

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-1-48.86

ЗАТОПЛЕННЫЙ ВОДОПРИЁМНИК
ДЕРЕВЯННЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0.30 ДО 0.44_{м³/с}

АЛЬБОМ II

ИЗДЕЛИЯ

9343 - 02

				ПРИКРЕПЛ.	
Л/К. №					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-1-4886

ЗАТОПЛЕННЫЙ ВОДОПРИЁМНИК
ДЕРЕВЯННЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0.30 ДО 0.44 м³/с

АЛЬБОМ II
СОСТАВ ПРОЕКТА

- I - Пояснительная записка и чертежи. Технологическая часть и строительные решения
II - Изделия
III - Сметы. Ведомости потребности в материалах

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ УкрводоканалПРОЕКТ ПРИ УЧАСТИИ ВНИИ ВОДГЕО

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА Якименко В.Н. Зам. директора по
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА Лисанко Н.В. научной части Алексеев ВС.
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Сокольников В.М. РУКОВОДИТЕЛЬ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ОСАДЧИЙ В.Ф. ОТДЕЛА ИНЖЕНЕРНОЙ
ГИДРАВЛИКИ МОТИНОВ А.М.

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 23.04.86 г. № АЧ-20
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
В/О „СЮОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ“
ПРИКАЗ ОТ 30.07.86 № 230

9343-02

						ПРИЕЗЖАН	

Ш.В. №

Листовой

Типовой проект 901-1-48.86

Марка-лист	Наименование	Страницы
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
ТТ	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных касет	3
КМ-КК-1	Кассета керамзитобетонная	4
КМ-КК-2	Кассета керамзитобетонная	5
	Разрезы	
КМ-КК-3	Кассета керамзитобетонная	6
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета керамзитобетонная	7
	Техническая спецификация металла	
		8
КМ-КК-1	Кассета насыпная	
КМ-КК-2	Кассета насыпная. Разрезы.	
КМ-КК-3	Кассета насыпная	9
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета насыпная	10
	Техническая спецификация металла	
		11
	Техническая спецификация металла	

Марка-лист	Наименование	Страницы
КМ-ЕЩ-1	Струенаправляющий щит	12
КМ-ЕЩ-2	Струенаправляющий щит	13
	Разрезы. Ведомость элементов	
КМ-ЕЩ-3	Струенаправляющий щит.	14
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-ЕЩ-4	Струенаправляющий щит	15
	Техническая спецификация металла	
КМ-Б-1	Балт Б-1, Балт Б-2	16
КМ-Б-2	Техническая спецификация металла. Ведомость металлоконструкций по видам профилей	17

Слив. и лоси, Подписан и дата В.В.Ш. Ш.Б.И

Привязан

Слив. N			
---------	--	--	--

Г.П.И.	В.В.Ш.Ш.	25.02.86
Н. контр.	В.В.Ш.Ш.	08
Нач. отд.	В.В.Ш.Ш.	
Рук. бюро	В.В.Ш.Ш.	
Техник	В.В.Ш.Ш.	

ТП 901-1-48.86

Содержание альбома

Лист	Листов
Р	1
Госстрой СССР	
Укрводоканалпроект	
Минв	

Литвак И.

Топовый проект 901-1-40.86

Технические требования к изготовлению керамзитобетонных кассет.

Изготовление фильтрующих плит керамзитобетонных кассет производится в опалубке, расположенной горизонтально.

Опалубка представляет собой металлическую раму с приваренной арматурной сеткой и установленная на поддоне-сетке с размером ячеек 3-10 мм для стекания избытка цементного теста.

При изготовлении поддона должны быть предусмотрены мероприятия против провисания сетки.

Состав бетона:

- заполнитель - керамзит М500, фракции 10-20 мм, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 9159-83. Заполнитель необходимо применять во влажном состоянии, без поглощения зерен керамзита через 1 час не должно быть более 2,5%.

- связующее - портландцемент М400, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10178-76 с оптимальным расходом 2,00 кг/м³ и соотношением цемента к заполнителю 1:3;

- вода, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 23732-79. Оптимальное, водоцементное соотношение 0,40-0,45.

Приготовление бетонной смеси следует производить, как правило, в непосредственной близости от места укладки в бетонномешалке принудительного действия.

Порядок загрузки материалов:

заполнитель 2/3 необходимого для затеса количества воды, цемент, оставшее количество воды.

К укладке бетонной смеси следует приступать не позже 30 минут после ее приготовления, при этом поверхность зерен заполнителя в бетонной смеси должна быть полностью и равномерно покрыта пленкой цементного теста.

Укладку бетонной смеси производится вручную, уплотнение - легким трамбованием или штыкованием.

Скапливание в нижней части отформованных плит излишка цементного теста не допускается, разница в объемной массе крупнопористого бетона в верхних и нижних слоях изделия, вызванная различным содержанием цементного теста, не должна превышать 5%.

