

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-1-48.86

ЗАТОПЛЕННЫЙ ВОДОПРИЁМНИК  
ДЕРЕВЯННЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0.30 ДО 0.44 $\text{м}^3/\text{с}$

АЛЬБОМ II

ИЗДЕЛИЯ

9343 - 02

					ПРИКРЕПЛ	
Л/К. №						



Листовой

Типовой проект 901-1-48.86

Марка-лист	Наименование	Страницы
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
ТТ	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных касет	3
КМ-КК-1	Кассета керамзитобетонная	4
КМ-КК-2	Кассета керамзитобетонная	5
	Разрезы	
КМ-КК-3	Кассета керамзитобетонная	6
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета керамзитобетонная	7
	Техническая спецификация металла	
КМ-КН-1	Кассета насыпная	8
КМ-КН-2	Кассета насыпная. Разрезы.	9
КМ-КН-3	Кассета насыпная	10
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КН-4	Кассета насыпная	11
	Техническая спецификация металла	

Марка-лист	Наименование	Страницы
КМ-ЕЩ-1	Струенаправляющий щит	12
КМ-ЕЩ-2	Струенаправляющий щит	13
	Разрезы. Ведомость элементов	
КМ-ЕЩ-3	Струенаправляющий щит.	14
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-ЕЩ-4	Струенаправляющий щит	15
	Техническая спецификация металла	
КМ-Б-1	Балт Б-1, Балт Б-2	16
КМ-Б-2	Техническая спецификация	17
	металла. Ведомость	
	металлоконструкций по видам профилей	

Сл. и подл. Подписан и дата В.В.Ш. Ш.Б.И.

Привязан

Сл. и подл.			
Сл. и подл.			
Сл. и подл.			

Г.П.И.	В.В.Ш.Ш.	25.02.86
Н. контр.	В.В.Ш.Ш.	25.02.86
Нач. отд.	В.В.Ш.Ш.	25.02.86
Рук. бюро	В.В.Ш.Ш.	25.02.86
Техник	В.В.Ш.Ш.	25.02.86

ТП 901-1-48.86

Содержание альбома

Страна	Лист	Листов
Р	1	1
Госстрой СССР		
Укрводоканалпроект Киев		

Литвак И.

Топовый проект 901-1-40.86

### Технические требования к изготовлению керамзитобетонных кассет.

Изготовление фильтрующих плит керамзитобетонных кассет производится в опалубке, расположенной горизонтально.

Опалубка представляет собой металлическую раму с приваренной арматурной сеткой и установленная на поддоне-сетке с размером ячеек 3-10 мм для стекания избытка цементного теста.

При изготовлении поддона должны быть предусмотрены мероприятия против провисания сетки.

#### Состав бетона:

- заполнитель - керамзит М500, фракции 10-20 мм, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 9159-83. Заполнитель необходимо применять во влажном состоянии, без поглощения зерен керамзита через 1 час не должно быть более 2,5%.

- связующее - портландцемент М400, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10178-76 с оптимальным расходом 2,00 кг/м<sup>3</sup> и соотношением цемента к заполнителю 1:3;

- вода, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 23732-79. Оптимальное, водоцементное соотношение 0,40-0,45.

Приготовление бетонной смеси следует производить, как правило, в непосредственной близости от места укладки в бетонномешалке принудительного действия.

#### Порядок загрузки материалов:

заполнитель 2/3 необходимого для затеса количества воды, цемент, оставшее количество воды.

К укладке бетонной смеси следует приступать не позже 30 минут после ее приготовления, при этом поверхность зерен заполнителя в бетонной смеси должна быть полностью и равномерно покрыта пленкой цементного теста.

Укладку бетонной смеси производится вручную, уплотнение - легким трамбованием или штыкованием.

Скапливание в нижней части отформованных плит излишка цементного теста не допускается, разница в объемной массе крупнопористого бетона в верхних и нижних слоях изделия, вызванная различным содержанием цементного теста, не должна превышать 5%.

При естественном твердении бетона необходимо периодически мерять по предвзвешенному образцу, преждевременного высыхания можно укрыть или периодически поливать распыленной водой

в течении 3-7 суток.

Отформованные плиты можно также подвергать тепло-влажностной обработке без предварительного выдерживания.

Контроль и оценка качества крупнопористого бетона осуществляется в соответствии с техническими условиями на производство бетонных работ и стандартами на изделия по ГОСТ 12852-77.

### Технические требования к изготовлению насыпных кассет.

Насыпные кассеты выполняются в виде металлического решетчатого кароба.

Наружные ограждающие решетки выполняются из круглой стали с покрытием гидрофобизирующей пастой.

Пространства между решетками заполняется объемным фильтром.

Толщина загрузки принята 160 мм.

Материал загрузки керамзит крупностью 2,5-30 мм марки 500 по ГОСТ 9159-83 или щебень крупностью 2,5-30 мм марки 600 по ГОСТ 8267-82.

