

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-3-16.86

КОРПУС МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЙКИ С ПОСТАМИ
ДИАГНОСТИКИ И ОКРАСКИ СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО
ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 800 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

АЛЬБОМ II

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Общая пояснительная записка. Технология производства. Технологические коммуникации. Внутренние водопровод и канализация. Технологические решения автоматического пожаротушения. Отопление и вентиляция. Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Автоматизация производства. Связь и сигнализация.
- Альбом II - Архитектурные решения. Конструкции железобетонные.
- Альбом III - Чертежи промышленных строительных конструкций и изделий.
- Альбом IV - Чертежи заданий заводам-изготовителям на электрооборудование, КИП и автоматику.
- Альбом V - Спецификации оборудования.
- Альбом VI - Ведомости потребности в материалах.
- Альбом VII - Показатели результатов применения научно-технических достижений в строительных решениях проекта.
- Альбом VIII - Сметы. Части 1, 2

РАЗРАБОТАН:

проектным институтом
„Гипропромсельстрой“

Главный инженер института *Шестернев* /Шестернев/
Главный инженер проекта *Евелев* /Евелев/

Рабочий проект

УТВЕРЖДЕН и введен в действие
Госкомсельхозтехникой СССР
Заключение № 67-85 от 4.12.1985 г.

				Привязан:	
Инв. №					

Лист	Наименование	Стр.
СА	Содержание альбома.	3
	Архитектурные решения - Ар	
1	Общие данные (начало)	4
2	Общие данные (продолжение)	5
3	Общие данные (продолжение)	6
4	Общие данные (окончание)	7
5	План на отм. 0.000.	8
6	Фрагменты 1; 2; 3; 4.	9
7	План на отм. 3.000.	10
8	Разрезы 1-1; 2-2; Узлы 1÷6.	11
9	Фасады Г-А; А-Г; 1-Б; 6-1.	12
10	Планы кровли и полов.	13
11	Развертки стесн „А“ и „Ж“	14
12	Узлы 7÷13.	15
13	Перегородки щитовые стальные.	16
	Схема 1.	
14	Схема расположения молниеприёмной сетки и токопроводов.	17
15	Лестница Л1.	18
	Конструкции железобетонные - КЖ	
1	Общие данные (начало)	19
2	Общие данные (окончание)	20
3	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Бечення с 1-1 по 7-7.	21
4	Узлы Б 1 по 9.	22

Лист	Наименование	Стр.
5	Схема расположения элементов подземного хозяйства.	23
6	Ф0-1. План на отм. 0.000 и -1±10.	24
7	Ф0-1. Разрезы с 1-1 по 4-4.	25
8	Ф0-1. Схемы расположения элементов смотровой канавы. Разрезы с 5-5 по 14-14.	26
9	Ф0-2.	27
10	Ф0-3. Разрезы с 1-1 по 3-3. Детали.	28
11	Ф0-3. Вид по „А“ и „Б“. Бечення с 4-4 по 8-8 детали.	29
12	Ф0-4 ÷ Ф0-7.	30
13	Прямая ТП-1 для КТП-400 кВА.	31
14	Прямая ТП-2, ТП-3	32
15	Подземные каналы КЛ-1 ÷ КЛ-7.	33
16	Подземные каналы. Бечення с 3-3 по 10-10.	34
17	Схема расположения элементов каркаса.	35
18	Схема расположения элементов покрытия.	36
19	Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.000.	37
20	Схема расположения панелей стесн по оси А, Г, 1, Б.	38
21	Спецификация к схемам расположения панелей.	39
22	Фм 1; Фм1-1; Фм2; Фм2-1; Фм2-2; Фм3; Фм3-1.	40
23	Нагрузки на фундаменты. Спецификация элементов на один фундамент.	41

ГНП		СВЗАР	СВЗ	СВЗ	СВЗ	Т П 503-3-16.86			СА			
ПРИВЯЗКА		П. КОМП.	С. КОМП.	С. КОМП.	С. КОМП.	С. КОМП.	С. КОМП.	С. КОМП.	С. КОМП.	С. КОМП.	С. КОМП.	
Инв. №		П. КОМП.	С. КОМП.	С. КОМП.	С. КОМП.	Содержание альбома			ГИПРОПРОЖЕКТСТРОИ с. Саратов			
		КОМПОВАЛ: НАБЫЧЕВА			ФОРМАТ А2							

Альбом II
Типовой проект 503-3-16.86

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (окончание)	
5	План на отм. 0.000	
6	Фрагменты 1; 2; 3; 4	
7	План на отм. 3.000	
8	Разрезы 1-1; 2-2. Узлы 1-6	
9	Фасады Г-А; А-Г; 1-Б; Б-1	
10	Планы кровли и полов	
11	Развертки стен „А“ - „Ж“	
12	Узлы 7 ÷ 13	
13	Перегородки щитовые стальные. Схема 1.	
14	Схема расположения молниеприемной сетки и токоотводов	
15	Лестница Л1.	

Ведомость спецификаций		
Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация элементов заполнения проемов	
4	Спецификация перемычек	
4	Спецификация гардеробного оборудования	
7	Спецификация элементов крепления в стенах заборных камер воздуха.	
8	Спецификация элементов крепления стен	
9	Спецификация заполнения оконных проёмов	
11	Спецификация элементов обрамления проемов.	
13	Спецификация элементов щитовых стальных перегородок.	
14	Спецификация к схеме расположения молниеприемных сеток и токоотводов	
15	Спецификация элементов лестницы Л1	

Продолжение		
Обозначение	Наименование	Примечание
1.431 - 6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий. Материалы для проектирования	
1.438 - 10, вып. 2; 3	Перегородки консольные сетчатые стальные.	
1.450.3 - 3 Вып. 0; 1; 2.	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
1.465.1 - 10 / 82 вып. 0	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
ГОСТ 22415 - 77	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий.	
2.430-3, вып. 2; 3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
2.436 - 14, вып. 0; 1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81.	
2.460 - 4, вып. 1	Архитектурно-строительные детали легкобрасываемых покрытий одноэтажных промышленных зданий со взрывоопасными производствами.	
3.400 - 6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий Рабочие чертежи	
Альбом III	Прилагаемые документы Чертежи промышленных строительных конструкций и изделий	
Альбом VIII	Ведомость потребности в материалах	

Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки	м ²	1120
Общая площадь	м ²	1257
Строительный объём	м ³	8000

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 14624 - 84	Ссылочные документы Двери деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 6629 - 74*	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
2.435 - 6, вып. 1; 3	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий	
1.435.9 - 17, вып. 0, 2; 4	Ворота распашные	
1.438 - 10, вып. 1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 12506 - 81	Окна деревянные для производственных зданий	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *А.И.А.?* /Евелев/

Привязан		
Инв №		
ТИП	Евелев	
Нач. отд.	Катков	
Л.контр.	Зильбертов	
Рук. гр.	Моралев	
Вед. инж.	Киреева	
ТП 503-3-16.86 АР		
Корпус механизированной мойки с постами диагностики и окраски станций технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей		
Стация	Лист	Листов
Р	1	15
Общие данные (начало)		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Инв. №, дата, подпись и дата взамен инв.

Общие указания.

1. Корпус механизированной мойки с постами диагностики и окраски станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей разработан для строительства в районах со следующими климатическими условиями:

а) расчетная зимняя температура наружного воздуха $t_n = -20^{\circ}\text{C}$; -30°C (основной вариант); -40°C .

б) Вес снегового покрова - для II; III (основной, вариант); IV районов и соответственно равен 70; 100; 150 кгс/м². (0.7 ; 1.0 ; 1.5 кПа)

в) Скоростной напор ветра для III географического района.

г) Климат - нормальный.

д) Сейсмичность не превышает 6 баллов.

е) Строительство в районах вечной мерзлоты, просадочных, насыпных грунтов и подрабатываемых территорий не предусматривается.

ж) Грунтовые условия площадки приведены на листе ТП- - КЖ2

2. Степень огнестойкости здания - II.

3. Здание снабжается электроэнергией, паром, водой, оборудуется сантехническими устройствами.

4. Встроенные бытовые помещения запроектированы на основании СНиП II-92-76 „Вспомогательные здания и помещения промышленных предприятий“ в соответствии со штатной ведомостью производственных и вспомогательных рабочих (см. технологическую часть проекта).

5 За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола корпуса механизированной мойки, которому соответствует абсолютная отметка

6. Планировочная отметка земли вокруг здания принята - 0.150.

7. Стены наружные - панельные из легкого бетона с объемным весом $\rho = 900 \text{ кг/м}^3$; кирпичные участки наружных стен и внутренние стены выполнять из глиняного кирпича с объемным весом $\rho = 1800 \text{ кг/м}^3$ марки 75 на растворе марки 25.

8. Для крепления дверных коробок в кладку заложить антисептированные деревянные пробки (не менее двух на откос).

9. По периметру здания устраивается асфальтовая отмостка шириной 750 мм по щебеночному основанию.

10. Защита строительных конструкций от коррозии запроектирована в соответствии

со СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии. Нормы проектирования.“

Все закладные и соединительные элементы должны иметь заводское цинковое покрытие.

Сварные швы и нарушенные при сварке поверхности закладных и соединительных элементов должны быть тщательно очищены и покрыты цинковым протекторным грунтом толщиной 150 мм, после чего в наружных ограждающих конструкциях они должны быть окрашены эмалью ПФ 133 (ГОСТ 926-82) по грунту ПФ-020 (ГОСТ 18176-79*).

Все остальные металлические конструкции окрасить пентафталевой краской за 2 раза.

11. Отделочные работы.

Наружные поверхности стеновых панелей окрашиваются поливинилацетатными красками; для получения шероховатой поверхности в состав красок вводить наполнитель фракцией до 2 мм.

Наружные стены из кирпича выполнять с расшивкой швов.

Цветовое решение окраски фасадов разработать при привязке проекта к конкретным климатическим условиям в соответствии с методическим руководством „Фирменный стиль, разработанный для единого оформления предприятий „Сельхозтехники“

Внутренняя отделка приведена в ведомости отделки помещений, расположенной на листе 3.

Все столярные изделия окрашиваются перхлорвиниловыми эмалями за 2 раза.

12. Мероприятия по снижению шума.

Вентоборудование устанавливается в выгороженных помещениях и устраняется на виброоснованиях.

13. Основные сборные железобетонные и бетонные конструкции приняты по общесоюзному каталогу промышленных конструкций, обязательных для применения в строительстве промышленных зданий.

14. Производство работ по строительству выполнять в соответствии с требованиями действующих норм и правил, по производству каждого вида работ, правилами по технике безопасности и указаниями соответствующих серий.

Работы в зимнее время выполнять в соответствии с требованиями действующих норм и технических условий по производству работ в зимнее время.

15. Мероприятия по взрыво-и пожарной безопасности: участки с категорией производства А и В выгорожены от остальных помещений негоряемыми перегородками с пределом огнестойкости 0,75 часа; двери в этих перегородках и тамбуршлюзе-противопожарные; требуемая площадь в м² легко-сбрасываемых конструкций состоит из оконных проемов и специальных плит покрытия. Расчетное время эвакуации всех работающих через эвакуационные пути и выходы обеспечено.

16. При привязке проекта толщины стен и утеплителя должны быть уточнены, исходя из сопротивления теплопередаче $R_{эк}$, определяемого экономическим расчетом в соответствии с указаниями раздела 6 главы СНиП II-3-79.

Таблица толщин стен и утеплителя в мм.

Буквенные обозначения толщин	При температуре наружного воздуха t_n		
	-20°C	-30°C	-40°C
	Стеновые панели из легкого бетона $\rho = 900 \text{ кг/м}^3$		
а	250	300	350
	Кирпичные наружные стены $\rho = 1800 \text{ кг/м}^3$		
б	380	510	640
	Утеплитель: ячеистый бетон $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$		
в	85	115	150
	Утеплитель (над участком наружной мойки): перлитобитум $\rho = 250 \text{ кг/м}^3$		
г	80	110	135

Альбом II
Типовой проект 503-3-16.86

ИНВ. П² ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. П²

Привязан				
ИНВ. П ²				

ГИП	Евелев	<i>Евелев</i>	11.85	ТП 503-3-16.86	АР	
НАЧ. ОТА	КАТКОВ	<i>Катков</i>	11.87			
П. КОНСТ.	ЗИЛЬБЕРТОВ	<i>Зильбертов</i>	11.87			
РИС. ГР.	МОРАЛЕВ	<i>Моралев</i>	11.87			
ВЕД. ИНЖ.	КИРЕЕВА	<i>Киреева</i>	11.85	Корпус механизированной мойки с постами диагностики и окраски станций технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей		
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	2	
				Общие данные (продолжение)		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
						Г.САРАТОВ

Ведомость отделки помещений
ПЛОЩАДЬ М²

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ	ПОТОЛОК		СТЕНЫ ИЛИ ПЕРЕГОРОДКИ		НИЗ СТЕН ПЕРЕГОРОДОК (ПАНЭЛИ)			ПРИМЕЧАНИЕ
	ПЛО- ЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛО- ЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛО- ЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ВЫСО- ТА ММ	
Участок экспресс- диагностики	1745	Известко- вая окраска	341.0	Известко- вая окраска	108.0	Плитка ке- рамическая глазурован- ная ГОСТ 6141-82	1800	Затирка це- ментным раствором кирпичных участков стен
Участок на- ружной мой- ки автомо- билей	180.80	Перхлорви- ниловая эмаль ХС-717 по грунту ХС-010	292.0	Перхлорви- ниловая эмаль ХС-717 по грунту ХС-010	162.0	то же	2500	то же ТУ6-10-961-76
Участок окраски и сушки; участок при- готовления лакокрасок	327.9	Пентафта- левые эма- ли ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по грунту ГФ 20	415.0	Пентафта- левые эма- ли ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по грунту ГФ 20	172.0	то же	2000	то же
Компрессорная помещение ком- прессорщика	58.7	Известковая окраска	171.0	Известко- вая окраска	62.70	то же	1800	то же
Трансформа- торная под- станция, щитовая, помещение вентобору- дования, ИТП; стан- ция авто- матическо- го пожаро- тушения операторская	412.20	то же	308.0	то же	-	-	-	то же
Душевые	5.24	Перхлор- виниловая эмаль ХС-717 по грунту ХС-010	18.20	Перхлорви- ниловая эмаль ХС-717 по грунту ХС-010	23.0	Плитка ке- рамическая глазурован- ная ГОСТ 6141-82	1500	то же
Уборные; гардероб- ные блоки	33.10	Известко- вая окраска	61.50	то же	77.0	то же	1500	то же
Коридор, хозяйствен- ная кладовая	38.90	то же	70.0	Извест- ковая окраска	62.20	Пентафта- левые эма- ли ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по грунту ГФ 20	1500	то же
Вестибюль, комната при- ема пищи	26.50	то же	67.30	Водоэмуль- сионная окраска	-	-	-	то же

Ведомость перемычек

МАРКА, ПОЗ.	Схема сечения	Схема сечения			
		МАРКА, ПОЗ.	Схема сечения	Схема сечения	
	t = -20°C; -30°C; -40°C		t = -20°C	t = -30°C	t = -40°C
ПР5	1 ПР1 - 12.12.14 2.050 ↑ 380 ↓	ПР1	1 ПР3 - 22.12.14 2.400 ↑ 380 ↓	1 ПР3 - 22.12.14 2.400 ↑ 510 ↓	1 ПР3 - 22.12.14 2.400 ↑ 640 ↓
ПР6	1 ПР1 - 12.12.14 2.050 ↑ 1.870 ↓ 250 ↓	ПР2	1 ПР2 - 15.12.14 2.370 ↑ 380 ↓	1 ПР2 - 15.12.14 2.370 ↑ 510 ↓	1 ПР2 - 15.12.14 2.370 ↑ 640 ↓
ПР7	1 ПР3 - 22.12.14 2.020 ↑ 4.870 ↓ 250 ↓	ПР3	1 ПР3 - 19.12.14 1.090 ↑ 380 ↓	1 ПР3 - 19.12.14 1.090 ↑ 510 ↓	1 ПР3 - 19.12.14 1.090 ↑ 640 ↓
ПР8	1 ПР1 - 12.12.14 7.200 ↑ 250 ↓	ПР4	1 ПР3 - 24.12.14 2.180 ↑ 380 ↓	1 ПР3 - 24.12.14 2.180 ↑ 510 ↓	1 ПР3 - 24.12.14 2.180 ↑ 640 ↓
ПР9	1 ПР38 - 15.12.229 4.870 ↑ 250 ↓				
ПР10	1 ПР1 - 12.12.6 4.870 ↑ 120 ↓				
ПР11	1 ПР2 - 15.12.14 4.830 ↑ 4.790 ↓ 120 ↓				
ПР12	1 ПР1 - 12.12.14 1 ПР38 - 15.12.229 2.050 ↑ 1.870 ↓ 250 ↓				

Альбом II
Тупиковый проект 503-3-16.86

Лист 12 из 12
Взам. инв. №

Ведомость отделки помещений составлена на основании требо-
ваний следующих документов: СНиП II-92-76, общесоюзных норм
технологического проектирования предприятий для автомобиль-
ного транспорта ОНП-АТП-СТД-80; ТП 101-14.

ГИП	ЕВРАЕВ	14.0	ТП-503-3-16.86	-АР	
НАЧ. ОТД.	КАТКОВ	12.05			
ГЛА. КОНСТ.	ЗЫЛЬБЕРТОВ	11.85			
РУК. ГР.	МОРАЛЕВ	11.85			
ВЕД. ИНЖ.	КИРЕЕВА	11.85	Корпус механизированной мойки с постами диагностики и окраски станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей		
ПРИВЯЗАН:			СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	3	
ИНВ. №			Общие данные (продолжение)		ПРОЕКТОР С.САРАТОВ
И.КОНТР.			ЕШИНА	11.85	

Спецификация перемишек

МАРКА, ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.			МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			t=20	t=30	t=40		
ПР1	1.138 - 10, вып.1	1ПР3 - 22.12.14	3	4	5	100	
ПР2	1.138 - 10, вып.1	1ПР2 - 15.12.14	3	4	5	75	
ПР3	1.138 - 10, вып.1	1ПР3 - 19.12.14	3	4	5	75	
ПР4	1.138 - 10, вып.1	1ПР3 - 24.12.14	3	4	5	100	
ПР5	1.138 - 10, вып.1	1ПР1 - 12.12.14	3			50	
ПР6	1.138 - 10, вып.1	1ПР1 - 12.12.14	18			50	
ПР7	1.138 - 10, вып.1	1ПР3 - 22.12.14	4			100	
ПР8	1.138 - 10, вып.1	1ПР1 - 12.12.14	2			50	
ПР9	1.138 - 10, вып.1	1ПР3В - 15.12.22У	2			100	
ПР10	1.138 - 10, вып.1	1ПР1 - 12.12.6	10			25	
ПР11	1.138 - 10, вып.1	1ПР2 - 15.12.14	3			75	
ПР12	1.138 - 10, вып.1	1ПР1 - 12.12.14	2			50	
	1.138 - 10, вып.1	1ПР3В - 15.12.22У	2			100	

Спецификация элементов заполнения проемов

МАРКА, ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ. НАЭТАЖ		МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1	2		
1	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ24-10П	4	—	4	
2	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНО24-10П	2	—	2	
3	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ24-19П	1	—	1	
4	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДВГ19-9П	13	2	15	примечание 19
5	2.435-6, вып.1	Дверной блок ПД-1	8	—	8	
6	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ21-7П	7	—	7	
7	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДВГ19-9А	3	—	3	
8	1.435.9-17, вып.2,4	Ворота - ВР 36x36-С	4	—	4	
9	2.435-6, вып.3	Ворота - ПВИ-36x36*	1	—	1	
* Для ворот ПВИ-36x36 применена рама из металлических элементов по серии 1.435.9-17, вып.4						

Ведомость проемов
ворот и дверей

МАРКА, ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ, мм.
1	1040 x 2370
2	1040 x 2370
3	1940 x 2370
4	910 x 1870
5	960 x 2050
6	710 x 2070
7	910 x 1870
8	3600 x 3600
9	3600 x 3600

Спецификация гардеробного оборудования

МАРКА, ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ГОСТ 22415-77	Шкаф дерев. АД-33.3	1		БЛОК
2	ГОСТ 22415-77	Шкаф дерев. АД-33.2	5		БЛОКОВ
3	ГОСТ 22415-77	Шкаф дерев. АД-40.2	3		БЛОКА

Альбом

Типовой проект 503-3-16.86

Имя не подлинное

Г.П. ЕВЛАЕВ	12.08.12
НАЧ.ОТД. КАТКОВ	12.11.12
У.П. КОНС. ЗНАЙБЕРТОВ	12.11.12
Р.У.К. Г.Р. МОРААЕВ	12.08.12
В.С.А. ИНИ. КИРЬЕВА	12.05.12

ТП - 503-3-16.86 -АР

КОРПУС механизированной мойки с постами диагностики и окраски стан-ции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

СТАЦИЯ Лист Листов

Р 4

Общие данные (окончание)

ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

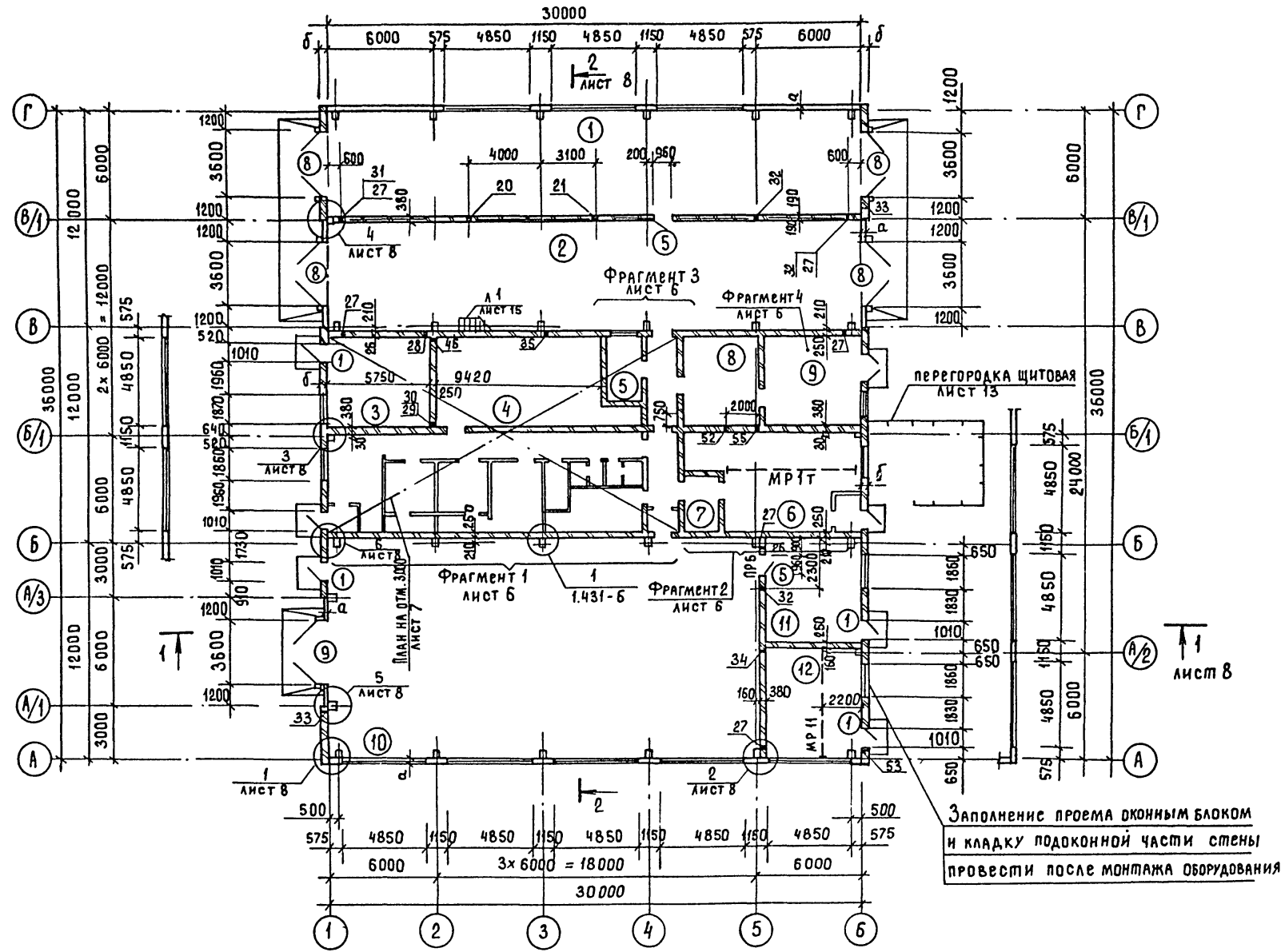
ПРИВЯЗАН				
ИНВ. №				
И.КОНТ. ЕСИНА	12.11.12	12.05.12		

КОПИРОВАНО: Сырова, Сыров

ФОРМАТ А2

Экспликация помещений

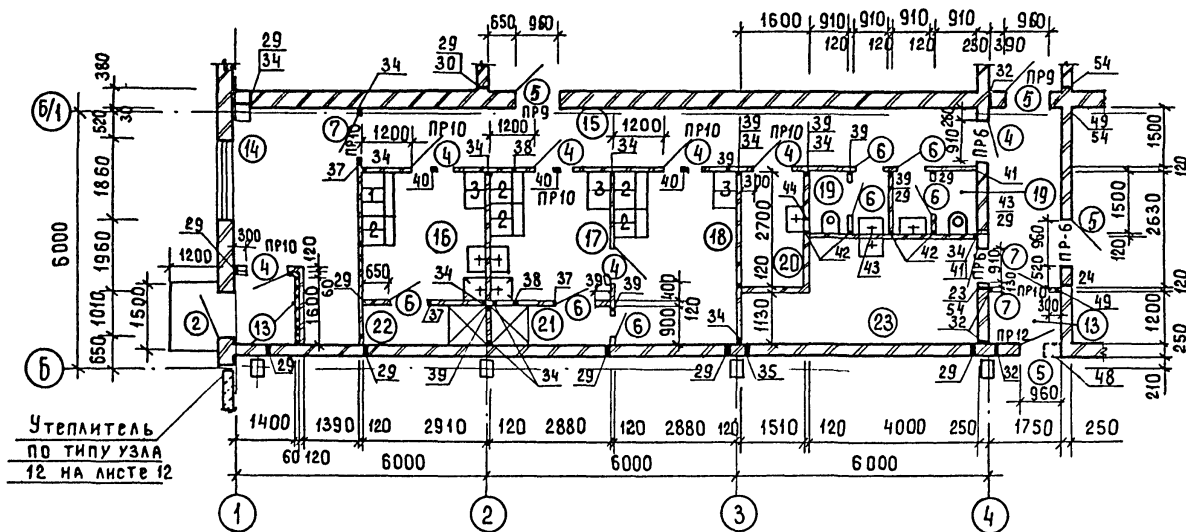
Номер по плану	Наименование	Площадь, м ²	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Участок экспресс-диагностики	174.0	В
2	Участок наружной мойки автомобилей	180.6	Д
3	Индивидуальный тепловой пункт	29.20	Д
4	Венткамера	50.80	Д
5	Операторская	7.20	Д
6	Компрессорная	52.70	Д
7	Помещение компрессорщика	6.00	Д
8	Щитовая	22.80	Д
9	Трансформаторная подстанция	28.40	Д
10	Участок окраски и сушки	294.90	А
11	Участок приготовления лакокрасок	33.00	А
12	Станция автоматического пожаротушения	33.80	А



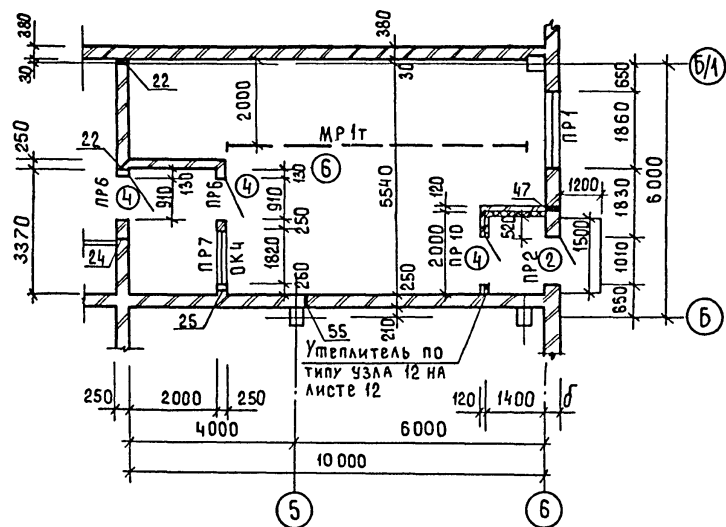
И.В. № подл.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН И.В.
НАЧ. ОТА. ЭН	ПОЛОВА	И.В.
НАЧ. ОТА. ВК	СВИРСЛОВ	И.В.
НАЧ. ОТА. ЭЛ	ПАКИН	И.В.
НАЧ. ОТА. АРХИТЕКТУРЫ	И.В.	И.В.