При естественном твердении бетона необходимо предотвратить меры по предотвращению его преждевременного высыхания: можно укрыть или периодически поливать распыленной водой

в течение 3-7 суток.

Отформованные плиты можно также подвергать тепло-влажностной обработке без предварительного выдерживания.

Контроль и оценка качества крупнопористого бетона осуществляется в соответствии с техническими условиями на производство бетонных работ и стандартами на изделия по ГОСТ 12852-77.

Технические требования к изготовлению насыпных кассет.

Насыпные кассеты выполняются в виде металлического решетчатого кароба.

Наружные ограждающие решетки выполняются из круглой стали с покрытием гидрофобизирующей пастой.

Пространства между решетками заполняется объемным фильтром.

Толщина загрузки принята 160 мм.

Материал загрузки керамзит крупностью 2,5-30 мм марки 500 по ГОСТ 9159-83 или щебень крупностью 2,5-30 мм марки 600 по ГОСТ 8267-82.

Объем загрузки:

для керамзита 0,34 м³ весом 0,170 т
для щебня 0,34 м³ весом 0,600 т

После загрузки необходимо уплотнить материал фильтра легким встряхиванием кассеты и произвести ее досыпку.

Привязан:

И№в. №

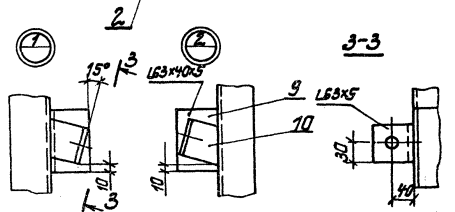
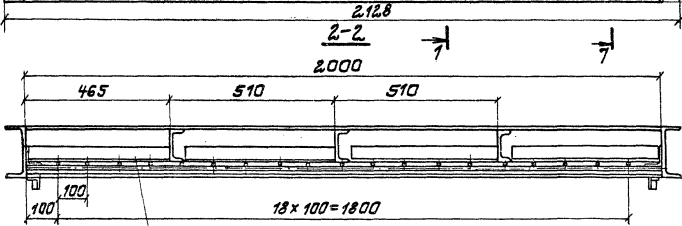
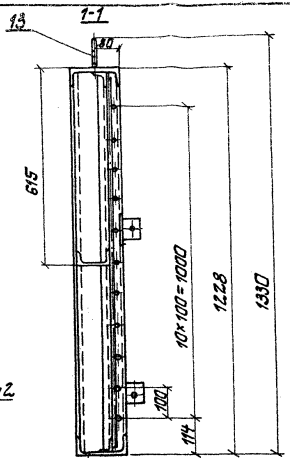
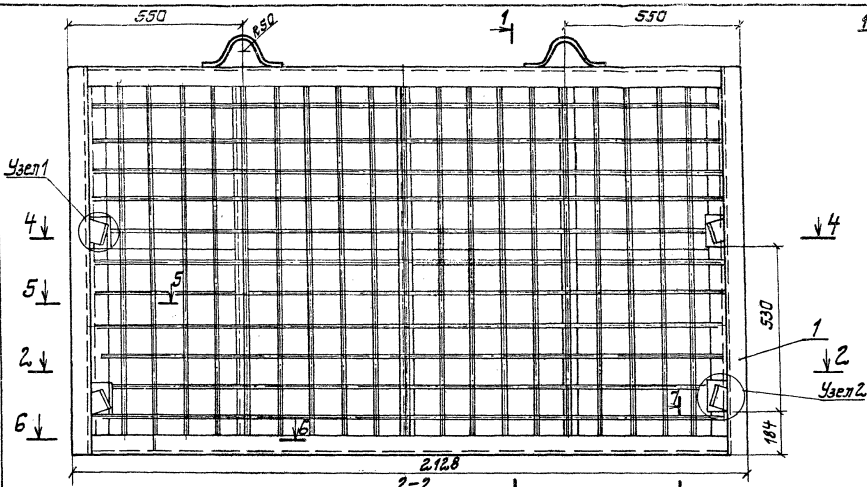
ТТ 901-1-40.86-ТТ

И.П.	Соловьев	25.03	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных кассет.	Исполн. Лист Листов Р 1 Госстрой СССР Укроблкомпроект Киев
Л.Кассет	Соловьев	26.03		
П.Кассет	Соловьев			
Чл.К.К.	Литвак И.			
Техник	Бабарева			

