

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503 - 1 - 74. 89

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС №1  
АВТОНОМНОГО АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ  
НА 200 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ С  
ЧАСТИЧНО ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ 3

АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ СТР 2 -10  
КН КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 11 -49  
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 50 -57

*Стр 1614/03*



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503 - 1-74. 89

# ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС №1 АВТОНОМНОГО АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 200 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ С ЧАСТИЧНО ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ 3  
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

- АЛЬБОМ 1 ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
АЛЬБОМ 2 ТХ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА  
АПШ АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЖАРОТУШЕНИЕ И ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ  
АЛЬБОМ 3 АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ  
КН КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
АЛЬБОМ 4 ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ  
ВК ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ  
АЛЬБОМ 5 ЭМ СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ  
ЭО ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ  
СС СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ  
АЛЬБОМ 6 АТХ АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА  
АОВ АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ  
АВК АВТОМАТИЗАЦИЯ ВНУТРЕННЕГО ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ  
АЛЬБОМ 7 КНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
АЛЬБОМ 8 СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ  
АЛЬБОМ 9 ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ - ИЗГОТОВИТЕЛЮ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ  
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ  
АЛЬБОМ 10 ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ  
АЛЬБОМ 11 С СМЕТЫ. КНИГА 1,

РАЗРАБОТАН :  
НОВОСИБИРСКИМ ФИЛИАЛОМ  
ИНСТИТУТА ГИПРОАВТОТРАНС

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  Я. И. ВИЛЬБЕРГЕР  
ФИЛИАЛА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА  В. С. КОРШАВИНА

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР  
ПРОТОКОЛ ОТ 27.02.89 №2

Л.16.604.3

№.№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Содержание альбома	2
	Архитектурные решения	
АР1	Общие данные	3
АР2	План на отм. 0.000	4
АР3	Фрагменты 1,2	5
АР4	Венткамеры 1,2,3	6
АР5	План кровли	7
АР6	Фасады 1...26; 26...1; К... А, А... К. Разрез 1-1	8
АР7	Планы полов	9
АР8	Ведомости, спецификации	10
КМ1	Общие данные (начало)	11
КМ2	Общие данные (окончание)	12
КМ3	Схема расположения фундаментов в осях 1...13	13
КМ4	Схема расположения фундаментов в осях 14...26	14
КМ5	Спецификация к схеме расположения фунда- ментов. Узел 1. Таблица нагрузок	15
КМ6	Узлы 2...5 к схеме расположения фундаментов	16
КМ7	Узлы 6...9 к схеме расположения фундаментов	17
КМ8	Узлы 10...12 к схеме расположения фундаментов	18
КМ9	Узлы 13...15 к схеме расположения фундаментов	19
КМ10	Узлы 16...19 к схеме расположения фундаментов	20
КМ11	Узлы 20...22 к схеме расположения фундаментов	21
КМ12	Узлы 23...26 к схеме расположения фундаментов	22
КМ13	Фундамент ФМ1... ФМ3, ФМ15	23
КМ14	Фундамент ФМ4... ФМ6, ФМ16	24
КМ15	Фундамент ФМ7, ФМ11	25
КМ16	Фундамент ФМ8, ФМ9	26

№.№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
КМ17	Фундамент ФМ12... ФМ14	27
КМ18	Схема расположения элементов подземного хозяйства	28
КМ19	Подземное хозяйство. Фундамент Фом1... Фом3	29
КМ20	Подземное хозяйство. Фундамент Фом4... Фом8	30
КМ21	Подземное хозяйство. Фундамент Фом9... Фом14	31
КМ22	Подземное хозяйство. Фундамент Фом17. План на отм. 0.000	32
КМ23	Подземное хозяйство. Фундамент Фом17. План на отм. ниже 0.000	33
КМ24	Подземное хозяйство. Фундамент Фом17. Узлы 27...32	34
КМ25	Подземное хозяйство. Фундамент Фом18	35
КМ26	Схема расположения лотков, плит перекрытия каналов КЛ1, КЛ2. Прямок ПР1, ПР2. Деталь лотка для прочистки	36
КМ27	Стежаж для зарядки аккумуляторов	37
КМ28	Схема расположения колонн	38
КМ29	Схема расположения балок	39
КМ30	Схема расположения торцового фронтона	40
КМ31	Схемы расположения плит покрытия стаканов фундаментов Фом19... Фом26	41
КМ32	Спецификация к схеме расположения плит по- крытия, стаканов, фундаментов Фом19... Фом26	42
КМ33	Схема расположения плит перекрытия венткамеры на отм. 4.200	43
КМ34	Схемы расположения плит перекрытия венткамер на отм. 4.200	44

№.№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
КМ35	Схемы расположения колонн, ригелей, балок, сталиков венткамер на отм. 4.200	45
КМ36	Схемы расположения колонн, ригелей, балок, сталиков венткамер на отм. 4.200. Сечения 4-4...17-17	46
КМ37	Схемы расположения стеновых панелей	47
КМ38	Схемы расположения стеновых панелей по осям 26, 13. Узлы А, Б, В	48
КМ39	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей	49
КМ1	Общие данные (начало)	50
КМ2	Общие данные (продолжение)	51
КМ3	Общие данные (продолжение)	52
КМ4	Общие данные (продолжение)	53
КМ5	Общие данные (окончание)	54
КМ6	Схема расположения путей подземного транспорта	55
КМ7	Схемы расположения балок, стоек, площадки на отм. 2.200 и сетчатой перегородки	56
КМ8	Лестницы. Сечения 1-1... 5-5	57

Лист № 16.604.3

ГПП	Коржачина	Коп.		503-1-74.89
				Автономное автотранспортное предприятие на 200 круизных автомобилей с частичной закрытой стоянкой
			Производственный корпус №1	Стация Лист Листов РП 1 1
			Содержание альбома	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

Ведомость спецификаций

Основные атроительные показатели

Лист 3

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Фрагменты 1, 2	
4	Венткамеры 1, 2, 3	
5	План кровли	
6	Разрезы 1...26, 26...1; К...А, А...К. Разрез 1-1	
7	Планы полов	
8	Ведомости, спецификаций	

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация материалов на металлозные решетки	
8	Спецификация заполнения проемов спецификация сборных перегородок	

Наименование	Ед. изм.	Всего	Примечания
для t°С = -30° (основное решение)			
Площадь застройки	м²	7047	
Общая площадь	м²	6960	
Строительный объем	м³	4740,5	
для t°С = -40°			
Площадь застройки	м²	7067	
Общая площадь	м²	6960	
Строительный объем	м³	4780,3	

Общие указания

1. Проект разработан на основании плана типового проектирования на 1988 год.
2. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола производственного корпуса №1, что соответствует абсолютной отметке [ ]
3. Степень огнестойкости здания - II.
4. Проект разработан для применения в районах с расчетной зимней температурой наружного воздуха минус 30°С, со скоростным напором ветра для I географического района, безм снегового покрова для III географического района, сейсмичность не выше 6 баллов, кроме того, разработан вариант для применения в районах с расчетной зимней температурой минус 40°С, со скоростным напором ветра для I географического района, безм снегового покрова для II географического района. Сейсмичность не выше 6 баллов.
5. Горизонтальную гидроизоляцию выполнить из цементно-песчаного раствора состава 1:2, толщиной 30мм. Вокруг здания выполнить асфальтобетонную отмостку шириной 0,7м, в-е 30мм по цементочному основанию δ = 120мм.
6. Наружные стены выполнить из керамзитобетонных панелей f = 300 кг/м³. Внутренние перегородки - полцементной сборки из гипскартонных листов на металлическом каркасе. В воздуховодных шахтах гипскартонные листы заменены плоскими асбестоцементными. При применении перегородок в качестве противопожарных обшивка гипскартонными листами производится в два слоя с каждой стороны. Во всех перегородках предусматривается звукоизоляция минераловатными плитами.
7. Указания по наружной отделке:  
Стеновые панели окрасить эмалью КО-174.  
Оконные блоки, ворота, металлозные решетки, металлические лестницы окрасить эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) за 2 раза по грунту ГФ-021 (ГОСТ 25129-82). Дверные блоки покрыть бесцветным лаком за 3 раза.

Толщина наружных стен и утеплителя кровли

Расчетная t° наружного воздуха	Керамзитобетонные панели f = 300 кг/м³	Утеплитель кровли из пенополиуретана β = 0,025 кг/м³	
		δ осей 1:13	δ осей 14:26
-30°	250	130	110
-40°	300	160	150

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<b>Ссылочные документы</b>		
ГОСТ 9272-81*	Блоки стальные пустотелые	
ГОСТ 11214-86	Окна и балконные двери деревянные с остеклением из листового стекла и изделий из древесины	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 18734-75*	Листы асбестоцементные плоские	
Серия 1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых общественных зданий	
Серия 1.136.5-19	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий	
Серия 1.431.9-24	Перегородки каркасные из гипскартонных листов для зданий промышленной постройки	
Серия 1.435.9-17, вып. 1, 2	Ворота распашные	
Серия 1.435.9-26, вып. 2	Ворота распашные с механизмом открывания с приводом из роликовой системы	
Серия 1.444-1, вып. 1	Конструкции полов производственных зданий общепромышленности	
Серия 1.465.1-1, вып. 2*	Неметаллические плиты-обкладки для помещений для покрытия многоэтажных зданий	
Серия 2.435-6, вып. 2*	Противопожарные двери и ворота промышленных предприятий	
Серия 2.436-17, вып. 1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81	
Серия 2.460-18, вып. 1	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и неметаллическими плитами	
Шифр 42-74, вып. 1, 2	Ворота распашные складчатые	
<b>Прилагаемые документы</b>		
Альбом	АР, ВМ ведомости потребности в материалах	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации объекта.  
 Главный инженер проекта *Корн. Корновина*

Привязан

503-1-74.89 -АР

Автомобильное автотранспортное предприятие на 200 производимых автомобилей с частично открытой структурой

Производственный корпус №1

Общие данные

Лист 1 из 8

ГИПЛАСТАТРАНС



План на отм. 0.000

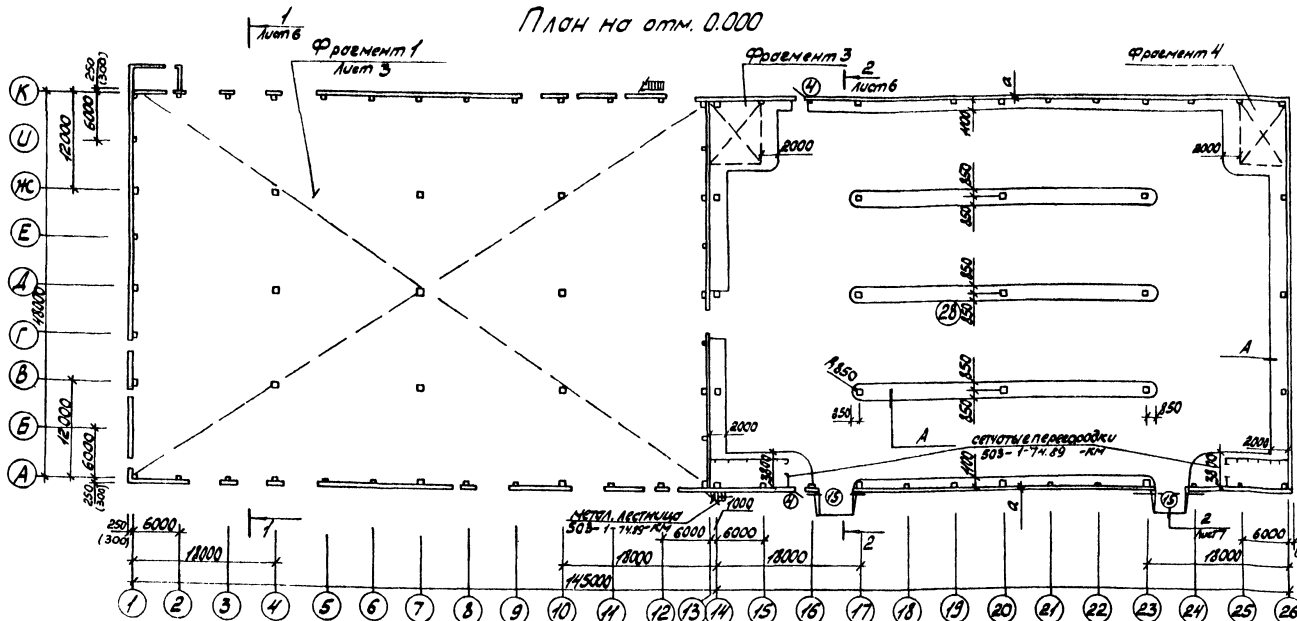
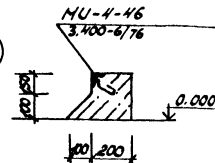
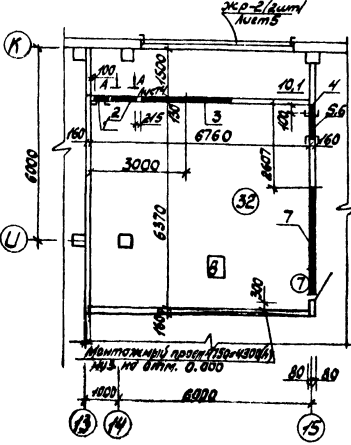


Таблица отверстий

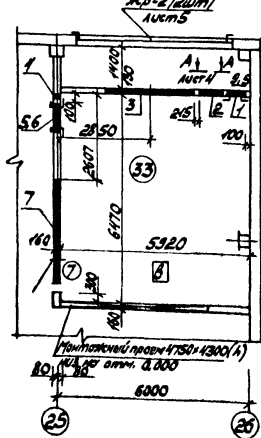
№ отв.	Размер в х в	Масса	Назначение
<b>Венткамеры 4.5</b>			
1	505x1250	0,300	об. обрамить L60x6
2	710x120	0,752	об.
3	288x1470	0,826	об.
4	200x200	4,500	об.
5	1000x700	0,345	об. обрамить L50x5
6	1000x700	2,405	об. обрамить L50x5
7	3550x1400	3,400	об.



Фрагмент 3



Фрагмент 4



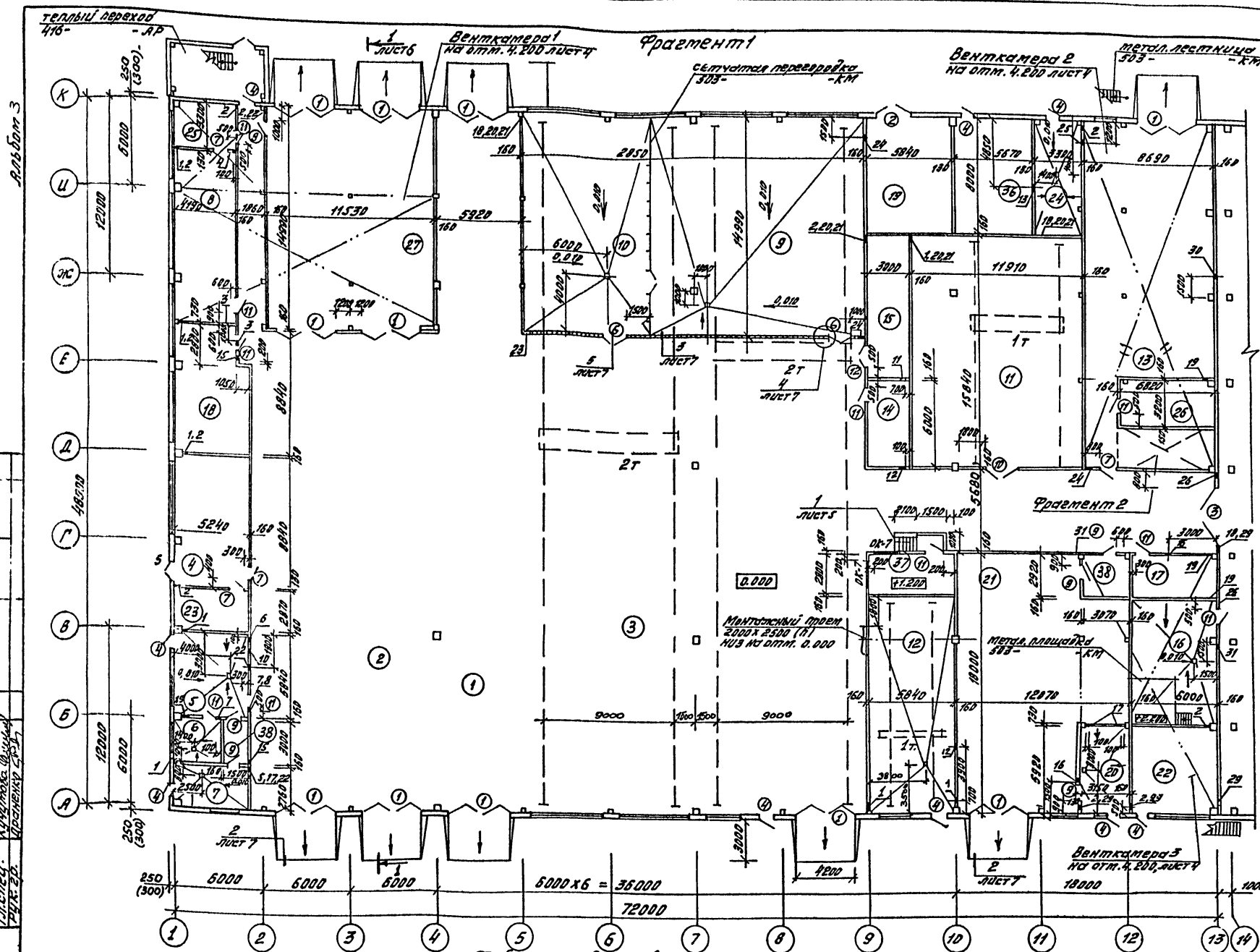
Экспликация помещений / начало /

№	Наименование	Площадь м	Категория по назначению
1	Участок общей вместимости		
2	Участок Т0-1 и Т0-2	1657,9	В
3	Участок ТР		
4	Склад масел	46,3	В
5	Аккумуляторный участок	30,6	А
6	Кислотная	10,9	В
7	Зарядная	14,5	А
8	Участок ремонта приборов питания	35,6	А
9	Агрегатно-механический участок	224,9	А
10	Участок комплекса работ по производству	134,9	А
11	Склад запасных частей и материалов	188,7	В
12	Насосная автоматическая пожаротушения	87,6	А
13	Участок регулировки газовой аппаратуры, А-2	168,4	В
14	Комната мастера	18,0	
15	УРК и прокладочная	29,0	А
16	Очистные сооружения	51,6	А
17	Электроцеховая	17,1	
18	Участок ремонта электрооборудования	43,4	А
19	Комплектная трансформаторная подстанция	46,7	А
20	Краскоприготовительная	18,6	А
21	Окрасочный участок	186,2	А
22	Склад лакокрасочных материалов	33,9	А
23	Насосная склада масел	15,0	В
24	Индивидуальный тепловой пункт	26,4	
25	Машиноное отделение	13,8	А
26	Машиноное отделение	21,4	А

1. Расход МУ-4-46 по узлу А - 1744 кг  
 2. Расход L50x5 на обрамление отверстий - 77,7 кг  
 3. В скачках приведены размеры для расчетной температуры наружного воздуха минус 40°С.

А.И.Борисов  
 С.В.Сидорова  
 Р.В.Сидорова  
 М.А.Сидорова  
 В.М.Сидорова  
 И.В.Сидорова  
 И.В.Сидорова

Гипространс	Колосов	Бабин	Иванов		
503-1-74.89 -АР					
Автоматич. автоматизированное производство на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стеной					
Произван		Производственный корпус №1	Стена	Лит № 2	Лит № 2
План на отм. 0.000					
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал					



Экспликация помещений (окончание)

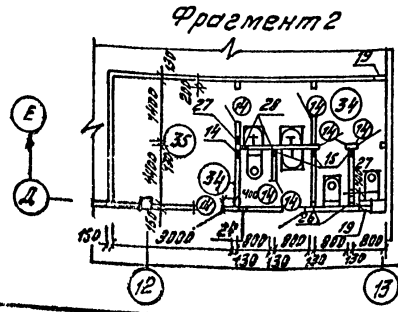
Номер по плану	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>	Категория помещений по взрыво-пожарной и токсичной опасности
27	Пятбур	172,8	—
28	Закрытая стоянка автомобилей	3391,0	В
29	Венткамера 1	196,8	В, Д
30	Венткамера 2	107,8	В, Д
31	Венткамера 3	127,4	Д
32	Венткамера 4	54,1	В
33	Венткамера 5	47,4	В
34	Уборные	10,6	—
35	Курильная	9,0	—
36	Анализаторные помещения и электропитовая	45,1	Д
37	Центр управления производством	76,4	—
38	Пятбур-шлюзы	73,5	Д

(окончание)

№ отв.	Размер в х в	↓ высота	Назначение
15	310x310	3,050	ОВ
16	170x170	3,700	ОВ
17	165x165	3,400	ОВ
18	300x300	4,500	ОВ
19	300x300	3,700	ОВ
20	300x300	5,050	ОВ
21	500x500	6,200	ОВ
22	200x200	3,500	БК
23	200x200	4,100	БК
24	200x300	2,300	БК
25	100x100	2,450	БК
26	200x400	2,150	БК
27	200x200	0,000	БК
28	100x200	0,250	БК
29	200x200	2,300	БК
30	200x200	4,000	БК
31	100x100	2,350	БК
32	100x100	5,000	ЯТП
33	100x200	4,500	ЯТП

Таблица отверстий (начало) (продолжение)

№ отв.	Размер в х в	↓ высота	Назначение	№ отв.	Размер в х в	↓ высота	Назначение
1	150x150	0,000	ОВ	8	430x430	6,575	ОВ
2	200x300	3,600	ОВ, ЯТП	9	430x430	3,000	ОВ
3	650x650	3,000	ОВ	10	600x600	5,300	ОВ
4	170x170	3,200	ОВ	11	440x220	3,200	ОВ
5	170x170	7,000	ОВ	12	350x350	2,925	ОВ
6	600x600	4,760	ОВ	13	300x300	6,065	ОВ
7	430x430	4,330	ОВ	14	220x220	3,000	ОВ



Согласовано: [Signature] Рук.пр. [Signature] Инженер [Signature] Утверждено: [Signature] Рук.пр. [Signature] Инженер [Signature]

Ген. директор: Корсакина Г.В.  
 Рук.пр. Воронина С.И.  
 Пл. спец. Бабин А.С.  
 Ведущ. Инженер [Signature]

503-1-74.89 ЯР

Производственный корпус №1

Фрагменты 1,2

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

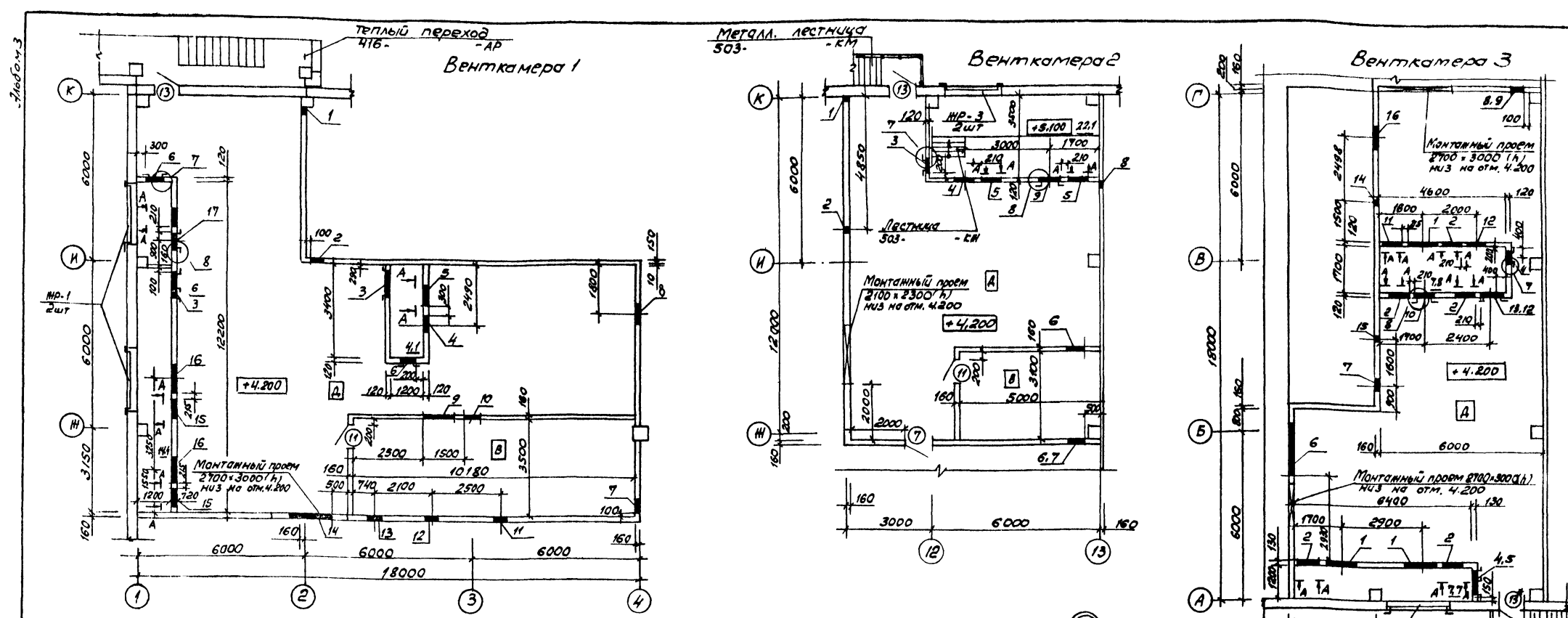
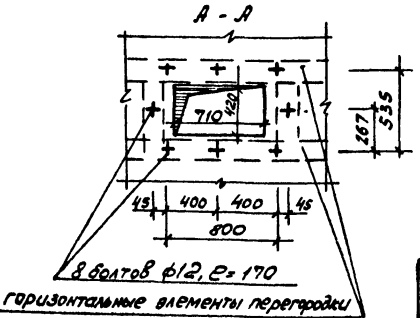
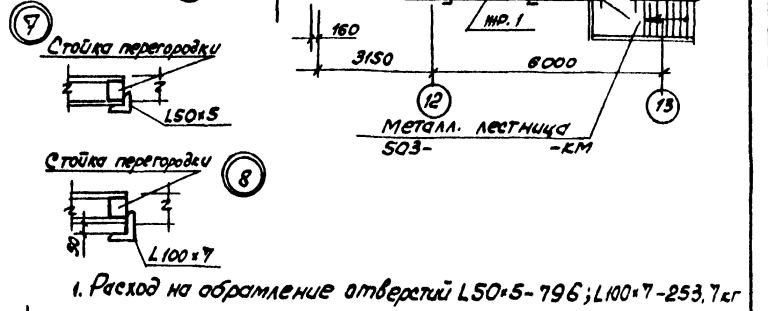


Таблица отверстий /начало/ (продолжение) (продолжение) /конец/

№ отв.	Размер в х в	↑ низа	Назначение	№ отв.	Размер в х в	↑ низа	Назначение	№ отв.	Размер в х в	↑ низа	Назначение	№ отв.	Размер в х в	↑ низа	Назначение
Венткамера 1				Венткамера 2				Венткамера 3							
1	400x400	6,200	ОВ	17	710x1048	4,370	ОВ обрамить L100x7	14	300x300	6,600	ОВ	1	1050x1553	4,433	ОВ
2	465x465	6,735	ОВ	18	710x420	4,473	ОВ	15	465x465	6,200	ОВ	2	710x420	4,664	ОВ
3	1010x310	6,055	ОВ обрамить L100x7					16	950x1950	6,250	ОВ	3	710x420	4,783	ОВ
4	660x1050	4,319	ОВ									4	505x1255	4,500	ОВ обрамить L56x5
5	710x420	4,173	ОВ									5	1005x1005	6,100	ОВ обрамить L100x7
6	505x1255	4,500	ОВ обрамить L56x5									6	1850x1950	6,250	ОВ
7	430x430	4,530	ОВ									7	465x465	6,665	ОВ
8	710x710	6,490	ОВ									8	400x400	6,625	ОВ
9	1100x600	6,200	ОВ									9	400x400	6,200	ОВ
10	500x430	6,200	ОВ									10	710x1048	4,370	ОВ обрамить L100x7
11	400x400	5,200	ОВ									11	710x420	4,591	ОВ
12	430x430	4,860	ОВ									12	660x1050	4,319	ОВ
13	600x600	4,760	ОВ									13	1205x605	6,500	ОВ обрамить L100x7
14	1590x860	6,550	ОВ												
15	710x420	4,783	ОВ												
16	1050x1553	4,433	ОВ												



Г.И.П.	Коржавина	✓
Рук.пр.	Борщиков	✓
П. спец. бадин	✓	
Вед. арх.	Окунцов	✓

503-1-74.89 - АР

Автономное автомобильное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой

Производственный корпус №1

Венткамеры 1,2,3

Степан Алет Литов  
П П 4

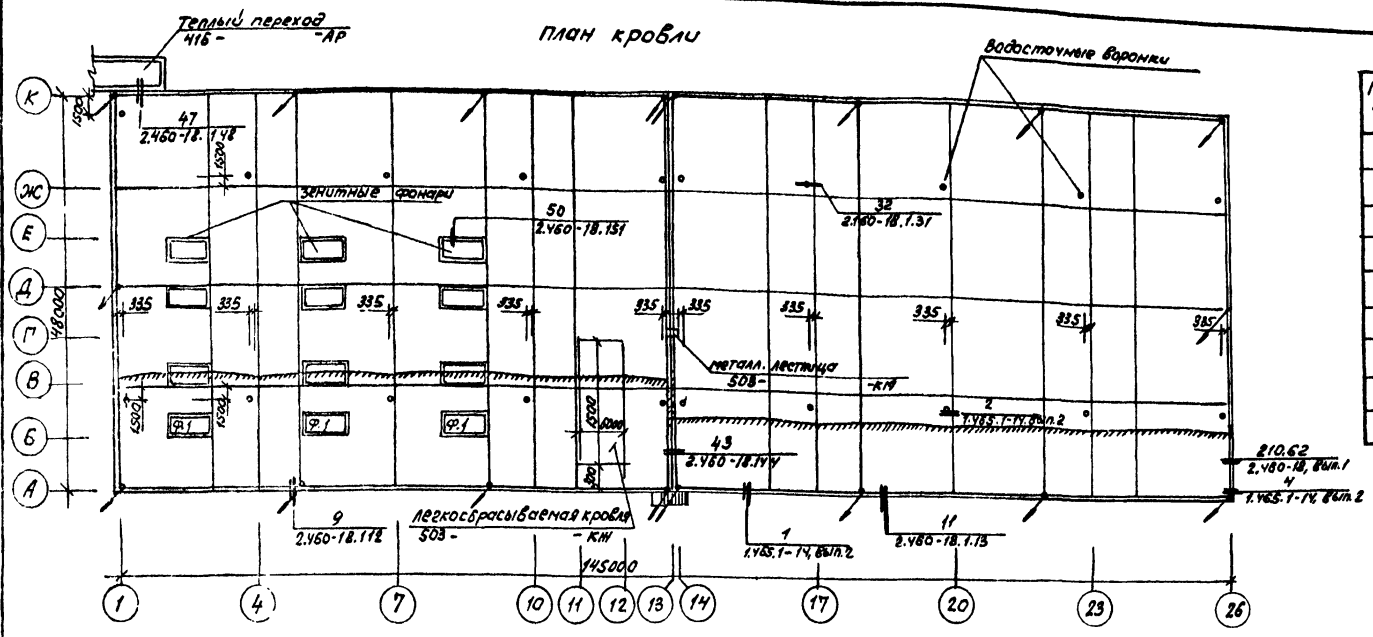
ГИПРОАВТОТРАНС  
Новосибирский филиал

Привязан

Инв. №

Согласовано  
Рук. ГА  
Литов  
Ван Линк  
Лидерс истре  
Лидерс

АМБСМЗ



Спецификация материалов на теплоизоляционные решетки ИР

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на решетку ИР1 ИР2 ИР3	Всего	Масса в кг	Примечание	
1	ГОСТ 8509-86	L 40x4, e=1840	2	-	2	4,45	
2	ГОСТ 8509-86	L 40x4, e=2430	2	2	4	5,88	
3	ГОСТ 8509-86	L 40x4, e=1240	-	2	2	3,00	
4	ГОСТ 8509-86	L 40x4, e=930	-	-	2	2,25	
5	ГОСТ 17066-80*	-45x1,5, e=593	248	164	-	496	0,30
6	ГОСТ 17066-80*	-45x1,5, e=432	-	-	82	82	0,22
7	ГОСТ 17066-80*	-35x6, e=1760	3	-	-	3	1,14
8	ГОСТ 17066-80*	-35x6, e=1160	-	3	1	4	0,75
Общий вес:						1022 70,6 28,8	в кг

Под теплоизоляционный ковер уложить молниеприемную сеть. Сеть выполнить из  $\phi 6 \text{ АІ}$  (ГОСТ 5781-82\*) с ячейками  $12,0 \times 12,0 \text{ м}$  (см. план кровли). Узлы сети приварить. Все металлические элементы здания расположенные на кровле, соединить с сеткой. Сетку присоединить к арматуре колонн. Все элементы молниеприемной сетки оцинковать.

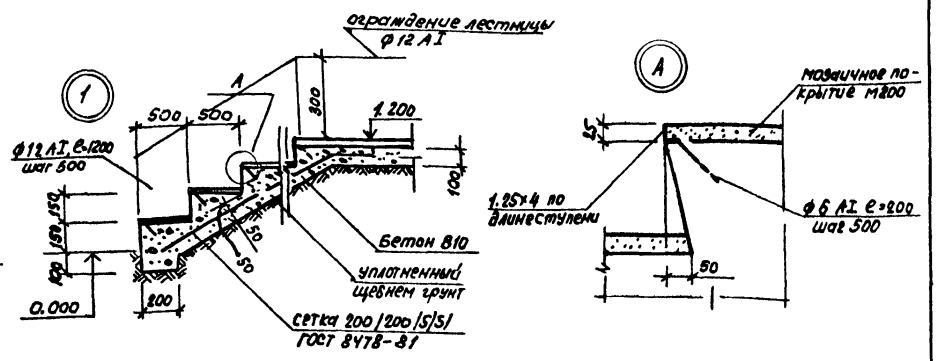
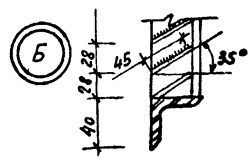
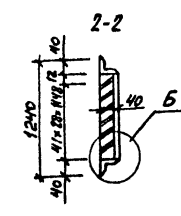
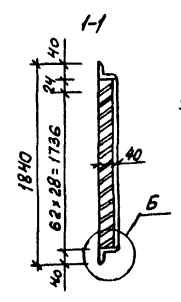
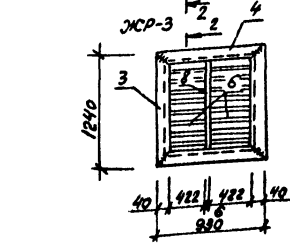
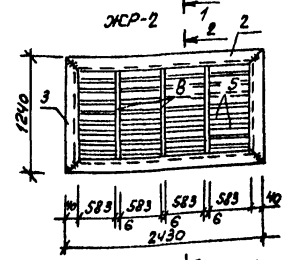
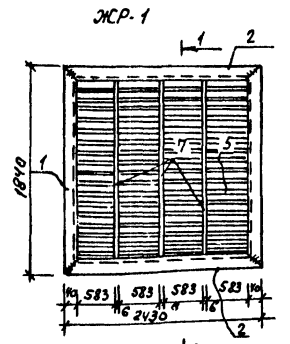
Теплоизоляционный ковер состоит из 4-х слоев рубероида марки РКМ-350Б (ГОСТ 10923-82) на мастике марки МБК-Г-55А (ГОСТ 2889-80) с защитным слоем толщиной 10мм из гравия с крупностью зерен 5-10мм на горячей антисептированной битумной мастике толщиной слоя 2мм. Теплоизоляционный ковер усилить:

- в местах примыкания кровли к парапетам, шахтам и др. конструктивным элементам усилить одним слоем рубероида марки РКМ-500А (верхний) по двум слоям рубероида марки РКМ-350Б на битумной мастике марки МБК-Г-85.
- в ендовах на ширину 1,5м двумя слоями рубероида марки РКМ-350Б.

Температурно-усадочными швами шириной 5мм разделить стяжку под рулонный ковер на участки  $6 \times 6 \text{ м}$ . По швам уложить полосы шириной 15 см из рубероида марки РКМ350Б, наклеенные точно с одной стороны шва.

На плане кровли места пропуска сантехнических устройств условлено не показаны. Заведку рулонного ковра в этих местах выполнить в соответствии с деталями серии 2.460-18.

Кровельные работы вести с учетом мероприятий и противопожарной защите с соблюдением правил пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ и правил техники безопасности в строительстве.

