

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-1-74.89

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС № 1
АВТОНОМНОГО АВТОТРАНСПОРТНОГО
ПРЕДПРИЯТИЯ НА 200 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
С ЧАСТИЧНО ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ 7

КНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СТР. 3 - 61

ЛФ 1614/07

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-1-74, 89

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС № 1
АВТОНОМНОГО АВТОТРАНСПОРТНОГО
ПРЕДПРИЯТИЯ НА 200 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
С ЧАСТИЧНО ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ 7

КНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН
НОВОСИБИРСКИМ ФИЛИАЛОМ
ИНСТИТУТА "ГИПРОАВТОТРАНС"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА




А.И. Вильбергер
В.С. Корнавина

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРОТОКОЛ ОТ 27.02.89 № 2

Альбом 7

Обозначение документа	Наименование	стр.
503-1-75.89 -кж.и.	Содержание альбома (начало)	2
	Содержание альбома (окончание)	3
-кж.и.тТ	Технические требования	4
-кж.и.К72-1-а	Колонна К72-1-а, К72-6-а	5
-кж.и.К49-10-а	Колонна К49-10-а	6
-кж.и.КФВ5-1-Н-а	Колонна КФВ5-1-Н-а	7
-кж.и.КФВ1-1-Н-а	Колонна КФВ1-1-Н-а	8
-кж.и.К1, К2	Колонна К1, К2	9
-кж.и.К3, К4	Колонна К3, К4	10
-кж.и.К5, К6	Колонна К5, К6	11
-кж.и.К7, К8, К9	Колонна К7, К8, К9	12
-кж.и.К10, К11, К13... К15, К25, К26	Колонна К10, К11, К13... К15, К25, К26	13
-кж.и.К18... К24	Колонна К18... К24	14
-кж.и.К1... К26	Выборка дополнительных закладных изделий колонн	15
-кж.и.К7... К26	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия колонн	16
-кж.и.К28... К36	Колонна К28... К36	17
-кж.и.К37... К40	Колонна К37... К40	18
-кж.и.К28... К40	Выборка дополнительных закладных изделий. Ведомость расхода стали на дополнитель- ные закладные изделия колонн венткамер	19
-кж.и.П2... П6	Плита П2... П6	20
-кж.и.П7... П11	Плита П7... П11	21
-кж.и.П2... П16, П38	Плита П12... П16, П38	22
-кж.и.П17... П21	Плита П17... П21	23
-кж.и.П22... П25	Плита П22... П25	24

Обозначение документа	Наименование	стр.
503-1-75.89 -кж.и.П26... П29	Плита П26... П29	25
-кж.и.П30, П33	Плита П30... П33	26
-кж.и.П34... П37	Плита П34... П37	27
п. п. 38	Выборка закладных изделий плит покрытия	28, 29
-кж.и.П2... П38	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия плит покрытия	30, 31 32, 33
-кж.и.П45, П51, П55	Плита П. 45, П51... П55	34
кж.и.П45... П58	Плита П56... П58	35
	Ведомость расхода стали на дополнительные изделия плит перекрытия	
-кж.и.П33, П35, П39	Панель П33, П35, П39	36
-кж.и.П39... П312, П326	Панель П39... П312, П326	37
-кж.и.П33, П34, П36	Панель П313, П314, П328	38
-кж.и.П37, П38, П39	Панель П317, П318, П320	39
-кж.и.П23... П25	Панель П323... П325	40
кж.и.П29, П30	Панель П329, П330	41
-кж.и.П31... П34, П37... П41, П50	Панель П331... П334, П337... П341, П350	42
-кж.и.П42... П48, П52, П53	Панель П342... П348, П352, П353	43
-кж.и.П3... П33	Выборка дополнительных закладных изделий панелей	44

С. Исаева, Г. Голубева и др.

Г/ИП Корсакина К.В.
Р/К. Зр. Бояринов С.А.
Л/С. Зр. Степанов С.А.
Ч/К. Зр. Шахратова Ф.Т.
Вед. Иск. К. Исаева С.И.
И. Иск. Мерава К.В.
И. Констр. Степанов

503-1-74.85 -кж.и.	
Содержание альбома (начало)	
Стр. 1	Лист 60
ГИПРОАВТОТРАНС Нобосибирский филиал	

копировал Лур

Формат А3

- альбом 7

Обозначение документа	Наименование	Стр.
503-1-7589-кж.и.лс3	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные извлекля панели	45
-кж.и.кп1,кп2	Каркас кп1, кп2	46
-кж.и.кп3	Каркас кп3	47
-кж.и.кп4,кп5	Каркас кп4, кп5	48
-кж.и.кп1,кп2	Каркас кп1, кп2	49
-кж.и.кп3	Каркас кп3	49
-кж.и.кп4,кп5	Каркас кп4, кп5	50
-кж.и.кп6	Каркас кп6	50
-кж.и.с1...с3	Сетка с1...с3	51
-кж.и.с4,с5	с4, с5	51
-кж.и.с6...с8	с6, с7, с8	52
-кж.и.кп7...кп9	Каркас кп7, кп8, кп9	52
-кж.и.мн1...мн3	Изделие закладные мн1, мн2, мн3	53
-кж.и.мн4, мн5	мн4, мн5	53
-кж.и.мн6, мн7	мн6, мн7	54
-кж.и. мн8	мн8	54
-кж.и. мн9	мн9	55
-кж.и. мн10	мн10	55
-кж.и. мн11	мн11	56
-кж.и. мс1	Изделие соединительное мс1	57
-кж.и.мн2, мн3	Изделие закладные мн12, мн13	57
-кж.и.мн4, мн5	мн14, мн15	58
-кж.и.кп10,кп11	Каркас кп10, кп11	59
-кж.и.км1	Крышка км1	59
	Решетка рш1, рш2	60
-кж.и.ц1	ЦУТ ЦТ	(61)

- альбом 7

Содержание альбома
(окончание) 503-1-74.89

Лист

2

Ал 660М7

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи конструкций: плит перекрытий, колонн, стеновых панелей, ригелей с дополнительными закладными изделиями, изделия закладные, сетки, каркасы.

2. Сварные конструкции, арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов:

СНиП III-16-80, Бетонные и железобетонные конструкции сборные"; СНиП III-4-80, Техники безопасности в строительстве."

ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.

ГОСТ 14098-85, Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."

СН 393-78, Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций."

ГОСТ 19222-84, Соединения сварных элементов закладных деталей сварных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы."

3. Соединение элементов закладных изделий производить в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электродом типа Э-42 по ГОСТ 9467-75. Качество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.

4. Приварку стержней к прокатной стали производ

ить в табр под слоем флюса.

5. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Перепог металла не допускается. Все наплывы и нарызги на лицевой стороне изделий должны быть удалены.

6. Транспортировка и хранение изделий должны быть организованы таким образом, чтобы оградить их от механических повреждений и загрязнения.

7. Все металлические изделия должны поставляться заводом изготовителем с обязательным указанием марки изделий.

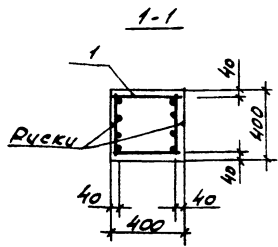
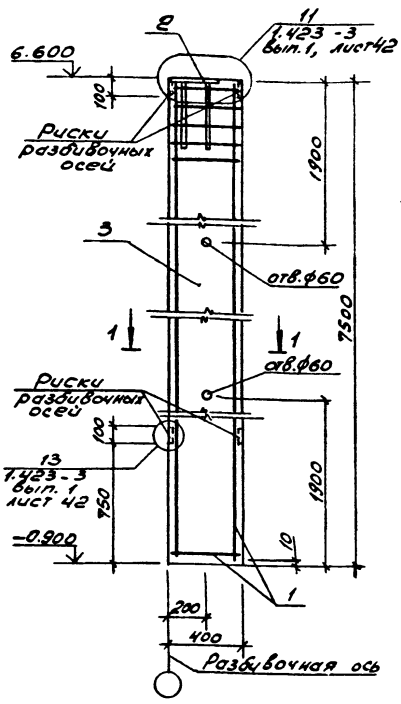
ИП. 1210922. 12.12.84. 6. 6. 4. 4.

ГПП	Коробов	С/П	503-1-74.89	КЖ. У. ТТ
Вк. вр.	Коробов	С/П		Стефан. Ауст. Аустев
П. св. ст.	Стефан	С/П		РД
Вк. гр.	Шоуэрат	С/П	Технические требования	ГИПРОВТОТРАНС
				Новосибирский филиал
				Формат А3

Копирован в -

Формат А3

Листом 7



Марка колонны	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса колонны, кг
К72-1-а	1	Каркас КП1	1	503	-КМ.И.КП1,КП2
	2	Изделие закладное М2-15	1	1.423-3 Вып.1 лист13А	3000
	3	Бетон класса В25, м ³	1,2		
К72-6-а	1	каркас КП2	1	503	-КМ.И.КП1,КП2
		поз.2,3 по К72-1-а			3000

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные			Общий расход			
	Арматура класса		Всего	Арматура класса		Всего	Прокат марки					
	А-I-Ст3сп3	А-II-35ГС		А-II-35ГС	ВСт 3пс 6							
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 82-70*				
	φ6	φ8	Итого φ18	4,22	Итого	φ16	Итого	φ20	Итого			
К72-1-а	7,6	7,6	15,2	59,6	59,6	74,8	2,5	2,5	9,2	9,2	11,7	86,5
К72-6-а	6,2	7,6	13,8	142,0	142,0	155,8	2,5	2,5	9,2	9,2	11,7	167,5

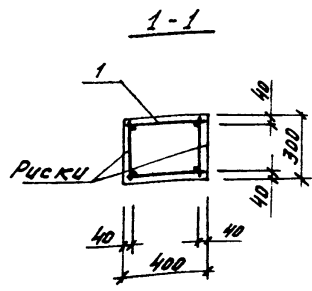
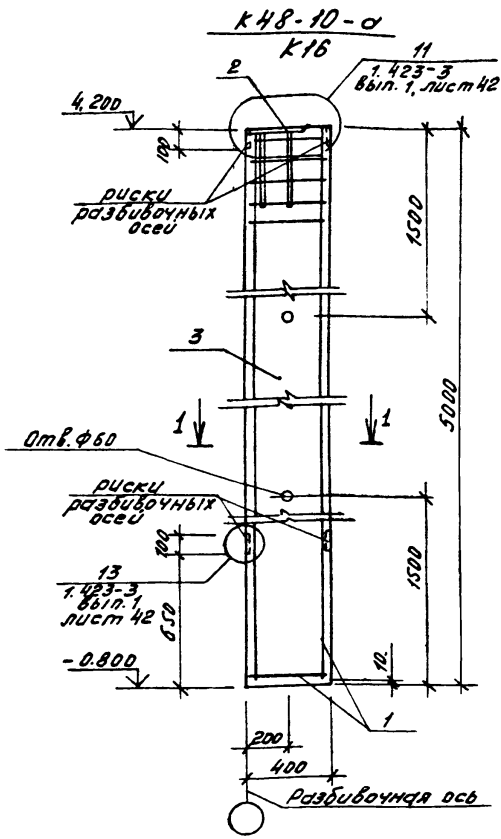
Технические требования см. 1.423-3.0-1ПЗ. 1.423-3.1ПЗ.
 Колонны К72-1-а, К72-6-а выполнять в опалубке колонны К72-1,
 К72-6 серии 1.423-3 Вып. 1 с укорочением длины на 600мм сверху.

Привязки	ГЧП	Корнилов	Колп	503-1-74.89	-КМ.И. К72-1-а, К72-6-а
	Рук.пр.	Борщичев	СФ	Колонна К72-1-а, К72-6-а.	Сталь
	Л.опл.	Старихин	СФ		Масса
	Рук.пр.	Шарыгин	СФ		Лист
	Вед.инж.	Курьянов	СФ		3000
	Ст.инж.	Михалова	СФ		ГИПРОАВТОСТРОИ
ИНВ. №					Новосибирский филиал

Копировать лист

Ф. 01-11-12

Листом 7



Марка колонны	поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Масса колонны, кг
К 16	1	Каркас К16	1	503	-КЖ.И.К16
	2	Узелье закладное М2-14	1	1.423-30 вып. 2 лист 133	1500
	3	Бетон класса В15, м ³	0,6		

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелья арматурные					Узелья закладные				Общий расход		
	Арматура класса					Арматура класса		Прокат, мар-ки				
	А-I, см 3 сп3		А-III, 35 ГС			А-III, 35 ГС		В Ст 3 пс 6				
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 82-70*				
Ф6	Ф8	Утого	Ф16	Утого	Ф16	Утого	Итого	Итого	Итого	Итого		
К 16	4,4	5,2	9,6	31,2	31,2	40,8	2,5	2,5	6,6	6,6	9,1	49,9

Технические требования см 1.423-30-1 п3, 1.423-3.1 п3.
 Колонну К48-10-а выполнять в опалубке колонны К48-10 серии 1.423-3 вып 1 с укорочением длины сверху на 600 мм.
 В маркировке колонны в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения колонн.

Приказан							
Инв №							

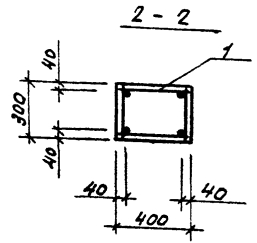
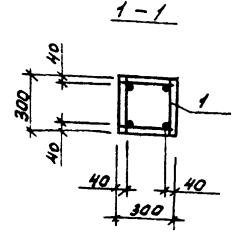
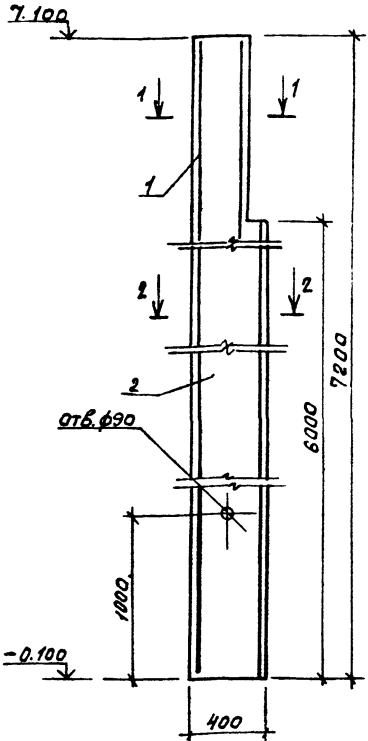
ГИП	Коржавина	И.И.		503-1-74.89	КЖ И. К16	
Рис. др.	Байрашова	Д.И.		Колонна К16	Стальной	
Л. спец.	Стрехнина	С.И.				Масса
Рис. др.	Шехратова	Г.И.				Металлоб.
Вед. инж.	Курьянова	И.И.		РП	1500	
Ст. инж.	Михайлова	В.И.		Лист	Листов	

Копировал Лыткин

Формат А5

1:5 - МДП, Утверждается и ставит в статус 13.01.2011

А.А. 501.7



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КЛ4	1	КМ.И.КЛ4, КЛ5
2	Бетон класса В15, м ³	0,83	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	Вр I	А-I, Ст 3Сп3	А-III, 3СГС	Итого	
	ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82*		
Ф4	Итого Ф6	Итого Ф16	Итого		
ВКФ 85-1-Н-а	3,6	3,6 2,4	2,4 47,3	47,3 53,3	53,3

1. Технические требования см. 1.427.1-3. а пз.1.427.1-3.1/87-174
 2. Колонна ВКФ85-1-Н-а выполняется в опалубке колонны ВКФ85-1-Н серии 1.427.1-3 БМ.1/87 с укорочением длины на 1300мм сверху.

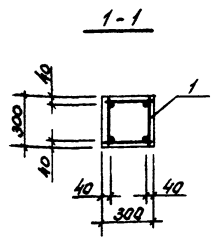
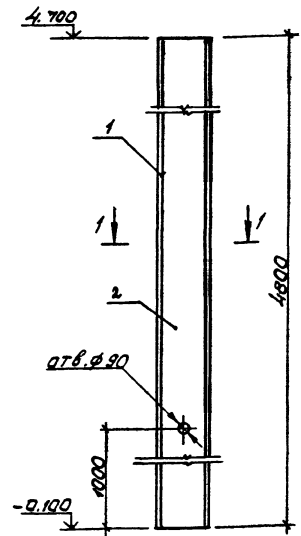
ГЛП	Коржавина	503-1-74.89	КМ.И. БКФ85-1-Н-а
Рук. СР.	Борщичков		
Л. СЛЕЧ.	СТРЕХИНИ		
Рук. ЗР.	Шаймартов		
ВЕДИМ.	КУРЯНОВА		
СТ. ИМ.	НИХАЙЛОВА		
Приказом		КОЛОННА ВКФ85-1-Н-а	Станд. Масса Масса
			РП 1700
Изм. №			Лист Листов
			ГИПРОВБТ ОТРАНС
			Новосибирский филиал

Копирован с...

Формат А3

КМ.И. 501.7

Льбом 7



Поз.	Наименование	Кол. до	Обозначение документа
1	каркас К175	1	сп. -К.И.И.К.И.И.К.И.И.
2	бетон класса В15, м ³	443	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход	
	Арматура класса						
	Вр I		А-I-ОпЗ013 А-II-35ГС				
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82*				
ф4	Углов ф6	Углов ф16	Углов				
1КФ61-1-Н-д	1,9	1,9	1,8	1,8	30,2	30,2	33,9

Технические требования см. 1.427.1-3.0 пз, 1.427.1.3.1/87-ИУ.
 Колонна 1КФ61-1-Н-д выполняется в опалубке
 колонны 1КФ61-1-Н серии 1.427.1-3 Вып. 1/87 укорочением
 длины на 1300мм сверху.

