

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503 - 1 - 72.89

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ЕЖЕДНЕВНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ
АВТОНОМНОГО АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ
АВТОМОБИЛЕЙ С ОТКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ I

ТХ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ	СТР.
АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	СТР.
КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	СТР.
КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	СТР.

Л/ф 1625/01

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-1-72.89

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ЕЖЕДНЕВНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ
АВТОНОМНОГО АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ
АВТОМОБИЛЕЙ С ОТКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ I

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ I	ТХ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
	АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
	КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
	КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ II	ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
	ВК	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
	АПТ	АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЖАРОТУШЕНИЕ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
	АПЭ	АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЖАРОТУШЕНИЕ. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
АЛЬБОМ III	ПС	ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ
	ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
	ЭО	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ
	АСТ	АВТОМАТИЗАЦИЯ САНТЕХНИЧЕСКИХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УСТАНОВОК
АЛЬБОМ IV	СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
	КЖИ	ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ
АЛЬБОМ V	АСТ-Н	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ НА АВТОМАТИКУ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ VI	АПТ.Н	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ
АЛЬБОМ VII	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ VIII	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ IX	С	СМЕТЫ
АЛЬБОМ X	СОТ СОЛ	ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПЕРЕВОДУ ПОМЕЩЕНИЙ В РЕЖИМ СОТ И СОЛ

РАЗРАБОТАН:
РОСТОВСКИМ ФИЛИАЛОМ "Гипроавтотранс"
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Л.Я. ЛЕВИН*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.Б. МОЛЧАНОВ*
С УЧАСТИЕМ ГПИ СПЕЦАВТОМАТИКА* г. РОСТОВА-НА-ДОНУ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Т.М. ГАБРИЛЯН*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.Б. АНОСОВ*

ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРИКАЗ ОТ 23.05 1989 г № 4

Содержание альбома №1

№ № листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа	Стр.
	Содержание альбома	к
	Чертежи марки ТХ	
1	Общие данные.	3
2	План расстановки технологического оборудования между осями 1÷4 и А-Г.	4
3	План расстановки технологического оборудования между осями 1÷4 и Г-К.	5
4	План расстановки технологического оборудования между осями 4÷6 и Г-К.	6
5	План расстановки технологического оборудования между осями 4-6 и А+Г.	7
6	План разводки системы трубопроводов сжатого воздуха.	8
7	План разводки системы маслопроводов. Экспликация технологического оборудования. Потребители сжатого воздуха.	9
8	Схема разводки системы трубопроводов сжатого воздуха. Схема разводки системы маслопроводов.	10
	Чертежи марки АР	
1	Общие данные (начало)	11
2	Общие данные (продолжение)	12
3	Общие данные (окончание)	13
4	План на отм. 0,000	14
5	Фрагменты 1, 2.	15
6	Разрезы 1-1-4-4	16
7	Фасады 1-6; 6-1; А-И; К-А.	17
8	Планы на отм. 3,300.	18
9	Фрагмент 3.	19
10	Фрагменты 4, 5.	20
11	Фрагменты 6, 7.	21
12	Фрагмент 8.	22
13	Венткамеры. Узлы 1÷14.	23
14	Герметичный подвесной потолок. Сечения, узлы.	24
15	Схемы заполнения оконных проемов ОК-1÷ОК-7.	25
16	Планы кровли	26
17	Планы полов на отм. 0,000 и 3,300.	27
18	Схемы расположения отверстий в стенах и перегородках.	28
19	Узлы 1÷8.	29

продолжение

№ № листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа	Стр.
	Чертежи марки КЖ	
1	Общие данные (начало)	30
2	Общие данные (окончание)	31
3	Схема расположения фундаментов.	32
4	Спецификация и узлы 1...3 к схеме расположения фундаментов.	33
5	Узлы 4...8 к схеме расположения фундаментов.	34
6	Узлы 9...14 к схеме расположения фундаментов.	35
7	Узлы 15...18 к схеме расположения фундаментов.	36
8	Фундаменты ФМ1...ФМ4.	37
9	Фундаменты ФМ5...ФМ8.	38
10	Фундаменты ФМ9...ФМ12; ФМ19.	39
11	Фундаменты ФМ13...ФМ16.	40
12	Фундаменты ФМ17; ФМ18; ФМ20; ФМ21.	41
13	Фундаменты ФМ22...ФМ24.	42
14	Фундаменты ФМ25...ФМ27.	43
15	Фундаменты ФМ28...ФМ30.	44
16	Фундаменты ФМ31...ФМ34.	45
17	Фундаменты ФМ35; ФМ36.	46
18	Схемы расположения колонн. Сечения 1-1; 2-2.	47
19	Схемы расположения подстропильных балок и ригелей. Сечения 3-3...8-8.	48
20	Узлы 1...7 к схемам расположения элементов каркаса.	49
21	Схема расположения ригелей антреселей у оси 3. Узлы 8...12 к схемам расположения элементов каркаса.	50
22	Спецификация к схемам расположения элементов каркаса.	51
23	Схемы расположения плит перекрытия антреселей. Узлы 1, 2.	52
24	Участки монолитные Ум1...Ум3.	53
25	Участки монолитные Ум4...Ум6.	54
26	Схема расположения плит перекрытия для t = -30°С.	55
27	Схема расположения плит перекрытия для t = -40°С.	56
28	Спецификация к схемам расположения плит перекрытия. Фундаменты Ф1, Ф2.	57
29	Схемы расположения стеновых панелей по осям А; К; И; 6.	58
30	Схема расположения стеновых панелей по оси 1. Схемы расположения фахверковых насадок по осям А; И. Узлы 1, 2.	59
31	Схемы расположения стеновых панелей по оси 3. Узлы 3...6. Спецификация (начало).	60
32	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей/продолжение.	61
33	Схемы расположения панельных перегородок.	62
34	Схема расположения подземного хозяйства.	63
35	Фундамент под оборудование Фом 8.	64
36	Фундамент под оборудование Фом 9.	65
37	Фундаменты под оборудование Фом 10; Фом 11.	66

продолжение

№ № листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа	Стр.
38	Фундаменты под оборудование Фом 10; Фом 11. Фрагмент 1. Сечения 1-1...5-5.	67
39	Фундамент под оборудование Фом 10. Фрагмент 2.	68
40	Фундамент под оборудование Фом 11. Фрагмент 3.	69
41	Фундаменты под оборудование Фом 10; Фом 11. Сечения 6-6...10-10.	70
42	Фундаменты под оборудование Фом 10; Фом 11. Сечения 11-11...14-14.	71
43	Фундаменты под оборудование Фом 12...Фом 18.	72
44	Прямая КТ.П.	73
45	Канал КЛ1. Прямки ПРМ1, ПРМ2.	74
	Чертежи марки КМ	
1	Общие данные	75
2	Техническая спецификация металла (начало)	76
3	Техническая спецификация металла (окончание)	77
4	Техническая спецификация металла на площадку, лестницу, ограждения.	78
5	Техническая спецификация металла зенитных фонарей.	79
6	Техническая спецификация металла на перегородки.	80
7	Схема расположения подвесных путей.	81
8	Схема расположения лестниц ЛМ1...ЛМ5.	82
9	Схема расположения лестницы ЛМ6.	83
10	Схемы расположения зенитных фонарей.	84
11	Монтажные схемы окон ОМ1÷ОМ10.	85

Имя и фамилия, Подпись и печать исполнителя

ГНП Малюмов		503-1-72.89	
И.контр. Рук. пр. Гл. спец. Рук. пр. Ст. инж.	Солмонов Тисленко Ттаран Калмыц Кароткина	Содержание альбома	Лист 1
Миниматотранс РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал			

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	План расстановки технологического оборудования между осями 1-4 и А-Г	
3	План расстановки технологического оборудования между осями 1-4 и Г-К	
4	План расстановки технологического оборудования между осями 4-6 и Г-К.	
5	План расстановки технологического оборудования между осями 4-6 и А-Г.	
6	План разводки системы трубопроводов сжатого воздуха.	
7	План разводки системы маслопроводов между осями 3-6 и А-Н.	
8	Схема разводки системы трубопроводов сжатого воздуха. Схема разводки системы маслопроводов	

продолжение

Обозначение	Наименование	Примечание
503-1-72.89-ПС	Пожарная сигнализация.	
503-1-72.89-АПТ	Автоматическое пожаротушение.	
503-1-72.89-АПЭ	Автоматическое пожаротушение.	
	Технологические решения.	
	Электротехнические решения.	

Наименование	Обозначение или изображение
Подвод холодной воды и отвод в канализацию	⊕
Местный вентиляционный отсос	⊞
Потребитель электроэнергии	⊕ ³⁰ ⊞ ⁴⁰
Вентиляционный накопчик	⊞
Водосборник	⊞
Дыхательный трубопровод	— А —
Трубопровод масла для дизельных двигателей	— ДМ —
Трубопровод масла для карбюраторных двигателей	— МВБ —
Трубопровод сжатого воздуха, проложенный в канале, в земле	--- В ---
Трубопровод масла, проложенный в канале, в земле.	--- МВБ ---
Разетка 3-х фазного переменного тока	⊚
Категория производства по взрывной и пожарной опасности (в числителе) и категория устройства электроустановок по взрывной и пожарной опасности по ПУЭ (в знаменателе)	⊚/П

Ведомость ссылачных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылачные документы</u>	
серия 4.904-83	Детали крепления санитарно-технических устройств, приборов и трубопроводов	
т.п 503-6-3	Автозаправочная станция общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки	Альбом IV
	<u>Прилагаемые документы</u>	
503-1-72.89-ТХ СО	Спецификации оборудования	Альбом VII
503-1-72.89-ТХ.8М	ведомости потребности в материалах.	Альбом VIII

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
503-1-72.89-ТХ	Технология производства	
503-1-72.89-АР	Архитектурные решения	
503-1-72.89-КЖ	Конструкции железобетонные	
503-1-72.89-КМ	Конструкции металлические	
503-1-72.89-ОВ	Отопление и вентиляция	
503-1-72.89-ВК	Внутренний водопровод и канализация	
503-1-72.89-ЭМ	Силовое электрооборудование	
503-1-72.89-ЭО	Электрическое освещение	
503-1-72.89-СС	Связь и сигнализация	
503-1-72.89-АСТ	Автоматизация санитарных и технологических установок	

Общие указания

1. Монтаж технологических трубопроводов вести в полном соответствии с указаниями на чертежах марки ТХ.
 2. Рабочие чертежи нестандартизированного оборудования заказывать в организациях-разработчиках, почтовые адреса которых прилагаются к спецификации оборудования.
- Указания при привязке
1. При привязке типового проекта следует вытиснять:
 - проверку соответствия оборудования действующим нормам технологического проектирования предприятий автомобильного транспорта (ОНТП), ведомственным строительным нормам (ВСН), ГОСТам, системе стандартов, безопасности труда и другим нормативным документам;
 - проверку соответствия сроков действия чертежей нестандартизированного и промышленного оборудования.

Условные обозначения и изображения

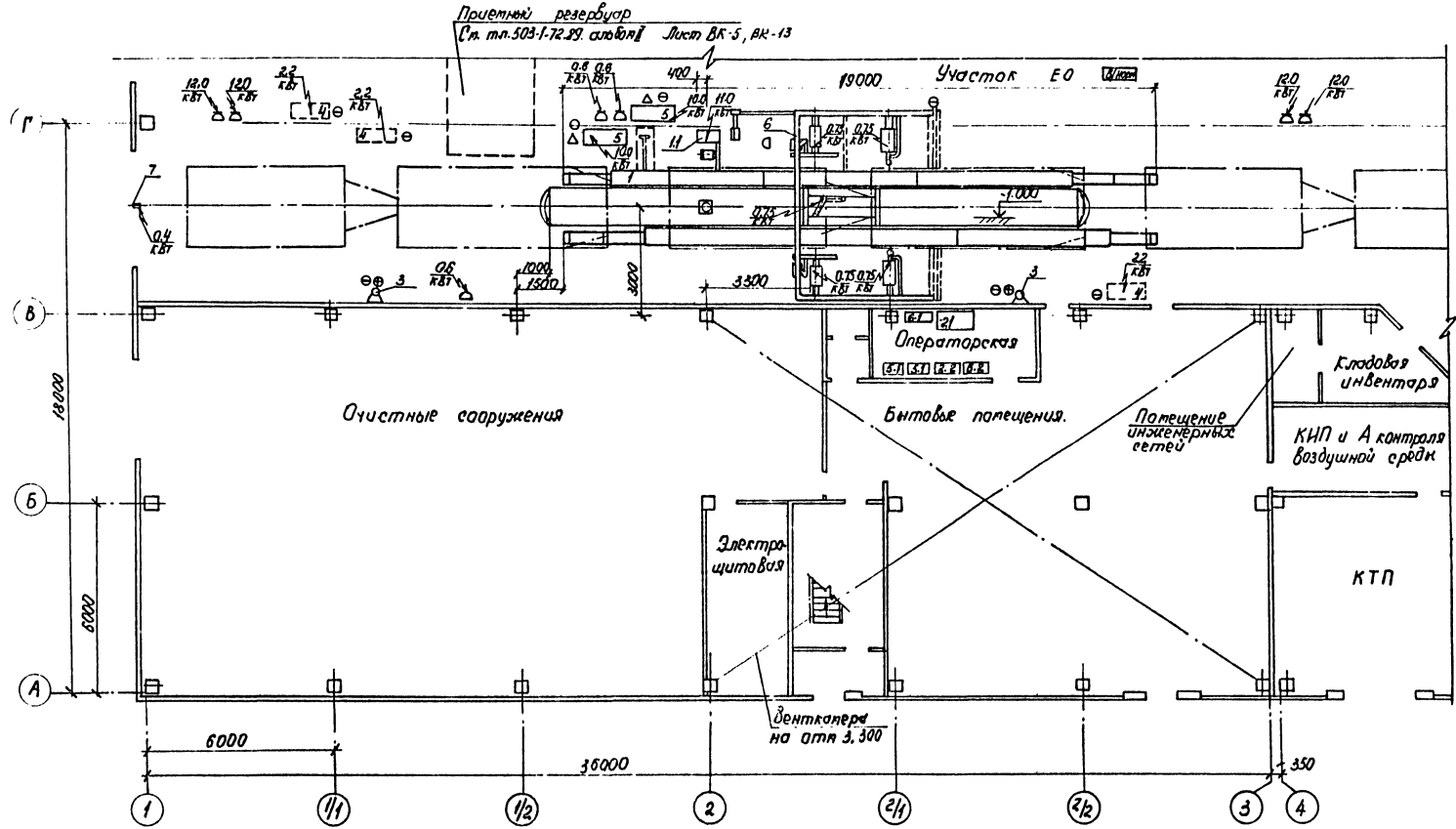
Наименование	Обозначение или изображение
Подвод холодной воды.	⊕
Подвод горячей воды.	⊕
Подвод сжатого воздуха.	⊚

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

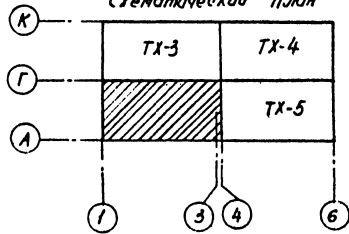
Главный инженер проекта *И.В. Маманов*

Привязки:

М.В. №	503-1-72.89-ТХ
	Автомобильное АТП на 500 грузовых автомобилей с открытой стоянкой
	Производственный комплекс ЕО и окрасочных работ.
Гип	Маманов
И.контр.	Семинская
Рук.пр.	Штепкин
Гл. спец.	Штепкин
Гл. инж.	Резцова
Стадия	Лист
РП	1 8
Общие данные	
Инициалы, РСФСР ГИПРОВТРАНС Ростовский филиал	



Схематический план



1. В связи с установкой комбайна П545 панели под командоконтроллеры марочной установки №129 эмулируются и вместо них устанавливаются командоконтроллеры аналогичные установленным в марочной установке №127.

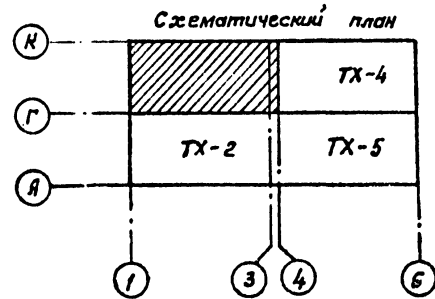
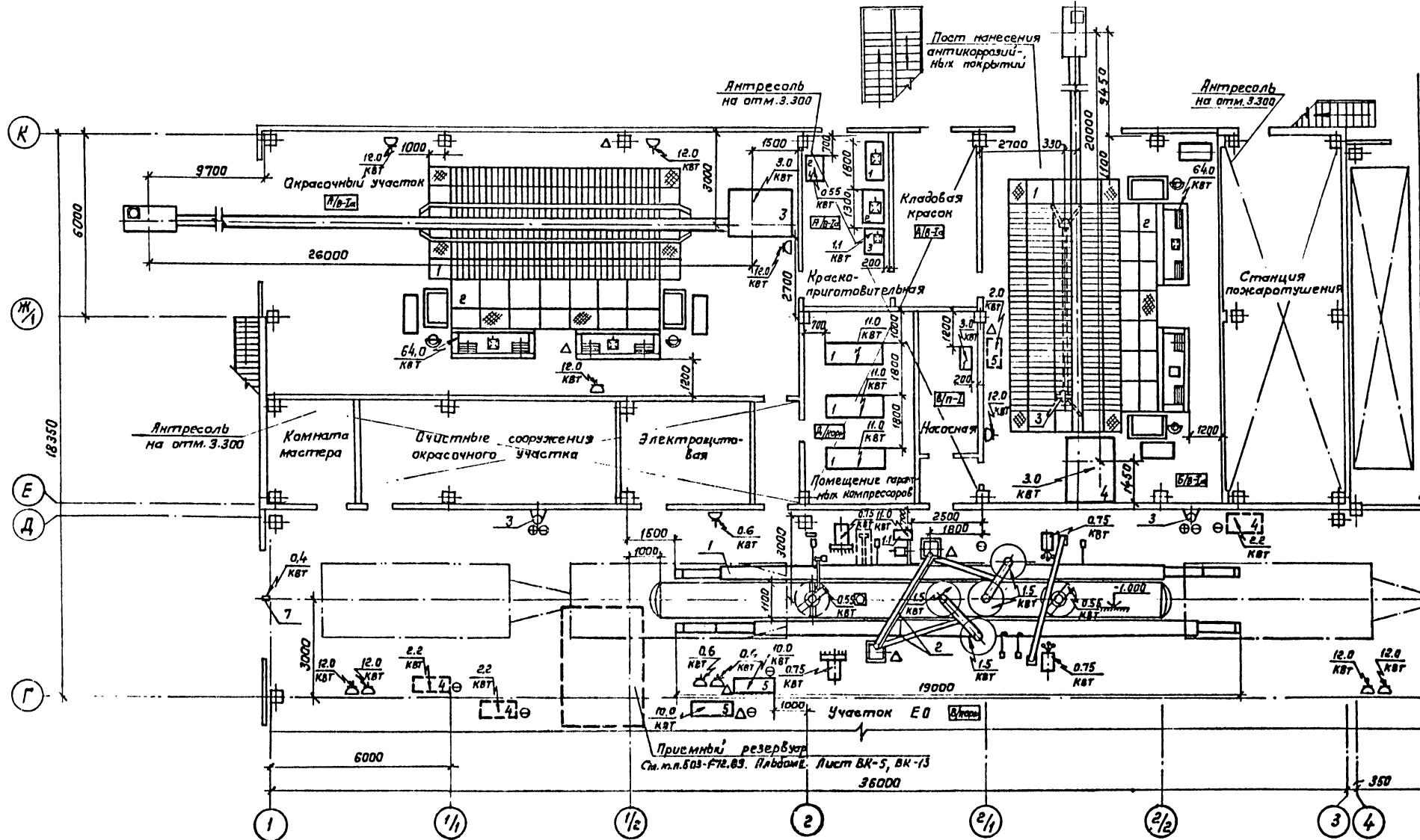
		503-1-72.89-ТХ	
		Монтажные КПП на 300гривых автомобилей в открытой стойке.	
Производственный корпус Е0 и окрестных работ.		Станция	Лист
		рп	2
Миннавтопротранс		Миннавтопротранс	
оборудования между осями 1-3 и А-Г		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Ростовский филиал	

Приказ №

ГНП Матвеев
И.контр. Сидорова
Р.И.Б.И. Шелест
Л.С.И.И. Шелест
К.П.И.И. Шелест

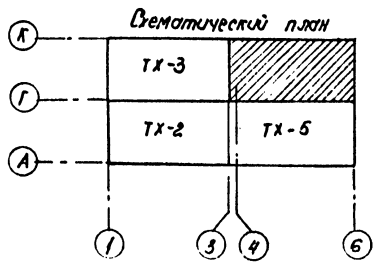
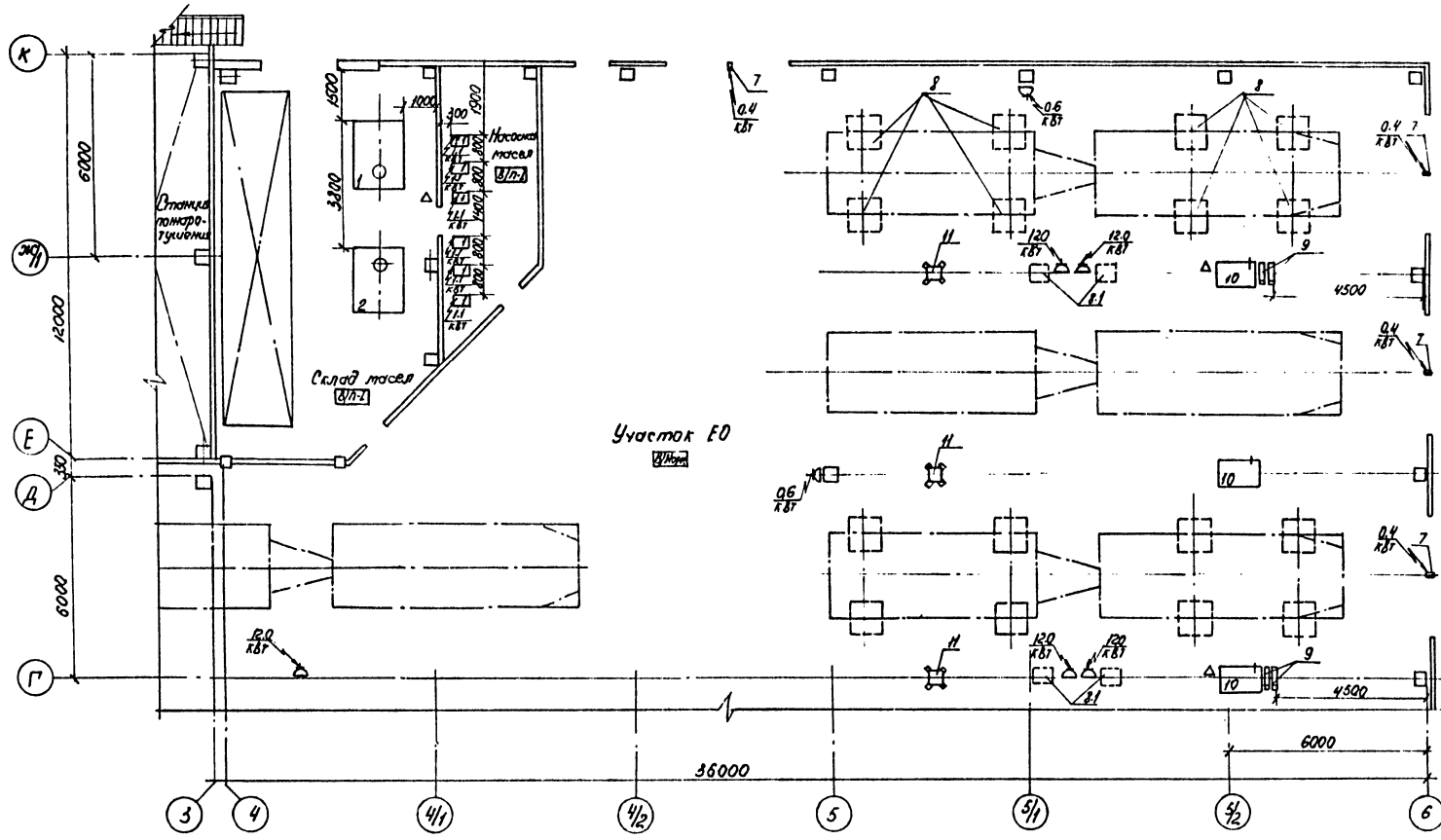
Итого №

Утверждаю: [подпись] [подпись] и дата: [подпись]



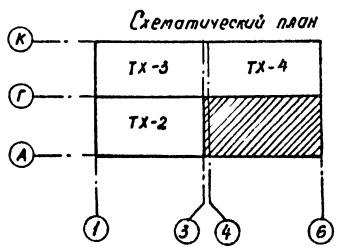
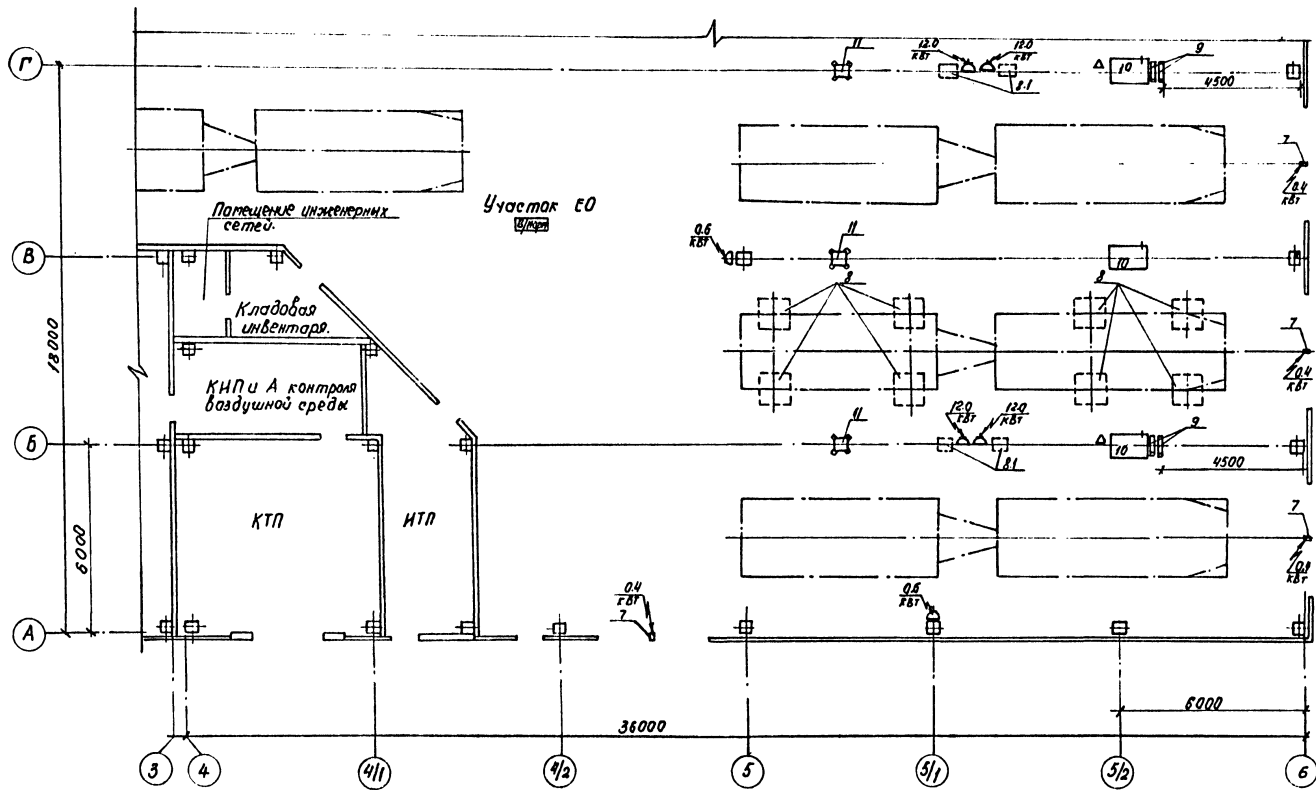
503-1-72.89 - ТХ		
Автоматное АТП на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой		
Производственный корпус Е0 и окрасочный работ	Станция	Лист
	РП	3
План расстановки технологического оборудования между осями 1-4 в Г-К.	Министерство РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал	
Привязан:	ГИП Молчанов	
	Н.контр. Сидюков	
	Рук. др. Тисленко	
	Ин. спец. Штелин	
	Ст. инж. Ягвевя	

ШМ 12.02.89 Листы в деле Взам ШМБМ



				503-1-72.89 -ТХ		
				Двухтонное ДТН на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой		
				Производственный корпус ЕО и окрасочных работ.		
				План размещения технологического оборудования между осями 4-6 и 1-3.		
Привезан:				ГНП	Малышев	Станция
				И.контр.	Саломов	Лист
				Рис. №1	Тисленков	4
				И.соч.	Штерин	Миниваттранс Респ
				Ст.инж.	Язевка	СНПРОВАТОРАНС Респ

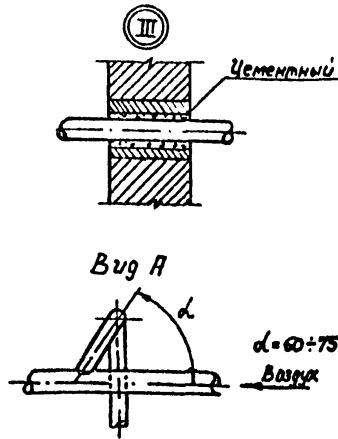
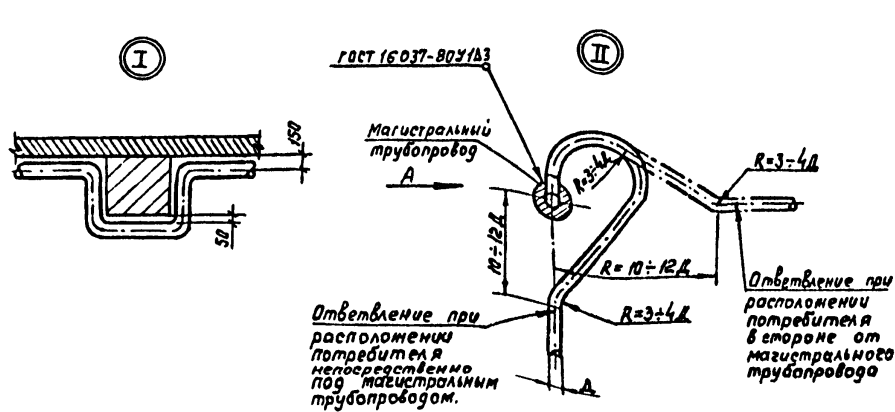
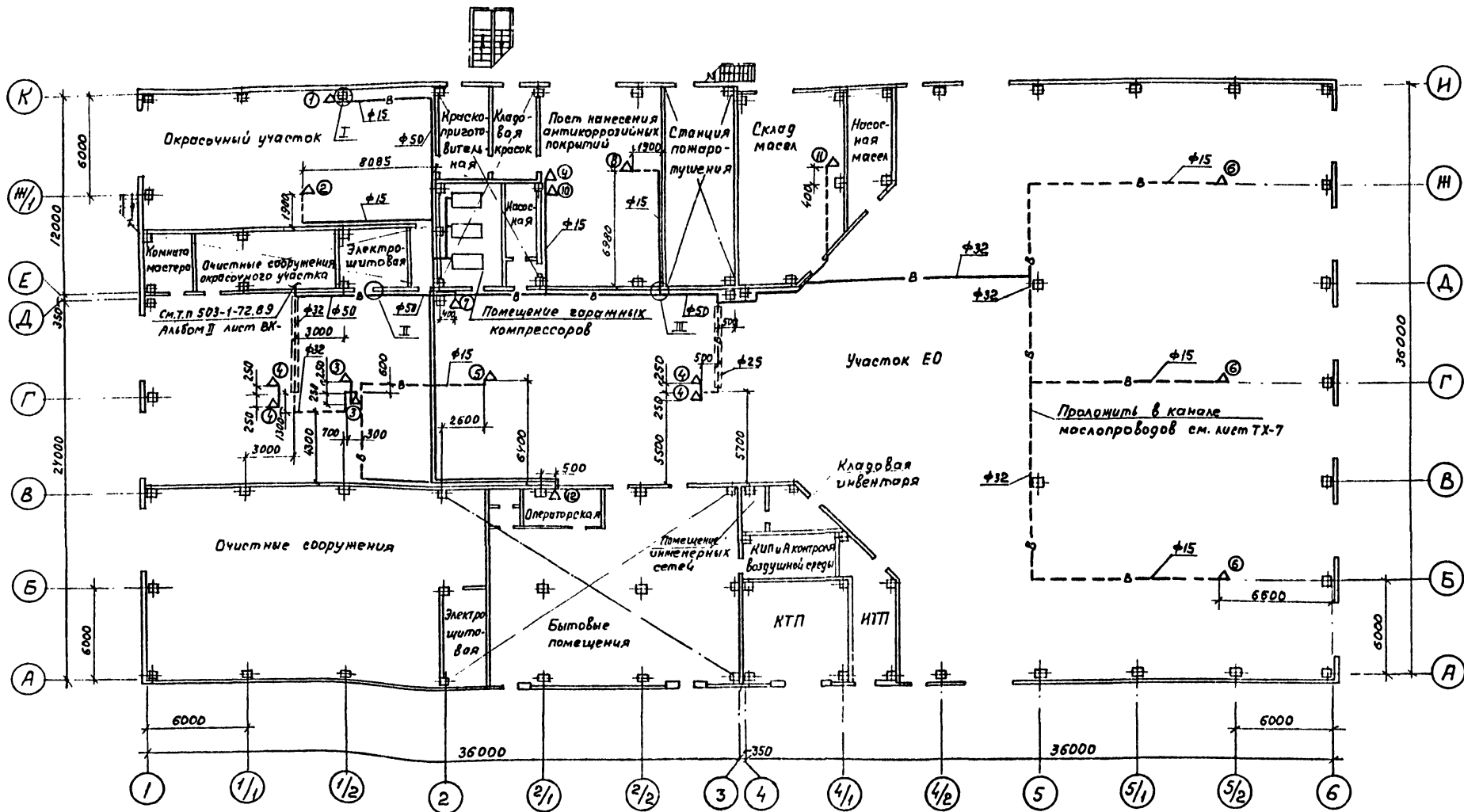
Ш.К. проект. Издательство «Астана» 2004 г.



УИЛ № 41. Подпись и дата: 28.07.72

		503-1-72.89-ТХ	
		Автономное ИТП на 300 грузовых автомобилей в открытой отапливаемой	
Произван:		Производственный корпус ЕО и окрасочные работы	Листов 5
И.п.п. В.к.п.п. И.п.к. И.п.с.п. И.п.с.п. И.п.с.п.	В.к.п.п. И.п.к. И.п.с.п. И.п.с.п.	И.п.к. И.п.с.п. И.п.с.п. И.п.с.п. И.п.с.п. И.п.с.п.	И.п.к. И.п.с.п. И.п.с.п. И.п.с.п. И.п.с.п. И.п.с.п.
И.п.к. И.п.с.п. И.п.с.п. И.п.с.п.	И.п.к. И.п.с.п. И.п.с.п. И.п.с.п.	И.п.к. И.п.с.п. И.п.с.п. И.п.с.п.	И.п.к. И.п.с.п. И.п.с.п. И.п.с.п.
И.п.к. И.п.с.п. И.п.с.п. И.п.с.п.	И.п.к. И.п.с.п. И.п.с.п. И.п.с.п.	И.п.к. И.п.с.п. И.п.с.п. И.п.с.п.	И.п.к. И.п.с.п. И.п.с.п. И.п.с.п.

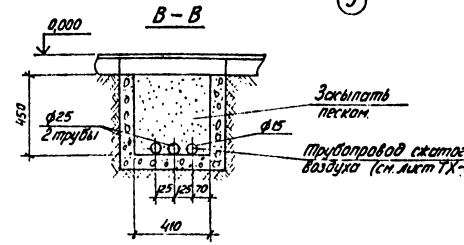
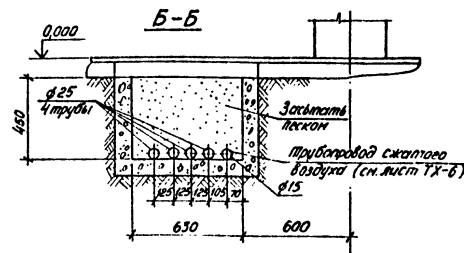
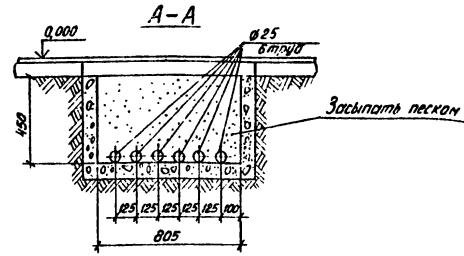
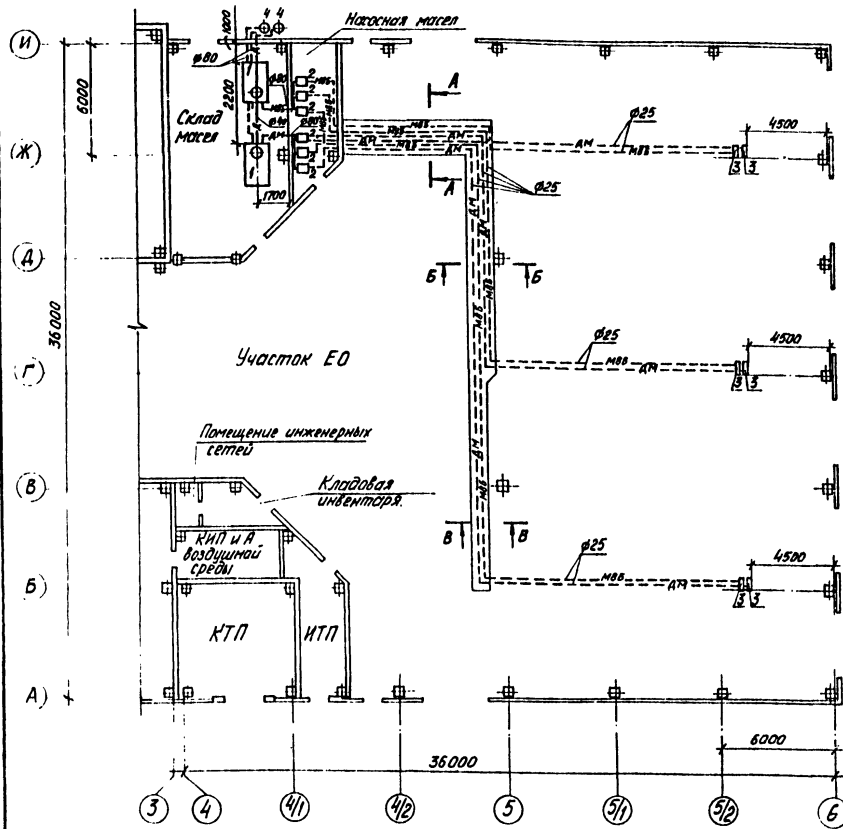
Инициалы: А.С.С.С. ГИПРОАВТТРАНС Екатеринбургский филиал



503-1-72.89-ТХ				
Автономное КТП на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой				
Производственный корпус	Служба	Лист	Листов	
ЕО и окрасочных работ	РП	6		
План разводки системы трубопроводов сжатого воздуха			Миниатюрные реферс ГИПРОВТОТРАНС Ростовский филиал	
Привязка:				
ГИП	Молчанов			
Н. Кондр	Сакнавецкая			
Р.К. Бр.	Тисленко			
Л. Слещ	Шведин			
Ст. инж.	Яков ва			
Инв. №:				

Инв. №: [blank] Листов в узле: [blank] Всего листов: [blank]

План разводки системы маслопроводов



Экспликация технологического оборудования

№ поз. по плану	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Склад масел		
1	т.п. 704-1-158.83	Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический емкостью 3.0 м³	2	
		Насосная масел		
2	С 228	Насосная установка	6	изготавливается
		Участок ЕО		
3	С 228	Установка маслораздаточная	6	компоновка

продолжение

№ поз. по плану	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
4	ТМ 03.00.00.СБ т.п. 503-Б-3	Сливное устройство для масла (Установлено вне помещения)	2	
		Альбом I		

1. Производить регулярный внешний осмотр сливных устройств, устройства всасывающего и соединений трубопроводов.
2. Крышки сливных устройств должны открываться и закрываться вручную, без применения приспособлений.
3. Наконечник шланга маслоотражающего следует вставлять в корпус сливного устройства вертикально, чтобы не повредить корпус и прокладку.

Потребители сжатого воздуха

№ точек	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Окрашенный участок		
1		Пневматический инструмент	1	
2	ПЛ 211.012	Решетки с нижним отсосом воздуха	1	
		Участок ЕО		
3	М 203	Установка для мойки двигателей снаружи	2	
4		Кран общего разбора	4	
5	М 127	Установка для мойки грузовых автомобилей	1	
6	458 М2	Наконечник для воздуховодочного шланга	5	
7		Вентили к пневмоприводам к установке М127	1	
		Пост нанесения антикоррозионных покрытий		
8	ПЛ 211.012	Решетки с нижним отсосом воздуха	1	
9		Пневматический инструмент	1	
10	183М	Установка для нанесения антикоррозионных покрытий	1	
		Склад масел		
		Продувки трубопроводов	1	
		Операторская		
12		Пневмошкаф	1	

ИВБ № 100/100 Подпись и дата: _____

Привязан:

Г.И.П.	М.И.П.	М.И.П.	М.И.П.
И.К.П.	И.К.П.	И.К.П.	И.К.П.
Р.И.П.	Р.И.П.	Р.И.П.	Р.И.П.
С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.
Ст. инж.	Ст. инж.	Ст. инж.	Ст. инж.

503-1-72.89-ТХ

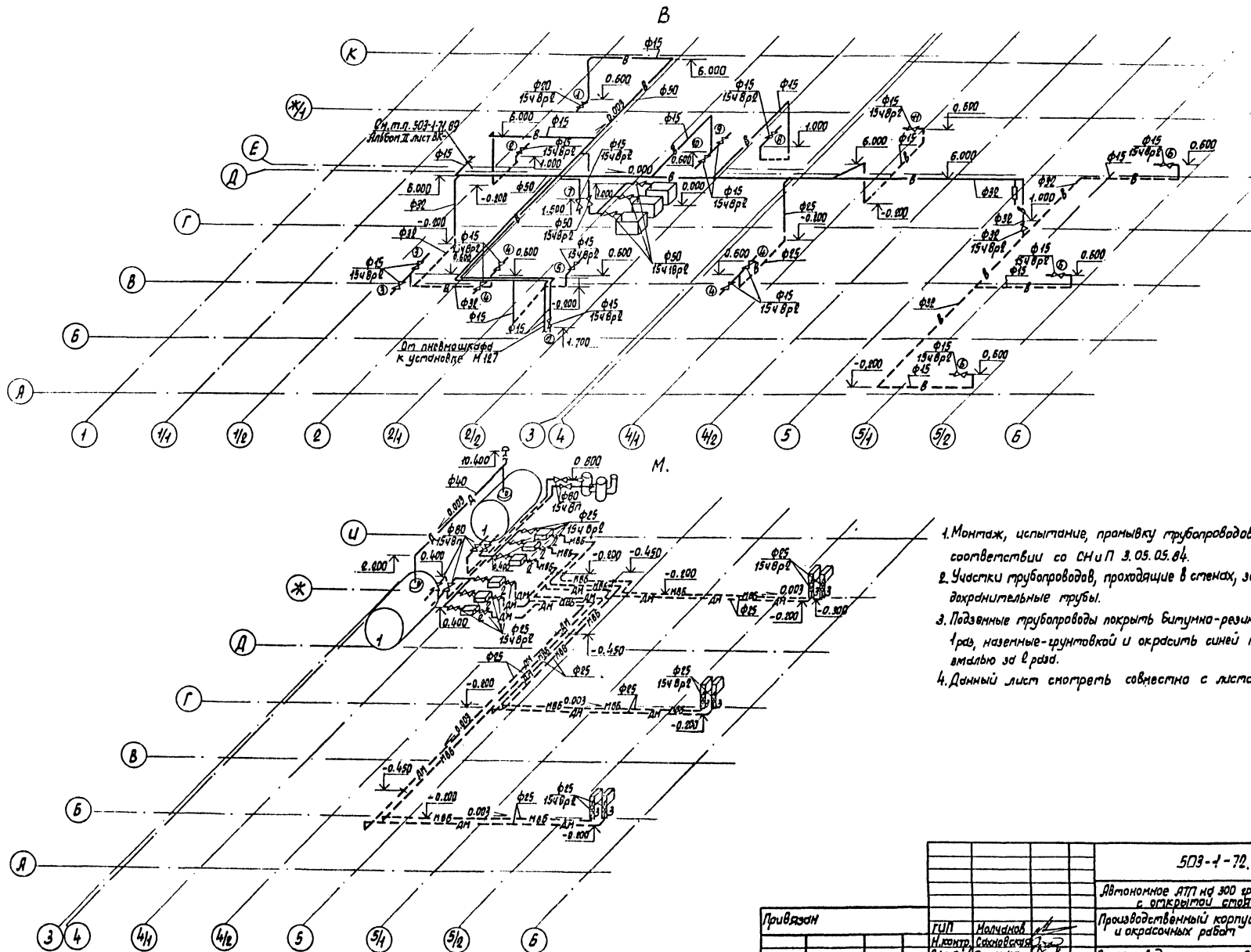
Автономное АТП № 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой

Производственный корпус ЕО и окрашенных работ

План разводки системы маслопроводов между ветви 3-6 и А-Н

Стандарт Лист 7

Миниавтоматизация ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал



1. Монтаж, испытание, прямую труборазводку производить в соответствии со СНиП 3.05.05.84.
2. Участки трубопроводов, проходящие в стенах, заключить в предохранительные трубы.
3. Подвальные трубопроводы покрыть битумно-резиновой мастикой за 1 раз, наземные - грунтовкой и окрасить синей пентафталевой эмалью за 2 раза.
4. Данный лист смотреть совместно с листами ТХ-6, ТХ-7.

Центральный проект № 503-1-71 89

		503-1-71, 89 - ТХ	
		Автономное АТП на 300 кризовых автомобилей с открытой стоянкой	
		Производственный корпус ЕО	
		и окрасочных работ	
		Ставка Лист Листов	
		АП В	
		Схема разводки системы трубопроводов скатного воздуха. Схема разводки системы нагр. трубопроводов.	
		Минавтопром асфр ТИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал	

Привязан	Г/П Молчанов
	Н.контр. Соколовская
	Дир. к.р. Шипилов
	С.и.ж. Вавилин

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	План на отм. 0.000	
5	Фрагменты 1; 2; 2а	
6	Разрезы 1-1 ÷ 4-4	
7	Фасады 1-Б; 6-1; А-Н; К-А	
8	Планы на отм. 3.300	
9	Фрагмент 3	
10	Фрагменты 4, 5	
11	Фрагменты 6, 7	
12	Фрагмент 8	
13	Венткамеры, узлы 1 ÷ 14	
14	Герметичный подвесной потолок, Сечения, узлы	
15	Схемы заполнения оконных проемов ОК-1 ÷ ОК-7	
16	Планы кровли	
17	Планы полов на отм. 0.000 и 3.300	
18	Схемы расположения отверстий в стенах и перегородках	
19	Узлы 15 ÷ 22	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *А.В. Молчанов*

Ведомость ссылачных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылачные документы</u>		
гост 11214-78	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий.	
гост 14624-84	Двери деревянные для промышленных предприятий	
гост 17280-79	Доски подоконные деревянные	
гост 24581-81	Панели асбестоцементные трехслойные с утеплителем из пенопласта	
1.038.1-1 вып.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
1.136.5-17	Окна и балконные двери деревянные с тройным остеклением для жилых зданий	
1.136.5-19	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий	
1.431. 6-28	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий	
1.435.9-17	Ворота распашные	
1.464.2-17 вып.1	Фонари зенитные с размерами светового проема 2.7×2.7 м со стальными переплетами	
1.464.2-21 вып.1	Фонари зенитные с размерами светового проема 1.5×1.7 м со стальными переплетами	
1.488.9-2 вып.1	Кабины душевых помещений вспомогательных зданий промышленных предприятий	
2.236-2 вып.1	Детали примыкания оконных и дверных блоков в общественных зданиях	
2.430-2а вып.1	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий	
2.435-6 вып.1,2	Противопожарные двери и ворота	
2.460-13	Архитектурные детали одноэтажных предприятий с покрытием из крупнозернистого асбестоцементных волнистых листов	
2.460-14 вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт	
2.460-15 вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
2.460-19 вып.1	Узлы легкобрасываемых покрытий одноэтажных промышленных зданий со взрывобезопасными производствами	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций и инженерных сооружений промышленных предприятий	

продолжение

Обозначение	Наименование	Примечание
шифр 42-74	Ворота раздвижные складчатые ВРС 3.6×3.0; ВРС 3.6×3.6; ВРС 3.6×4.2; ВРС 4.2×4.2; ВРС 4.9×5.4	
ТУ 36-1517-71	Решетки многослойные воздухозаборные неоподвигнутые №1 и №2	
<u>Прилагаемые документы</u>		
503-1-72.89-КЖИ	инженерные строительные конструкции	альбом IV
503-1-72.89-АР.ВМ	Ведомость потребности в материалах	альбом VIII

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация перемычек	
5	Спецификация заполнения ворот, дверей и внутренних окон	
7	Спецификация оконных проемов	
8	Спецификация изделий на венткамеры	
14	Спецификация материалов на подвесные потолки	
15	Спецификация заполнения оконных проемов	
16	Спецификация к плану кровли	
19	Спецификация на лист	

Привязан		
Инв. №		
503-1-72.89 АР		
Автомобиль АТП на 300 грузовых автомобилей с открытой платформой		
Г.И.П. Молчанов	И.контр. Сахновская	Статус
Р.к.б. Тисленко	Г.л.спец. Таран	Лист
Р.к.з. Кулибаев	В.ч.м. Демидов	Листов
В.ч.м. Бессонов		РП 1 19
Общие данные (начало)		Министерство АСРР ГИПРОАВТОТРАНС

Таблица толщин ограждающих конструкций

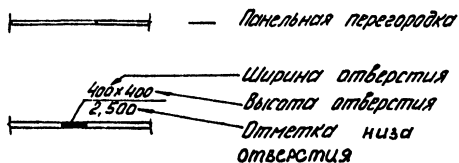
Общие указания

Расчетная зимняя температура	Наружные стеновые панели $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$	Наружные кирпичные участки $\gamma = 1400 \text{ кг/м}^3$	Утеплитель в кирпично-минераловатные плиты $\gamma = 175 \text{ кг/м}^3$	Утеплитель в вентилируемые минераловатные плиты $\gamma = 175 \text{ кг/м}^3$
$t = -30^\circ\text{C}$	257 мм	380 мм	50 мм	40 мм
$t = -40^\circ\text{C}$	300 мм	380 мм	60 мм	50 мм

Основные строительные показатели

Наименование	Ед.изм.	Количество	
		$t = -30^\circ\text{C}$	$t = -40^\circ\text{C}$
Площадь застройки	м ²	2689,0	2702,0
Общая площадь	м ²	3036,0	3038,0
Строительный объем	м ³	20042,0	20197,0

Условные обозначения и изображения



- За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола здания, соответствующий абсолютной отметке \square по генплану.
- Степень огнестойкости здания — II.
- Стены — из сборных керамзитобетонных панелей $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$ с вставками из эрфективного кирпича марки 100 (ГОСТ 530-80) на растворе марки 25. $\gamma = 1400 \text{ кг/м}^3$. Вставки оштукатурить.
- Перегородки — сборные из легкого бетона $\gamma = 1600 \text{ кг/м}^3$ по серии 1.030.9-2 и из обыкновенного глиняного кирпича (ГОСТ 530-80) марки 75 на растворе марки 50.
- Кладку перегородок в помещениях категорий А и Б вести с тщательным заполнением швов для исключения пылегазопроницаемости.
- При кладке заложить:
 - деревянные антисептированные пробки размером $65 \times 130 \times 250 \text{ мм}$ не менее трех штук с каждой стороны дверного проема.
 - рамбы противопожарных дверей по узлам серии 2.435-в.8.12.
 - закладные детали для крепления окон по листам КМ.
- Пристрелку дюбелями вести монтажным парашевым пистолетом ПЦ 52-1 в соответствии с требованиями инструкции по его эксплуатации ТУ-14-4-794-77.
- Горизонтальную гидроизоляцию под кирпичные стены и перегородки выполнять из цементно-песчаного раствора состава 1:2, толщиной 30 мм.
- Деревянные конструкции, соприкасающиеся с кирпичом или бетоном, антисептировать и обернуть талем.
- Вокруг здания выполнить отмостку на щебеночном основании шириной 1000 мм по узлу Т серии 2-430-20 вып.1
- Откосы дверных и оконных проемов оштукатурить цементно-песчаным раствором.
- Зимнюю кладку производить в соответствии со СНиП 3.03.01-87
- Эвакуационные, противопожарные и двери санузлов выполнять с приборами самозакрывания и уплотнением притворов.
- Двери эвакуационных выходов выполнять без замков и запоров снаружи.
- Металлические лестницы антреселей окрасить огнезащитной вспучивающейся краской ВМП-2 (ГОСТ 25131-82) по грунту ГФ-0163 (ОСТ 6-10-409-77).
- Деревянные оконные и дверные блоки окрасить масляной краской за 2 раза.

- Фасады окрасить полимерцементной краской (ГОСТ 19279-73) светлых тонов. Цокольную панель Н-1200 окрасить полимерцементной краской темных тонов.
- Монтажные проемы заложить глиняным кирпичом марки 100 на глиняном растворе.
- Подсыпку под полы производить местным грунтом оптимальной влажности слоями по 20 см с последующим трамбованием до объемного веса скелета грунта $\gamma = 1600 \text{ кг/м}^3$
- До начала работ по устройству кровли разработать мероприятия по противопожарной защите и по контролю за выполнением правил пожарной безопасности при производстве строительных-монтажных работ.

