

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
816 - 2 - 48.90

ЗДАНИЕ
НАРУЖНОЙ МОЙКИ, ДИАГНОСТИКИ
И ЗАЩИТЫ МАШИН ОТ КОРРОЗИИ
РАЙОННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ
«АГРОПРОМХИМИЯ»
СТЕНЫ КИРПИЧНЫЕ

Альбом 1

24550 - 01
ЦЕНА 5-47

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать

X 1991 года

Заказ № 8440

Тираж 100 экз.

Содержание альбома №1

№№ Листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	ТП 816-2-48.90 ПЗ	
	Общая пояснительная записка	3-10
	Технология производства ТП 816-2-48.90 ТХ	
1	Общие данные	11
2	Спецификация к плану расположения оборудования	12
3	План расположения оборудования на отм. 0,000	13
4	План расположения гидрофильтра. Разрезы А-А, Б-Б, В-В, Узел I	14
5	План расположения и схема соединений трубопро- вода сжатого воздуха. Узел I	15
6	Эскизные чертежи общих видов нетиповых конст- рукций	16
	Архитектурно-строительные решения ТП 816-2-48.90 АС	
1	Общие данные (начало)	17
2	Общие данные (продолжение)	18
3	Общие данные (окончание)	19

№№ Листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
4	Планы на отм. 0,000 и 3,300	20
5	Фасады, Разрез И. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	21
6	Узлы 1-5. Узел утепления ворот	22
7	Узлы 6-8. Сечения 4-4-8-8	23
8	Ведомость перемычек. Спецификации перемычек, рамок венткамеры, элементов заполнения проемов	24
9	План кровли. Лестница М. Стремянка СХ1	25
10	Планы полов и отверстий на отм. 0,000 и 3,300	26
11	Схема расположения фундаментов и подпольного хозяйства	27
12	Фрагменты 1-4	28
13	Фрагменты 5-9	29
14	Фундамент Ф01. Схема расположения элементов перекры- тия фундамента Ф01	30
15	Фундамент Ф02. Сечения.	31
16	Схема расположения балок и плит покрытия	32
17	Схема расположения панелей перекрытия и монолитных участков. Участок монолитный УМ1	33
18	Участки монолитные УМ2-УМ4	34

Всего:

Работы по защите машин и их узлов от коррозии выполняются на специализированном участке на постах нанесения и сушки антикоррозионных покрытий. На пост нанесены антикоррозионных покрытий машины должны поступать чистыми и сухими: Перед нанесением покрытий необходимо провести подготовку окрашиваемых поверхностей машин в зависимости от степени их состояния ручными средствами и пневматической шлифовальной машиной с насадками из фрезаты, а также с помощью гидравлической струйной установки. Для облегчения удаления старых лакокрасочных покрытий рекомендуется использовать Абразивку старой краски ТУ6-15-132-85. После очистки поверхности машин механическим способом или если повреждения их были незначительны, глубиной не более 100 мкм, поверхности необходимо обработать модификаторами-преобразователями ржавчины, которые наносятся кистью или пистолетом-распылителем. Рекомендуемая система антикоррозионной защиты приведена в табл. 1.

Таблица 1

Наименование	Кол. слов	Время сушки каждого слоя при 20-25°C	Условия эксплуатации	Срок службы, лет
Модификатор ржавчины ЭК4-0184 ТУ6-10-1916-83	1	1-2	влажный	5
Грунтовка ХС-010 Гост 9355-81	2	1	агрессивной среде	
Эмаль ХВ-785 Гост 7313-75	3	1*	срде	
Стекл эмаль ХВ-785 с лаком ХВ-784 (1-1) Гост 7313-75	3	1*	влажный агрессивной среде	5

Примечание* Последний слой необходимо дополнительно сушить в закрытом помещении в течение 23 часов.

Окраска поверхностей машин выполняется установкой безвоздушного распыления ОР-5550 ГосНИИ

Сушку окрашенных поверхностей машин предусматривается выполнять естественным способом при температуре помещения участка, а также с помощью установки, КВант.

После окраски на поверхности нижних частей машин и на поверхности, контактирующие с минеральными и органическими удобрениями, наносится герметик У-ЭПМ Гост 13489-79. Герметик в нагретом не ниже 60°C виде наносится и на новые машины с заводским лакокрасочным покрытием с помощью агрегата ОЗ-4899. На другие поверхности распылителем наносится ингибирующая толкомоэмкное покрытие ХС-596

Антикоррозионные покрытия в паллат объеме рекомендуется наносить, при необходимости, на опрессованные узлы, снятые с машин при текущем ремонте. При этом узлы вывешиваются с помощью козлового крана. На поверхности неснятых узлов и деталей покрытия наносятся после выполнения машинат общего текущего ремонта. Слои толкомоэмкного покрытия и герметика восстанавливаются в зависимости от их состояния, в основном, при выполнении технического обслуживания №2.

При выполнении работ по очистке, мойке и антикоррозионной защите необходимо также пользоваться, Рекомендациями по конструктивно-технологическим методам противокоррозионной защиты машин, работающих в средах минеральных удобрений, разработанными институтом ВНИИагрохим и утвержденными ВНПО «Сельхозхимия» 29.07.86г; Руководством по очистке, мойке и окраске машин и деталей, разработанным институтом ГосНИИ и утвержденным Подделгат эксплуатации и ремонта машинно-тракторного парка Госагропром СССР 10.07.87г.

При выполнении работ, связанных с постановкой машин на длительное хранение, необходимо соблюдать требования и использовать данные, изложенные в следующих материалах:

- Гост Т751-85 и «Руководстве по консервации и противокоррозионной защите машинно-тракторного парка», разработанным институтом ВНИИ и ГосНИИ и утвержденном Минсельхозом СССР 05.09.83г;

- «Руководстве по хранению и противокоррозионной защите сельскохозяйственной техники», разработанным институтом ГосНИИ и утвержденном Госагропром СССР в 1988г;

- Рекомендациям по применению составов ИНГИБИТ-С и ИВВС для противокоррозионной защиты сельскохозяйственной техники ее узлов и деталей, разработанных институтом ГосНИИ и утвержденными Госагропром СССР 27.02.87г;

- Рекомендациям по применению консервационных составов для защиты от коррозии сельскохозяйственной техники; разработанными институтом ВНИИ и в 1988г.

Все участки обеспечены необходимым современным технологическим оборудованием.

Для подключения пневматического оборудования, инструмента, обдувочных кранов и пистолета в здании предусмотрено разводка трубопровода сжатого воздуха с подключением его к компрессорной станции РОБ районного объединения, Агропромхимия (см. типовые проектные решения 816-01-66.84).

2.3. Производственная программа, штаты и режим работы. Задачей объем работ по мойке, диагностике и защите от коррозии приведен в табл. 2.

Таблица 2.

Наименование	Трудоемкость, чел.-ч
Наружная мойка	1890
Диагностика	1660
Защита от коррозии	3280
Всего	7030

Режим работы в здании приведен в табл. 3

Таблица 3

Наименование	Кол.
Продолжительность работы, дней в год	305
Число стоек	1
Продолжительность рабочей смены, ч	7

Штаты работающих, группы производственных процессов приведены в табл. 4.

Таблица 4

Наименование	Кол. чел.	Группа по объему работ
Мойщик	1	II Б
Мастер-диагност	1	I Б
Маляр	2	III Б
Всего	4	

2.4. Бытовые и медицинские обслуживания, организация общественного питания.

Для работающих в здании имеются соответствующие бытовые помещения.

Для оказания первой медицинской помощи в бытовых помещениях установить медицинскую аптечку. Квалифицированное медицинское обслуживание предусматривается в лабораторно-административном корпусе РОБ (см. типовые проектные решения 816-01-66.84).

Привязан	
ИЛН. №	

ТП 816-2-48.90	ПЗ	1987
		2

Итого: 4 Подписывающий: _____

Альбом 1

Организация общественного питания должна решаться в комплексе по Р0Б в столовой лабораторно- административного корпуса.

2.5.Механизация технологических процессов

Для механизации технологических процессов предусмотрено следующее оборудование:

- козловый кран обеспечивает возможность красить узлы и агрегаты в подвешенном состоянии;
 - машины моечная и для очистки, установка для мойки деталей - обеспечивают приготовление, подогрев и подачу под давлением мощного раствора (в машинах до 10МПа);
 - заправщик ЗЖВ-1,8 - обеспечивает с помощью сжатого воздуха приготовление и нанесение на поверхности машин обезвреживающего мощного раствора;
 - установка гидронебнораспылительная - обеспечивает эффективную очистку поверхностей машин смесью сжатого воздуха с увлажненным песком;
 - обдувные краны и пистолет для обдувки, осушки машин, узлов и деталей сжатым воздухом;
 - диагностический стенд - позволяет определить тормозные и тяговоэкономические показатели, диагностировать гидравлическую систему и генераторную установку;
 - комплект мастера-наладчика с необходимым набором оборудования, диагностических приборов, приспособлений и инструмента (около 50 наименований);
 - агрегат 03-4899 - обеспечивает разогрев и нанесение с помощью насоса защитных антикоррозионных покрытий;
 - электрофицированная мешалка для приготовления окрасочных составов, пневмоприводные окрасочная установка, бак красконагнетательный и шлифовальная машина для зачистки окрашиваемых поверхностей;
 - установка для сушки окрашенных поверхностей с помощью инфракрасного излучения.
- Уровень механизации 35%.

2.6.Техника безопасности и производственная санитария.

Безопасные условия труда работающих обеспечиваются принятием в проекте объемно- планировочными и конструктивными решениями здания, организацией технологического процесса, системами вентиляции и освещения.

При производстве работ по обезвреживанию, мойке и диагностике машин, нанесению на их поверхности и сушки антикоррозионных покрытий должны соблюдаться требования:

- ГОСТ 12.3.002-75, ГОСТ 12.3.005-75, ГОСТ 12.3.017-79, ГОСТ 12.3.037-84, ГОСТ 12.3.041-88;

- „Правил безопасности при ремонте и техническом обслуживании машин и оборудования в системе Госагропрома СССР”, утвержденных Госагропромом СССР 12.12.86г;

- „Правил и норм техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии для окрасочных цехов”, разработанных Всесоюзным центральным научно-исследовательским институтом охраны труда ВЦСПС и ЦК профсоюза рабочих машиностроения и утвержденных 16.08.74г;

- „Инструкции по технике безопасности при хранении, транспортировке и применении пестицидов в сельском хозяйстве”, утвержденной Минсельхозом СССР 18.06.84г;

- „Санитарных правил по хранению, транспортированию и применению минеральных удобрений в сельском хозяйстве”, утвержденных Миндздравом СССР 13.04.73г за №1049-73;

- „Методических указаний по оздоровлению условий труда в производстве и при применении ингибиторов атмосферной коррозии металлов и ингибирующей бумаги”, утвержденных Главным Государственным санитарным врачом от 14.07.75г за №132-1-75.

От мест продолжительного концентрированного выделения вредностей предусмотрены вытяжные устройства: отвод продуктов сгорания от машины для очистки, шланговые отводы отработавших газов от постов диагностики, отвод газозадушной смеси от решетки на посту окраски. При отключении вентилятора гидрарифлера решетку автоматически прекращается подача сжатого воздуха на участок нанесения и сушки антикоррозионных покрытий и соответственно возможность выполнения окрасочных работ.

При вывешивании агрегатов и узлов с помощью козлового крана при нанесении на них антикоррозионных покрытий необходимо пользоваться страховочными подставками.

Работы на гидронебнораспылительной установке выполняются согласно инструкции по её эксплуатации.

На технологических участках на видном месте должны быть вывешены наиболее характерные плакаты - инструкции по технике безопасности и производственной санитарии.

Уборку полов участков диагностики, нанесения и сушки антикоррозионных покрытий производить влажным способом.

Рабочие здания должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты согласно „Инструкции о порядке обеспечения рабочих и служащих специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты”, утвержденной с дополнениями и изменениями Государственным комитетом СССР по

труду и социальным вопросам и ВЦСПС 24.03.87г, №177/П-4.

3. Архитектурно-строительные решения

3.1.Объемно-планировочное решение

Здание наружной мойки прямоугольное в плане с размерами в плане 24x24м, высота до низа несущих конструкций 6,0м.

3.2.Конструктивное решение

Здание наружной мойки запроектировано с несущими кирпичными стенами и сборным железобетонным покрытием.

4. Водоснабжение и канализация.

4.1.Водоснабжение

Водоснабжение здания наружной мойки, диагностики и защиты машин от коррозии решается от сетей хозяйственно-питьевого производственно-противопожарного водопровода поселка. Качество воды должно удовлетворять требованиям ГОСТ 2874-82 „Вода питьевая.” Расход воды предусматривается на технологические, бытовые и противопожарные нужды.

Для учета расхода воды предусматривается установка счетчика холодной воды ВСКМ-5/204. Пропуск противопожарного расхода предусматривается по обводной линии, которая оборудуется задвижкой с электроприводом, нормальное положение задвижки - „закрыто”. Открытие задвижки дистанционное от каждого пожарного крана.

Горячее водоснабжение централизованное.

4.2.Канализация

Сброс бытовых и незначительно загрязненных производственных вод предусматривается в однолинейные сети канализации.

Производственные сточные воды с участка наружной мойки проходят очистку на очистных сооружениях и далее поступают в систему оборотного водоснабжения.

Сточные воды от обмыва техники, занятой на внесении минеральных удобрений, отдельным выпуском отводятся в резервуар-накопитель для последующего вывоза на поля в качестве удобрения при палубе.

Сточные воды от обмыва техники занятой на внесении пестицидов отдельным выпуском отводятся

Привязан
ИНВ №

ТП 216-2-48.90	ЛЗ	ИЛОП
		3

Учеб. альбом 1. Производство и доставка сырой шпатель

11. Мероприятия по шумоглушению

Для снижения шума от вентиляционных установок предусматривается:

- установка вентиляционных агрегатов на вибро-изоляторах и применение гибких вставок;
- балансировка рабочего колеса вентиляторов и регулировка подшипников;
- установка вентиляторов в изолированном помещении

12. Достижения науки и техники

В проекте применено оборудование с большими решающими возможностями оборудования:

- комплект мастера-наладчика ОРФ-1630Б;
- машина для очистки ОМ-2261Б;
- установка сушильная передвижная инфракрасного излучения, КВал 1;

В проекте применены и использованы руководящие материалы, разработанные Государственным Всесоюзным ордена Трудовой Славы знаменитым научно-исследовательским технологическим институтом ремонта и эксплуатации машинно-тракторного парка (ГосНИИТ. Москва); Всесоюзным научно-исследовательским и проектно-технологическим институтом по использованию техники и нефтепродуктов в сельском хозяйстве (ВИИТ и Г. Тамбов); Всесоюзным научно-исследовательским и проектным институтом по технологии и экономике хранения, транспортировки и механизации внесения в почву минеральных удобрений (ВИПИ агрохим. г. Рязань).

