

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-99

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ **5.0** ТЫС. М³/СУТКИ
С ВИХРЕВЫМ СМЕСИТЕЛЕМ
ГЛАВНЫЙ КОРПУС

АЛБОМ I
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Свердловский филиал

620062, г.Свердловск-62, ул.Генеральская, 3-А

Заказ № 5246 инв. № 01/356 -тираж 300

Сдано в печать 18/IV 1978 г. Цена 4-20

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-99

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5,0 ТЫС. М³ / СУТКИ
С ВИХРЕВЫМ СМЕСИТЕЛЕМ
ГЛАВНЫЙ КОРПУС

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I — Архитектурно-строительная часть
- Альбом II — Технологическая и санитарно-техническая части
- Альбом III — Электротехническая часть. Связь и сигнализация
- Альбом IV — Нестандартизированное оборудование. Задание заводам-изготовителям
- Альбом V — Заказные спецификации
- Альбом VI — С М Е Т Ы

Альбом I

сф-356-01

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

Типовой проект 901-3-24 Башня для хранения промывной воды
с баком емкостью 200 м³

(Распространяет Свердловский филиал ЦИТП)

РАЗРАБОТАН

ЦНИИЭП инженерного оборудования
городов, жилых и общественных зданий

Главный инженер института

Главный инженер проекта

В. А. Ясников
/ В. А. Ясников /
Вашинг / Ю. Заплетохин /

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
УТВЕРЖДЕН ГОССТРОИАНДРОМ
ПРИКАЗ № 418 от 27 мая 1976 г.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП инженерного оборудования
ПРИКАЗ № 103 от 22.09.1977 г.

И Т Е Л Ь Н А Я З А П И С К А.

1.1 О б щ а я ч а с т ь.

ИПОВОЙ ПРОЕКТ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5,0 ТЫС. М³/СУТКИ С ВИХРЕВЫМ СМЕСИТЕЛЕМ, ГЛАВНЫЙ КОРПУС, РАЗРАБОТАН НА ОСНОВАНИИ УТВЕРЖДЕННОГО ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТА И В СООТВЕТСТВИИ С «ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ТИПОВОМУ ПРОЕКТИРОВАНИЮ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА» СН 227-70, ИЗМЕНЕНИЯМИ И ДОПОЛНЕНИЯМИ К НЕЙ, УТВЕРЖДЕННЫМИ ПРИКАЗОМ ГОССТРОЯ СССР № 201 ОТ 26 СЕНТЯБРЯ 1974 Г., ОПУБЛИКОВАННЫМИ В «БЮЛЛЕТЕНЕ СТРОИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ» № 12 ЗА 1974 Г. ЗАДАНИЕ ОТНОСИТСЯ К II КЛАССУ КАПИТАЛЬНОСТИ; ПО ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ К КАТЕГОРИИ «Д»; СТЕПЕНЬ ОГНЕУСТОЙКОСТИ-II; ПО САНИТАРНЫМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ-К ГРУППЕ I Б.

1.2 У с л о в и я и о б л а с т ь п р и м е н е н и я.

ПРОЕКТ РАЗРАБОТАН ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ СО СЛЕДУЮЩИМИ ПРИРОДНО-КЛИМАТИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ:
 - сейсмичность района строительства не выше 6 баллов;
 - расчетная зимняя температура воздуха: -30°С;
 - скоростной напор ветра для I географического района: 27 кгс/м²;
 - вес снегового покрова для III района: 100 кгс/м².

Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют. Грунты в основании непучинистые, непросадочные, со следующими нормативными характеристиками:

- $\gamma^H = 28^\circ$;
 - $\epsilon^H = 0.02 \text{ кг/см}^2$;
 - $E = 150 \text{ кг/см}^2$;
 - $\gamma_0 = 1.8 \text{ т/м}^3$;
- Также разработаны дополнительные варианты проекта применительно к следующим природно-климатическим условиям:
- расчетная зимняя температура воздуха: -20°С;
 - скоростной напор ветра для I географического района: 27 кгс/м²;
 - вес снегового покрова для II района: 70 кгс/м²;
 - расчетная зимняя температура воздуха: -40°С;
 - скоростной напор ветра для I географического района: 27 кгс/м²;
 - вес снегового покрова для IV района: 150 кгс/м².

1.3 О б ъ е м н о - п л а н и р о в о ч н о е и к о н с т р у к т и в н о е р е ш е н и я.

Объемно-планировочное решение здания главного корпуса выполнено с учетом действующих основных положений по унификации производаний СН 223-62.

Здание главного корпуса станции с размерами в плане 24,0х42,0 м и высотой до низа стр-ных конструкций 7,2 м состоит из следующих основных частей, связанных между собой единым технологическим процессом - зала фильтров и отстойников, реактенного хозяйства, насосной станции, а также административно-лабораторных помещений.

Здание оборудовано междуэтажными перекрытиями на опп. 3.600 и 4.200. Конструктивная схема здания - каркас из колонн и балок покрытия. Ограничающие конструкции - навесные панели с кирпичными вставками. Перегородки - кирпичные. Фильтры и осветители выполняются сборно-монолит-

ные с днищами толщиной 300 мм из монолитного ж.б., армированные сварными сетками и каркасами.

Стены - из сборных ж/б панелей по серии З.900-2, заделываемых в паз днища.

Наружные углы и пересечения стен-монолитные ж.б.стыки стеновых панелей между собой и с монолитными участками стен-железце на сварке выпусков горизонтальной арматуры.

Расчет ж.б. конструкций выполнен в соответствии с требованиями главы СНиП II-21-75 и других глав СНиП.

Стеновые панели марки ПБ работают в вертикальном направлении как балочные плиты, рассчитанные на нагрузки от гидростатического давления воды с учетом нагрузок от площадок. Угловые панели ПБУ работают в двух направлениях как составная часть плиты, опертых по контуру: жесткая заделка по трем сторонам и четвертая/верхняя/-свободно опертая. Днище рассчитано как балка на упругом основании на сосредоточенные усилия, передающиеся через заделку стеновых панелей в пазы днища, и равномерно распределенную нагрузку от воды. Расчет днища произведен по методике д.т.и. Горбунова-Посадова для грунтов с модулем деформации $E_0 = 150 \text{ кг/см}^2$.

1.4 С о о б р а щ е н и я п о п р о и з в о д с т в у р а б о т.

ПРОЕКТ РАЗРАБОТАН ДЛЯ УСЛОВИЙ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ. ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ В ПРОЕКТ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ВНЕСЕНЫ КОРРЕКТИВЫ, СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ В ЗИМНИХ УСЛОВИЯХ СОГЛАСНО ДЕЙСТВУЮЩИМ НОРМАМ И ПРАВИЛАМ.

Земляные работы должны выполняться с соблюдением требований СНиП III-9-74 и СНиП III-8-76. Способы разработки котлована и планировка дна должны включать нарушение естественной структуры грунта основания. Обратная засыпка грунта должна производиться слоями 25-30 см равномерно по периметру с уплотнением.

Арматурные и бетонные работы должны производиться с соблюдением требований СНиП III-15-76, III-16-73 и других глав СНиП. Перед бетонированием емкостей установленная опалубка и арматура должны быть приняты по акту, в котором подтверждается их соответствие проекту.

Емкости бетонруются непрерывно без образования швов. Уплотняемая бетонная смесь уплотняется вибратором, поверхность выравнивается виброрубцом, для чего при бетонировании применяются переносные маячные рейки. Инвентарная опалубка при бетонировании устанавливается с внутренней стороны емкости на всю высоту, а с наружной стороны - на всю высоту яруса бетонирования с наращиванием по мере бетонирования. Крепление опалубки производится к выпускам арматуры стен. Стержни, крепящие опалубку, должны располагаться на разных отметках и не должны пересекать стену насквозь. Все строительные-монтажные работы должны выполняться в соответствии со СНиП III-15-76; III-8-72 с соблюдением действующих правил техники безопасности. Кроме того, монтаж сборных железобетонных элементов должен производиться с учетом указаний серии З.900-2 и СНиП III-16-73.

1.5 У к а з а н и я п о п р и в я з к е.

При привязке типового проекта к конкретным климатическим и инженерно-геологическим условиям необходимо:
 - уточнить тип и глубину заложения фундаментов, для чего произвести контрольный расчет их на конкретные инженерно-геологические и гидрогеологические условия площадки строительства по расчетным схемам, приведенным на чертешках проекта. Фундаменты здания для дополнительных вариантов проекта должны быть также проверены на нагрузки, соответствующие этим вариантам, для чего необходимо определить их. По таблицам зависимости ограничивающих конструкций от расчетной зимней температуры воздуха подобрать толщину стен, утеплителя и марки перемычек;
 - по таблицам зависимости несущих конструкций здания от района строительства по весу снегового покрова установить марку плит покрытия и балок по несущей способности.

При производстве работ в зимнее время в проект внести коррективы согласно СНиП II-в. 2-74; III-15-76; III-в. 4-72.

В случае привязки типовых проектов станций очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 5,0 тыс. м³/сутки с контактной камерой или с микрофильтрами, в проект главного корпуса необходимо внести изменения и дополнения согласно листам КЖ-32 ÷ КЖ-35 т.п. 901-3- /вариант с контактной камерой/ и листам КЖ-16 т.п. 901-3- /вариант с микрофильтрами/.

				Т П 901-3-99		- 1/3
Изд. №	И докум.	Подпись	Дата	Станция очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 5,0 тыс. м ³ /сутки с вихревым смесителем		
Ст. техник	Макаревич	<i>Макаревич</i>		Главный корпус.		Лист
Рук. тр.	Аевина	<i>Аевина</i>				Р
Г.И.П.	Коско	<i>Коско</i>		Пояснительная записка.		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
Глав. инж.	Пронин	<i>Пронин</i>				
Нач. отд.	Красавин	<i>Красавин</i>				

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование комплекта	Примечание
901-3-99 ПЗ	Пояснительная записка	
901-3-99 АР	Архитектурно-строительные решения	
901-3-99 КЖ	Конструкции железобетонные	
901-3-99 ВГ	Технологические решения	
901-3-99 ОВ	Отопление и вентиляция	
901-3-99 ЭОВГ	Электрооборудование	
901-3-99 АКВГ	Автоматизация и КИП	
901-3-99 Н	Нестандартное оборудование	
901-3-99 ЗЗ	Задание заводом-изготовителем	
901-3-99 ЗС	Заказные спецификации	
901-3-99 С	Сметы	

Ведомость чертежей основного комплекта АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (Начало).	
2	Общие данные (Окончание).	
3	Планы на отг. 0.000 и -2.400.	
4	План на отг. 3.600.	
5	Фрагменты планов 1; 2; Разрезы. Спецификация.	
6	Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4.	
7	Фасады 1-В; 8-1; Д-А; А-Д.	
8	План кровли. Планы полов. Экспликация полов.	

Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
Серия ПР-05-36.2	Ворота распашные. 4*4.2 м	
Серия 2.430-3 вып. П, 1; 2	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
Серия 2.460-5	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
ГОСТ 11214-65	Окна и балконные двери деревянные для жилых и общественных зданий.	
Серия 407-3-41/15+49/15 Альбом III	Трансформаторные подстанции с кабельными и воздушными вводами 6-10 кв на один и два трансформатора мощностью до 2*630 квА.	
Серия УИ-65	Лестницы промышленных зданий.	
Серия 1.155-1 выпуск 1	Ступени бетонные и железобетонные.	
Серия 1.256-1 вып. 1	Металлические изделия.	

Свободная спецификация к чертежам архитектурно-строит.

Марка	Обозначение	Наименование	л.
		Изделия деревянные	
—	Серия ПР-05-36.2	Ворота распашные 4*4.2 м	3
В-2.ЖС	Серия 407-3-41/15+49/15 Альбом III	Трансформаторные барата. 210*2.210	
Д-59	ГОСТ 14624-69	Дверной блок	
Д-52	—	—	
Д-41	—	—	
Д-32	—	—	
Д-37п	—	—	
Д-37л	—	—	
ДГ21-7п	Серия 1.136-10	—	
ДГ21-7лп	—	—	
БС22-09	ГОСТ 11214-65	—	
ДГ24-12л	Серия 1.136-10	—	
НС1-94	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	3
НС2-94	—	—	3
НС3-94	—	—	28
НС4-94	—	—	31
НЧ-94	—	—	1
		Изделия из металла	
ВЖ-8	Серия 407-3-41/15+49/15 Альбом III	Жалюзийные решетки	4
ЛП12	Серия УИ-65	Лестничное ограждение	2
ЛП15	—	—	2
ЛП-7.5-1	Серия 1.256-1	—	1
		Железобетонные изделия	
ЛП24-14	Серия УИ-65	Лестничная площадка	2
ЛП24-14с	—	—	1
ЛП15-12	—	Лестничные марши	2
ЛС12-17	Серия 1.155-1 вып. 1	Ступени основные	4

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный архитектор проекта Т.С.Соболев

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ:
СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОБЪЕМ - 7646 м³
в том числе подвала - 675 м³
ПЛОЩАДЬ ЗАСТРОЙКИ - 792 м²
" ОБЩАЯ - 1635,4 м²

Т.П. 901-3-99		АР	
ИЗМ.	АНСТ.	ИЗМ.	АНСТ.
СТ. АРХ.	САМОДЕЯКИН	СТ. АРХ.	САМОДЕЯКИН
СТ. АРХ.	ГАЕВОВ	СТ. АРХ.	ГАЕВОВ
СТ. АРХ.	КОБСКО	СТ. АРХ.	КОБСКО
СТ. АРХ.	ПРОХИ	СТ. АРХ.	ПРОХИ
НАЧ. ВТА	КРАСОВИ	НАЧ. ВТА	КРАСОВИ
ГЛАВНЫЙ КОРПУС.		ЦНИИЭП	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		ИЗЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		г. Москва.	

Ведомость отделки помещений

№ п/п	Потолок		Стены и перегородки		Отделка низа стен и перегородок (панель)	
	Штукатурка или затирка	Окраска	Штукатурка или затирка	Окраска или облицовка	Окраска или облицовка	Высота, мм
1	Затирка шпательным раствором	Полувиниловатная ВЛ-27	Штукатурка сложным раствором	Полувиниловатная ВЛ-27	Нет	
2	"	Перхлорвиниловая	"	Перхлорвиниловая	"	
3	"	"	"	"	"	
4	"	Полувиниловатная ВЛ-27	"	Полувиниловатная ВЛ-27	"	
5	"	"	"	"	"	
6	"	Известковая	Затирка цементным раствором	Известковая	"	
7	"	"	"	"	"	
8	"	Полувиниловатная ВЛ-27	Штукатурка сложным раствором	Полувиниловатная ВЛ-27	"	
9	"	"	"	"	"	
10	"	"	"	"	Белая глазурованная плита	1800
11	"	"	"	"	"	
12	"	"	"	Белая глазурованная плита	Нет	
13	"	"	"	"	"	
14	"	"	"	Полувиниловатная ВЛ-27	"	
15	"	"	"	"	"	
16	"	"	"	"	"	
17	"	"	"	"	"	
18	"	"	"	"	"	
19	"	"	"	"	"	
20	"	"	"	"	"	
21	"	"	"	"	"	
22	"	Известковая	Затирка цементным раствором	Известковая	"	
23	"	Полувиниловатная ВЛ-27	Штукатурка сложным раствором	Полувиниловатная ВЛ-27	"	
24	"	"	"	"	"	
25	"	"	"	"	"	
26	"	"	"	"	"	
27	"	"	"	"	"	
28	"	"	"	"	"	
29	"	Известковая	Затирка цементным раствором	Известковая	"	
30	"	Полувиниловатная ВЛ-27	Штукатурка сложным раствором	Полувиниловатная ВЛ-27	"	
31	"	"	"	"	"	
32	"	"	"	"	"	
33	"	"	"	"	"	
34	"	"	"	"	"	
35	"	"	"	"	"	

Кирпичные стены штукатурятся, стеновые панели затираются цементным раствором.

Ведомость проемов ворот и дверей

№ п/п	Проемы		Элементы заполнения проема		
	Размер в кладке в х в, мм	Кол. мест	Марка	Обозначение	Кол.
1	4000 x 4200	3		ПР-05-36.2	1
2	2170 x 2160	2	В-2Ж	Серия 407-3-41/75-49/75	1
3	1550 x 2400	2	Д 59	ГОСТ 14624-69	1
4	1550 x 2400	3	Д 52	"	1
5	1520 x 2380	3	Д 41	"	1
6	1520 x 2380	3	Д 32	"	1
7	1020 x 2080	13	Д 37-П	"	1
8	1020 x 2080	10	Д 37-П	"	1
9	720 x 2070	4	ДГ 21-7п	Серия 1.136-10	1
10	720 x 2070	3	ДГ 21-7лп	"	1
11	920 x 2220	1	ВС 22-09	ГОСТ 11214-65	1
12	1220 x 2370	1	ДГ 24-12л	Серия 1.136-10	1

Таблица толщин стеновых панелей, кирпичных наружных стен и утеплителя, мм.

t _н	Кирпичная стена	Панель	Утеплитель пенобетон γ=500 кг/м ³
	а	б	в
-20°С	380	240	100
-30°С	510	300	120
-40°С	640	300	160

Ведомость гардеробного оборудования.

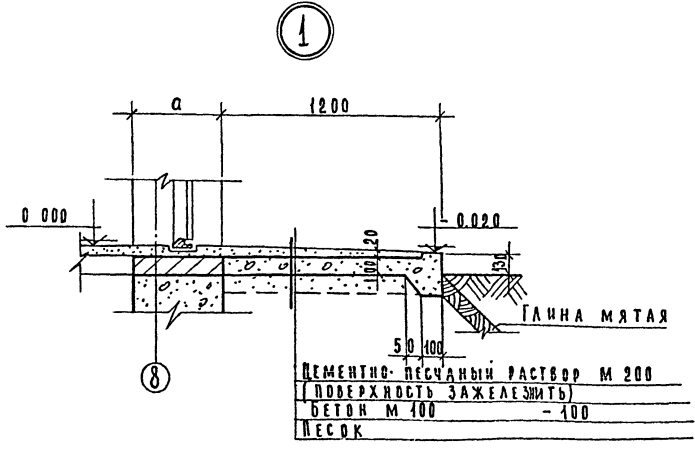
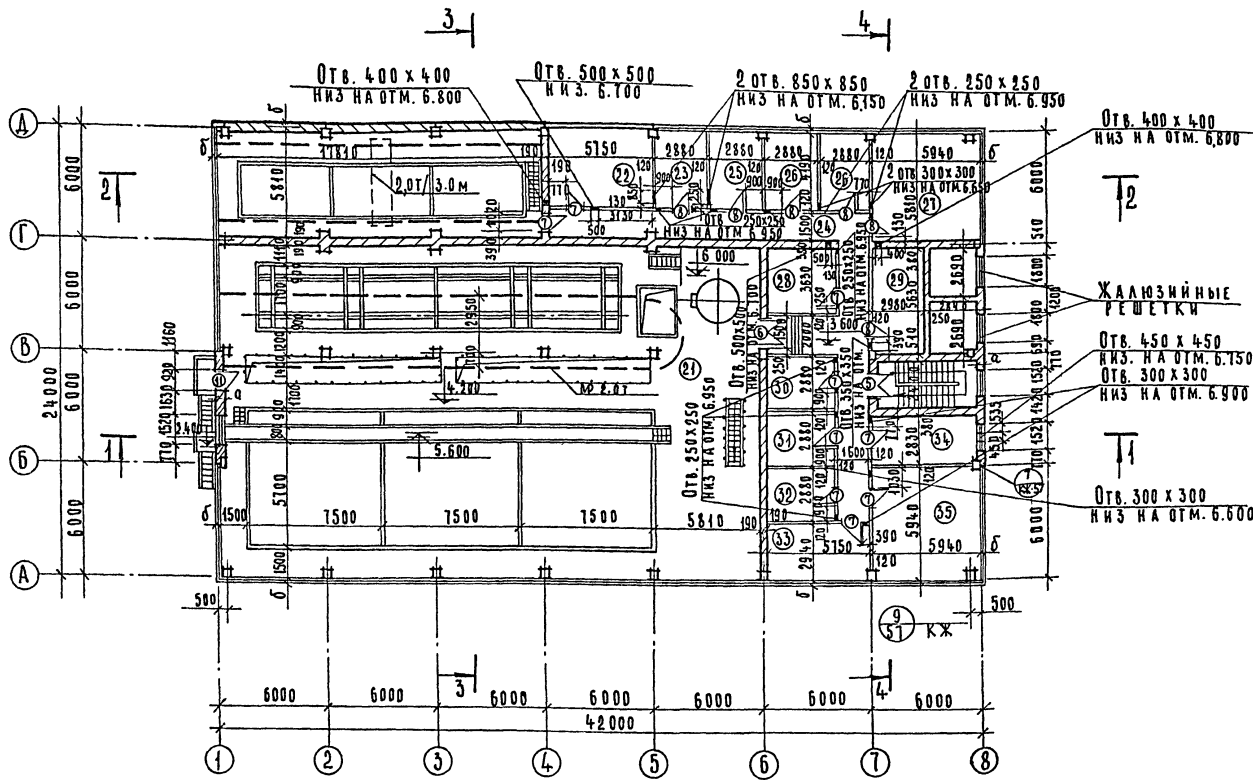
Группа	Количество устанавливаемых		Крючки на вешалочной сменка	Шафры гардеробные	
	Списочный	Наибольшая возможная сменка		одинарные 500x330 мм	двойные 300x400 мм
для мужчин					
ИВ	4				4
ДВ	4			4	4
для женщин					
ИВ	2				2
ДВ	5			5	5

Общие указания

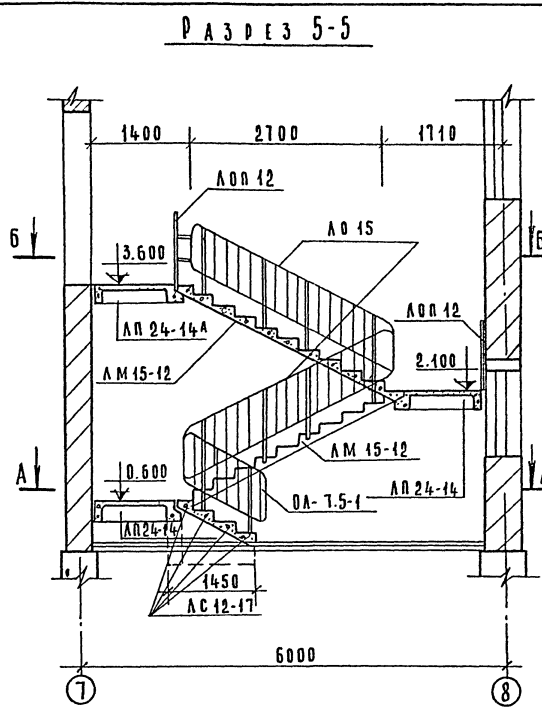
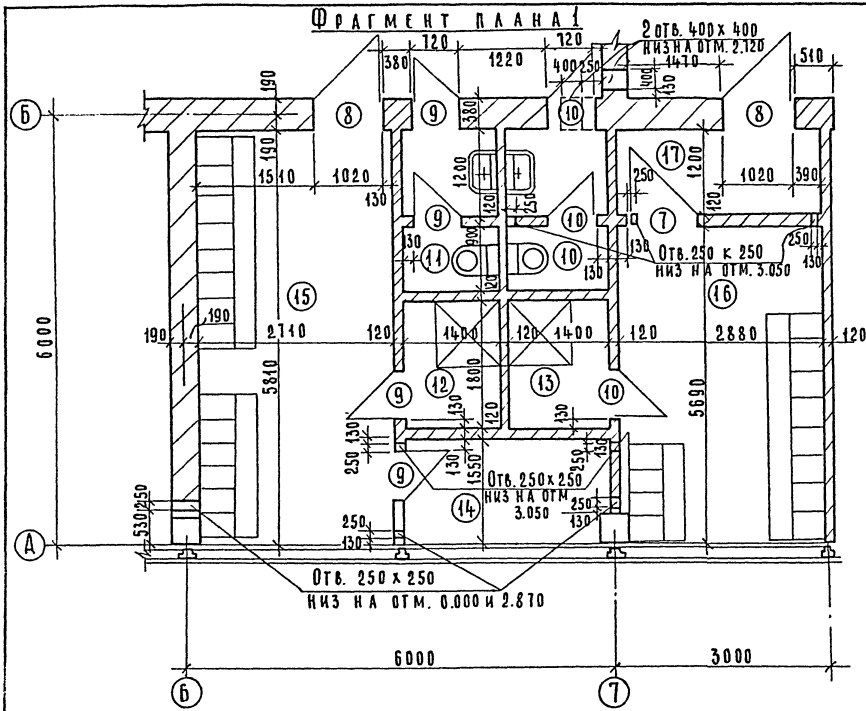
1. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола 1 этажа, что соответствует абсолютной отметке
2. Наружные панели из керамзитобетона γ=900 кг/м³, γ=1000 кг/м³ и γ=1100 кг/м³ соответственно для t_н= -40°С, -30°С, -20°С.
3. Кирпичные вставки в наружных стенах и внутренние стены выполняются из обыкновенного глиняного кирпича пластического прессования (ГОСТ 530-71) марки 100 на растворе марки 50.
4. Оконные переплеты и двери окрасить масляной краской за 2 раза.
5. Все помещения здания по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности относятся к категории Д.
6. Марка кровельной мастики выбирается при привязке проекта по таблице 3 СНиП II-26-76 в зависимости от района строительства.

Т.П. 901-3-99			АР		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	СТАНЦИЯ ЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ ССОПРЯЖАЮЩИМ ВЗВЕШЕННЫМ ВЕЩЕСТВОМ Д 0 2500 М3/С ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М3/СМ. С. В. П. Р. В. С. И. П. Т. Е. Л. Е. М.
СТ. АРХИТ.	САМОДЕЯКОВ	ТАЕБОВ			ГЛАВНЫЙ КОРПУС.
ТАС. АРХИТ.	КОССКО	КРОНИН			
ТАС. СПЕЦ.	КРАСОВИЧ				Общие данные (окончание)
НАЧ. ОТД.					

П л а н н а о т м . 3 6 0 0



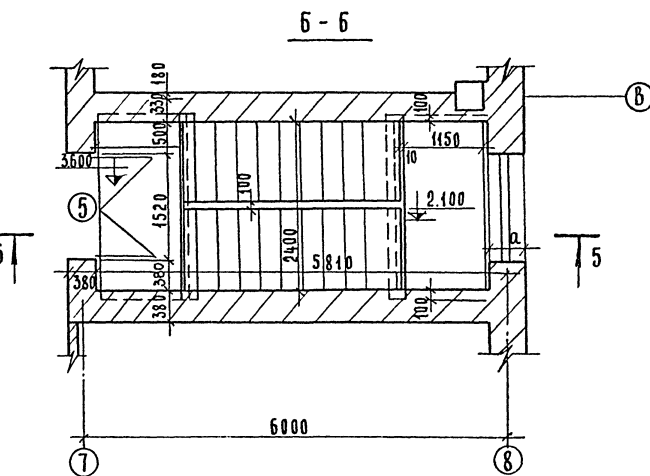
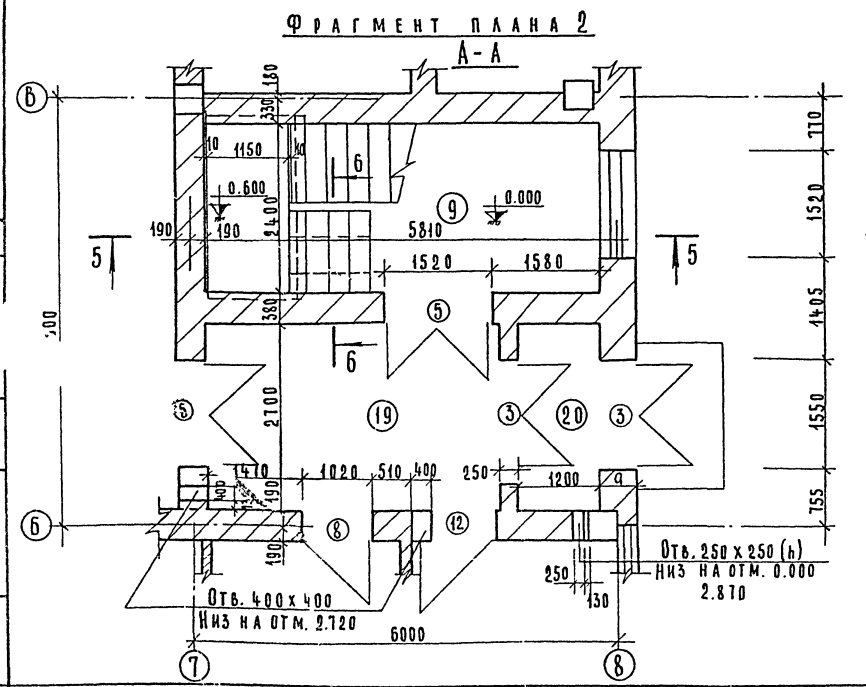
Г П 9 0 1 - 3 - 9 9		А Р	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
СТ. АРХ.	САМОДЕЛКИНА	И.И.	
И.Н.Ж.	ДОБРОЖИНА	И.И.	
Г.А.П.	ГЛЕБОВ	И.И.	
Г.А.С.В.Е.П.	ПРОНИН	И.И.	
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	И.И.	
П.И.И.Ж.И.Т.	МЯСНИКОВ	И.И.	
Г л а в н ы й к о р п у с		Л И Т	Л И С Т
П л а н н а о т м . 3 6 0 0		Р	4
Ц Н И И Э П		И Н Ж Е Н Е Р Н О Е О Б О Р У Д О В А Н И Е	
		Г . М О С К В А	



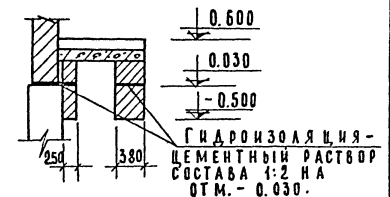
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АП 24-14	Серия ИИ-65	Лестничная площадка	2	0.78
АП 24-14А	"	"	1	0.78
АМ 15-12	"	Лестничные марши	2	1.65
АС 12-17	Серия 1.155-1, Вып. 1	Ступени основные	4	0.13
АЛ 12	Серия ИИ-65	Лестничное ограждение	2	0.014
АЛ 15	"	"	2	0.029
ОА-7.5-1	Серия 1.256-1, Вып. 1	Ограждение лестниц	1	0.019

В спецификации в графе "Примечание" указана масса элементов в тоннах.



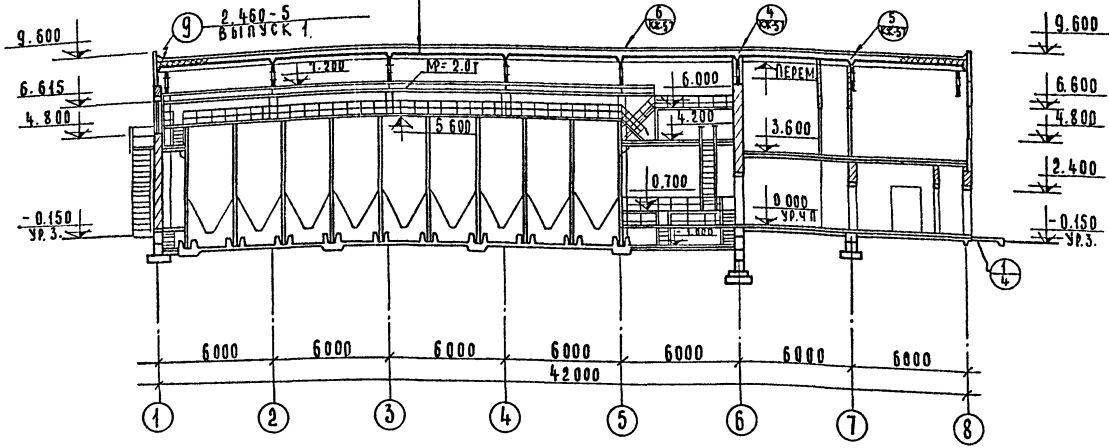
РАЗРЕЗ 6-6



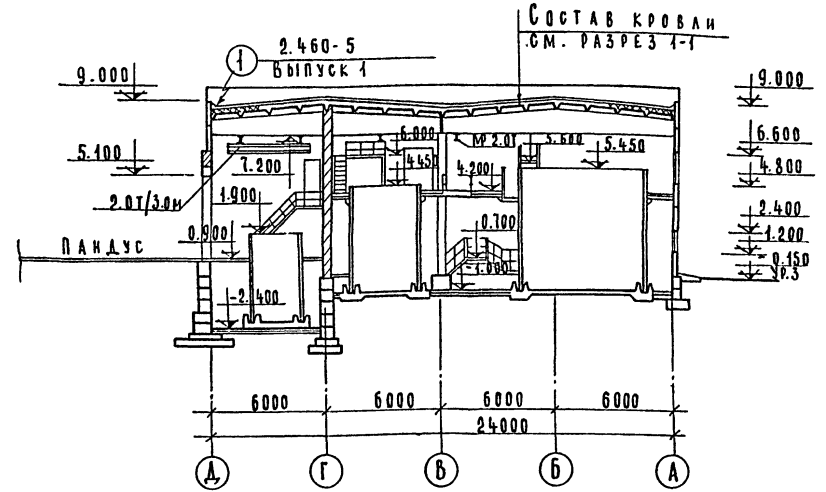
ИЗМ			Лист		Дата		Подпись		Тех. задание	
			ТП 901-3-99		АР		СТАЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 50 тыс. м ³ /сут. с широким спектром		Л И Т Л И С Т Л И С Т О В	
Ст. арх.	Самбаскина		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		Р	5	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
Инж.	Косско		Фрагменты планов 1;2							
Арх.	Глебов		Разрезы. Спецификация							
Спец.	Провин									
Инж. отд.	Красавин									

СЛОЙ ГРАБИЯ (ГОСТ 8268-74, $\rho \geq 100$) НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ - 10 мм
 3 СЛОЯ РУБЕРОИДА МАРКИ РМ-350 ГОСТ 10923-64* НА
 БИТУМНОЙ МАСТИКЕ МБК-Г... (ГОСТ 2889-67)
 ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНАЯ СТЯЖКА МАРКИ 50-15 мм
 УТЕПАТЕЛЬ - ПЕНОБЕТОН $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$, б
 ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - ОБМАЗКА ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА
 СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛАТЫ

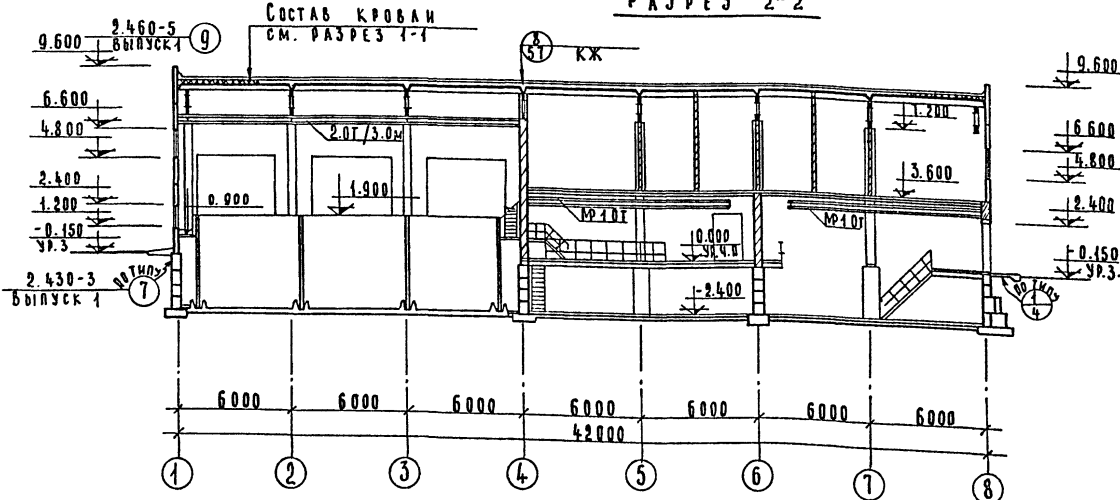
РАЗРЕЗ 1-1



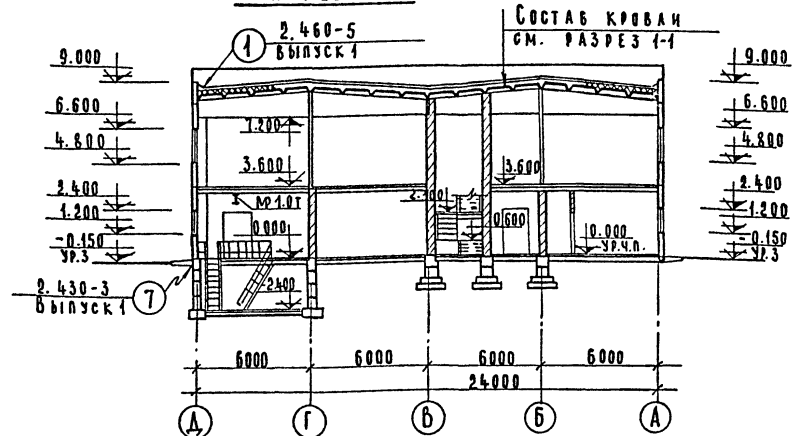
РАЗРЕЗ 3-3



РАЗРЕЗ 2-2

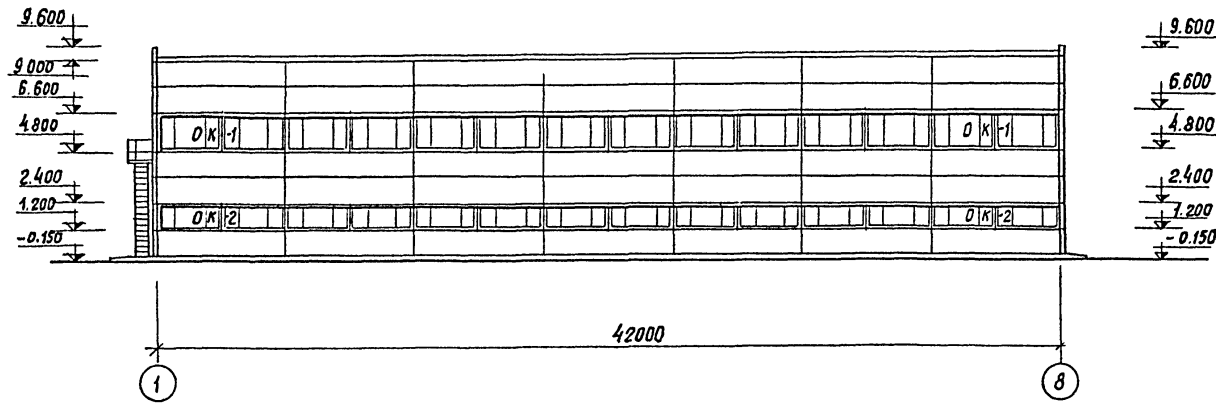


РАЗРЕЗ 4-4

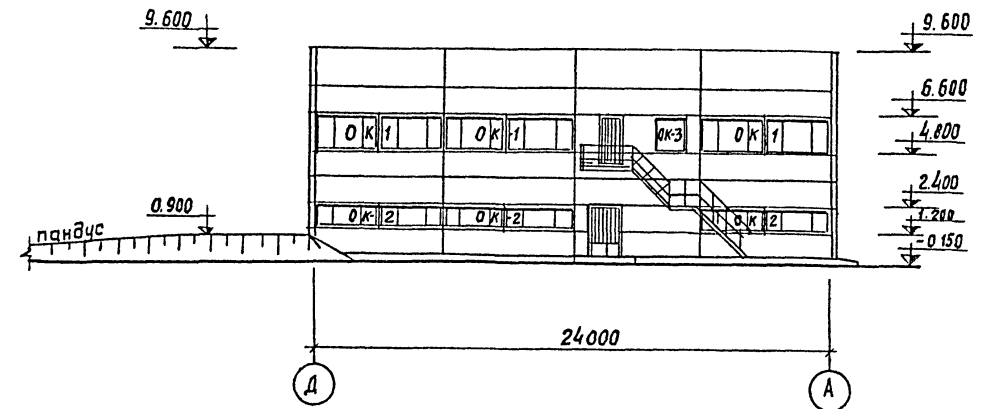


				ТП 901 3-99		АР-		
				СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5.0 ТЫС. М ³ /СУТКИ С ВНЕШНИМ СМЕСИТЕЛЕМ.				
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. АРХ.	САМОДЕЯКИН					Р	6	
И.Н.Ж.	СЮРЖИНА				РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3; 4-4			
Г.А.АРХ.	ГАЕБОВ							
Г.А.С.ВЕН.	ПРОНИН							
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
Г.А.ИНЖИТ	МАСНИКОВ							

