

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-1-48.86

ЗАТОПЛЕННЫЙ ВОДОПРИЁМНИК
ДЕРЕВЯННЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0.30 ДО 0.44 м³/с

АЛЬБОМ II
СОСТАВ ПРОЕКТА

- I - Пояснительная записка и чертежи. Технологическая часть и строительные решения
- II - Издания
- III - Сметы. Ведомости потребности в материалах

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ Укрводоканалпроект ПРИ УЧАСТИИ ВНИИ ВОДГЕО

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА Якименко В.Н. Зам. ДИРЕКТОРА ПО
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА Лисанко Н.В. НАУЧНОЙ ЧАСТИ Алексей В.С.
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Сокольников В.М. РУКОВОДИТЕЛЬ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА Осадчий В.Ф. ОТДЕЛА ИНЖЕНЕРНОЙ
ГИДРАВЛИКИ МОТИНОВ А.М.

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 23.04.86 г. № АЧ-20
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
В/О „СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ“
ПРИКАЗ ОТ 30.07.86 № 230

9343-02

				ПРИКЛЕЯН	

Ш.В. №

Листовой

Типовой проект 901-1-48.86

Марка-лист	Наименование	Страницы
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
ТТ	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных кассет	3
КМ-КК-1	Кассета керамзитобетонная	4
КМ-КК-2	Кассета керамзитобетонная	5
	Разрезы	
КМ-КК-3	Кассета керамзитобетонная	6
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета керамзитобетонная	7
	Техническая спецификация металла	
КМ-КК-1	Кассета насыпная	8
КМ-КК-2	Кассета насыпная. Разрезы.	9
КМ-КК-3	Кассета насыпная	10
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета насыпная	11
	Техническая спецификация металла	

Марка-лист	Наименование	Страницы
КМ-ЕЩ-1	Струенаправляющий щит	12
КМ-ЕЩ-2	Струенаправляющий щит	13
	Разрезы. Ведомость элементов	
КМ-ЕЩ-3	Струенаправляющий щит.	14
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-ЕЩ-4	Струенаправляющий щит	15
	Техническая спецификация металла	
КМ-Б-1	Балт Б-1, Балт Б-2	16
КМ-Б-2	Техническая спецификация	17
	металла. Ведомость	
	металлоконструкций по видам профилей	

Сл. и подл. Подписи и даты

Привязан

Сл. и подл.			
Сл. и подл.			
Сл. и подл.			

ГЛП	С.В. Борович	25.08.86
Н. контр.	В.А. Калодерев	08.09.86
Нач. отд.	В.А. Борович	08.09.86
Рук. бюро	А.И. Шибирев	08.09.86
Техник	В.А. Борович	08.09.86

ТП 901-1-48.86

Содержание альбома

Сл. и подл.	Лист	Листов
Р	1	1
Госстрой СССР		
Укрводоканалпроект		
Минв		

Литвак И.

Топовый проект 901-1-40.86

Технические требования к изготовлению керамзитобетонных кассет.

Изготовление фильтрующих плит керамзитобетонных кассет производится в опалубке, расположенной горизонтально.

Опалубка представляет собой металлическую раму с приваренной арматурной сеткой и установленная на поддоне-сетке с размером ячеек 3-10 мм для стекания избытка цементного теста.

При изготовлении поддона должны быть предусмотрены мероприятия против провисания сетки.

Состав бетона:

- заполнитель - керамзит М500, фракции 10-20 мм, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 9159-83. Заполнитель необходимо применять во влажном состоянии, без поглощения зерен керамзита через 1 час не должно быть более 2,5%.

- связующее - портландцемент М400, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10178-76 с оптимальным расходом 2,00 кг/м³ и соотношением цемента к заполнителю 1:3;

- вода, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 23732-79. Оптимальное, водоцементное соотношение 0,40-0,45.

Приготовление бетонной смеси следует производить, как правило, в непосредственной близости от места укладки в бетонномешалке принудительного действия.

Порядок загрузки материалов:

заполнитель 2/3 необходимого для затеса количества воды, цемент, оставшее количество воды.

К укладке бетонной смеси следует приступать не позже 30 минут после ее приготовления, при этом поверхность зерен заполнителя в бетонной смеси должна быть полностью и равномерно покрыта пленкой цементного теста.

Укладку бетонной смеси производится вручную, уплотнение - легким трамбованием или штыкованием.

Скапливание в нижней части отформованных плит излишка цементного теста не допускается, разница в объемной массе крупнопористого бетона в верхних и нижних слоях изделия, вызванная различным содержанием цементного теста, не должна превышать 5%.

При естественном твердении бетона необходимо периодически проверять поверхность бетона преждевременного высыхания: можно укрыть или периодически поливать распыленной водой

в течение 3-7 суток.

