

Листовой

Типовой проект 901-1-48.86

Марка-лист	Наименование	Страницы
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
ТТ	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных кассет	3
КМ-КК-1	Кассета керамзитобетонная	4
КМ-КК-2	Кассета керамзитобетонная	5
	Разрезы	
КМ-КК-3	Кассета керамзитобетонная	6
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета керамзитобетонная	7
	Техническая спецификация металла	
		8
КМ-КК-1	Кассета насыпная	
КМ-КК-2	Кассета насыпная. Разрезы.	
КМ-КК-3	Кассета насыпная	9
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета насыпная	10
	Техническая спецификация металла	
		11
	металла	

Марка-лист	Наименование	Страницы
КМ-ЕЩ-1	Струенаправляющий щит	12
КМ-ЕЩ-2	Струенаправляющий щит	13
	Разрезы. Ведомость элементов	
КМ-ЕЩ-3	Струенаправляющий щит.	14
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-ЕЩ-4	Струенаправляющий щит	15
	Техническая спецификация металла	
КМ-Б-1	Балт Б-1, Балт Б-2	16
КМ-Б-2	Техническая спецификация	17
	металла. Ведомость металлоконструкций по	
	видам профилей	

Служ. и подл. Подписан и дата В.В.Ш. Ш.Ш.Ш.

Привязан

Служ. №	
---------	--

Г.Ш.	В.Ш.	С.Ш.
Н. контр.	В.Ш.	С.Ш.
М.Ш.	В.Ш.	С.Ш.
Р.Ш.	В.Ш.	С.Ш.
Т.Ш.	В.Ш.	С.Ш.

ТП 901-1-48.86

Содержание альбома

Лист	Листов
Р	1
Госстрой СССР	
Укрводоканалпроект	
Минв	

Литвак И.

Топовый проект 901-1-40.86

Технические требования к изготовлению керамзитобетонных кассет.

Изготовление фильтрующих плит керамзитобетонных кассет производится в единичке, расположенной горизонтально.

Установка представляет собой металлическую раму с приваренной арматурной сеткой и установленная на поддоне-сетке с размером ячеек 3-10 мм для стекания избытка цементного теста.

При изготовлении поддона должны быть предусмотрены мероприятия против провисания сетки.

Состав бетона:

- заполнитель - керамзит М500, фракции 10-20 мм, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 9159-83. Заполнитель необходимо применять во влажном состоянии, без поглощения зерен керамзита через 1 час не должно быть более 2,5%.
- связующее - портландцемент М400, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10178-76 с оптимальным расходом 2,00 кг/м³ и соотношением цемента к заполнителю 1:3;
- вода, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 23732-79. Оптимальное, водоцементное соотношение 0,40-0,45.

Приготовление бетонной смеси следует производить, как правило, в непосредственной близости от места укладки в бетонномешалке принудительного действия.

Порядок загрузки материалов:

заполнитель 2/3 необходимого для затеса количества воды, цемент, оставшее количество воды.

К укладке бетонной смеси следует приступать не позже 30 минут после ее приготовления, при этом поверхность зерен заполнителя в бетонной смеси должна быть полностью и равномерно покрыта пленкой цементного теста.

Укладку бетонной смеси производится вручную, уплотнение - легким трамбованием или штыкованием.

Скапливание в нижней части отформованных плит излишка цементного теста не допускается, разница в объемной массе крупнопористого бетона в верхних и нижних слоях изделия, вызванная различным содержанием цементного теста, не должна превышать 5%.

При естественном твердении бетона необходимо предотвратить меры по предотвращению его преждевременного высыхания: можно укрыть или периодически поливать распыленной водой

в течение 3-7 суток.

Отформованные плиты можно также подвергать тепло-влажностной обработке без предварительного выдерживания.

Контроль и оценка качества крупнопористого бетона осуществляется в соответствии с техническими условиями на производство бетонных работ и стандартами на изделия по ГОСТ 12852.0-77.

Технические требования к изготовлению насыпных кассет.

Насыпные кассеты выполняются в виде металлического решетчатого кароба.

Наружные ограждающие решетки выполняются из круглой стали с покрытием гидрофобизирующей пастой.

Пространства между решетками заполняются объемным фильтром.