Привязан			
№№ №			

503-1-72.69-AP				
Математическое АТП на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой				
ГМП	Малюкова	Производственный корпус ЕО и окрасочных работ	Стадия	Лист
М.директ	Савиновская		РП	2
Вик.пр-1	Писевенко	Общие данные (продолжение)	Минавтотранс РД/СР	
Ин. спец.	Паран		ГИПРОАВТОТРАНС	
Рук.пр.	Кильбач		Ростовский филиал	
Вед.инж.	Демидовская			

Масштаб: 1:100

Ведомость отделки помещений
Площадь в м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Колонны		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота м	Площадь	Вид отделки	
Комната мастера, кладовая инвентаря, комната дежурного персонала, помещение инженерных сетей, тамбуры, входы	34,2	Затирка швов, клеевая побелка	245,1 285,9	Штукатурка швов, панельных перегородок, водоэмульсионная окраска	—	—	—	33,1	Водоэмульсионная окраска	
Гардеробные, уличной, домашней и спец. одежды коридоры	110,1	Затирка швов, водоэмульсионная окраска	356,8	Глазурованная плитка на всю высоту помещения	—	—	—	13,2	Глазурованная плитка на 3,000 м	
Санузлы, умывальные, комната сушки спец. одежды	16,7	Затирка швов, клеевая побелка	47,1	Штукатурка масляная окраска	44,3	Стеклоплитка	2000	1,8	Стекло-плитка	
			47,1				1,8	Масляная окраска		
Душевые	7,9	Затирка швов, водоэмульсионная окраска	16,7 16,7	Штукатурка, масляная окраска	20,3	Стекло-плитка	2000	—	—	
Окрасочный участок, кладовая красок, краскопультостанция, лент нанесения антикоррозийных покрытий	354,8	Затирка швов, масляная окраска	334,3	Штукатурка, затирка швов, панельных перегородок и стен, масляная окраска	164,0	Керамическая плитка	1800	11,6	Керамическая плитка	
			409,2				284	Масляная окраска		
Электрощитовая, станция пожаротушения, склад масел, КТП, ИТП, вентиляторы, КИП и А воздушной среды	760,2	Затирка швов, известковая окраска	1505,3	Затирка швов, панельных перегородок и стен, расшивка швов кирпичных перегородок, известковая окраска	—	—	—	159,0	Известковая окраска	
Камеры воздухозабора			232,0	Штукатурка						
			232,0							
Носовая	29,1	Затирка швов, водоэмульсионная окраска	28,1 162,6	Штукатурка, водоэмульсионная окраска	—	—	—	—	—	
Чистые сооружения вместе с электрощитовой очистных сооружений	404,6	Затирка швов, водоэмульсионная окраска	83,6 398,5	Штукатурка, затирка швов, панельных перегородок, водоэмульсионная окраска	—	—	—	92,2	Водоэмульсионная окраска	
Аппаратная, регентная	46,7	Затирка швов, известковая окраска	75,3 81,5	Штукатурка, затирка швов, панельных перегородок, водоэмульсионная окраска	53,2	Кислотоупорная керамическая плитка	1,8	7,0	—	

Продолжение

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Колонны		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота м	Площадь	Вид отделки	
Помещение гаражных компрессоров	24,2	Затирка швов, известковая окраска	23,6 23,6	Штукатурка, известковая окраска	—	—	—	34,7	Керамическая плитка	1,8
Линии ЕО	2310,3	Затирка швов, водоэмульсионная окраска	322,0 749,5	Штукатурка, затирка швов, панельных перегородок, водоэмульсионная окраска	—	—	—	259,5	Керамическая плитка	3,0
								76,8 120,8	Керамическая плитка окраска водоэмульсионными красками	

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код	Масса, кг	Примечание
1	1.038.1-1 вып.1	1ПБ 13-1	77(78)	25,0	см прим 1
2	1.038.1-1 вып.1	1ПБ 16-2	18	65,0	
3	1.038.1-1 вып.1	2ПБ 19-3	8	81,0	
4	1.038.1-1 вып.1	2ПБ 29-4	7	120,0	

1. В скобках дано количество перемычек для t = -40°С.
2. Общие указания см. лист АР-2.

№ п. п. в табл. 1
№ п. п. в табл. 2

503-1-72.69-АР

Автономное АТП на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой

Производственный корпус ЕО и окрасочных работ

Общие данные /окончание/

Министерство РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал

ГНП Методы /

И. автор. Савошкин /

Пр. фр.1 Уткин /

П. спец. Таран /

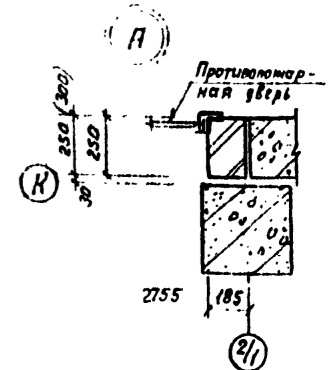
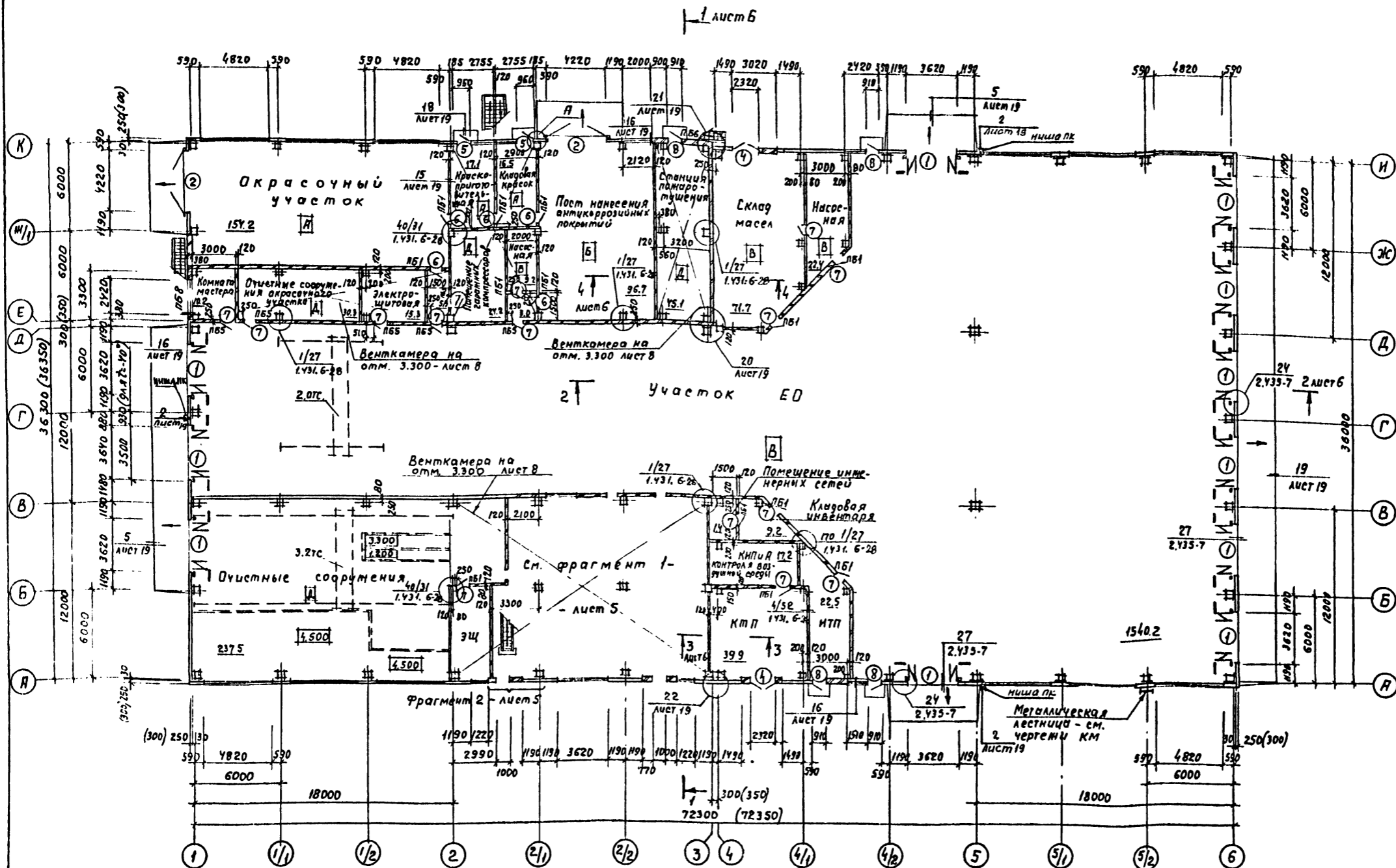
Р.к. оп. Ким В.И. /

Код. спец. Уткин /

Арх. Водопольский /

Листов 3

Листов 3



1. Общие указания - см. лист 2
2. Спецификацию перемычек - см. лист 3
3. Спецификацию ворот и дверей см. лист 5
4. Кирпичные перегородки толщиной 120 мм и высотой более 3.0 м армировать 2 ф5В1 с шагом 450 мм по высоте.
5. Кирпичные перегородки толщиной 65 мм армировать ф5В1 с шагом 450 мм по высоте.
6. Отверстия в стенах и перегородках см. лист 18
7. Размеры в скобках даны для t = -40°C

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка поз.	Размер проема, мм
1	3620 x 4200
2	4220 x 4200
3	1310 x 2070
4	2320 x 2415
5	960 x 2415

Ведомость перемычек

Марка поз.	Размер проема, мм
6	960 x 2415
7	960 x 2415
8	910 x 2400

Марка поз.	Схема сечения
ПБ1	
ПБ5	

Марка поз.	Схема сечения
ПБ6	
ПБ8	

Привязан	
ИВБ. №	

503-1-72.89 - AP

Автономное АТП на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой
 Производственный корпус ЕО и окрасочных работ
 План на отм. 0.000

ГЛП Молчанов
 И. контр. Сахновская
 Рук. пр. Тисленко
 Л. ес.с. Торан
 Рук. пр. Кульбев

Стация Лист Лист 6
 РП 4
 Министрате РСФСР
 ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ
 Ростовский филиал

Шифр по плану, Листы и разд. Взам. инв. №

Ведомость проемов, ворот, дверей и внутренних окон. Спецификация заполнения ворот, дверей и внутренних окон

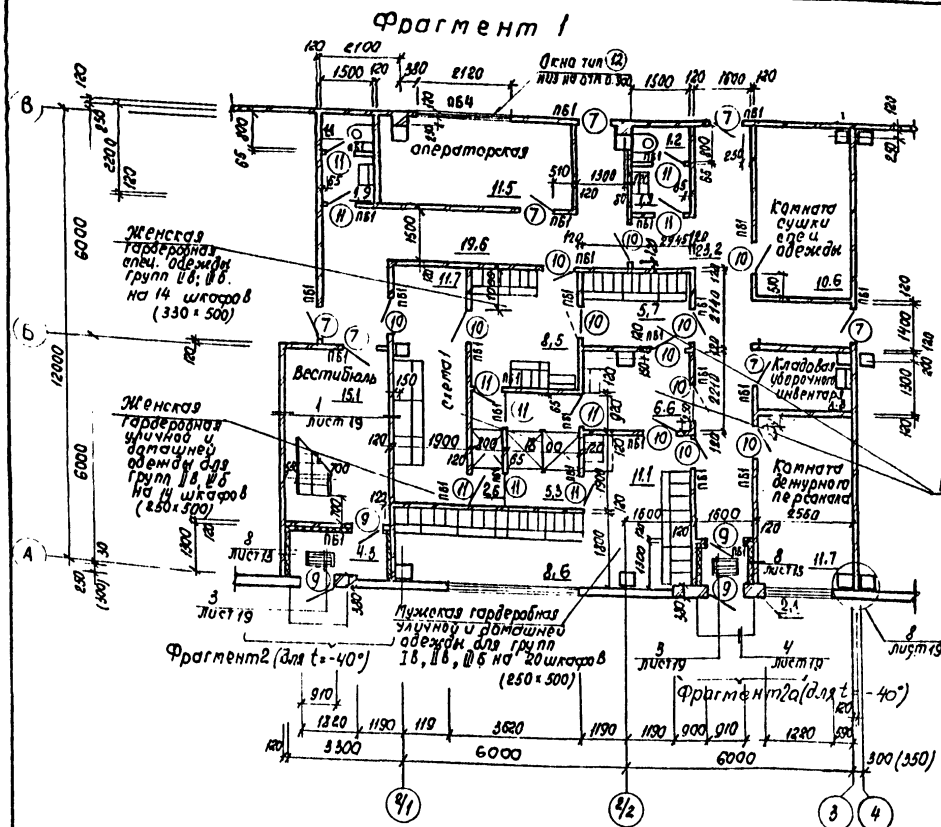
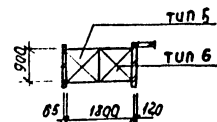
Марка, поз.	Размер проема, мм
7	960 x 2415
9	910 x 2415
10	910 x 2070
11	910 x 2070
12	2120 x 1280

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг	Примеч.
		<u>Ворота</u>			
1	шкпр 42-74	БРС 3,6 x 4,2	11		
2	1.435-9-17	БР 42 x 42-Т	2		
		<u>Дверные блоки</u>			
3	1.136-19	ДС21-13У	2		
4	2.435-6 дмп.1	ПДУ-5	2		
5	2.435-6 дмп.2	ПДУ-1А	2		
6	2.435-6 дмп.2	ПДУ-1	1		
7	2.435-6 дмп.1	ПДУ-1А	4		
7	2.435-6 дмп.1	ПД-1	7		
8	ГОСТ 14624-84	ДНГ 24-9	1		
9	ГОСТ 14624-84	ДНО 24-9	3		
		ДНО 24-9А	2/3		
10	1.136-10	ДГ 21-9	9		
		ДГ 21-9А	6		
11	1.136-10	ДГ 21-9П	3		
		ДГ 21-9АП	7		
		<u>Оконные блоки</u>			
12	1.236-6	ОС 12-21В	3		

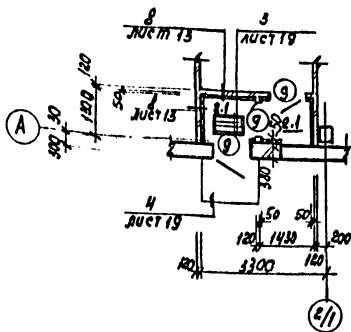
Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
ПБ1	1 (ПБ1)
ПБ4	4 (ПБ4)

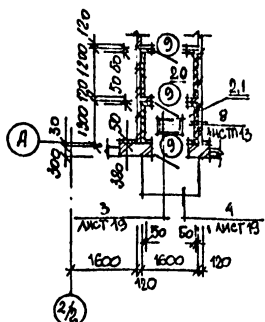
Схема 1



Фрагмент 2 (для t=-40°С)



Фрагмент 2а (для t=-40°С)



Спецификация материалов к листам 4.5.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг	Примеч.
		<u>Схема 1</u>			
тип 5	1.435.9-2	Кабина душевая тип 5	1		
тип 6	1.435.9-2	Кабина душевая тип 6	1		
		<u>Фрагменты 1,2</u>			
Д1	503-1-72.89	деталь крепления Д1	170	0,04	
		Армирование перегородок			
Ф581	лист 4 примечание 15	Ф581 ГОСТ 5781-82			
		Работ = 6700 м	1	0,154	
		Рядовая перемычка			
-	Узел 12 лист 13	ФБ1 ГОСТ 5781-82 Работ	60,0	0,222	м

- 1 Общие указания см. лист 2.
- 2 Спецификация перемычек см. лист 3.
- 3 Группичные перегородки выполняются согласно примечаниям 4.5 на листе 4.

Исполнитель	
Инж. н.°	

503-1-72.89 - АР

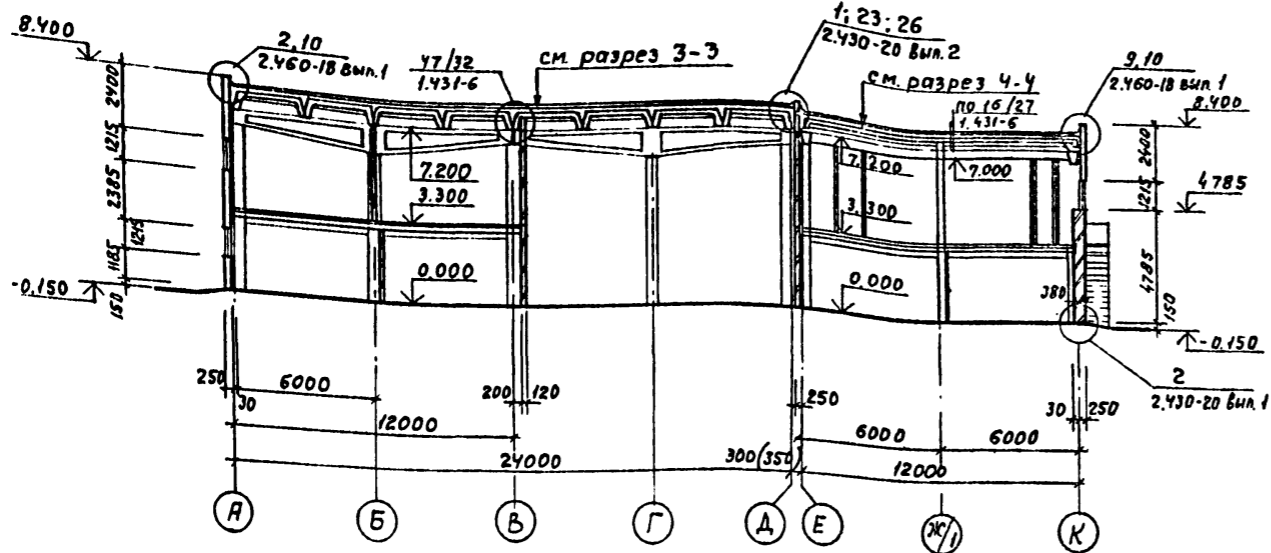
ГНП	Матюнов				
Н. ГАРТА	Свиридова				
Р.Е. БР.	Ислюкко				
Л. СПЕЦ.	Тараси				
В.С. ГР.	Кучава				
В.С. ИЖ.	Денисов				
Д.В.С.	Воробей				

Автономное АТП на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой
 Производственный корпус Е0 и окрасочный работ.
 Фрагменты 1; 2; 2а

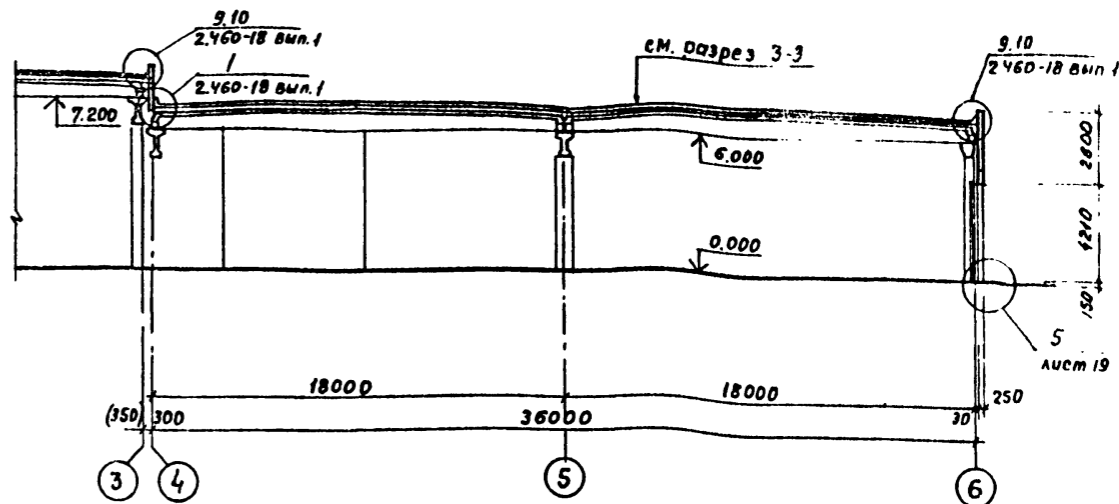
Стандарт	Лист	Листов
РП	5	

Министерство путей сообщения
 ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ
 Ростовский филиал

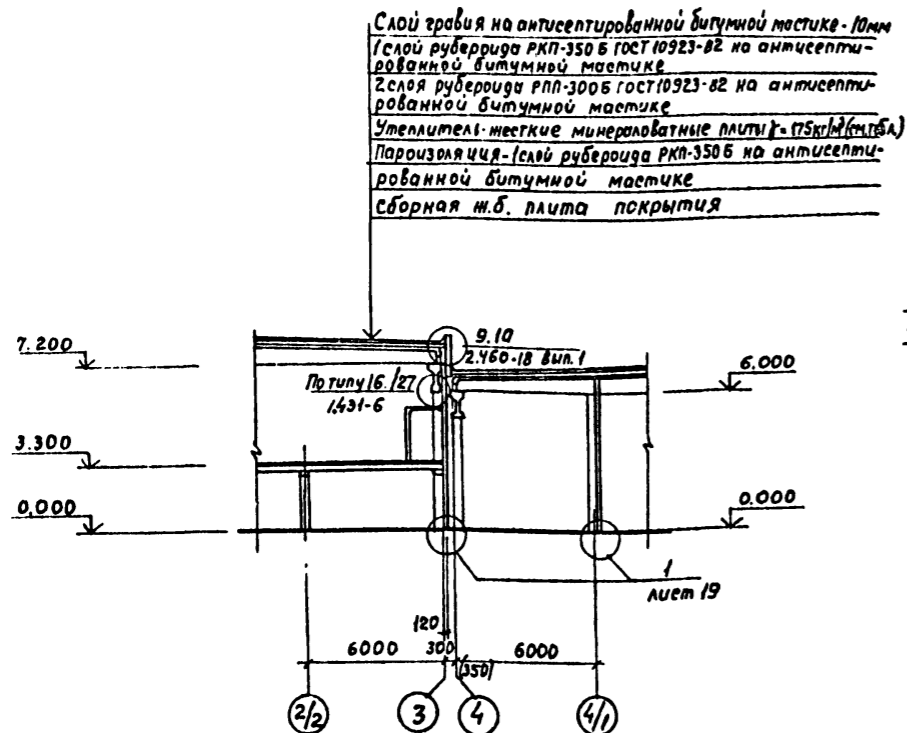
Разрез 1-1



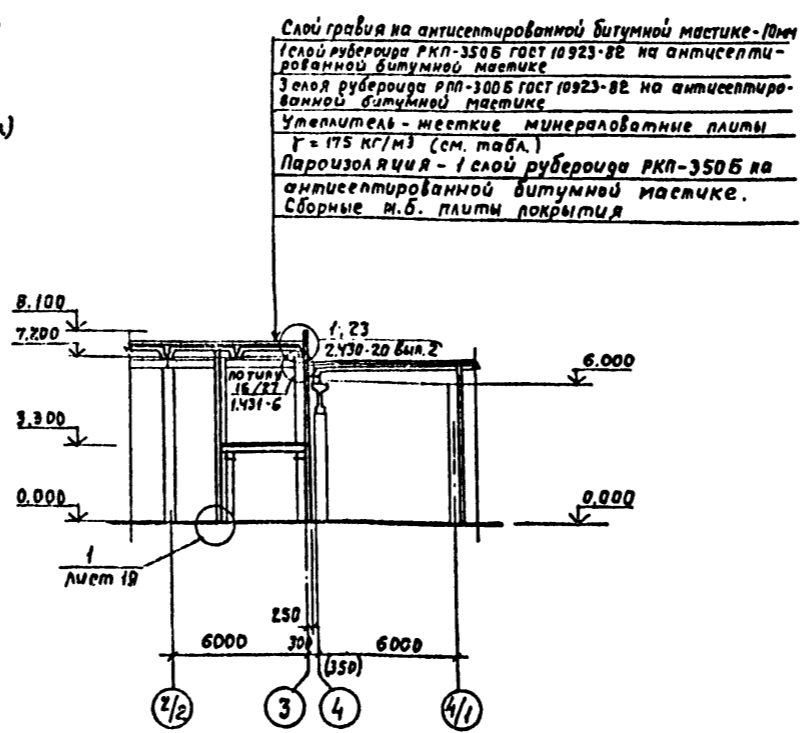
Разрез 2-2



Разрез 3-3



Разрез 4-4



Слой грабя на антисептированной битумной мастике - 10мм
 (слой рубероида РКП-350 Б ГОСТ 10923-82 на антисепти-
 рованной битумной мастике)
 2-слой рубероида РПП-300 Б ГОСТ 10923-82 на антисепти-
 рованной битумной мастике
 Утеплитель - жесткие минераловатные плиты $\gamma = 175 \text{ кг/м}^3$ (см. табл.)
 Пароизоляция - (слой рубероида РКП-350 Б на антисепти-
 рованной битумной мастике)
 Сборная ж.б. плита покрытия

Слой грабя на антисептированной битумной мастике - 10мм
 (слой рубероида РКП-350 Б ГОСТ 10923-82 на антисепти-
 рованной битумной мастике)
 3-слой рубероида РПП-300 Б ГОСТ 10923-82 на антисептиро-
 ванной битумной мастике
 Утеплитель - жесткие минераловатные плиты
 $\gamma = 175 \text{ кг/м}^3$ (см. табл.)
 Пароизоляция - 1-слой рубероида РКП-350 Б на
 антисептированной битумной мастике.
 Сборные ж.б. плиты покрытия

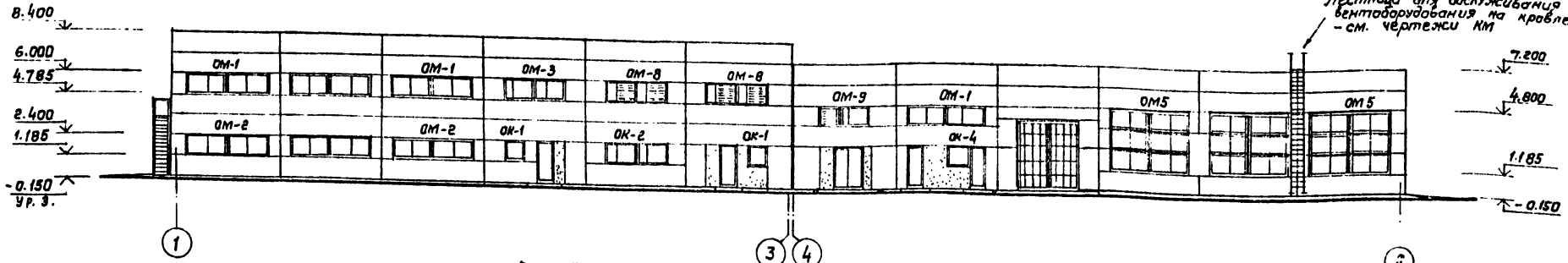
1. Общие указания см. лист 2

Приблизки:			

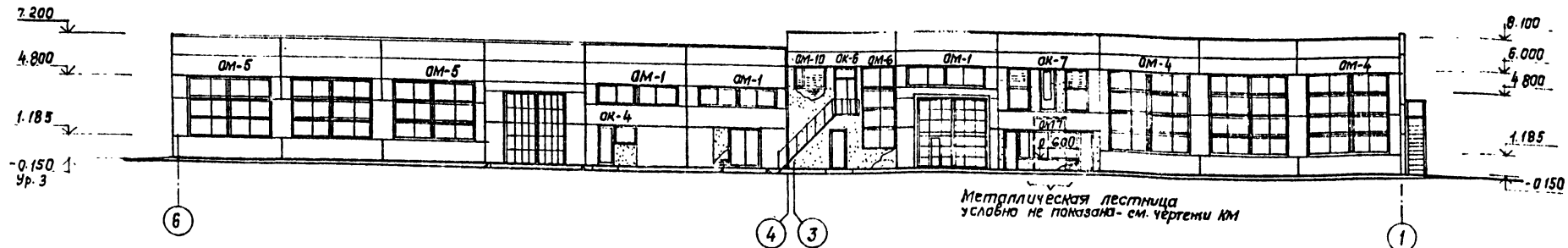
503-1-72.85-AP			
Автономное АТП на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой			
ГП Молчанов	Производственный корпус ЕО и окрасочных работ	Страна	Лист
Н. контр. Сахновская		РП	6
Рук. пр. Тимченко		Минбюро, аме ресер ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал	
Гл. спец. Таран			
Рук. пр. Кувальцев	Разрезы 1-1 + 4-4		
Вед. инж. Давыдов			

УИВ № 10919 Разрез 1-1, 2-2, 3-3, 4-4 Вып. 1, 2

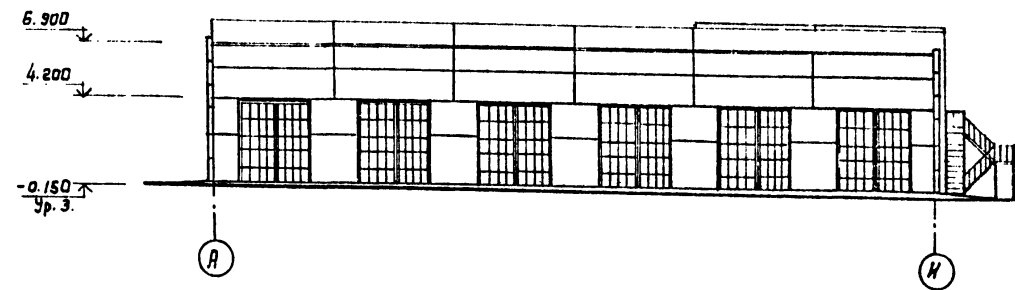
Фасад 1-6



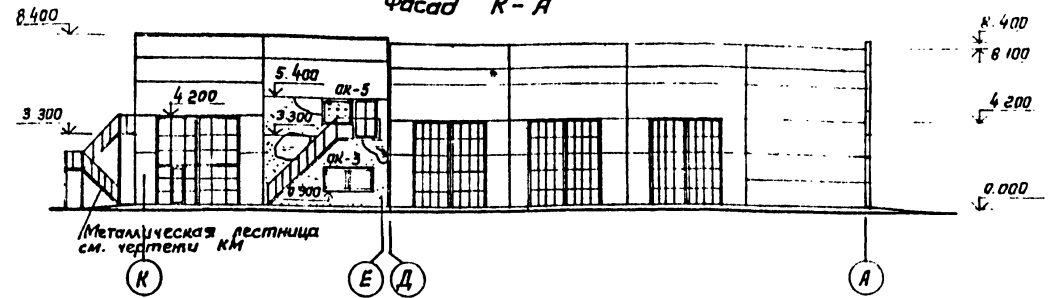
Фасад 6-1



Фасад А-И



Фасад К-А



Спецификация оконных проёмов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
OK-1	лист 15	Оконный проем	2		
OK-2	лист 15	Оконный проем	1		
OK-3	лист 15	Оконный проем	1		
OK-4	лист 15	Оконный проем	2		
OK-5	лист 15	Оконный проем	1		
OK-6	лист 15	Оконный проем	1		
OK-7	лист 15	Оконный проем	1		
OM-1	503-1-72.89-КМ II	Оконный проем	7		
OM-2	503-1-72.89-КМ II	Оконный проем	3		
OM-3	503-1-72.89-КМ II	Оконный проем	1		
OM-4	503-1-72.89-КМ II	Оконный проем	3		

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
OM-5	503-1-72.89-КМ II	Оконный проем	6		
OM-6	503-1-72.89-КМ II	Оконный проем	1		
OM-7	503-1-72.89-КМ II	Оконный проем	1		
OM-8	503-1-72.89-КМ II	Оконный проем	2		
OM-9	503-1-72.89-КМ II	Оконный проем	1		
OM-10	503-1-72.89-КМ II	Оконный проем	1		

1. Общие указания по отделке фасадов см. лист 2.
2. Схемы заполнения оконных проёмов деревянными переплетами см. лист 15.
3. Схемы заполнения оконных проёмов металлическими оконными панелями см. листы КМ 11, 12.

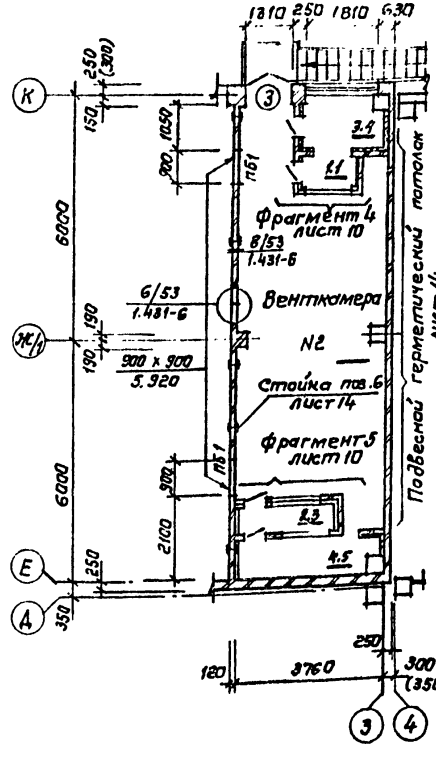
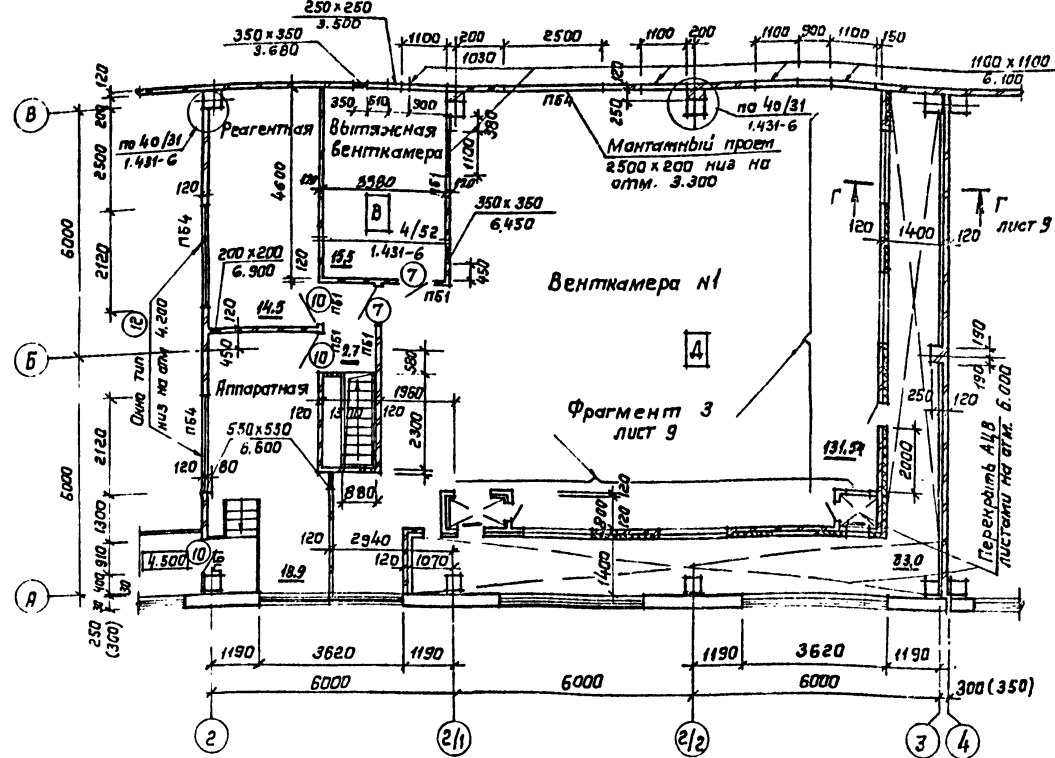
привязан
Инв. №

503-1-72.89-AP			
Автономное АТП на 300 грузовых автомашин с открытой стоянкой			
Гип. Молчанов	Производственный	Стадия	Лист
Н.инж. Соколов	каркас ЕО и окрасочный	РП	7
Р.к.бр. Гусенко	работ		
Гл. спец. Таран	Фасады 1-6; 6-1; А-И;	Минавтотранс РСФСР	
Р.к.гр. Кузнецов	К-А.	ГИПРОАВТОТРАНС	
Вед. инж. Кочнев		Ростовский филиал	

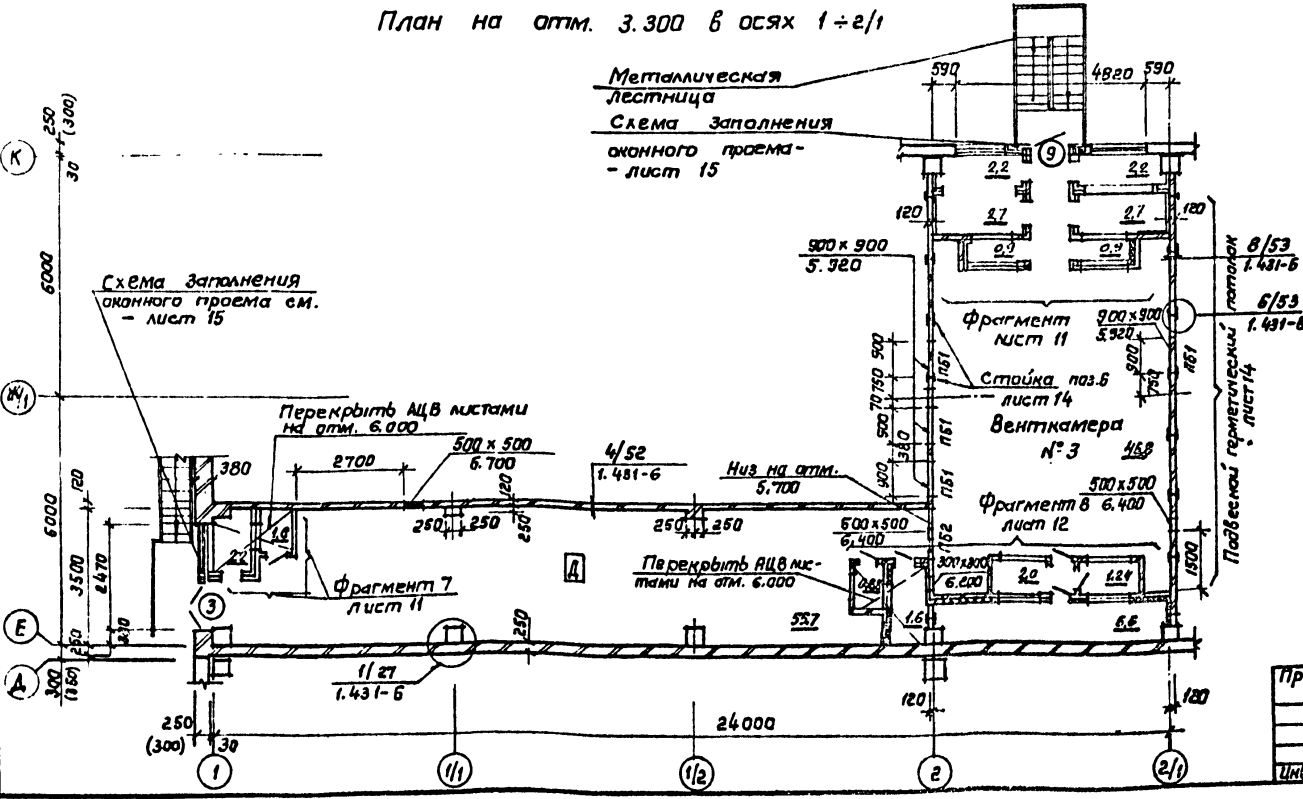
Инв. № табл. Листов и всего листов

Планы на отпм. 3.300 в осях 2-4

План на отпм 3.300 в осях 3-4



План на отпм. 3.300 в осях 1-2/1



Ведомость проёмов дверей и внутренних окон

Марка поз.	Размер проема, мм
7	360 x 2415
8	310 x 2415
9	310 x 2415
10	310 x 2070
12	2450 x 1220
3	1310 x 2070

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
пб1	
пб2	
пб3	
пб4	

- Общие указания - лист 2
- Перегородки камер воздухозабора выполнять из эффективного кирпича $\rho_k = 1400 \text{ кг/м}^3$, армировать $\phi 5 \text{ в} \cdot \text{л}$ с шагом 450 по высоте
- Размеры в скобках для $t = -40^\circ \text{C}$.
- Спецификацию перемычек см. лист АР-3

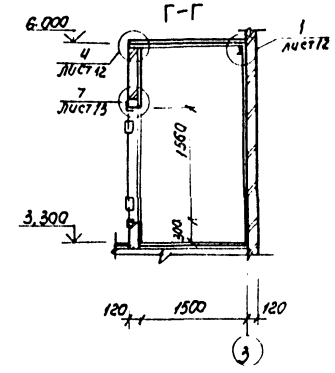
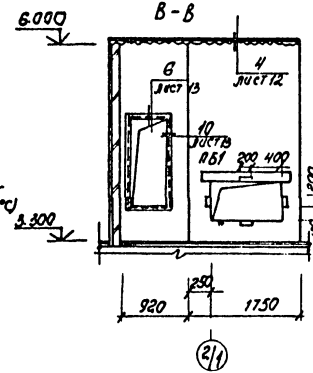
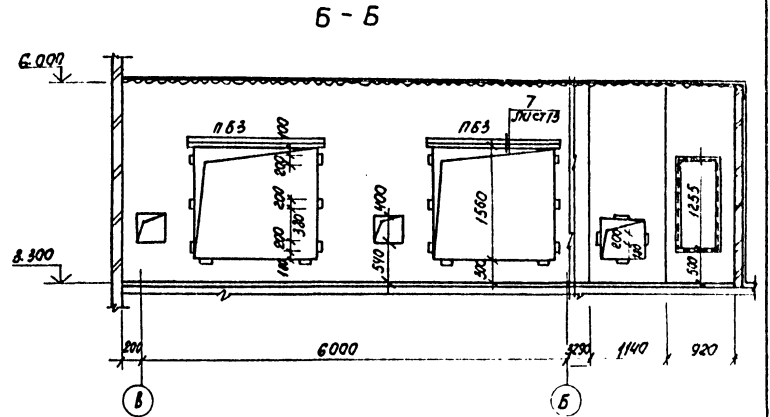
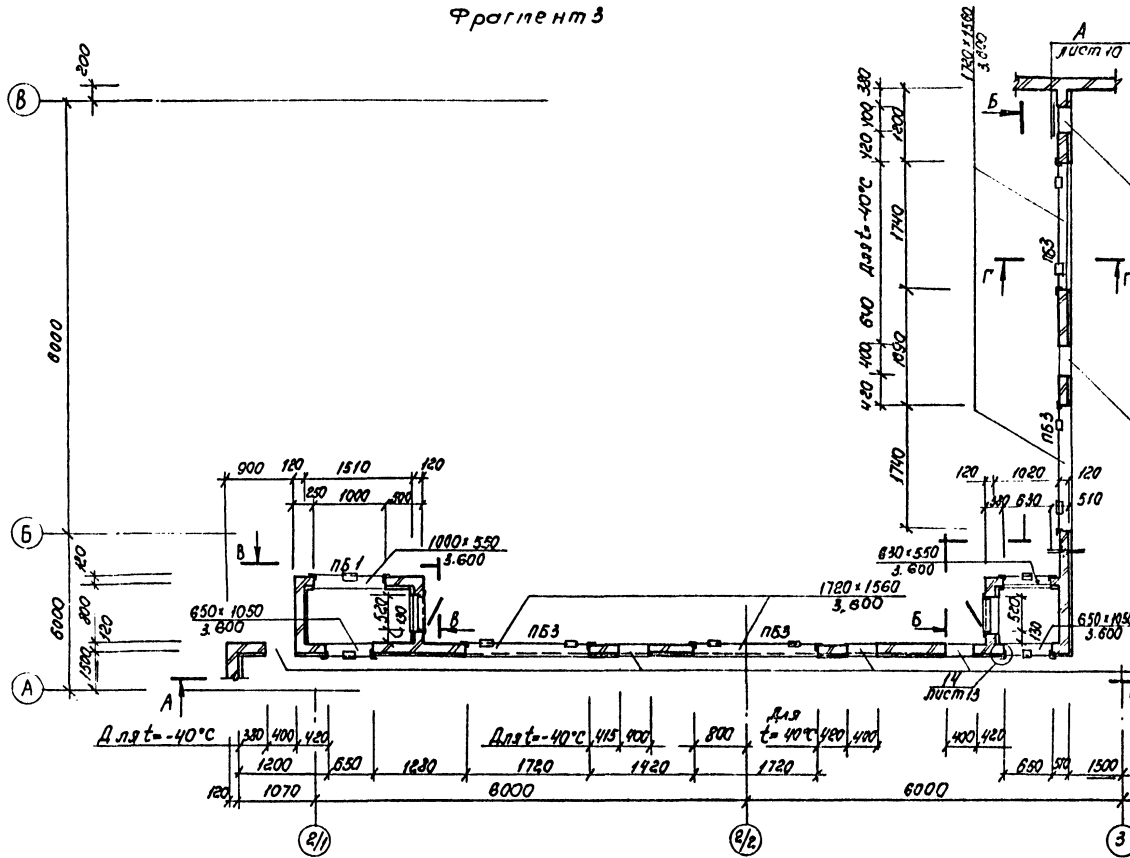
Спецификация изделий на венткамеры

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
		Швеллер 12 ГОСТ 8278-83			
		Ст. 3 мм ГОСТ 380-71			
1	Лист 8	Лист	1500	7.07	
		<u>Изделия</u>			
МС1	2.460-13	Соединительный элемент	158	1.24	(шт)
МНЧ-46	3.400-6/76	Закладная деталь	40.0	0.88	
РМ1	Альбом IV	Рама РМ1	20	13.12	(шт)
Д1	Альбом IV	Деталь крепления Д1	1400	0.04	(шт)
Болт М12	ГОСТ 15589-70 *	Болт М12х220х4.6	104	0.213	(шт)
Гайка М12	ГОСТ 15526-70 *	Гайка М12.4	104	0.015	(шт)
$\phi 5 \text{ в} \cdot \text{л}$	лист 8	$\phi 5 \text{ в} \cdot \text{л}$ ГОСТ 5781-82	540.0	0.154	
УВ-75-250	ГОСТ 16298-77 *	А.Ц.В листы	24		(шт)

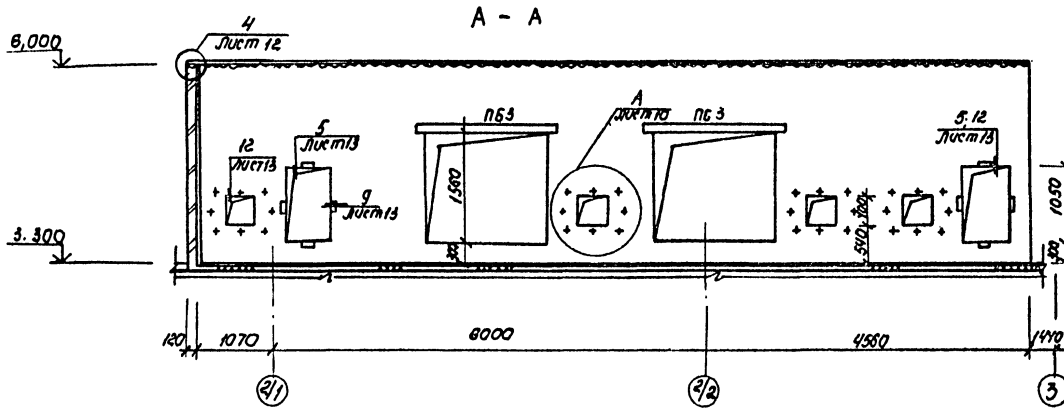
503-1-72.69-АР

ГМП Молчанов	Автоматное АТП на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой Производственный корпус ЭО открытого работ Планы на отпм. 3.300	стадия лист Листов Р 1
И.контр. Сахаров		
Рук.Б.И. Тисленко		
П. спец. Таран		
Рук.Гр. Кувальцев		
Вед. инж. Жемболов	Муниципальное предприятие «РосРСП ГИПРОВСТРАНС» Ростовская область	
АР. Барышова		

Фрагмент 3

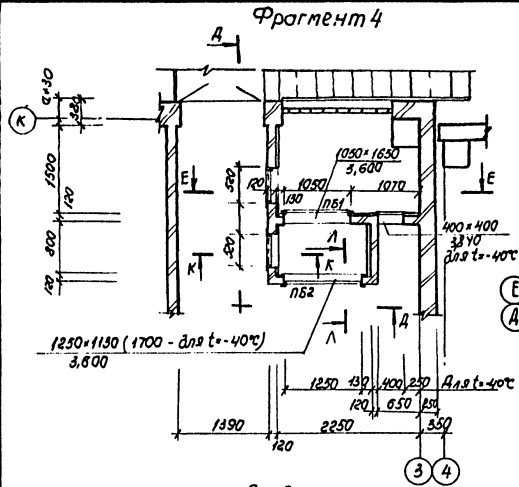


1. Общие указания см. лист 2
2. Спецификацию элементов см. лист 3
3. Ведомость перемычек см. лист 3.