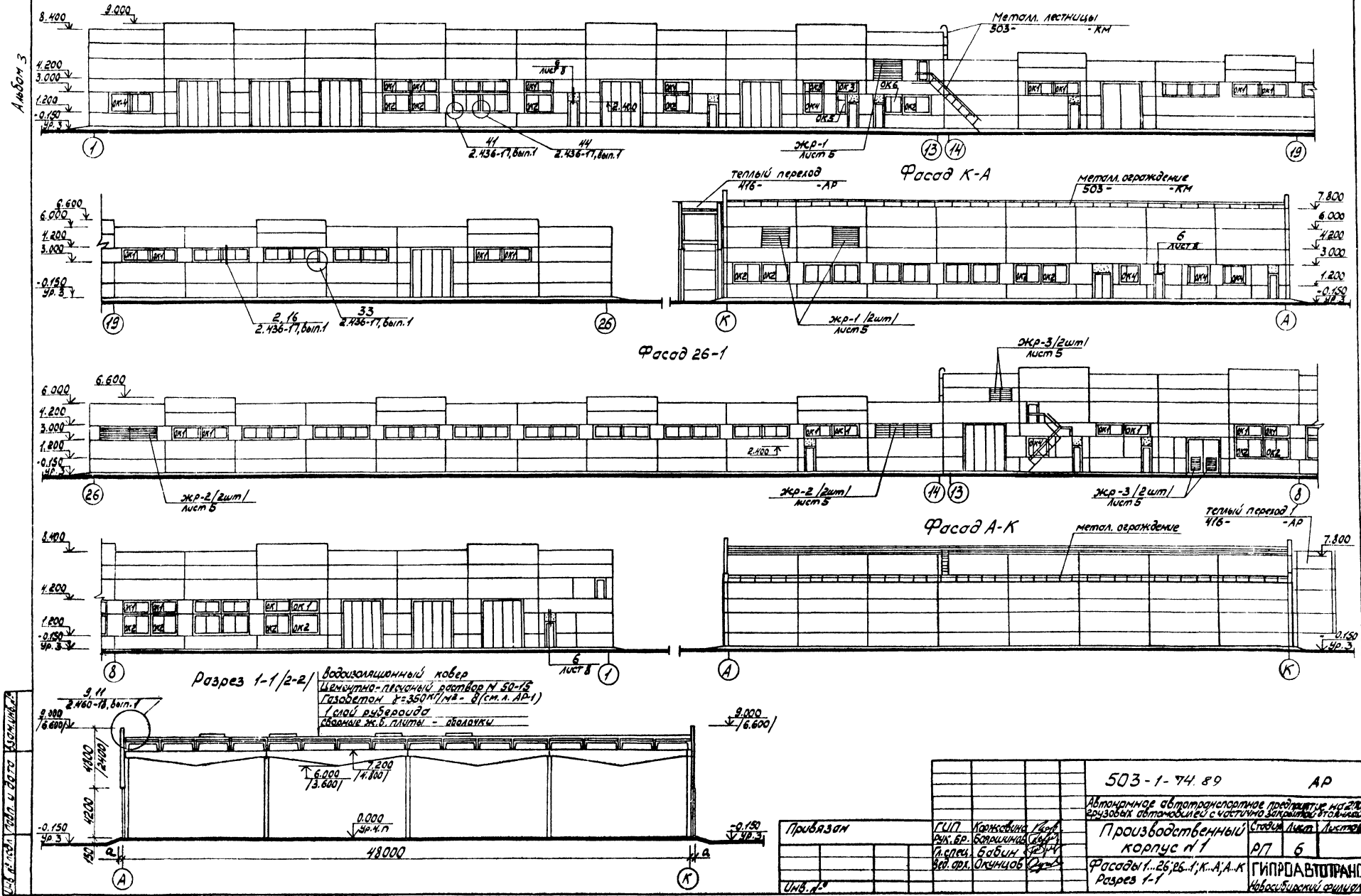


1. Общее количество теплоизоляционных решеток ИР-1-3шт, ИР-2-4шт, ИР-3-4шт.
2. Общий вес ограждения лестницы  $\phi 12 \text{ АІ}$ -6,7кг.
3. Согласно ГОСТ 2889-80 марка „А“ после цифры 55 обозначает „антисептированная“

Создано в 1989 г. 11.01.89

П/П	Корнабина	В.В.	503-1-74.89	АР
Р/В	Гр. Бояринов	В.В.		
П/елен	Бабич	В.В.		
Вед. пр.	Олеиницв	В.В.	Автономное автомобильное предприятие на 200 грузовой автомашин с численностью 3000 человек	
Произван			Производственный корпус №1	Строй. инст. отдел
Инв. №			План кровли	ФП 5
			Копировал д.л.	ГИПРОАВТОТРИН
				Новосибирский филиал
				Формат А3

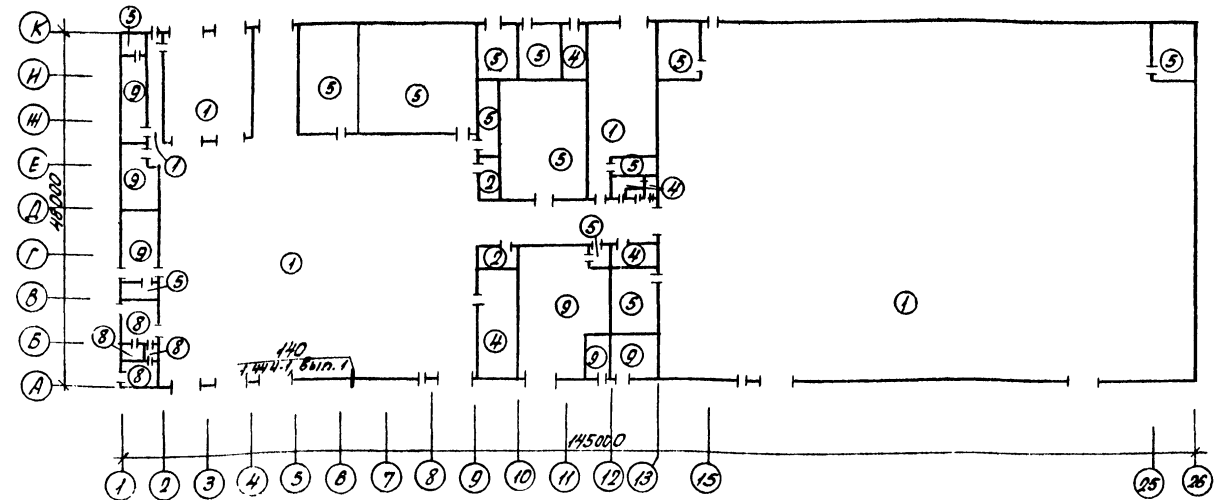
Фасад 1-26



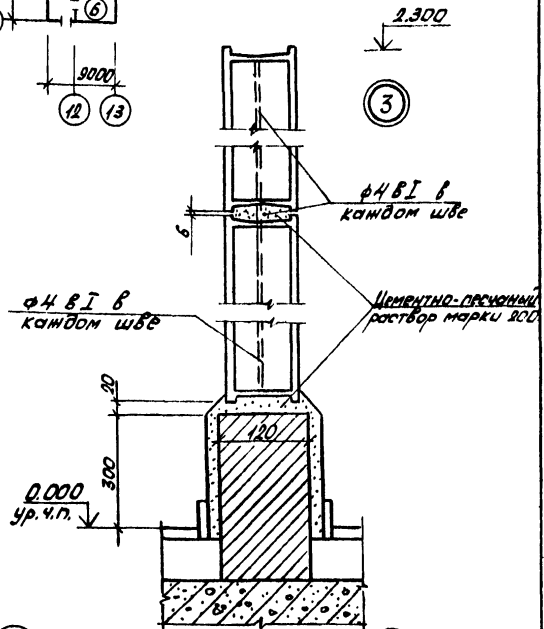
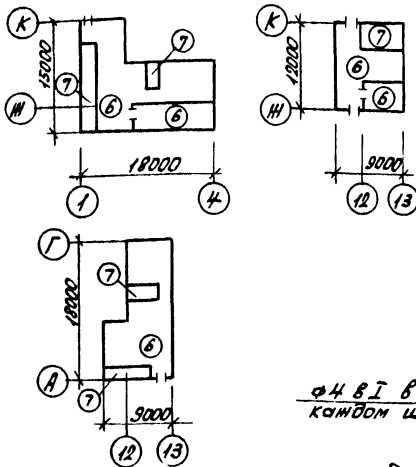
Разрез 1-1/2-2 / водонепроницаемый ковер  
 Цементно-песчаный раствор М 50-15  
 Газобетон  $\lambda = 350 \text{ м}^2/\text{м}^3 - 8$  (см. л. АР-1)  
 1 слой рубероида  
 Сварная ж.б. плиты - обрешетка

Привязан	503-1-74.89	АР
	Автоматное автоматическое предприятие №210 сучковских автомашин с частично закрытой ветровой	
	Производственный корпус №1	
	Фасады 1-26; 26-1; К-А; А-К	Разрез 1-1
Уч. №	Стр. №	Лист №
	А7	6
ГИПРОАВТОТРАНС		Новосибирский филиал

План полов на отм. 0.000



План полов на отм. 4.200

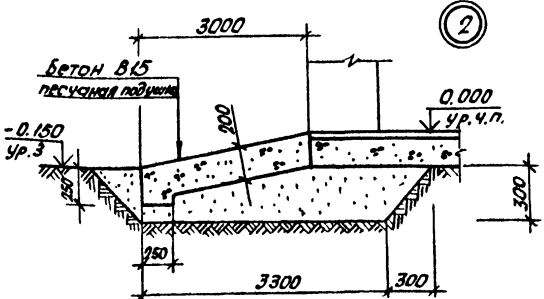
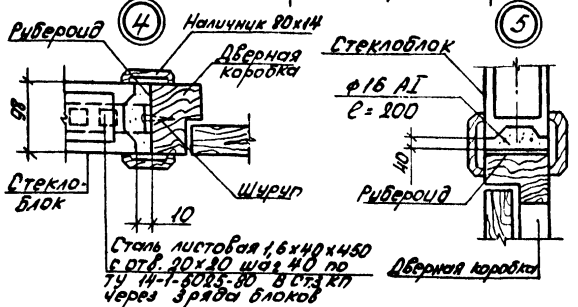


Экспликация полов (начало)

(окончание)

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по номер узла по серии	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м <sup>2</sup>
1, 2, 3, 13, 27, 28	1		Бетон В 22,5 - 25 Бетон В 22,5 - 163 Уплотненный щебнем грунт	5390,1
14, 37	2		Линолеум ГОСТ 7251-77 Холодн. маст. на битост. Б.ж. Древесноволокнистая плита ГОСТ 4598-86 Цементно-песчан. р-р М-150 - 4 Бетон В-10 - 20 Уплотненный щебнем грунт - 30	34,4
5, 6, 7, 38	8		Керамическая кислотоупорная плитка - 10 (ГОСТ 981-84) Прослойка и заполнение швов жидким стеклом с уплотняющими добавками - 20 Битумн. маст. с посыпкой песком - 3 2 слоя шпала ГОСТ 10258-79 на битумной мастике - 5 Цементно-песчан. р-р М-150 - 10 Бетон В-10 - 80 Уплотненный щебнем грунт	60,5
12, 17, 24, 34, 35	4		Керамич. плитка ГОСТ 6787-80 * Прослойка и заполнение швов из цем. песчан. р-ра М-150 - 15 Бетон В-10 - 80 Уплотненный щебнем грунт	150,7
9, 10, 14, 15, 16, 19, 23, 25, 26, 27, 32, 33, 36	5		Бетонные плиты В-15 - 30 Прослойка и заполнение швов из цементно-песчан. р-ра М-150 - 15 Бетон В-10 - 80 Уплотненный щебнем грунт	881,6
29, 30, 31	6		Цементно-песчаный р-р М-150 - 20 Бетон В10 - 60 Плита перекрытия	432,0

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по номер узла по серии	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м <sup>2</sup>
Воздухозащитные изоляционные плиты битумно-каучуковые 1, 2, 3 по ГОСТ 4200	7		Цементно-песчаный р-р М-200 с арм. сеткой №1 (ГОСТ 8478-81) - 20 Битумн. мастика с посыпкой песком - 3 2 слоя изола на битумной мастике - 5 Плиты минераловатные (ГОСТ 21980-80) - 50 Слой риберойда на бит. мастике - 3 Плита перекрытия	56,1
4, 8, 18, 20, 21, 22	9		Мозаичные плиты М-200 - 30 Прослойка и заполнение швов из цем.-песчан. р-ра М-150 - 15 Бетон В-10 - 80 Уплотненный щебнем грунт - 80	364,0



Привязан			
Ив. №			

ГМП	Коробкина	Л.В.	503-1-74.89	АР
Рук.вр.	Боярышник	Л.В.	Автономное электротранспортное предприятие на 200 автомобилей автомобильной с частичной открытой стоянкой	
Пл.ст.вр.	Вайди	Л.В.	Проектный корпус №1	Стальной лист
Вед.пр.	Окунцов	С.В.	корпус №1	рп 7
Планы полов				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

А.И.Борисов

Л.В.Вайди

Я.16.02.43

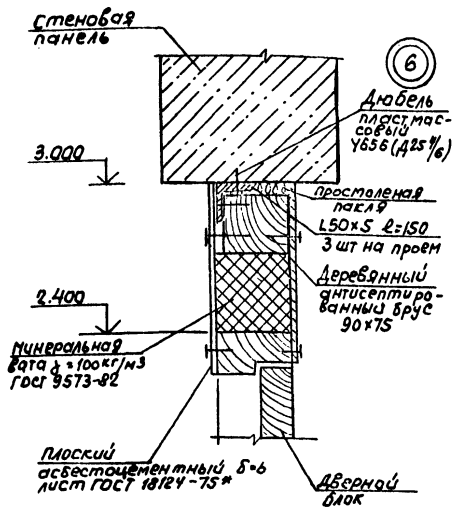
Ведомость отделки помещений Площадь, м <sup>2</sup>							
Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панели)		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
4, 9, 10, 11, 13, 16, 17, 19, 23, 24, 25, 26, 27, 29, 30, 31, 32, 33, 36, 38	1580,7	Расшивка швов известковой окраска	3762,8	Затирка швов известковой окраска	—	—	—
1, 2, 3, 12, 13, 28	5304,9	Расшивка швов известковой окраска	2576,2	Затирка швов известковой окраска	1039,7	Окраска эмалью ПФ-115	1800
8, 18	78,0	Расшивка швов известковой окраска	233,2	Затирка швов известковой окраска	109,0	Облицовка стеклоплиткой ГОСТ 17507-85	1800
5, 6, 7	56,0	Расшивка швов известковой окраска	401,2	Затирка швов известковой окраска	122,4	Облицовка керамической плиткой	1800
20, 21, 22	238,7	Расшивка швов окраска эмалью ПФ-115	440,1	Затирка швов окраска эмалью ПФ-115	187,8	Облицовка стеклоплиткой	1800
14, 37	34,4	Расшивка швов водоэмульсионная окраска	218,2	Затирка швов водоэмульсионная окраска	52,8	Окраска эмалью ПФ-115	1500
Воздухозаборные шахты венткамер	56,1	Расшивка швов окраска эмалью ПФ-115	452,7	Затирка швов окраска эмалью ПФ-115	—	—	—
34, 35	19,6	Расшивка швов известковой окраска	79,8	Затирка швов известковой окраска	84	Облицовка стекло-плиткой	2000

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка, поз.	Размер проема в мм
1	3600 x 4200
2	3000 x 3000
3	4200 x 4200
4	900 x 2400
5, 12	1500 x 2400
6	1500 x 2070
7, 8, 9, 11	1010 x 2070
13, 13*	900 x 1800
14	710 x 2070

Спецификация заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг	Примечание
1	Шифр 42-74, Вып. 1, 2	Ворота ВРС 3,6 x 4,2	11		
2	Серия 1.435.9-17, Вып. 2	Ворота ВР 30 x 30 с	1	681	см. л. 3
3	Серия 1.435.9-17, Вып. 1	Ворота ВР 4,2 x 4,2 Г	1	753	см. л. 1
4	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДМГ 24-9А	10		
5	Серия 1.136.5-19	Дверной блок ДМГ 24-1549	1		
6	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДВГ 21-15	2		
7	Серия 1.136-10	Дверной блок ДГ 21-10А	7		
8	Серия 1.136-10	Дверной блок ДГ 21-10П	1		
9	Серия 2.435-6, Вып. 2	Дверной блок ДДМ 21	5		
10	Серия 2.435-6, Вып. 4	Дверной блок ДД 7	1		
11	Серия 2.435-6, Вып. 4	Дверной блок ДД 21	13		
12	Серия 2.435-6, Вып. 4	Дверной блок ДД 4	1		
13, 13*	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДВГ 19-9	1/2		см. л. 2
14	Серия 1.136-10	Дверной блок ДГ 21-7П	7		
15	Серия 1.435.9-26, Вып. 1	Ворота ВР-С-42x42	7	1095	
ОК1	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 12-24.1	48		
ОК2	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 18-24.1	24		
ОК3	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 12-18.1	2		
ОК4	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 18-18.1	7		
ОК5	ГОСТ 11214-86	Окно ОР 18-9В	1		
ОК6	ГОСТ 11214-86	Окно ОР 18-15Г	1		
ОК7	ГОСТ 12506-81	Окно ПНО 18-24.1	2		см. ч. 4, 4
Ф-1	Серия 1.465.1-14, Вып. 7	Зенитный фронтон	12		см. л. 6



Спецификация сборных перегородок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг	Примечание
	Норматив Переходом к заводским конструкциям	Сталь тонколистовая ГН 50 x 100 x 0,8	17,55		В Т
	ГОСТ 6266-81*	Гипсокартонные листы δ=12мм	11864		6 м <sup>2</sup>
	ГОСТ 18124-75*	Плоский асбестоцементный лист δ=10мм	564		6 м <sup>2</sup>
	ГОСТ 9573-82	Линераловатные плиты-δ=100мм	159,0		6 м <sup>3</sup>
	ГОСТ 19903-74*	Сталь δ=3мм полосовая	0,43		В Т
	ТУ 400-28-392-81	Самосверлящие винты	0,78		В Т
	ТУ 14-4-794-77	Дюбели	417		В Т
	ГОСТ 24064-80	Мастика КН-3	1630		В кг
	ГОСТ 10174-72	Пенополиуретан	2,6		В кг
	ТУ 33-105.540-73	Клей 88Н	32,5		В кг
	ТУ 400-2-264-78	Шпаклевка	1850		В кг

Указания по устройству сборных перегородок

Сборные перегородки запроектированы по серии 1.431.9-24 на металлическом каркасе со спаренными стойками тип Д с обшивкой гипсокартонными листами δ=14мм, с внутренним слоем из минераловатных плит δ=50мм. Толщина перегородки 130мм. При применении перегородок в качестве противопожарных запроектирована обшивка двумя слоями гипсокартонных листов с каждой стороны. В этом случае толщина перегородки 160мм. В воздухозаборных шахтах венткамер в качестве обшивки применять плоские асбестоцементные листы δ=10мм, внутренний слой из минераловатных плит δ=100мм.

- Ворота марки 3 дополнительно обшить войлоком с наложением в основе и покрыть листовой сталью. Расход войлока (ГОСТ 297-68\*)-30,2 м<sup>2</sup>, листовой стали δ=1мм - 230 кг.
- Дверной блок марки 13\* утеплить слоем войлока и обшить деревянной рейкой.
- В нижней части ворот установить решетки ЖР-3/лист 5 по одной штуке на створку.
- Оканный блок ОК7 обработать фторсодержащим огнезащитным покрытием, толщиной 15 мм (ГОСТ 23790-79).
- Для температуры -40°С остекление фрамуг выполнять трехслойными стеклопакетами, выполненными из обычного стекла толщиной 6 мм.

ГЦП	Коржавина						503-1-74 89 -	АР
Руч.вр.	Бояршина							
Лялец	Бабин							
Вед.арх.	Окунцов							

Производственный корпус №1

Ведомости, спецификации

См. л. 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ (начало)

Альбом 3

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения фундаментов в осях 1...13	
4	Схема расположения фундаментов в осях 14...26. Фрагмент 1,2	
5	Спецификация к схеме расположения фундаментов. Узел 1. Таблица наерузок.	
6	Узел 2...5 к схеме расположения фундаментов	
7	Узел 6...9 к схеме расположения фундаментов	
8	Узел 10...12 к схеме расположения фундаментов	
9	Узел 13...15 к схеме расположения фундаментов	
10	Узел 16...19 к схеме расположения фундаментов	
11	Узел 20...22 к схеме расположения фундаментов	
12	Узел 23...26 к схеме расположения фундаментов	
13	Фундамент ФМ 1... ФМ 3, ФМ 15	
14	Фундамент ФМ 4... ФМ 6, ФМ 16	
15	Фундамент ФМ 7, ФМ 11	
16	Фундамент ФМ 8, ФМ 9	
17	Фундамент ФМ 12... ФМ 14	
18	Схема расположения элементов подземного хозяйства	
19	Подземное хозяйство. Фундамент ФМ 1... ФМ 3	
20	Подземное хозяйство. Фундамент ФМ 4... ФМ 6	
21	Подземное хозяйство. Фундамент ФМ 7... ФМ 9	
22	Подземное хозяйство. Фундамент ФМ 17 Плиты отгм. 0.000	
23	Подземное хозяйство. Фундамент ФМ 17 План на отгм ниже 0.000	
24	Подземное хозяйство. Фундамент ФМ 17, Узлы 27...32	
25	Подземное хозяйство. Фундамент ФМ 18 Схема расположения лотков, плит перекрытия каналов КЛ1, КЛ2. Прямоугол ПР1, ПР2. Деталь лючка для прочистки	
27	Стеллаж для зарядки аккумуляторов	
28	Схема расположения колонн	
29	Схема расположения балок	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность при эксплуатации здания.  
Главный инженер проекта К.И. Коробович

(окончание)

Лист	Наименование	Примечание
30	Схема расположения торцового факсверка	
31	Схемы расположения плит перекрытия стоканов, фундаментов ФМ 19... ФМ 26	
32	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия стоканов, фундаментов ФМ 19... ФМ 26	
33	Схема расположения плит перекрытия венткамеры на отгм. 4.200	
34	Схемы расположения плит перекрытия венткамер на отгм. 4.200.	
35	Схемы расположения колонн, ригелей, балок, стоек в венткамере на отгм. 4.200	
36	Схемы расположения колонн, ригелей, балок, стоек в венткамере на отгм. 4.200 сечения 4-4, 1-1	
37	Схемы расположения стеновых панелей	
38	Схемы расположения стеновых панелей по осям 26, 13 Узлы А, Б, В	
39	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
ГОСТ 13579-78*	Блоки бетонные для стен подвалов	
1.020-1/83 Вып.1, 2, 3, 6-1, 7-1	Конструкции каркаса железобетона примененные для многоэтажных жилых зданий, производственных и вспомогательных зданий, промышленных предприятий	
1.423-3 Вып.0-1, 1, 2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одностоечных производственных зданий без простоях пролета высотой до 9,6 м.	
1.427-1-3 Вып.0, 1/87, 2/87	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для прощельных и торцовых факсверка одностоечных производственных зданий высотой 3,0-14,4 м.	
1.412 1-4	Промышленные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стеллажи факсверка. Материалы для проектирования и расчета	
1.415 - 1/77 Вып. 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны безветрового сечения одностоечных промышленных зданий	
1.415 1-2 Вып.1	Блоки фундаментные железобетонные для колонн и выщербленных стен производственных зданий промышленных предприятий	
1.465 1-14 Вып.1 2, 3, 4	Железобетонные плиты - обкладки КЖС размером 3180 мм для перекрытия одностоечных зданий.	

(окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
1.462. 1-18 Вып. 0, 1, 2	Балки подстропильные железобетонные для одностоечных зданий промышленных предприятий с перекрытиями из плит сплошной на пролет	
1.030. 1-1 Вып. 0-0, 0-3, 1-1, 1-3, 3-2, 3-3, 4-1, 4-2	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
1.141-1 Вып. 61, 66	Панели перекрытия железобетонные многослойные	
1.041 1-2 Вып. 1, 5	Старые железобетонные многослойные плиты перекрытия многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
1.038. 1-1 Вып. 2	Перекрытия железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.030 9-2 Вып. 7 часть 2	Перегородки-панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий	
3.026 1-2, 87 Вып. 1, 2	Старые железобетонные колонны и панели из лотковых элементов	
5.900-2	Стеллажи надвальные Д450...1400 для пропуска троса через стены	
1.410-3 Вып.1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
1.400-15 Вып.1	Унифицированные заводные изделия железобетонных конструкций для кровельных, стеновых, колонных и вентиляционных шахт	
3.400-6/76	Унифицированные заводные детали сварных железобетонных конструкций и их мерные соединения промышленных предприятий	
2.460-14 Вып. 0	Панели из плит перекрытия промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт	
1.424-24 Вып. 1	Штаны для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
Прилагаемые документы		
Альбом 7	Строительные изделия	
Альбом 10	Ведомость потребности в материалах	

Исполнитель: Коробович К.И.  
 Проект: 503-1-74.89 КЖ  
 Производство: КЖС  
 Дата: 07.01.59  
 Общие данные (начало)



Ведомость спецификаций

Ведомость объемов сборных бетонных железобетонных конструкций по районной смете с основой комплекта марки КЭС

Общие указания

1. За атмосферную атм. 0,000 принят уровень чистого пола производственного корпуса, соответствующий абсолютному отметке.
2. Атмосферная атм. 0,000 чистого пола производственного корпуса ниже атмосферной атм. 0,000 чистого пола (защита административно-бытового корпуса на 900 мм).
3. Район территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты мелучистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: нормативный угол внутреннего трения  $\mu = 0,49$  (28) нормативное удельное сцепление  $\mu = 0,2$  кПа ( $0,2 \times 10^4$  N/m<sup>2</sup>) модуль деформации грунта  $E = 14,7$  МПа ( $150 \times 10^4$  N/m<sup>2</sup>), пластичность грунта  $S^* = 18$  % коэф. деформации по грунту  $K_f = 1$ .
4. При расчете и подборе конструкций учтены следующие нагрузки:
  - вес снегового покрова для геозонального района III - 10 кПа ( $100 \times 10^3$  N/m<sup>2</sup>) - основное решение, IV - 1,5 кПа ( $150 \times 10^3$  N/m<sup>2</sup>) - скарастной напор ветра (тип местности Б) для геозонального района I - 0,23 кПа ( $23 \times 10^3$  N/m<sup>2</sup>) - основное решение, II - 0,3 кПа ( $30 \times 10^3$  N/m<sup>2</sup>) - расчетная температура наружного воздуха - 30°С - основное решение, - 40°С - расчетная сейсмичность не более 6 баллов.
  - 5. Антикоррозийную защиту выполнять в соответствии со СНиП 2.03.11-85. Защита строительных конструкций от коррозии. Металлические и соединительные элементы в стенах наружных ограждающих конструкций должны быть защищены путем металлизации цинком, толщина цинкового покрытия 120 Мкм.
  - 6. Проектант не предусмотрел выполнение работ в зимних условиях. При производстве работ в зимних условиях руководствоваться указаниями СНиП 3.03.01-87.
  - 7. После монтажа все открытые стальные элементы покрыть фосфорным красителем ОФР-2 мм толщиной 10 мм по ГОСТ 23719-79.

Альбом 3

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация к системе расположения фундаментов	
13	Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФМ 1...ФМ3, ФМ 15	
14	Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФМ 4...ФМ6, ФМ 16	
15	Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФМ 7, ФМ 11	
16	Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФМ 8, ФМ 9	
17	Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФМ 10...ФМ 14	
18	Спецификация к системе расположения элементов подземного хозяйства	
19	Спецификация монолитной конструкции фундаментов ФМ 1...ФМ 3	
20	Спецификация монолитной конструкции фундаментов ФМ 4...ФМ 8	
21	Спецификация монолитной конструкции фундаментов ФМ 9...ФМ 14	
22	Спецификация монолитной конструкции фундаментов ФМ 7	
25	Спецификация элементов сборной конструкции на фундаменте ФМ 18	
26	Спецификация к системе расположения колонов Кл 1, Кл 2 и лючка Л1	
27	Спецификация к системе расположения колонов Кл 1, Кл 2, лючка Л1, прим. Пр 1, Пр 2	
28	Спецификация к системе расположения колонн, балок	
30	Спецификация к системе расположения торцового фронтона	
32	Спецификация к системе расположения плит покрытия фундаментов ФМ 17...ФМ 24	
34	Спецификация к системе расположения ригелей, колонн, балок	
35	Спецификация к системе расположения металлических столбов	
38	Спецификация к системе расположения стеновых панелей (панели)	
39	Спецификация к системе расположения стеновых панелей (оканчивае)	

Ведомость объема работ по смете 13.10.01

№ строки	Наименование групп и элементов конструкций	Код	Кол. м³	Примечание
1	Фундаменты	5810000000	40,3	
2	Балки фундаментные	5824210000	17,46	
3	Балки	5710600000	8,25	
4	Перекрытия	5828210000	0,304	
5	Латки	5888210000	0,328	
6	Плиты перекрытий коньков	5842110000	0,1	
7	Колонны	5824210000	110,36	
8	Балки	5824110000	116,8	
9	Стопаны	5841110000	5,35	
10	Ригели	5824210000	13,83	
11	Панели стеновые	5831220000	505,26	вкладки
12	Плиты покрытия	5841210000	522,95	вкладки
13	Плиты перекрытия		58,86	

Таблица нагрузок в Н на 1м² покрытия

Вид нагрузки	Код по проекту	t° = -30°С		t° = -40°С	
		снег III район		снег IV район	
		q <sup>н</sup>	q <sup>р</sup>	q <sup>н</sup>	q <sup>р</sup>
400 мм слой теплоизоляционного материала	1,3	230	299	230	299
4 слоя рубероида на битумной мастике	1,3	130	169	130	169
Цементно-песчаная стяжка толщиной δ = 15 мм, $\gamma = 1800 \frac{Н}{м^3}$	1,3	270	351	270	351
Воздуотепл $\gamma = 350 \frac{Н}{м^3}$ , δ = 130 (для -30°С), δ = 180 (для -40°С)	1,3	455	592	525	683
Парозащита - слой рубероида на битумной мастике	1,3	50	65	50	65
Железобетонные плиты-оболочки КЭС	1,1	1820	2000	1820	2000
Снеговая нагрузка	1,4	1000	1400	1500	2100
Суммарная нагрузка		3955	4876	4525	5667

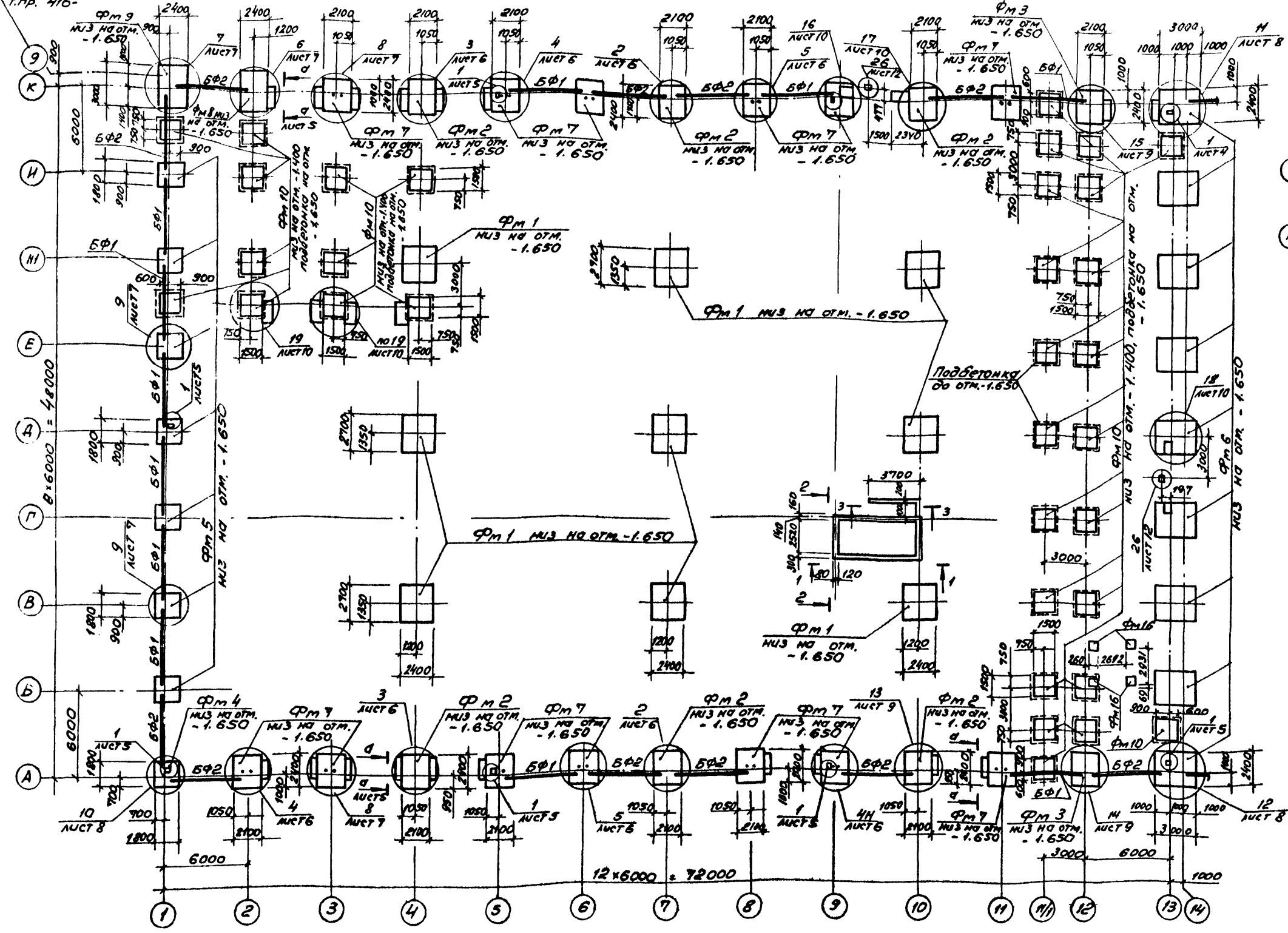
503-4-74-89-К.И.

ИП	Иркутский	Иркутск
Лит. №	Корпусной	№ 2
Лит. №	Городской	№ 4
Лит. №	Промышленной	№ 1
Лит. №	Университетской	№ 1
Лит. №	Совхозной	№ 1
Лит. №	Молодежной	№ 1
Лит. №	Инженерной	№ 1

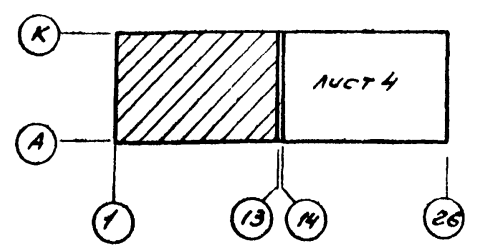
Исполнитель: **Иркутское проектно-сметное предприятие № 200**  
 Производственный отдел: **Иркутское проектно-сметное предприятие № 200**  
 Проект: **картуса № 1**  
 Итого листов: **2** / Всего листов: **2**  
 Шифр: **ИПР 2**  
 Общие данные (оканчивае) / Исполнитель: **Иркутское проектно-сметное предприятие № 200**

Лист 3

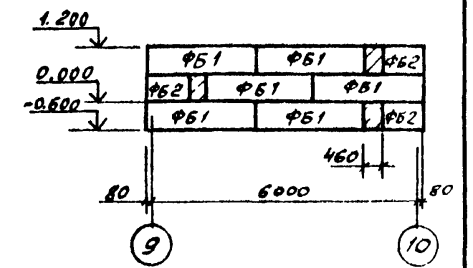
Ось перехода №2  
7.пр. 415-



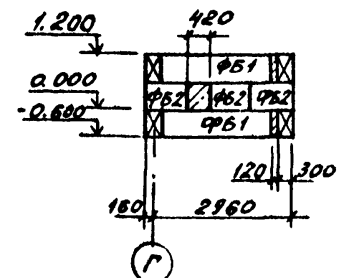
Схематический план



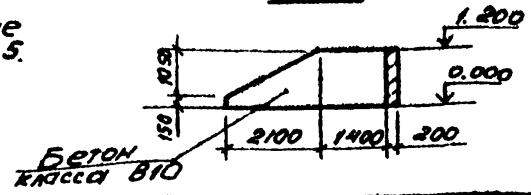
1-1



2-2



3-3

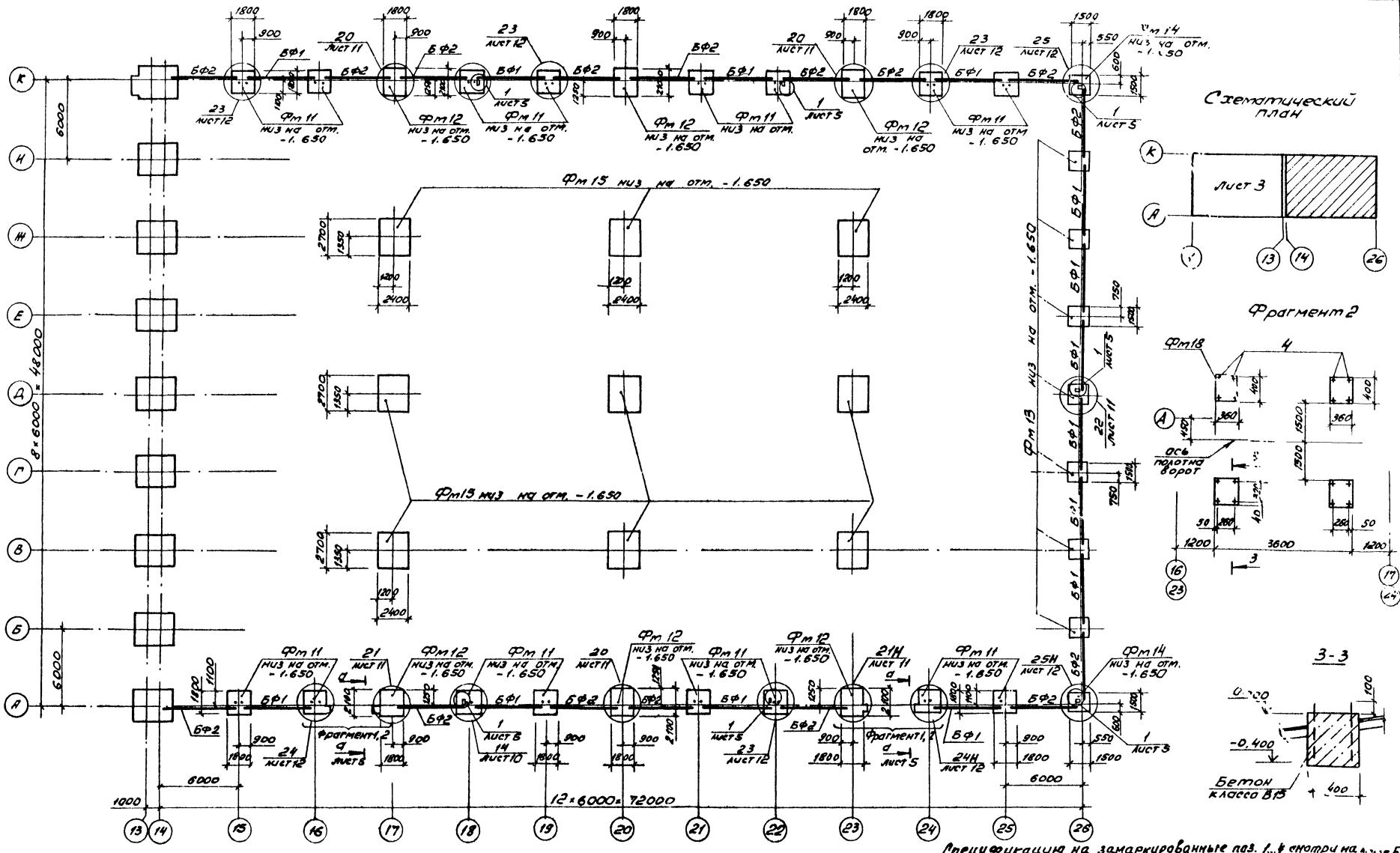


1. Общие примечания и спецификацию к схеме расположения фундаментов смотри лист 5.

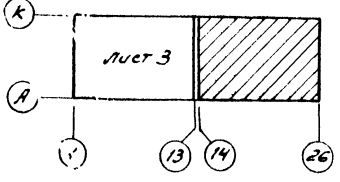
Г.И.П.	Корсакина	И.И.П.		503-1-74.89	- КМ
Рук.бр.	Бояринов	З.И.П.			
П.спец.	Стрелкин	С.И.П.		Автономное автотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой	
Рук.гр.	Шайкин	И.И.П.		Производственный корпус №1	
Ведущий	Курянов	И.И.П.		Стая	Лист
Ст.инж.	Михайлов	И.И.П.		РП	3
Система расположения фундаментов в осях 1... 13				СИПРОАВТОТРАНС	
Лист №				Новосибирский филиал	

Лист 3

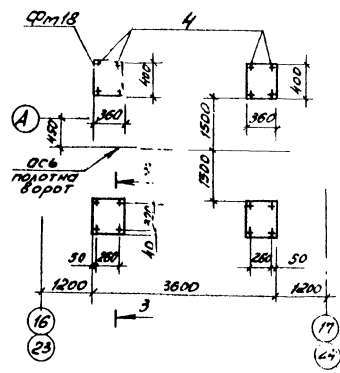
Модель 3



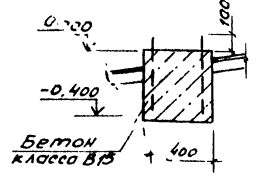
Статистический план



Фрагмент 2

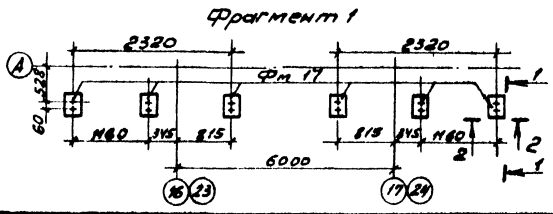


3-3

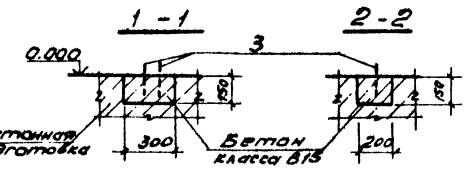


Бетон класса В15 + 400

Спецификация на замаркированные поз. 1...4 внутри на ч.л.с.5.