13. Научная организация труда

Научная организация труда обеспечивается выполнением требований, приведенных в проекте нормативных документов и организацией согласно им, а также отраженных в записке технологических процессов; организацией рабочих мест с соответствующими параметрами воздушной рабочей зоны, обеспечением их необходимым технологическим оборудованием и средствами индивидуальной защиты; использованием в проекте достижений науки и техники; соблюдением необходимых правил техники безопасности, производственной санитарии и противопожарных мероприятий, выполнением мероприятий по охране окружающей среды; обеспечением работающих бытовыми помещениями; организацией медицинского обслуживания и общественного питания

Основные технико-экономические показатели

Наименование	Проект	Проект-аналог	
		г.п. 816-2-12.84	в сопоставимом виде
Мощность, чел. рем. в год	23,43	22,80	23,43
Затраты эксплуатационные, тыс.руб.	65,39	74,67	76,73
то же на ед. мощности, руб.	2791	3275	3275
Приведенные затраты, тыс.руб.	81,00	92,89	95,46
то же на ед. мощности, руб.	3457	4074	4074
Уровень механизации, %	35	35	35
Трудоёмкость работ, чел.-ч	7030	6840	7030
Общая численность работающих	4	4	4
Количество рабочих дней в году	305	305	305
Количество смен в сутки	1	1	1
Площадь общая, м ²	700,05	767,95	789,17
м ² /ед. мощности	29,88	33,68	33,68
Объем строительный, м ³	4487,6	5547,4	5700,69
м ³ /ед. мощности	191,5	243,3	243,3
Сметная стоимость строительства, тыс.руб.	124,45	141,86	145,78
руб./ед. мощности	5312	6222	6222
в том числе СМР, тыс.руб.	84,57	110,86	113,92
руб./м ²	120,80	144,36	144,36
руб./м ³	18,85	19,98	19,98
Сметная стоимость с учетом привязки, тыс.руб.	156,04	182,21	187,25
руб./ед. мощности	6660	7992	7992
Трудозатраты постройные, чел.-ч/ед. мощности	12514	16261	16710
чел.-ч/млн.руб. СМР.	534	713	713
Продолжительность строительства, мес.	6	6	6
Цемент, приведенный к М400, т	100,86	120,43	133,01
т/ед. мощности	4,305	5,677	5,677
т/млн.руб. СМР	1193	1188	1168
Сталь, приведенная к классу А-III, т/ед. мощности	23,46	38,60	39,67
т/млн.руб. СМР	1,001	1,693	1,693
Лесоматериалы, приведенные к крилому лесу, м ³	32,13	26,61	27,35
м ³ /ед. мощности	1,371	1,167	1,167
м ³ /млн.руб. СМР	390	240	240
Годовая потребность:			
в тепле, ГДж	6331,5	9241,8	9497,2
ГДж/ед. мощности	27023	40534	40534
в электроэнергии, кВт.ч	217	244,7	251,46
кВт.ч/ед. мощности	926	10732	10732
в воде, м ³	5815	17461,5	17944
м ³ /ед. мощности	248	766	766

Продолжение табл. 6

Наименование	Проект	Проект-аналог	
		г.п. 816-2-12.84	в сопоставимом виде
Выход стоков, м ³	3843	14475	14875
м ³ /ед. мощности	164	635	635
Годовой экономический эффект, тыс.руб.	11,90		
Примечание. За аналог принят тип. пр. п. 816-2-12.84 приведенный в сопоставимом виде			
Экономия тепла и воды получена за счет изменения технологии мойки машин от пестицидов.			

14. Рекомендации по рациональной организации строительства. При разработке проекта организации строительства объекта необходимо руководствоваться требованиями СНиП 11-03-85 "Организация строительного производства". Строительство объекта необходимо вести поточным методом, что сократит продолжительность строительства. Общая продолжительность строительства определяется в соответствии со СНиП 11.04.03-85 "Нормы продолжительности строительства и задела в строительстве предприятий зданий и сооружений". Все строительные монтажные работы выполнять в строгом соответствии с указаниями, требованиями соответствующих глав СНиП, регламентирующих правила производства и приемки работ, а также с правилами противопожарной техники и "Техники безопасности в строительстве" СНиП III-4-80.

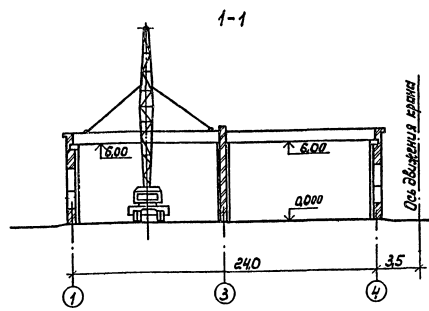
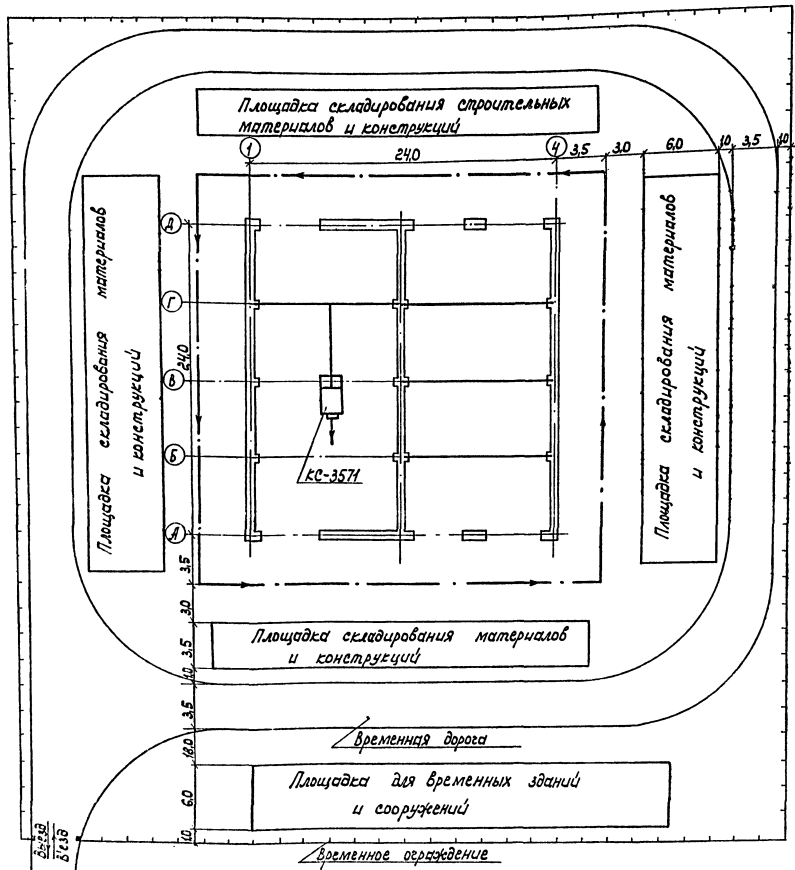
Потребность строительства в энергоресурсах, воде, временных зданиях и сооружениях, а также численность работающих кадров определяется по "Расчетным нормативам для составления проектов организации строительства" Ч. I и II, а также по стоимости строительного-монтажных работ и плановой годовой выработке в подрядной строительной организации. (ЦНИИОМТП г. Москва, Стройиздат 1973-1974гг. в качестве временных зданий и сооружений рекомендуется использовать инвентарные передвижные здания и при возможности существующие здания, удовлетворяющие санитарно-гигиеническим требованиям.

Привязан			
Инв. №			

Ильинская, Лесин, в составе ВЗДМ, ЦИИОМТП

Л.14.001.1

Схема строительно-монтажного генплана



Экспликация зданий и сооружений

Номер по схеме	Наименование здания (сооружения)	Примеч.
1	Здание наружной мойки диагностических и защитных машин от коррозии районного объединения «Аэропромхимия» (стены кирпичные)	

1. Схема строительно-монтажного генплана разработана на основании схемы генплана ремонтно-обслуживающих баз.
2. Схема строительно-монтажного генплана показана на период монтажа надземной части здания. Монтаж предусматривается вести краном типа КС-3571.
3. Максимальная масса монтируемого элемента: балка - 4,5 т.
4. Конструкция временной автодороги определяется при привязке проекта.

Привязан	
Изм. №	

ТП 816-2-48.90 ПЗ 7

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные	
2	План расположения оборудования на отм. 0,000	
3	Спецификация к плану расположения оборудования и трубопровода сжатого воздуха	
4	План расположения гидрофильтра. Разрезы А-А, Б-Б, В-В, узел I	
5	План расположения и схемы соединений трубопровода сжатого воздуха. Узел I	

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
	<u>Ссылаемые документы</u>	
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов. Рабочие чертежи	
5.801-1	Чертежи оборудования и оснастки для ремонта сельскохозяйственной техники	
Выпуск 2	Верстаки, столы	
011.00.000	Стал монтажный	
Выпуск 3	Шкафы, ларцы, ящики, подставки	
0201.00.000	Шкаф для малярных принадлежностей	
0202.00.000	Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей	
0304.00.000	Ящик для песка	
0314.00.000	Ларь для абразивных материалов	
Выпуск 4	Стеллажи	
0401.00.000	Стеллаж для деталей и узлов	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрыво-, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *ВМ.Глезин*

Обозначение	Наименование	Примеч.
	<u>Чертежи нестандартизированного оборудования</u>	
7107	Гидрофильтр	
7122	Диффузор со стелным фланцем	
7123	Обечайка со смотровым люком	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
-ТХ.СО	Спецификация оборудования	
-ТХ.ВМ	Ведомость потребности в материалах	
-ТХ.01.000	Фильтр сетчатый	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примеч.
-ТХ	Технология производства	
-АС	Архитектурно-строительные решения	
-ВК	Внутренние водопровод и канализация	
-ОВ	Отопление и вентиляция	
-ЭМ	Силовое электрооборудование	
-АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции	
-СС	Связь и сигнализация	

- Условные обозначения:
- Оборудование стационарное
 - оборудование передвижное
 - ⚡ - потребитель электроэнергии
 - - подвод холодной воды
 - ⊖ - отвод в канализацию
 - ⊞ - местный вентиляционный отсос

Адрес калкодержателя нестандартизированного оборудования: Гипроавтотранс, 109089 г. Москва, набережная Марша Гореза, 34.

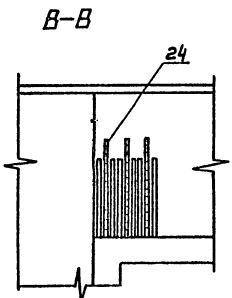
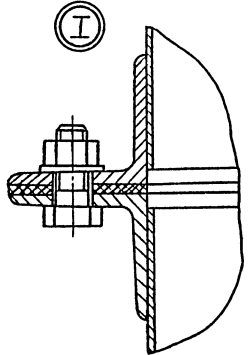
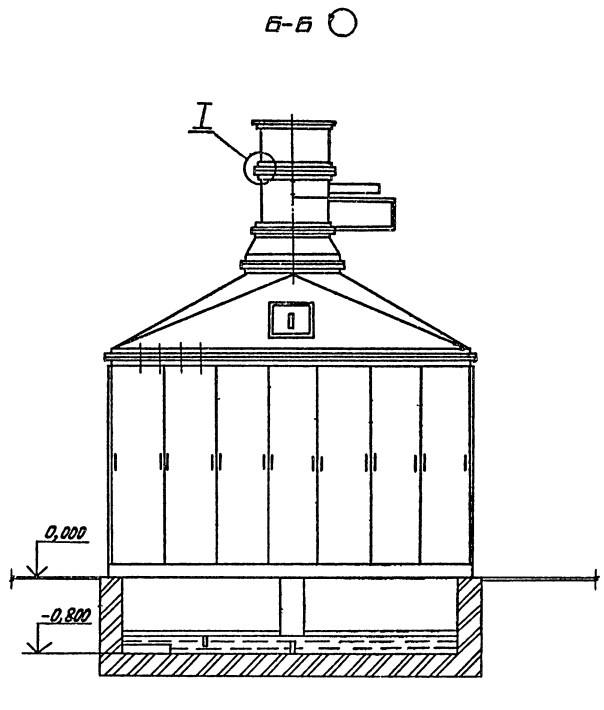
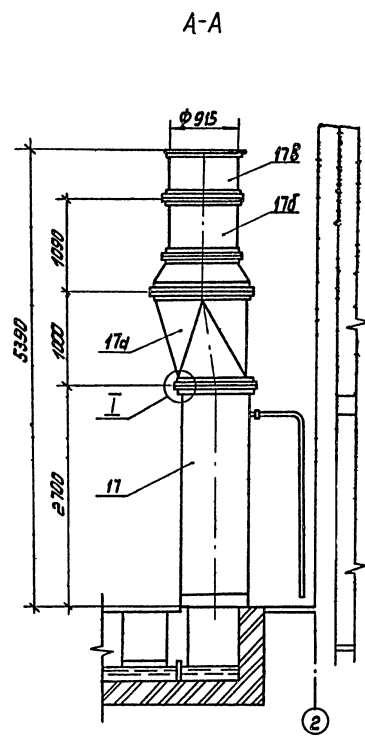
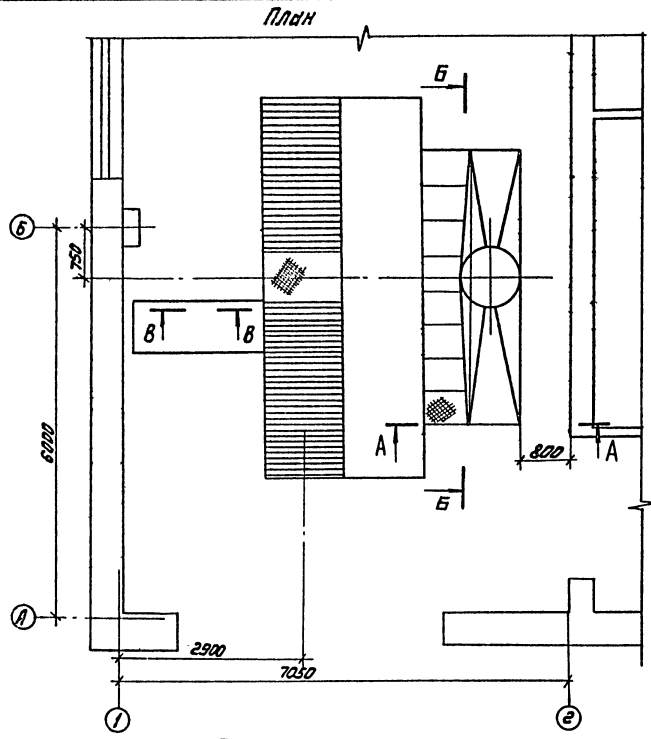
Предусмотренное проектом технологическое оборудование будет выпускаться в период действия типового проекта.

Характеристика трубопровода

Обозначение	Наименование трубопровода	Категория трубопровода	Рабочие жидкости		Испытание	Давление испытания, МПа (кгс/см ²)	Дополнительные указания
			Температура, °С	Давление, МПа (кгс/см ²)			
Сжатый воздух	НГ, V	30	4,0 (10)	Вид-группы металлов и сплавов	1,25 (12,5)	Время испытания - 5 мин	

Инв.№		ТП 816-2-48.90		-ТХ
Инж. Лифер	Рук.гр. Ничевин	Л.Спец. Селищев	Нач.отд. Реклин	Гип Глезин
И.Контр. Янтанчев	Здание наружные мойки, диатности и элшиты, машин от коррозии районной застройки, Аграрияшкина (старый квартал)		Страна	Лист
Общие данные			Р	1
Гипроавтотехпром			Листов 5	

Альбом



1. Схему разводки трубопроводов обратного водоснабжения гидротрифилятора см. консл. ВК.
2. Монтаж воздуховода произвести на резиновых прокладках
3. Перед монтажом все внутренние поверхности воздуховода покрыть серой эмалью ХВ-124 ГОСТ 10144-74, IV, 6-43.