Г.И.П.	Колосов	К.И.	503-1-74 89	К.И.И. 1КФ61-1-Н-д
Р.К.Ф.	Варшавский	С.И.		Студия Маера Масуров
Л.С.П.	Стрелкин	С.И.		РП 1100
Р.К.Ф.	Сидорова	С.И.		Иуст Листов
В.И.И.	Курбанова	С.И.		ГИПРОВЕСТСТРАНС
С.И.И.	Мухоморова	С.И.		Новосибирский филиал

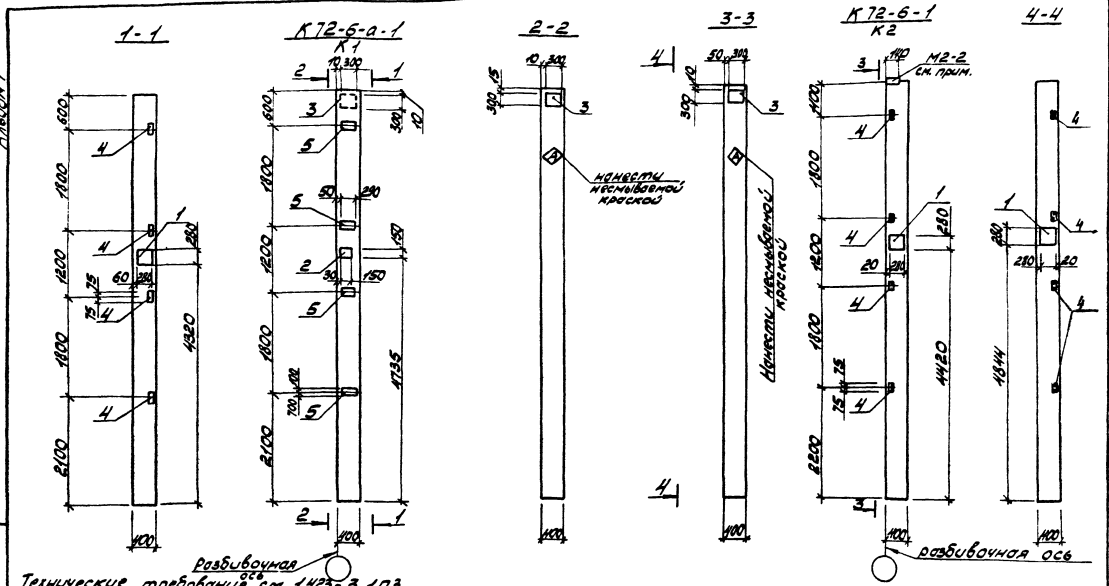
Привязан				
Инд. №				

Копировал Св-

Формат А3

Льбом 7

Альбом 7



Технические требования см. 1423-3, 173.
 В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка, принятая на основе расположения колонн.
 Сплошной чертёж колонны К1 см. лист КЖ.У. К12-6-0
 К2 - серия 1423-3 вып. 1
 Для установки закладных изделий для крепления стеновых панелей см. серия 1423-3 вып. 1, лист 1
 Изменить привязку закладного изделия М2-2 в колонне К2 по данному чертежу.
 Колонна К1 отличается от колонны К2-6 от колонны К12-6 наличием дополнительных закладных деталей.
 Ведомость расхода стали на дополнительные изделия см. КЖ.У. К1...К2в листы 3.

Лист 1 из 1 (всего 1 лист)

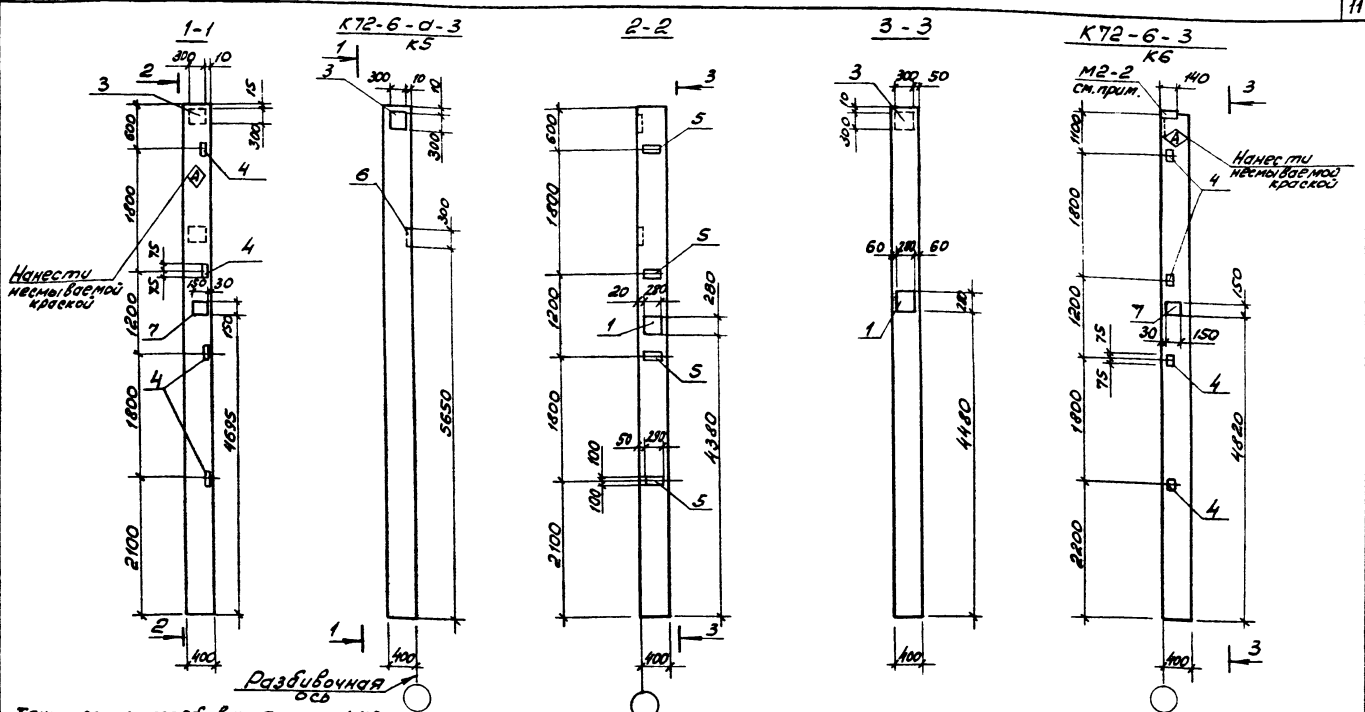
Привязан

Шв. №

ГЛП	Морозов И.И.
Рук. Б.О.	Борискин С.В.
Гл. инж.	Стрелкин С.И.
Рук. эр.	Шабаров В.И.
Вед. инж.	Курбанов В.И.
Ст. инж.	Малахова Л.И.

503-1-74.89	КЖ.У. К1, К2
Колонна К1, К2	Сталь
	Масса
РП	Лист 1 / Листов
ГИПРОАВТОТРАНС	
Новосибирский филиал	

Разбор 7



Технические требования см. 1.423-3.1 п.3.
 В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения колонн.
 Опалубочный чертеж колонны К5 см. лист кн. И.К72-6-а; К6 - серия 1.423-3, вып. 1
 Узлы установки закладных изделий для крепления стеновых панелей см. серия 1.423.3, вып. лист 1
 Изменить привязку закладного изделия М2-2 в колонне К6 по данному чертежу.
 Колонна К5 отливается от колонны К72-6-а, К6 от колонны К72-6 колонным закладным изделием.
 Введность расхода стали на дополнительные изделия см. кн. И. П1... П26 лист 2,3.

Привязан

Услов. №

ГЛП	Козловина	Резь
Рук. ИР	Борисов	авт.
Рук. ИР	Шайхатуллин	авт.
Вед. Инж.	Курянова	Инж.
Ст. Инж.	Павлюков	Инж.

503-1-74.89

кн. И. К5, К6

КОЛОННА
К5, К6.

Статус

Масштаб	Масштаб
П1	

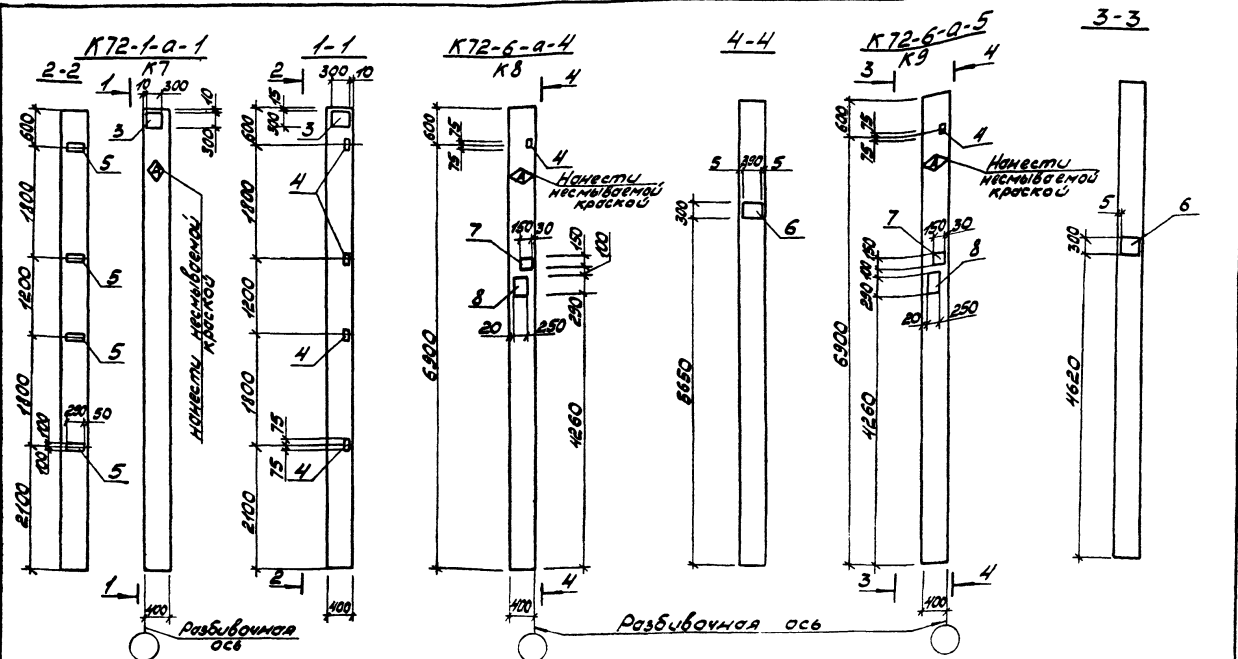
Лист 1

Листов

СПОРАДТОТРАНС
Новосибирский филиал

Услов. №

А/ШБОН 7



В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения колонн. Опалубочный чертеж колонн К7, К8, К9 см. лист КЖ.У. К72-1-а, К72-6-а.

Узлы установки закладных изделий для крепления стеновой панели см. серию 1423-3 вып. 1 лист 71.

Колонны К7, К8 стилизуется от колонны К72-1-а К9 от К72-6-а колонны дополнителен закладных изделий. Ведомость расхода стали на дополнительные изделия см. КЖ.У. К1...К26 лист 2, 3.

Привязан

ШБ.№

ГЦП	Коржачин	1-2
Фук. в.в.	Варшавина	5-6
Л.С.С.	Степанкина	7-8
Фук. 22	Шарова	9-10
Фед. ст.	Ирина	11-12
Станок	Михайлова	13-14

503-1-74.89 КЖ.У. К7... К9

КОЛОННЫ
К7, К8, К9

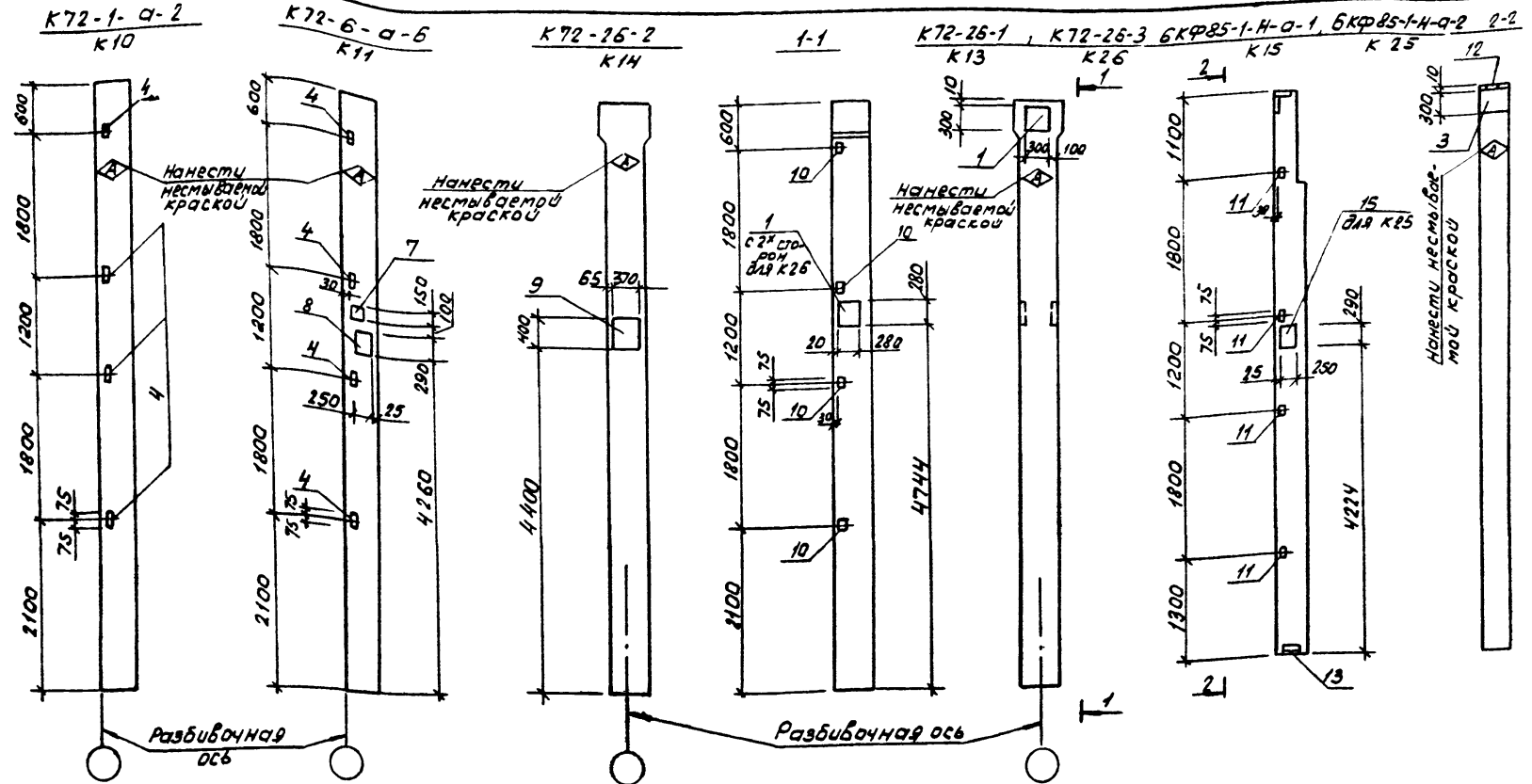
Строительное учреждение

И.П.

Лист 1 из 2

ГИПРОАВТОТРАНС
Инженерский институт

РАЗБОР 7



Технический требования см. 1.423-3.1 п.3.
 В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения колонн.
 Опалубочный чертеж колонны К10, К11 см. лист КЖ. 72-1-а; 72-8-а; К13, К14 серию 1.423-3 вып. 1, К15 лист КЖ. 6КФ85-1-Н-а.
 Узлы установки закладных изделий для крепления стеновых панелей см. серию 1.423-3 вып. 1 лист 71.
 Колонна К10 отличается от колонны К72-1-а, К11 от колонны К72-6-а; К13, К14, К26 от колонны К72-26; К15, К25 от колонны 6КФ85-1-Н-а наличием дополнительных закладных изделий. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖ.И. К1...К26 лист 2,3

Привязан

ИВ. №

ГЛП	Корчагина	Лев.
РЧК	Бр. Боршнев	Лев.
ГЛСП	Стрехин	Лев.
РЧК	Шайхратова	Лев.
ВЕД	Куринова	Лев.

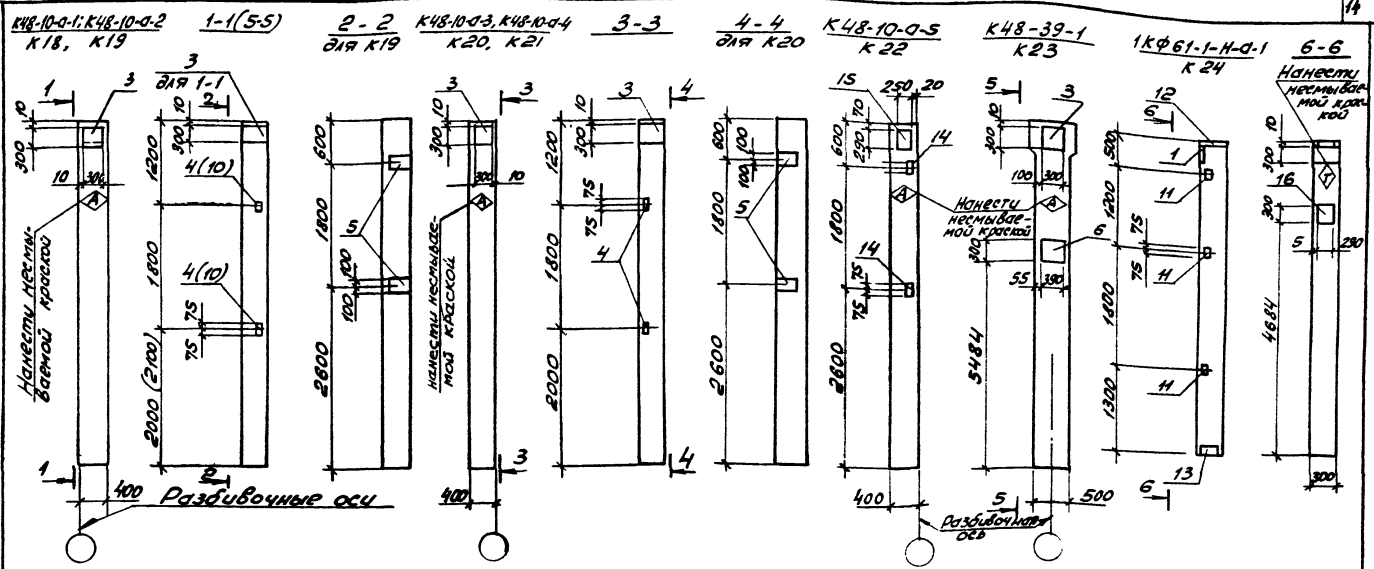
503-1-74.89 КЖ.И. К10, К11, К13, К15, К25, К26

КОЛОННА
 К10, К11, К13, К15, К25, К26

Страна	Масштаб	Дата
РП		
Лист 1	Листов	
ГИПРОВЕТ ОТРАНС Новосибирский филиал		

Копирован в - форма 13

Лист 7



Технические требования см. 1.423-3. 1п3
 В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения колонн.
 Опалубочный чертеж колонны К18... К22 см. лист К.И.И. 48-10-0, К23 серию 1.423-3 вып. 1, К24 лист. К.И.И. 1КФ61-1-Н-0.
 Узлы установки закладных изделий для крепления стеновых панелей см. серию 1.423-3 вып. 1 лист 71.
 Колонна К18... К22 отличается от колонны К48-10-0; К23 от колонны К48-39; К24 от колонны 1КФ61-1-Н-0 наличием дополнительных закладных изделий.
 Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. К.И.И. К1... К26 лист 2, 3.