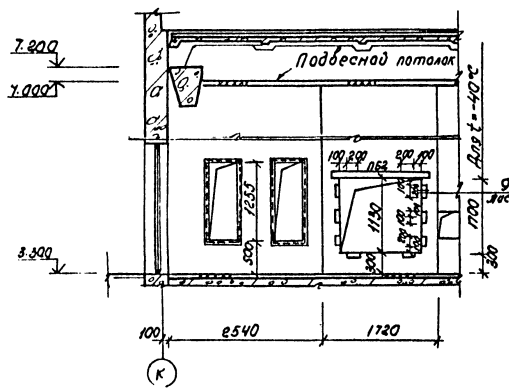


		503-1-72.89 - 1.0	
		Автономное АТП на 300 грузовых автомобилей с открытой стояжкой	
		Производственный корпус ЕО и окрасочный робот	
		Страна: Литва	
		РП 3	
		Фрагмент 3	
		МУНДАНТИРАНС РБСР СИПР АВТОТРАНС Ростовецкая филиал	
проектировщик	И.И.П. Мамонав	конструктор	И.И.П. Мамонав
	И.И.П. Мамонав	конструктор	И.И.П. Мамонав
	И.И.П. Мамонав	конструктор	И.И.П. Мамонав
	И.И.П. Мамонав	конструктор	И.И.П. Мамонав
инж. №	И.И.П. Мамонав	инж. №	И.И.П. Мамонав

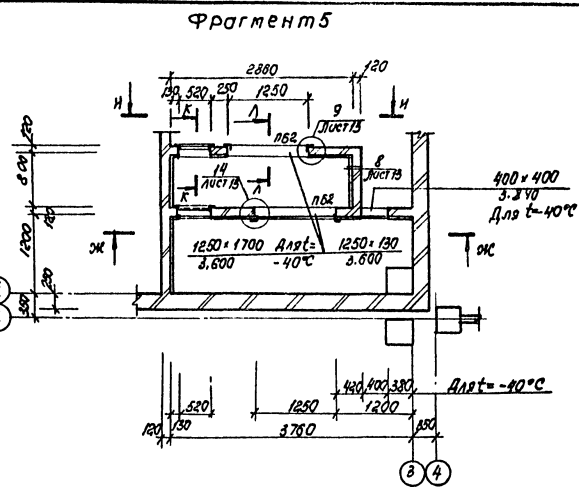
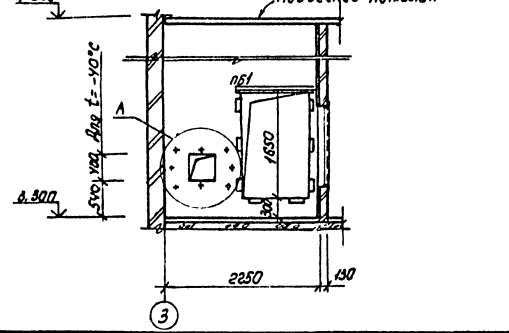
И.И.П. Мамонав



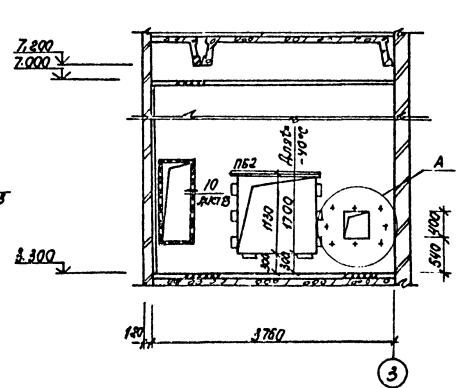
Д - Д



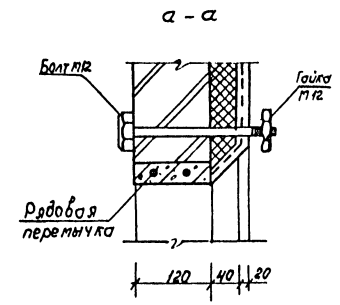
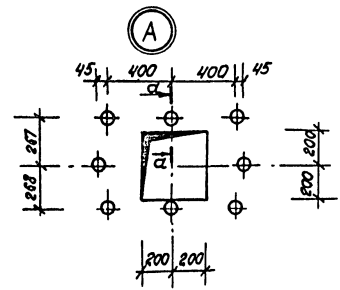
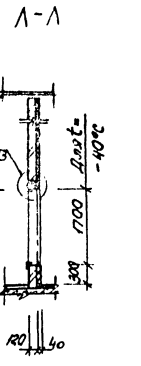
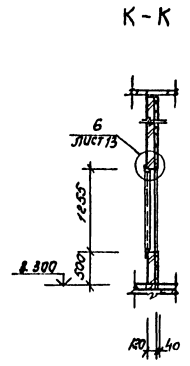
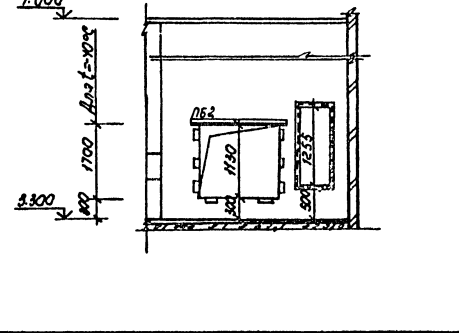
Е - Е



Ж - Ж



И - И

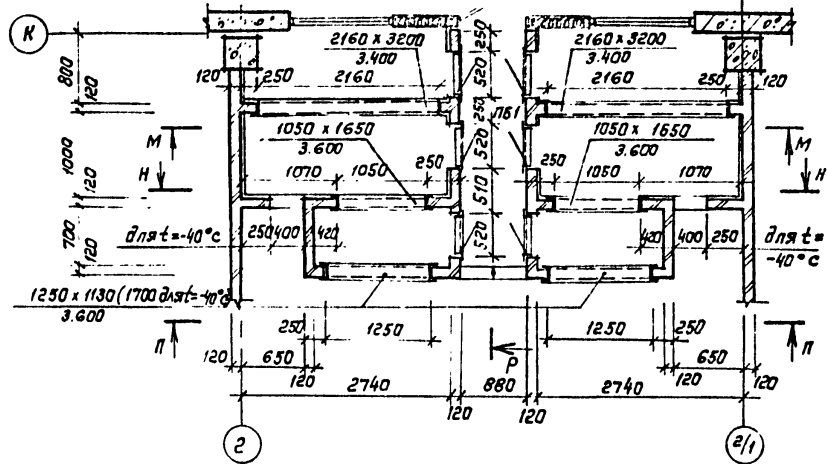


- 1 Общие указания см. лист 2
- 2 Спецификацию элементов см. лист 3
- 3 ведомость перемычек см. лист 3

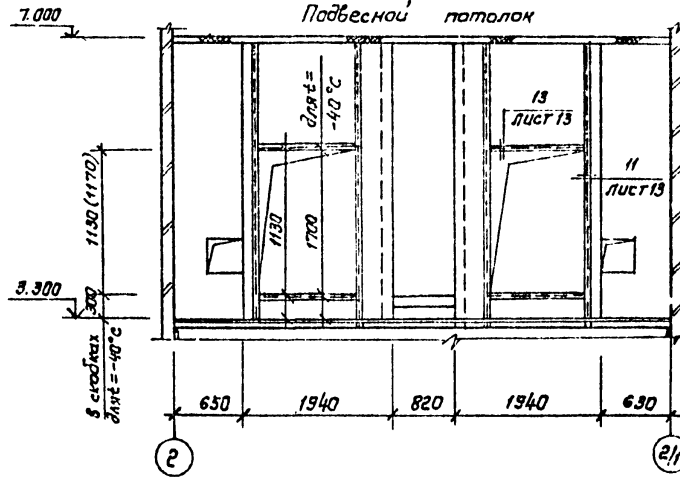
Унк. проекта: Подпись архитектора: В.С.С. 01.82.2

		503-1-72.89-AP			
		Автомобиль АТН на 300 Грузовых автомобилей с открытой кабиной			
Проездная		Г.И.П. Молчанов	Проект водосточных труб	Лист	Листов
		И.Контр. Сидяков	и окрасочных работ	РН	10
		Р.К. Б.И. Сидяков		Фрагменты 4,5	
		Л.С.П. Горбань		Инновация, Инженерное	
		Р.К. Г.Р. Сидяков		ДИПРОАВТОПАНС	
		В.С.И.И.И.И.И.И.И.И.		Восстановление	

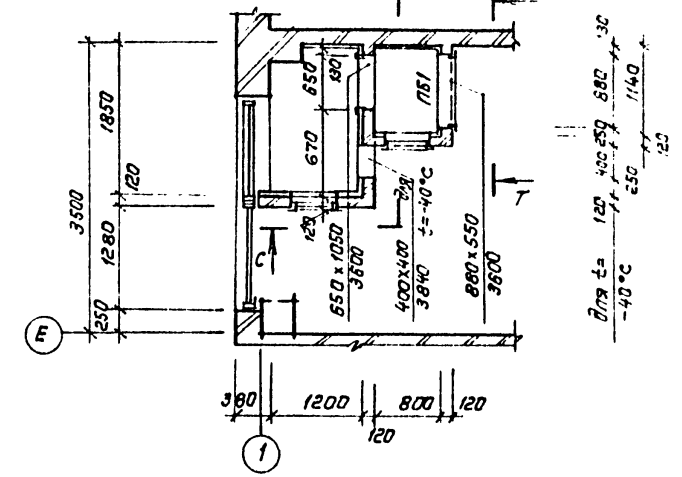
Фрагмент б



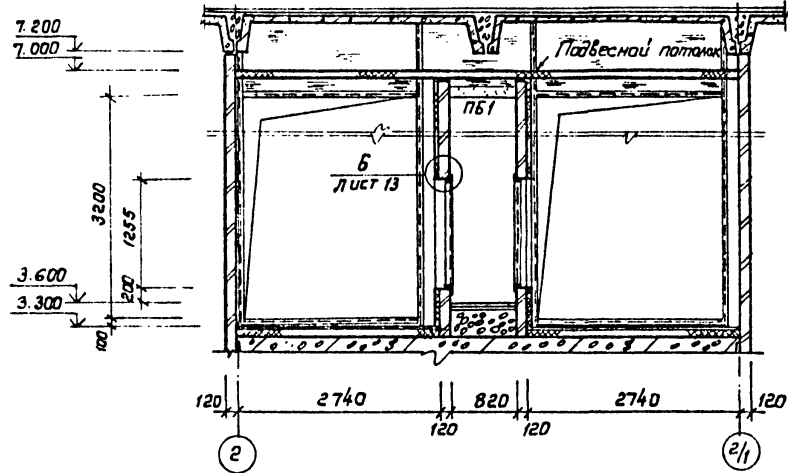
П-П



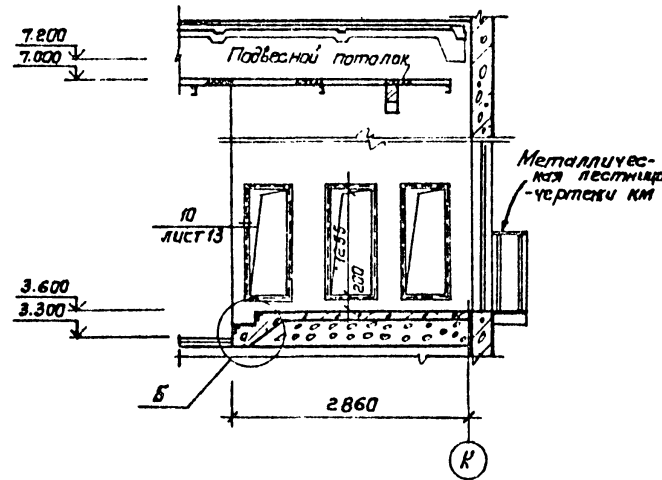
Фрагмент 7



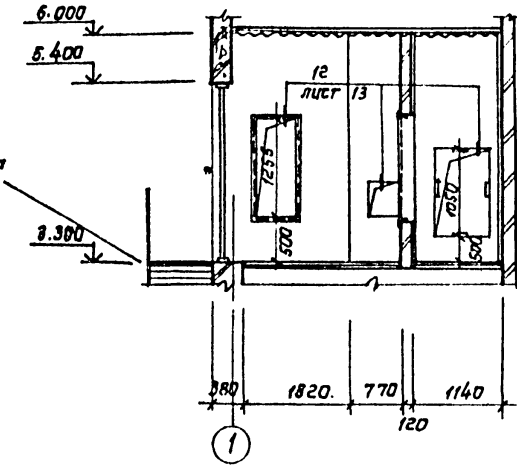
М-М



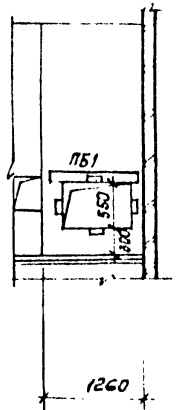
Р-Р



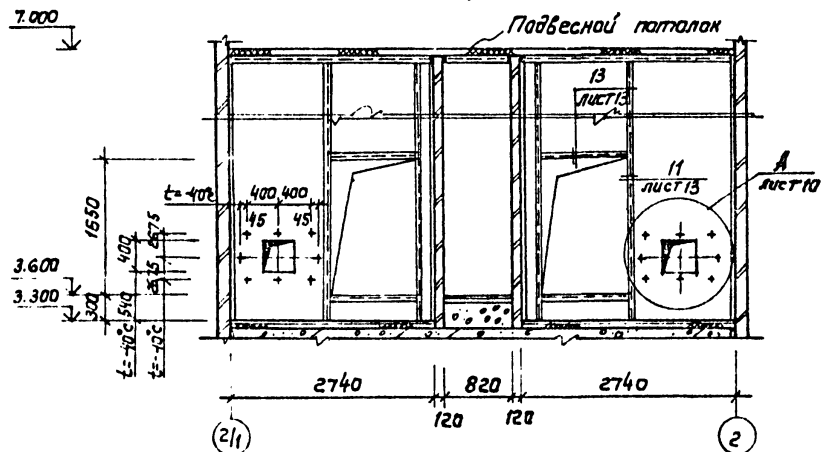
С-С



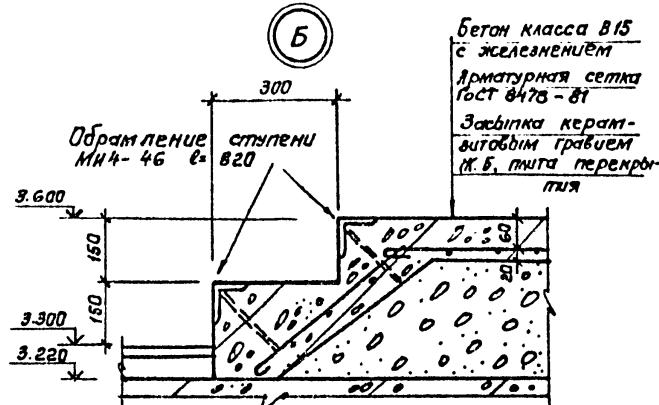
Т-Т



Н-Н



Б



бетон класса В15 с железнением
Арматурная сетка гост 8478-81
Заземка керамзитовым гравием
Ж.Б. плита перепро- тия

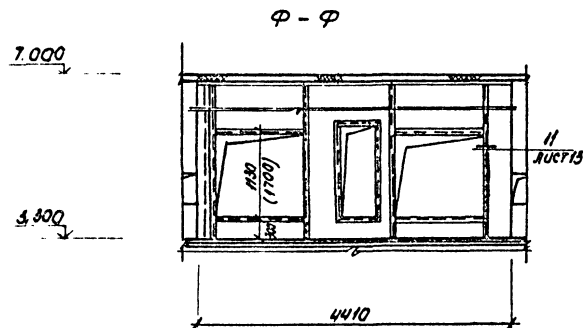
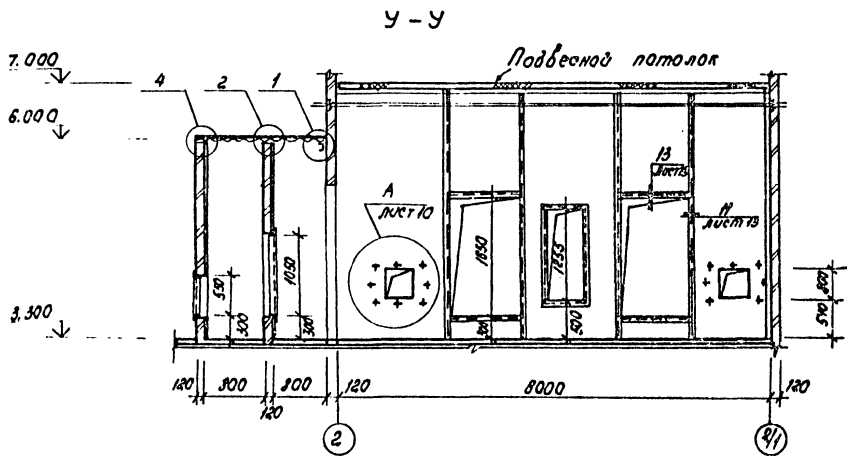
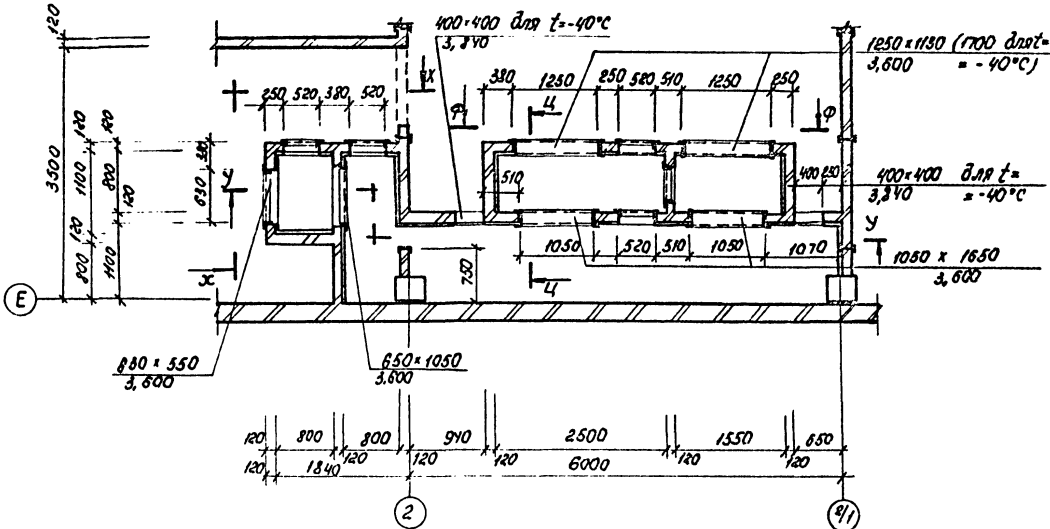
1. Общие указания - лист 2
2. Спецификация элементов - лист 8.
3. Ведомость перемычек - лист 8.

Прибязан
ИМ. №

503-1-72.89 - AP			
Независимое ИТП на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой			
ГМП Молчанов	Производственный корпус ЕО и др.расочных работ	Статья	Лист
И.КОНТ. Сидябенко		РП	11
Р.К.ВР.1 Тисленко			
П.С.Е.С. Таран			
Р.К. Г.Р. Кудьбин	Фрагменты 6,7		
Вед.ИМТ Демченко		Минавтотранс РФ	ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал

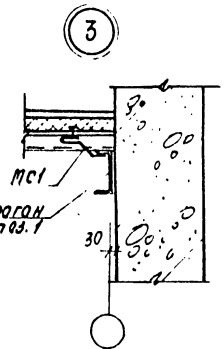
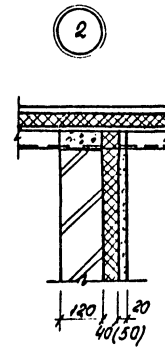
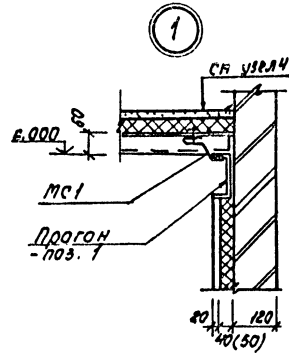
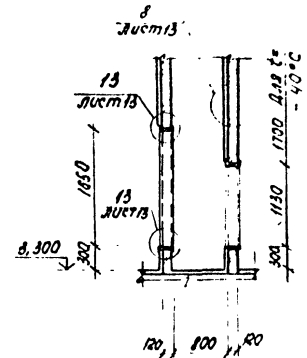
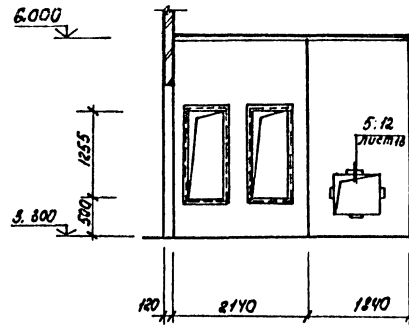
Э.М. Яковлев, Подвесные и окна

Фрагмент 8

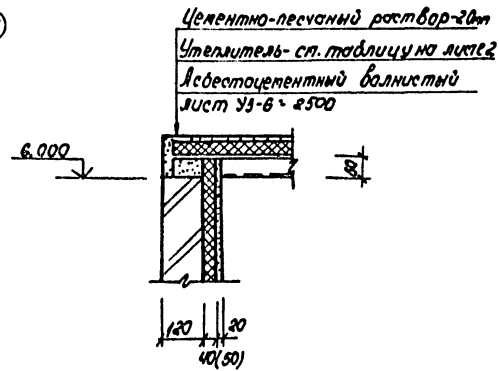


X - X

Ц - Ц



4

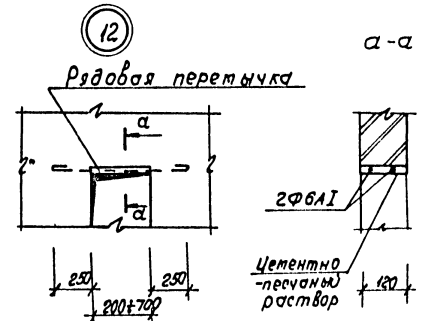
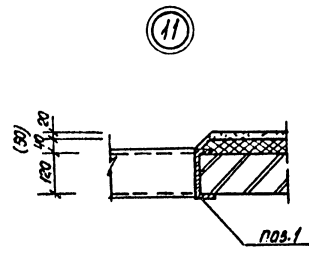
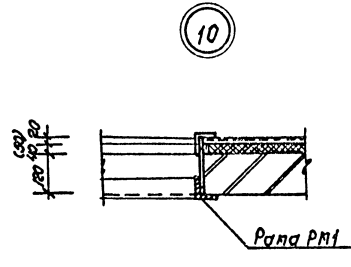
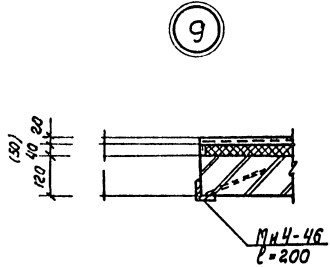
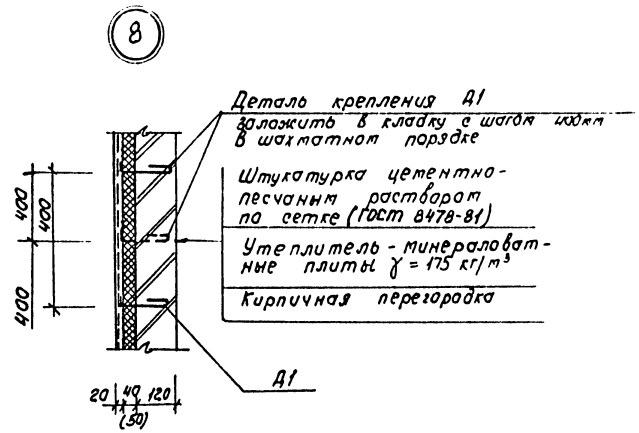
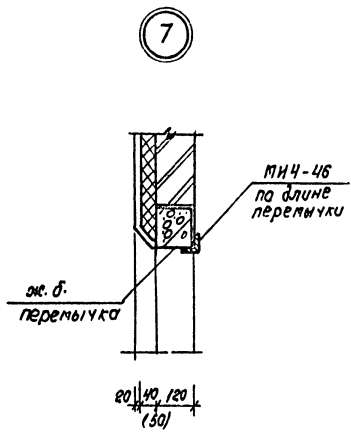
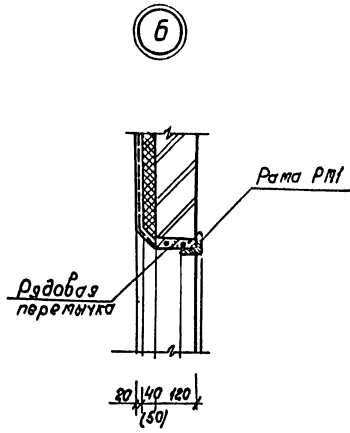
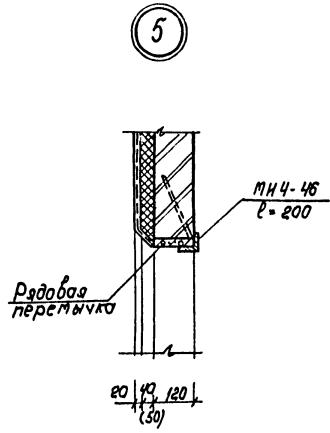


- 1. Пошире указания см. лист 2
- 2. Спецификацию элементов см. лист 8
- 3. Ведомость перемычек см. лист 9
- 4. Размеры в скобках даны для t = -40°C.

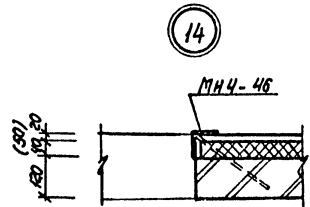
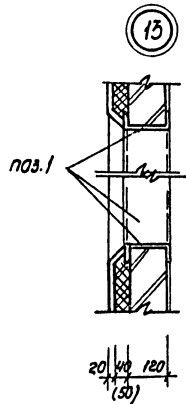
УИВ не несет ответственности за достоверность и полноту сведений

Привязан					
УИВ №					

503-1-72.89 - AP					
Автономное АТП на 300 грузовых автомобилей в открытой стоянке.					
Г.И.П. Малачов		Производственные работы		Лист	Листов
Н.П.И.В. (Симоненко)		Корпус 10 и акрасочных работ		РП	12
Рук. Бриг. Симоненко		Фрагмент 8		Мультиотрасль проект ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал	
Инсп. Спец. Терех					
Рук. гр. Кудрявцев					
Рек. и инж. Симоненко					



1. Спецификацию элементов см. лист 8.
2. Размеры в скобках даны для $t = -40^\circ\text{C}$.



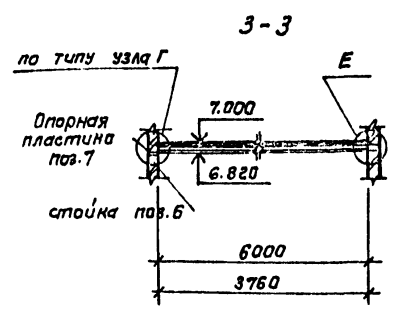
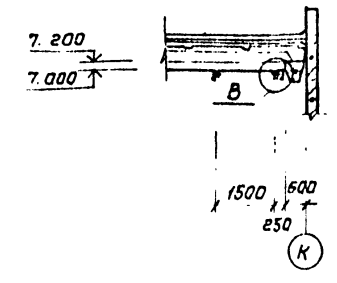
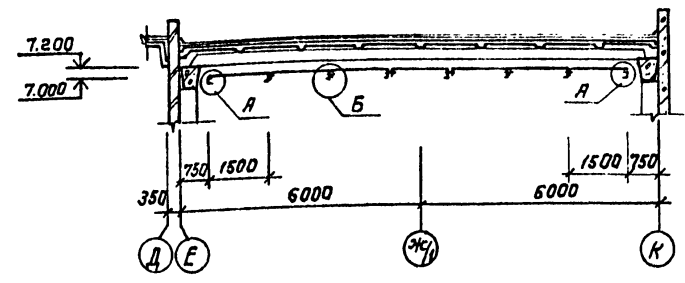
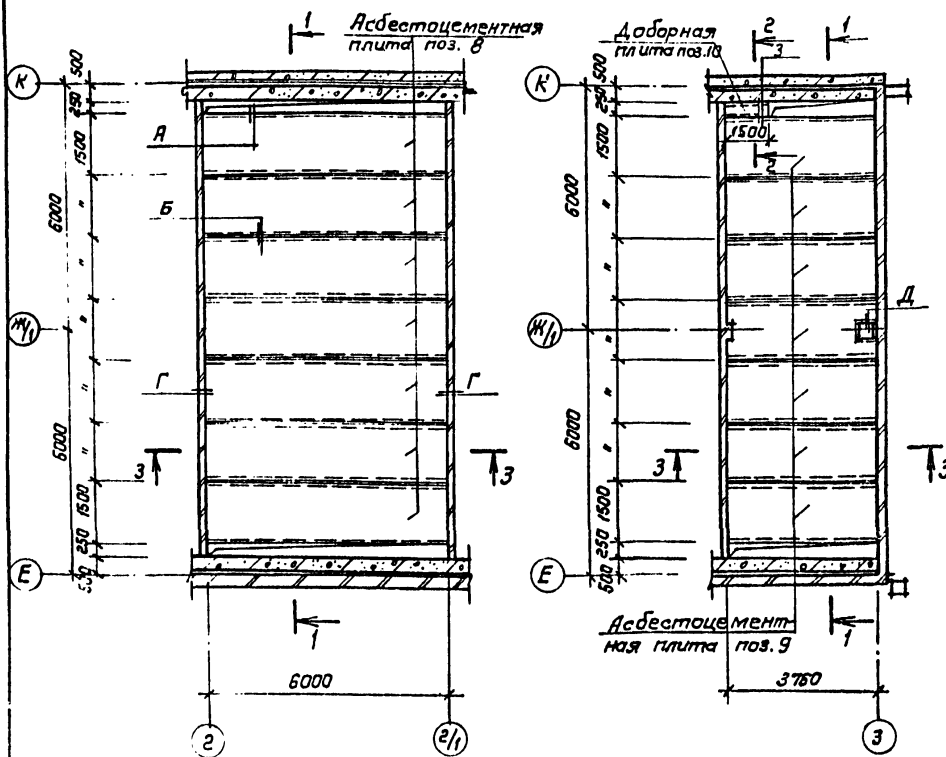
Дир. завода: Мельникова и другие. 16.03.2011

		503-1-72.89-AP	
		Автоматное АТП на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	
		Производственный корпус ЕО и окрасочных работ	
		Сталь лист	
		РП 13	
		Миниавтомобильный транспорт	
		Растопка	
Привзвн	И.П. Мельников		
	А.М.И. (С.И.М.С.С.)		
	В.С.Б. (С.И.М.С.С.)		
	В.С.П. (С.И.М.С.С.)		
	С.С.П. (С.И.М.С.С.)		
	С.С.П. (С.И.М.С.С.)		
ИНВ. №			

Планы герметичных подвесных потолков на атм. 7.000

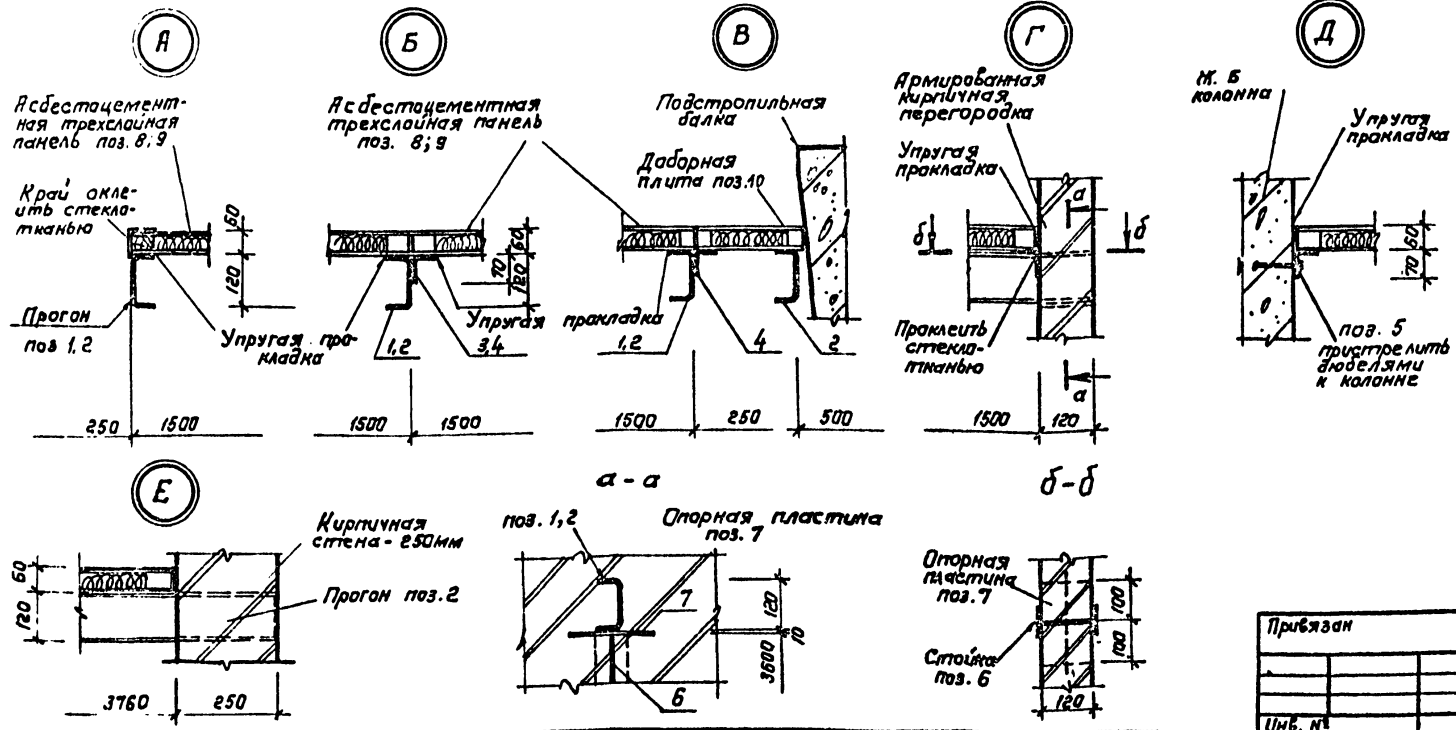
1-1

2-2



Спецификация материалов на подвесные потолки

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
1	лист 14	швеллер 150х60х4 ГОСТ 8278-83 ст 3 по 2 ГОСТ 535-88	8	44,12	
2	лист 14	швеллер 100х60х4 ГОСТ 8278-83 ст 3 по 2 ГОСТ 535-88	9	29,20	
3	лист 14	уголок 70х50х4 ГОСТ 19772-74 ст 3 по 1 ГОСТ 535-88	6	21,18	
4	лист 14	уголок 70х50х4 ГОСТ 19772-74 ст 3 по 1 ГОСТ 535-88	7	13,27	
5	лист 14	уголок 70х50х4 ГОСТ 19772-74 ст 3 по 3 ГОСТ 535-88	3	1,41	
6	лист 14	Асбестоцементная плита 14 ГОСТ 8240-72 ст 3 по 1 ГОСТ 535-88	21	44,28	
7	лист 14	панель 610х120 ГОСТ 103-75 ст 3 по 2 ГОСТ 535-88	21	1,884	
		Асбестоцементная панель			
8	ГОСТ 24581-81	ПСТ 600.150.60-540 АЦ ФРП Д	7		
9	ГОСТ 24581-81	ПСТ 376.150.60-340 АЦ ФРП Д	7		
10	ГОСТ 24581-81	ПСТ 150.25.80-540 АЦ ФРП Д	1		

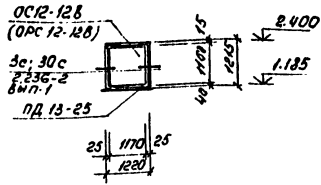


1. Общие указания - см. лист 2
2. Все стыки асбестоцементных трехслойных панелей уплотнить упругими прокладками из парцеловой резины.
3. Все примыкания конструкции герметичного потолка уплотнить и проклеить стеклотканью.

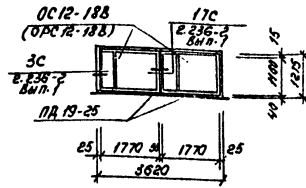
		503-1-72.89 - AP	
		Автомобиль АТП на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	
Прибыл	ГМП Молчанов	Производственный корпус ЕО к открытым работ	Студия Лист Листов
	Н.Контр. Сахаровская		
	Рук. фр. 1 Туленко	РП 14	
	Д. спец. Таран		
	Рук. ср. Кузьменко	Герметичный подвесной потолок. Сетиция. Узлы.	Минавтотранс РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал
	1802.инж. А.И.Иванов		
Инв. №			

№ 1 по кн. Подпись и дата Взам. инв. №

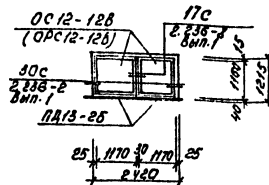
ОК-1



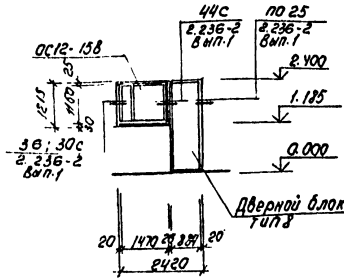
ОК-2



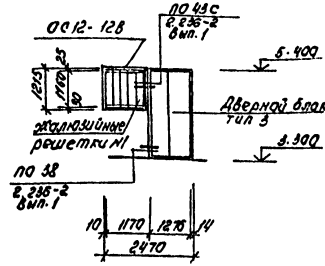
ОК-3



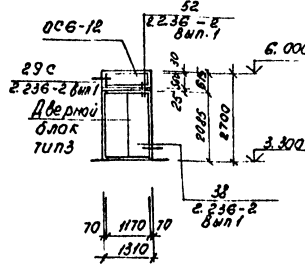
ОК-4



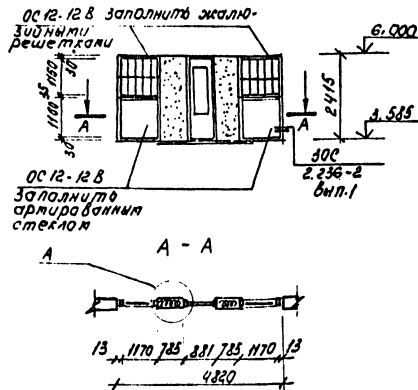
ОК-5



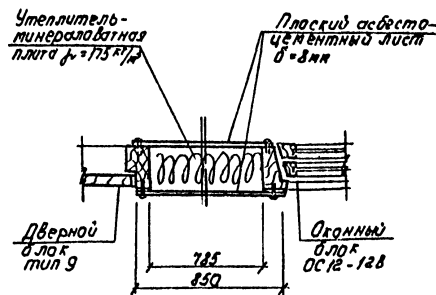
ОК-6



ОК-7



(А)



1. Общие указания см. лист 2
2. Окна затарированы и заспецифицированы на листе 7.

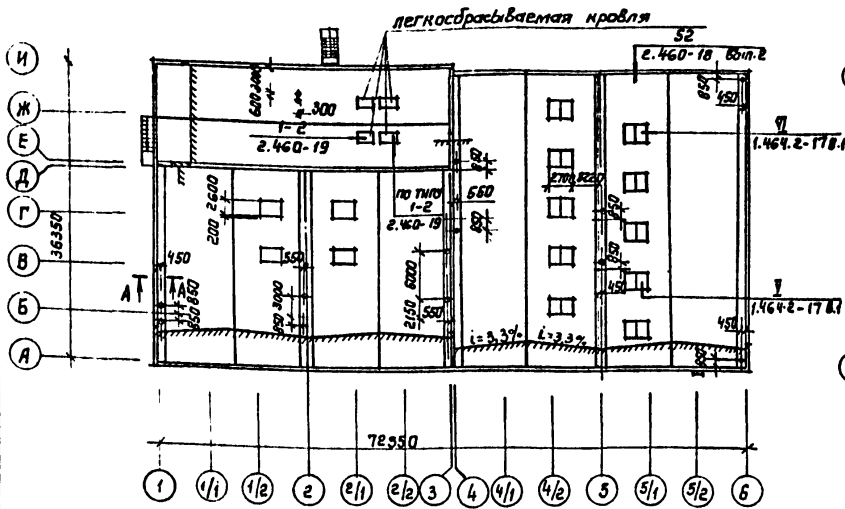
Спецификация заполнения оконных проемов

Марка поз	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед кг	Примечание
		$t = -30^{\circ}\text{C}$			
ОК-1	1.236-6	Оконный блок ОС12-128	1		
	ГОСТ 17280-79	Подоконная доска ПД13-25	1		
		$t = -40^{\circ}\text{C}$			
ОК-1	1.136.5-17	Оконный блок ОС12-128	1		
	ГОСТ 17280-79	Подоконная доска ПД13-25	1		
		$t = -30^{\circ}\text{C}$			
ОК-2	1.236-6	Оконный блок ОС12-128	2		
	ГОСТ 17280-79	Подоконная доска ПД19-25	2		
		$t = -40^{\circ}\text{C}$			
ОК-2	1.136.5-17	Оконный блок ОС12-128	2		
	ГОСТ 17280-79	Подоконная доска ПД19-25	2		
		$t = -30^{\circ}\text{C}$			
ОК-3	1.236-6	Оконный блок ОС12-128	2		
	ГОСТ 17280-79	Подоконная доска ПД13-25	2		
		$t = -40^{\circ}\text{C}$			
ОК-3	1.136.5-17	Оконный блок ОС12-128	2		
	ГОСТ 17280-79	Подоконная доска ПД13-25	2		
ОК-4	1.236-6	Оконный блок ОС12-128	1		
	лист 5	Дверной блок тип 3	1		
	1.236-6	Оконный блок ОС12-128	1		
ОК-5	лист 5	Дверной блок тип 3	1		
	Т.У.36-1517-71	Жалюзийная решетка №1	10		
ОК-6	1.236-6	Оконный блок ОС6-12	1		
	лист 5	Дверной блок тип 3	1		
	1.236-6	Оконный блок ОС12-128	4		
ОК-7	лист 5	Дверной блок тип 9	1		
	Т.У.36-1517-71	Жалюзийная решетка №1	20		
	ГОСТ 18124-75*	Асбестоцементный лист ЛП24х0,85-8	4		

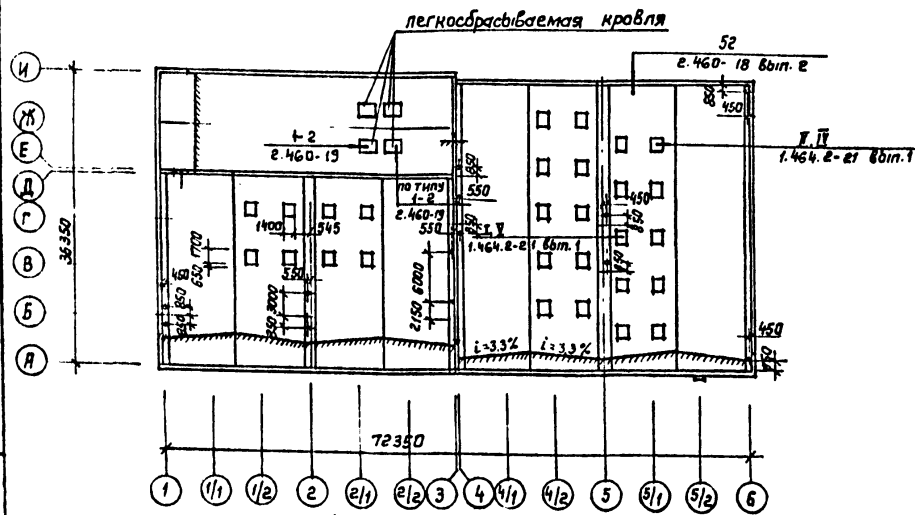
Шкала: 1:100

503-1-72.89		АР
Автоматное АТН на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой		
Привезан	Г.Н.П. Мамонтов И.А.И.В. Ситникова Р.К.Б.А. Писленко П.С.П. Горан Р.К.Г.Р. Лурье В.С.И.И. Димитриев	Производственный корпус ЕО и окрасочных работ Схемы заполнения оконных проемов ОК-1 + ОК-7
Инь.п.		Министерство путей сообщения ГИПРОАВТОТРАН Ростов

План кровли (для t = -30 °C)

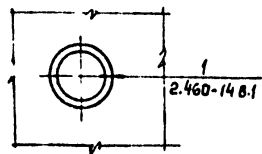


План кровли (для t = -40 °C)



Фрагменты плана кровли

В местах прохода вентшахт



В местах установки крышных вентиляторов

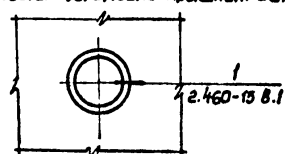
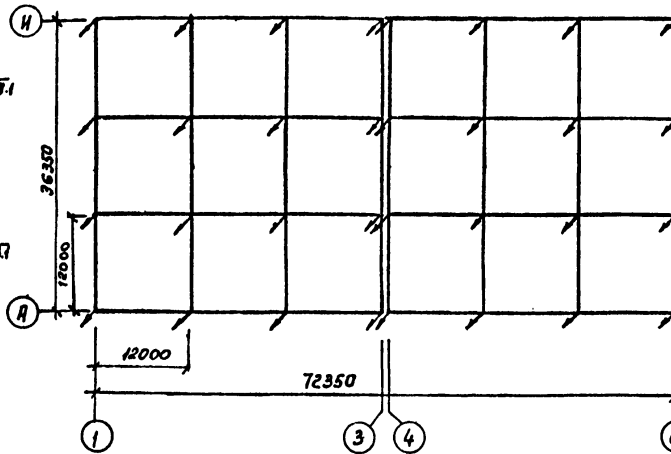
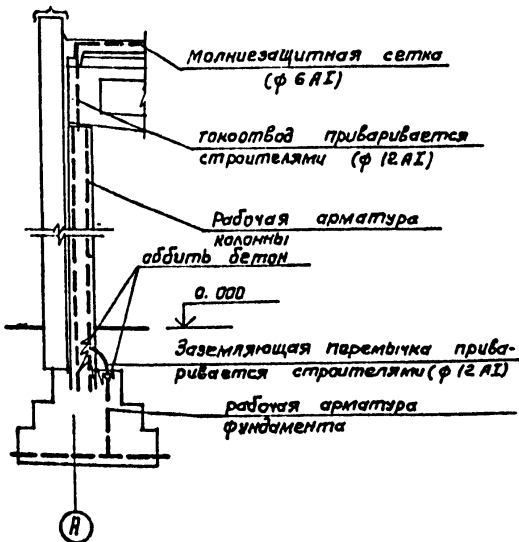


Схема молниезащиты



А-А



Спецификация к плану кровли

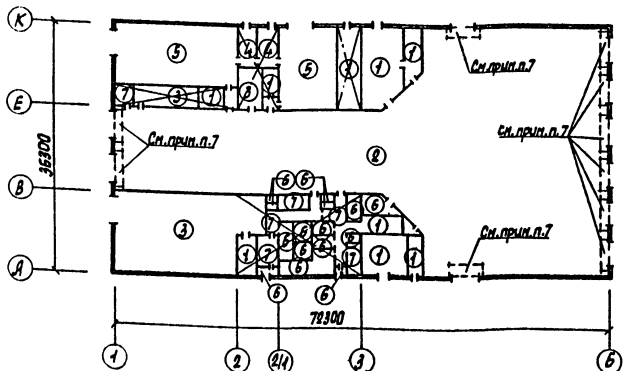
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
КС 11	2.460-14 B.1п.1	стяжное кольцо КС11	12	1.17	
КЛ 6	2.460-14 B.1п.1	стальной колпак КЛ6	12	10.08	
ПП 2	2.460-14 B.1п.1	прямая полоса ПП2	12	1.69	
КФ 5	2.460-14 B.1п.1	кольцо-фланец КФ5	12	2.7	
ФЭ 2	2.460-14 B.1п.1	фасонный элемент ФЭ2	12	3.1	
КС 14	2.460-14 B.1п.1	стяжное кольцо КС14	9	1.88	
КЛ 9	2.460-14 B.1п.1	стальной колпак КЛ9	9	3.89	
ПП 3	2.460-14 B.1п.1	прямая полоса ПП3	9	1.88	
КФ 8	2.460-14 B.1п.1	кольцо-фланец КФ8	9	4.60	
ФЭ 7	2.460-14 B.1п.1	фасонный элемент ФЭ7	9	3.2	
КС 8	2.460-14 B.1п.1	стяжное кольцо КС8	1	0.76	
КЛ 3	2.460-14 B.1п.1	стальной колпак КЛ3	1	5.29	
ПП 1	2.460-14 B.1п.1	прямая полоса ПП1	1	1.08	
ФЭ 1	2.460-14 B.1п.1	фасонный элемент ФЭ1	1	6.0	
КР 1	2.460-15 B.1п.1	стальной козырек КР1	13	5.36	
ФЭ 2	2.460-15 B.1п.1	фасонный элемент ФЭ2	13	3.1	
ПП 2	2.460-15 B.1п.1	прямая полоса ПП2	13	1.63	
поз. 4	2.460-19	компенсатор МС4	16	1.52	
поз. 5	2.460-19	каркас плоский КР1	4	3.0	
поз. 9	2.460-19	костыль МС8	48	0.12	
-	ГОСТ 8478-81	сетка φ5 200x200	180	2.0	МЕ
У87.5x1750	ГОСТ 16233-77*	асбестоцементные листы	8		

- Молниезащитную сетку выполнить со стороны ячеек 1x1 м и уложить под основной слой гидроизоляции в местах, указанных на чертеже. Расход арматуры на молниезащитную сетку φ 6 АІ - 224,7 кг; φ 12 АІ - 35,6 кг;
- Все выступающие над кровлей металлические элементы присоединить к молниезащитной сетке.
- Узлы сетки и все соединения молниезащитных устройств выполнить сваркой электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
- В качестве токоотводов на указанных на чертеже колоннах принять рабочую арматуру колонн, которая должна иметь непрерывную электрическую цепь от молниезащитной сетки до арматуры фундаментов. Для заземлителей использовать рабочую арматуру фундаментов, соединенную с рабочей арматурой колонн заземляющей перемычкой.
- Расположение вентшахт и крышных вентиляторов дано на листах КЖ.

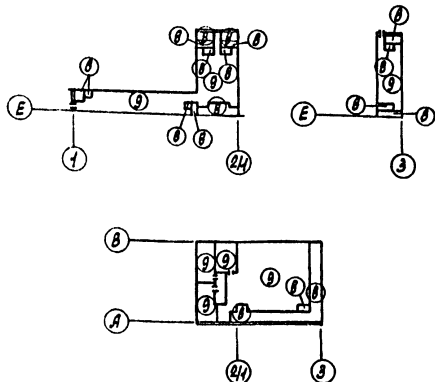
		503-1-72.89-AP	
		Автономное АТП на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	
Гип	Молчанов	Производственный корпус ЭО и окрасочных работ	Лист 16
Н.контр.	Сажновская		
Р.ж.бр.1	Гусакенко		
П.спец.	Таран		
Р.ж.гр.	Клябцец		
Вед.инж.	Денисов	Планы кровли	Минвоттранс РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал
Арх.	Богданова		

№ 17 по общ. Подпись и дата 1988 г.

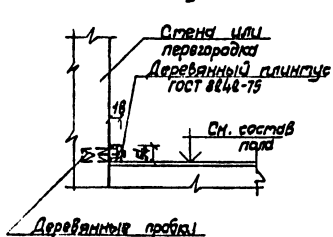
План полов на отм. 0.000



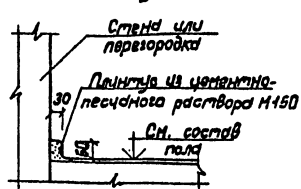
Планы полов на отм. 3.300



Тип плинтуса „А“



Тип плинтуса „Б“



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
Офисное помещение для воздушной среды, КТП, ИТП, электрощитовые, насосные, станция пожаротушения, ленточные и магистральные сети	1		Покровител-бетон класса В 25 - 25мм Подстилающий слой - бетон класса В 12,5 - 100мм Основание - уплотненный с щебнем грунт (см. прим. п.б)	263,9
Линии ЕО	2		Покровител-бетон класса В 25 - 25мм Подстилающий слой - бетон класса В 15 - 125мм Основание - уплотненный с щебнем грунт (см. прим. п.б)	1540,2
Отдельные сооружения окрасочной участка, бытовые сооружения, ленточные и магистральные коллекторы	3		Покровител-мазочные плиты бетон класса В 25 - 25мм Прокладка-цементно-песчаный раствор марки 200 - 40мм Подстилающий слой - бетон класса В 15 - 125мм Основание - уплотненный с щебнем грунт (см. прим. п.б)	292,0
Краскоприготовительная, кладовая красок	4		Покровител-мазочные плиты бетон класса В 25 на известняковом щебне - 25мм Прокладка-цементно-песчаный раствор марки 200 - 40мм Подстилающий слой - бетон класса В 12,5 - 100мм Основание - уплотненный с щебнем грунт (см. прим. п.б)	33,6
Окрасочный участок ленточные антикоррозийные покрытия	5		Покровител-мазочные плиты марки 300 на известняковом щебне - 25мм Прокладка - цементно-песчаный раствор марки 200 - 40мм Подстилающий слой - бетон класса В 15 - 125мм Основание - уплотненный с щебнем грунт (см. прим. п.б)	247,1

Продолжение

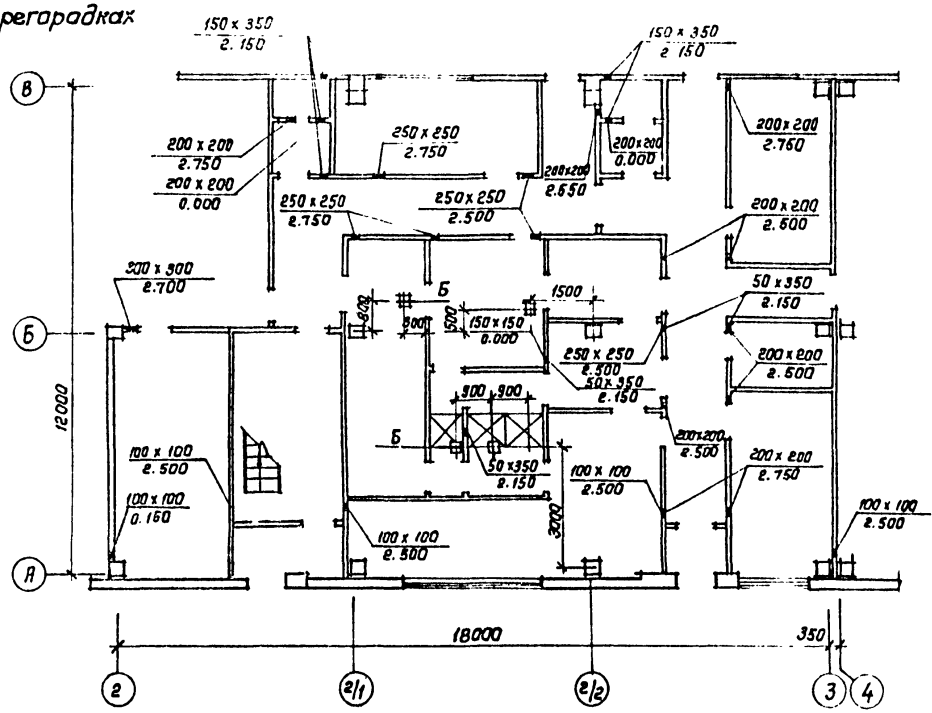
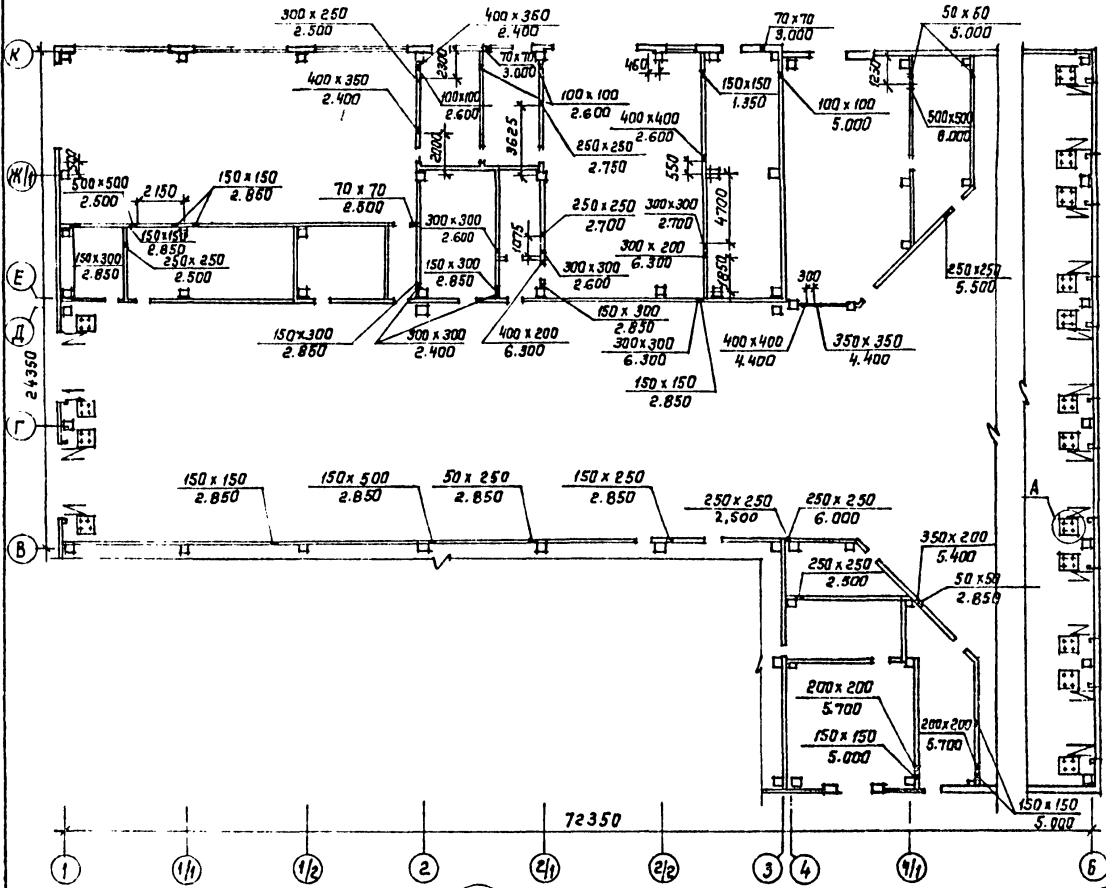
Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
Санузлы, сордербы, кладовая уборочного инвентаря, душевые, комната для слесарей, трапезы, ванная	6		Покровител-керамические плитки (ГОСТ 6787-80) - 13мм Прокладка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора марки 150 - 15мм Подстилающий слой - бетон класса В 12,5 - 80мм Основание - уплотненный с щебнем грунт (см. прим. п.б)	95,0
Комната дежурного персонала, электрощитовая, коридоры, комната мастера	7		Покровител-линолеум на тканевой основе (ГОСТ 1251-77) - 2,5мм Прокладка из выструганной сухой доски из водостойких вяжущих Сляжка-цементно-песчаный раствор марки 200 - 40мм Подстилающий слой - бетон класса В 12,5 - 80мм Основание - уплотненный с щебнем грунт (см. прим. п.б)	81,4
Венткамеры (камеры воздухозащ. вара)	8		Покровител-бетон класса В 15 - 25мм Сляжка-цементно-песчаный раствор марки 150 - 35мм Термоизоляция - минераловатные плиты $\rho = 300 \text{ кг/м}^3$ - 40мм Плита перекрытия	73,7
Венткамеры реактивной аппаратурной	9		Покровител-бетон класса В 15 - 25мм Сляжка-легкий бетон класса В 5 - 75мм Плита перекрытия	306,3

- В помещениях санузлов пол выполнить на 30мм ниже соседних помещений
- В помещениях с полом тип 7 выполнить плинтус тип „А“, в остальных помещениях - тип „Б“
- Во всех помещениях с трапами выполнить уклон пола 1%
- Трапы смонтировать на листе 18.
- Прямки и канавы условно не показаны - смонтировать по плану подземного хозяйства в чертёжках марки КЖ
- Основание - уплотненный грунт с плотностью скелета до $1,6 \text{ т/м}^3$ с отрандированным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм толщиной - 100мм.
- 34 участка пола в местах прохода ворот тип 4 выполнить с стальной подстилающей слюя 475мм. объем бетона на утолщение составляет $8,15 \pm 35,0 \text{ м}^3$.