И.П. Кассет, Л.Кассет, П.Кассет, Чл.К.К., Техник

Листовая II

Типовой проект 001-1-48.86



Исполн. Подпись и дата В.Сем. 01.8.86

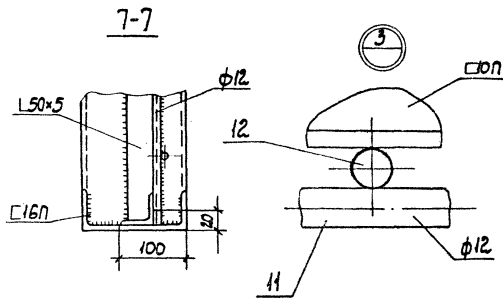
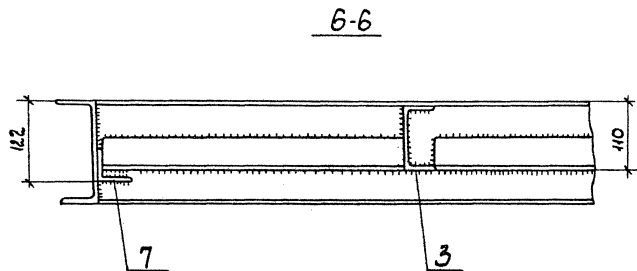
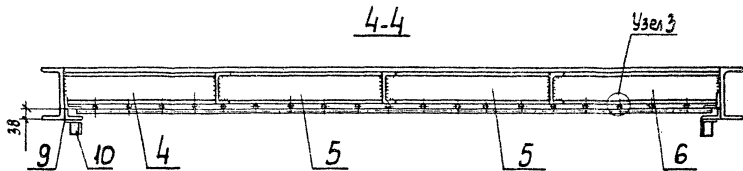
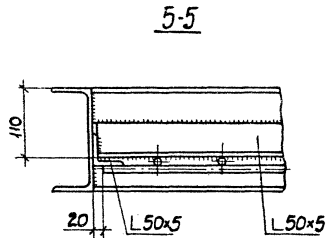
ТП901-1-48.86-КМ-КК

Привязан	Г.И.П. Соловьев Нач. отд. Резерватор	Эксп. Г.И.П. Соловьев	Защитный боролетный деревянный одностворчатый	Страна Р	Лист 1	Листов 4
----------	---	-----------------------	---	----------	--------	----------

Туповой проект 901-1-48.85

Иск. и маш. Подпись и дата: [Blank] 1985 г.

Алгоритм II



				ТП 901-1-48.85-КМ-КК			
Исполн	ГЛП	Составник	Нач. отд.	Заглаженный водоприемник деревянный односторонний производительности 3000,44 м³/с Масса керамзитобетонная Разрезы	Сталь	Лист	Листов
	Гл. слес.	Розенблюм	Рук. гр.		Р	2	4
	Н. контр.	Розенблюм	Лит. инж.		Проектной СЭСР		
	Лит. инж.	Воробин			Укрводоканалпроект		
					Минв		

0242-02

Ведомость элементов								
Марка	Сечение			Основные размеры			Марка металла	Примеч. шт.
	Эскиз	№	Состав	М т.с.м	Н т.с.	Д т.с.		
	Г	1	16П				ВстЗпсб-1	2
	Г	2	16П				ВстЗпсб-1	2
	Г	3	10П				ВстЗкп2	3
	Г	4	10П				ВстЗкп2	1
	Г	5	10П				ВстЗкп2	2
	Г	6	10П				ВстЗкп2	1
	L	7	50x5				ВстЗкп2	2
	L	8	50x5				ВстЗкп2	8
	L	9	63x40x5				ВстЗкп2	4
	L	10	63x5				ВстЗкп2	4
	Ø	11	φ12				ВстЗкп2	11
	Ø	12	φ12				ВстЗкп2	19
	Ø	13	φ12				ВстЗкп2	2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей															
Наименование конструкций по номенклатуре проектантов №01-09	Позиция по разделу	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т							Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций		
				По видам профилей стали											
				Всего стали	Всего	Угловые	Угловые	Угловые	Угловые	Угловые					
				0,115	0,028					0,038			0,211		

ТП 901-1-48.86-КМ-КК

Привязан	ГЦП	Лаборант	28.08.86	Эксплуатация водоприемник	Листа	Лист	Листов
	Начальн	Терехов			Р	3	4
Циф. №	Ин. сп. пр.	Кузнецов	28.08.86	Возможность отс. водоп. №3	Госстрой СССР		
	Н.конт.	Кузнецов			Укр.вод.кон.проект Киев		
	Ин. сп. пр.	Кузнецов					
	Ст. инж.	Кузнецов					

