

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-1-78.90

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ  
КОРПУС

АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ  
" АГРОПРОМТРАНС "

НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Альбом 1

24475 - 01  
ЦЕНА 8-36

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-443, Смоленская ул., 22

Сдано в печать 17 1991 года

Заказ № 7805 Тираж 140 экз.



Содержание альбома №1

№ лктов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа	Стр.
	Содержание альбома	2
1-8	П.З. Пояснительная записка	3-9
	<b>ТХ Технология производства</b>	
1	Общие данные (начало)	10
2-4	Общие данные (продолжение)	11-13
5	Общие данные (окончание). Ведомость оборудования (начало).	14
6-18	Ведомость оборудования (продолжение)	15-27
19	Ведомость оборудования (окончание)	28
20-22	План на опм. 0.000	30-31
23	План на опм. 0.000, 3,400	32
24-25	План на опм. 0.000	33,34
26	Устройства для перемещения тракторов ОПТ - 1326А на участке 7, поз.4. Монтажный чертеж.	35
27	Устройства для перемещения тракторов ОПТ - 1326А на участке 18, поз.4. Монтажный чертеж.	36
	<b>ТК Технологические коммуникации</b>	
1	Общие данные (начало)	37
2,3	Общие данные (продолжение)	38,39
4	Общие данные (окончание)	40
5-10	План на опм. 0.000	41-46
11	Компрессорная. Фрагмент 1	47
12	Компрессорная. Разрез 1-1. Принципиальная схема.	48
13,14	Схема системы трубопроводов сжатого воздуха	49,50
15	Схемы системы технологического пароснабжения и маслоснабжения	51
16	Схемы систем топливоснабжения и технологических коммуникаций к стенду КИ - 5540 м	52
17	Бяк продувочный. Общий вид.	(53)

Альбом 1

Имя, № подл. Подпись и дата. Б.В.Арт. И.В.В.Н.

Листом 1

**1. Основание для проектирования**

Типовой рабочий проект „Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропромтранс“ на 250 грузовых автомобилей“ разработан на основании перетнутой работы по типовому проектированию Госстроя СССР на 1989г. (т. 6.7.2 п.46) и на 1990 год (ТЦ 6.5.3) в соответствии с заданием на разработку проекта, утвержденным заместителем Председателя Госагропрома СССР 23.09.1988 года и дополнением к заданию на проектирование от 10.01.1990г. № 070-В1/2В утвержденным заместителем Председателя Государственной комиссии Совета Министров СССР по промышленности и закупкам.

При разработке раздела „Технология производства“ использованы „Общесоюзные нормы технологического проектирования предприятий автомобильного транспорта“ ОНТП-01-86 Минавтотранса РСФСР, „Положения о техническом обслуживании и ремонте подвижного состава автомобильного транспорта агропромышленного комплекса“ ГОСНУТИ.

**2. Условия применения типового проекта**

Типовой проект разработан для применения при следующих условиях строительства:  
 расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С;  
 вес снегового покрова - для III географического района;  
 скоростной напор ветра - для I географического района;  
 зона влажности - нормальная;  
 сейсмичность района - не выше 6 баллов;  
 рельеф территории - спокойный, эрозионные воды отсутствуют;  
 грунты - непучинистые, непросадочные с нормальными характеристиками в соответствии с СН 227-82

**3. Краткая характеристика объекта**

Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропромтранс“ на 250 грузовых автомобилей предназначен для проведения ежедневного обслуживания, периодического технического обслуживания и текущего

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Глобальный инженер проекта *И.И. Назметдинов*

ремонта грузовых автомобилей и подлежит строительству в составе автотранспортного предприятия.

В производственной деятельности корпус кооперируется со специализированными предприятиями по капитальному ремонту агрегатов и узлов.

Рабочий проект предусматривает следующий состав: производственный корпус - здание запроектировано в соответствии с требованиями ГОСТ 23838-89 „Здания предприятия. Параметры.“ и имеет следующие характеристики:

- степень огнестойкости - II;
  - категория по взрывопожарной и пожарной опасности - В;
  - класс ответственности - II;
  - коэффициент надежности по назначению -  $\gamma_n = 0,95$ .
- Параметры здания: в осях 1-В, А-Б
- размеры в плане 72,0 x 36,0 м;
  - высота до низа несущих конструкций покрытия - 7,2 м;
  - шаг крайних колонн - 6 м, средних колонн - 12 м;
  - в осях 1-Г, Г-Л
  - размеры в плане - 36,0 x 36,0 м;
  - высота до низа несущих конструкций покрытия - 4,8 м;
  - шаг крайних и средних колонн - 6 м.

Наружные стены - самонесущие керамзитобетонные панели с маркой по средней плотности D-900.

Перегородки - панельные железобетонные из легкого бетона марки по средней плотности D-1600.

Внутренние кирпичные стены и перегородки изготовлены из керамического рядового пустотелого кирпича КРП 75/1480/10 ГОСТ 530-80 на растворе марки 50.

Крыша - ролонная с внутренним водостоком.

Бытовое и санитарное обслуживание работающих в производственном корпусе предусмотрено в пристроенном двухэтажном здании бытовых помещений по т.п. 816-1-171.89.

Здание бытовых помещений имеет следующие характеристики:

- размеры в плане 12,0 x 24,0 м;
- высота этажа - 3,0 м;
- степень огнестойкости - II;
- класс ответственности здания - II;

- коэффициент надежности по назначению -  $\gamma_n = 0,95$ .

Стены - крупнопанельные: наружные - керамзитобетонные марки по средней плотности D-1000, внутренние - из тяжелого железобетона.

Перегородки - сборные из асбестоцементных экструзионных панелей; в душевых блоках - из сборных элементов индустриального изготовления, кирпичные из керамического рядового пустотелого кирпича КРП 75/1480/15 ГОСТ 530-80 на растворе марки 50; фартакера - из ячеистобетонных блоков.

Крыша - ролонная с внутренним водостоком, утеплитель плитный из ячеистого бетона.

**4. Проектная мощность**

Номенклатура и мощность производственного корпуса приведены в табл. 1

Таблица 1

Наименование	Каличество машин, шт.	Качество взаимодействия			Текущий ремонт, тыс. руб.	Трехлет. стоимость, чел. год
		Е0	Т0-1	Т0-2		
Автомобили	250	76250	3750	1250	12500	173136,25
в том числе:						
ГАЗ-53А	25	7625	375	125	1250	10545,00
ГАЗ-53А (на базе)	25	7625	375	125	1250	12413,75
КАЗ-608В	25	7625	375	125	1250	12952,50
КАЗ-4540	25	7625	375	125	1250	15087,50
ЗИЛ-133ГЯ	75	22875	1125	375	3750	57697,50
КАМАЗ-5320	75	22875	1125	375	3750	64470,00
Прицепы	125	38125	1875	625	6250	26207,50
в том числе:						
ГКБ-8350	75	22875	1125	375	3750	15143,75
ГКБ-8535	25	7625	375	125	1250	5301,25
КАЗ-717	25	7625	375	125	1250	4682,50
<b>Всего</b>		<b>114375</b>	<b>5625</b>	<b>1875</b>	<b>18700</b>	<b>199343,75</b>

			Прибыль		
ИНВ. №			503-1-78.90 ПЗ		
Ген. дир.	И.И. Назметдинов	07.90			
Мен. пр.	И.И. Назметдинов	07.90			
Инж. спец.	И.И. Назметдинов	07.90			
Инж. пр.	И.И. Назметдинов	07.90			
Инж. тех.	И.И. Назметдинов	07.90			
Инж. констр.	И.И. Назметдинов	07.90			
Пояснительная записка			Лист 1	Лист 7	Лист 7
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов			Формат А4		

5. Сведения о потребности в трудовых и энергетических ресурсах.

5.1. Общая численность работающих определена в количестве 116 человек.

5.2. Потребность производственного корпуса в энергетических ресурсах составляет:

электроэнергии - 840,7 мвт. час.

тепла - 4431,75 Гкал. в том числе на произ-

водственные нужды - 382,5 Гкал;

воды - 3288,462 м<sup>3</sup> в том числе на производственные нужды - 292,942 м<sup>3</sup>;

сжатого воздуха -

5.3. Электроснабжение потребителей корпуса осуществляется от существующих сетей 10 (6) кВ автотранспортного предприятия, в составе которого будет строиться корпус.

Токоприемники производственного корпуса относятся к III категории обеспечения надежности электроснабжения за исключением устройства охранно-пожарной сигнализации, электродвигателя задвижки, которые относятся к I категории обеспечения надежности электроснабжения.

Электроснабжение электродвигателя задвижки осуществляется:

при наличии на предприятии двух независимых взаимно резервирующихся источников питания - от этих источников;

при наличии на предприятии одного источника питания - резервное питание следует предусматривать от автономного источника питания.

Для электроснабжения устройства охранно-пожарной сигнализации в качестве резервного источника питания используется аккумуляторная батарея.

5.4. Теплоснабжение систем отопления, вентиляции и горячего водоснабжения, снабжение паром на технологические нужды предусматривается от внешних тепловых сетей.

Параметры теплоносителя в сети для систем отопления и вентиляции приняты 150-70°С, для горячего водоснабжения 60°С, насыщенный пар 8 атм.

Для проектирования отопления и вентиляции параметры воздуха приняты: в холодный период года минус 30°С,  $\varphi = 75\%$ ; в теплый период года плюс 22°С,  $\varphi = 55\%$ .

Средняя температура отопительного периода - минус 6,2°С;

продолжительность отопительного периода - 232 дня.

Система отопления - однотрубная горизонтальная с замыкающими участками. В качестве нагревательных приборов приняты регистры из ребристых и гладких труб.

Вентиляция - приточно-вытяжная с механическим и естественным побуждением. Производственные вредности - окись углерода, двуокись азота, углеводороды, пыль, влага, окись марганца, дразнивая металлическая пыль, свинец, водород, древесная пыль, пары сольвента. В местах выделения производственных вредностей предусмотрена местная локализирующая вентиляция. Общеобменная вентиляция определена в основном расчетом на разбавление либо остаточных производственных вредностей до ПД, либо теплоизбытков с учетом периодов года.

5.5. Рабочие чертежи внутренних сетей водопровода и канализации корпуса разработаны с учетом того, что на площадке предприятия имеются следующие сети и сооружения:

объединенного хозяйственно-питьевого производственно-противопожарного кольцевого водопровода; горячего водоснабжения; дождевой канализации; сытовой канализации; производственной канализации; системы повторного использования стоков загрязненных мехпримесями с очистными сооружениями системы оборотного водоснабжения.

Заводы водопровода холодной воды предусмотрены в производственный корпус. На вводе устанавливается водомерный узел со счетчиком ВСКМ-50 с обводной линией, на которой предусматривается задвижка с электроприводом.

Ввод водопровода горячей воды предусматривается в ИТП расположенного в производственном корпусе.

В составе проекта разработаны системы повторного использования краскодержавных стоков с очисткой и стоков содержащих синтетические моющие средства (СМС) с очисткой. Также предусмотрена нейтрализационная для кислотосодержащих стоков.

Для отвода дождевых вод с кровли предусмотрены внутренние водостоки.

5.6. Снабжение производственного корпуса сжатым воздухом предусматривается от собственной компрессорной станции.

6. Решение по использованию вторичных энерго ресурсов

Для экономии тепла в проекте применена система ВЭР. Экономия энергетических ресурсов решена за счет использования низкопотенциальной теплоты вытяжного воздуха. Количество сэкономленной теплоты составляет 394,3 Гкал. в год.

7. Решение по технике безопасности, пожаро- и взрывобезопасности

При разработке проекта выполнены работы, направленные на охрану труда работающих, предусмотренные правилами техники безопасности.

Требования по охране труда и технике безопасности обеспечиваются расстановкой оборудования в соответствии с нормами технологического проектирования и наличием соответствующих предохранительных и ограждающих устройств, применением предупредительной (сигнальной) окраски движущихся механизмов, сигнальными устройствами, соблюдением ширины проездов для напольного и подвешенного транспорта между участками, рабочими местами и оборудованием.

Процессы со значительным выделением в рабочую зону вредных веществ, пыли, шума изолированы в отдельных помещениях.

Участок приготовления лакокрасок и установок окраски и сушки работающие с применением взрывопожароопасных веществ расположены у наружных стен и обеспечены автоматическими средствами пожаротушения.

Работающие должны обеспечиваться спец. одеждой, спецобувью, индивидуальными средствами защиты в соответствии с действующими нормами.

Категория производств по взрывопожарной и пожарной опасности и классы помещений по ПУЭ участков и складов.

Привязан			
ИНВ. №			

503-1-78.90 ПЗ

Лист

2

определены согласно „Руководству по технологическому проектированию объектов по ремонту и технической обслуживанию сельскохозяйственной техники“, РТП 37-87 Госагропром СССР и указаны на плане расстановки технологического оборудования.

В производственном корпусе обеспечены свободные проезды и эвакуационные выходы в соответствии с нормами технологического проектирования и строительными нормами.

Все участки обеспечены первичными средствами пожаротушения.

Внутреннее пожаротушение предусмотрено из пожарных кранов ф 80. При возникновении пожара открывается электрозвонка на обводной линии водозаборного узла от включения кнопок, расположенных у пожарных кранов. При объеме производственной части здания 30033 м<sup>3</sup> степени огнестойкости II и категории производства „В“ расход на внутреннее пожаротушение составляет 10 л/с (2 × 50 л) табл. 2 СНиП 2.04.01-85 „Внутренний водопровод и канализация зданий“.

Расход на наружное пожаротушение составляет 20 л/с согласно табл. 7 СНиП 2.04.02-84 „Водоснабжение Наружные сети и сооружения“. Наружное пожаротушение должно осуществляться из пожарных гидрантов, расположенных на кольцевой сети водопровода. У мест расположения пожарных гидрантов должны быть предусмотрены указатели по ГОСТ 12.4.009-83 „Пожарная техника для защиты объектов“.

На участках с применением взрывопожароопасных жидкостей: краскоприготовительном и окрасочном предусмотрено автоматическое пожаротушение. Огнетушащим веществом является водный раствор пенообразователя ПО-3А. Орасчителями приняты дренчеры ОПДР-15. Извещателями являются спринклеры СП-10(12°С) и СП-10(141°С). В качестве контрольно-пускового оборудования принята дренчерная установка с гидравлическим пуском с клапаном КЗМ. Узлы управления размещаются в помещении автоматического пожаротушения. Время работы установки - 15 минут. Расчетный расход составляет 33 л/с. Расчетный потребный напор перед клапаном - 51 м. Расчетным расходом и напором установка автоматического пожаротушения обеспечивают сети существующей площадки.

## 8. Основные технико-экономические показатели

Наименование показателей	Ед. изм.	Показатели разряда ТАННОГО ПРОЕКТА	Показатели задания на проектирование	Показатели проектов-аналогов: 503-1-42.86 503-1-65.87
1. Мощность автомобилей	авт	250	250	300
2. Годовое количество воздействий:				
ЕО	возд.	114 375	-	-
ГО-1	"	6625	-	7780
ГО-2	"	1875	-	2595
Текущий ремонт	тыс. км пробега	18700		22750
3. Трудоемкость ремонтно-обслуживающих работ	чел. час	19934,75	19343	-
4. Годовые затраты на производственную программу	тыс. руб.	753,97	-	919,12
То же, на 1 автомобиль	руб.	3016	-	3064
5. Уровень механизации и автоматизации производства	%	28,4	-	-
6. Коэффициент загрузки оборудования		0,75	-	-
7. Численность работающих	чел.	116	-	187
в том числе рабочих	"	106	-	172
8. Годовой расход энергоресурсов:				
Электроэнергии	МВт. час	840,7	-	1477,12
То же, на 1 автомобиль	кВт. час	3362,8	5800	4923,73
Тепла	ГДЖ	16968,25	-	26922,24
То же, на 1 автомобиль	"	67,87	96,0	89,74
9. Общая площадь	м <sup>2</sup>	4530		7764,3
в том числе:				
производственного корпуса	м <sup>2</sup>	4209	-	7166,8
10. Площадь застройки	м <sup>2</sup>	4232	-	6780,9
в т.ч. производственного корпуса	"	4000	-	6535,3
11. Строительный объем	м <sup>3</sup>	31451	-	61326,4
в т.ч. производственного корпуса	"	30033	-	58753
12. Сметная стоимость				
строительства	тыс. руб.	801,44	-	1280,41
в том числе:				
строительно-монтажные работы	"	561,24	-	962,83

## Продолжение

Наименование показателей	Ед. изм.	Показатели разряда ТАННОГО ПРОЕКТА	Показатели задания на проектирование	Показатели проектов-аналогов: 503-1-42.86 503-1-65.87
- оборудование	тыс. руб.	238,91	-	317,3
То же, на 1 автомобиль	руб.	3206	5507	4268
Стоимость СМР на 1 м <sup>2</sup> общей площади	руб.	122,27	131	124,01
13. Сметная стоимость с учетом условной привязки	тыс. руб.	913,69	-	1472,98
14. Сметная стоимость строительства производственного корпуса	"	718,08	-	1185,94
в том числе				
строительно-монтажные работы	"	498,22	-	880,70
оборудование	"	218,68	-	304,96
Стоимость СМР на 1 м <sup>2</sup> общей площади	руб.	118,37	-	122,89
15. Нормативная трудоемкость строительства	чел. час	78516	-	-
То же, на 1 автомобиль	"	314	475	-
Построечные трудовозатраты	"	67224	-	121660,05
То же, на 1 автомобиль	"	268,9	-	405,53
16. Расход строительных материалов:				
Сталь, приведенная к классу А1 и СтЗ	тонн	210,4	-	411,5
То же, на 1 автомобиль	"	0,84	1,37	1,37
Цемент, приведенный к М400	тонн	1015,5	-	1373,2
То же, на 1 автомобиль	"	4,06	5,5	4,58
Лесоматериалы, приведенные к круглому лесу	м <sup>3</sup>	163,8	-	338,5
То же, на 1 автомобиль	"	0,68	-	1,13

Привязан:			
И№. №			

503-1-78.90 ПЗ

Лист

3

9. Основные положения по производству строительных и монтажных работ

Основные положения по производству строительных и монтажных работ по возведению производственного корпуса разработаны на основании всех разделов данного типового проекта и в соответствии требованиями СНиП 3.01.01.-85 "Организация строительного производства" приложение 4.

Здание запроектировано одноэтажным. Высота этажа 7,20 и 4,8 м.

Размеры в плане между осями 56,00 x 72,00 м и 36 x 36 м.

Площадь застройки здания - 4000,00 м², общий строительный объем - 30033 м³

Объемы основных строительного-монтажных работ и продолжительность строительства представлены в графике производства работ.

9.1. Методы производства основных строительных-монтажных работ

Разработку котлобанов и траншей под фундаменты предусматривается производить с помощью экскаватора типа ЭО-4112 с ковшом вместимостью 0,65 м³ с погрузкой лишнего грунта на автотранспорт и отвозкой его за пределы строительного участка.

Устройство монолитных фундаментов и монтажно-сборных осуществляется с помощью автомобильного крана типа КС-35626.

Обратная засыпка грунта производится с помощью бульдозера типа ДЗ-42 с послойным уплотнением. По окончании обратной засыпки внутри здания выполняется планировка грунта.

Монтаж сборных элементов наземной части здания производится методом на себя в продольном направлении одновременно на двух захватках стреловыми самоходными кранами: в осях 1-13 и А-В автокраном типа КС-4571 со стрелой длиной 14,00 м; в осях 1-7 и Г-Л - автокраном типа С-4571 со стрелой 14,00 м. и ежком длиной 5,00 м.

Максимальную массу монтируемых элементов составит плита покрытия 11,38 т.

Монтаж сборных, и устройство монолитных железобетонных и бетонных конструкций необходимо осуществлять согласно требованиям СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".

Кирпичная кладка стен и перегородок ведется обычным способом с шарнирно-переставными подмостей.

Все виды производства строительного-монтажных работ и их организация должны выполняться согласно проекту и в соответствии с требованиями СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве".

9.2. Производство монтажных, бетонных и железобетонных работ в зимних условиях

При среднесуточной температуре ниже +5°C и минимальной ниже 0°C бетонные работы следует выполнять, используя метод электропрогрева бетона в сочетании с методом "термосо".

Перед установкой сборных железобетонных элементов в зимнее время, их необходимо очистить от снега и наледи при помощи разогретого в калориферах свежего воздуха или механической щетки. Швы, воспринимающие расчетные усилия, заделывают бетоном или растбором после предварительного обогрева стыкуемых поверхностей до положительной температуры с последующим прогревом или обогревом замолоченного стыка.

В канье рабочего дня необходимо укрывать цитами или рзлонными материалами стаканы фундаментов, швы между плитами покрытия.

Конструкции из монолитного бетона необходимо укрывать сразу после окончания бетонирования.

Перечень основных строительных машин и механизмов

Table with 4 columns: Наименование, Марка, Кол., Примечание. Lists equipment like excavators, bulldozers, cranes, vibrators, etc.

Перечень рекомендуемых приспособлений, монтажной оснастки и инвентаря

Table with 4 columns: Наименование, Марка, Кол., Примечание. Lists tools like scaffolding, ladders, thermoses, etc.

Table with 1 row: Привязан: and 4 empty columns.

Видов 1

Шифр-н.г.под/раздел и дата Взам. инв. №



9.4 ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

Альбом 1

Наименование работ	Объем работ		Прод. чел.дн.	Машины		Продол. в днях	Кол. смен	Число рабочих в смену	Состав бригады	Месяцы строительства												
	Ед. изм.	Кол.		Наименование	Кол.					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Подготовительные работы	—	—	120	Бульдозер	1	15	1	8	Машинист, разнорабочие	15 дн. 8 чел.												
Земляные работы	тыс.м	6,88	303	Экскаватор 0,85м <sup>3</sup>	1	20	1,5	10	Машинисты, землекопы	20 дн. 10 чел.												
Устройство монолитных бетонных и железобетонных конструкций	м <sup>3</sup>	900	468	Автокран-10т	1	31	1,5	10	Машинист, бетонщики, арматурщики		31 дн. 10 чел.											
Монтаж сборных железобетонных конструкций	м <sup>3</sup>	777	392	Автокран-12т	2	22	1,5	12	Машинисты, монтажники				22 дн. 12 чел.									
Кладка кирпичных стен	м <sup>3</sup>	707	492	То же	2	33	1,5	10	Каменщики				33 дн. 10 чел.									
Устройство перегородок	м <sup>2</sup>	1269	254	То же	2	14	1,5	12	Монтажники, каменщики				14 дн. 12 чел.									
Монтаж металлоконструкций	т	31,4	82	То же	2	8	1	10	Монтажники, сварщики				8 дн. 10 чел.									
Устройство кровли	м <sup>2</sup>	1537	254	Подъемник	1	25	1	10	Бетонщики, изоляровщики				25 дн. 10 чел.									
Заполнение проемов	м <sup>2</sup>	753	286	—	—	29	1	10	Столяры				29 дн. 10 чел.									
Устройство полов (с подготовкой)	м <sup>2</sup>	3691	1037	Вибраторы	2	69	1,5	10	Бетонщики, плиточники				44 дн. 10 чел.							25 дн. 10 чел.		
Отделочные работы	тыс.м	14,2	1533	Штукатурный агрегат	1	64	1,5	16	Штукатуры, плиточники				59 дн. 16 чел.									10 дн. 8 чел.
Внутренние сантехнические работы	тыс. руб.	85,4	1877	—	—	78	1,5	16	Сантехники				78 дн. 16 чел.									
Электромонтажные работы	тыс. руб.	54,5	2127	—	—	94	1,5	15	Электро-монтажники				94 дн. 15 чел.									
Монтаж технологического оборудования	тыс. руб.	15,7	1420	—	—	59	1,5	16	Наладчики											59 дн. 16 чел.		
Неучтенные работы	—	—	140	—	—	14	1	10	Разнорабочие													

Примечание:  
 Продолжительность строительства производственного корпуса определена согласно СНиП 1.04.03-85, Изменения №4 раздел 8-4 пункт 11 стр. 204 и составляет 12 месяцев, в том числе 2 мес. подготовительный период

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

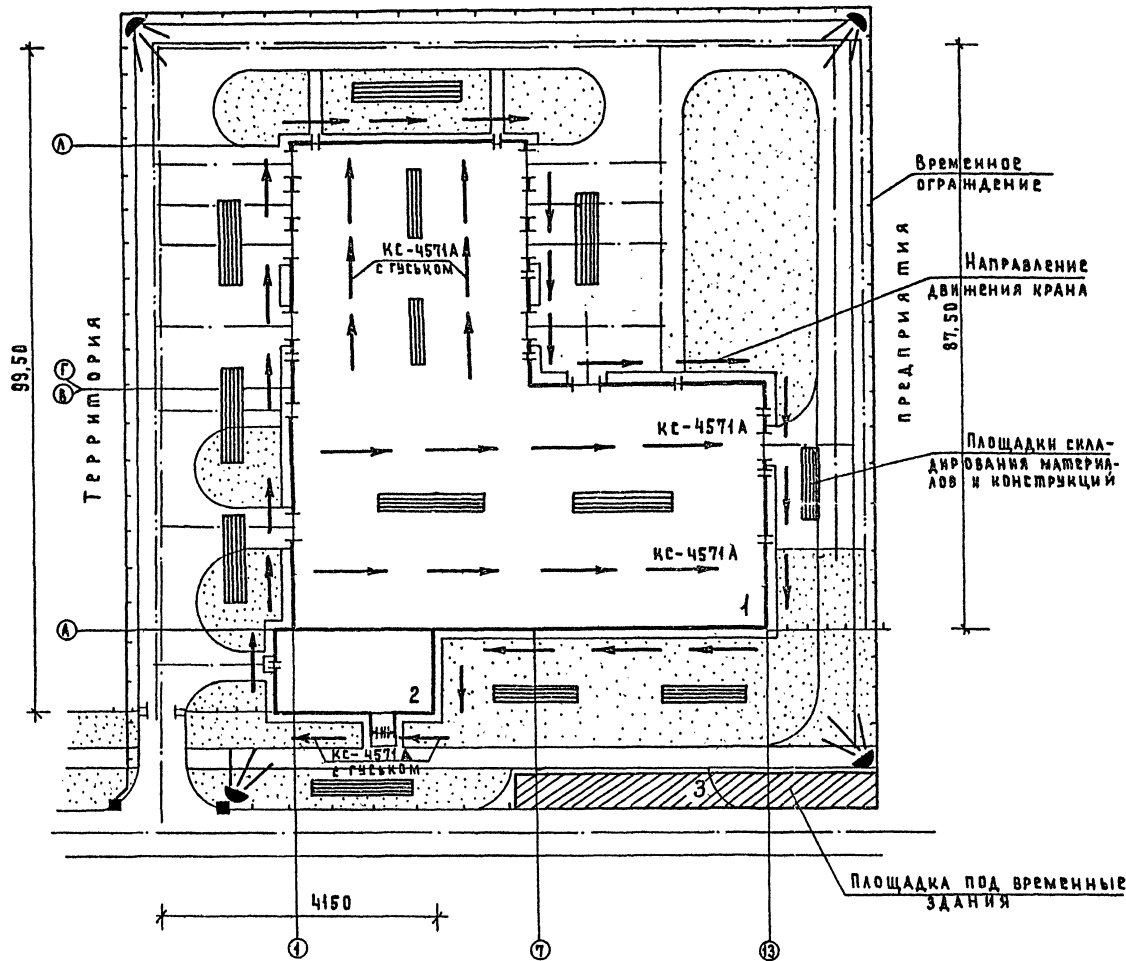
Привязан


Инв. №

9.5 Стройгенплан

108.00

действующего



Экспликация зданий и сооружений

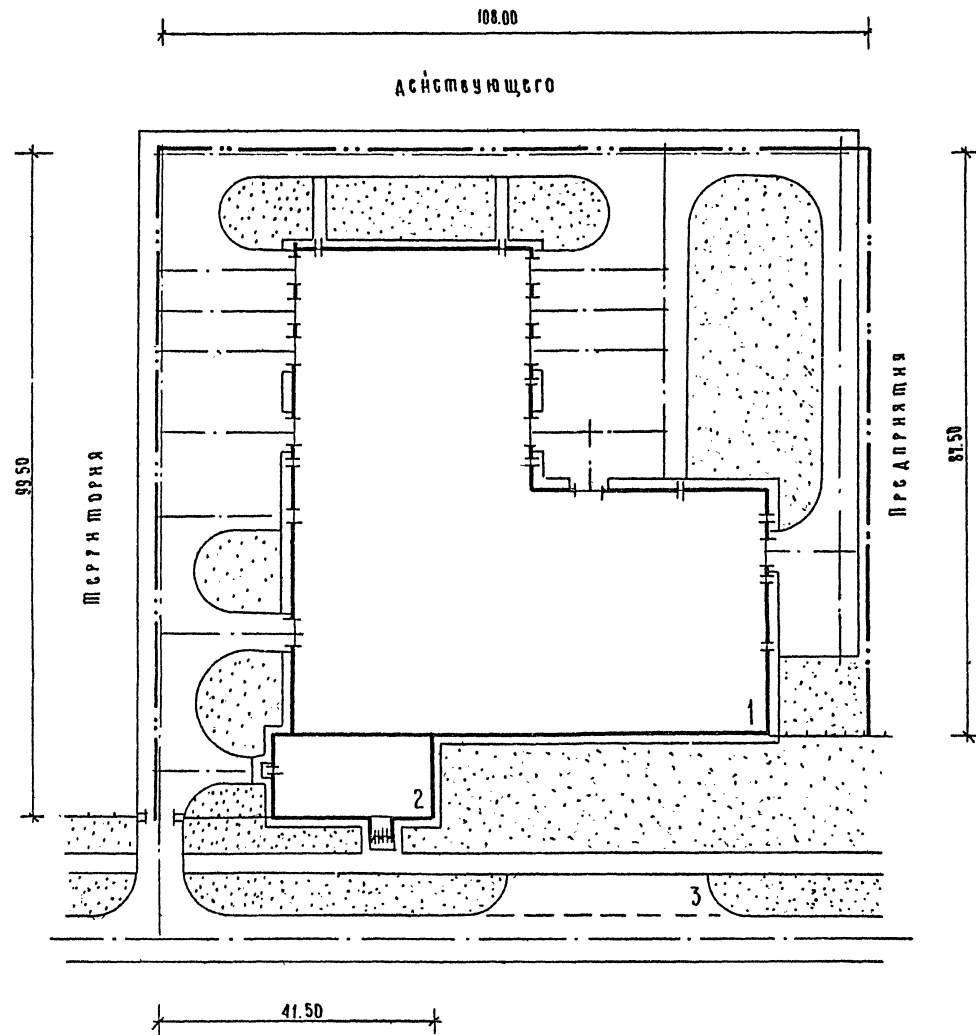
Номер по ген. плану	Наименование	Примечание
1	Производственный корпус	
2	Бытовые помещения	
3	Автомобильная стоянка общего пользования	

1. Стройгенплан разработан на основании чертежа "Схема генерального плана" лист 1.
2. Стройгенплан показан на период монтажа наземной части здания. Монтаж предусматривается производить секциями одновременно двумя автомобильными кранами типа КС-4571А на двух захватках: в направлении от оси 1 к оси 13 и в направлении от оси "Г" к оси "А", при этом монтаж плит перекрытия в осях "Г"-А" осуществляется поперек одновременно с балками.
3. Максимальные массы сборных железобетонных элементов: следующие: комплексные плиты покрытия - 11,98 т, балки БПЗ - 8,5 т, балки БС1 - 7,3 т.
4. Конструкция временной автодороги определяется при привязке проекта.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

503-1-78.90-ПЗ

Лист 6



ЭКСПЛИКАЦИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Номер по ген-плану	Наименование	Примечание
1	Производственный корпус	
2	Бытовые помещения	Тнп. пр. 816-1-177.89
3	Автомобильная стоянка общего пользования	

Основные показатели по схеме генплана

Наименование	Единица измерения	Количество
Площадь участка в условных границах	га	0,99
Площадь застройки	га	0,43
Площадь покрытия дорог, отмосток, тротуаров и площадок	га	0,42
Площадь озеленения	га	0,14
Плотность застройки	%	43,4
Процент использования территории	%	85,9
Процент озеленения	%	14,1

ИЗДАТЕЛЬСТВО «АРХИТЕКТУРА»

Привязан:

503-1-78.90 - ПЗ

Лист 7

Альбом 1

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows include 'Общие данные (начало)', 'Общие данные (продолжение)', 'Общие данные (окончание) Ведомость оборудования (начало)', 'Ведомость оборудования (продолжение)', 'Ведомость оборудования (окончание)', 'План на отм. 0,000', 'Планы на отм. 0,000; 3,400', 'План на отм. 0,000', 'Устройство для перемещения тракторов ОПТ-1326А на участке 7 поз.4. Монтажный чертеж.', 'Устройство для перемещения тракторов ОПТ-1326А на участке 18 поз.4. Монтажный чертеж.'

