

Листовой

Типовой проект 901-1-48.86

Марка-лист	Наименование	Страницы
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
ТТ	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных касет	3
КМ-КК-1	Кассета керамзитобетонная	4
КМ-КК-2	Кассета керамзитобетонная	5
	Разрезы	
КМ-КК-3	Кассета керамзитобетонная	6
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета керамзитобетонная	7
	Техническая спецификация металла	
КМ-КК-1	Кассета насыпная	8
КМ-КК-2	Кассета насыпная. Разрезы.	9
КМ-КК-3	Кассета насыпная	10
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета насыпная	11
	Техническая спецификация металла	

Марка-лист	Наименование	Страницы
КМ-ЕЩ-1	Струенаправляющий щит	12
КМ-ЕЩ-2	Струенаправляющий щит	13
	Разрезы. Ведомость элементов	
КМ-ЕЩ-3	Струенаправляющий щит.	14
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-ЕЩ-4	Струенаправляющий щит	15
	Техническая спецификация металла	
КМ-Б-1	Балт Б-1, Балт Б-2	16
КМ-Б-2	Техническая спецификация	17
	металла. Ведомость	
	металлоконструкций по видам профилей	

Сл. и подл. Подписи и даты

Привязан

Сл. и подл.			
Сл. и подл.			
Сл. и подл.			

ГЛП	В.Ковалев	25.02.86
Н.Контр.	В.Ковалев	25.02.86
М.Н.О.О.	В.Ковалев	25.02.86
Р.К.О.О.	В.Ковалев	25.02.86
Техник	В.Ковалев	25.02.86

ТП 901-1-48.86

Содержание альбома

Сл. и подл.	Лист	Листов
Р	1	1
Госстрой СССР		
Укрводоканалпроект		
Киев		

Литвак И.

Топовый проект 901-1-40.86

Технические требования к изготовлению керамзитобетонных кассет.

Изготовление фильтрующих плит керамзитобетонных кассет производится в опалубке, расположенной горизонтально.

Опалубка представляет собой металлическую раму с приваренной арматурной сеткой и установленная на поддоне-сетке с размером ячеек 3-10 мм для стекания избытка цементного теста.

При изготовлении поддона должны быть предусмотрены мероприятия против провисания сетки.

Состав бетона:

- заполнитель - керамзит М500, фракции 10-20 мм, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 9159-83. Заполнитель необходимо применять во влажном состоянии, без поглощения зерен керамзита через 1 час не должно быть более 2,5%.

- связующее - портландцемент М400, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10178-76 с оптимальным расходом 2,00 кг/м³ и соотношением цемента к заполнителю 1:3;

- вода, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 23732-79. Оптимальное, водоцементное соотношение 0,40-0,45.

Приготовление бетонной смеси следует производить, как правило, в непосредственной близости от места укладки в бетонномешалке принудительного действия.

Порядок загрузки материалов:

заполнитель 2/3 необходимого для затеса количества воды, цемент, оставшее количество воды.

К укладке бетонной смеси следует приступать не позже 30 минут после ее приготовления, при этом поверхность зерен заполнителя в бетонной смеси должна быть полностью и равномерно покрыта пленкой цементного теста.

Укладку бетонной смеси производится вручную, уплотнение - легким трамбованием или штыкованием.

Скапливание в нижней части отформованных плит излишка цементного теста не допускается, разница в объемной массе крупнопористого бетона в верхних и нижних слоях изделия, вызванная различным содержанием цементного теста, не должна превышать 5%.

При естественном твердении бетона необходимо периодически мерять по предвзвешенному образцу, преждевременного высыхания можно укрыть или периодически поливать распыленной водой

в течении 3-7 суток.

Отформованные плиты можно также подвергать тепло-влажностной обработке без предварительного выдерживания.

Контроль и оценка качества крупнопористого бетона осуществляется в соответствии с техническими условиями на производство бетонных работ и стандартами на изделия по ГОСТ 12852-77.

Технические требования к изготовлению насыпных кассет.

Насыпные кассеты выполняются в виде металлического решетчатого кароба.

Наружные ограждающие решетки выполняются из круглой стали с покрытием гидрофобизирующей пастой.

Пространства между решетками заполняется объемным фильтром.

Толщина загрузки принята 160 мм.

Материал загрузки керамзит крупностью 2,5-30 мм марки 500 по ГОСТ 9159-83 или щебень крупностью 2,5-30 мм марки 600 по ГОСТ 8267-82.