#### Объем загрузки:

для керамзита 0,34 м<sup>3</sup> весом 0,170 т  
для щебня 0,34 м<sup>3</sup> весом 0,600 т

После загрузки необходимо уплотнить материал фильтра легким встряхиванием кассеты и произвести ее засыпку.

Привязан:			
И№в.№			

ТТ 901-1-40.86-ТТ

И.П.	Соловьев	25.03	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных кассет.	Исполн. Лист 1 Листов 1 Тестиров. СССР Украваджантпроект Киев
Л.Кассет	Соловьев	26.03		
П.Кассет	Соловьев			
Чл.Г.К.	Дюкович			
Техник	Бабарева			

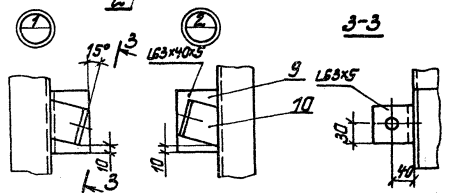
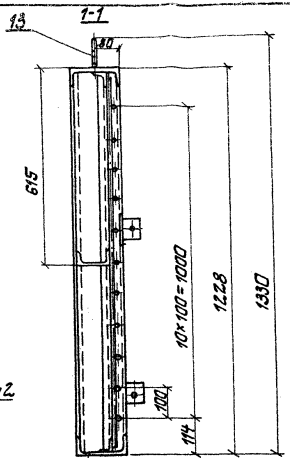
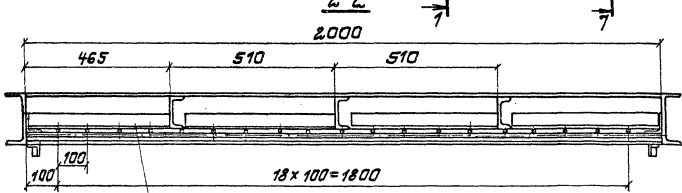
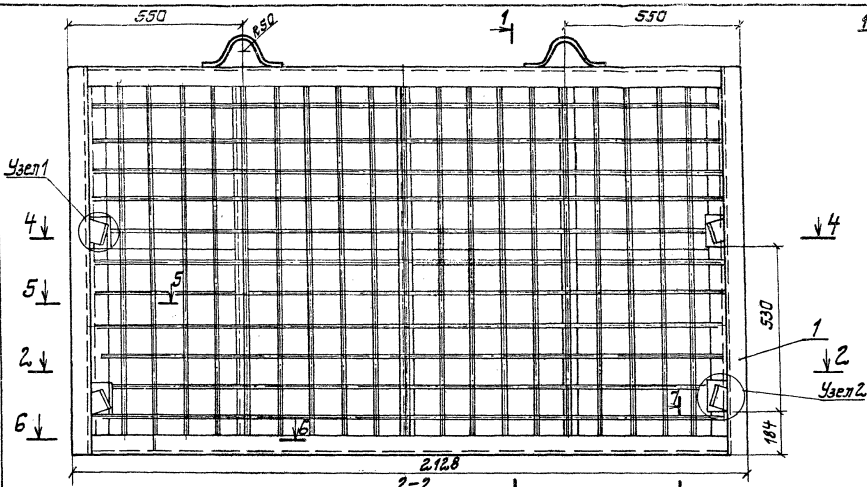
И.П. Кассет, Л.Кассет, П.Кассет, Чл.Г.К., Техник

Исполн. Подпись и дата В.Сем. 01.08.86

Типовой проект 901-1-48.86

Листов 2

4



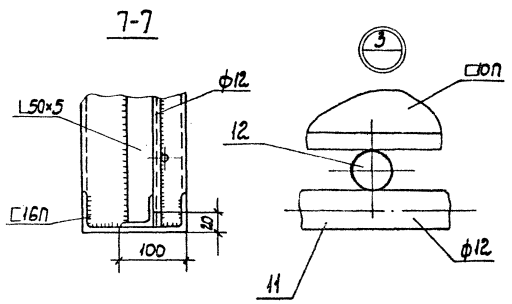
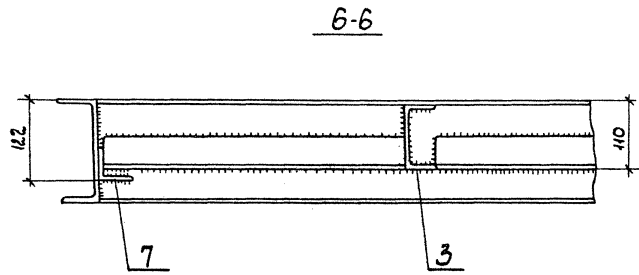
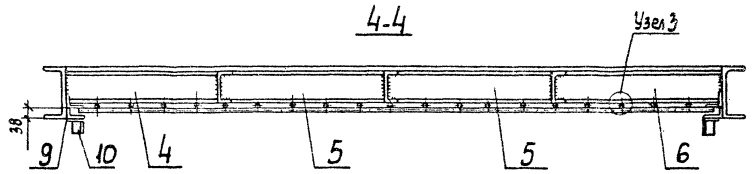
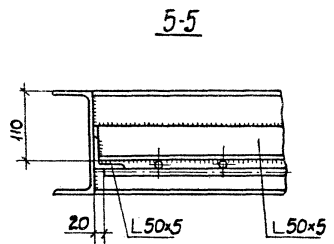
ТП901-1-48.86-КМ-КК

