

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-1-48.86

ЗАТОПЛЕННЫЙ ВОДОПРИЁМНИК
ДЕРЕВЯННЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0.30 ДО 0.44 $\text{м}^3/\text{с}$

АЛБОМ II

ИЗДЕЛИЯ

9343 - 02

					ПРИКРЕПЛ	
Л/ИВ. №						

Листовой

Типовой проект 901-1-48.86

Марка-лист	Наименование	Страницы
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
ТТ	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных кассет	3
КМ-КК-1	Кассета керамзитобетонная	4
КМ-КК-2	Кассета керамзитобетонная	5
	Разрезы	
КМ-КК-3	Кассета керамзитобетонная	6
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета керамзитобетонная	7
	Техническая спецификация металла	
КМ-КК-1	Кассета насыпная	8
КМ-КК-2	Кассета насыпная. Разрезы.	9
КМ-КК-3	Кассета насыпная	10
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета насыпная	11
	Техническая спецификация металла	

Марка-лист	Наименование	Страницы
КМ-ЕЩ-1	Струенаправляющий щит	12
КМ-ЕЩ-2	Струенаправляющий щит	13
	Разрезы. Ведомость элементов	
КМ-ЕЩ-3	Струенаправляющий щит.	14
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-ЕЩ-4	Струенаправляющий щит	15
	Техническая спецификация металла	
КМ-Б-1	Балт Б-1, Балт Б-2	16
КМ-Б-2	Техническая спецификация	17
	металла. Ведомость	
	металлоконструкций по видам профилей	

Служ. и подл. и дата

Привязан

Служ. и подл.	и дата

ГЛП	В.Коваленко	25.02.86
Н.Контр.	В.Коваленко	25.02.86
М.Н.О.О.	В.Коваленко	25.02.86
Р.К. О.О.	В.Коваленко	25.02.86
Техник	В.Коваленко	25.02.86

ТП 901-1-48.86

Содержание
альбома

Страницы	Лист	Листов
Р	1	1
Госстрой СССР		
Укрводоканалпроект		
Киев		

Литвак И.

Топовый проект 901-1-40.86

Технические требования к изготовлению керамзитобетонных кассет.

Изготовление фильтрующих плит керамзитобетонных кассет производится в опалубке, расположенной горизонтально.

Опалубка представляет собой металлическую раму с приваренной арматурной сеткой и установленная на поддоне-сетке с размером ячеек 3-10 мм для стекания избытка цементного теста.

При изготовлении поддона должны быть предусмотрены мероприятия против провисания сетки.

Состав бетона:

- заполнитель - керамзит М500, фракции 10-20 мм, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 9159-83. Заполнитель необходимо применять во влажном состоянии, выдолощенное зерен керамзита через 1 час не должно быть более 2,5%.

- связующее - портландцемент М400, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10178-76 с оптимальным расходом 2,00 кг/м³ и соотношением цемента к заполнителю 1:3;

- вода, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 23732-79. Оптимальное, водоцементное соотношение 0,40-0,45.

Приготовление бетонной смеси следует производить, как правило, в непосредственной близости от места укладки в бетонномешалке принудительного действия.

Порядок загрузки материалов:

заполнитель 2/3 необходимого для затеса количества воды, цемент, оставшее количество воды.

К укладке бетонной смеси следует приступать не позже 30 минут после ее приготовления, при этом поверхность зерен заполнителя в бетонной смеси должна быть полностью и равномерно покрыта пленкой цементного теста.

Укладку бетонной смеси производится вручную, уплотнение - легким трамбованием или штыкованием.

Скапливание в нижней части отформованных плит излишка цементного теста не допускается, разница в объемной массе крупнопористого бетона в верхних и нижних слоях изделий, вызванная различным содержанием цементного теста, не должна превышать 5%.

При естественном твердении бетона необходимо периодически мерять по предвзвешенки его преждевременного высыхания: можно укрыть или периодически поливать распыленной водой

в течении 3-7 суток.

Отформованные плиты можно также подвергать тепло-влажностной обработке без предварительного выдерживания.

Контроль и оценка качества крупнопористого бетона осуществляется в соответствии с техническими условиями на производство бетонных работ и стандартами на изделия по ГОСТ 12852-77.

Технические требования к изготовлению насыпных кассет.

Насыпные кассеты выполняются в виде металлического решетчатого кароба.

Наружные ограждающие решетки выполняются из круглой стали с покрытием гидрофобизирующей пастой.

Пространства между решетками заполняется объемным фильтром.

Толщина загрузки принята 160 мм.

Материал загрузки керамзит крупностью 2,5-30 мм марки 500 по ГОСТ 9159-83 или щебень крупностью 2,5-30 мм марки 600 по ГОСТ 8267-82.