Объем загрузки:

для керамзита 0,34 м³ весом 0,170 т
для щебня 0,34 м³ весом 0,600 т

После загрузки необходимо уплотнить материал фильтра легким встряхиванием кассеты и произвести ее засыпку.

Привязан:			
И№в. №			

ТТ 901-1-40.86-ТТ

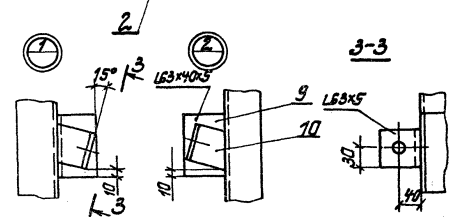
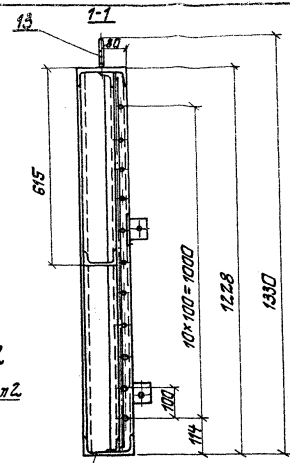
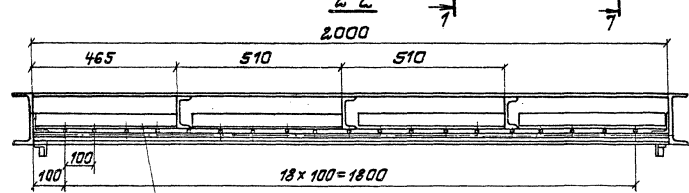
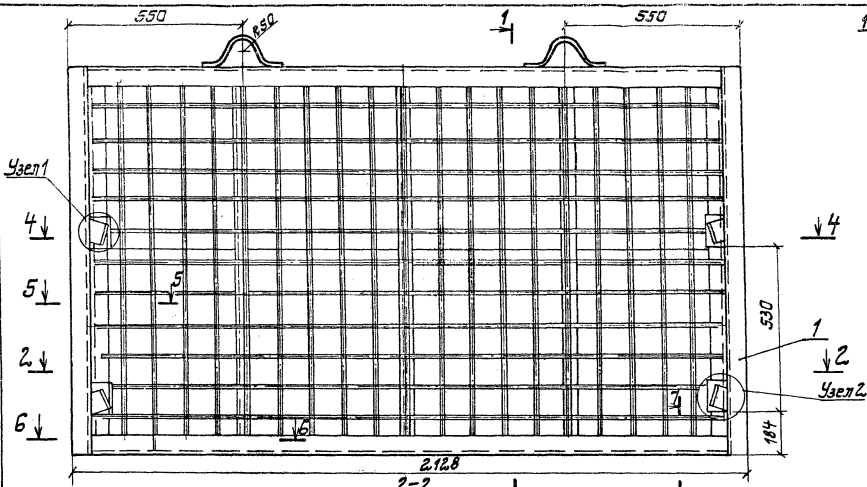
СНП	Соловьев	25.03		Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных кассет.	Исполн. Лист Листов Р 1 Госстрой СССР Укроблэксппроект Киев
Л.Камин	Соловьев	25.03	262		
Павлов	Соловьев				
Чух. Г.К.	Литвак И.				
Техник	Бабарева				

И№в. №проект. Утвердить и дать визит. ин. И.