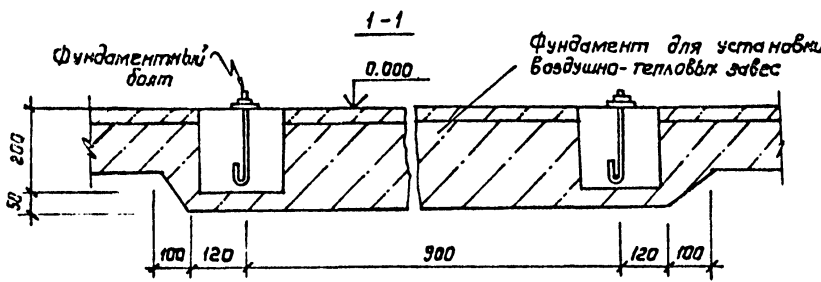
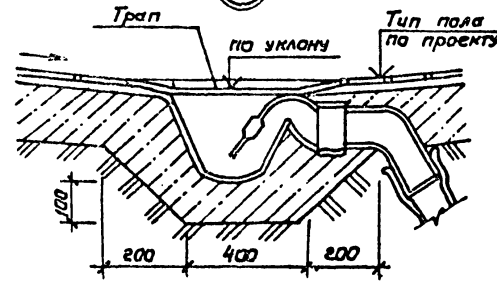
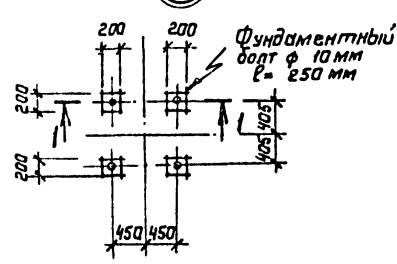
503-1-72.89-AP

Привязки	ГЛП	Молочная	Автономное АТП на 300 грузовых автомобилей с открытой стойбицей
	Н.контр.	Скелетная	Производственный корпус ЕО и окрасочных работ
	В.к.в.к.	Пылеулов.	Стены лист
	П.с.в.к.	Трапы	РП 17
	Р.к.т.	Клиппы	Планы полов на отм. 0.000 и 3.300
	В.к.в.к.	Ленточные	Миниэлектростанция ГИПРАВОТРАНС Ростовской области
	П.к.к.	Полы	

Схемы расположения отверстий в стенах и перегородках

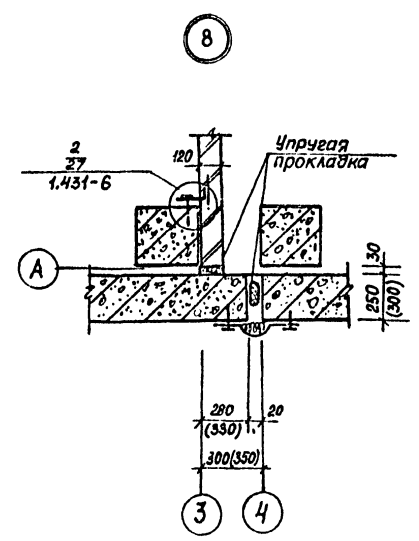
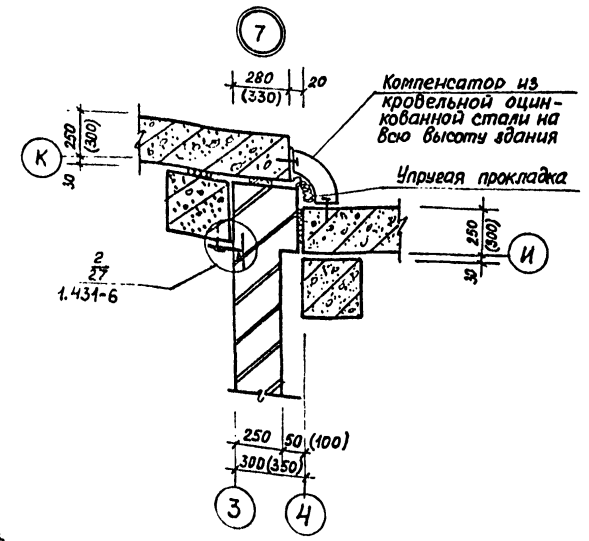
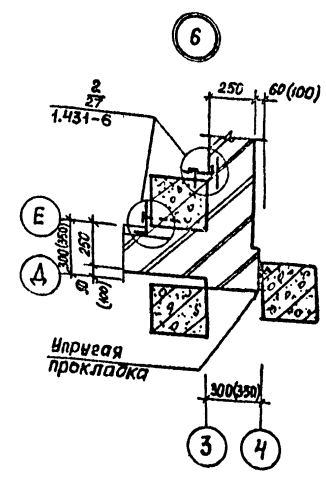
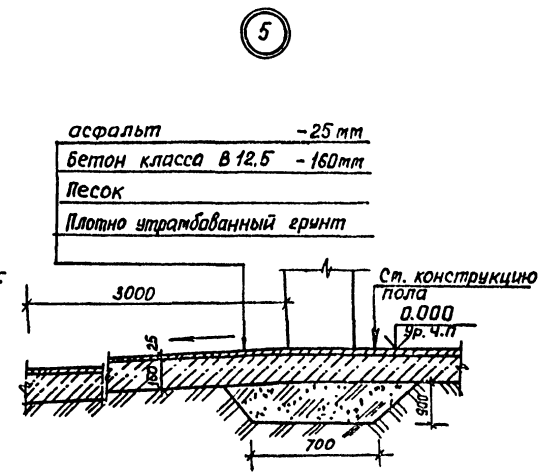
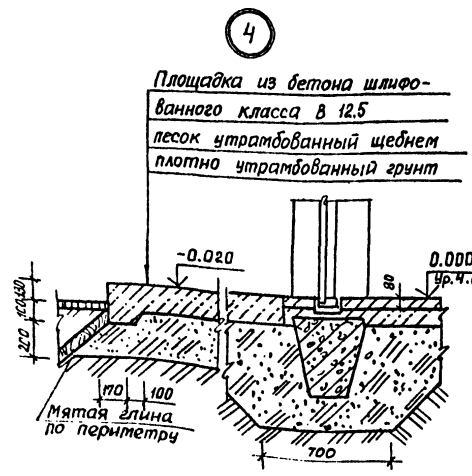
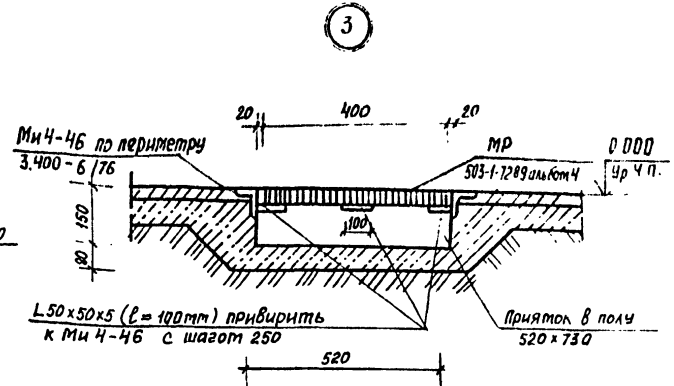
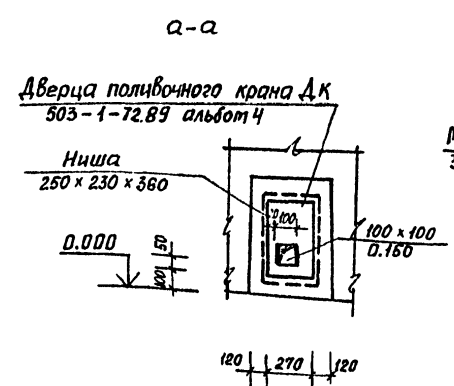
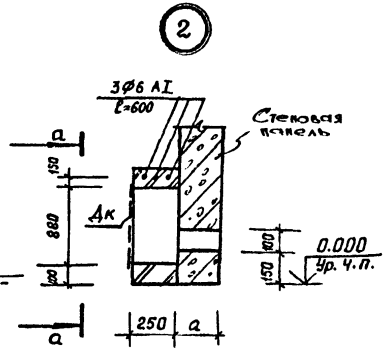
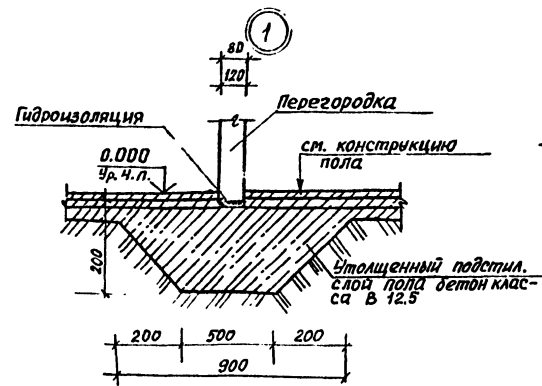


1. Над проемами до 800 мм выпилить рядовую перемычку по узлу 12 на листе 13.



УИВ.Н.П. Подпись и дата 1989 г. ИИ.Э.Л.

503-1-72.89 - AP			
Автомобиль АТП на 300 грузовых, автомобилей с открытой стоянкой			
Гип	Малышев		
Н.контр.	Сахновская		
Рук.бр.1	Тисленко	Производственный корпус	Стр.Лист Листов
Гл. спец.	Таран	ЕО и окрасочных работ	РП 18
Рук.гр.	Кульбевец	Схемы расположения	Минавтотранс Р-ФСР
Вед. инж.	Александров	отверстий в стенах и	ГИПРАВТОТРАНС
Арх.	Богданова	перегородках	Ростовский филиал



Спецификация на лист

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
Дк	альбом IV	Дверца поливочного крана	4	6,3	
МР	альбом IV	Решетка для вытряхивания ног	2	12,69	
МиЧ-46	3.400-6/76	Закладная деталь МиЧ-46	8,0	4,4	м
—	лист 19	Узелок 650x50 ГОСТ 8509-72 БСЗкп2 ГОСТ 535-79*			
—	лист 13	ℓ=100 А-Г-6 ГОСТ 5781-82	12	0,38	
—	лист 18	Узел 1 А-Г-10 ГОСТ 5781-82	60,0	0,222	м
—		ℓ=250	80	0,154	

1. Размеры в скобках даны для t°=-40°С

привязан			
Инв.№			

503-1-72.89 - АР			
Автоматное АТГ на 300 грузовых автомобилях с открытой стойкой			
И.И.П. Молчанов	И.И.П. Сахановская	Производственный корпус ЕД и окрасочных работ	Лист 19
Рук.пр.Т Тисленко	Гл. спец. Таран		
Рук.гр. КЧальвец	Вед. инж. Давыдов	Узлы 1÷8	
Арх. Богданова			
			Исполнитель: ГИПРОСАВ.ТРАНС. Роспотребнадзора

Ген. Проектировщик: Подпись и дата: _____

АЛБОМ I

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (окончание).	
3	Схема расположения фундаментов.	
4	Спецификация и узлы 1...3 к схеме расположения фундаментов.	
5	Узлы 4...8 к схеме расположения фундаментов.	
6	Узлы 9...14 к схеме расположения фундаментов.	
7	Узлы 15...18 к схеме расположения фундаментов.	
8	Фундаменты ФМ1...ФМ4.	
9	Фундаменты ФМ5...ФМ8.	
10	Фундаменты ФМ9...ФМ12; ФМ19.	
11	Фундаменты ФМ13...ФМ16.	
12	Фундаменты ФМ17; ФМ18; ФМ20; ФМ21.	
13	Фундаменты ФМ22...ФМ24.	
14	Фундаменты ФМ25...ФМ27.	
15	Фундаменты ФМ28...ФМ30.	
16	Фундаменты ФМ31...ФМ34.	
17	Фундаменты ФМ35; ФМ36.	
18	Схема расположения колонн. Сечения 1-1; 2-2.	
19	Схемы расположения подстропильных балок и ригелей. Сечения 3-3...8-8.	
20	Узлы 1...7 к схемам расположения элементов каркаса.	
21	Схема расположения ригелей антреселей у оси 3. Узлы 8...12 к схемам расположения элементов каркаса.	
22	Спецификация к схемам расположения элементов каркаса.	
23	Схемы расположения плит перекрытия антреселей.	
24	Участки монолитные УМ1...УМ3.	
25	Участки монолитные УМ4...УМ6.	
26	Схема расположения плит покрытия для $t = -30^{\circ}\text{C}$	
27	Схема расположения плит покрытия для $t = -40^{\circ}\text{C}$.	
28	Спецификация к схемам расположения плит покрытия. Фундаменты Ф1, Ф2.	
29	Схемы расположения стеновых панелей по осям А; К; И; Б.	

Продолжение

Лист	Наименование	Примечание
30	Схема расположения стеновых панелей по оси 1.	
30	Схемы расположения факельных насадок по осям А; И Узлы 1; 2.	
31	Схема расположения стеновых панелей по оси 3. Узлы 3...6. Спецификация (начало)	
32	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей (продолжение).	
33	Схемы расположения панельных перегородок.	
34	Схема расположения подземного хозяйства.	
35	Фундамент под оборудование Фом 8.	
36	Фундамент под оборудование Фом 9.	
37	Фундаменты под оборудование Фом 10; Фом 11.	
38	Фундаменты под оборудование Фом 10; Фом 11. Фрагмент 1. Сечения 1-1...5-5.	
39	Фундамент под оборудование Фом 10. Фрагмент 2.	
40	Фундамент под оборудование Фом 11. Фрагмент 3.	
41	Фундаменты под оборудование Фом 10; Фом 11. Сечения 6-6...10-10.	
42	Фундаменты под оборудование Фом 10; Фом 11. Сечения 11-11...14-14.	
43	Фундаменты под оборудование Фом 12... Фом 18.	
44	Прямая КТП	
45	Канал КП. Прямки ПРМ1, ПРМ2.	

Общие указания:

1. Проект разработан для следующих условий строительства:
 - сейсмичность районов не выше 6 баллов;
 - расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 30°C (основной вариант), минус 40°C ;
 - ветровое давление для I (основной вариант), II ветрового района;
 - вес снегового покрова для III (основной вариант), II снегового района;
 - тип местности для определения ветрового давления - В
2. За атмосферную отметку 0,000 принят уровень чистого пола корпуса, соответствующий абсолютной отметке
3. В проекте учтен коэффициент надежности по назначению $\gamma_n = 0,95$
4. Защиту от коррозии выполнять в соответствии со СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии". Закладные и соединительные элементы стеновых панелей должны быть защищены путем металлизации цинковым покрытием толщиной не менее 120 мкм.
5. По степени воздействия газовая среда помещений является неагрессивной.

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расположения фундаментов.	
22	Спецификация к схемам расположения элементов каркаса.	
23	Спецификация к схемам расположения плит перекрытия антреселей.	
28	Спецификация к схемам расположения плит покрытия.	
31	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей.	
32	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей (продолжение).	
33	Спецификация элементов к схемам расположения панельных перегородок.	
34	Спецификация элементов к схеме расположения подземного хозяйства.	

Привязан:

Инд. №

503-1-72.89-КЖ

Автономное АТП на 300 грузовых автомашин с открытой стоянкой

Производственный корпус ЕО и оградочных работ

Общие данные (начало)

Министерство РСФСР ГИПРОТРАНС

Ген. дир. Малинов
И.контр. Сахаровская
Рук.пр.1 Прилепко
Тл. спец. Разинин
Рук. эр. Кострилин
Вед. инж. Сухарько
Инж. Габрилова

Листов 45

Лист 1

Планировочный проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта  А.В. Малинов

Создано в 1987 г. в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85. Проект выполнен в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85. Проект выполнен в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 8478-81	Сетки сварные для железобетонных конструкций.	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные. Конструкция и чертежи.	
1.020-1/83, вып.3-4	Ригели высотой 450мм пролетом 3.0 и 6.0м для опирания ребристых плит перекрытия.	
1.020-1/83, вып.6-1	Монтажные узлы	
1.020-1/83, вып.7-1	Изделия соединительные стальные	
1.030.1-1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
1.030.9-2, вып 0,1,3..7	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий.	
1.038.1-1, вып.1	Перемишки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
1.042.1-4, вып.1	Сборные железобетонные ребристые плиты высотой 300мм для перекрытий многоэтажных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
1.400-6/76, вып 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий.	
1.410-3, вып.1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
1.412-1/77, вып.1..3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фахверка. Материалы для проектирования и рабочие чертежи.	
1.415.1-2, вып.1,3,4	Болты фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных предприятий.	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.423-3, вып.0-1,1..3	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий	
1.427.1-3, вып.0,1;2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцового фахверка одноэтажных производственных зданий высотой 3.0-14,4м	
1.462.1-18, вып.0,1/87,2/87	Болты подстропильные железобетонные для одноэтажных зданий промышленных предприятий с покрытиями из плит длиной на пролет	
1.465.1-3/80, вып.7	Плиты покрытий железобетонные ребристые размером 3х12м для одноэтажных зданий.	
1.465.1-13	Плиты железобетонные типа П размером 3х18 м для малоциклонных покрытий одноэтажных зданий промышленных предприятий.	
1.494-24, вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтав	
2.480-15, вып.0.	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов.	
3.006.1-2.87	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий.	
3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.	
5.900-2	Сальники навальные Дч 50... Дч 1400	
<u>Прилагаемые документы</u>		
503-1-72.89-КЖ. И	Индустриальные строительные конструкции	Альбом IV
503-1-72.89-КЖ. ВМ	Ведомости потребности в материалах	Альбом VII

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта чертежей КЖ

№ п/п	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м ³	Примечание
1	Балки фундаментные	58.2421	8,06	
2	Колонны	58.2121	76,71	
3	Балки подстропильные	58.2200	65,46	
4	Ригели	58.2500	13,87	
5	Плиты перекрытий	58.4.220	23,96	
6	Плиты покрытий	58.4111	208,73	
7	Стаканы бетонные	58.9621	4,55	
8	Панели стеновые	58.3122	273,57	
9	Перегородки	58.3300	22,10	
10	Элементы каналов	58.5820	2,50	
11	Перемишки	58.2800	2,09	
12	Элементы емкостных сооружений	58.3200	10,74	
Всего бетона и железобетона			723,34	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются

№ п/п по плану, порядку и номеру документа

Привязан			
№ в. №			

503-1-72.89-КЖ			
Автономное АТП на 300 Грузовых Автомобилей с открытой стоянкой			
Г.ИП	Молчанов		
И.Контр.	Самойлова		
Рук.вр.1	Пьяренко		
Тя.спец.	Розенберг		
Рук.вр.2	Костромин		
Вед.инж.	Сухарин		
Инж.	Костромин		
Производственный корпус ЕО и окрасочных работ		Лист	Листов
Общие данные (окончание).		Р/П	2
		Министерство Транспорта СССР ГИПРОАВТОТРАНС	

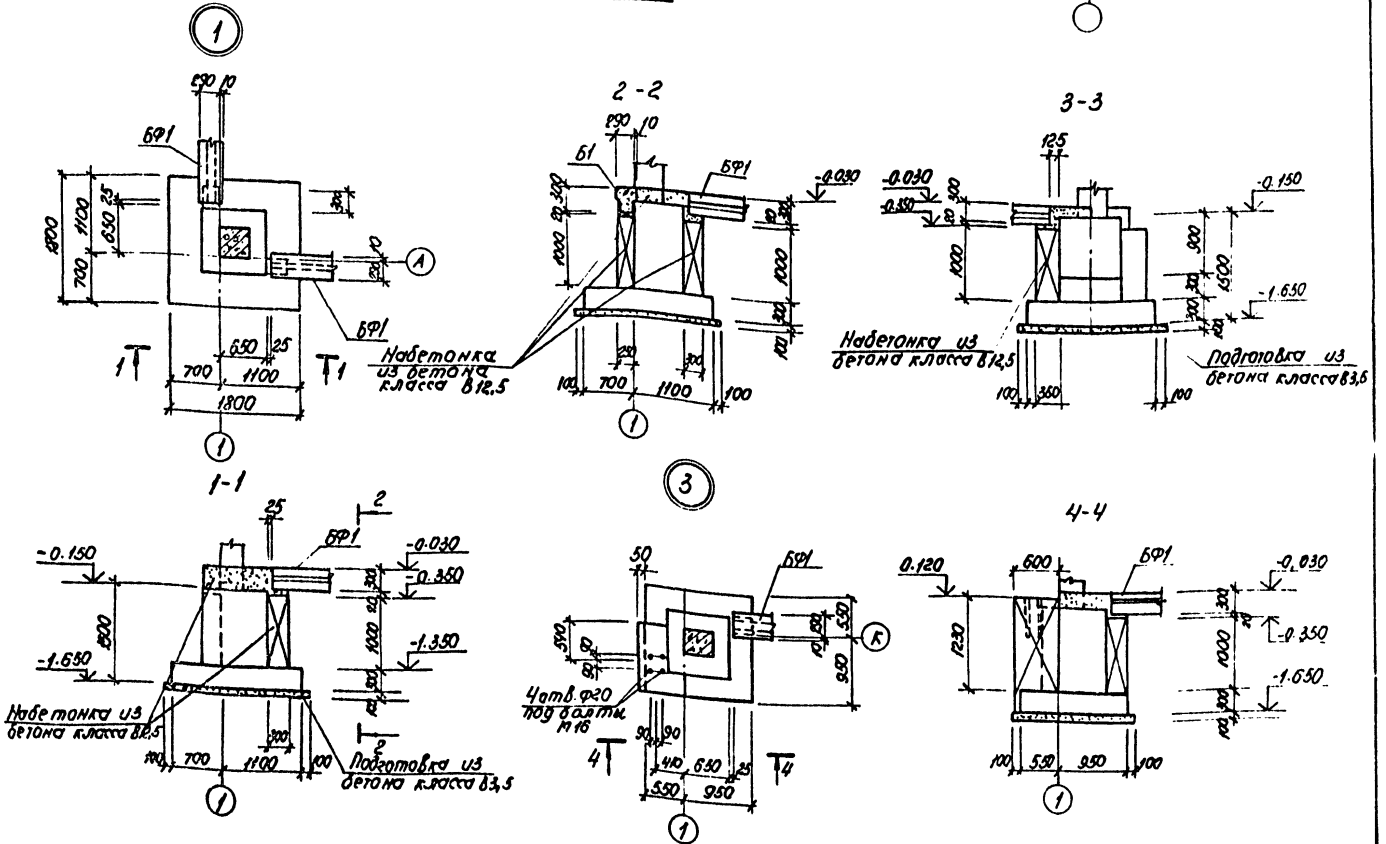
Спецификация к схеме расположения фундаментов

Марк. поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. ед.	Примечание
Фундаменты					
Фм1	лист 8	Фм1	1		
Фм2	лист 8	Фм2	8		
Фм3	лист 8	Фм3	1		
Фм4	лист 8	Фм4	1		
Фм5	лист 9	Фм5	4		
Фм6	лист 9	Фм6	1		
Фм7	лист 9	Фм7	9		
Фм8	лист 9	Фм8	2		
Фм9	лист 10	Фм9	2		
Фм10	лист 10	Фм10	2		
Фм11	лист 10	Фм11	4		
Фм12	лист 10	Фм12	1		
Фм13	лист 11	Фм13	1		
Фм14	лист 11	Фм14	1		
Фм15	лист 11	Фм15	9		
Фм16	лист 11	Фм16	1		
Фм17	лист 12	Фм17	1		
Фм18	лист 12	Фм18	1		
Фм19	лист 10	Фм19	1		
Фм20	лист 12	Фм20	1		
Фм21	лист 12	Фм21	1		
Фм22	лист 13	Фм22	1		
Фм23	лист 13	Фм23	1		
Фм24	лист 13	Фм24	2		
Фм25	лист 14	Фм25	1		
Фм26	лист 14	Фм26	2		
Фм27	лист 14	Фм27	3		
Фм28	лист 15	Фм28	1		
Фм29	лист 15	Фм29	1		
Фм30	лист 15	Фм30	1		
Фм31	лист 16	Фм31	1		
Фм32	лист 16	Фм32	3		
Фм33	лист 16	Фм33	1		
Фм34	лист 16	Фм34	4		
Фм35	лист 17	Фм35	1		
Фм36	лист 17	Фм36	1		
Балки фундаментные					
БФ1	1.415.1-2, вып.1	2БФ6-16АТ уск	8	800	
БФ2	1.415.1-2, вып.1	2БФ6-12АТ уск	6	850	
БФ3	1.415.1-2, вып.1	3БФ6-17АТ уск	4	1000	
БФ4	1.415.1-2, вып.1	2БФ6-15АТ уск	5	800	
БФ5	1.415.1-2, вып.1	3БФ6-12АТ уск	1	1100	

УИИР - Проект, Издание, и Дата Выхода из ДТ

Продолжение

Марк. поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. ед.	Примечание
Балки фундаментные					
БФ6	1.415.1-2, вып.1	2БФ6-11АТ уск	2	850	
Перемычки					
ПР1	1.038.1-1, вып.1	5ПБ21-27	14	235	
ПР2	1.038.1-1, вып.1	5ПБ18-27	4	250	
ПР3	1.038.1-1, вып.1	3ПБ18-37	2	119	
Материалы					
		бетон класса B12,5	19,8	м ³	



503-1-72.89 - КЖ

И.Н.Д.	Молочко	Лицензия ИП на 500 грузоподъемных автомобилей в открытой ставке
И.И.И.	Сидорова	
Руководитель	Сидорова	Производственный корпус ЕО и окрасочный робот
Инж.	Сидорова	
Инж.	Сидорова	Спецификация и узлы 1-3 к схеме расположения фундаментов
Инж.	Сидорова	

Копия Лист Листов 4

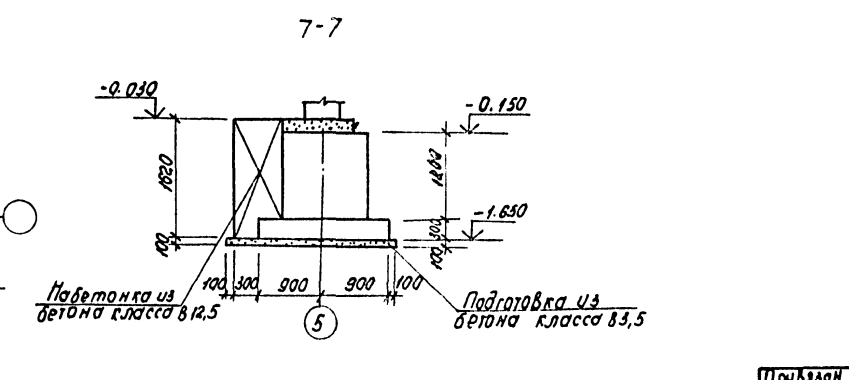
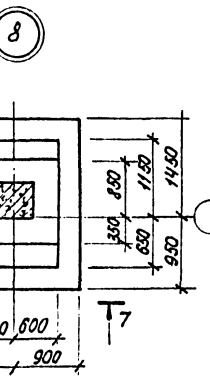
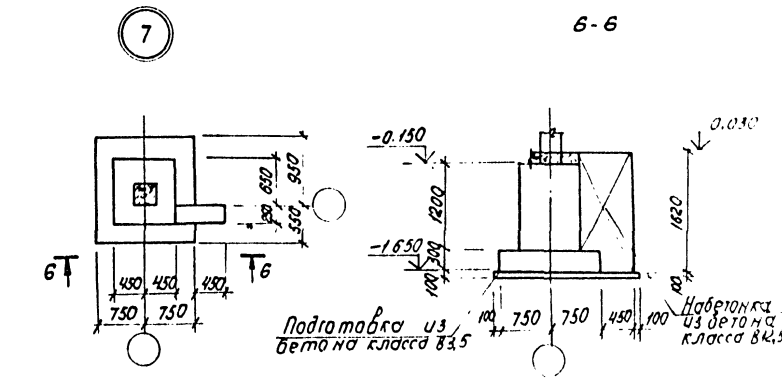
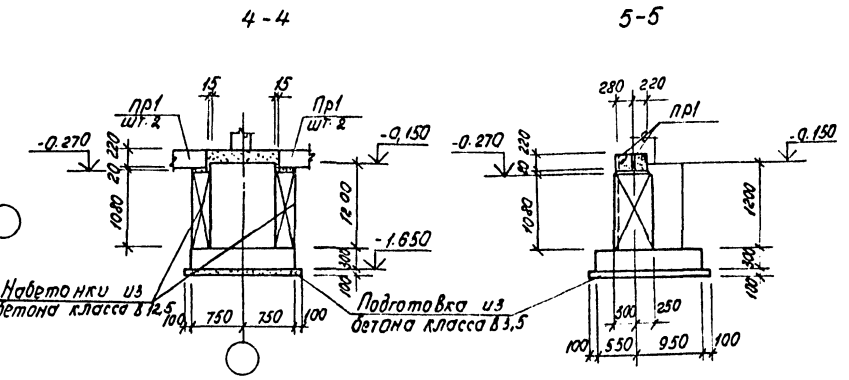
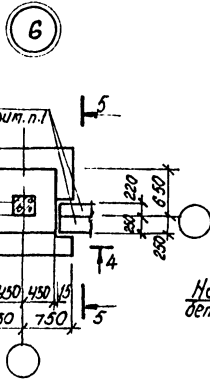
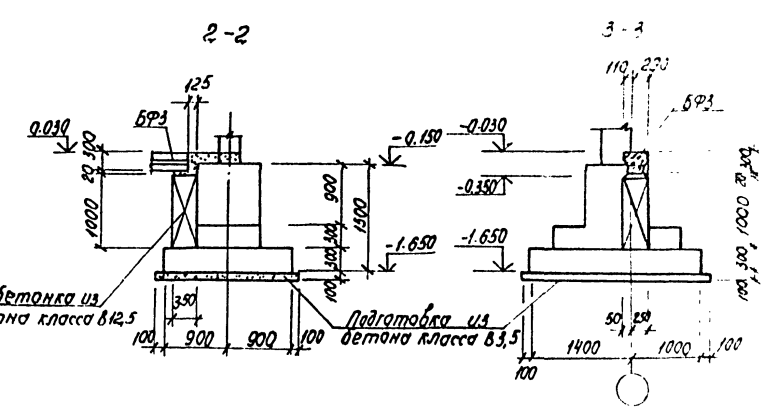
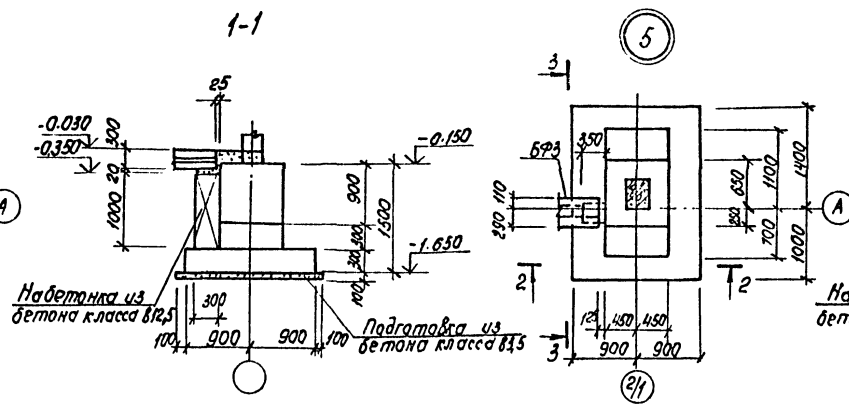
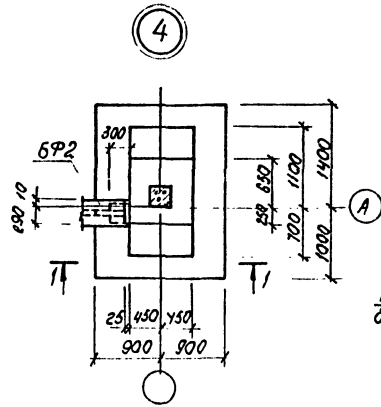
РП

Инвентаризация: ИИИ

ГИПРОАВТОТРАНС

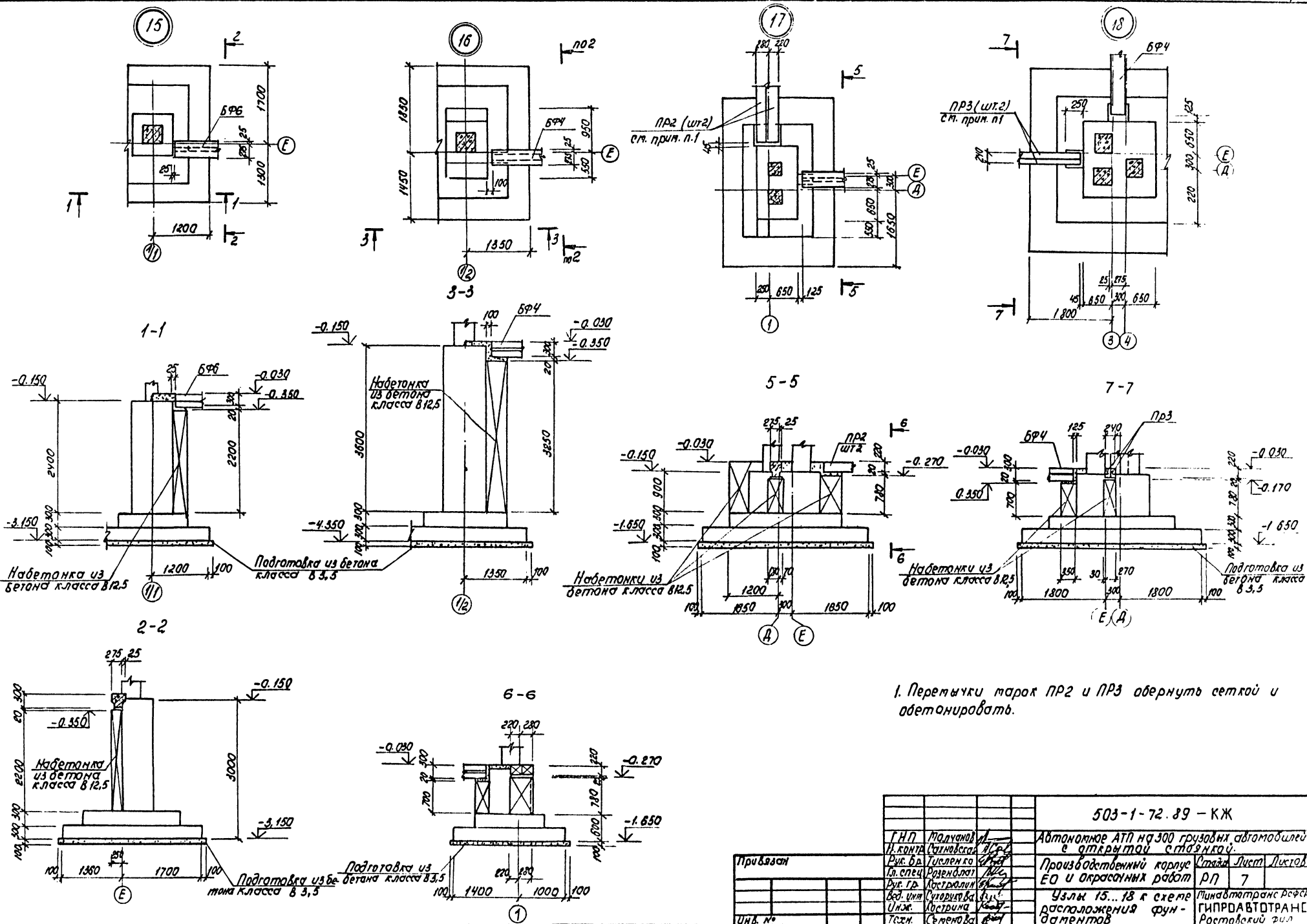
Расположение осей

ИИИР №
ИИИР №
ИИИР №
ИИИР №
ИИИР №



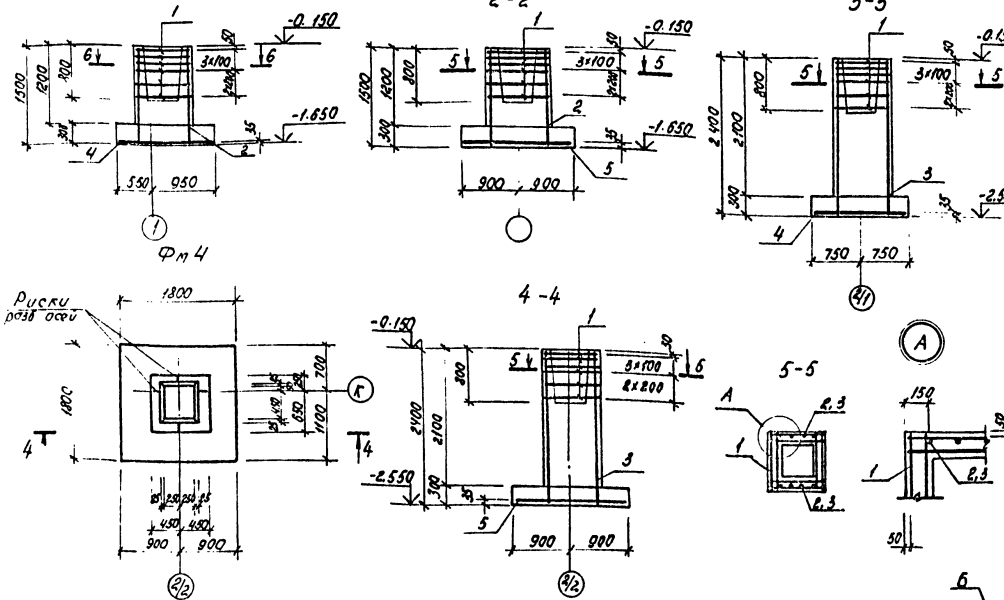
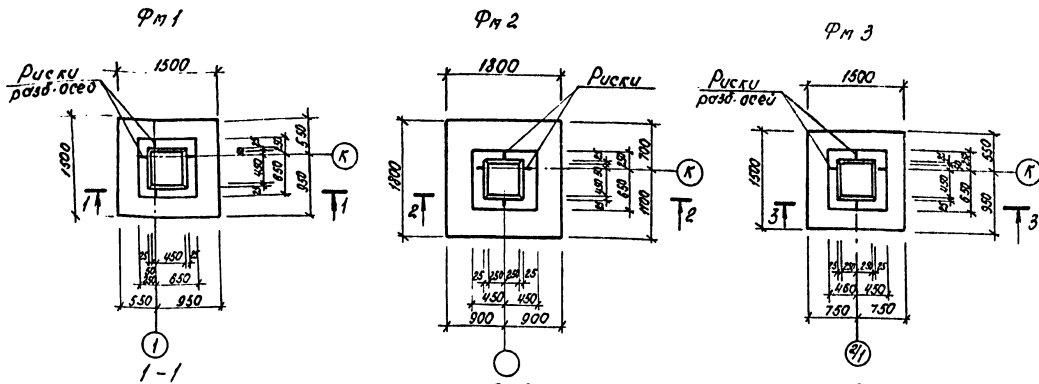
1. Перемычка марки пр1 обернуть сеткой и обетонировать.

503-1-72.89-КЖ			
Г.И.П.	Малышев	Автоматная АТП на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой.	
И.Комп.	Ожневская	Производственный корпус	
Инж.пр.	Гусев	Станция	Лист
Гл.инж.	Козельский	РП	5
Рук.гр.	Сострижков	Ул. Ч. 4... 2 к школе	
Инж.пр.	Сидорков	расположения фундамента	
Инж.	Кострижков	ГИПРСАВТОГРАНС	
Инж.н.с.	Семьянов	Ростовский филиал	



Шифр проекта: 503-1-72.89-КЖ

503-1-72.89-КЖ			
Г.И.П.	Мадьянов	Инженер	Автономное АТП на 300 грузовых автомобилей в открытой стоянке.
П.конт.	Самодов	Инженер	Производственный корпус ЕО и оградочных работ
Рис. об.	Тукленко	Инженер	Станция Лист Листов
Пл. спец.	Воронцов	Инженер	рп 7
Рис. гр.	Костромин	Инженер	Узлы 15...18 к схеме расположения фундамента
Вед. инж.	Урилова	Инженер	Технический отдел
Инж.	Костромин	Инженер	ГИПРДАВТОТРАНС
Техн.	Савина	Инженер	Ростовский у.п.



Спецификация фундаментов Фм1...Фм4

Кол. Звеньев	№ звена	Обозначение	Наименование	Кол. на испл.				Проте- хание
				Фм1	Фм2	Фм3	Фм4	
				Сборочные единицы				
				Сетки арматурные				
А4	1	1.412-1/77	бнл.3	6	6	6	6	
А4	2	1.412-1/77	бнл.3	4	2			
А4	3	1.412-1/77	бнл.3			2	2	
А3	4	1.410-3	бнл.1	1		1		
А3	5	1.410-3	бнл.1		1		1	
				Материалы				
				Бетон класса В12,5				
				145	174	218	247	

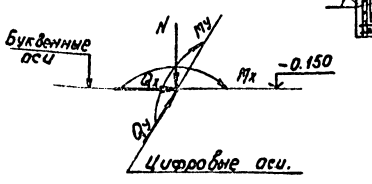
Нагрузки на фундаменты

Марка фундамента	Первое сочетание							Второе сочетание						
	Q _к	Q _л	Q _г	Q _н	Q _д	Q _т	Q _с	Q _к	Q _л	Q _г	Q _н	Q _д	Q _т	Q _с
Фм1	202	103	0,0	-0,65	0,0	0,39	103	0,19	0,66	0,0				
Фм2	22,8			-1,32	-0,39	15,63			1,32	0,39				
Фм3	13,86				1,32	0,39	22,72			1,32	0,39			
Фм4	20,9				-1,32	0,39	15,63			1,32	0,39			
Фм5	6,03													
Фм6	52,73	9,23	0,13	-5,57	-0,25	35,77	-0,97	-0,25	3,53	10,7				
Фм7	2,0					0,45								
Фм8	2,0					0,45								
Фм9	62,65	-2,97	-0,48	-5,65	-0,09	52,42	2,27	0,35	4,57	1,53				
Фм10	47,81	-0,39	0,06	-2,36	1,09	41,57	-0,34	0,05	-2,57	0,94				
Фм11	35,05													
Фм12	12,21					15,12								
Фм13	11,35					9,45								
Фм14	11,35					9,45								
Фм15	1,21			0,45										
Фм16	47,8	-0,39	0,06	-2,36	1,09	41,57	-0,34	0,05	-2,57	0,94				
Фм17	10,0					8,0								
Фм18	10,0					8,0								

продолжение

Марка фундамента	Первое сочетание							Второе сочетание						
	Q _к	Q _л	Q _г	Q _н	Q _д	Q _т	Q _с	Q _к	Q _л	Q _г	Q _н	Q _д	Q _т	Q _с
Фм19	55,02													
Фм20	32,1	3,2	1,0	2,22	0,36	24,2	3,45	1,09	2,47	1,37				
Фм21	22,9			1,32	0,39	22,65			1,32	0,39				
Фм22	22,9			1,32	0,39	22,65			1,32	0,39				
Фм23	82,35	-2,73	-0,49	-5,06	-3,91	65,5	3,2	0,43	5,14	0,97				
Фм24	22,8			1,32	0,39	18,63			1,32	0,39				
Фм25	121,04	21,43	0,44	-0,35	2,3	74,68	7,77	0,43	2,27	0,72				
Фм26	121,8	-0,94	0,79	-7,03	0,72	105,99	-4,3	0,69	-3,51	0,62				
Фм27	52,45	-1,13	-1,34	-1,11	-0,16	20,34	-0,29	1,49	-1,23	0,16				
Фм28	11,35					6,08								
Фм29	1,98					0,31								
Фм30	110,05	-4,81	-0,64	-3,56	-0,32	97,53	4,12	0,55	2,93	0,43				
Фм31	183,55	-0,17	0,09	3,22	2,04	172,97	-0,97	0,2	-4,08	-0,68				
Фм32	5,31													
Фм33	20,1	5,29	-0,32	0,08	0,61									
Фм34	22,8			-0,32	15,2				-0,52					
Фм35	85,08	-2,73	-0,39	-5,63	-1,93	62,0	-2,71	0,33	4,13	1,67				
Фм36	92,72	-2,48	0,05	0,58	0,77	82,1	-2,71	-0,81	-1,03	0,31				

Схема нагрузок

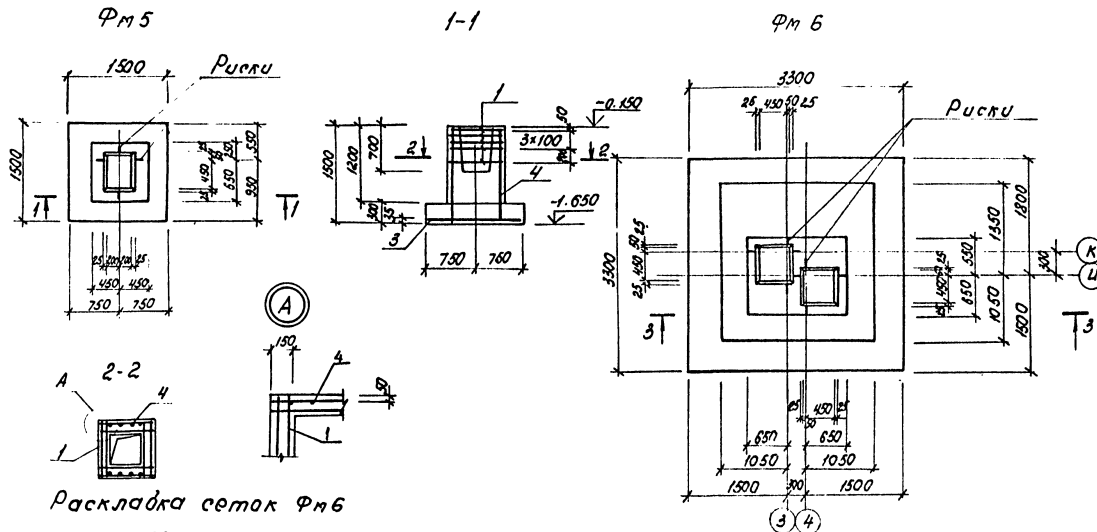


В таблице даны нормативные нагрузки относительно осей симметрии подошв фундаментов.

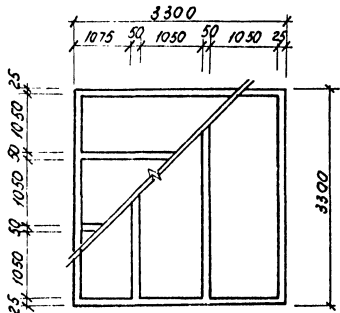
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего	Общий расход
	Арматура класса						
	А-I		А-II		А-III		
ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*			
Ф8	Углов Ф12	Углов Ф10	Углов	Углов			
Фм1	19,4	19,4	20,8	20,8	14,4	14,4	54,6
Фм2	17,8	17,8	10,4	10,4	19,4	19,4	47,6
Фм3	16,8	16,8	18,4	18,4	14,4	14,4	49,6
Фм4	16,8	16,8	18,4	18,4	19,4	19,4	54,6

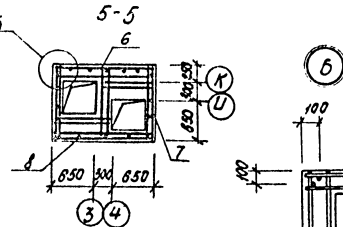
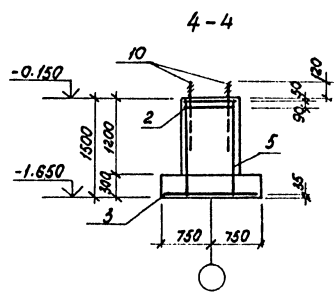
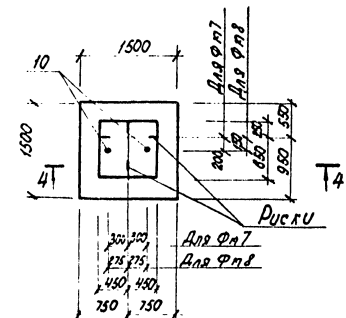
503-1-12.89 - КЖ		Льготное АТН на 300грудных автомобилей с открытой кабиной	
Г.И.П.	М.И.П.	Производственный корпус	Листы
Л.И.П.	Л.И.П.	Р.О. и окрасочный радат.	Л.И.П.
Л.И.П.	Л.И.П.	Фундаменты Фм1...Фм4	Л.И.П.
Л.И.П.	Л.И.П.		Л.И.П.
Л.И.П.	Л.И.П.		Л.И.П.



Раскладка сеток Фм6



Фм7; Фм8



Спецификация фундаментов Фм5 Фм6

№ п/п	Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол. на объект				Итого
				Фм5	Фм6	Фм7	Фм8	
Сборочные единицы								
Сетки арматурные								
АИ	1	1.412-1/77	вып.8 СА-8АI	5				
АИ	2	1.412-1-4	СН-6АI			2	2	
АВ	3	1.410-3	вып.1 РС 12АII 145x145	1		1	1	
АВ	4	1.412-1/77	вып.3 СН12АII-6x15	2				
АВ	5	1.410-3	вып.1 РС 12АII 85x145			2	2	
АВ	6	503-1-72.89	альбом IV С4		6			
АВ	7	1.412-1/77	вып.3 СН12АII-10x1		2			
АВ	8	503-1-72.89	альбом IV С9		2			
АВ	9	1.410-3	вып.1 РС 12АII 105x325		6			
Стандартные изделия								
АИ	10	ГОСТ 24379.1-80	болт 1.1М4x1000В ст3пс2			2	2	4 13 кг
Материалы								
								Бетон класса В12.5 149 5.23 165 1.85 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего	расход			
	Арматура класса												
	А-I		А-II		А-III								
ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*				
Фм5	Ф6	Ф8	Утол	Ф12	Утол	Ф8	Ф10	Ф12	Утол	14,4	39,9	39,9	
Фм6	8,4	5,8	14,2	33,5	33,5	39,0		103,8		142,8	190,5	190,5	
Фм7	8,2		8,2					14,4	12,8		27,2	35,4	35,4
Фм8	8,2		8,2					14,4	12,8		27,2	35,4	35,4

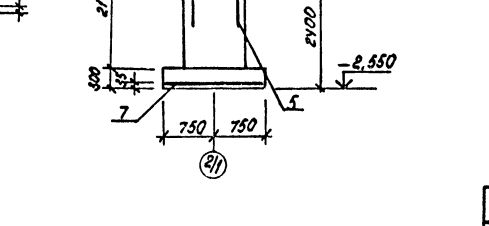
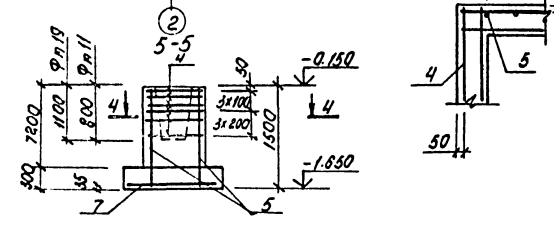
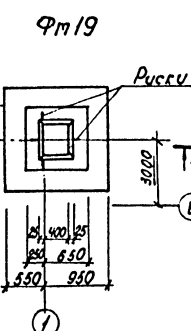
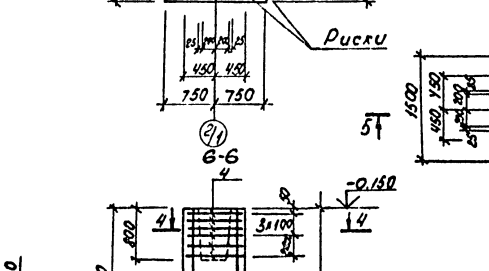
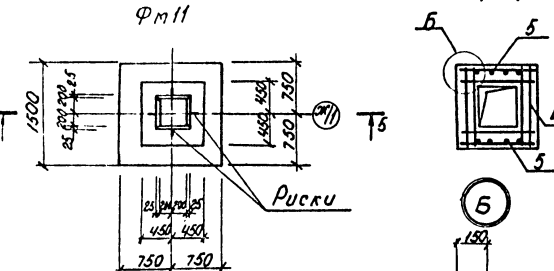
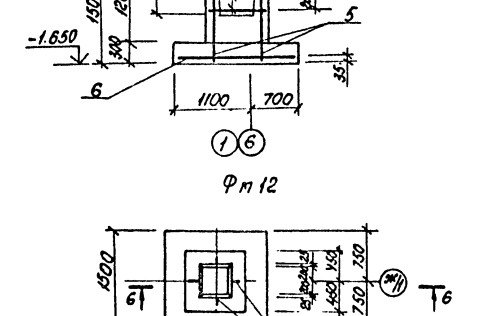
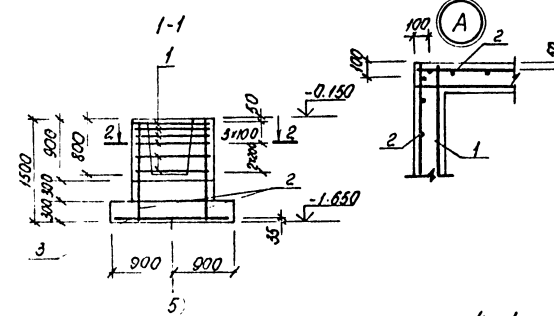
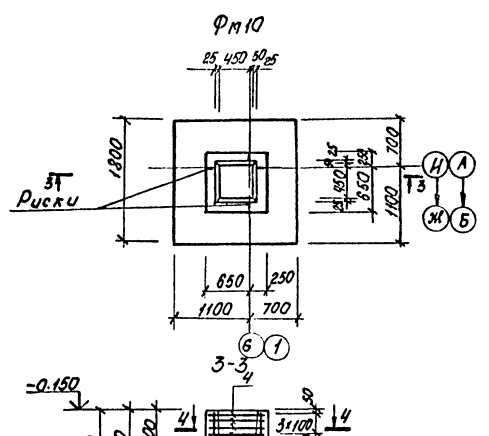
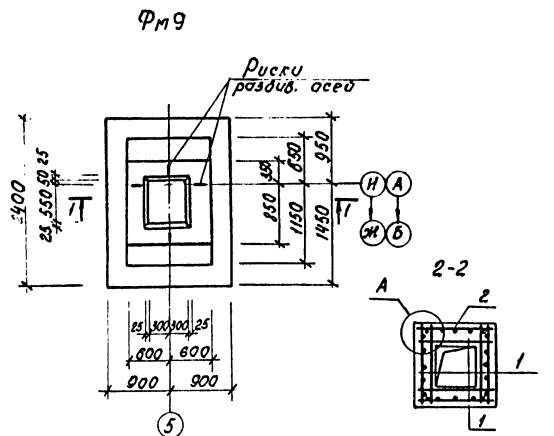
503-1-72.89-КЖ			
Автомобиль АИ на 300 грузовой автомобиль с открытой кабиной			
Производственный корпус (станция лист. листов рп)			
Фундаменты Фм5...Фм8			
Министерство Энергетического хозяйства СССР ГИПРАВТОТРАНС Ростовский филиал			

Спецификация фундаментов Фм9, Фм12, Фм19

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент					Прим. замеч.
				Фм9	Фм12	Фм11	Фм19	Фм19	
<u>Сторонние единицы</u>									
<u>Сетки арматурные</u>									
А1	1	1.412-1/77	вып.3	СБ-8А1	6	-	-	-	-
А4	2	1.412-1/77	вып.3	СН-12А II 10х15	4	-	-	-	-
А3	3	1.410-3	вып.1	СБ-10А II 175 x 235	1	-	-	-	-
А4	4	1.412-1/77	вып.3	СА-8А1	-	6	6	6	7
А4	5	1.412-1/77	вып.3	СН12А II -6x15	-	2	2	2	2
А3	6	1.410-3	вып.1	СБ-10А II 175 x 175	-	1	-	-	-
А3	7	1.410-3	вып.1	СБ-10А II 145 x 145	-	-	1	1	1
<u>Материалы</u>									
Бетон класса В12,5				2,93	1,73	1,50	2,24	1,45	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход	
	Арматура класса А-I			А-II			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	всего			
Фм 9	28,4	28,4	30,8	30,8	26,1	26,1	83,3
Фм 10	17,8	17,8	10,4	10,4	19,4	19,4	47,6
Фм 11	17,8	17,8	10,4	10,4	14,4	14,4	42,6
Фм 12	17,8	17,8	10,4	10,4	14,4	14,4	42,6
Фм 19	20,5	20,5	10,4	10,4	14,4	14,4	45,3



Уч. в. от инж. Подписи и даты. Исп. инж. К.

