

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-1-78.90

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ
КОРПУС

АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ
" АГРОПРОМТРАНС "

НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Альбом 2

24475 - 02
ЦЕНА 13-22

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать IX 1991 года

Заказ № 7806 Тираж 130 экз.

Альбом 2

Лист	Наименование	Стр.
	Содержание альбома СА	2
	Архитектурно-строительные решения АР	
1	Общие данные (начало)	3
2,3	Общие данные (продолжение)	4,5
4	Общие данные (окончание)	6
5	План кровли	7
6	Фасады 1-13, 13-1	8
7	Фасады А-А, А-А	9
8	План на отм. 0,000	10
9	План на отм. 0,000	11
10	Фрагменты 1, 2, 3	12
11	Разрезы 1-1, 2-2	13
12	Разрезы 3-3 ÷ 7-7. Сечения а-а	14
13	Узлы 1 ÷ 8	15
14	Венткамеры 1,2 на отм. 3,600	16
15	Венткамера 3 на отм. 3,400	17
16	Фрагменты 4,5. Схемы перекрытий вентшахт. Сечения 7-7 ÷ 11-11. Виды А-А, Б-Б. Узлы 1 ÷ 9.	18
17	Кирпичные перегородки. Схемы 1 ÷ 9. Сечения 1-1, 2-2.	19
18	Узлы 10 ÷ 13. Установка закладных изделий в кирпичных стенах.	20
19	Схемы заполнения оконных проёмов (начало)	21
20	Схемы заполнения оконных проёмов (продолжение)	22
21	Схемы заполнения оконных проёмов (окончание)	23
22	Планы полов на отм. 0,000; 3,400; 3,600. Фрагменты 1, 2. Узлы 1, 2, 3	24
23	План отверстий на отм. 0,000	25
24	План отверстий на отм. 0,000	26
	Конструкции железобетонные КЖ	
1	Общие данные (начало)	27
2	Общие данные (продолжение)	28
3	Общие данные (окончание)	29
4	Схема расположения элементов фундаментов и фундаментных балок.	30
5	Схема расположения элементов фундаментов и фундаментных балок. Сечения 1-1 ÷ 7-7	31
6	Узлы 1 ÷ 7	32
7	Узлы 8 ÷ 13	33
8	Узлы 14 ÷ 21.	34
9	Фундаменты ФМ1 ÷ ФМ4	35
10	Фундаменты ФМ5 ÷ ФМ8, ФМ10, ФМ19	36
11	Фундаменты ФМ9, ФМ11, ФМ12	37

Лист	Наименование	Стр.
12	Фундаменты ФМ13 ÷ ФМ18, ФМ20.	38
13	Таблица нагрузок на фундаменты (начало)	39
14	Таблица нагрузок на фундаменты (окончание)	40
15	Выборка металла на фундамент, кг	41
16	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1-13; А-В	42
17	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1-7; В-А	43
18	Спецификация элементов подземного хозяйства	44
19	Смотровая канвава СК1. План на отм. -0,500.	
	Фрагменты 1, 2, 3	45
20	Смотровая канвава СК1 сечения 1-1 ÷ 4-4. Узел 1.	46
21	Смотровая канвава СК1. Сечения 5-5. Узлы 2 ÷ 6.	47
22	Смотровые канавы СК2 ÷ СК4. Сечения 6-6, 7-7. Узлы 7, 8.	48
23	Фундаменты под оборудование Ф01, Ф02, Ф03	49
24	Фундамент под оборудование Ф04. План. Сечения 1-1 ÷ 3-3. Узел 1.	50
25	Армированные фундаментного короба Ф04-а, Ф04-б	51
26	Фундамент под оборудование Ф05	52
27	Фундамент под оборудование Ф06	53
28	Армирование фундамента Ф06	54
29	Фундамент под оборудование Ф07	55
30	Фундаменты под оборудование Ф08, Ф09	56
31	Фундаменты под оборудование Ф010 ÷ Ф016	57
32	Фундаменты под оборудование Ф017 ÷ Ф025	58
33	Фундаменты под оборудование Ф026 ÷ Ф028. Прямок 1	59
34	Прямок 2. Каналы 13, 14. Фундамент под оборудование Ф029.	60
35	Трансформаторная подстанция	61
36	Подпольные каналы 1, 2	62
37	Подпольные каналы 3 ÷ 9	63
38	Подпольные каналы 10, 11	64
39	Подпольный канал 12 сечения 1-1 ÷ 14-14. Узел, А"	65
40	Схема расположения сетчатой перегородки Прямок 3. Сечения	66

Стр.	Наименование	Стр.
41	Схема расположения колонн, стропильных и подстропильных балок.	67
42	Схема расположения колонн перегородок	68
43	Схема расположения плит покрытия в осях А-В.	69
44	Схемы расположения плит покрытия в осях Г-Л, листов шарнирного крепления плит к подстропильным балкам. Узел А	70
45	Схемы расположения плит покрытия спецификация	71
46	Схема расположения зенитных фонарей	72
47	Схемы расположения панельной стены, элементов торцового факверка: Узел А	73
48	Схемы расположения панелей стен, элементов торцового факверка	74
49	Схема расположения плит перекрытия на отм. 3,600 и 3,000	75
50	Схема расположения плит перекрытия на отм. 3,400 и низ на отм. 2,400	76
51	Перегорodka панельная. КОВ1 ÷ КОВ5. Схемы расположения опорных подушек.	77
	Конструкции металлические КМ	
1	Общие данные	78
2	Техническая спецификация металла на лестницы, площадки, ограждения (начало)	79
3	Техническая спецификация металла на лестницы, площадки, ограждения (окончание)	80
4	Техническая спецификация металла (начало)	81
5	Техническая спецификация металла (окончание)	82
6	Схема расположения элементов путей подвесных кранов	83
7	Схемы расположения элементов путей подвесного крана и монорейсы. Лестницы ЛМ1 ÷ ЛМ3	84
8	Лестница ЛМ4. Схемы расположения балок, стоек, площадки под бак-регулятор	85

ИВ. № ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИВ. №

Привязан:

ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №	ИВ. №

503 - 1 - 78.90 СА

Содержание: Альбома

Страна: СССР
Лист: 1
Листов: 1

ГНПРОМСТРОИ
г. Саратов

ИВ. №

И. КОНТ. УЛЬЯНОВА

24475-02 3 КОПИРОВАЛ: ИЛЬЧЕВА И. ФОРМАТ А2

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ
ПРОДОЛЖЕНИЕ

Обозначение	Наименование	Примечание
2.244-1 выпуск 4	Детали полов общественных зданий: - полы.	
2.435-7 выпуск 1	Узлы сопряжения стен и ворот: - архитектурные и монтажные узлы. Рабочие чертежи	
2.435-17 выпуск 0 выпуск 1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12505-81: - материалы для проектирования; - узлы. Рабочие чертежи	
2.460-11 дополнение 1	Типовые детали покрытий унифицированных зданий (секций) из легких металлических конструкций. Покрытия со структурными блоками из прокатных профилей (типа ЦНИИСК)	
2.460-14 выпуск 1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуск-а вентиляционных шахт: - указания по применению типовых узлов	
2.460-15 выпуск 1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов: - рабочие чертежи типовых узлов	
2.460-18 выпуск 1 выпуск 2 выпуск 3	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами: - узлы при уклонах кровель до 10%. Рабочие чертежи; - узлы при уклонах кровель более 10%. Рабочие чертежи; - изделия. Рабочие чертежи.	
2.460-19	Узлы легкосбрасываемых покрытий одноэтажных зданий промышленных предприятий со взрывоопасными производствами. Материалы для проектирования и рабочие чертежи.	
1.444-1 выпуск 1	Конструкции полов производственных зданий автомобильной промышленности: - конструкции полов	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Обозначение	Наименование	Примечание
	ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
тл 503-1-78.90-И	Изделия заводского изготовления	Альбом 5
тл 503-1-78.90-АРВМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом 7
тл 503-1-78.90-С	Сметы часть 1, 2	Альбом 8

Общие указания

1. Рабочая документация архитектурно-строительной части проекта разработана для строительства в районах со следующими характеристиками природных условий:
- расчетная зимняя температура наружного воздуха $t_{н} = -30^{\circ}\text{C}$, что условно соответствует средней температуре наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,92;
- нормативное значение веса снегового покрова для III снегового района СССР и равно $S = 1,00 \text{ кПа}$ (100 кгс/м^2);
- нормативное значение ветрового давления - для I ветрового района СССР и равно $W = 0,23 \text{ кПа}$ (23 кгс/м^2) тип местности - А;
- зона влажности территории СССР по СНиП-3-75*, строительная теплотехника - нормальная;
- сейсмичность района - не выше 6 баллов;
- рельеф местности - спокойный;
- грунтовые воды - отсутствуют;
- геологические условия площадки строительства приведены в документе тл 503-1-78.90-КН, лист 4;
- строительство на территориях с просадочными и набухающими грунтами не предусматривается.

2. Здание производственного корпуса запроектировано в соответствии с требованиями ГОСТ 23838-89, здания предприятий. Параметры γ имеет следующие характеристики:
- степень огнестойкости - II;
- категория по взрывопожарной и пожарной опасности - В;
- класс ответственности - II;
- коэффициент надежности по назначению - $\gamma_n = 0,95$.

Параметры здания: в осях 1-13, А-Б
- размеры в плане 72,0 x 36,0;
- высота до низа несущих конструкций покрытия - 7,2 м;
- шаг крайних колонн - 6 м, средних колонн - 12 м;
в осях 1-7, Г-Л;
- размеры в плане 36,0 x 36,0;
- высота до низа несущих конструкций покрытия - 4,8 м;
- шаг крайних и средних колонн - 6 м.

3. Бытовое и санитарное оборудование работающих на предприятии предусмотрено в пристроенном двухэтажном здании бытовых помещений (альбом 5, тл. 816-1-177.89). При привязке проекта руководствоваться письмом Госкомархитектуры от 14.04.89 № ЮШ-2-585.

4. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола производственного корпуса, которому соответствует абсолютная отметка \square .

5. Планировочная отметка земли вокруг здания - 0,150.

6. Наружные стены - самонесущие керамзитобетонные панели с маркой по средней плотности $D = 900$. Кирпичные участки стен выполнены сплошной кладкой из керамического эффективного кирпича КРЭ75/1400/25 ГОСТ 530-80 на растворе марки 25, на участке наружной мойки, цоколь - из керамического рядового полнотелого обыкновенного пластического прессования кирпича КР 100/1800/25 ГОСТ 530-80 на растворе марки 50. Цоколь оштукатурить цементным раствором состава 1:2.

Толщины стен и утеплителя в покрытии запроектированы по СНиП-3-79** для условий эксплуатации ограждающих конструкций Б, при этом приняты следующие расчетные данные:
- расчетная температура внутреннего воздуха 16°C ;
- влажность внутреннего воздуха 60%;

7. Внутренние кирпичные стены и перегородки выполнены из керамического рядового полнотелого кирпича КРП 75/1480/10 ГОСТ 530-80 на растворе марки 50. На участке наружной мойки - из керамического рядового полнотелого обыкновенного пластического прессования кирпича КР100/1800/25 ГОСТ 530-80 на растворе марки 50.

8. Перегородки - панельные железобетонные из легкого бетона марки по средней плотности $D = 1600$.

Гип	Наименование	Дата	Исполн.	503-1-78.90-АР
нач.шта.	Знаменков	21.04.89	А.С.	
к.спец.	Ульянова	21.04.89	С.В.	
нач.гр.	Петова	21.04.89	С.В.	
инж.т.к.	Голышикова	21.04.89	С.В.	
инж.т.к.	Курашова	21.04.89	С.В.	

Производственный корпус авто-транспорта г.о. предприятия АГ-РПРМ-АКС на 250 грузовых автомобилей

Общие данные (продолжение)

Гипропроектстрой
г. Саратов

Альбом 2

Исполнитель: Подпись и дата

Альбом 2

9. Кровля - рулонная с внутренним водостоком.
 10. В процессе возведения кирпичных стен и перегородок необходимо выполнить следующие мероприятия не указанные на чертежах:

А зазоры между перегородками и несущими конструкциями, а также в местах прохода подкрановых балок, проконопатить минеральной ватой и зачеканить с двух сторон цементным раствором.

Б. установить анкера и закладные элементы по соответствующим чертежам проекта.

В. Выполнить отверстия по соответствующим чертежам

Г. В откосы оконных проёмов заложить деревянные антисептированные пробки по чертежам на листах 19, 20 в откосы дверных проёмов - через 600, но не менее двух на откос.

Д. Над отверстиями шириной менее 900 мм в стенах и перегородках выполнить рядовые кирпичные перемычки высотой не менее четырех рядов кладки: под нижним рядом перемычки в слое раствора толщиной 30 мм уложить арматуру ф6А1 на каждые 130 мм толщины стены; но не менее трёх стержней, арматуру завести за грани проёма на 250 мм.

Е. Монтажные проёмы заложить кирпичом на глиняном растворе марки 4.

И Горизонтальную гидроизоляцию на отм. - 0,030 выполнить по фундаментным балкам из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм; по ленточным фундаментам - из двух слоёв тола с покровным слоем, укладываемых насыло по выровненной поверхности.

12. По периметру здания выполнить асфальтовую отмостку шириной 500 мм по щебёночному основанию.

13. Отделочные работы.

Отделку наружных поверхностей стеновых янхелей выполнить в процессе формирования в соответствии с указаниями документа ТП 503-1-78.90-КМ, лист 48.

Цветовое решение фасадов разработать при привязке проекта к местным условиям с учетом архитектурных особенностей существующих здания и требований местных управлений (отделов) архитектуры.

Виды внутренней отделки помещений приведены в ведомости отделки помещений на листе 4, цветовое решение окраски внутренних поверхностей стен, перегородок, конструкций разработать при привязке проекта в соответствии с СН 181-70, указания по проектированию цветовой отделки интерьеров производственных зданий промышленных предприятий."

Сигнально-предупреждающую окраску элементов технологического оборудования и внутрицехового транспорта, а также

цветовое решение знаков безопасности выполнить в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.026-76*, цвета сигнальные и знаки безопасности.

14. Защита строительных конструкций от коррозии запроектирована в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85, защита строительных конструкций от коррозии."

Стеновые изделия окрасить пентафталевой эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*) в два слоя.

Все деревянные элементы, соприкасающиеся с бетоном и кирпичной кладкой, антисептировать.

Наружные поверхности ребер ламп покрытия, примыкающие к наружным стенам, окрасить в один слой эмалью ПФ 115 по слою грунта ПФ-170 (ГОСТ 15907-70*),

На участках наружной мойки предусмотреть защиту: несущие и ограждающие (железобетонные и кирпичные) конструкции окрасить лакокрасочными материалами III группы покрытия (см. ведомость отделки помещений на листе 4);

клефанерные полотна ворот и окна окрасить с обеих сторон химически стойкими, влагостойкими лакокрасочными покрытиями - уретановой эмалью УР-49 (ТУ 6-10-1379-76) толщиной 120 мкм.

На участках с нормальной влажностью наружные поверхности полов ворот и дверей окрасить атмосферостойкой эмалью ХВ-110 (ГОСТ 18374-79*); металлические с наружной стороны в два слоя толщиной 40 мкм, деревянные и клефанерные с обеих сторон в два слоя толщиной 90 мкм по грунтовке АК-070 (ОСТ 6-10-401-76)

Все металлические конструкции, несомонтируемые стальные закладные детали и соединительные элементы железобетонных и каменных конструкций окрасить двумя слоями эмаль ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82*) или любым другим лакокрасочным покрытием групп Iп. Закладные детали и соединительные элементы в стыках наружных ограждающих конструкций должны иметь заводское цинковое покрытие толщиной 50 мкм; нарушенные при сварке поверхности оцинковать.

15. Мероприятия по взрыво- и пожаробезопасности. Безопасная эвакуация всех людей находящихся в помещениях здания обеспечена по эвакуационным путям через необходимое количество эвакуационных выходов запроектированных согласно требованиям

СНиП 2.09.02-85 "Производственные здания" и СНиП 2.01.02-85 "Противопожарные нормы."

Помещения с категориями по взрывопожарной и пожарной опасности А, В (номера помещений по экспликации - 1, 2, 3, 4, 16, 17, 18, 19, 22, 24, 25, 29) выгорожены противопожарными перегородками первого типа и противопожарными перекрытиями третьего типа с пределом огнестойкости > 0,75 часа. Дверные проёмы в противопожарных перегородках запланировать, противопожарными дверями с пределом огнестойкости 1,0 час. Элементы крепления противопожарных перегородок покрыть огнезащитным составом ВФЛ-ИМ (ГОСТ 23791-79) толщиной 20 мм по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82*), после чего окрасить эмалью ПФ-115 в 2 слоя.

В помещения с категорией А (номера помещений 18, 19, 29) запроектированы следующие мероприятия: кирпичные перегородки толщиной 250 мм оштукатурены с внутренней стороны цементно-песчаным раствором толщиной 20 мм, перегородки толщиной 120 мм оштукатурены с двух сторон.

16. Мероприятия по снижению шумов и вибрации. Участки с особо шумящими агрегатами и установками размещены в выгороженных помещениях.

Стены участка обработки и проверки двигателей облицевать звукопоглощающим материалом (см. ведомость отделки помещений на листе 4),

Агрегаты и установки с повышенной вибрацией установить на виброизолирующее основание.

17. Проект разработан для производства работ в летнее время, работы в зимнее время необходимо выполнять в соответствии с требованиями действующих норм и правил и технических условий по производству работ в зимнее время.

18. Все работы по строительству необходимо выполнять в соответствии с требованиями действующих норм и правил по производству каждого вида работ.

Правил по технике безопасности, указаниями соответствующих серий и в соответствии с "Правилами пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ."

Имя, № подл., Подпись и дата, Единица, Инст. №

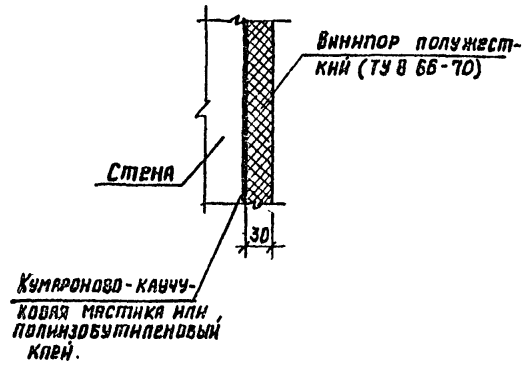
Г.И.П.	Наименование	Дата	07.90	503-1-78.90-АР
Имя, Отд.	Знаменский	07.90		
Гл. спец.	Ульянова	07.90		
Имя, гр.	Петрова	05.90		
Имя, гр.	Куряшова	05.90		
Привязан:				Производственный корпус Авто-транспорта предприятия, 190-прим. 1903 на 250 грузовых автомобилей
Имя, №	И.И.ОПТ.	Ульянова	07.90	Общие данные (продолжение)

Ведомость отделки помещений, площадь, м²

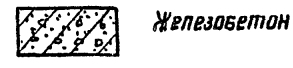
Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
7, 20	450,0	Затирка швов ж.-б. панелей. Окраска кремни-органическими эмалью КО-174 (ТУ 6-02-576-75) по грунтовке разбавленной краской	437,4	Штукатурка кирпичных участков. Затирка стеновых панелей. Окраска кремни-органическими эмалью КО-174 (ТУ 6-02-576-75) по грунтовке разбавленной краской	410,3	Керамическая глазурованная плитка (ГОСТ 6141-82)*	1,8 м	
208,3			546,7					
1, 2, 3, 12, 14, 18, 18а, 19, 24, 33	946,0	Затирка швов ж.-б. панелей. Известковая окраска	304	Штукатурка кирпичных стен. Затирка стеновых панелей. Известковая окраска	611,0	Керамическая глазурованная плитка (ГОСТ 6141-82)*	1,8 м	
9	59,2	Затирка швов ж.-б. панелей. Известковая окраска	59,6	Звукопоглощающая конструкция (см. эскиз на данном листе)	72,0	Керамическая глазурованная плитка (ГОСТ 6141-82)*	1,8 м	
4, 11, 13, 15, 16, 17, проходы	1780,0	Затирка швов ж.-б. панелей. Известковая окраска	481,0	Затирка швов стеновых панелей. Известковая окраска	470,4	Окраска полимерцементными красками	2 м	
5	13,1	Затирка швов ж.-б. панелей. Клеевая окраска	34,7	Штукатурка кирпичных стен. Водозмучивающая окраска			На всю высоту	
32	5,0	Затирка швов ж.-б. панелей. Клеевая окраска	19,4	Звукопоглощающая конструкция			На всю высоту	
30, 31	13,6	Затирка швов ж.-б. панелей. Водозмучивающая окраска	22,0	Штукатурка водозмучивающая окраска	59,7	Керамическая глазурованная плитка	2 м	
3, 10, 22, 23, 25, 26, 27, 28, 29, 21, вентиляторы	770,2	Затирка швов ж.-б. панелей. Известковая окраска	254,0	Известковая окраска. Затирка швов стеновых панелей. Штукатурка кирпичных стен			На всю высоту	

* Указания о штукатурке стен на участках 18, 19, 23 и 29 см. на листе 3. Общие указания п. 15

Звукопоглощающая конструкция



Условное графическое изображение материала в сечении



Условное сокращение слов

- п.с. по содержанию
- отм. отметка
- ж.-б. железобетон
- см. смотри
- ж.р. жалюзийная решетка

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация металлических элементов кровли	
10	Спецификация заполнения проемов	
13	Спецификация перемычек	
19	Спецификация металлических элементов	
16	Спецификация элементов вентилятов	
18	Спецификация элементов крепления кирпичных перегородок	
21	Спецификация заполнения оконных проемов	
21	Спецификация элементов к схемам заполнения оконных проемов	
22	Спецификация элементов на полы	

Указания по привязке проекта
При применении типового проекта должны быть выполнены работы по его привязке к конкретному району и площадке строительства согласно раздела СН 227-82, инструкции по типовому проектированию.

Характеристики ограждающих конструкций

Наименование и характеристики ограждающих конструкций	Толщина, мм	Термическое сопротивление R, м ² °С/Вт	Пределы применения проекта t _н
Стеновые панели из легкого бетона D=900 кг/м ³ ; λ=0,36 Вт/м.°С (0,31 ккал/м.ч.°С)	250	0,635	-34°С
Утеплитель в покрытии-ячеистый бетон D=350 кг/м ³ ; λ=0,14 Вт/м.°С (0,12 ккал/м.ч.°С)	140	1,000	-34°С

* Средняя температура наиболее холодных трех суток

Основные строительные показатели

№ пп	Наименование	Ед. изм.	Количество
1	Площадь застройки	м ²	4000,0
2	Общая площадь	м ²	4209,0
3	Строительный объем	м ³	30033,0

Гип. Ильяшова	07.90
Нач. отд. Зильбертов	07.90
Гл. спец. Ульянова	07.90
Нач. групп. Перова	07.90
Инж. Голышикова	07.90
Инж. Кудряшова	07.90

503 - 1 - 78.90 - АР

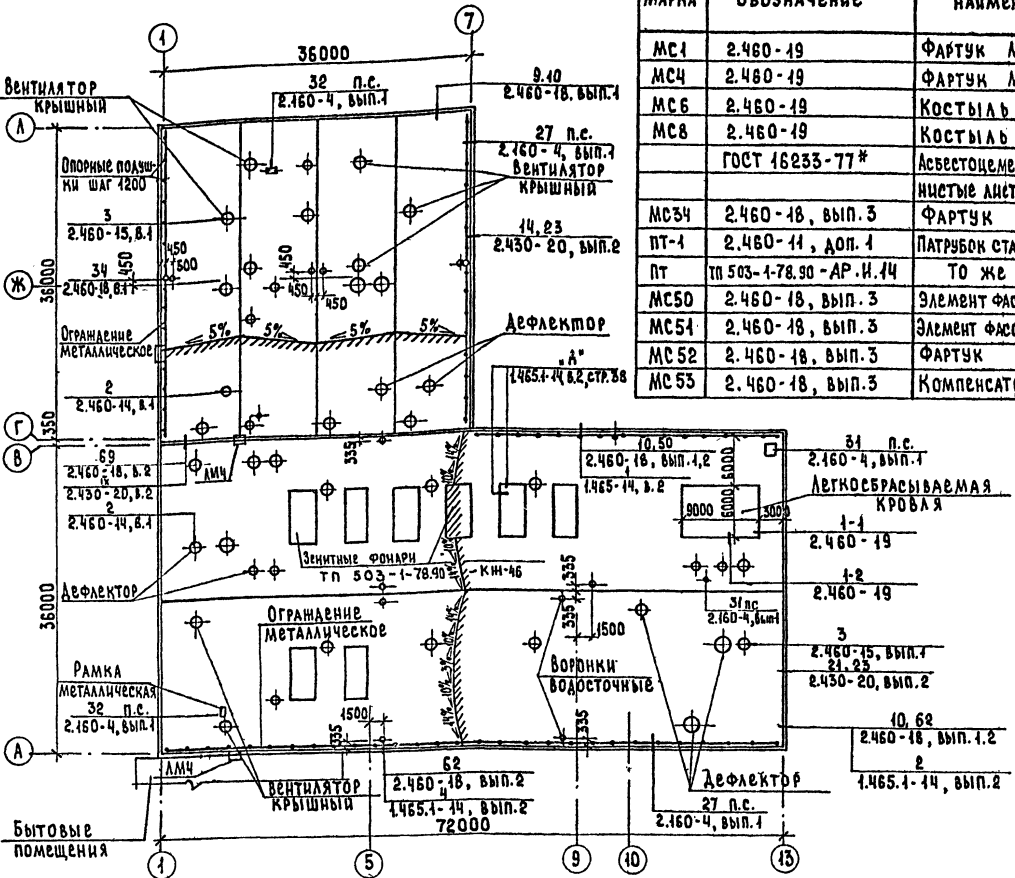
Привязан:	Проектный корпус автотранспортного предприятия агропромтреста №250 грузовых автомобилей	Стация	Лист	Листов
		РП	4	
Инв. №:	И. контр. Ульянова	Общие данные (окончание)		ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов

ПЛАН КРОВЛИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ КРОВЛИ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
МС1	2.460-19	ФАРТУК МС1		3.2	12 м
МС4	2.460-19	ФАРТУК МС4		1.52	18 м
МС6	2.460-19	КОСТЫЛЬ МС6	48		
МС8	2.460-19	КОСТЫЛЬ МС8	54		
	ГОСТ 16233-77*	АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ВОЛНИСТЫЕ ЛИСТЫ δ=75 мм			54 м ²
МС34	2.460-18, ВЫП.3	ФАРТУК МС34	5	4.3	
ПТ-1	2.460-11, ДОП.1	ПАТРУБОК СТАЛЬНОЙ ПТ-1	1	11.6	
ПТ	тп 503-1-78.90-АР.И.14	ТО ЖЕ ПТ	1	64.7	
МС50	2.460-18, ВЫП.3	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС50	5	1.8	
МС51	2.460-18, ВЫП.3	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС51	5	2.6	
МС52	2.460-18, ВЫП.3	ФАРТУК МС52	5	4.3	
МС53	2.460-18, ВЫП.3	КОМПЕНСАТОР МС53	5	4.0	

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
МС5	2.460-18, ВЫП.3	ФАРТУК МС5	170	4.1	
МС7	2.460-18, ВЫП.3	КОСТЫЛЬ МС7	2400	0.38	
МС33	2.460-18, ВЫП.3	ФАРТУК МС33	144	2.8	
МСВ	2.460-14, ВЫП.1	СТЯЖНОЕ КОЛЬЦО КСВ	8	0.50	
КС8	2.460-14, ВЫП.1	ТО ЖЕ КС8	2	0.76	
КС9	2.460-14, ВЫП.1	" КС9	5	0.94	
КС12	2.460-14, ВЫП.1	" КС12	2	1.52	
КС13	2.460-14, ВЫП.1	" КС13	2	1.7	
КС14	2.460-14, ВЫП.1	" КС14	2	1.88	
КС16	2.460-14, ВЫП.1	" КС16	2	2.88	
КА1	2.460-14, ВЫП.1	СТАЛЬНОЙ КОПАК КА1	8	5.67	
КА3	2.460-14, ВЫП.1	ТО ЖЕ КА3	2	5.29	
КА4	2.460-14, ВЫП.1	" КА4	5	10.9	
КА7	2.460-14, ВЫП.1	" КА7	2	11.34	
КА8	2.460-14, ВЫП.1	" КА8	2	10.65	
КА9	2.460-14, ВЫП.1	" КА9	2	9.89	
КА11	2.460-14, ВЫП.1	" КА11	1	14.68	
ПП1	2.460-14, ВЫП.1	ПРИНИМАЮЩАЯ ПОЛОСА ПП1	10	1.08	
ПП2	2.460-14, ВЫП.1	ТО ЖЕ ПП2	6	1.69	
ПП3	2.460-14, ВЫП.1	" ПП3	7	1.88	
ПП5	2.460-14, ВЫП.1	" ПП5	1	2.54	
КФ1	2.460-14, ВЫП.1	КОЛЬЦО-ФЛАНЕЦ КФ1	15	1.36	
КФ3	2.460-14, ВЫП.1	ТО ЖЕ КФ3	5	4.38	
КФ6	2.460-14, ВЫП.1	" КФ6	2	8.16	
КФ7	2.460-14, ВЫП.1	" КФ7	2	6.18	
КФ8	2.460-14, ВЫП.1	" КФ8	2	4.60	
КФ10	2.460-14, ВЫП.1	" КФ10	1	6.60	
ФЗ3	2.460-14, ВЫП.1	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЗ3	15	1.36	
ФЗ4	2.460-14, ВЫП.1	ТО ЖЕ ФЗ4	6	9.5	
ФЗ10	2.460-14, ВЫП.1	" ФЗ10	7	15.2	
ФЗ12	2.460-14, ВЫП.1	" ФЗ12	1	26.2	
КР2	2.460-15, ВЫП.1	СТАЛЬНОЙ КОЗЫРЕК КР2	1	6.51	
КР3	2.460-15, ВЫП.1	ТО ЖЕ КР3	1	4.73	
ЭФ29	2.430-20, ВЫП.4	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ ЭФ29	64	0.05	
ЭФ26	2.430-20, ВЫП.4	ТО ЖЕ ЭФ26	61	2.4	
ЭФ27	2.430-20, ВЫП.4	" ЭФ27	61	2.2	
ЭФ39	2.430-20, ВЫП.4	" ЭФ39	61	3.7	
ЭФ38	2.430-20, ВЫП.4	" ЭФ38	182	0.41	
		ЛИСТ 4x40, ГОСТ 19903-74*		1.26	240 м
		Ф16 АТ, ГОСТ 2590-88 (I-808)	154	1.8	
		Ф14 АТ, ГОСТ 2590-88	360		
		УГОЛОК 100x8 ГОСТ 8509-86 (I-100) С245 ГОСТ 27772-86	308	1.2	
ОП4-5	1.869.1-1	ПОДУШКА ОПОРНАЯ ОП4-5	154	68.0	



1. Состав кровли см разрез 1-1 на листе 11. Основной водо-изоляционный ковер кровли в осях Г-А выполняется по комплексным плитам из 2-х слоев рубероида марки РКП-350Б ГОСТ 10923-82* на горячей битумной мастике марки МБК-Г-65 ГОСТ 2889-80.

2. Состав кровли в осях А-В:

- защитный слой - гравий толщиной 10мм с размером зерен 5-10мм на кровельной горячей битумной мастике;
- основной водоизоляционный ковер - один слой верхний - рубероида РКП 350Б и два слоя рубероида марки РП 300Б ГОСТ 10923-82* на кровельной битумной мастике марки МБК-Г-65 ГОСТ 2889-80;
- стяжка - цементно-песчаный раствор марки 50, толщиной 15мм;
- теплоизоляция - плиты из ячеистых бетонов плотностью 350 кг/м³ ГОСТ 5742-78, толщиной 140мм;
- пароизоляция - рубероида марки РКП-350Б ГОСТ 10923-82*, наклеенный на горячем битуме;

3. Состав легкосбрасываемой кровли:

- основной водоизоляционный ковер - один слой - верхний - рубероида РКП-350Б и два слоя рубероида марки РП-300Б ГОСТ 10923-82* на кровельной битумной мастике

марки МБК-Г-65 ГОСТ 2889-80;

- утеплитель - плиты из ячеистых бетонов плотностью 350кг/м³ ГОСТ 5742-78, толщиной 140мм;
- асбестоцементные листы - ГОСТ 16233-77* δ=7.5 мм;
- арматурная сетка (ГОСТ 8478-81*) см.тп 503-1-78.90-КН, лист 43
- сборные ж.б. плиты для легкосбрасываемой кровли.

4. Заделку стыков между комплексными плитами выполнять по узлам документа 1.465.1-10/82.0-014 с термокладышами из плотного ячеистого утеплителя.

5. Усилить следующие участки кровли рубероидом марки РП-300Б ГОСТ 10923-82* на битумной мастике марки МБК-Г-65, ГОСТ 2889-80;

- ендовы - двумя слоями;
- конек - одним слоем на ширину 250мм с каждой стороны;
- места примыкания к парапетам и пропуска через кровлю вентилях и крышных вентиляторов - тремя слоями.

И.П. - ИВАНОВА	2023.07.20	НАЧ. ОТД. ЗАДАЧА	2023.07.20
И.П. СПЕЦ. ЗАДАЧА	2023.07.20	НАЧ. ГР. ПРОЕКТА	2023.07.20
И.П. Д. В. КИРИЛЧЕНКО	2023.07.20		

503-1-78.90 - АР

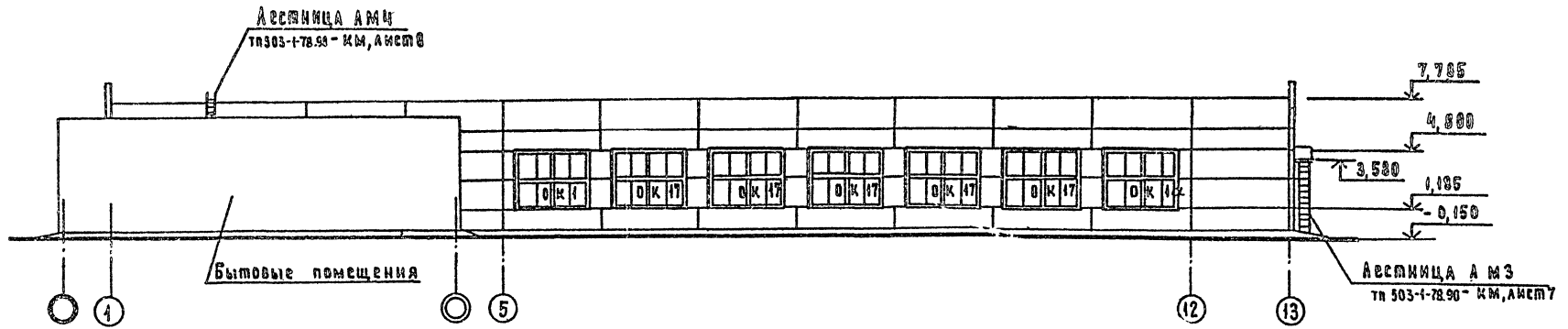
ПРИВЯЗАН:			
И.П. Д. В. КИРИЛЧЕНКО	2023.07.20	И.П. Д. В. КИРИЛЧЕНКО	2023.07.20

Производственный корпус АвтоТранс-портного предприятия, агропромтранс на 250 грузовых автомобилей

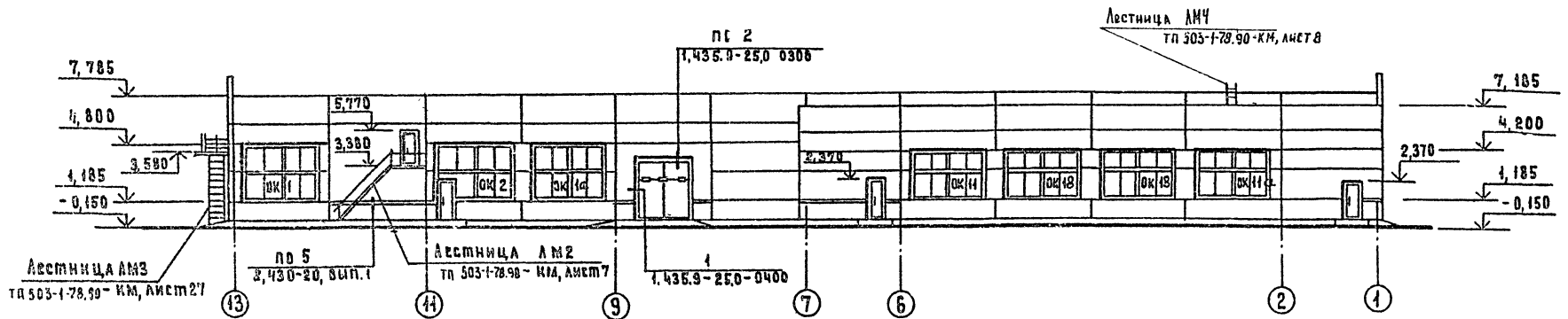
СТАЦИЯ	ЛИСТ	ПЛАТЕВ
РП	5	

ПЛАН КРОВЛИ
Г. САРАТОВ

ФАСАД 1-13



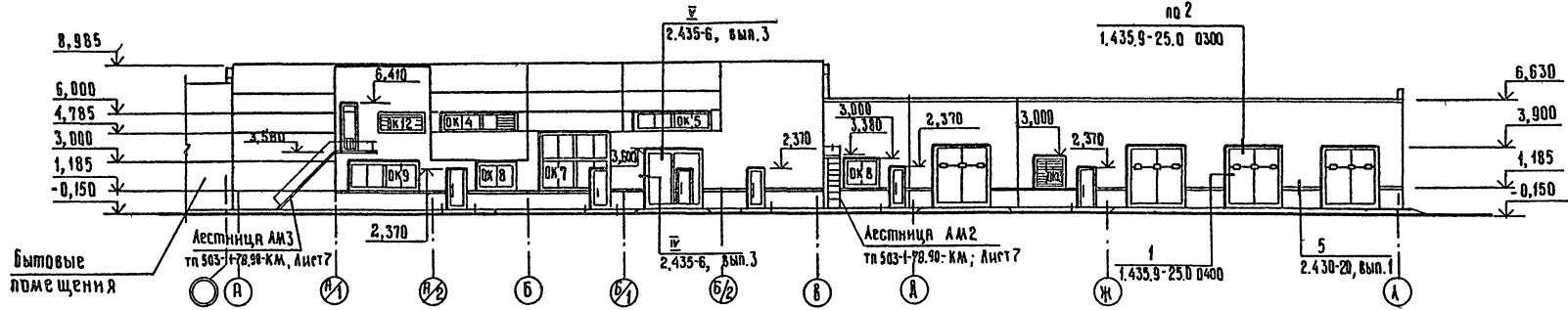
ФАСАД 13-1



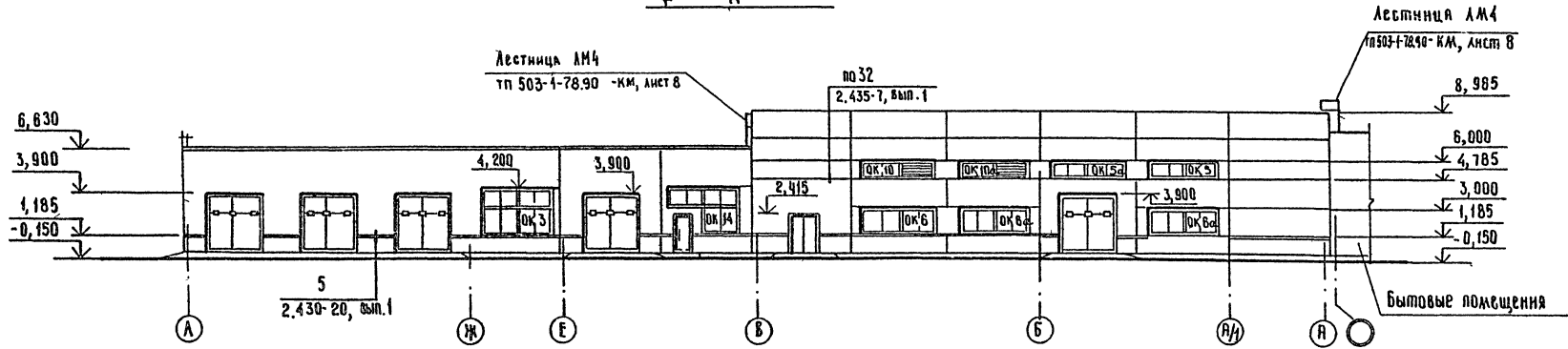
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРЭМОВ ОКОН ДАНА НА ЛИСТЕ 21.

Г.И.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	Подпись	Ш. №	503-1-78.90 - АР	
НАЧ. ОМД.	ЭЛЬБЕРТОВ	<i>[Signature]</i>	14.90		
ГА. СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	<i>[Signature]</i>	14.90		
НАЧ. Г.Р.	ПЕРОВА	<i>[Signature]</i>	14.90		
ИНЖ. Т.К.	ЧУШКИНА	<i>[Signature]</i>	17.90	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОМОБИЛЬНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ "АГРОПРОМТРАНС" НА ЗБОГРИЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	
ИНЖ. Т.К.	ИЗДРАШОВА	<i>[Signature]</i>	17.90		СЛАДЯН АМЕН ТАНЕЛОВ РП 6
ИНЖ. №	И. КОНТР.	УЛЬЯНОВА	<i>[Signature]</i>	17.90	ФАСАДЫ 1-13, 13-1 Г.П.ПРОМСТРОИ С. САРАЖОВ

ФАСАДА А-А



ФАСАДА А-А

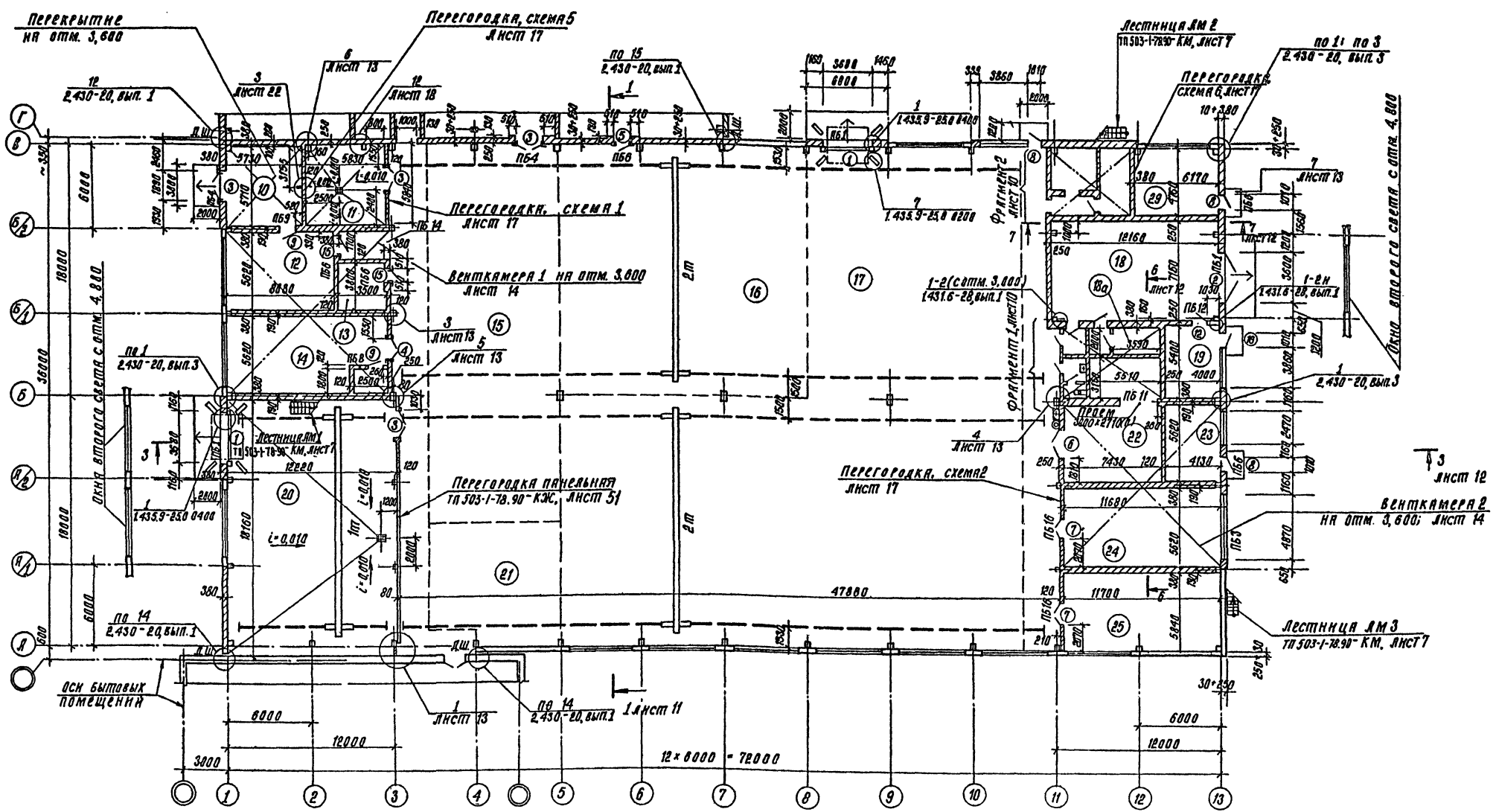


Спецификация заполнения оконных проёмов
для на листе 21

ГИП		Искметанов	<i>[Signature]</i>	503 - 1 - 78.90 - АР	Страна	Лист	Листов
Испол. ИО		Зильбертов	<i>[Signature]</i>				
Гл. спец.		Ильмич	<i>[Signature]</i>				
Инж. тр.		Ильмич	<i>[Signature]</i>				
Инж. конструк.		Ильмич	<i>[Signature]</i>				
Инж. электр.		Ильмич	<i>[Signature]</i>	Производственный корпус Авто-транспортного предприятия Автомотообслуживания	РР	7	
ИИВ №		Ильмич	<i>[Signature]</i>	Фасады А-А, А-А	Гипропромсельстрой г. Саратов		

Лист № 9 Фас. Поданы в Архив ВЗМ. ИИВ

Лист 2



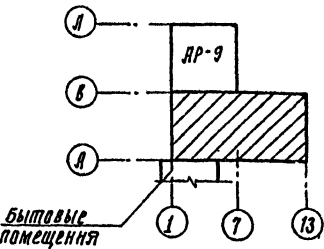
Схематический план корпуса

Ведомость проемов ворот и дверей

Родолжение

Марка, поз.	Размеры проема, мм	Марка, поз.	Размеры проема, мм
1	3680 x 3900	8	1010 x 2370
2	3600 x 3600	9	1010 x 2070
3	1890 x 2415	12	1010 x 2070
4	1490 x 2415		
15	960 x 2050		
6	1910 x 2070		
7	1510 x 2070		

1. Спецификация заполнения проемов, ведомость перемычек даны на листе 10, спецификация перемычек - на листе 13
2. Спецификация металлических элементов см. лист 13
3. Привязку каналов, канав, прямиков см. листы 10, 11, 12
4. Экспликация помещений дана на листе 3



503 - 1 - 78.90 - ЯР

Г.И.П. Ушакина	С.И.П. 10.20	Производственный корпус Авто-транспортного предприятия МР-10	Страницы: Лист 8
Л.И.П. Зиньберт	С.И.П. 10.20		
С.И.П. Ульянова	С.И.П. 10.20	Промышленность автомобильной	Гипропромсельстрой
Л.И.П. Пегель	С.И.П. 10.20		
Л.И.П. Чушкина	С.И.П. 10.20		
Л.И.П. Кудряшова	С.И.П. 10.20		

План на отм. 0,000

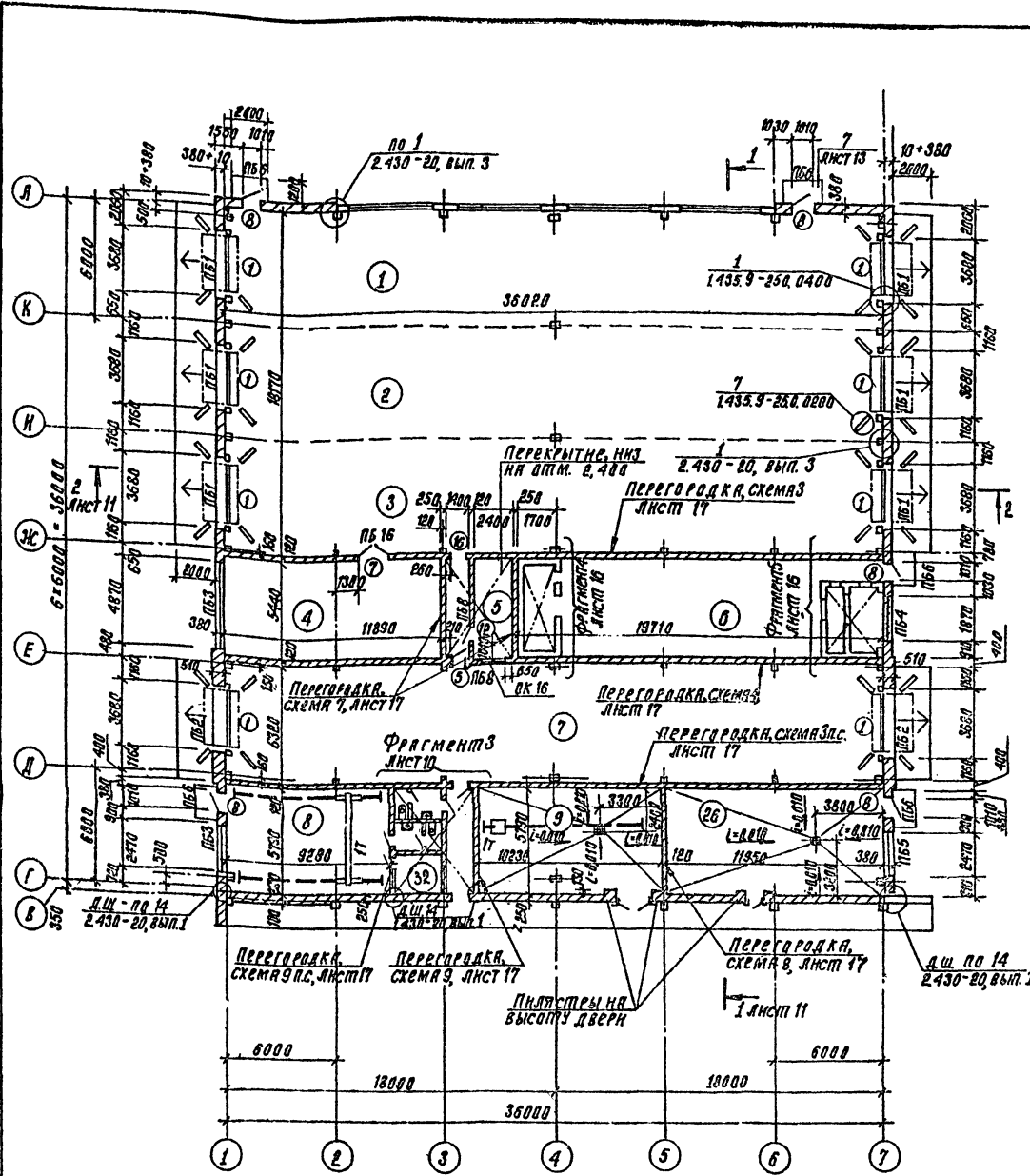
И.И.П. Ульянова С.И.П. 10.20

Копирова: Сидорова 24475-02 11 Формат 10

Экспликация помещений

Продолжение

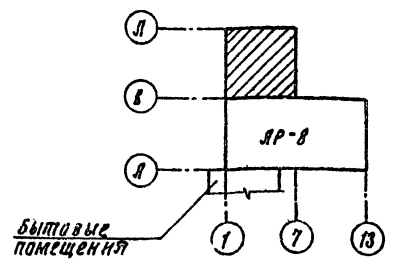
Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрывной, пожарной и пожарной опасности	Продолжение			
				Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрывной, пожарной и пожарной опасности
1	Участок диагностирования автомобилей	217,0	В	18а	Участок окраски и сушки	7,2	Д
	Участок ТО-1 автомобилей	216,1	В	19	Участок приготовления лакокрасочных материалов	21,6	Д
3	Участок замены шин	221,9	В	20	Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок	222,3	Г
4	Шиномонтажный участок	64,7	В				
5	Операторская	13,1	Д	21	Слесарно-механический участок	85,0	Д
6	Венткамера	107,2	Д	22	Склад агрегатов и запасных частей	59,1	В
7	Участок наружной мойки автомобилей	227,7	Д	23	Помещение автоматического пожаротушения	23,2	—
8	Компрессорная	52,7	—	24	Участок проверки топливной аппаратуры и гидросистем	65,64	В
9	Участок обкатки и проверки двигателей	58,4	Г	25	Деревообработывающий и обойный участок	68,3	В
10	Трансформаторная подстанция	33,4	Г	26	Индивидуальный тепловой пункт	67,9	—
11	Помещение очистных сооружений	34,0	Д	27	Щитовая	10,5	—
12	Участок проверки электрооборудования	45,4	Д	28	Насосная	9,5	—
13	ИРК	13,3	Д	29	Венткамера	23,5	Д
14	Участок проверки и зарядки аккумуляторов	60,72	Д	30	Уборная	4,0	—
15	Участок текущего ремонта агрегатов	256,6	Д	31	Уборная	5,5	—
16	Участок ТО-2 автомобилей	324,2	В	32	Комната компрессорщика	5,0	—
17	Участок текущего ремонта автомобилей	886,8	В	33	Тамбур-шлюз	3,6	—
18	Участок окраски и сушки	87,1	Д		Проезды, проходы	201,7	—



Схематический план корпуса

Ведомость проёмов ворот и дверей

Марка, поз.	Размеры проёма, мм
1	3680 × 3900
5	960 × 2415
7	1510 × 2070
8	1010 × 2370
12	1010 × 2070
16	1000 × 2415



1. Спецификация заполнения проёмов, ведомость перемычек даны на листе 10, спецификация перемычек - на листе 13.
 2. Спецификация металлических элементов см. лист 13.
 3. Привязку клянов, канав, прямков см. листы 17, 18, 20-21.