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows include ТХ (Технология производства), ТК (Технологические коммуникации), АР (Архитектурные решения), КЖ (Конструкции железобетонные), КМ (Конструкции металлические), ОВ (Отопление и вентиляция), ВК (Внутренние водопровод и канализация), ТАП (Технологические решения Автоматического пожаротушения), ЭМ (Слововое электрооборудование), ЭО (Внутреннее электрическое освещение), АТХ (Автоматизация производства), АОВ (Автоматизация систем отопления и вентиляции), АВК (Автоматизация внутреннего водопровода и канализации), СС (Связь и сигнализация), СС2 (Пожарно-охранная сигнализация).

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *Самойлов* /Нажметдинов/

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows include 'ТХ.СО Спецификация оборудования Альбом 6', 'С Сметы Альбом 6'.

Условные обозначения

Условные обозначения приняты согласно 'Руководству по технологическому проектированию объектов по ремонту и техническому обслуживанию сельскохозяйственной техники', утвержденному Госагропромом СССР 2.10.87.

Общие указания

1. Назначение и производственная расчетная программа

Предприятие предназначено для проведения ежедневного обслуживания, периодического технического обслуживания и текущего ремонта грузовых автомобилей. Производственный корпус входит в состав автотранспортного предприятия.

Производственная расчетная программа приведена в табл.1.

Таблица 1

Table with 6 columns: Наименование работ, Тип подвижного состава, Количество машин шт., Годовая программа воздействия или тыс.км, Трудоемкость, чел.-ч на единицу, на программу. Rows include 'Ежедневное обслуживание' (Автомобили: ГАЗ-53А, ГАЗ-53А(на газе), КАЗ-608В, КАЗ-4540, ЗИЛ-133ГЯ, КамАЗ-5320, Прицепы: ГКБ-8350, ГКБ-8535, КАЗ-717) and 'Итого: 250+125 114375 - 47961,25'.

Продолжение табл.1

Table with 5 columns: Наименование работ, Тип подвижного состава, Количество машин шт., Годовая программа воздействия или тыс.км, Трудоемкость, чел.-ч на единицу, на программу. Rows include 'Техническое обслуживание №1' (Автомобили: ГАЗ-53А, ГАЗ-53А(на газе), КАЗ-608В, КАЗ-4540, ЗИЛ-133ГЯ, КамАЗ-5320, Прицепы: ГКБ-8350, ГКБ-8535, КАЗ-717) and 'Итого: 250+125 5625 - 14565,00'. Section 'Техническое обслуживание №2' (Автомобили: ГАЗ-53А, ГАЗ-53А(на газе), КАЗ-608В, КАЗ-4540, ЗИЛ-133ГЯ, КамАЗ-5320, Прицепы: ГКБ-8350, ГКБ-8535, КАЗ-717) and 'Итого: 250+125 1875 - 20280,00'. Section 'Текущий ремонт' (Автомобили: ГАЗ-53А, ГАЗ-53А(на газе), КАЗ-608В, КАЗ-4540) and 'Итого: 250+125 1250 5,93 7412,50'.

Form with fields for 'Инв.№', 'Гип', 'Нач.опт.', 'Гл.инж.', 'Инж.инсп.', 'Инж.компр.', 'Нажметдинов', '503-1-78.90 ТХ', 'Прод.взв.растворенный корпус автотранспортного предприятия, агропромпромхоз на 250 грузовых автомобилей', 'Специальность', 'Лист 1 из 27', 'Общие данные (начало)', 'Гипропромстрой г. Саратов', '24475-01 11', 'Копировала Евстигнеева', 'формат А2'.

АЛБОМ 1

Продолжение табл.1

Наименование работ тип подвижного состава	Количество машин, штп	Годовая програм- ма в действии или тыс.км	Трудоёмкость, чел.-ч	
			на единицу	на программу
ЗИЛ - 433ГЯ	75	3750	9,89	37087,50
КамАЗ-5320	75	3750	11,38	42675,00
Прицепы				
ГКБ - 8370	75	3750	1,65	6187,50
ГКБ - 8535	25	1250	1,65	2062,50
КАЗ - 717	25	1250	1,75	2187,50
Итого:	250+125	18750	—	116537,50
Всего:	—	—	—	199343,75

Среднегодовой пробег автомобилей принят равным 50000км при III категории условий эксплуатации.  
Единичные трудоёмкости приняты по Положению о техническом обслуживании и ремонте подвижного состава автомобильного транспорта, Москва, „Транспорт“, 1986г.

2. Сводная ведомость трудоёмкостей

Расчет и компоновка рабочих мест выполнены на основе трудоёмкостей по видам работ и методов организации технологии производства.

Рсним работы приняты двухсменным при 307 рабочих днях в году и шестидневной рабочей неделе. Эффективные годовые фонды времени оборудования, рабочих мест и рабочих приняты согласно: „Руководству по технологическому проектированию объектов по ремонту и техническому обслуживанию сельскохозяйственной техники“, утвержденному Госагропромом СССР 02.10.87г.

Сводная ведомость расчета трудоёмкостей приведена в табл.2.

Таблица 2

Наименование работ	Автомобили		Прицепы		Общая трудоёмкость, чел.-ч	Годовой фонд времени, рабоч.ч	Количество работающих	
	%	трудоём- кость,чел.ч	%	трудоём- кость,чел.ч			расчетное	принятое
Уборочно-моечные работы								
Уборочные	80	29829,00	60	6405,00	36234,00*	—	—	—
Моечные	20	7457,25	40	4270,00	11727,25	1840	6,37	6
Итого:	100	37286,25	100	10675,00	47961,25	—	6,37	6
Техническое обслуживание №1								
Общее диагностиро-	10	1274,63	4	72,75	1347,38	1840	0,73	1

Продолжение табл.2

Наименование работ	Автомобили		Прицепы		Общая трудоёмкость, чел.-ч	Годовой фонд времени, рабоч.ч	Количество работающих	
	%	трудоём- кость,чел.ч	%	трудоём- кость,чел.ч			расчетное	принятое
ВАНЕ								
Крепёжные, регулировочные и другие работы	90	11471,62	96	1746,00	13217,62	1840	7,18	7
Итого:	100	12746,25	100	1818,75	14565,00	—	7,91	8
Техническое обслуживание №2								
Углубленное диагностирование	10	1700,38	2	65,53	1765,91	1840	0,96	1
Крепёжные, регулировочные и другие работы	90	15303,37	98	3210,72	18514,09	1840	10,06	10
Итого:	100	17003,75	100	3276,25	20280,00	—	11,02	11
Текущий ремонт								
Постовые работы								
Общее диагностирование	1	1061,00	2	208,80	1269,80	1840	0,69	1
Углубленное диагностирование	1	1061,00	1	104,40	1165,40	1840	0,63	1
Регулировочные и разборочно-сборочные работы	35	37137,00	30	3131,30	40268,30	1840	21,88	22
Итого:	50	53070,00	65	6784,40	59854,40	—	32,55	31
Участковые работы								
Агрегатные работы	18	19098,00	—	—	19098,00	1860	10,27	11
Слесарно-механические работы	10	10610,00	13	1356,90	11966,90	1860	6,43	6
Итого:	5	5305,00	3	313,10	5618,10	1860	3,02	3
Электротехнические работы	2	2122,00	—	—	2122,00	1820	1,17	1
Аккумуляторные работы	4	4244,00	—	—	4244,00	1820	2,32	2
Ремонт приборов системы питания								

Продолжение табл.2

Наименование работ	Автомобили		Прицепы		Общая трудоёмкость, чел.-ч	Годовой фонд времени, рабоч.ч	Количество работающих	
	%	трудоём- кость,чел.ч	%	трудоём- кость,чел.ч			расчетное	принятое
Шкономонтажные работы	1	1061,00	1	104,4	1165,40	1860	0,63	1
Вулканизационные работы	1	1061,00	2	208,7	1269,70	1840	0,69	1
Кузнечно-прессорные работы	3	3183,00	10	1043,7	4226,70	1820	2,32	2
Итого:	50	53070,00	35	3653,1	56703,10	—	30,66	32
Всего по т.р.	100	108100,00	100	10437,5	116537,50	—	63,21	63
Общая трудоёмкость	—	173136,25	—	26207,5	199343,75	—	88,51	88

\* Уборочные работы выполняются водителями автотранспортного предприятия.

3. Выбор основного оборудования и транспортных средств

Выбор основного технологического оборудования для производственных участков произведен, исходя из конструктивных особенностей ремонтируемых автомобилей, принятой технологии ремонта и технического обслуживания.

Количество основного оборудования определено расчётом. Перечень оборудования приведен в „Ведомости оборудования“. Производственный корпус автотранспортного предприятия обеспечен напольным и подвесным транспортом и оснасткой в соответствии с технологическим процессом ремонта и технического обслуживания автомобилей.

ГИП	И.С.Метанов	03.90	503-1-78.90	ТХ		
Нач.отдела	Анисимов	03.90				
Гл. спец.	Кабанов	03.90				
Гл. спец.	Лотакин	03.90				
Вед. инж.	Воронина	03.90				
Инж. в кат.	Игнатова	03.90	Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропродукт“ на 250 грузовых автомобилей	Стандарт	Лист	Листов
Инв. №	Полмачева	03.90	Общие данные (продолжение)	РП	2	

ЧИСЛО ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМНОСТИ

4. Площади основного и вспомогательного производства

5. Состав и численность работающих

Состав и площади основного и вспомогательного производства производственного корпуса приведены в табл. 3. ТАБЛИЦА 3

Штатные ведомости работающих приведены в табл. 4-7.

ШТАТНАЯ ВЕДОМОСТЬ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РАБОЧИХ ТАБЛИЦА 4

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 4

Альбом 1

Table with 3 columns: № участка, Наименование участков, Площадь м². It lists various production areas like 'Участок диагностики автомобилей' and 'Участок окраски и сушки'.

Table with 10 columns: Наименование участка, Профессия, Все го, чел., and columns for worker counts by grade and shift. It details the staffing for various departments.

Table with 10 columns: Наименование участка, Профессия, Все го, чел., and columns for worker counts by grade and shift. It continues the staffing details for other departments.

Administrative form containing fields for 'ГИП', 'Имя', 'Дата', '503-1-78.90 ТХ', and 'Производственный корпус автопортного предприятия'.

Form with fields for 'Привязан:' and 'Имя №'.



Альбом 1

Продолжение табл. 4

Наименование участка	Профессия	Всего чел.	Количество работающих по разрядам						Количество работающих по сменам				Группа производственного процесса	Количество в смену	Количество работающих по списку			
			I	II	III	IV	V	VI	I смена		II смена				М	Ж	М	Ж
									М	Ж	М	Ж						
Токарь		3	-	-	2	1	-	-	2	-	1	-	15	2	3	-	2	-
Сверловщик		1	-	-	1	-	-	1	-	-	-	15	1	1	-	1	-	
Участок по-слесарь		2	-	-	2	-	-	1	-	1	-	15	2	2	-	1	-	
Участок по-слесарь по топлив-																		
Участок по-слесарь по топлив-																		
Участок по-слесарь по топлив-																		
Участок по-слесарь по топлив-																		
Итого:		88	7	22	39	16	4	-	47	3	35	3	-	82	6	47	3	

Штатная ведомость ИТР, служащих, МОП

Таблица 5

Наименование должностей	Общая численность, чел.	в том числе			Группа производственного процесса	Наибольшая смена
		ИТР	Служащие	МОП		
Производственно-технический отдел						
Начальник отдела	1	1	-	-	-	1
Диспетчер ЦУП	1	1	-	-	-	1
Оператор по обработке информации	1	-	1	-	-	1
Бюро подготовки производства						
Инженер по подготовке производства	1	1	-	-	1а	1
Мастер	2	2	-	-	1а	1
Техническая служба						
Инженер	1	1	-	-	1а	1
Бюро технического контроля						
Инженер	1	1	-	-	1а	1
Уборщик служебных помещений	2	-	-	2	15	1
Итого:	10	7	1	2	-	8

Штатная ведомость вспомогательных рабочих

Таблица 6

Наименование участка	Профессия	Всего чел.	Количество работающих по разрядам						Количество работающих по сменам				Группа производственного процесса	Количество в смену	Количество работающих по списку			
			I	II	III	IV	V	VI	I смена		II смена				М	Ж	М	Ж
									М	Ж	М	Ж						
Производственные участки	Слесарь-ремонтник	2	-	-	1	1	-	-	1	-	1	-	15	2	2	-	1	-
	Водитель	2	-	-	2	-	-	1	-	1	-	22	2	2	-	1	-	
	Кладовщик	2	-	-	-	-	-	2	1	-	1	15	2	2	-	1	-	
	Уборщик	2	2	-	-	-	-	-	1	-	1	15	2	-	2	-	1	
	Производственный рабочий																	
	Мещеник																	
	Машинист	2	-	-	-	2	-	-	1	-	1	15	2	2	-	1	-	
	Компрессорная установка																	
	Слесарь-сантехник	2	-	-	2	-	-	1	-	1	-	22	2	2	-	1	-	
	Оператор очистных сооружений	2	-	-	2	-	-	1	-	1	-	32	2	2	-	1	-	
	Электрик	2	-	-	2	-	-	1	-	1	-	15	2	2	-	1	-	
	Транспортный рабочий	2	2	-	-	-	-	1	-	1	-	22	2	2	-	1	-	
Итого:		18	4	-	9	3	-	2	8	1	8	1	-	16	2	8	1	

Сводная ведомость работающих

Таблица 7

Наименование структурных подразделений	Рабочие		ИТР	Служащие	МОП
	Производственные	Вспомогательные			
Производственные участки	88	18	-	-	-
Управление	-	-	7	1	2
Итого:	88	18	7	1	2

6. Краткое описание технологического процесса

Производственный корпус автотранспортного предприятия располагает всеми необходимыми участками и службами, обеспечивающими эксплуатацию, техническое обслуживание и текущий ремонт парка автомобилей АТП.

Для проведения ежедневного обслуживания в составе корпуса предусмотрена механизированная линия наружной мойки автомобилей, оборудованная установкой М 129.

Диагностирование автомобилей предусмотрено на линии, оборудованной комплексным стендом КН-8980 и набором специальных приборов.

Техническое обслуживание проводится на поточной линии ТО-1 и тупиковых постах ТО-2. Линия и посты обеспечены современным оборудованием и инструментом.

Предусмотрен централизованный сбор отработанных масел и механизированная заправка свежими маслами.

Текущий ремонт автомобилей производится на тупиковых постах, оборудованных подъемниками, осмотровыми канавками и специализированными комплектами оборудования.

В производственном корпусе имеются специализированные участки проверки и обслуживания электрооборудования, топливной аппаратуры и гидросистем, шиномонтажный, деревообрабатывающий и обойный, кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный, текущего ремонта агрегатов, обкатки двигателей, зарядки аккумуляторов и участок замены шин, оснащенный специальным подъемником. Также в корпусе расположен участок окраски и сушки, где, при необходимости, проводится окраска автомобилей.

Подъемно-транспортные операции по снятию, установке и транспортировке узлов и агрегатов осуществляются подвесными кранами, грузоподъемностью 2т.

Для напольного перемещения деталей и узлов на специализированные участки предусмотрены тележки.

При разработке технологической части проекта использованы следующие нормы и рекомендации:

Г.И.П.	И.И.Метельский	03.90	03.90	503-1-78.90	ТХ
И.И.Степанов	Л.И.Степанов	03.90	03.90		
И.И.Степанов	К.А.Яковлев	03.90	03.90		
И.И.Степанов	Л.А.Яковлев	03.90	03.90		
И.И.Степанов	И.И.Степанов	03.90	03.90	Производственный корпус автотранспортного предприятия, агропром-транс на 250 грузовых автомобилей	Листов 4
И.И.Степанов	И.И.Степанов	03.90	03.90	Общие данные (продолжение)	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ с.Саратов

„Общесоюзные нормы технологического проектирования предприятий автомобильного транспорта“, ВНП-01-86, Москва;

„Положение о техническом обслуживании и ремонте подвижного состава автомобильного транспорта“, Москва, „Транспорт“, 1986г;

„Табель оборудования и оснастки для станций технического обслуживания автомобилей“, ГОСНИТИ, Москва, 1983г;

„Технология диагностирования автомобилей“, ГОСНИТИ, Москва, 1981г;

„Автомобиль КамАЗ. Техническое обслуживание“, ГОСНИТИ, Москва, 1980г.

**7. Мероприятия по контролю за качеством выпускаемой продукции**

Качество выпускаемой из ремонта продукции в проекте обеспечивается за счет внедрения следующих мероприятий: применения передовой технологии технического обслуживания и текущего ремонта автомобилей;

организации многостадийной мойки агрегатов и деталей в моечных машинах эффективными синтетическими моющими средствами типа „Темп-100“, а также организации специализированных рабочих мест, оснащенных механизированным рабочим инструментом;

организации входного контроля новых и отремонтированных деталей и агрегатов;

организации контроля за качеством выпускаемой продукции на всех этапах выполняемых работ;

организации обкатки, испытания и регулировки двигателей и автомобилей на специальных стендах, обеспечивающих рабочие характеристики, соответствующие установленным техническим условиям;

организации окраски и сушки автомобилей в специальной установке для окраски, обеспечивающей качество товарного вида, соответствующего техническим условиям.

**8. Технологические мероприятия по ограничению шума и вибрации**

в производственном корпусе автотранспортного

предприятия шум на рабочих местах производственных и вспомогательных участков создается технологическим и вентиляционным оборудованием, механизированным инструментом.

Перечень участков, на которых создается избыточное звуковое давление и мероприятия по ограничению шума до допустимых пределов приведены в табл. 8.

Таблица 8

Наименование участков с избыточным шумом	Перечень наиболее шумного оборудования и инструмента	Общий расчетный уровень шума, дБ	Характер шума	Мероприятия по шумоглушению до допустимых пределов в дБ
Участок текущего ремонта автомобилей	Пневмоинструмент	88	Высокочастотный	Пневмоинструмент снабжен глушителями, снижающими уровень шума на 10 дБ
Участок диагностирования автомобилей	Стенд комплексной диагностики грузовых автомобилей КИ-8980	102	Высокочастотный	Предусмотрены индивидуальные средства защиты работающих - антифоны. Предусмотрены акустические экраны
Участок обкатки и проверки двигателей	Двигатели типа ЗЧЛ-130, ММЗ-53, КамАЗ-740	101	Высокочастотный	Участок размещен в выгороженном помещении со звукоизолирующей облицовкой стен и потолка. Предусмотрены индивидуальные средства защиты работающих - антифоны.
Слесарно-механический участок	Металлообработка	92	Высокочастотный	Оборудование установлено на резинометаллические виброподдерживающие опоры марки ОВ-31, снижающие уровень шума на 10 дБ.
Кузнечно-сварочный и педикор-радиаторный участок	Молот ковочный пневматический	95	Импульсный	Участок расположен в выгороженном помещении

**Ведомость оборудования**

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		1. Участок диагностирования автомобилей			
1		Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей ДРГ-5126	1	120	
		Габаритные размеры, мм - 1600 x 430 x 1900			
2		Верстак слесарный односторонний ДРГ-5365	1	210	
		Габаритные размеры, мм - 1360 x 950 x 1125			
3		Стенд комплексной диагностики грузовых автомобилей КИ-8980	1	2900	30,00 кВт
		В комплекте: а) пульт управления; б) стойка; в) топливомер-2; г) пульт управления дублирующий			
4		Переносной мотор-тестер КИ-П-12-1 „Прогон“	1	25	0,50 кВт
		Габаритные размеры, мм - 435 x 350 x 275			
5		Подъемник канавный передвижной, гидравлический, одноплунжерный, с ручным приводом для грузовых автомобилей П-113	2	160	
		Грузоподъемность, кг - 4000			
		Габаритные размеры, мм - 1200 x 660 x 975			
6		Бак раздаточный для масла 9480	1	565	Расположен вне корпуса
		Емкость, м <sup>3</sup> - 1,0			
		Габаритные размеры, мм - 1800 x 860 x 5600			

ГИП	Иванов	03.90
Чл.б.а.	Анисимов	03.90
Гл.спец.	Кабанов	03.90
Гл.спец.	Ломакин	03.90
Вед.инж.	Воронина	03.90
Инж.инст.	Игнатова	03.90

503-1-78.90 ТХ

Привязан	Производственный корпус автотранспортного предприятия, агропромразна 250 грузовых автомобилей	Стандиз	Лист	Листов
		РП	5	
И.Компр	Толмачева	Общие данные (окончание) Ведомость оборудования (начало)		
		ГИПРОПРОМСТРОЙ РОЙ г.Саратов		

ИВ. № подл. Подпись и дата (взаим. инв. №)



Листом 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
7		Бак бензобездаточный для испытательной станции 2254я Емкость бака, м <sup>3</sup> -0,3 Габаритные размеры, мм-1350×520×3800	1	250,00	Расположен вне корпуса
8		Устройство для накачки бания шин автомобилей, тракторов и других машин на пневматических колесах КИ-8903 Время накачивания шин м/чн-2÷5 Габаритные размеры, мм-210×180×145	1	5,79	На плане не показан
9		Рукоятка динамометрическая 131М Габаритные размеры, мм-545×120×59	1	0,82	То же
10		Прогибомер индикаторный КИ-8902 Пределы измерения, мм-0-10; длина шнура, м-6	1	2,00	— " —
11		Линейка для проверки сходности передних колес автомобилей КИ-650 Длина, мм-946÷1950	1	1,73	— " —
12		Устройство для измерения свободного хода педалей автомобилей и тракторов КИ-8929 Габаритные размеры, мм-46×24×385	1	0,50	— " —
13		Пневмотестер для проверки герметичности надпоршневого пространства автомобильных двигателей К 272	1	2,40	— " —

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
14		Габаритные размеры, мм-95×65×85 Прибор для проверки и регулировки фар автомобилей К303 Габаритные размеры, мм-1150×818×1400	1	56,00	На плане не показан
15		Компрессометр 179 Габаритные размеры, мм-365×70×170	1	0,82	То же
16		Абсолютоскоп для прослушивания двигателей внутреннего сгорания "Экранас" Габаритные размеры, мм-180×28×28	1	0,15	— " — 0,02кВт
17		Газоанализатор АПНЗ.840 024-01 ГПИ-1 Габаритные размеры, мм-140×330×280	1	10,50	0,06кВт На плане не показан
18		Комплект приспособлений для аккумуляторных батарей Э412 Номинальное напряжение проверяемой батареи, В-12 Пределы измерения плотности электролита, г/см <sup>3</sup> -1,19÷1,31 Габаритные размеры, мм-320×210×300	1	6,50	На плане не показан
19		Компрессометр К-183 Габаритные размеры, мм-435×155×60	1	3,60	То же
20		Устройство для проверки натяжения ремней КИ-8920 Габаритные размеры, мм-30×90×255	1	0,70	— " —
21		Прибор для проверки пневматического привода тормозной системы	1	39,00	— " —

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
22		автомобилей и автопоездов КамАЗ К235 Габаритные размеры, мм-700×350×450 Комплект приборов для проверки тормозов автомобилей и автопоездов К482 Габаритные размеры, мм-500×425×176	1	15,00	На плане не показан
23		Набор инструмента для карбюраторщика 2445М Габаритные размеры, мм-365×170×68	1	3,80	То же
24		Анализатор топливной аппаратуры К290 Габаритные размеры, мм-280×125×210	1	4,00	— " — 0,19кВт
25		Комплект инструмента для рулевых управлений с гидравлическим усилителем И 135 Габаритные размеры, мм-550×260×212	1	3500	На плане не показан
26		Переносной прибор для проверки и регулировки АТЭ КИ-1093 Габаритные размеры, мм-365×310×128	1	8,00	То же
1		2. Участок ТО-1 автомобилей Комплект оснастки мастера-наладчика ОРГ-16395 В комплекте: 1) установка для мойки; 2) верстак;	1	700,00	4,66кВт

Иск. и подлин. и дата

ГИП Ваньковичев 03.98  
Нач. отд. Андрианов 03.98  
Гл. спец. Кабанов 03.98  
Гл. спец. Уланович 03.98  
Инж. Пирожников 03.98

503-1-78.90 -7X

Привязан		Производственный корпус автотранспортного предприятия "Агропромтранс" на 2500 грузовых автомобилей	Студия	Лист	Листов
		Ведомость оборудования (продолжение)	РП	6	
ИНВ. N		И.контр. Толмачев	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Алгорит

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		3) теленка, 4) стойка			
2		Нагнетатель передвижной на 4х колёсной теленке ОЗ.18002 ГОСНИТИ	1	54,00	0,55 кВт
		Производительность, см <sup>3</sup> /с			
		Полезная емкость бункера, л			
		Габаритные размеры, мм			
		600x450x850			
3		Кран-счетчик винтовой КС-1М71	4	2,00	
		Расход жидкости, м <sup>3</sup> /ч			0,48
		Номинальное давление			
		жидкости, кг/см <sup>2</sup>			2-10
		Габаритные размеры, мм			
		225x280x106			
4		Бак для масла С:205	2	108,50	
		Емкость бака, м <sup>3</sup>			0,7
		Габаритные размеры, мм			
		1604x764x770			
5		Насос шестерённый ШРС-25-3,6/46-3исп.0МБ	1	131,00	1,50 кВт
		Подача, м <sup>3</sup> /ч			3,6; давление
		нагнетания, кг/см <sup>2</sup>			2-4
		Габаритные размеры, мм			
		825x397x355			
6		Подъёмник канавный передвижной, гидравлический, одноплунжерный, с ручным приводом для грузовых автомобилей ГМЗ	1	160,00	
		Грузоподъёмность, кг			4000
		Габаритные размеры, мм			
		1200x680x975			
7		Устройство для слива масла ОРГ-4946	2	10,00	
		Габаритные размеры, мм			
		880x600x280			
8		Гайковерт пневматический ударный реверсивный	1	2,50	На плане не пока

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		ный прямой ИП-3ИЗ3			зон
		Наибольший диаметр			
		завинчиваемой резьбы, мм			18; расход
		воздуха, м <sup>3</sup> /мин			0,7
		Габаритные размеры, мм			
		261x64x175			
9		Устройство для накачивания шин автомобилей, тракторов и других машин	1	5,79	На плане не показано
		на пневматических колесах КИ-8903			
		Время накачивания шин, мин			2-5
		Габаритные размеры, мм			
		261x64x175			
10		Установка маслороздаточная передвижная С223-1	2	30,00	то же
		Габаритные размеры, мм			
		730x550x1000			
11		Поддонка ОРГ-5155	2	5,00	"
		Габаритные размеры, мм			
		885x530x230			
12		Подставка под колёса ОРГ-5158	1	1,50	"
		Габаритные размеры, мм			
		200x100x120			
13		Теленка для транспортировки и подъёма аккумуляторных батарей 4403	1	6,300	"
		Габаритные размеры, мм			
		1020x520x900			
14		Гайковерт передвижной электрический малый для гаек стremянок рессор автомобилей КамАЗ И-322	1	150,00	2,20 кВт
		Крутящий момент за-тяжки, кг.м			15-70