503-1-72.89 - КЖ	
ГНП Малухов	Автоматное АТП на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой
Н.С.Копт	Производственный корпус
Риф. Б.И.Иванов	ЕО и окрасочных работ
Л.С.С.Р.В.Рожков	РП 10
В.М.Г.Корольков	Фундаменты Фм9, Фм12, Фм19
Вед. инж. Суворов	Лимитированная
Техн. Селенда	ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал

Привезан	
Изм. №	

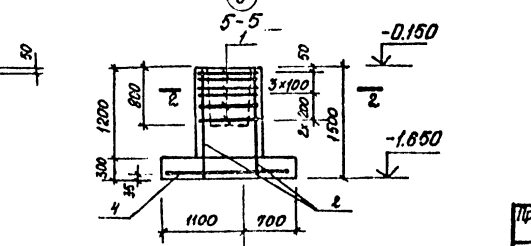
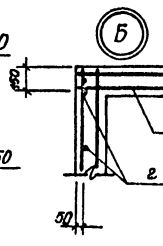
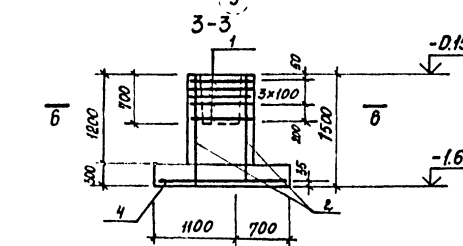
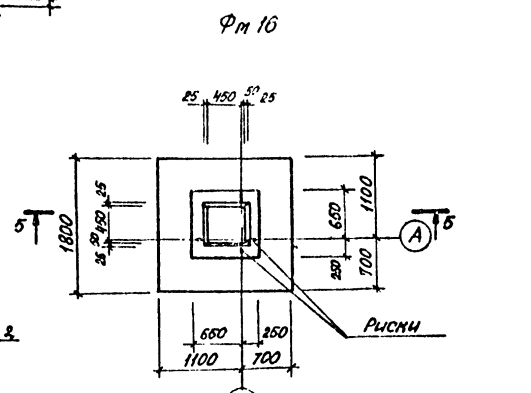
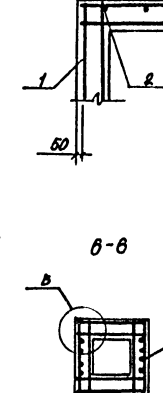
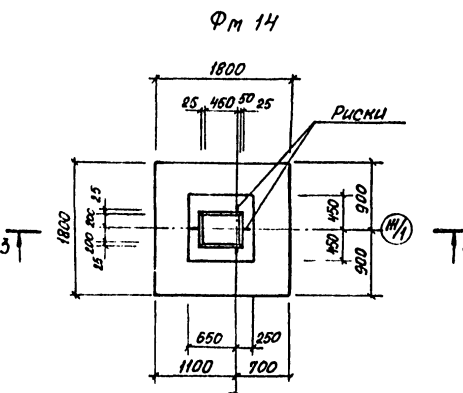
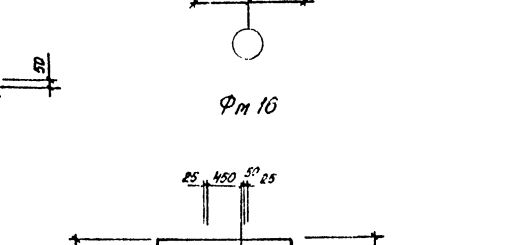
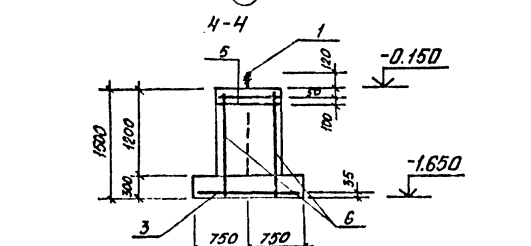
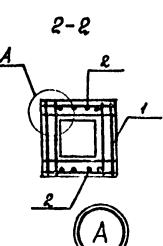
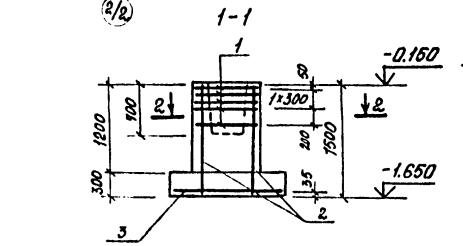
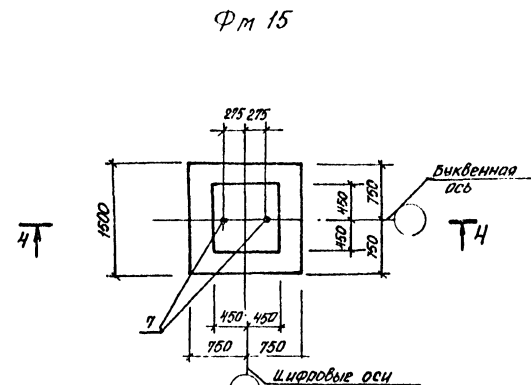
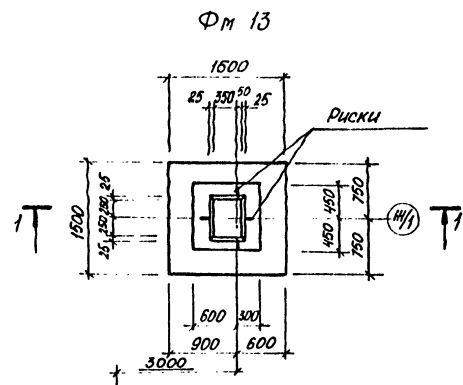
Спецификация фундаментов Фм 13, Фм 16

Формы	Зона	Гроз	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.				Примечание
					Фм 13	Фм 14	Фм 15	Фм 16	
				Сборочные единицы					
				Сетки арматурные					
A4	1	1.412-1/77	Вып.3	СА-8 A I	5	5	—	6	
A4	2	1.412-1/77	Вып.3	СН 12 A II - 6 x 15	2	2	—	2	
A3	3	1.410-3	Вып.1	2С 10 A II 145 x 145	1	—	1	—	
A3	4	1.410-3	Вып.1	2С 10 A II 175 x 175	—	1	—	1	
A4	5	1.412.1-4		СН-6 A I	—	—	2	—	
A3	6	1.410-3	Вып.1	1С 12 A II 85 x 145	—	—	4	—	
				Стандартные изделия					
A4	7	ГОСТ 24379.1-80		Болт 1.1м 24x1000 Вст3 по2	—	—	2	—	4.13 кг
				Материалы					
				Бетон класса В 12.5	1,49	1,79	1,65	1,73	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

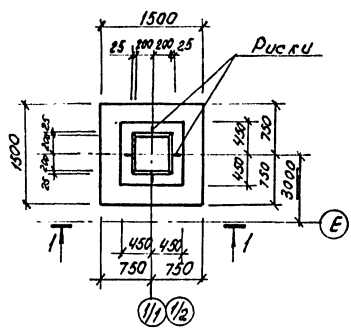
Марка элемента	Изделия арматурные								всего	Общий расход
	Арматура класса									
	A-I		A-II		A-III					
	ГОСТ 5781-82 *		ГОСТ 5781-82 *		ГОСТ 5781-82 *					
	φ6	φ8	Итого	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого		
Фм 13	—	15,1	15,1	10,4	10,4	14,4		14,4	39,9	39,9
Фм 14	—	15,1	15,1	10,4	10,4	19,4		19,4	44,9	44,9
Фм 15	9,4	—	9,4	—	—	14,4	25,6	40,0	49,4	49,4
Фм 16	—	17,8	17,8	10,4	10,4	19,4		19,4	47,6	47,6

		503-1-72.89 - КЖ	
Г.И.П.	Молчанов	Автономное АТП на 300 грузовых автомобилей с открытой стойкой	
Н.контр.	Кажановская	Производственный корпус ЕО и окрасочных работ	
Ук.др.1	Тисленко	Студия	Лист 11
И.спец.	Розенблат		
Рук.гр.	Касирялин		
Вед.инж.	Сухорикова	Фундаменты Фм 13... Фм 16	
Техник	Светлов	Миндальников В.Ф. ГИПРОАВТОТРАН	

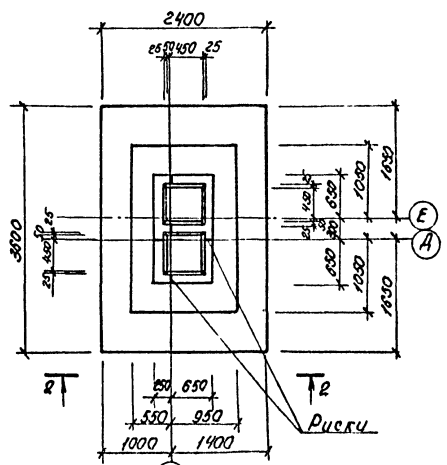


№ 10-01. Лист № 11. Дата 12.01.89

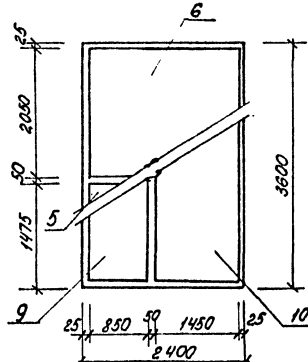
Фм17, Фм18



Фм20

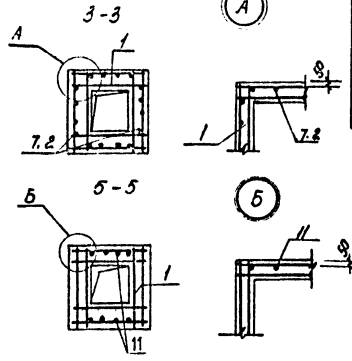
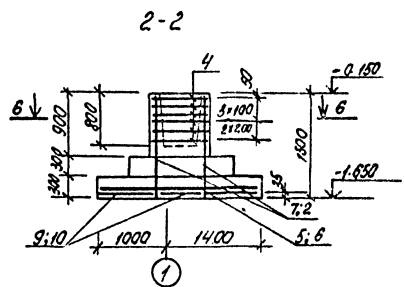
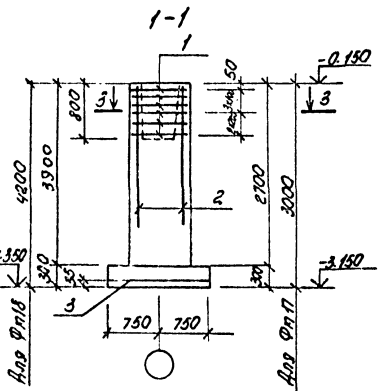


Раскладка сеток подшвы Фм20



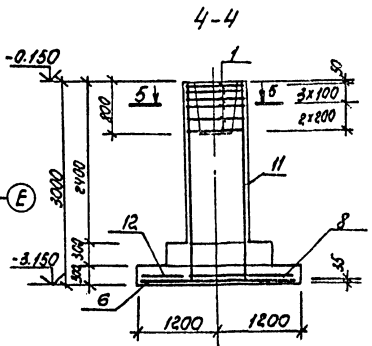
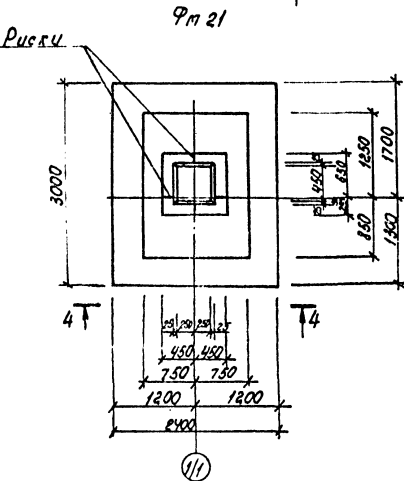
Спецификация фундаментов Фм17; Фм18; Фм20; Фм21

Фундамент	Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол. по испол. м.				Примечание
				Фм17	Фм18	Фм20	Фм21	
Сборочные единицы								
Сетки арматурные								
А4	1	1.412-1/77 вып.3	СА-8А1	6	6	—	6	
А4	2	1.412-1/77 вып.3	СН12А1 - 6*15	2	2	2	—	
А4	3	1.410-3 вып.1	РС-10А1 145*145	1	1	—	—	
А4	4	503-1-72.89 альбом II	С1	—	—	—	6	
А3	5	1.410-3 вып.1	IC-10А1 205*235	—	—	—	1	
А3	6	1.410-3 вып.1	IC-10А1 145*235	—	—	—	1	2
А4	7	503-1-72.89 альбом II	С9	—	—	—	2	
А4	8	1.410-3 вып.1	IC-10А1 145*295	—	—	—	—	1
А3	9	1.410-3 вып.1	IC-10А1 85*355	—	—	—	—	1
А3	10	1.410-3 вып.1	IC-10А1 145*355	—	—	—	—	1
А3	11	1.412-1/77 вып.3	IC(1)12А1 - 6*30	—	—	—	—	2
А3	12	1.410-3 вып.1	IC-10А1 85*295	—	—	—	—	1
Материалы								
Бетон класса В12,5				2,73	3,7	4,53	4,83	

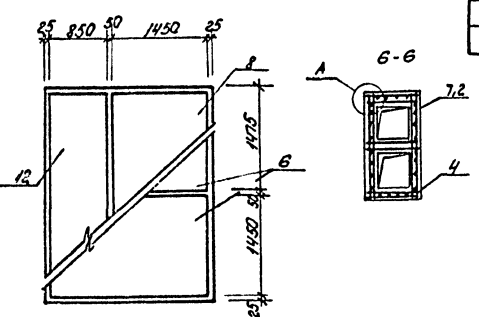


Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход				
	Арматура класса										
	А-I		А-II		А-III						
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*					
Фм17	Ф6	Ф8	У10х0	Ф12	У10х0	Ф12	У10х0	42,6	42,6		
Фм18	—	17,8	17,8	10,4	10,4	—	14,4	—	14,4	42,6	42,6
Фм20	7,5	31,9	39,4	23,48	23,48	—	27,6	41,0	63,6	136,48	136,48
Фм21	5,1	16,2	21,3	23,82	23,82	—	46,9	—	46,9	92,08	92,08



Раскладка сеток подшвы Фм21



503-1-72.89- КЖ
 Автоматное АТП на 300 грузовых автомобилей в открытой стоянке.
 Проектирование: И.И. Малахов, А.А. Кононов, С.А. Гусельников, Л.С. Демидов, С.В. Демидов, В.В. Демидов, В.В. Демидов, В.В. Демидов.
 Фундаменты Фм17; Фм18; Фм20; Фм21.
 Лицабэотранс рсфср ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал

УТВ. № подл. Исполн. и дата

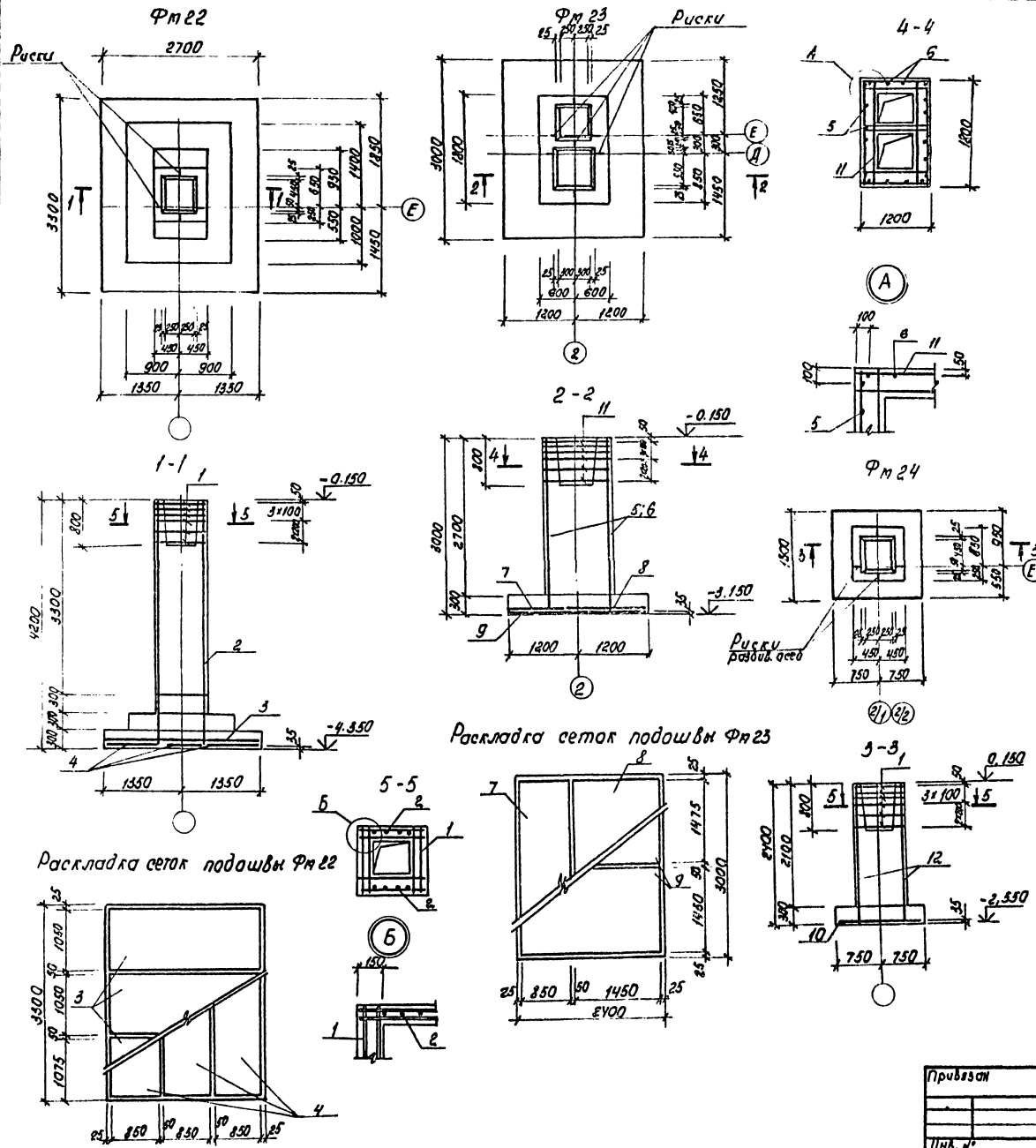
Привезан
 И.И. Малахов
 А.А. Кононов
 С.А. Гусельников
 Л.С. Демидов
 С.В. Демидов
 В.В. Демидов
 И.И. Малахов

Спецификация фундаментов Фн 22..Фн 24

Кол. на элемент	Примечание	Обозначение			Наименование			Кол. на элемент		
		Фн22	Фн23	Фн24	Сборочные единицы	Сетку арматурную	Материалы	Фн22	Фн23	Фн24
					Сборочные единицы					
					Сетки арматурные					
6	6	1	1.412-1/77	вып.3	СА-8A1					
2		2	1.412-1/77	вып.3	1С(1) 12A II - 6x42					
3		3	1.410-3	вып.1	1С 10A II 105x265					
3		4	1.410-3	вып.1	1С 10A II 85x325					
2		5	503-1-72.89	альбом IV	С10					
2		6	503-1-72.89	альбом IV	С2					
1		7	1.410-3	вып.1	1С 12A II 85x295					
1		8	1.410-3	вып.1	1С 12A II 145x295					
2		9	1.410-3	вып.1	1С 12A II 145x235					
1		10	1.410-3	вып.1	1С 10A II 145x145					
6		11	503-1-72.89	альбом IV	С5					
2		12	1.412-1/77	вып.3	1С(1) 12A II - 6x24					
					Материалы					
					Бетон класса В12,5			5,82	7,95	2,15

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Удельная арматурная									всего	Общий расход
	Арматура класса										
	А-I			А-II			А-III				
ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*		
Ф8	Ф8	Уг100	Ф12	Уг100	Ф8	Ф10	Ф12	Уг100			
Фн 22	0,9	16,78	23,61	32,92	32,92	—	29,4	43,2	72,6	129,2	129,2
Фн 23	5,1	10,6	15,7	73,36	73,36	32,7	46,9	—	79,6	168,66	168,66
Фн 24	—	16,2	16,2	19,0	19,0	—	14,4	—	14,4	49,6	49,6



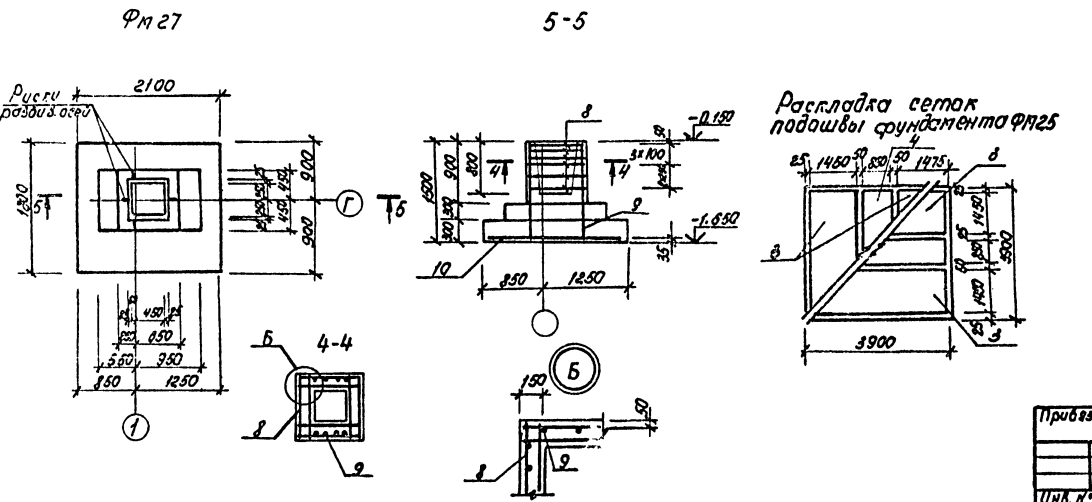
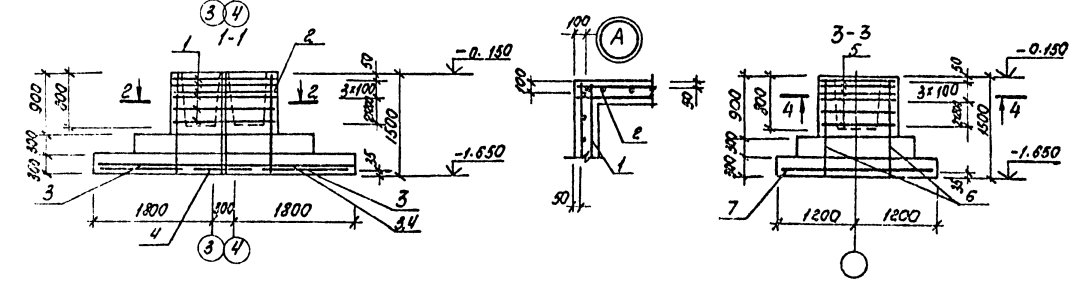
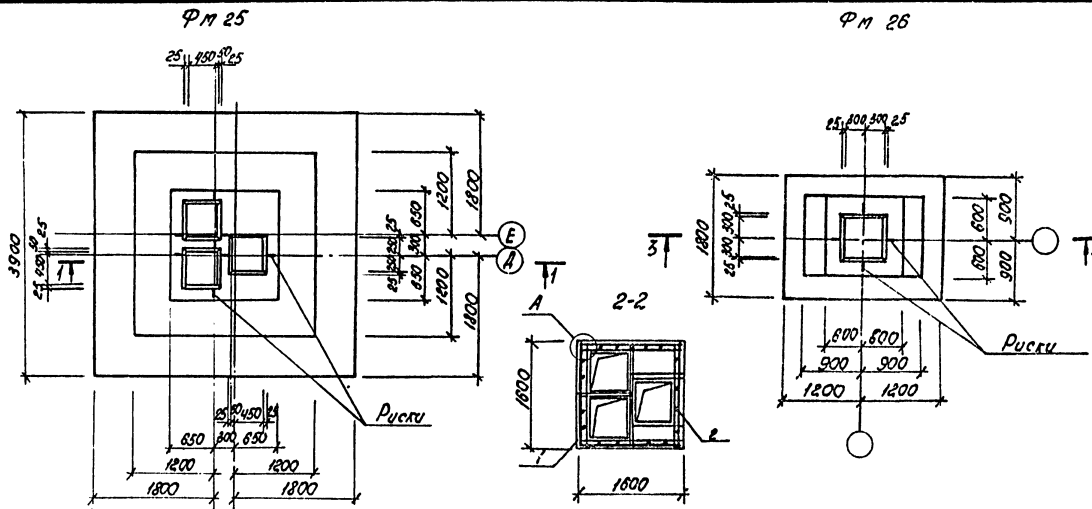
503-1-72.89-КЖ			
Автономное АТЛ на 300 грузовой автомобиль в открытой стоянке			
ГНП Молчанов	Инж. Г.Р. Давыдов	Инж. В.А. Костриков	Инж. А.В. Костриков
Привязан	Лист 13	Лист 13	Лист 13
И.Н.Б. №	Фундаменты Фн 22..Фн 24		И.Н.Б. №

Спецификация фундаментов ФМ 25... ФМ 27

Код	Обозначение	Наименование	Гол. на исполн.		Примечание		
			ФМ 25	ФМ 27			
Сборочные единицы							
Сетки арматурные							
А4	1 503-1-72.89 автопд	С3	6	-			
А7	2 503-1-72.89 автопд	С9	4	-			
А3	3 1.410-3 вып.1	1С 12А II - 145 × 385	4	-			
А3	4 1.410-3 вып.1	1С 12А II - 85 × 385	2	-			
А4	5 1.412-1/77 вып.3	СБ-8А I	-	6			
А4	6 1.412-1/77 вып.3	СН 12 А II - 10 × 15	-	4			
А3	7 1.410-3 вып.1	2С 10А II - 175 × 235	-	1			
А4	8 1.412-1/77 вып.3	СА-8А I	-	6			
А4	9 1.412-1/77 вып.3	СН 12 А II - 6 × 15	-	4			
А3	10 1.410-3 вып.1	2С 10А II - 175 × 205	-	1			
А4	11 1.412-1-4	СН-6А I	-	-			
А4	12 1.412-1/77 вып.3	1С 12 А II - 6 × 30	-	-			
А3	13 1.410-3 вып.1	2С 10А II - 145 × 145	-	-			
Материалы							
			бетон класса В 12,5	8,33	2,92	2,04	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

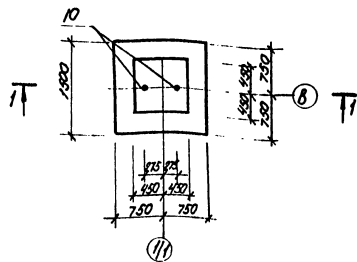
Марка элемента	Изделия арматурные							Общий расход			
	Арматура класса										
	А-I		А-II		А-III						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*						
Ф6	Ф8	Угало	Ф12	Угало	Ф8	Ф10	Ф12	Угало			
ФМ 25	н.8	6,83	18,63	36,12	36,12	46,8	-	143,8	190,6	245,35	245,35
ФМ 26	-	26,4	26,4	30,8	30,8	-	26,1	-	26,1	83,3	83,3
ФМ 27	-	19,4	19,4	20,8	20,8	-	23,3	-	23,3	63,5	63,5



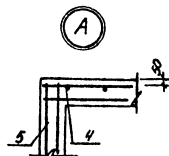
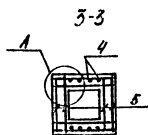
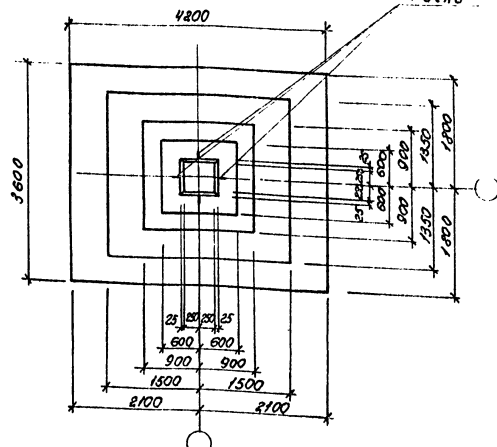
503-1-72.89-КЖ			
ГНП Молчанов	Авт. проект	Автоматное А: Пн 300 грузобвм автомодильи с открытой стальной	
Н. Копт (зам. пр.)	Инж. С. С. Суслов	Производственный корпус	Сталь Лист Лист
Инж. Г. Д. Разумов	Инж. В. П. Гостинин	ЕО и окрасочных работ	РП 14
Инж. Г. Д. Гостинин	Инж. В. П. Гостинин	Фундаменты ФМ25... ФМ27	Министратом Везд ГИПРОАВТ ОТРАНС Ростовский филиал
Инж. В. П. Гостинин	Инж. В. П. Гостинин		
Инж. В. П. Гостинин	Инж. В. П. Гостинин		

Число листов 1/14

Фм 28 ; Фм 29



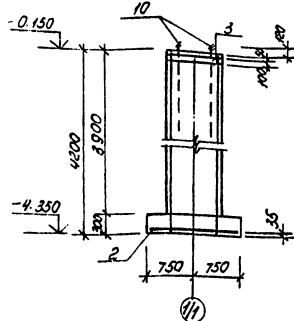
Фм 30



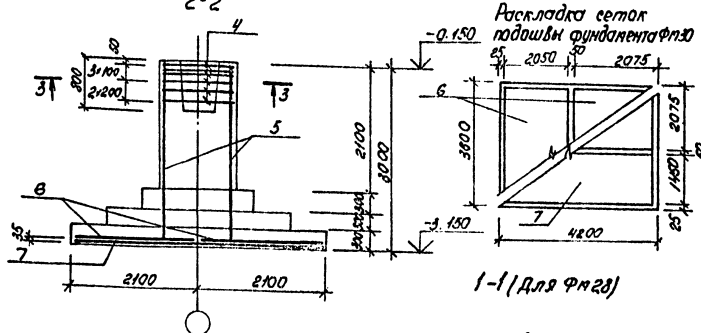
Спецификация фундаментов Фм 28... Фм 30

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на объект	Примечание	
Фунд.	Лист			Фм28	Фм30	
<u>Сборочные единицы</u>						
<u>Сетки арматурные</u>						
А3	1	1.410-3	вмп.1	1С 1200x95x415	2	
А3	2	1.410-3	вмп.1	2С 1200x145x145	1	1
А4	3	1.412.1-4		СН - 6А I	2	2
А4	4	1.412.-1/77	вмп.3	СБ-3А I		6
А4	5	503-1-72.89	альбом 1	С2	4	4
А3	6	1.410-3	вмп.1	1С 1200x205x355	2	2
А3	7	1.410-3	вмп.1	1С 1200x145x415	1	1
А3	8	1.410-3	вмп.1	1С 1200x205x415	1	1
А4	9	1.412.-1/77	вмп.3	1С 12А-3 - 6x30		2
<u>Стандартные изделия</u>						
А4	10	ГОСТ 24379.1-80		болт.1/М4х1000 вст.лс2	2	2 4.13 кг
<u>Материалы</u>						
				бетон класса В12	3,34	10,71 м ³ 2,8

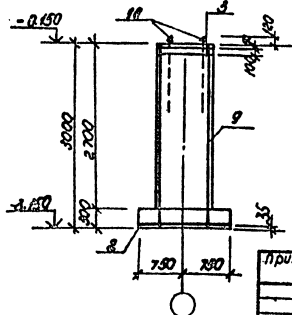
1-1 (для Фм 29)



2-2



1-1 (для Фм 28)



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего	Общий расход		
	Арматура класса											
	А-I		А-II		А-III							
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*				
Ф8	Ф8	Угол Ф12	Угол Ф12	Угол Ф10	Ф12		Угол Ф10					
Фм 28	7,0	1,22	3,22	22,08	22,08	14,4				14,4	44,84	44,84
Фм 29	9,6		9,6			14,4				14,4	38,8	60,8
Фм 30	10,5	37,2	47,7	62,88	62,88	133,4				133,4	219,98	249,98

503-1-72.89-КЖ			
И.П.И.	Монтаж	Автоматное АТМ на 300 грузовой автотранспорт с откомбай стаялкой	Достав
И.К.И.	Сильность (с/с)	Производственный корпус	Достав
И.С.И.	Установка АТМ	ЕО и окрасочные работ	Достав
И.Т.И.	Установка АТМ		Достав
И.У.И.	Установка АТМ		Достав
И.Ф.И.	Установка АТМ		Достав
И.Х.И.	Установка АТМ		Достав
И.Ц.И.	Установка АТМ		Достав
И.Ч.И.	Установка АТМ		Достав
И.Ш.И.	Установка АТМ		Достав
И.Щ.И.	Установка АТМ		Достав
И.Ъ.И.	Установка АТМ		Достав
И.Ы.И.	Установка АТМ		Достав
И.Э.И.	Установка АТМ		Достав
И.Ю.И.	Установка АТМ		Достав
И.Я.И.	Установка АТМ		Достав
И.З.И.	Установка АТМ		Достав
И.И.И.	Установка АТМ		Достав
И.Л.И.	Установка АТМ		Достав
И.П.И.	Установка АТМ		Достав
И.Р.И.	Установка АТМ		Достав
И.С.И.	Установка АТМ		Достав
И.Т.И.	Установка АТМ		Достав
И.У.И.	Установка АТМ		Достав
И.Ф.И.	Установка АТМ		Достав
И.Х.И.	Установка АТМ		Достав
И.Ц.И.	Установка АТМ		Достав
И.Ч.И.	Установка АТМ		Достав
И.Ш.И.	Установка АТМ		Достав
И.Щ.И.	Установка АТМ		Достав
И.Ъ.И.	Установка АТМ		Достав
И.Ы.И.	Установка АТМ		Достав
И.Э.И.	Установка АТМ		Достав
И.Ю.И.	Установка АТМ		Достав
И.Я.И.	Установка АТМ		Достав

Спецификация фундаментов ФМ31 ФМ34

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на установку			Примечание
				ФМ31	ФМ32	ФМ34	
			Сборочные единицы				
			Сетки арматурные				
А4	1	503-1-72.89 Альбом IV	С1	6	-	-	
А4	2	1.410-1/77 Вып.3	СН12.811-6x15	2	-	-	2
А4	3	503-1-72.89 Альбом IV	С9	2	-	-	
А3	4	1.410-3 Вып.1	1С ^{10 мм} Б.А.Т. 145x385	2	-	-	
А3	5	1.410-3 Вып.1	1С ^{10 мм} Б.А.Т. 85x385	1	-	-	
А3	6	1.410-3 Вып.1	1С ^{10 мм} Б.А.Т. 145x385	2	-	-	
А3	7	1.410-3 Вып.1	1С ^{10 мм} Б.А.Т. 85x385	1	-	-	
А4	8	1.410-1/77 Вып.3	СН-6.А.Т	-	2	-	2
А3	9	1.410-3 Вып.1	2С ^{10 мм} Б.А.Т. 145x145	-	1	-	-
А4	10	503-1-72.89 Альбом IV	С6	-	-	6	
А4	11	503-1-72.89 Альбом IV	С8	-	-	2	
А4	12	503-1-72.89 Альбом IV	С7	-	-	1	
А3	13	1.410-3 Вып.1	1С ^{10 мм} Б.А.Т. 105x295	-	-	1	
А4	14	1.410-1/77 Вып.3	СН12.811-10x15	-	-	4	
А3	16	1.410-3 Вып.1	1С ^{10 мм} Б.А.Т. 85x175	-	-	1	
А3	17	1.410-3 Вып.1	1С ^{10 мм} Б.А.Т. 145x175	-	-	1	
А3	18	1.410-3 Вып.1	1С ^{10 мм} Б.А.Т. 85x295	-	-	2	
			Стандартные изделия				
А4	19	гост 24379.1-80	болты М16x1000 вст.эл.р.	-	4	2	2
			Материалы				
			бетон класса В12.5	7.60	7.63	2.13	2.41

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход		
	Арматура класса									
	А-I		А-II		А-III					
	гост 5781-80	гост 5781-80	гост 5781-80	гост 5781-80	гост 5781-80	гост 5781-80				
ФМ31	7.0	31.9	39.1	28.6	8.0	74.9	182.8	207.5	275.06	272.06
ФМ32	7.0	-	7.0	-	-	14.4	-	14.4	21.4	21.4
ФМ33	7.0	4.8	11.8	30.8	30.8	82.14	17.82	32.36	82.0	82.0
ФМ34	10.23	1.6	11.83	10.4	10.4	-	88.6	-	28.6	50.83

503-1-72.89-КЖ

Автономное ЯТП на 300 литровых автомобильной с открытой емкостью

Противодетонный корпус ЕО и окрасочных работ

Фундаменты ФМ31... ФМ34

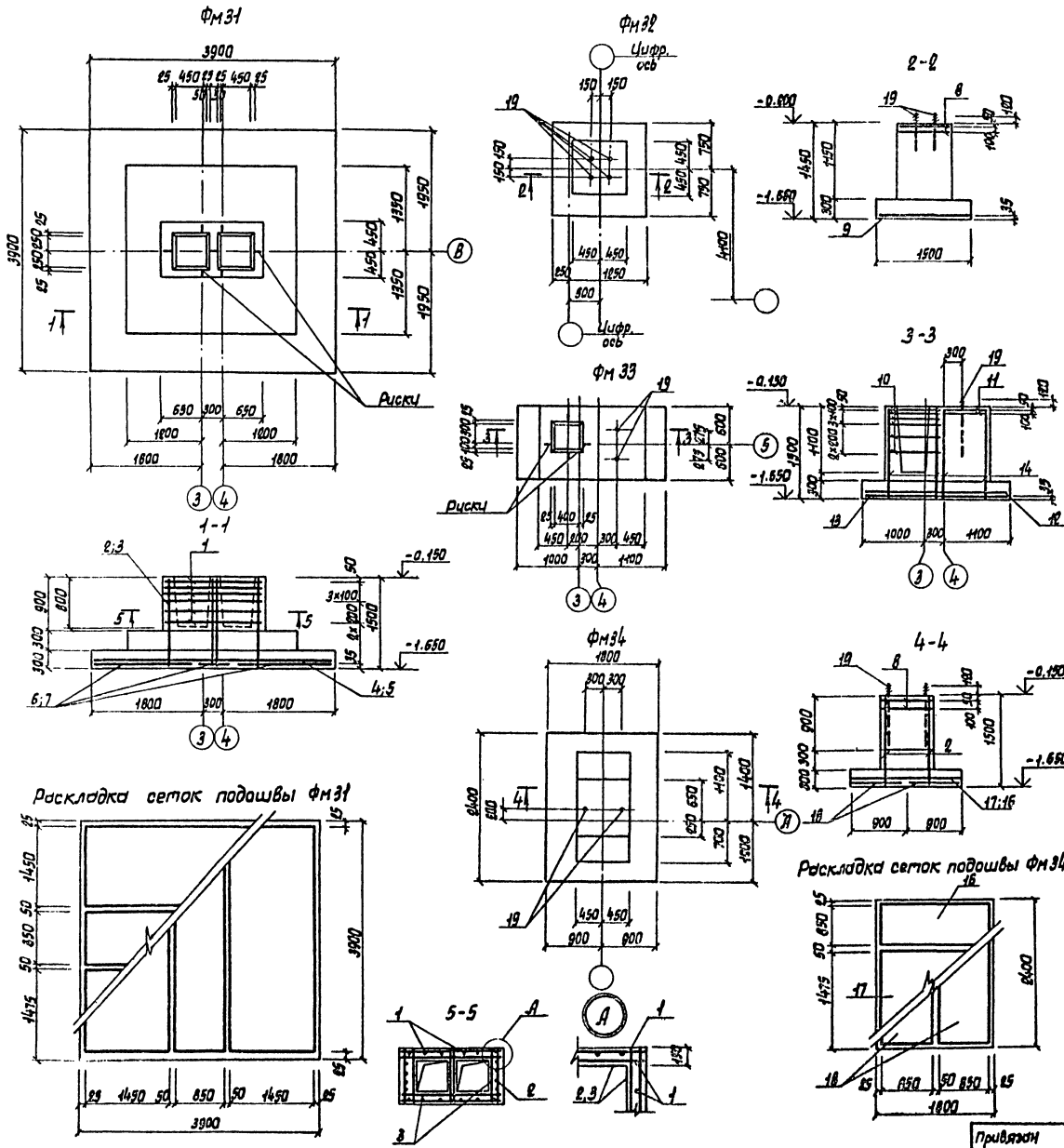
Ген.пр. Костриков
Инж. Костриков

Привлечен

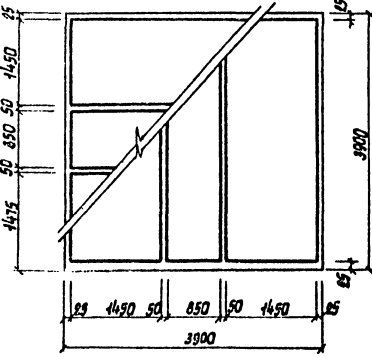
И.И.И.

РП 16

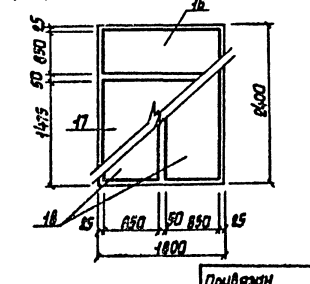
Линия в/отраж. р/свар. типр/абт/иранс. Ростовский филиал



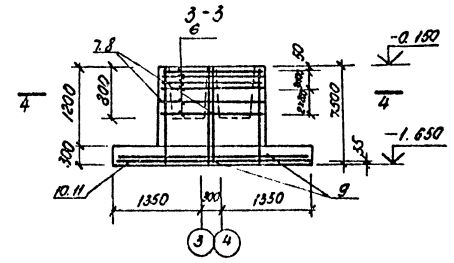
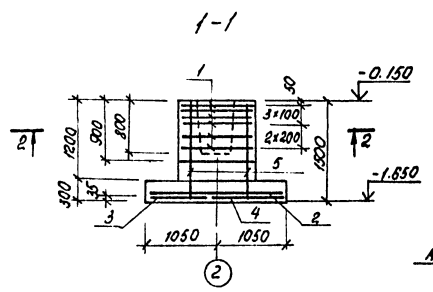
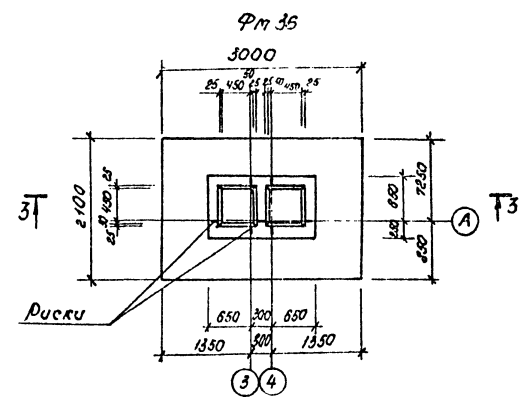
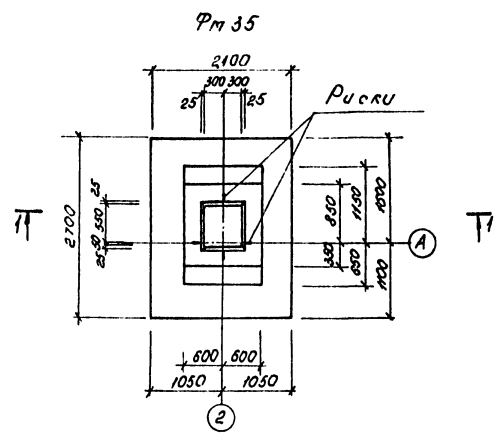
Раскладка сеток подшвы ФМ31



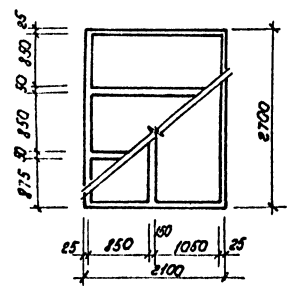
Раскладка сеток подшвы ФМ34



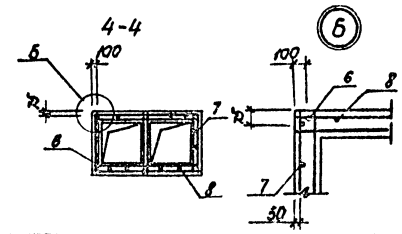
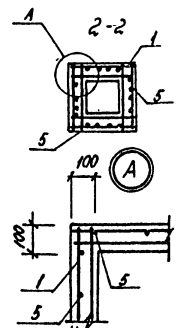
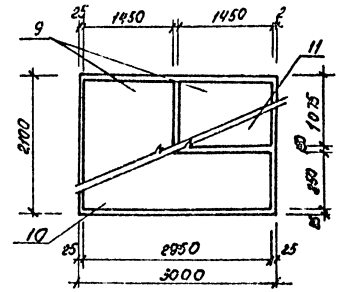
Ш.В.А.Л.Б.Б.О.М. I. (П.О.Л.И.С.Е. И.Л.И.Т.Е.Р.А.С.И.Е.С.А.С.А.С.А.)