Фрагмент 1



Бетонная подготовка  
Бетон класса В15

Г/П Карманова		503-1-74.89		К/Н	
Р/д.др. Борщивина		автомобильное автотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стальной			
В.в.в.в. Стрельни		Производственный корпус №1			
Инж. Г.А. Шайдарова		Ст.пр. А.Т. 4		Лет 4	
Инж. И.М. Курбанов		Ст.пр. И.М. Курбанов			
Ст.инж. Михайлова		Ст.инж. Михайлова			
Привязан		Схема расположения фундаментов в осях			
		№ 26. Фундамент 1,2			
И/в. №		И/ПРОАКТ ОТРАНС			
		№ 06/06/06/06			

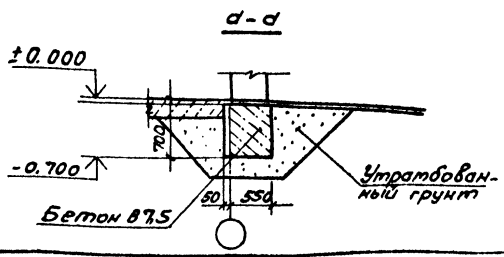
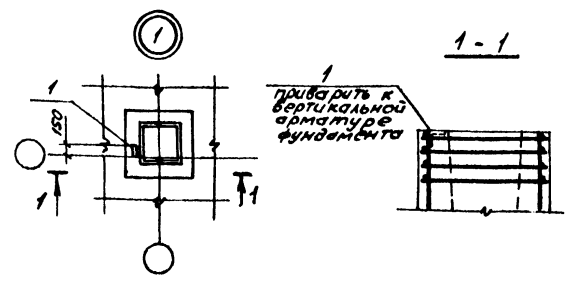
Спецификация к схеме расположения фундаментов

Таблица нагрузок на фундамент

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<b>Фундаменты</b>					
ФМ1	лист 13	ФМ1	9		
ФМ2	лист 13	ФМ2	6		
ФМ3	лист 13	ФМ3	2		
ФМ4	лист 14	ФМ4	1		
ФМ5	лист 14	ФМ5	7		
ФМ6	лист 14	ФМ6	9		
ФМ7	лист 15	ФМ7	13		
ФМ8	лист 16	ФМ8	1		
ФМ9	лист 16	ФМ9	1		
ФМ10	1.020 - 1/83 вып.1-1	1Ф15,9-1	33		
ФМ11	лист 15	ФМ11	16		
ФМ12	лист 17	ФМ12	6		
ФМ13	лист 17	ФМ13	7		
ФМ14	лист 17	ФМ14	2		
ФМ15	лист 13	ФМ15	9		
ФМ16	лист 14	ФМ16	4		
ФМ17	лист 4	ФМ17	12		
ФМ18	лист 4	ФМ18	8		
<b>Балки фундаментные</b>					
$t = -30^{\circ}C$					
БФ1	1.415.1-2 вып.1	2БФ6-12Ат Vск	25	850	
БФ2	1.415.1-2 вып.1	2БФ6-16Ат Vск	27	800	
$t = -40^{\circ}C$					
БФ1	1.415.1-2 вып.1	2БФ6-11Ат Vск	25	850	
БФ2	1.415.1-2 вып.1	2БФ6-15Ат Vск	27	800	
<b>Блоки</b>					
ФБ1	ГОСТ 13579 - 78*	ФБС 24.3.6-Т	16	970	
ФБ2	ГОСТ 13579 - 78*	ФБС 9.3.6-Т	12	350	
<b>Изделия закладные</b>					
1	без черт.	Л 8315 ГОСТ 3009-86 ВСт 3 пп 2 ГОСТ 30714-80	16	072	
2	1.400 - 15 вып.1	МН 544	4	1,1	
3	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5М16х200, ВСт 3 пс 2	24	0,23	
4	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5М24х400, ВСт 3 пс 2	32	1,75	
5	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5М16х600, ВСт 3 пс 2	16	1,07	

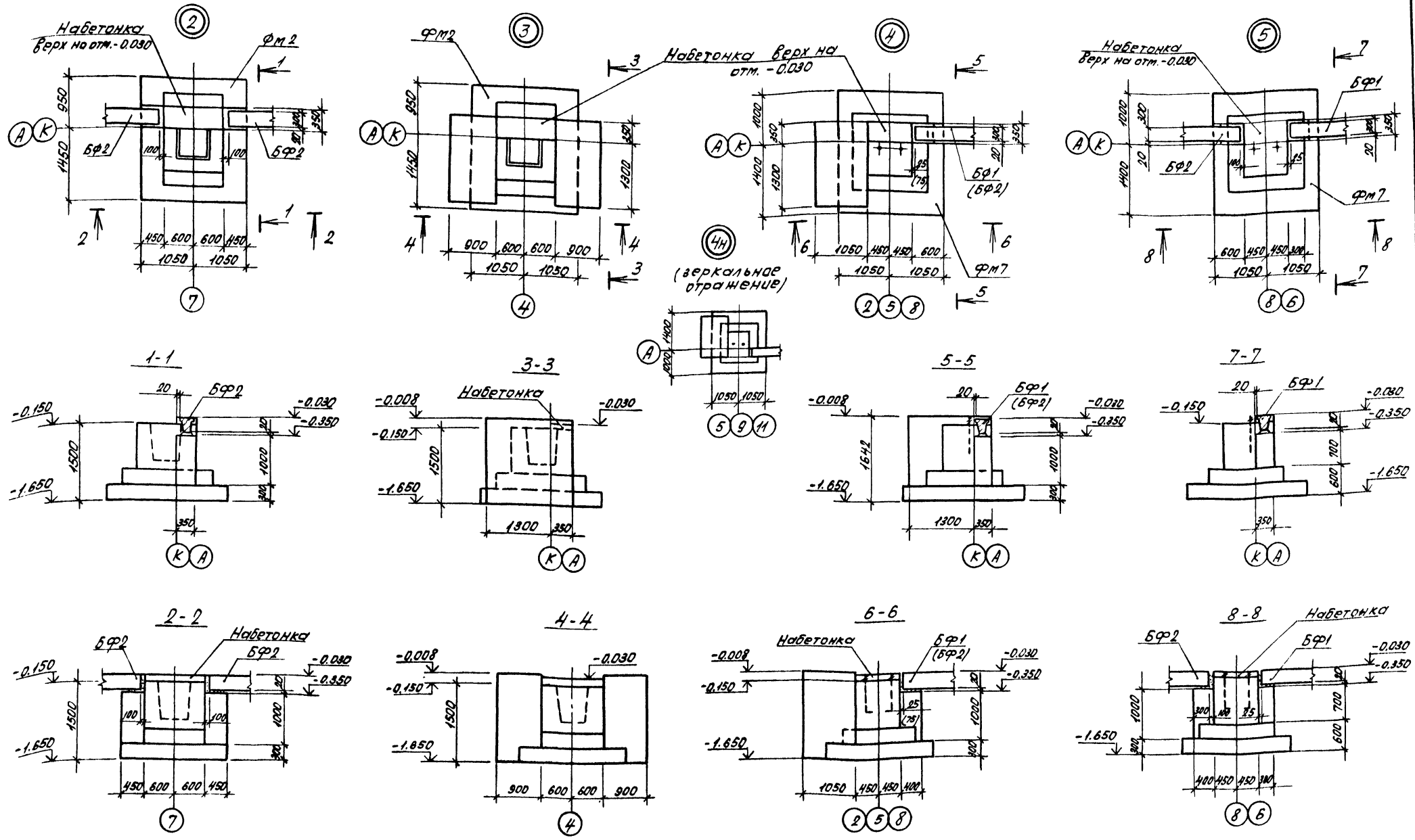
Марка фунда-та	Схема нагрузки	Нагрузки расчетные $N; Q = KN; M = KHM$
ФМ1		$N = 1400TH$ $Mx = 26$ $My = 24$ $Qx = 4$ $Qy = 4$
ФМ2		$N = 780$ $N_1 = 15,5$ $Mx = 81$ $My = 16$ $Qx = 10$ $Qy = 10$
ФМ3		$N = 87$ $N_1 = 15,5$ $Mx = 121$ $My = 16$ $Qx = 8$ $Qy = 10$
ФМ4		$N = 205$ $N_1 = 70$ $N_2 = 75$ $Mx = 29$ $My = 3,5$ $Qx = 3,5$ $Qy = 5$
ФМ5		$N = 374$ $N_1 = 139$ $Mx = 4$ $My = 6,5$ $Qx = 3,5$ $Qy = 6$
ФМ6		$N = 560$ $N_1 = 425$ $N_2 = 30$ $Mx = Mx_1 = 4$ $My = 13$ $My_1 = 4$ $Q = 3,5$ $Qx_1 = 0,9$ $Qy = 6$ $Qy_1 = 1$
ФМ8		$N = 87$ $N_1 = 15,5$ $N_2 = 85$ $N_3 = 367$ $N_4 = 75$ (для ФМ9) $Mx = 121$ $Mx_1 = 27$ $Qx = 8$
ФМ10		$N = 270$
ФМ11		$N_1 = 19$ $N_2 = 94$ $Mx = 2,8$ $Mx_1 = 1,6$ $Qy = 12$
ФМ12		$N = 700$ $N_1 = 90$ $Mx = 1,4$ $Mx_1 = 1,4$ $My_1 = 1$ $Qx = 8$ $Qy = 1$
ФМ13		$N = 425$ $N_1 = 80$ $My = 5$ $My_1 = 27$ $Mx = 4$ $Qy = 1$ $Qx = 1$
ФМ14		$N = 1375$ $Mx = 14$ $My = 4$ $Qx = 3$ $Qy = 1$

- Конструкции фундаментов и узлы разработаны для основного решения. расчетная зимняя температура  $-30^{\circ}C$  скоростью ветра  $-0,23 кПа (23 кг/м^2)$  вес снегового покрова  $-1,0 кПа (100 кг/м^2)$
- Грунтовые воды отсутствуют.
- Величины нагрузок даны на обрезах фундаментов на отм.  $-0,150$ . Ось X-X направлена вдоль буквенных осей, ось Y-Y - вдоль цифровых.
- Под монолитные фундаменты выполнить щебеночную подготовку с проливкой цементным раствором.
- Подбетонку для фундаментов ФМ10 выполнять из бетона класса В12,5.
- Набетонки для опирания фундаментных балок выполнять из бетона В15 одновременно с бетонированием фундаментов.
- Фундаментные балки укладывать на слой цементного раствора марки 100 толщиной 20мм, зазоры между торцами балок и фундаментом заделывать бетоном В15.
- Ширина набетонки на обрезах фундаментов дана для температуры  $-30^{\circ}C$ , для других расчетных температур размеры набетонки принимать по ширине стены.
- Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять по верху фундаментных балок из цементного раствора 1:2 толщиной 30мм на отм.  $-0,030$ .
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением слоями не более 200мм, до  $\rho_{ск} = 1,6 тс/м^3$
- Узел 1 предусматривает устройство токоотвода для молниезащиты здания. Поз. 1 приварить к вертикальной арматуре фундамента.



М.П. Карташов	М.П. Риж. др. Барышников	М.П. Давыдов	М.П. Шварцман	М.П. Воронин	М.П. Стинин	М.П. Михайлов	М.П. М.П.
503-1-74.89 - КМ							РП 5
Автономное автотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частичной засыпкой ставки							ИПРОВОТРАНС
Производственный отдел							Иркутский филиал
карпус №1							
Спецификация к схеме расположения фундаментов узел 1. Таблица нагрузок							
Привязан							
Изм. №							

Альбом 3

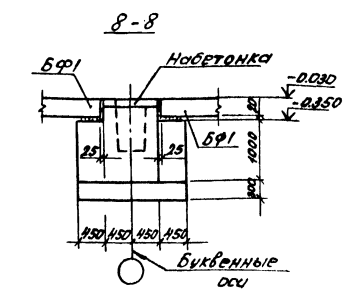
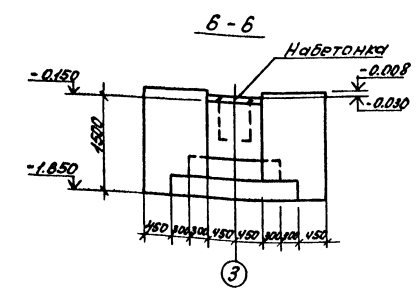
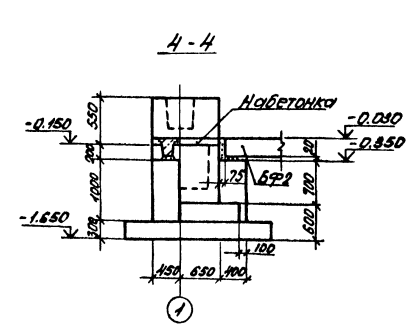
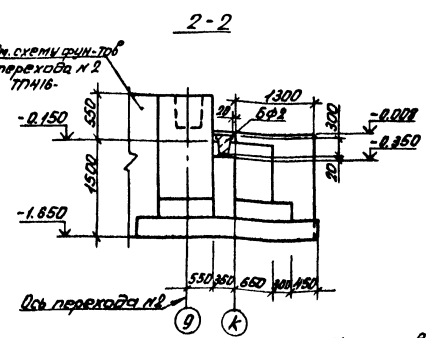
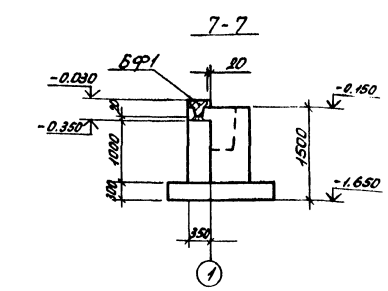
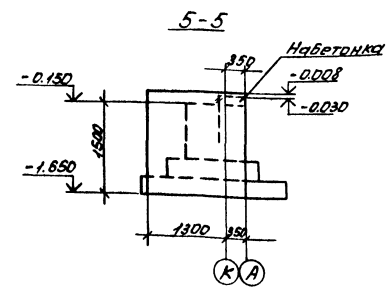
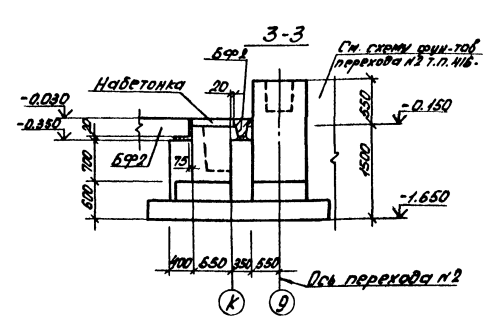
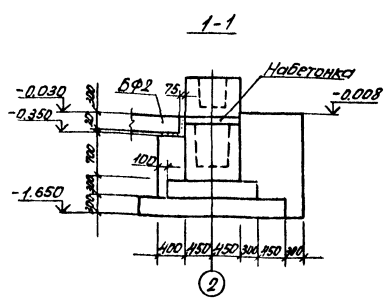
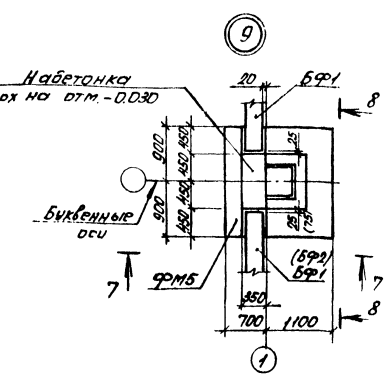
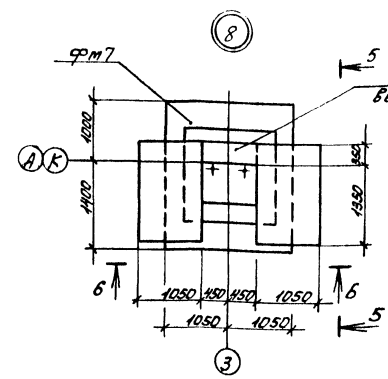
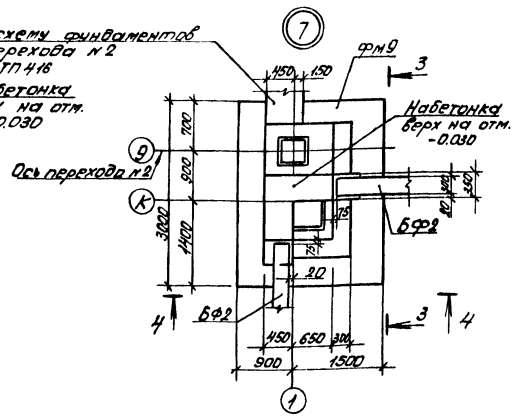
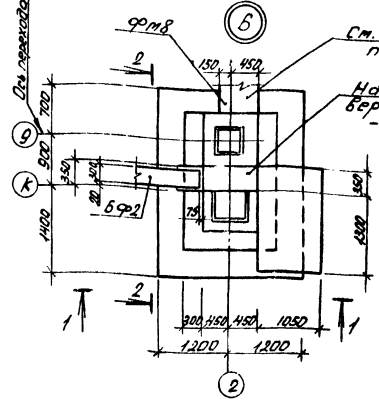


1. Маркировку узлов 2...5 смотри на схеме расположения фундаментов на листе 3.
2. Общие примечания смотри лист 5.
3. Размеры в скобках смотри схему расположения фундаментов лист 3.

ГИП	Корнабин	К.И.	503-1-74.89	К.И.
Рис. др.	Бояришин	Л.И.	Автономное автомобильное предприятие на 200 автомобилей с частным закрытой стоянкой	
Пл. спец.	Стрехнин	С.И.	Производственный корпус №1	Станция Лист Листов
Рис. за.	Шайуров	С.И.	Узел 2...5 к схеме	Р.П. 6
Вед. инж.	Курьянов	В.И.	расположения фундаментов	ГИПРОАВТОТРАНС
Ст. инж.	Исайко	В.И.		Новосибирский филиал

Центральный завод железобетонных изделий

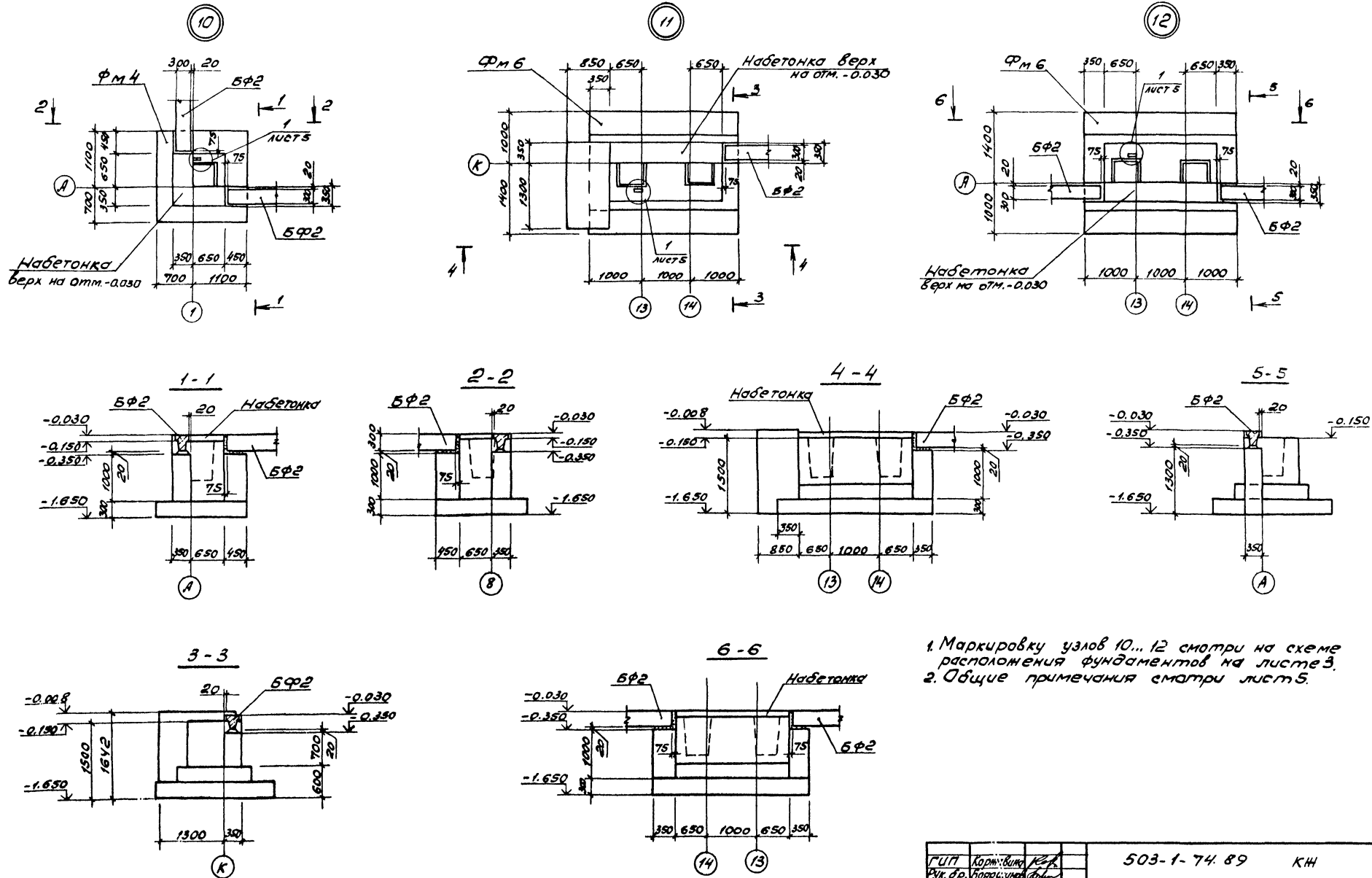
Формат А2



1. Маркировку узлов 6...9 смотри схему расположения фундаментов лист 3.
2. Общие примечания смотри лист 5.
3. Размеры в скобках смотри схему расположения фундаментов лист 3.

Гипрострой	Гипрострой	503-1-74-89	КН
Гипрострой	Гипрострой	Автомобильно-автотранспортное предприятие №300	Корпус №1
Гипрострой	Гипрострой	Производственный корпус №1	Лист 7
Гипрострой	Гипрострой	Узел 6...9 к схеме расположения фунда-ментов	ГИПРОАВТОТРАНС
Гипрострой	Гипрострой	Копировала Севастьянова	Формат А2

Листом 3



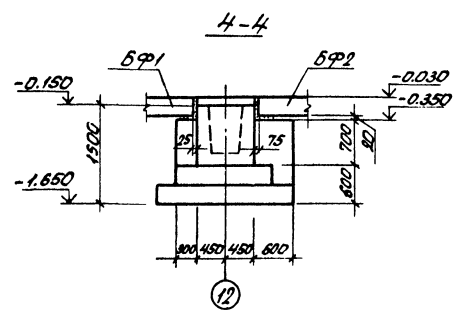
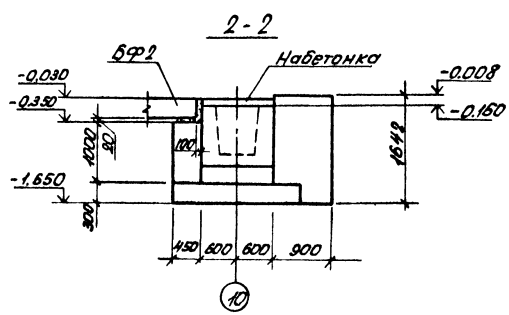
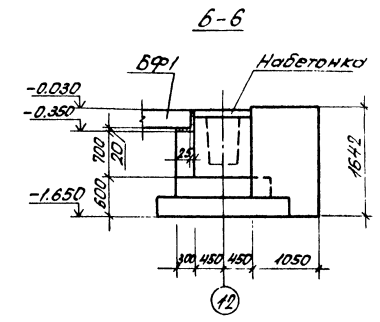
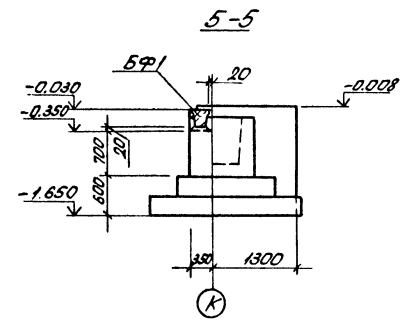
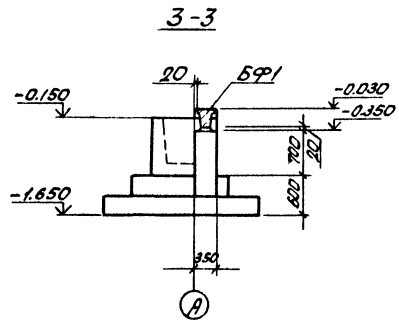
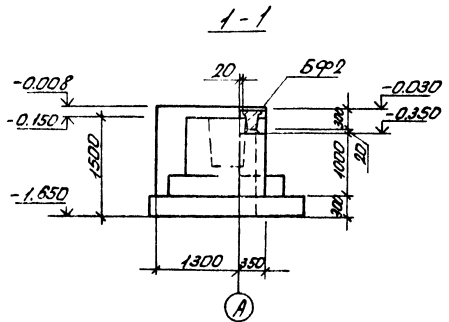
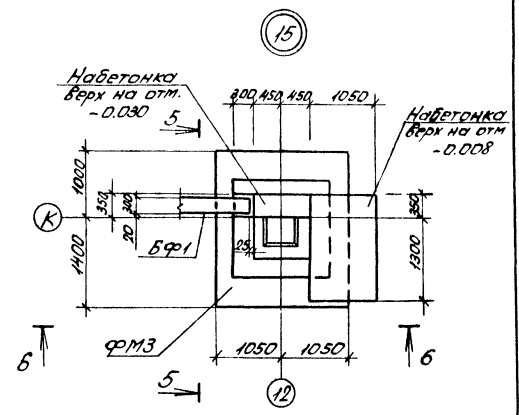
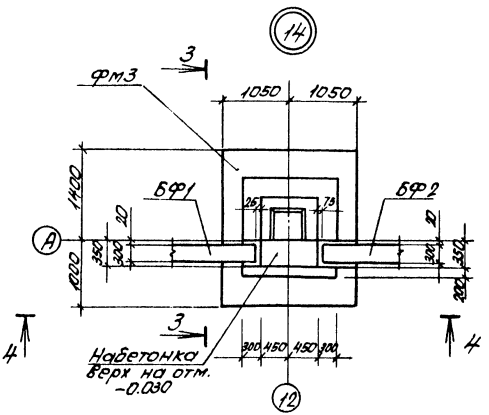
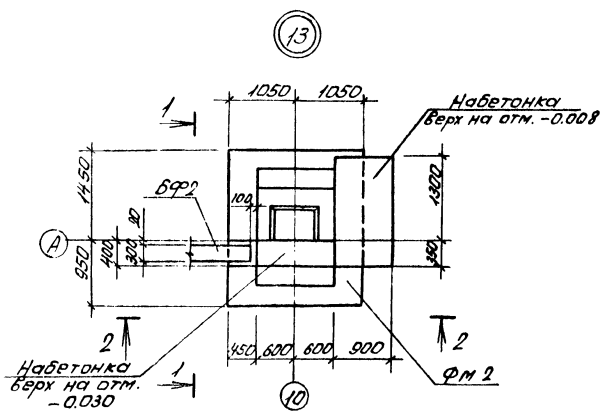
1. Маркировку узлов 10... 12 смотри на схеме расположения фундаментов на листе 3.
2. Общие примечания смотри лист 5.

Г.И.П.	Корн. Вино	К.С.	503-1-74.89		КН
Фик. Ф.Р.	Варварина	С.С.	Автомобильное предприятие на 2000 грузовых автомобилей с частично закрытой стороной		
И.С.С.	Сторож	С.С.	Производственный корпус №1		
Вед. инж.	Королев	С.С.			Страна Лит
Ст. инж.	Михайлов	С.С.			Лит 8
Узел 10... 12 к схеме расположения фундаментов					Г.ПРОАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал

Ин. 11.19.001. Топографический отдел. Архитектурный отдел

Привязан				
Эль. №				

А-1.500 м.3



1. Маркировку узлов 13...15 смотри на схеме расположения фундаментов лист 3.
2. Общие примечания смотри лист 5.

ИИЛ № 1-10/121 Дирекция и завод Восток-Маш

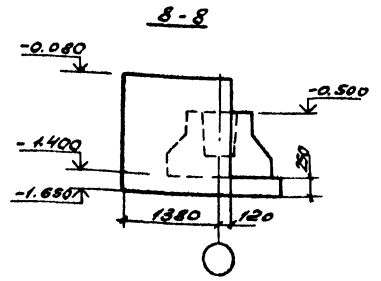
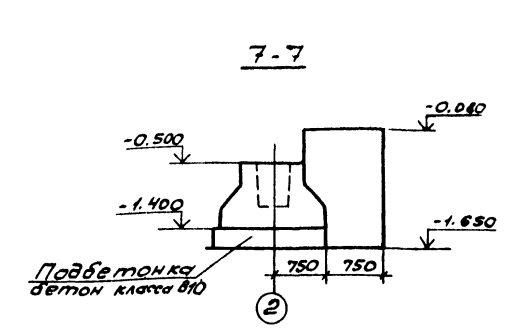
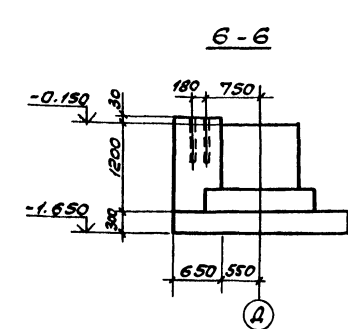
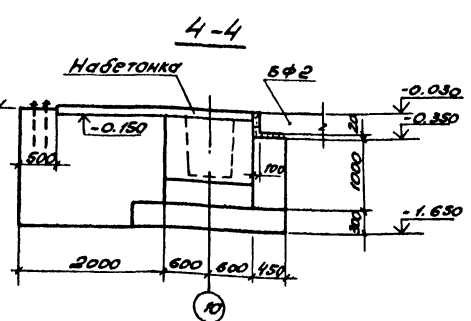
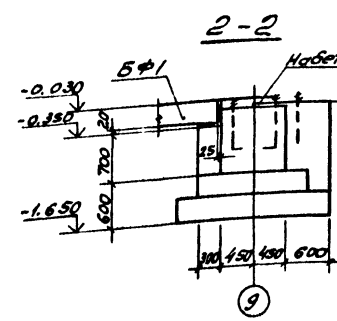
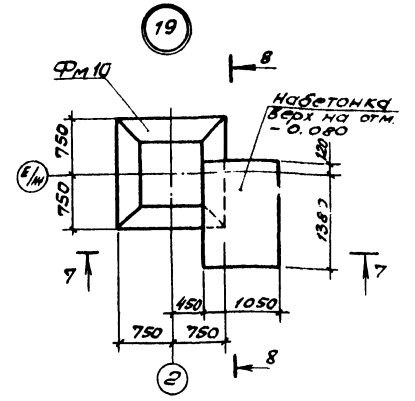
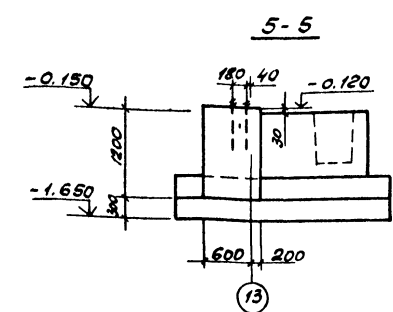
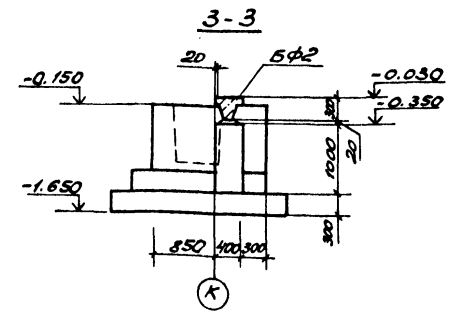
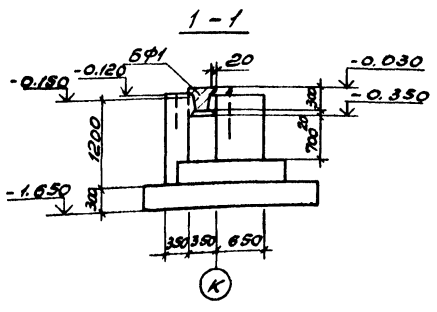
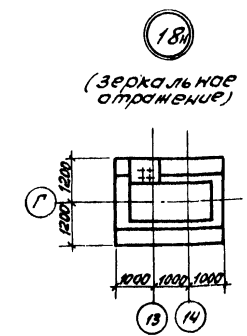
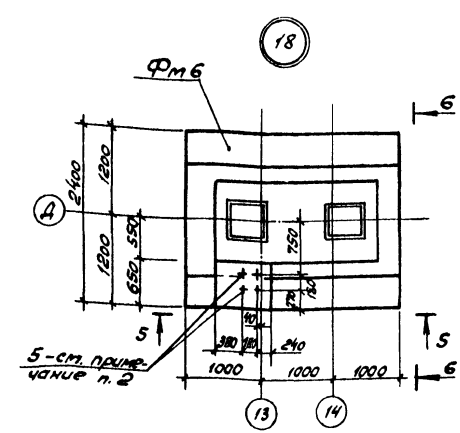
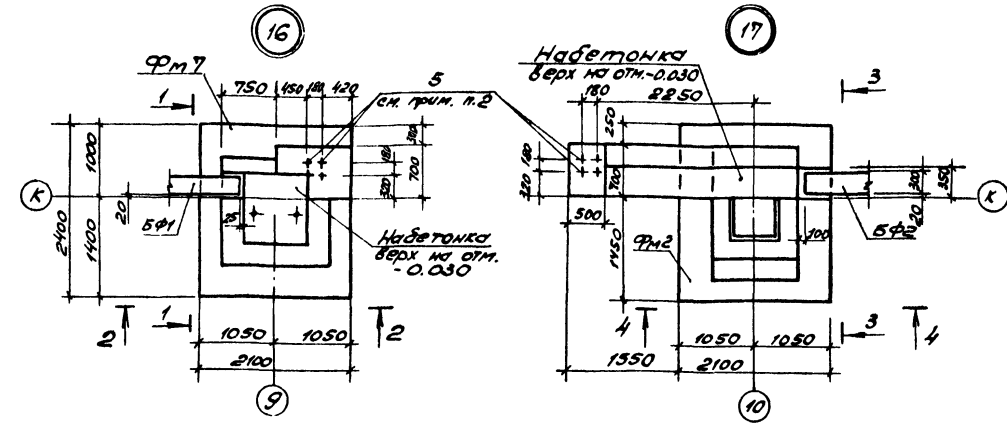
ГМП	Космакина	КМ							
Рук.вр.	Белоричка	СМ							
Директ.	Стрелникова	СМ							
Рук.зр.	Шайратова	СМ							
Ведущий	Курьянов	СМ							
Ст.инж.	Михайлов	СМ							
Приверсан									
ИИЛ №									

503-1-74.89		КМ	
Автономное автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей с частичной закрытой стоянкой			
Производственный корпус №1		Строит. лист Листов	
Узел 13...15 к схеме рас-положения фундаментов		ГИПРОАВТОТРАНС	
Исполнитель Севастьянов		Средств. 27	



Л160м3



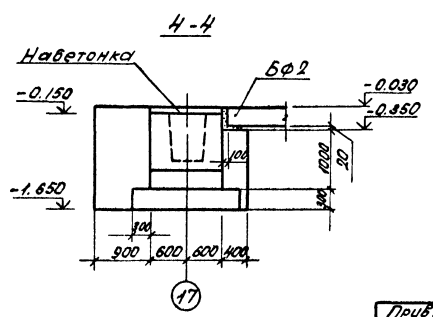
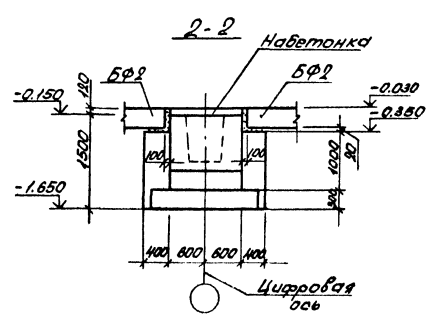
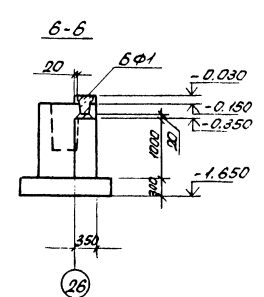
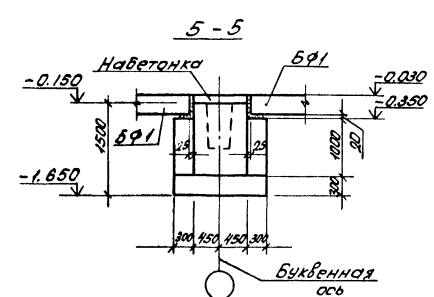
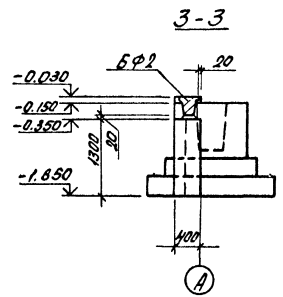
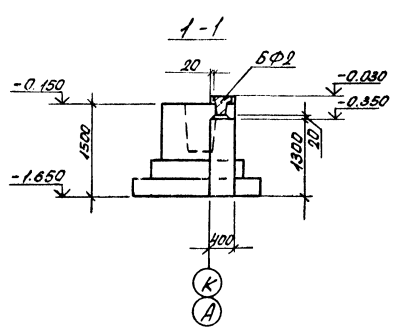
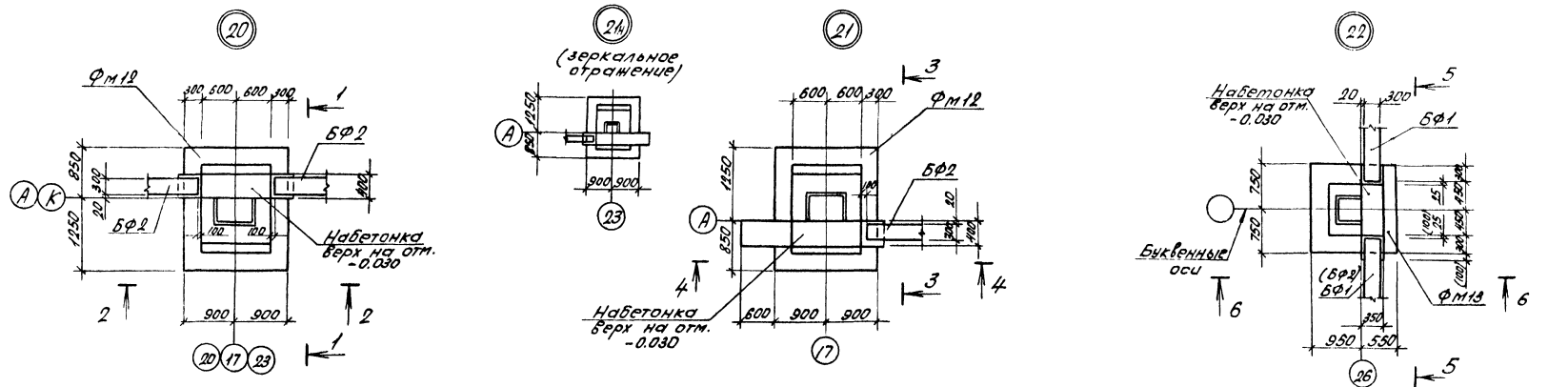
1. Маркировку узлов 16...19 смотри на схеме расположения фундаментов лист 3.  
 2. Просверлить скважины  $\phi 20$  глубиной  $h = 500$  при установке оборудования и заложить болты М16 на эпоксидном клее.

Г.И.П. Копылова		503-1-74 89 - КИ	
Р.К. В. Борщова		Автомобильное автотранспортное предприятие №200	
Л.В. Стрелкина		Грузовых автомобилей с открытой кабиной	
С.И. Широкотина		Производственный корпус №1	
В.И. Кирьянов		Станд. лист	
С.И. Михайлова		Листов	
Привязан		РП 10	
Лист №		ГИПРОАВТ ОТАНКС	
		Узел 16...19 к схеме расположения фундамен-тов	
		Наводильской фундамен-тов	

Копировал

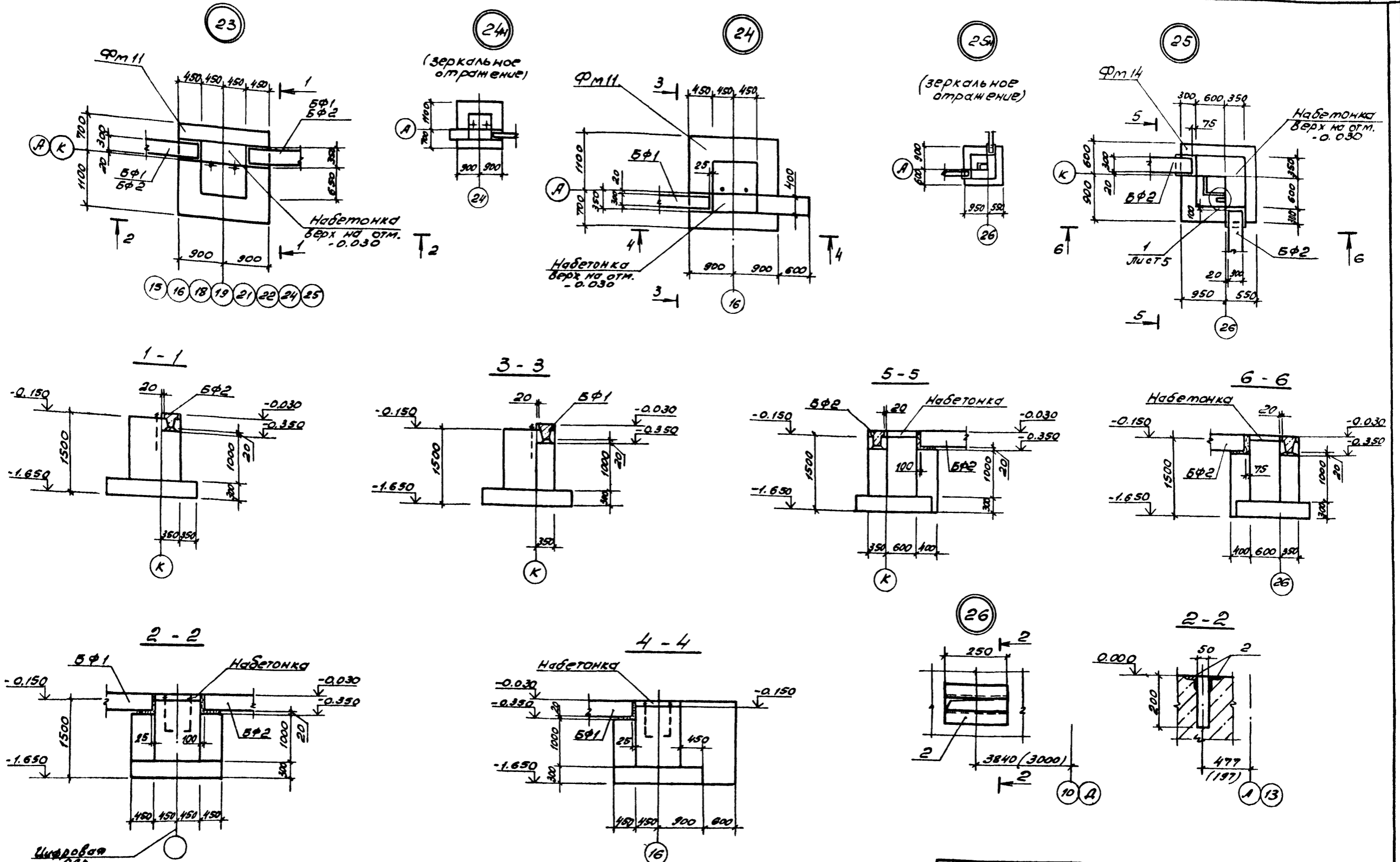
лист 12

Лист Form 3



- 1. Маркировку узлов 20...22 смотри на схеме расположения фундаментов лист 4.
- 2. Общие замечания смотри лист 5.
- 3. Размеры в скобках см. схему расположения элементов фундаментов.

ГМП	Костюшкин	К.И.					503-1-74/89	К.И.
Р.И.	Степанов	С.И.					Литочное обратностороннее раздвижное на 200	Литочное обратностороннее раздвижное на 200
В.И.	Шайратов	В.И.					в узлах автономной частной застройки	в узлах автономной частной застройки
А.И.	Кулянов	А.И.					Производственный	Сталь Лист Лист
С.И.	Михайлович	С.И.					корпус №1	07 11
Привязан								
Узел 20...22 к схеме								
расположения фундаментов								
Инв. №								
Исполнительный филиал								
Копировал Себастьянова Формат А2								

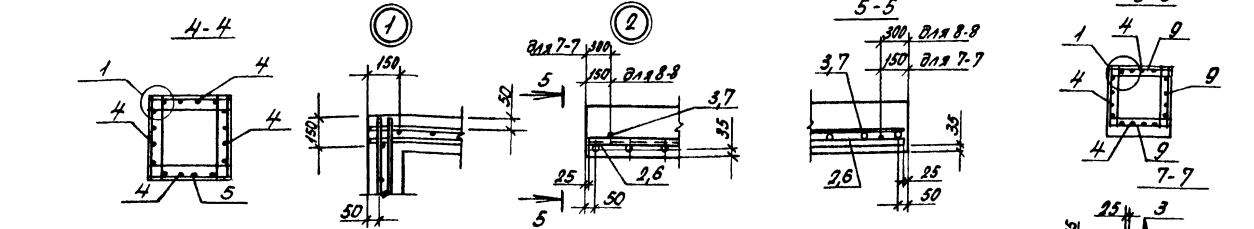
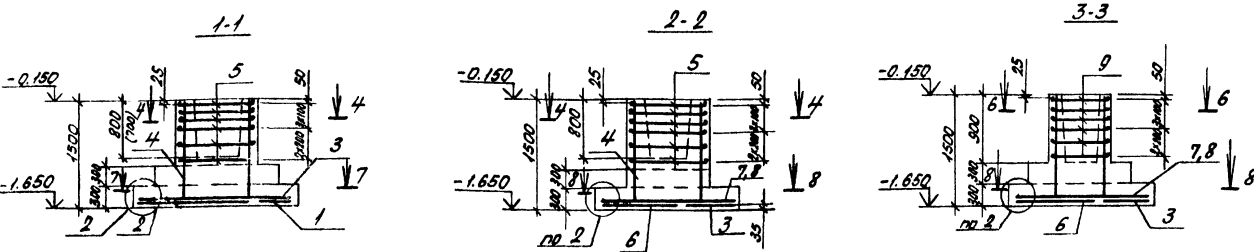
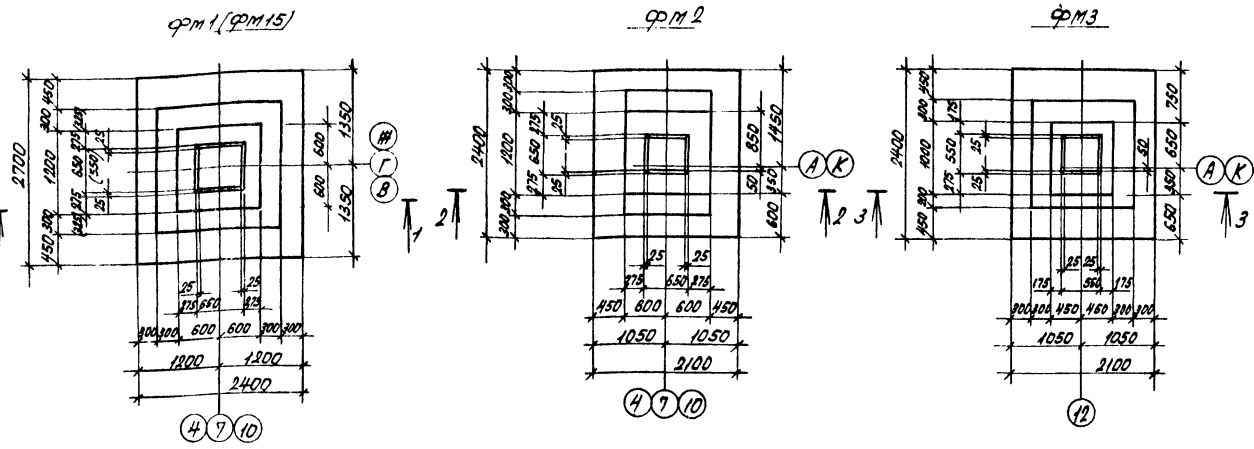


1. Маркировку узлов 23...26 смотри схему расположения фундаментов лист 4; 3  
 2. Общие примечания смотри лист 5.