503-1-78.90-АР

Г.ИП	Иванов	17.09
Нач. отд. ЭТ	Знаменцев	17.09
Гл. спец.	Ульянова	17.09
Нач. гр.	Погова	17.09
Инж. Ткач	Чушкина	17.09
Инж. Ткач	Куряшова	17.09

Привязан:

Изм. №

И. Кондр. Ульянова

Производственный корпус автотранспортного предприятия, агропромтранс на 250 грузовых автомобилей.

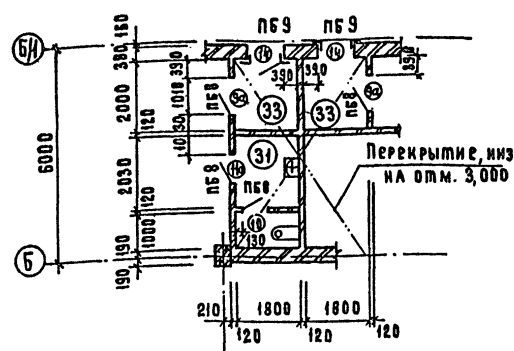
План на отм. 0,000

Гипропромсельстрой г. Саратов

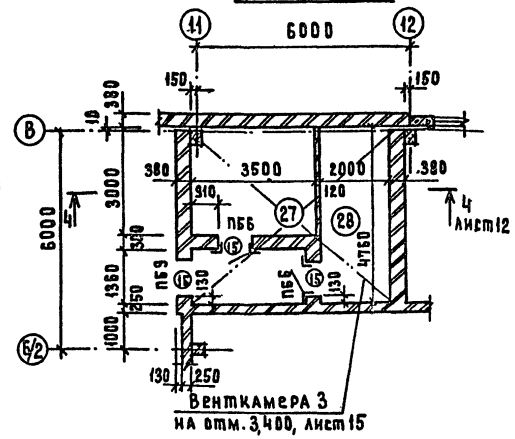
Копировка: Сидорова № 24475-02 12 Формат А4

Альбом 2

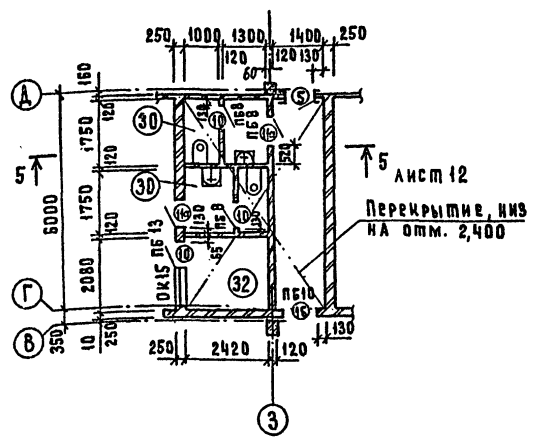
ФРАГМЕНТ 1



ФРАГМЕНТ 2



ФРАГМЕНТ 3



Ведомость проемов
Ворот и дверей

МАРКА, ПОЗ.	РАЗМЕР ПРМЕА, мм
5	960 x 2415
9	1040 x 2070
10	710 x 2070
11	810 x 2070
14	960 x 2050
15	960 x 2050
16	1000 x 2415

Ведомость перемычек
ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА, ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ	МАРКА, ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
пб4		пб11	
пб2		пб12	
пб3		пб13	
пб4		пб14	
пб5		пб15	
пб6		пб16	
пб7			
пб8			
пб9			
пб10			

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
7	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДВГ 21-15 ГОСТ14624-84	3		
8	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ 24-10 ГОСТ14624-84	9		
9	ГОСТ 6629-88	Дверной блок ДГ 21-10 ГОСТ6629-88	4		
10	ГОСТ 6629-88	Дверной блок ДГ 21-7 ГОСТ6629-88	4		
11а	ГОСТ 6629-88	Дверной блок ДГ 21-8П ГОСТ6629-88	3		
12	ГОСТ 6629-88	Дверной блок ДГ21-10 А ГОСТ6629-88	1		
13	ГОСТ 11214-86	Дверной блок БС28-9 ГОСТ 11214-86	1		
14	2.435-Б, вып. 2	Дверь противопожарная искроподающая ПД-Б	2		
15	2.435-Б, вып. 1	Дверь противопожарная ПД-Б	8		
9а	ГОСТ 6629-88	Дверной блок ДГ21-10 ГОСТ6629-88	2		
16	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ 24-10 ГОСТ14624-84	1		
ОК15	лист 20	Оконный проем ОК15	1		
ОК16	лист 20	Оконный проем ОК16	1		

Спецификация заделки проемов

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.435.9-25, вып. 1	Ворота ВПС36x36 к	10		
2	2.435-Б, вып. 3	Ворота противопожарные ПВ-3,6x3,6	1		
3	2.435-Б, вып. 1	Дверь противопожарная ПД-4	4		
4	2.435-Б, вып. 1	Дверь противопожарная ПД-3	1		
5	2.435-Б, вып. 1	Дверь противопожарная ПД-1	2		
6	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДВГ 21-9 ГОСТ14624-84	1		

Двери с индексом "а" должны иметь приспособления для самозакрывания и уплотнения в притворах.

Спецификация перемычек дана на листе 13.

ГПП	НАИМЕНОВАНИЕ	В.С.	12.90
НАЧ.ОПД.	ЗНАЙЕРТОВ	В.И.	12.90
ГЛ.СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	Л.И.	12.90
НАЧ.ГР.	ПЕТОВА	С.И.	12.90
ИНЖ.Т.К.	ИЧАРЯШОВА	В.И.	12.90

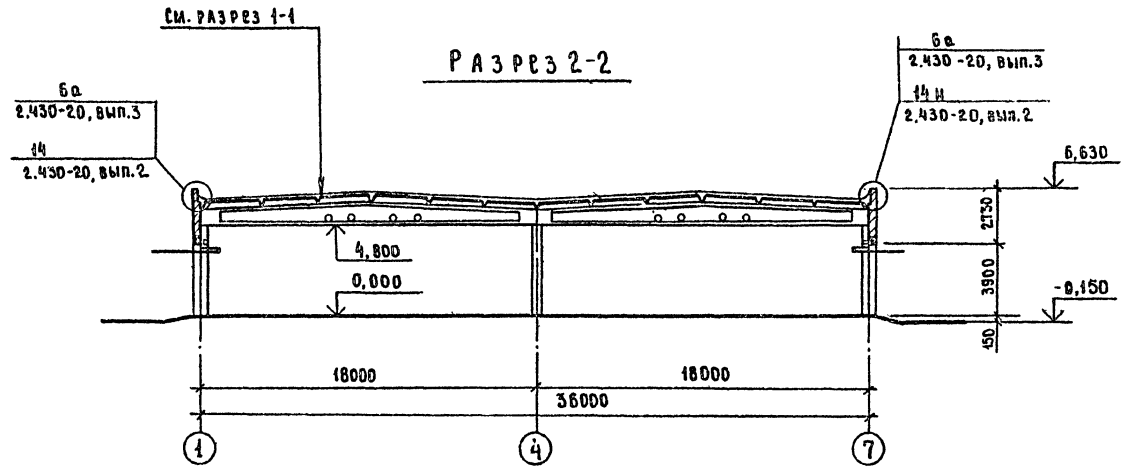
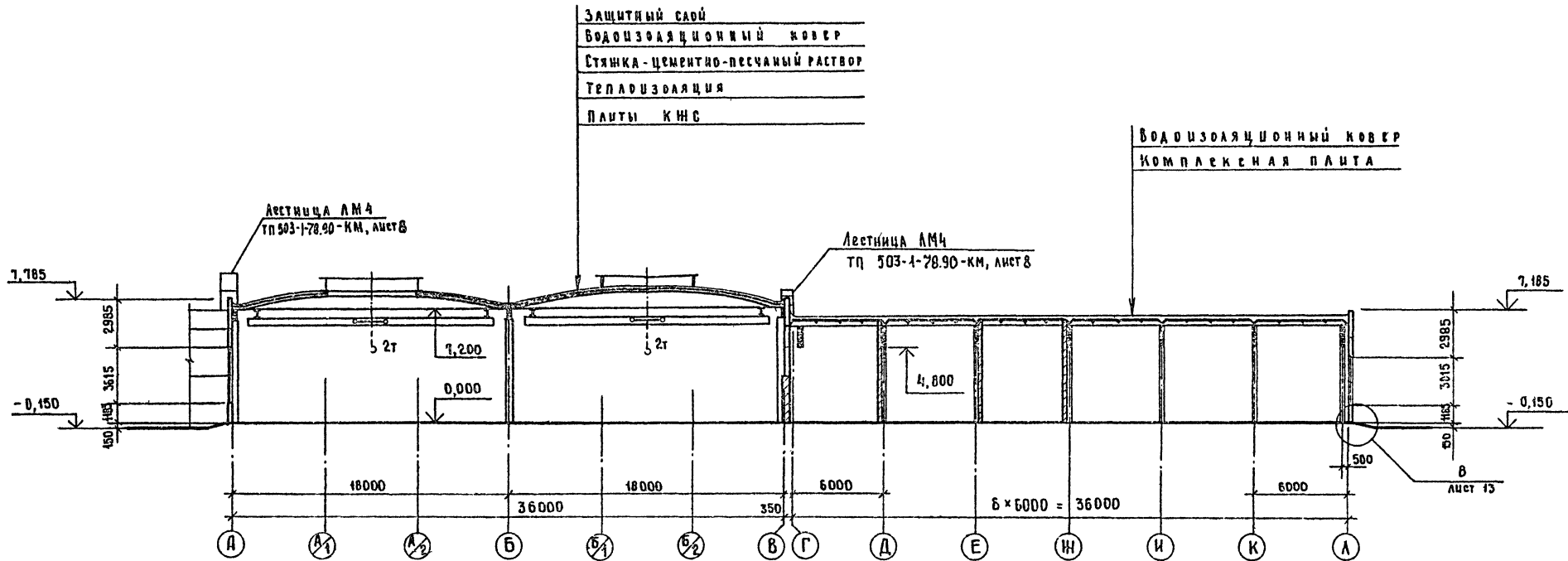
503-1-78.90 - AP

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №	
--------	--

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ "АГРОПРОМТРАНС" НА 250 ГРЯЗЕВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАДИЯ	Лист	Листов
	рп	10	
ФРАГМЕНТЫ 1, 2, 3	ГИДРОПРОМСТРОЙ	г. САРАТОВ	

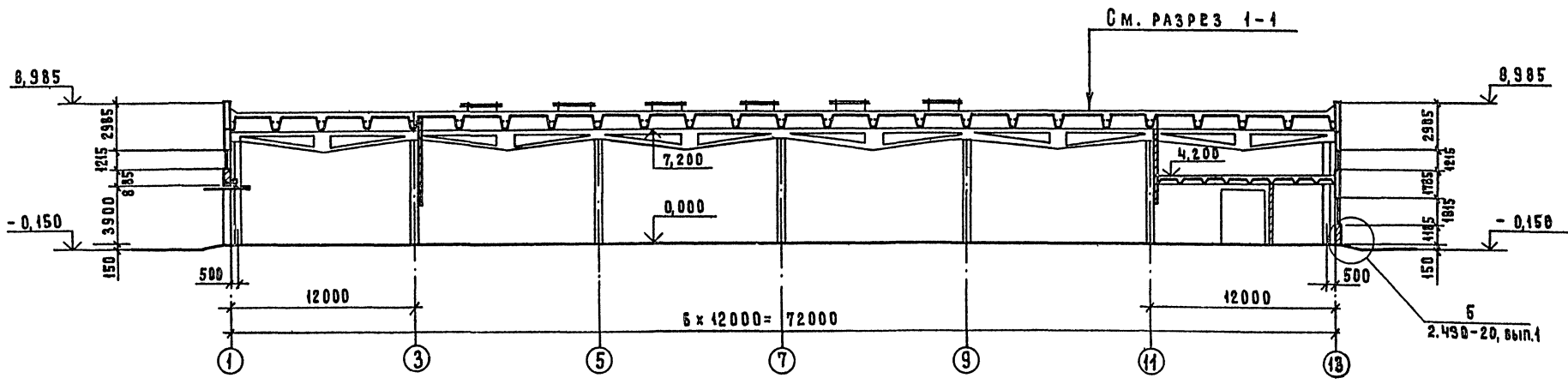
РАЗРЕЗ 1-1



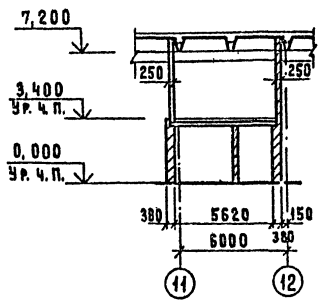
2. ЮРГАЧУ
 ГЛАВ. ОТД. ТХ
 КЛАСС 300
 ПОДПИСЬ ВЛАДА
 ВЗН. В. П. 12
 ИВАНОВ ИВАН

АА560М 2

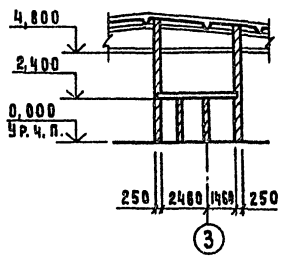
РАЗРЕЗ 3-3



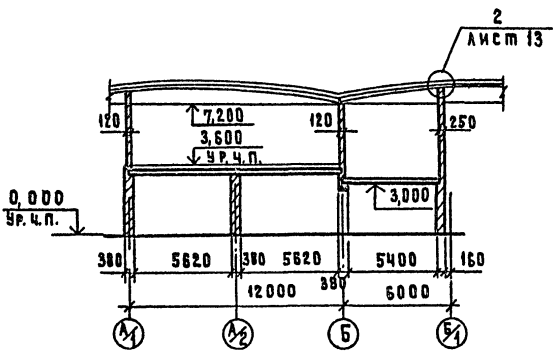
РАЗРЕЗ 4-4



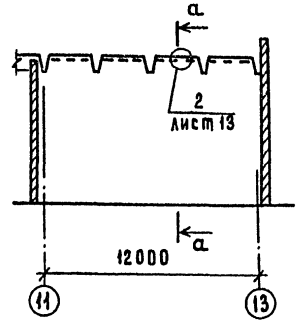
РАЗРЕЗ 5-5



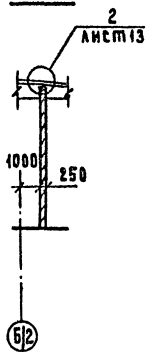
РАЗРЕЗ 6-6



РАЗРЕЗ 7-7



а-а



ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР РАБОТЫ
ИЗВ. ПОДПИСАЛ: ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗДАТЕЛЬСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

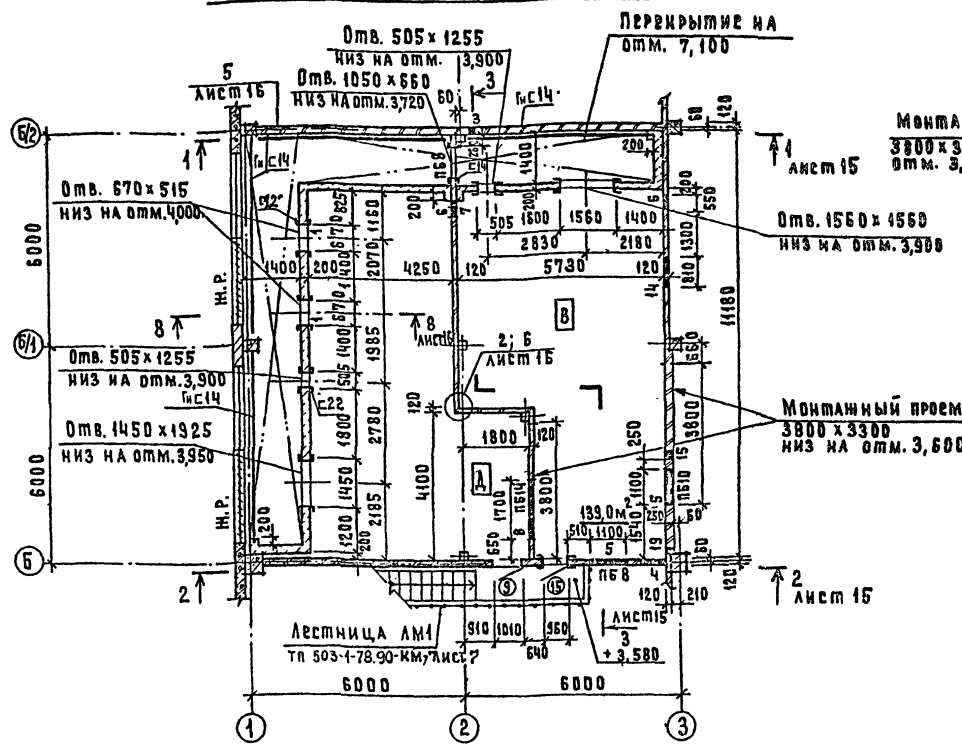
ФИО	ИМЯ	ПОС	И.И.
ИМ. СПЕЦ.	ИМ. СПЕЦ.	ИМ. СПЕЦ.	ИМ. СПЕЦ.
ИМ. ГР.	ИМ. ГР.	ИМ. ГР.	ИМ. ГР.
ИМ. И.К.	ИМ. И.К.	ИМ. И.К.	ИМ. И.К.
ИМ. И.К.	ИМ. И.К.	ИМ. И.К.	ИМ. И.К.

503-1-78.90 - АР

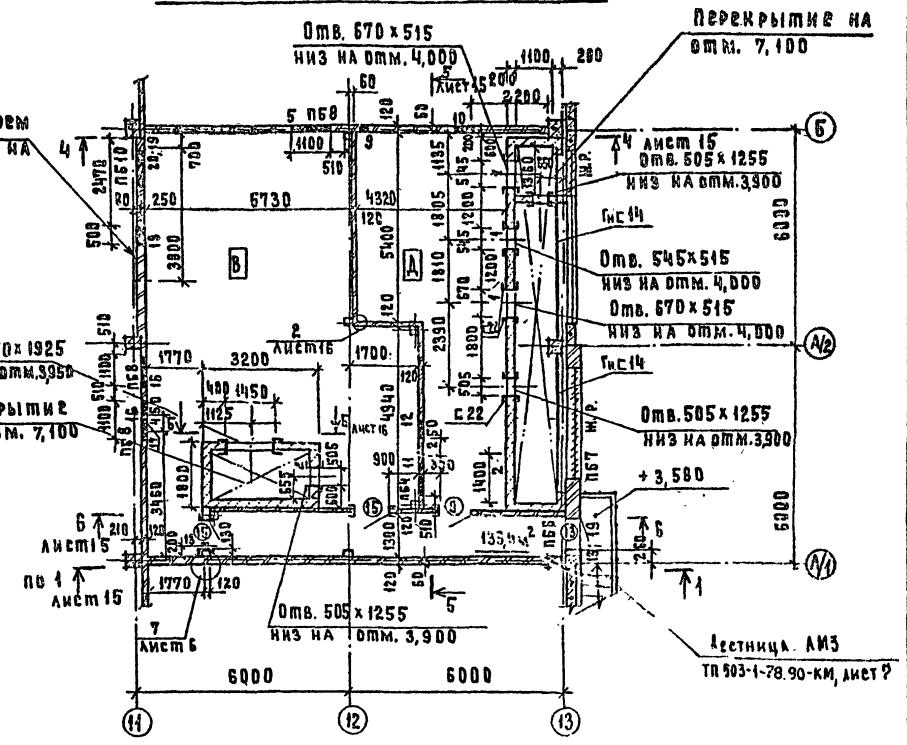
ПРИВЯЗАН:	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ «АГРОПРОМТРАНС» НА 250 ТРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАДИЯ	Лист	Листов
		РП	12	
ИМ. И.К.	ИМ. И.К.	РАЗРЕЗЫ 3-3 ÷ 7-7.		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИТЕЛЬСТВА
		Сечение а-а		г. САРАТОВ

Альбом 2

Венткамера 1 на отм. 3.600



Венткамера 2 на отм. 3.600



Ведомость проёмов ворот и дверей

Экспликация отверстий

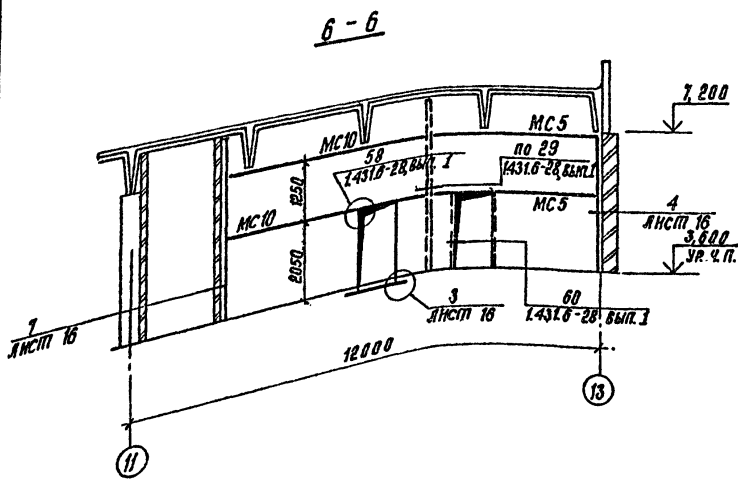
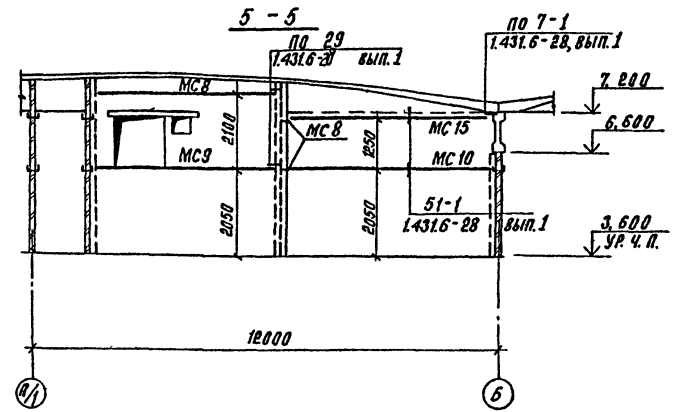
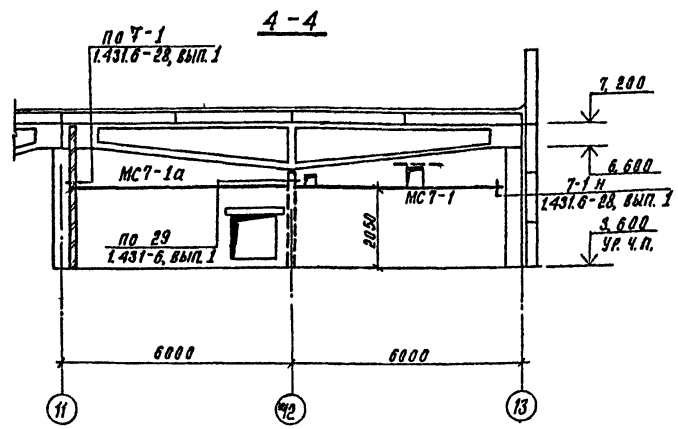
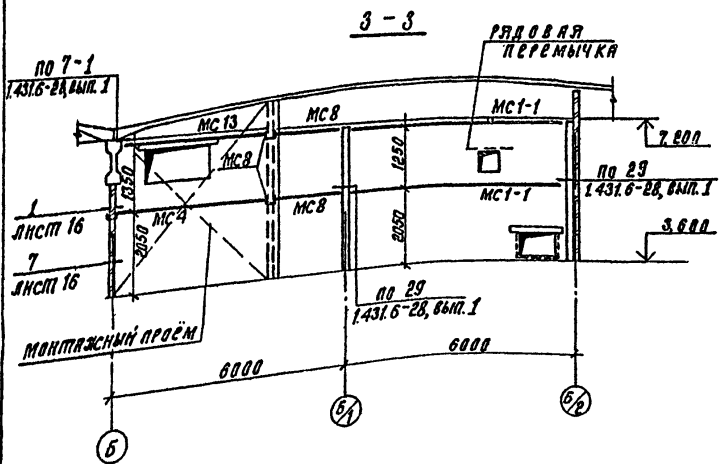
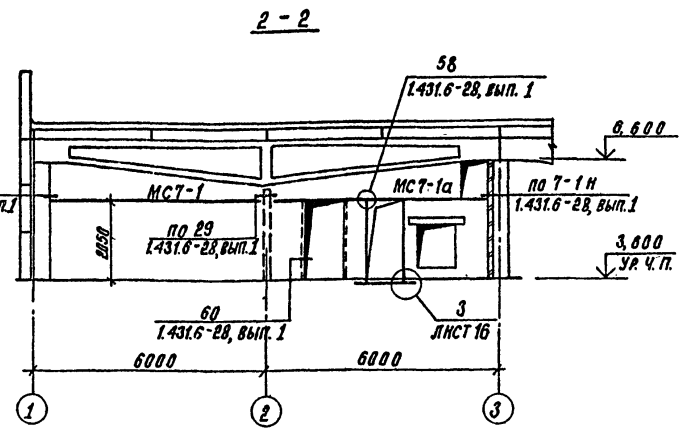
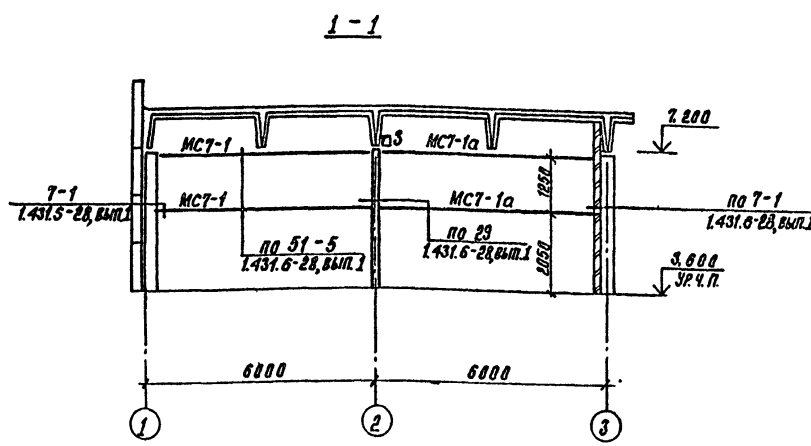
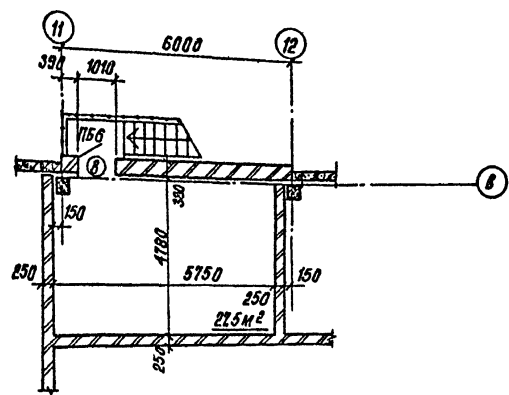
Продолжение

Тип отв.	Размеры, мм		Отм. низа отв. м	Назначение	Тип отв.	Размеры, мм		Отм. низа отв. м	Назначение	Марка поз.	Размер проема, мм
	В	Н				В	Н				
1	350	350	5,915	Энергетическое	16	1100	1100	5,100	Энергетическое	15	360 x 2050
2	1400	1400	5,710	То же	17	460	460	4,370	То же	9	1010 x 2070
3	200	200	7,200	"	18	500	500	6,400	"	13	910 x 2810
4	810	890	5,710	"	19	80	80	5,710	Электротехническое		
5	1100	1100	3,850	"	20	1000	1000	3,900	Энергетическое		
6	550	550	5,830	"							
7	100	100	6,960	"							
8	1700	900	5,960	"							
9	350	350	5,710	"							
10	500	500	5,710	"							
11	1350	1350	5,710	"							
12	460	460	6,600	"							
13	350	350	6,770	"							
14	810	810	4,230	"							
15	300	300	5,960	"							

1. Материал кирпичных перегородок - см. лист 2, п. 8.
2. Материал стен вентшахт - стеновые мелкие блоки марок I-83,5D700F25-2, IV-83,5D700F25-2, X-83,5D700F25-2 (ГОСТ 21520-89) на цементно-песчаном растворе марки 25.
3. Спецификация элементов крепления кирпичных перегородок и спецификация элементов вентшахт даны на листах 18 и 16 соответственно.
4. Спецификация заполнения проёмов дверей, ведомость перемычек, спецификация перемычек даны на листах 10, 13.
5. Все отверстия вентшахт обрешить С22, см. лист 16, вид Б-Б п.с.

Гип	Иванова	07.90	503 - 1 - 78.90 - AP
Нач. отд.	Знахеров	07.90	
Гл. спец.	Ульянова	07.90	
Рис. гр.	Пегова	08.90	
Инж. т.к.	Ичаряшова	07.90	
Привязан:			Производственный корпус авто-транспортного предприятия "Агротранс" на 650 грузовых автомобилей
Инв. №	Н. контр.	Ульянова	07.90

ВЕНТКАМЕРА 3 НА ОТМ. 3.400



**Ведомость проемов
ворот и дверей**

МАРКА ПОЗ	РАЗМЕР ПРОЕМА, ММ
8	1010 x 2370

1. Схема расположения металлических стоек перегородок и их крепление см. тп 503-1-78.90-КМ, лист 8.
 2. Спецификация элементов крепления кирпичных перегородок дана на листе 18.
 3. Указания по защите металлических элементов от коррозии см. лист 3, п. 14.
 4. Спецификация заполнения проемов, ведомость перемычек даны на листе 10, спецификация перемычек на листе 13.

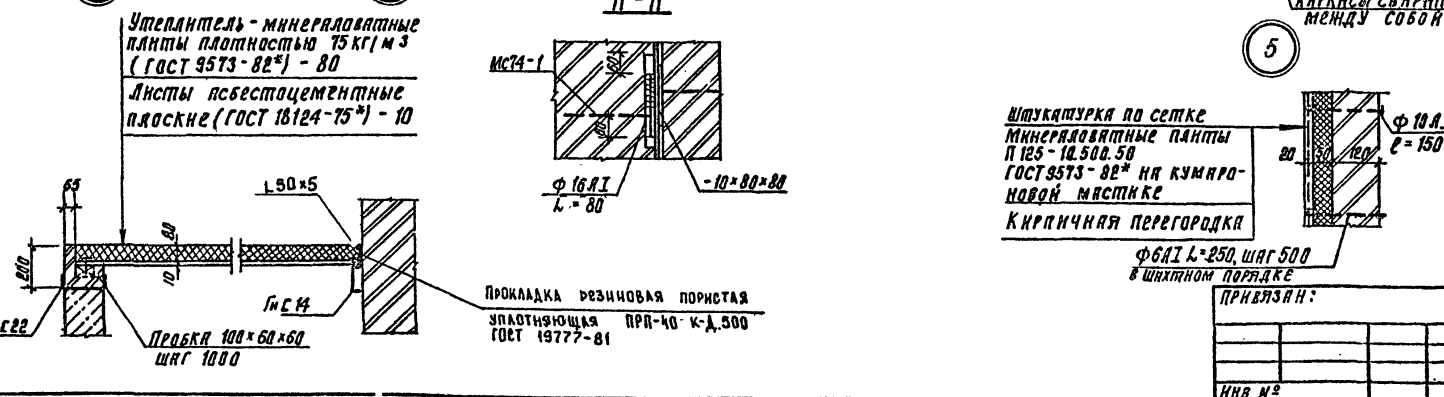
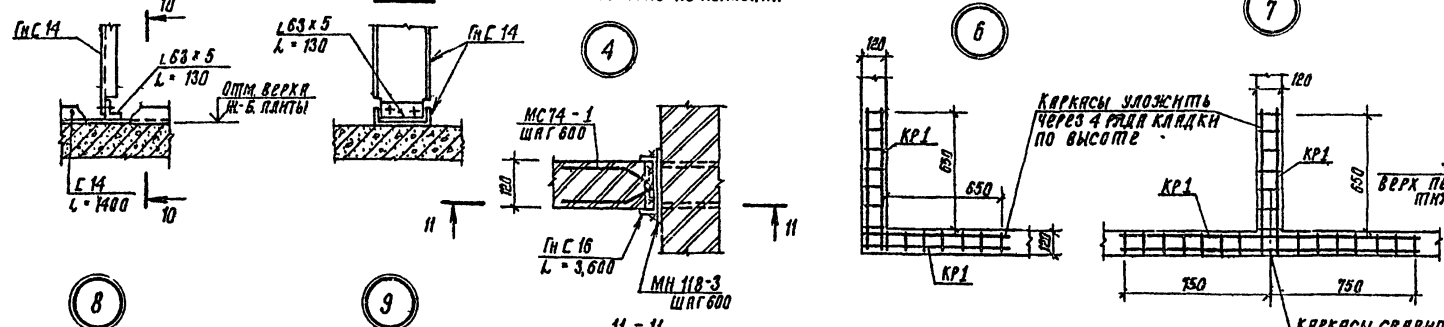
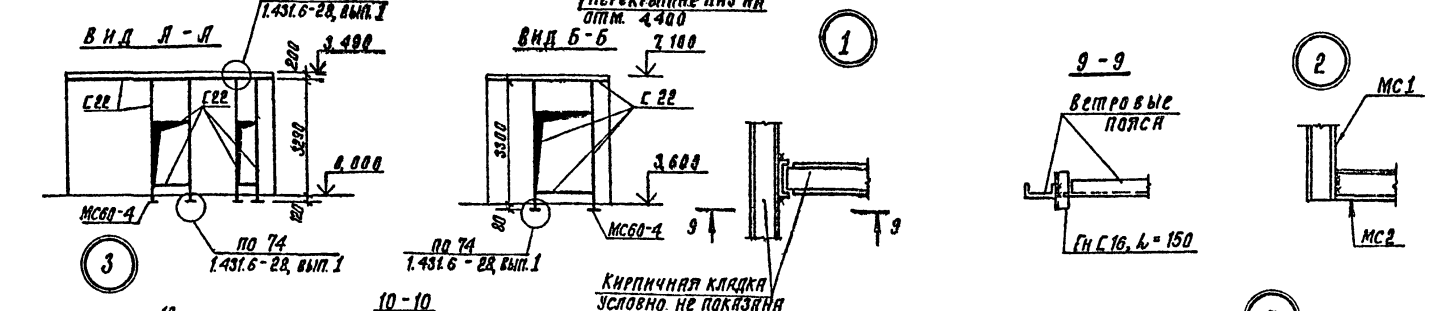
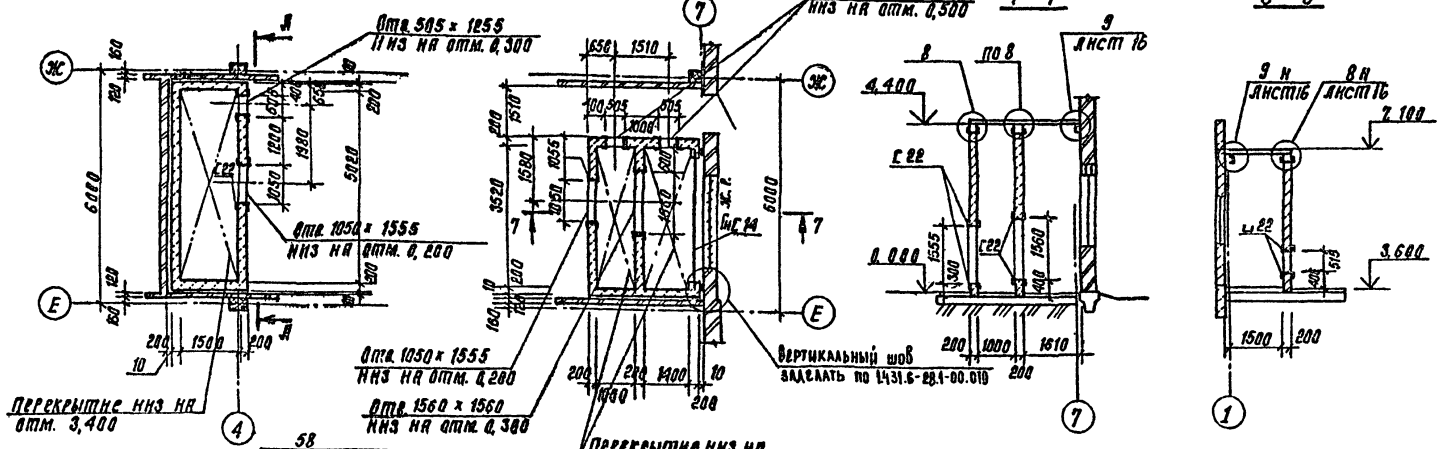
Г.И.П.	Ушаков	12.23	503-1-78.90-АР
Нач.отд.	Зильбертов	12.23	
Сл.св.сн.	Ульянова	12.23	
Нач.гр.	Петрова	12.23	
Инж.конт.	Кудряшова	12.23	
Производственный корпус Авто-транспортного предприятия, Автопромтех: на 250 грузовых автомобилей	Стандарт	Лист	Листов
Венткамера 3 на отм. 3.400.	Р.П.	15	
Имя №	И.Кинс	Ульянова	12.23

Спецификация элементов вентиляхт

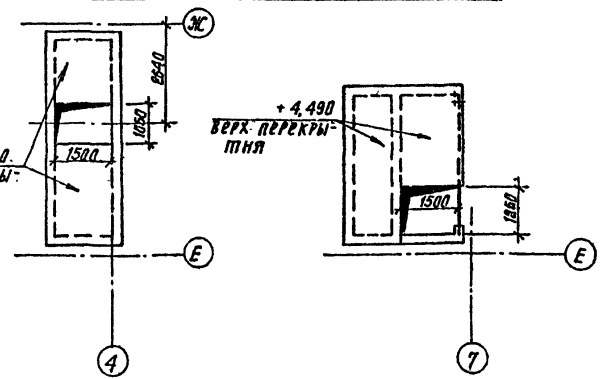
МАРКА, ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
МС60-4	1.431.6-2В, вып. 2	Изделие соединительное МС60-4 деталей	36	5,64	
		Швеллер 22 ГОСТ 8270-89		21,0	227,3 м
		С 235 ГОСТ 27772-86*			
		Швеллер 40х60х4 ГОСТ 8278-83		7,7	35 м
		С 235 ГОСТ 27772-86*			
		Уголок 50х5 ГОСТ 8509-86		3,77	3,6 м
		С 135 ГОСТ 27772-86*			
МАТЕРИАЛЫ					
		Листы асбестоцементные плоские толщиной 10 мм			
		ГОСТ 18124-75*			52,0 м ²

Фрагмент 4

Фрагмент 5



Схемы перекрытий вентиляхт



1. Все отверстия вентиляхт обрамить С22 см. вид А-А п.с.
2. Стены вентиляхт - блоки из ячеистых бетонов, см. указание п. 2, лист 14.

Г.И.П.	Иванютина Ю.В.	197.90	503 - 1 - 78.90 - ЯР
И.И.О.П.	Зиндбертов В.И.	07.90	
И.О.С.П.	Ульянова И.И.	07.90	
Р.У.С.Р.	Пергова Ю.В.	05.90	
И.И.И.К.Т.	Курдюкова Ю.В.	03.90	
И.И.В.№	И.Комп. Ульянова И.И.	07.90	Производственный корпус и в/п.от.тран. спортивного предприятия, агропром. транс. на 25 грузовых автомобилей
			Фрагменты 4-5 схемы перекрытий вентиляхт сечений 7-7 и 11-11. Виды А-А, Б-Б. Узлы 1-9.

АЛБСОВ 2

СХЕМА 1

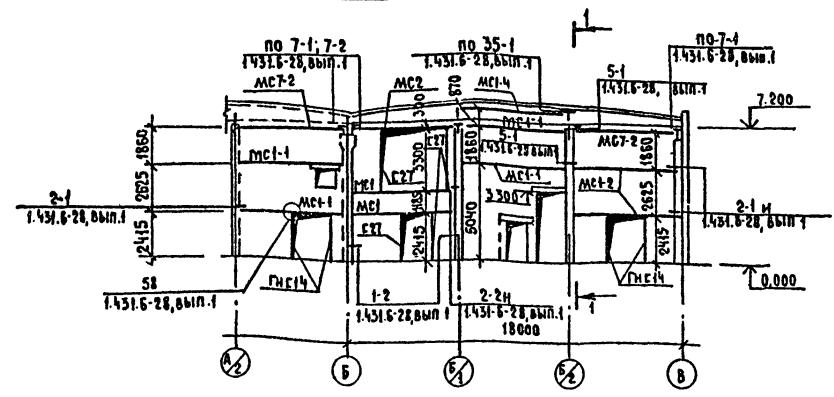


СХЕМА 4

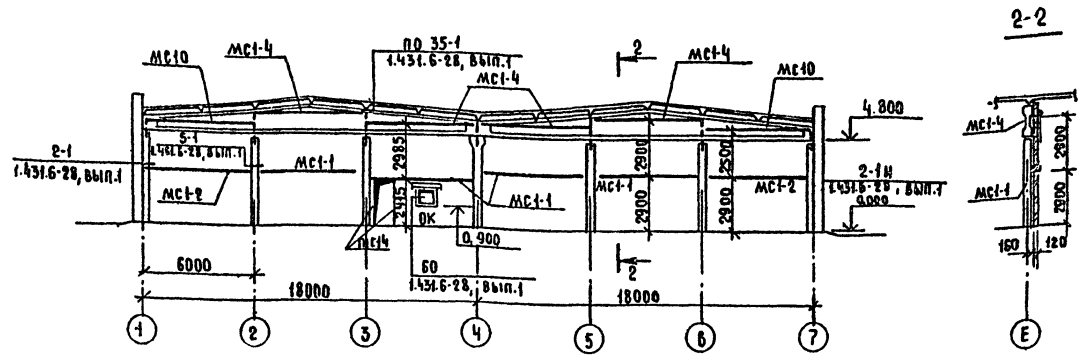


СХЕМА 2

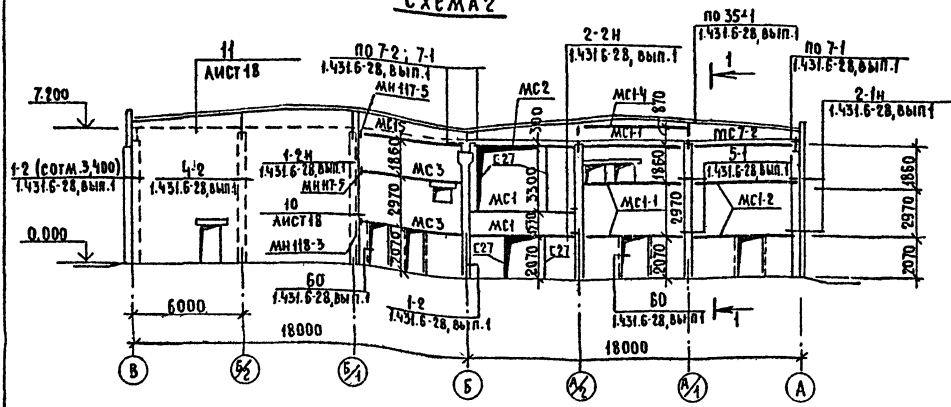


СХЕМА 5

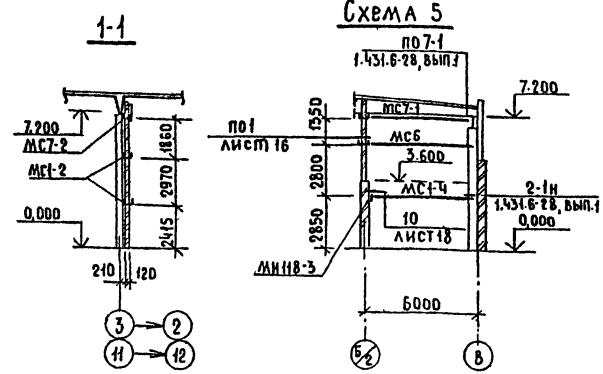


СХЕМА 6

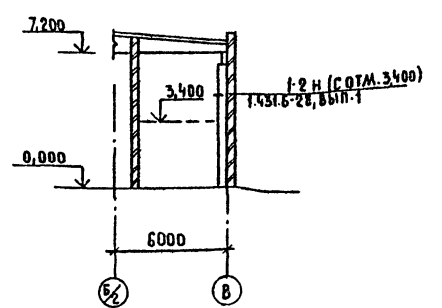


СХЕМА 3

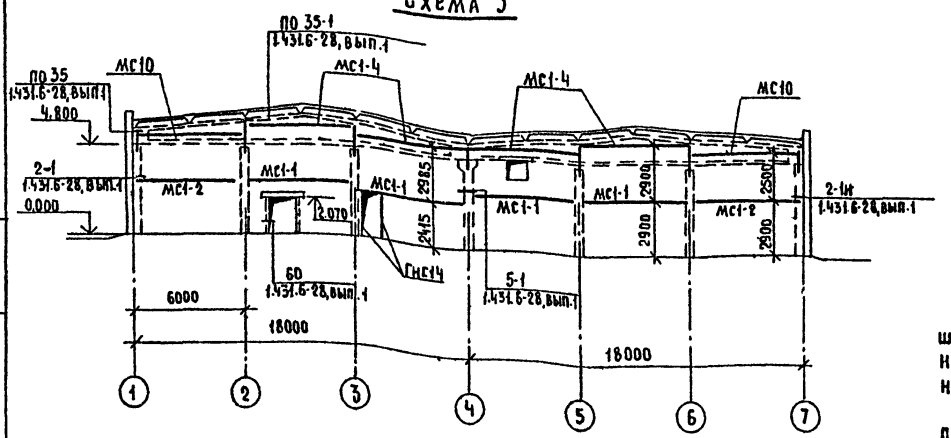


СХЕМА 7

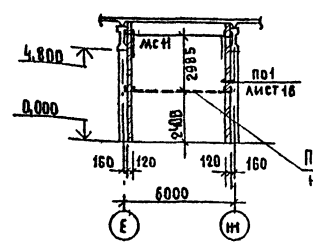


СХЕМА 8

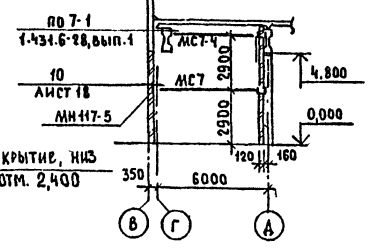
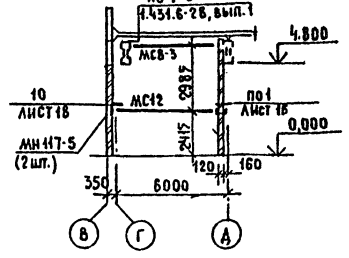


СХЕМА 9



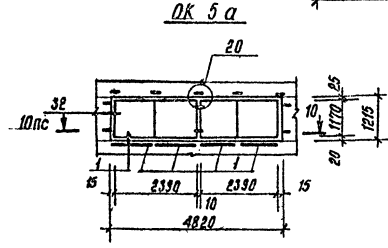
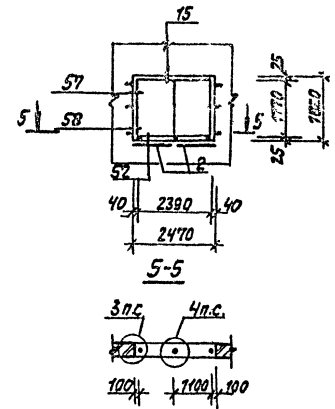
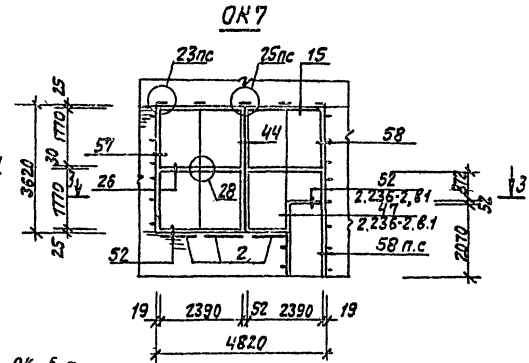
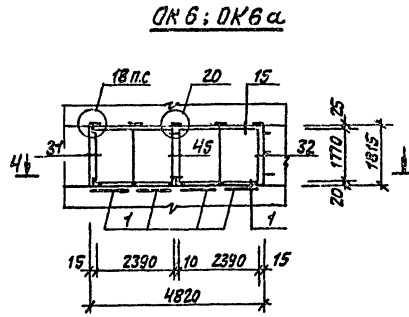
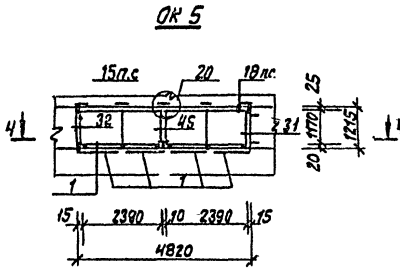
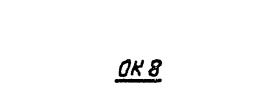
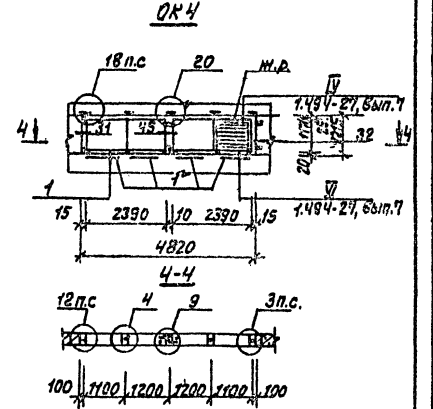
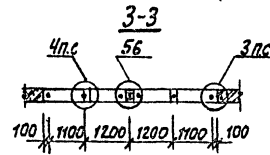
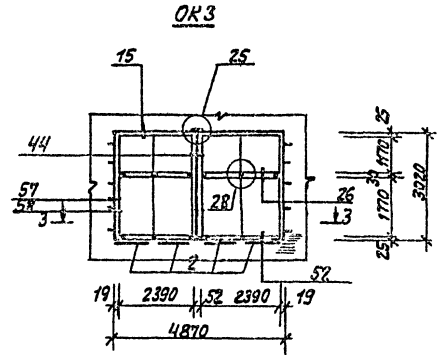
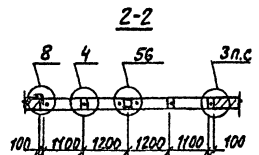
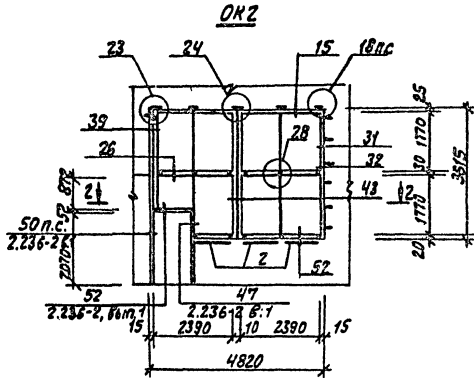
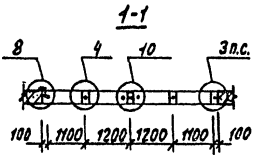
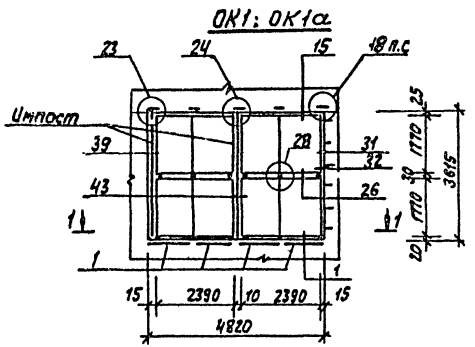
1. Материал кирпичных перегородок - см. лист 2, п. 8
2. Заполнение горизонтальных и вертикальных швов между конструкциями каркаса здания и кирпичными перегородками выполнять по документу 1.431.6-28.1-00, 010.
3. Спецификация элементов крепления кирпичных перегородок дана на листе 18

ГИП	МАНЬ-МЕТАНОВ	07.91
НАЧ. ОТА	ЗМЬБЕРГОВ	07.91
ИЛ. СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	07.91
НАЧ. ГР.	ПЕГОВА	07.91
ИНЖЕНЕР	КУДРЯШОВА	07.91

503 - 1 - 78.90 - AP

ПРИВЯЗАН:									
ИНВ. №									

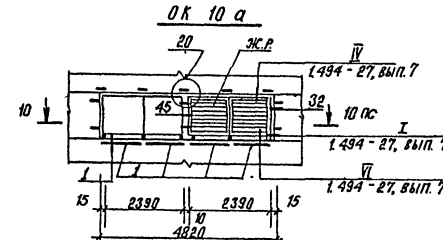
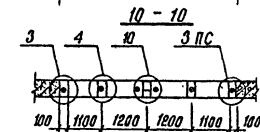
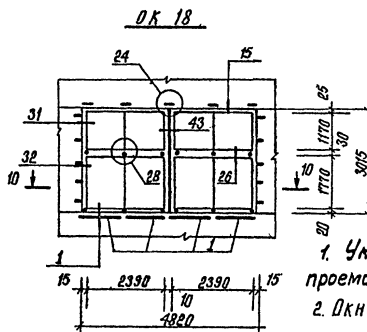
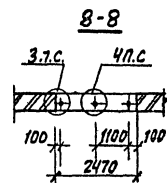
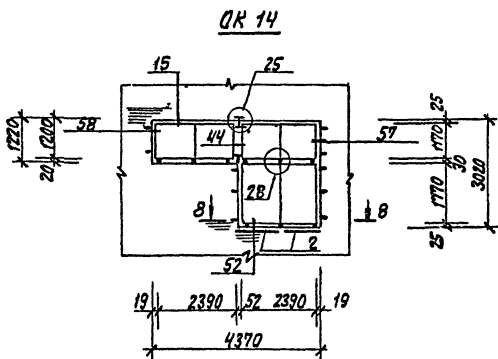
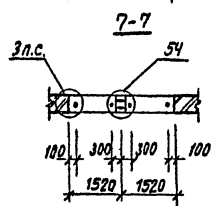
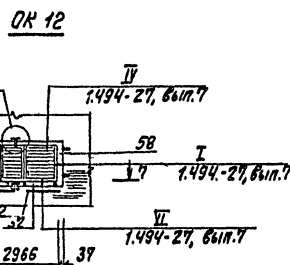
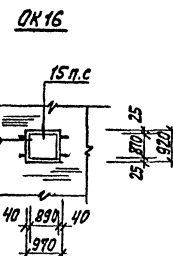
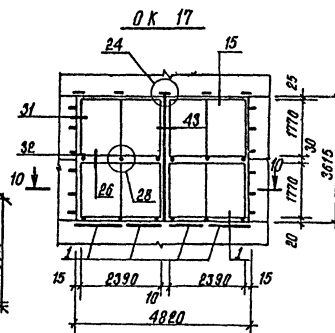
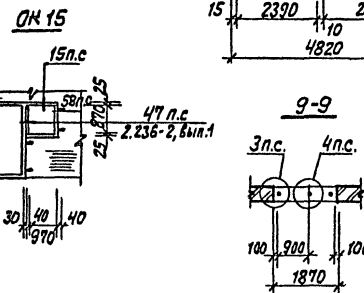
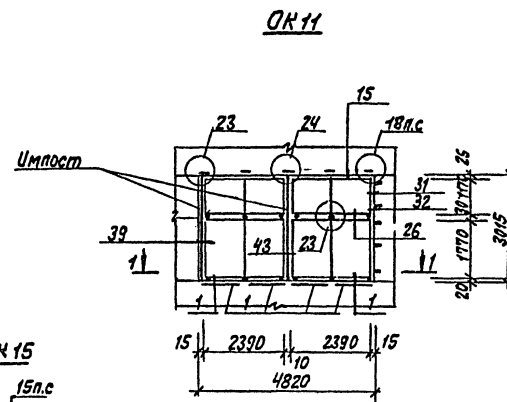
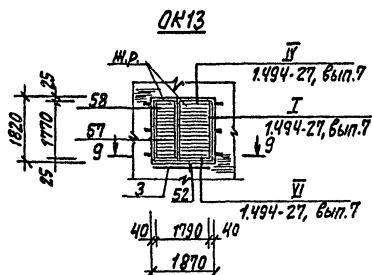
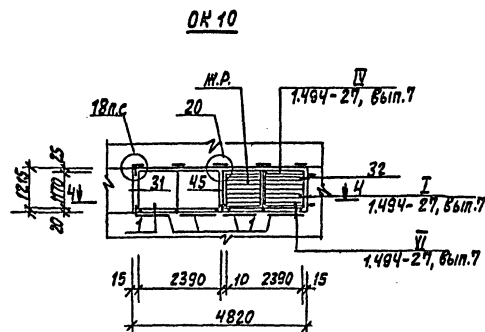
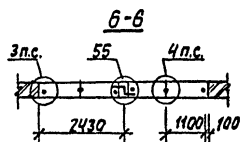
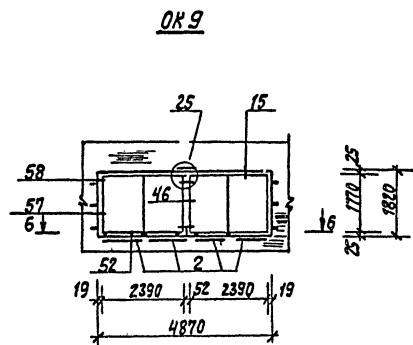
Листов 2



1. Маркировка оконных проемов дана на листах 6,7
2. Узлы, замаркированные на схемах заполнения оконных проемов, приняты по серии 2.436-17, в.п.1
3. Спецификация элементов к схемам заполнения оконных проемов дана на листе 21.
4. Жалюзийные решетки, установленные в проемах учтены в части проекта АВ.
5. ОК1а и ОК6а - зеркальное изображение ОК1 и ОК6.