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм			
		1260x720x1478			
15		Гайковерт электромеханический ОР-7399	1	150,00	2,20 кВт
		ГОСНИТИ			на плане не пока
		Габаритные размеры, мм			300
		2330x600x715			
		3. Участок замены шин			
1		Электрогидравлический подъёмник для шиномонтажных постов ПР-42	4	960,00	4,50 кВт
		Грузоподъёмность, т			12
		Габаритные размеры, мм			
		7200x1100x200			
2		Теленка передвижная П254	2		
		Габаритные размеры, мм			
		1160x925x890			
3		Электрогайковерт для гаек колес грузовых автомобилей ОР-12334	2	65,00	0,60 кВт
		Габаритные размеры, мм			
		1140x540x1200			
4		Устройство для накачивания шин автомобилей, тракторов и других машин на пневматических колесах КИ-8903	2	5,79	На плане не показано
		Время накачивания шин, мин			2-5
		Габаритные размеры, мм			
		210x180x145			
5		Стеллан с вращающимися полками для мелких деталей ОРГ-5118	1	84,00	то же

Шифр л. пооб., Подписи и даты, 65000, ШИФР

ГИП Начальник 03.90  
Начальн. Инженер 03.20  
Сл. спец. Кавказное 03.20  
Инж. спец. Ломачкин 03.80  
Инж. спец. Пугачев 03.90

503-1-78.90 - TX

Приказ  
ШИФР

Производственный корпус автотранспортного предприятия, Кировоградская область, г. Саратов  
Ведомость оборудования (продолжение)  
ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов

Альбом 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Масса, кг	Примечание
		Диаметр, мм-1000; высота мм-1600			
6		Стеллаж для колес автомобильной однорусный ОРГ-5119	1	59	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм-1270x1135 x 1200			
		4. Шиномонтажный участок			
1		Стенд шиномонтажный Ш 515	1	800	3,00кВт
		Габаритные размеры, мм-2300x 1650 x 950			
2		Кран консольный поворотный с электромеханическим поворотом консоли Чертеж КР.463.00.000 - 62	1	1007	1,50кВт
		Грузоподъемность, т-0,5			
3		Стеллаж для колес автомобильной однорусный ОРГ-5119	1	59	
		Габаритные размеры, мм-1270 x 1135 x 1200			
4		Верстак для ремонта шин ОРГ-5102	1	220	
		Габаритные размеры, мм-1260 x 750 x 1600			
5		Подставка под оборудование ОРГ-5143	1	76	
		Габаритные размеры, мм-820 x 700 x 830			
6		Точноно-шлифовальный двухсторонний станок ЗК631	1	46	0,75кВт
		Диаметр шлифовального круга, мм -150			
		Габаритные размеры, мм-570 x 390 x 390			
7		Электроуказатель ОШЗ-48	1	250	4,80кВт

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Масса, кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм-1000x 450 x 1600			
8		Вешалка для камер передвижная Ш511Н	1	53,00	
		Габаритные размеры, мм-1000x 1000 x 2200			
9		Предохранительная катка для накачки шин	1	34,00	
		Габаритные размеры, мм-1200 x 400 x 1200			
10		Ванна для проверки камер автомобильных шин 5054	1	155,00	
		Вместимость, м <sup>3</sup> - 0,27			
		Габаритные размеры, мм-1250 x 876 x 1640			
11		Ларь для обтирочных материалов ОРГ-5133	1	38,00	
		Габаритные размеры, мм-1000x 500 x 850			
12		Шкаф для инструментов и принадлежностей при надвешности ОРГ-5126	1	120,00	
		Габаритные размеры, мм-1600x 430 x 1900			
13		Привод шероховального инструмента 6225	1	39,10	1,10кВт
		Габаритные размеры, мм-2320 x 240			На плане не показан
14		Устройство для накачки шин автомобилей тракторов и других машин на пневматических колесах КИ - 8903	1	5,79	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм-210 x 180 x 145			Зане
15		Набор инструмента для шинремонта Ш-308	1	15,00	то же
		Габаритные размеры, мм-			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Масса, кг	Примечание
		600 x 350 x 134			
		5. Операторская			
1		Пульт управления	1		Входит в компл.
		Габаритные размеры, мм-800 x 300 x 850			поз.1947
2		Аппаратный шкаф	1		то же
		Габаритные размеры, мм-800 x 300 x 850			
		7. Участок наружной мойки автомобилей			
1		Установка для мойки грузовых автомобилей М29	1	130000	40,75кВт
		Габаритные размеры, мм-4500 x 5500 x 4000			
2		Ларь для обтирочных материалов ОРГ-5133	1	22000	7,50кВт
		Габаритные размеры, мм-1000x 500 x 850			
		Производительность, л/мин 75÷80; передвижная			
		Габаритные размеры, мм-1360 x 540 x 950			
3		Установка для мойки двигателей автомобилей снаружи ЦКБ - М 203	1	21000	10,00кВт
		Габаритные размеры, мм-1400 x 600 x 2025			
4		Устройство для перемагничивания тракторов ВДоль мастерской на линии сборки ОПТ - 1326А	1	165000	2,20кВт
		Габаритные размеры, мм-1500; длина, м - 51,0			
5		Пистолет для обдувки деталей шкатым воздухом С417	1	0,35	На плане не показан

Инв. № подл. Подпись и дата взыск. инв.

ГНП	Нажметинов	22.90
Нач. ота.	Ансимов	02.90
Гл. спец.	Кабанов	02.90
Гл. спец.	Ломачин	02.90
Инж.кат.	Игнатова	02.90

503-1-78.90 - Т.Х

Привязан

Инв. №

Производственный корпус автогаража-портного предприятия, агропромпорта на 250 грузовых автомобилей	Станция	Лист	Листов
Ведомость оборудования (продолжение)	РП	8	
ГНППРОМСЕЛЬСТРОИ	С. С. САРАТОВ		

Альбом 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм 148 x 25 x 175			
		9. Участок обкатки и проверки двигателей			
1	Реостат	5540.02	1	330	Входит в комп. поз. 5
		Емкость бака, л - 500			
2		Габаритные размеры, мм 1500 x 1300 x 1800	1	66	
		Бак смесительный для воды Р-903			
		Емкость, м <sup>3</sup> - 0.144			
3		Габаритные размеры, мм 770 x 500 x 1350	1	66	Применяется для масла
		Бак смесительный для воды Р-903			
		Емкость, м <sup>3</sup> - 0.144			
4		Габаритные размеры, мм 770 x 500 x 1350	1		Входит в комп. поз. 5
		Установка весов 5540-06			
5		Стенд для обкатки и испытания тракторных дизелей КИ-5540 М	1	2200	90,00 кВт
		Тормозная мощность, лс 250; частота вращения об/мин - 1700 ÷ 3000			
6		Таль электрическая ТЭ100-61132-13	1	190	1,68 кВт
		Грузоподъемность - 1,0			
		Высота подъема, м - 4			
		Габаритные размеры, мм 790 x 635 x 635			
7		Электрошкаф 5540.03	1		Входит в комп. поз. 5
8		Топливомер КИ-8940	1	9	
		Габаритные размеры, мм 700 x 346 x 138			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		12. Участок проверки электрооборудования			
1		Стол-верстак авто-электрика ОПР-525	1	146,0	
		Габаритные размеры, мм 1200 x 1200 x 1250			
2		Контрольно-испытательный стенд для АТЭ КИ-968	1	260,0	2,20 кВт
		Габаритные размеры, мм 848 x 815 x 1490			
3		Шкаф для инструментов и монтажных принадлежностей ОРГ-5126	1	120,0	
		Габаритные размеры, мм 1600 x 430 x 1900			
4		Верстак слесарный однорезный ОРГ-5365	1	210,0	
		Габаритные размеры, мм 1360 x 950 x 1125			
5		Стеллаж для узлов и крупных деталей ОРГ-1468-05-320-А-00	1	100,0	
		Габаритные размеры, мм 1400 x 500 x 1740			
6		Ларь для обтирочных материалов ОРГ-5133	1	38,0	
		Габаритные размеры, мм 1000 x 500 x 850			
7		Станок настольно-сверляльный вертикальный 2М112	1	120,0	0,60 кВт
		Наибольший диаметр сверления, мм - 12			
		Габаритные размеры, мм 770 x 370 x 820			
8		Стол монтажный металлический ОРГ-1468-01-080А	2	88,9	
		Габаритные размеры, мм			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		1200 x 800 x 600			
9		Пресс переносной гидравлический с ножным приводом ОР-14575	1	56,1	
		Номинальное усилие, кН - 100			
10		Мощная установка ОРГ-49308	1	150,0	4,66 кВт
		Размеры очищаемых изделий, мм - 600 x 350 x 300			
		Габаритные размеры, мм 1000 x 650 x 1000			
11		Устройство для проверки полупроводниковых приборов автомобильного электрооборудования КИ-11380	1	9,0	0,05 кВт на плане не показан
		Габаритные размеры, мм 360 x 360 x 140			
12		Переносной прибор для проверки и регулировки АТЭ КИ-1093	1	8,0	на плане не показан
		Габаритные размеры, мм 365 x 310 x 128			
13		Прибор для проверки якорей, генераторов и стартеров Э236	1	12,0	То же 0,07 кВт
		Габаритные размеры, мм 380 x 160 x 170			
14		Комплект изделия для очистки и проверки свечей зажигания Э203	1	12,2	0,015 кВт на плане не показан
15		Набор инструмента для слесаря-электрика ПИМ-1424	1	16,0	на плане не показан
		Состоит из 36 изделий			

Имя, № года, подпись и дата В.С.А.И.И.И.

Г.И.П. Наименование 02.09  
Имя, отчество А.И.С.И.М.О.В. 07.09  
Г.А.С.П.С. К.А.Б.А.Н.О.В. 08.09  
Г.А.С.П.С. Л.О.М.А.К.И.Н. 01.10  
Имя, отчество И.Г.Н.А.Т.О.В.А. 03.30

503-1-78.90 -ТХ

Привязан  
Имя, №

Производственный корпус автотранспортного предприятия, агропромтранс на 250 грузовых автомобилей  
Стадия лист 9 листов  
Р.П.  
Ведомость оборудования (продолжение)  
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г.САРАТОВ

АЛФАВИТ

МАРКА ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		13. Инструментально-раздаточная кладовая			
1		Шкаф для хранения приборов и приспособлений ОРГ-4945	1	142	
		Габаритные размеры, мм: 1670 x 530 x 1273			
2		Стол письменный Н-40-13Р проект БИ-2278 индекс Ж 22-1648/1,2	1		
		Габаритные размеры, мм: 1100 x 750 x 700			
3		Стеллаж для инструментов ОРГ-1468-05-280	2	212	
		Габаритные размеры, мм: 1400 x 500 x 2365			
4		Стеллаж для узлов и крупных деталей ОРГ-1468-05-320-А-00	1	100	
		Габаритные размеры, мм: 1400 x 500 x 1740			
5		Шкаф для инструмента ОРГ-1468-07-110А	2	35	
		Габаритные размеры, мм: 720 x 445 x 1080			
		14. Участок проверки и зарядки аккумуляторов			
1		Установка технического обслуживания стартерных АКБ ПГ-9719 госинти в комплекте: а) верстак; б) шкаф зарядный - 3 шт; в) кладка электролита; г) Kran-ограничитель; д) блок рвжимов; е) выпрямитель - 3 шт.	1	500	8,30 квт
		14. Участок проверки и зарядки аккумуляторов			
2		Стол с тремя тислями для заливочных работ	1	284	10,50 квт

МАРКА ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		Р-505А			
		Габаритные размеры, мм: 2020 x 850 x 2050			
3		Ванна для промывки деталей аккумулятора РОВ М-301Б	1	155,0	
		Емкость, м <sup>3</sup> - 0,17			
		Габаритные размеры, мм: 1295 x 550 x 1000			
4		Пелажка для транспортировки и подзарядки аккумуляторных батарей 4403	1	63,0	
		Габаритные размеры, мм: 1020 x 520 x 900			
5		Стеллаж для аккумуляторов ОРГ-5123	1	176,0	
		Габаритные размеры, мм: 2215 x 515 x 1200			
6		Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей ОРГ-512Б	1	120,0	
		Габаритные размеры, мм: 1800 x 430 x 1900			
7		Комплект приспособлений для аккумуляторных батарей 9412 номинальное напряжение проверяемой батареи, В-12	1	6,5	на плане не показан
		Предварительные измерения плотности электролита г/см <sup>3</sup> - 1,19 ÷ 1,31			
		15. Участок текущего ремонта агрегатов			
1		Ящик для песка ОРГ-5139	1	45,0	
		Габаритные размеры, мм: 500 x 500 x 850			
2		Ларь для оптических	1	38,0	

МАРКА ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		материалов ОРГ-5133			
3		Ванна для расконсервации деталей с электроподогревом ОМ-5140	1	275	21,00 квт
		Рабочий объем ванны, м <sup>3</sup>			
		Габаритные размеры, мм: 1250 x 1040 x 870			
4		Пелажка для перевозки двигателей автомобильных ЗИЛ-130, 120, ГАЗ-53А, 510ПТ-1353	1	70	
		Платформа, мм: 1050 x 700			
		Габаритные размеры, мм: 1126 x 732 x 442			
5		Подставка для агрегатов ОРГ-1468-03-350	4	33	
		Габаритные размеры, мм: 2000 x 500 x 150			
6		Машина для очистки с огневым подогревом ОМ-1366Г-01	1	1850	9,10 квт
		Размеры очищаемых изделий, мм: 1600 x 1200 x 1200			
		Габаритные размеры, мм: 2410 x 4360 x 3450			
7		Стол для дефектовки ОРГ-1468-01-030А	1	103	
		Габаритные размеры, мм: 2400 x 800 x 800			
8		Контейнер для выработки деталей ОРГ-150Б	1	132	
		Габаритные размеры, мм: 864 x 864 x 800			
9		Степа для разборки ручевых управлений и карданных валов ОРГ-892Б	1	55	

Лист № 1 из 1. Подпись и дата. ВЗЛК. ИИИ

Г.И.П. Инициалы *Иванов* 03.90  
 И.С.О.Д. Инициалы *Иванов* 03.90  
 Г.А.С.П.С. Инициалы *Иванов* 03.90  
 Г.А.С.П.С. Инициалы *Иванов* 03.90  
 Инициалы *Иванов* 02.90

503-1-78.90 ТХ

Привязан.

И.С.О.Д.	Инициалы	03.90
Г.А.С.П.С.	Инициалы	03.90
Инициалы	Инициалы	02.90

И.С.О.Д. Инициалы *Иванов* 03.90

Производственный корпус авто-транспортного предприятия, Леро-прокатный № 250г/заводских выделочных

Безопасность оборудования (продолжение)

И.С.О.Д. Инициалы *Иванов* 03.90

Г.И.П. Инициалы *Иванов* 03.90

АЛЬБОМ 1

МАРКА ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Код	Масса ед. кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм 880x800x1325			
10		Стеллаж для двигателей РАЗ-51R, 52, 53, ЗИЛ-130, 164 ОРГ-5146	1	90,0	
		Габаритные размеры, мм 1220x900x1290			
11		Стена для сборки головок блока цилиндров с клапанами двигателя ЗИЛ-130 70-7826-1516	1	136,0	
		Производительность шт/ч-12			
		Габаритные размеры, мм 980x455x1110			
12		Верстак сварный одностольный ОРГ-5365	3	210,0	
		Габаритные размеры, мм 1360x950x1125			
13		Стеллаж для ручных управлений и карданных валов ОРГ-5114	1	99,0	
		Габаритные размеры, мм: 1515x765x1200			
14		Стена для сборки и разборки У-образных двигателей АМЗ и КАМАЗ Р-716	1	220,0	
		Стационарный, с ручным приводом			
		Габаритные размеры, мм: 1840x1000x1020			
15		Стяжок для шлифовки фасок клапанов и сферических торцев толкателей Р-108	1	970,0	0,37кВт
		Диаметр стержня клапана мм- 7 ÷ 12			
		Габаритные размеры, мм 870x575x430			
16		Стол монтажный металл	2	88,9	

МАРКА ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Код	Масса ед. кг	Примечание
		Автомобильный ОРГ-1468-01-080R			
		Габаритные размеры, мм: 1200x800x600			
17		Стена для разборки и сборки коробок передач автомобилей ОР-12450	1	63,0	
		Привод ручной			
		Габаритные размеры, мм: 560x500x910			
18		Стена для сборки и разборки карбюраторных двигателей грузовых автомобилей Р-235	1	320,0	0,60кВт
		Габаритные размеры, мм: 1150x662x1040			
19		Планетарно-шлицевая нода приспособление для шлифовки клапанных двигателей Д-37, 40, 62, РАЗ, ЗИЛ ОР-1334R	1	5,5	0,25кВт
		Габаритные размеры, мм: 470x175x210			
20		Пресс переносной гидравлический с ножным приводом ОР-14575	1	56,1	
		Номинальное усилие, кН-100			
21		Подставка под оборудование ОРГ-5143	4	76,0	
		Габаритные размеры, мм: 820x700x630			
22		Стеллаж для узлов и крупных деталей ОРГ-1468-05-320-А-00	2	100,0	
		Габаритные размеры, мм: 1400x500x1740			
23		Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей ОРГ-5126	1	120,0	
		Габаритные размеры, мм:			

МАРКА ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Код	Масса ед. кг	Примечание
		1600x430x1900			
24		Пресс монтажно-запрессовочный гидравлический двухсторонний ОКС 1671M	1	645,0	3,00кВт
		Номинальное усилие, кН-400			
		Габаритные размеры, мм: 1510x640x1970			
25		Стена для сборки и разборки редукторов задних мостов ЗИЛ и КАМАЗ Р-640	1	150,0	0,37кВт
		Габаритные размеры, мм: 850x650x985			
26		Стеллаж для передних и задних мостов односторонний ОРГ-5112	1	70,0	
		Габаритные размеры, мм: 1245x1000x2060			
27		Стена для сборки и разборки задних и передних мостов автомобилей ОР-689	1	70,0	
		Габаритные размеры, мм: 970x620x1070			
28		Стена для сборки и регулировки сцепления автомобилей Р207	1	59,0	
		Настольный пневматический Габаритные размеры, мм: 625x565x405			
29		Стена для сборки и разборки передних и задних мостов автомобилей ЗИЛ и КАМАЗ 2450	1	60,0	

Имя, № подразделения, ФИО, должность

Г.П.	Ильичева	02.09.
И.О.Ф.	Ильичева	02.09.
Т.А. Спец.	Ильичева	02.09.
И.И. Спец.	Ильичева	02.09.
И.И. Спец.	Ильичева	02.09.

503-1-78.90 ТХ

Привязан

Имя, №	
--------	--

И.И. Спец.	Ильичева	02.09.
------------	----------	--------

Производственный корпус авто-транспортного предприятия "Агропротранс" на 250 грузовых автомобилей	С.А.Ильичев	И.И.Ильичев
Ведомость оборудования (продолжение)	г. Саратов	г. Саратов



АЛБОМ 1

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1303 x 1184 x 1006			
30		СТЕНА ДЛЯ СБОРКИ, РАЗБОРКИ И РЕГУЛИРОВКИ СЦЕПЛЕНИЯ ДИЗЕЛЬНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ Р724 НАСТОЛЬНЫЙ, ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ	1	60,0	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 580 x 490 x 470			
31		ПРЕСС ДЛЯ КЛЕПКИ ФРИКЦИОННЫХ НАКЛАДОК Р335 УСИЛИЕ, КН-24	1	70,0	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 420 x 430 x 575			
32		УСТАНОВКА ДЛЯ РАСТОЧКИ ТОРМОЗНЫХ БАРАБАНОВ И ОБТОЧКИ ТОРМОЗНЫХ НАКЛАДОК ЦКТБ-Р114	1	570,0	220 кВт
		ДИАМЕТР ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ, ММ- 350 ÷ 750			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1860 x 1150 x 2750			
33		СТЕНА ДЛЯ ПРОВЕРКИ ПНЕВМООБОРУДОВАНИЯ АВТОМОБИЛЕЙ К-245	1	290,0	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1200 x 840 x 1250			
34		ГАЙКОВЕРТ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ УДАРНЫЙ РЕВЕРСИОННЫЙ ПРЯМОЙ ИР-3ИЗА	3	2,5	НА ПЛАНЕ НЕ ПОКАЗАНО
		НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР ЗАВИНЧИВАЕМОЙ РЕЗЬБЫ, ММ- 18; РАСХОД СМЯТОГО ВОЗДУХА, М <sup>3</sup> /МИН- 0,7			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 261 x 64 x 175			
35		ИНСТРУМЕНТ, МАЛЫЙ НАБОР ПИМ-1516Ф	1	6,2	ТО ЖЕ
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 430 x 225 x 40			

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
36		ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЕЛИЧИНЫ ЗАСОРА ТЕНДУ КОРОМЫСЛОМ И КЛАПАНОМ МЕХАНИЗМА ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТРАКТОРОВ КИ-9918-ГОСНИТИ	1	0,27	НА ПЛАНЕ НЕ ПОКАЗАНО
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 45 x 60 x 102			
37		ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ДРЕЛЬ ДЛЯ ПРИТИРКИ КЛАПАНОВ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ 2243	1	1,00	ТО ЖЕ
		ДИАМЕТР ГОЛОВКИ ПРИТИРАЕМЫХ КЛАПАНОВ, ММ- 20 ÷ 100			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 292 x 72			
38		ЭЛЕКТРОВЕННИК ЭТ-2047	1	1740,00	ТО ЖЕ
		ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т- 2,0			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 3510 x 1200 x 1150			
		16. УЧАСТОК 10-2 АВТОМОБИЛЕЙ			
1		МОЕЧНАЯ УСТАНОВКА ОРГ-1990Б	1	150,00	4,56 кВт
		РАЗМЕРЫ ОЧИЩАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ, ММ- 600 x 350 x 300			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1000 x 650 x 1000			
2		ЛАРЬ ДЛЯ ОБТИРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ОРГ-5133	1	38,00	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1000 x 500 x 850			
3		СТАЛЛАНЫ ДЛЯ УЗЛОВ И КРУПНЫХ ДЕТАЛЕЙ ОРГ-1468-05-320-А-00	1	100,00	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1400 x 500 x 1740			
4		ГАЙКОВЕРТ ПЕРЕДВИЖНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ НАПОЛНЕННЫЙ ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ	1	150,00	2,20 кВт

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		РЕССОР АВТОМОБИЛЕЙ КАМАЗ И-322			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1260 x 720 x 1178			
5		НАГНЕТАТЕЛЬ ПЕРЕДВИЖНОЙ НА 4 <sup>х</sup> КОЛЕСНОЙ ТЕЛЕНКЕ ОЗ. 18002 ГОСНИТИ	1	54	0,55 кВт
		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, СМ-150			
		ПОЛЕЗНАЯ ЕМКОСТЬ БУНКЕРА А-2			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 600 x 450 x 850			
6		ШКАФ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА И МОНТАЖНЫХ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ ОРГ-5126	1	120	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1600 x 430 x 1900			
7		ВЕРСТАК САЕСАРНЫЙ ОДНОМЕСТНЫЙ ОРГ-5365	1	210	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1360 x 950 x 1125			
8		ПОДЪЕМНИК КАНАВНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ, ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ОДНОПЛУННЕРНЫЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ИАЗ	2	160	
		ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ- 4000			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1200 x 660 x 975			
9		УСТРОЙСТВО ДЛЯ СЛИВА МАСЛА ОРГ-4946	2	10	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 880 x 600 x 280			
10		ГАЙКОВЕРТ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ОР-7399 ГОСНИТИ	1	150	2,20 кВт

ИМЯ ПОДПИСАВШЕГОСЯ И ДАТА ВЫДАЧИ

ТИП	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОУДА	АНИСИНОВ	<i>[Подпись]</i>	03.90
ГЛ. СПЕЦ.	КАБАНОВ	<i>[Подпись]</i>	03.90
ГЛ. СПЕЦ.	ДОМАКИН	<i>[Подпись]</i>	02.90
ИМЯ ПОДПИСАВШЕГОСЯ	ИГНАТОВА	<i>[Подпись]</i>	01.90
		<i>[Подпись]</i>	02.90

503-1-78.90 ТХ

ПРИВЯЗАН	
ИМЯ ПОДПИСАВШЕГОСЯ	

Производственный корпус автотранспортного предприятия, агропромтранс на 250 грузовых автомобилей	Стадия	Лист	Листов
	РП	12	
Ведомость оборудования (продолжение)	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		

АЛБОН-1

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 2330 x 600 x 715			
11		Тележка передвижная П 254	1		
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1160 x 925 x 890			
12		УСТАНОВКА ДЛЯ СБОРА ОТРАБОТАННОГО НАСАА С-708	1	34,00	
		ЁМКОСТЬ БАКА, Л-63			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 720 x 540 x 1057			
13		Тележка для транспорти- ровки и подъёма аккумуля- торных батарей 4403	1	63,00	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1020 x 520 x 900			
14		ЭЛЕКТРОГАЙКОВЕРТ ДЛЯ ГАЕК КОЛЕС ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ОР-12334	1	65,00	0,60 кВт
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1140 x 540 x 1200			
15		УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОВЕРКИ ГАЗОВЫХ АППАРАТОВ ПНЕВ- МАТИЧЕСКАЯ С ПЕРЕДВИЖ- НЫМ ПУЛЬТОМ УПРАВЛЕНИЯ К 277	1	180,00	0,50 кВт
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1430 x 620 x 1580			
16		ГАЙКОВЕРТ ПНЕВМАТИЧЕС- КИЙ УДАРНЫЙ РЕВЕРСИОН- НЫЙ ПРЯМОЙ ИП-3И13А	1	2,50	НА ПЛАНЕ НЕ ПОКА- ЗАН
		НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР ЗА- ВИНЧИВАЕМОЙ РЕЗЬБЫ, ММ-18			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 261 x 64 x 175			
17		УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАКАЧИВА- НИЯ ШИН АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И ДРУГИХ МАШИН НА ПНЕВМАТИЧЕСКИХ КОЛЕСАХ КИ-8903	1	5,79	ТО ЖЕ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ВРЕМЯ НАКАЧИВАНИЯ ШИН, МИН- 2±5			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 210 x 180 x 145			
18		УСТАНОВКА МАСЛОЗАПРА- ВОЧНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ С 223-1	4	30,0	НА ПЛАНЕ НЕ ПОКА- ЗАН
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 730 x 550 x 1000			
19		Тележка инструменталь- ная для обслуживания тракторов 70-7878-1004	2	50,0	ТО ЖЕ
		ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ, КГ -25			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 660 x 385 x 945			
20		ПОДНОЖКА ОРГ-5156	2	5,0	---
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 885 x 530 x 230			
21		ПОДСТАВКА ПОД КОЛЁСА ОРГ-5158	1	1,5	---
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 200 x 100 x 120			
		17. Участок текущего ремонта автомобилей			
1		ЯЩИК ДЛЯ ПЕСКА ОРГ-5139	2	45,0	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 500 x 500 x 1000			
2		ШКАФ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА И МОНТАЖНЫХ ПРИНАДЛЕЖ- НОСТЕЙ ОРГ-5126	2	120,0	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1600 x 150 x 1900			
3		ЛАРЬ ДЛЯ ОБЖИРОЧНЫХ МА- ТЕРИАЛОВ ОРГ-5133	2	38,0	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1000 x 700 x 350			
4		ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ ОА- НОМЕСТНЫЙ ОРГ-5365	3	210,0	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1360 x 950 x 1125			
5		ПОДЪЁМНИК ЭЛЕКТРОМЕХА- НИЧЕСКИЙ ДВУХСТОРОЧНЫЙ ДЛЯ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИ- ЛЕЙ П-133	1	910	2,20 кВт
		ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ, КГ-2000			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 2800 x 1650 x 2610			
6		ПОДСТАВКА ДЛЯ АГРЕГАТОВ ОРГ-1468-03-350	2	33	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 2000 x 500 x 150			
7		Тележка инструменталь- ная для обслуживания тракторов 70-7878-1004	5	50	
		ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ, КГ -25			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 660 x 385 x 945			
8		Тележка для перевозки двигателей автомобилей ЗИЛ-130, 120, ГАЗ-53А, 51 ОПТ-7353	1	70	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1126 x 732 x 442			
9		ПОДСТАВКА ПОД РАМБУ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ОРГ-5160	1	42	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1400 x 675 x 1135			
10		ПОДСТАВКА ПОД МОСТЫ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ОРГ-5161	1	29	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1400 x 500 x 637			

ИНВ. № ПОД ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНАЧ. ИЛИ №

ГРП НАЧИТАНОВ  
НАЧ. ОТА АИНСИНОВ  
Г. СПЕЦ. КАБАНОВ  
Г. СПЕЦ. БОМАКИН  
ИНИЦИАЛ ИГНАТОВА

503-1-78.90.ТХ

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНС-  
ПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ АГРОПРОМТРАНС  
НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ  
ВЕДОМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ  
(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

СТАЦИЯ Лист Листов  
РП 13  
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ  
Г. САРАТОВ  
ФОРМАТ А 2



Альбом 1

МАРКА, ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	МАССА, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
11		Установка для сбора отработанного масла Б-508	1	34	
		Емкость бака, л- 63			
		Габаритные размеры, мм- 720 x 540 x 1057			
12	ГОСТ 7890-84Е	Кран подвесной электрический однобалочный 2,0-16,8-15,0-6-380	2	1790	3,90 кВт
13		Нагнетатель передвижной на 4-х колесной тележке 03.180.02 ГОСНИТИ	1	54	0,55 кВт
		Производительность, см-150			
		Полезная емкость бака, л-2			
		Габаритные размеры, мм- 600 x 450 x 850			
14		Тележка для снятия и постановки рессор грузовых автомобилей ЦКБ-П216	1	150	
		Грузоподъемность, кг-100			
		Габаритные размеры, мм- 1450 x 850 x 860			
15		Тележка передвижная П254	1		
		Габаритные размеры, мм- 1160 x 925 x 890			
16		Стеллаж для колес автомобиля одноосный ОРГ-5119	1	59	
		Габаритные размеры, мм- 1270 x 1135 x 1200			
17		Пост для замены агрегатов и узлов грузовых автомобилей ЦПКБ-Р637	1	1480	5,97 кВт
		Грузоподъемность, кг-5000			
		Высота подъема, мм-500			
18		Подъемник канавный передвижной гидравлический одноплатформенный	2	160	

