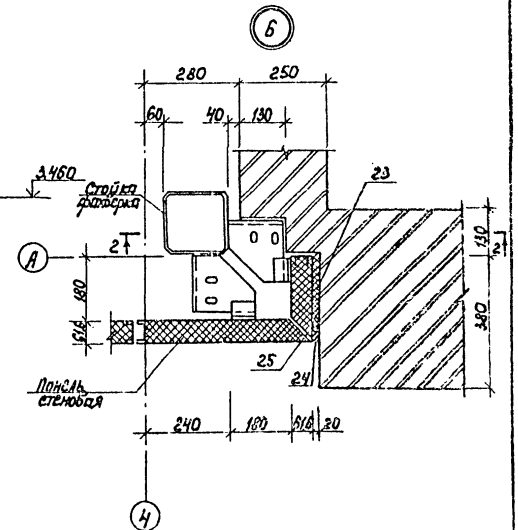
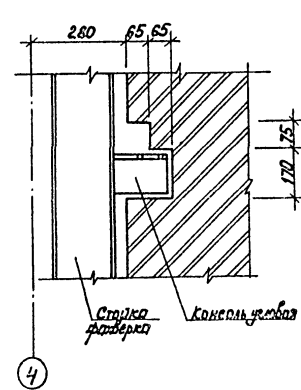
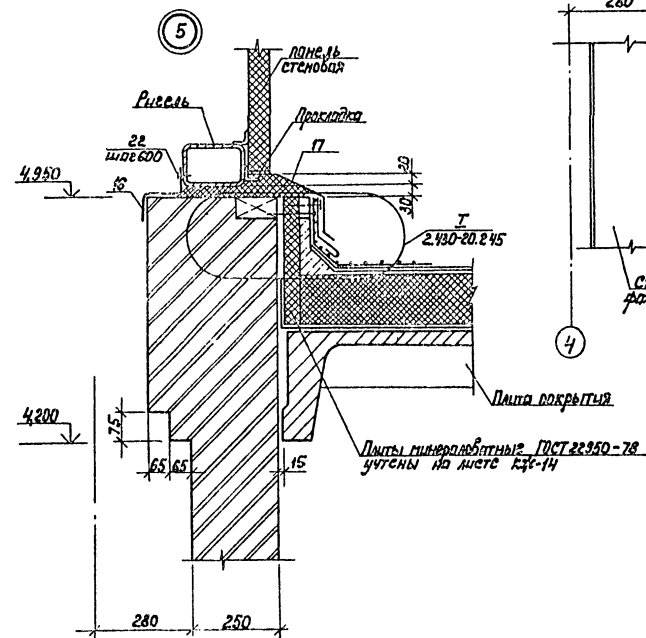
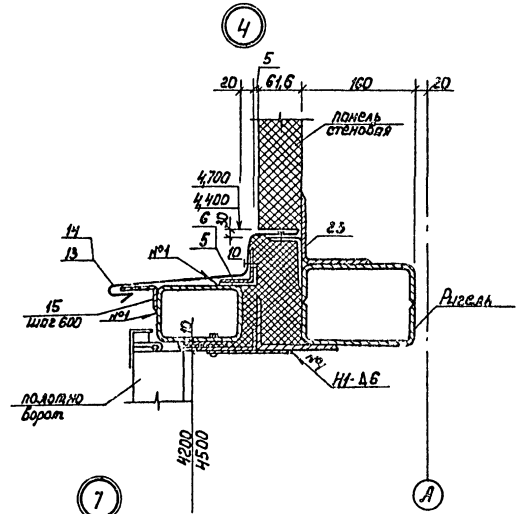
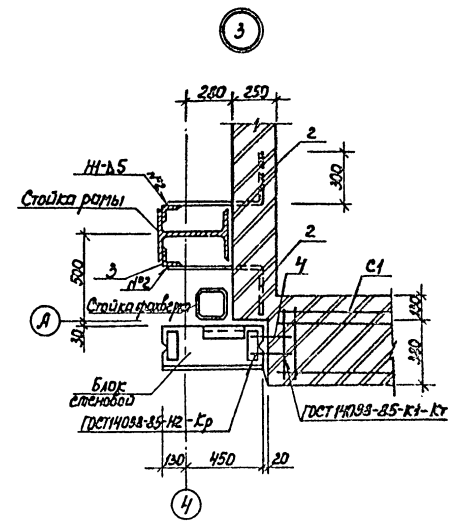
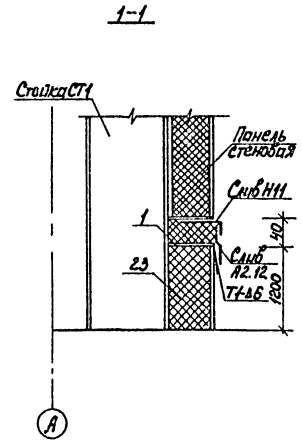
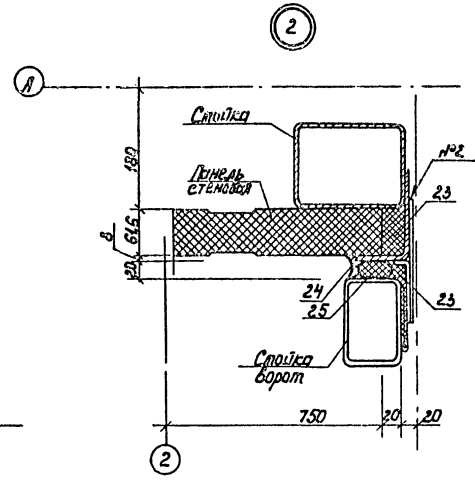
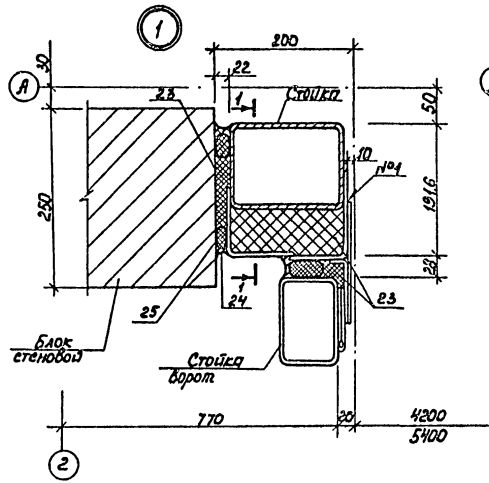
Спецификация заполнения проемов и перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примеч.
ОК 1	1.436.3-21.2-2000-05	Окно отр 30.12	2		
ОК 2	ГОСТ 12506-81	Окно сдд 12-12	1		
	ГОСТ 8484-82.100-06	Плита повакунная	1	42	
Р-30	1.436.3-21.2-4000-02	Ригель ветровой Р-30	3	19	
МР2	1.436.3-21.3-300	Механизм рычажный МР2	6	1,52	
Ворота					
1	1.435.9-17.2-2000	БРЧХ 42-С	1		
2	КЖ.И.20.00	БР1	1		
Двери					
3	ГОСТ 24698-81	ДН 21-13 ПЦ	1		
4	ГОСТ 11214-86	БС 22-9	1		
5	ГОСТ 14624-84	ДНГ 21-9П	2		
6	ГОСТ 6629-74	ДГ 21-12	1		Примеч.
7	ГОСТ 6629-74	ДГ 21-9А	1		Примеч.
8	ГОСТ 6629-74	ДГ 21-8	2		
10	ГОСТ 6629-74	ДГ 21-7П	3		
11	ГОСТ 6629-74	ДГ 21-7	2		Примеч.
12	ГОСТ 6629-74	ДГ 21-7А	2		Примеч.
13	ГОСТ 6629-74	ДГ 21-7	1		
3Д1		Закрываатель дверной 3Д1ГОСТ 509-78	6		
Перемычки					
14	1.038.1-1.1 09 0000-03	ЗПБ 16-37П	2	102	
15	020000-05	ЗПБ 16-2П	19	65	
16	090000-01	ЗПБ 13-37П	7	85	
17	020000-03	ЗПБ 13-1П	6	64	
18	170000-01	ЗПБ 21-27АП	1	235	
19	090000-05	ЗПБ 18-37П	1	119	
20	010000	1ПБ 10-1	19	20	
21	060000-01	ЗПБ 18-8-П	3	119	
22	1.238-1.2-Ч.О.С.О	Козырек КВ 18.18-Т	1	750	
23	1.418.9-2.1 02	Кабина душевая тип 4	2		

Ст. инж.	Микитинская	01/11	21.03	ТТ 316.-1-165.19	-АР		
Ст. арх.	Рощук	01/11	20.03				
Рук. зр.	Миковаля	01/11	21.03				
Гл. спец.	Павлинов	01/11	21.11				
Нач. отд.	Воскин	01/11	21.11				
Гл.пр.	ГЛЕЗИН	01/11	21.11	Мастерская валяющая-техническая	Студия	Лист	Листов
И.контр.	АНТОНЬЧЕВА	01/11	21.11				
Фасады, Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов				Типографотехпром г. Иваново			

1. Двери поз. 6, 7, 11, 12 обить «взатак» кровельной сталью толщиной не менее 1мм по асбестовому картону толщиной 3мм с уплотнителем каробок и вверных полотен и установить закрыватель дверной 3Д1ГОСТ 509-78 по одному на дверь.
 2. На фасадах вентиляторы, дефлекторы и зонты условно не показаны.