Отформованные плиты можно также подвергать тепло-влажностной обработке без предварительного выдерживания.

Контроль и оценка качества крупнопористого бетона осуществляется в соответствии с техническими условиями на производство бетонных работ и стандартами на изделия по ГОСТ 12852-77.

Технические требования к изготовлению насыпных кассет.

Насыпные кассеты выполняются в виде металлического решетчатого кароба.

Наружные ограждающие решетки выполняются из круглой стали с покрытием гидрофобизирующей пастой.

Пространства между решетками заполняются объемным фильтром.

Толщина загрузки принята 160 мм.

Материал загрузки керамзит крупностью 2,5-30 мм марки 500 по ГОСТ 9159-83 или щебень крупностью 2,5-30 мм марки 600 по ГОСТ 8267-82.

Объем загрузки:

для керамзита 0,34 м³ весом 0,170 т
для щебня 0,34 м³ весом 0,600 т

После загрузки необходимо уплотнить материал фильтра легким встряхиванием кассеты и произвести ее засыпку.

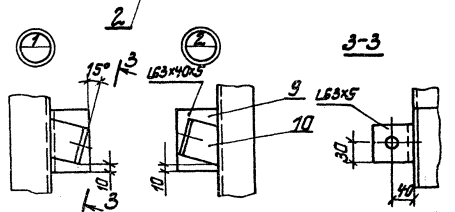
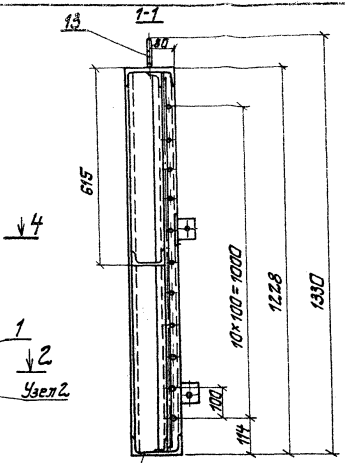
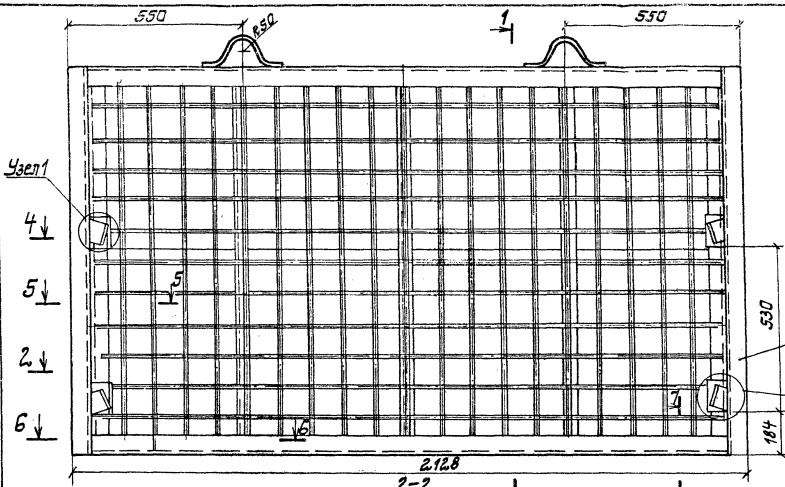
Привязан:			
И№в.№			

ТТ 901-1-40.86-ТТ

И.П.	Соловьев	25.03	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных кассет.	Исполн. Лист Листов Р 1 Госстрой СССР Укроблэксппроект Киев
Л.Кассет	Соловьев	26.03		
П.Кассет	Соловьев			
Чл.Г.К.	Литвак И.			
Техник	Бабарева			

