

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
816-231

ЦЕНТРАЛЬНАЯ
РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ
В БЛОКЕ С ГАРАЖОМ, ТЕПЛОЙ СТОЯНКОЙ
И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДОМ
ДЛЯ ХОЗЯЙСТВ С ПАРКОМ 75 ТРАКТОРОВ

Альбом I

15430-01
ЦЕНА 7-45

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОИ СССР

Москва, А-048, Сивильский ул., 23

Сдано в печать 7 1980 г.

Листы № 2675 Тираж 200 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

816-231

ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В БЛОКЕ С ГАРАЖОМ, ТЕПЛОЙ СТОЯНКОЙ И МАТЕРИАЛЬНО- ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДОМ ДЛЯ ХОЗЯЙСТВ С ПАРКОМ 75 ТРАКТОРОВ

Альбом I

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ.
КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
- Альбом II - ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ
РЕШЕНИЯ. СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ. АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ
- Альбом III - НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- Альбом IV - ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
- Альбом V - СМЕТЫ. ЧАСТЬ 1 И 2

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОСВЯХОЗПРОМ“

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
УТВЕРЖДЕН МИННЕЛЬОВОМ СССР
СВОИМ ЗАКЛЮЧЕНИЕМ № 20/35 ОТ 14.03.77г.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГИПРОСВЯХОЗПРОМОМ С 15.08.78
ПРИКАЗОМ № 113 ОТ 18.07.78г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

 (БЛОНКИН)

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 (ТРИНОВ)

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТОВ	Марка листа	№ стр.
1	2	3	4
1	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	лист 2	2, 3
2	КРАТКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ по организации строительства	ОС-1	4
3	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА ГЕНПЛАНА	Т-1	5
4	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Т-2	6
5	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Т-3	7
6	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Т-4	8
7	ПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	Т-5	9
8	СПЕЦИФИКАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	Т-6	10
9	СПЕЦИФИКАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	Т-7	11
10	СПЕЦИФИКАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	Т-8	12
11	ПЛАН РАЗВОДКИ ТРУБОПРОВОДОВ. РАЗРЕЗЫ КАНАЛОВ	Т-9	13
12	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СХЕМЫ РАЗВОДКИ ТРУБОПРОВОДОВ	Т-10	14
13	СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ	Т-11	15
14	ПЛАН И МОНТАЖНАЯ СХЕМА РАЗВОДКИ ТРУБОПРОВОДОВ К СТЕНДУ КИ-1363В	Т-12	16
15	ПЛАН РАЗВОДКИ ТРУБОПРОВОДОВ СНАТОГО ВОЗДУХА.		
	СПЕЦИФИКАЦИЯ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ	Т-13	17

1	2	3	4
16	СХЕМА РАЗВОДКИ ТРУБОПРОВОДОВ СНАТОГО ВОЗДУХА. Узлы.		
	СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ	Т-14	18
17	СХЕМА УСТАНОВКИ ЦЕНТРОБЕЖНОГО НАСОСА К КАМЕРЕ С ГИДРОФИЛЬТРОМ 5КПОО.00. СХЕМА УСТАНОВКИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОГО ВЕНТИЛЯ	Т-15	19
18	МОНТАЖНЫЕ ПЛАНЫ ПОДКРАНОВЫХ ПУТЕЙ. РАЗРЕЗЫ. Узлы крепления	Т-16	20
19	Узлы крепления. Техническая спецификация стали	Т-17	21
20	ПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ОТМ. 4,500	Т-18	22
21	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	АР-1	23
22	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	АР-2	24
23	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	АР-3	25
24	ФАСАДЫ	АР-4	26
25	ПЛАН НА ОТМ. 0,000	АР-5	27
26	ПЛАН НА ОТМ. 4,200; 4,500. ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 1, 2, 6	АР-6	28
27	ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 3, 4, 5	АР-7	29
28	РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3	АР-8	30
29	ПЛАНЫ ПОЛОВ. ПЛАН КРОВАЛИ	АР-9	31
30	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА УЗЛОВ КРЕПЛЕНИЙ ОКОННЫХ БЛОКОВ	АР-10	32
31	ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ (НАЧАЛО)	АР-11	33

1	2	3	4
32	ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ (ОКОНЧАНИЕ)	АР-12	34
33	Узлы 1-9	АР-13	35
34	Узлы крепления ГИПСОБЕТОННЫХ ПЕРЕГОРОДОК	АР-14	36
35	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАМКИ РМ1-РМ13	АР-15	37
36	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	КН-1	38
37	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	КН-2	39
38	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	КН-3	40
39	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	КН-4	41
40	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	КН-5	42
41	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	КН-6	43
42	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК (НАЧАЛО)	КН-7	44
43	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК (ОКОНЧАНИЕ)	КН-8	45
44	Узлы фундаментов 1-6	КН-9	46
45	Узлы фундаментов 7-12, 17	КН-10	47
46	ФРАГМЕНТ СХЕМЫ 1. Узлы фундаментов 13-16	КН-11	48
47	ФРАГМЕНТ СХЕМЫ 2	КН-12	49
48	Узлы фундаментов 17-19, 22	КН-13	50
49	Узлы фундаментов 20, 21, 25, 26	КН-14	51
50	Узлы фундаментов 23, 24. Вид А-А, Б-Б, В-В, Д-Д	КН-15	52
51	Вход на рампу. Вид В-В СЕЧЕНИЕ 1-1 ÷ 3-3	КН-16	53

816-231			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ
			ДАТА
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ БЛОКОВ СТАДИОНА, ТЕПЛОИСТОПКИ И МАТЕРИАЛЬНЫЕ БИЗНЕС-ЦЕНТРАЛИ			
14А ХОЗУСТ. С ДАРКОМ 15 ТРА. УЗЛЫ			
		ИТЕРА	ЛИСТ
		Р	1 2
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (НАЧАЛО)			
И ПРОСЕЛЬХОЗПРОМ ГЛАВСТАРОПРОЕКТ Г. ВЛАДИМИР			

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№ п/п	Наименование листов	Марка листа	№ стр.
1	2	3	4
52	Фундаменты ФМ1 ÷ ФМ4 ФМ10 ÷ ФМ12	КЖ-17	54
53	Фундаменты ФМ5 ÷ ФМ8	КЖ-18	55
54	Фундаменты ФМ9, ФМ13, ФМ14 ÷ ФМ16	КЖ-19	56
55	Маркировочная схема подпольных каналов и фундаментов под оборудование	КЖ-24	57
56	Маркировочная схема подпольных каналов. Монолитные участки Ум1-Ум3 Спецификация	КЖ-21	58
57	Маркировочная схема подпольных каналов Монолитные участки Ум4-Ум5	КЖ-22	59
58	Фундаменты под оборудование ФМ1 - ФМ11	КЖ-23	60
59	Маркировочная схема колонн, ригелей и балок (начало)	КЖ-24	61
60	Маркировочная схема колонн, ригелей и балок (окончание)	КЖ-25	62
61	Спецификация элементов к маркировочным схемам каркаса	КЖ-26	63
62	Маркировочные схемы стальных стоек и насадок		

1	2	3	4
	Торцевого фахверка и лестницы ЛК-1	КЖ-27	64
63	Колонны К-1 ÷ К-9	КЖ-28	65
64	Колонны К-10 ÷ К-19	КЖ-29	66
65	Колонны К-4 ^а , К-20 ÷ К-25, К-30, К-31	КЖ-30	67
66	Колонны К-51, К-51 ^а , К-33 ÷ К-39	КЖ-31	68
67	Колонны К-40 ÷ К-48	КЖ-32	69
68	Балки Б-1 ÷ Б-4, Б-19 ÷ Б-21. Плиты П6 - П8	КЖ-33	70
69	Балки Б-9, Б-10, Б-12 ÷ Б-17	КЖ-34	71
70	Маркировочная схема каркаса. Узлы 1-5	КЖ-35	72
71	Маркировочная схема плит покрытия	КЖ-36	73
72	Маркировочные схемы плит перекрытия	КЖ-37	74
73	Монолитные участки Ум-1 ÷ Ум-4	КЖ-38	75
74	Сетки С1-С4, каркас КР1	КЖ-39	76
75	Маркировочная схема стеновых панелей (начало)	КЖ-40	77
76	Маркировочная схема стеновых панелей (окончание)	КЖ-41	78
78	Маркировочные схемы перегородок 1-4	КЖ-42	79
79	Маркировочные схемы перегородок 5-9	КЖ-43	80
80	Маркировочные схемы перегородок. Виды А, К	КЖ-44	81
81	Маркировочные схемы		

1	2	3	4
	перегородок. Виды В, Б, Г, Д, Е	КЖ-45	82
82	Маркировочные схемы перегородок. Виды Ж, И, П, Н	КЖ-46	83
83	Маркировочные схемы перегородок. Виды М, А, Р	КЖ-47	84
84	Маркировочные схемы перегородок. Виды С, Т. Узел 1	КЖ-48	85
85	Панели перегородок ПГ4-А, ПГ4-Б, ПГ4-В, ПГ4-Г, ПГ4-Д, ПГ4-Е, ПГ4-Ж, ПГ3-А, ПГ3-Б	КЖ-49	86
86	Монтажная схема связей, подвесок, перекидных балок (начало)	КЖ-50	87
87	Монтажная схема связей, подвесок, перекидных балок фрагменты, узлы (окончание)	КЖ-51	88
88	Маркировочные схемы лестниц ЛМ-1, ЛМ-2 и перегородок	КЖ-52	89
89	Маркировочные схемы стоек и щитов душевых, элементов ограждения, щитов кабин уборных	КЖ-53	90
90	Смотровая канава КС-1	КЖ-54	91
91	Смотровая канава КС-2	КЖ-55	92
92	Смотровая канава КС-3	КЖ-56	93
93	Грязеотстойник с бензомаслоуловителем	КЖ-57	94
94	Грязеотстойник с бензомаслоуловителем армирование	КЖ-58	95
95	Маслосборный колодец	КЖ-59	96

816 - 231	
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНО-МОНТАЖНАЯ КОМАНДА ПРОЕКТА ГАРАЖНО-РЕМОНТНОЙ СТОЯНОЙ И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДОМ ДЛЯ КОМПАНИИ С ПАРКОВЫМ ТРАНСПОРТОМ	
ИЗЧ. ЛИСТ	ПОДП. ЛИСТ
ДЛОКЖ.М	ДАТА
Р	2
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (ОКОНЧАНИЕ)	ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ ГВАЛЬСЕЛСТРОЙПРОЕКТ Г. ВАДВИМЪР

Краткие рекомендации по организации строительства

Продолжительность строительства объекта принята 9 месяцев и включает время подготовительного периода 1,5 месяца.

До начала подготовительного периода заключается договор на строительство с генподрядной организацией, оформляется финансирование и решаются вопросы обеспечения строительства материалами, конструкциями и деталями, устанавливаются сроки выдачи технической документации и оформляются заказы на поставку оборудования, производится в натуре отвод территории для строительства.

В подготовительный период выполняются работы, обеспечивающие нормальное развитие строительства: создание заказчиком опорной геодезической сети, расчистка территории, устройство временных зданий и сооружений, первоочередные работы по планировке территории в объемах, обеспечивающих временный сток поверхностных вод, устройство постоянных или временных автомобильных дорог, сетей водоснабжения и энергоснабжения, устройство телефонной и радиосвязи.

Строительная площадка, во избежание доступа посторонних лиц, ограждается. Устанавливаются указатели проходов и проездов, а в зонах, опасных для движения, - хорошо видимые предупредительные знаки.

Траншеи, колодцы и шурфы ограждаются или закрываются. Территорию стройплощадки, проходы к складам стройматериалов и участки работ в ночное время необходимо освещать. Должны быть обеспечены безопасная разгрузка и складирование стройдеталей и материалов.

Временные здания и сооружения должны в полной мере удовлетворять санитарно-гигиеническим требованиям.

Разработка траншей и котлованов осуществляется экскаватором - обратная лопата с ковшем емкостью 0,25 м³. Планировочные работы, обратная засыпка пазух фундаментов производятся бульдозером мощностью 80-100 л.с. Уплотнение грунта в пазухах фундаментов выполняется пневмотрамбовками.

Здание в плане прямоугольной формы, выполнено из сборного и монолитного железобетона. Наружные стены - панельные с кирпичными вставками.

Максимальный вес конструкций - 12,1 т.

Бетонная смесь для монолитных конструкций доставляется на строительную площадку в автомобилях-самосвалах и к месту укладки подается в бадах емкостью 0,6 - 0,8 м³ гусеничным краном МКГ-25. Уплотнение ведется глубинными и площадочными вибраторами.

Монтаж сборных бетонных и железобетонных конструкций ведется по захваткам гусеничным краном МКГ-25 с максимальной грузоподъемностью 25 т.

На подсобных погрузочно-разгрузочных работах используется автокран К-61.

При устройстве кровли применяется легкий кран типа «Пионер».

Отделочные работы ведутся с применением средств малой механизации на основе норм комплектов.

При производстве основных видов строительно-монтажных работ в зимних условиях предусматривается производить:

Разработку грунта - методом предварительного рыхления дизель-молотом с - 222 на тракторе - погрузчике С-107; устройство монолитных бетонных конструкций - с применением метода термоса, замоноличивание стыков с применением электропрогрева.

При осуществлении всех строительно-монтажных работ руководствоваться требованиями СНиП, часть III.

				816-231	0С
				ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В МОКЕ С ГАРАЖОМ-ТЕПЛОЙ СТОЯНОК И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ СКЛАД ДЛЯ ХОЗЯЙСТВА С ПАРКОМ 75 ТРАКТОРОВ	
Изм. Лист	№ ДОКУМ.	Подп.	Дата		ЛИТЕРА Лист Листов
РАЗРАБ. МОНЬКО		Монько	1977		
ПРОВЕРИЛ ФЕСЬКОВ		Феськов	1977		
НАЧ. ОТД. ПЛАТОНОВ		Платонов	1977		
				КРАТКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОРГАНИЗАЦИИ СТРОИТЕЛЬСТВА	ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОЕКТ Г. ВЛАДИМИР

15430-01 5

копировал Шумейко

ФОРМАТ 22Г

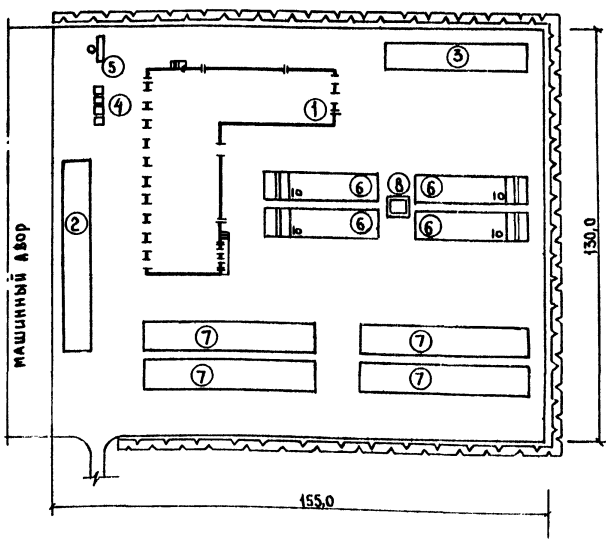
Альбом I

Типовой проект

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА Т

Формат	Лист	Наименование	Примечание
227	1	Технологическая схема генплана	
2,3,4		Пояснительная записка	
5		План расположения технологического оборудования	
6,7,8		Спецификация технологического оборудования	
9		План разводки трубопроводов, разрезь каналов	
10		Технологические схемы разводки трубопроводов	
11		Спецификация материалов	
12		План и монтажная схема разводки трубопроводов к стенду КИ-1363В	
13		План разводки трубопроводов сжатого воздуха. Спецификация потребителей	
14		Схема разводки трубопроводов сжатого воздуха. Узлы. Спецификация материалов	
15		Схема установки центробежного насоса к камере с гидрофильтром 5кп00.00. Схема установки электромагнитного вентиля	
16		Монтажные планы подкрановых путей. Разрезь. Узлы крепления	
17		Узлы крепления. Техническая спецификация стали	
18		Буфет на 16 посадочных мест. План расположения технологического оборудования на отм. 4,500	

Примерная схема генплана



ЭКСПЛИКАЦИЯ

№ п/п	Наименование	Кол. застройки	Площадь, м²	Строит. объем, м³	№ типового проекта
1	ЦРМ в блоке с гаражом, тепловой стоянкой и МТС на 75 тракторов	1	2309,0	17360,0	
2	Площадка на 17 машин, ожидающих ремонта	1	480,0		асфальтовое покрытие
3	Площадка на 13 машин, вышедших из ремонта	1	360,0		
4	Резервуары стальные, горизонтальные (подземные) емк. 5 м³	4	—	—	704-1-102 Альбом П
5	Презентостанок с бензомаслоуловителем	1			Альбом для нового проекта
6	Открытая площадка для стоянки 40 автомобилей с воздушным обогревом двигателей	4	280,0	—	тип VIII
7	Открытая площадка для стоянки 60 тракторов	4	540,0	—	асфальтованная площадка
8	Теплогенераторная установка	1	36,0	—	503-138

Условные обозначения

- Проектируемые здания
- Асфальтовое покрытие
- Живая изгородь

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
—ОС	Организация строительства	
—Т	Технологические решения	
—АР	Архитектурно-строительные решения	
—КЖ	Железобетонные конструкции	
—ОВ	Отопление и вентиляция	
—ВК	Внутренний водопровод и канализация	
—ЭЛ	Электротехнические решения	
—СС	Связь и сигнализация	
—АС	Автоматизация санитарно-технических систем	
—ПА	Пожарная автоматизация	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

№ п/п	Наименование	Единица измерен.	Количество
1	Общая площадь	га	2,01
2	Площадь застройки	м²	6334,0
3	Плотность застройки	%	31
4	Площадь асфальтового покрытия	м²	13762
5	Площадь под газонами и зелеными насаждениями	м²	3115

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта (Трынов)

816-231 Т

ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В БЛОКЕ С ГАРАЖОМ И МАШИНЫМИ ПОДЪЕЗДАМИ И МАШИНЫМИ ТРАНСПОРТНЫМИ СКАДОМ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	И. ПЕТЕНКО			РЧ	1	18
ПРОФЕР.	Е. В. ИВА					
РЫК.-ГР.	В. ВАНОВ					
НАЧ. ОТД.	В. ИВАНОВ					
ДИРЕКТОР	П. ИВАНОВ					
ДИРЕКТОР	В. ИВАНОВ					

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА ГЕНПЛАНА

ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ ГИДРОСТРОЙПРОЕКТ Г. ВАЛДВИЦА

15430-01 6

Альбом I

Типовой проект

Гл. спец. МТО Шилова

Шв. № 044/04040 и дата

Пояснительная записка

I. Общая часть

Рабочие чертежи проекта центральной ремонтной мастерской, совмещенной с гаражом, теплой стоянкой и материально-техническим складом, для хозяйств с парком 75 тракторов, разработаны в соответствии с планом типового проектирования на 1977 год и заданием на проектирование от 8 декабря 1974 года.

Проект разработан для строительства в районах со следующими природными условиями:

- а) рельеф местности спокойный,
- б) грунты в основаниях неучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: $\varphi^H = 28^\circ$; $C^H = 0,02 \text{ кг/см}^2$; $E = 150 \text{ кг/см}^2$; $\gamma = 1,8 \text{ т/м}^3$,
- в) сейсмичность не выше 6 баллов,
- 2) скоростной напор ветра 27 кг/м^2 ,
- а) нормативная снеговая нагрузка 100 кгс/м^2
- е) расчетная температура наружного воздуха - 20°C , -30°C (основное решение), -40°C
- ж) строительство в условиях вечной мерзлоты не предусматривается

Таблица 1

Основные технико-экономические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Показатели
1	Площадь:		
	застройки	м ²	2304,0
	общая	"	2743,8
2	Сметная стоимость:		
	общая	тыс. руб.	354,13
	строительно-монтажные работы	"	279,07
	оборудования	"	75,06
	1 м ³ здания	руб	16,05
	1 м ³ общей площади	"	101,70
	на один трактор	"	4720,17
3	Трудовые затраты:		
	на здание	чел.-день	7851,07
	на 1 м ³ здания	"	0,45

II. Технологическая часть

Центральная ремонтная мастерская для хозяйств с парком 75 тракторов, совмещенная с гаражом и материально-техническим складом, предназначена для проведения текущего ремонта и технического обслуживания тракторов, комбайнов, автомобилей и других самоходных сельскохозяйственных машин, силового электрооборудования и оборудования животноводческих ферм, для обеспечения межсезонного хранения 20% парка тракторов и автомобилей на теплой стоянке, а также хранения деталей, узлов, агрегатов, материалов, необходимых для ремонта сельскохозяйственной техники; деталей, оборудования и узлов, снятых с тракторов и комбайнов в период их зимнего хранения.

Производственная деятельность центральной мастерской предусматривается в кооперации с ремонтными предприятиями системы В/О «Союзсельхозтехника».

Производственная программа

Таблица 2

Состав машино-тракторного парка по видам машин

№ п/п	Наименование сельхозтехники	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5
1	Тракторы и самоходные шасси	шт.	75	
2	Комбайны	"	52	
3	Автомобили	"	50	
4	Прочие транспортные средства	"	40	
5	Сельскохозяйственные машины	"	643	
6	Силовое электрооборудование	текущих ремонтов	2000	
7	Ремонт и техническое обслуживание оборудования животноводческих ферм	тыс.руб.	4,00	

Режим работы

Режим работы мастерской - односменный при 41-часовой рабочей неделе, 253 рабочих днях в году. Участки диагностики и технического обслуживания работают в 2 смены по производственной необходимости.

Расчет трудоемкости, оборудования и рабочих

Для расчета трудоемкости пользовались нормативами на ремонт тракторов, комбайнов и автомобилей.

Общие данные по трудоемкости, рабочей силе сведены в таблицу 5. Общая трудоемкость по мастерской

составляет 71546,5 чел.-ч

Таблица 3

Состав и численность работающих

№ п/п	Наименование категорий работающих	% к числу производственных рабочих	Количество работающих
1	2	3	4
1	Производственные рабочие		33
2	Водители автомашин		50
3	Вспомогательные рабочие	8%	2
	Итого рабочих		85
4	Инженерно-технические работники	7%	4
5	Сметно-контровый персонал	4%	1
6	Младший обслуживающий персонал	2%	1
	Всего работающих		91

Таблица 4

Штатная ведомость административно-управленческого и обслуживающего персонала

№ п/п	Наименование должностей	Количество			
		ЦТР	СКП	МОП	Итого
1	2	3	4	5	6
1	Заведующий мастерской	1			1
2	Заведующий гаражом	1			1
3	Мастер	1			1
4	Диспетчер	1			1
5	Бухгалтер		1		1
6	Уборщица			1	1
	Всего	4	1	1	6

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта (Тринов)

816-213		Т	
Центральная ремонтная мастерская в комплексе с гаражом, теплой стоянкой и материально-техническим складом для хозяйства с парком 75 тракторов			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
РАЗРАБ. АЛЕКСИЕНКО			
ПРОС. ДИП. (ОТВЕТСВ.)	ОТВЕТСВ. ЗАДАЧА		
РЭК. ГР. ИВАНОВ			
НАЧ. ОТД. АРТЕМЬЕВ			
АВТ. ИЛ. ТРИНОВ			
АВТ. ИЛ. ТРИНОВ			
ИЛ. ИЛ. ТРИНОВ			
Пояснительная (начало)		ИЛ. ИЛ. ТРИНОВ	ИЛ. ИЛ. ТРИНОВ
		РЧ	2
ИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ (ГЛАВСЕЛЬХОЗПРОЕКТ г. ВАДИМИР)			

15430-01 7

Таблица 5

Подсчет рабочей силы и оборудования

№ п/п	Наименование	ДОСТАВКА, РАЗБОРКА, МОНТАЖ И ДИАГНОСТИКА	АВТОМОБИЛЬ И КОМПЛЕКТОК	ОСМОТР И РЕГУЛИРОВКА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ	РЕГУЛИРОВКА ПОДВИЖНЫХ И ГИДРАВЛИЧЕСКИХ АППАРАТОВ	РЕМОНТО-МОНТАЖНЫЕ РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ РАБОТЫ	ТЕХНИЧЕСКИЙ ОСМОТР И ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ АВТОМОБИЛЕЙ	МЕДИЦИКО-ИНЖЕНЕРНЫЕ РАБОТЫ	КУЗНЕЧНО-ТЕРМИЧЕСКИЕ РАБОТЫ	СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ	Слесарно-механические работы		Обычные столярные работы	Малые работы	Установочные и монтажные работы	Окрасочные работы	Ремонтные работы	Всего
											Станочные	Сварочные						
1	Трудовое количество по видам работ на текущий ремонт, чел.-ч	5232	936	1578	1254	9005	3480	1488	2691	1760	6605,5	1858	1511	1127	896	1169	8340	48930,5
2	Годовой фонд рабочего	1860	1860	1860	1820	1860	1860	1840	1820	1820	1860	1860	1860	1610	1840	1820	1860	
3	Количество производственных рабочих:																	
	по расчету	2,81	0,50	0,85	0,69	4,9	1,9	0,81	1,48	0,97	3,5	0,99	0,81	0,7	0,49	0,64	4,5	26,5
	принято	3	1	1	1	5	2	1	2	1	3	1		2			4	26
4	Трудовое количество на 1, 2, 3 и сезонные технические обслуживания, чел.-ч										1510							12609,8
5	Количество производственных рабочих:																	
	по расчету																	6,08
	принято																	6
6	Трудовое количество на ремонт оборудования животноводческих ферм, чел.-ч										320							2370
7	Количество производственных рабочих:																	
	по расчету																	1,2
	принято																	1
8	Устранение технических неисправностей - 5%										209							1547,6
9	Количество производственных рабочих:																	
	по расчету																	1,09
	принято																	
10	Другие неучтенные работы - 15%										822							6088,6
11	Количество производственных рабочих:																	
	по расчету																	3,45
	принято																	
12	Годовой фонд оборудования			2070	2070	2070	2070	2030	2070	2010	2030	2030	2030		2030		2070	
13	Количество оборудования по расчету			0,76	0,81	4,4	1,7	0,73	1,3	0,87	4,6	0,91	0,74		0,44		4,03	
14	Общая трудовое количество, чел.-ч																	71548,5
15	Всего производственных рабочих																	33

подъемно-транспортных работ и трудоемких процессов. Технологический процесс ремонта начинается с очистки машин от грязи, наружной мойки и проведения регламентной диагностики на участке диагностики машин.

После диагностики машины поступают на участок наружной мойки для слива горючего и спуска отработанных масел. Слив остатков горючего производится при помощи шлангов и ручных насосов. От насосов горючее по трубопроводам (уложенным в бетонных каналах) поступает в подземные резервуары, установленные вне мастерской.

Спуск отработанных масел на участке наружной мойки, а также на участках технического обслуживания машин производится на рабочих канавах при помощи передвижной установки.

Из передвижной установки отработанные масла сливаются в приемную воронку, от которой самотеком по трубопроводам поступают в подземный резервуар, установленный вне мастерской.

После спуска масел производится продувка полостей картеров сжатым воздухом и частичная разборка машин, далее при помощи лебедки они перемещаются на ремонтно-монтажный участок.

Узлы и агрегаты, поступающие на разборочно-моечный и дефектовочный участки, полностью или частично разбираются на узлы и детали и передаются в моечную установку, а затем на соответствующие участки для проведения ремонта и испытания.

Машины, полностью или частично разобранные, на линии тяжелых машин перемещаются вдоль ремонтно-монтажного участка, по движению машин производится последовательная сборка. На линии ступиковым расположением машин все ремонтно-монтажные работы выполняются на установленных рабочих постах.

Краткое описание технологического процесса ремонта

Технологический процесс ремонта тракторов, автомобилей и другой с.-х. техники организован в здании мастерской размером 60х18м, сблокированном с теплой стальной и материально-техническим складом размером 48х24м.

В мастерской применены современные методы производства ремонтов, в том числе: агрегатно-узловой и метод текущих ремонтов машин и оборудования; передовая технология ремонта с применением прогрессивного технологического оборудования; механизация

816 - 231		Т	
ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ И ДАННЫЕ		ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ С ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫМ ОБЪЕДИНЕНИЕМ И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДОМ	
РАЗРАБОТКА	МАСТЕРСКОЕ	ПРОЕКТ	ОТВЕТСТВЕННЫЙ
УЧ. ГР. ИВАНОВ	ИВАНОВ	УЧ. ГР. ИВАНОВ	ИВАНОВ
МАЛОТКА	АРТЕМЬЕВ	МАЛОТКА	АРТЕМЬЕВ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ
По яснительная записка		ПРОЦЕССЫ И УСЛОВИЯ РАБОТЫ	

15430-01 8

Отремонтированные узлы машин обкатываются на стендах. Отремонтированные машины поступают на участок заправки и обкатки, где производится централизованная заправка машин маслом и горючим (не более 5 литров). Масла на участок обкатки и заправки машин, а также участки диагностики и технического обслуживания от пункта хранения и отпуска масла подаются при помощи насосных установок -3106 по трубопроводам к винтовым кран-счетчикам марки КС-1, которыми производится заправка машин.

Заправка машин горючим производится из подземных резервуаров, установленных вне здания, при помощи шестеренных насосов, аналогично заправке машин маслом.

Окончательная заправка горючим и обкатка машин производятся вне здания.

Поступающие запасные части и агрегаты обменного фонда разгружаются в материально-техническом складе при помощи трехтонного подвешного крана.

Техническое обслуживание машин производится на участках технического обслуживания. В связи с поступлением в мастерскую машин, двигатели которых работали на этилированном бензине, проектом предусматриваются мероприятия в соответствии с „Правилами техники безопасности и производственной санитарии для мастерских, заводов и других предприятий“, утвержденными ЦК профсоюза и Министерством сельского хозяйства РСФСР в 1964 году.

В мастерской предусмотрен текущий ремонт электродвигателей, пускорегулирующей аппаратуры, автоматики и электротермического оборудования.

Техника безопасности и охрана труда

К числу основных мероприятий по охране труда и технике безопасности, принятых в проекте, относятся: применение подъемно-транспортного оборудования; ограждение оборудования в опасных местах; применение масок и очков при сварке и т.д. Транспортирование стружки от станков производится в контейнерах подвешенными кранами. Ширина проездов и расстояния между станками приняты по нор-

мам технологического проектирования Оборудование, выделяющее вредные газы, дым, пыль, снабжено местными отсосами. Участок зарядки аккумуляторов, кислотная, сварочный, кузнечный и участок текущего ремонта и регулировки топливной аппаратуры размещены в изолированных помещениях с соответствующей вентиляцией.

Примечание. Мероприятия по охране труда и технике безопасности приняты в соответствии с действующими нормами, правилами и положениями.

Механизация уборки производственных помещений

Уборка производственных помещений осуществляется с помощью шангового смыва полов и промышленных пылесосов. Мойка наружных окон предусмотрена водой из шангов.

Снабжение снатым воздухом

Снабжение мастерской снатым воздухом проектируется от передвижных компрессоров.

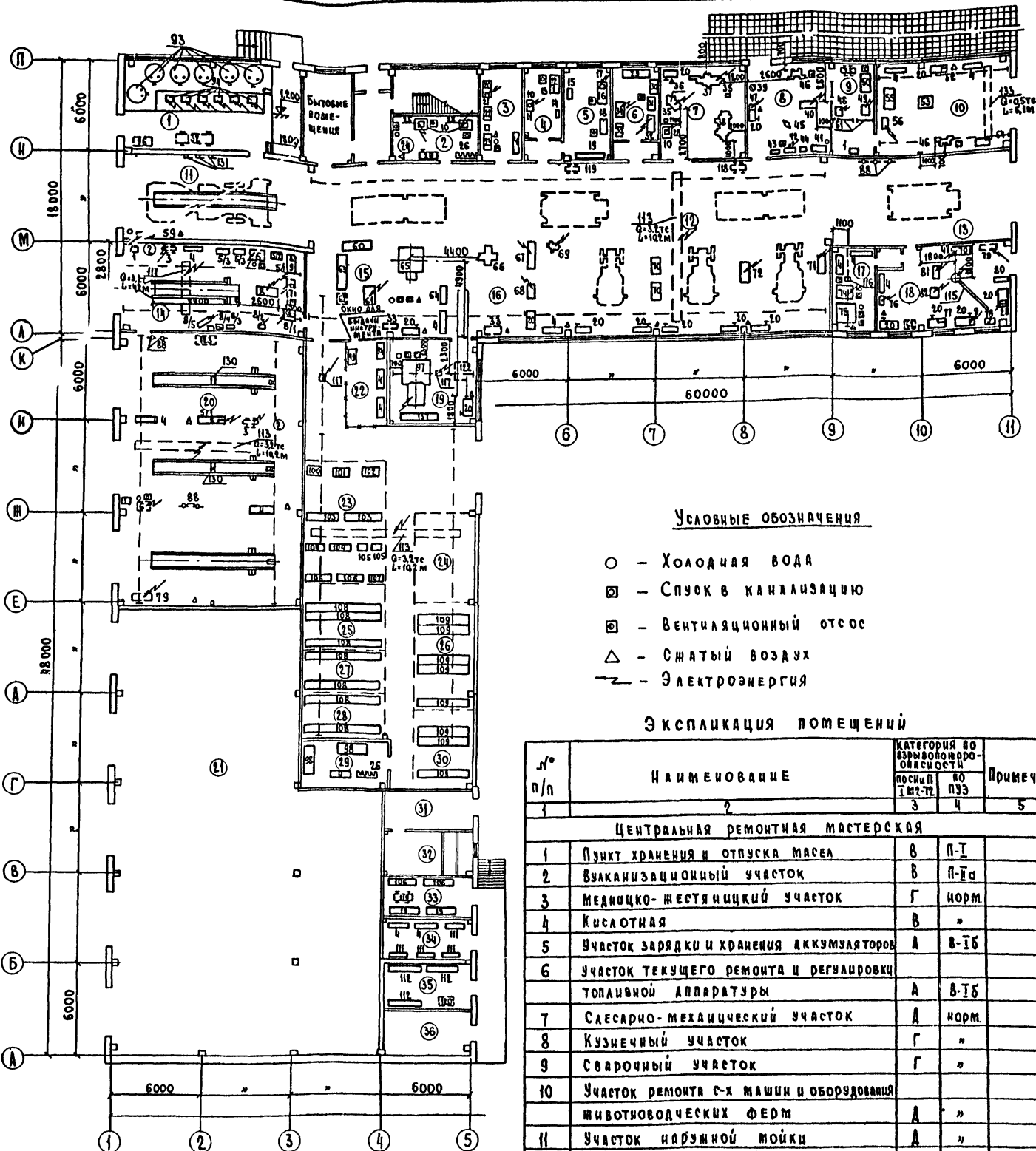
Максимальный расход воздуха 40 м³/ч.

Таблица 6.
Расход материалов на ремонт техники в мастерской

№ п/п	Наименование материалов	Единица измерения	На программу
1	2	3	4
1	Прокат черных металлов	т	6,250
2	Метизы	"	1,345
3	Чугунное литье	"	1,031
4	Химикаты	"	1,443
5	Цветные металлы	"	2,235
6	Трубы	кг	30,177
7	Электроды	т	0,680
8	Кабельные изделия	м	949,49

1	2	3	4
9	Лакокрасочные материалы	т	1,845
10	Прочие основные материалы		1,058
11	Карбид кальция	"	72
12	Кислорода	м ³	541,32
13	Уголь кузнечный	т	4,678
14	Нефтепродукты и ГСМ	"	5,354
15	Обтирочные материалы	"	1,088
16	Пиломатериалы	м ³	15,29
17	Прочие вспомогательные материалы	т	1,390
18	Полимеры	"	0,135

		816-231		Т	
Центральная ремонтная мастерская в баке с гармон, теплыми стоками и материально-техническим складом для хозяйства с парком тракторов					
ИЗМ. №	Т. №	Докум.	Подпись	Дата	
Резерв.	Александров				
Провед.	Голубева				
Рук. гд.	Иванов				
Маст. А.	Артемов				
Маст. Б.	Тришнов				
Маст. В.	Болонкин				
				Ацетон	Ацетон
				РЧ	Ч
Пояснительная (сложная)				ИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ ГЛАВСТАРОЙПРОМ Г.Владимир	



Условные обозначения

- - Холодная вода
- ◻ - Спуск в канализацию
- ◻ - Вентиляционный отсос
- △ - Снятый воздух
- ⚡ - Электроэнергия

Экспликация помещений

№ п/п	Наименование	Категория по взрывопожароопасности		Примечание
		по СНиП ТМ 2-72	по ПУЭ	
Центральная ремонтная мастерская				
1	Пункт хранения и отпуска масла	В	П-I	
2	Вентиляционный участок	В	П-IIa	
3	Медицинско-механический участок	Г	норм.	
4	Кислотная	В	"	
5	Участок зарядки и хранения аккумуляторов	А	В-ТБ	
6	Участок текущего ремонта и регулировки топливной аппаратуры	А	В-ТБ	
7	Слесарно-механический участок	А	норм.	
8	Кузнечный участок	Г	"	
9	Сварочный участок	Г	"	
10	Участок ремонта с-х машин и оборудования животноводческих ферм	А	"	
11	Участок наружной мойки	А	"	
12	Ремонтно-монтажный участок	В	"	

1	2	3	4	5
13	Участок заправки, обкатки и устранения неисправностей после обкатки	В	норм.	
14	Участок диагностики машин	В	"	
15	Разборочно-мочный и дефектовочный участок	В	"	
16	Участок текущего ремонта автотракторных двигателей	В	"	
17	Участок пропитки, окраски и сушки	А	В-ТБ	
18	Участок текущего ремонта силового и автотракторного электрооборудования	В	норм.	
19	Участок испытания и ретсайровки двигателей	В	"	
Г А Р А Ж				
20	Участок проведения технических обслуживаний №1, №2 и №3	В	норм.	
21	Теплая стоянка	В	"	
МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ СКАД				
22	Инструментально-раздаточная кладовая	В	П-IIa	
23	Отделение узлов и агрегатов	В	"	
24	Отделение хранения узлов, агрегатов и оборудования животноводческих ферм	В	"	
25	Отделение запасных частей	В	"	
26	Отделение электродвигателей и кабельных изделий	В	"	
27	Отделение резино-асбестовых, бумажных материалов и автотракторного электрооборудования	В	"	
28	Отделение инструментов, цветных металлов, электродов, вразивов и защитных средств	В	"	
29	Отделение покрышек камер, технической резины и изоляционных материалов	В	"	
30	Отделение полимеров, спецодежды, текстильных и обточных материалов	В	"	
31	Тепловой узел			
32	Венткамера			
33	Отделение кислот, щелочей и аккумуляторов	В	П-I	
34	Отделение лаков, красок и химикатов	А	В-ТБ	
35	Отделение кислорода и углекислого газа	Е	норм.	
36	Отделение карбида кальция	А	В-I	

СОГЛАСОВАНО
 ГЛА СПЕЦ. ВХ КВАРТИРА
 ГЛА СПЕЦ. АСО ПИТАНИЕ
 ГЛА СПЕЦ. ОТТСУБ ПИЩА
 ГЛА СПЕЦ. ЗАЩ. ЭЛЕКТРОЭНЕРГ. И ТЕПЛОТЕН.
 ПОДП. И ДАТА
 Ш.В. № ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	816-231 Т	
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В БЛОКЕ С ГАРАЖОМ, ТЕПЛОЙ СТОЯНКОЙ И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКАДОМ ДЛЯ ГОСПОДСТВА С ПИРКОМ					ЛИСТ	ЛИСТОВ
Дир. зав. А.А. АЛЕКСАНДРОВ					РЧ	5
Проектировщик Л.В. ЛЕВИНА						
Инж. г.д. ИВАНОВ						
Исполнитель А.А. АРТЕМЬЕВ					План расположения технологического оборудования	
ГЛА СПЕЦ. ВХ КВАРТИРА					ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ ГЛА СПЕЦ. СТРОИТЕЛЬСТВА Г. ВЛАДИМИР	

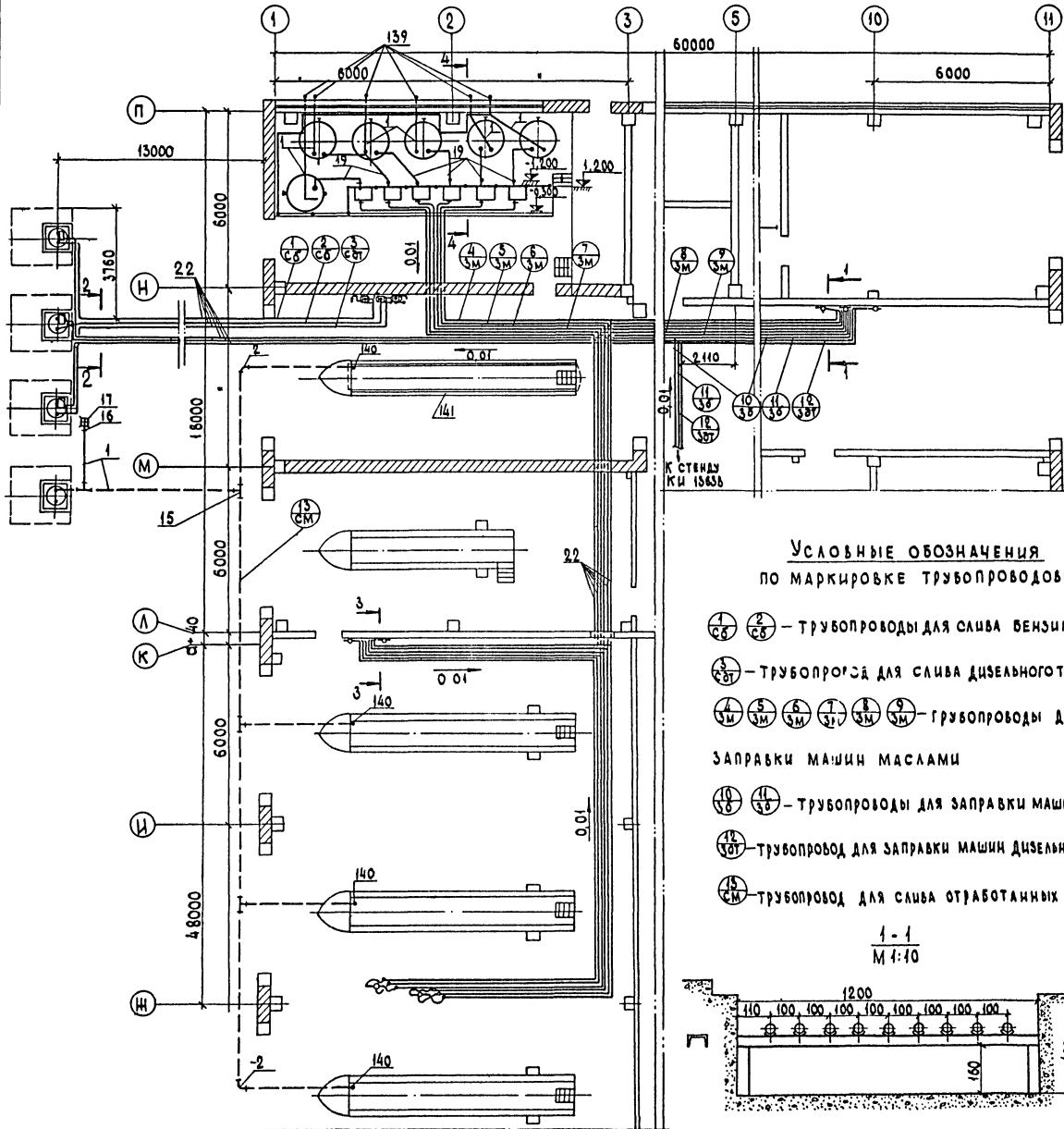
Альбом I
Типовой проект
Шифр
ГЛ. СПЕЦ. МТО
Изм. № по в. Подп. и дата

№ п/п	Наименование	Тип или марка	Техническая характеристика (габариты)	Изготовитель	Кол. ед. изгот.	Установочный материал	Примечание
59	Очинитель лагуподо- струйный	ОМ 3560	1340x810 x 1480	Пром	1	2,0	3-ДЫ В/О, СОЮЗ-СЕЛЬХОЗТЕХНИКА
60	Подставка для хранения агрегатов	ПН-01	2000x875 x 340	Совест изгот	1	-	ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ
61	Пресс гидравлический 40 тонный	ОКС 1671М	1521x855 x 2225	Пром	1	3,0	3-ДЫ В/О, СОЮЗ-СЕЛЬХОЗТЕХНИКА
62	Контейнер для выбраванных деталей	ОРГ 1598	820x820 x 1800	Совест изгот	2	-	ГОСНИТИ
63	Стол для дефектовки и комплектовки	1019-204-00	2400x800 x 800	"	1	-	"
64	Шкаф для инструмента	ОРГ-1661	750x615 x 1100	"	2	-	"
65	Машина моечная (однокамерная)	ОМ 947И	2800x1000 x 2900	Пром	1	8,8	3-ДЫ В/О, СОЮЗ-СЕЛЬХОЗТЕХНИКА
66	Стенд универсальный для сборки тракторных и автомобильных двигателей	ОПР 989	1500x1500 x 825	"	1	-	"
67	Станок для притирки клапанов тракторных и автомобильных двигателей	ОПР 184А	1840x640 x 1540	"	1	0,6	10,6
68	Станок для шлифовки клапанов автотракторных двигателей	ЦКБ-Р-108	815x405 x 445	"	1	0,12	0,17
69	Вертикально-сверлильный станок	2Н135	810x1240 x 2500	"	1	4,0	4,0
70	Стол монтажный металлический	ОРГ 1468-01-030А	1200x800 x 600	Совест изгот	3	-	ГОСНИТИ
71	Стенд для разборки и сборки кареток подвески тракторов ДТ-54, Т-75, Т-74, ДТ-15	ОПР 1401М	1600x400	Пром	1	7,5	7,5
72	Стенд для монтажа и демонтажа шин колес с плоским ободом	ОШ 7004	1700x820 x 1550	"	1	2,8	2,8
73	Комплект съемников для разборки сборки и регулировки тракторов	ПШМ 1357		"	1	-	(НА ЧЕРТ. НЕ ПОКАЗАНЫ)
74	Ванна для промасливания (для пропитки лаком)	19А-00-00	1320x1165 x 1080	Совест изгот	1	2,0	2,0
75	Камера с гидрофильтром для окраски	5КП-0000	1500x1514 x 1880	"	1	-	Г. МОСКВА
76	Трансформатор (для пайки медных проводов)	ОС3-05/05	400x500 x 500	Пром	1	5,0	5,0
77	Прибор для измерения радиаль ного зазора в подшипниках	КЧ 1223	325x202 x 122	"	1	-	Г. ТАТАРСК
78	Масляная ванна для подогрева деталей	ГА-00-00	648x588 x 868	Совест изгот	1	2,0	2,0

1	2	3	4	5	6	7	8	9
79	Передвижная компрессорная установка	СО-7А	1000x485 x 810	Пром	2	4,0	8,0	Г. ВИАЛКОС 3-Д СТРОИ-ТЕЛЬНО-ОТДЕЛОЧНЫХ МАШИ
80	Ларь для обтирочных материалов	1019-704-00	1000x600 x 512	Совест изгот	1	-	-	ГОСНИТИ
81	Станок рядовой намотки	СРН 054	920x765 x 1400	Пром	1	0,55	0,55	ГИПОКАР-ОЛА П/Я Г. АТЗВ
82	Стенд универсальный контрольный измерительный для проверки электрооборудования	КН 968	885x855 x 1545	"	1	1,7	1,7	3-ДЫ В/О, СОЮЗ-СЕЛЬХОЗТЕХНИКА
83	Комплект приспособлений и инструмента для ремонта авто тракторного и комбайнового электрооборудования	ПТ-761-2	1 компл.	"	1	-	-	(НА ЧЕРТ. НЕ ПОКАЗАНЫ)
84	Вольтамперметр переносной	КЧ 1093	380x340 x 190	Покуп	1	-	-	"
85	Прибор для проверки якорей генераторов и стартеров	Э202	264x195 x 278	"	1	-	-	3-ДЫ В/О, СОЮЗ-СЕЛЬХОЗТЕХНИКА
86	Портативный дефектоскоп для проверки обмоток электрических машин	КЧ 959	190x45 x 60	Покуп	1	-	-	"
87	Трап передвижной для закрытия осмотровой канавы	ПТ-00-000		Совест изгот	4	-	-	Альбом II
88	Стояк для кранов раздаточных типа ОЗ-1572 (АК-38) и КС-1	СТ-00	345x109 x 1200	"	7	-	-	"
89	Комплект приборов приспособлений и инструмента для технического обслуживания аккумуляторов	КЧ-349		Пром	1	-	-	3-ДЫ В/О, СОЮЗ-СЕЛЬХОЗТЕХНИКА (НА ЧЕРТ. НЕ ПОКАЗАНЫ)
90	Электрогайковерт для гаек колес грузовых автомобилей	И-303М		"	1	-	-	"
91	Комплект инструмента для электрика-карбюраторщика	И102		"	1	-	-	"
92	Наконечник с манометром к воздухоподдаточному шлангу	КЧ-8903		"	1	-	-	"
93	Емкость для масла	У: 2 м³		"	6	-	-	Г. НАВОГРАД 3-Д УХИММАШ
94	Насосная установка (к поз 88)	3106		"	6	1,5	9,0	3-ДЫ В/О, СОЮЗ-СЕЛЬХОЗТЕХНИКА
95	Резервуар стальной горизонтальный (подземный)	ГР. 704-1-107		"	4	-	-	УСТАНОВЛЕН ВНЕ ЗАДАНИЯ
96	Бочкопогрузчик	М169	г.л. 250 кг	"	1	1,7	1,7	Г. АРМАВИР ОРБИТ. МАШИ
97	Стенд обкаточно-тормозной для обкатки и испытания тракторных двигателей СМД-14	КЧ 1303В	5750x5440	"	1	4,0	4,0	3-ДЫ В/О, СОЮЗ-СЕЛЬХОЗТЕХНИКА
98	Стеллаж для колес и юкрышек двухъярусный	СП-000	2150x750 x 2200	Совест изгот	2	-	-	Альбом II
99	Стол конторский		1200x700 x 750	Покуп	1	-	-	"

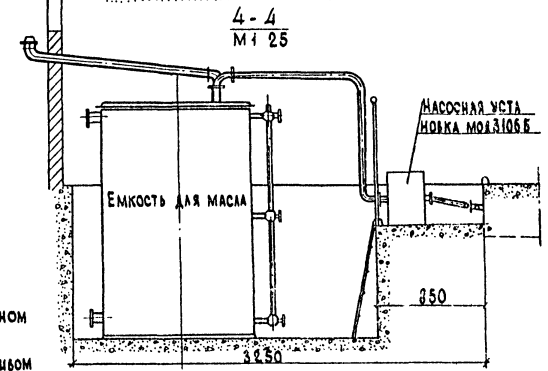
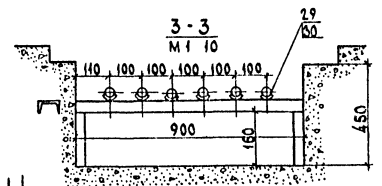
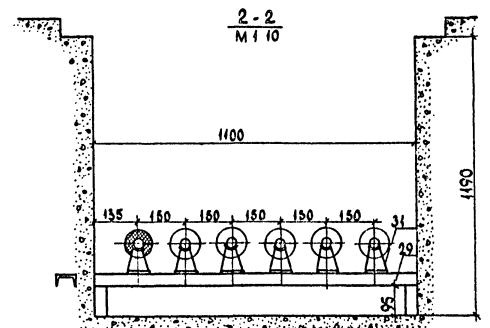
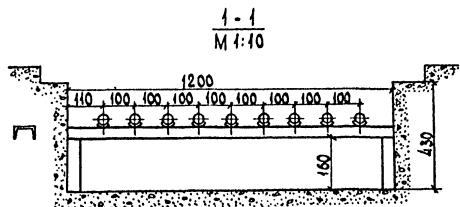
1	2	3	4	5	6	7	8	9
100	Стеллаж для шатунов в сборе с поршнями	ОРГ-1468-05-400	900x900 x 1370	Совест изгот	1	-	-	ГОСНИТИ
101	Стеллаж для передних осей и передних ведущих мостов трактора МТЗ	ОРГ-1468-05-770	1070x970 x 1300	"	1	-	-	"
102	Подставка для блоков цилиндров двигателей Д-54, Д-40СММ	ОРГ-2160	1440x880 x 520	"	1	-	-	"
103	Стеллаж для двигателей Д-54	ОРГ-1590	800x780 x 385	"	2	-	-	"
104	Стеллаж для коробок перемены передач в сборе трактора ДТ-75	ОРГ-1468-05-760	1570x590 x 500	"	2	-	-	"
105	Стеллаж для коленчатых валов	ОРГ-2070	710x820 x 4120	"	2	-	-	"
106	Подставка для агрегатов	ОРГ-1668-03-350	2000x500	"	2	-	-	"
107	Подставка для валов задних мостов трактора ДТ-75	1468-03-100	1070x570 x 600	"	1	-	-	"
108	Стеллаж каркасный	1692	5646x600 x 2400	Пром	7	-	-	Г. МОСКВА П/О, ПРОМ. МЕХАНИЧ. ЗАЦДЯ
109	Стеллаж каркасный	1692	3764x600 x 2400	"	8	-	-	"
110	Тара производственная металлическая	8403	800x600 x 500	"	90	-	-	(НА ЧЕРТ. НЕ ПОКАЗАНЫ)
111	Шкаф для красок и кистей (для лакокрасочных материалов)	ШК-00-000	1240x570 x 1007	Совест изгот	4	-	-	Альбом II
112	Стойка для кислородных и азотистых баллонов	1019-	2000x400 x 1020	"	3	-	-	ГОСНИТИ
113	Кран подвесной 3.2-10.2-9-6-380	ГОСТ 1890-73	Q=3,2тс L=10,2м	Пром	3	5,7	17,1	СТ. ОБЪЕДИН. ЗАБАЙКАЛСКИЙ 3-Д ПТО
114	Кран подвесной 3.2-4.2-3.0-6.0-380	ГОСТ 1890-73	Q=3,2тс L=4,2м	"	1	5,7	5,7	"

ИЗМ. ЛУСТ		№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В БЛОКЕ С ГАРАЖОМ ТЕЛОМ СТОЯКОВ И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКАЛОМ ДЛЯ ХОЗЯИНА С ПАЗОМ Т5 ТРАКТОРА			
РАЗРАБОТ	АЛЕКСЕЕВ	→	→	→	ЛИТЕРАТУРА			
ПРОВЕРИЛ	ЛЕВИНА	→	→	→	РЧ			
ДУК. ГР.	ШВАНОВ	→	→	→	Т			
НАЧ. ОТД.	АРТЕМЬЕВ	→	→	→	СПЕЦИФИКАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ			
ГЛАВ. ИНЖ.	ТРИНОВ	→	→	→	ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ ГЛАВСЕЛСТРОИПРОЕКТ Г. ВЛАДИМИР			
ГЛАВ. ИНЖ.	БОЛОТНИН	→	→	→				



Условные обозначения по маркировке трубопроводов

- 1/СВ, 2/СВ — трубопроводы для слива бензина
- 3/ДТ — трубопровод для слива дизельного топлива
- 4/М, 5/М, 6/М, 7/М, 8/М, 9/М — трубопроводы для заправки машин маслами
- 10/Б, 11/Б — трубопроводы для заправки машин бензином
- 12/ДТ — трубопровод для заправки машин дизельным топливом
- 13/М — трубопровод для слива отработанных масел

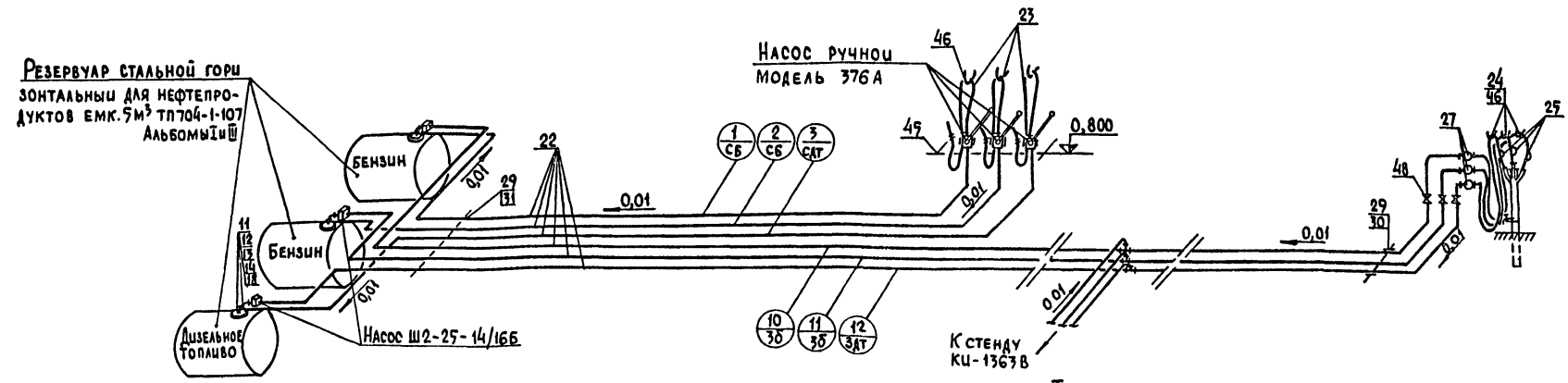


M 1:100

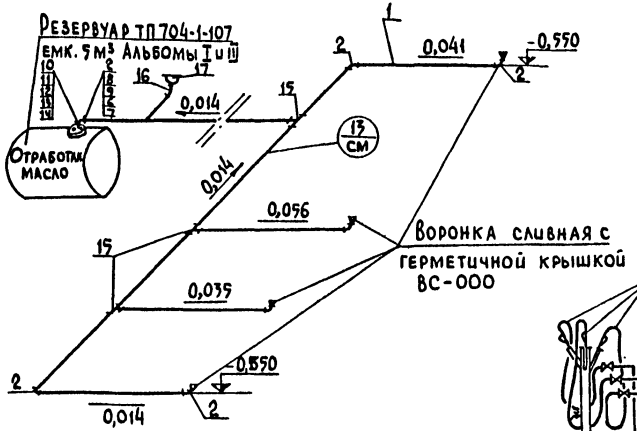
			81G-231	T
			ИЕНТ РАДЫНКА РЕМОНТНА МАСТЕСКА В ПЛОД С ГАЛАМОН, БЕЛОИ СТОЯНОК И МОТЕРИАЛНО ТЕХНИЧЕСКИМ СКАДМОН ДАЯ КОХИСТА С ПАРКОМ 15 ТРАКТОРА	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИТЕРА ЛИСТ
РАЗРАБ.	АЛЕКСАНДРОВ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>		РЧ
УЧ. ГР.	ШАНОВ	<i>[Signature]</i>		9
Т. СПЕЦ.	ШИЛОВ	<i>[Signature]</i>		ИПРОСАБХОЗПРОМ
НАЧ. ОТД.	АРТЕМЬЕВ	<i>[Signature]</i>		ТРУБООБВОДОВ.
ГЛАВ. ИНЖ.	РЫНОВ	<i>[Signature]</i>		РАЗРЕЗЫ КАНАЛОВ
			ИПРОСАБХОЗПРОМ	ГЛАВ. СКАБХОЗПРОМ
			г. БАЛАШИХИНО	

15430-01 14

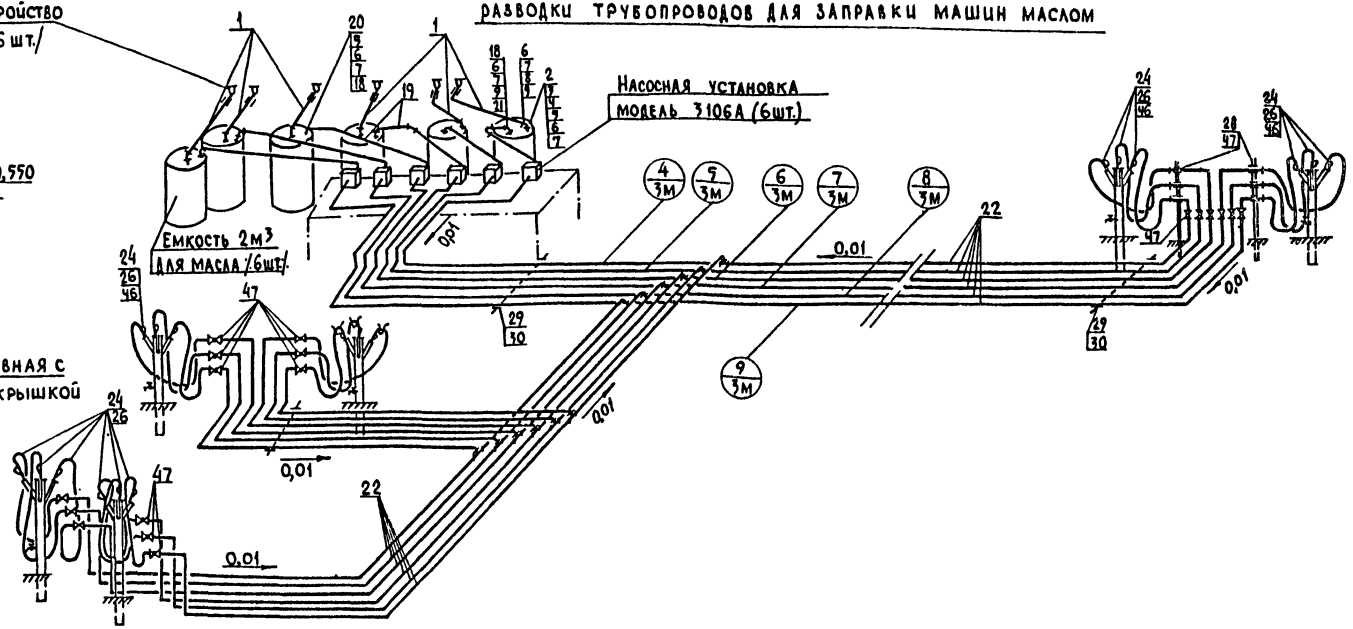
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА
РАЗВОДКИ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ СЛИВА ГОРЮЧЕГО И ЗАПРАВКИ МАШИН ГОРЮЧИМ



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА
РАЗВОДКИ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ СЛИВА
ОТРАБОТАННЫХ МАСЕЛ



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА
РАЗВОДКИ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ЗАПРАВКИ МАШИН МАСЛОМ



1. Опоры под трубопроводы из швеллера поз. 29 устанавливаются в каналах на расстоянии 3,0-3,5 м одна от другой.
2. Лист Т-7 см. совместно с листом Т-8, Т-6.
3. В условных обозначениях по маркировке трубопроводов: $\frac{1}{3Б}$ - в числителе - номер, в знаменателе - назначение линий трубопроводов.