Объем загрузки:

для керамзита 0,34 м³ весом 0,170 т
для щебня 0,34 м³ весом 0,600 т

После загрузки необходимо уплотнить материал фильтра легким встряхиванием кассеты и произвести ее засыпку.

Привязан:			
И№в. №			

ТТ 901-1-40.86-ТТ

СНП	Соловьев	25.03	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных кассет.	Исполн. Лист	Листов
Л.Камин	Соловьев	26.03		Р	1
Павлов	Соловьев			Госстрой СССР	
Чух. Г.С.	Александров			Укроборзаказпроект	
Техник	Бабарева			Киев	

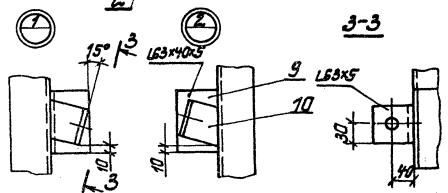
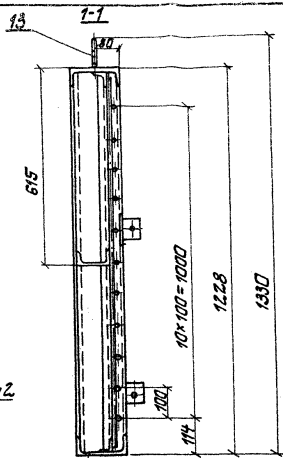
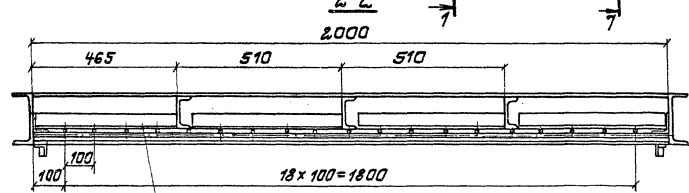
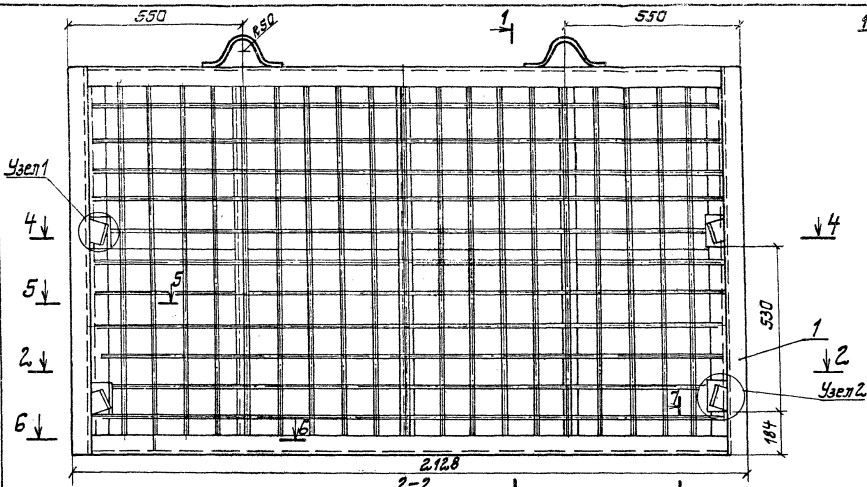
И№в. Назв. Удобрить и сметы (смет. ин. И.)

Исполн. Подпись и дата В.Сем. 01.8.86

Типовой проект 901-1-48.86

Листов 2

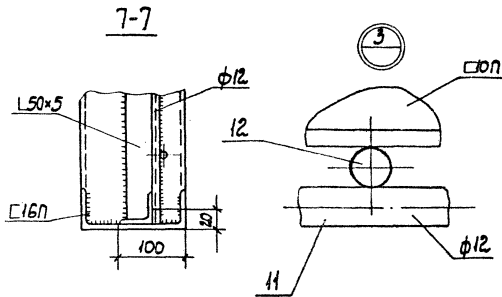
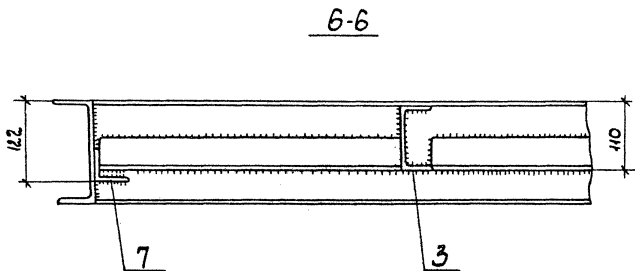
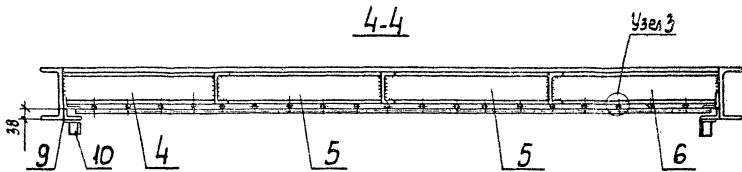
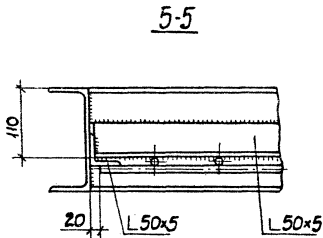
4