Привязан	Г.И.П. Соловьев	Нач. отд. Разендор	Затопленные боролетники деревянные одностворчатый	Страна	Лист	Листов
			процессористельность 100,50 мм	Р	1	4

Типовой проект 901-1-4В.85

Иск. и маш. Подпись и дата: \_\_\_\_\_

Алгоритм II



				ТП 901-1-4В.85-КМ-КК		
Исполн	Проектант	Проверен	Составитель	Материал	Затрачено	Сметная стоимость
Иск. и маш.	Подпись и дата	Подпись и дата	Подпись и дата	Подпись и дата	Подпись и дата	Подпись и дата
Иск. и маш.	Подпись и дата	Подпись и дата	Подпись и дата	Подпись и дата	Подпись и дата	Подпись и дата

Затраченный водоприемник  
деревянный односторонний  
производительностью 3000,44 м³/с  
Масса керамзитобетонная  
Разрезы

Стация	Лист	Листов
Р	2	4

Проектной СЭСР  
Укрводоканалпроект  
Ижевск

Типовой проект 901-1-4886 Ж/б/м II

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Основные размеры			Группа качества	Марка металла	Примеч. шт.
	Эскиз	№	Состав	М т.с.м	Н т.с	Д т.с			
	Г	1	16П					ВстЗпсб-1	2
	Г	2	16П					ВстЗпсб-1	2
	Г	3	10П					ВстЗкп2	3
	Г	4	10П					ВстЗкп2	1
	Г	5	10П					ВстЗкп2	2
	Г	6	10П					ВстЗкп2	1
	L	7	50x5					ВстЗкп2	2
	L	8	50x5					ВстЗкп2	8
	L	9	63x40x5					ВстЗкп2	4
	L	10	63x5					ВстЗкп2	4
	Ø	11	φ12					ВстЗкп2	11
	Ø	12	φ12					ВстЗкп2	19
	Ø	13	φ12					ВстЗкп2	2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей														
Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта №01-09	Позиция по прейскуранту	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т								Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали										
				Всего стали	Всего стальной проволоки	Всего стальной проволоки	Всего стальной проволоки	Всего стальной проволоки	Всего стальной проволоки	Всего стальной проволоки	Всего стальной проволоки			
				0,115	0,028							0,211		

Шифр докум. 901-1-4886-КМ-КК

ТП 901-1-48.86-КМ-КК										
Привязан	ГЦП	Лодыжко	Начальн	Терехов	Инж.	28.8.86	Экспленируемый водоприемник	Листа	Лист	Листов
	Ин.спец.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов	Инж.	28.8.86	разрешеных односторонних	Р	3	4
	Ин.конт.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов	Инж.	28.8.86	применимости от 30 до 44 мм	Госстрой СССР		
Ин.конт.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов	Инж.	28.8.86	28.8.86	Классификация	Украинский проект		
Ин.конт.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов	Инж.	28.8.86	28.8.86	Классификация	Киев		

### Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса, т	Масса потребности в металле по сортам (взвешивается из таблицы)			Заполняется В.С.
						К	Прочее					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст.З кп.2 ГОСТ 380-71	С10П			5850	0,05		0,05				
	Вст.З псб-1	С16П			6700	0,095		0,095				
	ТУ 14-1-3023-80	Утого				0,145		0,145				
Сталь равнобокая ГОСТ 8509-72	Вст.З кп.2 ГОСТ 380-71	50x5			6400	0,024		0,024				
		63x5			400	0,002		0,002				
		Утого				0,026		0,026				
Сталь неравнобокая ГОСТ 8510-72	Вст.З кп.2 ГОСТ 380-71	63x40x5			500	0,002		0,002				
		Утого				0,002		0,002				
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	Вст.З кп.2 ГОСТ 380-71	φ 12			43000	0,038		0,038				
		Утого				0,038		0,038				
Утого металла						0,211		0,211				
В том числе по маркам металла	Вст.З кп.2					0,116		0,116				
	Вст.З псб-1					0,095		0,095				
Всего привеса стали						0,211		0,211				