ТИП	ЕВЛАВ	И.В.	12.85	ТП 503-3-16.86	-АР	
НАЧ. ОТА.	КАТКОВ	И.В.	12.85			
ТА. КОНСТ.	ЗНАЙБЕРТОВ	И.В.	12.85	КОРПУС МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЙКИ С ПОСТАМИ ДИАГНОСТИКИ И ОКРАСКИ СТАНЦИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 600 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ.		
РУК. ГР.	МОРАЛЕВ	И.В.	12.85			
СТ. ИНЖ.	КОРОБЕЙНИКОВА	И.В.	12.85			
ВЕД. ИНЖ.	КИРЕЕВА	И.В.	12.85			
ПРИВЯЗАН				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	5	
И.В. №	И.В. КОНТР.	ЕСИНА	И.В.	12.85	План на отм. 0.000	
					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ, г. САРАТОВ	

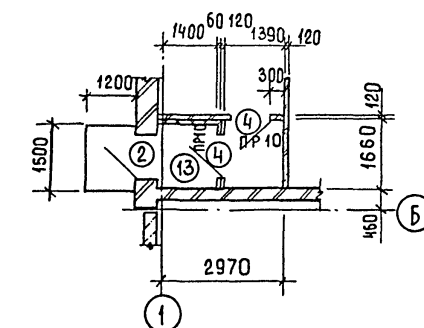
ФРАГМЕНТ 1



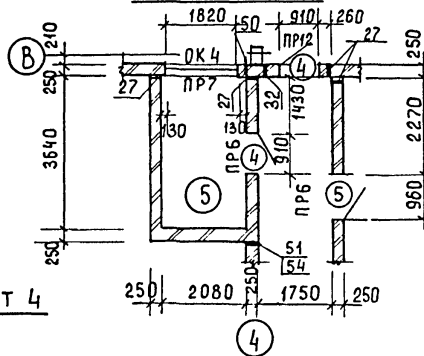
ФРАГМЕНТ 2



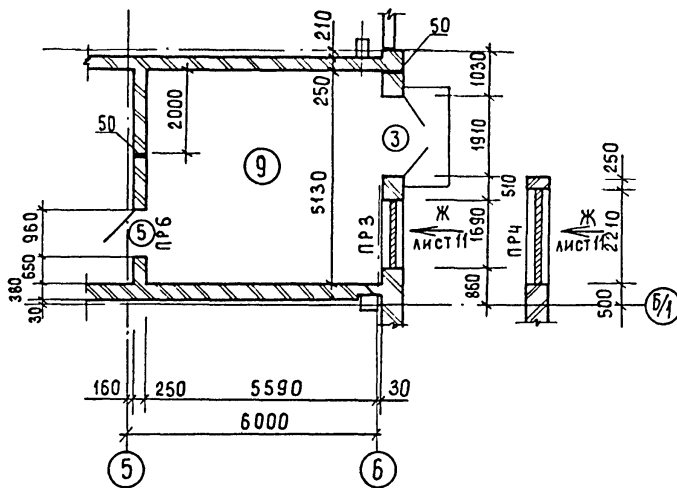
План тамбура при tн.в.=-40°С



ФРАГМЕНТ 3



ФРАГМЕНТ 4



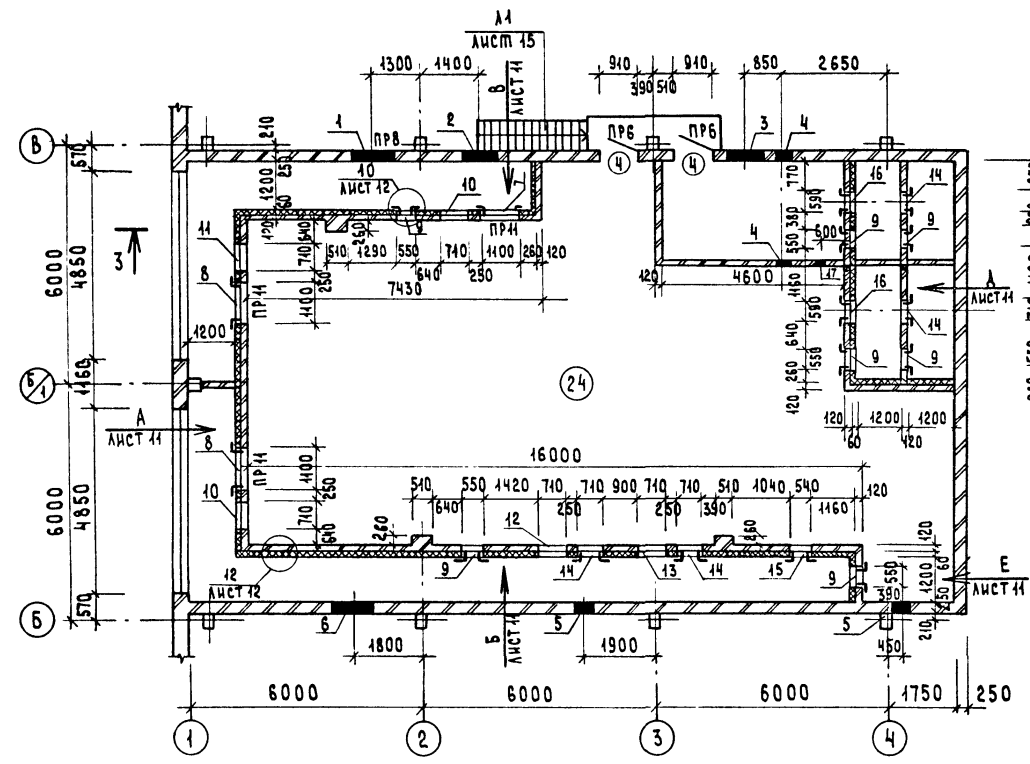
Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь, м ²	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
13	Тамбур	4.30	
14	Вестибюль	14.30	
15	Коридор	29.80	
16	Мужской гардероб специальной, уличной и домашней одежды	9.30	
17	Женский гардероб уличной и домашней одежды	9.10	
18	Женский гардероб специальной одежды	12.00	
19	Мужская и женская уборные	2.70	
20	Хозяйственная кладовая	4.10	
21	Женская душевая	2.60	
22	Мужская душевая	2.64	
23	Комната приема пищи	12.20	
24	Венткамера на отм. 3.000	209.6	

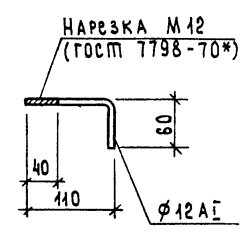
ГИП	Евелев	11.86	ТП 503-3-16.86	АР
Нач. отд.	Катков	12.86		
Гл. констр.	Зильбертов	12.86		
Рук. гр.	Моралев	12.86		
Ст. инж.	Лобовинникова	12.86		
Вед. инж.	Киреева	12.86	КОРПУС МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЙКИ С ПОСТАМИ ДИАГНОСТИКИ И ОКРАСКИ СТАНЦИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 800 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	
Приказан			СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
			Р	6

Инв. №	Н. контр.	Есина	12.86	Фрагменты 1; 2; 3; 4	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
				г. Саратов	

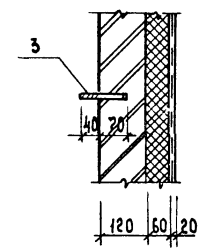
ПЛАН НА ОТМ. 3.000



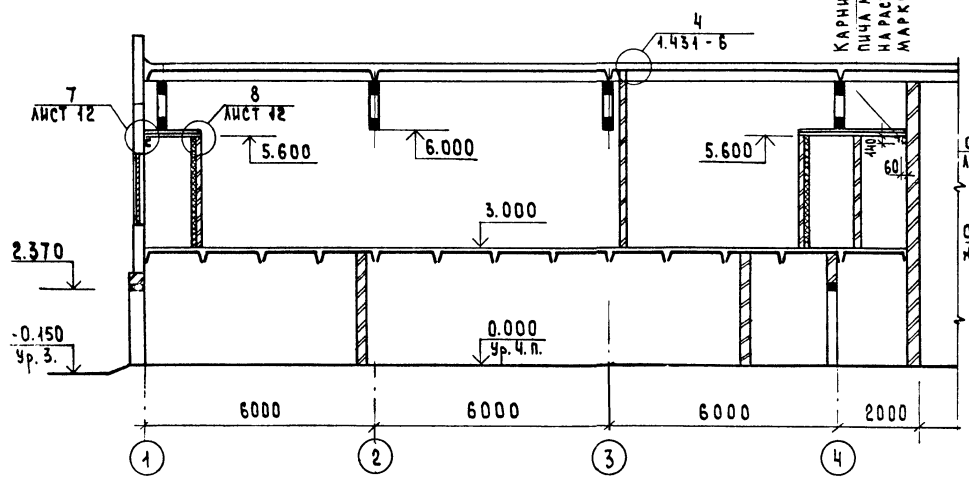
Поз. 3



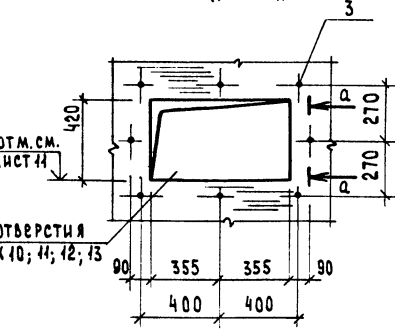
а - а



РАЗРЕЗ 3-3



ФРАГМЕНТ 5 (ТОЛЬКО ДЛЯ $t_n = -40^\circ C$)



Спецификация элементов крепления в стенах заборных камер воздуха

МАРКА	Обозначение	Наименование	КОЛ.	МАССА, ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1		Швеллер 54 ГОСТ 8240-72* ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*	11.2	12.34	М
2		Лист 5 ПН-6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ кп2 ГОСТ 44637-79	2	2.12	РАЗМЕР 150x300
3	См. эскиз, поз.3	$\phi 12 А I$ ГОСТ 5781-82* $e=170$	40	0.45	ТОЛЬКО ДЛЯ $t_n = -40^\circ C$
		ГОСТ 8928-81			ПЛИТЫ ФИБРОЛИТОВЫЕ
		ГОСТ 22950-78		59.4	М ²
		ГОСТ 8486-66**			МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ЖЕСТКИЕ ПЛИТЫ $\rho=200 \text{ кг/м}^3, \delta=60$
				66.3	М ³
					ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ 50 x 120 x 140
				36	
					БРУСКИ ДЕРЕВЯННЫЕ 60 x 60
				8.5	М

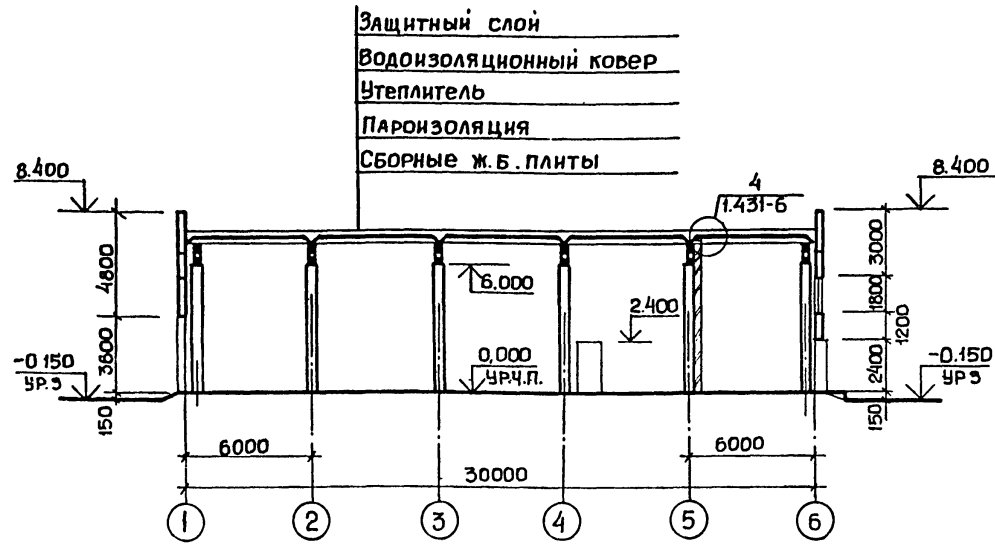
1. МАССА ДАНА ОДНОГО МЕТРА.
2. Внутренние поверхности стен заборных камер окрасить вододисперсионной краской в 2 слоя.
3. Перегородки толщиной 120мм армировать по узлу "9", лист 12.
4. Кладку над проемами в перегородках усиливать по узлу "17" серии 1.431-6.
5. Над проемами менее 900мм устроить армокирпичные перемычки - в четырех швах над проемом проложить 2Ф8АІ с крюками на концах и заведением за грани опор не менее 250мм.

ГИП	ЕВЛАЕВ	12.81	ТП-503-3-16.86	-АР
НАЧ.ОТД.	КАШКОВ	12.81		
ГЛА.КОНСТ.	ЗНАМБЕРТОВ	12.81		
РУК.ГР.	МОРАЛЕВ	12.81		
БЕД.ИНЖ.	КИРЕЕВА	12.81	КОРПУС МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЙКИ С ПОСТАМИ ДИАГНОСТИКИ И ОКРАСКИ СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НАВОСЕРСОВИЧАНСКОГО РАЙОНА	
ПРИВЯЗАН:			СТАДИЯ	ЛИСТ
			Р	7
ИНВ.№	И.КОНТР.	ЕСИНА	ПЛАН НА ОТМ. 3.000	
			П.САРАТОВ	

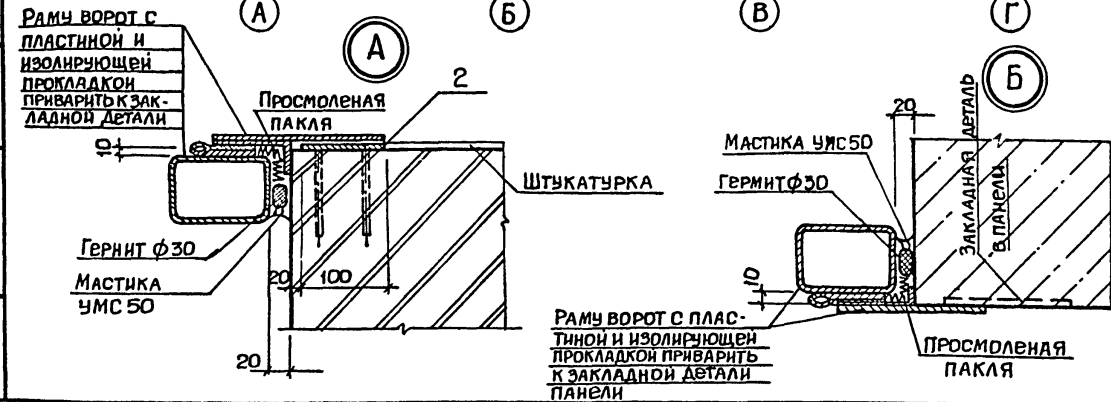
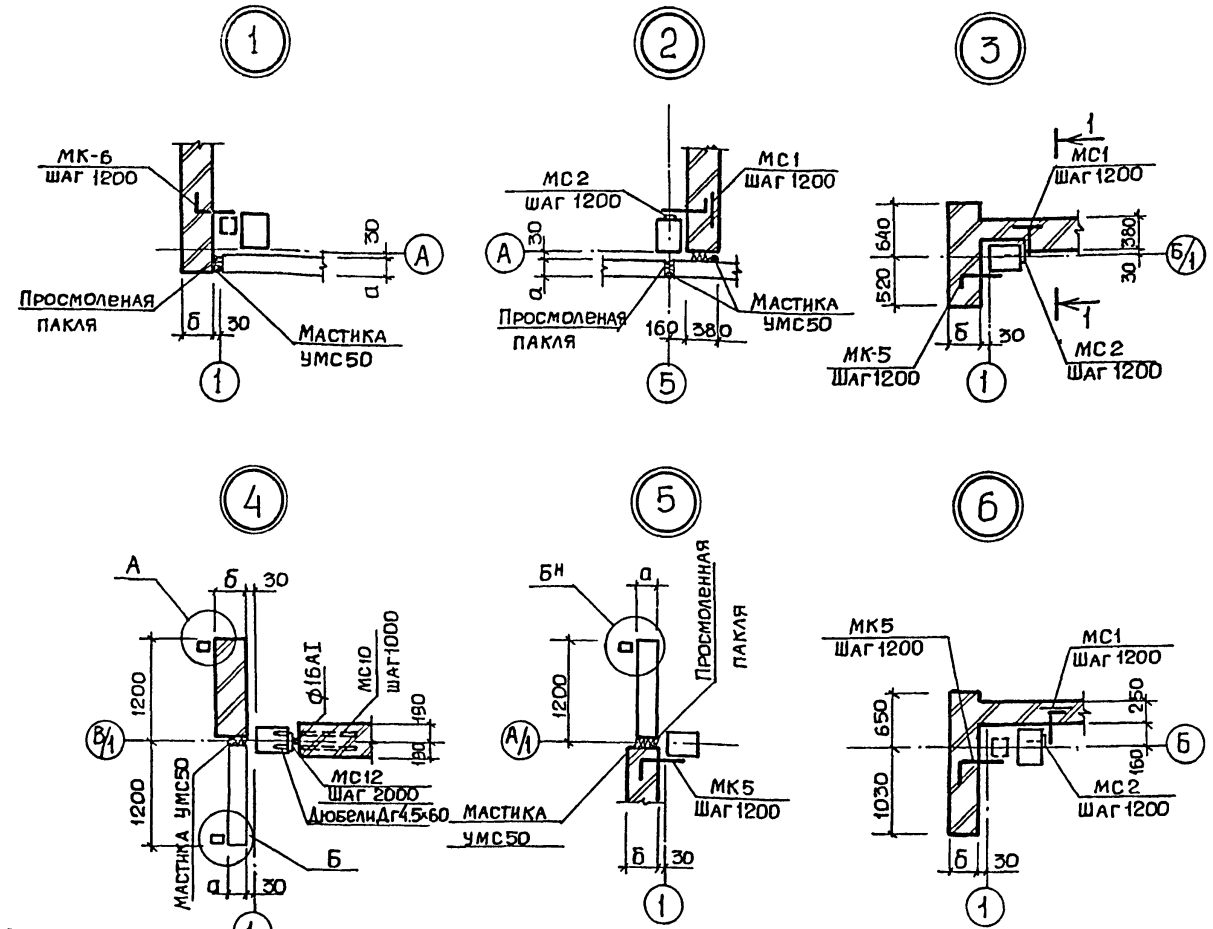
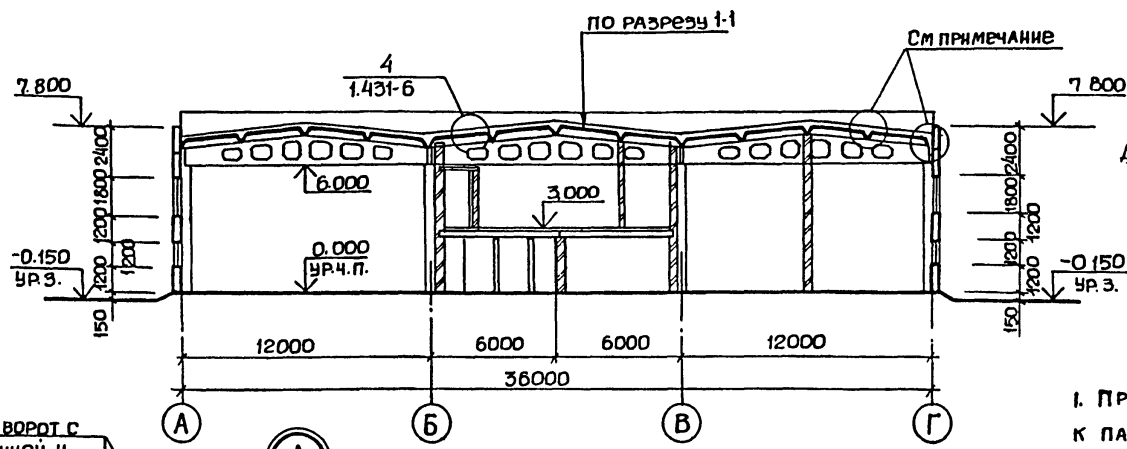
Альбом II
Типовой проект 503-3-16.86

НАЧ.ОТД. З.Н. ПОПОВА
ИНВ.№ ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗМ. ИНВ.№)

Разрез 1-1



Разрез 2-2



Спецификация элементов крепления стен

МАРКА, ПОЗ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
МК5	2.430-3, вып. 3	Анкер МК5	12	0,46	
МК6	2.430-3, вып. 3	Анкер МК6	30	0,46	
МС1	1.431-6	Анкер МС1	121	0,24	
МС2	1.431-6	Анкер МС2	121	0,90	
МС-10	1.431-6	Соединительный элемент	14	0,30	
МС-12	1.431-6	Соединительный элемент	8	1,13	
		φ16A1 ГОСТ 5781-82*			
1		ℓ=6000	2	9,60 ²⁾	м
2		МН1-10; ℓ=1400	1	6,1 ¹⁾	м

1. Примыкание комплексных плит к парапету продольных и торцевых стен, продольный и поперечный стык между комплексными плитами выполнять в соответствии с документом 1.465.1-10/82.0-019 (серия 1.465.1-10/82).
2. Масса дана одного метра.

ГИП	Евелев	11.86	ТП 503-3-16.86	АР	
НАЧ.ОТД.	КАТКОВ	12.21			
УЛ. КОНСТ.	ЗИЛЬБЕРТОВ	12.21			
РУК. ГР.	МОРАЛЕВ	12.21			
ВЕД. ИНЖ.	КИРЕЕВА	11.85	КОРПУС МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЖИ С ПОСТАМИ ДИАГНОСТИКИ И ОХРАНЫ СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА БОИ ГРЯЗЬОВЫХ АВТОМОБИЛЕВ		
ПРИВЯЗАН			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	8	
ИНВ. П.№	И КОНТР.	Есина	Разрезы 1-1; 2-2. Узлы 1-6.		ГИПРОМСЕЛЬСТРОИ Г.САРАТОВ

Альбом II

Типовой проект 503-3-16.86

Спецификация заполнения оконных проёмов

МАРКА, ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ	МАССА ЕД КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
Проем ОК1					
1	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПВД 18-24.1	2		
2	ГОСТ 24454-80 Е	Деревянный брус сеч. 50x100x1,8	1,8		Узлы 5, 9;
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 сеч. 74x13	3,6		12, 19
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1, сеч. 54x13	16,8		вып. 1
	2.436-14.1-590-01	Изделие фасонное ФС2	4,8	1,1	
	2.436-14.1-590-04	Изделие фасонное ФС3	4,8	1,7	
	2.436-14.1-620	Костыль МС7	18	0,10	
Проем ОК2					
1	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПВД 18-24.1	2		
2	ГОСТ 24454-80 Е	Деревянный брус сеч. 50x100x1,8	1,8		М
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1, сеч. 74x13	3,6		М Узлы
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1, сеч. 54x13	16,8		М 5, 9;
	2.436-14.1-590-01	Изделие фасонное ФС2	4,8	1,1	М 12, 19
	2.436-14.1-590	Изделие фасонное ФС3	4,8	1,7	М 2, 436/4
	2.436-14.1-620	Костыль МС7	18	0,10	В.1
Ж.Р.	СМ. КОМПЛЕКТ ОБ	Жалюзийная решетка	2		
Проем ОК3					
3	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПВД 12-24.1	2		
4	ГОСТ 24454-80 Е	Деревянный брус сеч. 54x100x1,2	1,2		Узлы 5, 9;
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 сеч. 54x13	16,8		М 12, 19
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 сеч. 74x13	3,6		М 2, 436/4
	2.436-14.1-590-01	Изделие фасонное ФС2	4,8	1,1	М В.1
	2.436-14.1-590-04	Изделие фасонное ФС3	4,8	1,7	М
	2.436-14.1-620	Костыль МС7	18	0,10	
Проем ОК4					
5	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПВД 12-18.1	1		
	2.436-14.1-590-01	Изделие фасонное ФС2	1,2	1,1	М Узлы
	2.436-14.1-590-06	Изделие фасонное ФС3	1,2	3,0	М 5, 9;
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 сеч. 54x13	6,0		М 12
	2.436-14.1-620	Костыль МС7	6,0	0,1	М 2, 436/4 В.1
6	2.430-3, вып. 2	Костыль 12	48	0,5	Узел, А'

ГИП	Евлев	19.86
НАЧ. ОТД.	Катков	12.86
ГЛАВ. КОНС.	Зильбертов	12.86
РУК. ГР.	Моралев	12.86
ВЕД. ИНЖ.	Киреева	11.85

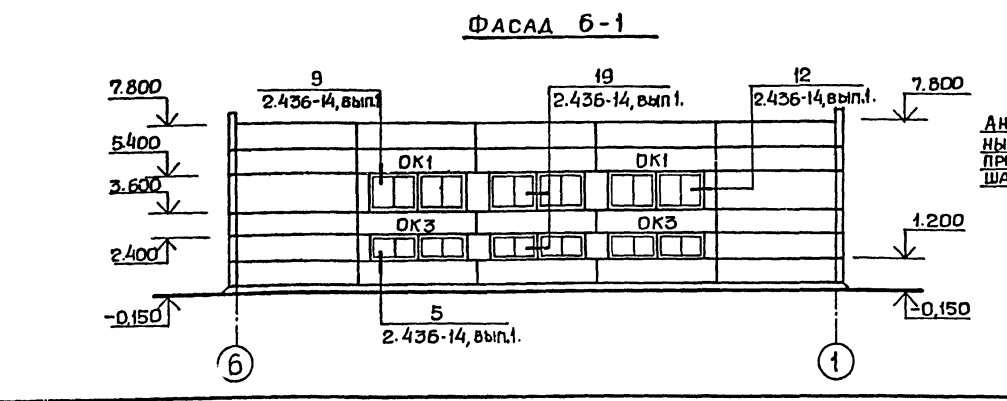
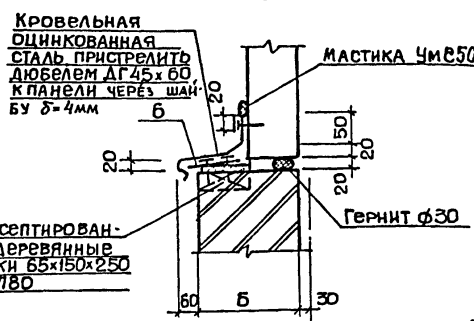
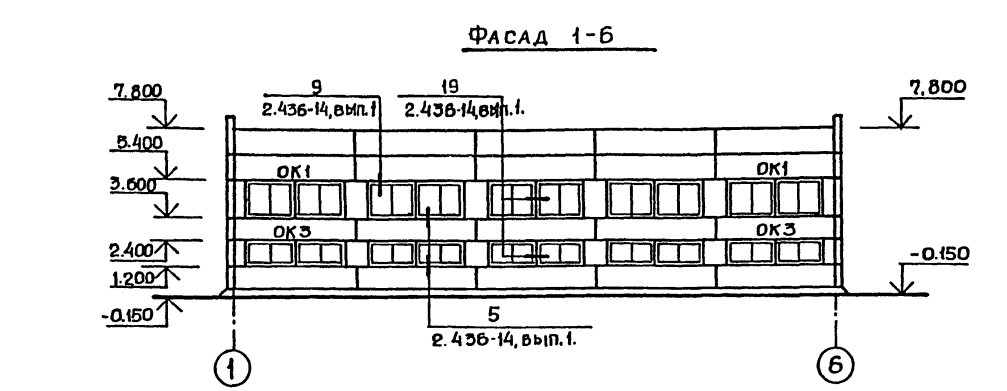
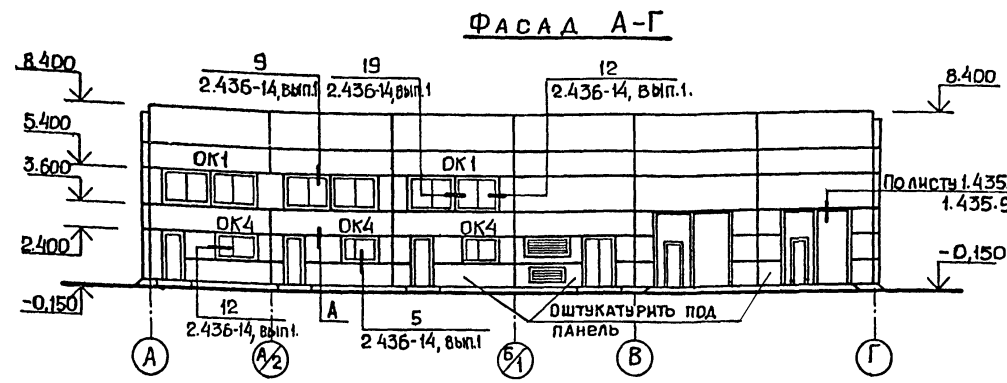
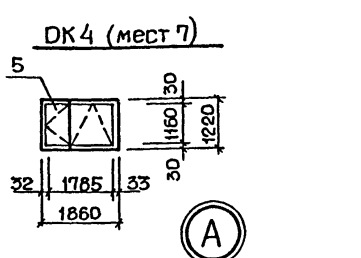
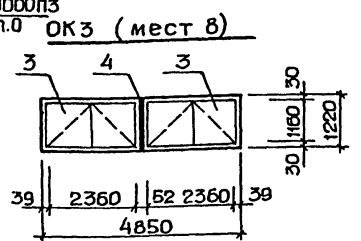
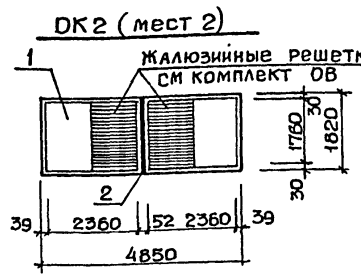
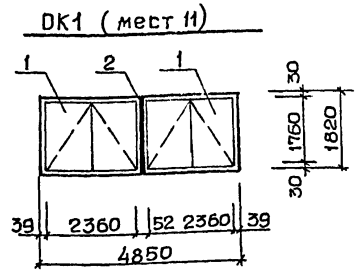
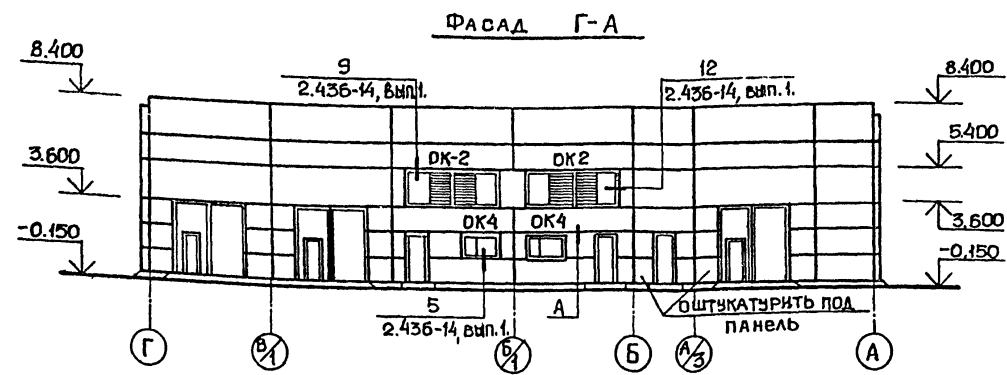
ТП 503-3-16.86 АР

КОРПУС МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЙКИ С ПОСТАМИ ДИАГНОСТИКИ И ОКРАСКИ СТАНЦИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 800 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

ИВ. № ПОД	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИВ. №

ИСТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 9

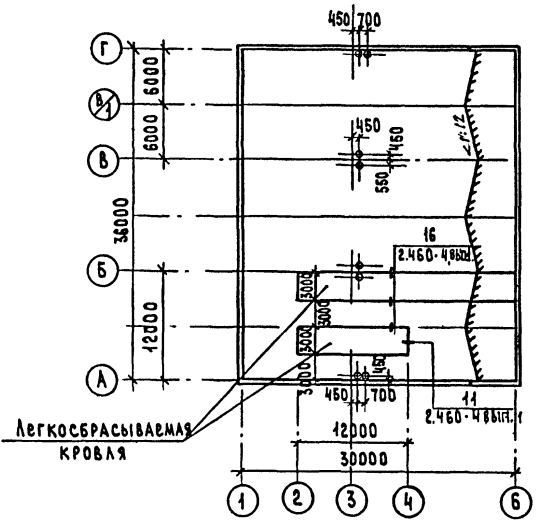
Фасады Г-А; А-Г; 1-6; 6-1 ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ



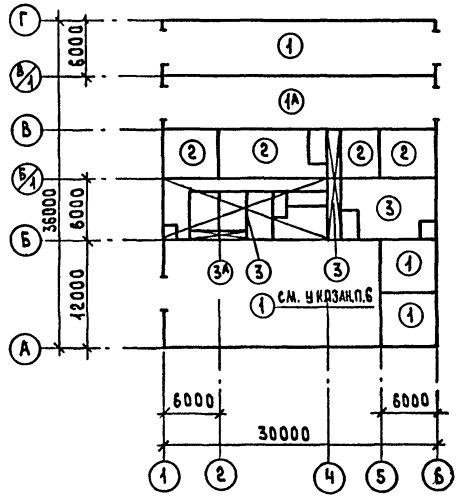
ИВ. № ПОД | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМЕН ИВ. №

Альбом II
Типовой проект 503-3-16.86

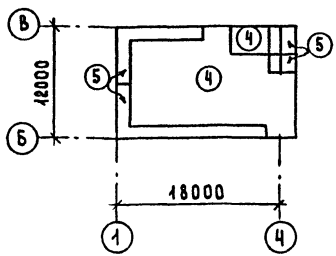
ПЛАН КРОВЛИ



ПЛАН ПОЛОВ
НА ОТМ. 0.000



ПЛАН ПОЛОВ
НА ОТМ. 3.000



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
1; 2; 10; 11; 12	1; 1А (Гидроизоляция)		Мозаичное (террасцо) - 20 2 слоя гидроизола на битумной мастике Цементно-песчаный раствор М 150 - 20 Бетон М 200 - 100 Уплотненный грунт основания	535,7; 180,6 (1А)
3; 8; 9	2		Цементно-песчаный раствор М 200 - 20 Бетон М 200 - 100 Грунт основания, уплотненный щебнем, крупностью 40÷60мм	131,2
6; 11; 13 ÷ 23	3; 3А (Гидроизоляция)		Керамическая плитка (гост 6787-80) - 10 ÷ 13 Прослойка и заполнение швов цементно-песчаным раствором М 150 - 15 2 слоя гидроизола на битумной мастике Бетон М 200 - 100 Уплотненный грунт основания	183,5; 5,24 (3А)
Вентплощадки	4		Бетон марки 200 - 20 Цементно-песчаный раствор марки 150 - 40 Древесноволокнистые плиты - 20 $\gamma = 200 \text{ кг/см}^3$ Плита перекрытия	186,20
Форкмеры	5		Асфальтобетон - 25 Цементно-песчаный раствор марки 150 - 20 Утеплитель - ячеистый бетон $\gamma = 400 \text{ кг/м}^3$ толщиной - 85 для $t_p - 20^\circ\text{C}$; 115 - $t_p - 30^\circ\text{C}$; 150 - $t_p - 40^\circ\text{C}$ Плита перекрытия	54,30

1. Состав кровли: защитный слой - слой гравия на битумной мастике - 10мм; водоизоляционный ковер - 1 слой (верхний) - стеклорубероид марки С-РМ (гост 15879-70), 2 слоя (нижних) - рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой марки РП-350Б (гост 10923-82); выравнивающий слой - цементно-песчаный раствор марки 50 толщиной 15 мм; утеплитель - ячеистый бетон $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$, на д мойкой - перлитобитум $\rho = 250 \text{ кг/м}^3$ (толщину см. лист 2).