Линейный

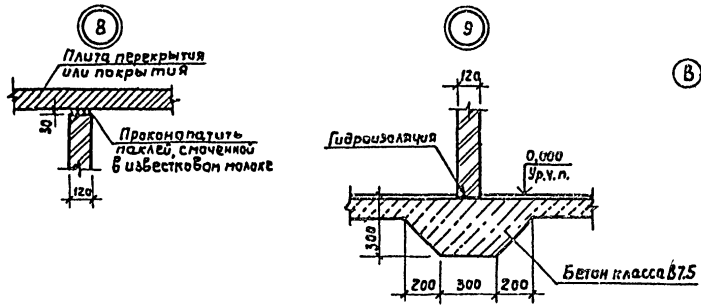


1. Размер в скобках для тамбура
2. Сливы И1 и А2.12 учтены на листе КЖ-14

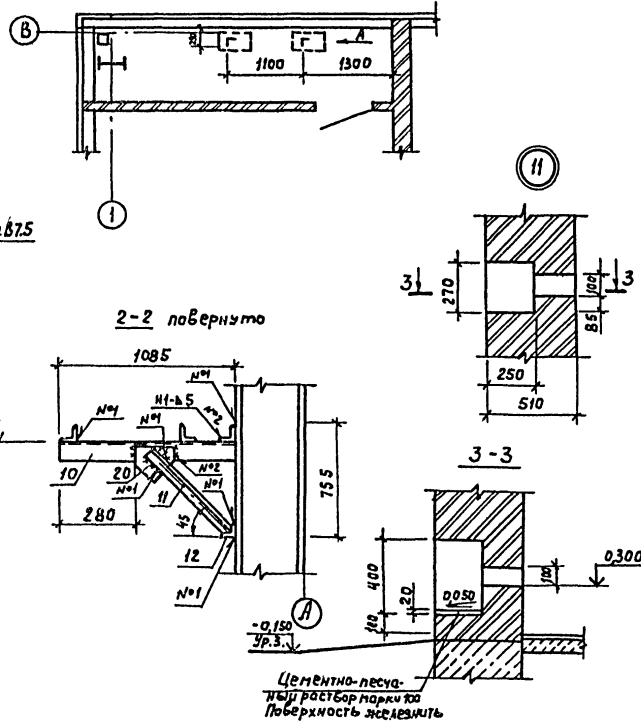
Инж. БЕХЛОВА	Инж. ШИШОВ	22.01.88	77 816-1-465.89	- ДР
Инж. зр. МИКОВИЧ	Инж. ШИШОВ	23.01.88		
Инж. ст. ПАВЛИНОВА	Инж. ШИШОВ	17.1.88		
Инж. ст. ДРОЖКИН	Инж. ШИШОВ	22.01.88		
Инж. ст. ГИЛ	Инж. ШИШОВ	22.01.88		
Инж. ст. ИЛЮШЕНКО	Инж. ШИШОВ	22.01.88		

Привязан	Узлы 1-7	Гипроавтотехпром г. Ульянов
Инж. №	Копировал Каргина	23.07-01 19

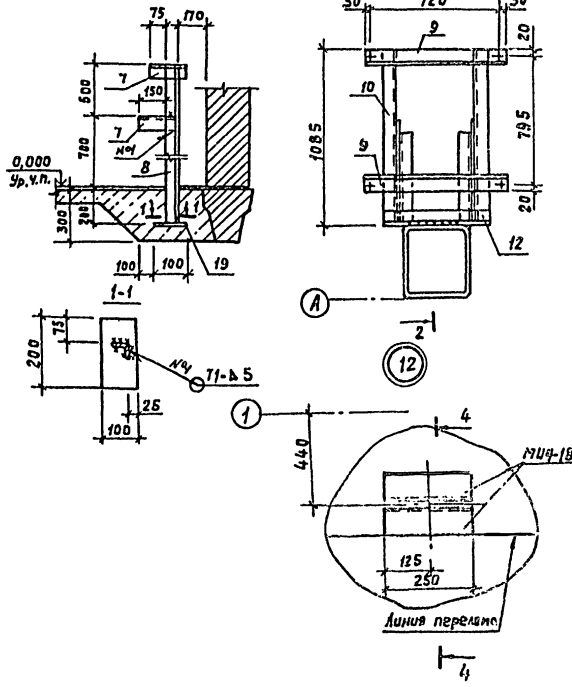
Копировал Каргина 23.07-01 19 формат А2



Фрагмент 2



Вид А



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примеч.
Материалы					
23		Плита П175-1000 500 ГОСТ 9573-82			
		S 60	1,2		м ³ (бенка пера)
		S 40	1,2		м ³ (анбу)
		S 40	0,2		м ³
24		Мастика нетвердеющая ГОСТ 14791-79	0,003		м ³
25		Прокладка ПП-40, К-30,300 ГОСТ 19171-81	270		м

Спецификация элементов на узлы

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примеч.
1		Лист Б-60 ГОСТ 19903-74 В-13 кл 2 ГОСТ 11637-79	165x62	4	0,46
2		ФЛП-1 ГОСТ 5781-82 С-810		24	0,5
3		Уголок Б-60x5 ГОСТ 8509-86 В-13 кл 2 ГОСТ 11637-79	С-200	24	0,96
4		Ф 8А-7 ГОСТ 5781-82 Р=200		4	0,04
		Уголок Б-60x5 ГОСТ 8509-86 В-13 кл 2 ГОСТ 11637-79			
5		С-4400		1	16,6
6		С-5600		1	21,1
7		С-200		4	0,75
8		С-1400		2	5,3
9		С-780		2	2,94
10		С-1085		2	4,07
11		С-990		2	3,73
12		С-600		2	2,26
13	КЖ.И.00.01	Слив МС1		1	10,7
14	-01	Слив МС2		1	13,5
15	КЖ.И.00.04	Кастыль МС5		28	0,13
16	КЖ.И.00.02	Слив МС3		1	18,8
17	КЖ.И.00.03	Слив МС4		1	19,6
18		Штырь С=180			
		Проволока 5-П ГОСТ 3282-74	400		0,03
19		Лист Б-60 ГОСТ 19903-74 В-13 кл 2 ГОСТ 11637-79	100x200	2	0,94
20		Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 В-13 кл 2 ГОСТ 11637-79	200x200	2	2,51
С1	КЖ.И.17.00	Сетка С1		2	
МЧ-18	3400-6/76, Вып.1	Изделие закладное МЧ-18		4	2,50
Р1	КЖ.И.06.00	Рамка Р1		1	23,94
Р2	КЖ.И.07.00	Рамка Р2		2	7,84
РШ2	КЖ.И.15.00	Решетка РШ2		1	15,46
		Сетка 20x20 ГОСТ 5336-80		35,4	м ²
21		Ф 8А-7 ГОСТ 5781-82			13,3
		Защелка комбинированная К-2			
		ТУ 36-2088-85		28	0,003
22		Болт самонарезающий М6x25 ГОСТ 3413-016-77		22	0,006

Инжен. Вехлова И.А. 22.11.89
 Рук. гр. Мухомов А.В. 22.11.89
 Гл. спец. Павлинов С.И. 22.11.89
 Нач. отд. Осokin И.В. 22.11.89
 С.И.П. Глезын А.Г. 22.11.89
 И.контр. Антонычев А.С. 22.11.89

ТП 816-1-165.89 АР

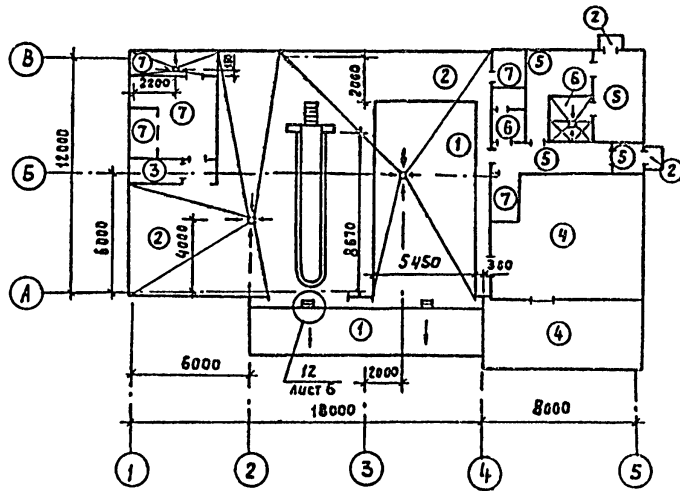
Прибылом

Мастерская ремонта-теплической
 Назы отделений (буров) до центра
 работ с использованием лучших ле-
 тальных конструкций

Фрагмент 2.
 Узлы В-12

Гипроаэротехпром
 г.Уланово

План полов на отм. 0,000



План отверстий на отм. 0,000

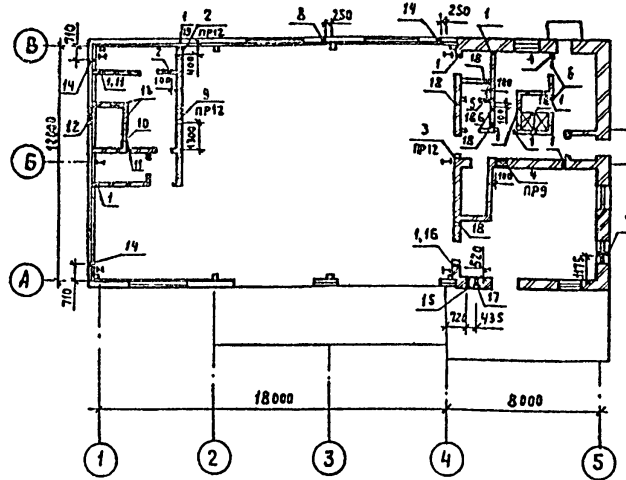


Таблица отверстий

Номер отв.	Размеры, мм	Отметка низа отв., м	Назначение
1	100x100	0,100	QB
2	600x600	3,000	
3	600x600	3,250	
4	650x650	3,200	
5	100x150	3,500	
6	450x450	3,350	
7	450x450	0,200	
8	200x200	5,000	
9	650x650	2,550	
10	515x1265	0,300	
11	200x200	2,200	
12	750x1100	2,400	
13	410x410	0,620	
14	φ 120	0,300	BK
15	150x150	0,300	
16	150x150	0,360	
17	100x100	0,300	
18	200x200	2,400	
19	100x100	2,500	

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
6, 7, 8, 15, 16	7		Покрытие-цементно-песчаный раствор марки 200-20 мм Подстилающий слой-бетон класса В7,5 -80 мм Основание-уплотненный щебнем крупностью 40-60 мм грунт	24,1 Тип план-туса А-5

1. Полы и типы слоев приняты по СНиП 2.03.13-88
2. Уклон пола к трапу принять 0,020.
3. Отверстия шириной до 600 мм перекрывать рядовыми перемычками с укладкой в слое цементного раствора толщиной 30 мм по 2Ф8А1 ГОСТ 15781-82 с заведением арматуры за грани отверстия на 250 мм (учтены в спецификации на листе 6).
4. В зоне примыкания пола к наружным стенам выполнить укладку по грунту основания под конструкцию пола на ширину 0,8 м слоя керамзитового гравия $\gamma = 600 \text{ кг/м}^3$ ГОСТ 9759-83 толщиной 120 мм.
5. Отверстия поз. 14 просверлить в панелях по месту с последующей заделкой цементным раствором марки 200.

Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
1, 2 пандус	1		Покрытие-бетон класса В25, отшлифовать - 160 мм Основание-уплотненный щебнем крупностью 40-60 мм грунт	90,5 Тип план-туса А-5
1, 2, 3 площадки	2		Покрытие-бетон класса В25-25 мм отшлифовать Подстилающий слой-бетон класса В7,5 -100 мм Основание-уплотненный щебнем крупностью 40-60 мм грунт	121,3 Тип план-туса А-5
5	3		Покрытие-асфальтобетон - 40 мм Подстилающий слой - бетон класса В7,5 -100 мм Основание - уплотненный щебнем крупностью 40-60 мм грунт	3,0 Тип план-туса А-5
4, площадка	4		Покрытие-дресчатка по ГОСТ 23668-79 -130 мм Праслойка и заполнение швов-цементно-песчаный раствор марки 200 -15 мм Подстилающий слой - бетон класса В7,5-100 мм Основание-уплотненный щебнем крупностью 40-60 мм грунт	37,8 Тип план-туса А-5
9, 12, 13, 14	5		Покрытие-плитка керамическая ГОСТ 6787-80 -10 мм Праслойка-цементно-песчаный раствор марки 150 -15 мм Подстилающий слой-бетон класса В7,5 -80 мм Основание-уплотненный щебнем крупностью 40-60 мм грунт	26,6 Тип план-туса А-5
10, 11	6		Покрытие-плитка керамическая ГОСТ 6787-80 -10 мм Праслойка и заполнение швов на битумной мастике Два слоя гидроизоляции на битумной мастике Подстилающий слой-бетон марки 100-80 мм Основание-уплотненный щебнем крупностью 40-60 мм грунт	7,5 Тип план-туса А-4

Инж. Лобановская	23.11
Рук. гр. Мухомов	23.01
Гл. спец. Лобанов	23.08
Науч. ст. Овчин	23.09
ГИП Савин	23.09

ТП 816-1-165.89 AP

Приказан	И. Контр. Антонович	23.11	Мастерская ремонтно-технической базы областного (районного) управления с использованием легкого металлоконструкций	Лист 7
Инв. №			План полов на отм. 0,000 План отверстий на отм. 0,000	Гипроавтостроитран г. Уланово

Альбом 1

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения фундаментов	
4	Фрагменты 1-3	
5	Фрагменты 4-7	
6	Фрагменты 8,9. Разрезы 12-12 - 19-19	
7	Фундаменты Ф1- Ф3	
8	Фундаменты Ф4- Ф6	
9	Фундаменты Ф7- Ф9	
10	Схемы расположения подпольных каналов и фундаментов под оборудование	
11	Остаточная канава	
12	Схема расположения плит покрытия. Узлы 1,2	
13	Схемы расположения стеновых панелей	
14	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 22701.0-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6х3м для покрытий производственных зданий. Технические условия	
ГОСТ 22701.1-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6х3м для покрытий производственных зданий. Плиты типа ПГ. Показатели и армирование	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *В.И. Глебин* В.И.

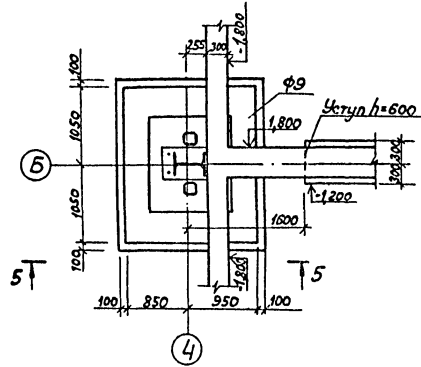
Обозначение	Наименование	Примечание
1.030.1-1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общесобственных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий:	
выпуск 3-3	- монтажные узлы стен одноэтажных производственных зданий	
	Рабочие чертежи:	
выпуск 4-1	- изделия соединительные стальные	
	Рабочие чертежи	
1.400-15	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических котлунок и устройств:	
выпуск 1	- рабочие чертежи унифицированных закладных изделий	
1.432.2-17	Стены одноэтажных промышленных зданий из металлических трехслойных панелей с утеплителем из пенополиуретана:	
выпуск 1	- панели металлические трехслойные стеновые. Рабочие чертежи;	
выпуск 3	- узлы установки факверка и стеновых панелей. Рабочие чертежи;	
выпуск 4	- узлы установки окон, дверей, ворот с сопряжением их с панелями	
	Рабочие чертежи;	
выпуск 5-1	- изделия комплектующие для глухих участков стен. Рабочие чертежи;	
выпуск 5-2	- изделия комплектующие для участков стен с проемами. Рабочие чертежи	
1.436.3-21	Окна с переплетами из энутоварных стальных профилей и механизмы открывания:	
выпуск 1	- окна с одинарными переплетами. Рабочие чертежи	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.465.1-7/84	Плиты покрытий железобетонные предварительно напряженные ребристые размерами 1,5х6м для одноэтажных зданий:	
выпуск 1	- плиты без проемов и с простами в полке. Рабочие чертежи	
1.494-24	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтав:	
выпуск 1	- железобетонные стаканы с отверстиями диаметром 400, 700, 1000, 1200 и 1450mm	
	Рабочие чертежи	
1.869.1-1	Железобетонные опорные подушки	
	Рабочие чертежи	
2.430-20	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий:	
выпуск 3	- узлы сопряжения стен из кирпича с железобетонным каркасом. Рабочие чертежи;	
выпуск 4	- соединительные изделия. Рабочие чертежи	
2.436-19	Узлы окон со стальными переплетами по серии 1.436.3-21	
выпуск 0	- материалы для проектирования	
выпуск 1	- рабочие чертежи	

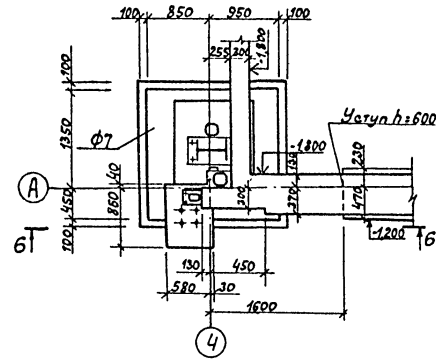
УИВ. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

				Привязан			
УИВ. №	Дьяченко	Димас	6.03.88	ТП 816-1-165.89		КЖ	
Руч. зр.	Мухомов	И.И.	6.02.87				
Гл. спец.	Павлов	С.И.	4.03.88				
Нач. отд.	Борискин	В.И.	6.01.87				
Гип	Глебин	В.И.	4.01.87				
Н. канц.	Антонычева	Л.И.	6.02.87				
				Мастерская ремонтно-технической базы отделений (бригады) тракторов с использованием металлических конструкций		Стация: Лист: Листов: Р 1 14	
				Общие данные (начало)		Циркопротехпром г. Иваново	