ТП 901-1-48.86-КМ-КК									
Привязан		Г.И.П.	С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.	Заполнены в соответствии с требованиями к проектированию конструкций из стали и бетона в соответствии с проектом ТП 901-1-48.86-КМ-КК.			
		Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.				
		С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.				
И.И.П. №		И.И.П. №		И.И.П. №		Масса керамзитобетонная Техническая спецификация металла			
						Госстрой СССР Упрободканпроект Киев			

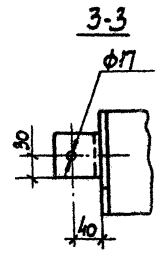
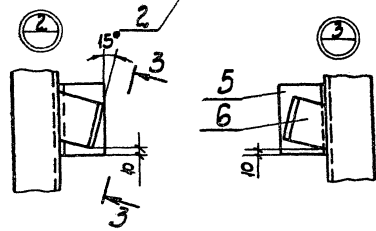
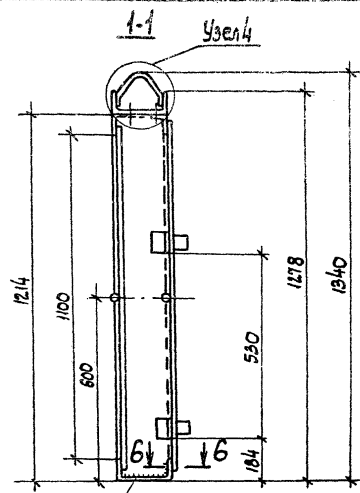
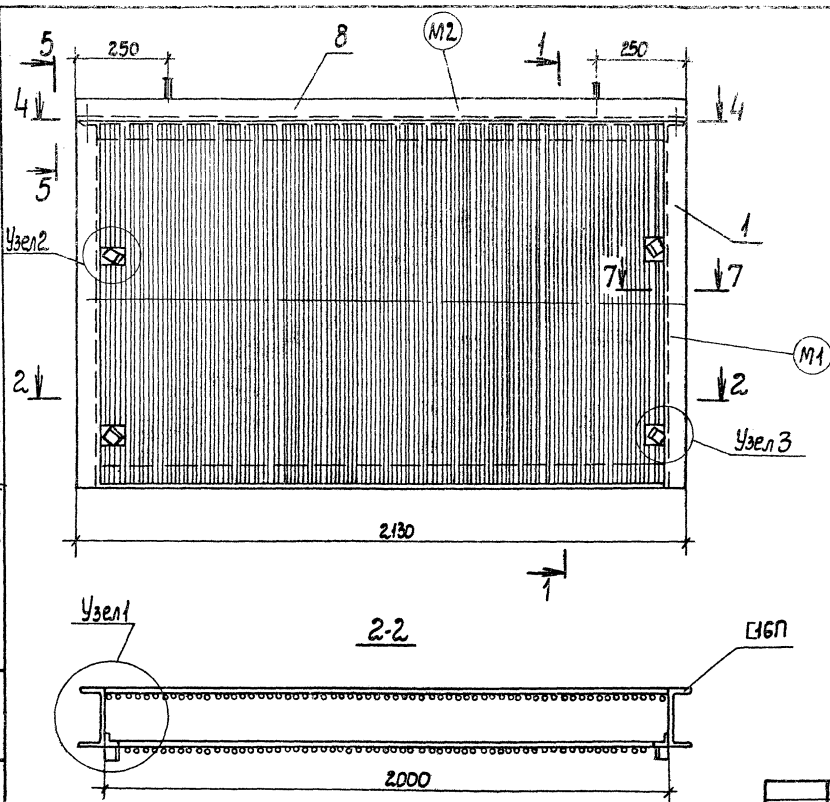
Л.И.П. № 1-1-48.86  
 Типовой проект 901-1-48.86  
 Л.И.П. № 1-1-48.86



Алюминий

Тубовоз проект 901-1-48.86

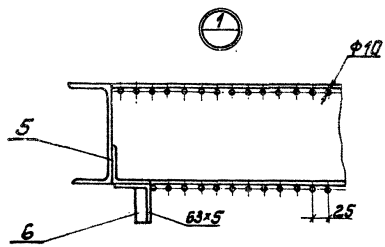
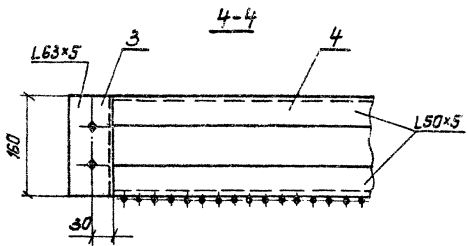
Имя и фамилия Подписано: [Имя], Инициалы: [Инициалы]