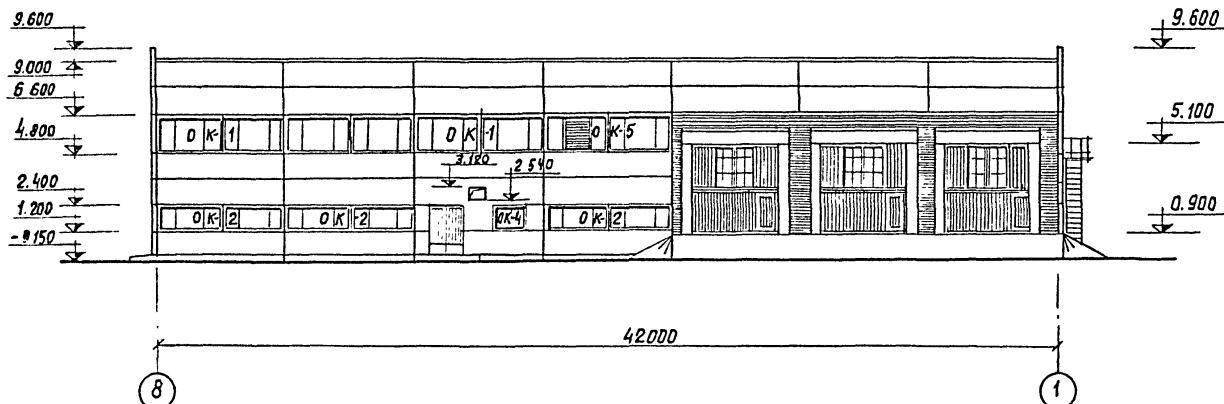
ФАСАД 1-8



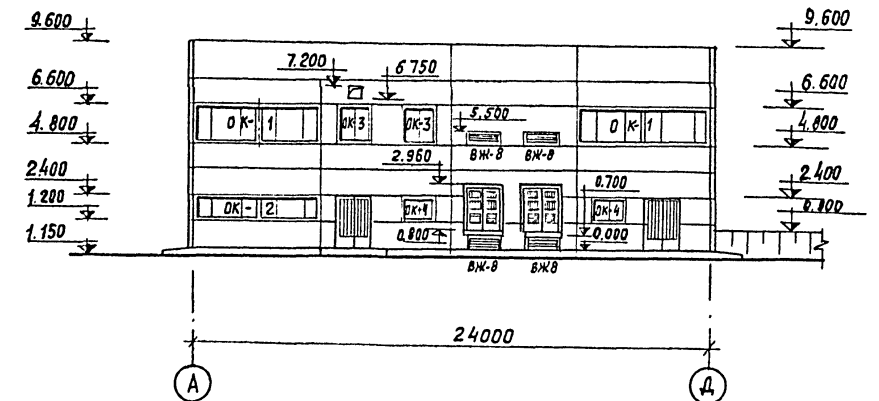
ФАСАД Д-А



ФАСАД 8-1



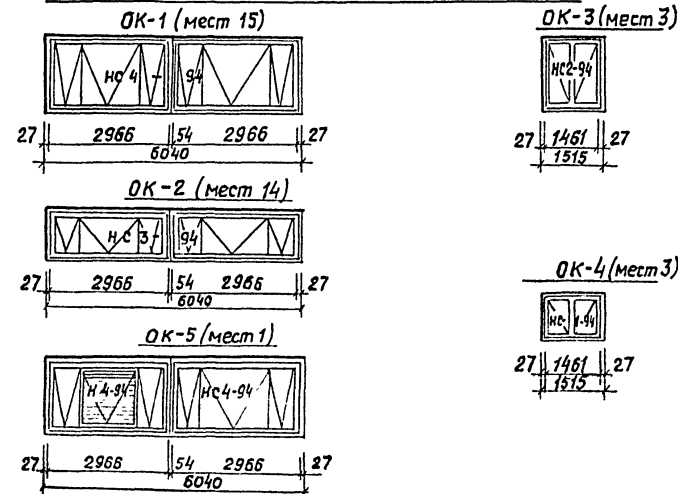
ФАСАД А-Д



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
НС4-94	ГОСТ 12506-67	Проем ОК-1 (мест-15) Оконный блок	2	
НС3-94	ГОСТ 12506-67	Проем ОК-2 (мест-14) Оконный блок	2	
НС2-94	ГОСТ 12506-67	Проем ОК-3 (мест-3) Оконный блок	1	
НС1-94	ГОСТ 12506-67	Проем ОК-4 (мест-3) Оконный блок	1	
НС4-94	ГОСТ 12506-67	Проем ОК-5 (мест-1) Оконный блок	1	
НС4-94	"	"	1	
КЖ-8	Серия 407-3-41/75 ÷ 49/75	Проем ВЖ-8 (мест-4) Жалюзийная решетка	1	

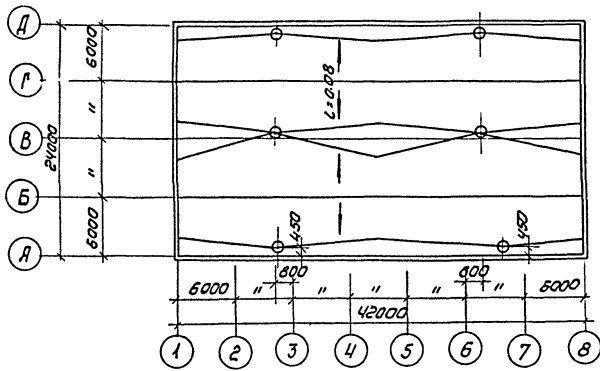
СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



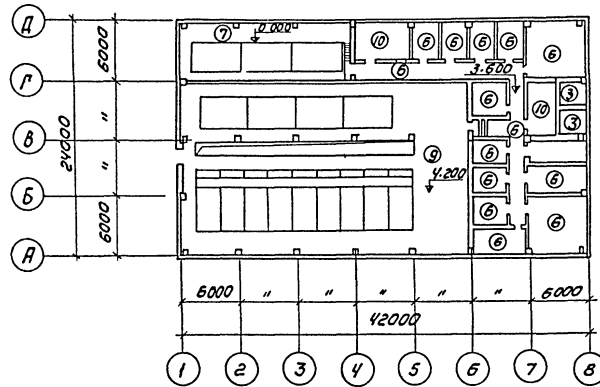
ИЗМ.		ЛИСТ		ДОКУМ.		ПОДПИСЬ		ДАТА		Т П 901-3-99		АР		
Станция очистки воды поверхностных источников с соединением взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 30 тыс м ³ в сутки с шурфовыми смесителями										Главный корпус		Лит.	Лист	Листов
Ст. адх.	Самоделкина											Р	7	
Инжен.	Сорокина													
Гл. адт.	Глебов													
Гл. спец.	Пронин													
Нач. отд.	Красавин													
Гл. инжн.	Мяеников													
Фасады 1-8; 8-1 Д-А; А-А										ЦНИЭП Инженерного оборудования г. Москва				

сф-356-01

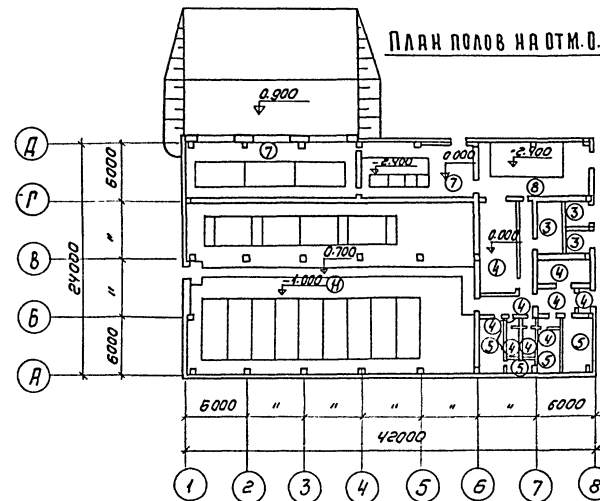
План кровли



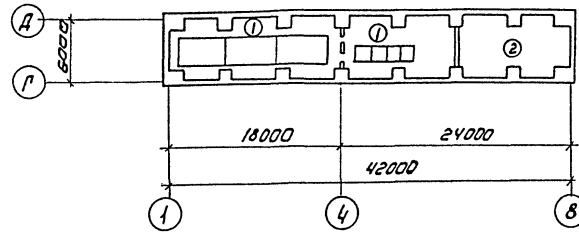
План полов на отм. 3.600 и 4.200



План полов на отм. 0.000



План полов на отм. - 2.400



Экспликация полов

Тип по проекту	Конструкция пола	Материал слоя	Тип слоя	Толщ. слоя мм	Дополнительные указания
1		1. Кислотоупорные керамические плиты ГОСТ 961-68 2. Прослойка и заполнение швов из битумной мастики 3. 2 слоя гидроизола на прослойке из битумной мастики 4. Бетон марки 100 5. Слой щебня крупностью 40-60 мм, втрамбованный в грунт	П-51а	20 5 5 100	
2		1. Керамические плиты ГОСТ 6187-69 2. По прослойке из цементно-песчаного раствора марки 150 3. Бетон марки 100 4. 2 слоя гидроизола на битумной мастике 5. Стяжка из бетона марки 150 6. Слой щебня крупностью 40-60 мм, втрамбованный в грунт	П-43а	13 17 100 5 50	
3		1. Цементно-песчаный раствор марки 300 2. Бетон марки 100 3. Слой щебня крупностью 40-60 мм, втрамбованный в грунт	П-10а	30 100	
4		1. Керамические плиты ГОСТ 6187-69 2. По прослойке из цементно-песчаного раствора марки 150 3. Бетон марки 100 4. Слой щебня крупностью 40-60 мм, втрамбованный в грунт	П-43а	13 17 100	
5		1. Линолеум ГОСТ 7251-77 2. По холодной мастике на водостойких вяжущих 3. Легкий бетон $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ марки 50 4. Бетон марки 100 5. Слой щебня крупностью 40-60 мм, втрамбованный в грунт	П-71а	5 5 20 100	
6		1. Линолеум ГОСТ 7251-77 2. По холодной мастике на водостойких вяжущих 3. Стяжка из легкого бетона $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ марки 50 4. Древесно-волокнистая плита ГОСТ 4598-74 5. Сборная железобетонная плита	П-71г	5 5 50 20	

7		1. Кислотоупорные керамические плиты ГОСТ 961-68 2. Прослойка и заполнение швов из битумной мастики 3. 2 слоя гидроизола на прослойке из битумной мастики 4. Стяжка из бетона марки 100 5. Сборные железобетонные плиты	П-51б	20 5 5 50	в помещение хранения кауглянтов полы выполняются по монолитному перекрытию
8		1. Керамические плиты ГОСТ 6187-69 2. Прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора марки 150 3. Сборные железобетонные плиты	П-43б	13 17	
9		1. Керамические плиты ГОСТ 6187-69 2. Прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора марки 150 3. Цементно-песчаная стяжка марки 150 4. Древесно-волокнистые плиты ГОСТ 4598-74 5. Сборные железобетонные плиты	П-43г	13 17 30 20	
10		1. Цементно-песчаный раствор марки 300 2. Сборные железобетонные плиты	П-10б	50	
11		1. Цементно-песчаный раствор марки 300 2. Бетон марки 100 3. 2 слоя гидроизола на битумной мастике 4. Стяжка из бетона марки 150 5. Слой щебня крупностью 40-60 мм, втрамбованный в грунт	П-10г П-10д	30 100 5 50	

Типы слоев обозначены по СНиП II-8, 8-71.

Т.п. 901-3-99 АР			
МЗМ	Инст	Л. Дюжум.	Подпись
Ст. ред.	Самоделькин	Г.И.О.	
Т.п. адх.	Глебов	Г.И.О.	
Г.И.П.	Косско	Г.И.О.	
Л.с. спец.	Пронин	Г.И.О.	
И.п.ч. от.	Красявин	Г.И.О.	
Станция очистки воды поверхностных водотоков с ежедневным взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 5,0 тыс м ³ /сутки с выверенным сметным			Лит. лист листов
Главный корпус			р 8
План кровли. Планы полов. Экспликация полов.			ШНИЭП инженерного оборудования г. Москва

Ведомость основных комплектов.

Обозначение	Наименование	Примечание
901-3-	ПЗ	Пояснительная записка.
901-3-	АР	Архитектурно-строительные решения.
—	КЖ	Конструкции железобетонные.
—	ВГ	Технологические решения.
—	ОВ	Отопление и вентиляция.
—	ЭОВГ	Электрооборудование.
—	ЛК ВГ	Автоматизация и КИП.
—	Н	Нестандартизованное оборудование.
—	ЗЗ	Задание заказчика-изготовителю.
—	ЗС	Заказные спецификации.
—	С	Сметы.

Продолжение.

Лист	Наименование	Примечание
22	22	Маркировочные схемы площадок на отн. 0.000, 0.700, 0.900, 4.200, 5.600, 6.000.
"	23	Площадки на отн. 0.000, 0.700, 0.900, 4.200, 5.600, 6.000. Разрезы 1-1 ÷ 7-7. Спецификация.
"	24	Площадки на отн. 0.000, 0.700, 0.900, 4.200, 5.600, 6.000. Разрезы 8-8 ÷ 9-9. Узлы 1 ÷ 8.
"	25	Площадки на отн. 0.000, 0.700, 0.900, 4.200, 5.600, 6.000. Узлы 9 ÷ 13.
"	26	Площадки на отн. 0.000, 0.700, 0.900, 4.200, 5.600, 6.000. Разрезы 10-10 ÷ 14-14.
"	27	Маркировочный план емкостей, каналов и фундаментов под оборудование.
"	28	Фундаменты под оборудование Ф0-1 ÷ Ф0-8.
"	29	Иссветлители со взвешенным осадком (РЕ-1). Плоскостные планы.
"	30	Иссветлители со взвешенным осадком (РЕ-1) Разрезы 1-1 ÷ 6-6. Узел 1.
"	31	Иссветлители со взвешенным осадком (РЕ-1). Маналитные участки Ум-1; Ум-1а; Ум-2; Ум-2а; Ум-3.
"	32	Иссветлители со взвешенным осадком (РЕ-1). Маналитные участки Ум-4; Ум-4а; Ум-5; Ум-5а. Канал. Лоток.
"	33	Иссветлители со взвешенным осадком (РЕ-1). Армирование лотка. Арматурные изделия. Выборка стола.
"	34	Иссветлители со взвешенным осадком (РЕ-1). Армирование днища.
"	35	Иссветлители со взвешенным осадком (РЕ-1). Армирование днища. Арматурные изделия.
"	36	Фильтры (РЕ-2). Плоскостные планы. Разрезы. Узел 1.
"	37	Фильтры (РЕ-2). Маналитные участки Ум-1 ÷ Ум-7 Лоток.
"	38	Фильтры (РЕ-2). Арматурные изделия С-1, КР-1 ÷ КР-3.
"	39	Фильтры (РЕ-2). Армирование днища.
"	40	Фильтры (РЕ-2). Армирование днища. Арматурные изделия.
"	41	Расборно-хранительные баки коагулянта (РЕ-3). Плоскостные планы. Разрез 1-1. Узел 1.
"	42	Расборно-хранительные баки коагулянта (РЕ-3). Разрезы 3-3 ÷ 5-5. Решетки. Изоляция бака.
"	43	Расборно-хранительные баки коагулянта (РЕ-3). Маналитные участки Ум-1 ÷ Ум-4а. Консоль К-1.
"	44	Расборно-хранительные баки коагулянта (РЕ-3). Арматурные изделия Кр-1 ÷ Кр-4. Деталь заделки сквад.
"	45	Расборно-хранительные баки коагулянта (РЕ-3). Армирование днища.
"	46	Расборно-хранительные баки коагулянта (РЕ-3). Армирование днища. Арматурные изделия.
"	47	Плоскостные чертежи панелей.
"	48	Раскладные баки коагулянта и полиакриламид (РЕ-4). Плоскостные чертежи.
"	49	Раскладные баки коагулянта и полиакриламид (РЕ-4). Армирование.
"	50	ЦСУ. ТП. План. Разрезы. Армирование ПМ, Бм1, Бм2.
"	51	Маркировочные схемы подкрановых путей.
"	52	Маркировочные схемы подкрановых путей. Узлы 1 ÷ 7.
"	53	Венткамеры.
"	54	Маркировочная схема перемычек [этажа].
"	55	Маркировочные схемы перемычек. [этажа] и над отверстиями в стенах.
"	56	Закладные детали.
"	57	Узлы анкеровки кирпичных стен.

Ведомость примененных и ссылачных документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
Гост 8478-66	Сетки арматурные для армирования железобетонных конструкций.	
1.112-1, Вып.1	Плиты железобетонные для ленточных фундаментах.	
1.116-1, Вып.1	Блоки бетонные для стен подвалов.	
1.139-1, Вып.1	Перемычки железобетонные сборные для эсильх и общественных зданий. Перемычки для стен из одинарного кирпича.	
1.412-1, Вып. II	Маналитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	
1.415-1, Вып.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий.	
1.432-5, Вып.1	Стеновые панели для производственных зданий с шагом колонн 6 м. Панели для стен отапливаемых зданий.	
1.439-1	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
1.462-3, Вып. I	Предварительно напряженные двускатные решетчатые балки пролетом 12 и 18 для покрытий зданий с рупонной кровлей. Шаг балок 6 м.	
1.465-7, Вып. I, ч.1	Предварительно напряженные плиты покрытий длиной 6 м.	
1.465-7, Вып.3, ч.1	То же.	
1.494-24, Вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
3.900-2 Вып.7	Унифицированные сборные железобетонные конструкции воборудованных и канализационных емкостных сооружений.	

Ведомость чертежей основного комплекта.

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение).	
3	Общие данные (окончание).	
4	Маркировочная схема фундаментов и фундаментные балки.	
5	Фундаменты ФМ1; 1а; ФМ2; 2а; 2б; ФМ3; 3а.	
6	Фундаменты ФМ4; 4а; ФМ5; 5а; ФМ6; 6а.	
7	Фундаменты ФМ7; 7а; ФМ8; 8а.	
8	Разрезы 1-1 и 2-2	
9	Разрезы 3-3 ÷ 7-7.	
10	Разрезы 8-8 и 9-9.	
11	Сечения 18-19 ÷ 22-22. Фрагмент плана 2.	
12	Маркировочные схемы стеновых панелей. Фрагменты 1 ÷ 3.	
13	Фрагменты 4 ÷ 10.	
14	Фрагменты 11 ÷ 12. Спецификация.	
15	Маркировочная схема колонн, балок и вент. Разрезы. Спецификация.	
16	Плоскостные чертежи колонн, балок и плит покрытия и перекрытия.	
17	Маркировочная схема плит покрытия. Вытяжная шахта в кровле.	
18	Маркировочная схема плит перекрытия. Разрезы 1-1 ÷ 4-4	
19	Маркировочная схема балок перекрытия на отн. 3.600 Разрезы 1-1 ÷ 5-5. Маналитные участки Ум1 ÷ Ум5.	
20	Армирование маналитных участков. Спецификация.	
21	Маркировочная схема площадок на отн. 0.000, 0.700, 0.900	

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части железобетонных конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *Г.Косса* Г.Косса Г.

ТН 901-3-99		КЖ	
ИМ	АНСТ	№ ДКУМ	ПОДПИСА
СТА.ТЕХ.	МАКАРЕНКО	Л.А.	Л.А.
РЧ.ГР.И	ЛЕВИНА	С.В.	С.В.
СА.СПЕЦ	ПРОНИН	Г.С.	Г.С.
ТНП	КОССО	Г.С.	Г.С.
НАЧ.ОТД.	КОСАВИН	И.В.	И.В.
СТАНЦИЯ УЧЕТЫ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНОЙ ИСТОЧНИКОВ СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ А0 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 50ТБЕ М3/СЕК. С ВКРЕВЫМ СМЕШТЕЛЕМ			
ГЛАВНЫЙ КОРПУС.		И.Т.	АНСТ
ОБЩИЕ ДАННЫЕ. (НАЧ АЛО)		Д	1
		57	
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА.	

Ведомость примененных и ссылочных документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
1.459-2, Вып. 2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения из холодногнутых профилей с настилом и стержнями из рифленой стали.	
3.901-5	Скобяники набивные Ду50=140мм для пропуск траф через стены.	
3.901-6	Лоточки ребристые Ду50=140мм для пропуск траф через стены.	
ИИ 24-2/70	Железобетонные плиты для перекрытий типа 2 с опиранием на ригели прямоугольного сечения.	
КЭ-01-49, Вып. II	Колонны прямоугольного сечения для одноэтажных зданий с пролетами 12, 18 и 24 м без монтажных кранов.	
КЭ-01-55, Вып. II	Сборные железобетонные колонны прощальны и торцевые шахтеркой односторонней лестничной клетки.	
КЭ-01-58, Вып. I	Обвязочные балки для стен из кирпича и железобетонных камней.	
ИС-01-04, Вып. II	Инфильтрационные сборные железобетонные каналы.	
ПР-05-36.2	Ворота распашные 4x4.2 м с автоматическим открыванием и воздушными завесами.	
МРТУ 6-05-918-67	Политиленовые подрубки.	

Сводная спецификация бетонных и железобетонных конструкций.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Сборные бетонные и железобетонные конструкции для t _н =20°, -30°, -40°С.		
СВ 6	1.112-1 Вып. I	Плита для ленточного фундамента ф 12	25	1.76 т
СВ 7	—	— ф 12-12	17	0.87 т
СВ 8	—	— ф 20	18	2.44 т
СВ 9	—	— ф 8	6	1.395 т
СВ 10	—	— ф 8-12	2	0.685 т
СВ 11	—	— ф 28	9	3.42 т
СВ 13	—	— ф 10	3	1.52 т
СВ 14	—	— ф 10-12	1	0.75 т
СВ 1	1.116-1 Вып. I	Блок детальный для стен павильона ф 6	126	1.96 т
СВ 2	—	— ф СВ-8	197	0.62 т
СВ 3	—	— ф С 4	51	1.3 т
СВ 4	—	— ф СН 6	69	0.46 т
СВ 5	—	— ф С 4-8	46	0.415 т
П 19	ИС-01-04 Вып. 2	Плита перекрытия канала	7	0.1 т
К 1/К 2	КЭ-01-49 Вып. II, лист КЭ-16	Колонна КЛ II-19	1/2	3.2 т
К 3/К 4	—	— КЛ II-19	1/5	3.2 т
К 5	—	— КЛ II-19	7	3.2 т
К 6	КЭ-01-55 Вып. II, лист КЭ-16	— К 8	4	—
К 7	КЭ-01-49 Вып. II, лист КЭ-16	— КЛ II-22	8	3.3 т
Б-1	1.462-3 Вып. I, лист КЭ-16	Балка покрытия 2БДР12-4А IV а для t _н =-20°С, -30°С	8	5.4 т
Б-2	—	— 2БДР12-4А IV б	8	5.4 т
Б-1	1.462-3 Вып. I, лист КЭ-16	Балка покрытия 2БДР12-5А IV а для t _н =-40°С	8	5.4 т
Б-2	—	— 2БДР12-5А IV б	8	5.4 т

Продолжение

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Для t _н =-20°С		
П 1	1.465-7 Вып. I, лист КЭ-16	Плита покрытия ПЛ IV Б -3Б	25	2.65 т
П 2	—	— ПЛ IV Б -3	27	—
П 3	—	— ПЛ IV Б -3	2	3.6 т
П 4	—	— ПЛ IV Б -3	1	3.2 т
П 5	1.465-7, Вып. 3 ч. I; КЭ-16	— ПЛ IV Б -3Б	1	1.5 т
С 1	1.494-24, Вып. 1	Столб СБ10Б-1	2	0.280 т
С 2	—	— СБ16-2	1	0.320 т
		Для t _н =-30°С, t _н =-40°С		
П 1	1.465-7 Вып. I, ч. I; КЭ-16	Плита покрытия ПЛ IV Б -4Б	25	2.65 т
П 2	—	— ПЛ IV Б -4	27	—
П 3	—	— ПЛ IV Б -4	2	3.6 т
П 4	—	— ПЛ IV Б -4	1	3.2 т
П 5	1.465-7 Вып. 3 ч. I; КЭ-16	— ПЛ IV Б -4Б	1	1.5 т
С 1	1.494-24 Вып. 1	Столб СБ10Б-1	2	0.280 т
С 2	—	— СБ16-2	1	0.320 т
		Для t _н =-20°С		
Б 13	1.139-1 Вып. I	Перемычка Б 13	55	0.025 т
Б 4 13	—	— Б 4 13	12	0.085 т
Б 15	—	— Б 15	3	0.065 т
Б 18	—	— Б 18	64	0.075 т
Б 4 19	—	— Б 4 19	10	0.130 т
Б 27	—	— Б 27	4	0.115 т
Б 4 27	—	— Б 4 27	4	0.370 т
Б П 3-1	—	— Б П 3-1	1	0.8 т
		Для t _н =-30°С		
Б 13	1.139-1 Вып. 1	Перемычка Б 13	55	0.025 т
Б 4 13	—	— Б 4 13	12	0.085 т
Б 15	—	— Б 15	3	0.065 т
Б 18	—	— Б 18	66	0.075 т
Б 4 19	—	— Б 4 19	10	0.130 т
Б 27	—	— Б 27	8	0.115 т
Б 4 27	—	— Б 4 27	4	0.370 т
Б П 3-1	—	— Б П 3-1	1	0.8 т
		Для t _н =-40°С		
Б 13	1.139-1 Вып. 1	Перемычка Б 13	55	0.025 т
Б 4 13	—	— Б 4 13	12	0.085 т
Б 15	—	— Б 15	3	0.065 т
Б 18	—	— Б 18	78	0.075 т
Б 4 19	—	— Б 4 19	10	0.130 т
Б 27	—	— Б 27	4	0.115 т
Б 4 27	—	— Б 4 27	4	0.370 т
Б П 3-1	1.139-1, Вып. 1	Перемычка Б П 3-1	1	0.8 т
		Для t _н =-20, -30°, -40°С		
П 1	ИИ 24-2/70; КЭ-16	Плита перекрытия ИП 5-2	25	2.4 т

Продолжение

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
П 2	—	— ИП 5-2а	2	—
П 3	—	— ИП 5-2б	1	—
Р 1	ПР-05-36.2	Ригель ворот Р 1	1	3.0 т
С 1, С 2	—	Стойки ворот С 1, С 2	1+1	2.12 т
Б Ф 1	Серия 1.415-1 Вып. 1	Фундаментная балка ФББ-46	1	0.9 т
Б Ф 2	—	— ФББ-47	1	0.8 т
Б Ф 3	—	— ФББ-48	1	0.8 т
		Для t _н =-20°С		
Б Ф 4	—	— ФББ-19	2	1.5 т
		Для t _н =-30°С		
Б Ф 4	—	— ФББ-36	2	1.9 т
		Для t _н =-40°С		
Б Ф 4	—	ФББ-7	2	1.3 т
		ФББ-19	2	1.5 т
С Б 12	КЭ-01-58, Вып. 1	Обвязочная балка СБС1-2	6	1.75 т
		Для t _н =-20°С		
П С 1	1.432-5, Вып. 1	Стеновая панель ПСЛ 24 2/11	37	2.2 т
П С 2	—	— ПСЛ 24 2/12	27	—
П С 3	—	— ПСЛ 24 12/6-721	14	—
П С 4	—	— ПСЛ 24 1.8x6-112	4	3.3 т
П С 5	—	— ПСЛ 24 1.8x6-111	4	3.3 т
Б Л 1	1.432-5, Вып. 1	Угловой блок Бл 28	13	0.08 т
Б Л 2	—	— Бл 46	7	0.13 т
		Для t _н =-30°, -40°С		
П С 1	1.432-5, Вып. 1	Стеновая панель ПСЛ 30 2/11	37	2.5 т
П С 2	—	— ПСЛ 30 3/12	27	2.3 т
П С 3	—	— ПСЛ 30 1.2x6-721	14	2.3 т
П С 4	—	— ПСЛ 30 1.8x5-122	4	3.8 т
П С 5	—	— ПСЛ 30 1.8x6-121	4	3.5 т
Б Л 1	—	Угловой блок Бл 28	13	0.13 т
Б Л 2	—	— Бл 46	7	0.19 т
		Для фильтров		
П 1	3.900-2, Вып. 1	Панель ПБУ 2-54-1	5	6.85 т
П 2	—	— ПБУ 1-54-1	4	10.65 т
П 3	—, лист КЭ-47	— ПБУ 1-54-1а	2	—
П 4	—	— ПБУ 1-54-1б	2	—
		Для осветителей		
П 1	3.900-2, Вып. 1; КЭ-47	Панель ПБУ 2-60-1	22	6.85 т
П 2	—	— ПБУ 1-60-1а	6	10.65 т

Т.п. 901-3-99				КЭ	
ИЗМ (лист)	НА ДОКУ М	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ	
СТ. ТЕХНИК	МИТРАФАНОВА	Иванов	—	с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л	
СТ. ТЕХНИК	МАКАРЕНКОВА	Иванов	—	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 5.0 ТЫС. М ³ /ЧАС В СЫЗЕМНОМ СМЕСЯТЕЛЕ	
ДУК. ГР.	ЛЕВИНА	Иванов	—	АНТ.	АНСТ
Г.Н.П.	КОССКО	Иванов	—	АНТ.	АНСТ
Г.А. СПЕЦ.	ПРОМИН	Иванов	—	ГЛАВНЫЙ КОРПУС.	
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	Иванов	—	р	2
				ВСЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	

Продолжение

Продолжение

Продолжение

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.	
		Для разборно-хранительных баков													
П1	3.900-2, Вып.7	Панель ПБУ2-42-1	4	6.85т	Ум4, Ум4а	КЖС-37	Маналитный участок Ум3, Ум3а	1	1	ПМ3	1.439-2, Вып.2	Лестничные марши	ПМ3	5	0.009т
П2	"	"	3	10.65т	Ум5, Ум5а	"	"	1	1	ПМ4	"	"	ПМ4	5	0.009т
П3	"	"	1	6.85т	Ум6	"	"	4	4	ПМ5	"	"	ПМ5	4	0.012т
П3а	"	"	1	6.85т	Ум7	"	"	4	4	ПМ6	"	"	ПМ6	4	0.012т
П4	"	"	1	10.65т			Для осветителей			ПМ7	"	"	ПМ7	1	0.015т
П-а, б, в	"	"	3	6.85т	Ум1, Ум1а	КЖС-29,31	Маналитный участок Ум1, Ум1а	1	1	ПМ8	"	"	ПМ8	1	0.015т
		Маналитные железобетонные конструкции для t _в = -20° -30° -40°С			Ум2, Ум2а	"	"	3	3	ПМ1	"	"	ПМ1	7	0.008т
Фм1, Фм1а	КЖС-5	Фундамент Фм1, Фм1а	1	1	Ум3	"	"	2	2	ПМ2	"	"	ПМ2	7	0.008т
Фм2, Фм2а	"	"	4	1	Ум4, Ум4а	КЖС-29,32	"	1	1	ПМ7	"	"	ПМ7	1	0.021т
Фм2б	"	"	1	1	Ум5, Ум5а	"	"	3	3	ПМ8	"	"	ПМ8	1	0.021т
Фм3, Фм3а	"	"	1	1			Стальные элементы для t _в = -20°, -30°, -40°С			ПМ9	"	"	ПМ9	1	0.025т
Фм4, Фм4а	КЖС-6	"	1	1	СФ8	1.439-1	Стойка СФ8	3	0.48т	ПМ10	"	"	ПМ10	1	0.025т
Фм5, Фм5а	"	"	1	1	НФ4	"	Насадка НФ4	7	0.030т	ПМ11	"	"	ПМ11	1	0.029т
Фм6, Фм6а	"	"	4	2	НУ3	"	"	4	0.040т	ПМ12	"	"	ПМ12	1	0.029т
Фм7, Фм7а	КЖС-7	"	1	1	Т1	КЭ-01-55, Вып. II	"	4	0.070т	МН1	КЖС-56	Закладное изделие	МН1	52	
Фм8, Фм8а	"	"	4	2	Т1	1.439-1	Средимительный элемент Т1	120	0.001т	МН2	"	"	МН2	94	
Ф01	КЖС-28	Фунд. под оборудование Ф01	3		Т2	"	"	72	0.001т	МН3	"	"	МН3	33	
Ф02	"	"	3		Т5	"	"	71	0.001т	МН4	"	"	МН4	7	
Ф03	"	"	2		Т6	"	"	28	0.001т	МН5	"	"	МН5	5	
Ф04	"	"	1		Т9	"	"	28	0.001т	МН6	"	"	МН6	23	
Ф05	"	"	2		Т12	"	"	24	0.002т	МН7	"	"	МН7	36	
Ф06	"	"	2		Т14	"	"	10	0.001т	МН8	"	"	МН8	119.4кг	
Ф07	"	"	1		Т15	"	"	5	0.001т	МН9	"	"	МН9	54	
Ф08	"	"	1		Т20	"	"	45	0.001т	МН10	"	"	МН10	36	
Оп1	КЖС-20	Опорная подушка Оп1	33		У1	"	"	4	0.003т	МН11	"	"	МН11	6	
Оп2	"	"	7		ТК-1	"	Опорная консоль ТК-1	23	0.023т	МН12	"	"	МН12	2	
Ум1	"	Маналитный участок Ум1	4		ФК-1	"	"	4	0.002т	МН13	"	"	МН13	18	
Ум2	"	"	2		РК-1	"	"	26	0.020т	РМ1	КЖС-53	"	РМ1	1	
Ум3, Ум3а	"	"	1			3.901-5	Сольник Ду=200; L=300	9	21.4кг	РМ2	"	"	РМ2	1	
Ум4	"	"	1			"	"	16	8.2кг	РМ3	"	"	РМ3	1	
Ум5	"	"	1			"	"	4	11.3кг	РМ4	"	"	РМ4	1	
Ум6	КЖС-26	"	1			"	"	7	15.9кг	РМ5	"	"	РМ5	1	
Ум7	"	"	1			"	"	1	30.4кг	РМ6	"	"	РМ6	1	
Ум8	"	"	1			"	"	4	38.3кг		МРТУБ-05-918-67	Патрубки привитые	Ду=100; L=600	6	1.6кг
		Для разборно-хранительных баков			С-4	"	"	4	65.5кг		"	"	Ду=150; L=1200	3	7.2кг
						3.901-6	Патрубки Ду=80; L=400	4	3.0кг		"	"	Ду=50; L=600	2	1.2кг
						"	"	39	4.5кг		"	"	Ду=100; L=900	2	1.9кг
Ум1, Ум1а	КЖС-43	Маналитный участок Ум1; Ум1а	1	1		"	"	2	2.5кг	НС-4	1.439-1	Насадка НС-4	НС-4	2	0.050т
Ум2	"	"	1	1		"	"	2	8.5кг						
Ум3, Ум3а	"	"	1	1	М4	1.439-2, Вып.2	Лестничные марши М4	7	0.05т						
Ум4, Ум4а	"	"	1	1	М6	"	"	5	0.014т						
Ум5, Ум5а	"	"	1	1	М8	"	"	4	0.098т						
		Для фильтров			М10	"	"	1	0.122т						
Ум1, Ум1а	КЖС-37	Маналитный участок Ум1; Ум1а	1	1	Л15	"	"	1	0.137т						
Ум2, Ум2а	"	"	1	1	Л18	"	"	1	0.227т						
Ум3, Ум3а	"	"	1	1	Л21	"	"	1	0.267т						

Тп 901-3-99 КЖС

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПО ВЕЩАТЕЛЬНЫМ И ТЕЛЕВИЗИОННЫМ КАНАЛАМ

С. ТЕХНИК МИТРОФАНОВ

МАКРЕНКО

ЛЕВИНА

КОСЕГО

ПРОИИИ

КРАСАВИН

Дата

Лист 3

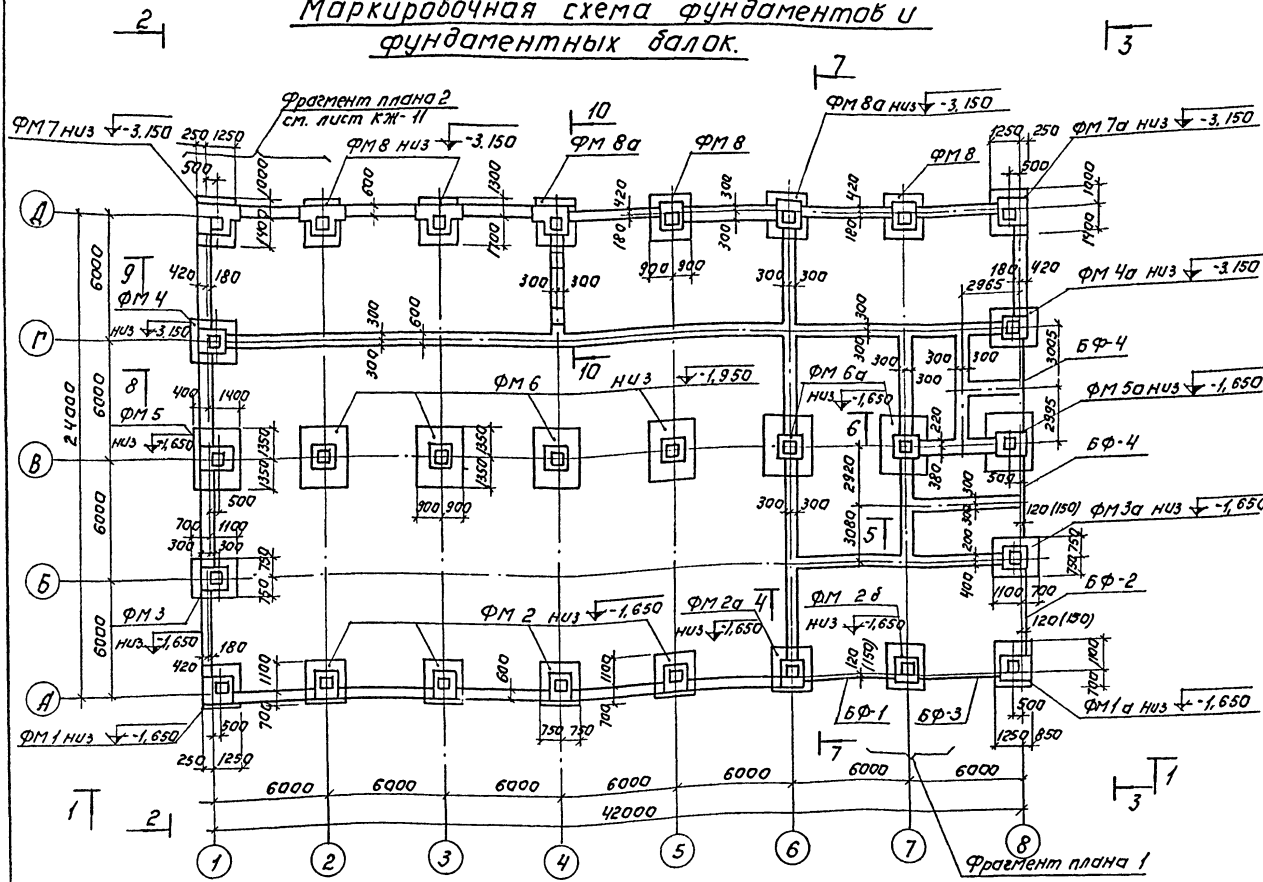
Листов

Главный корпус

Общие данные (окончание)

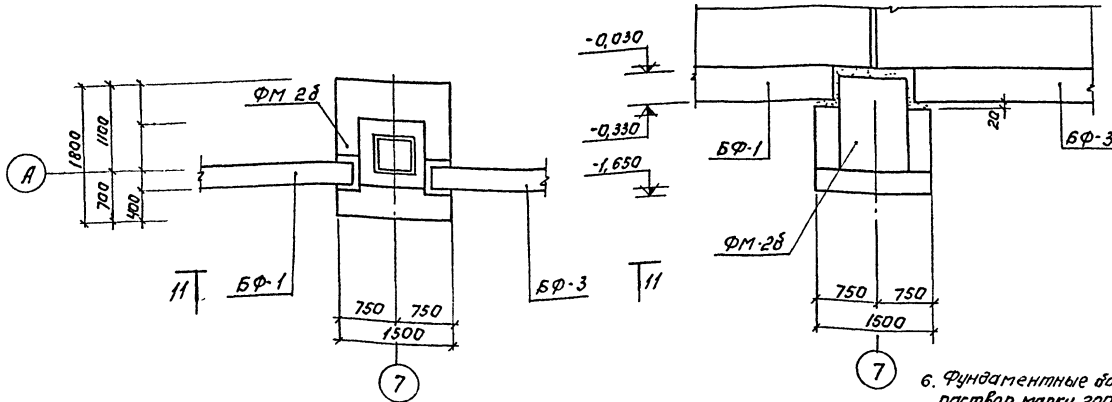
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Маркировочная схема фундаментов и фундаментных балок.