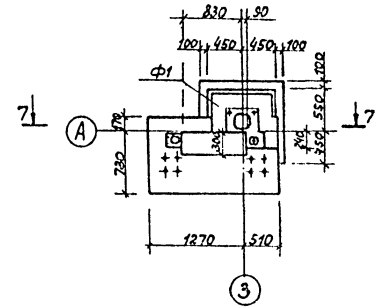
Фрагмент 4



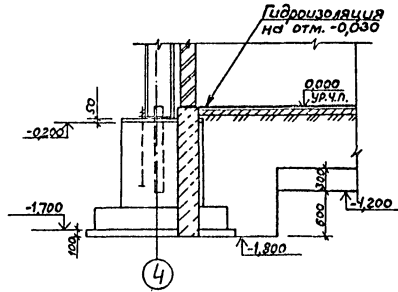
Фрагмент 5



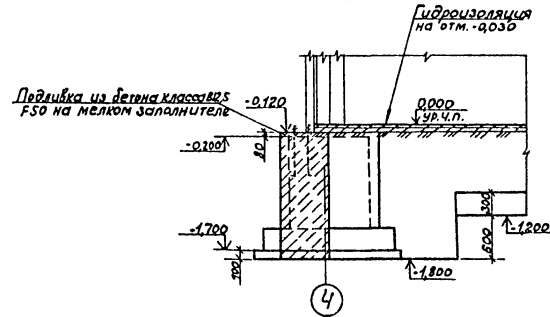
Фрагмент 6



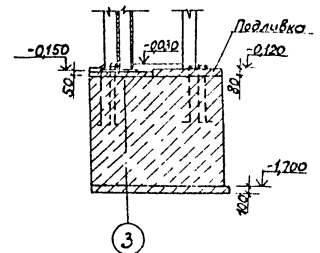
5-5



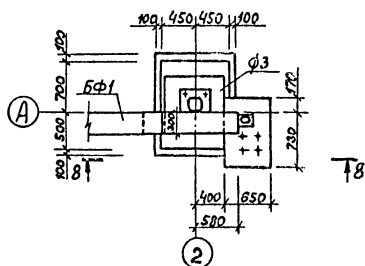
6-6



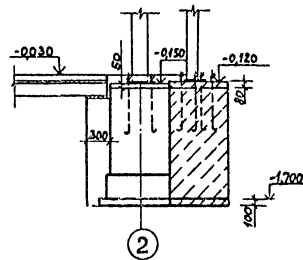
7-7



Фрагмент 7



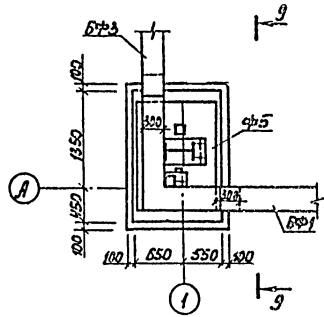
8-8



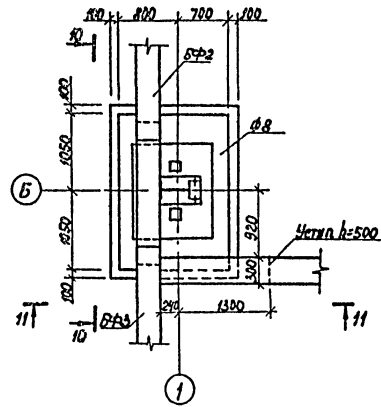
Имя и фамилия Проектанта и дата

Ст. инж.	Дягилева	В.И.	21.09	ТП 816-1-165.89	-КЖ
Рук. пр.	Михайля	И.И.	23.07		
Л.с.ов.	Лавинов	С.И.	23.08		
Нач. пр.	Осокин	В.И.	сс. 07		
ГИП	Лезин	Р.И.			
Н. контр.	Антоничев	А.И.	И.И.	Мастерская ремонтно-техническая база отделения (присоединено к тракторам и используется для легких металлических конструкций)	Стандия
				Лист	Лист 2
				Р	5
				Фрагменты 4-7	
				Гипроагротехпром г. Иваново	

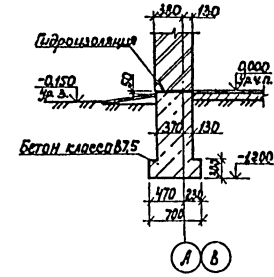
фрагмент 8



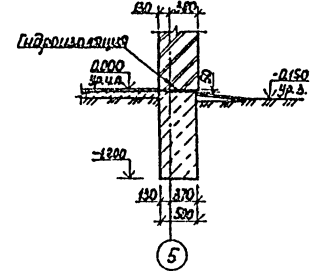
фрагмент 9



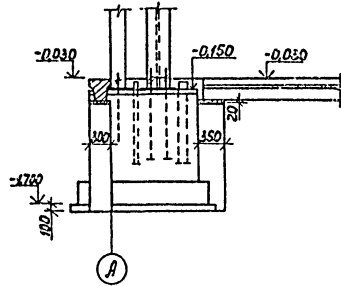
12-12



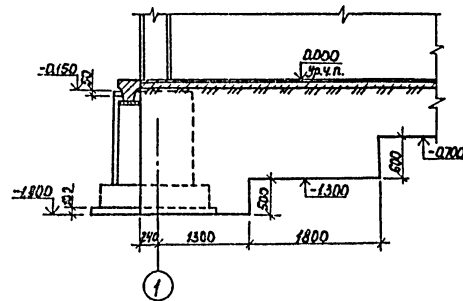
13-13



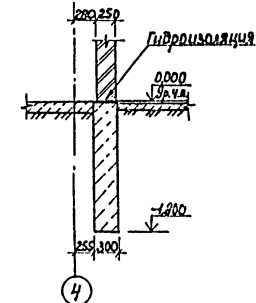
9-9



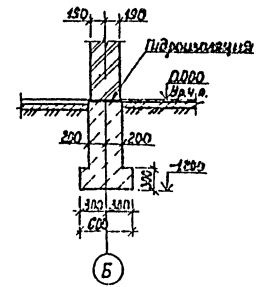
11-11



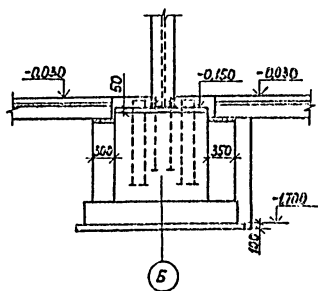
14-14



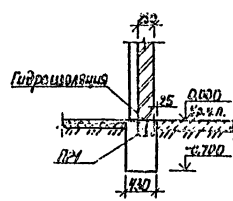
15-15



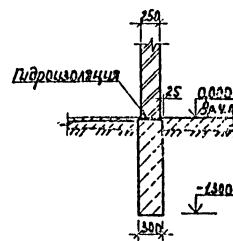
10-10



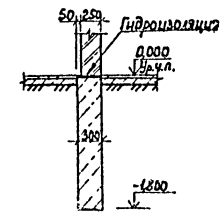
15-15



17-17 (18-18)

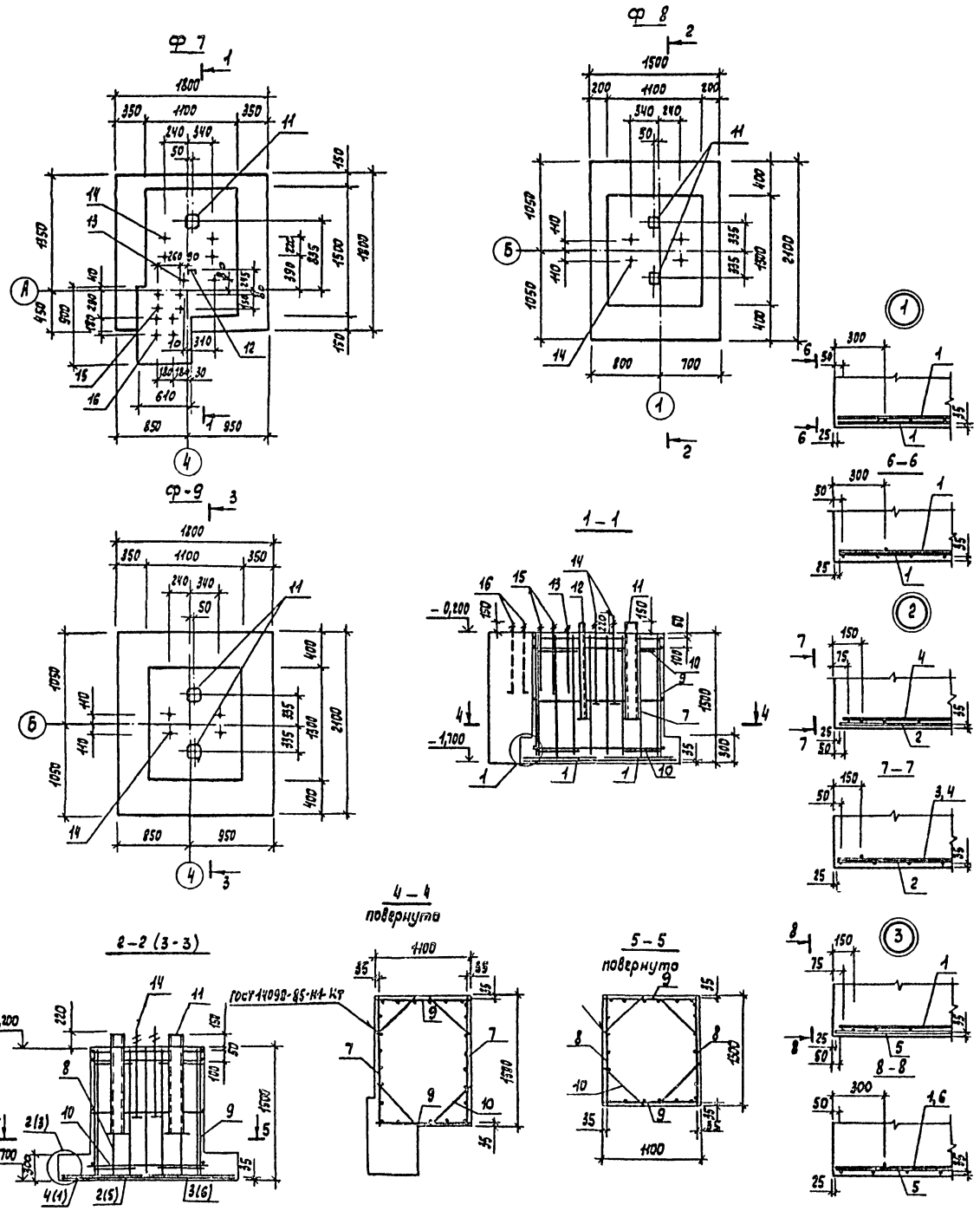


19-19



Ст. инж.	Лягульба	Инст.	2109	ТЛ 816-1-165.89	-к/ж
Рук. ср.	Павлюк	Инст.	2208		
Л. спец.	Лавинов	СФ	2238		
Нач. отд.	Овощин	Инст.	2502		
Инж.	Глезин	Инст.			
Инж. контр.	Иванов	Инст.			
Прибаван				Удмуртская ремонтно-техническая база (отделный филиал) ДОЧУ предприятий с использованием металлических конструкций	Студия Лист Листов
Инв. №				фрагменты 8,9 нарезы 9-9 - 19-19	Гипрогиттехпром г. Иваново

