

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-1-48.86

ЗАТОПЛЕННЫЙ ВОДОПРИЁМНИК  
ДЕРЕВЯННЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0.30 ДО 0.44 $\text{м}^3/\text{с}$

АЛЬБОМ II

ИЗДЕЛИЯ

9343 - 02

				ПРИКРЕПЛ	

Л/КБ. №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-1-48.86

# ЗАТОПЛЕННЫЙ ВОДОПРИЁМНИК ДЕРЕВЯННЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0.30 ДО 0.44 м<sup>3</sup>/с

## АЛЬБОМ II СОСТАВ ПРОЕКТА

- I - Пояснительная записка и чертежи. Технологическая часть и строительные решения
- II - Издания
- III - Сметы, ведомости потребности в материалах

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ Укрводоканалпроект ПРИ УЧАСТИИ ВНИИ ВОДГЕО

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА Якименко В.Н. Зам. директора по  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА Лисанко Н.В. научной части Алексеев В.С.  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Соковнин В.М. РУКОВОДИТЕЛЬ  
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ОСАДЧИЙ В.Ф. ОТДЕЛА ИНЖЕНЕРНОЙ  
ГИДРАВЛИКИ МОТИНОВ А.М.

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР  
ПРОТОКОЛ ОТ 23.04.86 г. № 4-20  
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
В/О „СЮИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ“  
ПРИКАЗ ОТ 30.07.86 № 230

9343-02

							ПРИКРЕПЛ	

Ш.В. №

Листовой

Типовой проект 901-1-48.86

Марка-лист	Наименование	Страницы
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
ТТ	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных касет	3
КМ-КК-1	Кассета керамзитобетонная	4
КМ-КК-2	Кассета керамзитобетонная	5
	Разрезы	
КМ-КК-3	Кассета керамзитобетонная	6
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета керамзитобетонная	7
	Техническая спецификация металла	
КМ-КН-1	Кассета насыпная	8
КМ-КН-2	Кассета насыпная. Разрезы.	9
КМ-КН-3	Кассета насыпная	10
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КН-4	Кассета насыпная	11
	Техническая спецификация металла	

Марка-лист	Наименование	Страницы
КМ-ЕЩ-1	Струенаправляющий щит	12
КМ-ЕЩ-2	Струенаправляющий щит	13
	Разрезы. Ведомость элементов	
КМ-ЕЩ-3	Струенаправляющий щит.	14
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-ЕЩ-4	Струенаправляющий щит	15
	Техническая спецификация металла	
КМ-Б-1	Балт Б-1, Балт Б-2	16
КМ-Б-2	Техническая спецификация	17
	металла. Ведомость	
	металлоконструкций по видам профилей	

Сл. и подл. Подписан и дата В.В.Ш. Ш.Б.И.

Привязан

Сл. и подл.			
Сл. и подл.			
Сл. и подл.			

Г.П.	В.Ф.Ш.Ш.	25.02.86
Н. контр.	В.А.Д.Ш.В.	08.03.86
Нач. отд.	В.В.Ш.Ш.	
Рук. бюро	В.В.Ш.Ш.	
Техник	В.В.Ш.Ш.	

ТП 901-1-48.86

Содержание альбома

Страна	Лист	Листов
Р	1	1
Госстрой СССР		
Укрводоканалпроект Киев		

Литвак И.

Топовый проект 901-1-40.86

### Технические требования к изготовлению керамзитобетонных кассет.

Изготовление фильтрующих плит керамзитобетонных кассет производится в опалубке, расположенной горизонтально.

Опалубка представляет собой металлическую раму с приваренной арматурной сеткой и установленная на поддоне-сетке с размером ячеек 3-10 мм для стекания избытка цементного теста.

При изготовлении поддона должны быть предусмотрены мероприятия против провисания сетки.

#### Состав бетона:

- заполнитель - керамзит М500, фракции 10-20 мм, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 9159-83. Заполнитель необходимо применять во влажном состоянии, без поглощения зерен керамзита через 1 час не должно быть более 2,5%.

- связующее - портландцемент М400, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10178-76 с оптимальным расходом 2,00 кг/м<sup>3</sup> и соотношением цемента к заполнителю 1:3;

- вода, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 23732-79. Оптимальное, водоцементное соотношение 0,40-0,45.

Приготовление бетонной смеси следует производить, как правило, в непосредственной близости от места укладки в бетонномешалке принудительного действия.

#### Порядок загрузки материалов:

заполнитель 2/3 необходимого для затеса количества воды, цемент, оставшее количество воды.

К укладке бетонной смеси следует приступать не позже 30 минут после ее приготовления, при этом поверхность зерен заполнителя в бетонной смеси должна быть полностью и равномерно покрыта пленкой цементного теста.

Укладку бетонной смеси производится вручную, уплотнение - легким трамбованием или штыкованием.

Скапливание в нижней части отформованных плит излишка цементного теста не допускается, разница в объемной массе крупнопористого бетона в верхних и нижних слоях изделия, вызванная различным содержанием цементного теста, не должна превышать 5%.