И.П. Кассет, Л.Кассет, П.Кассет, Чл.Г.К., Техник

Проект № 1
 Типовой проект 001-1-48.86
 Плановый проект
 Лист № 2
 Издание II



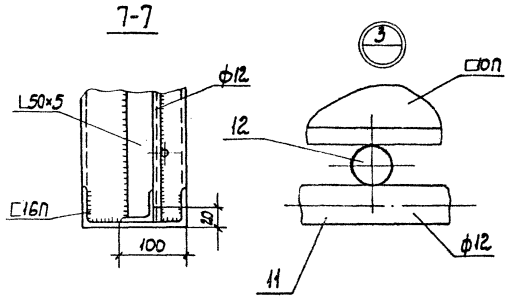
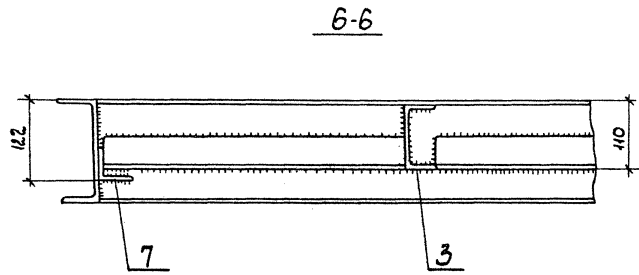
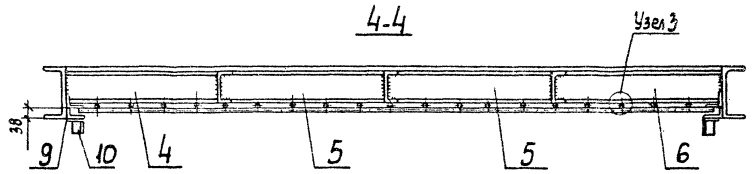
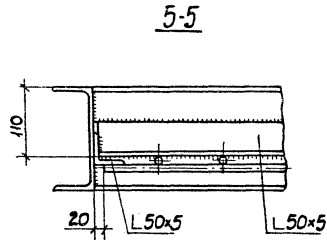
ТП901-1-48.86-КМ-КК

Привязан	Группа	Материал	Спецификация	Страна	Кол-во	Листов
	ГРУП	Деревянный	Защитный барьерный	Россия	1	4
	Нач. отд.	Термооболочка	деревянный одностворчатый			
	Пр. спец.	Раздел 1	производительности 170, 30 мм в 4			

Типовой проект 901-1-4В.85

Иск. и маш. Подпись и дата: _____

Листов II



					ТП 901-1-4В.85-КМ-КК			
Исполн.	Составитель	Проверен	Сектор	Дата	Затопленный водоприемник деревянный односторонний производительностью от 30 до 0,44 м³/с Масса из керамики тонкая Разрезы	Сталь	Лист	Листов
Иск. и маш.	Терехов	Розенблат	252	86		Р	2	4
Уч. инж.	Розенблат	Дзуккин			Проект Иск. и маш. Проект Иск. и маш.			

Типовой проект 901-1-4886 Ж/б/м II

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Основные размеры			Группа металла	Марка металла	Примеч. шт.
	Эскиз	№	Состав	М т.с.м	Н т.с	Д т.с			
	Г	1	16П					ВстЗпсб-1	2
	Г	2	16П					ВстЗпсб-1	2
	Г	3	10П					ВстЗкп2	3
	Г	4	10П					ВстЗкп2	1
	Г	5	10П					ВстЗкп2	2
	Г	6	10П					ВстЗкп2	1
	L	7	50x5					ВстЗкп2	2
	L	8	50x5					ВстЗкп2	8
	L	9	63x40x5					ВстЗкп2	4
	L	10	63x5					ВстЗкп2	4
	Ø	11	φ12					ВстЗкп2	11
	Ø	12	φ12					ВстЗкп2	19
	Ø	13	φ12					ВстЗкп2	2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей														
Наименование конструкций по номенклатуре проектной №01-09	Позиция по разделу	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т								Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали										
				Всего стали	Всего	Углеродистая	Легированная	Аустенитно-ферритная	Титановая	Другие	Прочие			
				0,115	0,028							0,211		

ТН 901-1-48.86-КМ-КК														
Привязан	Г.И.П.	Л.К.В.И.К.	Нач.пр.	Т.Е.Р.Е.В.	Инж.	С.П.В.	Г.З.Е.Н.В.Л.	Инж.пр.	Ф.З.Е.Н.В.Л.	Инж.пр.	И.И.И.И.И.	Инж.пр.	С.П.И.В.И.С.	Инж.пр.
ИНВ. №	Отполнены: водоприемник, дренажные, односторонний, привозительность от 30 до 44 м ² . Конструкция: железобетонная, в основании элемент в бетонности металлоконструкций по видам профилей.													
	Листа	Лист	Листа	Лист	Листа	Лист	Листа	Лист	Листа	Лист	Листа	Лист	Листа	Лист
	Р	3		4										
	Госстрой СССР Украинская Республика Киев													

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса, т	Масса потребности в металле по сортам (взвешивается из записки)			Заполняется В.С.
						К	Прочее					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст.З кп.2 ГОСТ 380-71	С10П			5850	0,05		0,05				
	Вст.З псб-1	С16П			6700	0,095		0,095				
	ТУ 14-1-3023-80	Утого				0,145		0,145				
Сталь равнобо- кая ГОСТ 8509-72	Вст.З кп.2 ГОСТ 380-71	50x5			6400	0,024		0,024				
		63x5			400	0,002		0,002				
		Утого				0,026		0,026				
Сталь неравноб. ГОСТ 8510-72	Вст.З кп.2 ГОСТ 380-71	63x40x5			500	0,002		0,002				
		Утого				0,002		0,002				
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	Вст.З кп.2 ГОСТ 380-71	φ 12			43000	0,038		0,038				
		Утого				0,038		0,038				
Утого металла						0,211		0,211				
В том числе по маркам ме- талла	Вст.З кп.2					0,116		0,116				
	Вст.З псб-1					0,095		0,095				
Всего привез к стали 53023						0,211		0,211				

ТП 901-1-48.86-КМ-КК

Привязан

ГУП
Лухант.
Сл. спец.
Инж. пр.
Ст. инж.