Толщина загрузки принята 160 мм.

Материал загрузки керамзит крупностью 2,5-30 мм марки 500 по ГОСТ 9159-83 или щебень крупностью 2,5-30 мм марки 600 по ГОСТ 8267-82.

Объем загрузки:

для керамзита	0,34	м ³	весом	0,170 т
для щебня	0,34	м ³	весом	0,600 т

После загрузки необходимо уплотнить материал фильтра легким встряхиванием кассеты и произвести ее досыпку.

Привязан:

И№в. №

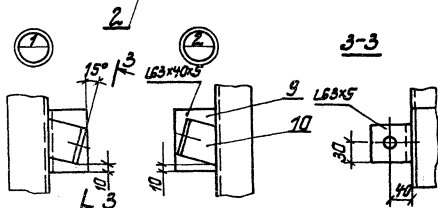
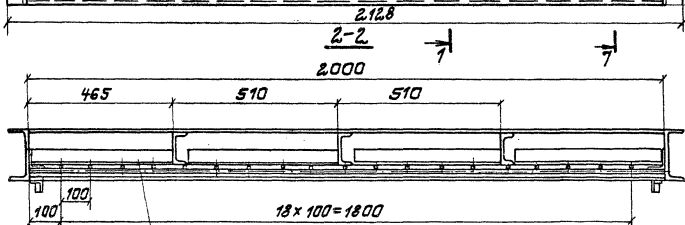
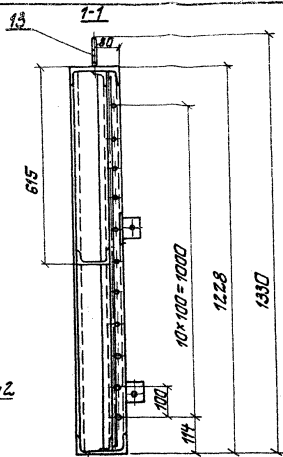
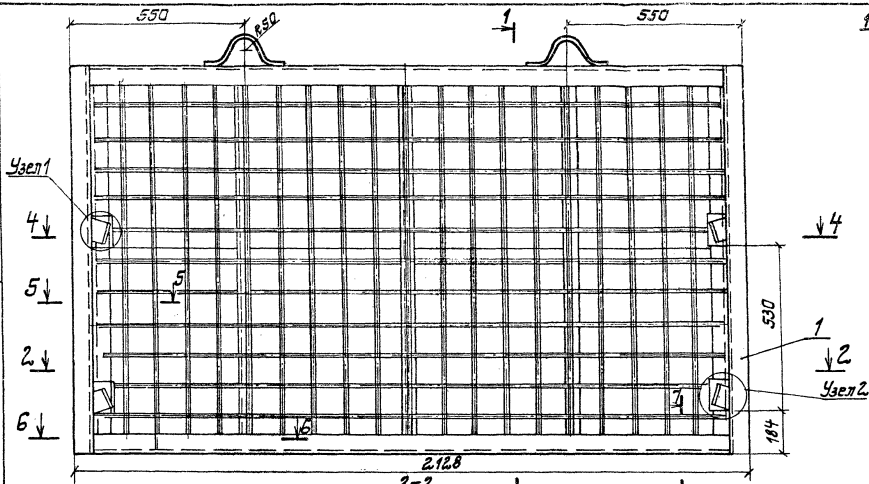
ТТ 901-1-40.86-ТТ

СНП	Соловьев	25.03	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных кассет.	Исполн. Лист Листов Р 1 Тестирован СССР Украваджантпроект Киев
Л.Кассет	Соловьев	26.03		
П.Кассет	Соловьев			
Чл.К.К.	Литвак И.			
Техник	Бабарева			

И№в. Назв. Удобрить и сделать лист. И№в.И.

Листов II

Типовой проект 901-1-48.86



Исполн. Подпись и дата В.Сем. 01.8.86

8

ТП901-1-48.86-КМ-КК

Привязан

Г.И.П. Соловьев
Нач. отд. Разработ
П.С.Печ.