			816-231	Т
			ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В ВАХЕ С ГАРАНТОМ, ТЕПЛОЙ СТОЯНОК, МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДОМ ДЛЯ ХОЗЯЙСТВА С ПАРКОМ ТЭУ РАКЕТНОГО ЦЕНТРА	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ. АЛЕКСЕЕНКО			Р4	10
ПРОВЕРИЛ ЛЕВИНА				
РУК. ГР. ИВАНОВ				
ГЛ. СПЕЦ. ШИПОВ				
НАЧ. ОТД. АРТЕМЬЕВ				
ПРИН. М. ТРИНОВ				

15430-01 15

Копировал ИКос

ФОРМАТ 22Г

АВБОМ I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

№ п/п	Обозн. марка размер	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Вес в кг Ед. общ.	Примечание
1	—	Труба 57x3,5-10-ГОСТ8732-70*	м	75	4,62 349,5	—
2	—	Отвод 90°50С 40ГОСТ17375-72	шт.	15	0,54 8,1	—
3	—	Фланец 65-2,5 ГОСТ 1255-67*	"	6	1,39 8,34	—
4	—	Заглушка I 2,5-65ГОСТ12836-67*	"	12	1,23 14,76	—
5	—	Болт М12х6,046,09ГОСТ7798-70*	"	40	0,071 2,84	—
6	—	Гайка М12х5,09ГОСТ5915-70*	"	100	0,015 1,5	—
7	—	Шайба 12-02-09ГОСТ11371-68*	"	100	0,006 0,6	—
8	—	Фланец 50-2,5ГОСТ1255-67*	"	14	1,04 14,56	—
9	—	Болт М12х5,0-46,09ГОСТ7798-70*	"	60	0,062 3,72	—
10	—	Фланец 80-25 ГОСТ 1255-67*	"	7	4,06 28,42	—
11	—	Заглушка I 25-80ГОСТ12836-67*	"	14	3,21 44,94	—
12	—	Болт М16х6,0-46,09ГОСТ7798-70*	"	120	0,12 14,4	—
13	—	Гайка М16х5,09 ГОСТ5915-70*	"	120	0,033 3,96	—
14	—	Шайба 16-02-09 ГОСТ 11371-68*	"	120	0,011 1,32	—
15	—	Тройник 50x50 ГОСТ 17376-72	"	4	0,54 2,16	—
16	—	Отвод 60°50С40ГОСТ17375-72	"	5	0,36 1,8	—
17	TK50	Тран φ50 ГОСТ 1811-73	"	1	—	—
18	—	Отвод 90°40С40ГОСТ17375-72	"	30	0,38 11,4	—
19	—	Труба 45x2,5-10ГОСТ8732-70*	м	55	2,62 144,1	—
20	—	Заглушка I 25-65ГОСТ12836-67*	шт.	12	2,29 27,5	—
21	—	Фланец 40-25ГОСТ1255-67*	"	20	2,18 43,6	—
22	—	Труба 25x2,5-10-ГОСТ8732-70*	м	950	1,39 1320,5	—
23	Рукав II тип Б-5	Рукав резино-тканевый спиральный напорный φ25 бензостойкий L=10 м	шт.	3	14,0 42,0	ГОСТ 8496-57
24	Рукав 6(II) -63-25-389	Рукав резино-тканевый гладкий, бензостойкий L=18 м	шт.	5	13,2 66,0	18698-73
25	03-1576 (AK-38)	Кран токарный автоматический	шт.	3	2,7 8,1	Работа крана обеспечена в режиме 10:450°/мин
26	КС-1	Винтовой кран-счетчик / для отпуска масла	шт.	18	2,2 39,6	Измерение в литрах
27	У-СВШ С 25	Счетчик для замера горючего	шт.	3	2,5 7,5	"

1	2	3	4	5	6	7	8
28	—	Уголок 63x32x3ГОСТ8509-72 Ст.2сп ГОСТ535-58	м	15	1,46 21,9	21,9	Для монтажа труб
29	—	Швеллер 6,5ГОСТ8240-72 Ст.3 ГОСТ535-58	м	50	5,9 295		"
30	ОПБ-1 25	Опора ОПБ-1 25 ГОСТ14911-69	шт.	270	0,03 8,1		Для изолированных труб
31	ОПХ-1 25	Опора ОПХ-1 25 ГОСТ14911-69	"	50	0,59 29,5		Для изолированных труб
32	—	Труба 70ГОСТ3262-75	м	2,4	5,71 13,7		—
33	—	Антикоррозийное покрытие рулонным резиновобитумным изолятом за 2 раза			На трубах φ57		—
34	—	Изоляция труб и отводов пух-шнуром в оплётке шелком капроновым	м ²	75x2	0,18 27,0		—
35	—	Покрытие поверхности трубы лакокрасочной тканью по рубероиду	м ²	60	0,49 29,4		—
36	—	Окраска труб масляной краской а/изолированных б/неизолированных	м ²	60	0,49 29,4		—
37	—	Антикоррозийное покрытие рулонным резиновобитумным изолятом за 2 раза	м ²	950x2	0,1 190		—
38	—	Изоляция труб и отводов пух-шнуром в оплётке шелком капроновым	м ³	120	0,013 1,56		—
39	—	Покрытие поверхности трубы лакокрасочной тканью по рубероиду	м ²	120	0,40 48,0		—
40	—	Окраска труб масляной краской: а) изолированных	м ²	120	0,40 48,0		—

1	2	3	4	5	6	7	8
		б/неизолированных	м ²	830	0,1 83,0		—
41		Антикоррозийное покрытие рулонным резиновобитумным изолятом за 2 раза	м ²	35x2	0,15 10,5		—
42		Изоляция труб и отводов пух-шнуром в оплётке шелком капроновым	м ³	5	0,014 0,07		—
43		Покрытие поверхности трубы лакокрасочной тканью по рубероиду	м ²	5	0,45 2,25		—
44		Окраска труб масляной краской: а) изолированных б) неизолированных	м ²	33	0,15 4,95		—
45	—	Уголок 65x50x3ГОСТ8509-72 Ст.2сп ГОСТ535-58	м	6	2,32 13,92		—
46	—	Круг 8ГОСТ19904-74 Ст.3 сп ГОСТ535-58	м	6	0,4 2,4		Для подвески труб φ60 мм. 2х и 24
47	ОПБ-2 75	Опора ОПБ-2 75 ГОСТ14911-69	шт.	24	0,13 3,12		—
48	ИЧБк	Кран пружинный проходной муфтовый чугунный на Ру=10 кгс/см ² , Ду=20	шт.	21	1,1 23,1		—

1. Заглушки поз. 4, 11, 20 расточить по φ трубы и приварить по замкнутому контуру.
2. Лист Т-8 см. совместно с листом Т-7 чт-6

ШЕ. КОЛ. ДИАГ. И ДАТА

816-231 Т

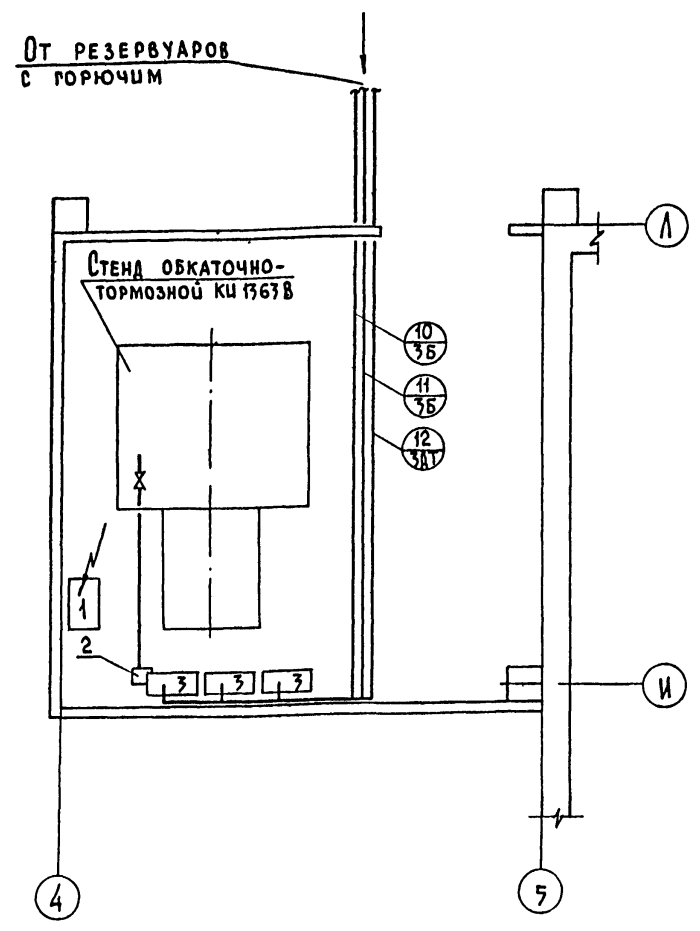
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В БАРКЕ СТАРАЖОМ РАЙОНЕ ПЕТУХОВСКОГО И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОМ СКЛАДОМ КЛ. УЛЬЯНОВСКОГО РАЙОНА 25 ТРАКТОРОВОЙ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТЫ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРЕНА	ЕВНИНА	С	20	РЧ	11
РЭК. ГР.	ИВАНОВ	И	20		
К. СПЕЦИАЛ	ШУРОВ	И	20		
ИМ. СТАЛА	АРТЕМЬЕВ	И	20		
И. ДИЖИР	ТРИМОВ	И	20		

Спецификация материалов

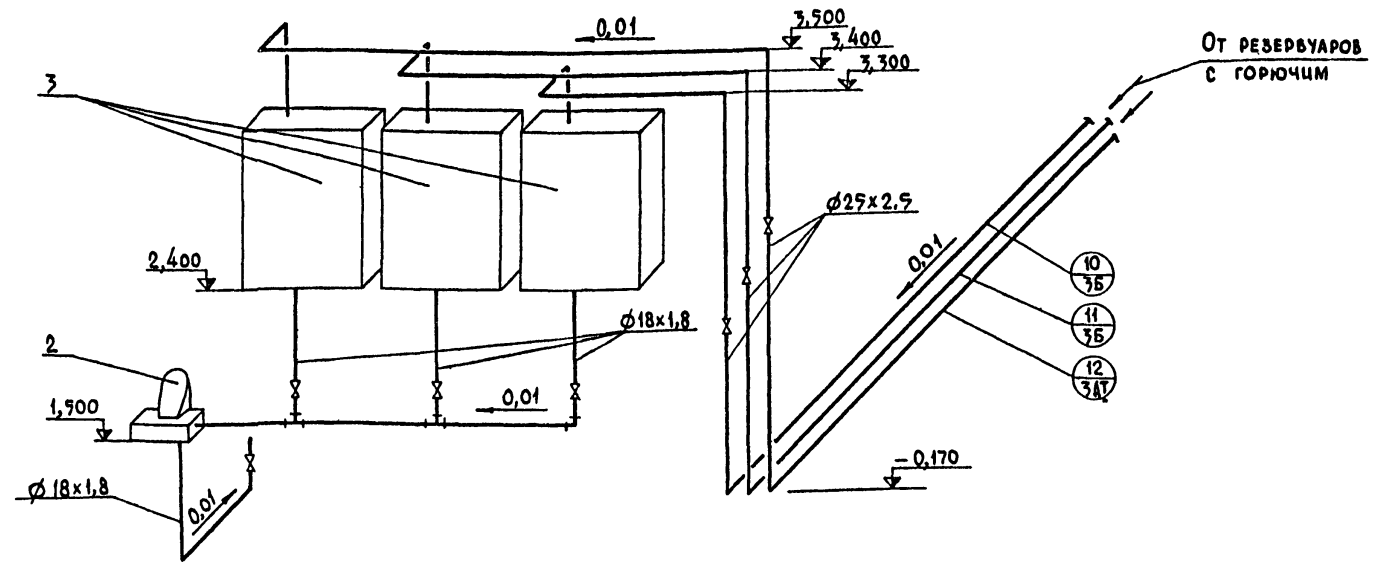
ГИПРОСБЕЛЬХОЗПРОМ ТАВРСЕЛЬСТРОЙПРОЕКТ Г. ВАДИМИР

Альбом I
Типовой проект



Спецификация оборудования

№ п/п	Наименование	Тип или марка	Технич. характеристика или габариты	Изготовитель	Кол.	Уст. мощность		Примечание
						кВт	л/с	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Жидкостной регулировочный реостат к стенду КИ-13638		емк. 300л	Пром	1	0,5	0,5	в комплекте со стендом
2	Установка замера расхода топлива к стенду		500x280 x1000	Пром	1	-	-	"
3	Бак топливный настенный		600x250 x780	Пром	1	-	-	"



Условные обозначения

- Трубопровод
- ⊗ Кран пробковый
- ⚡ Потребитель электроэнергии
- ⊗_{10/35} Трубопровод для заправки машин бензином
- ⊗_{11/35} Трубопровод для заправки машин дизельным топливом
- ⊗_{12/38T}

Спецификация материалов

№ п/п	Наименование	Размер или тип	Кол.		Вес, кг	Примечание
			п.м	шт		
1	Труба 25x2,5-10-A ГОСТ 8732-70	dy=20	42,9	-	1,39	59,08
2	Труба 18x1,8-10-A ГОСТ 8732-70	dy=15	11	-	0,77	7,89
3	Кран Ду=20, Ру=10 кгс/см ²	1146BK	-	3	1,1	3,3
4	Кран Ду=15, Ру=10 кгс/см ²	1146BK	-	4	0,65	2,6
5	Опора направляющая	КД-1-И	-	14	1,43	20,02

1. Крепление трубопровода см. Альбом П8-8, выпуск III «Сантехпроект» 1971г.
2. Испытание трубопровода произвести согласно ТУ-100-68
3. Трубопроводы заземлить, число участков заземления уточнить при монтаже.
4. Баки (поз.3) и установку замера расхода топлива (поз.2) установить на стеллаже типа 1692. (поз. 137 лист Т-5).
5. Лист Т-9 см. совместно с листами Т-6 и Т-7.

816-231 Т

ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В БЛОКЕ С СТАРАНОМ ТЕПЛОЙ СТОЯНКОЙ И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДОМ ДЛЯ ХОЗЯЙСТВА С ПАРКОМ 75 ТРАКТОРОВ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТЫ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ. ГОЛУБЕВА	1	Голубева		РЧ	12	
ПРОВЕР. ЛЕВИНА		Левина				
РУК. ГР. ШВАНОВ		Шванов				
НАЧ. ОТД. АРТЕМЬЕВ		Артемьев				
ЛИЦИ. ПР. ТРЫНОВ		Трынов				

ПЛАН И МОНТАЖНАЯ СХЕМА РАЗВОДКИ ТРУБОПРОВОДОВ К СТЕНДУ КИ-13638

ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ
ГЛАВ. СЕЛЬСТРОЙПРОЕКТ
г. ВЛАДИМИР

М1: 50

15430-01 17

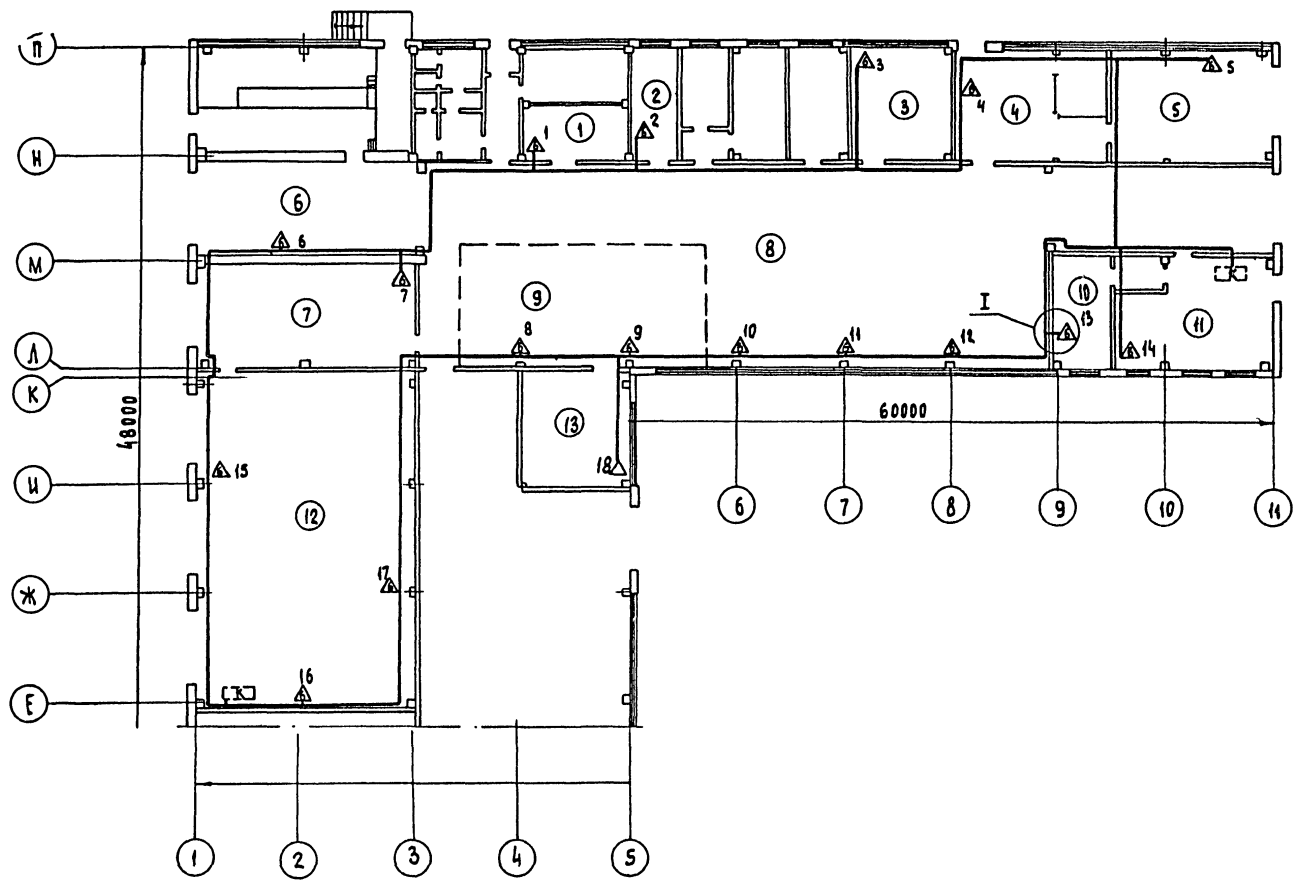
Копировала МКОФ

Формат 22Г

Имя, Фамилия, Подпись и Дата

Альбом Г

Типовой проект



Схему установки электромагнитного вентиля (I)
см. лист Т-12

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- ▲ — ПОТРЕБИТЕЛЬ СЖАТОГО ВОЗДУХА, P=6 АТМ
- ВОЗДУХОПРОВОД

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ СЖАТОГО ВОЗДУХА

№ УЧАСТКОВ	НАИМЕНОВАНИЕ	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ. ТОЧЕК
1	ВУКАНИЗАЦИОННЫЙ УЧАСТОК	ДЛЯ ПРОВЕРКИ КАМЕР ПОЗ. 1	1
2	МЕДИЦИКО-ЖЕСТЯНИЦКИЙ УЧАСТОК	ДЛЯ ПРОВЕРКИ И ИСПЫТАНИЯ РАДИАТОРОВ ПОЗ. 2	1
3	СЛЕСАРНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ УЧАСТОК	ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТОВ ПОЗ. 3	1
4	КУЗНЕЧНЫЙ УЧАСТОК	ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТОВ ПОЗ. 4	1
5	УЧАСТОК РЕМОНТА С.Х. МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ ЖИВОТНОВОДУЧЕСКИХ ФЕРМ	ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТОВ ПОЗ. 5	1
6	УЧАСТОК НАРУЖНОЙ МОЙКИ	ДЛЯ ПРОДУВКИ СИСТЕМ ПОЗ. 6	1
7	УЧАСТОК ДИАГНОСТИКИ МАШИН	ДЛЯ ПРОДУВКИ СИСТЕМ ПОЗ. 7	1
8	РЕМОНТНО-МОНТАЖНЫЙ УЧАСТОК	ДЛЯ РЕМОНТНО-СБОРОЧНЫХ РАБОТ ПОЗ. 10, 11, 12	3
9	РАЗБОРЧНО-МОЕЧНЫЙ И ДЕФЕКТОВОЧНЫЙ УЧАСТОК	ДЛЯ РАЗБОРЧНО-ПРОДУВНЫХ ОПЕРАЦИЙ ПОЗ. 8, 9	2
10	УЧАСТОК ПРОПИТКИ, ОКРАСКИ СУШКИ	ДЛЯ ОКРАСКИ УЗЛОВ И Т. Д. ПОЗ. 13	1
11	УЧАСТОК ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА СИЛОВОГО И АВТОТРАКТОРНОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ	ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТОВ ПОЗ. 14	1
12	УЧАСТОК ПРОВЕДЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ОБСЛУЖИВАНИЙ 1, 2, 3	ДЛЯ ПРОДУВКИ, НАКАЧКИ ШИН И ДР. ОПЕРАЦИЙ ПОЗ. 15, 16, 17	3
13	УЧАСТОК ИСПЫТАНИЯ И РЕГУЛИРОВКИ ДВИГАТЕЛЕЙ	ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТОВ ПОЗ. 18	1

ИЗМ. № 01

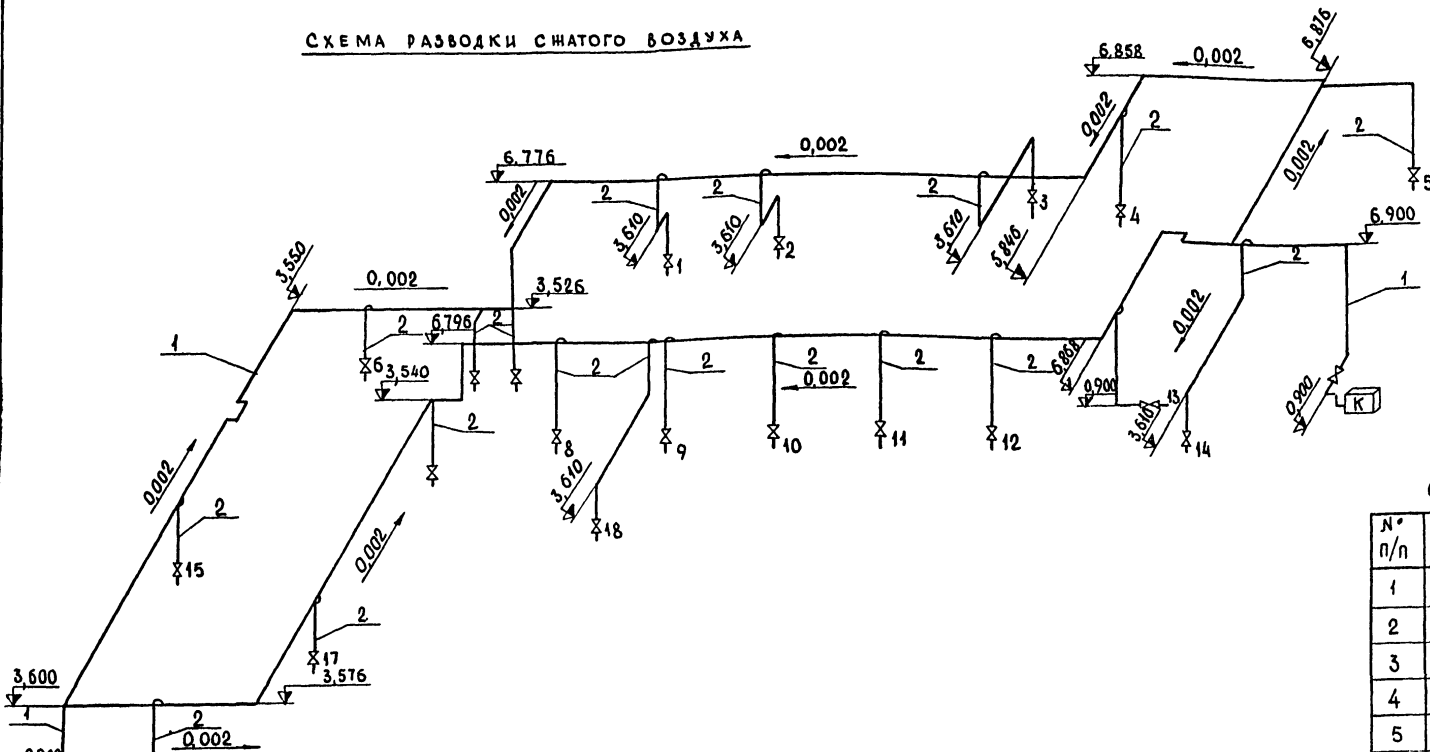
816-231		Т	
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В БИРКЕ С ГАРАЖОМ			
РЕМОНТНО-СБОРОЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ СКЛАД			
МАШ. УСТРОЙСТВА И ПАРКОМ. УСТРОЙСТВА			
ИЗМ. № 01	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИНТЕРВАЛ ЛИСТ
ПРОВЕРКА	АЛЕКСЕЕВ	1988	ЛИСТОВ
Р.К. ГР. ИВАНОВ			РЧ 13
Г.А. СПЕЦ. ШИЛОВ			
ИЗМ. СТА. АРТЕМЬЕВ			
ИЗМ. ПОТРИНОВ			
ПЛАН РАЗВОДКИ ТРУБОПРОВОДОВ СЖАТОГО ВОЗДУХА		ИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ	
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ		ГЛАВСЕЛЬСТРОЙПРОЕКТ	
		Г. ВЛАДИМИР	

М1: 200

15430-01 18

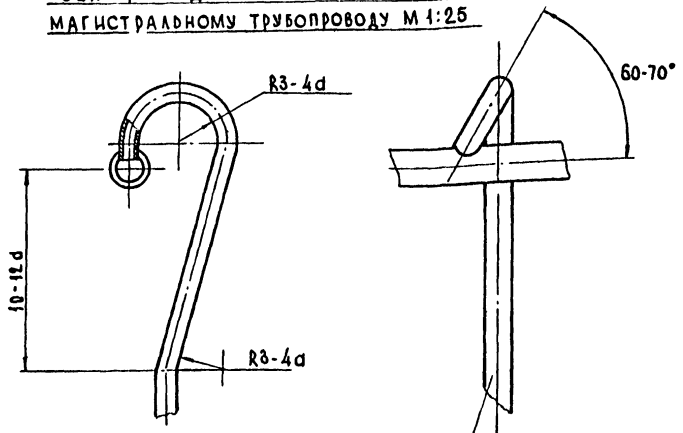
ИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ I

СХЕМА РАЗВОДКИ СНАТОГО ВОЗДУХА



- УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ**
- ВОЗДУХОПРОВОД
 - ВЕНТИЛЬ
 - - - ШЛАНГ К КОМПРЕССОРНОЙ УСТАНОВКЕ
 - К ПЕРЕДВИЖНАЯ КОМПРЕССОРНАЯ УСТАНОВКА
 - КРАН ПРОХОДНОЙ

УЗЕЛ ПРИСОЕДИНЕНИЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ К МАГИСТРАЛЬНОМУ ТРУБОПРОВОДУ М 1:25



ПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕТВЛЕНИЯ ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ПОТРЕБИТЕЛЯ ПОД МАГИСТРАЛЬНЫМ ВОЗДУХОПРОВОДОМ

1. МОНТАЖ И ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ПРОИЗВЕСТИ СОГЛАСНО ТУ-100-68
2. КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДА СМ. АЛЬБОМ ПВ-8, ВЫПУСК III, САНТЕХПРОЕКТ 1971г.
3. РАССТОЯНИЕ ТРУБОПРОВОДА ОТ СТЕН ПРИНЯТО 70 мм.
4. ЛИСТ Т-11 СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ Т-10

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕР	КОЛ.		ВЕС, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
			п.м	шт.	ед.	общ.	
1	ТРУБА 20 ГОСТ 3262-75	д _у =20	210	—	1,66	348,6	—
2	ТРУБА 15 ГОСТ 3262-75	д _у =15	130	—	1,28	166,4	—
3	ВЕНТИЛЬ Д _у =15, Р _у =16 кгс/см ²	15кч18п	—	18	0,7	12,6	ГОСТ 18722-73
4	ВЕНТИЛЬ Д _у =20, Р _у =16 кгс/см ²	15кч18п	—	2	0,9	1,8	ГОСТ 18722-73
5	ОПОРА НАПРАВЛЯЮЩАЯ д _у =15	КД-1-I	—	52	1,43	74,36	САНТЕХ-ПРОЕКТ ПВ-8
6	ОПОРА НАПРАВЛЯЮЩАЯ д _у =20	КД-1-II	—	70	1,43	100,1	САНТЕХ-ПРОЕКТ ПВ-8
7	ПОДВЕСКА	ПМ-32	—	10	0,9	9,0	ГОСТ 16121-70*
8	КРАН ПРОБКОВЫЙ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ ЧУГУННЫЙ Д _у =15, Р _у =10 кгс/см ²	11ч46бк	—	2	0,65	1,3	ГОСТ 19193-73

		816-231 Т			
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В БЛОКЕ ГАРАЖНОМ, ТЕПЛОСИЛОВАЯ И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДОМ, ПУШКИНСКОЕ С/ПАРКОМ 75 ТРАКТОРОВ.					
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ	ПОДПИСАТЕЛЬ	ДАТА	ЛИТЕРА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ. ГОЛУБЕВА	С				
ПРОВЕР. АЛЕКСЕЕВ	С				
РУК. ГР. ИВАНОВ	С				
ГЛА. СПЕЦ. ШИПОВ	С				
НАЧ. ОТД. АРТЕМЬЕВ	С				
ГЛАВ. ИНЖ. ТРИНС	С				
СХЕМА РАЗВОДКИ ТРУБОПРОВОДОВ СНАТОГО ВОЗДУХА. УЗЛЫ.			ИНПРОСЕЛХОЗПРОМ ГЛАВСЕЛЬХОЗПРОЕКТ Г. ВЛАДИМИР		

ИНЖ. А. БОДАРИНСКИЙ

Альбом I

Типовой проект

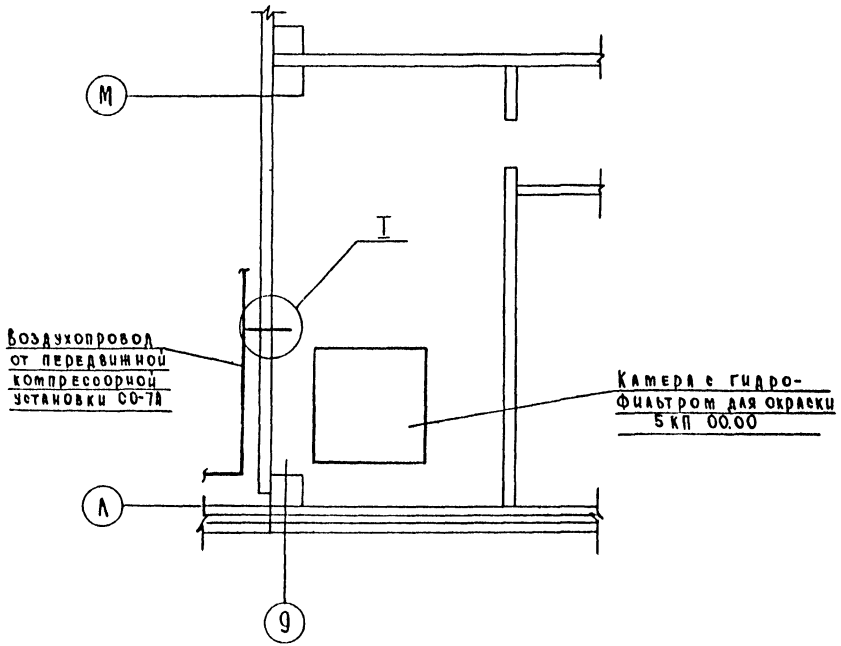


Схема установки центробежного насоса к камере с гидрофильтром

5кп 00.00
М 1:25

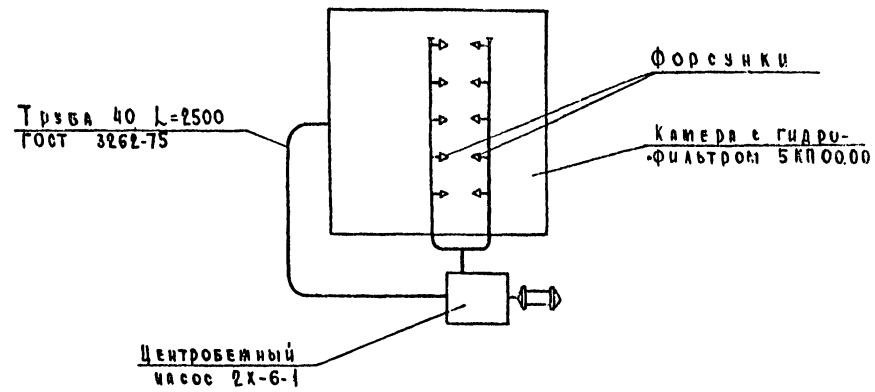
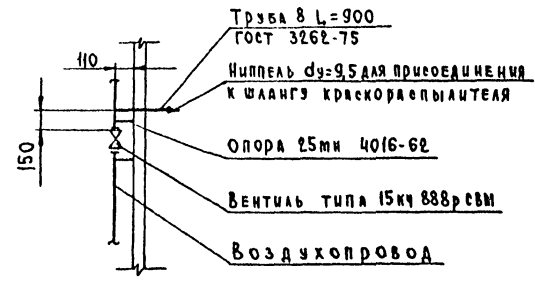


Схема установки электромагнитного вентиля.



Условные обозначения

- Трубопровод
- ⊗ Вентиль

Спецификация материалов

№ п/п	Наименование	Размер или тип	Кол.		Вес, кг		Примечание
			п.м	шт.	ед.	общ.	
1	Труба	dy=40	2,5	-	3,84	97	ГОСТ 3262-75

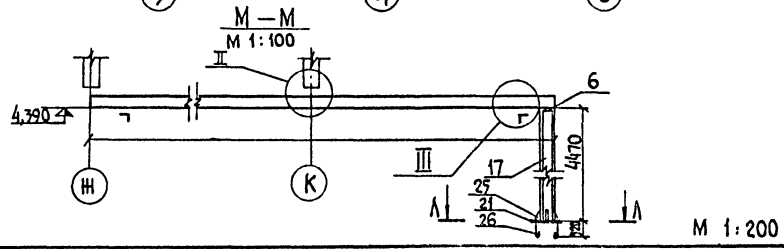
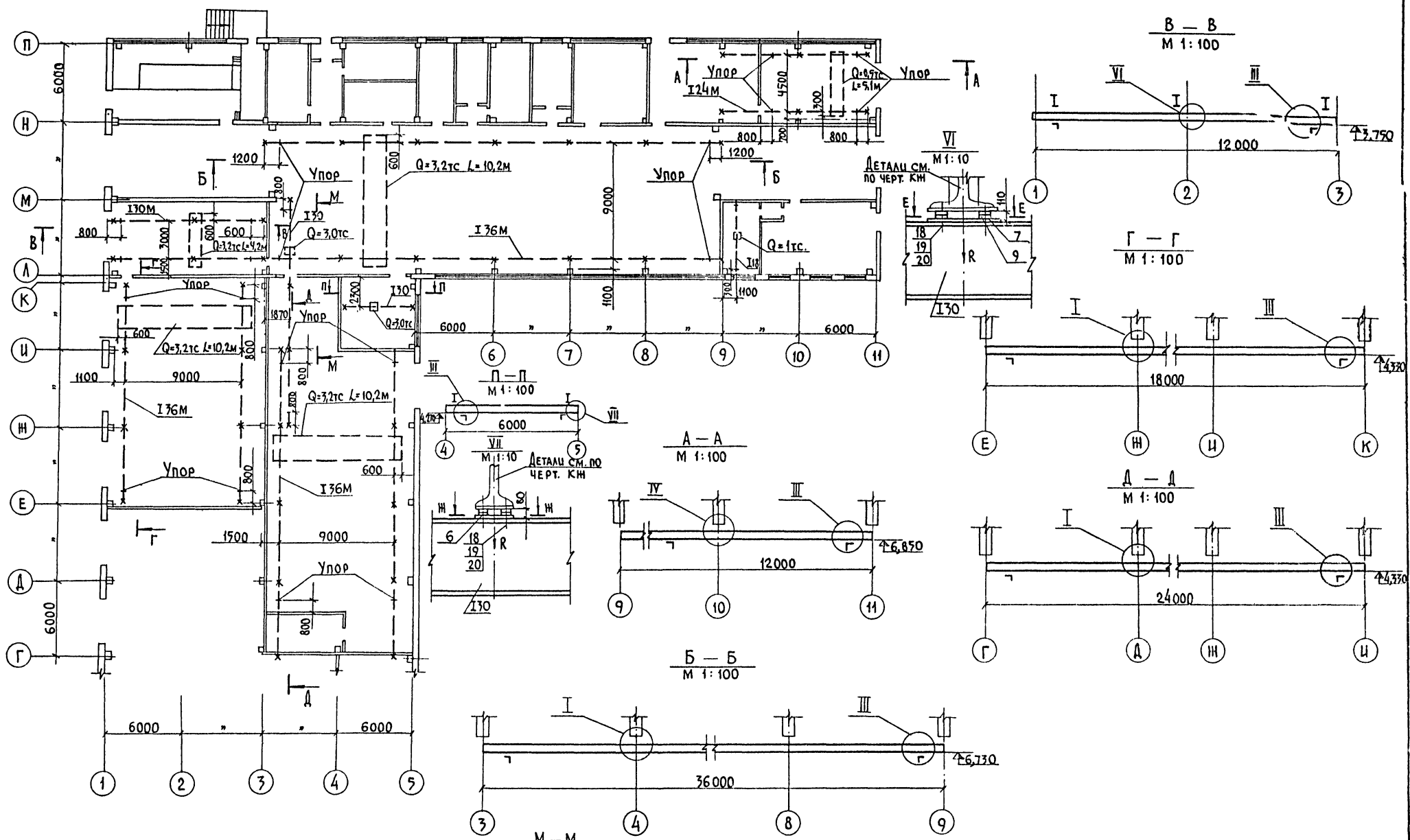
			816-231 Т				
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом, теплоточной и материально-техническим складом для хозяйства с парком тракторов							
Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата	Листов	Листов	Листов	Листов
Разреш. Голяк В.А.	Зоща						
Проект. Левина							
Рук. гр. Иванов							
Инж. стар. Артемьев							
Инж. прот. Трынов							
				Схема установки центробежного насоса к камере с гидрофильтром 5кп000. Схема установки электромагнитного вентиля		Гипросельхозпром Главоблстройпроект Г. Вавдишир	

М 1:50

15430-01 20

Копировал Кочергина Формат 22Г

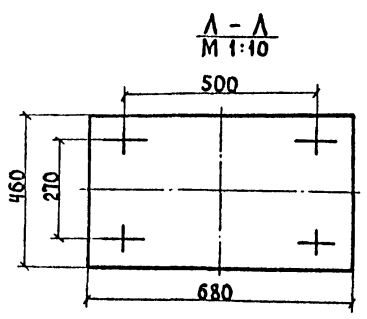
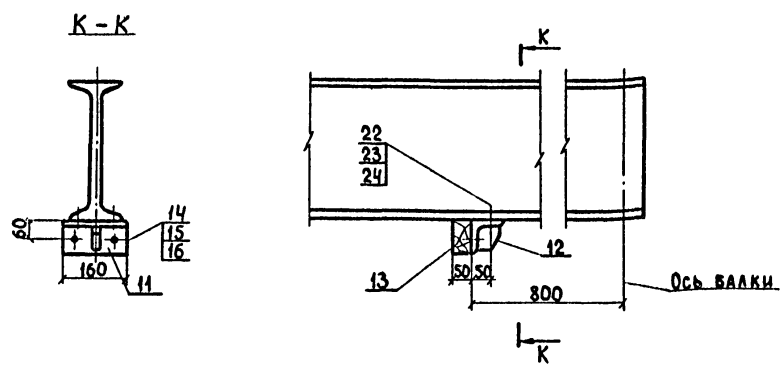
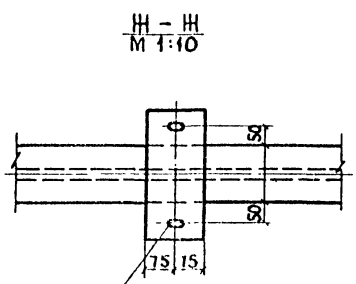
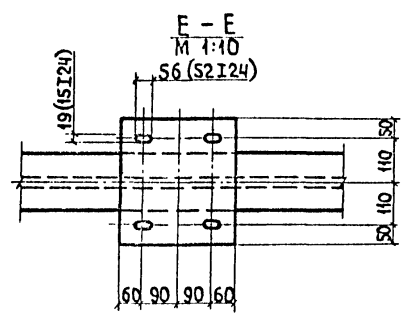
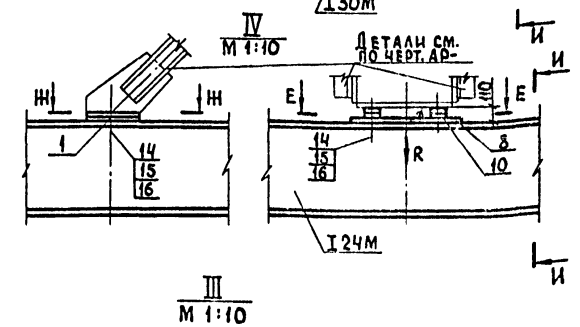
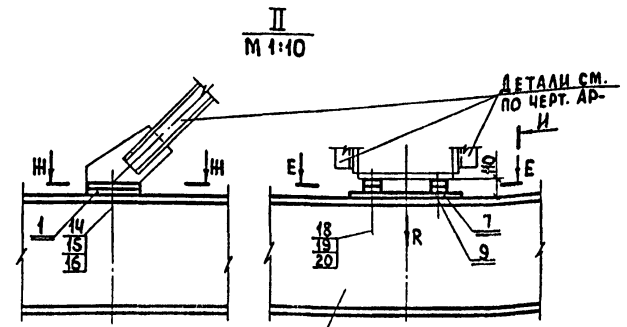
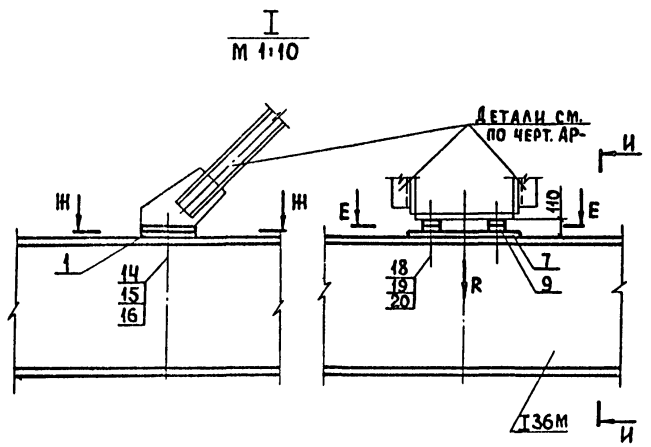
Лист № 0001 из 0001



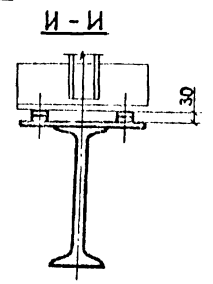
		816-231		Т	
		ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В БЛОКЕ С ГАРАЖНОМ, ТЕПЛОИ СТОЯНКА И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДОМ НА С. КОЖУХИНА С ПАРКОМ			
ИЗМ. ЛИСТЫ	ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТЕРА	ЛИСТ
РАЗРАБ. ГОЛУБЕВА	20.02			р4	16
ПРОВЕР. ЛЕВИНА					
РВК. ГР. ИВАНОВ					
ГЛА. СПЕЦ. ШИПОВ					
НАЧ. ОТД. АРТЕМЬЕВ					
ДИР. ЦЕНТРА ТРИНОВА					
		МОНТАЖНЫЕ ПЛАНЫ ПОДКРАНОВЫХ ПУТЕЙ		ГП ПРОСЕЛЬКОЗПРОМ	
		РАЗРЕЗЫ. УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ		ГЛАВСЕЛЬСТРОЙПРОЕКТ	
		15430-01 21		Г. ВЛАДИМИР	

СОГЛАСОВАНО:
ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА
ГЛАВ. СПЕЦ. АСО ПУГАЧЕВ

АЛЬБОМ I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



ОВАЛЬНЫЕ ОТВЕРСТИЯ
15x40



- 1 Крепление путей подвесных кранов к несущим конструкциям производится на сварке и болтах.
- 2 Во всех сварных швах высоту катета считать 6мм.
- 3 Узлы крепления разработаны по чертежам КМ серия 1.426-1 выпуск 3.
- 4 Болтовые соединения плотно затянуть и расчеканить.
- 5 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 6 После монтажа все металлические конструкции окрасить масляной краской за 2 раза.
- 7 Нагрузки на опоры путей см. таблицу 1.
- 8 Лист Т-14 читать совместно с листом Т-13.

Таблица 1

№ п/п	Наименование путей	Нагрузка, тс	
		на крайнюю опору	на среднюю опору
1	Подкрановый I 36м	5,73	6,79
2	Подкрановый I 30м	5,73	6,79
3	Подкрановый I 24м	2,43	2,93
4	Монорельс I 18	1,33	1,39
5	Монорельс I 30	5,0	5,2

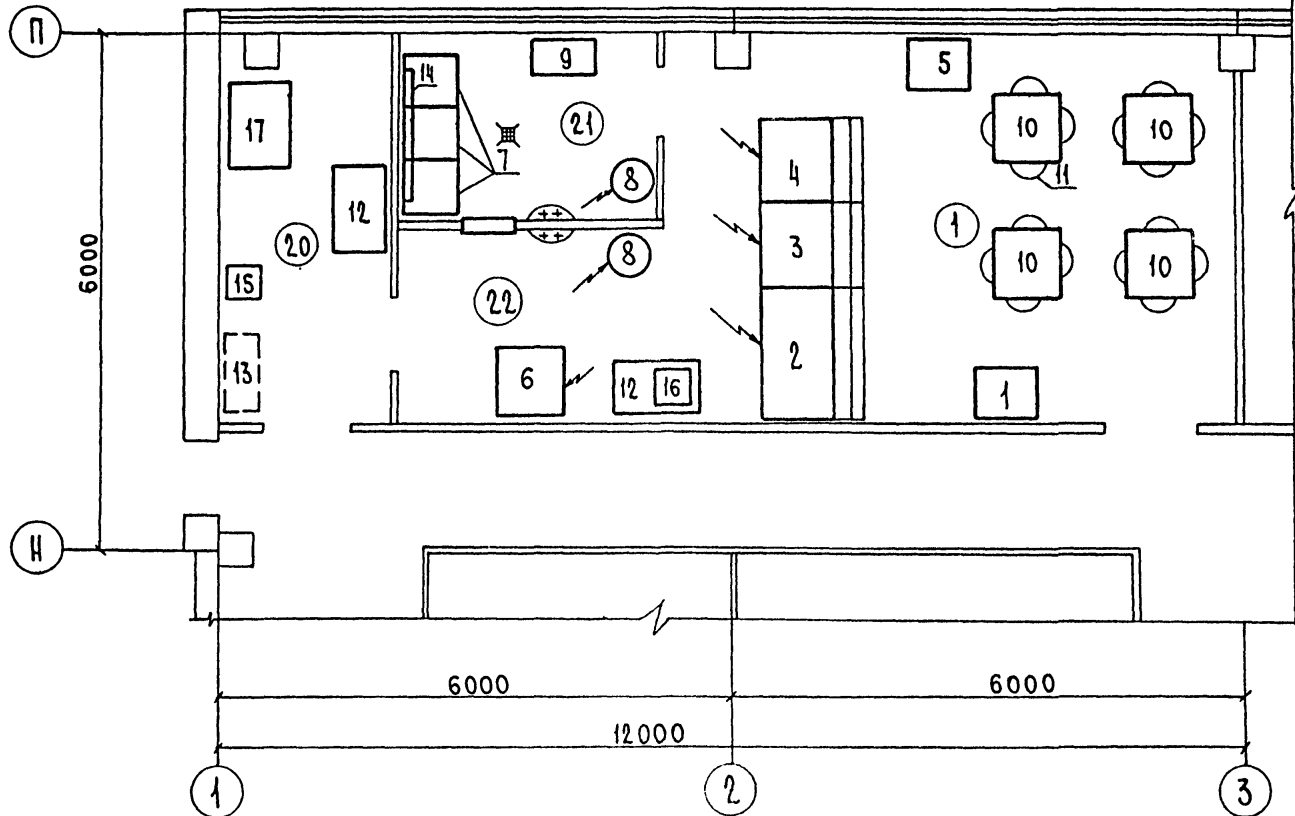
Техническая спецификация стали
Таблица 2

Марка стали	№ п/п	Профиль	Вес т	ГОСТ	СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ В СТЗ ГОСТ 380-71
	1	Полоса 350x150x6	0,014	ГОСТ 103-76	
	2	I 36м	9,03	ГОСТ 19425-74	
	3	I 30м	2,1	ГОСТ 19425-74	
	4	I 24м	0,92	ГОСТ 19425-74	
	5	I 18	0,13	ГОСТ 8239-72*	
	6	Полоса 360x145x14	0,04	ГОСТ 103-76	
	7	Полоса 300x320x14	0,06	ГОСТ 103-76	
	8	Полоса 300x320x10	0,0058	ГОСТ 103-76	
	9	Полоса 70x50x14	0,011	ГОСТ 103-76	
	10	Полоса 70x50x10	0,0022	ГОСТ 103-76	
	11	Уголок 100x100x7 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 по ГОСТ 535-58*	0,04		
	12	Пластина 85x85x6	0,001	ГОСТ 103-76	
	13	Брус 160x100x50	0,024	Дуб ГОСТ 2695-71	
	14	Болт М12x75	0,025	ГОСТ 7798-70*	
	15	Гайка М12	0,0065	ГОСТ 2526-70*	
	16	Шайба 12	0,0065	ГОСТ 10906-66**	
	17	I36 С-4400	0,26	ГОСТ 8239-72*	
	18	Болт М16x90	0,026	ГОСТ 7798-70*	
	19	Гайка М16	0,012	ГОСТ 2526-70*	
	20	Шайба 16	0,006	ГОСТ 10906-66**	
	21	Полоса 680x460x10	0,0025	ГОСТ 103-76	
	22	Болт М18x40	0,002	ГОСТ 7798-70*	
	23	Гайка М18	0,0017	ГОСТ 2526-70*	
	24	Шайба 18	0,003	ГОСТ 10906-66**	
	25	Косынка 280x150x8	0,002	ГОСТ 103-76	
	26	Анкерный болт М16 С-350	0,002	ГОСТ 103-76	
	27	I30	0,66	ГОСТ 8239-72*	

		816-231 Т			
		ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В БЛОКЕ С ГАРАЖОМ, ТЕПЛОЙ СТОЯНОК И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДОМ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ПАРОВОЗНОГО ВОЗРАСТА			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕРА	ЛИСТ
	РАЗРАБ. ГОЛУБЕВА	Уольн		Р4	17
	ПРОВЕРИЛ ЛЕВИНА				
	РУК. ГР. ИВАНОВ				
	СПЕЦ. ШИЛОВ				
	НАЧ. ОТД. АРТЕМЬЕВ				
	ДИЗ. ИЛ. ПРЫНОВ				
				Узлы крепления, Техническая спецификация стали	
				ДИПРОСЕЛХОЗПРОМ Г. ВЛАДИМИР	

15430-01 22

План на отм. 4,500



Экспликация помещений

№ п/п	Наименование	Категория (класс) по взрывопожароопасности по СНиП II-М2-72 по ПУЭ		Примечание
		3	4	
1	Торговый зал на 16 мест	В		
20	Кладовая	А		
21	Моечная посуды	А		
22	Подсобное помещение	А		

Проект технологической части буфета разработан на основании действующих норм на проектирование предприятий общественного питания СНиП II-А8-71.