ГЧП	Коржавин	К.И.	503-1-74.89	КМ
Рук.д.	Бояришинов	С.И.	Автономное автотранспортное предприятие №300	
Л.с.г.	Стрелников	С.И.	грузовых автомобилей с частично закрытой стороной	
Рук.пр.	Шайхатов	А.Т.	Производственный корпус №1	
Вед.инж.	Курьянов	В.И.	Ст.инж.	Лист Листов
Ст.инж.	Николаев	В.И.	РП	12
Привязка			Узел 23...26 к схеме	ГИПРОВЕСТРАНС
Инв. №			расположения фундаментов	Новосибирский филиал

Раздел 3

Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФМ1... ФМ3, ФМ15

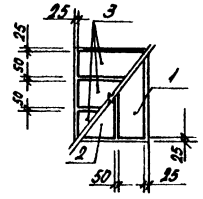
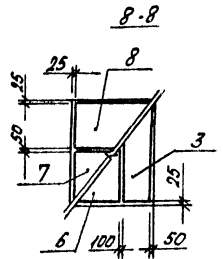


Кол. элементов	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
ФМ1 (ФМ15)					
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
1		1.410-3 Вып.1	1с 8АII 85x265	1	
2		1.410-3 Вып.1	1с 8АII 145x265	1	
3		1.410-3 Вып.1	1с 8АII 85x235	3	
4		1.412-1/77 Вып.3	СН12АII-10x15	4	
5		1.412-1/77 Вып.3	СБ-8АГ	6	
Материалы					
Бетон класса В15				3,9м³	
ФМ2					
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
3		1.410-3 Вып.1	1с 8АII 85x235	1	
6		1.410-3 Вып.1	1с 8АII 105x235	1	
7		1.410-3 Вып.1	1с 8АII 145x205	1	
8		1.410-3 Вып.1	1с 8АII 85x205	1	
4		1.412-1/77 Вып.3	СН12АII-10x15	4	
5		1.412-1/77 Вып.3	СБ-8АГ	6	
Материалы					
Бетон класса В15				3,20м³	
ФМ3					
Сборочные единицы					
3		1.410-3 Вып.1	1с 8АII 85x235	1	
6		1.410-3 Вып.1	1с 8АII 105x235	1	
7		1.410-3 Вып.1	1с 8АII 145x205	1	
8		1.410-3 Вып.1	1с 8АII 85x205	1	
4		1.412-1/77 Вып.3	СН12АII-6x15	4	
9		1.412-1/77 Вып.3	СА-8АГ	6	
Материалы					
Бетон класса В15				2,50м³	

1. Схему расположения фундаментов см. лист 3.4.  
2. Размеры в скобках даны для ФМ15.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелки арматурные							Общий расход		
	Арматура класса									
	АI, ВСтЗспЗ		АII, ВСтЗсп2		АIII, 35Г2					
ФМ1, ФМ15	28,4	26,4	30,8	30,8	4,9	21,9	30,6	574	114,6	114,6
ФМ2	28,4	26,4	30,8	30,8	3,8	32,4		36,2	93,4	93,4
ФМ3	19,4	19,4	20,8	20,8	3,8	32,4		36,2	76,4	76,4



ГНП	Кортеж	РД	
РК	Ф.Р. Болотин	Ф.И.	
ДС	С.Р. Стрелкин	С.В.	
РК	И.Р. Шайратов	И.В.	
ЛД	М.Н. Кувшинов	М.В.	
И	М.В. Соловьев	И.В.	

503-1.74.89 КМ

Автономное автотранспортное предприятие на 300 рабочих автомобилей с частями ремонтной стоянки

Производственный корпус №1

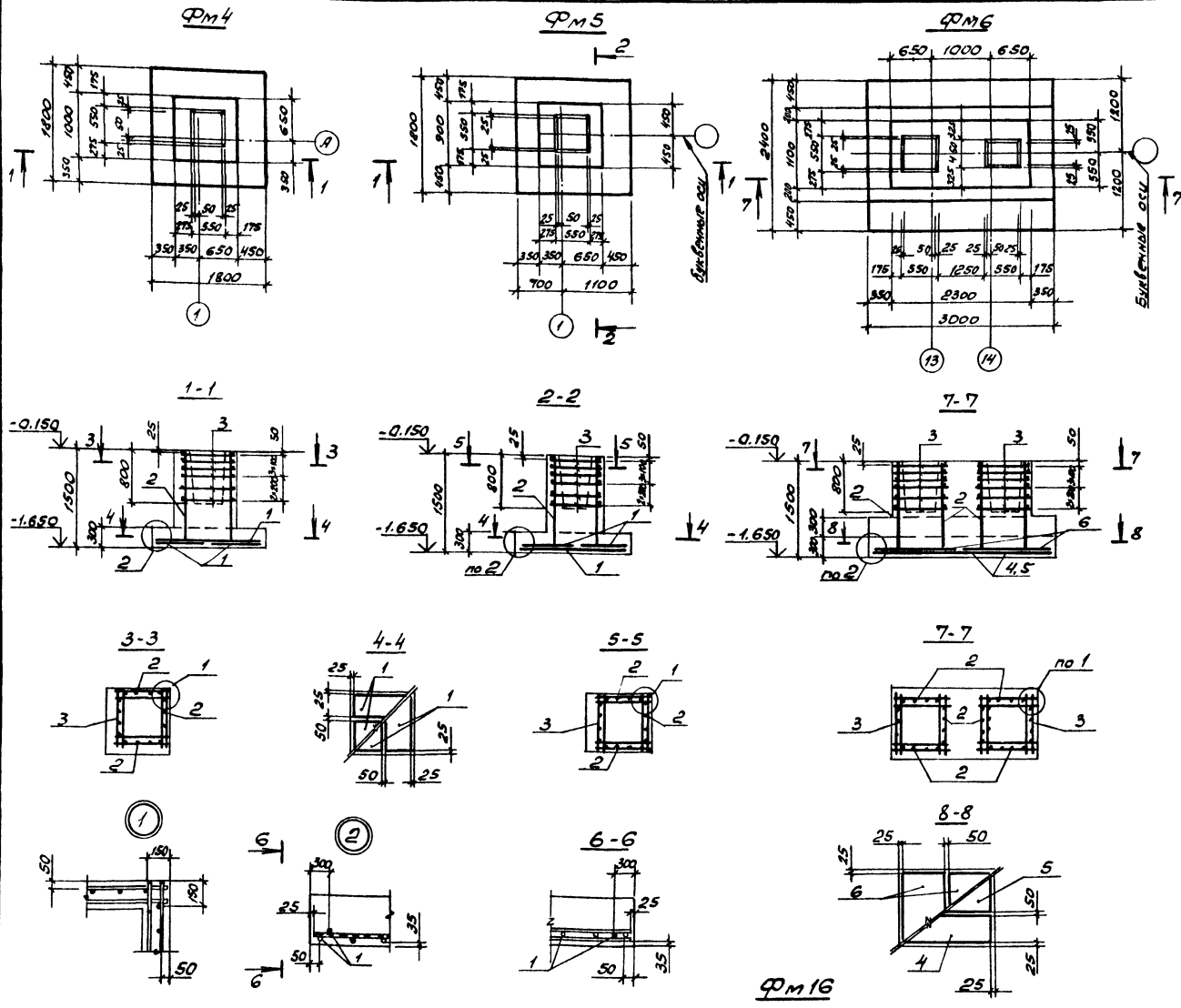
ФМ1... ФМ3, ФМ15

ГИПРОАВТОТРАНС

Новосибирский филиал

Л.В.С.М.П. Д.В.С.М.П. Д.В.С.М.П. Д.В.С.М.П. Д.В.С.М.П.

М.Бом.З



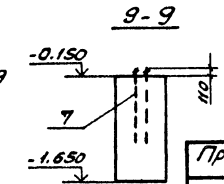
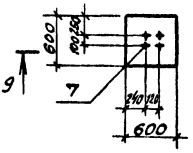
Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФМ4... ФМ6, ФМ16

Форм. фонд	Лос.	Обозначение	Наименование	кат	Примечание
		<b>ФМ4</b>			
		Сборочные единицы			
		Сетки арматурные			
1	1.410-3	вып.1	1с 12АII 85x175	4	
2	1.412-1/77	вып.3	СН 12АII - 6x15	4	
3	1.412-1/77	вып.3	С.А - 8АI	6	
		Материалы			
			Бетон класса В15		1,52 м³
		<b>ФМ5</b>			
		Сборочные единицы			
		Сетки арматурные			
1	1.410-3	вып.1	1с 12АII 85x175	4	
2	1.412-1/77	вып.3	СН 12АII - 6x15	4	
3	1.412-1/77	вып.3	С.А - 8АI	6	
		Материалы			
			Бетон класса В15		1,40 м³
		<b>ФМ6</b>			
		Сборочные единицы			
		Сетки арматурные			
2	1.412-1/77	вып.3	СН 12АII - 6x15	8	
3	1.412-1/77	вып.3	С.А - 8АI	12	
4	1.410-3	вып.1	1с 12АII 85x295	1	
5	1.410-3	вып.1	1с 12АII 145x295	1	
6	1.410-3	вып.1	1с 12АII 145x235	2	
		Материалы			
			Бетон класса В15		5,4 м³
		<b>ФМ16</b>			
		Сборочные единицы			
		Изделие закладное			
7	ГОСТ 24379.1 - 80		Болт 1.1 М24 x 1000	4	
		Материалы			
			Бетон класса В15		0,54 м³

Схему расположения фундаментов см. лист 3.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход	
	Арматура класса							
	AI, ст3сп3		AII, 80T5002		AII, 35Tc			
	ГОСТ 5781 - 82*							
	φ8	Углов φ12	Углов φ6	φ12	Углов			
ФМ4	19,4	19,4	20,8	20,8	2,4	31,2	33,6 73,8	73,8
ФМ5	19,4	19,4	20,8	20,8	2,4	31,2	33,6 73,8	73,8
ФМ6	38,8	38,8	41,6	41,6	5,1	67,5	72,6 153,0	153,0



Г.И.П. Коротких (подпись)

Ф.И.О. Борщнев (подпись)

Л.С.С. Стрелков (подпись)

Ф.И.О. Шохратова (подпись)

Ф.И.О. Курьянова (подпись)

Ф.И.О. Голубцова (подпись)

Привязан

Лист №

503-1-74.89 - КИ

Автономное автотранспортное предприятие №200

г.Новосибирск с участком застройки стоянки

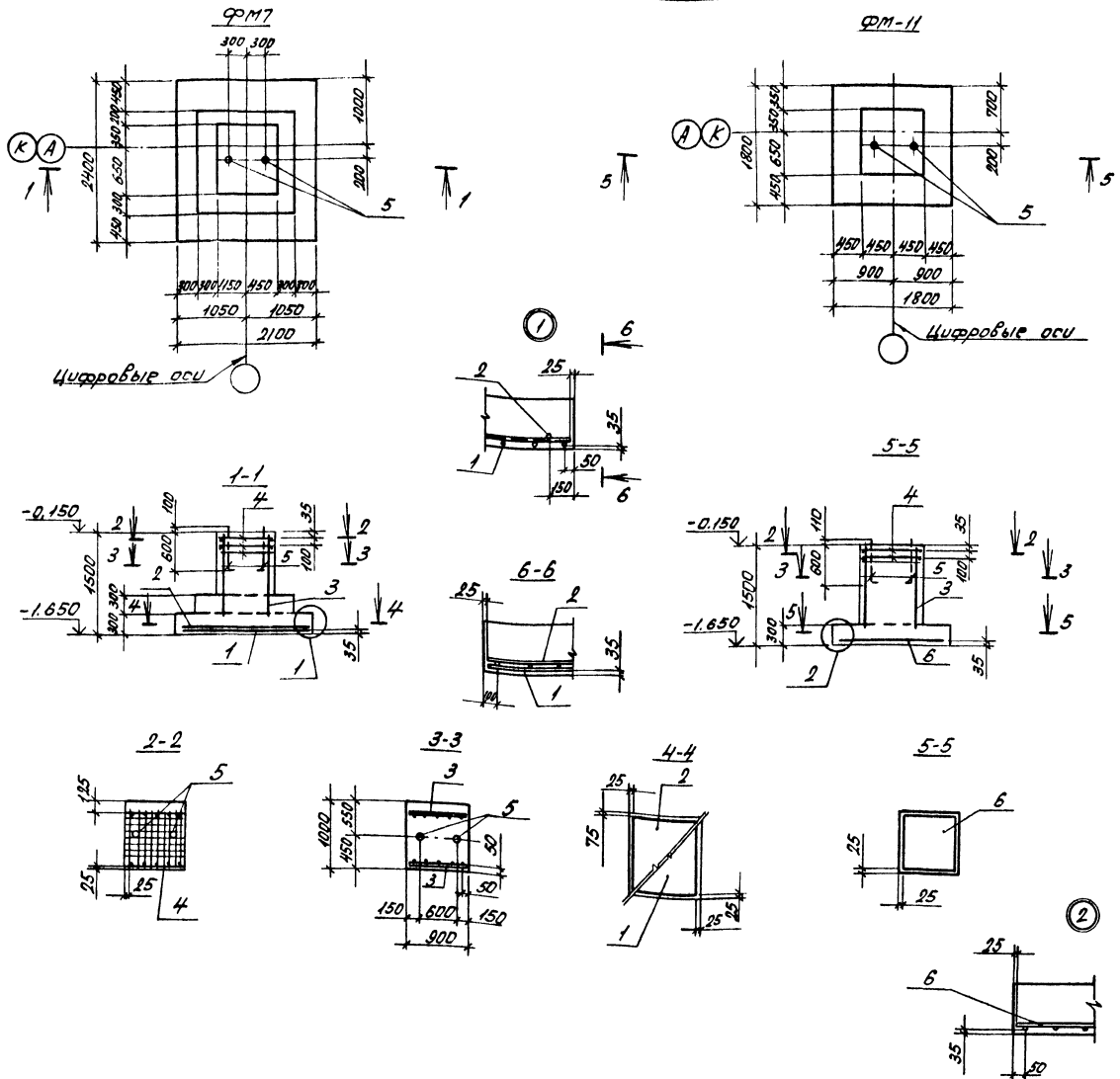
Производственный корпус №1

Фундамент ФМ4... ФМ6, ФМ16.

ГИПРОАВТОТРАНС

Новосибирский филиал

А106.См.З



Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФМ7, ФМ11

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<b>ФМ7</b>				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.410-3 Вып.1	1с 12А III 205 x 235	1	
2	1.410-3 Вып.1	1с 12А III 225 x 205	1	
3	1.410-3 Вып.1	1с 12А III 85 x 145	2	
4	1.412.1-4	СН-БАТ	2	
Изделия закладные				
5	1.412.1-4	МН1	2	
Изделия соединительные				
	1.412.1-4	ММ1	4	см.прим. п.2
	1.412.1-4	ММ2	4	
	1.412.1-4	ММ3	4	
Материалы				
		Бетон класса В15		3,0 м³
<b>ФМ11</b>				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
3	1.410-3 Вып.1	1с 12А III 85 x 145	2	
4	1.412.1-4	СН-БАТ	2	
6	1.410-3 Вып.1	2с 12А III 175 x 175	1	
Изделия закладные				
5	1.412.1-4	МН1	2	
Изделия соединительные				
	1.412.1-4	ММ1	4	см.прим. п.2
	1.412.1-4	ММ2	4	
	1.412.1-4	ММ3	4	
Материалы				
		Бетон класса В15		2,05 м³

1. Схему расположения фундаментов см. лист 3-4.
2. Схему сборки №1 пространственного каркаса вертикального армирования подколонника см. серию 1.412.1-4.070.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса АТ ст3сп3 А III, 35ГС										Прокат марки ВСт3кп2						
	ГОСТ 5781-82 *										ГОСТ 19903-74 *		ГОСТ 2590-71 *		ГОСТ 5915-70 *		
	φ6	φ10	Уточ	φ6	φ8	φ10	φ12	Уточ	Болт 244	Уточ	Уточ	Уточ	Уточ	Уточ			
ФМ7	7,0	8,4	15,4	1,2	6,8	15,2	35,8	53,0	7,44	0,92	0,92	5,46	5,46	0,42	0,42	6,8	81,2
ФМ11	7,0	8,4	15,4	1,2			40,8	42,0	5,74	0,92	0,92	5,46	5,46	0,42	0,42	6,8	64,2

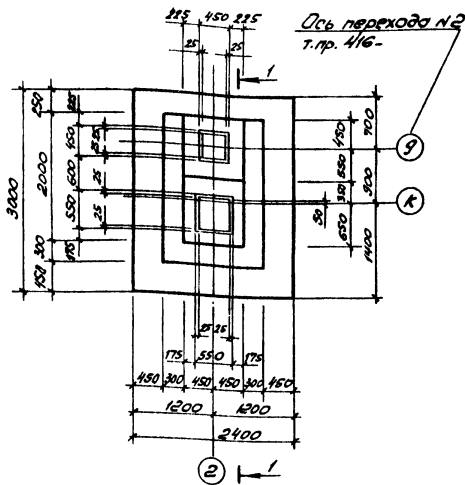
ГМП	Королёва	КФ	
Рук. Бр.	Борисов	Ф	
Сл. Сл.	Сережничук	С	
Рук. зр.	Шайратов	С	
Вед. инж.	Курьянов	Л	
Инж.	Гальцова	Л	

503-1-74.89 КН  
 Автономное автотранспортное предприятие на 200 автомобилей автомобильной с частично закрытой стоянкой  
 Производственный корпус №1  
 РП 15 Лист  
 Фундамент ФМ7, ФМ11  
 ГИПРОАВТОТРАНС  
 Новосибирский филиал

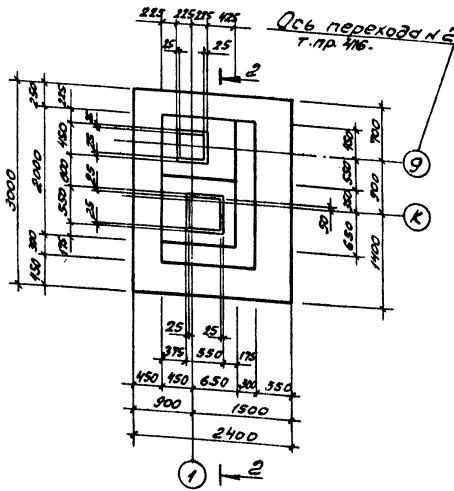
2012 г. 02.12.12. 10:00

Лист 03

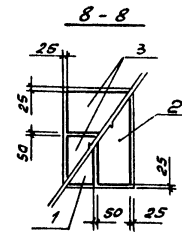
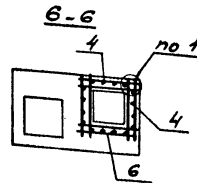
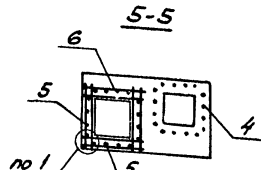
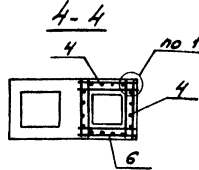
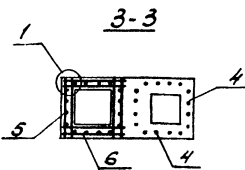
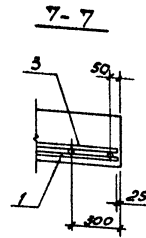
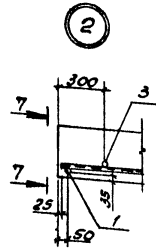
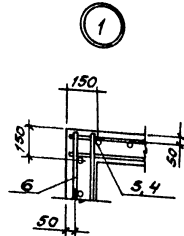
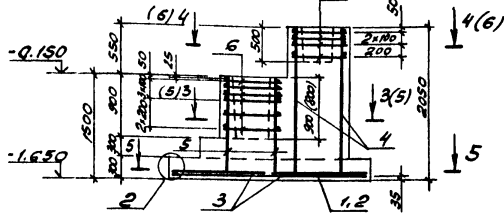
Фм 8



Фм 9



1-1 (2-2)



1. Схему расположения фундаментов см. лист 3.  
2. Размеры в скобках даны для сечения 2-2.

Спецификация монолитных железобетонных фундаментов Фм 8, Фм 9

Величина	Единица	Тос.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
Фм 8						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
		1	1.410-3 вып.1	1С 12АIII 85x295	1	
		2	1.410-3 вып.1	1С 12АIII 145x295	1	
		3	1.410-3 вып.1	1С 12АIII 145x235	2	
		4	Альбом 7 -КМ.И.КР.ИИ	Каркас КР11	4	
		5	1.412-1/77 вып.3	СИ12АII-6x15	4	
		6	1.412-1/77 вып.3	СА-8АII	10	
Материалы						
Бетон класса В15						5,20 м³
Фм 9						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
		1	1.410-3 вып.1	1С 12АIII 85x295	1	
		2	1.410-3 вып.1	1С 12АIII 145x295	1	
		3	1.410-3 вып.1	1С 12АIII 145x235	2	
		4	Альбом 7 -КМ.И.КР.ИИ	Каркас КР11	4	
		5	1.412-1/77 вып.3	СИ12АII-6x15	4	
		6	1.412-1/77 вып.3	СА-8АII	10	
Материалы						
Бетон класса В15						5,6 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход	
	Арматура класса							
	АI, ст3п3 АII, ВСт5сп2 АII, 35ГС АIII							
	ГОСТ 5781-82*							
	φ8	Угоя φ12	Угоя φ6	φ12	Угоя			
Фм 8, Фм 9	31,8	31,8	28,6	28,6	5,1	57,5	72,6	133,0

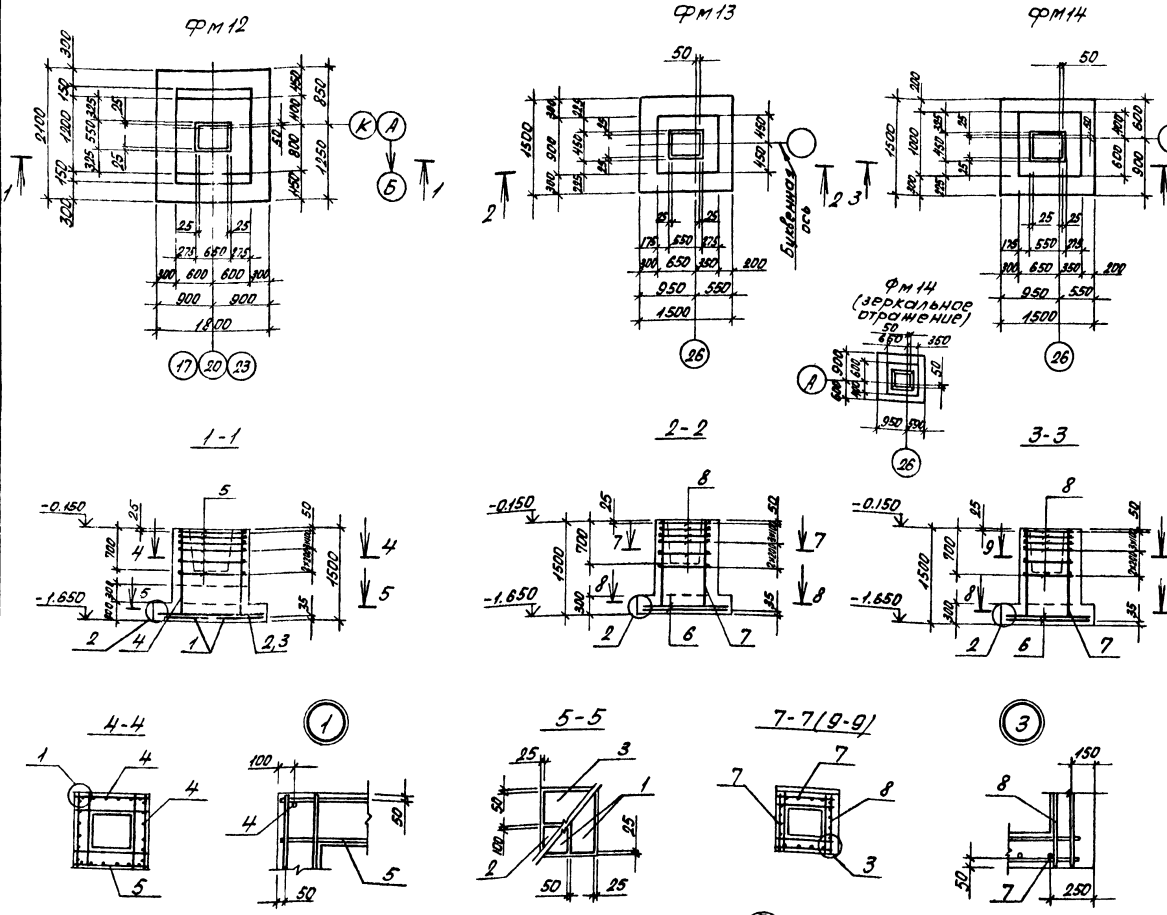
ГЛП	Кормилин	503-1-74.89	КМ
В.В.П.	В.В.П.	Гидроавтоматическое	
С.С.С.	С.С.С.	корпус №1	Р17 16
А.А.А.	А.А.А.	Гидроавтоматическое	
К.К.К.	К.К.К.	корпус №1	
М.М.М.	М.М.М.		

Пр.№ в.в.м.	Едв. №

Фундамент Фм 8, Фм 9  
Гидроавтоматическое  
Новосибирский филиал

А.Б.С.О.М.3

Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФМ12...ФМ14

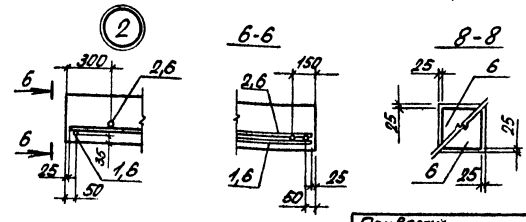


№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<b>ФМ12</b>				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.410-3 Вып.1	1с $\frac{10A \text{ II}}{6A \text{ II}}$ 85x205	2	
2	1.410-3 Вып.1	1с $\frac{10A \text{ II}}{6A \text{ II}}$ 85x175	1	
3	1.410-3 Вып.1	1с $\frac{10A \text{ II}}{6A \text{ II}}$ 105x175	1	
4	1.412-1/77 Вып.3	СН 12A II - 10x15	4	
5	1.412-1/77 Вып.3	СБ-8A I	6	
Материалы				
		Бетон класса В15		2,76м³
<b>ФМ13</b>				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
6	1.410-3 Вып.1	1с $\frac{10A \text{ II}}{6A \text{ II}}$ 145x145	2	
7	1.412-1/77 Вып.3	СН 12A II - 6x15	4	
8	1.412-1/77 Вып.3	СА-8A I	6	
Материалы				
		Бетон масса В15		1,60м³
<b>ФМ14</b>				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
6	1.410-3 Вып.1	1с $\frac{10A \text{ II}}{6A \text{ II}}$ 145x145	2	
7	1.412-1/77 Вып.3	СН 12A II - 6x15	4	
8	1.412-1/77 Вып.3	СА-8A I	6	
Материалы				
		Бетон класса В15		1,70м³

Схему расположения фундаментов см. лист 4.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узел А						Общий расход
	Арматура класса А I, ст3пс						
	A II, ст3пс2		A III, ст3пс		ГОСТ 5781-82 *		
Ф8	Утол. Ф12	Утол. Ф6	Ф10	Утол.	Ф10		
ФМ12	26,4	26,4	30,8	30,8	2,9	24,5	84,6
ФМ13	19,4	19,4	20,8	20,8	2,0	14,4	56,6
ФМ14	19,4	19,4	20,8	20,8	2,0	14,4	56,6

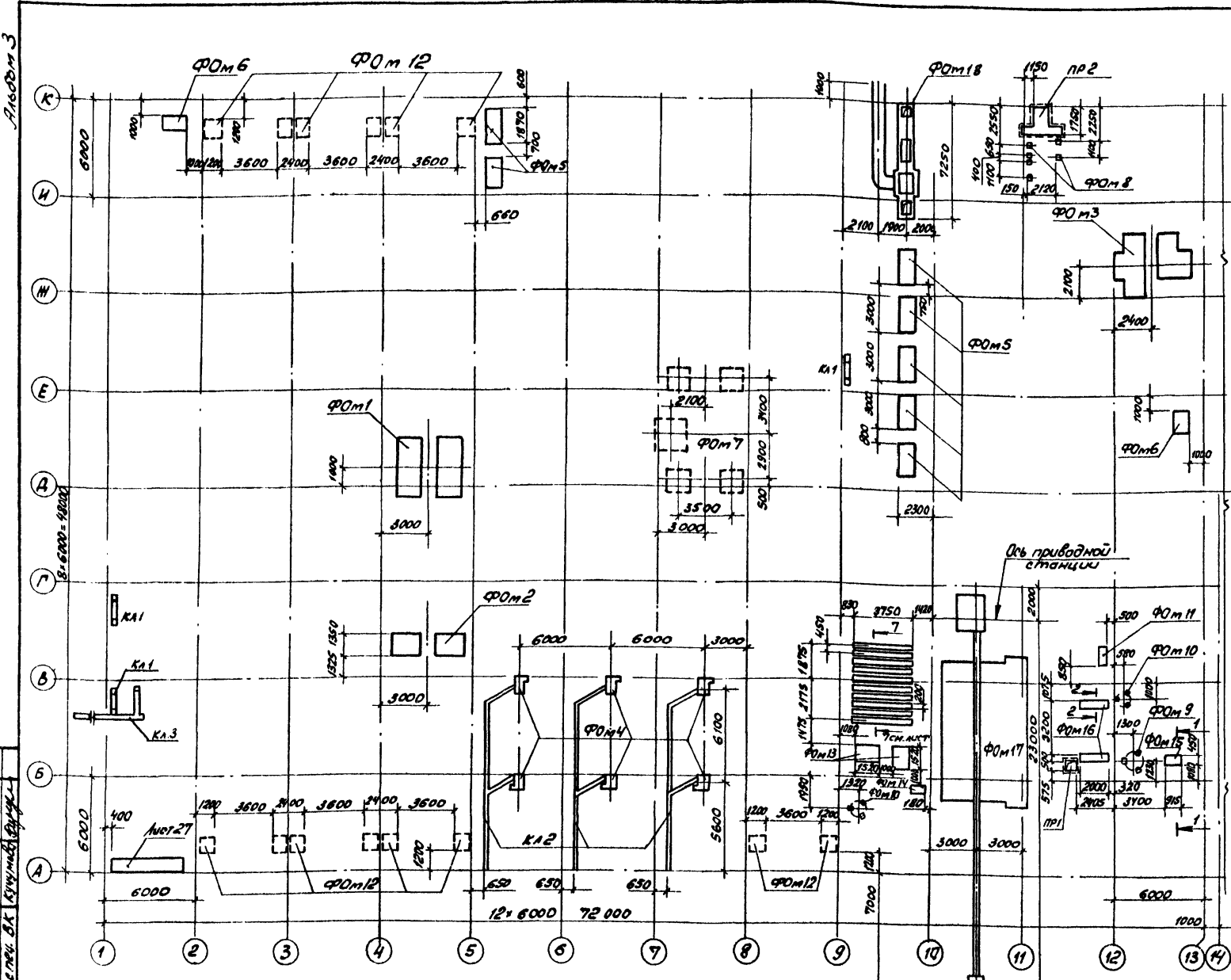
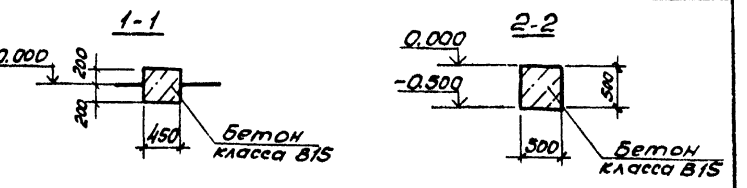


ГМП	Кортеж	503.1-74.89	КН
Рук.пр.объекта	С.И.С.	Абсолютное автотранспортное предприятие	автотранспортное предприятие с частичной открытой стоянкой
С.И.С.	С.И.С.	Производственный	Станд. Лист Листов
С.И.С.	С.И.С.	корпус №1	АП 17
С.И.С.	С.И.С.	Фундамент	ГИПРОАВТОТРАНС
С.И.С.	С.И.С.	ФМ12... ФМ14	Исполнительный вариант
С.И.С.	С.И.С.	Копированная	формат А4



Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Фундаменты					
Ф0м1	лист 19	Ф0м1	1		
Ф0м2	лист 19	Ф0м2	1		
Ф0м3	лист 19	Ф0м3	1		
Ф0м4	лист 20	Ф0м4	3		
Ф0м5	лист 20	Ф0м5	7		
Ф0м6	лист 20	Ф0м6	2		
Ф0м7	лист 20	Ф0м7	1		
Ф0м8	лист 20	Ф0м8	6		
Ф0м9	лист 21	Ф0м9	1		
Ф0м10	лист 21	Ф0м10	2		
Ф0м11	лист 21	Ф0м11	1		
Ф0м12	лист 21	Ф0м12	14		
Ф0м13	лист 21	Ф0м13	2		
Ф0м14	лист 21	Ф0м14	1		
Ф0м15	лист 18	Ф0м15	1	0,16 м <sup>3</sup>	
Ф0м16	лист 18	Ф0м16	2	0,5 м <sup>3</sup>	
Ф0м17	лист 22	Ф0м17	1		
Ф0м18	лист 25	Ф0м18	1		
Каналы					
КЛ1	лист 26	КЛ1	3		
КЛ2	лист 26	КЛ2	3		
КЛ3	лист 26	КЛ3	1		
Прямки					
ПР1	лист 26	ПР1	1		
ПР2	лист 26	ПР2	1		
Лючок для прочистки					
Л1	лист 26	Л1	8		см. прим. п. 9



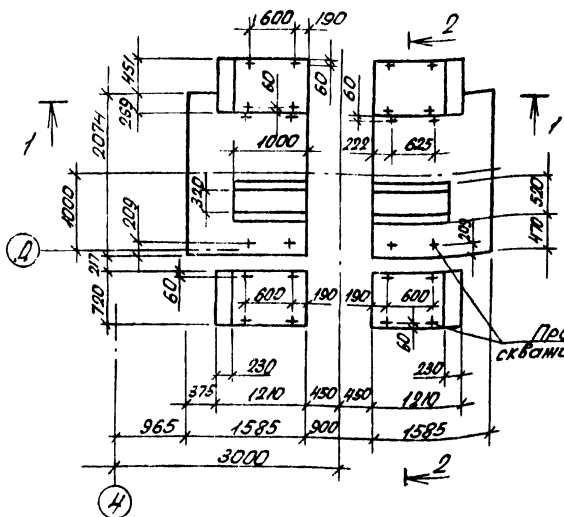
1. При устройстве фундаментов под оборудование, каналов, прямков - земляные работы выполнять в соответствии с указаниями СНиП II-8-76, СНиП Э.02.01-83\* с учетом мероприятий по полному сохранению естественной структуры грунтов основания.
2. Обратную засыпку производить материковым грунтом без строительного мусора с послойным трамбованием до получения плотности скелета грунта  $\rho = 1,65 \text{ г/см}^3$ .
3. Под монолитные бетонные фундаменты оборудования выполнить подготовку из щебня, втрамбованного в грунт, толщиной 100 мм.
4. Все фундаменты выполнять после получения оборудования и сверки установочного чертежа.

5. Сборные железобетонные лотки каналов укладывать на песчаную подготовку толщиной 100 мм.
6. Сборные железобетонные плиты покрытия укладывать на цементном растворе 1:50 с тщательной заливкой швов.
7. Стены прямков, каналов соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
8. Все стальные элементы окрасить масляной краской за 2 раза.
9. Схему расположения лючков для прочистки см. лист ВК.

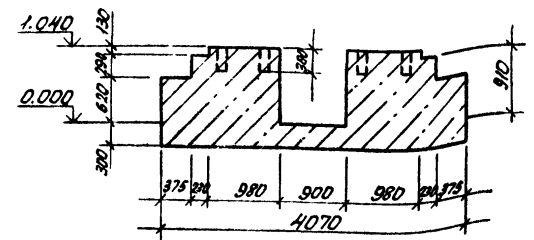
Согласовано  
 Инженер  
 Подпись  
 Подпись  
 Подпись

Ген.пр. Курьянов	Инж.пр. Баранов	Инж.пр. Стрелков	Инж.пр. Шайхатов	Инж.пр. Курьянов	Инж.пр. Михайлова
Привязан					
503-1-74.89 КМ					
Итоговое авторское предприятие на 200 грузовых автомобилей с увеличенными площадями					
Производственный корпус №1					
18					
Схема расположения элементов подземного хозяйства					
ГИПРОАВТОТРАНС					

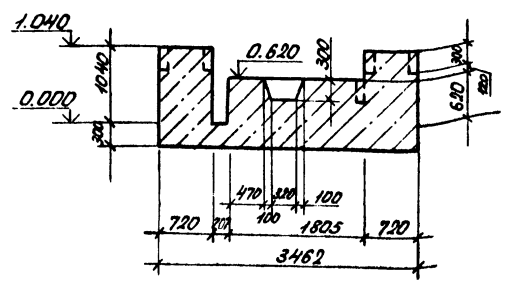
Стенд для проверки тормозов грузовых автомобилей  
ФОРМ 1



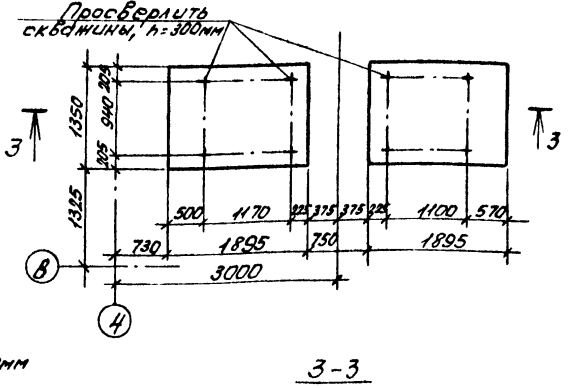
1-1



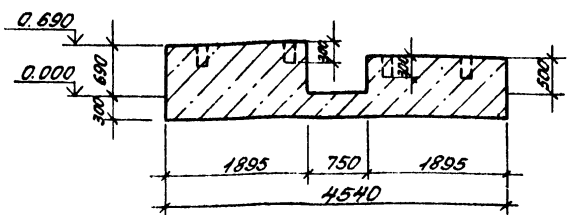
2-2



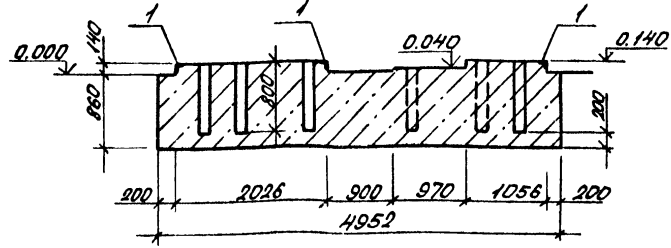
Стенд диагностики ходовых качеств автомобилей  
ФОРМ 2



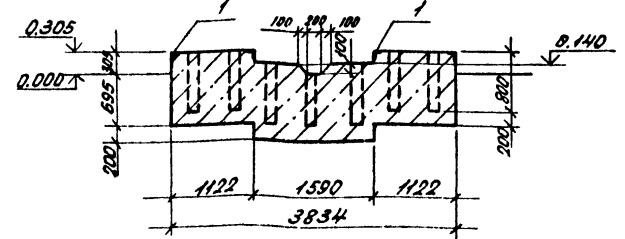
3-3



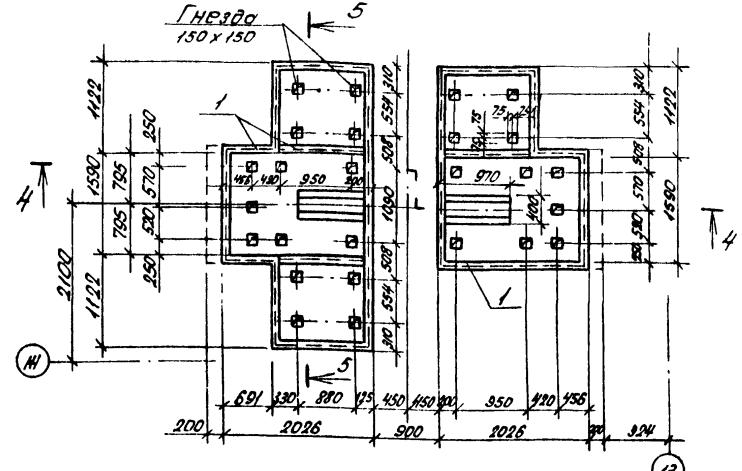
4-4



5-5



Стенд комбинированный для контроля тормозов и ходовых качеств 2х и 3х осных автомобилей  
ФОРМ 3



Спецификация монолитной конструкции фундаментов ФОРМ 1... ФОРМ 3

Вид	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
				<b>ФОРМ 1</b>		
				<b>Материалы</b>		
				Бетон класса В12,5	10,79м³	
				<b>ФОРМ 2</b>		
				<b>Материалы</b>		
				Бетон класса В12,5	4,88м³	
				<b>ФОРМ 3</b>		
				<b>Сборочные единицы</b>		
				Цельные закладные МН 548	23шт	4,2кг
				<b>Материалы</b>		
				бетон класса В12,5	10,88м³	

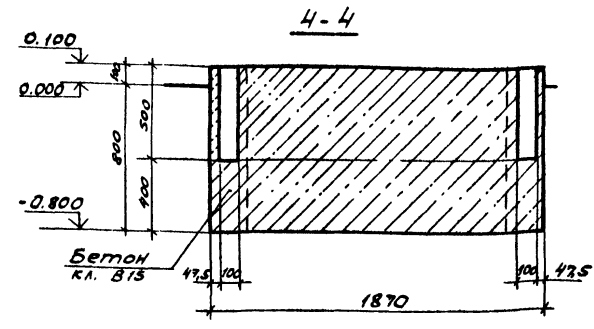
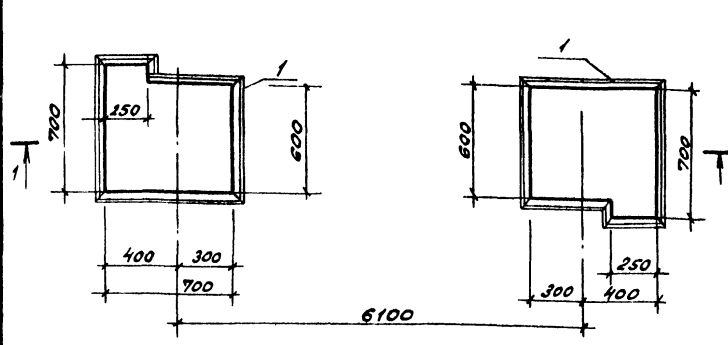
1. Схему расположения фундаментов и примечание см. лист 18  
2. Болты устанавливать при установке оборудования в просверленные скважины на эпоксидном клее.