Раскладка сеток подошвы Фм 35



Раскладка сеток подошвы Фм 36



Спецификация фундаментов Фм 35, Фм 36

Вид работ	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на усл.		Примечание
				Фм 35	Фм 36	
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
АУ	1	1.412-1/77 вып. 3	СБ-8 А I	6	-	
АВ	2	1.410-3 вып. 1	СБ-10 А I 85 x 205	3	-	
АВ	3	1.410-3 вып. 1	СБ-10 А I 85 x 265	1	-	
АВ	4	1.410-3 вып. 1	СБ-10 А I 105 x 265	1	-	
АУ	5	1.412-1/77 вып. 3	СН 12 А II - 10 x 15	4	-	
АУ	6	503-1-72.89 альбом II	С I	-	6	
АУ	7	1.412-1/77 вып. 3	СН 12 А II - 6 x 15	-	2	
АУ	8	503-1-72.89 альбом II	С 9	-	2	
АВ	9	1.410-3 вып. 1	СБ-10 А I 145 x 205	-	2	
АВ	10	1.410-3 вып. 1	СБ-10 А I 85 x 295	-	1	
АВ	11	1.410-3 вып. 1	СБ-10 А I 105 x 295	-	1	
Материалы						
				Бетон класса В 12,5 3,34 3,18		

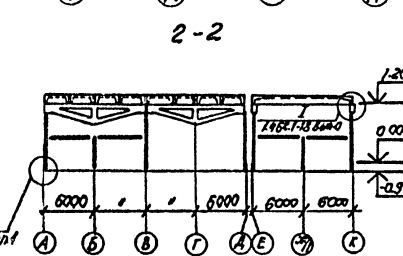
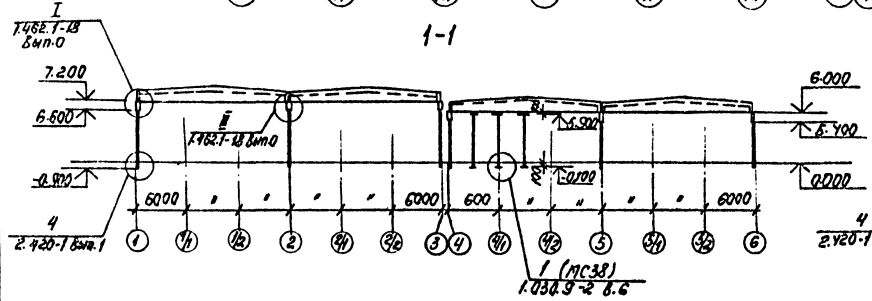
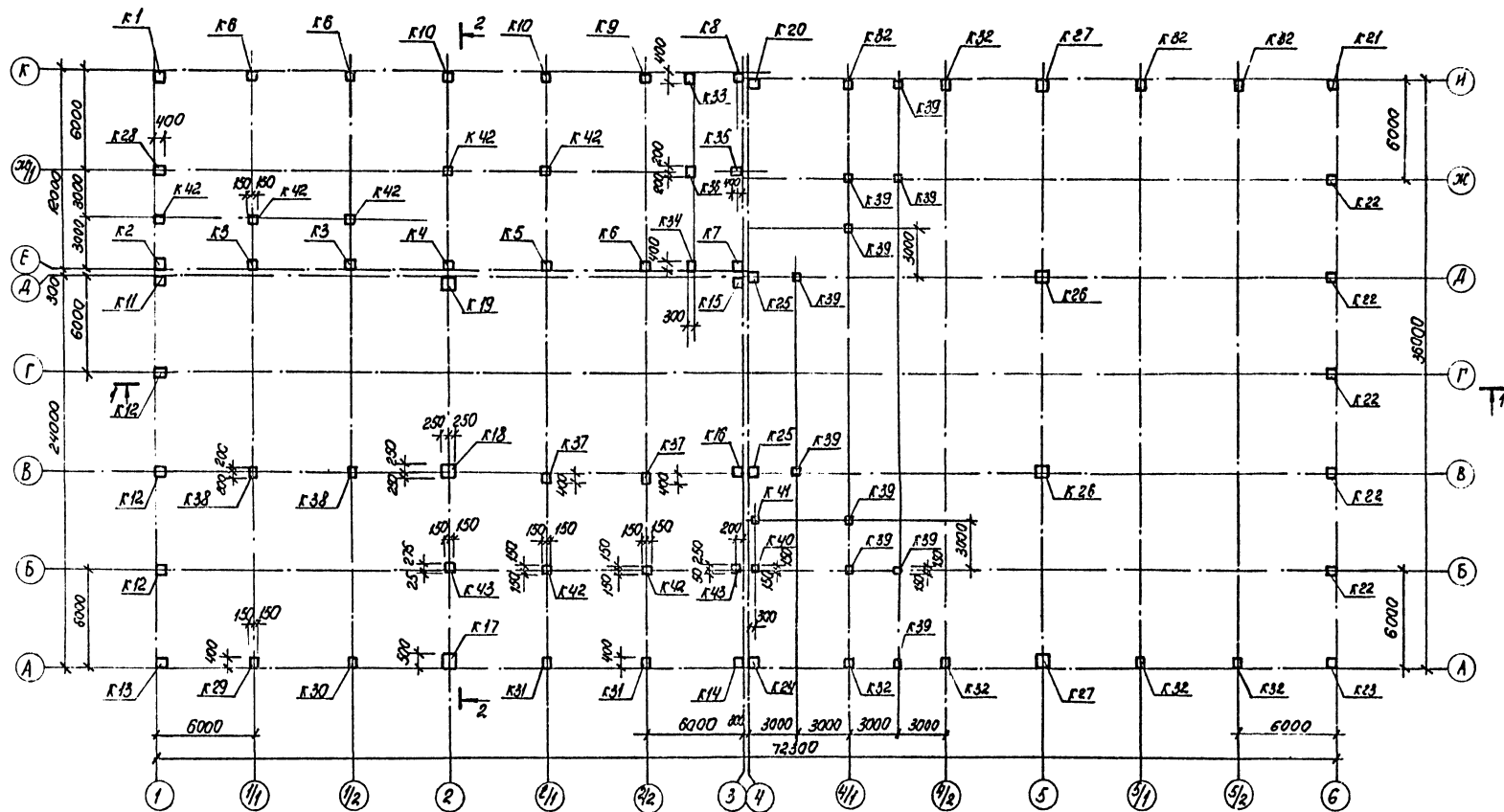
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				всего	Общий расход			
	Арматура класса								
	А-I	А-II	А-III						
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*						
	Ф6 Ф8	Уголок Ф12	Уголок Ф10 Ф12 Ф14	Уголок					
Фм 35	4,5	28,4	30,9	30,8	30,8	36,9	98,6	98,6	
Фм 36	4,7	28,48	28,18	31,88	—	29,2	39,2	68,4	133,46

503-1-72.89 - КЖ

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ГНП Малюков	Автомобильная АТП на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	И. конст. Сидорова, А.А. Фил. Бр. Тисленко, А.А. И. спец. Рабиндлат, Р.А. Рук. гр. Костриков, В.А. Вед. инж. Чукриков, В.А. Техн. Рогачева, В.А.	Производственный корпус ЕО и окрасочный работ.
ИЗДАТЕЛЬСТВО		Строительный институт РП 17
ИЗДАТЕЛЬСТВО		Министерство путей сообщения СССР ГИПРОАВТОТРАНС
ИЗДАТЕЛЬСТВО		Ростовский филиал

Указ. по табл. "Возвращение в эксплуатацию"



1. При монтаже сварных железобетонных конструкций руководствоваться указаниями серий 1.423-3 Вып.0-1; 1.200 1.427.1-3 Вып.0, 1.462.1-18 Вып.0; 1.030.9-2 Вып.0 и СНиП3.03.01-87.
 2. Спецификация дана на листе 22

СНПБ, в масштабе 1:200, в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87

503-1-72.89		--КЖ	
Исполненное ЛП на 300 грузовых автомобилей с открытой платформой		Станция	Лист 18
Производственный корпус 60 и акриловых работ		РП	18
Система расположения кабели		Министратранс РСФСР	
Сечения 1-1, 2-2		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Ростовский филиал	
Привязан			
Инв. №			

Схема расположения подстропильных балок

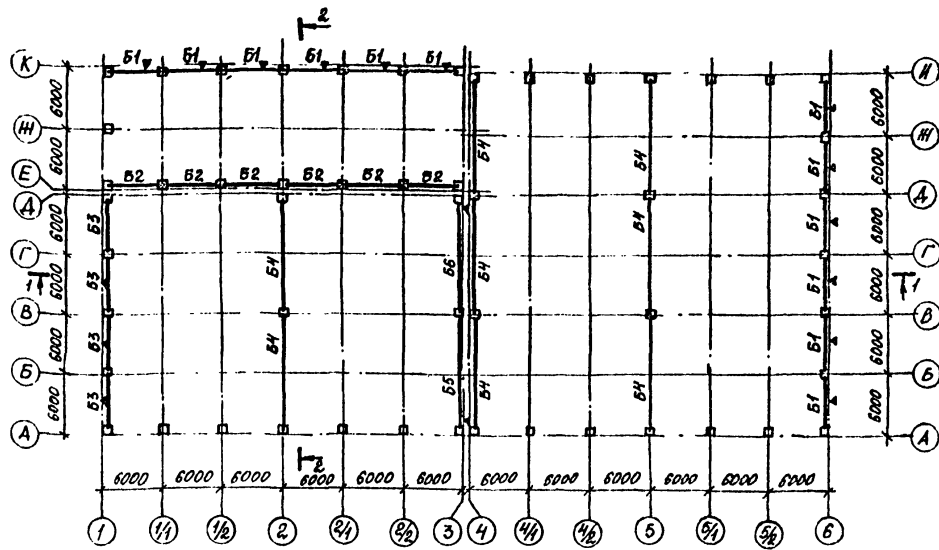
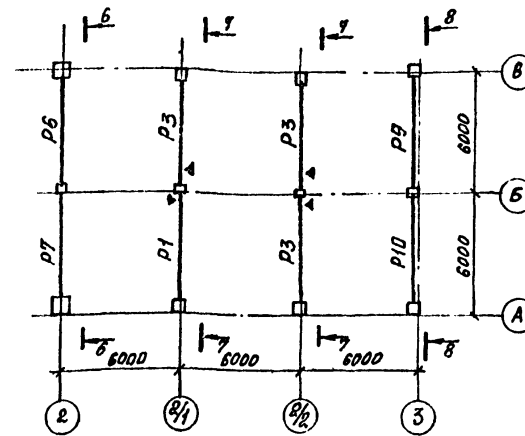


Схема расположения ригелей антресолей в осях 2-3



7-7

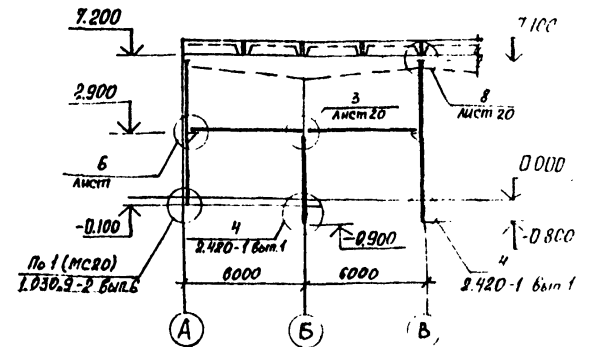
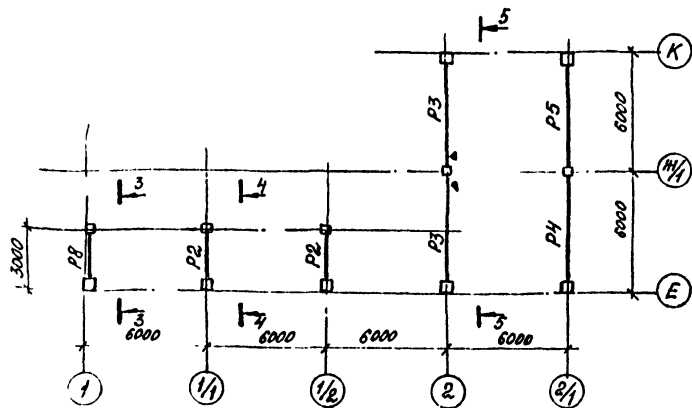
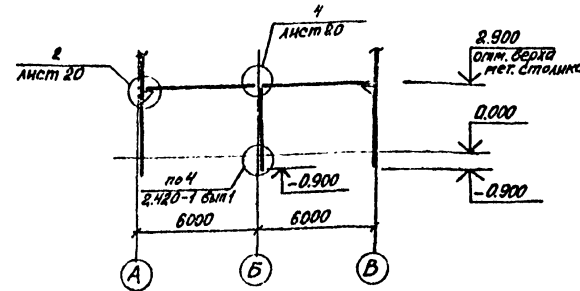


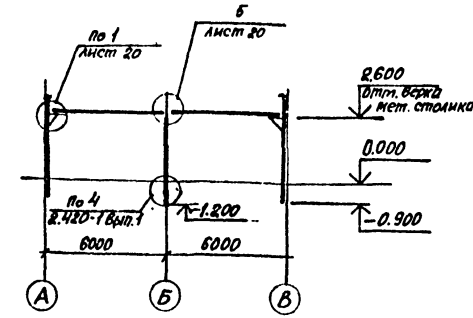
Схема расположения ригелей антресолей в осях 1...2/1



6-6

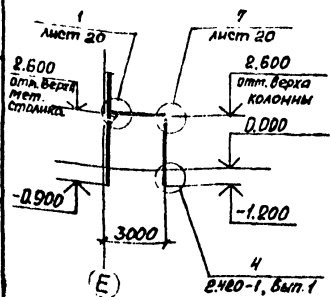


8-8

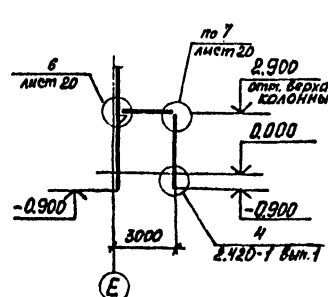


1. Спецификация дана на листе 22.

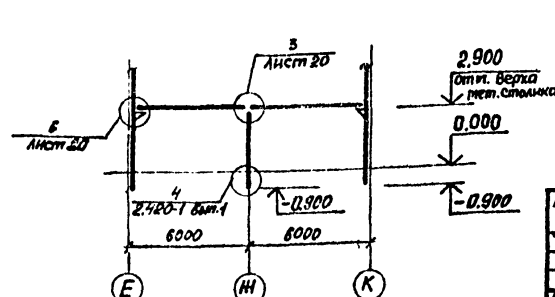
3-3



4-4



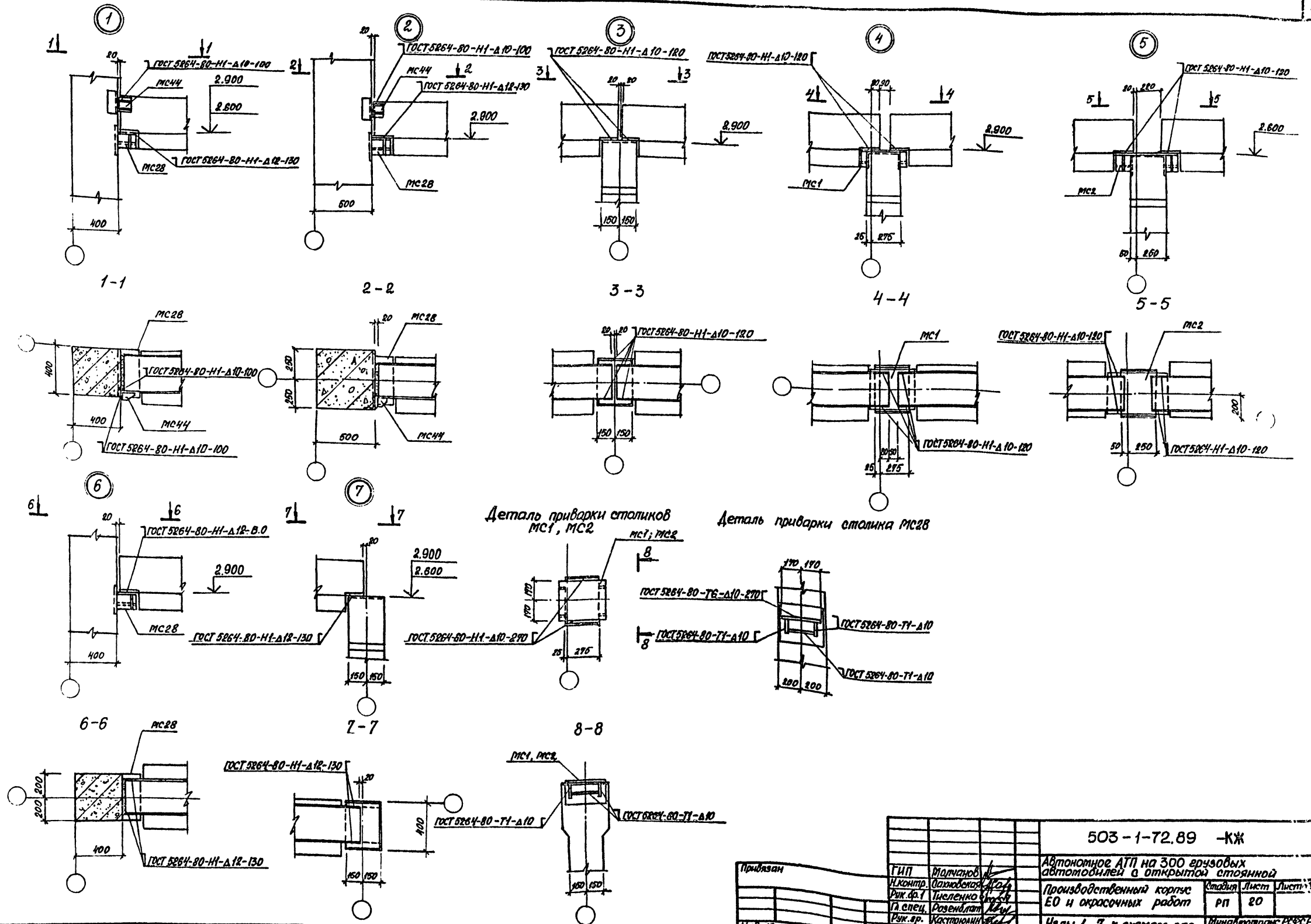
5-5



Сила № подл. Подпись и Зарплата Водителя

Привязан
Инв. №

503-1-72.89 -КЖ			
Автономное АТП на 300 грузовых авто-мобилей с открытой стоянкой			
Производственный корпус		Стая	Лист
ЕО и окрасочных работ		РП	19
Схемы расположения подстропильных балок и ригелей. Сечения 3-3... 8-8.		Минавтотранс РСФСР ГИПРДРАТРАНС Ростовский филиал	
ГИП	Молчанов		
И.контр.	Литовская		
Рук.бр.1	Тисленко		
Л. спец.	Розенберг		
Рук.зр.	Кастромин		
Вед.инж.	Сухорукова		
Инженер	Кострица		



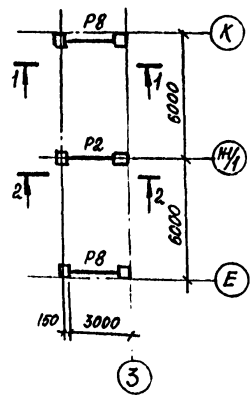
Инв. №. Форм. 1. Подпись и штамп автора чертежа

Приказ

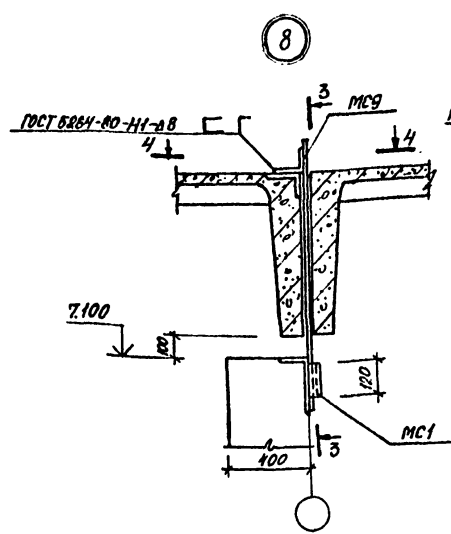
Инв. №	

503-1-72.89 -Ж			
Гип	Молчанов	Автономное АТП на 300 вращовых автомобилей в открытой стоянкой	
Н.контр.	Павленко	Производственный корпус	Лист 20
Рук.вр.1	Ивченко	ЕО и окрасочных работ	РП
П.спец.	Розенблат		
Рук.вр.	Кострикин	Узлы 1...7 к схемам расположения элементов каркаса.	
Вед.инж.	Сторонова	Минавтотранс РРФСР	
Инженер	Кострикин	ГИПРДВТРАНС	

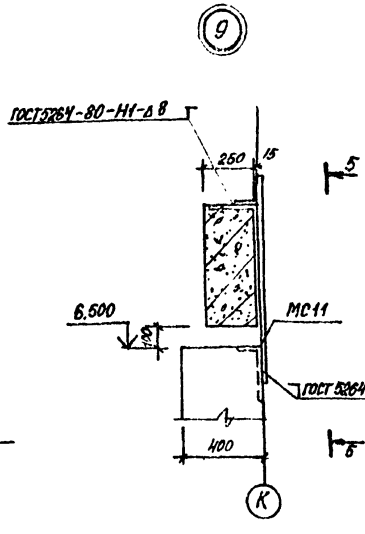
Схема расположения
ригелей антреселей у оси 3



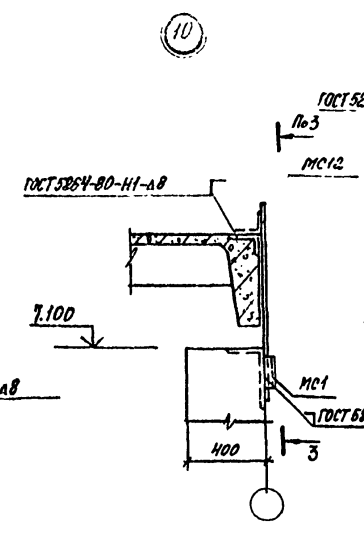
1-1



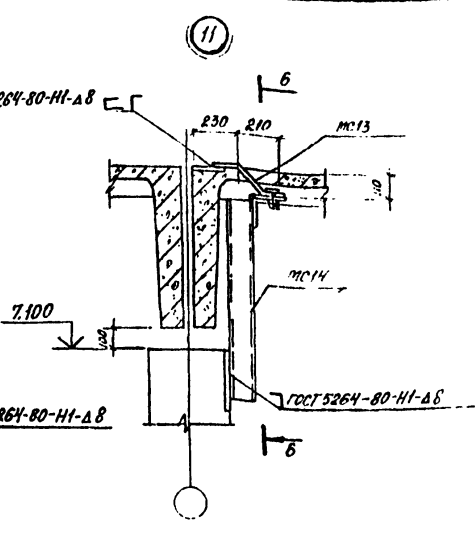
3-3



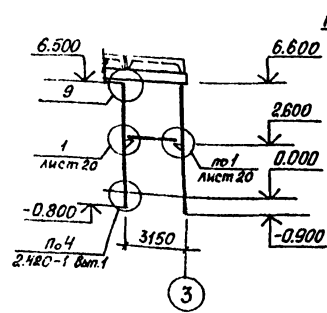
5-5



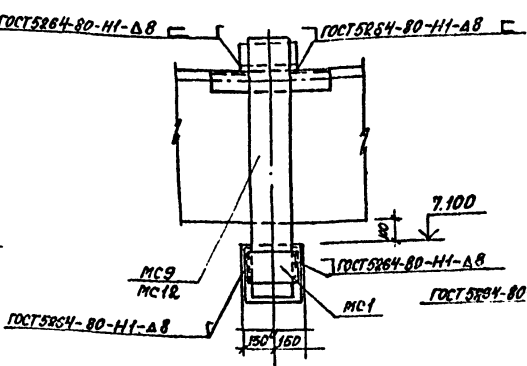
12



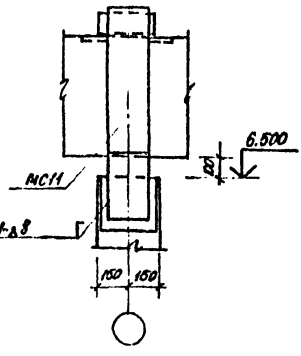
6-6



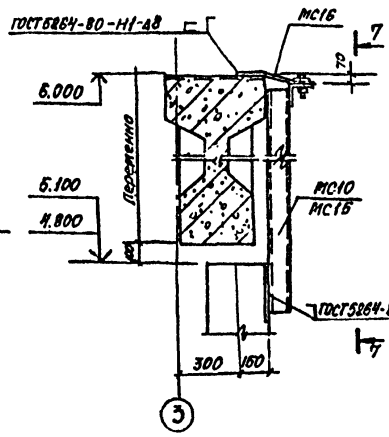
2-2



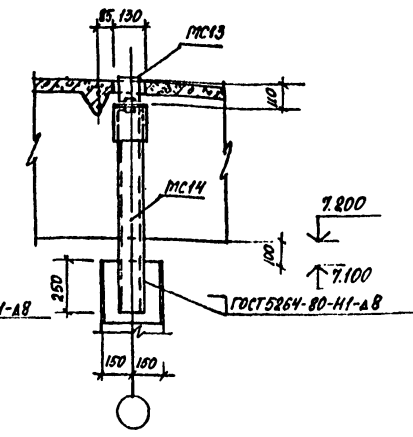
4-4



7-7

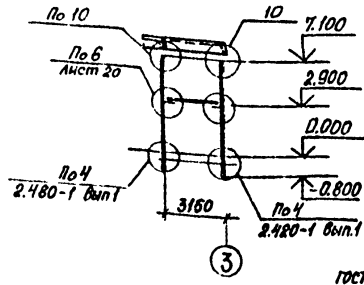


3

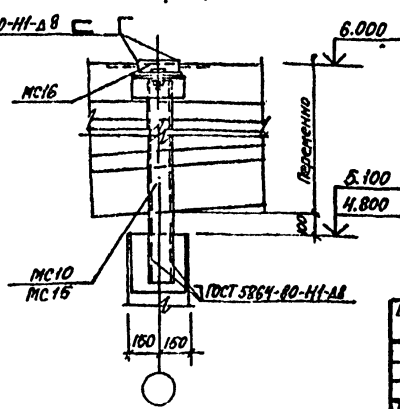
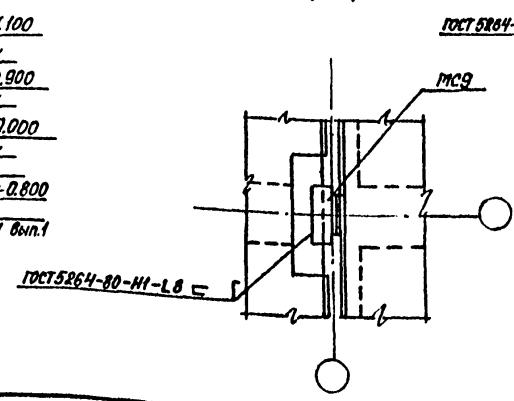


7

1. Спецификация дана на листе 22



3



3

ИМБ № 1011. Подпись и дата. Вкладчик № 10

503-1-72.89 -КЖ			
Гипр. Молчанов		Автономное АТП на 300 грузовых автомобилей в открытой стоянке	
Инж.пр. Савицкая		Производственный корпус	
Рук.пр. Тисленко		ЕО и окрасочных работ	
Инж.спец. Розенлат		Стдия	Лист
Рук.пр. Хасанович		РП	21
Инж.пр. Сидорова		Схема расположения ригелей антреселей у оси 3. Углы в...18 см	
Инж.пр. Костина		Мат.расположения элементов каркаса.	
ИМБ №		ГипрАВТОТРАНС Добровский филиал	

АЛЬБОМ I

Спецификация к схеме расположения элементов каркаса

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Для $t^{\circ} = -30^{\circ}C; -40^{\circ}C$			
		Колонны			
K1	503-1-72.89 альбом IV	K66-18-1	1	3000	
K2	503-1-72.89 альбом IV	K66-18-2	1	3000	
K3	503-1-72.89 альбом IV	K66-18-3	2	3000	
K4	503-1-72.89 альбом IV	K66-18-4	1	3000	
K5	503-1-72.89 альбом IV	K66-18-5	1	3000	
K6	503-1-72.89 альбом IV	K66-18-6	3	3000	
K7	503-1-72.89 альбом IV	K66-18-7	1	3000	
K8	503-1-72.89 альбом IV	K66-18-8	1	3000	
K9	503-1-72.89 альбом IV	K66-18-9	1	3000	
K10	503-1-72.89 альбом IV	K66-18-10	2	3000	
K11	503-1-72.89 альбом IV	K66-18-11	1	3000	
K12	503-1-72.89 альбом IV	K66-18-12	3	3000	
K13	503-1-72.89 альбом IV	K66-18-13	1	3000	
K14	503-1-72.89 альбом IV	K66-18-14	1	3000	
K15	503-1-72.89 альбом IV	K66-18-15	1	3000	
K16	503-1-72.89 альбом IV	K66-33-1	1	3000	
K17	503-1-72.89 альбом IV	K66-39C-1	1	4800	
K18	503-1-72.89 альбом IV	K66-39C-2	1	4800	
K19	503-1-72.89 альбом IV	K66-39C-3	1	4800	
K20	503-1-72.89 альбом IV	K60-42-1	1	2800	
K21	503-1-72.89 альбом IV	K60-42-2	1	2800	
K22	503-1-72.89 альбом IV	K60-42-3	5	2800	
K23	503-1-72.89 альбом IV	K60-42-4	1	2800	
K24	503-1-72.89 альбом IV	K60-42-5	1	2800	
K25	503-1-72.89 альбом IV	K66-33-2	2	3000	
K26	1.423-3, вып. 1	K60-32	2	4000	
K27	503-1-72.89 альбом IV	K60-32-1	2	4000	
K28	503-1-72.89 альбом IV	2KФ85-1-1	1	2160	
K29	503-1-72.89 альбом IV	2KФ85-1-2	1	2160	
K30	503-1-72.89 альбом IV	2KФ85-1-3	1	2160	
K31	503-1-72.89 альбом IV	2KФ85-1-4	2	2160	
K32	503-1-72.89 альбом IV	2KФ73-1-1	8	1800	
K33	503-1-72.89 альбом IV	2KФ73-2-1	1	2200	

продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
K34	503-1-72.89 альбом IV	2KФ73-2-2	1	2200	
K35	503-1-72.89 альбом IV	2KФ79-2-1	1	2400	
K36	503-1-72.89 альбом IV	2KФ79-2-2	1	2400	
K37	503-1-72.89 альбом IV	2KФ79-2-3	2	2400	
K38	1.030.9-2, вып. 5	KБ 11-2	2	2160	
K39	1.030.9-2, вып. 5	KБ 8-2	10	1350	
K40	1.030.9-2, вып. 5	KБ 5-2	1	1080	
K41	503-1-72.89 альбом IV	KБ 6-2-1	1	1220	
K42	1.423-3, вып. 1	K30-7	7	930	
K43	503-1-72.89 альбом IV	K30-7-1	2	930	
		Батки подстропильные			
B1	503-1-72.89 альбом IV	1БП6-3A I-1	12	2200	
B2	1.462.1-18, вып. 1	1БП6-3A I	6	2200	
B3	503-1-72.89 альбом IV	1БП6-4A I-1	4	2200	
B4	1.462.1-18, вып. 2	БП12-4A I	8	8500	
B5	503-1-72.89 альбом IV	БП12-4A I-1	1	8500	
B6	503-1-72.89 альбом IV	БП12-4A I-2	1	8500	
		Резели			
P1	503-1-72.89 альбом IV	РДР4.56-70 АТ I-2	1	1000	
P2	1.020-1/83, вып. 3-4	РДР 4.26-70	3	1100	
P3	503-1-72.89 альбом IV	РДР 4.56-70 АТ I-1	5	2400	
P4	503-1-72.89 альбом IV	РОР 4.56-40 АТ I-1	1	2240	
P5	503-1-72.89 альбом IV	РОР 4.56-40 АТ I-2	1	2240	
P6	503-1-72.89 альбом IV	РОР 4.56-40 АТ I-3	1	2240	
P7	503-1-72.89 альбом IV	РОР 4.56-40 АТ I-4	1	2240	
P8	503-1-72.89 альбом IV	РОР 4.26-40-1	3	1000	
P9	503-1-72.89 альбом IV	РОР 4.56-40 АТ I-6	1	2400	
P10	503-1-72.89 альбом IV	РОР 4.56-40 АТ I-5	1	2240	

продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Изделия соединительные			
MC28	1.020-1/83, вып. 7-1	MC28	21	11.88	
MC44	1.020-1/83, вып. 7-1	MC44	11	2.15	
MC1	1.465.1-13, вып. 0	MC1	5	3.4	
MC38	1.030.9-2, вып. 7	MC38	14	22.0	
MC1	503-1-72.89, альбом IV	MC1	1	14.5	
MC2	503-1-72.89, альбом IV	MC2	1	25.3	
MC9	503-1-72.89 альбом IV	MC9	4	21.1	
MC10	503-1-72.89 альбом IV	MC10	1	24.5	
MC11	503-1-72.89 альбом IV	MC11	2	18.0	
MC12	503-1-72.89 альбом IV	MC12	1	15.6	
MC13	503-1-72.89 альбом IV	MC13	11	3.0	
MC14	503-1-72.89 альбом IV	MC14	11	21.4	
MC15	503-1-72.89 альбом IV	MC15	1	30.0	
MC16	503-1-72.89 альбом IV	MC16	2	2.4	

Имя и фамилия, должность и дата выдачи альб. и инв. №

ПРИВАЗАН:
Имя и фамилия
Имя и фамилия
Имя и фамилия
Имя и фамилия
Имя и фамилия

503-1-72.89-КЖ

Автономные АТП на 300 грузовой автомобильной с открытой стоянкой

Производственный корпус ЕО и окрасочных работ

Спецификация к схеме расположения элементов каркаса.

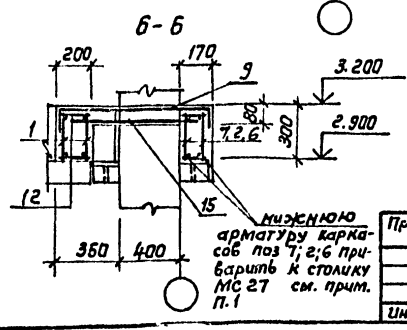
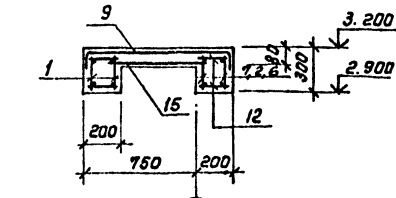
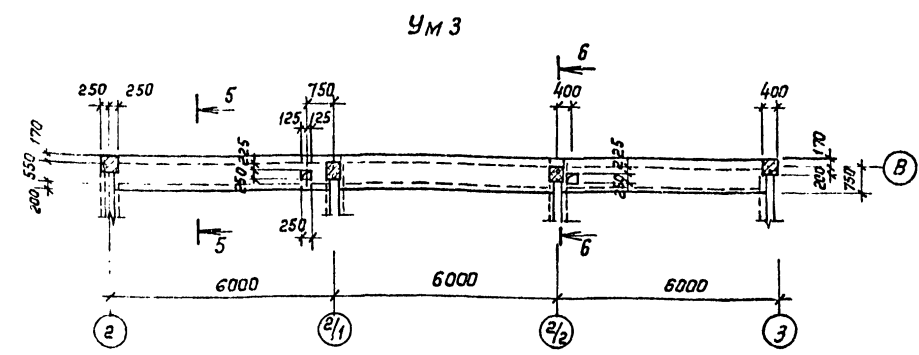
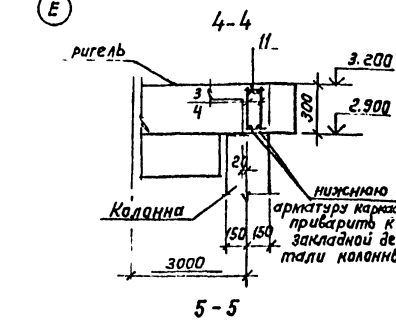
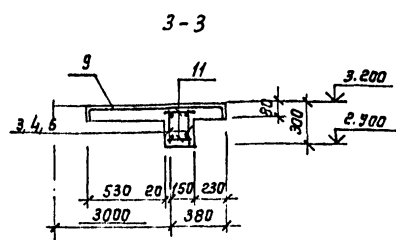
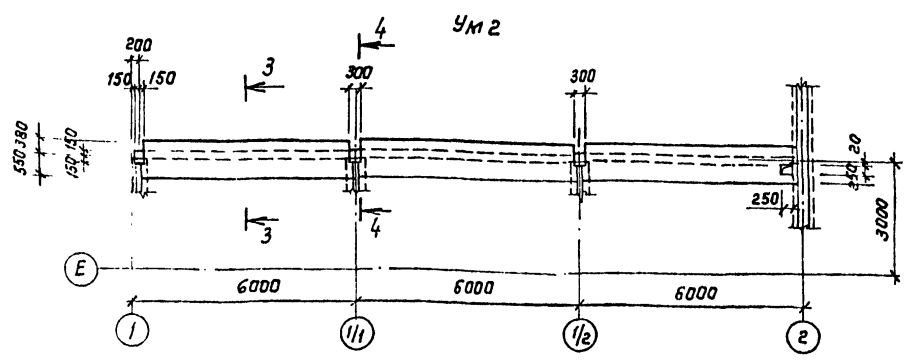
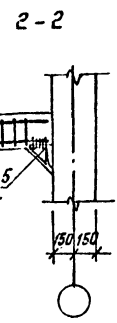
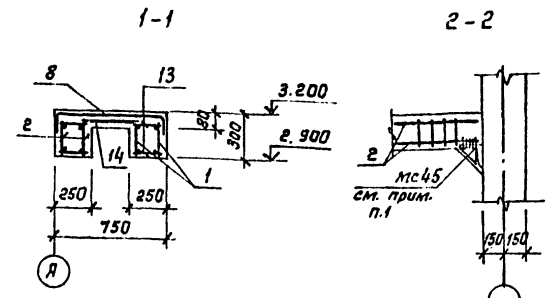
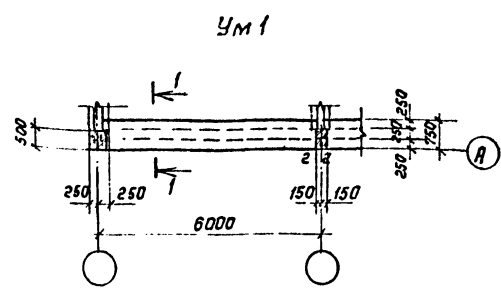
Минвоттранс РСФСР
ГИПРОВТОТРАНС
Работный проект

Лист 22

Ген. спец. Разенко
Рук. эк. Калитин
Вед. инж. Суворов
И.н.ж. Гаврилова

Спецификация Ум1... Ум3

Кол. на исп.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.			Примечание
				Ум1	Ум2	Ум3	
			<u>Документация</u>				
			Сборочный чертеж				
			Сборочные единицы				
			Каркасы плоские				
АЧ	1	503-1-72.89 альбом II	Кр 7	2	—	4	
АЧ	2	503-1-72.89 альбом II	Кр 8	2	—	2	
АЧ	3	503-1-72.89 альбом II	Кр 9	—	2	—	
АЧ	4	503-1-72.89 альбом II	Кр 10	—	2	—	
АЧ	5	503-1-72.89 альбом II	Кр 11	—	2	—	
АЧ	6	503-1-72.89 альбом II	Кр 12	—	—	2	
АЧ	7	503-1-72.89 альбом II	Кр 13	—	—	2	
АЧ	16	503-1-72.89 альбом II	Кр 18	—	—	2	
			<u>Сетки арматурные</u>				
А5	8	ГОСТ 8478-81	С ВЯА-200-1000x5700	1	—	—	
А5	9	ГОСТ 8478-81	С ВЯА-200-1200x5700	—	3	3	
А5	14	ГОСТ 8478-81	С ВЯА-200-500x570	1	—	—	
А5	15	ГОСТ 8478-81	С ВЯА-200-700x5700	—	—	3	
			<u>Детали</u>				
			А-I-6 ГОСТ 5781-82*				
БЧ	11	лист 24	ℓ=150	—	60	30	0,03 кг
БЧ	12	лист 24	ℓ=180	—	—	30	0,04 кг
БЧ	13	лист 24	ℓ=230	56	—	—	0,05 кг
			<u>Материалы</u>				
			Бетон класса В 15	0,96	1,94	2,81	м ³



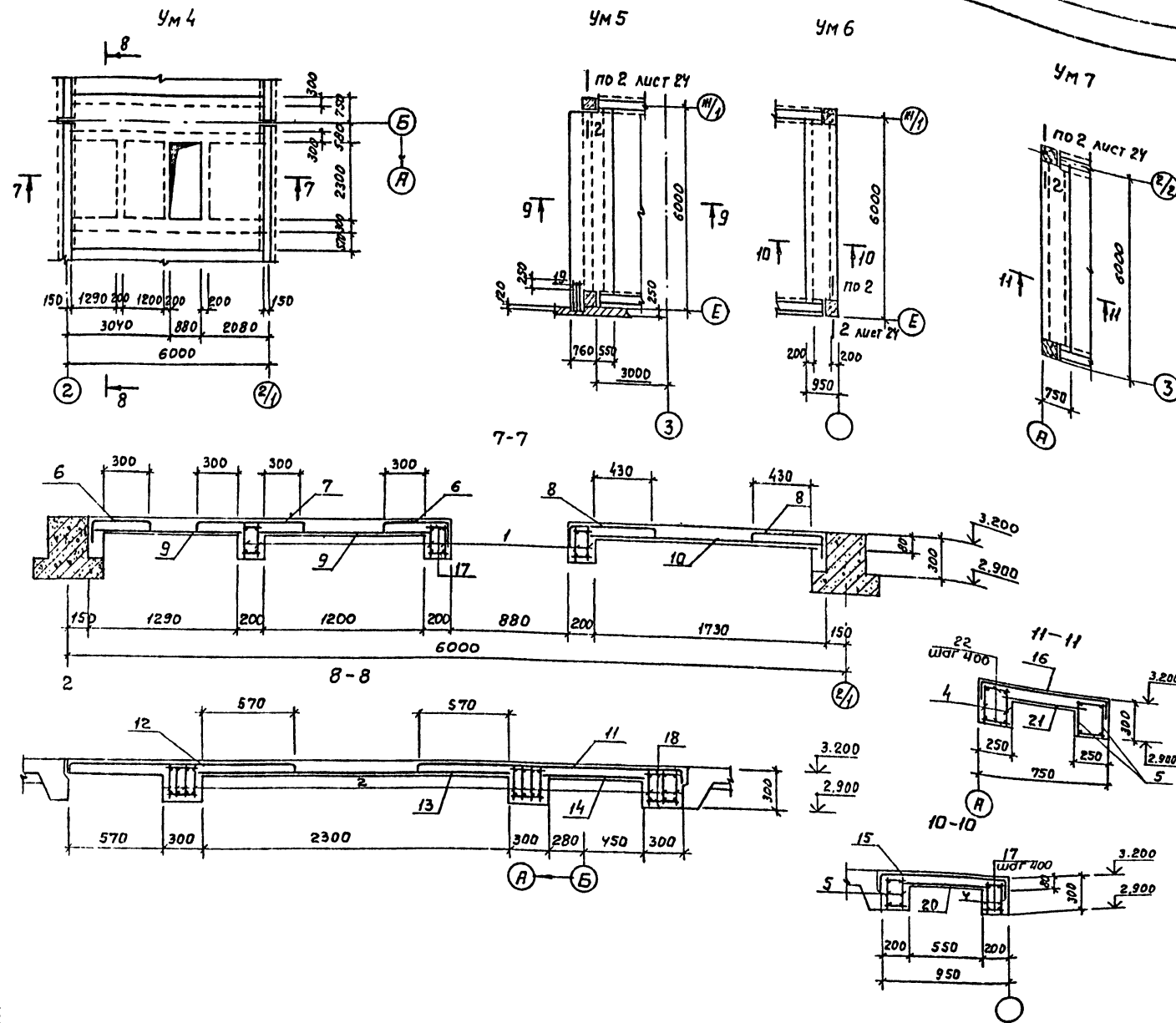
1. Металлические стержни МС 45, МС 27 обернуть сеткой и обетонировать одновременно с бетонированием монолитного участка
 2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры балок принят 35 мм; для рабочей арматуры плит - 10 мм.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Общий расход
	Арматура класса										
	А-I			А-III			Вр-I		всего		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				
	φ6	φ8	Итого	φ8	φ10	φ14	φ22	Итого	φ4	Итого	
Ум 1	20,9	—	20,9	16,73	13,96	27,25	—	54,94	4,10	4,10	82,94
Ум 2	10,26	28,1	38,36	35,32	22,07	—	106,1	63,49	7,88	7,88	209,73
Ум 3	63,32	—	63,32	70,64	43,38	83,02	—	197,04	15,76	15,76	276,12

503-1-72.89 - КЖ		Автомобиль АТТ на 300 грузовой автомобиль с открытой стоянкой	
Гип	Молчанов	Стация	Лист
Н.Копт.	Сакнабная	РП	24
Рук.др.п.	Тисаенко	Лист	Листов
Гл. спец.	Розенблат		
Рук.гр.	Кастрилин		
Вед.инж.	Сухорукова		
Инж.	Кастрилин		

Умб. № 102, Подпись и дата: 1981 г. № 15



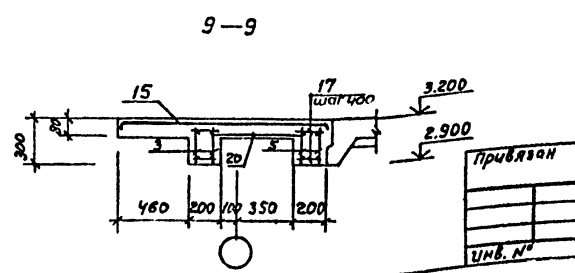
Спецификация Ум 4...Ум 6

Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на усл.				Прим. ченое
					Ум 4	Ум 5	Ум 6	Ум 7	
				Документация					
				Сборочный чертёж	×	×	×		
				Сборочные единицы					
				Каркасы плоские					
К4	1		503-1-72.89 альбом IV	КР 14	6	-	-	-	
К4	2		503-1-72.89 альбом IV	КР 15	11	-	-	-	
К4	3		503-1-72.89 альбом IV	КР 16	-	2	-	-	
К4	4		503-1-72.89 альбом IV	КР 17	-	-	2	2	
К4	5		503-1-72.89 альбом IV	КР 18	-	2	2	2	
				Сетки арматурные					
А5	6		ГОСТ 8478-81	С УВР1-200 ВЛР-200 750x4500	50	2	-	-	
А5	7		ГОСТ 8478-81	С УВР1-200 ВЛР-200 850x4500	50	1	-	-	
А5	8		ГОСТ 8478-81	С УВР1-200 ВЛР-200 900x4500	50	2	-	-	
А5	9		ГОСТ 8478-81	С УВР1-200 ВЛР-200 1450x4500	50	2	-	-	
А5	10		ГОСТ 8478-81	С УВР1-200 ВЛР-200 1900x4500	50	1	-	-	
А5	11		ГОСТ 8478-81	С УВР1-200 ВЛР-200 2150x3700	50	1	-	-	
А5	12		ГОСТ 8478-81	С УВР1-200 ВЛР-200 1450x5700	50	1	-	-	
А5	13		ГОСТ 8478-81	С УВР1-200 ВЛР-200 2450x2850	50	1	-	-	
А5	14		ГОСТ 8478-81	С УВР1-200 ВЛР-200 850x1900	50	1	-	-	
А5	15		ГОСТ 8478-81	С УВР1-200 ВЛР-100 1550x5500	50	-	1	-	
А5	16		ГОСТ 8478-81	С УВР1-200 ВЛР-200 1000x5500	50	-	-	1	
А5	21		ГОСТ 8478-81	С УВР1-200 ВЛР-200 500x5500	50	-	-	1	
				Детали					
				А-I-6 ГОСТ 5781-82*					
Б4	17		лист 25	ℓ = 180	66	56	56	-	0.03 кг
Б4	18		лист 25	ℓ = 280	84	-	-	-	0.06 кг
Б4	22		лист 25	ℓ = 230	-	-	-	56	0.05 кг
				А-III-8 ГОСТ 5781-82*					
Б4	19		лист 25	ℓ = 820	-	3	-	-	0.32 кг
				Материалы					
				бетон класса В15	3.36	1.09	0.9	0.16	м³

1. Нижнюю арматуру каркасов балок приварить к закладным деталям ригелей
 2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры балок принят 35 мм; для рабочей арматуры плит 10 мм.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные										Общий расход	
	Арматура класса											
	А-I			А-III				ВР-I				Всего
	ГОСТ 5781-82*		Итого	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80		Итого	ГОСТ 6727-80			
φ6	φ8	φ8		φ10	φ14	φ22	φ4		Итого			
Ум 4	10.19	53.09	63.28	130.72	49.53	21.05	186.19	387.99	30.29	30.29	481.06	481.06
Ум 5	17.18	-	17.18	59.51	13.79	-	66.77	139.6	14.31	14.31	171.06	171.06
Ум 6	17.67	-	17.67	20.80	13.52	26.38	-	60.70	4.95	4.95	83.32	83.32
Ум 7	20.9	-	20.9	16.73	13.96	27.25	-	57.94	4.1	4.1	82.94	81.94



503-1-72.89-КЖ

Автономное АТП на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой

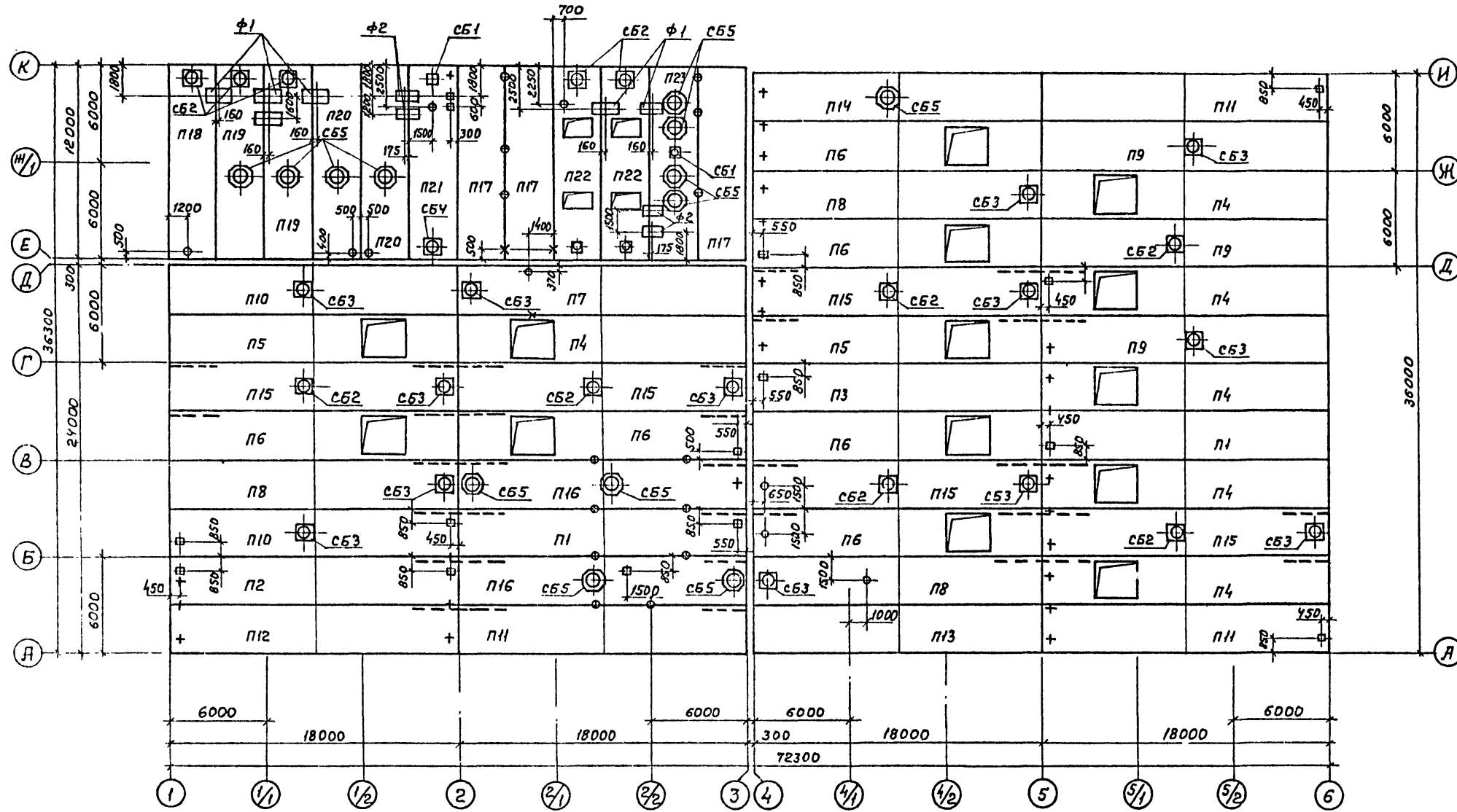
Производственный корпус №1 и окрасочных работ

Участки монолитные Ум 4... Ум 6

Министратранс РСФСР
ГИПРОАВТО'РЯИС
Ростовский филиал

Ген.пр. Мочунов
Н.контр. Сахновская
Рук.бр.1 Тугленко
Гл. спец. Розенблат
Рук. гр. Кострюлин
Вед. инж. Сухоруква
Инж. Кострика

Стаяя Лист Листов
РП 25

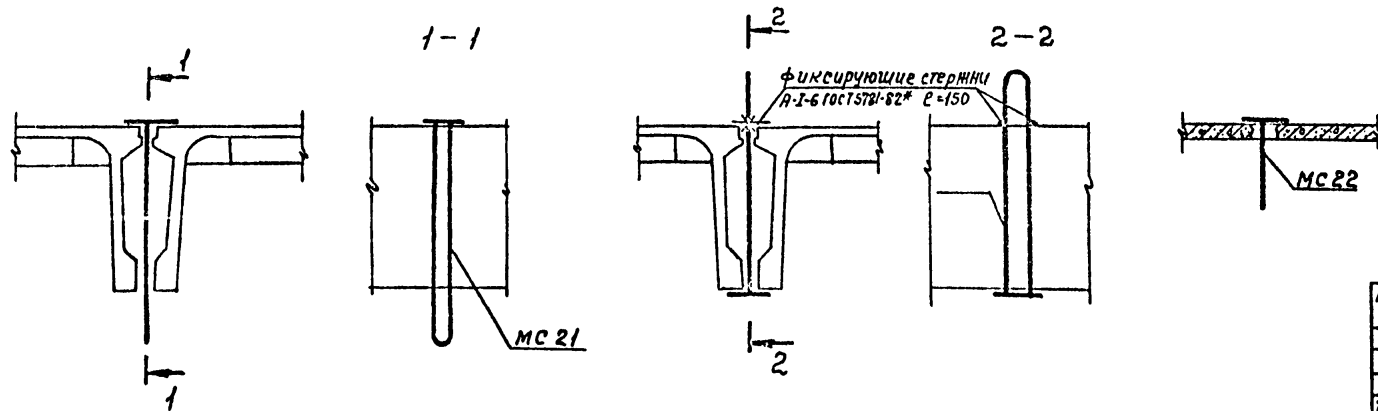


Условные обозначения.

- ⊕ - отверстие ϕ 250 мм
- ⊕ - отверстие 200x200 мм
- +
- ⊙ - места установки МС 21
- ⊗ - места установки МС 21 петель вверх
- - места установки каркасов КР1 в швах плит

Детали установки МС 21

Детали установки МС 22



Шифр по форме подписи и даты ВЗ0М.ИИ.И.И.