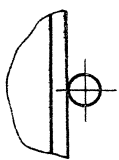
ТП 901-1-48.86-КМ-КН				
ИП	Соколович	25.01	Этапный водоприемник	
Нач. отд.	Тережкоб	25.01	через элимит. односторонний	
Гл. спец.	Розенблат	25.01	проб. водоприемником от 30 до 40 см	
Н. контр.	Розенблат		Станд. Листв. Листво	Р 1 4
Рук. гр.	Дучкин		Проектный СССР	
Ст. инж.	Воеводина		Укрводоканалпроект Киев	

Кассета наливная

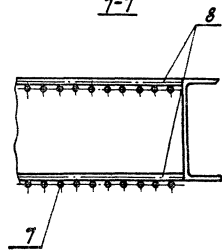
9343-02



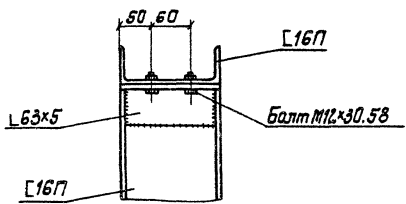
6-6



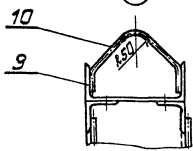
7-7



5-5



4



				ТП 901-1-48.86-КМ-КН			
Произдан		ИЛП Соловьев		Исполнитель		Исполнитель	
		Поч. отд. Терехов		Исполнитель		Исполнитель	
		Ил. спец. Розенберг		Исполнитель		Исполнитель	
		И. Кант. Розенберг		Исполнитель		Исполнитель	
		Рух. гр. Луцкий		Исполнитель		Исполнитель	
Изм. №		Ст. инж. Бабарина		Исполнитель		Исполнитель	
				Кассета насыпная			
				Разрезы			
				Итого листов 4			
				Трестрой СССР			
				Укравакандипроект			
				Киев			

Лист № 001.1. Листов 12. Итого листов 12.

Дальдом II

Титовый проект 901-1-48.86

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные узлы			группа комета	Марка металла	Примеч. кол. шт
	Экз	Лов.	Всостав	М те.м	Н т.е	Д т.е			
M1	Г	1	16П					ВетЗ пс6-1	2
	Г	2	16П					ВетЗ пс6-1	1
	Л	3	63x5					ВетЗ кп2	2
	Л	4	50x5					ВетЗ кп2	2
	Л	5	63x5					ВетЗ кп2	4
	Л	6	63x5					ВетЗ кп2	4
	∅	7	φ10					ВетЗ кп2	160
M2	∅	8	φ10					ВетЗ кп2	2
	Г	9	16П					ВетЗ пс6-1	1
	∅	10	φ16					ВетЗ кп-2	2

N п/п	Наименование	Масса, кг		Масса кассеты с заполн. телем, кг
		Шевель	Керам. зит	
1	Кассета со щевнем	600		830
2	Кассета с керамзитом		110	400

Ведомость металлоконструкций по видам профилей																		
Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта N 01-09	Код	N п/п	Размеры по прейскуранту	Масса конструкций, т											Всего	Кальчево, шт.	Серия типовых конструк- ций	
				По видам профилей стали														
				Всего стали	Листовый	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной				Сварной
				0,096	0,021		0,157								0,0003	0,233		

Шк.п. лист. Разрешен и дана в шк. шк.п. и

ТП 901-1-48.86 - КМ - КН															
Привязан	ТП	Соковнин	Горезов	Розендот	Розень, Г.Ф.	Дучкин	Воробин	Заполненный	Колпачивник	Средней	односторонний	производительность от 30 до 44 м³/с	Ствол	Лист	Листов
													Р	3	4
Шк.п.													Гострой серия Укрводоканалпроект Киев		

## Техническая спецификация металла

Туполов проект 901-1-48.86

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции			Общая масса, т	Масса потребностей в металле по кварталам (заполняется изготовителем)			
						М1	М2	Проч.		I	II	III	IV
Швеллер ГОСТ 6240-72	ВСтЗ псб-1 7414-2-3023-80	С 16П Итого			6800	0,065	0,031		0,096				
						0,065	0,031						
Сталь угло- вая равно- бокая ГОСТ 8509-72	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	L 50x5			4050	0,015			0,016				
		L 63x5			1000	0,005			0,005				
		Итого					0,027			0,021			
Сталь круглая ГОСТ 8590-71	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	φ 10			190000	0,115			0,115				
		φ 16			350		0,0007		0,0007				
		Итого					0,115	0,0007		0,1157			
Металлы Болт ГОСТ 380-71 Гайка ГОСТ 5915-70	ВСтЗ сп3 ГОСТ 380-71	M12x30,56			4			0,0002	0,0002				
		M12,5			4			0,0001	0,0001				
Итого металла		Итого						0,0003	0,0003				
В том числе по маркам металла	ВСтЗ псб-1					0,065	0,031		0,096				
	ВСтЗ кп2					0,136	0,0007		0,0134				
	ВСтЗ сп3							0,0003	0,0003				
Всего при ведении к 135/23-						0,201	0,0317	0,0003	0,233				

