



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать 12 1991 года

Заказ № 7807 Тираж 130 экз.





Альбом 5

Альбом 5

Обозначение документа	Наименование	Стр
-КН.И.27	Плиты канальные П1-156-1	36
	ПЗ-156-1	
703-1-78.90 -КН.И.28	Балки Б1, Б2	37
703-1-78.90 -КН.И.29	Плита ПЗд-116-а	38
703-1-78.90 -КН.И.30	Балка БМ1	39
703-1-78.90 -КН.И.31	Решетка Р1	39
703-1-78.90 -КН.И.32	Ограничение ОГ1	40
703-1-78.90 -КН.И.33	Решетка Р2, Р3	41
703-1-78.90 -КН.И.34	Щиты Щ1, Щ2	41
703-1-78.90 -КН.И.35	Щиты Щ3, Щ4, Щ5	41
703-1-78.90 -КН.И.36	Изделие закладное МН1	42
703-1-78.90 -КН.И.37	Изделие закладное МН2	42
703-1-78.90 -КН.И.38	Изделие закладное МН3	43
703-1-78.90 -КН.И.39	Изделие закладное МН4	43
703-1-78.90 -КН.И.40	Изделие закладное МН5	44
703-1-78.90 -КН.И.41	Изделие закладное МН6	44
703-1-78.90 -КН.И.42	Изделие закладное МН7	45
703-1-78.90 -КН.И.43	Изделие закладное МН8	45
703-1-78.90 -КН.И.44	Изделие закладное МН9	46
703-1-78.90 -КН.И.45	Опорная рамка РМ1	46
703-1-78.90 -КН.И.46	Сетки арматурные С1, С2, С3	47
703-1-78.90 -КН.И.47	Сетка арматурная С4-С11	48
703-1-78.90 -КН.И.48	Сетки арматурные С12, С13, С19	49
703-1-78.90 -КН.И.49	Сетки арматурные С14, С15	50
703-1-78.90 -КН.И.50	Сетки арматурные С16-С18	50
703-1-78.90 -КН.И.51	Каркас плоский КР1, КР2	51

Привязан			
Име.Н			

703-1-78.90 Лист 2

Копировал: Леденева, Формат 4

1. Изготовление и приемка арматурных и закладных изделий осуществляется в соответствии с требованиями нормативных и инструктивных документов:

а) главы СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции";

б) ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций." Технические требования и методы испытания."

в) ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкции и размеры."

2) СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций"

2. Арматурные изделия следует выполнять при помощи контактной точечной сварки.

3. Приварка арматурных стержней к пластинам предусмотрена в двутавровой сваркой под слоем флюса на сварочных автоматах в соответствии с ГОСТ 14098-85 и СН 393-78

4. Закладные изделия должны поставляться загрунтованными и окрашенными один раз.

5. Материал прокатной стали закладных и соединительных изделий принят С 235 и должен отвечать условиям свариваемости по ГОСТ 27772-88

Име.Н, дата, Подпись и дата, Выпущено

Привязан:


Име.Н		
Тип	Исмет.Имов	07.90
Нач.отд	Зильберберг	07.90
Гл.инж	Ульянова	07.90
Нач.гр.	Петрова	06.90
Инж.пр.	Левкевич	07.90
Н.Конта	Ульянова	07.90

703-1-78.90 -АР.И.1.ТТ

Технические требования к изготовлению металлических изделий

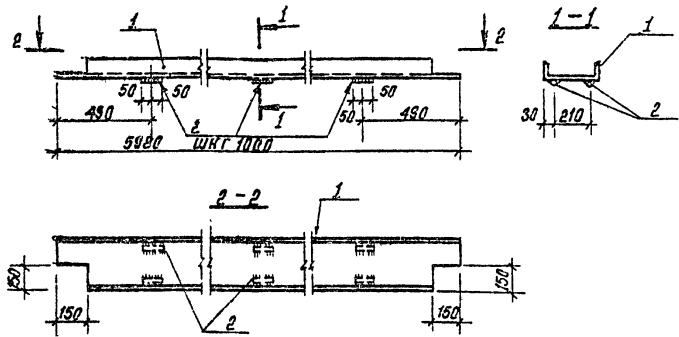
Исполн	Исполн	Исполн
РП	?	?

ИПРПРОМСТРОИ  
г. Саратов

24475-05 4 Копировал: Леденева, Формат А4



АЛЬБОМ 5



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ед., кг
МС 1	1	27 ГОСТ 8240-89 ШВЕДЛЕР С-245 ГОСТ 27772-88* L = 5980	1	165,65
	2	Ф 8x1, ГОСТ 5781-82* L = 100	12	0,04

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

Г.И.П.	И.И.М.И.О.	Подпись	И.О.
Нач. отд.	Зильбертов	<i>[Signature]</i>	10.90
Нач. спец.	Ульянова	<i>[Signature]</i>	10.90
Нач. гр.	Пегова	<i>[Signature]</i>	10.90
Инж.	Кудряшова	<i>[Signature]</i>	10.90
Н. Контр.	Ульянова	<i>[Signature]</i>	10.90

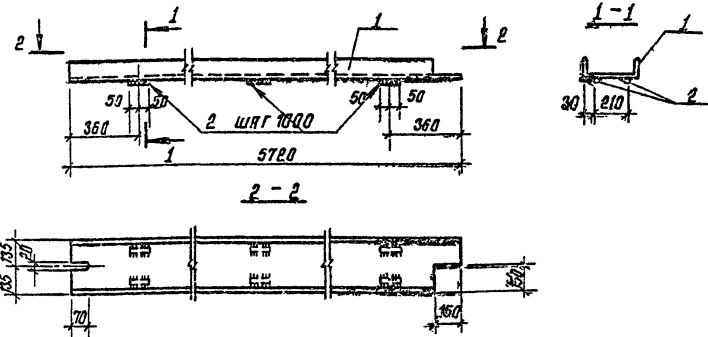
503-1-78.90-АР.И.4

Изделие соединительное  
МС 1

Стандарт	Масса	Масштаб
РП	166,13	1:10
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Копировал: Сидорова *[Signature]* ФАРМАТ-4

АЛЬБОМ 5



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ед., кг
МС 2	1	27 ГОСТ 8240-89 ШВЕДЛЕР С-245 ГОСТ 27772-88* L = 5720	1	158,44
	2	Ф 8x1, ГОСТ 5781-82* L = 100	12	0,04

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВКИ ИЛИ №

Г.И.П.	И.И.М.И.О.	Подпись	И.О.
Нач. отд.	Зильбертов	<i>[Signature]</i>	10.90
Нач. спец.	Ульянова	<i>[Signature]</i>	10.90
Нач. гр.	Пегова	<i>[Signature]</i>	10.90
Инж.	Кудряшова	<i>[Signature]</i>	10.90
Н. Контр.	Ульянова	<i>[Signature]</i>	10.90

503-1-78.90-АР.И.5

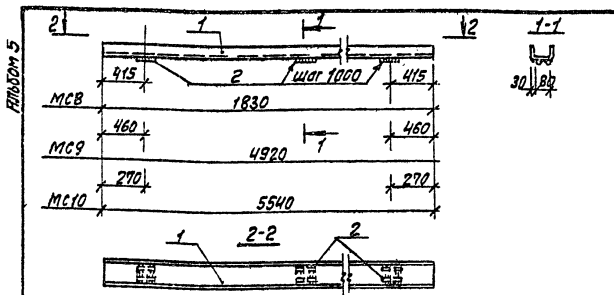
Изделие соединительное  
МС 2

Стандарт	Масса	Масштаб
РП	158,92	1:10
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Копировал: Сидорова *[Signature]* 24475-05 6 ФАРМАТ-4







Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Масса кг.
МСВ	1	Швеллер 140x60x4 ГОСТ 8278-89 С235 ГОСТ 27772-88 L=1830	1	14.09	14.25
	2	Ф 8 АТ ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , L=100	4	0.04	
МС9	1	Швеллер 140x60x4 ГОСТ 8278-89 С235 ГОСТ 27772-88 L=4920	1	37.88	38.28
	2	Ф 8 АТ ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , L=100	10	0.04	
МС10	1	Швеллер 140x60x4 ГОСТ 8278-89 С235 ГОСТ 27772-88 L=5540	1	42.66	43.14
	2	Ф 8 АТ ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , L=100	12	0.04	

Привязан:


ИНС.Н

Г/П	Наименование	Единица	Количество
Нач. отд.	Зильбертве	м	10.30
Пл. спец.	Ульянова	м	10.30
Нач. гр.	Перова	м	10.30
Нач. кот.	Курдюмова	м	10.30

503-1-78.90-АР.И.В

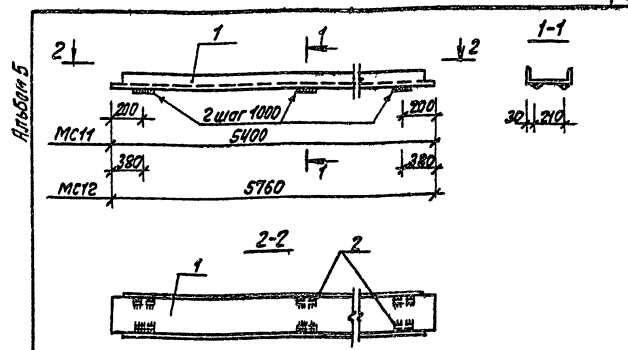
Изделия соединительные МСВ+МС10

Студия	Масса	Масштаб
РП	ст. табл.	1:10

Лист 1 из 2

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
г.Саратов

Копиробал: Леденева Формат А4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Масса кг.
МСТ1	1	Швеллер 27 ГОСТ 8240-89 С235 ГОСТ 27772-88 L=5400	1	149.6	150.06
	2	Ф 8 АТ ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , L=100	12	0.04	
МСТ2	1	Швеллер 27 ГОСТ 8240-89 С235 ГОСТ 27772-88 L=5760	1	159.55	160.03
	2	Ф 8 АТ ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , L=100	12	0.04	

Привязан:


ИНС.Н

Г/П	Наименование	Единица	Количество
Нач. отд.	Зильбертве	м	10.30
Пл. спец.	Ульянова	м	10.30
Нач. гр.	Перова	м	10.30
Нач. кот.	Курдюмова	м	10.30

503-1-78.90-АР.И.В

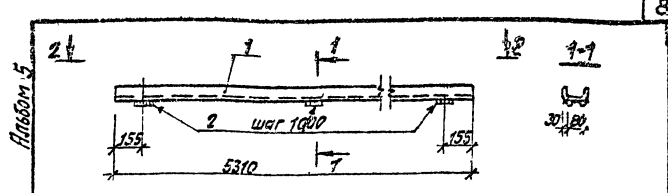
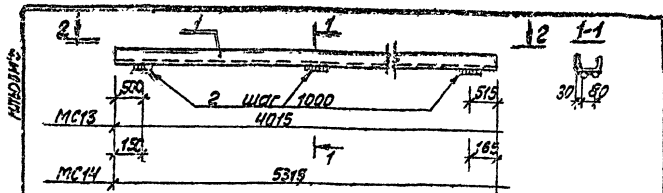
Изделия соединительные МСТ1, МСТ2

Студия	Масса	Масштаб
РП	ст. табл.	1:10

Лист 1 из 2

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
г.Саратов

Копиробал: Леденева Формат А4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса кг
MS13	1	Швеллер №23 ГОСТ 7772-88, L=4015	1	30.92	31.24
	2	Ф8x7 ГОСТ 5781-82, L=100	8	0.04	
MS14	1	Швеллер №23 ГОСТ 7772-88, L=5318	1	40.92	41.40
	2	Ф8x7 ГОСТ 5781-82, L=100	12	0.04	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг
MS15	1	Швеллер №23 ГОСТ 7772-88, L=5310	1	40.89
	2	Ф8x7 ГОСТ 5781-82, L=100	12	0.04

Прибылан:

И№.N

503-1-78.90 -АР.И.10

Изделия соединительные  
MS13, MS14

Листов 1 Масса 1.10

Лист 1 Листов 7

ГНПРОПРОМСТРОЙ  
г. Саратов

Копирайт: Леденева Л. Формат А4

ГНП	Камышинская	27.24	27.24
И.И.О.А.	Сильверсто	41.37	41.37
И.И.О.А.	Ульянова	24.75	24.75
И.И.О.А.	Легкая	11.20	11.20
И.И.О.А.	Куряшова	2.47	2.47

Прибылан:

И№.N

503-1-78.90 -АР.И.11

Изделия соединительные  
MS15

Листов 1 Масса 1.10

Лист 1 Листов 7

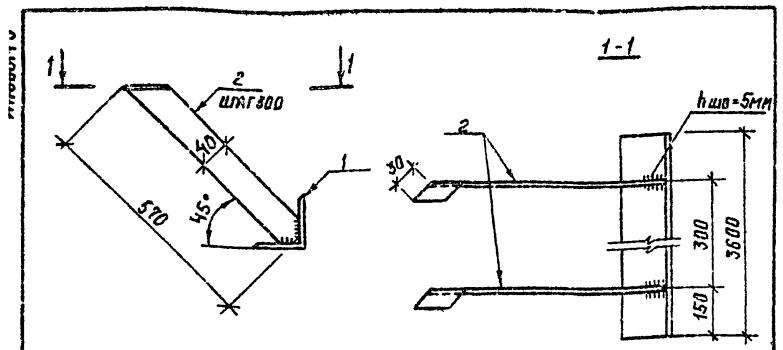
ГНПРОПРОМСТРОЙ  
г. Саратов

Копирайт: Леденева Л. Формат А4

И№.N Листов 1 Масса 1.10

ГНП	Камышинская	27.24	27.24
И.И.О.А.	Сильверсто	41.37	41.37
И.И.О.А.	Ульянова	24.75	24.75
И.И.О.А.	Легкая	11.20	11.20
И.И.О.А.	Куряшова	2.47	2.47

24475-05 :3



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.
МН1	1	Уголок 100*100*8 Б ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88* L-3600	1	43,92
	2	Лист 5*40*310-Б ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88*	12	0,94

ПРИВЯЗАН

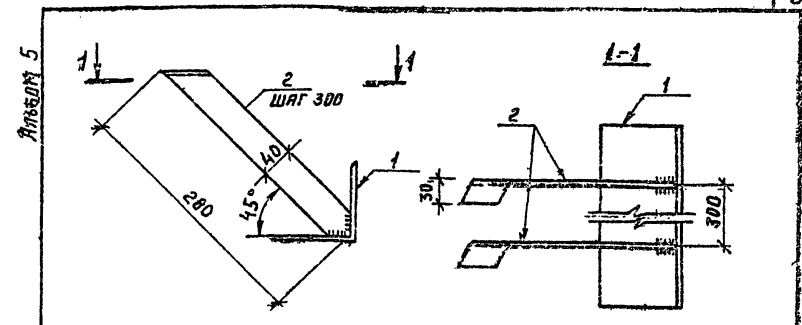

ИНВ. №

ГИП	Нажметанов	07.90
Нач. отд.	Зильбертов	07.90
Гл. спец.	Ульянова	06.90
Нач. гр.	Пегова	05.90
Инж. (мат.)	Кудряшова	05.90
Арх. Штат	Ашарова	05.90
Н. контр.	Ульянова	06.90

503-1-78.90-АР. И. 12

Изделие	закладное	Станд.	Масса	Масштаб
МН1		РП	55,2	—
		Лист	Листов	1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ				

КОПИРОВАЛ: САВНИА Соц ФОРМАТ А4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.
МН2	1	Уголок 100*100*8-Б ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88* L-1800	1	18,2
	2	Лист 5*40*310-Б ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88*	4	0,47

ПРИВЯЗАН:

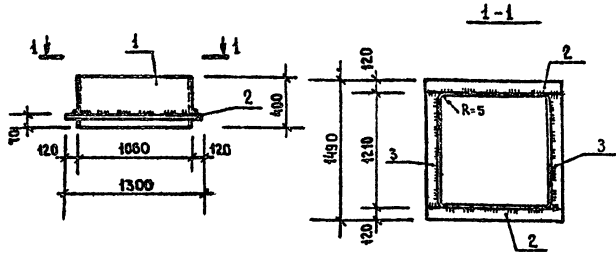

ИНВ. №

ГИП	Нажметанов	07.90
Нач. отд.	Зильбертов	07.90
Гл. спец.	Ульянова	06.90
Нач. гр.	Пегова	05.90
Инж. (мат.)	Кудряшова	05.90
Арх. Штат	Ашарова	05.90
Н. контр.	Ульянова	06.90

503-1-78.90-АР. И. 13

Изделие	закладное	Станд.	Масса	Масштаб
МН2		РП	14,08	1:5
		Лист	Листов	1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ				

24475-05 10 КОПИРОВАЛ: САВНИА Соц ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД., КГ
1	- 5 × 400, $l = 4540$	1	41,07
2	- 5 × 120, $l = 1300$	2	6,12
3	- 5 × 120, $l = 1210$	2	5,69