Привязки	

СГП	Коржавин	К24
Р.И.Ор.	Борщинков	К24
Г.И.Степ.	Стрелкин	К24
Р.И.Гр.	Шалдратов	К24
В.И.И.	Курьянов	К24

503-1-74 89	К.И.И. К18... 24
КОЛОННЫ К18... 24	Станция мал. и больш.
	ЛП
	Лист 1 Листов
	ГИПРОДТОТАНС
	Новосибирский филиал

Коржавин

Ф. 23

Указание по листу, позначки и даты

Взамин

А.И.Бон 7

Пос.	Наименование	Кол. на колонны К-																									Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	14	15	18	19	20	21	22	23	24	25	26			
1	Издание законное МН 31	1	2	2	2	1	1																		2	1.020-1/83 вып. 2-15	
2	МН 40	1	-	1	2	1	-																			1.020-1/83 вып. 2-15	
3	МН 1	2	1	2	1	2	1	2					1		1	2	2	2	2			1	1	1	1	1.427.1-3 вып. 2/87	
4	МН-14	4	4	4	4	4	4	4	1	1	4	4				2	2	2	2						1.423-3 вып. 2		
5	МН-12	4		4		4		4									2	2							1.423-3 вып. 2		
6	МН-10			1		1			1	2												1			1.423-3 вып. 2		
7	МН 42						1		1	1		1													1.020-1/83 вып. 2-15		
8	МН 18								1	1		1													1.020-1/83 вып. 2-15		
9	МН 11																								-КЖ.Ц.М.И.И		
10	МН-15												4									2		4	1.423-3 вып. 2		
11	МН 28														4								3	4	1.427.1-3 вып. 2/87		
12	МН 2														1								1	1	1.427.1-3 вып. 2/87		
13	МН 7														1								1	1	1.427.1-3 вып. 2/87		
14	МН-13													4							2			4	1.423-3 вып. 2		
15	МН-17																							1	1.020-1/83 вып. 2-15		
16	МН 1-1																							1	1.423-3 вып. 2		

Привязан

Г.И.П. Корсаков
 А.И.Б. Борщевский
 А.С.В. Степанов
 А.С.В. Степанов
 В.С.Л. Кузьменко

503-1-74.89 КЖ.Ц.К.1... К25

Выборка дополнительных
 колонок

Лист 1
 87 2

ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал

Листом 7

Марка элемента	Узделия																				Общий расход кг				
	Арматура класса										Прокат марки														
	А-I, СтЗспЗ					А-III, ЗСГС					ВСт 3 пс 6					ГОСТ 82-70*									
	ГОСТ 5781 - 82*										ГОСТ 8509-86					ГОСТ 82-70*									
φ6			Угото	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ22	Угото	Л635	Л906	Угото	8-150	8-300	10-200	10-300	12-250	12-300	16-300	Угото				
K1				4.08	8.22			4.8		17.1	5.76			5.76	1.41	11.4	18.4			7.38		38.59	61.45	61.5	
K2				2.04	1.68			9.6		13.32	5.76			5.76		5.7				14.76		20.46	39.54	39.5	
K3	0.2		0.2	4.08	8.40	2.8		9.6	1.4	26.28	5.76			5.76	1.41	11.4	18.4	9.2		14.76		55.17	87.41	87.41	
K4				2.04	3.92			9.6		15.56	5.76			5.76	2.82	5.7				14.76		23.28	44.6	44.6	
K5	0.2		0.2	4.08	8.22	2.8		4.8	1.4	21.3	5.76			5.76	1.41	11.4	18.4	9.2		7.38		47.79	75.05	75.1	
K6				2.04	2.9			4.8		9.74	5.76			5.76	2.82	5.7				7.38		15.9	31.4	31.4	
K7				4.08	6.92					11.0	5.76			5.76		11.4	18.4					29.8	46.58	46.6	
K8	0.2		0.2		2.25	2.8	3.66		1.4	10.11	1.44			1.44	2.82			9.2	13.66			25.68	37.43	37.4	
K9	0.4		0.4		2.25	5.6	3.66		2.8	14.31	1.44			1.44	2.82			18.4	13.66			34.88	51.03	51.0	
K10					1.32					1.32	5.76			5.76									7.08	7.1	
K11					2.25		3.66			5.91	5.76			5.76	2.82				13.66			16.48	28.15	28.2	
K13				2.04	1.68					3.72	5.76			5.76		5.7						5.7	15.18	15.2	
K14							0.36		1.44	1.8										39.2		39.2	41.0	41.0	
K15				3.14	0.96	2.04				6.14	5.76	4.2		9.96		5.7		4.7				10.4	26.5	26.5	
K18				4.08	0.66					4.74	2.88			2.88		11.4						11.4	19.02	19.0	
K19				4.08	3.46					7.54	2.88			2.88		11.4	9.2					20.6	31.02	31.0	
K20				4.08	3.46					7.54	2.88			2.88		11.4	9.2					20.6	31.02	31.0	
K21				4.08	0.66					4.74	2.88			2.88		11.4						11.4	19.02	19.0	
K22					0.48					0.48	2.88			2.88								2.88	3.36	3.4	
K23	0.2		0.2	2.04	0.82	2.8			1.4	7.06	2.88			2.88		5.7		9.2				14.9	25.04	25.0	
K24	0.2		0.2	3.14	1.26	4.04			1.4	9.84	4.32	4.2		8.52		5.7		11.5				17.2	35.76	35.8	
K25				3.14	1.48	2.04	2.7			9.36	5.76	4.2		9.96		5.7		4.7	13.66			24.06	43.38	43.4	
K26				2.04	2.04			9.6		13.68	5.76			5.76		5.7			14.76			20.46	39.9	40.0	

Уни. № 20.1. Подпись и дата. Организация

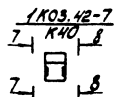
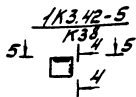
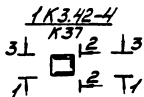
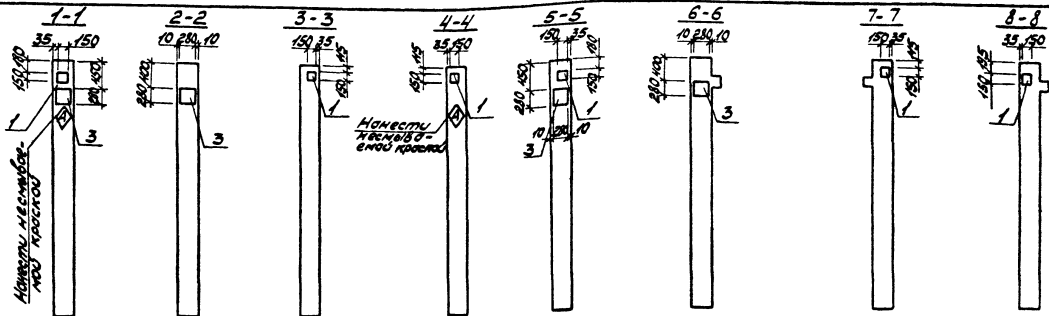
ГЛУП	Кортевина	Е.А.	503-1-74 89	КН.И.К.1... К26
Рук.бр.	Богданов	С.В.		
Ин.спец.	Стрелникова	С.		
Рук.гр.	Шейхурова	Т.С.		
Вед.инж.	Курьянова	З.И.		
Изм. №				

Ведомость расхода стали по исполнительным закладным узлам колонн

Стр. 1 из 3

ГИПРОДВ ОТРАНС

Альбом 7



Технические требования см. 1.020-1/83.2-1-0070.
 Опалубочный чертеж см. 1.020-1/83.2-1-ФЧ.
 В маркировке колонн в знаменателе дана условная
 марка принятая на схеме расположения башки условная
 Колонна КЗ7...К40 отличается от серийной 1КЗ.42, 1К03.42 нали-
 цем дополнительных закладных изделий.
 ведомость расхода стали на дополнительные изделия
 см. КЖ.У.1728...1740 лист 2

Привязан	ГЛП	Коржавина	Баш	503-1-74.89	КЖ.У.КЗ7...К40	Стальной	Масса	Носит.
	Рук.вр.	Большин	Баш					
	Л. спец.	Стрелица						
	Рук.гр.	Шойлатова	Там					
Бедина	Курылова	Лис	Колонна КЗ7 К40	Р/П	Листы	Листов		
Линж	Баева	Лис						
Унв. №								СЧПРОВАТОТРАНС
								Новосибирский филиал

№ докум. 10000.0.00000

Листом 7

Поз.	Обозначение	Кол. по колонны К																Обозначение документа	
		26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38					
1	МН 40		1			2	2		1	1	2	2		2					1.020-1/83 в. 2 -15
2	МН 41	1		1	1				1										1.020-1/83 в. 2 -15
3	МН 31	1	2	1					1	2		2	1	1					1.020-1/83 в. 2 -15

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса А III - 35ГС			Прокат марки ВСтЗ ПС 6				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76*				
	φ12	φ18	Угоро	8x150-12x200	Угоро			
К 28	1,22	4,8	6,02	2,82	7,38	10,20	16,22	16,2
К 29	1,48	9,6	11,08	1,41	14,76	16,17	27,25	27,3
К 30	1,22	4,8	6,02	2,82	7,38	10,20	16,22	16,2
К 31	1,04		1,04	2,82			3,86	3,9
К 32	2,24		2,24	2,82			5,06	5,1
К 33	2,24		2,24	2,82			5,06	5,1
К 34	1,22	4,8	6,02	2,82	7,38	10,20	16,22	16,2
К 35	1,48	9,6	11,08	1,41	14,76	16,17	27,25	27,3
К 36	1,12		1,12	1,41			2,53	2,5
К 37	2,60	9,6	12,2	2,82	14,76	17,58	29,78	29,8
К 38	2,42	4,8	7,22	2,82	7,38	10,20	17,42	17,4
К 39	0,18	4,8	4,98		7,38	7,38	12,36	12,4
К 40	2,24		2,24	2,82			5,06	5,06

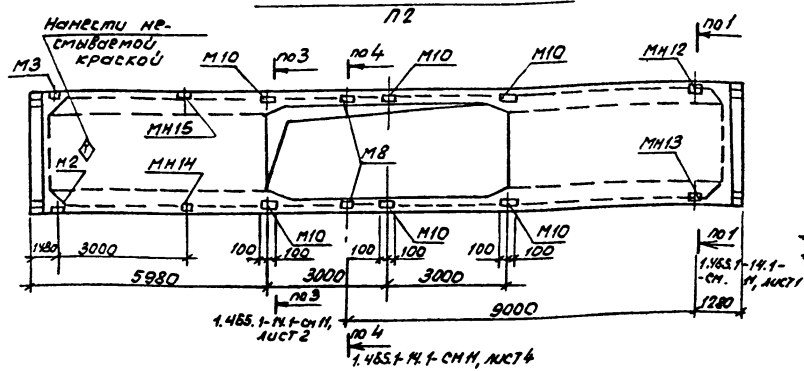
Привязки			
Лист №			

Г. УИТ	Корневина	22					
Рук. др.	Борискина	22					
П. ст. пр.	Сторонин	22					
Рис. пр.	Исаева	22					
ВР. инж.	Кудрявцев	22					
				503-1-74.89	КН. И. К28... К40		
				Выборка дополнительных закладных изделий.	Стыль лист листов РП 2		
				Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия колонн вент. камер.	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

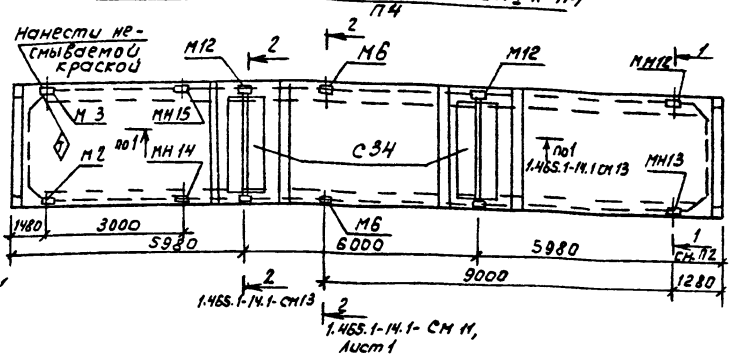
Лист № подл. Подпись и дата В. Сторонин 89

ЭКЖС 18Г-7АУК-Н-1

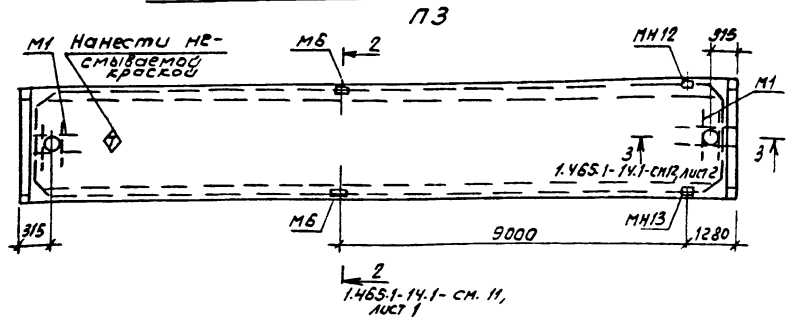
А.1660М7



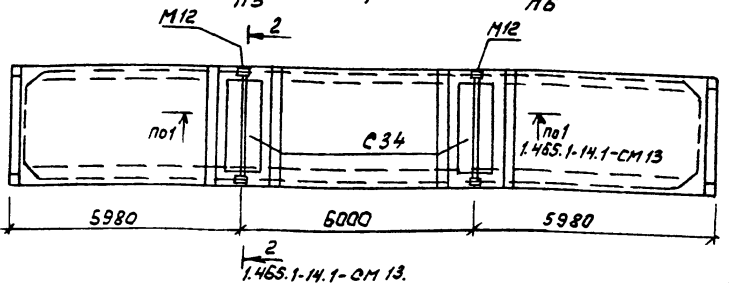
1 КЖС-18Г-5АУК-Н-1, 1 КЖС-18Г-5АУК-Н-1



1 КЖС 18В-5АУК-Н-1, 1 КЖС 18В-6АУК-Н-1



2 КЖС 18Г-7АУ-Н-1, 1 КЖС 18Г-7АУ-Н-1, 1 КЖС 18Г-9АУ-Н-1



Технические требования см. 1.465.1-14.1-ТО
опалубочный чертеж см. 1.465.1-14 Вып. 3, 4
в марке плит в знаменателе дана условная
марка принятая на схеме расположения плит покрытая
Плита П2... П6 отличается от серийной
наличием дополнительных заводских
изделий
Ведомость расхода стали на дополни-
тельные изделия см. КЖС. П2... П38
лист 2, 4

привязан

Г/П	Корнилова	
Рук. др.	Варламова	
П.спр.	Стрелкина	
Рук. гр.	Шодрова	
Вед. инж.	Курянова	

503-1-74.89

КЖС. П2... П6

Плита
П2... П6

Стаял Матса Масштаб

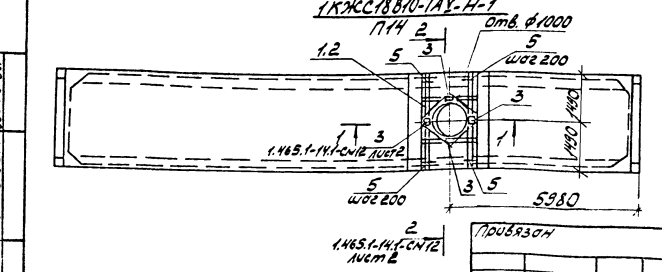
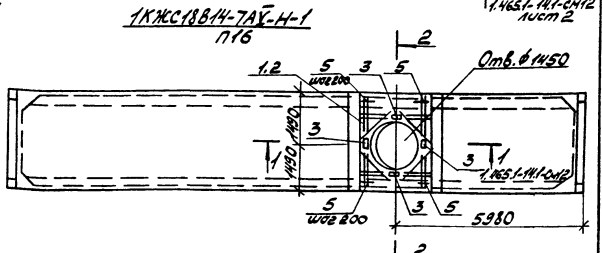
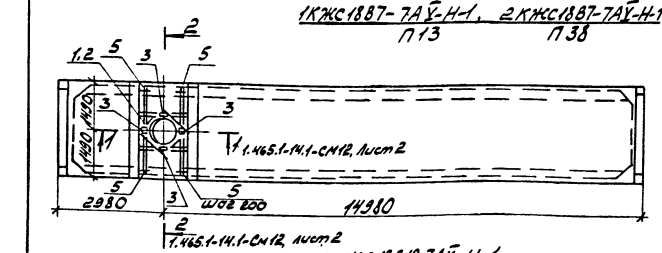
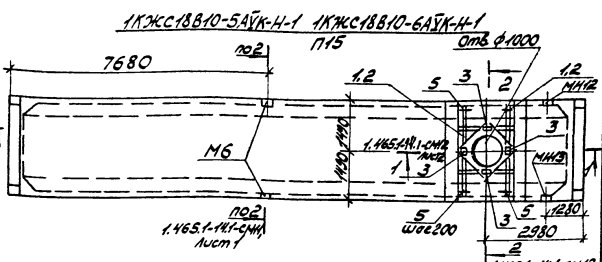
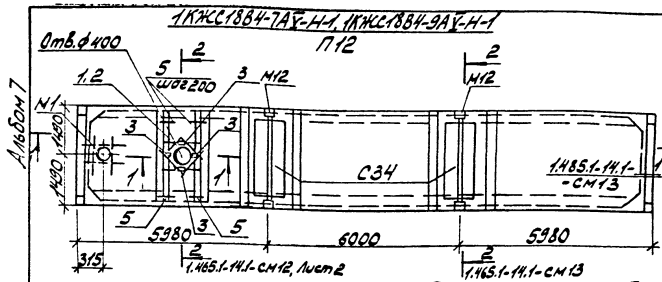
РП