Условные обозначения

- Эл. энергия
- Трп
- Раковина

Спецификация оборудования

№ п/п	Наименование	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	Изгот. в-ль	Устан. мощн. кВт		Примечание	
					Ед.	Общ.		
1	Прилавок для подносов	ЛПС-1	1000x800x900	пром	1		г. Харьков, завод "Торгмаш"	
2	Прилавок-витрина для холодных закусок	ЛПС-2	1000x1165x220	"	1	0,41	0,41	"
3	Прилавок-мармит для хлеба	ЛПС-3А	1000x75x1420	"	1	4,9	4,9	"
4	Прилавок для горячих напитков с электротермостатами	ЛПС-5	1000x1165x860	"	1	0,8	0,8	"
5	Прилавок для столовых приборов	ЛПС-6	600x800x860	"	1			"
6	Холодильный шкаф	ШХ-0,40М	1750x1750x1800	"	1	0,3	10	г. Москва, ФАД, Фабрика "М.С.С.А.Д.М.С."
7	Ванна моечная на одно гнездо со съемной чашей	ВМ-1А	630x630x860	"	3			В/о союзторг-оборудование
8	Кипятильник	КНЭ-100	484x514x1252	"	2	12,0	24,0	г. Челябинск, п/з Я8-48/8
9	Шкаф для посуды	ШХП	770x425x1720	"				г. Смоленск, завод торгового оборудования
10	Стол		900x900x730	"	4			торговая сеть
11	Стул		450x510x800	"	16			"
12	Стол производственный	СП-1050А	1050x630x860	"	2			В/о союзторг-оборудование
13	Тележка для посуды	ТО-69	900x435x830	"	1			г. Смоленск, завод торгового оборудования
14	Кассета настенная	КТ-1	1470x295x340	"	1			В/о союзторг-оборудование
15	Весы циферблатные	РП-150Ц24	630x800	"	1			г. Кочетав, завод механических приборов
16	Весы настольные циферблатные	РП 10Ц 13У	530x680x280	"	1			г. Тюмень, завод приборостроит.
17	Стол производственный стационарный	СПС-2	1050x840x2000	"	1			В/о союзторг-оборудование

СОГЛАСОВАНО
 ГЛАВ. СПЕЦ. ЭТ. ЛУКЬМОНОВ
 ГЛАВ. СПЕЦ. АСО ЛУКЬМОНОВ
 ГЛАВ. СПЕЦ. В.К. КУЗЬМИН
 ГЛАВ. СПЕЦ. Т.С.В. ШЕВЧЕНКО
 ДИВ. № 1001 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ГЛАВ. СПЕЦ. И ДАТА

816-231		Т	
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом, теплая стоянка и материально-техническим складом для хозяйства с парком тракторов			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
РАЗРАБ. ШМЕЛЕВА			
ПРОВЕР. БЕЛЯКОВ			
Р.К. ГР. БЕЛЯКОВ			
ГЛАВ. СПЕЦ. КАЗАКОВ			
НАЧ. ОТД. АРТЕМЬЕВ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ТРЫНОВ			
Лист	18	Лист	18
План расположения технологического оборудования на отм. 4,500		ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ Главсельстройпроект г. Владимир	

М 1:50

15430-01 23

Копировала Кочергина Формат 22Г

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
-ОС	Организация строительства	
-Т	Технологические решения	
-АР	Архитектурно-строительные решения	
-КЖ	Железобетонные конструкции	
-ОВ	Отопление и вентиляция	
-ВК	Внутренний водопровод и канализация	
-ЭЛ	Электротехнические решения	
-СВ	Связь и сигнализация	
-АС	Автоматизация санитарно-технических систем	
ПА	Пожарная автоматизация	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ГОСТ 6629-74	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
1.431-6	Кирпичные перегородки одноэтажных и многоэтажных зданий Материалы для проектирования	Киевский филиал ЦИТП
1.435-3	Ворота промышленных зданий раздвижные однопольные и двупольные размером 3,6х3,0 м и 3,6х3,6 м и распашные размером 3,6х3,6 м	ЦИТП
1.472-1	Шкафы типа МЗ-50 металлические закрытые, двойные шириной 50см для хранения одежды в гардеробных промышленных предприятий	то же
1.472-5, вып.1	Оборудование гардеробных бытовых помещений промышленных предприятий	
ПР-05-36.2	Ворота распашные двусторчатые размером 4,0х4,2 для автотранспорта (архитектурно-строительная часть)	
2.190-1/72 вып.5	Узлы и детали инженерного оборудования жилых и общественных зданий для сельского хозяйства	
2.436-9	Архитектурно-строительные детали окон с применением деревянных оконных блоков по ГОСТ 12506-67	
2.460-5 вып.1.2	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных зданий	
2.460-14, вып.1	Типовые узлы покрытия промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт	
2.460-15, вып.1	Типовые узлы покрытия промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
2.210-1, вып.6	Детали цоколя и стен подвала общественных зданий	

Своя спецификация к чертежам архитектурно-строительных решений

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
НСБ-124	ГОСТ 12506-67	ИДЕАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ		
НСБ-114	ТО ЖЕ	Оконный блок	1	
ВС2-94	"	То же	3	
ВС5-94	"	"	21	
ВС9-124	"	"	24	
ВС10-124	"	"	26	
НСБ-124	"	"	18	
НСБ-124	"	"	1	
		Ворота и дверные блоки		ВЕДОМОСТЬ СМ.АР-2
		ИДЕАЛИ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		СМ. КЖ-2 И КЖ-6
		ИДЕАЛИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		
А-1	см. АР-13	АНКЕР	А-1	17
РМ-1	см. АР-15	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАМА	РМ-1	3 70,4кг
РМ-2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	РМ-2	18 16,5
РМ-3	"	"	РМ-3	2 117,0
РМ-4	"	"	РМ-4	2 92,2
РМ-5	"	"	РМ-5	4 64,2
РМ-6	"	"	РМ-6	1 45,8
РМ-7	"	"	РМ-7	1 66,2
РМ-8	"	"	РМ-8	1 44,8
РМ-9	"	"	РМ-9	1 51,0
РМ-10	"	"	РМ-10	2 38,2
РМ-11	"	"	РМ-11	1 58,2
РМ-12	"	"	РМ-12	1 101,0
РМ-13	"	"	РМ-13	1 51,0
МС-1	1.431-6	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЗАРЯМЕНТ	МС-1	6 СМ.АР-5 (ТАБЛ.35)
МС-2	ТО ЖЕ	"	МС-2	6 ТО ЖЕ
МС-11	"	"	МС-11	60 СМ.АР-5 (ТАБЛ.35)
МС-12	"	"	МС-12	60 ТО ЖЕ
Ф10А I	ГОСТ 2590-71	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ	Ф10А I	— 670
Ф6А I	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	Ф6А I	— 46,0
-0=3мм	ГОСТ 103-76	"	-0=3мм	— 20,0

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АР

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
22г	1 ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
	2 ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
	3 ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
	4 ФАСАДЫ	
	5 ПЛАН НА ОТМ. 0,000	
	6 ПЛАН НА ОТМ. 4,200; 4,500. ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 1,2,6	
	7 ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 3,4,5	
	8 РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3	
	9 ПЛАНЫ ПОЛОВ. ПЛАН КРОВЛИ	
	10 МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА УЗЛОВ КРЕПЛЕНИЯ ОКОННЫХ БЛОКОВ	
	11 ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ (НАЧАЛО)	
	12 ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ (ОКОНЧАНИЕ)	
	13 УЗЛЫ 1-9	
	14 УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ГИПСОБЕТОННЫХ ПЕРЕГОРОДОК	
	15 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАМКИ РМ 1 - РМ 13	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
/Главный инженер проекта *С.П.Тринов* (Тринов)

816 - 231 АР

ЧЕЛ. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ МАТА

РАЗРАБ. РИКОЛЬСКАЯ

ПРОБЕР. ФЛОЛОВА

РУК. ГР. ФЛОЛОВА

НАЧ. ОТД. КОВАЛОВА

ИНЖ. А. П. ЛЫНОВ

ИНЖ. И. А. БОБОВИЧ

ИНТЕР. ЛИСТ

ЛИСТОВ

Р 1 15

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)

ГИПРОСБЕЛХОЗПРОМ ГЛАВСЕЛХОЗПРОМ Г. ВЛАДИМИР

15430-01 24

Альбом I

Типовой проект

Согласовано
Инженер А.С. З. Пугачев

Имя Фамилия Подпись Дата

ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

ПРОЕМЫ		ЭЛЕМЕНТЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМА			
Кол. по проекту	РАЗМЕР в КЛАДКЕ Б x H мм	КОЛ. МЕСТ	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.
1	1550 x 2400	7	Д52-ПВ	ГОСТ 14624-69	1
2	1060 x 2400	2	Д53-АПВ	То же	1
3	1060 x 2400	2	Д60-АПВ	"	1
4	1210 x 2370	9	ДГ24-12	ГОСТ 6629-74	1
5	—	11	ДГ24-10А	То же	1
6	—	5	ДГ24-12А	"	1
7	—	2	ДГ24-15	"	1
8	—	13	ДГ24-10	"	1
9	—	1	ДГ21-7В	"	1
10	—	4	ДГ21-7А	"	1
11	—	4	ДГ21-9А	"	1
12	—	1	Д024-15	"	1
13	—	5/1	ДГ21-9	"	1
14	1060 x 2400	2	Д53-ПВ	ГОСТ 14624-69	2
15	Ворота 4000x4200	8		Пр-05-36.2	1
16	" 3600x3600	7		1.435-3	1
17	—	1	ДГ21-9АВ	ГОСТ 6629-74	1

ПЕРЕМЫЧКИ		ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕМЫЧКИ			
МАРКА ПО ПРОЕКТУ	СХЕМА СЕЧЕНИЯ	КОЛ. МЕСТ	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.
Пр-5		6	Б 18	1.139-1. Вып.1	3
для t = -40°C					
Пр-6		1	Б 13	1.139-1. Вып.1	4
Пр-7		6	Б 18	1.139-1. Вып.1	4

ВЕДОМОСТЬ ГАРДЕРОБНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Группа прощ.-проц.-сов.	Количество устанавливаемых шкафов	Крючки на вешалках	Шкафы гардеробные	
			Двойные	Одн.двойные
Списочный состав	Многоцелевая стена	Вес шкафа	500x500 мм	500x400 мм
ДЛЯ МУЖЧИН				
Иа	1		1	
Иб	50		50	
Ив	5			10
Иб	5		10	
Ив	1		2	
Иб	2		4	
Итого	64		67	10
ДЛЯ ЖЕНЩИН				
Иа	2		2	
Иб	1		1	
Ив	1		2	
Итого	4		5	
Всего:			72	

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

ПЕРЕМЫЧКИ		ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕМЫЧКИ			
МАРКА ПО ПРОЕКТУ	СХЕМА СЕЧЕНИЯ	КОЛ. МЕСТ	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.
для t = -20°C, -30°C, -40°C					
Пр-1		1	БУ 19	1.139-1, Вып.1	3
Пр-2		33	Б 13	1.139-1, Вып.1	1
Пр-3		3	Б 15	1.139-1, Вып.1	1
для t = -20°C, -30°C					
Пр-4		1	Б 13	1.139-1. Вып.1	3

1. За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке []
2. Категории производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности даны в экспликациях помещений (см. АР-5)
3. Наружные стены - панели из легкого бетона, $\rho = 900 \text{ кг/м}^3$. Кирпичные стены и перегородки вести из кирпича пластического прессования (ГОСТ 530-71*) марки 100 на растворе марки 25. Кирпичные участки стен с наружной стороны оштукатурить и окрасить под цвет панелей. При кладке кирпичных стен и перегородок в дверных и оконных проемах заложить антисептированные деревянные пробки размерами 250x120x65 не менее двух с каждой стороны. Разбивка пробок в панелях для оконных блоков дана на листе АР-10.
4. Кровля рулонная из 3х и 4х слоев (в осях А-К: 1-6) рубероида: верхний слой - рубероид марки РМ-350 (ГОСТ 10923-76) на битумной мастике марки МБК-Г-65 (55) (ГОСТ 2889-67). Марка мастики выбирается по табл. 2 СН 394-74 в зависимости от района строительства и уклона участков кровли на который наклеивается ковер. Устройство кровли выполнить в соответствии с требованиями СНиП-20-74: кровли, гидроизоляция, пароизоляция и теплоизоляция!
5. Все деревянные изделия окрасить эмалями светлых тонов. Стальные конструкции окрасить краской ХВ-124 (ГОСТ 10144-74) по грунту ФЛ-03-К (ГОСТ 9109-76).
6. По периметру здания устроить асфальтобетонную отмостку шириной 700 мм по щебеночному основанию толщиной 100 мм.
7. Шкафы (500x500) приняты по серии 1.472-1. Шкафы (500x400) приняты по серии 1.472-5 Вып.5.
8. Дверные блоки обшить кровельной сталью по слою асбеста.

816-231			АР		
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНО-ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ СЛУЖБА С ТАРНОМ РЕПАРТОРТОМ И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СНАБОМ ДЛЯ КОММУНАЛЬНО-НИЖНЕГО СЕКТОРА					
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листа	Листов
РАЗРАБ. ОЩИНА				Р	2
ПРОВЕРИЛ ФРОЛОВА					
УЗК. ГР. ФРОЛОВА					
НАЧ. ОТД. КРЫЛОВ					
И. И. И. И. ТРЫНОВ					
И. И. И. И. БОЛОЖКИН					
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)				Г. ПРОСЕЛЬСКОПРОМ. ГАВВЕСАБСТРОЙПРОЕКТ Г. ВЛАДИМИР	

Л. СПЕЦ. ДОС. ПУГАНЕВ
И. И. И. И. ПОД. И. ДАТА
И. И. И. И. ПОД. И. ДАТА

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИИ

АЛЬБОМ I

ЦИФРОВОЙ ПРОЕКТ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ ЭКСПЛИКАЦИОННЫЙ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ	ПОТОЛОК		СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ		ОТДЕЛКА НИЗА СТЕН И ПЕРЕГОРОДОК (ПАНЕЛИ)	
	ШТУКАТУРКА ИЛИ ЗАТИРКА	ОКРАСКА	ШТУКАТУРКА ИЛИ ЗАТИРКА	ОКРАСКА ИЛИ ОБАЦОВКА	ОКРАСКА ИЛИ ОБАЦОВКА	ВЫСОТА М
ВЕНТКАМЕРА С СЕРВИСНО-МЕХАНИЧЕСКИМ УЧАСТКОМ И НЕЧИСТЫХ УЧАСТКОМ УЧАСТОК РЕМОНТА СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИИ И ОБОРУДОВАНИЯ И ВОДНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ, ТЕПЛОВОЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИХ УЧАСТКОВ, СВАРОЧНЫЙ УЧАСТОК	Затирка	Побелка известью	Затирка	Побелка известью	—	—
Участок наружной мойки	Затирка	Покрываете: лакокрасочные материалы Ф-133 в 2-3 слоя	мокрая штукатурка кирпичных поверхностей цементным раствором	Глазурованная панеля	—	на всю высоту
Пунк хранения и отпуска масла. Выходной кислотная, уч. зарядки и хранения аккумуляторов, участок текущего ремонта и регулировки топливной аппаратуры, участок диагностики машин, участок пропитки, окраски и сушки, участок текущего ремонта силового и автоотракторного электрооборудования, участок испытаний и регулировки двигателей	Затирка швов	Побелка известью	Штукатурка кирпичных стен и затирка сборных панелей	—	Масляная окраска (колер №103)	на всю высоту
ремонтно-монтажный участок участка заправки обкатки и устранения неисправностей после обкатки, разборочно-моечный и дефектовочный участок	Затирка швов	Побелка известью	Штукатурка кирпичных стен и затирка сборных панелей	—	Масляная окраска (колер №119)	3 м

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ ЭКСПЛИКАЦИОННЫЙ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ	ПОТОЛОК		СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДОК		ОТДЕЛКА НИЗА СТЕН И ПЕРЕГОРОДОК (ПАНЕЛИ)	
	ШТУКАТУРКА ИЛИ ЗАТИРКА	ОКРАСКА	ШТУКАТУРКА ИЛИ ЗАТИРКА	ОКРАСКА ИЛИ ОБАЦОВКА	ОКРАСКА ИЛИ ОБАЦОВКА	ВЫСОТА М
Участок текущего ремонта автоотракторных двигателей, участок проведения технических обследований №1, 2, 3, теплая стойка материално-технический склад	Затирка швов	Побелка известью	Штукатурка кирпичных стен и затирка сборных панелей	—	Масляная окраска (колер №6)	3 м
Мужской гардероб личной, домашней и специальной одежды на 4 человека, женский гардероб личной, домашней и специальной одежды на 4 человека, санузлы, и вентарная кладовая чистой одежды каадовая грязной одежды	Затирка швов	Клеевая побелка	то же	Масляная окраска (колер №19)	Глазурованная панеля	на высоту аберного проема
Ашеровые и предашеровые	Затирка швов	Эмааль	"	Глазурованная панеля	—	на всю высоту
Буфет, красный уголок, лестничная клетка, комната И.Т.В, кабинет завмактерской, кабинет по технике безопасности, коридор, тамбур	Затирка швов	Клеевая побелка	"	Улучшенная эмulsionная окраска /светлых колера:	Улучшенная эмulsionная окраска /тонов, №6, 96, 118, 103/	на всю высоту
Смотровые каналы	—	—	Мокрая штукатурка	Глазурованная панеля	белого цвета	на всю высоту

Номера колеров взяты по Альбому колеров В.К. Краукас Ленинград 1973г.

ИЗВ. №1004 ПОПОНЕВ И ДАТА
 РК. ГР. АРХ. КРАУКАС
 Г. СЕН. КО-2. ВЕНА

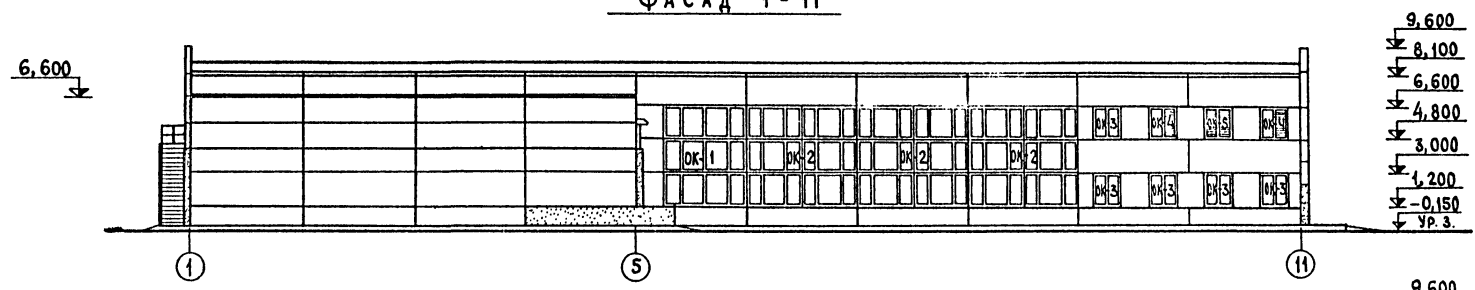
816-231	АР
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ВОДОСНАБ. ЛАТА	ИЗМЕНЕНИЯ В РЕМОНТНОМ И ТЕКУЩЕМ РЕМОНТЕ В РАЙОНЕ СВАРОЧНОМ ТЕПЛОТОВАРИЩА И ВОДОВОДНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДАМ
ПРОВЕРИТЕЛЬ ФРОЛОВА	ЛИТЕРА. ЛИСТ ЛИСТОВ
УЧ. ГР. КОРАДОВА	Р 3
МАШ. ОТ. КОРАДОВА	И ПРОСЛЕДХОЗПРОМ
МАШ. ОТ. КОРАДОВА	ГЛАВБЕЛСТРОЙПРОЕКТ
МАШ. ОТ. КОРАДОВА	Г. ВЛАДИМИР

15430-01 26

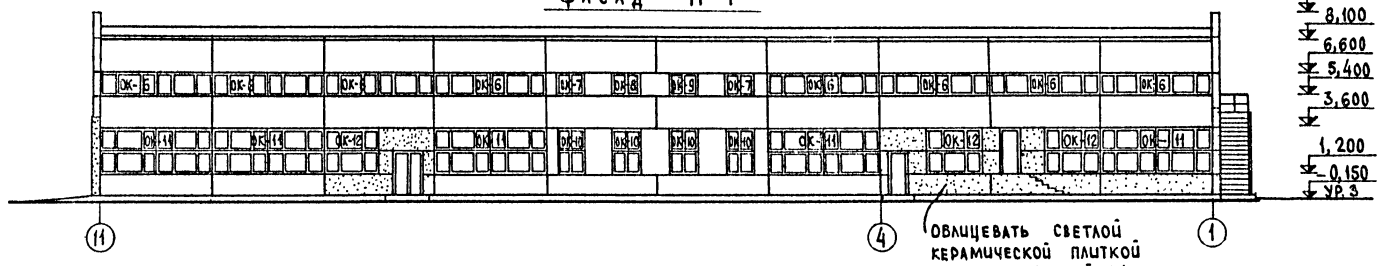
Альбом I

Типовой проект

ФАСАД 1-11



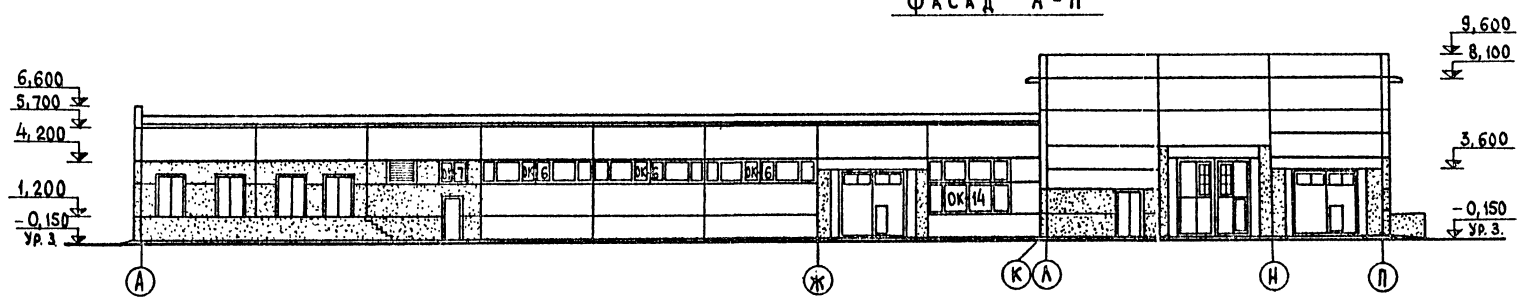
ФАСАД 11-1



ФАСАД П-А



ФАСАД А-П



ОБЩЕВАТЬ СВЕТОЙ КЕРАМИЧЕСКОЙ ПЛИТКОЙ ПОД ЦВЕТ ПАНЕЛЕЙ НА ВЫСОТУ 1,2 м в осях 1-4

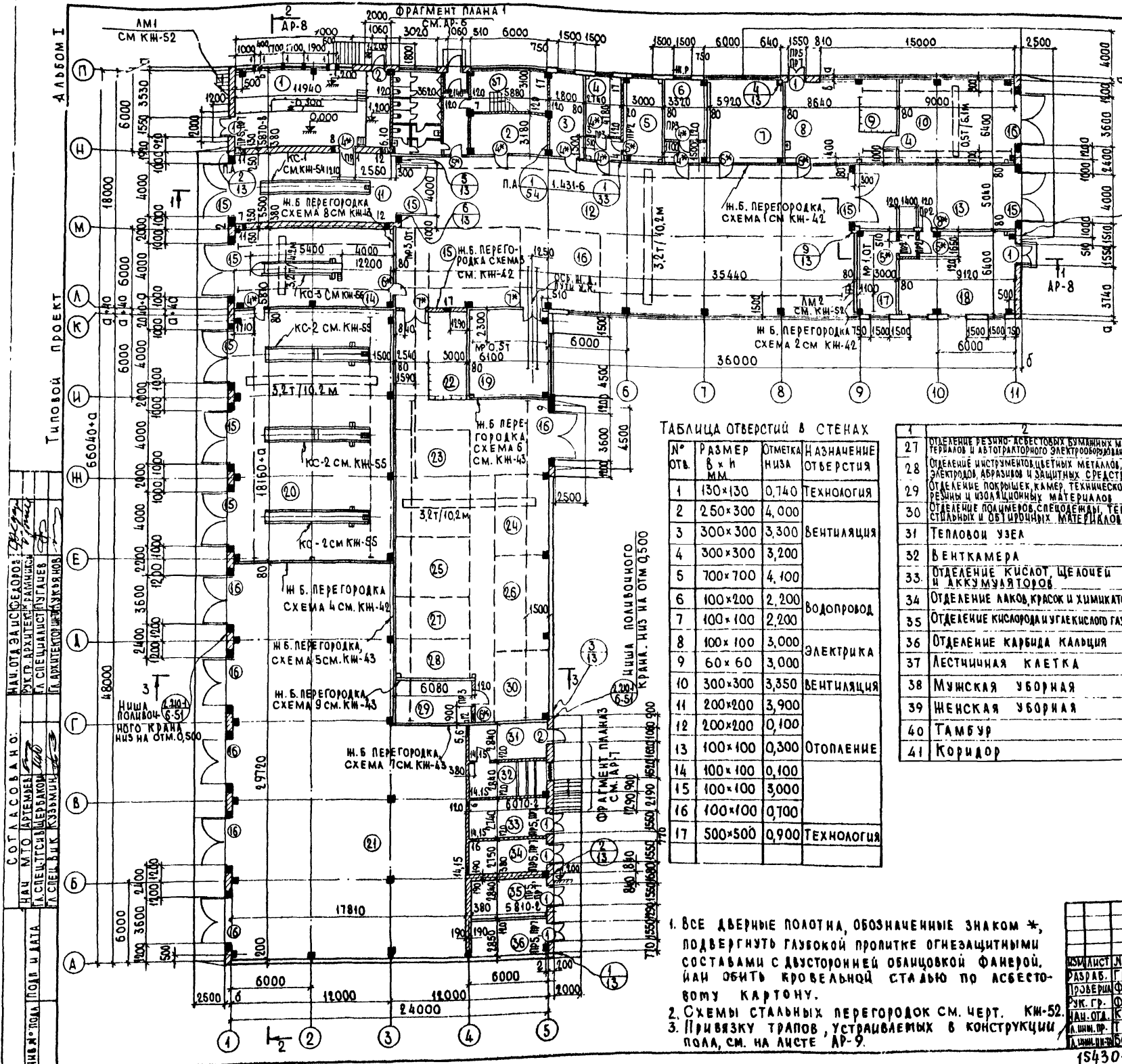
РУК. АРХ. ГР. КОММУНИКАЦИИ
 ЛА. СПЕЦ. ПУГАЧЕВ
 СА. АРХ. ИН-ТА АУКМАНОВ
 ДИРЕКТОР ПО ОП. И МАТ.

816-231		АР	
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В БЛОКЕ С ГАРАННОЙ ТЕПЛОИ СТРОИТВОМ И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДОМ ДЛЯ КОЛЛЕКТИВА С. ИВАНКОМ И Т.Д.			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	МОРОЗОВСКАЯ		
ПРОВЕРИЛ	ФРОЛОВА		
РУК. ГР.	ФРОЛОВА		
НАЧ. ОТД.	КРЫЛОВА		
ДИРЕКТОР	ПЕТРОВ		
ДИРЕКТОР	БОДАНКИН		
ФАСАДЫ		ЛИТЕРА	ЛИСТ
		Р	4
		ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ	
		Г. ВЛАДИМИР	

15430-01 27

КОПИРОВАА МКС-7-

ФОРМАТ 22Г



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

№	НАИМЕНОВАНИЕ	КАТЕГОРИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПО ВЗРЫВНО-ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ		
1	ПУНКТ ХРАНЕНИЯ И ОТПУСКА МАСЕЛ	В
2	ВУКАНИЗАЦИОННЫЙ УЧАСТОК	В
3	МЕДИЦИКО-МЕХАНИЧЕСКИЙ УЧАСТОК	Г
4	КИСЛОТНАЯ	В
5	УЧАСТОК ЗАРЯДКИ И ХРАНЕНИЯ АККУМУЛЯТОРОВ	А
6	УЧАСТОК ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА И РЕГУЛИРОВКИ ТОПОЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ	А
7	СЛЕСАРНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ УЧАСТОК	Д
8	КУЗНЕЧНЫЙ УЧАСТОК	Г
9	СВАРОЧНЫЙ УЧАСТОК	Г
10	УЧАСТОК РЕМОНТА СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ ИНВЕНДОВА-ЧЕСКИХ ФЕРМ	Д
11	УЧАСТОК НАРУЖНОЙ МОЙКИ	А
12	РЕМОНТНО-МОНТАЖНЫЙ УЧАСТОК	В
13	УЧАСТОК ЗАПРАВКИ, ОБКАТКИ И УСТРА-НЕНИЯ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПОСЛЕ ОБКАТКИ	В
14	УЧАСТОК ДИАГНОСТИКИ МАШИН	В
15	РАЗБОРНО-МОЕННЫЙ И ДЕФЕКТО-ВОСНЫЙ УЧАСТОК	В
16	УЧАСТОК ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА АВТОТРАКТОРНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ	В
17	УЧАСТОК ПРОПИТКИ, ОКРАСКИ И СУШКИ	А
18	УЧАСТОК ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА СИЛОВОГО И АВТОТРАКТОРНОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВА-НИЯ	В
19	УЧАСТОК ИСПЫТАНИЯ И РЕГУЛИРОВКИ ДВИГАТЕЛЕЙ	В
ГАРАЖИ		
20	УЧАСТОК ПРОВЕДЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ОБСЛУЖИВАНИЙ №1, №2, №3	В
21	ТЕПЛАЯ СТОЯНКА	В
МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ СКАД		
22	ИНСТРУМЕНТАЛЬНО-РАДИАЦИОННАЯ КЛАДОВАЯ	В
23	ОТДЕЛЕНИЕ УЗЛОВ И АГРЕГАТОВ	В
24	ОТДЕЛЕНИЕ УРАЖЕНИЯ УЗЛОВ АГРЕГАТОВ И ОБОРУДОВАНИЯ ИНВЕНДОВА-ЧЕСКИХ ФЕРМ	В
25	ОТДЕЛЕНИЕ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ	В
26	ОТДЕЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ И КАБЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ	В

ТАБЛИЦА ОТВЕРСТИЙ В СТЕНАХ

№ ОТВ.	РАЗМЕР В x Н ММ	ОТМЕТКА НИЖА	НАЗНАЧЕНИЕ ОТВЕРСТИЯ
1	130x130	0,740	ТЕХНОЛОГИЯ
2	250x300	4,000	
3	300x300	3,300	ВЕНТИЛЯЦИЯ
4	300x300	3,200	
5	700x700	4,100	
6	100x200	2,200	ВОДОПРОВОД
7	100x100	2,200	
8	100x100	3,000	ЭЛЕКТРИКА
9	60x60	3,000	
10	300x300	3,350	ВЕНТИЛЯЦИЯ
11	200x200	3,900	
12	200x200	0,100	
13	100x100	0,300	ОТОПЛЕНИЕ
14	100x100	0,100	
15	100x100	3,000	
16	100x100	0,700	
17	500x500	0,900	ТЕХНОЛОГИЯ

1	2	3
27	ОТДЕЛЕНИЕ РЕЗИНО-АБСОБТОРЫХ БУМАЖНЫХ МА-ТЕРИАЛОВ И АВТОТРАКТОРНОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВА-НИЯ	В
28	ОТДЕЛЕНИЕ ИНСТРУМЕНТОВ, ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ, ЭЛЕКТРОДОВ, АБРАЗИВОВ И ЗАЩИТНЫХ СРЕДСТВ	В
29	ОТДЕЛЕНИЕ ПОКРЫШЕК, КАМЕР, ТЕХНИЧЕСКОЙ РЕЗИНЫ И ИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ	В
30	ОТДЕЛЕНИЕ ПОЛИМЕРОВ, СПЕЦДЕТАЛЕЙ, ТЕК-СТИЛЬНЫХ И ОБУВНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ	В
31	ТЕПЛОВОЙ УЗЕЛ	
32	ВЕНТКАМЕРА	
33	ОТДЕЛЕНИЕ КИСЛОТ, ЩЕЛОЧЕЙ И АККУМУЛЯТОРОВ	В
34	ОТДЕЛЕНИЕ ЛАКОВ, КРАСОК И ХИМИКАТОВ	А
35	ОТДЕЛЕНИЕ КИСЛОРОДА И УГЛЕКИСЛОДА ГАЗА	Е
36	ОТДЕЛЕНИЕ КАРБИДА КАЛЬЦИЯ	А
37	ЛЕСТНИЧНАЯ КЛЕТКА	
38	МУЖСКАЯ УБОРНАЯ	
39	ЖЕНСКАЯ УБОРНАЯ	
40	ТАМБУР	
41	КОРИДОР	

1. ВСЕ ДВЕРНЫЕ ПОЛОТНА, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ЗНАКОМ *, ПОДВЕРГНУТЬ ГЛУБОКОЙ ПРОЛITКЕ ОГНЕЗАЩИТНЫМИ СОСТАВАМИ С ДВУСТОРОННЕЙ ОБАЦОВКОЙ ФАНОРОЙ. ИЛИ ОБИТЬ КРОВЕЛЬНУЮ СТАЛЬЮ ПО АСБЕСТО-ВОМУ КАРТОНУ.
 2. СХЕМЫ СТАЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК СМ. ЧЕРТ. КМ-52.
 3. ПРИВЯЗКУ ТРАПОВ, УСТРАИВАЕМЫХ В КОНСТРУКЦИИ ПОЛА, СМ. НА ЛИСТЕ АР-9.

816-231 АР
 НЕИЗДАВАННАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В БИЖЕ С ГАРАЖОМ, ПЕНАЛОМ СВАРОЧНОГО И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКАДОМ ДЛХ КОХИХИСТА С ПАРКОМ, ТРАКТОРНОМ

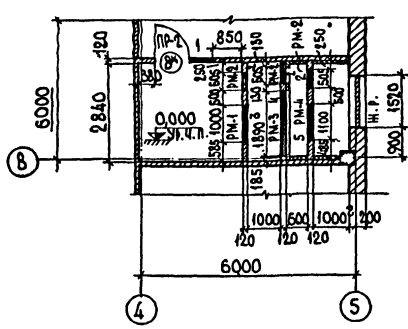
ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСАТЕЛЬ
 РАЗРАБ. Г. РАДУСОВА
 ПРОБЕРИ Ф. РОЛОВА
 ЭК. Г. Ф. РОЛОВА
 НАЧ. ОТ. КРЫЛОВ
 А. И. П. П. ТРИНОВ
 А. И. П. П. БОЛОЖКИН

План на отм. 0,000
 ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ
 ГЛАВСЕЛЬХОЗПРОЕКТ
 Г. ВЛАДИМИР

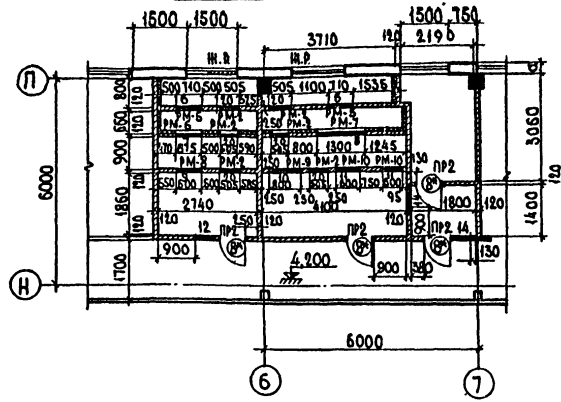
15430-01 28

АЛЬБОМ I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

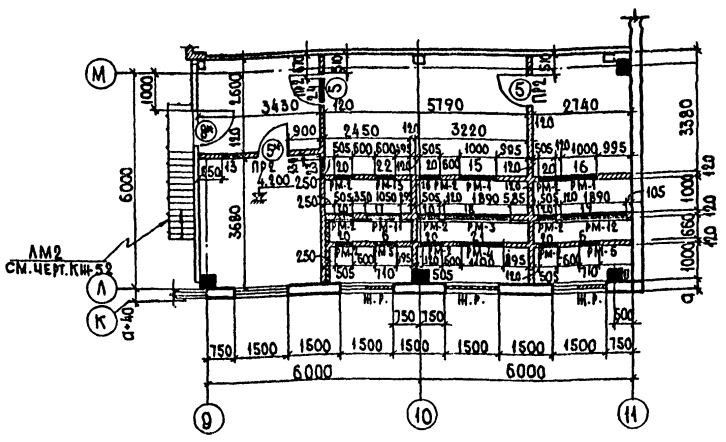
ФРАГМЕНТ ПЛАНА 3



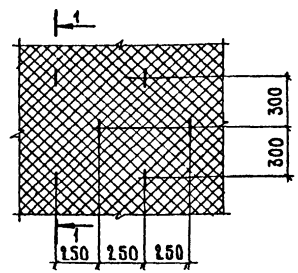
ФРАГМЕНТ ПЛАНА 4



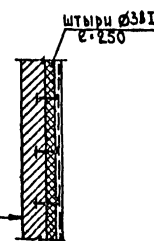
ФРАГМЕНТ ПЛАНА 5



ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ УТЕПАТЕЛЯ
ПЕРЕГОРОДОК ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ



1-1



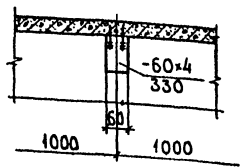
КИРПИЧНАЯ ПЕРЕГОРОДКА
ЖЕСТКИЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛАТЫ
с $\rho = 150 \text{ кг/м}^3$ по ГОСТ 9573-72
ГОЛШИННОЙ 60ММ.
ШТУКАТУРКА СЛОЖНЫМ
РАСТВОРОМ ПО СЕТКЕ
№ 80-А (ГОСТ 5336-67)

ТАБЛИЦА ОТВЕРСТИЙ В СТЕНАХ

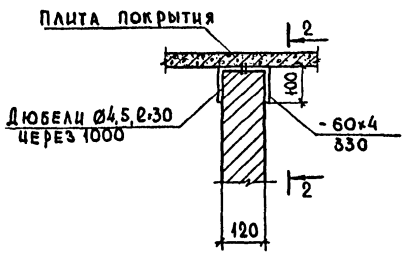
№ ОТВ.	РАЗМЕР В х И мм	ОТМ. НИЖА	НАЗНАЧЕНИЕ ОТВЕРСТИЯ
1	700x700	4,100	
2	505x1255	0,400	
3	1000x1000	0,355	
4	1890x1575	0,600	
5	1100x1595	0,235	
6	710x1100	4,320	
7	675x575	4,700	
8	1300x575	4,700	
9	800x1000	4,500	
10	800x600	4,356	
11	600x400	4,393	ВЕНТИЛЯЦИЯ
12	400x400	6,800	
13	400x200	7,600	
14	400x400	7,300	
15	1000x1000	4,780	
16	1000x1000	4,533	
17	1050x575	4,700	
18	1890x1575	4,700	
19	1890x1075	4,700	
20	505x1255	4,600	
21	1100x1595	4,435	
22	600x800	4,303	
23	500x500	7,200	
24	800x800	6,460	

1. Фрагменты плана 3 замаркированы на листах АР-5, АР-6
2. Спецификацию на налязюнные решетки и герметические двери венткамер см. чертении ов.
3. Все отверстия в стенах после пропуска через них трубопроводов тщательно заделаны цементным раствором марки 100.
4. На фрагментах плана нанесены только отверстия вентиляции.
5. Монтаж перегородок венткамер вести после монтажа оборудования.

2-2



10



СОГЛАСОВАНО:
Д. СПЕЦИАЛИСТ
И.В. ПОЛИ П.О.Л. - И. Д.А.Т.А.

816-231		АР	
ПЕНТАГРАММ ВЕНТУРИИ МАСТЕРСКАЯ В ПЛОКЕ СТАЦИОН. ПЕННО-СТОИМЫЙ И МАТЕРИАЛЫ ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДОМ ДЛЯ ХОЗЯЙСТВА С НАРКОМ (С ТРАКТОРА)			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	П. РАУСОВА	И.В.	
ПРОВЕРИЛ	Ф. РОДОВА	И.В.	
УК. ГР.	Ф. РОДОВА	И.В.	
Д. СПЕЦ.	П. УГАЧЕВ	И.В.	
МАШ. ОТВ.	К. РЫЛОВ	И.В.	
Т. УРН. П.	Т. РИМОВ	И.В.	
ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 3, 4, 5		ЛИСТ	7
Г. П. ПРОСЕЛЬХОВ		ГЛАВСЕЛЬСТРОЙПРОЕКТ Г. В. ДАДИМОВ	

15430-01 30

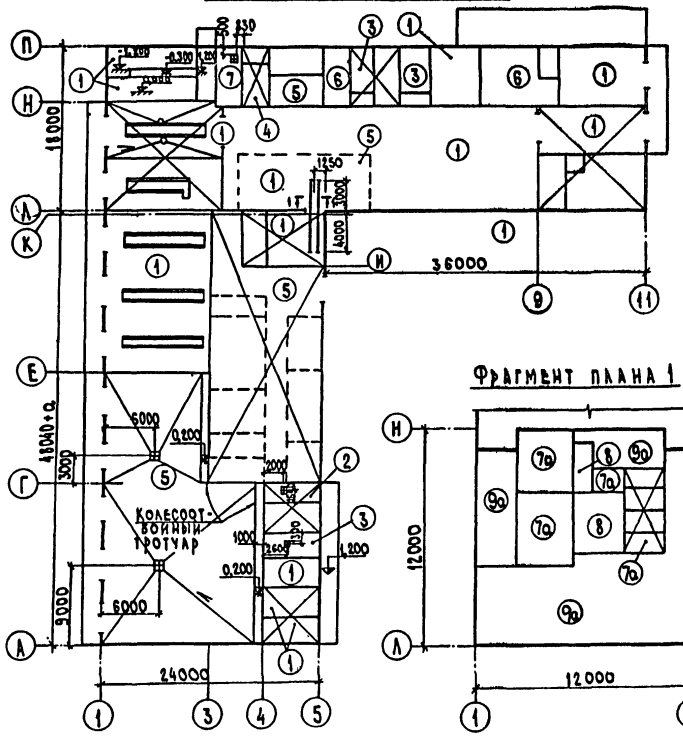
Копировал И.В.

Формат 22Г

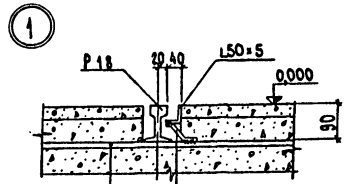
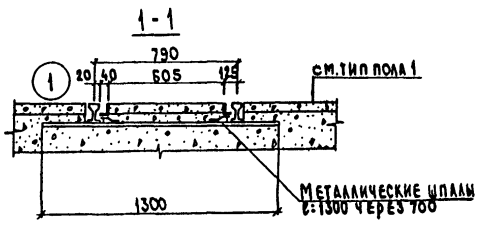
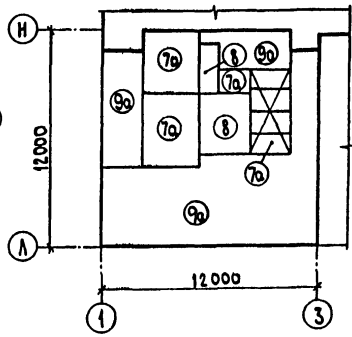
АЛБОМ I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

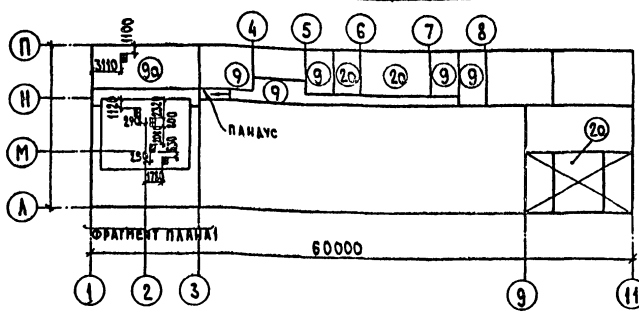
ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ. 0,000



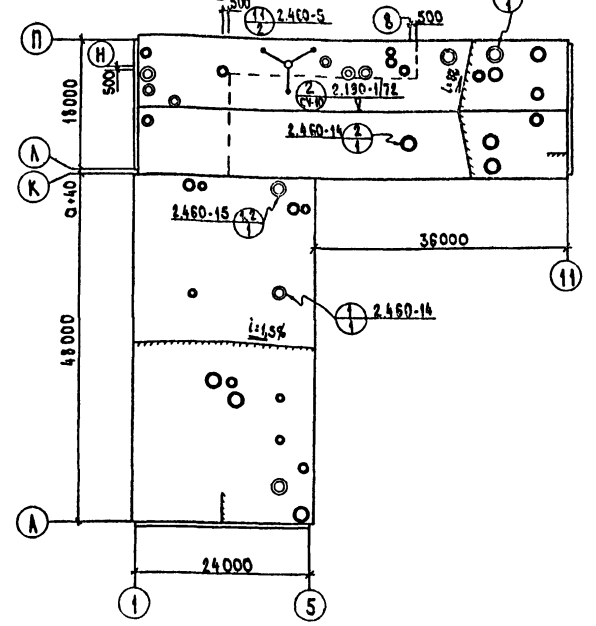
ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1



ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ. 4,200; 4,500



ПЛАН КРОВЛИ



9 КСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

ТИП ПО ПР-ТУ	КОНСТРУКЦИЯ ПОЛА	МАТЕРИАЛ СЛОЯ	ТИП СЛОЯ	ПОЯСНЯЮЩИЕ УКАЗАНИЯ
8		1. Керамическая плитка ГОСТ 6787-69 2. Прослойка и заполнение швов из битумной или латексной мастики 3. Гидроизоляционный слой Г-1а 4. Легкий бетон γ ₀ = 400 кг/м ³ 5. Плита перекрытия	П-50б 1 2 7	10 Гидроизоляция на прослойке из битумной мастики Тип панитуса-А-6
9 9а		1. Минерал Гост 7251-66 2. Прослойка из холодной мастики на водостойких битумных 3. Легкий бетон марки 50 4. Легкий бетон γ ₀ = 400 кг/м ³ 5. Плита перекрытия	П-71г 1 20 56	А-4 Для типа пола 9а легкий бетон - 36 мм

9 КСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

ТИП ПО ПР-ТУ	КОНСТРУКЦИЯ ПОЛА	МАТЕРИАЛ СЛОЯ	ТИП СЛОЯ	ПОЯСНЯЮЩИЕ УКАЗАНИЯ
1		1. Бетон марки 300 2. Бетон марки 200 3. Уплотненный щебнем грунт	П-9а	30 150 Шифрование поверхности покрытия. Тип панитуса А-5
2 2а		1. Цементно-песчаный раствор марки 200 2. Бетон марки 100 3. Цементно-песчаный раствор марки 150 4. Легкий бетон γ ₀ = 400 кг/м ³ 5. Плита перекрытия 6. Уплотненный щебнем грунт	П-10а П-10г	20 100 40 40 ТО ЖЕ
3		1. Кислотоупорный бетон марки 200 2. Бетон марки 100 3. Уплотненный щебнем грунт		40 100 А-3 Бетон из известнякового камня шифрование поверхности покрытия
4		1. Мозаичное покрытие 2. Цементно-песчаный раствор марки 200 3. Бетон марки 100 4. Уплотненный щебнем грунт	П-11а	20 40 100 Шифрование поверхности покрытия А-5
5		1. Асфальтобетон 2. Бетон марки 200 3. Уплотненный щебнем грунт	П-15а	40 120 А-5
6		1. Хорошо обожженный кирпич 2. Прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора марки 300 3. Бетон марки 100 4. Уплотненный щебнем грунт	П-24а	120 10 100 ГОСТ 530-71* ТО ЖЕ
7 7а		1. Керамическая плитка ГОСТ 6787-69 2. Прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора марки 150 3. Бетон марки 100 4. Гидроизоляционный слой Г-1а 5. Плита перекрытия 6. Уплотненный щебнем грунт	П-43а П-43г	10 10 100 2 Г-1а - 2 слоя гидроизоляция на прослойке из битумной мастики А-5

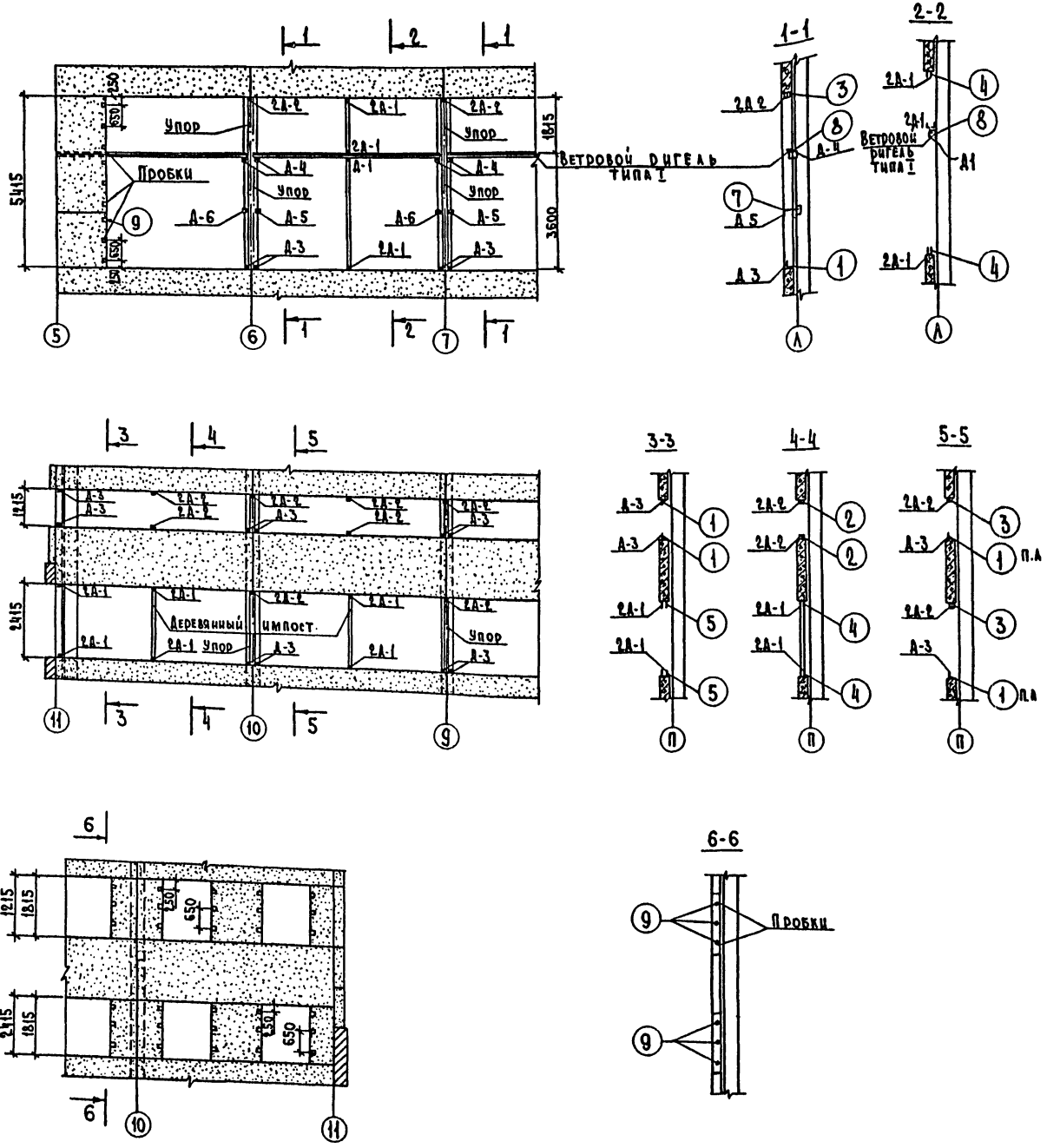
1. Типы слоев приняты по СНиП II-В. 8-71.
2. Для утепления пола по периметру здания предусмотреть укладку по грунту под конструкцию пола на ширину 150 мм от стей саов керамзитовой толщиной 200 мм.
3. Полы в санузлах, душевых на 2 см ниже уровня пола принимать из плит по шиферу.
4. Уклон полов к трапам принять 1%.
5. Расход стали P18 = 258 кг, L50-5 = 54 кг, б-20 = 306 кг, б-4 = 4,3 кг.

СОСТАВЛЕНА
А. СПЕЦИОШНИКОВ
ИЗН. П. ПОД ПОЛ И ДАТА

816-231		АР	
ИЗДАНИЕ № ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ИЗДАТЕЛЬСТВО	
РАЗРАБ. РИВИНА	Иванов	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОВЕРКА ФРОЛОВА	Фролов	ИНТЕР. А ИСТ	ИСТОВ
РУК. ГР. ФРОЛОВА	Фролов	Р	9
АСПЕКТНИК ГАЧЕВ	Гачев	ТИП ПРОСЛАХОЗ ПРОМ	
НАЧ. ОТДЕЛА КРЫЛОВ	Крылов	ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТ	
ЛИНИН ПРИБЫЛОВ	Прибылов	С. А. А. ИНЖ.	

Альбом I

Титуловый проект



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНТАЖНЫХ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Маркировочная схема узлов		
		Крепления оконных переделетов		
A-1	Серия 2.436.9	Крепежный элемент А-1	64	0,2 кг
A-2	То же	То же А-2	70	0,2
A-3	"	" А-3	37	0,2
A-4	"	" А-4	7	2,1
A-5	"	" А-5	3	0,9
A-6	"	" А-6	4	0,9
ДИГЕАЛЬ ТИПА I	"	ДИГЕАЛЬ ТИПА I	4	105,1

Маркировка узлов принята по серии 2.436.9.