Фрагмент плана 1.

11-11



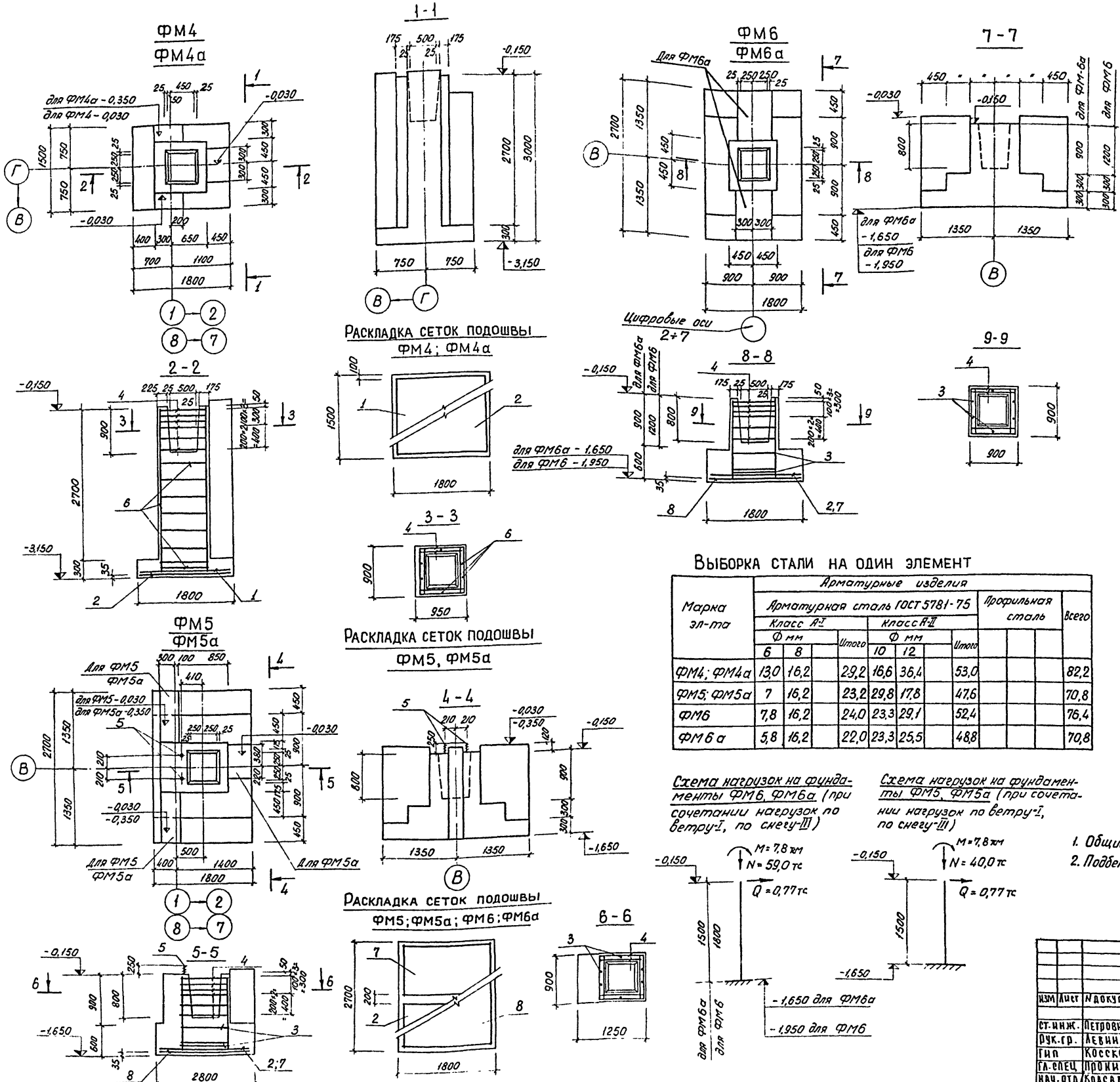
- Фундаментные балки класть на цементный раствор марки 200 толщиной 20мм. Зазоры между торцами балок и фундаментам заделать бетоном марки 200.
- Порядочную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением слоями не более 200мм. до $\rho_{ср} = 1,6 \text{ т/м}^3$.
- Разрезы см. на листах КЖ-8-КЖ-11.

Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе.

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Для $t^{\circ}\text{H} = -20^{\circ}, -30^{\circ}, -40^{\circ}\text{C}$		
ФМ 1	КЖ-5	Фундамент ФМ 1	1	
ФМ 1а	"	" ФМ 1а	1	
ФМ 2	"	" ФМ 2	4	
ФМ 2а	"	" ФМ 2а	1	
ФМ 2б	"	" ФМ 2б	1	
ФМ 3	"	" ФМ 3	1	
ФМ 3а	"	" ФМ 3а	1	
ФМ 4	КЖ-6	" ФМ 4	1	
ФМ 4а	"	" ФМ 4а	1	
ФМ 5	"	" ФМ 5	1	
ФМ 5а	"	" ФМ 5а	1	
ФМ 6	"	" ФМ 6	4	
ФМ 6а	"	" ФМ 6а	2	
ФМ 7	КЖ-7	" ФМ 7	1	
ФМ 7а	"	" ФМ 7а	1	
ФМ 8	"	" ФМ 8	4	
ФМ 8а	"	" ФМ 8а	2	
		Для $t^{\circ}\text{H} = -20^{\circ}, -30^{\circ}, -40^{\circ}\text{C}$		
		Фундаментные балки.		
БФ 1	Серия 1415-1 Вып 1	ФББ-46	1	0,9 т
БФ 2	"	ФББ-47	1	0,8 т
БФ 3	"	ФББ-48	1	0,8 т
		Для $t^{\circ}\text{H} = -20^{\circ}\text{C}$		
БФ 4	"	ФББ-19	2	1,5 т
		Для $t^{\circ}\text{H} = -30^{\circ}\text{C}$		
БФ 4	"	ФББ-36	2	1,9 т
		Для $t^{\circ}\text{H} = -40^{\circ}\text{C}$		
БФ 4	"	ФББ-7 ФББ-19	2 2	1,3 т 1,5 т

- Под всеми фундаментами устраивается подбетонка из бетона марки М 50, $h = 100 \text{ мм}$, кромки оребренной.
- Горизонтальная гидроизоляция кирпичных стен выполняется из цементного раствора состава 1:2 на отм. $-0,030$.
- Поверхности фундаментов, соприкасающиеся с грунтом, обмазать двумя слоями горячего битума по оштукатурке из раствора битума в бензине, кромки фундаментов, каркаса здания.
- Размеры в скобках даны для $t^{\circ}\text{H} = -40^{\circ}\text{C}$.
- Набетонки под фундаментные балки, рамы ворот и подбетонки выполнять из бетона марки 100.

Т.П. 901-3-99		КЖ	
СТАНЦИЯ ПУСКИ ВЪЕЗД ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ		СТАЦИОНАРНЫЕ ВОЗВЕДЕНИЯ ВЕЩЕСТВ ДО УБОЙНОГО	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАТЕЛЬ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬСКОЙ ФАБРИКЕ ИЛИ ЗАВОДА ИЛИ ПРЕДПРИЯТИИ
ИНЖЕНЕР КОЗЛОВ	Козлов	ГЛАВНЫЙ КОРПУС.	ЛИСТ
РУК. ГРУП. АЛЕВНА	Алевна	Д	Ч
И.П. КОСЕКО	Косеко	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА	
С.А. СПЕЦ. ДРОНИН	Дронин	ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТ-	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	Красавин	НЫХ БАЛОК.	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА.	



Раскладка сеток подошвы
ФМ4; ФМ4а

Раскладка сеток подошвы
ФМ5, ФМ5а

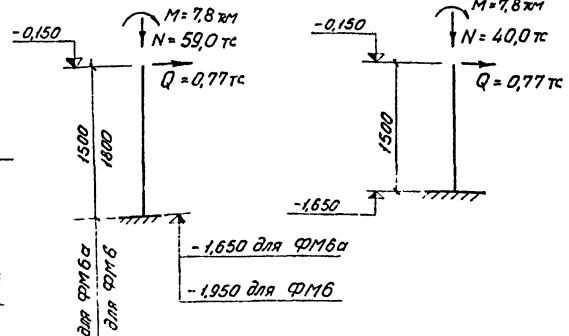
Раскладка сеток подошвы
ФМ5; ФМ5а; ФМ6; ФМ6а

Выборка стали на один элемент

Марка эл-та	Арматурные изделия						Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Профильная сталь			
	Класс А-I		Итого	Ф мм			
6	8	Итого		10	12		
ФМ4; ФМ4а	13,0	16,2	29,2	16,6	36,4	53,0	82,2
ФМ5; ФМ5а	7	16,2	23,2	29,8	17,8	47,6	70,8
ФМ6	7,8	16,2	24,0	23,3	29,1	52,4	76,4
ФМ6а	5,8	16,2	22,0	23,3	25,5	48,8	70,8

Схема нагрузок на фунда-
менты ФМ6, ФМ6а (при
сочетании нагрузок по
ветру-I, по снегу-III)

Схема нагрузок на фунда-
менты ФМ5, ФМ5а (при соче-
тании нагрузок по ветру-I,
по снегу-III)



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Марка эл-та	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол шт.	Примечание масса, кг
Сборные единицы и детали (штук)					
ФМ4 ФМ4а	1	Серия 1/412-1 вып. II	Сетка арматурная СЧ-10	1	9,8
	2	---	С22-10	1	10,2
	4	---	СА8	6	2,7
	6	---	Каркас простран- ственный КПА-16	1	46,0
	Материалы:				
Бетон М200 Для ФМ4-2,78 м ³ Для ФМ4а-2,78 м ³					
ФМ5 ФМ5а	2	Серия 1/412-1 вып. II	Сетка арматурная С22-10	1	10,2
	7	---	С2-10	1	7,7
	8	---	С45-10	1	16,5
	4	---	СА8	6	2,7
	3	---	Каркас простран- ственный КПА-1	1	20,2
Материалы:					
Бетон М200 Для ФМ5-2,94 м ³ Для ФМ5а-2,94 м ³					
ФМ6 ФМ6а	2	Серия 1/412 вып. II	Сетка арматурная С22-10	1	10,2
	7	---	С2-10	1	7,7
	8	---	С45-10	1	16,5
	4	---	СА8	6	2,7
	3	---	Каркас простран- ственный КПА-6	1	25,8
Материалы:					
Бетон М200 Для ФМ6-3,18 м ³					
ФМ6а	2,7,8,4 см. в ф-те ФМ6				
	3	Серия 1/412 вып. II	Каркас простран- ственный КПА-1	1	20,2
	Материалы:				
Бетон М200 Для ФМ6а-2,94 м ³					

- Общие примечания см. на листе КЖ-4.
- Подбетонка под фундамент ФМ5 до отм. - 2,050.

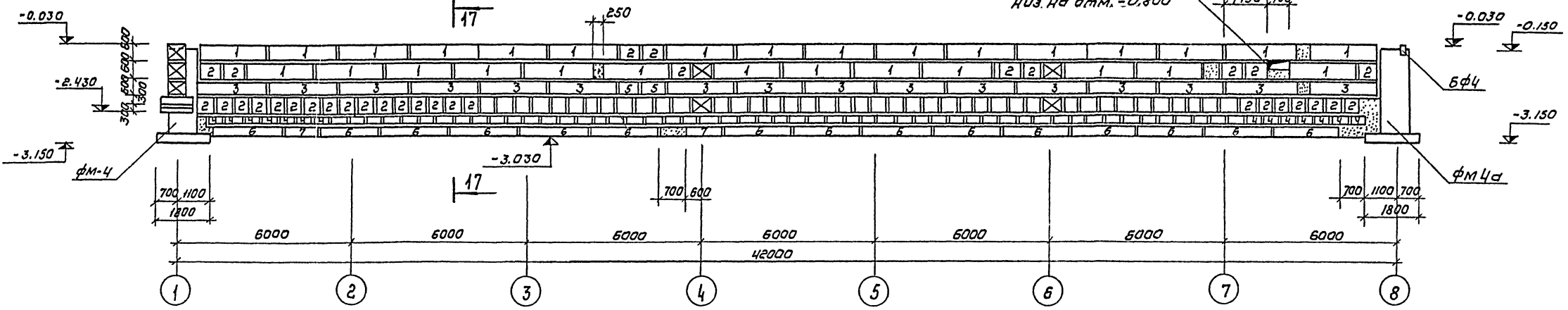
ТЛ 904-3-99			- КЖ		
СТАНЦИЯ ОТЧЕТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5,0 ТЫС. ЧЕТКИ С ВЫБРОСНЫМ СМЕСИТЕЛЕМ					
ГЛАВНЫЙ КОРПУС.				Л И Т	Л И Т
ФУНДАМЕНТЫ ФМ4, ФМ5, ФМ6, ФМ6а.				Р	Б
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г МОСКВА				ЦНИИЭП	

сф.356-01

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСАНЫ

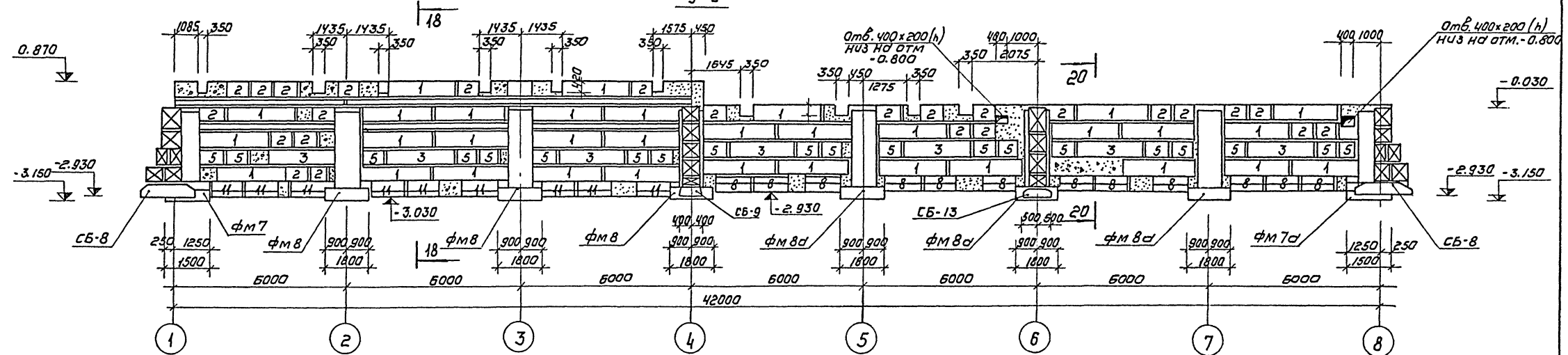
8-8

отб. 750x250 (л)
НУЗ НД ОТМ. -0.800

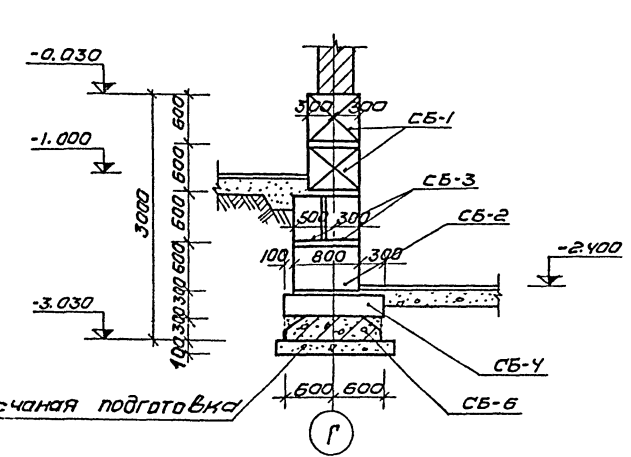


9-9

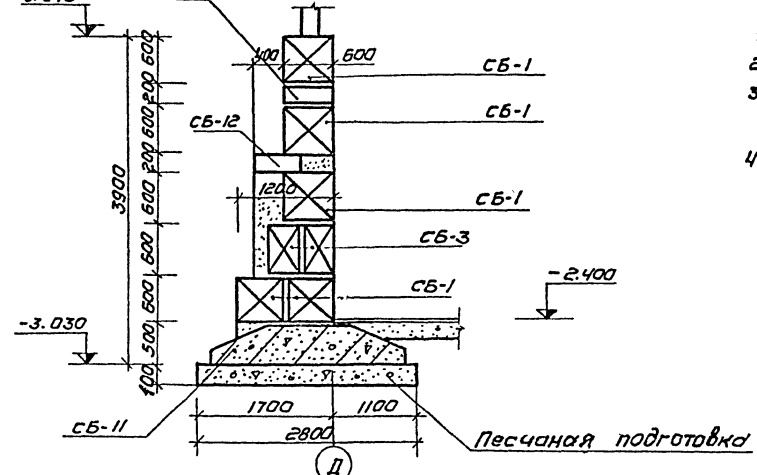
отб. 400x200 (л)
НУЗ НД ОТМ. -0.800



17-17

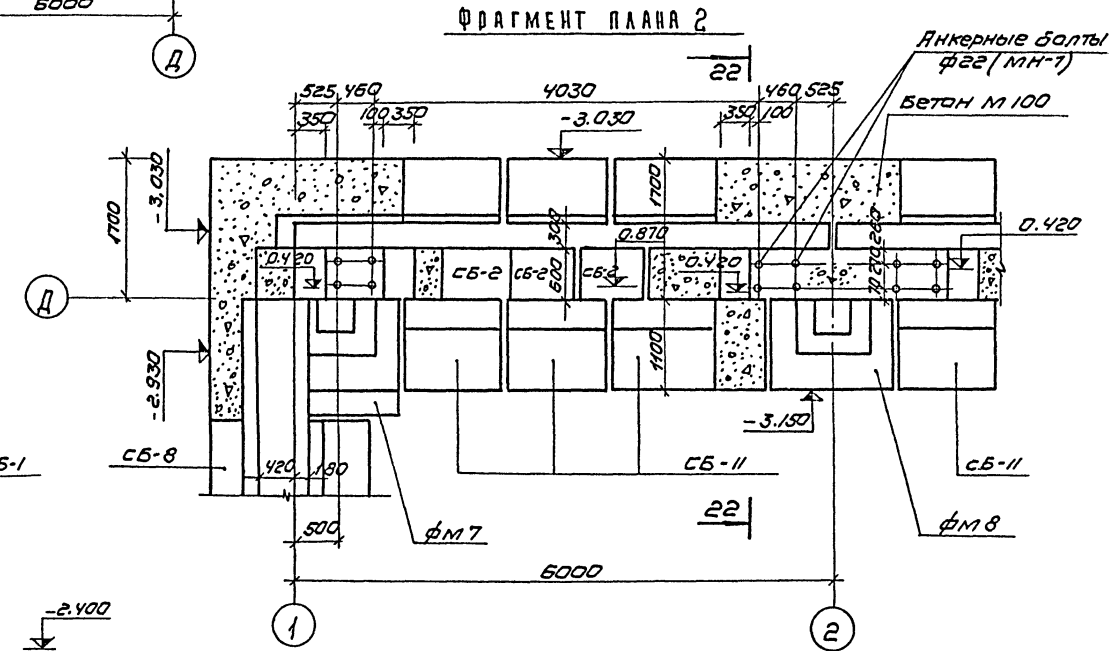
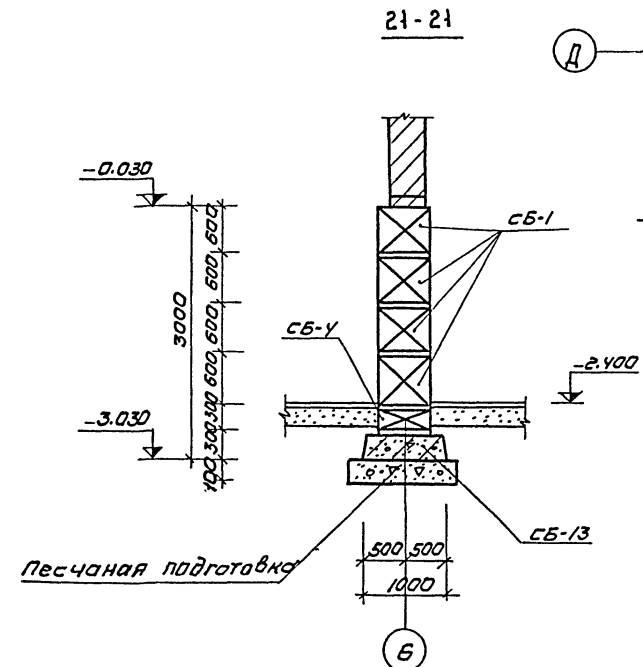
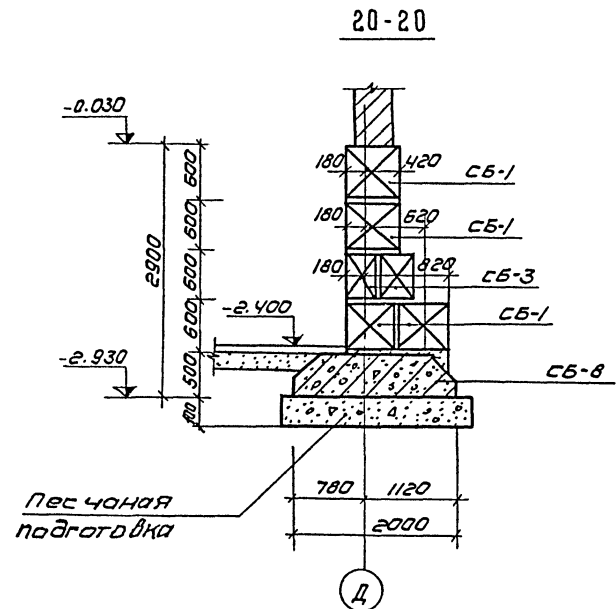
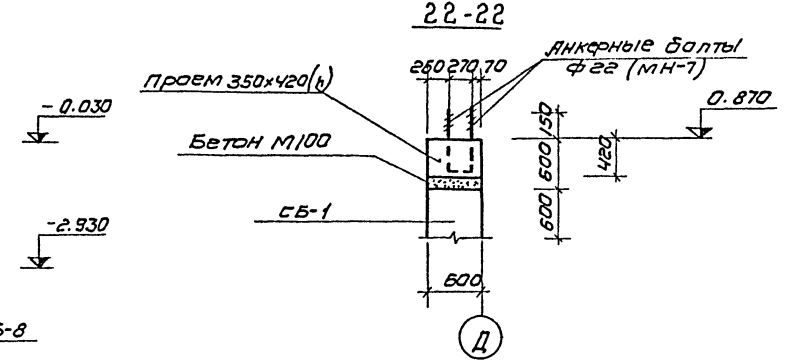
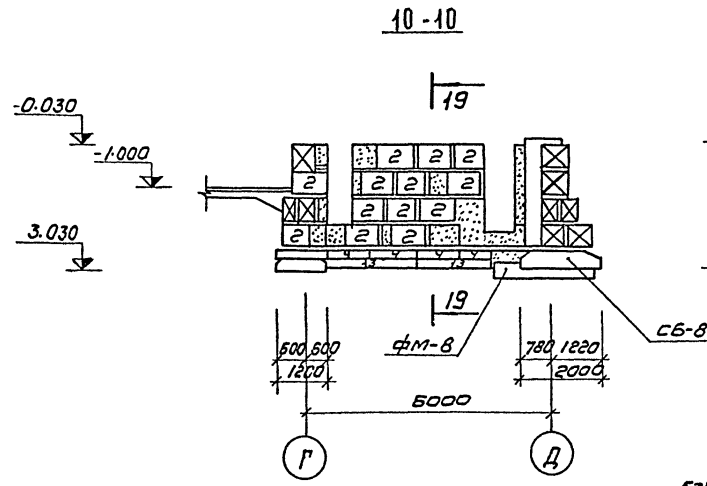
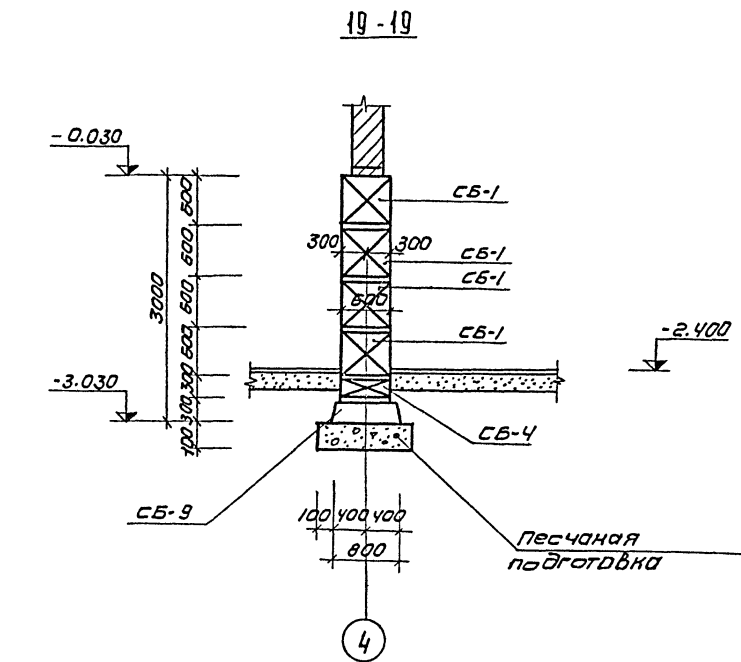


18-18



1. Разрезы 8-8; 9-9 замаркированы на листе КЖ-4.
2. Сечение 20-20 смотри лист КЖ-11.
3. Подбетонка на разрезах 8-8; 9-9 условно не показана.
4. СБ-12 устанавливать петлями в сторону засыпки.

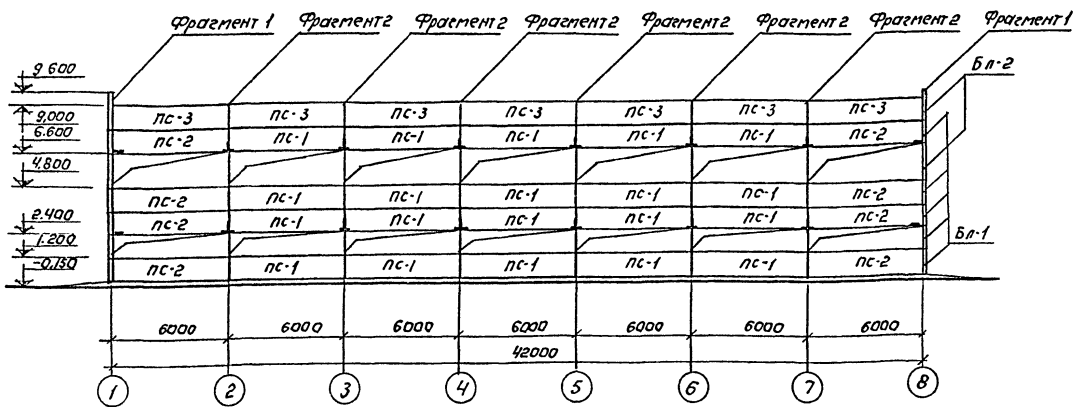
			ТП 901-3-99		-КЖС
			СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПОДЪЕМНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 50 ТЫС. КУБ. МЕТРОВ С НАДВИЖНЫМ СМЕСИТЕЛЕМ		
ИЗМ. Лист	И. ДОК. ЧМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	Л. И. Т. Лист
ИНЖЕНЕР	КАЗЛОВ	<i>Левина</i>		р	10
УК. ГР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>			
ИП	КОССКО	<i>Коссов</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОНИН	<i>Пронин</i>			
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	<i>Красявин</i>			
				РАЗРЕЗЫ 8-8 И 9-9	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	



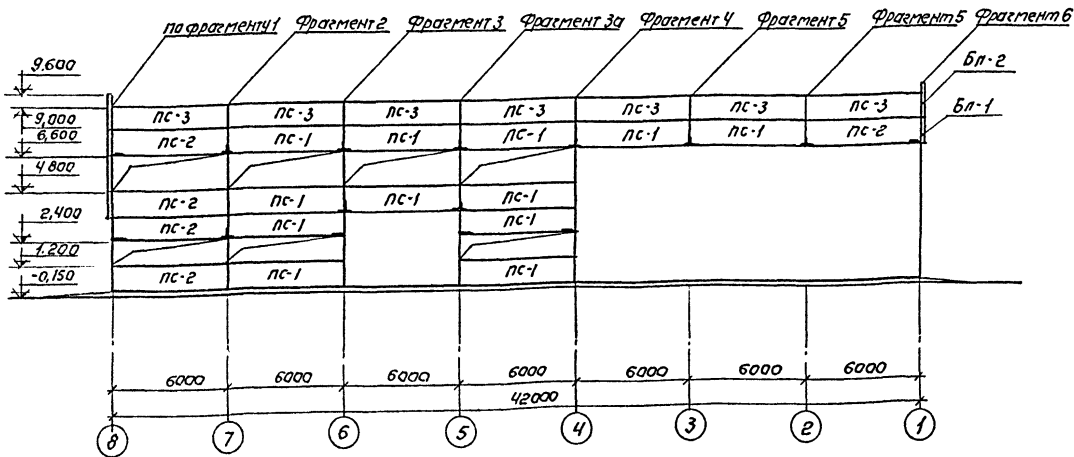
1. Фрагмент плана 2 замаркирован на листе КЖ-4.
2. МН-7 смотри на листе КЖ-55.
3. Плиты для ленточных фундаментов и нижние бетонные блоки, кроме оговоренных, укладывают на выровненную поверхность грунта основания.
4. Бетонные блоки укладывать на цементном растворе марки 50.

		Т.п. 904-3-99		-КЖ	
ИЗМ Лист		На докум.		Подпись Дата	
Инженер		Козлов		Главный корпус	
Дж. гр.		Левина		Лит. Лист Листов	
Г.И.П.		Косско		Р И	
Л. Спец.		Пронин		Сечения 19-19 ÷ 22-22	
И.В.Н. ПОДЛ.		Красавин		Фрагмент плана 2.	
				ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	

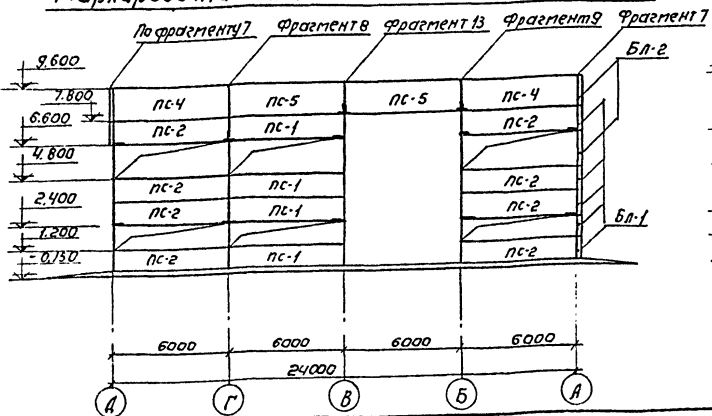
Маркировочная схема стеновых панелей по оси А.



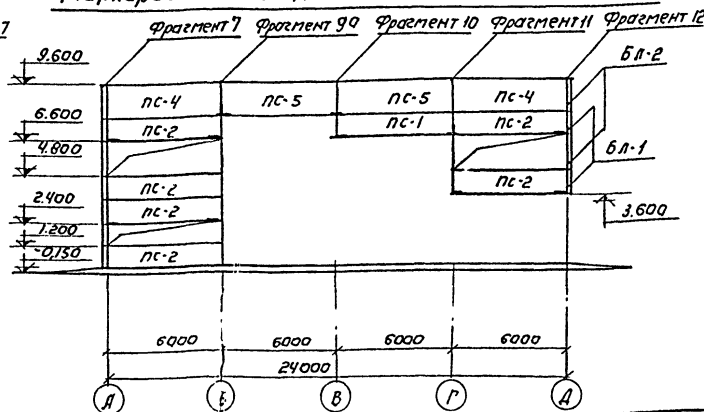
Маркировочная схема стеновых панелей по оси Д.



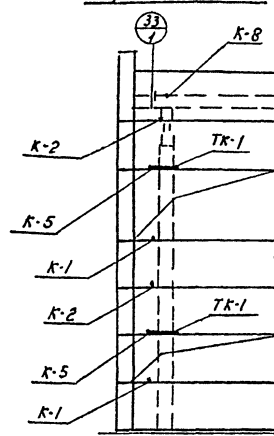
Маркировочная схема стеновых панелей по оси Г.



Маркировочная схема стеновых панелей по оси В.