Лильбом II

Типовой проект 901-1-48.86

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса, т	Масса потребности в металле по сортам (взвешивается из заводов-поставщиков)			Заполняется В.С.
						К	Прочее					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71	С10П			5850	0,05		0,05				
	Вст.3 кл.Б-1	С16П			6700	0,095		0,095				
	ТУ 14-1-3023-80	Утого				0,145		0,145				
Сталь равнобокая ГОСТ 8509-72	Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71	50x5			6400	0,024		0,024				
		63x5			400	0,002		0,002				
		Утого				0,026		0,026				
Сталь неравнобокая ГОСТ 8510-72	Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71	63x40x5			500	0,002		0,002				
		Утого				0,002		0,002				
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71	φ 12			43000	0,038		0,038				
		Утого				0,038		0,038				
Утого металла						0,211		0,211				
В том числе по маркам металла	Вст.3 кл.2					0,116		0,116				
	Вст.3 кл.Б-1					0,095		0,095				
Всего привезено из заводов						0,211		0,211				

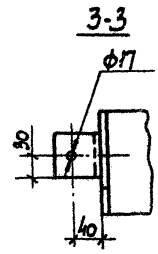
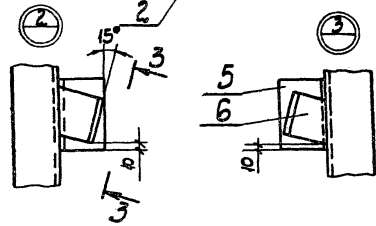
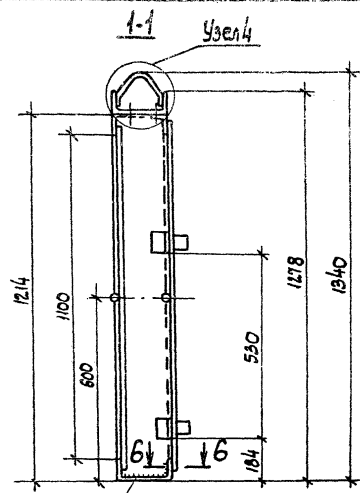
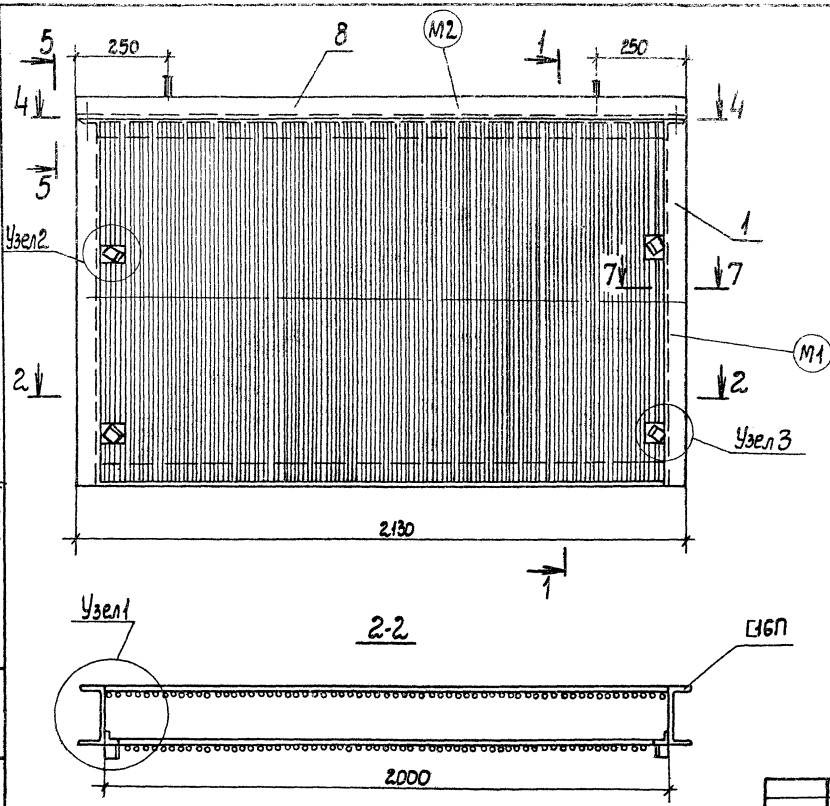
Ш.И.П. - под. Изготовь и дана в 1986 г.

				ТП 901-1-48.86-КМ-КК			
Привязан				ГУП	Сковник	Затолненный в 0,30000, 44 м ³ /с	
				Л.А.Л.Д.	Терясов	Классиф. лист	
				Сл. спец.	Розенберг	Р	4
				Л.КОНТ.	Ризенберг	Госстрой СССР	
				Рук. гр.	Дучкин	Упрводоканлпроект	
И.И.И. №				Ст. инж.	Васильева	Киев	

Дальность II

Тубовз проект 901-1-48.86

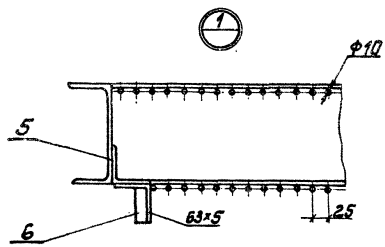
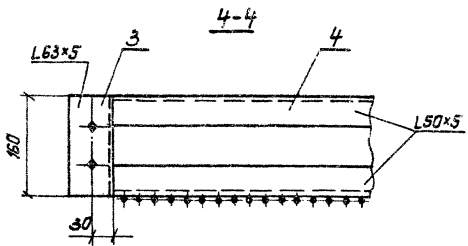
Шт. и мод. Листовая таблица



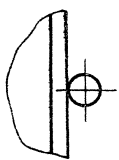
Приборам	
Шт. и мод.	