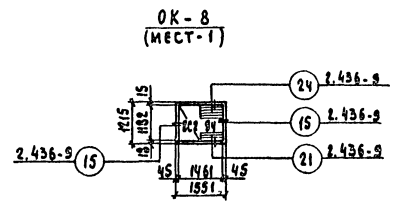
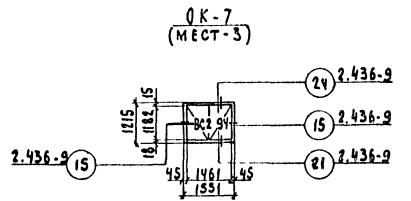
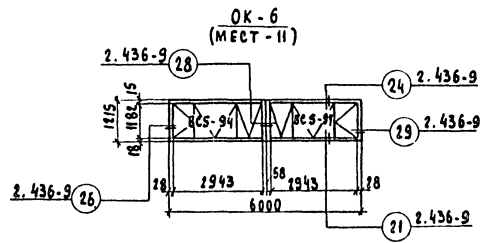
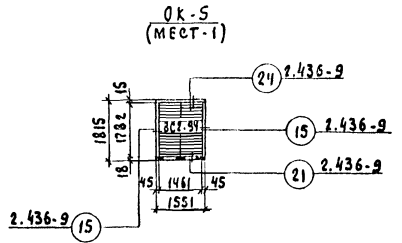
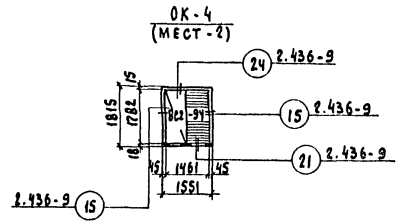
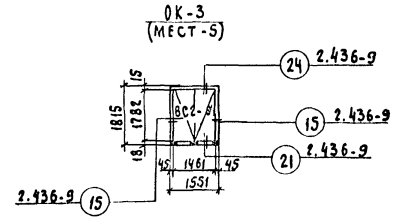
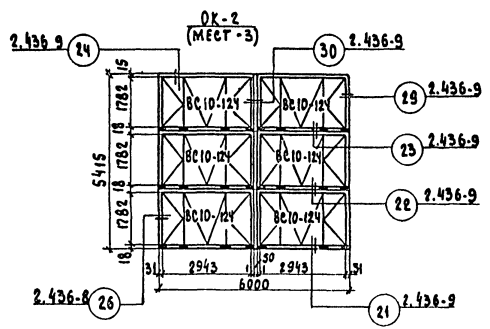
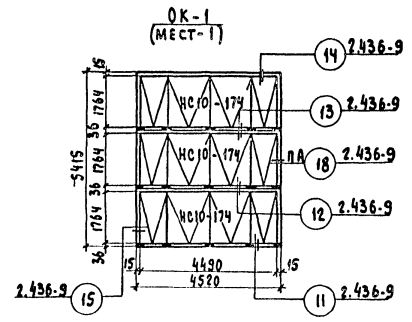
УТВЕРЖДЕНО

816-231		АР
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В БЛОКЕ С ГАРАЖОМ, ТЕПЛОИ СТОЯНОМ И МАТЕРИАЛЬНО-ТОРГОВЫМ СКЛАДОМ НА КОРПУСЕ С ПАРКОМ		
ИЗМАСТ № ДОКУМ	Подпись	ЛИТЕРА А ЛЕТ
РАЗРАБ. МОДОВСКАЯ	С. С.	ЛЕТОВ
СОБЕРИНА ФРОЛОВА	С. С.	Р 10
УК. ГР. ФРОЛОВА	С. С.	
А. СПЕЦ. ПУГАЧЕВ	С. С.	ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ
НАЧ. ОТД. КРЫЛОВ	С. С.	ГАВВАРЕСТРОЙПРОЕКТ
А. И. ИВАНОВ	С. С.	Г. ВАДИМИР

АЛБОВОМ I

ТУРОВОЙ ПРОЕКТ

ЛИСТ № 004А ПОДПИСЬ И ДАТА



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

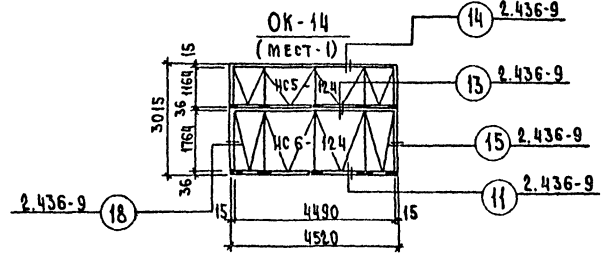
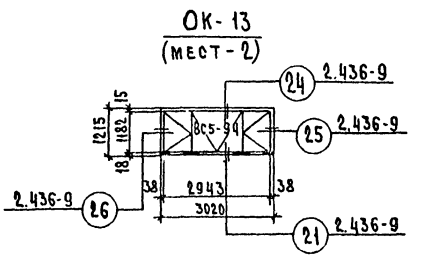
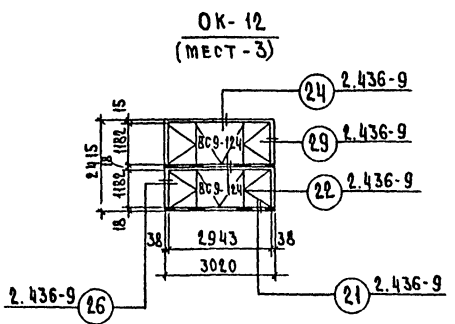
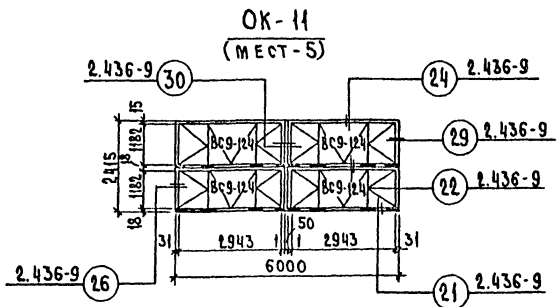
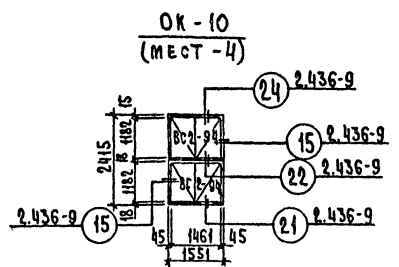
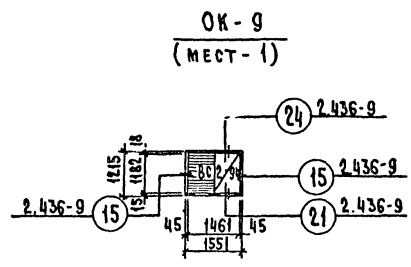
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
		ПРОЕМ ОК-1		
НС10-174	ГОСТ 12506-67	ОКОННЫЙ БЛОК	3	
		ПРОКЛАДКА 250x85x36	15	
	ГОСТ 8242-75	НАЛИЧНИК		
		ПРОЕМ ОК-2		
НС10-124	ГОСТ 12506-67	ОКОННЫЙ БЛОК	6	
		ПРОКЛАДКА 250x85x36	24	
	ГОСТ 8242-75	НАЛИЧНИК		
		ИМПЛОСТ СЕЧ. 50x150	1	
		ПРОЕМ ОК-3		
НС2-94	ГОСТ 12506-67	ОКОННЫЙ БЛОК	1	
		ПРОКЛАДКА 250x85x36	5	
	ГОСТ 8242-75	НАЛИЧНИК		
		ПРОЕМ ОК-4		
НС2-94	ГОСТ 12506-67	ОКОННЫЙ БЛОК	1	
		ПРОКЛАДКА 250x85x36	8	
	ГОСТ 8242-75	НАЛИЧНИК		
	СМ. ЧЕРТ. 08	ЖАЛЮЗИЙНАЯ СБОРКА	1	
		ПРОЕМ ОК-5		
НС2-94	ГОСТ 12506-67	ОКОННЫЙ БЛОК	1	
		ПРОКЛАДКА 250x85x36	5	
	ГОСТ 8242-75	НАЛИЧНИК		
	СМ. ЧЕРТ. 08	ЖАЛЮЗИЙНАЯ СБОРКА	1	
		ПРОЕМ ОК-6		
НС5-94	ГОСТ 12506-67	ОКОННЫЙ БЛОК	2	
		ПРОКЛАДКА 250x85x36	8	
	ГОСТ 8242-75	НАЛИЧНИК		

816-231		АР
ИЗМ. ЛИСТ № 004 А К У М	ПОДПИСЬ ДАТА	ИЗМЕРЕНИЯ РАБОТЫ НА ПЛОСКОСТИ В БЛОКЕ С РАВНОУГОЛЬНЫМИ СТЕКЛАМИ И ИЛИ РАВНОУГОЛЬНЫМИ СТЕКЛАМИ
РАЗРАБ. МОРОЗОВА		ИТЕРА ЛИСТ ИСТОЯ
ПРОВЕРКА МОРОЗОВА		Р И
УЧ. ГР. МОРОЗОВА		
НА СПЕЦ. ЗАКАЗ		ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ (НАЧАЛО)
НАЧ. ОТД. КОЖАОВ		ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ ГЛАВСЕЛЬСТРОЙПРОЕКТ Г. ВААИМЫР
ДИРЕКТОР ИТОНА		

15430 01 34

АРБОМ I

Т ПЛОС О ПРОЕКТ



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>ПРОЕМ ОК-7</u>				
ВС 2-94	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	1	
		Прокладка 250x85x36	3	
	ГОСТ 8242-75	Наличник		
<u>ПРОЕМ ОК-8</u>				
ВС 2-94	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	1	
		Прокладка 250x85x36	3	
	ГОСТ 8242-75	Наличник		
	см. черт. 08	Жалюзийная сборка	1	
<u>ПРОЕМ ОК-9</u>				
ВС 2-94	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	1	
		Прокладка 250x85x36	3	
	ГОСТ 8242-75	Наличник		
	см. черт. 08	Жалюзийная сборка	1	
<u>ПРОЕМ ОК-10</u>				
ВС 2-94	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	2	
		Прокладка 250x85x36	6	
	ГОСТ 8242-75	Наличник		
<u>ПРОЕМ ОК-11</u>				
ВС 9-124	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	4	
		Прокладка 250x85x36	16	
	ГОСТ 8242-75	Наличник		
		Импост сеч. 50x150		

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	1	2	3	4	5	
							<u>ПРОЕМ ОК-13</u>			
					ВС 9-94	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	1		
							Прокладка 250x85x36	4		
						ГОСТ 8242-75	Наличник			
ВС 9-124	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	2				<u>ПРОЕМ ОК-14</u>			
		Прокладка 250x85x36	8							
	ГОСТ 8242-75	Наличник			НС 6-124	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	1		
							Прокладка 250x85x36	10		
						ГОСТ 8242-75	Наличник			
					НС 5-124	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	1		

Инв. № подл. Подпись и дата

		816-231		АР
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В БЛОКЕ В ГАРАЖНОМ				
ТЕПЛОМ ОБИТОК И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКАДКОМ				
АДМ. КОМПЛЕКСА С ПАРКОМ				
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОЛНЕНА	ДАТА	
ПРОВЕРЯЮЩИЙ	МОДЕРНИЗИРУЮЩИЙ			
ПРОВЕРЯЮЩИЙ	ПРОЕКТИРУЮЩИЙ			
ДИР. ГР. ПРОЕКТА	ДИР. ГР. ПРОЕКТА			
СПЕЦ. ПРОЕКТА	СПЕЦ. ПРОЕКТА			
НАЧ. ОТД. ПРОЕКТА	НАЧ. ОТД. ПРОЕКТА			
СПЕЦ. ПРОЕКТА	СПЕЦ. ПРОЕКТА			
			р	12
Заполнение оконных проемов (окончание)			ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ ГЛАВСЕЛЬСТРОЙПРОЕКТ Г. ВЛАДИМИР	

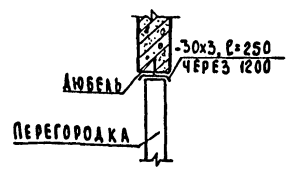
15430-01 35

Копировал Кочергина Формат 22Г

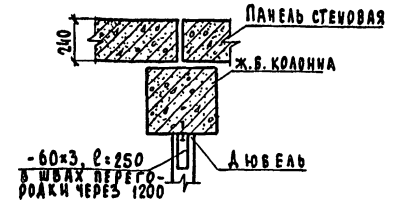
Альбом I

Типовой проект

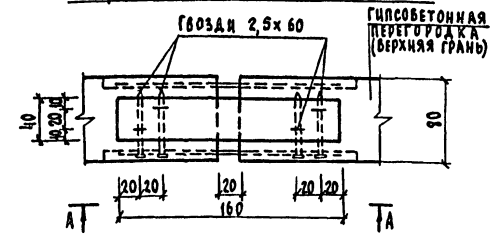
КРЕПЛЕНИЕ ПЕРЕГОРОДКИ К РАМЕ ПОКРЫТИЯ



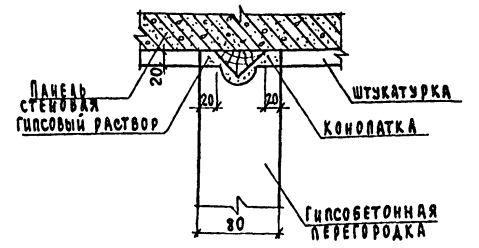
КРЕПЛЕНИЕ ПЕРЕГОРОДКИ К КОЛОННЕ



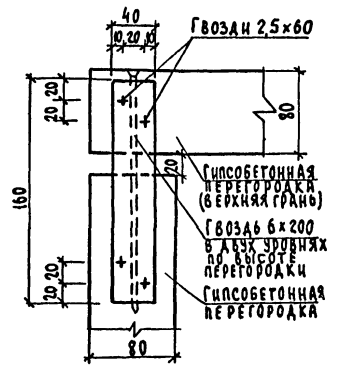
СОЕДИНЕНИЕ ПЕРЕГОРОДОК СТЫКУЮЩИХСЯ В ОДНОЙ ПЛОСКОСТИ



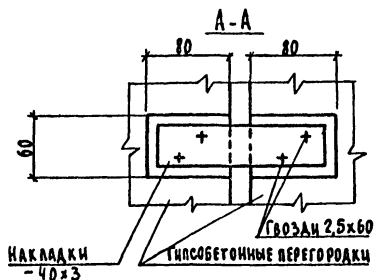
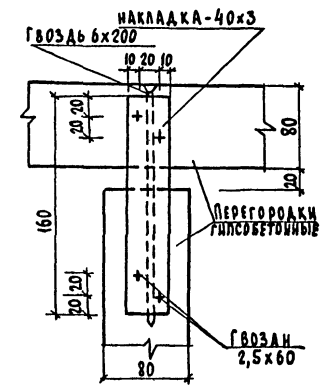
ЗАДЕЛКА СТЫКА ПЕРЕГОРОДКИ СО СТЕНОЙ



СОЕДИНЕНИЕ Г-ОБРАЗНОГО СТЫКА ПЕРЕГОРОДОК

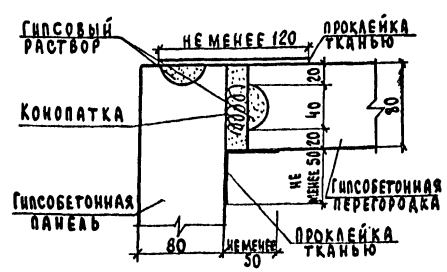


СОЕДИНЕНИЕ Т-ОБРАЗНОГО СТЫКА ПЕРЕГОРОДОК

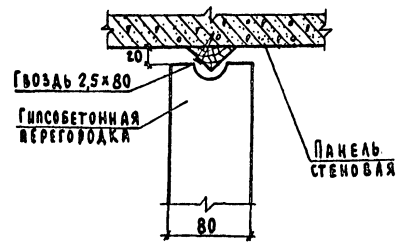
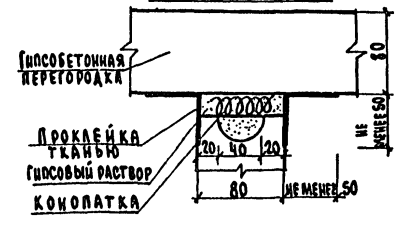


1. Конопатки производить паклей или минеральным ватой, смоченными в гипсовом растворе.
2. Проклейку стыков тканью (серпянка, марля, миткаль) производить полимерцементным клеем (на основе поливинилацетатной эмульсии) или цементно-казеиновым клеем.
3. Перегородки стыкующиеся под углом 90° соединять по верху с помощью накладки, прибиваемой гвоздями в 2-х уровнях, по высоте перегородки.
4. Гвозди 6x200 забивать в заранее рассверленные отверстия меньшего диаметра.
5. Накладки до установки окрасить масляной краской за один раз.
6. Общий расход металла на крепление гипсобетонных перегородок: полоса - 8=3мм-20 кг; ф10А1-67 кг; ф6А1-45 кг

ЗАДЕЛКА СТЫКОВ ПЕРЕГОРОДОК



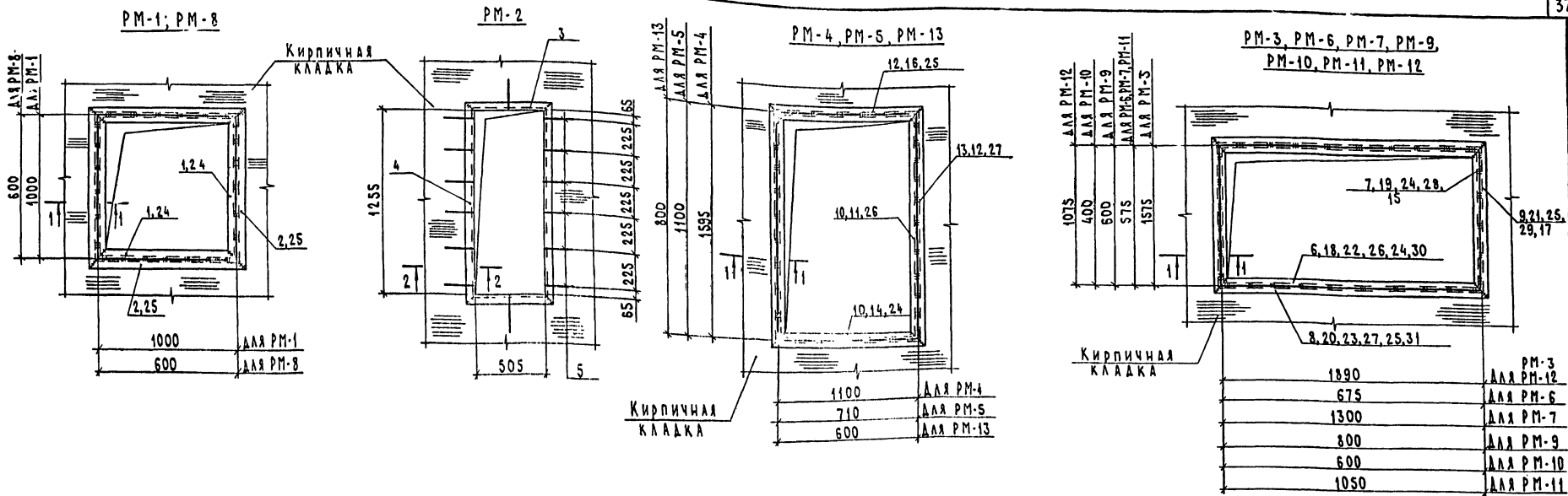
ЗАДЕЛКА СТЫКОВ ПЕРЕГОРОДОК



4. ПОЛОА. ПОДАТЬ К АЛТА

		816-231	АР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РЕКОНСТРУКТИВНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ СКЛАДЫМ ЧЕЛОВЕКОВЫМ И МАТЕРИАЛЬНЫМ РЕСУРСАМ			
ИЗМ. ЛИСТ	ПОДКОДЧМ	ПОДПИСАТЕЛЬ	ЛИТЕРА. ЛИСТ
РАЗРАБ. ГРИШИНА	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	Р
ПРОВЕРКА ФРОЛОВА	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	14
УК. ГР. ФРОЛОВА	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	
А. СЛЕД. ПУГОВИЧ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	
НАЧ. ОТД. КОНЫА	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	
МАШИН. ОПЕРАТОР	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	
УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ГИПСОБЕТОННЫХ ПЕРЕГОРОДОК			ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ ГЛАВСЕЛЬСТРОИПРОЕКТ г. ВАДИМИР

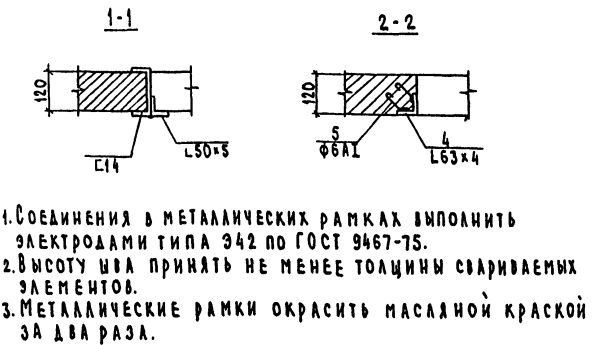
45450-01 39



Спецификация металла на одну марку

Марка элемента	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	ВЕС, КГ			ГОСТ
					поз.	всех	марки	
PM-1	1	L50x5	1000	4	3,8	15,2	70,4	ГОСТ 8509-72
	2	C14	1120	4	13,8	55,2	ГОСТ 8240-72	
PM-2	3	L63x4	630	2	2,5	5,0	16,5	ГОСТ 8509-72
	4	L63x4	1380	2	5,4	10,8	ТО ЖЕ	
	5	Ф6А1	220	14	0,05	0,7	ГОСТ 2590-71	
PM-3	6	L50x5	1890	2	7,1	14,2	117,0	ГОСТ 8509-72
	7	L50x5	1575	2	5,9	11,8	ТО ЖЕ	
PM-4	8	C14	2010	2	24,7	49,4	92,2	ГОСТ 8240-72
	9	C14	1690	2	20,8	41,6	ТО ЖЕ	
	10	L50x5	1100	2	4,2	8,4	ГОСТ 8509-72	
	11	L50x5	1595	2	5,9	11,8	ТО ЖЕ	
PM-5	12	C14	1220	2	15,0	30,0	64,2	ГОСТ 8240-72
	13	C14	1710	2	21,0	42,0	ТО ЖЕ	
	14	L60x5	710	2	2,7	5,4	ГОСТ 8509-72	
PM-6	15	L50x5	1100	2	4,2	8,4	45,8	ТО ЖЕ
	16	C14	830	2	10,2	20,4	ГОСТ 8240-72	
PM-7	17	C14	1220	2	15,0	30,0	ТО ЖЕ	
	18	L50x5	675	2	2,5	5,0	ГОСТ 8509-72	
	19	L50x5	575	2	2,2	4,4	ТО ЖЕ	
	20	C14	790	2	9,7	19,4	ГОСТ 8240-72	
	21	C14	690	2	8,5	17,0	ТО ЖЕ	

1	2	3	4	5	6	7	8	9									
									10	11	12	13	14	15	16	17	18
PM-7	22	L50x5	1300	2	4,9	9,8	66,2	ГОСТ 8509-72									
	19	L50x5	575	2	2,2	4,4	ТО ЖЕ										
	23	C14	1420	2	17,5	35,0	ГОСТ 8240-72										
	21	C14	690	2	8,5	17,0	ТО ЖЕ										
PM-8	24	L50x5	600	4	2,3	9,2	44,8	ГОСТ 8509-72									
	25	C14	720	4	8,9	35,6	ГОСТ 8240-72										
PM-9	26	L50x5	800	2	3,0	6,0	51,0	ГОСТ 8509-72									
	24	L50x5	600	2	2,3	4,6	ТО ЖЕ										
	25	C14	720	2	8,9	17,8	ГОСТ 8240-72										
PM-10	27	C14	920	2	11,3	22,6	ТО ЖЕ										
	24	L50x5	600	2	2,3	4,6	38,2	ГОСТ 8509-72									
	28	L50x5	400	2	1,5	3,0	ТО ЖЕ										
	25	C14	720	2	8,9	17,8	ГОСТ 8240-72										
PM-11	29	C14	520	2	6,4	12,8	ТО ЖЕ										
	30	L50x5	1050	2	4,0	8,0	58,2	ГОСТ 8509-72									
	19	L50x5	575	2	2,2	4,4	ТО ЖЕ										
PM-12	31	C14	1170	2	14,4	28,8	ТО ЖЕ										
	21	C14	690	2	8,5	17,0	ГОСТ 8240-72										
PM-13	6	L50x5	1890	2	7,1	14,2	101,0	ГОСТ 8509-72									
	15	L50x5	1075	2	4,1	8,2	ТО ЖЕ										
	8	C14	2010	2	24,7	49,4	ГОСТ 8240-72										
PM-13	17	C14	1190	2	14,6	29,2	ТО ЖЕ										
	24	L50x5	600	2	2,3	4,6	51,0	ГОСТ 8509-72									
	26	L60x5	800	2	3,0	6,0	ТО ЖЕ										
	25	C14	720	2	8,9	17,8	ГОСТ 8240-72										
	27	C14	920	2	11,3	22,6	ТО ЖЕ										



- Соединения в металлических рамках выполнить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Высоту шва принять не менее толщины свариваемых элементов.
- Металлические рамки окрасить масляной краской за два раза.

816-231		АР	
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАМКИ РМ1-РМ13			
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ		ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	

Альбом I

Типовой проект

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
-ОС	Организация строительства	
-Т	Технологические решения	
-АР	Архитектурно-строительные решения	
-КН	Железобетонные конструкции	
-ОВ	Отопление и вентиляция	
-ВК	Внутренние водопровод и канализация	
-ЭЛ	Электротехнические решения	
-СС	Связь и сигнализация	
-АС	Автоматизация санитарно-технических систем	
-ПА	Пожарная автоматизация	

Ведомость чертежей основного комплекта марки КН

Лист	Наименование	Примечание
1	2	3
21	22	23
24	25	26
27	28	29
30	31	32
33	34	35
36	37	38
39	40	41
42	43	44
45	46	47
48	49	50
51	52	53
54	55	56
57	58	59

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Г.И.Тринов* (Тринов)

Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1.116-1 вып.1	Блоки бетонные для стен подвалов	Свердловский филиал ЦИТП
1.139-1 вып.1	Перемишки железобетонные сборные для жилых и общественных зданий. Перемишки для стен из одноэтажного кирпича	То же
1.400-6	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий	Киевский филиал ЦИТП
1.412-1 вып.1-2	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных производственных зданий	ЦИТП
1.415-1 вып.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий	Киевский филиал ЦИТП
1.426-1 вып.3	Стальные подкрановые балки	ЦИТП
1.431-2 вып.0,1,2	Самонесущие панельные перегородки из тяжелого и легкого бетона для одноэтажных зданий	То же
1.431-10 вып.1	Перегородки консольные сетчатые стальные	"
1.432-5 вып.0,1,3	Стеновые панели зданий с шагом колонн 6 м	"
1.435-3	Ворота промышленных зданий раздвижные однопольные и двухпольные, размерами 3,6х3,0 м и 3,6х3,6 м и распашные размером 3,6х3,6 м	"
1.439-1	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных зданий с железобетонным каркасом	"

1	2	3	4
21	Маркировочная схема подпольных каналов		
22	Маркировочная схема подпольных каналов. Монолитные участки УМ-УМС		
23	Фундаменты под оборудование ФМ I+ФМ II		
24	Маркировочная схема колонн, ригелей и балок (начало)		
25	Маркировочная схема колонн, ригелей и балок (окончание)		
26	Спецификация элементов маркировочным схемам каркаса		
27	Маркировочные схемы стальных стоек и насадок торцевого фальсберка и лестничн. лк-1		
28	Колонны К-1÷К-9		
29	Колонны К-10÷К-19		
30	Колонны К-4 ^а , К-20÷К-25, К-30, К-31		
31	Колонны К-51, К-51 ^а , К-33÷К-39		
32	Колонны К-40÷К-48		
33	Балки Б-1÷Б-4, Б-19÷Б-21. Плиты П6+П8		
34	Балки Б-9, Б-10, Б-12÷Б-17		
35	Маркировочная схема каркаса. Узлы 1+5		
36	Маркировочная схема плит покрытия		
37	Маркировочные схемы плит перекрытия		
38	Монолитные участки УМ-1÷УМ-4		
39	Сетки С1÷С4, каркас КР1		
40	Маркировочная схема стеновых панелей (начало)		
41	Маркировочная схема стеновых панелей (окончание)		
42	Маркировочные схемы перегородок 1-4		
43	Маркировочные схемы перегородок 5-9		
44	Маркировочные схемы перегородок. Виды А, К		
45	Маркировочные схемы перегородок. Виды В, Б, Г, Д, Е		
46	Маркировочные схемы перегородок. Вид Ж, И, П, Н		
47	Маркировочные схемы перегородок. Виды М, Л, Р		
48	Маркировочные схемы перегородок. Виды С, Т. Узел 1		
49	Панели перегородок ПГ 4-А, ПГ 4-Б, ПГ 4-В, ПГ 4-Г, ПГ 4-Д, ПГ 4-Е, ПГ 4-Ж, ПГ 4-З, ПГ 4-И, ПГ 4-К		
50	Монтажная схема связей, подвесок, перекидных балок (начало)		
51	Монтажная схема связей, подвесок, перекидных балок (фрагменты, узлы (окончание))		
52	Маркировочные схемы лестниц ЛМ-1, ЛМ-2 и перегородок		
53	Маркировочные схемы стоек шлюзов для стальных элементов ограждения шлюзов хвостовых		
54	Смотровая канава КС-1		
55	Смотровая канава КС-2		
56	Смотровая канава КС-3		
57	Грязеотстойник с бензомаслоуловителем		
58	Грязеотстойник с бензомаслоуловителем. Армирование		
59	Маслоотстойный колодец		

816-231 КН

ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕДВИЖНАЯ МАСТЕРСКАЯ В БЛОКЕ СТАРАНОМ ТЕПЛОЭНЕРГЕТИЧЕСКОМ И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОМ СКЛАДОМ

ИЗДАНИЕ № ДОКУМЕНТ ПОЛНОЕ ДАТА

РАЗРАБОТКА: МОРОЗОВА ИГОРЬ

ОБЪЕМ: ФОРМАТ: РАЗМЕР: ЛИСТ

УК. ГР. ФОРМАТ: РАЗМЕР: ЛИСТ

НАЧ. ОТД. КР. РАБОТ: ИГОРЬ

ОБЩИЕ ДАННЫЕ ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ (начало) ГЛАВЕНЕРГОПРОЕКТ ГЛАВЕНЕРГОПРОЕКТ

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ (НАЧАЛО)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1.459-2 вып. 1,2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения. Чертежи КМД	ЦИТП
1.462-1 вып. 2	Железобетонные предварительно напряженные балки с параллельными поясами пролетом 12 м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей	ТО ЖЕ
1.462-3 вып. 1	Железобетонные предварительно напряженные двускатные решетчатые балки для покрытий зданий	"
1.465-7 вып. 1 ч. 1; вып. 3 ч. 1	Сборные железобетонные предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий размером 3х6 и 1,5х6 м со стержневой, проволоочной и прядевой арматурой	"
1.488-1 вып. 0,1,2	Кабины душевые вспомогательных помещений, производственных зданий	"
1.494-24 вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	"
2.420-1 вып. 1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных зданий	"
2.430-3 вып. 3	Типовые архитектурно-строительные детали зданий с кирпичными стенами т.д.	"
2.430-4	Монтажные детали панельных стен одноэтажных зданий с железобетонным каркасом	"
2.460-2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных зданий	"
2.460-15 вып. 0,1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	"

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ИИ-04-2 вып. 5	Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см для зданий с высотой этажа 4,2 м. Ограбка и армирование	ЦИТП
ИИ-04-3 вып. 3	Регели связевого каркаса сечением колонн 40x40 см	ТО ЖЕ
ИИ-04-4 вып. 17	Панели перекрытий железобетонные	"
ИИ-04-7 вып. 1	Железобетонные лестницы для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м	Свердловский филиал ЦИТП
ИИ-04-8 вып. 1,3	Металлические монтажные детали	ТО ЖЕ
ИИ-04-10 вып. 5	Монтажные узлы и детали	ЦИТП
ИС-01-04 вып. 2,6,7	Унифицированные сборные железобетонные непроходные каналы для прокладки трубопроводов различного назначения и кабели	ЦИТП Казахский, Киевский, Новосибирский, Свердловский филиалы
К9-01-49 вып. 2	Сборные железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных зданий	ЦИТП Новосибирский, Свердловский филиалы
К9-01-55 вып. 2	Сборные железобетонные колонны продольных и торцевых факверков одноэтажных зданий	ЦИТП Казахский, Киевский, Новосибирский, Свердловский филиалы
ПР-05-36.2	Ворота распашные двусторчатые размером 4,0x4,2 м. Для автотранспорта (архитектурно-строительная часть)	ЦИТП
ИИ-04-1 вып. 3	Фундаменты для колонн сечением 40x40 см	Свердловский филиал ЦИТП

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		Сборные бетонные и железобетонные конструк.		
Ф-1	ИИ-04-1, вып. 3	Фундамент Ф13	2	2,6 т
Ф-2	"	" Ф17	6	3,5
		для t=-20°; -30° для t=-40°		
		Фундаментные балки		
БФ1	1.415-1, вып. 1	ФБ 6-2	9	1,3
БФ2	ТО ЖЕ	ФБ 6-3	7	1,2
БФ3	"	ФБ 6-4	3	1,2
БФ4	"	ФБ 6-12	4	1,5 1,9
БФ5	"	ФБ 6-13	1	1,4 1,8
БФ6	"	ФБ 6-2	10	1,3 1,9
БФ7	"	ФБ 6-4	2	1,2 1,3
БФ8	"	ФБ 6-14	1	1,3 1,7
		для t=-20°; -30°; -40°		
		Блоки бетонные для стен лавалав		
СБ1	1.116-1, вып. 1	ФСН6	69	0,48
СБ2	ТО ЖЕ	ФС 6-8	75	0,62
СБ3	"	ФС 6	91	1,96
СБ4	"	ФС 4	7	1,3
СБ5	"	ФС 4-8	4	0,42
СБ6	"	ФСН 4	4	0,3

При привязке проекта, сборные железобетонные колонны серии К9-01-49 вып. 2, могут заменены на колонны по серии 1.423-3 по согласованию с подрядной строительной организацией.

АЛБОВИТ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 СОГЛАСОВАНО
 ГЛАВ. СПЕЦ. АРС-2
 ИЛ. № 0044

816-231		КЖ	
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В РАЙОНЕ СТАВРОПОЛЬСКОМ ЧЕЛОВ. СТРОИТЕЛ. И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОМ КАЖДОМ ДЛЯ ХОЗЯЙСТВА С РАЙОНОМ СТРОИТЕЛЯ			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТЫ
РАЗРАБ. Морозовская	Морозов	1953	1
ПРОВЕРИЛ Фролова	Фролова	1953	2
РУК. ГР. Фролова	Фролова	1953	2
НАЧ. ОТД. Крылов	Крылов	1953	2
ДИР. ОТД. Рыков	Рыков	1953	2
ДИР. ИИ-ТА БОЛОЖНИН	Боложнин	1953	2
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		ГЛАВСПЕЦХОЗПРОМ Г. ВЛАДИМИР	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

АЛБОВО I

ТУШОВОЙ ПРоеКТ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
П21	1.465-7, вып. 1.4 часть 1	Панель покрытия ПАН 6-У-3а	1	3,3т
П22	то же	то же ПАН 6-У-4б	3	3,2
П23	"	" ПАН 6-У-4б	2	3,2
П23	"	" ПАН 6-У-3а	1	2,6
П24	"	" ПАН 6-У-6б	1	2,65
П25	"	" ПАН 6-У-6б	4	2,65
П26*	1.465-7, вып. 3, часть 1	" ПАН 6-У-2б	1	1,80
П27	то же	" ПАН 6-У-1	1	1,95
СБ46-1	1.494-24, вып. 1	Стакан СБ46-1	8	0,16
СБ76-1	то же	то же СБ76-1	6	0,32
СБ76-3	"	" СБ76-3	3	0,34
СБ106-1	"	" СБ106-1	5	0,28
СБ4А-1	"	" СБ4А-1	7	0,15
СБ7А-1	"	" СБ7А-1	2	0,29
СБ7А-3	"	" СБ7А-3	5	0,31
СБ10А-1	"	" СБ10А-1	1	0,25
П1	ИИ-04-4, вып. 17	Панель перекрытия ПК8-58,15	23	2,71
П2	то же	то же ПК8-58,15с	1	2,65
П3	"	" ПК8-58,15	5	2,04
П4	"	" ПК8-58,15н	15	2,67
П5	"	" ПР8-58,15с	2	2,63
П6	ИИ-04-4, вып. 17, КЖ-33	" ПК8-58,15н-1	1	2,67
П7	то же	" ПК8-58,15н-2	1	2,67
П8	"	" ПК8-58,15н-3	1	2,67
ПГ1	1.431-2, вып. 0	Панель ППБ-1	26	0,58
ПГ2	то же	то же ППБ-1	15	0,73
ПГ3	1.431-2, вып. 1	" ППБ-1	16	1,40
ПГ4	то же	" ППБ-1	45	2,10
ПГ4-А	1.431-2, вып. 1 и КЖ-49	" ППБ-1-А	2	2,05
ПГ4-Б	то же	" ППБ-1-Б	2	2,03
ПГ4-В	"	" ППБ-1-В	1	2,00
ПГ4-Г	"	" ППБ-1-Г	3	2,05
ПГ4-Д	"	" ППБ-1-А	2	1,97
ПГ-1А	1.432-2, вып. 0	" ППБ-1	1	0,58
ПГ-3А	1.431-2, вып. 1 и КЖ-49	" ППБ-1	1	1,35
ПГ-3Б	то же	" ППБ-1	1	1,30

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ПГ4-Е	1.431-2, вып. 1 и КЖ-49	Панель ППБ-1-Е	1	2,01т
ПГ4-Ж	то же	то же ППБ-1-Ж	1	2,0
ПГ3-В	"	" ППБ-1-В	1	1,3
Для t = -20°; -30°; -40°С				
ПС1	1.432-5, вып. 0,1	Стеновая панель ПСА 20-022	1	0,6
ПС2	то же	то же ПСА 20-111	7	1,6
ПС3	"	" ПСА 20-112	3	1,6
ПС4	"	" ПСА 20-212	7	1,6
ПС5	"	" ПСА 20-721	4	1,6
ПС6	"	" ПСА 20-521	8	2,0
ПС7	"	" ПСА 20-111	2	2,5
ПС8	"	" ПСА 20-112	1	2,5
ПС9	"	" ПСА 20-212	4	2,5
ПС10	"	Угловой блок БА 24	5	0,05
ПС29	"	то же БА 42	1	0,08
ПС32	"	Стеновая панель ПСА 20-022	1	0,4
ПК	1.432-5, вып. 0,3	Карнизная панель ПК1	8	1,2
Для t = -20°С				
ПС11	1.432-5, вып. 0,1	Угловой блок БА 24	10	0,05
ПС12	то же	то же БА 42	7	0,08
ПС13	1.432-5, вып. 0,1	Стеновая панель ПСА 20-022	3	0,6
ПС14	то же	то же ПСА 20-021	6	0,6
ПС15	"	" ПСА 20-122	2	0,8
ПС16	"	" ПСА 20-521	2	1,2
ПС17	"	" ПСА 20-112	2	1,6
ПС18	"	" ПСА 20-212	10	1,6
ПС19	"	" ПСА 20-311	3	1,6
ПС20	"	" ПСА 20-721	6	1,6
ПС21	"	" ПСА 20-521	22	2,0
ПС22	"	" ПСА 20-311	3	2,5
ПС23	"	" ПСА 20-212	20	2,5
ПС24	"	" ПСА 20-022	4	0,3
ПС25	"	" ПСА 20-621	4	2,0
ПС26	"	" ПСА 20-322	1	2,5
ПС27	"	" ПСА 20-322	1	1,6
ПС28	"	" ПСА 20-122	3	1,3
ПС30	"	" ПСА 20-022	6	0,2
ПС31	"	" ПСА 20-021	9	0,4

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ПК-А	1.432-5, вып. 0,3	Карнизная панель ПК-1	28	1,2т
Для t = -30°С				
ПС11	1.432-5, вып. 0,1	Угловой блок БА 28	10	0,08
ПС12	то же	то же БА 46	7	0,11
ПС13	1.432-5, вып. 0,1	Стеновая панель ПСА 20-022	3	0,7
ПС14	то же	то же ПСА 20-021	6	0,7
ПС15	"	" ПСА 20-122	2	1,0
ПС16	"	" ПСА 20-521	2	1,5
ПС17	"	" ПСА 20-112	2	1,9
ПС18	"	" ПСА 20-212	10	1,9
ПС19	"	" ПСА 20-311	3	1,9
ПС20	"	" ПСА 20-721	6	1,9
ПС21	"	" ПСА 20-521	22	2,2
ПС22	"	" ПСА 20-311	3	2,9
ПС23	"	" ПСА 20-212	20	2,9
ПС24	"	" ПСА 20-022	4	0,4
ПС25	"	" ПСА 20-621	4	2,2
ПС26	"	" ПСА 20-322	1	2,9
ПС27	"	" ПСА 20-322	1	1,9
ПС28	"	" ПСА 20-122	3	1,4
ПС30	"	" ПСА 20-022	6	0,2
ПС31	"	" ПСА 20-021	9	0,5
ПК-А	1.432-5, вып. 0,3	Карнизная панель ПК2	28	1,3
КС10-2-1	3.900-2, вып. 5	Кольцо КС10-2-1	1	0,61
КС10-1-1	то же	то же КС10-1-1	3	0,40
ПА10-1-1	"	Панель днища ПА10-1-1	1	0,44
ПА10-1-2	"	Панель покрытия и перекрытия ПА10-1-2	2	0,25

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

816-231 КЖ

ИЗДАТЕЛЬСТВО "ПРОСВЕДЕНИЕ" МОСКВА

РАЗРАБ. МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ И.С. СЕРНА ФРОЛОВА

РЭК. ГР. ФРОЛОВА

НАЧ. ОТД. КРЫЛОВ

ДИРЕКТОР ТРИКОВ

ДИРЕКТОР ВОЛКОВ

ИТЕРА ИИСТ

Р 4

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ ТАССЕЛЕСТРОЙПРОМ С. ВЛАДИМИР

ПРОДОЛЖЕНИЕ

АЛБВОМ I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
		ДЛЯ t = -40°C		
ПС11	1.432-5, вып. 0,1	УГЛОВОЙ БЛОК БЛ33	10	0,12т
ПС12	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ БЛ51	7	0,18
ПС13	1.432-5, вып. 0,1	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПСА 30	-022	3 0,9
ПС14	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ПСА 30	-021	6 0,9
ПС15	"	" ПСА 30	-122	2 1,2
ПС16	"	" ПСА 30	-521	2 1,8
ПС17	"	" ПСА 30	-112	2 2,3
ПС18	"	" ПСА 30	-212	10 2,3
ПС19	"	" ПСА 30	-321	3 2,3
ПС20	"	" ПСА 30	-121	6 2,3
ПС21	"	" ПСА 30	-521	2,2 2,9
ПС22	"	" ПСА 30	-321	3 3,5
ПС23	"	" ПСА 30	-212	20 3,5
ПС24	"	" ПСА 30	-022	4 0,4
ПС25	"	" ПСА 30	-521	4 2,9
ПС26	"	" ПСА 30	-322	1 3,5
ПС27	"	" ПСА 30	-322	1 2,3
ПС28	"	" ПСА 30	-122	3 1,8
ПС30	"	" ПСА 30	-022	6 0,3
ПС31	"	" ПСА 30	-021	9 0,6
ПК-А	1.432-5, вып. 0,3	КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ ПКЗ	28	1,4
		ДЛЯ t = -20°, -30°, -40°		
Б13	1.139-1, вып. 1	ПЕРЕМЫЧКА Б13	38	
Б15	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Б15	3	
БУ19	"	" БУ19	3	
		ДЛЯ t = -20°, -30°		
Б13	1.139-1, вып. 1	ПЕРЕМЫЧКА Б13	3	
Б18	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Б18	18	
		ДЛЯ t = -40°		
Б13	1.139-1, вып. 1	ПЕРЕМЫЧКА Б13	4	
Б18	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Б18	24	
ЛМ-58-144	ИИ-04-7, вып. 1	ЛЕСТИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-14	3	2,18
СТ-1	ТО ЖЕ	НАКЛАДНАЯ ПРОСТУПЬ СТ-1	27	0,048
СТ-3	"	" СТ-3	10	0,05
СТ-4пр	"	" СТ-4пр	3	0,05
СТ-4л	"	" СТ-4л	2	0,05
СТ-6	"	" СТ-6	5	0,06

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
		МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ		
ФМ-1	1.412-1, вып. 1 КЖ-17	ФУНДАМЕНТ ФАЗ1-1	14	
ФМ-2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФАЗ2-1	1	
ФМ-3	"	" ФАЗ3-1	7	
ФМ-4	"	" ФАЗ38-1	1	
ФМ-5	1.412-1, вып. 1 и КЖ-18	" ФМ-5	1	
ФМ-6	ТО ЖЕ	" ФМ-6	1	
ФМ-7	"	" ФМ-7	1	
ФМ-8	"	" ФМ-8	16	
ФМ-9	"	" ФМ-9	2	
ФМ-10	1.412-1, вып. 1 и КЖ-17	" ФАЗ1-1-1	4	
ФМ-11	ТО ЖЕ	" ФАЗ1-1-2	4	
ФМ-12	"	" ФАЗ1-1-3	2	
ФМ-13	"	" ФАЗ5-1	8	
ФМ-14	1.412-1, вып. 1 и КЖ-19	" ФАЗ1-1-3	1	
ФМ-15	1.412-1, вып. 1 и КЖ-19	" ФАЗ19-1	5	
ФМ-16	ТО ЖЕ	" ФАЗ7-1	2	
ФФМ-1	КЖ-23	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФФМ-1	1	7,55 м³
ФФМ-2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФФМ-2	1	0,8
ФФМ-3	"	" ФФМ-3	1	1,68
ФФМ-4	"	" ФФМ-4	1	0,38
ФФМ-5	"	" ФФМ-5	1	1,81
ФФМ-6	"	" ФФМ-6	1	0,91
ФФМ-7	"	" ФФМ-7	1	0,8
ФФМ-8	"	" ФФМ-8	1	0,49
ФФМ-9	"	" ФФМ-9	2	0,37
ФФМ-10	"	" ФФМ-10	1	0,57
ФФМ-11	"	" ФФМ-11	1	0,44
ФФМ-12	"	" ФФМ-12	1	0,91
		МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТИ ПОДПОЛЬНЫХ КАНАЛОВ		
УМ-1	КЖ-21	ТО ЖЕ УМ-1	1	1,11
УМ-2	ТО ЖЕ	" УМ-2	1	1,34
УМ-3	"	" УМ-3	1	0,75
УМ-4	КЖ-22	" УМ-4	1	0,35
УМ-5	ТО ЖЕ	" УМ-5	1	0,8

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
		МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТИ ПЕРЕКРЫТИЯ		
УМ-1	КЖ-38	ТО ЖЕ УМ-1	1	0,27 м³
УМ-2	ТО ЖЕ	" УМ-2	1	0,37
УМ-3	"	" УМ-3	1	0,26
УМ-4	"	" УМ-4	6	4,4
УМ-5	"	" УМ-5	1	0,19
		ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		
К-26	1.431-2 и КЖ-27	КОЛОННА КС-1А	6	0,21т
К-27	1.439-1	СТОЙКА СФ-8	4	0,42
К-32	1.431-2 и КЖ-27	КОЛОННА КС-1	8	0,15
К-52	1.439-1	СТОЙКА СФ-2	3	0,3
К-53	1.431-2	КОЛОННА КС-3-1	2	0,4
К-54	1.431-2	КОЛОННА КС12-8	1	0,25
К-55	"	" КС14-2	1	0,39
К-56	"	" КС14-8	4	0,36
К-57	"	" КС1-14	5	НАСАДКА НА СТЯЖКУ МА 480мм
ММА-4	ИИ 04-8 вып. 3	МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ММА4	12	8,5кг
МР-6	"	" МР-6	12	2,67
Л220x14	1.400-6 вып. 1	" Л220x14	10	171
НУ-3	1.439-1	НАСАДКА НУ-3	4	49,9
НФ-4	"	" НФ-4	4	38,7
НУ-2	"	" НУ-2	2	29,6
НФ-2	"	" НФ-2	2	24,9
НС-2	"	" НС-2	1	29,7
Т12	2.430-4	МОНТАЖНЫЙ ЭЛ-1 Т12	52	
У-1	"	" У-1	6	
БМ-1	ГОСТ 8239-72	БАЛКА БМ-1	2	
БМ-2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ БМ-2	2	
БМ-3	"	" БМ-3	1	
БМ-4	ГОСТ 8239-72, ГОСТ 8510-72	" БМ-4	1	
БМ-5	ГОСТ 8240-72	" БМ-5	1	
БМ-6	ТО ЖЕ	" БМ-6	1	
БМ-7	"	" БМ-7	1	
БМ-8	"	" БМ-8	1	
БМ-9	"	" БМ-9	1	
БМ-10	"	" БМ-10	1	

ОТВЕТСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК
ИЛИ ПОДПИСАТЕЛЬ ПРОЕКТА

816-231 КЖ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РЕМОНТНЫЙ МАСТЕРСКАЯ В БЛОКЕ СТАРДНОМ, ЧИСТОЙ СТОЯККОЙ И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДОМ ДЛЯ КОМБАЙНА С ПАРКОМ 15 ТРАКТОРОВ

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСИ ДАТА

РАЗРАБ. МОРАДСКАЯ *Морадская*

ПРОВЕРИЛ ФРОЛОВА *Фролова*

РУК. ГР. ФРОЛОВА *Фролова*

НАЧ. ОТД. КРЫЛОВ *Крылов*

ДИРЕКТОР ПРИНОВ *Принов*

ДИРЕКТОР БОЛОТНИКОВ *Болотников*

АНТЕРРА И СТ ЛИСТОВ

Р 5

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ГИПРОСЕЛЕХОЗПРОМ ГЛАВСТАРОЙПРОЕКТ С. ГАЛАКИНИ

15430-01 43

Копировала Завалялова

Формат 22Г

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Альбом I

Теховый проект

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		
ММД-17	ИИ-04-10, вып. 5	ТО ЖЕ ММД-17	8	
ММД-21АЕВ	ТО ЖЕ	" ММД-21АЕВ	7	
ММД-21пр	"	" ММД-21пр	7	
МК-15	2.430-3, вып. 3	" МК-15	8	
КР1	КН-39	КАРКАС КР1	19	
А-2	КН-51	АНКЕР А-2	4	
А-3	КН-53	" А-3	3	4,0кг
		СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕГОРОДОК		
МС-1	1.431-2, вып. 2	ТО ЖЕ МС-1	149	0,9
МС-2	ТО ЖЕ	" МС-2	175	0,8
МС-3	"	" МС-3	149	2,2
МС-16	"	" МС-16	10	25,0
МС-18	"	" МС-18	20	3,0
МС-19	"	" МС-19	10	10,5
МС-20	"	" МС-20	10	10,8
МС-27	"	" МС-27	8	8,3
МС-29	"	" МС-29	2	14,8
МС-31	"	" МС-31	2	13,8
МК-5	2.430-3, вып. 3	" МК-5	5	0,46
МК-6	ТО ЖЕ	" МК-6	7	0,46
	ГОСТ 8510-72	" L100x63x7	30	0,87
	ГОСТ 103-76	" -δ=6	30	0,46
	ТО ЖЕ	" -δ=10	30	0,47
	"	" -10x150x280	2	3,3
		СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ		
		ДЛЯ t = -20°; -30°; -40°С		
Т-1	1.439-1	СОЕД. ЭЛЕМЕНТ Т-1	94	0,5
Т-2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Т-2	100	0,3
Т-5	"	" Т-5	172	0,6
Т-9	"	" Т-9	80	0,5
Т-10	"	" Т-10	72	1,3
Т-14	"	" Т-14	7	0,2
Т-15	"	" Т-15	6	0,3
Т-16	"	" Т-16	84	0,7
Т-18	"	" Т-18	8	0,5
Т-22	"	" Т-22	72	0,7
Т-26	"	" Т-26	108	0,4
МС-1	"	ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ ТК-2	9	17,5
МС-2	"	ТО ЖЕ РК-2	11	14,7

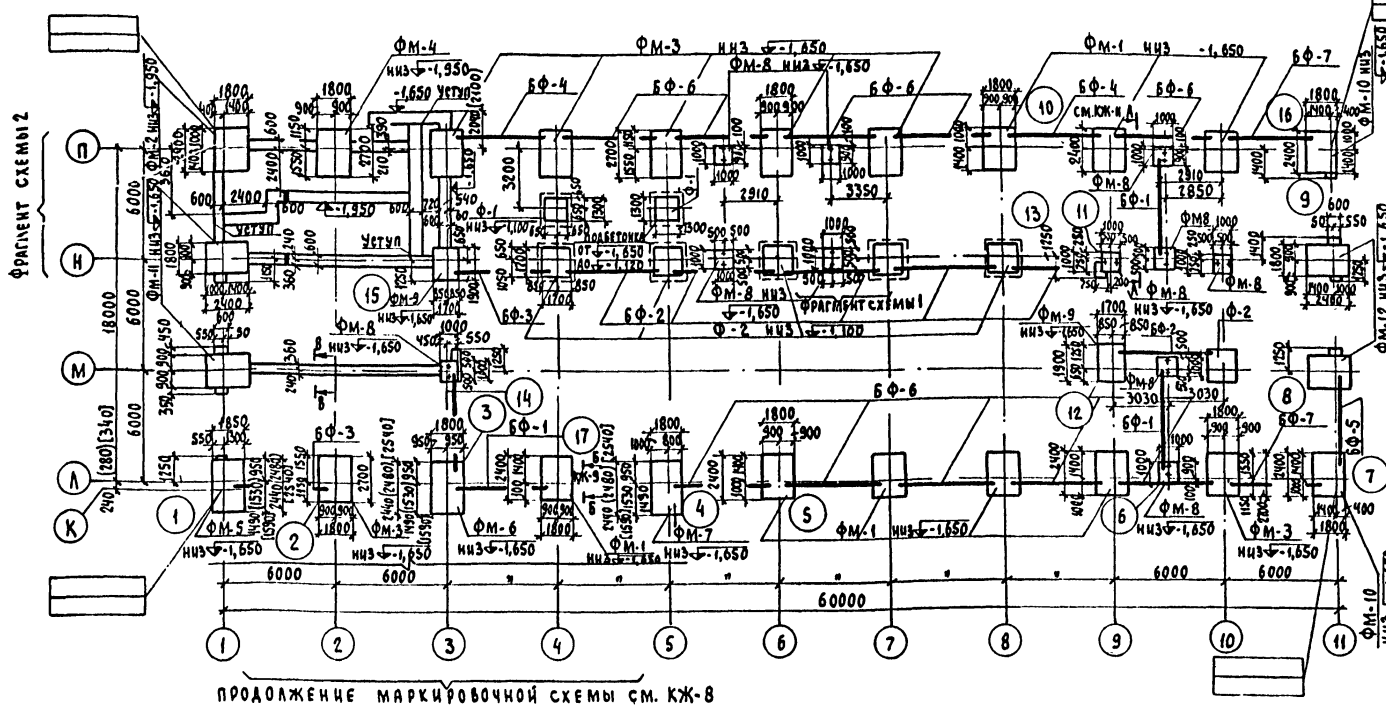
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
МС-3	2.430-3, вып. 3	СОЕД. ЭЛЕМЕНТ МК-1	4	0,5кг
МС-4	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МК-2	7	0,5
МС-5	"	" МК-5	65	0,46
МС-6	"	" МК-6	75	0,46
		ДЛЯ t = -20°С		
Т-18	1.439-1	СОЕД. ЭЛЕМЕНТ Т-18	19	0,5
Т-23	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Т-23	56	1,2
МС-1	"	ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ ТК-2	12	17,5
МС-2	"	ТО ЖЕ РК-2	32	14,7
		ДЛЯ t = -30°С		
Т-19	1.439-1	СОЕД. ЭЛЕМЕНТ Т-19	19	0,7
Т-24	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Т-24	56	1,5
МС-1	"	" ТК-1	12	22,1
МС-2	"	" РК-1	32	19,5
		ДЛЯ t = -40°С		
Т-20	1.439-1	СОЕД. ЭЛЕМЕНТ Т-20	19	0,9
Т-25	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Т-25	56	1,9
МС-1	"	ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ ТК-1	12	22,1
МС-2	"	ТО ЖЕ РК-1	32	19,5
		МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЛЕСТНИЦА ЛМ-1		
ЛШ-20	1.459-2, вып. 1	ТО ЖЕ ЛШ-20	1	187
ПА-11	ТО ЖЕ	" ПА-11	1	29
ПШ-9	"	" ПШ-9	1	65
ПП-1	"	" ПП-1	1	12
ПП-3	"	" ПП-3	1	16
А-14	"	" А-14	2	2
А-23	"	" А-23	1	1
		МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЛЕСТНИЦА ЛМ-2		
МШ-14	1.459-2, вып. 1	ТО ЖЕ МШ-14	1	142
ПМ-11	ТО ЖЕ	" ПМ-11	1	22
ПШ-9	"	" ПШ-9	1	65
ПП-1	"	" ПП-1	1	12
ПП-3	"	" ПП-3	1	16
А-14	"	" А-14	2	2
А-23	"	" А-23	1	1
		СБОРНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЕРЕГОРОДКИ		
Щ1	1.431-10, вып. 1	ЩИТ 1,5x2,4щ	9	
Щ2	ТО ЖЕ	" 1,0x2,4щ	2	
Щ3	"	" 0,75x2,4щ	1	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
СК-1	1.431-10, вып. 1	СТОЙКА 2,4с	5	
СК-2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ 2,4с-А	7	
СК-3	"	" 2,4с-Б	2	
ЛО-14	ИИ-04-8 вып. 1	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦЫ ЛО-14	4	51,0кг
ЛОП-12	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ЛОП-12	3	25
ММА-3	"	МОНТАЖНАЯ ДЕТАЛЬ ММА-3	25	
ММА-4	"	ТО ЖЕ ММА-4	3	
	ГОСТ 8239-72	ДВУТАВР I 12		23
	ГОСТ 8240-72	ШВЕЛЛЕР C 12		85
	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ C 16		40
	"	" C 20		40,7
	ГОСТ 8278-75	ШВЕЛЛЕР СТАЛЬНОЙ ГИСТЫ РАВНОПОЛОЧНОЙ C60x50x3		360
	ГОСТ 8509-72	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ L50x5		120
	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ L63x5		270
	"	" L63x6		68
	ГОСТ 8510-72	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГЛОВАЯ НЕРАВНОПОЛОЧНАЯ L75x50x5		60
	ГОСТ 103-76	ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ ГОРЯЧЕПРОКАТНАЯ -δ=6		60
	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ -δ=8		67,3
	"	" -δ=20		80
МС-1	2.460-15 вып. 0	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПОКРЫТИЯ МС-1	148	

Лист № 002 (общий)

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.		ПОДПИСЬ		ДАТА	
РАЗРАБ. МОРОЗОВА		816-231		КН		ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В БЛОКЕ С ГАБИОНОМ, ТЕПЛОИСТОЯЩИМ И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ С КАЯДОМ ДЛЯ ХОЗЯЙСТВА С ПАРКОМ "55 ТРАКТОРОВ"	
ПРОВЕРКА ФРОЛОВА		ЛИСТЫ		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
РУК. Г.Д. ФРОЛОВА		Р		6			
НАЧ. ОТД. КРЫЛОВ		ОБЩИЕ ДАННЫЕ (СКОЛЧАНИЕ)		ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ ГЛАВСЕЛЬСТРОЙПРОЕКТ Г. ВЛАДИМИР			
ДИР. И. П. ТРЫНОВ							
И. И. И. И. БОЛОДИН							

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Ф-1	ИИ04-1 вып.3	ФУНДАМЕНТ ФА-13	2	2,6т
Ф-2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Ф-17	6	3,5
ФМ-1	1.412-1 вып.1 и КЖ-17	" ФА 31-1	8	
ФМ-2	ТО ЖЕ	" ФА 32-1	1	
ФМ-3	"	" ФА 37-1	7	
ФМ-4	"	" ФА 38-1	1	
ФМ-5	1.412-1 вып.1 и КЖ-18	" ФМ-5	1	
ФМ-6	ТО ЖЕ	" ФМ-6	1	
ФМ-7	"	" ФМ-7	1	
ФМ-8	"	" ФМ-8	11	
ФМ-9	"	" ФМ-9	2	
ФМ-10	1.412-1 вып.1 КЖ-17	" ФА-31-1-1	2	
ФМ-11	ТО ЖЕ	" ФА-31-1-2	2	
ФМ-12	"	" ФА-31-1-3	2	
СБ1	1.116-1 вып.1	БЛОКИ СТЕНЫ ПЛАВАЛОН	42	0,48
СБ2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФСБ-8	47	0,62
СБ3	"	" ФСБ	44	1,96
		ДЛЯ t=-20°С	ДЛЯ t=-40°	7
		ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ		1
БФ-1	1.415-1 вып.1	ФББ-2	ФББ-2	4 1,3
БФ-2	ТО ЖЕ	ФББ-3	ФББ-3	6 1,2
БФ-3	"	ФББ-4	ФББ-4	2 1,2
БФ-4	"	ФББ-12	ФББ-29	2 1,5 1,9
БФ-5	"	ФББ-13	ФББ-30	1 1,4 1,8
БФ-6	"	ФББ-2	ФББ-12	10 1,3 1,9
БФ-7	"	ФББ-4	ФББ-14	2 1,2 1,3
А-4	КЖ-18	АНКЕР	А4	4 7,1кг
А-5	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	А-5	20 5,96
А-6	"	"	А-6	8 5,6

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТЫ

МАРКА ФУНДАМ.	СХЕМА	НАГРУЗКИ	М ТМС	Н ТС	Q ТС
ФМ-1 ФМ-2 ФМ-10 ФМ-11 ФМ-12		НОРМАТИВНОЕ ОСНОВНОЕ СОЧЕТАНИЕ	9,0	36,6	1,17
ФМ-3 ФМ-4		РАСЧЕТНОЕ ОСНОВНОЕ СОЧЕТАНИЕ	10,8	44,0	1,4
ФМ-5		НОРМАТИВНОЕ ОСНОВНОЕ СОЧЕТАНИЕ	9,42	56,1	1,5
ФМ-6 ФМ-7		РАСЧЕТНОЕ ОСНОВНОЕ СОЧЕТАНИЕ	11,3	67,4	1,8
		НОРМАТИВНОЕ ОСНОВНОЕ СОЧЕТАНИЕ	5,91	45,1	0
		РАСЧЕТНОЕ ОСНОВНОЕ СОЧЕТАНИЕ	7,1	54,2	0
		НОРМАТИВНОЕ ОСНОВНОЕ СОЧЕТАНИЕ	1,83	51,4	0
		РАСЧЕТНОЕ ОСНОВНОЕ СОЧЕТАНИЕ	2,2	61,6	0

- За отметку 0,000 принят уровень чистого пола, что соответствует абсолютной отметке на местности.
- Фундаменты разработаны, как пример решения, для сухих непучинистых грунтов со следующими характеристиками: $\sigma_{с} = 0,02 \text{ кг/см}^2$; $\sigma_{с}^* = 150 \text{ кг/см}^2$; $\varphi = 28^\circ$; $\gamma_0 = 1,8 \text{ т/м}^3$. При привязке проекта фундаменты следует откорректировать в зависимости от местных геологических условий.
- Под фундаментами предусмотреть устройство подготовки из бетона марки 50 толщиной 100 мм. Размеры подготовки принять на 100 мм больше подошвы фундаментов.
- Под фундаментными балками выполнить подготовку из крупнозернистого песка.
- Устройство набетонок из бетона марки 200 для опирания фундаментных балок следует выполнять одновременно, с бетонированием фундамента.
- Горизонтальную гидроизоляцию выполнить на отм. -0,030, -1,170 из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
- Замоноличивание колонн в стаканах фундаментов производить бетоном марки не ниже 200 на мелком гравии с вибрированием.
- Под Ф-1, Ф-2 выполнить подбетонку от -1,650 до -1,120 с размерами на 100 мм больше подошвы фундамента.
- Размеры в круглых скобках даны для $t = -30^\circ$, в квадратных для $t = -40^\circ$.