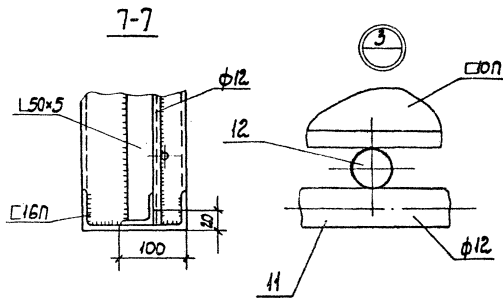
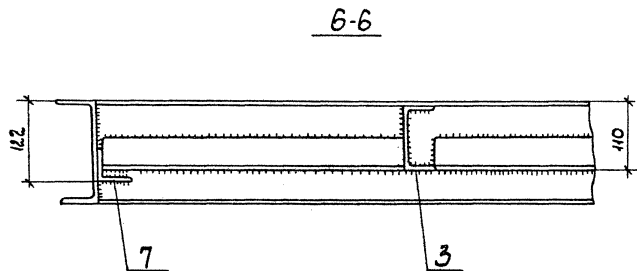
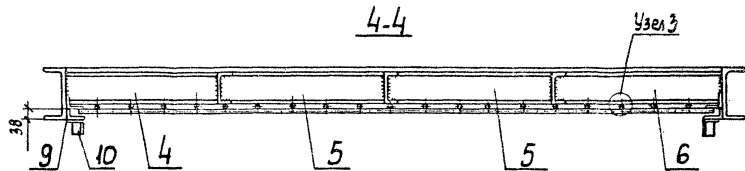
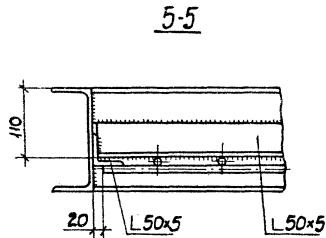
Защитный боролетный
деревянный одностворчатый
процессорный тип 901

Страна Штат Листов
P 1 4

Туповой проект 901-1-48.85

Шт. и мод. Подпись и дата

Алгоритм II



				ТП 901-1-48.85-КМ-КК			
Исполн	ГЛП	Составник	25.08	Затопленный водоприемник деревянный односторонний производительностью 3000,44 м³/с Масса керамзитобетонная Разрезы	Стация	Лист	Листов
	Нач. отд.	Терехов	06.01		Р	2	4
	Гл. слес.	Розенблют			Грестрой ВЕР		
	Н. контр.	Розенблют			Укрводоканалпроект		
	Рук. гр.	Дзучкин			Миев		
Исполн	Ит. инж.	Воробин					

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные участки			Материал покрытия	Марка металла	Примеч. ш.т.
	Эскиз	Пов.	Состав	М	Н	Д			
				т.с.м	т.с	т.с			
	Г	1	16П					Вст3псб-1	2
	Г	2	16П					Вст3псб-1	2
	Г	3	10П					Вст3кп2	3
	Г	4	10П					Вст3кп2	1
	Г	5	10П					Вст3кп2	2
	Г	6	10П					Вст3кп2	1
	L	7	50x5					Вст3кп2	2
	L	8	50x5					Вст3кп2	8
	L	9	63x40x5					Вст3кп2	4
	L	10	63x5					Вст3кп2	4
	Ø	11	Ø12					Вст3кп2	11
	Ø	12	Ø12					Вст3кп2	19
	Ø	13	Ø12					Вст3кп2	2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей																
Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта №01-03	Позиция по прейскуранту	№ п/п	Код конструкции	Вид стали	Масса конструкций, т								Всего	Кол-чество ш.т.	Серия типовых конструкций	
					По видам профилей стали											Всего
					Вальцовый	Листовой	Арматурный	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной				
				Ст3псб	0,145	0,028							0,211			

Привязан			ГЦП	Лазарчук	20.9.86	Этот элемент водоприемник производимый односторонним призматическим отверстием	Листов	Лист	Листов
			Начата	Тережков	17		Р	3	4
			С.сп.в.	Гризелот			Госстрой СССР	Украинская Республика	
			Н.конт.	Сажневский		Киев			
			Ф.к.с.	Ильичин					
			С.т.шос.	В.Р.Возняк					