Г.И.П.	Иванович	01.90	503 - 1 - 78.90 - АР	
Нач.отд.	Зильберт	01.90		
Н.спец.	Ульянов	01.90		
Нач.гр.	Ледяев	01.90		
Инж.Ш.к.	Левякович	01.90		
Производительный корпус	автоматизированный	Станция	Лист	Листов
Спортивного назначения, Аграрном-трансе на 250 грузовых автомобилях		РП	19	
Схемы заполнения оконных проемов (начало)			ГИПРОПРОМСТРОЙ г.Саратов	

Ансамбль 2



1. Указания к схемам заполнения оконных проемов см. лист 19.
2. Окно ОК 11а - зеркальное изображение ОК 11.

ГПИ	Ульяновск	1979	01.90
Нач. отд.	Зильберберг	1979	01.90
Ин. констр.	Ульяновск	1979	01.90
Нач. гр.	Легкова	1979	05.90
Инж. И. В.	Левченко	1979	05.90

503 - 1 - 78.90 - AP

Производственный корпус авто-транспортного предприятия «Агро-Промтранс» № 250 грузевых автомашин	Страницы	Лист	Масштаб
	РП	20	
Схемы заполнения оконных проемов (продолжение)	ГИПРОПРОМСЕЛЬСРОЙ		
	г. Саратов		

24475-02 23 Капировал. Ледечева *Л* Формат А2

ИЗДАНИЕ: Подпись и дата: 1980 г. 01.90

Альбом 2

Спецификация заполнения оконных проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кв.	Примечание
ОК1, (ОК1а)	лист 19	Оконный проем ОК1, (ОК1а)	2, (6)		
ОК2	лист 19	Оконный проем ОК2	1		
ОК3	лист 19	Оконный проем ОК3	1		
ОК4	лист 19	Оконный проем ОК4	1		
ОК5, (ОК5а)	лист 19	Оконный проем ОК5, (ОК5а)	2, (1)		
ОК6, (ОК6а)	лист 19	Оконный проем ОК6, (ОК6а)	1, (2)		
ОК7	лист 19	Оконный проем ОК7	1		
ОК8	лист 19	Оконный проем ОК8	2		
ОК9	лист 20	Оконный проем ОК9	1		
ОК10, (ОК10а)	лист 20	Оконный проем ОК10, (ОК10а)	1, (1)		
ОК11, (ОК11а)	лист 20	Оконный проем ОК11, (ОК11а)	1, (1)		
ОК12	лист 20	Оконный проем ОК12	1		
ОК13	лист 20	Оконный проем ОК13	1		
ОК14	лист 20	Оконный проем ОК14	1		
ОК17	лист 20	Оконный проем ОК17	5		
ОК18	лист 20	Оконный проем ОК18	2		

Схемы заполнения оконных проемов даны на листах 19, 20.

Спецификация элементов к схемам заполнения оконных проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение														Примечание				
			ОК1-ОК1а	ОК2	ОК3	ОК4	ОК5-ОК5а	ОК6-ОК6а	ОК7	ОК8	ОК9	ОК10-ОК10а	ОК11-ОК11а	ОК12	ОК13	ОК14		ОК15	ОК16	ОК17	ОК18
1	ГОСТ 12506-81	Окно ПНД 18.24.1	4	4	2	-	-	2	4	1	2	-	2	-	-	1	-	-	4	2	
2	ГОСТ 12506-81	Окно ПНД 12.24.1	-	-	2	2	2	-	-	-	-	2	2	-	-	2	-	-	-	2	
3	ГОСТ 12506-81	Окно ПНД 18.18.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	
4	ГОСТ 12506-81	Окно ПНД 12.30.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	
5	ГОСТ 11214-86	Окно ОС9-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	
1	ГОСТ 6785-80**	Плита подоконная ПОО12.20.35Т	4	-	-	4	4	4	-	-	-	4	4	-	-	-	-	-	-	4	4
2	ГОСТ 6785-80**	Плита подоконная ПОО12.25.35Т	-	3	4	-	-	-	3	2	4	-	-	1	-	2	-	-	-	-	
3	ГОСТ 6785-80**	Плита подоконная ПОО18.25.35Т	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	
ФС1.48	2.436-17, вып.1	Слив фс 1.48	1	-	-	1	1	1	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	1	1
ФС3.18	2.436-17, вып.1	Слив фс 3.18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	
ФС3.24	2.436-17, вып.1	Слив фс 3.24	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	
ФС3.30	2.436-17, вып.1	Слив фс 3.30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	
ФС3.48	2.436-17, вып.1	Слив фс 3.48	-	1	1	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
МС1	2.436-17, вып.1	Костыль МС1	5	5	3	4	6	4	3	3	2	6	6	2	3	3	-	-	5	6	
МС3	2.436-17, вып.1	Костыль МС3	-	-	2	-	-	-	2	-	2	-	-	1	-	-	-	-	-	-	
МС5	2.436-17, вып.1	Изделие закладное МС5	-	-	1	-	-	-	1	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	
МС8	2.436-17, вып.1	Кронштейн МС8	5	5	3	4	5	4	3	3	2	5	6	2	3	3	-	-	5	6	
	ГОСТ 8486-86*Е	Напечник тип фсч. 53x13	300	36,0	34,2	16,8	16,8	20,4	29,6	12,0	19,8	16,8	31,2	10,8	10,8	34,0	14,0	5,4	30,0	31,2	М
		Уголок 2x20x50x6, ГОСТ 8510-86 ВСТЗКП2, ГОСТ 535-79*	3,6	3,6	-	-	-	-	-	-	-	-	3,0	-	-	-	-	-	3,6	3,0	М
		Уголок 63x40x6, ГОСТ 8510-86 ВСТЗКП2, ГОСТ 535-79*	3,6	4,5	-	-	-	-	-	-	-	-	3,0	-	-	-	-	-	-	-	М
		Уголок 63x40x5, ГОСТ 8510-86 В-100 ВСТЗКП2, ГОСТ 535-79*	8	8	-	2	(4)	2	-	-	-	(4)	7	4	-	-	-	-	-	-	
		Уголок 75x6, ГОСТ 8509-86 В-40 ВСТЗКП2, ГОСТ 535-79*	-	-	2	4	4	4	4	-	4	2	-	-	-	2	-	-	-	-	
		Полоса 6x80, ГОСТ 10376*Е-80 ВСТЗКП2, ГОСТ 535-79*	3	3	-	-	-	-	1	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	
		Пробка 130x140x160, ГОСТ 8486-86*Е	-	-	10	-	-	-	14	6	6	-	-	4	6	10	7	4	-	-	
		Доска 40x180x235, ГОСТ 8486-86*Е	6	6	6	-	-	-	6	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	
		Доска 30x80x180, ГОСТ 8486-86*Е	6	6	-	2	(4)	3	-	-	-	(4)	5	-	-	-	-	-	12	10	
		Доска 40x160x80, ГОСТ 8486-86*Е	-	-	10	-	-	-	14	6	6	-	-	4	6	10	7	4	-	-	
		Доска 25x180x30, ГОСТ 8486-86*Е	5	5	5	5	5	5	5	3	4	6	3	3	3	3	-	-	-	-	
		Доска 50x30, ГОСТ 8486-86*Е	-	-	-	-	-	-	-	-	18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	М
		Доска 30x100, ГОСТ 8486-86*Е	-	2,0	-	-	-	-	2,0	-	-	-	-	-	-	-	2,0	2,0	-	-	М
		Нипост 50x150, ГОСТ 8486-86*Е	-	-	3,0	-	-	-	3,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	М
		Брус 50x50x150, ГОСТ 8486-86*Е	6	6	-	2	(4)	3	-	-	-	(4)	5	-	-	-	-	-	12	10	

ГНП ИЖМЕДАНОВ 07.90
 Нач. ОТА Зильбертов 07.90
 Гл. констр. Ульянова 07.90
 Нач. гр. Пегова 06.90
 Инж. ППК Певкевич 07.90

503-1-78.90-AP

Привязка:					
Изм. №		И.контр. Ульянова	07.90		
Производственный корпус автотранспортного предприятия, агропромпред на 250 грузовых автомобилей			Страна	Лист	Листов
Схемы заполнения оконных проемов (окончание)			РП	21	
			ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов		

Экспликация полов

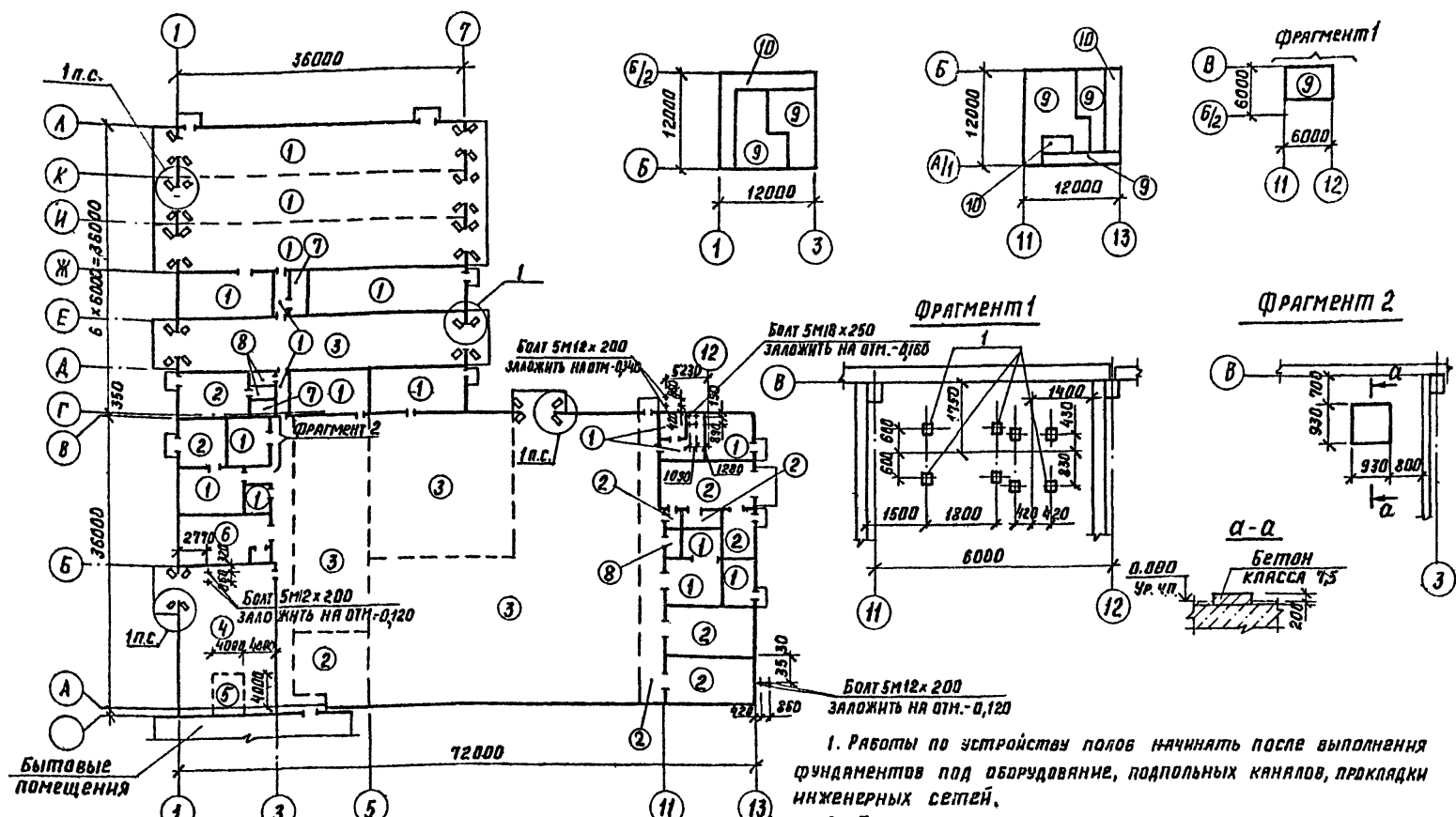
Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
6, 9, 11, 13, 22, 23, 27, 28, 29, 26	1		Покр. цементно-песчаный рас-вор М200 - 20мм Подстиляющий слой - бетон класса В7,5 - 100мм Основание - слой щебня крупностью 40÷60мм, вдвальный в грунт	412,6
Проезды, проходы, 4, 8, 10, 18, 18а, 19, 21, 24, 25, 33, 12	2	14	Покр. - мозаичное (террацо) с известковым щебнем, бетон класса В 25 - 25мм Подстиляющий слой - бетон класса В 25 - 100мм Основание - см. тип пола 1	730,4
7, 15 ÷ 17, 1, 2, 3	3	10	Покр. - бетон класса В22,5 по водонепроницаемости марка W6 - 25мм Подстиляющий слой - бетон класса В 22,5 по водонепроницаемости марка W6 - 100мм Основание - см. тип пола 1	2350,0
20	4	11	Покр. - асфальтобетонное 40мм Подстиляющий слой - бетон класса В15 - 100мм Основание - см. тип пола 1	48,7
20	5	8	Покр. - плиты из жароупорного бетона - 120мм Подстиляющий слой - см. тип пола 4 Основание - см. тип пола 1	16,0
14	6		Покр. - кислотоупорный бетон на жидком стекле уплотняющей добавкой класса В15 - 20мм Подстиляющий слой - кислотоупорный бетон, на жидком стекле с уплотняющей добавкой, класса В22,5-100мм Основание - см. тип пола 1	60,7
5, 32	7	226	Покр. - линолеум резиновый многослойный - релин типа А ГОСТ 16914-71 - 3мм	18,1
30, 31	8	240	Покр. - керамические плитки ГОСТ 6787-80* - 13мм	9,5
Венткамеры на площадках	9		Покр. - бетон класса В15-20мм стяжка - легкий бетон класса В5 D = 1100 кгс/м ³ - 60мм Основание - ж.б. плита	224,9
Вентшахты на площадках	10		Покр. - бетон класса В15 со шлакофаванием и пропиткой флюатами - 20мм Стяжка - цементно-песчаный рас-вор марки 150 - 40мм Плиты из ячеистого бетона D = 350 кгс/м ³ (ГОСТ 5742-76) - 80мм Основание - ж.б. плита	47,7

* В экспликации полов в графе "элементы пола" указаны только недостающие данные, остальные - принимать по соответствующему узлу серии.
** Площади помещений указаны без вычета элементов подземного хозяйства

План полов на отм. 0,000

Планы полов на отм. 3,600

План полов на отм. 3,400

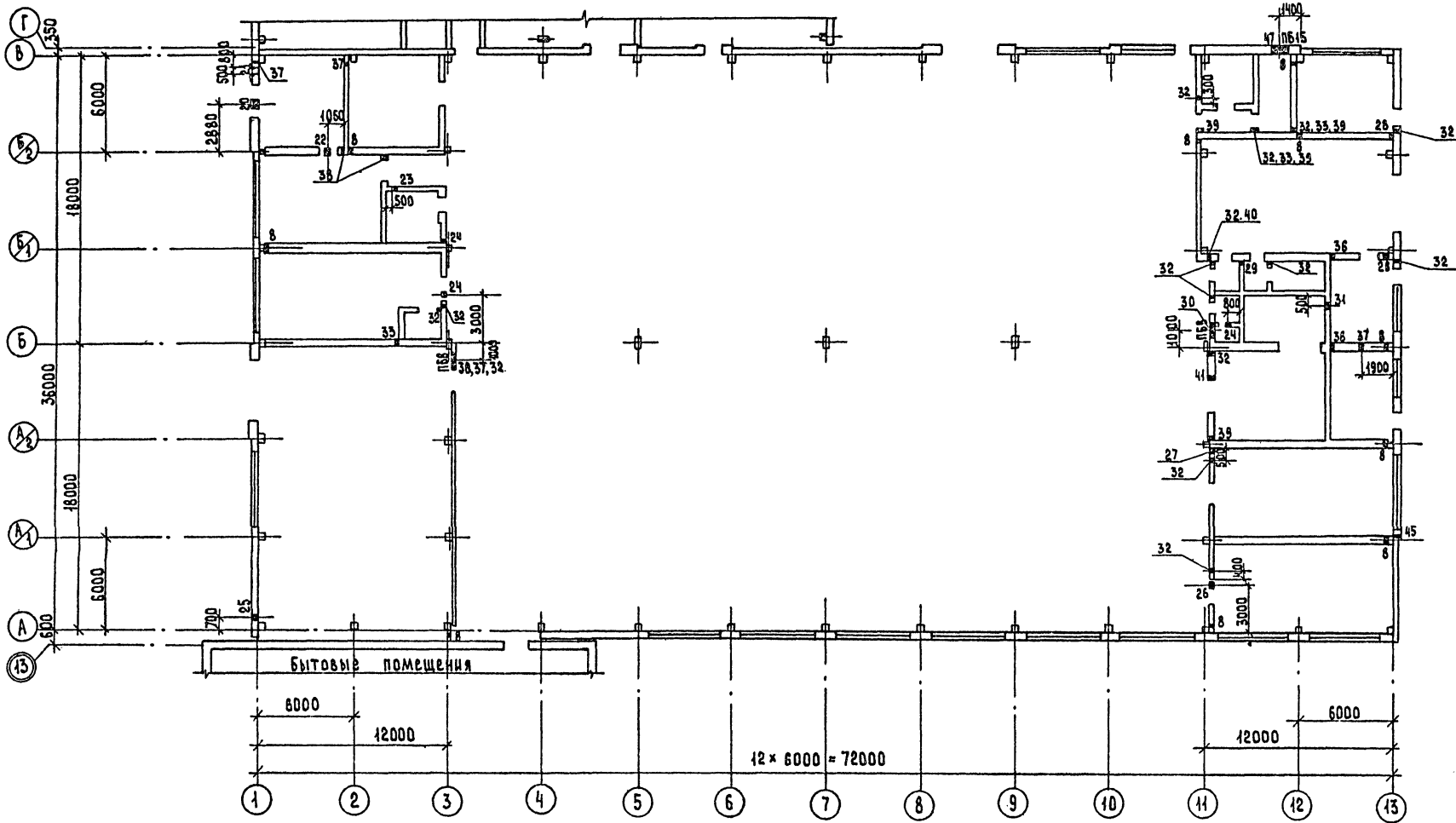


- Работы по устройству полов начинать после выполнения фундаментов под оборудование, подпольных каналов, прокладок инженерных сетей.
- По контуру здания у наружных стен под конструкцию пола уложить по грунту основания слой керамзитового гравия плотностью 800 кгс/м³ шириной 800мм, толщиной 200мм.
- Под кирпичные перегородки толщиной 120мм выполнять уширенную бетонную подготовку по узлу 2.
- При устройстве полов заложить обрамляющие закладные изделия в местах примыкания полов к каналам, трубам по чертежам марки КЖ.
- Ребристые участки перекрытия на отм. 3,600 засыпать керамзитом плотностью 400 кгс/м³.
- Плиты для полов типов 7, 8, 5 выполнять соответственно по деталям 139, 141, 138 серии 1.444-1, вып.1, для остальных типов плиты выполнять по детали 140.
- При устройстве полов предусмотреть закладные поз.10 под трансформатор по черт. КЖ-35.

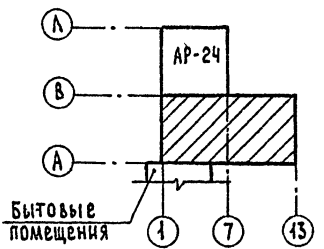
Спецификация элементов на полы

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечание
1	1.400-15, вып.1	Изделие закладное МНП-6	8	1,6	
		То же МНЧ-46			110,0м
2		Бартовой камень			
		БР-100.30.15 ГОСТ 6865-82*	39	100	
3		Швеллер С10 ГОСТ 8240-89 В-800 С 235 ГОСТ 27772-88*	1	6,9	

Г.И.П. Ижевский	07.90	503 - 1 - 78.90 - AP
Нач. отд. Зильбертов	07.90	
Гл. спец. Ульянова	05.90	
Нач. груп. Погова	05.90	
Инж. Кат. Полищников	05.90	
Привязан		Производственный корпус автотранспортного предприятия агропром. транс на 250 грузовых автомобилей
Инв. №		Планы полов на отм. 0,000, 3,400, 3,600. Фрагменты 1, 2.
Н.Контр. Ульянова	07.90	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. СЯРГОВО



Схематический план корпуса



1. Экспликация отверстий дана на листе 24
2. Отверстие тип 24 обрaмить по контуру закаленным изделием МН2. МН2 учтено в спецификации на листе 13.
3. Ведомость перемычек дана на листе 10, спецификация перемычек - на листе 13.

НАЧ. ОТА.	НАИСТАИЛОВ	07.90
НАЧ. СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	08.90
НАЧ. ГР.	ПЕТОВА	05.90
ИНЖ. КАТ.	КУДЯРШОВА	05.90
АРХ. ФУКТ.	ЯФАРОВА	05.90

503 - 1 - 78.90 - AP

ПРИНЯТ:	ИЗВ. №	Н. КОНТР. УЛЬЯНОВА	05.90	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНС-ПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ, АГРОПРОМ-ТРАНС" НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАЯКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				РП	23		
ПЛАН ОТВЕРСТИЙ НА ОТМ. 0,000				ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ			

Листом 2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схема расположения элементов фундаментов и фундаментных блоков	
5	Схема расположения элементов фундаментов и фундаментных блоков. Сечения.	
6	Узлы 1÷7.	
7	Узлы 8÷13.	
8	Узлы 14÷21.	
9	Фундаменты ФМ 1 ÷ ФМ 4	
10	Фундаменты ФМ 5 ÷ ФМ 8, ФМ 10, ФМ 19	
11	Фундаменты ФМ 9, ФМ 11, ФМ 12	
12	Фундаменты ФМ 13 ÷ ФМ 18, ФМ 20	
13	Таблица нагрузок на фундаменты (начало)	
14	Таблица нагрузок на фундаменты (окончание)	
15	Выборка металла на фундамент, кг	
16	Схема расположения элементов подземного хозяйства	
17	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1-13; А-В.	
18	Спецификация элементов подземного хозяйства в осях 1-7; В-Д.	
19	Смотровая канавка СК 1. План на отм. -0,500 Фрагменты 1, 2, 3	
20	Смотровая канавка СК 1. Сечения 1-1÷4-4. Узел 1	
21	Смотровая канавка СК 1. Сечения 5-5. Узлы 2÷6.	
22	Смотровые канавки СК 2 ÷ СК 4. Сечения 6-6, 7-7. Узлы 7, 8	
23	Фундаменты под оборудование Ф01, Ф02, Ф03	
24	Фундамент под оборудование Ф04. План. Сечения 1-1 ÷ 3-3. Узел 1.	
25	Армирование фундаментного короба Ф04а, Ф04-б	
26	Фундамент под оборудование Ф05	
27	Фундамент под оборудование Ф06	
28	Армирование фундамента Ф06	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *В.И. Ниметанов*

Имя, № подл. Подпись и дата влад. инж. кн.

Продолжение

Лист	Наименование	Примечание
29	Фундамент под оборудование Ф07	
30	Фундаменты под оборудование Ф08, Ф09	
31	Фундаменты под оборудование Ф010 ÷ Ф016.	
32	Фундаменты под оборудование Ф017 ÷ Ф0 25	
33	Фундаменты под оборудование Ф026 ÷ Ф0 28	
	Прямак 1	
34	Прямак 2. Каналы 13, 14. Фундамент под оборудование Ф0 29	
35	Трансформаторная подстанция	
36	Подпольные каналы 1, 2	
37	Подпольные каналы 3 ÷ 9	
38	Подпольные каналы 10, 11	
39	Подпольный канал 12. Сечения 1-1 ÷ 14-14. Узел А	
40	Схема расположения сетчатой перегородки Прямак 3. Сечения.	
41	Схема расположения колонн, стропильных и подстропильных балок	
42	Схема расположения колонн перегородок	
43	Схема расположения плит покрытия в осях А-В	
44	Схемы расположения плит покрытия в осях Г-Л, листов шарнирного крепления плит к подстропильным балкам. Узел А.	
45	Схемы расположения плит покрытия. Спецификация	
46	Схема расположения зенитных фонарей	
47	Схемы расположения панелей стен, элементов торцового факверка. Узел А.	
48	Схемы расположения панелей стен, элементов торцового факверка	
49	Схема расположения плит перекрытия на отм. 3,600 и 3,000.	
50	Схема расположения плит перекрытия на отм. 3,400 и низ на отм. 2,400	
51	Перегородка панельная Ков 1 ÷ Ков 5. Схемы расположения опорных подушек.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 22701.1 - 77*	Ссылочные документы. Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6×3м для покрытий производственных зданий. Плиты типа ПГ.	
ГОСТ 22701.2 - 77*	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6×3м для покрытий производственных зданий. Плиты типа ПВ.	
ГОСТ 8478 - 81*	Сетки сварные для железобетонных конструкций. Технические условия.	
ГОСТ 24373.1 - 80	Болты фундаментные. Конструкции и размеры.	

Привязан				
Имя №				
С.И.П. Ниметанов	20.07.90			
И.С.О.П. Зильбертов	20.07.90			
И.С.С.П. Ульянова	20.07.90			
И.С.Г.П. Пегова	20.07.90			
И.С.И.С.П. Подчинкина	20.07.90			
Производственный корпус автотранспортного предприятия, агропром. тринг на 250 грузовых автомобилей		Стандарт	Лист	Листов
		РП	1	51
Общие данные (начало)		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.С.РАТОВ		

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Продолжение

Продолжение

Альбом 2

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
1.415.1-2 вып. 1	Балки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий промышленных предприятий: - балки для стен зданий с шагом колонн 6 м. Указания по применению Рабочие чертежи.	
1.162.1-18, вып. 0; 1; 2	Балки подстропильные железобетонные для одноэтажных зданий промышленных предприятий с покрытиями из плит длиной на пролет:	
1.462.1-16/88, вып. 2 вып. 3	Балки стропильные железобетонные двутавровые пролетом 18 м для покрытия одноэтажных зданий промышленных предприятий: - балки из бетона классов до В45 (М600). Рабочие чертежи; - арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.	
1.465.1-14	Железобетонные плиты-оболочки ИИС размером 3x18 м для покрытий одноэтажных зданий	
1.423.1-7 вып. 1 вып. 2	Колонны железобетонные предварительно напряженные одноэтажных зданий промышленных предприятий без мостовых кранов: - колонны. Рабочие чертежи; - арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.	
1.427.1-5 вып. 1 вып. 2	Колонны железобетонные предварительно напряженные прямоугольного сечения для продольного и торцового фахверка одноэтажных зданий промышленных предприятий: - колонны. Рабочие чертежи; - арматурные и закладные изделия, стальные элементы колонн. Рабочие чертежи.	
1.225-2 вып. 11	Железобетонные прогоны: - прогоны прямоугольного сечения длиной 598,358,348 и 278 см. Арматурованные сварными каркасами из стали класса А-III и Ат-III и преднапря-	

Обозначение	Наименование	Примечание
	тельно напряженный прогон длиной 598 см, армированный стержнями из стали класса Ат-V. Метод натяжения-электротермический. Опорные плиты.	
1.030.1-1 вып. 1-1 вып. 3-3 вып. 4-1 вып. 4-2	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий; - панели из легких и ячеистых бетонов. - монтажные узлы одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи. - изделия соединительные стальные. Рабочие чертежи. - стальные изделия элементов фахверка. Рабочие чертежи.	
1.465.1-10/82 вып. 1	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий; - комплексные плиты с несущей основой из железобетонных ребристых плит длиной 6 м	
1.030.9-2 вып. 1 вып. 4 вып. 5 вып. 6 вып. 7 часть 1 часть 2	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий: - панели железобетонные. Рабочие чертежи; - колонны фахверка стальные. Чертежи км) - колонны фахверка железобетонные. Рабочие чертежи; - узлы. Рабочие чертежи; - изделия стальные: - изделия арматурные и закладные к панелям. Рабочие чертежи. - изделия арматурные и закладные к железобетонным колоннам. Изделия соединительные. Рабочие чертежи.	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.869.1-1	Железобетонные опорные подушки	
1.494-8	Решетки воздухоприточные тип РР	
1.442.1-2 вып. 1	Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 400 мм, укладываемые на ригели прямоугольного сечения: - предварительно напряженные плиты шириной 1,5 м.	
1.141-1 выпуск 61 выпуск 63	Панели перекрытий железобетонные многупустотные: - предварительно напряженные панели с круглыми пустотами длиной 4180, 3580 и 2980 мм, шириной 1790, 1490 и 1190 мм, армированные стержнями из термически упроченной стали класса Ат-V; - предварительно напряженные панели с круглыми пустотами длиной 6280, 5980, 5680, 5380, 5080 и 4780 мм, шириной 1790, 1490, 1190 и 990 мм, армированные стержнями из термически упроченной стали класса Ат-V.	
1.494-24 вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов - железобетонные стаканы с отверстиями диаметром 400, 700, 1000, 1200 и 1450 мм	
3.006.1-2.87 вып. 1 вып. 2 вып. 3 вып. 6 вып. 7	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов: - лотки. Рабочие чертежи. - плиты. Опорные подушки. Рабочие чертежи. - лотки. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи. - узлы трасс. Лотки, плиты, балки. Рабочие чертежи. - узлы трасс. Лотки, плиты, балки. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.	

Имя, № подл., Подпись, Дата, Место, Взам. инв. №

И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.
И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.
И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.
И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.

Привязан

И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.
--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

503-1-78.90-КН

Производственный корпус Авто-транспортировочного предприятия Агрпромптранс на 250 грузо-вых Автомобилей

Общие данные (продолжение)

ГИПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Альбом 2

Обозначение	Наименование	Примечание
2.240-1 выпуск 2	Детали перекрытий общественных зданий; -перекрытия кирпичных зданий	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных соору- жений промышленных предприятий	
3.400-7 вып. 1/87	Унифицированные монтажные петли для подъема сборных бетонных и железобетонных изделий; -рабочие чертежи монтажных петель и указания по их применению	
1.400-9 вып. 1	Унифицированные строповочные петли для подъема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промыш- ленных предприятий; -строповочные петли железобе- тонных конструкций из тяжелого бетона	
2.460-19	Узлы легкобрасываемых покрытий одноэтажных зданий промыш- ленных предприятий со взрыво- опасными производствами. Ма- териалы для проектирования и рабочие чертежи.	
2.400-7 вып. 1 вып. 2	Монтажные узлы сопряжений сборных железобетонных кон- струкций одноэтажных произ- водственных зданий; -монтажные узлы. Рабочие чертежи -стальные изделия. Рабочие черт- ежи	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТП 503-1-78.90-КЖ.И	Изделия заводского изготовления	Альбом 5
ТП 503-1-78.90-ВМ	ВМ по рабочим чертежам основно- го комплекта марки КЖ	Альбом 7
ТП 503-1-78.90-С	Сметы	Альбом 8

Инт. № 10404. Подпись и дата Взам. инв. №

Общие указания

- Чертежи комплекта КЖ разработаны для строительства в районах с характеристиками природных условий, приведенных в общих указаниях документа ТП-503-1-78.90АР, лист 2, альбома 2.
- За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола, которому соответствует абсолютная отметка
- Планировочная отметка земли вокруг здания принята минус 0,150.
- Данные о грунтовых условиях площадки приведены на листе 4.
- Расчет конструкций произведен в соответствии со СНиП 2.01.07-85 «нагрузки и воздействия», СНиП 2.03.01-84 «бетонные и железобетонные конструкции» и СНиП 2.02.01-83 «основания зданий и сооружений» с учетом коэффициента надежности по назначению гамма Н = 0,95.
Нагрузки на плиты покрытия и перекрытия приведены в таблице на листе 45.
Крышковые нагрузки приведены в таблице КМ, лист 6.
- Все сварочные работы выполняются в соответствии с требованиями СН 333 «инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» и ГОСТ 5264-80.
- При монтаже сборных железобетонных конструкций и при возведении монолитных бетонных и железобетонных руководствоваться указаниями СНиП 3.03.01-87 «несущие и ограждающие конструкции».
- Работы по устройству оснований и фундаментов выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.02.01-87 «земляные сооружения, основания и фундаменты».
- Монолитные бетонные и железобетонные конструкции выполнять из тяжелого бетона (класс указан на соответствующих чертежах).
- Расчет фундаментов производился на ЭВМ по программе АСПФ-ЭС.

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация элементов фундаментов	
9-12	Спецификация элементов на фундамент	
18	Спецификация элементов подземного хозяйства	
21	Спецификация элементов смотровой канавы СК1	
22	Спецификация элементов смотровых канав СК2, СК3, СК4	
23, 25, 27	Спецификация элементов на один фундамент	
24, 25, 31	Спецификация элементов на марку	
30-33	Спецификация элементов на один фундамент	
28	Спецификация фундамента под оборудование ФОВ	
35	Спецификация элементов на трансформаторную подстанцию	
39	Спецификация элементов канавов	
42	Спецификация элементов к схемам каркаса	
45	Спецификация элементов к схемам расположения плит покрытия.	
46	Спецификация элементов на один фонарь	
48	Спецификация элементов к схемам, расположенным на листах 47, 48	
50	Спецификация элементов к схемам расположения плит перекрытия	
51	Спецификация опорных подушек	
51	Спецификация элементов панельной перегородки	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций

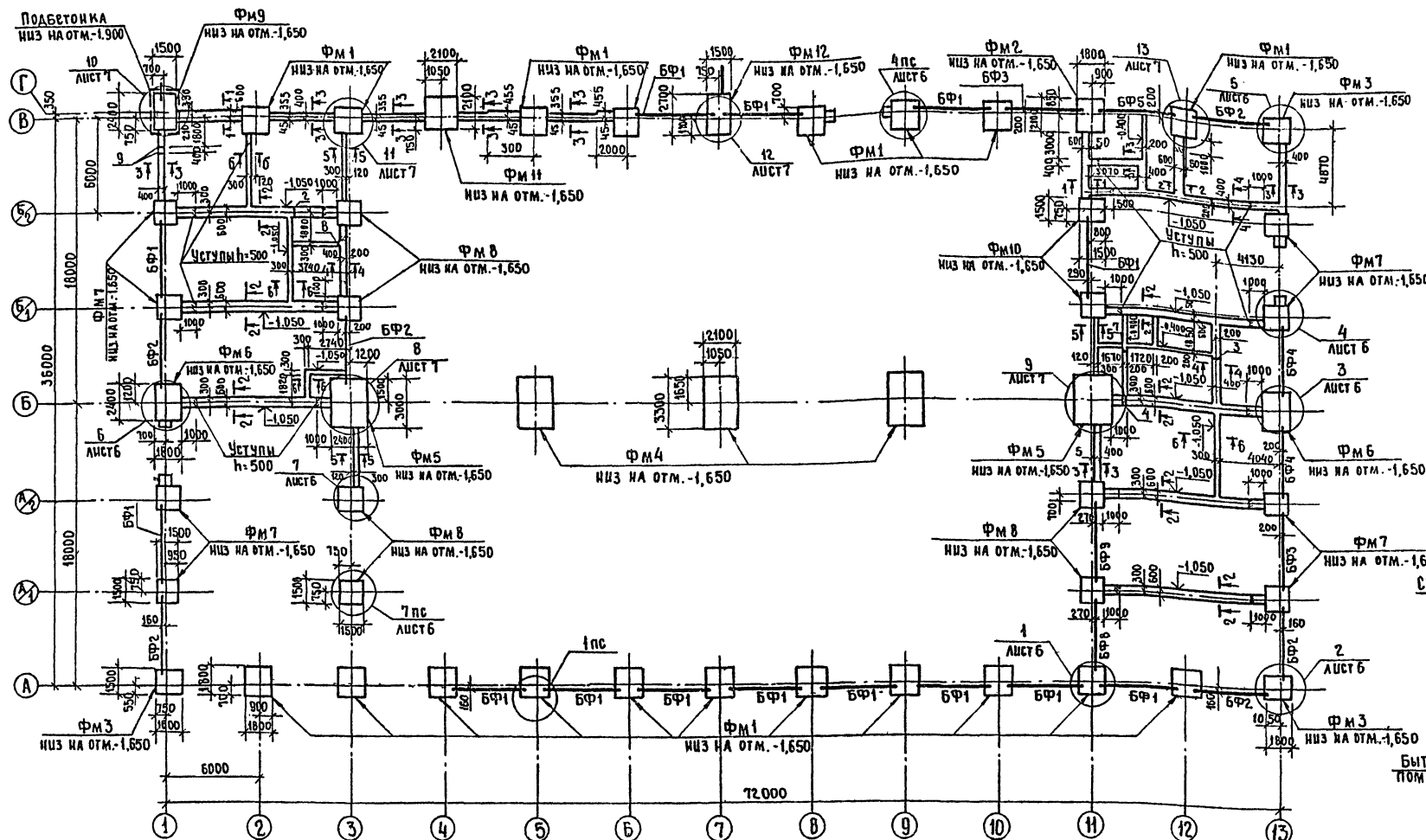
№ п/п	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м ³	Примечание
1	Балки фундаментные	582400	16,50	Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и объеме не учитываются
2	Колонны	582100	65,00	
3	Балки стропильные		41,02	
4	Балки подстропильные	582200	42,00	
5	Плиты - оболочки		199,12	
6	Плиты покрытия		81,73	
7	Плиты перекрытия	584200	43,4	
8	Панели стеновые	583100	237,1	
9	Панели перегородок		6,67	
10	Конструкции канавов	585800	19,72	
11	Стаканы	589600	5,10	
12	Перемычки	582800	13,6	
13	Опорные подушки		1,70	
14	Бортовой камень		156	
Всего бетона и железобетона			774,22	

ГИП ИЖМЕТАНОВ 07.90
Нач. отд. Зильбертов 07.90
Гл. спец. Ульянова 07.90
Нач. гр. Легова 07.90
Инж. Галишников 07.90

503-1-78.90-КЖ

Привязан		Производственный корпус автотран- спортного предприятия «Агропротранс» на 250 грузовых автомобилей	Стация	Лист	Листов
			РП	3	
Инт. №	Н.контр. Ульянова 07.90	Общие данные (окончание)	ИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратова		

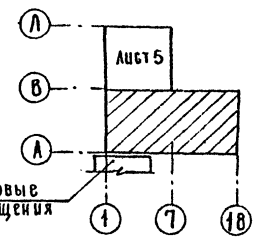
АЛБОН 2



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОТВЕРСТИЙ

ТИП ОТВ.	РАЗМЕР ОТВ. (мм)	ОТМЕТКА НИЖА ОТВ.	НАЗНАЧЕНИЕ
1	70 x 70	-0,800	ВК
2	70 x 70	-1,120	ВК
3	150 x 150	-0,950	ВК
4	70 x 70	-0,350	ВК
5	100 x 100	-0,300	ВК
6	400 x 400	+1,650	ВК
7	150 x 150	-0,450	ВК
8	70 x 70	-1,050	ВК
9	150 x 150	-0,720	ЭТ

СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ



НАЧ. ОТД. В.К. СУБЕРТОВ 01.90
 НАЧ. ОТД. ЭТ. МАЛАНОВ 01.90
 ИНЖ. НЕКОЛА ПОДПИШЬ И ДАТА ВЗЯМ. РИЗ. №

1. Основанием фундаментов служат непучинистые, непросадочные грунты со следующими расчетными характеристиками: $\psi_{II} = 28$; $\rho = 1,87 \text{ т/м}^3$; $C_{II} = 2 \text{ кПа}$ ($0,02 \text{ кгс/см}^2$); $E = 15 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2). При определении расчетного сопротивления грунта коэффициенты условия работы приняты по табл. 3 СНиП 2.02.01-83 и равны $\gamma_{c1} = 1,25$; $\gamma_{c2} = 1,0$; коэффициент $K = 1,1$. Грунтовые воды отсутствуют.

2. Под монолитные железобетонные фундаменты выполнить подготовку толщиной 100 мм из тяжелого бетона класса В3,5. Под монолитные бетонные ленточные фундаменты выполнить щебеночную подготовку.

3. Ленточные фундаменты выполнить из бетона класса В10.

4. Цапункты для опор фундаментных балок выполняются из

бетона класса В15. Поверхность подколонника в месте примыкания на бетонки тщательно очистить и выполнить насечку глубиной $\geq 5 \text{ мм}$.

5. Зазоры между фундаментами и фундаментными балками заполнить бетоном класса В15 на мелком заполнителе.

6. Фундаментные балки уложить на слой цементного раствора марки 150 толщиной 20 мм.

7. Производство работ по установке арматуры и бетонированию фундаментов выполнять согласно указаний СНиП III-15-76 „Бетонные и железобетонные конструкции монолитные. Правила производства и приемки работ“.

8. Сечения 1-1, 6-6 и спецификация элементов на листе 5.
 9. Фундаментные балки привязаны по оси

ПРИВЯЗАНО:		ИЗВ. №		И КОНТР. УЛЬЯНОВА 01.90	
И.П.И.	НАИМЕНОВАНИЕ	01.90			
НАЧ. ОТД.	СУБЕРТОВ	01.90			
ТА. СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	01.90			
НАЧ. ГРУП.	ПЛЕГОВА	01.90			
ВРА. ИНЖ.	МУРАВЬЕВА	01.90			
503 -1-78.90 - КИИ			СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛЮСТОВ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНС- ПОРТОВОГО ПРЕДПРИЯТИЯ АГРОПРОМСТАН- НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ			РП	4	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК			ГИПРОПРОМСБЕСТРОИ г. САРАТОВ		
24475-02 31 Копировала Евстигнеева Вет - формат А2					

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	Масса ка. кг	Примечание
Фундаментные балки:					
БФ1	1.415.1-2, вып. 1	2 БФ6-11 А III В	16	850	
БФ2	1.415.1-2, вып. 1	2 БФ6-16 А III В	8	800	
БФ3	1.415.1-2, вып. 1	3 БФ6-13 А III В	3	1100	
БФ4	1.415.1-2, вып. 1	3 БФ6-19 А III В	2	1000	
БФ5	1.415.1-2, вып. 1	3 БФ6-12 А III В	1	1100	
БФ6	1.415.1-2, вып. 1	3 БФ6-26 А III В	2	970	
БФ7	1.415.1-2, вып. 1	3 БФ6-6 А III В	2	1200	
БФ8	1.415.1-2, вып. 1	1 БФ6-7 А III В	10	630	
БФ9	1.415.1-2, вып. 1	1 БФ6-5 А III В	6	680	
Фундаменты:					
ФМ 1	лист 9	ФМ 1	19		
ФМ 2	лист 9	ФМ 2	2		
ФМ 3	лист 9	ФМ 3	3		
ФМ 4	лист 9	ФМ 4	3		
ФМ 5	лист 10	ФМ 5	2		
ФМ 6	лист 10	ФМ 6	2		
ФМ 7	лист 10	ФМ 7	11		
ФМ 8	лист 10	ФМ 8	18		
ФМ 9	лист 11	ФМ 9	1		
ФМ 10	лист 10	ФМ 10	2		
ФМ 11	лист 11	ФМ 11	1		
ФМ 12	лист 11	ФМ 12	1		
ФМ 13	лист 12	ФМ 13	4		
ФМ 14	лист 12	ФМ 14	6		
ФМ 15	лист 12	ФМ 15	1		
ФМ 16	лист 12	ФМ 16	1		
ФМ 17	лист 12	ФМ 17	2		
ФМ 18	лист 12	ФМ 18	2		
ФМ 19	лист 10	ФМ 19	1		
ФМ 20	лист 12	ФМ 20	1		
Изделия закладные:					
1	ГОСТ 24373.1-80	Болты М24х710вст3кл2	80	3,10	
2	лист 8	10А1 ГОСТ5781-82, L=750	6	0,46	

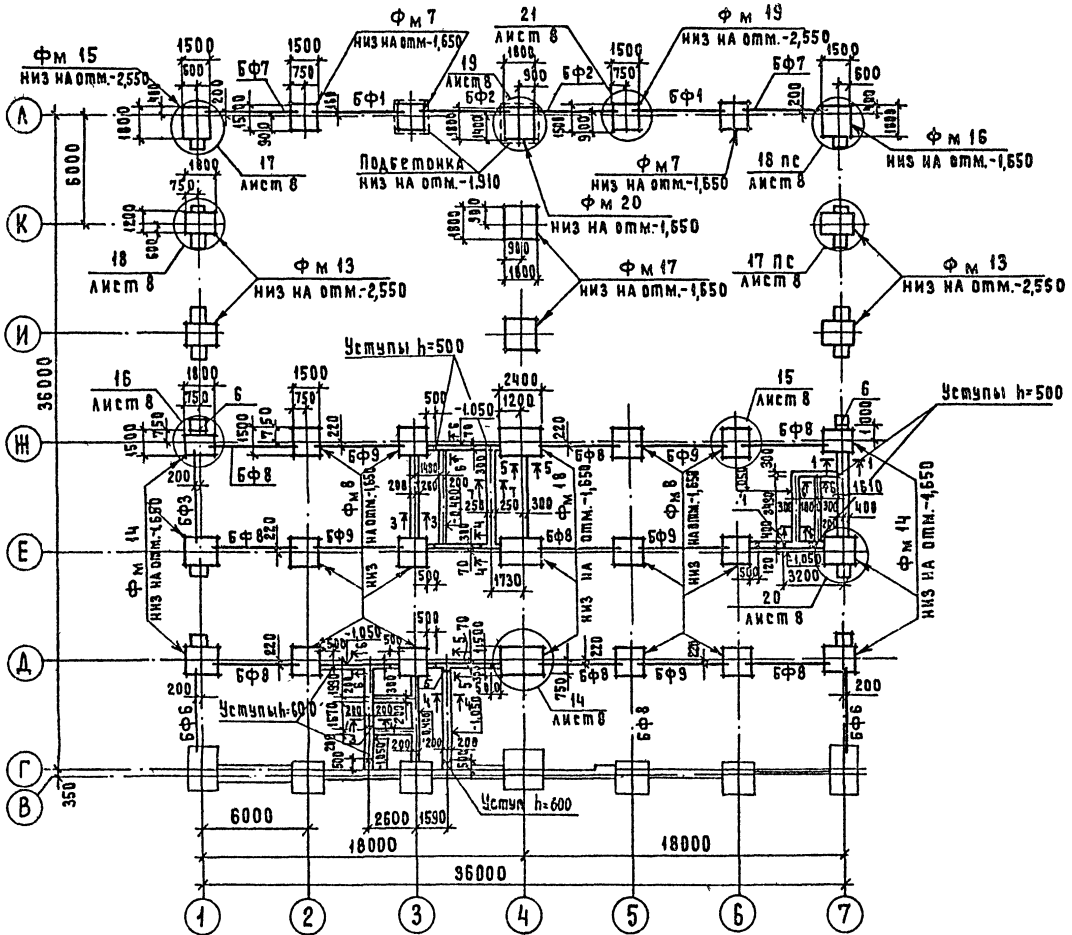
Уяснения отверстий на листе 4.