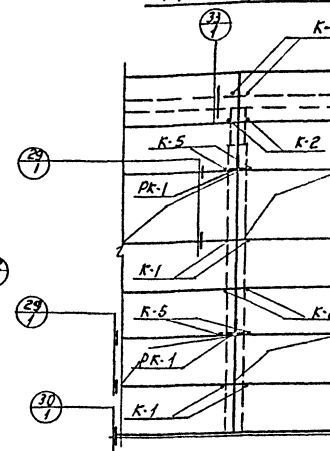
Фрагмент 1



Для фрагмента 1
(Всего - 3шт.)

Тип крепления	На один фрагмент	На все фрагменты
К-1	2	6
К-2	2	6
К-5	2	6
К-8	1	3
ТК-1	2	6

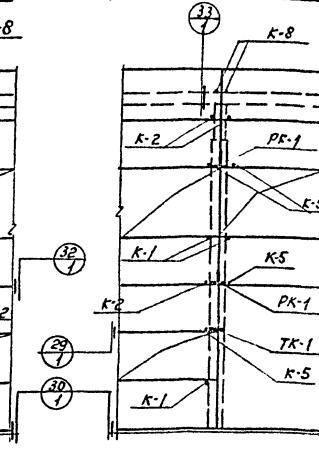
Фрагмент 2



Для фрагмента 2
(Всего - 7шт.)

Тип крепления	На один фрагмент	На все фрагменты
К-1	4	28
К-2	4	28
К-5	4	28
К-8	2	14
РК-1	2	14

Фрагмент 3, 3а



Для фрагмента 3, 3а
(Всего - 2шт.)

Тип крепления	На один фрагмент	На все фрагменты
К-1	3	6
К-2	3	6
К-5	4	8
К-8	2	4
ТК-1	1	2
РК-1	2	4

- Узлы, замаркированные на чертеже, приняты по серии 2430-4, вып. 1.
- Заполнение швов см. детали на листе 19 серии 2430-4, вып. 1.
- Материал - цементный раствор марки 50.
- Монтажную сварку элементов крепления производить электродом 3-42 по ГОСТ 9467-75.
- Данные: лист см. совместно с листами КЖ-13 и КЖ-14.

И.М. АНСТ		И.М. ДОКЧУМ	И.М. ПИЛЬ ДАТА	СТАНЦИЯ ПУСКИ И ВЫБРАННЫХ ИСПОЛНИТЕЛЕЙ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЫШЕУКАЗАННЫХ РЕШЕНИЙ АД 2500000 ПРОВЕДЕНА ОТДЕЛЬНОСТЬ 5.07.85 ИСПОЛНИЛИ С ВЫЯВЛЕННЫМИ СМЕСИТЕЛЕМ	
ИНЖЕНЕР АНАНДА			ГЛАВНЫЙ КОРПУС.		
РЭК ГРУПП ЛЕВИНА			ЛИТ ЛИСТ ЛИСТОВ		
ТИП КОССКО			Р 12		
ЛА СПЕЦ ПРЯЖИ			МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. ФРАГМЕНТЫ 1-3.		
НАЧ ВТА КРАСАВИН			СНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		

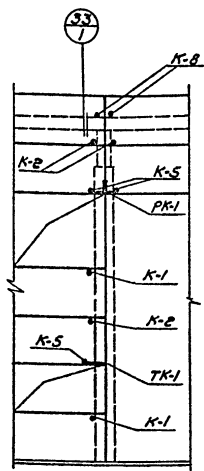
сф-356-01

Альбом 1

Типовой проект 901-3-99

ИНЖЕНЕРНО-ПОИСКОВЫЕ РАБОТЫ

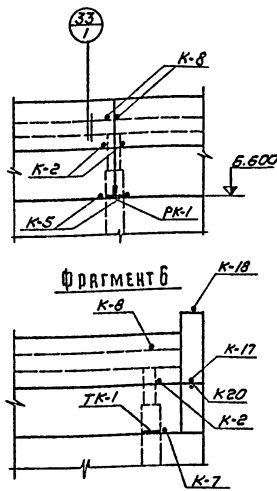
ФРАГМЕНТ 4



Для фрагмента 4
(всего - 1 шт.)

Тип крепления	На один фрагмент	На все фрагменты
K-1	2	2
K-2	3	3
K-5	3	3
K-8	2	2
TK-1	1	1
PK-1	1	1

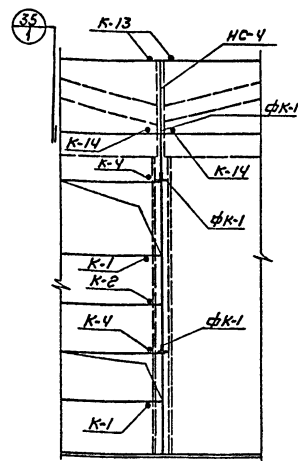
ФРАГМЕНТ 5



Для фрагмента 5
(всего - 2 шт.)

Тип крепления	На один фрагмент	На все фрагменты
K-2	2	4
K-5	2	4
K-8	2	4
PK-1	1	2

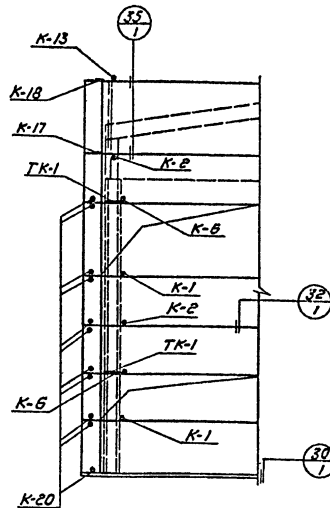
ФРАГМЕНТ 13



Для фрагмента 6
(всего - 1 шт.)

Тип крепления	На один фрагмент	На все фрагменты
K-2	1	1
K-7	1	1
K-8	1	1
K-17	1	1
K-18	1	1
TK-1	1	1

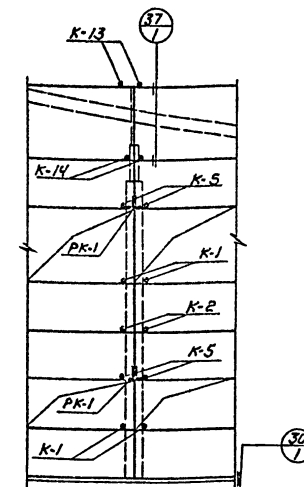
ФРАГМЕНТ 7



Для фрагмента 7
(всего - 3 шт.)

Тип крепления	На один фрагмент	На все фрагменты
K-1	2	6
K-2	2	6
K-8	2	6
K-13	1	3
K-17	1	3
K-18	1	3
K-20	12	36
TK-1	2	6

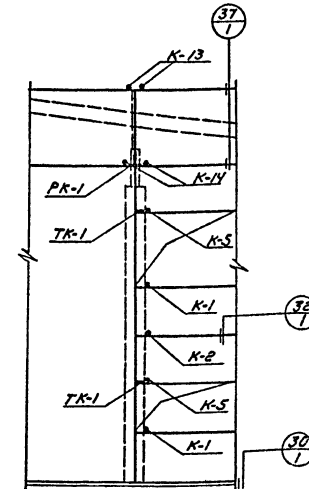
ФРАГМЕНТ 8



Для фрагмента 8
(всего - 1 шт.)

Тип крепления	На один фрагмент	На все фрагменты
K-1	4	4
K-2	2	2
K-5	4	4
K-13	2	2
K-14	2	2
PK-1	2	2

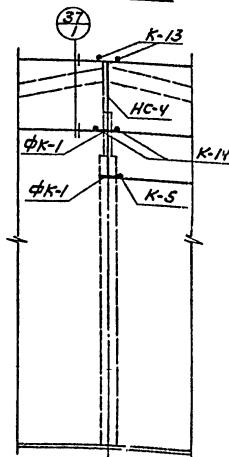
ФРАГМЕНТ 9,9д



Для фрагмента 9,9д
(всего - 2 шт.)

Тип крепления	На один фрагмент	На все фрагменты
K-1	2	4
K-2	1	2
K-5	2	4
K-13	2	4
K-14	2	4
TK-1	2	4
PK-1	1	2

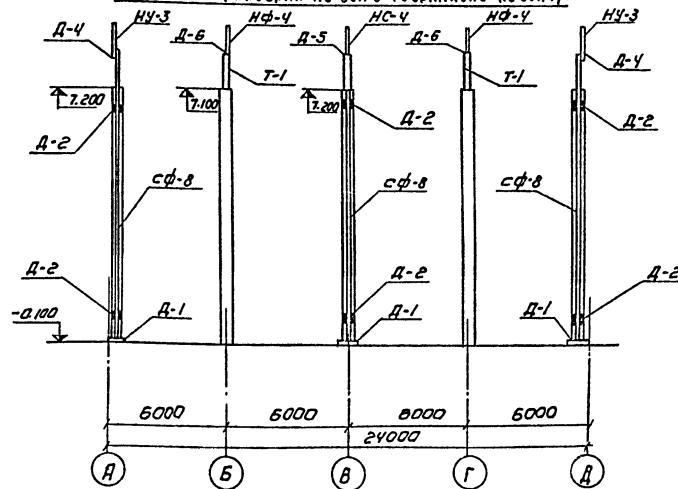
ФРАГМЕНТ 10



Для фрагмента 10
(всего - 1 шт.)

Тип крепления	На один фрагмент	На все фрагменты
K-5	1	1
K-13	2	2
K-14	2	2
фк-1	2	2

Маркировочная схема стальных стоек и насадок
торцевого фаяхверка по оси В (зеркально-по оси С)



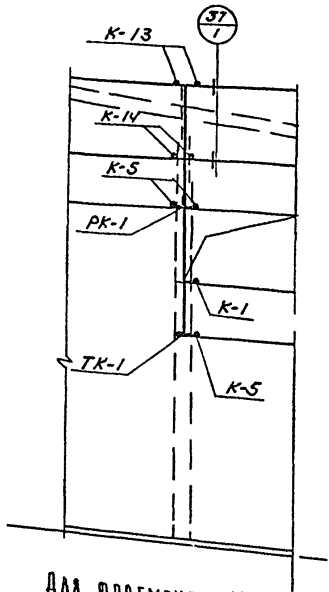
Данный лист см. совместно с листами КЖ 12, 14.

				Т.П. 901-3-99 - КЖС		
				СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТИС. М ³ /СУТКИ С ВНУТРЕННИМ СМЕШТЕЛЕМ		
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ГЛАВНЫЙ корпус	Лист 13
ИНЖЕНЕР	Д. ПИАНДА	Л. ВИНЯ	Косеко	1999	Фрагменты 4:10	ЦНИИЗП
РУК. ГРУП.	ЛЕВИНА	Степанов	Красавин	1999		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
ТИП	КОСЕКО	Мисеев	Красавин	1999		
ГЛАВ. СЛЕД.	ПРОНИН	Степанов	Красавин	1999		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Степанов	Красавин	1999		

сф-356-01

ИЗМ. ПОД Л. ПОДПИСИ И ДАТА

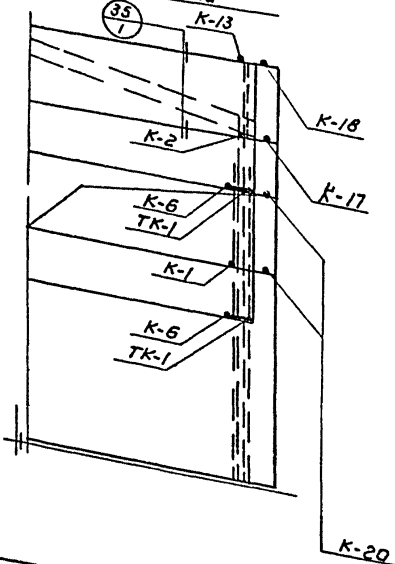
Фрагмент 11



Для фрагмента 11 (всего - 1шт)

Тип крепления	На один фрагмент	На все фрагменты
K-1	1	1
K-5	3	3
K-13	2	2
K-14	2	2
TK-1	1	1
PK-1	1	1

Фрагмент 12



Для фрагмента 12 (всего 1шт)

Тип крепления	На один фрагмент	На все фрагменты
K-2	1	1
K-6	2	2
K-13	1	1
K-17	1	1
K-18	1	1
K-20	4	4
TK-1	2	2
K1	1	1

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

Марка монтаж. детали	Номера листа серия 2.430-48.1	Кол-во марок	Марка элемента крепления детали	Количество	
				на одну деталь	на все детали
D1		6	-70x110	2	12
D2	1	12	T12	2	24
D4		4	У-1	1	4
			болт M12 гайка M12	1	8
D5	2	2	НУ-3	1	4
			болт M12 гайка M12	4	8
D6		4	НС-4	1	2
			болт M12 гайка M12	2	8
PK1		26	PK-1	1	26
TK1	4	23	TK-1	1	23
ФК1		5	ФК-1	1	4
K1		60	T1	1	60
			T2	1	60
			T14	1	2
K2	5	60	T1	1	60
			T2	1	60
K5	5	61	T5	1	61
			T14	1	8
			T15	1	8
			T14	1	8
			T15	2	2
K8	7	28	T6	1	28
			T9	1	16
K13		16	T9	1	16
			T2	1	12
K14	9	12	T2	1	12
			T15	1	5
K17	10	5	T19; T20	1	5
			T19; T20	1	40
K20	11	40	T19; T20	1	40

Для фрагмента 13 (всего 1шт)

Тип крепления	на один фрагмент	на все фрагменты
K-1	2	2
K-2	1	1
K-4	2	2
K-13	2	2
K-14	2	2
ФК-1	3	3

- В спецификациях стальных элементов крепления панелей и железобетонных элементов в графе, примечания "дана масса элементов в тоннах".
- В спецификациях железобетонных элементов в графе, примечания "дана масса элементов в тоннах".
- Для $t^{\circ}H = -20^{\circ}C$ принята $\gamma = 1100 \text{ кг/м}^3$; для $t^{\circ}H = -30^{\circ}C$, принята $\gamma = 1000 \text{ кг/м}^3$; для $t^{\circ}H = -40^{\circ}C$ принята $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$.
- Данный лист рассмотреть вместе с листом КЭС-12,13.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТАХ КЭС-12,13,14

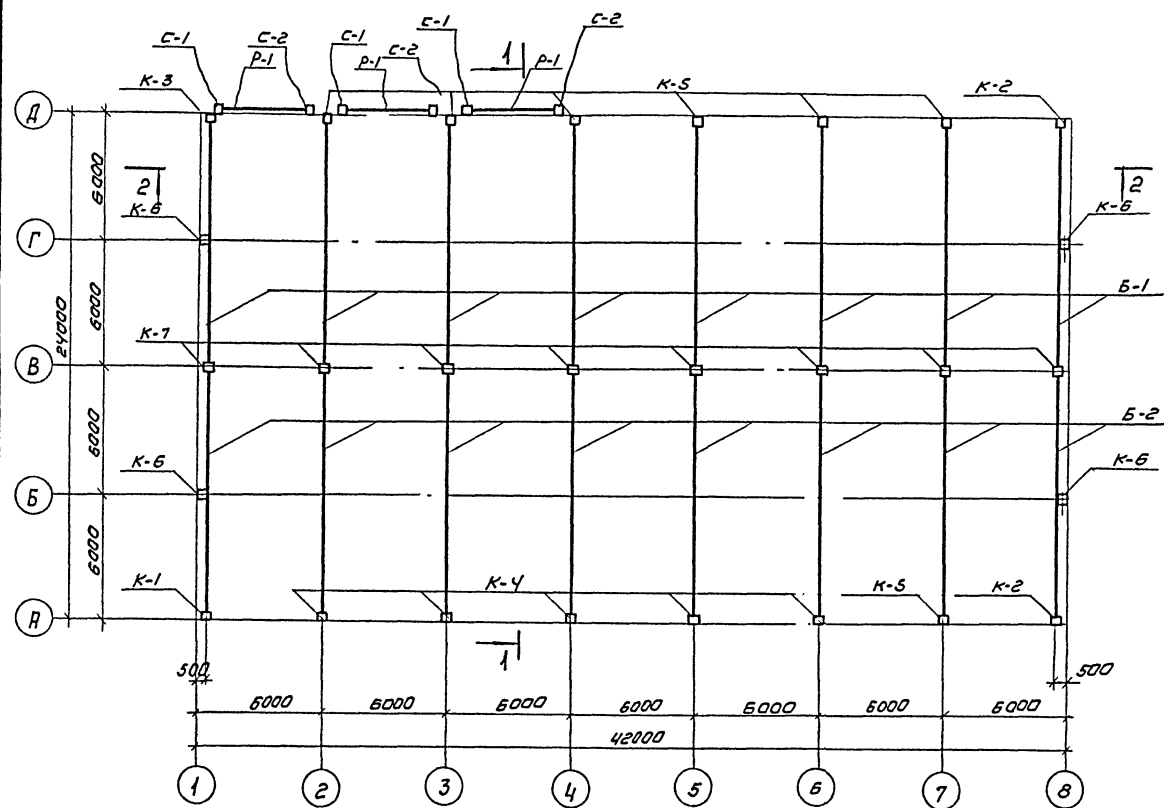
Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Для температур $t^{\circ}H = -20^{\circ}C$				
ПС-1	Серия 1.432-5 вып.1	Стеновая панель ПСЛ24-211	37	2.21
ПС-2	—	— ПСЛ24-212	27	2.21
ПС-3	—	— ПСЛ24-721	14	2.21
ПС-4	—	— ПСЛ24-112	4	3.31
ПС-5	—	— ПСЛ24-111	4	3.31
БЛ-1	—	Угловой блок БЛ28	13	0.081
БЛ-2	—	— БЛ46	7	0.131
Для температур $t^{\circ}H = -30^{\circ}C, t^{\circ}H = -40^{\circ}C$				
ПС-1	Серия 1.432-5 вып.1	Стеновая панель ПСЛ30-211	37	2.5 2.3
ПС-2	—	— ПСЛ30-312	27	2.5 2.3
ПС-3	—	— ПСЛ30-721	14	2.5 2.3
ПС-4	—	— ПСЛ30-122	4	3.8 3.5
ПС-5	—	— ПСЛ30-121	4	3.8 3.5
БЛ-1	—	Угловой блок БЛ33	13	0.13 0.12
БЛ-2	—	— БЛ51	7	0.19 0.18
Для температур $t^{\circ}H = -20^{\circ}C, t^{\circ}H = -30^{\circ}C, t^{\circ}H = -40^{\circ}C$				
T1	Серия 1.439-1	Соединительный элемент T1	120	0.0011
T2	То же	То же T2	72	0.0011
T5	То же	То же T5	71	0.0011
T6	То же	То же T6	28	0.0011
T9	То же	То же T9	28	0.0011
T12	То же	То же T12	24	0.0021
T14	То же	То же T14	10	0.0011
T15	То же	То же T15	5	0.0011
У1	То же	То же У1	4	0.0031
НФ4	То же	Насадка НФ4	4	0.0381
НУ3	То же	Насадка НУ3	4	0.0401
T1	КЗ-01-55 вып. II	Насадка T2	4	0.0701
СФ8	Серия 1.439-1	Столбик факберма СФ8	3	0.4801
TK-1	То же	Опорная консоль TK1	23	0.0231
PK1	То же	То же PK1	26	0.0201
ФК-1	То же	То же	4	0.0021
НС-4	То же	Насадка НС-4	2	0.0501
Для температур $t^{\circ}H = -20^{\circ}C, t^{\circ}H = -30^{\circ}C, t^{\circ}H = -40^{\circ}C$				
T19	Серия 1.439-1	T19	45	0.001
T20				

ТИШОВИ ПРОЕКТ 901-3-99 АЛЬБОМ I

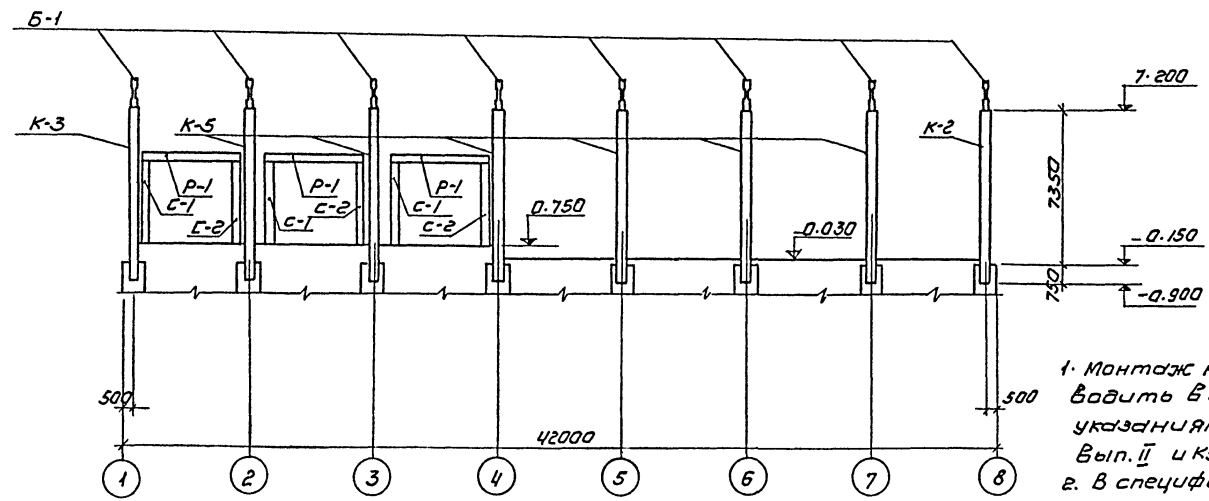
ИВН ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ		Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Т.п. 901-3-99 КЭС		
Инженер Дайлида Левина						Станция очистки воды поверхностных водотоков с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 50 тыс м ³ в сутки с вихревыми смесями		
Инженер Дайлида Левина						Главный корпус		
Инженер Дайлида Левина						Лит А лист 14 листов		
Инженер Дайлида Левина						Фрагменты 11, 12. Спецификации.		
Инженер Дайлида Левина						ЛИНИИ ЭП Инженерного оборудования г. Москва		

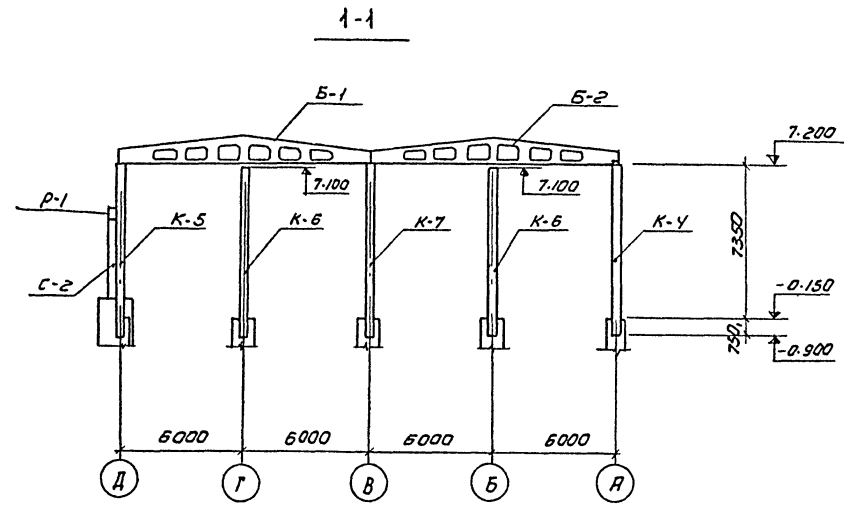
Маркировочная схема колонн, балок и рам ворот.



2-2



1. Монтаж колонн и балок производится в соответствии с указаниями серий КЗ-01-49 Вып. II и КЗ-01-55 Вып. II, в. в спецификации в графе примечания дана масса элементов в тоннах.



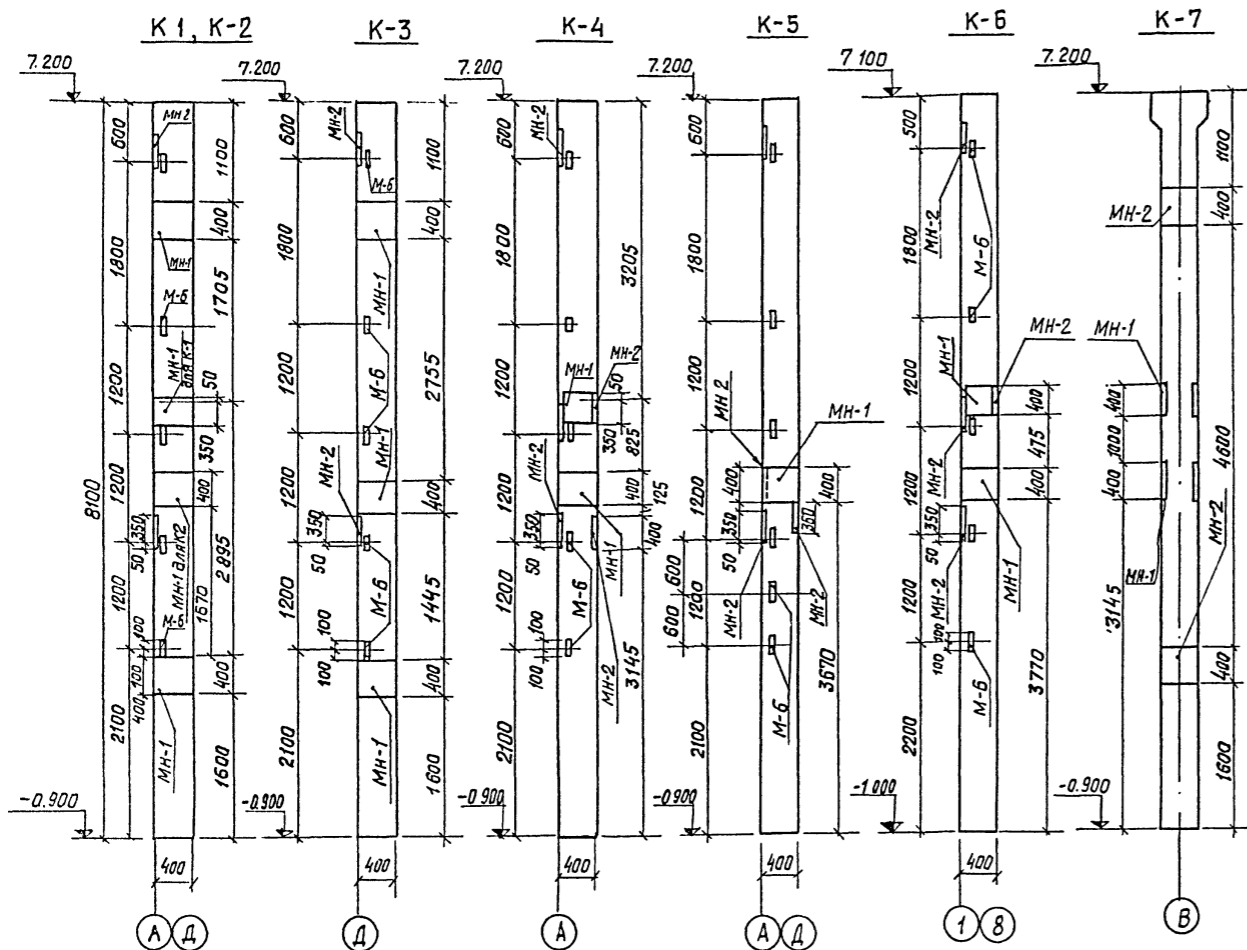
Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Колонны $t_{ж} = -20^{\circ}\text{C}, -30^{\circ}\text{C}, -40^{\circ}\text{C}$				
К-1	Серия КЗ-01-49, Вып. II, лист КЖ-16	КП II-19	1	3,2т
К-2	"	КП II-19	2	3,3т
К-3	"	КП II-19	1	3,2т
К-4	"	КП II-19	5	3,2т
К-5	"	КП II-19	7	3,25т
К-7	"	КП II-22	8	3,3т
К-6	Серия КЗ-01-55 Вып. II, лист КЖ-16	КВ	4	3,3т
Железобетонные балки $t_{ж} = -20^{\circ}\text{C}, -30^{\circ}\text{C}$				
Б-1	Серия 1.452-3 Вып. I, лист КЖ-16	ББДР12-4А IYd	8	5,4т
Б-2	"	ББДР12-4А IYB	8	5,4т
Ж.б. балки $t_{ж} = -40^{\circ}\text{C}$				
Б-1	"	ББДР12-5А IYd	8	5,4т
Б-2	"	ББДР12-5А IYB	8	5,4т
Ворота распашные $t_{ж} = -20^{\circ}\text{C}, -30^{\circ}\text{C}, -40^{\circ}\text{C}$.				
Р-1	Серия ПР-05-36.2	Р-1	3	3,0т
С-1	"	С-1	3	2,12т
С-2	"	С-2	3	2,12т

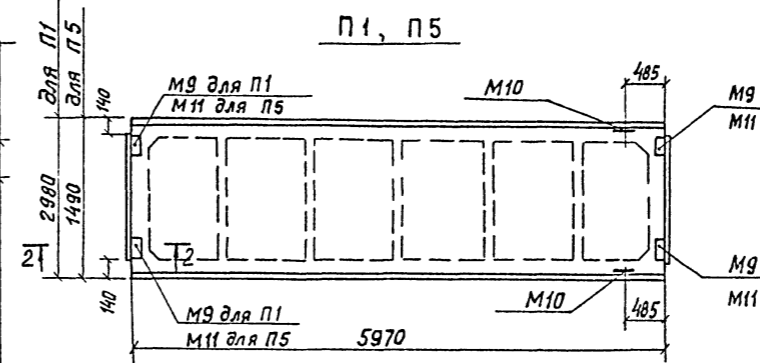
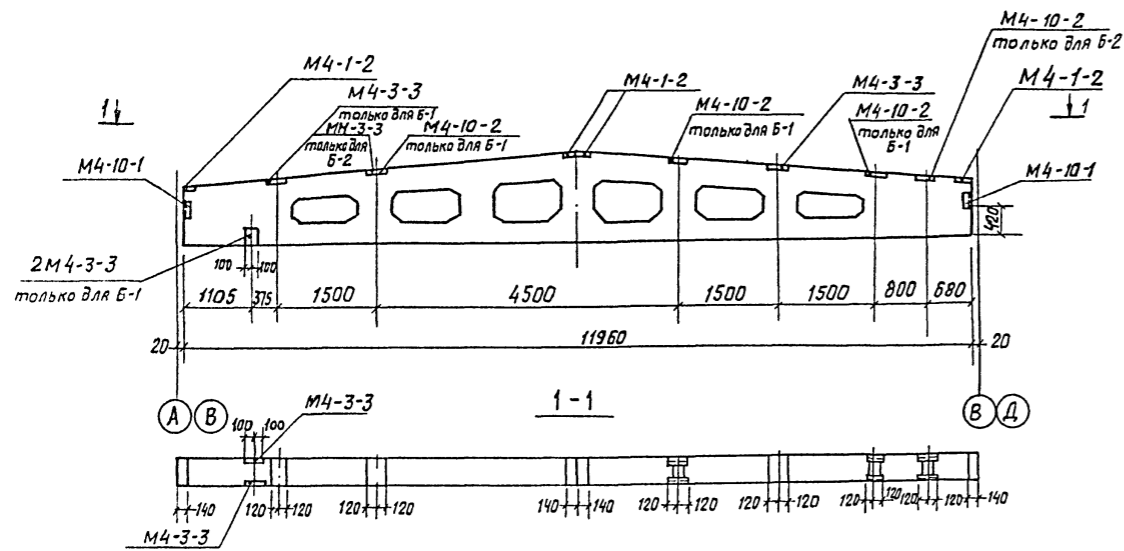
		Т П 901-3-99		- КЖ
ИЗМ	Лист	Исполн.	Дата	СТАНЦИЯ УЧЕТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ Источников с ОБЪЕДИНЕННЫМ ВЗВЕШЕННЫМ ВЕЩЕСТВОМ ДО 2500 МГ/Л ПОВЫШАЮЩЕЙ ОБОРУДОВАНИЕ И ВОЗДУШНЫМ ОМЕСИТЕЛЕМ.
СТ. ТЕХН.	Митрофанов	Левина		
ОУК. ГР.	Левина	Левина		ГЛАВНЫЙ КОРПУС.
ТИП	Косско	Левина		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛОНН, БАЛОК И ВОРОТ. РАЗРЕЗЫ СПЕЦИФИКАЦИЯ.
ГЛ. СПЕЦ.	Левина	Левина		
НАЧ. ОТД.	Красавин	Левина		ЦНИИЭП Инженерное оборудование г. Москва

сф-356-01

ИЗМ. ПОД. ИСП. И ДИСТ.

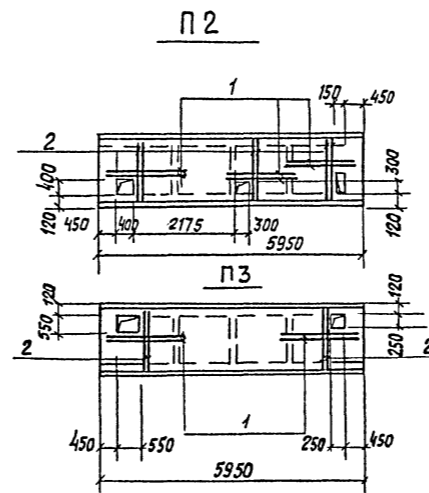


Б-1, Б-2



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Плиты перекрытия	Марка элем.	Поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол.
П2	1	1	16AII	1500	6	6
П3	1	1	16AII	1500	4	4



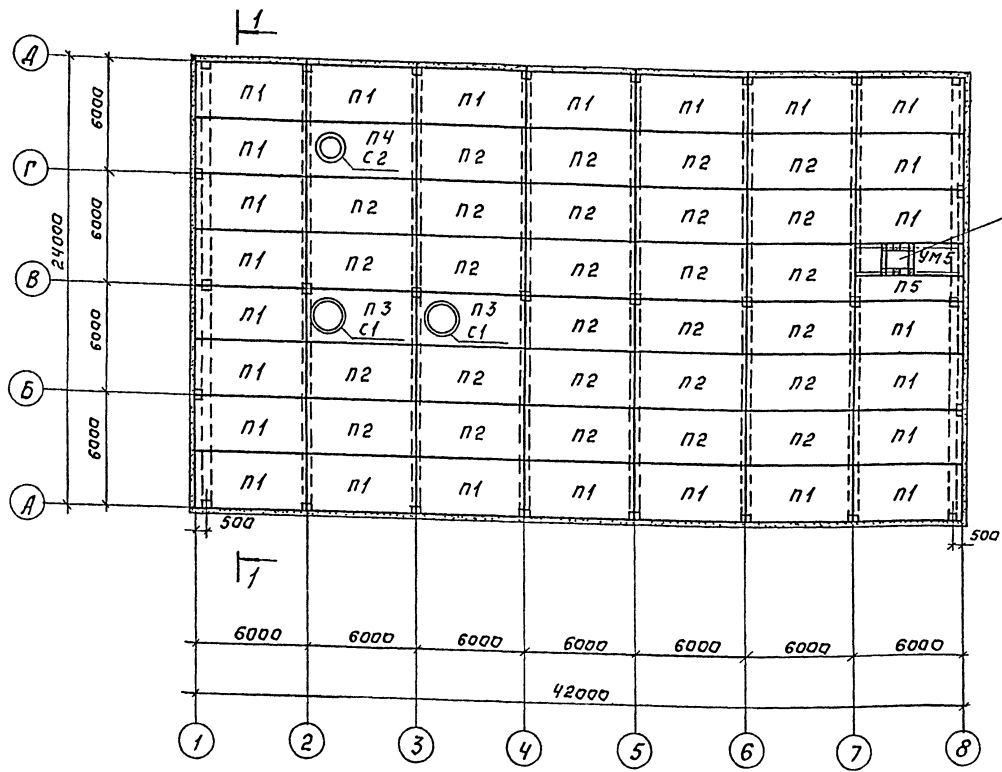
На данном листе показана разбивка только дополнительных закладных деталей и дополнительное армирование плит.
Все остальные закладные детали см. в соответствующих сериях.
Маркировочную схему плит перекрытия см. лист КЖ-18.

Выборка дополнительных закладных деталей.