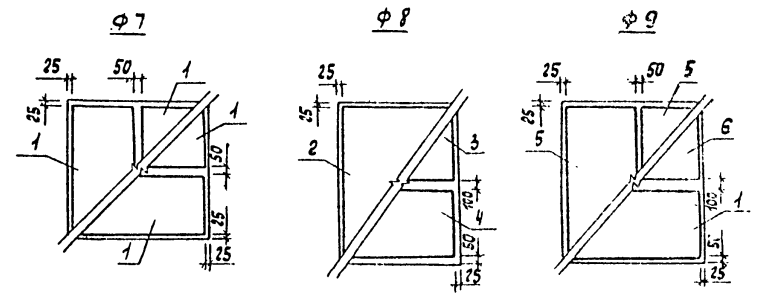
Альбом 1



Спецификация на фундаменты ф7, ф8, ф9

Код	Диаг.	Тол.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
					ф7	ф8	ф9	
Детали								
Сетки арматурные								
ГОСТ 23279-85								
Б4	1			1с 10А III 85x175 275 25	4	1		5,97 кг
Б4	2			1с 10А III 145x205 125 25		1		11,41 кг
Б4	3			1с 10А III 105x145 125 25		1		6,07 кг
Б4	4			1с 10А III 85x145 125 25		1		5,04 кг
Б4	5			1с 10А III 85x205 125 25			2	7,07 кг
Б4	6			1с 10А III 105x175 275 25			1	7,18 кг
Б4	7			1с 10А III 145x145 125+25 25	2			12,59 кг
Б4	8			1с 10А III 125x145 125+25 25	2	2		10,99 кг
Б4	9			1с 10А III 105x145 125+25 25	2	2	2	9,39 кг
Б4	10			Ф10А-I ГОСТ 5781-82 l=600	8	8	8	0,37 кг
А4	11		КЖ.Н.18.00	Изделие закладное МН7	1	2	2	
А4	12		КЖ.Н.19.00	Изделие закладное МН8	1			
Стандартные изделия								
13				БОЛТ 1.1 М24x800 ОВГ2С-6 ГОСТ 24379.1-80	2			КОМПЛЕКТ
14				БОЛТ 2.1 М48x120 ОВГ2С-6 ГОСТ 24379.1-80	4	4	4	КОМПЛЕКТ
15				БОЛТ 1.1 М20x800 ОВГ2С-6 ГОСТ 24379.1-80	4			КОМПЛЕКТ
16				БОЛТ 1.1 М16x800 ОВГ2С-6 ГОСТ 24379.1-80	4			КОМПЛЕКТ
Материалы								
				Бетон класса В12,5	3,48	2,66	2,85	лр 3

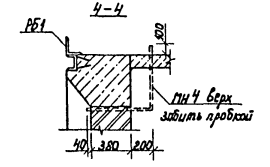
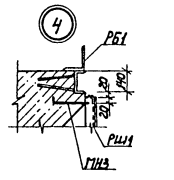
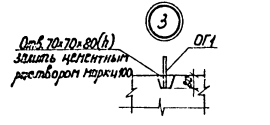
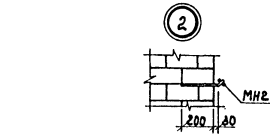
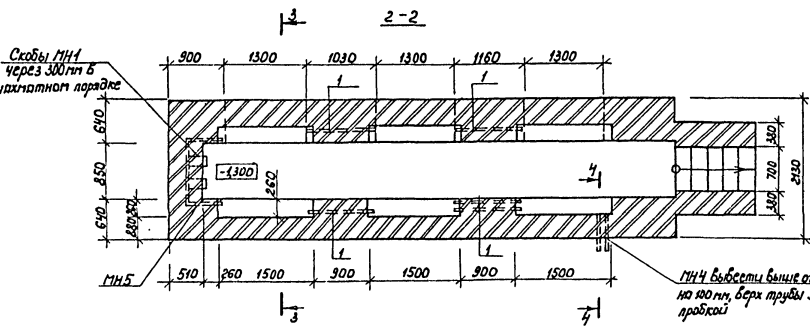
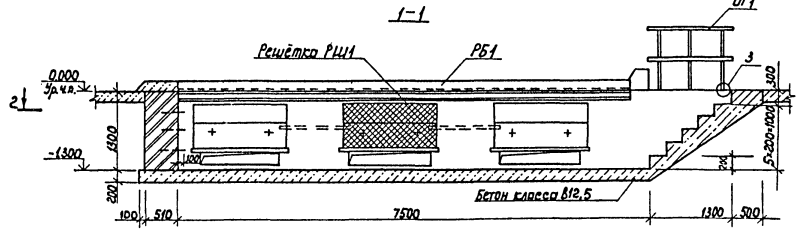
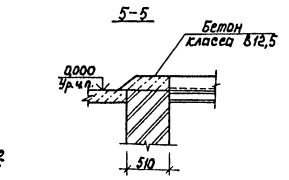
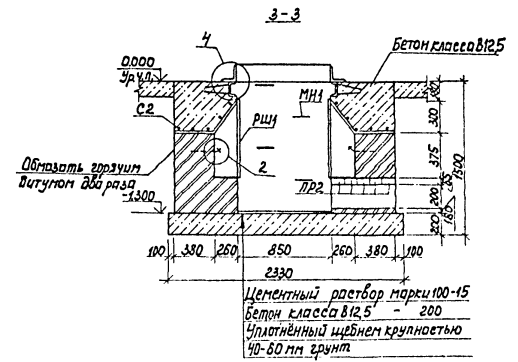
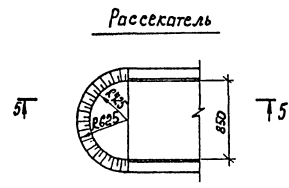
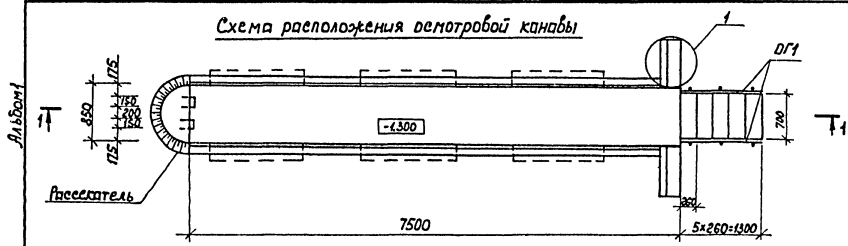
Схемы раскладки сеток подшвы фундаментов



Ведомость расхода стали ст. лист 7

Ст. инж.	Исполн.	Провер.	Датум	Лист	Кол. на исполн.	Примечание	
Р.М. ЕР.	Павлюков	С.С.	22.09.80	1	ТП 816-1-165.89	-КЖ	
Гл. спец.	Павлюков	С.С.	22.09.80				
Нач. отд.	Осипкин	С.С.	22.09.80				
Г.И.П.	Гелалин	В.С.					
Н.Контр.	Антонычева	В.С.					
Привязан				Монтажная ремонтно-технологическая схема строительства трубопровода чл. 100-100 с использованием ст. лист 7 арматурных металлических конструкций	Стальная	Лист	Листов
				Фундаменты ф7 - ф9	Р	9	
				Куликовал Трофимов	Гипроавтоматпроект г. Уланово		

Схема расположения смотровой канавы



Спецификация к схеме расположения смотровой канавы

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
ПР2	1038.1-1.1 01000-02	Перемычка ПРБ16-1	15	30	
РБ1	КЖ.Ц.08.00	Реборда РБ1	2	361,90	
ОГ1	КЖ.Ц.11.00	Ограждение ОГ1	2	11,7	
Циновки закладные					
МН1	КЖ.Ц.00.05	МН1	4	0,9	
МН2	КЖ.Ц.09.00	МН2	12	0,44	
МН3	КЖ.Ц.10.00	МН3	12	0,63	
МН4	КЖ.Ц.00.06	МН4	2	4,0	
МН5	КЖ.Ц.00.07	МН5	1	7,4	
МН6	КЖ.Ц.00.08	МН6	6	0,48	
1		Труба 40x30 ГОСТ3262-75 2.1000	5	3,3	
РШ1	КЖ.Ц.12.00	Решетка РШ1	6	18,90	
С2	КЖ.Ц.13.00	Сетка С2	6	8,95	
Материалы					
				Бетон класса В12,5	9,2 м ³

Стены смотровой канавы выполнять из кирпича КР100/1800/115 ГОСТ 530-80 на растворе марки 50 с последующей облицовкой керамической плиткой белого цвета по ГОСТ 6141-82.