Г.И.П.	И.И.М.И.И.И.	503-1-78.90-КМ	Лист	Листов
НАЧ. ОПЕД.	Ульянова		РП	5
ГЛ. СПЕЦ.	Ульянова		Гипропромсельстрой г. Саратов	
НАЧ. ГР.	Легова			
ВЕД. ИНЖ.	Израева			
И.И.М.И.И.И.	Ульянова			

ПРИВЯЗАН:

И.И.М.И.И.И.	Ульянова
--------------	----------

АНБСОМ 2

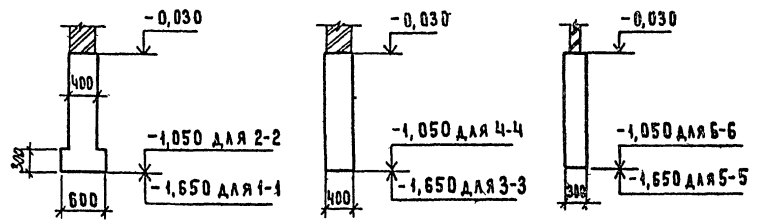


1-1; 2-2

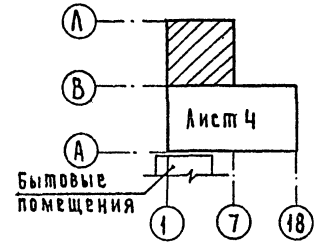
3-3, 4-4

5-5, 6-6

7-7

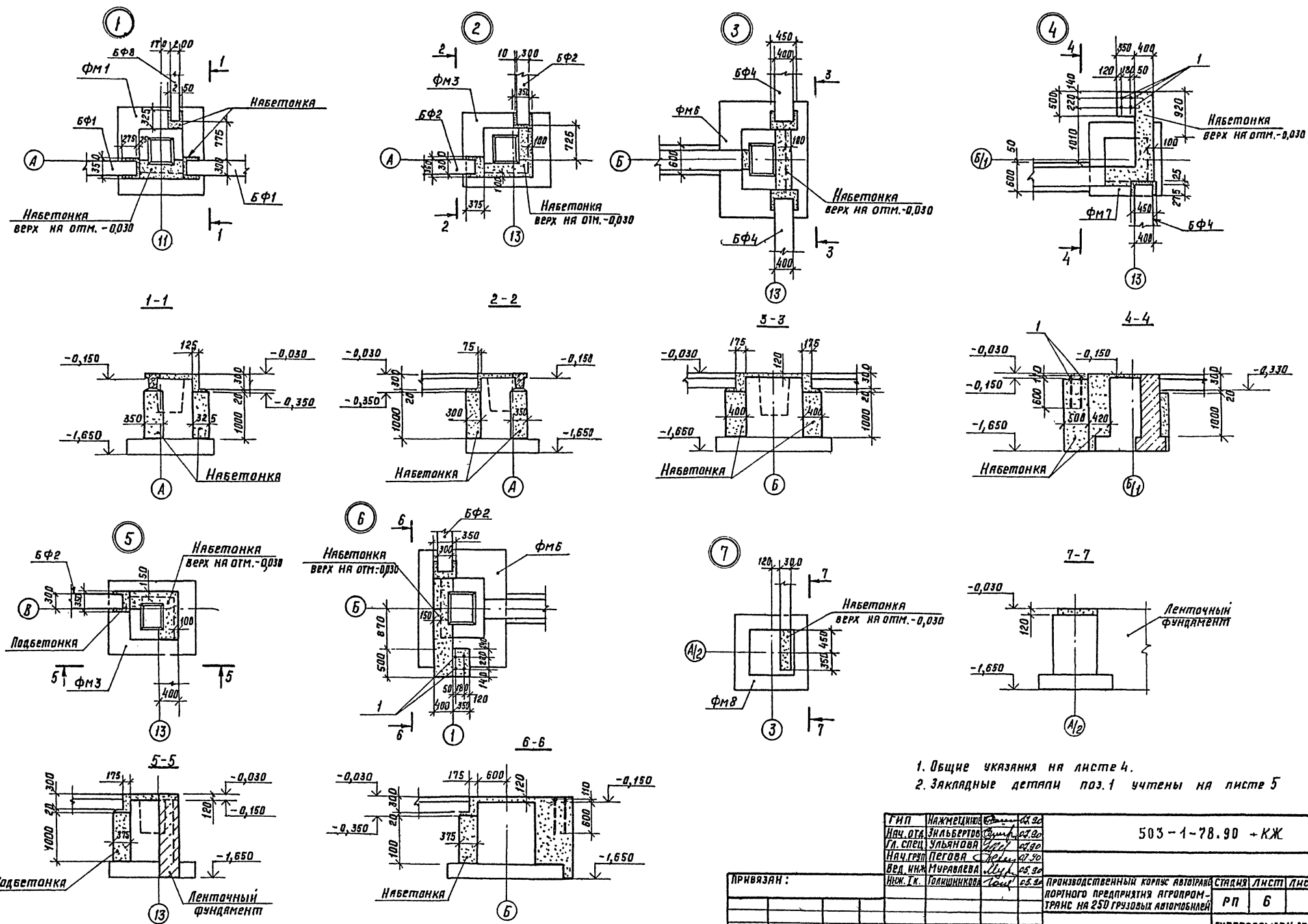


Схематический план фундаментов



НАЧ. ОПЕД. 84 СВЕРТОВ 22.90
НАЧ. ОПЕД. 3Т МАТАНОВ 22.90
И.И.М.И.И.И. МАТВЕЕВА МА-7

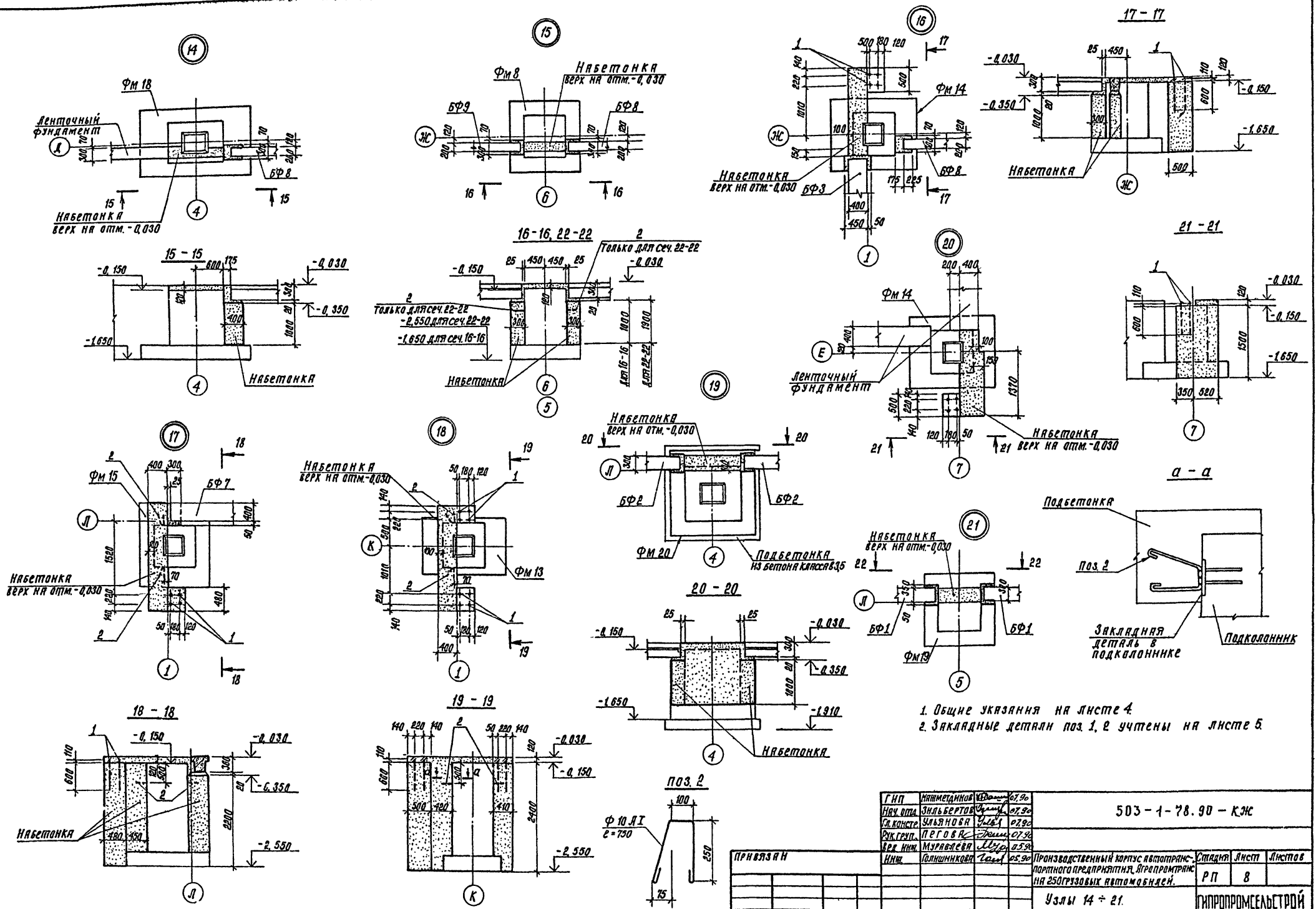
Альбом 2



1. Общие указания на листе 4.
2. Закладные детали поз.1 учтены на листе 5

Г.И.П. НАЖИЦКИНА	02.20	503-1-78.90 + КЖ
Нач. ОТА ЗНАЛЬБЕРГОВ	07.20	
Гл. спец. УЛЬЯНОВА	07.20	
Нач. ГРУП. ПЕГОВА	07.20	
Вед. инж. МУРАВЬЕВА	05.20	
Инж. Т.К. ГОЛЫШНИКОВА	05.20	Производственный корпус автогара кордного предприятия агропром- транса на 250 грузовых автомобилей
Привязан:		СТАНЦИЯ Лист Листов
		РП 6
Инв. №	И. КОПИР УЛЬЯНОВА 05.20	Чзлы 1÷7

Альбом 2



1. Общие указания на листе 4
2. Закладные детали поз. 1, 2 учтены на листе 5

503-1-78.90-КЖ	
Г.И.П. Имя Отчество	И.И.И. Имя Отчество
Нач. шта. ЗНАБЕРТОВА	И.И.И. Имя Отчество
Тя. констр. УЛЬЯНОВА	И.И.И. Имя Отчество
Рук. груп. ПЕРГОВИЧ	И.И.И. Имя Отчество
Врх. инж. МУРАВЬЕВА	И.И.И. Имя Отчество
Инж. ПОЛИШИНКОВА	И.И.И. Имя Отчество
И.И.И. Имя Отчество	И.И.И. Имя Отчество

ПРИВЯЗКА	
И.И.И. Имя Отчество	

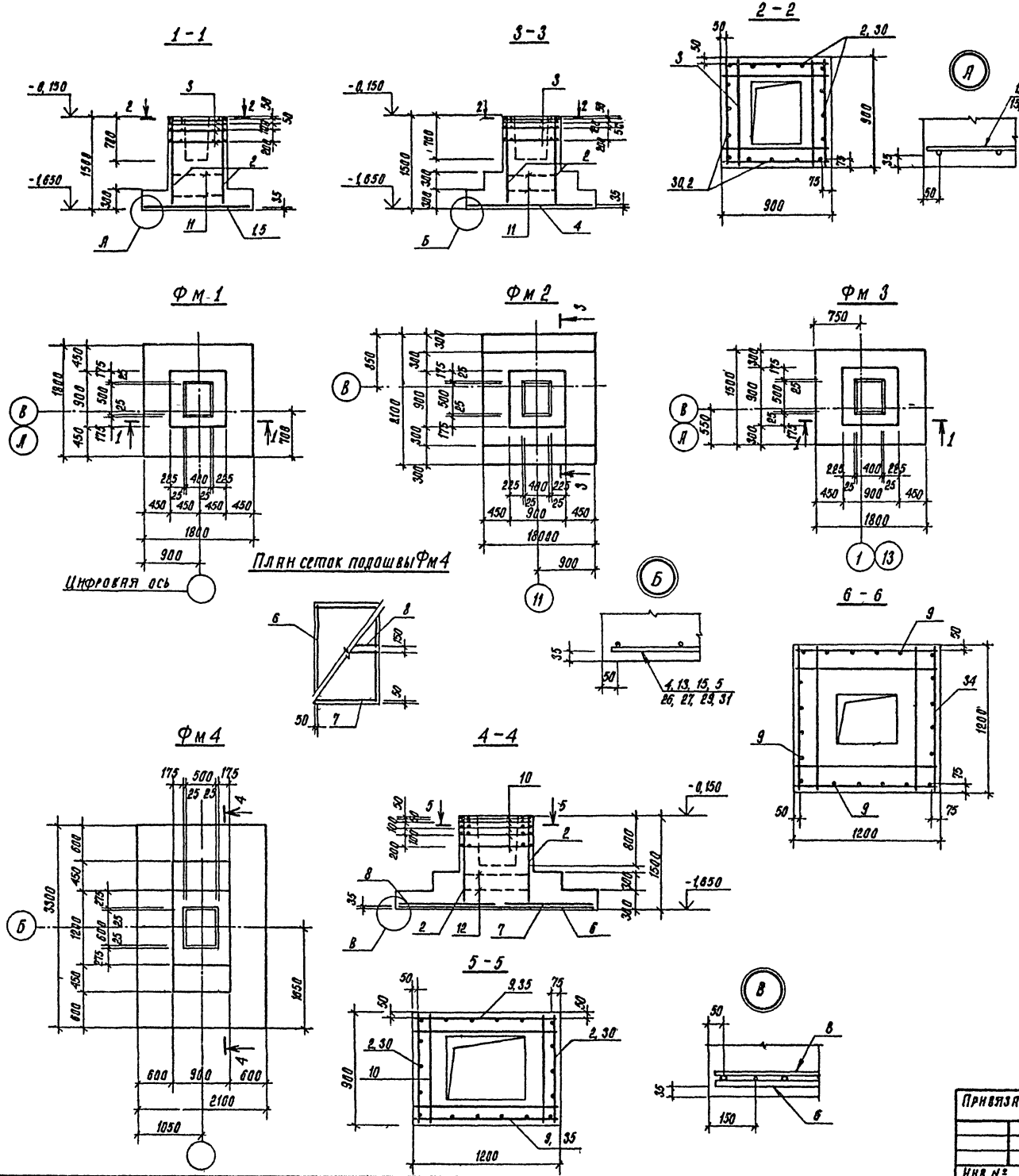
Альбом 2

Спецификация элементов на фундамент

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество				Масса, ед. кг	Примечание
			Фм1	Фм2	Фм3	Фм4		
Документация								
	Лист 15	Выборка металла	×	×	×	×		
Сборочные единицы								
Сетки арматурные:								
1	1.410-3, вып. 1	2с 10А III 175 × 175	1	-	-	-	12,4	
2	1.412.1-6, вып. 2-3	С2-1	4	4	4	2	5,9	
3	1.412.1-6, вып. 2-4	С3-1	4	4	4	-	2,7	
4	1.410-3, вып. 1	2с 10А III 205 × 175	-	1	-	-	23,3	
5	1.410-3, вып. 1	2с 10А III 145 × 175	-	-	1	-	10,7	
6	1.410-3, вып. 1	1с 12А III 205 × 325	-	-	-	1	48,1	
7	1.410-3, вып. 1	1с 12А III 145 × 205	-	-	-	1	16,6	
8	1.410-3, вып. 1	1с 12А III 165 × 205	-	-	-	1	17,9	
9	1.412.1-6, вып. 2-3	С2-57	-	-	-	2	2,4	
10	1.412.1-6, вып. 2-4	С3-9	-	-	-	5	3,2	
Стержни:								
11		10А III, L = 1180	4	4	4	-	0,73	
12		10А III, L = 1400	-	-	-	4	0,86	
Материалы								
		Тяжелый бетон класса В15	179	1,88	1,53	3,36		

1. Общие указания на листе 4.
 2. Расчетные схемы фундаментов на листе 13.
 3. Стержни поз. 11, 12 служат для сборки вертикальных сеток в пространственный каркас по схеме А документа 1.412.1-6. 0-7 см.

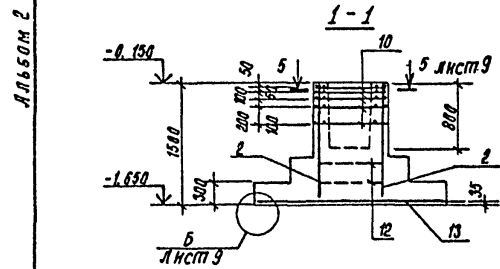
ГНП Иванметалло	07.90	503-1-78.90-КЖ
Н.Конт. Ульянова	07.90	
Гл. спец. Ульянова	07.90	
Н.Конт. Пеганя	07.90	
Вед. инж. Мухомов	07.90	
Привязан:	Производственный корпус авто-транспортного предприятия, агро-промгосна 250 грузовой автомобилей	Стандарт Лист Листов
	Фундаменты Фм 1 ÷ Фм 4	РП 9
И.Конт. Ульянова	07.90	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов



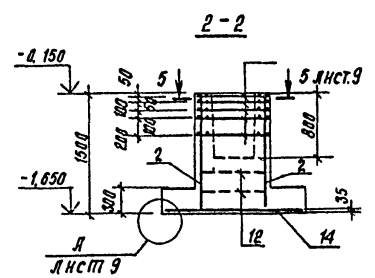
Спецификация элементов на фундамент

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество						Масса ед. кг	Примечание
			Фм5	Фм6	Фм7	Фм8	Фм10	Фм19		
		Документация								
	Лист 15	Выборка металла	×	×	×	×	×			
		Сборочные единицы								
		Сетки арматурные								
13	1.410 - 3, вып. 1	2с 12А III 235 x 295	1	-	-	-	-	-	62,7	
2	1.412.1-6, вып. 2-3	С 2-1	2	2	-	-	-	-	5,9	
9	1.412.1-6, вып. 2-3	С 2-57	2	2	-	-	-	-	7,4	
10	1.412.1-6, вып. 2-4	С 3-9	5	5	-	-	-	-	3,2	
14	1.410 - 3, вып. 1	2с 12А III 175 x 235	-	1	-	-	-	-	37,5	
15	1.410 - 3, вып. 1	2с 10А III 145 x 145	-	-	1	1	-	1	14,4	
16	1.410 - 3, вып. 1	1с 18А III 85 x 145	-	-	2	2	-	2	7,0	
17	1.412.1-4	СН-6А I		2	2	2	2		3,5	
18	1.410 - 3, вып. 1	1с 12А III 85 x 235	-	-	-	-	2	-	11,2	
		Изделия закладные:								
19	1.412.1-4	МН 1	-	-	2	2	2	2	3,4	
20	3.400 - 6/76	МН 1-15	-	-	-	-	2	-	1,6	
		Стержни:								
12		10А III, L = 1400	4	4	-	-	-	-	0,86	
21		10А III, L = 850	-	-	8	8	8	8	0,52	
22		10А III, L = 1380	-	-	4	4	4	4	0,85	
11		10А III, L = 1180			4	4	4	4	0,73	
		Материалы								
		Тяжелый бетон класса В 15	3,81	2,33	1,65	1,65	2,38	1,65		

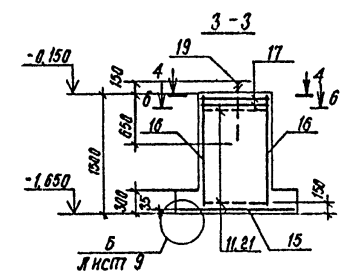
1. Общие указания на листе 4.
 2. Расчетные схемы фундаментов на листе 13, 14.
 3. Стержни поз. 12 служат для сборки вертикальных сеток в пространственный каркас по схеме А док. 1.412.1-6. 0-7см.



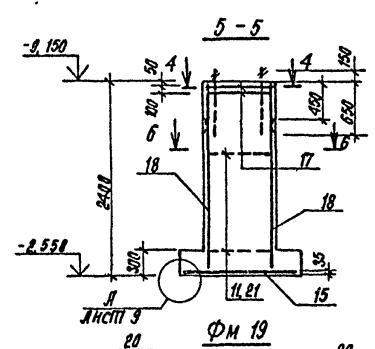
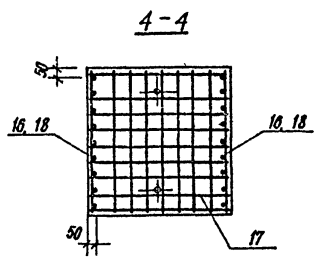
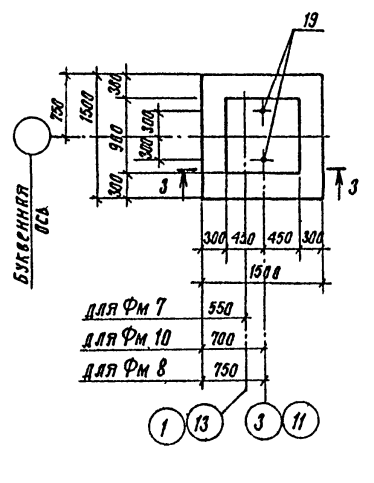
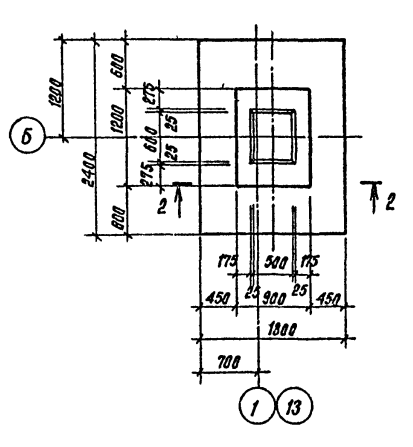
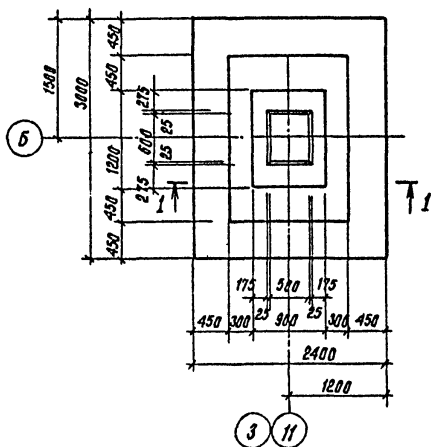
ФМ 5



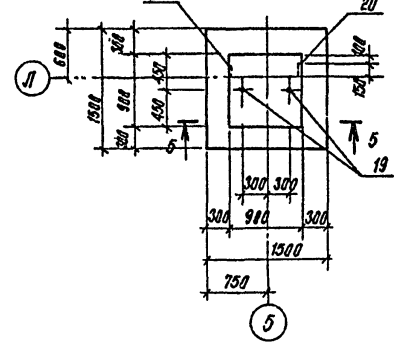
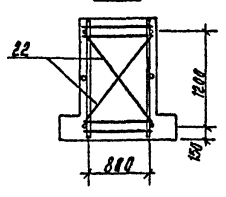
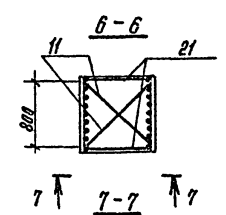
ФМ 6



ФМ 7, ФМ 8, ФМ 10



ФМ 19



Г.И.П.	Иванов	07.90
И.И.О.А.	Зильберт	07.90
С.И.С.П.	Ильина	07.90
И.И.Г.Р.П.	Пегоя	07.90
В.И.И.И.	Ильина	07.90

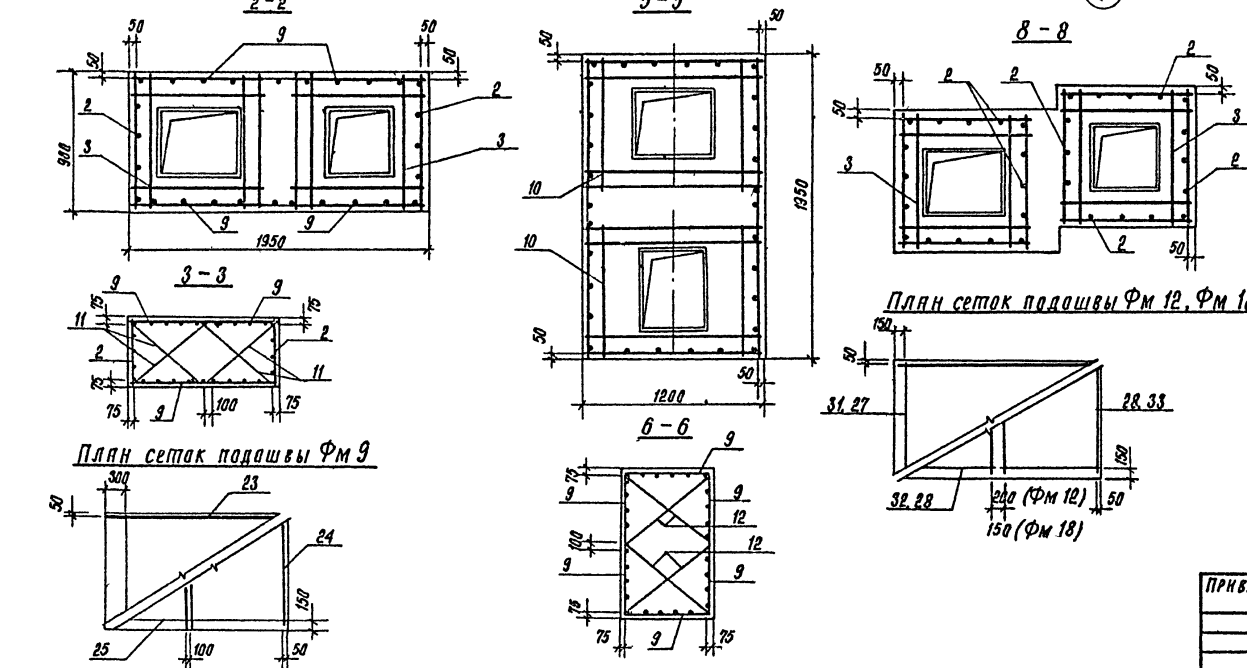
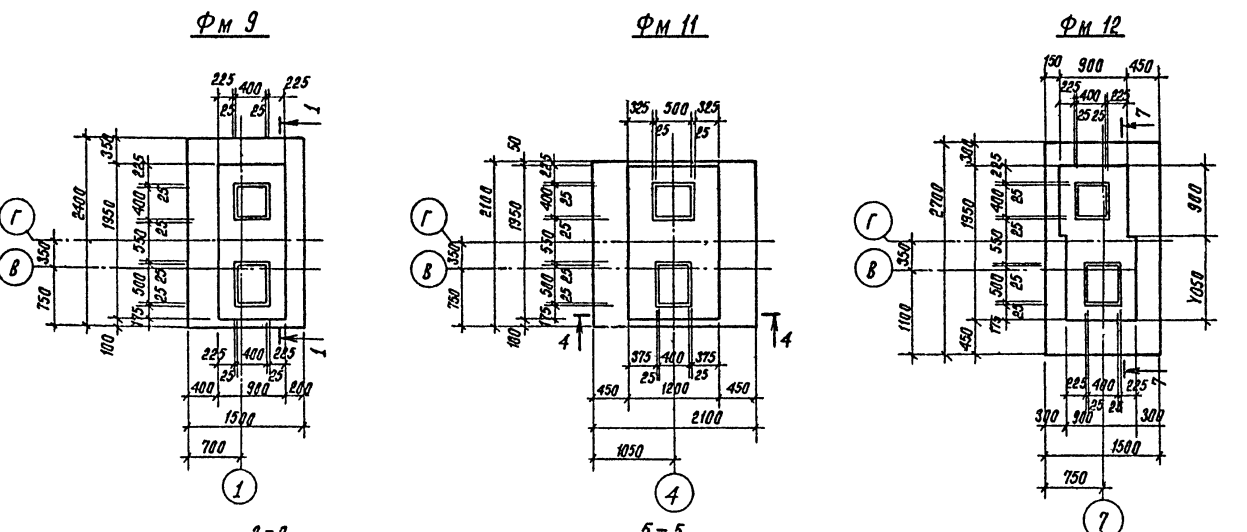
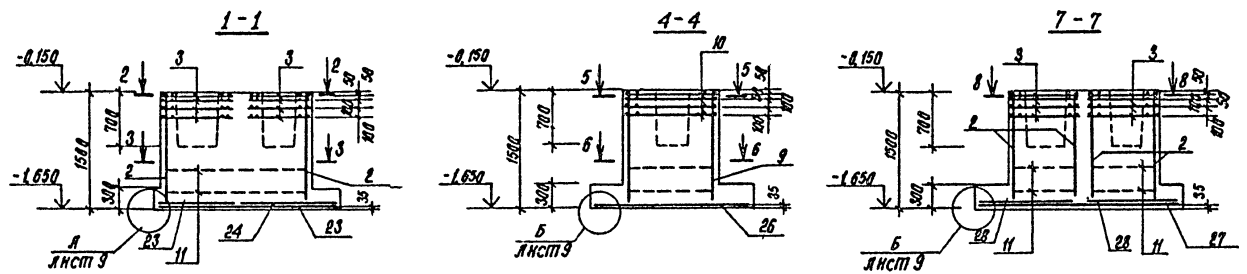
503-1-78.90-КЖ

Привязки:					
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.

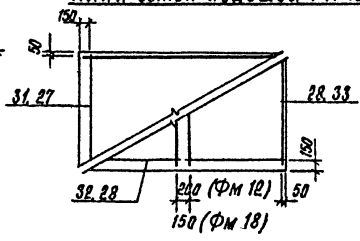
Спецификация элементов на фундамент

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество			Масса, ед. кг	Примечание
			Фм 9	Фм 11	Фм 12		
		Документация					
	лист 15	Выборка металла	×	×	×		
		Сборочные единицы					
		Сетки арматурные:					
23	1.410-3, вып. 1	1с $\frac{10A \text{ III}}{6A \text{ III}}$ 145 x 235	1	-	-	12,9	
24	1.410-3, вып. 1	1с $\frac{10A \text{ III}}{6A \text{ I}}$ 125 x 145	1	-	-	10,0	
25	1.410-3, вып. 1	1с $\frac{10A \text{ III}}{6A \text{ II}}$ 105 x 145	1	-	-	6,1	
9	1.412.1-6, вып. 2-3	С2-57	4	6	-	7,4	
2	1.412.1-6, вып. 2-3	С2-1	2	-	8	3,9	
3	1.412.1-6, вып. 2-4	С3-1	8	-	8	2,7	
26	1.410-3, вып. 1	2с $\frac{10A \text{ III}}{10A \text{ III}}$ 205 x 205	-	1	-	27,8	
10	1.412.1-6, вып. 2-4	С3-9	-	8	-	3,2	
27	1.410-3, вып. 1	1с $\frac{10A \text{ III}}{6A \text{ III}}$ 145 x 265	-	-	1	14,7	
28	1.410-3, вып. 1	1с $\frac{10A \text{ III}}{6A \text{ III}}$ 125 x 145	-	-	2	7,1	
		Стержни:					
11		10A III, $\rho = 1180$	8	-	8	8,73	
12		10A III, $\rho = 1400$	-	8	-	8,86	
		Материалы					
		Тяжелый бетон класса В 15	2,87	3,82	3,01		

Листом 2



План сеток подошвы Фм 12, Фм 18



1. Общие указания на листе 4.
2. Расчётные схемы фундаментов на листе 13.14.
3. Стержни поз. 11, 12 служат для сборки вертикальных сеток в пространственный каркас по схеме А документа 1.412.1-6.0-7см.

ГИП Ушметанов 07.9.
 Нач. отд. Зильбертов 07.9.
 Гл. спец. Ульянова 07.9.
 Нач. гр. Пегова 07.9.
 Вед. инж. Муравлёва 07.9.

503-1-78.90 - КЖ

Привязан:	Производственный корпус Лытовичского портного предприятия - Агропром-трест" на 250 грузозовых автомобилей	Страна	Лист	Листов
	Фундаменты Фм 9, Фм 11, Фм 12	РП	11	
Изм. №	И. Кондр. Ульянова 07.9.	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ с. Сяратов		

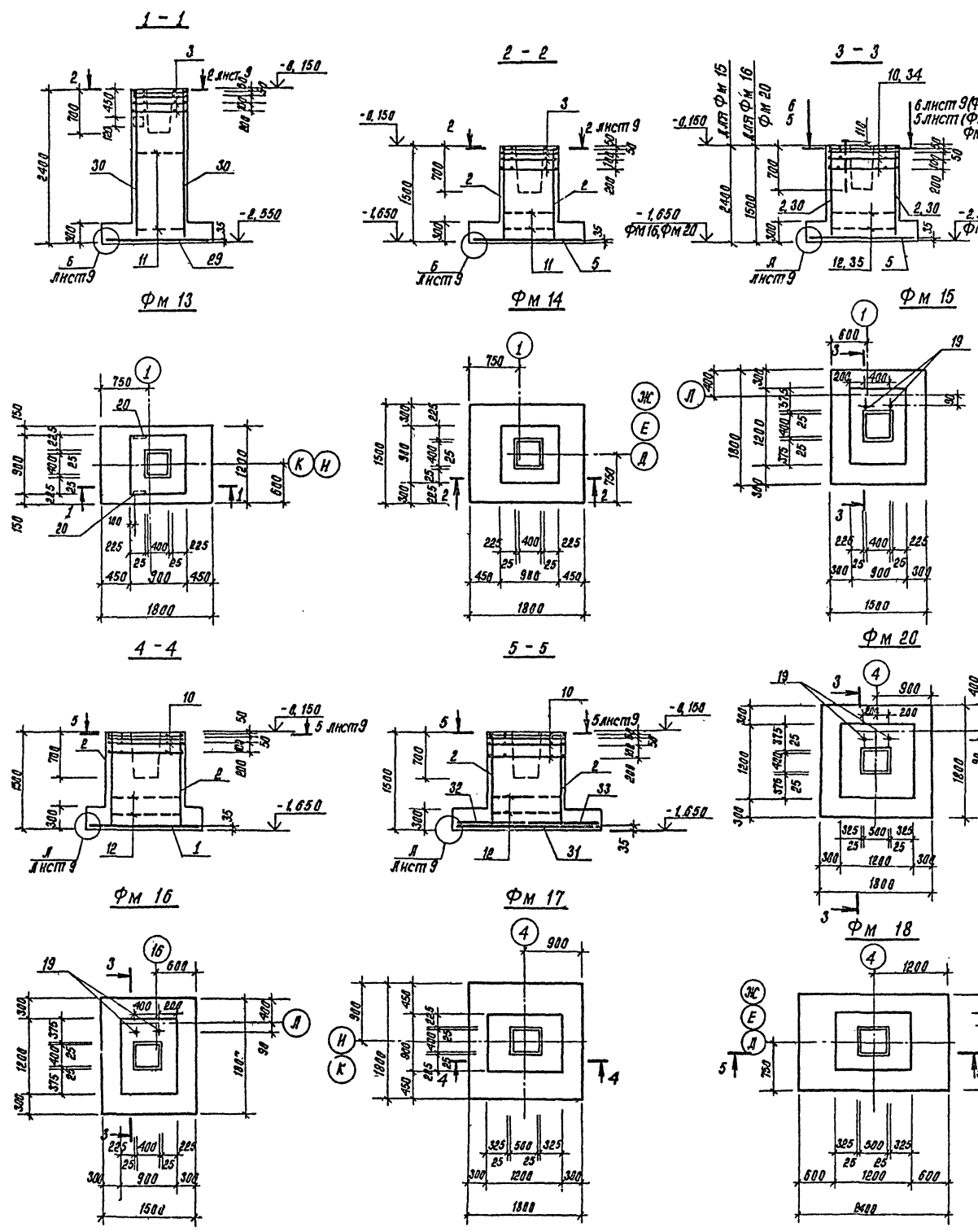
Копировал: Сидорова 28-24475-04 38 формат 2

Изм. № подл. Подписань И.А.ИПР. Взам. Инв. №

Листом 2

Спецификация элементов на фундамент

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество						Масса, кг	Примечание
			Фм13	Фм14	Фм15	Фм16	Фм17	Фм18		
		Документация								
		Лист 15								
		Выборка металла								
		Сборочные единицы								
		Сетки арматурные:								
1	1.410-3, вып. 1	2с 10А III 175x175					1	1	19,4	
2	1.412.1-6, вып. 2-3	С2-1		4		2	2	2	5,9	
3	1.412.1-6, вып. 2-4	С3-1	4	4					2,7	
5	1.410-3, вып. 1	2с 10А III 145x175		1	1	1			16,7	
9	1.412.1-6, вып. 2-3	С2-57				2	2	2	4	7,4
10	1.412.1-6, вып. 2-3	С3-9			4	4	4	4		3,2
29	1.410-3, вып. 1	1с 10А III 105x175	1							7,2
30	1.412.1-6, вып. 2-3	С2-22	4		2					9,3
31	1.410-3, вып. 1	1с 10А III 145x235						1		12,9
32	1.410-3, вып. 1	1с 10А III 105x145						1		6,1
33	1.410-3, вып. 1	1с 10А III 125x145						1		10,0
34	1.412.1-6, вып. 2-4	С3-25						4		3,6
35	1.412.1-6, вып. 2-3	С2-78			2					11,6
		Стержни:								
11		10А III, l = 1180	4	4						0,73
12		10А III, l = 1400			4	4	4			0,86
35		10А III, l = 1600						4		0,99
		Изделия закладные:								
19	1.412.1-4.060	МН1			2	2			2	3,4
20	3.400-6/76	МН1-15	2							16
		Материалы:								
		Тяжелый бетон класса В15	2,22	1,66	2,95	1,97	2,12	2,22	2,54	



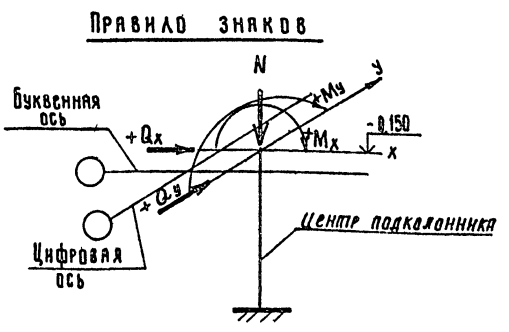
1. Общие указания на листе 4.
 2. Расчетные схемы фундаментов на листе 14.
 3. Стержни поз. 11, 12, 35 служат для сборки вертикальных сеток в просторастительные каркасы по схеме Л док. 1.412.1-60-жм
 4. План сеток подошвы Фм 18 на листе 11.

Г.И.П.	Иванович	07.20	503-1-78.90 - КЖ
Нач. отд.	Вильбертова	07.20	
Гл. спец.	Ульянова	07.20	
Нач. ге.	Пегова	05.20	
Зед. инж.	Мурьяева	05.20	
Инж.	Левкевич	04.20	

Привязан:		Производственный корпус авто-транспортного предприятия, агро-промприп. на 250 грузовых автомобилей	Стаяна	Лист	Листов
		Фундаменты Фм 13+Фм 18, Фм 20.	РП	12	
Инв. №	Ивант. Ульянова	07.20	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Альбом 2

МАРКА ФУНДАМЕНТА И КОМПОНЕНТЫ ПРИВЯЗКИ	ПРИВЯЗКА ЦЕНТРА ПОДКОЛОНИКА К РАЗБИВОЧНЫМ ОСЯМ (ЦИФРОВЫЕ, БУКВЕН.)	СОСРЕДОТОЧЕННЫЕ НАГРУЗКИ ОТ СТЕН И ПЛОЩАДАК				КОЛОННЫ НА ФУНДАМЕНТЕ											
		ПРИВЯЗКА К РАЗБИВОЧНЫМ ОСЯМ (М)		ВЕСИ ЧИСТЫХ КИ ПРИ КОЭФ-ТЕ НАДЕЖНОСТИ		КОМБИНИРОВАННЫЕ НАГРУЗКИ (ПРИ КОЭФФИЦИЕНТЕ НАДЕЖНОСТИ $\gamma \leq 1$)					КОМБИНИРОВАННЫЕ НАГРУЗКИ (ПРИ КОЭФФИЦИЕНТЕ НАДЕЖНОСТИ $\gamma \leq 1,0$)						
		ЦИФРОВЫЕ (X)	БУКВЕННЫЕ (Y)	$\gamma \leq 1$	$\gamma > 1$	Н, КИ	$M_x, КИ \cdot М$	$Q_x, КИ$	$M_y, КИ \cdot М$	$Q_y, КИ$	Н, КИ	$M_x, КИ \cdot М$	$Q_x, КИ$	$M_y, КИ \cdot М$	$Q_y, КИ$		
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ФМ 10 "14" "Б/2"	0,05	-0,29	0,38	33,0	36,0	0,05	21,6	-	2,4	-	-	24,2	-	3,4	-	-	-
	0,00	0,29	-0,66	85,7	94,0	0,00											
ФМ 11 "4" "Б"	0,00	-0,52	0,13	17,0	19,0	0,00	346,0	10,4	1,4	-	-	399,6	14,2	1,9	-	-	-
	0,32	0,52	0,13	17,0	19,0	-0,20	346,0	-	-	11,0	1,4	399,6	-	-	14,0	2,0	-
						0,00	279,4	9,6	2,0	-	-	321,9	13,4	2,8	-	-	-
						0,85	279,4	-	-	7,4	1,5	321,9	-	-	10,3	2,1	-
ФМ 12 "7" "Б"	0,00	-0,66	0,13	52,6	58,0	0,00	335,7	10,4	1,4	-	-	388,1	14,2	1,9	-	-	-
	0,32	0,66	0,16	56,6	62,0	-0,20	335,7	-	-	17,5	3,7	388,1	-	-	24,0	5,2	-
		0,20	1,20	93,0	102,0	-0,15	143,4	5,2	2,0	-	-	165,0	7,3	2,8	-	-	-
						0,85	143,4	-	-	5,7	1,1	165,0	-	-	7,6	1,5	-
ФМ 13 "1" "Н"	0,15	-0,20	0,45	61,0	67,0	0,15	275,7	-10,4	-3,9	-	-	317,8	-14,6	-5,5	-	-	-
	0,00	-0,20	-0,45	61,0	67,0	0,00	275,7	-	-	7,4	1,1	317,8	-	-	10,4	1,5	-
ФМ 14 "1" "Ж"	0,15	-0,20	0,45	61,0	67,0	0,15	275,7	-0,4	-3,9	-	-	317,8	-14,6	-5,5	-	-	-
	0,00	-0,27	-0,66	90,1	99,0	0,00	275,7	-	-	7,4	1,1	317,8	-	-	10,4	1,5	-
		0,95	-0,22	37,6	41,0												
ФМ 15 "1" "Л"	0,15	-0,20	-0,85	78,0	86,0	0,15	174,4	-5,8	-2,0	-	-	202,2	-7,3	-2,8	-	-	-
	-0,50	0,15	0,20	45,0	50,0	-0,50	174,4	-	-	10,7	4,5	202,2	-	-	15,0	6,0	-
ФМ 16 "7" "Л"	-0,15	0,20	-0,85	78,0	86,0	-0,15	174,4	09,8	2,0	-	-	202,2	7,3	2,8	-	-	-
	-0,50	-0,15	0,28	45,0	50,0	-0,50	174,4	-	-	10,7	4,5	202,2	-	-	15,0	6,0	-
ФМ 17 "4" "Н"	0,00					0,00	554,8	-19,2	-3,9	-	-	642,7	-27,0	-5,4	-	-	-
	0,00					0,00	554,8	19,2	3,9	-	-	642,7	27,0	5,4	-	-	-
							554,8	-	-	9,8	1,9	642,7	-	-	13,8	2,1	-
ФМ 18 "4" "Н"	0,00	-0,91	-0,22	38,0	41,0	0,00	554,8	-19,2	-3,8	-	-	642,7	-27,0	-5,4	-	-	-
	0,00	0,91	-0,22	38,0	41,0	0,00	554,8	19,2	3,8	-	-	642,7	27,0	-5,4	-	-	-
							554,8	-	-	9,8	1,9	642,7	-	-	13,8	2,1	-
ФМ 19 "5" "Л"	0,00	-0,66	0,16	36,0	40,0	0,00	39,5	-	-	-	5,4	34,1	-	-	-	7,6	-
	-0,15	0,66	0,16	36,0	40,0	-0,15											
ФМ 20 "4" "Л"	-0,00	-0,66	0,16	36,0	40,0	0,00	279,4	9,6	2,0	-	-	321,9	13,5	2,7	-	-	-
	-0,50	0,66	0,16	36,0	40,0	-0,50	279,4	-	-	12,8	5,0	321,9	-	-	18,0	7,0	-



1) Привязка сосредоточенной нагрузки от стен и площадок к разбивочным осям принимается со знаком плюс, если сила приложена вправо и вверх от осей, и со знаком минус, если влево и вниз от осей

ГНП	Наумелинов	07.94
нач. отд.	Знаберцов	07.94
гл. спец.	Ульянова	07.94
нач. гр.п.	Петрова	05.94
вед. инж.	Израйлова	05.94

503-1-78.90 - КЖ

ПРИВЯЗАН:																		
ИНВ. №		Н. КОНТР.	Ульянова	07.94														

Производственным корпусом авто-транспортного предприятия "Агропромтранс" на 250 грузовых автомашин.
 МАБАНЦА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТЫ (НАЧАЛО)
 ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
 г. Саратов

ИНВ. № ПОДА. ПОДАНИЕ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

Лист 2

Марка фундамента и оси, к которым он привязан	Привязка центра лонжерона к разбивочным осям, м (цифры, буквен.)	Средоточенные нагрузки от стен и площадок				Колонны на фундаменте										
		Привязка к разбивочным осям, м (цифры, буквен.)	Величина, кН при коэффициенте надежности		Привязка центра лонжерона к разбивочным осям, м (цифры, буквен.)	Комбинации нагрузок для проверки основания (при коэффициенте надежности $\gamma_{1,0}$)					для расчета тела фундамента (при коэффициенте надежности $\gamma_{1,0}$)					
			$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$		N_1	M_{X1}	Q_{X1}	M_{Y1}	Q_{Y1}	N_1	M_{X1}	Q_{X1}	M_{Y1}	Q_{Y1}	
		Кн	Кн*М	Кн	Кн*М	Кн	Кн	Кн	Кн	Кн	Кн	Кн	Кн	Кн		
ФМ1	0.00	-0.66	-0.16	3.80	4.0	0.00	315.5	10.4	1.4	—	—	363.9	14.6	2.0	—	—
11	0.20	0.66	-0.16	3.80	4.0	0.20	315.5	—	—	-16.4	-4.9	363.9	—	—	-22.5	-6.9
А		0.21	0.62	18.3	20.0											
ФМ2	0.00	0.66	0.20	102.0	110.0	0.00	327.7	10.4	1.4	—	—	377.2	14.2	1.9	—	—
11	-0.20	-0.66	0.20	39.2	43.0	-0.20	327.7	—	—	22.2	5.2	377.2	—	—	30.5	8.0
В		-0.35	-0.55	52.8	58.0											
ФМ3	-0.15	-0.83	-0.16	73.1	80.4	-0.15	164.3	12.8	3.0	—	—	194.1	17.6	4.2	—	—
13	-0.20	0.16	-0.83	87.7	96.5	-0.20	164.3	—	—	9.7	2.7	194.1	—	—	13.7	3.8
А																
ФМ4	0.00	—	—	—	—	0.00	1214.0	38.6	5.2	—	—	1398.0	52.7	7.1	—	—
7	0.00	—	—	—	—	0.00	1214.0	-38.6	5.2	—	—	1398.0	-52.7	-7.1	—	—
Б							1214.0	—	—	51.3	6.9	1398.0	—	—	70.2	9.5
							1214.0	—	—	-51.3	-6.9	1398.0	—	—	-70.2	-9.5
ФМ5	0.00	0.27	-0.90	23.0	25.0	0.00	1214.0	38.6	5.2	—	—	1398.0	52.7	7.1	—	—
3	0.00	-0.21	0.70	69.0	75.0	0.00	1214.0	-38.6	-5.2	—	—	1398.0	-52.7	-7.1	—	—
Б		0.70	—	45.0	50.0		1214.0	—	—	51.3	6.9	1398.0	—	—	70.2	9.5
							1214.0	—	—	-51.3	-6.9	1398.0	—	—	-70.2	-9.5
ФМ6	0.20	-0.20	0.66	49.0	54.0	0.20	605.5	-43.7	-8.6	—	—	719.2	-59.7	-12.0	—	—
1	0.00	-0.20	-0.45	23.0	26.0	0.00	605.5	—	—	21.6	2.9	719.2	—	—	30.3	12.0
Б		0.52	—	43.0	47.5											
ФМ7	0.15	-0.20	0.45	36.0	39.0	0.15	44.8	—	4.0	—	—	52.3	—	5.6	—	—
1	0.00	-0.16	-0.66	49.0	54.0	0.00										
Б/2		0.52	—	43.0	48.0											
ФМ8	0.00	-0.27	0.66	43.0	48.0	0.00	21.6	—	2.4	—	—	24.0	—	3.4	—	—
Б/2	0.00	-0.27	-0.66	38.0	41.0	0.00										
		-0.52	—	43.0	45.0											
ФМ9	0.15	-0.20	1.56	74.3	82.0	0.15	204.0	-12.8	-3.0	—	—	255.6	-17.6	-4.2	—	—
1	-0.32	-0.20	-0.44	36.0	39.0	-0.20	204.0	—	—	5.0	0.7	255.6	—	—	7.0	1.0
Б		0.60	0.20	46.0	40.0		0.15	143.4	5.2	-2.0	—	165.0	-7.3	-2.8	—	—
							0.85	143.4	—	—	—	165.0	—	—	7.6	1.5

Иск. П. Лева, Подпись и дата, 2007 г.