2. Кровельные работы выполнять в соответствии с требованиями СНиП III - 20-74 "Кровли, гидроизоляция, пароизоляция и теплоизоляция".

3. Ежегодно в весенний период после таяния снега необходимо производить осмотр защитного слоя кровли и, в случае необходимости, восстанавливать его.

4. Полы разработаны в соответствии со СНиП II - В.8-74 "Полы. Нормы проектирования" и заданием технологического отдела.

5. Работы по устройству полов выполнять в соответствии с требованиями СНиП III - В.14-72 "Полы. Правила производства и приемки работ".

6. Допускается при применении щебня, песка, исключаящих искрообразование при ударах металлическими или каменными предметами (известнякового и др.)

Гип	Евелев	12.8	12.8	ТП-503-3-16.86	-АР
нач.отд.	Катков	12.8	12.8		
гл.констр.	Знабертов	12.8	12.8		
рук.гр.	Моралев	12.8	12.8		
вед.инж.	Киреева	12.8	12.8	корпус механизированной мойки с постами диагностики и окраски стам ии и технического обслуживания на 300 грузовых автомобилей	

Привязан:

СТАЦИЯ	Анст	Листов
Р	10	

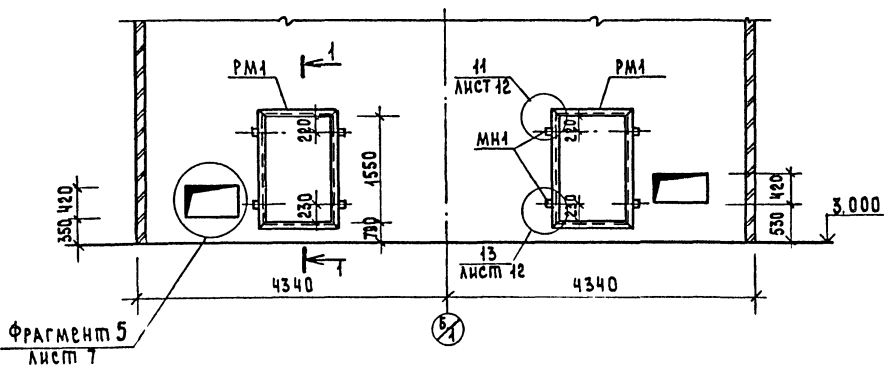
Планы кровли и полов
г. Саратов

Альбом №

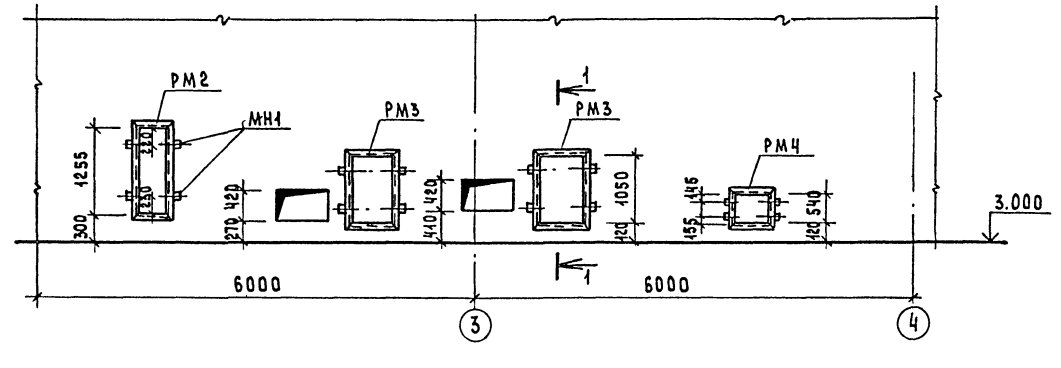
Типовой проект 503-3-16.86

ИНВ. № ПОЯМ ПОД ПИСЬМ ДАТА ВЗЯТ. ИНСЕРТ

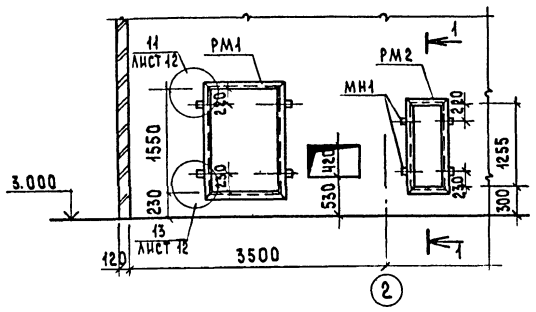
Вид по стрелке „А“



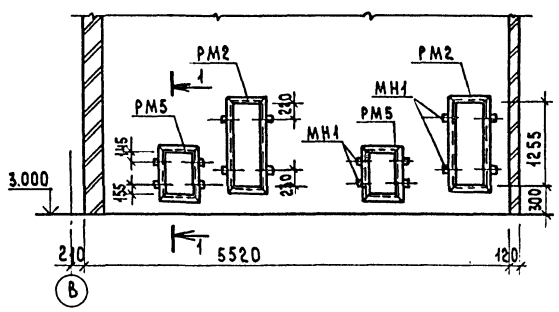
Вид по стрелке „Б“



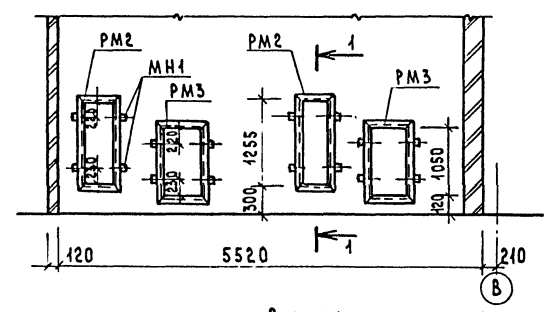
Вид по стрелке „В“



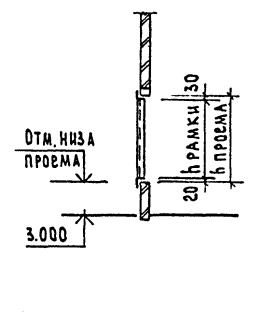
Вид по стрелке „Г“



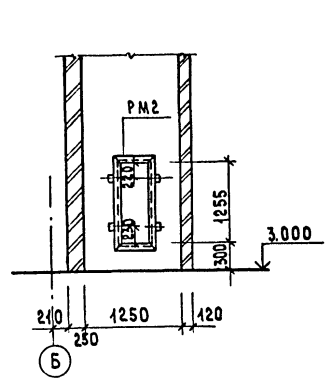
Вид по стрелке „Д“



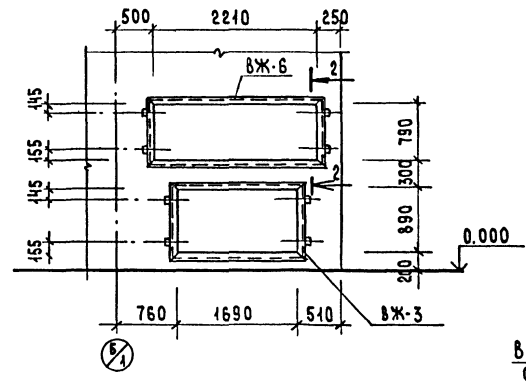
1-1



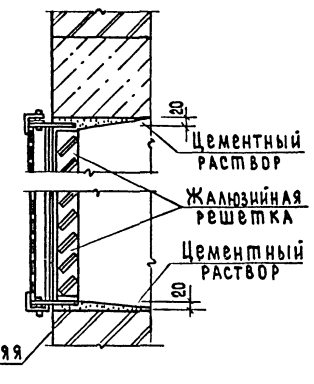
Вид по стрелке „Е“



Вид по стрелке „Ж“



2-2



Спецификация элементов обрамления проемов

МАРКА, ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
PM1	ТП- -КЖИ-PM1	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАМКА PM1	3	24.90	
PM2	ТП- -КЖИ-PM2	PM2	7	21.00	
PM3	ТП- -КЖИ-PM3	PM3	4	20.40	
PM4	ТП- -КЖИ-PM4	PM4	1	5.6	
PM5	ТП- -КЖИ-PM5	PM5	2	6.8	
MN1	ТП- -КЖИ-MN1	ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ MN1	76	0.50	
ВЖ-3	ТП- -КЖИ-ВЖ-3	ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА ВЖ-3	1	86.0	
ВЖ-6	ТП- -КЖИ-ВЖ-6	ВЖ-6	1	93.0	

ГНП Евлев (12.35)
 НАЧ. ОТА Катков (12.22)
 Т.А. КОНСТ. ЗНАБЕРТОВ
 РУК. Г.Р. МОРАЛЕВ (12.22)
 БЕА. ИНЖ. КИРЕВА (12.22)

ТП-503-3-16.86 -АР

КОРИС МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЯКИ С ПОСТАМИ ДИАГНОСТИКИ И ОКРАСКИ СТАНЦИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА ВОЗГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЯХ

СТАЦИЯ Лист 11 листов

ИНВ. № Н. КОНТ. ЕСИНА (12.85)

Развертки стен „А“ - „Ж“ ГИПРОПРОМСТРОЙ г. АРАТОВ

Таблица отверстий в стенах и перегородках

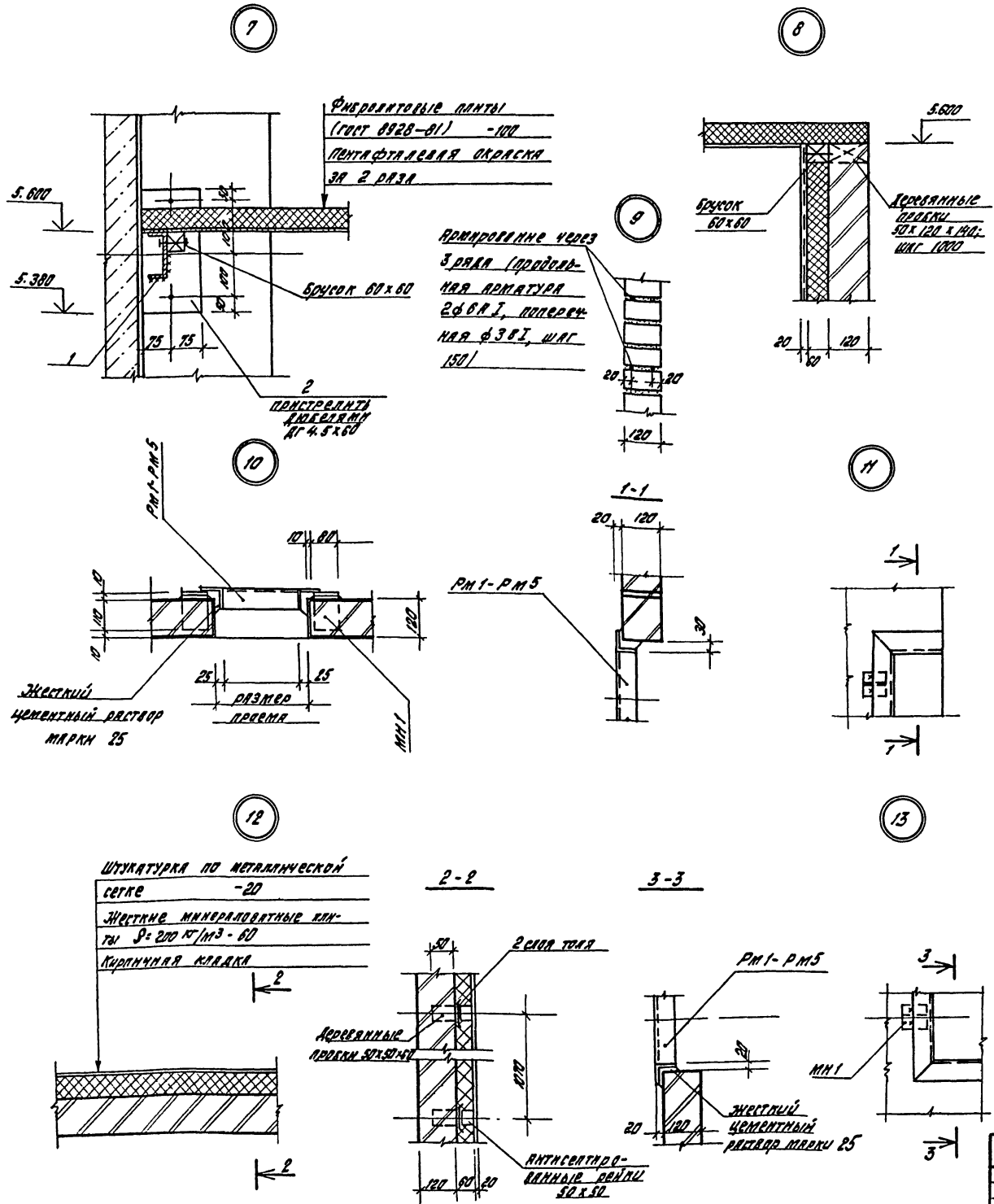
Продолжение

№ п/п	Размер отверстия В x H (мм)	Отм. нива (м)	Назначение	№ п/п	Размер отверстия В x H (мм)	Отм. нива (м)	Назначение
1	1100 x 1100	6.100	вентиляция	33	100 x 100	0.200	водопровод
2	φ 900	отб 6.600	"	34	50 x 50	2.500	"
3	φ 1100	отб 5.450	"	35	250 x 250	6.250	"
4	φ 400	отб 6.700	"	36	150 x 150	3.000	"
5	φ 500	отб 6.400	"	37	150 x 150	2.500	вентиляция
6	φ 1100	отб 6.600	"	38	300 x 300	2.300	"
7	1100 x 1600	2.230	"	39	200 x 200	2.300	"
8	1100 x 1600	2.190	"	40	300 x 150	2.500	"
9	550 x 1300	3.300	"	41	200 x 300	2.400	"
10	710 x 420	3.530	"	42	150 x 200	0.000	водопровод
11	710 x 420	3.350	"	43	100 x 100	0.000	"
12	710 x 420	3.270	"	44	50 x 50	0.000	"
13	710 x 420	3.410	"	45	300 x 200	2.300	отопление
14	710 x 1100	3.120	"	46	300 x 200	0.000	электротехн.
15	590 x 530	3.120	"	47	600 x 600	3.000	вентиляция
16	590 x 750	3.120	"	48	920 x 500	2.300	электротехн.
17	φ 300	отб 6.300	"	49	400 x 500	2.400	"
18	600 x 600	5.400	"	50	100 x 80	2.000	"
19	500 x 500	5.300	"	51	100 x 80	1.500	"
20	φ 900	6.600	"	52	150 x 100	4.500	"
21	φ 400	5.200	"	53	100 x 100	2.000	"
22	200 x 200	0.100	"	54	100 x 80	-0.020	"
23	250 x 300	2.400	"	55	150 x 80	-0.020	"
24	150 x 150	2.500	"				
25	200 x 200	2.500	"				
26	φ 400	5.000	"				
27	100 x 100	0.100	отопление				
28	200 x 200	2.500	"				
29	200 x 100	0.100	"				
30	100 x 100	2.600	"				
31	150 x 150	5.500	водопровод				
32	100 x 100	2.500	"				

Колонн 7

Типовой проект 503-3-16.86

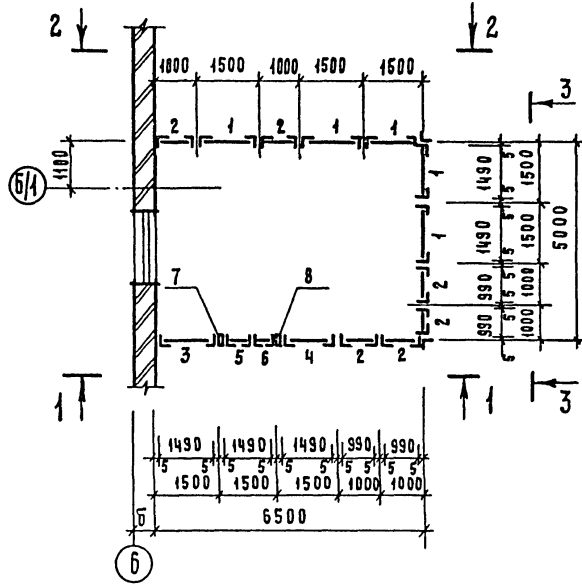
Услов. № 10000. Подпись и дата. Водитель, м.г.г.



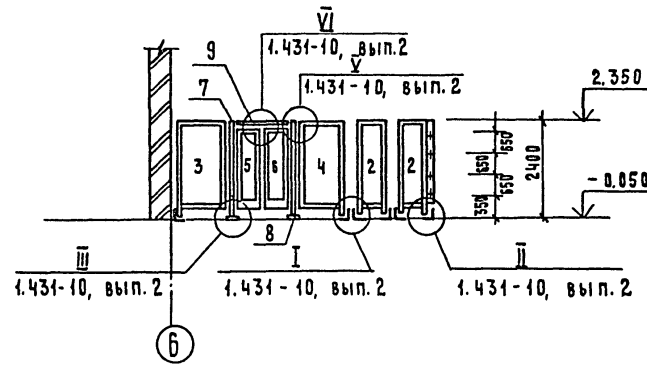
ГИА	ЕЛДОВ	11.85	717 503-3-16 86	АР
МНХ ВОД	КАТКОВ	12.15		
УП. КОМП. ЭЛЕКТРОТ	СА	12.85		
Рис. Др.	И. КОТЛОВА	21.85	ПОДПИСИ ПРОЕКТИРОВЩИКОВ ПОДЛИ СВИДЕТЕЛЬСТВО О ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТ	
Подпись	И. КОТЛОВА	11.85	ПОДПИСИ ПРОЕКТИРОВЩИКОВ ПОДЛИ СВИДЕТЕЛЬСТВО О ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТ	
Привязан				
МНХ. №				
	И. КОТЛОВА	Е. СЕИНА	12.85	
	Узлы 7-13			ГИПРОПРОМСТРОЙ
	Копирован: Бабенко В			Формат А2

Спецификация элементов щитовых стальных перегородок

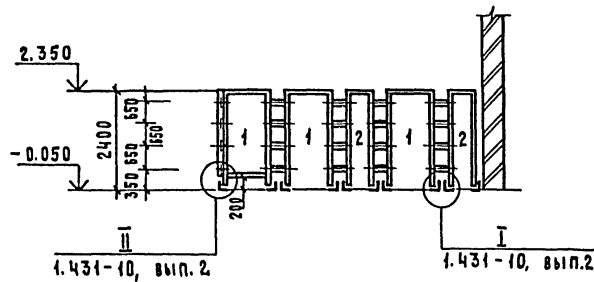
СХЕМА 1



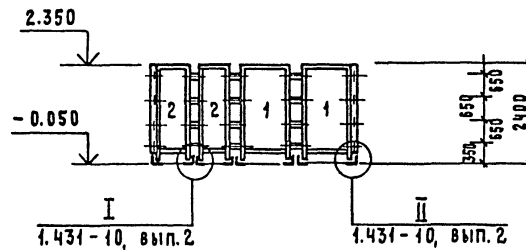
1-1



2-2



3-3



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
СХЕМА 1					
1	1.431-10, вып. 2, 02.07.00-06	Щит 1.5x2.4 ЩПК	5	26.0	
2	02.07.00-07	Щит 1.0x2.4 ЩПК	6	22.2	
3	02.08.00-04	Щит левый 1.5x2.4 ЩПК-А	1	20.2	
4	02.13.00-04	Щит правый 1.5x2.4 ЩПК-Б	1	20.2	
5	02.11.00	Створка дверная			
		0.7x2.4 ДПК-А	1	20.7	
6	02.12.00-04	Створка дверная			
		0.7x2.4 ДПК-П	1	20.8	
7	02.09.00-04	Стойка дверная			
		2.4 ДСК-А	1	11.6	
8	02.09.00-03	Стойка дверная			
		2.4 ДСК-П	1	11.6	
9	02.15.00	Ригель Р-1	1	7.09	

АЛБОМ II

Типовой проект 503-3-16.86

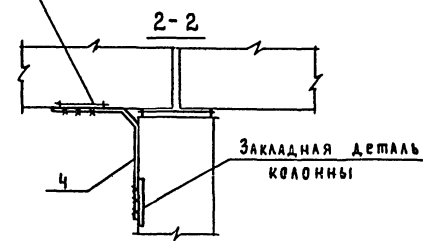
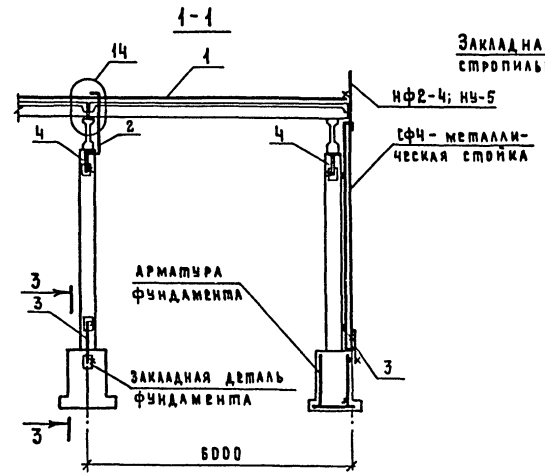
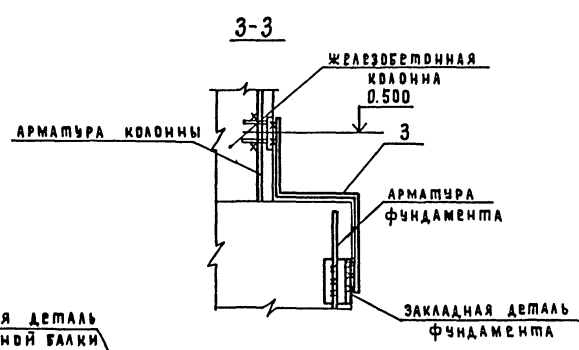
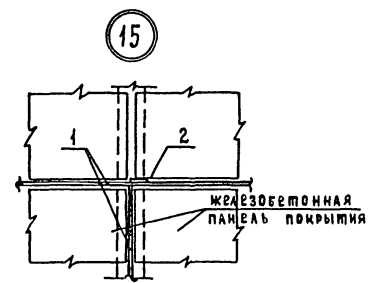
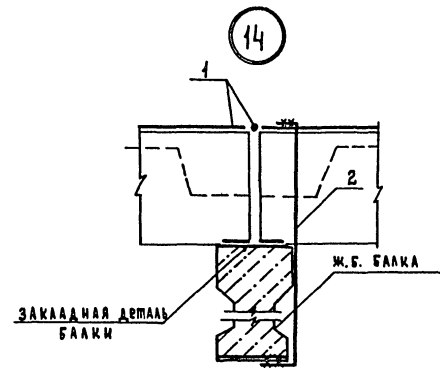
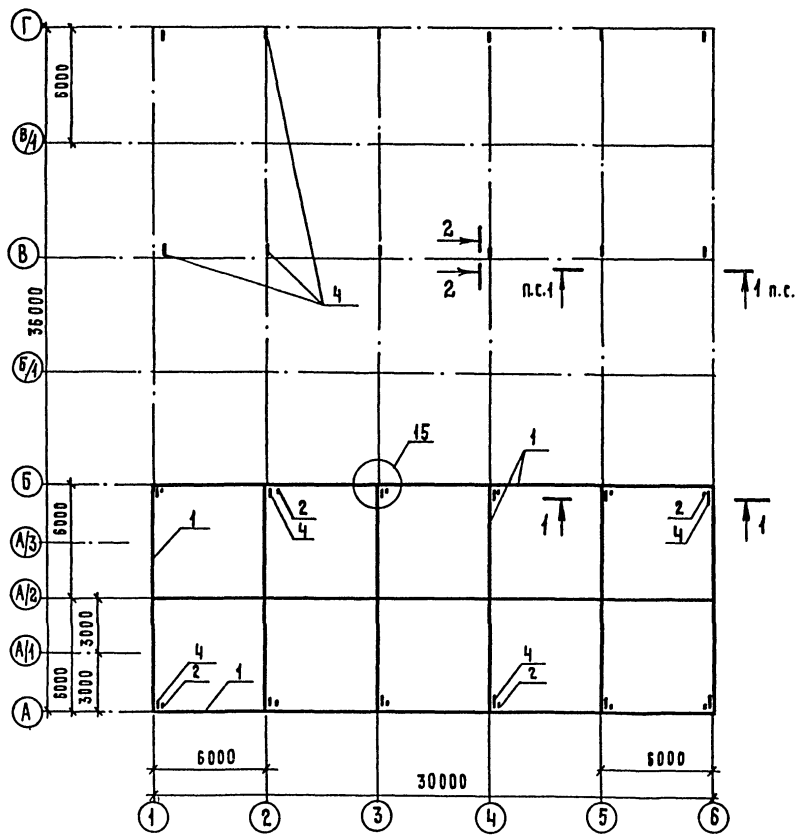
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Г.И.П.	Евлев	1983	12.83	Т П 503-3-16.86	АР
Нач. отд.	Матков	1981	12.81		
Гл. конст.	Знабертов	1978	12.85		
Рук. гр.	Моравев	1981	11.85		
Вед. инж.	Киреева	1981	11.85	Корпус механизированной мойки с постами для чистки и окраски станций технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
Привязан				Страница	Лист
				Р	13
Инв. №	Н. контр.	Есина	1985	Перегородки щитовые стальные. Схема 1.	
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

Копировала Матвеева Майя. Формат АР.

Альбом II

Типовой проект 503-3-16.86



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОЛНИЕПРИЕМНЫХ СЕТОК И ТОКОТВОДОВ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса ед. кг.	Примечание
1	ГОСТ 5781-82*	φ 6 АТ; ε=162000	1	35.00	
2	ГОСТ 5781-82*	φ 12 АТ; ε=1700	12	1.510	
3	ГОСТ 16523-70*	Полоса 40x4; ε=1000	24	1.26	
4	ГОСТ 16523-70*	Полоса 40x4; ε=500	24	0.63	

1. Данный лист разработан на основании задания электротехнического отдела.
2. Защита от прямых ударов молнии обеспечивается путем использования в качестве молниеприемника и токоотводов несущих железобетонных конструкций и конструкций покрытия здания, соединенных между собой на сварке с помощью поз. 2; 3 или 4.
3. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75, высота шва Δ 6 мм.

НАЧ. ОФД. ЗАТ. КАРАМОВ
 ИНЖ. НЕПОДА ПОДПИСЬ И.А. ПА. ВЗАМ. И.В. В

ГИП	Евлев	12.85	12.85	Т П-503-3-16.86	АР
НАЧ. ОФД.	КАТКОВ	12.85	12.85		
ГЛАВ. КОНСТ.	ЗНАЙВЕРТОВ	12.85	12.85		
РЧК. ГР.	МОРАЛЕВ	12.85	12.85		
Инж.	ШАТАЛИНА	12.85	12.85	КОРПУС МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЙКИ С ПОСТАМИ ДИАГНОСТИКИ И ПИРАМИ СПАЦИИ МЕХАНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 800 РУБЛ. ВЧ. А. П. М. В. А. Е. Н.	
Привязан				ЭТАЖ	ЛИСТ
				Р	14
Инв. №				СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОЛНИЕПРИЕМНОЙ СЕТКИ И ТОКОТВОДОВ	
	Н. КОНТР. ЕСИНА	12.85	12.85	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ	

Копировала Матвеева Маша формат: А2

Альбом Д

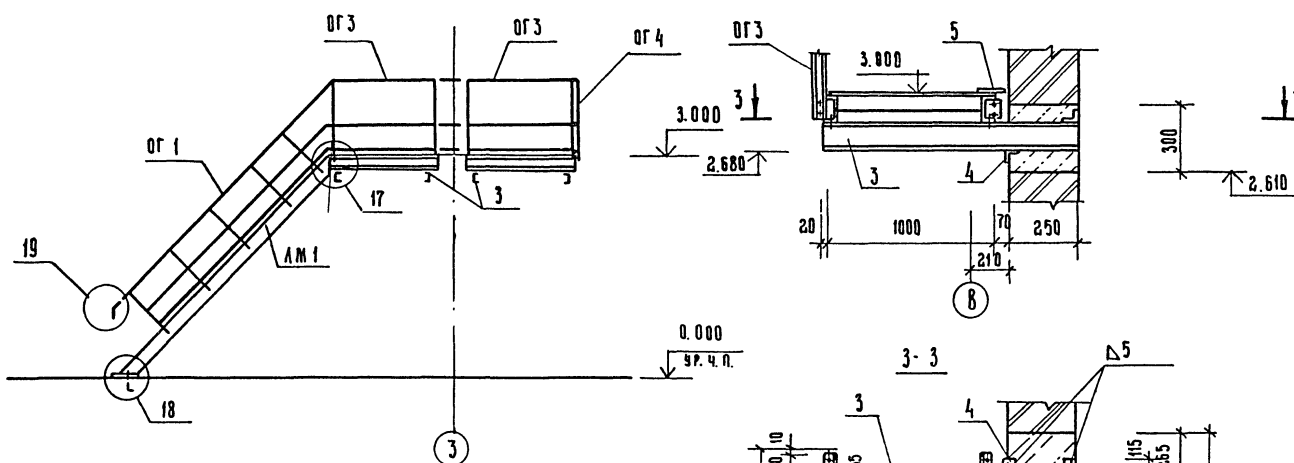
Типовой проект 503-3-16-86

ИЗМ. № ПОСЛ. ПЕРЕРАБОТКА В ДИПЛОМНОМ РАБОТУ

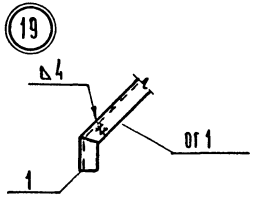
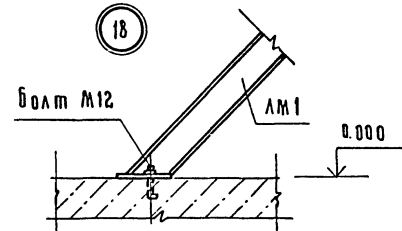
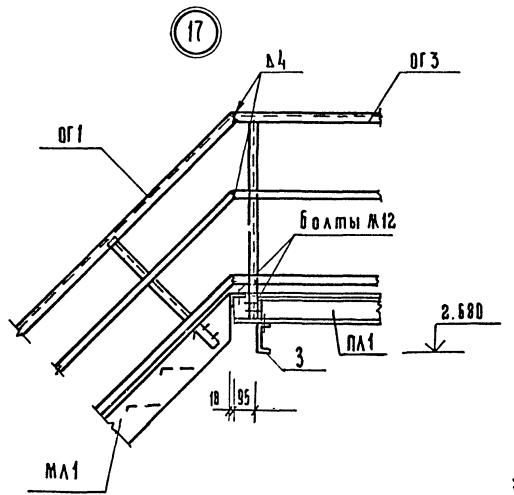
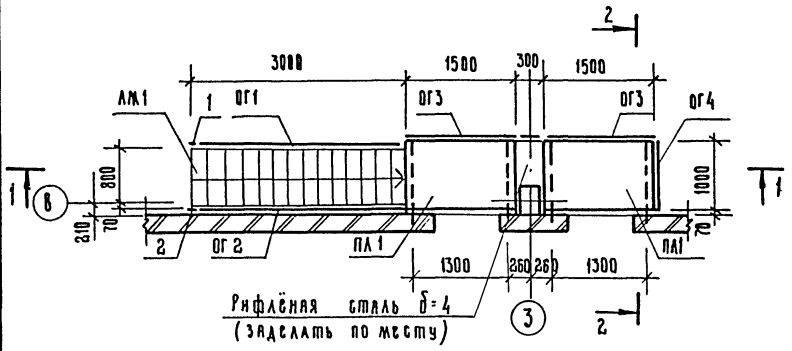
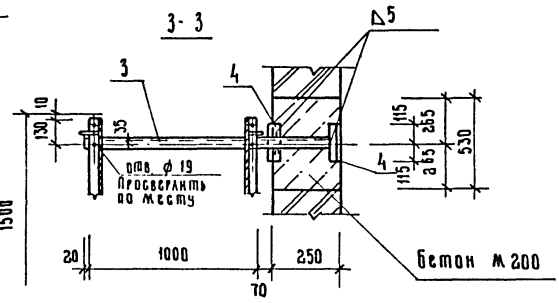
1-1