Ст. инж.	Инженер	Клиш	21.01
Рук. ср.	Трудовая	Клиш	21.01
Ст. спец.	Павлов	Клиш	21.01
Инж. отб.	Девкин	Клиш	21.01
Инж.	Гришин	Клиш	21.01
Инж.пр.	Иванов	Клиш	21.01

ТП 816-1-165.89 - КЖ

Привязан

Инв. №

Осмотровая канава

Гипропроектпром г. Иваново

Схема расположения стеновых панелей в осях 1-4

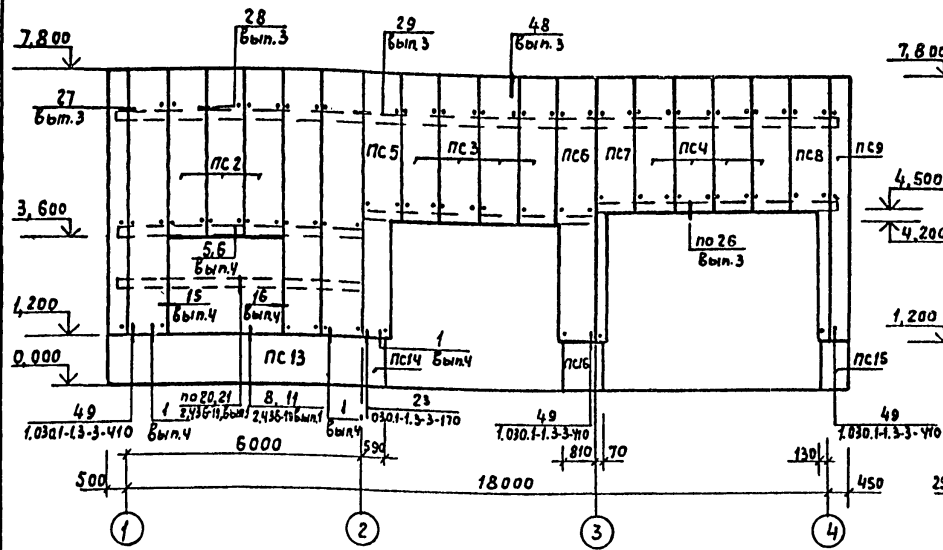
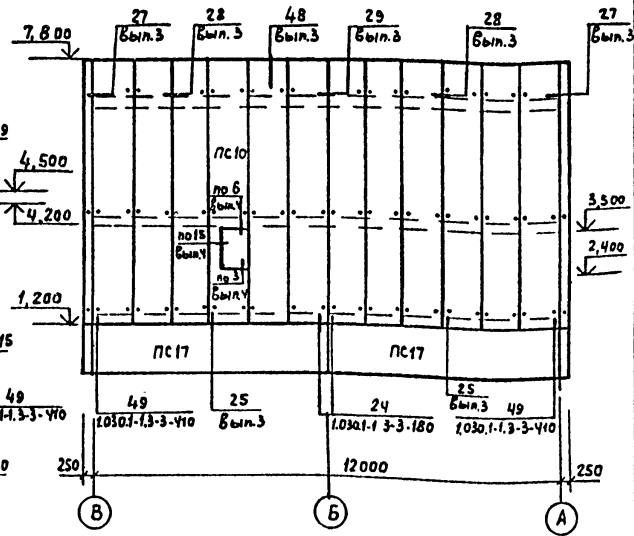


Схема расположения стеновых панелей в осях В-А



Спецификация к схемам расположения стеновых панелей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примеч.
		Панели			
ПС 1	1.432.2-17.10.0.01-14	ПТС 658.1016.61-СО.В	25	116,8	
ПС 2	- 06	ПТС 418.1016.61-СО.В	9	74,3	
ПС 3	- 04	ПТС 358.1016.61-СО.В	4	62,3	ℓ=3400мм
ПС 4	- 04	ПТС 358.1016.61-СО.В А	4	55,2	ℓ=3100мм
ПС 5	КЖ.И.03.00	ПТС 658.1016.61-СО.В А	1	96,2	
ПС 6	- 01	ПТС 658.1016.61-СО.В Б	1	113,0	
ПС 7	- 02	ПТС 658.1016.61-СО.В В	1	52,4	
ПС 8	- 03	ПТС 658.1016.61-СО.В Г	1	57,1	
ПС 9	1.432.2-17.10.0.02-44	ПТУ 658.438.188.61-00.В	4	112,6	
ПС 10	КЖ.И.02.00	ПТС 658.1016.61-СО.В Д	1	109,5	
ПС 11	- 01	ПТС 658.1016.61-СО.В Е	1	116,1	
ПС 12	1.432.2-17.10.0.01-02	ПТС 298.1016.61-СО.В А	12	49,6	ℓ=2800мм
ПС 13	КЖ.И.04.00	ПС 65.5.12.2.5-3.А-1А	2	2320	
ПС 14	КЖ.И.05.00	2 ПС 6.12.2.5-А А	1	210	
ПС 15	- 01	2 ПС 6.12.2.5-А Б	1	210	
ПС 16	- 02	2 ПС 9.12.2.5-А А	1	320	
ПС 17	КЖ.И.04.00-02	ПС 60.12.2.5-3.А А	2	2120	
ПС 18	- 03	ПС 60.12.2.5-3.А Б	1	2120	
ПС 19	- 01	ПС 65.5.12.2.5-3.А-1Б	1	2320	

Схема расположения стеновых панелей в осях 4-1

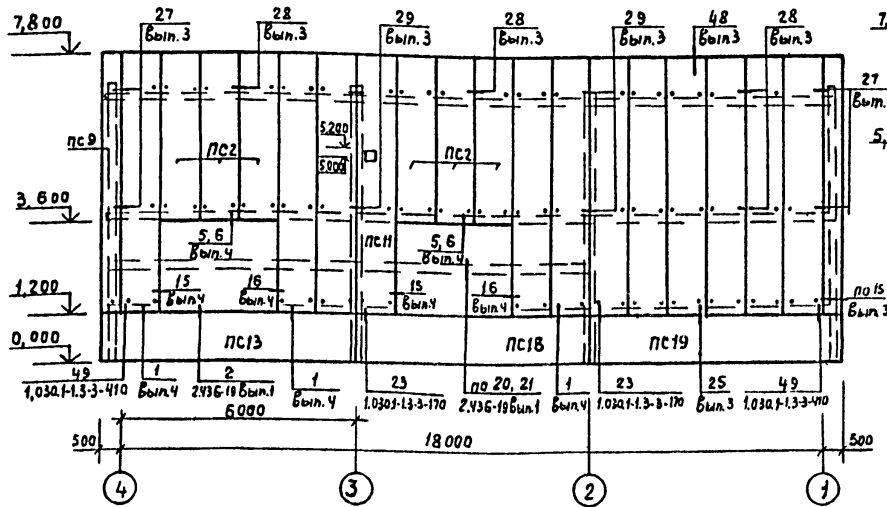
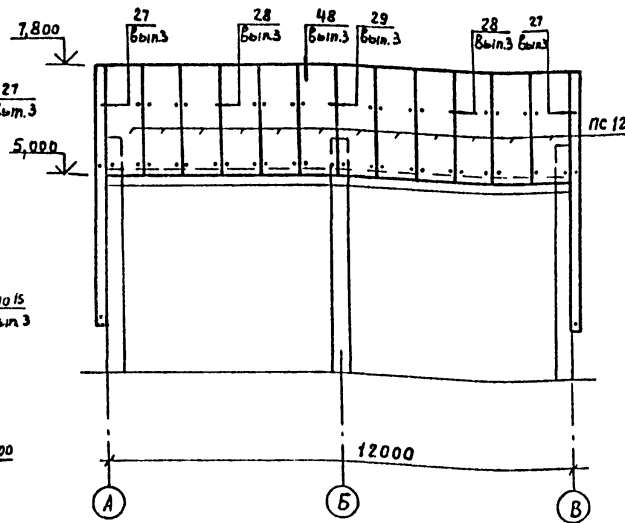


Схема расположения стеновых панелей в осях А-В



1. Все незамаркированные стеновые панели ПС 1.
2. Узлы разработаны в серии 1.432.2-17.

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Имя	Веклова	М.И.С.	12.09	Т П 816-1-165.89	КЖ
Рук. зр.	Мухомов	М.И.С.	23.08		
Гл. спец.	Павлов	М.И.С.	22.08		
Нач. отд.	Осужин	М.И.С.	22.08		
Гип	Гарзин	М.И.С.			
И.контр.	Антонычев	М.И.С.			

Приязан

Имя, №

Ялбамт

Техническая спецификация металла на панели стен

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в Ц
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Панель	Стеж	Код элемента констр.	I		II	III	IV		
																	5	
Сталь рулонная холоднокатаная оцинкованная ГОСТ 19904-74	Бст3 кп2 ГОСТ 380-71	S 0,8	1	087016	097001			5,2				5,2						
	Мст3 кп	S 0,8	2	087016	097001			0,39				0,39						
всего профиля			3					5,59				5,59						
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	10кп ГОСТ 1050-74	S 1,8 S 3,0	4	087016	097001			0,77				0,77						
			5					0,04				0,04						
	Итого		6					0,81				0,81						
	Вст3 кп2 ГОСТ 380-71	S 1,8	7	087016	097001			0,05				0,05						
всего профиля			8					0,86				0,86						
Итого масса металла			9					6,45				6,45						
в том числе по маркам	Бст3 кп2 ГОСТ 380-71		10	087016	097001			5,2				5,2						
	Мст3 кп ГОСТ 380-71		11	087016	097001			0,39				0,39						
	10кп ГОСТ 1050-74		12	087016	097001			0,81				0,81						
	Вст3 кп2 ГОСТ 380-71		13	087016	097001			0,05				0,05						
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)	I		14															
	II		15															
	III		16															
	IV		17															

Цик. № 824. Подп. и дата. Заполнить

И.И.И. Вехлова	В.И.И. В.И.И.	ТП 816-1-165.89	К/М
Р.И.И. Р.И.И.	С.И.И. С.И.И.		
Г.И.И. Г.И.И.	Д.И.И. Д.И.И.		
И.И.И. И.И.И.	К.И.И. К.И.И.		
Л.И.И. Л.И.И.	М.И.И. М.И.И.		
Н.И.И. Н.И.И.	О.И.И. О.И.И.		
П.И.И. П.И.И.	Ф.И.И. Ф.И.И.		
Привязан	И.И.И. И.И.И.	Мастерская автом.-технич. кад базы отв.вещи(архив) до 40 трактороиспользов.автом.технич. конструкций	Лист 2
И.И.И.	И.И.И.	Общие данные (продолжение)	Випроаротекпром г. Иваново
И.И.И.	И.И.И.	Копировал Трофимова	Формат А2