МАРКА ЭЛ-ТА И КОЛ-ВО ШТУК	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.		СТАЛЬ КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
		МАТ ЭЛ-Т	НА ВСЕ ЭЛ-ТЫ	МАТ ЭЛ-Т	НА ВСЕ ЭЛ-ТЫ	
К-1 шт. 1	МН-1	3	9	70,8	212,4	лист КЖ-56
	МН-2	2	6	27,6	82,8	—
К-2 шт. 2	М-6	5	15	12,5	37,5	КЭ-01-49 Вып. II
К-3 шт. 1	МН-1	2	2	47,2	47,2	лист КЖ-56
	МН-2	3	3	41,4	41,4	—
	М-6	5	5	12,5	12,5	КЭ-01-49 Вып. II
К-4 шт. 5	МН-1	2	10	47,2	236,0	лист КЖ-56
	МН-2	5	25	69,0	345,0	—
	М-6	5	25	12,5	62,5	КЭ-01-49 Вып. II
К-5 шт. 7	МН-1	1	7	23,6	165,2	лист КЖ-56
	МН-2	4	28	55,2	386,4	—
К-6 шт. 4	МН-1	2	8	47,2	188,8	лист КЖ-56
	МН-2	4	16	55,2	220,8	—
К-7 шт. 8	МН-1	2	16	47,2	377,6	лист КЖ-56
	МН-2	2	16	27,6	220,8	—
Б-1 шт. 8	М4-10-1	2	16	10,2	81,6	серия 1.462-3В. II
	М4-10-2	3	24	18,0	144,0	—
	М4-1-2	4	32	8,0	64,0	—
	М4-3-3	2	16	6,8	54,4	—
Б-2 шт. 8	М4-10-1	2	16	10,2	81,6	серия 1.462-3В. II
	М4-10-2	1	8	6,0	48,0	—
	М4-1-2	4	32	8,0	64,0	—
П1 шт. 25	М9	4	100	6,8	170,0	серия 1.465-7 Вып. I часть 2
	М10	2	50	2,6	65,0	—
П5 шт. 1	М10	4	4	3,4	3,4	серия 1.465-7 Вып. I часть 2
	М11	2	2	3,2	3,2	—

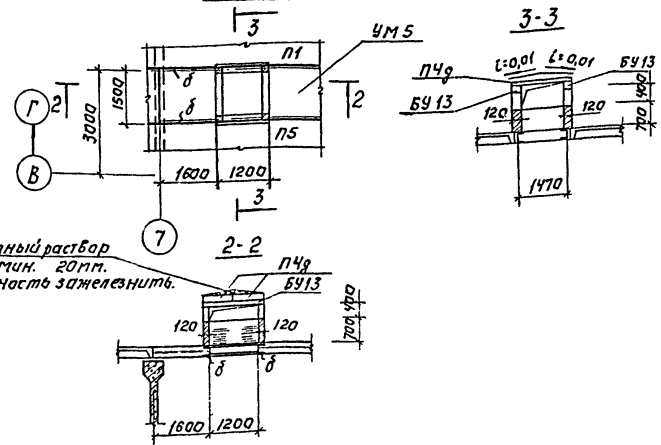
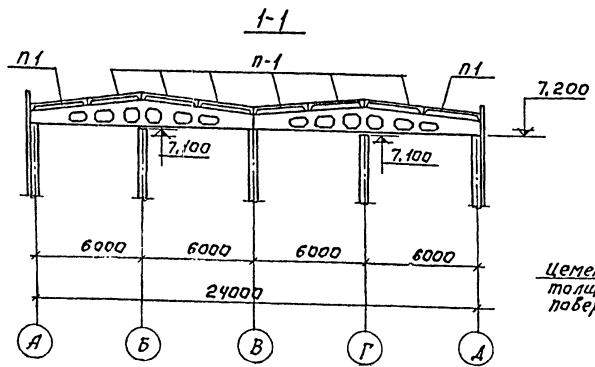
ИЗМ.		ЛИСТ № ДОКУМ.		ПОДПИСИ		ДАТА		СТАЦИОНАРИ		УЧЕТЧИКИ	
РК ГРУП.		ЛЕВИНА		Степанов				СТАНЦИЯ УЧЕТКИ ВЪЕЗД ПОВЕРЖДЕНЫХ ИСТОЧНИКОВ		СТАНЦИЯ УЧЕТКИ ВЪЕЗД ПОВЕРЖДЕНЫХ ИСТОЧНИКОВ	
ТНП		КОССКО		Мещеряков				СЕРЖАНЦЕВ		ВЪЕЗД ПОВЕРЖДЕНЫХ ИСТОЧНИКОВ	
ТА СПЕЦ		ПРОНИИ		Степанов				ПРОИЗВОДИТЕЛЬ		СЕРЖАНЦЕВ	
НАЧ. ОТД.		КРАСАВИН		Степанов				СЕРЖАНЦЕВ		ВЪЕЗД ПОВЕРЖДЕНЫХ ИСТОЧНИКОВ	
								ГЛАВНЫЙ КОРПУС.		Л. И. Т.	
								Р		16	
								ИПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНЫ, БАЛОК, ПЛАН ПOKPЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва.	

Маркировочная схема плит покрытия.



Вытяжная шахта в кровле
(смотри данный лист)

вытяжная шахта в кровле. План.



Цементный раствор
толщ. мин. 20мм.
поверхность за железнить.

Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на данном листе.

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Сварные элементы.				
Для температур $t_{н} = -20^{\circ}\text{C}$.				
п1	Серия 1.465-7, вып. 1, часть 1 и лист КЖ-16	Плита покрытия ПЛШВ-3Б	25	2,65Т
п2	Серия 1.465-7, вып. 1, часть 1	" ПЛШВ-3	27	2,65Т
п3	"	" ПЛШВ-10-3	2	3,6Т
п4	"	" ПЛШВ-7-3	1	3,2Т
п5	Серия 1.465-7, выпуск 3 и лист КЖ-16	" ПЛШВ-15В-3Б	1	1,5Т
с1	Серия 1.494-24, выпуск 1	Стакан СБ10Б-1	2	0,280Т
с2	"	" СБ7Б-2	1	0,320Т
Для температур $t_{н} = -30^{\circ}\text{C}$, $t_{н} = -40^{\circ}\text{C}$.				
п1	Серия 1.465-7, вып. 1, часть 1 и лист КЖ-16	Плита покрытия ПЛШВ-4Б	25	2,65Т
п2	Серия 1.465-7, вып. 1, часть 1	" ПЛШВ-4	27	2,65Т
п3	"	" ПЛШВ-10-4	2	3,6Т
п4	"	" ПЛШВ-7-4	1	3,2Т
п5	Серия 1.465-7, вып. 3, часть 1 и лист КЖ-16	" ПЛШВ-15В-4Б	1	1,5Т
с1	Серия 1.494-24, выпуск 1	Стакан СБ10Б-1	2	0,280Т
с2	"	" СБ7Б-2	1	0,320Т
Для температур $t_{н} = -20^{\circ}\text{C}$, $t_{н} = -30^{\circ}\text{C}$, $t_{н} = -40^{\circ}\text{C}$.				
п4д	Серия ИС-01-04, выпуск 2	Плита п4д	2	0,33Т
БУ13	Серия 1.139-1, выпуск 1 и 2	Перемычка БУ13	2	0,085Т
Монолитные элементы.				
Для температур $t_{н} = -20^{\circ}\text{C}$, $t_{н} = -30^{\circ}\text{C}$, $t_{н} = -40^{\circ}\text{C}$.				
УМ5	Лист КЖ-20	УМ5 монолитный участок	1	

балки «б» разработаны и учтены на листе КЖ-19.

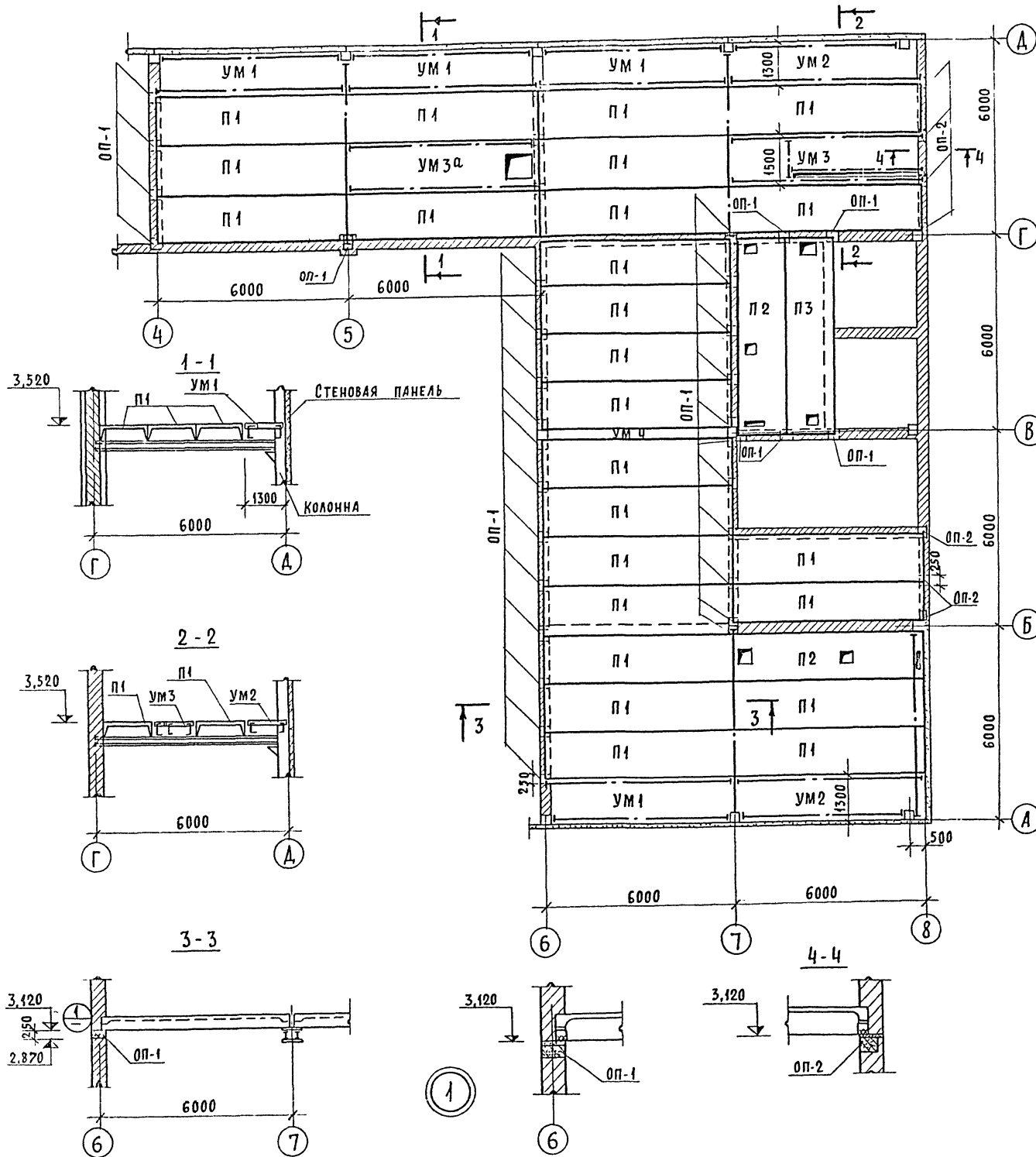
ТЛ 901-3-99				КЖ		
ИЗМ.	Лист	№ док. ум.	Подпись	Дата	Станция учета воды поверхностных и сточных вод с содержанием взвешенных веществ до 500 мг/л. Производительность 50 тыс. м ³ в сутки. Сварные элементы.	
СТ. ТЕХ.	МАКАРЕНКОВА	Левина	Левина	Левина	Главный корпус.	
ЭКСП.	КОССКО	Косско	Косско	Косско	р	17
СПЕЦ.	ПРОНИН	Пронин	Пронин	Пронин	Маркировочная схема плит покрытия.	
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	Красович	Красович	Красович	Вытяжная шахта в кровле.	
					ЦНИИЭП Инженерное оборудование г. Москва	

сф-356-01

ЛЕНА ПОДА ПЛОДНЫ К АВА

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.600

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ.



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		
П1	СЕРИЯ ИИ 24-2/70	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ИП5-2	25	2,4Т
П2	СЕРИЯ ИИ 24-2/70; ЛИСТ КЖ-16	" ИП5-2а	2	2,4Т
П3	" ; ЛИСТ КЖ-16	" ИП5-2б	1	2,4Т
ОП-1	ЛИСТ КЖ-20	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП1	35	
ОП-2	"	" ОП2	7	
		МОНОЛИТНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		
УМ1	ЛИСТ КЖ-20	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК	4	
УМ2	ЛИСТ КЖ-20	"	2	
УМ3	ЛИСТ КЖ-20	"	1	
УМ3а	ЛИСТ КЖ-20	"	1	
УМ4	ЛИСТ КЖ-20	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК	1	

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПЛИТ ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ ОПОРНЫХ ПОДУШЕК.
2. ПЛИТЫ П2 И П3 ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ПЛИТ П1 / ИП5-3 ПО СЕРИИ ИИ 24-2/70 / НАЛИЧИЕМ ОТВЕРСТИЙ (СМ. ЛИСТ КЖ-16)
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЯ“ ДАНА МАССА ЭЛЕМЕНТОВ В ТОННАХ.
4. РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИЕ: 800 кг/м².
5. ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ОП1 И ОП2 УКЛАДЫВАТЬ НА СЛОЙ РАСТВОРА ТОЛЩИНОЙ НЕ БОЛЕЕ 15 ММ.

ИЗМ				ЛИСТ		И ДОКУМ		ПОДПИСЬ		ДАТА		Т П 901-3-99 - КЖ														
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5,0 ТЫСЯЧ М ³ /СУТКИ С ВИХРЕВЫМ СМЕСИТЕЛЕМ.												ЛИТ			ЛИСТ			ЛИСТОВ								
СТ. ТЕХН. МАКАРЕНКОВА												ГЛАВНЫЙ			КОРПУС.			Р			18					
РУК. ГР. ЛЕВИНА												МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ			Ц Н И И Э П											
Г И П КОСЕСКО												ПЕРЕКРЫТИЯ. РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 4-4.			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ											
Г А. СПЕЦ ПРОНИН												г Москва														
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН																										

сф-356-01

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ

НА ОТМ. 3.600

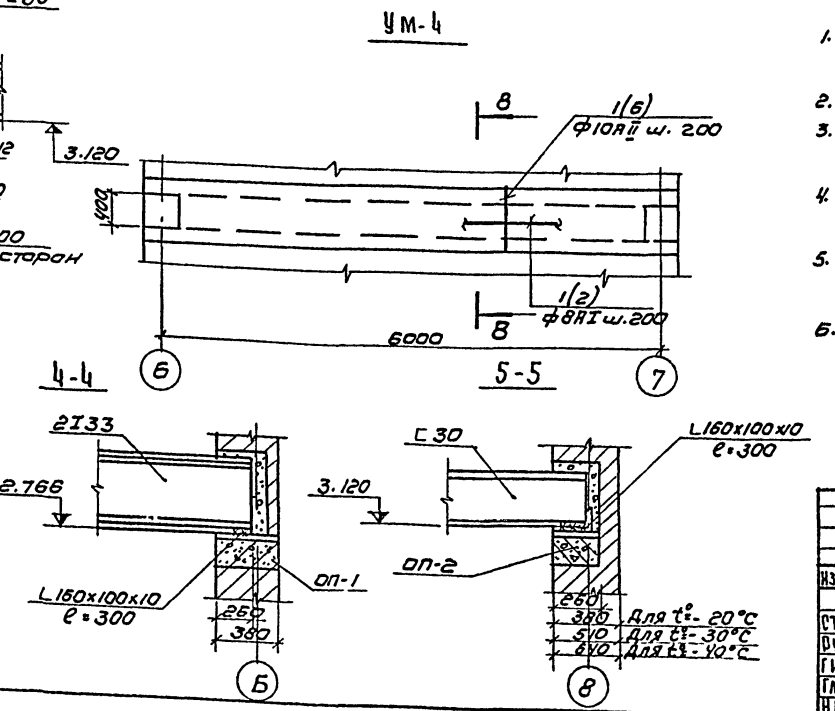
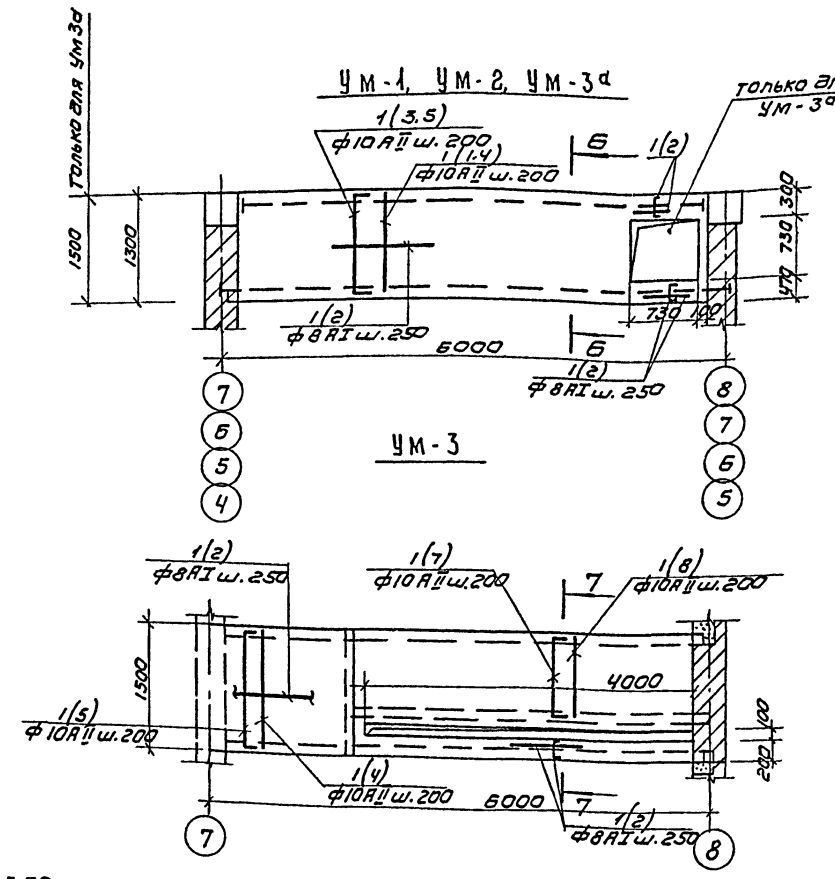
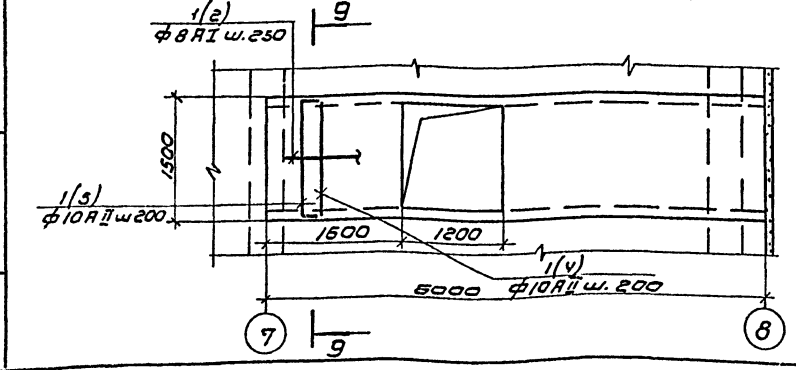
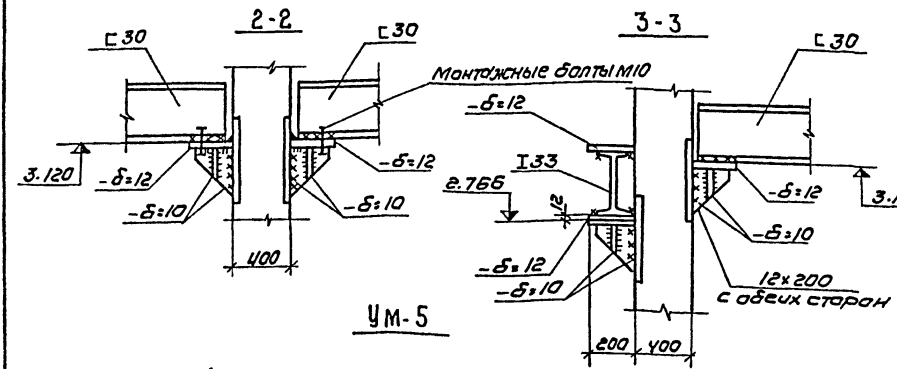
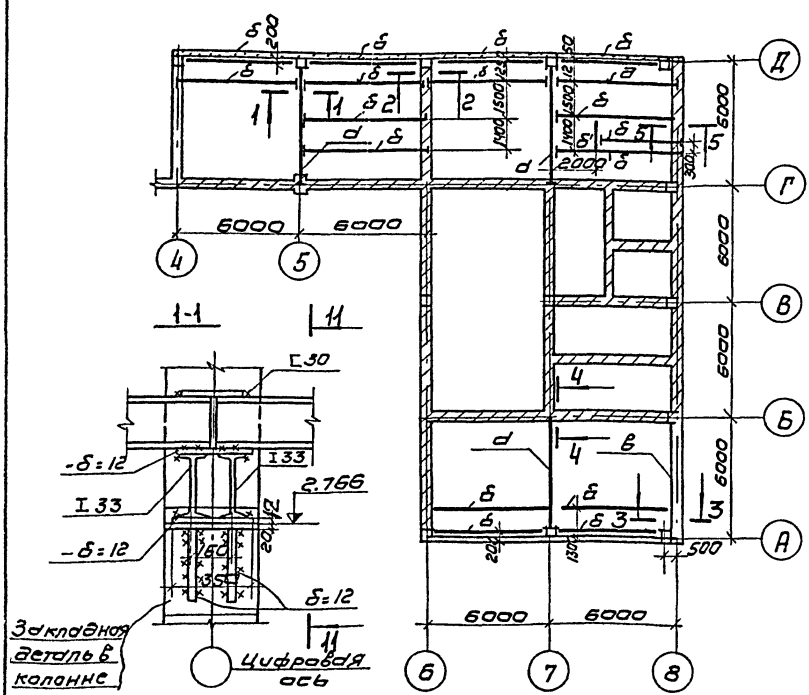


ТАБЛИЦА УСИЛИЙ

Марка	Наименование элемента	Сечение	Состав сечения	Расчетные усилия		Примечания
				М, кг/см²	кг/см²	
д	Балка	II	I 33 - δ=12	25.8	11.0	
б	Балка	C	C 30	8.0	5.0	
б	Балка	I	I 33 - δ=12	16.0	5.8	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
(марка стали в ст.з псб, ГОСТ 380-71*, класс с 38(23)

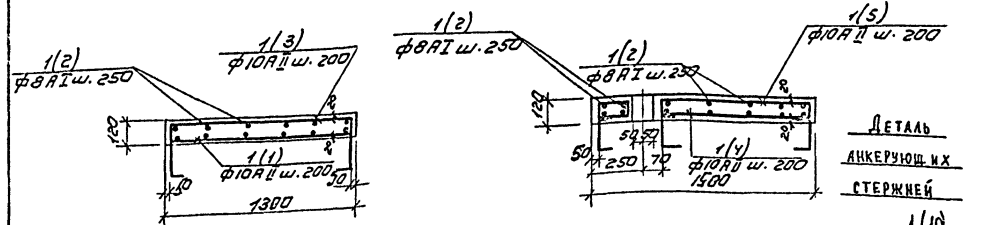
Профиль	Длина [М]	Кол. шт	масса кг	Примечания
Двутавры по ГОСТ 8239-72				
I 33	42.0	1.77		
Швеллеры по ГОСТ 8240-72				
C 30	101.5	3.23		
Уголок неравнобокий ГОСТ 8250-72				
L150x100x10	0.3	8	0.04	
Сталь прокатная широкополосная ГОСТ 82-70				
- δ=12	8.86 м²		0.83	
- δ=10	2.04 м²		0.15	
- δ=20	0.5 м²		0.100	

1. Все металлоконструкции окрасить 2 слоями краски БТ-177 по ГОСТ 5631-70* по грунтовке.
2. Данный лист рассмотреть с листом КЖ-20.
3. Высота сварного шва h=6мм, электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
4. Столики приварить к закладным ветвям колонн швом hш=12мм.
5. Монолитный участок УМ-5 замаркирован на листе КЖ-17.
6. Сечение 1-1 см. на листе КЖ-20

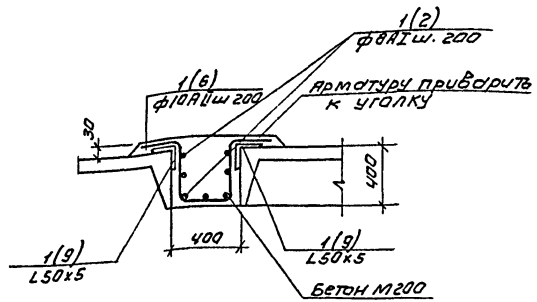
		Т.п. 901-3-99		КЖ	
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	Подпись	Дата	СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРЖЕННЫХ ИСТОЧНИКОВ ВОДОСНАБЖЕНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л И ВОЗМОЖНОСТЬЮ 50 ТЫС. М³/СУТКИ С ВУДРЕВНИМСЕИТЕЛЕМ	
СТ. ТЕХН.	МАКАРЕНКОВА	Левина		Главный корпус.	
ВУК. ГР.	ЛЕВИНА	Левина		ЛИТ.	ЛИСТ
ГИП	КОССКО	Коссов		р	19
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОНИН	Пронин		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.600. РАЗРЕЗЫ 1-1-5-5; МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ-1-5	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Красавин		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С МОСКВА	

6-6

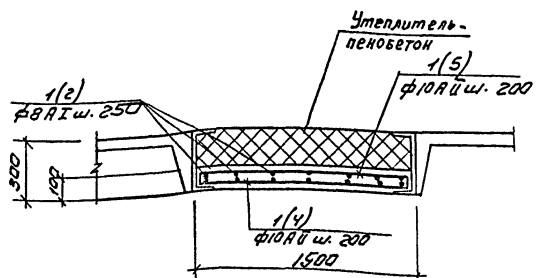
7-7



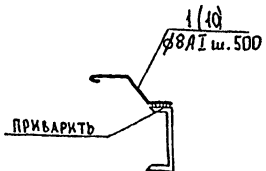
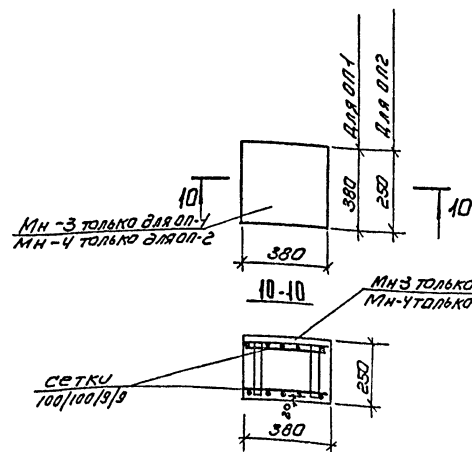
8-8



9-9



ОП-1, ОП-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТЕРЖНЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.
Ум-1	1	1260	10A II	1260	31
	2	5960	8A I	5960	6
	3	100 1260 100	10A II	1460	31
Ум-2	1	см. выше	10A II	1260	31
	2	см. выше	8A I	5960	6
	3	см. выше	10A II	1460	31
Ум-3а	2	5960	8A I	5960	7
	4	1460	10A II	1460	26
	5	100 1460 100	10A II	1660	26
Ум-3	2	5960	8A I	5960	7
	4	1460	10A II	1460	10
	5	100 1460 100	10A II	1660	10
Ум-4	2	5960	8A I	5960	3
	6	150 350 200	10A II	900	32
	9	150x5	-	6000	2
Ум-5	2	5960	8A I	5960	6
	4	1460	10A II	1460	24
	5	100 1460 180	10A II	1660	24
Отдельные позиции для всех элементов	10	100 130 50	8A I	340	120

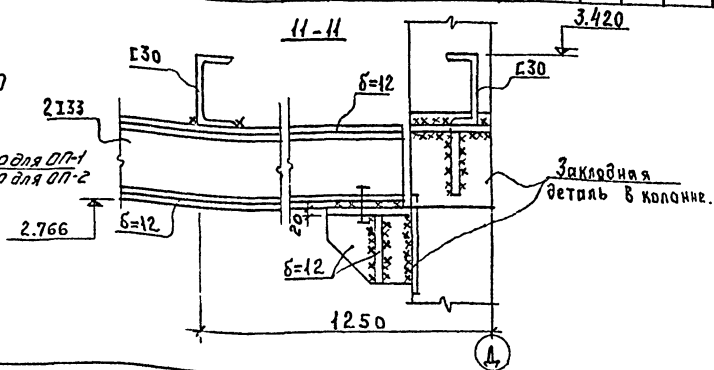
ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

Марка зл-та	Арматурные изделия						Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						
	Класс А I			Класс А II			
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого			
Ум-1	14,4	14,4	50,6		50,6	65,0	
Ум-2	14,4	14,4	50,6		50,6	65,0	
Ум-3а	16,8	16,8	48,7		48,7	65,5	
Ум-3	16,8	16,8	69,1		69,1	85,9	
Ум-4	7,2	7,2	17,3		17,3	24,5	
Ум-5	11,0	11,0	44,9		44,9	55,9	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

Марка	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
Сборочные единицы и детали					
Ум-1	1	КЖ-20	Отдельные стержни 1,2,3	Комплект	
шт.4			Материалы:		
Ум-2			Бетон марки 200	0,78 м ³	
шт.2					
Ум-3	1	КЖ-20	Отдельные стержни 6,4,5,7,8	Комплект	
шт.1			Материалы:		
Ум-3а			Бетон марки 200	0,78 м ³	
шт.1					
Ум-4	1	КЖ-20	Отдельные стержни 2,6	Комплект	
шт.1			Бетон марки 200	0,024 м ³	
Ум-5	1	КЖ-20	Отдельные стержни 2,4,5	Комплект	
шт.1			Бетон марки 200	0,90 м ³	
ОП-1	шт.33	КЖ-20	ГОСТ 8478-66	Сетка 100/100/9/9 разм. 360x360	1
			Материалы:		
			Бетон марки 200		
ОП-2	шт.7	КЖ-20	ГОСТ 8478-66	Сетка 100/100/9/9 разм. 360x230	1
			Материалы:		
			Бетон марки 200		

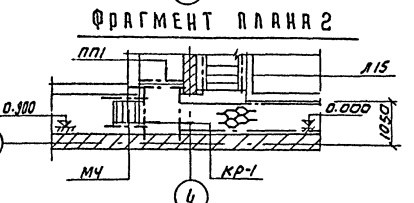
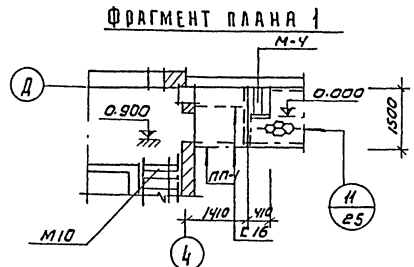
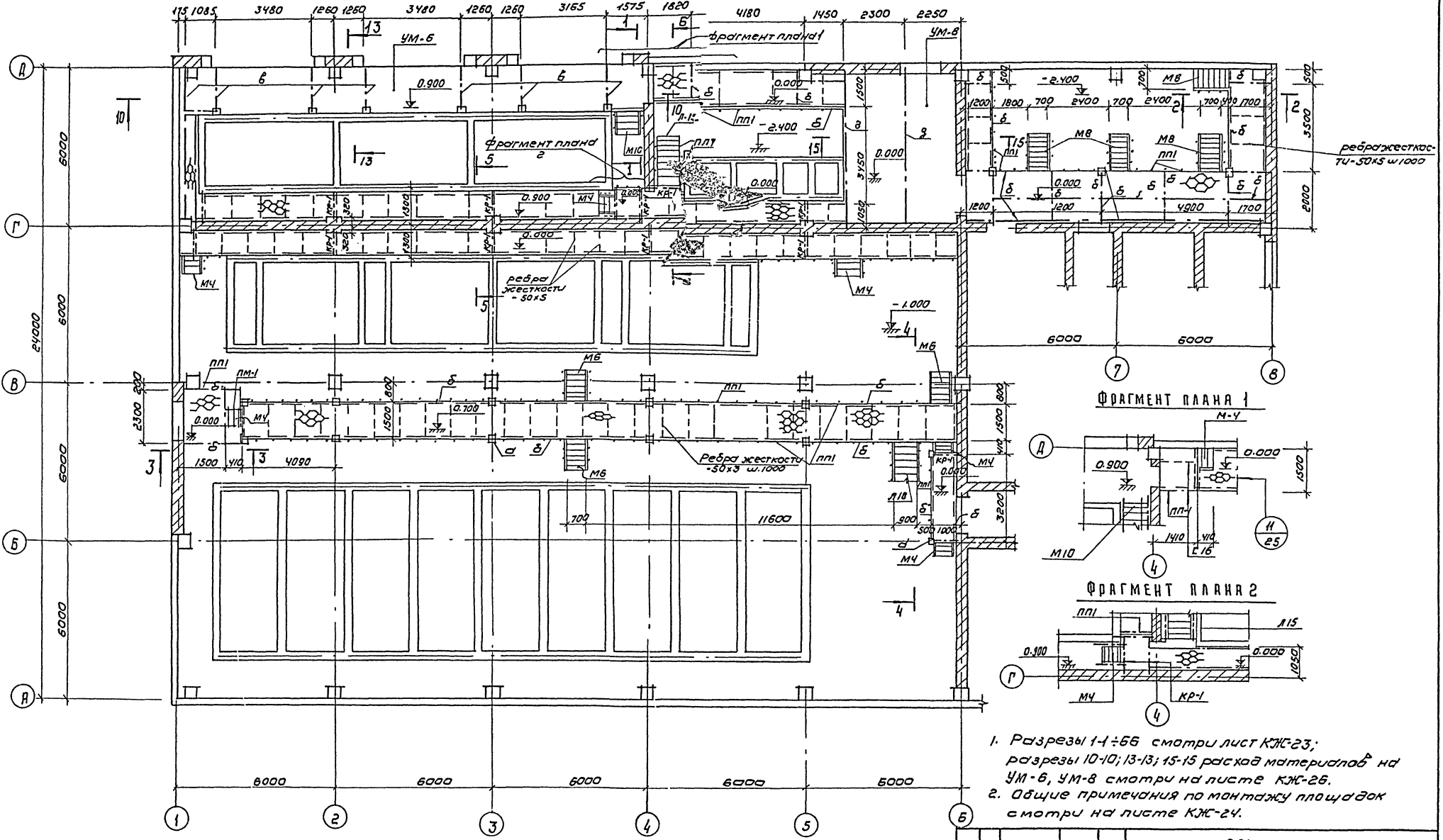
- Данный лист рассматривать с листами КЖ-18 и КЖ-19.
- Сечение 11-11 см. на листе КЖ-19.
- Расход стали А III в подушках ОП-1 132,0 кг, ОП-2 15,4 кг.



ГП 901-3-99			-КЖ			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Сущность вписки в акты поверяемых источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л по произвольности 50 тысяч штук с выделением специалистом			Главный корпус.			20
И.Техн.	МАКАРЕНКОВА				Р	
Дук. гр.	ЛЕВИНА					
ГМП	КОССО					
Гл. спец.	ПРОКИН					
Иач. отд.	КРАСАВИН					
Армирование монолитных участков. спецификация.			ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

сф-356-01

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛОЩАДОК НА ОТМ. 0,000; 0,700; 0,900



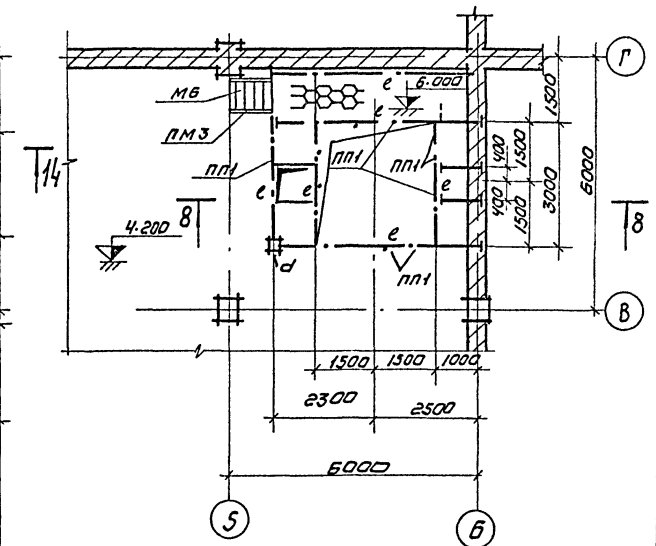
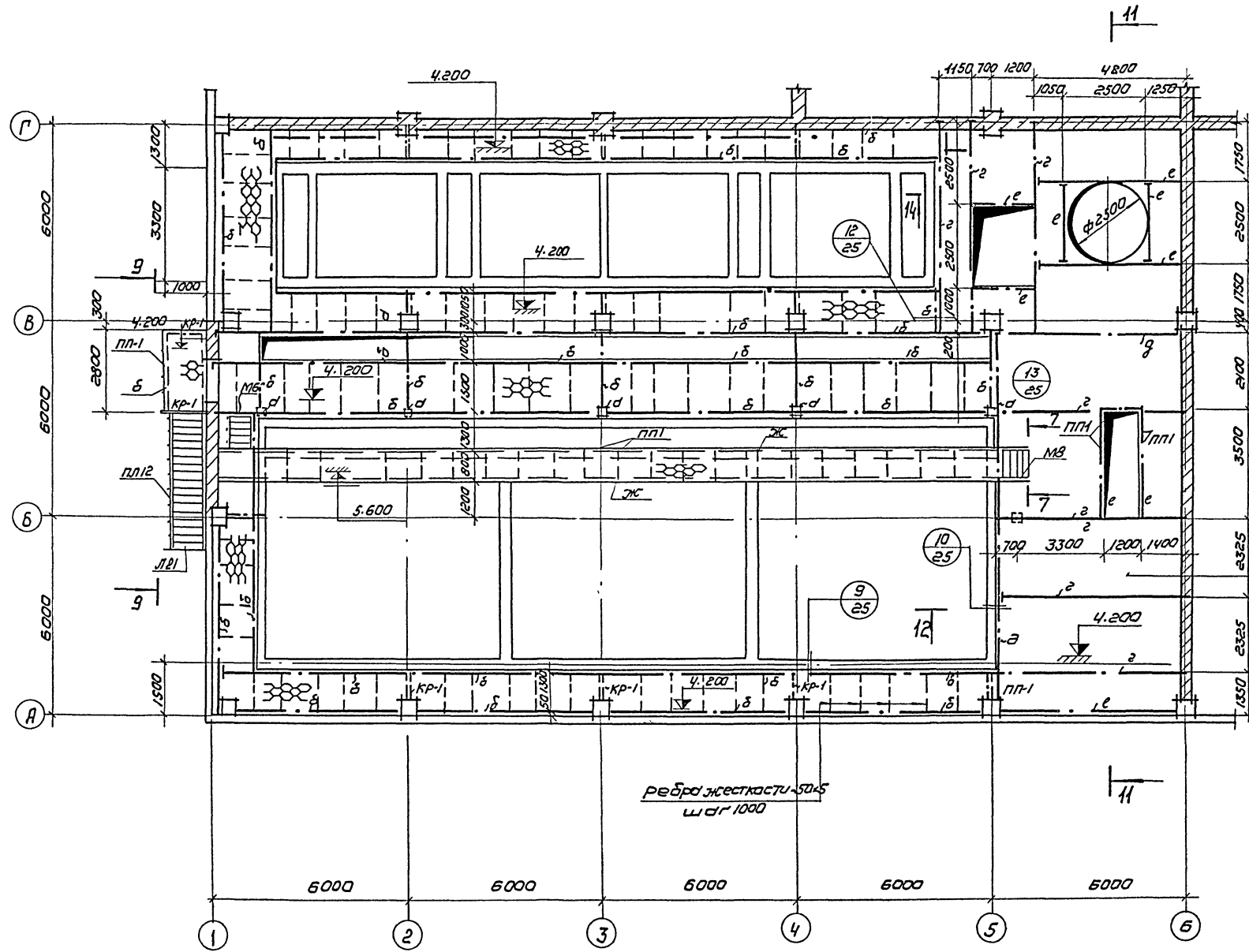
1. Разрезы 1-4 ÷ 66 смотри лист КЖ-23; разрезы 10-10; 13-13; 15-15 расход материалов на УМ-6, УМ-8 смотри на листе КЖ-26.
2. Общие примечания по монтажу площадок смотри на листе КЖ-24.