Содержание  
Руч. зр.пр. Угрюмов Г.Г.  
Лист № 29 из 29. Подпись и дата выполнения

ГНП Кортеж	503-1-74.89-КН
Руч. зр.пр. Угрюмов Г.Г.	Автономное автономное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой
Л.с.лек. Стрелниченко	Производственный корпус №1
Руч. зр. Угрюмов Г.Г.	Станд. Лист Листов
Ведущий инженер	РП 19
Ст.инж. Михайлова	Подземное хозяйство. Фундамент ФОРМ 1... ФОРМ 3
	ГИПРОАВТОТРАНС
	Новосибирский филиал
	Формат А2

Лист 3

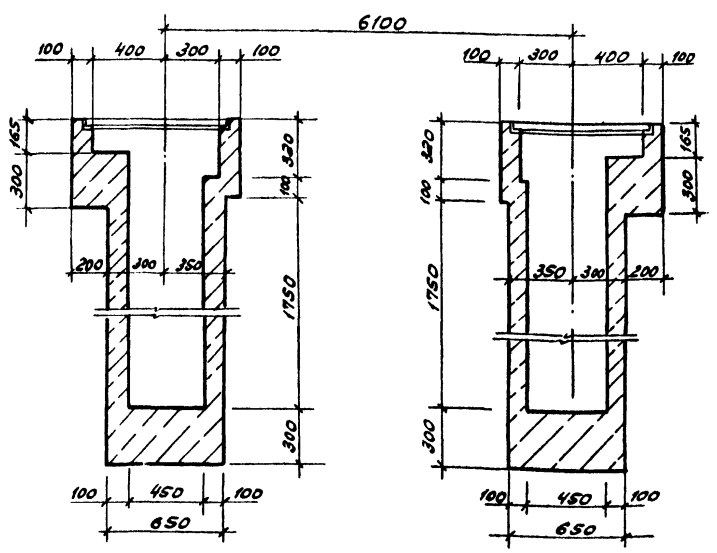
Ф0М4 - фундамент под подземник гаражный П151



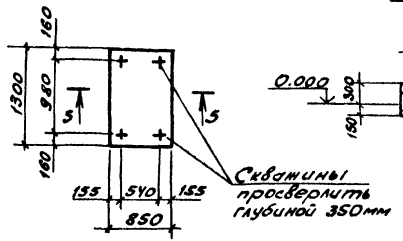
Спецификация монолитной конструкции фундаментов Ф0М4... Ф0М8.

Фунд. зона	Поз.	Обозначение	Наименование кол.	Примечание
		Ф0М4		
		Сборочные единицы		
1	1	1.400-15 вып.1	1	Изделие закладное МНЭФ 325
		Материалы		
		Бетон класса В15	3,35м <sup>3</sup>	
		Ф0М5		
		Материалы		
		Бетон класса В15	0,66м <sup>3</sup>	
		Ф0М6		
		Материалы		
		Бетон класса В12,5	0,5м <sup>3</sup>	
		Ф0М7		
		Материалы		
		Бетон класса В12,5	13,84м <sup>3</sup>	
		Ф0М8		
		Материалы		
		Бетон класса В12,5	0,01м <sup>3</sup>	

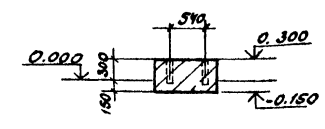
1-1



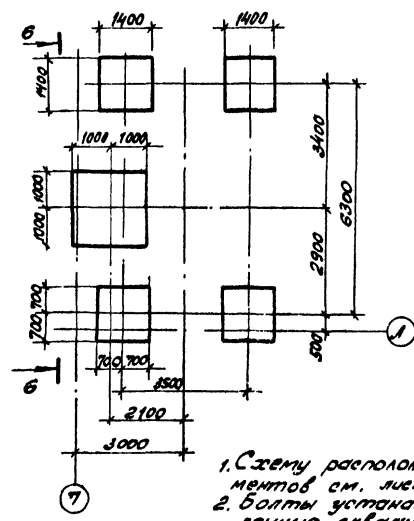
Ф0М6



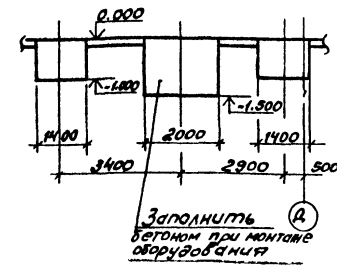
5-5



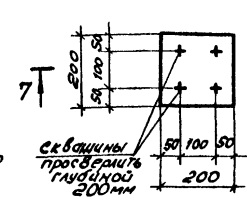
Ф0М7 - стеллаж механизированный



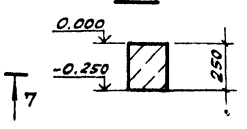
6-6



Ф0М8

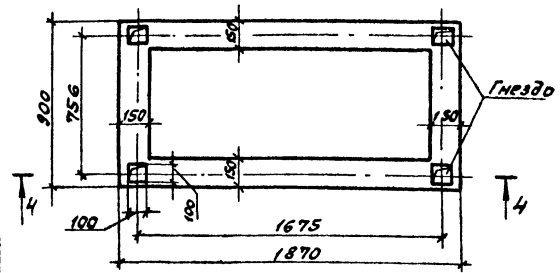


7-7



Ф0М5

Стеллаж механизированный 00-14218



1. Схему расположения фундаментов см. лист 18.
2. Болты устанавливать в просверленные сквозиньки при установке оборудования на эпоксидном клее.

Привязан

Лист №

ГЦП	Коробачин	503-1-74.89	КН
Рук.пр.	Сборочный		
Л.элец.	Строитель		
Рук.пр.	Шоколад		
Вед.инж.	Коробачин		
Инж.	Пелехенко		

Легановское автотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частичной закрытой стоянкой

Производственный корпус №1

Подземное хозяйство.

Фундамент Ф0М4... Ф0М8

Стая Лист Лист №

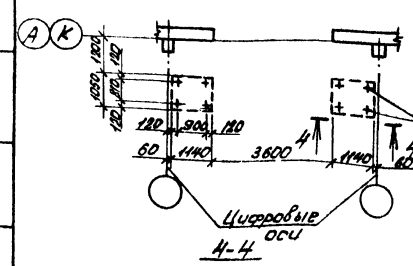
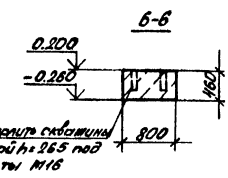
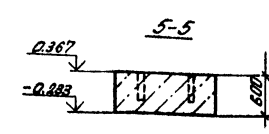
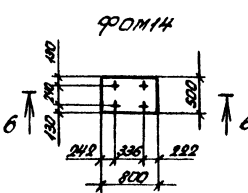
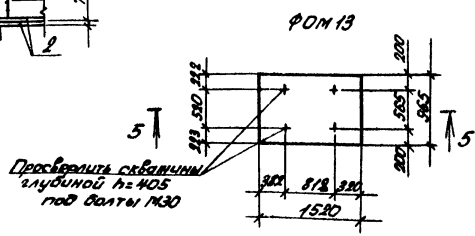
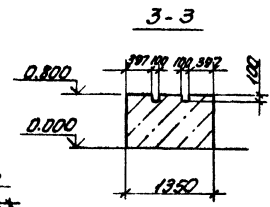
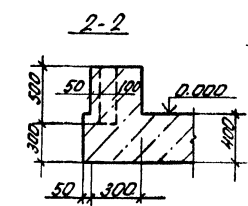
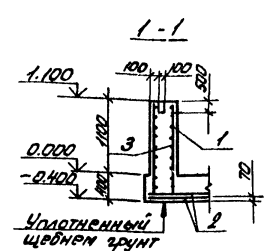
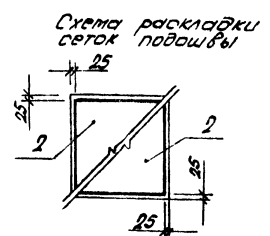
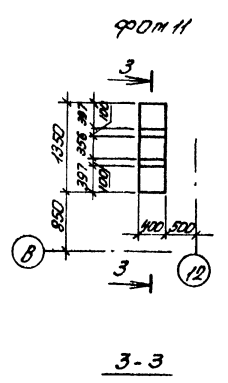
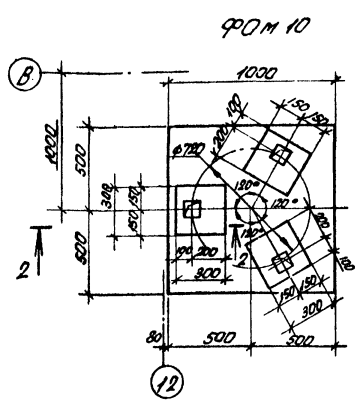
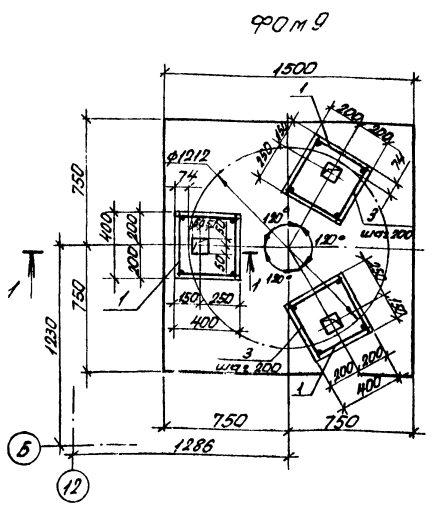
рп 20

ГИПРОАВТОТРАНС

Составлено по чертежам и фото. Проверено: [Signature]

Спецификация монолитной конструкции фундаментов ФОМ 9... ФОМ 14

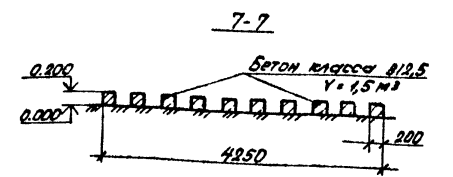
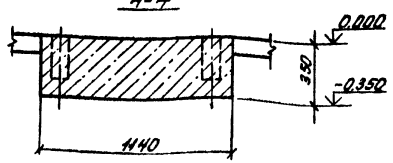
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Единица	Материалы
<b>ФОМ 9</b>					
Сборочные единицы					
1	Альбом 7 - КИИ.КР10	Каркас плоский КР10		6	
2	1.410-3 вып.1	Сетка арматурная 16-8х11 145x145		2	14,3 кв
3	без черт.	Детали ФВАТ ГОСТ 5781-82, С-380		30	0,15 кв
<b>Материалы</b>					
		Бетон класса В15			1,43 м <sup>3</sup>
<b>ФОМ 10</b>					
Материалы					
		Бетон класса В15			0,51 м <sup>3</sup>
<b>ФОМ 11</b>					
Материалы					
		Бетон класса В12,5			0,42 м <sup>3</sup>
<b>ФОМ 12</b>					
Материалы					
		Бетон класса В15			0,47 м <sup>3</sup>
<b>ФОМ 13</b>					
Материалы					
		Бетон класса В15			0,88 м <sup>3</sup>
<b>ФОМ 14</b>					
Материалы					
		Бетон класса В15			0,18 м <sup>3</sup>



просверлить скважины глубиной h=250 под болты М16

просверлить скважины глубиной h=405 под болты М30

просверлить скважины глубиной h=265 под болты М16



1. Схему расположения подземного хозяйства см. лист 18  
 2. Болты закладываются при установке оборудования в просверленные скважины на эпоксидном клее.

ГНП	Корнилова	К	503-1-74.89	КИИ
Рук.вр.	Борыкина	В		
Лист	Сухихина	С		
Рук.гр.	Щедров	Щ		
Лист	Величкина	В		
Стр.	Величкина	В		

Производственный журнал Лист 21

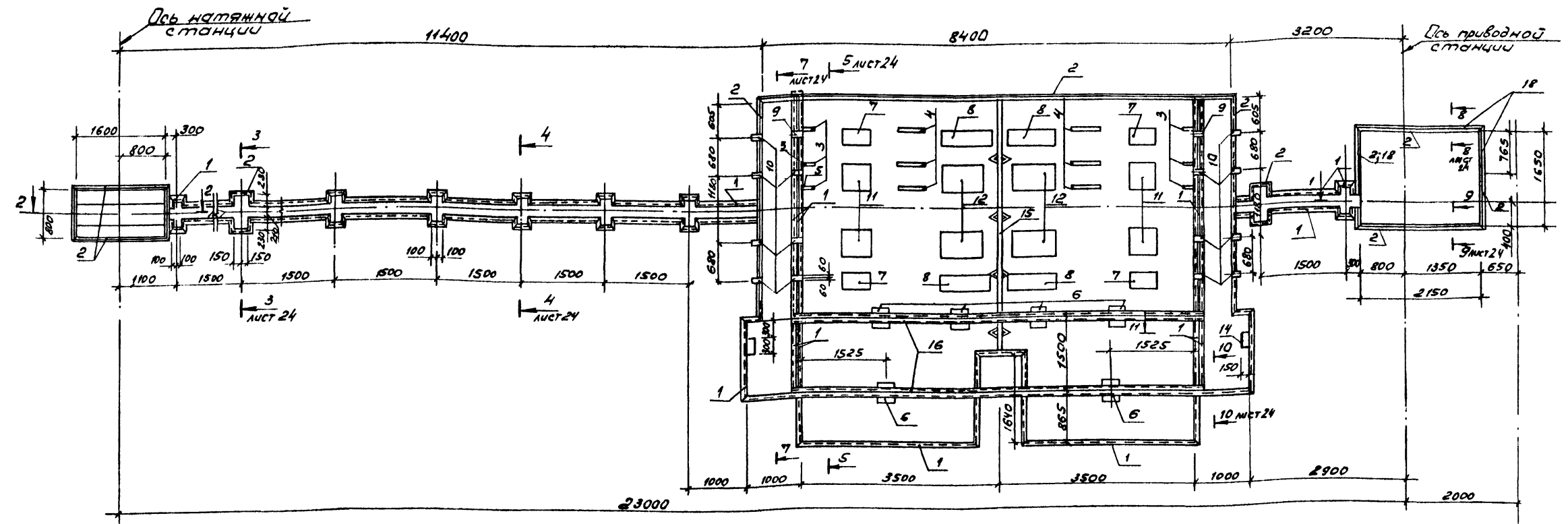
Подземное хозяйство ГИПРОАВТОТРАНС

Фундамент Формы ФОМ 9... ФОМ 14

Копирован Сельская Новая Формат А2

Согласовано на связи с проектом фундамента Рук. гр. ОВ. Инженер...

Альбом 3



Спецификация монолитной конструкции фундамента Ф0м 17 начало

(окончание)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
	1		1.400-15.81.540	МН 548	722	м
	2		1.400-15.81.550	МН 554	322	м
	3		Альбом 7 -кн.и.мн 1	МН 1	6	
	4		Альбом 7 -кн.и.мн 2	МН 2	6	
	5		Альбом 7 -кн.и.мн 3	МН 3	6	
	6		3.400-6/76 лист 20	МН1-31	6	
	7		Альбом 7 -кн.и.мн 4	МН 4	4	
	8		Альбом 7 -кн.и.мн 5	МН 5	4	
	9		3.400-6/76 лист 19	МН1-23	4	
	10		3.400-6/76 лист 19	МН1-19	14	
	11		-кн.и.мн 6	МН 6	4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		12	Альбом 7 -кн.и.мн 7	МН 7	4	
		13	Альбом 7 -кн.и.мн 8	МН 8	9	
		14	Альбом 7 -кн.и.мн 9	МН 9	8	
		15	Альбом 7 -кн.и.мн 10	МН 10	1	
				Детали		
		16	без черт.	С14 P=7400 ГОСТ 8240-72 ВСТ 3 сн 5	4	91,0 кг
		17	без черт.	С10 P=180 ГОСТ 8240-72 ВСТ 3 сн 5	4	1,55 кг
		18	без черт.	6516 P=3806 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 сн 5	1	11,65 кг
				Материалы		
				бетон класса В15	-	50 м <sup>3</sup>

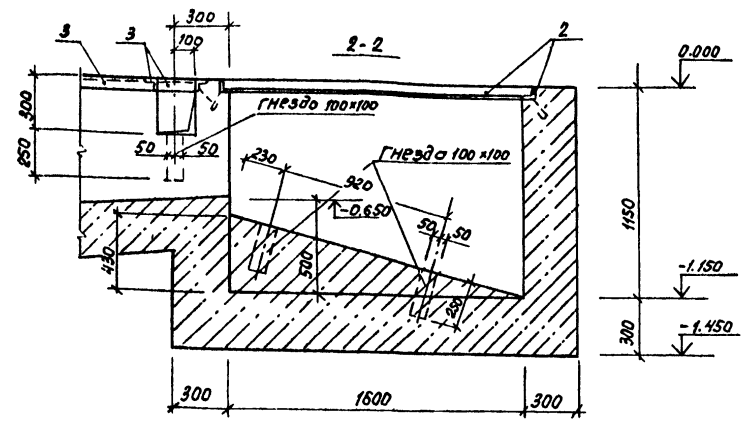
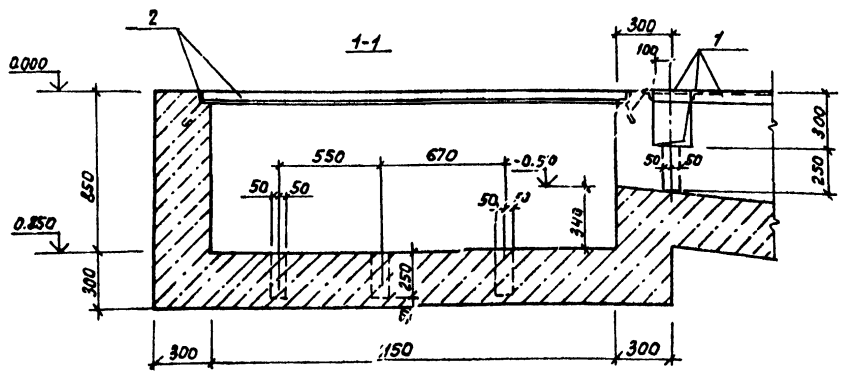
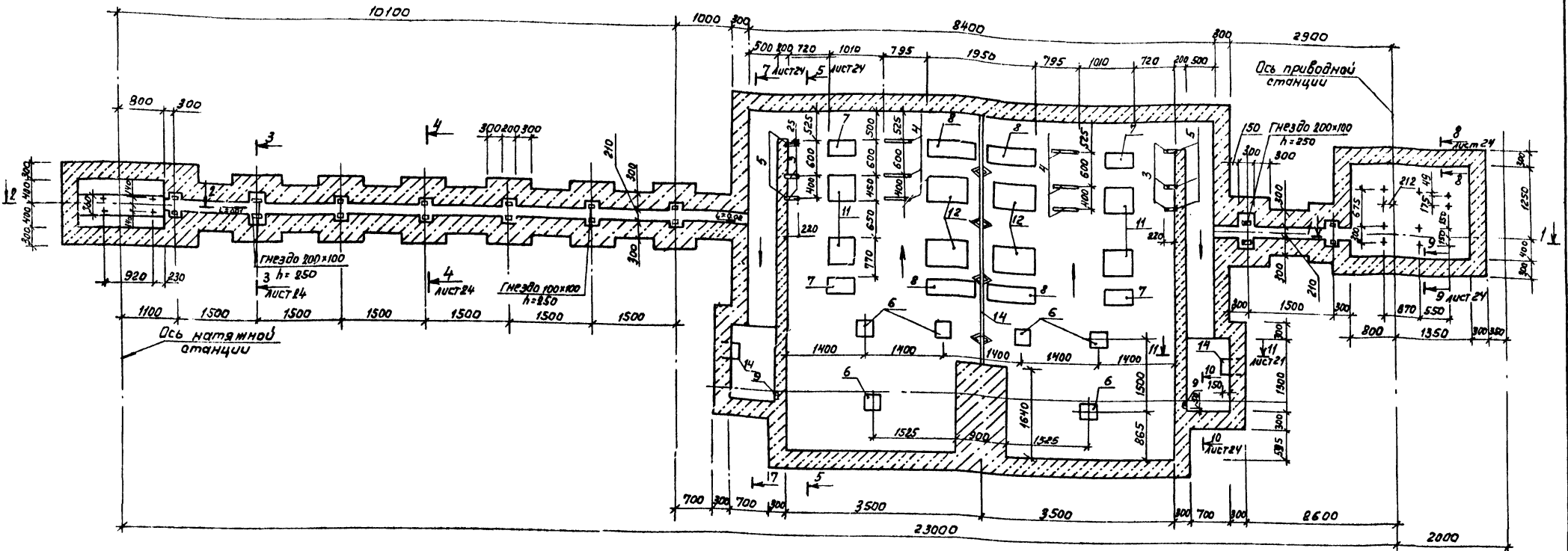
Привязки	
Шк. №	

ГЛП	Коротаев		503-1-74 89	КМ
Рук.вр.	Варшавин			
П.е.печ.	Стрелкин		Автомобильное автотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой	
Рук.гр.	Шаргород		Производственный корпус №1	
Вед.инж.	Курьянов		Станция	Лист
Лин.инж.	Мерзлякова		рп	22
Лист № 22			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Лист № 22

Подземное хозяйство фундамента Ф017. План № от. 0.000

Рис. 3

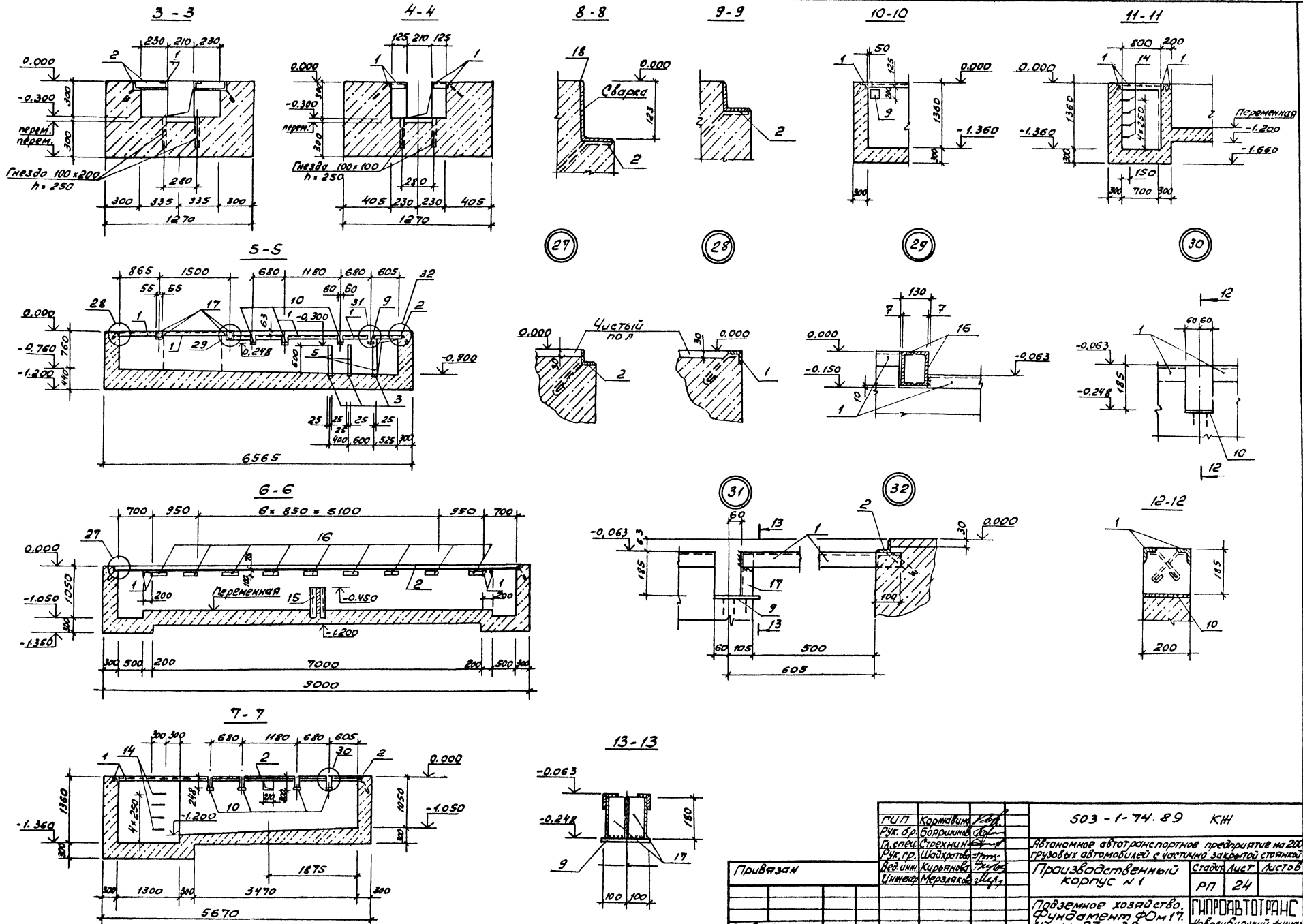


Ведомость расхода стали на элемент, кг  
изделия закладные

Марка элемента	Арматура класса		Прокат марки										Всего	Общий расход										
	I		В Ст3 сп5 ГОСТ 380-88																					
	ГОСТ 573-82*	h=35гс	ГОСТ 8509-86		ГОСТ 8240-72*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*															
φ20	У700/1/8	φ10	φ12	У700	150x5	163x5	У700	С10	С14	У700	65x6	50x10	У700	120x8	200x8	200x10	300x10	450x10	С30x6	У700				
ФРОМ 17	84,6	2'6	52,98	25,17	18,4	96,55	393,58	26,94	42,46	6,2	364,0	370,2	11,65	31,32	42,97	21	10	123,96	114,74	17,8	114	565,5	1521,3	1521,3

ГП	Коробина		503-1-74.89	КН
Рук. бр.	Байрашине			
Л. спец.	Стархнин			
Рук. гр.	Шайхурова			
Вед. инж.	Курьянова			
Инж.	Мерлякова			
Производственный корпус №1				Сталь
				Лист
				Листов
				РП
				23
Подземное хозяйство. Фундамент ФРОМ 17. План на отм. н.н.м. 0,000				ГИПРОАВТОТРАН
				Новосибирский филиал
Копирован				Формат А2

Л. Голубов

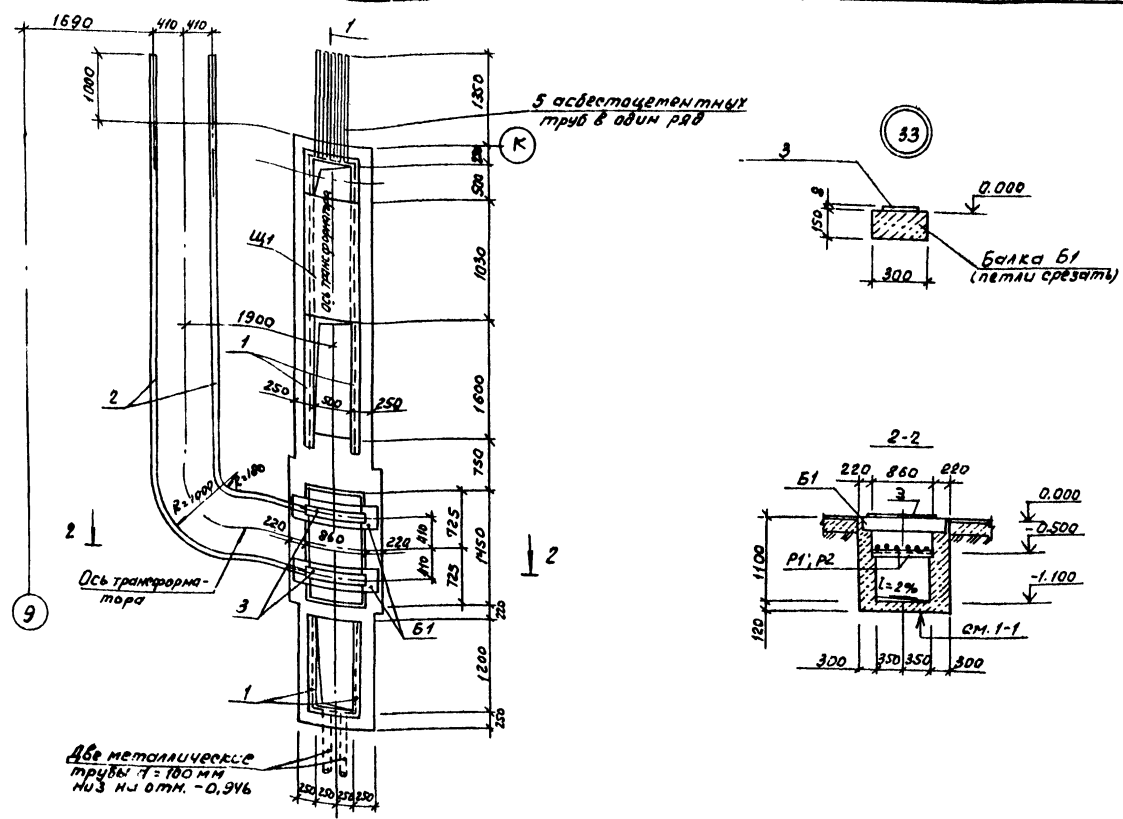


Указаны размеры в мм. Листы

Привязан		503-1-74.89 КН	КН
Лист №		Производственный корпус №1	РП 24
Лист №		Подземное хозяйство, фундамент ФОМ 17, узлы 27... 32	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировал А.С.

Лист № 3

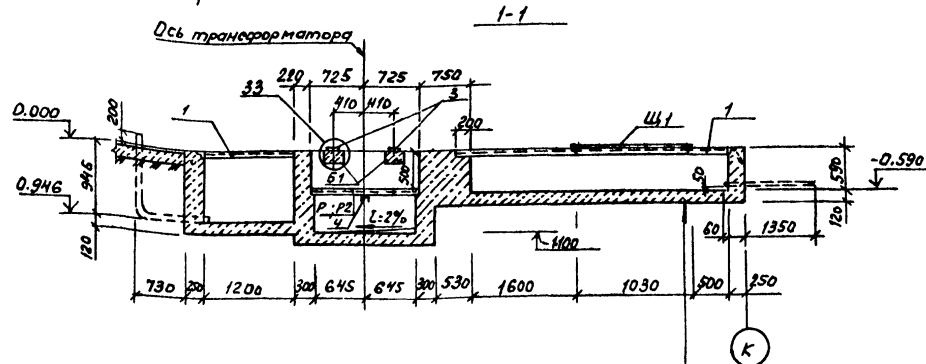


Спецификация элементов сборной конструкции на фундамент Фом 18

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Примеч.
Б1	3.006.1-2/87 вып.2	Балка Б1	2	130	
Р1	Альбом 7 -к.м.рш1	Решетка Рш1	1	21,8	
Р2	Альбом 7 -к.м.рш2	Решетка Рш2	1	24,4	
Щ1	Альбом 7 -к.м.щ1	Щит Щ1	1	44,12	

Спецификация монолитной бетонной конструкции на фундамент Фом 18

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Фундамент Фом 18</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Узлы закладные</u>		
		1	3.400-6/76 л.39	МН 4-46	10,46	4,4 кг
		2	3.400-6/76 л.17	МН 1-10	14,1	5,1 кг
				<u>Детали</u>		
Б4		3		-8x100 ГОСТ 103-76, e=700	2	4,4 кг
Б4		4		ГМ10 ГОСТ 8240-72, e=850	1	7,3 кг
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон класса В12,5	-	4,46 м <sup>3</sup>



1. Поверхность небетонируемых закладных деталей окрасить эмалью марки ПФ133 по ГОСТ 926-82 по грунту марки ГФ-020.
2. Позицию 2 пристрелить к балке дюбелями ДГП 4,5x50 в 3-х точках

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы закладные								Всего	Общий расход
	Арматура класса А-III, 35Гс				Прокат марки ВСт3 Сп5 ГОСТ 380-88					
	ГОСТ 5781-82 *	ГОСТ 8240-72 *	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 103-76 *	φ 8	Итого	С 10	Итого		
Фом 18	11,92	11,92	7,3	7,3	39,13	39,45	8,8	66,27	73,07	133,72

Утрамбованный щебнем грунт  
Бетон класса В12,5

503-1-74.89 КМ  
Автономное автомобильное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой

Производственный корпус №1  
Сталь Лист

Подземное хозяйство. Фундамент Фом 18  
ГИПРОБТОТРАНС  
Нобелевский филиал

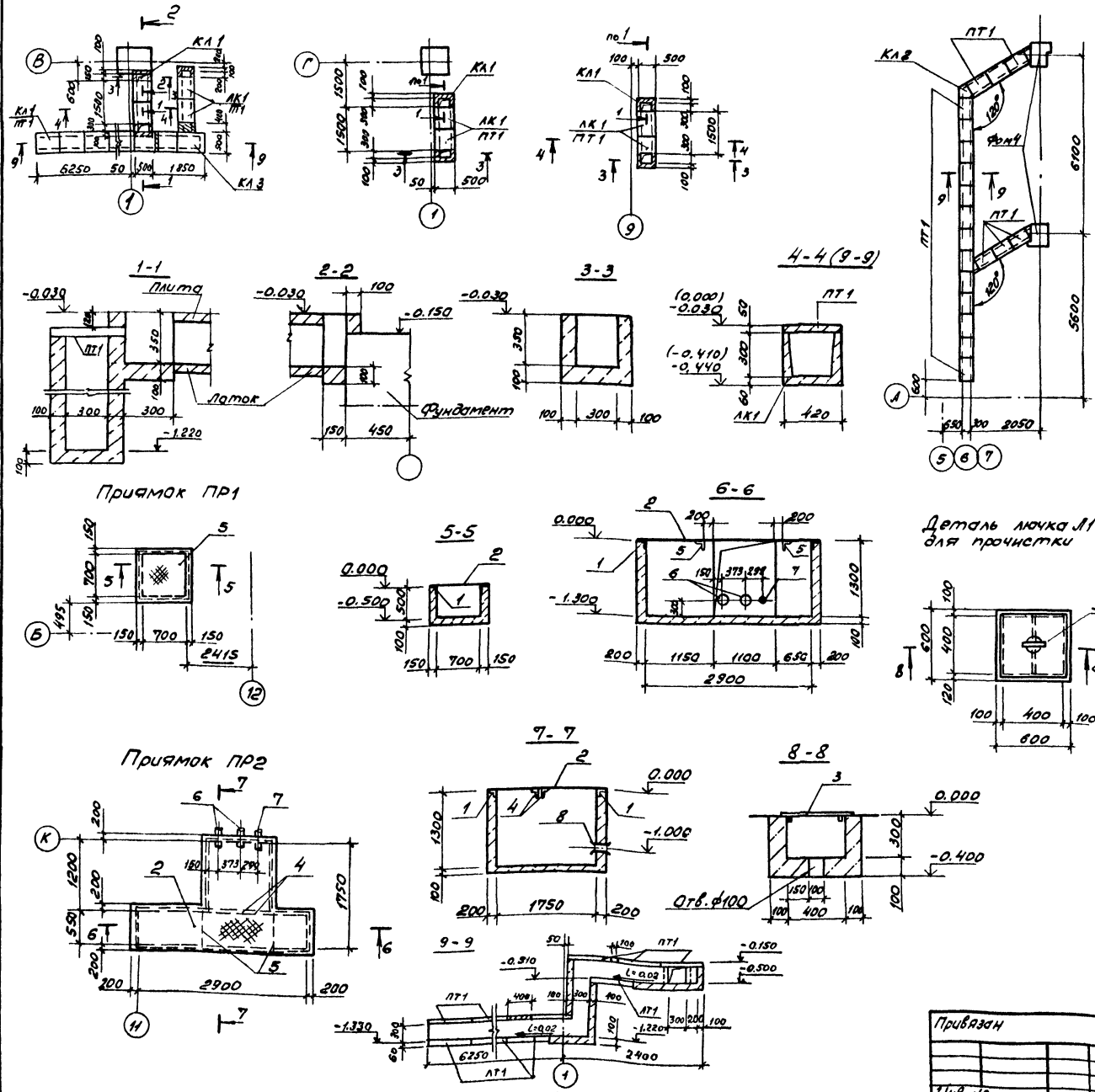
Копировал А.И.  
Формат А 9

Согласовано: Рук. пр. элект. строительства ШИП  
Лист № 3



Схемы расположения лотков, плит перекрытия каналов КА1, КА2, КА3.