При естественном твердении бетона необходимо периодически проверять поверхность бетона преждевременного высыхания: можно укрыть или периодически поливать распыленной водой

в течение 3-7 суток.

Отформованные плиты можно также подвергать тепло-влажностной обработке без предварительного выдерживания.

Контроль и оценка качества крупнопористого бетона осуществляется в соответствии с техническими условиями на производство бетонных работ и стандартами на изделия по ГОСТ 12852-77.

### Технические требования к изготовлению насыпных кассет.

Насыпные кассеты выполняются в виде металлического решетчатого кароба.

Наружные ограждающие решетки выполняются из круглой стали с покрытием гидрофобизирующей пастой.

Пространства между решетками заполняется объемным фильтром.

Толщина загрузки принята 160 мм.

Материал загрузки керамзит крупностью 2,5-30 мм марки 500 по ГОСТ 9159-83 или щебень крупностью 2,5-30 мм марки 600 по ГОСТ 8267-82.

#### Объем загрузки:

для керамзита 0,34 м<sup>3</sup> весом 0,170 т  
для щебня 0,34 м<sup>3</sup> весом 0,600 т

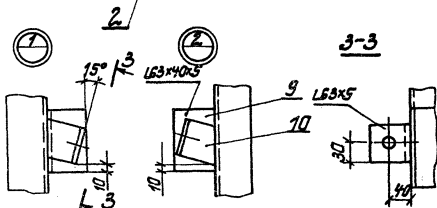
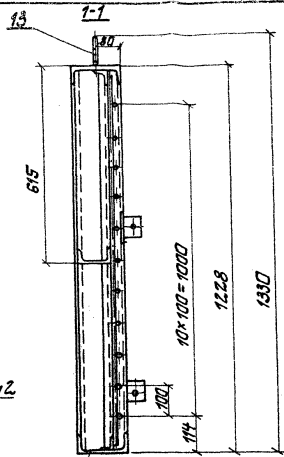
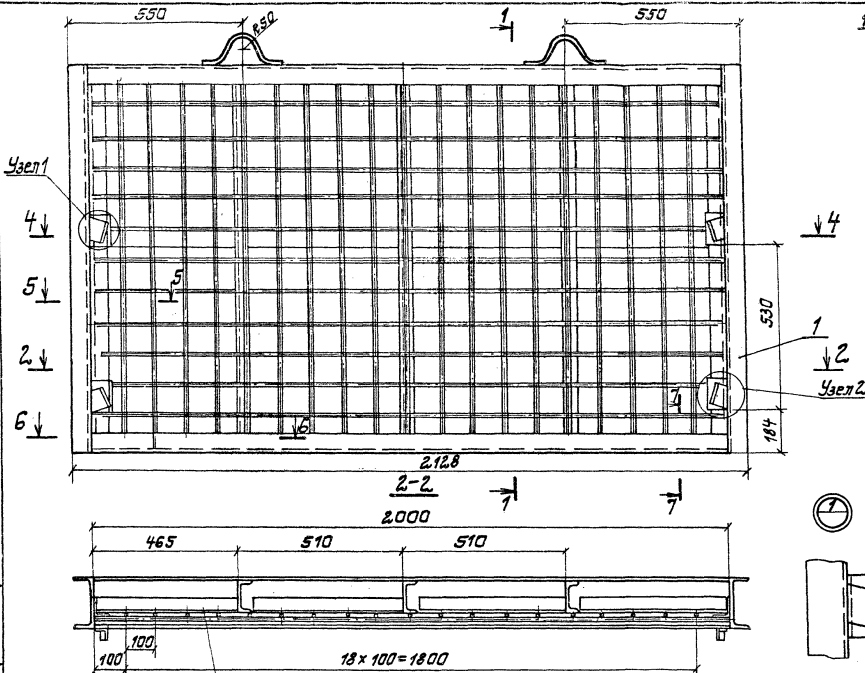
После загрузки необходимо уплотнить материал фильтра легким встряхиванием кассеты и произвести ее засыпку.

Привязан:			
И№в.№			

ТТ 901-1-40.86-ТТ

И.П.	Соловьев	25.03	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных кассет.	Исполн. Лист Листов
Л.Коллеж	Соловьев	26.03		
П.Коллеж	Соловьев			
Уч.Г.К.	Литвак И.			
Техник	Бабарева			
				Тестирован СССР
				Украинская Академия Проект Киев