10. Фундаментные балки и сборные фундаменты установить на слой цементного раствора марки 150.

816-231		КЖ	
ИЗМ. ЛИСТ	ПРОЕКТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ. 1	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 2	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 3	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 4	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 5	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 6	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 7	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 8	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 9	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 10	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 11	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 12	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 13	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 14	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 15	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 16	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 17	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 18	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 19	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 20	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 21	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 22	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 23	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 24	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 25	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 26	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 27	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 28	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 29	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 30	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 31	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 32	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 33	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 34	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 35	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 36	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 37	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 38	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 39	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 40	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 41	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 42	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 43	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 44	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 45	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 46	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 47	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 48	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 49	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 50	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 51	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 52	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 53	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 54	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 55	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 56	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 57	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 58	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 59	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 60	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 61	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 62	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 63	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 64	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 65	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 66	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 67	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 68	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 69	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 70	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 71	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 72	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 73	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 74	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 75	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 76	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 77	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 78	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 79	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 80	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 81	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 82	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 83	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 84	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 85	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 86	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 87	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 88	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 89	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 90	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 91	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 92	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 93	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 94	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 95	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 96	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 97	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 98	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 99	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМ. 100	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ

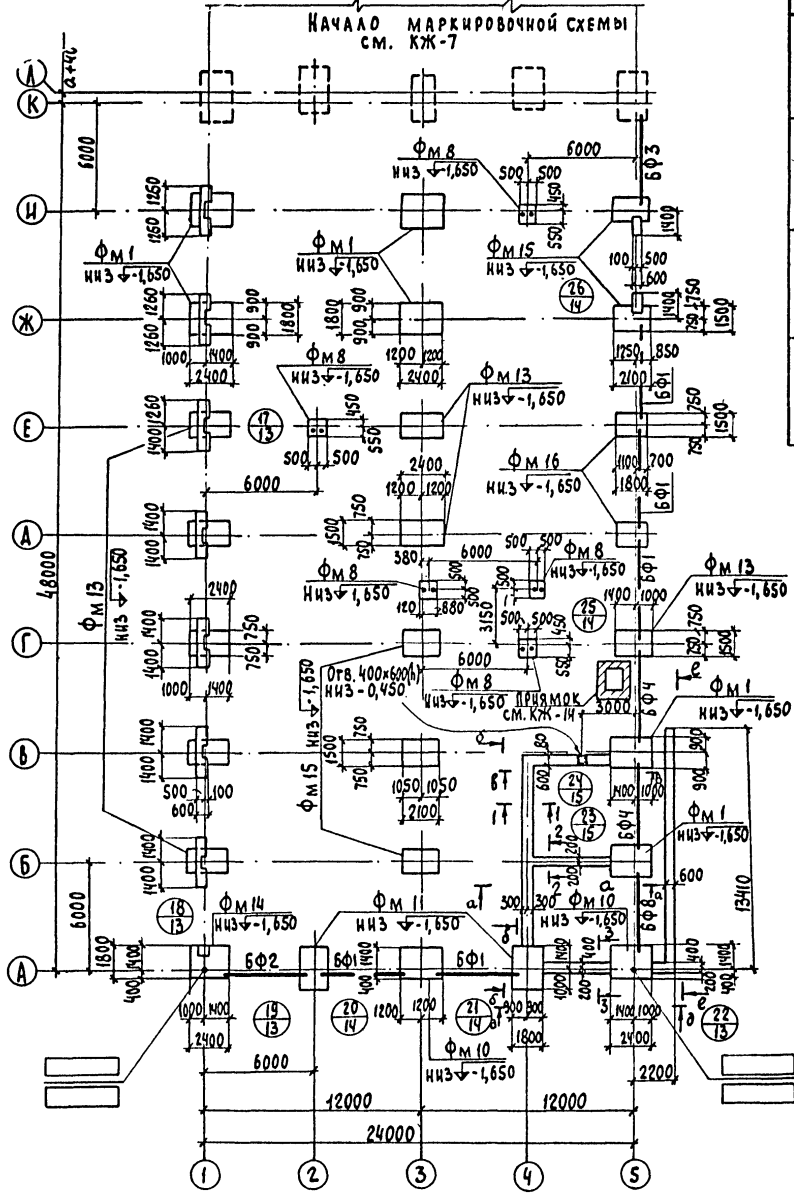


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТЫ

МАРКА ФУНДАМЕНТА	СХЕМА	НАГРУЗКИ	М тмс	Н тс	Q тс
ФМ 1		НОРМАТИВНОЕ ОСНОВНОЕ СОЧЕТАНИЕ	-7,5	54,4	-0,17
		РАСЧЕТНОЕ ОСНОВНОЕ СОЧЕТАНИЕ	-9,0	65,3	-0,2
ФМ 15		НОРМАТИВНОЕ ОСНОВНОЕ СОЧЕТАНИЕ	-4,6	37,4	-0,25
		РАСЧЕТНОЕ ОСНОВНОЕ СОЧЕТАНИЕ	-5,5	44,9	-0,3
ФМ 16		НОРМАТИВНОЕ ОСНОВНОЕ СОЧЕТАНИЕ	-1,75	32,2	-0,25
		РАСЧЕТНОЕ ОСНОВНОЕ СОЧЕТАНИЕ	-2,1	38,6	-0,3
ФМ 13		НОРМАТИВНОЕ ОСНОВНОЕ СОЧЕТАНИЕ	8,7	35,8	0,83
		РАСЧЕТНОЕ ОСНОВНОЕ СОЧЕТАНИЕ	10,4	42,9	1,0

1. ВИД е-е и СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 3-3 СМ. КЖ-16.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» В ЧИСЛИТЕЛЕ ДАН ВЕС ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ t = -20, -30°C, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ДЛЯ t = -40°C.
3. ВИДЫ а-а, б-б, в-в, д-д СМ. КЖ-15.

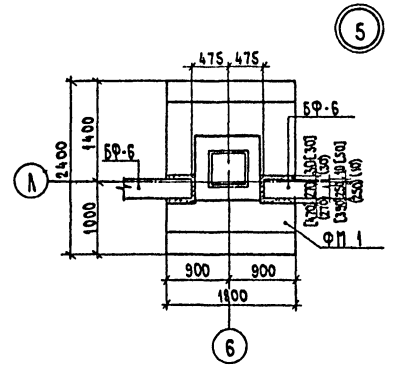
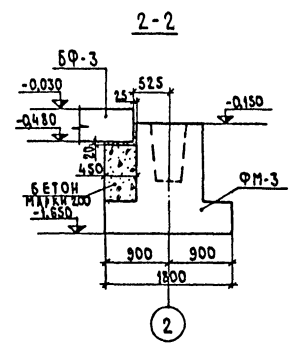
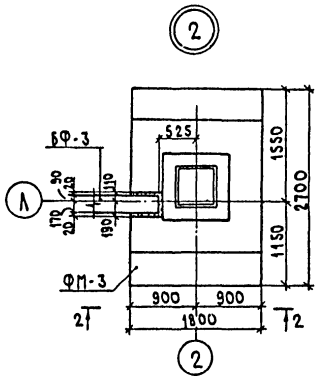
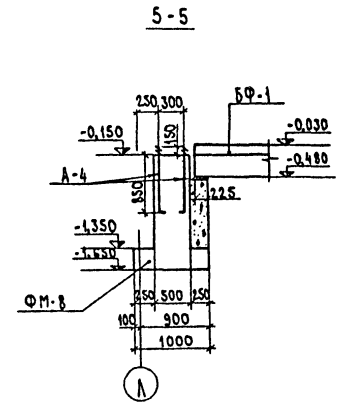
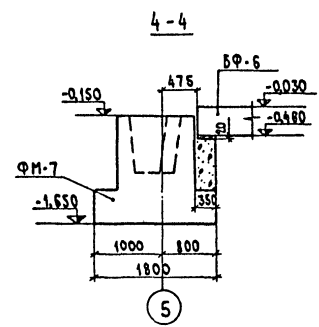
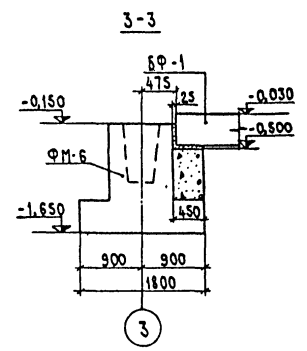
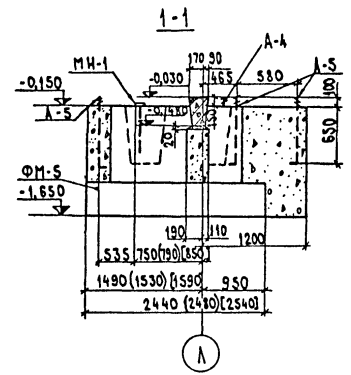
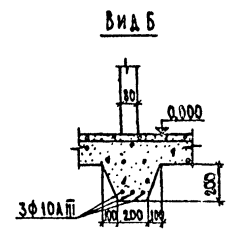
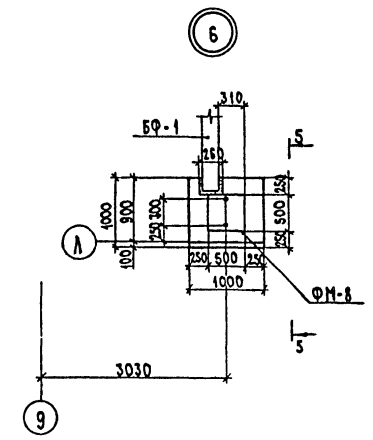
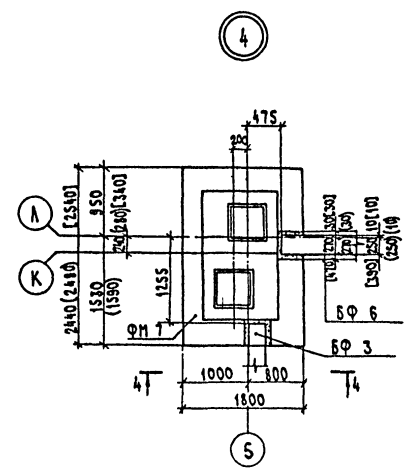
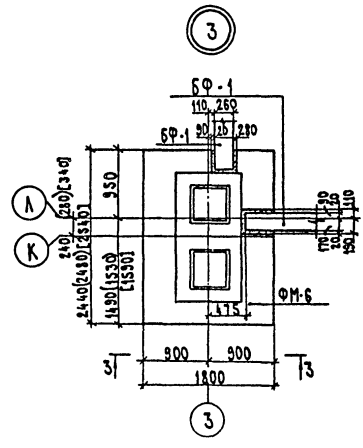
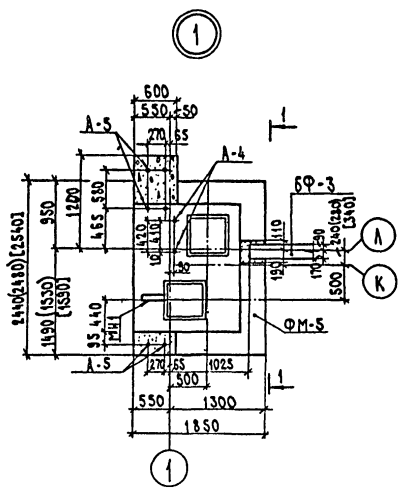
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ КЖ-8

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
		ДЛЯ t = -20°, -30°, -40°C		
ФМ 1	1.412-1, вып. 1 и КЖ-17	ФУНДАМЕНТ ФА 31-1	6	
ФМ 8	КЖ-18	ТО ЖЕ ФМ 8	5	
ФМ 10	1.412-1, вып. 1 и КЖ-17	» ФА 31-1-1	2	
ФМ 11	ТО ЖЕ	» ФА 31-1-2	2	
ФМ 15	1.412-1, вып. 1 и КЖ-19	» ФА 19-1	5	
ФМ 16	ТО ЖЕ	ФА 7-1	2	
ФМ 13	»	ФА 25-1	8	
ФМ 14	1.412-1, вып. 1 и КЖ-19	ФА 31-1-3	1	
		ДЛЯ t = -20°, 30°C		
		ДЛЯ t = -40°C		
		ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ		
БФ 1	1.415-1, вып. 1	ФБ 6-2	5	1,3т
БФ 2	ТО ЖЕ	ФБ 6-3	1	1,2
БФ 3	»	ФБ 6-4	1	1,2
БФ 4	»	ФБ 6-12	2	1,5
БФ 8	»	ФБ 6-14	1	1,7
		ДЛЯ t = -20°, 30°, -40°C		
		БЛОКИ БЕТОННЫЕ ДЛЯ СТЕЙ ПОДВАЛОВ		
СБ 4	1.116-1, вып. 1	ФС 4	7	1,3
СБ 5	ТО ЖЕ	ФС 4-8	4	0,42
СБ 6	»	ФС 4	4	0,30
СБ 3	»	ФС 6	47	1,96
СБ 2	»	ФС 6-8	28	0,62
СБ 1	»	ФС 6	27	0,46
Б 13	1.139-1, вып. 1	ПЕРЕМЫЧКА Б 13	3	
		ДЛЯ t = -20°, -30°, -40°C		
А 5	КЖ-18	АНКЕР А 5	20	
А 6	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ А 6	46	

СОГЛАСОВАНО
ГЛАВ. ИНЖ. В.К. КУЗЬМИН
ИЗМ. № 01 ДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

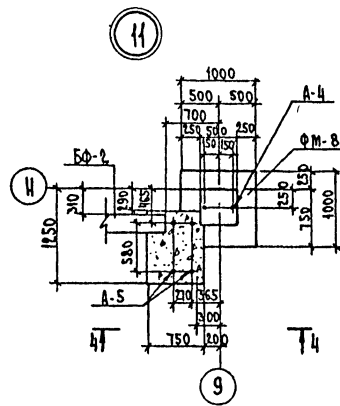
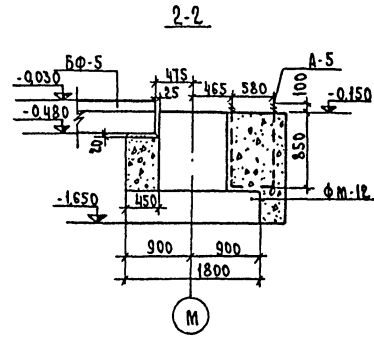
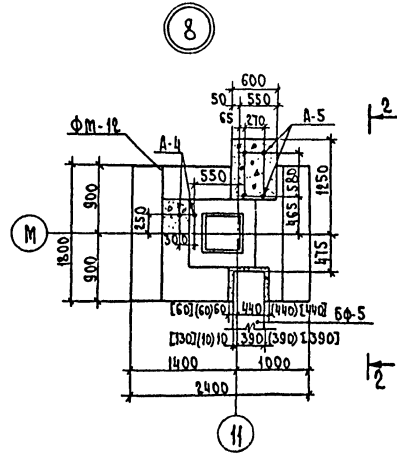
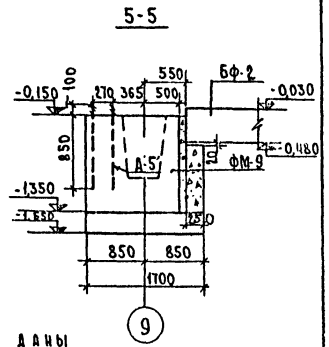
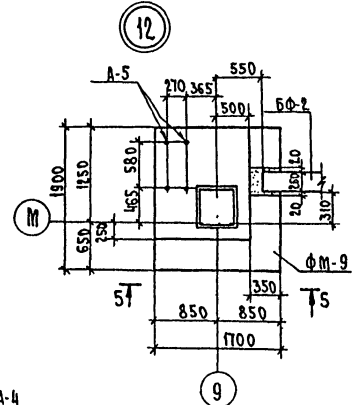
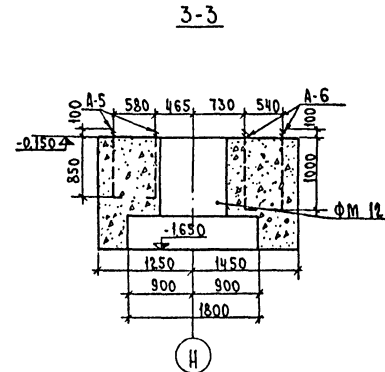
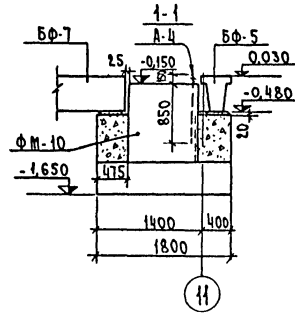
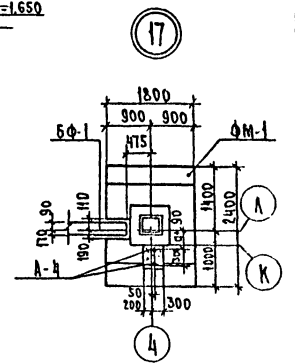
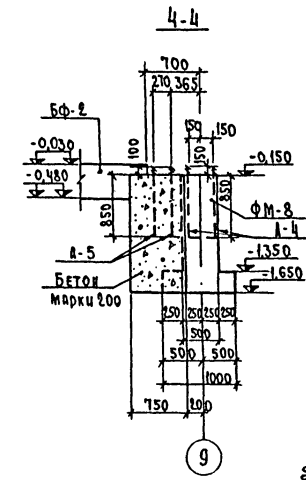
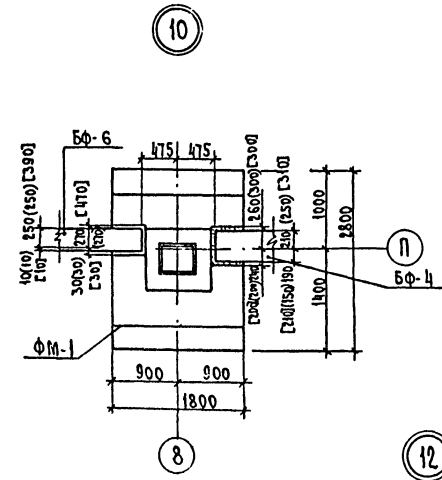
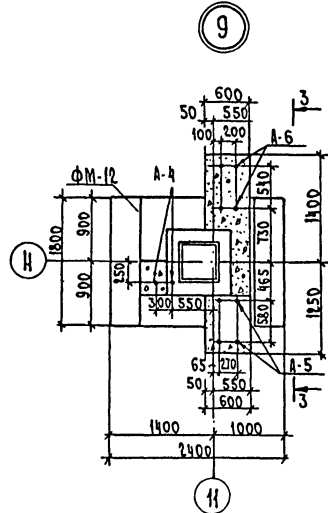
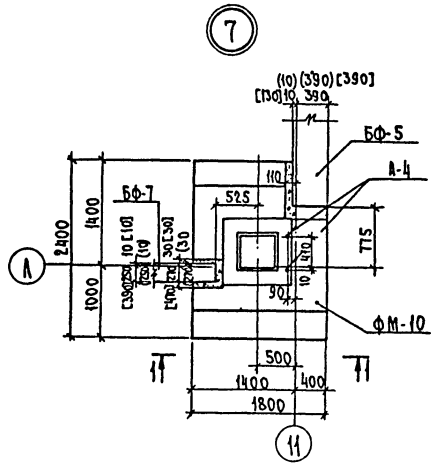
816-231		КЖ	
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В БЛОКЕ С ГАРАЖОМ ТЕПЛОЙ СТОЯНОК И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДОМ ИЖК С/ОБЪЕКТА П. НАВРОМ 75-РАЙОНА			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ. АИМАНОВА			
ПРОВЕРИЛ ФРОЛОВА			
ДИК. ГР. ФРОЛОВА			
ИЛ. СПЕИ. ДИГАЧЕВ			
НАЧ. ОТД. КРЫЛОВ			
ДИК. ПРОТРИНОВ			
АНКЕР А 5	П	АНКЕР А 6	Л
	8		8
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК (ОКОНЧАНИЕ)		ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ ГЛАВСЕЛСТРОИПРОЕКТ г. ВЛАДИМИР	

15430-01 46



РАЗМЕРЫ В КРУГЛЫХ СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ t = -30°C,
В КВАДРАТНЫХ - ДЛЯ t = -40°C.

		816-231		КН	
		ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РЕГИОНАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР С ТРАНСЛОКАЦИОННЫМИ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯМИ И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДОМ АЛТ АССР (ИЗДАТЕЛЬСТВО АЛТРАИЗДАТ)			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОК. ИМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	9
РАЗРАБ. ЛУБЕНКОВА				ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ	
ПРОВЕРИЛ ФРОЛОВА				ГЛАВСЕЛЬХОЗПРОЕКТ	
РУК. ГР. ФРОЛОВА				Г. В. А. ДМИТРИЙ	
АСПЕЦ. ПУГАЧЕВ					
НАЧ. ОТД. КРЫЛОВ					
ГЛАВ. ПРОГ. РЫЛОВ					



Размеры, в круглых скобках, даны для $t = -30^{\circ}\text{C}$, в квадратных - для $t = -40^{\circ}\text{C}$.

Имя, № подл. Подпись, Дата

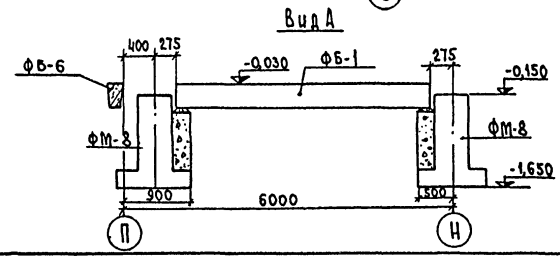
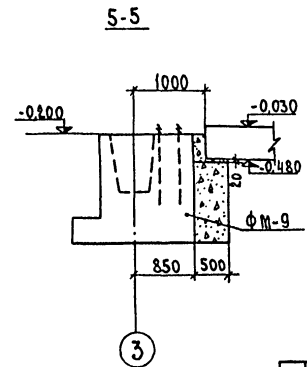
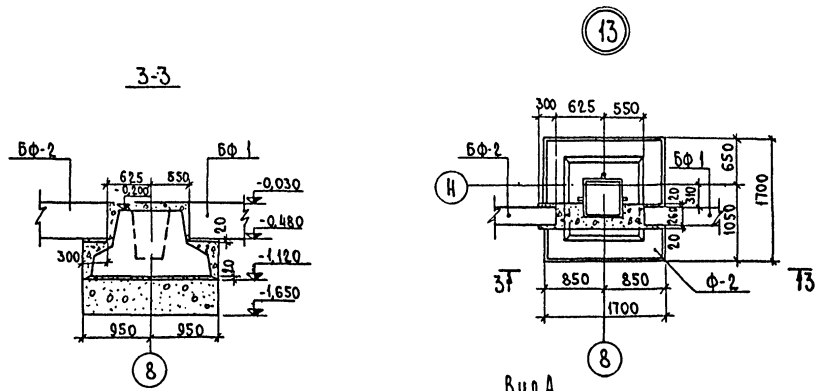
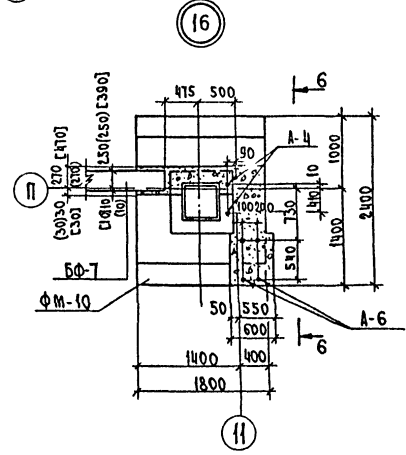
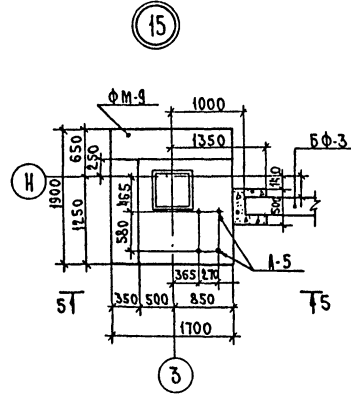
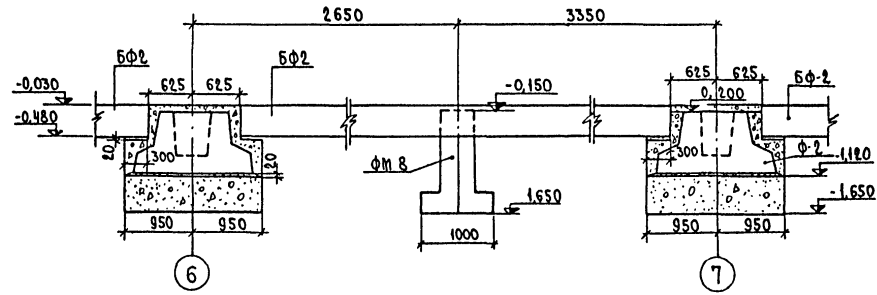
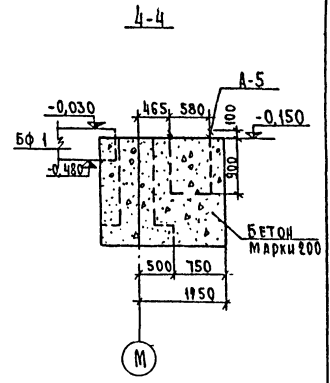
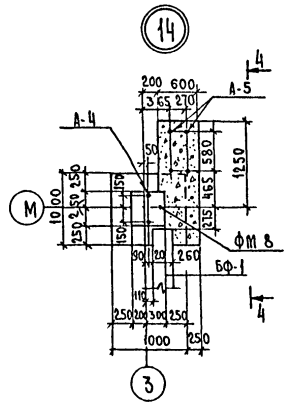
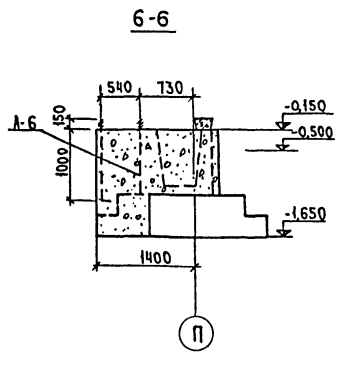
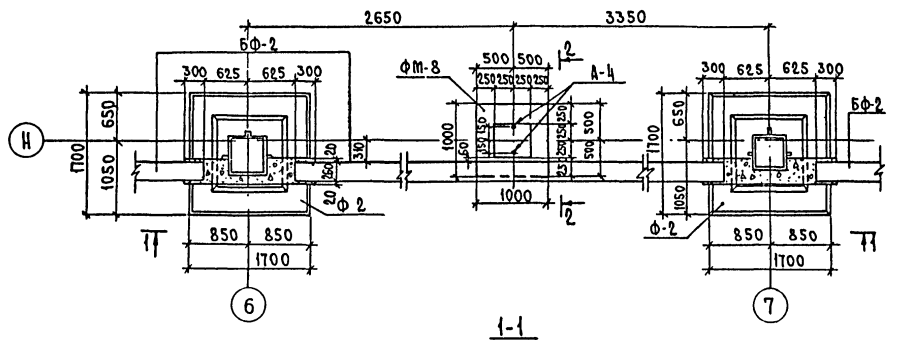
		816-213		КН	
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В РАЙОНЕ С ГАРНИЗОМ, ТЕРАЦИ, СТЯЖКИ И ПИЛЫ ДИЗАЛЬ-ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДОМ ДЛЯ ХОЗЯЙСТВА С ПАРКОМ И ТРАКТОРОВ					
ИСП. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТЫ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ЛАЗЕНКОВА			Р	10
ПРОЕКТИР.	ФРОЛОВА				
ДУК. ГР.	ФРОЛОВА				
СПЕЦ.	ПУГАЧЕВ				
НАЧ. ОТД.	КРЫЛОВ				
МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	ТРИНОВ				
Узлы фундаментов 7-12, 17				ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ ГЛАВСЕЛЬСТРОИПРОЕКТ г. Владимир	

15430-01-48

Копировала Кочергина Формат 22Г

АБСОЛЮТ
ПРОЕКТ
ТИПОВОЙ

ФРАГМЕНТ СХЕМЫ 1



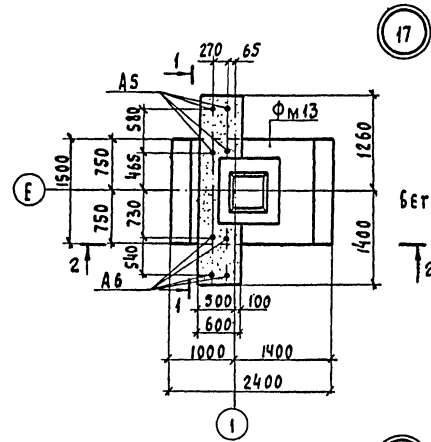
РАЗМЕРЫ В КРУГЛЫХ СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ t = -30°C,
В КВАДРАТНЫХ - ДЛЯ t = -40°C.

		816-213 КИ	
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В БЛОКЕ С ГАРИШНОМ УЧАСТОК СТОЯЧКОМ И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОМ СКАЛАДОМ ДЛЯ ХОЗЯЙСТВА С ПАРКОМ ТРАКТОРОВ		ЛИСТЕР	ЛИСТ
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА		Р	И
РАЗРАБ. АЗБЕНКОВА		ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ	
ПРОВЕРКА ФРОЛОВА		ГАВ. ВСЕЛСТРОЙПРОЕКТ	
УК. Г.Р. ФРОЛОВА		Т. ВЛАДИМИР	
Г.А. СПЕЦ. ПУГАЧЕВ			
НАЧ. ОТД. КРЫЛОВ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПЕТРОВ			

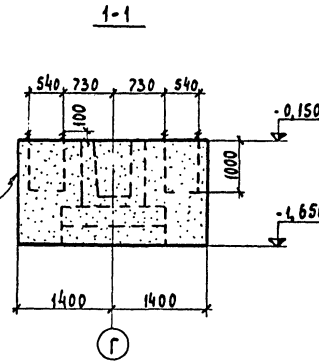
15430-01 49

Копировала Кочергина Формат 22Г

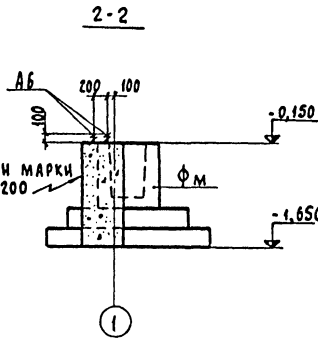
ЛИСТ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ ДАТА



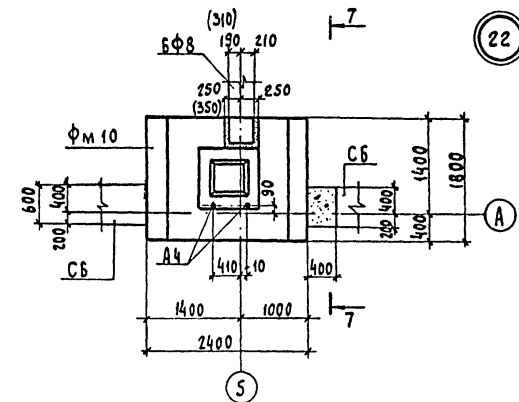
17



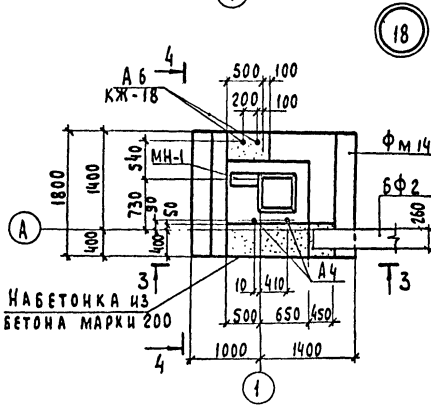
1-1



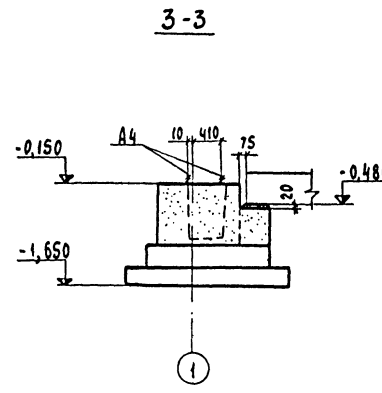
2-2



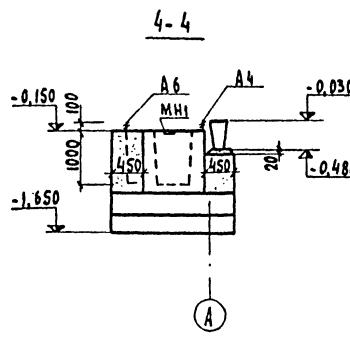
22



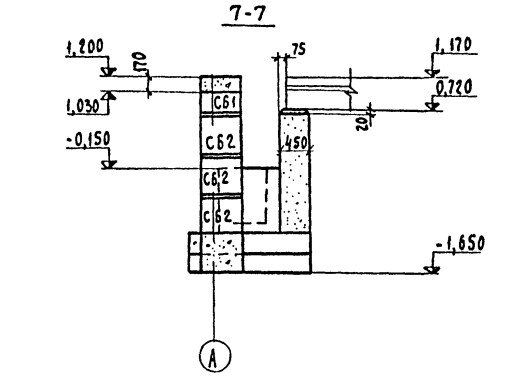
18



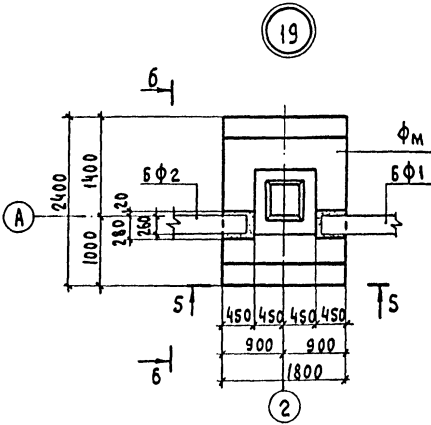
3-3



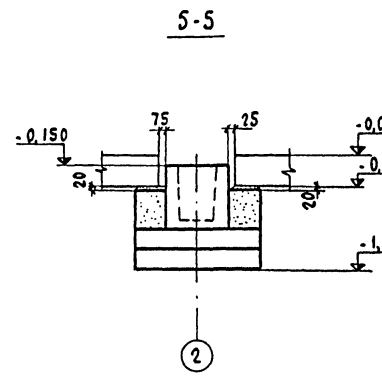
4-4



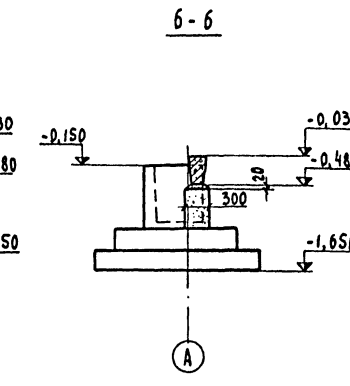
7-7



19



5-5



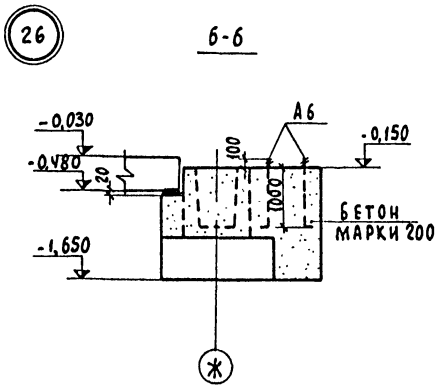
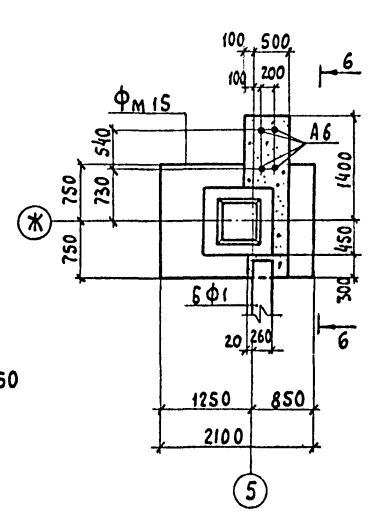
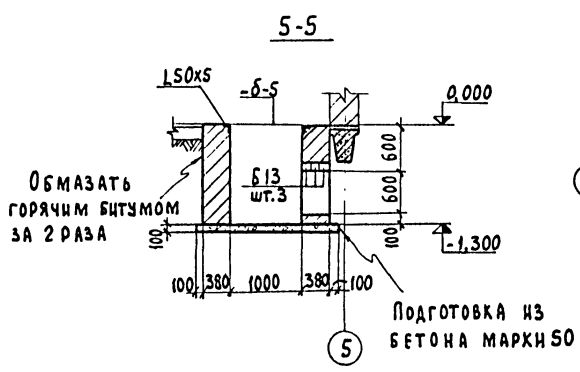
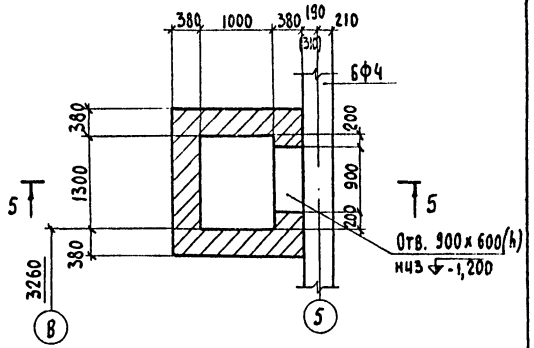
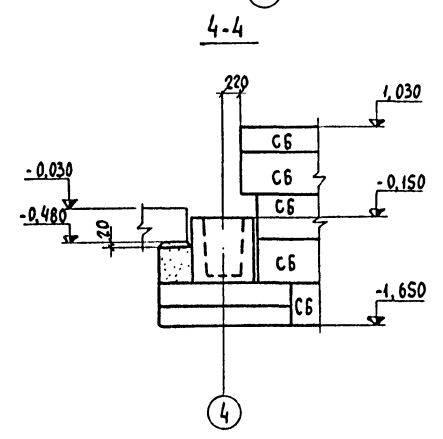
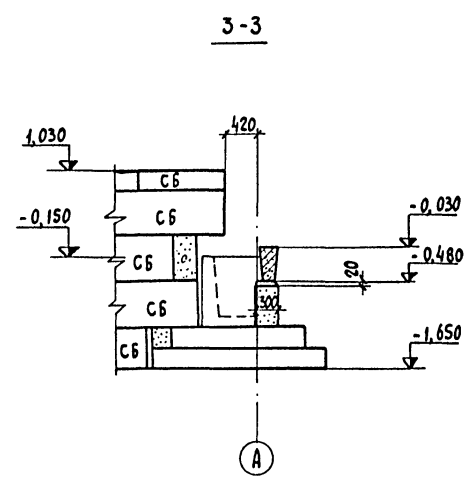
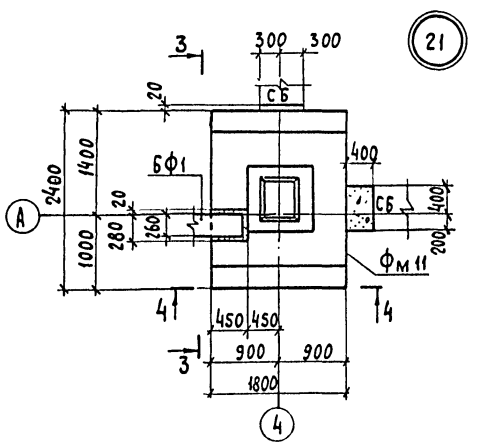
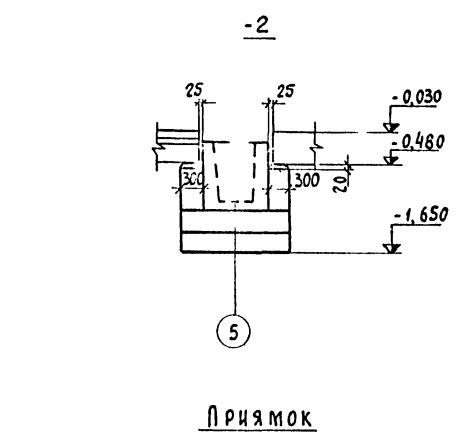
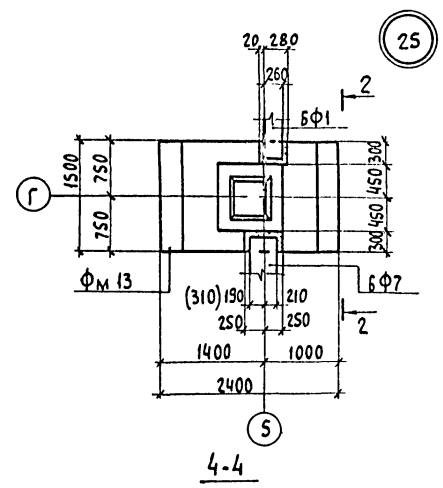
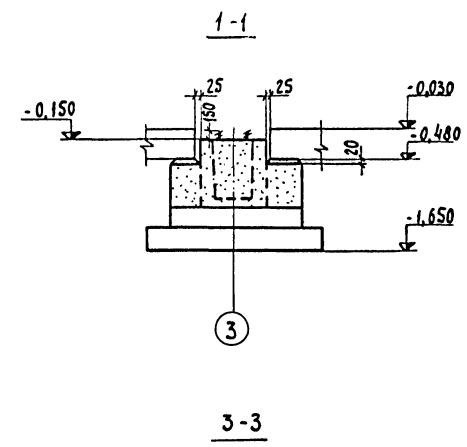
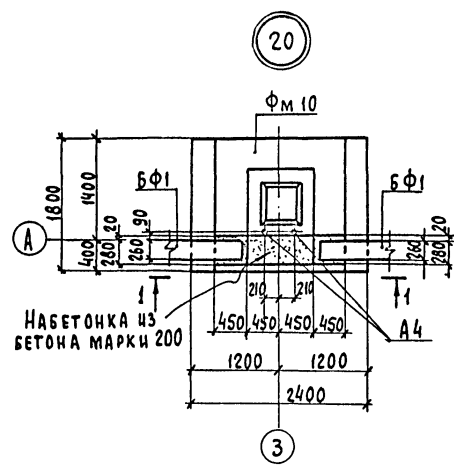
6-6

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ t = -40°C

ИМ. Н. ПОЛ. ПОДАТЬ В АРХИВ

		816-231		КЖ	
ЦЕНТРАЛЬНАЯ ТЕПЛОУЧЕТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В СЫКТОВИЧЕ С ПАРКОВОЙ ЧАСТЬЮ СТОЯНОВ И МАТЕРИАЛЬНЫМИ ЗАПАСАМИ					
ИЗМ. ИЛИ	№ ДОК. РАБОЧ. АРХИВ	ПОДПИСЬ АРХИВ			ЛИСТЫ
РАЗРА	ЛИМАНОВА				13
ПРОСЕРНА	ФРОЛОВА				р
РУК. СР.	ФРОЛОВА				
ГЛ. СПЕЦ.	ЛУКЯНОВ				
НАЧ. ОТД.	КРЫЛОВ				
НАЧ. ЦЕНТРАЛЬН.	ТАШНОВ				
УЗЛЫ ФУНДАМЕНТОВ			СИПРОСЪЛХОЗПРОМ		
17-19, 22			ГЛАВСТРОЙПРОЕКТ		
			г. ВАЛДИМЕР		

А. И. БОМ Г
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



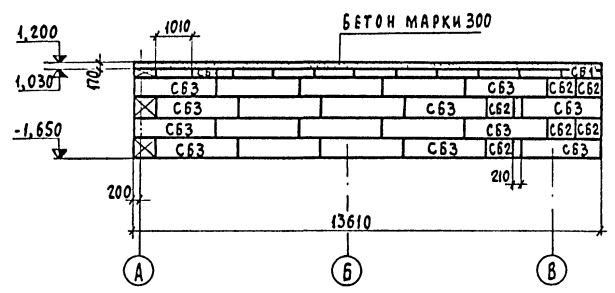
1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ $t = -40^{\circ}\text{C}$.
2. РАСХОД МЕТАЛЛА НА ПРИЯМОК СОСТАВЛЯЕТ:
СТАЛЬ РИФЛЕНАЯ (ГОСТ 8568-57*) - $\delta = 5$ - 63,5 кг,
СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ (ГОСТ 8509-72) L 50x5 - 20,7 кг.
3. ПЕРЕМЫЧКА Б13 УЧТЕНА В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТЕ КЖ-В.