Исполн. Подпись и дата В.Сем. 01.08.86

Типовой проект 901-1-48.86

Листов 11

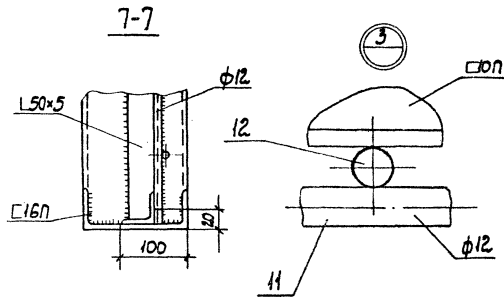
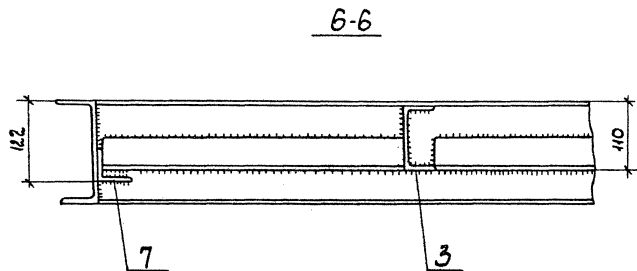
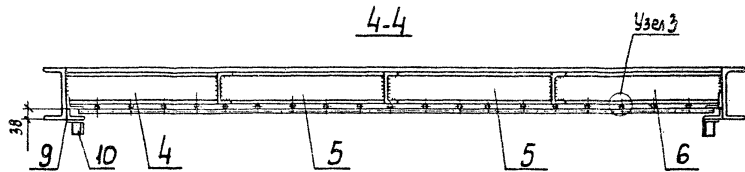
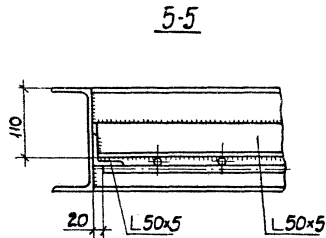


ТП901-1-48.86-КМ-КК

Привязан	Г.И.П. Соловьев	Нач. отд. Разендор	Затопленные боролетники деревянные одностворчатый	Страна	Лист	Листов
			процессористельность 100,50 мм	Р	1	4

Типовой проект 901-1-4В.85

Иск. и маш. Подпись и дата: _____



				ТП 901-1-4В.85-КМ-КК		
Исполн.	Проектант	Проверен	Составитель	Согласован	Утвержден	Дата
ИЗМ. N				Заглавие: водоприемник деревянный односторонний производительности 3000,44 м³/с Масса керамзитобетонная		
				Разрезы		
				Сталь Лист Листов		
				Р 2 4		
				Проект: Укрводоканалпроект Киев		

Типовой проект 901-1-4886 Ж/б/м II

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Основные размеры			Группа металла	Марка металла	Примеч. шт.
	Эскиз	№	Состав	М т.с.м	Н т.с	Д т.с			
	Г	1	16П					ВстЗпсб-1	2
	Г	2	16П					ВстЗпсб-1	2
	Г	3	10П					ВстЗкп2	3
	Г	4	10П					ВстЗкп2	1
	Г	5	10П					ВстЗкп2	2
	Г	6	10П					ВстЗкп2	1
	L	7	50x5					ВстЗкп2	2
	L	8	50x5					ВстЗкп2	8
	L	9	63x40x5					ВстЗкп2	4
	L	10	63x5					ВстЗкп2	4
	Ø	11	φ12					ВстЗкп2	11
	Ø	12	φ12					ВстЗкп2	19
	Ø	13	φ12					ВстЗкп2	2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей														
Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта №01-09	Позиция по прейскуранту	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т								Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали										
				Всего стали	Всего стальной проволоки	Всего стальной проволоки	Всего стальной проволоки	Всего стальной проволоки	Всего стальной проволоки	Всего стальной проволоки	Всего стальной проволоки			
				0,115	0,028							0,211		