Лист 1 Листов

ГИПРОВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Копировал *С.М.*

Формат А3



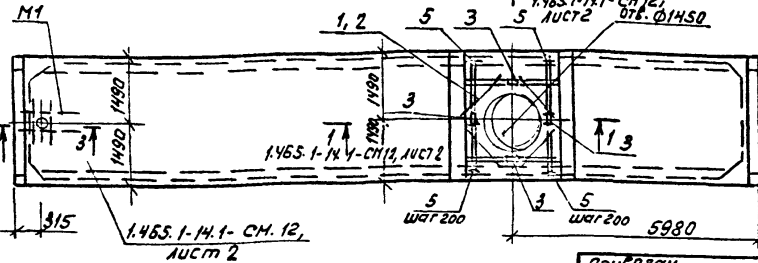
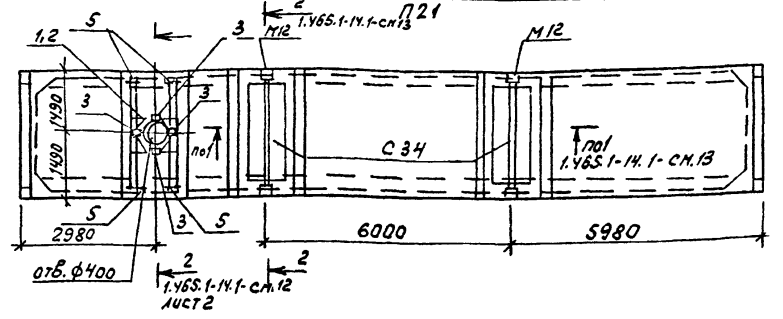
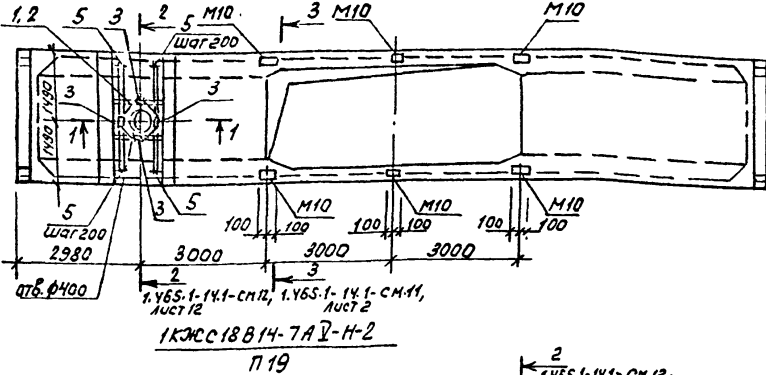
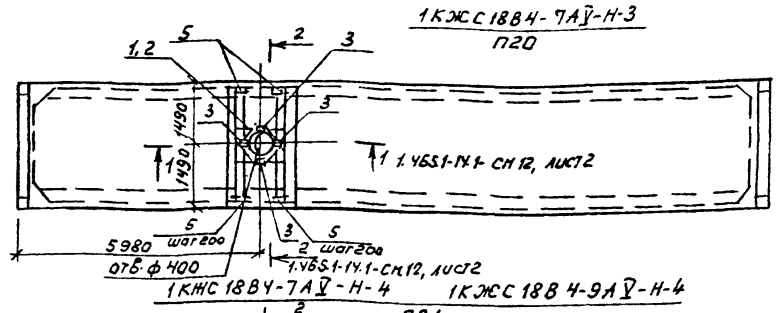
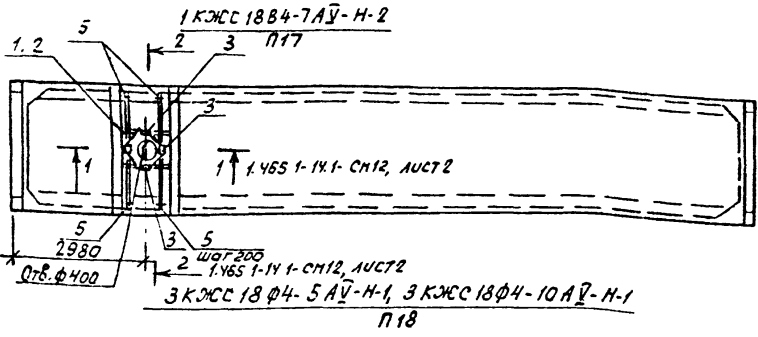
Технические требования см. 1.465.1-14.1-ТО.
 Оплачиваемые листы в знаменателе дана условная марка принятая на стене расположенная лист покрытия Плита П12... П16 отличается от серийной наличием дополнительных отверстий и закладными изделиями. Ведомость расхода стали на дополнительные изделия см. КЖ.У. П12... П138 лист 2,5

ПРОБРАЗЫ

ГЛА	Кожыбин	И.И.	503-1-74-89	КЖ.У. П12... П16, П38
СМ.ОБ.	Варшавин	С.В.	ПЛИТА	СТАНДА. ПЛОЩА. ПОСЛ.Т.
П.С.В.	Стрелков	И.И.	П12... П16, П38	П/П
СМ.СР.	Шолякова	Э.И.		Лист 1 Листов
В.СМЖ	Лурьянова	В.И.		ГМПР ОАСТОТРАНС
СМЖС	Керзякова	И.И.		Новобурск

1.465.1-14.1-СМ12, 1.465.1-14.1-СМ13, 1.465.1-14.1-СМ12

Альбом 7



Технические требования см. 1.465.1-14.1-70
 Опалубочные чертежи см. 1.465.1-14 вып.3,4
 В маркировке плит в знаменателе дана условная марка
 принятая на схеме расположения плит покрытия.
 Плита П17... П21 отличается от серийной наличием
 дополнительных отверстий и закладных изделий.
 Ведомость расхода стали на дополнительные
 изделия см. К.И.И. П2...П38 лист 2,5.

Услов. № табл. Покрытия и даты вставки

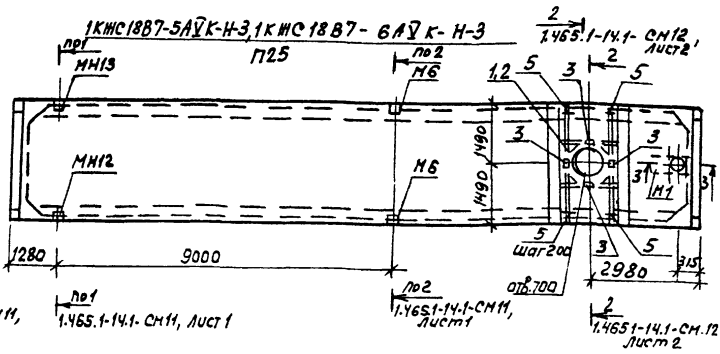
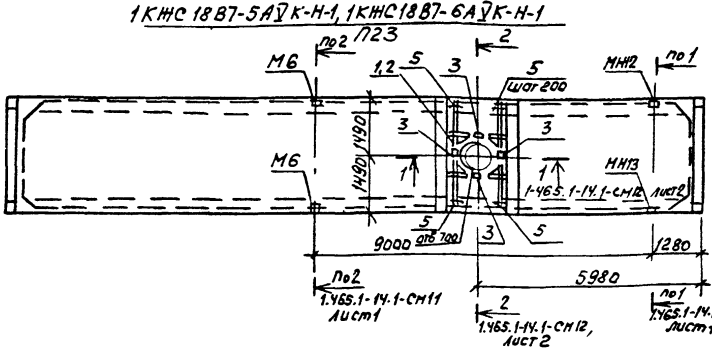
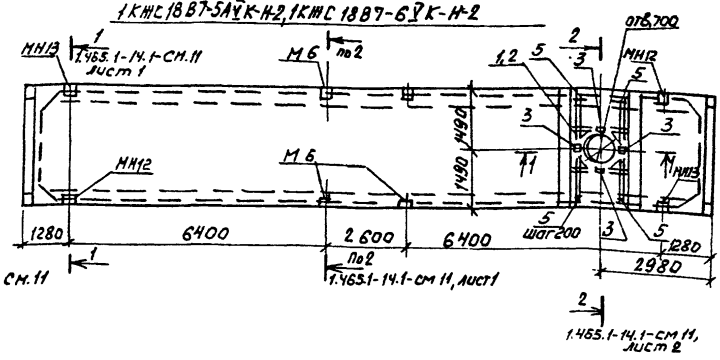
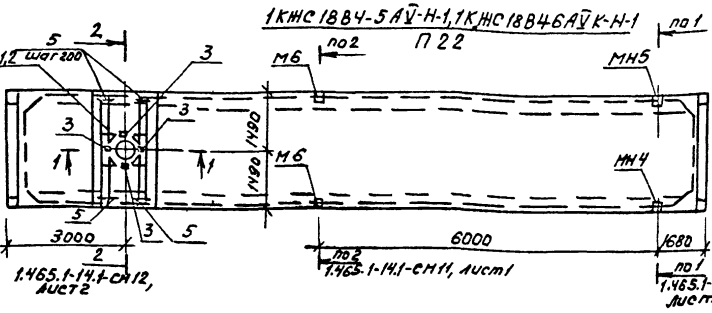
привязан			
УИВ. №			

ГУП	Кормашина	503-1-74.89	КЖС. И. П17... П21
Рук. бр.	Бояринов	Плита	этаж / масса / площадь
Л. спец.	Стрехнин	П17... П21	РП
Рук. зр.	Шайхратов		лист / листов
Вед. инж.	Курьянов		ГИПРОВТОТРАН
Инж.	Нерзляков		Новосибирский филиал

Копирован б/р -

формат А4

АИВ.СМ.7



Технические требования см. 1.465.1-14.1-ТО
 Опалубочные чертёжи см. 1.465.1-14.1-ВЫП.З.4
 В маркировке плит в знаменателе дана условная марка,
 принятая на схеме расположения плит покрытия.
 Плита П22... П25 отличается от серийной
 наличием дополнительных отвёртываний и
 закладных изделий.
 Ведомость расхода стали на дополнитель-
 ные изделия см. кн.и П2... П38 лист 2,6

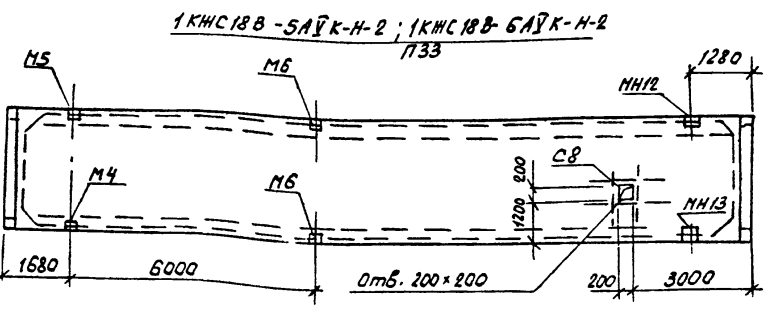
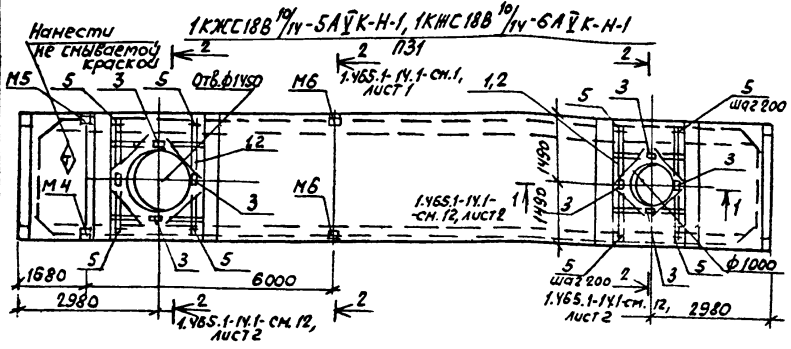
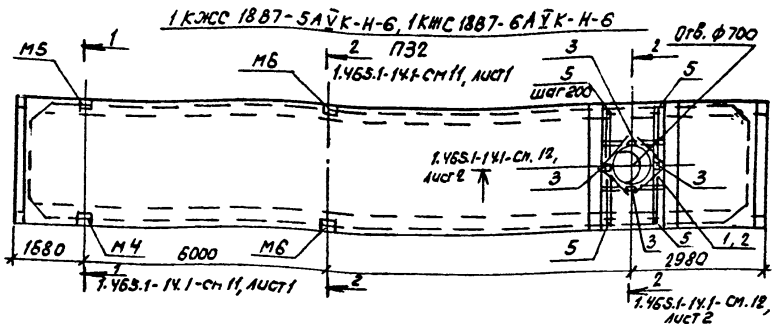
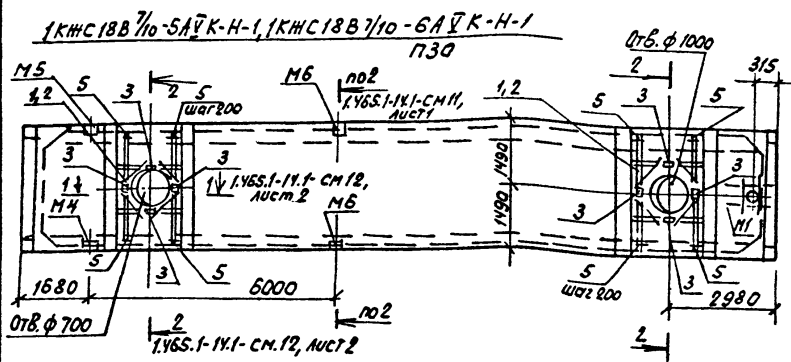
Шифр по плану, Подпись и дата, Визитная печать

Гип	Кор.навлуч	свод	503-1-74.89	Кн.и. П22... П25		
Рук.вр	Бордешин	С	Плита П22... П25	Старш	Масс	Масштаб
И. спец	Стрелчих	С		рп		
Рук.пр	Шашинкова	С		Лист 1	Листов	
Вед.цм	Курькова	С		ГИПРОАВТОТРАНС		
Ц.инж	Чернышова	С		Новосибирский филиал		
Ц.инж.п.о						

Копирован ЗИ-

Формат А3

Листом 7



Технические требования см. 1.465.1-14.1-ТО
 Опалубочные чертежи см. 1.465.1-14 вып. 3,4
 В маркировке плит в знаменателе дана условия марка,
 принятая на схеме расположения плит покрытия.
 Плита ПЗ0... ПЗ3 отличается от серийной наличием
 дополнительных отверстий и закладных
 изделий.
 Ведомость расхода стали на дополнительные
 изделия см. КЖЦ П2... ПЗ8, лист 3,6.

Привязан

ИЧР №

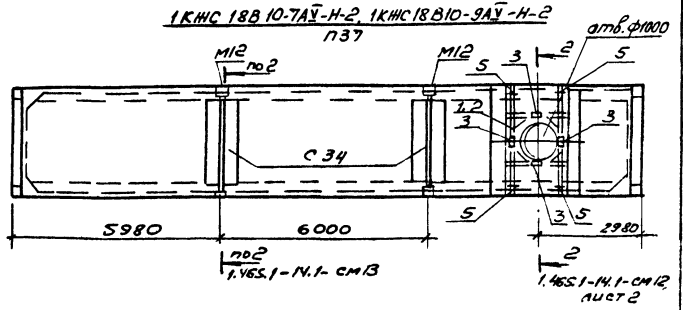
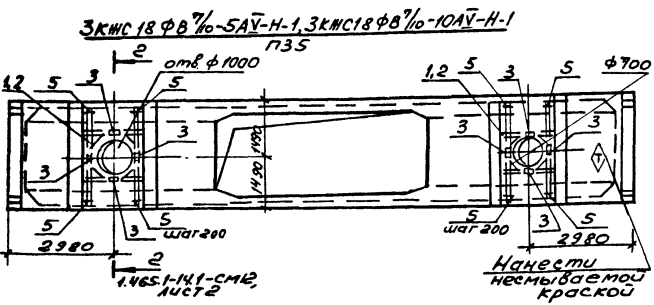
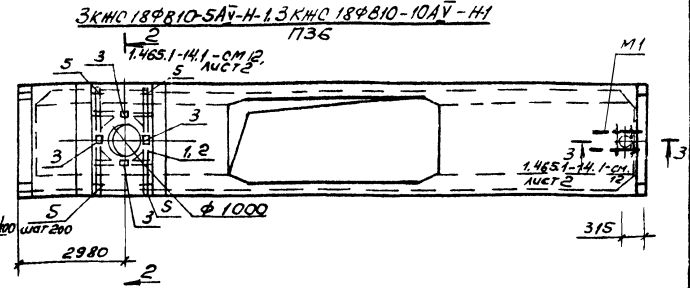
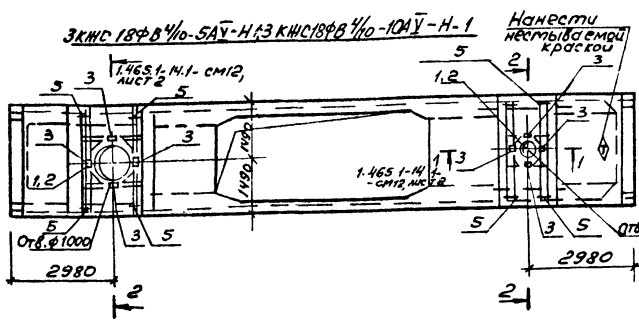
ГУП	Коржавина	И.И.	503-1-74.89	КЖЦ-ПЗ0... ПЗ3		
Р-к. в.р.	Богришинов	С.В.				
П. олец.	Стрехнин	С.С.				
Р-к. гр.	Шадратов	Т.И.				
Вед. инж.	Курьянова	И.В.	Плита ПЗ0... ПЗ3	Статус	Масса	Масштаб
Инж.	Нерзлякова	В.В.		РН		
				Лист 1	Листов	
			ГИПРОВТОТРАНС			
			Челябинский филиал			

Копирован д.р.