МАРКА, ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	МАССА, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
		с ручным приводом для грузовых автомобилей П-113			
		Грузоподъемность, кг-4000			
		Габаритные размеры, мм- 1200 x 660 x 975			
19		Устройство для слива масла ОРГ-4946	3	10,0	
		Габаритные размеры, мм- 880 x 600 x 280			
20		Подъемник-комплект передвижных стоек для грузовых автомобилей и автобусов П-238	3	3313,0	12,00 кВт
		Грузоподъемность, кг-1600			
		Высота подъема, мм-1600			
21		Стеллаж для двигателей ГА3-51А, 52, 53, 31А-130, 164 ОРГ-5146	1	900	
		Габаритные размеры, мм- 1220 x 900 x 1290			
22		Установка для промывки системы смазки двигателей тракторов ДМ-2871-1	1	170,0	10,00 кВт
		Габаритные размеры, мм- 2500 x 830 x 850			
23		Пресс переносной гидравлический с ножным приводом ОР-14575	1	56,1	
		Номинальное усилие, кН-100			
24		Морская установка ОР-49505	1	150,0	4,66 кВт
		Размеры опциальных изделий, мм- 600 x 350 x 300			
		Габаритные размеры, мм- 1000 x 650 x 1000			
25		Стеллаж для узлов и крупных деталей ОР-1468-05-320-А-00	2	100,0	
		Габаритные размеры, мм-			

МАРКА, ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	МАССА, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
		1400 x 500 x 1740			
26		Станок настольно-сверляный вертикальный 2М112	1	120,0	0,60 кВт
		Наибольший диаметр сверления, мм-12			
		Габаритные размеры, мм- 770 x 370 x 820			
27		Установка для выдачи свежих и сбора отработанных масел 03-16384 ГОСНИТИ	1	365,0	4,00 кВт
		Передвижная			
		Габаритные размеры, мм- 1450 x 850 x 1260			
28		Электрогайковерт для гаек колес грузовых автомобилей ОР-12334	1	65,0	0,60 кВт
		Габаритные размеры, мм- 1140 x 540 x 1200			
29		Гайковерт электрометрический ОР-7359 ГОСНИТИ	1	150,0	2,20 кВт
		Габаритные размеры, мм- 2330 x 600 x 715			
30		Подножка ОРГ-5156	1	4,7	на плане не пока-
		Габаритные размеры, мм- 885 x 530 x 230			зана
31		Подставка под колеса ОРГ-5158	4	1,5	то же
		Габаритные размеры, мм- 200 x 100 x 120			
32		Гайковерт пневматический ударный реверсивный прямой ИР-3113А	4	2,5	— —
		Наибольший диаметр зажимной резьбы, мм-18			

ГНП ИР-3113А 03.90  
 Нач. отд. Лисенков 03.90  
 Га. спец. Кабанов 03.90  
 Га. спец. Адмаки 02.82  
 Инж. Дятл. Игнатова 02.82

503-1-78.90 ТХ

Привязан		Производственный корпус Авто-транспортного предприятия "Волга" на 250 грузовых автомобилей	Стандарт	Лист	Листов
ИВ №		Ведомость оборудования (продажные)	РП	14	
		И. КОНТР. ГОДАНОВА	ГНП ПРОИЗВЕЛСТРЭЙ Г. САРАТОВ		

24475-01 24 КОПИРОВАА: Матвеева М.А. ФОРМАТ А2

ИВ № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ В ДАТА ОБЪЕДИНЕН

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		261 x 64 x 175			
33		Установка маслозаправочная передвижная С223-1	4	30,00	на плане не пока
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			зама
		730 x 550 x 1000			
34		Устройство для накачивания шин автомобильных тракторов и других машин на пневматических колесах КИ-8903	2	5,73	то же
		Время накачивания шин, мин - 2:5			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		210 x 180 x 145			
35		Инструмент, Малый набор ПИМ-1516 ф	1	6,20	- и -
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		430 x 225 x 40			
36		Универсальное приспособление для выверки колес шпикак, полостей автомобилей ГАЗ, ЗИЛ и МАЗ Р-154	1	15,00	- и -
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		260 x 225 x 520			
		18. Участок окраски и сушки			
1		Установка для окраски с совмещенными зонами	1	15000	57,00 кВт
		ОРГ-9306.00.000			
		Размеры транспортного проема, мм-4500x4200			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		12000 x 12000			
2		Установка расплавления комбинированным методом Заря-1	1	25,00	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		480 x 400 x 850			
3		Ящик для песка ОРГ-5139	1	45	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		500 x 500 x 850			
4		Устройство для перемищения тракторов вдали мастерской на линии сборки ОПТ-1326 А	1	1050	220 кВт
		Тяговое усилие цепки-1500			
		длина, м-21,5			
5		Установка для мойки двигателей автомобильных снаружи ЦКБ-М203	1	210	10,00 кВт
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		1400 x 600 x 2025			
		19. Участок приготовления лакокрасочных материалов			
1		Шкаф для хранения лакокрасочных материалов АБ. 07. 049	2	140	
		Внутренние габариты, мм-545 x 1550 x 1780			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм-625 x 1650 x 1850			
2		Тележка для перевозки флаг ПЛ-51042	1	21	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		400 x 1300			
3		Бак-краскопульт 68-1203-0-0	2	270	1,10 кВт
		Емкость, м <sup>3</sup> -0,1			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм-500 x 500 x 1450			
4		Шкаф лабораторный ПЛ-36270	1	265	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		1150 x 900 x 2300			
5		Бак-мерник 68-1206-00	1	60	

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		Емкость, м <sup>3</sup> -0,1			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		450 x 450 x 995			
6		Подставка для бака-мерника 68-1254-0-0	1	90	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		710 x 490 x 1850			
7		Стол лабораторный химический СЛ-2	1	50	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		1200 x 600 x 900			
8		Ящик для песка ОРГ-5139	1	45	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		500 x 500 x 850			
9		Часос для краски НК-20 БС. 17	1	13	0,73 кВт на плане не пока
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			зан
		215 x 1607			
		20. Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок			
1	ГОСТ 7890-84Е	Кран подвесной электрический однобалочный 40-16,2-150-5-220/380	1	1715	2,24 кВт
2		Ларь для обтирочных материалов ОРГ-5133	1	38	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		1000 x 500 x 850			
3		Щит для сварочных работ ОРГ-5157	5	25	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		1600 x 500 x 1800			
4		Ящик для песка ОРГ-5139	1	45	

Г. И. П.	НАКМЕРНИКОВ	02.30
НАЧ. ОЛД.	ЛИНИНОВ	02.30
ГЛ. СПЕЦ.	КАБАКОВ	02.30
ГЛ. СПЕЦ.	КОМАКИН	02.30
ИНЖ. ДИСТ.	ИГНАТОВА	02.30

503-1-78.90 ТХ

ПРИБЫВАЮТ	
ИНВ. №	

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ КОМПЛЕКТОМ АВТОМОБИЛЬНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ АГРОПРОМТРАНС-МА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАДИЯ	Лист	Листов
	РП	15	
ВЕДОМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ (ПРОДАЖЕНИЕ)	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ		

ИНВЕСТИЦИОННО-ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

АЛБЕОМ 1

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА СД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 500 x 500 x 850			
5		Стеллаж для рессорных листов ОРГ - 5117	1	76	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 1590 x 1015 x 1800			
6		Стеллаж для радиаторов и бензобаков ОРГ - 5121	1	85	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 1430 x 500 x 1800			
7		Стенд для испытания на герметичность радиаторов в сборе тракторов КИ - 13771 - ГОСНИТИ	1	240	0,30кВт
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 1420 x 835 x 1430			
8		Стенд для сборки рессор и рихтовки рессорных листов Р275	1	470	4,50кВт
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 1380 x 910 x 1050			
9		Стеллаж для рессор ОРГ - 5115	1	69	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 1695 x 760 x 1200			
10		Верстак для жестяничных работ ОРГ-5105	1	330	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 1880 x 1000 x 830			
11		Пресс монтажно-запрессовочный гидравлический двухсторонний ОКС 1671 М	1	645	3,00кВт
		Номинальное усилие кН - 400			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 1510 x 640 x 1970			
12		Установка для удаления накипи	1	750	0,55кВт
		ОМ - 21605			

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА СД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 1210 x 610 x 1505			
13		Молот ковочный пневматический МА 4129 А	1	3190	7,50кВт
		Энергия удара, кН.м - 1,55			
		Номинальная масса падающих частей, кг - 80			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 1560 x 830 x 1900			
14		Наковальня однорогая НО - 32	1	32	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 370 x 130 x 175			
15		Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов 3092	1	600	6,20кВт
		Производительность, м <sup>3</sup> /ч - 13,0			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 3000 x 1250 x 2400			
16		Ванна для химической обработки металлов без нагрева, вентиляции и перемешивания, корпус стальной	1	98	
		0101 - 10Н1 - 66			
		Рабочий объем, л - 230			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 800 x 710 x 1010			
17		Ларь для кузнечного инструмента ОРГ - 1468 - 07 - 100	1	34	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 800 x 400 x 800			
18		Электропечь сопротивления камерная СНЗ - 6.12.4/12 М.1	1	3730	52,00кВт
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 2055 x 2850 x 2992			

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА СД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
19		Машина шлифовальная электрическая с гибким валом ИЭ - В201В	1	179	0,80кВт
		Диаметр круга, мм - 200			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 318 x 238 x 228			
20		Однопостовый сварочный трансформатор ДМ - 40192	1	143,0	17,20кВт
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 553 x 585 x 840			
21		Стол для электросварочных работ ОКС - 7523	1	2000	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 1100 x 750 x 650			
22		Тележка для сварочных баллонов 4407	1	95,0	На площадке не по-казана
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 900 x 850 x 1300			
		21. Слесарно-механический участок			
1		Стеллаж для узлов и крупных деталей ОРГ - 1468 - 05 - 320 - А - 00	1	1000	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 1400 x 500 x 1740			
2		Станок настольно-сверлильный вертикальный 2 М12	1	120,0	0,60кВт
		Наибольший диаметр сверления, мм - 12			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 770 x 370 x 820			
3		Подставка под оборудование ОРГ - 5143	1	76,0	

ГНП	Нажметанов	01.90
Нач. ОГА	Анисимов	01.90
А. спец.	Забанов	01.90
А. спец.	Доманин	01.90
Инж. Кат.	Исхатова	01.90

503-1-78.90 ТХ

Привязан

ИНВ. №	
Н. КОНТР.	

Производственный корпус Автогаражного портного предприятия, Автопортна на 250 грузовых автомобилей	Станция Лист	Листов
Ведомость оборудования (продолжение)	рп	18
ГНПРОПРОМ ЕЛЬСТРОИ		
г. Саратов		

ИНВ. № ПОДАК. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ВЗЯТИИ ИЛИ ВЗЯТИИ

Альбом 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм- 820 x 700 x 830			
4		Подставка для поверочной плиты ОРГ-5144	1	710	
		Габаритные размеры, мм- 1016 x 700 x 830			
5	ГОСТ 10905-86	Плита поверочная и разметочная с ручной шабровкой рабочих поверхностей 1-1-1000x630	1	2800	
6		Верстак слесарный на два рабочих места ОРГ-5364	1	4150	
		Габаритные размеры, мм- 2385 x 920 x 1076			
7		Шкаф для инструментов и монтажных принадлежностей ОРГ-5126	1	1200	
		Габаритные размеры, мм- 1600 x 430 x 1900			
8		Ларь для обтирочных материалов ОРГ-5133	1	380	
		Габаритные размеры, мм- 1000 x 600 x 850			
9		Вертикально-сверильный станок 2С132	1	12000	4,12кВт
		Наибольший диаметр сверления, мм- 35			
		Габаритные размеры, мм- 1105 x 770 x 2675			
10		Станок универсально-зачпачной ЗЕ 642	1	14000	1,895кВт
		Размеры обрабатываемого изделия, мм- 250 x 630			
		Габаритные размеры, мм- 1745 x 1940 x 1650			
11		Стел монтажный металлический ОРГ-1468-01-0804	1	88,9	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм- 1200 x 800 x 600			
12		Пресс переносной гидравлический с ножным приводом ОР-14575	1	56,10	
		Номинальное усилие, кН-100			
13		Ящик для песка ОРГ-5139	1	45,00	
		Габаритные размеры, мм- 500 x 500 x 1000			
14		Токарно-винторезный станок 1К62Д	2	258000	11,125кВт
		ВЦ, мм- 215, РМЦ, мм- 1000			
		Габаритные размеры, мм- 2786 x 1200 x 1500			
15		Тележка для транспортировки стружки ЛН-228	1	15,00	На плане не показана
		Габаритные размеры, мм- 1000 x 500 x 800			
16		Опора виброизолирующая резинометаллическая равночастотная 00-31	16	1,56	То же
		Минимальная рабочая нагрузка, кг- 350			
		Максимальная рабочая нагрузка, кг- 4000			
		Диаметр опоры, мм- 147			
		Высота опоры, мм- 50			
17		Тумбочка инструментальная 21955.00.00	4	13000	
		Габаритные размеры, мм- 850 x 500 x 1050			
		22. Склад агрегатов и запчастей			
1		Стеллаж для деталей ОРГ-1468-05-230	7	21600	
		Габаритные размеры, мм- 1400 x 600 x 2335			
2		Тележка ручная с подъя	1	11200	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		ёмной платформой			
		Т РП-25			
		Грузоподъёмность, Т-10			
		высота подъёма груза, мм- 40			
		Габаритные размеры, мм- 1070 x 600 x 1158			
3		Электропогрузчик ЭП-103 КИ	1	2660	
		Грузоподъёмность, Т-10			
		Высота подъёма, м- 45			
		Габаритные размеры, мм- 1885 x 950 x 2185			
4		Стеллаж для хранения на подставках автомобилей	1	804	
		бильных двигателей 24110.00.000			
		Габаритные размеры, мм- 5916 x 900 x 3200			
5		Подставка для двигателей ГАЗ-53	2	47	На плане не показана
		24112.00.000			
		Габаритные размеры, мм- 1100 x 664 x 330			
6		Подставка для двигателей ЗИЛ-130, 120, УрАА-375	5	41	То же
		24105.00.000			
		Габаритные размеры, мм- 1200 x 800 x 300			
		24. Частот проверка топливной аппаратуры и гидросистем			
1		Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей ОРГ-5126	1	120	

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ГИП	Нахметанов	03.00
Нач. отд.	Анисимов	03.00
Гл. спец.	Кабанов	03.00
Гл. спец.	Ломыкин	03.00
Инж. Кат.	Игнатова	03.00

503-1-78.90 ТХ

Привязан	
Име. №	

Производственный корпус автогаражного предприятия, агропромтранс на 250 грузовых автомобилей	Стация	Инст	Инст 17
Ведомость оборудования (продолжение)	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

АЛБОМ 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм- 1600 x 430 x 1900			
2		Стеллаж для топливной аппаратуры ОРГ-1953-05-320	1	1200	
		Габаритные размеры, мм- 1500 x 500 x 1860			
3		Стена для испытания гидроскапителей рулевого управления КИ - 4896 м	1	3450	3,00 квт
		Габаритные размеры, мм- 1140 x 780 x 1120			
4		Стена для испытания и регулировки дизельной топливной аппаратуры КИ - 15711	1	13000	16,50 квт
		Габаритные размеры, мм- 2870 x 860 x 2030			
5		Подставка под оборудование ОРГ - 5143	2	76,0	
		Габаритные размеры, мм- 820 x 700 x 830			
6		Станок настольно-сверлильный вертикальный 2М112 Наибольший диаметр сверления, мм-12	1	120,0	0,60 квт
		Габаритные размеры, мм- 770 x 370 x 820			
7		Пресс переносной гидравлический с ножным приводом ОР-14575 Номинальное усилие, кН-100	1	56,1	
		Габаритные размеры, мм- 1600 x 430 x 1900			
8		Верстак для ремонта карбюраторов ОРГ-5103	1	155,0	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм- 1250 x 750 x 1110			
9		Ларь для обтирочных материалов ОРГ-5133	1	38	
		Габаритные размеры, мм- 1000 x 500 x 850			
10		Моечная установка ОРГ-49906	1	150	4,66 квт
		Размеры очищаемых изделий, мм- 600 x 350 x 300			
		Габаритные размеры, мм- 1000 x 650 x 1000			
11		Установка моечная ОР-9971А	1	370	9,35 квт
		Габаритные размеры, мм- 2030 x 835 x 1250			
12		Комплект для текущего ремонта фильтров грубой и тонкой очистки ОР-16309	1	276	
		Габаритные размеры, мм- верстака - 820 x 950 x 1750; ванны - 700 x 950 x 1750			
13		Прибор для испытания и регулировки форсунок КИ-15786-госнпм	1	23	0,025 квт На плане не пока- зан
		Габаритные размеры, мм- 785 x 340 x 350			
14		Прибор для испытания нагнетательных клапанов КИ-1086	1	17	На плане не пока- зан
		Габаритные размеры, мм- 465 x 210 x 415			
15		Комплект приспособлений для разборки и сборки ПИМ-1878	1	49	То же

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Состоит из 45 наименований			
16		Приспособление для развальцовки трубок низкого давления ПТ-265.10	1	0,72	На плане не пока- зан
		Габаритные размеры, мм- 58 x 139 x 116			
17		Комплект приспособлений для ремонта топливной аппаратуры ОР-15727	1	84,00	То же
		Габаритные размеры, мм- 280 x 125 x 210			
18		Анализатор топливной аппаратуры К 290	1	4,00	— — — 0,19 квт
		Габаритные размеры, мм- 280 x 125 x 210			
19		Набор инструмента для карбюраторщика 2445 м	1	3,80	На плане не пока- зан
		Габаритные размеры, мм- 365 x 170 x 88			
		25. Деревообрабатывающий и обрубный участок			
1		Щкаф для починочных материалов ОРГ-5128	1	124,00	
		Габаритные размеры, мм- 1800 x 630 x 1900			
2		Станок комбинированный КС-1	1	70000	4,95 квт
		Габаритные размеры, мм- 1665 x 1300 x 1400			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Г.И.П.	Назначено	02.30	503-1-78.90 ТХ
Нач.отд.	Анисимов	02.30	
Гл. спец.	Кабанов	02.30	
Гл. спец.	Ломыкин	02.30	
Инж. Кат.	Игнатова	02.30	
Привязан			Производственный корпус автогаражного предприятия, агропромтранс на 250 грузовых автомобилей
И.н.в. №	И.контр.	Томашева	02.30

СТАВКА	Лист	Листов
РП	18	
Ведомость оборудования (продолжение)		
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

АЛБВОМ 1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
3		Верстак столярный Р 529 НЭТ Габаритные размеры, мм 2165 x 972 x 805	1	96.0	
4		Стеллаж для подушек и спинок сидений ОРГ - 5122 Габаритные размеры, мм 2460 x 1230 x 2600	1	250.0	
5		Верстак специальный с нижним отсосом для разборки подушек автомобилей 2227Б НЭТ Габаритные размеры, мм 2000 x 1000 x 800	1	205.0	
6		Стена для обивки подушек и спинок автомобилей ГАЗ и ЗИЛ 3078 Привод пневматический Давление воздуха, кг/см <sup>2</sup> Габаритные размеры, мм 980 x 965 x 1380	1	249.0	
7		Стол закромный ОРГ - 2281 Габаритные размеры, мм 2200 x 1200 x 820	1	98.0	
8		Промышленная швейная машина кл. 23АМ Габаритные размеры головки машины, мм 570 x 252 x 420	1	90.0	0.27кВт
9		Рубанок ручной электрический ИЭ-5708А Ширина строгания, мм-100 Габаритные размеры, мм 440 x 215 x 185	1	7.3	1.05кВт На плане не пока- зан

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
10		Пила ручная электрическая дисковая по дереву ИЭ-5107А Диаметр пильного диска мм - 200 Габаритные размеры, мм 360 x 310 x 240	1	6.35	1.15кВт На плане не пока- зан
11		Машина ручная сверлильная электрическая ИЭ-1023А Наибольший диаметр сверла, мм - 23 Габаритные размеры, мм 337 x 86 x 412	1	4.00	0.60кВт На плане не пока- зан
12		Опора виброизолирующая резинометаллическая равночастотная ОВ-31 Минимальная рабочая нагрузка, кг - 350 Максимальная рабочая нагрузка, кг - 4000 Диаметр опоры, мм - 147 Высота опоры, мм - 50	4	1.56	На плане не пока- зан

ИВ. № 10001 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ

Г.И.П.	МАХМЕДОВ	02.90
Нач.отд.	А.И.ИСМОВ	02.90
Гл. спец.	КАВАНОВ	02.90
Инж. экв.	И.Г.ИГАНОВА	02.90

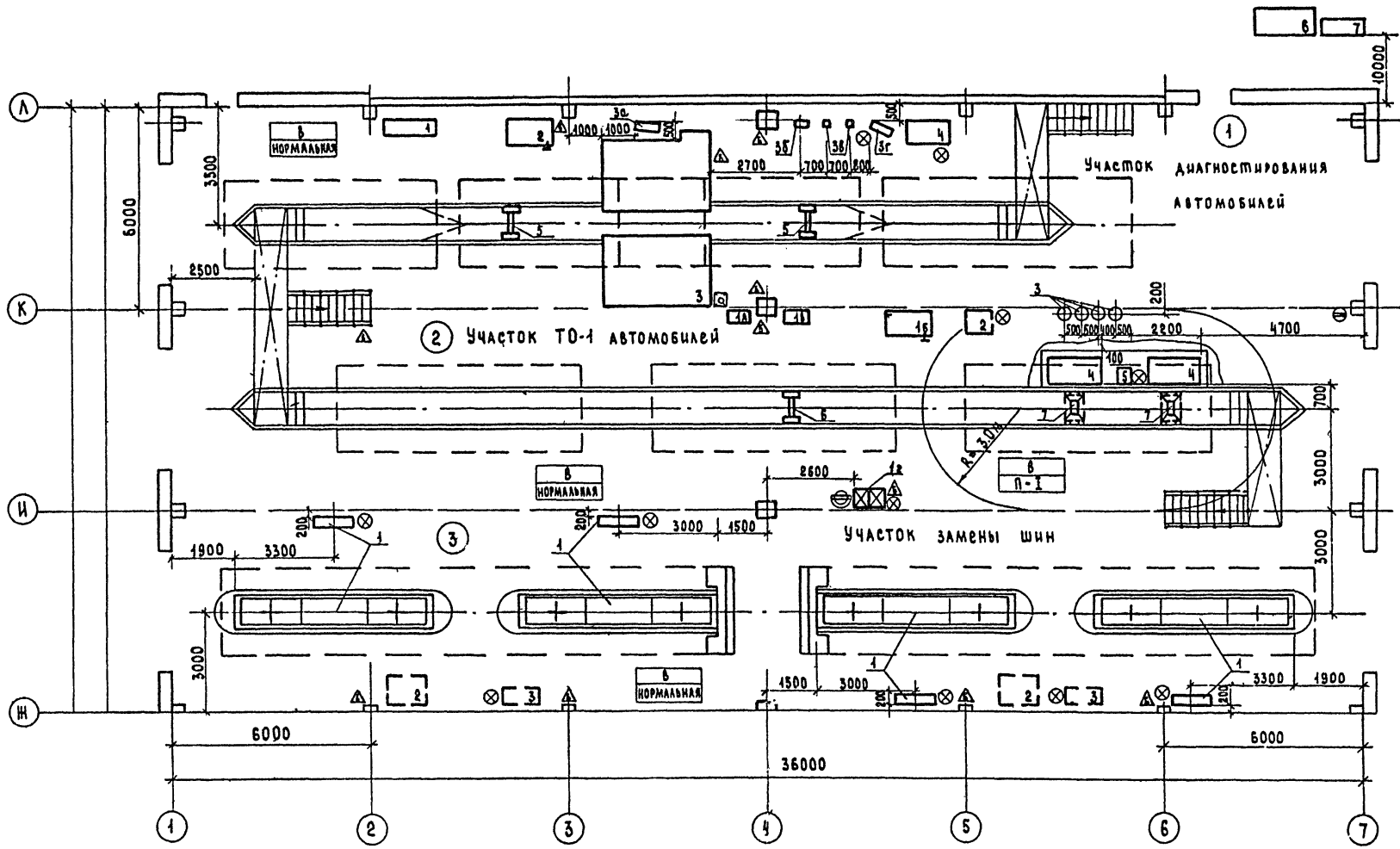
503-1-78.90 ТХ

Привязан	
ИВ. №	

И.КОНТР.	Г.О.МАХМЕДОВА	02.90
----------	---------------	-------

Производственный корпус	автомобилестроения	Лист	19	Листов	
портного предприятия. Автокомбинат на 250 грузовых автомобилей					
БЕДОМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ (ОКОНЧАНИЕ)					
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ	

АВТОМ. 1



А		
И	ТХ-21	
В	ТХ-22	ТХ-23
Б	ТХ-24	ТХ-25
А		
	1	7
		13

1. Высота корпуса до низа несущих строительных конструкций в осях Г+А и 1+7 - 4.8 м  
в осях А+В и 1+13 - 7.2 м
2. Категория здания по взрыво-пожарной и пожарной опасности - В

НАЧ. РАБОТ. ПОДРОБ. И ДАТА. ВЗН. ИЛИ КС  
 НАЧ. РАБОТ. ПОДРОБ. И ДАТА. ВЗН. ИЛИ КС  
 НАЧ. РАБОТ. ПОДРОБ. И ДАТА. ВЗН. ИЛИ КС  
 НАЧ. РАБОТ. ПОДРОБ. И ДАТА. ВЗН. ИЛИ КС  
 НАЧ. РАБОТ. ПОДРОБ. И ДАТА. ВЗН. ИЛИ КС

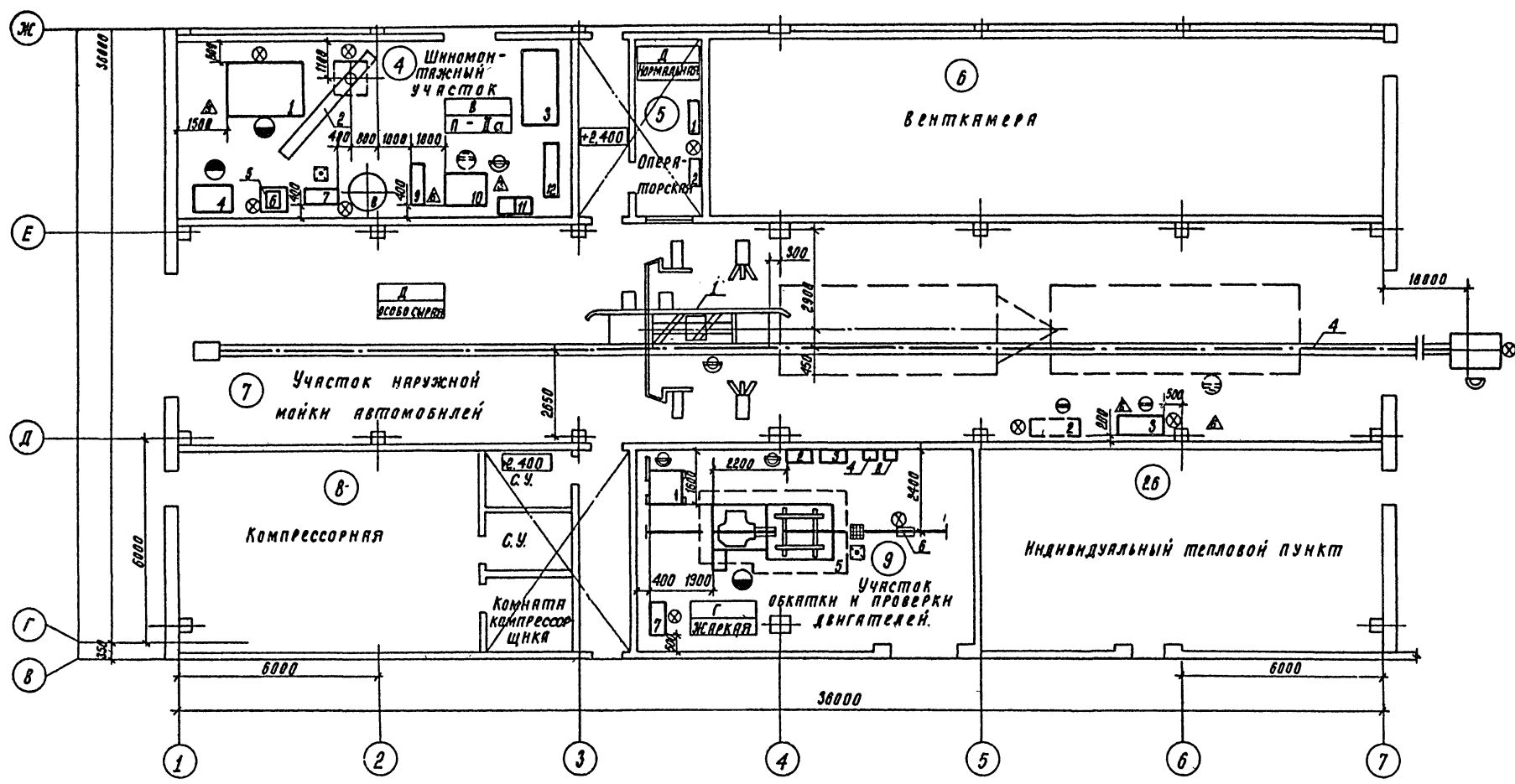
ГИП	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА	503-1-78.90 ТХ
НАЧ. РАБОТ. ПОДРОБ. И ДАТА. ВЗН. ИЛИ КС	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА	
НАЧ. РАБОТ. ПОДРОБ. И ДАТА. ВЗН. ИЛИ КС	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА	
НАЧ. РАБОТ. ПОДРОБ. И ДАТА. ВЗН. ИЛИ КС	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ПРИВЯЗАН:				ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ „АГРОПРОМТРАНС“ НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
ИНВ. №	Н. КОНТР.	ТОЛМАЧЕВА	02.92	ПЛАН НА ОТМ. 0.000
				СТАЦИЯ Лист Листов РП 20
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