ЦНИИ	Лисовар	Л/п	22.01.84	ТТ 816-2-48.90	-ТХ
В.К.Р.В.	Нумидин	Л/п	29.08.84		
А.С.В.	Сен-Зоретт	С/п	2.07.85		
Нач.отд.	Васин	С/п	21.02.87		
ГИП	Пезин	С/п			
Н.КОНТ.	Игорьева	С/п	28.03.87		

Привязан	Здание насосной подстанции, биологической очистки сточных вод, предназначенной для работы районного гидротрифилятора с системой водоснабжения	Стяжка	Лист	Листов
			Р	4
ЦНИИ	План размещения гидротрифилятора. Разрезы А-А, Б-Б, В-В, узел I	Гидротрифилятор	г. Усть-Ижма	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Планы на отм. 0,000 и 3,300	
5	Фасады. Разрез 1-1. Схемы расположения элементов заполнения оконных проёмов	
6	Узлы 1-5. Узел утепления ворот	
7	Узлы 6-8. Сечения 4-4 — 8-8	
8	Ведомость перемычек. Спецификация перемычек, рама бенг-камеры, заполнения проёмов	
9	План кровли. Лестница М. Стремянка СК1	
10	Планы пола и отверстий на отм. 0,000 и 3,300	
11	Схема расположения фундаментов и подпольная хозяйства	
12	Фрагменты 1-4	
13	Фрагменты 5-9	
14	Фундамент Ф01, Схема расположения элементов перекрытия фундамента Ф01	
15	Фундамент Ф02. Сечения.	
16	Схема расположения балок и плит покрытия	
17	Схема расположения панелей перекрытия и монолитных участков, участка монолитный УМ1	
18	Участки монолитные УМ2- УМ4	

Группа производственных процессов	Словесный состав		Наименование		Исходные данные		Умы-		Душе-		Уни-		Примечание
	м	ж	м	ж	м	ж	м	ж	м	ж	м	ж	
	I Б	1	1	2	0,1	0,06							
II Б	1	1	2	0,05	0,2								
III Б	2	2	4	0,2	0,66								
Итого	4	4	8	1	1								

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие безопасность, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания
 Главный инженер проекта *В.Г.* Глезин В.И.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примеч.
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 6629-88	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.	
ГОСТ 12506-81	Тилы и размеры Окна деревянные для производственных зданий. Тилы, конструкция и размеры	
ГОСТ 24638-81	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий. Тилы, конструкция и размеры	
ГОСТ 22701.0-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно-напряженные размерами бхэм для покрытий производственных зданий:	
ГОСТ 22701.1-77	Технические условия Плиты типа ПГ. Показатели и армирование	
ГОСТ 22701.2-77	Плиты типа ПВ. Показатели и армирование	
ГОСТ 22701.3-77	Плиты типа ПЛ. Показатели и армирование	
ГОСТ 22701.5-77	Арматурные изделия и закладные детали	
1038.1-1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
Выпуск 1	- перемычки арочные для жилых и общественных зданий. Рабочие чертежи	
Выпуск 12	- перемычки арочные и балочные для производственных зданий Указания по применению и рабочие чертежи	
1,141-1	Панели перекрытий железобетонные многолуговые	
Выпуск 6У	- предварительно напряженные панели с круглыми пустотами длиной 6280 5980, 5680, 5380, 5080 и 4780 мм, шириной 1790, 1490, 1190 и 990 мм. Армированы в стержнями из стали класса АIII. Метод натяжения - электротермический Рабочие чертежи.	

Обозначение	Наименование	Примеч.
1,400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий:	
Выпуск 1	- закладные детали конструкций одноэтажных зданий. Рабочие чертежи	
1,400-15	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств:	
Выпуск 0	- материалы для проектирования	
Выпуск 1	- рабочие чертежи унифицированных закладных изделий	
1,435.9-17	Ворота распашные	
Выпуск 0	- материалы для проектирования	
Выпуск 1	- ворота из трубчатого профиля. Рабочие чертежи	
Выпуск 4	- рама, петля, приборы для открывания. Рабочие чертежи.	
1,444-1	Конструкции полов производственных зданий автомобильной промышленности	
Выпуск 1	- конструкции полов	
1,450.3-3	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
Выпуск 0	- материалы для проектирования	
Выпуск 1	- конструкции из холодногнутых профилей. Чертежи КМД.	

Приезжан				
ИНВ. №		ТЛ 816-2-48.90		АС
Исполн. Мухометов	д.ш. 2021			
Рук. тр. Мухометов	д.ш. 2021			
Гл. св. Павлова	д.ш. 12.71			
Нач. отд. Осожкин	д.ш. 2021			
Гл. св. Глезин	д.ш. 2021			
И. в. в. т. Лазарев	д.ш. 2021			
Этап		Этап	Лист	Листов
Здание наружной мойки, дворовый туалет и защиты машин от коррозии (рабочий объем здания, Аэрационная установка) (стены кирпичные)		Р	1	18
Общие данные (начало)		Гилрадгратремпрот с.Иваново		

Альбом 1

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
1.462.1-1/88	Балки железобетонные предварительно напряженные пролетом 12м для открытий зданий с плоской и скатной кровлей	
Выпуск 1	материалы для проектирования и рабочие чертежи балок	
Выпуск 2	- арматурные и закладные изделия Рабочие чертежи	
1.465.1-7/84	Плиты покрытий железобетонные предварительно напряженные ребристые, размером 1,5х6 м для одноэтажных зданий:	
Выпуск 0	- указания по применению:	
Выпуск 1	- плиты без проёмов и с проёмами в полке. Рабочие чертежи	
Выпуск 2	- арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи	
1.494-24	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов:	
Выпуск 1	- железобетонные стаканы с отверстиями диаметром 400, 700, 1000, 1200 и 1450 мм. Рабочие чертежи	
1.869.1-1	Железобетонные опорные подушки	
2.240-1	Детали перекрытий общественных зданий	
Выпуск 2	- перекрытия кирпичных зданий	
2.400-7	Монтажные узлы сопряжений сборных железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий	
Выпуск 0	- материалы для проектирования:	
Выпуск 1	- монтажные узлы. Рабочие чертежи	
Выпуск 2	- стальные изделия. Рабочие чертежи	
2.430-20	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий	
Выпуск 0	- материалы для проектирования	
Выпуск 2	- узлы сопряжения стен с покрытиями - парапетов, карнизов, деформационных швов на местах перелома высот кровли. Рабочие чертежи	
Выпуск 3	Узлы сопряжения стен из кирпича	

Обозначение	Наименование	Примечание
	с железобетонным каркасом.	
	Рабочие чертежи	
Выпуск 4	Соединительные изделия. Рабочие чертежи	
2.436-17	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 2505-81	
Выпуск 0	- материалы для проектирования	
Выпуск 1	- Узлы. Рабочие чертежи	
2.460-14	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт:	
Выпуск 0	- рабочие чертежи типовых узлов	
Выпуск 1	- указания по применению типовых узлов	
2.460-15	Типовые узлы покрытий промышленных предприятий в местах установки крышных вентиляторов:	
Выпуск 0	- указания по применению типовых узлов	
Выпуск 1	- рабочие чертежи типовых узлов	
2.460-19	узлы легких обсыпываемых покрытий одноэтажных зданий промышленных предприятий со взрывобезопасными производств.	
	Материалы для проектирования и рабочие чертежи	
3.006.1-2.87	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
Выпуск 0	- материалы для проектирования:	
Выпуск 2	- плиты. Опорные подушки. Рабочие чертежи	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий. Рабочие чертежи	
3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации:	
Выпуск 7	- изделия для круглых колодцев:	
часть 2	- арматурные изделия	
5.900-3	Сальники нажимные ДУ 50...1400 для пропуска труб через стены сооружений	
	рабочие чертежи	
	Прилагаемые документы	
ТП	КЖ.И Строительные изделия	Альбом 2
	АС.СО Спецификация оборудования	Альбом 4
	АС.ВМ Ведомость потребности в материалах	Альбом 5

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
7	Спецификация элементов на узлы	
8	Спецификация заполнения проёмов	
9	Спецификация перемычек и ригелей венткамеры	
9	Спецификация к плану кровли, на лестницу М, стремянку СХ1	
11	Спецификация к схеме расположения фундамента	
15	Спецификация элементов подпольного хозяйства	
16	Спецификация к схеме расположения балок и плит покрытия	
17	Спецификация к схеме расположения панелей перекрытия и монолитных участков	
18	Спецификация на монолитные участки УМ1-УМ4	

Ведомость объёмов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта

Итого	Наименование группы элементов конструкций.	Код	Кол., м ³	Примечание
1	Балки покрытия	582200		
2	Перемычки	582800		
3	Плиты покрытия	584100		
4	Плиты перекрытия	584200		
5	Плиты перекрытия каналов	585800		
6	Стаканы железобетонные			
7	Опорные подушки			
	Итого сборных ж.б. конструкций			

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются

Привязан

ИНВ. №

ТП 816-2-48.90 АС

Исполн.	М.И.Курьяков	Инженер	И.И.Курьяков	Инженер
Руч. гр.	М.И.Курьяков	Инженер	И.И.Курьяков	Инженер
Сп. спец.	Павлов	Инженер	И.И.Курьяков	Инженер
Нач. отд.	Павлов	Инженер	И.И.Курьяков	Инженер
Групп	Г.В.Земин	Инженер	И.И.Курьяков	Инженер
Н.контр.	Антонючев	Инженер	И.И.Курьяков	Инженер

Здание в наружной части, для монтажа и установки машин от горючих районной объединения "Агрпрохимия" (с/вентиляционные)

Общие данные (продолжение)

Стр. 2

Лист 2

Гипроагротехпром г. Иваново

Ведомость отделки помещений

Площадь, м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	
1	215,1	Затирка швов известковая окраска	389,2 374,8	Штукатурка из бестабильной окраска	113,1	Керамическая плитка ГОСТ 6141-82	2000	
2,3,5	223,5	Затирка швов водозащитная окраска	438,5 285,0	Штукатурка водозащитная окраска	153,5	Керамическая плитка ГОСТ 6141-82	2000	
4,6,7,12,13	463,1	Затирка швов известковая окраска	112,1 1062,0	Штукатурка утолщенной поверхности известковая окраска				
8	3,2	Затирка швов водозащитная окраска	28,0 10,8	Штукатурка водозащитная окраска	17,2	Масляная окраска	2000	
9	1,7	Затирка швов Масляная окраска	15,5 5,6	Штукатурка Масляная окраска	9,9	Газуробитная плитка ГОСТ 6141-82	2000	
10	7,1	Затирка швов Клеевая окраска	27,7 10,9	Штукатурка Клеевая окраска	16,8	Водозащитная окраска		
11	20,8	Затирка швов Клеевая окраска	78,7 47,7	Штукатурка Клеевая окраска	35,8	Водозащитная окраска	1500	

Общие указания

- Здание наружной мойки, диагностики и защиты машин от коррозии — пожароопасное. Степень огнестойкости здания — II.
- Эн условную отметку 0,000 принять за отметку чистого пола, что соответствует абсолютной отметке .
- Кирпичные стены и перегородки выполнять из кирпича марки КР15/1650/15 ГОСТ 530-80 на растворе марки 25. Участки кирпичных стен, заштукатуривать на плане, выполнять из кирпича марки КР100/1650/15 на растворе марки 50 и армировать сетками СЧ4С5. Сетки уложить в трех верхних рядах под опорной подушкой в каждом ряду, ниже — в пределах 1м через 3 ряда кладки по высоте.
- Кладку кирпичных стен с наружной стороны выполнить с расшивкой швов, с внутренней — в подрезку швов.
- Столярные изделия загрунтовать горячей элафрой и покрыть не прозрачным отделочным покрытием.
- Рамки герметических дверей и проемов воздухозаборных шахт установить согласно рабочим чертежам марки ОВ одновременно с кладкой перегородок.
- Кирпичные перегородки не доводить на 30мм до несущих конструкций.
- При кладке кирпичных стен и перегородок в проемах окон и дверей заделать антисептированные пробки через 10 рядов кладки по высоте, не менее двух с каждой стороны проема.
- Кладку перегородок выполнять одновременно с кладкой наружных и внутренних стен или предусмотреть выпуски из проемов 2ф4 в р1 через 3 ряда кладки по высоте.
- Литийкоррозионную защиту конструкций выполнить в соответствии со СНиП 3.03.05-85 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии».

11. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

- Монтажные и соединительные элементы должны быть покрыты слоем цинка газотермическим напылением толщиной 120мкм.
- Сварные швы и участки изделий с нарушенным в результате сварки защитным покрытием должны быть дополнительно металлизированы.
- Открытые металлоконструкции покрыть двумя слоями масляной краски ГОСТ 8292-85 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82, покрытие должно соответствовать V классу качества по ГОСТ 9.032-74.
- Проектом предусмотрено производство строительно-монтажных работ в летних условиях.
- Устройство монолитных фундаментов, кладка, монтаж стальных конструкций должны выполняться в соответствии со СНиП 3.03.01-87, Несоцие и ограждающие конструкции.
- Кровельные работы и устройство полов выполнять в соответствии со СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные работы».
- Производство работ выполнять в соответствии со СНиП 4-80 «Техника безопасности в строительстве».
- При выполнении строительно-монтажных работ необходимо установить контроль за исполнителем правил пожарной безопасности в строительстве.

16. Производство работ в зимних условиях должно вестись в соответствии с «Проектом производства работ в зимних условиях».

Земляные работы, устройство фундаментов, устройство пола, каналов предусматривается выполнять в весенне-летний-осенний период, тем самым создавая фронт для работ, выполнение которых в зимних условиях не требует значительных дополнительных затрат.

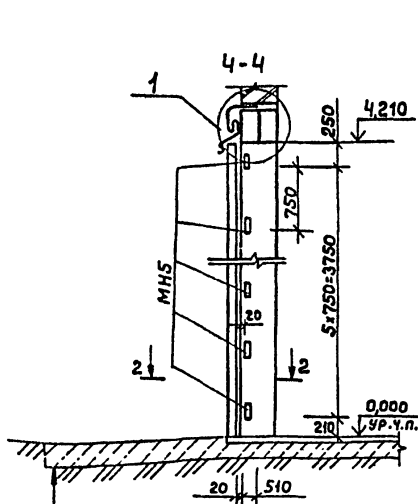
При производстве работ в зимних условиях необходимо предусмотреть следующие основные мероприятия согласно СНиП 3.02.01-87, «Земляные сооружения, основания и фундаменты» и СНиП 3.03.01-87, «Обеспечивающие качества». Выполнение строительно-монтажных работ в зимний период:

- грунт, подлежащий разработке в зимних условиях должен быть защищен от промерзания снегоукладкой и боронаванием;
- в случае вынужденных перерывов в работе необходимо утеплить вскрытый грунт теплоизоляционными материалами;
- при минимальной суточной температуре наружного воздуха 0°С открытые части заготовленных конструкций должны укрываться немедленно вслед за окончанием бетонирования;
- заполнение бетонной смесью или раствором швов и швов между сборными конструкциями должно производиться смесями, приготовленными на подогретых материалах с применением быстротвердеющих или высокоэластических цементов;
- в бетоне (растворе) заполнения и прилегающей к нему части конструкции должна поддерживаться положительная температура до достижения материалом заполнения 70 или 100% проектной прочности в зависимости от сроков нагружения конструкции;
- замоноличивание швов конструкций бетоном с противоморозными добавками должно производиться с соблюдением требований СНиП 3.03.01-87.