		503-1-72.85-КЖ	
		Автономное ЯТП на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	
Привязан	Гип. Молчанов	Производственный корпус	Страница
	Н.Контр. Сахновская	ЕО и окрасочных работ	Лист
	Рук. Бил. Тугленко		Листов
	Гл. спец. Розенблат		
	Рук. ср. Кастрюлин	Схема расположения	Минавтотранс Редер
ИИ.И.И.	ИИ.И.И. Гаврилова	плит покрытия для $t = -30^{\circ}\text{C}$	ГИПРОАВТОТРАНС
			Ростовский филиал

Спецификация к схеме расположения плит покрытий

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		$t = -30^{\circ}\text{C}$			
		Снег - III район			
		Плиты			
П1	1.465.1-13 вып.1	1ПГ18-2АУТ	2	10800	
П2	1.465.1-13 вып.1	1ПГ18-4АУТ	1	10800	
П3	503-1-72.89 альбом IV	1ПГ18-7АУТа	1	10800	
П4	503-1-72.89 альбом IV	1ПФ18-2АУТ-4а	6	10500	
П5	1.465.1-13 вып.1	1ПФ18-3АУТ-4	1	10500	
П6	503-1-72.89 альбом IV	1ПФ18-7АУТ-4-1а	7	10500	
П7	1.465.1-13 вып.1	1ПВ18-2АУТ-7	1	11500	
П8	503-1-72.89 альбом IV	1ПВ18-7АУТ-7а	3	11500	
П9	503-1-72.89 альбом IV	1ПВ18-2АУТ-7.1а	3	11500	
П10	1.465.1-13 вып.1	1ПВ18-4АУТ-7.1	2	11500	
П11	503-1-72.89 альбом IV	1ПГ18-2АУТ-1а	3	12500	
П12	503-1-72.89 альбом IV	1ПГ18-4АУТ-1	1	12500	
П13	503-1-72.89 альбом IV	1ПГ18-7АУТ-1а	1	12500	
П14	503-1-72.89 альбом IV	1ПВ18-7АУТ-10.1-1а	1	12500	
П15	503-1-72.89 альбом IV	1ПВ18-7АУТ-7.7а	5	12500	
П16	503-1-72.89 альбом IV	1ПВ18-3АУТ-10.10а	2	12500	
П17	503-1-72.89 альбом IV	1ПГ12-4АУТ-1	3	6200	
П18	503-1-72.89 альбом IV	1ПВ12-5АУТ-7-1	1	7000	
П19	503-1-72.89 альбом IV	1ПВ12-7АУТ-7.10	2	7000	
П20	503-1-72.89 альбом IV	1ПВ12-7АУТ-10.1	2	7000	
П21	503-1-72.89 альбом IV	1ПВ12-7АУТ-7.4	1	7000	
П22	503-1-72.89 альбом IV	1ПВ12-6АУТ-7.4	2	7000	
П23	503-1-72.89 альбом IV	1ПВ12-7АУТ-10.10	1	7000	

продолжение

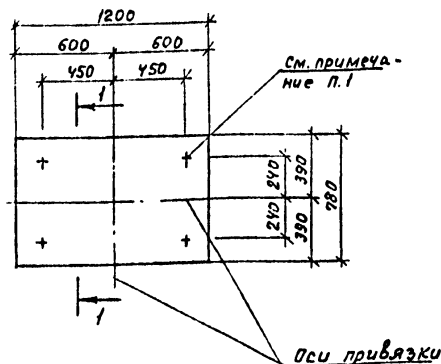
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		$t = -40^{\circ}\text{C}$			
		Снег - IV район			
		Плиты			
П1	1.465.1-13 вып.1	1ПГ18-2АУТ	2	10800	
П2	1.465.1-13 вып.1	1ПГ18-8АУТ	1	10800	
П3	503-1-72.89 альбом IV	1ПГ18-7АУТа	1	10800	
П4	503-1-72.89 альбом IV	1ПФ18-3АУТ-2а	6	10500	
П5	1.465.1-13 вып.1	1ПФ18-4АУТ-2	1	10500	
П6	503-1-72.89 альбом IV	1ПВ18-7АУТ-2-1а	7	10500	
П7	1.465.1-13 вып.1	1ПВ18-2АУТ-7	1	11500	
П8	503-1-72.89 альбом IV	1ПФ18-8АУТ-7а	3	11500	
П9	503-1-72.89 альбом IV	1ПВ18-3АУТ-7.1а	3	11500	
П10	1.465.1-13 вып.1	1ПВ18-4АУТ-7.1	2	11500	
П11	503-1-72.89 альбом IV	1ПГ18-2АУТ-1а	3	12500	
П12	503-1-72.89 альбом IV	1ПГ18-4АУТ-1	1	12500	
П13	503-1-72.89 альбом IV	1ПГ18-7АУТ-1а	1	12500	
П14	503-1-72.89 альбом IV	1ПВ18-7АУТ-10.1-1а	1	12500	
П15	503-1-72.89 альбом IV	1ПВ18-7АУТ-7.7а	5	12500	
П16	503-1-72.89 альбом IV	1ПВ18-3АУТ-10.10а	2	12500	
П17	503-1-72.89 альбом IV	1ПГ12-4АУТ-1	3	6200	
П18	503-1-72.89 альбом IV	1ПВ12-5АУТ-7-1	1	7000	
П19	503-1-72.89 альбом IV	1ПВ12-7АУТ-7.10	2	7000	
П20	503-1-72.89 альбом IV	1ПВ12-7АУТ-10.1	2	7000	
П21	503-1-72.89 альбом IV	1ПВ12-7АУТ-7.4	1	7000	
П22	503-1-72.89 альбом IV	1ПВ12-6АУТ-7.4	2	7000	
П23	503-1-72.89 альбом IV	1ПВ12-7АУТ-10.10	1	7000	

продолжение

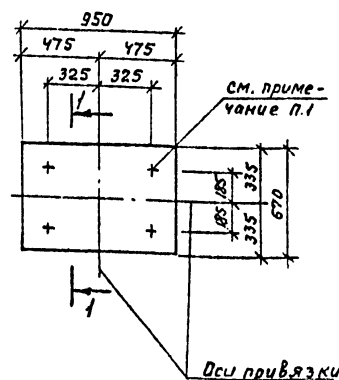
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		$t = -30^{\circ}\text{C}, t = -40^{\circ}\text{C}$			
		Снег - III, IV районы			
		Стаканы			
СБ1	1.494-24 вып.1	СБ4А-1	4	150	
СБ2	1.494-24 вып.1	СБ7А-1	11	290	
СБ3	1.494-24 вып.1	СБ7А-2	13	290	
СБ4	1.494-24 вып.1	СБ7А-3	1	310	
СБ5	1.494-24 вып.1	СБ10А-1	13	250	
		Фундаменты			
Ф1	лист 2В	Ф1	6		
Ф2	лист 2В	Ф2	4		
		Узлы соединительные			
МС1	2.460-14 вып.0	МС1	168	0.43	
МС21	503-1-72.89 альбом IV	МС21	14		
МС22	503-1-72.89 альбом IV	МС22	27		
МС23	503-1-72.89 альбом IV	МС23	30		
		Каркас плоские			
КР1	1.465.1-13 вып.0	КР1	18	9.3	

- Колодцы для анкеров сверлить при монтаже оборудования
- При заливке швов установить изделия соединительные МС25 для крепления фундаментов под оборудование
- Индекс "а" в рабочих марках плит означает необходимость устройства отверстий в продольных ребрах плит П3, П4, П6, П8, П9, П11, П13, П15 по чертёму в альбоме IV. Яматурно-ополученные чертёжи этих плит принимать в соответствии с рабочей маркой плиты без индекса "а" по чертёмам серии 1.465.1-13 вып.1 и альбому IV
- В соответствии с рекомендациями ЦНИИ Промзданий в местах установки плит с двумя отверстиями для вентустройств $\Phi 400 \dots 1000$ на длине трех метров от торца каждой плиты в швы установить одиночные плоские каркасы КР1 (см. схему расположения) и заполнить бетоном класса В15 на малом заполнителе на всю высоту продольного ребра (см. док. см7 серии 1.465.1-13 вып.0)

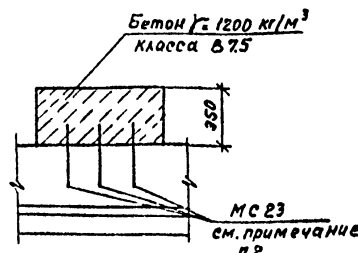
Ф1



Ф2



1-1 (по шву плит)



Указание по порядку и заглавие листов

Привязки:

Гип	Молчанов	И. контр.	Сахновская	Руч. в.р.1	Тисленко	Гл. спец.	Розенблат	Руч. в.р.	Кастрицкий	И.м.	Гаврилова
503-1-72.89-КЖ											
Автономное АТП на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой											
Производственный корпус ЕО и окрасочных работ											
Спецификация к схеме расположения плит покрытий фундаментов Ф1, Ф2											
								Стадия	Лист	Листов	
								РП	28		
								Миниавтопарк сфер ГИПРОАВТОТРАНС Роставский филиал			

АЛБОМ I

Схема расположения стеновых панелей по оси А

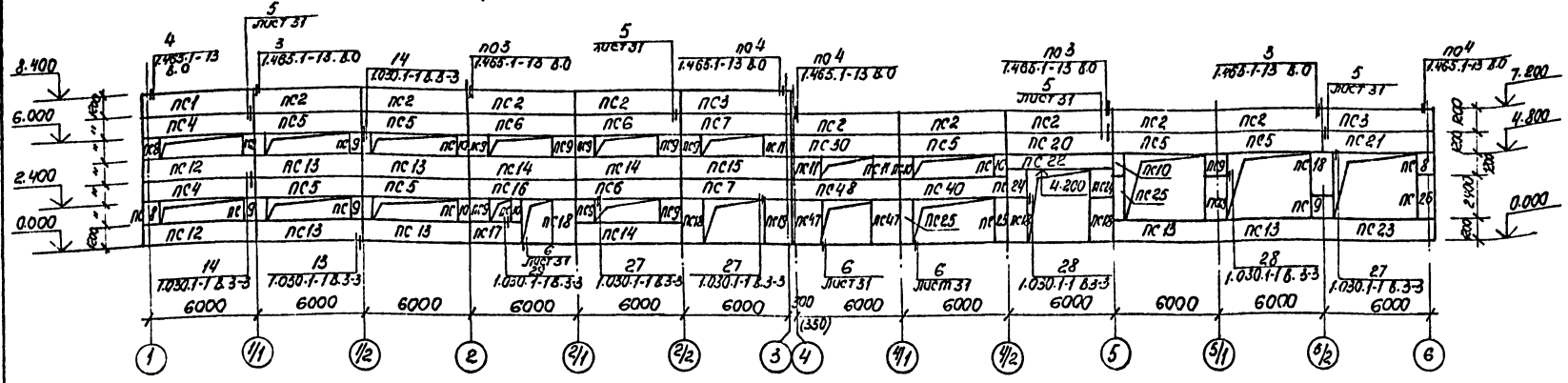


Схема расположения фронтовых насадок

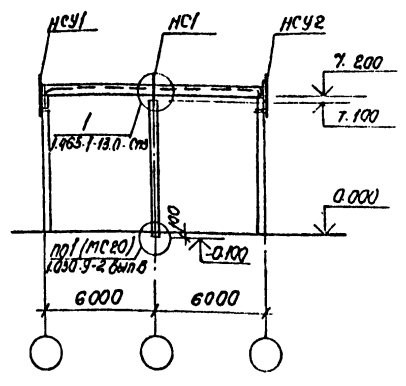


Схема расположения стеновых панелей по осям К; И

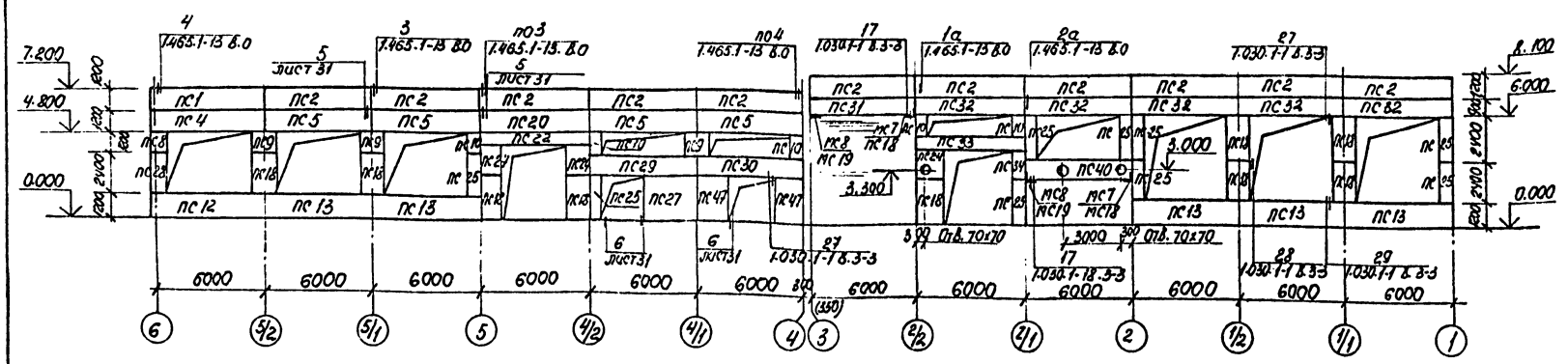
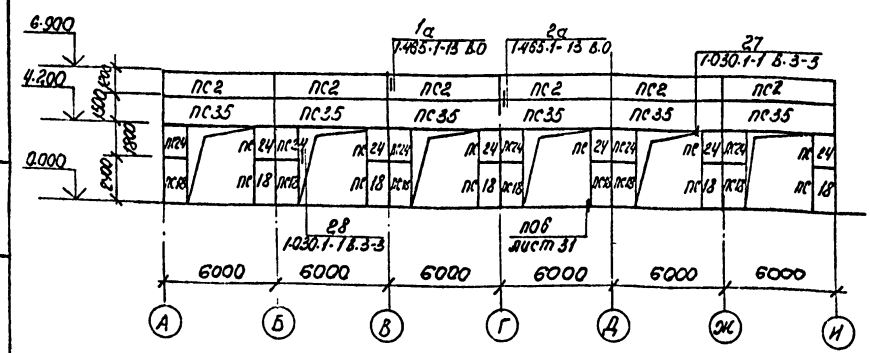


Схема расположения стеновых панелей по осям

1. Спецификация дана на листах 31,32



И.В. на подл. Подписи и дата (в том числе)

		503-1-72.89 -КЖ	
		Автомобиль АТП на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	
Привзван	И.И.П. Матчинов	Производственный горисп и окрасочных работ	Стр.Лист
	И.И.П. Кондратьев		РП 29
И.И.В. №	Р.И.Б. Писленко	Стены расположения стеновых панелей по осям А; К; И; Б.	Лист
	И.И.П. Розенберг		29
	И.И.П. Савицкий	Министратрис РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал	

Схема расположения стеновых панелей по оси 1

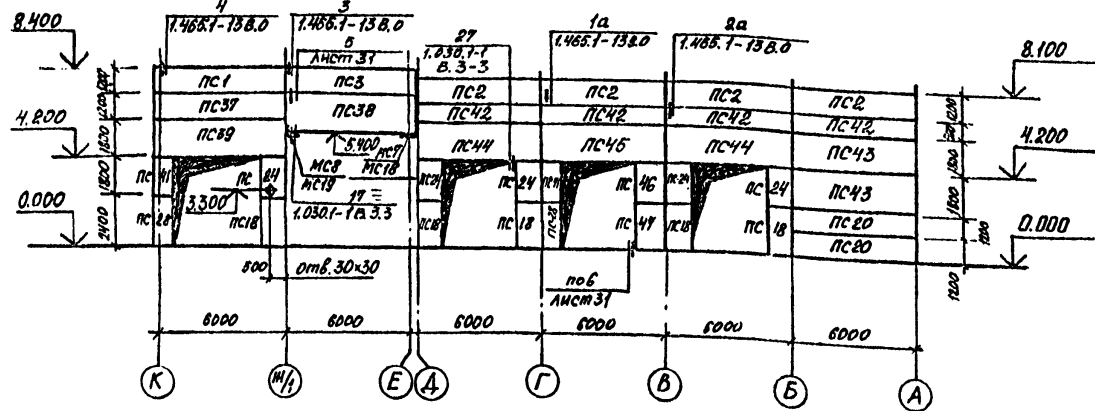


Схема расположения фахверковых насадок по оси А

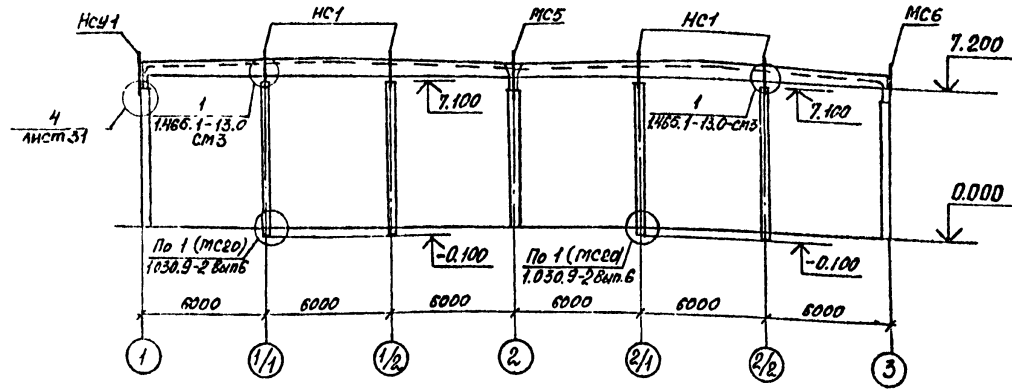
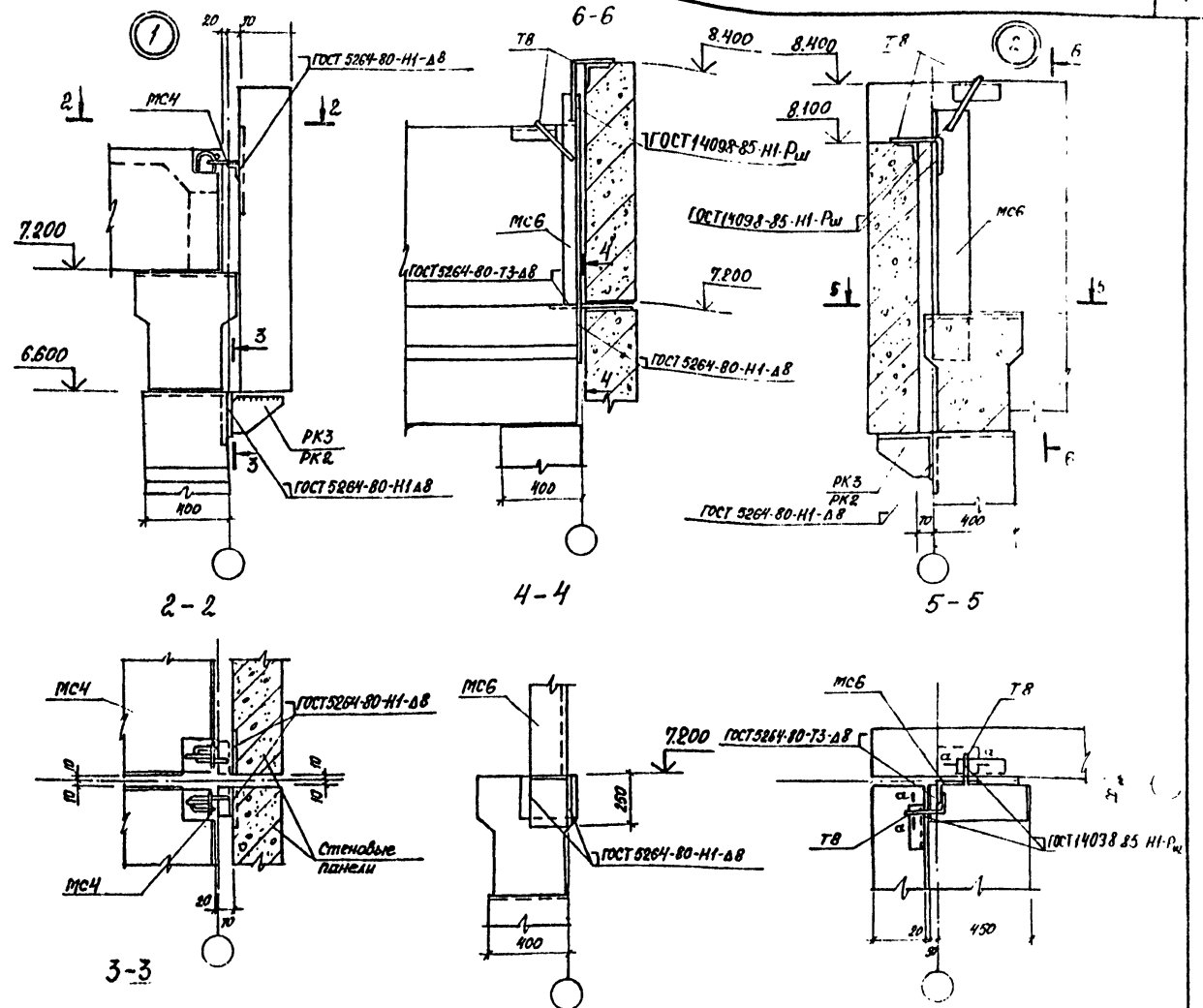
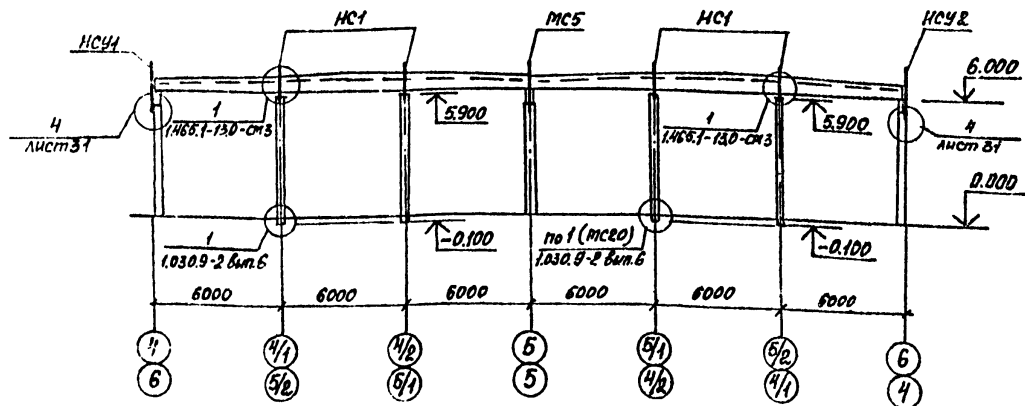


Схема расположения фахверковых насадок по оси А; И



Спецификация дана на листах 31, 32

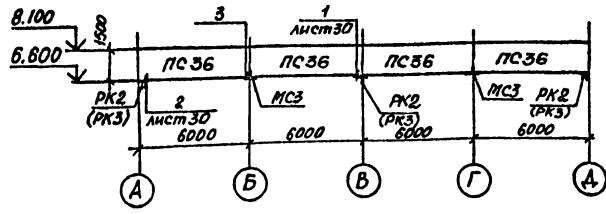
а-а



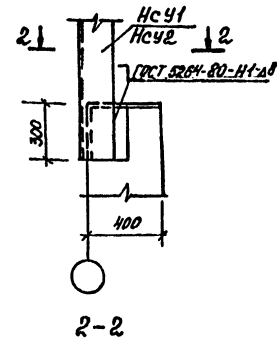
		503-1-72.89 -КЖ	
		Автономное АТП на 300 грузовых автомобилей в открытой стоянкой	
Приязан	И.И.М.Т.Р.	Производственный корпус ЕО и окрасочных работ	Стадия Лист Листов
	И.И.М.Т.Р.		РП 30
И.И.М.Т.Р.	И.И.М.Т.Р.	Схема расположения стеновых панелей по оси 1. Схема расположения фахверковых насадок по осям А, И	И.И.М.Т.Р.
И.И.М.Т.Р.	И.И.М.Т.Р.		И.И.М.Т.Р.

И.И.М.Т.Р. № 10

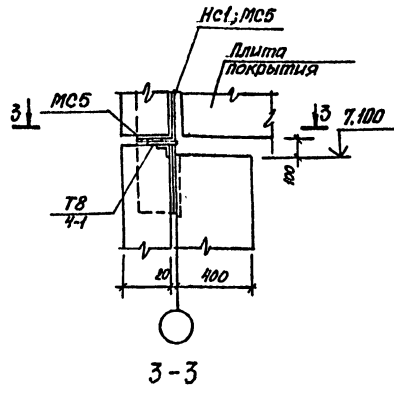
Схема расположения стеновых панелей по оси 3.



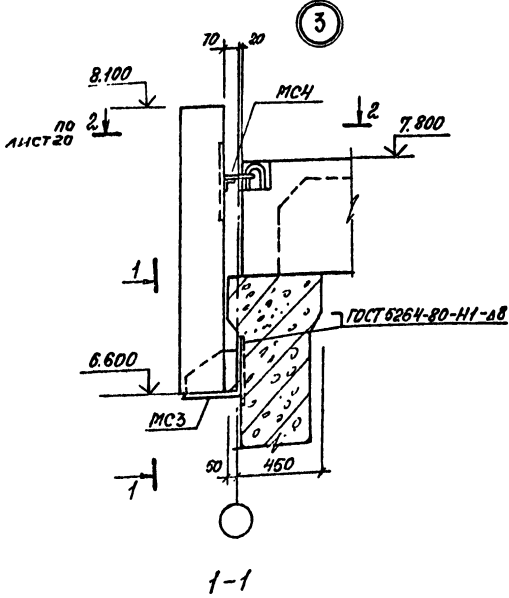
4



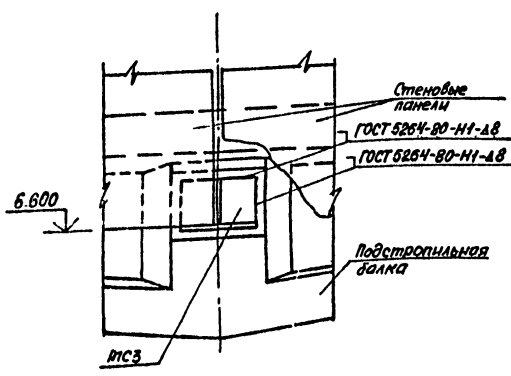
5



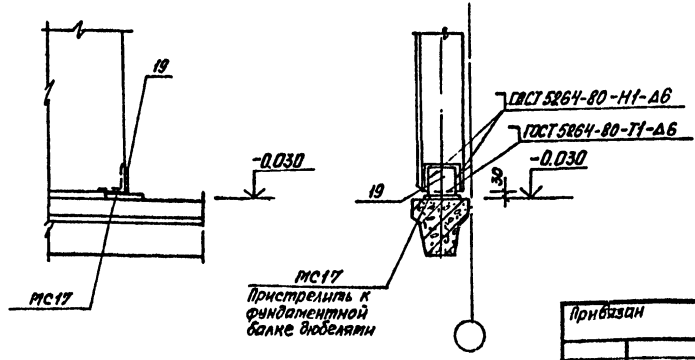
3



6



4-4



Спецификация к охетам расположения стеновых панелей

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Для t = -30°C					
Панели стен					
ПС1	1.030.1-1 вып.1-1	ПС 63.12.2.5-3Л-1-34	3	2230	
ПС2	1.030.1-1 вып.1-1	ПС 60.12.2.5-3Л-34	30	2120	
ПС3	1.030.1-1 вып.1-1	ПС 63.12.2.5-3Л-2-34	3	2230	
ПС4	1.030.1-1 вып.1-1	ПС 63.12.2.5-3Л-1-37	3	2230	
ПС5	1.030.1-1 вып.1-1	ПС 60.12.2.5-3Л-37	11	2120	
ПС6	1.030.1-1 вып.1-1	ПС 60.12.2.5-3Л-42	3	2120	
ПС7	1.030.1-1 вып.1-1	ПС 63.12.2.5-3Л-2-43	2	2230	
ПС8	1.030.1-1 вып.1-1	2 ПС 9.12.2.5-Л-72	4	320	
ПС9	1.030.1-1 вып.1-1	2 ПС 12.12.2.5-Л-59	17	420	
ПС10	1.030.1-1 вып.1-1	2 ПС 6.12.2.5-Л-60	11	210	
ПС11	1.030.1-1 вып.1-1	2 ПС 15.12.2.5-Л-58	3	530	
ПС12	1.030.1-1 вып.1-1	ПС 63.12.2.5-3Л-1-36	3	2230	
ПС13	1.030.1-1 вып.1-1	ПС 60.12.2.5-3Л-36	11	2120	
ПС14	1.030.1-1 вып.1-1	ПС 60.12.2.5-3Л-41	3	2120	
ПС15	1.030.1-1 вып.1-1	ПС 63.12.2.5-3Л-2-41	1	2230	
ПС16	503-1-72.89 альбом IV	ПС 60.12.2.5-3Л-75	1	2120	
ПС17	503-1-72.89 альбом IV	ПС 30.12.2.5-6Л-76	1	1060	
ПС18	1.030.1-1 вып.1-1	2 ПС 12.24.2.5-Л-59	32	840	
ПС19	1.030.1-1 вып.1-1	2 ПС 15.24.2.5-Л-58	1	1050	
ПС20	1.030.1-1 вып.1-1	ПС 60.12.2.5-3Л-31	4	2120	
ПС21	1.030.1-1 вып.1-1	ПС 63.12.2.5-3Л-2-37	1	2230	
ПС22	1.030.1-1 вып.1-1	ПС 60.62.5-6Л-42	2	1080	
ПС23	1.030.1-1 вып.1-1	ПС 63.12.2.5-3Л-2-36	1	2230	
ПС24	1.030.1-1 вып.1-1	2 ПС 12.18.2.5-Л-59	22	630	
ПС25	1.030.1-1 вып.1-1	2 ПС 6.24.2.5-Л-60	12	420	
ПС26	503-1-72.89 альбом IV	2 ПС 9.24.2.5-Л-77	1	630	
ПС27	503-1-72.89 альбом IV	2 ПС 30.24.2.5-Л-78	1	2100	
ПС28	1.030.1-1 вып.1-1	2 ПС 9.24.2.5-Л-72	3	630	

1. Сечение а-а смотреть на листе 30

Исполн. М.М.Медведев Проверено и дата 03.04.87

503-1-72.89 - КЖ

Автоматное АТП на 300 грузовых автомобилей в открытой стоянке

Производственный корпус ЕО и окрасочных работ

Схема расположения стеновых панелей по оси 3. Узлы 3...6. Спецификация (начало).

Привязан	ГИП	Молчанов	Лист	Листов
	И.Хочто	Лажнобская	1	1
	Рук.бр.1	Тысяченко		
	Гл. спец.	Розенblatt		
	Рук.гр.	Касторовин		
	Вед.инж.	Родригес-Ан		

ИМП №

Гипропротранс Росто

продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Панели стен			
пс 29	503-1-72.89 альбом IV	пс 60.12.2.5-3А-79	1	2120	
пс 30	503-1-72.89 альбом IV	пс 60.12.2.5-3А-80	2	2120	
пс 31	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 60.9.2.5-2А-33	1	1600	
пс 32	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 60.9.2.5-2А-37	5	1600	
пс 33	503-1-72.89 альбом IV	пс 60.6.2.5-6А-81	1	1080	
пс 34	1.030.1-1, Вып. 1-1	2пс 6.18.2.5-А-60	1	320	
пс 35	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 60.15.2.5-2А-У2	6	2660	
пс 36	503-1-72.89 альбом IV	пс 60.15.2.5-2А-82	4	2660	
пс 37	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 63.12.2.5-3А-1-81	1	2230	
пс 38	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 63.18.2.5-2А-2-33	1	3350	
пс 39	503-1-72.89 альбом IV	пс 63.18.2.5-2А-1-83	1	3350	
пс 40	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 60.12.2.5-3А-38	2	2120	
пс 41	1.030.1-1, Вып. 1-1	2пс 9.18.2.5-А-72	2	470	
пс 42	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 60.9.2.5-2А-31	4	1600	
пс 43	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 60.18.2.5-2А-31	2	3190	
пс 44	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 60.18.2.5-2А-У2	2	3190	
пс 45	503-1-72.89 альбом IV	пс 60.18.2.5-2А-84	1	3190	
пс 46	503-1-72.89 альбом IV	2пс 15.18.2.5-А-85	1	790	
пс 47	503-1-72.89 альбом IV	2пс 15.24.2.5-А-86	5	1050	
пс 48	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 60.12.2.5-3А-50	1	2120	
		Для t = -40°C			
		Панели стен			
пс 1	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 63.5.12.3.0-3А-1-34	3	2660	
пс 2	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 60.12.3.0-3А-34	30	2510	
пс 3	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 63.5.12.3.0-3А-2-34	3	2660	
пс 4	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 63.5.12.3.0-3А-1-37	3	2660	
пс 5	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 60.12.3.0-3А-37	11	2510	
пс 6	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 60.12.3.0-3А-У2	3	2510	
пс 7	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 63.5.12.3.0-3А-2-43	2	2660	
пс 8	1.030.1-1, Вып. 1-1	2пс 9.3.12.3.0-А-72	4	390	
пс 9	1.030.1-1, Вып. 1-1	2пс 12.12.3.0-А-59	17	500	
пс 10	1.030.1-1, Вып. 1-1	2пс 6.12.3.0-А-60	11	250	
пс 11	1.030.1-1, Вып. 1-1	2пс 15.12.3.0-А-58	3	620	

продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Панели стен			
пс 12	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 63.5.12.3.0-3А-1-36	3	2660	
пс 13	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 60.12.3.0-3А-36	11	2510	
пс 14	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 60.12.3.0-3А-41	3	2510	
пс 15	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 63.5.12.3.0-3А-2-41	1	2660	
пс 16	503-1-72.89 альбом IV	пс 60.12.3.0-3А-75	1	2510	
пс 17	503-1-72.89 альбом IV	пс 30.12.3.0-6А-76	1	1250	
пс 18	1.030.1-1, Вып. 1-1	2пс 12.24.3.0-А-59	32	990	
пс 19	1.030.1-1, Вып. 1-1	2пс 15.24.3.0-А-58	1	1240	
пс 20	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 60.12.3.0-3А-34	4	2510	
пс 21	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 63.5.12.3.0-3А-2-37	1	2660	
пс 22	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 60.6.3.0-6А-42	2	1270	
пс 23	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 63.5.12.3.0-3А-2-36	1	2660	
пс 24	1.030.1-1, Вып. 1-1	2пс 12.18.3.0-А-59	22	750	
пс 25	1.030.1-1, Вып. 1-1	2пс 6.24.3.0-А-60	12	500	
пс 26	503-1-72.89 альбом IV	2пс 9.3.24.3.0-А-77	1	770	
пс 27	503-1-72.89 альбом IV	2пс 30.24.3.0-А-78	1	2490	
пс 28	1.030.1-1, Вып. 1-1	2пс 9.3.24.3.0-А-72	3	770	
пс 29	503-1-72.89 альбом IV	пс 60.12.3.0-3А-79	1	2510	
пс 30	503-1-72.89 альбом IV	пс 60.12.3.0-3А-80	2	2510	
пс 31	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 60.9.3.0-6А-33	1	1910	
пс 32	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 60.9.3.0-6А-37	5	1910	
пс 33	503-1-72.89 альбом IV	пс 60.6.3.0-6А-81	1	1270	
пс 34	1.030.1-1, Вып. 1-1	2пс 6.18.3.0-А-60	1	370	
пс 35	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 60.15.3.0-3А-42	6	3140	
пс 36	503-1-72.89 альбом IV	пс 60.15.3.0-3А-82	4	3140	
пс 37	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 63.5.12.3.0-3А-1-31	1	2660	
пс 38	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 63.5.18.3.0-2А-2-33	1	2660	
пс 39	503-1-72.89 альбом IV	пс 63.5.18.3.0-2А-1-83	1	2660	
пс 40	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 60.12.3.0-3А-38	2	2510	
пс 41	1.030.1-1, Вып. 1-1	2пс 9.3.18.3.0-А-72	2	580	
пс 42	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 60.9.3.0-6А-31	4	1910	
пс 43	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 60.18.3.0-2А-31	2	3760	
пс 44	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 60.18.3.0-2А-У2	2	3760	
пс 45	503-1-72.89 альбом IV	пс 60.18.3.0-2А-84	1	3760	
пс 46	503-1-72.89 альбом IV	2пс 15.18.3.0-А-85	1	930	

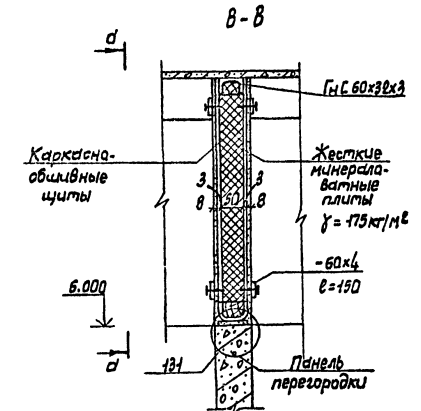
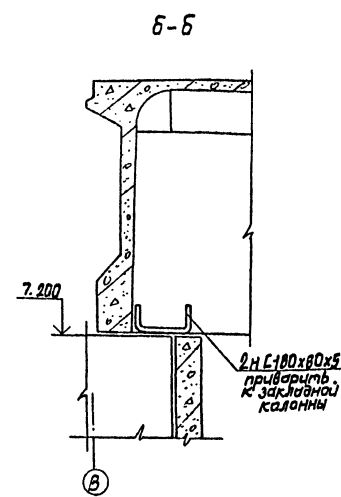
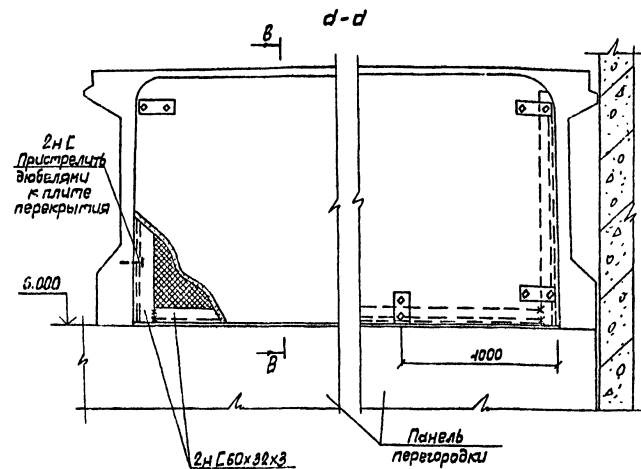
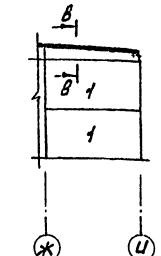
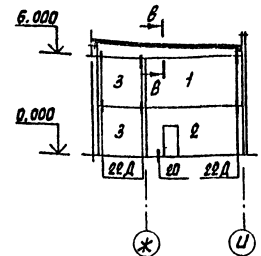
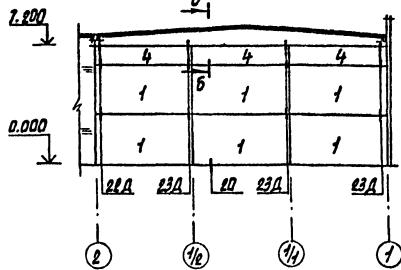
продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Панели стен			
пс 47	503-1-72.89 альбом IV	2пс 15.24.3.0-А-86	5	1240	
пс 48	1.030.1-1, Вып. 1-1	пс 60.12.3.0-3А-50	1	2510	
		Для t = -30°C -40°C			
		Изделия соединительные			
пс 41	1.465.1-13, Вып. 0	пс 41	4	54,9	
пс 42	1.465.1-13, Вып. 0	пс 42	3	54,9	
пс 1	1.465.1-13, Вып. 0	пс 1	13	55,1	
пс 5	1.465.1-13, Вып. 0	пс 5	32	2,0	
пс 7	1.465.1-13, Вып. 0	пс 7	8	3,6	
ТЗ	1.030.1-1, Вып. 4-1	ТЗ	215	0,2	
Т8	1.439-2	Т8	82	0,5	
Т17	1.030.1-1, Вып. 4-1	Т17	6	0,5	
ТЗУ	1.465-13, Вып. 0	ТЗУ	32	0,5	
ТЗ6	1.465-13, Вып. 0	ТЗ6	32	0,7	
поз. 19	1.030.1-1, Вып. 3-3	поз. 19	175	0,7	
поз. 28	1.030.1-1, Вып. 3-3	поз. 28	45	1,23	
пс 3	503-1-72.89 альбом IV	пс 3	2	16,6	
пс 4	503-1-72.89 альбом IV	пс 4	8	0,8	
пс 5	503-1-72.89 альбом IV	пс 5	3	78,5	
пс 6	503-1-72.89 альбом IV	пс 6	2	39,8	
пс 17	503-1-72.89 альбом IV	пс 17	38	0,7	
пс 20	503-1-72.89 альбом IV	пс 20	13	23,6	
		Для t = -30°C			
		Изделия соединительные			
РКЗ	1.030.1-1, Вып. 4-1	РКЗ	3	14,5	
пс 18	503-1-72.89 альбом IV	пс 18	3	13,24	
пс 19	503-1-72.89 альбом IV	пс 19	3	13,24	
		Для t = -40°C			
		Изделия соединительные			
РК 2	1.030.1-1, Вып. 4-1	РК 2	3	15,6	
пс 7	503-1-72.89 альбом IV	пс 7	3	14,6	
пс 8	503-1-72.89 альбом IV	пс 8	3	14,6	

И.А. и Л.В. Логачев и другие. Электроника

		503-1-72.89-КЖ	
		Автономное АТН на 300 грузовых автомобилей с открытой стойкой	
Привязан:	ГУП Молчанов И.Контр. Сохновская Рук. Б.И. Туленко Гл. спец. Розенблат Рук. зр. Истерелин Вед. инж. Сухорускова	Производственный корпус ЕО и окрасочных работ	Сметч. Акт Лист 32
И.И.И. №		Спецификация к схеме расположения стеновых панелей (продолжение)	Миниматронкс РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Российский филиал

Схемы расположения панельных перегородок между осями 4/4 и 4/6



1. Перегородки выполнять из легкого бетона $\gamma = 1600 \text{ кг/м}^3$.
2. Монтаж перегородок производить в соответствии с указаниями серии 1.030.9-2 Вып. 0 и СНиП 3.03.01-87
3. Стальные элементы узлов крепления панельных перегородок покрыть огнезащитной штукатуркой толщиной 10 мм.
4. Каркасно-обшивные вкладыши представляют собой трехслойную конструкцию с наружными слоями из асбестоцементных листов и средним слоем из жестких минераловатных плит $\gamma = 475 \text{ кг/м}^3$.

Спецификация элементов к схемам расположения панельных перегородок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Панельные перегородки					
1	1.030.9-2 вып.0	ПГ60.30-1-л	9	2,29	
2	1.030.9-2 вып.0	ПГ60.30-1-л-Д1	1	1,97	
3	1.030.9-2 вып.0	ПГ30.30-2-л	2	1,14	
4	1.030.9-2 вып.0	ПГ60.12-1-л	3	0,91	
Узлы соединительные					
МС9	1.030.9-2 вып.б	МС9	13	0,5	
МС9а	1.030.9-2 вып.б	МС9а	13	0,5	
МС14	1.030.9-2 вып.б	МС14	44	0,2	
МС4	1.030.9-2 вып.б	МС4	26	0,3	
МС68	1.030.9-2 вып.б	МС68	26	0,5	
МС30	1.030.9-2 вып.б	МС30	13	1,2	
МС31	1.030.9-2 вып.б	МС31	9	0,4	
МС31а	1.030.9-2 вып.б	МС31а	9	0,4	
МС53	1.030.9-2 вып.б	МС53	18	0,6	
Дюбель ДРК-МНО			88	0,04	
Балл М10х30.58			88	0,03	
лист 33	Швеллер 180х80х5 ГОСТ 8278-83		18	12,46	м
лист 33	Швеллер 60х30х3 ГОСТ 8278-83		20	2,67	м
лист 33	Полоса 4х60 ГОСТ 103-76м		30	0,22	
лист 33	Ст 3 ГОСТ 535-79м		30	0,22	
1.030.9-2 вып.0	Каркасно-обшивные щиты		10		м ²

Шел. Л. 0010.1. Перегородки и перегородки

503-1-72.89-КЖ

Автомобиль АТП на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой

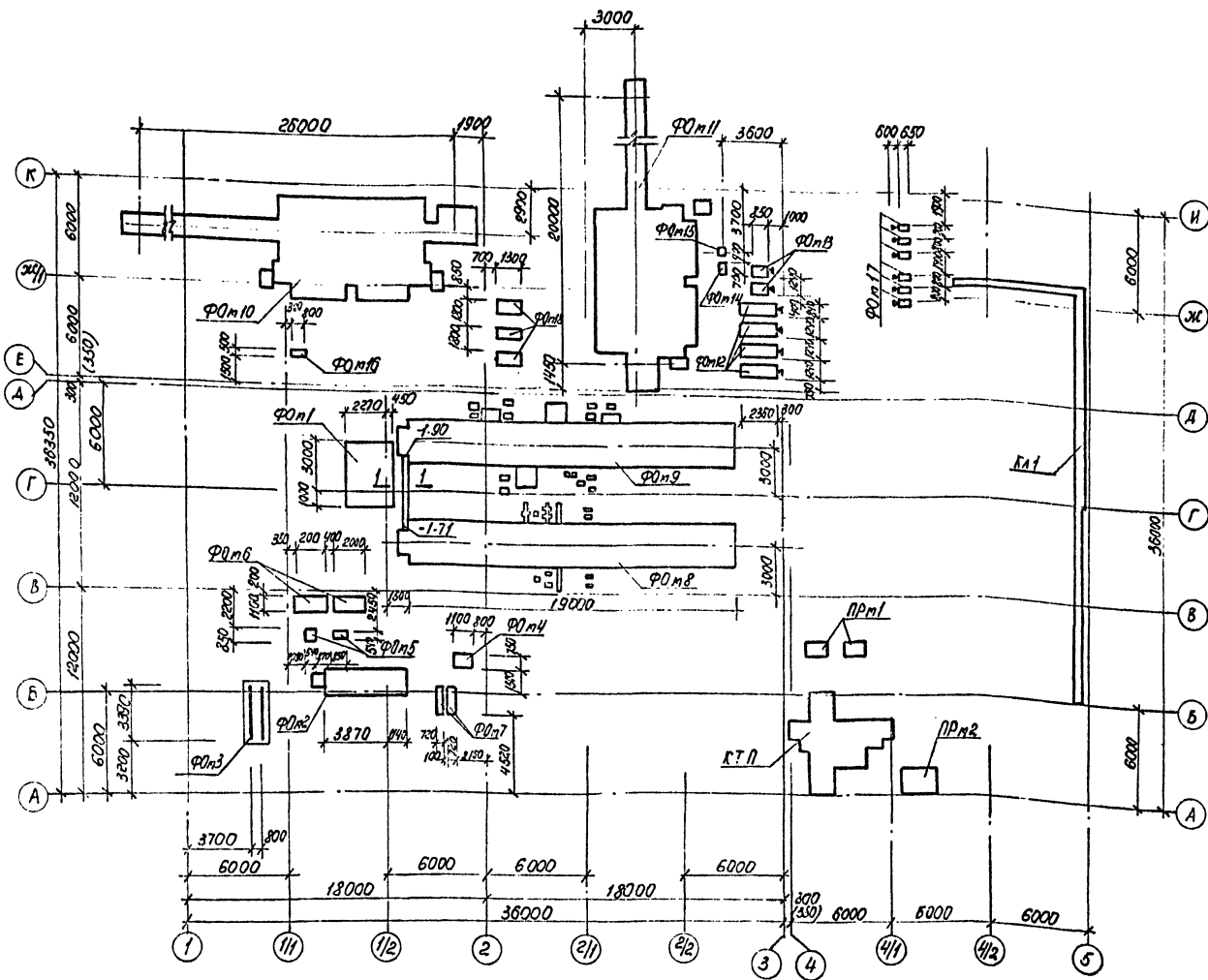
Производственный корпус 60 и окрасочных работ

Схемы расположения панельных перегородок

Стандарт Лист 33

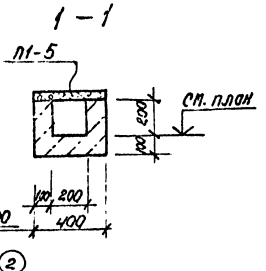
Минвотранс ЦСР ГИПРОАВТОТРАНС

Привязан: ГИП Молчанов, И.Контр. Сахновская, Рук.пр.1 Тисленко, Л.опер. Горан, Рук.пр. Кульнев, Ст.инж. Коротких



Спецификация элементов к схеме расположения подземного хозяйства

Номер поа	Обозначение	Наименование	Код	Масса в кг	Примечание
		Фундаменты под оборудование			
Ф0м1	ТП 902-2-436.87 Ал. II	Ф0м1		1	
Ф0м2	ТП 902-2-436.87 Ал. II	Ф0м2		1	
Ф0м3	ТП 902-2-436.87 Ал. II	Ф0м3		1	
Ф0м4	ТП 902-2-436.87 Ал. II	Ф0м4		1	
Ф0м5	ТП 902-2-436.87 Ал. II	Ф0м5		2	
Ф0м6	ТП 902-2-436.87 Ал. II	Ф0м6		2	
Ф0м7	ТП 902-2-436.87 Ал. II	Ф0м7		2	
Ф0м8	лист 35	Ф0м8		1	
Ф0м9	лист 36	Ф0м9		1	
Ф0м10	лист 37	Ф0м10		1	
Ф0м11	лист 37	Ф0м11		1	
Ф0м12	лист 43	Ф0м12		4	
Ф0м13	лист 43	Ф0м13		2	
Ф0м14	лист 43	Ф0м14		1	
Ф0м15	лист 43	Ф0м15		1	
Ф0м16	лист 43	Ф0м16		1	
Ф0м17	лист 43	Ф0м17		6	
Ф0м18	лист 43	Ф0м18		3	
		Призмки			
КП1	лист 44	КП1		1	
КП2	лист 45	КП2		1	
КЛ1	лист 45	канал КЛ1		1	

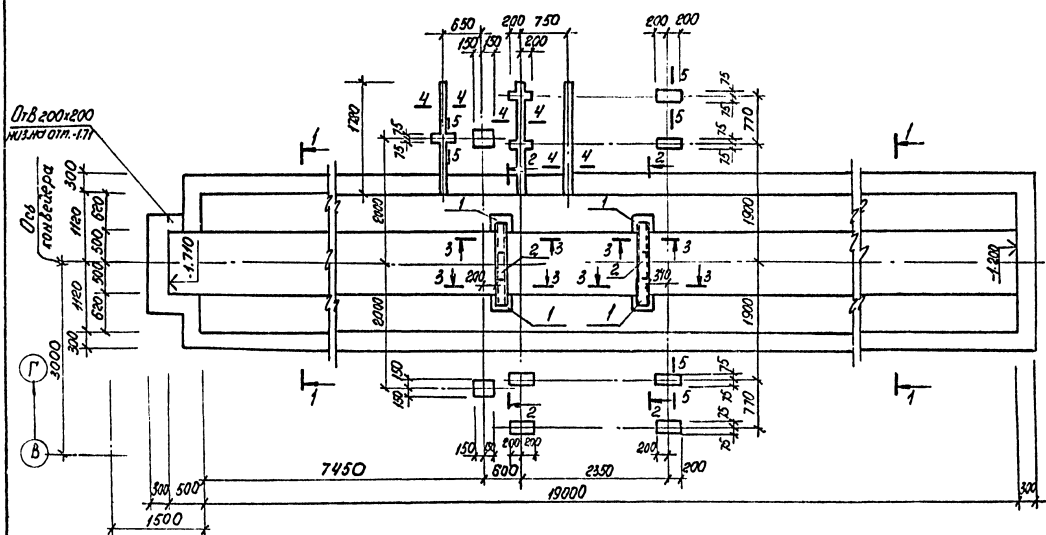


- Насыпной слой, лежащий основанием под фундаментами, призмки и каналы уплотнить послойно при оптимальной влажности до $R_{d,2} = 1.65 \text{ Т/м}^3$
- Под всеми фундаментами и призмками выполнить подготовку из щебня вторичного веревки толщиной 100 мм.
- Под всеми каналами выполнить песчанную подготовку толщиной 100 мм.
- Наружные поверхности каналов обвязать горячим битумом за 2 раза.
- Фундаменты выполнять после получения и сверки установочных чертежей с разработанными
- Расход материалов на сечение 1-1: плит П1-5 (шт. 6) бетон класса В12,5-0,36 м³

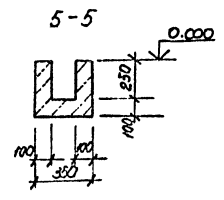
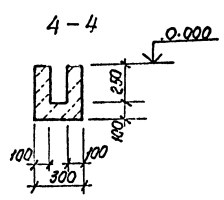
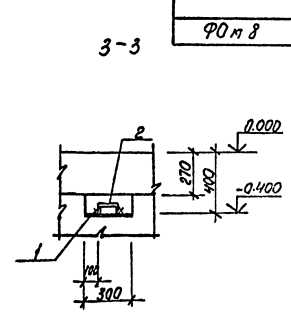
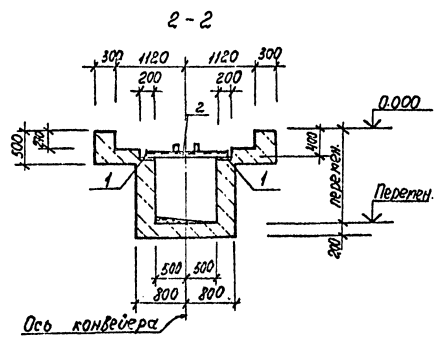
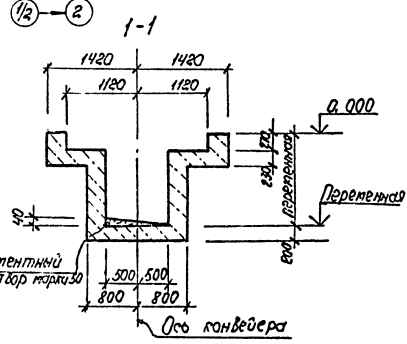
503-1-72.89 -КЖ	
Исполнитель: ГИП	
Производственный корпус	
ЕО и окрасочных работ	
РП	34
Время расположения подземного хозяйства	
ГИПРОАВТОМАТИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	

См. в. № 1015. Взаимосвязь с другими чертежами

Ф0м8
под конвейер п-545 и мерную установку М129



Ось конвейера
ниже отм.-171



Спецификация фундамента под оборудование Ф0м8

Кол. позиций	Кол. позиций	Кол. позиций	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Изделия заводские		
МЧ	1		з. 400-6/78	МЧ 1-26	4	
МЧ	2		503-1-79.89 альбом I	МЧ	2	
				Материалы		
				Бетон класса В12,5	30,5 м ³	

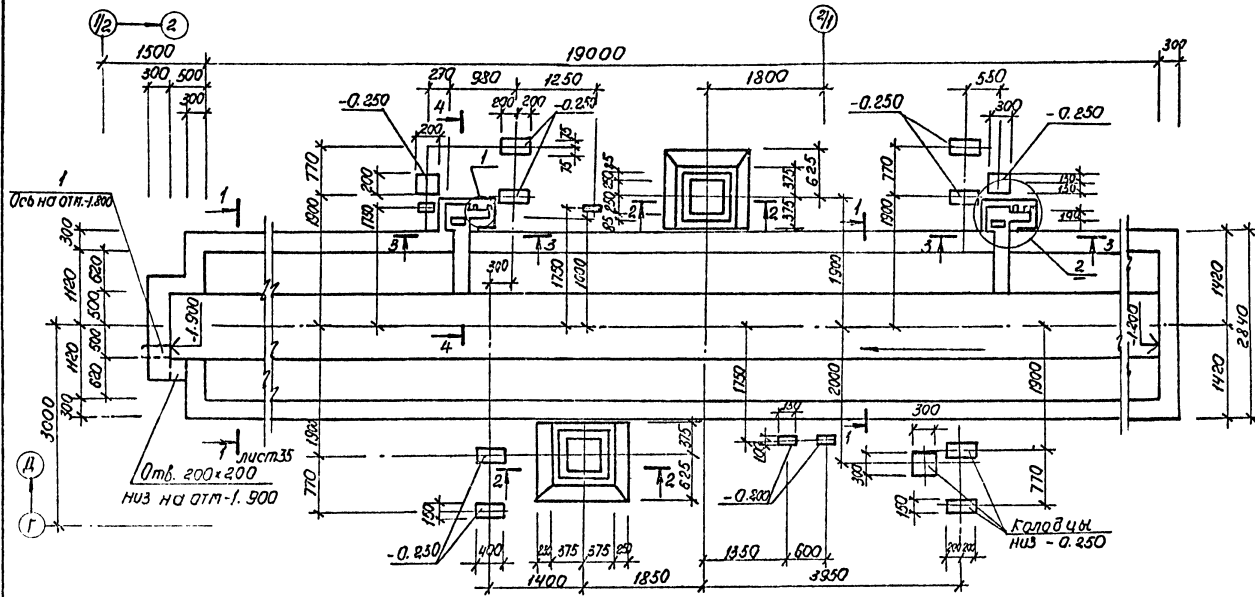
Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия заводские						Общий расход			
	Арматура класс А-III		Прокат марки ВСт3 кп2							
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19003-74*	ГОСТ 8240-78*	ГОСТ 8209-86	всего					
	Ф10	Угата -В-8	Угата Г10	Угата Л50х5	Угата	Угата				
Ф0м8	3,2	3,2	15,2	15,2	18,9	18,9	0,8	0,8	33,1	33,1

503-1-72.89 - КЖ	
Исполнитель	Минзавтомобильный завод
Проектировщик	Производственный корпус с открытой стоянкой
Инженер	ЕО и окрасочные работы
Инженер	Фундамент под оборудование Ф0м8
Инженер	Минзавтомобильный завод

Читайте внимательно и правильно

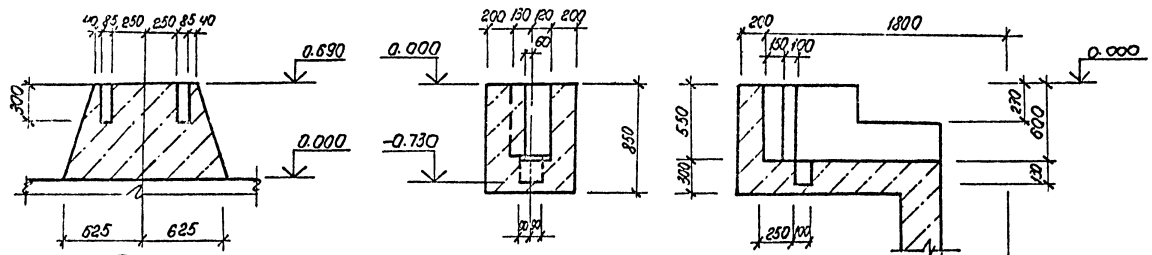
Ф0м9
под конвейер П-545 и точечную установку П127



2-2

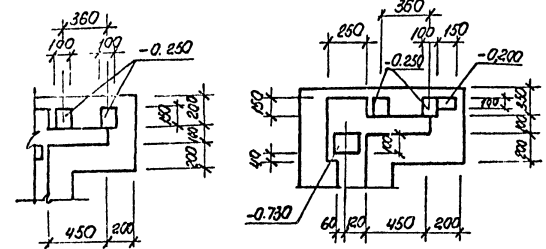
3-3

4-4



1

2

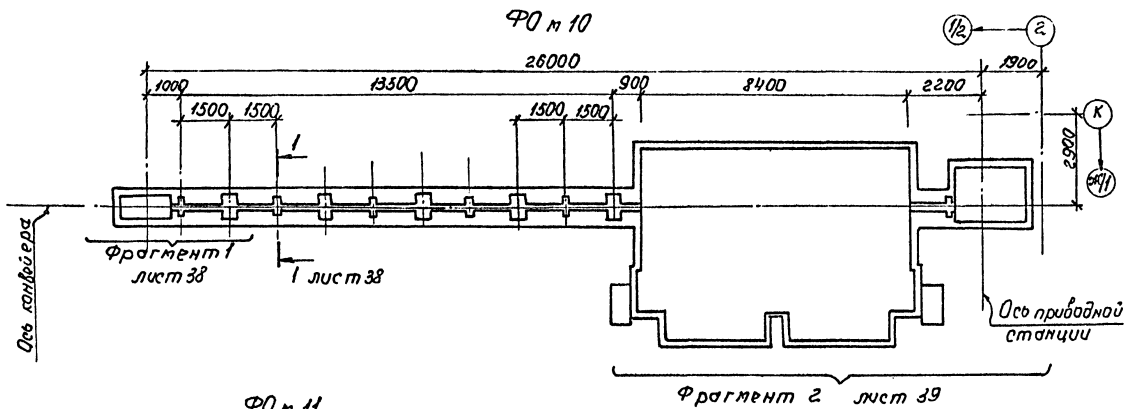


Спецификация фундамента под оборудование Ф0м9

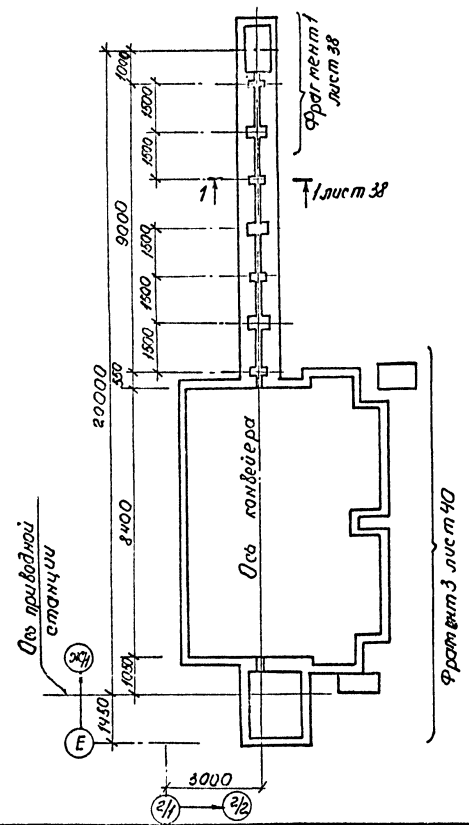
Колонт.	Золит.	Поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
				Сварочные единицы		
А3	1		5.900-3	Сальник Ду200 В-200 /		
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	32,8 м ³	

Унж. проект. Изд. 1982 г. В.И.И.И.