Альбом 3



Спецификация к схеме расположения каналов КА1, КА2, КА3 и лючка Л1

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
		ЛОТКИ, ПЛИТЫ			
КА1	3.006.1-2.87 вып.1	Л 19-8	74	110	
ПТ1	3.006.1-2.87 вып.2	ПТ1-5	76	40	
3	Альбом 7	-КМ.М.М.К1 Крышка МК1	1		

Спецификация монолитной конструкции каналов КА1, КА2, лючка Л1, прямых ПР1, ПР2

Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	Канал КА1/КА2		
	Материалы		
	Бетон класса В7,5		0,31 м³
	Канал КА3		
	Материалы		
	Бетон класса В7,5		0,45 м³
	Лючок Л1		
	Материалы		
	Бетон класса В7,5		0,1 м³
	Прямаяк ПР1		
	Сборочные единицы		
	Изделие закладное		
1	1.400-15 вып.1	МН 548	3м
	Детали		
2	без черт.	Сталь рифл. В-5, ГОСТ 8558-77	0,81 42,3 кг
	Материалы		
	Бетон класса В12,5		0,35 м³
	Прямаяк ПР2		
	Сборочные единицы		
1	1.400-15 вып.1	Изделие закладное МН 548	9%
	Детали		
2	без черт.	Сталь рифл. В-5, ГОСТ 8558-77	4,02 42,3 кг
4	без черт.	150x5 ГОСТ 8508-86, В-500	2 5,7 кг
5	без черт.	150x5 ГОСТ 8508-86, В-500	2 3,6 кг
6	5.900-2	Сальник Ду 125, В-200	2
7	5.900-2	Ду 50, В-200	1
	Материалы		
	Бетон класса В12,5		3,1 м³

503-1-74.89 КМ

Ген.пр. Кравченко  
 Рук.пр. Боровицкий  
 Пл.пр. Сторожинский  
 Рук.пр. Шаймуратов  
 Вед.инж. Курбанов  
 Ст.инж. Михайлов

503-1-74.89 КМ

Являющееся автомобилем на 200 грузовой автомобиль с частично закрытой кабиной

Производственный корпус №1

Сталь лист Листов

РП 26

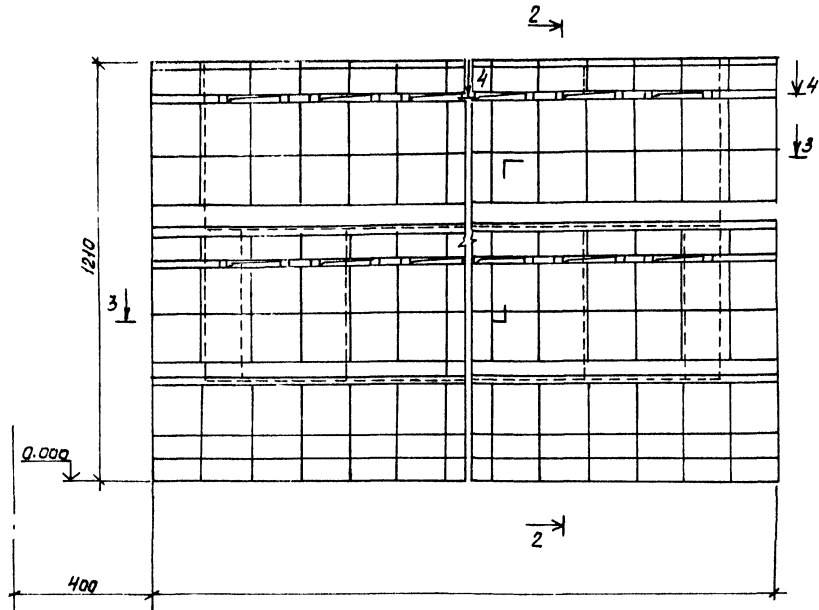
Схемы расположения лотков, плит перекрытия каналов КА1, КА2, лючка Л1, прямых ПР1, ПР2, детали лючка для прочистки

ГИПРОАВТОТРАНС

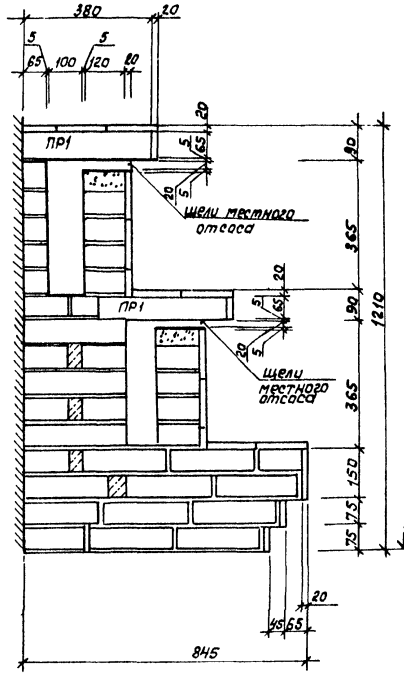
Наблюдательный филиал

А165001.3

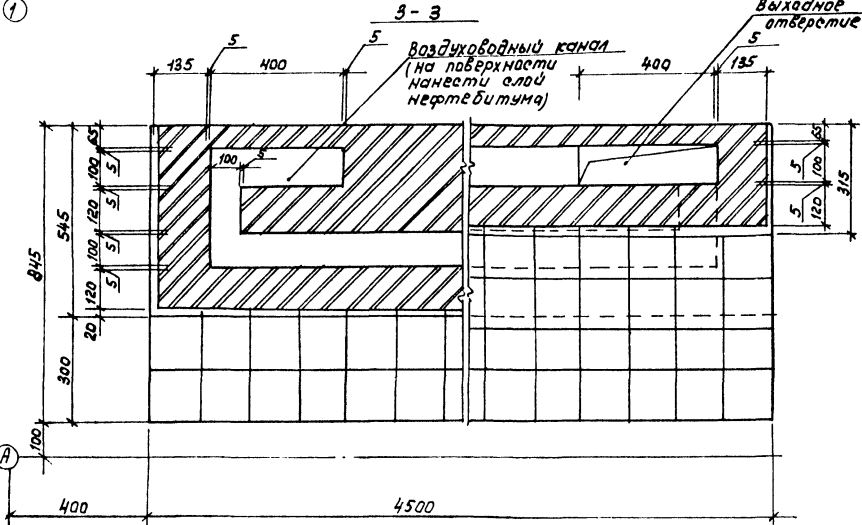
1-1



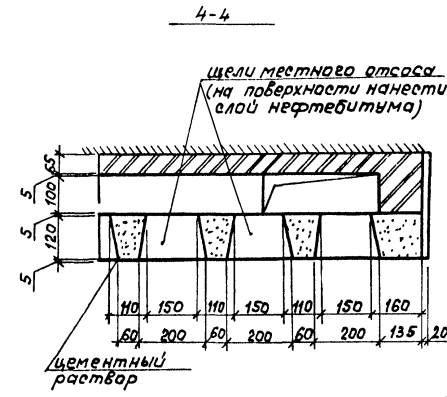
2-2



3-3



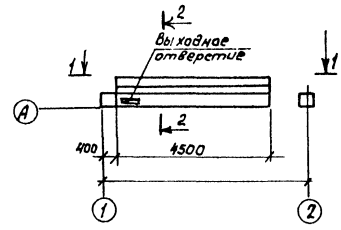
4-4



Спецификация на стеллаж

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса ед. кг	Примечание
ПР1	1.038.1-1 Вып. 2	ПП12-3	8	72	

План расположения стеллажа



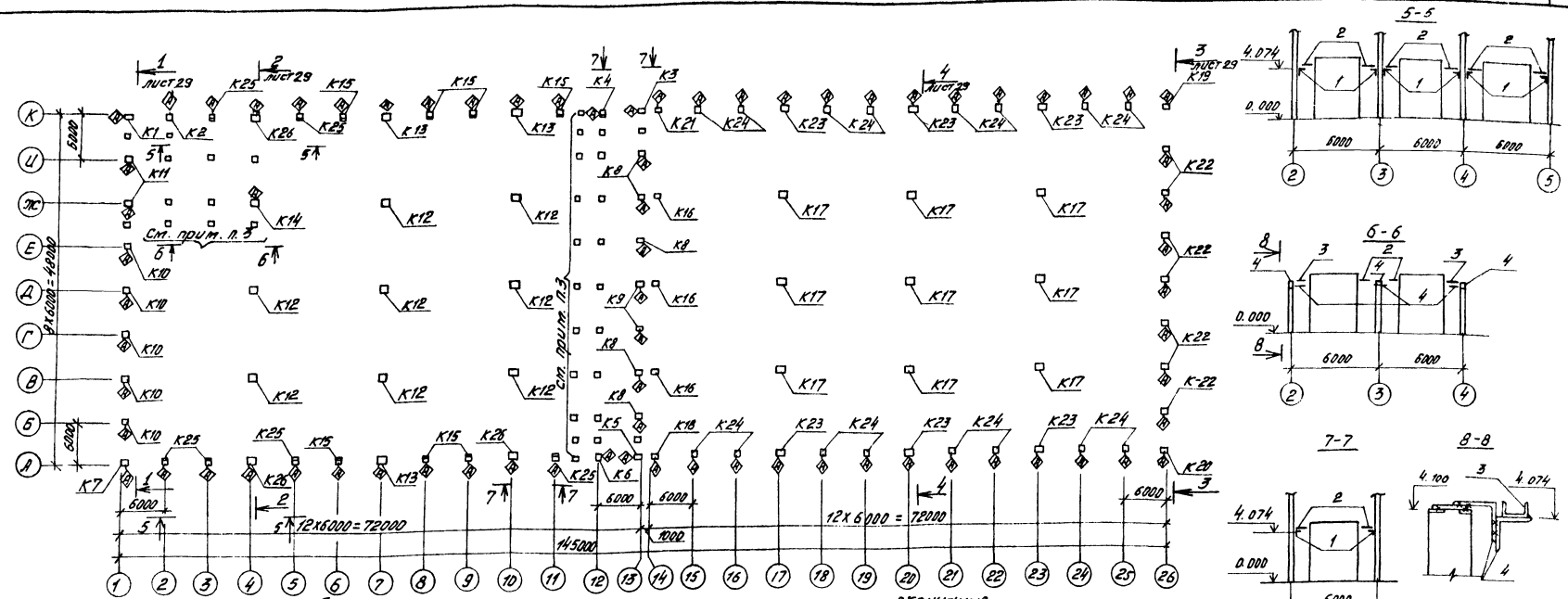
1. Отм. 0.000 соответствует отметка чистого пола производственного корпуса.
2. Кладку стен стеллажей вести из красного полнотелого кирпича марки КР 75/1800/15/.
3. Перегородки в щелях местного отсоса выполнить из цементного раствора.
4. На внутренние поверхности воздуховодных каналов нанести слой нефтбитума марки 5 или 2-3 слоя асфальтового лака.
5. После облицовки стеллажа специальными кислотостойкими плитками, швы на горизонтальных поверхностях заполнить расплавленным парафином.
6. Бетонные конструкции выполнять из бетона кл. В12.5.
7. Расположение стеллажей в зарядной ам. лист ТХ-7 количество стеллажей - 2 шт.

Согласовано  
рук. ла  
Ирченко  
Спецификация  
Получить и дать взамен

ГШ	Корнавино	Рук. 2	503-1-74.89	КЖ
Рук. 3р.	Бояринов	С	Бетонная автомобильная передвижная на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой кабиной	
Рук. 2р.	Старухин	С	Производственный корпус №1	
Рук. 1р.	Шайрабов	С	Стеллаж для зарядки аккумуляторов	
Инж.	Курьянов	С	Станция	Лист 27
	Лехенько	С		Листов

Привязка	
Им. №	

Альбом 3



Спецификация к схеме расположения колонн балок (начало)

Марка, Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед, кг	Примечание
		I, II - ветровой район(ы)			
		КОЛОННЫ			
K1	Альбом 7 - КЖУК1, К2	K72-6-a-1	1	3000	
K2	K1, K2	K72-6-1	1	3300	
K3	K3, K4	K72-6-a-2	1	3000	
K4	K3, K4	K72-6-2	1	3300	
K5	K5, K6	K72-6-a-3	1	3000	
K6	K5, K6	K72-6-3	1	3300	
K7	K7, K8	K72-1-a-1	1	3000	
K8	K7, K8	K72-6-a-4	5	3000	
K9	K7, K9	K72-6-a-5	2	3000	
K10	K10, K8, K25, K26	K72-1-a-2	5	3000	
K11	K10, K8, K25, K26	K72-6-a-6	2	3000	
K12	1.423-3 б/н.п.1	K72-26	8	4800	
K13	Альбом 7 - КЖУК10, К18, К24	K72-26-1	3	4800	
K14	K10, K15, K25, K26	K72-26-2	1	4600	
K15	K10, K15, K25, K26	6КФ85-1-Н-а-1	7	2400	
K16	КЖУК16	K48-10а	3	1700	
K17	1.423-3 б/н.п.1	K48-39	9	2600	
K18	Альбом 7 - КЖУК18, К24	K48-10-a-1	1	1700	
K19	-К18, К24	K48-10-a-2	1	1700	

ОКОНЧАНИЕ

Марка, Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед, кг	Примечание
K20	Альбом 7 - КЖУК18, К24	K48-10-a-3	1	1700	
K21	K18, К24	K48-10-a-4	1	1700	
K22	K18, К24	K48-10-a-5	7	1700	
K23	K18, К24	K48-39-1	6	2600	
K24	K18, К24	1КФ81-1-Н-а-1	16	1400	
K25	K10, K15, K25, K26	6КФ85-1-Н-а-2	6	2400	
K26	K10, K15, K25, K26	K72-26-3	3	4000	
		Балки			
Б1	1.462.1-18 б/н.п.1	16П6-3.0 П-Н	24	2200	
Б2	1.462.1-18 б/н.п.2	БП12-4.0 П-Н	28	8500	
		Шарниры листовые			
	1.465.1-14 б/н.п.2	МС10	512	1,6	см. прим. п. 4
		Крепление рамы ворот			
1	без черт.	1.180x110x10x2509-86, С=200	18	6,1	см. прим. п. 7
2	без черт.	С18 ГОСТ 8240-72*, С=870	20	14,2	
3	без черт.	С18 ГОСТ 8240-72*, С=1050	2	17,1	
4	без черт.	1.850x16 ГОСТ 8240-76, С=220	3	13,5	

1. Монтаж конструкции производить в соответствии с указаниями СНиП II-16-80 и примечаний серии.
2. Знак «Ф» для ориентации колонн.
3. Схемы расположения колонн венткамер см. лист 35.
4. Листовые шарниры МС10 приварить к закладным извлекать болты согласно документа 1.465.1-14. 2-см.3 для осей 1, 3, 26 по схеме Г, для осей 4, 7, 10, 17, 20, 23 по схеме В, для оси 14 по схеме Б об монтируется (только с одной стороны).
5. Приварку листовых шарниров производить электродом типа Э-42.
6. Для защиты сварного шва приварки листового шарнира от коррозии произвести его защиту раствором по детали «А» серии 1.465.1-14. 2-см.5 лист 2.
7. Монтажный чертеж ворот см. шифр 42-74 б/н.п.1, лист 19.

ГЛП	Корпусовый	22	503-1-74.89-КЭС
Рук. др. Большой	Стрелочный	22	
Рук. др. Шпиртовой	Шпиртовой	22	
Руч. др. Шпиртовой	Шпиртовой	22	

Автономное автономное преобразование на 200  
 10000х10000х10000 с частичной заправкой стальной

Производственный корпус №1

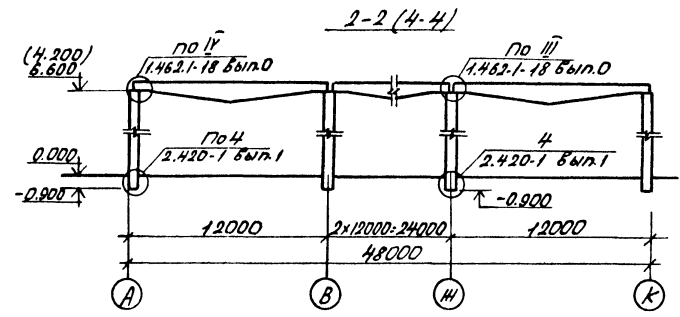
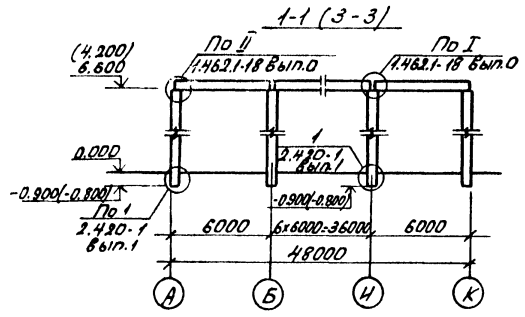
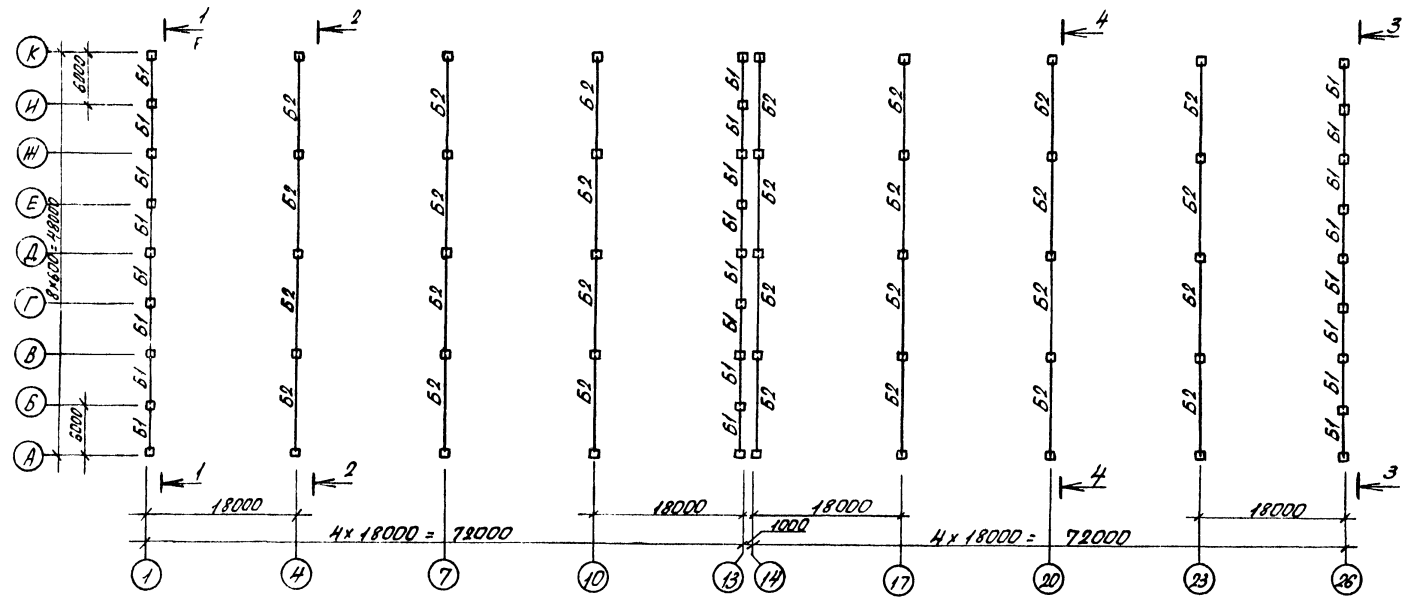
Схема расположения колонн

ГИПРОАВТОТРАНС  
 Новосибирский филиал  
 Формат А2

Униформированная таблица

Привязан  
 Униформированная таблица

Л.И.Орн. 3



Спецификацию к схеме расположения балок см. лист 28.

УИИ.И.Орн. 3

Привязан		ГМП Кормалина / С.В.		503-1-74.89 КИ	
		Рук.вр. Бояришина / С.В.		Автомобильное автотранспортное предприятие на 800 мест	
		И.д. спец. Сторехин / С.В.		завода автомобилей с частично закрытой этажкой	
		Рук.пр. / Ойратов / С.В.		Производственный корпус №1	
		Вед.инж. Курьянов / С.В.		Студия Лист Листов	
		Ст.инж. Мухоморова / И.И.		РП 29	
				Схема расположения балок	
				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Копировал Свастьянова Формат А3

Схема расположения торцового фахверка по оси А, К

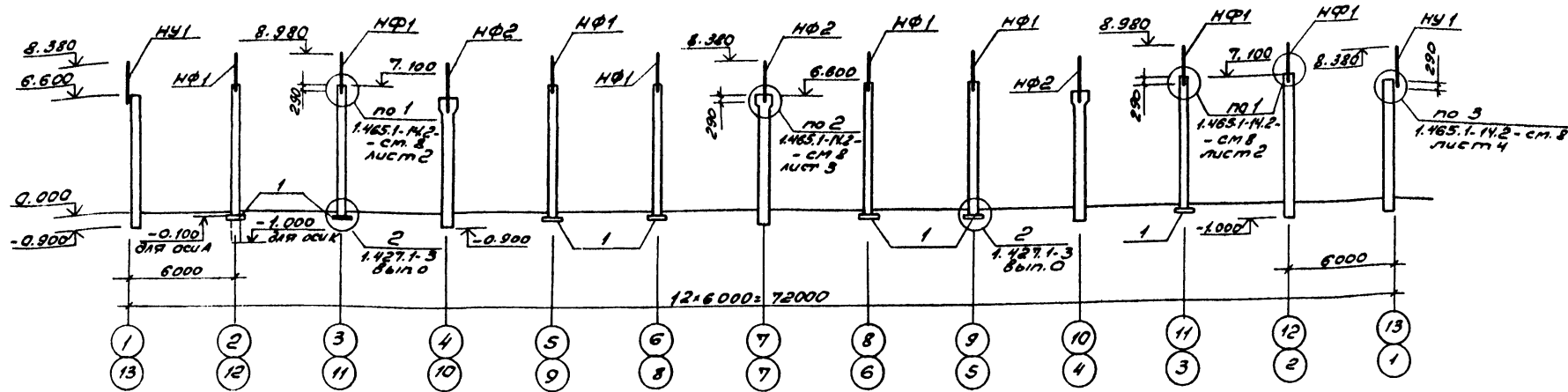
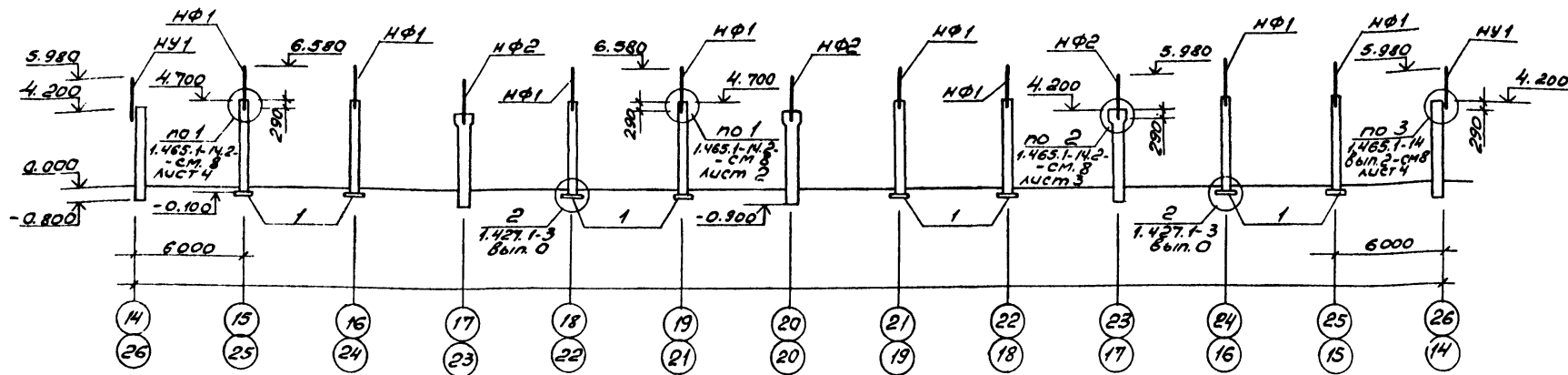


Схема расположения торцового фахверка по оси А, К



Спецификация к схеме расположения торцового фахверка

Марка	Наименование	Обозначение	кол.	Масса, кг	Примечание
		Насадки			
НУ1	без черт.	Л160Н10 ГОСТ 8509-86, 2-200	8	51,13	
НФ1	1.030.1-1 вып. 4-1	НС1	32	82,0	
НФ2	1.030.1-1 вып. 4-1	НС1-1	12	76,7	см. прил. п. 5
		Узлы соединительные			
МС1	1.465.1-14 вып. 2	МС1	32	1,9	
МС2	1.465.1-14 вып. 2	МС2	32	1,6	
МС3	1.465.1-14 вып. 2	МС3	32	0,8	
1	1.030.9-2 вып. 7,4,2	МС38	30	22,0	

1. Схему расположения колонн см. лист 28.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Монтажные швы приняты h шва: 8 мм и выполняются после окончательной выверки конструкций.
4. Монтаж конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП 3.03.01-87, и указаниями примененных серий.
5. Насадку НС1- укоротить на 100 мм.

И.П. Коржавин	Коржавин	503-1-74.89	КЖ
Сук. Др. Боряшинов	Боряшинов		
В. А. Сидоркин	Сидоркин		
Сук. Гр. Шадрин	Шадрин		
Ведущий Курьянова	Курьянова		
Ст. инж. Михайлова	Михайлова		

Автономное автотранспортное предприятие № 200 грузавых автомобилей с частично закрывающейся кабиной

Производственный корпус №1

Станция Лист Листов

рп 50

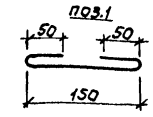
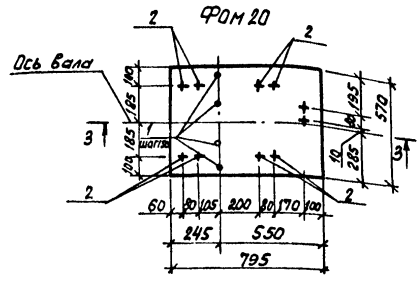
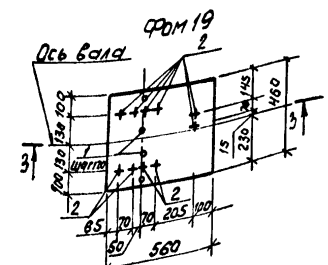
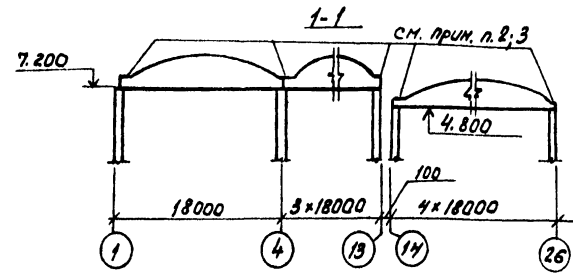
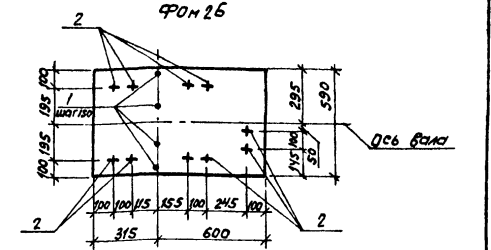
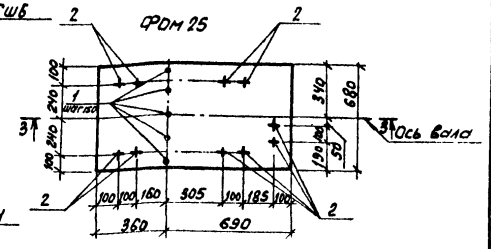
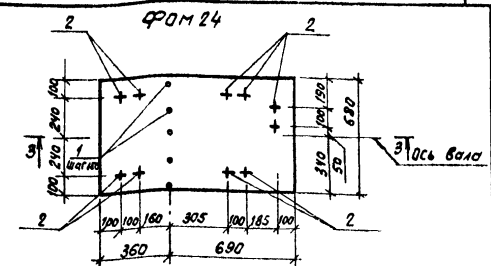
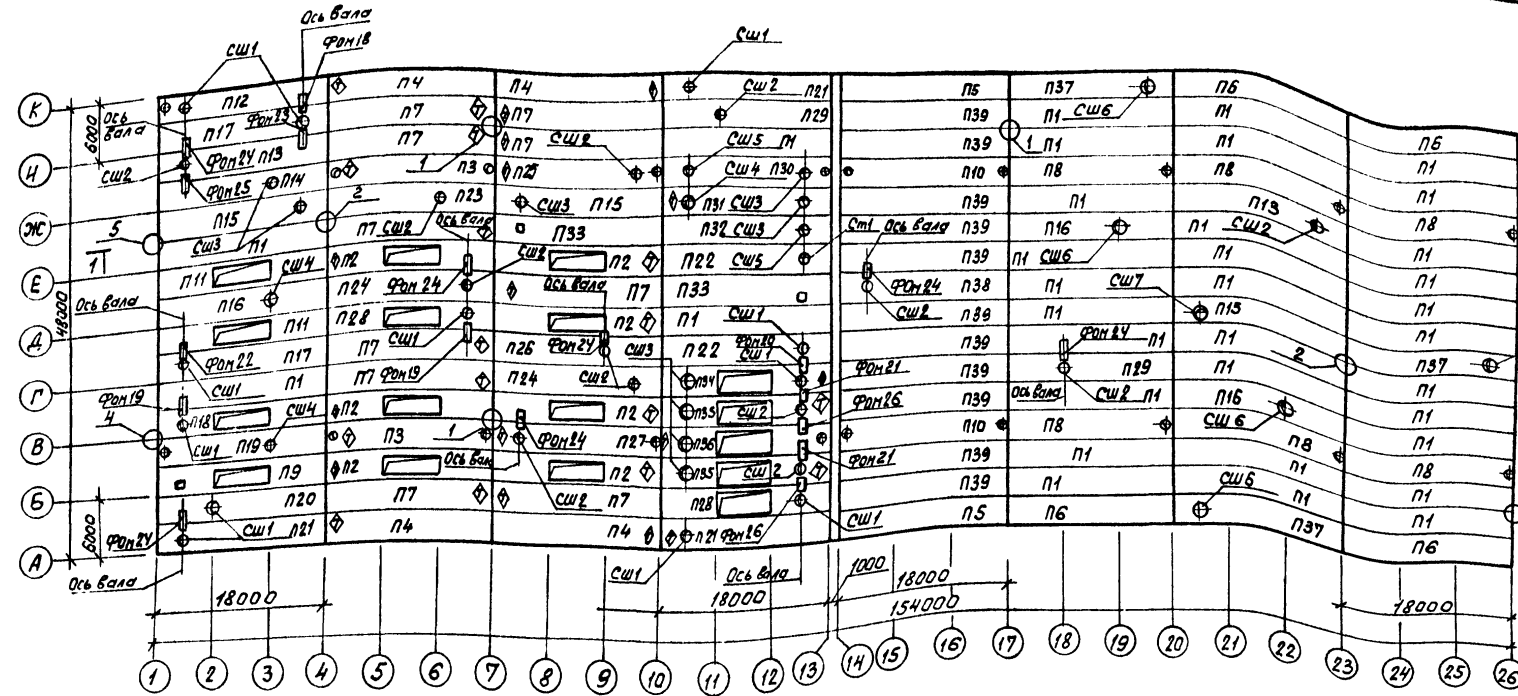
Схемы расположения торцового фахверка

ГИПРОАВТОТРАНС

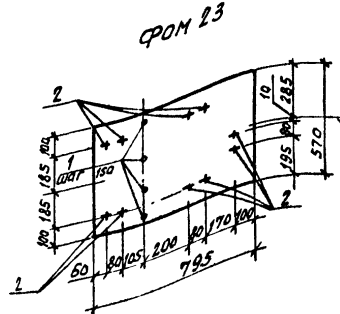
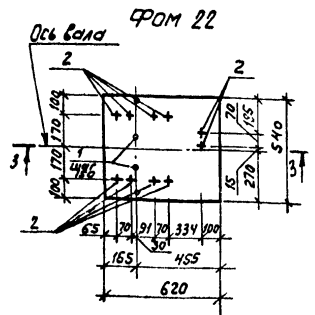
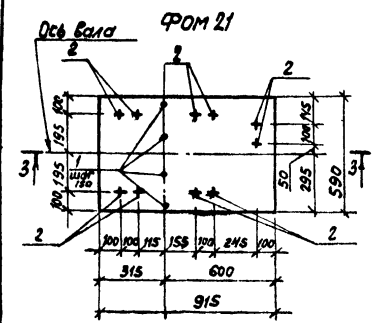
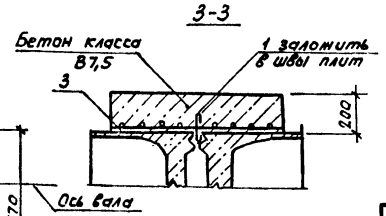
И.В. Не

Альбом 3

Рис. 3



1. Знак <math>\diamond</math> дан для ориентации плит покрытия при монтаже.
2. Торцы плит приварить к листовым шарнирам по узлам серии 1.465.1-14.2-см.5 листы 1...3
3. замоноличивание швов между плитами выполнять по листам серии 1.465.1-14.2-см.5.
4. Болты устанавливать на эпоксидном клее в просверленные скважины при установке оборудования
5. Спецификацию к схеме расположения плит покрытия и фундаментов см. лист 32.



Согласовано  
Инж. З.П. Кутырев  
Инж. А.И. Мухоморов

Привзач	ГЛП	Корчагина	503-1-74.89 - КИ	Автомобильное транспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой	Производственный корпус №1	Станд. лист	Листов
	Инж. №	Рук. бр. Богршина				РП	31
	Инж. №	Инж. Шихратова					
		Инж. Кирьянова					
		Инж. Морозкова					

Копирован З. Формат А 2

Спецификация к системе расположения плит покрытия, ступеней, фундаментов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
				Масса ед.изм.	Примеч.
		Плиты			
		Угловой район № 10 (100х100)			
П3	Альбом7-КЖСЦ.П2...П6	КЖСЦ188-5АУК-Н-1	2	9780	
П4	П2...П6	КЖСЦ187-5АУК-Н-1	4	9780	
П6	П2...П6	КЖСЦ187-7АУ-Н-1	4	9780	
П7	П7...П11	КЖСЦ181-5АУК-Н-2	10	9780	
П9	П7...П11	ЭКЖСЦ189Б-5АУ-Н-1	1	10700	
П11	П7...П11	ЭКЖСЦ189Б-5АУ-Н-1	2	10700	
П12	П12...П16	КЖСЦ188А-7АУ-Н-1	1	10550	
П15	П12...П16	КЖСЦ188В-7АУ-Н-1	3	10800	
П18	П17...П21	ЭКЖСЦ184-9АУ-Н-1	1	10870	
П21	П17...П21	КЖСЦ188А-7АУ-Н-4	3	10550	
П22	П22...П25	КЖСЦ188А-5АУК-Н-1	2	10550	
П23	П22...П25	КЖСЦ188Т-5АУК-Н-1	1	10700	
П24	П22...П25	КЖСЦ188Т-5АУК-Н-2	2	10700	
П25	П22...П25	КЖСЦ188Т-5АУК-Н-3	1	10700	
П26	П26...П29	КЖСЦ188Т-5АУК-Н-4	1	10700	
П27	П26...П29	КЖСЦ188Т-5АУК-Н-5	1	10700	
П30	П30...П33	КЖСЦ188Б-5АУК-Н-1	1	10250	
П31	П30...П33	КЖСЦ188Б-5АУК-Н-1	1	11880	
П32	П30...П33	КЖСЦ188Т-5АУК-Н-6	1	10700	
П33	П30...П33	КЖСЦ188-5АУК-Н-2	2	9780	
П34	П34...П37	ЭКЖСЦ189Б-5АУ-Н-1	1	11900	
П35	П34...П37	ЭКЖСЦ189Б-5АУ-Н-1	2	10250	
П36	П34...П37	ЭКЖСЦ189В10-5АУ-Н-1	1	11120	
П37	П34...П37	КЖСЦ188В10-7АУ-Н-2	3	10800	
		Угловой район № 15 (150х150)			
П3	Альбом7-КЖСЦ.П2...П6	КЖСЦ188-6АУК-Н-1	2	9780	
П4	П2...П6	КЖСЦ187-6АУК-Н-1	4	9780	
П6	П2...П6	КЖСЦ187-9АУ-Н-1	4	9780	
П7	П7...П11	КЖСЦ181-6АУК-Н-2	10	9780	
П9	П7...П11	ЭКЖСЦ189Б-10АУ-Н-1	1	10100	
П11	П7...П11	ЭКЖСЦ189Б-10АУ-Н-1	2	10100	
П12	П12...П16	КЖСЦ188А-9АУ-Н-1	1	10550	
П15	П12...П16	КЖСЦ188В-9АУ-Н-1	3	10800	
П18	П17...П21	ЭКЖСЦ184-10АУ-Н-1	1	10870	
П21	П17...П21	КЖСЦ188А-9АУ-Н-4	3	10550	
П22	П22...П25	КЖСЦ188А-6АУК-Н-1	2	10550	
П23	П22...П25	КЖСЦ188Т-6АУК-Н-1	1	10700	
П24	П22...П25	КЖСЦ188Т-6АУК-Н-2	2	10700	
П25	П22...П25	КЖСЦ188Т-6АУК-Н-3	1	10700	
П26	П26...П29	КЖСЦ188Т-6АУК-Н-4	1	10700	
П27	П26...П29	КЖСЦ188Т-6АУК-Н-5	1	10700	

ОКОНЧАНИЕ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.изм.	Примеч.
П30	Альбом7-КЖСЦ.П30...П33	КЖСЦ188В10-5АУК-Н-1	1	10250	
П31	П30...П33	КЖСЦ188Б-5АУК-Н-1	1	11880	
П32	П30...П33	КЖСЦ188Т-5АУК-Н-6	1	10700	
П33	П30...П33	КЖСЦ188-6АУК-Н-2	2	9780	
П34	П34...П37	ЭКЖСЦ189Б-10АУ-Н-1	1	11900	
П35	П34...П37	ЭКЖСЦ189Б-10АУ-Н-1	2	10250	
П36	П34...П37	ЭКЖСЦ189В10-10АУ-Н-1	1	11120	
П37	П34...П37	КЖСЦ188В10-9АУ-Н-2	3	10800	
		Для всех районов			
П1	1.465.1-14 Вып.3	КЖСЦ187-7АУ-Н	34	9780	
П2	Альбом7-КЖСЦ.П2...П6	КЖСЦ189Б-7АУК-Н-1	7	10100	
П5	П2...П6	ЭКЖСЦ187-7АУ-Н-1	2	10350	
П8	П7...П11	КЖСЦ188-7АУ-Н-1	6	9780	
П10	П7...П11	ЭКЖСЦ188-7АУ-Н-1	2	10350	
П13	П12...П16	КЖСЦ188Т-7АУ-Н-1	2	10700	
П14	П12...П16	КЖСЦ188В10-7АУ-Н-1	1	10800	
П16	П12...П16	КЖСЦ188А-7АУ-Н-1	3	10850	
П17	П17...П21	КЖСЦ188А-7АУ-Н-2	2	10550	
П19	П17...П21	КЖСЦ188А-7АУ-Н-2	1	10850	
П20	П17...П21	КЖСЦ188А-7АУ-Н-3	1	10550	
П28	П26...П29	ЭКЖСЦ189Б-7АУК-Н-1	2	10870	
П29	П26...П29	КЖСЦ188Т-7АУ-Н-2	2	10700	
П38	П12...П16	ЭКЖСЦ188Т-7АУ-Н-1	1	11270	
П39	1.465.1-14 Вып.3	ЭКЖСЦ187-7АУ-Н	11	10350	
		Ступени			
СШ1	1.494-24Б.1	СБ4Б-1	13	160	
СШ2	1.494-24Б.1	СБ7Б-1	13	320	
СШ3	1.494-24Б.1	СБ10Б-1	9	280	
СШ4	1.494-24Б.1	СБ14Б-1	3	460	
СШ5	1.494-24Б.1	СБ7Б-2	2	320	
СШ6	1.494-24Б.1	СБ14Б-2	5	460	
СШ7	1.494-24Б.1	СБ10Б-2	1	280	
	2.460-14 Вып.0	Угловые соединительные	184	0,4	
		Фундаменты			
Ф0М19	Лист 31	Ф0М19	2		
Ф0М20	Лист 31	Ф0М20	2		
Ф0М21	Лист 31	Ф0М21	1		
Ф0М22	Лист 31	Ф0М22	2		
Ф0М23	Лист 31	Ф0М23	1		
Ф0М24	Лист 31	Ф0М24	7		
Ф0М25	Лист 31	Ф0М25	1		
Ф0М26	Лист 31	Ф0М26	2		

Спецификация материалов изготовления фундаментов Ф0М19... Ф0М26

	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Ф0М19		
		Сторонние единицы		
1	Лист 31	ФБА1 Г0С75781-82* Р=250	4	0,06кв
2	ГОСТ 24379.0-80 24379.1-80	Болт М12М12х300 Болт 3к2	10	Прим. п.1
		Материалы		
		Бетон класса В7,5	0,05м <sup>3</sup>	
		Ф0М20 Ф0М23		
		Сторонние единицы		
1	Лист 31	ФБА1 Г0С75781-82* Р=250	4	0,06кв
2	ГОСТ 24379.0-80 24379.1-80	Болт М12М12х300 Болт 3к2	10	Прим. п.1
		Материалы		
		Бетон класса В7,5	0,09м <sup>3</sup>	
		Ф0М21 Ф0М26		
		Сторонние единицы		
1	Лист 31	ФБА1 Г0С75781-82* Р=250	4	0,06кв
2	ГОСТ 24379.0-80 24379.1-80	Болт М12М12х300 Болт 3к2	10	Прим. п.1
		Материалы		
		Бетон класса В7,5	0,108м <sup>3</sup>	
		Ф0М22		
		Сторонние единицы		
1	Лист 31	ФБА1 Г0С75781-82* Р=250	4	0,06кв
2	ГОСТ 24379.0-80 24379.1-80	Болт М12М12х300 Болт 3к2	10	Прим. п.1
		Материалы		
		Бетон класса В7,5	0,057м <sup>3</sup>	
		Ф0М24 Ф0М25		
		Сторонние единицы		
1	Лист 31	ФБА1 Г0С75781-82* Р=250	5	0,06кв
2	ГОСТ 24379.0-80 24379.1-80	Болт М12М12х300 Болт 3к2	10	Прим. п.1
		Материалы		
		Бетон класса В7,5	0,433м <sup>3</sup>	
3	ГОСТ 8478-81	ФБА1-200 36х1-80	140х4000	2,09м <sup>2</sup>

Систему расположения плит покрытия фундаментов см. Лист 31

Трибунов	

503-1-94.89 - КЖС

Исполнительное отобротранспортное предприятие №200

Производственный отдел

карьер №1

ПН 32

Инициализация системы раскладки плит покрытия, ступеней, фундаментов Ф0М19... Ф0М26