8

ТП901-1-48.86-КМ-КК

Привязан	Г.И.П. Соловьев Нач. отд. Резанов Пр. спец.	Затопленные бороздчатый деревянный одностворчатый процессористический 110,50	Страна Р	Лист 1	Листов 4
----------	---	--	----------	--------	----------



Привезан

ИМБ. N			
--------	--	--	--

ГЛП	Соковник	22.08
Иск. от	Терехов	06.01
Гл. слес.	Розенблюм	
И. контр.	Розенблюм	
Рук. гр.	Дзучкин	
Ит. инж.	Воробин	

ТП 901-1-48.85-КМ-КК

Заглавний водоприемник деревянный односторонний производительностью 3000,44 м³/с Масса керамзитобетонная Разрезы			Стадия	Лист	Листов
			Р	2	4
			Проектной СЭСР Укрводоканалпроект Ижев		

Ведомость элементов										
Марка	Сечение			Основные участки			Группа элементов	Марка металла	Примеч. шт.	
	Эскиз	№	Состав	М т.с.м	Н т.с	Д т.с				
	Г	1	16П					Вст3псб-1	2	
	Г	2	16П					Вст3псб-1	2	
	Г	3	10П					Вст3кп2	3	
	Г	4	10П					Вст3кп2	1	
	Г	5	10П					Вст3кп2	2	
	Г	6	10П					Вст3кп2	1	
	L	7	50x5					Вст3кп2	2	
	L	8	50x5					Вст3кп2	8	
	L	9	63x40x5					Вст3кп2	4	
	L	10	63x5					Вст3кп2	4	
	Ø	11	φ12					Вст3кп2	11	
	Ø	12	φ12					Вст3кп2	19	
	Ø	13	φ12					Вст3кп2	2	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей																	
Наименование конструкций по номенклатуре проектантов №01-09	Позиции по присоединению	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т													
				По видам профилей стали											Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций
				Виды стали	Виды профилей	Каналы	Углы	Листы	Криволинейные листы	Сталь	Сортамент	Сортамент	Труба	Прочие			
				0,115	0,028					0,038					0,211		

ТП 901-1-48.86-КМ-КК

Привезен

ГЛП	Лаборант	<i>[подпись]</i>
Начальн	Терехов	<i>[подпись]</i>
Ин.спец.	Гусев	<i>[подпись]</i>
Ин.конт.	Феденко	<i>[подпись]</i>
Ин.ст.	Ильин	<i>[подпись]</i>
Ст.инж.	Варварин	<i>[подпись]</i>

Этот документ водоприемник разработчик односторонним произвольностью от 30.04.44 №3
 Ответственность за достоверность сведений о фактах деятельности организации и ее филиалов несет организация, предоставившая сведения и документы.

Листа	Лист	Листов
Р	3	4

Госстрой СССР
 Укрывающая конструкция
 Киев

Лильбюм II
Туповой проект 901-1-48.86
Ш.И.П. - под. Издать и сдать в печать Ш.И.П.

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса, т	Масса потребности в металле по сортам (включая металл из отходов)			Заполнитель В.С.
						К	Прочее					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71	С10П			5850	0,05		0,05				
	Вст.3 кл.Б-1	С16П			6700	0,095		0,095				
	ТУ 14-1-3023-80	Утого				0,145		0,145				
Сталь равнобокая ГОСТ 8509-72	Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71	50x5			6400	0,024		0,024				
		63x5			400	0,002		0,002				
		Утого				0,026		0,026				
Сталь неравнобокая ГОСТ 8510-72	Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71	63x40x5			500	0,002		0,002				
		Утого				0,002		0,002				
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71	φ 12			43000	0,038		0,038				
		Утого				0,038		0,038				
Утого металла						0,211		0,211				
В том числе по маркам металла	Вст.3 кл.2					0,116		0,116				
	Вст.3 кл.Б-1					0,095		0,095				
Всего привезти стали						0,211		0,211				