С.К.М.П.Д.Л. Подпись и дата: 28.08.86

ТН 901-1-48.86-КМ-КН

Прибыл:

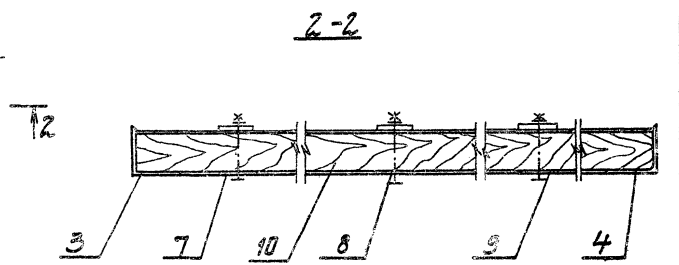
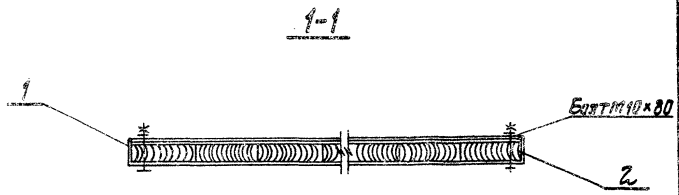
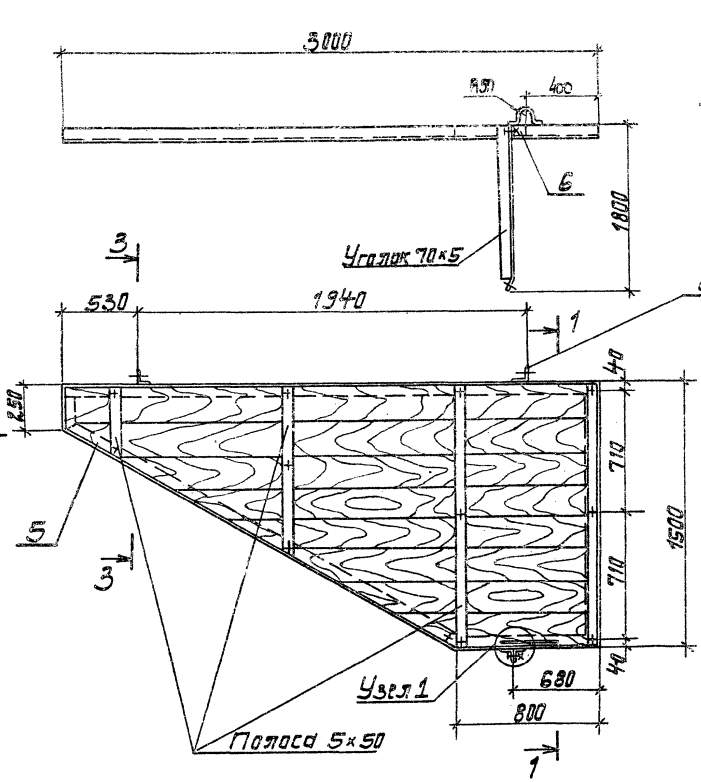

Г.П. Соковнин  
Нач. отд. Тереха В.  
С.Л. Селищев  
Н.Контр. Розенблюм  
Р.К. Гр. Дучкин  
С.Т. Унас  
В.В. Воронина

Затолкнули водопроницаемость  
деревянный обшторщик  
производительностью от 0,3 до 0,4 м³/с

Кассета насыпной  
Техническая спецификация  
металла

Копия	Лист	Листов
Р	4	4
Госстрой СССР Укробавкапроект Киев		

Цикл № 901-1-48.86 - Проект и план. 3-го изд. 12  
 Туполов проект 901-1-48.86  
 Ж. Львов II