Формат А 4

В.И.Иванов, Подпись и дата Копировано

Масштаб 7



Технические требования см. 1.465.1-14.1-ТО
 Сплавочные чертежи см. 1.465-1-14 вып. 3, 4.
 В маркировке плит в знаменателе дана условная марка
 принятая на схеме расположения плит покрытия
 Плита ПЗ4...ПЗ7 отличается от серийной
 наличием дополнительных отверстий и
 закладных изделий.
 Ведомость расхода стали на дополнительные изделия
 см. КИМ. ПЗ...ПЗ8 лист 2, 3, 7.

Привя			

Г.И.П.	Коржавин	
Р.К.В.Р.	Борщевский	
Л.С.П.	Стрельников	
К.К.П.	Шадуров	
Вед. инж.	Курьянов	
Инж.	Нерозов	

503-1-74.89	КИМ. ПЗ4... ПЗ7		
Плита ПЗ4...ПЗ7	Сталь	Масса	Масштаб
	Пл		
	Лист 1	Листов	
ГИПРОВСТРОЯНС			
Новосибирский филиал			

Альбом 7

№	Наименование	кол. на плиту																						Обозначение документа							
		п2	п3	п4	п5	п6	п7	п8	п9	п10	п11	п12	п13	п14	п15	п16	п17	п18	п19	п20	п21	п22	п23		п24	п25	п26	п27	п28		
	Изделие закладного	2					1	2	1									1									1	1.465.1-14.5-0100			
	M2	1	1				1																		1						
	M3	1	1				1																		1						
	M4																								1			-0110-02			
	M5																								1			-03			
	M6	2	2				2								2									2	2	4	2	2	2	-04	
	M8	2																										2	-06		
	M10	6							6	6								6									6	-0120			
3	M11											4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-0130		
	M12		2	2	2						2											2							-0140		
	MH12	1	1	1			1								1										1	2	1	1	1	1	-1-КМЦМНМ2МНМ3
	MH13	1	1	1			1								1										1	2	1	1	1	1	-1-КМЦМНМ12МНМ3
	MH14	1	1	1			1																		1						-1-КМЦМНМ14МНМ5
	MH15	1	1				1																		1						-1-КМЦМНМ15МНМ5
	сетки С8							1																						-1-КММ-С6...С8	
	С27										1						1	1		1	1	1						1	1.465.1-14.5-0070-01		
1	С29											1														1	1	1	1	1	-03
	С31												1	1																	-0080-01
	С33														1				1												-03
2	С26											1					1	1		1	1	1						1	-0070		
	С28												1													1	1	1	1	1	-02
	С30												1	1																	-0080
	С32														1					1											-02
	С34		2	2	2							2										2									-0090
5	Стержень арматурный СТ45											28	28					28	28		28	28	28	28	28	28	28	28	28	-0003-44	
	СТ46													28	28	28					28									-45	

Привязан	ГМП	Коржавина	Р.Ф.	503-1-74.89	КМЦ-П2. П38
	Р.Ф. ДР	Борисов	Р.Ф.	Выборка закладных изделий плиты покрытия	Стр. 2
	Л.С.С.С.	Степанов	Р.Ф.		Лист 2
	Р.Ф. ДР	Шайратов	Р.Ф.		Лист 2
	Ведущий	Курьяков	Р.Ф.	ГИПРОВЕСТОТРАНС	Новосибирский филиал
ИМБ. №				Копировал О.Р.	Формат А3

Лист 7

№пз	Наименование	Кол. на плиту										Обозначение документа	
		п29	п30	п31	п32	п33	п34	п35	п36	п37	п38		
7	Изделия закладные М1	1							1				1.465.1-14.5-0100
	М2												-010-
	М3												-01
	М4	1	1	1	1								-02
	М5	1	1	1	1								-03
	М6	2	2	2	2								-04
	М8												-06
	М10												-0120
	М11	4	8	8	4		8	8	4	4	4		-0130
	М12									2			-0140
3	М12					1							КМ.М.М12.М12
	М13					1							-КМ.М.М12.М13
	М14												-КМ.М.М14.М15
	М15												-КМ.М.М14.М15
	Сетки С8					1							-КМ.М.С8
	С27						1						1.465.1-14.5-0070-01
	С29	1	1		1			1			1		-03
	С31		1	1			1	1	1	1			-0040-01
	С33			1									-03
	С26						1						-0070-
2	С28	1	1		1			1			1		-02
	С30	1	1				1	1	1	1			-0080
	С32			1									-02
	С34									2			-0090
	Стержень арматурный С45	28	28		28		28	28			28		-0003-44
С46	28	36				28	28	28	28			-45	

Привязка			
Инд. №			

Выборка закладных изделий
плиты покрытия 503-174.89

Лист
3

Копировал АС-

Формат А3

Итого по пз 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50

Автомат

Марка элемента	Узлы арматурные											Узлы закладные							
	Арматура класса											Арматура класса			Прокат марки				
	A-III, 35ГС											A-III, 35ГС			ВСтЗ пс 6				
	ГОСТ 5781-82*											ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86				
φ4	Углов	φ6	Углов	φ6	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Углов	φ10	φ14	φ16	Углов	Углов	Углов	Углов	
П2												5,4	15,6	21,0	14,4	14,4	28,0	28,0	
П3												5,0	8,2	19,2			14,0	14,0	
П4	4,4	4,4										4,4	3,8	4,0	31,8	39,6	9,6	28,0	28,0
П5, П6	4,4	4,4										4,4	0,8	4,0	16,4	21,2	9,6		
П7												3,0	15,4	18,4			28,0	28,0	
П8												1,8							
П9						2,8					2,8	2,8	2,4		2,4	14,4	14,4		
П10													3,6		3,6				
П11													2,4		2,4	14,4	14,4		

Узлы закладные											Общий расход, кг	
Прокат марки												
ВСтЗ пс 6												
ГОСТ 19903-74*												
φ150	φ140	φ120				ГОСТ 8732-78*					Углов	
Углов						Углов						
15,2	1,2					16,4					79,8	79,8
7,6						7,6	11,2	11,2	16,0	16,0		
15,2	3,6					18,8			96,0	100,4		
	3,6					3,6			34,4	38,8		
15,2						15,2			61,6	61,6		
						5,6	5,6	7,4	7,4			
	1,2					1,2			18,0	20,8		
						11,2	11,2	14,8	14,8			
	1,2					1,2			18,0	18,0		

Итого по плану, факт. и запас

Привязан				
Узл. №				

ГПИ Крайовский Коль
 Инж. В.Р. БОРИЩИН
 Гл. спец. СТРЕЛНИК
 Инж. Э.Д. ШКОЛЬНИКОВ
 Вед. инж. КЛАВДИЯ
 Инж. ГОЛУБЦОВА

503-1-74.89 КЖ. У. 172...1738
 ведомость расхода стали на дополнительные закладные узлы
 ЛИТ. ПОДПИСИ
 Сводный лист
 № 1
 ЛИТ. ПОДПИСИ

Ведом 7

Марка элемента	Изделия арматурные												Изделия закладные								
	Арматура класса												Арматура класса			Прокат марки					
	ВР I			А I, ст 3сп3			А III, 35ГС						ВСт 3 сп 6								
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86			ГОСТ 8510-86		
	φ4	Утара	φ6	Утара	φ6	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Утара	φ10	φ14	φ16	Утара	Утара	Утара	Утара		
П22			2,8	2,8	0,4	9,6		19,2				29,2	32,0	4,8		15,6		20,4		28,0	28,0
П23, П25, П26			2,8	2,8	0,8	10,8			12,0			23,6	26,4	3,0		8,2		11,2		14,0	14,0
П24			2,8	2,8	0,8	10,8			12,0			23,6	26,4	4,4		16,4		20,8		28,0	28,0
П27			2,8	2,8	0,8	10,8			12,0			23,6	26,4	4,8		8,2		13,0		14,0	14,0
П28			2,8	2,8	0,4	9,6		19,2				29,2	32,0	5,4		8,4	14,4	13,8	14,4	14,0	14,0
П30			8,4	8,4	1,4	26,8			21,0	17,2		66,4	74,8	4,8		8,4		13,2		14,0	14,0
П31			11,2	11,2	2,2	16,0	46,2		33,6	17,2	28	143,2	154,4	4,8		8,4		13,2		14,0	14,0
П32			2,8	2,8	0,8	10,8			12,0			23,6	26,4	3,2		8,4		11,6		14,0	14,0
П33								2,8				2,8	2,8	2,2		10,6		12,8		21,0	21,0

Изделия закладные										Общий расход кг
Прокат марки										
ВСт 3 сп 6										
ГОСТ 19903-74*					ГОСТ 8732-78*					
8x150	8x40	8x200	8x120	Утара	8x40	8x200	8x120	Утара	Утара	Утара
15,2	1,6		3,6						20,4	68,8
7,6	1,6		3,6						12,8	38,0
15,2	1,6		3,6						20,4	69,2
7,6	1,6		3,6						12,8	45,4
7,6	2,8		3,6					5,6	5,6	56,2
7,6	3,2		7,2						18,0	45,2
7,6	3,2		7,2						18,0	120,0
7,6	1,6		3,6						12,8	45,2
11,4									11,4	38,4
									11,4	44,2
									11,4	48,0

Привязан		
Ш. №		

503-1-74.89
 Ведомость расхода стали на дополни - лис-
 тельные закладные изделия плит перекрытия 6

Копировал с/ч-

Амбан 7

Марка элемента	Узлы арматурные										Узлы закладные								
	Арматура класса										Арматура класса			Прокат марки					
	Вр I		А I, ст 3пз		А II, 35 ГС						А II, 35 ГС			В ст 3 псб					
	ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86			
φ4	Угрю	φ6	Угрю	φ6	φ10	φ14	φ16	φ18	φ20	Угрю	φ10	φ14	φ16	Угрю	φ10	φ16	Угрю		
П34			8,4	8,4	1,0	25,6		19,2	9,0	17,2		72,0	80,4	3,2			3,2		
П35			8,4	8,4	1,4	26,8			21,0	17,2		66,4	74,8	3,2			3,2		
П36			5,6	5,6	0,6	16,0			9,0	17,2		42,8	48,4	3,4			3,4		
П37	4,4	4,4	5,6	5,6	0,6	16,0			9,0	17,2		42,8	52,8	2,4	4,0	16,4	22,8	9,6	9,6

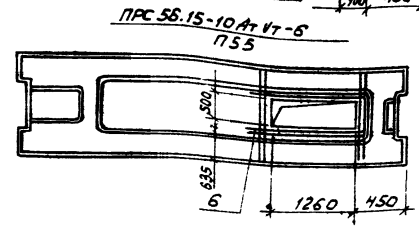
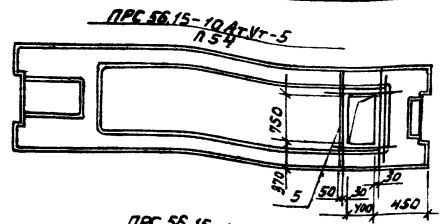
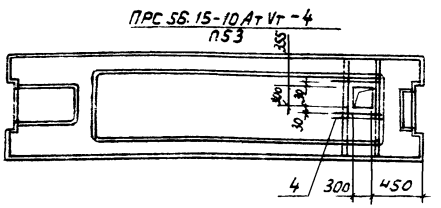
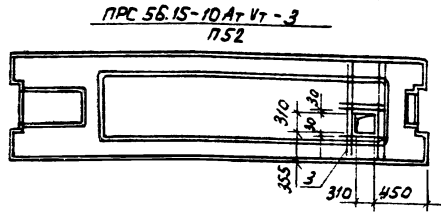
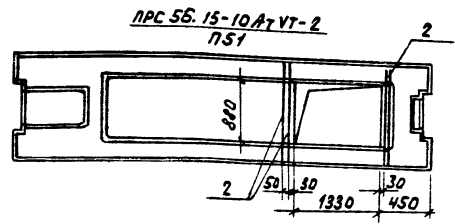
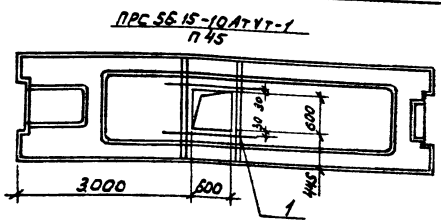
Узлы закладные										Объем расход, кг	
Прокат марки											
В ст 3 псб											
ГОСТ 19903-74*					ГОСТ 8732-78*						
φ10	φ14	φ16	Угрю	φ10	φ14	φ16	Угрю	φ10	φ14	φ16	Угрю
3,2	7,2			10,4				13,6			94,0
3,2	7,2			10,4				13,6			80,0
1,6	3,6			5,2	5,6	5,6		14,2			62,6
1,6	3,6	3,6		8,8				41,2			94,0

Указанная марка и ГОСТ в соответствии с ГОСТ 10080-82

Привязан			

Ведомость расхода стали на изготовление
метельных закладных узлов
План покрытия 503-174,89

А.А.Б.О.М.Д.



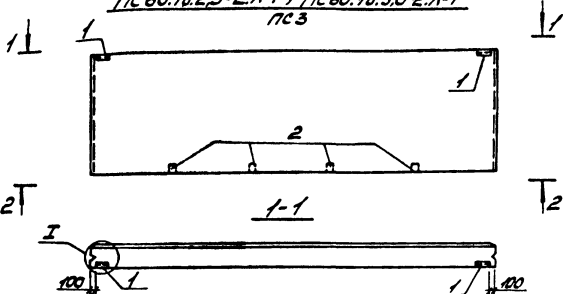
Технические требования см 1.041.1-2.6-70
 Опалубочный чертёж см. 1.041.1-2.6 вкл. 6
 В маркировке плит в знаменателе дана условная
 марка принятая на схеме расположения плит
 перекрытия
 Плита П45...П55 отличается от серийной наличием
 отверстий
 Ведомость расхода стали на дополнительное армирование
 см. кн.ч. П45...П58 лист 2

Чертеж плиты, моделирующая и другие варианты изделий

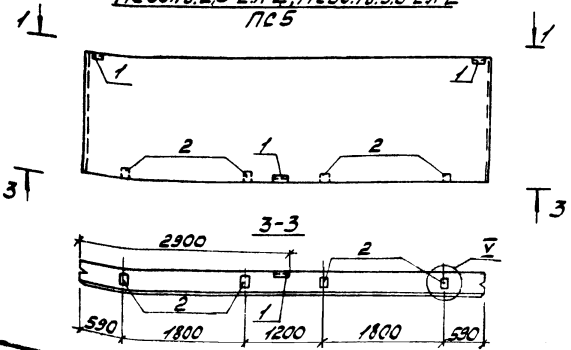
ТУП	Зарва Вино	РМ	503-1-74 89	-кн.ч. П45, П51... П55	Сталь	Масса	Насытаб
РМ 5Р	Боршминов	С					
Л.О.С.Ч.	Стрелкин	С	Плита	П45, П51... П55	ПН	Лист 1	Листов 2
Рук. и	Шайхратова	Томс					
Вед. инж.	Сурявцова	Томс	ГИПРОСТАТРАНС Новосибирский филиал				
Инж.	Борза	Томс					
Богданов А.С.							
Формат А-2							

А/1650x7

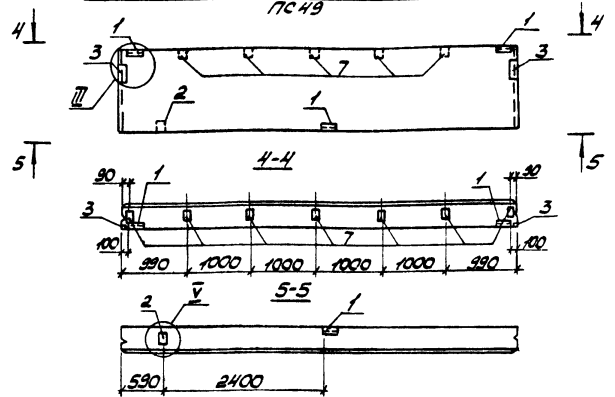
ПС 60.18.2.5-2.1-1; ПС 60.18.3.0-2.1-1
ПС 5



ПС 60.18.2.5-2.1-2; ПС 60.18.3.0-2.1-2
ПС 5



ПС 60.18.2.5-2.1-4; ПС 60.18.3.0-2.1-4
ПС 49



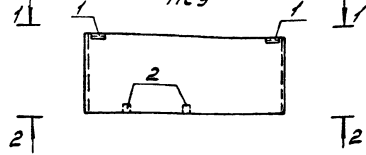
Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000 ПЗ.
 Опалубочный чертеж см. 1.030.1-1.1-1 часть I
 Узлы, замаркированные на данном листе см. серию 1.030.1-1.0-3
 Панели отличаются от серийных наличием
 валоплечных закладных изделий.
 В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка,
 принятая по схеме расположения стеновых панелей.
 Ведомость расхода стали на дополнительные закладные
 изделия см. КЖ.И.ПСЗ.ПС53 лист 3.