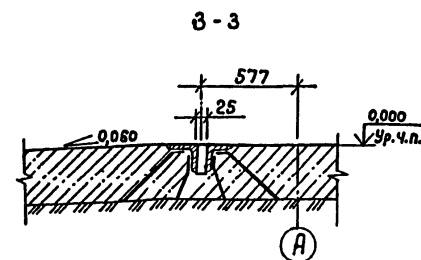
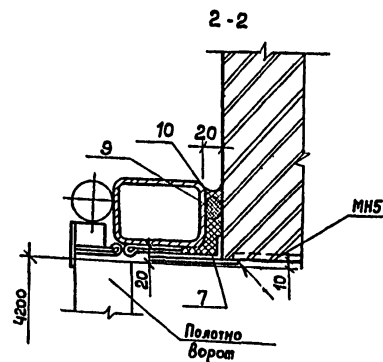
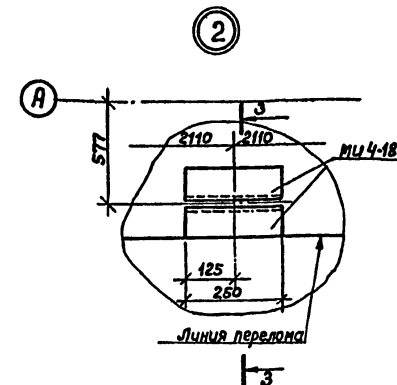
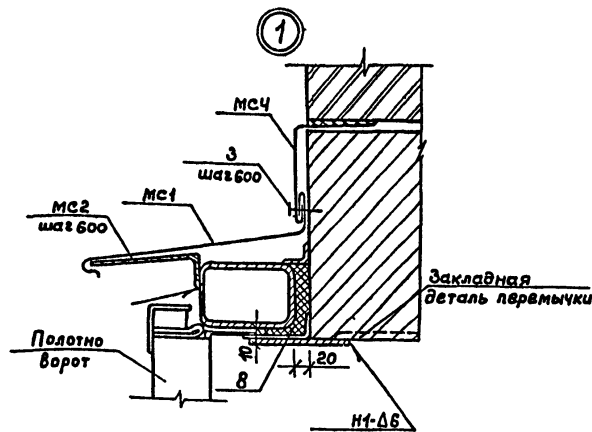
Продольные и поперечные стены должны возводиться одновременно с тщательной перебивкой кладки в местах пересечения стен. Толщина швов кладки должна быть не более 10-12 мм. Попытка кирпича и заливка швов раствором запрещается, К моменту перерыва в работе все вертикальные швы верхнего ряда должны заполняться раствором. Марка раствора для зимней кладки должна значиться в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 в зависимости от средней суточной температуры воздуха. Температура раствора в момент его применения должна быть не ниже 10°С при температуре воздуха до минус 10°С; 15°С — от минус 10 до минус 20°С; 20°С — ниже минус 20°С. Марка раствора должна быть повышена на одну ступень при температуре воздуха ниже минус 20°С.

Все перечисленные выше требования к производству строительно-монтажных работ в зимний период являются основными и должны быть соблюдены и конкретизированы при разработке проекта производства работ с привязкой к местным условиям строительства.

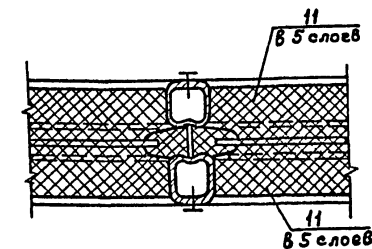
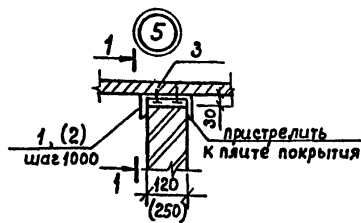
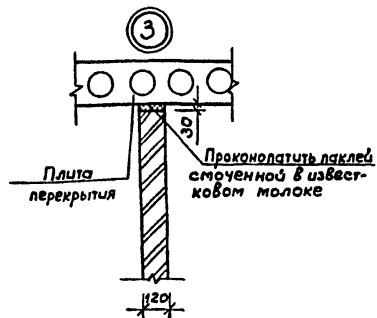
Исполн.	М.И.Мухоморова	М.И.Мухоморова	М.И.Мухоморова	М.И.Мухоморова	Т П 816-2-48.90	АС
Рук. гр.	Мухоморова	Мухоморова	Мухоморова	Мухоморова		
М.С.Печ.	Павлюков	Павлюков	Павлюков	Павлюков	Р	З
Нач.отд.	Осаккин	Осаккин	Осаккин	Осаккин		
Г.И.П.	Глезуин	Глезуин	Глезуин	Глезуин	Общие данные (окончание)	
И.И.И.	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Г.И.Иванов	



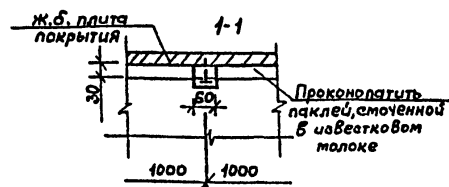
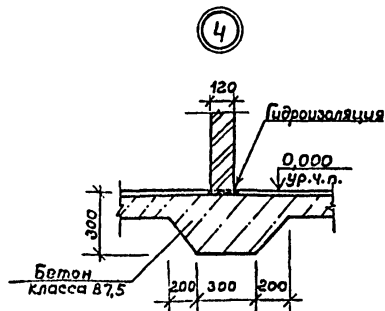
Бетон класса В30-30; В22.5-25
 Бетон класса В25-120; В15-100
 Уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм



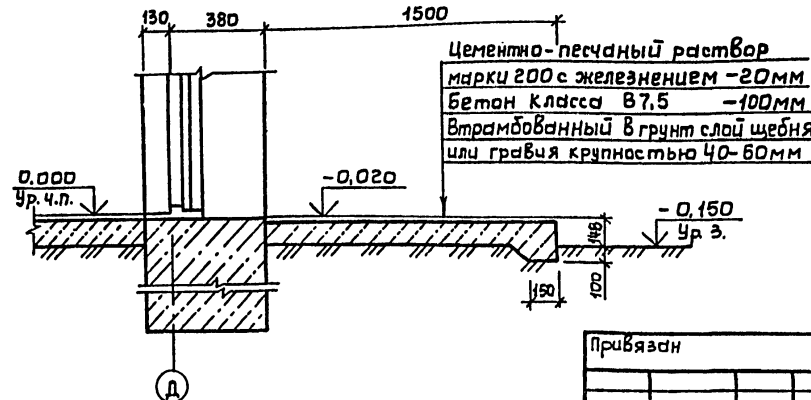
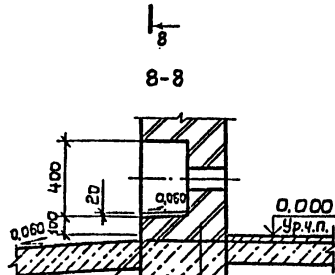
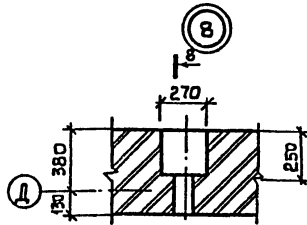
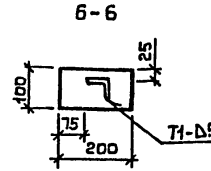
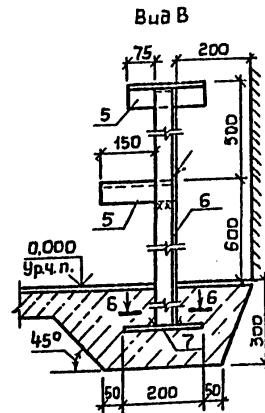
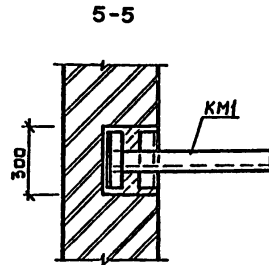
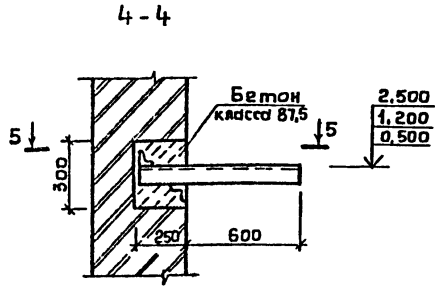
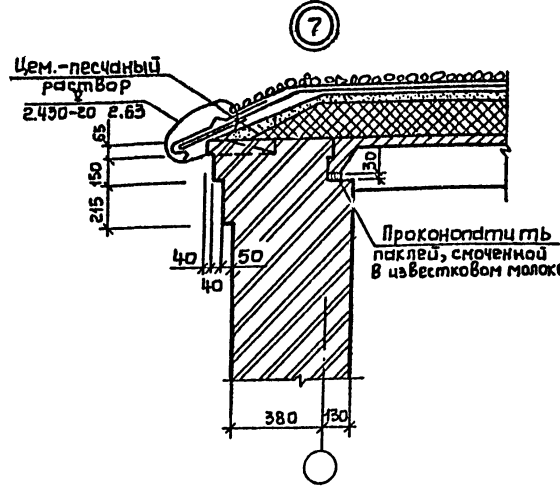
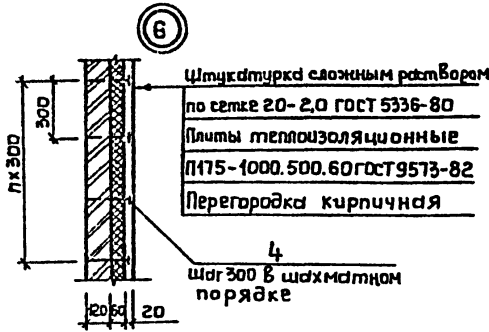
Узел утепления ворот



Спецификация элементов на узлы дана на листе 7.



Инж. Вехлова	2/84	20/84	ТН 816-2-48.90 АС	Стенд	Лист	Листов
Рук.зр. Мухомова	1/84	16/84				
Гл.спец. Павлинов	5/84	30/84				
Нач.отд. Осозкин	2/84	20/84				
Гип. Лезгин	1/84	1/84				
Н.контр. Антонычева	1/84	1/84	Здание наружной мойки дизельных и защитной машины от коррозии районного объединения «Агропротектумия» (стены кирпичные)	Р	Б	
Привязан			Узлы 1-5 Узел утепления ворот	Гипроагротехпром г.Иваново		



Цементно-песчаный раствор марки 100 с поверхностным железнением

Спецификация элементов на узлы

Марка, пов.	Обозначение.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примеч.
МС1	кж.и.00.01	Слив МС1	6	9,1	
МС2	кж.и.00.02	Костыль МС2	48	0,13	
МС4	кж.и.00.05	Слив МС4	6	13,13	
МН5	кж.и.33.00	Изделие закладное МН5	60	1,36	
КМ1	кж.и.29.00	Кронштейн КМ1	6	5,08	
МН4-18	з.400-6/16, вып.1	Изделие закладное МН4-18	12	2,50	
1	Швеллер 110 ГОСТ 8240-89	Швеллер 110 ГОСТ 8240-89	2	0,74	
2	Швеллер 170 ГОСТ 8240-89	Швеллер 170 ГОСТ 8240-89	25	1,66	
3	Дюбель 45x60ТУ14-4-1231-83	Дюбель 45x60ТУ14-4-1231-83	290		
4	Штырь Р=180	Штырь Р=180			
	Проволока 5-Д ГОСТ 3282-74	Проволока 5-Д ГОСТ 3282-74	1554	0,028	
	Угол 50x50x5-В ГОСТ 18509-86	Угол 50x50x5-В ГОСТ 18509-86			
5		Р=200	4	0,75	
6		Р=1300	2	4,2	
7		Лист 6-ГОСТ 19903-74	2	0,94	
		Лист 6-ГОСТ 19903-74	100x200		
С4	кж.и.32.00	Сетка С4	48	3,14	
С5	-01	С5	24	2,29	
Материалы					
		Сетка 20-2,0 ГОСТ 5336-80	110,7		м ²
		Плита ПИ75-1000.500.60 ГОСТ 9573-82	6,6		м ³
8		Вата минеральная БУ-50 ГОСТ 4640-84	1,51		м ³
9		Прокладка резиновая ПРП-40.К-30.300 ГОСТ 19177-81	50,4		м
10		Герметик У-30М ГОСТ 13489-79	50,4		м
11		Ткань прокладочная С6	211,7		м ²

Инж.	Веклова	Инж.	Веклова	ТП 816-2-48.90	АС
Рук.гр.	Мукавина	Инж.	Веклова		
Гл.спец.	Павлинов	Инж.	Веклова		
Нач.отд.	Осакин	Инж.	Веклова		
Гип.	Глезин	Инж.	Веклова		
Н.контр.	Янтарный	Инж.	Веклова		
Здание наружной мойки, биологическая очистка сточных вод от коррозии, обоняного обезвреживания, аграрармич. (стены кирпичные)				Стальная	Листов
Привязан				Р	7
Узлы Б-8. Сечения 4-4-8-8				Гипрогипротехпром г. Иваново	

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения					
		1	2	Всего	Масса в кг	Примеч.
ПР1						
ПР2						
ПР3						
ПР4						
ПР5						
ПР6						
ПР7						
ПР8						
ПР9						
ПР10						
ПР11						
ПР12						
ПР13						
ПР14						

Спецификация перемычек и рамак венткамеры

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаже			Масса в кг	Примеч.
			1	2	Всего		
Перемычки							
1	1038.1-1.12 1000 - 02	7ПБ 60-52	20	20	2175		
2	-10	7ПГ35-52	1	1	1135		
3	1038.1-1.1 130000 - 01	5ПБ25-37-п	1	1	338		
4	040000 - 01	2ПБ22-3-п	2	2	92		
5	1038.1-1.1 150000 - 01	5ПБ30-37-п	3	3	410		
6	060000 - 05	3 ПБ25-8-п	2	2	162		
7	090000 - 01	3 ПБ13-37-п	6	2	85		
8	140000 - 02	5 ПБ27-37-п	1	1	375		
9	040000 - 03	2 ПБ25-3-п	2	2	103		
10	010000 - 02	1 ПБ 16-1		5	30		
11	120000 - 03	5 ПБ21-27-п	1	1	285		
12	030000 - 03	2 ПБ19-3-п	2	2	81		
13	010000	1 ПБ 10-1	3	2	20		
14	-01	1 ПБ13-1	11	4	15	25	
15	050000 - 01	2 ПБ29-4-п		2	2	120	
Рядовые перемычки							
10А-1 ГОСТ 5781-82							
Рамки							
Р1	КЖ.И.17.00	Р1	1	1	26,02		
Р2	-01	Р2	4	4	25,01		
Р3	-02	Р3	2	2	14,38		
Р4	-03	Р4	1	1	26,59		
Р5	-04	Р5	1	1	9,68		
Р6	-05	Р6	1	1	61,37		
Р7	-06	Р7	1	1	83,62		
Р8	-07	Р8	2	2	11,94		

Спецификация заполнения проёмов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаже			Масса в кг	Примеч.
			1	2	Всего		
1	1.435.9-17.1-1000-01	Ворота ВР 42x42Т	6	6		Примеч.02	
Двери							
2	ГОСТ 24698-81	ДН24-15 пщ	1	1			
3	ГОСТ 6629-88	ДГ21-9А	3	3			
4	ГОСТ 6629-86	ДГ21-9	1	1			
5	ГОСТ 6629-88	ДГ21-9А	3	3			
6	ГОСТ 6629-88	ДГ21-9	1	1			
7	ГОСТ 6629-88	ДГ21-7Ап	2	1	3		
8	ГОСТ 6629-88	ДГ21-7 п	1	1	2		
3А1	ГОСТ 5091-78	Закрывагель дверной 3А1	5	5			
Окна							
ОК1	ГОСТ 12506-81	окно ПВД12-24.1	8	8			
	ГОСТ 12508-81	окно ПВД18-24.1	8	8			
ОК2	ГОСТ 12506-81	окно ПВД12-30.2	1	1			
ОК3	ГОСТ 12506-81	окно ПВД12-18.1	1	1			
Импост							
Линоматериал 50x130							
		ГОСТ 24454-80Е Е-3000	4	4			

3. Двери поз.5, 6 обить в замок "кровельной" сталью толщиной не менее 1мм по асбестовому картону толщиной 5мм с уплотнением коробок и дверных палочек. На двери поз.5, 6 и поз.7 в уборной установить закрыватель дверной ЗД1 ГОСТ 5091-78 по одному на дверь.