		Т.п. 901-3-99		- КЖС	
ИЗМ. Лист		ПОДПИСЬ		СТАЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ	
ИНЖЕН. КОЗЛОВ		ДАТА		С СОЛЕЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л	
СТ. ИНЖ. ГРИБКОВА				ПРИБЫВАТЕЛЬСТВОМ С ОБЪЕМНЫМИ ВЫВЕЗНЫМИ СМЕСИТЕЛЕМ	
РУК. ГР. ЛЕВИНА				ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
ГИП. КОТЕСКО				П. Лист	
ГЛ. СПЕЦ. ПРОНИН				Р. 21	
ИЗЧ. ОТД. КРАСЯВИН				Маркировочная схема площа	
				ДОК на отм. 0,000; 0,700; 0,900	
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	

Маркировочная схема площадок на отм. 4.200; 5.600

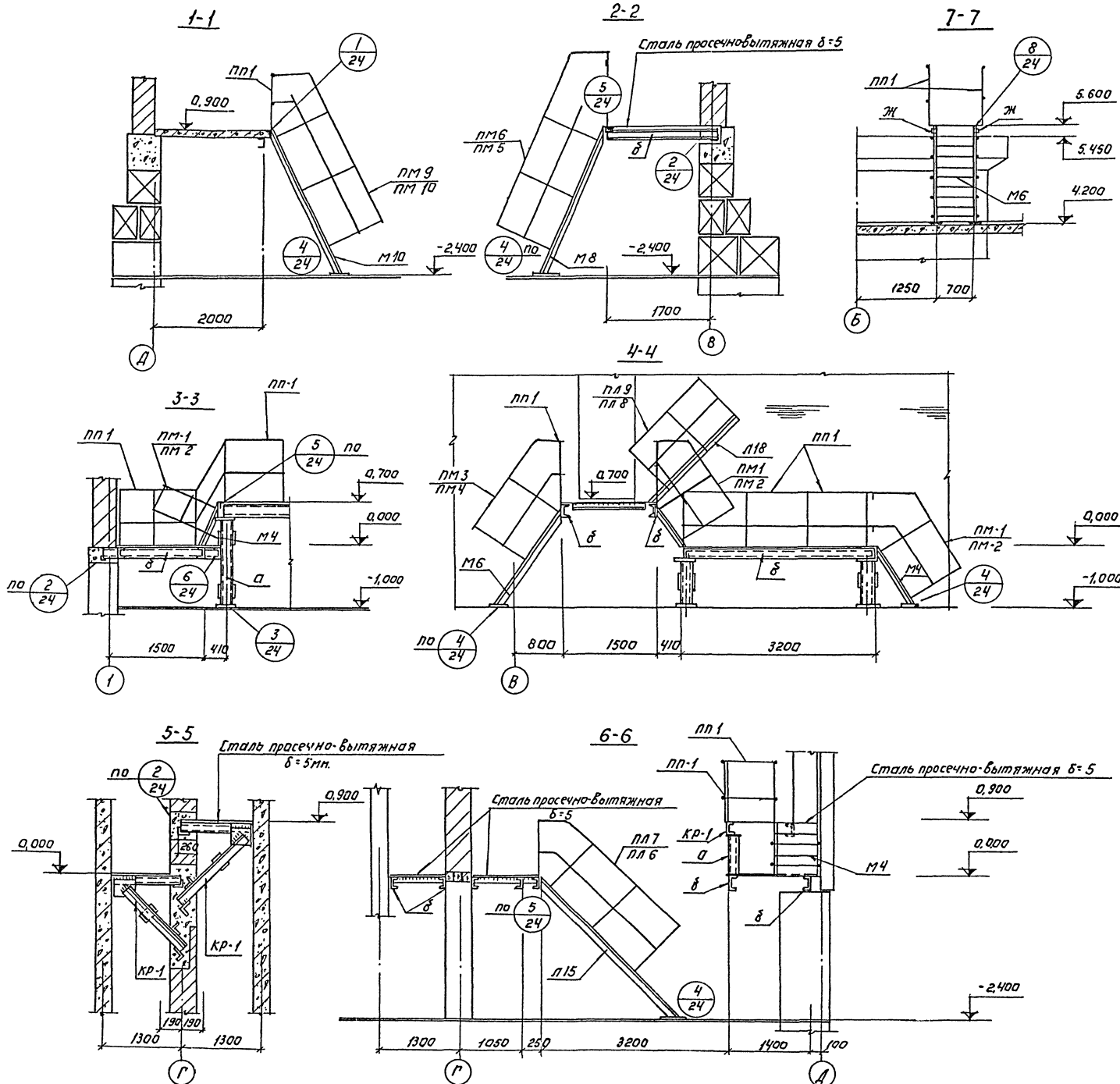
Маркировочная схема площадки

на отм. 6.000



1. Разрезы 7-7+9-9 смотри лист КЖС-24, 23, разрезы 11-11, 12-12, 14-14 смотри лист КЖС-25.
2. Расход материалов на УМ-7 смотри лист КЖС-26
3. Общие примечания по монтажу площадок смотри лист КЖС-24.
4. Таблицу сечений и спецификацию стали смотри лист КЖС-23.

				Т.П. 901-3-99		КЖС	
				СТАНЦИЯ ДУЧУНКИ БОЛЬШОПОРТНУХИХ ИСТОЧНИКОВ			
				С РАБОТАМИ ИМ. ВЗВЕШЕНАМИ ВЕЩЕСТВА ДО 2500 ММ/А			
				ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5,0 ТЫС М ³ /СУТКИ С ВИХРЕВЫМ СМЕСИТЕЛЕМ			
ИЗМ/ЛИСТ	НА ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	главный корпус		ЛИТ	ЛИСТ
ИНЖЕНЕР	КОЗЛОВ	<i>Козлов</i>		р	22		
СТ.ИЖ.	ГРИБКОВА	<i>Грибкова</i>					
ДУК.ГР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>					
ГИП	КОССКО	<i>Косско</i>					
ГЛ. СПЕЦ	ПРОНИН	<i>Пронин</i>		Маркировочные схемы площа-		ЦНИИЭП	
НАЧ. ОТД	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>		док на отм. 4200; 5600; 6000.		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
						Г. МОСКВА	



1. Разрезы 1-1 ÷ 7-7 замаркированы на листах КЖ-21, КЖ-22.

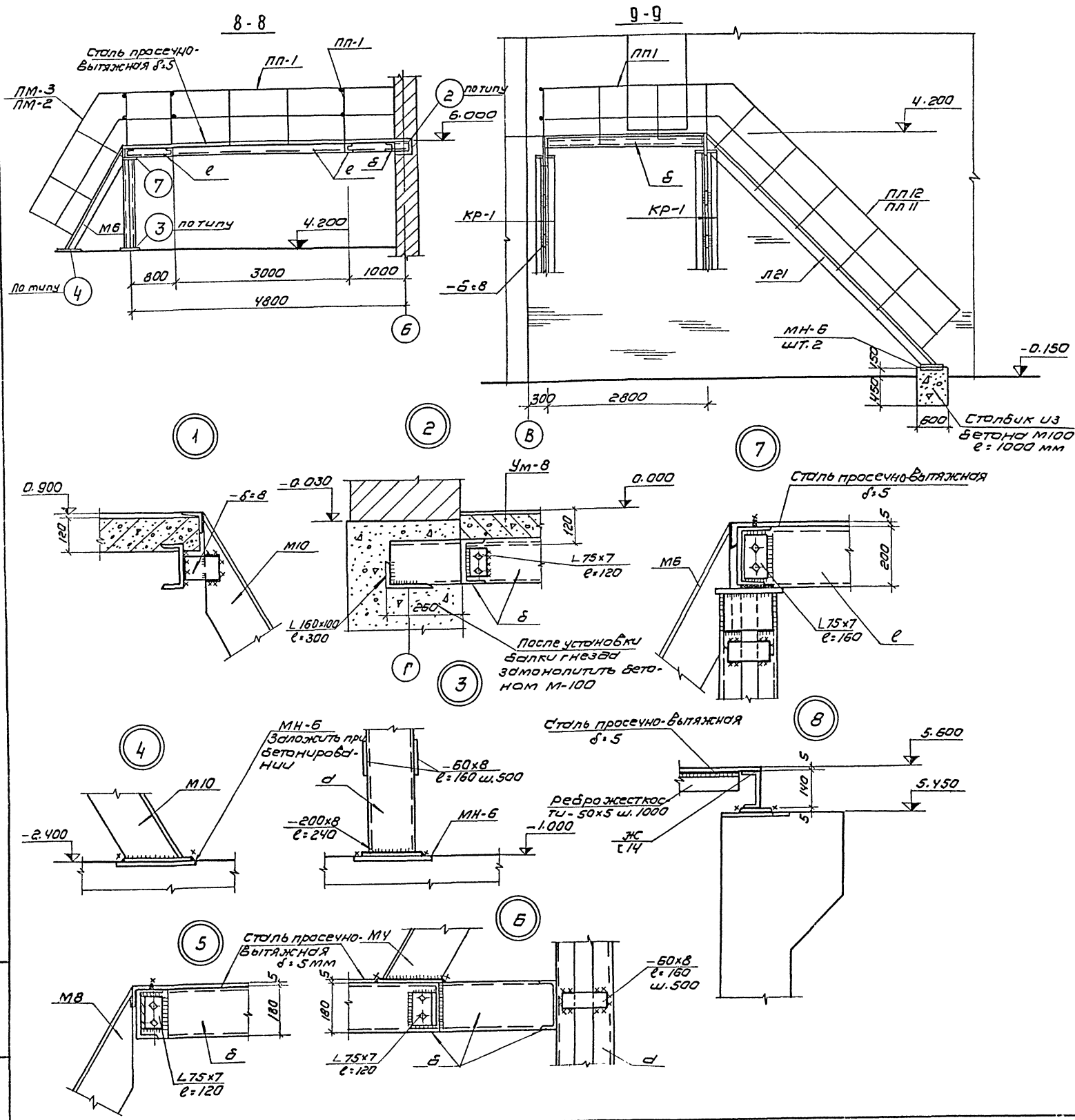
Таблица сечений.

Марка	Наименование элемента	Сечение	Состав сечения	Расчет. усилия		Примечания
				M	Q	
				Стел	ГТел	
а	Стойка	□	2L 16 -δ=8			конструктивно
б	Балка	C	L18	1,9	0,8	
Кр-1	Кранштейн	Г	L16; L10 -δ=8			конструктивно
в	Балка	I	I 30	8,0	5,0	
г	Балка	C	L33	3,1	6,0	
д	Балка	I	I 33	9,1	6,0	
е	Балка	C	L20	2,8	1,1	
ж	Балка	C	L14	1,1	0,6	

Техническая спецификация стали класса С 38/23 марки В Ст.3 кп 2 по ГОСТ 380-71*

Профиль	Длина м	кол-во шт	Масса т	Примечания
Двутавры (ГОСТ 8239-72)				
I 30	14,4	—	0,51	
I 33	12,04	—	0,506	
Швеллеры (ГОСТ 8240-72)				
C 14	49,0	—	0,6	
C 16	101,8	—	1,45	
C 18	257,9	—	4,126	
C 20	43,0	—	0,92	
C 33	13,19	—	0,475	
Сталь угловая равнобокая (ГОСТ 8509-72)				
L 75x7	13,3	—	0,12	
L 90x6	14,7	—	1,21	
Сталь угловая неравнобокая (ГОСТ 8510-72)				
L 160x100x10	9,0	—	0,18	
Сталь полосовая (ГОСТ 103-76)				
-δ=5	—	—	0,581	
-δ=8	—	—	0,21	
Сталь просечно-вытяжная.				
δ=5мм.	Сталь просечно-вытяжная		7,77	ГОСТ 8706-58

Т.П. 901-3-99				- КЖ	
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАДИЯ
ИЖ	ИНЖ	КОЗЛОВ	КОЗЛОВ	10.11.99	СТАДИЯ
СТ	ИНЖ	ГОРЬКОВА	ГОРЬКОВА	10.11.99	СТАДИЯ
РУК	ГРУП	ЛЕВИНА	ЛЕВИНА	10.11.99	СТАДИЯ
ТИП	КОССКО				Л. П.
ТА	СПЕЦ	ПРОИЗВ	ИЗВ	ПРОИЗВ	СТАДИЯ
НАЧ	ОТД	КРАС	АВИН	ИЗВ	СТАДИЯ
ГЛАВНЫЙ КОРПУС.				Л. П. Л. П.	
ПЛОЩАДИ НА ОТМ. 0,000; 0,700; 0,900; 4,200; 5,800; 6,000. РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 7-7.				ЛИНИЭП	
СПЕЦИФИКАЦИЯ.				ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ	

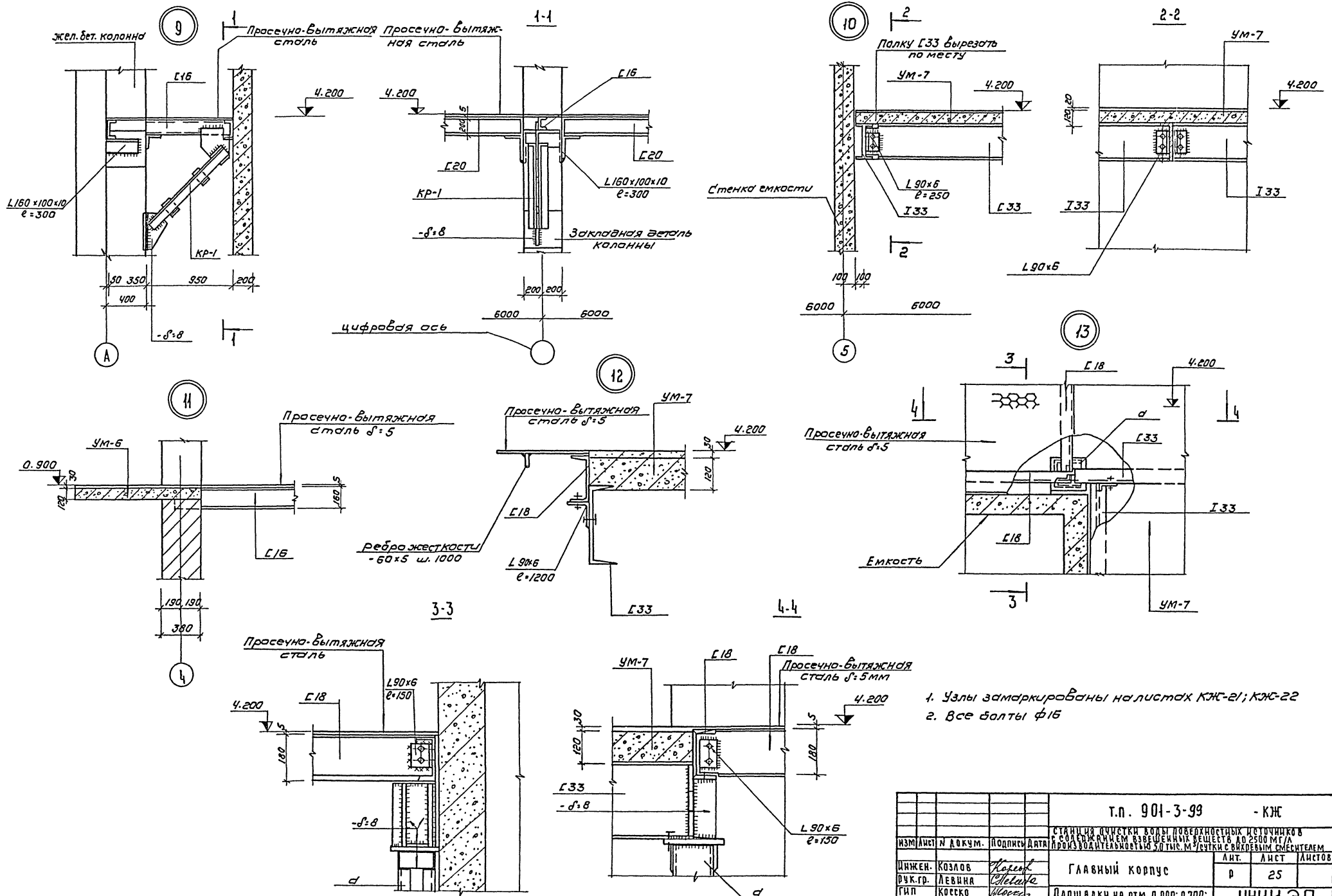


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТАХ КЖ-21; КЖ-22

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
М4	Сиря 1.459- 2.82	Лестничные марши М4	7	0.05
М6	"	"	5	0.077
М8	"	"	4	0.098
Л15	"	"	1	0.191
Л18	"	"	1	0.229
М10	"	"	1	0.122
Л21	"	"	1	0.267
ПП3	"	Ограждение лестничных маршей ПМ3	5	0.009
ПМ4	"	"	5	0.009
ПМ5	"	"	4	0.012
ПМ6	"	"	4	0.012
ПЛ7	"	"	1	0.021
ПЛ8	"	"	1	0.021
ПЛ9	"	"	1	0.025
ПЛ10	"	"	1	0.025
ПМ1	"	"	7	0.008
ПМ2	"	"	7	0.008
ПЛ12	"	"	1	0.029
ПП1	"	Ограждение площадок ПП1	159	0.012
ПМ7	"	Ограждение лестничных маршей ПМ7	1	0.015
ПМ8	"	"	1	0.015
Д14	"	Вып.1 Соединительный эл-т Д14	10	0.001
Д15	"	"	14	0.001
Д16	"	"	14	0.001

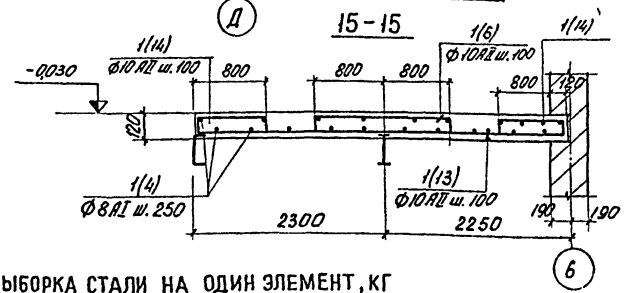
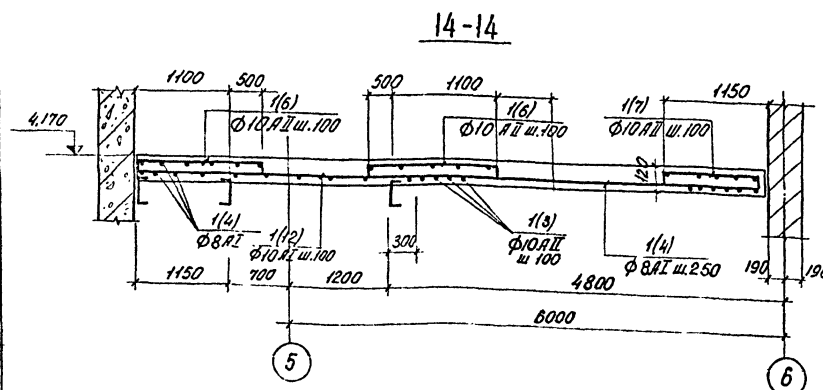
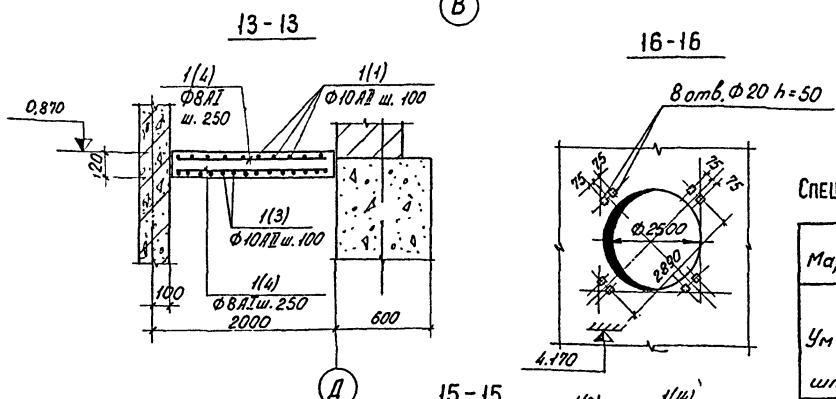
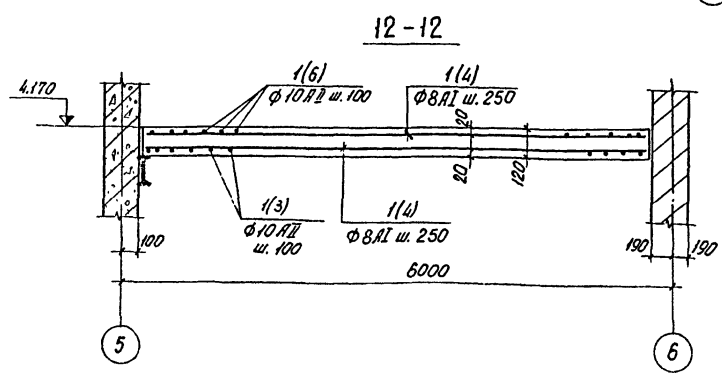
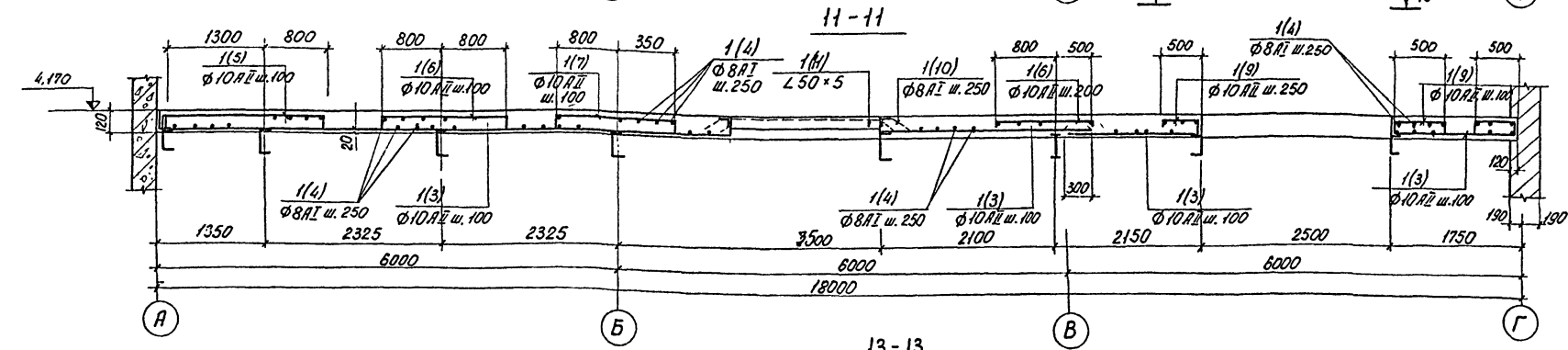
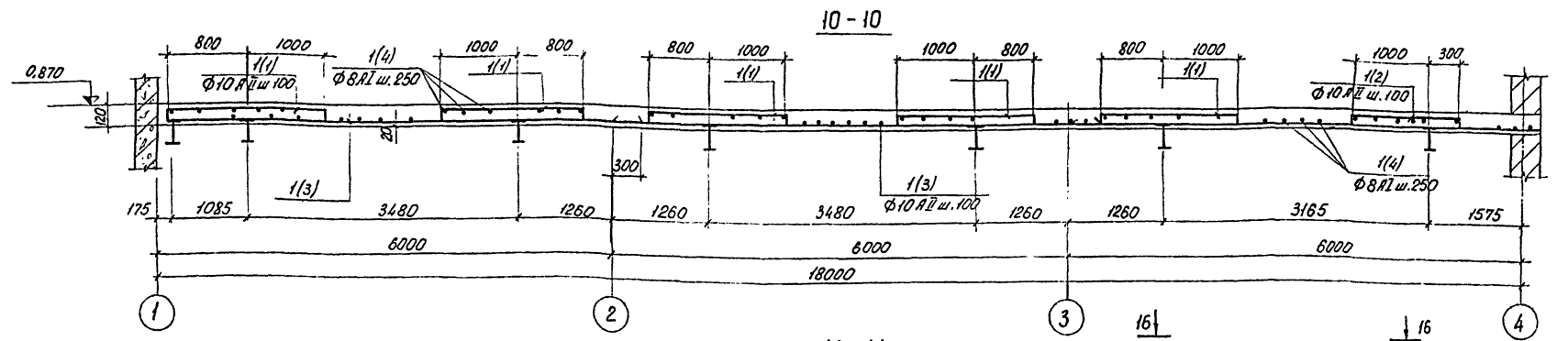
1. Монтажные болты $\phi 16$; отв. $\phi 17.5$.
2. Верхаfe "примечание" дана масса эл-тов в бетонных.
3. разрезы 8-8; 9-9 замаркированы на листе КЖ-22.
4. Таблицу сечений смотри лист КЖ-23.
5. все сварные швы принять по наименьшей толщине свариваемых элементов, но не более 1/4 толщины.
6. Электроды для сварки Э-42 по ГОСТ 9467-75.
7. Рифленая сталь приваривается к балкам прерывистым швом $\frac{5-70}{150}$.
8. После монтажа все стальные элементы окрасить 2 слоями краски БТ-177 по ГОСТ 5631-77.

ИЗМ Лист			На док.ум.			Подпись			Дата			Т.п. 901-3-99 -КЖ								
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЫШЕННОЙ ЧЕПУЩАКОМ СОДЕРЖАНИЕМ АЗВЕЩЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л И ВОЗБУДИТЕЛЬНЫМИ СУБТИМИСТАМИ ЕКОВОЙ ПЛОЩАДИ												Инженер			Инженер			Инженер		
СТ. ИНЖ. ГОРЬКОВА												Инженер			Инженер			Инженер		
Руч. гр. ЛЕВИНА												Инженер			Инженер			Инженер		
ГНЛ КОССКО												Инженер			Инженер			Инженер		
ГЛ. СПЕЦ. ЛОБНИН												Инженер			Инженер			Инженер		
ИИЧ-ОТА КАРЯВИН												Инженер			Инженер			Инженер		
Площадки на отм. 0.000; 0.700; 0.900; 4.200; 5.600; 6.000												Инженер			Инженер			Инженер		
Разрезы 8-8 ÷ 9-9. Узлы 1 ÷ 8												Инженер			Инженер			Инженер		
Инженерного оборудования												Инженер			Инженер			Инженер		
Г. Москва												Инженер			Инженер			Инженер		



1. Узлы замаркированы на листах КЖ-21; КЖ-22
 2. Все болты $\phi 16$

			т.п. 901-3-99 - КЖ		
			СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ		
			с системой очистки взвешенных веществ до 2500 мг/л		
			производительностью 50 тыс. м ³ /сутки с выключным смесителем		
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДАТ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ИНЖЕН.	КОЗЛОВ	Левин			
ВУЗ. ГР.	ЛЕВИНА	Левин			
ГИП	КОССО	Левин			
ГА. СПЕЦ.	ПРОНИН	Левин			
ИЖ. ДАТ.	КРАСЯВИН	Левин			
			ГЛАВНЫЙ КОРПУС		
			Площадь на отм. 0.000; 0.700; 0.900; 4.200; 5.000		
			Узлы 9+13		
			Лист 25		
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
			Г. МОСКВА		



3. Деталь анкерующих стержней см. лист КЖ-20.

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка зл-та	Поз	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол
Ум-6	1	80 1800 80	10A II	1960	105
	2	80 1300 80	10A II	1460	21
	3	6300	10A II	6300	63
	4	п.м.	8A I	288п.м	—
Ум-7	3	6300	10A II	6300	183
	4	п.м.	8A I	810п.м	—
	5	80 2100 80	10A II	2260	61
	6	80 1600 80	10A II	1760	183
	7	80 1150 80	10A II	1310	122
	8	80 1300 80	10A II	1460	61
	9	80 500 80	10A II	660	183
	10	80 300 80	8A I	310	32
	11	L50x5	—	6400	1
	12	3330	10A II	3330	61
	Ум-8	4	п.м.	8A I	162п.м
6		см. выше	10A II	1760	61
13		4440	10A II	4440	61
	14	80 800 80	10A II	960	122

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТАХ КЖ-21, 22

Марка	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ум-6	шт 1	1	Данный лист	Отдельные стержни	Комп.
			Материал:	Бетон М-200	4,25м³
Ум-7	шт 1	1	Данный лист	Отдельные стержни	Комп.
			Материал:	Бетон М-200	4,75м³
Ум-8	шт. 1	1	Данный лист	Отдельные стержни	Комп.
			Материал:	Бетон М-200	9,24м³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка зл-та	Арматурные изделия				Итого	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Прокатная сталь	L50x5		
	Класс А I	Класс А II				
Ум-6	115,2	115,2	366,8	—	—	482,0
Ум-7	362,4	362,4	132,12	30,1	30,1	1713,7
Ум-8	64,8	64,8	354,8	354,8	—	419,6

1. Разрезы 10-10 ÷ 15-15 замаркированы на листах КЖ-21; КЖ-22.
2. Нижнюю арматуру приварить к метал. балкам h_ш=6мм

ТП 901-3-99 -КЖ

СТАДИИ ЧИСТКИ ВАШЕГО ПРОЕКТА ИЛИ ДОКУМЕНТА. ПОСЛЕДНИЙ ЭТАП ПРОЦЕССА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ. СООБРАЖАЕМЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ. ВОЗМОЖНОСТИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ. СООБРАЖАЕМЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ. ВОЗМОЖНОСТИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ.

ИНЖЕНЕР КОЗЛОВ Алексей
ПРОЕКТОР КОССКО
ПРОВЕРИТЕЛЬ ПРОНИН
НАЧ. ОТДЕЛА КРАСОВИЧ

ГЛАВНЫЙ КОДРУС

ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 0,000; 0,700; 0,900; 4,200; 5,600; 6,000
РАЗРЕЗЫ 10-10 ÷ 16-16.

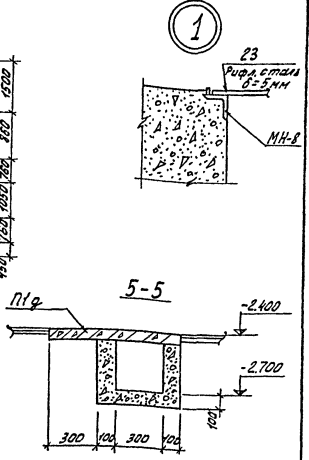
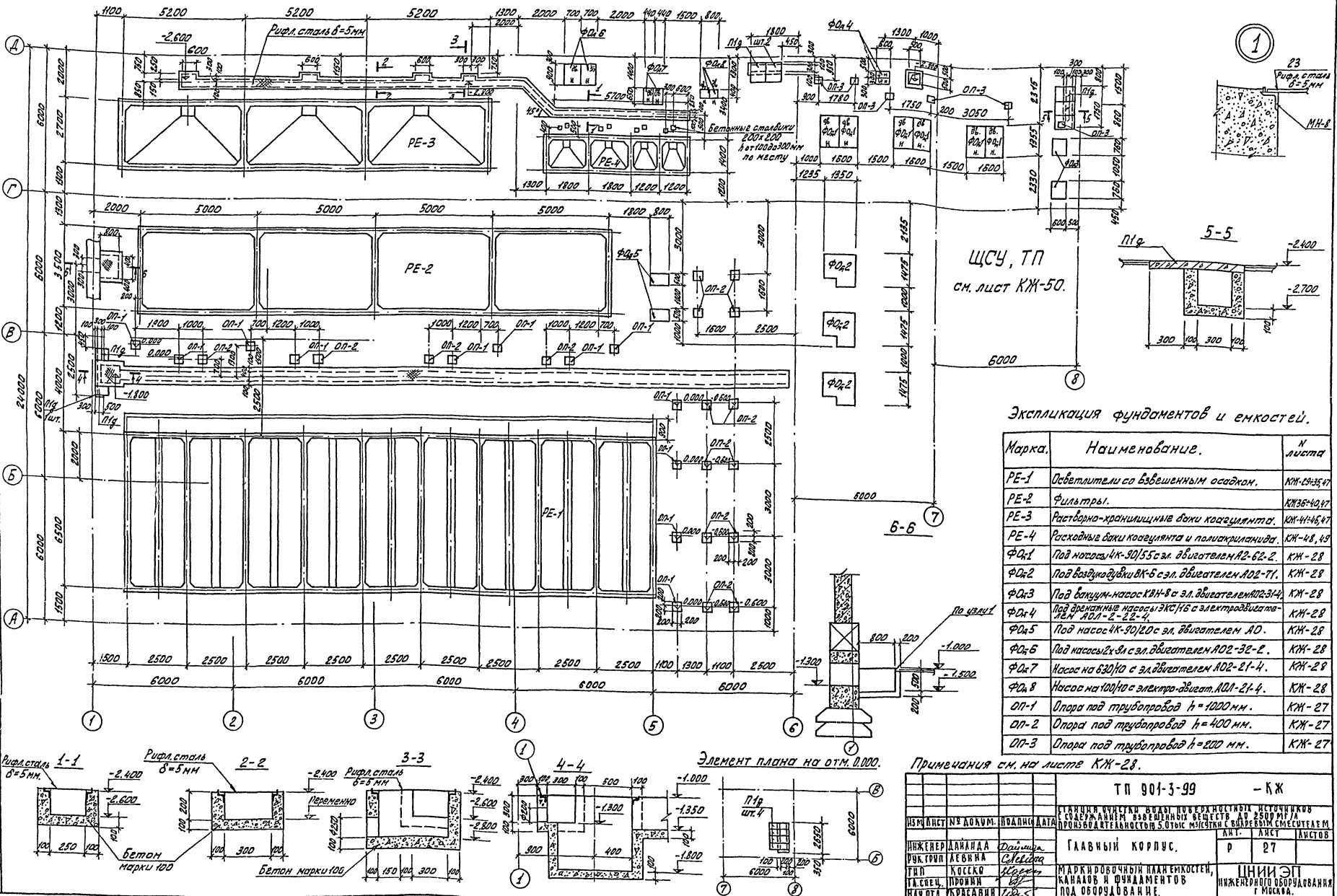
ЦННЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
г. МОСКВА

Лист 26

сф. 356-01

Маркировочный план емкостей, каналов и фундаментов под оборудование.

Типовой проект 901-3-99
 Альбом I
 ИВ № 004/004/004 и дата 00.00.00
 БИЧКОВ



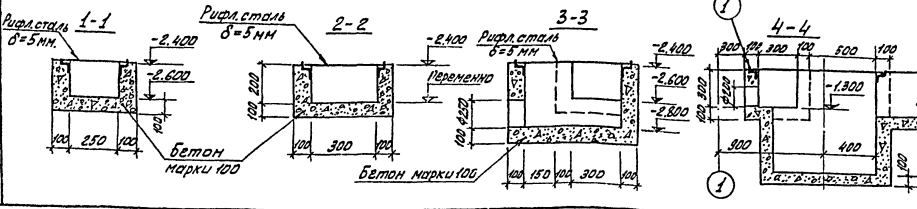
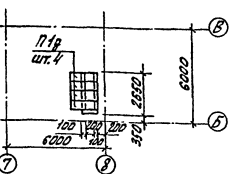
ЩСУ, ТП
см. лист КЖ-50.

Экспликация фундаментов и емкостей.

Марка.	Наименование.	№ листа
PE-1	Осветители со взвешенным осадком.	КЖ-28/35/47
PE-2	Фильтры.	КЖ-28/40/47
PE-3	Растворно-хранительные бачки коагулянта.	КЖ-4/46/47
PE-4	Расходные бачки коагулянта и полиакриламида.	КЖ-4/8, 49
Ф0х1	Под насос 4К-30/55 с эл. двигателем А2-62-2.	КЖ-28
Ф0х2	Под воздуходувки ВК-Б с эл. двигателями А02-71.	КЖ-28
Ф0х3	Под вакуум-насос КЖ-8 с эл. двигателем А02-31-4.	КЖ-28
Ф0х4	Под дренажные насосы ЭКС/16 с электродвигателем А01-2-22-4.	КЖ-28
Ф0х5	Под насос 4К-30/20 с эл. двигателем А0.	КЖ-28
Ф0х6	Под насосы 2К-31 с эл. двигателями А02-32-2.	КЖ-28
Ф0х7	Насос на 630/10 с эл. двигателем А02-21-4.	КЖ-28
Ф0х8	Насос на 100/10 с электродвигат. А01-21-4.	КЖ-28
ОП-1	Опора под трубопровод h=400 мм.	КЖ-27
ОП-2	Опора под трубопровод h=400 мм.	КЖ-27
ОП-3	Опора под трубопровод h=200 мм.	КЖ-27

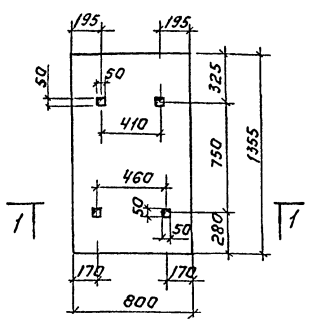
Примечания см. на листе КЖ-28.

Элемент плана на отм. 0.000.