24475-01 30 КОПИРОВАЛ: Сарат., Сырова

ФОРМАТ А2



Листом 3



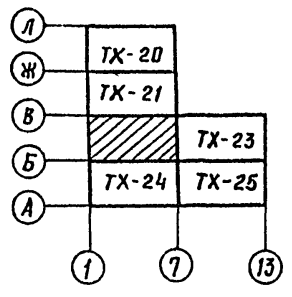
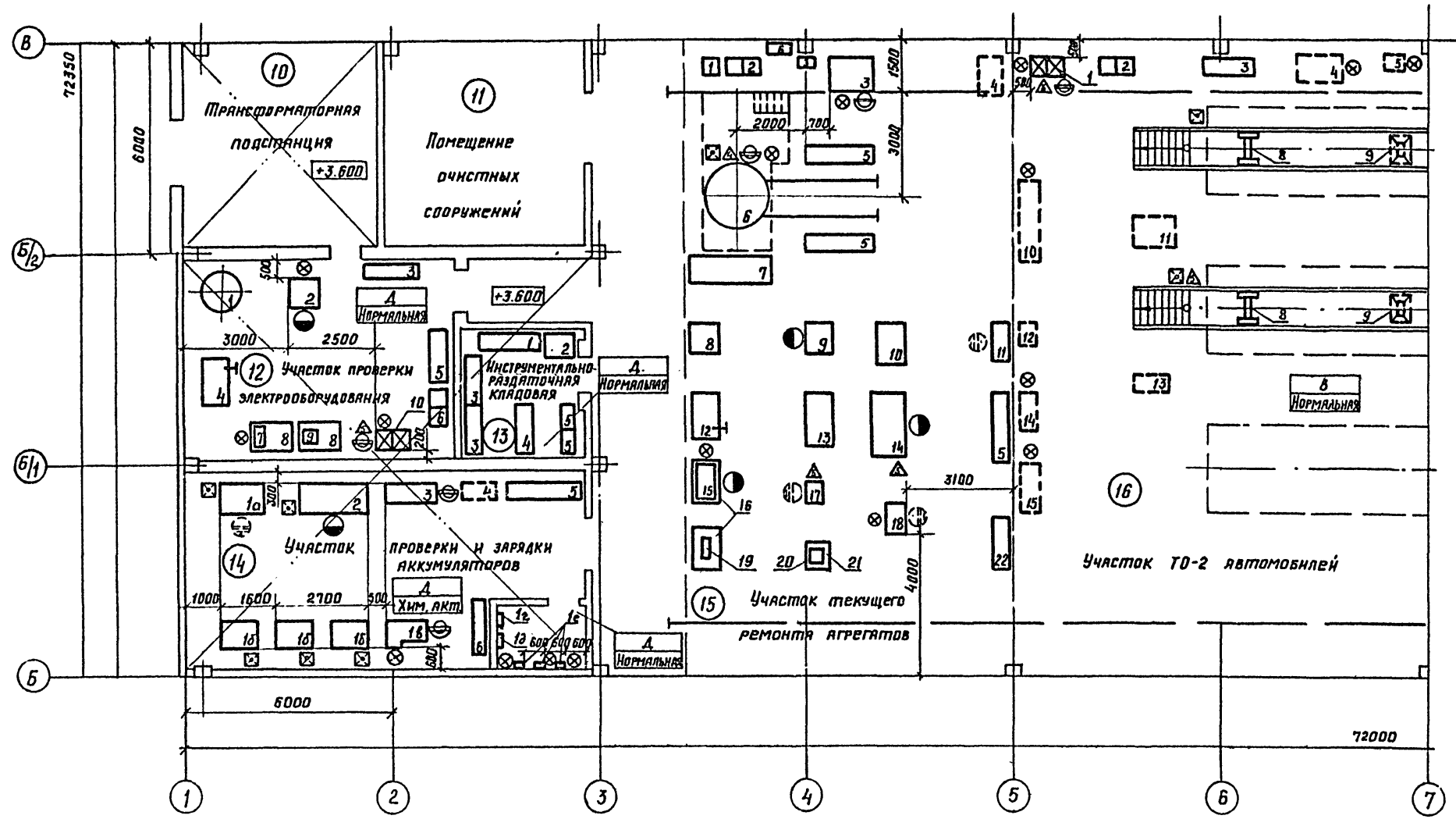
Д	ТХ-20	
Ж		
В	ТХ-22	ТХ-23
Б	ТХ-24	ТХ-25
А		
	1	7
	1	13

1. Л. спец. С.В.-1. Чугакин  
 2. Л. спец. Спец. З.И. Федоркин  
 3. Л. спец. Спец. З.И. Гуркин  
 4. Л. спец. Спец. З.И. Калганов  
 5. Л. спец. Спец. З.И. Смирнов  
 6. Л. спец. Спец. З.И. Смирнов  
 7. Л. спец. Спец. З.И. Смирнов  
 8. Л. спец. Спец. З.И. Смирнов  
 9. Л. спец. Спец. З.И. Смирнов  
 10. Л. спец. Спец. З.И. Смирнов  
 11. Л. спец. Спец. З.И. Смирнов  
 12. Л. спец. Спец. З.И. Смирнов  
 13. Л. спец. Спец. З.И. Смирнов  
 14. Л. спец. Спец. З.И. Смирнов  
 15. Л. спец. Спец. З.И. Смирнов  
 16. Л. спец. Спец. З.И. Смирнов  
 17. Л. спец. Спец. З.И. Смирнов

Г.И.П.	И.И.Метанов	03.90	503-1-78.90 ТХ
И.И.Спец.	И.И.Смирнов	03.70	
Л.Спец.	К.В.Янов	03.50	
Л.Спец.	Л.М.Якин	02.50	
Вед. инж.	В.В.Рожина	01.90	
Инж. П.К.Т.Ю.Р.И.И.		02.50	
Привязан			Производственный корпус автотранспортного предприятия, агрегатный трансмиссионный отдел
И.В.Н.№	И.К.Контр.Толмачева	З.О.Д.С.В.П.Д.	План на отм. 0,000



Альбом 1

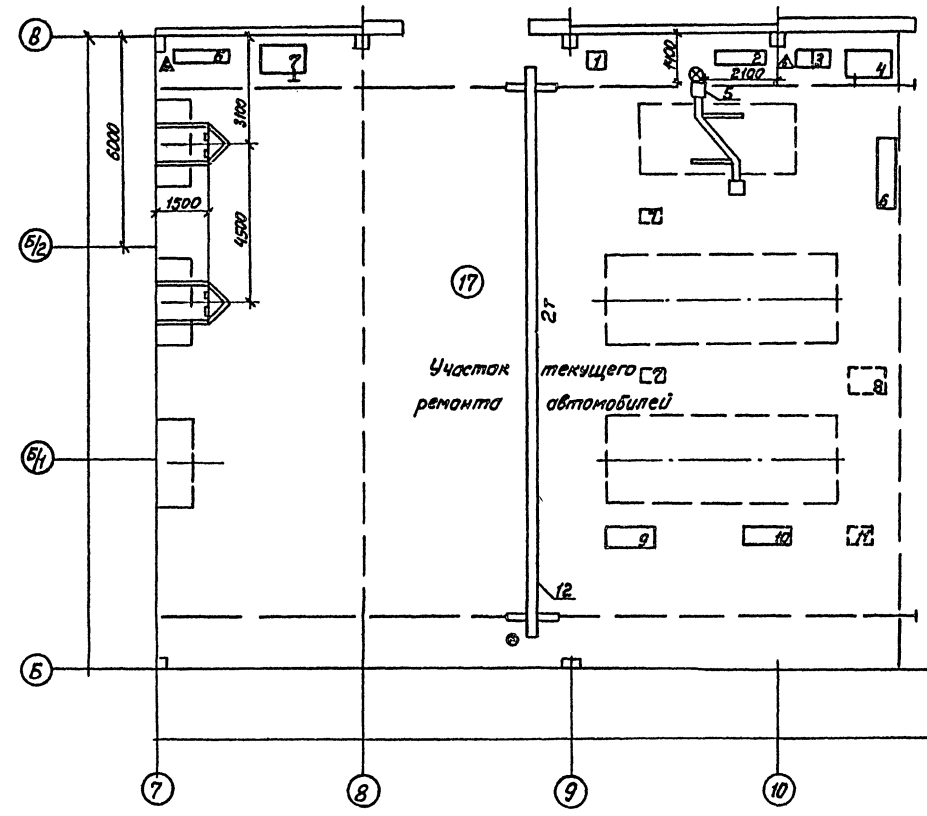


Инв. № подл.	Порядок и дата	Взам. инв. №	Гл. спец. отл. ЭН	Гл. спец. отл. ЭН	Нач. отдела ЭТ
			Чупахин	Савинов	Савинов
			Федоркин	Савинов	Савинов
			Савинов	Савинов	Савинов
			Савинов	Савинов	Савинов

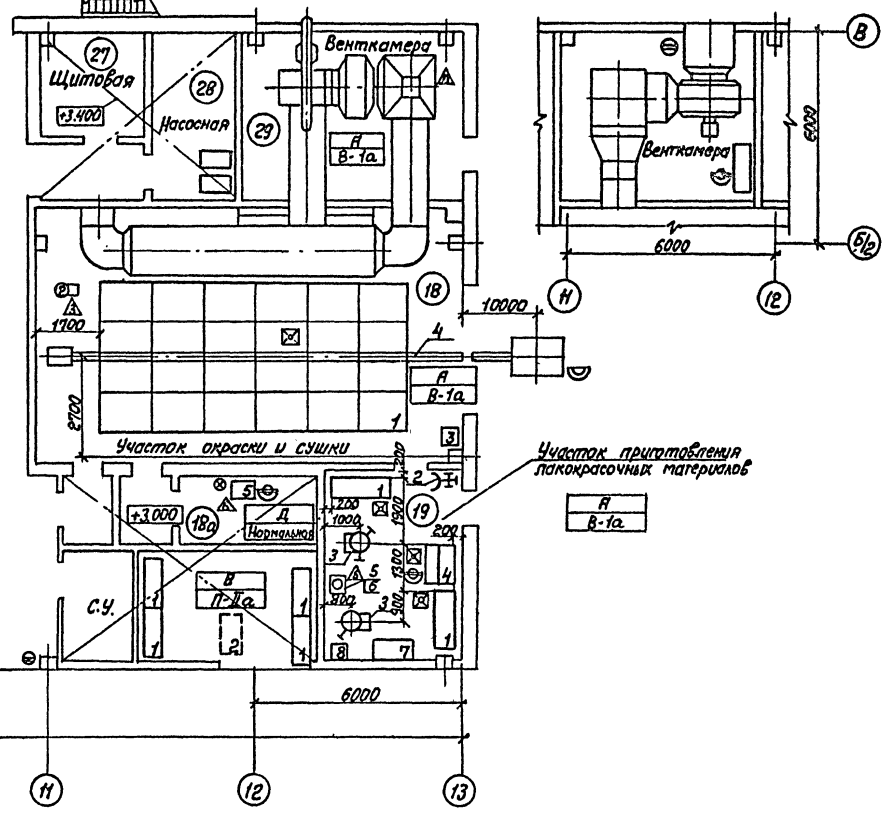
Гл. спец. Ивметанов	03.90	503-1-78.90 ТХ				
Нач. отдела Анисимов	03.90					
Гл. спец. Кабанов	03.90					
Гл. спец. Ломякин	03.90					
Вед. инж. Воронина	03.90					
Инж. Икат	Игнатов	03.90	Производственный корпус авто-транспортного предприятия "Агропромтранс" на 250 груз. автомобилей	Стадия	Лист	Листов
				РП	22	
Инв. №	И контр. Толмачева	03.90	План на отм. 0.000	ГИАПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Рисун 1

План на отм. 0.000



План на отм. 3.400



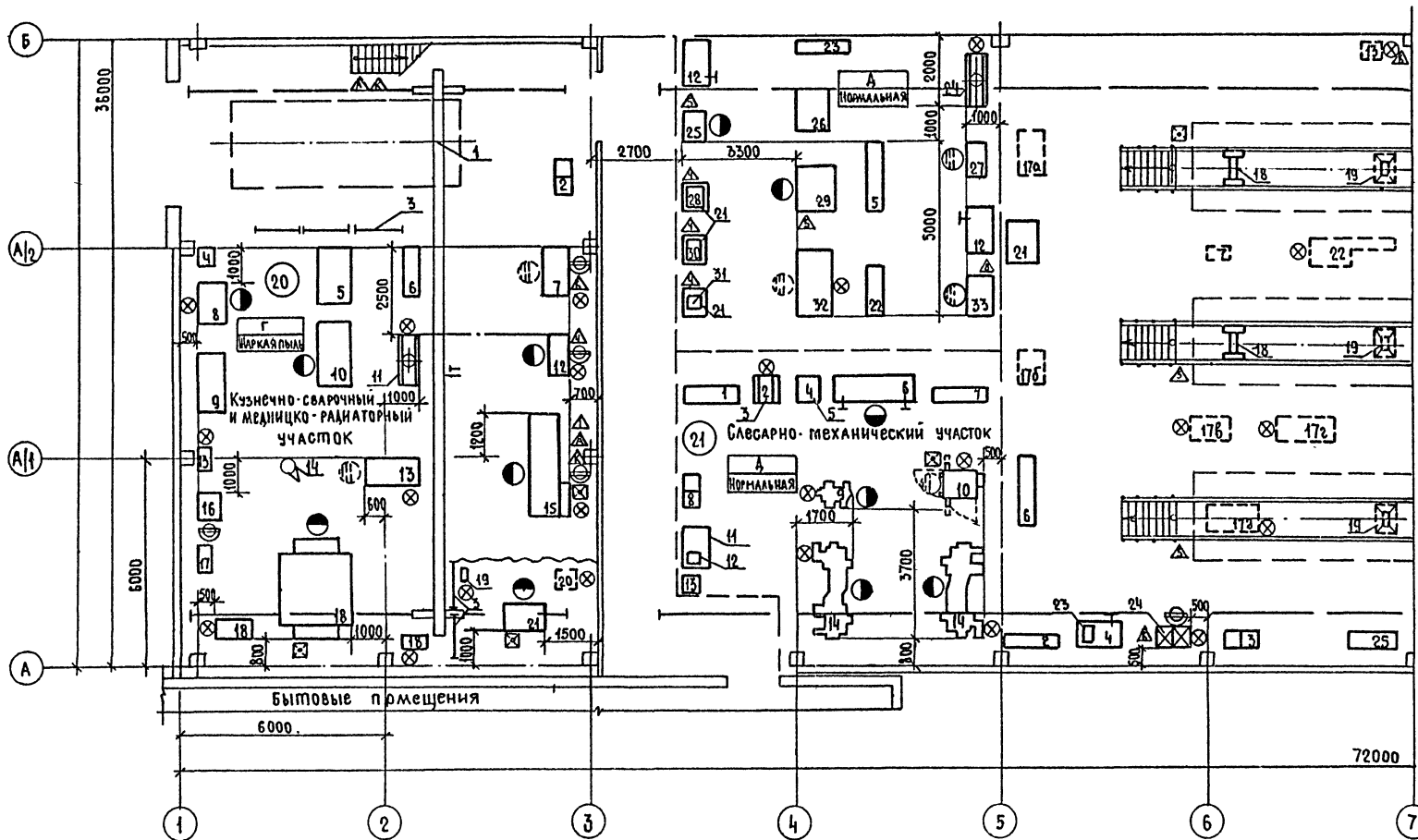
Л		
И	ТХ-20	
8	ТХ-21	
6	ТХ-22	▨
В	ТХ-24	ТХ-25
	1	7 13

Имя и фамилия	Подпись и дата (визы)	Имя и фамилия	Подпись и дата (визы)
Начальник цеха	Калитин	Инженер-проектировщик	Сидорова
Начальник ВК	Сидорова	Инженер-проектировщик	Сидорова
Инженер-проектировщик	Сидорова	Инженер-проектировщик	Сидорова
Инженер-проектировщик	Сидорова	Инженер-проектировщик	Сидорова

И.И.И.	Иванов	03.90	503-1-78.90 ТХ
Нач. отд.	Якушев	03.90	
Ин. спец.	Кабанов	03.90	
Ин. спец.	Потанин	03.90	
Инж. и инт.	Макеев	03.90	
Инж. и инт.	Сидорова	03.90	
Привязан			Производственный картон отбрасывающего пресса на 250 грузовых автомобилей
И.И.И.	Иванов	03.90	Планы на отм. 0.000, 3.400

Лист	23
Листов	23
Гипропромсельстрой	г. Саратов

Альбом 1



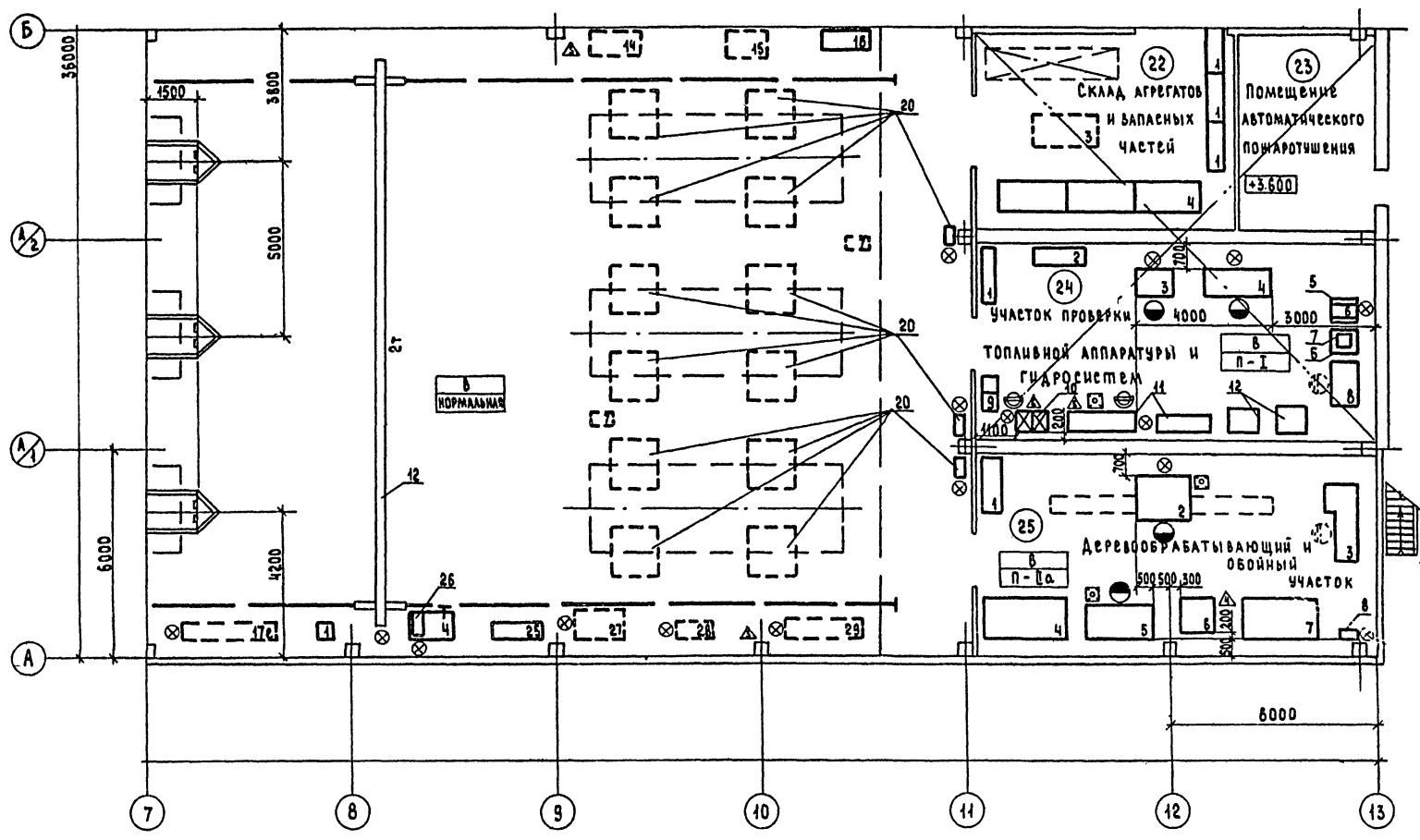
А	ТХ-20	
В	ТХ-21	
Б	ТХ-22	ТХ-23
А	ТХ-25	
	1	7 15

И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА	И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА	И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА	И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА	И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА	И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА	И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА	И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА
И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА	И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА	И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА	И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА	И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА	И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА	И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА	И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА

И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА			
И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА			
И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА			
И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА			
И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА			
И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА			
И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА			
И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА			
И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА			
И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА				И.П. ПОДПИСЬ И ДАТА			

Копировал: Несмеянова, Инв. 24475-01 34 ФОРМАТ А2

ЛАНСОН 1

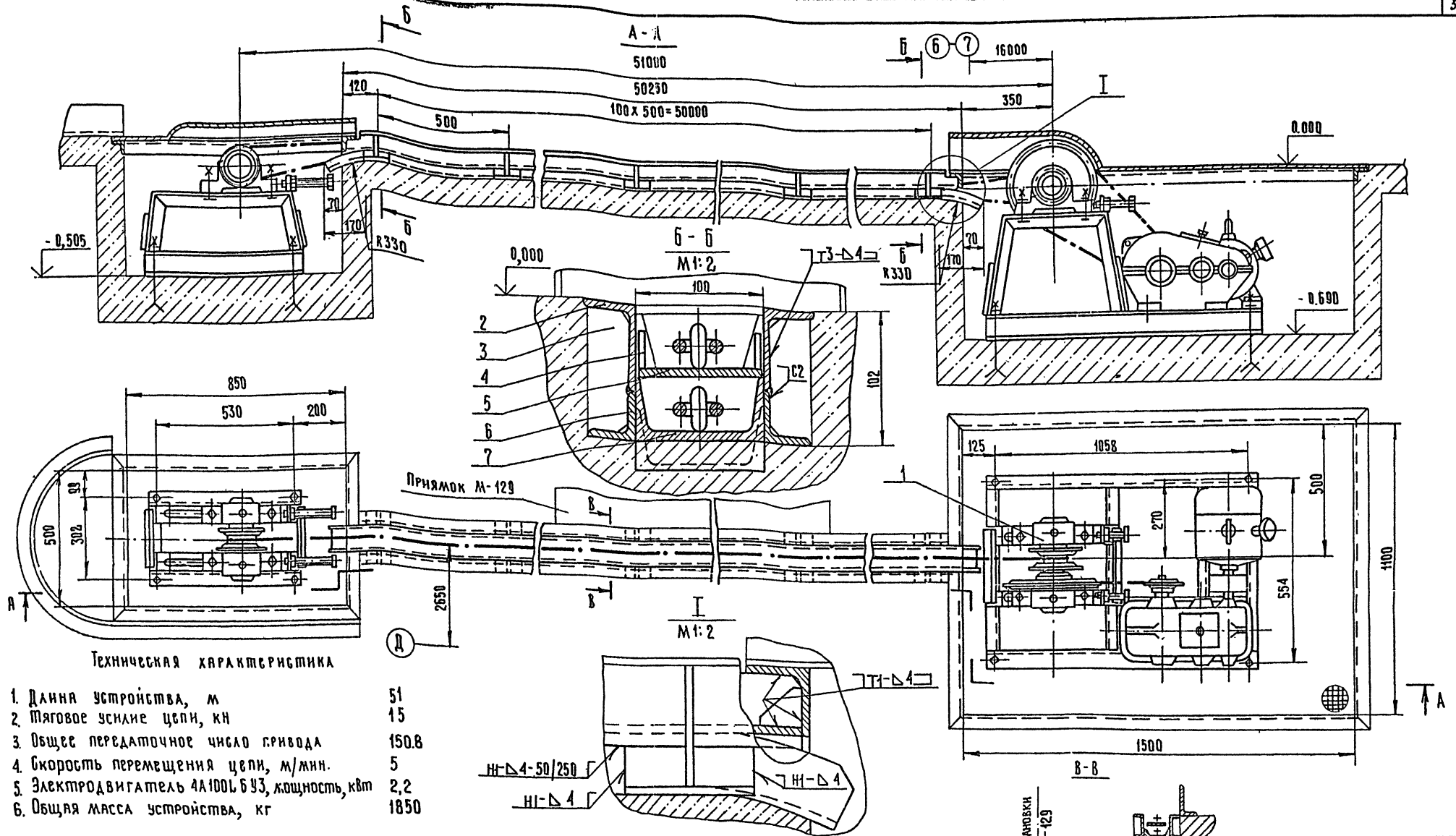


А	ТХ-20	
В	ТХ-21	
Б	ТХ-22	ТХ-23
Г	ТХ-24	

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Г.И.П.	И.И.И.И.И.И.	03.90	503-1-78.90 ТХ			
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	03.90				
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	03.90				
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	03.90				
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	03.90	Производственный корпус автотранс-портного предприятия "Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилях	Станция	Лист	Листов
				РП	25	
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	03.90	План на отм. 0.000	ГИПРОПРОМСЕБСТРОЙ г. Саратов		

АА66Ж 1



Техническая характеристика

- |   |       |
|---|-------|
| 1. Длина устройства, м                        | 51    |
| 2. Тяговое усилие цепи, кН                    | 15    |
| 3. Общее передаточное число привода           | 150.8 |
| 4. Скорость перемещения цепи, м/мин.          | 5     |
| 5. Электродвигатель 4А100ЛБ УЗ, мощность, кВт | 2,2   |
| 6. Общая масса устройства, кг                 | 1850  |

В основу разработки данного чертежа принят проект „Устройство для перемещения тракторов вдоль мастерской на линии сборки ОПТ-1326А“, разработанный ГОСНИТИ. Внесены изменения в направляющие тяговой цепи. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

№ поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг Е.А. Общ.	Материал	Примеч.
1	1326.00.000А	Устройство перемещения тракторов	1	760 760	Заказное	
2		Уголок	2	196 392	Уголок 63х32 ГОСТ 535-79	L= 50240 мм
3		Ребро	202	0,10 20,2	Полоса 4х32 ГОСТ 103-76	L= 90 мм
4		Косынка	4	0,03 0,12	Полоса 4х32 ГОСТ 103-76	L= 32 мм
5		Направляющая верхняя	1	158 158	Полоса 4х32 ГОСТ 103-76	L= 50240 мм
6		Уголок	202	0,2 40,4	Уголок 63х32 ГОСТ 535-79	L= 100 мм
7		Направляющая нижняя	1	433 433	Швеллер 82х4х12	L= 50390 мм

Ось цепляющих М-129

Г.И.П.	И.А.ЖЕЛТЯНОВ	03.90
Н.А.С.О.Д.	И.Н.СИМОНОВ	03.90
Н.А.С.П.Е.С.	КАБАКОВ	03.90
Н.А.С.Г.В.	П.РУДАЕВ	01.90
В.С.А.И.М.К.	Л.Ю.С.Т.	1.90

Привязан:

503-1-78.90	ТХ
-------------	----

Производственный корпус автотранспортного предприятия ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ

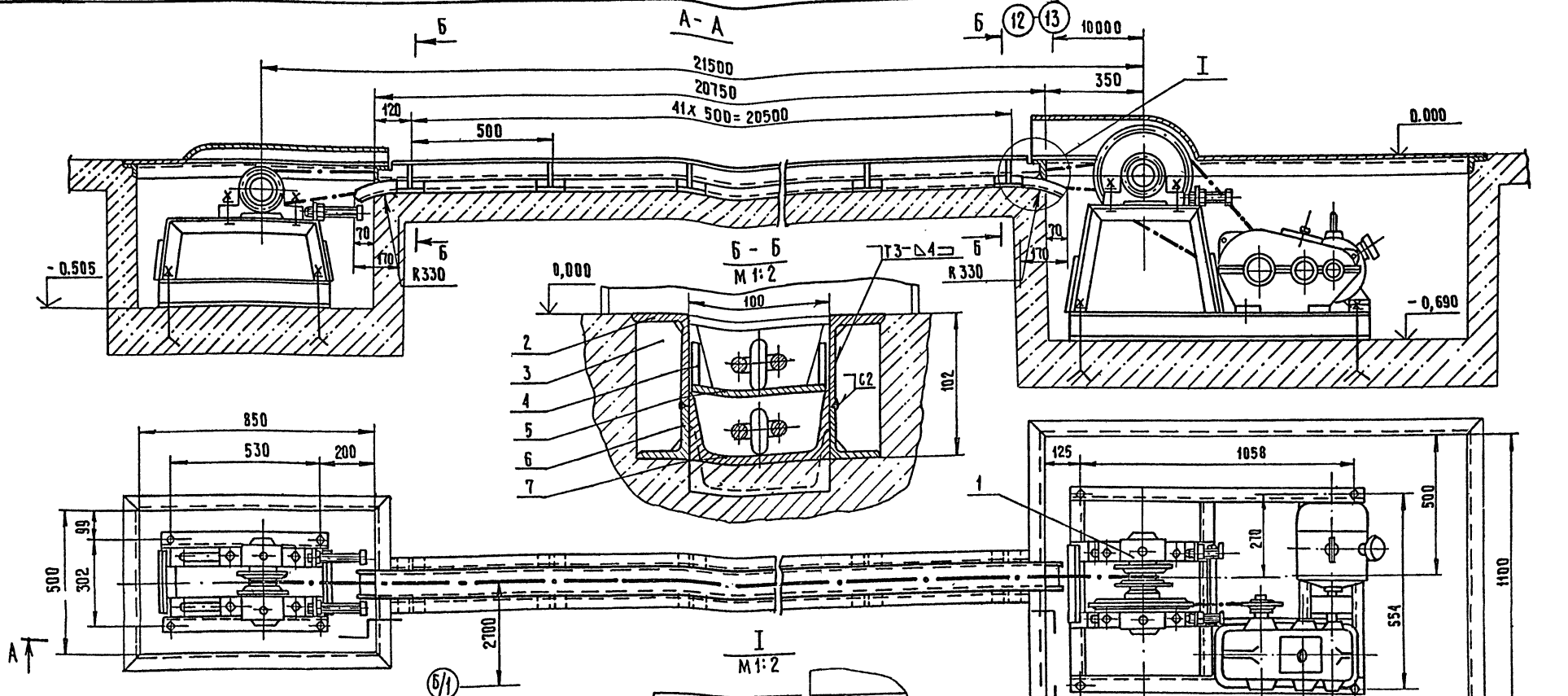
Лист	26
------	----

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов

24475-01 36 КОПИРОВАЛ: ИЛЬНИЧЕВА И.У. ФОРМАТ А2

Имя, № подразделения, дата, ВЗНМ, ИВБМ

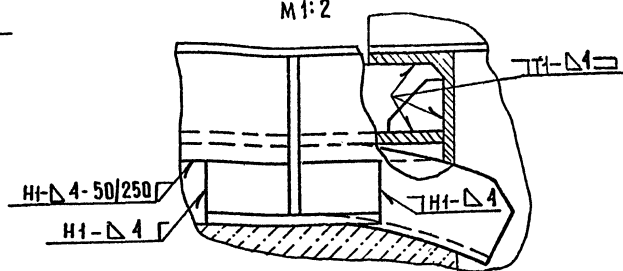
1 56991У



**Техническая характеристика**

1. Длина устройства, м	21,5
2. Тяговое усилие цепи, кН	15
3. Общее передаточное число привода	150,8
4. Скорость перемещения цепи, м/мин	5
5. Электродвигатель ЧР100ЛБЧЗ, мощность, кВт	2,2
6. Общая масса устройства, кг	1050

6/1



В основу разработки данного чертежа принят проект, Устройство для перемещения тракторов вадль мастерской на линии сборки ОПТ-1326А, разработанный ГосНИТИ. Внесены изменения в направляющие тяговой цепи. Сварные швы по гост 5264-80.