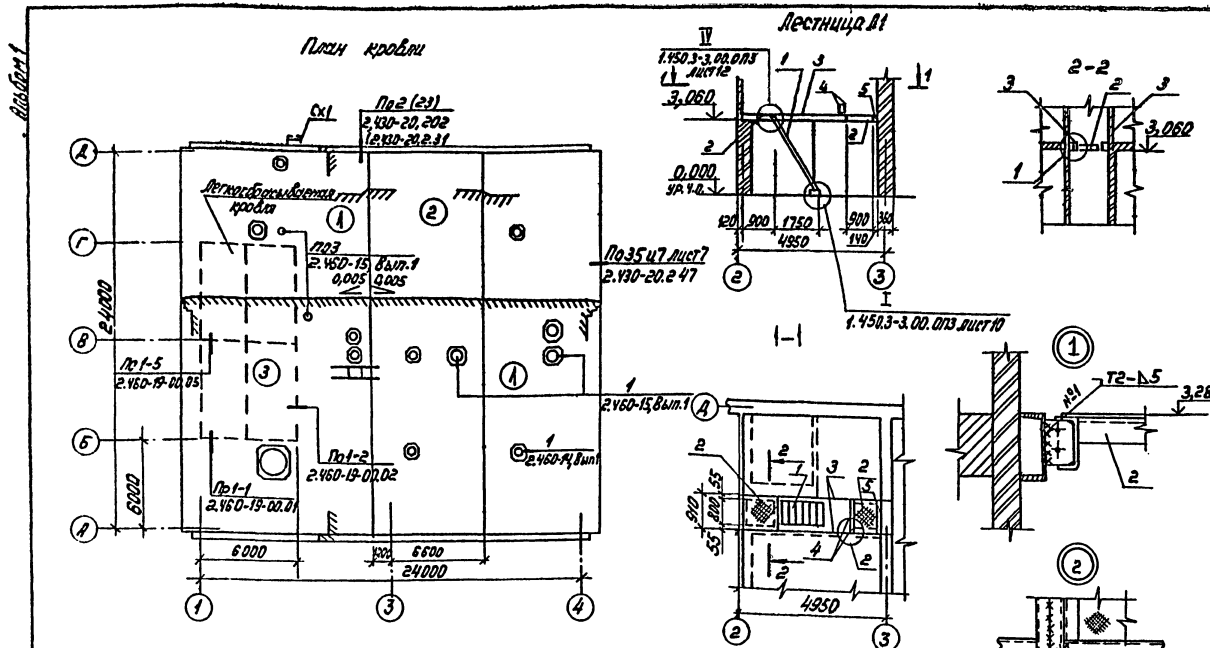
4. В целях предупреждения возможности искрения в помещении 1 двери поз.5 все трущиеся металлические элементы (пружины, пневматические приборы и т.д.) выполнить в сочетании стали с латунью или другим цветным искроподающим металлом.

5. Дверь поз.2 утеплить по месту бойлаком ГИ 20 ГОСТ 6418-81.

1. Над отверстиями шириной до 600мм уложить рядовые перемычки в слое цементного раствора толщиной 25мм из арматуры ф10А-1 ГОСТ 5781-82 по одному стержню на каждые 100 мм толщины стены с заведением за грани отверстия на 250 мм.

2. Узел утепления ворот дан на листе 6

Исполн	Микитичук	Волков	Ковалев	Т.П.816-2-48.90	АС
Рук. тр.	Мукобия	Оксин	Калит		
Гл. спец.	Павлов	Сит	Сит		
Нац.отв.	Осакчин	Сит	Сит		
Гип	Гавзин	Сит	Сит		
И.Комп.	Антонич	Сит	Сит		
Приб.язан					
Изм. №					



Спецификация к плану кровли, на лестницу №1, стреланку СХ1

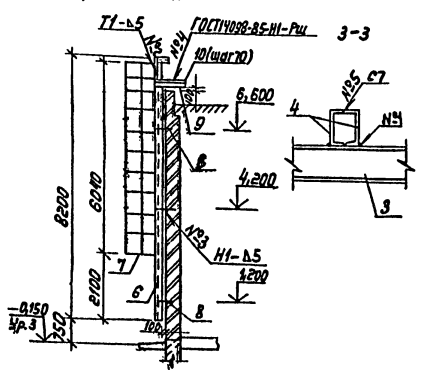
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
КР1	2.460-15, Вып.1	Стальной кзырек КР1	2	5,36	
КС6	2.460-14, Вып.1	Стальное кольцо КС6	3	0,50	
КС7	2.460-14, Вып.1	КС7	3	0,61	
КС11	2.460-14, Вып.1	КС11	2	1,17	
КС16	2.460-14, Вып.1	КС16	1	2,88	
КЛ1	2.460-14, Вып.1	Стальной колпак КЛ1	3	5,67	
КЛ2	2.460-14, Вып.1	КЛ2	3	5,54	
КЛ6	2.460-14, Вып.1	КЛ6	2	10,08	
КЛ11	2.460-14, Вып.1	КЛ11	1	14,68	
ПП1	2.460-14, Вып.1	Пряминная полоса ПП1	6	1,08	
ПП2	2.460-14, Вып.1	ПП2	3	1,69	
ПП5	2.460-14, Вып.1	ПП5	1	2,54	
КФ1	2.460-14, Вып.1	Кольцо-фланец КФ1	3	1,26	
КФ2	2.460-14, Вып.1	КФ2	3	1,10	
КФ5	2.460-14, Вып.1	КФ5	2	2,70	
КФ10	2.460-14, Вып.1	КФ10	1	6,60	
ФЭ1	2.460-14, Вып.1	Фасонный элемент ФЭ1	6	6,0	
ФЭ2	2.460-14, Вып.1	ФЭ2	3	9,1	
ФЭ9	2.460-14, Вып.1	ФЭ9	1	12,5	
Сетка 50р ²⁰⁰ 2350					
ГОСТ 8478-81					
МС1	2.460-19-01.00	Фланец МС1	3	46,1	Р-1200мм
МС4	04.00	Компенсатор МС4	24	1,52	М
КР1	05.00	Корпус плоский КР1	6	3,0	
МС6	07.00	Корпус МС6	22	0,15	
МС8	09.00	Корпус МС8	72	0,12	
Итого: металл вальцовые листы 33/200-2,5-1750 ГОСТ 12233-77					
48 35,0					

Конструкция кровли

Состав кровли

	Тип1	Тип2	Тип3
Слой кровли крупноячея 5-10мм ГОСТ 2668-82, вощенный в горячую битумную мастику ПБК-Г-55 ГОСТ 2889-80	+	+	
Число рубероида марки РКП-350Б ГОСТ 10923-82 на антицириванной битумной мастике ПБК-Г-55 ГОСТ 2889-80	+	+	+
Отручтовка-раствор битума марки БН-90 ГОСТ 6617-76 в керамике в соотношении 2	+	+	
Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50 толщиной 15мм	+	+	
Бетон ячеистый марки Б с объемной массой $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$ ГОСТ 5742-76 толщ. 100мм	+		
Бетон ячеистый марки Б с объемной массой $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$ ГОСТ 5742-76 толщ. 200мм		+	
Литая ПЛ75-1000.500 ГОСТ 9573-82 толщиной 100мм			+
Керамзитовый гравий ГОСТ 9759-83 $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$ толщиной от 0 до 60мм	+	+	
Пароизоляция - 1 слой рубероида марки РКП-350Б ГОСТ 10923-82 на битумной мастике	+	+	+
Отручтовка-раствор битума марки БН-90 ГОСТ 6617-76 в керамике в соотношении 1:2	+	+	
Эпирка-цементно-песчаный раствор марки 50 толщ. 5мм	+	+	
Землянка волн ватой минеральной Б ГОСТ 4640-84			+
Асбестоцементные волнистые листы 54/200-7,5-1750 ГОСТ 16233-77			+
Сетка 50р ²⁰⁰ 2350x2000 ГОСТ 8478-81			+

Стреланка СХ1



Монтаж лестницы и стреланки выполнять в соответствии с требованиями серии 1.450.3-3 Вып.1

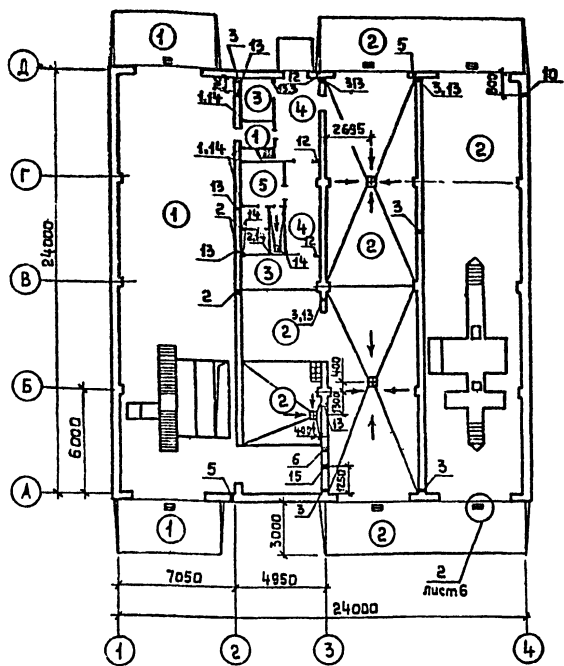
Шпала	Исполнение	Сортов	Мат.	Лист
Рис. 2	Исполнение	Сортов	Мат.	Лист
Л. 1	Исполнение	Сортов	Мат.	Лист
Мат. 2	Исполнение	Сортов	Мат.	Лист
ГЛП	Исполнение	Сортов	Мат.	Лист
И. конт.	Исполнение	Сортов	Мат.	Лист

Здание маршевой лестницы, двукратной ширины с двумя рядами ступеней, разделенных облицовочными кирпичными (стены) колоннами

План кровли Лестница №1, Стреланка СХ1

Гиперграфотехпром г. Иваново

План полов и отверстий на отм. 0,000



План полов и отверстий на отм. 3,300

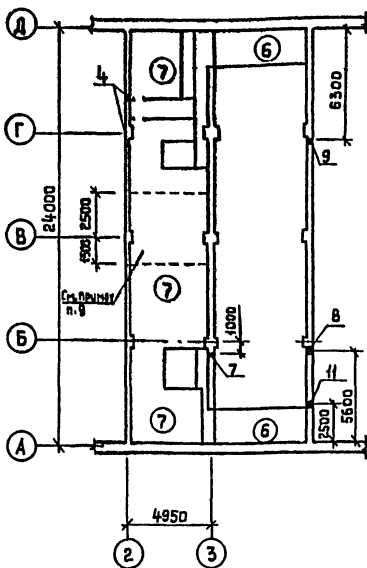


Таблица отверстий

Номер отв.	Размер в х h, мм	Отм. низа отв.	Примечание
1	100 x 100	2,400	ВК
2	150 x 150	2,400	ВК
3	100 x 100	2,300	ВК
4	100 x 100	4,600	ВК
5	100 x 100	0,300	ВК
6	50 x 50	2,780	ТХ
7	100 x 100	5,150	ТХ
8	60 x 60	5,200	ТХ
9	50 x 50	5,240	ТХ
10	100 x 100	5,250	ТХ
11	100 x 100	5,190	ТХ
12	100 x 100	2,200	ЭТ
13	250 x 240	2,800	ОВ
14	100 x 100	0,100	ОВ
15	200 x 300	3,700	ОВ

- Пол в помещении 1 выполнить искроподающим, в качестве заполнителей бетона применять известняковый щебень и песок, исключяющие искрообразование при ударах металлическими или каменными предметами.
- Над отверстиями шириной до 600мм уложить рядовые перемычки в слое цементного раствора толщиной 25мм из арматуры ф10А-I ГОСТ 786-82 по одному стержню на каждые 100мм толщины стены с заделкой за грани отверстия на 250мм, учтены в спецификации на листе в.
- Отверстия поз. 5,10 просверлить в панелях по месту с последующей заделкой после пропуска труб коммуникаций цементным раствором марки 100.
- Над помещением электрощитовой в полу тип 7 выполнить гидроизолирующую из двух слоев рубероида из битумной мастике.