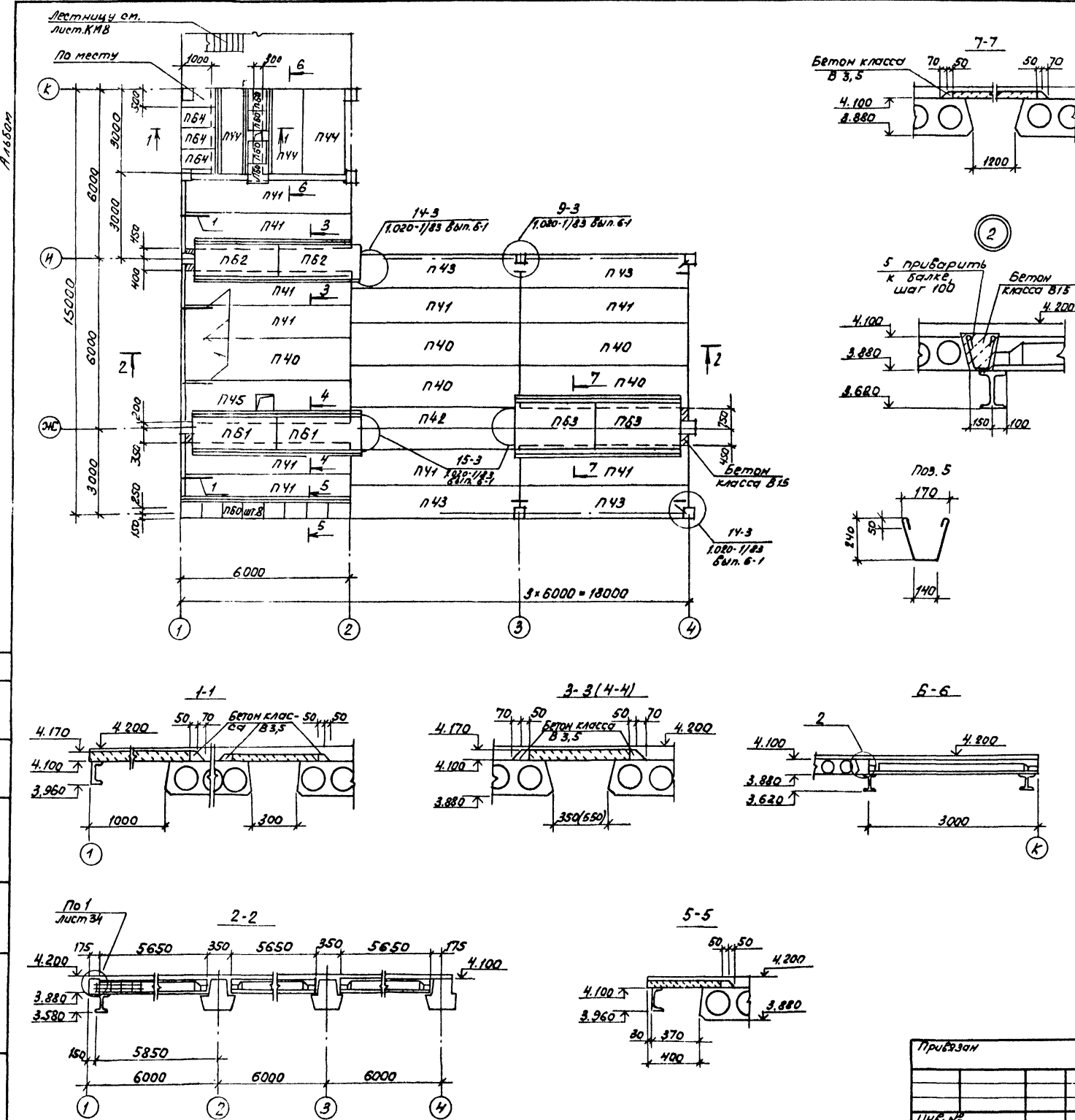
И.О. ПРОКОПОВИЧ

Лист 31

Спецификация к схеме расположения плит перекрытия

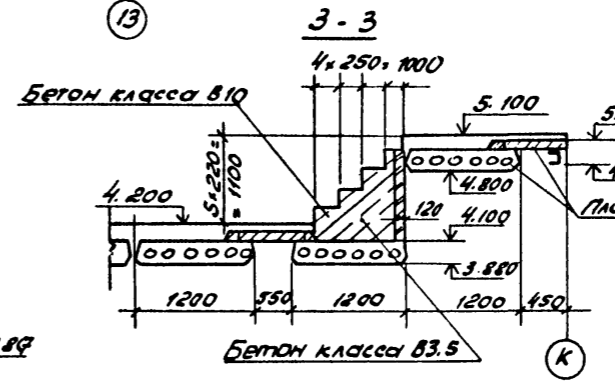
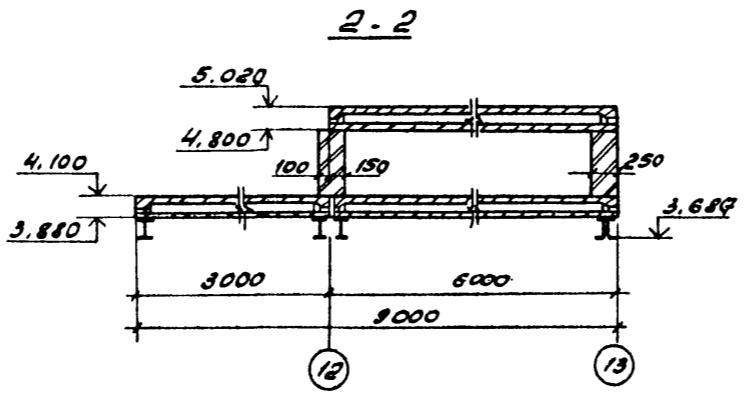
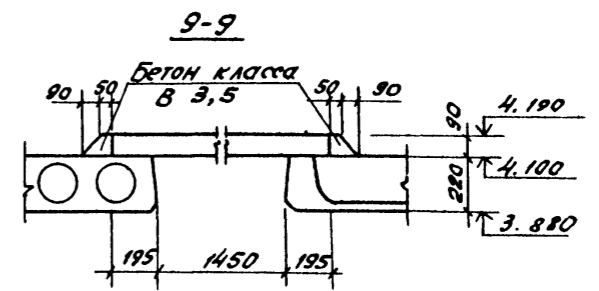
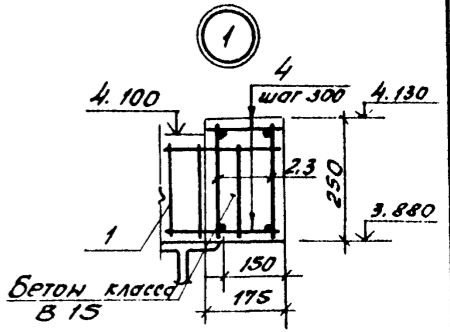
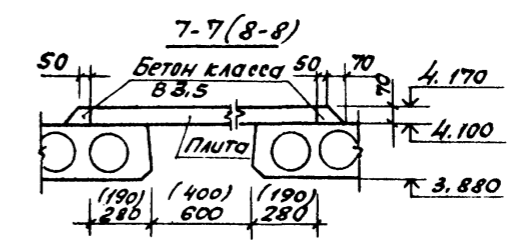
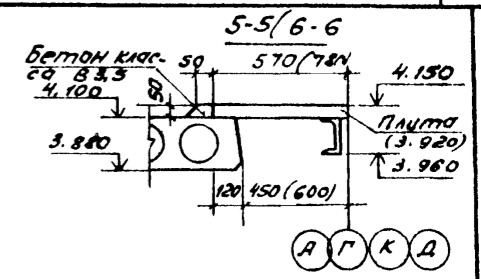
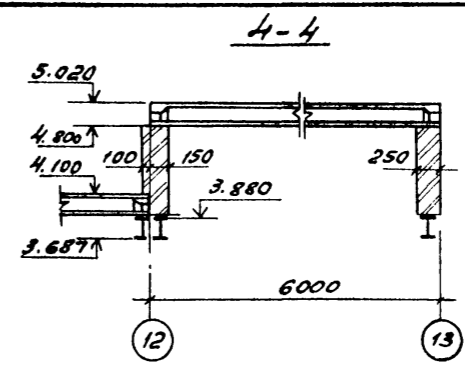
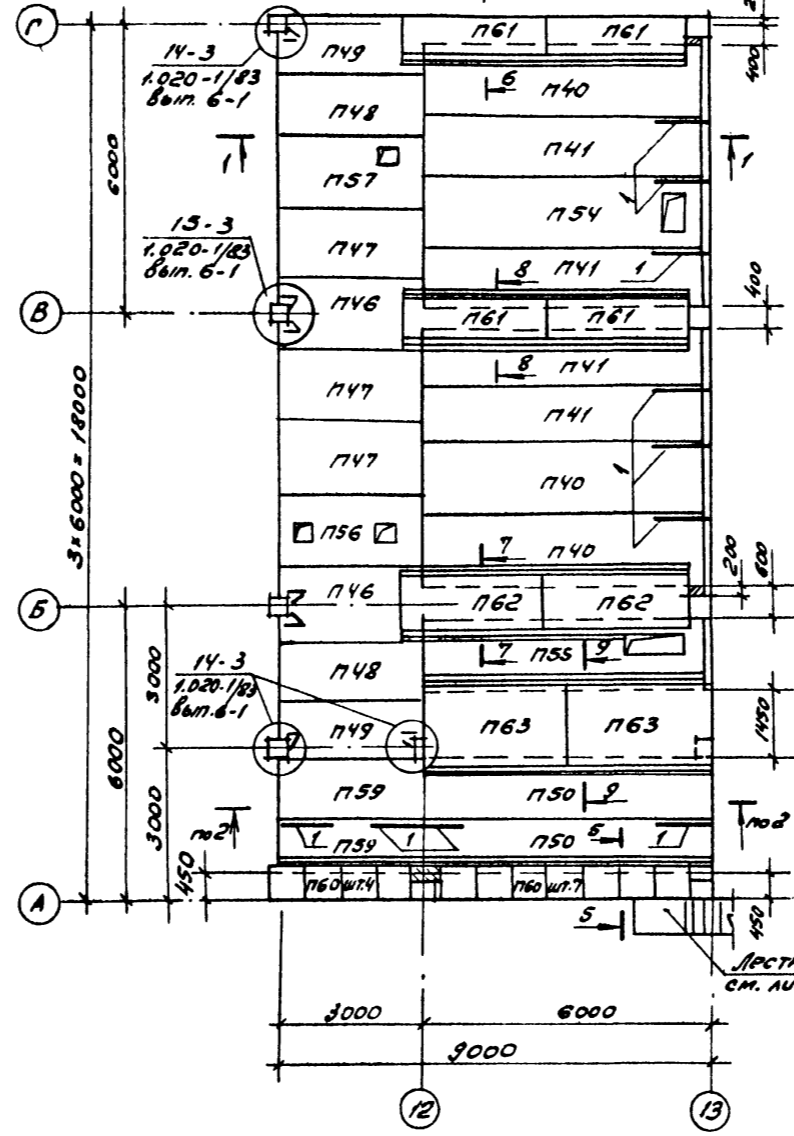
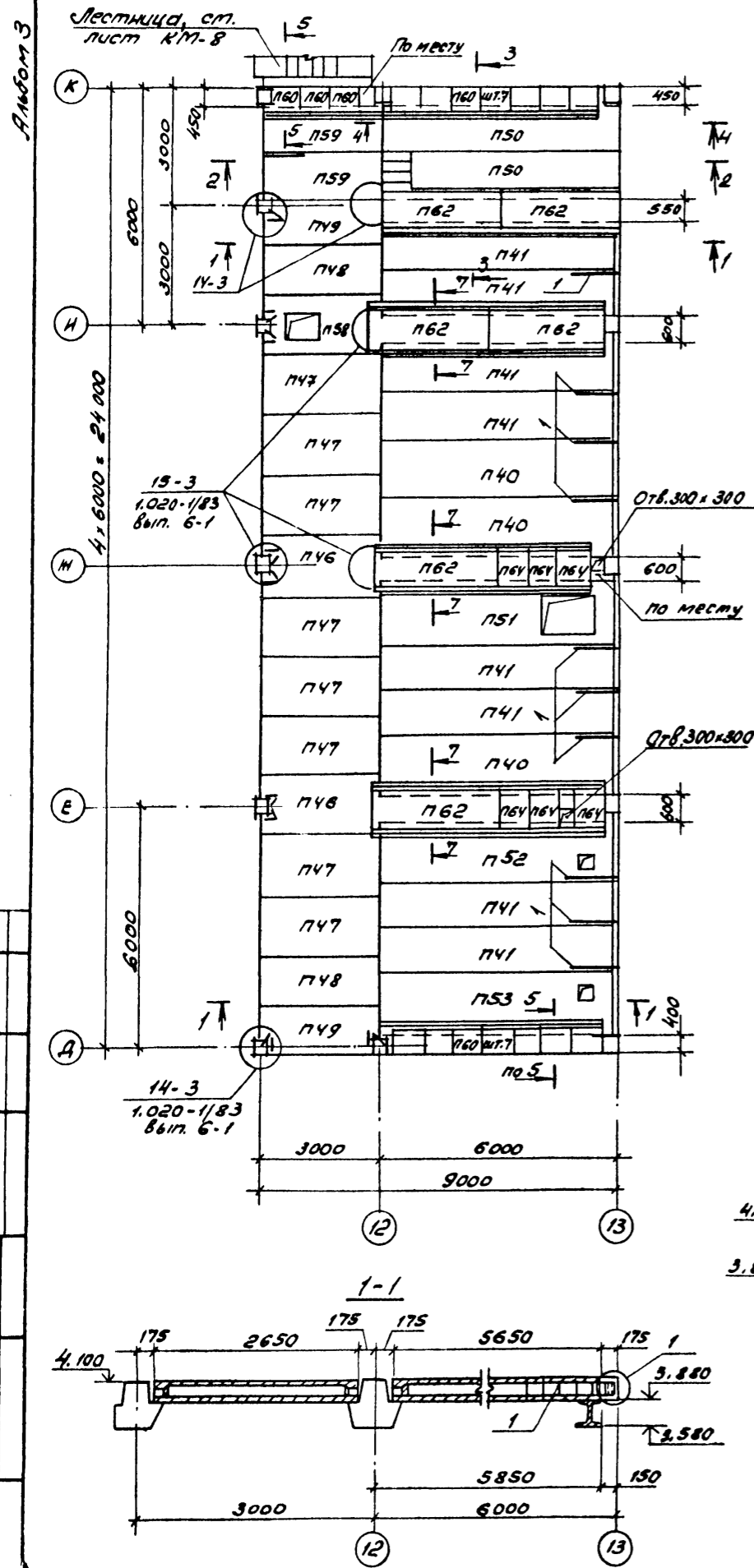
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Плиты					
П40	1.041.1-2 Вып. 1	ПК 56.15-8АТУТ	11	2600	
П41	1.041.1-2 Вып. 1	ПК 56.12-9АТУТ	22	2000	
П42	1.041.1-2 Вып. 1	ПК 56.15-8АТУТ-2	1	2600	
П43	1.041.1-2 Вып. 1	ПК 56.12-9АТУТ-1	4	2000	
П44	1.141-1 Вып. 61	ПК 30.15-8АТУТ	3	1425	
П45	Альбом 7-кн. № 151..155	ПРС 56.15-10АТУТ-1	1	2890	
П46	1.041.1-2 Вып. 5	ПК 27.15-10АТТ-3	4	1200	
П47	1.041.1-2 Вып. 5	ПК 27.15-10АТТ	11	1300	
П48	1.041.1-2 Вып. 5	ПК 27.12-8АТТ	4	900	
П49	1.041.1-2 Вып. 5	ПК 27.12-8АТТ-2	4	900	
П50	1.141-1 Вып. 66	ПК 60.12-88рТТ	4	2100	
П51	Альбом 7-кн. № 151..155	ПРС 56.15-10АТУТ-2	1	2890	
П52	П45..П51..П55	ПРС 56.15-10АТУТ-3	1	2890	
П53	П45..П51..П55	ПРС 56.15-10АТУТ-4	1	2890	
П54	П45..П51..П55	ПРС 56.15-10АТУТ-5	1	2890	
П55	П45..П51..П55	ПРС 56.15-10АТУТ-6	1	2890	
П56	П56...П58	ПРС 26.15-10Т-1	1	1500	
П57	П56...П58	ПРС 26.15-10Т-2	1	1500	
П58	П56...П58	ПРС 26.15-10Т-3	1	1500	
П59	1.141-1 Вып. 61	ПК 30.12-8АТУТ	4	1080	
П60	3.006.1-2.87 Вып. 2	П73-5	40	50	
П61	3.006.1-2.87 Вып. 2	П75-5	6	410	
П62	3.006.1-2.87 Вып. 2	П77-3	10	610	
П63	3.006.1-2.87 Вып. 2	П14-3	4	1240	
П64	3.006.1-2.87 Вып. 2	П79-3	9	150	
Изделия соединительные					
МС11	1.020-1/83 Вып. 6-1	Ф22АТГОСТ 5781-82* Р=540	2	1,61	
МС15	1.020-1/83 Вып. 6-1	Ф16АТГОСТ 5781-82* Р=300	24	0,45	
МС18	1.020-1/83 Вып. 6-1	Ф14АТГОСТ 5781-82* Р=350	48	0,41	
МС21	1.020-1/83 Вып. 6-1	260x11ГОСТ 19903-77* Р=260	24	0,55	

1. Схему расположения колонн, ригелей см. лист 35.  
2. Расход арматуры на поз. 5 учтен в спецификации на листе 36.



ГИП	Коржавина	Кор.	503 - 1 - 74. 89 КИ		
Рис. др.	Воздушнов	С	Независимое автомобильное предприятие на 200 грузовых автомобилей в частном закрытой собственности		
Гл. спец.	Стрелюхин	С	Производитель	Сталь	Лист
Рис. др.	Шолоховец	Т	корпус №1	рп	33
Ведущий	Сурьянов	Р	Схема расположения плит перекрытия бетонной камеры на отм. 4.200		
Привезан			ГИПРОАВТОТРАНС		
Имер. №			Новосибирский филиал		

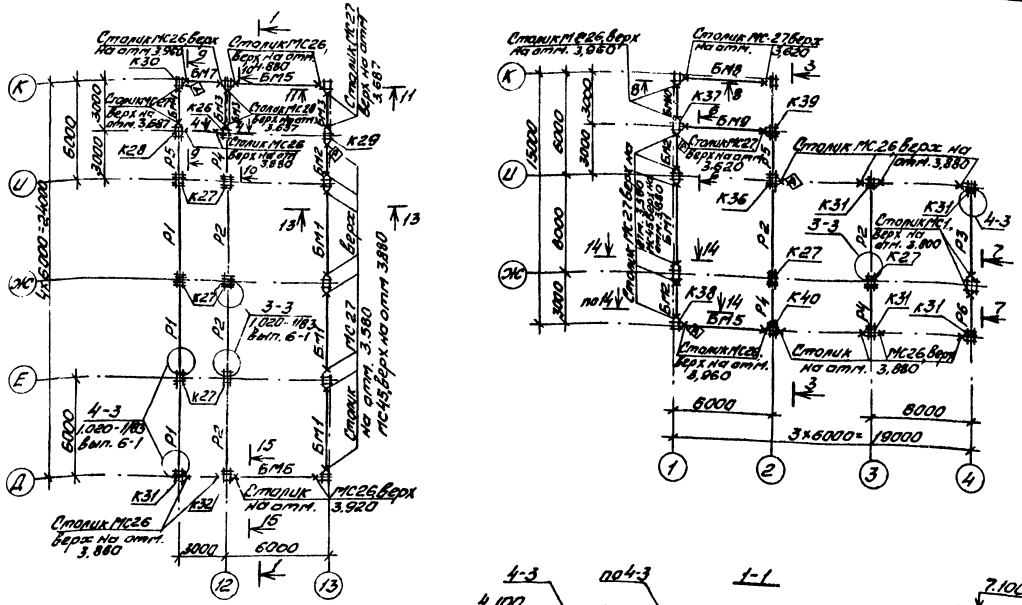




1. Схему расположения балок, колонн см. лист 35.
2. Спецификацию к схеме расположения плит перекрытия см. лист 33.
3. Швы между плитами заделать бетоном класса В15.
4. Заделки по месту выполнить сеткой 58P1-100-1040 длиной 2000, весом 7,2 кг. Бетоном класса В15 V=0,1 м<sup>3</sup>.
5. Полезная нагрузка от оборудования принята 500 кг/м<sup>2</sup>.

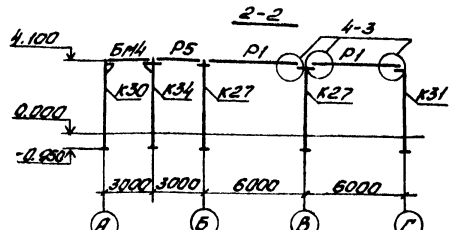
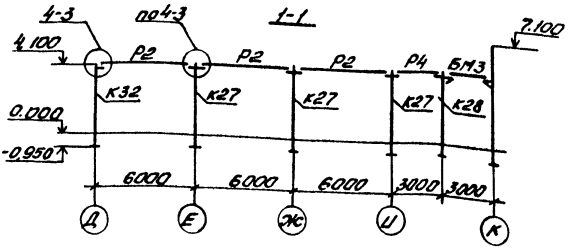
ГЛП Коржавина		503-1-74.89 - КИ	
Рук. др. Борознинов		Автоматное автотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой	
Гл. спец. Стрелникова		Производственный корпус №1	
Рук. гр. Шадринова		Стая Лист Листов	
Вед. инж. Курьянова		РП 34	
Привязан		Схемы расположения плит перекрытия вент. камер на отг. 4.200	
Инв. №		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Альбом 3

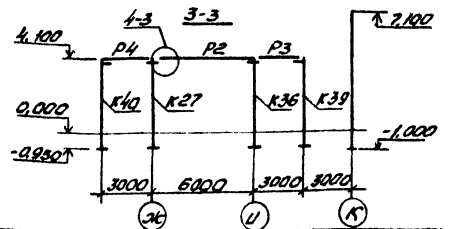


Спецификация к схеме расположения ригелей колонн, балок, стоек (мачсил)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	массо-объем	Примечание
<b>Колонны</b>					
K27	1.020-1/83 Вып.2-1	1K03-42	12	1170	
K28	Альбом7-КЭ.И.К28...К36	1K03-42-1	2	1153	
K29	K28...K36	1K3-42-1	1	1136	
K30	K28...K36	1K3-42-2	2	1136	
K31	K28...K36	1K03-42-2	6	1153	
K32	K28...K36	1K03-42-3	1	1153	
K33	K28...K36	1K03-42-4	1	1153	
K34	K28...K36	1K03-42-5	2	1153	
K35	K28...K36	1K3-42-3	1	1136	
K36	K28...K36	1K03-42-1	1	1170	
K37	K37...K40	1K3-42-4	1	1136	
K38	K37...K40	1K3-42-5	1	1136	
K39	K37...K40	1K03-42-6	1	1153	
K40	K37...K40	1K03-42-7	1	1153	
<b>Ригели</b>					
P1	1.020-1/83 Вып.3-1	Р0П4.57-30	5	2070	
P2	1.020-1/83 Вып.3-1	РДП4.57-60П.Г	7	2600	
P3	1.020-1/83 Вып.3-1	Р0П4.56-30	1	2350	
P4	1.020-1/83 Вып.3-1	РДП4.27-60	4	1180	
15	1.020-1/83 Вып.3-1	Р0П4.27-40	3	940	
P6	1.020-1/83 Вып.3-1	Р0П4.26-40	1	1050	
		<b>Балки металлические</b>			
БМ1	без черт.	130ш1100126020-83 Вст.30ш.1741-3023-90	6	3873	
БМ2	без черт.	130ш1100126020-83 Вст.30ш.1741-3023-90	4	2507	
БМ3	без черт.	120ш1100126020-83 Вст.30ш.1741-3023-90	7	74,1	
БМ4	без черт.	120ш1100126020-83 Вст.30ш.1741-3023-90	2	77,1	
БМ5	без черт.	120ш1100126020-83 Вст.30ш.1741-3023-90	3	87,5	
БМ6	без черт.	120ш1100126020-83 Вст.30ш.1741-3023-90	2	88,4	
БМ7	без черт.	120ш1100126020-83 Вст.30ш.1741-3023-90	2	32,2	
БМ8	без черт.	120ш1100126020-83 Вст.30ш.1741-3023-90	1	264,2	
БМ9	без черт.	120ш1100126020-83 Вст.30ш.1741-3023-90	1	271,6	
БМ10	без черт.	120ш1100126020-83 Вст.30ш.1741-3023-90	1	30,1	



1. Сечения А-4...17-17 см. лист 36



Присваиван	
ИМП	

ГПТ	Сервисная	РД			
РД	Фр. Буровых	Фр.			
И.г.г.	Проектный	И.г.			
РД	И.г.г.	И.г.			
Вед.г.	И.г.г.	И.г.			

503-1-74.89 КЭС

Автоматическое автоматическое предприятие на 200 человек  
завод автоматизации с частичной закрытой стороной

Производственный корпус №1

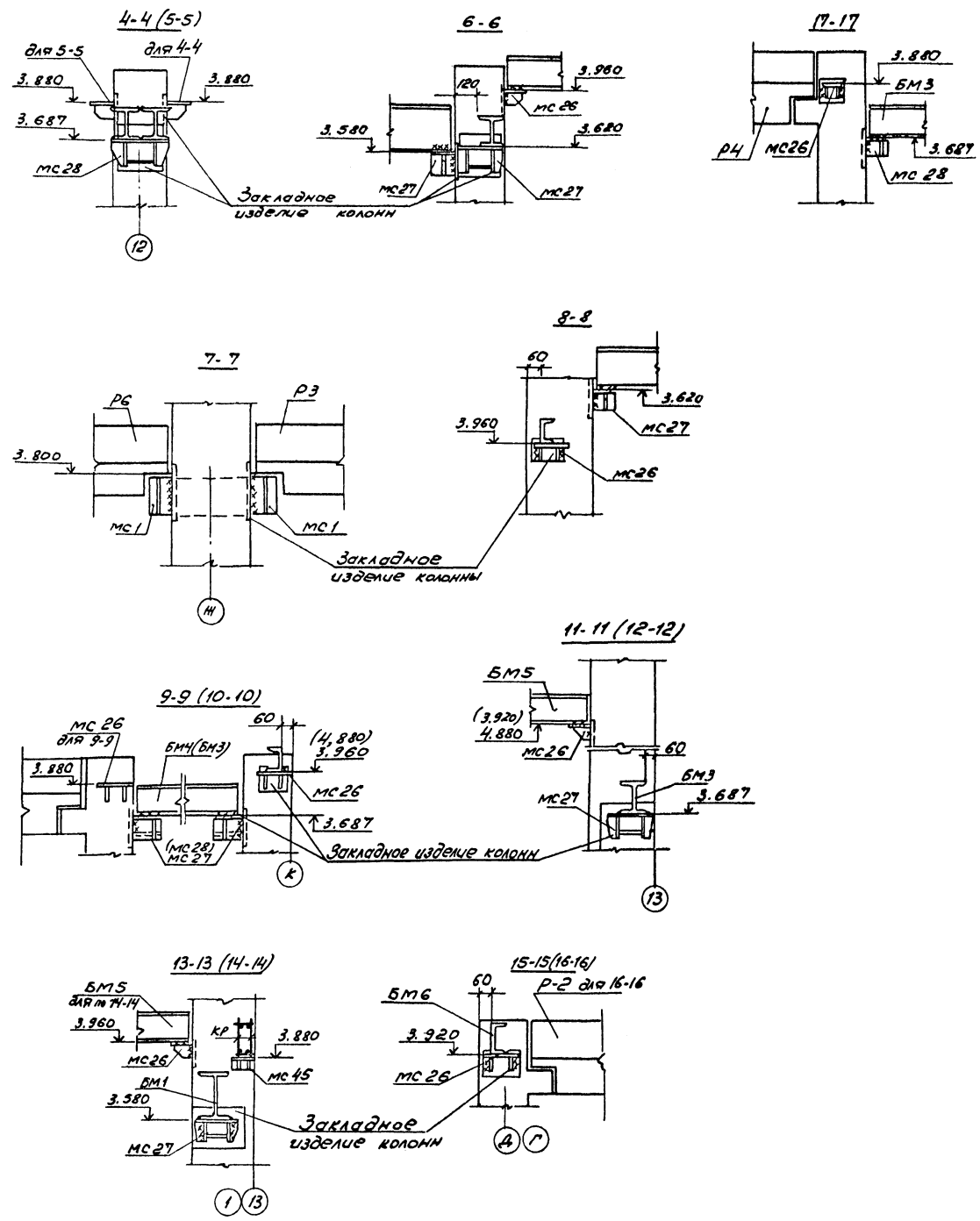
Исполнители: РД 35

ГИПРОАВТОТРАНС  
Наблюдатель: И.г.г.

Альбом 3

Спецификация к схеме расположения ригеля, колонн, балок, столиков (окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
Столики					
МС 26	1.020-1/83 Вып.7-1	МС 26	32	3,2	
МС 27	1.020-1/83 Вып.7-1	МС 27	32	11,26	
МС 28	1.020-1/83 Вып.7-1	МС 28	4	12,66	
МС 45	1.020-1/83 Вып.7-1	МС 45	20	2,76	
МС 1	503-1-74.89	МС 1	2	22,42	
Изделия арматурные					
1	Альбом 7- КИ.И.КП.И	Корпус КР7	15		
2	КР7.КР8	КР8	8		
3	КР7.КР9	КР9	6		
4	без черт.	ФВАИ ГОСТ 5781-82*, P=150	320	0,06	
5		ФВАИ ГОСТ 5781-82*, P=750	56	0,3	



- Схемы расположения колонн, балок, столиков см. лист 35.
- Сварку производить по ГОСТ 14098 - 85. Высота шва hшв = 10 мм по ГОСТ 5264 - 80.

Лист № 1001, Подпись и дата, В.С.И.И.И.

Г/ИТ	Корнабин	КВЛ	503-1-74.89	-КИ
Руч. в.р.	Богданов	И.И.	Автономное автотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с закрытой стоянкой	
Л. спец.	Стрелкина	С.С.	Производственный корпус №1	Стадия Лист Листов
Руч. гр.	Шайкин	С.С.	РП	36
Ведущий	Кисельников	В.И.	Схемы расположения колонн, ригелей, балок, столиков, вентиляторов от 4.200. Сечения 44...14-14. Новосибирский филиал	
Привязан				
Лист №				

Схема расположения стеновых панелей по оси А

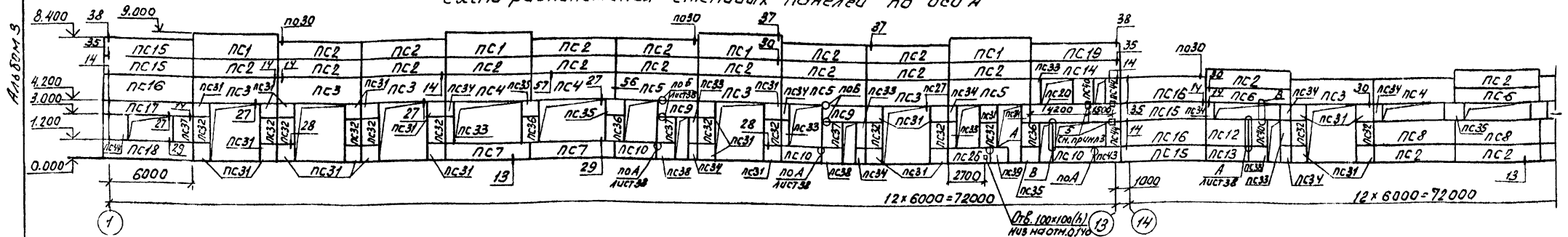


Схема расположения стеновых панелей по оси I

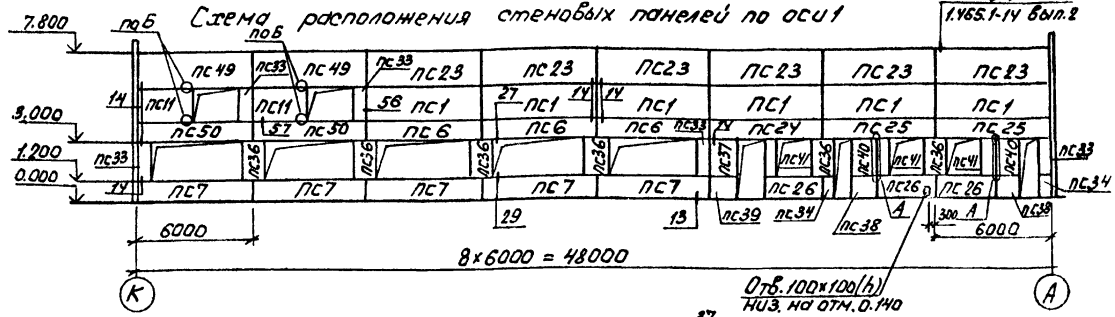
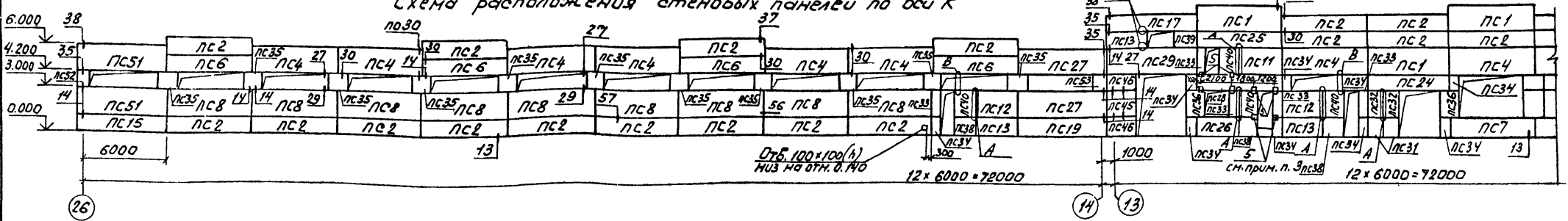


Схема расположения стеновых панелей по оси К



1. Узлы, замаркированные на данном листе, кроме оговоренных, смотри серию 1.030.1-1 вып. 3-3.
2. Спецификацию к схемам расположения стеновых панелей смотри лист 38, 39.
3. Поз. 5 заложить при монтаже панелей для крепления металлических лестниц см. лист КМ-8.
4. Узлы А, Б, В см. лист 38.

ГЛП	Коржавина	Коржавина		
Рук. Б.Р.	Боршанов	Боршанов		
Гл. спец.	Сурехин	Сурехин		
Рук. з.р.	Шелдратов	Шелдратов		
Вед. инж.	Курьянов	Курьянов		
Инж.	Голубцова	Голубцова		

503-1-74.89 - КМ

Автономное светотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой

Производственный корпус №1

Специальный лист Листов

РП 37

Схемы расположения стеновых панелей

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировали бл. - формат А2

СОЗДАНО ПО ВОЛО  
 ГЛ. СПЕЦ. В.Р. КУРЬЯНОВ 724-...  
 ИНЖ. СПЕЦ. ПОДПИСАНЫ И ДАНЫ ВОЗМЕНИТЕЛЬ

Схема расположения стеновых панелей по оси 26

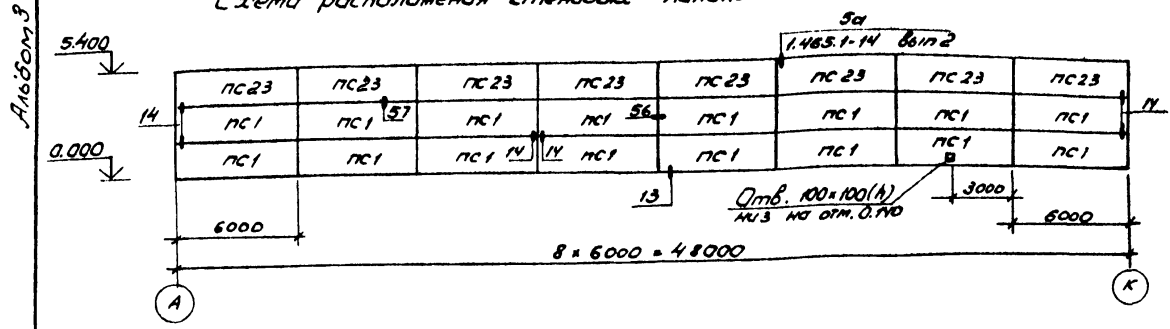
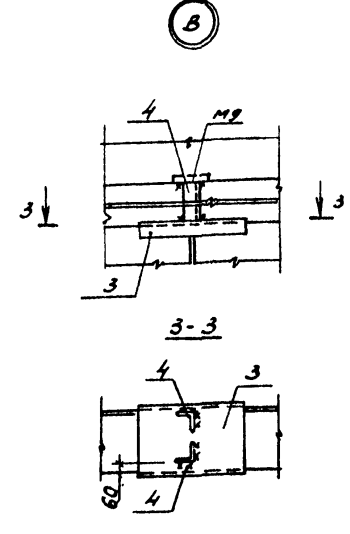
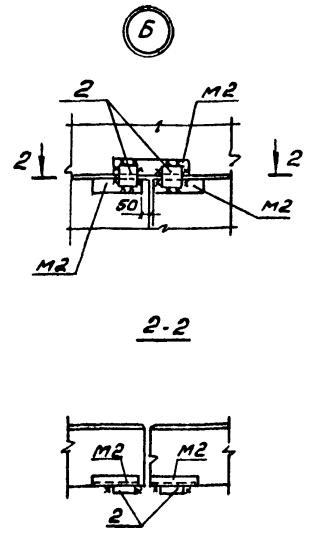
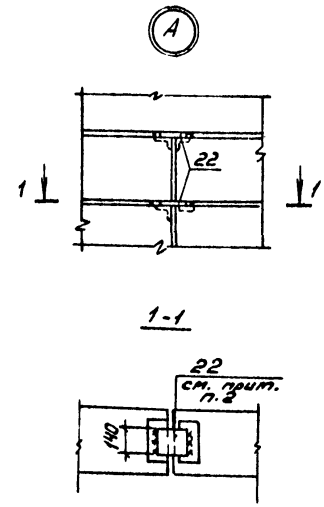
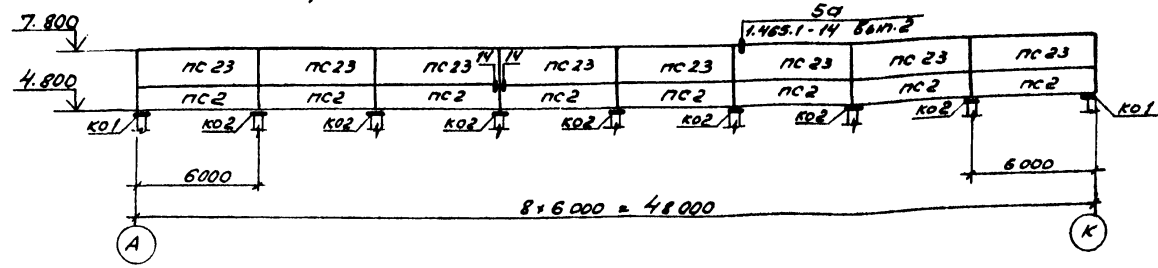


Схема расположения стеновых панелей по оси 13



Спецификация к схемам расположения стеновых панелей (начало)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Панели			
		t = -30°C			
ПС 1	1.030.1-1 Вып. 1-1	ПС 60.18.2.5-2.1-31	31	3190	
ПС 2	1.030.1-1 Вып. 1-1	ПС 60.12.2.5-3.1-31	63	2120	
ПС 3	Альбом 7- кн. и ПС 3, ПС 5	ПС 60.18.2.5-2.1-1	10	3190	
ПС 4	1.030.1-1 Вып. 1-1	ПС 60.18.2.5-2.1-37	17	3190	
ПС 5	Альбом 7- кн. и ПС 3, ПС 5	ПС 60.18.2.5-2.1-2	3	3190	
ПС 6	1.030.1-1 Вып. 1-1	ПС 60.12.2.5-3.1-37	11	2120	
ПС 7	1.030.1-1 Вып. 1-1	ПС 60.12.2.5-3.1-36	11	2120	
ПС 8	1.030.1-1 Вып. 1-1	ПС 60.18.2.5-2.1-36	16	3190	
ПС 9	Альбом 7- кн. и ПС 3, ПС 5	ПС 30.12.2.5-6.1-1	2	1060	
ПС 10	ПС 9, ПС 2, ПС 3	ПС 30.12.2.5-6.1-2	3	1060	
ПС 11	ПС 9, ПС 2, ПС 3	ПС 30.18.2.5-6.1-1	5	1600	
ПС 12	ПС 9, ПС 2, ПС 3	ПС 30.18.2.5-6.1-2	3	1600	
ПС 13	ПС 9, ПС 4, ПС 2	ПС 30.12.2.5-6.1-3	5	1060	
ПС 14	ПС 9, ПС 4, ПС 2	ПС 60.12.2.5-3.1-1	1	2120	
ПС 15	1.030.1-1 Вып. 1-1	ПС 63.12.2.5-3.1-2-31	5	2230	
ПС 16	1.030.1-1 Вып. 1-1	ПС 63.18.2.5-2.1-2-31	3	3350	
ПС 17	Альбом 7- кн. и ПС 3, ПС 5, ПС 20	ПС 63.12.2.5-3.1-2-1	2	2230	
ПС 18	ПС 17, ПС 18, ПС 20	ПС 63.12.2.5-3.1-2-2	1	2230	
ПС 19	1.030.1-1 Вып. 1-1	ПС 65.5.12.2.5-3.1-1-31	2	2320	
ПС 20	Альбом 7- кн. и ПС 3, ПС 5, ПС 20	ПС 65.5.18.2.5-2.1-1-1	1	3490	
ПС 21	1.030.1-1 Вып. 1-1	ПС 63.12.2.5-3.1-1-31	3	2230	
ПС 22	1.030.1-1 Вып. 1-1	ПС 63.18.2.5-2.1-1-31	2	3190	

- Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Поз. 22 приварить к панели до монтажа.