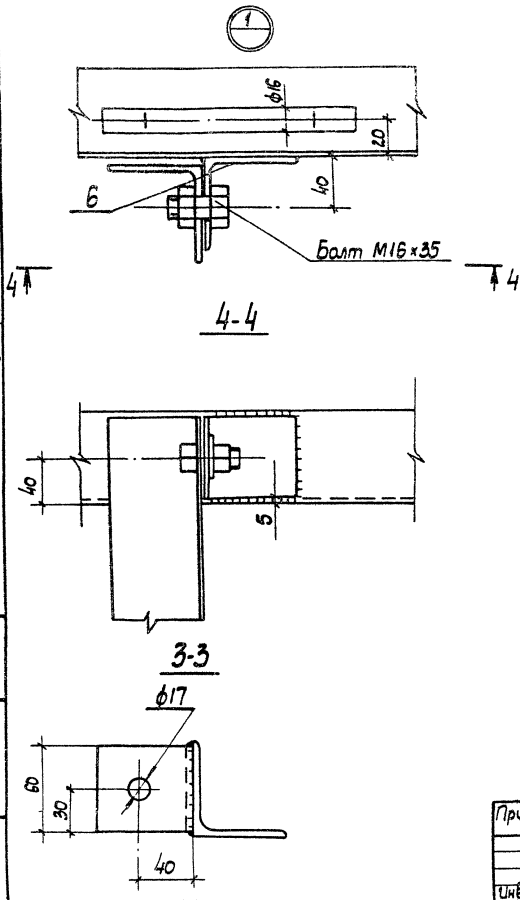


ТН 901-1-48. 86 - КМ - СЩ					
Г.И.П.	С.К.С.В.И.К.	<del>М.С.П.С.</del>	Золотрленний, водостійкий	Студия	Лист
Нач. лаг.	Горюхов	М.С.П.С.	дерев'яний односторонній	Р	1
М.С.П.С.	Резнілат	М.С.П.С.	пробудовано в 0,300 м/ч/м/с	4	4
Н.К.С.Т.В.	Козенілат	М.С.П.С.	Струєнапробляючий	Госстрод СССР	
С.К.С.В.И.К.	М.С.П.С.	М.С.П.С.	щит	Укрводоканалпроект	
Ст.інж.	Коробецьов	М.С.П.С.		Київ	

Листов II

Тепловой проект 901-1-4В.88

Шифр и подл. Технические условия



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные щелья			Марка метал-ла	Примеч. кол-во шт.
	Эскиз	Под.	Состав	М кг.с	Н кг.с	Ф кг.с		
	L	1	70x5				ВСт3кп2	1
	L	2	70x5				ВСт3кп2	1
	L	3	70x5				ВСт3кп2	1
	L	4	70x5				ВСт3кп2	1
	L	5	70x5				ВСт3кп2	1
	L	6	70x5				ВСт3кп2	3
	+	7	5x50				ВСт3кп2	
	+	8	5x50				ВСт3кп2	
	+	9	5x50				ВСт3кп2	1
	Доска	10	50x175				Сосна	9

Привязан

Шифр. N

ТП 901-1-4В.88-КМ-ЩЦ		
Г/П	Составщик	Затопленный водоприемник деревянный односторонний производимостью от (30 до 0,4 м³) Стружкопоярляющий щит. Разрезы.
Нач. отд.	Технадзор	
П. спец.	Разработчик	
И. контр.	Разработчик	
Рук. гр.	Дизайнер	
Ст. инж.	Городовская	Ведомость элементов
Страницы	Лист	Листов
	2	4
Госстрой СССР Укроблкоминдустриест Киев		

Туполов проект 901-1-48.86 Альбом I

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре пребскуранта № 01-09	Позиции по пребскуранту	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т														Количество шт.	Серия типовых конструкций		
				По видам профилей стали																	
				Всего стали по вышесказанной ведомости	Волочил	Швеллер	Канал	Сортовой стальной	Средние сортовой стальной	Металло сорт. на р.	Полоса	Резьба	Чугун	Металл стальной	Толк. листов	Круглая сталь	Резьба			Трубы	Прочие
Струна направляющий щит				0,0512														0,00193	0,07073		

Имя, фамилия, должность и дата выдачи

ТП 901-1-48.86-КМ-СЦ

Привязан:	Гип	Светлин	Затолканный доборный деревянный односторонний проводомощностью от 0,30 до 0,44 м <sup>2</sup> . Струна направляющий щит. Ведомость металлоконструкций по видам профилей	Лист	Листов	
	нач.отв	Терехов		Р	3	4
	Л.сплч	Разендот		Госстрой СССР		
	И.контр.	Дичкин		Украваданпракт		
	И.н.н.е	Парацкая		Киев		

Техническая спецификация металла

Эльбом I

Типовой проект 901-1-48.86

Вид продукции и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код				Количество шт	Длина, м	Марка металла по элементу конструкции		Масса потребности в металле по результатам выполнения работ	Вопросы, ответы В.И.
				Марки металлов	Виды профилей	Условные обозначения	Классификация			СШ	Прочие		
Сталь углеродистая ГОСТ 8509-72	ВСт3кп2 380-71	L 70x5						9,500	0,0458	0,0054	0,0512		
		Уголка							0,0458	0,0054	0,0512		
Сталь полусоболя ГОСТ 103-76	ВСт3кп2 380-71	∠ 50x5						9,300	0,0054	0,0128	0,0182		
		Уголка							0,0054	0,0128	0,0182		
Метизы Болты ГОСТ 7798-70 Гайки ГОСТ 57915-70	ВСт3сп3 ГОСТ 380-71	M 10x80,58					14		0,00086	0,00086			
		M 16x35,58					4		0,00126	0,00126			
		M 10,5					14		0,00016	0,00016			
		M 16,5					4		0,00005	0,00005			
Уголка металла в том числе по материалу металла всего потребности 5 кг 38/23	ВСт3кп2 ВСт3сп3								0,0512	0,01953	0,07075		
									0,0512	0,0182	0,0694		
										0,0133	0,0133		
								0,0512	0,01953	0,07075			