Лильбом II

Типовой проект 901-1-48.86

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса, т	Масса потребности в металле по сортам (взвешивается из записки)			Заполняется В.С.
						К	Прочее					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	С10П			5850	0,05		0,05				
	Вст.3 псб-1	С16П			6700	0,095		0,095				
	ТУ 14-1-3023-80	Утого				0,145		0,145				
Сталь равнобо- кая ГОСТ 8509-72	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	50x5			6400	0,024		0,024				
		63x5			400	0,002		0,002				
		Утого				0,026		0,026				
Сталь неравноб. ГОСТ 8510-72	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	63x40x5			500	0,002		0,002				
		Утого				0,002		0,002				
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	φ 12			43000	0,038		0,038				
		Утого				0,038		0,038				
Утого металла						0,211		0,211				
В том числе по маркам ме- талла	Вст.3 кп.2					0,116		0,116				
	Вст.3 псб-1					0,095		0,095				
Всего привез к стали 53023						0,211		0,211				

Ш.И.П. - под. Издать и сдать в печать Ш.И.П.

ТП 901-1-48.86-КМ-КК

Привязан	Г.И.П.	С.И.П.	Л.И.П.	М.И.П.	Н.И.П.	О.И.П.	Т.И.П.	У.И.П.	Ф.И.П.	Х.И.П.	Ц.И.П.	Ч.И.П.	Ш.И.П.	Щ.И.П.	Ъ.И.П.	Ы.И.П.	Э.И.П.	Ю.И.П.	Я.И.П.
	Локотник	Терясов	Розенберг	Рук.пр.	Лучкин	С.И.И.	Васильева												
Инв. №																			

Заполнены в соответствии с требованиями ГОСТ 901-1-48.86-КМ-КК
 Масса металла по сортам (взвешивается из записки)
 Масса керамики/бетонная
 Техническая спецификация
 металла

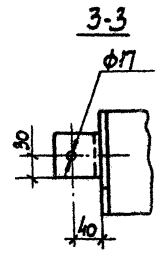
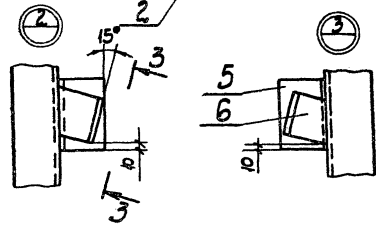
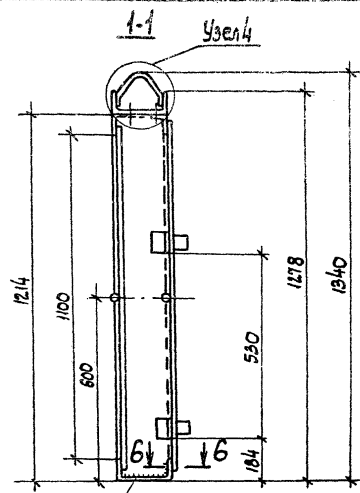
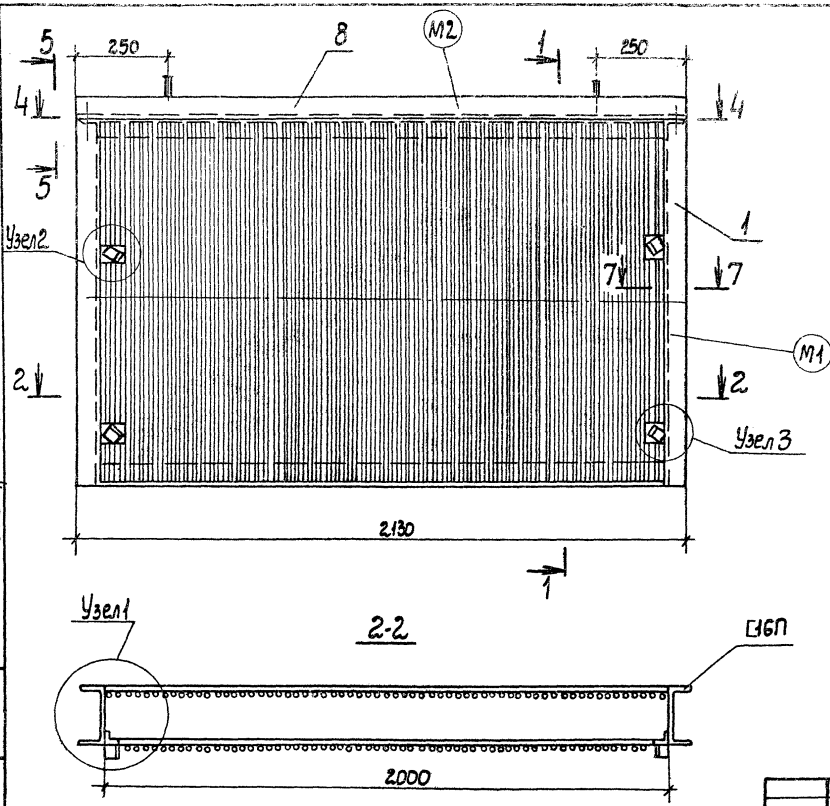
Копия листа 4
 Гострой СССР
 Упр.водоканалпроект
 Киев