И.И. Наместкина 07.02
 Нач. отд. Ульянова 07.02
 Гл. спец. Ульянова 07.02
 Нач. групп Лева 07.02
 Ведущий Ульянова 07.02

505-1-78.90 - КН

Привязан:		Производственный корпус агро-транспортного предприятия "Агро-Промтранс" на 250 гектарах автодорожки	Лист	Листов
		Таблица нагрузок на фундаменты (окончание)	14	
Иль.И	И.КОНТ. Ульянова 07.02	ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов		

Листом 2

Марка фундамента	Арматурные изделия									Закладные изделия							Общий расход стали	
	Арматура класса									Итого	Балл М 24 ГОСТ 2590-88	Ганка М 24 ГОСТ 5915-70	Б-8, ГОСТ 102 ГОСТ 19903-74	Итого	Арматура класса			Итого
	А III					А I									А III			
	ГОСТ 5781-82*														ГОСТ 5781-82*			
	Ф 6	Ф 8	Ф 10	Ф 12	Ф 14	Всего	Ф 6	Всего	Ф 12						Всего			
ФМ 1	2,88	10,68	22,32	20,64	—	54,72	—	—	54,72	—	—	—	—	—	—	—	—	54,72
ФМ 2	2,88	10,88	22,22	20,64	—	60,62	—	—	60,62	—	—	—	—	—	—	—	—	60,62
ФМ 3	2,88	10,88	19,62	20,64	—	54,02	—	—	54,02	—	—	—	—	—	—	—	—	54,02
ФМ 4	3,36	23,70	3,44	54,22	43,20	127,92	—	—	127,92	—	—	—	—	—	—	—	—	127,92
ФМ 5	3,36	16,00	3,44	85,94	—	108,74	—	—	108,74	—	—	—	—	—	—	—	—	108,74
ФМ 6	3,36	16,00	3,44	60,70	—	83,50	—	—	83,50	—	—	—	—	—	—	—	—	83,50
ФМ 7	1,20	—	21,96	15,60	—	38,76	7,00	7,00	45,76	5,48	0,44	0,90	—	6,82	—	—	6,82	52,58
ФМ 8	1,20	—	21,96	15,60	—	38,76	7,00	7,00	45,76	5,48	0,44	0,90	—	6,82	—	—	6,82	52,58
ФМ 9	8,08	21,60	23,14	16,77	—	75,59	—	—	75,59	—	—	—	—	—	—	—	—	75,59
ФМ 10	1,20	—	21,96	15,60	—	38,76	7,00	7,00	45,76	5,48	0,44	0,90	—	6,82	—	—	6,82	52,58
ФМ 11	5,76	25,6	38,08	38,70	—	108,14	—	—	108,14	—	—	—	—	—	—	—	—	108,14
ФМ 12	8,96	21,76	31,54	41,28	—	103,54	—	—	103,54	—	—	—	—	—	—	—	—	103,54
ФМ 13	4,30	10,80	33,44	3,42	—	57,96	—	—	57,96	—	—	2,20	—	2,20	1,00	1,00	3,20	61,16
ФМ 14	2,88	10,80	19,62	20,64	—	53,94	—	—	53,94	—	—	—	—	—	—	—	—	53,94
ФМ 15	4,20	12,64	16,70	33,44	—	66,98	—	—	66,98	5,48	0,44	0,90	—	6,82	—	—	6,82	73,80
ФМ 16	2,76	12,64	13,04	23,22	—	51,66	—	—	51,66	5,48	0,44	0,90	—	6,82	—	—	6,82	58,48
ФМ 17	3,36	12,64	22,87	23,22	—	62,08	—	—	62,08	—	—	—	—	—	—	—	—	62,08
ФМ 18	6,18	12,64	23,30	23,22	—	65,34	—	—	65,34	—	—	—	—	—	—	—	—	65,34
ФМ 19	1,20	—	7,56	15,60	—	24,36	7,00	7,00	31,36	5,48	0,44	3,10	—	9,02	1,00	1,00	10,02	41,38
ФМ 20	3,88	14,40	19,40	25,80	—	63,48	—	—	63,48	5,48	0,44	0,90	—	6,82	—	—	6,82	70,28

Изм. № 004/1. Подпись и штамп В.М.И.И.И. № 2

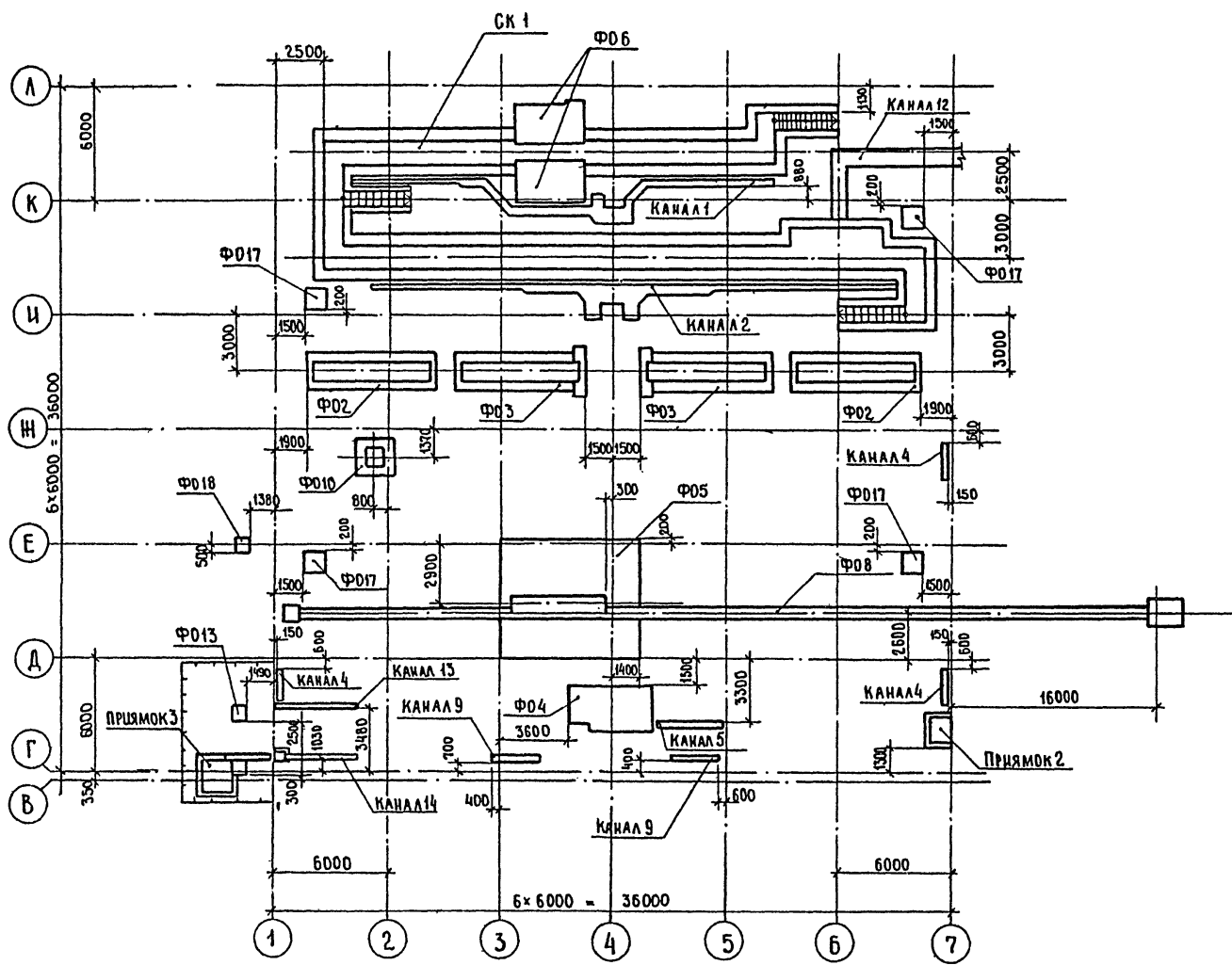
Г И П	Наиметин	07.90	503-1-78.90-КЖ
Нач. отд.	Зильбертов	07.90	
гл. спец.	Ульянова	07.90	
Нач. гр.	Петрова	05.90	
Инж. Шк.	Левкович	04.90	

Привязан:		Производственный корпус авто-транспортного предприятия. Авто-прамтранс на 250 грузовых автомобилей.	Листы	Лист	Листов
		Выборка металла на фундамент, кг.	РП	15	
Изм. №	И.Комп. Ульянова	07.90	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратова		

Копировал: Сидорова 28, 24475-02 42 Формат

Общие указания к схеме расположения элементов подземного хозяйства

1. Схему расположения элементов фундаментов см. лист 16
2. Стены смотровых канав СК1÷СК4 и каналов выполняются из глянцеванного обыкновенного кирпича (ГОСТ 530-80) марки 100 на растворе марки 50.
3. Днище канав - из тяжелого бетона класса В12,5, толщиной 200 мм, выполняются по подготовке из щебня, пролитого битумом толщиной 100 мм.
4. Внутренние поверхности канав СК1÷СК4 и ниш Н-1 облицовываются плитами из шлакоцистала (ГОСТ 19246-82).
5. Возведение фундаментов под оборудование разрешается только после сверки рабочих чертежей фундаментов с установочными чертежами, полученными от завода-изготовителя.
6. Крепление оборудования к фундаментам запроектировано на основании требований СНиП 2.09.03-85, "Сооружения промышленных предприятий". Крепление осуществляется с помощью болтов, устанавливаемых в просверленные скважины готовых фундаментов на эпоксидном клее. Глубина скважины h=10d, диаметр скважины $d_0 = d + 6$ мм, где d - диаметр болта, а также с помощью фундаментных болтов, устанавливаемых в колодцах, которые после установки заливаются тяжелым бетоном класса В15 на мелком заполнителе.
7. Днище каналов с кирпичными стенками выполняется из тяжелого бетона класса В12,5 толщиной 200 мм.
8. Грунт под подошвами фундаментов и монолитными участками каналов тщательно уплотнить с утрамбовкой слоя щебня.
9. Монолитные участки перекрытий каналов - из тяжелого бетона класса В12,5 с армированием сеткой ф5Вр1. Толщину монолитных участков в перекрытиях принять по толщине примыкающих сборных плит. Защитный слой 10 мм.
10. Под сборные каналы устраивается песчаная подготовка толщиной 100 мм.
11. Вертикальная гидроизоляция стен каналов, прямков - обмазка горячим битумом в 2 слоя, горизонтальная гидроизоляция стен каналов из цементного раствора марки 100 толщиной 20 мм.
12. Кирпичные участки каналов выполняются из полнотелого кирпича плотностью 1800 кг/м³ (ГОСТ 530-80) марки 100 на растворе марки 50.
13. Под фундамент Ф04 устраивается подготовка из тяжелого бетона марки 35 толщиной 100 мм с размерами в плане на 100 мм больше соответствующих размеров подошв в каждую сторону.
14. На схеме расположения элементов подземного хозяйства привязка каналов дана по внутренней грани.



АВТОМ 2

ЛЕНЦ. ОТА. УХ. КАБАНОВ
 ПЛЕНЦ. ОТА. ЭН. ФАРАФОНОВ
 НАЛОД. ЭТ. КАКАНОВ

ЛЕНЦ. ОТА. УХ. КАБАНОВ
 ПЛЕНЦ. ОТА. ЭН. ФАРАФОНОВ
 НАЛОД. ЭТ. КАКАНОВ

ЛЕНЦ. ОТА. УХ. КАБАНОВ
 ПЛЕНЦ. ОТА. ЭН. ФАРАФОНОВ
 НАЛОД. ЭТ. КАКАНОВ

Г.И.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА	503-1-78.90-КН
НАЧ. ОТА.	Зильбертов	<i>[Signature]</i>	07.90	
Г.А. СПЕЦ.	Ульянова	<i>[Signature]</i>	05.90	
НАЧ. ГРУП.	Пегова	<i>[Signature]</i>	05.90	
Инж. ПРАКТ.	Личева	<i>[Signature]</i>	05.90	
Привязан:				Производственный корпус автотранспортного предприятия, ИГОПРОМТРАНС на 250 грузовых автомобилях
Инв. №:				Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1-7 в-а
И.КОНТР.				Ульянова <i>[Signature]</i> 07.90
Г.И.П.				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Спецификация элементов подземного хозяйства

Продолжение

Продолжение

Альбом 2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
СК1	Лист 19	Смотровая канава СК1	1		
СК2	Лист 22	Смотровая канава СК2	1		
СК3	Лист 22	Смотровая канава СК3	3		
СК4	Лист 22	Смотровая канава СК4	1		
Ф01	Лист 23	Фундамент под механическую установку ОМ-1366Г-01	1		
Ф02	Лист 23	Фундамент под электрогидравлический подвешиватель для шиномонтажных постов	2		
Ф03			2		
Ф04	Лист 24	Фундамент под стенд обкаточно-тормозной КИ-5540.00.000	1		
Ф05	Лист 26	Фундамент под установку для мойки грузовых автомобилей			
Ф06	Лист 27	Фундамент под стенд диагностики грузовых автомобилей КИ-8980	1		
Ф07	Лист 29 Лист 31	Фундамент под установку окраски с совмещенными рабочими зонами ОРГ-9306	1		
Ф015			2		
Ф08	Лист 30	Фундамент под устройство для перемещения тракторов ОПТ-1326А	1		
Ф09	Лист 30		1		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Ф010	Лист 31	Фундамент под кран консольный 3632	1		
Ф011	Лист 31	Фундамент под молот пневматический М4129А	1		
Ф012	Лист 31	Фундамент под вертикально-сверлильный станок 2Н 135	1		
Ф013	Лист 31	Фундамент под воздушохладитель	1		
Ф014	Лист 31	Фундамент под шкаф управления	1		
Ф016	Лист 31	Фундамент под трансформатор	1		
Ф017	Лист 32	Фундамент под воздушнотепловую завесу	6		
Ф018	Лист 32	Фундамент под вентилятор	1		
Ф019	Лист 32	Фундамент под вентилятор	1		
Ф020	Лист 32	Фундамент под вентилятор	1		
Ф021	Лист 32	Фундамент под вентилятор	1		
Ф022	Лист 32	Фундамент под вентилятор	1		
Ф023	Лист 32	Фундамент под вентилятор	1		
Ф024	Лист 32	Фундамент под вентилятор	1		
Ф025	Лист 32	Фундамент под вертикальный аппарат с	2		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		опоры лаламы			
Ф026	Лист 33	Фундамент под опору для циклона	4		
Ф027	Лист 33	Фундамент под насос	2		
Ф028	Лист 33	Фундамент под лестницу	1		
Ф029	Лист 34	Фундамент под плоскую опору ОП-6.0-2	1		
	Лист 36	Канал 1	1		
	Лист 36	Канал 2	1		
	Лист 37	Канал 3	1		
	Лист 37	Канал 4	6		
	Лист 37	Канал 5	1		
	Лист 37	Канал 6	1		
	Лист 37	Канал 7	1		
	Лист 37	Канал 8	1		
	Лист 37	Канал 9	2		
	Лист 38	Канал 10	1		
	Лист 38	Канал 11	1		
	Лист 39	Канал 12	1		
	Лист 34	Канал 13	1		
	Лист 34	Канал 14	1		
ПР1	Лист 33	Прямак 1	1		
ПР2	Лист 34	Прямак 2	1		
ПР3	Лист 40	Прямак 3	1		

Итого: 1 лист

Гип	Вангердинов	07.90
Кор. спец	Зильберт	07.90
Пл. спец	Ульянова	05.90
Нач. груп	Легова	05.90
Инж. спец	Лучева	05.90

503-1-78.90-КН

Производственный корпус отстраненного предприятия «Агропромтранс» на 250 грузовых автомобилей

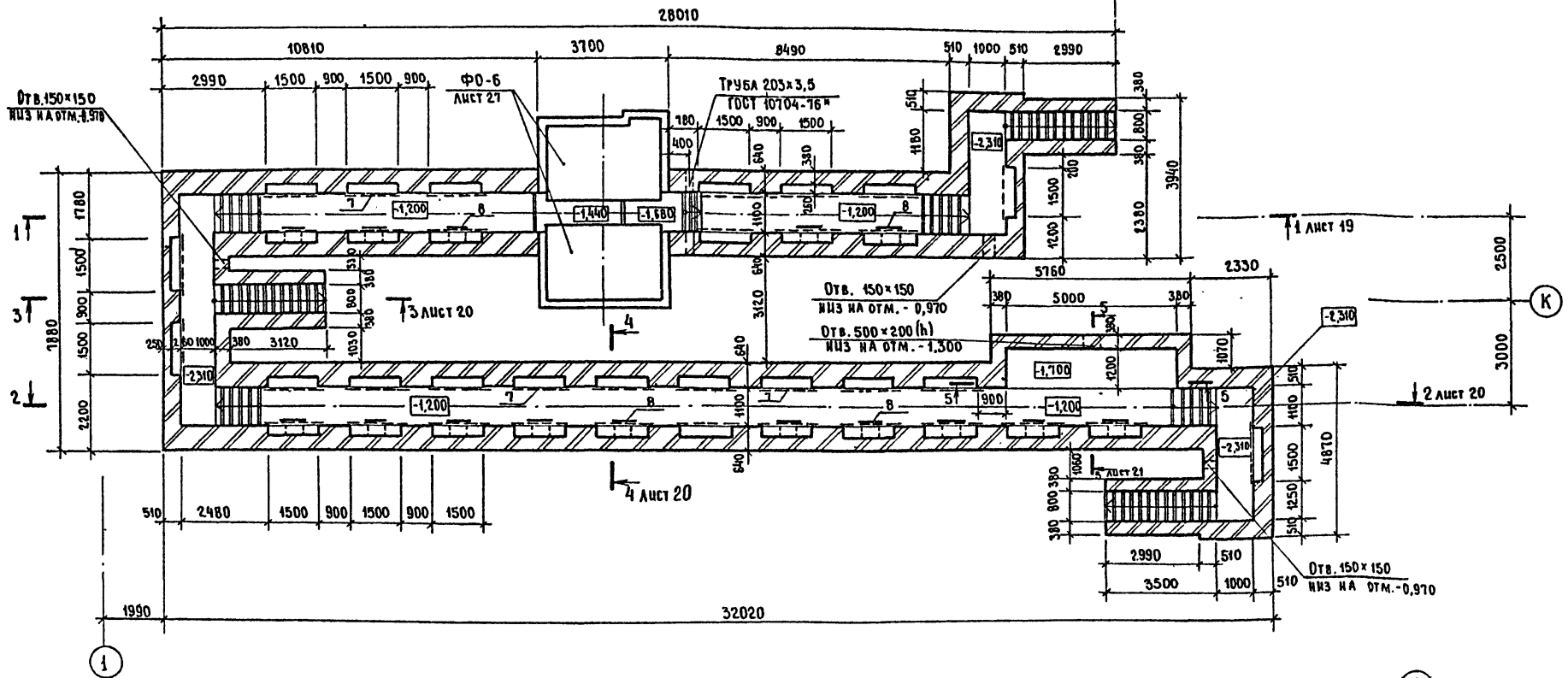
Спецификация элементов подземного хозяйства

И.Контр. Ульянова 07.90

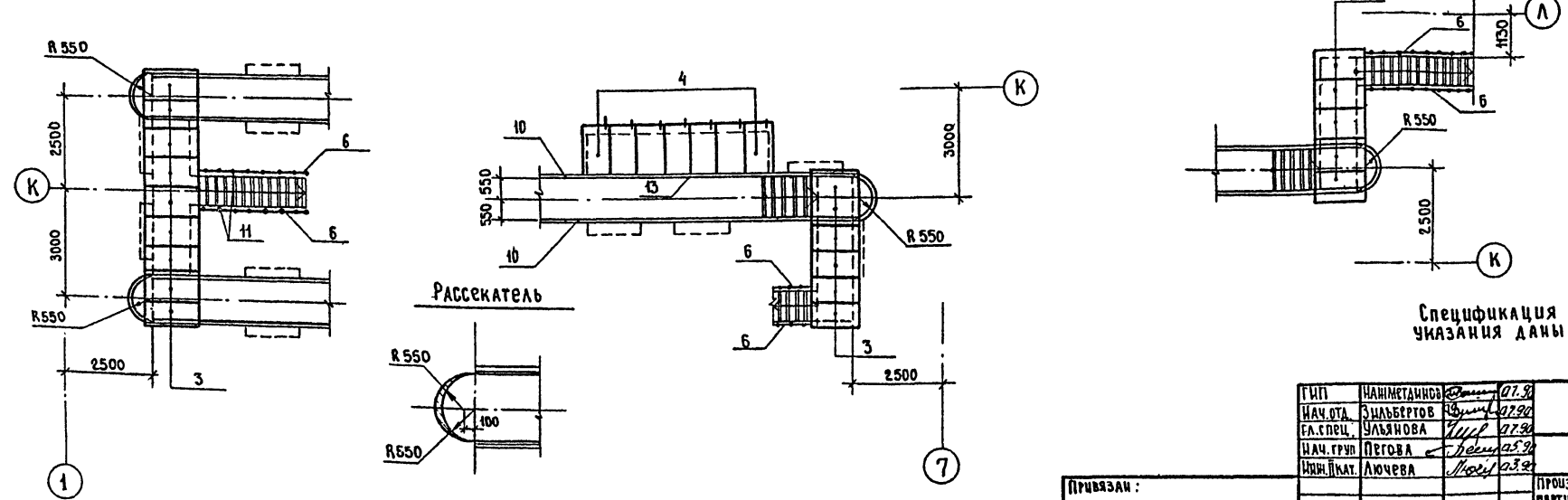
ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИТЕЛЬСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ г. Саратов

Формат А2

ПЛАН НА ОТМ.-0,500



ПЛАН РАСКЛАДКИ ПЛИТ НА ОТМ. 0,000

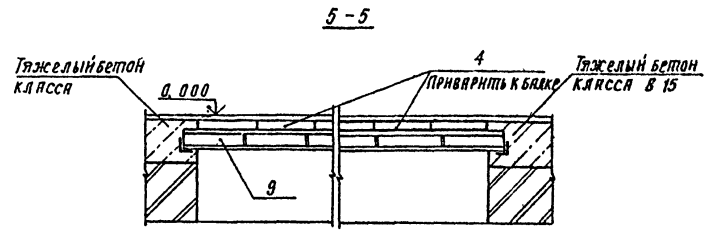
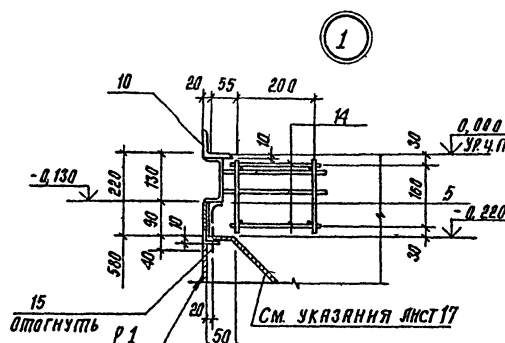
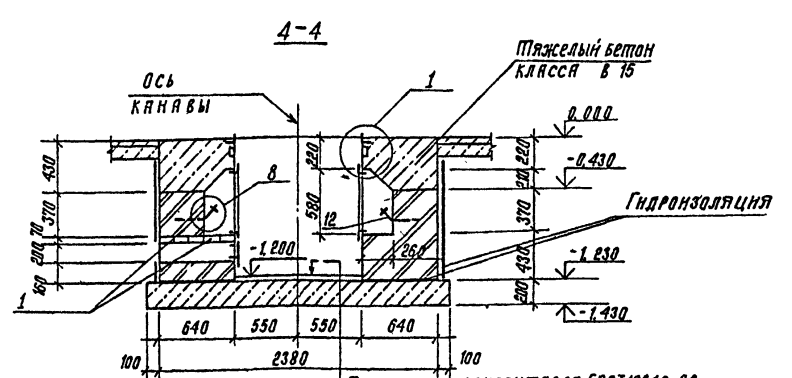
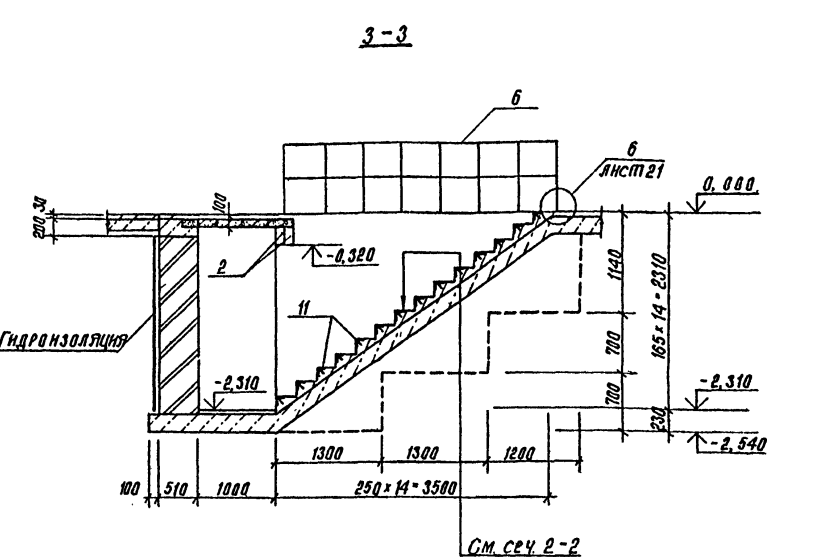
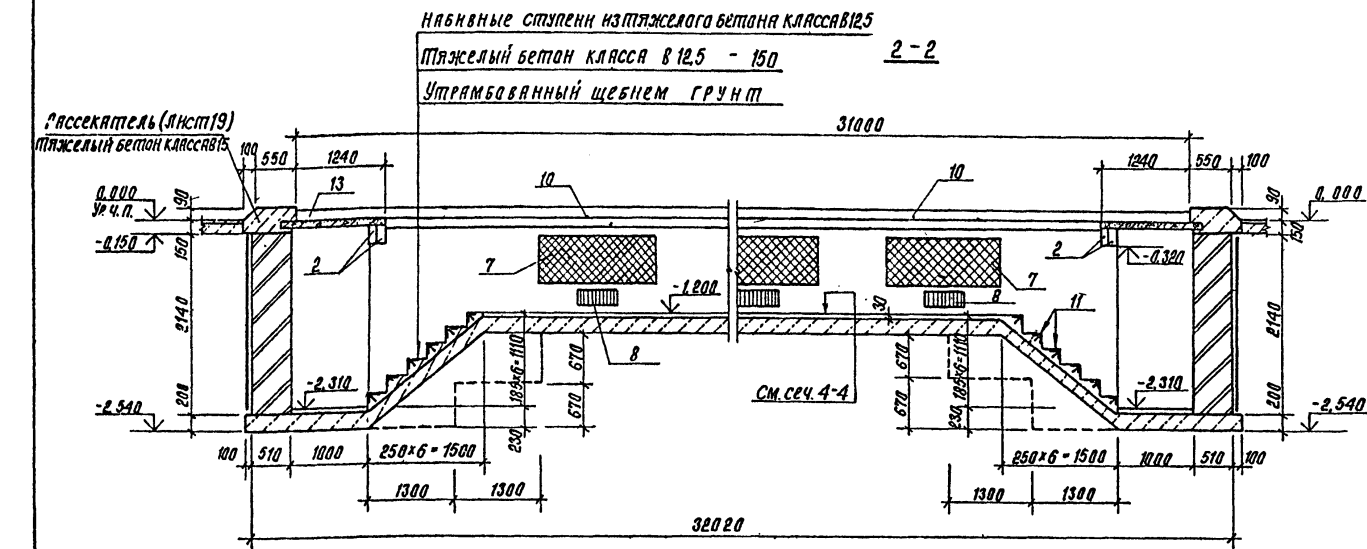
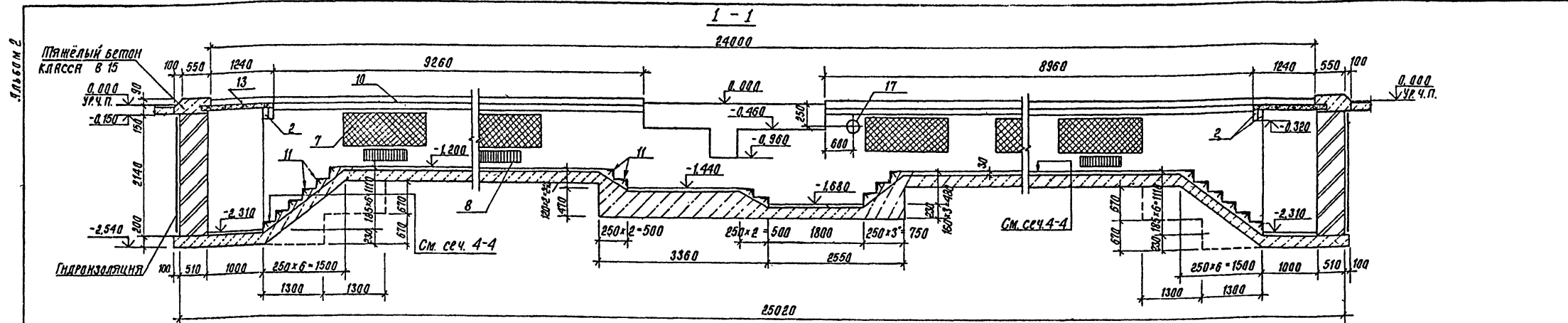


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ДАНА НА ЛИСТЕ 21
УКАЗАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 17

ТИП	НАИМЕНОВАНИЕ	Дата	503-1-78.90-КМ				
НАЧ.ОТД.	ЗНАБЕРТОВ	07.90					
С.СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	07.90					
НАЧ.ГРУП.	ПЕГОВА	05.90					
ИНЖ.ПЛАТ.	ЛЮЧЕВА	03.90					
ПРИВЯЗАН:			ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ, АГРОПРОМТРАНС НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				РП	19		
ИВ.Н.С.	И.КОНТР.	УЛЬЯНОВА	07.90	СМОТРОВАЯ КАНАВА СК1. ПЛАН НА ОТМ.-0,500. ФРАГМЕНТЫ 1,2,3			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

ЛАНСОН 2

ИНВЕНТОЛЬ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. ВКЗ. №



Указания даны на листе 17

Имя, № пров. Подпись, и дата вкл. инв. №

Плиты из шлакоситалла ГОСТ 19246-82
Цементный раствор марки 100 - 15
Тяжелый бетон класса В 12.5 - 200

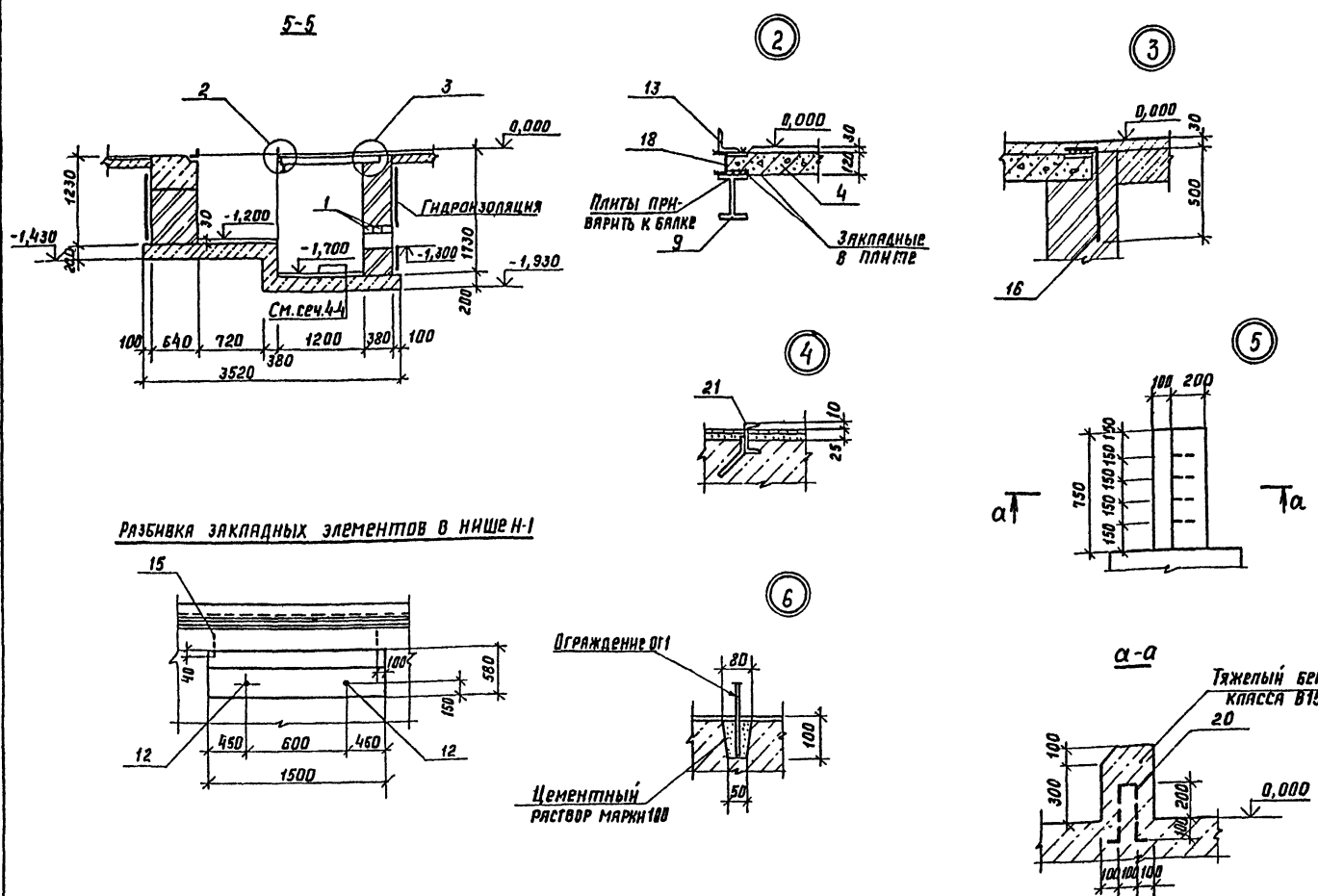
Г.И.П.	Иванюта	07.90
И.ч.оп.	Зильберт	07.90
Сл.спец.	Ульянова	05.90
И.ч.груп.	Петрова	05.90
И.ч.инст.	Личева	05.90

503-1-78.90-КЖ

Привязан:	Производственный корпус авто-транспортного предприятия Автопромтранс на 250 грузовых автомобилей.	Стальная	Лист	Листов
	Стальная канавка СК 1.	РП	20	
	Сечения 1-1-4-4. Узел 1.	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
И.ч. №	И.ч. контр. Ульянова			

Спецификация элементов смотровой канавы СК1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Изделия железобетонные		
		1	1.038.1-1, вып.1	Перемычка ПБ10-1	78	
		2	1.038.1, вып.1	Перемычка ЗПБ 16-37	14	
		3	3.006.1-2/87, вып.2	Плита П109-5	20	
		4	ТП503-1-78.90-кж.н.29	Плита П139-11б-а	7	
				Изделия металлические		
		5	ТП503-1-78.90-кж.н.46	Сетка С1	72	3,26кг
		6	ТП503-1-78.90-кж.н.32	Ограждение ОП1		20м
		7	ТП503-1-78.90-кж.н.31	Решетка Р1	35	18,4кг
		8	1.494-8	Решетка воздухопроницаемая РВ2-2	35	3,25кг
		9	ТП503-1-78.90-кж.н.30	Балка БМ1	1	231,3кг
				Изделия закладные		
		10	ТП503-1-78.90-кж.н.36	МН1		94,0м
		11	1.400-15, вып.1	МН553		88,0м
		12	ТП503-1-78.90-кж.н.37	МН2	70	1,93кг
				Детали		
		13		Уголок 140x140x10 ГОСТ 8509-86 ВстЗкп2, ГОСТ 535-79*		15м
		14		Ф6А1 ГОСТ 5781-82*, L=240	70	0,05кг
		15		Ф6А1 ГОСТ 5781-82*, L=150	70	0,03кг
		16		Ф10А1 ГОСТ 5781-82*, L=700	7	0,43кг
		17		Труба 203x35 ГОСТ 10704-76*		0,65м
		18		Швеллер 12 ГОСТ 8240-89; E=5000 ВстЗкп2 ГОСТ 535-88	1	52,0кг
				Материалы		
				Тяжелый бетон класса В15		37,0м
				Тяжелый бетон класса В15		24,9м



Разбивка закладных элементов в нише-1

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Общий расход								
	Арматура класса А-I			Арматура класса А-III			Арматура класса А-I			Арматура класса А-II			Арматура класса А-III			Прокат марки ВстЗкп2			Всего						
	Ф6	Ф10	Итого	Ф8	Ф12	Итого	Ф10	Итого	Ф10	Итого	Ф8	Итого	СБ	Итого	Л40-М130x3	Итого		С12		Итого					
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-86				ГОСТ 3240-89					
СК1	95,32	3,01	98,33	57,6	122,4	180,0	278,3	19,11	19,11	107,2	107,2	21,8	21,8	119,0	—	119,0	23435	2584	—	26049	977,6	977,6	11,2	38578	4136,1

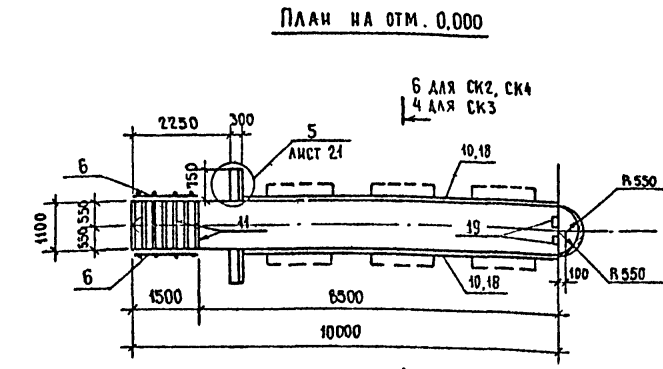
Указания даны на листе 17

ГМП	Нач.металл. зав.	07.90	503-1-78.90-КЖ	
Нач.отд.	Зильбертов	07.90		
Гл. спец.	Ульянова	07.90		
Нач.групп	Легкова	07.90		
Инж.Прат	Людчева	07.90		
Промышленный корпус	автотранспортного предприятия „Агропромтранс“ на 250 грузовых автомашин	Стандарт	Лист	Листов
		РП	21	
Станционная канавка СК-1, чертеж 5-5, Узлы 2+6		ГНПРОМПРОМСТРОЙ Г. СЯРТОВ		

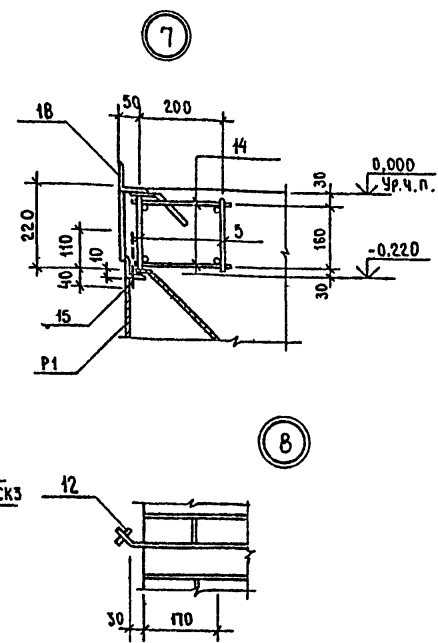
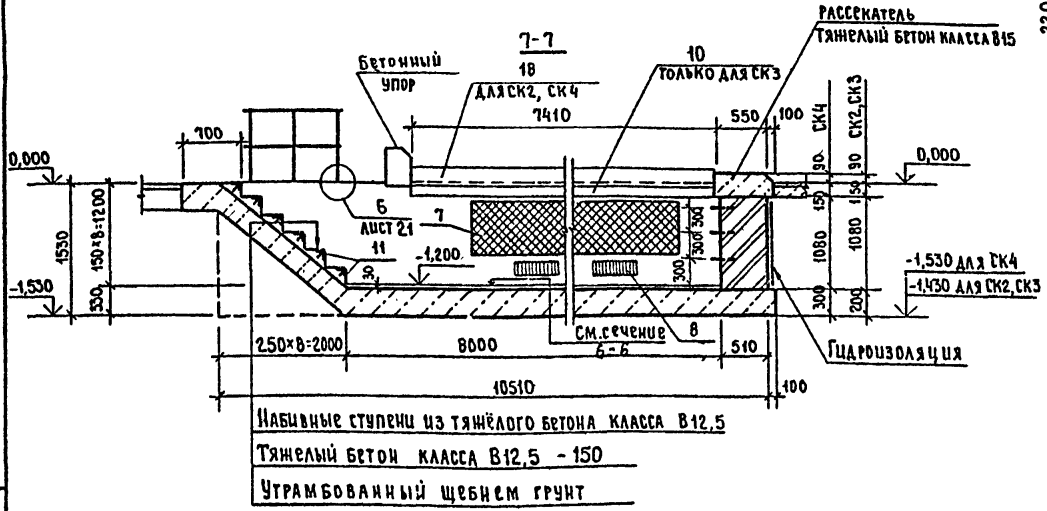
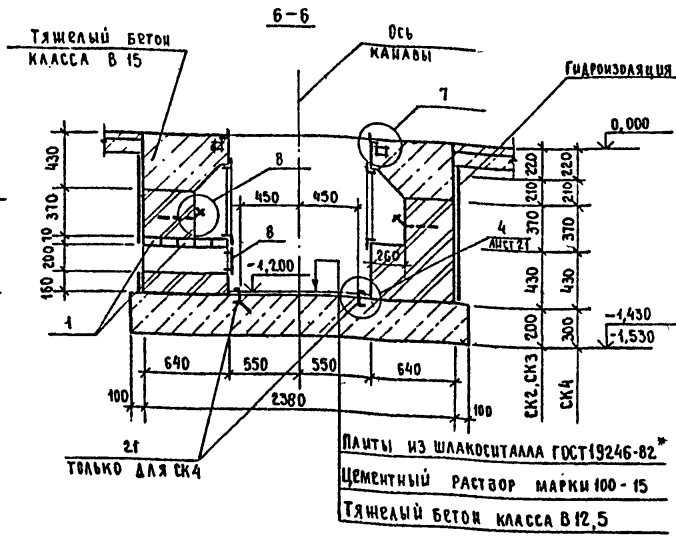
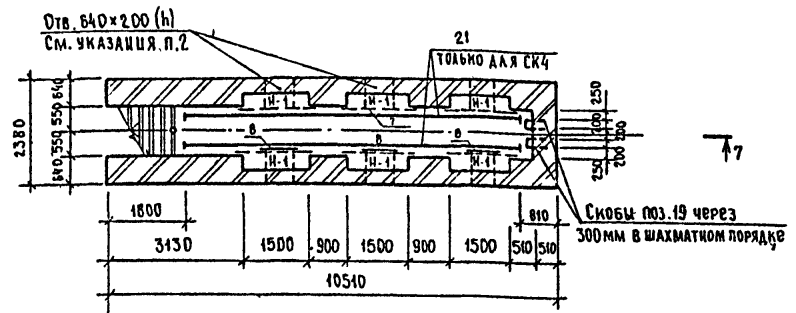
Копия чертежа подготовлена на основе оригинала

Альбом 2

Спецификация элементов смотровых канав СК2, СК3, СК4



План на отм. -0,500



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛ.			ПРИМЕЧАНИЕ
					СК2	СК3	СК4	
				ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ				
		1	1.038. 1-1, вып. 1	ПЕРЕМЫЧКА 1ПБЮ-1	30	30	30	
				ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ				
		5	ТЛ 503-1-78.90 - КН.И.46	СЕТКА С1	12	12	12	3,26кг
		6	ТЛ 503-1-78.90 - КН.И.32	ОГРАЖДЕНИЕ ОГ1	3	3	3	М
		7		РЕШЕТКА Р1	6	6	6	18,4 кг
		8	1.494-8	РЕШЕТКА ВОЗДУХОПРИТОЧНАЯ РВ 2-2	9	9	9	3,25кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
		10	ТЛ 503-1-78.90 - КН.И.36	МН1	—	15	—	М
		11	1.400-15, вып. 1	МН 553	6,6	6,6	6,6	М
		12	ТЛ 503-1-78.90 - КН.И.37	МН 2	12	12	12	1,93 кг
		18	ТЛ 503-1-78.90 - КН.И.38	МН 3	15	—	15	М
		19	ТЛ 503-1-78.90 - КН.И.39	МН 4	3	3	3	2,7 кг
		20	ТЛ 503-1-78.90 - КН.И.41	МН 6	8	8	8	0,13 кг
		21	ТЛ 503-1-78.90 - КН.И.40	МН 5	—	—	15	М
				ДЕТАЛИ				
		14		ФБА I ГОСТ 5781-82*, L-240	132	132	132	0,05 кг
		15		ФБА I ГОСТ 5781-82*, L-150	12	12	12	0,03 кг
				МАТЕРИАЛЫ				
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В12,5	5,6	5,6	8,3	м³
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15	6,2	6,2	6,2	м³

1. Указания даны на листе 17.
2. Привязка отверстий к стенам канавы дана на листе 37.
3. Разбивка закладных элементов в нише Н-1 дана на листе 21.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД							
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ												
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*					ВСт 3 пп 2												
	φ6	Итого	φ8	φ12	Итого	φ6	φ10	φ22	Итого	φ10	Итого	φ8	Итого	Л50*5	Л40*4		Итого	С6	Итого	С12	Итого		
СК2	16,08	16,08	9,6	20,4	30,0	46,08	1,04	—	8,1	9,14	2,76	2,76	11,1	11,1	24,88	322,5	347,38	20,4	20,4	—	—	390,79	436,87
СК3	16,08	16,08	9,6	20,4	30,0	46,08	1,04	2,76	8,1	11,9	11,1	17,1	2,41	2,41	24,88	322,5	347,38	20,4	20,4	156,0	156,0	554,89	600,97
СК4	16,08	16,08	9,6	20,4	30,0	46,08	1,04	2,76	8,1	11,9	—	—	16,87	16,87	24,88	322,5	347,38	20,4	20,4	166,4	166,4	582,95	609,00

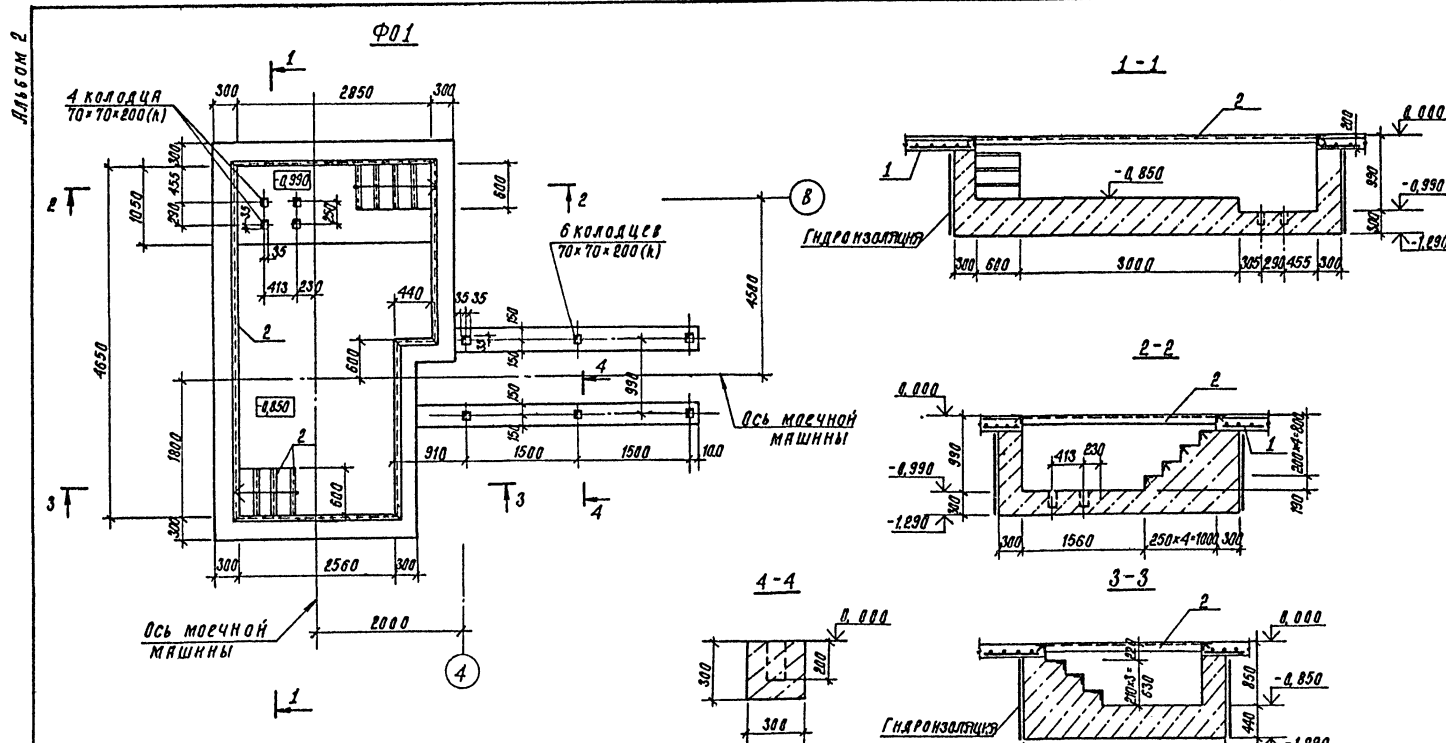
ИП	НАИМЕНОВАНИЕ	Дата	07.90
НАЧ. ОТД.	ЗНАБЕРТОВ	07.90	
ГЛА. СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	07.90	
НАЧ. ГРУП.	ПЕТОВА	07.90	
МНН. ПИКАТ.	ЛЮЧЕВА	07.90	

503-1-78.90 - КН

ПРИВЯЗКА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ „АГРОПРОМТРАНС“ НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		РП	22	

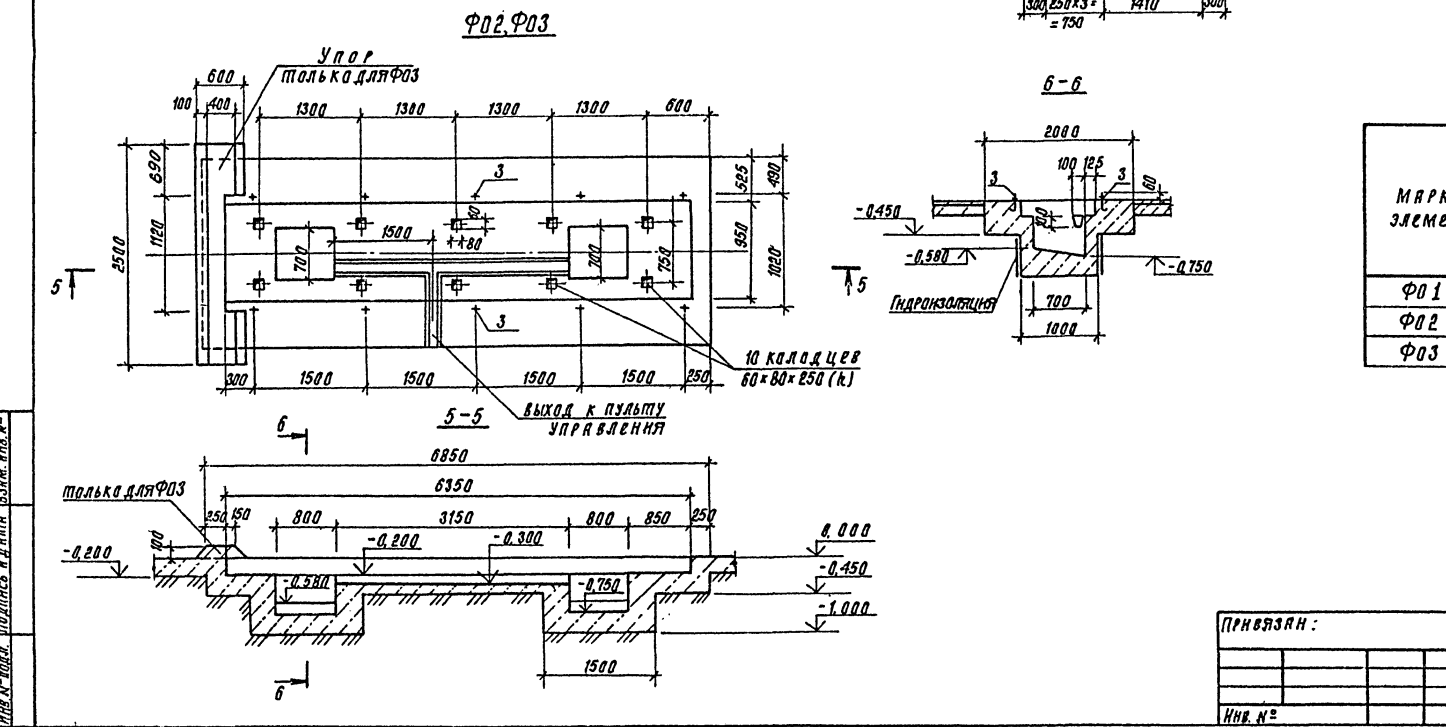
Смотровые канавы СК2-СК4. Сечения 6-6, 7-7. Узлы 7, 8.

Гипропромсельстрой г. Саратов



Спецификация элементов на один фундамент

Фундамент	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ф01						
Сборочные единицы						
Изделия арматурные						
1			ГОСТ 8478-81	Сетка 5ВР1-100 1040 5ВР1-100	14,8 м	
Изделия кладные						
2			1.400-15, вып. 1	МН 553	15,6 м	
Материалы						
				Тяжелый бетон класса В12,5	10,3 м ³	
Ф02						
Стандартные изделия						
3				Болт 6М16x250 ГОСТ 4379.1-80	10	0,63 кг
Материалы						
				Тяжелый бетон класса В25	2,95 м ³	
Ф03						
Стандартные изделия						
3				Болт 6М16x250 ГОСТ 4379.1-80	10	0,63 кг
Материалы						
				Тяжелый бетон класса В25	3,1 м ³	



Бедомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия кладные						Общий расход
	Арматура класса ВР-I	ГОСТ 6727-80*	Всего	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт 3КП2		Всего	
				ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86		
Ф01	54,9	54,9	54,9	5,1	5,1	59,3	59,3	64,4	119,3
Ф02	-	-	-	-	-	-	-	6,3	6,3
Ф03	-	-	-	-	-	-	-	6,3	6,3

Привязку фундаментов Ф02, Ф03 см. лист 17.