Скобляков
Терябов
Розенберг
Ризенберг
Лухант
Лухант

Затолпены 6000 л. р. м. н. к.
Зереванский односторонний
приводительностью от 300 до 44 м²/с

Кассета керамзитобетонная
Техническая спецификация
металла

Кассета лист листы

р	4	4
---	---	---

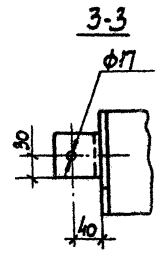
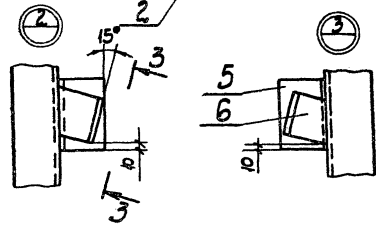
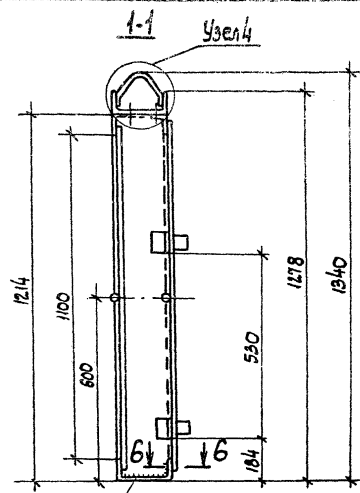
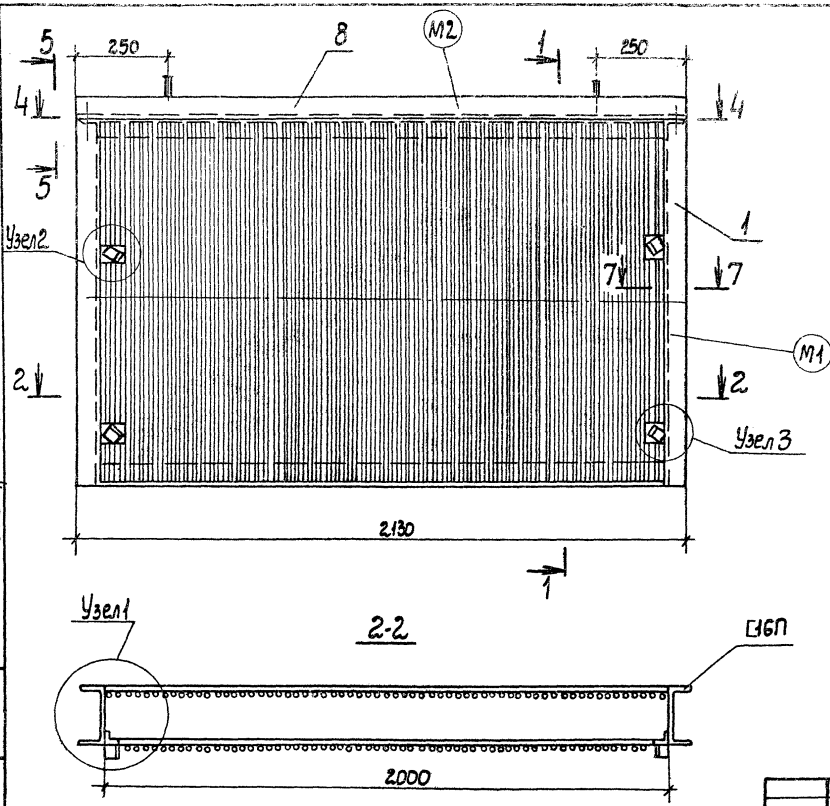
Гострой СССР
Укрводоканалпроект
Киев

Лильбом II
Туповый проект 901-1-48.86
Ш.И.Г.П. - проект, Изгот. и вып. в метал. инж. А.