Инв. № подл. 17  
Листность и дата 28.08.85

				Т П 901-1-48.86-КМ-СШ			
Группа ЗСН		ГШП	Сараевский	Ген. инж.	Трусов	Инж. Г.И.В.	Инж. Г.И.В.
		Инж. Г.И.В.	Трусов	Инж. Г.И.В.	Трусов	Инж. Г.И.В.	Инж. Г.И.В.
		Инж. Г.И.В.	Трусов	Инж. Г.И.В.	Трусов	Инж. Г.И.В.	Инж. Г.И.В.
Инв. №		Инж. Г.И.В.	Трусов	Инж. Г.И.В.	Трусов	Инж. Г.И.В.	Инж. Г.И.В.

Застольный водопроводчик  
деревянный односторонний  
производительностью от 3,0 до 0,44 м³/с  
Страна: производящий шит  
Техническая спецификация  
металл

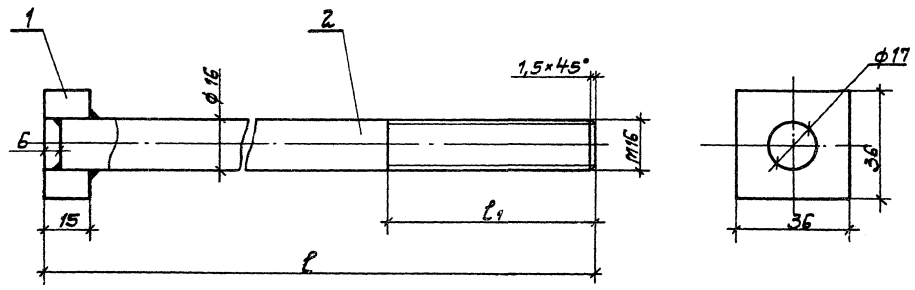
Страна	Лист	Листов
Р	4	4

Госстандарт СССР  
Украинский проект  
Киев



**Ведомость элементов**

Марка	Сечение		Итарные числа			Марка металла	Примеч.	
	Эскиз	Класс	Состав	ИТ	ИТ			ИТ
				ТС	ТС			ТС
		1	36				ВСтЗпш2	1
		2	16				ВСтЗпш2	1



	l	l <sub>1</sub>
Б-1	580	100
Б-2	400	66

Шк. № 23. Изг. в цехе № 33 от шк. № 23

Проектант		Г.И.П.	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	ТП 901-1-48.85-КМ-Б			
						Заполнены водостроительные деревянные односторонние производственные от 30 до 40 м <sup>2</sup> /к	Страна	Лист	Листов
						Болт Б-1	Р	1	2
						Болт Б-2	Госстандарт СССР Укр. Водостроительный Клуб		

Техническая спецификация металлов

Вид профи- ля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и номер профиля	N п/п	Код			Кол. шт.	Диаметр мм	Масса металла по элементам конструкции										Объем краски л	Масса потребно- сти в металле по кварталам (за- полняется цифрой)				Заполняет в/ч			
				Марка мет.	Вид профиля	Размер профиля			Затопленный	Водоприемник де- ревянный	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Затопленный	Водоприемник де- ревянный	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой		Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой		Водоприемник де- ревянный с обшивкой		
Сталь коваль- горячекатан- ная ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	Ø16						6-2	0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,882										
ГОСТ 2590-71	Утого								0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,882										
Сталь коваль- ная горячекатан- ная ГОСТ 2591-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	□ 36							0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100										
ГОСТ 2591-71	Утого								0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100										
Утого металл									0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582										
Утого по мар- кам металлов	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71								0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582										

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по комплектуре прикуранта N 01-09	Позиция по прикуранту	N п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т										Кол. шт.	Серия типовых конструк- ций		
				По видам профилей стали													
				Вста- ль кобаль- тронной и высокой прочности	В дуги и швеллеры	Криво- линей- ная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь			Средне- борная сталь	
Затопленный водоприемник																	

Инв. л. поол. работы и дата введ. в эк. л. н.

Титовой проект 901-1-48.86

Л.Б.М.И.

ТП 901-1-48.86 КМ-5						
Привязан	г.п.п.	Скобнин	Затопленный водоприемник	Стадия	Лист	Листов
	Нач. отд.	Терехов	деревянный односторонний	Р	2	2
	Гл. инж.	Розенблат	производительностью от 0,30 до 0,44 м <sup>3</sup> /с	Учредок Инд.проект		
	И. контр.	Розенблат	Техническая спецификация	Киев		
	Рук. гр.	Д.училим	металла. Ведомость металлокон-			
Инв. л. н.	С.И.Ж.	Резникова	струкций по видам профилей			