Экспликация полов

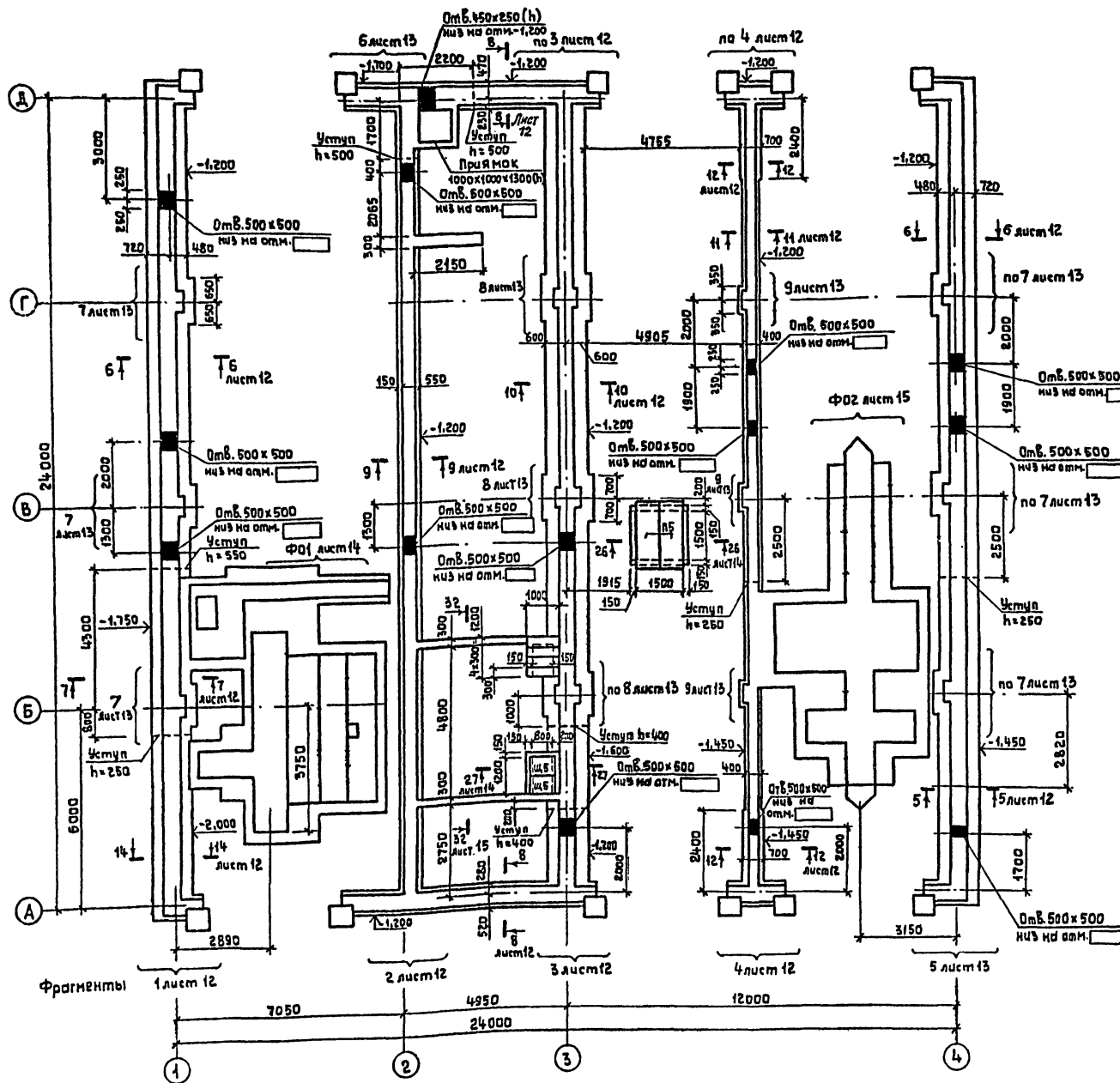
Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина, мм	Площадь пола, м ²
1	1		Покрытие - бетон класса В30-30 Подстилающий слой - бетон класса В25-20 Основание - уплотненный щебень грунт крупностью 40-60мм	176,5
2,3,4,5	2		Покрытие - бетон класса В22,5-25 Подстилающий слой - бетон класса В15-100 Основание - уплотненный щебень грунт крупностью 40-60мм	348,9
6,7,12	3		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200 - 20 Подстилающий слой - бетон класса В15-80 Основание - уплотненный щебень грунт крупностью 40-60мм	16,9
11	4		Покрытие - мозаичное - 20 Подстилающий слой - бетон класса В15-80 Основание - уплотненный щебень грунт крупностью 40-60мм	20,8
8,9,10	5		Покрытие - плитка керамическая гост 6787-80 - 13 Раскладка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора 150 - 30 Подстилающий слой - бетон класса В15-80 Основание - уплотненный щебень грунт крупностью 40-60мм	12,0
13	6		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200 - 20 Теплоизоляционный слой - керамзитобетон с $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$ - 100 Плита перекрытия	25,0
15	7		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200 - 20 Плита перекрытия	105,9

- Полы и типы слоев принять по СНиП 2.03.13-88 "Полы".
- Примыкание полов выполнить по серии 1.444-1, вып.1
- Полы в уборных, душевых на 20мм ниже полов примыкающих помещений.
- Уклоны полов приняты 0,010.
- В зоне примыкания пола к наружным стенам уложить по грунту основания под конструкцию пола на ширину 0,8м керамзитовый гравий $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$ ГОСТ 9759-83 толщиной 100мм.

Инж. Вехлова	Иван	2001	ТП 816-2-48-90	АС
Рук. гр. Мичковня	Иван	1998		
Гл. спец. Лавлинов	С.С.	2001		
Науч. отд. Осокин	С.С.	2001		
Гип. Глежин	С.С.	2001		
Н. контр. Антануевич	С.С.	1998		
Привязан			Здание наружной мойки, диагностика и защиты машин, аппаратура районного обслуживания, ЛПР, котельная (стены кирпичные)	Лист 10
Инв. №			Планы полов и отверстий на отм. 0,000 и 3,300	Гипрогортехпром г. Ульяново

Спецификация к схеме расположения фундаментов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примеч.
		Фундаменты			
Ф01	лист 14	Ф01	1		
Ф02	лист 15	Ф02	1		
		Материалы			
		Бетон класса В7,5	11,2		м.п. ленточные фундам. под воротом
		Бетон класса В7,5	7,2		



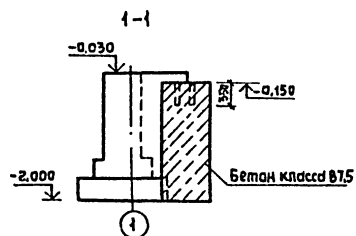
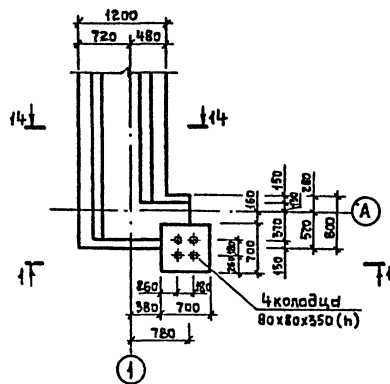
1. За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке \square .
2. Грунты в основании мелучистые, непросядающие с нормативными значениями характеристик: $\gamma = 1,87 \text{ т/м}^3$, $\mu = 0,49 \text{ рад (28^\circ)}$, $c = 2 \text{ кПа (0,02 кг/см}^2)$, $E = 14,7 \text{ МПа (150 кг/см}^2)$. Коэффициент безопасности по грунту $K_r = 1,0$. Грунтовые воды отсутствуют.
3. Отметки заложения фундаментов в местах ввода водопровода и выпуска канализации уточнить при привязке проекта.
4. Ленточные фундаменты и фундаменты под воротом выполнить из бетона класса В7,5.
5. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнить из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30мм на отм. минус 0,030.
6. Таблица нормативных нагрузок на обрез фундаментов дана на листе 13.
7. Спецификация элементов подпольного хозяйства дана на листе 15.

уч. отв. И.Т. Крайнов
 тех. отв. В.К. Шолохов
 отв. за печать В.В. Шолохов

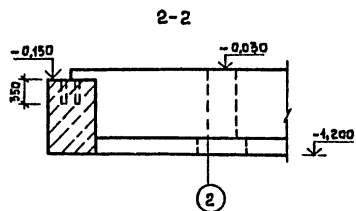
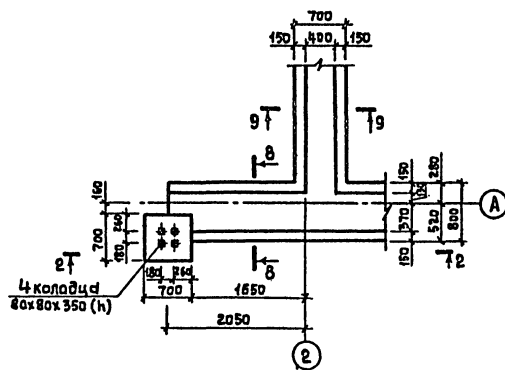
Исполн.	Пухомырцев	Мещеряков	2000	ТП 816-2-48.90	ЯС
Рук. гр.	Мучков	Лещин	2000		
Гл. тех.	Павлюков	С.Л.	20.11		
Нач. отд.	Осипкин	С.С.	2000		
Гл.пр.	Глезын	И.			
Н.контр.	Аппольева	Л.	2000		

Привязан	Издание наружной модели здания и защита помещений от проникновения различного оборудования, Аппаратная (стенные кириллические)	Лист	11
Схема расположения фундаментов и подпольного хозяйства	Гипрографтехпром	г. Иваново	

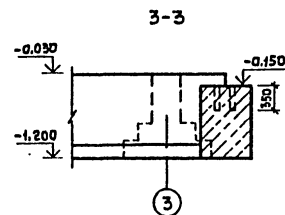
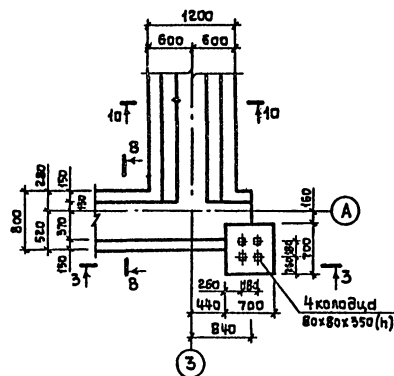
Фрагмент 1



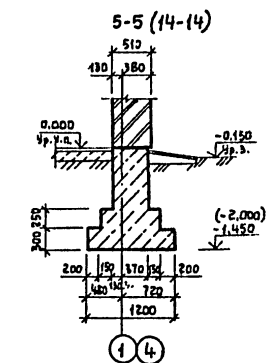
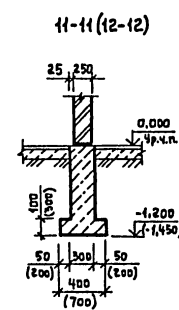
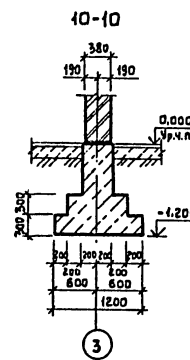
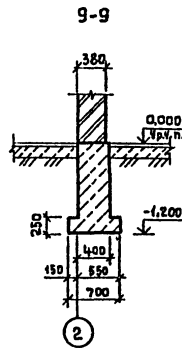
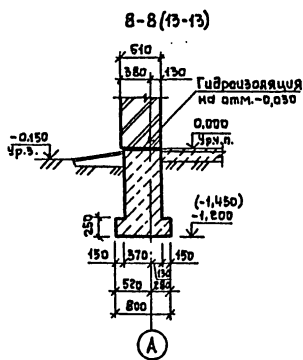
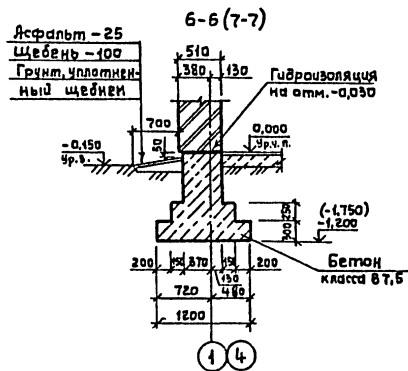
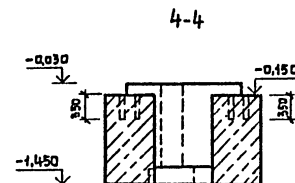
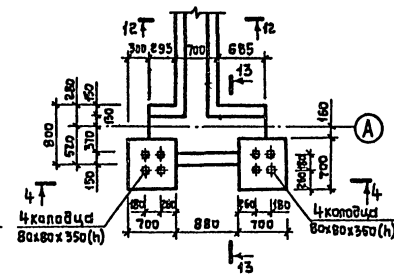
Фрагмент 2



Фрагмент 3

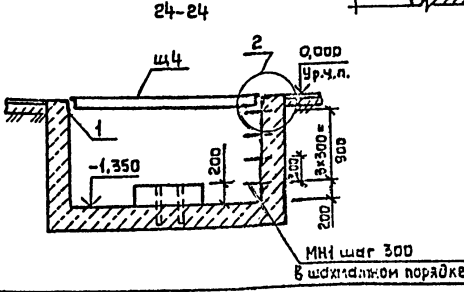
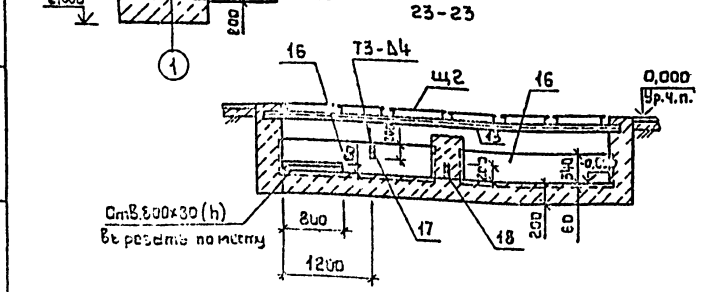
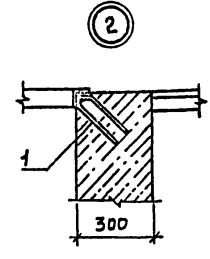
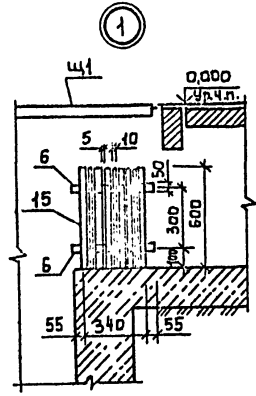
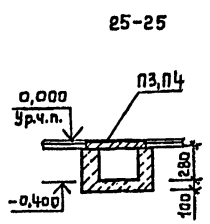
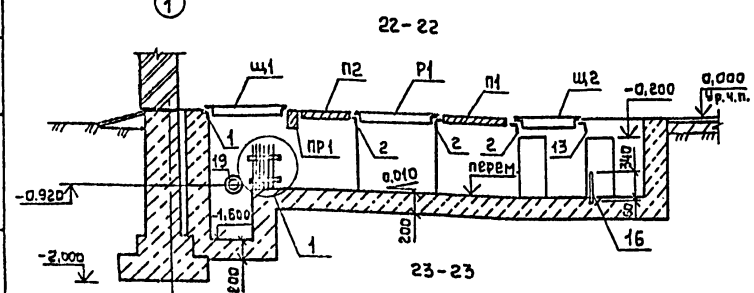
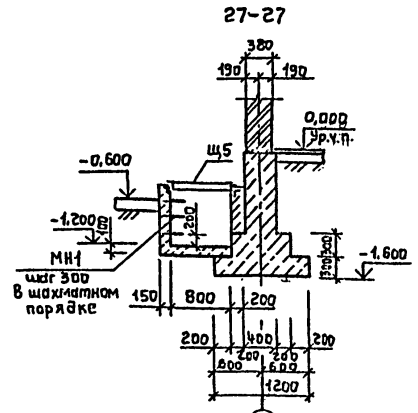
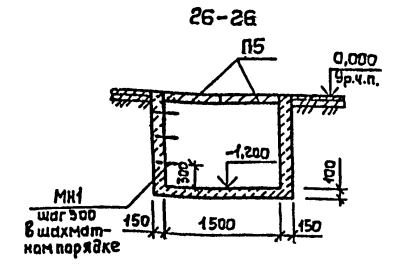
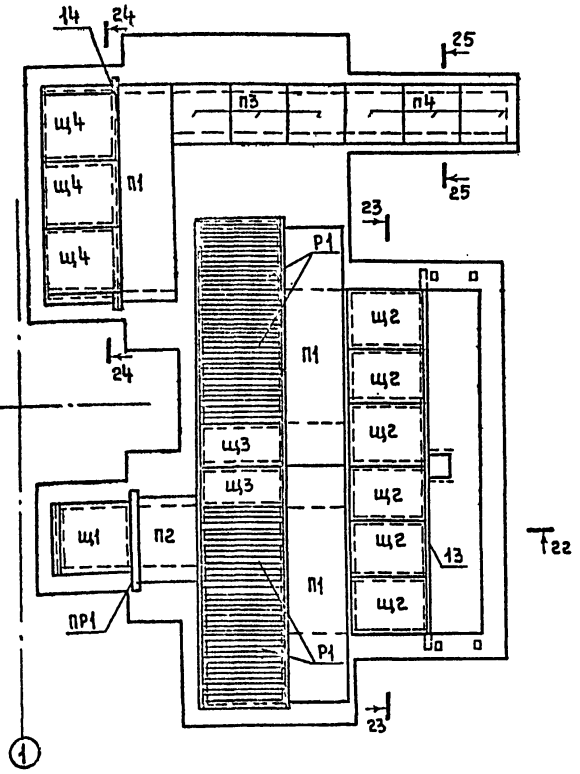
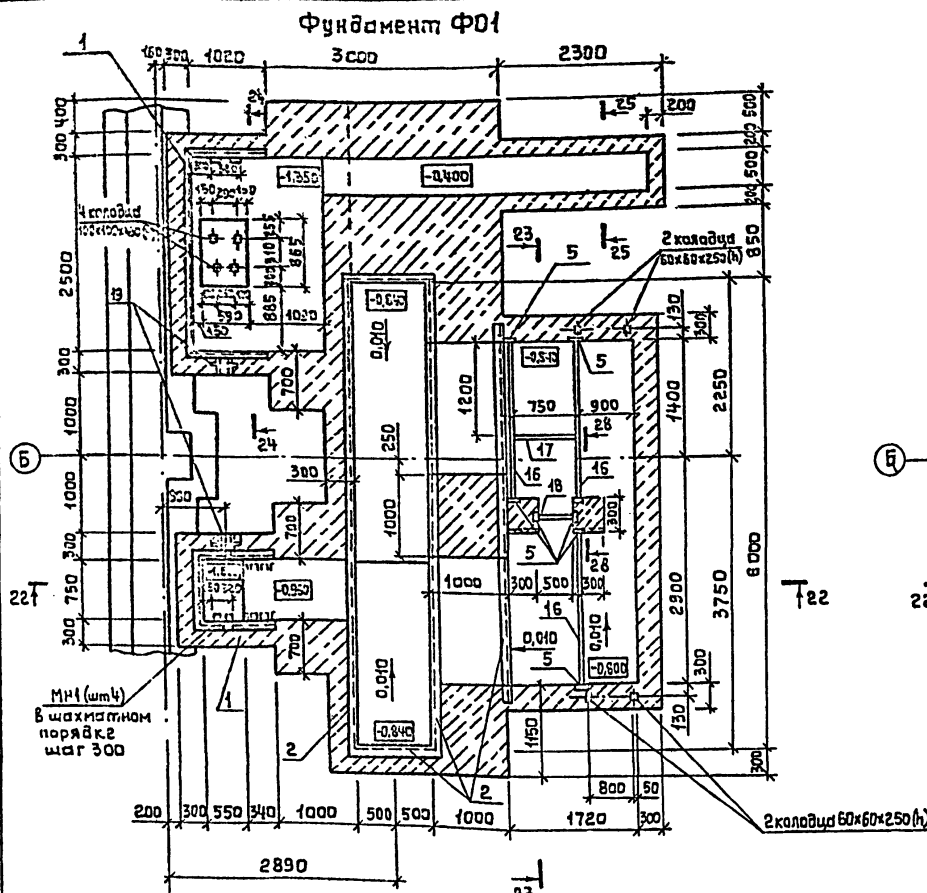