И.П. Коллеж, Л.Коллеж и Г.Коллеж, У.Коллеж



8

ТП901-1-48.86-КМ-КК

Привязан

И.П. Солонкин  
Нач. отд. Резерв.  
П. Спич

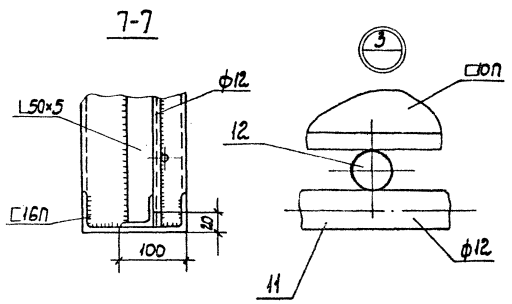
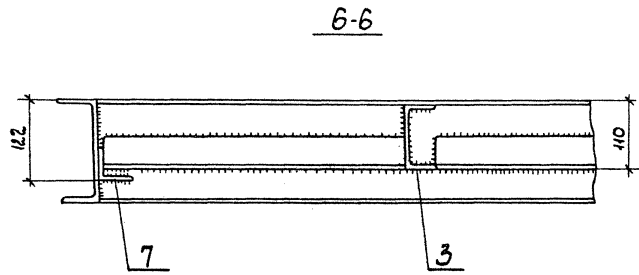
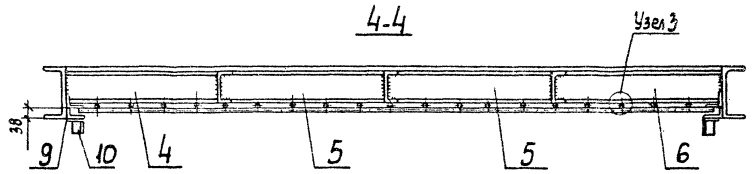
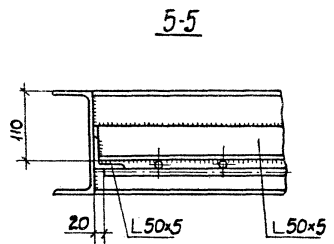
Эксп. № 1  
Исполнение  
деревопластик  
одностворчатый  
процессорность 100,30 мм

Страна	Лист	Листов
Р	1	4

Типовой проект 901-1-4В.85

Иск. и маш. Подпись и дата: \_\_\_\_\_

Алгоритм II



				ТП 901-1-4В.85-КМ-КК			
Исполн	Ген.пр.	Составитель	Проверен	Заполненный водоприемник деревянный односторонний производительности 3000,44 м³/с Масса керамзитобетонная Разрезы	Сталь	Лист	Листов
Иск. и маш.	Нач. отд.	Терехов	Финанс.		Р	2	4
Инж. В.Н.	Т. слес.	Розенблют	Инж. В.Н.		Проектной СЭСР Укрводоканалпроект Ижевск		
	Н. контр.	Розенблют	Инж. В.Н.				
	Рук. гр.	Дзучкин	Инж. В.Н.				
	Ит. инж.	Воробинин	Инж. В.Н.				

Ведомость элементов								
Марка	Сечение			Опорные узлы			Марка металла	Примеч. шт.
	Эскиз	№	Состав	М т.с.м	Л т.с	Д т.с		
	Г	1	16П				ВстЗкС-1	2
	Г	2	16П				ВстЗкС-1	2
	Г	3	10П				ВстЗкЛ2	3
	Г	4	10П				ВстЗкЛ2	1
	Г	5	10П				ВстЗкЛ2	2
	Г	6	10П				ВстЗкЛ2	1
	L	7	50x5				ВстЗкЛ2	2
	L	8	50x5				ВстЗкЛ2	8
	L	9	63x40x5				ВстЗкЛ2	4
	L	10	63x5				ВстЗкЛ2	4
	∅	11	φ12				ВстЗкЛ2	11
	∅	12	φ12				ВстЗкЛ2	19
	∅	13	φ12				ВстЗкЛ2	2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей														
Наименование конструкций по номенклатуре проектной № 01-09	Позиции по разделу	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т								Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали										
				Всего стали	Автомат	Всего	Углеродистая	Легированная	Титановая	Другие	Прочие			
				0,45	0,028	0,038						0,211		

ТП 901-1-48.86-КМ-КК

Привязан	ГЦП	Лодыжки	20.8.86	Эксплуатационный водоприемник	Листа	Лист	Лист
	Начальн	Терехов	20.8.86		разработчик	Р	З
	Ин.спец.	Кузнецов		проектировщик			
	Ин.конт.	Кузнецов		проектировщик			
	Ин.сп.	Иванкин		проектировщик			
	Ст.инж.	Кузнецов		проектировщик			

Исходная документация разработана в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-85.

Госстрой СССР  
Укроблкомпроект Киев

### Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса, т	Масса потребности в металле по сортам (взвешивается изъятием)			Заполняется В.С.
						К	Прочее					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст.З кп.2 ГОСТ 380-71	С10П			5850	0,05		0,05				
	Вст.З псб-1	С16П			6700	0,095		0,095				
	ТУ 14-1-3023-80	Утого				0,145		0,145				
Сталь равнобо- кая ГОСТ 8509-72	Вст.З кп.2 ГОСТ 380-71	50x5			6400	0,024		0,024				
		63x5			400	0,002		0,002				
		Утого				0,026		0,026				
Сталь неравноб. ГОСТ 8510-72	Вст.З кп.2 ГОСТ 380-71	63x40x5			500	0,002		0,002				
		Утого				0,002		0,002				
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	Вст.З кп.2 ГОСТ 380-71	φ 12			43000	0,038		0,038				
		Утого				0,038		0,038				
Утого металла						0,211		0,211				
В том числе по маркам ме- талла	Вст.З кп.2					0,116		0,116				
	Вст.З псб-1					0,095		0,095				
Всего привез к стали 63023						0,211		0,211				

Лильбом II  
Типовой проект 901-1-48.86

Ш.И.Г.П. - под. Изготовь и дана. В.С.И.И.И.И.