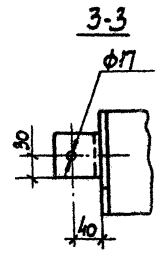
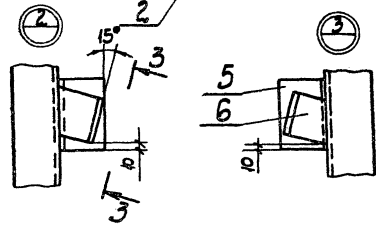
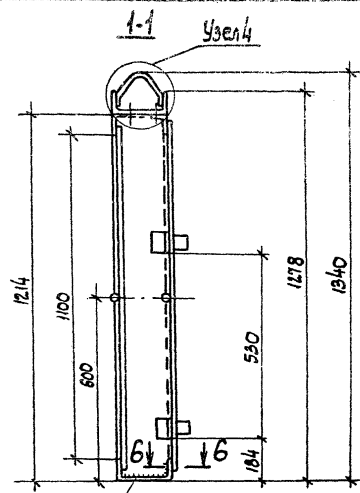
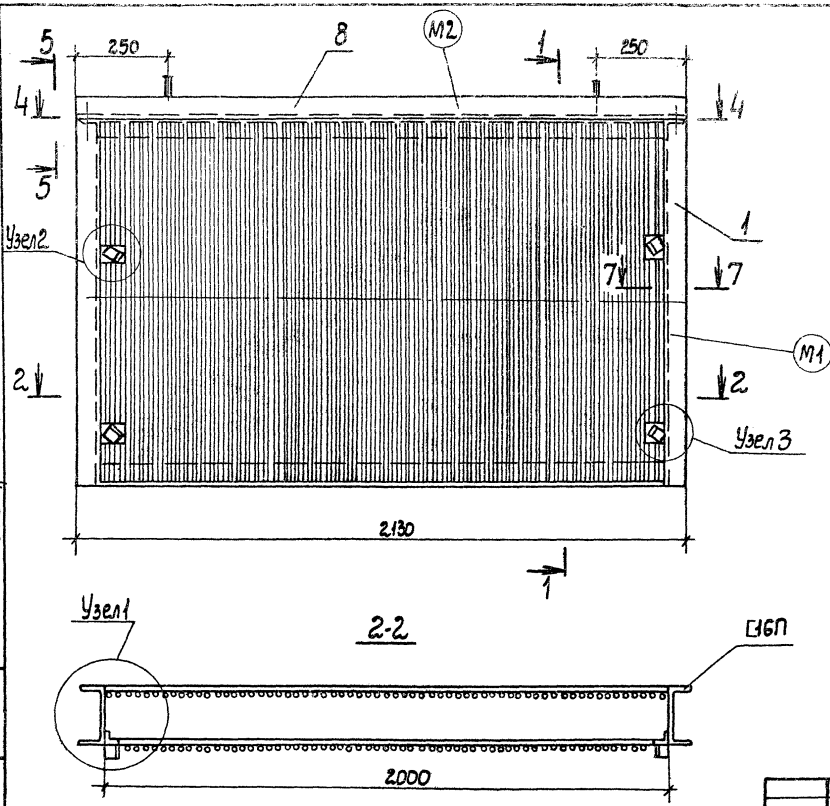
Шифр докум. 901-1-4886-КМ-КК

ТП 901-1-48.86-КМ-КК											
Привязан	ГЦП	Лодыжко	Начальн	Терехов	Инж.	28.9.86	Эксплуатационный водоприемник	Листа	Лист	Листов	
	Ин.спец.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов	Инж.	28.9.86	разрешены одностронично	Р	3	4	
	Инж.пр.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов	Инж.	28.9.86	применяемость от 30 до 44 мм	Госстрой СССР			
Инж.пр.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов	28.9.86	Коробка крепления	Укроблкомпроект			
Инж.пр.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов	28.9.86	безопасность элементов	Киев			
Инж.пр.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов	28.9.86	проектирование				

Дальность

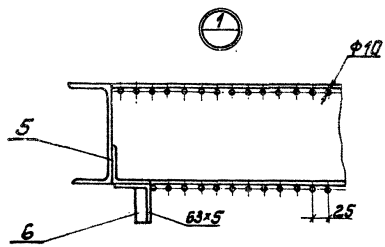
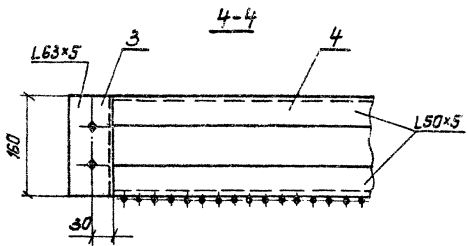
Тубовз проект 901-1-48.86

Шк. и мод. Подпись и дата Шк. и мод.

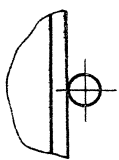


ТП 901-1-48.86-КМ-КН						
ИП	Соколов	25.01.86	Этапный водоприемник через фильтр одностороннего проточивания (10,30,600,1000)	Станд. лист	Листов	
Нач. отд.	Терехов	25.01.86		Р	1	4
Гл. спец.	Розенблат					
Н. контр.	Розенблат					
Рук. гр.	Дучкин					
Шк. и мод.	Воеводина					
Кассета насыпная			Проектный СССР Укробокансипроект Киев			