Фрагмент 4



Исполн.	Тихомирова	Курс	2111	ТН 816-2-48.90	АС	
Рук.гр.	Муковина	Курс	2111			
Гл.инж.	Павлов	Курс	2111			
Нач.отд.	Осокин	Курс	2111			
Гип	Глезин	Курс	2111	Этадия	Лист	Листов
Н.контр.	Янгонычева	Курс	2111			
Привязан				Здание наружной мойки, диагностики и зачистки машин от коррозионного объединения, агрегатом химия (стенны кирпичные)		
Инв.№				Фрагменты 1-4		Гипрагратехпром
				г. Ульянов		

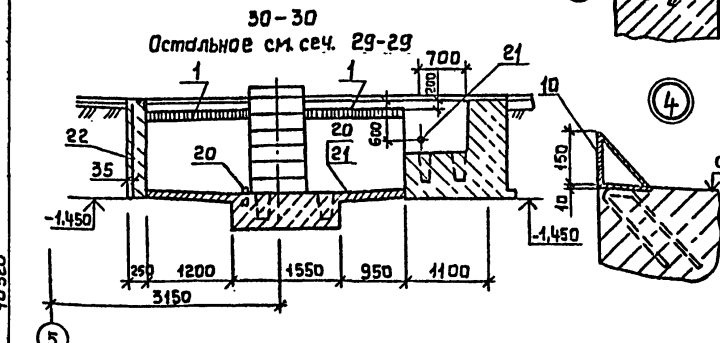
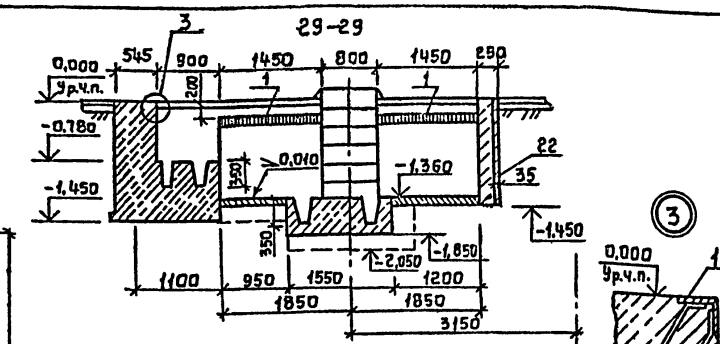
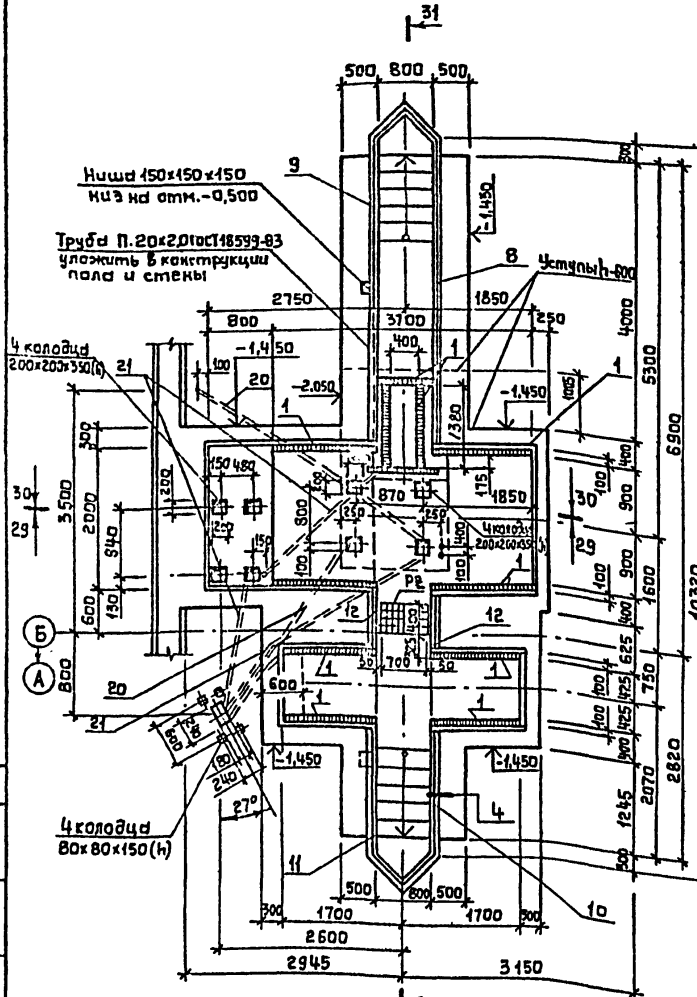
Схема расположения элементов перекрытия фундамента Ф01



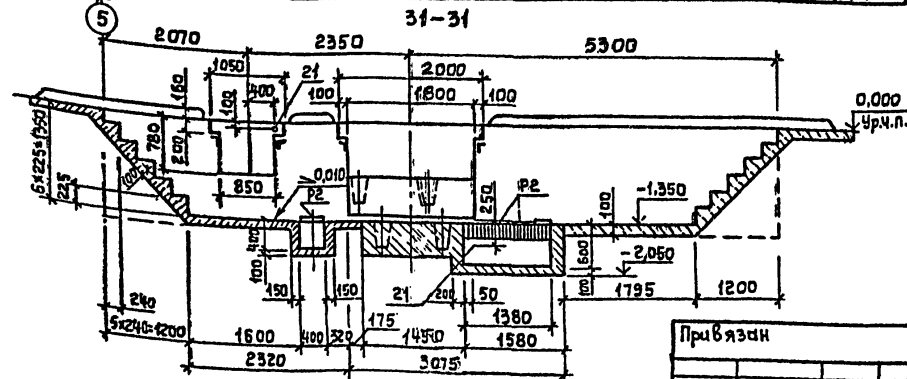
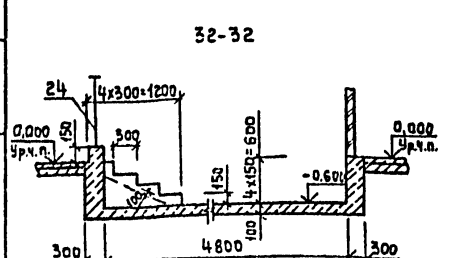
1. Фундамент Ф01 выполнить из бетона класса В12,5, марки В6 по водонепроницаемости.
2. Спецификация элементов дана на листе 15.

Исполн. Пухомирова/Аш. И.И.	ТН 816-2-48.90	АС
Рук.пр. Мухомёва/Аш. И.И.		
Гл.св.р. Павлинов/Аш. И.И.		
Нач.отд. Осочкин/Аш. И.И.		
Глп. Глзын/Аш. И.И.		
Н.контр. Антонычева/Аш. И.И.		
Приязан		
ИИ.И.И.И.		
Здание наружной мойки двигателя и защиты машин от коррозии районной объединенной Агропрохимия (Стены кирпичные)	Стация	Лист
Фундамент Ф01. Схема расположения элементов перекрытия фундамента Ф01	р	14
	Гипроавтотехпром	Листов
	г. Ибанаба	

Фундамент Ф02



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примеч.
20		Труба 70x1,4 ГОСТ 10704-76 P=9000	1	24,33	
21		Труба 32x3,0 ГОСТ 10704-76 P=43000	1	27,95	
22		5 Вр1 100 2350 25 ГОСТ 8478-81	1	10,8	R=1450 мм
23		Ф14А-III ГОСТ 5718-82 P=950	6	1,14	
24	КЖ.И.25,00	Ограждение ОГ6	1	34,27	
Материалы					
		Бетон класса В 12,5	4,0		м³ Ф02, Ф03
		Бетон класса В 7,5	11,0		м³ Примеч.



Спецификация элементов подпольного хозяйства

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примеч.
п1	3.006.1-2.87.2-30	Плита ПБ-15б	3	709	
п2	3.006.1-2.87.2-9	П9г-15б	1	260	
п3	3.006.1-2.87.2-6	П6г-15б	3	170	
п4	3.006.1-2.87.2-5	П5г-8	3	100	
п5	3.006.1-2.87.2-15	П15г-8б	2	410	
пр1	1.038.1-1.1.090000-01	Перемычка ЗЛБ13-37-п	1	85	
щ1	КЖ.И.20.00	Щит щ1	1	44,42	
щ2	-01	щ2	6	33,58	
щ3	-02	щ3	2	30,38	
щ4	-03	щ4	3	47,33	
щ5	-04	щ5	2	29,74	
Р1	КЖ.И.18.00	Решетка Р1	4	39,25	
Р2	КЖ.И.19.00	Р2	3	18,98	
МН1	3.900-3, Вып.7.4.2	Сквозь МН1	18	0,80	
изделия заводные					
1	1.400-15.В.1 550-03	МН 552	4,4		44,1 м
2	-08	МН 557	8,1		14,2 м
3	1.400-15.В.1 720-25	МН 738-2	1	16,9	
4	-51	МН 751-2	1	17,1	
5	КЖ.И.21.00	МН1	8	0,85	
6	-01	МН2	4	1,06	
7		Крышка прямая КМ1	1	47,15	
8	КЖ.И.23.00	Ограждение ОГ1	1	192,05	
9	-01	ОГ2	1	192,05	
10	-02	ОГ3	1	98,69	
11	-03	ОГ4	1	98,69	
12	КЖ.И.24.00	ОГ5	2	25,76	
13		Уголок (100x10) ГОСТ 8710-80 P=4800	1	36,14	
14				P=3000	1 22,6
15		Уголок (100x10) ГОСТ 8710-80 P=500	12	1,89	
16		Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 400x200	3	3,8	
17		Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 200x150	1	4,7	
18				200x500	1 3,1
19	5.900-37 М94.00.00-04	Сальник ду150 P=300	2	19,6	

Исполн.	Тухомирово	Инж. И.И.И.	И.И.И.	ТЛ. 816-2-48.90	АС
Руч. А.	Михайлова	Инж. И.И.И.	И.И.И.		
Гл. инж.	Павлюков	Инж. И.И.И.	И.И.И.		
Нач. отд.	Осипкин	Инж. И.И.И.	И.И.И.		
Гл. инж.	Глезин	Инж. И.И.И.	И.И.И.		
Н. контр.	Янгольцева	Инж. И.И.И.	И.И.И.	Задание наружной марки, диаметры и защитный машин от коррозии районного объединения «Агротеххимия» (стены кирпичные)	Стандия лист Листок
				Фундамент Ф02. Сечения	Р 15 Гипроагротехпром г. Иваново

Схема расположения балок покрытия

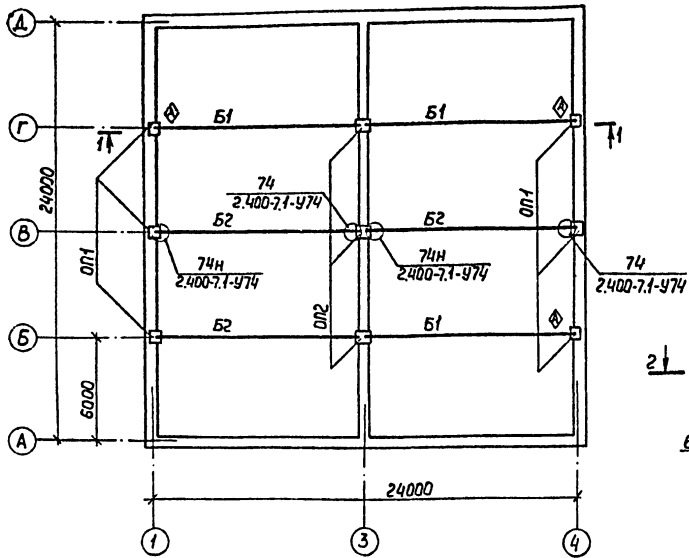
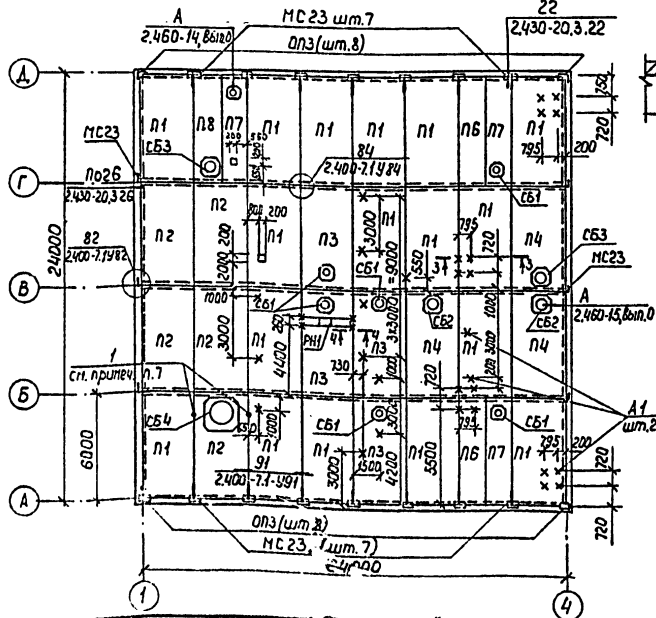
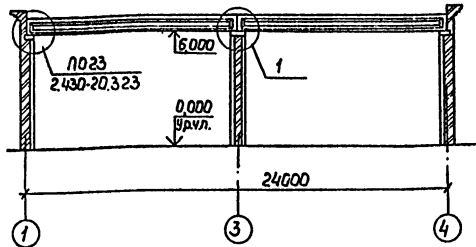


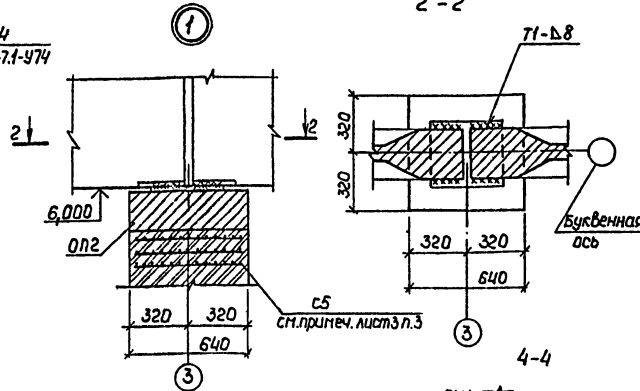
Схема расположения плит покрытия



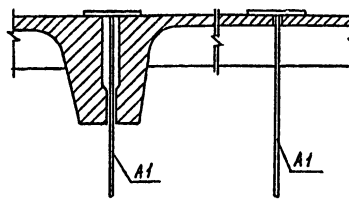
1-1



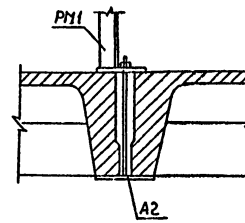
2-2



3-3



4-4



5. Монтаж сборных ж.б. конструкций производить согласно СНиП 3.03.01-87.
6. Отверстия в плитах просверлить по месту, не нарушая несущих ребер, с последующей заделкой после пропуска труб коммуникации и анкеров А1 цементным раствором марки 200.
7. Поз. 1 на схеме обозначены места установки анкеров для крепления растяжек (сн. комплект 08).