2-2

Спецификация элементов лестницы Л1



Лестница Л1



Мярка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ЛМ1	1.450. 3-3, вып 1	Лестничные марш	1	126,1	
ЛЛ1	1.450. 3-3, вып 1	МЛШ 45-308	2	64,4	
Ограждения:					
ОГ1	1.450. 3-3, вып 1	ОГЛ МЛХ 45-10.30	1	19,6	
ОГ2	1.450. 3-3, вып 1	ОГЛ МЛХ 45-10.30	1	19,6	
ОГ3	1.450. 3-3, вып 1	ОГЛМХ ЭД - 10,15	2	16,7	
ОГ4	1.450. 3-3, вып 1	ОГЛМХ ЭД - 10,12	1	12,5	
Дополнительные элементы:					
1	1,450. 3-3, вып 1	Дх8	1	0,26	
2	1,450. 3-3, вып 1	Дх9	1	0,26	
3		Швеллер 16 ГОСТ 8240-72*	4	19,5	
4		Уголок 63х63 ГОСТ 8240-72*	8	1,1	
5	ГОСТ 8568-77*	Рифленая сталь б=4	0,5	13,6	м ²
	ГОСТ 7798-70*	Болт М12х30 58	34		
	ГОСТ 5915-70*	Гайка М12.5	34		
	ГОСТ 11371-78*	Шайба 12.01	34		
	ГОСТ 6402-70*	Шайба 12 65г	34		

Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 (высота шва оговорена) электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75

РДП	СЕРГЕЙ	11.85	ТП 503-3-16-86	АР
НАЧ. ОТД.	КАТКОВ	12.85		
И.А. КОНСТР.	ЗНАЛЬСКОЕ	12.85		
И.А. КОНСТР.	МОСКВА	12.85		
И.А. КОНСТР.	МОСКВА	12.85	КОРПУС МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОШИНЫ С ПОСЛЕДНИМ ДИАГНОСТИКИ И КРИТИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 800 ЧАСОВЫХ АВТОМОБИЛЕ	
И.А. КОНСТР.	МОСКВА	12.85	Стандия	Автом
ПРИВЯЗАН			Р	15
И.А. КОНСТР.			Лестница Л1	
И.А. КОНСТР.			ГИПРОМСЕЛЕСТРОЙ	
И.А. КОНСТР.			г. Саратов	

КОПИРОВАЛ: ИЛЬИЧЕВА И.А. ФОРМАТ А2

Листы 7

Типовой проект 503-3-16.86

Инв. № 503-3-16.86

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Продолжение

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения фундаментов и фундаментных блоков. Сечения с Н по 7-7	
4	Узлы с 1 по 9	
5	Схема расположения элементов подземного хозяйства	
6	Ф0-1. План на отп. 0.000 н - 1.210	
7	Ф0-1. Разрезы с 1-1 по 4-4	
8	Ф0-1. Схемы расположения элементов смотровой канавы. Разрезы с 5-5 по 14-14	
9	Ф0-2	
10	Ф0-3. Разрезы с 1-1 по 3-3, деталям.	
11	Ф0-3. Вид по "А" и "Б". Сечения с 4-4 по 8-8. Детали	
12	Ф04 ÷ Ф0-7	
13	Прямак ТП-1 для КТП - 400 квв	
14	Прямак ТП-2, ТП-3	
15	Подземные каналы КЛ-1 ÷ КЛ-7	
16	Подземные каналы. Сечения с 3-3 по 10-10	
17	Схема расположения элементов каркаса	
18	Схема расположения элементов покрытия	
19	Схема расположения плит перекрытия на отп 3.000	
20	Схема расположения панелей стен по оси А, Г, 1, 6	
21	Спецификация к схемам расположения панелей	
22	ФМ 1 ÷ ФМ 3	
23	Нагрузки на фундаменты. Спецификация элементов на один фундамент	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.412 - 1/77, выпуск 3	<u>Ссылочные документы</u>	
	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий	
1.415 - 1, выпуск 1	Сборные железобетонные канавы и тоннели из лотковых элементов	
3.006.1 - 2/82, выпуск 1-1, 1-2, 1-3	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий	
1.465.1 - 10/82, выпуск 1	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6x3м для покрытий производственных зданий	
ГОСТ 22701.0-77 ÷ ГОСТ 22701.3-77	Сборные железобетонные предварительно напряженные плиты покрытий производственных зданий размером 3x6м (5x6м) со стержневой, проволочной и прядевой арматурой	
1.465-7, выпуск 3	Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 400мм, укладываемые на полки ригелей	
1.442.1-1, выпуск 1.2	Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 400мм укладываемые на ригели прямоугольного сечения	
1.442.1-2, выпуск 1.2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6м	
1.423-3, выпуск 1.2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцового факелера одноэтажных производственных зданий высотой 30-44м	
1.427.1-3, выпуск 1.2	Железобетонные ступенчатые решетки для покрытий одноэтажных зданий	
1.462.1-3/80, выпуск 1.2		

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Л.А. Евлев*

Обозначение	Наименование	Примечание
1.494-24, выпуск 1	Стяжки для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
1.055.1-1	Ступени железобетонные и бетонные	
1.030.1-1, выпуск 1-1, 1-3, 4-1, 4-2	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
1.030.3-2, выпуск 7, часть 2	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий	
1.138-10, выпуск 1	Перекрышки железобетонные для зданий скрепичными стенами	
1.225-2, выпуск 11	Железобетонные прогоны	
1.400-15, выпуск 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.450.3-3, выпуск 1	Стальные лестницы, площадки, ступенки и ограждения	
1.410-2, выпуск 1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций	
1.400-6/76, выпуск 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий	

Привязан		
Инв. №	Г.И.П.	Дата
503-3-16.86	Евлев	12.85
Лист	Контр.	12.85
1	Евлев	12.85
23	Евлев	12.85
Страницы	Лист	Листов
Р	1	23
Общие данные (начало)		Г.ПРОПРОМСТРОЙ
		г. Саратов

Альбом II

Типовой проект 503-3-16.86

Изм. № 0010

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
3.400-6/76	Унифицированные заводные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий	
2.420-1, выпуск 1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий	
2.460-2, выпуск 1,2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий	
2.460-14 вып.0.	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт	
2.240-1, выпуск 2	Детали перекрытия общественных зданий	
2.460-4, выпуск 1	Архитектурно-строительные детали легкосъёмных покрытий одноэтажных промышленных зданий с взрывоопасными производствами	
1.426.2-3, вып.2	Стальные подкрановые балки	
	Прилагаемые документы	
ТП-	-кни	Чертежи промышленных строительных конструкций и изделий Альбом III
ТП-	-кж, вк	Ведомость потребности в материалах Альбом VIII

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
13	Спецификация элементов на прямом ТП-1	
14	Спецификация элементов к схемам расположения	
16	Спецификация элементов подпольных каналов	
17	Спецификация к схеме расположения элементов каркаса	
18	Спецификация к схеме расположения элементов покрытия	
19	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия. Спецификация монолитных участков	
21	Спецификация к схемам расположения панелей	
23	Спецификация элементов на один фундамент	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций

№ группы	Наименование группы элементов конструкций	Код	Код м ³	Примечание
1	Фундаментные балки	582400	25,56	
2	Колонны	582100	25,22	
3	Балки стропильные	582200	33,48	
4	Плиты покрытия	584100	58,45	
5	Панели стеновые наружные для толщины 250мм	583100	140,74	
	для толщины 300мм		180,0	
	для толщины 350мм		213,94	
6	Плиты перекрытия	584200	23,50	
7	Конструкции каналов	585800	15,01	
8	Перемычки внутренних стен	582800	0,91	
9	Перемычки наружных стен для толщины 380мм		0,40	
	для толщины 510мм		0,56	
	для толщины 640мм		0,70	
10	Элементы лестниц	589100	1,04	
11	Итого			

1) проставить при привязке

ПРИВЯЗКА

Изм. №			
Изм. №			

Общие указания

1. Исходные данные для разработки проекта и указания по антикоррозионной защите конструкции даны на листе ТП-АР, лист 2.
 2. Нагрузки на покрытие здания для основного варианта с расчетной зимней температурой наружного воздуха t_{н.в.} = -30°С и нормальной зоной влажности приняты следующие:

Вес снегового покрова kPa (кгс/м ²)	Нагрузка, kPa (кгс/м ²) при коэффициенте перегрузки	
	n = 1	n > 1
0,7 (70)	2,90 (290)	3,47 (347)
1,0 (100)	3,20 (320)	3,87 (387)
1,5 (150)	3,70 (370)	4,57 (457)

Величина нагрузки включает в себя собственный вес кровли, утеплителя, сборных железобетонных плит с заливкой швов, вес снегового покрова.
 3. Нагрузки на перекрытие площадки приняты следующие а) коэффициент перегрузки n = 1 - 18,5 кПа (1850 кгс/м²); б) коэффициент перегрузки n > 1 - 22,2 кПа (2220 кгс/м²) (приведены максимальные значения нагрузок).

4. Монтаж сборных железобетонных конструкций выполнять в соответствии со СНиП III-15-76, указаниями соответствующих серий, а также указаниями на листах комплекта КЖ.

5. Фундаменты разработаны для района строительства с температурой наружного воздуха -30°С (условия эксплуатации Б), при снеговой нагрузке - 1,0 кПа (100 кгс/м²), скоростном напоре ветра - 0,45 кПа (45 кгс/м²).

6. Грунтовые воды отсутствуют.

7. Основанием фундаментов служат непучинистые, непросадочные грунты со следующими расчетными характеристиками: φ = 28°; c = 2 кПа (0,02 кгс/м²); E = 1,5 мПа (150 кгс/м²); ρ = 18 н/м³ (1,8 тс/м³); при K_п = 1,1; m₁ = 1,2; m₂ = 1,0.

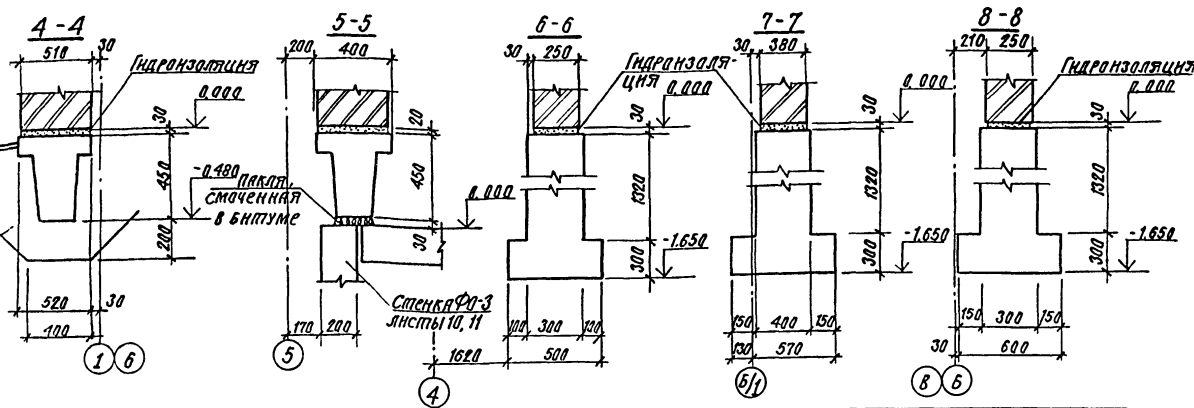
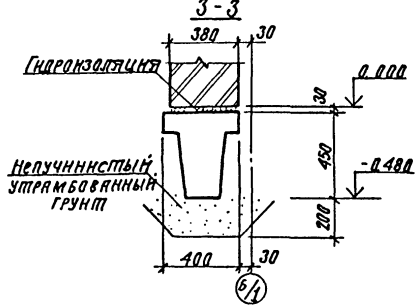
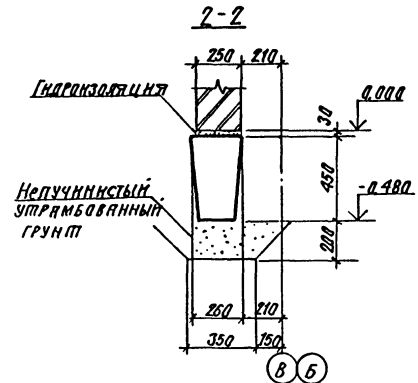
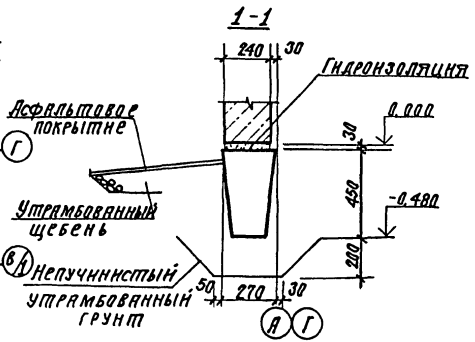
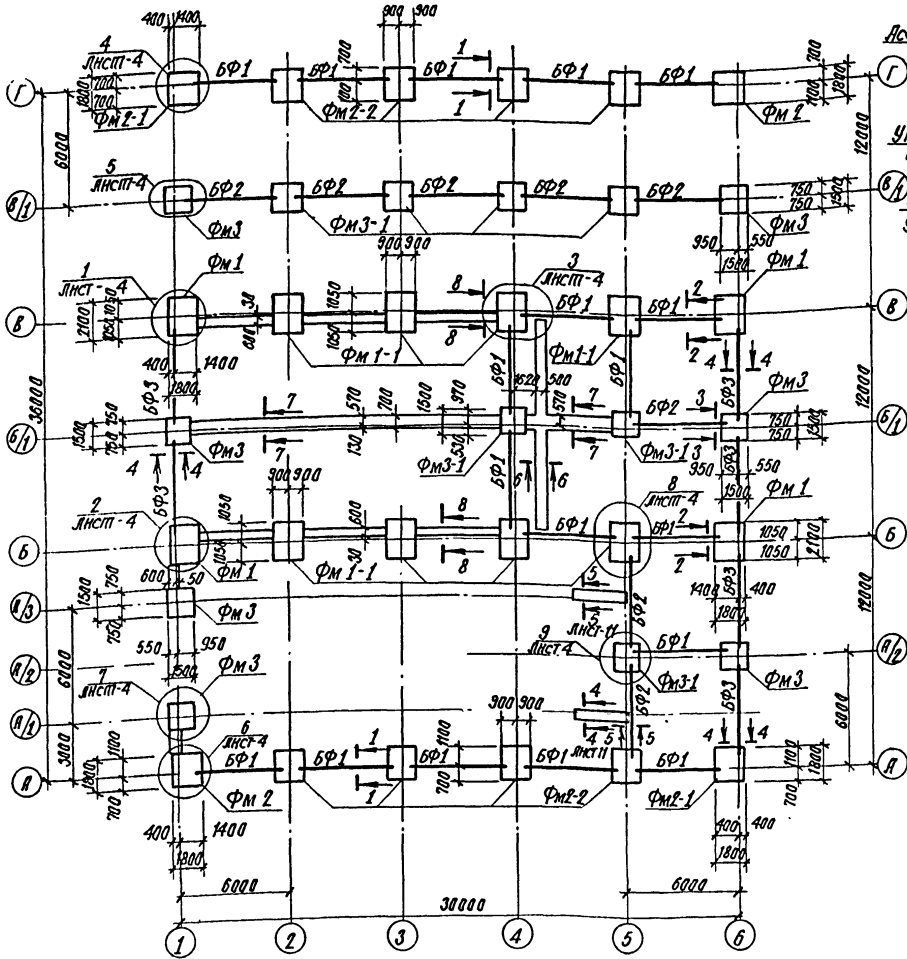
8. Кирпичные участки стен ниже 0,000 выполнять из полнотелого кирпича марки 100 по ГОСТ 530-80 на растворе марки 25.

ИП	Евлев	Изм. №	1181	ТП 503-3-16.86	КЖ
Исполн.	Клятков	Изм. №	22.81		
Исполн.	Зильбертов	Изм. №	12.21	Корпус механической машины с постами для установки и сборки станочных принадлежностей для сборки на водогрейных котлах	
Рук. ге.	Моряков	Изм. №	21.81		
Ст. инж.	Коровин	Изм. №	21.85		
		Изм. №	21.85		
Общие данные (окончание)					
				Лист	Вместо
				Р	2
				ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ	
				г. Саратов	

копировал: Сидорова 28

ФОРМАТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК



Спецификация элементов к схеме расположения

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Сварные ж.б. фундаментные балки			
БФ1	1.415-1, вып. 1	ФБ6-2	18	1300	
БФ2	1.415-1, вып. 1	ФБ6-12	8	1500	
БФ3	1.415-1, вып. 1	ФБ6-29	6	1900	
		Монолитные ж.б. фундаменты			
ФМ1	Лист 22	ФМ1	4		
ФМ1-1	Лист 22	ФМ1-1	8		
ФМ2	Лист 22	ФМ2	2		
ФМ2-1	Лист 22	ФМ2-1	2		
ФМ2-2	Лист 22	ФМ2-2	8		
ФМ3	Лист 22	ФМ3	7		
ФМ3-1	Лист 22	ФМ3-1	7		

1. За отм. 0.000 принят уровень чистого пола здания.
2. Геологические условия стройплощадки см. п.6.1 таблиц указаний лист 2.
3. Монолитные железобетонные фундаменты выполнять по бетонной подготовке марки 50 толщиной 100мм.
4. Горизонтальную гидроизоляцию выполнять из слоя цементного раствора состава 1:2, толщиной 30 мм.
5. Набетонки и подбетонки выполнять из бетона марки 150 одновременно с бетонированием фундаментов или раздельно, но при этом в местах примыканий предусмотреть насечку.
6. Ленточные фундаменты выполнять из бетона марки 150.

Г/П	Евлев	12.85	Т П-503-3-16.86	КЖС
Инж.оп.	Клатков	12.85		
Инж.констр.	Зильберштейн	12.85		
Рук.гр.	Моравцев	12.85		
Инж.э.	Шаталина	12.85		
Корпус механической мойки с постами для установки и окраски станций технического обслуживания на ВОЗГАЗ "К" автомобильной				
Листов				
Р 3				
ГИПРОПРОМСТРОИ				
г.Саратов				

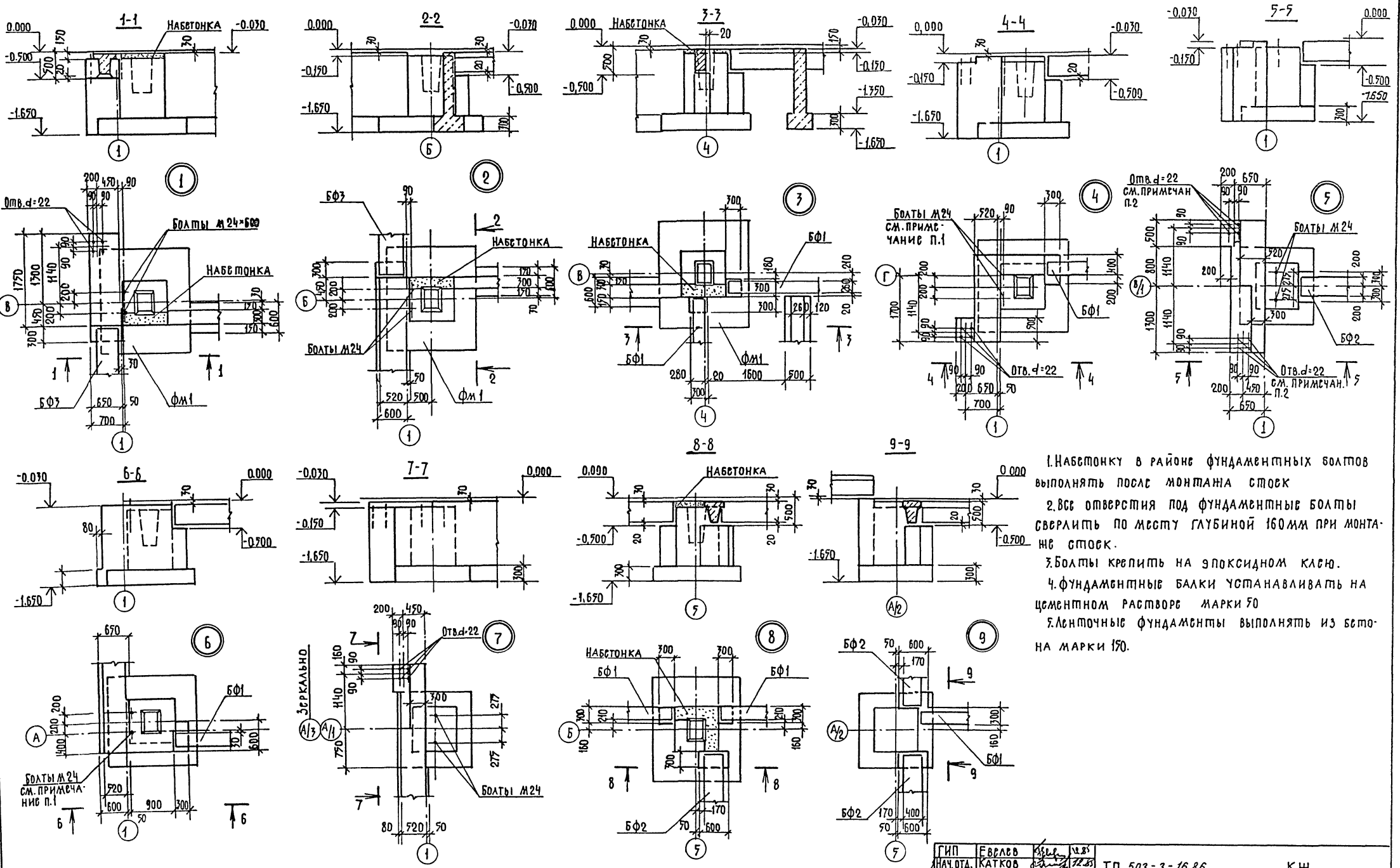
Львов-1
Плановый проект 503-3-16.86

"С.П.С. Проект" Подпись и печать исполнителя

Копировал Сидорав 28 ФОРМАТ 2

АЛБСМ П

Шпилькой проект 503-3-16.86



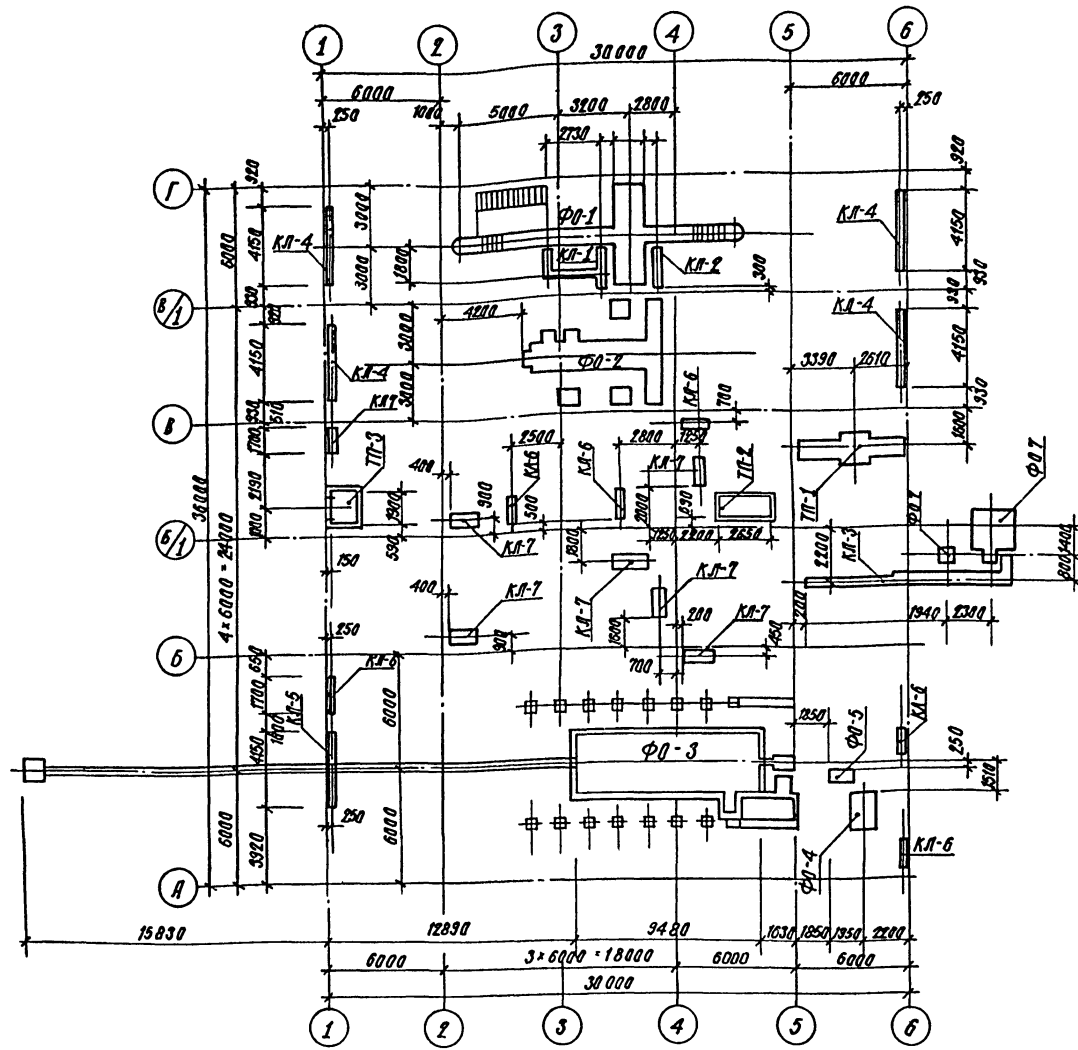
1. Набетонку в районе фундаментных болтов выполнять после монтажа стоек
2. Все отверстия под фундаментные болты сверлить по месту глубиной 160 мм при монтаже стоек.
3. Болты крепить на эпоксидном клее.
4. Фундаментные балки устанавливать на цементном растворе марки 50
5. Ленточные фундаменты выполнять из бетона марки 150.

Коп. ЧУПОВА. ПОДПИСЬ МАГАТА БЕКАМ. ИИВ. П. 22

ГИП	ЕВРАСВ	№ 22	№ 85	ТП 503-3-16.86	КН
НАЧ. ОТД.	КАТКОВ	22.85	22.85		
ЛА. КОНСТ.	ЭЛЬБЕРТОВ	22.85	22.85		
РУК. ГР.	МОРАЕВ	22.85	22.85		
ИНЖ.	ШАТЛАИНА	22.85	22.85		
КОРПУС МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОШКИ С ПОСТАМИ ДИАГНОСТИКИ И ОКРАСКИ СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 800 ТРУСОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ.					
ПРИВЯЗАН				Узлы с 1 по 9	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
					Р 4
ИИВ. П. 22	Л.Н. КОНТ.	ЕСИНА	ИИВ. П. 22		ГИПРОПРОМСТРОЙ ПОИ Г. САРАТОВ.

Лист 1

Плановой проект 503-3-16.86



Спецификация элементов к схеме расположения

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
<u>Фундаменты под оборудование</u>					
ФД-1	Листы - 6, 7, 8	ФД-1	1		
ФД-2	Лист - 9	ФД-2	1		
ФД-3	Листы - 10, 11	ФД-3	1		
ФД-4	Лист - 12	ФД-4	1		
ФД-5	Лист - 12	ФД-5	1		
ФД-6	Лист - 12	ФД-6	1		
ФД-7	Лист - 12	ФД-7	1		
<u>Прямки</u>					
ТП-1	Лист - 13	ТП-1	1		
ТП-2	Лист - 14	ТП-2	1		
ТП-3	Лист - 14	ТП-3	1		
<u>Каналы</u>					
КЛ-1	Листы - 15, 16	КЛ-1	1		
КЛ-2	Листы - 15, 16	КЛ-2	1		
КЛ-3	Листы - 15, 16	КЛ-3	1		
КЛ-4	Листы - 15, 16	КЛ-4	4		
КЛ-5	Листы - 15, 16	КЛ-5	1		
КЛ-6	Листы - 15, 16	КЛ-6	6		
КЛ-7	Листы - 15, 16	КЛ-7	7		

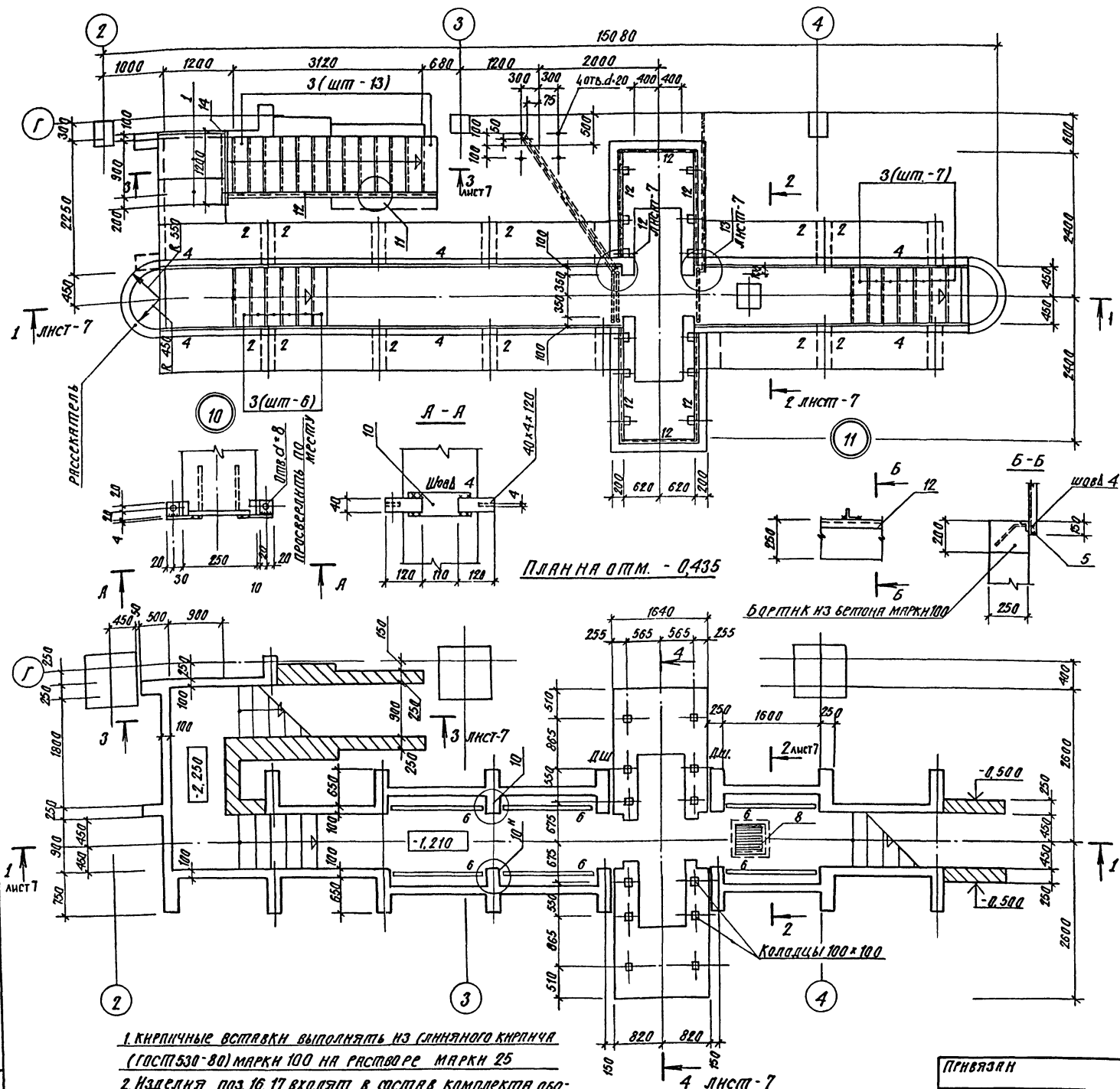
7. После установки и выверки болтов колодцы в фундаментах заделывать бетоном марки М200 на мелкозернистом заполнителе.
 8. После завершения цикла пуска наладочных работ и оборудования оборудования гайки болтов следует подтянуть.