ПАТРУБОК ИЗГОТОВЛЕН ИЗ ЛИСТОВОЙ  
СТАЛИ Б-5 ГОСТ 19903-74\* С 235  
ГОСТ 21772-88\*

ВЫСОТА СВАРНОГО ШВА  $h = 4$  мм.  
ВЕС ПОЗИЦИЙ ДАН БЕЗ УЧЕТА ВЫРЕЗОВ.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №	ФИО	ПОДПИСЬ	ДАТА
ГИП	НАИМЕТАННОВ	<i>[Signature]</i>	07.90
НАЧ. ОТД.	ЗНАЙБЕРТОВ	<i>[Signature]</i>	07.90
ГА. СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	<i>[Signature]</i>	07.90
НАЧ. ГР.	ПЕГОВА	<i>[Signature]</i>	05.90
ИНЖ. ДИП.	ЛЕРКЕВЧ	<i>[Signature]</i>	05.90
Н. КОНТР.	УЛЬЯНОВА	<i>[Signature]</i>	07.90

503-1-78.90 - АР. И. 14

ПАТРУБОК  
СТАЛЬНОЙ ПТ

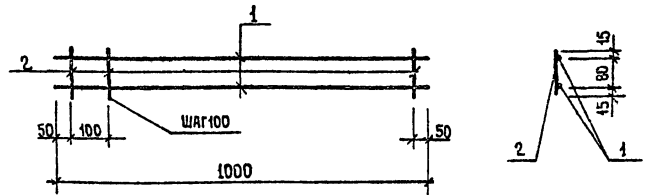
СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

РП 64,7 —

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
г. САРАТОВ

КОПИРОВАЛ ЕВСТЕГНЕСВА *[Signature]* формат А4



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ
КР1	1	$\phi 10AIII$ , ГОСТ 5181-82* L=1000	2	0,62
	2	$\phi 38PI$ , ГОСТ 1827-80* L=110	10	0,01

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ЛИСТ №

ИНВ. №	ФИО	ПОДПИСЬ	ДАТА
ГИП	НАИМЕТАННОВ	<i>[Signature]</i>	07.90
НАЧ. ОТД.	ЗНАЙБЕРТОВ	<i>[Signature]</i>	07.90
ГА. СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	<i>[Signature]</i>	07.90
НАЧ. ГР.	ПЕГОВА	<i>[Signature]</i>	05.90
ИНЖ. ДИП.	КУДЯРШОВА	<i>[Signature]</i>	05.90
АРХ. ДИП.	ЯФРОБЯ	<i>[Signature]</i>	04.90
Н. КОНТР.	УЛЬЯНОВА	<i>[Signature]</i>	07.90

503-1-78.90 - АР И. 15

КАРКАС КР1

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

РП 1,34 1:10

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

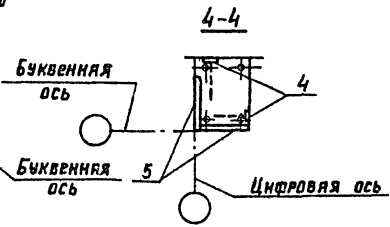
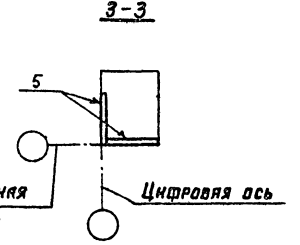
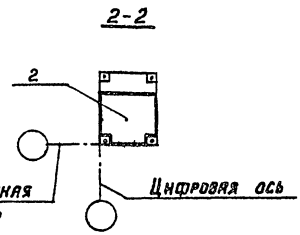
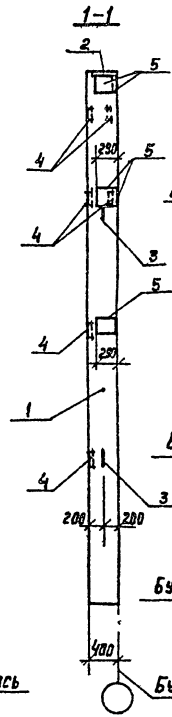
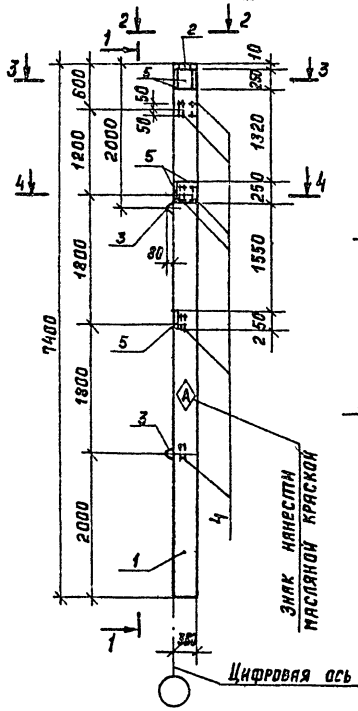
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
г. САРАТОВ

24475-05 И КОПИРОВАЛ ЕВСТЕГНЕСВА *[Signature]*

ФОРМАТ А4

Альбом 5

2К74-2АУМЗ-а



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Колонна 2К74-2АУМЗ	1	1.423.1-7, вып.1
2	Издание закладное МНЗ	1	- кж.и. 44
3	М14-150	2	3.400-7, вып.1/в7
4	МН42	6	
5	МН40	5	1.423.1-7, вып.2

Технические требования см. 1.423.1-7, вып.1.  
 Ведомость расхода стали см. - кж.и.и.рс  
 Закладные изделия оцинковать толщиной покрытия 50мкм методом горячего цинкования

ГИП	ИЖМЕДИНОВ	Сем	06.90
ИЖ.ОТА	Зильбертов	Сем	06.90
ИЖ.СПЕЦ	Ульянова	Сем	07.90
ИЖ.ГРУП	Пегова	Сем	07.90
ИЖ.КАТ	Чушкнна	Сем	07.90

703-1-78.90 -кж.и.1

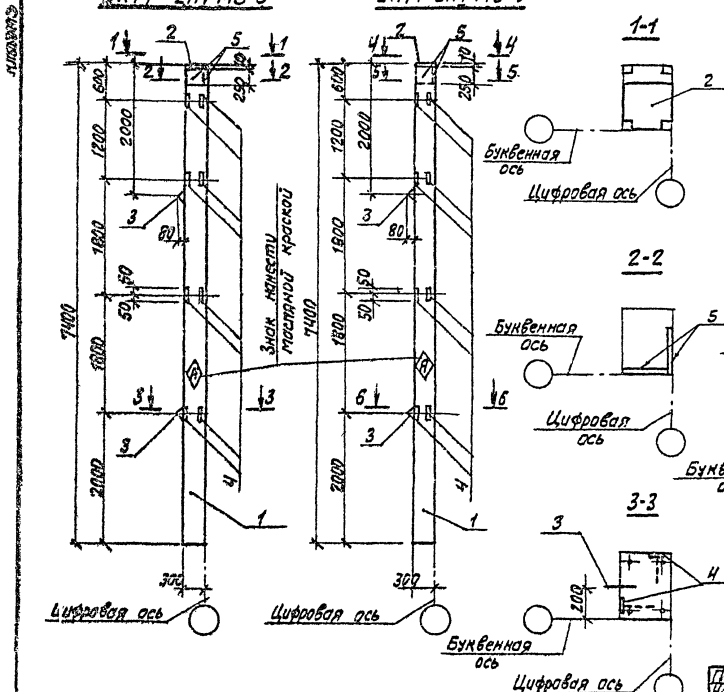
Колонна  
2К74-2АУМЗ-а

СТАДИИ	МАСШ	МАСШТАБ
РП	-	-
Лист / листов /		
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ.№			

2Н74-2АУМЗ-5

2Н74-2АУМЗ-6



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
2Н74-2АУМЗ-5 2Н74-2АУМЗ-6	1	Колонна 2Н74-2АУМЗ	1	1.423.1-7, Вып.1
	2	Изделие закладное МН9	1	-КН.И.219
	3	МНЧ-150	2	3.400-7, Вып.1/87
	4	МНЧ2	8	
	5	МНЧ0	2	1.423.1-7, Вып.2

Технические требования см. 1.423.1-7, Вып.1  
Ведомость расхода стали см. -КН.И.11.РС  
Технические требования см. 503-1-78, 90-КН.И.1

Привязан

ИМЕН

Группа	Наименование	Дата	Объем
Нач. отд.	Ильин	06.30	1.00
Исполн.	Ильин	06.30	1.00
Провер.	Ильин	06.30	1.00
Исполн.	Ильин	06.30	1.00
Исполн.	Ильин	06.30	1.00
Исполн.	Ильин	06.30	1.00

503-1-78.90 -КН.И.2

Колонны  
2Н74-2АУМЗ-5  
2Н74-2АУМЗ-6

Страна Масса Площадь

РП - -

Лист 1 из 1

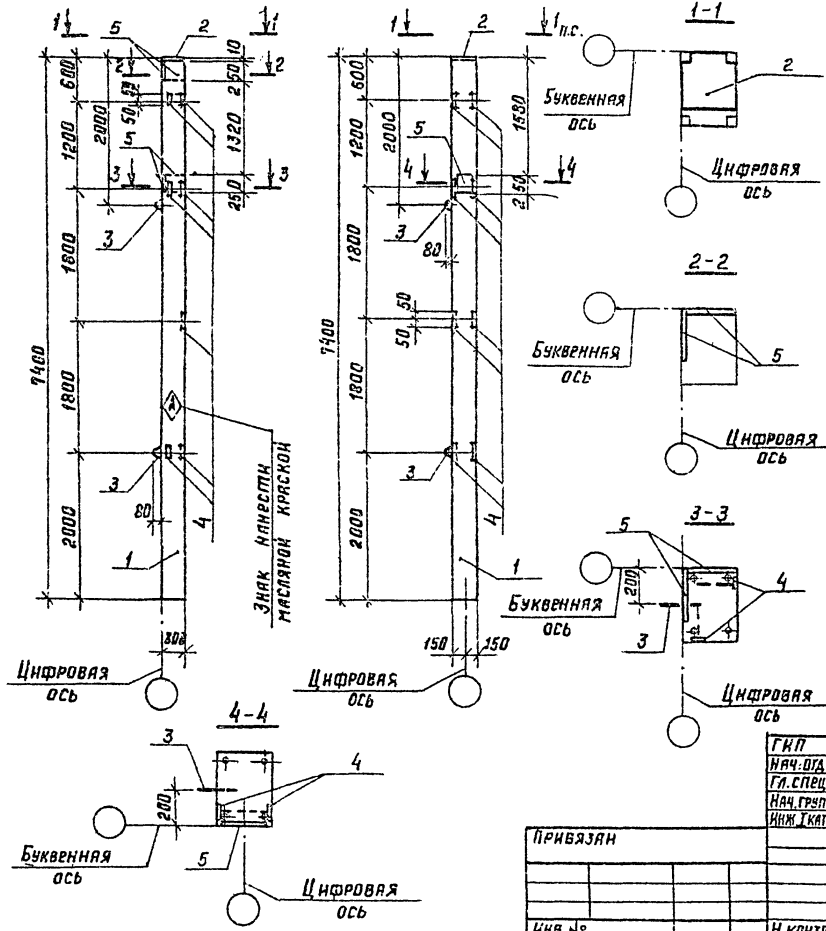
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
г. Саратов

24475-05 13 Колпоровал. Ледяева Формат А3

Альбом 5

2К74-2АУМЗ-2

2К74-2АУМЗ-9



Марка	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
2К74-2АУМЗ-2	1	Колонна 2К74-2АУМЗ	1	1.423.1-7, вып.1
	2	Изделие закладное МН9	1	503-1-78.90-КЖ.И.44
	3	МН14-160	2	5.400-7, вып.1/87
	4	МН42	7	1.423.1-7, вып.1
	5	МН40	4	
2К74-2АУМЗ-9	1	Колонна 2К74-2АУМЗ	1	1.423.1-7, вып.1
	2	Изделие закладное МН9	1	503-1-78.90-КЖ.И.44
	3	МН14-150	2	5.400-7, вып.1/87
	4	МН42	8	1.423.1-7, вып.2
	5	МН40	1	

Технические требования см. 1.423.1-7, вып.1.  
 Ведомость расхода стали см. -КЖ.И.11.РС.  
 Техническое требование см. 503-1-78, 90-МН.И.7

Г.И.П.	И.И.М.Е.Д.И.В.	04.90
Нач.Од.	Зильбертов	07.90
Гл.Спец.	Зильбертов	08.90
Нач.Гр.Од.	Пегова	04.90
Инж.Ткач	Чушкнина	01.90

503-1-78.90-КЖ.И.3

Привязан					
И.контр.	Ульянова	24.01	04.90		

Колонны  
 2К74-2АУМЗ-2,  
 2К74-2АУМЗ-9

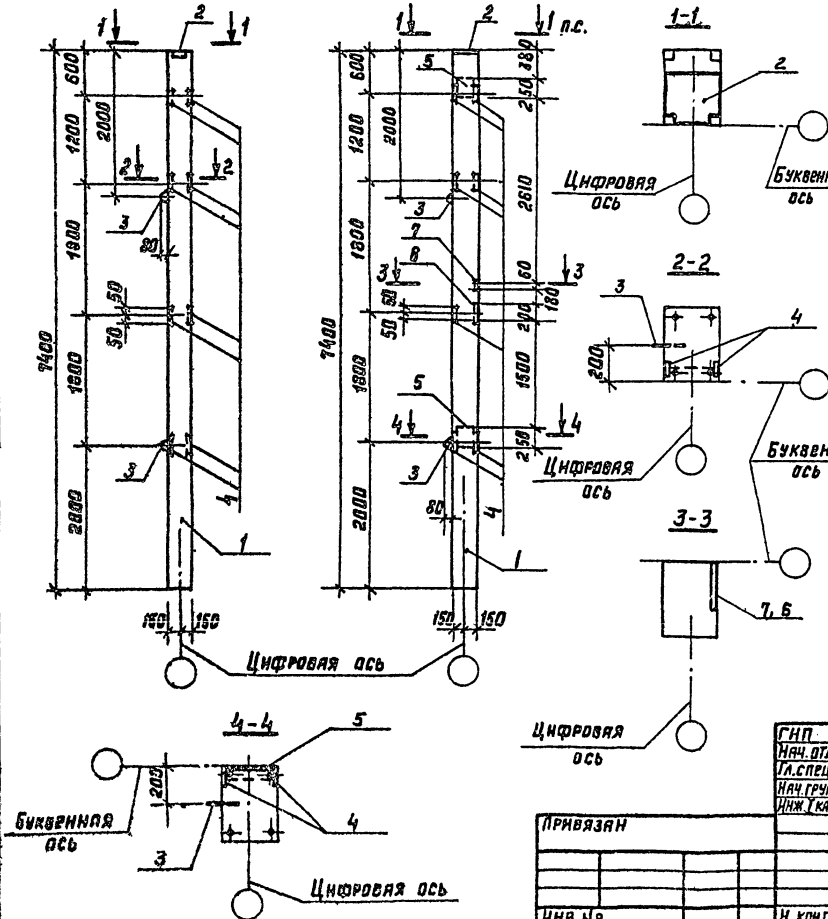
Сталь Масса Массовые

РП	-	-
Лист	Листов 1	

ГНПРОПРОМСТАЛЬ РОИ  
 г. САРАТОВ

2К74-2АУМЗ-В

2К74-2АУМЗ-Ж



Марка	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
2К74-2АУМЗ-В	1	Колонна 2К74-2АУМЗ	1	1.423.1-7, вып.1
	2	Изделие закладное МНЗ	1	ТОРЭС-178.98-КЖ.И.44
	3	М14-150	2	3.400-7, вып.1/87
	4	МН42	8	1.423.1-7, вып.2
2К74-2АУМЗ-Ж	1	Колонна 2К74-2АУМЗ	1	1.423.1-7, вып.1
	2	Изделие закладное МНЗ	1	ТОРЭС-178.98-КЖ.И.44
	3	М14-150	2	3.400-7, вып.1/87
	4	МН42	7	
	5	МН40	2	1.423.1-7, вып.1
	6	МН39	1	
	7	МН43	1	

Технические требования см. 1.423.1-7, вып.1.  
 Ведомость расхода стали см. -КЖ.И.Н.Р.  
 Техническое требование см. 503-1-78,90-КЖ.И.7

ГНП	Нахметанова	01.90
Нач. ОТД	Зильбертов	01.90
Н.Спец	Ульянова	01.90
Нач.Групп	Пегова	01.90
Инж.Кат	Чушкнна	01.90