ТП 901-1-48.86-КМ-КК

Привязан	Г.И.П. Локвич	С.И.И.И.И.И.	Заполнены в соответствии с требованиями проекта
	Л.И.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.И.	Контроль
	Л.И.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.И.

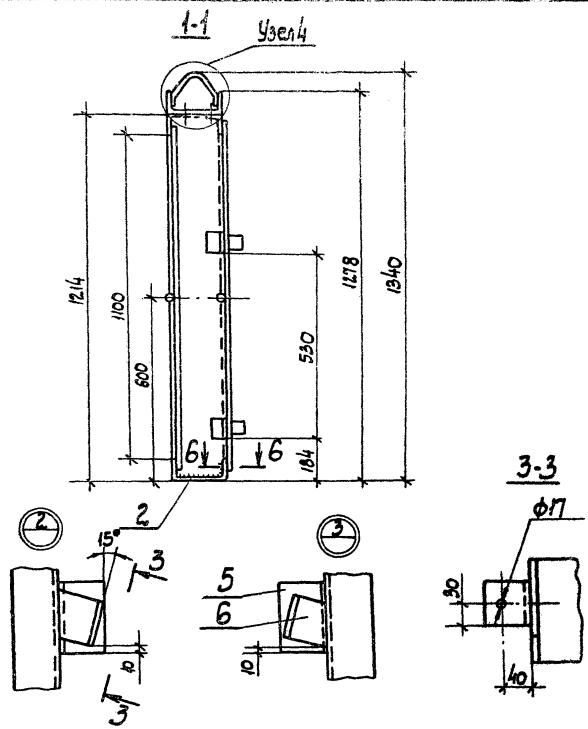
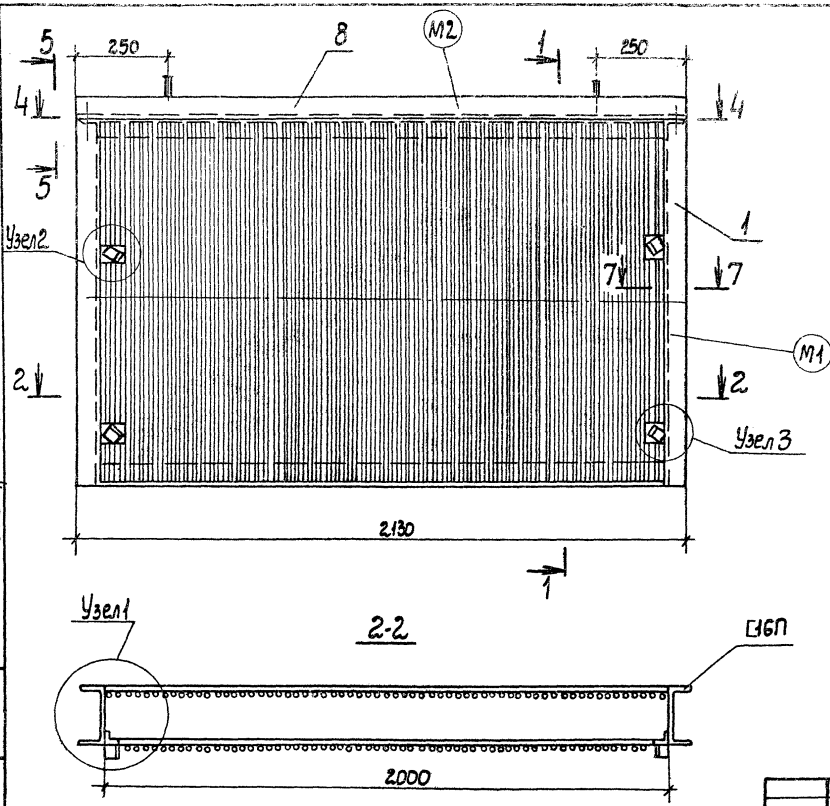
86



Дальность

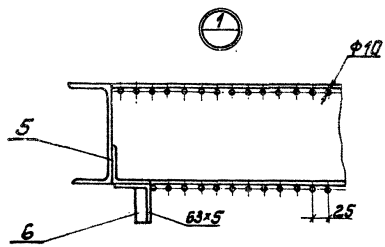
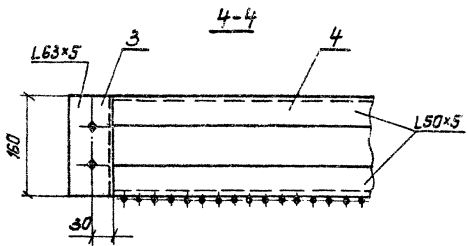
Тубовоз проект 901-1-48.86

Шв. и мод. Лобачев С.И. Шв. и мод. Шв. и мод.