9343-02

Дальность II

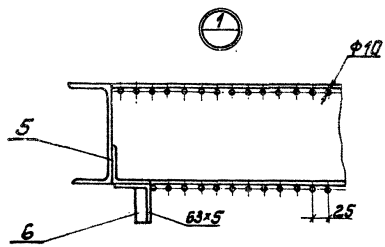
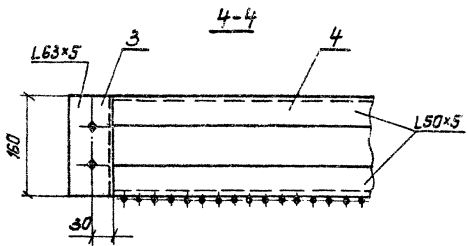
Тубовоз проект 901-1-48.86

Шифр и номер. Подпись инженера. Шифр. Шифр. Шифр.

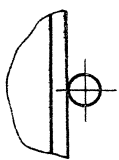


ТП 901-1-48.86-КМ-КН			
ИП	Соколов	25.81	Этапленный водоприемник через элимит. односторонний пропускательностью 0,30 м³/ч, м³/ч
Нач. отв.	Терехов	25.82	
Гл. спец.	Розенблат		
Н. контр.	Розенблат		
Рук. гр.	Дучкин		
Ст. инж.	Воеводина		
Кассета насыпная			Станд. Листв. Листво Р 1 4 Проектный СССР Укрводоканалпроект Киев

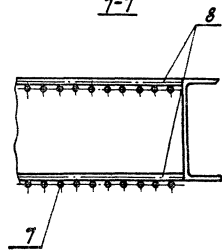
9343-02



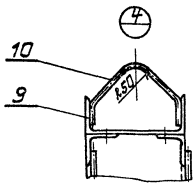
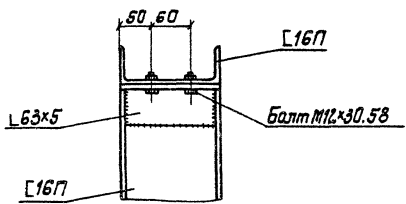
6-6



7-7



5-5



				ТП 901-1-48.86-КМ-КН			
Произдан	И.П.Т. Соловьев	Нач. отд. Терехов	Ин. спец. Розенберг	Исполн. Розенберг	Рук. гр. Луцкий	Ст. инж. Бабарина	21.03.86
Изм. №							
				Исполненный в соответствии с проектными требованиями			
				Кассета насыпная			
				Разрезы			
				Итого листов 4			
				Госстрой СССР			
				Укравакандипроект			
				Киев			

Изм. № 001. Исп. № 001. Проект № 901-1-48.86-КМ-КН

Дилем II
Титовый проект 901-1-48.86

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные узлы			группа комета	Марка металла	Примеч. кол. шт
	Экз	Лов.	Всостав	М те.м	Н т.е	Р т.е			
M1	Г	1	16П					ВетЗ пс6-1	2
	Г	2	16П					ВетЗ пс6-1	1
	Л	3	63x5					ВетЗ кп2	2
	Л	4	50x5					ВетЗ кп2	2
	Л	5	63x5					ВетЗ кп2	4
	Л	6	63x5					ВетЗ кп2	4
	∅	7	φ10					ВетЗ кп2	160
M2	∅	8	φ10					ВетЗ кп2	2
	Г	9	16П					ВетЗ пс6-1	1
	∅	10	φ16					ВетЗ кп-2	2