Дальность

Тубовоз проект 901-1-48.86

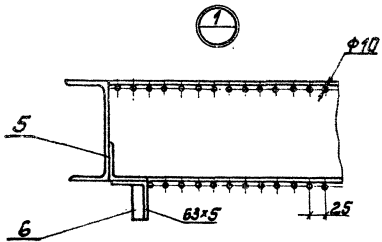
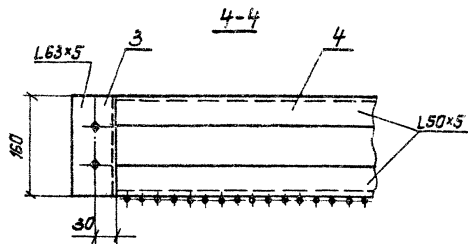
Шв. и мод. Лобачев Шв. и мод. Шв. и мод.



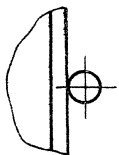
Прибавки
Шв. и мод.

ТП 901-1-48.86-КМ-КН			
ИП	Соколов	25.01.86	Этапный водоприемник через эвенторы односторонней производительностью 0,30 м³/ч, 30 м³/ч
Нач. отв.	Терехов	25.01.86	
Гл. спец.	Розенблат		
Н. контр.	Розенблат		
Рук. гр.	Дучкин		
Ст. инж.	Воеводина		
Кассета насыпная			Стандарт Листы Листов Р 1 4 Проектный СССР Укрводоканалпроект Киев

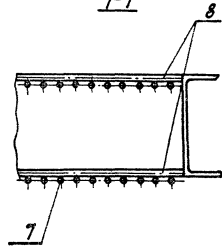
9343-02



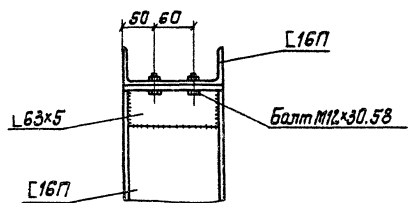
6-6



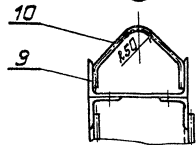
7-7



5-5



4



				ТП 901-1-48.86-КМ-КН			
Произдан	И.П.Т. Соловьев	И.П.Т. Терехов	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг
	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг
И.П.Т. №	И.П.Т. №	И.П.Т. №	И.П.Т. №	И.П.Т. №	И.П.Т. №	И.П.Т. №	И.П.Т. №

Исполнение: деревянный, водостойкий, двусторонний, проводимостью от 0,30 до 0,44 м²/с.
 Кассета насыпная
Разрезы

И.П.Т. №	И.П.Т. №	И.П.Т. №
Р	2	4
Госстрой СССР Укравакандпроект Киев		

Листом II

Типовой проект 901-1-48.86

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные узлы			Марка металла	Примеч. кол. шт	
	Экз	Пов.	Всего	М т.е.м	Н т.е	Д т.е			
M1	Г	1	16П				ВетЗ пс6-1	2	
	Г	2	16П				ВетЗ пс6-1	1	
	Л	3	63x5				ВетЗ кп2	2	
	Л	4	50x5				ВетЗ кп2	2	
	Л	5	63x5				ВетЗ кп2	4	
	Л	6	63x5				ВетЗ кп2	4	
	∅	7	φ10				ВетЗ кп2	160	
M2	∅	8	φ10				ВетЗ кп2	2	
	Г	9	16П				ВетЗ пс6-1	1	
	∅	10	φ16				ВетЗ кп-2	2	

N п/п	Наименование	Масса, кг		Масса кассеты с заполнителем, кг
		Шебель	Керамзит	
1	Кассета со щелью	600		830
2	Кассета с керамзитом		110	400

Ведомость металлоконструкций по видам профилей																		
Наименование конструкции по номенклатуре прекуррента N 01-09	Код конструкции	N п/п	Масса конструкций, т	По видам профилей стали											Всего	Каличество, шт.	Серия типовых конструкций	
				Масса конструкций, т														
				Всего стали	Полосы	Углы	Листы	Каналы	Профили	Трубы	Прочие	Всего						
				0,096	0,021		0,157								0,0003	0,233		

Шк.п. лист. Разъемы и детали в шк. шк.п.

ТП 901-1-48.86 - КМ - КН

Привязан	Г.П. Соколов	Г.П. Терехов	Г.П. Розендот	Г.П. Розендот	Г.П. Дучкин	Г.П. Воробин	Заполненный водопроводный односторонный с увеличенной мощностью от 30 до 44 м³/с	Листов	Листов	Листов
							Кассета избыточная ведомость элементов ведомости металлоконструкций по видам профилей	Р	3	4
Шк.п.								Гострой серия Укрводоканалпроект Киев		