ТП 901-1-48.86-КМ-КК

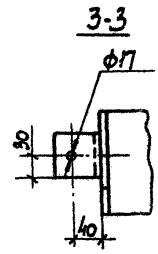
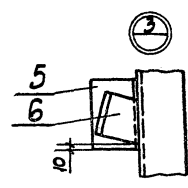
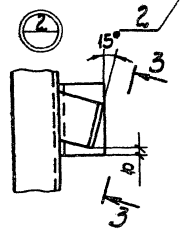
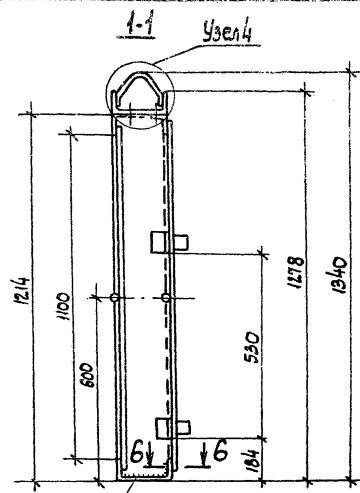
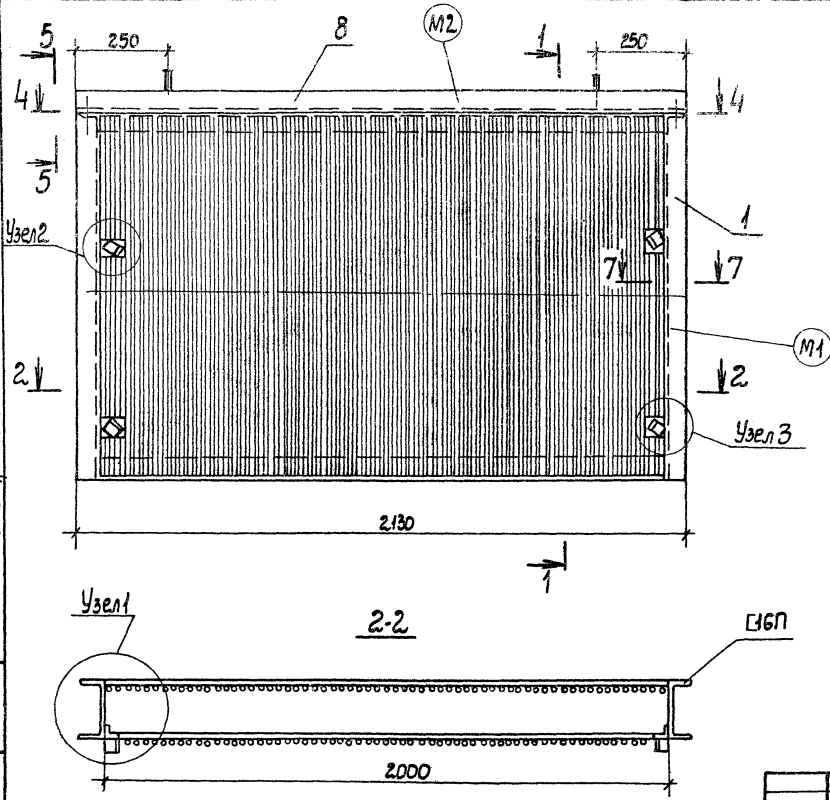
Привязан	Ш.И.П.	С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.
	Локтевич	Терещов	Розенберг	Рук.пр. Душкин	С.И.П. Ваварина		
	Л.С.С.П.	Л.С.С.П.	Л.С.С.П.	Л.С.С.П.	Л.С.С.П.	Л.С.С.П.	Л.С.С.П.
И.И.П. №							

Заполнены 6000 листов
деревянный односторонний
пробудительностью от 30000,44 м²/с
Кассета керамзитобетонная
Техническая спецификация
металла
Лист 4
Лист 4
Гострой СССР
Упр.водоканалпроект
Киев

Дальность

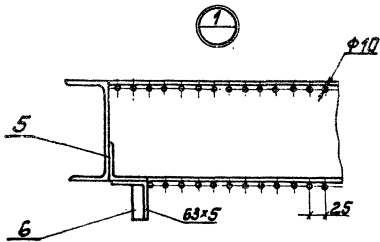
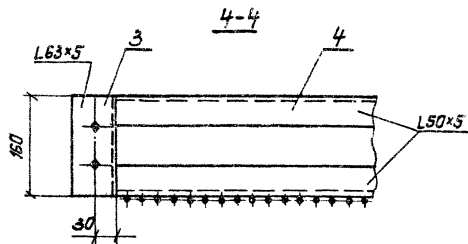
Тубовз проект 901-1-48.86

Имя и фамилия разработчика

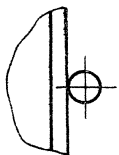


ТП 901-1-48.86-КМ-КН			
ИП	Соколович	25.01	Этапный водоприемник через фланец односторонний производительностью от 30 до 100 л/мин
Нач. отс.	Терехов	25.01	
Гл. спец.	Розенблат	25.01	
Н. контр.	Розенблат	25.01	
Рук. гр.	Дучкин	25.01	Кассета насыпная
Ст. инж.	Воеводина	25.01	
Статус	Исполн	Исполн	Проектный СССР Укрводоканалпроект Киев
Р	1	4	