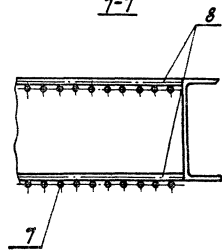
9343-02



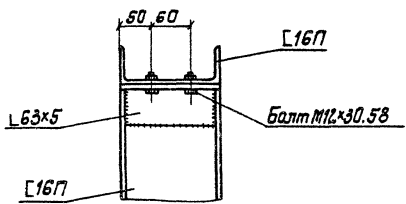
6-6



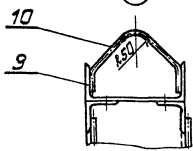
7-7



5-5



4



				ТП 901-1-48.86-КМ-КН			
Произдан	И.П.Т. Соловьев	И.П.Т. Терехов	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг
	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг	И.П.Т. Розенберг
И.П.Т. №	И.П.Т. №	И.П.Т. №	И.П.Т. №	И.П.Т. №	И.П.Т. №	И.П.Т. №	И.П.Т. №
				Кассета насыпная		Разрезы	
				И.П.Т. Розенберг		И.П.Т. Розенберг	
				И.П.Т. Розенберг		И.П.Т. Розенберг	

Дальдом II

Типовой проект 901-1-48.86

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные узлы			Марка металла	Примеч. кол. шт	
	Экз	Пов.	Всего	М т.с	Н т.с	Д т.с			
М1	Г	1	16П				ВетЗ пс6-1	2	
	Г	2	16П				ВетЗ пс6-1	1	
	Л	3	63x5				ВетЗ кп2	2	
	Л	4	50x5				ВетЗ кп2	2	
	Л	5	63x5				ВетЗ кп2	4	
	Л	6	63x5				ВетЗ кп2	4	
	∅	7	φ10				ВетЗ кп2	160	
М2	∅	8	φ10				ВетЗ кп2	2	
	Г	9	16П				ВетЗ пс6-1	1	
	∅	10	φ16				ВетЗ кп-2	2	

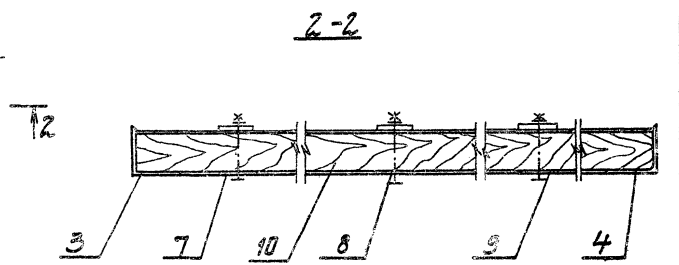
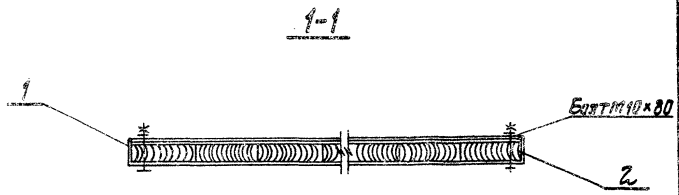
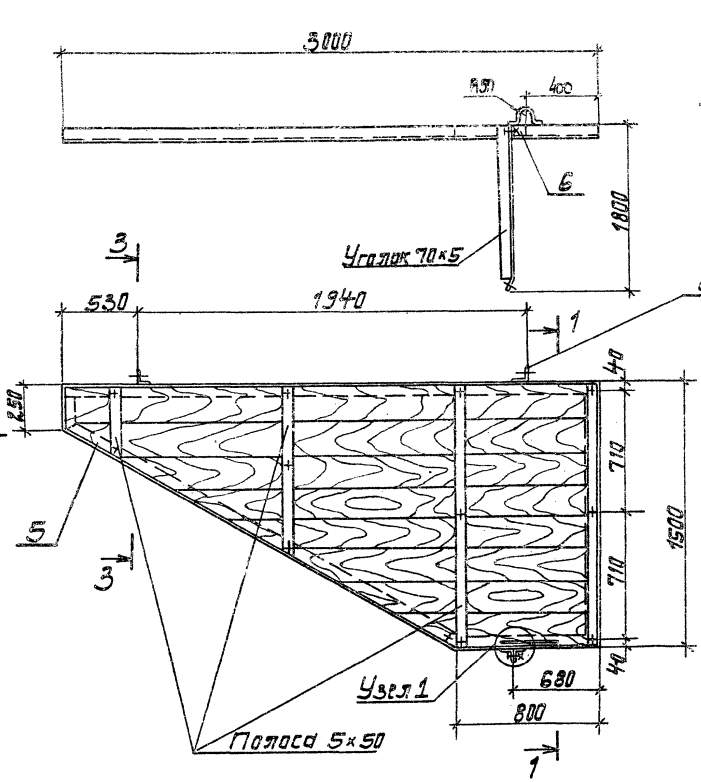
N п/п	Наименование	Масса, кг		Масса кассеты с заполнителем, кг
		Шевель	Керамзит	
1	Кассета со щебнем	600		830
2	Кассета с керамзитом		110	400