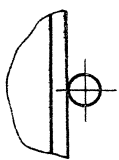


ТП 901-1-48.86-КМ-КН			
ИП	Соколов	25.81	Этапный водоприемник через эвент одинсторонний производительностью 0,30 м³/ч
Ив. от.	Терехов	25.82	
Г. спец.	Розенблат		Станд. Лист Листов
И. комп.	Розенблат		
Рук. гр.	Дучкин		Проект ССР Укрводоканалпроект Киев
Ст. инж.	Воеводина		
Кассета насыпная			

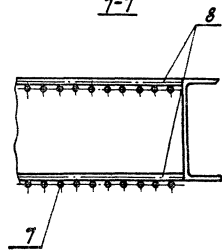
9343-02



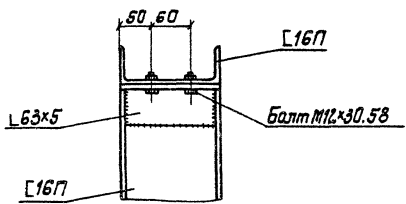
6-6



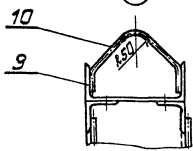
7-7



5-5



4



				ТП 901-1-48.86-КМ-КН			
Произдан	И.П.Т. Соловьев	Нач. отд. Терехов	Ин. спец. Розенберг	Ин. спец. Розенберг	Ин. спец. Розенберг	Ин. спец. Розенберг	Ин. спец. Розенберг
Изм. №	Рух. гр. Луцкий	Ст. инж. Бабарина	Инж. 21.03.86	Ин. спец. Розенберг	Ин. спец. Розенберг	Ин. спец. Розенберг	Ин. спец. Розенберг
				Кассета насыпная		Разрезы	
				Исполнение: деревянный, односторонний, проводимость 60 от 0,30 до 0,44 м/с		Итого листов 4	
				Госстрой СССР		Укравакандипроект	
				Киев		Киев	

Дальдом II  
Титовый проект 901-1-48.86

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные узлы			группа комета	Марка металла	Примеч. кол. шт
	Экз	Лов.	Всостав	М те.м	Н т.е	Д т.е			
M1	Г	1	16П					ВетЗ пс6-1	2
	Г	2	16П					ВетЗ пс6-1	1
	Л	3	63x5					ВетЗ кп2	2
	Л	4	50x5					ВетЗ кп2	2
	Л	5	63x5					ВетЗ кп2	4
	Л	6	63x5					ВетЗ кп2	4
	∅	7	φ10					ВетЗ кп2	160
M2	∅	8	φ10					ВетЗ кп2	2
	Г	9	16П					ВетЗ пс6-1	1
	∅	10	φ16					ВетЗ кп-2	2

N п/п	Наименование	Масса, кг		Масса кассеты с заполн. телем, кг
		Шевель	Керам. зит	
1	Кассета со щелнем	600		830
2	Кассета с керамзитом		110	400

Ведомость металлоконструкций по видам профилей																		
Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта N 01-09	Код	N п/п	Размеры по прейскуранту	Масса конструкций, т											Всего	Калькуляц. шт.	Серия типовых конструк- ций	
				По видам профилей стали														
				Всего стали	Листовый	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной				Сварной
				0,096	0,021		0,157								0,0003	0,233		

Шк.п. лист. Разрешен и дана в зак. шк.п.

ТП 901-1-48.86 - КМ - КН

Привязан	ТП	Соколов	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин	Заполненный водопроводный сварной односторонний производительностью от 30 до 44 м³/с	Листов	Листов	Листов
	нач. от	Терехов	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин	Кассета избыточная ведомость элементов ведомость металлоконструкций по видам профилей	Р	3	4
	и. контр	Розенблат	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин	Гострой серия Укрводоканалпроект Киев			
	р.м. гр.	Дучкин	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин				
	ст. шк.п.	Воробин	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин				