Техническая спецификация металла

Туполов проект 901-1-48.86

Вид профцля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обзначе-ние и размер профцля	№ п/п	Код			Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции			Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (взвешивается из готового)				Заполняет ся в 4
				Марка металла	Вид профцля	Размер		Количество шт.	М1	М2		Проч.	I	II	III	
Швеллер ГОСТ 6240-72	ВСтЗ псб-1 7414-2-3023-80	C16П					6800	0,065	0,031							
		Итого						0,065	0,031	0,096						
Сталь угло-вая равно-бокая ГОСТ 8509-72	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	L 50x5					4050	0,015		0,016						
		L 63x5					1000	0,005		0,005						
		Итого						0,027		0,021						
Сталь круглая ГОСТ 8590-71	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	φ 10					190000	0,115		0,115						
		φ 16					350		0,0007	0,0007						
		Итого						0,115	0,0007	0,1157						
Металлы Болт ГОСТ 7807-70 Гайка ГОСТ 5915-70	ВСтЗ сп3 ГОСТ 380-71	M12x30,56				4			0,0002	0,0002						
		M12,5				4			0,0001	0,0001						
Итого металла		Итого						0,201	0,0317	0,0003	0,0003					
В том числе по маркам металла	ВСтЗ псб-1							0,065	0,031		0,096					
	ВСтЗ кп2							0,136	0,0007		0,0134					
	ВСтЗ сп3									0,0003	0,0003					
Всего при веден-ного к 0,35/23-								0,201	0,0317	0,0003	0,233					

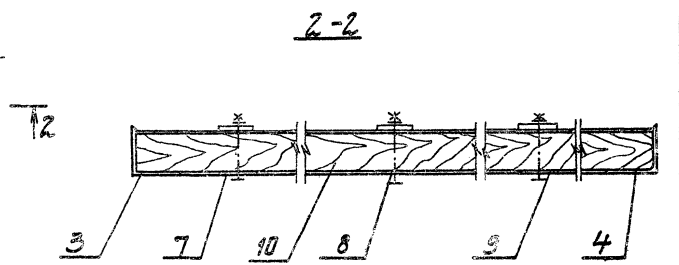
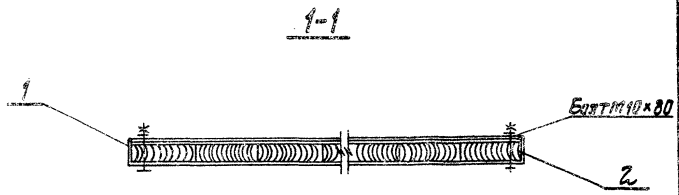
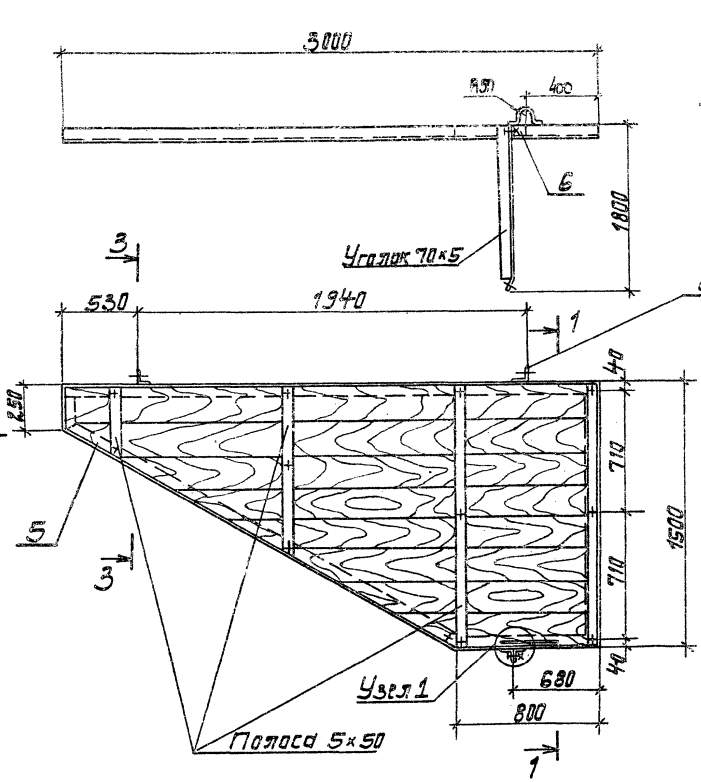
С.К.М.П.Д.Л. Подпись и дата

ТН 901-1-48.86-КМ-КН

Прибылям:	ГИП Соковнин Нач. отд. Терехов Спец. Розенблют Н.контр. Розенблют Рук. гр. Дучкин Ст. инж. Барвонина	22.09.86 22.09.86 22.09.86 22.09.86 22.09.86 22.09.86	Заполнение в одностороннем порядке производимостью от 0300004чм3/с	Копия Лист Листов Р 4 4 Гострой СССР Укрводоканалпроект Киев
-----------	---	--	---	--