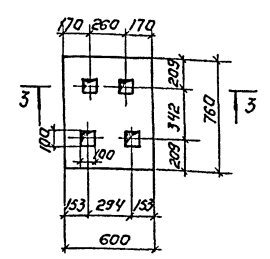


ТП 901-3-99			- КЖ		
ИЗРАБОТЧИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПОДПИСАТЕЛЬ	СТАВКА	ЛИСТ	АНГСТОВ
ИНЖЕНЕР ДАНИЛА ЛЕВЕНА	ИНЖЕНЕР ЛЕВЕНА	ИНЖЕНЕР ЛЕВЕНА	27	27	
ГЛАВНЫЙ КОРПУС.	МАРКИРОВОЧНЫЙ ПЛАН ЕМКОСТЕЙ, КАНАЛОВ И ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ.				
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА.				

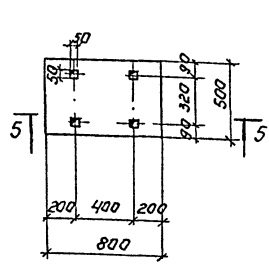
Ф0м1



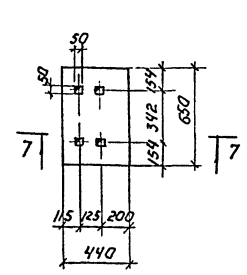
Ф0м3



Ф0м5



Ф0м7

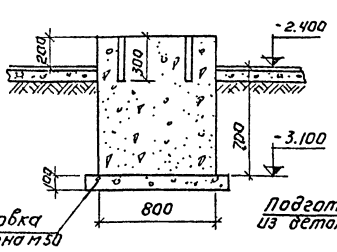


Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе КЖ-27

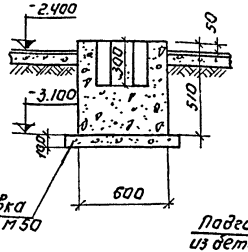
Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Ф0м1	КЖ-28	Фундамент под оборудование Ф0-1	6	0,97м³
Ф0м2	—	—	3	1,1м³
Ф0м3	—	—	2	0,35м³
Ф0м4	—	—	2	0,16м³
Ф0м5	—	—	2	0,30м³
Ф0м6	—	—	2	0,57м³
Ф0м7	—	—	2	0,23м³
Ф0м8	—	—	2	0,13м³

Сварные элементы				
п/п	Серия ИС-01-04 Вып. 2	Плиты покрытия каналов Пд	7	0,1т.

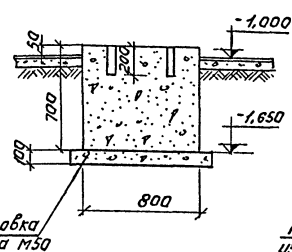
1-1



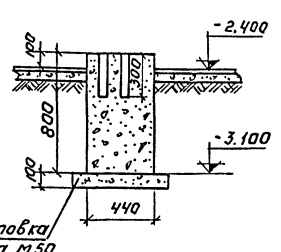
3-3



5-5

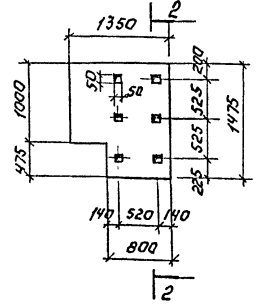


7-7

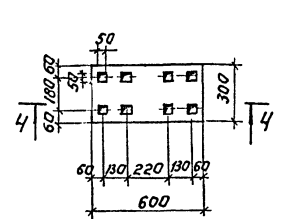


1. Данный лист см. совместно с листом КЖ-27.
2. Фундаменты Ф0м1÷Ф0м8 из бетона марки 100.
3. В графе «примечание» дан объём бетона м100 для монолитных фундаментов и масса элемента в тоннах для сварных элементов б.
4. Наружные поверхности каналов окрасить двумя слоями битума по асфальтовке битумом, растворенным в бензине.

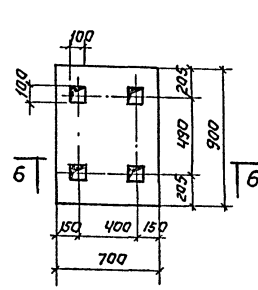
Ф0м2



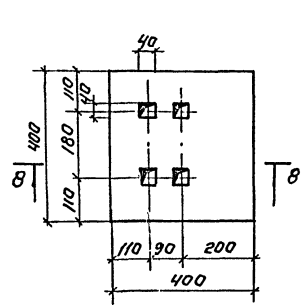
Ф0м4



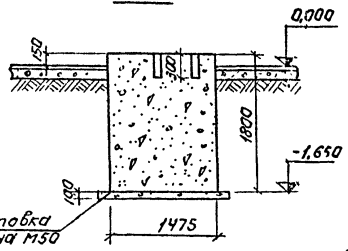
Ф0м6



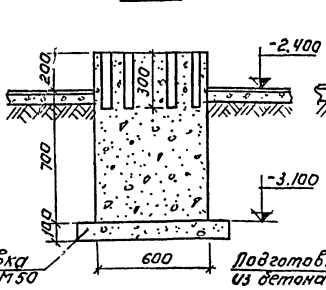
Ф0м8



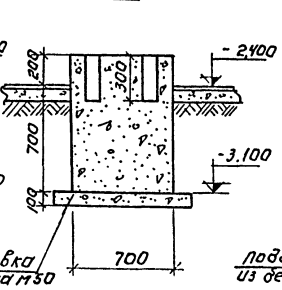
2-2



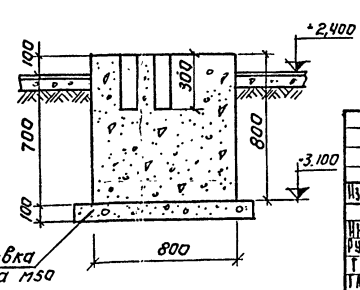
4-4



6-6



8-8

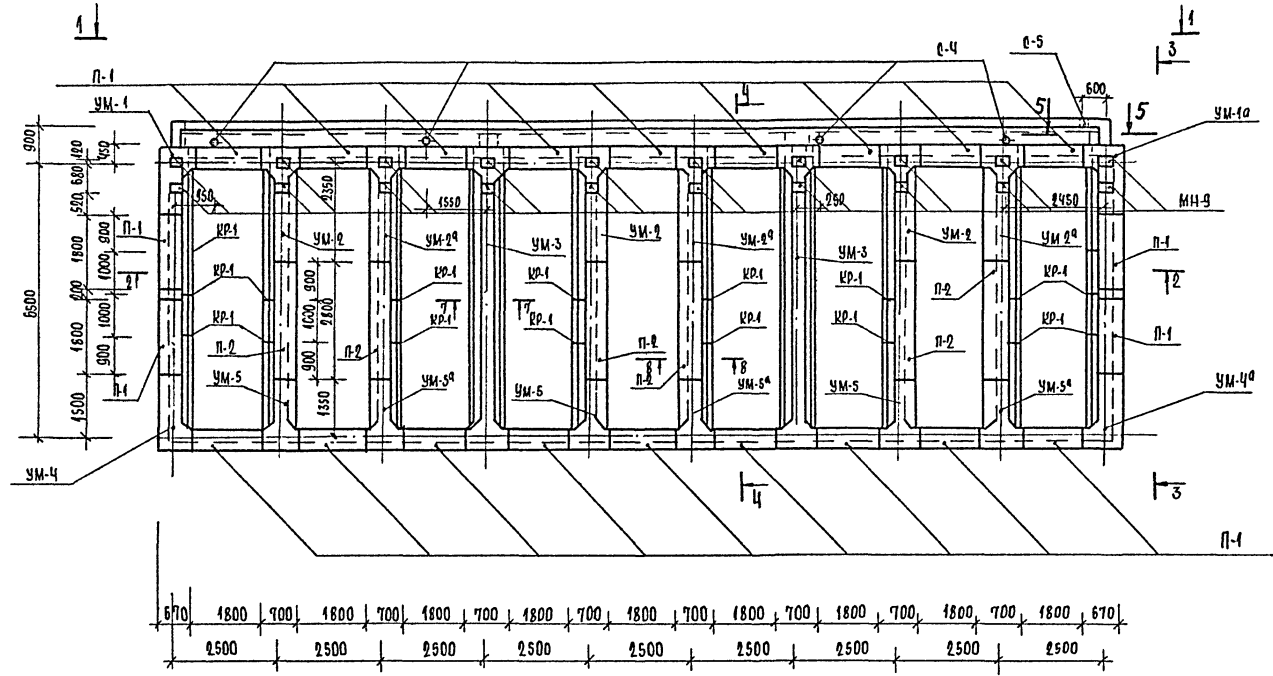


ИЗМ.				ТП 901-3-99				КЖ		
№	Лист	№ док.ум.	Подпись	Дата	Станция очистки воды поверхностных источников с доочисткой вращающимися вешевыми веществами до 0,500 мг/л производительностью 5,0 тыс. м³/сут. с вихревым смесителем				Лит.	Лист
Инженер ТУДАННА РЫК. ГРИН. ЛЕВИНА					Главный корпус				Р	28
ТИП КОСКО И.А.С.ЕЦ. ПРОНИН					Фундаменты под оборудование Ф0м1÷Ф0м8				ИНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Исполнитель НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН										

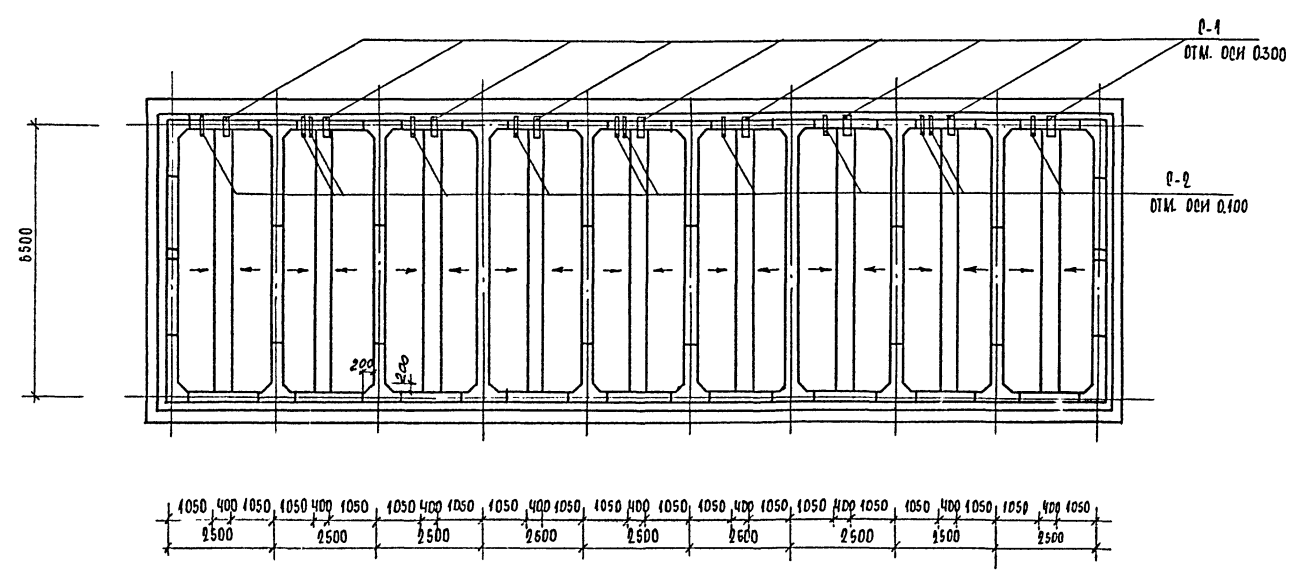
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОДЕННОЙ НА ЛИСТАХ КШ-29,30

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
П-1	СЕРИЯ 3.300-2, БЫПЧ	ПАНЕЛЬ ПБУ2-60-1	22	6.85Т
П-2	— и ЛИСТ КШ-47	— ПБУ-1-60-1 ^а	6	10.65Т
С-1	СЕРИЯ 3.901-5	САЛЬНИК $D_{\text{в}} = 200; \ell = 300$	9	21.4 кг
С-2	—	— $D_{\text{в}} = 100; \ell = 300$	12	8.2 кг
С-3	—	— $D_{\text{в}} = 150; \ell = 300$	3	15.9 кг
С-4	—	— $D_{\text{в}} = 150; \ell = 200$	7	11.8 кг
С-5	—	— $D_{\text{в}} = 300; \ell = 300$	1	30.4 кг
КР-1	ЛИСТ КШ-56	КРОНШТЕЙН КР-1	18	—
МН-9	ЛИСТ КШ-56	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН-9	20	—
МН-10	—	— МН-10	36	—
УМ-1	ЛИСТ КШ-31,33	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ-1	1	—
УМ-1 ^а	—	— УМ-1 ^а	1	—
УМ-2	—	— УМ-2	3	—
УМ-2 ^а	—	— УМ-2 ^а	3	—
УМ-3	—	— УМ-3	2	—
УМ-4	ЛИСТ КШ-32,33	— УМ-4	1	—
УМ-4 ^а	—	— УМ-4 ^а	1	—
УМ-5	—	— УМ-5	3	—
УМ-5 ^а	—	— УМ-5 ^а	3	—

П Л А Н Ч А ОТМ. 5.450



П Л А Н Д Н И Щ А

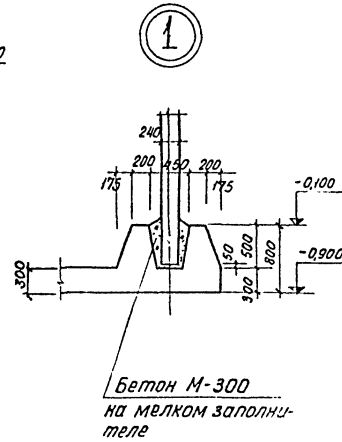
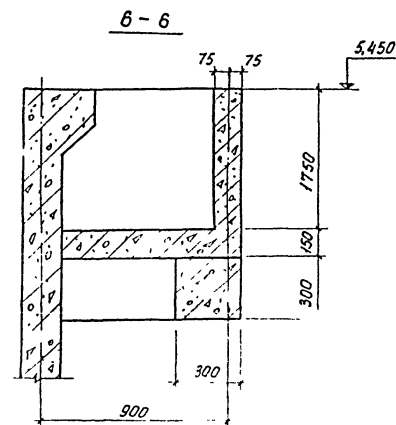
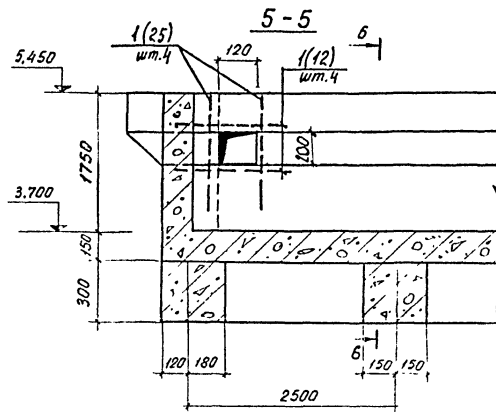
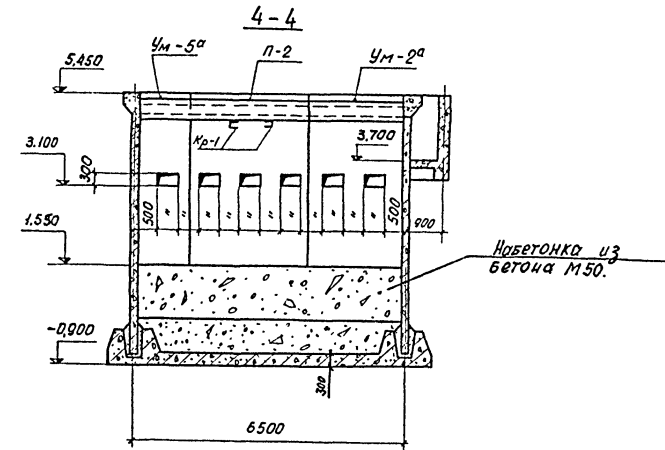
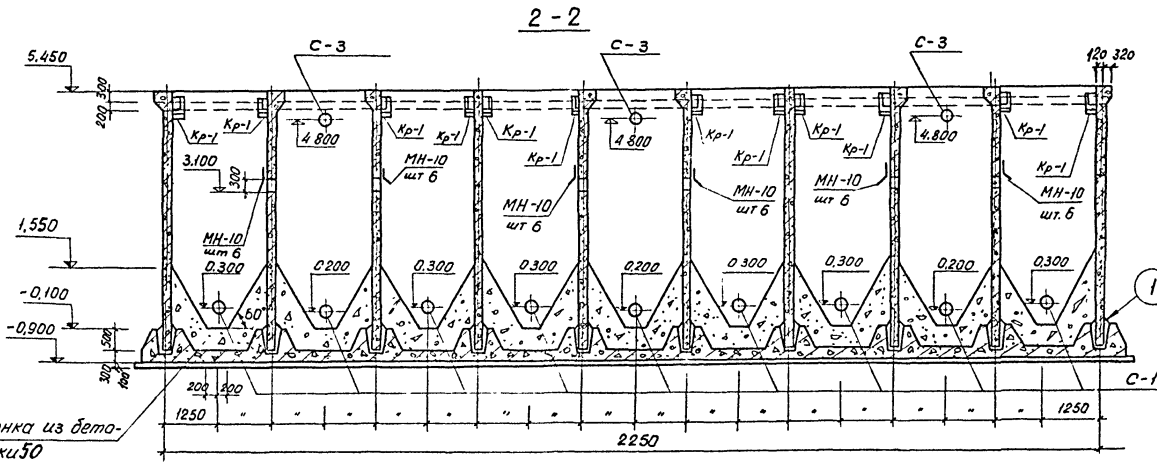
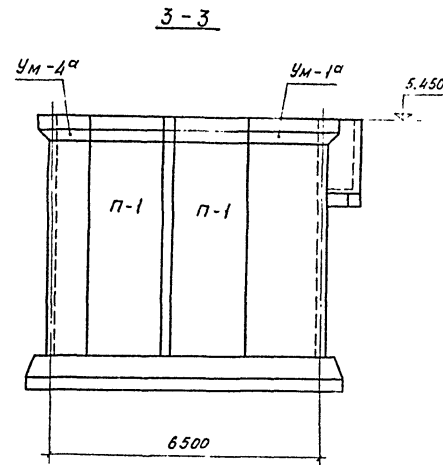
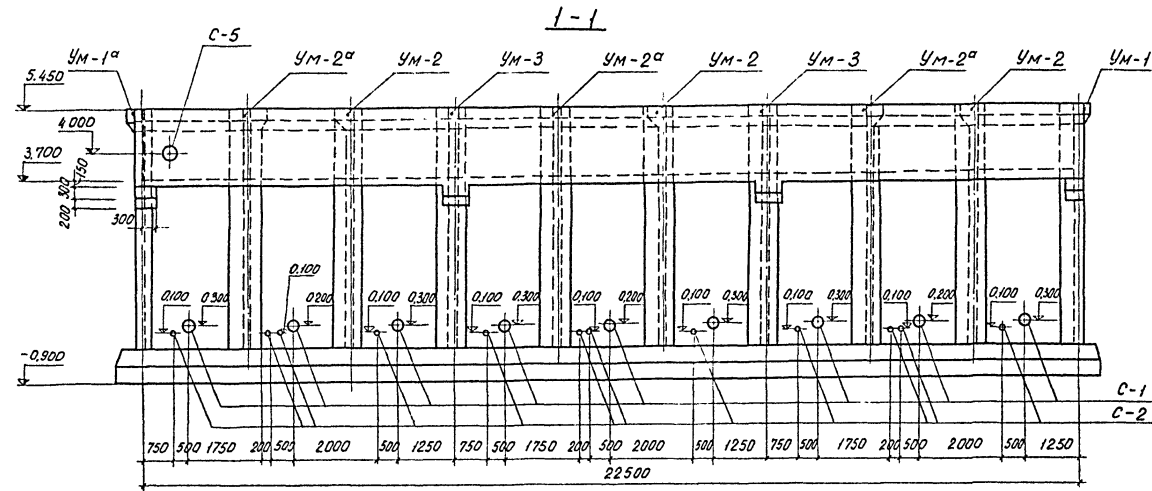


1. Данный лист см. совместно с листами КШ-30 ÷ КШ-35.
2. Речения 1-1 ÷ 4-4 см. на листе КШ-30.
3. Речения 7-7, 8-8 см. на листе КШ-33.
4. Монолитные участки стен изнутри торкретируются на толщину 20 мм с последующей затиркой цементным раствором, снаружи - затираются цементным раствором.
Вся емкость снаружи окрашивается поливинилацетатной краской ВА-27.

АЛББОМ I
 901-3-99
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 ОТДЕЛ ВГ
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИЛИ № ПОДА.

Т П 901-3-99 - К Ш					
ВЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Станция очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 50тыс м ³ /сутки с вихревым смесителем.	
ИНЖЕНЕР РУК. ГРУП	ДАРИЛАА ЛЕВИНА	С.И.С.С.		ГЛАВНЫЙ КОРПУС.	
ГИП	КОСОВО	С.И.С.С.		ЛИТ.	ЛИСТ
ТЛ. СПЕЦ. НАЧ. ОТД.	ПРОХИИ КРАСАВИН	С.И.С.С.		Р	29
				ОБЪЕКТАМИ ПО ВЗВешенным ВЕЩЕСТВАМ (РЕ-1). ПЛАУБОЧНЫЕ ПЛАНЫ.	
				ЦНИИЭП Инженерного Оборудования Г. Москва	

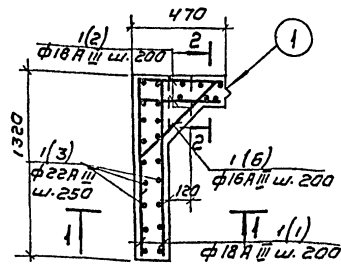
сф-356-01



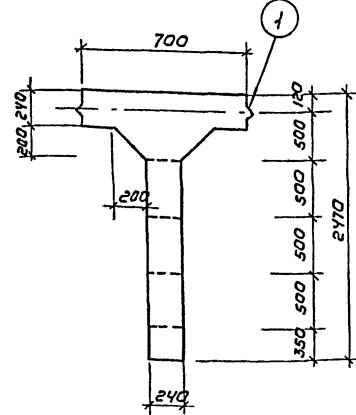
1. Данный лист см. совместно с листом КЖ-29.
2. Шов между каналом и панелями заделать цементным раствором состава 1:2.
3. На разрезе 4-4 фарфурки МН-10 условно не показаны.

ТП 901-3-99		-КЖ	
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА И ДАТА		СТАЦИОНАРНЫЕ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С ОБЪЕМНЫМ ВВЕДЕНИЕМ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОПУСКАЕМОСТЬЮ 5,0 ТЫС. М ³ /СУТКИ С ЗИМ. ОБЪЕМАМИ	
ИНЖЕНЕР ДАНИЛА Савицкий	ЛЕВЕНА Савицкая	ГЛАВНЫЙ КОРПУС.	ЛСТ ЛСТ ЛСТОВ
ГНП КОССКО	ПРОИЗВЕДЕНА	ОСВЕТИТЕЛЬН. СО. ВЗВЕШЕННЫМ ОСАДКОМ (РЕ-1). РАЗРЕЗЫ 1:1-6-6	Р 30
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ИЗДАТЕЛЬСТВО	УЗЛА 1.	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА

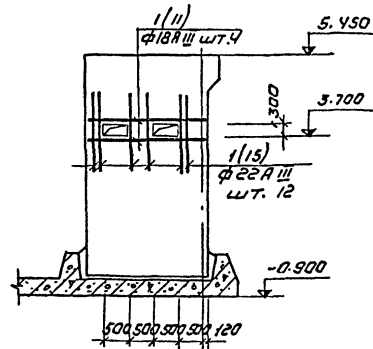
УМ-1; УМ-1а (зеркально УМ-1).



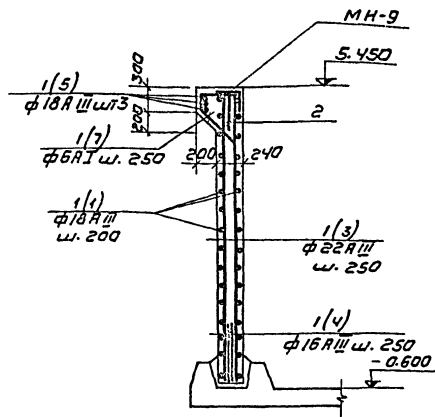
УМ-2; УМ-2а (зеркально УМ-2).



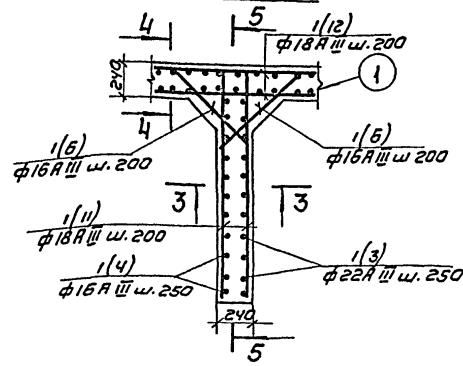
5-5



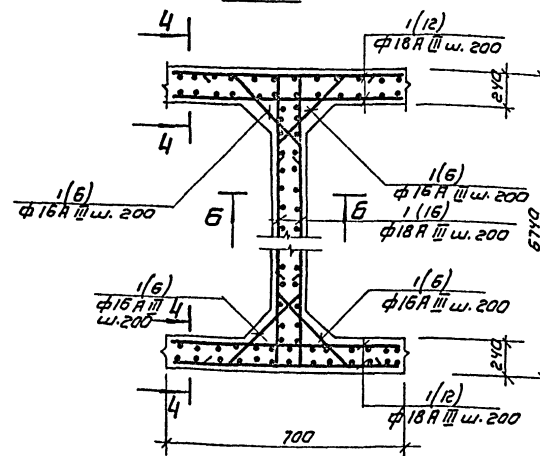
1-1



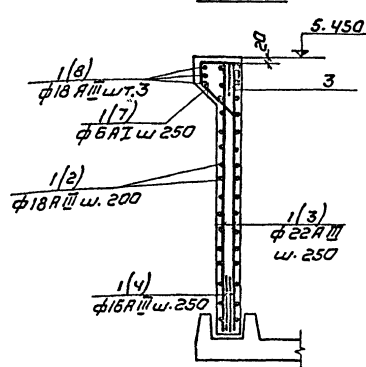
УМ-2; УМ-2а



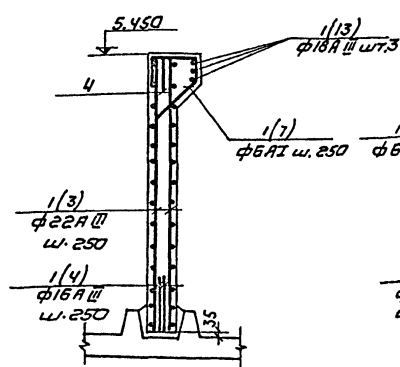
УМ-3



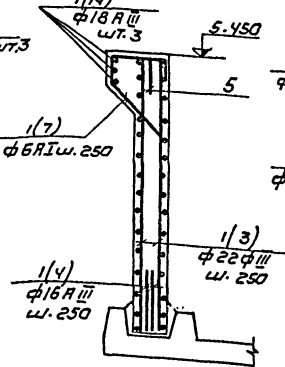
2-2



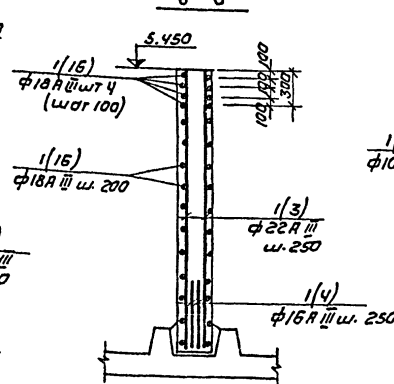
3-3



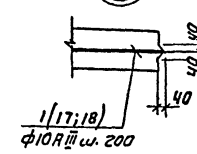
4-4



6-6



1



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Марка	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания	
УМ-1	1	КЖ-33	Отдельные стержни 1,2,3,4,5,6,7,8,17	Комплект		
	2	КЖ-33	Каркас КР-1			
	3	КЖ-33	— КР-2			
УМ-1а	—	КЖ-56	Закладная деталь МН-9	2		
	Материалы					
УМ-2	1	КЖ-33	Отдельные стержни 3,4,6,7,11,12,13,14,15,18	24	м ³	
	4	"	Каркас КР-3	1		
	5	КЖ-33	— КР-4	1		
	УМ-2а	—	КЖ-56	Закладная деталь МН-9	2	
	Материалы					
УМ-3	1	КЖ-33	Отд. стержни 3,4,6,7,12,14,16,18	Комплект		
	5	КЖ-33	Каркас КР-4			1
	УМ-3а	—	КЖ-56			Закладная деталь МН-9
Материалы						
Бетон марки 200					4,8	м ³
Бетон марки 200					11,5	м ³

1. Данный лист смотреть совместно с листом КЖ-29.
2. Бетон для осветителей со взвешенным осадком: М 200, МР3100, ВЧ (В/Ц ≤ 0.60)
3. Для t° - 20°C; -30°C бетон принять с МР3 50.
4. Защитный слой бетона 20 мм.

гп 901-3-99 - КЖ			
ИЗМ	Лист	Н док.ум.	Подпись
ИНЖЕНЕР	АРЯМАЯ	Филипп	
РУК. ГР.	ЛЕВИНА	Светлана	
Г.И.П.	КОСЕКО	Игорь	
Г.А.В.Е.Ц.	ПРОНИН	Игорь	
ИРЧ. СТА.	КОРСЯВИН	Игорь	

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОВМЕЩЕНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ, ДО 2500 МГ/Л. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: КОСЕКО И КОМПАНИЯ С ВЫБОРОМ ИМЕТЕЛЕМ.

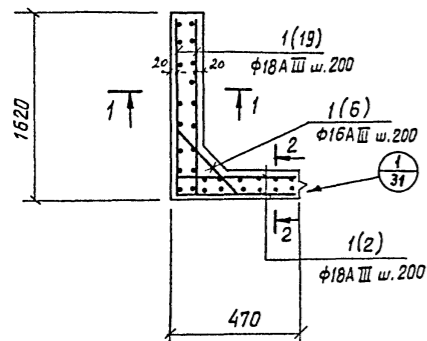
ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСВЕТИТЕЛИ СО ВЗВЕШЕННЫМ ОСАДКОМ (ОС-1). МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ-1, УМ-1а, УМ-2, УМ-2а, УМ-3

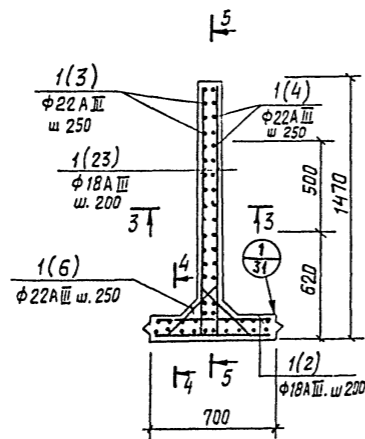
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

сф-356-01

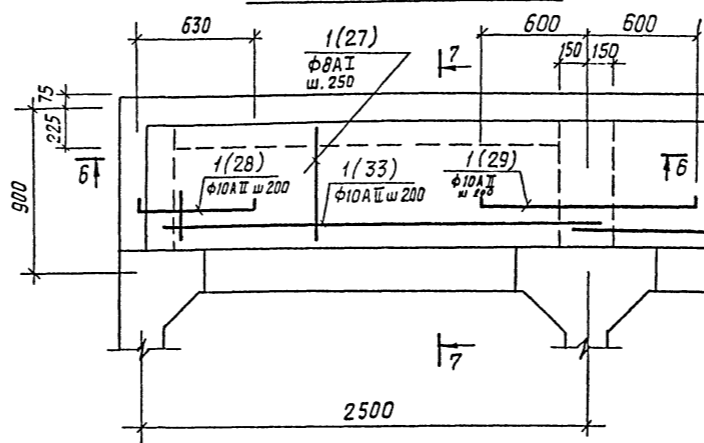
Ум-4; Ум-4^а



Ум-5; Ум-5^а



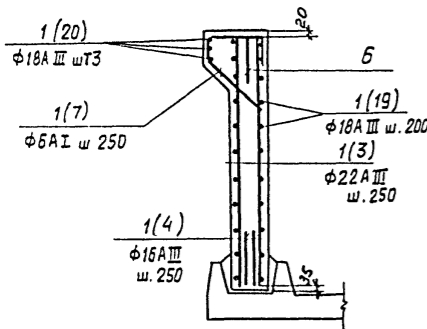
ПЛАН КАНАЛА К-1
(АРМИРОВАНИЕ ДНИЩА)



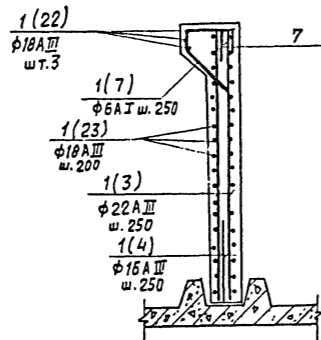
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Ум-4	1	КЖ-33	Отдельн. стержни 2; 3; 4; 6; 7; 8; 17; 19; 20.	Комплект	
	3	КЖ-33	Каркас КР-2	1	
	6	КЖ-33	КР-5	1	
Ум-4 ^а			МАТЕРИАЛЫ		
			Бетон марки 200	3,2	м ³
Ум-5	1	КЖ-33	Отдельн. стержни 2; 3; 4; 6; 7; 8; 15; 18; 22; 23; 25.	Комплект	
	3	КЖ-33	Каркас КР-2	1	
	7	КЖ-33	КР-6	1	
Ум-5 ^а			МАТЕРИАЛЫ		
			Бетон марки 200	4,8	м ³
Канал К-1	1	КЖ-33	Отдельные стержни 26; 27; 28; 29; 30; 31; 32; 33.	Комплект	
			МАТЕРИАЛЫ		
			Бетон марки 200	8,9	
Лоток Л-1	1	КЖ-33	Отдельные стержни 27; 42; 43; 44.		
			МАТЕРИАЛЫ		
			Бетон марки 200	0,33	м ³

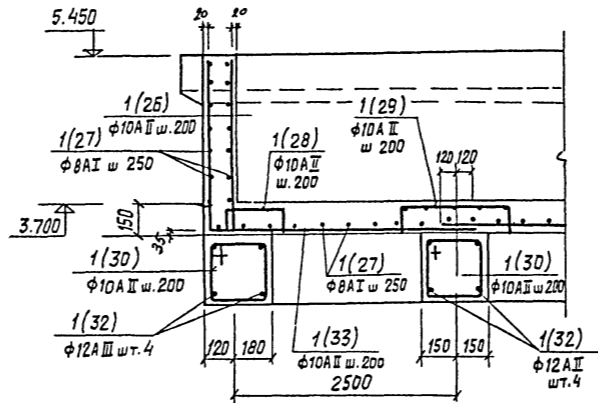
1-1



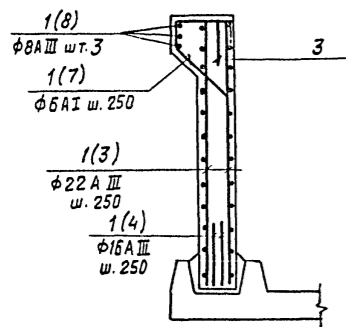
3-3



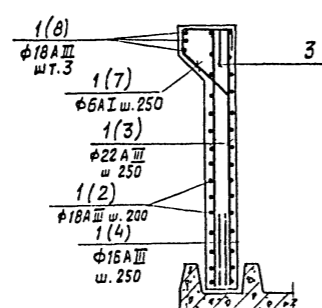
6-6



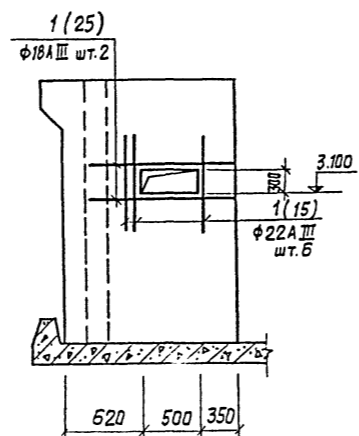
2-2



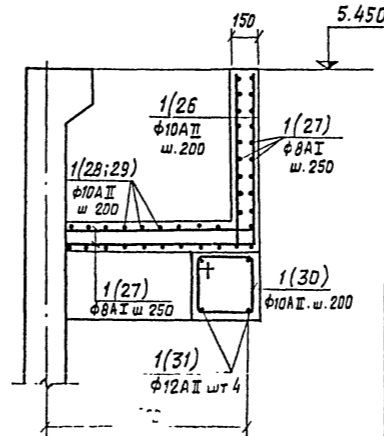
4-4



5-5



7-7



1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-29,30,31.

2. Защитный слой бетона 20 мм.