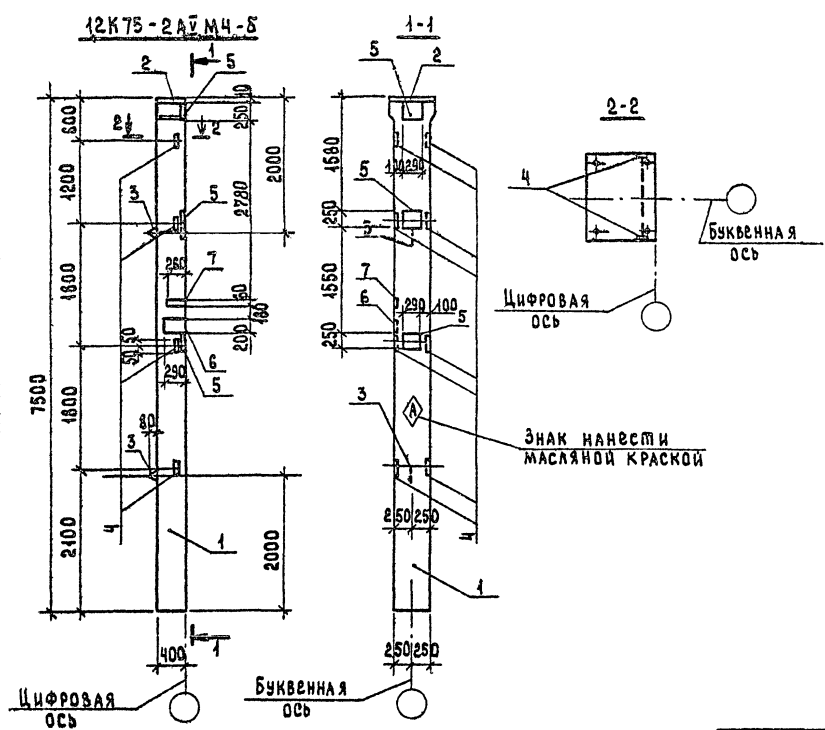
503-1-78.90 -КЖ.И.4		
Колонны	Стандарт	Масштаб
2К74-2АУМЗ-В, 2К74-2АУМЗ-Ж	РП	—
	Лист	Листов 1
ГНПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов		

Привязан	
И№, №	И.Контр. Ульянова 24.11.90





Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Колонна 12К75-2АУМЧ-Б	1	1.423.1-7, вып.1
2	Изделие закладное МН16	1	1.423.1-7, вып.2
3	М16-200	2	3.400-7, вып. 1/87
4	МН42	8	
5	МН40	3	1.423.1-7, вып.2
6	МН39	1	
7	МН43	1	

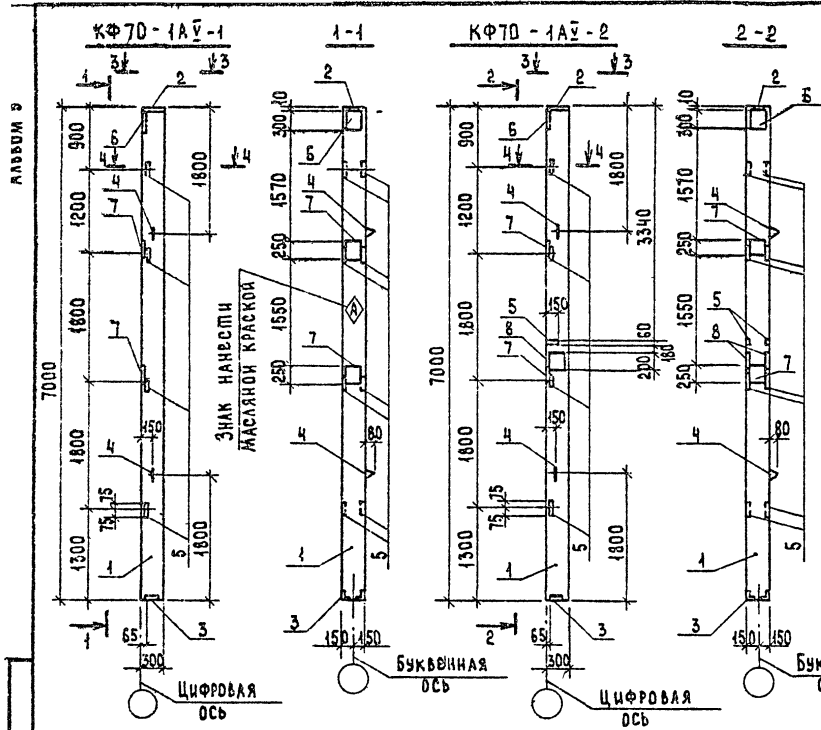


Технические требования см. 1.423.1-7, вып.1  
 ведомость расхода стали см. - кн.и.41.РС  
 Техническое требование см.503-1-73,90-кн.и.1

ГИП Начинетаннов 07.90 Нач.отд. Эльбертов 07.90 Гл. спец. Ульянова 07.90 Нач.гр. Пегова 07.90 Инж.ткат. Чижкина 07.90		503-1-73.90 - кн.и.6	
ПРИВЯЗАН:		КОЛОННА 12К75-2АУМЧ-Б	СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ РП - - Лист 1 из листов 1
ИНВ. №		И.КОНТ.Р. Ульянова 07.90	ГИПРОПРОИСЕЛЫСТРОЙ г.САРАТОВ

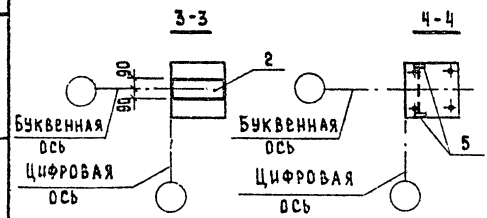
24475-05 17 Копировал: Сырова, Сергей

ФОРМАТ А3



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
КФ70-1АУ-1	1	КОЛОДЦА КФ70-1АУ	1	1.427.1-5, вып.1
	2	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	1.427.1-5, вып.2
	3	МН8	1	
	4	М12-150	2	3.400-7, вып.1/87
	5	МН17	3	
	6	МН1	1	1.427.1-5, вып.2
	7	МН15	2	
КФ70-1АУ-2	1	КОЛОДЦА КФ70-1АУ	1	1.427.1-5, вып.1
	2	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	1.427.1-5, вып.2
	3	МН8	1	
	4	М12-150	2	3.400-7, вып.1/87
	5	МН17	10	
	6	МН1	1	1.427.1-5, вып.2
	7	МН15	2	
	8	МН14	2	

Технические требования см. 1.427.1-5, вып.1  
 Ведомость расхода стали см. - кн.и.и.р.  
 Техническое требование см.503-1-78, кн.и.и.

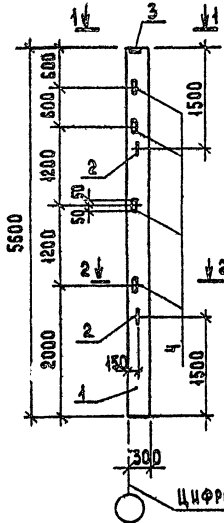


Г.И.П.		НАИМЕНОВАНИЕ	№	07.90
НАЧ.ОТА		ЗМЬЕВ РТОВ	07.90	
ГА.СПЕЦ		УЛЯНОВА	04.90	
НАЧ.ГР.		ПЕГОВА	07.90	
ИНЖ.КАТ.		ЧУШКИНА	07.90	
503-1-78.90 - кн.и.р.				
Колодцы КФ70-1АУ-1 КФ70-1АУ-2			СТАБИЛИЗАТОР	
ПРИБЯЗАН:			РЛ	-
ИНВ. №			Лист 1 из 2	
И.КОНТР. УЛЯНОВА			ГИПРОПРОТЕКСТРОЙ	
			Г.САРАТОВ	

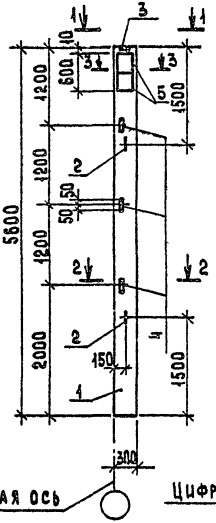
24475-05 18 КОПИРОВАЛ: СИРОВА, с/рз

ФОРМАТ А3

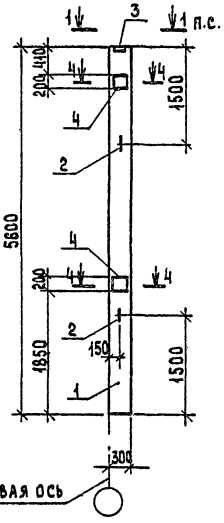
1К56-1АУМЗ-а



1К56-1АУМЗ-б

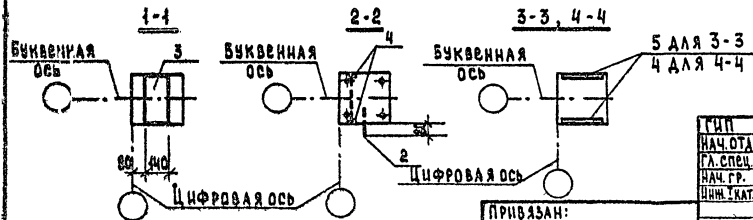


1К56-1АУМЗ-в



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1К56-1АУМЗ-а	1	КОЛОННА 1К56-1АУМЗ	1	1.423.1-7, вып. 1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10-150	2	3.400-7, вып. 1/87
	3	МН1	1	1.423.1-7, вып. 2
	4	МН42	8	
1К56-1АУМЗ-б	1	КОЛОННА 1К56-1АУМЗ	1	1.423.1-7, вып. 1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10-150	2	3.400-7, вып. 1/87
	3	МН1	1	1.423.1-7, вып. 2
	4	МН42	6	
	5	МН41	4	
1К56-1АУМЗ-в	1	КОЛОННА 1К56-1АУМЗ	1	1.423.1-7, вып. 1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10-150	2	3.400-7, вып. 1/87
	3	МН1	1	1.423.1-7, вып. 2
	4	МН39	4	

Технические требования см. 1.423.1-7, вып. 1.  
 Ведомость расхода стали см. - КН.И. 11.РС.  
 Техническое требование см. 503-1-78, КН.И. 1.



ПРИВЯЗАН:

ИП	НАИМЕНОВАНИЕ	07.90
НАЧ. ОТД.	ЗНАБЕРТОВ	07.90
ГА. СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	07.90
НАЧ. ГР.	ПЕРОВА	04.90
ИНЖ. КАТ.	ЧУШКИНА	04.90

903-1-78.90 - КН.И. 8

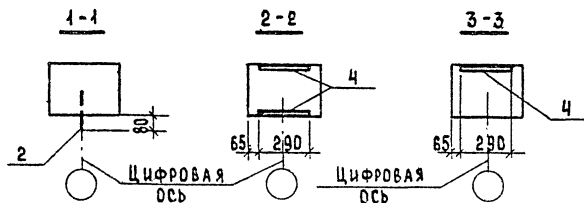
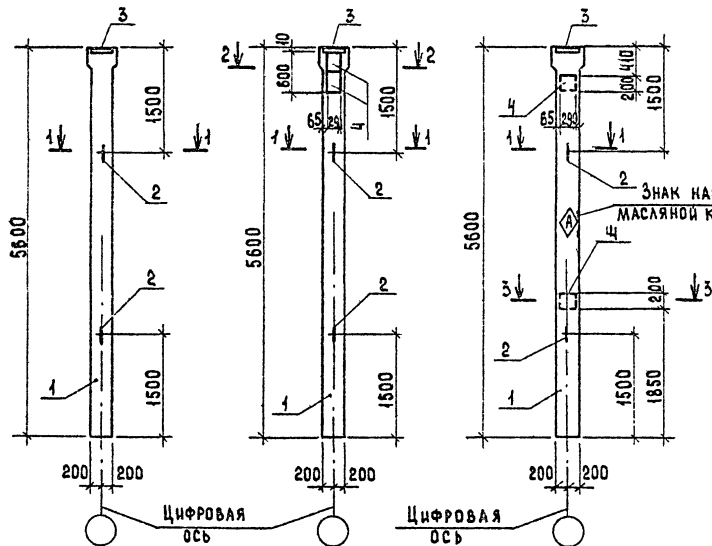
КОЛОННЫ  
 1К56-1АУМЗ-а;  
 1К56-1АУМЗ-б;  
 1К56-1АУМЗ-в.

СТАЛЬ/МАССА/МАСШТАБ	РП	—	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГИПРОПРОСЕЛСТРОИ Г. САРАТОВ			

10К56 - 1АУМЗ - а

10К56 - 1АУМЗ - б

10К56 - 1АУМЗ - в



МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	ВВОЗНАЧЕННЫЕ ДОКУМЕНТА
10К56-1АУМЗ-а	1	КОЛОННА 10К56-1АУМЗ	1	1.423.1-7, вып. 1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М12-150	2	3.400-7, вып. 1/87
	3	МН7	1	1.423.1-7, вып. 2
10К56-1АУМЗ-б	1	КОЛОННА 10К56-1АУМЗ	1	1.423.1-7, вып. 1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М12-150	2	3.400-7, вып. 1/87
	3	МН7	1	1.423.1-7, вып. 2
	4	МН4	4	1.423.1-7, вып. 2
10К56-1АУМЗ-в	1	КОЛОННА 10К56-1АУМЗ	1	1.423.1-7, вып. 1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М12-150	2	3.400-7, вып. 1/87
	3	МН7	1	1.423.1-7, вып. 2
	4	МН39	2	1.423.1-7, вып. 2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.423.1-7, ВЫП. 1  
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. -КН.И. 41.РС.

ГИП	НАИМЕТОВА	07.90
НАЧ. ОД	ЗНАЙБЕРТОВ	07.90
ГЛ. СПЕЦ	УЛЬЯНОВА	07.90
НАЧ. ГР.	ПЕРГОВА	04.90
ИНЖ. КАТ.	ЧУШКИНА	04.90

503-1-78.90 - КН. И. 9

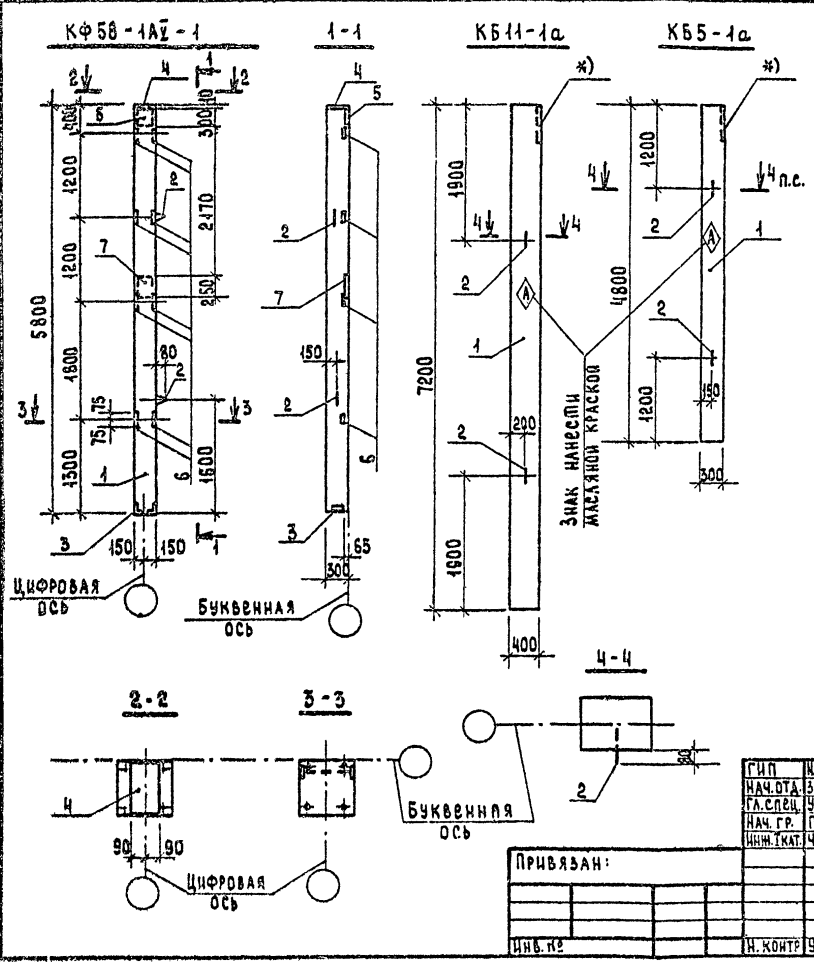
КОЛОННЫ  
10К56-1АУМЗ-а,  
10К56-1АУМЗ-б,  
10К56-1АУМЗ-в.

СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
РП	—	—
Лист	Листов 4	
ГИПРОПРОЕКТЕЛСЬТУП г. САРАТОВ		

ПРИВЯЗАН:					
ИНВ. №					
И. КОНТР.	УЛЬЯНОВА	Чел	04.90		

24475-05 20 КОПИРОВАЛ: СЫРОВА, СРОД-

ФОРМАТ А3



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
КФ58-1АУ-1	1	КОЛОННА КФ58-1АУ	1	1.427.1-5, ВЫП.1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-150	2	3.400-7, ВЫП. 1/97
	3	МН8	1	1.427.1-5, ВЫП.2
	4	МН2	1	
	5	МН1	1	
	6	МН17	8	
	7	МН15	1	
КБ11-1а	1	КОЛОННА КБ11-1	1	1.030.9-2, ВЫП. 5
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ УП2-4	2	1.400-9, ВЫП. 1
КБ5-1а	1	КОЛОННА КБ5-1	1	1.030.9-2, ВЫП. 3
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ УП2-2	2	1.400-9, ВЫП. 1

Технические требования для колонны КФ58-1АУ-1 см. 1.427.1-5, вып.1; для колонн КБ11-1а и КБ5-1а см. 1.030.9-2, вып. 5.  
 Ведомость расхода стали см. - КН.И.И.РС.  
 Знаком \* обозначено закладное изделие учтенное в типовой марке колонны.  
 Техническое требование см. 503-1-78,90-КН.И.1

ФИП	НАИМЕНОВАНИЕ	СТАТУС	07.30
НАЧ.ОТД.	ЗНАЙБЕРТОВ	Инж.	07.30
ГЛ.СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	Инж.	04.30
НАЧ.ГР.	ПЕТОВА	Инж.	04.30
ИНЖ.КАТ.	ЧУЖИКИНА	С.И.	04.30

ПРИВЯЗАН:


ИНВ.№	И.КОНТР	УЛЬЯНОВА	Инж.	07.30
-------	---------	----------	------	-------

503-1-78.90-КН.И.10

КОЛОННЫ  
 КФ58-1АУ-1,  
 КБ11-1а, КБ5-1а

СТАДИИ МАССА МАСШТАБ

рп — —

Лист Листов 1

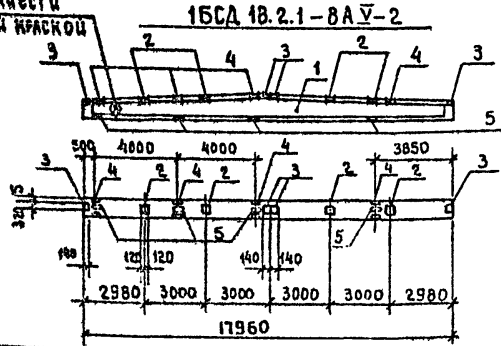
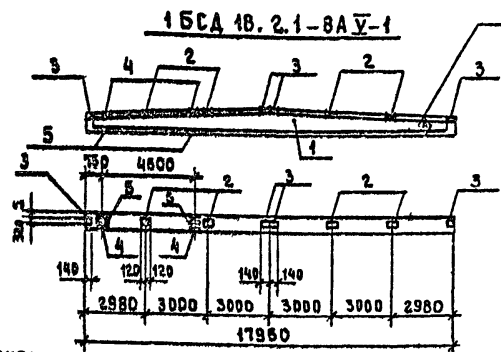
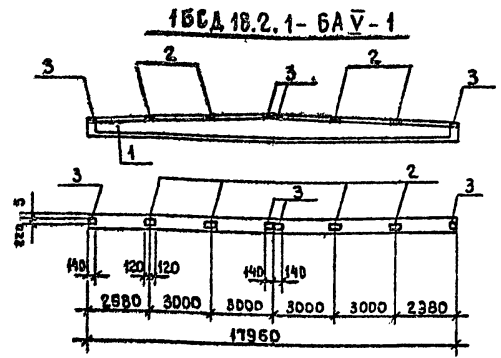
ГИПРОПРОЕКТЕСТРОЙ  
 г.САРАТОВ

МАРКА, ЭЛЕМЕНТА	ИЗДАНИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																				Общая расход					
	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ															
	А-III					А-I					С 235		ВСтЗкп2-1		ВСтЗкп2											
	ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 19903-74*				ГОСТ 103-76*			ГОСТ 82-70*				ГОСТ 8509-86				
	Ø10	Ø12		Итого	Ø6	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Итого	Ø=8	Итого	Ø=8	Ø=10	Итого	Ø×60	14×40	Ø×200	Итого	Ø×250		Ø×300	Ø×390	14×300	Итого	90×6
2К74-2АУМ3-а	1.8	11.8	13.6	0.5	-	-	1.9	-	2.4	5.7	5.7	-	-	-	2.4	-	-	2.4	23.0	-	-	-	23.0	-	-	47.1
2К74-2АУМ3-б	2.4	5.8	8.2	0.2	-	-	1.9	-	2.1	5.7	5.7	-	-	-	3.2	-	-	3.2	9.2	-	-	-	9.2	-	-	28.4
2К74-2АУМ3-в	2.4	5.8	8.2	0.2	-	-	1.9	-	2.1	5.7	5.7	-	-	-	3.2	-	-	3.2	9.2	-	-	-	9.2	-	-	28.4
2К74-2АУМ3-г	2.1	9.8	11.9	0.4	-	-	1.9	-	2.3	5.7	5.7	-	-	-	2.8	-	18.4	21.2	-	-	-	-	-	-	-	41.1
2К74-2АУМ3-д	2.4	3.8	6.2	0.1	-	-	1.9	-	2.0	5.7	5.7	-	-	-	3.2	-	-	3.2	4.6	-	-	-	4.6	-	-	21.7
2К74-2АУМ3-е	2.4	1.8	4.2	-	-	-	1.9	-	1.9	5.7	5.7	-	-	-	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	15.0
2К74-2АУМ3-ж	2.4	7.8	10.2	0.3	-	-	1.9	-	2.2	5.7	5.7	-	-	-	3.8	-	3.6	7.4	9.2	-	-	-	9.2	-	-	34.7
2К74-2АУМ3-з	2.4	5.8	8.2	0.2	-	-	1.9	-	2.1	5.7	5.7	-	-	-	3.2	-	-	3.2	9.2	-	-	-	9.2	-	-	28.4
12К75-2АУМ4-а	-	2.1	2.1	-	-	-	-	2.9	2.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14.4	-	14.4	-	-	19.4
12К75-2АУМ4-б	2.7	10.1	12.8	0.4	-	-	-	2.9	3.3	-	-	-	-	-	4.2	-	3.6	7.8	15.0	-	14.4	-	28.2	-	-	52.1
КФ70-1АУ-1	6.8	4.9	11.7	0.2	-	1.3	-	-	1.5	-	-	13.7	7.8	21.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.8	2.8	37.5
КФ70-1АУ-2	7.6	8.5	16.1	0.4	-	1.3	-	-	1.7	-	-	14.9	14.0	28.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.8	2.8	49.5
1К56-1АУМ3-а	-	1.2	1.2	-	3.3	-	-	-	3.3	-	-	-	-	-	3.2	4.6	-	7.8	-	-	-	-	-	-	-	12.3
1К56-1АУМ3-б	-	9.2	9.2	0.4	2.7	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	2.4	4.6	-	7.0	-	22.0	-	-	22.0	-	-	44.3
1К56-1АУМ3-в	-	9.2	9.2	0.4	0.9	-	-	-	1.3	-	-	-	-	-	-	4.6	14.4	19.0	-	-	-	-	-	-	-	29.5
10К56-1АУМ3-а	-	2.1	2.1	-	-	1.3	-	-	1.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16.2	-	16.2	-	-	19.8
10К56-1АУМ3-б	-	10.1	10.1	0.4	-	1.3	-	-	1.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22.0	-	16.2	38.2	-	-	50.0
10К56-1АУМ3-в	-	6.1	6.1	0.2	-	1.3	-	-	1.5	-	-	-	-	-	-	7.2	-	7.2	-	-	-	16.2	16.2	-	-	31.0
КФ56-1АУ-1	6.8	3.1	9.9	0.1	-	1.3	-	-	1.4	-	-	13.7	3.9	17.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.8	2.8	31.7
КБ5-1а	-	-	-	-	-	2.0	-	-	2.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0
КБ5-1а	-	-	-	-	-	1.2	-	-	1.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.2

ПРИВЯЗАН:		Г.И.П. НАИМЕНОВАНИЕ		503-1-78.90 -КН.И.11.РС	
		НАЧ.ОТД. ШАЛЬБЕРТОВ	07.90		
		ГЛ.СПР. ЧУЛЬБАНОВА	04.90		
		НАЧ.ГР. ПЕТРОВА	04.90		
		И.И.Л.И. ЧУШКИНА	04.90		
ИНВ.№		И.КОНТ. ЧУЛЬБАНОВА	07.90	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, КГ	
				СТАЦИОНАРНОЕ ЛИСТОВОЕ ПЛ	
				ПРОПРОФИЛЬ ЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ	

24475-05 22 КОПИРОВАЛ: СЫРОВА, Сард.

ФОРМАТ А3



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1БСА 18.2.1-6A V-1	1	БАЛКА 1БСА 18.2.1-6A V	1	1.462.1-16/88, вып.1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-2	4	1.462.1-16/88, вып.3
	3	МН2-1	4	
1БСА 18.2.1-8A V-1	1	БАЛКА 1БСА 18.2.1-8A V	1	1.462.1-16/88, вып.1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-2	4	1.462.1-16/88, вып.3
	3	МН2-1	4	
	4	МН4-1	2	
	5	МН5-1	2	
1БСА 18.2.1-8A V-2	1	БАЛКА 1БСА 18.2.1-8A V	1	1.462.1-16/88, вып.1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-2	4	1.462.1-16/88, вып.3
	3	МН2-1	4	
	4	МН4-1	4	
	5	МН5-1	4	

Технические требования см. 1.462.1-16/88, вып.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Всего	Общий расход		
	Арматура класса А - III		ПРОКАТ МАРКИ ВСт3 кп2			ВСт3 лс б-1					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86						
	φ8	φ10	Итого φ=6	Итого φ=8	Итого L75x6	Итого					
1БСА 18.2.1-6A V-1	1,5	—	1,5	22,9	22,9	—	—	—	24,4	24,4	
1БСА 18.2.1-8A V-1	2,1	1,4	3,5	22,9	22,9	10,1	10,1	6,9	6,9	43,4	43,4
1БСА 18.2.1-8A V-2	2,7	2,8	5,5	22,9	22,9	20,1	20,1	13,8	13,8	62,3	62,3

ПРИВЯЗАН					
Изм. №:					

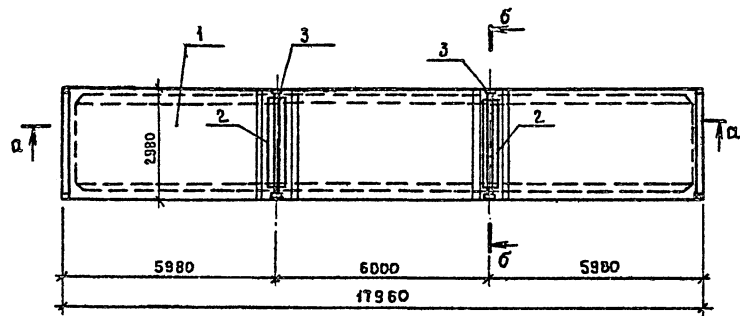
ГМП	НАИМЕНОВАНИЕ	Дата
НАЧ.ОТД.	ЗУЛЬБЕРГОВ	07.90
ГЛ.СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	04.90
НАЧ.ГРУП.	ПЕГОВА	04.90
ИНЖЕНЕР	ЧУШКИНА	04.90

503-1-78.90 - КН.И.12

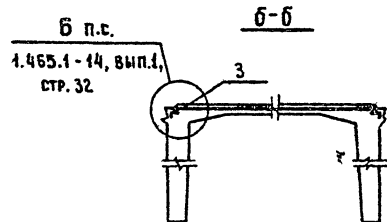
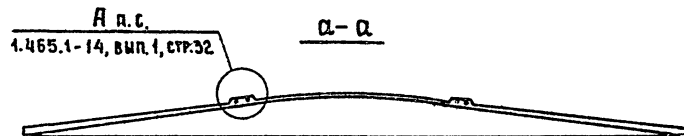
БАЛКИ СТРОПЦАЛЬНЫЕ 1БСА 18.2.1-6A V-1; 1БСА 18.2.1-8A V-1; 1БСА 18.2.1-8A V-2.	СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	—	—
	Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г.САРАТОВ			



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ПЛИТА 1КНС 1ВГ-9А У	1	1.465.1-14, вып.3
2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С34	2	1.465.1-14, вып.5
3	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ М12	2	



Технические условия см. 1.465.1-14, вып.3  
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ ЕМ.-КМ.И.24.РС.



ПРИВЯЗАН					
ИЗВ.№:					

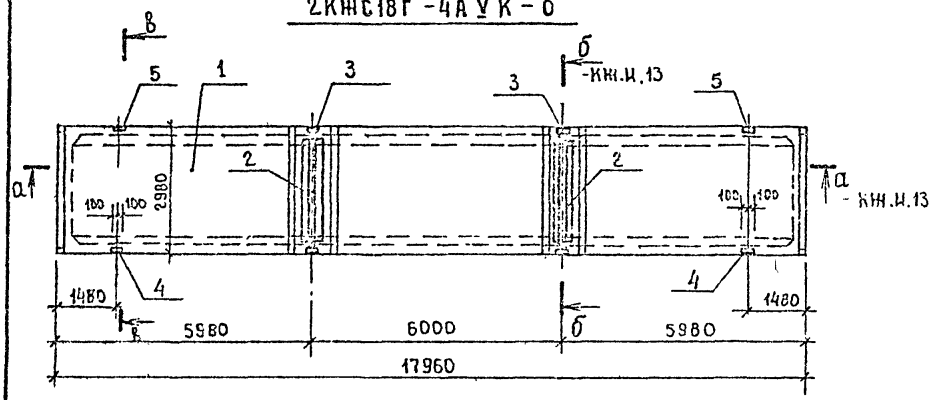
ГМП	НАИМЕНОВАНИЕ	Время
МОН.ОТД.	ЗНАЙБЕРТОВ	07.30
ГЛА.СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	07.30
НАЧ.ГРУП.	ПЕТОВА	04.30
ИНЖ.ИКАТ.	ЧУШКИНА	04.30

503-1-78.90 - КМ.И.13

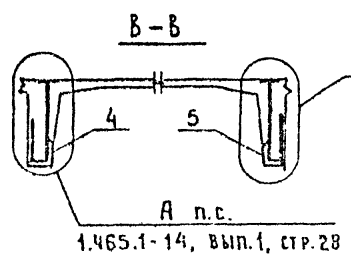
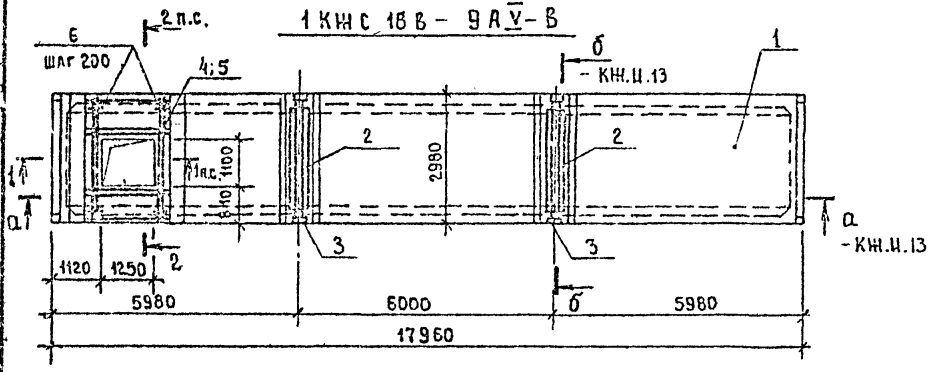
ПЛИТА  
1 КНС 1ВГ-9А У-а

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
РП	—	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИПРОПРОМСАЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		

2КНС18Г-4АУК-б



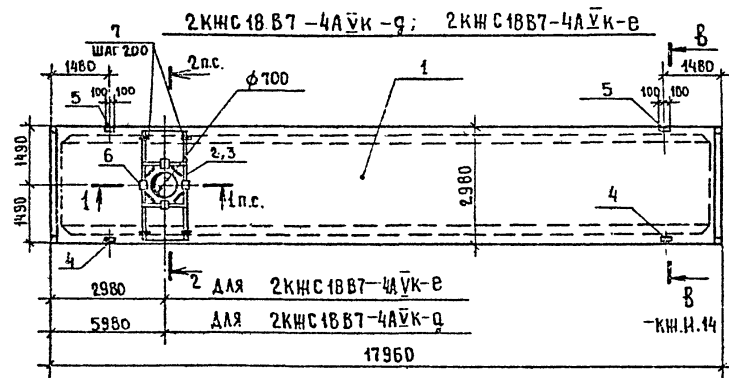
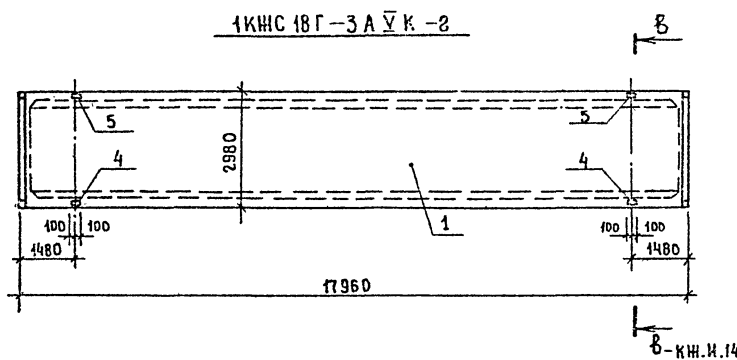
1КНС18В-9АУ-В



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
2КНС18Г-4АУК-б	1	ПЛИТА 2КНС18Г-4АУК	1	1.465.1-14, вып.3
	2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С34	2	1.465.1-14, вып.5
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М12	2	
	4	М2	2	
	5	М3	2	
1КНС18В-9АУ-В	1	ПЛИТА 1КНС18В-9АУ	1	
	2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С34	2	1.465.1-14, вып.5
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М12	2	
	4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14	1	711503-1-78.90-КН.И.49
	5	С15	1	
	6	ФБА I, l=700; 0,2кг	2В	

Технические условия см.1.465.1-14, вып.3.  
 Ведомость расхода стали см. -КН.И.21.РС.  
 Сечения 1-1 и 2-2 см. 1.465.1-14, вып.1, стр.30.