## Техническая спецификация металла

Туполов проект 901-1-48.86

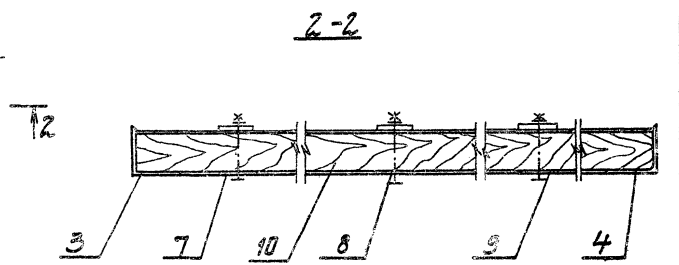
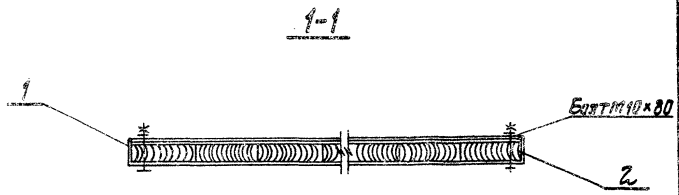
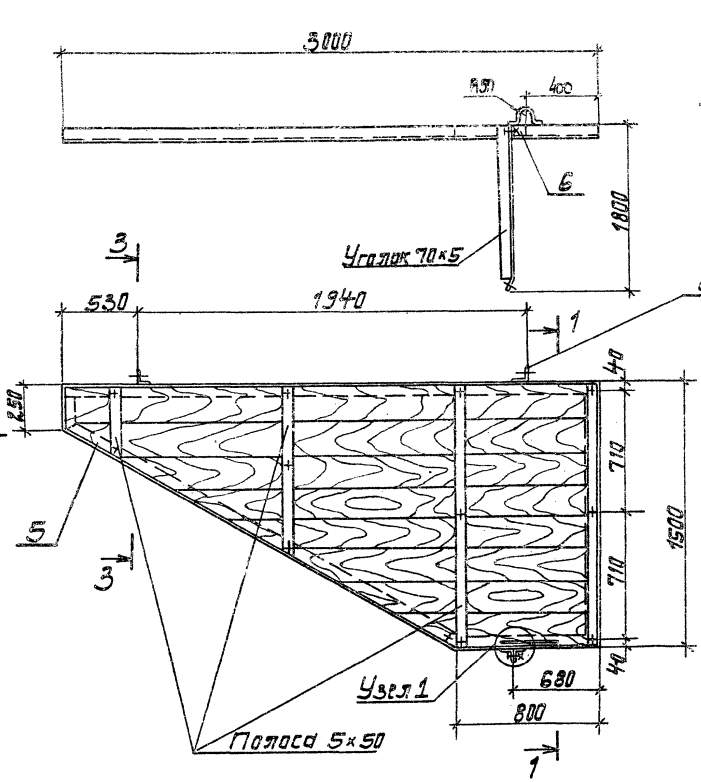
Вид профцля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обзначе-ние и размер профцля	№ п/п	Код			Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции			Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (взвешивается из готового)				Заполняет ся в 4
				Марка металла	Вид профцля	Размер		Количество шт.	М1	М2		Проч.	I	II	III	
Швеллер ГОСТ 6240-72	ВСтЗ псб-1 7414-2-3023-80	C16П					6800	0,065	0,031							
		Итого						0,065	0,031	0,096						
Сталь угло-вая равно-бокая ГОСТ 8509-72	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	L 50x5					4050	0,015		0,016						
		L 63x5					1000	0,005		0,005						
		Итого						0,027		0,021						
Сталь круглая ГОСТ 8590-71	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	φ 10					190000	0,115		0,115						
		φ 16					350		0,0007	0,0007						
		Итого						0,115	0,0007	0,1157						
Металлы Болт ГОСТ 1917-70 Гайка ГОСТ 5915-70	ВСтЗ сп3 ГОСТ 380-71	M12x30,56					4			0,0002	0,0002					
		M12,5					4			0,0001	0,0001					
Итого металла		Итого						0,201	0,0317	0,0003	0,0003					
В том числе по маркам металла	ВСтЗ псб-1							0,065	0,031		0,096					
	ВСтЗ кп2							0,136	0,0007		0,0134					
	ВСтЗ сп3									0,0003	0,0003					
Всего при веден-ного К 63/23-								0,201	0,0317	0,0003	0,233					

С.К.М.П.М.П.Л. Подпись и дата

ТН 901-1-48.86-КМ-КН

Прибыли:	ГИП Соколов Нач. отд. Терехов Спец. Розенблют Н.контр. Розенблют Рук. гр. Дучкин Ст. инж. Барвандя	Заполнение в одностороннем порядке (составляется от 030000 ч.ч.ч.) Кассета насыпной Техническая спецификация металла
УКВ. №	Лист	Листов
	Р 4 4	
	Госстрой СССР Укробваканалпроект Киев	

Цикл № 901-1-48.86 - Проект и план 3-го этажа  
 Туповый проект 901-1-48.86  
 Жилье 1011