Привязан	

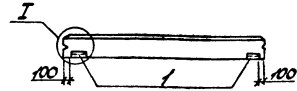
Г/П	Коробкина Л.Л.	503-1-74 89	-КЖ.И.ПСЗ,ПС5,ПС49
В/п.г.о.	Борискина Ольга		
П.л.спец.	Строитель		
Вып.ед.	Шаймуратов Г.И.	Панель	Стандарт/Масса/Высота
Вед.инж.	Кудрявцева Л.И.	ПСЗ,ПС5,ПС49	л/п
Инж.	Голубцова С.И.		Лист 1 / Листов
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

А.И.БОН 7

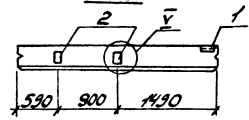
ПС30.12.2.5-6.1-1; ПС30.12.3.0-6.1-1
ПС9



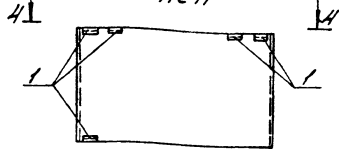
1-1



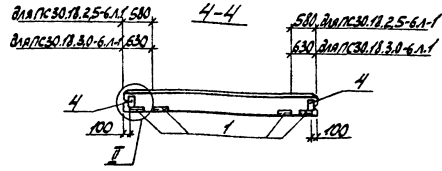
2-2



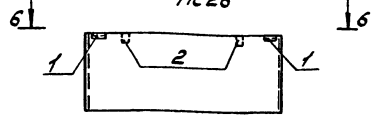
ПС30.18.2.5-6.1-1; ПС30.18.3.0-6.1-1
ПС11



4-4

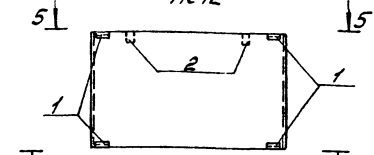


ПС30.12.2.5-6.1-4; ПС30.12.3.0-6.1-4
ПС26

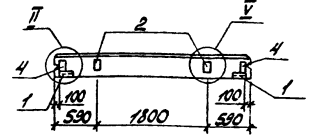


6-6

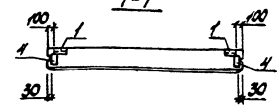
ПС30.18.2.5-6.1-2; ПС30.18.2.5-6.1-2
ПС12



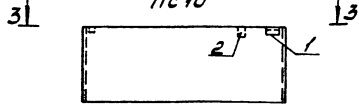
5-5, 6-6



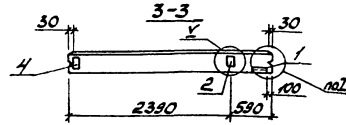
7-7



ПС30.12.2.5-6.1-2; ПС30.12.3.0-6.1-2
ПС10



3-3



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000 ПЗ.
Условный чертёж см. 1.030.1-1.1-1 часть 1.
В маркировке панелей в значимых местах условная марка, принятая по мере расположения стеновых панелей. Зазоры стеновых панелей, замочные рамы должны быть выполнены на одном листе см. свода 1.030.1-1.0-3.
Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖ.У. ПС3...ПС53 лист 3.

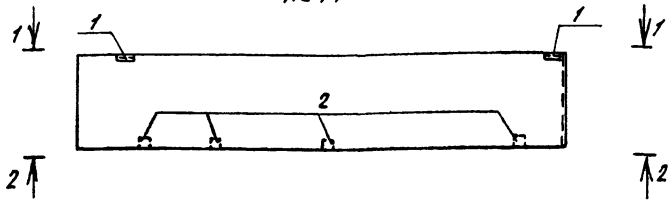
Привязан

Изм. №

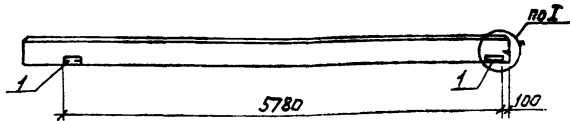
Г.И.П.	Корсаков	Л.К.	
Р.К. Вр.	Варлашкин	С.И.	
Л.С.С.	Степанов	С.И.	
Л.К. в.р.	Шаргородский	Л.К.	
Л.К. в.р.	Кисельков	Л.К.	
Л.К. в.р.	Голышев	Л.К.	

503-1-94.89	КЖ.У.ПС9...ПС12, ПС26
Панель	Сталь/Масса/Массит.
ПС9...ПС12, ПС26	Р/П
	Лист/Листов
	ГИПРОАВТОТРАНС
	Новосибирский филиал

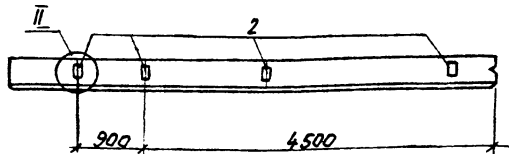
ПС 60.12.2.5-3.1-1, ПС 60.12.3.0-3.1-1
ПС 14



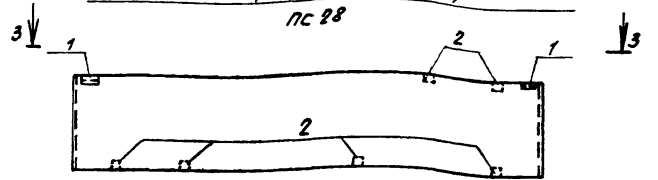
1-1



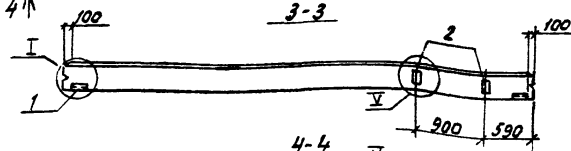
2-2



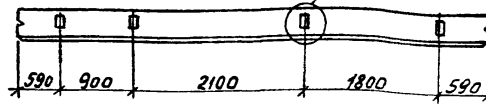
ПС 60.12.2.5-3.1-4, ПС 60.12.3.0-3.1-4
ПС 28



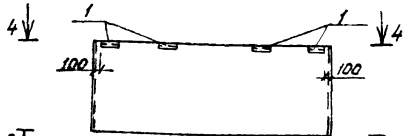
3-3



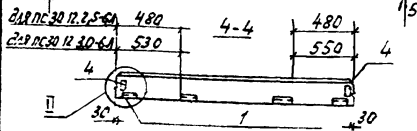
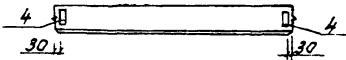
4-4



ПС 30.12.2.5-6.1-3, ПС 30.12.3.0-6.1-3
ПС 13



5-5



Технические требования см. 1.030.1-10-3-000013
 Опалубочный чертеж см. 1.030.1-1, 1-1, часть 1
 В маркировке панелей в знаменателе дана условная
 марка принятая по схеме расположения стеновых панелей.
 Узлы замаркированы на данном листе, смотри серию
 1.030.1-1 вып. 0-3.
 Панели отличаются от серийных наличием дополнительных
 закладных изделий.
 ведомость расхода стали на дополнительные
 закладные изделия см. кн.ч. ПС 3. ПС 53 лист 3.

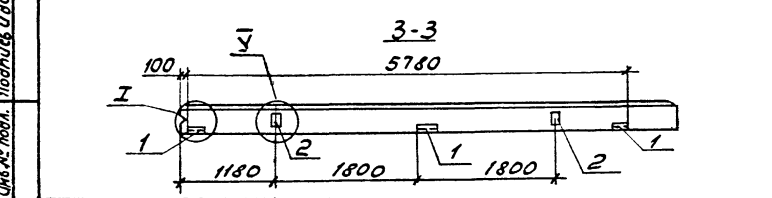
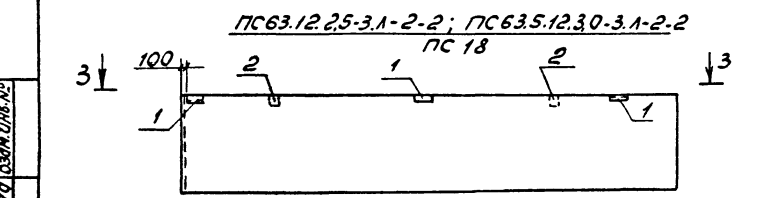
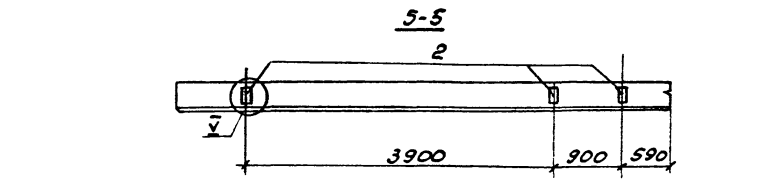
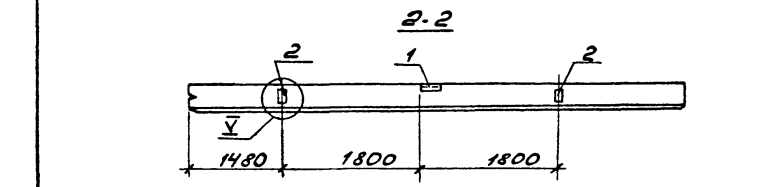
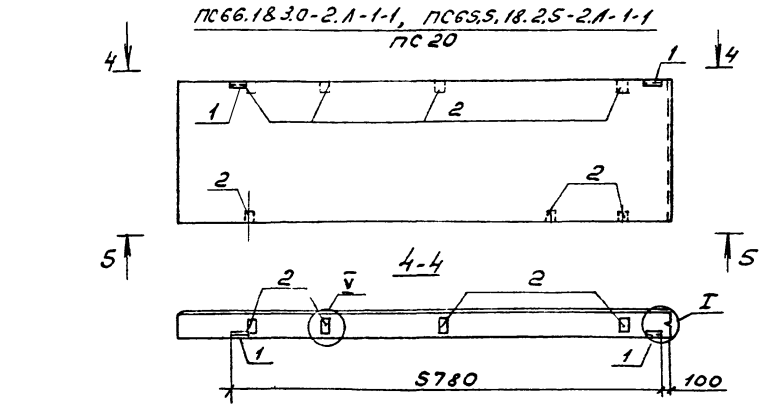
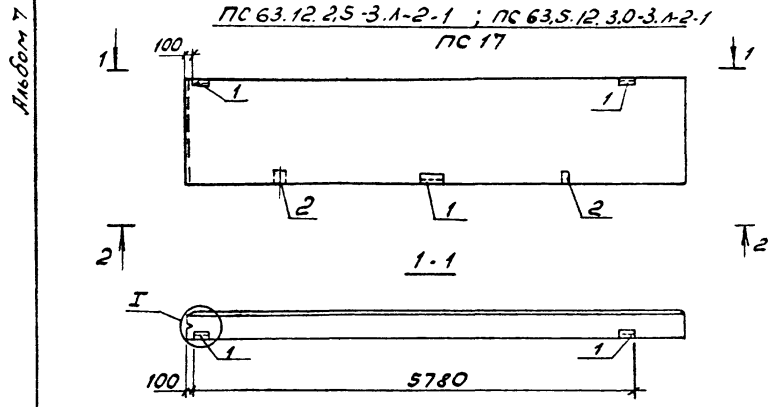
Привязан

ЛНБ №

ГЦП	Корчагина	Резь	503-1-74.89	К.И.Н. ПС13, ПС14, ПС28	
Рук. №	Бадришвили	Фер	ПАНЕЛЬ ПС13, ПС14, ПС28	Сталь	Масса
Где вч.	Стархнин	Лит		рп	Новосиб
Рук. №	Исауров	Лит	Лист 1	Листов	
Зад. инж.	Курьянова	Фер	ГИПРОВТОТРАНС		
Лит.	Тришкова	Фер	Новосибирский филиал		

Копировал Ф.И. -

Формат А 4



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000пз.
 Опалубочный чертёж см. 1.030.1-1.1-1 часть 1.
 В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка принятая по схеме расположения стеновых панелей.
 Узлы, замаркированные на данном листе см. 1.030.1-1 вып. 0-3
 Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных узлов.
 Вводятся размеры втапли на дополнительные закладные узлы см. кн.и.ПСЗ.ПСЗ лист 3.

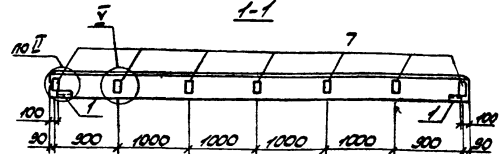
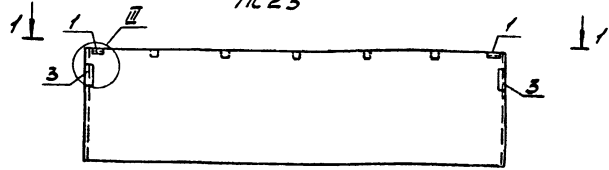
Привязан		
УИВ. №		

ГИП	Коржавина	Л.В.	503-1-74.89	кн.и.ПС 17, ПС 18, ПС 20
Рук.пр.	Бояринов	В.В.	Панель	Станд. Месяц
Д.спец.	Стрелнин	В.В.		РП
Рук.пр.	Шадриков	Т.М.	ПС 17, ПС 18, ПС 20	Лист 1
Рек.инж.	Курьянов	В.В.		Листов
Инж.	Голубцов	В.В.	ГИПРОАВТОТРАНС	
Новосибирский филиал				

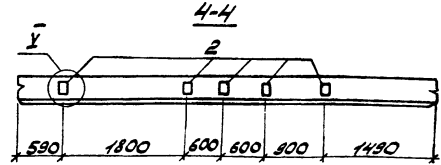
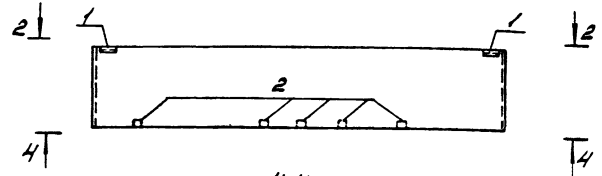
УИВ. № подл. Подписи и даты (вместе с листом)

Анбор.7

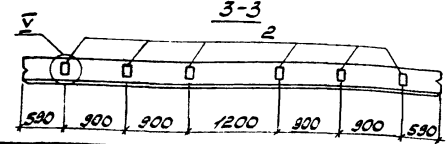
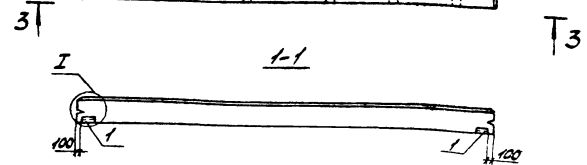
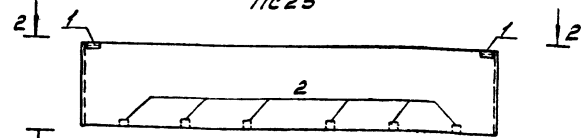
ПС 60.18.2.5-2.1-3; ПС 60.18.3.0-2.1-3
ПС 23



ПС 60.12.2.5-3.1-2; ПС 60.12.3.0-3.1-2
ПС 24



ПС 60.12.2.5-3.1-3; ПС 60.12.3.0-3.1-3
ПС 25



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-000013.
 Оподобный чертеж см. 1.030.1-1.1-1 Часть 1.
 В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка принятая по схеме расположения стеновых панелей.
 Узлы замаркированные на данном листе см. серию 1.030.1-1-вып.0-3.
 Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
 Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖ.У.ПС...ПС53 лист 3.

Привязка			

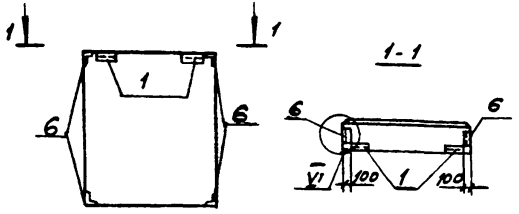
Г.И.П.	Порядовый №	503-1-74.89	КЖ.У. ПС 23... ПС 25
Рук. БР.	Борисович	Панель	Сталь/Масса/Молит
Д.И.П.	Степанов	ПС 23... ПС 25	РП
Рук. БР.	Шаров		Лист 1 / Листов
Вед. инж.	Курбанов		ГИПРОАВТОТРАНС
Инж.	Грибцова		Новосибирский филиал

Лист № 1 из 1. Листы в 2-х экз. Взам. инв. №

2ПС12.12.25-А-1, 2ПС12.12.30-А-1
ПС 31

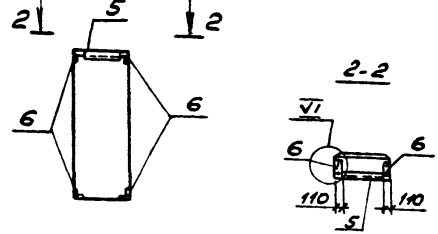
2ПС12.18.25-А-1, 2ПС12.18.30-А-1
ПС 32

2ПС15.18.25-А-1, 2ПС15.18.30-А-1
ПС 37

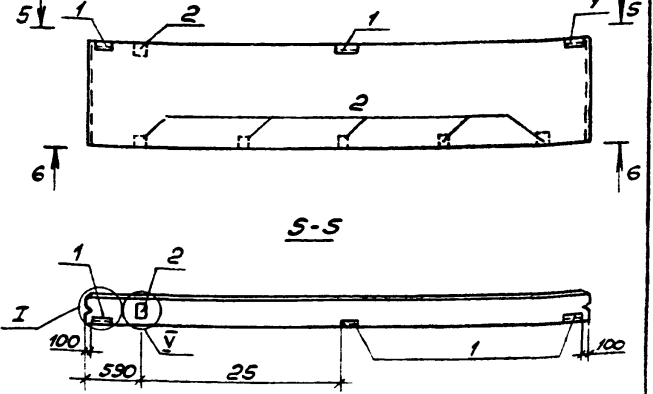


2ПС6.18.25-А-1; 2ПС6.18.30-А-1
ПС 33

2ПС6.12.25-А-1, 2ПС6.12.30-А-1
ПС 34



ПС60.12.25-3.А-5, ПС60.12.30-3.А-5
ПС 50

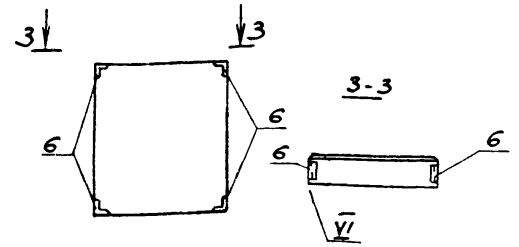
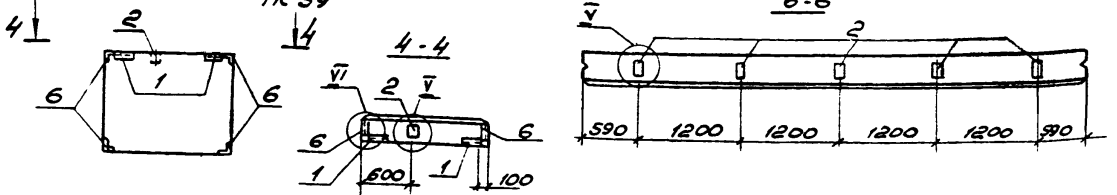


2ПС15.12.25-А-1, 2ПС15.12.30-А-1
ПС 38

2ПС15.18.25-А-2, 2ПС15.18.30-А-2
ПС 40

2ПС6.18.25-А-2, 2ПС6.18.30-А-2
ПС 41

2ПС15.12.25-А-2, 2ПС15.12.30-А-2
ПС 39



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000 ПЗ.
 Стальной чертёж см. 1.030.1-1.1-1 часть I, II.
 В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка принятая по схеме расположения стеновых панелей.
 Узлы замаркированные на данном листе см. серия 1.030.1-1.0-3
 панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий
 ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кн.л. ПС3 ПС37, лист 2.