№ поз	Обозначение	Наименование	кол	масса кг	материал	Примечание
1	1326.00.000А	Устройство для перемещения тракторов	1	600 600	Заказное	
2		Уголок	2	81 162	Уголок ст. ГОСТ 535-78	L=20740 мм
3		Резьба	84	0,40 8,4	Полоса ст. ГОСТ 535-78	L=90 мм
4		Косынка	4	0,03 0,12	Полоса ст. ГОСТ 535-78	L=32 мм
5		Направляющая верхняя	1	65 65	Полоса ст. ГОСТ 535-78	L=20740 мм
6		Уголок	84	0,2 16,8	Уголок ст. ГОСТ 535-78	L=100 мм
7		Направляющая нижняя	1	180 180	Швеллер ст. ГОСТ 535-78	L=20890 мм

ПРОВЕРКА	
Исполн	

Г.П.И.	Корнеев И.И.	03.90
Нач. отд.	Анненков	03.90
Т.К. спец.	Кабанов	03.90
Нач. Т.Р.	Тршарев	03.90
Вед. инж.	Люст	01.90

503-1-78.90 ТХ

Производительный корпус автотранспортного предприятия Агротранс на 25 грузовых автомобилей	Страна	Лист	Листов
	РД	27	

Устройство для перемещения тракторов ОПТ-1326А на участке 12 поз. 4.

ГНПРОПРОМсельстрой г. Саратов

Н.КОНТ. ПОДМАЧЕВА *Сул* 02/90  
 24475-01 37 Копирова: Ильичева *Ул* ФОРМАТ: А2

ИЗВ. ПОЛНОСТЬЮ В АРХИВ ВЗАМ. ИБС

Таблица 1

Основные показатели по чертежам технологических коммуникаций

Наименование системы	Расчетный расход в единица измерения	Установленная мощность электродвигателя, кВт	Примечание
Снабжение сжатым воздухом	4,55 м³/мин	663,64 тыс. кВт/г	74 кВт с коэф. 1,2
Технологическое пароснабжение	750 кг/ч	750 т/г	—
Снабжение специальными газами:			
Кислорода	0,098 м³/ч	404,8 м³/г	—
Ацетилена	0,093 м³/ч	384,56 м³/г	—

2. Компрессорная станция

В компрессорной устанавливаются два компрессора 4ВУ1-5/13МВ производительностью 5 м³/мин, давлением 0,9 МПа (9 кгс/см²), из которых один является резервным. Охлаждение компрессоров - воздушное. Забор воздуха осуществляется внутри помещения.

В целях смягчения пульсации сжатого воздуха, обеспечения постоянного давления в сети, а также для улавливания воды и масла из сжатого воздуха, нагнетаемого компрессорами, устанавливаются воздухоотборники емкостью 0,5 м³, по одному для каждого компрессора.

Для монтажа, ремонта и демонтажа оборудования компрессорной станции в машинном зале предусматривается установка ручного однобалочного крана грузоподъемностью 1 т. Монтаж компрессора и электродвигателя производится раздельно.

Привязан		
Инв. №		
ИП	Наиметдинов	07.20
Иач. ст.	Попова	08.20
Иач. гр.	Гамаримова	09.20
Иач. инж.	Рязанова	09.20
503-1-78.90 -ТК		
Производственный корпус автотранспортного предприятия «Автомобилист» на 250 грузовых автомобилей		
Стация	Лист	Листов
РП	1	17
Общие данные (начало)		
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТК

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2-3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (окончание)	
5-10	План на отм. 0.000	
11	Компрессорная. Фрагмент 1.	
12	Компрессорная. Разрез 1-1. Принципиальная схема.	
13-14	Схема системы трубопроводов сжатого воздуха	
15	Схемы систем технологического пароснабжения и маслоснабжения	
16	Схемы систем топливоснабжения и технологических коммуникаций к стенду КИ-5540М	

- 3.0 — Трубопровода дыхательный
  - 3.5 — Трубопровода сжатого воздуха Р=0,6 МПа (6 кгс/см²)
  - 3.54 — Трубопровода сжатого воздуха Р=0,4 МПа (4 кгс/см²)
  - 3.58 — Трубопровода сжатого воздуха Р=0,8 МПа (8 кгс/см²)
  - — — Трубопровода, прокладываемый в штрабе, канале
  - 8.1 — Трубопровода бензина
  - 8.2 — Трубопровода дизельного топлива
  - 8.41 — Трубопровода отработанного трансмиссионного масла
  - 8.42 — Трубопровода отработанного моторного масла
  - 8.43 — Трубопровода трансмиссионного масла
  - 8.44 — Трубопровода моторного масла
  - 8.45 — Трубопровода автотракторного масла
  - 8.46 — Трубопровода всесезонного масла
  - 8.47 — Трубопровода масла к стенду
  - 8.48 — Трубопровода масла от стенда
- Ч — Числитель - номер оборудования  
 Знаменатель - номер участка  
 С — Сопло для накачивания шин (на плане)

Общие указания

1. Общая часть

Проектом предусматривается снабжение потребителей сжатым воздухом, паром на технологические нужды, дизельным топливом, бензином, смазочными маслами, ацетиленом, кислородом, а также сбор отработанных масел с последующей отправкой их на регенерацию. Системы технологических коммуникаций выполнены в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

- „Правила устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов“ (г. Москва „Металлургия“, 1973г.);
- „Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды“ (г. Москва „Недра“, 1970г.);
- СНИП II-106-79 „Склады нефти и нефтепродуктов“;
- СИ 527-80 „Инструкция по проектированию технологических стальных трубопроводов Р<sub>у</sub> до 10 МПа“;
- „Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетилена, кислорода и газо-пламенной обработке металлов“ (г. Москва „Машиностроение“, 1967г.).

Основные показатели по чертежам технологических коммуникаций сведены в табл. 1.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
ИО-01	Бак продувочный. Общий вид.	
ТК.СО	Спецификация оборудования.	Альбом 6
ТК.ВМ	Ведомости потребности в материалах.	Альбом 7

Условные обозначения

- 3.9 — Трубопровода продувочный

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Евстигьева*/Наиметдинов/

Альбом 1

Име. № подл. Подпись и дата Взам. Инв. №

Таблица 2

Продолжение табл.2

РАСХОДЫ СНАТОГО ВОЗДУХА

Работа компрессорной станции автоматизирована. Автоматизация работы компрессорной станции осуществляется установкой в машинном зале комплекта контрольно-измерительных приборов, средств автоматизации, приборов местного контроля и аварийной защиты.

Для продувки воздухоотделителей и компрессоров проектом предусмотрен продувочный бак, устанавливаемый в специальном колодце рядом со зданием компрессорной. Продувка производится периодически. Трубопровод снатого воздуха и продувочный трубопровод, находящиеся на открытом воздухе, покрываются краской БТ-177. ОСТ 6-10-426-79 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82\* и теплоизолируются шнуром из минеральной ваты в чулке из нити стеклянной ТУ 36-1695-79  $\phi$ -30 мм с последующим покрытием сталью тонколистовой оцинкованной ГОСТ 14918-80\*.

Масло из продувочного бака отбирается через краны и отправляется на регенерацию. Шлам и водные остатки собираются в переносную емкость и транспортируются для сброса в специально отведенные места, согласованные с местными санитарными органами.

3.Снабжение снатым воздухом

Снабжение снатым воздухом предусматривается от проектируемой компрессорной, расположенной в осях 1-3, Г-Д.

Для снижения давления снатога воздуха с 0,8 МПа до 0,6 МПа (6,0 кгс/см<sup>2</sup>) в компрессорной предусматривается узел редуцирования.

После монтажа и испытаний трубопроводы снатога воздуха, проложенные открыто, окрашиваются эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76\* в синий цвет согласно ГОСТ 14202-69. Трубопроводы, проложенные в штрабе пола, покрываются изолом ГОСТ 10296-79.

Расходы снатога воздуха по отдельным потребителям приведены в табл. 2.

Поз.	Технологическое оборудование	Код	РАСХОД НА ОДИН ПОТРЕБИТЕЛЯ, м <sup>3</sup> /МИН		ОБЩИЙ РАСХОД С КОЭФ. ОДНОВРЕМЕННОСТИ, м <sup>3</sup> /МИН	ДАВЛЕНИЕ, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )
			МАКСИМАЛЬНЫЙ	С КОЭФ. ИСПОЛЗОВАНИЯ		
<b>(1) Участок диагностики автомобилей</b>						
3	Стена комплексной диагностики КИ-8980.	1	0,300	0,300	0,030	0,6(6)
8	Устройство для накачивания шин КИ-8903 (подвод к колонне Л/3)	1	0,150	0,045	0,045	0,6(6)
14	Пневмотестер К-272 (подвод к колонне И/4)	1	0,03	0,006	0,006	0,25-0,8 (2,5-8)
<b>(2) Участок ТО-1 автомобилей</b>						
1Г	Моечная установка ОРГ-4990Б	1	0,600	0,060	0,060	0,4-0,6(4)
8	Гайковёрт пневматический ИП-3113А (подвод к колонне И/4)	1	0,900	0,090	0,090	0,5(5)
9	Устройство для накачивания шин (подвод на пост ТО)	1	0,150	0,045	0,045	0,6(6)
<b>(3) Участок замены шин</b>						
4	Устройство для накачивания шин (подвод к колоннам Ж/2,5,6; 3/4)	2	0,150	0,045	0,081	0,6(6)
<b>(4) Шиномонтажный участок</b>						
1	Стена шиномонтажный Ш-515	1	0,300	0,030	0,030	0,8(8)
10	Ванна для проверки камер автомобилей	1	0,300	0,030	0,030	0,3(3)
14	Устройство для накачивания шин (подвод к позиции 9)	1	0,150	0,015	0,015	0,6(6)
<b>(7) Участок наружной мойки автомобилей</b>						
3	Установка для мойки двигателей М-203	1	0,300	0,120	0,120	0,4-1 (4-10)

Поз.	Технологическое оборудование	Код	РАСХОД НА ОДИН ПОТРЕБИТЕЛЯ, м <sup>3</sup> /МИН		ОБЩИЙ РАСХОД С КОЭФ. ОДНОВРЕМЕННОСТИ, м <sup>3</sup> /МИН	ДАВЛЕНИЕ, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )
			МАКСИМАЛЬНЫЙ	С КОЭФ. ИСПОЛЗОВАНИЯ		
5	Пистолет для продува деталей воздухом (подвод к колонне Д/6)	1	0,250	0,100	0,100	0,4-1 (4-10)
<b>(12) Участок проверки электрооборудования</b>						
10	Моечная установка ОРГ-4990Б	1	0,600	0,060	0,060	0,4-0,6 (4-6)
<b>(15) Участок текущего ремонта агрегатов</b>						
6	Машина для очистки с огневым подогревом	1	0,600	0,120	0,120	0,4(4)
28	Стена для сборки и регулировки сцепления Р-207	1	0,300	0,030	0,030	0,4(4)
30	Стена для сборки, разборки сцепления дизельных двигателей Р-724	1	0,300	0,030	0,030	0,4(4)
31	Пресс для клёпки функциональных накладок Р-335	1	0,300	0,030	0,030	0,4(4)
33	Стена для проверки пневмооборудования К-245	1	0,600	0,060	0,060	0,8(8)
35	Гайковёрт пневматический ИП-3113А (подвод к позиции 17,25,29)	3	0,900	0,090	0,243	0,5(5)
38	Пневматическая дрель 2213 (подвод к позиции 14)	1	0,900	0,090	0,090	0,4-0,6 (4-6)
<b>(16) Участок ТО-2 автомобилей</b>						
1	Моечная установка ОРГ-4990Б	1	0,600	0,060	0,060	0,4-0,6 (4-6)
16	Гайковёрт пневматический ИП-3113А (подвод на пост ТО)	1	0,900	0,090	0,090	0,5(5)

Ген. Дир.	Иванов	Иванов	07.90
Нач. Отд.	Попова	Иванов	08.90
Нач. Гр.	Гаманова	Иванов	08.90
Инж. Кат	Рязанова	Иванов	08.90

503-1-78.90 -ТК

Привязан	
И.И. №	

Производственный корпус автотранспортного предприятия, агропротранс на 250 грузовых автомобилей	Стация	Лист	Листов
Общие данные (продолжение)	РП	2	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов			

Альбом 1

Имя, отчество, фамилия и дата рождения



Продолжение ТАБЛ. 2

Поз.	Наименование, марка (тип)	КОЛ.	РАСХОД НА ОДИН ПОТРЕБИТЕЛЬ, МЗ/МИН	ОБЩИЙ РАСХОД С КОЭФ. ИСПОЛ. ЗОНА	ОБЩИЙ РАСХОД С КОЭФ. ВРЕМЕННОСТИ, МЗ/МИН	ДАВЛЕНИЕ, МПА (КГС/СМ <sup>2</sup> )
17	Устройство для накачивания шин ки-8903 (подвод к колонне В/7)	1	0,150	0,017	0,017	0,6(6)
<u>(17) Участок текущего ремонта автомобилей</u>						
24	Моечная установка ОРГ-4990Б	1	0,600	0,060	0,060	0,4-0,6 (4-6)
32	Гайковёрт пневматический ИП-3(ИЗА) (подвод на колонны В/9, А/10 и 2, на посты 10)	4	0,900	0,090	0,288	0,5(5)
34	Устройство для накачивания шин (подвод к колонне В/10, Б/7)	2	0,150	0,015	0,027	0,6(6)
<u>(18) Участок окраски и сушки</u>						
2	Установка распыления комбинированным методом „ЗАРЯ-1“	1	0,500	0,075	0,075	0,5(5)
<u>(19) Участок приготовления лакокрасочных материалов</u>						
9	Насос для краски НК-20 69.17.000	1	1,200	0,180	0,180	0,5(5)
<u>(20) Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок</u>						
7	Стена для испытания на герметичность радиаторов ки-15771	1	0,500	0,050	0,050	0,4(4)
12	Установка для удаления накипи ОМ-21605	1	0,090	0,009	0,009	0,4-0,6 (4-6)
15	Стена для комплексных работ по ремонту радиаторов 3092	1	0,500	0,05	0,05	0,1(1)

Продолжение ТАБЛ. 2

Поз.	Наименование, марка (тип)	КОЛ.	РАСХОД НА ОДИН ПОТРЕБИТЕЛЬ, МЗ/МИН	ОБЩИЙ РАСХОД С КОЭФ. ИСПОЛ. ЗОНА	ОБЩИЙ РАСХОД С КОЭФ. ВРЕМЕННОСТИ, МЗ/МИН	ДАВЛЕНИЕ, МПА (КГС/СМ <sup>2</sup> )
<u>(24) Участок проверки топливной аппаратуры и гидросистем</u>						
10	Моечная установка ОРГ-4990Б	1	0,600	0,060	0,060	0,4-0,6 (4-6)
<u>(25) Деревообрабатывающий и обойный участок</u>						
6	Стена для обивки подушек 3078	1	0,600	0,060	0,060	0,4(4)

На участок ТО-2 автомобилей к установке для проверки газовых аппаратов автомобилей (поз. 15) подводится сжатый воздух давлением 17,6-19,6 МПа (176-196 кгс/см<sup>2</sup>) от баллонов, устанавливаемых непосредственно у установки. Расход сжатого воздуха составляет 12 баллонов в год.

4. Технологическое пароснабжение

Снабжение паром для технологических нужд предусматривается от узла редуцирования, разработанного в комплекте 0В. Пар к потребителям подается по трубопроводам давлением 0,3 МПа (3,0 кгс/см<sup>2</sup>). После монтажа и испытаний паропровод и конденсатопровод по всей длине покрываются краской БТ-177 ост 6-10-426-79 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 129-82. Паропровод по всей длине и конденсатопровод, проложенный в каналах у наружных дверей и в помещениях с категорией производства „А“, теплоизолируются шнуром из минеральной ваты в чулке из нити стеклянной ТУ 36-1695-79  $\delta=30$  мм для  $\phi < 50$  мм  $\delta=40$  мм для  $\phi > 50$  с последующим защитным покрытием тонколистовой оцинкованной сталью ГОСТ 14918-80. Расходы пара приведены в табл. 3

Таблица 3

РАСХОДЫ ПАРА

Поз.	Наименование, марка (тип)	КОЛ.	РАСХОД НА ОДИН ПОТРЕБИТЕЛЬ, КГ/Ч	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ/Ч	ДАВЛЕНИЕ ПАРА, МПА (КГС/СМ <sup>2</sup> )	ВОЗВРАТ КОНДЕНСАТА, %		
<u>(18) Участок окраски и сушки</u>								
1	Установка для окраски с совмещенными рабочими зонами ОРГ-930Б	1	—	750	—	750	0,3(3)	90

Альбом 1

Книжка, подпись и дата выдачи инв.

ТИП	НАИМЕНОВАНИЕ	ВЗН	ОЗН
НАЧ. ОТД.	ПОНОВА	ИЗ	16.92
НАЧ. ГР.	ГАМАНОВА	ИЗ	06.02
ИНЖ. ПКАТ	РЯЗАНОВА	ИЗ	06.02

503-1-78-90 ТК

ПРИВЯЗАН

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ АГРОПРОМТРАНС НА 250 ГАЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	РП	3	

Общие данные (продолжение) ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

### 5. Снабжение специальными газами

Снабжение потребителей ацетиленом и кислородом предусматривается от привозных баллонов, устанавливаемых непосредственно у сварочных постов. Установку и эксплуатацию баллонов производить согласно «Правилам техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетилена, кислорода и газопламенной обработке металлов».

### 6. Снабжение топливом

Подача дизельного топлива и бензина на участок диагностирования автомобилей и участка-1 автомобилей предусматривается самотёком от расходных баков топлива, устанавливаемых вне корпуса. Место расположения баков с дизельным топливом и бензином и отметка над уровнем земли определяется при привязке проекта.

После монтажа и испытания трубопроводы топлива, проложенные открыто, покрываются эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76\* по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82 в цвет согласно ГОСТ 14202-69. Трубопроводы, проложенные в штрабе пола, покрываются изолом ГОСТ 10296-79.

### 7. Снабжение смазочными маслами

Подача смазочных масел к кранам-счетчикам на участок ТО-1 автомобилей предусматривается по трубопроводам насосными установками склада масел.

Отработанные масла сливаются в баки, установленные в нише осмотровой ямы, затем насосом перекачиваются в емкости склада масел, из которых отправляются на регенерацию.

К обкаточно-тормозному стенду на участке проверки и обкатки двигателей предусматривается циркуляционная система подачи масла и воды от баков, расположенных у стенда.

После монтажа и испытаний трубопроводы, проложенные открыто, окрашиваются эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76\* по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82\* в цвета по ГОСТ 14202-69.

Трубопроводы, проложенные в канале и штрабе пола, покрываются изолом ГОСТ 10296-79.

### 8. Мероприятия по технике безопасности

Оборудование и трубопроводы, работающие под давлением, оснащены контрольно-измерительными приборами и предохранительными устройствами.

Дыхательный трубопровод от емкостей для масел выводится выше карниза крыши на 1 м.

Технологические коммуникации и оборудование необходимо подключить к системе заземления. Компрессорная станция оборудована подвесным краном.

Двери и окна компрессорной открываются наружу. Размеры компрессорной станции удовлетворяют условиям безопасного обслуживания и ремонта оборудования компрессорных установок.

Каналы и приямки в машинном зале компрессорной станции перекрыты рифленой сталью

### 9. Мероприятия по борьбе с шумом

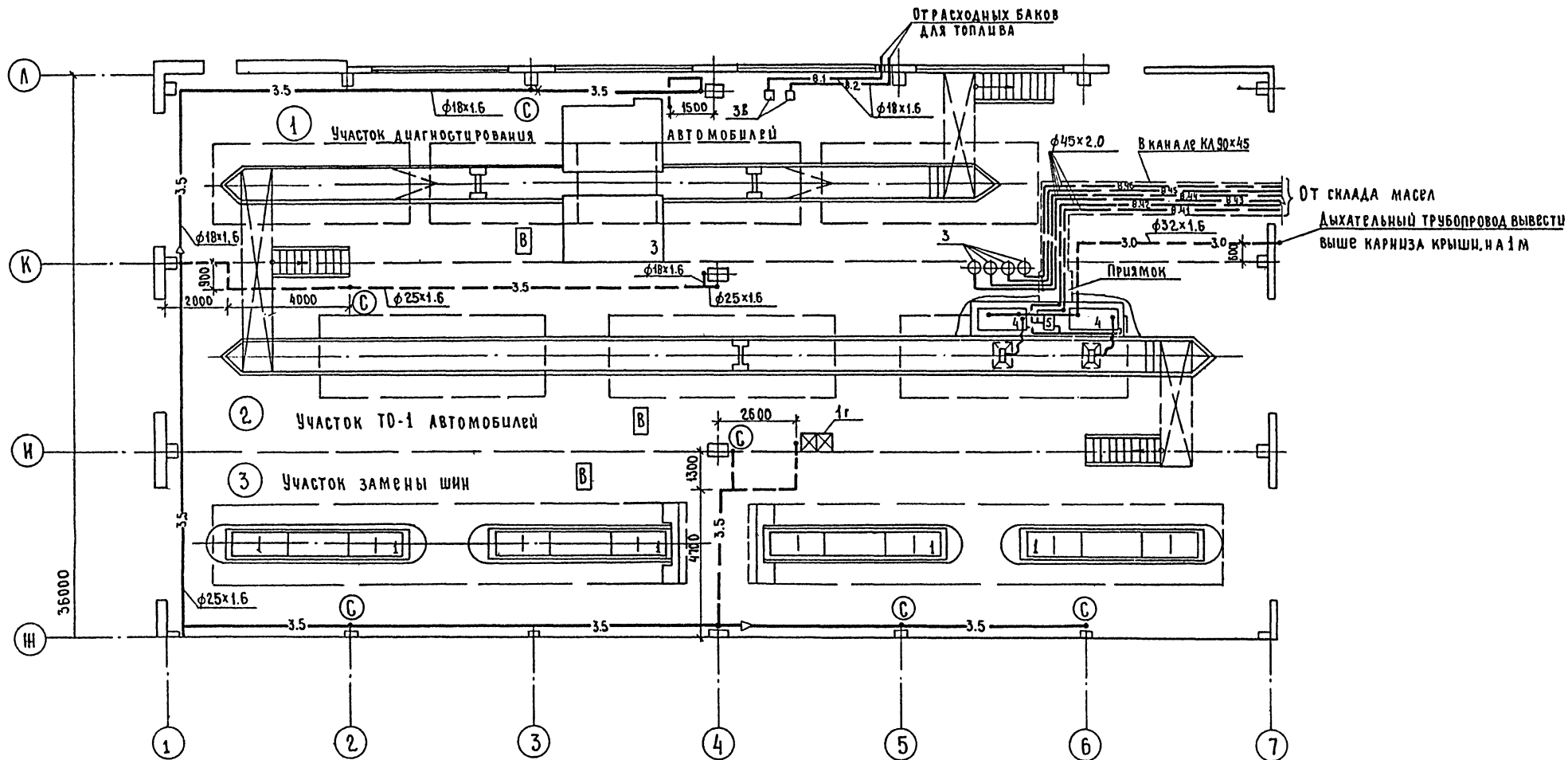
Для уменьшения шума, возникающего при работе технологического оборудования в проекте предусмотрены следующие мероприятия:

нагнетательные и продувочные трубопроводы теплоизолируются, теплоизоляция является также звукоизолирующей; воздух из продувочной магистрали направляется в продувочный бак, а из него через шумопоглощающий выхлопной трубопровод в атмосферу; для машиниста-компрессорщика предусмотрена шумоизолирующая кабина.

ИНВ. МЕТОДА ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ №

Г И П	НАИМЕТАНОВО	02.92				
НАЦ.ОМД	ПОЛОВА	02.30	503-1-78.90 Т К			
НАЧ. Г.Р.	ГАМАРНОВА	02.89				
ИНВ. Д.К.	РЯЗАНОВА	02.91				
Привязан			Производственный корпус авто-транспортного предприятия «Агротранс» на 250 грузовых автомобилей	СМД ИЯ	Лист 1	Листов 4
ИНВ. №	И. КОМП. УДАЛОВА	02.92	Общие данные (окончание)	ГИПРОПРОМСТРОЙ Г. САРАТОВ		

АЛБ ОЖ 1



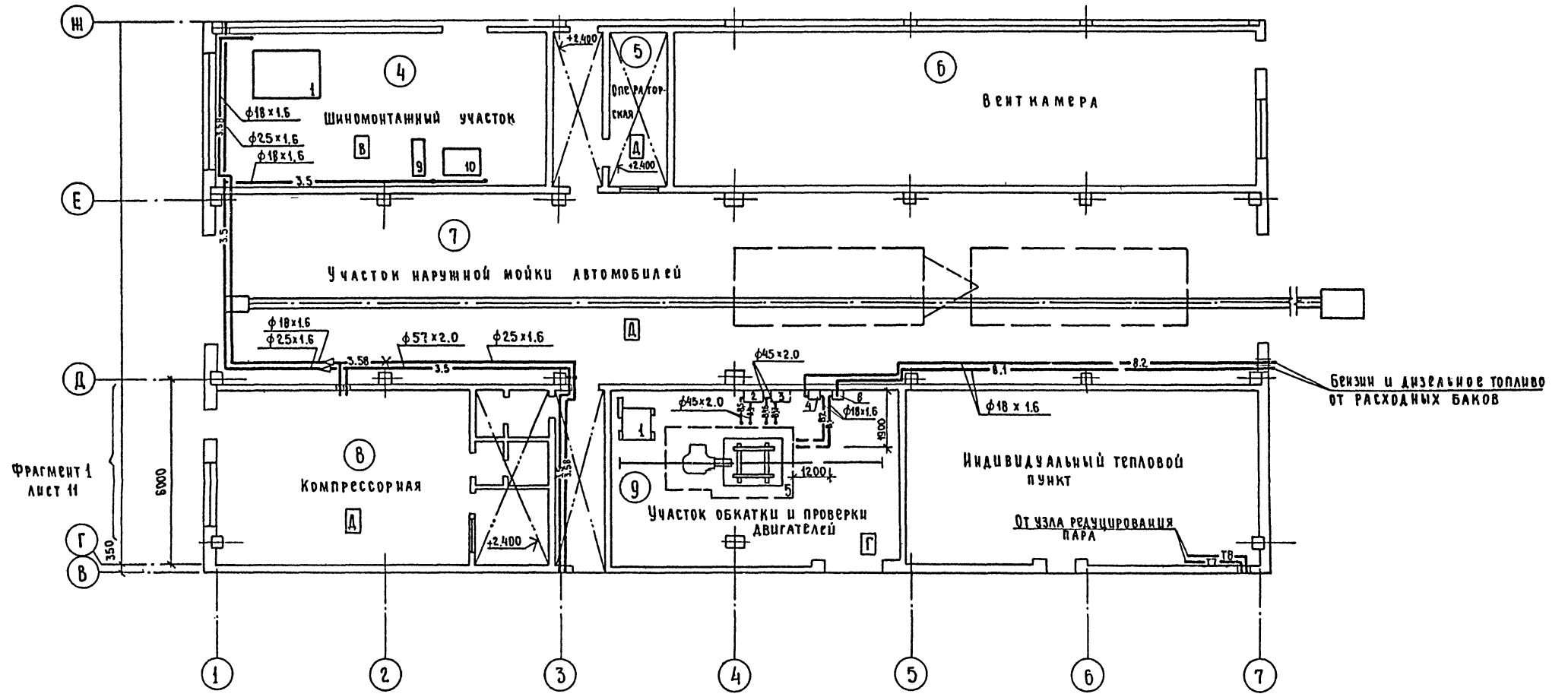
А		
Н	ТК-6	
В	ТК-7	ТК-8
Б	ТК-9	ТК-10
А		
	1	7 13

НАЧ. ОТД. ЭТ	КАЛГАРСЕ	02.24
НАЧ. ОТД. ВК	СВЯТЛОВ	02.24
НАЧ. СЛ. СО-1	МАЛАНОВА	02.24
КА. СПЕЦ. ОТД. Т.Х.К.	АВАНОВ	02.24

ИНВ. Н. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗМ. ИНВ. АТ
---------------	----------------	--------------