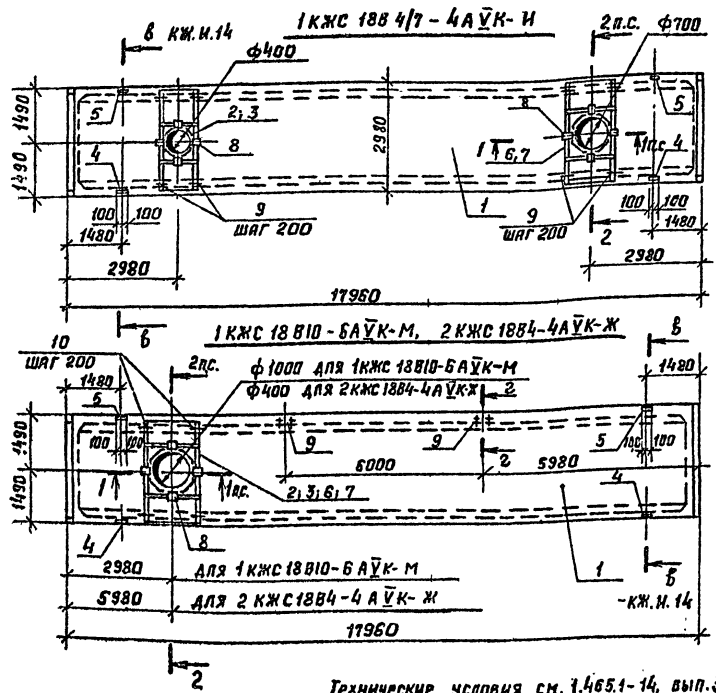
ПРИВЯЗАН		<table border="1"> <tr> <td>ГИП</td> <td>НАИМ.СТАНОК</td> <td>Дата</td> <td>07.90</td> </tr> <tr> <td>И.О.О.</td> <td>ЭЛЬБЕРТОВ</td> <td>02.90</td> <td></td> </tr> <tr> <td>СА СПЕЦ</td> <td>УЛЯНОВА</td> <td>03.90</td> <td></td> </tr> <tr> <td>НАЧ.ГРУПП</td> <td>ПЕГОВА</td> <td>03.90</td> <td></td> </tr> <tr> <td>УДИИ.КАТ</td> <td>ЧУШКИНА</td> <td>03.90</td> <td></td> </tr> </table>		ГИП	НАИМ.СТАНОК	Дата	07.90	И.О.О.	ЭЛЬБЕРТОВ	02.90		СА СПЕЦ	УЛЯНОВА	03.90		НАЧ.ГРУПП	ПЕГОВА	03.90		УДИИ.КАТ	ЧУШКИНА	03.90		503-1-78.90 -КН. И. 14	
ГИП	НАИМ.СТАНОК	Дата	07.90																						
И.О.О.	ЭЛЬБЕРТОВ	02.90																							
СА СПЕЦ	УЛЯНОВА	03.90																							
НАЧ.ГРУПП	ПЕГОВА	03.90																							
УДИИ.КАТ	ЧУШКИНА	03.90																							
		ПЛИТЫ 2КНС18Г-4АУК-б; 1КНС18В-9АУ-В		<table border="1"> <tr> <td>СТАЛЬ</td> <td>МАССА</td> <td>МАСШТАБ</td> </tr> <tr> <td>РП</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ	РП	-	-															
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ																							
РП	-	-																							
				Лист 1 Листов 1																					
		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г.САРАТОВ		ФОРМАТ А3																					
И.О.ПОРТ. УЛЯНОВА		24475-05 25		КОПИРОВАЛ ЕВСТЕГНЕЕВА ЕВСТ-																					



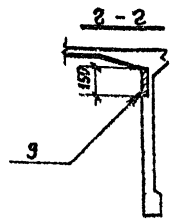
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1КНС 18Г-3А VК-2	1	Плита 1КНС 18Г-3А VК	1	1.465.1-14, вып.3
	4	Изделие закладное М2	2	1.465.1-14, вып.5
	5	М3	2	
2КНС 18В7-4А VК-г;	1	Плита 2КНС 18В7-4А VК	1	1.465.1-14, вып.3
	2	Сетка С2В	1	1.465.1-14, вып.5
3	С29	1		
4	Изделие закладное М2	2		
2КНС 18В7-4А VК-е	5	М3	2	
	6	М11	4	
	7	ФБА I, l=530; 0.1кг	2В	Без черт.

Технические условия см. 1.465.1-14, вып.3.  
 Ведомость расхода стали см. -КН.И.24.РС.  
 Сечения 1-1 и 2-2 см. 1.465.1-14, вып.1, стр.30.  
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-В2\*.

Гип		Наименование		Дата		703-1-78.90 -КН.И.15				
Изм.отд.	Зильбертов	В.И.	02.90				Плиты 1КНС 18Г-3А VК-2, 2КНС 18В7-4А VК-г, 2КНС 18В7-4А VК-е.	Стандия	Масса	Масштаб
Г.А.Р.П.	Чьянова	И.И.	03.90					РП	-	-
Изм.груп.	Пегова	И.И.	03.90					Лист	Листов 1	
Изм.кат.	Чушкина	С.И.	03.90					ГНПРОМПРОМсельстрой г.Саратов		
Привязан										
Изм.№	И.контр.	Чьянова	И.И.	02.90				формат А3		



Технические условия см. 1.465.1-14, вып.3.  
 Ведомость расхода стали см.503-17890-кж.и.21.р.с.  
 Сечения 1-1 и 2-2 см.1.465.1-14, вып.1, стр.30  
 Арматура класс А-I по ГОСТ 5781-82\*



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа		
1КЖС1884/7-4АУК-И	1	Плита 1кжс 1884/7-4АУК	1	1.465.1-14, вып.3		
	2	Сетка с 26	1	1.465.1-14, вып.5		
	3	С 27	1			
	6	С 28	1			
	7	С 29	1			
	4	Изделие закладное М2	2			
	5	М3	2			
	8	М11	8			
	9	ФБА I, l=530; 0,1кг	56		Без черт.	
2КЖС 1884-4АУК-Ж	1	Плита 2кжс 1884-4АУК	1		1.465.1-14, вып.3	
	2	Сетка с 26	1	1.465.1-14, вып.5		
	3	С 27	1			
	4	Изделие закладное М2	2			
	5	М3	2			
	8	М11	4			
	9	М13	2			
	10	ФБА I, l=530; 0,1кг	28		Без черт.	
	1КЖС 18810-6АУК-М	1	Плита 1кжс 18 810-6АУК		1	1.465.1-14, вып.3
		6	Сетка С30		1	1.465.1-14, вып.5
7		С 31	1			
10		ФБА I, l=700; 0,2кг	28	Без черт.		
Поз. 4, 5, 8, 9 см. марки 2 КЖС 1884-4АУК-Ж						

Групп	Наименование	Сумма
Ня.Ота.	Зильбертов	07.90
Пл.Спец.	Ульянова	05.30
Ня.Групп	Пегова	01.30
Инж.Кат.	Чушкина	05.30

503-1-78.90-кж.и.16

ПРИБЯЗАН

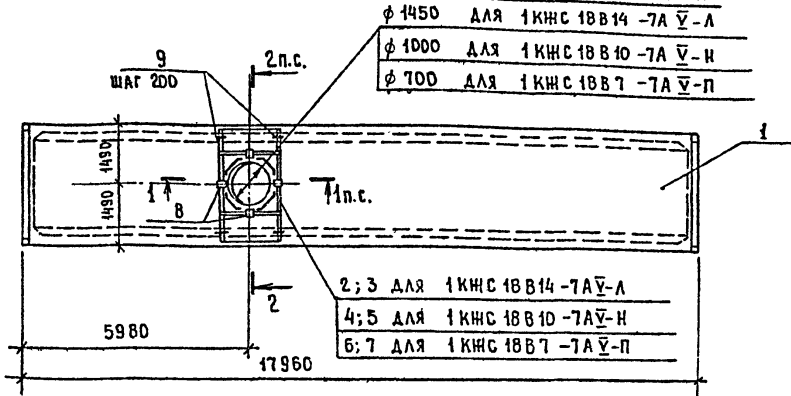
Инд.№	И.КОНТ.	Ульянова	Сумма
			07.90

Плиты  
 1КЖС 1884/7-4АУК-И,  
 2КЖС 1884-4АУК-Ж,  
 1КЖС 18810-6АУК-М

Старая	Новая	Исх/Лист
РП	-	-
Лист	Листов	

ГИПРОПРОМБЕСТРОЙ  
 г. Саратов

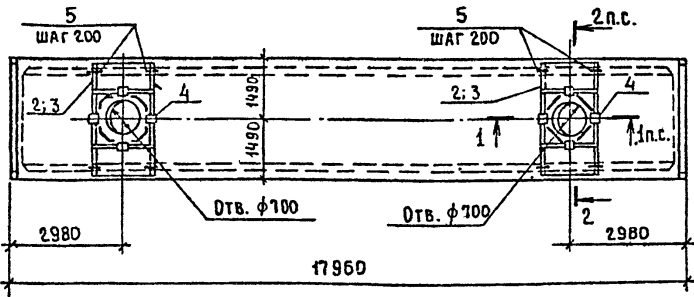
1КЖС18В14-7А $\bar{V}$ -А; 1КЖС18В10-7А $\bar{V}$ -Н; 1КЖС18В7-7А $\bar{V}$ -П



$\phi$  1450 ДЛЯ 1КЖС 18В14-7А $\bar{V}$ -А  
 $\phi$  1000 ДЛЯ 1КЖС 18В10-7А $\bar{V}$ -Н  
 $\phi$  700 ДЛЯ 1КЖС 18В7-7А $\bar{V}$ -П

2;3 ДЛЯ 1КЖС 18В14-7А $\bar{V}$ -А  
 4;5 ДЛЯ 1КЖС 18В10-7А $\bar{V}$ -Н  
 6;7 ДЛЯ 1КЖС 18В7-7А $\bar{V}$ -П

1КЖС18В7/1-7А $\bar{V}$ -Р



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1КЖС18В14-7А $\bar{V}$ -А	1	ПЛИТА 1КЖС18В14-7А $\bar{V}$	1	1.465.1-14, вып.3
	2	СЕТКА С33	1	1.465.1-14, вып.5
	3	С32	1	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	9	$\phi$ 6 АІ, $l=700$ ; 0,2кг	28	
1КЖС18В10-7А $\bar{V}$ -Н	1	ПЛИТА 1КЖС18В10-7А $\bar{V}$	1	1.465.1-14, вып.3
	4	СЕТКА С31	1	1.465.1-14, вып.5
	5	С30	1	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	9	$\phi$ 6 АІ, $l=700$ ; 0,2кг	28	
1КЖС18В7-7А $\bar{V}$ -П	1	ПЛИТА 1КЖС18В7-7А $\bar{V}$	1	1.465.1-14, вып.3
	6	СЕТКА С28	1	1.465.1-14, вып.5
	7	С29	1	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	9	$\phi$ 6 АІ, $l=530$ ; 0,1кг	28	
1КЖС18В7/1-7А $\bar{V}$ -Р	1	ПЛИТА 1КЖС18В7/1-7А $\bar{V}$	1	1.465.1-14, вып.3
	2	СЕТКА С28	2	1.465.1-14, вып.5
	3	С29	2	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН	8	БЕЗ ЧЕРТ.
	5	$\phi$ 6 АІ, $l=530$ ; 0,1кг	56	

Технические условия см. 1.465.1-14, вып.3.  
 Ведомость расхода стали см. -КЖ.И.21.РС.  
 Сечения 1-1 и 2-2 см.1.465.1-14, вып.1, стр.30.  
 Арматура класса А-І по ГОСТ 5781-82\*.

ПРИВЯЗКА

ИНВ.№			

ФИП	НАИМЕНОВАНИЕ	Дата	07.90
НАЧ.ОТД.	ЗУЛЬБЕРТОВ	07.90	07.90
ГЛАВ.СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	08.90	08.90
НАЧ.ГРУП.	ПЕГОВА	03.90	03.90
ИНЖ.КАТ.	ЧУШМИНА	03.90	03.90
ИНВ.№	Н.КОНТР. УЛЬЯНОВА	07.90	07.90

503-1-78.90-КЖ.И.17

ПЛИТЫ  
 1КЖС18В14-7А $\bar{V}$ -А,  
 1КЖС18В10-7А $\bar{V}$ -Н,  
 1КЖС18В7-7А $\bar{V}$ -П,  
 1КЖС18В7/1-7А $\bar{V}$ -Р.

СТАДЫЯ/МАССА/МАСШТАБ

РП - -

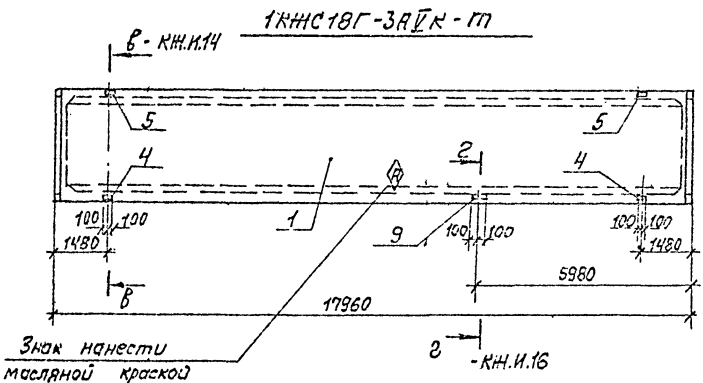
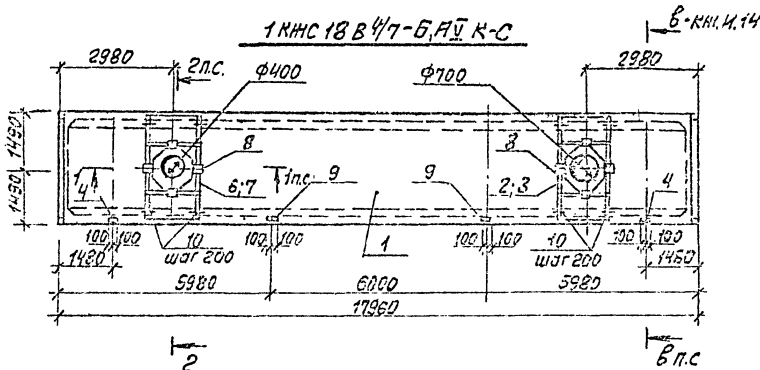
Лист 1 из 1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
 г. САРАТОВ

24475-05 28 КОПИРОВАЛ ЕВСТЕГНЕВА

ФОРМАТ А3

Листов 2



Марка	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа
1КНС 18В 4/7-Б АУ К-С	1	Плита 1КНС 18В 4/7-Б АУ К-С	1	1.465.1-14, вып.3
	2	Сетка С 26	1	
	3	С 27	1	
	6	С 28	1	
	7	С 29	1	
	4	Изделие закладное М2	2	1.465.1-14, вып.5
	8	М11	8	
	9	М13	2	
	10	ФБАУ, С=530; 0.1кг	56	без черт.
	1КНС 18Г-3 АУ К-М	1	Плита 1КНС 18Г-3 АУ К-М	1
4		Изделие закладное М2	2	
5		М3	2	1.465.1-14, вып.5
9		М13	1	

Технические условия см. 1.465.1-14, вып.3  
 Вязкость рсхода стали см. -КН.И.21.РС  
 Сечения 1-1 и 2-2 см. 1.465.1-14, вып.1, стр.30  
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82\*

Г/П	Наименование	Дата
Исч.отг	А.Мазеко	07.30
Кт.спец	Ильченко	07.30
Конт.инст	Ильченко	03.30
Конт.инст	Ильченко	03.30

503-1-78.90 -КН.И.18

Привязан

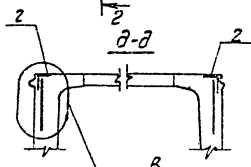
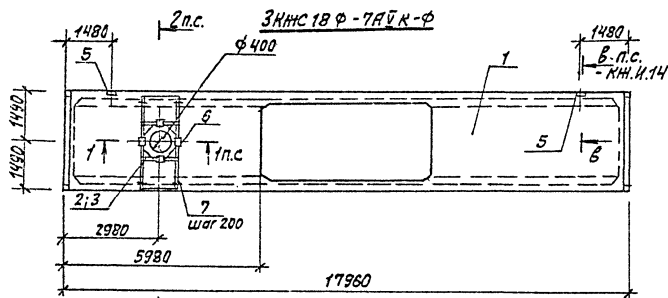
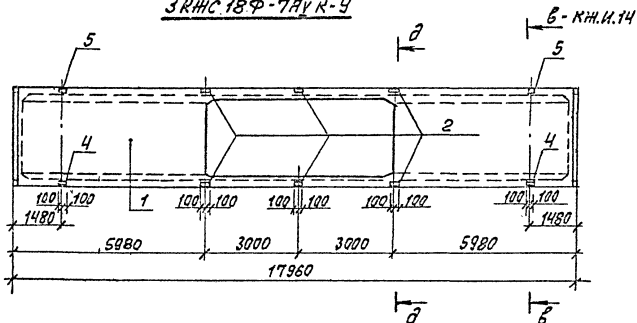

Плиты  
 1КНС 18В 4/7-Б АУ К-С,  
 1КНС 18Г-3 АУ К-М

Станд. Масса Масштаб

РП,	-	-
Лист	Листов	7

Г.ПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
 г.Саратов

Фльдвм 5

ЗКНС 18Ф-7АУК-У

1.465.1-14, Вып.1, стр.28

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ЗКНС18Ф-7АУК-У	1	Плита ЗКНС18Ф-7АУК	1	1.465.1-14, Вып.4
	2	Изделие закладные М10	6	
	4	М12	2	1.465.1-14, Вып.5
	5	М3	2	
ЗКНС18Ф-7АУК-Ф	1	Плита ЗКНС18Ф-7АУК	1	1.465.1-14, Вып.4
	2	Сетка С26	1	
	3	С27	1	
	5	Изделие закладное М3	2	1.465.1-14, Вып.5
	6	МН	4	
	7	ФБЯТ, С=530; 0.1 кг	28	без черт.