ТП 901-1-48.86-КМ-КН					
ИП	Соколович	25.01	Этапный водоприемник через фильтр односторонней производительностью 0,30 м³/ч		
Нач. отв.	Терехов	25.01			
Гл. спец.	Розенблат				
Н. контр.	Розенблат				
Рук. гр.	Дучкин		Кассета насыпная		
Ст. инж.	Воеводина				
Статус	Лист	Листов	Р	1	4
			Проектный СССР Укробокансипроект Киев		

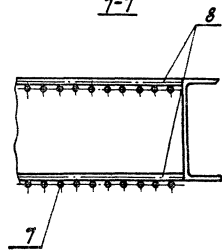
9343-02



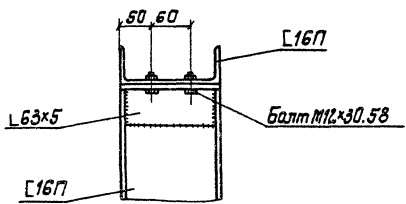
6-6



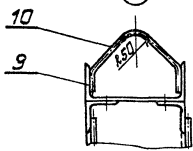
7-7



5-5



4



ТП 901-1-48.86-КМ-КН

Произван

И.П.Т. Соловьев
 Нач. отд. Терехов
 Дл. спец. Розенберг
 И.Кант. Розенберг
 Рук. гр. Луцкий
 Ст. инж. Бабеев

Идентифицированный деревянный односторонний проводимостью от 0,30 до 0,44 м²/с
 Кассета насыпная
 Разрезы

Итого	Лист	Листов
Р	2	4

Госстрой СССР
 Украинская гидроэлект
 Киев

9343-02

Лист № 001.1. Листов 4. Всего листов 7.

Дальдом II
Туповод проект 901-1-48.85

Марка	Сечение		Опорные узлы			разм. комплект	Марка металла	Примеч. кол. шт	
	Экз	Пов.	востав	М	Н				Д
				те.м	т.е				т.е
M1	Г	1	16П				ВетЗ ПС6-1	2	
	Г	2	16П				ВетЗ ПС6-1	1	
	Л	3	63x5				ВетЗ кп2	2	
	Л	4	50x5				ВетЗ кп2	2	
	Л	5	63x5				ВетЗ кп2	4	
	Л	6	63x5				ВетЗ кп2	4	
	∅	7	φ10				ВетЗ кп2	160	
M2	∅	8	φ10				ВетЗ кп2	2	
	Г	9	16П				ВетЗ ПС6-1	1	
	∅	10	φ16				ВетЗ кп-2	2	

N п/п	Наименование	Масса, кг		Масса кассеты с заполнителем, кг
		Шевель	Керамзит	
1	Кассета со щебнем	600		830
2	Кассета с керамзитом		110	400

Наименование конструкции по номенклатуре прекуррента N 01-09	Размеры по прекурренту	N п/п	код конструкции	Масса конструкций, т													Всего	Каличество, шт.	Серия типовых конструкций	
				по видам профилей стали																
				Всего стали	Листовый	Канал	С	Г	Л	М	К	С	О	С	Л	Т				Прочие
				0,096	0,021		0,157										0,0003	0,233		

Шк.п. лист. Разрешены и даны в шк.п. и шк.п.

Привязан										ТП 901-1-48.85 - км - км																			
И.П. Соколов					И.П. Герасов					И.П. Розендот					И.П. Дучкин					И.П. Воробин									
нач. отд.					г. спец.					ин. контр.					р.м. гр.					ст. инж.									
Затолпненный водопроводный										Затолпненный водопроводный										Затолпненный водопроводный									
с одной стороны										с одной стороны										с одной стороны									
производительность от 30 до 44 м³/с										производительность от 30 до 44 м³/с										производительность от 30 до 44 м³/с									
Р 3 4										Р 3 4										Р 3 4									
Укрводоканалпроект Киев										Укрводоканалпроект Киев										Укрводоканалпроект Киев									