Кассета насыпной металл

Цик. № 901-1-48.86 - Проект и план. 3-го изд. 12
 Туполов проект 901-1-48.86
 Ж. Львов II

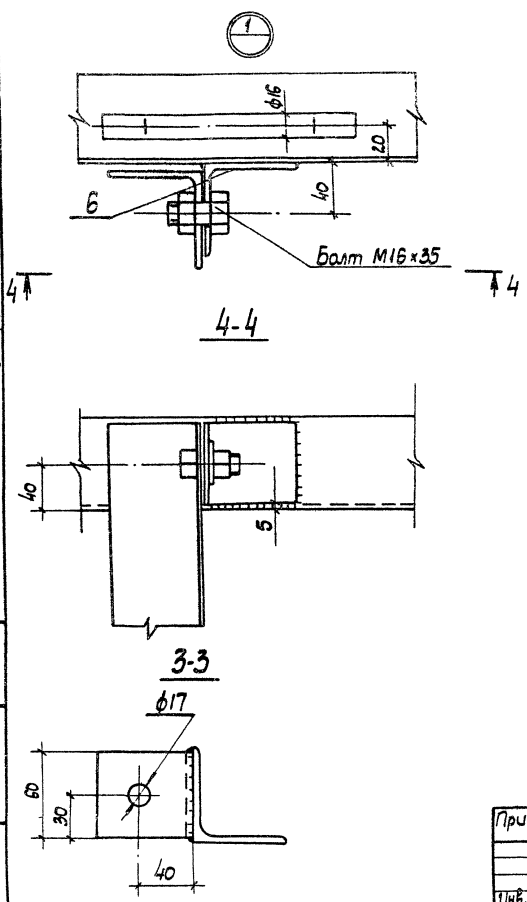


ТП 901-1-48. 86 - КМ - СЩ					
Г.ИП	Савицкий	Зотрленский	Водопроводчик	Студия	Лист
Нач. лаг.	Горюхов	дереводел	деревянный односторонний	Р	1
Г.м.п.ч.	Резнилат	производительность	в год 300 м ³	4	
Н.к.п.т.	Козельчат	Струена	пробляющий	Госстрой СССР	
Ч.к.р.	Дучкин	щит		Укрывающий материал	
Ст.уч.к.	Горбунов			Киев	
Лин. №				9548-02	

Листов II

Тепловой проект 901-1-48.88

Шифр и подл. Технические условия



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные щелья			Марка метал-ла	Примеч. кол-во шт.
	Эскиз	Под.	Состав	М кг.с	Н кг.с	Ф кг.с		
	L	1	70x5				ВСт3кп2	1
	L	2	70x5				ВСт3кп2	1
	L	3	70x5				ВСт3кп2	1
	L	4	70x5				ВСт3кп2	1
	L	5	70x5				ВСт3кп2	1
	L	6	70x5				ВСт3кп2	3
	+	7	5x50				ВСт3кп2	
	+	8	5x50				ВСт3кп2	
	+	9	5x50				ВСт3кп2	1
	Доска	10	50x175				Сосна	9

Привязан			Г/П	Скобенкин	3-30	3-сторонний боковой щелья деревянный односторонний производимостью от 130 до 140 мм Стружкопоярляющий щелья. Разрезы Водомость элементов	Стенов	Лист	Листов
			Нач. отд.	Терехов	2-10		Р	2	4
			П. спец.	Розенблат	2-10		Состав: 200		
			И. контр.	Розенблат	2-10		Состав: 200		
			Рук. гр.	Дучкин	2-10		Состав: 200		
Шифр	И	И	Ст. инж.	Горобецкая	2-10	Учредитель: Проект Киев			

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта № 01-09	Позиции по преискуранту	№ п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т														Кол-во шт.	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали															
				Всего стали по вычерку	Всего стали в вычерке	Канал	С-образ	Средняя сталь	Металл	Полоса	Уголок	Швеллер	Сталь	Трубы	Прочие	Всего			
Струна направляющая				0,0512		0,0182										0,00193	0,07073		