Привязан		503-1-74-89 - кн.л. ПС31... ПС34, ПС37... ПС41, ПС50		Станд. Масштаб	
		Панель ПС 31... ПС 34, ПС 37... ПС 41, ПС 50		РП	
				Лист Листов	
Ш.к. №				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	

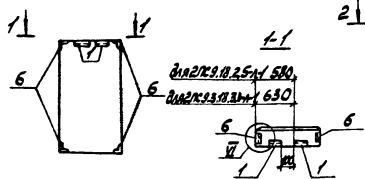
Копировал А.

Формат А3

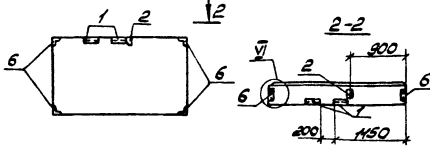
Лист 2 из 2

Альбом 7

2ПС9.18.2.5-А-1, 2ПС9.3.18.3.0-А-1
ПС 42

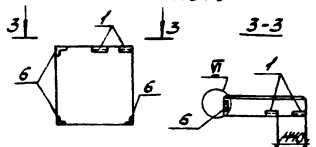


2ПС20.3.12.2.5-А-1, 2ПС21.12.3.0-А-1
ПС 43



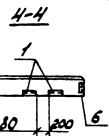
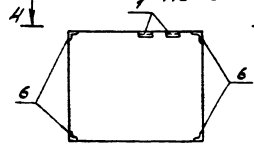
2ПС41.3.18.2.5-А-1, 2ПС42.18.3.0-А-1
ПС 44

2ПС41.3.12.2.5-А-1, 2ПС42.12.3.0-А-1
ПС 58



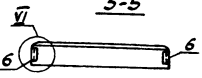
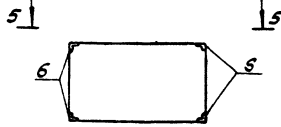
2ПС20.3.18.2.5-А-1, 2ПС21.18.3.0-А-1
ПС 45

2ПС9.12.2.5-А-1, 2ПС9.3.12.2.5-А-1
ПС 52



2ПС18.18.2.5-А-1, 2ПС18.3.18.3.0-А-1
ПС 47

2ПС18.12.2.5-А-2, 2ПС18.3.12.3.0-А-2
ПС 48



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000ПЗ.
Опалубочный чертеж см. 1.030.1-1.1-1 часть II
В маркировке панелей в знаменателе дана условная
марка принятая по схеме расположения стеновых панелей
Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию
1.030.1-1 вып. 0-3.

Панели отличаются от серийных наличием
дополнительных закладных изделий.
Взаимность расхода стали на дополнительные
закладные изделия см. КЖ.У.ПСЗ...ПС53, лист 3.

ГПД	Коржовина	С	2
Рук.вр.	Борисинский	С	1
Л.спец.	Стариков	С	1
Рук.вр.	Шабарова	С	1
Вед.инж.	Львовская	С	1
Инж.	Гамбаров	С	1

503-1-74.89 -КЖ.У.ПС42...ПС48, ПС52, ПС53

Панель
ПС 42...ПС 48,
ПС 52, ПС 53

Привязан

инв. 13

Строй.число	Масштаб
РП	
Лист 1	Листов
Гипростройтранс	
Новосибирский филиал	

Формат А3

Лист №... в альбоме

Место 7

Марка элемента	Узделя закладные										Общий расход, кг
	Арматура класса		Прокат марки						всего		
	А III 35Гс		ВСт 3 кп 2 (ВСт 3 пс 6)								
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*						
φ10	Утого	16346	Утого	6046	6048	10048	Утого				
пс 3	1,92	1,92	2,74	2,74	1,12	4,0	5,12	9,78	7,0		
пс 5	2,12	2,12	4,11	4,11	1,68	4,0	5,68	11,91	11,9		
пс 9	1,16	1,16	2,74	2,74	1,12	2,0	3,12	7,02	7,0		
пс 10	1,08	1,08	1,37	1,37	0,56	0,64	1,0	2,2	4,65	4,7	
пс 11	3,0	3,0	6,85	6,85	2,8	2,56	5,36	15,21	15,2		
пс 12	3,56	3,56	5,48	5,48	2,24	2,56	2,0	6,8	15,84	15,8	
пс 13	2,8	2,8	5,48	5,48	2,24	2,56	4,8	13,08	13,1		
пс 14	1,92	1,92	2,74	2,74	1,12	4,0	5,12	9,78	9,8		
пс 17	1,36	1,36	4,11	4,11	1,68	2,0	3,68	9,15	9,2		
пс 18	1,36	1,36	4,11	4,11	1,68	2,0	3,68	9,15	9,2		
пс 20	3,06	3,06	2,74	2,74	1,12	7,0	8,12	13,92	13,9		
пс 23	2,52	2,52	15,55	15,55	6,4	6,28	12,68	30,75	30,8		
пс 24	2,3	2,3	2,74	2,74	1,12	5,0	6,12	11,16	11,2		
пс 25	2,68	2,68	2,74	2,74	1,12	6,0	7,12	12,54	12,5		
пс 26	2,16	2,16	2,74	2,74	1,12	1,28	2,0	4,4	9,3	9,3	
пс 28	2,68	2,68	2,74	2,74	1,12	6,0	7,12	12,54	12,5		
пс 29	1,36	1,36	4,11	4,11	1,68	2,0	3,68	9,15	9,2		
пс 30	2,68	2,68	2,74	2,74	1,12	6,0	7,12	12,54	12,5		
пс 31	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	1,12	9,7	9,7	9,7		
пс 32	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	1,12	9,7	9,7	9,7		
пс 33	2,02	2,02	4,71	4,71	0,56	0,56	7,29	7,3	7,3		
пс 34	2,02	2,02	4,71	4,71	0,56	0,56	7,29	7,3	7,3		
пс 37	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	1,12	9,7	9,7	9,7		
пс 38	1,76	1,76	3,68	3,68			5,44	5,4	5,4		
пс 39	2,54	2,54	6,42	6,42	1,12	1,0	2,12	11,08	11,1		
пс 40	1,76	1,76	3,68	3,68			5,44	5,4	5,4		
пс 41	1,76	1,76	3,68	3,68			5,44	5,4	5,4		
пс 42	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	1,12	9,7	9,7	9,7		

Марка элемента	Узделя закладные										Общий расход, кг
	Арматура класса		Прокат марки						всего		
	А III 35Гс		ВСт 3 кп 2 (ВСт 3 пс 6)								
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*						
φ10	Утого	16346	Утого	6046	6048	10048	Утого				
пс 43	2,54	2,54	6,42	6,42	1,12	1,0	2,12	11,08	11,1		
пс 44	1,72	1,72	5,5	5,5	1,12		1,12	8,34	8,30		
пс 45	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12		1,12	9,7	9,7		
пс 46	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12		1,12	9,7	9,7		
пс 47	1,76	1,76	3,68	3,68				5,44	5,4		
пс 48	1,76	1,76	3,68	3,68				5,44	5,4		
пс 49	3,1	3,1	16,92	16,92	6,96	7,28	14,24	34,26	34,3		
пс 50	2,88	2,88	4,11	4,11	1,68	6,0	7,68	14,67	14,7		
пс 52	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12		1,12	9,7	9,7		
пс 53	1,72	1,72	5,5	5,5	1,12		1,12	8,34	8,30		

1. Марка стали в скобках дана для температуры - 40°С.

Привязан	

Инд. №

ГЛП	Корнидова	Л/Л	503-7-74-89	Книж. пс...	пс 53
Вик. бриг.	Бояришинов	Б/Л			
П. спец.	Стрельнич	Л/Л			
Вик. гр.	Шолятов	Л/Л			
Вед. инж.	Курятков	Л/Л			
З. инж.	Толубов	Л/Л			

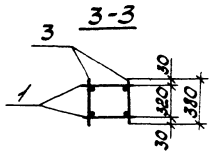
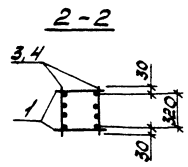
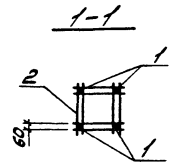
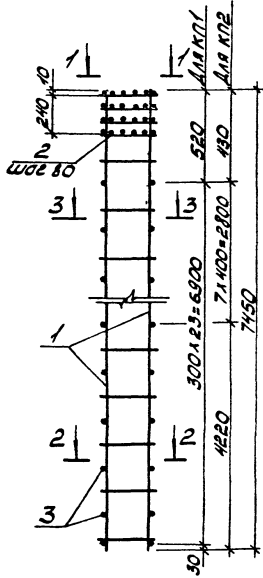
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные узделя панели

Стация	лист	Листов
РЛ	3	

ГИПРОДРАТРАНС
Новосибирский филиал

Инд. № подл. Падмисч. удары. Взам. Инд. №

А. № 60 м. 7



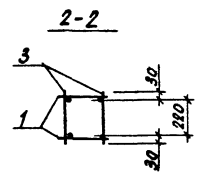
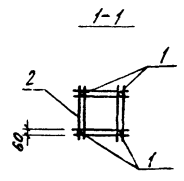
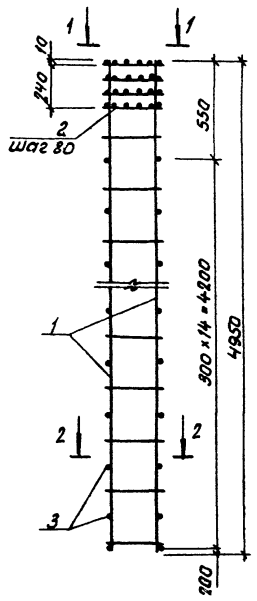
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП1	1	Каркас КП1	2	КЖ.У.КП1,КП2	74,8
	2	Сетка С3	4	1.423-3.Вып.2.Лист.616	
	3	ФБА ГОСТ 5781-82, L=380; 0,08м	48	без черт.	
КП2	1	Каркас КП2	2	КЖ.У.КП1,КП2	155,8
	2	Сетка С3	4	1.423-3. Вып.2. Лист.616	
	3	ФБА ГОСТ 5781-82, L=380; 0,08м	16	без черт.	
	4	Каркас КП9	2	1.423-3.Вып.2.Лист.62	

Технические требования см. 1.423-3. 2 п.3.
Арматура класса АI из стали марки СтЗсп3.

Ш. № 17 (с. 6) Д. № 1, и. В. № 1. В. № 1. В. № 1. В. № 1.

Привязан	Г.У.П.	Коржакина К.В.	503-1-74 89	КЖ. У. КП1, КП2	Лист	Листов
	Д.К.Б.В.	Борщова А.И.				
	П.С.И.	Стремляева М.С.				
	Д.К.З.	Шарова Т.С.				
	Д.К.И.К.	Курякова И.С.	Каркас КП1, КП2	Р/П	74,8	155,8
	С.И.К.	Милова И.В.				
У.И.В. № 1			Сталь		ГИПРОАВТОТРАНС Индустриальный филиал	

Арматура 7



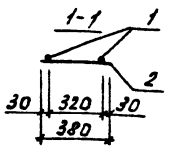
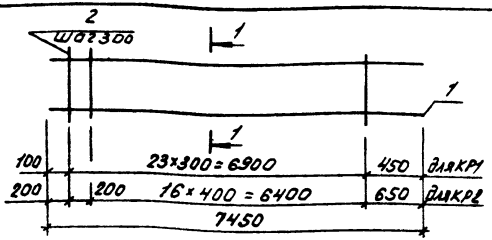
Марка каркаса	Поз	Наименование	кол	Обозначение документа	масса каркаса, кг
КПЗ	1	каркас КРЗ,	2	КМ.И. КРЗ	40,8
	2	сетка С 2	4	1.423-36м.2 лист 115	
	3	Ф6А170СГ5781-82, С-280, 908м	30	без черт.	

Технические требования см. 1.423-3.2 ПЗ.
Арматура класса А1 из стали марки Ст.3ПЗ

УТВЕРЖДЕНО: [подпись]

Ген. Дир. Кортаново [подпись]		503-1-74.89		КМ.И. КПЗ	
Рук. БР. Бавришников [подпись]				стальной Масса Маштаб	
Гл. инж. Стрехнин [подпись]		Каркас КПЗ		рп 40.8	
Рук. зр. Михайлова [подпись]				Лист Листов	
Вед. инж. Курьянов [подпись]				ГИПРОВЕСТРАНС	
Ст. инж. Михайлова [подпись]				Новосибирский филиал	
Привезан				Сталь	
УМВ. №				Копировать в - формат А3	

Л.16.50.Н.7

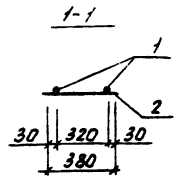
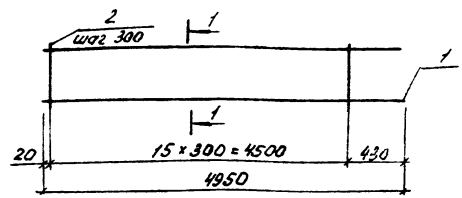


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР1	1	Ф18А ШГОСТ5781-82* L=7450	2	14,9	31,7
	2	Ф6А ШГОСТ5781-82* L=380	24	0,08	
КР2	1	Ф22А ШГОСТ5781-82* L=7450	2	22,2	44,4
	2	Ф6А ШГОСТ5781-82* L=380	18	0,08	

Технические требования см. 1.423-3.2 ПЗ.
 Арматура класса АI из стали марки Ст 3ПЗ, АIII из стали марки 35ГС.

Привязан	
Изм. №	

ГИП	Коржавина	КЖ	503-1-74.89	КЖ. И. КР1, КР2
Рук.вр.	Богданов	С		
П.оп.	Степанин	С		
Рук.зр.	Шайратов	С		
Вед.инж.	Курьянов	С		
Ст.инж.	Николаева	С		
			Каркас КР1, КР2	
			Сталь	
			ГИПРОАВТОТРАНС	
			Новосибирский филиал	



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР3	1	Ф16А ШГОСТ5781-82* L=4950	2	7,8	16,9
	2	Ф6А ШГОСТ5781-82* L=380	16	0,08	

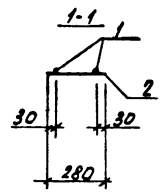
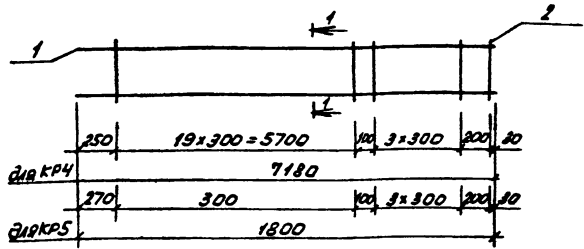
Технические требования см. 1.423-3.2 ПЗ.
 Арматура класса АI из стали марки Ст 3ПЗ, АIII из стали марки 35ГС.

Привязан	
Изм. №	

ГИП	Коржавина	КЖ	503-1-74.89	КЖ. И. КР3
Рук.вр.	Богданов	С		
П.оп.	Степанин	С		
Рук.зр.	Шайратов	С		
Вед.инж.	Курьянов	С		
Ст.инж.	Николаева	С		
			Каркас КР3	
			Сталь	
			ГИПРОАВТОТРАНС	
			Новосибирский филиал	

Скопировал А.М. формат А3

МЛБ0М.7



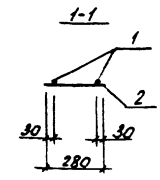
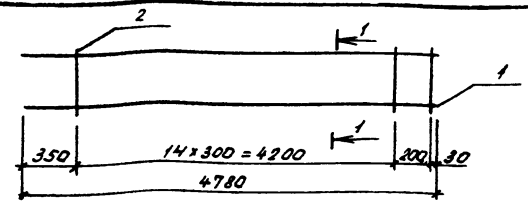
Марка каркаса	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
KR4	1	φ16 А III ГОСТ 5781-82, L=7180	2	11,34	23,4
	2	φ4 ВР I ГОСТ 6727-80, L=280	25	0,03	
KR5	1	φ16 А III ГОСТ 5781-82, L=1800	2	2,84	5,9
	2	φ4 ВР I ГОСТ 6727-80, L=280	7	0,03	

Технические требования см. 1.427.1-3. 2/87-177
 Арматура класса А III из стали марки 35ГС

Привязан	

УИВ №

ГИП	Курьянова	Р.Б.	503-1-74.89	КЖ и КР4, КР5	
Рук. пр.	Борщичева	С.В.	Каркас КР4, КР5	Стадия	Масштаб
Л. спец.	Степанкин	С.В.		РП	23 ч
Рук. за.	Шайхратова	Т.М.	Сталь	Лист	Листов
Вед. инж.	Курьянова	Т.М.		ГИПРОАВТОТРАН	Новосибирский филиал
Ст. инж.	Михайлова	М.С.			