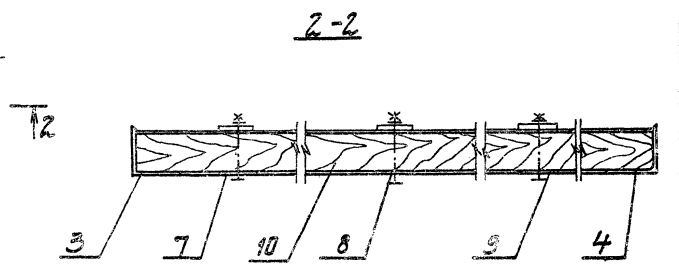
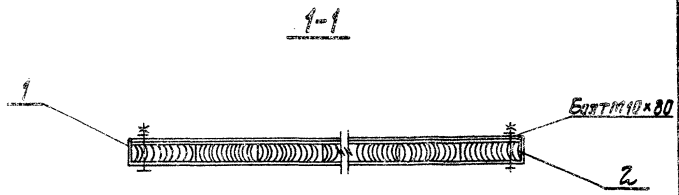
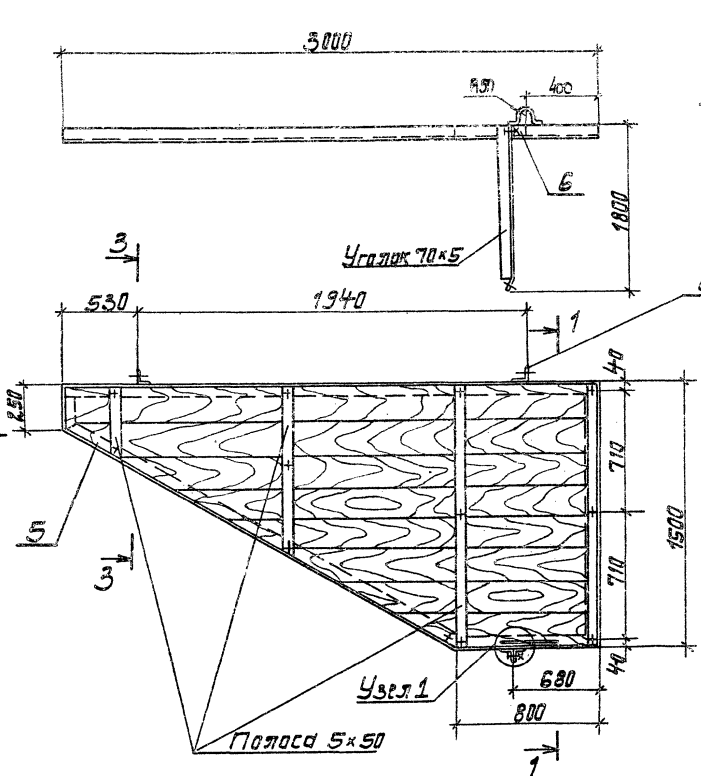
Техническая спецификация металла

Туловый проект 901-1-48.86

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код			Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции			Общая масса, т	Масса потребностей в металле по кварталам (заполняется изготовителем)					
				Марка металла	Вид профиля	Размер		Количество шт.	М1	М2		Проч.	I	II	III	IV	
Швеллер ГОСТ 6240-72	ВСт3 псб-1 ту142-3023-80	C16П					6800	0,065	0,031								
		Итого						0,065	0,031	0,096							
Сталь угловая равносторонняя ГОСТ 8509-72	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71	L 50x5					4050	0,015		0,016							
		L 63x5					1000	0,005		0,005							
		Итого							0,027		0,021						
Сталь круглая ГОСТ 8590-71	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71	φ 10					190000	0,115		0,115							
		φ 16					350		0,0007	0,0007							
		Итого							0,115	0,0007	0,1157						
Болты ГОСТ 5913-70	ВСт3 сп3 ГОСТ 380-71	M12x30,56					4			0,0002	0,0002						
		M12,5					4			0,0001	0,0001						
		Итого									0,0003	0,0003					
Итого металла							0,201	0,0317	0,0003	0,233							
В том числе по маркам металла	ВСт3 псб-1							0,065	0,031		0,096						
	ВСт3 кп2							0,136	0,0007		0,1367						
	ВСт3 сп3									0,0003	0,0003						
Всего при весе этого КС 39/23-								0,201	0,0317	0,0003	0,233						

Ш.К.М.Проект. Подпись и дата: _____

		ТР 901-1-48.86-КМ-КН	
Приказан:	ГЛП Соковнин М.У.А.Т. Третьков С.Л.Е.Ц. Розенблюм	Затвержден и одобрен техническим руководством производственно от 0300004/н.з/с	Лист 4
УКВ №	Р.У.К.Г.Р. Дучкин С.Т.У.А.С.Б.В.Р.О.В.И.Н.А	Кассета насыпной технической спецификация металла	Лист 4
		Госстрой СССР Укравокапиталпроект Киев	