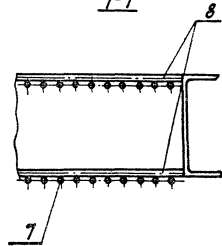
9343-02



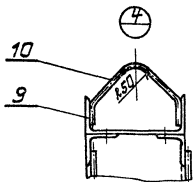
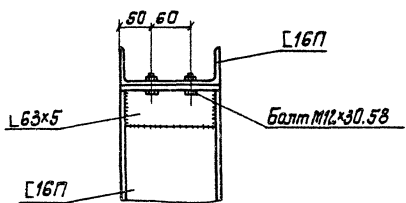
6-6



7-7



5-5



				ТП 901-1-48.86-КМ-КН			
Произдан	И.И.П. Соловьев	И.И.П. Терехов	И.И.П. Давыдов	И.И.П. Виноградов	И.И.П. Воронин	И.И.П. Гусев	И.И.П. Давыдов
	И.И.П. Давыдов	И.И.П. Терехов	И.И.П. Давыдов	И.И.П. Давыдов	И.И.П. Давыдов	И.И.П. Давыдов	И.И.П. Давыдов
	И.И.П. Давыдов	И.И.П. Терехов	И.И.П. Давыдов	И.И.П. Давыдов	И.И.П. Давыдов	И.И.П. Давыдов	И.И.П. Давыдов
И.И.П. №	И.И.П. Давыдов	И.И.П. Терехов	И.И.П. Давыдов	И.И.П. Давыдов	И.И.П. Давыдов	И.И.П. Давыдов	И.И.П. Давыдов

Исполнение: деревянный, водостойкий, двусторонний, проводимость 60 от 0,30 до 0,44 м²/с.
 Кассета насыпная
Разрезы

И.И.П. Давыдов	И.И.П. Давыдов	И.И.П. Давыдов
Р	2	4
Госстрой СССР		
Укравакандупроект		
Киев		

Дальдом II

Титлов проект 901-1-48.86

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные узлы			Марка металла	Примеч. кол. шт	
	Экз	Пов.	Всего	М т.с	Н т.с	Д т.с			
M1	Г	1	16П				ВетЗ пс6-1	2	
	Г	2	16П				ВетЗ пс6-1	1	
	L	3	63x5				ВетЗ кп2	2	
	L	4	50x5				ВетЗ кп2	2	
	L	5	63x5				ВетЗ кп2	4	
	L	6	63x5				ВетЗ кп2	4	
	∅	7	φ10				ВетЗ кп2	160	
M2	∅	8	φ10				ВетЗ кп2	2	
	Г	9	16П				ВетЗ пс6-1	1	
	∅	10	φ16				ВетЗ кп-2	2	

N п/п	Наименование	Масса, кг		Масса кассеты с заполнителем, кг
		Шевель	Керамзит	
1	Кассета со швеллем	600		830
2	Кассета с керамзитом		110	400

Ведомость металлоконструкций по видам профилей																	
Наименование конструкции по номенклатуре прекуррента N 01-09	Код конструкции	N п/п	Масса конструкций, т	По видам профилей стали										Всего	Калькуляц. шт.	Серия типовых конструкций	
				Масса конструкций, т													
				Всего стали	Листовый	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной				Сварной
				0,096	0,021		0,157							0,0003	0,233		

Шк.п. лист. Разрешен и дана в шк. шк.п.

ТП 901-1-48.86 - КМ - КН												
Привязан	ТП	Соколов	Горелов	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин	Заполненный	Коллекторный	Стекло	Лист	Листов
	нач. от	Горелов	Розенблат	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин	производительность от 30 до 44 м³/с	сварной	Лист	Листов	Листов
	г. спец	Розенблат	Розенблат	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин	Калькуляц. ведомость элементов	Укрводоканалпроект	Р	3	4
	р.м. гр.	Дучкин	Дучкин	Дучкин	Дучкин	Дучкин	Воробин	Ведомость элементов	Укрводоканалпроект	К		
	ст. шк.	Воробин	Воробин	Воробин	Воробин	Воробин	Воробин	Ведомость элементов	Укрводоканалпроект	К		