- Работы по устройству фундаментов и каналов выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-15-76. Бетонные и железобетонные конструкции монолитные. Прямки производятся и приемки работ.
- Фундаменты под оборудование разрабатаны на основании соответствующих зданий отделов ТХ, ЗЛТ, ЭИ.
- Изготовление фундаментов под оборудование разрешается проводить только после сверки рабочих чертежей фундаментов с установочными чертежами завода-изготовителя.
- Основание для фундаментов, прямков и каналов должно быть тщательно утрамбовано щебнем.
- Наружные поверхности прямков, каналов, соприкасающиеся с грунтом, окрасить битумом в 2 слоя.
- Обратную засыпку грунта за стены каналов, канав и прямков проводить одновременно с двух сторон после набора бетоном проектной прочности и укладки плит перекрытия.

ГНП	Евлев	10.2	10.2	Т П 503-3-16.86	КЭС
Инж. Л. И. Павлов	Княков	12.2	12.2		
Инж. А. П. Павлов	Зильберт	12.2	12.2		
Инж. А. В. Павлов	Мордов	12.2	12.2	Копия механической копии с печатью диагностики и акриловой печатью технического обслуживания на объектах автомобильной промышленности	
Привязан					
Инв. №					
Ин. контр. Есния					
Копировал: Сидорова					

Инж. Л. И. Павлов
 Инж. А. В. Павлов
 Инж. А. П. Павлов
 Инж. А. П. Павлов
 Инж. А. П. Павлов

План на отм. 0,000



Спецификация на фундамент под оборудование Ф01

Формат	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
				Изделия железобетонные		
	1		3.006.1 - 2/82, вып. 1-2	Плита П9э - 15б-	2	260 кг
	2		ТП КЖН-П15-8б-01	Плита П15 - 8б-01	12	410 кг
	3		1.055.1-1	Ступень ЛСЭ.17-Б	26	96 кг
				Изделия стальные		
	4			Уголок 140x140x10 ГОСТ8509-72		22 м
				Уголостр. ЛСБ-1ТУ14-1-3020-80		
	5		1.450.3-3, вып. 1	ОГПМХЗБ-10.12	4	12,5 кг
	6		ТП КЖН-Р1	Р1	6	18,60 кг
	7		ТП КЖН-Р2	Р2	3	5,4 кг
	8		ТП КЖН-Р3	Р3	1	5,4 кг
	9		3.400 - 6/76	МН4-18	28	25 кг
	10		3.400 - 6/76	МН1-13	20	0,8 кг
	11		3.400 - 6/76	МН1-11	2	0,8 кг
	12		3.400 - 6/76	МН4-46	-	11,8 м
	13		ТП КЖН-МНЗ	МНЗ	12	0,4 кг
	14			Уголок 80x80x6 ГОСТ8509-72	1	8,90 кг
				Уголостр. ЛСБ-1ТУ14-1-3020-80		
	15		ГОСТ 3262 - 75*	Труба dу33,5x2,8 e=250	2	0,53 кг
	16		См. примечание п. 2	Труба dу 33,5x2,8		
	17		См. примечание п. 2	Труба dш 21,3x2,8		
				Материалы:		
				Бетон марки 150	14,80	м ³
				Бетон марки 200	10,470	м ³

Гипрострой Ереван (1985)
 Инж. А.А. Князев (1985)
 Ул. Консерваторов (1985)
 Рук. Г. Маршалев (1985)

ТП 503-3-16.86 КЖ

корпус механизированной марки с поставкой деталей, монтаж и окраску, станция технического обслуживания на водогрейных котлах и др.

Станция Лист Листов

Р 6

Ф0-1
 Планы на отм. 0,000 и -0,435

Гипропромсельстрой
 Г.С.Рябов

Инв. № 1.210
 М.Контр. Есина (1985)
 Копировал: Сидоров И. 78

Лист 503-3-16.86
 Проект 503-3-16.86
 План отрыва (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (13) (14) (15) (16) (17) (18) (19) (20) (21) (22) (23) (24) (25) (26) (27) (28) (29) (30) (31) (32) (33) (34) (35) (36) (37) (38) (39) (40) (41) (42) (43) (44) (45) (46) (47) (48) (49) (50) (51) (52) (53) (54) (55) (56) (57) (58) (59) (60) (61) (62) (63) (64) (65) (66) (67) (68) (69) (70) (71) (72) (73) (74) (75) (76) (77) (78) (79) (80) (81) (82) (83) (84) (85) (86) (87) (88) (89) (90) (91) (92) (93) (94) (95) (96) (97) (98) (99) (100) (101) (102) (103) (104) (105) (106) (107) (108) (109) (110) (111) (112) (113) (114) (115) (116) (117) (118) (119) (120) (121) (122) (123) (124) (125) (126) (127) (128) (129) (130) (131) (132) (133) (134) (135) (136) (137) (138) (139) (140) (141) (142) (143) (144) (145) (146) (147) (148) (149) (150) (151) (152) (153) (154) (155) (156) (157) (158) (159) (160) (161) (162) (163) (164) (165) (166) (167) (168) (169) (170) (171) (172) (173) (174) (175) (176) (177) (178) (179) (180) (181) (182) (183) (184) (185) (186) (187) (188) (189) (190) (191) (192) (193) (194) (195) (196) (197) (198) (199) (200) (201) (202) (203) (204) (205) (206) (207) (208) (209) (210) (211) (212) (213) (214) (215) (216) (217) (218) (219) (220) (221) (222) (223) (224) (225) (226) (227) (228) (229) (230) (231) (232) (233) (234) (235) (236) (237) (238) (239) (240) (241) (242) (243) (244) (245) (246) (247) (248) (249) (250) (251) (252) (253) (254) (255) (256) (257) (258) (259) (260) (261) (262) (263) (264) (265) (266) (267) (268) (269) (270) (271) (272) (273) (274) (275) (276) (277) (278) (279) (280) (281) (282) (283) (284) (285) (286) (287) (288) (289) (290) (291) (292) (293) (294) (295) (296) (297) (298) (299) (300) (301) (302) (303) (304) (305) (306) (307) (308) (309) (310) (311) (312) (313) (314) (315) (316) (317) (318) (319) (320) (321) (322) (323) (324) (325) (326) (327) (328) (329) (330) (331) (332) (333) (334) (335) (336) (337) (338) (339) (340) (341) (342) (343) (344) (345) (346) (347) (348) (349) (350) (351) (352) (353) (354) (355) (356) (357) (358) (359) (360) (361) (362) (363) (364) (365) (366) (367) (368) (369) (370) (371) (372) (373) (374) (375) (376) (377) (378) (379) (380) (381) (382) (383) (384) (385) (386) (387) (388) (389) (390) (391) (392) (393) (394) (395) (396) (397) (398) (399) (400) (401) (402) (403) (404) (405) (406) (407) (408) (409) (410) (411) (412) (413) (414) (415) (416) (417) (418) (419) (420) (421) (422) (423) (424) (425) (426) (427) (428) (429) (430) (431) (432) (433) (434) (435) (436) (437) (438) (439) (440) (441) (442) (443) (444) (445) (446) (447) (448) (449) (450) (451) (452) (453) (454) (455) (456) (457) (458) (459) (460) (461) (462) (463) (464) (465) (466) (467) (468) (469) (470) (471) (472) (473) (474) (475) (476) (477) (478) (479) (480) (481) (482) (483) (484) (485) (486) (487) (488) (489) (490) (491) (492) (493) (494) (495) (496) (497) (498) (499) (500) (501) (502) (503) (504) (505) (506) (507) (508) (509) (510) (511) (512) (513) (514) (515) (516) (517) (518) (519) (520) (521) (522) (523) (524) (525) (526) (527) (528) (529) (530) (531) (532) (533) (534) (535) (536) (537) (538) (539) (540) (541) (542) (543) (544) (545) (546) (547) (548) (549) (550) (551) (552) (553) (554) (555) (556) (557) (558) (559) (560) (561) (562) (563) (564) (565) (566) (567) (568) (569) (570) (571) (572) (573) (574) (575) (576) (577) (578) (579) (580) (581) (582) (583) (584) (585) (586) (587) (588) (589) (590) (591) (592) (593) (594) (595) (596) (597) (598) (599) (600) (601) (602) (603) (604) (605) (606) (607) (608) (609) (610) (611) (612) (613) (614) (615) (616) (617) (618) (619) (620) (621) (622) (623) (624) (625) (626) (627) (628) (629) (630) (631) (632) (633) (634) (635) (636) (637) (638) (639) (640) (641) (642) (643) (644) (645) (646) (647) (648) (649) (650) (651) (652) (653) (654) (655) (656) (657) (658) (659) (660) (661) (662) (663) (664) (665) (666) (667) (668) (669) (670) (671) (672) (673) (674) (675) (676) (677) (678) (679) (680) (681) (682) (683) (684) (685) (686) (687) (688) (689) (690) (691) (692) (693) (694) (695) (696) (697) (698) (699) (700) (701) (702) (703) (704) (705) (706) (707) (708) (709) (710) (711) (712) (713) (714) (715) (716) (717) (718) (719) (720) (721) (722) (723) (724) (725) (726) (727) (728) (729) (730) (731) (732) (733) (734) (735) (736) (737) (738) (739) (740) (741) (742) (743) (744) (745) (746) (747) (748) (749) (750) (751) (752) (753) (754) (755) (756) (757) (758) (759) (760) (761) (762) (763) (764) (765) (766) (767) (768) (769) (770) (771) (772) (773) (774) (775) (776) (777) (778) (779) (780) (781) (782) (783) (784) (785) (786) (787) (788) (789) (790) (791) (792) (793) (794) (795) (796) (797) (798) (799) (800) (801) (802) (803) (804) (805) (806) (807) (808) (809) (810) (811) (812) (813) (814) (815) (816) (817) (818) (819) (820) (821) (822) (823) (824) (825) (826) (827) (828) (829) (830) (831) (832) (833) (834) (835) (836) (837) (838) (839) (840) (841) (842) (843) (844) (845) (846) (847) (848) (849) (850) (851) (852) (853) (854) (855) (856) (857) (858) (859) (860) (861) (862) (863) (864) (865) (866) (867) (868) (869) (870) (871) (872) (873) (874) (875) (876) (877) (878) (879) (880) (881) (882) (883) (884) (885) (886) (887) (888) (889) (890) (891) (892) (893) (894) (895) (896) (897) (898) (899) (900) (901) (902) (903) (904) (905) (906) (907) (908) (909) (910) (911) (912) (913) (914) (915) (916) (917) (918) (919) (920) (921) (922) (923) (924) (925) (926) (927) (928) (929) (930) (931) (932) (933) (934) (935) (936) (937) (938) (939) (940) (941) (942) (943) (944) (945) (946) (947) (948) (949) (950) (951) (952) (953) (954) (955) (956) (957) (958) (959) (960) (961) (962) (963) (964) (965) (966) (967) (968) (969) (970) (971) (972) (973) (974) (975) (976) (977) (978) (979) (980) (981) (982) (983) (984) (985) (986) (987) (988) (989) (990) (991) (992) (993) (994) (995) (996) (997) (998) (999) (1000)

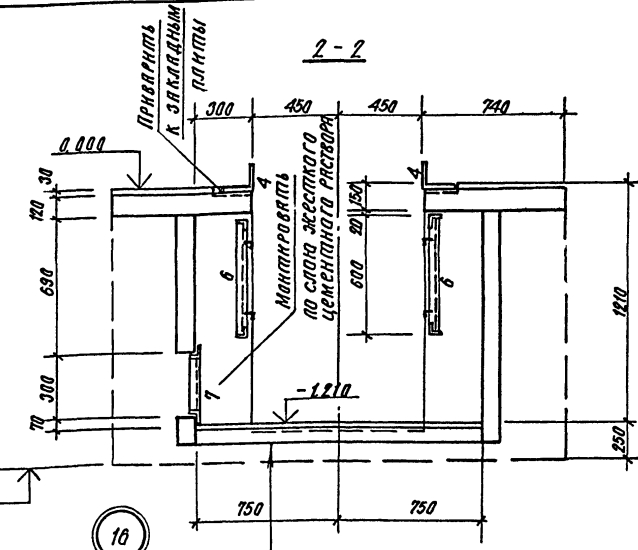
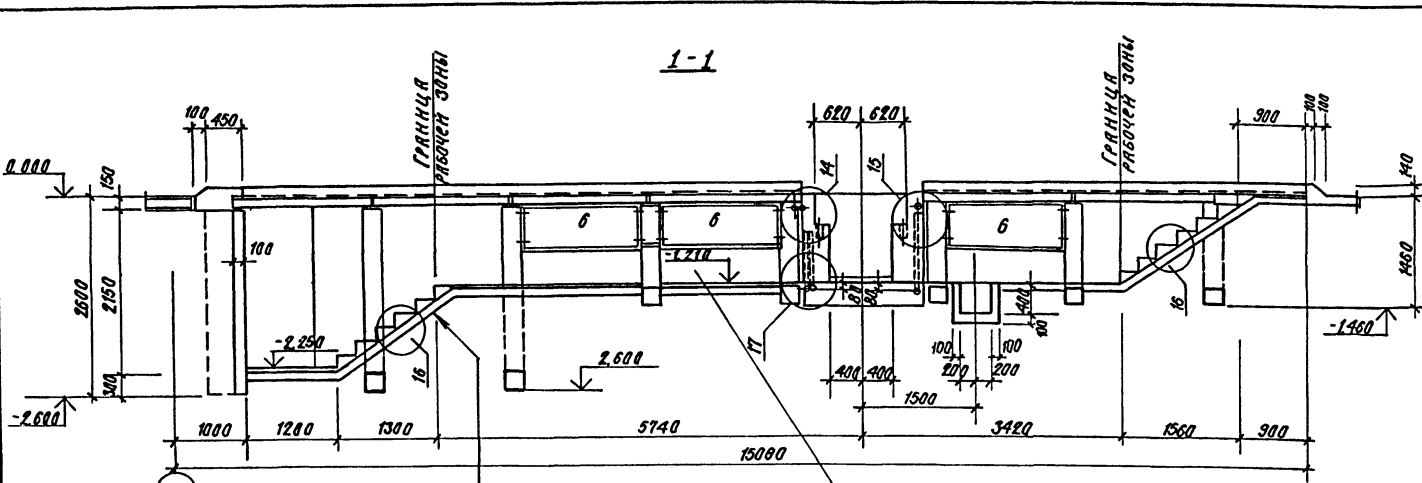
1. Кирпичные вставки выполнять из глиняного кирпича (ГОСТ 530-80) марки 100 на растворе марки 25

2. Изделия поз. 16, 17 входят в состав комплекта оборудования, их установка предусмотрена одновременно с устройством Ф0-1 (см. узлы 12-7, лист 7)

Привязка

Альбом I

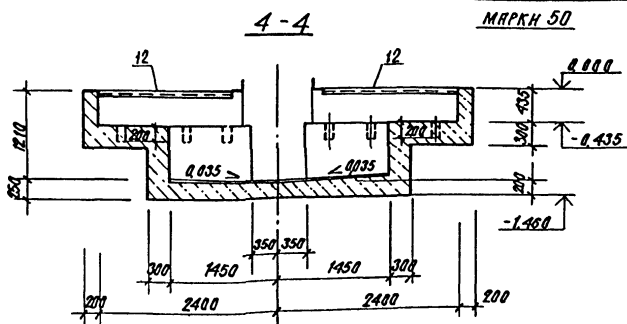
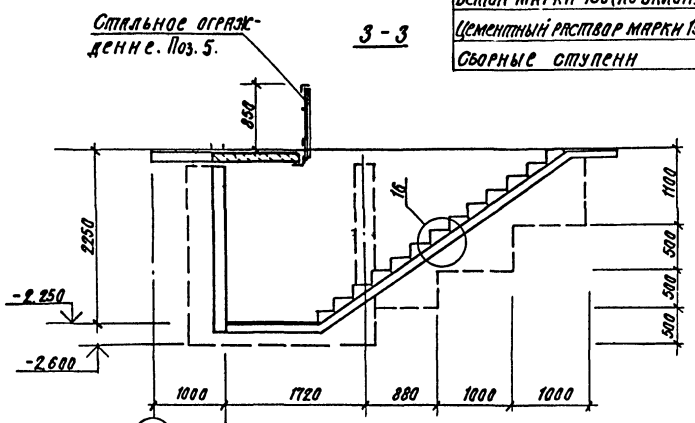
Пилово-Коваленко и др. Проект 503-3-16.86



Уплотненный щебнем грунт
Бетон марки 150 (по уклону 1:1.5)-80
Цементный раствор марки 150-20
Сборные ступени

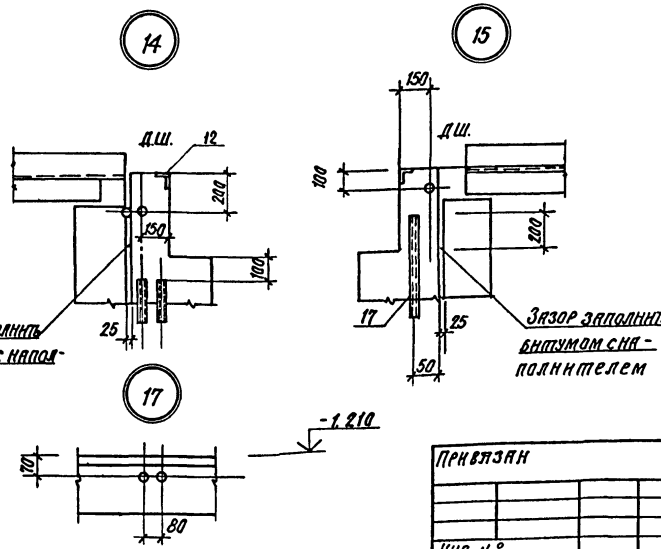
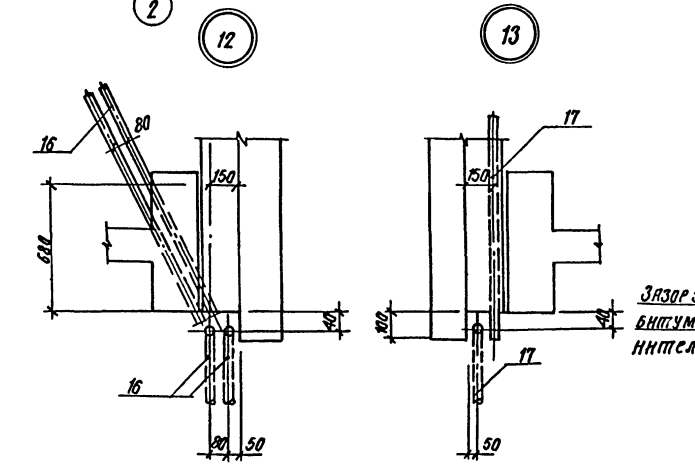
Стены канавы в пределах рабочей зоны облицевать глазурованной плиткой (ГОСТ 6141-82) белого цвета

Уплотненный щебнем грунт
Подстилающий слой-бетон марки 150-80
Цементный раствор марки 200 - 10
Плиты мозаичные ГОСТ 18623-82 - 20



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего	Изделия закладные	
	Арматура класса						Арматура класса	
	А III						А III	
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*	
	φ16	φ10	φ8	φ6	Итого		φ8	Итого
Ф01	34.10	28.00	33.10	128.10	225.30	225.30	27.80	27.80



Зазор заполнить битумом с наполнителем

Зазор заполнить битумом с наполнителем

Продолжение ведомости

Изделия закладные							Всего	Общий расход
Прокат марки								
ВСТ 3 КП2								
ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 3262-75*				
50x5	275x7	Итого	-6	-8	Итого	диаметр 28	диаметр 28	
37.0	56.0	113.0	12.0	2.4	14.40	10.50	24.00	
							34.50	183.70

ГНП Евлев
Инж. А. Капков
Инж. А. Зильберман
Инж. Г. Моралева

Т П 503-3-16.86

КЖ

Карус механической майки с постоянными диагностическими окрасками станции технического обслуживания автомобилей

И. Кондр. Еснин

Ф0-1
Разрезы с 1-1 по 4-4

Копировал: Сидорова Т.С.

И. Кондр. Еснин

Фирма П2

Лавбом П

Пилловой проект 503-3-16.86

Имя № пола: Попова Н. Александровна

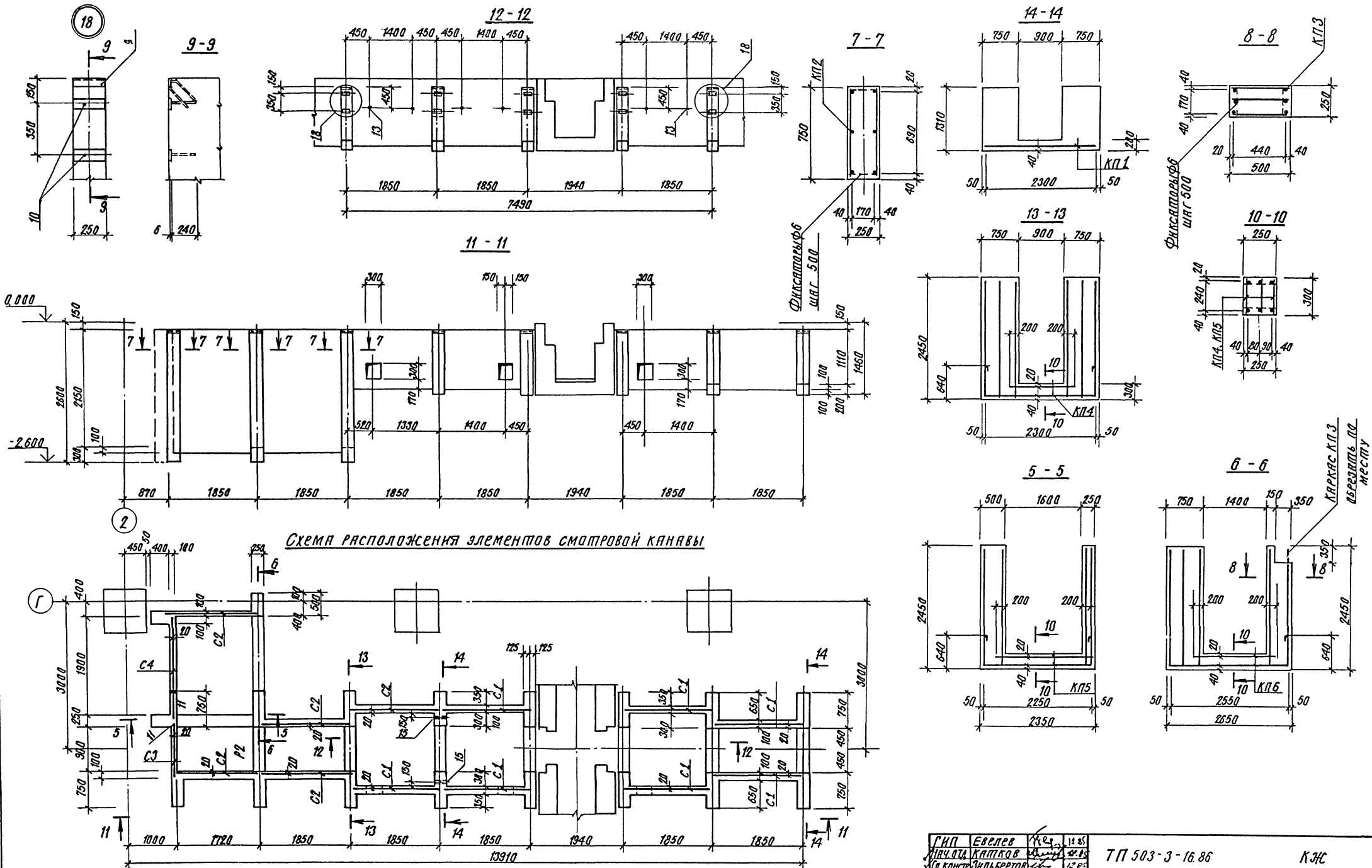
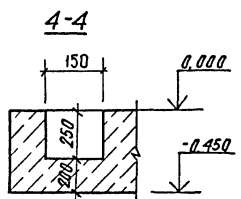
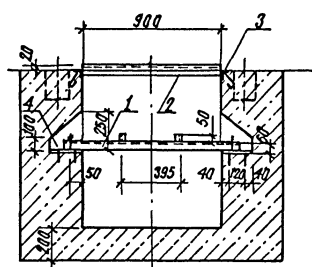
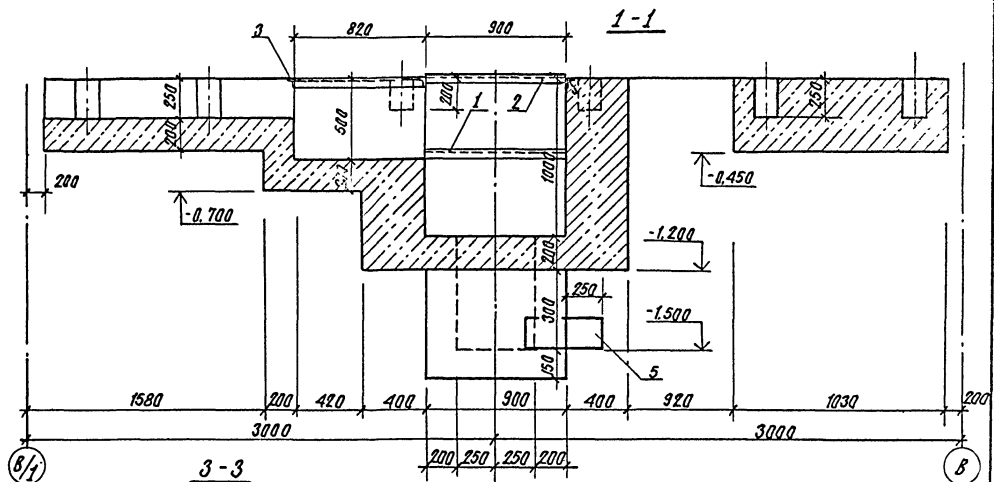
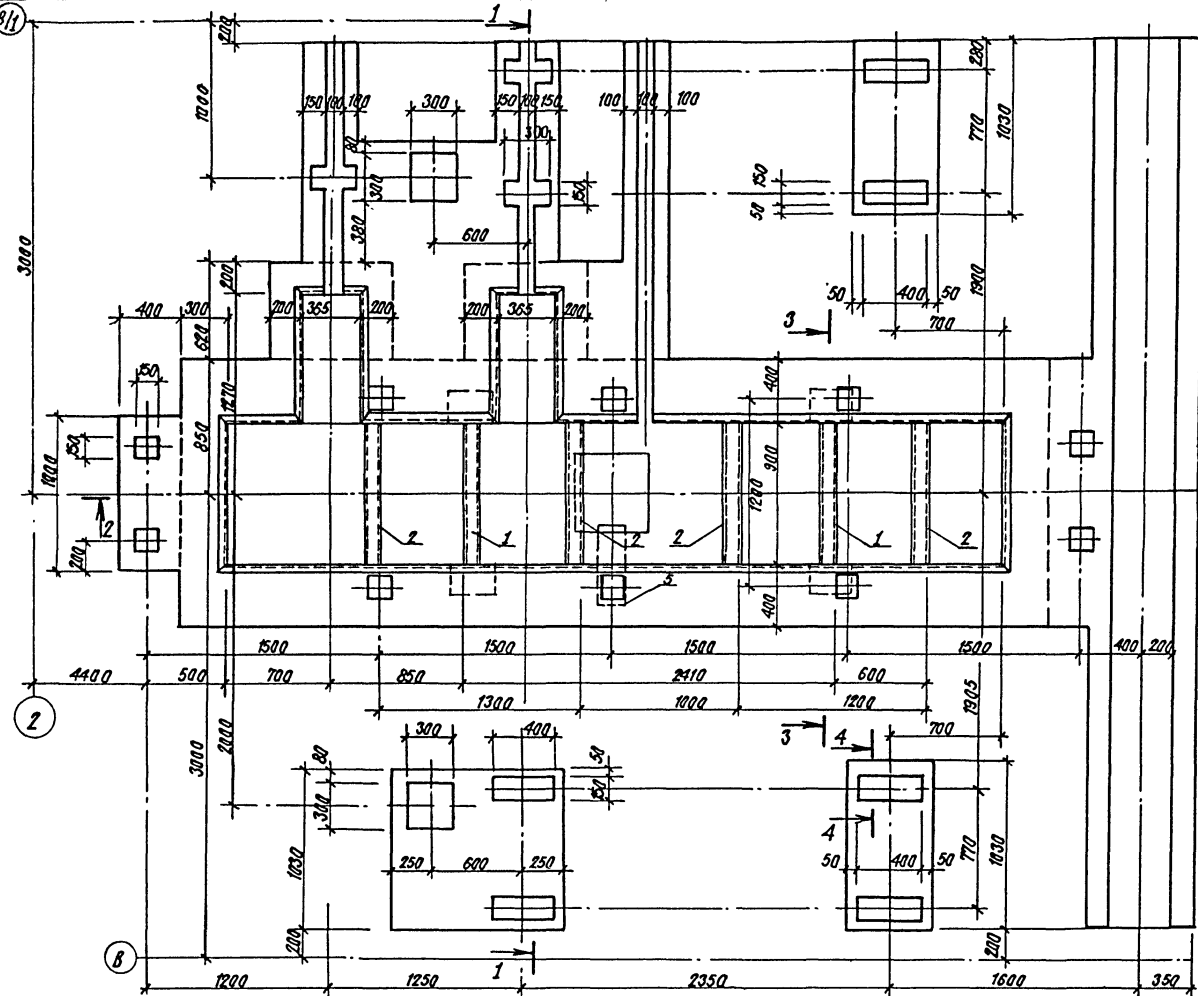


Схема расположения элементов смотровой канавы

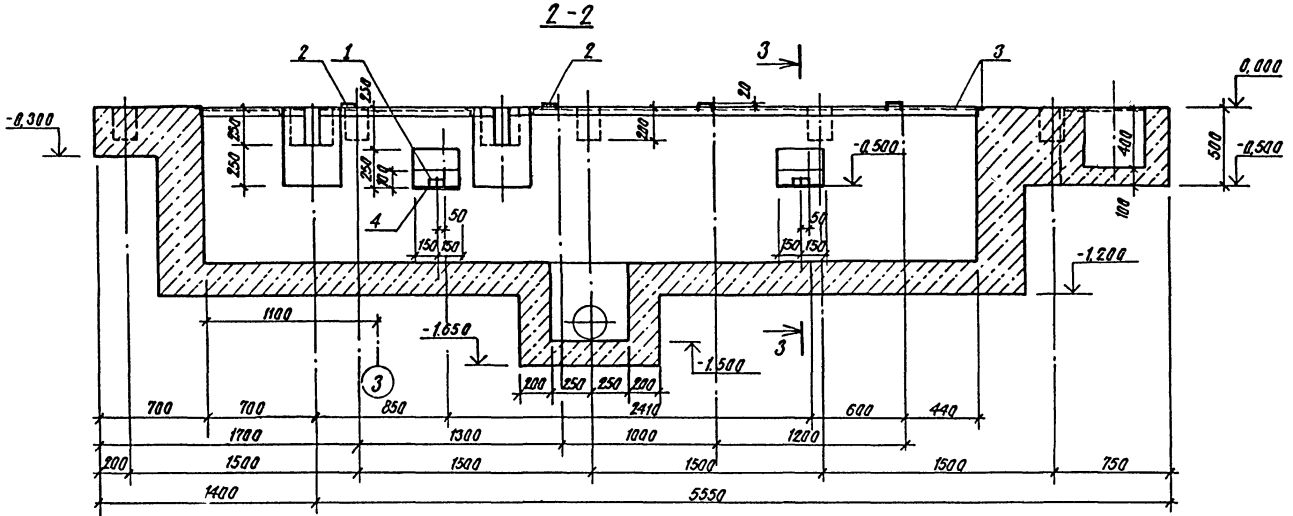
ГИП	Евлев	12.85	12.85	7П 503-3-16.86	КЭС
Инж. А.И. Катков	12.85	12.85			
Инж. Кондр. Ильбертов	12.85	12.85			
Рук. гр.	Морядев	12.85	12.85	Комплекс механизированной мойки с платформой для стирки и сушки шин и резины на территории автомобильной станции технического обслуживания.	
ПРИВЯЗАН				Листов 8	
Имя № пола				ГИПРОПРОМСТРОЙ	
И. Кондр. Есина				г. Саратов	
Копировал: Сидорова				Формат: А3	