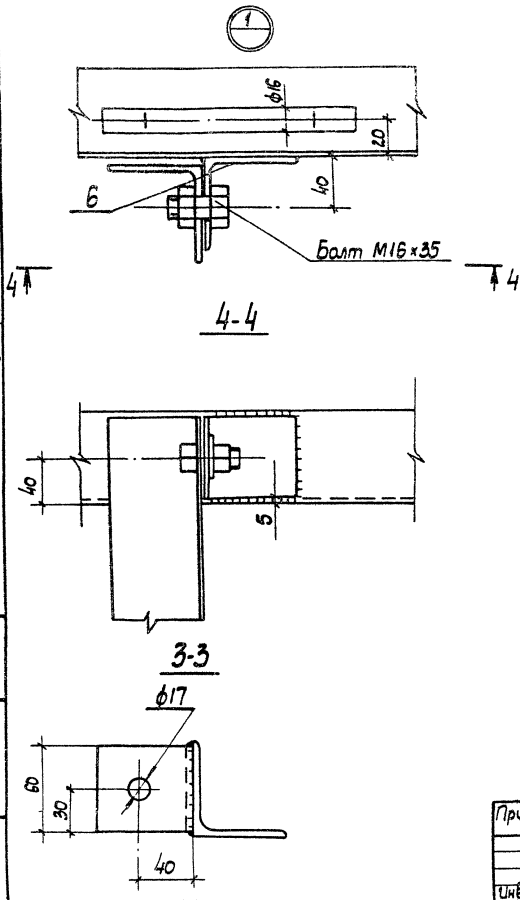


				ТП 901-1-48. 86 - КМ - СЩ				
Г.И.П.	С.А.В.А.Н.И.К.	<del>С.А.В.А.Н.И.К.</del>		Застреленный, водостойкий		Студия	Лист	Листов
Нач.эта.	Терехов	<del>Терехов</del>		деревоный односторонний		Р	1	4
М.к.п.ч.	Резнилат	<del>Резнилат</del>		производительностью в 0,300дм <sup>2</sup> /ч <sup>2</sup> /с				
Н.к.п.т.	Газенилат	<del>Газенилат</del>		Струенапробляющий		Госстрой СССР		
Ч.к.г.	Дичкин	<del>Дичкин</del>	25.03	щит		Укрываюконтракт		
Ст.уч.к.	Укрываюконтракт	<del>Укрываюконтракт</del>	83			Киев		
Лин. №						9548-02		

Листов II

Техн. проект 901-1-48.88

Шифр и подл. Технические условия



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные щелья			Марка метал-ла	Примеч. кол-во шт.
	Эскиз	Под.	Состав	М кг.с	Н кг.с	Ф кг.с		
	L	1	70x5				ВСт3кп2	1
	L	2	70x5				ВСт3кп2	1
	L	3	70x5				ВСт3кп2	1
	L	4	70x5				ВСт3кп2	1
	L	5	70x5				ВСт3кп2	1
	L	6	70x5				ВСт3кп2	3
	+	7	5x50				ВСт3кп2	
	+	8	5x50				ВСт3кп2	
	+	9	5x50				ВСт3кп2	1
	Доска	10	50x175				Сосна	9

Привязан

Шифр. N

ТП 901-1-48.88-КМ-ЩЦ		
Г/П	Скобенкин	3-30
Нач. отд.	Терехов	2-10
П. спец.	Розенблат	2-10
Н. контр.	Розенблат	2-10
Рис. гр.	Дучкин	2-10
Ст. инж.	Городецкий	2-10
Затолочный боковой щелья		
деревянный односторонний		
производительностью от 130 до 0,4 м³		
Станция	Лист	Листов
Р	2	4
Госстрой СССР		
Укробкоминдустриет		
Киев		
Ведомость элементов		

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта № 01-09	Позиции по преискуранту п/п	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т													Кол-во шт.	Серия типовых конструкций			
				По видам профилей стали																	
				всего стали по выверенной ведомости проф.	болты шпильки	картрон	картрик	сварные стальные	металлокартрон	детали из стали	картрон из стали	картрик из стали	картрон из стали	картрик из стали	картрик из стали	картрик из стали			картрик из стали		
Струна направляющая				0,0512					0,0182									0,00193	0,07073		

										ТП 901-1-48.86-КМ-СЦ																													
Привязан:										ГИП <u>Свердловский</u> Нач. отд. <u>Трехохвостов</u> Л.С.П.И. <u>Разендот</u> Инж. Г.Р. <u>Дучкин</u> Ст. инж. <u>Лавочкина</u>										Заполненный <u>защитный</u> деревянный <u>односторонний</u> проволочностью <u>от 0,30 до 0,40</u> струна направляющая <u>шт.</u> ведомость <u>металлоконструкций</u> по видам <u>профилей</u>										Лист <u>1</u> Листов <u>6</u> Р <u>3</u> 4 Госстрой СССР Укрваоданлпроект Киев									
Имя, №										25.09.86																													