Г.И.П.	И.И.Метанова	07.92
Нач. отд.	Зильбертов	07.92
Гл. спец.	Ульянова	07.92
Нач. групп.	Пегова	05.92
Инж. проект.	Лячьева	03.92

503-1-78.90 - КЖ

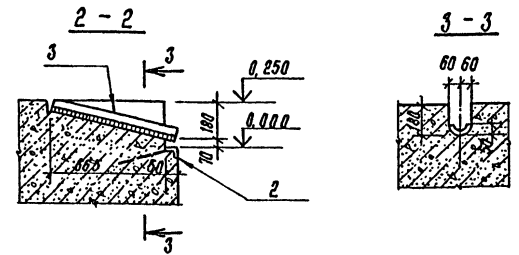
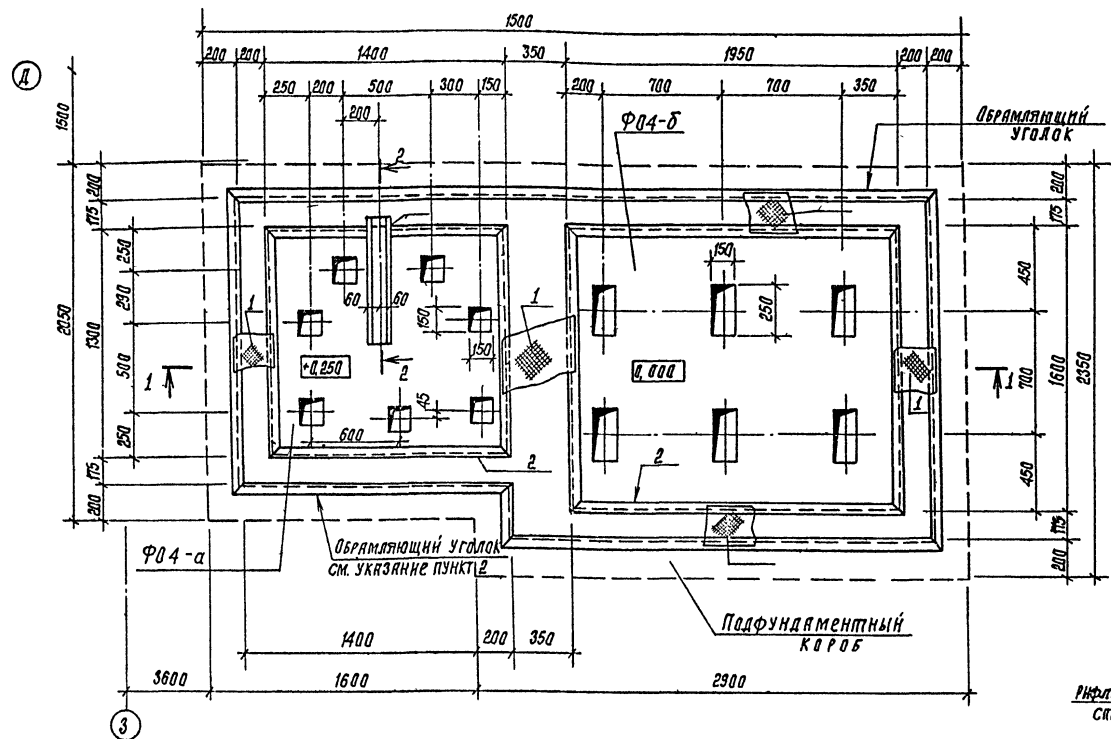
Привязан:			
И.И.М.№	И.И.М.№	И.И.М.№	И.И.М.№
И.И.М.№	И.И.М.№	И.И.М.№	И.И.М.№

И.И.М.№ 24475-02 50 КОПРОВАЯ: СИДОРОВА 78 24475-04 50 ФОРМАТЯ

И.И.М.№ 24475-02 50 КОПРОВАЯ: СИДОРОВА 78 24475-04 50 ФОРМАТЯ

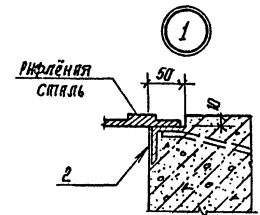
Льбом 2

ПЛАН НА ОТМ. 0,000

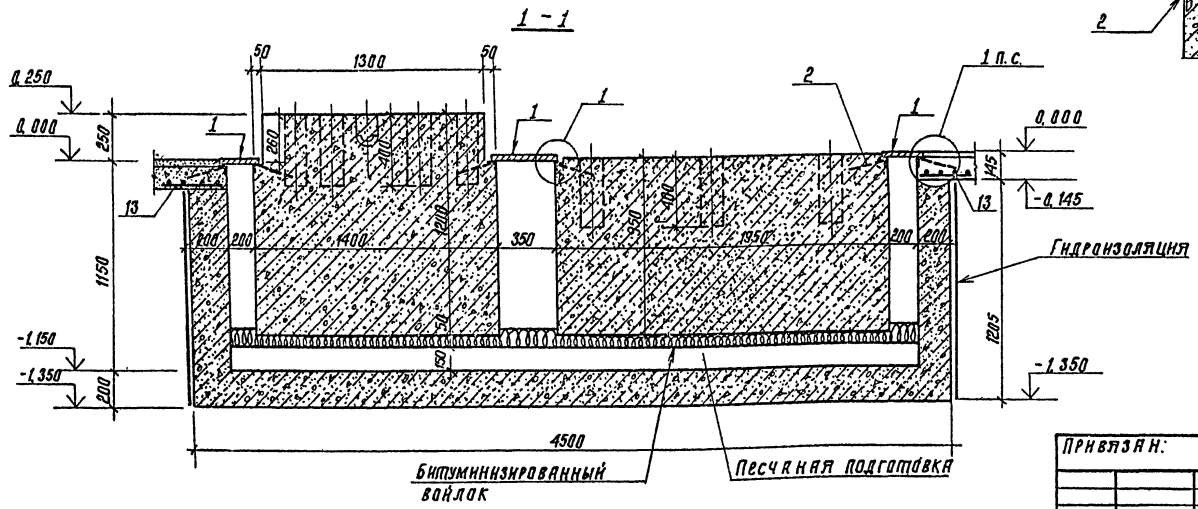


Спецификация элементов на марку

Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
Я2			503-1-78.90 лист 25	Фундамент Ф04-а	1	
Я2			503-1-78.90 лист 25	Фундамент Ф04-б	1	
Я2			503-1-78.90 лист 25	Фундаментный короб	1	
<u>Материалы</u>						
Б4	1		ГОСТ 8568-77*	Сталь рифлёная δ=6мм	42	м ²
			ГОСТ 6308-71*	Войлок битуминизированный	27	м ²
			ГОСТ 8736-85	Песок		1,0 м ³



1. Сталь рифленую δ-б прикрепить к закладному изделию МН-46 винтами МВ×12 ГОСТ 17475-80.* Шаг установки винтов - 600 мм.
2. Обрамляющий уголок, входящий в конструкцию пола, учтен в спецификации ТП 503-1-78.90 - ЯР-22.
3. Армирование Ф04 смотр на листе 25.
4. Ведомость расхода стали дана на листе 25.
5. Сетка поз 13 учтена на листе ТП 503-1-78.90-ЯР-13.



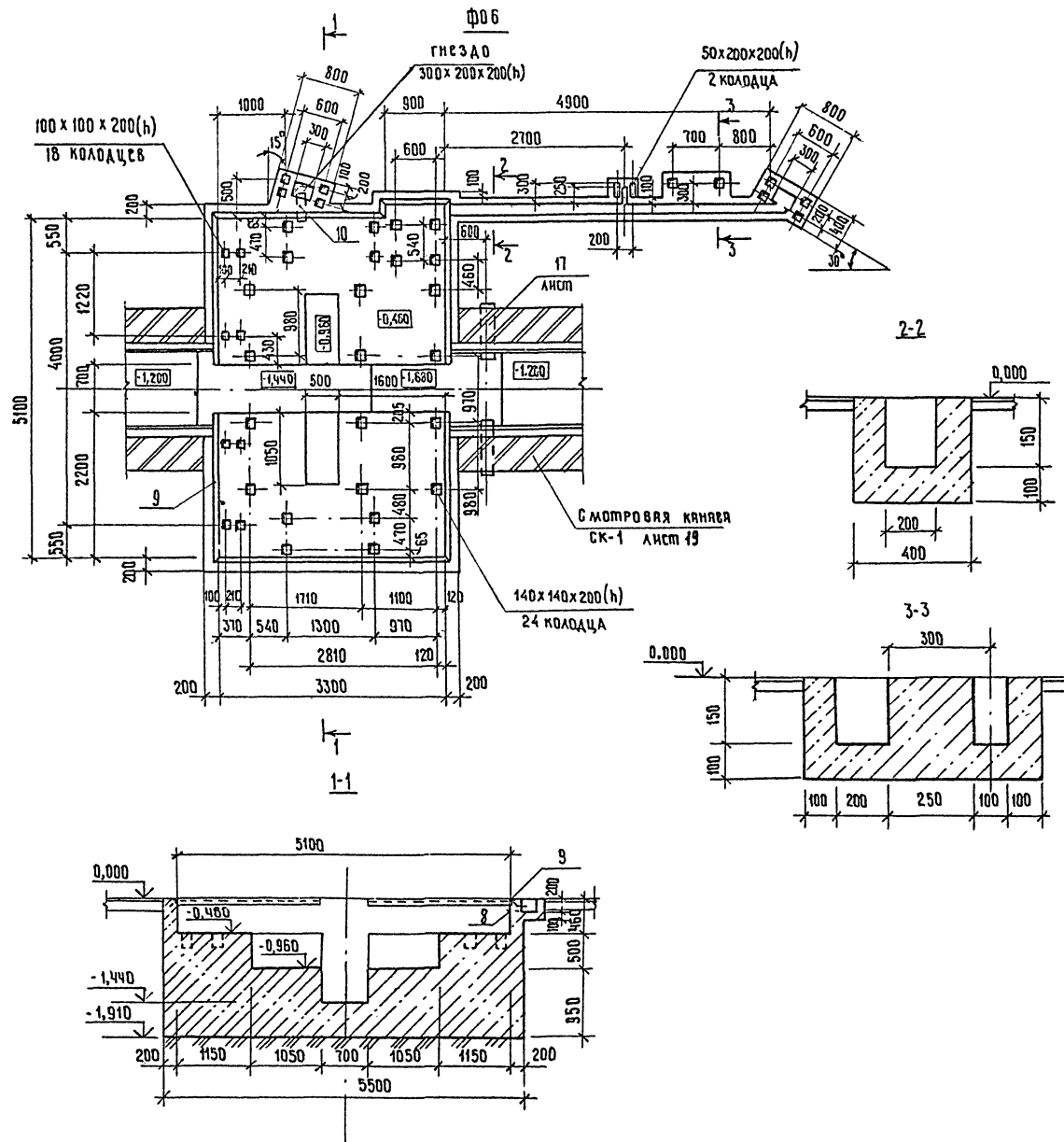
Г И П	Иванова	07.80	503-1-78.90 - КИС
Нач. отд.	Зильбертов	07.75	
Ин. спец.	Ульянова	07.72	
Нач. гр.	Персия	07.7	
Нач. Искл.	Лучева	07.7	

Привязан:	Производственный корпус явотранспортного предприятия, агропромтранс на 250-километровых автомобильных трасс	Уд. инст. Листов	24
ИВ №:	Фундамент под оборудование Ф04. План. Сечення 1-1, 3-3	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ	г. Саратов

Копировал: Сидорова Т.С. 24475-02 51 формат А2

Иванова, Ульянова, Персия, Лучева

АЛБВОМ 2



Спецификация элементов на один фундамент

Формы	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ф07		
				СБОРОЧНЫЕ САННИЦЫ		
		1	1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗЯКАДНОЕ МН553	74,0м	
				ДЕТАЛИ		
		3		φ10А ГОСТ 5181-82 [*] L=480	12	0,11кг
		4		φ10А ГОСТ 5181-82 [*] L=1750	8	1,08кг
		5		φ6А ГОСТ 5181-82 [*] L=320	18	0,07кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В12,5	22,0м ³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

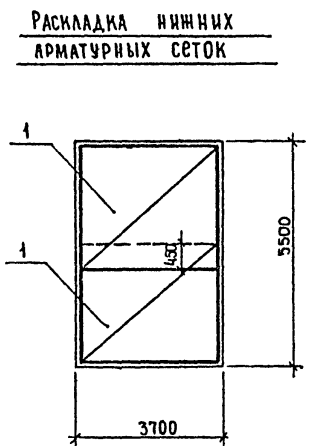
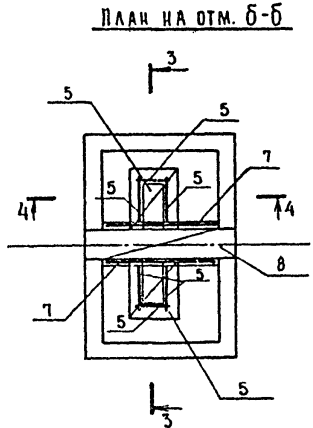
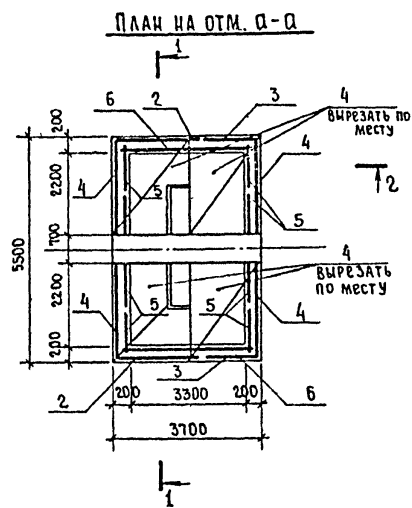
Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗЯКАДНЫЕ			Всего	Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА						
	А I	Всего		А III	Прокат марки					
	ГОСТ 5181-82 [*]	φ6	φ10	ГОСТ 5181-82 [*]	ГОСТ 8509-86	150x5				
		Итого		Итого	Итого					
Ф07	1,3	10,0	11,3	11,3	22,2	22,2	279,0	279,0	301,2	312,5

1. Указания даны на листе 17
2. Армирование фундамента Ф06 см. на листе 28

И.В. МЛЮДА, ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЪ ОБРАЗОВАТЕЛЯ

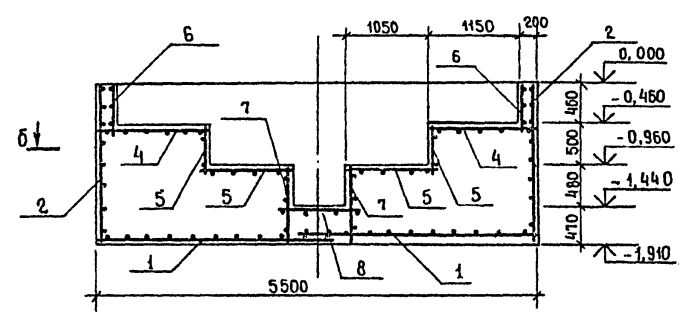
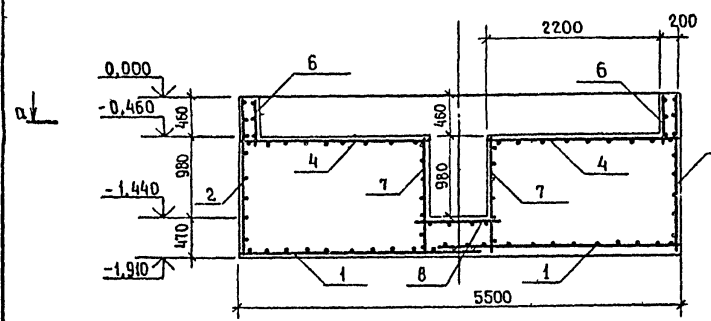
Г.И.И.	И.В. МЛЮДА	07.90	503-1-78.90-КЖ		
Нач. ОМ	Зильбертов	07.90			
Гл. спец.	Ульянова	05.90			
Нач. ГРУП	Пегова	05.90			
Инж. И.К.П.	Лючева	05.90			
Привязан:			Производственный корпус авто-транспортного предприятия, агро-предприятия на 250 грузовых автомобилей	Страница	Лист 27
Инв. №	Н. контр. Ульянова	05.90	Фундамент под оборудование Ф06	ГНПРОМПРОМСЕЛЬСТРОИ	г. Саратов

Альбом 2



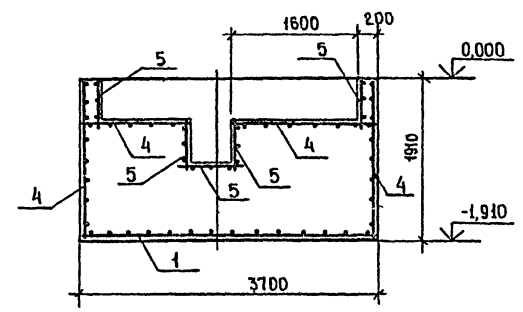
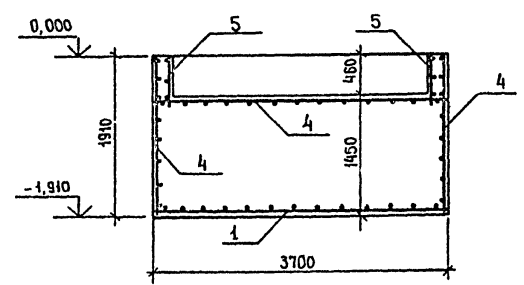
1-1

3-3



2-2

4-4



Спецификация фундамента под оборудование Ф06

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ		
		1	1.410-3, вып.1	Сетка 2С $\frac{12AIII}{12AIII}$ 295x355	2	
		2	1.410-3, вып.1	Сетка 2С $\frac{12AIII}{12AIII}$ 175x205	2	
		3	1.410-3, вып.1	Сетка 2С $\frac{12AIII}{12AIII}$ 175x175	2	
		4	1.410-3, вып.1	Сетка 2С $\frac{12AIII}{12AIII}$ 175x235	8	
		5	ТП 503-1-78.90-КН.И.50	Сетка С16	16	
		6	ТП 503-1-78.90-КН.И.50	Сетка С17	2	
		7	1.410-3, вып.1	Сетка 2С $\frac{12AIII}{12AIII}$ 295x355	1	1)
		8	ТП 503-1-78.90-КН.И.50	Сетка С18	1	
		9	1.400-15, вып.1	Изделие закладное МН 553	15,5 м	
				ДЕТАЛИ		
		10		Труба 152x2,5 ГОСТ 10704-63*	0,5 м	
				МАТЕРИАЛЫ		
				Тяжелый бетон класса В7,5	9,5 м ³	

1) Из типовой сетки размером 295x355 делаем две сетки размером 147x355

Ведомость расхода стали на элемент, кг

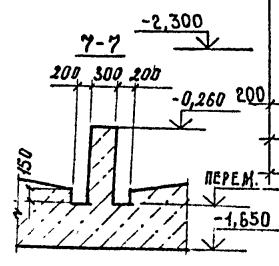
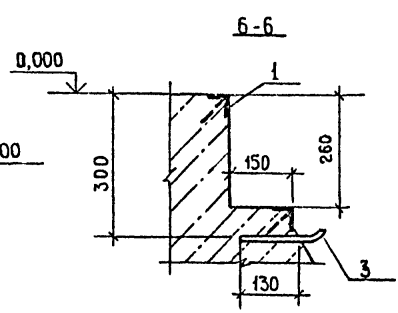
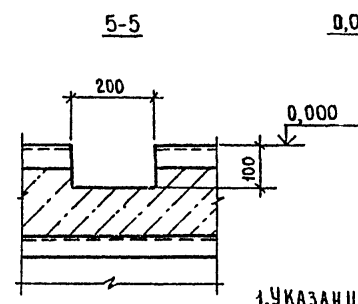
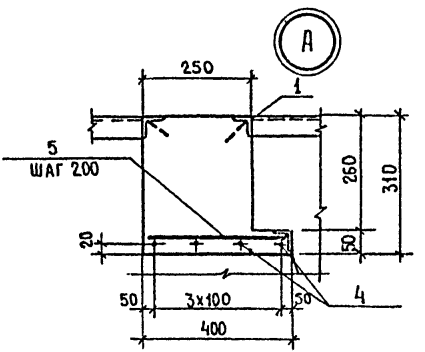
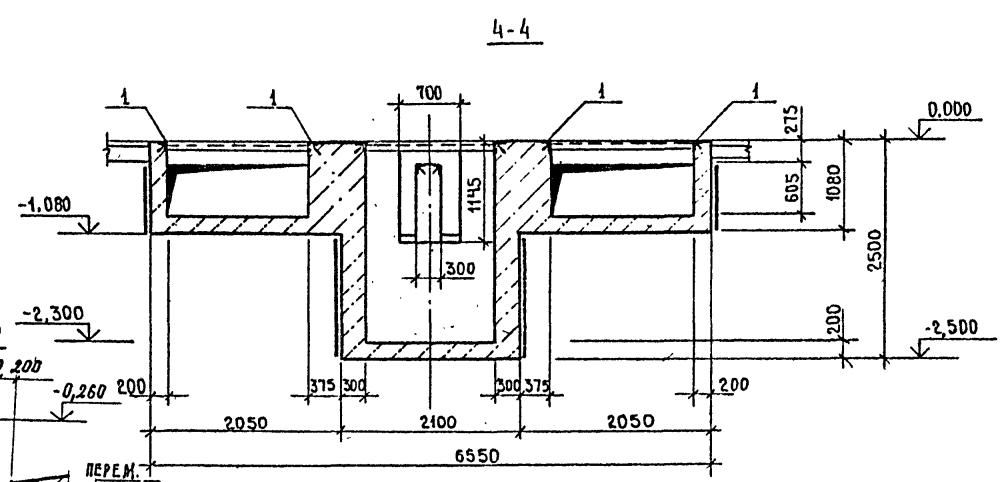
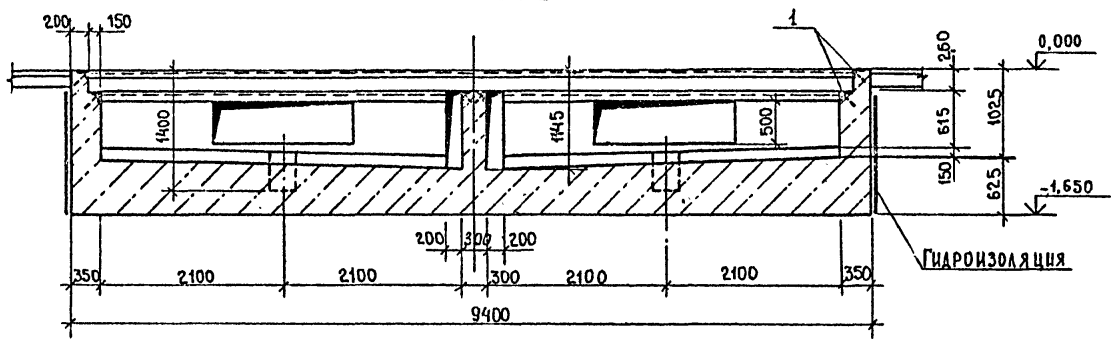
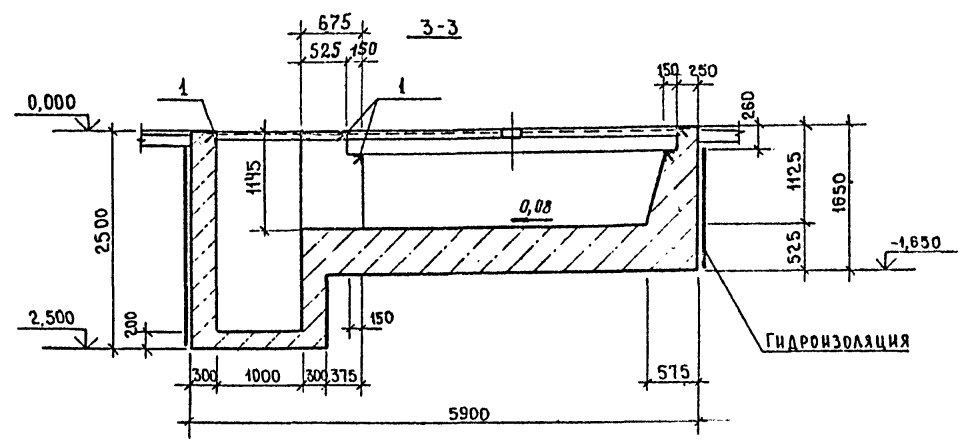
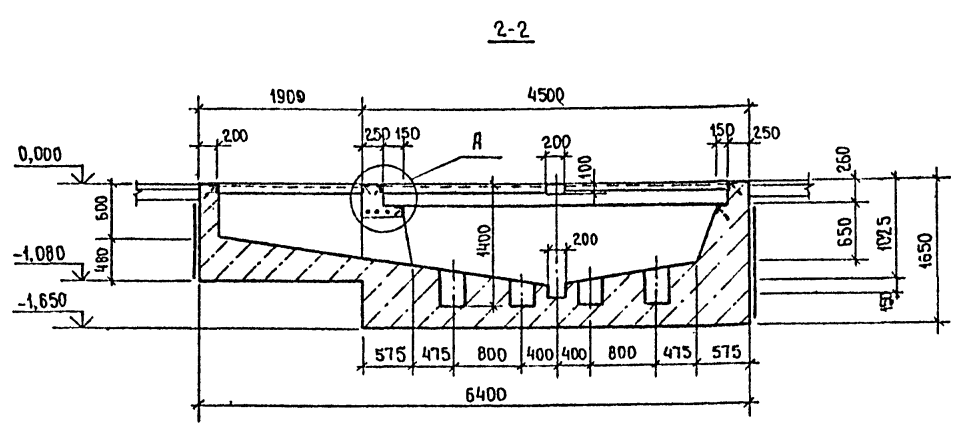
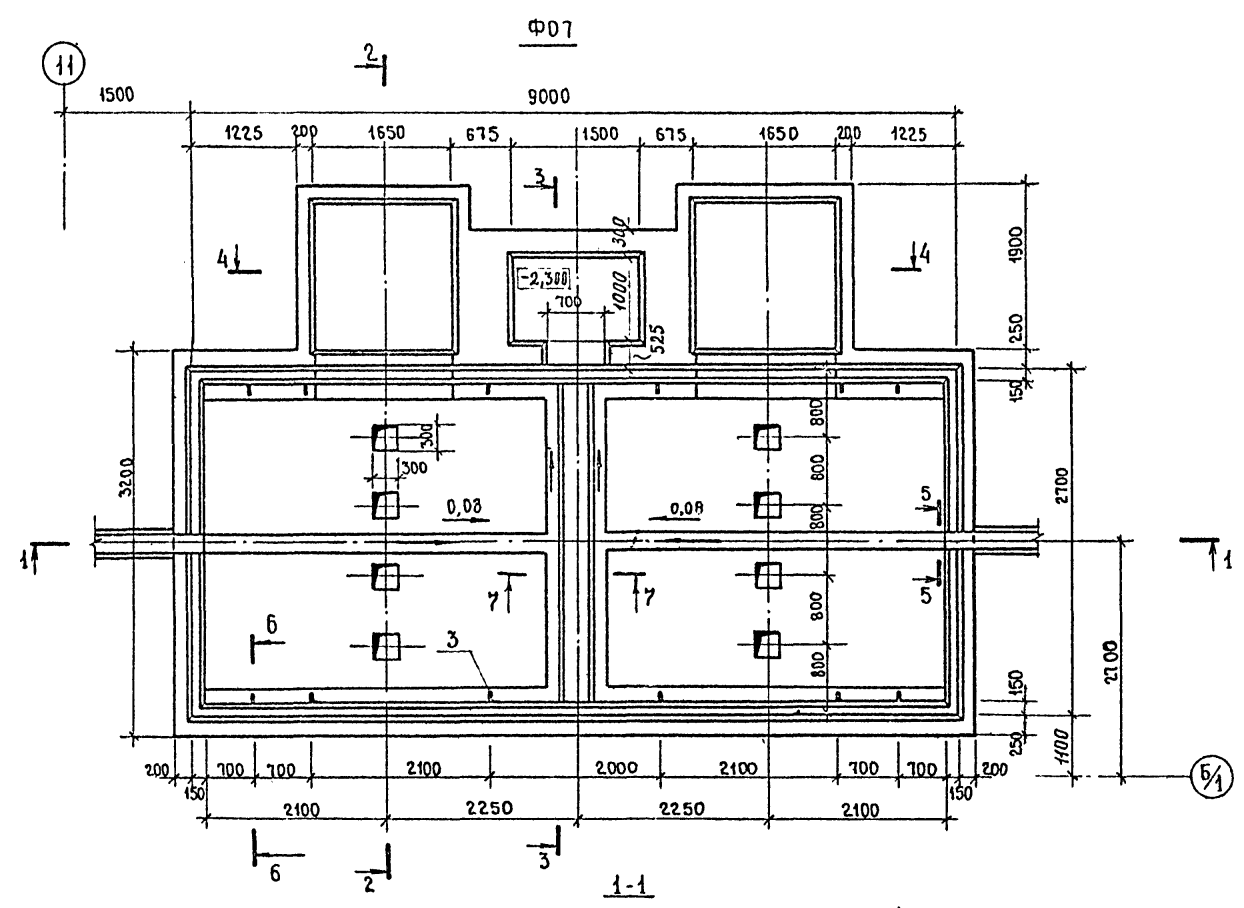
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Труба 152x2,5 ГОСТ 10704-63	Всего	Общий расход
	Арматура класса А III	Всего	Арматура класса А III		Прокат марки В Ст 3 кп 2				
			ГОСТ 5181-82*	ГОСТ 5181-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8509-86			
Ф06	836,7	836,7	4,65	4,65	48,9	48,9	4,6	894,85	894,85

ГИП	Иванов	07.90
нач. отд.	Знаменитов	07.90
гл. спец.	Ульянова	05.90
нач. груп.	Пегова	05.90
инж. пркат.	Лючева	05.90

503-1-78.90-КН

Привязан:			Производственный корпус автопортного предприятия, агропромтранс на 250 грузовых автомобилей	Стация	Лист	Листов
				РП	28	
Инв. №:		И. контр. Ульянова	Армирование фундамента Ф06	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

АН 650 М 2



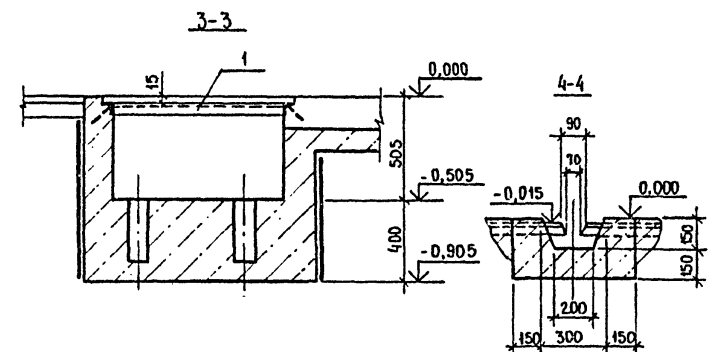
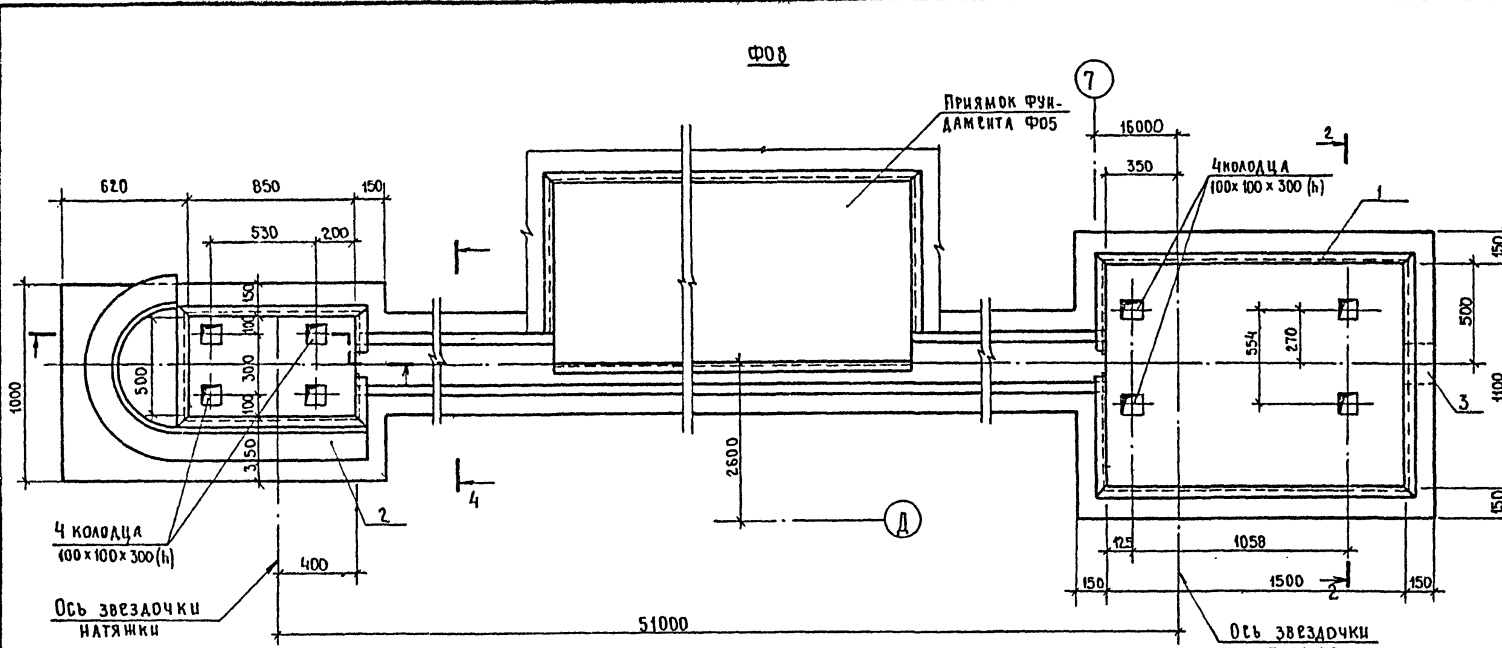
1. Указания даны на листе 17.
2. Спецификация и ведомость расхода стали на фундамент Ф07 дана на листе 27.

ГИП	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	07.90
НАЧ. ОТД.	З. ШИЛЬБЕРТОВ	13	07.90
СЛ. СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	1	05.90
НАЧ. ГРУП.	ПЕГОВА	1	05.90
ИНЖ. ДИПЛОМ.	ЛЮЧЕВА	1	05.90

503-1-78.90-КН

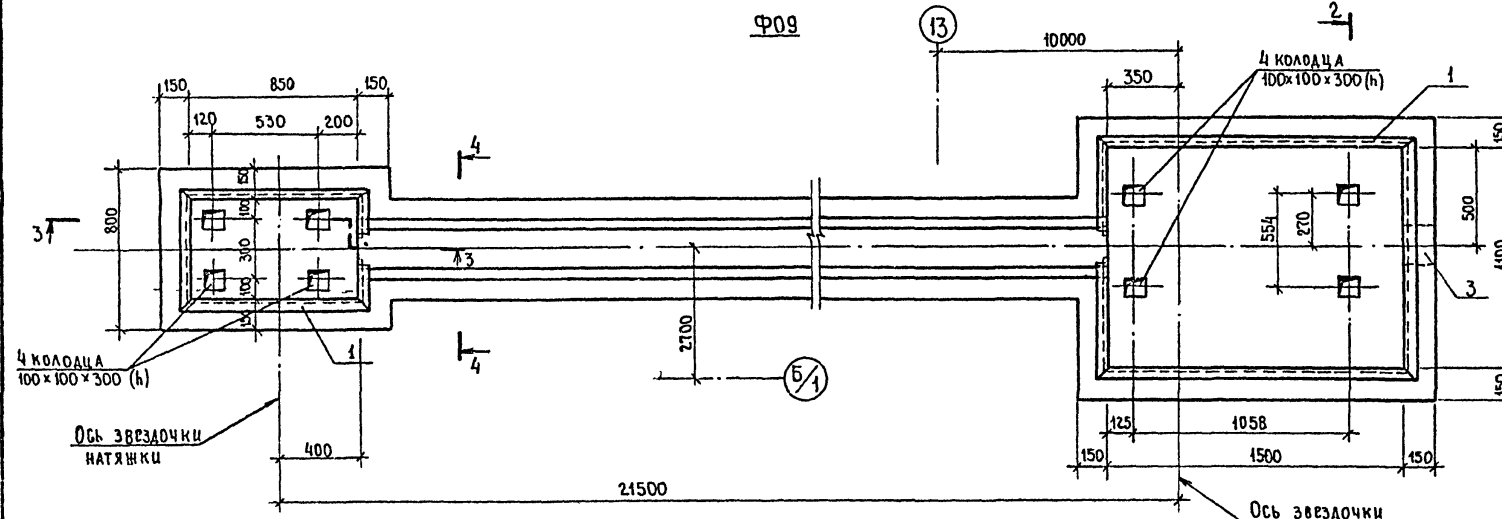
Привязан:	Проектируемый корпус автотранспортного предприятия, агропромтранс на 250 грузовых автомобилей	Стация	Лист	Листов
		РП	29	
Ивв. №	Фундамент под оборудование Ф07	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов		

АБСОЛ 2



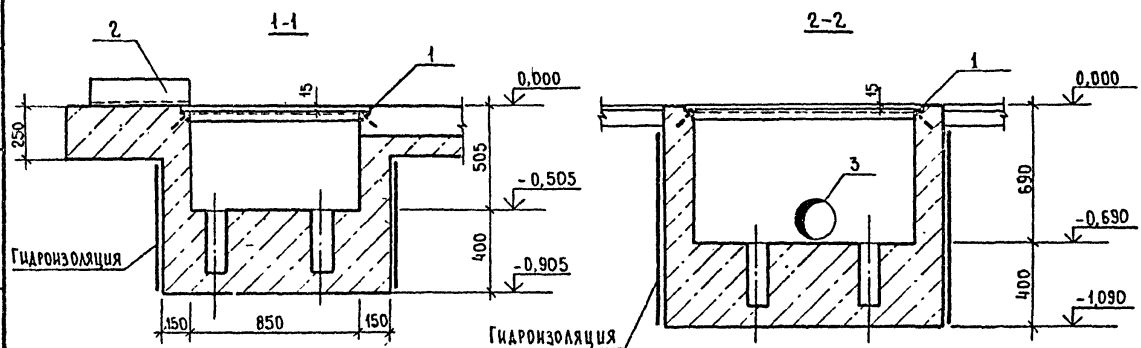
Спецификация элементов на один фундамент

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Ф08		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	1		1.400-15, вып.1	МН 553	8,0 м	
	2		ТП 503-1-78.90-КН.И.ЗВ	МН 3	2,0 м	
				ДЕТАЛИ		
	3			ТРУБА 219x3,5 ГОСТ 10704-76*	0,2 м	
				МАТЕРИАЛЫ		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В7,5	9,0 м ³	
				Ф09		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	1		1.400-15, вып.1	МН 553	8,0 м	
				ДЕТАЛИ		
	3			ТРУБА 219x3,5 ГОСТ В732-78*	0,2 м	
				МАТЕРИАЛЫ		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В7,5	5,9 м ³	



Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3кп 2		ТРУБА 219x3,5 ГОСТ 10704-76*			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ В509-В6					
	ФВ	Итого	Л50x5	Л100x10	Итого			
Ф08	3,6	3,6	30,4	43,0	73,4	3,72	80,72	80,72
Ф09	2,4	2,4	30,4		30,4	3,72	36,52	36,52



ЭЛЕКТРОСНАБ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

503-1-78.90-КН

ГИП	И.И.И.И.И.И.И.	07.90
НАЧ. ОД	ЗНАЙБЕРТОВ	07.90
ТА. ЕПЕЦ	УДЬЯНОВА	05.90
НАЧ. ГРУП	ПЕГОВА	05.90
ИНЖ. ПЕР	ЛЮЧЕВА	05.90

Привязан:

Производственный корпус автотранс. портного предприятия, агропромтранс на 250 грузовых автомобилей

Фундаменты под оборудование Ф08; Ф09

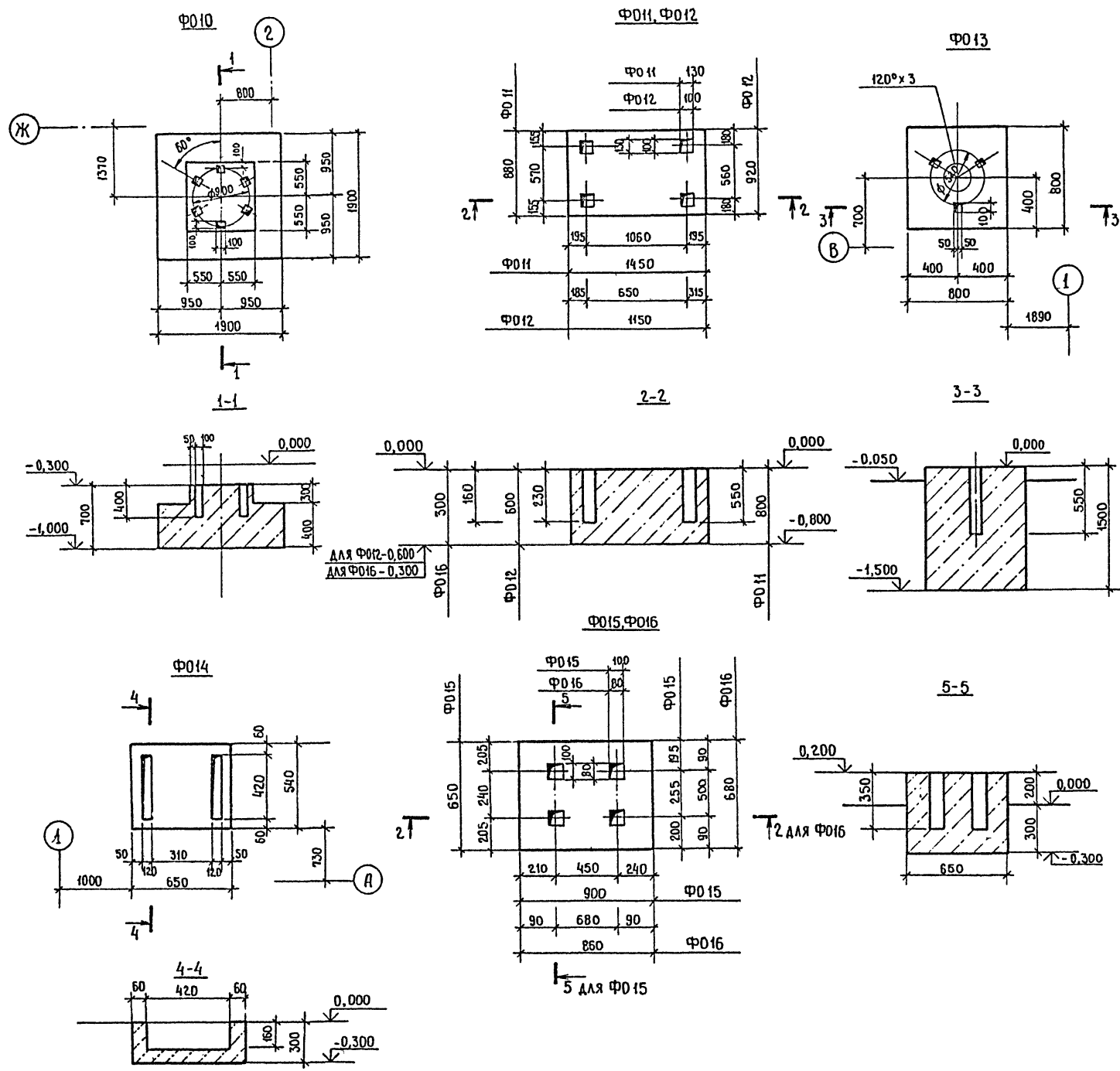
СТАЦАЯ

Лист 30

Листов

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Альбом 2



Спецификация элементов на один фундамент

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Ф010</u>		
				<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>		
				Тяжелый бетон класса В7,5	1	1,8 м ³
				<u>Ф011</u>		
				<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>		
				Тяжелый бетон класса В7,5	1	1,02 м ³
				<u>Ф012</u>		
				<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>		
				Тяжелый бетон класса В7,5	1	0,64 м ³
				<u>Ф013</u>		
				<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>		
				Тяжелый бетон класса В7,5	2	0,96 м ³
				<u>Ф014</u>		
				<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>		
				Тяжелый бетон класса В7,5	1	0,11 м ³
				<u>Ф015</u>		
				<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>		
				Тяжелый бетон класса В7,5	2	0,29 м ³
				<u>Ф016</u>		
				<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>		
				Тяжелый бетон класса В7,5	1	0,115 м ³

1. Указания длины на листе 17.
2. Привязку фундаментов Ф011, Ф012, Ф015, Ф016 к осям см. лист 16, 17.

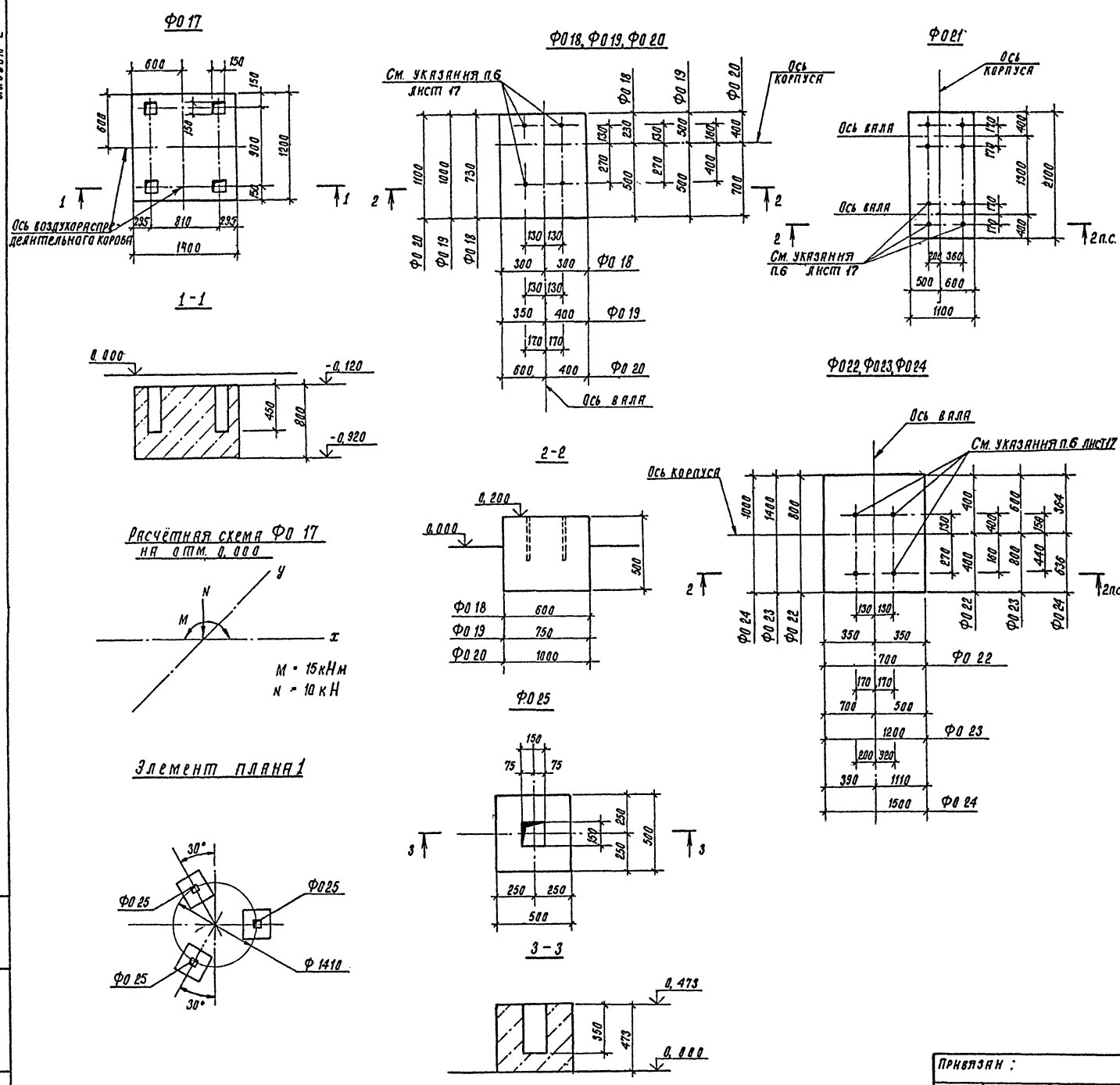
Имя, № подл., Подпись и дата

Имя, № подл.	Подпись и дата	Имя, № подл.	Подпись и дата	Имя, № подл.	Подпись и дата

ГИП	Наименование	Дата	07.90	503-1-78.90-кн			
Иач.отд.	Зильбертов	Дата	07.90				
Гл. спец.	Ульянова	Дата	03.90				
Иач.груп.	Петова	Дата	05.90				
Ини.п.кат.	Людьева	Дата	05.90				
Производственный корпус автотранспортного предприятия, агропротранс на 250 грузовых автомобилей				Станция	Лист	Листов	
Фундаменты под оборудование				РП	31		
Имя, № подл.				И.контр.	Ульянова	Дата	07.90
				Ф010 ÷ Ф016			

Лист 2

Спецификация элементов на один фундамент



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			Ф0 17	Материалы		
				Тяжелый бетон класса В75	6	1,15
			Ф0 18	Материалы		
				Тяжелый бетон класса В75	1	2,1
			Ф0 19	Материалы		
				Тяжелый бетон класса В75	1	0,38
			Ф0 20	Материалы		
				Тяжелый бетон класса В75	1	0,55
			Ф0 21	Материалы		
				Тяжелый бетон класса В75	1	1,155
			Ф0 22	Материалы		
				Тяжелый бетон класса В75	1	0,28
			Ф0 23	Материалы		
				Тяжелый бетон класса В75	1	0,84
			Ф0 24	Материалы		
				Тяжелый бетон класса В75	1	0,75
			Ф0 25	Материалы		
				Тяжелый бетон класса В75	6	0,12

1 Указания даны на листе 17
2 Привязку фундаментов Ф0 17-Ф0 25 к осям см. лист 16, 17.