N п/п	Наименование	Масса, кг		Масса кассеты с заполн. телем, кг
		Шевель	Керам. зит	
1	Кассета со щевнем	600		830
2	Кассета с керамзитом		110	400

Ведомость металлоконструкций по видам профилей																		
Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта N 01-09	Размеры по прейскуранту	N п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т											Всего	Калькуляц. шт.	Серия типовых конструк- ций	
				По видам профилей стали														
				Всего стали	Листовый	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной				Сварной
				0,096	0,021		0,157								0,0003	0,233		

Шк.п. лист. Разрешен и дана в зак. шк.п.

ТП 901-1-48.86 - КМ - КН

Привязан	ТП	Соколов	Д.С.	Заполненный	Копированный	Листов	Листов
	нач. от	Горелов	Д.С.	сваренный	односторонний	Р	3
	г. спец	Козьмод	Д.С.	производительность от 30 до 44 м³/с		4	
	и. контр	Розьмид	Д.С.	Кассета избыточная			
	р.м. гр.	Дучкин	Д.С.	ведомость элементов			
Шк.п.	Ст. шк.	Воробин	Д.С.	ведомость металлоконструкций по видам профилей			

Укрводоканалпроект Киев

Техническая спецификация металла

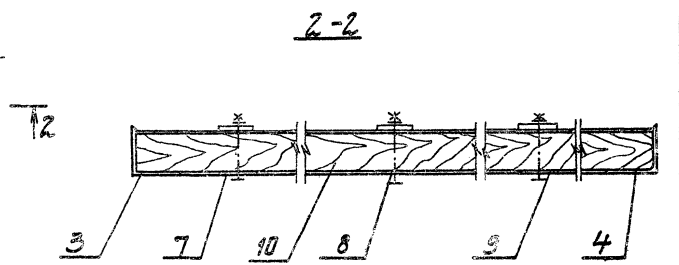
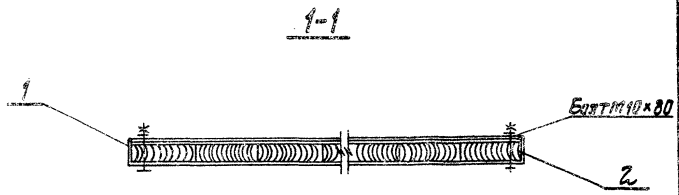
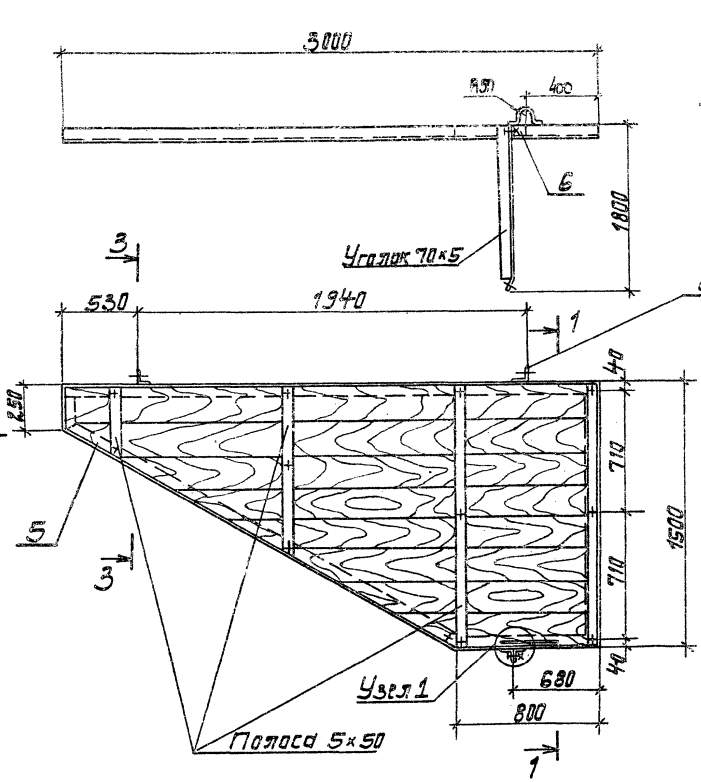
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код			Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции			Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (взвешивается в готовом виде)				Заполняет ся в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер		Количество шт.	М1	М2		Проч.	I	II	III	
Швеллер ГОСТ 6240-72	ВСтЗ псб-1 7414-2-3023-80	C16П					6800	0,065	0,031							
		Итого						0,065	0,031	0,096						
Сталь угловая равносторонняя ГОСТ 8509-72	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	L 50x5					4050	0,015		0,016						
		L 63x5					1000	0,005		0,005						
		Итого						0,027		0,021						
Сталь круглая ГОСТ 8590-71	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	φ 10					190000	0,115		0,115						
		φ 16					350		0,0007	0,0007						
		Итого						0,115	0,0007	0,1157						
Металлы Болт ГОСТ 17707-70 Гайка ГОСТ 5915-70	ВСтЗ сп3 ГОСТ 380-71	M12x30,56					4			0,0002	0,0002					
		M12,5					4			0,0001	0,0001					
Итого металла		Итого								0,0003	0,0003					
В том числе по маркам металла	ВСтЗ псб-1							0,065	0,031		0,096					
	ВСтЗ кп2							0,136	0,0007		0,0134					
	ВСтЗ сп3									0,0003	0,0003					
Всего при ведомого К 63/23-								0,201	0,0317	0,0003	0,233					