Техническая спецификация металла

Эльбом I

Типовой проект 901-1-48.86



Вид продукции и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код				Количество шт	Длина, мм	Марка металла по элементу конструкции		Масса потребности в металле по результатам выполнения изготовления	Вопросы, ответы В.И.
				Марки металлов	Виды профилей	Условные обозначения	Классификация			СШ	Прочие		
Сталь углеродистая ГОСТ 8509-72	ВСтЗкп2 380-71	L 70x5						9500	0,0458	0,0054	0,0512		
		Уголка							0,0458	0,0054	0,0512		
Сталь полусоболя ГОСТ 103-76	ВСтЗкп2 380-71	50x5						9300	0,0054	0,0128	0,0182		
		Уголка							0,0054	0,0128	0,0182		
Метизы Болт ГОСТ 7798-70 Гайка ГОСТ 57915-70	ВСтЗсп3 ГОСТ 380-71	M 10x80,58					14		0,00086	0,00086			
		M 16x35,58					4		0,00126	0,00126			
		M 10,5					14		0,00016	0,00016			
		M 16,5					4		0,00005	0,00005			
Уголка металла в том числе по маркам металла всего потребности 5 кг 38/23	ВСтЗкп2 ВСтЗсп3								0,0512	0,01953	0,07073		
									0,0512	0,0182	0,0694		
										0,0133	0,0133		
								0,0512	0,01953	0,07073			

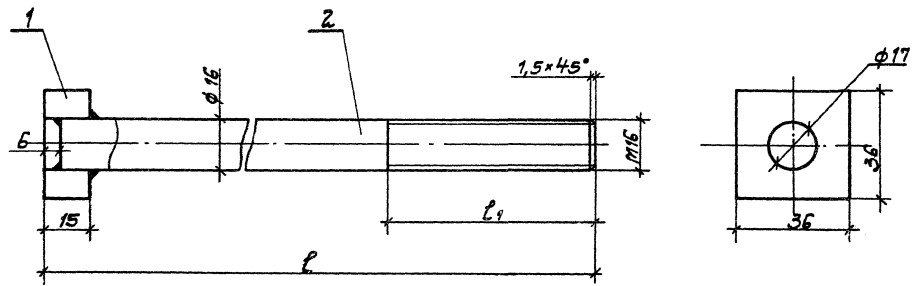
Инв. № подл. 17 подпись и дата

				Т П 901-1-48.86-КМ-СШ			
Группа ЗОН	ГШП	Сараевский	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
				Заполненный односторонний производительностью от 30 до 44 м <sup>3</sup> /с			
				Стружкопробирочный щит			
				Техническая спецификация металла			
				Госстандарт СССР			
				Украинский проект Киев			



**Ведомость элементов**

Марка	Сечение		Итарные числа			Марка металла	Примеч.	
	Эскиз	Площ	Состав	ИТ	ИТ			ИТ
				Тс	Тс			Тс
		1	36				ВСтЗпш2	1
		2	16				ВСтЗпш2	1



	l	l <sub>1</sub>
Б-1	580	100
Б-2	400	66

Лист № 11 из 12 листов и черт. 13 стр. инв. 12

						ТП 901-1-48.85 -КМ-Б		
						Заполненный водоструйник деревянный односторонний производительностью от 30 до 40 м <sup>3</sup> /к		
						Р 1 2		
						Болт Б-1 Болт Б-2		
						Госстандарт СССР Укр. Госстандартпроект Киев		

Техническая спецификация металла

Вид профи- ля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и номер профиля	N п/п	Код			Кол. шт.	Диаметр мм	Масса металла по элементам конструкции										Объем м <sup>3</sup>	Масса потребно- сти в металле по кварталам (за- полняется цифрой)	Заполняет в/ч								
				Марка мет	Вид профиля	Размер профиля			Затопленный	деревянный	Резьбовый	Резьбовый	Резьбовый	Резьбовый	Резьбовый	Резьбовый	Резьбовый	Резьбовый				Резьбовый	I	II	III	IV			
Сталь коваль- горячекатан- ная ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	Ø16						6-2	6-2	6-2	6-1	6-2	6-1	6-2	6-1	6-2	0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,882				
								0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,882													
Сталь коваль- ная горячекатан- ная ГОСТ 2591-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	□ 36						0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100	0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100				
								0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100													
Итого металл								0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582													
Итого по мар- кам металл	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71							0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582													

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по комплектуре прикуранта N 01-09	Позиция по прикуранту	N п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т										Кол. шт.	Серия типовых конструк- ций	
				По видам профилей стали												
				Всего стали ковальской и висской прокат	В дуги и швеллеры	Кротно- сортная сталь	Средне- сортная сталь	Толсто- листовая сталь	Легко- сортная сталь	Тонко- листовая сталь	Литые и литоблат- ные	Тросты	Прочие			Всего
Затопленный водоприемник																

ТП 901-1-48.86 км-5

Привязан	гип	Скобнин	Затопленный водоприемник деревянный односторонний производительностью от 0,30 до 0,44 м <sup>3</sup> /с	Стадия	Лист	Листов
	Нач. отд.	Терехов		Р	2	2
	И. контр.	Розенблат	Техническая спецификация металла. Ведомость металлокон- струкций по видам профилей	Учебной сессии Укрводоканалпроект Киев		
И.в. Н	Рук. гр.	Дучицкий	26.02.86			
	И.в.ж.	Резникова				

Л.Б.М.И.

Титовый проект 901-1-48.86

И.в. Н. посыл. Л.Б.М.И. в.в.м. ш.в.п.