Технические условия см. 1.465.1-14, Вып.3  
Ведомость расхода стали см. -кн.и.21.РС  
Сечения 1-1 и 2-2 см. 1.465.1-14, Вып.1, стр.30  
Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82\*.

ГИП	Компьютерное	07.90
Исч.ста.	Зильберберг	07.90
Пл. спец.	Ульянова	08.90
Исч. групп.	Погова	08.90
Исч. текст.	Учужкина	08.90

503-1-78.90 -кн.и.19

Плиты  
ЗКНС18Ф-7АУК-У,  
ЗКНС18Ф-7АУК-Ф

Градир. Масса. Массы нет

РП — —

Лист Листов 1

ГИПРОПРОДСЕЛЬСТРОЙ  
г. Саратов

Формат А3

Привязан

Исч. N					

И.контр. Ульянова 07.90

2475-05 30 Капировал: Леденева





МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													Общий расход				
	АРМАТУРА КЛАССА													АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ											
	А-III						А-I			Вр-I				А-II						ВСтЗ Кп2											
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 8509-86		ГОСТ 8510-86		ГОСТ 82-70		ГОСТ 403-76*					
	Ø6	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Итого	Ø6	Итого	Ø4	Итого	Ø40	Ø14	Ø16	Итого	100-86	Итого	100-86	Итого	Б-44	Итого	Б-6	Б-8	Итого						
1КЖС18Г-9АУ-а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.4	4.4	4.4	0.8	4.0	16.4	24.2	-	-	-	-	32.8	32.8	-	3.6	3.6	-	57.6	62.0			
2КЖС18Г-4АУК-б	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.4	4.4	4.4	2.4	4.0	24.2	27.6	-	-	14.0	14.0	32.8	32.8	-	11.2	11.2	-	85.6	90.0			
1КЖС18В-9АУ-в	4.6	14.8	-	-	27.0	13.2	-	56.6	5.6	5.6	4.4	4.4	66.6	0.8	4.0	16.4	24.2	-	-	-	-	32.8	32.8	-	3.6	3.6	-	57.6	124.2		
1КЖС18Г-3АУК-г	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.8	6.4	-	-	14.0	14.0	-	-	-	-	-	7.6	7.6	-	28.0	28.0	
2КЖС18В7-4АУК-г	0.8	10.8	-	-	27.6	-	-	39.2	2.8	2.8	-	-	42.0	3.2	-	4.8	8.0	-	-	14.0	14.0	-	-	-	-	-	12.8	12.8	-	34.8	76.8
2КЖС18В7-4АУК-в	0.8	10.8	-	-	27.6	-	-	39.2	2.8	2.8	-	-	42.0	3.2	-	4.8	8.0	-	-	14.0	14.0	-	-	-	-	-	12.8	12.8	-	34.8	76.8
2КЖС18В4-4АУК-ж	0.4	10.4	-	17.2	-	-	-	28.0	2.8	2.8	-	-	30.8	3.2	-	4.8	8.0	-	-	14.0	14.0	-	-	2.4	16.6	19.0	-	41.0	71.8		
1КЖС18В7-4АУК-и	4.2	24.2	-	17.2	27.6	-	-	67.2	5.6	5.6	-	-	72.8	4.8	-	4.8	9.6	-	-	14.0	14.0	-	-	-	-	-	18.0	18.0	-	44.6	114.4
1КЖС18В14-7АУ-л	1.6	-	25.2	-	27.0	-	28.0	81.8	5.6	5.6	-	-	87.4	1.6	-	-	1.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.2	5.2	-	6.8	94.2
1КЖС18В10-8АУК-м	4.2	16.0	-	-	-	52.0	-	69.2	5.6	5.6	-	-	74.8	3.2	-	4.8	8.0	-	-	14.0	14.0	-	-	2.4	16.6	19.0	-	41.0	115.8		
1КЖС18В10-7АУ-н	4.2	16.0	-	-	-	52.0	-	69.2	5.6	5.6	-	-	74.8	1.6	-	-	1.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.2	5.2	-	6.8	81.8
1КЖС18В7-7АУ-п	0.8	10.8	-	-	27.6	-	-	39.2	5.6	5.6	-	-	44.8	1.6	-	-	1.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.2	5.2	-	6.8	51.6
1КЖС18В7-7АУ-р	8.8	21.6	-	-	48.0	-	-	76.4	11.2	11.2	-	-	89.6	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.4	10.4	-	13.6	103.2
1КЖС18В7-8АУК-с	4.2	24.2	-	17.2	27.6	-	-	67.2	5.6	5.6	-	-	72.8	4.0	-	2.4	6.4	-	-	7.0	7.0	-	-	2.4	18.0	20.4	-	33.8	108.6		
1КЖС18Г-3АУК-т	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.8	6.4	-	-	14.0	14.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3КЖС18Ф-7АУК-у	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.0	-	4.8	8.8	14.4	14.4	14.0	14.0	-	-	-	-	-	8.8	8.8	-	46.0	46.0
3КЖС18Ф-7АУК-ф	0.4	10.4	-	17.2	-	-	-	28.0	2.8	2.8	-	-	30.8	2.4	-	2.4	4.8	-	-	7.0	7.0	-	-	-	-	-	9.0	9.0	-	20.8	51.6
3КЖС18Ф-5АУ-х	0.4	10.4	-	17.2	-	-	-	28.0	2.8	2.8	-	-	30.8	1.6	-	-	1.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.2	5.2	-	6.8	37.6
3КЖС18Ф-5АУ-ц	0.8	10.8	-	-	27.6	-	-	39.2	2.8	2.8	-	-	42.0	1.6	-	-	1.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.2	5.2	-	6.8	48.8
1КЖС18Г-3АУК-ш	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.2	-	4.8	10.0	-	-	14.0	14.0	-	-	-	-	-	7.6	7.6	11.2	42.8	42.8

ГНП	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТА	ЗНАБЕРТОВ	<i>Знабертов</i>	07.90
ГЛА СПЕЦ	УЛЬЯНОВА	<i>Ульянова</i>	07.90
НАЧ. ГР.	ПРГОВА	<i>Пргова</i>	03.90
ИНЖ. КИТ	ЧУШКИНА	<i>Чушкина</i>	03.90
ИНЖ. К	УЛЬЯНОВА	<i>Ульянова</i>	07.90

503-1-76.90 - КН. И. 24. РС

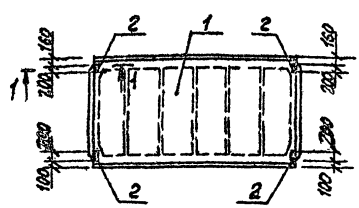
ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №							
--------	--	--	--	--	--	--	--

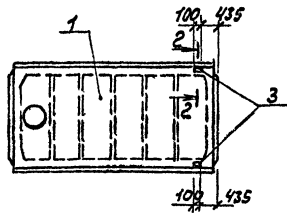
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА  
СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, КГ

СТАЛИЯ	Лист	Листов
РН		1
ГНПРОПРОЦ ЕЛЬСТРОИ		
Г. САРАТОВ		

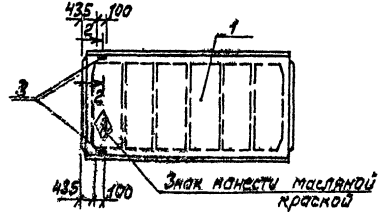
1ПГ-3АУТ-180ЯН-350П-а



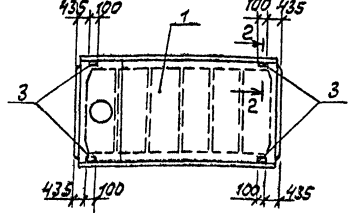
1ПВ7-3АУТ-180ЯН-350П-а  
1ПВ4-3АУТ-180ЯН-350П-а



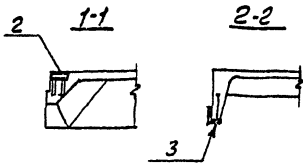
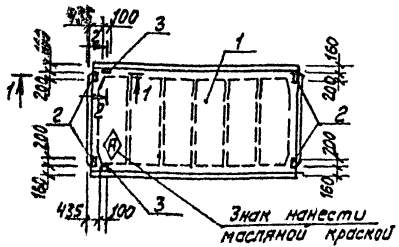
1ПГ-3АУТ-180ЯН-350П-б  
1ПГ-5АУТ-180ЯН-350П-а



1ПВ7-5АУТ-180ЯН-350П-а  
1ПВ4-5АУТ-180ЯН-350П-а



1ПГ-3АУТ-180ЯН-350П-б  
1ПГ-5АУТ-180ЯН-350П-б



Марка	Лист	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1ПГ-3АУТ-180ЯН-350П-а	1	Плита 1ПГ-3АУТ-180ЯН-350П	1	1.465.1-10/82, Вып.1
	2	Узелные закладные М8	4	ГОСТ 22701.5-77*
1ПГ-3АУТ-180ЯН-350П-б	1	Плита 1ПГ-3АУТ-180ЯН-350П	1	1.465.1-10/82, Вып.1
	3	Узелные закладные М9	2	ГОСТ 22701.5-77*
1ПГ-3АУТ-180ЯН-350П-в	1	Плита 1ПГ-3АУТ-180ЯН-350П	1	1.465.1-10/82, Вып.1
	2	Узелные закладные М8	4	ГОСТ 22701.5-77*
	3	М9	2	
1ПГ-5АУТ-180ЯН-350П-а	1	Плита 1ПГ-5АУТ-180ЯН-350П	1	1.465.1-10/82, Вып.1
	3	Узелные закладные М9	2	ГОСТ 22701.5-77*
1ПГ-5АУТ-180ЯН-350П-б	1	Плита 1ПГ-5АУТ-180ЯН-350П	1	1.465.1-10/82, Вып.1
	3	Узелные закладные М8	4	ГОСТ 22701.5-77*
1ПВ7-3АУТ-180ЯН-350П-а	1	Плита 1ПВ7-3АУТ-180ЯН-350П	1	1.465.1-10/82, Вып.1
	3	Узелные закладные М9	2	ГОСТ 22701.5-77*
1ПВ7-5АУТ-180ЯН-350П-а	1	Плита 1ПВ7-5АУТ-180ЯН-350П	1	1.465.1-10/82, Вып.1
	3	Узелные закладные М9	4	ГОСТ 22701.5-77*
1ПВ4-3АУТ-180ЯН-350П-а	1	Плита 1ПВ4-3АУТ-180ЯН-350П	1	1.465.1-10/82, Вып.1
	3	Узелные закладные М9	2	ГОСТ 22701.5-77*
1ПВ4-5АУТ-180ЯН-350П-а	1	Плита 1ПВ4-5АУТ-180ЯН-350П	1	1.465.1-10/82, Вып.1
	3	Узелные закладные М9	4	ГОСТ 22701.5-77*

Технические условия см. 1.465.1-10/82, Вып.1  
Ведомость расхода стали см. -КН.И. 23.РС  
Слом, входящие в состав комплексной плиты,  
на чертежах условно не показаны.

Группа	Наименование	Единица	Количество
Мат.ст.	Зольберта	кг	02.90
Мат.ст.	Ульянова	кг	02.90
Мат.ст.	Лавров	кг	03.30
Мат.ст.	Чушкина	кг	03.30

703-1-78.90 -КН.И. 22

Привязан

Плиты покрытия

Страна	Масса	Масштаб
РП	—	—
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМСТРОЙ  
г.Саратов

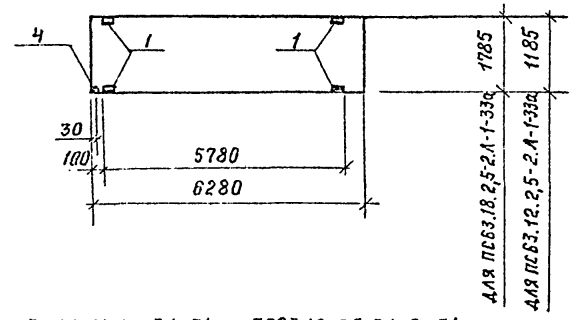
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ								
	А - III			ВСТ 3 КЛ 2				С 235				
	ГОСТ 6781-82*			ГОСТ 103-78*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74				
Ø10	Ø14	Итого	Ø8	Итого	Л70-8	Итого	Ø4	Итого				
ИП-ЗАУТ-180ЯН-350П-а	1.6	—	1.6	5.2	5.2	—	—	—	—	6.8	6.8	
ИП-ЗАУТ-180ЯН-350П-б	0.6	0.2	0.8	—	—	1.7	1.7	—	—	2.5	2.5	
ИП-ЗАУТ-180ЯН-350П-в	2.2	0.2	2.4	5.2	5.2	1.7	1.7	—	—	9.3	9.3	
ИП-5АУТ-180ЯН-350П-а	0.6	0.2	0.8	—	—	1.7	1.7	—	—	2.5	2.5	
ИП-5АУТ-180ЯН-350П-б	2.2	0.2	2.4	5.2	5.2	1.7	1.7	—	—	9.3	9.3	
ИП-7-ЗАУТ-180ЯН-350П-а	0.6	0.2	0.8	—	—	1.7	1.7	—	—	2.5	2.5	
ИП-7-5АУТ-180ЯН-350П-а	1.2	0.4	1.6	—	—	3.4	3.4	—	—	5.0	5.0	
ИП-4-ЗАУТ-180ЯН-350П-а	0.6	0.2	0.8	—	—	1.7	1.7	—	—	2.5	2.5	
ИП-4-5АУТ-180ЯН-350П-а	1.2	0.4	1.6	—	—	3.4	3.4	—	—	5.0	5.0	
П1-15Б-1	—	—	—	—	—	—	—	3.6	3.6	3.6	3.6	
П3-15Б-1	—	—	—	—	—	—	—	4.2	4.2	4.2	4.2	

Г И П		НАИМЕТАНОВ	07.90	503-1-78.00 - КН. И. 25. РС	ВВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬ- НЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ	СТАЛИЯ ЛИСТ (ЛИСТОВ)	
НАЧ. ОТА		ЗНАБЕРТОВ	07.90			РЛ	1
ГЛ. СПЕЦ		ЧУЛАНОВА	05.90			ГИПРОПРОМСТЕЛЬСТРОИ	
НАЧ. ГР.		ПЕГОВА	05.90			г. САРАТОВ	
ИНЖ. Т.Т.		ЧУШКИНА	05.90				
ИЧБ. №		Н. КОНТР.	ЧУЛАНОВА	07.90			

24475-05 34 КОПИРОВАЛ: СЫРОВА, стр. 4

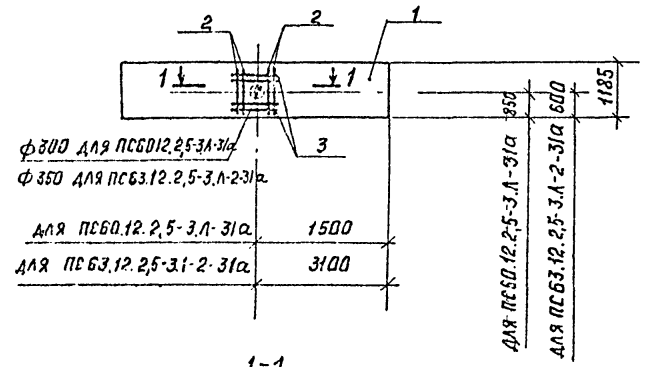
ФОРМАТ А3

ПС63.12.2,5-2Л-1-33а\*) ; ПС63.12.2,5-2Л-1-33а\*)