81Г-231		КЖ	
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В БЛОКЕ С ГАРАЖОМ, ТЕПЛОТОВАЯ СТОЯНОК И МАТЕРИАЛЬНЫЙ ТЕРМИЧЕСКИМ СКЛАДОМ НА Ч. КОЗЛОВА С ПАРКОМ ЧУЗ-ТРИТЕХПРОМ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ АВТА	ЛИТЕРА. ЛИСТ. ЛАСТОВ
РАЗРАБ.	ЛИМАНОВА		
ПРОВЕР.	ОРОЛОВА		
Р.К. ГР.	ОРОЛОВА		
ГЛ. СПЕЦ.	ЛУГАЧЕВ		
НАЧ. ОТД.	КОРЯКОВ		
ДИР. П. П.	ГОРЬНОВ		
УЗЛЫ ФУНДАМЕНТОВ 20, 21, 25, 26		ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ ГЛАВСЕЛЬСТРОЙПРОЕКТ С. А. ВЛАДИМИР	

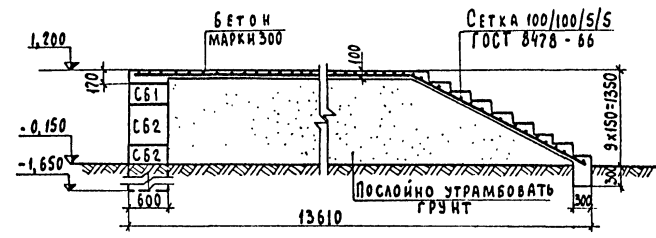
15430-01 52

КОПИРОВАА ЛУКЬЯНОВА ФОРМАТ 22Г

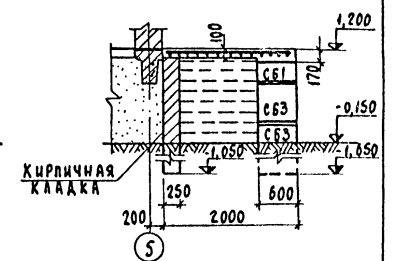
е-е



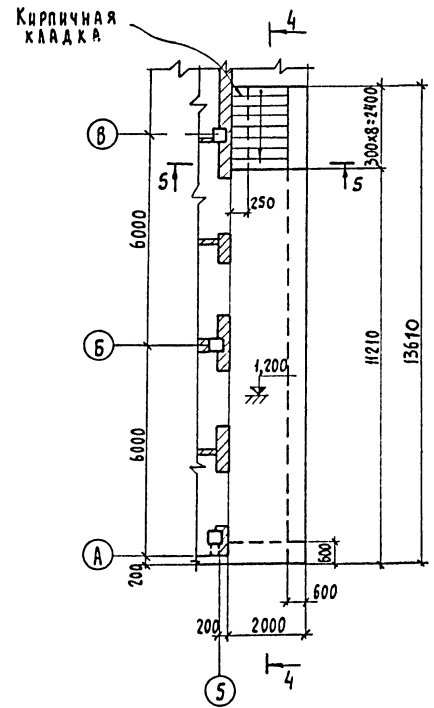
4-4



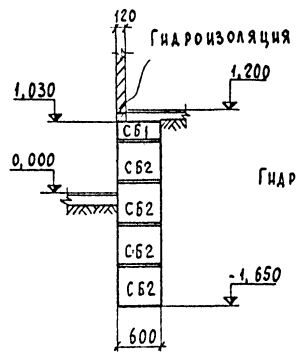
5-5



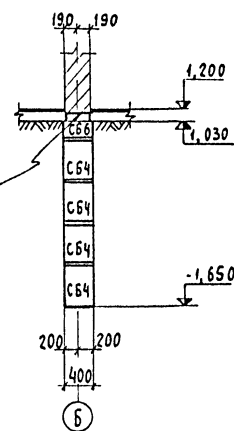
Вход на рампу



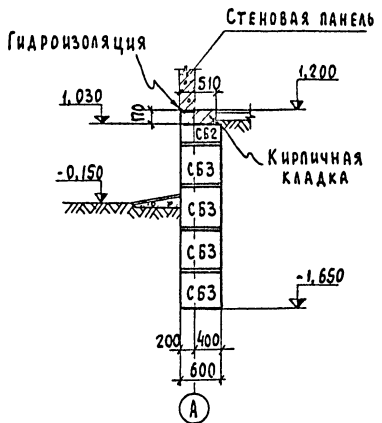
1-1



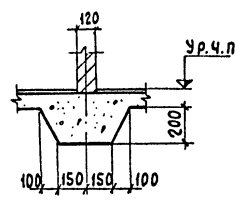
2-2



3-3



Деталь устройства подготовки под перегородки



Шкв. № подл. Подпись и дата

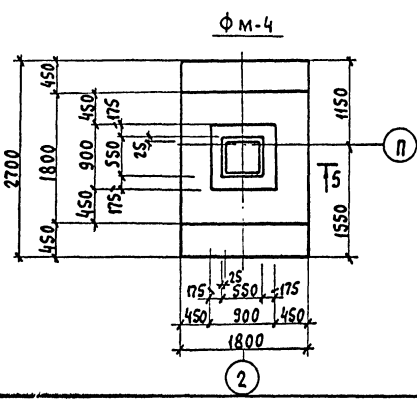
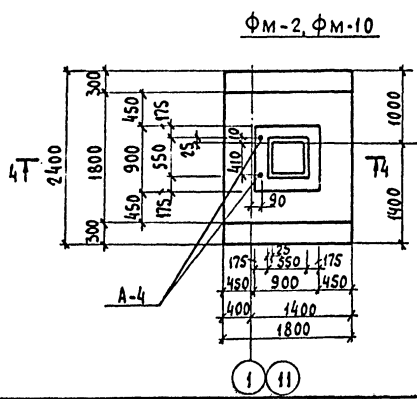
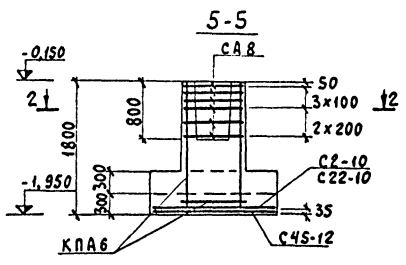
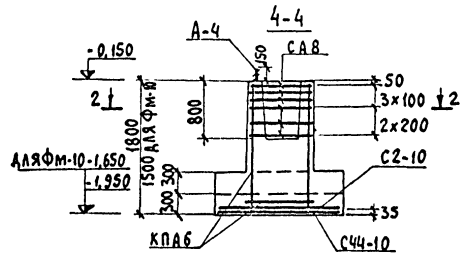
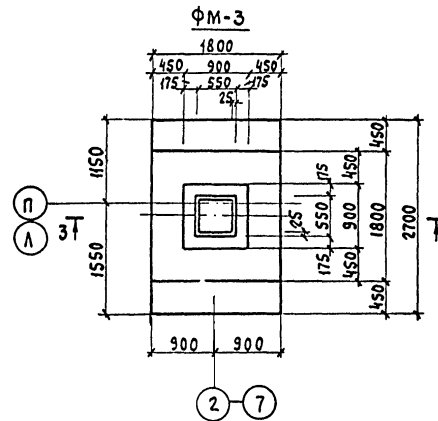
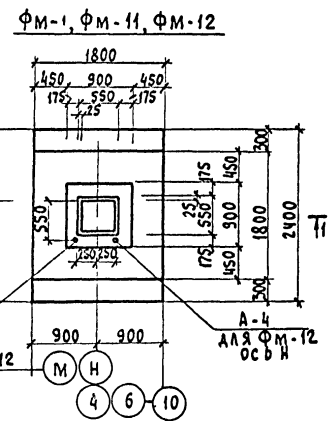
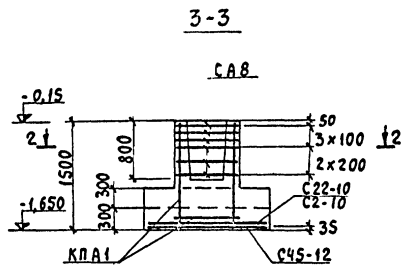
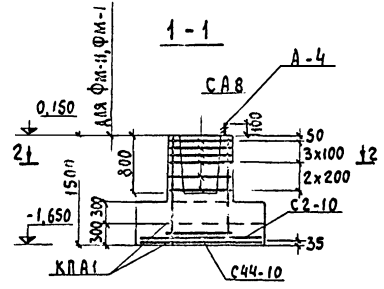
		816-231 КЖ			
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОННАЯ МАСТЕРСКАЯ В БЛОКЕ С ГАРЯЖОМ, ТЕПЛОЙ СТОЯЧКОМ И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДОМ ДЛЯ ХОЗЯЙСТВА С/Х КОЛЛЕКТИВА					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАВША	ЛИТЕРА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ИЖАНОВА	<i>Ижанова</i>		Р	16
ПРОС. РИМ	ФРОЛОВА	<i>Фролова</i>			
РУК. ГР.	ФРОЛОВА	<i>Фролова</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	ЦУГАЧЕВ	<i>Цугачев</i>			
НАЧ. ОТД.	КРЫЛОВ	<i>Крылов</i>			
ГЛАВ. ПРО	ТРИНОВ	<i>Тринов</i>			
Вход на рампу. Вид е-е			ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ		
Сечения 1-1÷3-3			ГЛАВСЕЛЬСТРОЙПРОЕКТ		
			г. Владимир		

15430-01 54

Копировала Лукьянова Формат 22Г

ЛАСОМ I

ТУРОВОЙ ПРОЕКТ



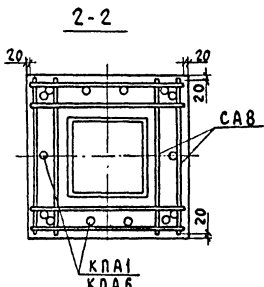
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ФОРМАТ	ЗНАК	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ												ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ													
			КЖ-17	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			КЖ-18														
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ													
			1.412-1, вып. II	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КПА1	1	1	2	2	2					1	1	1	
				ТО ЖЕ КПА6		1	1										
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ С45-12		1	1										
				ТО ЖЕ СА8	6	6	6	6	12	12	12			6	6	6	
				" С2-10	2	2	1	1	2	2	2			2	2	2	
				" С22-10		1	1										
				" С44-10	1	1			1	1	1			1	1	1	
			КЖ-18	ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ МН-1					1								
			ТО ЖЕ	АНКЕРНЫЙ БОЛТ А-5					2								
				А-4		2			2					2	2	1	
				МАТЕРИАЛЫ													
				БЕТОН МАРКИ 200	2,78	3,02	2,94	3,18	4,40	3,00	4,10	0,75		2,78	2,76	2,78	

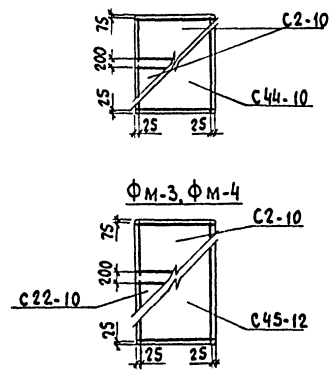
МАРКА	ФМ-1	ФМ-2	ФМ-3	ФМ-4	ФМ-5	ФМ-6	ФМ-7	ФМ-8	ФМ-10	ФМ-11	ФМ-12
ИТЕРА											

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ	ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75							
	КЛАСС А1		КЛАСС АП		КЛАСС АТ			
	БАТ	ВМ	Итого	БАТ	ВМ	Итого	БАТ	
ФМ-1	6,6	16,2	22,8	26,1	17,8	43,9	—	66,7
ФМ-2	8,6	16,2	24,8	26,1	21,4	47,5	7,80	80,1
ФМ-3	7,0	16,2	23,2	15,1	39,0	54,1	—	77,3
ФМ-4	9,0	16,2	25,2	15,1	42,6	57,7	—	82,9
ФМ-10	6,6	16,2	22,8	26,1	17,8	43,9	7,8	74,5
ФМ-11	6,6	16,2	22,8	26,1	17,8	43,9	—	66,7
ФМ-12	6,6	16,2	22,8	26,1	17,8	43,9	3,9	70,6



РАСКЛАДКА СЕТОК ПОДШВЫ

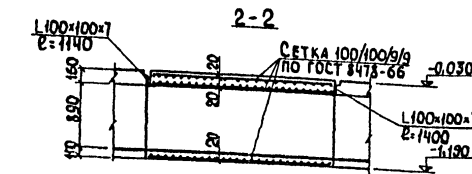
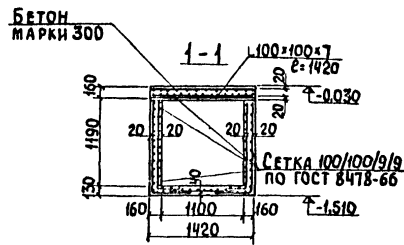
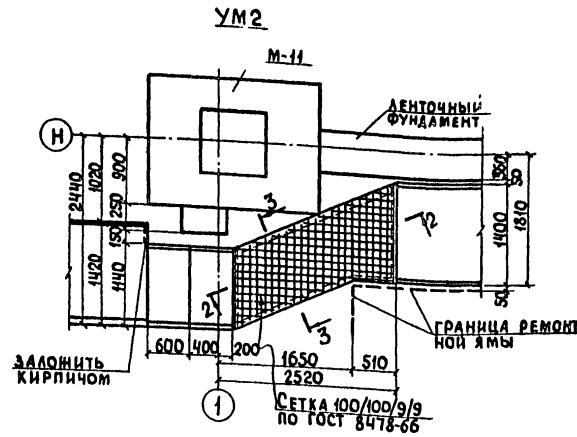
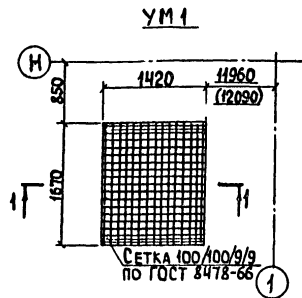


816-231		КЖ	
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНО-МОНТАЖНАЯ СЛУЖБА С ПЛОСКОСТАНОВИМ			
РАЗРАБ. ГРИШИНА			
ПРОВЕРКА ФРОЛОВА			
РЧК. ГР. ФРОЛОВА			
ГЛА. СПЕЦ. ЛУКЯНОВА			
НАЧ. СТА. КРЫЛОВ			
МАШ. ПР. ТРИНОВ			
ФУНДАМЕНТЫ ФМ-1÷ФМ-4, ФМ-10÷ФМ-12		ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ ГЛАВСЕЛЬСТРОЙПРОЕКТ г. ВЛАДИМИР	

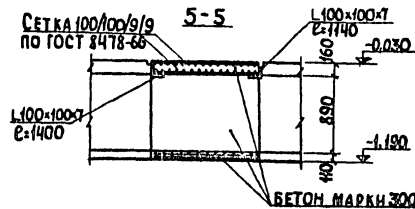
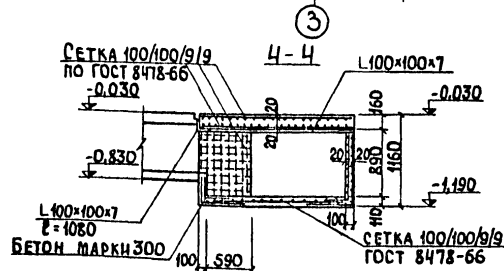
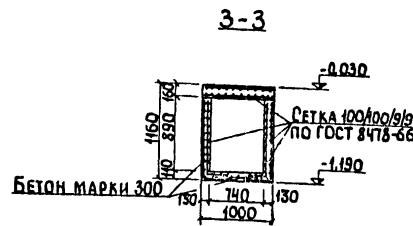
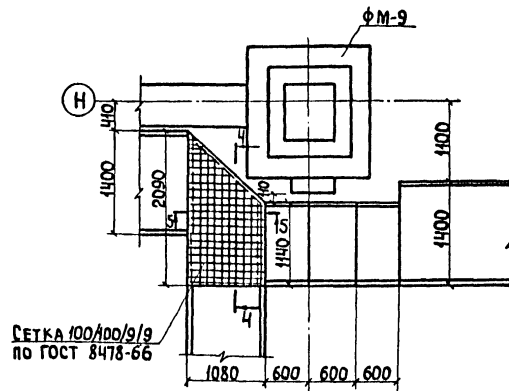
15430-01 55

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА АСТЕ АР-20

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА</u>		
		<u>ЛОТКОВ И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ</u>		
		<u>ПОДПОЛЬНЫХ КАНАЛОВ</u>		
А25-3	ИС-01-04 выпуск 7	Лоток А25-3	7	3,5т
А5-3	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ А5-3	5	1,25
А7	ИС-01-04 выпуск 2	" А7	5	1,72
А6	ТО ЖЕ	" А6	3	1,55
А4	ТО ЖЕ	" А4	10	1,05
А22г-3	ИС-01-04 выпуск 7	" А22г-3	5	0,43
А5г-3	ТО ЖЕ	" А5г-3	3	0,25
А6г	ИС-01-04 выпуск 2	" А6г	2	0,30
А4г	ТО ЖЕ	" А4г	8	0,20
А24-3	ИС-01-04 выпуск 7	" А24-3	5	2,48
А24г-3	ТО ЖЕ	" А24г-3	7	0,48
П10г-2	ИС-01-04 выпуск 6	Плита перекрытия П10г-2	18	0,20
П11г-3	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ П11г-3	21	0,35
П19г-1	ИС-01-04 выпуск 7	" П19г-1	5	0,15
П18г-1	ТО ЖЕ	" П18г-1	5	0,12
П21г-1	ТО ЖЕ	" П21г-1	11	0,06
П9г-1	ИС-01-04 выпуск 6	" П9г-1	7	0,15
П11-3а	ТО ЖЕ	" П11-3а	20	1,72
П10-2а	ТО ЖЕ	" П10-2а	15	1,05
		<u>МОНОЛИТНЫЕ ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ</u>		
Ф0М-1	КН-23	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М-1	1	7,55т
Ф0М-2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Ф0М-2	1	0,5
Ф0М-3	"	" Ф0М-3	1	1,68
Ф0М-4	"	" Ф0М-4	1	0,33
Ф0М-5	"	" Ф0М-5	1	1,81
Ф0М-6	"	" Ф0М-6	1	0,91
Ф0М-7	"	" Ф0М-7	1	0,8
Ф0М-8	"	" Ф0М-8	1	0,49
Ф0М-9	"	" Ф0М-9	2	0,37
Ф0М-10	"	" Ф0М-10	1	0,57
Ф0М-11	"	" Ф0М-11	1	0,44
Ф0М-12	КН-20	" Ф0М-12	1	0,91

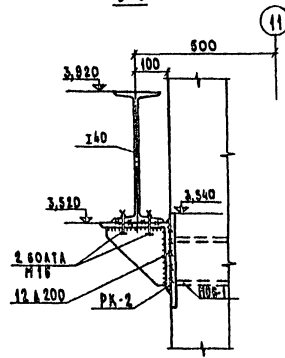
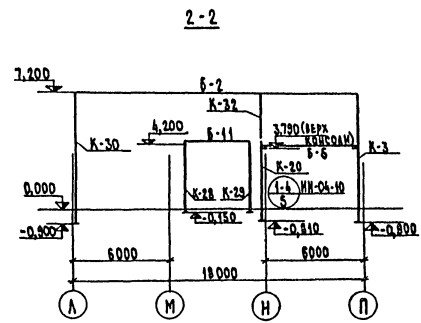
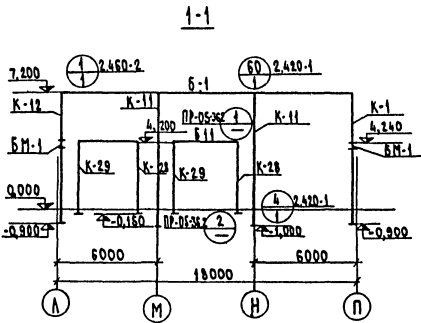
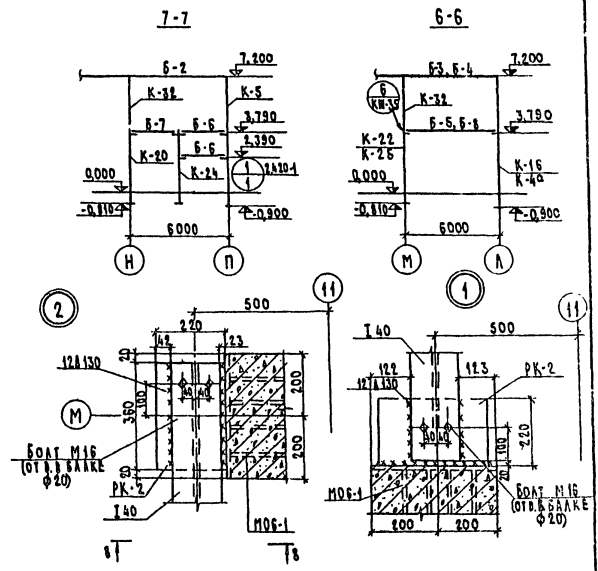
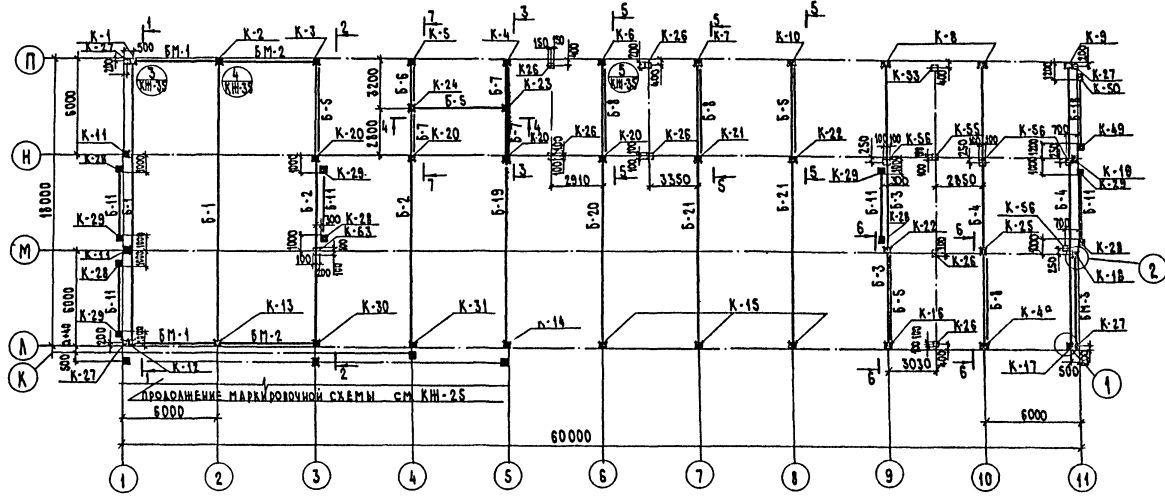


УМ3

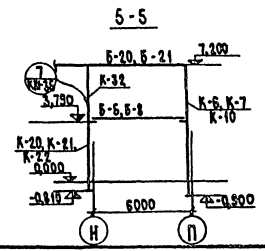
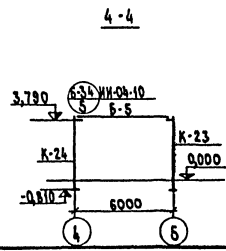
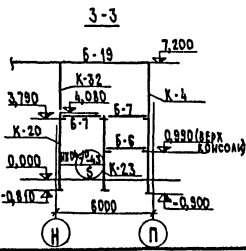


ИМЯ, № ПОЛИ И ДАТА

816 234 КН		ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНИТНАЯ ИСПЕКТРИЯ В БИСКЕ С ГАРАЖНОМ, ПЕЛЮКОВ СТОЯНОК И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ СКЛАДОМ	
ИСП. АНСТ. П. АЮКУМ	ПОДПИСЬ И ДАТА	МАСТЕР	ЛИСТ
РАЗРАБ. РЫБАКОВ		Р	21
ПРОВЕРКА ФРОЛОВА		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПОДПОЛЬНЫХ КАНАЛОВ	
УКР. ФРОЛОВА		ТИП РЕСЕЛЬХОЗПРОМ	
К. СПЕЦ. ПУГАЧЕВ		ГЛАВ. СЕЛЬСТРОЙПРОЕКТ	
НАЧ. ОТД. КРЫЛОВ		Т. ВЛАДИМИР	
К. ИЖ. П. ТРИНОВ			

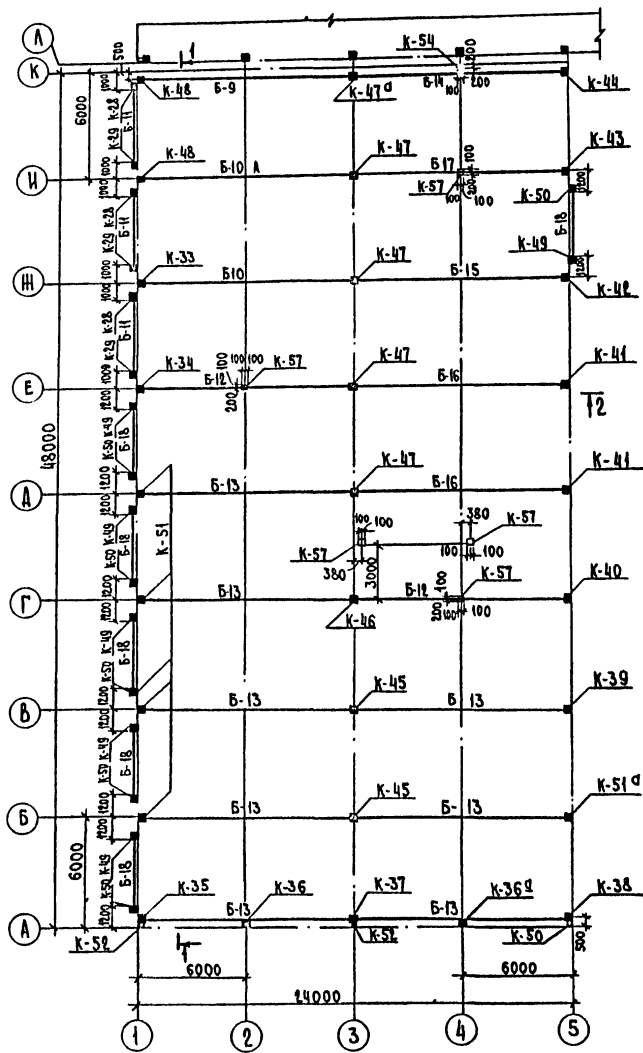


1. СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ ДАНА НА КМ-25.
2. ОСНОВНЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. КМ-25.

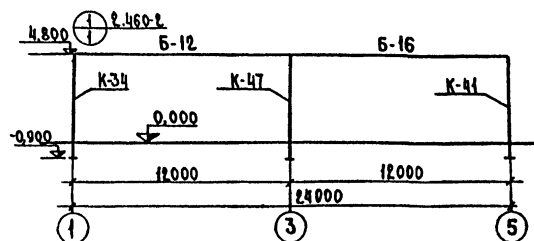


МАТЕРИАЛ ПОДЛ. И ДАТА

816-231		КН	
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ГЕОДЕЗИЧЕСКИЙ ЗАВОД С ГАРАНТИЕЙ, УПРАВЛЕНИЕ И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ СКАЛАОН			
УПРАВЛЕНИЕ И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ СКАЛАОН			
ПРОЕКТ № ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТЫ
РАЗРАБ. КУБЕНКОВА	И.И.	1972	1
ПРОВЕРКА ФРОЛОВА	И.И.		
УЧ. ПР. ФРОЛОВА	И.И.		
Д. СПЕЦ. ПУГАЧЕВ	И.И.		
УЧ. ОТК. КИРЯКОВ	И.И.		
МАШИНИСТ	И.И.		
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛОНЫ, РИГЕЛЕЙ И БАЯК (НАЧАЛО)		ПРОЦЕСС КОЗПРОМ (НАЧАЛО)	



2-2



1-1

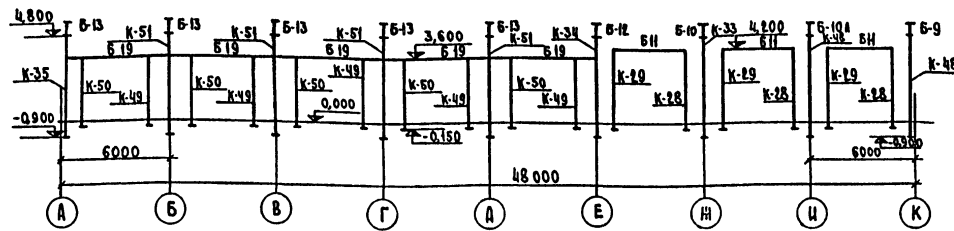


ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

Марка элемента	Сечение		Усиение			Примеч.
	Эскиз	Состав	Rt	Mt	Их, тм	
БМ-1		I 40	9,2	—	11,7	ℓ=5080мм
БМ-2		I 40	10,1	—	14,2	ℓ=5580
БМ-3		I 40	10,3	—	14,6	ℓ=6700

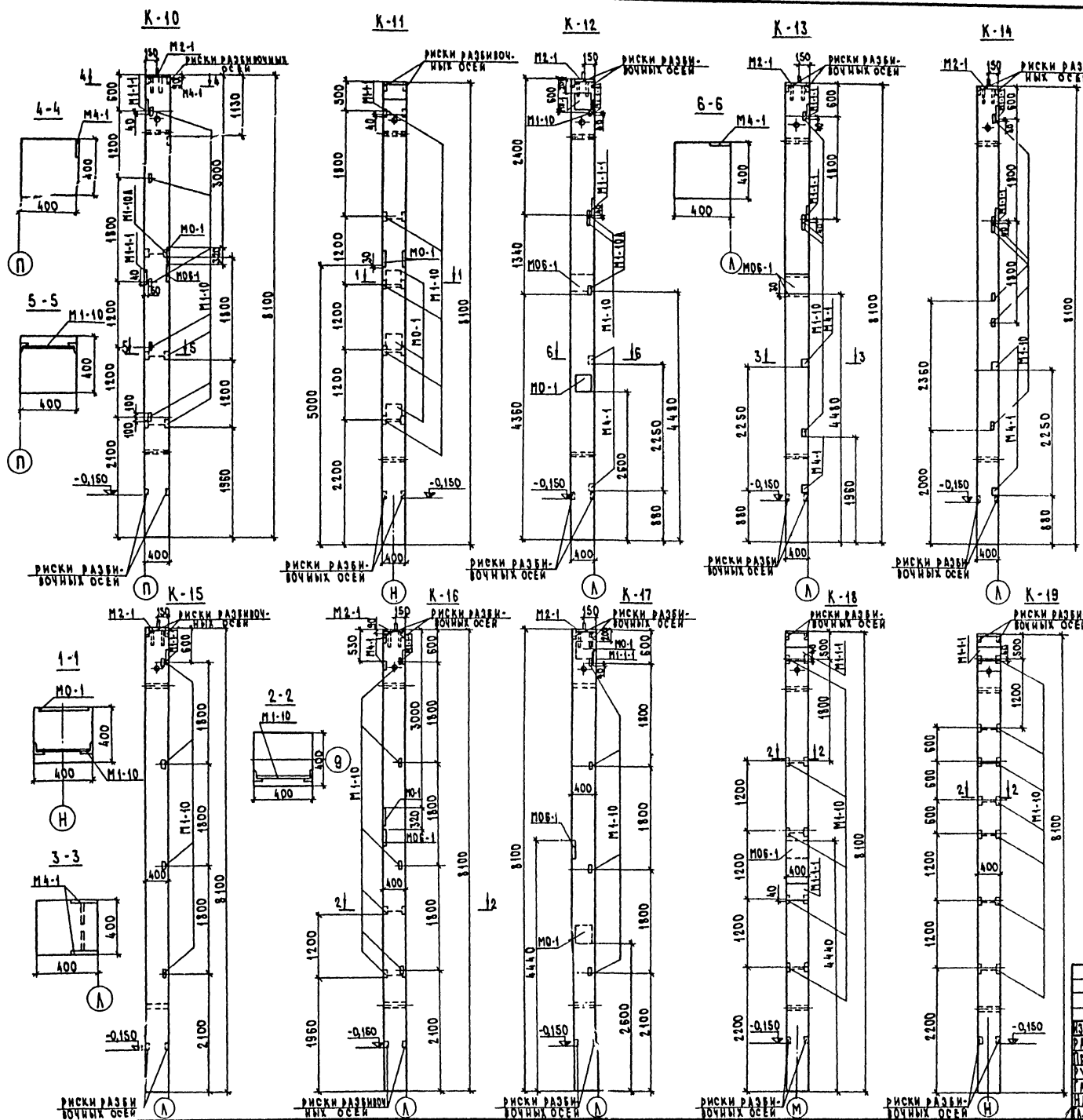
1. Монтаж железобетонных конструкций производить согласно инструкции по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений СН 319-65, СН П III -16-73 и указаний серии К9-01-49 вып. II и ИИ-04-0 выпуск 6.
2. При монтаже колонн особое внимание обратить на расположение закладных деталей.
3. Перед монтажом стоек фундаментов должны быть очищены от пыли и строительного мусора.
4. Стальные консоли в габаритах полки ригеля и металлические стойки с отметки 4,200 оштукатурить сложным раствором по металлической сетке. №80-4 (ГОСТ 5336-67*). Сетка для консолей приварить к опорным столикам. Перед оштукатуриванием металлические части очистить от ржавчины и покрыть битумным лаком.
5. Выполнение закладных деталей производить в соответствии с указанием по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН 393-69.

ИЗДАТЕЛЬСТВО ПОЛИТЕХНИКА

		816-231		КН	
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В БЛОКЕ СТАДИОНА		РЕПАР СТАЯКОВ И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОМ СКАДОВО			
ОБЛАСТ. № ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА			
ОБЗРАВ. ЛУБЕНКОВА	<i>Лубенкова</i>				
ПРОВЕРКА ФРОЛОВА	<i>Фролов</i>				
ЭНГ. Г.Д. ФРОЛОВА			ИТЕРА ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РАСПЕЧ. ПУГАЧЕВ	<i>Пугачев</i>		Р	25	
НАЧ. ОТД. КРЫМОВ	<i>Крымов</i>		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛОНН РИГЕЛЕЙ И БАЛОК (ОКОНЧАНИЕ)		
ГЛАВ. ИНЖ. ТРИНОВ	<i>Тринов</i>		ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ ГЛАВБЕЛСТРОЙПРОЕКТ Г. ВАДИМИР		

А Б Б О М 1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ МАРКУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДН. ДЕТАЛИ	К-10	МАССА КГ			СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА	1	2	3	4	5	6
			ШТ.	1 ШТ.	ОБЪЕМ							
K-10	M2-1	1	9,4	9,4	1.400-6	K-14	M2-1	1	9,4	9,4	1.400-6	
	M1-1-1	2	13,3	26,6			M1-1-1	2	13,3	26,6		
	M1-10	7	2,2	15,4			M4-1	2	2,0	4,0		
	M1-10A	1	2,2	2,2			M2-1	1	9,4	9,4		
	M4-1	2	2,0	4,0			M1-10	2	2,2	4,4		
	MO6-1	1	14,1	14,1			M1-1-1	1	13,3	13,3		
K-11	MO-1	1	7,8	7,8	1.400-6	K-15	M1-10	5	2,2	11,0	1.400-6	
	MO-1	5	7,8	39,0			M1-1-1	2	13,3	26,6		
	M1-10	5	2,2	11,0			M1-10	7	2,2	15,4		
	M1-1-1	1	13,3	13,3			M1-1-1	1	13,3	13,3		
	M2-1	1	9,4	9,4			M2-1	1	9,4	9,4		
	M1-10	3	2,2	6,6			M1-10	4	2,2	8,8		
K-12	M1-10A	1	2,2	2,2	1.400-6	K-17	M1-1-1	1	13,3	13,3	1.400-6	
	M1-1-1	2	13,3	26,6			M2-1	2	7,8	15,6		
	MO-1	2	7,8	15,6			MO6-1	1	14,1	14,1		
	MO6-1	1	14,1	14,1			M4-1	2	2,0	4,0		
	M4-1	2	2,0	4,0			M2-1	1	9,4	9,4		
	M2-1	1	9,4	9,4			M1-10	6	2,2	13,2		
K-13	M1-10	4	2,2	8,8	1.400-6	K-16	M1-1-1	1	13,3	13,3	1.400-6	
	M1-1-1	2	13,3	26,6			M1-1-1	1	13,3	13,3		
	MO6-1	2	14,1	28,2			MO-1	1	7,8	7,8		
	M4-1	4	2,0	8,0			M4-1	2	2,0	4,0		
	M2-1	1	9,4	9,4			M2-1	1	9,4	9,4		
	M1-10	4	2,2	8,8			M1-10	6	2,2	13,2		

1. ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-1 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ БАЛОК ПОКРЫТИЯ ЗАМЕНЕНА НА М2-1 ПО СЕРИИ 1.400-6.
2. КОЛОННЫ К-10 ÷ К-19 ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ КОЛОНН ПО СЕРИИ КЭ-01-49 И КЭ-01-55 ТОЛЬКО ПРИВЯЗКОЙ И МАРКОЙ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ПРИНЯТЫХ ПО СЕРИИ 1.400-6 ВЫП.1.
3. М1-10А ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ М1-10 ДЛИНОЙ ПОЗ.116, КОТОРУЮ НУЖНО УКОРОТИТЬ НА 10 ММ

816-231 КН

ИЗДАНИЕ № ДОКУМ. ПОДПИСАТЕЛЬ

РАЗРАБ. АБЕИКОВА

ПРОВЕРИЛ ФРОЛОВА

УК. Г.Р. ФРОЛОВА

А.С. ПЕНЬГУЛОВ

И.А. ОЛ. КР. ИВОВ

К.И.И. П.И. ИВОВ

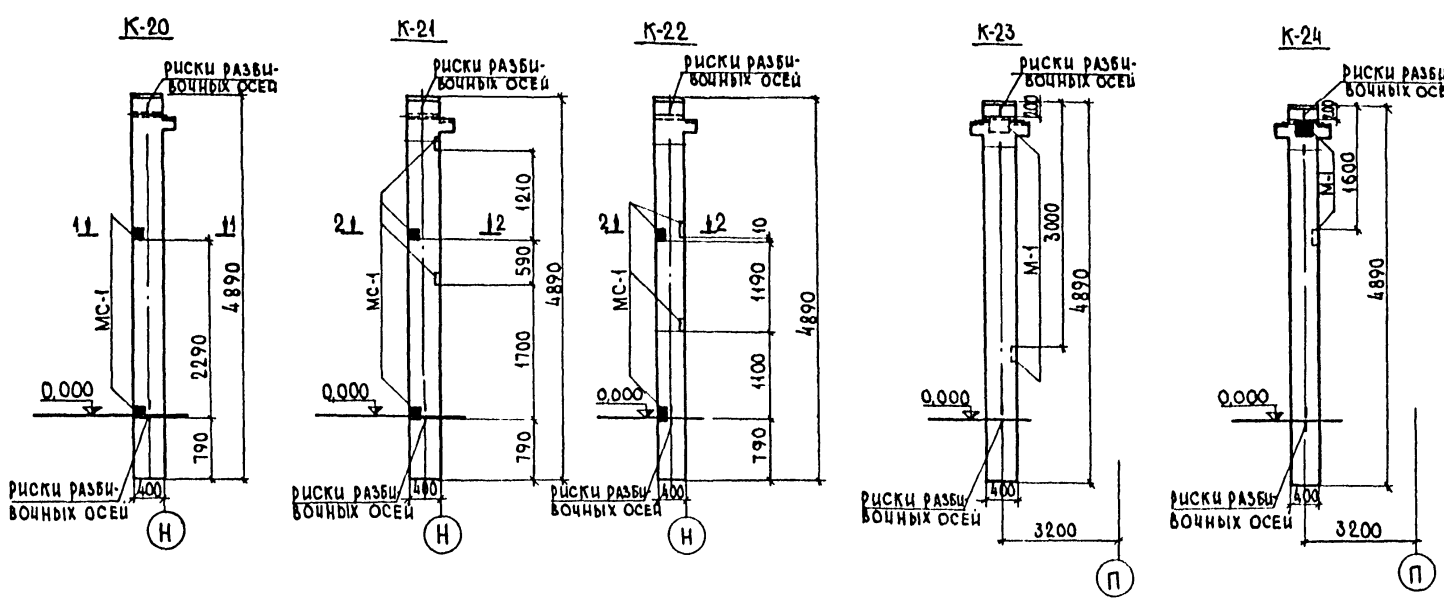
АНТЕРА ЛИСТ №1103

Р 29

КОЛОННЫ К-10 ÷ К-19

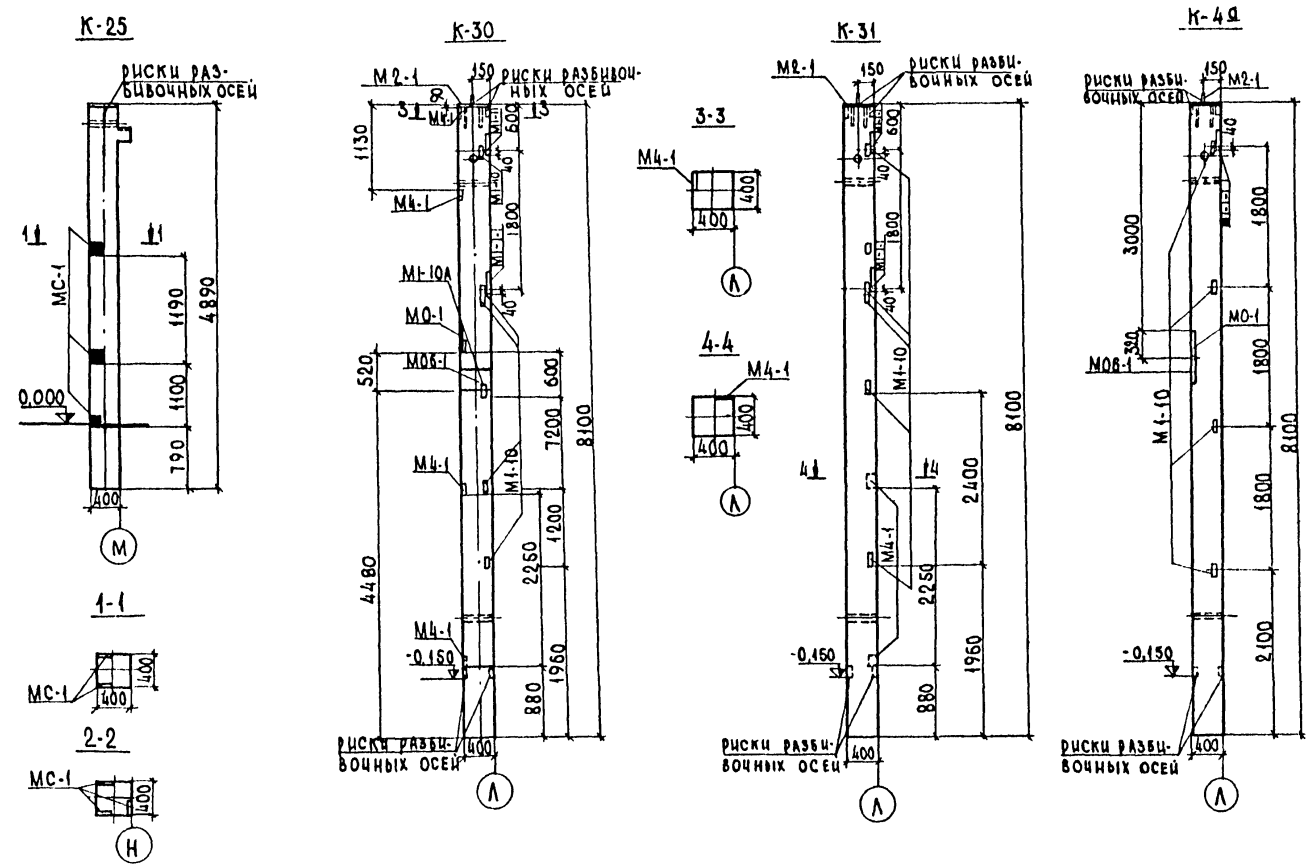
ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ ГИПРОСАСТРОИПРОЕКТ С.А.А.И.И.И.И.

15430-01 67



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ МАРКУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	К-10	МАССА КГ		СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА										
			шт.	шт.		Общий	1	2	3	4	5	6			
K-20	2	3	4	5	6										
	MC-1	4	3,29	13,16	ИИ-04-2 вып. II ч. III										
K-21															
	MC-1	6	3,29	19,74	ИИ-04-2 вып. II ч. III										
K-22															
	MC-1	6	3,29	19,74	ИИ-04-2 вып. II ч. III										
K-23															
	M-1	2	8,54	17,08	ИИ-04-8 вып. 3										
K-24															
	M-1	2	8,54	17,08	ИИ-04-8 вып. 3										
K-25															
	MC-1	6	3,29	19,74	ИИ-04-2 вып. II ч. III										



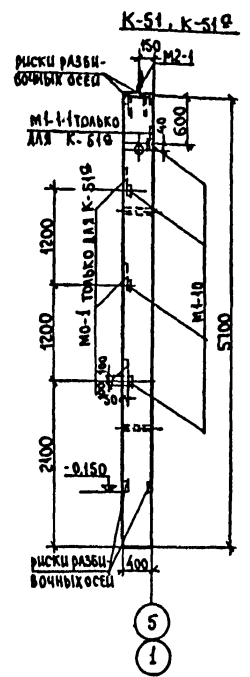
1. ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-1 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ БАЛОК ПОКРЫТИЯ ЗАМЕНЕНА НА М2-1 ПО СЕРИИ 1.400-6
2. КОЛОННЫ К-20 ÷ К-25; К-3; К-31; К-4а ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ СООТВЕТСТВУЮЩИХ КОЛОНН ПО СЕРИИ КВ-01-49. ТОЛЬКО ПРИВЯЗКОЙ И МАРКОЙ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПО СЕРИИ 1.400-6 ВЫП. I И ИИ-04-2 ВЫП. II.
3. М1-10А ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ М1-10 ДЛИНОЙ ПОЗ 11Б, КОТОРУЮ НУЖНО УКРОТИТЬ НА 10 ММ.

ИМЯ И ПОДПИСЬ И. Д. В. А.

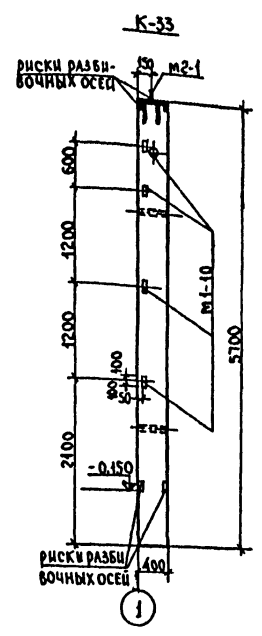
816-231		КНИ	
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В БЛОКЕ С ГАРАЖОМ, ТЕПЛОД. СТОЯНОМ И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДОМ С/Я ХОЗЯЙСТВА С/ПР-КОМ 75 ТРАКТОРЗА			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ. ДУБЕНКОВА			
ПРОВЕРИЛ ФРОЛОВА			
УЗК. ГР. ФРОЛОВА			
НАСПЕЦ. ПУГАЧЕВ			
НАЧ. ОТ. КРЫЛОВ			
ГЛАВ. ИНЖ. ТРОФИКОВ			
КОЛОННЫ К-4а, К-20 ÷ К-25, К-30, К-31		ЛИТЕРА	ЛИСТ
		Р	30
		ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ ГЛАВСЕЛЬСТРОЙПРОЕКТ Г. ВЛАДИМИР	

Альбом I

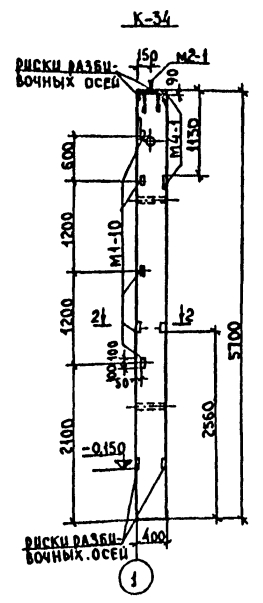
Типовой проект



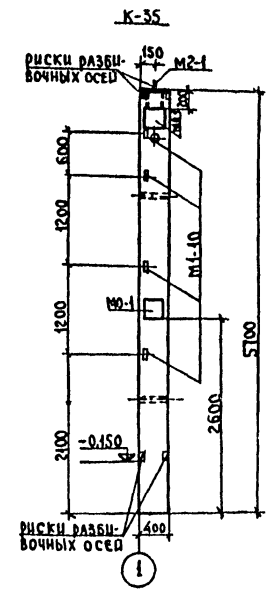
К-36, К-36a



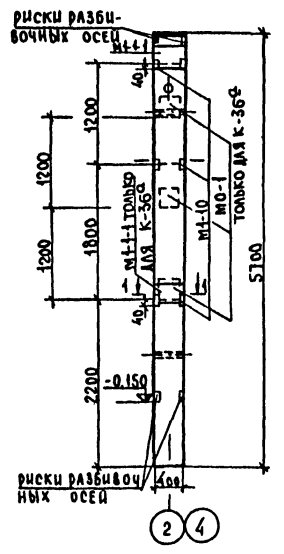
К-37



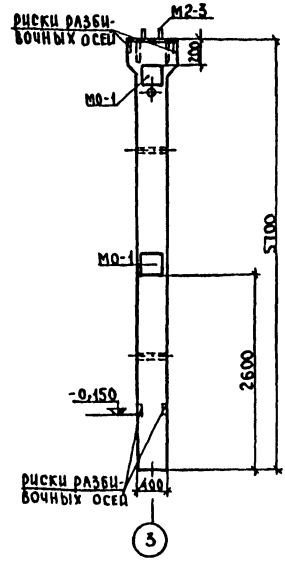
К-38



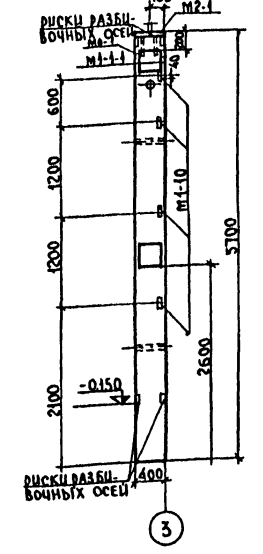
К-39



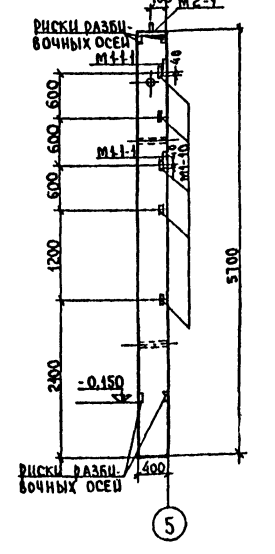
2 4



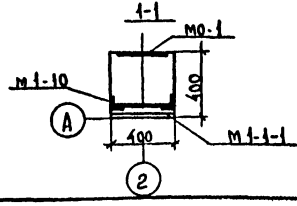
3



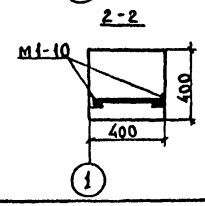
3



5



2



1

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ МАРКУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКАЗН. ДЕТА	КОЛ. ШТ	МАССА КГ		СЕРИЯ АМСТ ПРОЕКТ	МАРКА								
			1 ШТ	ОБЩИЙ		1	2	3	4	5	6			
К-31	M1-1	1	9,4	9,4	1,400-6	M1-1-1	1	13,3	13,3					
	M2-1	1	9,4	9,4		M0-1	3	7,8	23,4					
	M1-10	4	2,2	8,8		M2-1	1	9,4	9,4				1,400-6	
К-33	M2-1	1	9,4	9,4	1,400-6	M1-10	4	2,2	8,8					
	M1-10	4	2,2	8,8		M0-1	2	7,8	15,6			1,400-6		
К-34	M2-1	1	9,4	9,4	1,400-6	M2-3	1	18,3	18,3					
	M1-10	5	2,2	11,0		M2-1	1	9,4	9,4					
К-35	M2-1	1	9,4	9,4	1,400-6	M1-10	4	2,2	8,8					
	M1-10	4	2,2	8,8		M1-1-1	1	13,3	13,3			1,400-6		
	M1-10	4	2,2	8,8		M0-1	2	7,8	15,6					
К-36	M1-10	3	2,2	6,6	1,400-6	M2-1	1	9,4	9,4					
	M1-1-1	1	13,3	13,3		M1-10	5	2,2	11,0			1,400-6		
	M1-1-1	1	13,3	13,3		M1-1-1	2	13,3	26,6					
К-39	M1-10	3	2,2	6,6	1,400-6	M1-1-1	2	13,3	26,6					
	M1-1-1	1	13,3	13,3		M1-1-1	2	13,3	26,6			1,400-6		
	M1-1-1	1	13,3	13,3		M1-10	3	2,2	6,6					
К-39	M1-10	3	2,2	6,6	1,400-6	M0-1	3	7,8	23,4					
	M1-1-1	1	13,3	13,3		M0-1	3	7,8	23,4					

1. Закадная деталь М-1 для крепления блочк покрытия заменена на М-2-1 и М-2-3 по серии 1,400-6.
2. Колонны К-32÷К-35, К-37÷К-39 отличаются от колонны КФ II-6 по серии КЭ-01-49 привязкой и маркой заказных деталей, принятых по серии 1,400-6 вып.1, то же для колонны К-36, которой соответствует колонна КФ 1-2 по серии КЭ-01-55.
3. Необозначенные заказные детали, показанные на колоннах, даны в сериях КЭ-01-49 и КЭ-01-55.

ИВ. № ПОЛ. ПОД. И ДАТА

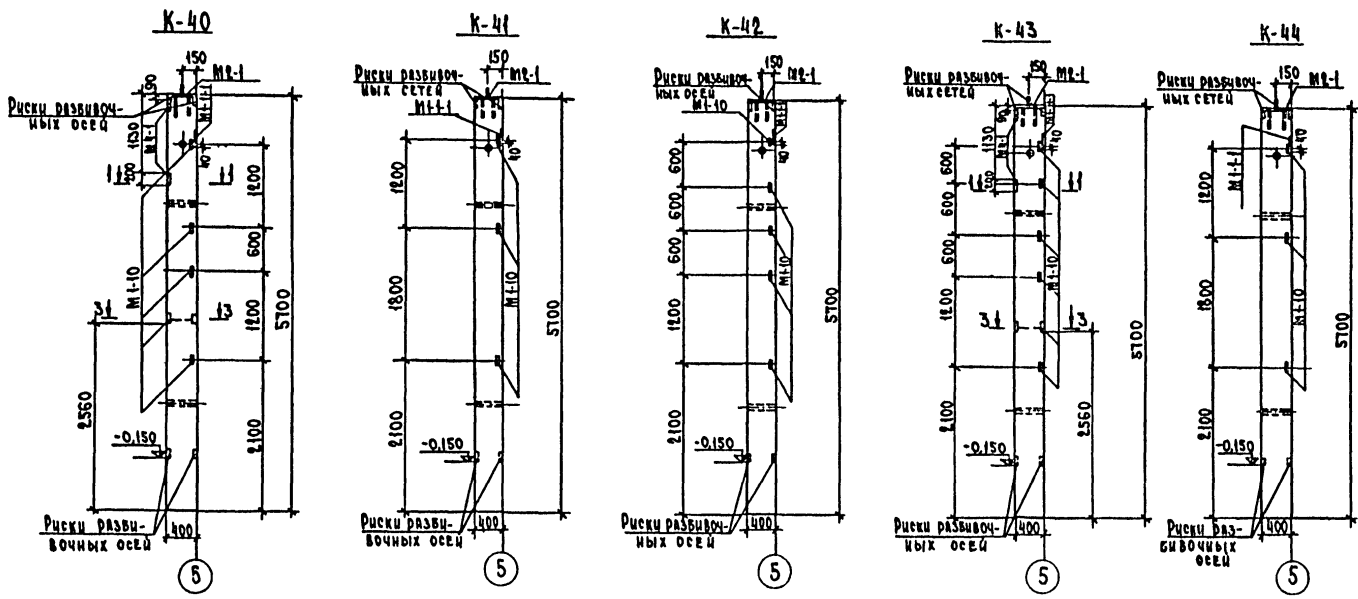
816-231		КЖ	
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В БЛОКЕ С ГАБАЗОМ ТЕПЛОЙ СТОЯЧКОЙ И МАТЕРИАЛОВО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДОМ ДЛЯ ХОЗЯЙСТВА С ПАРКОМ 75 ТРАКТОРОВ			
ИЗМ. ИЛИ № ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ЛИТРА	ЛИСТОВ
РАЗРАБ. ЛУБЕНКОВА	Д.И.И.	Р	31
ПРОЕКЦИОН. ФРОЛОВА	Ф.И.И.		
РУК. ГР. ФРОЛОВА	Ф.И.И.		
ГЛА. СПЕЦ. ПУГАЧЕВ	П.И.И.		
НАЧ. ОТД. КРЫЛОВ	К.И.И.		
КА. ИНЖ. В. П. РЫНОВ	В.И.И.		
Колонны К-31, К-31a, К-33÷К-39		ГИПРОСЕЛЬКОПРОМ ГЛАВСЕЛЬСТРОЙПРОЕКТ Г. ВЛАДИМИР	

15430-01 69

копировала Шумейко формат 22Г

АЛФАВИТ

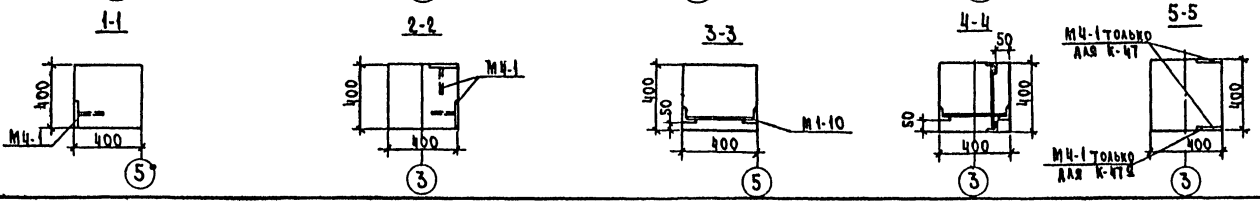
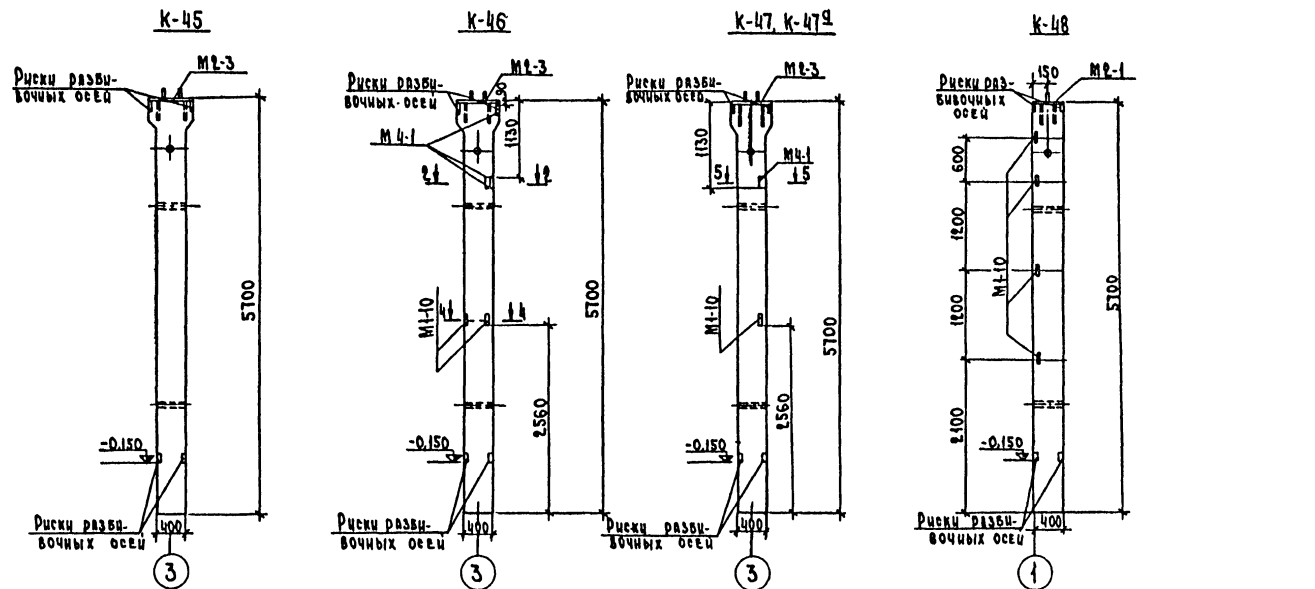
ТРУБНОЙ ПРОЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ МАРКУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКАЗН. ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ		СЕРИЯ АНСТ. ПРОЕКТА	КОЛОННЫ										
			1 ШТ.	ОБЩИЙ		1	2	3	4	5	6					
K-40	M2-1	1	9,4	9,4	1400-6	K-43	M2-1	1	9,4	9,4	1400-6	K-44	M2-1	1	9,4	9,4
	M1-10	5	2,2	11,0			M1-10	6	2,2	13,2			M1-1	1	13,3	13,3
	M1-1-1	2	13,3	26,6			M1-1	2	2,0	4,0			M1-10	3	2,2	6,6
K-41	M2-1	1	9,4	9,4	1400-6	K-45	M2-3	1	18,3	18,3	1400-6	K-46	M2-3	1	18,3	18,3
	M1-10	3	2,2	6,6			M1-10	2	2,2	4,4			M1-1	3	2,0	6,0
K-42	M2-1	1	9,4	9,4	1400-6	K-47	M2-3	1	18,3	18,3	1400-6	K-48	M2-1	1	9,4	9,4
	M1-1-1	1	13,3	13,3			M1-10	1	2,2	2,2			M1-1	1	2,0	2,0
	M2-3	1	18,3	18,3			M1-10	4	2,2	8,8						

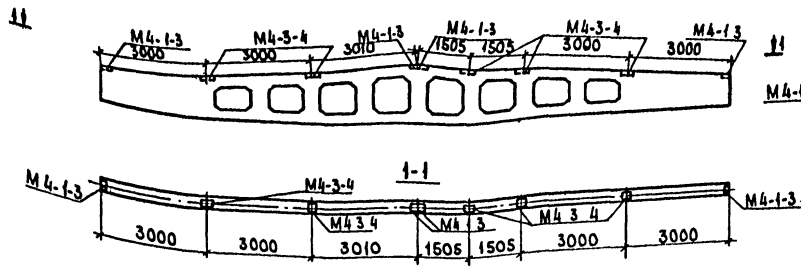
1. Заказные детали по серии К9-01-49 для крепления блока покрытия заменены на М2-1 и М2-3 по серии 1400-6.
2. Колонны К-40 ÷ К-48 отличаются от соответствующих колонн по серии К9-01-49 только привязкой и шаркой заказных деталей по серии 1400-6 выш. 1.