Техническая спецификация металла

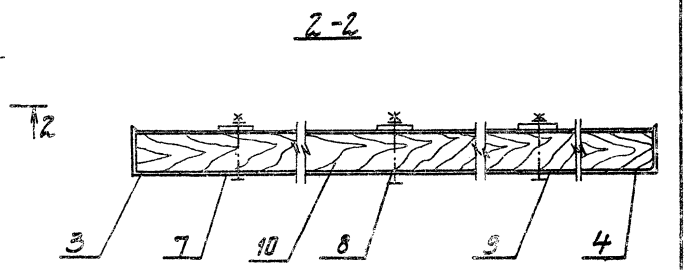
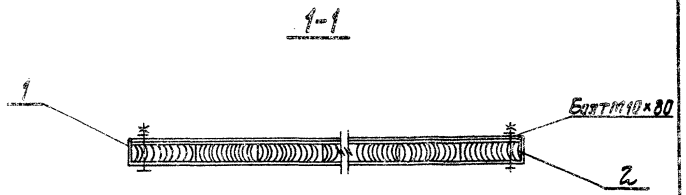
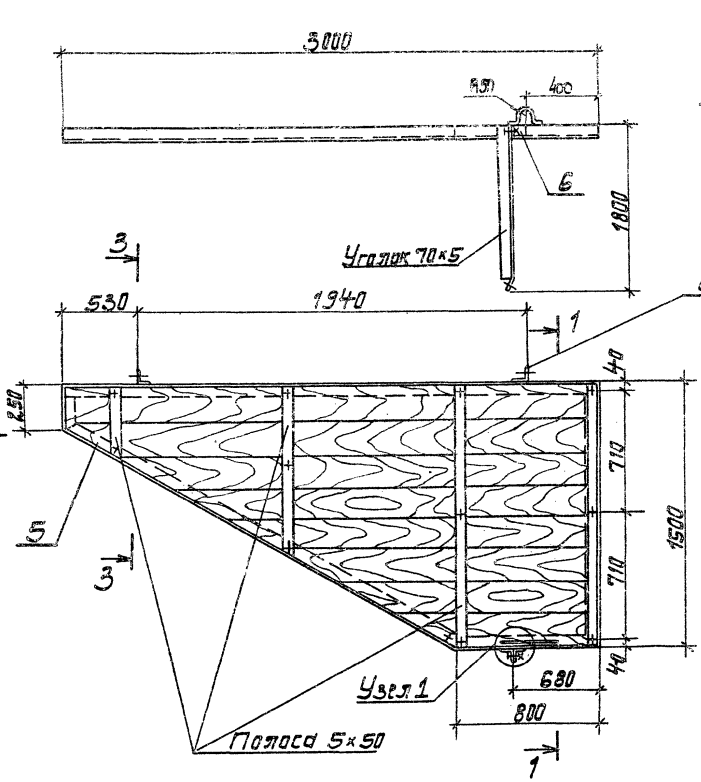
Туполов проект 901-1-48-86

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции			Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				
				Марка металла	Вид профиля	Размер			М1	М2	Проч.		I	II	III	IV	
Швеллер ГОСТ 6240-72	ВСтЗ псб-1 7414-2-3023-80	C16П					6800	0,065	0,031								
		Итого						0,065	0,031		0,096						
Сталь угловая равносторонняя ГОСТ 8509-72	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	L 50x5					4050	0,015			0,016						
		L 63x5					1000	0,005			0,005						
		Итого						0,027			0,021						
Сталь круглая ГОСТ 8590-71	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	φ 10					190000	0,115			0,115						
		φ 16					350		0,0007		0,0007						
		Итого						0,115	0,0007		0,1157						
Металлы Болт ГОСТ 7807-70 Гайка ГОСТ 5915-70	ВСтЗ сп3 ГОСТ 380-71	M12x30,56				4				0,0002	0,0002						
		M12,5				4				0,0001	0,0001						
		Итого								0,0003	0,0003						
В том числе по маркам металла	ВСтЗ псб-1							0,065	0,031		0,096						
	ВСтЗ кп2							0,136	0,0007		0,0134						
	ВСтЗ сп3									0,0003	0,0003						
Всего при ведомого К.С.35/23-								0,201	0,0317	0,0003	0,233						

С.К.М.П.М.П.Л. Подпись и дата

ТН 901-1-48.86-КМ-КН			
Прибылям:	Г.П. Соконин Нач. отд. Трепка С.Л.Е.С. Розенblatt Н.Контр. Розенblatt Р.К.Г.Р. Дучкин С.Т.И.И.С. Барвина	25.09.86 66	Заполнить в обоих случаях дережничий обостронил производительностью от 030000,4ч ³ /с
Классификация	Лист	Листов	Р 4 4
УКВ.№	Кассета насыпной Техническая спецификация металла	Госстрой СССР Укробваканалпроект Киев	9343-02

Цик. №-проект. 1001-1-48.86
 Туполов проект 901-1-48.86
 Цик. №-проект. 1001-1-48.86