Туловый проект 901-1-48.86

С.К.М.П.М.П.Л. Листы в объеме 10 листов, 10 листов

ТН 901-1-48.86-КМ-КН	
Приехали: Г.П. Соковнин Нач. отд. Трежков Спец. Розенблют Инж. Розенблют Рук. гр. Дучкин Ст. инж. Барвандя	Заполнены водоприемник деревянный обшторник производительностью от 0,3 до 0,4 м³/с Качество насыпной Техническая спецификация металла
Классиф. лист	Лист
Р	4
4	4
Госстрой СССР Укробводканалпроект Киев	

Цикл № 901-1-48.86 - Проект и план 3-го этажа
 Туповый проект 901-1-48.86
 Жилье 1011



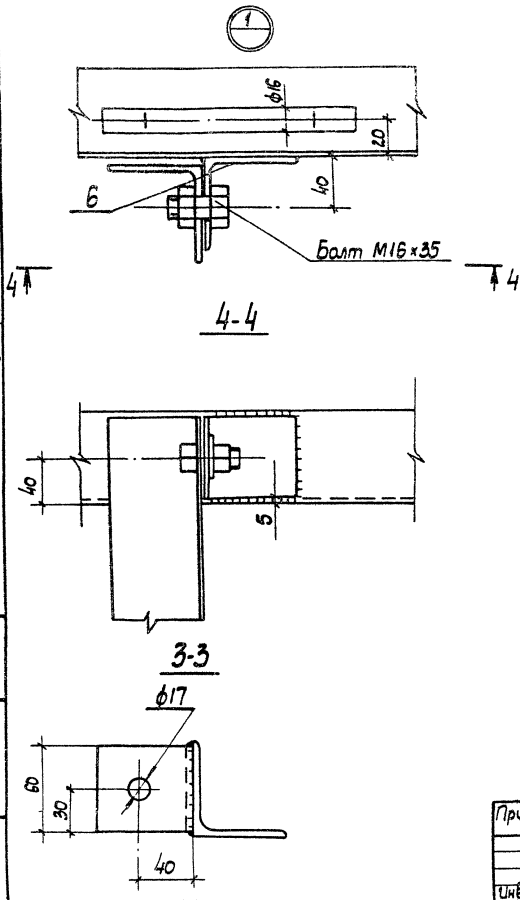
ТП 901-1-48. 86 - КМ - СЩ					
Г.ИП	С.Коваленко	Защитленный, водостойкий деревянный однослойный производительно в 0,300 д.ч.м.с	Страна	Лист	Листов
Нач.эта	Терехов		Р	1	4
М.к.п.ч	Резнилат		Госстанд СССР		
Н.к.п.ч	Козенко		Укроборонпроект		
Ч.к.г.	Дичкин	Стружечная плита щит	Киев		
Ст.инж.	Григорьев		9548-02		