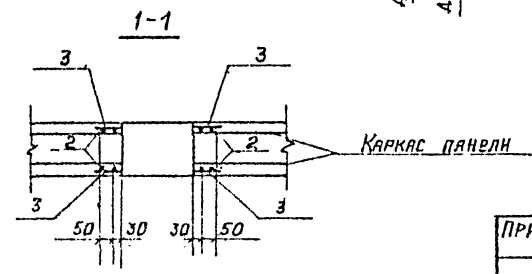


ДЛЯ ПС63.12.2,5-2Л-1-33а  
ДЛЯ ПС63.12.2,5-2Л-1-33а

ПС60.12.2,5-3Л-31а; ПС63.12.2,5-3Л-2-31а



ДЛЯ ПС60.12.2,5-3Л-31а  
ДЛЯ ПС63.12.2,5-3Л-2-31а



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПС60.12.2,5-3Л-31а	1	Панель ПС60.12.2,5-3Л-31	1	1.030.1-1, вып.1-1
	2	Ф 8А III, l=1150; 0,45 кг	8	без чертежа
	3	Ф 8А III, l=550; 0,2 кг	8	
ПС63.12.2,5-3Л-2-31а	1	Панель ПС63.12.2,5-3Л-2-31	1	1.030.1-1 вып.1-1
	2	Ф 8А III, l=1150; 0,45 кг	8	без чертежа
	3	Ф 8А III, l=550; 0,2 кг	8	

Техническое описание см. 1.030.1-1, вып.1-1

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса А - III			
	ГОСТ 5781 - 82*			
	Ф 8		Итого	
ПС60.12.2,5-3Л-31а	5,2		5,2	5,2
ПС63.12.2,5-3Л-2-31а	5,2		5,2	5,2

\*) панели, имеющие в марке индекс „а“ отличаются от типовых панелей по серии 1.030.1-1, вып.1-1 привязкой закладных деталей (поз. 1; 4)

ПРИБЯЗАН	ГИП	И.КОНТР	Ульянова	02.90	503-1-78.90 - КЖ. И. 24	СТАЖИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	И.КОНТР	Ульянова	02.90	РП		-	-	
	И.КОНТР	Ульянова	02.90	Панели стеновые	Лист	Листов 1	ГПРОПРОМСТРОЙ	г. Саратов





Альбом 5

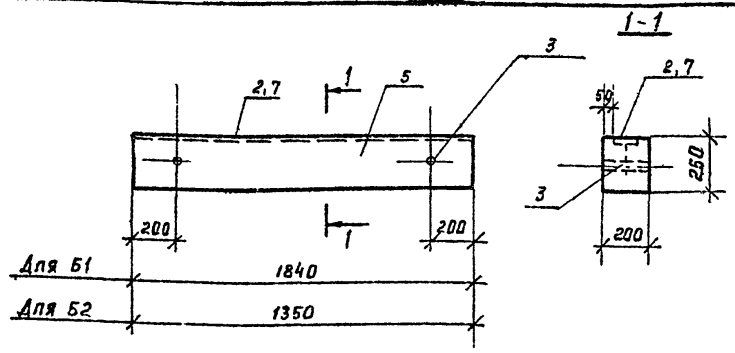
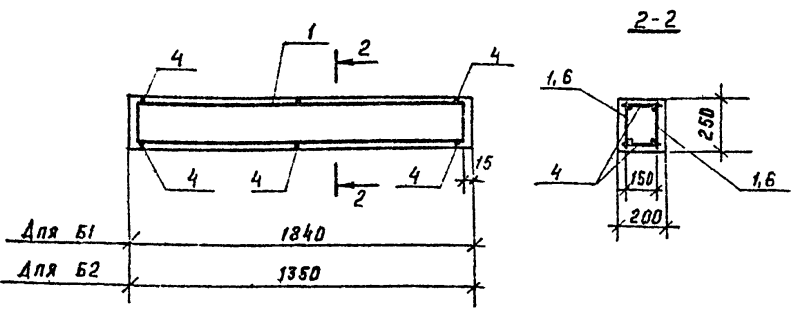


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса				Арматура класса		Прокат марки						
	А I		А III		А III		В Ст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 3262-15	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 3262-15		Труба	Итого
Ф8	Итого	Ф12	Итого	Ф8	Итого	Ф8	Итого	Ф8	Итого	Труба	Итого		
Б1	4,6	4,6	3,2	3,2	7,8	1,8	1,8	11,6	11,6	2,2	2,2	15,6	23,4
Б2	1,43	1,43	1,17	1,17	2,6	1,8	1,8	11,6	11,6	2,2	2,2	15,6	18,2

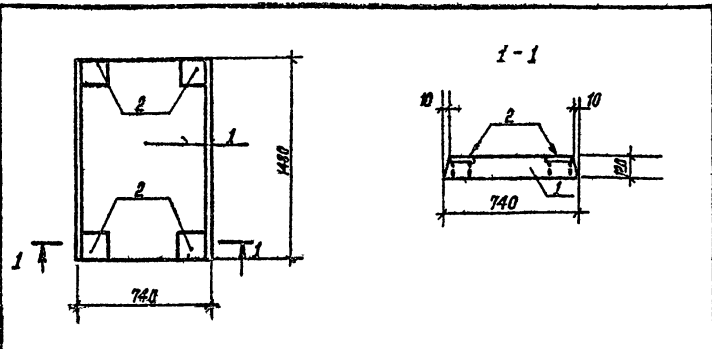
Марка балки	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса балки, кг
Б1	1	Каркас плоский КР1	2	ТН 503-1-78.90-КЖ.И.52	225,0
	2	Изделие закладное МИЗ В15	-	3.400-6/76	
	3	Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-15, В-250	2		
	4	Ф8А1, ГОСТ 5781-82*, В-180	6		
	5	Бетон класса В15	0,07		
Б2	6	Каркас плоский КР1	2	ТН 503-1-78.90-КЖ.И.52	175,0
	7	Изделие закладное МИЗ В15	-	3.400-6/76	
	3	Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-15, В-250	2		
	4	Ф8А1, ГОСТ 5781-82*, В-180	6		
	5	Бетон класса В15	0,07		

1. При изготовлении ж.б. балок размеры, непрямолинейность и толщина защитного слоя бетона, а также качество поверхности и внешний вид балок проверяются по ГОСТ 13016.3-81\*
2. При изготовлении балок должно быть обеспечено правильное положение арматуры. Отклонение от нормальной толщины защитного слоя бетона не должна превышать  $\pm 3$  мм.
3. Для подъема и монтажа балок предусмотрены строповочные отверстия.
4. На верхней грани балок несмываемой краской должна быть нанесена буква „В“
5. Поставка балок потребителю производится по достижению бетоном 70% проектной марки.

Привязки			
Инв. №			

ГИП	Вязмитинов	07.90	503-1-78.90 - КЖ. И. 28	СТАДИЯ	МАССА	ИНАШТАБ
НАЧ. ОТД.	Эильбертов	07.90				
Гл. спец.	Ульянова	06.90				
НАЧ. ГРУП.	Пегова	05.90				
ИЖ. Ц.К.	Левкович	05.90				
Балки Б1, Б2			РП	СМ	—	
			Лист	Листов	1	
И. КОНТР. Ульянова			07.90	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов		

ЗАКЛАДКА



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Плита П13д-11б	1	З.006.1-2/87, вып. 2
2	Изделие закладное ИИП-6	4	1.400-15, вып. 1

**Ведомость расхода стали, кг**

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура класса		Прокат марки			
	А III		С 235			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*			
	Ф8	Итого	-6	-8	Итого	
П13д-11б-а	0,48	0,48	4,4	1,8	6,0	6,48

**Привязан:**

Имя №2	И.И. Панин	20.08.90
И.И. Панин	И.И. Панин	20.08.90
И.И. Панин	И.И. Панин	20.08.90
И.И. Панин	И.И. Панин	20.08.90
И.И. Панин	И.И. Панин	20.08.90
И.И. Панин	И.И. Панин	20.08.90
И.И. Панин	И.И. Панин	20.08.90
И.И. Панин	И.И. Панин	20.08.90
И.И. Панин	И.И. Панин	20.08.90
И.И. Панин	И.И. Панин	20.08.90

Техническое описание см. З.006.1-2/87, вып. 2.

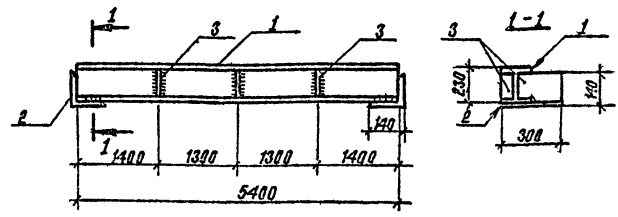
503-1-78.90 - К.Ж.И. 29

Плита П13д-11б-а

Стандарт	Масса	Масштаб
РП	-	-
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Копирова: Сидорова Ю. Формат А4

Альбом 5



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Г 23Ш1 ГОСТ 26020-83, L=5400	1	193,5
2	Л 140x140x10 ГОСТ 8503-86, L=300	2	12,9
3	Лист-8x74x206 ГОСТ 19903-74*	6	1,43

Технические требования см. К.Ж.И.ТТ1  
Бялка БМ1 - из стали С 245  
ГОСТ 27772-88\*

**Привязан:**

Имя №2	И.И. Панин	20.08.90
И.И. Панин	И.И. Панин	20.08.90
И.И. Панин	И.И. Панин	20.08.90
И.И. Панин	И.И. Панин	20.08.90
И.И. Панин	И.И. Панин	20.08.90
И.И. Панин	И.И. Панин	20.08.90
И.И. Панин	И.И. Панин	20.08.90
И.И. Панин	И.И. Панин	20.08.90
И.И. Панин	И.И. Панин	20.08.90
И.И. Панин	И.И. Панин	20.08.90

503-1-78.90 - К.Ж.И. 30

Бялка БМ1

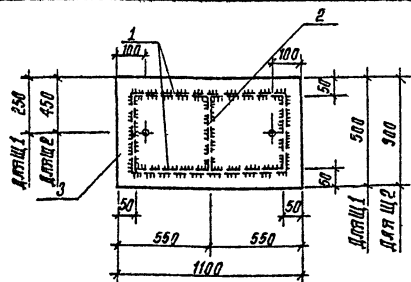
Стандарт	Масса	Масштаб
РП	231,31	-
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Копирова: Сидорова Ю. 24475-05 39 Формат А4









МАРКА ШТИТА	Поз.	Наименование	Кол. ед., кг	Масса штифта, кг
Щ 1	1	Лист 6×60×1000 ГОСТ 19903-74	2	2,83
	2	Лист 6×60×400 ГОСТ 19903-74	3	1,13
	3	Рифл. сталь Д-6 ГОСТ 8568-77	1	27,55
Щ 2	1	Лист 6×60×1000 ГОСТ 19903-74	2	2,83
	2	Лист 6×60×800 ГОСТ 19903-74	3	2,26
	3	Рифл. сталь Д-6 ГОСТ 8568-77	1	49,6

Привязка:	
Ив. №	
Г.И.П.	Наименование
Ив. от	Зальбертгов
С.С.К.	Ульянова
Ив. гр.п.	Пегова
Ив. шк.п.	Левкевич
И.Контр.	Ульянова

Технические требования см. АР.И.Т.Т.  
Лист 6×60×400, 6×60×1000 - из стали С 235  
ГОСТ 27772-88\*

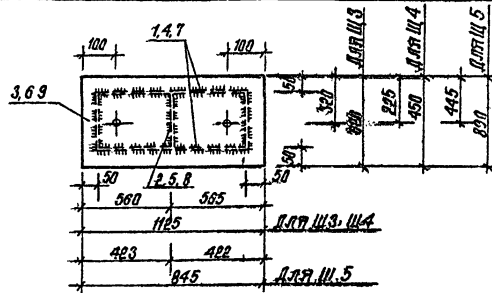
503-1-78.90 - КЖ.Н.34

щиты Щ 1, Щ 2

Станция	Масса	Масштаб
РП	См. табл.	-

Лист	Листов
Гипропромсельстрой	С.С.Р.П.Т.В.

Копировал: Сидорова Ю.Ф. Формат А4



МАРКА ШТИТА	Поз.	Наименование	Кол. ед. кг	Масса штифта
Щ 3	1	Лист 6×60×1025 ГОСТ 19903-74	2	2,87
	2	Лист 6×60×500 ГОСТ 19903-74	3	1,51
	3	Рифл. сталь Д-6 ГОСТ 8568-77	1	39,07
Щ 4	4	Лист 6×60×800 ГОСТ 19903-74	2	2,87
	5	Лист 6×60×350 ГОСТ 19903-74	3	0,92
	6	Рифл. сталь Д-6 ГОСТ 8568-77	1	25,36
Щ 5	7	Лист 6×60×745 ГОСТ 19903-74	2	2,10
	8	Лист 6×60×790 ГОСТ 19903-74	3	2,21
	9	Рифл. сталь Д-6 ГОСТ 8568-77	1	37,57

Привязка:	
Ив. №	
Г.И.П.	Наименование
Ив. от	Зальбертгов
С.С.К.	Ульянова
Ив. гр.п.	Пегова
Ив. шк.п.	Левкевич
И.Контр.	Ульянова

Технические требования см. АР.И.Т.Т.  
Лист 66 - из стали С 235, ГОСТ 27772 88\*

503-1-78.90 - КЖ.Н.35

щиты Щ 3; Щ 4, Щ 5

Станция	Масса	Масштаб
РП	См. табл.	-

Лист	Листов
Гипропромсельстрой	С.С.Р.П.Т.В.

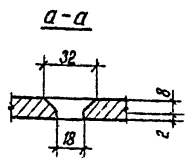
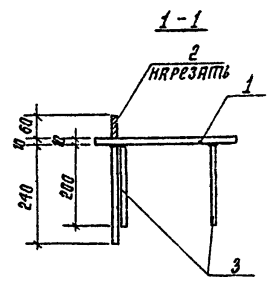
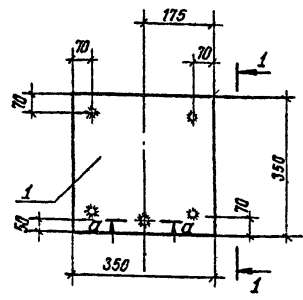
Копировал: Сидорова Ю.Ф. 24475-05 42 Формат А4







Листом 5



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ
1	Лист-10×350×350 ГОСТ9903-74	1	9,9
2	В 16 ГОСТ 2590-88, $\rho = 310$	1	0,124
3	Ф В А III, ГОСТ 5781-82, $\rho = 200$	4	0,08

Технические требования см. АР.И.ТТ  
лист - 10×350×350 - из стали С 245  
ГОСТ 27772-88\*

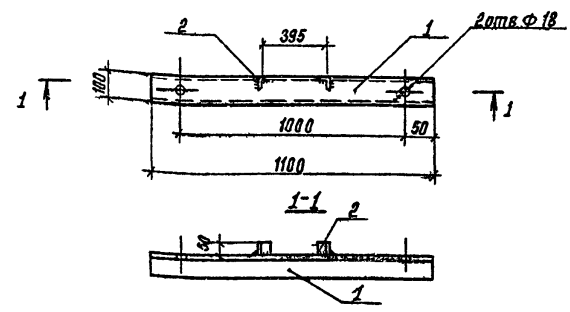
ПРИВЯЗАН:	
ИНВ №	
Г.И.П.	Иванюганов
Нач.отд.	Зильберт
Ин.спец.	Ульянова
Рук.гр.	Пегова
Инж.	Людьева
Н.Контр.	Ульянова

503-1-78.90 - КЖ.И.42		
Стандарт	Масса	Масштаб
РП	10,34	—
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов		

Копировал: Сидорова Ж. Формат 4

42

Листом 5



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ
1	С10 ГОСТ 8240-89, $\rho = 1100$	1	9,45
2	Л 50×50×5 ГОСТ 8509-86, $\rho = 50$	2	0,19

Технические требования см. АР.И.ТТ  
С10, 150×50×5 - из стали С 235  
ГОСТ 27772-88\*

ПРИВЯЗАН	
ИНВ №	
Г.И.П.	Иванюганов
Нач.отд.	Зильберт
Ин.спец.	Ульянова
Рук.гр.	Пегова
Инж.	Людьева
Н.Контр.	Ульянова