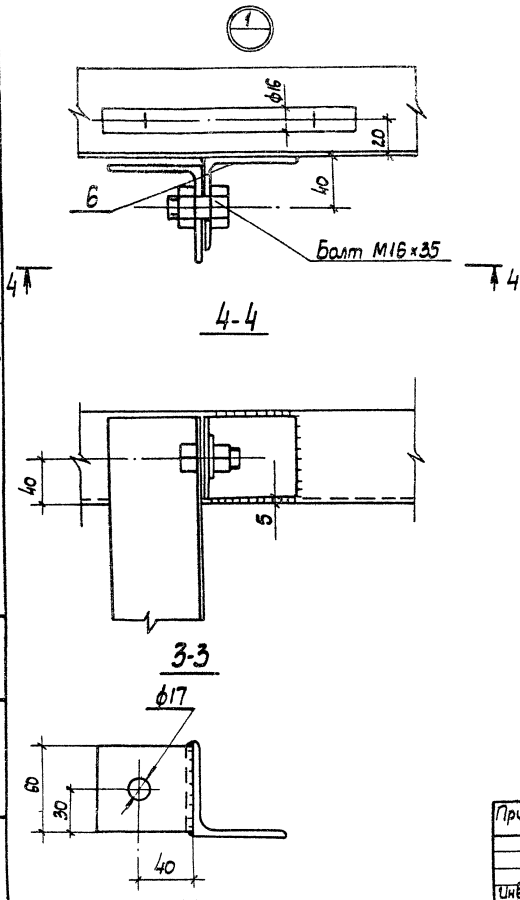


ТН 901-1-48. 86 - КМ - СЩ			
Г.И.П.	Соловьев	Застреленный, водосточный деревянный односкатный, производительностью в 0,300 м ² /ч/м ²	Строительный лист
Нач. работ	Терехов		Р
И.с.п.с.	Резнилат	Стружечная плита щит	Лист 4
И.к.п.с.	Козырилат		Р
И.ч.с.	Дичкин	Госстрой СССР Укрыводоканалпроект Киев	Лист 4
Ст. инж.	Коробцов		Р
Лин. №		83	Киев

Листов II

Тех. проект 901-1-48.88

Шифр листа: 901-1-48.88



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные щелья			Марка метал-ла	Примеч. кол-во шт.
	Эскиз	Поз.	Состав	М кг.с	Н кг.с	Ф кг.с		
	L	1	70x5				ВСт3кп2	1
	L	2	70x5				ВСт3кп2	1
	L	3	70x5				ВСт3кп2	1
	L	4	70x5				ВСт3кп2	1
	L	5	70x5				ВСт3кп2	1
	L	6	70x5				ВСт3кп2	3
	+	7	5x50				ВСт3кп2	
	+	8	5x50				ВСт3кп2	
	+	9	5x50				ВСт3кп2	1
	Доска	10	50x175				Сосна	9

Привязан

Шифр

Г/П	Скобенник	3-3	3-х слойный бодоприемник	Сталь	Лист	Листов
Нач. отб.	Терехов	Ш		деревянный односторонний	Р	2
П. спец.	Розенблат	М	производительностью от 130 до 140 мм			
И. контр.	Розенблат	М	Стружкопоярляющий шит.			
Рук. гр.	Дучкин	М		Разрезы		
Ст. инж.	Городецкий	М	Ведомость элементов	Укробудконт. проект Киев		

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта № 01-09	Позиция по преискуранту	№ п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т														Количество шт.	Серия типовых конструкций					
				По видам профилей стали																				
				Векст стали по вышнему профилю проф	Волочил	Углы	Канал	Корнот	Средне	Столб	Метало	Двуст	Двуст	Число	Истор	Толк	Метало			Прочие	Трубы	Прочие	Всего	
Струна направляющий щит						00512															0,00193	207073		

ТП 901-1-48.86-КМ-СЦ			
Привязан:	Гип Степанчик	Затолканный	Лист
	нач.отд Терехов	деревянный двухсторонний	Листов
	Л.С.П.И. Разендот	проводимостью от 0,50 до 0,14	Р 3 4
	И.К.И.Т. Дуцкий	ведомость металлоконструкций	Госстрой СССР
Имя, №	Ст.И.И. Горбачев	чий по видам профилей	Укравадиандипракт Киев