Ведомость металлоконструкций по видам профилей																	
Наименование конструкции по номенклатуре прекурента N 01-09	Код конструкции	N п/п	Размеры по прекуренту	Масса конструкций, т											Всего	Серия типовых конструкций	
				По видам профилей стали													
				Всего стали	Листовый	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной			Сварной
				0,096	0,021		0,157								0,0003	0,233	

См. в листе 1 разделы и детали в см. шк. и

ТП 901-1-48.86 - КМ - КН												
Привязан	ТП	Соколов	Горелов	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин	Заполненный	Водоприемник	Стеклопакет	Лист	Листов
	нач. от							производительностью от 30 до 0,44 м³/с	с односторонним	Р	3	4
	и. контр							Кассета избыточная	Ведомость элементов	Гострой серия		
Шк. N	Ст. шк.							Ведомость металлоконструкций по видам профилей	Укрводоканалпроект Киев			

Цикл № 901-1-48.86 - Проект и план. 3-го изд. 12
 Туполов проект 901-1-48.86
 Ж. Львов II

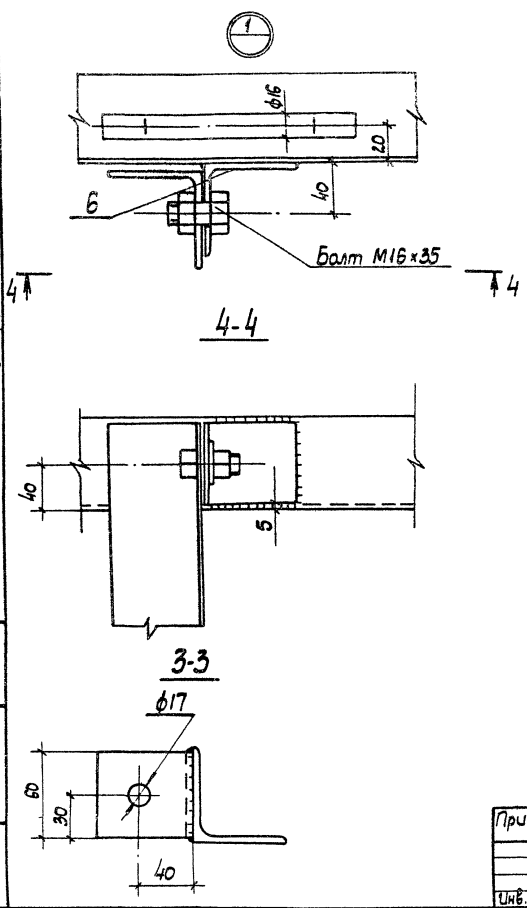


ТП 901-1-48. 86 - КМ - СЩ						
Г.И.П.	С.А.В.А.Н.И.К.	С.А.В.А.Н.И.К.	Золотрленний, водостійкий дерев'яний односторонній виробничельно в Україні, 4 м ²	Студия	Лист	Листів
Н.С.П.С.	Т.Е.З.Н.І.Л.А.Т.	Т.Е.З.Н.І.Л.А.Т.		Р	1	4
Н.К.А.Т.Ь	Г.А.З.Е.Н.І.А.Т.	Г.А.З.Е.Н.І.А.Т.	Стружана протр'яляючий щит	Госстрод СССР		
С.У.К.С.Р.	Д.У.Ч.К.И.Н.	Д.У.Ч.К.И.Н.		Укробдораналпроект		
С.Т.У.К.С.Р.	У.К.Р.А.З.І.С.О.В.	У.К.Р.А.З.І.С.О.В.	25.83	Киев		
Л.И.В. №			83	9548-02		

Листов II

Тех. проект 901-1-48.88

Инв. и подл. Технические условия



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные щелья			Марка метал-ла	Примеч. кол-во шт.
	Эскиз	Под.	Состав	М кг.с	Н кг.с	Ф кг.с		
	L	1	70x5				ВСт3кп2	1
	L	2	70x5				ВСт3кп2	1
	L	3	70x5				ВСт3кп2	1
	L	4	70x5				ВСт3кп2	1
	L	5	70x5				ВСт3кп2	1
	L	6	70x5				ВСт3кп2	3
	+	7	5x50				ВСт3кп2	
	+	8	5x50				ВСт3кп2	
	+	9	5x50				ВСт3кп2	1
	Доска	10	50x175				Сосна	9