Маслом II
Плановый проект 503-3-16.86



Спецификация на фундамент под оборудование Ф0 10

Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Сборочные единицы:		
		Изделия закладные:		
1	ТП-КЖС-МН-4	МН-4	2	9,05кг
2	ГОСТ 8240-72*	С 10; С=900	4	7,73кг
3	1.400-15	МН 549; С=15100	1	63,2кг
4	1.400-6/76;ТП-КЖС-М4380	М4-38-01	4	5,43кг
5	ГОСТ 10704-76	Труба 219*2,5 С=500	1	13,2кг
		Материалы:		
		Бетон марки 150	107	м ³



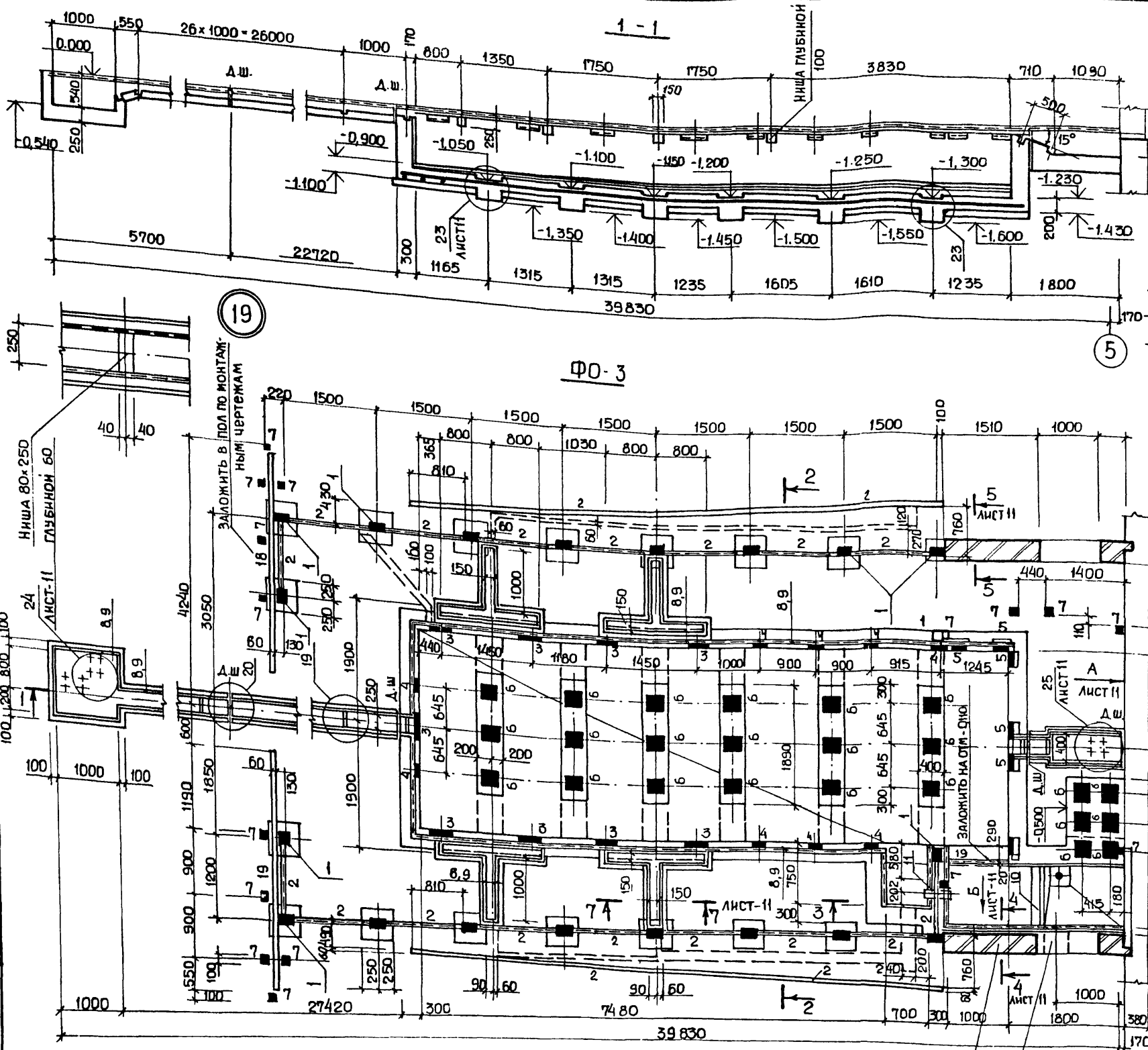
Имя, ф-л, подл. Платочки, и дата. Баммен Киев 86

Генд. Евлеев	КЖС	11.51	ТП-503-3-16.86	КЖС
Исполн. Кратков	КЖС	12.09		
Проект. Зильберштейн	КЖС	12.09	Корпус механической мойки с постами диагностики и окраски деталей автомобилей	Стальной лист
Рук. гр. Мордасов	КЖС	21-81		
Инж. Штатман	КЖС	21.85	Кристаллического абразивного материала	Лист
				Р
				9
			Ф0-2	ГИПРОПРОМСТРОИТЕЛЬСТВА
				г. Саратов
Инж. Кондр. Есина	КЖС	22.85		
			Исполн. Сидорова	

Альбом II

Типовой проект 503-3-16.86

Исполнитель: И.А.АТА
 Нач.отд. В.Н.В.Г.
 Нач.отд. В.Н.С.В.
 Нач.отд. Л.Х.К.А.Н.О.В.
 Подпись: И.А.АТА



ОКРАСКА БИТУМОМ В 2 СЛОЯ
 БЕТОН МАРКИ 150 - 300
 ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ - ШТУКАТУРНАЯ, ЦЕМЕНТНАЯ - 30

Уплотненный щебнем грунт основания
 БЕТОН МАРКИ 150 - 100
 Днище из бетона марки 150 - 200
 ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ - ШТУКАТУРНАЯ, ЦЕМЕНТНАЯ - 30

ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ШТУКАТУРНАЯ, ЦЕМЕНТНАЯ СОСТОИТ ИЗ СЛОЯ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА МАРКИ 200, СОСТАВА 1:1 С ЖЕЛЕЗНЕНИЕМ ПОВЕРХНОСТИ.

Кирпичную стену высотой 5,570м выполнять из глиняного кирпича (ГОСТ 530-80) марки 100 на растворе марки 25

Отв. 400x300 мм низ на отм. -1.950

ГИП	Евлев	1983	ТП 503-3-16.86	КЖ	
НАЧ.ОТД.	Катков	1983			
Т.КОНСТ.	Зильбертов	1983			
РУК.ГР.	Моралев	1983			
КОРПУС МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЙКИ С ПОСТАМИ ДИАГНОСТИКИ И ОКРАШКИ СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 800 ГРЯЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ					
ПРИВЯЗАН			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	10	
И.В.Н.С.			ФО-3. Разрезы 1-1 по 3-3, ДЕТАЛИ.		ГИПРОПРОМСТРОЙ Г. САРАТОВ

Копировал: Прошина Ф. Формат А2

Схема организации водостока канавы

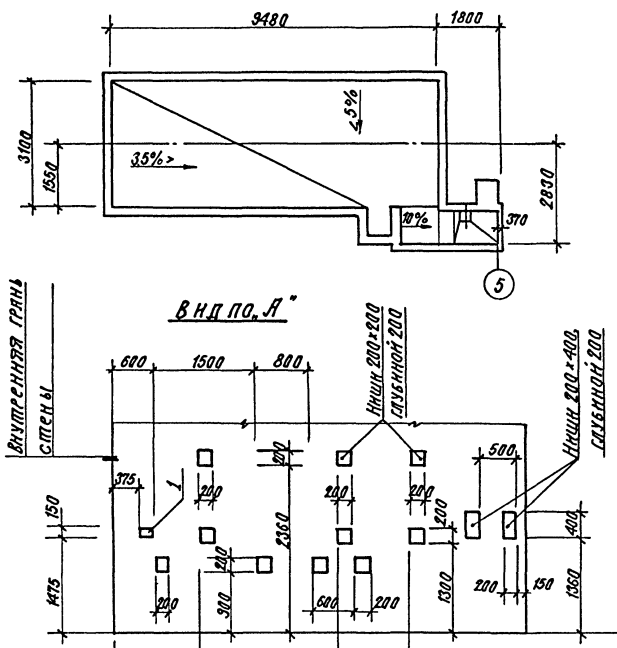
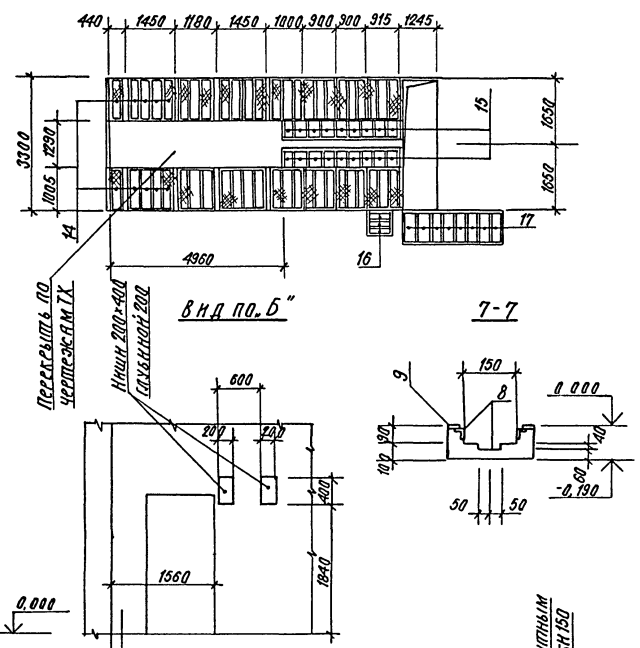


Схема расположения плит перекрытия на отм. 0.000

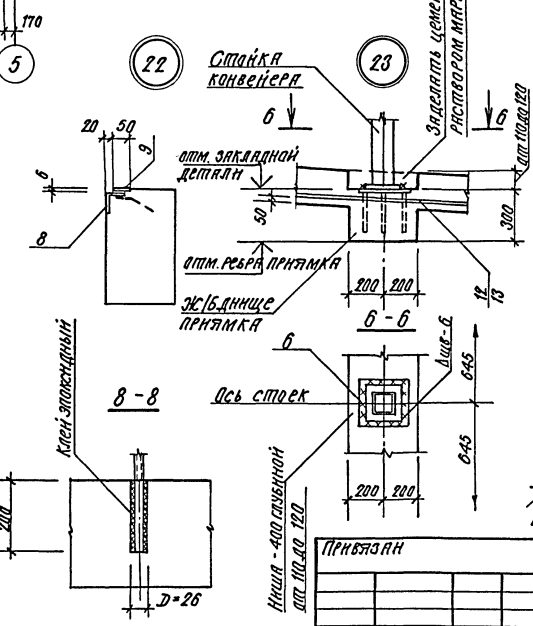
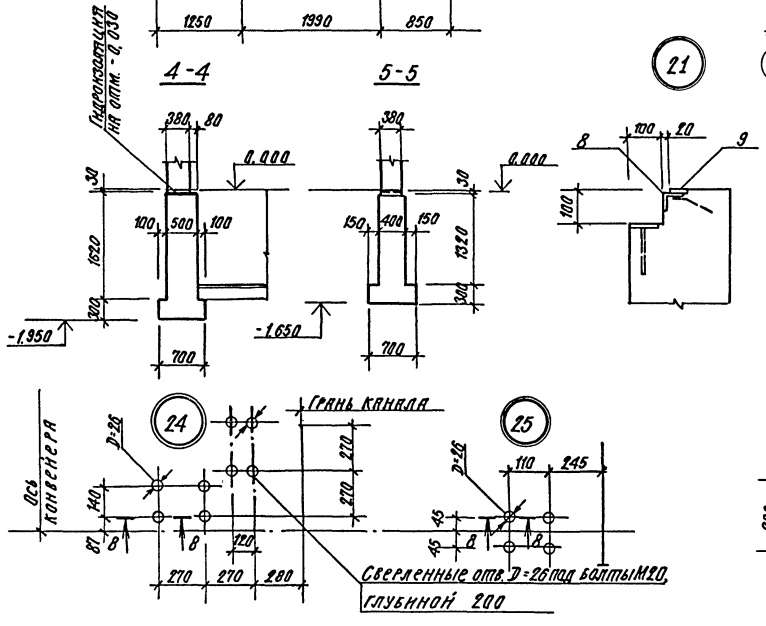


Спецификация элементов на фундамент Ф03

Ранг	Зонт	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Сварочные единицы</u>		
				Демялн		
1			3.400 - 6/76	МН1-16	22	2,70кг
2			3.400 - 6/76	МН1-1	9	3,30кг м
3			3.400 - 6/76	МН1-4	9	1,8кг
4			3.400 - 6/76	МН1-14	9	1,00кг
5			3.400 - 6/76	МН4-30	6	3,60кг
6			3.400 - 6/76	МН1-30	24	6,70кг
7			3.400 - 6/76	МНЗ-3	16	0,30
8			3.400 - 6/76	МН4-46	1	4,4кг м
9			ГОСТ 103 - 76 *	-50x6	1	2,30кг м
10			3.400 - 6/76	МН1-10	-	6,10кг
11			ГОСТ 10704 - 76 *	Труба d=100, E=500	1	14,3кг
			ГОСТ 5781 - 82 *	Арматура класса А III Ф12	12	
12				E=3300	40	2,90кг
13				E=3700	14	8,60кг
18			ГОСТ 8278 - 83	Г 80x50x4, E=4440	2	31,40кг
14			ТП КЭСИ - Ц1, Ц2	Съемный щит Щ1	48	30,0кг
15			ТП КЭСИ - Ц1, Ц2	Съемный щит Щ2	18	20кг
16			ТП КЭСИ - Ц3, Ц4	Съемный щит Щ4	3	11,20кг
17			ТП КЭСИ - Ц3, Ц4	Съемный щит Щ3	8	13,20кг
19			ГОСТ 8240 - 72 *	Г10, E=1400	1	12,05кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 150	-	30,270кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Итого	Общий расход				
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗ КП2									
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 103-76*						
Ф0-3	84,5	5,4	308,6	308,6	932,0	1620	3482	337,2	1644,4	501,6	1248,3	1248,3



СПП Евлея 25.8 11.85
Ильин 25.8 12.8
Давидов 25.8 12.8
Шайба 25.8 12.8
Копир 25.8 12.8

ТП 503-3-16.86 КЭС

Корпус металлической марки с пластм. диафрагмой и окраски стальной технической обшивкой на фиброцементной основе

Прибыли
Ильин 25.8 12.85

Средств Учета Материал

Р 11

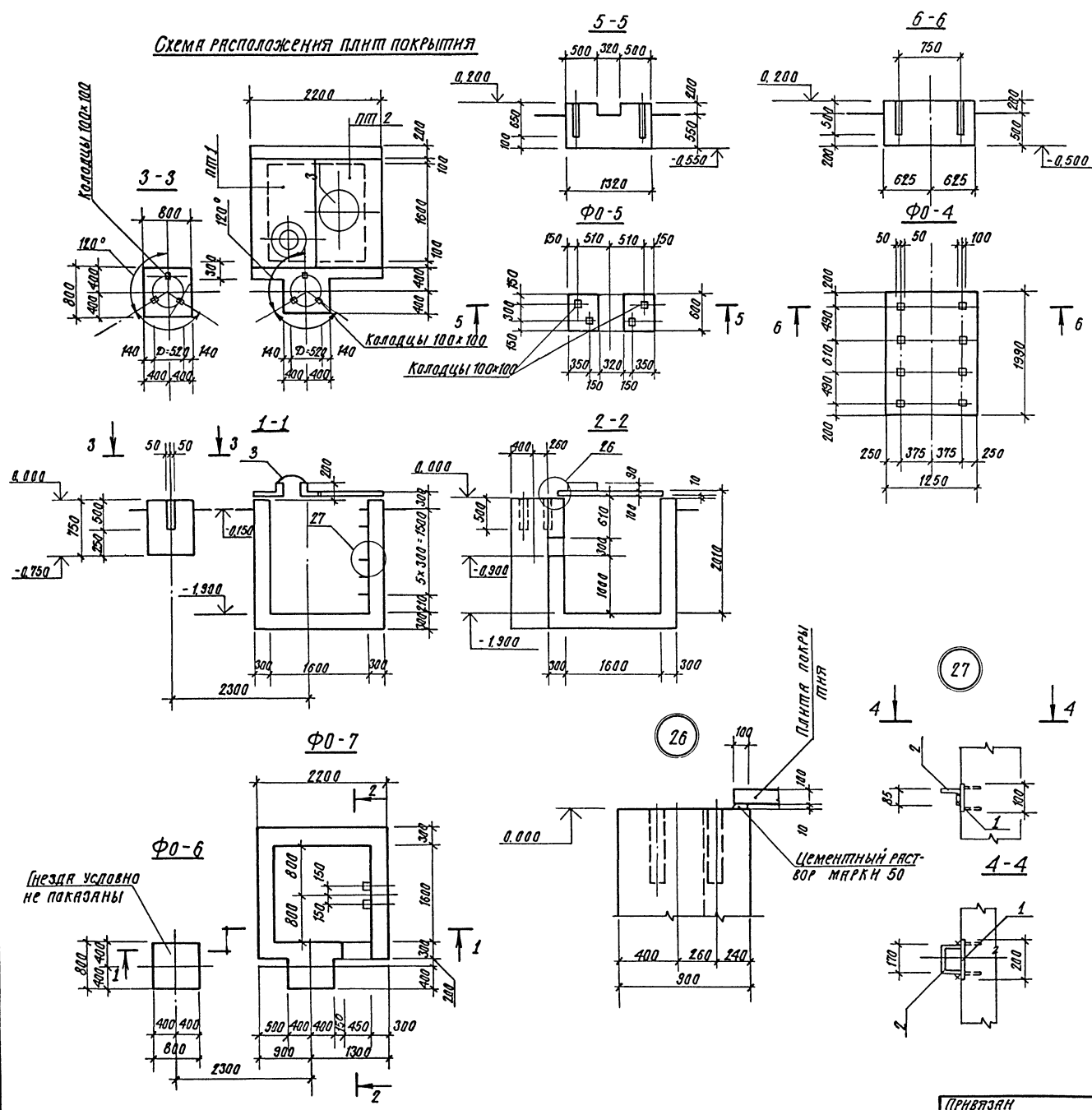
Ф0-3 виды по А" и Б"
Сечення с 4-4 по 8-8, детали

ГИПРОПРОМСТРОИТЕЛЬ
г. САРЯТОВО

ФОРМАТ № 2

Альбом Э
Титульный проект 503-3-16.86

Схема расположения плит покрытия



Спецификация элементов фундаментов под оборудование

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Ф0-4		
				Материалы		
				Бетон марки 100		1,0 м ³
				Ф0-5		
				Материалы		
				Бетон марки 100		0,560 м ³
				Ф0-6		
				Материалы		
				Бетон марки 100		0,480 м ³
				Ф0-7		
				Сборочные единицы		
				Сборные ЖБ/Б плиты		
ПТ1	ТП		-КЖН-ПТ-1	ПТ 1	1	
ПТ2	ТП		-КЖН-ПТ-2	ПТ 2	1	
				Арматурные изделия		
	ТП		-КЖН-С5	Арматурная сетка С5	1	11,30 кг
	ТП		-КЖН-С6	Арматурная сетка С6	1	11,50 кг
				Изделия закладные		
1			1.400-15, вып. 1	МН 107-6	6	1,400 кг
2			1.400-15, вып. 1	МН 801	6	0,740 кг
3			ГОСТ 3634-79	Лнк Л	1	
				Материалы		
				Бетон марки 100		4,430 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Итого	Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСт 3 Кп 2				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19303-74*	Итого	Итого			
Ф0-7	Ф 16	Ф 8	Итого	-6	Итого	12,90	12,90
	4,50	3,00	7,50	5,40	5,40		

ГИП ЕРЕВ *А.С.* 19.85
 И.И. КОТЛОВА *И.И.* 12.85
 И.И. КОНСЕР *И.И.* 12.85
 Р.К. ГР. МОДРИКОВ *Р.К.* 12.85

ТП 503-3-16.86
 КЖС
 корпус механизированной мойки с системой диагностики и контроля состояния технического оборудования на вращающихся валах

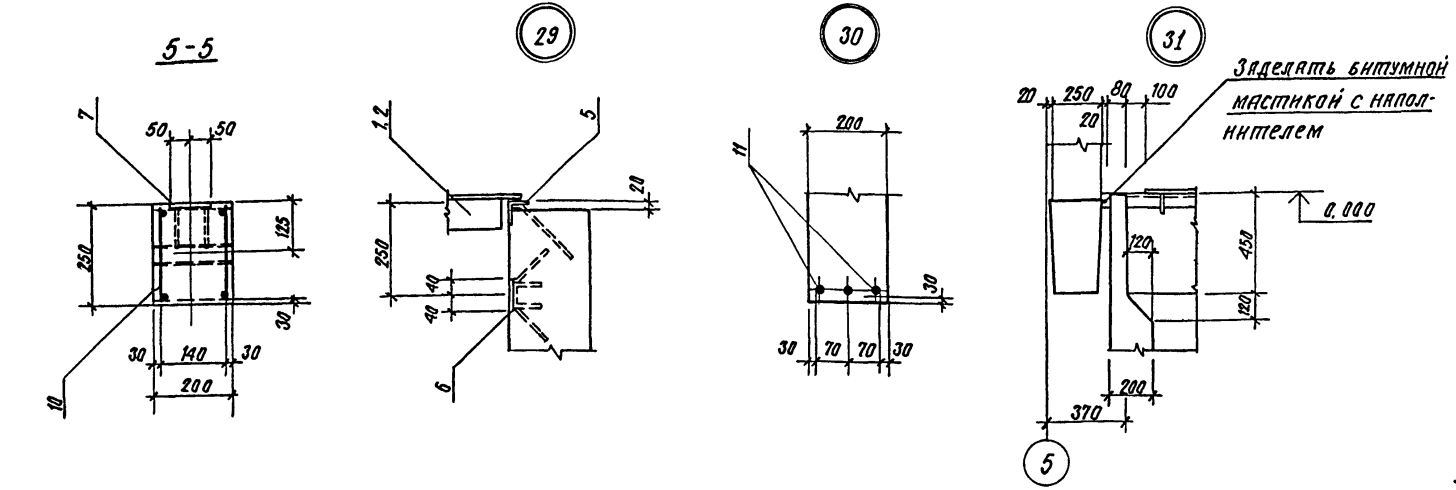
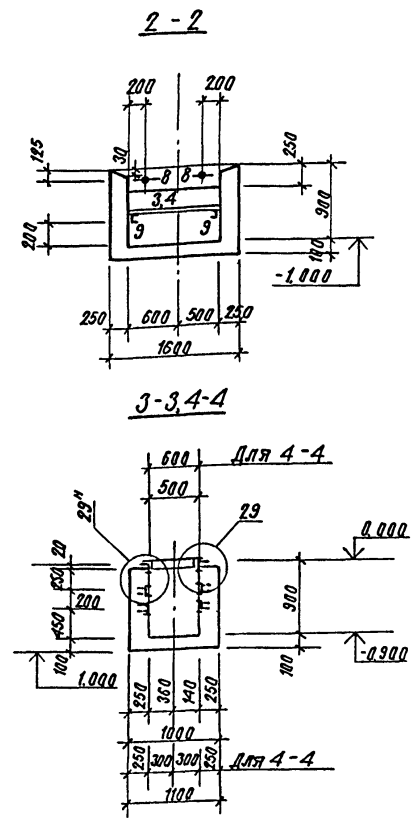
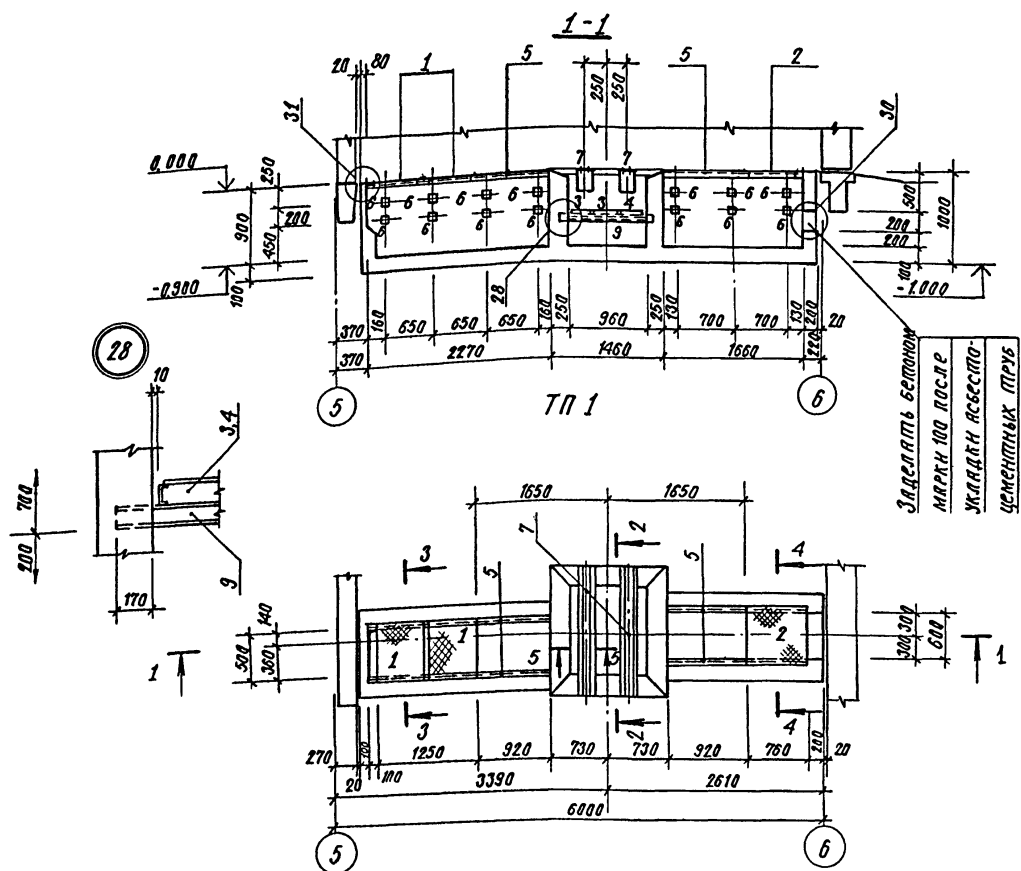
ПРИВЯЗАН
 И.И. КОНТР. ЕСЕНИН *И.И.* 12.85
 КОПИРОВАЛ: СИДОРОВИ *С.*
 ФОРМАТ

Лист № 10/11. (Лавинский, Н. Давыдов, Валов, Иванова)

Вальсом II

Технический проект 503-3-16.86

Исполнитель: [Signature] Руководитель: [Signature]



По верху решеток над маслоприемником насыпать слой чистого гравия или промытого гранитного щебня, либо непаристого щебня другой породы, толщиной не менее 250мм и крупностью 30-50мм.

Спецификация элементов на прямом ТП 1

Формат	Затра	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Металлические плиты		
				перекрытия		
	1	ТП	КЖН-Щ5,Щ6	Съемный щит Щ5	2	15,0кг
	2	ТП	КЖН-Щ5,Щ6	Съемный щит Щ6	1	20,60кг
				Металлические решетки		
	3	ТП	КЖН-МН5,МН6	МН5	2	22,45кг
	4	ТП	КЖН-МН5,МН6	МН6	1	26,0кг
				Изделия закладные		
	5		3.400-6/76	МН4-36		7,9м
	6		3.400-6/76	МН3-4	28	0,90кг
	7		3.400-6/76	МН1-10		3,2м
	8		ГОСТ 8732-78*	Труба стн 45x3,5, E=200	4	0,80кг
	9		ГОСТ 8240-72*	Г 10, E=1300	2	11,20кг
				Изделия арматурные		
	10	ТП	КЖН-КПВ	Каркас КПВ	2	9,12кг
	11		ГОСТ 5781-82*	Ф 8 А III, E=1000	3	0,49кг
				Материалы		
				Бетон марки 150		3,70 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Арматура класса	
	Арматура класса							А III	
	А II							ГОСТ 5781-82*	
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 5781-82*	
ТП 1	Ф 6	Итого	Ф 8	Ф 16	Итого	19,90	22,0	Итого	
	5,8	5,8	4,1	10,0	14,10			22,0	22,0

Продолжение ведомости

Изделия закладные								Всего	Общий расход
Прокат марки									
В Ст 3 КП									
ГОСТ 8240-72*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8732-78*	ГОСТ 19903-74*						
Г 10	Итого	Г 10x5	Итого	Труба стн 45x3,5	Итого	-6	-8	Итого	
22,40	22,40	30,0	30,0	2,90	2,90	11,20	20,0	31,20	109,0
								128,40	

Гип	Евлев	№ 2	3.5	
Нач. отд.	Катков	№ 2	2.15	
Ил. констр.	Зильбертов	№ 2	1.25	
Рис. гр.	Морлев	№ 2	1.25	
ТП 503-3-16.86				
КЖС				
Каркас механизированной манки с постаментами для установки и окраски стальной механической обшивки на водрузовых автомобилях				
Привязан				
Ивв. №	Ин. констр.	Есина	№ 2	12.85
Стандарт Лист Листов				
Р 13				
Прямая ТП 1 для КПП-400КВ				
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Сургут				
Копировал: Сидорова 88				
ФОРМАТ А2				

Альбом №

Титульный проект 503-3-16.86

№ инв. № 100000 Подписи и даты

Схема расположения плит перекрытия на отм. 0.000

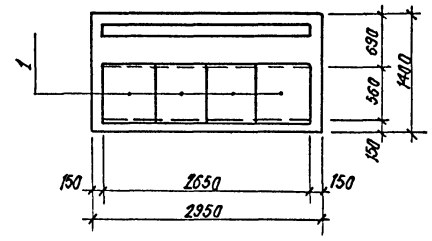
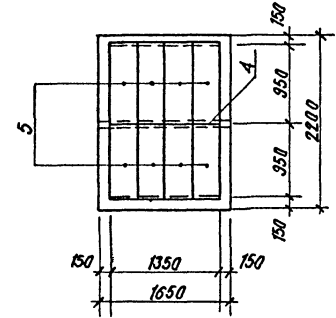
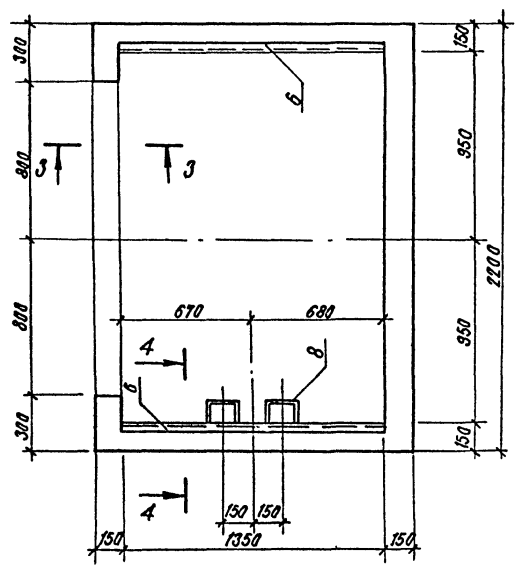
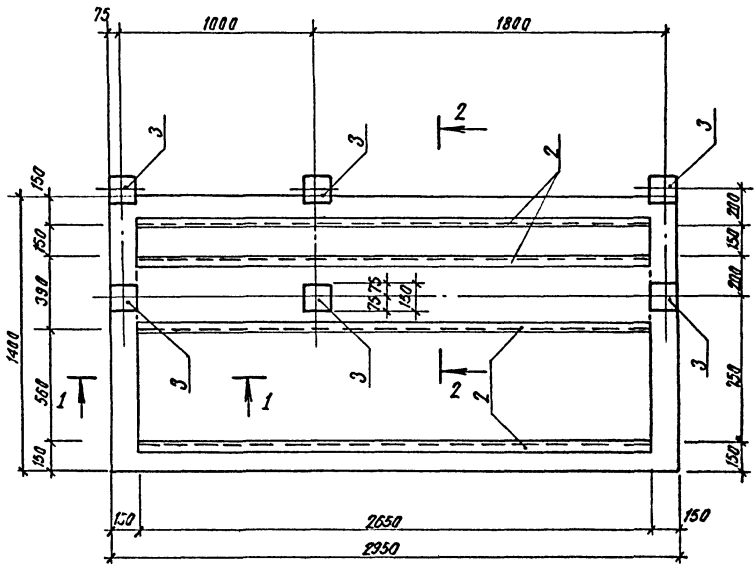
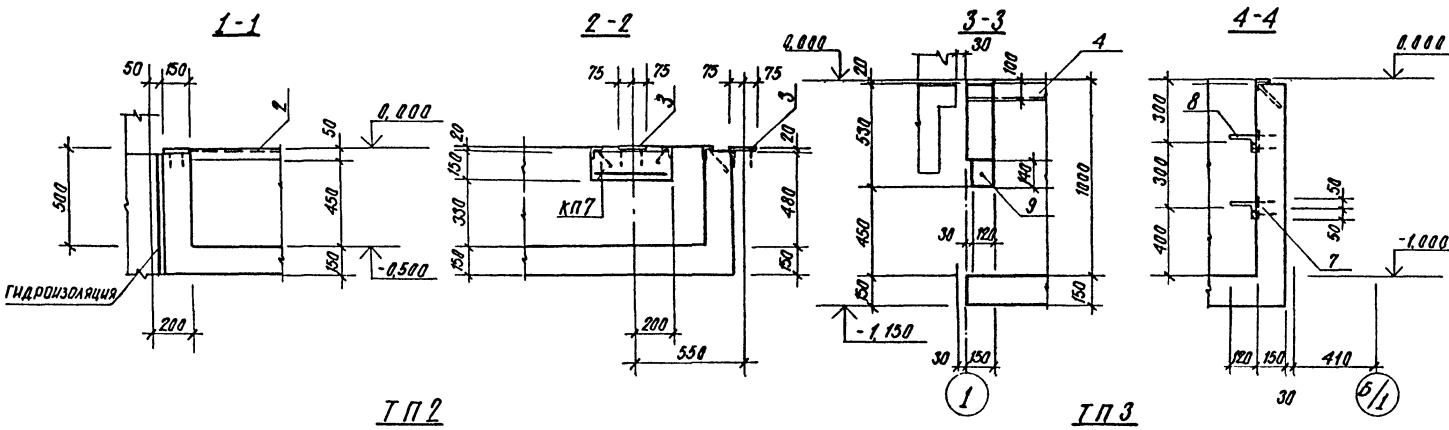