Привязан:				ТП 901-1-48.86-КМ-СЦ			
Гип	Степанчик	Затолканный	Затолканный	Затолканный	Затолканный	Затолканный	Затолканный
Начата	Терехов	дереянный	дереянный	дереянный	дереянный	дереянный	дереянный
Л.С.П.	Разендот	односторонний	односторонний	односторонний	односторонний	односторонний	односторонний
И.К.П.	Разендот	проводимостью	проводимостью	проводимостью	проводимостью	проводимостью	проводимостью
Вук.Г.	Дучкин	от 0,30 до 0,40	от 0,30 до 0,40	от 0,30 до 0,40	от 0,30 до 0,40	от 0,30 до 0,40	от 0,30 до 0,40
Ст.И.М.	Паровская	ведомость	ведомость	ведомость	ведомость	ведомость	ведомость
И.И.И.	И.И.И.	металлоконструкций	металлоконструкций	металлоконструкций	металлоконструкций	металлоконструкций	металлоконструкций
И.И.И.	И.И.И.	по видам профилей	по видам профилей	по видам профилей	по видам профилей	по видам профилей	по видам профилей

Техническая спецификация металла

Эльбом I

Типовой проект 901-1-48.86

Вид продукции и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код				Количество шт	Длина, м	Марка металла по элементу конструкции		Масса потребности в металле по результатам calculations изготовителем	Вопросы, ответы В.И.
				Марки металлов	Виды профилей	Условные обозначения	Классификация			СШ	Прочие		
Сталь углеродистая ГОСТ 8509-72	ВСтЗкп2 380-71	L 70x5						9,500	0,0458	0,0054	0,0512		
		Уголка							0,0458	0,0054	0,0512		
Сталь полусоболя ГОСТ 103-76	ВСтЗкп2 380-71	50x5						9,300	0,0054	0,0128	0,0182		
		Уголка							0,0054	0,0128	0,0182		
Метизы Болт ГОСТ 7798-70 Гайка ГОСТ 57915-70	ВСтЗсп3 ГОСТ 380-71	M 10x80,58					14			0,00086	0,00086		
		M 16x35,58					4			0,00126	0,00126		
		M 10,5					14				0,00016	0,00016	
		M 16,5					4				0,00005	0,00005	
Уголка металла в том числе по маркам металла	ВСтЗкп2 ВСтЗсп3									0,0512	0,01953	0,07075	
										0,0512	0,0182	0,0694	
											0,0133	0,0133	
всего потребности									0,0512	0,01953	0,07075		

Инв. № подл. Издучаст и дата. Внутр. инв. №

Т П 901-1-48.86-КМ-СШ		
Группа ЗОН	ГШП Нач. впр. Ин. спец. Ин. кат. Ин. гр. Ин. спец.	Сараевский Трестов Результат Разделот Дучкин Товарищ
Статус	Лист	Листов
Р	4	4
Заполненный односторонний производительною от 30 до 44 м ³ /с		Страна: СССР
Страна: производящий цит		Техническая спецификация
Укрывающий материал		Украинский проект Киев

Техническая спецификация металла

Вид профи- ля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и номер профиля	N п/п	Код			Кол. шт.	Диаметр мм	Масса металла по элементам конструкции										Объем краски л	Масса потребно- сти в металле по кварталам (за- полняется цифрой)				Заполняет в/ч						
				Марка мет	Вид профиля	Размер профиля			Затопленный	Водоприемник	Деревянный	Резьбовый	Сварной	Топливный	Водоприемник	Деревянный	Резьбовый	Сварной		И	II	III	IV							
Сталь коваль- горячекатан- ная ГОСТ 2590-71	ВСт3к2 ГОСТ 380-71	Ø16						6-2	6-2	6-2	6-1	6-2	6-1	6-2	6-1	6-2	0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,482					
				Итого						0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,482												
Сталь коваль- ная горячекатан- ная ГОСТ 2591-71	ВСт3к2 ГОСТ 380-71	□ 36						0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100	0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100					
				Итого						0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582												
Итого металл	ВСт3к2 ГОСТ 380-71							0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582														

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по комплектуре прикуранта N 01-09	Позиция по прикуранту	N п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т										Кол. шт.	Серия типовых конструк- ций	
				По видам профилей стали												
				Всего стали ковальской и висской прокат	В дуги и швеллеры	Криво- сортная сталь	Свар- ная сталь	Горю- чая сталь	Легко- сплавная сталь	Тонко- листовая сталь	Литые и литобриф- ные	Трубы	Прочие			Всего
Затопленный водоприемник																

Инв. л. поол. работы по дата. Взам. инв. л.

Титовой проект 901-1-48.86

Л.Б.М.И.

ТП 901-1-48.86 КМ-6						
Привязан	г.п.п.	Скобнин	Затопленный водоприемник	Стадия	Лист	Листов
	Нач. отд.	Терехов	деревянный односторонний	Р	2	2
	Гл. инж.	Розенблат	производительностью от 0,30 до 0,44 м ³ /с	Укрводоканалпроект		
	И. контр.	Розенблат	Техническая спецификация	Киев		
	Рук. гр.	Д.училим	металла. Ведомость металлокон-			
Инв. л.	Инж.	Резникова	струкций по видам профилей			