Привязан			Г/П	Скобенкин	3-30	Затопленный водоприемник деревянный односторонний производительностью от 130 до 0,4 м³/ч Стружечная плита шит. Разрезы	Стенов	Лист	Листов	
			Нач. отд.	Терехов	0,1		Р	2	4	
			П. спец.	Розенблат	0,1		Госстрой СССР			
			И. контр.	Розенблат	0,1		Укробкоминдустриест			
			Рук. гр.	Дучкин	0,1		Киев			
Инв. N			Ст. инж.	Горобецкая	0,1	Ведомость элементов				

Техническая спецификация металла

Эльбом I



Типовой проект 901-1-48.86

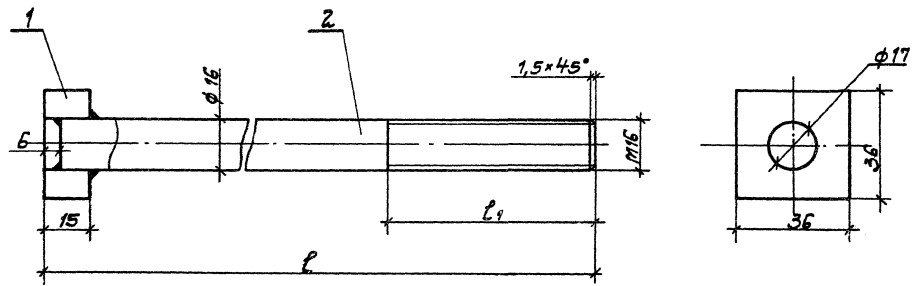
Вид продукции и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код				Количество шт	Длина, мм	Марка металла по элементу конструкции		Масса потребности в металле по результатам анализа и учета отходов	Вопросы, ответы В.И.
				Марки металлов	Виды профилей	Условные обозначения	Классификация			СШ	Прочие		
Сталь углеродистая ГОСТ 8509-72	ВСтЗкп2 380-71	L 70x5						9500	0,0458	0,0054	0,0512		
		Уголка							0,0458	0,0054	0,0512		
Сталь полусоболя ГОСТ 103-76	ВСтЗкп2 380-71	50x5						9300	0,0054	0,0128	0,0182		
		Уголка							0,0054	0,0128	0,0182		
Метизы Болт ГОСТ 7798-70 Гайка ГОСТ 57915-70	ВСтЗсп3 ГОСТ 380-71	M 10x80,58					14		0,00086	0,00086			
		M 16x35,58					4		0,00126	0,00126			
		M 10,5					14		0,00016	0,00016			
		M 16,5					4		0,00005	0,00005			
Уголка металла в том числе по маркам металла	ВСтЗкп2 ВСтЗсп3								0,0512	0,01953	0,07075		
									0,0512	0,0182	0,0694		
									0,0133	0,0133			
всего потребности								0,0512	0,01953	0,07075			

Инв. № подл. Издательство

Т П 901-1-48.86-КМ-СШ		
Группа ЗОН	ГШП Нач. впр. Ин. спец. Ин. кат. Ин. гр. Ин. спец.	Сараевский Третьяков Иванович Иванович Иванович Иванович
Ш. №		
Затолканный водопроводный деревянный односторонний производительностью от 30 до 44 м³/с		Станция Лист Листы
Стружечная плита		Р 4 4
Техническая спецификация металла		Госстандарт СССР Украинский проект Киев

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Итарные числа			Марка металла	Примеч.	
	Эскиз	Площадь	Состав	ИТ	ИТ			ИТ
				Т	Т			Т
		1	36				ВСтЗпш2	1
		2	16				ВСтЗпш2	1



	l	l ₁
Б-1	580	100
Б-2	400	66

Шк. № 12. Изд. 1. Изготовитель и завод

Проект				ТП 901-1-48.85-КМ-Б		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Заполнены водорезиничные деревянные односторонние прокладки площадью от 30 до 40 м ²	Лист	Лист
				Болт Б-1	Р 1	2
				Болт Б-2	Госстандарт СССР Укр. Госстандарт Киев	