Схема расположения плит перекрытия на отм. 0.000



Спецификация элементов к схемам расположения

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Т П 2		
				Изделия стальные		
		1	ТП	КЖЩ5, ЩБ	4	15,0 кг
				Изделия арматурные		
		кп-7	ТП	КЖИ-КП7	1	5,70 кг
				Изделия закладные		
		2		1.400-15, вып 1	10,6	м
		3		3.400-6/76	6	1,40 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон марки 200		0,115 м ³
				Бетон марки 150		1,200 м ³
				Т П 3		
				Изделия металлические		
		4		Швеллер	1	13,30 кг
				к 10 ГОСТ 8240-72*		
				ВСтЗКП2 ГОСТ 390-71*		
		5	ТП	КЖЩ3, ЩА	8	15,20 кг
				Изделия закладные		
		6		3.400-6/76		2,7 м
		7		1.400-15, вып. 1		2
		8		1.400-15, вып. 1		2
		9		1.138-10, вып. 1		1
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон марки 150		1,430 м ³



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход		
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗКП2			Всего	расход			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 19903-74*							
	φ 16	φ 8	150x5	10x30	-6				-8	
ТП 2	5,00	5,00	40,0	40,0	6,60	6,60	51,60	51,60		
ТП 3	1,40	1,8	3,20	10,30	10,30	1,80	0,80	2,60	16,10	16,10

ГИП Евлев
 Инж. отд. Калков
 Инж. констр. Зильбертов
 Рук. гр. Моряков

ТП 503-3-16.86
 КЖС
 Корпус механической марки с листами и пластинками и обрешеткой стальной марки ВСтЗКП2 на 800-грязевых автомобилях

ПРИБАВАН
 Инв. №
 Инж. контр. Есина

Р 14
 ГИПРОПРОМСТРОЙ
 ГОССТАТОС

Копировал: Сидорова

Львов Л.
Плновой проект 503-3-16.86

Схема расположения плит перекрытия

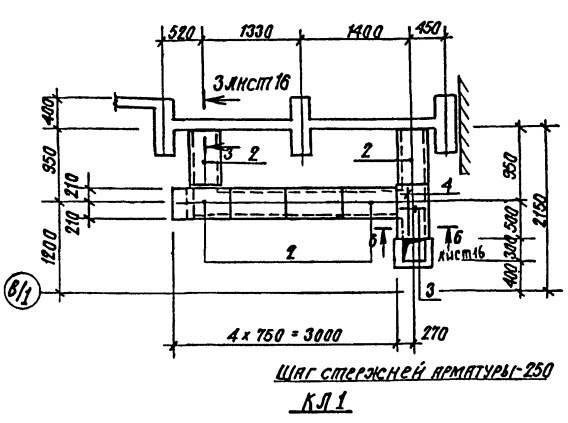


Схема расположения плит перекрытия

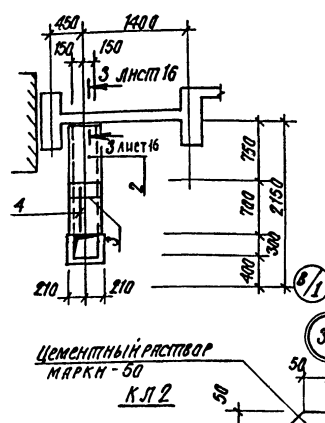


Схема расположения плит перекрытия

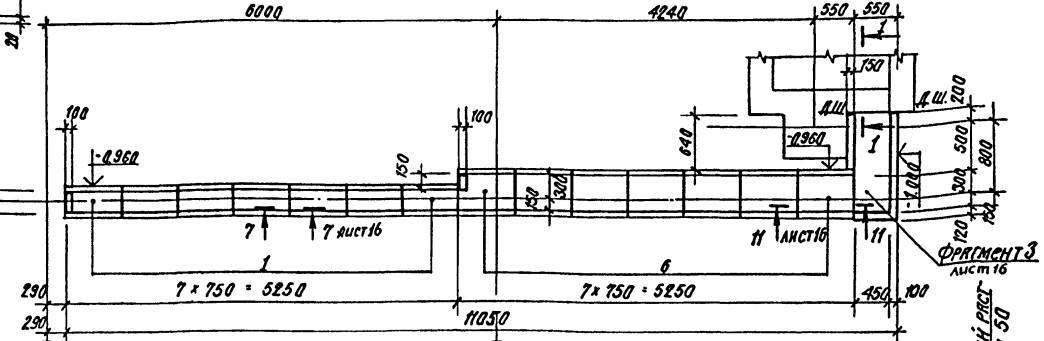
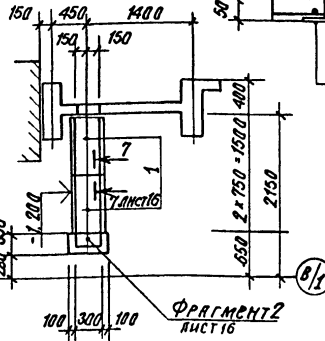
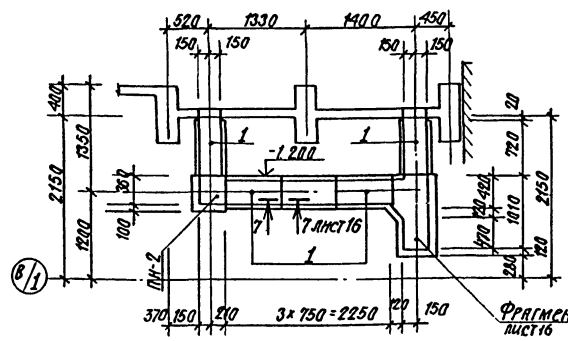
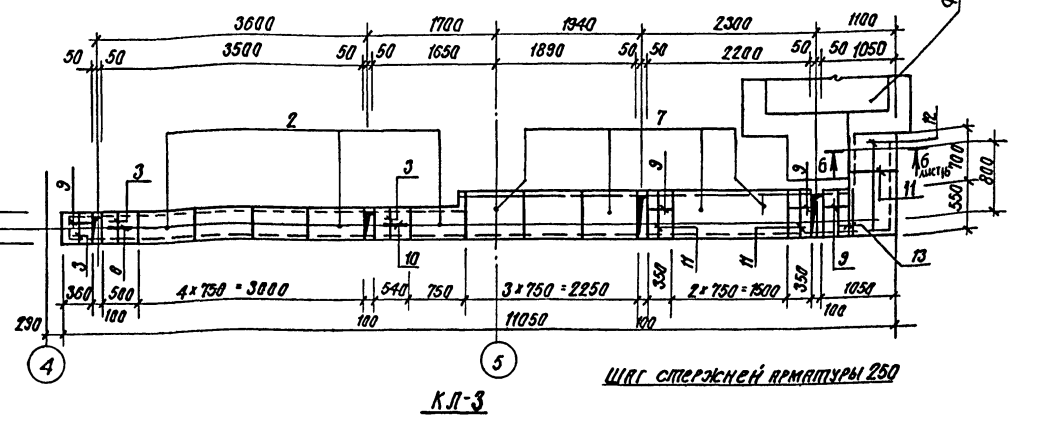
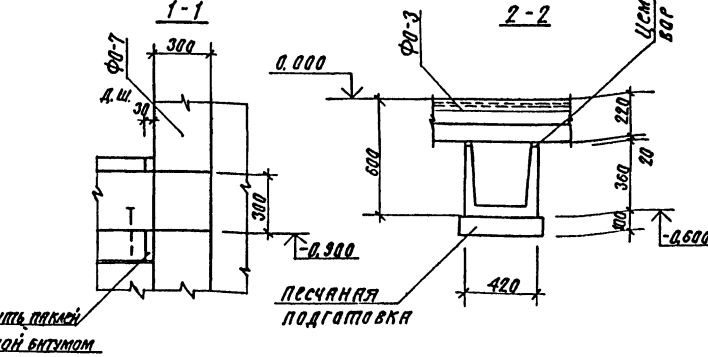
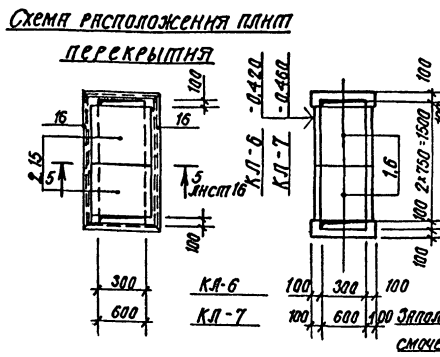
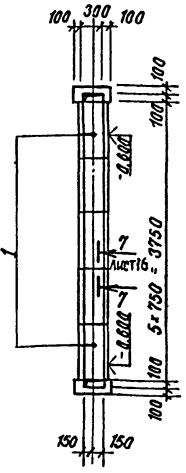
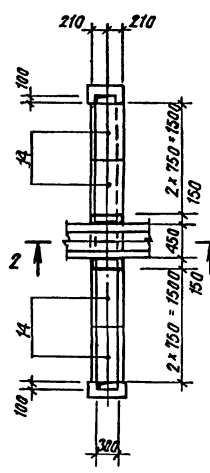
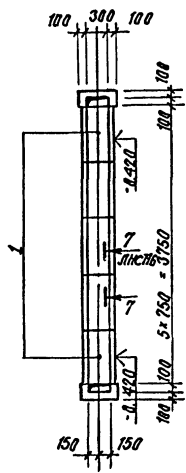
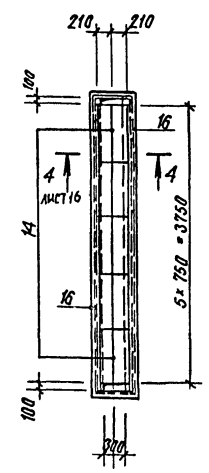


Схема расположения плит перекрытия

Схема расположения плит перекрытия

Схема расположения плит перекрытия



ГНП	Евлев	Иск. и. в.	ТП 503-3-16.86	КЭС
Исполн.	Кликов	Проект. и. в.		
Уд. констр.	Зильбертов	Уд. констр.		
Рук. гр.	Моравев	И. в.		

Копия механизированной машин с поставкой металлических и других инструментов технического обслуживания водителей автомобилей

КЛ-6	100	300	100
КЛ-7	100	600	100

Заполнить ямки смоченной битумом

ПРИВЪЯН			

ИНВ. №	ИИ Контр. Есина	Иск. и. в.	И. в.
--------	-----------------	------------	-------

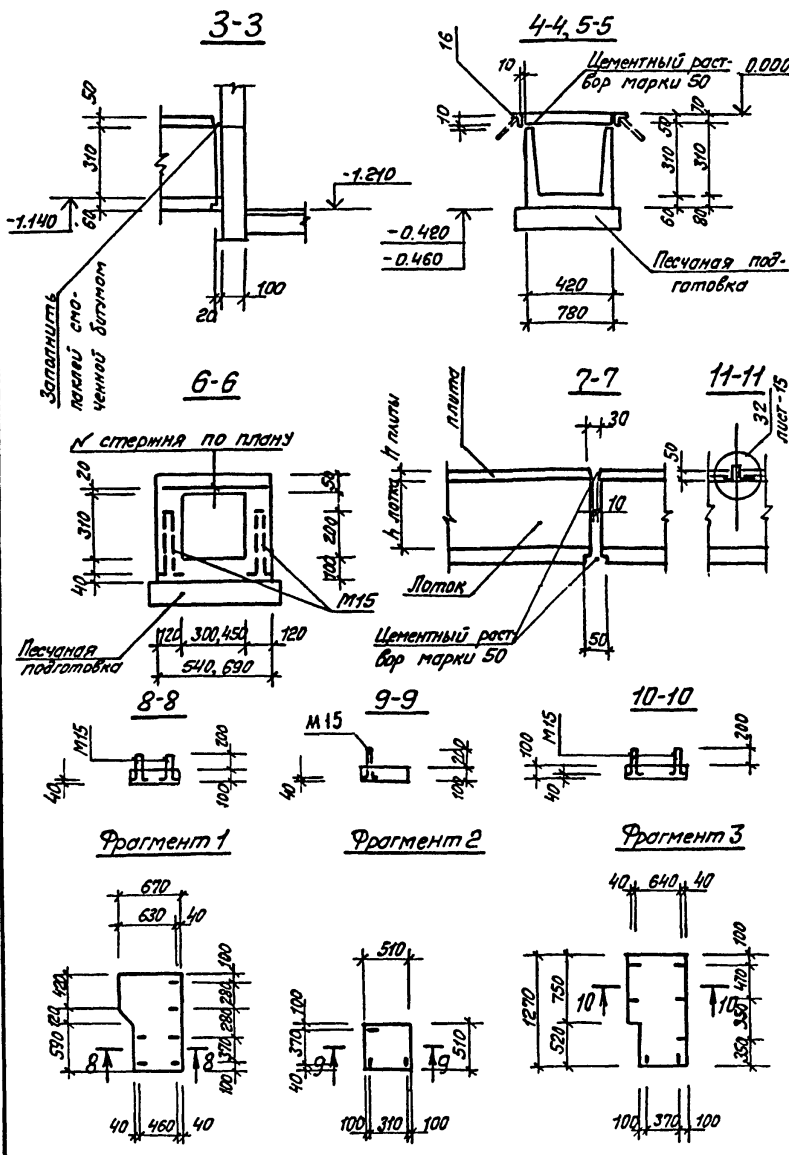
Подземные каналы	КЛ-1 + КЛ-7	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ	Г. СЯРТАОВ
Копировал:	Сидорова	Формат:	15

Имя, № листа, Периодичность и дата выдачи листа

Спецификация элементов подпольных каналов

Продолжение спецификации

Титульный проект 503-3-16.86 Яльбом II



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные			Общий расход		
	Арматура класса			Прокат марки					
	АІ	АІІ	ВСтЗ кп2	Всего					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-72*	φ8	Утого	Л70x5			Л50x5
КЛ-1	5.4	0.81	6.21					6.21	6.21
КЛ-2	3.0	0.81	3.81					3.81	3.81
КЛ-3	6.6	5.0	11.60			6.10		6.10	17.7
КЛ-4				10.0		10.0		128.0	128.0
КЛ-5		0.36	0.36					0.36	0.36
КЛ-6				7.20		7.20		91.60	98.40
КЛ-7				9.70		9.70		122.50	132.20

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>КЛ-1 (шт-1)</u>		
			3.006.1-2/82, вып. 0	КЛ 30x30-3		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.006.1-2/82, вып. 1-1	Лоток Л12-8	5	110.0кг
		2	3.006.1-2/82, вып. 1-2	Плита П1-5	6	40.0кг
				<u>Детали</u>		
		3		С=410	4	0.090кг
		4		С=690	3	0.150кг
		M15	3.006.1-2/82, вып. 1-3	M15	9	0.600кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 100		0.165м³
				<u>КЛ-2 (шт-1)</u>		
			3.006.1-2/82, вып. 0	КЛ30x30-3		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.006.1-2/82, вып. 1-1	Лоток Л12-8	2	110.0кг
		2	3.006.1-2/82, вып. 1-2	Плита П1-5	1	40.0кг
				<u>Детали</u>		
				Ф6 АІ ГОСТ 5781-82		
		3		С=410	4	0.090кг
		4		С=690	3	0.150кг
		M15	3.006.1-2/82, вып. 1-3	M15	5	0.600кг
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон марки 100		0.07м³
				<u>КЛ-3 (шт-1)</u>		
			3.006.1-2/82, вып. 0	КЛ30x30x3, КЛ45x30-8		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.006.1-2/82, вып. 1-1	Лоток Л12-8	7	110.0кг
		6	3.006.1-2/82, вып. 1-1	Лоток Л22-8	7	110.0кг
		2	3.006.1-2/82, вып. 1-2	Плита П1-5	5	40.0кг
		7	3.006.1-2/82, вып. 1-2	Плита П3-2	5	50.0кг
				<u>Детали</u>		
				Ф6 АІ ГОСТ 5781-82		
		3		С=410	8	0.090кг
		8		С=490	3	0.110кг
		9		С=350	3	0.080кг
		10		С=530	3	0.170кг
		11		С=560	17	0.120кг
				С=1210	4	0.280кг
		13		Уголок 570x70x5 ГОСТ 8509-72	2	3.060кг
				ВСтЗ ПСБ ГОСТ 380-71*		
		M15	3.006.1-2/82, вып. 1-3	M15	11	0.60кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 100		0.380м³
				<u>КЛ-4 (шт-4)</u>		
			3.006.1-2/82, вып. 0	КЛ 30x30-8		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.006.1-2/82, вып. 1-1	Лоток-Л12-8	5	110.0кг
		14	3.006.1-2/82, вып. 1-2	Плита-П1-8	5	40.0кг
		16	1.400-15, вып. 1	MH553		8.4м
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон марки 100		0.034м³
				<u>КЛ5 (шт1)</u>		
			3.006.1-2/82, вып. 0	КЛ 30x30-8		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.006.1-2/82, вып. 1-1	Лоток-Л12-8	5	110.0кг
		14	3.006.1-2/82, вып. 1-2	Плита-П1-8	4	40.0кг
				<u>Детали</u>		
				Ф6 АІ ГОСТ 5781-82*		
				С=410	4	0.090кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 100		0.040м³
				<u>КЛ-6 (шт6)</u>		
			3.006.1-2/82, вып. 0	КЛ30x30-3		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.006.1-2/82, вып. 1-1	Лоток-Л12-8	2	110 кг
		2	3.006.1-2/82, вып. 1-2	Плита-П1-5	2	40 кг
		16	1.400-15, вып. 1	MH 553		3.6 м
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон марки 100		0.050м³
				<u>КЛ7 (шт 7)</u>		
			3.006.1-2/82, вып. 0	КЛ 60x30-3		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		6	3.006.1-2/82, вып. 1-1	Лоток-Л12-8	2	190кг
		15	3.006.1-2/82, вып. 2-1	Плита-П15-5	2	100кг
		16	1.400-15, вып. 1	MH 553		4.2 м
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон марки 100		0.080м³

Привязан

И.в.н.			
Гип. отг.	Евсеев	12.85	
Нач. отг.	Котков	12.85	
И.п. констр.	Зильбертов	12.85	
Рук. гр.	Маралев	12.85	

ТТ 503-3-16.86 КИИ

Корпус механизированной мойки с постами диагностики и окраски станция технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

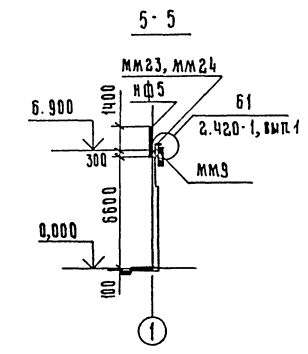
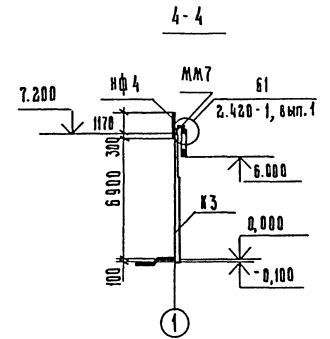
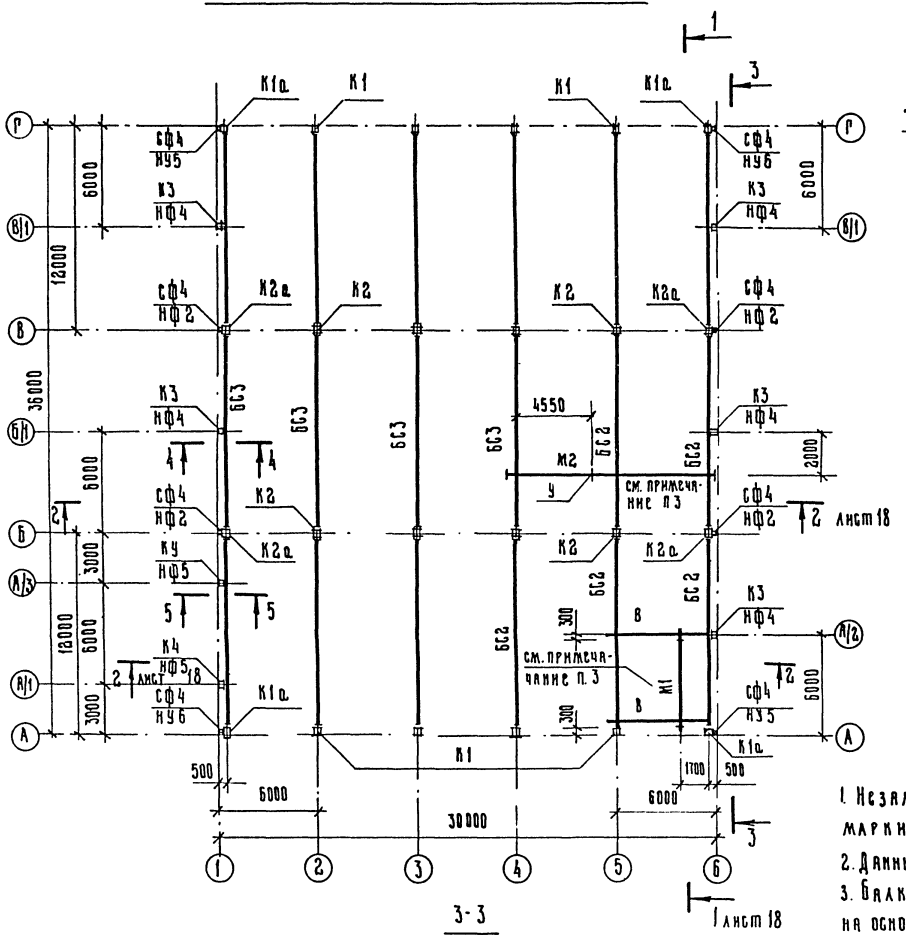
Сварив Лист Листов

Р 16

Подземные каналы. Сеч. ния с 3-3 по 10-10

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА



1. Незамаркированные балки марки БС1.
2. Данный лист читать с листом 18
3. Балки монорейсов запроектированы на основании документа 1.425.2-3 вып 2 и подлежат детальной разработке заводом изготовителем.

Спецификация к схеме расположения элементов каркаса

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Снеговая нагрузка 0,7; 1,0; 0,8 Па			
		Балка стропильная			
БС1	ТП — КЖИ — БС1	БДР12-2АЭ Т-01	9	4700	
БС2	ТП — КЖИ — БС2	БДР12-2АЭ Т-02	5	4700	
БС3	ТП — КЖИ — БС3	БДР12-2АЭ Т-03	4	4700	
К1 ^а	ТП — КЖИ — К1	Колонна К60-8-01	8	2000	
К1 ^б	ТП — КЖИ — К1 ^б	" К60-8-02	4	2000	
		Снеговая нагрузка 1,5 Па			
		Балка стропильная			
БС1	ТП — КЖИ — БС1	БДР12-3АЭ Т-01	9	4700	
БС2	ТП — КЖИ — БС2	БДР12-3АЭ Т-02	5	4700	
БС3	ТП — КЖИ — БС3	БДР12-3АЭ Т-03	4	4700	
К1	ТП — КЖИ — К1	Колонна К60-11-01	8	2000	
К1 ^а	ТП — КЖИ — К1 ^а	" К60-11-02	4	2000	
		Снеговая нагрузка 0,7; 1,0; 0,8 Па			
К2	ТП — КЖИ — К2	Колонна К60-18-01	8	2100	
К2 ^а	ТП — КЖИ — К2 ^а	" К60-18-02	4	2100	
К3	ТП — КЖИ — К3	" БКФ73-4-01	5	2000	
К4	ТП — КЖИ — К4	" БКФ70-4-01	2	1900	
СФ4	1.030.1-1, вып. 4-2	Стойка фальсверк СФ4	8	359,1	
НФ2	1.030.1-1, вып. 4-1	Насадка фальсверк НФ2	4	49,9	
НФ4	1.030.1-1, вып. 4-1	то же НФ4	5	35,2	
НФ5	1.030.1-1, вып. 4-1	" НФ5	2		
НУ5	1.030.1-1, вып. 4-1	" НУ5	2	37,2	
НУ6	1.030.1-1, вып. 4-1	" НУ6	2	37,2	
Т24	1.030.1-1, вып. 4-1	Издание соединительное Т24	14	1,1	
МС38	1.030.9-2, вып. 7.4.2	то же МС38	7	22,0	
ММ7	1.400-7	" ММ7	5	1,9	
ММ23	1.400-7	" ММ23	7	4,2	
ММ24	1.400-7	" ММ24	7	4,2	
ММ9	1.400-7	" ММ9	2	4,7	
ГОСТ 5915-70*		Гайка М24	16	0,10	
ГОСТ 7798-70*		болт М12	16	0,07	
ГОСТ 5915-70*		Гайка М12	16	0,02	
ГОСТ 11371-78*		Шайба М12	16	0,01	
ГОСТ 103-76*		- 20х70, С=70	16	0,70	

Исполнитель: *С.В.Савельев*
 Проверен: *В.И.Смирнов*
 Утвержден: *В.И.Смирнов*
 Проект: *В.И.Смирнов*
 Дата: *12.05.88*
 ТП 503-3-16.86 КЖ
 ПРИЛОЖЕНИЕ: ЖЕЛТЫЙ КОМПЛЕКТ ДИТАН С ПОСЛЕДНИМИ ИЗМЕНЕНИЯМИ
 ИЛИ КОМПЛЕКТ КОМПАСИОННОЙ КОПИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБЪЕКТА
 НА ВХОДЕ ПРОЕКТА ИЛИ ВХОДЕ НА СТОЛОВОЙ

Привязан	Лист	17
Имя №	В.И.Смирнов	17

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА
 ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
 г. Барнаул
 КОПИРОВАЛ: ИЛЬНИЧЕВА *гг* ФОРМАТ А2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-3-16.86
 АЛСОН 1

Схема расположения элементов покрытия

Технический проект 503-3-16.86

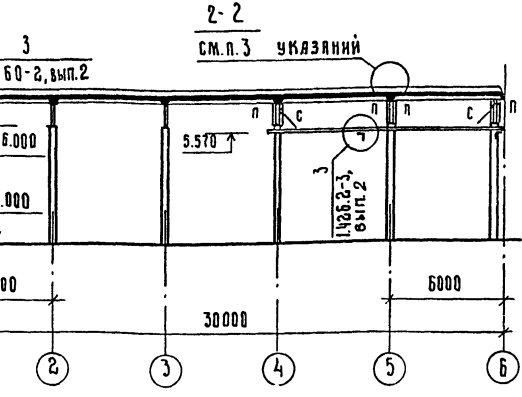
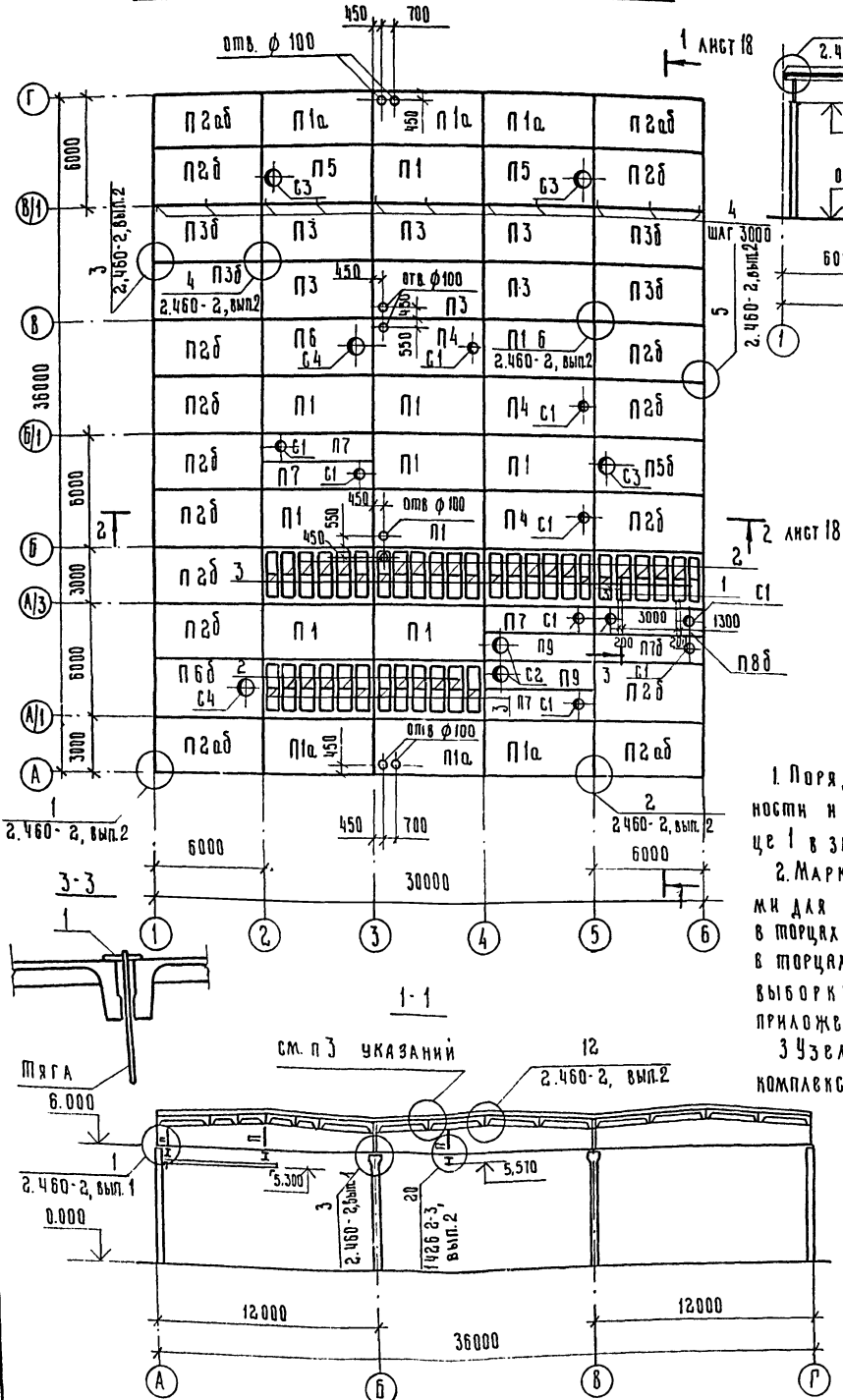


Таблица 1

Марка элемента	Порядковый номер плиты в зависимости от несущей способности при всех снегово-ветровых нагрузках			Толщина утеплителя в мм при температуре наружного воздуха t, °С		
	0,7	1,0	1,5	-20°	-30°	-40°
п1, п1а, п4	2	2	3	85	115	150
п2д, п2ад	3	4	4			
п5	2	3	3			
п5д, п6д	4	5	5			
п6	3	3	4			
п7д, п10	1	2	2	80	110	135
п3	1	3	2			

1. Порядковый номер плит по их несущей способности и толщина утеплителя принимается по таблице 1 в зависимости от климатических условий.
2. Марки плит с индексом „а“ - с закладными деталями для крепления парапетов, „д“ - для крепления плит в торцах здания, „лб“ - для крепления парапетов и плит в торцах здания. Расположение, спецификацию и выборку стали на закладные детали см. гост 22701-77 приложение 3.
3. Узел продольного и поперечного стыка между комплексными плитами см документ 1.465.1-10/82.0-014, лист 1.
4. Отверстия $\phi 100$ пробить по месту.
5. Все незаявленные плиты - марки п10.
6. Арматурная сетка и асбестоцементные ленты на участках легкосбрасываемой кровли условно не показаны.
7. Марка плиты в графе „Наименование“, приняты по серии 1.465.1-10/82, выпуск 0, стр. 3.
8. Анкера поз. 4 заложить в шов между плитами.