Спецификация к схеме расположения балок и плит покрытия

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
Балки					
Б1	КЖИ.04.00	БСП12-3Ат IVС-А	3	4500	
Б2	-01	БСП12-3Ат IVС-Б	3	4500	
Плиты					
П1	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-3Ат IVСТ	17	2650	
П2	ГОСТ 22701.3-77	ПЛ-3Ат IVСТ	4	1750	
П3	ГОСТ 22701.2-77	ПВ4-3Ат IVСТ	4	3300	
П4	ГОСТ 22701.2-77	ПВ7-4Ат IVСТ	3	3200	
П5	ГОСТ 22701.2-77	ПВ14-4Ат IVСТ	1	3400	
П6	1.465.1-7/84.1-1-10	2ПГ6-2А IVТa	2	1500	
П7	1.465.1-7/84.1-2-11	2ПВ6-3А IVТ-4	3	2000	
П8	1.465.1-7/84.1-2-32	2ПВ6-3А IVТ-7	1	1900	
оп1	КЖИ.05.00	Подушка опорная оп1	6	175	
оп2	-01	оп2	3	225	
оп3	1.869.1-1 100	оп2.5-4	18	33	
Стаканы					
СБ1	1.494-24, вып.1	СБ 4А-1	7	150	
СБ2	1.494-24, вып.1	СБ7А-3	2	310	
СБ3	1.494-24, вып.1	СБ7А-1	2	290	
СБ4	1.494-24, вып.1	СБ14А-1	1	400	
РМ1	КЖИ.16.00	Рамка РМ1	1	504	
МС1	2.460-14, Вып.0	Элемент соединительный МС1	48	0,4	
МС23	2.430-20.4 090	МС23	20	0,74	
МС52	2.400-7.2 -19	МС52	12	1,6	
А1	КЖИ.26.00	Анкер А1	29	1,19	
А2	КЖИ.27.00	Анкер А2	4	0,92	
		Гайка М10-ВН5ГОСТ5915-70	4		
		Шайба 10,0/108кп16ГОСТ13787	4		

1. Опорные подушки укладывать на слой цементного раствора марки 50 толщиной 10мм.
 2. Элемент соединительный МС52, согласно узла 74 по серии 2.400-7, вып.1, при варить к балкам до монтажа плит покрытия.
 3. Знаком (Ф) обозначена ориентация балок при монтаже.
 4. Швы между плитами тщательно заделывать бетоном класса В15 на мелком гравии. Морозостойкость не ниже F50.
- Плиты покрытия при монтаже приварить к закладным изделиям балок и опорных подушек не менее, чем в трёх точках.

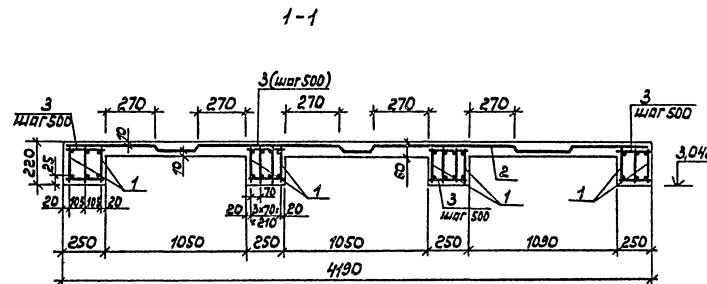
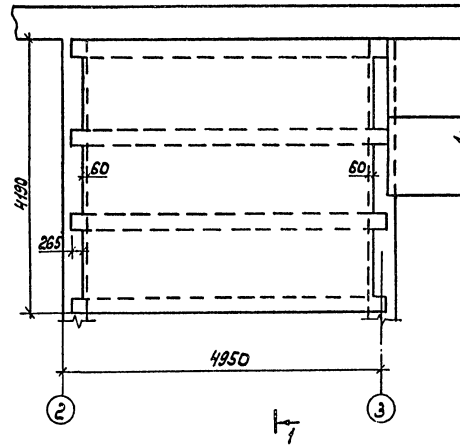
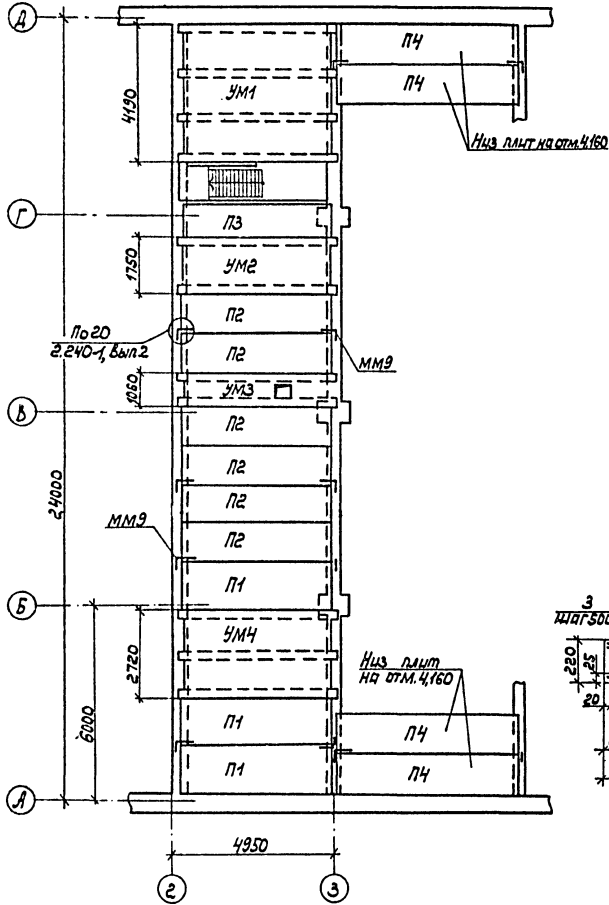
Исполн.	Михайлинская	Алекс. Юр. Павлов	ТП 816-2-48.90	АС
Рис. эр.	Михайлинская	Юр. Павлов		
Гл. спец.	Павлов	Юр. Павлов		
Нач. отд.	Павлов	Юр. Павлов		
Г.П.	Павлов	Юр. Павлов		
И. контр.	Иванова	Юр. Павлов	Здание наружной мажор диспансери и зашиты машин от коррозии работами объединения «Агротрансхимия» (стены кирпичные)	Стадия Лист Листов
			Схема расположения балок и плит покрытия	Р 16
Изм. №			Гипроагротехпром г. Иваново	

Схема расположения панелей перекрытия и монолитных участков

УМ1

Спецификация к схеме расположения панелей перекрытия и монолитных участков

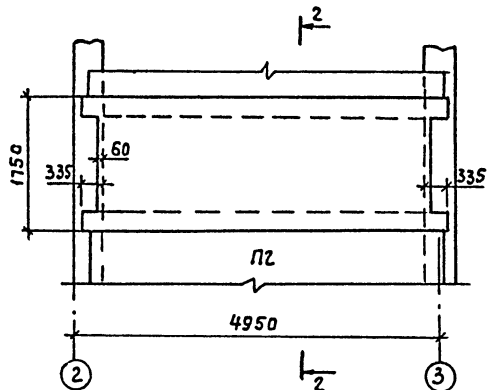
Марка, Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв.м	Примеч.
		Панели перекрытия			
П1	1.141-1, Вып. 64	ПК 48.15-8А IVT-а	3	2300	
П2	1.141-1, Вып. 64	ПК 48.12-8А IVT-а	6	1725	
П3	1.141-1, Вып. 64	ПК 48.10-8А IVT-а	1	1425	
П4	1.141-1, Вып. 64	ПК 60.12-8А IVT-а	4	2150	
		Участки монолитные			
УМ1		УМ1	1		
УМ2	лист 18	УМ2	1		
УМ3	лист 18	УМ3	1		
УМ4	лист 18	УМ4	1		
		ММ9	12	0,57	Ø:920мм



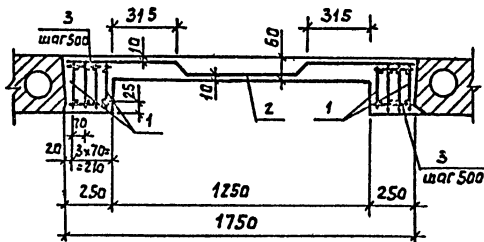
Швы между плитами заделать бетоном класса В12,5 на мелком гравии

Исполн.	М.И.Куркина	Лист	1 из 1	ТП 816-2-48.90	АС
Провер.	М.И.Куркина	Лист	1 из 1		
Исполн.	М.И.Куркина	Лист	1 из 1	Здание нарядной модели дистанции №1 и здания машин от коррозии районной организации «Пролетаризм» (Станция Кирдичинская)	Станция
Исполн.	М.И.Куркина	Лист	1 из 1		
Исполн.	М.И.Куркина	Лист	1 из 1	Схема расположения панелей перекрытия и монолитных участков УМ1	Лист
Исполн.	М.И.Куркина	Лист	1 из 1		
Исполн.	М.И.Куркина	Лист	1 из 1	Гидроагрегатпром	г. Ливаново
Исполн.	М.И.Куркина	Лист	1 из 1		

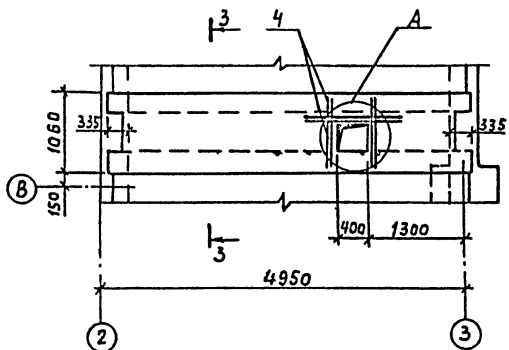
УМ2



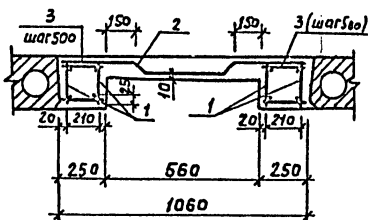
2 - 2



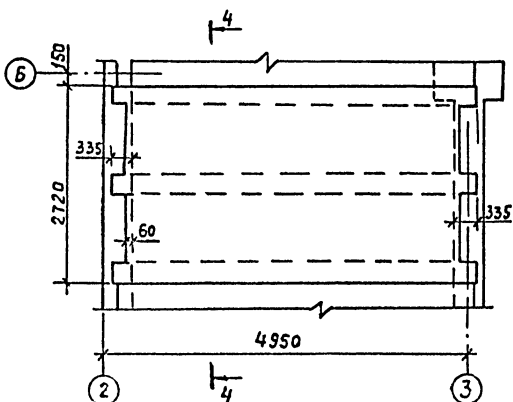
УМ3



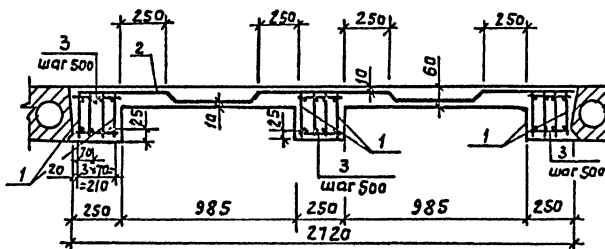
3 - 3



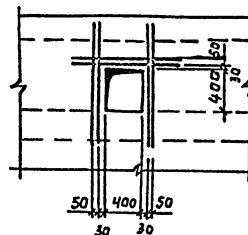
УМ4



4 - 4



А



Спецификация на монолитные участки УМ1-УМ4

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
				УМ1	УМ2	УМ3	УМ4	
<u>Сборочные единицы</u>								
A3	1	КЖ.и.15.00	Каркас плоский КР1	14	8		12	
		-01	КР2			4		
<u>Детали</u>								
B4	2		5BP1 ¹⁰⁰ / ₁₀₀ 2550гост8418-81					
			E=4250	2				31,3 кг
			E=1750		2			13,0 кг
			E=1050			2		7,9 кг
			E=2750				2	20,3 кг
B4	3		φ58p1гост6127-80 E=240	88	44	44	66	0,036 кг
B4	4		10A-IIIгост5781-82 E=1050				6	0,65 кг
<u>Материалы</u>								
			Бетон класса В15	1,97	0,9	0,71	1,36	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	A-III			Bp1				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6127-80				
	φ10	φ16	φ20	Шт.φ5	Шт.φ5			
Ум1		110,6	173,6	284,2	84,0	84,0	368,2	368,2
Ум2		63,2	99,2	162,4	38,0	38,0	200,4	200,4
Ум3	16,3	31,6		47,9	22,58	22,58	70,48	70,48
Ум4		86,9	136,4	243,6	58,6	58,6	280,6	302,2

Исполн. Мухомин
Рук.пр. Мухомин
Гл.инж. Павлов
Нач.отд. Павлов
ГУП Гл.инж. (И.И.)

ТП 816-2-48.90 АС

Привязан

Н.Контр. Антоныч

Задание на изготовление, изготовление и защита машин от коррозии районной одзвонивной, Аграрном химия (Стены кирпичные)

Стация Лист Листов

р 18

Участки монолитные УМ2-УМ4

Гипроагротехпром г.Иваново

Копировал Курочкина 24550-01 (35) Формат А2