Приблизно				503-1-72.89 - КЖ		
				Итоговое ЛП на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой		
				Производственные работы и окрасочных работ		
				Контракт	Лист	Листов
				Фундамент под оборудование Ф0м9		
				Министерство транспорта ГИПРОАВТОТРАНС Ростовской области		
Унж. №						



Ф0 м 11



Спецификация фундаментов под оборудование Ф0 м 10, Ф0 м 11

Порядковый номер	Лист	Обозначение	Наименование	Гол. по исполн.		Примечание	
				Ф0 м 10	Ф0 м 11		
Оборудованные единицы							
Узелов закладные							
АУ	1	503-1-72.89 альбом IV	МН 5	51,0	44,0	"	
АУ	2	503-1-72.89 альбом IV	МН 6	35,0	30,0	"	
АУ	3	503-1-72.89 альбом IV	МН 7	14	14	"	
АУ	4	503-1-72.89 альбом IV	МН 8	2	2	"	
АУ	5	503-1-72.89 альбом IV	МН 9	2	2	"	
АУ	6	503-1-72.89 альбом IV	МН 10	2	2	"	
АУ	7	503-1-72.89 альбом IV	МН 11	1	1	"	
АУ	8	503-1-72.89 альбом IV	МН 12	6	6	"	
АУ	9	503-1-72.89 альбом IV	МН 13	6	4	"	
АУ	10	503-1-72.89 альбом IV	МН 14	2	2	"	
АУ	11	503-1-72.89 альбом IV	МН 15	9	9	"	
АУ	12	503-1-72.89 альбом IV	МН 16	11	11	"	
АУ	13	503-1-72.89 альбом IV	МН 17	10	10	"	
АУ	14	503-1-72.89 альбом IV	МН 18	6	4	"	
АУ	15	503-1-72.89 альбом IV	МН 19	4	2	"	
АВ	16	5.900-2	Сольник Ду100 L=300	2	1	"	
Материалы							
				бетон класса В 12,5	35,0	32,1	м ³

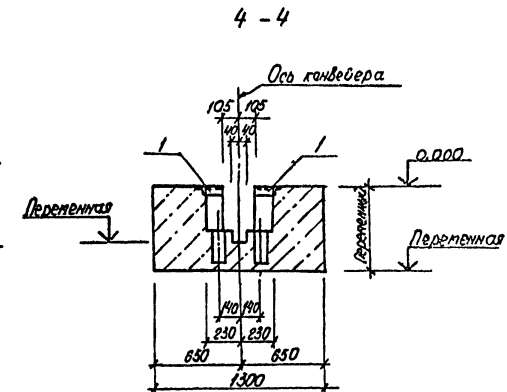
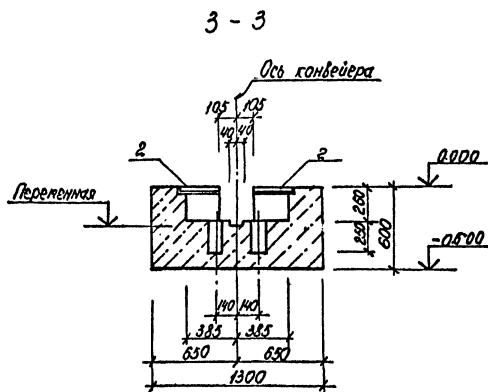
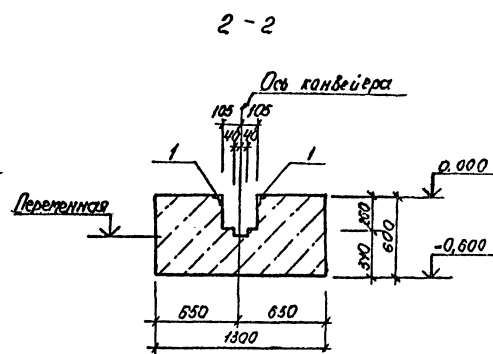
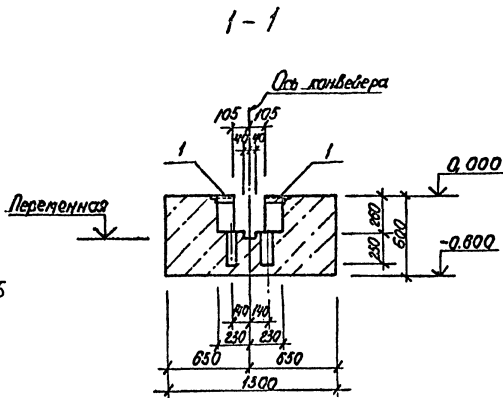
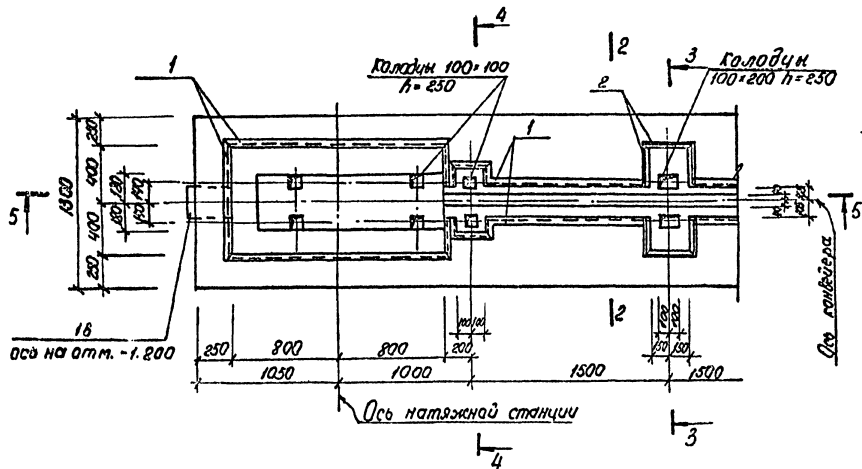
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелов закладные										Всего	Общий расход		
	Арматура класса А-I		Прокат марки ВСтЗ кп2											
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86				ГОСТ 2590-71*		ГОСТ 8210-72*				ГОСТ 19903-74*	
	Ф8	Утого	150х5	163х6	Утого	10х8	Утого	120	Утого	-6-10			Утого	
Ф0 м 10	89,0	89,0	192,3	173,2	365,5	14,2	14,2	204,2	204,2	338,8	338,8	1011,7	1011,7	
Ф0 м 11	20,0	20,0	165,9	144,3	310,2	14,2	14,2	204,2	204,2	330,8	330,8	939,4	939,4	

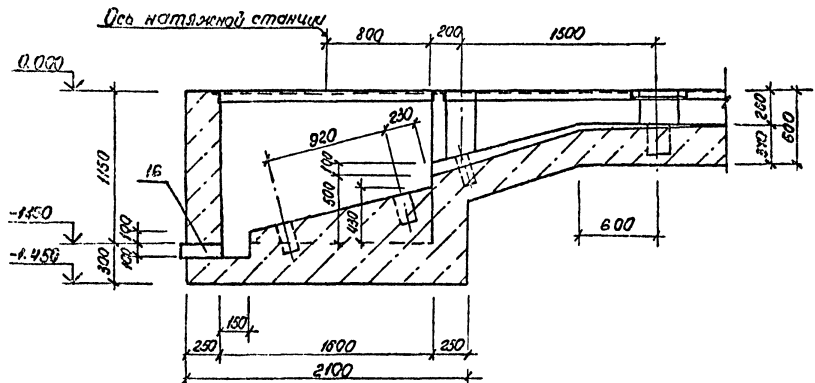
Шкала: 1:100 (по длине, ширине, высоте, глубине)

Привезено:		Г.И.П. Молчанов	КЖ	503-1-72.89-	КЖ
		В.Гоним	Смирнов	Льготное ЛП на 300 грузовых автомобилей с открытой кабиной	
		А.В.Б.И.	Иванов	Производственный корпус ЕР	
		А.С.В.С.	Смирнов	и окрасочных работ	
		В.С.В.С.	Смирнов	Ст. № 37	
		В.С.В.С.	Смирнов	Лист 37	
		В.С.В.С.	Смирнов	Фундаменты под оборудование Ф0 м 10, Ф0 м 11.	
		И.И.И.	Усика	Министерство ГИПРОАЗОТРАНС	
				Ростовский филиал	

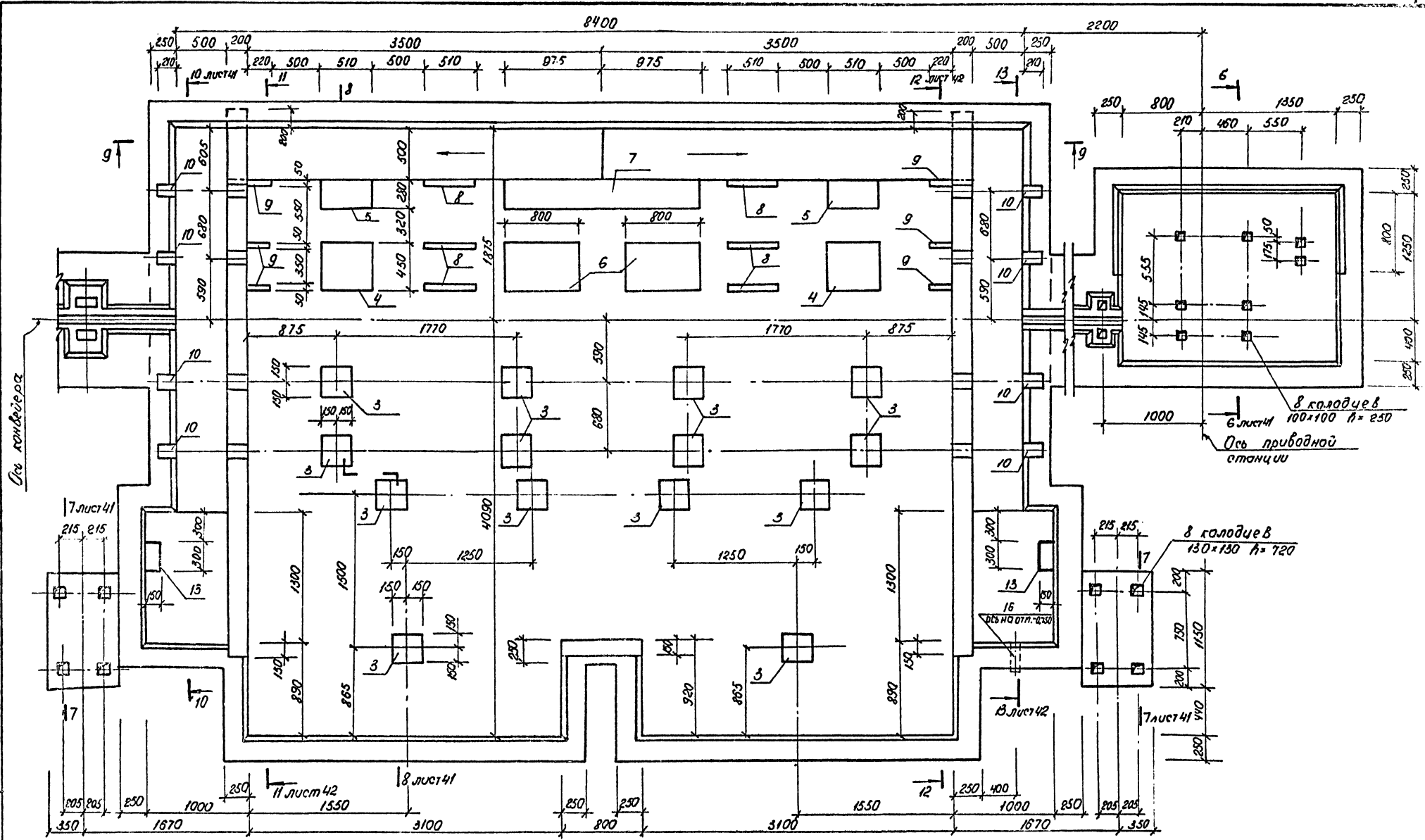
Фрагмент 1



5 - 5



503-1-72.89 - КЖ			
Матковское ЛТП на 300 грузовой автомобилей, с открытой стоянкой.			
При влож:	И.П. Матковская	Производственный корпус и окрасочные работ.	Лист 38
	Н.К.П. Матковская	Фундаменты под оборудование Ф0т 10, Ф0т II	Министерство СССР ГИПРОАВТОТРАНС
	В.В. И.С. Матковская	Фрагмент 1, Чертеж 1-1, 5-5	Восток
	А.С. Матковская		
	В.В. Матковская		
Уч. №	И.И. Матковская		



Ось конвейера

8 колодцев
6 листов 100x100 А=250
Ось привальной
станции

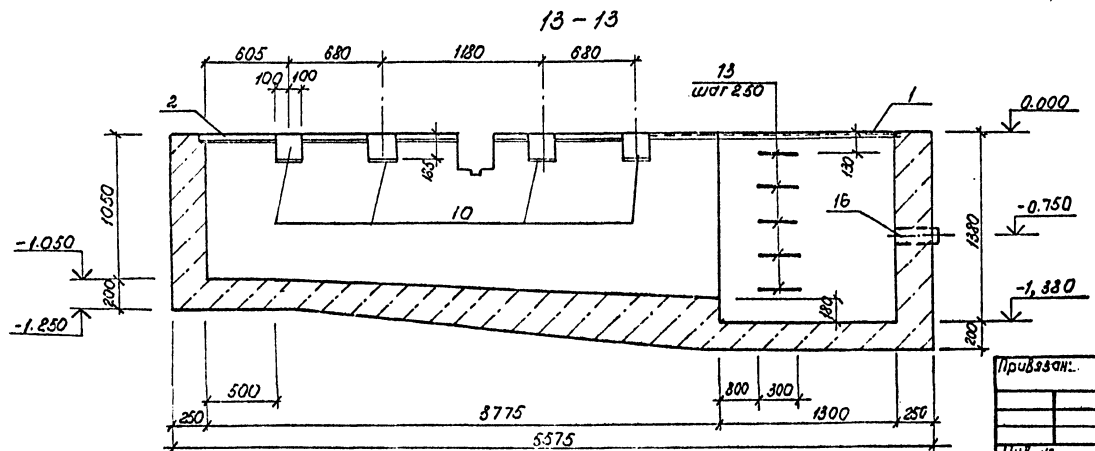
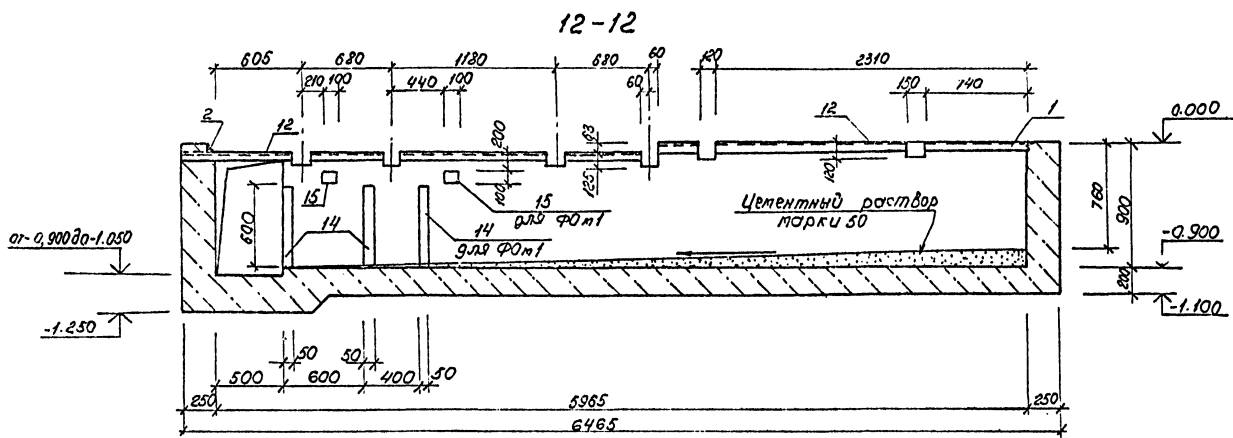
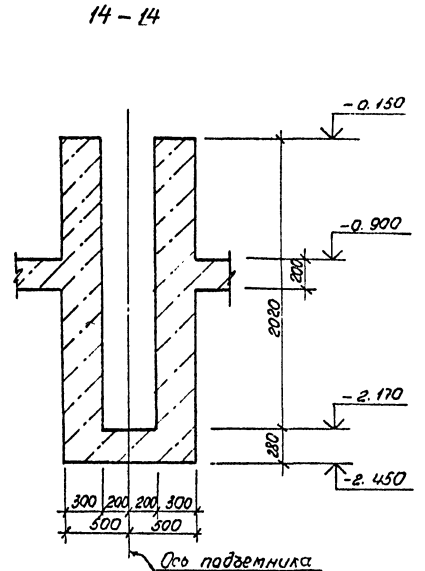
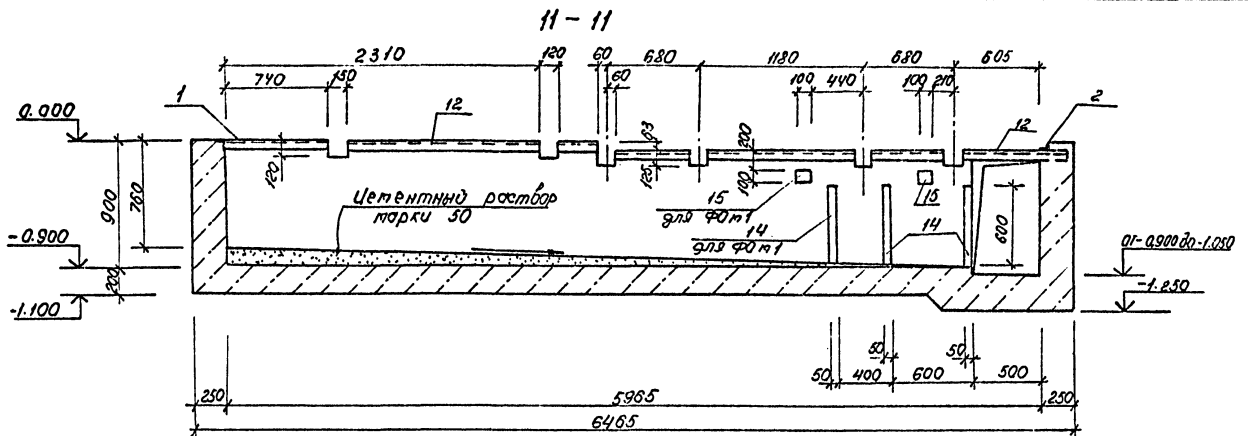
8 колодцев
130x130 А=720

В лист 42

Лист 41

Лист 41

503-1-72.89 - КЖ	
Автоматное АТЛ на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	
Произведен	Г.И.П. Маданов А.Комр. Сидяков Рул.Вр. Тисленко И.Степ. Давыдов Рул.Ир. Касарьян И.И.И. Исиков
Производственный корпус	Лист 41
ЕО и окрасочные работ	Лист 39
Фундамент под оборудов.	Минувать
Всние ФОМЛ Фрагмент 2	ГИПРОАВТТРАНС Ростовский филиал



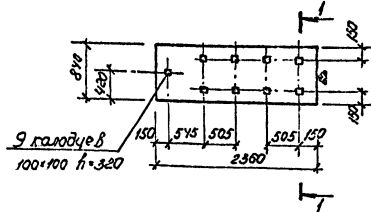
Указаны размеры и детали в мм.

503-1-12 89 -КЖ	
Литоматоме АТП на 300 грузовой автомобиль в открытой стоялке.	Страница 1 Листов 42
Производственный корпус ЕО и окрасочные роботы	РП 42
Фундаменты под оборудование ФОНИ.	Министратомис распр. ГИПРОАВТОТРАНС Ростовской филиал
ФОНИ. Сечения 11-11... 14-14.	

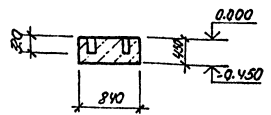
Привязан...
Инд. №

Г.И.П. М.И.С.И.С.И.
И.С.И.С.И.С.И.С.И.
Р.И.С.И.С.И.С.И.С.И.
С.И.С.И.С.И.С.И.С.И.
Р.И.С.И.С.И.С.И.С.И.
И.С.И.С.И.С.И.С.И.

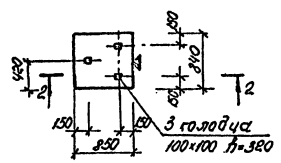
Ф0м 12
под установку батарей БАУ с СН-02



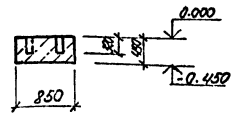
1-1



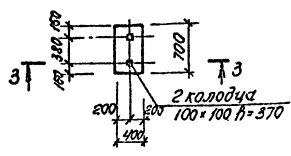
Ф0м 13
под установку батарей БАУ



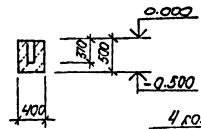
2-2



Ф0м 14
под установку РУ-50А



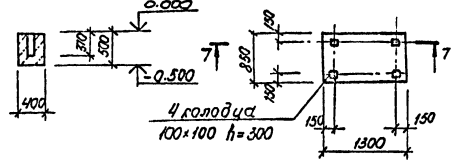
3-3



Спецификация фундаментов под оборудование Ф0м12... Ф0м18

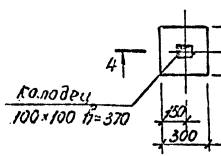
Фундамент	Зона	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол. на установ.							Примечание	
					Ф0м12	Ф0м13	Ф0м14	Ф0м15	Ф0м16	Ф0м17	Ф0м18		
Материалы													
			Бетон	класса В12,5	0.89	0.32	0.14	0.05	0.24	0.2	0.55		м ³

Ф0м 18
под компрессор С-416

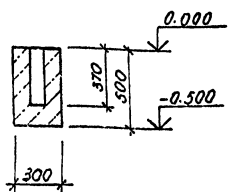


7-7 Фундаменты запаркованы на листе 34

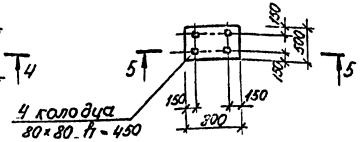
Ф0м 15
под установку РУ25А



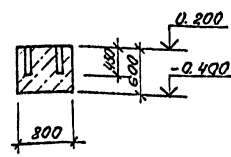
4-4



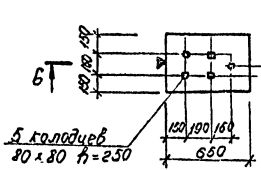
Ф0м 16
под насос СД16/10



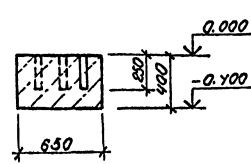
5-5



Ф0м 17
под насос С 228



6-6



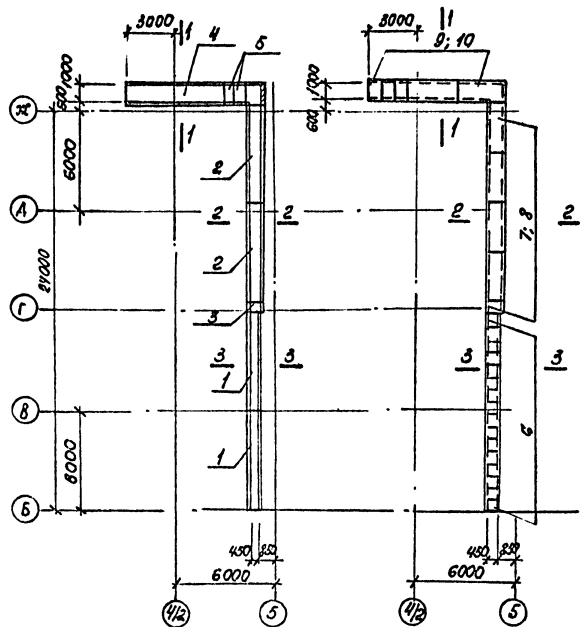
Уч. № 22. Подписано в штамп. кабинет № 4

				503-1-72.89 - КЖ			
				Металлические ЛП на 300 грузовой автомобиль с открытой платформой			
				Производственный корпус ЕО и окрасочных работ			
				Фундаменты под оборудование Ф0м12... Ф0м18			
				Монтаж промс. разв. ЕНПРДАТОТРАНС			
				Расстояние от фундам.			

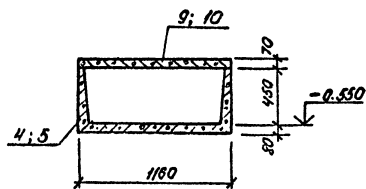
КЛ 1

План лотков

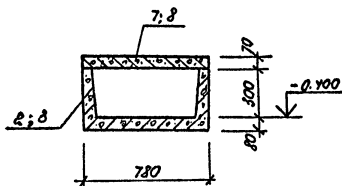
План плит



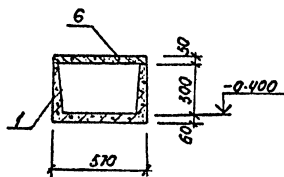
1-1



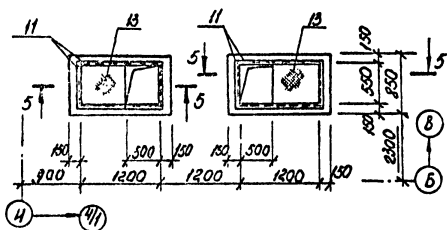
2-2



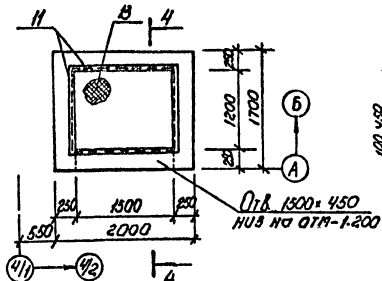
3-3



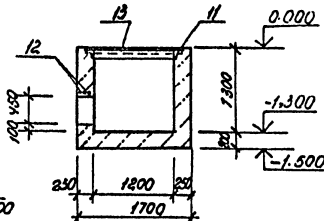
ПРМ 1



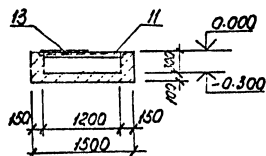
ПРМ 2



4-4



5-5



Спецификация канала КЛ1, лотков ПРМ1, ПРМ2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на установ.			Примечание
					КЛ1	ПРМ1	ПРМ2	
				<u>Сборочные единицы</u>				
				<u>Лотки</u>				
А3	1		3.006.1-2.87	Л1-8	2	-	-	
А3	2		3.006.1-2.87	Л3-8	2	-	-	
А3	3		3.006.1-2.87	Л3д-8	1	-	-	
А3	4		3.006.1-2.87	Л8-5	1	-	-	
А3	5		3.006.1-2.87	Л6д-5	2	-	-	
				<u>Плиты</u>				
А3	6		3.006.1-2.87	П1-15б	16	-	-	
А3	7		3.006.1-2.87	П5-8б	4	-	-	
А3	8		3.006.1-2.87	П5д-8б	1	-	-	
А3	9		3.006.1-2.87	П7-5б	2	-	-	
А3	10		3.006.1-2.87	П7д-5б	3	-	-	
				<u>Изделие заводное</u>				
А4	11		3.400-6/76	Мн 4-29	-	7,8	5,8	м
				<u>Детали</u>				
				А-ш-16 ГОСТ 5781-82*				
Б4	12		Лист 45	р-1350	-	-	5	3,1 кг
Б4	13		Лист 45	-б-6 ГОСТ 2508-77*	-	1,0	2,1	м ²
				<u>Материалы</u>				
				Бетон класса В12,5	0,2	0,63	2,53	м ³

УТВ. проект. Подпись и дата. Контр. ин. 84

503-1-72.89 - КЖ			
Льотанное ЛП на 300 грузовой автомобиль с открытой кабиной			
Производственный корпус ЕО (Львов) Лист Листов			
и окрасочных работ РП 45			
Прил. 330а	Г.П. Маланов	Л.С. Сидоренко	Л.С. Сидоренко
	Л.С. Сидоренко	Л.С. Сидоренко	Л.С. Сидоренко
	Л.С. Сидоренко	Л.С. Сидоренко	Л.С. Сидоренко
	Л.С. Сидоренко	Л.С. Сидоренко	Л.С. Сидоренко
УИЖ №	УИЖ №	УИЖ №	УИЖ №
	Канал КЛ1	Лотки ПРМ1, ПРМ2	Гипроавтотранс Киев ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечания. Lists technical specifications for metal, stairs, and window schemes.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечания. Lists reference documents like standards and technical drawings.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта А.В. Молчанов

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Large table with 18 columns: Name of construction, N, Mass of construction, Mass by profile type, Quantity, Weight, etc.

Общие указания

- 1. Проектирование стальных конструкций выполнено в соответствии с требованиями СНиП II-23-81*.
2. Конструкции сварные. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Монтаж конструкций производить на черных болтах и сварке. Болты плотно затянуть и зачеканить.
4. В узлах и деталях даны решения соединений конструкций.
5. Все стальные конструкции обрешивать на заводе-изготовителе 2 слоями ГФ-0119 и окрасить эмалью ПФ-133 за два раза.
6. В ведомость металлоконструкций по видам профилей и техническую спецификацию металла включены данные по ТП 902-2-436.87-КМ за исключением подвешенно-транспарта.
7. Массы в числителе даны для t = -30°C, в знаменателе для t = -40°C.

Конструкции, для которых не приведены усилия в ведомости элементов следует крепить на двух болтах и сварке на минимальное расчетное усилие 3,0т.

503-1-72.89 - КМ

Автомобиль АТН на 200 грузовых автомобилей с открытой кабиной
Производственный корпус ЕО и окрасочных работ

Привязан

Г.И.П. Молчанов
Н. контр. Сажновская
В.к. 6011 Писенко
Г.И.П. Волынец
В.к. 301 Барышева

Станд. Лист Листов
Лист 1 11

Министерство РСФСР
ГИПРОАВТОТРАНС
Работодатель/Служба

Общие данные

АЛБЭМІ

Техническая спецификация металла на площадку, лестницу, ограждения

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ пп.	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т			Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в. ч.
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Площадки	Лестница	Ограждения		I	II	III	IV	
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	Вст3 кл2 ГОСТ 380-88	ГНГ 160x50x4	1					0.13				0.13					
		ГНГ 180x50x4	2					0.39				0.39					
Итого			3	И240				0.52				0.52					
Всего профиля			4		13007			0.52				0.52					
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 8281-80*	Вст3 кл2 ГОСТ 380-88	Г 50x40x12x2,6	5					0.08				0.08					
		Г 50x40x12x2,6	6					0.12				0.12					
Итого			7	И240				0.20				0.20					
Всего профиля			8					0.20				0.20					
Сталь прокатная чеховая равнополочная ГОСТ 8509-86	Вст3 кл2 ГОСТ 380-88	L 25x25x3	9					0.05				0.05					
		L 75x75x5	10					0.10				0.10					
Итого			11	И240				0.15				0.15					
Всего профиля			12		2113			0.15				0.15					
Уголки стальные гнутые равнополочные ГОСТ 19771-74*	Вст3 кл2 ГОСТ 380-88*	L 80x80x5	13					0.12				0.12					
Итого			14	И240				0.12				0.12					
Всего профиля			15		75205			0.12				0.12					
Сталь горячекатаная кружала ГОСТ 2590-71*	Вст3 кл2 ГОСТ 380-88	B 18	16					0.03				0.03					
Итого			17	И240				0.03				0.03					
Всего профиля			18		1118			0.03				0.03					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	Вст3 кл2 ГОСТ 380-88	-δ = 2	19					0.38				0.38					
		-δ = 4	20					0.04				0.04					
		-δ = 6	21					0.01				0.01					
Итого			22	И240				0.43				0.43					
Всего профиля			23		7110			0.43				0.43					
Полоса стальная горячекатаная ГОСТ 103-76*	Вст3 кл2 ГОСТ 380-88	-40x4	24					0.06				0.06					
Итого			25	И240				0.06				0.06					
Всего профиля			26					0.06				0.06					
Профиль гнутый ЧМТУ 2-130-70	Вст3 кл2 ГОСТ 380-88	90x30x25x2,5	27					0.05				0.05					
Итого			28	И240				0.05				0.05					
Всего профиля			29					0.05				0.05					
Всего масса металла по маркам	Вст3 кл2		30	И240				1.56				1.56					
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)																	
		I															
		II															
		III															
		IV															

Инд. № пров. (получается в отделе АБЭМ) № 01

Привязан:			

503-1-72.89 - КМ			
Автономное АТП на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой			
И.п. Молчанов	И.п. Тисленко	И.п. Равенлат	И.п. Велевова
Н.конт. Рж. 89.1	И.п. Тисленко	И.п. Равенлат	И.п. Велевова
И.п. спец. Рж. 89.1	И.п. Велевова	И.п. Равенлат	И.п. Велевова
Техник Велевова	И.п. Равенлат	И.п. Велевова	И.п. Велевова
Производственный корпус ЕО и окрасочных работ		Стация	Лист 4
Техническая спецификация металла на площадку, лестницу, ограждения		И.п. Минавтотранс ГСФР ГИПРОСАВТТРАНС Ростовский филиал	

АЛБЕДИ

Техническая спецификация металла зенитных фонарей.

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Под				Длина, м	Масса металла по элементу конструкции		Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля	Количество, шт		Зенитные фонари для t = -30°	Зенитные фонари для t = -40°		I	II	III	IV	
Балки двутавровые Сталь горячекатаная ГОСТ 8239-72*	ВСт.3 кп2 ГОСТ 380-88	I 12	1					0,56	—	0,56						
Утого			2	И240				0,56	—	0,56						
Всего профиля			3		24007			0,56	—	0,56						
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-75	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-88	Б 100×60×3	4					1,17	—	1,17						
Утого			5	И240				1,17	—	1,17						
Уголки стальные гнутые равнополочные ГОСТ 19771-74*	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-88	L 40×40×3 L 30×30×4	7		73007			0,11	—	0,11						
Утого			8					0,01	—	0,01						
Утого			9	И240				0,12	—	0,12						
Уголки стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 19772-74*	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-88	L 60×40×3 L 70×50×3 L 50×36×3	11					—	0,13	—	0,13					
Утого			12					0,20	—	0,20						
Утого			13					—	0,09	—	0,09					
Утого			14	И240				0,20	0,22	0,20	0,22					
Утого			15		74002			0,20	0,22	0,20	0,22					
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2590-71*	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-88	Б6	16					0,01	0,01	0,01	0,01					
Утого			17	И240				0,01	0,01	0,01	0,01					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19503-74*	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-88	— δ = 2,0 — δ = 3,0 — δ = 4 — δ = 6 — δ = 8	18		1118			—	2,17	—	2,17					
Утого			19					3,78	1,02	3,78	1,02					
Утого			20					0,01	—	0,01	—					
Утого			21					0,04	—	0,04	—					
Утого			22					0,02	—	0,02	—					
Утого			23	И240				3,83	3,19	3,83	3,19					
Полоса стальная горячекатаная ГОСТ 103-76*	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-88	— 10×50	25		71110			—	0,05	—	0,05					
Утого			26	И240				—	0,05	—	0,05					
Утого			27					—	0,05	—	0,05					
Утого			28	И240				5,89	3,47	5,89	3,47					

В графе "Общая масса" в числителе для t = -30°С, в знаменателе для t = -40°С.

Привезен			
И№ №			

503-1-72.89 - КМ			
Автомобиль АТН на 300 грузовых автомобилей с открытой кабиной.			
ГНП Мельников	Производственный корпус	Станция	Лист
И.контр. Чичабова	ЕО и окрасочных работ	РН	5
В.к.б.а. И.с.ленко	Техническая спецификация	Министерство	ГИПРОАВТОТРАНС
И.с.пр.с. Арзамов	ция металла зенитных фонарей	Ростовский филиал	
В.к.т.д. Попельнев			
И.и.м. Костыкин			

И.и.м. Костыкин

Техническая спецификация металла на переплеты

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марки металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п.п.	Код					Масса металла по элементу конструктива	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам	Заполняется в 4.				
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Качество, шт.	Длина, мм					Код элемента конструктива			
													I	II	III	IV
Сталь листовая холоднокатанная ГОСТ 1904-74*	Ст 3 ГОСТ 380-71	δ=1,8	1					0,2	0,2							
	Итого:		2	11240				0,2	0,2							
	В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	δ=3	3					0,05	0,5							
	Итого:		4	11240				0,05	0,5							
Всего профиля			5		7110			0,25	0,25							
Стальной гнутый профиль ГОСТ 1904-74*	В ст 3 кл ГОСТ 16523-70	∞ 58×26×1,8	6					3,01	3,01							
	Итого:		7	11240				3,01	3,01							
Всего профиля			8		7110			3,01	3,01							
Сталь горячекатанная круглая ГОСТ 2950-71	В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	φ=8	9					0,008	0,008							
	Итого:		10	11240				0,008	0,008							
Всего профиля:			11			1118		0,008	0,008							
Всего массы металла по маркам	Ст 3		12	11240				0,2	0,2							
	В ст 3 кл 2		13	11240				0,058	0,058							
	В ст 3 кл		14	11240				3,01	3,01							
Масса поставок элемен- тов по кварталам заполняется заказчиком																

ведомость элементов

Марка	Сечения			Опорные усилия			Марка металла	Примеча- ние
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс.м	N тс	Q тс		
<u>Детали</u>								
M1	1.436.3-21	В.1	Сухарь M1					144
M2	1.436.3-21	В.1	Сухарь M2					144
M4	1.436.3-21	В.1	Сухарь M4					115
МВ,МВН	1.436.3-21	В.1	Планка МВ,МВН					113
МВ	1.436.3-21	В.1	Вилки МВ					6
A1.18	1.436.3-21	В.1	Нащельник A1.18					28
A1.20	1.436.3-21	В.1	Нащельник A1.20					5
A1.24	1.436.3-21	В.1	Нащельник A1.24					124
A1.30	1.436.3-21	В.1	Нащельник A1.30					2
A2.18	1.436.3-21	В.1	Слив A2.18					7
A2.20	1.436.3-21	В.1	Слив A2.20					1
A2.24	1.436.3-21	В.1	Слив A2.24					36

ведомость элементов

Марка	Сечения			Марка металла	Примеча- ние
	Эскиз	Поз.	Состав		
A2.30	1.436.3-21	В.1	Слив A2.30		1
K3	1.436.3-21	В.1	Изделие закладное K3		12
P48	1.436.3-21	В.2	Ригель ветровой P48		21
Балка	1.436.3-21	В.1	Балка L=1952		3
Лист			Лист 5-ПН-3*200*100 ГОСТ 10994-74 Ст 10к ГОСТ 16523-70		41
Полоса			Полоса 5*50 ГОСТ 103-76 Вст.3 кл 2 ТУ 14-13023-80		107
Стойка (1x-4x)			Стойка 200*125*14 ГОСТ 8510-72* Вст.3 кл 2 ГОСТ 380-88		6 12
Стойка (1x-30°)			Стойка 160*100*10 ГОСТ 8510-72* Вст.3 кл 2 ГОСТ 380-88		6 12
Ж.Р.М2	ТУ 36-1517-71		Жалюзийная решетка Стандартные изделия		104
Винт			Винт НК-8-АС-4,2-15-15 ТУ 400-28-461-84		229
Прокладка К50.300			Прокладка ПРП 40 К50.300 ГОСТ 19177-81		129
Прокладка К40.300			Прокладка ПРП 40 К40.300 ГОСТ 19177-81		129,6
Прокладка К50.300			Прокладка ПРП 40 К50.300 ГОСТ 19177-81		106,8
Мастик- ка			Мастика таловая ИМ-05 ТУ 64-246-85 815 7,3		229,1

1. В технической спецификации не учтены элементы крепления оконных переплетов.

ПРИВЪЗАН

М/В. К/В

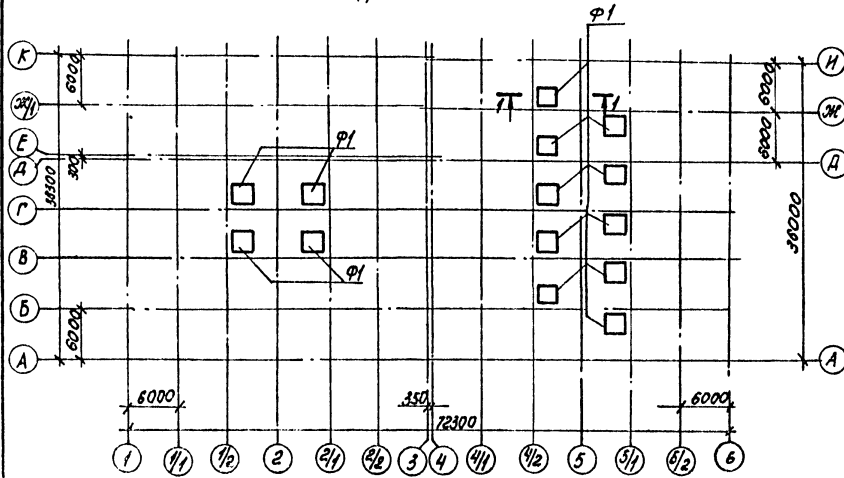
503-1-72.89-КМ

Автономное АТП на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой		
ГНП	Мамченков	
И.контр.	Самойлова	
Р.ж.бр.	Тыленко	
Гл. спец.	Игорин	
Р.ж.бр.	Клиббев	
Вед. спец.	Александров	
Арх.	Матросова	
Производственный корпус ЕО и окрасочных работ		
Строил	Лист	Листов
РП	6	
Техническая спецификация металла на переплеты.		
Минавтотранс РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал		

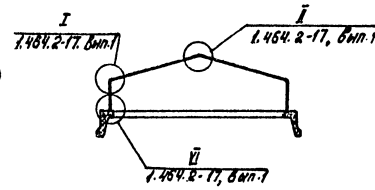
М/В. К/В. И.контр. Р.ж.бр. Гл. спец. Р.ж.бр. Вед. спец. Арх.

Схема расположения зенитных фонарей

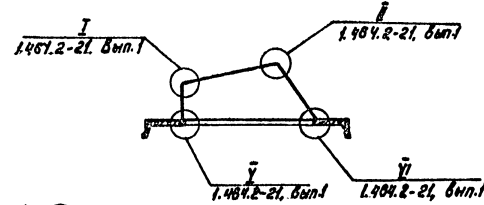
Для $t = -30^{\circ}\text{C}$



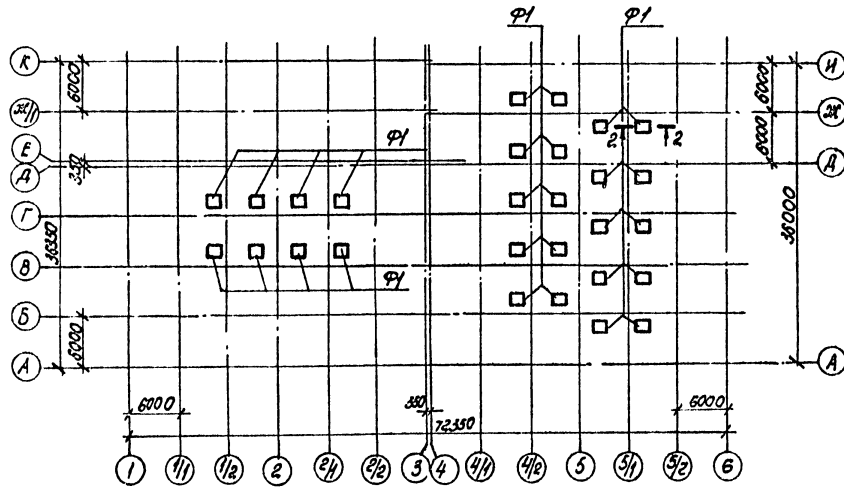
1-1



2-2



Для $t = -40^{\circ}\text{C}$



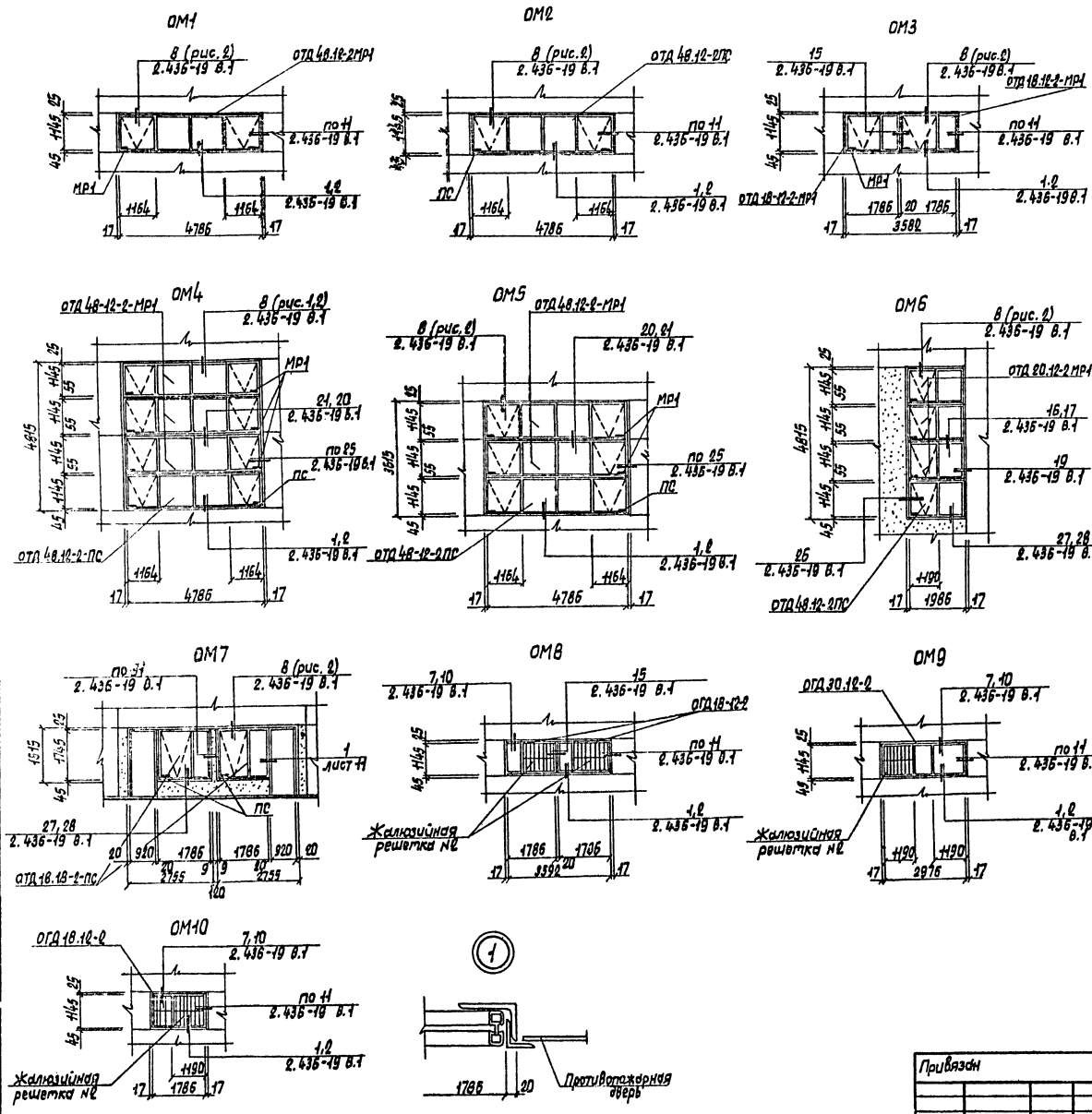
Спецификация к схеме расположения зенитных фонарей

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол. ед.кг	Примечание
		Для $t = -30^{\circ}\text{C}$		
Ф1	1.464.2-17 вып.1	Фонарь зенитный	14	750
		Для $t = -40^{\circ}\text{C}$		
Ф1	1.464.2-21 вып.1	Фонарь зенитный	28	568

1. При монтаже фонарей руководствоваться указаниями серий 1.464.2-17 вып.1, 1.464.2-21, вып.1.
2. Корпус зенитного фонаря для $t = -40^{\circ}\text{C}$ выполнять из стали толщиной 3мм по ГОСТ 19903-74*

Указанные материалы и детали поставляются

				503-1-72.89 - КМ.		
Прив.завод		И.П. Молочков	Автоматное АТЛ на 300 грузовых автомобилей с открытой стаянкой.	Стальной корпус	Листов	Листов
		В.Коптев	Производственный корпус	РП	10	
		В.Браун	Р0 и окрасочных работ			
		В.Специ	Сети расположения зенитных фонарей			
ЦНХ №		В.Костриков				



Ведомость элементов							
Марка	Сечения		Опорные цапсы			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Пос.	Состав	М тс.м.	Н тс.		
OM-1 (1 место)	1. 436.3-24	В. 1-3		ОТД 48.12-2 МР1			1
OM-2 (3 места)	1. 436.3-24	В. 1-3		ОТД 48.12-2 ПС			1
OM-3 (1 место)	1. 436.3-24	В. 1-3		ОТД 18.12-2 МР1			2
OM-4 (3 места)	1. 436.3-24	В. 1-3		ОТД 48.12-2 МР1			3
				ОТД 48.12-2 ПС			1
OM-5 (6 места)	1. 436.3-24	В. 1-3		ОТД 48.12-2 МР1			2
				ОТД 48.12-2 ПС			1
OM-6 (1 место)	1. 436.3-24	В. 1-3		ОТД 20.12-2 МР1			3
OM-7 (1 место)	1. 436.3-24	В. 1-3		ОТД 20.12-2 ПС			1
OM-8 (2 места)	1. 436.3-24	В. 1-3		ОТД 18.12-2 ПС		Жалюз. реш. №2	32
OM-9 (4 места)	1. 436.3-24	В. 1-3		ОТД 30.12-2		Жалюз. реш. №2	16
OM-10 (1 место)	1. 436.3-24	В. 1-3		ОТД 18.12-2		Жалюз. реш. №2	1
							24

1. Ведомость элементов крепления окон см. лист 6

503-1-72.89 - КМ

Автономная АТП на 300 грузовых автомобилей с открытой стоянкой

Производственный корпус 60 с окрасочными работами

Стация Лист Листов

ЛП 11

Министерство РСФСР ГИПРОБТОТРАМ Рязанский филиал

ГЛП Молчанов
Н. Контр. Сохирветов
Рук. Вр. Тисленко
Т.д. сл. Вр. Тисленко
Рук. в. Кольцев
Вр. инж. Кольцев
Арх. Чисаров

Привязан

1786 20

Противопожарная перегородка

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТИ
630006, г. Новосибирск, ул. Лазарева 33/4
Выдано в печать «18» 1990 г.
Заказ 7-298 Тираж 130