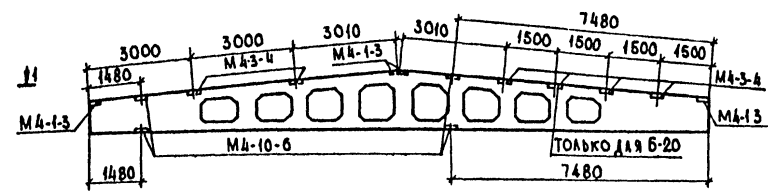
816-231		КН	
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕГИОНАЛЬНАЯ МАТЕРЬСКО-БАЗОВАЯ СТАНЦИЯ	МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ	АНСТ.	АНСТ.
РАЗРАБ. АЛЕЧЕВ	ПРОВЕРКА ФРОЛОВА	Р	ЗР
НАЧ. ОТД. КРЫШ	ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	ГИПРОСЕЛЬКОПРОМ ГЛАВРЕАСТРОЙПРОЕКТ Г. ВАРШАВ	

15430-01 70

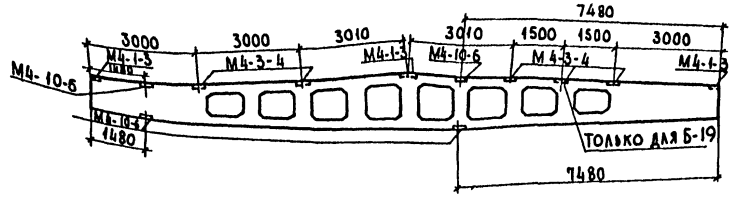
Б-1



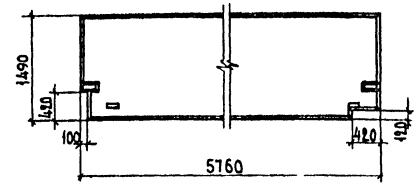
Б 20, Б 21



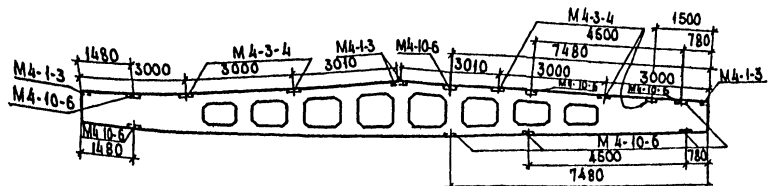
Б-2, Б-19



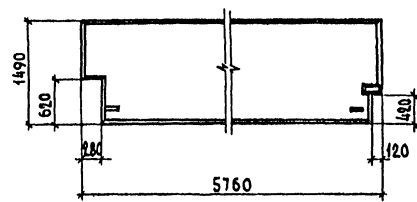
П 6



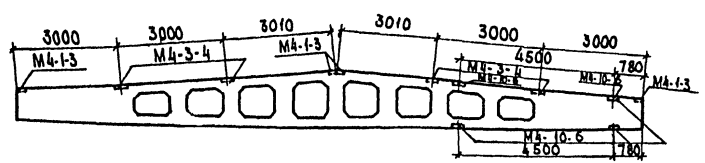
Б-3



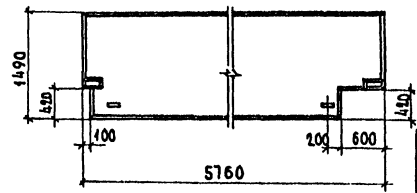
П 7



Б-4



П 8



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ НА ЗАКАЗ

МАРКА КОМПОНЕНТОВ	МАРКА ЗАКАЗ. ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	МАССА		СЕРИЯ АУСТ
			шт.	кг	
Б-1	M4-1-3	4	2,0	8,0	1.462-3
	M4-3-4	5	3,4	17,0	
Б-2	M4-1-3	4	2,0	8,0	1.462-3
	M4-3-4	4	3,4	13,6	
Б-3	M4-1-3	4	2,0	8,0	1.462-3
	M4-3-4	5	3,4	17,0	
Б-4	M4-1-3	4	2,0	8,0	1.462-3
	M4-3-4	4	3,4	13,6	
Б-19	M4-10-6	4	6,1	24,4	1.462-3
	M4-3-4	5	3,4	17,0	
Б-20	M4-1-3	4	2,0	8,0	1.462-3
	M4-3-4	6	3,4	20,4	
Б-21	M4-1-3	4	2,0	8,0	1.462-3
	M4-3-4	5	3,4	17,0	

1. БАЛКИ Б1÷Б4, Б-19÷Б-21 ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ БАЛКИ ЗБДР18-4 АИВ ПО СЕРИИ 1.462-3 ВЫП.1 ПРИВЯЗКОЙ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
 2. АРМИРОВАНИЕ ПЛАТ ВЫПОЛНИТЬ ПО СЕРИИ ИИ-04.4. ВЫП.17.

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	816-231	КНН
РАЗРАБ.	ДУВЕНКОВ				ЦЕНТРАЛЬНАЯ БЕЖИНА НА МАСТЕВСКАЯ В БЛОКЕ СТАРАШОМ ТЕПЛОС. СТОНКОМ И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДОМ ДЛЯ ХОЗЯЙСТВА С. ДАРЬЯМ 75 ТРАКТОРОВ	
ПРОЕКТИРОВАЛ	ФРОЛОВА				ЛИСТЫ	ЛИСТОВ
УК. Г.	ФРОЛОВА				Р	35
Л. СПЕК.	ПУГАЧЕВ				БАЛКИ Б 1-Б 4, Б 19-Б 21, ПЛАТЫ П 6-П 8	
НАЧ. ОТД.	КРЫЛОВ				СИПРОСЕ ЛЬХОЗПРОМ ГЛАВСВЯСТРОИПРОЕКТ Г. БАРАЛИМПИР	

15430-01 71

КОПИРОВАЛ: СВК

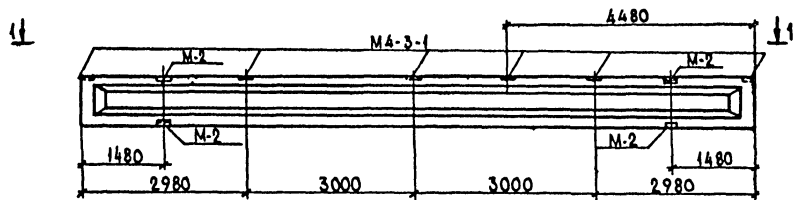
ФОРМАТ 22Г

АБСОЛЮТ

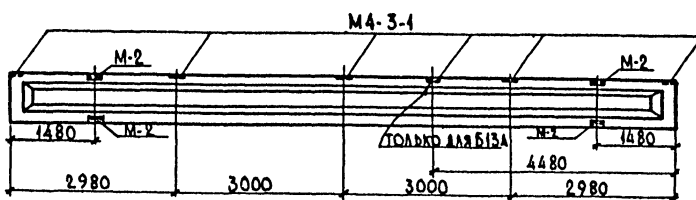
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ИМЬ, № ПОЯС. ПОЯСН. И ДАТА

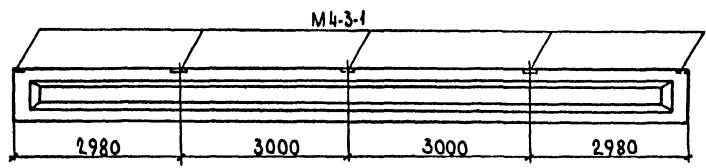
Б-9



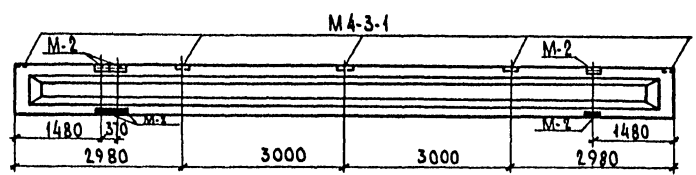
Б-10, Б-10А



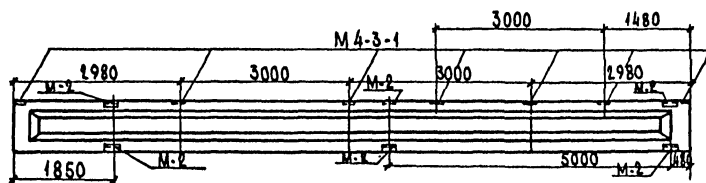
Б-13



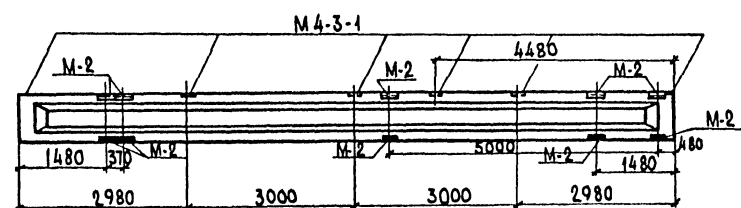
Б-15



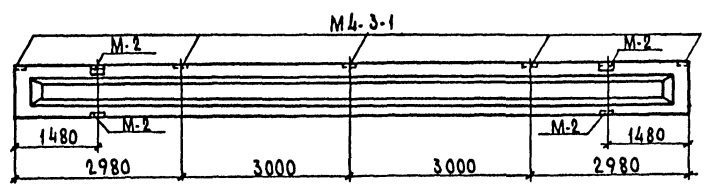
Б-14



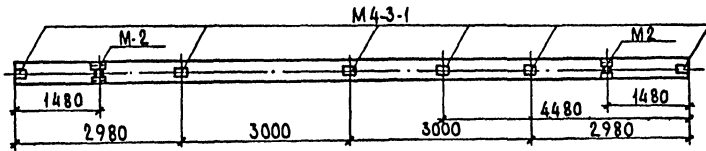
Б-17



Б-12, Б-16



Б-11



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ МАРКУ

МАРКА	МАРКА ЗАКЛАДН. ДЕТАЛ.	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ		СЕРИЯ ЛИСТ ПР-ТА
			1 шт.	Общ.	
	2	3	4	6	6
Б-9	М4-3-1	6	3,4	20,8	1.462-1
	М4-3-1	5	3,4	17,0	1.462-1
Б-10	М-2	4	6,4	25,6	1.462-1
Б-10А	М4-3-1	6	3,4	20,4	1.462-1
	М-2	4	6,4	25,6	1.462-1
Б-12	М4-3-1	5	3,4	17,0	1.462-1
Б-16	М-2	4	6,4	25,6	1.462-1
Б-13	М4-3-1	5	3,4	17,0	1.462-1
Б-14	М4-3-1	7	3,4	23,8	1.462-1
	М-2	6	6,4	38,4	1.462-1
Б-15	М4-3-1	5	3,4	17,0	1.462-1
	М-2	6	6,4	38,4	1.462-1
Б-17	М4-3-1	6	3,4	20,4	1.462-1
	М-2	40	6,4	64	1.462-1

На чертеже дано расположение только дополнительных закладных деталей в балках, изготавливаемых по соответствующей марке серии 1.462-1 вып. II.

816-231			КН	
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В СЛОЖЕ С ТАРАНОМ, ТЕПЛОСИЛОВАЯ И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ СКЛАД				
ИЗМ. ЛИСТ			ЛИТЕРА Л ИСТ	
РАЗРАБ. АУБЕНКО			Р	
ПРОВЕРИЛ ФРОЛОВА			34	
РУК. ГР. ФРОЛОВА				
А.С. ПЕЧ. ПУГАЧЕВ				
НАЧ. ОТД. КРЫЛОВ			ГИПРОСЕЛХОЗПРОМ	
И.И.И. П. П. П.			ГЛАВСЕЛСТРОИПРОЕКТ	
			Г. ВЛАДИМИР	

15430-01 72

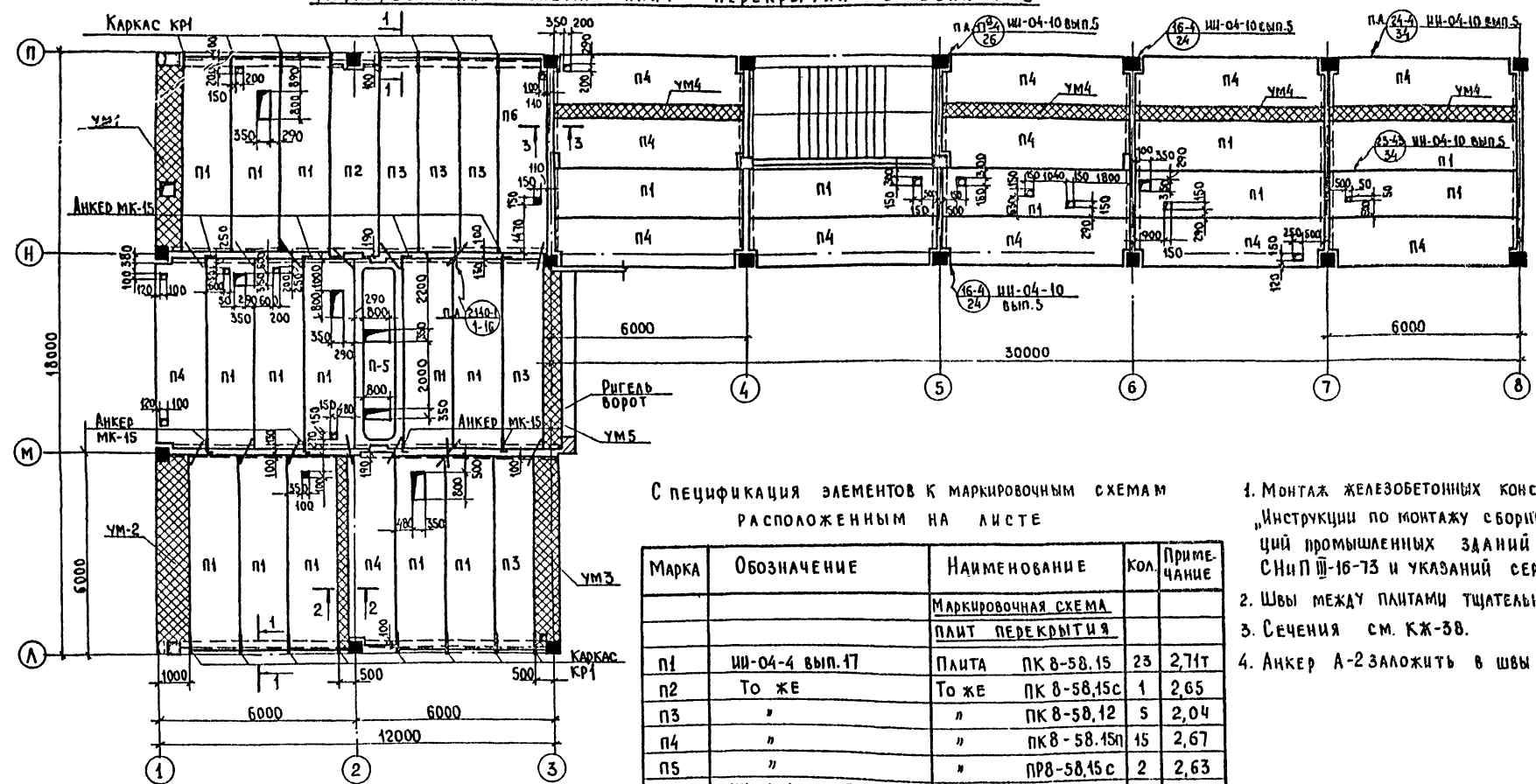
КОПИРОВАЛ *Стр*

ФОРМАТ 22Г

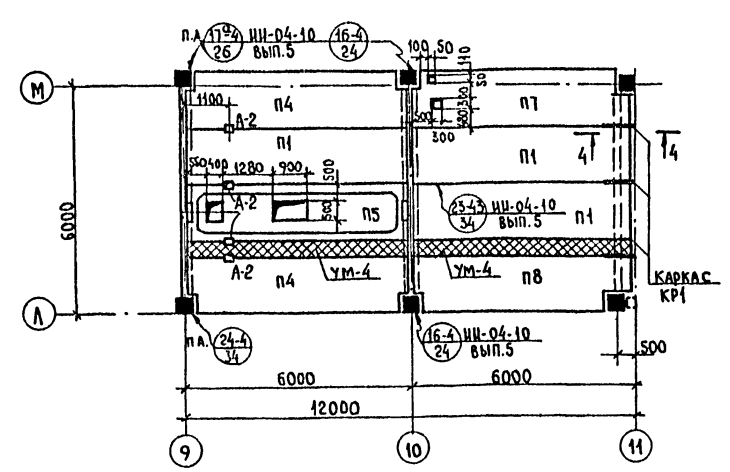
АЛБГОМ I

Типовой проект

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-8



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 9-11



Спецификация элементов к маркировочным схемам расположенным на листе

Марка	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА		
		ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ		
п1	ИИ-04-4 вып.17	ПЛИТА ПК 8-58.15	23	2,71т
п2	То же	То же ПК 8-58.15с	1	2,65
п3	"	" ПК 8-58.12	5	2,04
п4	"	" ПК 8-58.15п	15	2,67
п5	"	" ПР8-58.15с	2	2,63
п6	ИИ-04-4 вып.17, КЖ-33	" ПК8-58.15п-1	1	2,67
п7	То же	" ПК8-58.15п-2	1	2,67
п8	"	" ПК8-58.15п-3	1	2,67
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ		
ММА-17	ИИ-04-10 вып.5	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ММА-17	8	
ММА-21ЛЭВ	То же	То же ММА-21ЛЭВ	7	
ММА-21пр.	"	" ММА-21пр.	7	
МК-15	2.430-3 вып.3	" МК-15	8	
А-2	КЖ-51	АНКЕР А-2	4	

1. Монтаж железобетонных конструкций производить согласно "Инструкции по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений", СН 319-65, СНиП III-16-73 и указаний серии ИИ-04-4 вып.17.
2. Швы между плитами тщательно заделать бетоном марки 150.
3. Сечения см. КЖ-38.
4. Анкер А-2 заложить в швы во время монтажа плит.

СОГЛАСОВАНО
 ГЛАВ. СПЕЦ. ПУГАЧЕВ
 ГЛАВ. СПЕЦ. В.Н. КРЫЛОВ
 НАЧ. ОТД. ЗАМ. ФЕДОРОВ

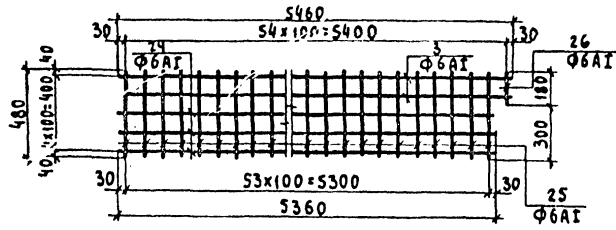
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	816-231	КЖ
РАЗРАБ.	ПРОВЕР.	РУК. ГР.	ГЛА. СПЕЦ.	НАЧ. ОТД.	ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ К ВОЗВЕДЕНИЮ ТЕПЛОИ СТОЯНКОЙ И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДОМ ДЛЯ ХОЗЯЙСТВА С НАДКОМ 75 ТРАКТОРОВ	ЛИСТЕР
П					МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ	ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ ГЛАВ. СЕЛЬХОЗПРОЕКТ Г. ВЛАДИМИР

15430-01 75

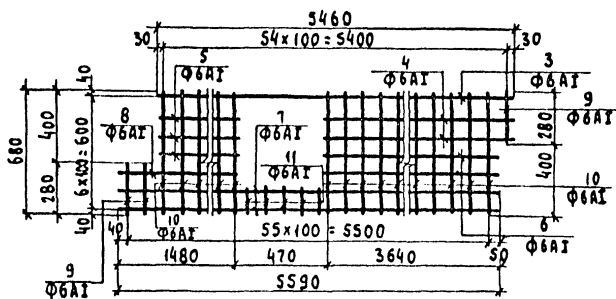
ЛАСБОМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

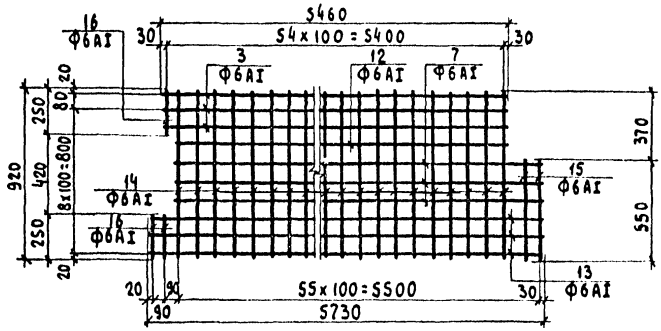
СЕТКА С4



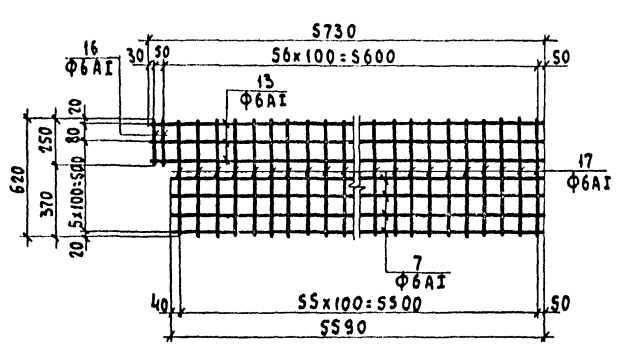
СЕТКА С1



СЕТКА С2

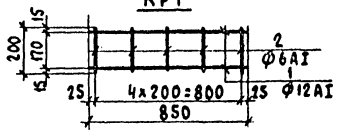


СЕТКА С3



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОС.	ЭСКИЗ НАИ СЕЧЕНИЕ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ		
КР1	1	—	12A1	850	2		
	2		6A1	200	5		
С1	3	—	6A1	5460	1		
	4		6A1	3730	2		
	5		6A1	1280	3		
	6		6A1	3650	2		
	7		6A1	5590	2		
	8		6A1	1490	1		
	9		6A1	280	3		
	10		6A1	680	49		
	11		6A1	130	5		
	С2		3	—	6A1	5460	3
			7		6A1	5590	3
12		6A1	5390		1		
13		6A1	5730		3		
14		6A1	920		54		
15		6A1	550		2		
16		6A1	250		3		
С3	7	—	6A1	5590	4		
	13		6A1	5730	3		
	16		6A1	250	2		
	17		6A1	620	56		
СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	18	—	12A1	5600	8		
	19		12A1	5730	2		
	20		12A1	5480	2		
	21		10A1	5780	3		
	22		12A1	1300	24		
	23		6A1	700	6		
С4	3	—	6A1	5460	2		
	24		6A1	5360	3		
	25		6A1	480	54		
	26		6A1	180	1		
БМ7		С20	5460	1			
БМ8		С20	5600	1			
БМ9		С16	5780	1			
БМ10		С16	5380	1			
		КР1	L75xS	280			



КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ										
				1	2	3	4	5	6	7	8			
			ДОКУМЕНТАЦИЯ											
		КЖ-38	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ											
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ											
		КЖ-38	БАЛКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ БМ7	1	1									
		ТО ЖЕ	ТО ЖЕ БМ8	1	1									
		.	БМ9										1	
		.	БМ10										1	
		.	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	1										
		.	ТО ЖЕ С2		1									
		.	С3			1								
		.	С4											1
		.	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1						16	3				
		ГОСТ 8509-72	L75xS	2	1	1								1
		КЖ-38	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ						8					
		ТО ЖЕ								2				
		.									3			2
		.									24			
		.										6		
			МАТЕРИАЛЫ											
			БЕТОН МАРКИ 150	0,27	0,37	0,26	0,73	1,0	0,38	0,17	0,19			м³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ЗАКАДНЫЕ ЗАБЕЛЫ		Итого	Всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			
	КЛАСС А1	КЛАСС А11	С16	С20		
УМ1	16,8	16,8	3,4	203,5	206,9	223,7
УМ2	23,8	23,8	1,7	100,5	102,2	126,0
УМ3	17,6	17,6	1,7	103,0	104,7	122,3
УМ4			10,7	27,7	38,4	38,4
УМ5	11,8	11,8	1,7	158,5	160,2	172,0
СЕЧ.1-1	3,6	63,9	67,5			67,5
СЕЧ.2-2			10,2	10,2		10,2
СЕЧ.4-4	0,7	14,3	15,0			15,0

МАРКА АНТЕРА	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ							
	УМ1	УМ2	УМ3	УМ4	УМ5	СЕЧ.1-1	СЕЧ.2-2	СЕЧ.4-4

1. Сетки С1-С4 и каркас КР1 ЗАМАРКИРОВАНЫ НА КЖ-38
2. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА З42 ПО ГОСТ 9467-75

ИВ. № РАБ. ЧАСТЬ И ДАТА

816-231 КЖ

ЦЕНТРАЛЬНАЯ ИЖОПРОЕКТАРСКАЯ И СВАРКА СВАРКОМ
ЧЕРНОГО СВАРКОМ И ИЖОПРОЕКТАРСКАЯ И СВАРКА СВАРКОМ

ИЖОПРОЕКТАРСКАЯ И СВАРКА СВАРКОМ	ИЖОПРОЕКТАРСКАЯ И СВАРКА СВАРКОМ	ИЖОПРОЕКТАРСКАЯ И СВАРКА СВАРКОМ
ИЖОПРОЕКТАРСКАЯ И СВАРКА СВАРКОМ	ИЖОПРОЕКТАРСКАЯ И СВАРКА СВАРКОМ	ИЖОПРОЕКТАРСКАЯ И СВАРКА СВАРКОМ
ИЖОПРОЕКТАРСКАЯ И СВАРКА СВАРКОМ	ИЖОПРОЕКТАРСКАЯ И СВАРКА СВАРКОМ	ИЖОПРОЕКТАРСКАЯ И СВАРКА СВАРКОМ

СЕТКИ С1-С4, КАРКАС КР1

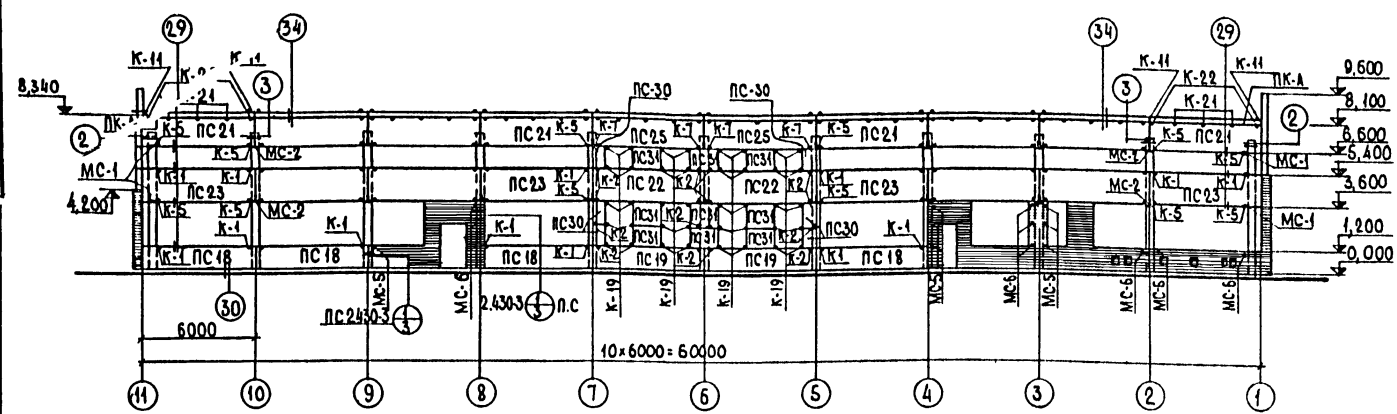
ГИПРОСЕРВКОЗПРОМ
ГЛАВСЕРБСТРОЙПРОЕКТ
г. ВЛАДИМИР

15430-01 77

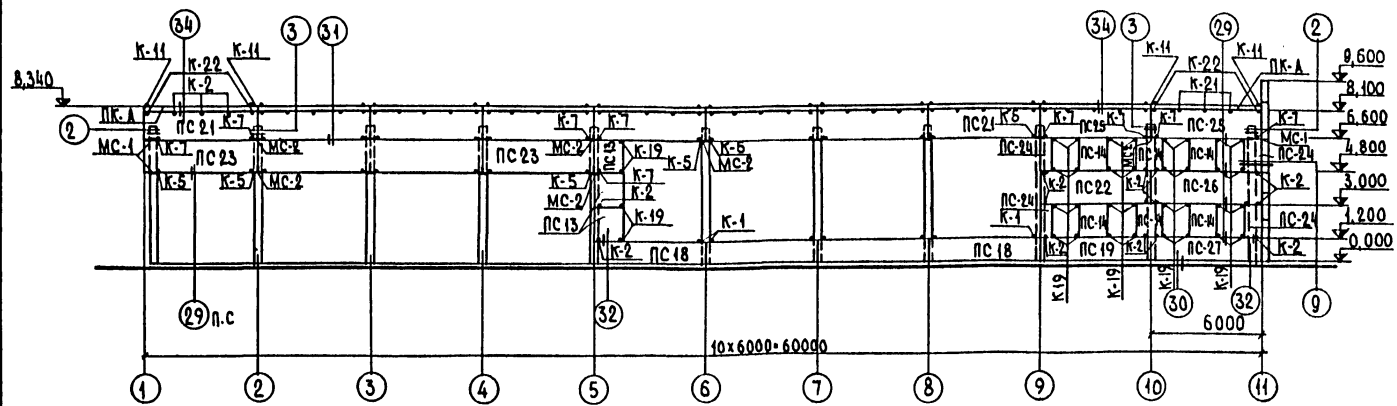
КОРДОВАЯ ЛУКЬЯНОВА ФОРМАТ 22Г

Альбом I
Типовой проект

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ П МЕЖДУ ОСЯМИ И-1



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ Л МЕЖДУ ОСЯМИ 1-11



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ				
PC25	1,432-5 вып. 0,1	PC25 1,8x6-621	4	2,0т (2,2т) [2,9т]
PC26	То же	PC26 1,8x6-322	1	2,5 (2,9) [3,5]
PC27	"	PC27 1,8x6-322	1	1,6 (1,9) [2,3]
PC28	"	PC28 1,8x3-122	3	1,5 (1,4) [1,8]
PC30	"	PC30 1,8x3-022	6	0,2 (0,2) [0,3]
PC31	"	PC31 1,8x1,5-021	9	0,4 (0,5) [0,6]
КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ				
ПК-А	1,432-6 вып. 0,3	ПК-1 ПК-2 ПК-3	28	1,2 (1,3) [1,4]

- Узлы замаркированы по серии 2.430-4 выпуск 1.
- Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75
- Заполнение швов панельных стен производится с применением упругой синтетической прокладки гернит и герметизирующей мастики УМС-50. При этом руководствоваться указаниями по герметизации стыков при монтаже строительных конструкций СН 420-71.
- Показатели: БЕЗ СКОБОК для $t^{\circ} = -20^{\circ}C$, (.....) для $t^{\circ} = -30^{\circ}C$, [.....] для $t^{\circ} = -40^{\circ}C$.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ОКОНЧАНИЕ)

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание	
РАСЧЕТНЫЕ ТЕМПЕРАТУРЫ $t^{\circ} = -20^{\circ}C, -30^{\circ}C, -40^{\circ}C$					
T-1	1.439-1	СОЕДИНИТ. ИЗДЕЛИЕ T-1	94	0,5 кг	
T-2	То же	То же	T-2	100	0,3 кг
T-5	"	"	T-5	172	0,6 кг
T-9	"	"	T-9	80	0,5
T-10	"	"	T-10	72	1,3
T-14	"	"	T-14	7	0,2
T-15	"	"	T-15	6	0,3
T-16	"	"	T-16	84	0,7
T-18	"	"	T-18	8	0,5
T-22	"	"	T-22	72	0,7
T-26	"	"	T-26	108	0,4
MC-1	"	ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ	МК-1	6	17,5
MC-2	"	То же	МК-2	11	14,7
MC-3	2.430-3, выпуск 3	СОЕДИНИТ. ИЗДЕЛИЕ МК-1	4	0,5	
MC-4	То же	То же	МК-2	7	0,5
MC-5	"	"	МК-5	65	0,46
MC-6	"	"	МК-6	76	0,46
РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА $t^{\circ} = -20^{\circ}C$					
T-18	1.439-1	СОЕДИНИТ. ИЗДЕЛИЕ T-18	19	0,5	
T-23	То же	То же	T-23	56	1,2
MC-1	"	ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ	МК-1	12	17,5
MC-2	"	То же	МК-2	32	14,7
РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА $t^{\circ} = -30^{\circ}C$					
T-19	1.439-1	СОЕДИНИТ. ИЗДЕЛИЕ T-19	19	0,7	
T-24	То же	То же	T-24	56	1,5
MC-1	"	"	МК-1	12	22,1
MC-2	"	"	МК-2	32	19,5
РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА $t^{\circ} = -40^{\circ}C$					
T-20	1.439-1	СОЕДИНИТ. ИЗДЕЛИЕ T-20	19	0,9	
T-25	То же	То же	T-25	56	1,9
MC-1	"	ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ	МК-1	12	22,1
MC-2	"	То же	МК-2	32	19,5

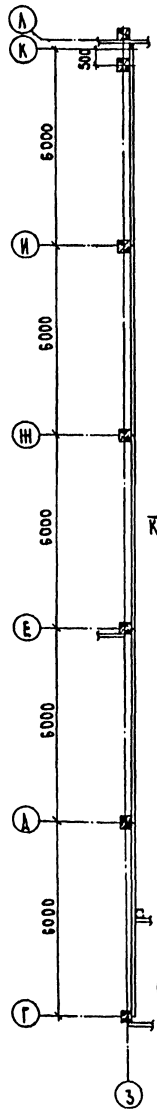
Лист № 01 из 01

816-231 КН					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В БЛОКЕ СТАРОМ РЕПАРТ. СТОЯНОК И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДОМ ДЛЯ КОХИСТЫ С ПАРКОМ 75 ТРАКТОРОВ
РАЗРАБ.	ПЕРСЯКОВА				
ПРОВЕРИЛ	КУСЛОВ				
РУК. П.	ФРОЛОВА				
СПЕЦ.	ПУГАЧЕВ				МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ОКОНЧАНИЕ)
НАЧ. ОТД.	КРЫЛОВ				
ДИР. И. П.	ТРЫНОВ				
					ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ ГЛАВСЕЛЬСТРОЙПРОЕКТ Г. ВЛАДИМИР

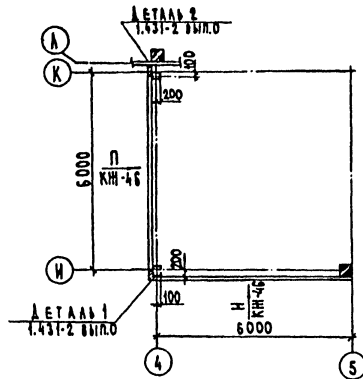
КАБЛОНІ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

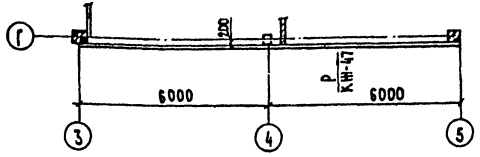
Маркировочная схема перегородок 5



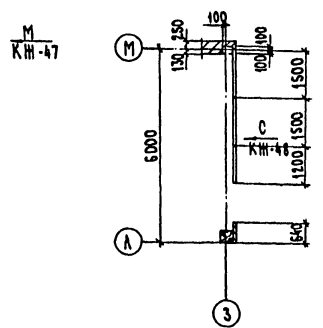
Маркировочная схема перегородок 6



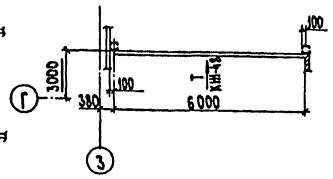
Маркировочная схема перегородок 7



Маркировочная схема перегородок 8



Маркировочная схема перегородок 9



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНТАЖНЫХ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

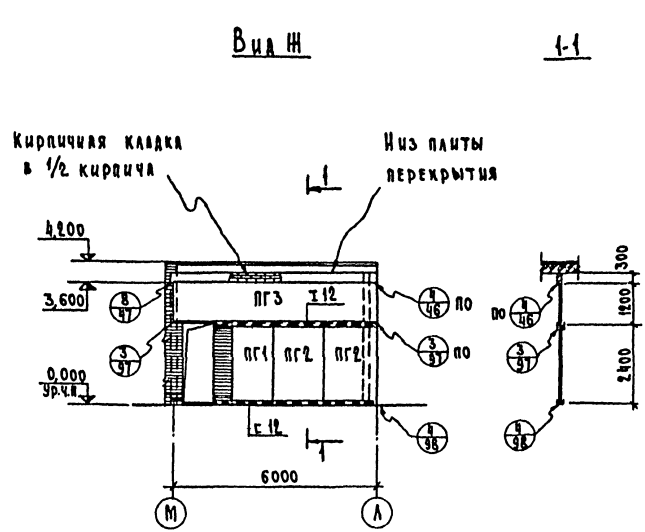
МАРКА УЗЛА по серии	КОЛ. УЗЛОВ	МАРКА СОЕДИНИТЕЛЬНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.		МАССА КГ		СЕРИЯ
			В УЗЛЕ	ВСЕГО	ОДНОГО ЭЛЕМЕНТА	ВСЕХ	
1/95/3/97	22	L100-63-7	1	22	0,87	19,10	ГОСТ 8510-72
		-d=6	1	22	0,46	10,10	ГОСТ 103-76
		-d=10	1	22	0,47	10,30	ГОСТ 103-76
1	2	МС-27	2	4	8,30	33,20	1.431-2 вып.2
		МС-31	1	2	13,80	27,60	ТО ЖЕ
		-10x150x280	1	2	3,30	6,60	ГОСТ 103-76
4/46	23	МС-2	1	23	0,80	18,60	1.431-2 вып.2
		МС-1	1	23	0,90	20,70	1.431-2 вып.2
		МС-3	1	23	2,20	50,60	"
8/47	65	МС-1	1	65	0,90	58,50	"
		МС-2	1	65	0,80	52,00	"
		МС-3	1	65	2,20	143,00	"
9/47	55	МС-1	1	55	0,90	49,50	"
		МС-2	1	55	0,80	44,00	"
		МС-3	1	55	2,20	121,00	"
37/60	5	МС-16	1	5	25,00	125,00	"
		МС-18	2	10	3,00	30,00	"
		МС-19	2	10	10,50	105,00	"
38/60	5	МС-16	1	5	25,00	125,00	"
		МС-18	2	10	3,00	30,00	"
		МС-20	2	10	10,80	108,00	"
45/65	2	МС-27	2	4	8,30	33,20	"
		МС-29	1	2	14,80	29,60	"
		МК-6	1	5	0,46	2,30	2.430-3 вып.3
1 по серии 2.430-3 вып.3		МК-6	1	7	0,46	3,20	ТО ЖЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТАХ КН-44-КН-48

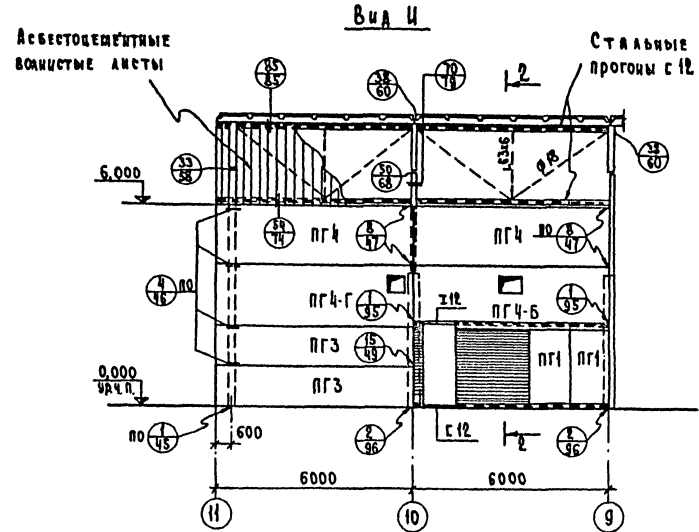
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ПГ1	1.431-2, вып.0	ПАНЕЛЬ	20	0,587
ПГ2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	15	0,73
ПГ3	1.431-2, вып.1	"	16	1,40
ПГ4	ТО ЖЕ	"	45	2,10
ПГ4-А	1.431-2, вып.1 и КН-49	"	2	2,05
ПГ4-Б	ТО ЖЕ	"	2	2,03
ПГ4-В	"	"	1	2,00
ПГ4-Г	"	"	3	2,05
ПГ4-Д	"	"	2	1,97
ПГ4-Е	"	"	1	2,01
ПГ4-И	"	"	1	2,00
ПГ3-А	"	"	1	1,35
ПГ3-Б	"	"	1	1,30
ПГ3-В	"	"	1	1,30
	ГОСТ 16233-70*	ЛИСТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ВОДОНЕПРОНИЦАЕМЫЕ	132	
	1.139-1, вып.1	ПЕРЕМЫЧКА Б13	2	

- Техническую спецификацию стали смотри на листе КН-48.
- Отверстия в перегородках $\Delta \leq 200$ мм сверлить по месту.
- Монтаж панелей перегородок вести согласно указаниям серии 1.431-2, выпуск 0.
- Швы между панелями тщательно заполнить цементным раствором марки 50, особенно горизонтальных в местах установки соединительных элементов, толщина горизонтального шва 15 мм, вертикального - 20 мм.
- Грани панелей, примыкающие к швам, перед укладкой раствора должны быть очищены от пыли и грязи.
- После закрепления панели в проектное положение монтажные петли срезать стем, чтобы они не мешали установке следующей панели.
- Узлы приняты по серии 1.431-2, выпуск 0.

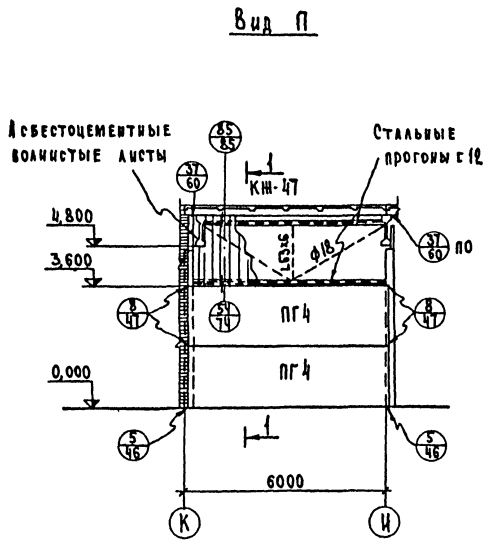
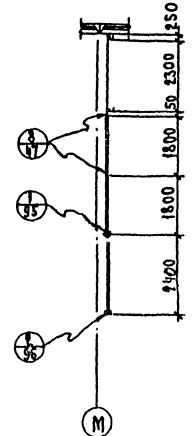
816-231		КН	
ИЗДАНИЕ № ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ АВТОРА	ПЕРИОДИЧЕСКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ МАСТЕРСКАЯ 1 КИЛОСЕТКА РАЙОНА, ТЕХНОЛОГИЧЕСКО-ТЕХНИЧЕСКИЙ САЛОН, КЛУБ КОММУНАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОГО РАЙОНА	
РАЗРАБОТЧИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	МАТЕРИАЛ ИСТ.	ЛИСТОВ
УВ. Г. ФРОЛОВА	В. ПУШКИН	Р	43
А. С. СЕДИНУЧАЕВ	В. ПУШКИН	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПЕРЕГОРОДОК 5-9	
НАЧ. ОТДЕЛА	В. ПУШКИН	ГИПРОСЕЛХОЗПРОЕКТ	
ДИРЕКТОР	В. ПУШКИН	ГЛАВ. СЕЛХОЗПРОЕКТ	



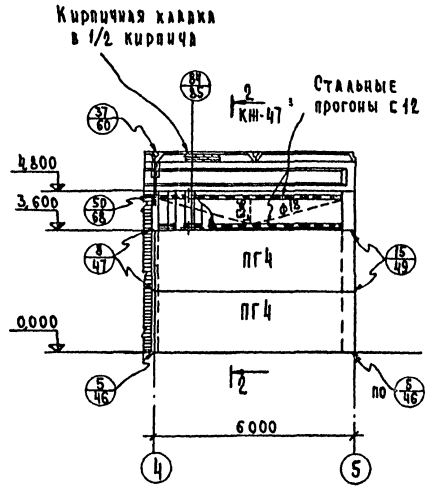
1-1



2-2



Вид И



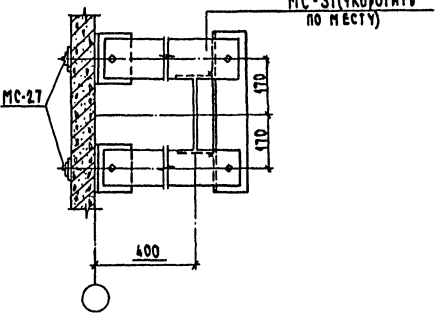
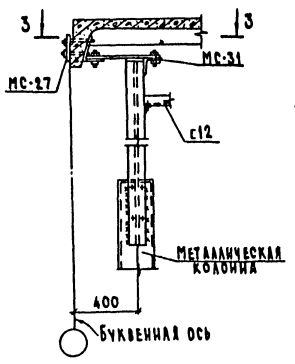
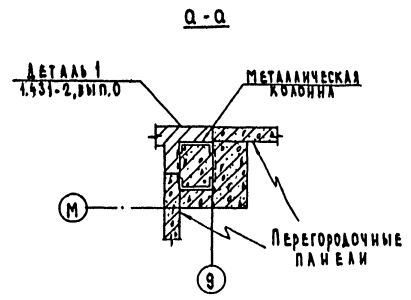
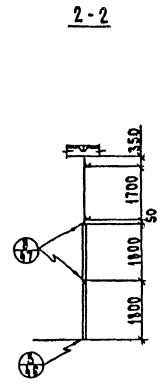
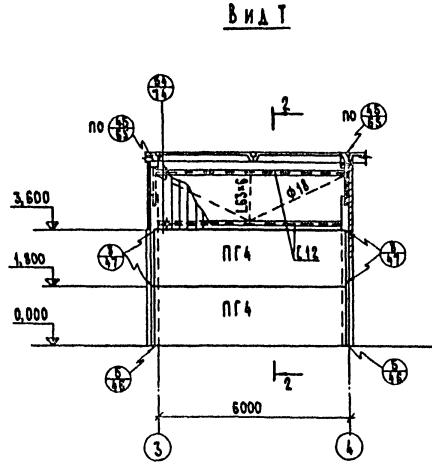
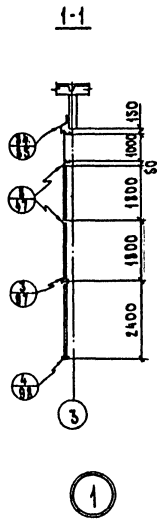
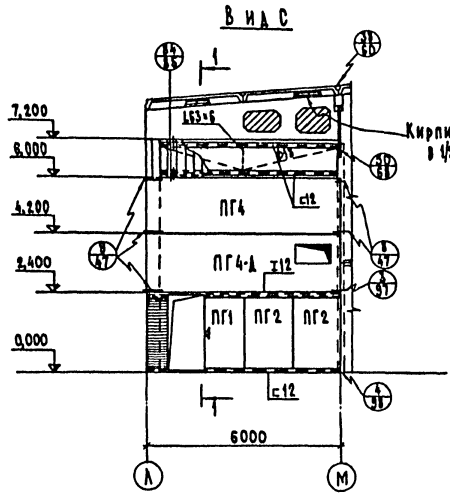
Узлы приняты по серии 1431-2 выпуск 0.

И.П. ШЕЛЮБАНОВ

816-231		КМ	
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В БЛОКЕ С РАЙОНОМ ТЕПЛОТОВАРИТЕЛЬНЫМ И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКАДОМ В Д. ЗУБОВИЧЕ Ч. ПЕРВОЙ ЧЕТВЕРТЮРОВА			
ИЗДАТЕЛЬ	№ ДОКУМ.	КОПИТЬ	ВАРИ
РАЗРАБ. АИМАЛОВА			
ПРОВЕРИЛ ФРОЛОВА			
УЗК. Г.Р. ФРОЛОВА			
ГЛАВ. СПЕЦ. Ц. ЗЛАЧЕВ			
ИЗДАТЕЛЬ КОЗЛОВ			
КАПИТАЛ. ПР. ТРЫНОВ			
		ИЧЕРА АИСТ	АИСТОИ
		р	46
		МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ И ВЕРТОРОДОК	ГИПРОСЕАБХОЗПРОМ
		Виды И, П, И	ГЛАВ. АРХИТЕКТУРНЫЙ ПРОЕКТ
			Г. В. АИМАЛОВА

15430-01 84

АЛЬБОМ
Типовой проект



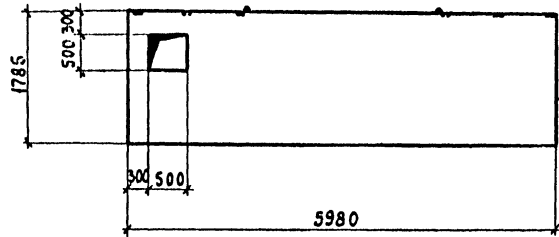
Техническая спецификация стали

Марка стали	Наименование группы профилей	Профиль	Масса т
Сталь углеродистая обыкновенного качества по ГОСТ 380-71*	Сталь горячекатанная. Балки двутавровые по ГОСТ 8239-72**	И12	1,00
		И14	0,08
	Сталь горячекатанная. Швеллеры по ГОСТ 8240-72	С12	4,00
	Сталь прокатная угловая равнополочная по ГОСТ 8509-72	Л63*6	0,30
		Л75*6	0,16
	Сталь горячекатанная армированная и-в-к конструкции по ГОСТ 781-75	Ф18АIII	0,47

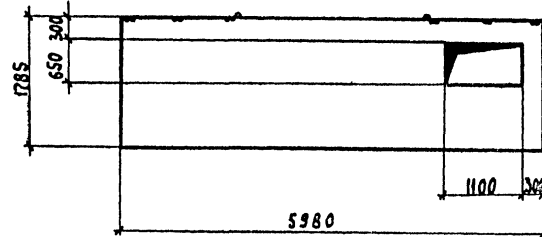
С.С. РАДЧИКОВ
ИСПОЛНИТЕЛЬ ПРОЕКТА
И.И. КОЗЛОВ

816-231		КН	
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РЕМОНТНЫЙ РАЙОН ГОРОДА САНКТ-ПЕТЕРБУРГА УЛ. КАНАЛОВА И ПЕРЕКРЕСТОК СКАКОВ РАЙОН КАНАЛОВА С. РАЙОН ЦЕНТРАЛЬНЫЙ			
РАСЧЕТ	И.И. КОЗЛОВ	ПОДПИСЬ	И.И. КОЗЛОВ
ПРОВЕРКА	Ф.Ф. ФРОЛОВА	ПОДПИСЬ	Ф.Ф. ФРОЛОВА
УКЛ. ГР.	Ф.Ф. ФРОЛОВА	ПОДПИСЬ	Ф.Ф. ФРОЛОВА
Л. СПЕЦ.	И.И. КОЗЛОВ	ПОДПИСЬ	И.И. КОЗЛОВ
Л. ОТК.	И.И. КОЗЛОВ	ПОДПИСЬ	И.И. КОЗЛОВ
Л. ИИ.	И.И. КОЗЛОВ	ПОДПИСЬ	И.И. КОЗЛОВ
Маркировочные схемы перегородок		ИПРОСЕАБКОЗПРОМ	
ВИАИ С.Т. УЗЕА I		МАКСИМУМ ПРОЕКТ	

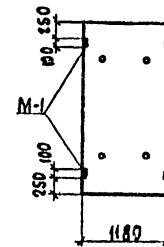
ПГ4-А



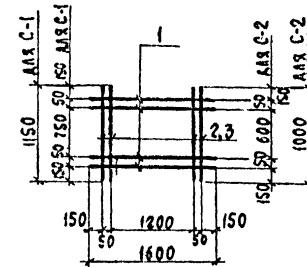
ПГ4-А



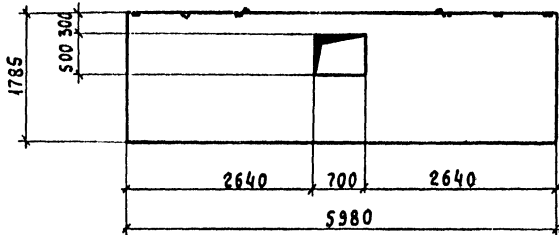
ПГ1-А



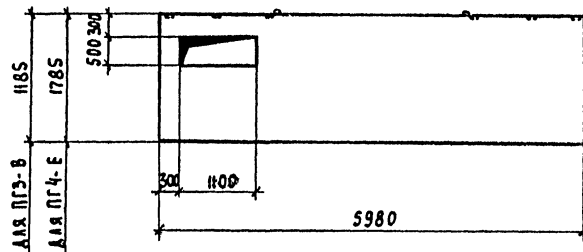
С-1, С-2



ПГ4-Б



ПГ3-В ПГ4-Е



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

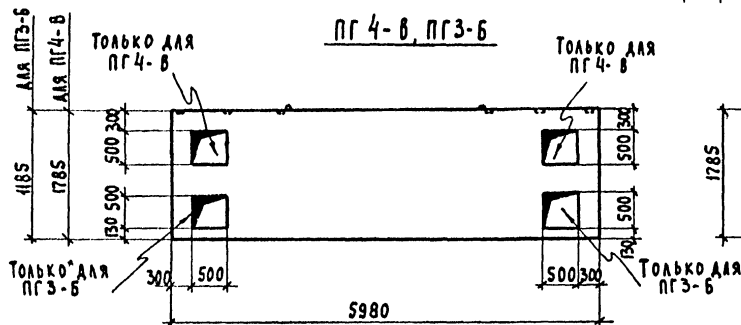
МАРКА ЭЛ-ТА	ПОЗ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ.
С-1	1		58I	1600	4
	2		58I	1150	4
С-2	1		58I	1600	4
	3		58I	1000	4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

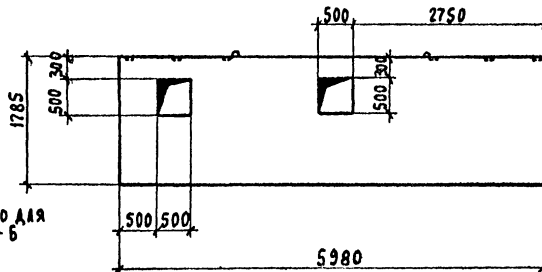
МАРКА ЭЛ-ТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	ВСЕГО
	ПРОВОЛОК СВАЯННАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ХОЛОДНОКВАШЕНАЯ ГОСТ 1677-57	КЛАСС В I				
С-1	1,70				1,70	1,70
С-2	1,54				1,54	1,54

1. Сетки С-1, С-2 изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.
2. Сетки для обрамления отверстий приварить к сеткам панелей.
3. Панели с буквенными индексами отличаются от серийных наличием отверстий.
4. В панелях ПГ1-А закаладные детали М-1 расположены с обеих сторон.