Г.И.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	Дата	07.90
НАЧ. ОТД.	ПОПОВА	08.90	
НАЧ. Г.Р.	ГАМАЮНОВА	06.90	
ИНЖ. П. КАТ.	РЯЗАНОВА	08.90	
503-1-78.90 -ТК			
ПРИВЯЗКА		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ АГРОПРОМТРАНС НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАНЦИЯ / ЛИСТ / ЛИСТОВ
			РП / 5
ИНВ. №	И. КОМП.	ТОЛМАЧЕВА	02.90
ПЛАН НА ОТМ. 0.000			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ
24475-01 42 Копировал Евстегнев А.В.			Формат А2

ЛАН 60 М. 1



А	ТХ-5	
Б	ТХ-7	ТХ-8
В	ТХ-9	ТХ-10
Г		
Д		
Е		
Ж		

1 7 13

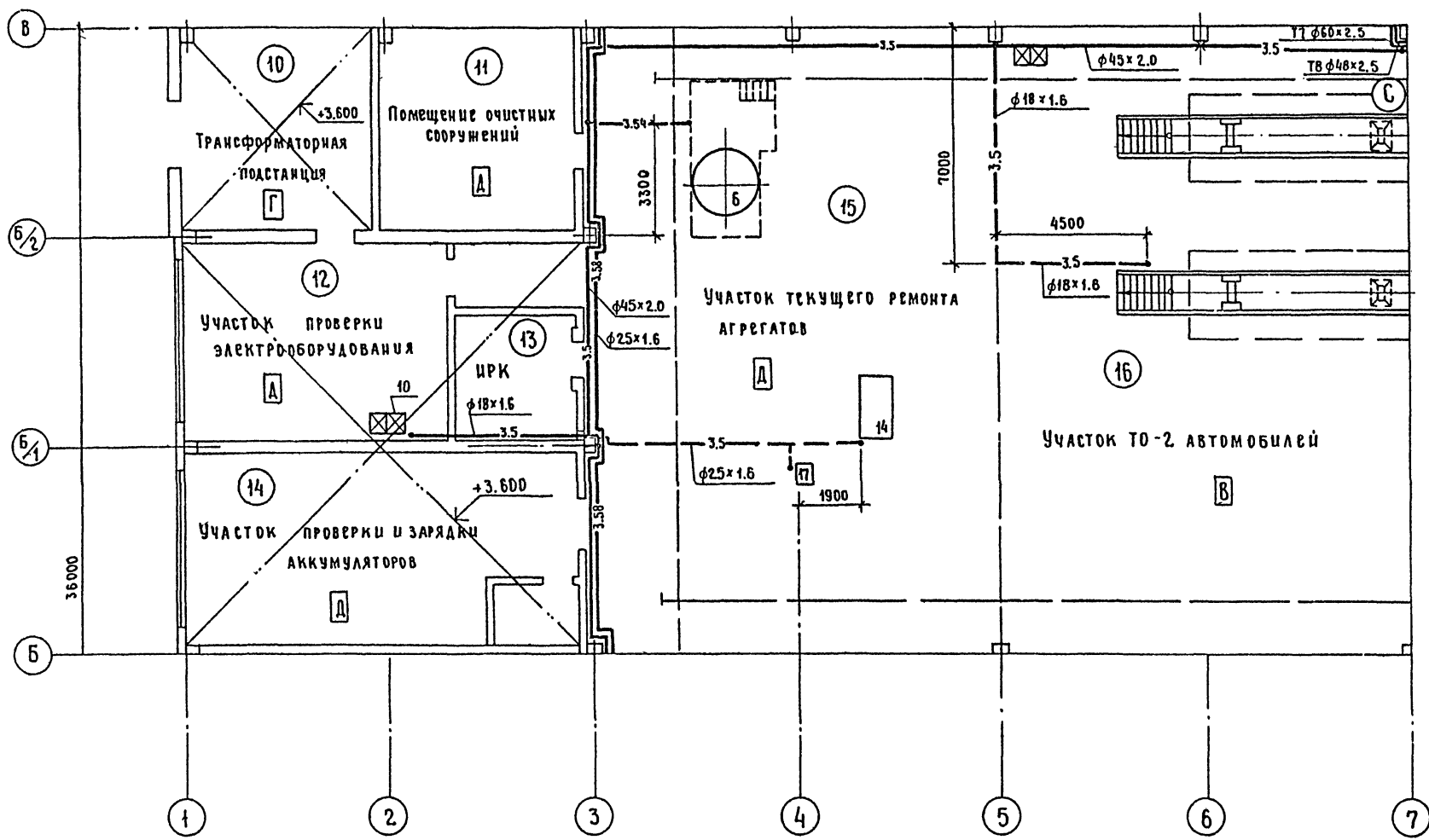
ИЗМ. ПОДАЛ ПРАВИТЬ И ДАТА	ВЗЯМ ШИВ.Н.П.
НАЧ. ОТД. СТ.	КАЛГАНОВ
НАЧ. ОТД. БК	СВИРЕЛОВ
НАЧ. СПЕЦ. СО-1	УЛЬЯНОВА
НАЧ. СПЕЦ. ОТД. ТХ	КАБАЧОВ

Г.И.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТД.	ПОПОВА	<i>[Signature]</i>	02.09
НАЧ. СР.	ГАМАЮНОВА	<i>[Signature]</i>	02.09
ИНЖ. ПИКАЛ	РЯЗАНОВА	<i>[Signature]</i>	02.09

503-1-78.90 -ТК

ПРИВЯЗКА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНС-ПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ АГРОПРОМТРАНС НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		РП	6	
ИВВ.И.Е.	ПЛАК НА ОТМ. 0.000	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ		

АА50М1



А	ТК-5	
В	ТК-6	
Б	ТК-8	ТК-9
А	ТК-9	ТК-10
	1	1
		13

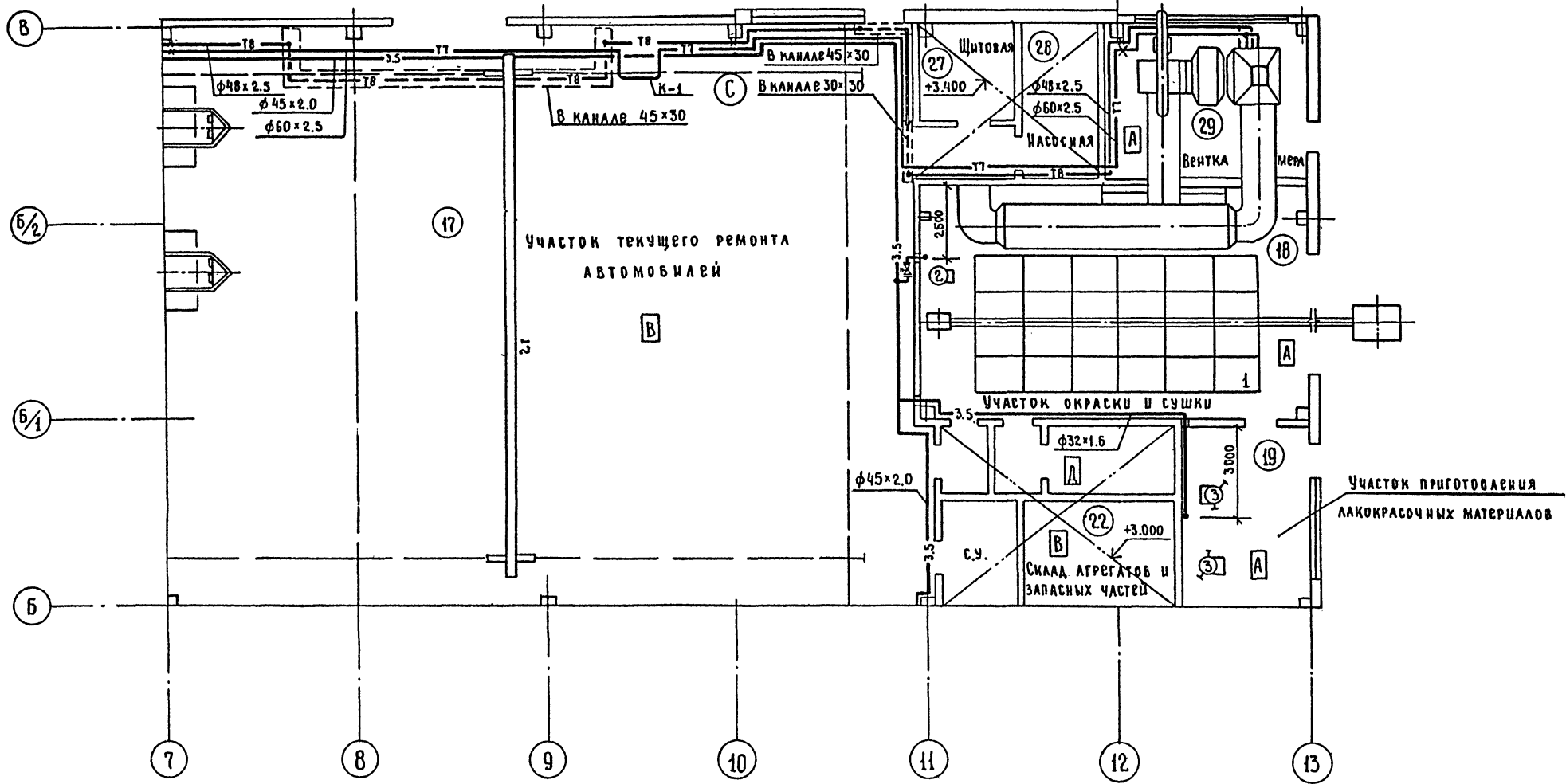
ИВ.№ ПОДА.	ПОДАТЬ И ДАТА	ВЗН.ИВ.№	ИВ.№
ИВ.№ ПОДА. ЭЛ	ИВ.№ ПОДА. ЭЛ	ИВ.№ ПОДА. ЭЛ	ИВ.№ ПОДА. ЭЛ
ИВ.№ ПОДА. ВК	ИВ.№ ПОДА. ВК	ИВ.№ ПОДА. ВК	ИВ.№ ПОДА. ВК
ИВ.№ ПОДА. Ц-1	ИВ.№ ПОДА. Ц-1	ИВ.№ ПОДА. Ц-1	ИВ.№ ПОДА. Ц-1
ИВ.№ ПОДА. Ц-2	ИВ.№ ПОДА. Ц-2	ИВ.№ ПОДА. Ц-2	ИВ.№ ПОДА. Ц-2

И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.
ИВ.№ ПОДА.	ИВ.№ ПОДА.	ИВ.№ ПОДА.	ИВ.№ ПОДА.
ИВ.№ ГР.	ИВ.№ ГР.	ИВ.№ ГР.	ИВ.№ ГР.
ИВ.№ КАТ.	ИВ.№ КАТ.	ИВ.№ КАТ.	ИВ.№ КАТ.

503-1-78.90 ТК

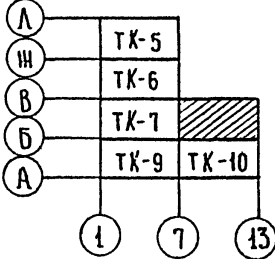
Привязан	Производственный корпус автотранспортного предприятия «Агропромтранс» на 250 грузовых автомобилей	Стация	Лист	Листов
		РП	7	
ИВ.№	И.И.П. ПОЛМАЧЕВА	План на отм. 0.000	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ	

АЛБСОН 1



НАЧ. ОТА. ЗИ. КАЛТАНОВ  
 НАЧ. ОТА. Б.К. БУРЕНКО  
 ГЛАВ. СПЕЦ. Ц.О. УЛЬЯНОВА  
 ГЛАВ. СПЕЦ. ОТА. ТХ. НАСАНОВ

УТВ. № ПОДС. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ШТОК



РАЗМЕРЫ КОМПЕНСАТОРОВ, ММ

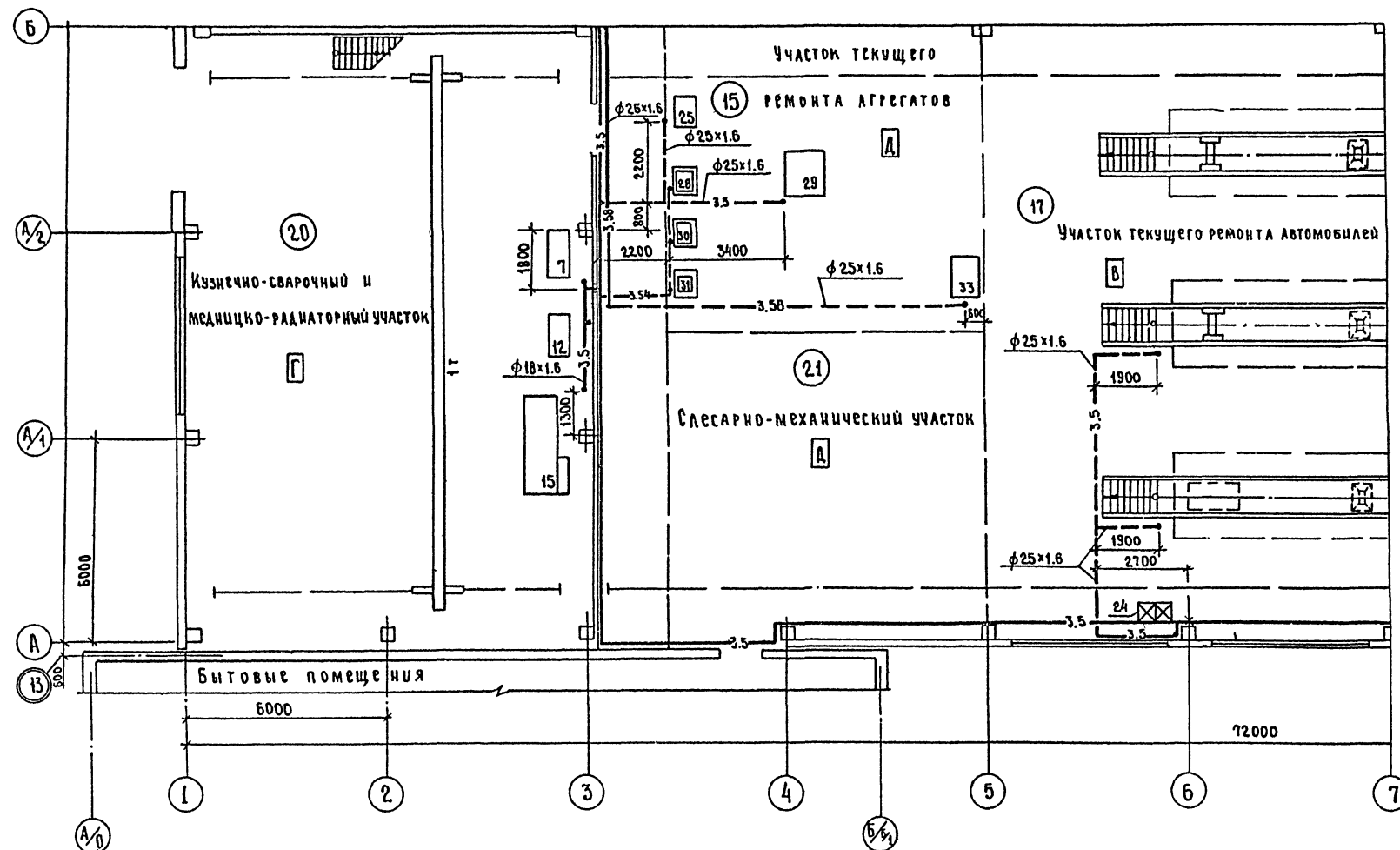
Эскиз	Обозначение компенсатора	$\phi$	H	A	R	Компенсирующая способность	Кол.
	К-1	60x2.5	880	1280	240	50	1

ГИП	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	ОТЗ	503-1-78.90 -ТК
НАЧ. ОТА.	ПОПОВА	<i>Попов</i>	07.90	
НАЧ. СР.	ГАМАЯНОВА	<i>Гамаянова</i>	08.90	
ИИИ. ИКАТ.	РЯЗАНОВА	<i>Рязанова</i>	08.90	
Привязан				Производственный корпус автотранспортного предприятия «Агротранс» на 250 грузовых автомобилей
ИИВ. №	И. КОНТР.	ТОЛМАЧЕВА		План на отм. 0.000

СТАЛЬЯ ЛИСТ Листов  
 РП 8

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
 Г.САРАТОВ

Альбом 1



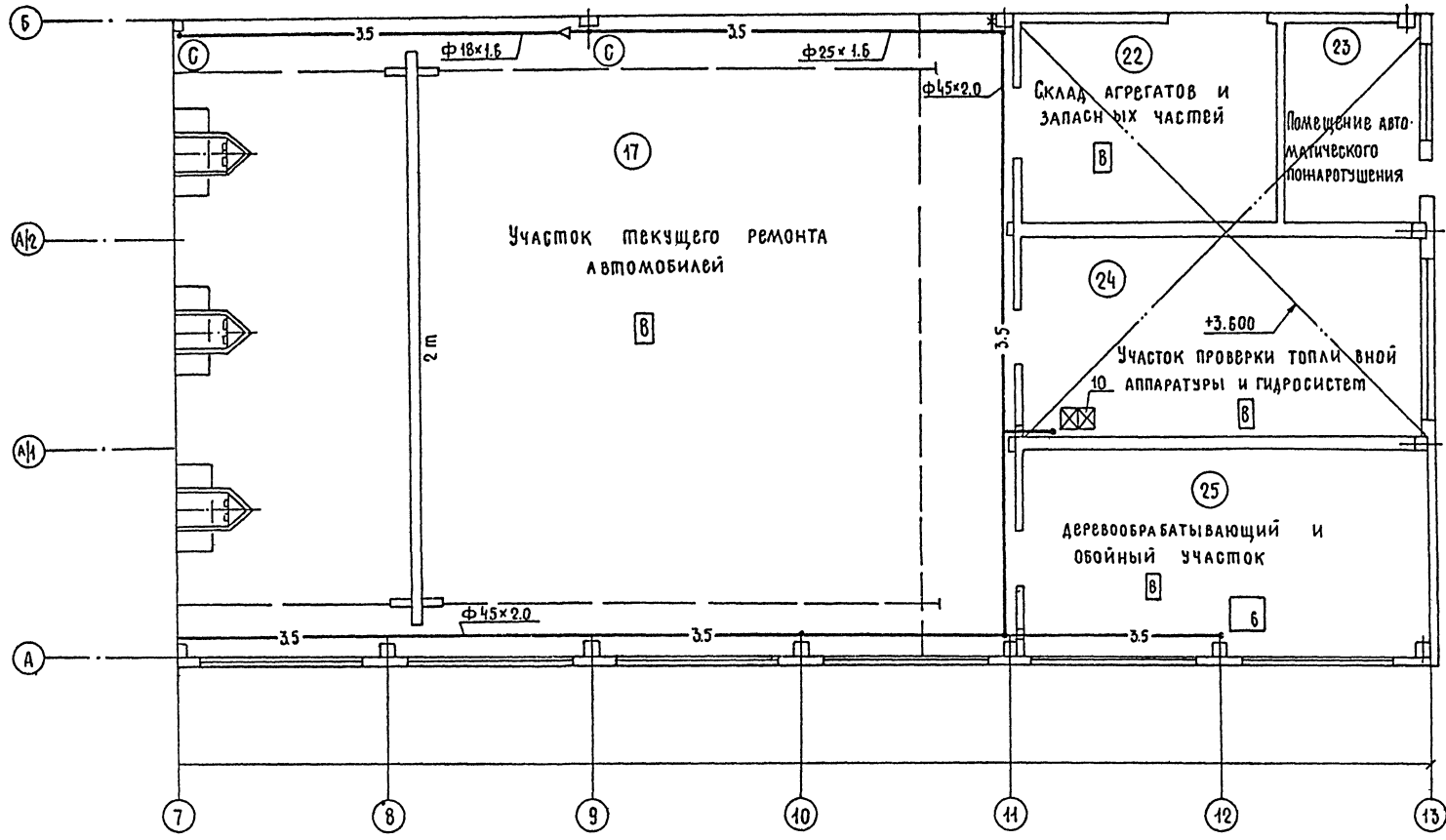
А	ТК-5	
В	ТК-6	
Б	ТК-7	ТК-8
А		ТК-10

НАЧ. ОТД. ЭТ	КАЛАЧАНОВ	П/С	02.20
НАЧ. ОТД. ВК	БОРИСЛОВ	А.С.	02.20
НАЧ. СПЕЦ. СО-1	ЧУКОВИЧ	С.С.	02.20
НАЧ. СПЕЦ. ОТД. К	СЛЕПАНОВ	С.С.	02.20
ДИР. ИТРОСА	ПОДПИШЬ И ДАТА	ВЗЯК. ИЛИ И.П.	

Г.И.П.		НАИМЕНОВАНИЕ	02.20	503-1-78.90 -ТК
НАЧ. ОТД.	ПОЛОВА	02.20	02.20	
НАЧ. ГР.	АМАНОВА	02.20	02.20	
ИНЖЕНЕР	РЯЗАНОВА	02.20	02.20	
ПРИВЯЗКИ				Производственный корпус автотранс- портного предприятия Агропромтранс на 250 грузовой автомобилей
ИНВ. №				ПААН ЧА ОТМ. 0.000
И. КОНТР. ВОДАЧЕВА				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ



АЛББОМ 1



А	ТК-5	
И	ТК-6	
В	ТК-7	ТК-8
Б	ТК-9	
А		

1 7 13

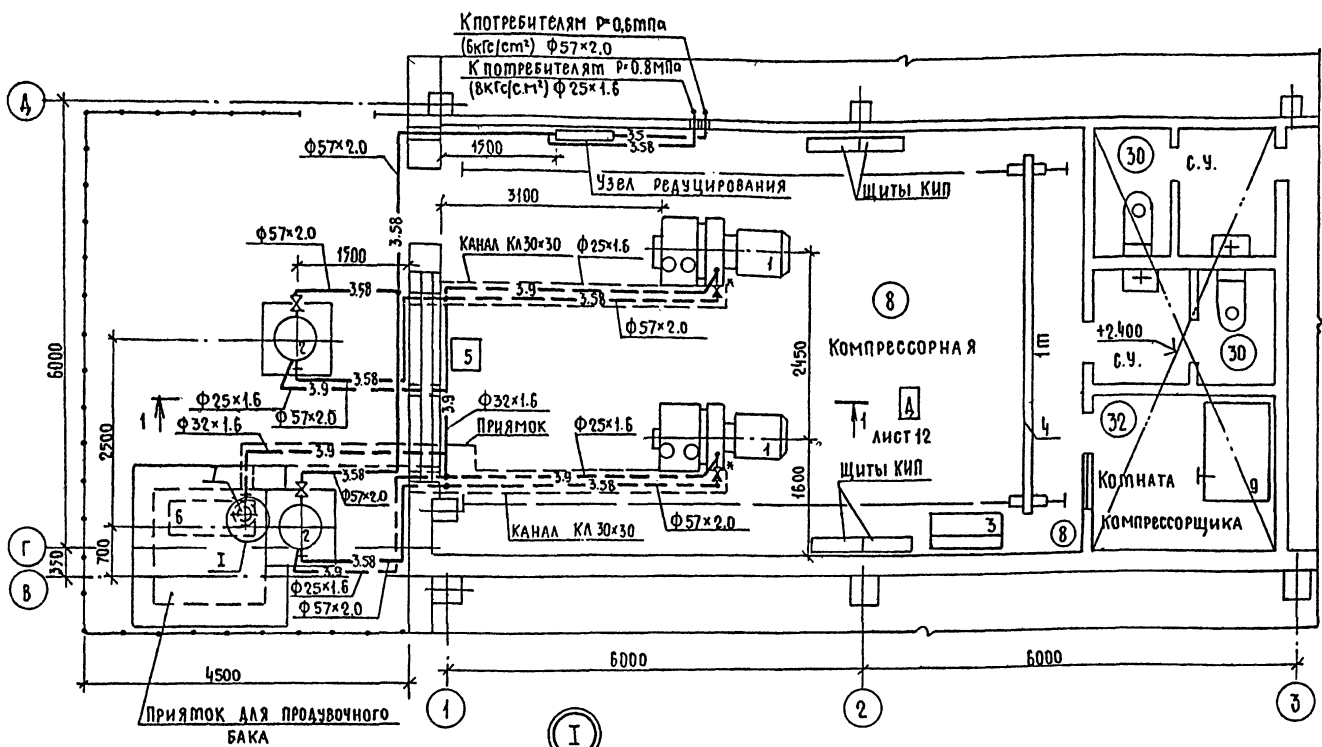
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КАМЕНСКОЕ	1976
НАЧ. ОТД.	КАМЕНСКОЕ	1976
НАЧ. ОТД.	КАМЕНСКОЕ	1976
НАЧ. ОТД.	КАМЕНСКОЕ	1976
НАЧ. ОТД.	КАМЕНСКОЕ	1976
НАЧ. ОТД.	КАМЕНСКОЕ	1976
НАЧ. ОТД.	КАМЕНСКОЕ	1976

ГИП	НАИМЕНОВАНИЕ	24475-01	503-1-78.90	ТК
НАЧ. ОТД.	ПОПОВА	1976	05.2	
НАЧ. ГР.	САМОНОВА	1976	06.2	
ИНЖ. КАТ.	РЯЗАНОВА	1976	06.2	
ПРИВЯЗАН			ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ "АГРОПРОМТРАНС" НА 250 ТОННОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТADIЯ
ИНВ. №			План на оп.м. 0.000	ЛИСТ
И. КОНТР. ПОЛМАЧЕВА			Гипропромсельстрой	ЛИСТОВ
24475-01 47			г. САРАТОВ	РП 10
Копировал: Сестрянова, Зис-1			ФОРМАТ А2	

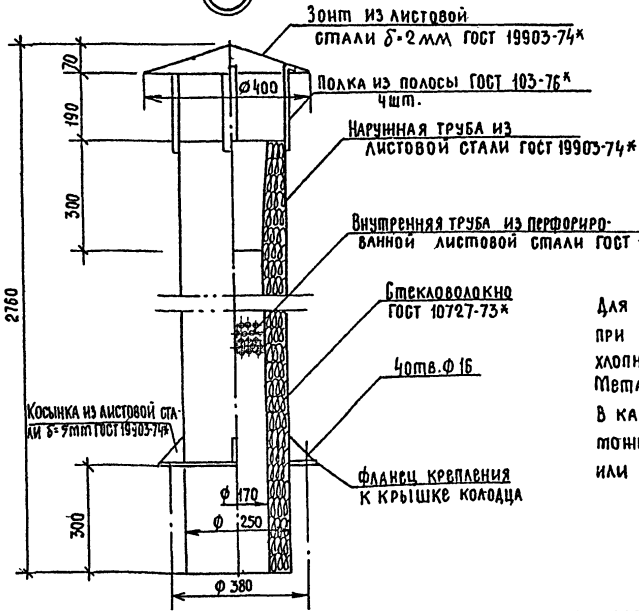
ФРАГМЕНТ 1

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

АЛБЕЖИ 1



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА (ТИП)	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Компрессор воздушный стационарный Q=50м³/мин, P=0,8МПа (9кгс/см²) с электродвигателем ЧА 200Т ЧУЗ, N=37кВт		Комплект поставки
2	Воздухосборник В-0,5, габаритные размеры: φ 600, h=2140	08726-01-174-87	
3	Ларь для обтирочных материалов, габаритные размеры: 1000x700x870	ОРР-5133	
4	Кран ручной однобалочный Q=1т	1045мст7417-805	
5	Ящик для песка, габаритные размеры: 500x500x1000	ОРР-5139	
6	Бак продувочный V=0,7м³, габаритные размеры: 1360x995x1350(н)		
7	Выхлопная труба φ 250, h=2760		
8	Огнетушитель	ОХП-10	
9	Верстак слесарный одностольный, габаритные размеры: 1360x950x1125	ОРР-5365	



Для поглощения шума, возникающего при выхлопе из продувочного бака, выхлопная труба звукоизолируется. Металлоконструкция - сварная. В качестве звукопоглощающего материала может быть использовано стекло- или базальтовое волокно.

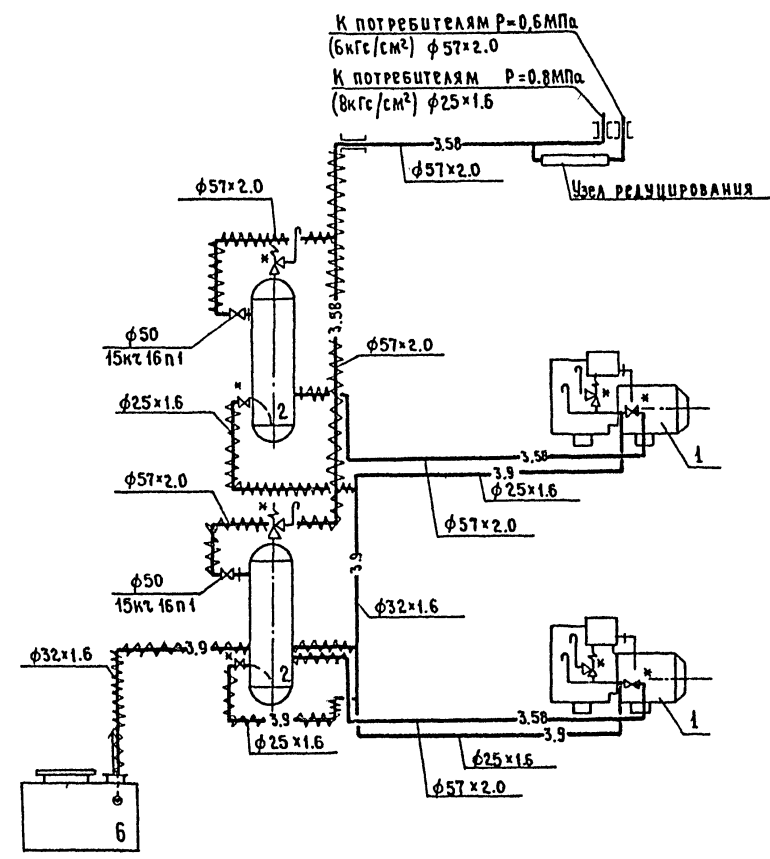
Компрессоры устанавливаются на виброопорах и не требуют специального фундамента.