Материал	Гипс
Циф. №	83

Листов II

Техн. проект 901-1-48.88

Шифр и подл. Технические условия



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные щелья			Марка метал-ла	Примеч. кол-во шт.
	Эскиз	Под.	Состав	М кг.м	Н кг.с	Ф кг.с		
	L	1	70x5				ВСт3кп2	1
	L	2	70x5				ВСт3кп2	1
	L	3	70x5				ВСт3кп2	1
	L	4	70x5				ВСт3кп2	1
	L	5	70x5				ВСт3кп2	1
	L	6	70x5				ВСт3кп2	3
	+	7	5x50				ВСт3кп2	
	+	8	5x50				ВСт3кп2	
	+	9	5x50				ВСт3кп2	1
	Доска	10	50x175				Сосна	9

Привязан

Шифр. N

ТП 901-1-48.88-КМ-ЩЦ		
Г/П	Составщик	Затопленный водоприемник деревянный односторонний производительностью от 130 до 0,4 м³/с Стружечная плита шп. 12мм Разрезы Ведомость элементов
Нач. отд.	Технолог	
П. спец.	Разработчик	
И. контр.	Разработчик	
Рук. гр.	Дизайнер	
Ст. инж.	Городовская	
Страницы	Лист	Листов
	2	4
Учебно-научный институт Киев		

Туполов проект 901-1-48.86 Альбом I

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта № 01-09	Позиции по преискуранту	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т												Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций					
				По видам профилей стали																			
				Вместо стали повышенной прочности	Волочил	Канало	Сварная сталь	Средняя сталь	Медно	Титано	Дюрал	Алюмин	Медно	Алюмин	Трубы				Профи				
Струна направляющая					0,0512														0,00193	0,07073			

Имя, фамилия, подпись и дата составления

Привязан:					ТП 901-1-48.86-КМ-СЦ			
ГМП	Степанчик	Затолпленный	Бодоприемник	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
нач.ота	Терехов	деревянный	односторонний	Р	З	4	4	
Л.сплч	Разендот	проводоупорностью	от 0,90 до 0,14					
И.контр.	Разендот	ведомость металлоконструкций	по видам профилей					
Вук.г.в.	Дучкин							
ст.им.ж.	Пороцкая							

9343-02

Техническая спецификация металла

Эльбом I

Типовой проект 901-1-48.86

Вид продукции и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код				Количество шт	Длина, мм	Марка металла по элементу конструкции		Масса потребности в металле по результатам выполнения работ	Вопросы, ответы
				Марки металлов	Виды профилей	Размеры профилей	Классификация			СШ	Прочие		
Сталь углеродистая ГОСТ 8509-72	ВСтЗкп2 380-71	L 70x5						9500	0,0458	0,0054	0,0512		
		Уголка							0,0458	0,0054	0,0512		
Сталь полусоболя ГОСТ 103-76	ВСтЗкп2 380-71	50x5						9300	0,0054	0,0128	0,0182		
		Уголка							0,0054	0,0128	0,0182		
Метизы Болт ГОСТ 7798-70 Гайка ГОСТ 57915-70	ВСтЗсп3 ГОСТ 380-71	M 10x80,58					14		0,00086	0,00086			
		M 16x35,58					4		0,0026	0,0026			
		M 10,5					14		0,00016	0,00016			
		M 16,5					4		0,00005	0,00005			
Уголка металла в том числе по маркам металла	ВСтЗкп2 ВСтЗсп3	Уголка							0,0512	0,01953	0,07075		
		Уголка							0,0512	0,0182	0,0694		
		Уголка								0,0133	0,0133		
всего потребности								0,0512	0,01953	0,07075			

Инв. № подл. Издучаст и дата

Т П 901-1-48.86-КМ-СШ		
Группа ЗОН	ГШП Нач. впр. Ин. спец. Ин. кат. Ин. гр. Ин. спец.	Сараевский Третьяков Иванов Иванов Иванов Иванов
Шифр №	25.83 85	25.83 85
Затопленный водопроводный деревянный односторонний производительностью от 30 до 44 м³/с		Станция Лист Листы
Стружечная плита		Р 4 4
Техническая спецификация металла		Госстандарт СССР Украинский проект Киев