Техническая спецификация металла

Эльбом I

Типовой проект 901-1-48.86

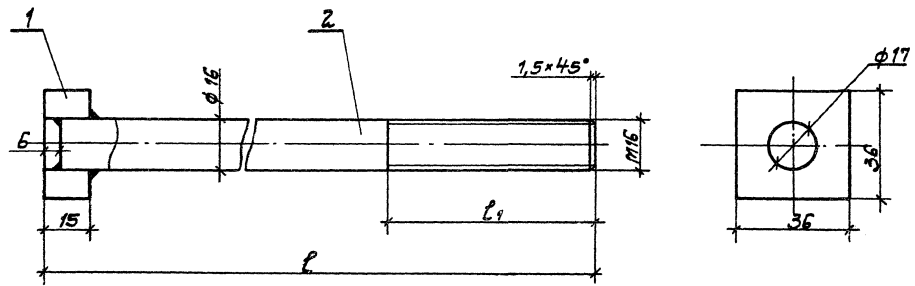
Вид продукции и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код				Количество шт	Длина, мм	Марка металла по элементу конструкции		Масса потребности в металле по результатам анализа металла изготовителем	Вопросы, ответы В.И.
				Марки металлов	Виды профилей	Размеры профилей	Классификация			СШ	Прочие		
Сталь углеродистая ГОСТ 8509-72	ВСтЗкп2 380-71	L 70x5						9500	0,0458	0,0054	0,0512		
		Угого							0,0458	0,0054	0,0512		
Сталь полусоболя ГОСТ 103-76	ВСтЗкп2 380-71	50x5						9300	0,0054	0,0128	0,0182		
		Угого							0,0054	0,0128	0,0182		
Метизы Болт ГОСТ 7798-70 Гайка ГОСТ 57915-70	ВСтЗсп3 ГОСТ 380-71	M 10x80,58					14		0,00086	0,00086			
		M 16x35,58					4		0,00126	0,00126			
		M 10,5					14		0,00016	0,00016			
		M 16,5					4		0,00005	0,00005			
Угого металла в том числе по маркам металла всего потребности 5 т 387,2	ВСтЗкп2 ВСтЗсп3								0,0512	0,01953	0,07073		
									0,0512	0,0182	0,0694		
										0,0133	0,0133		

Инв. № подл. 17 подпись и дата

Т П 901-1-48.86-КМ-СШ		
Группа ЗОН	ГШП Нач. впр. Ин. спец. Ин. кат. Ин. гр. Ин. спец.	Сараевский Терехов Иванович Иванович Дучкин Тараревич
		Затолочный Володарович деревянный односторонний производительностью от 30 до 44 м ³ /с Стружанопробивающий щит Техническая спецификация металла
		Станция Лист Листы Р 4 4 Госстандарт СССР Укравадполнапроект Киев

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Отверстия			Марка металла	Примеч.	
	Эскиз	№з	Состав	Диаметры				
				Н7	Н7с			Н7с
	□	1	36			ВСт3пш2	1	
	∅	2	16			ВСт3пш2	1	



	L	L1
Б-1	580	100
Б-2	400	66

ТП 901-1-48.86 -КМ-Б					
Проектант			Г.И.П.	С.И.В.И.И.	Заполнены водоструйником деревянные одностворчатые продувочные отверстия от 30 до 40 мм
			И.С.И.И.	И.С.И.И.	
И.С.И.И.			И.С.И.И.	И.С.И.И.	Лист 1
					Лист 2
					Р 1 2
					Госстандарт СССР
					Укр. Госстандарт Крив.
					Болт Б-1
					Болт Б-2

Техническая спецификация металла

Вид профи- ля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и номер профиля	N п/п	Код			Кол. шт.	Диаметр мм	Масса металла по элементам конструкции										Объем краски л	Масса потребно- сти в металле по кварталам (за- полняется цифрой)				Заполняет лицо		
				Марка мет	Вид профиля	Размер профиля			Затопленный	Водоприемник де- ревянный	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Затопленный	Водоприемник де- ревянный	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой		I	II	III	IV			
Сталь коваль- горячекатан- ная ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	Ø16						5-2	0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,482									
ГОСТ 2590-71	Уморо								0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,482									
Сталь коваль- ная горячекатан- ная ГОСТ 2591-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	□ 36							0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100									
ГОСТ 2591-71	Уморо								0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100									
Уморо									0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582									
Уморо по мар- кам металл	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71								0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582									

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по комплектуре прикуранта N 01-09	Позиция по прикуранту	N п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т										Кол. шт.	Серия типовых конструк- ций	
				По видам профилей стали												
				Вста- л кобылка и высокой прокат	В дуги и швеллеры	Кротно- бортная сталь	Средне- бортная сталь	Голост- листовая сталь	Легко- бортная сталь	Тонко- листовая сталь	Литые и литобор- ные	Трбы	Прочие			Всего
Затопленный водоприемник																

ТП 901-1-48.86 КМ-5

Привязан	ГП	Скобнин	Затопленный водоприемник деревянный односторонний производительностью от 0,30 до 0,44 м ³ /с	Стадия	Лист	Листов
	Нач. отд.	Терехов	Техническая спецификация металла. Ведомость металлокон- струкций по видам профилей	Р	2	2
	И. контр.	Розенблат				
Инв. N	Рук. гр.	Дучицкий				
	Инж.	Резникова	Учредок Индпроект Киев			

Л.Б.М.И.

Титовой проект 901-1-48.86

Инв. N 0001. Проект № 0001. Взам. Инв. N