НАЧ. ОТДЕЛА ЭТ. КАРАГАНОВ  
НАЧ. ОТДЕЛА ВК. БОЖИЛОВ  
НАЧ. ОТДЕЛА СО-1. ЧАЙКОВА  
ИНЖ. МЕЛОД. ПОДАЛЬШАГА  
ИНЖ. ЧУВ. АН.

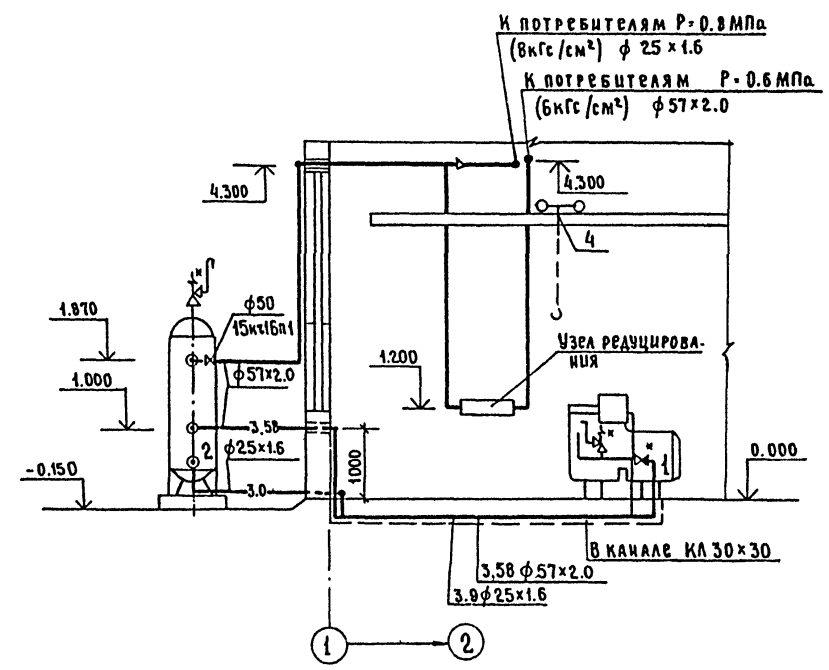
ГИП	ИВАНОВА	2020	02.02	503-1-78.90 - ТК
НАЧ. ОТД.	ПОПОВА	2020	02.02	
НАЧ. ГР.	ГАМАЮНОВА	2020	02.02	
ИНЖ. ДИСТ.	РЯЗАНОВА	2020	02.02	
ПРИВЯЗАН				Производственный корпус автотранспортного предприятия «Агропромтранс» на 270 грузových автомобилей
ИНВ. №				Компрессорная. Фрагмент 1.
	Н. КОНТР. ПОЛМАЧЕВА	2020	02.02	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

ЛАНБ0М1

ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА



РАЗРЕЗ 1-1



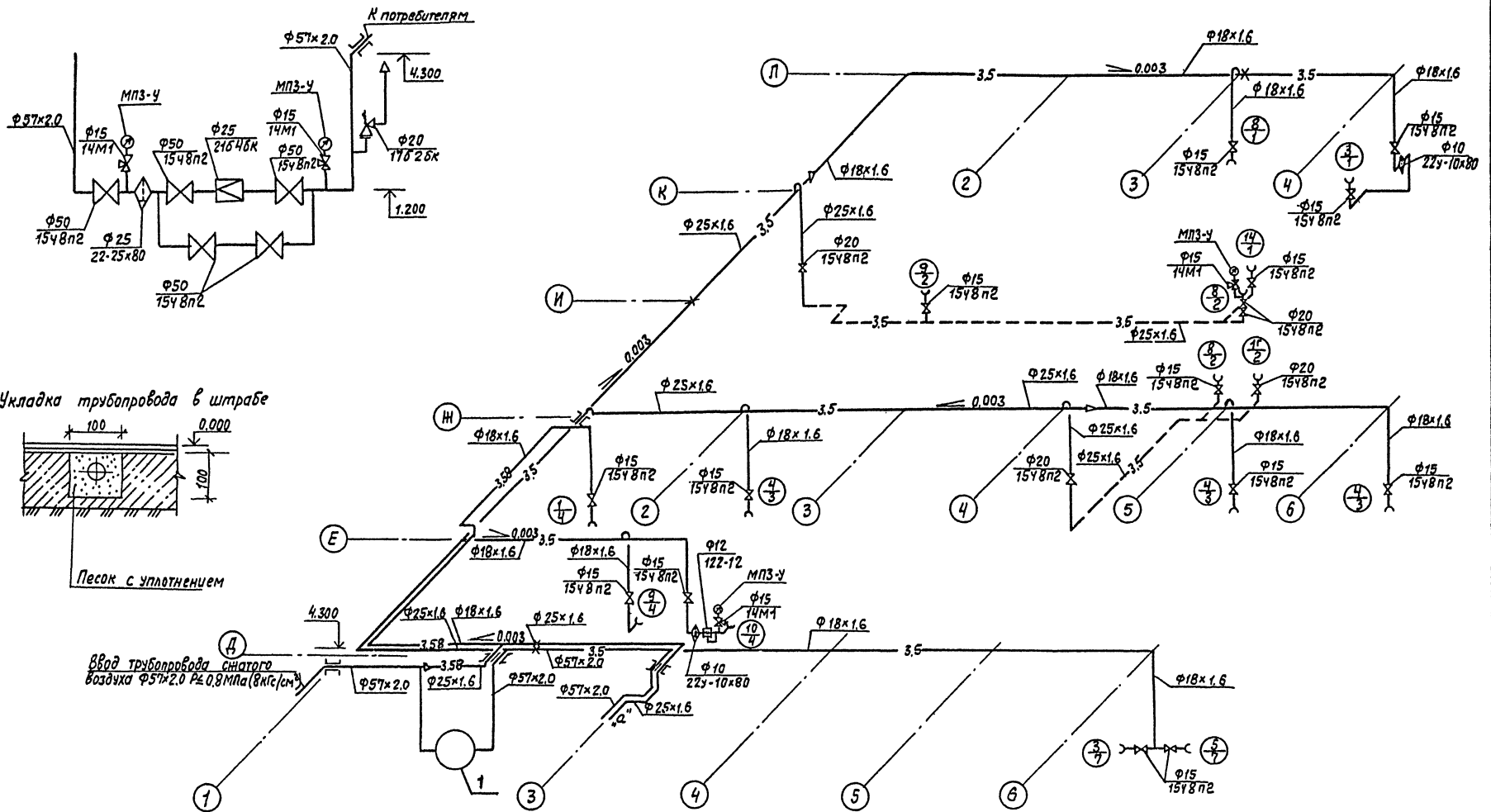
Арматура со знаком \* входит в комплект оборудования

ИЗМ. № КОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗМ. ЦИВ. №)

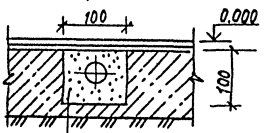
ТИП	НАИМЕНОВАНИЕ	ИЗМ. №	ДАТА	503-1-78.90 -ТК
НАЧ. ОТД.	ПОЛОВА	2/5	07.92	
НАЧ. ГР.	ГАМАЮНОВА	18/01	06.92	
ИНЖ. КАТ.	РЯЗАНОВА	18/01	06.92	
ПРИВЯЗАН				ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНС- ПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ АГРОПРОМТРАНС НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
				СТАЦИЯ Лист 12
ИЗМ. №	И. КОИТР.	ТУЛМАЧЕВА	18/01/04	КОМПРЕССОРНАЯ. РАЗРЕЗ 1-1. ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА.
				СИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Альбом 1

1



Укладка трубопровода в штрабе



Песок с уплотнением

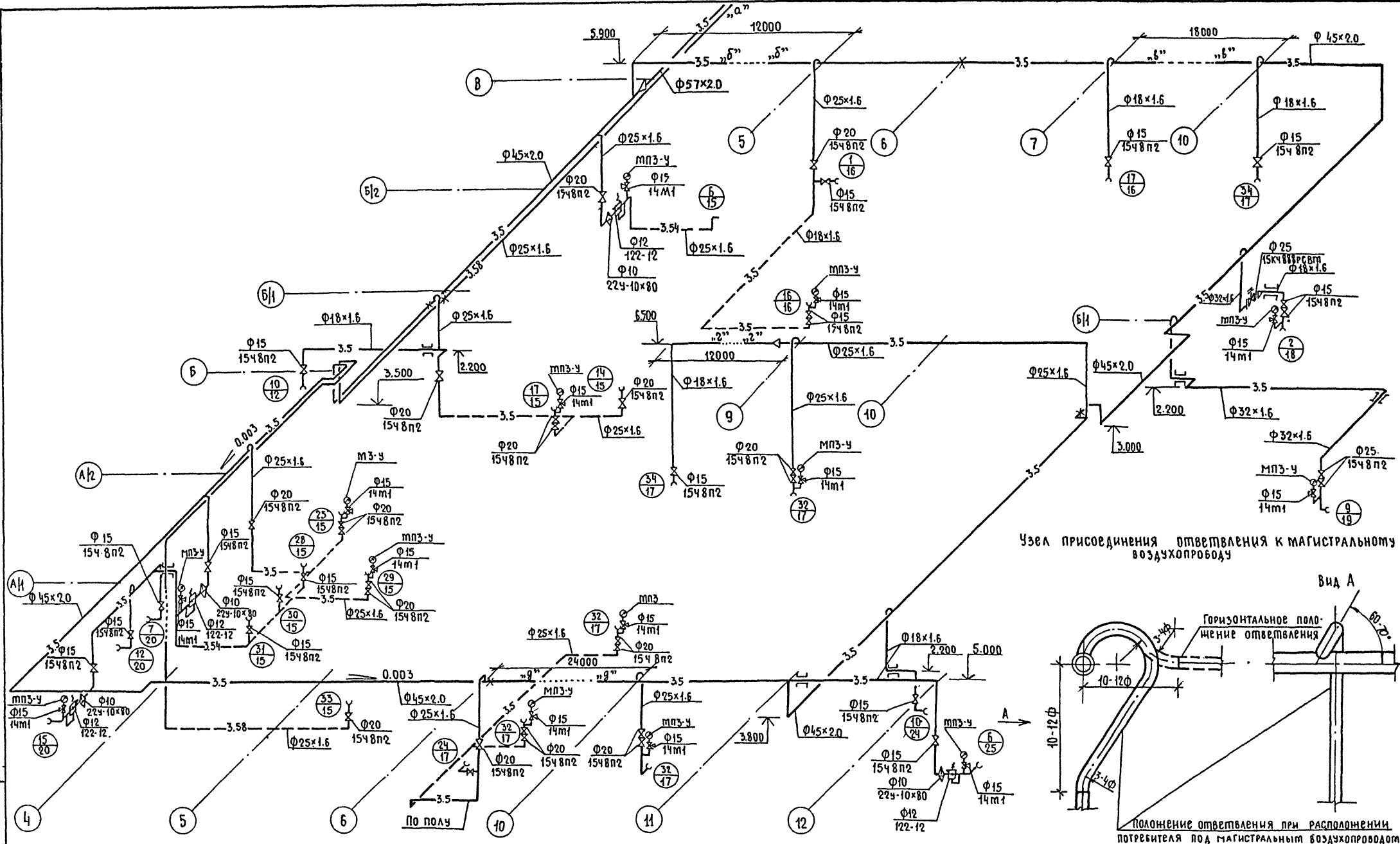
Ввод трубопровода сжатого воздуха φ57x2.0 Р±0.8МПа (8кг/см²)

Гип	Ивантеев	07.90
Исполн	Полова	08.90
Исполн	Иванова	08.90
Исполн	Раздобва	08.90

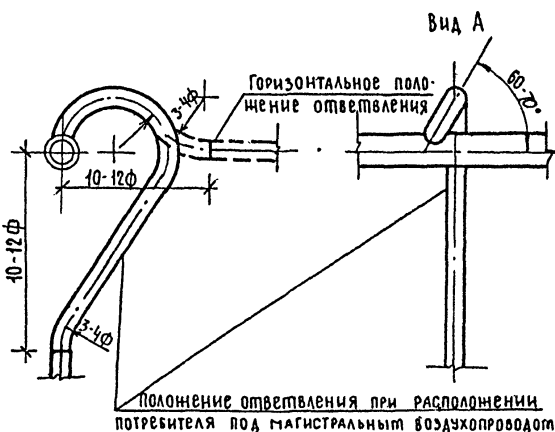
503-1-78.90 -7К

Привязан		Производственный корпус отапливаемого предприятия, агропромтранс на 250 грузовых автомобилей	Страна	Лист	Листов
Изм.		Схема системы трубопровода сжатого воздуха	РП	13	
Изм.			ГНПРОПРОМСТРОЙ		
Изм.			г. Саратов		

АЛБ60М.1



Узел присоединения ответвления к магистральному воздухопроводу



ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ И ДАТА ВАРМАН

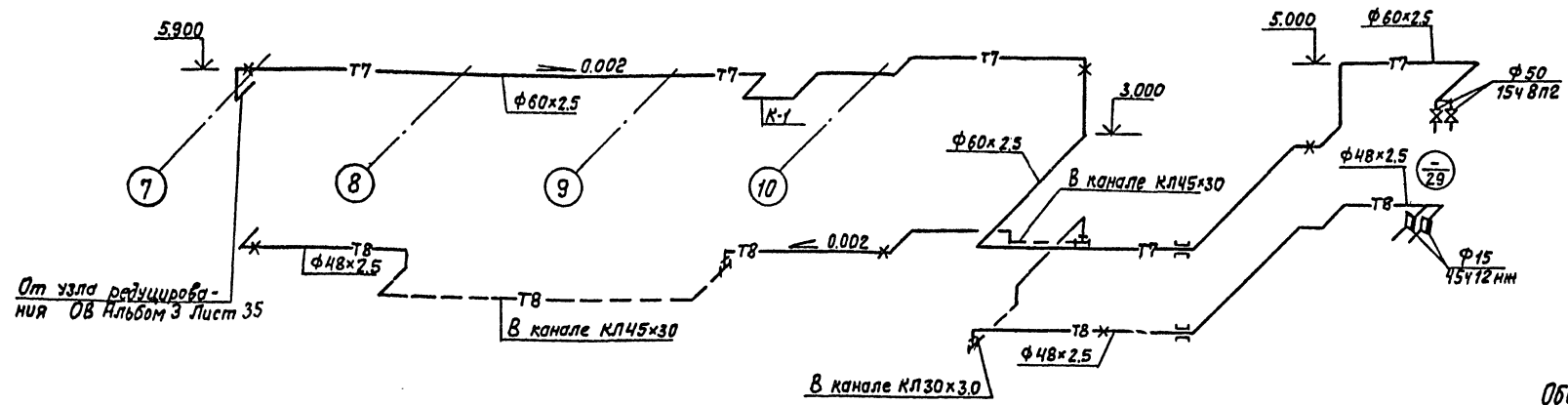
ГИП	НАШЕТАНОВ	22.02.90	01.90
НАЧ.ОТД.	ПОПОВА	13.02.90	01.90
НАЧ.ГР.	ГАМАЮНОВА	13.02.90	01.90
ИНЖ.КАТ	РЯЗАНОВА	02.05.90	01.90

503-1-78.90 -ТК

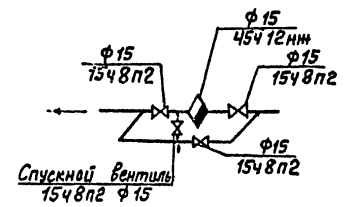
ПРИВЯЗАН		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ "АГРОПРОМТРАНС" НА 270 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАНДА ЛИСТ	ЛИСТОВ
			ДП	14
ИНВ.№	Н.КОНТ. ПОЛМАЧЕВА	СХЕМА СИСТЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ СНАТОГО ВОЗДУХА	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ	

КОПИРОВАЛ: НЕСМЕЯНОВА, УЛ. 124475-01 51 ФОРМАТ А2

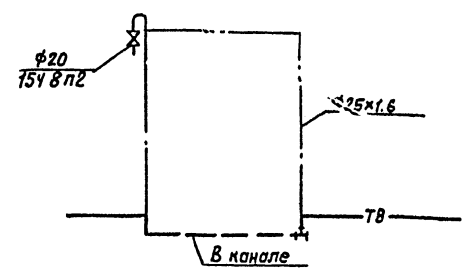
Система технологического пароснабжения



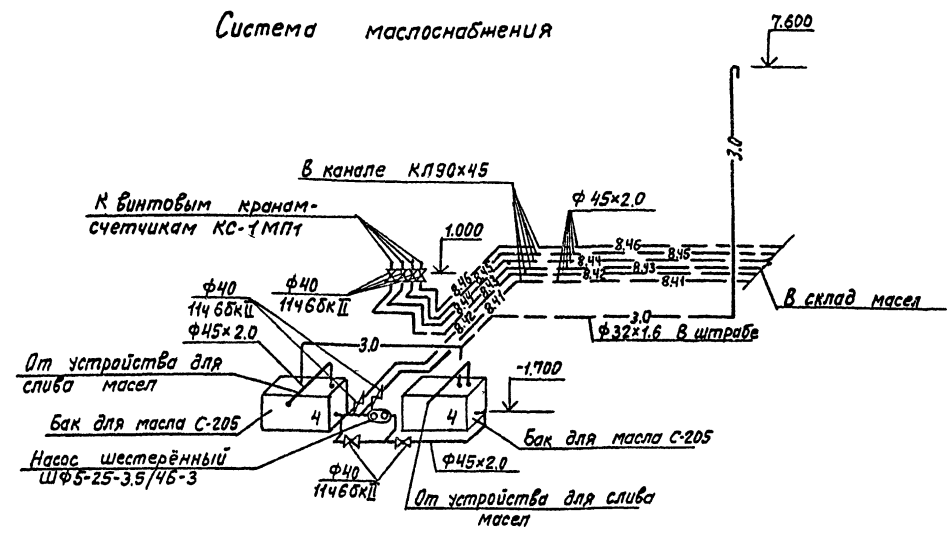
Обвязка термодинамического конденсатоотводчика



Устройство обводного трубопровода у зборных проёмов



Система маслоснабжения



От узла редуцирования ОВ Альбом 3 Лист 35

И.П.	Наименование	№ документа	Дата
Нач. отд.	Попова	26.30	26.30
Нач. гр.	Гармашова	26.31	26.31
Инж. отдел	Разанова	26.31	26.31

503-1-78.90 -7К

Прибязан				Производственный корпус абразивно-испарительного предприятия, ИРПРОМТРАНС на 250 грузовых автомобилей	Страница	Лист	Изменений
				Схема системы технологического пароснабжения и маслоснабжения	РП	15	
Инв. №				И.контр. Толмачева	ИРПРОМСТРОЙ г. Саратов		

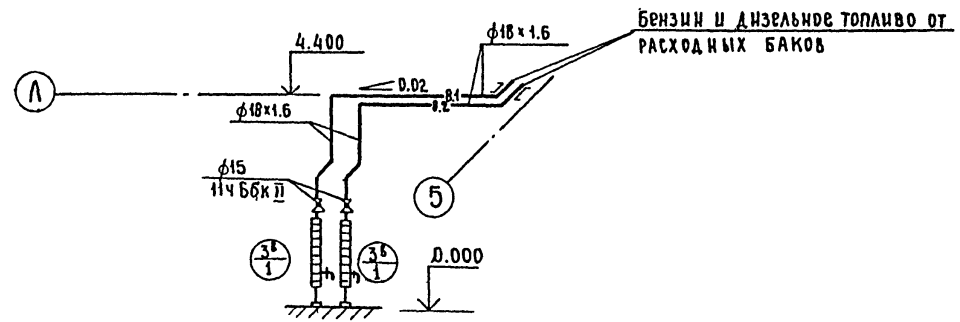
Альбом 1

УИФ, Копировал: Леденева и дата 2024.05.15

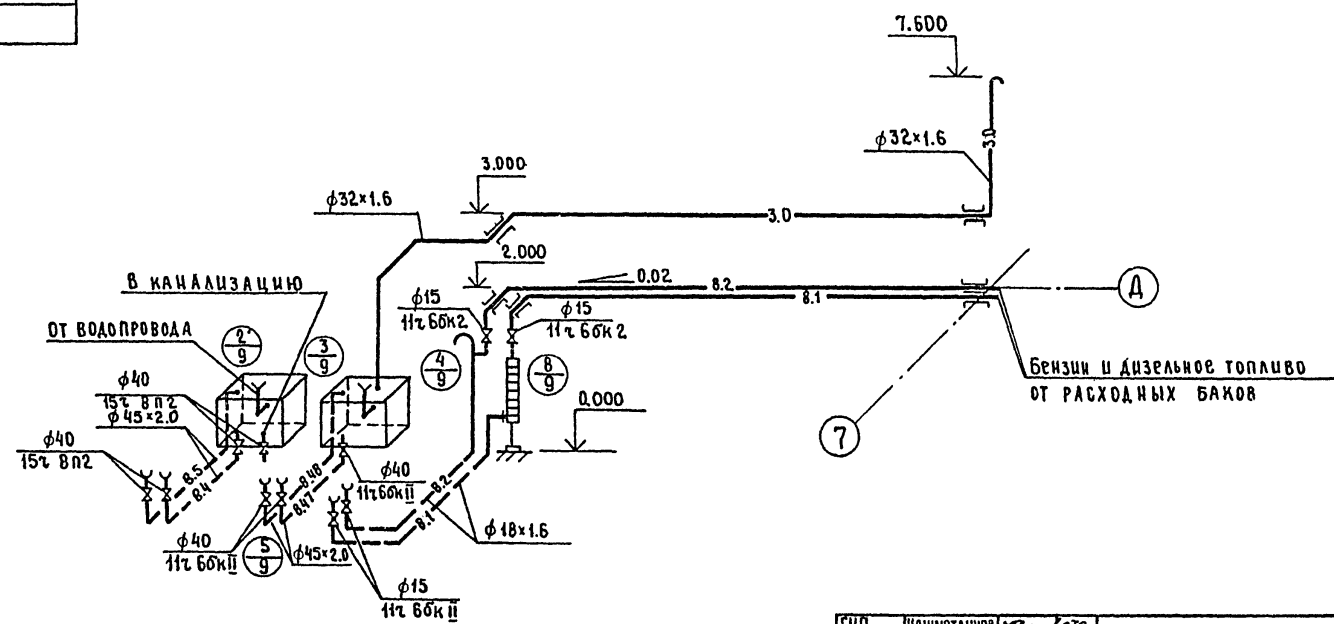
ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование	Примечание
<b>1 Участок диагностирования автомобилей</b>		
3 <sup>в</sup>	Топливомер (входит в комплект поз.3)	
6	Бак расходный для дизельного топлива 9480	Устанавливается
7	Бак расходный для бензина 2254 А	вне корпуса
<b>9 Участок обкатки и проверки двигателей</b>		
2	Бак смесительный для воды Р-903	
3	Бак смесительный для масла Р-903	
4	Установка весов 5540-06 (входит в комплект поз.5)	
5	Стенд обкаточно-тормозной КИ-5540М	
8	Топливомер КИ-8940 (входит в комплект поз.5)	

Система топливоснабжения



Система технологических коммуникаций к стенду КИ-5540М



ЦВЕТ. РЕПОДА. ПЛОЩАДЬ ШАТА. ВЗВ. ИВВ. №2

И.К.П.	НАИМСТАДИОН	Дата	07.90
И.К.О.Т.	ПОПОВА	Дата	01.90
И.К.Г.Р.	ГАМАЮНОВА	Дата	06.90
И.К.И.К.А.Т.	РЯЗАНОВА	Дата	10.90

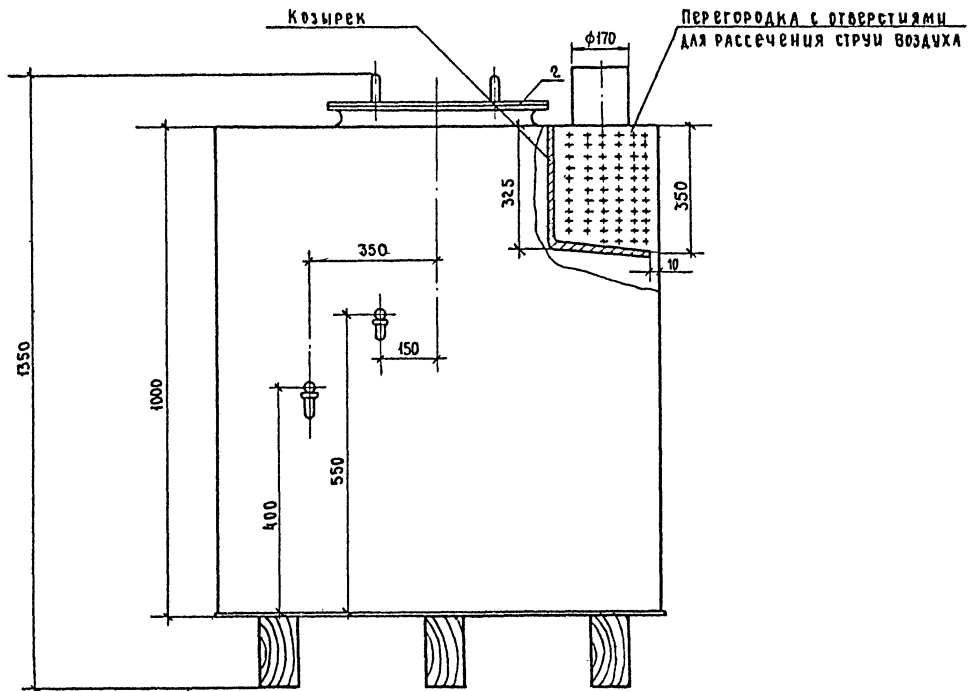
503-1-78.90 -ТК

Привязан	Производственный корпус автотранспортного предприятия, агрегатный цех на 250 грузовых автомобилей	Стация	Лист	Листов
И.К.В.№	И.К.Н.К.Т.Р.	Толмачева	16	Гипропродмсельстрой г. Саратов

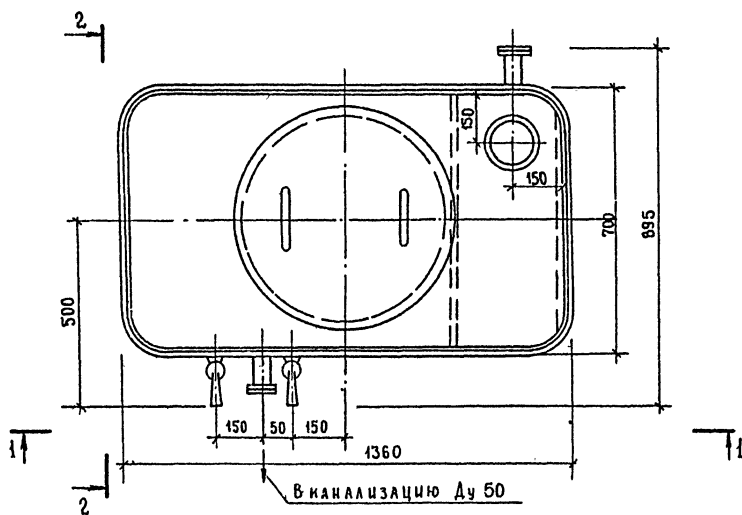
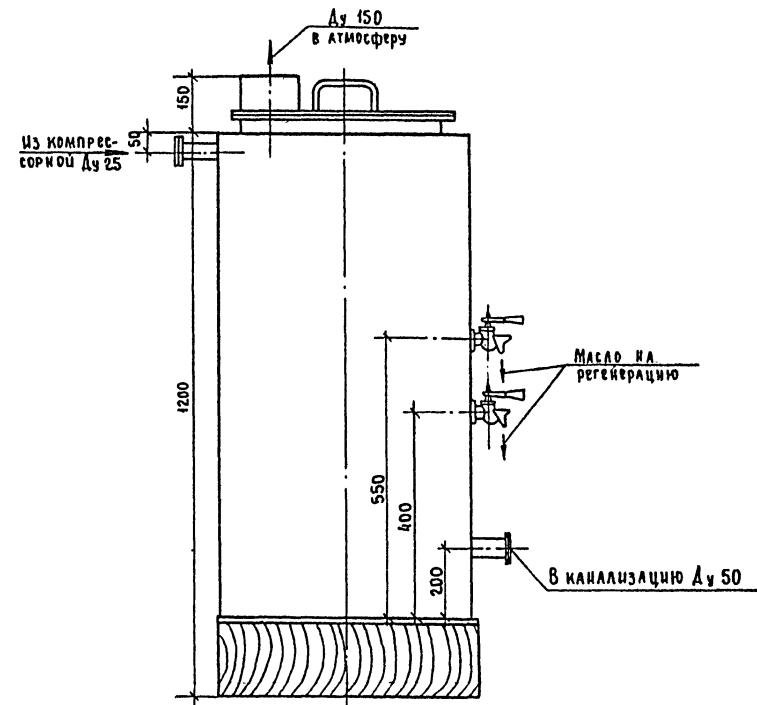


Альбом 1

Вид 1-1



Вид 2-2



Емкость бака - 0,7 м<sup>3</sup>.

Продувочный бак представляет собой сварную металлоконструкцию, состоящую из корпуса 1 и крышки 2.

К баку подводится продувочная линия - трубопровод опорниения компрессоров и холодильников, а также пусковых линий компрессоров. Отработанное масло из бака, всплывающее на поверхность воды, отбирается через краны в небольшие емкости и периодически отправляется на регенерацию.

Имя, И.О.Ф.А.К. Печать и дата. ВЗЛМ. ШИВ. №2

ГИП	НАИМСТАЦНОВ	Иванов	01.90	503-1-78.90	НО-01
НАЧ.ОТД.	Полова	Иванов	02.90		
НАЧ.ГР.	ГАМАЮНОВА	Иванов	06.90		
ИНЖ. ШИВ	РЯЗАНОВА	Иванов	06.90		
Бак продувочный. Общий вид.					
СТАНДА		МАССА	МАСШТАБ		
РП		300	1:10		
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1			
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ					

ПРИВЯЗАН

ИМВ.№

И.КОНТР. ПОЛАМАНОВА Иван 01.90

24475-01 (54) Копировал Евстигнев Иван

Формат А2