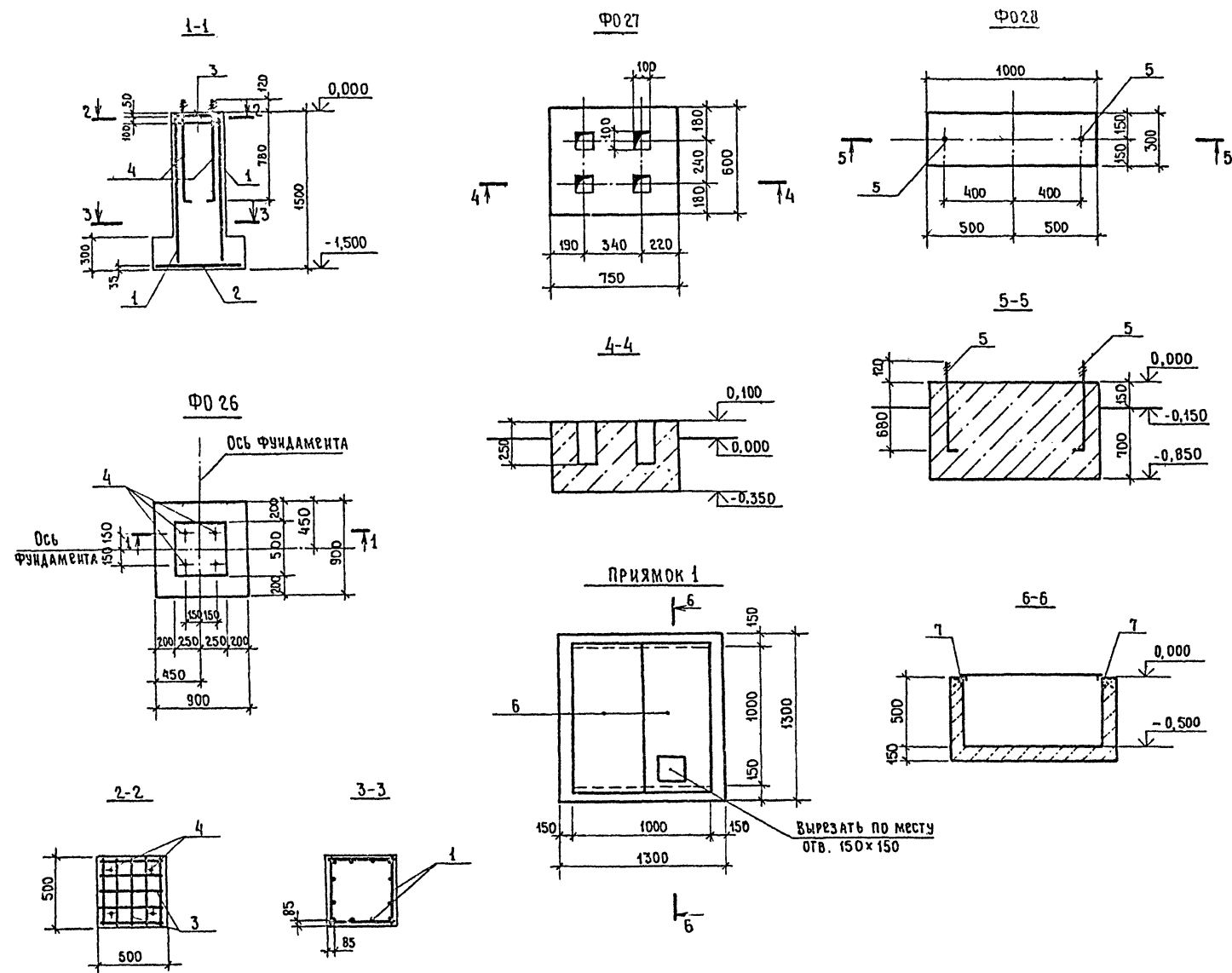
Уни. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Г.И.П.	Наименование	Дата	06.90
Нач. шта.	Зильберт	03.90	
Нач. спец.	Ульянова	05.90	
Нач. групп.	Пегова	05.90	
Инж. И.Кат.	Личева	05.90	

503-1-78.90-КЖ

Привязан:	Производственный корпус авто-транспортного предприятия, агро-пром. парк на 250 грузовых автомобилей.	Страна	Лист	Листов
		РП	32	
Инв. №	Н.Конта. Ульянова	Дата	06.90	Фундаменты под оборудование Ф0 17-Ф0 25
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

АЛ-50М.2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ФУНДАМЕНТ

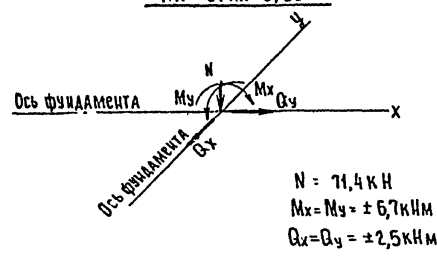
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Ф026		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ТЛ 503-1-78.90-кн.и.48	СЕТКА С13	4	5,8кг
		2	ТЛ 503-1-78.90-кн.и.47	СЕТКА С8	1	9,7кг
		3	ТЛ 503-1-78.90-кн.и.47	СЕТКА С9	2	1,1кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		4	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 4.1М24x90ВСт3пс2	4	3,77кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15		0,54м ³
				Ф027		
				МАТЕРИАЛЫ:		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В7,5		0,16 м ³
				Ф028		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		5	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 4.1М20x80 ВСт3 пс2	2	2,31кг
				МАТЕРИАЛЫ:		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15		0,26 м ³
				ПРЯМОК 1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		6	ТЛ 503-1-78-90-кн.и.34	ЩИТ Щ1	2	36,6кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		7	1.400-15, вып.1	МН 548		
				МАТЕРИАЛЫ		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В7,5		0,95 м ³

Указания даны на листе 17

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА							
	А-I		А-III				А-III		ПРОКАТ МАРКИ					
	φ6	Итого	φ6	φ10	φ12	Итого	φ8	Итого	Л50x5	Итого	БОЛТ 4.1М20x80 ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 4.1М24x90 ГОСТ 24379.1-80		Итого
Ф026	2,2	2,2	2,56	9,72	20,64	32,92	35,12	—	—	—	—	15,08	15,08	50,2
Ф028	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,62	—	4,62	4,62
ПРЯМОК 1	—	—	—	—	—	—	2,24	—	—	—	—	—	17,32	17,32

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА Ф026 НА ОТМ. 0,000



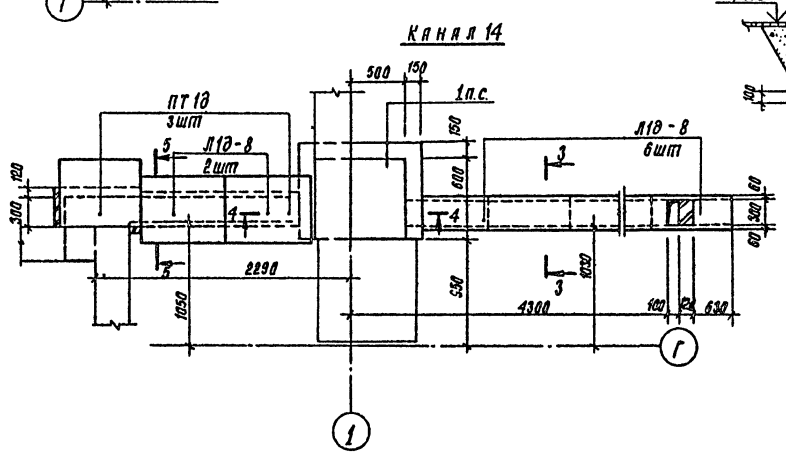
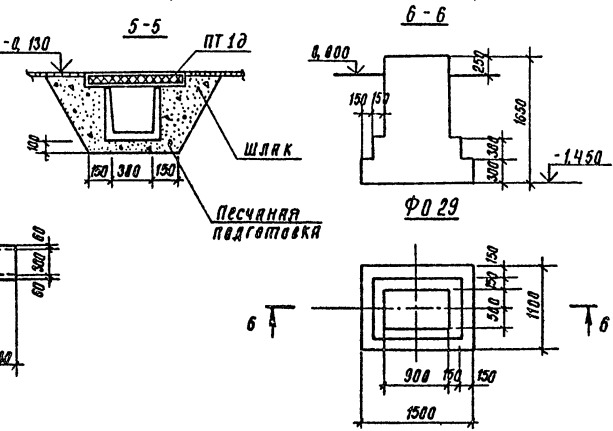
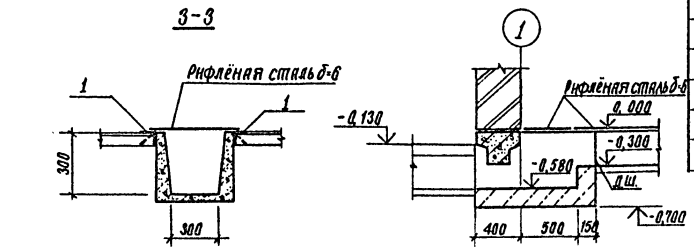
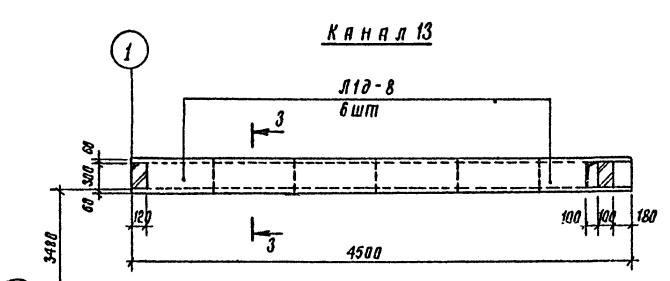
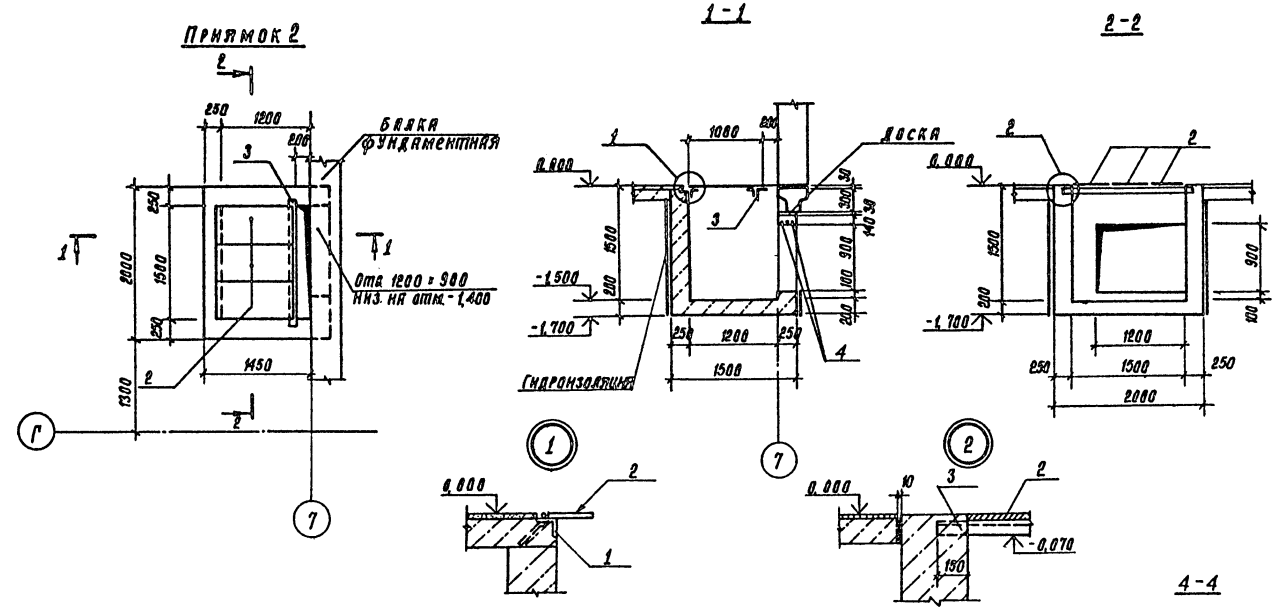
ГИП	НАИМЕНАНОВ	07.90	503-1-78.90-кн
НАЧ.ОТД.	ЗНАМБЕРТОВ	07.90	
ГЛ.СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	07.90	
НАЧ.ГРУП.	ПЕГОВА	07.90	
ИНЖ.КАТ.	ЛЮЧЕВА	07.90	
Производственный корпус автогравитационного предприятия Агропромтранс на 250 грузовых автомобилей			
Фундаменты под оборудование Ф026+Ф028. Прямок 1.			
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ			

Листом 2

Спецификация элементов на марку

Формат	Содерж.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ПРЯМОК 1</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1400-15, вып. 1.	Изделие закладное МН555	-	15 м
		2	ПТ 503-1-78-90-КЖ.И. 34	Щит Щ 2	3	62,1 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		Уголок 75*6 ГОСТ 8509-86, С-1900 в ст. 3 кп. ГОСТ 335-79*	1	13,1 кг
		4		Фланец ГОСТ 5781-82*, С-1900	3	1,7 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Тяжелый бетон класса В 12,5		2,3 м ³
				<u>Ф 29</u>		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Тяжелый бетон класса В 15		1,28 м ³
				<u>КАНАЛ 13, 14</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ</u>		
				<u>ЛАТКИ</u>		
			3.006.1-2.87, вып. 6	Л 10-8	14	
				<u>ПЛИТЫ</u>		
			3.006.1-2.87, вып. 6	ПТ 10	3	
		1	1400-15, вып. 1	Изделие закладное МН555		10,0 м
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			ГОСТ 8568-77**	Сталь рифленая 6-6 мм		4,2 м ²
				Тяжелый бетон класса В 12,5		0,3 м ³

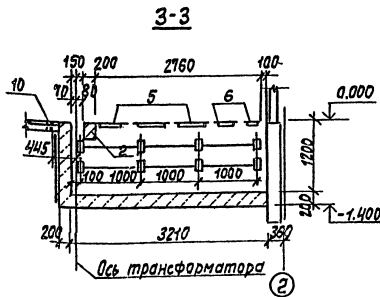
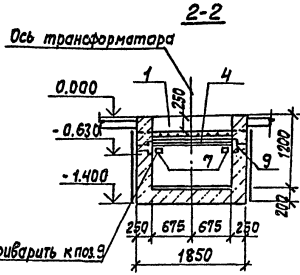
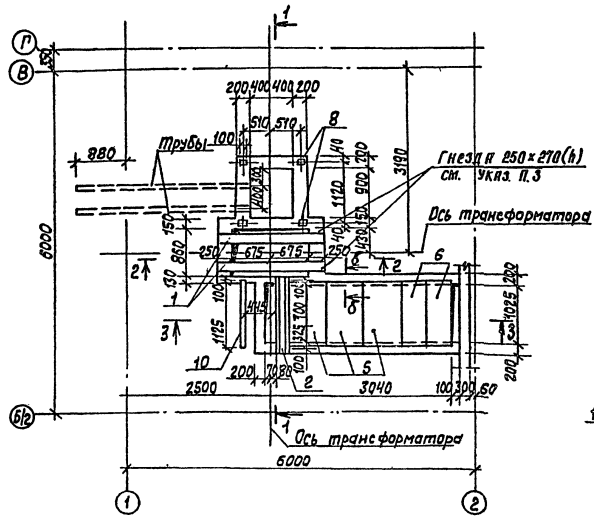
Указанные данные на листе 16



Г.И.П.	Иванюшина	06.90	503-1-78.90-КЖ	
И.ч.оп.	Знавертов	03.90		
Т.а.сп.	Ульянова	03.90		
И.ч.г.п.	Пегова	03.90		
И.н.л.к.т.	Личева	03.90		
Производственный корпус	Ягупранск	Стальная	Лист	Листов
Портного предприятия	Агропром	Р.П.	34	
Тр. на 250-типовых автомобилях				
ПРЯМОК 2, КАНАЛЫ 13, 14				
Фундамент под оборудование Ф029				
И.н.в.н.э.	И.Коптев	Ульянова	УСГ	06.90
	Копрова	Сидорова	78	24475-02 61
				Формат А2

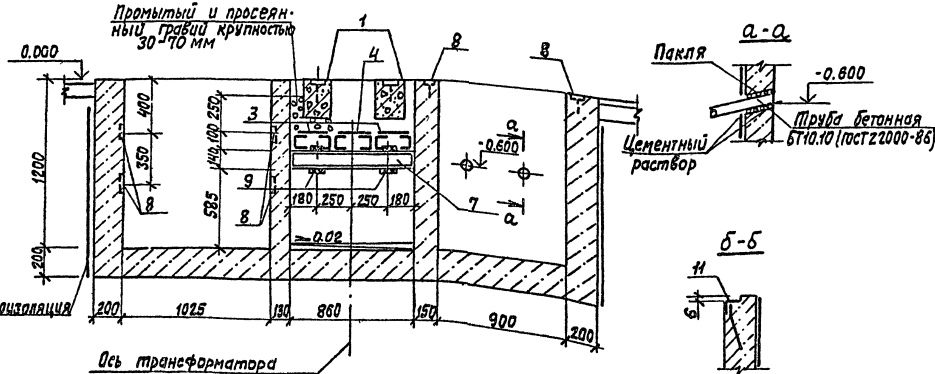
Трансформаторная подстанция

Лист 61



1-1

3-3



а-а

б-б

Спецификация элементов на трансформаторную подстанцию

Формы Золот.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
	1	ТП 503-1-76.90-КН.И.28	Балка Б1	2	225кг
	2	ТП 503-1-78.90-КН.И.28	Балка Б2	1	175кг
			Изделия металлические		
	3	ТП 503-1-78.90-КН.И.33	Решетка Р2	2	26.9кг
	4	ТП 503-1-78.90-КН.И.33	Решетка Р3	1	29.3кг
	5	ТП 503-1-78.90-КН.И.35	Щит ЩЗ	3	46.3кг
	6	ТП 503-1-78.90-КН.И.35	Щит Щ4	2	34.04кг
			Изделия закладные		
	8	1.400-15, вып.1	МН 101-6	20	0.6кг
	9	3.400-6/76	МН 1-18	4	1.7кг
	10	1.400-15, вып.1	МН 104-6	-	1.23м
	11	1.400-15, вып.1	МН 548	-	7.5м
			Летали		
	7		Швеллер Ш235 ГОСТ 21772-88 Ш235 ГОСТ 8240-89	2	9.8
			Материалы		
			Тяжелый бетон класса В12.5		5.2м ³

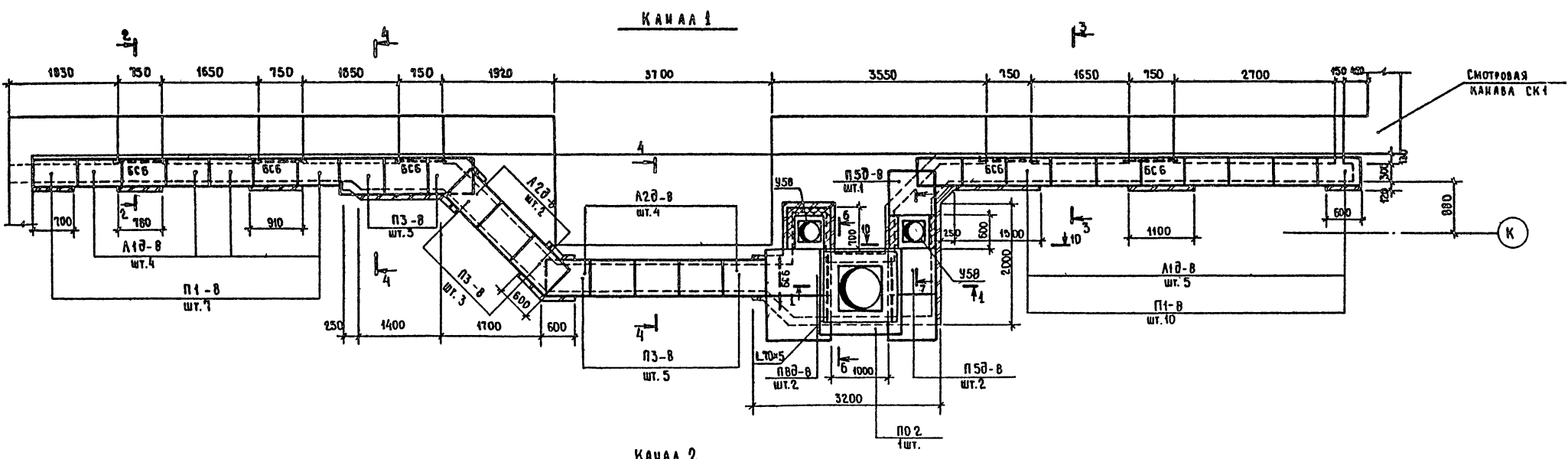
1. Указания балки на листе 17
2. Балки поз. 1,2 укладываются на цементном растворе марки 150, толщиной 20мм
3. При устройстве приямка в монолитных стенках предусмотреть гнезда размером 250x270(н) для установки сборных балок.

ИПИ		503-1-78.90-КН	
ИПИ	Ивангородский	С	01.90
ИП	Ивангородский	С	02.90
ИП	Ивангородский	С	02.90
ИП	Ивангородский	С	02.90
ИП	Ивангородский	С	02.90
ИП	Ивангородский	С	02.90

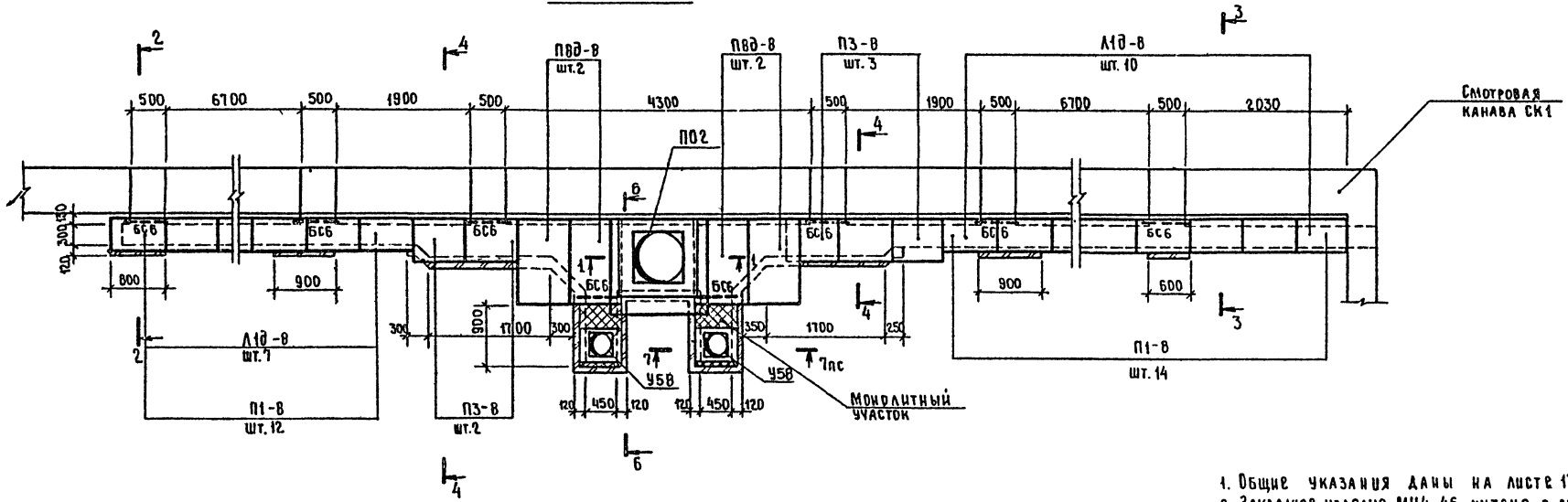
Производственный корпус	Листов
Производственный корпус	Листов
Производственный корпус	Листов
Производственный корпус	Листов
Производственный корпус	Листов
Производственный корпус	Листов

Прибыль	
И.К.И.	г.Саратов

КАНАЛ 2



КАНАЛ 2



- 1. Общие указания даны на листе 17.
- 2. Замладное изделие МН-46 учтено в спецификации на листе П503-178-90-КН.
- 3. Спецификация элементов каналов дана на листе 39.
- 4. Сечения 1-1 ÷ 4-4, 6-6, 7-7 даны на листе 39.

УИВ.№ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВВ.№

СНП	НАИМЕТЛИЦА	07.90
НАЧ.ОТД.	ЗНАЛЬСЕРОВ	07.90
ГЛАВ.СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	05.90
НАЧ.ГРУП.	ПЕГОВА	05.90
ИНЖ.КАТ.	ЛЮЧЕВА	05.90

503-1-78.90-КН

ПРИВЯЗКА

ИВВ.№	И.КОНТР.	УЛЬЯНОВА	07.90
-------	----------	----------	-------

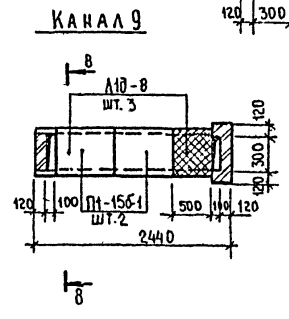
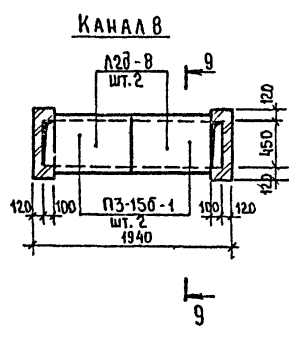
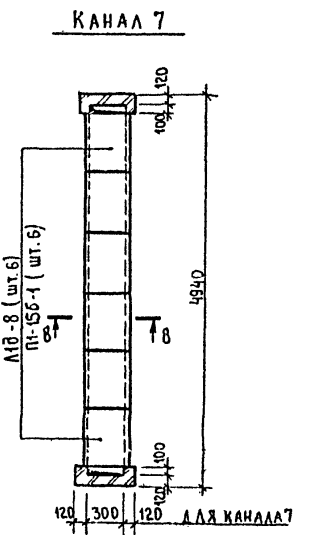
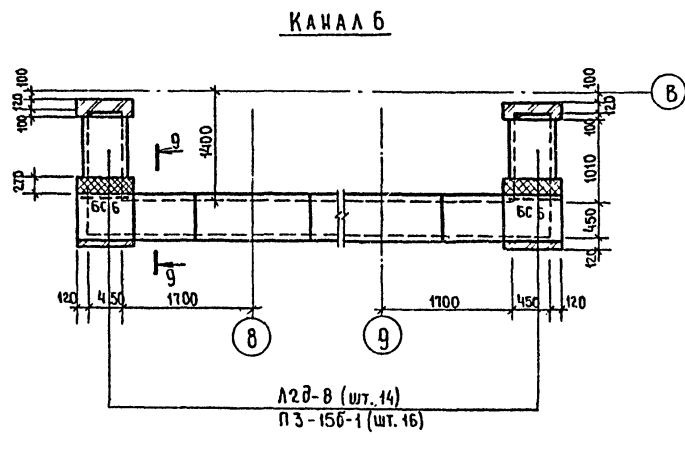
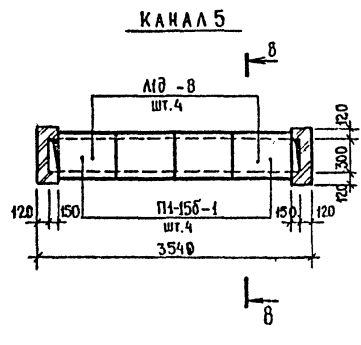
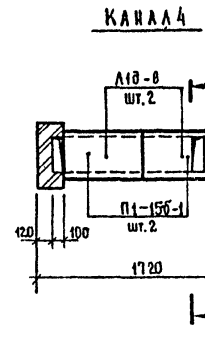
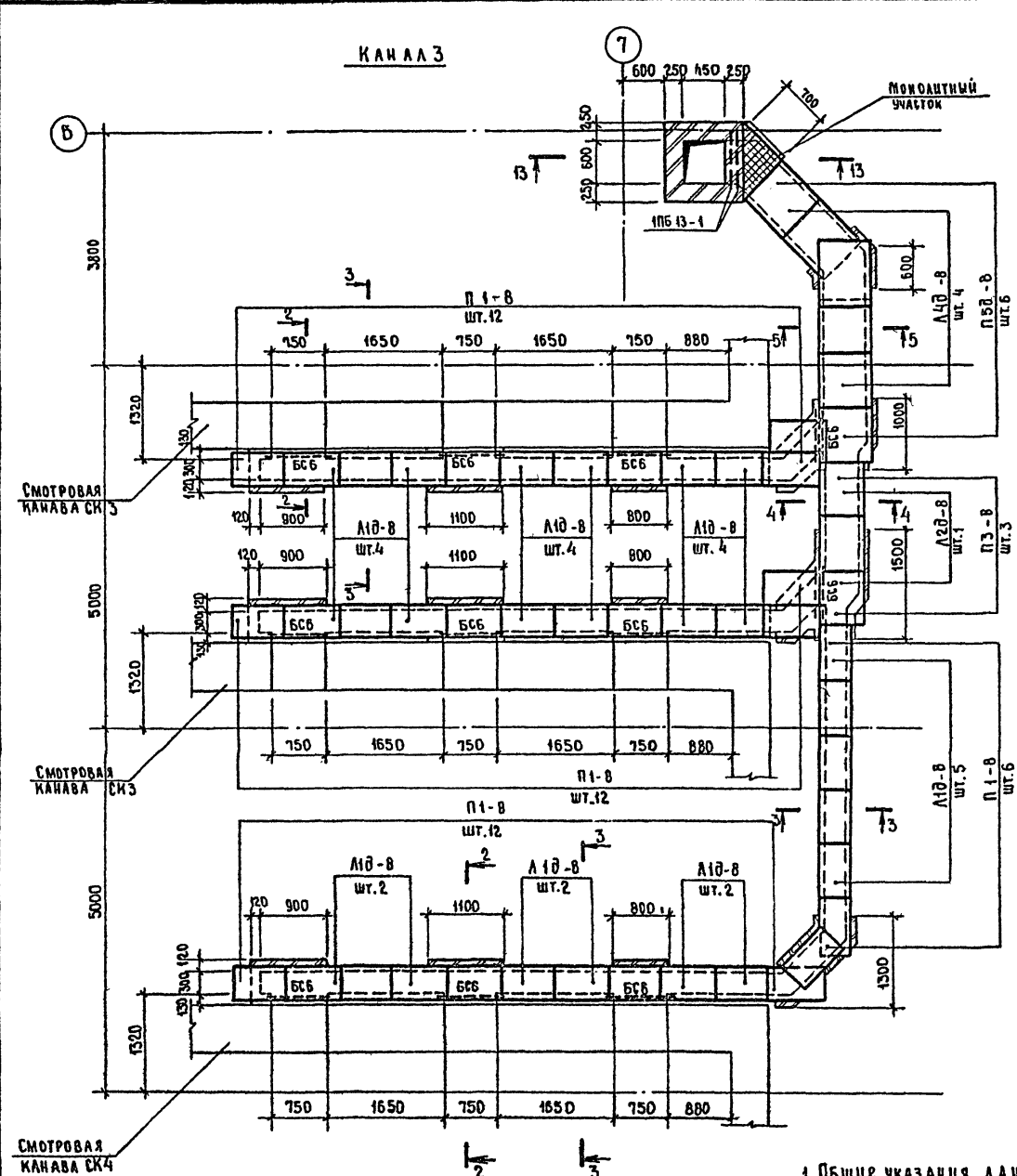
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС АВТОТРАНС-ПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ "АГРОПРОМТРАНС" НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАЦИЯ	Лист	Листов
	РП	36	

24475-02 63

КОШУРОВА ЕВСТЕГНЕВА

ПОДПОЛНЫЕ КАНАЛЫ 1,2
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г.САРАТОВ
ФОРМАТ А2

АКСОМ 2

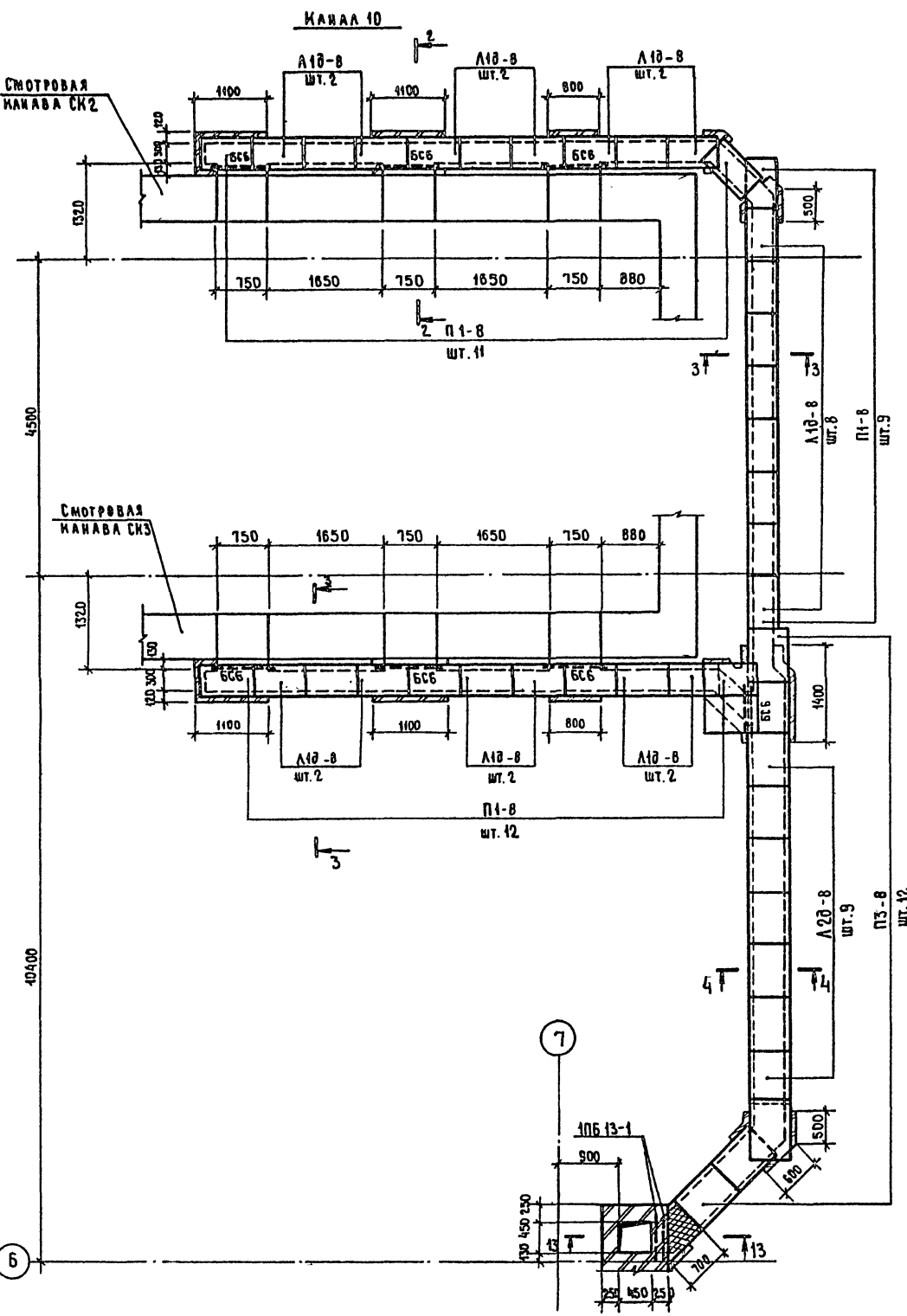


1. Общие указания даны на листе 17.
2. Закладное изделие МН 4-46 учтено в спецификации на листе ПНБ-17-АР-22.
3. Сечения 2-2÷5-5; 13-13 даны на листе 39.
4. Спецификация элементов каналов дана на листе 39.

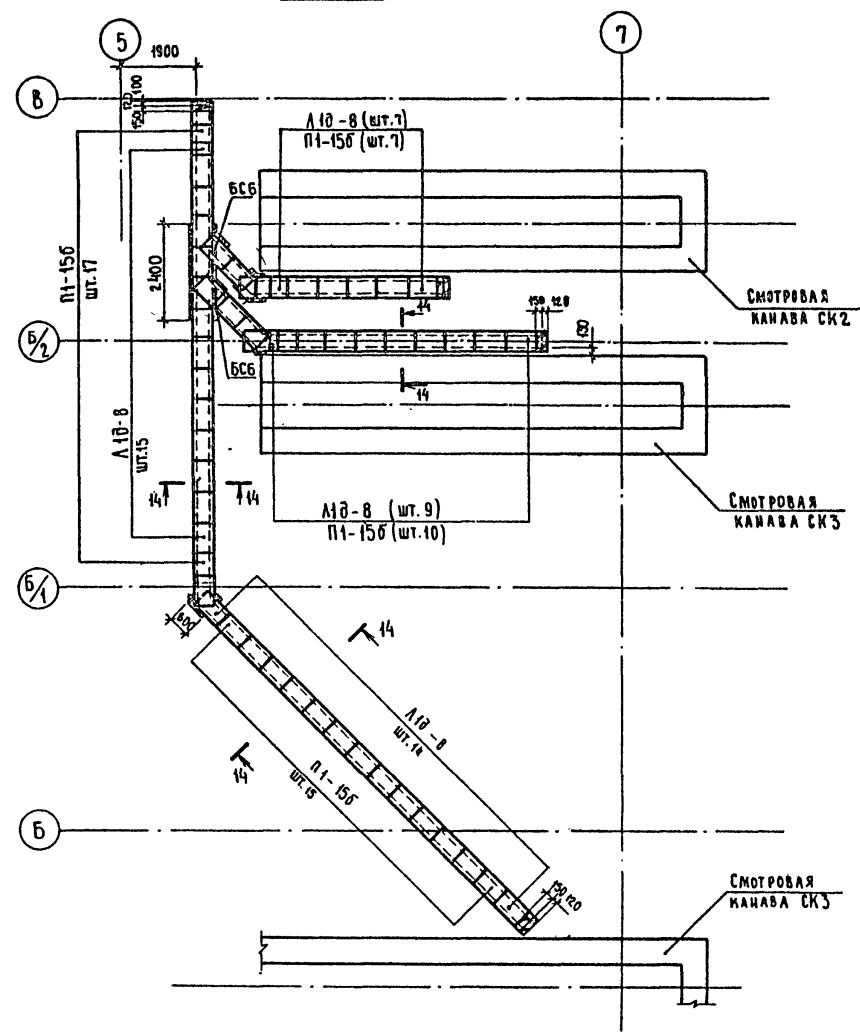
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНЫХ ДОКУМЕНТАЛЬНЫХ БЮРО СССР

И.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	503-4-78.90-КН
НАЧ.ОТД.	ЗНАЙБЕРТОВ	07.90	
ГЛ.СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	05.90	
НАЧ.ГРУП.	ПЕГОВА	05.90	
ИНИ.ВКАТ.	ЛЮЧЕВА	05.90	
ПРИВЯЗКА:			Производственный корпус автотранспортного предприятия, агропромтранс на 250 грузовых автомобилей
ИНВ.№			Подпольные каналы 3+9
И.КОНТР.			УЛЬЯНОВА 07.90
			СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
			РП 37
			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
			Г.САРАТОВ

ЛАНСОН 2



КАНАЛ 11



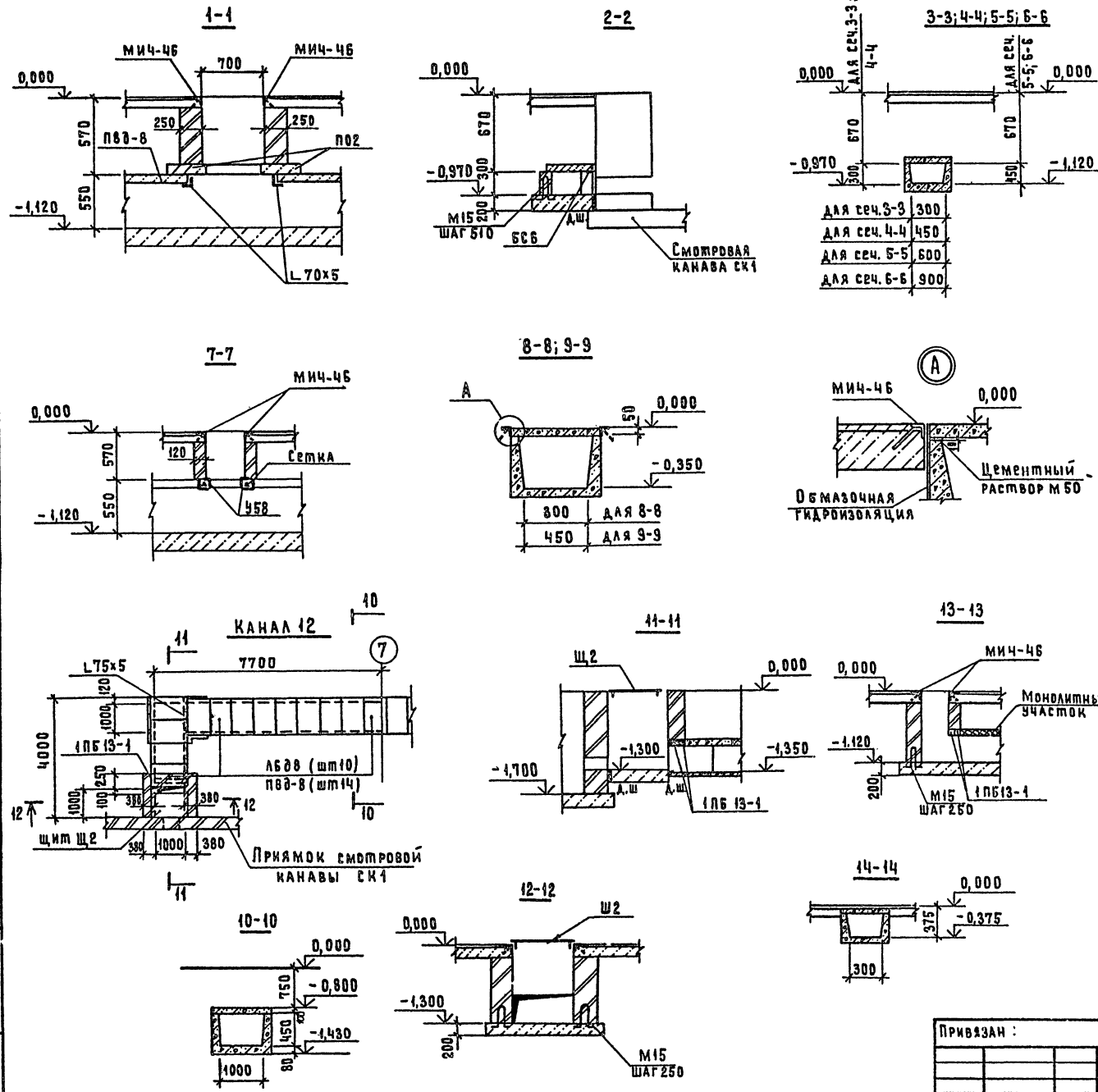
1. Общие указания даны на листе 17.
2. Закладное изделие МН4-4б учтено в спецификации на листе АР 22, ТП 503-1-78.90
3. Сечения 2-2+4-4; 13-13; 14-14 даны на листе 39.

ИНВ. № ПОЛ. / ПОДПИСЬ И Д.А.Т.А. / ВЗЛ. ИНВ. №

ГНП	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА	503-1-78.90-КН
НАЧ. ОТА	ЗНАМЕРТОВ	<i>[Signature]</i>	07.90	
СА. СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	<i>[Signature]</i>	05.90	
НАЧ. ГРУП.	ПЕГОВА	<i>[Signature]</i>	05.90	
ИНЖЕНЕР	ЛЮЧЕВА	<i>[Signature]</i>	05.90	
ПРИВЯЗАН:				ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ 'АГРОПРОМТРАНС' НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
ИНВ. №	И. КОНТР.	УЛЬЯНОВА	<i>[Signature]</i>	07.90
				ПОДПОЛЬНЫЕ КАНАЛЫ 10, 11
				ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ

АЛБОН 2

Спецификация элементов каналов



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	МАССА ед. кг	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ					
ЛОТКИ					
Л18-8	3.006.1-2.87, вып.1	Л18-8	144	110,0	
Л20-8	3.006.1-2.87, вып.1	Л20-8	31	40,0	
Л48-8	3.006.1-2.87, вып.1	Л48-8	4	230,0	
Л68-8	3.006.1-2.87, вып.1	Л68-8	10	280,0	
ПЛИТЫ					
П1-8	3.006.1-2.87, вып.2	П1-8	117	40,0	
П3-8	3.006.1-2.87, вып.2	П3-8	31	50,0	
П58-8	3.006.1-2.87, вып.2	П58-8	9	100,0	
П88-8	3.006.1-2.87, вып.2	П88-8	20	210,0	
П02	3.006.1-2.87, вып.6	П02	2	550,0	
П1-15Б-1	ТП 503-1-78.90-КЖ.И27	П1-15Б-1	26	40,0	
П3-15Б-1	ТП 503-1-78.90-КЖ.И27	П3-15Б-1	18	50,0	
П1-15Б	3.006.1-2.87, вып.2	П1-15Б	49	50,0	
ПБ13-1	1.038.1-1, вып.1	Перемычка ПБ13-1	6	25,0	
БСБ	3.006.1-2.87, вып.7	БСБ	41	4,8	
У-58	1.400-15, вып.1	У-58	4	5,1	
М15	3.006.1-2.87 вып.3	М15	230	0,6	
		Уголок в ст.кп 2 гост 380-77*	3	6,46	
		Сетка 5Вр1-100 2350 гост 8788	23,0	3,0 м	
Щ2	ТП 503-1-78.90-КЖ.И34	Щит Щ2	1	62,1	
МАТЕРИАЛЫ					
		Тяжелый бетон класс В12,5			10 м ³
		на днище каналов			
		на перекрытие каналов			1,0 м ³

1. Общие указания даны на листе 17.
2. Закаленное изделие МИЧ-46 учтено в спецификации на листе ТП-503-1-78-90-АР22

ГИП	НАИМЕНОВАНИЕ	07.90	503-1-78.90-КЖ
НАЧ. ОФД.	ЗНАМЕРТОВ	07.33	
ГА. СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	05.30	
НАЧ. ГР.	ЛЕГОВА	05.93	
ИНЖ. И. Ч.	ЛЮЧЕВА	05.93	
Привязан:			Производственный корпус Авто-агропромпранс на 250 гркз-авт. автомашин
Инв. №			Подпольный канал 12. Сечения 1-1 = 14-14. Узел А
Н. контр. Ульянова			СЛАНС Лист Листов РП 39
24475-02 66			ГИПРОПРОМСТРОИ Г. САРАТОВ

Листом 2

Спецификация элементов на приямок 3н сепчатую перегородку

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	тп 503-1-78.90-КЖ.И.35	Щит стальной Щ 5	2	48,4	
2	1.450.3-6, вып. 1	Стремянка СХ 28	1	31,0	Укоротить на 1200
3	1.400-15, вып. 1	Изделие закладное ИМ553	5,3		4,8 м
4	1.400-15, вып. 1	По же ИМ 107-2	2	1,3	
5	ГОСТ 24379.1-80	Болт М16x500 ВстЗкп 2	4	0,79	
6	тп 503-1-78.90-КЖ.И.48	Сетка арматурная С 19	2	5,09	
<u>детали</u>					
7	ГОСТ 8478-81*	" 5ВР1-180 1040x1900	1	6,27	
15		" 5ВР1-100	4	0,53	
8	3.017-1, вып. 2	Панель ПМ 1	4	85,7	
9	3.017-1, вып. 5	Ложная клянтка КМ 1А	4	16,3	
10	3.017-1, вып. 5	Клянтка КМ 1Я	1	23,25	
11	3.017-1, вып. 1	Сталь СЗЯБ	4	60,0	
12	3.017-1, вып. 1	По же СЗЯВ	6	60,0	
	3.017-1, вып. 2	Изделие закладное МС9	20	0,44	
	3.017-1, вып. 2	По же МС 10	8	0,15	
	3.017-1, вып. 2	" МС 11	20	0,44	
<u>материалы</u>					
13		ФБЛ ГОСТ 5781-88, L=130	6	0,29	
14		Лист 6x40x210 ГОСТ 19903-74 ВстЗкп2 ГОСТ 535-88	2	0,5	
		Панельный бетон класса В 12,5			5,0 м ³

1. Общие указания даны на листе 17.
2. В узле 1 сетки поз. 6 условно не показаны.

Гип	Викторина	07.90	503-1-78.90-КЖ
Нач. птп	Зильбертов	07.90	
Гл. спец.	Ульянова	10.90	
Нач. групп	Погова	05.90	
Инж.	Лячкова	05.90	
Проектировщик:		Производственный корпус автотранспортного предприятия, агропромтранс 250 производственных автомоб.	Стальной лист
Инв. №		Схема расположения сетчатой перегородки. Приямок 3	Лист 40
			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ САРатов
			Копирова Сидорова 24475-02 67 форма 17

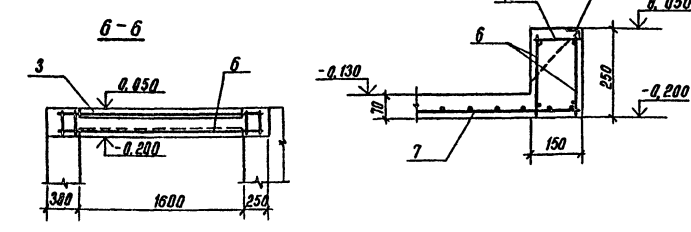
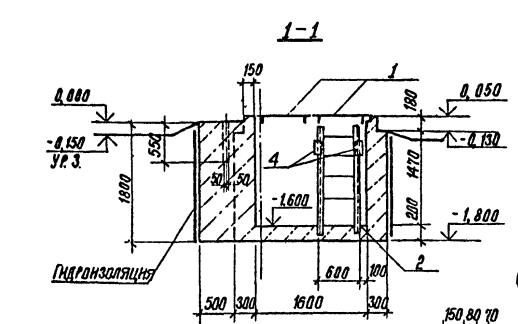
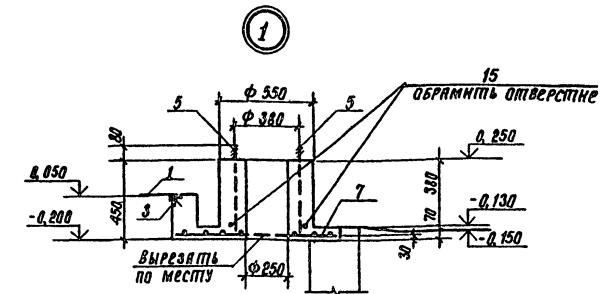
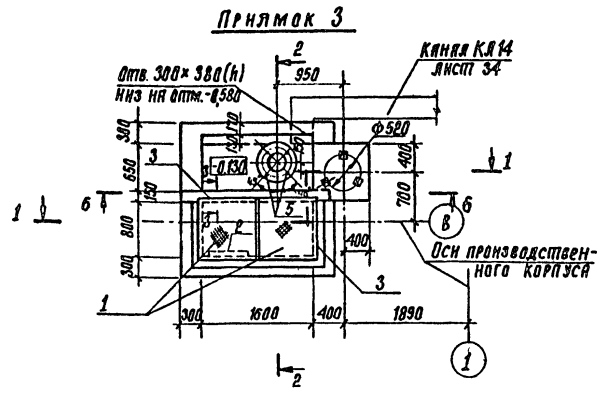
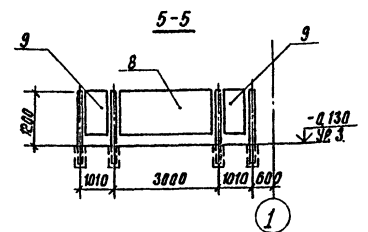
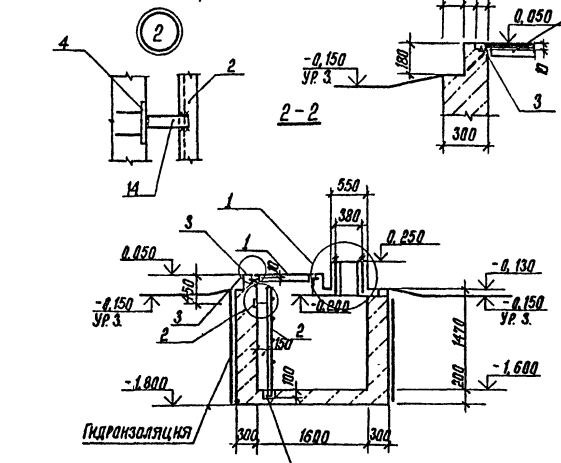
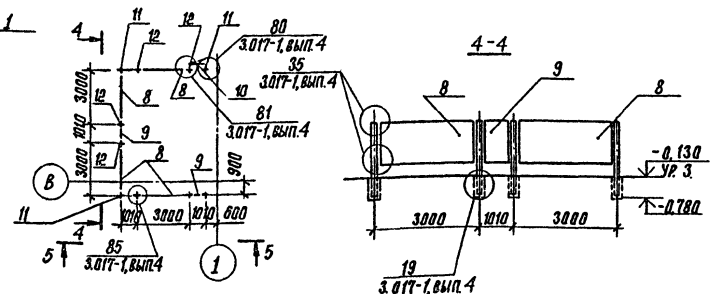


Схема расположения сетчатой перегородки

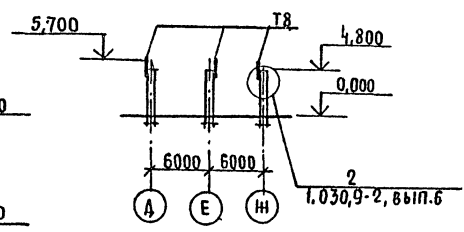
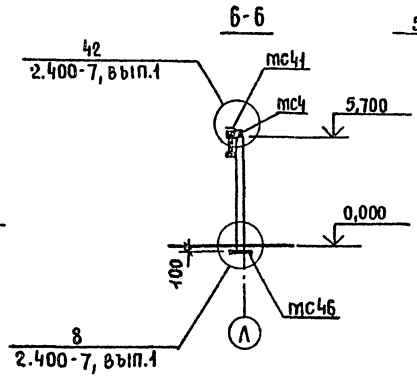
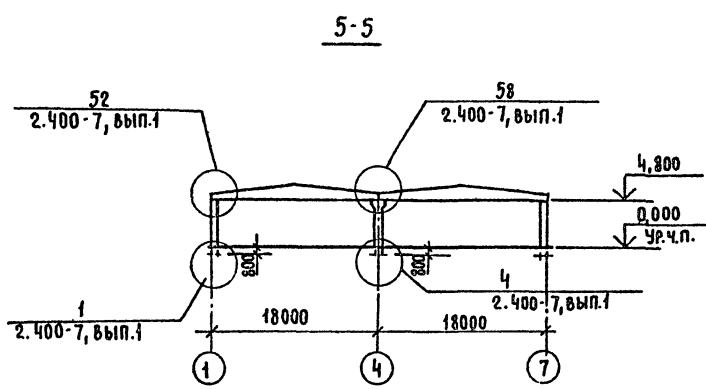
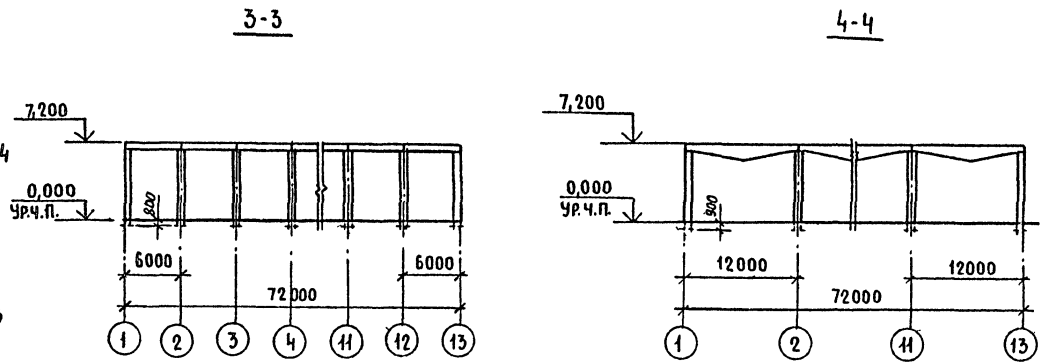
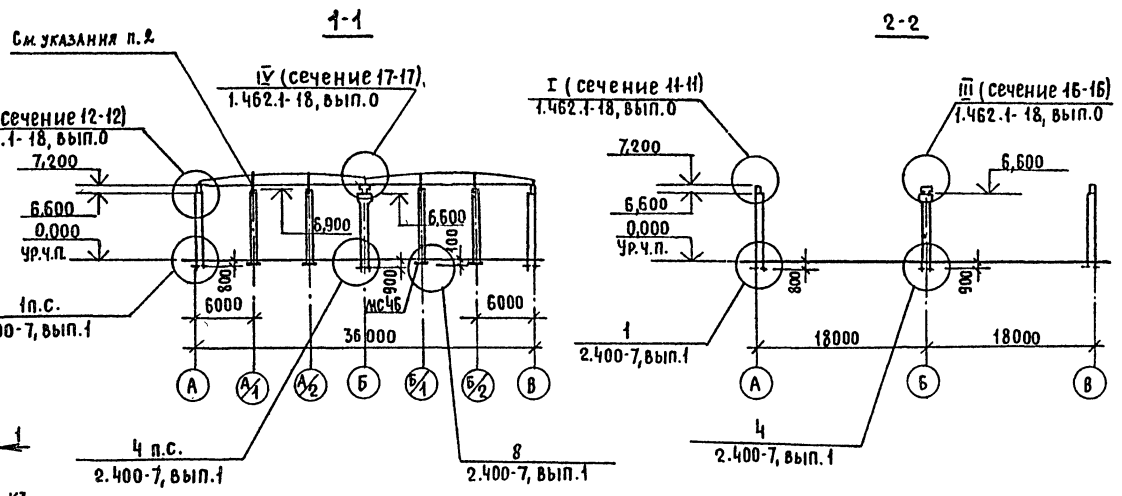
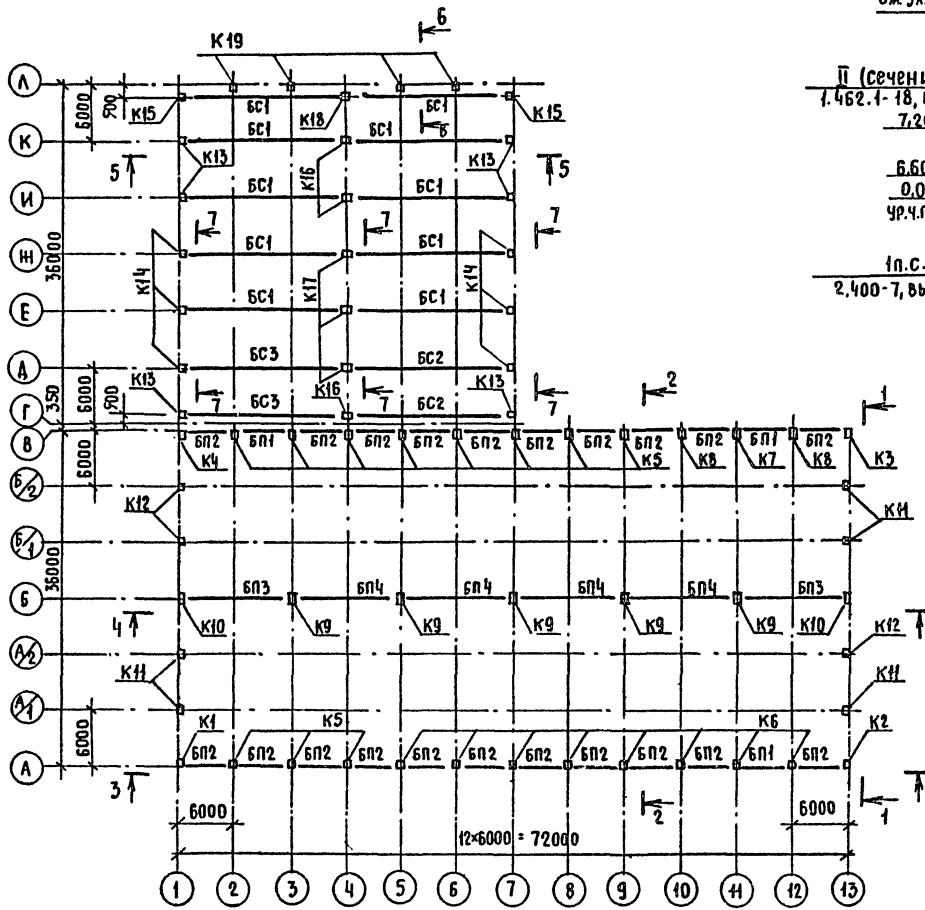


Гнезда 100x100 h=100 после установки стремянки залить бетоном

Имя, № подл., Подпись, и дата

Схема расположения колонн, стропильных и подстропильных балок

Альбом 2



1. Спецификация элементов к схемам и указания даны на листе 42.
2. Узел крепления фахверковых колонн к плитам покрытия дан на листе 47.