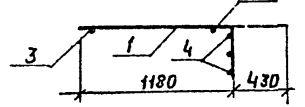
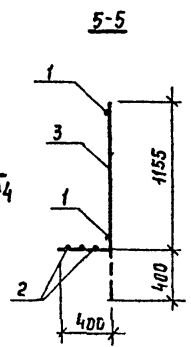
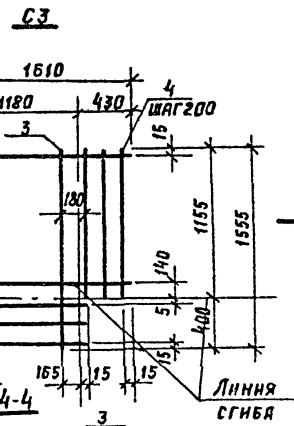
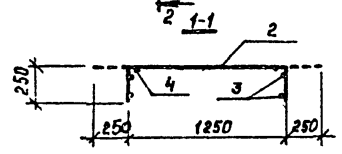
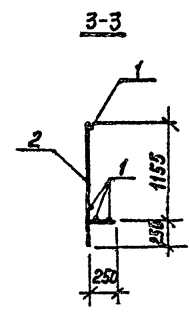
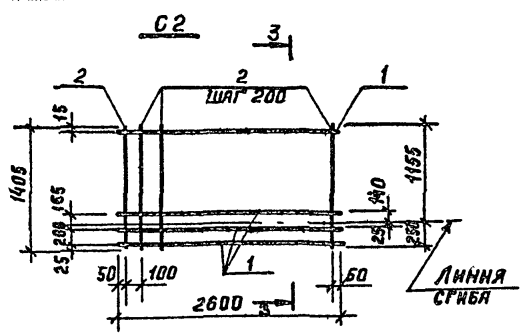
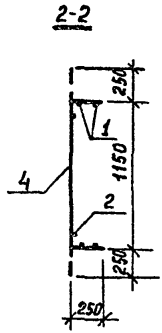
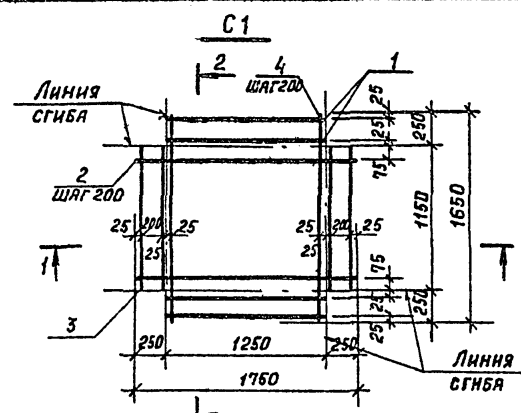
503-1-78.90 - КЖ.И.43		
Стандарт	Масса	Масштаб
РП	9,83	—
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов		

Копировал: Сидорова Ж. Формат 4





Альбом 5



МАРКА СЕТКИ	Поз.	Наименование	Кол.	МАССА СЕТКИ, кг
C1	1	Ф 8 А I, L=1250, 0,5 кг	4	13,1
	2	Ф 8 А I, L=1750, 0,7 кг	6	
	3	Ф 8 А I, L=1150, 0,5 кг	4	
	4	Ф 8 А I, L=1650, 0,7 кг	7	
C2	1	Ф 10 А III, L=2600, 1,5 кг	8	21,0
	2	Ф 8 А I, L=1405, 0,6 кг	15	
C3	1	Ф 10 А III, L=1610, 1,0 кг	6	12,9
	2	Ф 10 А III, L=1780, 0,7 кг	3	
	3	Ф 8 А I, L=1555, 0,6 кг	6	
	4	Ф 8 А I, L=1155, 0,4 кг	3	

Технические требования см. АР и ТТ Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*

ГИП	НАЗВЕДЕНИЕ	ПОДПИСЬ	Д.С.
НАЧ. ОФД	ЭЛЬБЕРГОВА	<i>[Signature]</i>	17.90
ГЛ. СПЕЦ	УЛЬЯНОВА	<i>[Signature]</i>	17.90
НАЧ. ГР.	ПЕГОВА	<i>[Signature]</i>	17.90
НАЧ. КАТ	ЛЮЧЕВА	<i>[Signature]</i>	17.90

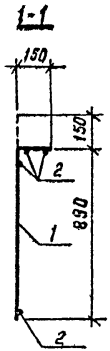
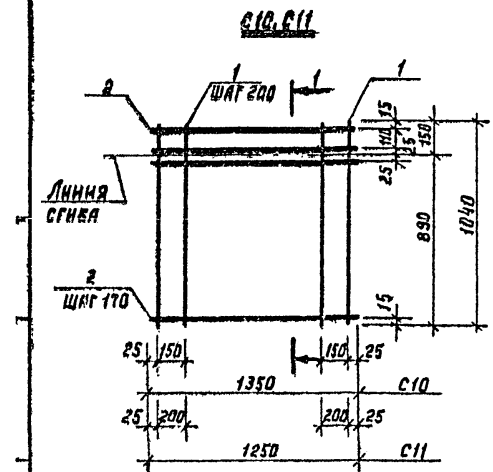
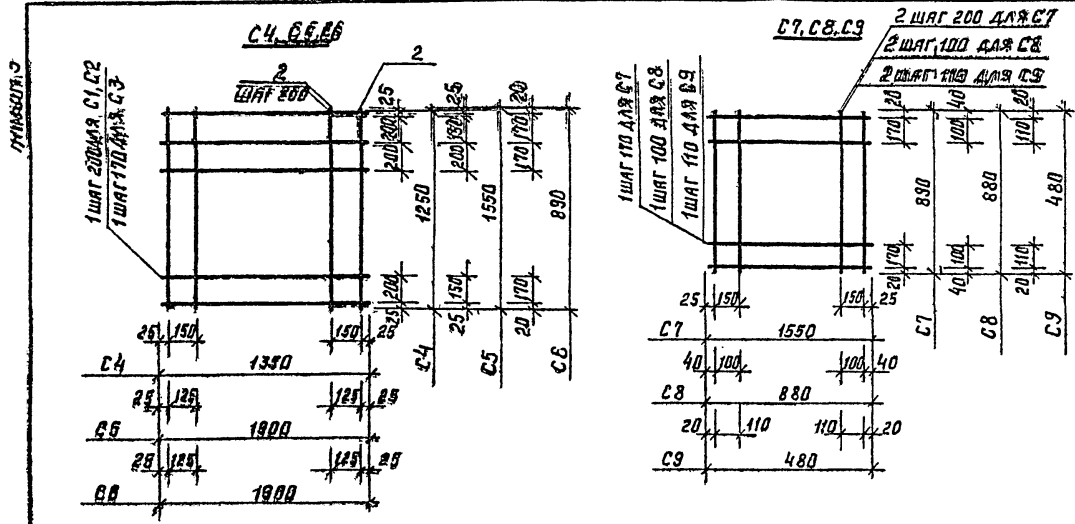
503-1-78.90 - КЖ. И. 46

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №			

Сетки арматурные C1, C2, C3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	СМ. ТАБЛ.	-
Лист	Листов	1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		



Класс сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса сетки, кг
C4	1	Ф8АІ, l=4350; 0,53 кг	7	7,7
	2	Ф8АІ, l=1250; 0,5 кг	8	
C5	1	Ф8АІ, l=1300; 0,8 кг	9	13,8
	2	Ф8АІ, l=1550; 0,6 кг	11	
C6	1	Ф8АІ, l=1900; 0,8 кг	6	9,2
	2	Ф8АІ, l=890; 0,4 кг	11	
C7	1	Ф8АІ, l=1550; 0,6 кг	6	7,2
	2	Ф8АІ, l=890; 0,4 кг	9	
C8	1	Ф10АІІ, l=880; 0,5 кг	9	9,7
	2	Ф10АІІ, l=880; 0,5 кг	9	
C9	1	Ф6АІ, l=480; 0,11 кг	5	1,1
	2	Ф6АІ, l=480; 0,11 кг	5	
C10	1	Ф8АІ, l=1040; 0,4 кг	8	7,2
	2	Ф8АІ, l=1350; 0,5 кг	8	
C11	1	Ф8АІ, l=1040; 0,4 кг	7	6,8
	2	Ф8АІ, l=1250; 0,5 кг	8	

Технические требования см. А.Н.1.ТТ  
Арматура класса А-I, А-II по ГОСТ 5781-82\*

ГИП	Нажиманков	И.И. З.
Нач. отд.	Зильбергов	И.И. З.
Гл. спец.	Ульянова	И.И. З.
Нач. гр.	Легова	И.И. З.
Инж. Проект	Лычева	И.И. З.

503-1-78.90 - КЖ.И.47

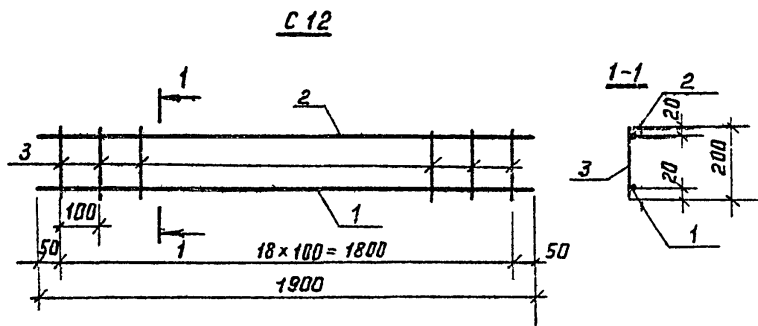
Привязан:

Сетки арматурные  
C4 ÷ C11

Станд.	Масса	Масштаб
РП	СМ. ТАБЛ.	—
Лист	Листов 1	
ГКПРОМПРИБЕЛЬСТРОЙ г. Саратова		

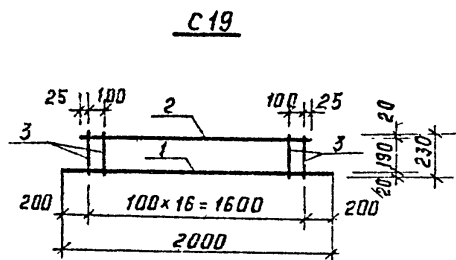
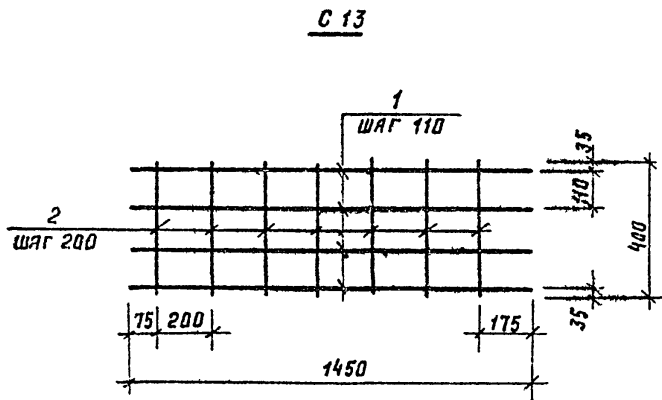
Имя № Н.Контр. Ульянова

Альбом 5



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса сетки, кг
С12	1	Ф 12 А III, l=1900; 1,7 кг	1	3,3
	2	Ф 8 А III, l=1900; 0,8 кг	1	
	3	Ф 6 А I, l=200; 0,04 кг	19	
С13	1	Ф 12 А III, l=1450; 1,29 кг	4	5,8
	2	Ф 6 А III, l=400; 0,09 кг	7	
С19	1	Ф 12 А III, l=2000; 1,78 кг	1	4,1
	2	Ф 12 А III, l=1650; 1,47 кг	1	
	3	Ф 6 А I, l=230; 0,05 кг	17	

Технические требования см. АР.И.1.ТТ  
Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*



ПРИВЯЗКА:

И.Н.В. №			

Г.И.П.	НАЖМЕДИНОВ	Евгений	11.90
НАЧ.ОТД.	Зильбертов	Виктор	11.90
Г.П. СПЕЦ.	Ульянова	Елена	11.90
НАЧ.ГР.	Пегова	Елена	11.90
ИНЖ. П/КАТ	Лычева	Ирина	11.90
И.КОНТР.	Ульянова	Елена	11.90

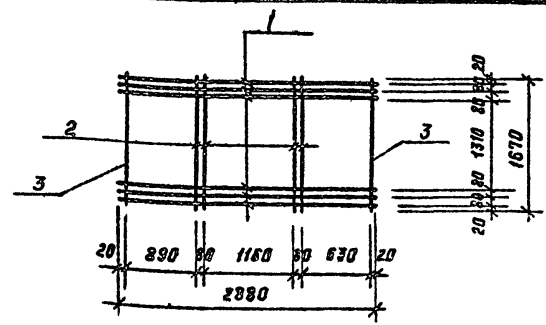
503-1-78.90 - К.Ж.И. 48

Сетки арматурные  
С12, С13, С19

СТАНДА	МАССА	МАШТАБ
РП	СМ. ТАБЛ.	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
г. СЯРТАОВ

Копировал



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Масса сетки, кг.
С14	1	φ 18 А III, L=2380	6	4,5	41,0
	2	φ 18 А III, L=1670	4	3,3	
	3	φ 6 А III, L=1670	2	0,4	
С15	1	φ 10 А III, L=2380	6	1,9	15,6
	2	φ 10 А III, L=1670	4	1,0	
	3	φ 6 А III, L=1670	2	0,4	

Привязан:

И.И.В. №	
Г.И.П.	Ильметанов
И.И.С.О.Т.	Эльбертов
И.И.С.П.Е.Ц.	Ульянова
И.И.С.Г.Р.У.П.	Пегова
И.И.С.К.А.Т.	Ушуккина
И.И.С.К.О.Н.Т.	Ульянова

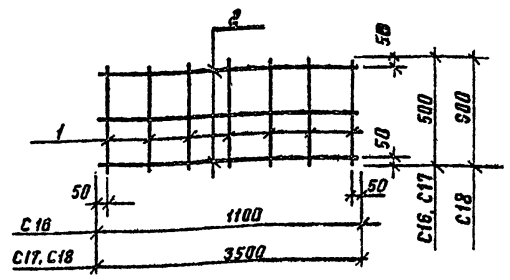
Технические требования см. АР.И.1.ТТ  
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

503-1-78.90 -- КЖ.И. 49

Сетки арматурные С14, С15	Станд. РП	Масса см. табл.	Масштаб -
	Лист Листов 1		
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов			

Копировал: Сявнина С.А. формат А4

Альбом 5



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Масса сетки, кг.
С16	1	φ 12 А III, L=1100	3	0,98	5,99
	2	φ 12 А III, L=500	6	0,44	
С17	1	φ 12 А III, L=3500	3	3,1	17,2
	2	φ 12 А III, L=500	18	0,44	
С18	1	φ 12 А III, L=3500	3	3,1	23,4
	2	φ 12 А III, L=900	18	0,44	

Привязан:

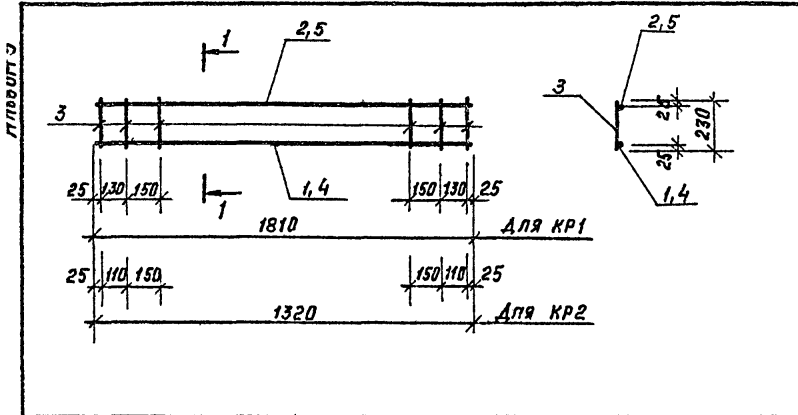
И.И.В. №	
Г.И.П.	Ильметанов
И.И.С.О.Т.	Эльбертов
И.И.С.П.Е.Ц.	Ульянова
И.И.С.Г.Р.У.П.	Пегова
И.И.С.К.А.Т.	Лячьева
И.И.С.К.О.Н.Т.	Ульянова

Технические требования см. АР.И.1.ТТ  
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

503-1-78.90 -- КЖ.И. 50.

Сетки арматурные С16 ÷ С18	Станд. РП	Масса см. табл.	Масштаб -
	Лист Листов 1		
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов			

24475-05 51 Копировал: Сявнина С.А. формат А4



Мярка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КР1	1	Ф12АIII, ГОСТ 5781-82*, L=1810	1	БЕЗ ЧЕРТ.	3,6
	2	Ф8АI, ГОСТ 5781*, L=1810	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф8АI, ГОСТ 5781-82*, L=230	13	БЕЗ ЧЕРТ.	
КР2	4	Ф12АIII, ГОСТ 5781-82*, L=1320	1	БЕЗ ЧЕРТ.	2,6
	5	Ф8АI, ГОСТ 5781*, L=1320	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф8АI, ГОСТ 5781-82*, L=230	10	БЕЗ ЧЕРТ.	

ПРИВЯЗАН			
И.И. №			
ГИП. ИАЖМЕДИНОВ	07.90		
НАЧ. ОТД. ЗИЛЬБЕРГОВ	05.90		
П. СПЕЦ. УЛЬЯНОВА	06.90		
НАЧ. ГРУП. ПЕГОВА	05.90		
ИНЖ. ПЕВКЕЯН	05.90		
Исполн. Ульянова	07.90		

503-1-78.90 - КЖ.И.52		
Каркасы плоские КР1, КР2	СТАДИЯ	МАССА
	РП	СМ. ТАБЛ.
	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. СЯРАТОВ	

КОПИРОВАЛ: САВКИНА С.А. ФОРМАТ А4

каркас