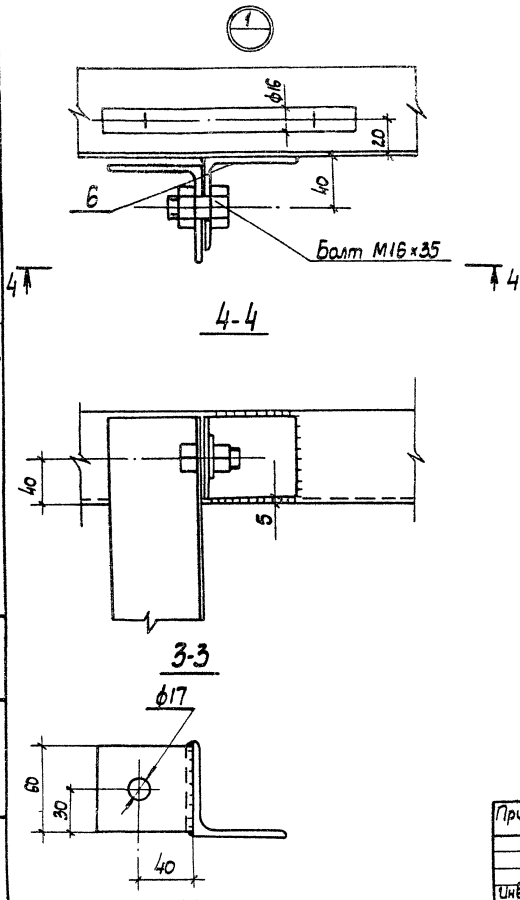


ТП 901-1-48. 86 - КМ - СЩ					
Г.И.П.	С.А.С.В.И.К.	М.С.П.	Золотрленний, водостійкий	Студия	Лист
Нач. лаг.	Горюхов	д.м.	дерев'яний односторонній	Р	1
М.С.П.	Резнілат	М.С.П.	пробудованою товщиною 4 см	Лист	4
Н.К.П.	Газенілат	М.С.П.	Струєнапробляючий	Госстрод СССР	
Ч.К.С.	Дичкин	25.03	щит	Укрводоканалпроект	
Ст.інж.	Горбунцов	83		Киев	
Лист №				9548-02	

Листов II

Тепловой проект 901-1-4В.88

Шифр и подл. Технические условия



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные щелья			Марка метал-ла	Примеч. кол-во шт.
	Эскиз	Под. Состав	М кг.м	Н кг.с	Ф кг.с		
	L	1 70x5				ВСт3кп2	1
	L	2 70x5				ВСт3кп2	1
	L	3 70x5				ВСт3кп2	1
	L	4 70x5				ВСт3кп2	1
	L	5 70x5				ВСт3кп2	1
	L	6 70x5				ВСт3кп2	3
	+	7 5x50				ВСт3кп2	
	+	8 5x50				ВСт3кп2	
	+	9 5x50				ВСт3кп2	1
	Доска	10 50x175				Сосна	9

Привязан

Шифр	
Имя	

ТП 901-1-4В.88-КМ-ЩЦ		
Г/П	Скобенчик	3-88
Нач. отд.	Терехов	2-88
Гл. спец.	Розенблат	2-88
Н. контр.	Розенблат	2-88
Рис. гр.	Дучкин	2-88
Ст. инж.	Городецкий	2-88
Затопленный бодоприемник		Стенд
деревянный односторонний		Лист
производительностью от 130 до 0,4 м³/ч		4
Стружкопоярляющий щит.		Резерв
Ведомость элементов		Укробудкин и Проект Киев

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта № 01-09	Позиции по преискуранту	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т														Кол-во шт.	Серия типовых конструкций		
				По видам профилей стали																	
				Всего стали	Всего	Углеродистая	Легированная	Аустенитно-ферритная	Нержавеющая	Титановая	Алюминиевая	Дюралюминиевая	Медная	Латунная	Бронзовая	Сплав	Трубы			Прочие	Всего
Струна направляющая				0,0512														0,00193	0,07073		

ТП 901-1-48.86-КМ-СЦ			
Привязан:	Гип. Савельев	Затолканный	Лист
	Начата Терехов	деревянный	Листов
	Л.С.Щ. Разендот	одностронний	
	И.К.И.Т. Разендот	проводимостью от 0,30 до 0,40	
	Вук.Г. Дучкин	ведомость металлоконструкций по видам профилей	
Имя, №	Ст.И.И.С. Горбачева		