ГИП	НАШЕТАШВИ	07.90
НАЧ. ОГА	ЭШМБЕРГОВ	07.90
ГЛ. СПЕЦ	УЛЬЯНОВА	07.90
НАЧ. ГРУП	ПЕТОВА	04.90
ИНЖ. КАТ	ЧУШКИНА	04.90

503-1-78.90-КН

ПРИВЯЗАН	Производственный корпус автотранспортного предприятия, агропромтранс на 270грузовых автомобилей	СТАДИЯ	ЛИСТ	Листов.
		РП	41	
ИНВ. Л:	Схема расположения колонн, стропильных и подстропильных балок	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ		

Спецификация элементов к схемам расположения плит покрытия

Продолжение


Листом 2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код	Масса ед. кг	Примечание
		Плиты:			
П1	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.13	1КЖС18Г-3ЛУ-а	2	9780	
П2	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.14	2КЖС18Г-4ЛУ-б	1	10350	
П3	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.14	1КЖС18В-3ЛУ-в	1	10350	
П4	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.15	1КЖС18Г-3ЛУ-г	11	9780	
П5	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.15	2КЖС18ВГ-4ЛУ-д	6	11240	
П6	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.15	2КЖС18ВГ-4ЛУ-е	3	11240	
П7	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.16	2КЖС18В4-4ЛУ-жс	1	11090	
П8	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.16	2КЖС18В4/7-4ЛУ-н	1	11980	
П9	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.17	1КЖС18В14-7ЛУ-л	1	10880	
П10	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.16	1КЖС18В10-6ЛУ-м	1	10760	
П11	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.17	1КЖС18В10-7ЛУ-н	1	10760	
П12	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.17	1КЖС18ВГ-7ЛУ-п	1	10870	
П13	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.17	1КЖС18В7/7-7ЛУ-р	1	11560	
П14	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.18	1КЖС18В4/7-6ЛУ-с	1	11410	
П15	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.18	1КЖС18Г-3ЛУ-т	1	9780	
П16	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.19	3КЖС18Ф-7ЛУ-у	8	10100	
П17	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.19	3КЖС18Ф-7ЛУ-ф	1	10100	
П18	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.20	3КЖС18Ф-5ЛУ-х	1	10100	
П19	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.20	3КЖС18Ф-5ЛУ-ц	1	10100	
П20	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.20	1КЖС18Г-3ЛУ-ш	4	9780	

1.465.1-14, вып.3

П21	1.465.1-10/82, вып.1	1ПГ-3ЛУТ-180ЯН-350П	30	4190	
П22	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.22	1ПГ-3ЛУТ-180ЯН-350П-а	8	4190	
П23	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.22	1ПГ-3ЛУТ-180ЯН-350П-б	7	4190	
П24	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.22	1ПГ-3ЛУТ-180ЯН-350П-в	2	4190	
П25	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.22	1ПГ-5ЛУТ-180ЯН-350П-а	3	4190	
П26	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.22	1ПГ-5ЛУТ-180ЯН-350П-б	2	4190	
П27	1.465.1-10/82, вып.1	1ПВ10-3ЛУТ-180ЯН-350П	2	4650	
П28	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.22	1ПВ7-3ЛУТ-180ЯН-350П-а	2	4250	
П29	1.465.1-10/82, вып.1	1ПВ7-3ЛУТ-180ЯН-350П	6	4250	
П30	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.22	1ПВ4-3ЛУТ-180ЯН-350П-а	5	4250	
П31	1.465.1-10/82, вып.1	1ПВ4-3ЛУТ-180ЯН-350П	2	4350	
П32	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.22	1ПВ4-3ЛУТ-180ЯН-350П-а	1	4350	
П33	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.22	1ПВ4-5ЛУТ-180ЯН-350П-а	2	4350	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код	Масса ед. кг	Примечание
		Стаканы:			
СБ76-3	1.494-24, вып.1	СБ76-3	21	340	
СБ14Б-1	1.494-24, вып.1	СБ14Б-1	1	480	
СБ10Б-1	1.494-24, вып.1	СБ10Б-1	4	280	
СБ76-1	1.494-24, вып.1	СБ76-1	7	320	
СБ4Б-1	1.494-24, вып.1	СБ4Б-1	10	160	
		Стальные изделия			
МС10	1.465.1-14, вып.2	МС10	192	1,6	
МС6	1.465.1-14, вып.2	МС6	20	2,8	
РМ1	ТЛ503-1-78.90-КЖ.Н.	РМ1	2	25,76	
1	2.460-19	Крышка Кр1	4	0,9	
2	ГОСТ 8478-81*	Сетка арматурная 5ВР I 200 2350	-	3,8	27м
3	2.460-19	Крюк МС8	72	0,12	
4		Лист 6x80x100 ГОСТ19903-74 С 245 ГОСТ 87772-88*	172	0,4	

1. Покрытие в осях Я-В:
 - а) Крепление плит к подстропильным балкам осуществлять с обязательной установкой плит на листовые шарниры МС10;
 - б) сварной шов приварки листового шарнира защитить от коррозии цементным раствором по деталям, Я серни 1.465.1-14, вып.2, стр.16;
 - в) швы между плитами заделывать тяжелым бетоном класса В15 по узлам. серни 1.465.1-14, вып.2, стр.18.
2. Покрытие в осях Г-Л:
 - а) плиты приварить во всех опорных углах, доступных для наложения швов;
 - б) швы между плитами заделывать тяжелым бетоном класса В15;
 - в) установку и крепление железобетонных стоек к плитам покрытия осуществлять в соответствии с указаниями серни 2.460-14, вып.0, 2.460-15, вып.0;
 - г) отверстия ф150 и менее пробивать по месту с предварительной рассверловкой по контуру и вырезкой арматуры.
3. Состав комплексной плиты:
 - а) слой рубероида марки РПП-300Б на битумной мастике;
 - б) стяжка из цементно-песчаного раствора марки М50-15мм;
 - в) плитный утеплитель - см. марку комплексной плиты;
 - г) пароизоляция - слой рубероида марки РПП-300Б на битумной мастике;
 - д) железобетонная плита - см. марку комплексной плиты.
4. Плиты покрытия опорой со знаком  при монтаже стяивать: П15 по оси 11; П23, П24 - по оси Л; П25, П26 - по оси Г.

Нагрузки на плиты покрытия

Вид нагрузки	Расчетная равномерно-распределенная нагрузка, кПа (кгс/м²)			
	покрытие в осях Я-В		покрытие в осях Г-Л	
	при коэффициенте надежности по нагрузке			
Общая	$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$	$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$
	4,54 (454,0) 2,64 (264,0)	5,2 (520,0) 3,21 (321,0)	4,38 (438,0) 2,78 (278,0)	4,99 (499,0) 3,33 (333,0)
Постоянная	$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$	$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$
	3,04 (304,0) 1,14 (114,0)	3,36 (336,0) 1,37 (137,0)	2,88 (288,0) 1,28 (128,0)	3,15 (315,0) 1,49 (149,0)
временная длительная	$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$	$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$
	0,5 (50,0)	0,51 (51,0)	0,5 (50,0)	0,51 (51,0)
временная кратковременная	$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$	$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$
	1,0 (100,0)	1,33 (133,0)	1,0 (100,0)	1,33 (133,0)

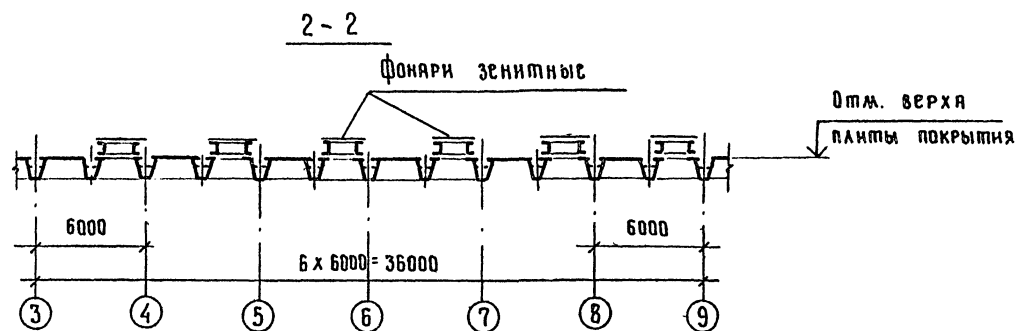
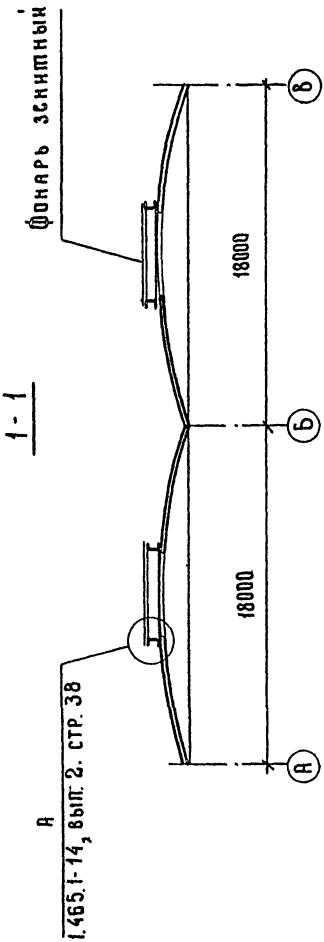
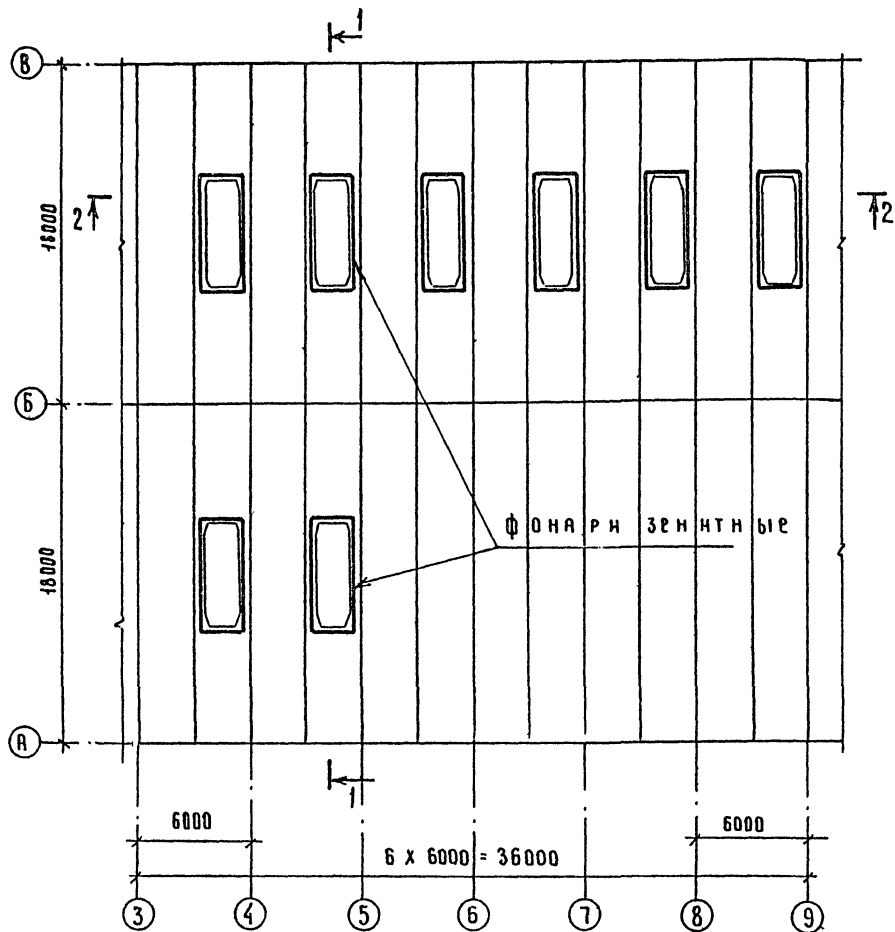
1. В числителе даны нагрузки с учетом массы плиты, в знаменателе - нагрузки без учета массы плиты
 2. Расчетные нагрузки приняты с учетом коэффициента надежности по назначению $\gamma_n = 0,95$
 3. Снеговая нагрузка учтена с коэффициентом $\mu = 1$.

ГНП	И.И.Метельников	06.20
И.уч.опт.	Э.И.Березина	03.20
И.уч.спец.	Ульянова	03.20
И.уч.груп.	Пегарова	03.20
И.уч.конт.	Ульянова	03.20

503-1-78.90-КЖ		
Производственный корпус автопарка портного предприятия. Автопарк: на 250 грузовых автомобилей.	Стальная	Лист
Схемы расположения плит покрытия. Спецификация.	РП	45
		ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ с.Саратов

И.уч.опт. Березина Э.И.

Схема расположения зенитных фонарей



Спецификация элементов на один фонарь

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код	Масса, ед. кг.	Примечание
		Фонарь зенитный (шт. 6)			
РП	1.465.1-14, вып. 7, лист 26	Рамка плафона РП остекленная	1	-	
СТ	1.465.1-14, вып. 7, лист 27	Стекло фонаря ст с защитной сеткой	1	-	
-		Фартук из оцинкованной кровельной стали $\delta = 0,7$ гост 14918-80*	-	5,5	9 м ²
-		Плиты минераловатные повышенной жесткости толщиной 60 мм гост 22950-78*	-	-	9 м ²

- Фонари зенитные устанавливаются на плиту покрытия и привариваются к её закладным деталям по узлу 40 серии 1.465.1-14, вып. 7, лист 33.
- В узле А серии 1.465.1-14, вып. 2, стр. 38 утеплитель - плиты минераловатные повышенной жесткости.

Альбом 2

ИВ.С.ЛОБА, ПОДПИСЬ НАЧА. БЗРА. ИВБ

Г.И.П.	И.М.М.Т.И.Н.О.	И.М.М.Т.И.Н.О.	07.90	503-1-78.90-КЖ		
И.М.М.Т.И.Н.О.	ЗНАБЕРТОВ	И.М.М.Т.И.Н.О.	07.90			
Г.А.С.П.Е.Ц.	УЛЬЯНОВА	И.М.М.Т.И.Н.О.	03.90			
И.М.М.Т.И.Н.О.	ПЕГОВА	И.М.М.Т.И.Н.О.	03.90			
И.М.М.Т.И.Н.О.	ЧУШКИНА	И.М.М.Т.И.Н.О.	03.90			
Производственный корпус авто-транспортного предприятия, агропромтранс на 250 грузовых автомобилей АРЛ				Стандия	Лист	Листов
Схема расположения зенитных фонарей				РП	46	
И.М.М.Т.И.Н.О.				Гипропромсельстрой г. Саратов		

ПЕРВАЗАН:

И.М.М.Т.И.Н.О.	И.М.М.Т.И.Н.О.	И.М.М.Т.И.Н.О.	И.М.М.Т.И.Н.О.
----------------	----------------	----------------	----------------

Альбом 2

Схема расположения панелей стены по оси 1

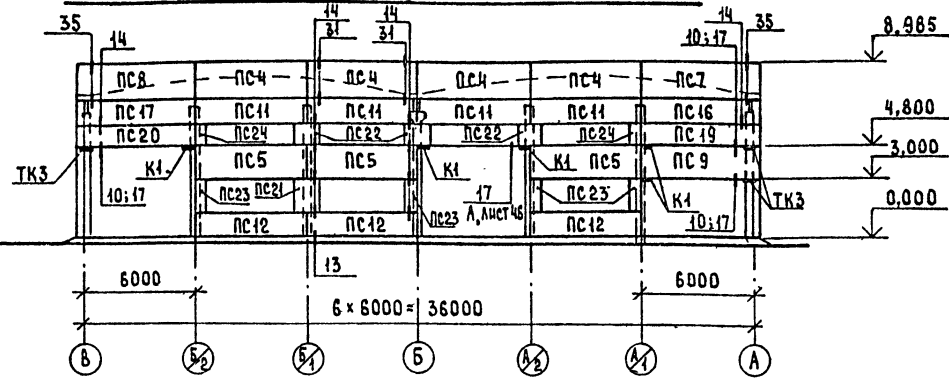
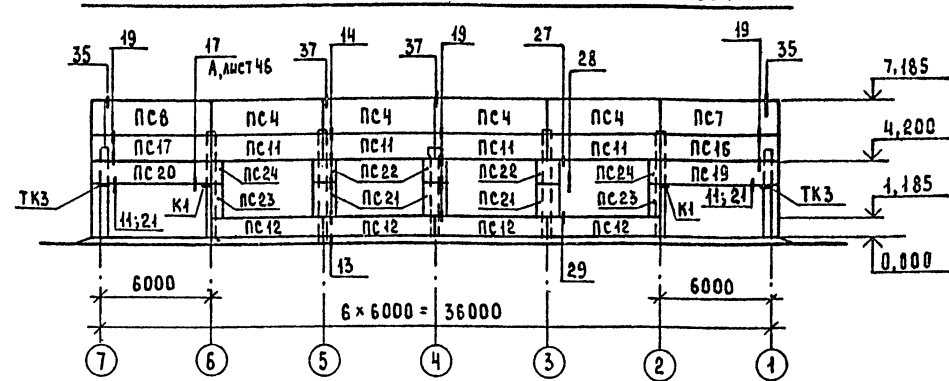


Схема расположения панелей стены по оси А



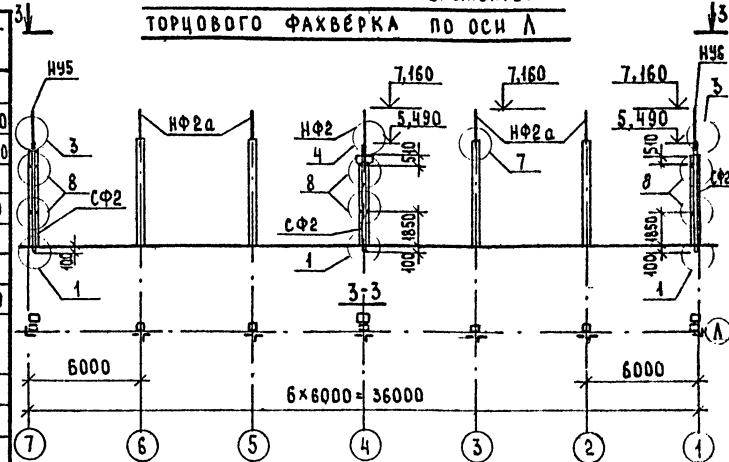
Спецификация элементов к схемам, расположенным на листах 47, 48

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Панели:					
ПС1	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС60.18.2.5-2.А-34	22	3190	Панели приняты из легкого бетона средней плотности А 900
ПС2	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС60.18.2.5-2.А-31	6	3190	
ПС3	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС60.18.2.5-2.А-32,34	2	3190	
ПС4	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС60.18.2.5-2.А-31	11	3190	
ПС5	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС60.18.2.5-2.А-38	3	3190	
ПС6	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС60.18.2.5-2.А-32,36	1	3190	
ПС7	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС63.18.2.5-2.А-1-31	2	3350	
ПС8	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС63.18.2.5-2.А-2-31	5	3350	
ПС9	П1503-1-78.90-КН.И.24	ПС63.18.2.5-2.А-1-33а	1	3350	
ПС10	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС60.12.2.5-3.А-31	6	2120	
ПС11	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС60.12.2.5-3.А-37	20	2120	
ПС12	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС60.12.2.5-3.А-36	16	2120	
ПС13	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС60.12.2.5-3.А-32	10	2120	
ПС14	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС60.12.2.5-3.А-32,37	1	2120	
ПС15	П1503-1-78.90-КН.И.24	ПС60.12.2.5-3.А-31а	1	2120	
ПС16	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС63.12.2.5-3.А-1-31	2	2230	
ПС17	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС63.12.2.5-3.А-2-31	4	2230	
ПС18	П1503-1-78.90-КН.И.24	ПС63.12.2.5-3.А-2-31а	1	2230	
ПС19	П1503-1-78.90-КН.И.24	ПС63.12.2.5-3.А-1-33а	2	2230	
ПС20	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС63.12.2.5-3.А-2-33	2	2230	
ПС21	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС12.18.2.5-А-59	18	630	
ПС22	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС12.12.2.5-А-59	6	420	
ПС23	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС6.18.2.5-А-60	18	320	
ПС24	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС6.12.2.5-А-60	8	240	
СФ2	1.030.1-1, вып. 4-2	Стойка СФ2	3	300.4	
Насадки:					
НУ3а	1.030.1-1, вып. 4-1	НУ3	2	51.5	ℓ=2600
НУ4а	1.030.1-1, вып. 4-1	НУ4	2	51.5	ℓ=2600
НУ5	1.030.1-1, вып. 4-1	НУ5	1	37.2	

Продолжение

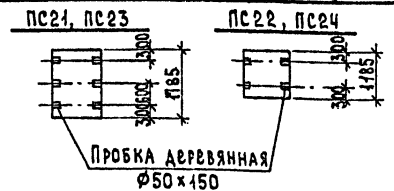
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
НУ6	1.030.1-1, вып. 4-1	НУ6	1	37.2	
НС2а	1.030.1-1, вып. 4-1	НС2	8	101.1	ℓ=2300
НС2б	1.030.1-1, вып. 4-1	НС2	2	114.3	ℓ=2600
НФ2	1.030.1-1, вып. 4-1	НФ2	1	49.9	
НФ2а	1.030.1-1, вып. 4-1	НФ2	4	47.1	ℓ=1760
Консоли:					
РК3	1.030.1-1, вып. 4-1	РК3	10	13.3	
ТК3	1.030.1-1, вып. 4-1	ТК3	7	17.6	ℓ=260
К1		Уголок 200×200×4 ГОСТ 8509-86, ℓ=130 С 345 ГОСТ 27772-88 ^в	18	9.9	
Изделия соединительные					
Т3	1.030.1-1, вып. 4-1	Т3	204	0.4	
Т8	1.030.1-1, вып. 4-1	Т8	22	0.5	
Т17	1.030.1-1, вып. 4-1	Т17	50	0.3	
Т24	1.030.1-1, вып. 4-1	Т24	12	1.7	
Т25	1.030.1-1, вып. 4-1	Т25	34	1.0	
Поз.16	1.030.1-1, вып. 3-3	Поз.16	2	0.1	
Поз.19	1.030.1-1, вып. 3-3	Поз.19	91	0.7	
Поз.22	1.030.1-1, вып. 3-3	Поз.22	28	1.2	
МС1	1.465.1-14, вып. 2	МС1	8	1.9	
МС2	1.465.1-14, вып. 2	МС2	8	1.6	
МС3	1.465.1-14, вып. 2	МС3	52	0.8	

Схема расположения элементов торцового факверка по оси А



- Узлы на схемах замаркированы по серии 1.030.1-1, вып. 3-3.
- Швы между стеновыми панелями заделать по узлам 56, 57 серии 1.030.1-1, вып. 3-3.
- В процессе формирования панелей произвести отделку поверхности цементно-песчаного раствора с фасадной стороны рельефом с помощью специальных матриц, уложенных на дно формы. После распалубки наружную поверхность панелей окрасить цементно-перхлорвиниловыми красками ЦПХВ.
- В панелях ПС21÷ПС24 предусмотреть установку деревянных пробок по узлу 32 серии 2.436-17, вып. 1.
- Указания об антикоррозийной защите даны в документе П1503-1-78.90.А3

Схемы установки деревянных пробок в панелях



Г.И.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	Дата	07.90
НАЧ.ОТД.	ЗНАЙВЕРТОВ	07.90	
ГЛА.СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	03.90	
НАЧ.ГР.	ПЕГОВА	03.90	
ИНЖ.КАТ.	ЧУШКИНА	03.90	

503-1-78.90-КН

Производственный корпус АВТОТРАНС-ПОРТОВОГО ПРЕДПРИЯТИЯ, АГРОПРОМТРАНС НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАДИА	Лист	Листов
	РП	48	

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ СТЕН, ЭЛЕМЕНТОВ ТОРЦОВОГО ФАК-ВЕРКА.

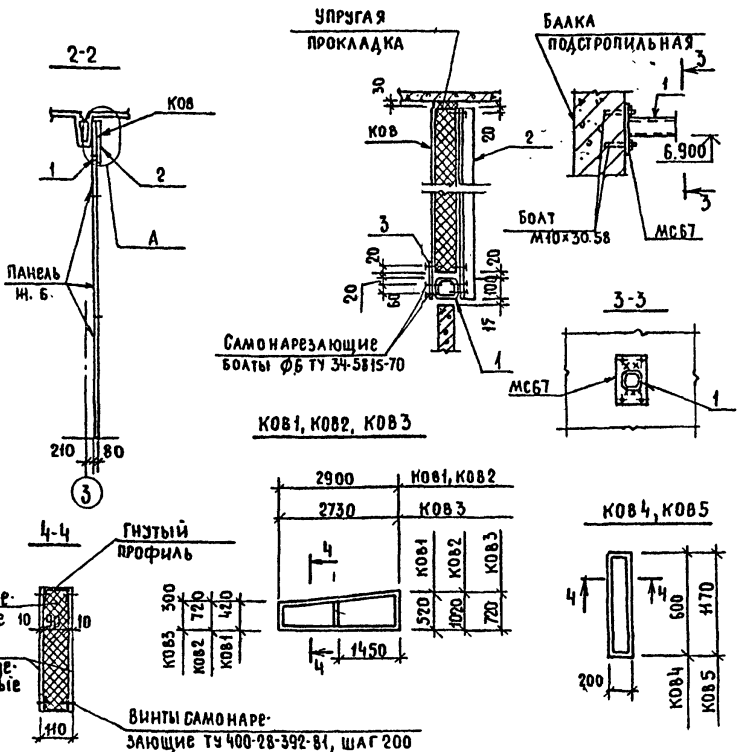
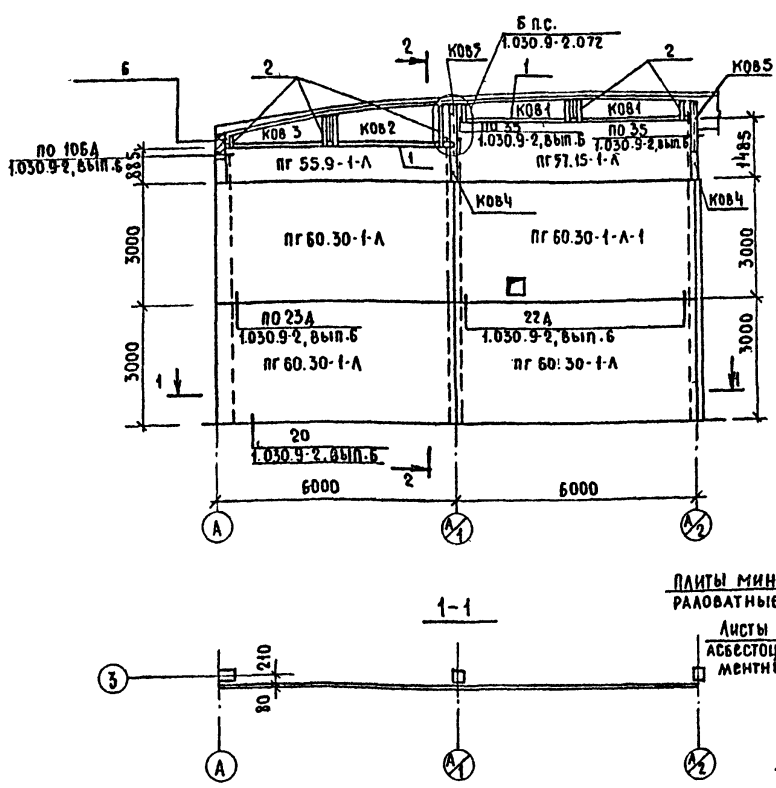
ИНВ.№

Н.КОНТ.р. УЛЬЯНОВА 07.90

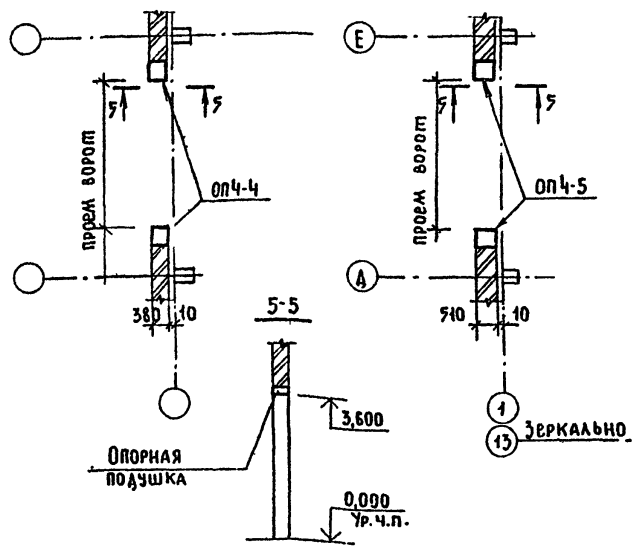
ПРИВЯЗАН:

АЛБ50М2

Перегородка панельная



Схемы расположения опорных подушек



- МАТЕРИАЛЫ НА КАРКАСНО-ОБШИВНЫЕ ВКЛАДЫШИ:
- Профиль **ОВ ТУ 67-522-83** ст3кп2 ГОСТ 19918-80* 2.216 лмс — 34,7м
 - Листы асбестоцементные плоские $\delta=10$ ГОСТ 18124-75* — 15,2 м²
 - Плиты минераловатные марки 75 $\delta=90$ ГОСТ 9573-82* — 0,7 м³

Спецификация опорных подушек

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ВД.КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		Опорные подушки:			
ОПЧ-4	1.869.1-1	ОПЧ-4	18	50,0	
ОПЧ-5	1.869.1-1	ОПЧ-5	4	68,0	

- Монтаж железобетонных панелей производить согласно указаний серии 1.030.9-2, вып.Б.
- Для крепления панелей в колонных просверлить отв $\phi 12$, глубиной 60мм согласно монтажных узлов.

Спецификация элементов панельной перегородки

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ВД.КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ПАНЕЛИ:			
ПГ60.30-1-А	1.030.9-2, вып.1	ПГ 60.30-1-А	3		
ПГ57.15-1-А	1.030.9-2, вып.1	ПГ 57.15-1-А	1		
ПГ55.9-1-А	1.030.9-2, вып.1	ПГ 55.9-1-А	1		
ПГ60.30-1-А	ТП 503-1-78.90-КН.И.25	ПГ 60.30-1-А-1	1		
		КАРКАСНО-ОБШИВНЫЕ ВКЛАДЫШИ:			
КОВ1	ЛИСТ 50	КОВ1	2		
КОВ2	ЛИСТ 50	КОВ2	1		
КОВ3	ЛИСТ 50	КОВ3	1		
КОВ4	ЛИСТ 50	КОВ4	2		
КОВ5	ЛИСТ 50	КОВ5	2		
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ:			
МС4	1.030.9-2, вып.7, ЧАСТЬ 2	МС4	6	0,3	
МС8	1.030.9-2, вып.7, ЧАСТЬ 2	МС8	2	0,5	
МС9а	1.030.9-2, вып.7, ЧАСТЬ 2	МС9а	4	0,5	
МС14	1.030.9-2, вып.7, ЧАСТЬ 2	МС14	8	0,2	
МС30	1.030.9-2.7.2-0260-03	МС30	2	1,1	
МС31	1.030.9-2, вып.7, ЧАСТЬ 2	МС31	1	0,4	
МС36	1.030.9-2, вып.7, ЧАСТЬ 2	МС36	3	1,1	
МС37	1.030.9-2, вып.7, ЧАСТЬ 2	МС37	3	0,5	
МС53	1.030.9-2, вып.7, ЧАСТЬ 2	МС53	2	0,6	
МС67	1.030.9-2, вып.7, ЧАСТЬ 2	МС67	1	1,4	
МС68	1.030.9-2, вып.7, ЧАСТЬ 2	МС68	6	0,5	
		ДЕТАЛИ:			
1		Лн 100x100x4 ТУ 36-2287-80			
		В Ст 3сп2 ГОСТ 16523-89		11,5	11,45 м
2		Швеллер 120x60x4 ГОСТ 8278-85 С 235 ГОСТ 27772-88*		7,1	6,8 м
3		Лист 4x180x60x6 ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88*	20	0,34	
—		Лист 4x60x400x6 ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88*	2	0,75	

ТИП	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ.ОТД.	ЗНАБЕРТОВ	<i>[Signature]</i>	07.90
ТА. СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	<i>[Signature]</i>	07.90
НАЧ.ГРУП.	ПЕГОВА	<i>[Signature]</i>	07.90
ИНЖ.КАТ.	КУДРЯШОВА	<i>[Signature]</i>	07.90

503-1-78.90-КН

ПРИВЯЗАН:	Производственный корпус автопром. портного предприятия «Агропром. транс на 250 грузовых автомобилей»	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Перегородка панельная КОВ1:КОВ5	РП	51	
ИНВ.Я3	Схемы расположения опорных подушек.	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		

Альбом 2

Ведомость чертёней основного комплекта КМ		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Техническая спецификация металла на лестницы, площадки, ограждения (начало).	
3	Техническая спецификация металла на лестницы, площадки, ограждения (окончание).	
4	Техническая спецификация металла (начало).	
5	Техническая спецификация металла (окончание).	
6	Схема расположения элементов путей подвесных кранов.	
7	Схемы расположения элементов путей подвесного крана и монорельса. Лестницы ЛМ1-ЛМ3.	
8	Лестница ЛМ4. Схемы расположения балок, стоек, площадки под бак-регулятор.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.465.1-14, вып.6	Железобетонные плиты-оболочки КНС размером 3x18м для покрытий одноэтажных зданий: Пути подвесного транспорта	
1.450.3-6, вып 0-1, вып.1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения стальные производственных зданий промышленных предприятий: - материалы для проектирования - конструкции из холодногнутых профилей	
2.440-1, вып.1, вып.6	Узлы стальных конструкций производственных зданий: - рамные и шарнирные узлы балочных клеток и примыкания ригелей к колоннам, - узлы площадок под оборудование	
1.426.2-3, вып 1	Балки путей подвесного транспорта, балки пролётами 3,4 и 6м	
1.030.9-2, вып.6	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий; - узлы	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
тп 503-1-78.90-С	Сметы	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает меры принятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий.
Главный инженер проекта: *В.В.Михайлов/Наиметдинов/*

Имя, Подпись, Дата, Взам. Инв. №

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта №01-09	Позиция по прейскуранту №01-09	№ п/п	Код конструкции	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, Т													Всего	Количество, шт.	Серия типовых конструкций
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ															
				Всего стали по чертежу и инв. серии профилей	Балки и швеллеры	Шпранголы	Линии	Двутавры	Каналы	Сортамент	Сортамент	Сортамент	Сортамент	Сортамент	Сортамент	Сортамент			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
<u>Типовые конструкции</u>																			
Лестницы, площадки, ограждения							0,01		0,01	0,03		0,02	1,01			1,09		1.450.3-6, вып.1	
<u>Встраиваемые конструкции</u>																			
Балки путей подвесного транспорта					0,10		0,24			3,86						13,33			
Элементы монорельсовых путей				1,58			0,13			0,12						1,85			
Элементы крепления лестниц					0,08		0,26			0,02	0,01					0,37			
Балки под оборудование, перекрытие						2,19		0,04			0,01		0,01			2,27			
Стойки площадок							0,05									0,07			
Стойки перегородок									0,01	0,01	0,04			0,46		0,53			
Итого				12,95		13,43		0,73	0,01	0,04	4,09		0,02	1,48		19,51			
Итого с к-1,033 на изготовление стальных конструкций																20,23			
Контрольная сумма																			
Всего масса металла, приведенная к Ст.3					13,43		0,76	0,01	0,04	4,24		0,02	2,02			20,72			

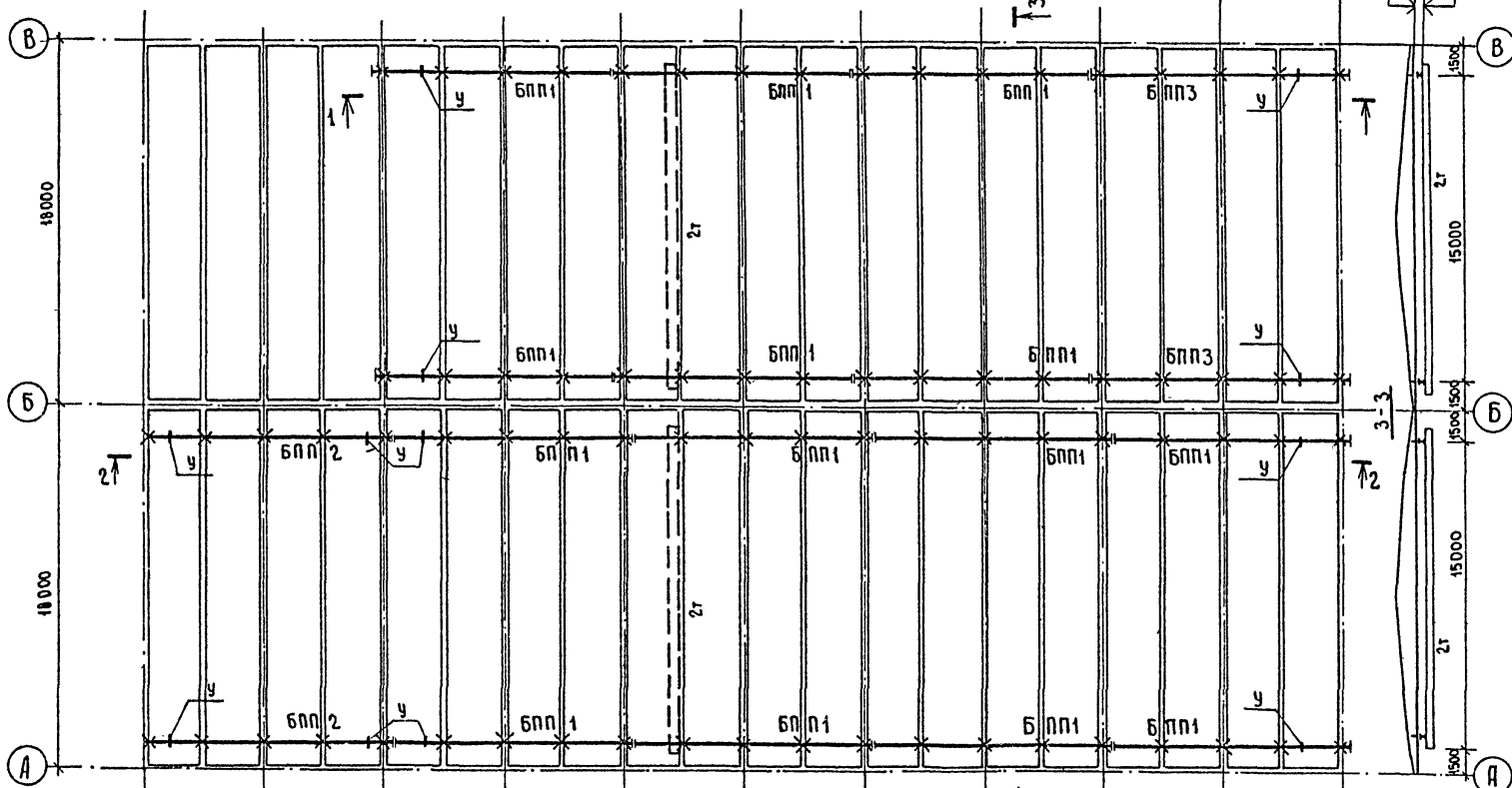
1. Металлоконструкции запроектированы в соответствии со СНиП 2.01.07-85 „Нагрузки и воздействия“ и СНиП II-23-81 „Стальные конструкции“ для условий, оговоренных на листе комплекта АР.
2. Защита от коррозии выполняется согласно СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии“. Степень агрессивного воздействия среды на наружные конструкции - среднеагрессивная. Группа лакокрасочного покрытия ПА-3(80) - эмаль ХВ-110 (ГОСТ 18374-79) по 2 слоям грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-82). Встроенные металлические конструкции работают в неагрессивной среде. Группа лакокрасочного покрытия для них П-2(55). Все металлоконструкции, кроме сварных поверхностей крановых и монорельсовых путей, окрасить ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).
Качество лакокрасочных покрытий должно соответствовать классу по ГОСТ 9.032-74.
3. Все заводские соединения-сварные, монтажные - на болтах нормальной и трубной точности. Материалы для сварки принимать по табл. 55 СНиП II-23-81. Размеры сварных швов определять по расчетным величинам, указанным в ведомостях элементов. Конструктивные элементы, для которых не приведены условия, крепить на стыке с толщиной шва, равной наименьшей толщине свариваемых элементов.
5. Изготовление и монтаж конструкций должен производиться в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 „Металлические конструкции“, „Правила производства и приемки работ“.

Примечание 1. В графе 17 масса конструкций дана по технической спецификации с учетом массы наплавленного металла в размере 1% массы профилей и уточнения массы конструкций в детализированных чертежах (КМД) в размере 30% массы профилей.
2. В графах 5-16 масса конструкций определена только с учетом уточнения массы конструкций в детализированных чертежах.

Имя №		Привязан:	
СНП	Наиметдинов		
нач. отд.	Зильбертов		
гл. спец.	Ульянова		
нач. груп.	Петрова		
взр. инж.	Мурзавлева		
503-1-78.90 - КМ		Производственный корпус автогравитационного предприятия „Прогромтранс“ на 250 грузовых автомобилей	
Общие данные		СТАЛИЯ	Лист
		РП	1
		Листов	
И КОНТР. Ульянова		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПУТЕЙ ПОДВЕСНЫХ КРАНОВ

АА 150 М 2

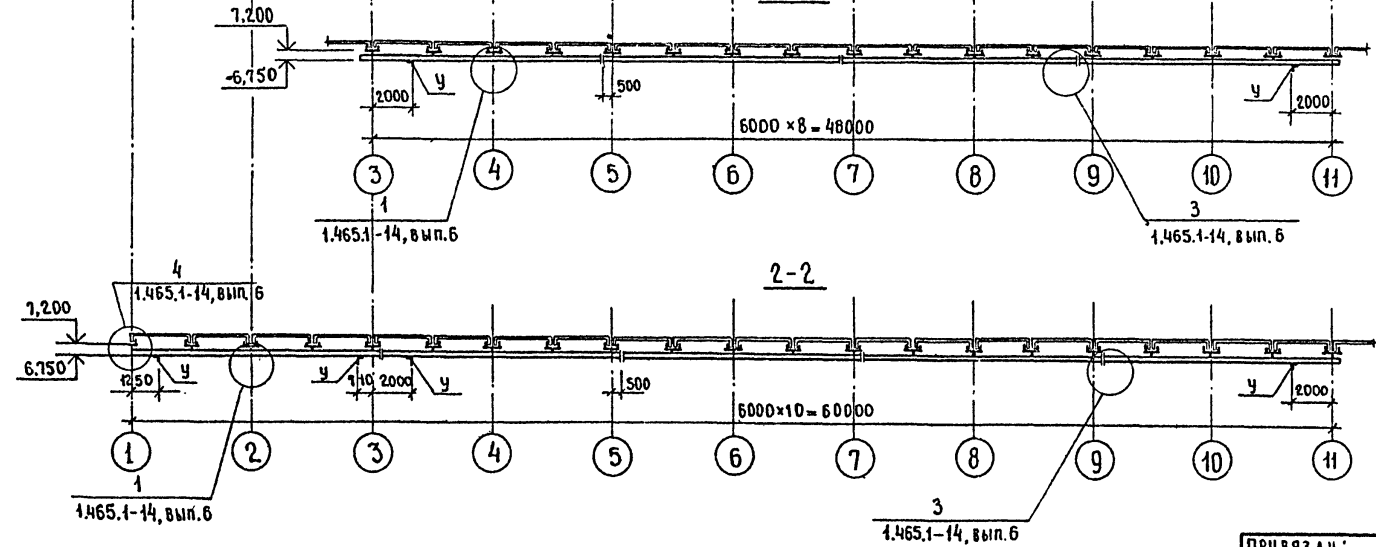


МАРКА	Сечения		Опорные условия			ГРУППА КОМПОНОВ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	Эскиз	Поз. Состав	M кН(тс)	Q кН(тс)	N кН(тс)			
БПП1								
БПП2	I	I24М	—	23,6 (2,36)	—	1	С255 ГОСТ 21172-88	
БПП3	а						С245 ГОСТ 21172-88	
б	I	I23Б1	—	17,1 (1,71)	—	2	С245 ГОСТ 21172-88	
п	Г 350	2L 63x5	—	—	18,0 (1,8)	2	С235 ГОСТ 21172-88	
с	L	L 63x5	по гибкости λ<400			4	С235 ГОСТ 21172-88	
у	L	L 100x8	—	2,6 (0,26)	—	1	С255 ГОСТ 21172-88	

ДАННЫЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПУТЕЙ

МАРКА	Эскиз	ДЛИНА L мм	КРАЙ С.П.У	φ БОЛТОВ	ЧИСЛО БОЛТОВ НА КРЕПЛЕНИЕ	РАСЧЕТНОЕ УСИЛИЕ НА БОЛТ кН(тс)	ТОЛЩИНА ПЛАСТИН	
							Спл.1	Спл.2
БПП1		12000	2,0	20	2	20,8 (2,08)	16	20
БПП2		12500	1,0	12	4	6,0 (0,61)	10	10
БПП3		13000						

1. Элементы подвесных путей подобраны по серии 1.465.1-14 согласно нагрузкам от подвесных электрических однобалочных кранов общего назначения по ГОСТ 7890-84.
2. Общие указания на листе 1.
3. Крепление упора на листе 9 серии 1.465.1-14, вып. 6.



Г.ИП	И.И.МЕТАЛЛОВ	07.90	503 - 1 - 78.90 - КМ
И.О.А.	З.И.БЕРТОВ	07.90	
Г.А.С.П.С.	У.А.Я.НОВА	07.90	
И.А.Ч.Г.Р.У.П.	П.Е.Г.О.В.А	07.90	
В.Е.А.И.Ш.	М.У.Р.А.В.Л.Е.В.А	04.90	
ПРИВЯЗАН:	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНС-ПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ АГРОПРОМТРАНС НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАЛЬЯ	ЛИСТ 6
И.Н.В.Н.:	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПУТЕЙ ПОДВЕСНЫХ КРАНОВ.	Г.И.ПРОМ.СЕЛЬСТРОЙ С.САРАТОВ	

Гл. спец. ОТД. ТХ. КАВАНОВ
 И.И. МЕТАЛЛОВ
 И.О. А. З. И. БЕРТОВ
 Г. А. С. П. С. У. А. Я. НОВА
 И. А. Ч. Г. Р. У. П. П. Е. Г. О. В. А
 В. Е. А. И. Ш. М. У. Р. А. В. Л. Е. В. А