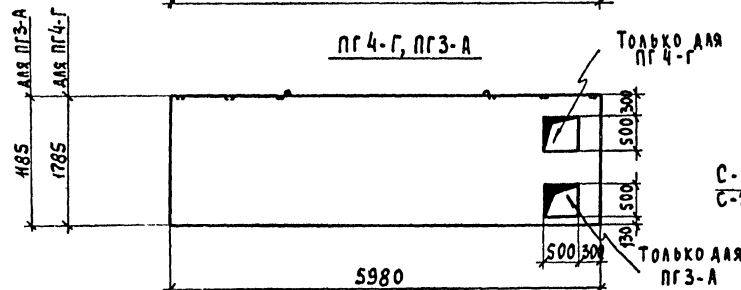
ПГ4-В, ПГ3-Б



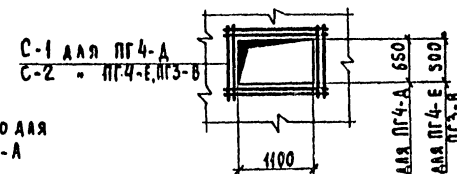
ПГ4-Ж



ПГ4-Г, ПГ3-А

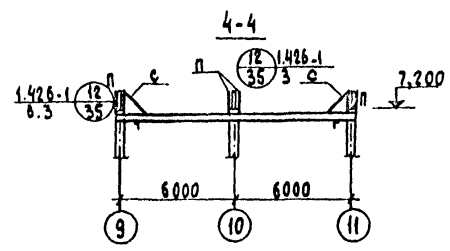
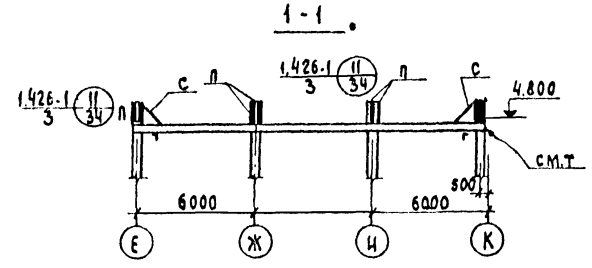
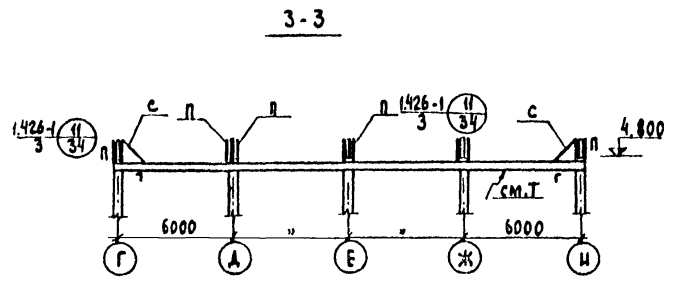
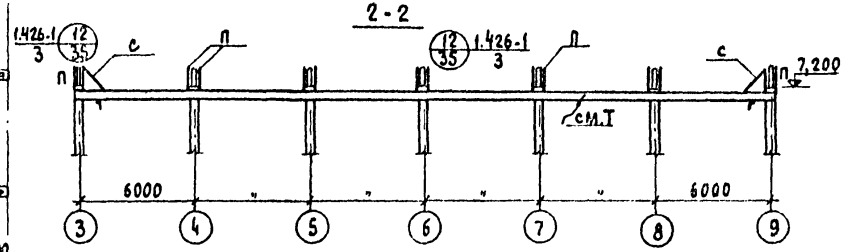
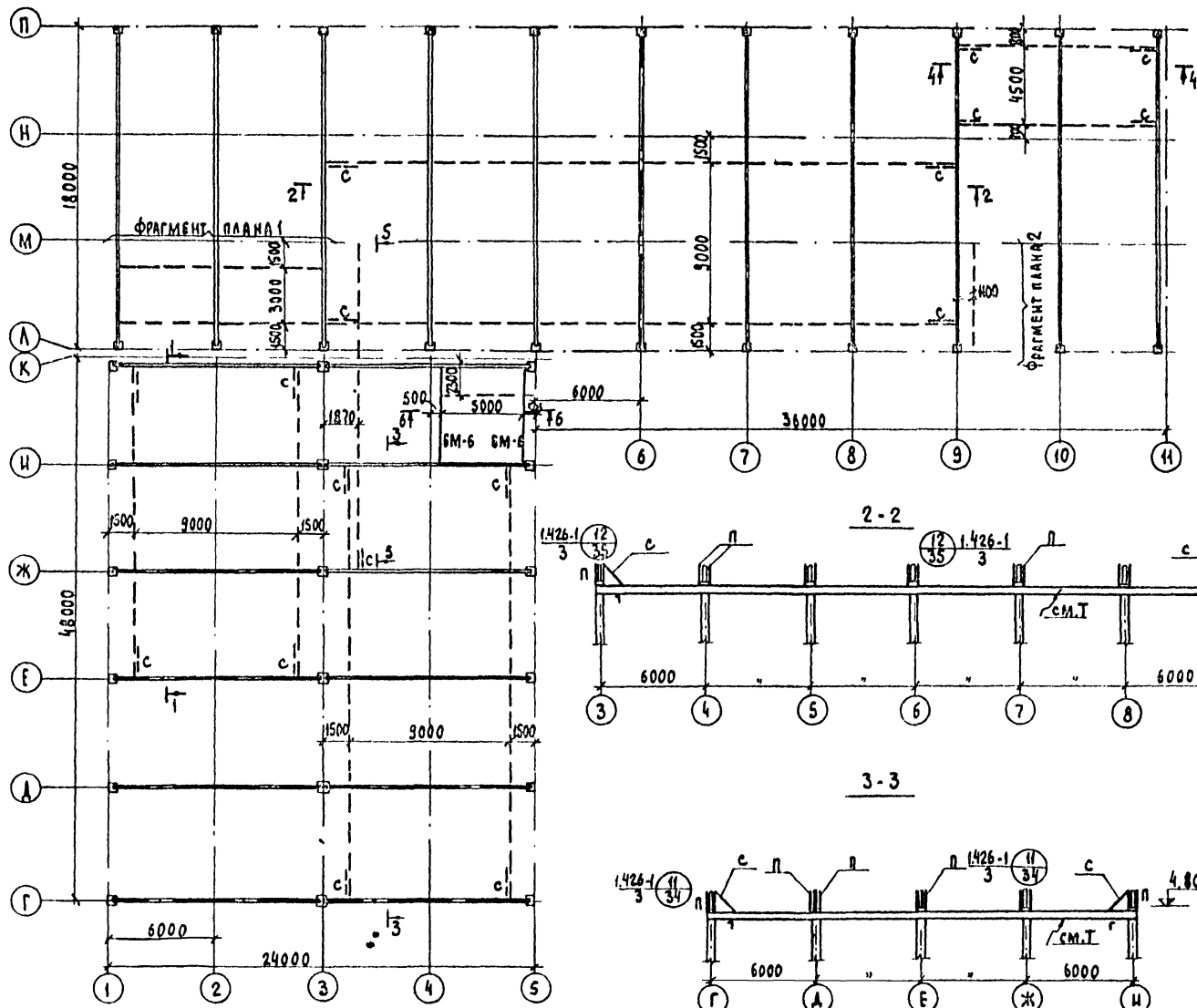


Обрамление отверстий в панелях ПГ4-А, ПГ4-Е



816-231 КЖ		ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНО-ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ БАЗА СТАРОГО ИЛИ НОВОГО ИМУЩЕСТВА МУНИЦИПАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОГО СКАДА ИЛИ ХОЗЯЙСТВА С ПАРКОМ 75 ТРАКТОРОВ	
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСАТЕЛЬ	ЛИТЕРА	ЛИСТ
РАЗРАБ. АИЖАНОВА	ПРОБЕРИЧ ФРОЛОВА	РЧК. ГР. ФРОЛОВА	А. СПЕЦ. ЛУГАЧЕВ
НАЧ. ОТД. КРЯМОВ	И. ИЖ. ПР. ГРИНОВ	ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК ПГ4-А, ПГ4-Б, ПГ4-В, ПГ4-Г, ПГ4-А, ПГ4-Е, ПГ4-Ж, ПГ3-А, ПГ3-Б	СПРОС ЕЛЬХОЗПРОМ ГЛАВСЕЛСТРОЙПРОЕКТ г. ВЛАДИМИР

АЛЬБОМ I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

МАРКА СТАЛИ	№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ПРОФИЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	МАССА Т			ОБЩАЯ МАССА Т
				ПОДВЕСКИ (п)	СВЯЗИ (с)	ПЕРЕКАНАЛЬНАЯ БАЛКА	
СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКА В СТЗ ГОСТ 380-71*		ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ЛУЧЕВЫЕ РАВНОПОДЧИННЫЕ ГОСТ 8278-75	L60x50x3	0,36			0,36
		СТАЛЬ ПРОКАТАЯ УГЛОВАЯ РАВНОПОДЧИННАЯ ГОСТ 8509-72	L50x5 L63x5	0,12			0,12 0,27
		ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 103-76	-S=6		0,06		0,06
			-S=8	0,65		0,65	
			-S=20			0,06	0,08
			СТАЛЬ ПРОКАТАЯ УГЛОВАЯ НЕРАВНОПОДЧИН. ГОСТ 8510-72	L75x50x5			0,06
		БАЛКИ ЛУЧЕВЫЕ ГОСТ 8239-72	I 20			0,30	0,30
			I 30			0,64	0,64

ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СЭЧЕНЕНИЕ		УСИЛИЕ			ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	Состав	RT	NT	МхТм	
С	L	L 63x5	по гибкости $\lambda \leq 400$			
П	*Э*E*	п.п. 2 (60x50x3)		6,80	0,24	
БМ4	Г	I 30 L75x50x5	5,70		8,60	УСКОРОЕНИЕ ПРИ ПУТИ
БМ5	I	I 30	5,70		8,60	СОБРАНИЕ И Т.Д.
БМ6	I	I 20				

1. Пути подвесных кранов разработаны на стадии КМ в соответствии с серией 1.426-1, выпуск 3.
2. После монтажа все металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза.
3. Все болты ϕ 16 мм.

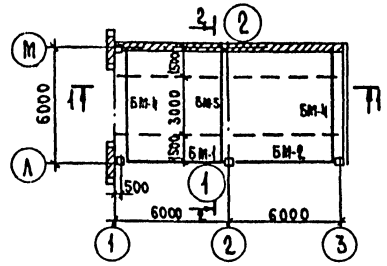
СОГЛАСОВАНО:
ИЗБ. № ПОДПИСАТЕЛЬ В АРХИВ
ИЗБ. № СПЕЦ. МТОШНОВ

		816-231 КЖ	
ИЗМ. ЛУСТ	ПРОЕКТОР	ПОДПИСА	АРХИВ
РАЗРАБ.	ПРИЩИНА	ИЗМ.	
ПРОВЕРИЛ	ФЕДОРОВА	ИЗМ.	
СЧ. ГР.	ФЕДОРОВА	ИЗМ.	
С.А. ОРЕЦ	ПАСАЧЕВ	ИЗМ.	
НАЧ. ОТД.	КРЫЛОВ	ИЗМ.	
ВЫП. ПР.	ТРИНОВ	ИЗМ.	
		МОНТАЖНАЯ СХЕМА СВЯЗЕЙ, ПОДВЕСОК, ПЕРЕКАНАЛЬНЫХ БАЛОК (НАЧАЛО)	
		ИПРОСЛЕДОВАНОМ ГЛАВСЕЛСТРОЙПРОЕКТ Г. ВЛАДИМИР	

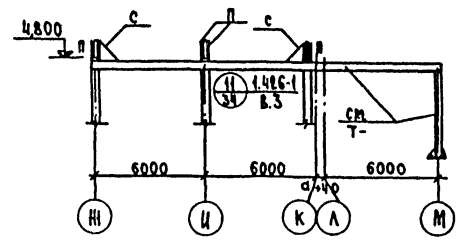
АЛБВОМ I

Типовой проект

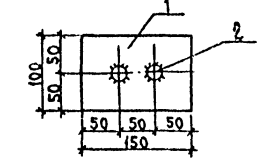
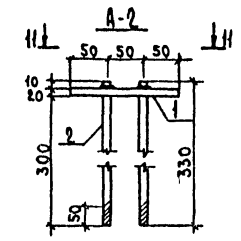
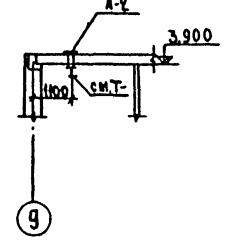
ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1



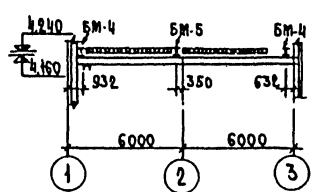
5-5



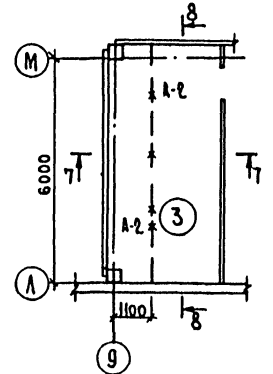
7-7



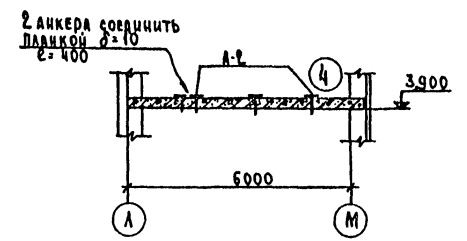
1-1



ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2



8-8



ВЕДОМОСТЬ ПОЗИЦИЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

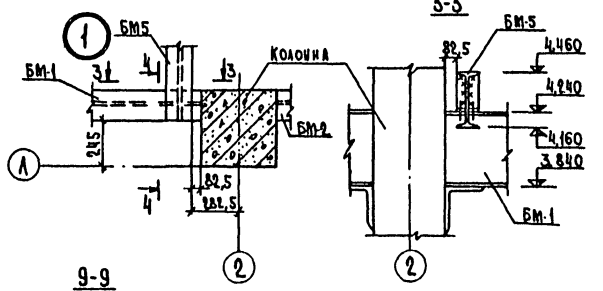
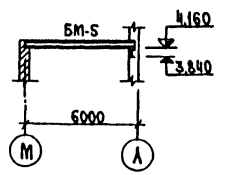
Марка элем.	Поз	Эскиз или обозначение	φ мм	Длина мм	Кол
A-2	1	- 100 × 150	φ=20		1
	2	330	φ 12 АТ	330	2

Выборка стали на один элемент, кг

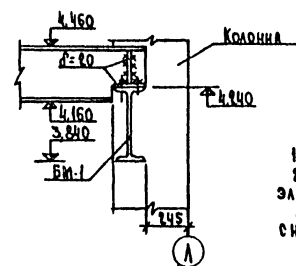
Марка элемента	Заказные изделия		Всего
	Профильная сталь ГОСТ 3807*	Арм. сталь ГОСТ 2590-71 класс А I	
A-2	2,30	1,20	3,50

1. В сечении 6-6 балки БМ 6 установить без рихтовочного зазора.
2. Высоту сварных швов принять не более толщины свариваемых элементов для сварки элементов применить электрода типа Э-42.
3. Поверхность анкеры А-2 должна быть оцинкована согласно СНиП II-28-73.

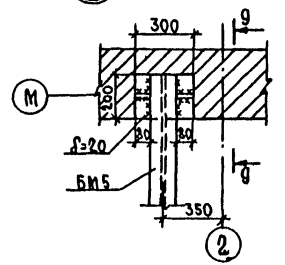
2-2



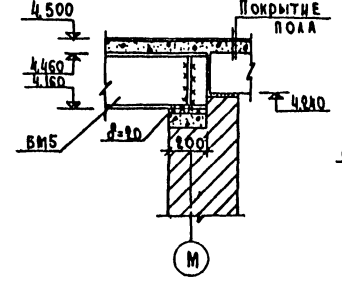
4-4



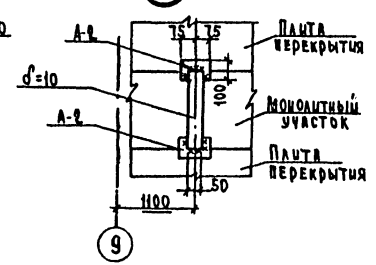
2



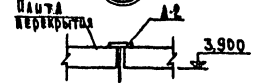
9-9



3



4



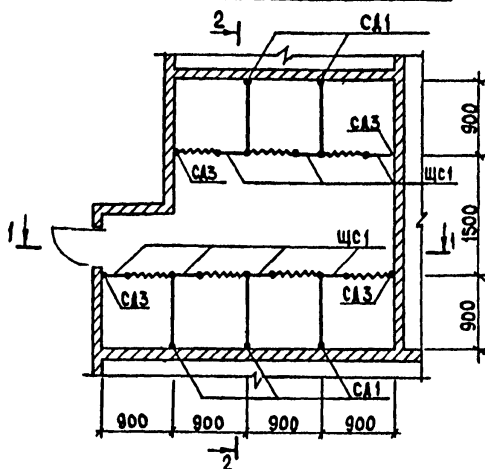
816-231		КН	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	Г. ДИШИНА		
ПРОВЕРИЛ	Ф. ДОЛОВА		
УКЛ. ГР.	Ф. ДОЛОВА		
ГАСПЕК.	П. ЧУГАЧ		
НАЧ. ОТД.	К. ВЯЛОВ		
ПЛАНИР. ОТД.	Г. ТРИНОВ		
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В РАЙОНЕ С. ГАРЬШИНОМ ТЕПЛОГО СТРОИТЕЛЬСТВА И НАЧЕРАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ СКАДЛОМ ДЛЯ ХОЗЯЙСТВА С РАЙОНОМ ТРАСТРОДОВОМ		ЛИСТОВ	ЛИСТОВ
		Р	51
МОНТАЖНАЯ СХЕМА СВЯЗЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ БАЛОК ФРАГМЕНТЫ (ОКОНЧАНИЕ)		ГИПРОСЕЛХОЗПРОМ ГАРЬШЕДЕСТРОЙПРОЕКТ Г. ВЛАДИМИР	

СОГЛАСОВАНО
КАСПЕК. ИТО ШИПОВ
ИЗМ. ПОДПИСЬ ЧАТ

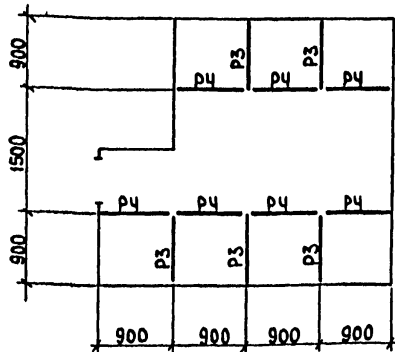
АЛЬБОМ I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

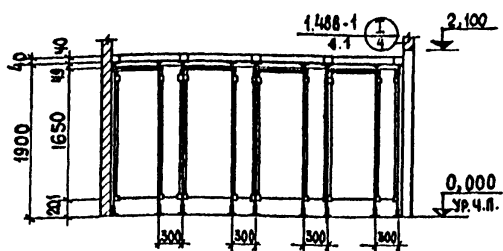
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТОЕК И ЩИТОВ ДУШЕВЫХ



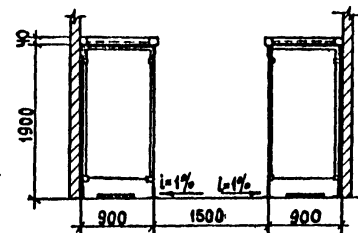
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА РИГЕЛЕЙ



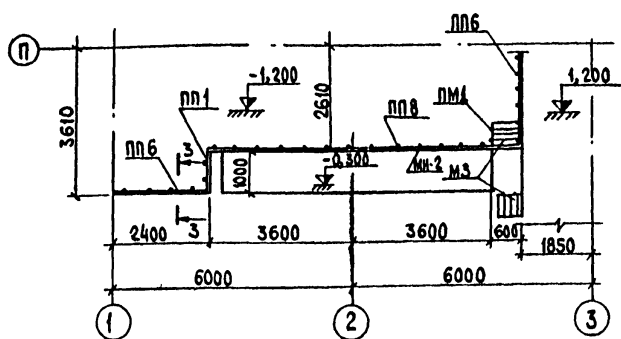
1-1



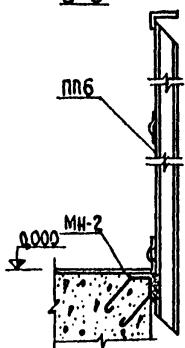
2-2



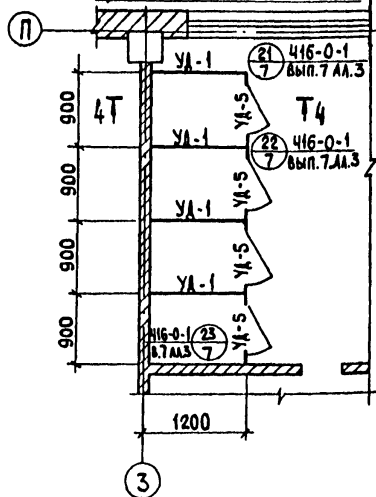
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЭЛЕМЕНТОВ ОГРАЖДЕНИЯ



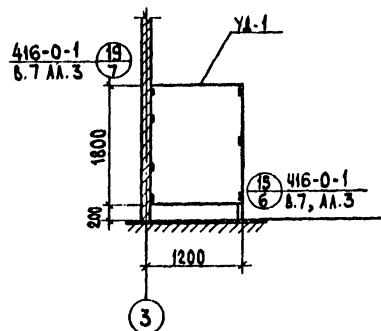
3-3



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЩИТОВ КАБИН УБОРНЫХ



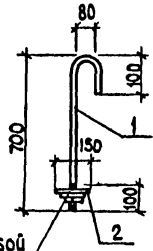
4-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ДУШЕВЫХ				
P3	1.488-1 В.П. 0,1,2	СТАЛЬНОЙ РИГЕЛЬ	5	3,8 кг
P4	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	7	3,2
ЩС1	"	СТАЛЬНОЙ ЩИТ	7	8,3
K1	"	КАРНИЗЫ ШТОРНЫЕ	7	
1650x250	1.488-1, В.П. 0	СТЕКЛО $\delta=9$ мм	7	
1650x845	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	5	
1600x1000	"	ШТОРА ИЗ ПОДЪЕЗЖАЕМ. ЦВЕТН. ПЛЕНКИ $\delta=0,2$ мм	7	
500x500x40	"	РЕЗИНОВАЯ ПЛАСТИНА	7	
M8	"	ГАЙКА	105	
M8	"	ВИНТЫ	98	
K3	"	КРОНШТЕЙН ДУШЕВОЙ СЕТКИ	7	
K4	"	КРОНШТЕЙН	7	
-	"	ШТОРНЫЙ ЗАЖИМ С КЛЫЦОМ	49	
CA1	1.488-1, В.П. 0,1,2	СТАЛЬНАЯ СТОЙКА	5	6,6
CA3	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	16	6,3
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОГРАЖДЕНИЯ				
ПП1	1.459-2, В.П. 2	ОГРАЖДЕНИЕ	1	12
ПП6	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	2	23
ПП8	"	"	2	34
M3	"	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ	2	44
ПМ1	"	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША	2	7
MН-2	КН-53	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ	1	88,3
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАБИН УБОРНЫХ				
YA-1	416-0-1, В.П. 7, АЛЬБОМ 1	ЩИТ	4	33,3
YA-5	ТО ЖЕ	ДВЕРНОЙ ЩИТ	4	24,8
MM-1	416-0-1, В.П. 7, АЛЬБОМ 2	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ДЕТАЛЬ	3	
MM-2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	9	
MM-3	"	"	15	
MM-4	"	"	4	
MM-9	"	"	50	

A-3



ГАЙКА С ШАЙБОЙ

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

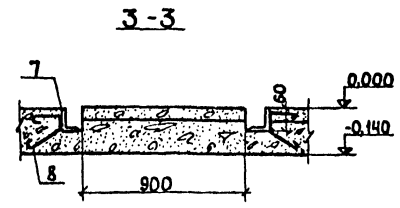
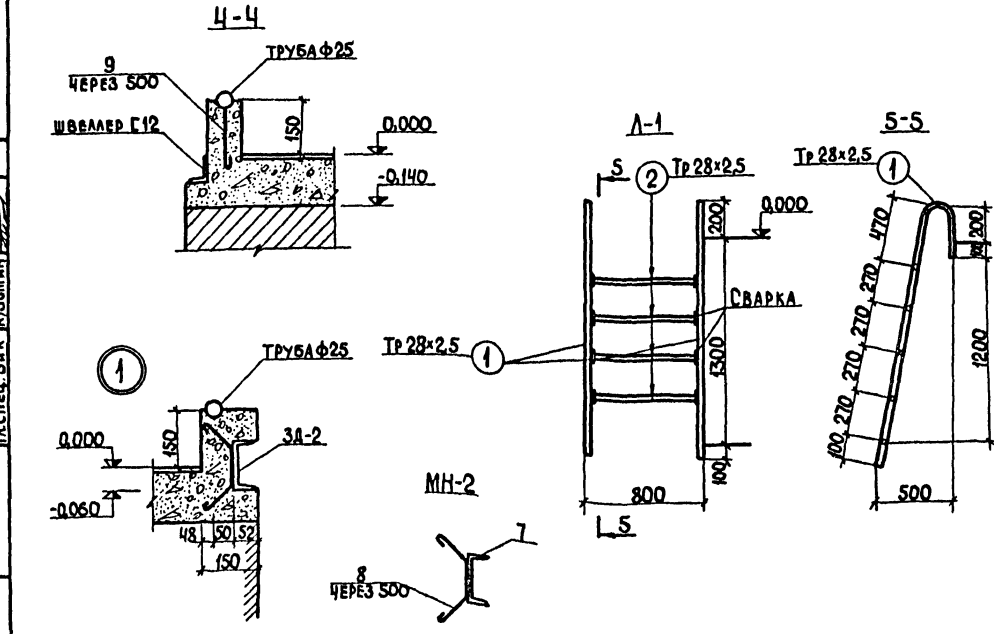
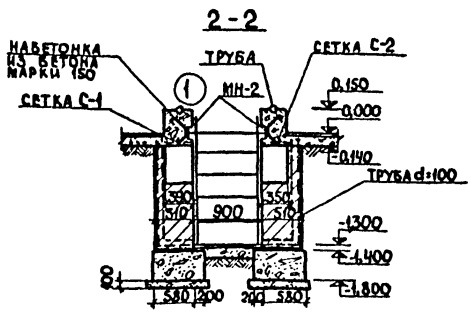
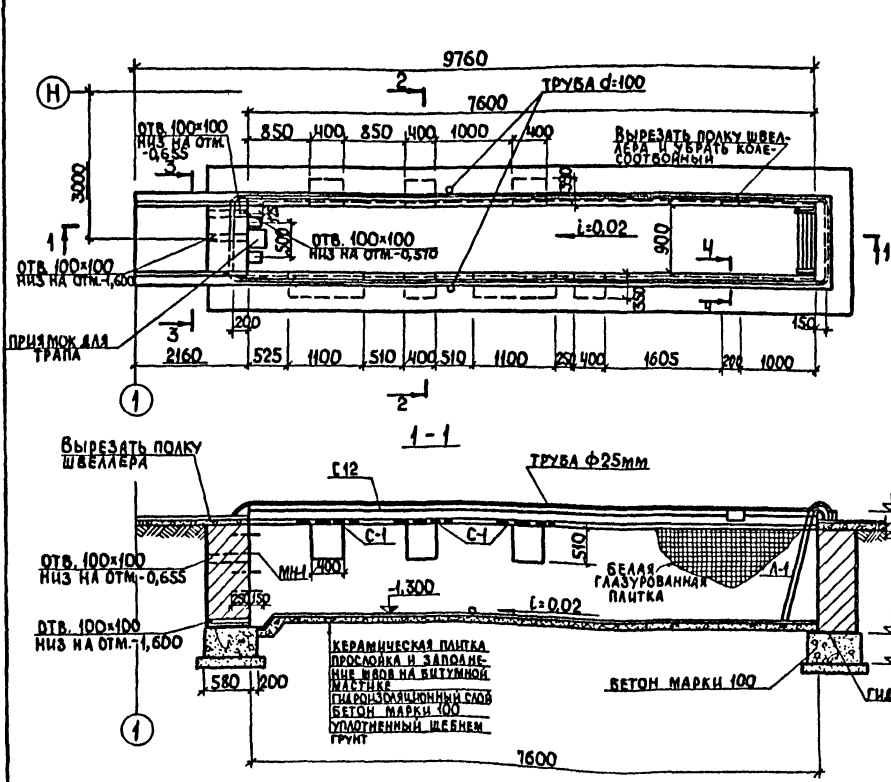
МАРКА ЭЛ-ТА	ПОЗ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ.
A-3	1		20A1	900	1
	2	— 150x10		150	1
		ГАЙКА С ШАЙБОЙ			1
MН-2		L70x6	6A1	500	28

СОГЛАСОВАНО
ГЛА. СПЕЦ. МТО ШИЛОВ

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.		ПОДПИСЬ		ДАТА		816-231 КН		
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ В БЛОКЕ С ГАРАНОМ, ТЕПЛОД. СТОЯНОК И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ СКЛАДОМ ДАЯ ХОЗЯЙСТВА С ПАРКОМ 75 ТРАКТОРОВА								ЛИТЕРА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ. ГРИШИНА								P	53	
ПРОВЕРИЛ ФРОЛОВА										
РУК. ГР. ФРОЛОВА										
ГЛА. СПЕЦ. ПУГАЧЕВ								МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СТОЕК И ЩИТОВ ДУШЕВЫХ, ЭЛЕМЕНТОВ ОГРАЖДЕНИЯ, ЩИТОВ КАБИН УБОРНЫХ		
НАЧ. ОТД. КРЫЛОВ								ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ		
ГЛА. ИНЖ. ПЕТРИНОВ								ГЛА. ВСЕЛЕСТРОЙПРОЕКТ Г. ВЛАДИМИР		

Альбом I

Типовой проект

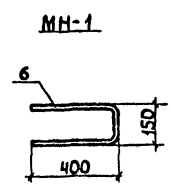


СПЕЦИФИКАЦИЯ НА СМОТРОВУЮ КАНАВУ КС-1

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А-1	КН-54	ЛЕСТНИЦА	1	
С-1	ТО ЖЕ	СЕТКА	5	
С-2	"	СЕТКА	2	
МН-1	"	СКОБА	8	
МН-2	"	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ	2	
	"	ТРУБА 100x4	2	

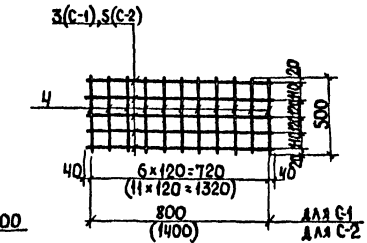
ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	У	САМНА	КОЛ.
А-1	1	ТР. 28x2,5		2000	2
	2	ТО ЖЕ	28	775	4
С-1	3	800	10AI	800	5
	4	500	10AI	500	7
С-2	4	1400	10AI	1400	5
	5	500	10AI	500	12
МН-1	6	300x150	16AI	950	1
	7	C	12	9910	1
МН-2	8	300x100	6AI	300	19
	9	200x50	6AI	220	32



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5181-75 КЛАСС АI	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5181-75 КЛАСС АI	
КС-1	51,6	51,6	43,4	8,2	189,3
			51,6	189,3	324,4



1. Стены смотровой канавы выполнять из полнотелого кирпича пластического прессования марки 75 на растворе марки 25.
2. Поверхности кладки, соприкасающихся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
3. На плане пол условно не показан.
4. Горизонтальная гидроизоляция из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
5. Металлические элементы окрасить масляной краской за 2 раза.

СОГЛАСОВАНО
 ЛАСПЕЦ. ИТО ШИЛОВ
 ЛАСПЕЦ. ЭСНА АЛЕКСАНДР
 ЛАСПЕЦ. ВЛК КУЗЬМИН

816-231		КН	
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕГИОНАЛЬНАЯ МАТЕРИАЛЬНАЯ БАЗА С ГАРАНТОМ, ТЕЛОМ, СТРОИТЕЛЬНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ-ТЕХНИЧЕСКИМ СКАЛОМ, ДЛЯ ВОЗВЕДЕНИЯ ПАРКОМ И СТРОИТЕЛЬСТВА			
ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДПИСЬ И ДТА	АНГЕРА	ЛИСТ
РАЗРАБ. ПРИШИНА	ПРОВЕРКА ФРОЛОВА	Р	54
РУК. ГР. ФРОЛОВА	ТА СПЕЦ. ПУГАЧЕВ		
НАЧ. ОТД. КРЫЛОВ	ДИР. ИТР. ТРИНОВ	Смотровая канавка КС-1	
		ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ Г. ВЛАДИМИР	

Лист № 1 из 1
 Лист № 2 из 2
 Лист № 3 из 3
 Лист № 4 из 4
 Лист № 5 из 5
 Лист № 6 из 6
 Лист № 7 из 7
 Лист № 8 из 8
 Лист № 9 из 9
 Лист № 10 из 10
 Лист № 11 из 11
 Лист № 12 из 12
 Лист № 13 из 13
 Лист № 14 из 14
 Лист № 15 из 15
 Лист № 16 из 16
 Лист № 17 из 17
 Лист № 18 из 18
 Лист № 19 из 19
 Лист № 20 из 20
 Лист № 21 из 21
 Лист № 22 из 22
 Лист № 23 из 23
 Лист № 24 из 24
 Лист № 25 из 25
 Лист № 26 из 26
 Лист № 27 из 27
 Лист № 28 из 28
 Лист № 29 из 29
 Лист № 30 из 30
 Лист № 31 из 31
 Лист № 32 из 32
 Лист № 33 из 33
 Лист № 34 из 34
 Лист № 35 из 35
 Лист № 36 из 36
 Лист № 37 из 37
 Лист № 38 из 38
 Лист № 39 из 39
 Лист № 40 из 40
 Лист № 41 из 41
 Лист № 42 из 42
 Лист № 43 из 43
 Лист № 44 из 44
 Лист № 45 из 45
 Лист № 46 из 46
 Лист № 47 из 47
 Лист № 48 из 48
 Лист № 49 из 49
 Лист № 50 из 50
 Лист № 51 из 51
 Лист № 52 из 52
 Лист № 53 из 53
 Лист № 54 из 54
 Лист № 55 из 55
 Лист № 56 из 56
 Лист № 57 из 57
 Лист № 58 из 58
 Лист № 59 из 59
 Лист № 60 из 60
 Лист № 61 из 61
 Лист № 62 из 62
 Лист № 63 из 63
 Лист № 64 из 64
 Лист № 65 из 65
 Лист № 66 из 66
 Лист № 67 из 67
 Лист № 68 из 68
 Лист № 69 из 69
 Лист № 70 из 70
 Лист № 71 из 71
 Лист № 72 из 72
 Лист № 73 из 73
 Лист № 74 из 74
 Лист № 75 из 75
 Лист № 76 из 76
 Лист № 77 из 77
 Лист № 78 из 78
 Лист № 79 из 79
 Лист № 80 из 80
 Лист № 81 из 81
 Лист № 82 из 82
 Лист № 83 из 83
 Лист № 84 из 84
 Лист № 85 из 85
 Лист № 86 из 86
 Лист № 87 из 87
 Лист № 88 из 88
 Лист № 89 из 89
 Лист № 90 из 90
 Лист № 91 из 91
 Лист № 92 из 92
 Лист № 93 из 93
 Лист № 94 из 94
 Лист № 95 из 95
 Лист № 96 из 96
 Лист № 97 из 97
 Лист № 98 из 98
 Лист № 99 из 99
 Лист № 100 из 100

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА СМОТРОВУЮ КАНАВУ КС-2

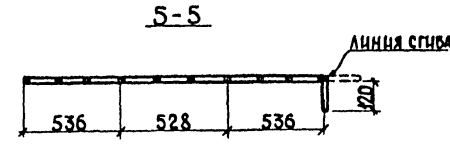
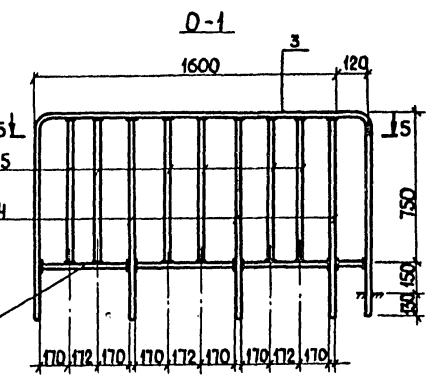
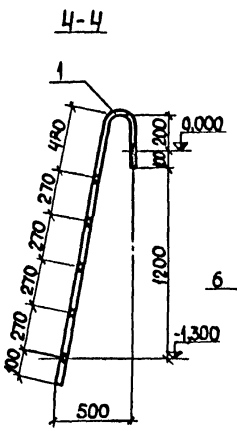
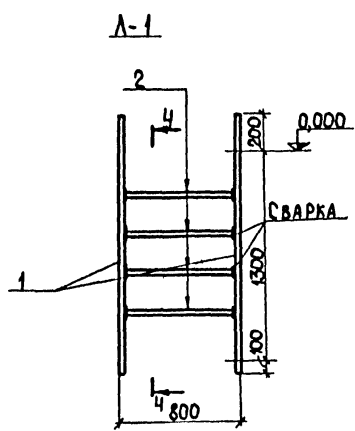
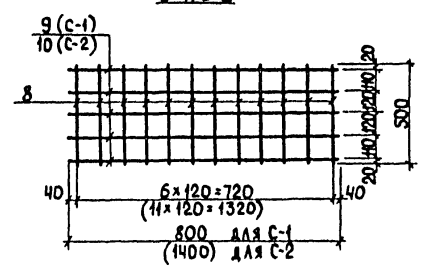
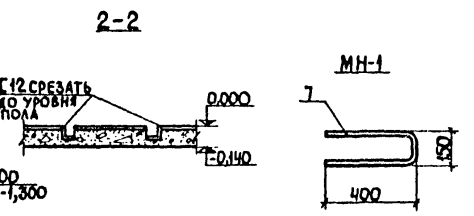
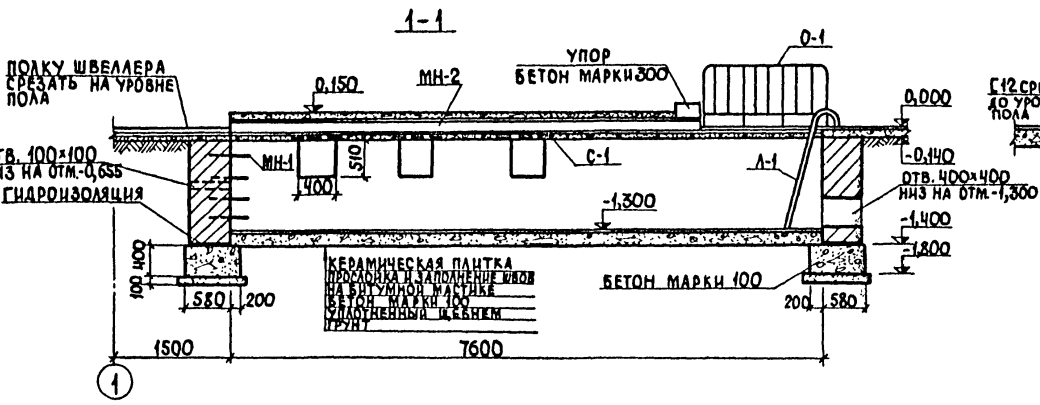
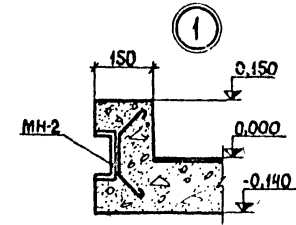
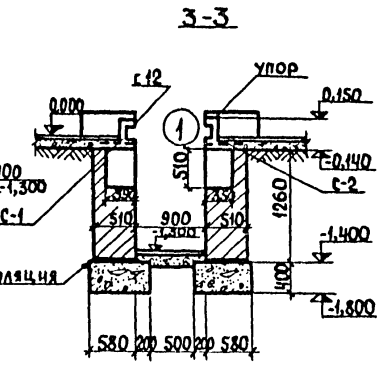
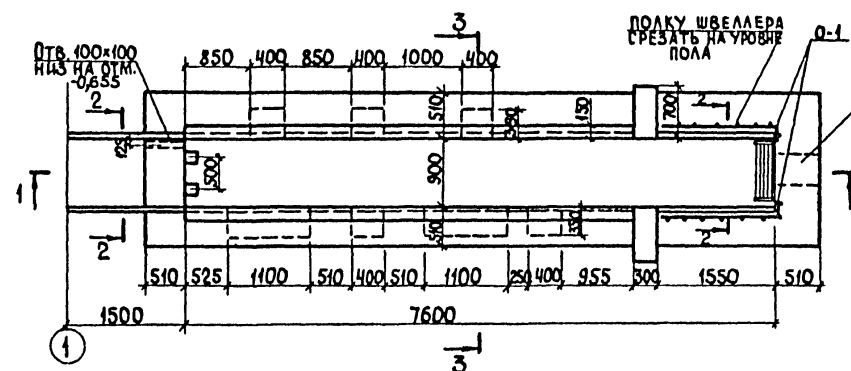
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А-1	КН-55	ЛЕСТНИЦА А-1	1	
О-1	ТО ЖЕ	ОГРАЖДЕНИЕ О-1	2	
С-1	"	СЕТКА С-1	5	
С-2	"	ТО ЖЕ С-2	2	
МН-1	"	СКОБА МН-1	4	
МН-2	"	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН-2	2	

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ
А-1	1	ТРУБА ∅=2,5	28	2000	2
	2	ТО ЖЕ	28	775	4
	3	ТО ЖЕ	16АІ	3780	1
О-1	4	1014	16АІ	1014	3
	5	734	16АІ	734	6
	6	500	16АІ	500	5
С-1	8	500	10АІ	500	7
	9	800	10АІ	800	5
С-2	8	500	10АІ	500	12
	10	1400	10АІ	1400	5
МН-1	7	400x150	16 АІ	950	4
МН-2	11	Е	12	9100	2
	12	500	6 АІ	300	18

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

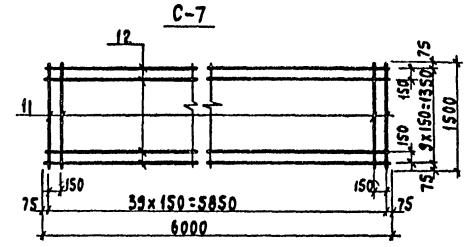
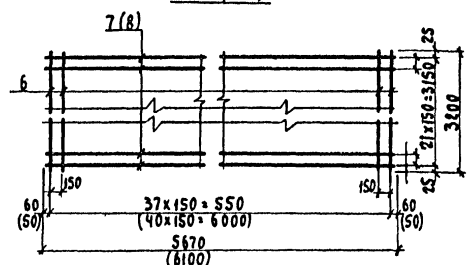
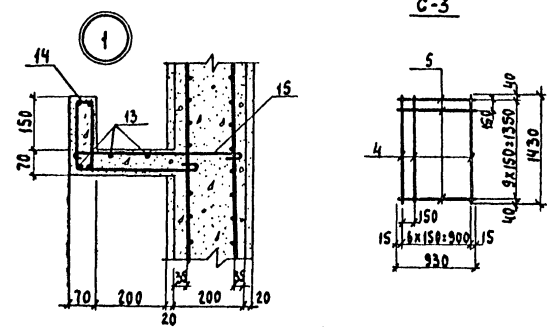
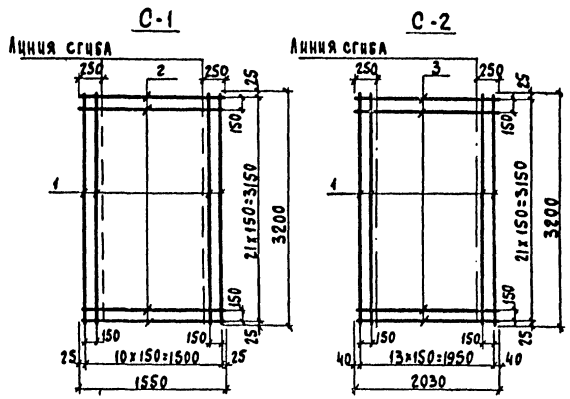
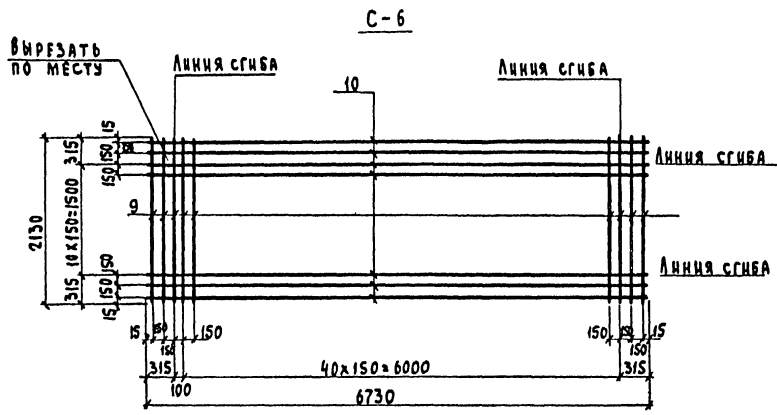
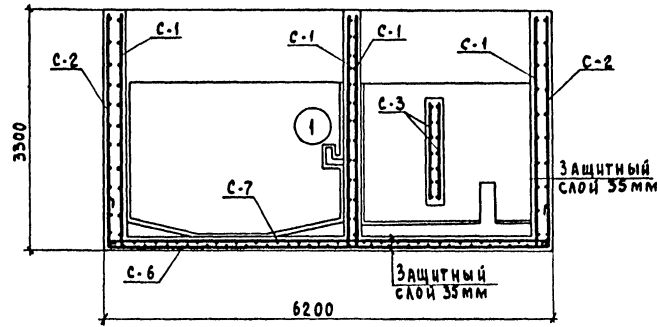
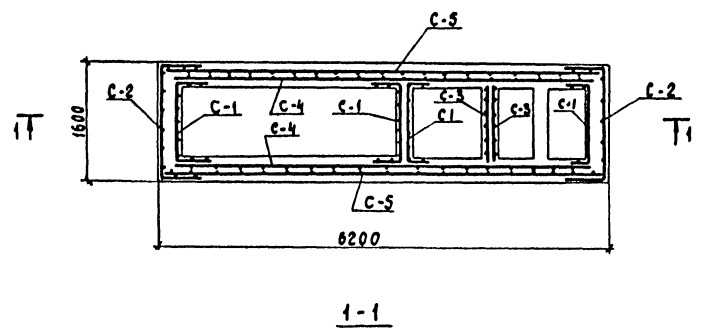
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ВСЕГО		
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75	ПРОФИЛЬ НАЯ СТАЛЬ	ПРОФИЛЬ НАЯ СТАЛЬ	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75	ИТОГО	ВСЕГО			
	КЛАСС АІ	Φ мм	ИТОГО	КЛАСС АІ	Φ мм				
КС-2	45,7	40,2	85,9	13,0	13,0	1,26	6,0	196,6	295,5



1. Стены смотровой канавы выполняются из полнотелого кирпича пластического прессования марки 75 на растворе марки 25.
2. Поверхности кладки, соприкасающиеся с грунтом, обмазывают горячим битумом за 2 раза.
3. На плане пол условно не показан.
4. Горизонтальная гидроизоляция из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
5. Металлические элементы окрасить масляной краской за 2 раза.

816-231		КН	
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ ПАРТЯРСКАЯ В БЛОКЕ С ГАРАЖОМ, ТЕПЛОЙ СТОЯНОК И МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ СКЛАДОМ ДЛХ ХОЗЯЙСТВА С ПАРКОМ 75 ТРАКТОРОВ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ. ГРИШИНА	Ирчи		
ПРОВЕРКА ФРОЛОВА	Фрол		
РУК. ГР. ФРОЛОВА	Фрол		
СПЕЦ. ПУГАЧЕВ	Пугач		
НАЧ. ОТД. КРЫЛОВ	Крыл		
ЛА. ИНИЦ. ТРЫНОВ	Трын		
СМОТРОВАЯ КАНАВА КС-2		ИНТЕРЛ	ЛИСТ 55
ИП РОСНЕЛЬХОЗПРОМ		ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТ Г. ВЛАДИМИР	

Маркировочная схема раскладки сеток прямка



Ведомость стержней на один элемент

Марка стали	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
C-1	1		10A1	3200	11
	2		10A1	1550	22
C-2	1		10A1	3200	14
	3		10A1	2030	22
C-3	4		10A1	1430	7
	5		10A1	930	10
C-4	6		10A1	3200	38
	7		10A1	5670	22
C-5	6		10A1	3200	41
	8		10A1	6100	22
C-6	9		10A1	2130	41
	10		10A1	6730	11
C-7	11		10A1	1500	40
	12		10A1	6000	10
Длинные стержни	13		10A1	1700	45
	14		10A1	900	8
M-1	15		10A1	570	6
	16		18A1	1170	14
M-1	17	δ = 10		0,1 м ²	1
	18	Тр 152 x 4,5		700	1
M-1		δ = 5		4,6 м	1
			18A1	550	5

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Итого	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Профильная сталь			
	φ мм	Итого	φ мм	Итого		
Разработчик: Б.И. Мельников	10, 18	652,0	8, 5, 10, 11, 5	199,5		852,0
Исполнитель: М.А. Колесников	5, 5	5,5	8, 0, 1800, 11, 5	199,5		205,0

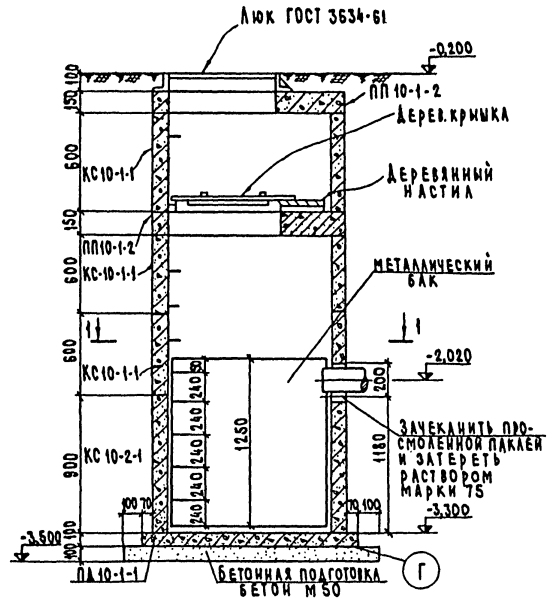
Сварные сетки изготавливать при помощи контактной точечной электро-сварки в соответствии с ГОСТ 10322-75.

ИЗМ. №		816-231	КЖ
РАЗРАБ. ФРОЛОВА		ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ ПЛАСТМАССОВАЯ БЛОКОВАЯ СТАНЦИЯ	
ПРОВЕР. ФРОЛОВА		СТЕЖЕВОЙ СТАНЦИИ И МАТЕРИАЛО-ТЕХНИЧЕСКОГО СКЛАДА	
УКЛ. ФРОЛОВА		КАК ЗАКАЗЧИК С ЗАКАЗОМ № 75-72/КТ-200	
НАЧ. ОТД. КРЫЛОВ		ИСП. ПР. АИСТ	АНГЛОД.
МАШ. ПР. ГРИНОВ		Р	СВ
		ГЯЗЕОСТОЙНИК С БЕНОМАСЛОУЛОВИТЕЛЕМ АРМИРОВАННЕ	
		ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ ГЛАВСЕЛЬСТРОЙПРОЕКТ Г.ВЛАДИМИР	

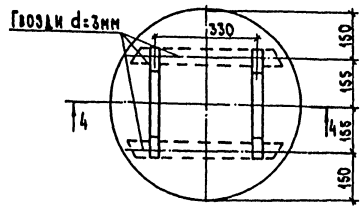
АЛБЮМ

Типовой проект

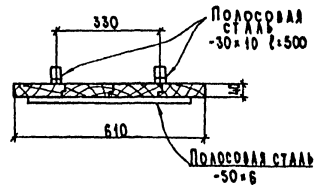
Маслосборный колодец



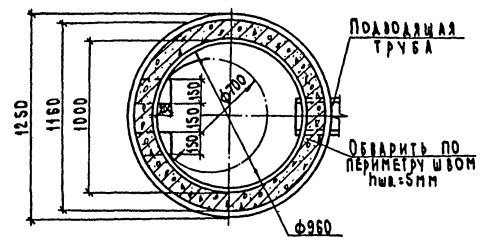
Деревянная крышка



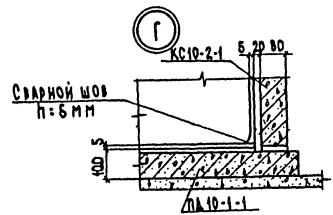
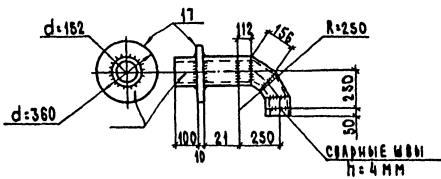
2-2



1-1



М-1 (шт.1)



С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я Э Л Е М Е Н Т О В К М А Р К И Р О В О Ч Н Ы М С Х Е М А М, Р А С П О Л О Ж Е Н Н Ы М Н А Л И С Т Е

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
КС10-2-1	Серия 3.900-2, вып.5	К о л ь ц о	1	0,61т
КС10-1-1	то же	то же	3	0,40
ЛП10-1-1	"	П л и т а д н и ц а	1	0,44
ПП10-1-2	"	П л и т а п о к р ы т и я п е р е к р ы т и я	2	0,25

1. Маслосборный колодец разработан для сухих грунтов. Антикоррозийную защиту выполнить в соответствии со СНиП II-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии".
2. Сборные конструкции укладывать при монтаже на раствор марки 200.
3. Внутренние стены колодца обмазать горячим битумом за два раза по огрунтовке.
4. Деревянную крышку пропитать креозотом.
5. Бак и скобы окрасить камнеугольным лаком за 2 раза.
6. Привязку маслосборного колодца см. листы марки 8К.
7. Данный лист см. совместно с листами АР-57, АР-58.
8. М-1 замаркирована на листе АР-57.
9. Расход материалов на деревянную крышку: древесина-0,01 м³, полосовая сталь d=10-2,4 кг, полосовая сталь б6-2,5 кг.

			816-231	КН
ВЕНАТЕЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ ИСТЕРКА И ПЛОТКА СТАЦИОНАР. РЕЛЛОН СТАЦИОНАР И МАТЕРИАЛЫ ТЕХНИЧЕСКОГО СКАЛАКОМ. АЛЛ. КОЖИ И СЛ. С ПАРКОМ И Т. П. ТРАКТОРОВ				
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТЫ
РАЗРАБ. (ИЗМ.)	И.И.И.	И.И.И.		ИЗМ. ЛИСТ
ПРОФ. Ф. И. О. И. А.				ЛИСТОВ
РУК. Г. Ф. И. О. И. А.				Р 59
А. С. П. Е. Н. И. Г. А. Ч. Е. В.				М а с л о с б о р н ы й
И. И. О. Т. А. К. Р. Ы. Л. О. Т.				К О Л О Д Е Ц
А. И. И. П. Р. Ы. Н. О. В.				Г И П Р О С Е Л Ъ К О З П Р О М
				Г Л А В С Е Л Ъ К О З П Р О М