Техническая спецификация металла

Эльбом I



Типовой проект 901-1-48.86

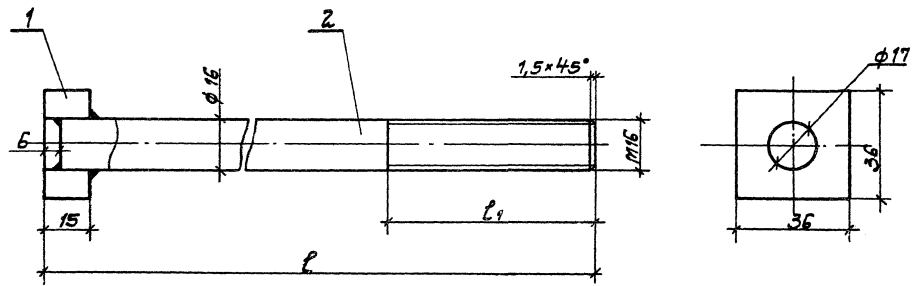
Вид продукции и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код				Количество шт	Длина, мм	Марка металла по элементу конструкции		Масса потребности в металле по результатам выполнения изготовления	Вопросы, ответы В.И.
				Марки металлов	Виды профилей	Условные обозначения	Классификация			СШ	Прочие		
Сталь углеродистая ГОСТ 8509-72	ВСт3кп2 380-71	L 70x5						9500	0,0458	0,0054	0,0512		
		Уголка							0,0458	0,0054	0,0512		
Сталь полусоболя ГОСТ 103-76	ВСт3кп2 380-71	50x5						9300	0,0054	0,0128	0,0182		
		Уголка							0,0054	0,0128	0,0182		
Метизы Болт ГОСТ 7798-70 Гайка ГОСТ 57915-70	ВСт3сп3 ГОСТ 380-71	M 10x80,58					14		0,00086	0,00086			
		M 16x35,58					4		0,0026	0,0026			
		M 10,5					14		0,00016	0,00016			
		M 16,5					4		0,00005	0,00005			
Уголка металла в том числе по маркам металла	ВСт3кп2 ВСт3сп3	Уголка							0,0512	0,01953	0,07075		
		Уголка							0,0512	0,0182	0,0694		
		Уголка								0,0133	0,0133		
всего потребности								0,0512	0,01953	0,07075			

Инв. № подл. Издучаст и дата

				Т П 901-1-48.86-КМ-СШ			
Группа	СШ	Склад	Склад	Склад	Склад	Склад	Склад
Материал	Группа	Склад	Склад	Склад	Склад	Склад	Склад
Инв. №	Группа	Склад	Склад	Склад	Склад	Склад	Склад
Застольный водопроводчик				Станция Лист			
деревянный односторонний				Лист 4			
производительностью от 30 до 44 м³/с				Лист 4			
Стружечная плита				Госстандарт СССР			
Техническая спецификация				Украинский проект			
металл				Киев			

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Итарные числа			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Площадь	НТ	НТс	НТс		
		1	36			ВСт3п2	1
		2	16			ВСт3п2	1



	l	l ₁
Б-1	580	100
Б-2	400	66

Шк. № 12, пар. 2, Материал и цвет: ВСт. шк. 12

Проектант				Группа			Заполнены водорезными деревянными однобонными производными с площадью от 30 до 40 м ²			Лист	Листов
				И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Р	1	2		
Шк. №				И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Болт Б-1		Госстандарт СССР		
				И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Болт Б-2		Укр. Госстандарт Киев		

ТП 901-1-48.85-КМ-Б

Техническая спецификация металла

Вид профи- ля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и номер профиля	N п/п	Код			Кол. шт.	Диаметр мм	Масса металла по элементам конструкции										Объем краски л	Масса потребно- сти в металле по кварталам (за- полняется цифрой)				Заполняет в/ч						
				Марка мет.	Вид профиля	Размер профиля			Затопленный	Водоприемник	Деревянный	Резьбовый	Сварной	Топливный	Воздушник	Вентиляционный	Деревянный	Водоприемник		Деревянный	I	II	III		IV					
Сталь коваль- горячекатан- ная ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	Ø16						6-2	6-2	6-2	6-1	6-2	6-1	6-2	6-1	6-2	0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,482					
								0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,482														
Сталь коваль- ная горячекатан- ная ГОСТ 2591-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	□ 36						0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100	0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100					
								0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100														
Итого металл								0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582														
Итого по мар- кам металл	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71							0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582														

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по комплектуре прикуранта N 01-09	Позиция по прикуранту	N п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т										Кол. шт.	Серия типовых конструк- ций		
				По видам профилей стали													
				Вста- ловый и высокой прочности	В дуги и швеллеры	Криво- линей- ная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь			Средне- борная сталь	
Затопленный водоприемник																	

ТП 901-1-48.86 КМ-5

Привязан	гип	Скобнин	Затопленный водоприемник	Стадия	Лист	Листов
	Нач. отд.	Терехов	деревянный односторонний	Р	2	2
	Гл. инж.	Розенблат	производительностью от 0,30 до 0,44 м ³ /с	Учредок Индпроект		
	И. контр.	Розенблат	Техническая спецификация	Киев		
	Рук. гр.	Дучицкий	металл. Ведомость металлокон-			
	Инж.	Резникова	струкций по видам профилей			

Л.Б.М.И.

Титовой проект 901-1-48.86

Инв. л. поол. работы и дата
Взам. инв. л.