Листов

Техническая спецификация металлоперекрытий

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла в элементе конструкции	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т	Всего по кв
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля					
1	2	3	4	5	6	7	8	9			
Сталь листовая холоднокатаная ГОСТ 10904-74	вст 3 кл 2 ГОСТ 380-74	S 3,0	1						0,01	0,01	
	ст 3 ГОСТ 380-74	S 1,8	2						0,01	0,01	
	вст 3 кл 2 ГОСТ 380-74	S 1,8	3						0,6	0,6	
	б-IV ст 3ПК ГОСТ 380-74	S 3,0	4						0,004	0,004	
	б-IV ст 3 ПС ГОСТ 380-74	S 2,0	5						0,00002	0,00002	
		S 3,0	6						0,002	0,002	
	б-IV ст 3 ГОСТ 380-74	S 1,8	7						0,00003	0,00003	
	всего профиля			8							
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2590-74	вст 3 кл 2 ГОСТ 380-74	φ 8	9						0,62605	0,62605	
	ст 3 ПС ГОСТ 380-74	φ 6	10						0,001	0,001	
		φ 10	11						0,0001	0,0001	
всего профиля			12						0,002	0,002	
Проволока стальная пружинная ГОСТ 9389-75	Сталь 08 ГОСТ 1050-74	φ 8	13						0,0031	0,0031	
всего масса металла									0,0002	0,0002	
в том числе по маркам	вст 3 кл 2 ГОСТ 380-74		14						0,62935		
	ст 3 ПС ГОСТ 380-74		15						0,01		
	вст 3 кл 2 ГОСТ 380-74		16						0,01		
	б-IV ст 3ПК ГОСТ 380-74		17						0,6		
	б-IV ст 3 ПС ГОСТ 380-74		18						0,004		
	б-IV ст 3 ГОСТ 380-74		19						0,00002		
	ст 3 ПС ГОСТ 380-74		20						0,00003		
	ст 18 ПС ГОСТ 1050-74		21						0,0021	0,0002	
Масса поставки элементов по кварталам (т) (заполняется заказчиком)	I		22								
	II		23								
	III		24								
	IV		25								

Общие указания.

1. Металлоконструкции запроектированы в соответствии с серий 1.420.3 -15 вып.1.
2. Все заводские соединения сварные, монтажные - см. лист 7.
3. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
4. Степень воздействия среды на стальные конструкции - неагрессивная и слабоагрессивная по СНиП 2.03.11-85, "Защита строительных конструкций от коррозии".
5. Поверхность невулиц стальных конструкций перед нанесением лакокрасочных покрытий должна быть очищена до 3 степени по ГОСТ 9.402-80.
6. При защите балтов, гзек, шайб допускается применять гальваническое цинкование при толщине слоя до 0,20 мм с дополнительной защитой выступающих частей балтовых соединений лакокрасочными покрытиями III группы (2 слоя по грунтовке ВЛ-02 ГОСТ 10707-77).
7. Схема защиты металлоконструкций приведена в таблице, на взрывные поверхности балок путей подвешенного транспорта и профиларованный настил покрытия защитный слой не наносится (защитный слой на настил нанесен в заводских условиях)

Материал конструкций	Степень агрессивности среды внутри здания	Вид защиты от коррозии по СНиП 2.03.11-85	Толщина покрытия, мкм	Материал	Кол. слоев	ГОСТ или ТУ
Углеродистая и низколегированная сталь без металлических защитных покрытий	Неагрессивная*	Гп-2(55)	55	Эмаль ПФ-153 по грунтовке ГФ-021	2	ГОСТ 926-82
	Слабоагрессивная с газами группы А*				1	ГОСТ 25129-82
Цинкованная сталь класса 1 по ГОСТ 14918-80	Неагрессивная					
	Слабоагрессивная с газами группы А	II п-2(40)	40	Эмаль АС-182 по грунтовке ГФ-021	2	ГОСТ 19084-79
					1	ГОСТ 25129-82

* Неагрессивная среда в помещениях 5, 6, 7 и 16, слабоагрессивная с газами группы А в помещениях 1, 2, 3.

ИД №, марка, дата, подпись

Инж. Вехова	Инж. Мухомов	Инж. Павлов	Инж. Сидоров	Инж. Тихонов	Инж. Федоров
Инж. Шевченко	Инж. Юрьев	Инж. Зайцев	Инж. Смирнов	Инж. Иванов	Инж. Петров

ТТ 816-1-165.89	КМ
Привязан	
ИД №	
Общие данные (продолжение)	Лист 3
	Лист 3
	Лист 3

Схема расположения рам, стоек фахверка и прогонов покрытия

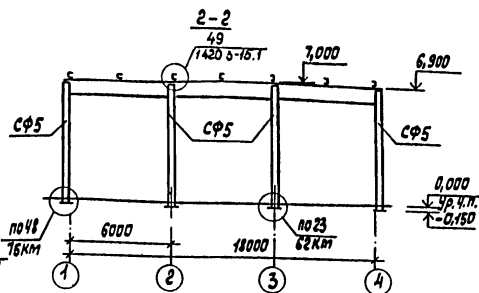
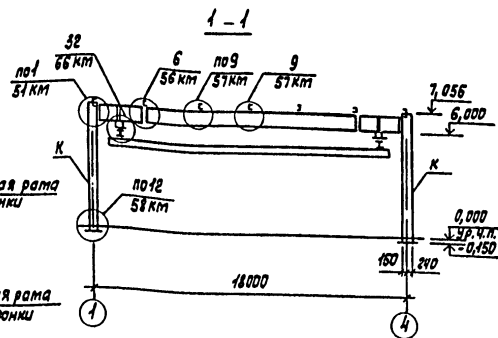
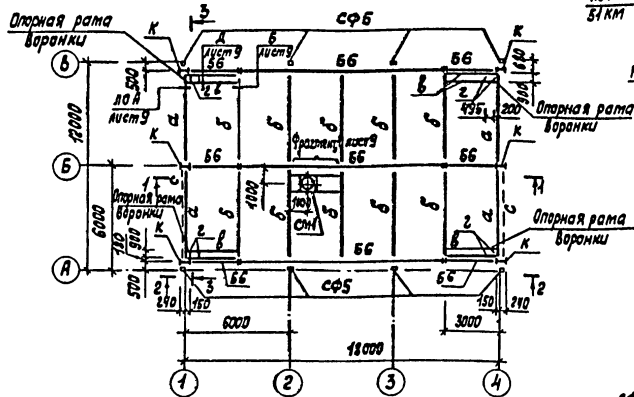
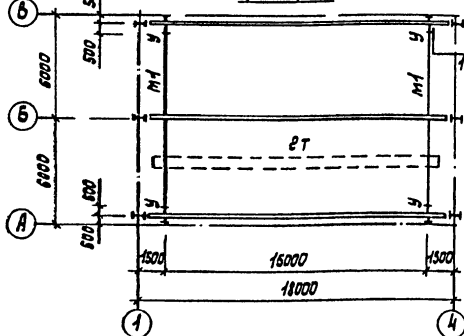


Схема расположения путей подвешенного транспорта



1. Схема расположения рам, стоек фахверка и прогонов покрытия разработана на основании серии 1.420.3-15 вып.1 «Стальные конструкции каркасов типа „канек“».
2. Монтаж конструкций вести на болтах нормальной и крупной точности М80 и высокопрочных болтах М24, отвечающих требованиям п. 4.3. и 4.4 серии 1.420.3-15 вып.1.
3. Требования к изготовлению и монтажу см. п.5 пояснительной записки серии 1.420.3-15 вып.1.
4. Узлы разработаны в серии 1.420.3-15, вып.1.

ведомость элементов						
Марка	Сечение		Опорные узлы			Примеч.
	эскиз	Поз.	Состав	М, к.м.м	Л, к.м	
К	I	± 40ш1	Колонны, балки, стойки фахверка, прогоны и связи			09ГЭС-6 ГОСТ19281-73
Б6	2	1	-Сх 300			Вет3 кп2 ГОСТ380-71
		2	-14х280			Вет3 кп2 ГОСТ380-71
а	С	С 20	побраны по			Вет3 кп2 ГОСТ380-71
б	С	С 22	схемат серии			Вет3 кп2 ГОСТ380-71
СФ5	□	Гно 180х8	1.420.3-15			Вет3 кп2 ГОСТ380-71
С'	□	Гно 180х4	конструктивно			Вет3 кп2 ГОСТ380-71
в		С 42				Вет3 кп2 ГОСТ380-71
z		С 20				Вет3 кп2 ГОСТ380-71
z		С 14				Вет3 кп2 ГОСТ380-71
z		С 20				Вет3 кп2 ГОСТ380-71
z		С 14				Вет3 кп2 ГОСТ380-71
М1	5	3	I 30ш	34		Вет3 Гне5 ГОСТ380-71
	4-7	8	514			Вет3 Гне5 ГОСТ380-71
	8	8	4 болта М16	14,3		ТЗ44-1-3023-80
У	9	9	56			Вет3 кп2 ГОСТ380-71
	10	10	L 100х100х7			09ГЭС-6 ГОСТ19281-73
	11	11	2 болта М18			
	12	12	2 болта М12			

Таблица подбора марок рам

Конструкции	Нагрузка снеговая покрытия кПа (кгс/м²)	Марка рамы	Суммарная расчетная эквивалентная нагрузка на покрытие кПа (кгс/м²)
с крановыми нагрузками	1,00 (100)	P18-6-1-6,0-380	3,61 (361)