Спецификация и схеме расположения элементов покрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг	Примечание
Плита покрытия					
п1	1.465.1-10/82 в.1, гост 22701-77	п1г-□АтУТ □ЯН-400м	9	2650	
п1а	1.465.1-10/82 в.1, гост 22701-77	п1г-□АтУТ □ЯН-400м	6	2650	
п2д	1.465.1-10/82 в.1, гост 22701-77	п1г-□АтУТ □ЯН-400м-б	12	2650	
п2ад	1.465.1-10/82 в.1, гост 22701-77	п1г-□АтУТ □ЯН-400м-б	4	2650	
п3	1.465.1-10/82 в.1, гост 22701-77	п1г-□АтУТ □ПН-250м	6	2650	
п3д	1.465.1-10/82 в.1, гост 22701-77	п1г-□АтУТ □ПН-250м-б	4	2650	
п4	1.465.1-10/82 в.1, гост 22701.2-77	п1в4-□АтУТ □ЯН-400м	2	3300	
п5	1.465.1-10/82 в.1, гост 22701.2-77	п1в7-□АтУТ □ЯН-400м	2	3200	
п5д	1.465.1-10/82 в.1, гост 22701.2-77	п1в7-□АтУТ □ЯН-400м-б	1	3200	
п6	1.465.1-10/82 в.1, гост 22701.2-77	п1в10-□АтУТ □ЯН-400м	1	3600	
п6д	1.465.1-10/82 в.1, гост 22701.2-77	п1в10-□АтУТ □ЯН-400м-б	1	3600	
п7	1.465.1-10/82 в.1, 1.465-763ч.1,2	п1в4-1 АтУТ □ЯН-400м	2	1950	
п7д	1.465.1-10/82 в.1, 1.465-763ч.1,2	п1в4-1 АтУТ □ЯН-400м-б	1	1950	
п8д	Тп- жн-п 8д	п1в4-2 АтУТ □ЯН-400м-б	1	2400	
п9	1.465.1-10/82 в.1, 1.465-763ч.1,2	п1в7-1 АтУТ □ЯН-400м	2	1900	
п10	гост 227013-77	п1-□АтУТ	6	1750	
4	2.240-1. вып.2	ммз, $\phi 10$ ат, $l=1370$	11	0,84	
с1	1.494-24, вып.1	стакан с64а-1	10	150	
с2	1.494-24, вып.1	„ с671-1	2	290	
с3	1.494-24, вып.1	„ с671-3	3	310	
с4	1.494-24, вып.1	„ с610а-1	2	250	
Изделие соединительное					
мс1	2.460-14, вып.0	мс1	68	0,43	
1	гост 5781-82*	анкер $\phi 12$ ат, $l=200$	4	0,12	
2	2.460-4, вып.1, стр. 24	поз. 6, $l=800$	24	13,7	
3	2.460-4, вып.1, стр. 24	поз. 6, $l=750$	12	13,1	
по участку легкосбрасываемой кровли (см п.б примеч.)					
гост 8478-81		5 Вр1-200 - 3200	97,8	171,1	
		5 Вр1-200			
гост 8423-75		Листы асбестоцементные волнистые 89-к	38		108,0 м ²
п	гост 8278-83	С 60х32х3 $l=1350$	14	4,05	
с	гост 8509-72*	Л 63х5 $l=1900$	4	9,10	
у	гост 8509-72*	Л 100х7 $l=300$	4	3,25	
м1	гост 8239-72*	И 20 $l=6500$	1	137,0	
м2	гост 8239-72*	И 20 $l=12500$	1	262,0	
в	гост 26020-83	26 б1 $l=6500$	2	182,0	

Ген.проект. Инженер В.И. Бородин

Инж.проект. Инженер В.И. Бородин

Тех.проект. Инженер В.И. Бородин

Схематический чертеж. Инженер В.И. Бородин

Спецификация. Инженер В.И. Бородин

Сметный расчет. Инженер В.И. Бородин

Т.П. 503-3-16.86 КЖ

Корпус межэтажного перекрытия жилого пятиэтажного дома

Страна: СССР

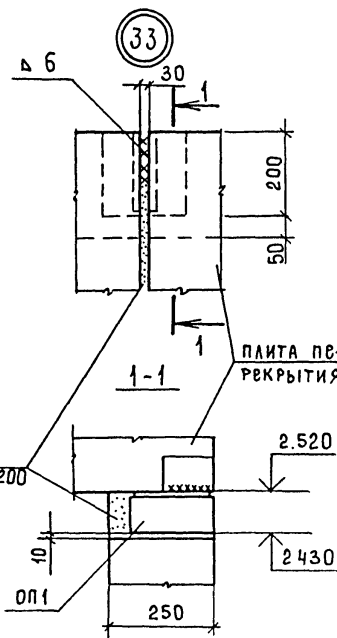
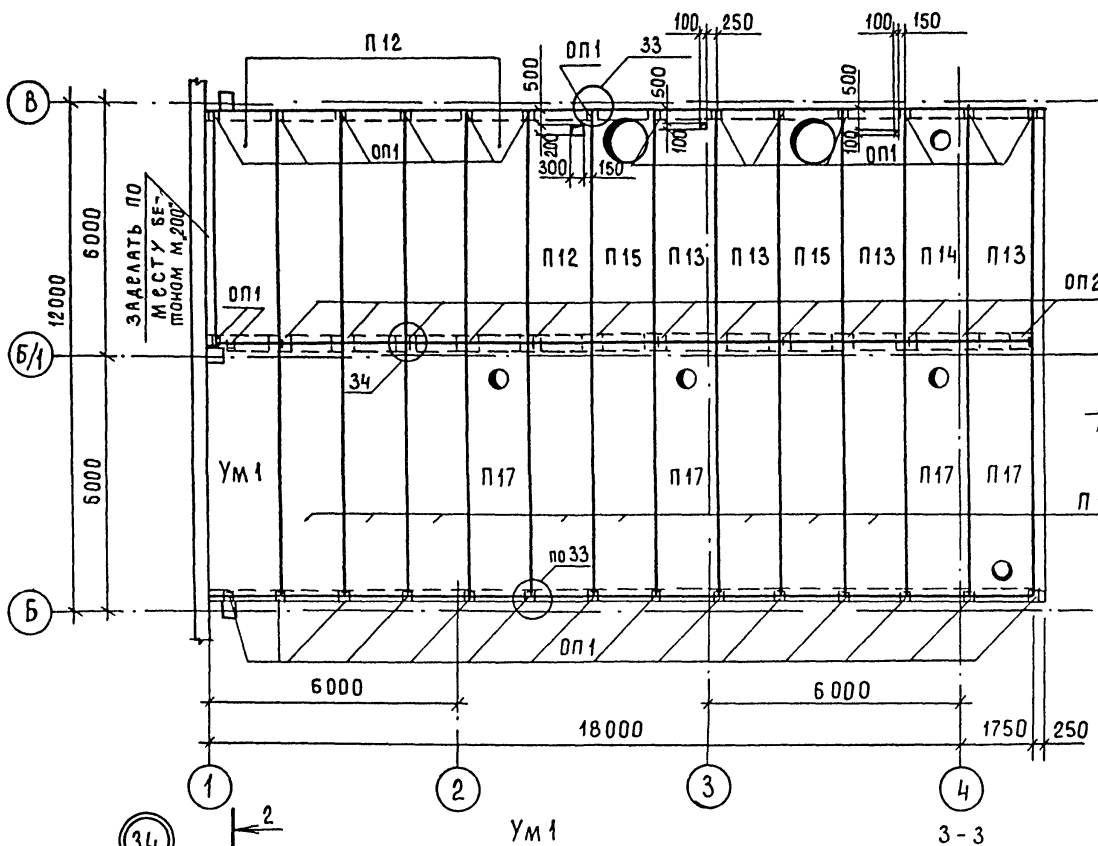
Лист: 18

Схема расположения элементов покрытия

Ильичева

Формат А2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.000



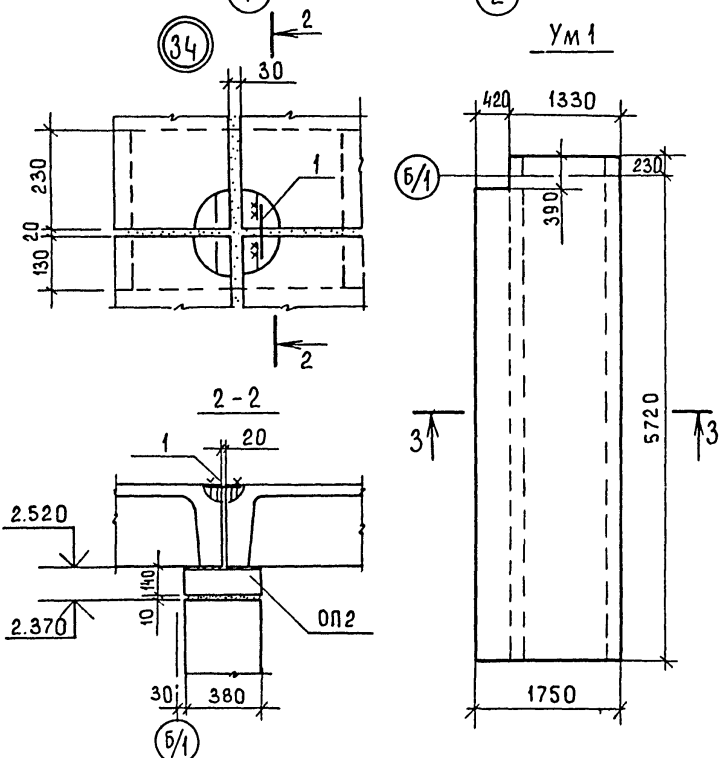
1. Незамаркированные анкера - позиции 1
2. Швы между плитами тщательно заделать бетоном марки 200.
3. Отверстия в плитах размером 100x100, 200x300 (для пропуска коммуникаций) выполнять путем сверления специальными сверлами, не нарушая несущих ребер плит, с вырезкой арматуры полки плиты по размеру отверстия и с последующей тщательной заделкой зазоров цементным раствором марки 100.

Спецификация к схеме расположения плит перекрытия

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ			
П 12	1.442.1-1, вып.1	1ПЗ-4АтУТ	6	2200	
П 13	1.442.1-1, вып.1	1ПЗ-2АтУТ	4	2200	
П 14	1.442.1-1, вып.1	1ПЗ-1АтУТ-1	1	2500	
П 15	1.442.1-1, вып.1	1ПЗ-1АтУТ-3	2	2300	
П 16	1.442.1-2, вып.1	2П1-2АтУТ	8	2400	
П 17	1.442.1-2, вып.1	2П1-2АтУТ-1	4	2500	
ОП 1	3.006.1-2/82, вып.1-2	Опорная плита ОП 1	30	10	
ОП 2	1.225-2, вып. 11	то же ОП 5.4-Т	13	68	
Ум 1	Лист 19	Монолитный участок Ум 1	1		1.46 м ³
1		φ10А1 ГОСТ 5781-82* L=160	7	0.10	

Спецификация монолитных участков

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Ум 1		
				Сборочные единицы		
		2	ТП - КЖИ-КЯ9	Каркас плоский КЛ9	4	
		3	ГОСТ 8478 - 81	Сетка 4Вр1-200 1660x5900	1	
		4		6А1 ГОСТ 5781-82* L=150	84	0.03 кг
				Материалы		
				Бетон марки 200	1.46	м ³



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия								Общий расход стали, кг	
	Арматура класса									
	А I				Вр I					
	φ6	φ8	Итого	φ12	φ18	Итого	φ4	φ5		Итого
Ум 1	2.5	14.0	16.5	21.1	47.6	68.7	5.9	11.1	17.0	102.2

ГИП Евселев
 Нач. отд. Катков
 Т.А. Констр. Зильбергов
 Рук. гр. Моралев
 Ст. инж. Коробейников

Т П 503-3-16.86 КЖ

Корпус механизированной мойки с постами диагностики и окраски станций технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

СТАДИЯ Лист Листов
 Р 19

Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.000

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

ИНВ. № Н.КОНТР. ЕСИНА

Типовой проект 503-3-16.86
 Альбом 11
 ЛАН. ОТД. ЭН. ПОЛОВА
 НАЧ. ОТД. БК СВЯТЛОВ
 ИНВ. № ПОДАТ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАКЛ. ИЛИ

Альбом II
Типовой проект 503-3-16.86

Схема расположения панелей стен

по оси А

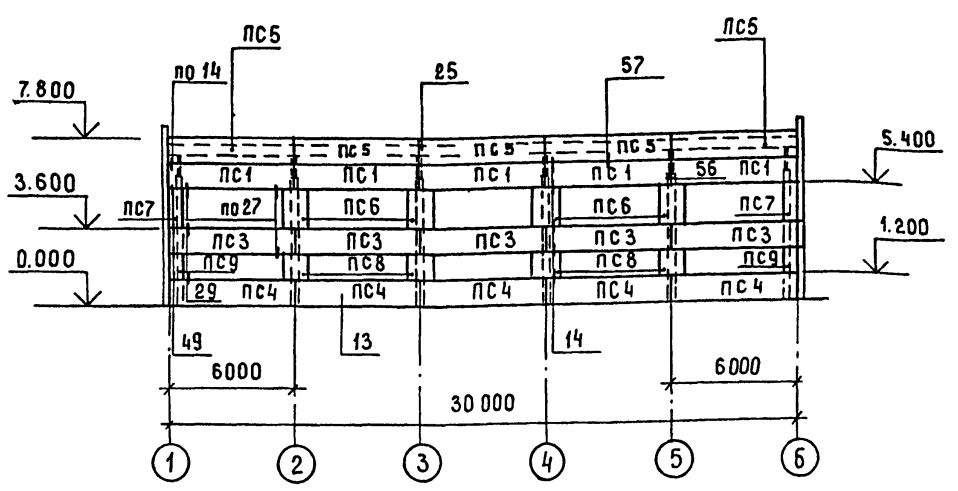


Схема расположения панелей стен

по оси I

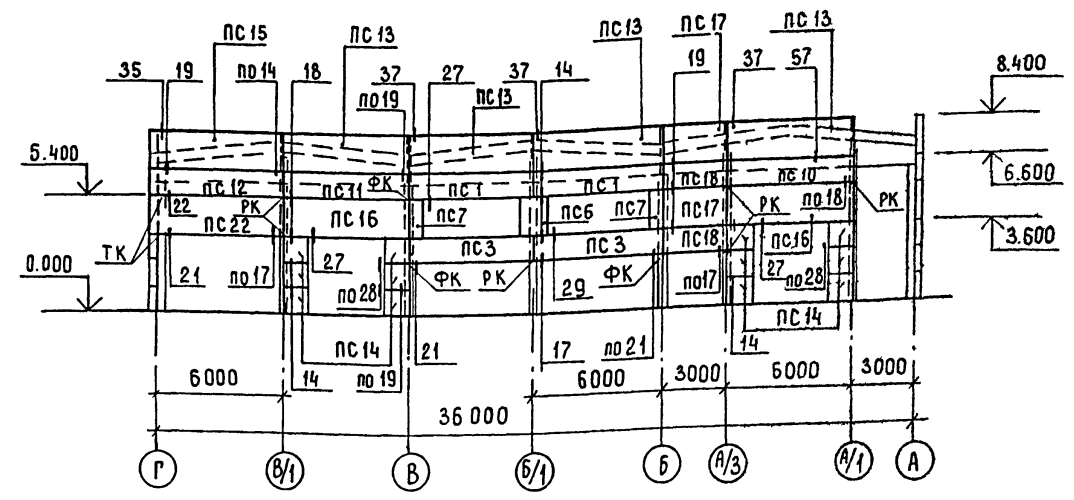


Схема расположения панелей стен

по оси Г

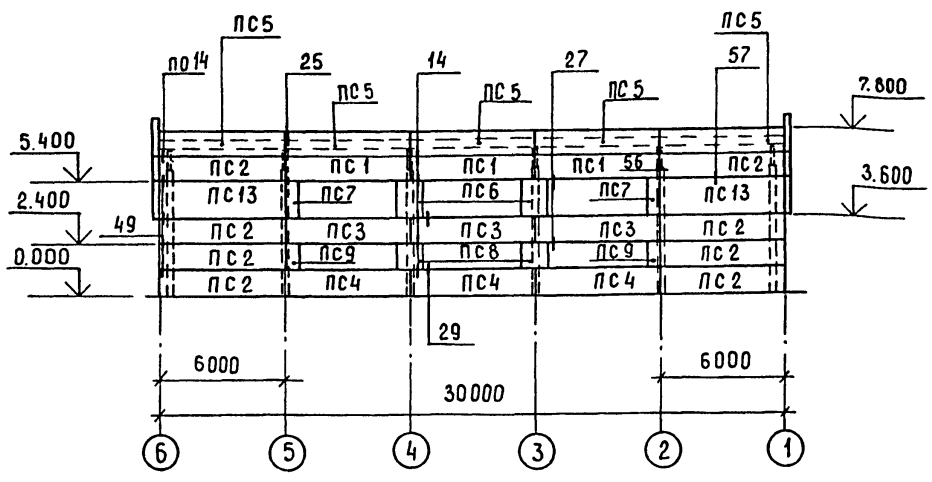
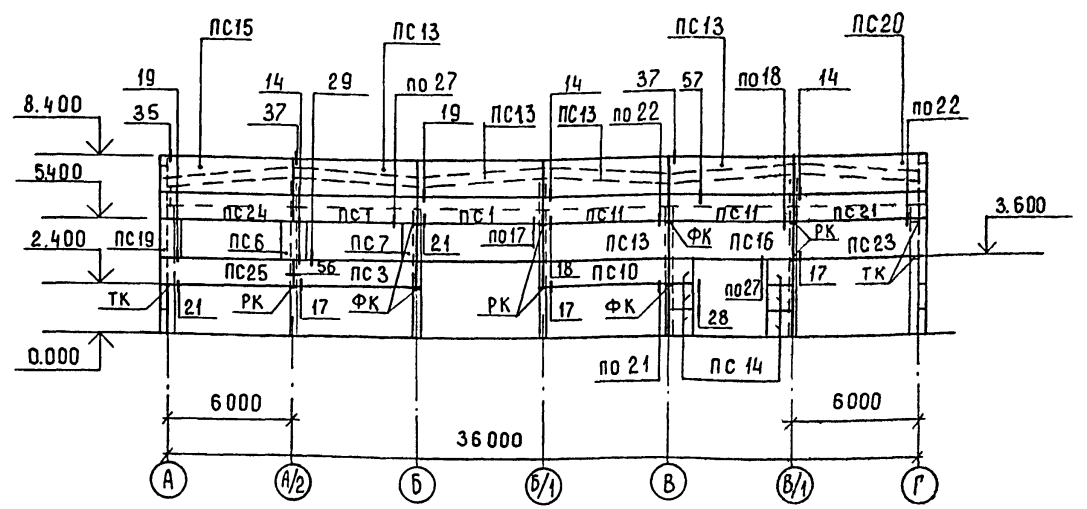


Схема расположения панелей стен

по оси Б



1. Данный лист читать совместно с листом 21
2. Узлы панельных стен замаркированы по серии 1.030.1-1, выпуск 3-3.
3. В процессе формирования панелей выпол-

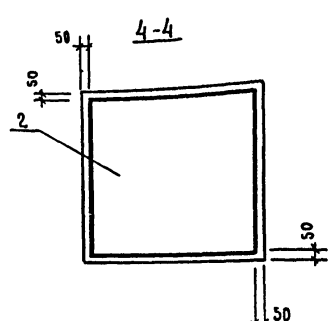
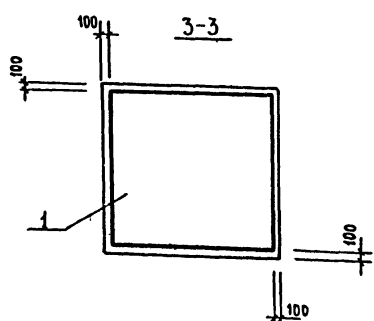
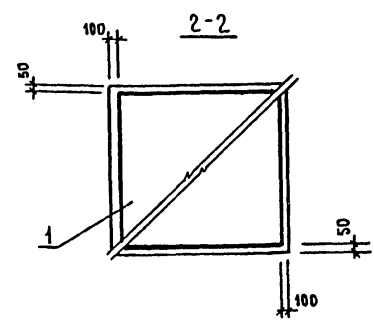
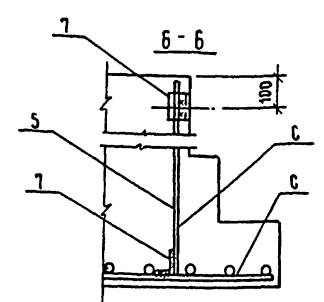
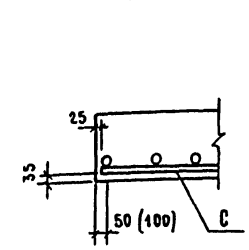
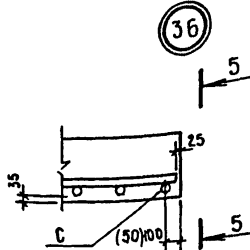
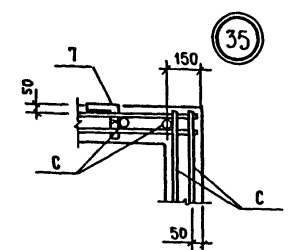
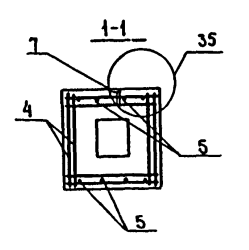
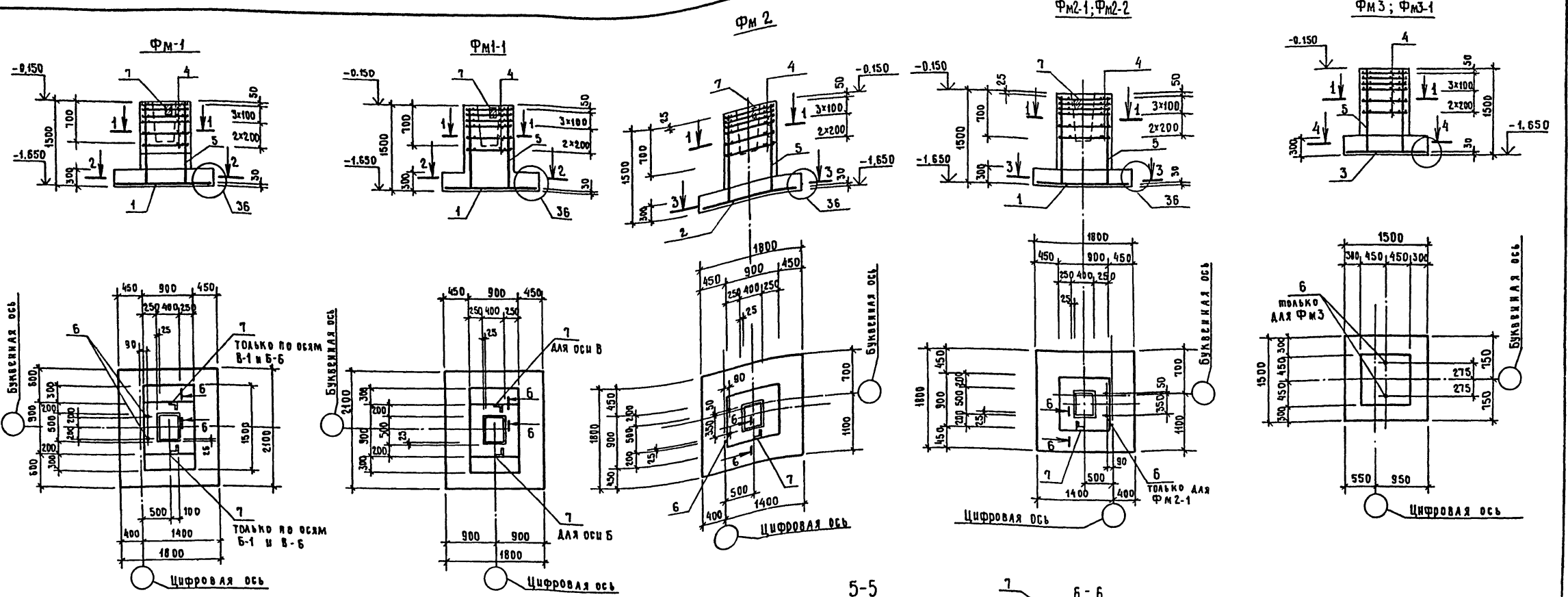
- нить отделку их фасадной стороны дроблёнными каменными искусственными материалами фракцией 10-20мм с подстилающим раствором марки 75
4. Сварку выполнять электродами типа Э-42 (ГОСТ 9467-75).

ГИП	Евлев	1981	ТП 503-3-16.86	-КЖ	
Нач. отд.	Катков	1981			
Л.констр.	Зильбертов	1981	Корпус механизированной мойки с постами диагностики и окраски станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей		
Рук. гр.	Моралев	1981			
Ст. инж.	Коробеникова	1981			
Привязан			Стандарт	Лист	Листов
			Р	20	
Инв. №	Н. контр.	Есина	Схема расположения панелей стен по осям А, Г, 1, 6		ГНПРОПРОМСБЕСТРОЙ
					г. Саратов

Коробова: 13, Москва

Формат А2

Типовой проект 503-3-16.86 АЛБСОН II



1. С целью обеспечения моноизащиты к вертикальным сеткам подколонищков приварить поз.7.
 2. Сетки подовь фундаментов и соединить с вертикальными сетками при помощи поз.7 на сварке.

3. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75 длиной шва 60мм, высотой Δ 6 мм.

ГНП	Евлев	12.85	12.85	ТП 503-3-16.86	КН
нач.отд.	Катков	12.85	12.85		
гл.констр.	Зальбертов	12.85	12.85		
рук.гр.	Модалев	12.85	12.85		
инж.	Шапалкина	12.85	12.85		
Корпус механизированной мойки с постами диагностики и окраски станций технического обслуживания и 800 грузовых автомобилей					
ПРИБЯЗАН				Станция А.И.ст. Листов	
				Р 22	
ИВ.№				ФМ1; ФМ1-1; ФМ2; ФМ2-1; ФМ2-2; ФМ3; ФМ3-1.	
И.И. комп. Есина				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ	
				С.САРАТОВ	

Нагрузки на фундаменты (основное сочетание)

Марка	Схема	Нормативные			Расчетные		
		N TC	M TC	Q TC	N TC	M	Q
ФМ 1		46.0	4.8	1.64	55.2	5.88	1.98
ФМ 1-1		46.0	4.8	1.64	55.2	5.88	1.98
ФМ 2		31.0	5.23	2.21	37.2	6.28	2.65
ФМ 2-1		31.0	5.23	2.21	37.2	6.28	2.65
ФМ 2-2		31.0	5.23	2.21	37.2	6.28	2.65
ФМ 3		14.3	2.64	1.81	17.2	3.17	2.17
ФМ 3-1		7.8	1.2	0.6	9.4	1.5	0.7

Спецификация элементов на один фундамент

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФМ 1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		1	1.410-3, вып.1	2С $\frac{10}{10}$ 175x205	1	
		4	1.412-1/77 вып.3	СА-8А I	6	
		5	1.412-1/77 вып.3	СН 12 А II - 6x15	2	
		6	4.402-9.0.1400-03, вып.5	Болт М 24 x 600 тип 9	2	
		7		Л 100x8, ГОСТ 8509-72; L=100 в ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	2	1.22 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон марки 150		2.14 м ³
				ФМ 1-1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		1	1.410-3, вып.1	2С $\frac{10}{10}$ 175x205	1	
		4	1.412-1/77 вып.3	СА-8А I	6	
		5	1.412-1/77 вып.3	СН 12 А II - 6x15	2	
		7		Л 100x8, ГОСТ 8509-72; L=100 в ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	2	1.22 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон марки 150		2.14 м ³
				ФМ 2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		2	1.410-3, вып.1	2С $\frac{10}{10}$ 175x175	1	
		4	1.412-1/77 вып.3	СА-8А I	6	
		5	1.412-1/77 вып.3	СН 12 А II - 6x15	2	
		6	4.402-9.0.1400-03, вып.5	Болт М 24 x 600 тип 9	2	
		7		Л 100x8, ГОСТ 8509-72; L=100 в ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	2	1.22 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон марки 150		1.84 м ³
				ФМ 2-1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		2	1.410-3, вып.1	2С $\frac{10}{10}$ 175x175	1	
		4	1.412-1/77 вып.3	СА-8А I	6	
		4	1.412-1/77 вып.3	СА-8А I	6	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		5	1.412-1/77 вып.3	СН 12 А II - 6x15	2	
		6	4.402-9.0.1400-03, вып.5	Болт М 24 x 600 тип 9	2	
		7		Л 100x8, ГОСТ 8509-72; L=100 в ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	2	1.22 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон марки 150		1.84 м ³
				ФМ 2-2		
		2	1.410-3, вып.1	2С $\frac{10}{10}$ 175x175	1	
		4	1.412-1/77 вып.3	СА-8А I	6	
		5	1.412-1/77 вып.3	СН 12 А II - 6x15	2	
		7		Л 100x8, ГОСТ 8509-72; L=100 в ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	2	1.22 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон марки 150		1.84 м ³
				ФМ 3		
		3	1.410-3, вып.1	2С $\frac{10}{10}$ 145x145	1	
		4	1.412-1/77 вып.3	СА-8А I	6	
		5	1.412-1/77 вып.3	СН 12 А II - 6x15	2	
		6	4.402-9.0.1400-03, вып.5	Болт М 24 x 600 тип 9	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон марки 150		1.44 м ³
				ФМ 3-1		
		3	1.410-3, вып.1	2С $\frac{10}{10}$ 145x145	1	
		4	1.412-1/77 вып.3	СА-8А I	6	
		5	1.412-1/77 вып.3	СН 12 А II - 6x15	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон марки 150		1.60 м ³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные		
	Арматура класса					в ст 3 кп		
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТы		
	А I	А II	А III	Всего	8509-72	5781-82	Всего	
	φ8	φ12	φ10		φ100x8		φ24	
ФМ 1	17.8	10.4	23.3	51.50	2.44		4.2	
ФМ 1-1	17.8	10.4	23.3	51.50	2.44		53.94	
ФМ 2	17.8	10.4	19.4	47.60	2.44		4.2	
ФМ 2-1	17.8	10.4	19.4	47.60	2.44		4.2	
ФМ 2-2	17.8	10.4	19.4	47.60	2.44		50.04	
ФМ 3	17.8	10.4	14.4	42.60			4.2	
ФМ 3-1	17.8	10.4	14.4	42.60			42.60	

Лист № подл. Подпись и дата

ГИП: Евлев, Катков, Зильбертов, Моралев, Шаталина
 ТП 503-3-16.86
 КЖ
 Корпус механизированной мойки с постами диагностики и окраски станция технического обслуживания на ВООГрузовых автомобилях
 ИЖН: Шаталина
 Н.КОНТР: Есина
 Формат А2

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г.Новосибирск, пр. Карла Маркса 4
Выдано в печать: 9^{го} 11 1987г.
Заказ 1-2787 Тираж 550