Цифр № покл. Подпись и дата Вып. 2017.2

П.И.П. Коржавина	503-1-74.89	- КН
Руч. др. Бордюгина	Автономное автотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой	
П.сл.в. Стрелкин	Производственный корпус №1	
Руч. др. Шайдратов	Станция	Авст
вед. инж. Кирьянова	РП	38
Инж. Голубцова	ГИПРОАВТОТРАНС	
Учв. №2	Новосибирский филиал	

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей (продолжение)

Альбом 3

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
ПС 23	Альбом 7 - кж.и.лж.лж.лж.лж.	ПС60.18.2.5-2.л-3	22	3190	
ПС 24	ПС23, ПС25	ПС60.12.2.5-3.л-2	2	2120	
ПС 25	ПС23, ПС25	ПС60.12.2.5-3.л-3	3	2120	
ПС 26	ПС9, ПС12, ПС25	ПС30.12.2.5-6.л-4	5	1060	
ПС 27	1.030.1-1 ВВП.1-1	ПС65.5.18.2.5-2.л-2-37	2	3490	
ПС 28	Альбом 7 - кж.и.лж.лж.лж.лж.	ПС60.12.2.5-3.л-4	1	2120	
ПС 29	ПС29, ПС30	ПС63.18.2.5-2.л-2-1	1	3350	
ПС 30	ПС29, ПС30	ПС63.12.2.5-3.л-2-3	2	2230	
ПС 31	ПС31, ПС34, ПС37, ПС41, ПС50	2ПС12.12.2.5-л-1	43	420	
ПС 32	ПС31, ПС34, ПС37, ПС41, ПС50	2ПС12.18.2.5-л-1	23	630	
ПС 33	ПС31, ПС34, ПС37, ПС41, ПС50	2ПС6.18.2.5-л-1	19	320	
ПС 34	ПС31, ПС34, ПС37, ПС41, ПС50	2ПС6.12.2.5-л-1	26	210	
ПС 35	1.030.1-1 ВВП.1-1	2ПС12.12.2.5-л-59	21	420	
ПС 36	1.030.1-1 ВВП.1-1	2ПС12.18.2.5-л-59	14	630	
ПС 37	Альбом 7 - кж.и.лж.лж.лж.лж.	2ПС15.18.2.5-л-1	4	790	
ПС 38	ПС31, ПС34, ПС37, ПС41, ПС50	2ПС15.12.2.5-л-1	8	530	
ПС 39	ПС31, ПС34, ПС37, ПС41, ПС50	2ПС15.12.2.5-л-2	3	420	
ПС 40	ПС31, ПС34, ПС37, ПС41, ПС50	2ПС15.18.2.5-л-2	9	630	
ПС 41	ПС31, ПС34, ПС37, ПС41, ПС50	2ПС6.18.2.5-л-2	3	320	
ПС 42	ПС42, ПС48, ПС52, ПС53	2ПС9.18.2.5-л-1	1	470	
ПС 43	ПС42, ПС48, ПС52, ПС53	2ПС20.3.12.2.5-л-1	1	710	
ПС 44	ПС42, ПС48, ПС52, ПС53	2ПС11.3.18.2.5-л-1	3	590	
ПС 45	ПС42, ПС48, ПС52, ПС53	2ПС20.3.18.2.5-л-1	1	1070	
ПС 46	ПС42, ПС48, ПС52, ПС53	2ПС20.3.12.2.5-л-2	2	710	
ПС 47	ПС42, ПС48, ПС52, ПС53	2ПС18.18.2.5-л-1	1	940	
ПС 48	ПС42, ПС48, ПС52, ПС53	2ПС18.12.2.5-л-1	1	620	
ПС 49	ПС42, ПС48, ПС52, ПС53	ПС60.18.2.5-2.л-4	2	3190	
ПС 50	ПС31, ПС34, ПС37, ПС41, ПС50	ПС60.12.2.5-3.л-5	2	2120	
ПС 51	1.030.1-1 ВВП.1-1	ПС63.12.2.5-3.л-2-37	2	2230	
ПС 52	Альбом 7 - кж.и.лж.лж.лж.лж.	2ПС9.12.2.5-л-1	1	320	
ПС 53	ПС42, ПС48, ПС52, ПС53	2ПС11.3.12.2.5-л-1	1	400	
		КОНСОЛИ ОПОРНЫЕ			
К01	1.030.1-1 ВВП.4-1	ТКЗ	2	17,6	
К02	1.030.1-1 ВВП.4-1	РКЗ	7	13,3	
3	лист 38	Г 33 ГОСТ 240-72* С-500	3	13,3	
5	лист 37	Г 33 ГОСТ 239-72* С-300	11	9,45	
		t = -40°C			
ПС1	1.030.1-1 ВВП.1-1	ПС60.18.3.0-2.л-31	31	3760	
ПС2	1.030.1-1 ВВП.1-1	ПС60.12.3.0-3.л-31	63	2510	
ПС3	Альбом 7 - кж.и.лж.лж.лж.лж.	ПС60.18.3.0-2.л-1	10	3760	
ПС4	1.030.1-1 ВВП.1-1	ПС60.18.3.0-2.л-37	17	3760	
ПС5	Альбом 7 - кж.и.лж.лж.лж.лж.	ПС60.18.3.0-2.л-2	3	3760	
ПС6	1.030.1-1 ВВП.1-1	ПС60.12.3.0-3.л-37	11	2510	
ПС7	1.030.1-1 ВВП.1-1	ПС60.12.3.0-3.л-36	11	2510	

(продолжение)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
ПС8	1.030.1-1 ВВП.1-1	ПС60.18.3.0-2.л-36	16	3760	
ПС9	Альбом 7 - кж.и.лж.лж.лж.лж.	ПС30.12.3.0-6.л-1	2	1250	
ПС10	ПС9, ПС12, ПС25	ПС30.12.3.0-6.л-2	3	1250	
ПС11	ПС9, ПС12, ПС25	ПС30.18.3.0-6.л-1	5	1890	
ПС12	ПС9, ПС12, ПС25	ПС30.18.3.0-6.л-2	3	1890	
ПС13	ПС9, ПС12, ПС25	ПС30.12.3.0-6.л-3	5	1250	
ПС14	ПС13, ПС14, ПС28	ПС60.12.3.0-3.л-1	1	2510	
ПС15	1.030.1-1 ВВП.1-1	ПС63.5.12.3.0-3.л-2-31	5	2660	
ПС16	1.030.1-1 ВВП.1-1	ПС63.5.18.3.0-2.л-2-31	3	3990	
ПС17	Альбом 7 - кж.и.лж.лж.лж.лж.	ПС63.5.12.3.0-3.л-2-1	2	2660	
ПС18	ПС17, ПС18, ПС20	ПС63.5.12.3.0-2.л-2-2	1	2660	
ПС19	1.030.1-1 ВВП.1-1	ПС66.12.3.0-3.л-1-31	2	2770	
ПС20	Альбом 7 - кж.и.лж.лж.лж.лж.	ПС66.18.3.0.2.л-1-1	1	4140	
ПС21	1.030.1-1 ВВП.1-1	ПС63.5.12.3.0-3.л-1-31	3	2660	
ПС22	1.030.1-1 ВВП.1-1	ПС63.5.18.3.0-2.л-1-31	2	3990	
ПС23	Альбом 7 - кж.и.лж.лж.лж.лж.	ПС60.18.3.0-2.л-3	22	3760	
ПС24	ПС23, ПС25	ПС60.12.3.0-3.л-2	2	2510	
ПС25	ПС23, ПС25	ПС60.12.3.0-2.л-3	3	2510	
ПС26	ПС9, ПС12, ПС25	ПС30.12.3.0-6.л-4	5	1250	
ПС27	1.030.1-1 ВВП.1-1	ПС66.18.3.0-2.л-2-37	2	4140	
ПС28	Альбом 7 - кж.и.лж.лж.лж.лж.	ПС60.12.3.0-3.л-4	1	2510	
ПС29	ПС29, ПС30	ПС63.5.18.3.0-2.л-2-1	1	3990	
ПС30	ПС29, ПС30	ПС63.5.12.3.0-3.л-2-3	2	2660	
ПС31	ПС31, ПС34, ПС37, ПС41, ПС50	2ПС12.12.3.0-л-1	43	500	
ПС32	ПС31, ПС34, ПС37, ПС41, ПС50	2ПС12.18.3.0-л-1	23	750	
ПС33	ПС31, ПС34, ПС37, ПС41, ПС50	2ПС6.18.3.0-л-1	19	370	
ПС34	ПС31, ПС34, ПС37, ПС41, ПС50	2ПС6.12.3.0-л-1	26	250	
ПС35	1.030.1-1 ВВП.1-1	2ПС12.12.3.0-л-59	21	500	
ПС36	1.030.1-1 ВВП.1-1	2ПС12.18.3.0-л-59	14	750	
ПС37	Альбом 7 - кж.и.лж.лж.лж.лж.	2ПС15.18.3.0-л-1	4	930	
ПС38	ПС31, ПС34, ПС37, ПС41, ПС50	2ПС15.12.3.0-л-1	8	620	
ПС39	ПС31, ПС34, ПС37, ПС41, ПС50	2ПС15.12.3.0-л-2	3	620	
ПС40	ПС31, ПС34, ПС37, ПС41, ПС50	2ПС15.18.3.0-л-2	9	930	
ПС41	ПС31, ПС34, ПС37, ПС41, ПС50	2ПС6.18.3.0-л-2	3	370	
ПС42	ПС42, ПС48, ПС52, ПС53	2ПС9.3.18.3.0-л-1	1	580	
ПС43	ПС42, ПС48, ПС52, ПС53	2ПС21.12.3.0-л-1	1	870	
ПС44	ПС42, ПС48, ПС52, ПС53	2ПС12.18.3.0-л-2	3	750	
ПС45	ПС42, ПС48, ПС52, ПС53	2ПС21.18.3.0-л-1	1	1310	
ПС46	ПС42, ПС48, ПС52, ПС53	2ПС21.12.3.0-л-2	2	870	
ПС47	ПС42, ПС48, ПС52, ПС53	2ПС18.3.18.3.0-л-1	1	1120	
ПС48	ПС42, ПС48, ПС52, ПС53	2ПС18.3.12.3.0-л-1	1	750	
ПС49	ПС42, ПС48, ПС52, ПС53	ПС60.18.3.0-2.л-4	2	3760	
ПС50	ПС31, ПС34, ПС37, ПС41, ПС50	ПС60.12.3.0-3.л-5	2	2510	
ПС51	1.030.1-1 ВВП.1-1	ПС63.5.12.3.0-3.л-2-37	2	2660	

(окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
ПС52	Альбом 7 - кж.и.лж.лж.лж.лж.	2ПС9.3.12.3.0-1-1	1	390	
ПС53	ПС42, ПС48, ПС52, ПС53	2ПС12.18.3.0-л-1	1	500	
		КОНСОЛИ ОПОРНЫЕ			
К01	1.030.1-1 ВВП.4-1	ТК2	2	201	
К02	1.030.1-1 ВВП.4-1	РК2	7	15,6	
3	лист 38	Г 33 ГОСТ 240-72* С-500	3	13,3	
5	лист 37	Г 33 ГОСТ 239-72* С-300	11	12,72	
		ЦЕПОЧКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
1	1.030.1-1.4-1-120	ТЗ	439	0,4	
19	1.030.1-1.3-2-514	лист 100х140 ГОСТ 19903-74*	227	0,7	
20	1.030.1-1.4-1-140	Т8	202	0,5	
22	1.030.1-1.3-2-515	лист 100х140 ГОСТ 19903-74*	114	1,23	
МС3	1.465.1-14.2-002	МС3	48	0,8	
2	лист 38	лист 100х140 ГОСТ 19903-74*	12	0,9	
4	лист 38	Г 75х6, ГОСТ 8509-86, С-1200	6	8,27	

1. Схемы расположения стеновых панелей см. лист 37, 38

Примечание			
Изм. №			

503-1-74.89 - КЖ

Исполнитель: КЖ

Ген. директор: [подпись]

Прод. директор: [подпись]

Инж. [подпись]

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

ИПРОВАТТРАНС

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта, км

Лист 3

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (окончание)	
6	Схема расположения путей подвешного транспорта	
7	Схемы расположения балок, стоек площадки на отм. 2.200 и сетчатой перегородки	
8	Лестницы. Сечения 1-1... 5-5.	

**Общие указания**

1. За относительную отм. 0.000 принят уровень чистого пола производственного корпуса, соответствующий абсолютной отм.

Относительная отм. 0.000 чистого пола производственного корпуса ниже относительной отм. 0.000 чистого пола 1 этажа административного корпуса на 900 мм.

2. При расчете и подборе конструкций учтены следующие нагрузки:

- вес снегового покрова для географического района III - 1,0 кПа (100 кг/м<sup>2</sup>) (основное решение)
- IV - 1,5 кПа (150 кг/м<sup>2</sup>)
- скоростной напор ветра (тип местности Б) для географического района I - 0,23 кПа (23 кг/м<sup>2</sup>) (основное решение), II - 0,3 кПа (30 кг/м<sup>2</sup>)
- расчетная температура наружного воздуха - 30°С (основное решение), - 40°С
- расчетная сейсмичность не более 6 баллов.

5. Все стальные конструкции прогрунтовать на заводе-изготовителе с последующей окраской масляной краской за 2 раза по ГОСТ 8292 - 85.

6. Монтаж конструкций производить в соответствии со СНиП 3.03.01-87.

3. Проектирование стальных конструкций выполнено в соответствии с требованиями СНиП I-23-81.

4. Конструкции сварные. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Монтаж конструкций производить на болтах нормальной точности и на сварке. Болты плотно затянуть и нарезку рассчитать.

Ведомость прилагаемых ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечания
	Ссылочные документы	
1.450.3-3 вып.01 часть 1,2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
1.465.1-14 вып.6 чертени км	Железобетонные плиты-обложки КНС размером 3*18м для покрытий одноэтажных зданий	
1.431-10 вып.2,3	Перегородки консольные сетчатые стальные	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасно, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *К.К. Картовина* ВС

Привязан		
503-1-74.89		км
Автономное автомобильное предприятие № 200		Производственный корпус №1
Общие данные (начало)		Лист 1 8
ГИПРОАВТОТРАН		Новосибирский филиал

Уч. № 10001/Тех. № 10001/В. № 10001/С. № 10001/Д. № 10001/П. № 10001/О. № 10001/Р. № 10001/С. № 10001/Т. № 10001/У. № 10001/Ф. № 10001/Х. № 10001/Ц. № 10001/Ч. № 10001/Ш. № 10001/Щ. № 10001/Ъ. № 10001/Ы. № 10001/Э. № 10001/Ю. № 10001/Я.



Лоб. м 3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	Масса металла по элементам конструкции				Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется бл	
									Код элемента конструкции	Код элемента конструкции	Код элемента конструкции	Код элемента конструкции		I	II	III	IV		
Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Количество, шт	Длина, мм	подбор по размерам	балки	стойки	площадки	элементы лестнич						
Балки двутавровые для манорельсов ТУ14-2-427-80	ВСт3тпс5 ГОСТ 380-88	I 30м	1						526235	526233	526233	526232					12,65		
			2	087018						12,65								12,65	
			3		092500						12,65								12,65
Всего профиля:			3																
Сталь горячекатанная. Швеллеры ГОСТ 8240-72*	ВСт 3 пс 6 ГОСТ 380-88	L 24	4							0,373								0,373	
			5	087018						0,373								0,373	
			6										0,292						0,292
			7	087020									0,292						0,292
Всего профиля:			8						0,373		0,292						0,665		
Сталь горячекатанная. Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСт 3 пс 6-1 ТУ14-1-3023-80	I 16	9								0,131						0,131		
			10	087020								0,131						0,131	
Всего профиля			11								0,131						0,131		
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	ВСт 3 сп 5-1 ТУ14-1-3023-80	L 100x7	12							0,035								0,035	
			13							0,035								0,035	
			14								0,003								0,003
			15								0,057								0,057
			16	087016							0,060								0,060
			17										0,022						0,022
			18										0,077						0,077
Всего профиля:			20						0,035	0,060	0,099						0,194		
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	ВСт 3 сп 5-1 ТУ14-1-3023-80	δ = 6	21							0,008							0,008		
			22							0,894							0,894		
			23								0,110							0,110	
			24								0,847							0,847	
			25								2,090							2,090	
	Всего профиля:			26	087018					3,949							3,949		
	ВСт 3 пс 6-1 ТУ14-1-3023-80	δ = 10	27								0,013							0,013	
			28								0,023							0,023	
			29								0,024							0,024	
			30	087020							0,060							0,060	
Всего профиля:			33	087016					3,949	0,060	0,057						4,066		

ГНП Коржавина  
Рук. С.Р. Борщилко  
Т. спец. Стрелкин  
Рук. Г.А. Исайкин  
Вед. инж. Кузьмина  
Инж. Голубцов

503-1-74.89 - КМ

Автономное автотранспортное предприятие № 200  
производит автомобилей с частично закрытой кабиной

Производственный корпус № 1

Общие данные (продолжение)

ИПРОВАТОБРАНС  
Новосибирский филиал

Студия Лисет Лисетав  
РН 2

Привязан

ГНБ. №

Лоб. м 3



Альбом 3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции					Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВУ				
				Марки металла	Вид профиля	Размера профиля			Полосовый	Болты	Шпильки	Струны	Элементы резьбовые		Элементы листовые	Код элемента конструкции	I	II		III	IV		
																						Код элемента конструкции	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526233	526233	526233	526392											
Листы стальные с ромбическим и чечевицным рифлением ГОСТ 8568-77 *	В СтЗ КП ГОСТ 380-88	δ=4	34										0,217										
		δ=6	35										0,298									0,298	
Всего профиля:		Итого:	36	087018									0,298	0,217							0,515		
Итого масса металла			37	097100									0,298	0,217							0,515		
В том числе по маркам:	АВЗСЛС-174/4-3078-88 ВЗСПС-570СТ380-88 ВЗСПК-6 ГОСТ380-88 ВЗСПКЛ2 ГОСТ380-88 ВЗСПКВ174/4-3078-88		38						16,634	0,731	0,191	0,665									18,221		
			39						3,984													3,984	
			40							12,65													12,65
			41								0,373												0,373
			42								0,358		0,274										0,632
Масса поставки элементов по кварталам, т		I	44								0,191	0,391									0,582		
		II	45																				
		III	46																				
		IV	47																				

ВНИМАНИЕ! Подпись и дата. Внесены в

ГНП	Коробилова	Коп	503-1-74.89	КМ
Рук.бр.	Борщинко	Ф	Автономное рбтранспортное предприятие на 200	
Гл. спец.	Стрехинин	Ф	взможных автомобилей с частично закрытой стальной	
Рук.пр.	Шайгратов	Ф	Производственный корпус №1	Севаст. Лист Листов
Инж.	Курьянова	Ф	Общие данные (продолжение)	ГНПРДАВТОТРАНС
Инж.	Гавричкова	Ф	Нижнегородский филиал	Копирован Севастьянова Формат А2

Альбом 3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код				Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции					Общая масса, т	Масса потребности в металле по кборталом (заполняется изготовителем)				Заполняется БЦ		
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля	Количество шт.		Код элемента конструкции	Инструментальные марки	Линейные марки	Стеклопластик	Стружечный картон		Стальные проволочные сетки	I	II	III		IV	
																					5
Сталь прокатная угловая равнополоч- ная ГОСТ 8509-86	ВСтЗ КП2 ГОСТ 535-88	L75x6	1						526392	526392	526392	526392	527190								
		L56x5	2						0,017	0,039				0,056							
		L25x3	3								0,007				0,007						
		L70x4	4									0,035				0,035					
Итого:			5	08706									0,044	0,044							
Всего профиля:			6		093100				0,017	0,046	0,035		0,044	0,142							
Сталь прокатная угло- вая равнополочная ГОСТ 8510-86	ВСтЗ КП2 ГОСТ 535-88	L50x32x3	7						0,017	0,046	0,035		0,044	0,142							
Итого:			8	08706									0,419	0,419							
Всего профиля:			9		112100								0,419	0,419							
Швеллеры стальные знутые равнополоч- ные ГОСТ 8278-83	ВСтЗ КП2 ГОСТ 11474-76*	L160x50x4	10										0,419	0,419							
Итого:			11							0,12			0,12								
Всего профиля:			12	08706					0,19				0,19								
Швеллеры стальные знутые равнополочные ГОСТ 8281-80*	ВСтЗ КП2 ГОСТ 11474-76*	L50x40x12x2,5	14						0,19	0,12			0,31								
Итого:			15	08706									0,31								
Всего профиля:			16		112100						0,135		0,135								
Знутый профиль 4МТУ2-130-10	ВСтЗ КП2 ГОСТ 16523-70*	390x30x25x3,0	17								0,135		0,135								
Итого:			18	08706							0,057		0,057								
Всего профиля:			19		112100						0,057		0,057								
Уголки стальные зну- тые равнополочные ГОСТ 19771-74*	ВСтЗ КП2 ГОСТ 11474-76*	L80x80x5	20								0,057		0,057								
Итого:			21	08706							0,046		0,046								
Всего профиля:			22		112100						0,046		0,046								
Уголки стальные зну- тые неравнополочные ГОСТ 19772-74*	ВСтЗ КП2 ГОСТ 11474-76*	L25x20x1,5	23								0,046		0,046								
Итого:			24	08706									0,087	0,087							
Всего профиля:			25		112100								0,087	0,087							
Сталь горячекатан- ная круглая ГОСТ 2590-71*	ВСтЗ КП2 ГОСТ 535-88	φ5	26										0,087	0,087							
Итого:			27										0,024	0,024							
Всего профиля:			28	08706							0,009	0,004	0,013								
Сетки стальные плет- ные обивочные ГОСТ 5336-80*	ВСтЗ КП2 ГОСТ 535-88	Н45x2,0	29		093300						0,009	0,028	0,037								
Итого:			30								0,009	0,028	0,037								
Всего профиля:			31	08706									0,085	0,085							
Сталь тонколистовая холоднокатаная ГОСТ 19903-74*	ВСтЗ КП2 ГОСТ 16523-70*	δ=2	32		093300								0,085	0,085							
Итого:			33										0,085	0,085							
Всего профиля:			34	08706					0,12				0,001	0,121							
Сталь толстолистовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСтЗ КП2 ГОСТ 14637-79	δ=4	35		097004				0,12				0,001	0,121							
Итого:			36						0,12				0,001	0,121							
Итого:			37						0,014	0,011			0,007	0,032							
Итого:			38						0,021		0,001		0,022								
Итого:			39								0,04	0,011									
Всего профиля:			40						0,035	0,011	0,001	0,018	0,065								
Итого:									0,035	0,011	0,001	0,018	0,065								

Привязан			

ГНП	Кортеж	Кад.																		
Рук.бр.	Боркиной	Зд.																		
Сл.спец.	Стрелкиной	Зд.																		
Рук.бр.	Шайварова	Зд.																		
Вед.инж.	Курянова	Зд.																		
Инж.	Гамбулова	Зд.																		

503-1-74.89 КМ  
 Автономное автотранспортное предприятие на 100  
 единиц автомобилей с закрытой стоянкой  
 Производственный корпус №1  
 Общие данные (продолжение)  
 ГИПРОАВТОТРАНС  
 Новосибирский филиал  
 Новосибирск Севастьянова Формат А3

Людом 3

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			шт	Диано, мм	Масса металла по элементам конструкций					Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Зависимость от
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Лестнич- ные марши	Площадки	Огражде- ния	Стремян- ка	Сетчатая перегородка		I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526392	526392	526392	526392	527150						
Панель стальная горя- чекатаная ГОСТ 103 - 76 *	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 535-88	8 4	41								0,019			0,019					
			42										0,007	0,007					
			43	087016								0,019		0,007	0,026				
Всего профиля:			44		087100						0,019		0,007	0,026					
Листы стальные с ром- бическим и чеعبучным рифлением ГОСТ 8568-77*	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-88	8 = 4	45								0,126				0,126				
			46	087016								0,126			0,126				
Всего профиля:			47		087100						0,126			0,126					
Итого масса металла			48						0,362	0,303	0,246	0,056	0,689	1,656					
В том числе по маркам:	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 535-88		49	087016					0,017	0,046	0,054	0,009	0,584	0,710					
	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 11474-76		50	087016					0,19	0,12	0,135	0,016	0,087	0,578					
	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 14637-79		51	087016					0,035	0,011		0,001	0,018	0,065					
	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-88		52	087016							0,126			0,126					
	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 16523-78		53	087016					0,12		0,057			0,177					
Масса поставки элементов по кварталам, т		I																	
		II																	
		III																	
		IV																	

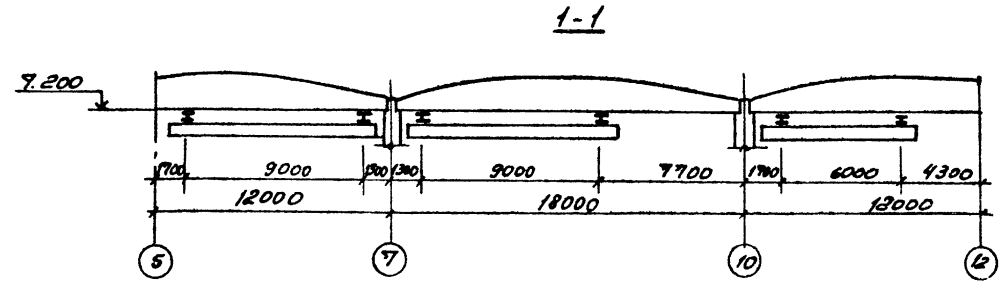
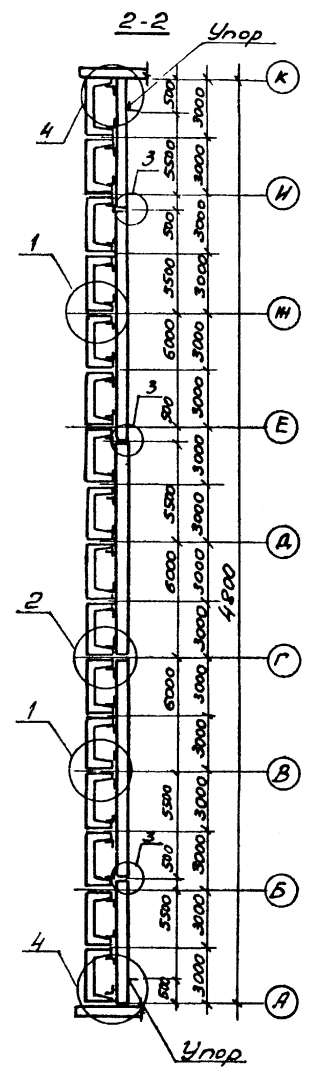
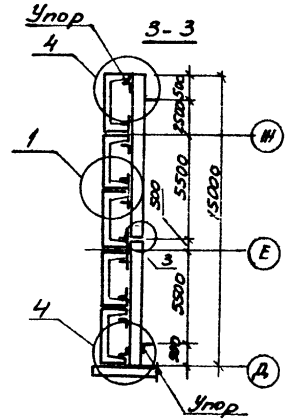
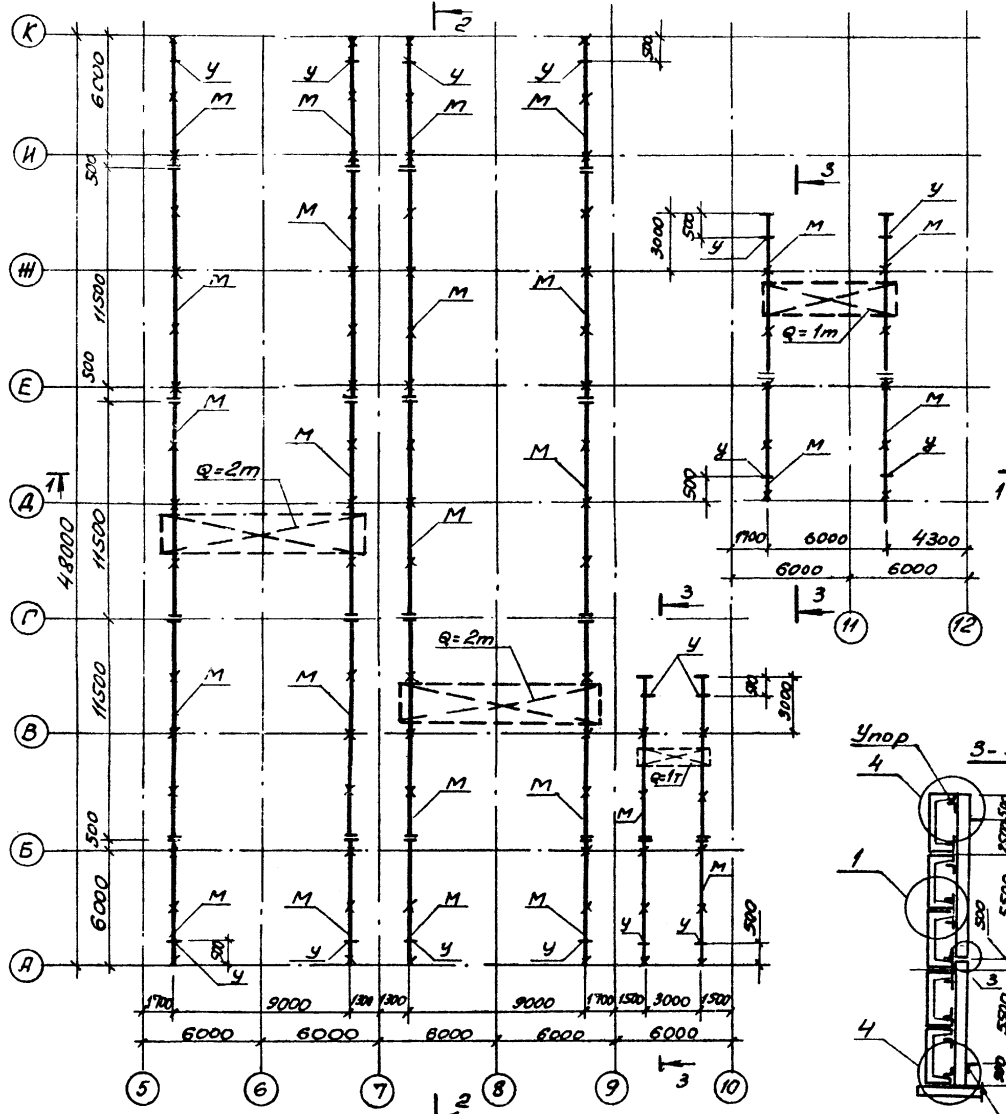
Ведомость металлоконструкций по видам профилей.

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта № 01 - 22	№ п.п.	Код конструк- ции	Масса конструкций, т по видам профилей стали													Всего	Количество шт.	Серия типо- вой конструк- ции	
			Всего проф- лией и элементов	Балки и шпалы	Колонны	Средне- сортовая сталь	Мелко- сортовая сталь	Листовые стали	Трубы	Углерод- истой стали	Толканы стали	Листовые стали	Трубы и профили	Прочие					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Типовые конструкции																			
Сетчатые перегородки	1	527150			0,015	0,431		0,026		0,001	0,09				0,116	0,716		1,431-0,06м.23	
Лестницы, площадки, ограждения, стремянка	2	526392			0,065		0,015	0,198			0,129	0,561				1,006		1,450. 3-3 вып. 1 часть 1,2	
Нетиповые конструкции																			
Подвесные пути	3	526235			13,029	0,036		4,067								17,303			
Балки, площадки	4	526233			0,384	0,062		0,307								0,761			
Стойки площадки	5	526233			0,135			0,062								0,199			
Элементы лестниц	6	526392			0,300	0,102		0,282								0,690			
Итого:	7				13,848	0,31	0,431	0,015	4,912		0,125	0,654			0,116	20,675			
Контрольная сумма	8																		

Итого по видам профилей и маркам стали

Привязан	ГЛП Кармак	ГЛП	503-1-74.89	- КМ
	Бук. в.р. бояриш	Бук. в.р. бояриш		
	ГЛ. спец. Стрелки	ГЛ. спец. Стрелки	Автоматное автоматизированное предприятие на 200 производ автомобилей с закрытой стоянкой	Производственный корпус №1
	Бук. ГЛ. Цодлат	Бук. ГЛ. Цодлат		
	Вед. инж. Кузнецов	Вед. инж. Кузнецов	Студия	Лист
	Инж. Голубов	Инж. Голубов	РП	5
Инв. №			Общие данные (окончание)	
			ГИПРОАВТОТРАНС	

Схема расположения путей подвешного транспорта



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные узлы			Марка металла	Примечание
	Эскиз	№з.	Состав	M, тс, м	N, тс		
M	I		I 30 м				2 ВСт3пс5
y	L		L 100x7				2 ВСт3ен5+ констр.
-	-		δ = 6				2 ВСт3ен5+
-	-		δ = 8				2 ВСт3ен5+
-	-		δ = 10				2 ВСт3ен5+
-	-		δ = 16				2 ВСт3ен5+
-	-		δ = 20				2 ВСт3ен5+

1. Изготовление и монтаж стальных конструкций вести в соответствии с указаниями серии 1.465.1-14 вып. 6
2. Все металлические конструкции подвешного пути после монтажа окрасить масляной краской за 2 раза. На ездовые поверхности балок краска не наносится.

С.В. СЕВЕРОВ  
 Инж. Г.А. ТАКА  
 Инж. А.А. МАШИНСКИЙ  
 Инж. А.А. МАШИНСКИЙ

ГЛП	Кормашин	12/8	503-1-74.89	КМ
Инж. В.Р. БИЯРИШИН	Инж. С.А. СТОРОЖИНСКИЙ	Инж. Г.А. ШАЙХИЗ	Инж. В.И. КУЗЬМИН	Инж. Г.А. ТАКА
Автономное автотранспортное предприятие № 200			Грибовых автомобилей с частичной закупкой деталей	
Производственный корпус № 1			Станция	Инж. В.И. КУЗЬМИН
Привязан			РП	6
Инж. №			Схема расположения путей подвешного транспорта	
			ГИПРОАВТОТРАНС	

Схема расположения площадки на отм. 2.200

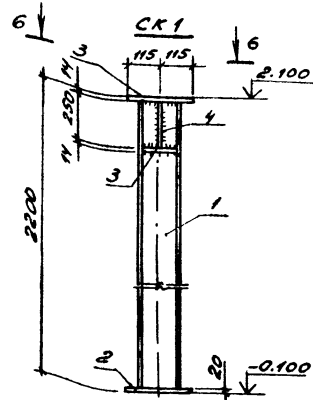
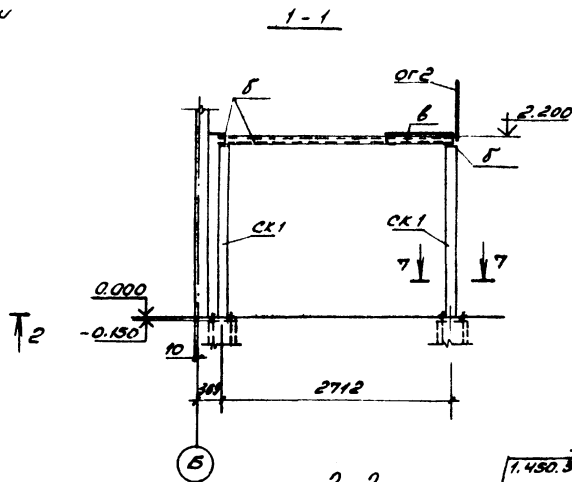
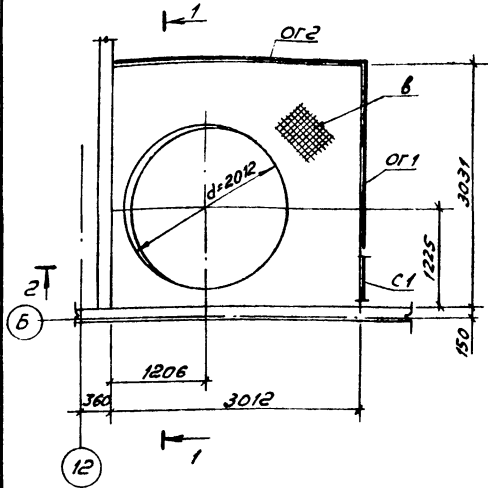
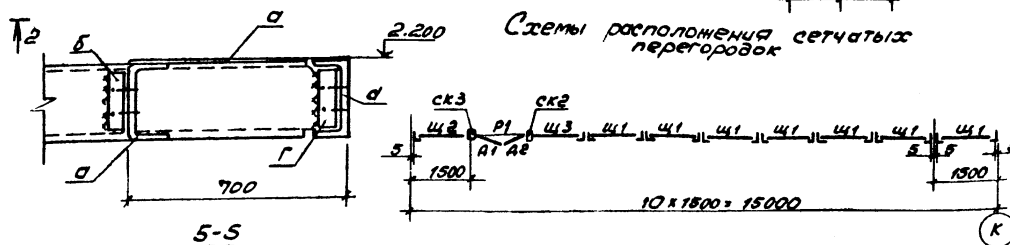
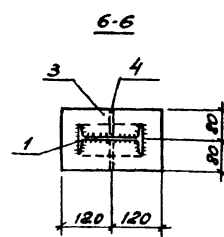
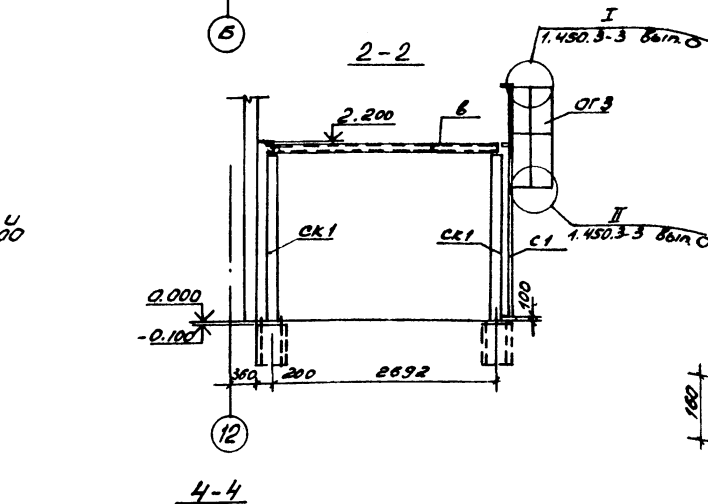
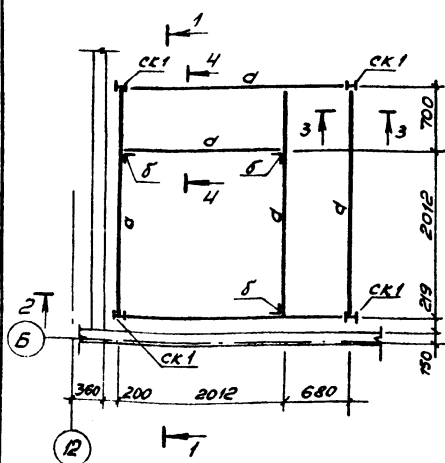
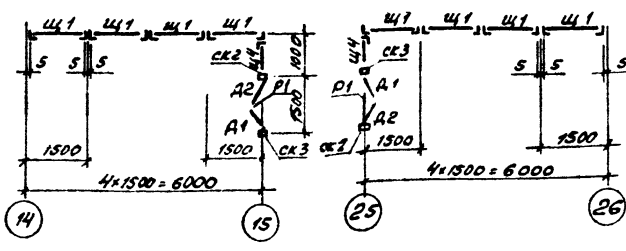
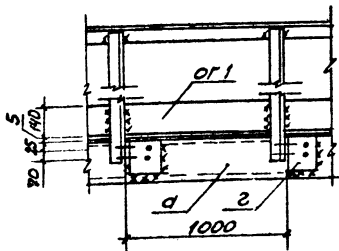
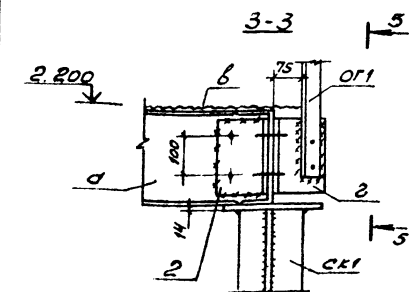


Схема расположения балок и стоек площадки на отм. 2.200



Схемы расположения сетчатых перегородок



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Старые условия			Материал	Масса металла	Примечание
	Эскиз	Паз, Сечение	М, т.с.м	В, т.с	Н, т.с			
<b>Стремянка</b>								
С1	1.450.3-3	вып.1 часть2 Сх-34. (1шт)				4	ВСт3кп2	56,3кг
<b>Ограждения</b>								
OG1	1.450.3-3	вып.1 часть2 ОГПМХЭБ-10.30(1шт.)				4	ВСт3кп2	59,0кг
OG2	1.450.3-3	вып.1 часть2 ОГПМХЭБ-10.22(1шт.)				4	ВСт3кп2	21,4 кг
OG3	1.450.3-3	вып.1 часть2 ОГВ-18.4(1шт.)				4	ВСт3кп2	18,8кг
а	С		С 24	конструктивно		2	ВСт3кп6	
б	L		L50x5	конструктивно		4	ВСт3кп2	
в	-		Рубл. ст.8:6	конструктивно		4	ВСт3кп2	
г	L		L140x10	конструктивно		4	ВСт3кп2	
СК1	I	1	I 16	конструктивно		3	ВСт3кп6-1	
	-	2	-δ=20	-	-	3	ВСт3кп6-1	
	-	3	-δ=14	-	-	3	ВСт3кп6-1	
	-	4	-δ=10	-	-	3	ВСт3кп6-1	
<b>Перегородки</b>								
Щ1	1.431-10	вып.2.3 1,5x2,4 ЩПК (1шт)				4	ВСт3сп5	26,21кг
Щ2	1.431-10	вып.2.3 1,5x2,4 ЩПК-А (1шт.)				4	ВСт3сп5	24,63кг
Щ3	1.431-10	вып.2.3 1,5x2,4 ЩПК-Б (1шт.)				4	ВСт3сп5	24,63кг
Щ4	1.431-10	вып.2.3 1,0x2,4 ЩПК (2шт.)				4	ВСт3сп5	22,36кг
<b>Створки дверные</b>								
Д1	1.431-10	вып.2.3 2,4 ДСК-А (3шт)				4	ВСт3сп5	11,83кг
Д2	1.431-10	вып.2.3 2,4 ДСК-П (3шт)				4	ВСт3сп5	11,83кг
<b>Стойки дверные</b>								
СК2	1.431-10	вып.2.3 0,7x2,4 ДПК-П (3шт)				4	ВСт3сп5	20,15кг
СК3	1.431-10	вып.2.3 0,7x2,4 ДПК-Л (3шт)				4	ВСт3сп5	18,77кг
<b>Ригели</b>								
Р1	1.431-10	вып.2.3 Р1 (3шт)				4	ВСт3сп5	6,74кг

1. Все сварные швы принять высотой килв = 6мм.
2. Все неоговоренные болты принять марки М12.
3. Металлические конструкции площадки и перегородки окрасить масляной краской ГОСТ 8292-85 за 2 раза.

Приймаем

Инв. №

ГШП	Коржавин	1.431-10	503-1-74.89 - КМ
Рук.пр.	Ворыпаева	1.431-10	Автомобильное автотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой
В.к.пр.	Шарыпов	1.431-10	Производственный завод Листов
В.к.пр.	Курьянова	1.431-10	карпус №1
Инж.	Голубова	1.431-10	РП 7
Схемы расположения балок, стоек площадки на отм. 2.200 и сетчатой перегородки			ИПРОВАТРАНС Новосибирский филиал



Отпечатано  
в Новосибирском филиале ЦИП  
630006, г. Новосибирск, ул. Лазаревы 33/4  
Выдано в печать «5» 01 1990 г.  
Заказ Т-21 Тираж 100