Марка каркаса	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
KR6	1	φ16 А III ГОСТ 5781-82, L=4780	2	7,55	15,6
	2	φ4 ВР I ГОСТ 6727-80, L=280	16	0,03	

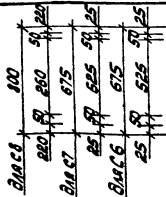
Технические требования см. 1.427.1-3. 2/87-177
 Арматура класса А III из стали марки 35ГС

Привязан	

УИВ №

ГИП	Курьянова	Р.Б.	503-1-74.89	КЖ и КР6		
Рук. пр.	Борщичева	С.В.	Каркас КР6	Стадия	Масса	Масштаб
Л. спец.	Степанкин	С.В.		РП	15,6	
Рук. за.	Шайхратова	Т.М.	Сталь	Лист	Листов	
Вед. инж.	Курьянова	Т.М.		ГИПРОАВТОТРАН	Новосибирский филиал	Формат А4
Ст. инж.	Михайлова	М.С.				

Сталь
 колерован А4 - формат А4



для С6	475	50	400	50	475
для С7	413	50	525	50	412
	1450				
для С8	220	50	260	50	220
	800				

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки кг
С6	1	Ф12А III ГОСТ 5781-82* с=1450	4	1,29	7,6
	2	Ф12А III ГОСТ 5781-82* с=675	4	0,6	
С7	1	Ф12А III ГОСТ 5781-82* с=1450	4	1,29	7,6
	2	Ф12А III ГОСТ 5781-82* с=675	4	0,6	
С8	1,2	Ф12А III ГОСТ 5781-82* с=800	8	0,7	5,6

Арматура класса А III из марки стали 35ГС

Привязки
Инв. №

ГИП	Колдобина	Лист
Рук. в.р.	Борозникова	Лист
Л.слова	Стрелнин	Лист
Рук. эр.	Шабластов	Лист
Без.цмж.	Курьянов	Лист
Л.жж.	Басево	Лист

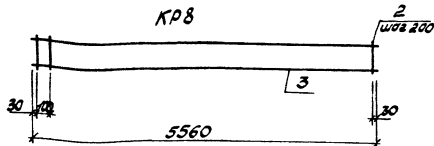
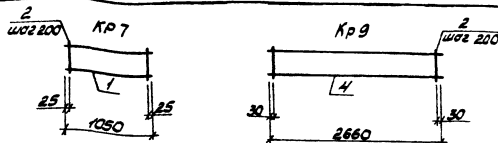
503-1-74 89

КЖ.У. С6... С8

Сетка С6, С7, С8

Ст. 16

Стрелнин	Масса	Мощт.
РП	7,6	
	7,6	
	5,6	
Лист	Листов	
ГИПРОАВТОТРАНС		
Новосибирский филиал		



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса кг
КР7	1	Ф12А III ГОСТ 5781-82* с=1050	2	0,93	2,9
	2	Ф12А III ГОСТ 5781-82* с=200	6	0,18	
КР8	3	Ф12А III ГОСТ 5781-82* с=5560	2	4,94	15,1
	2	Ф12А III ГОСТ 5781-82* с=200	24	0,18	
КР9	4	Ф12А III ГОСТ 5781-82* с=2660	2	2,36	7,2
	2	Ф12А III ГОСТ 5781-82* с=200	14	0,18	

Арматура класса А III из стали марки 35ГС

Привязки
Инв. №

Листом 8

ГИП	Колдобина	Лист
Рук. в.р.	Борозникова	Лист
Л.слова	Стрелнин	Лист
Рук. эр.	Шабластов	Лист
Без.цмж.	Курьянов	Лист
Л.жж.	Басево	Лист

503-1-74 89

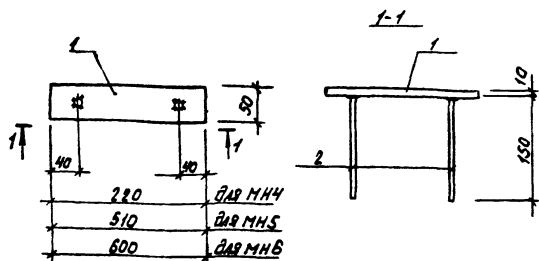
КЖ.У. КР7... КР9

Каркас КР7, КР8, К9

Ст. 16

Стрелнин	Масса	Мощт.
РП	2,9	
	15,1	
	7,2	
Лист	Листов	
ГИПРОАВТОТРАНС		
Новосибирский филиал		

МЛБ-80М7



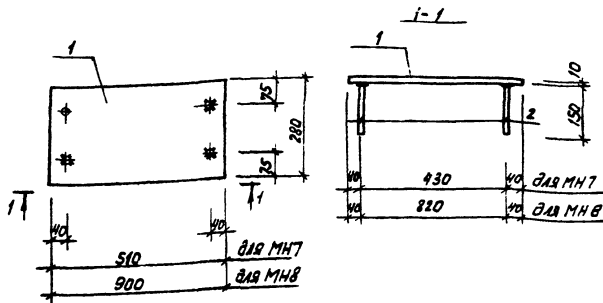
Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса
МН1	1	-50×10 ГОСТ 103-76*, L=220	1	0,86	1,0
	2	φ10 А III ГОСТ 5781-82*, L=150	2	0,09	
МН2	1	-50×10 ГОСТ 103-76*, L=510	1	2,00	2,1
	2	φ10 А III ГОСТ 5781-82*, L=150	2	0,09	
МН3	1	-50×10 ГОСТ 103-76*, L=600	1	2,36	2,5
	2	φ10 А III ГОСТ 5781-82*, L=150	2	0,09	

Арматура класса А III из стали марки 35ГС
Прокат из стали марки ВСт3 кп2

привязан

Лин. №

ГЛП	Коржавин	РД	503-1-74.89	КН.И. МН1... МН3	стадия	Масса	Масштаб
Вкл. гр.	Бояришин	СД					
ГЛ. инж.	Старухин	СД	Изделие закладное МН1, МН2, МН3	РП	1,0	2,1	Лист
Инж.	Шаркратов	СД					
Инж.	Сельвин	СД	Сталь	ГИПРОВЕСТРАНС	Новосибирский филиал	Формат А4	
Инж.	Сидоркин	СД					



Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса
МН4	1	-280×10 ГОСТ 82-70*, L=510	1	11,21	11,6
	2	φ10 А III ГОСТ 5781-82*, L=150	4	0,09	
МН5	1	-280×10 ГОСТ 82-70*, L=900	1	19,78	20,1
	2	φ10 А III ГОСТ 5781-82*, L=150	4	0,09	

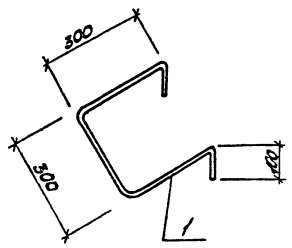
Арматура класса А III из стали марки 35ГС
Прокат из стали марки ВСт3 кп2

привязан

Лин. №

ГЛП	Коржавин	РД	503-1-74.89	КН.И. МН4, МН5	стадия	Масса	Масштаб
Вкл. гр.	Бояришин	СД					
ГЛ. инж.	Старухин	СД	Изделие закладное МН4, МН5	РП	11,6	20,1	Лист
Инж.	Шаркратов	СД					
Инж.	Сельвин	СД	Сталь	ГИПРОВЕСТРАНС	Новосибирский филиал	Формат А4	
Инж.	Сидоркин	СД					

М.С.Сон7



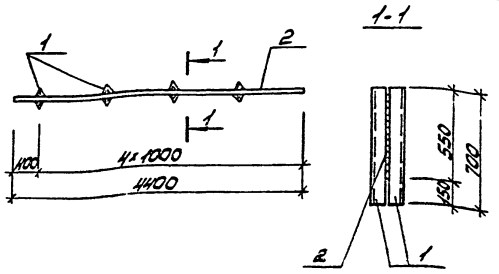
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса кг
МН9	1	Ø20А ГОСТ 5781-82, L=4400	1	2,7	2,7

Арматура класса АI из стали марки Ст3Сп3

Привязки		

Г.И.П.	Коробов	С.И.	
Р.К.Б.	Боршников	С.И.	
Л.С.П.	Стрелнин	С.И.	
В.С.С.	Шарыгин	С.И.	
В.С.И.	Пурянов	С.И.	
Л.И.К.	Масляков	С.И.	

503-1-74.89	КЖ.У. МН9		
Узледе закладное МН9	Студия Масса Масшт.	РП 2.7	
		Лист	Листов
Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС		
	Новосибирский филиал		



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса кг
МН10	1	4x1000 ГОСТ 8508-86, L=700	8	3,36	
	2	-550x6 ГОСТ 82-70, L=4400	1	141,0	141,0

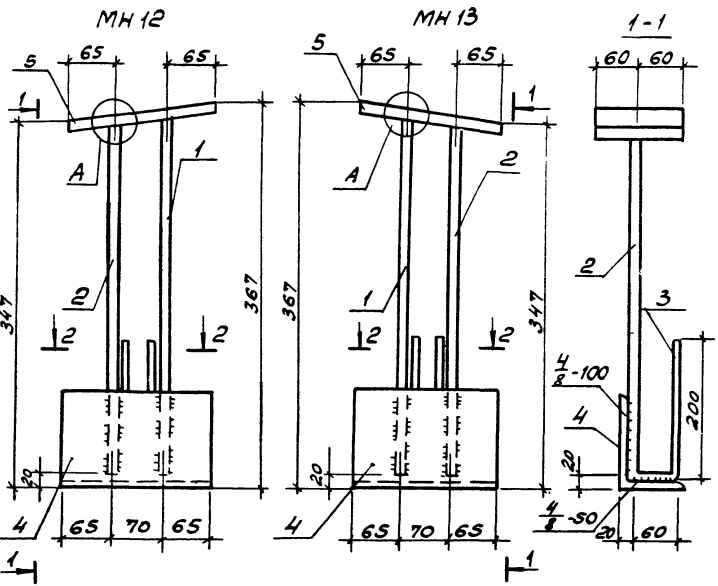
Прокат из стали марки ВСт3кп2

Привязки		

Г.И.П.	Коробов	С.И.	
Р.К.Б.	Боршников	С.И.	
Л.С.П.	Стрелнин	С.И.	
В.С.С.	Шарыгин	С.И.	
В.С.И.	Пурянов	С.И.	
Л.И.К.	Масляков	С.И.	

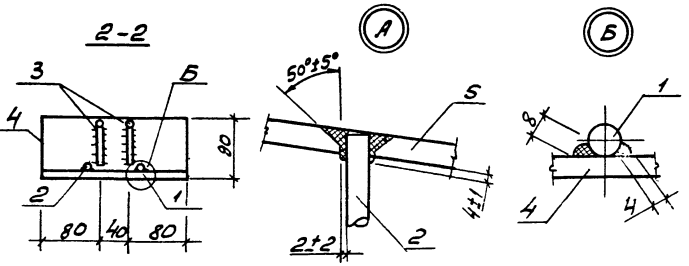
503-1-74.89	КЖ.У. МН10		
Узледе закладное МН10	Студия Масса Масшт.	РП 41.0	
		Лист	Листов
Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС		
	Новосибирский филиал		

Архивом 7



Марка закладной	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса закладной, кг
MH12	1	φ16AIII ГОСТ 5781-82*, P=347	1	0,55	6,8
	2	φ16AIII ГОСТ 5781-82*, P=327	1	0,52	
MH13	3	φ10AIII ГОСТ 5781-82*, P=260	2	0,16	
	4	L140x90x10 ГОСТ 850-86, P=200	1	3,5	
	5	-8x150 ГОСТ 103-76*, P=210	1	1,9	

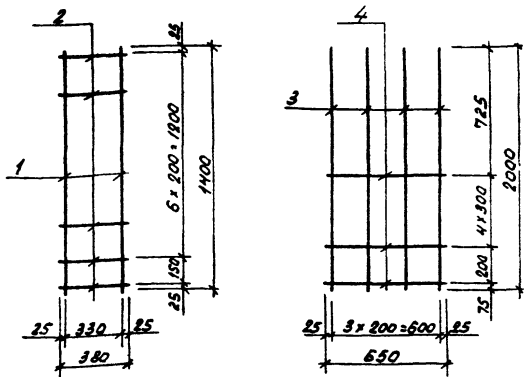
Технические требования см. 1.465.1-4.5-74.
 Арматура класса АIII из стали марки 35ГС
 Прокат из стали марки ВСт 3ПС6.



Привязан		
Лист №		

ГИП	Кормавина	✓	503-1-74.89	КН.И. МН12, МН13	
Рук.вр.	Борщичнов	✓			
Л.спец.	Сторехин	✓	Узледе закладное МН12, МН13	Сталь	
Рук.гр.	Шайхратов	✓		рп	6,8
Вед.инж.	Курьянов	✓		Лист	Листов
Инж.	Басва	✓	Сталь	ГИПРОАВТОТРАН	
				Новосибирский филиал	

Утверждено: Подпись и дата В.В.И.И.И.И.



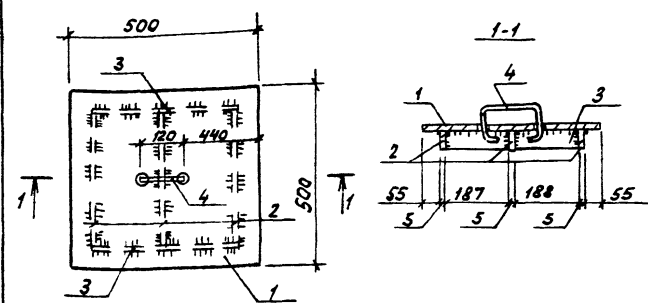
Марка каркаса	№пз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КР 10	1	φ11АIII ГОСТ 5781-82*, L=1400	2	1,69	5,2
	2	φ10АIII ГОСТ 5781-82*, L=380	8	0,23	
КР 11	3	φ12АIII ГОСТ 5781-82*, L=2000	4	1,78	8,7
	4	φ8АIII ГОСТ 5781-82*, L=650	6	0,26	

Арматура класса АIII из стали марки 35ГС,
АII из стали марки В ст 5СН2.

Привязки			
Умб. №			

Г/П	Коржавина	Кор
Р/К. Бр.	Борашинин	Бор
Д/Лоды	Стрехнин	Стр
Р/К. Зр.	Шайратова	Шмс
Вед. инж.	Курьянова	Кур
Ст. инж.	Ничаглова	Нич

503-1-74.89	КЖУ. КР10, КР11
каркас КР10 КР11	Сталь Масса Масштаб
	РН 5.2 8.7
Сталь	Лист Листов
	ГИПРОВБТ ОТПРАНС Новосибирский филиал Формат А4



Марка крышки	№пз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса крышки кг
КМ 1	1	-6 x 500 ГОСТ 82-70*, L=500	1	11,78	15,6
	2	-5 x 50 ГОСТ 103 x 76*, L=380	3	0,74	
	3	-5 x 50 ГОСТ 103 x 76*, L=390	2	0,76	
	4	φ5 АIII ГОСТ 6727-80*, L=370	1	0,06	

Прокат из стали марки
В ст 3 КН 2

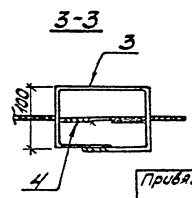
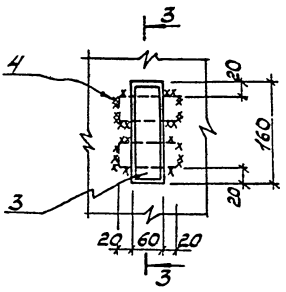
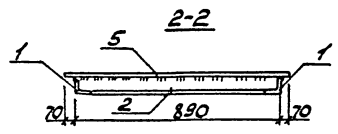
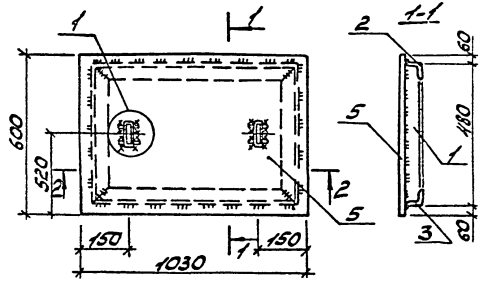
Привязки			
Умб. №			

Г/П	Коржавина	Кор
Р/К. Бр.	Борашинин	Бор
Д/Лоды	Стрехнин	Стр
Р/К. Зр.	Шайратова	Шмс
Вед. инж.	Курьянова	Кур
Ст. инж.	Ничаглова	Нич

503-1-74.89	КЖУ. КМ 1
Крышка КМ 1	Сталь Масса Масштаб
	РН 15.6
Сталь	Лист Листов
	ГИПРОВБТ ОТПРАНС Новосибирский филиал Формат А4

Сталь
Копирован Б.К.

Алюминий



ПРИБЫТОК

УИБ. №

Марка цыта	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса цыта, кг.
ЦЦ1	1	L50x5 ГОСТ8509-86, L=180	2	1,81	44,12
	2	L50x5 ГОСТ8509-86, L=890	2	3,36	
	3	-40x6 ГОСТ103-76, L=520	2	0,98	
	4	-40x6 ГОСТ103-76, L=100	4	0,19	
	5	Сталь руфл. δ=6мм	0,62 4,2	50,1	

Прокат из стали марки ВСтЗкЛ2.

ГЛП	Коржиков	Кол	503-1-74.89	-КЖ. У. ЦЦ1
Рж.вр.	Борщук	Ср		
Л.спец.	Старинин	Ср	ЦЦ1т ЦЦ1	44,12
Рж.вр.	Шабластова	Ср		
Вед.инж.	Куренцов	Инж	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС
Ст.инж.	Чистополов	Инж		
Масса	Масса	Мощн.	Лист	Листов
УИБ. №			Сталь	44,12
			ЦЦ1т	44,12
			Сталь	50,1

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦУП
630006, г. Новосибирск, ул. Лазарява 33/4
Выдано в печать „5“ 01 1990 г.
Заказ Т-25 Тираж 100