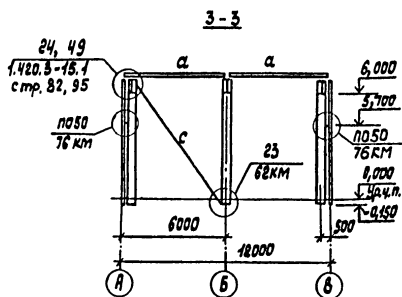


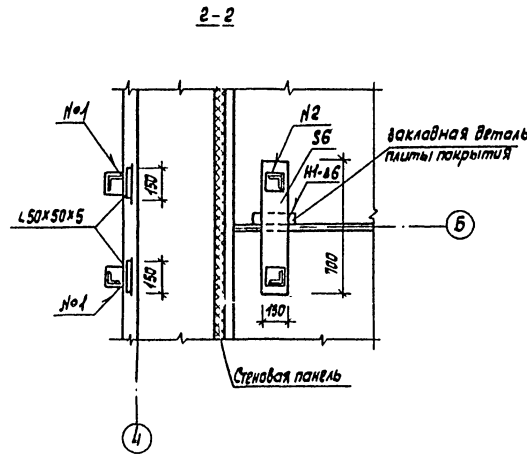
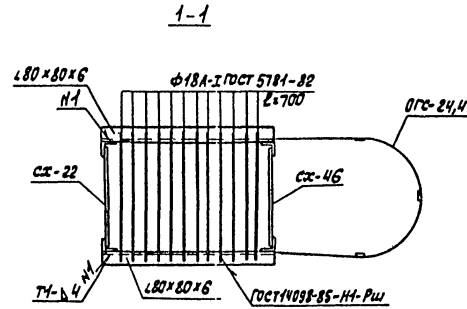
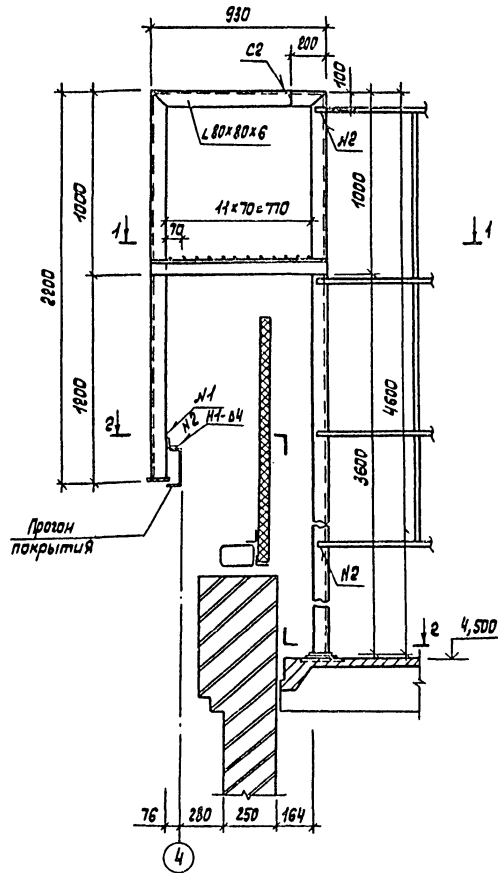
Таблица элементов рамы

Марка рамы	Схема рамы
P18-6-1-6,0-380	

Ст. инж. Давыдова	Инж. - 22.01	ТТ 816-1-165.89	КМ
рук. зб. Пучков	Инж. - 23.07		
И. спец. Павлов	Инж. - 17.12.81		
Нач. отд. Осипин	Инж. - 08.08.81		
ТИП	ГЛУШИ		
Н. комп. Иптончева	Инж. - 19.08.81		
ИВР. №			

Листовая

Лестница Л1



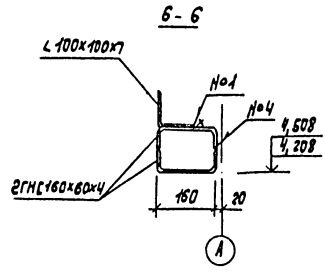
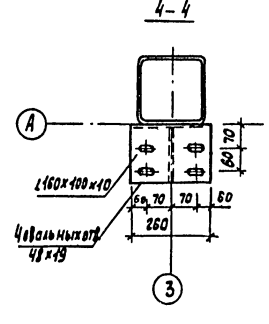
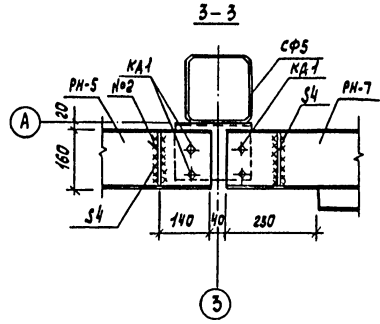
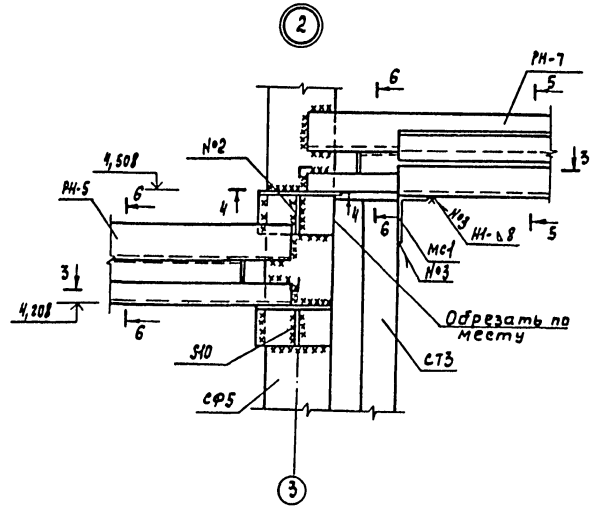
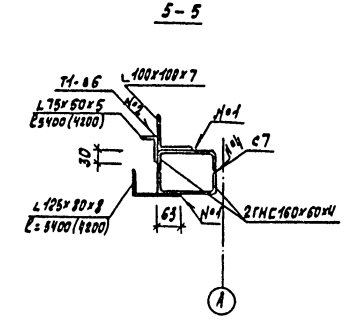
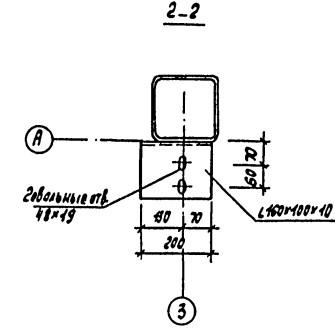
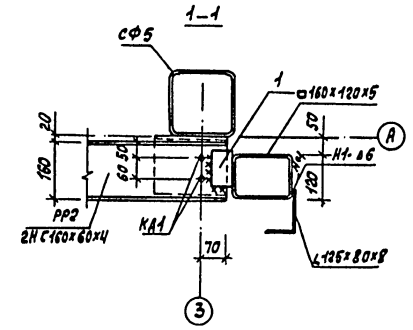
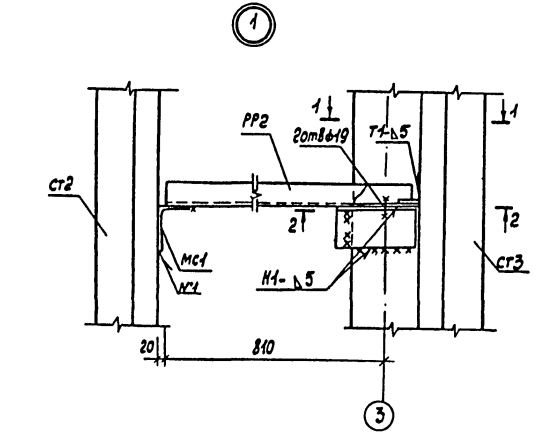
Спецификация типовых элементов лестницы

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
		Стремянка			
СХ-22	1,450.3-3.В.13.1.0. 1.0	СХ-22	1	37,5	
СХ-46	-04	СХ-46	1	75,0	
ОГС-24,4		Ограждение ОГС 24,4	1	23,6	

Монтаж лестницы выполнять в соответствии с требованиями серии 1.450.3-3 вып.1

Листовая

Ст. инж. Давыдова	20/4	1102	ТТ 816-1-165.89	КМ
Руч. ср. Мукавина	2/20	2307		
Гл. спец. Павлова	2/20	2307		
Нач. отд. Осокин	2/20	2307		
Гл. инж. Глежин	1/3	2307		
Н. контр. Нитомычева	1/3	2307		
Привязан			Мастерская ремонтно-технической базы станций (близ д. 40 тракторов с использованием металла)	Станция Лист Листов
			Лестница Л1	Р 10
			Катриал Тротова	Гипроагротехпром г. Иваново
			23607-01 46	Формат А2



Размеры в скобках даны для ригеля в осях 2-3.

УИВ. П. Подп. У. В. П. М. 1950. УИВ. П. М.

И.т. инж.	Давыдова	И.т. инж.	22.09	77 816-1-165.89	КМ
Р.к. ср.	Мукомля	И.т. инж.	22.09		
П. спец.	Павлюков	И.т. инж.	22.09		
Нач. отд.	Воскин	И.т. инж.	22.09		
И.т. инж.	Глезин	И.т. инж.	22.09		
И.контр.	Антонычева	И.т. инж.	22.09		

Привязан	И.т. инж.	Мастерская ремонтно-технической базы отвалной (бывшая) ВачО треста УИВ. П. М. 1950. УИВ. П. М.	Станция	Лист	Листов
		УИВ. П. М. 1950. УИВ. П. М.	Р	11	
И.т. инж.		УИВ. П. М. 1950. УИВ. П. М.	Гипроаэротехпром г. Иваново		