АЛБС0М I

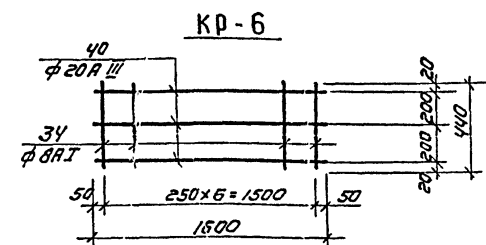
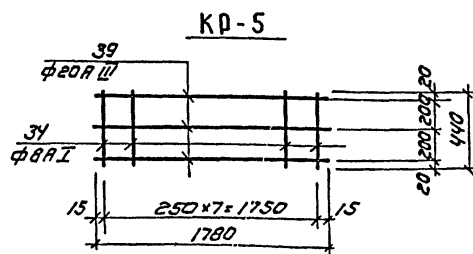
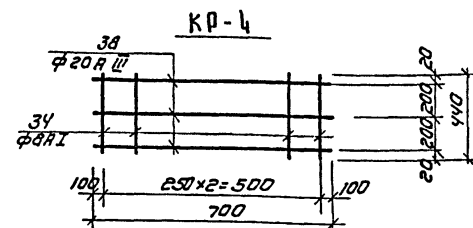
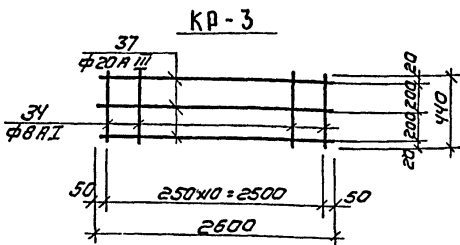
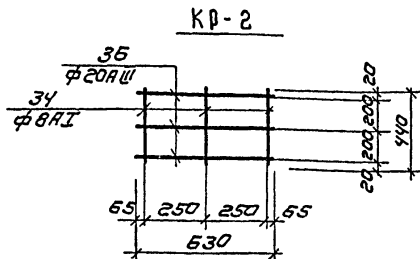
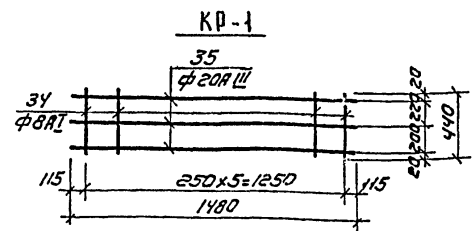
901-3-99

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ИВН ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМЕНИТ		Н ДОКУМ		ПОДПИСЬ		ДАТА	
Т П 901-3-99 - КЖС							
ЕСЛИ В РАБОТЕ ПОЯВИТСЯ ПОСЛЕДСТВИЯ ОТ НЕПРАВИЛЬНОГО ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ, НЕ СООТВЕТСТВУЮЩИХ ТРЕБОВАНИЯМ СПЕЦИФИКАЦИИ, ЗАКАЗЧИК НЕ ОТВЕТСТВЕН.							
ГЛАВНЫЙ КОРПУС.				ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИНЖЕНЕР	ДАЙЛИА	Степанов		Р	32		
РВК-ГР.	ЛЕВИНА	Степанов					
ГИП	КОССО	Степанов					
ГЛА. СПЕЦ.	ПРОХИМ	Степанов					
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	Степанов					
ОСВЕЩАТЕЛЬ СО ВЗВЕШЕННЫМ ОСАДОМ (РЕ-1) МОНОХРАТНЫЕ УЧАСТКИ Ум-4, Ум-4а, Ум-5, Ум-5а, КАНАЛ, ЛОТОК.				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

сф-356-01



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол
Отдельные стержни	1	1280	18A III	1400	124
	2	120 430	18A III	550	392
	3	5000	22A III	500	228
	4	1600	16A III	1500	216
	5	1480 120	18A III	1500	6
	6	200 500 200	16A III	900	472
	7	250 350 300 520	6A I	1440	112
	8	630 120	18A III	750	18
	11	2110 120	18A III	2530	132
	12	550	18A III	550	248
	13	2510 120	18A III	2730	6
	14	550	18A III	550	9
	15	1720	22A III	1720	35
	16	5700	18A III	5700	58

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

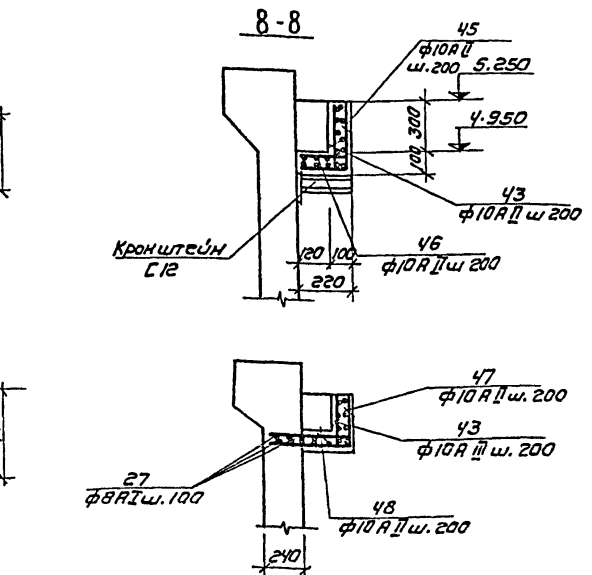
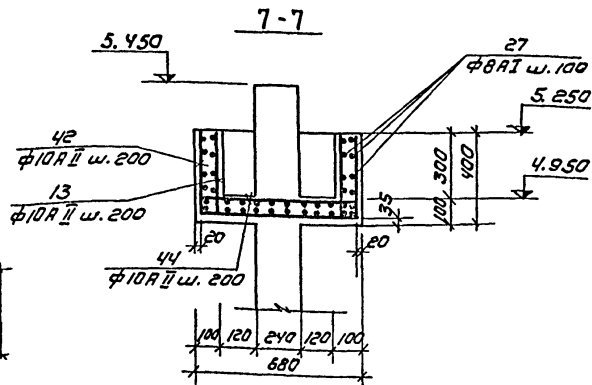
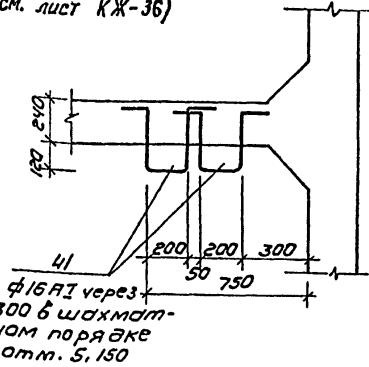
Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол	
Отдельные стержни	17	120 490	10A II	510	124	
	18	740	10A III	740	218	
	19	550 120	18A III	1060	124	
	20	1150 120	18A III	1280	6	
	22	1510 120	18A III	1730	6	
	23	1410 120	18A III	1530	124	
	25	1300	18A III	1300	4	
	26	150	10A II	995	246	
	27	распредел.	8A I	общая 1357.7	-	
	28	130 300 130	10A II	560	235	
	29	130 430 130	10A II	710	235	
	30	350 270 270	10A II	1240	10	
	31	22770	12A II	22770	4	
	32	1275	12A II	1275	8	
	33	150 2700	10A II	2850	35	
	41	300 300 200 300	16A I	1400	189	
	42	345 540 345	10A II	1330	55	
	43	345 220	10A II	565	528	
	44	220 540 220	10A II	1080	56	
	45	380 200	10A II	580	123	
	46	220 220	10A II	420	123	
	47	380 440	10A II	820	141	
	48	440 220	10A II	560	141	
	Кр-1	34	440	8A I	440	6
	Кр-1	35	1480	20A III	1480	3
	Кр-2	34	440	8A I	440	3
	Кр-2	36	530	20A III	530	3
	Кр-3	34	440	8A I	440	11
	Кр-3	37	2500	20A III	2500	3
	Кр-4	34	440	8A I	440	3
Кр-4	38	700	20A III	700	3	
Кр-5	34	440	8A I	440	8	
Кр-5	39	1780	20A III	1780	3	
Кр-6	34	440	8A I	440	7	
Кр-6	40	1500	20A III	1500	3	

Выборка стали на один элемент

Марка эл-та	Арматурные изделия											
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75											
	Класс А-I		Класс А-II		Класс А-III							
φ мм	Углы	φ мм	Углы	φ мм						Углы		
				10	12	10	15	18	20		22	
Ум-1; Ум-10	12,0	-	12,0	-	-	-	11,7	84,6	255,9	-	206,1	538,3
Ум-2; Ум-20	4,1	-	4,1	-	-	-	28,3	153,9	435,4	-	526,5	1144,1
Ум-3	10,2	-	10,2	-	-	-	28,3	338,1	1078,9	-	1144,3	289,9
Ум-4; Ум-40	2,9	-	2,9	-	-	-	11,7	89,6	214,3	-	321,0	537,4
Ум-5; Ум-50	3,2	-	3,2	-	-	-	5,0	106,5	212,0	-	281,1	554,6
Канал К-1	-	-	-	-	-	-	255,2	87,4	342,6	-	-	-
Лоток Л-1	-	-	-	-	-	-	369,7	369,7	791,8	-	-	-

ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ СКОБ

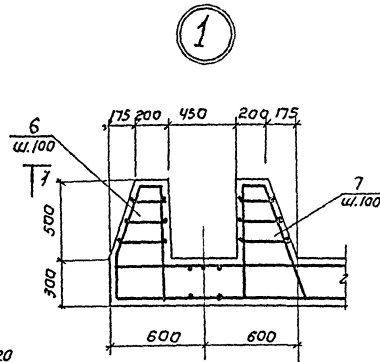
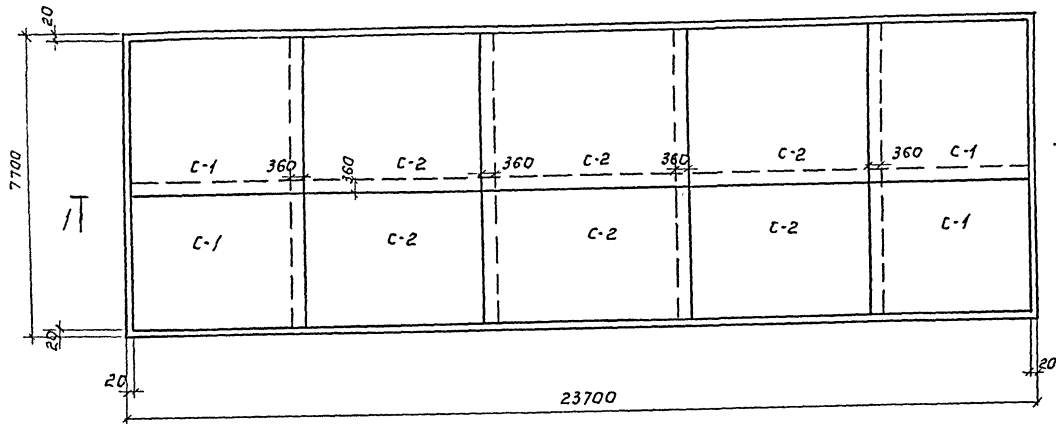
(см. лист КЖ-36)



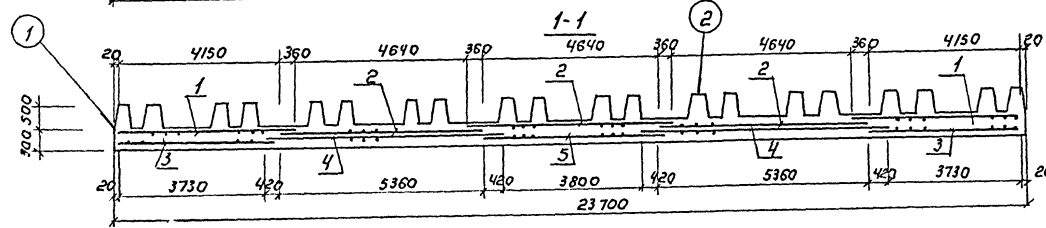
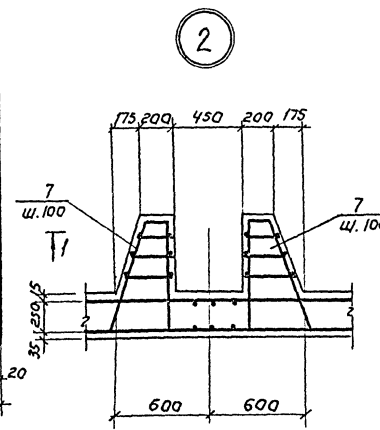
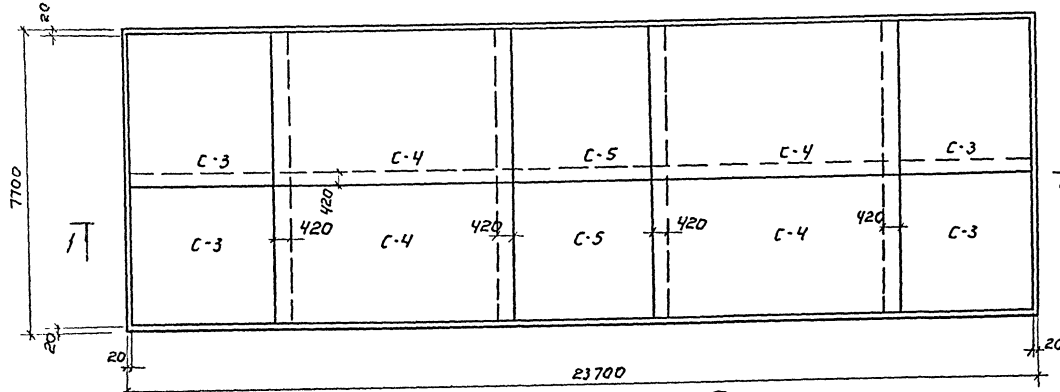
- Данный лист см. совместно с листом КЖ-29 ÷ КЖ-35.
- Сечение 7-7 и 8-8 замаркированы на КЖ-29.
- Каркасы сваривать контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-68, 19293-73, СН 393-69.

ИЗМ		Лист		Надочкум		Подпись		Дата		Т П 901-3-99 - КЖ					
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5,0 ТЫС М ³ /СУТКИ С ВХОДНЫМ СМЕСИТЕЛЕМ										Л.И.Т.					
ИНЖЕНЕР ЛАЛАНДА Дудяк										ГЛАВНЫЙ корпус			Л.И.Т.		
РУК. Г.В. ЛЕВИНА Шен										Р			33		
Г.И.П. КОСКО Младш										ОСВЕТАТЕЛИ СО ВЗВЕШЕННЫМ ОСАДОМ (ВЕ-1) АДМИНИСТРАЦИЯ ЛОТКА. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ВЫБОРКА СТАЛИ.			ЦНИИЭП		
Г.А.С.Е.Ц. ПРОНИН										ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			Г. МОСКВА		
НАЧ. ОТ. КРАСАВИН										сф-356-01					

План раскладки верхних сеток.



План раскладки нижних сеток.



Спецификация марок арматурных изделий.

Марка	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Монолитное днище	1	КЖ-35	Сетка арматурная С-1	2	
	2	—	—	С-2	3
	3	—	—	С-3	2
	4	—	—	С-4	2
	5	—	—	С-5	1
	6	—	—	Каркасы КР-1	629
	7	—	—	КР-2	1248
	8	—	—	Отдельные стержни 14	—
	9	—	—	—	—
Материалы					
Бетон М 200				79,6	м ³

Марка элемента	Арматурные изделия						Итого	Всего:
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75							
	Класс А I		Класс А II					
	Ф 11	Итого	Ф 11	12	14			
Монолитное днище РБ-1	966,7	—	96,67	1925,1	729,0		2654,8	
							3620,8	

Данный лист смотреть совместно с листом КЖ-35

ТП 901-3-99		- КЖ
ИЗДАЕТ	И. Д. Ф. У. М.	Подпись
ИНЖЕНЕР	Д. А. Н. А. Д. А.	Подпись
РУКОВОДИТЕЛЬ	Л. В. И. А.	Подпись
УИП	К. Р. Е. С. К. О.	Подпись
ГЛАВ СПЕЦ	Л. Р. О. И. Н.	Подпись
НАЧ. ОТД.	К. Р. А. С. А. В. И. Н.	Подпись
ГЛАВНЫЙ КОРПУС.		Лист 34
Осветительная со взвешенным осадком (РБ-1) Арматурная АИИИ.		ЦНИИ ЭП НИЖНЕГО ВОЗДУШНОГО Г. МОСКВА

сф-356-01

АЛБМ I

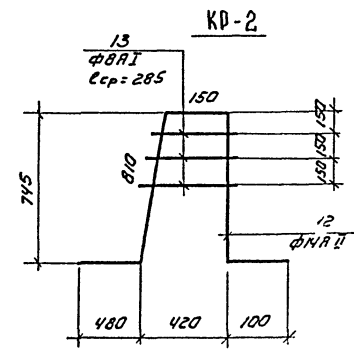
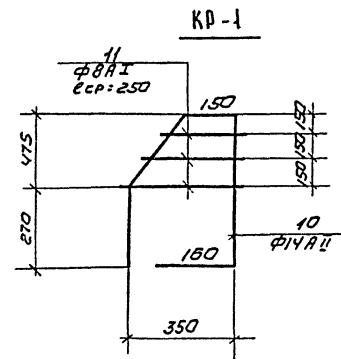
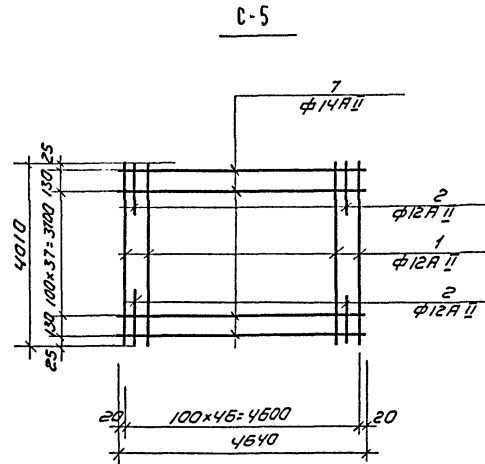
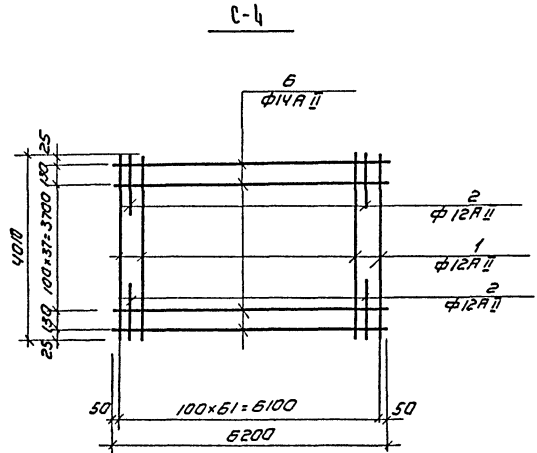
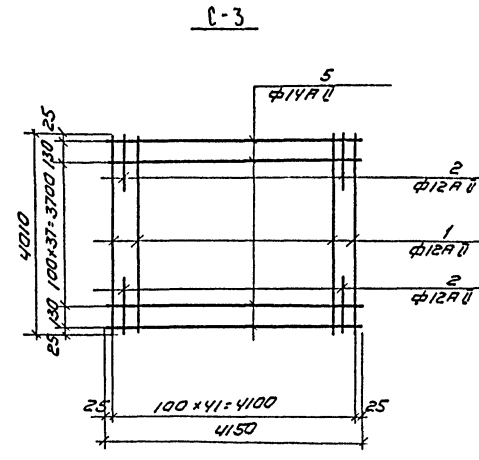
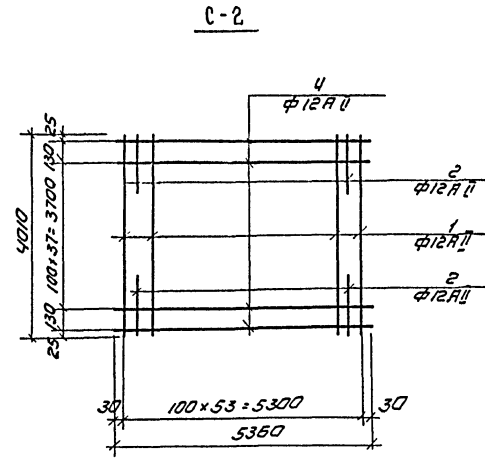
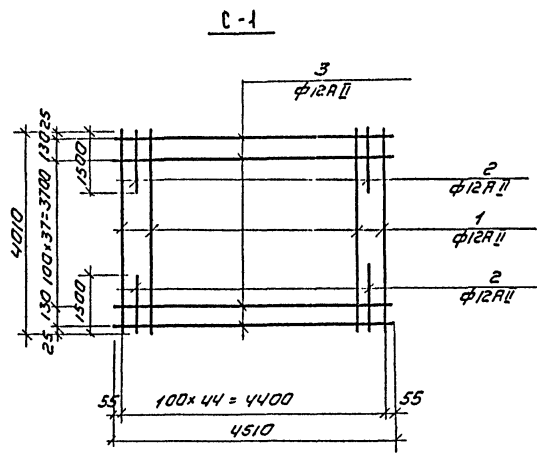
301-3-99

ПРОЕКТ

ТИПОВЫЙ

С. И. В. С. П. А. М. У. Л. С. Т. Б. И. С. Т. А. Т. А.

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ

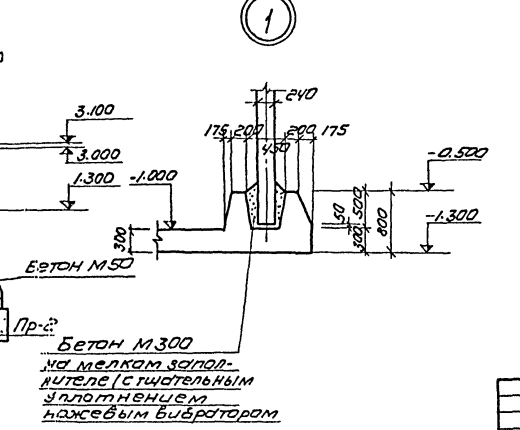
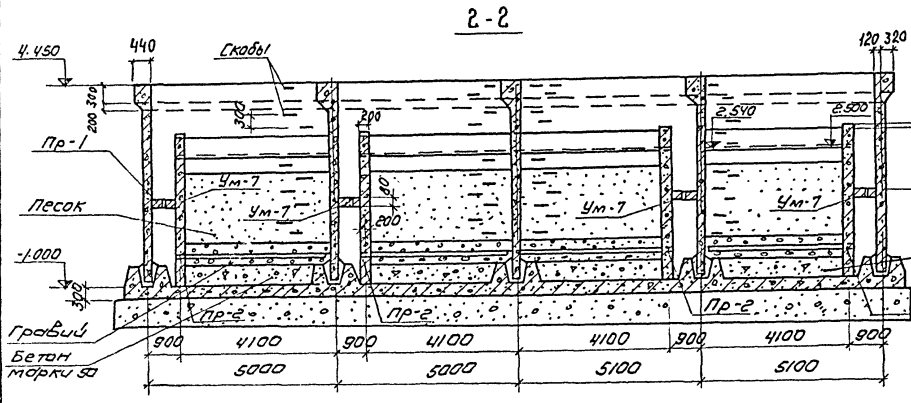
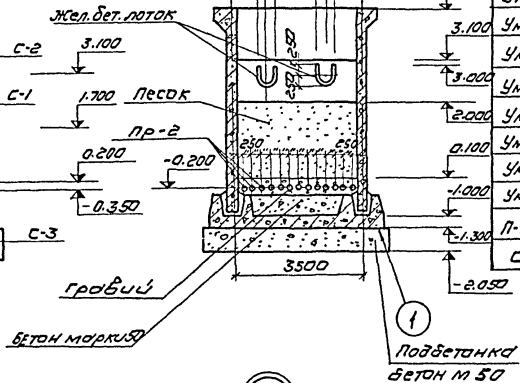
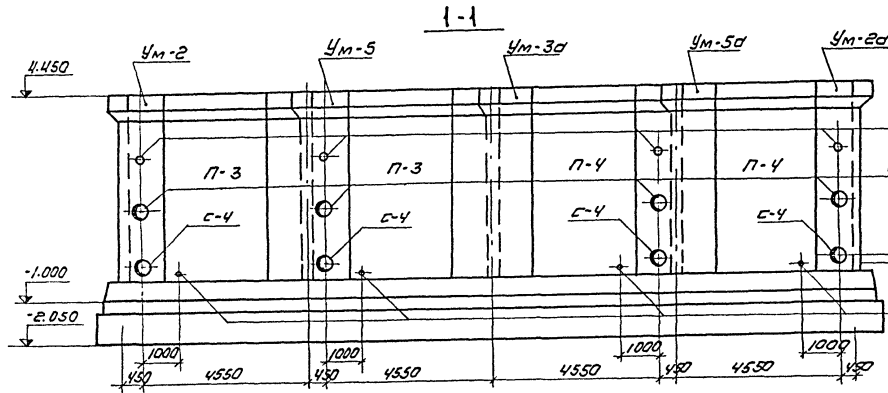
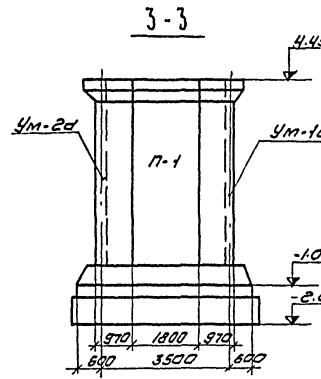
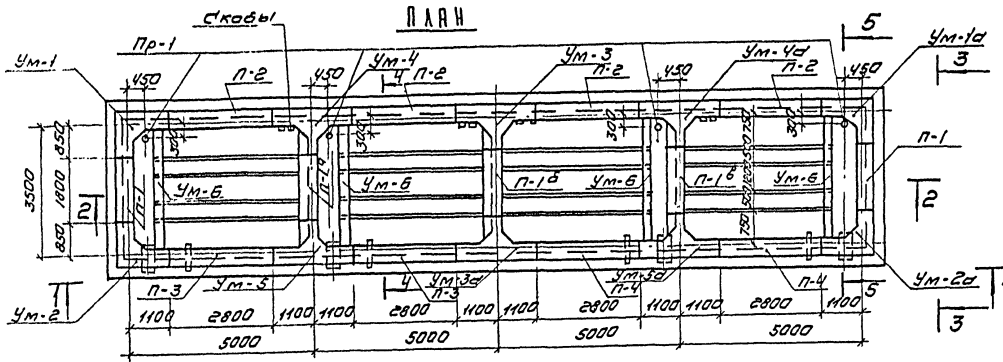


ВЕДОМОСТЬ СТЕЖИЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка ст.-то	№ ст.	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол.
С-1	1	<u>4010</u>	12A II	4010	45
	2	<u>1500</u>	12A II	1500	90
	3	<u>4510</u>	12A II	4510	40
С-2	1	<u>4010</u>	12A II	4010	54
	2	<u>1500</u>	12A II	1500	105
	4	<u>5360</u>	12A II	5360	40
С-3	1	<u>4010</u>	12A II	4010	42
	2	<u>1500</u>	12A II	1500	84
	5	<u>4150</u>	14A II	4150	40
С-4	1	<u>4010</u>	12A II	4010	62
	2	<u>1500</u>	12A II	1500	124
	6	<u>6200</u>	14A II	6200	40
С-5	1	<u>4010</u>	12A II	4010	47
	2	<u>1500</u>	12A II	1500	94
	7	<u>4640</u>	14A II	4640	40
КР-1	10	<u>2505</u>	14A II	2505	1
	11	<u>СР-250</u>	8A I	СР 250	3
КР-2	12	<u>2300</u>	14A II	2300	1
	13	<u>СР-285</u>	8A I	СР 285	3
	14	распред.	8A I	длина 2416,8	

1. Сетки и каркасы изготавливать при помощи контактно-точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-68, ГОСТ 19293-73 и СН 393-69.
2. Сетки варить во всех пересечениях.
3. Данный лист смотреть совместно с листом КЖС-34.

		ТЛ 901-3-99		-КЖС	
ИЗМ/ЛИСТ	ИЛ/КОМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ	
				с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л	
				производительности 50 тыс м³/сутки с инверсиями мешалками.	
ИНЖЕНЕР	ДАНИЛА			Главный корпус.	
РУК-ГР	ЛЕВИНА			Лист	Листов
ГИП	КОССКО			Р	35
ГА-СПЕЦ	ЛЮДИН			ОСВЕТАТЕЛИ СО ВЗВЕШЕННЫМ ОСАДОМ (ОС-1). АРМИРОВАНИЕ ДИШТА Арматронные изделия.	
НАЧ ОТА	КРАСЯВИН			ИНИЭП инженерно-оборудования г Москва	

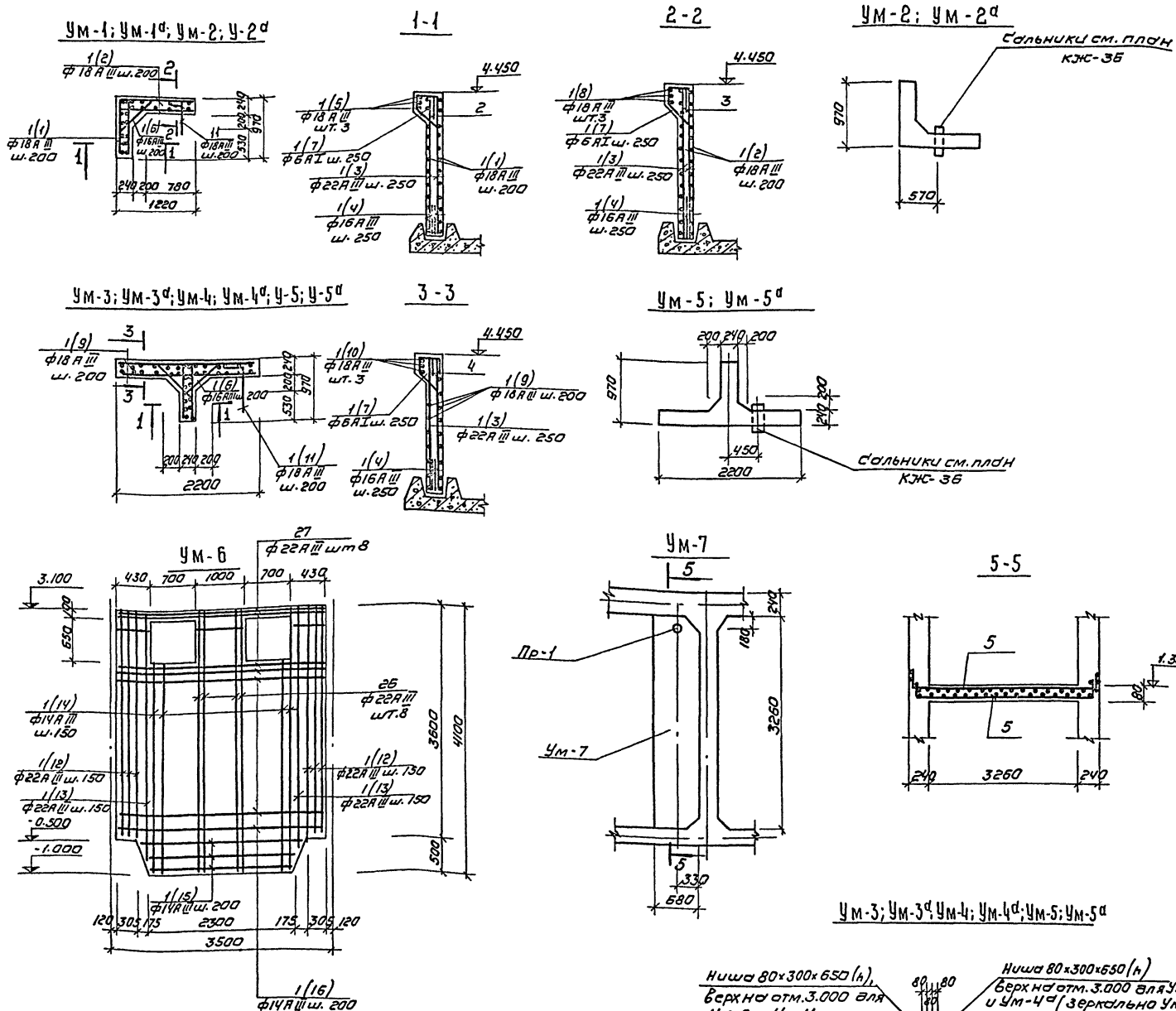


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
П-1	Серия 3.900-2, Вып. 7	Стеновая панель ПБУ2-54-1	2	6,85т
П-2	—	— ПБУ1-54-1	4	10,65т
П-3	КЖ-47	Стеновая панель ПБУ1-54-1а	2	10,65т
П-4	—	— ПБУ1-54-1б	2	10,65т
С-1	Серия 3.901-5	Сальник Ду=400, е=300	4	38,3кг
С-2	—	— Ду=150, е=100	4	15,9кг
С-3	—	— Ду=100, е=300	4	8,2кг
Пр-1	Серия 3.901-6	Патрубок Ду=80, е=400	4	3,0кг
Пр-2	—	— Ду=100, е=400	39	4,5кг
Ум-1	КЖ-37	Монолитный участок Ум-1	1	—
Ум-1а	—	— Ум-1а	1	—
Ум-2	—	— Ум-2	1	—
Ум-2а	—	— Ум-2а	1	—
Ум-3	—	— Ум-3	1	—
Ум-3а	—	— Ум-3а	1	—
Ум-4	—	— Ум-4	1	—
Ум-4а	—	— Ум-4а	1	—
Ум-5	—	— Ум-5	1	—
Ум-5а	—	— Ум-5а	1	—
Ум-6	—	— Ум-6	4	—
Ум-7	—	— Ум-7	4	—
П-1а	КЖ-47	Стеновая панель ПБУ2-54-1а, б	3	6,85т
С-4	Серия 3.900-5	Сальник Ду=600 е=300	4	55,5м

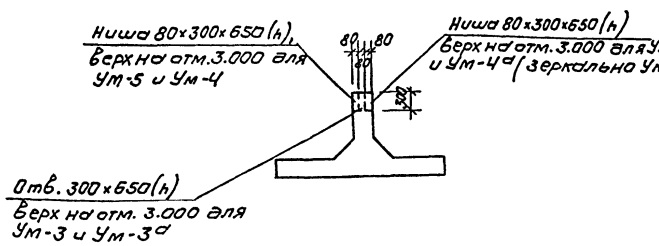
- Данный лист смотреть совместно с листами КЖ-37-10
- В спецификации элементов в графе «примечание» дана масса элементов.
- Сечение 5-5 см. лист КЖ-37.
- Бетон для фильтров М200, мрз 100, В4, В/Ц ± 0,6.
- Монолитные участки стен изнутри торкретируются на толщину 20 мм с последующей затиркой цементным раствором, снаружи - затираются цементным раствором, вся емкость снаружи окрасится поливинилацетатной краской ВЯ-27. Торкретирование производится цементно-песчаным раствором состава 1:2.
- Узел заделки скоб см. лист КЖ-38.

ИЗМ. ЛИСТ ДОКУМ.		ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАНЦИЯ ФАКТРИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ	ПРОЕКТА ПУСЬКА И ВОДЫ ВОДНО-КАНАЛИЗАЦИОННО-САНИТАРНОМУ		
ИНЖЕНЕР	АИЛИДА	Валик		ГЛАВНЫЙ КОРПУС			
РАСЧ. ГРУП	ЛЕВИНА	С.П.					
ГЛАВ. ИНЖ.	ПРОНИН	Игорь		Фильтры (Пр-2) Пластмассовый ПЛАН. Разрезы. Узел 1.			
НАЧ. ОТД.	КОСАВИН	С.С.					
				ТЛ 901-3-99 - КЖ		р 36	
				ЦИНИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА			



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
УМ-1	1	КЖС-38		Отдельные стержни 1,2,3,4,5,6,7
	2	КЖС-38		Каркас КР-1
	3	КЖС-38		КР-2
	УМ-1а			Материалы
УМ-2				Бетон марки 200
УМ-2а				2,7м³
УМ-3	1	КЖС-38		Отдельные стержни 1,3,4,5,6,7
	2	КЖС-38		Каркас КР-1
	3	КЖС-38		КР-3
	УМ-3а			Материалы
УМ-3а				Бетон марки 200
УМ-3а				3,98м³
УМ-4	1	КЖС-38		Отдельные стержни 1,3,4,5,6,7
	2	КЖС-38		Каркас КР-1
	3	КЖС-38		КР-3
	УМ-4а			Материалы
УМ-5				Бетон марки 200
УМ-5а				3,98м³
УМ-6	1	КЖС-38		Отдельные стержни 1,13,14
	2	КЖС-38		Каркас КР-1
	3	КЖС-38		КР-3
	УМ-6а			Материалы
УМ-6а				Бетон марки 200
УМ-6а				3,1м³
УМ-7	5	КЖС-38		Сетка арматурная С-1
	УМ-7а			Материалы
	УМ-7а			Бетон марки 200
	УМ-7а			0,36м³
Лоток Л-1	1	КЖС-38		Отд. стержни 23,24
	Л-1а			Материалы
	Л-1а			Бетон марки 200
Л-1а				7,61м³

- Данный лист см. совместно с листом КЖС-38.
- Сечение 5-5 замаркировано на листе КЖС-38.
- Монолитные участки с индексом "а" зеркальны основному виду.
- Защитный слой бетона - 20 мм.

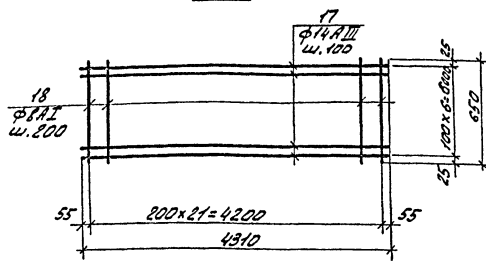


ИЗМ. ЛИСТ		ДОКУМЕНТ		ИЗДАНИЕ		СТАТУС		СТАТУС	
Т П 901-3-99				- КЖС		СТАНЦИЯ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ			
ИНЖЕНЕР ДАЙИДА				ЛЕВИНА		ГЛАВНЫЙ КОРПУС			
РУК. ГР. КОССКО				ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ		ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ			
ГЛАВ. СПЕЦ. ПРОИЗВ. ИЖ. ОТД.				КОССКО		Р 37			
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ				ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ			
УЧАСТКИ УМ-1 ÷ УМ-7				ЛОТКИ Л-1.		ЦНИИЭП			
МОНОЛИТНЫЕ				УЧАСТКИ УМ-1 ÷ УМ-7		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ			
ЛОТКИ Л-1.				ЛОТКИ Л-1.		Г. МОСКВА			

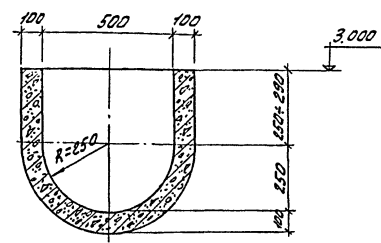
ТАЙСКИЙ ПРОЕКТ 901-5-39

ПОСЛЕДНЯЯ ПОПРАВКА

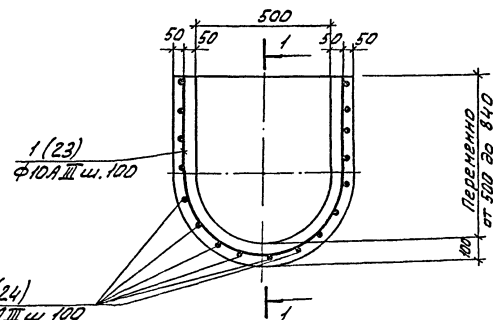
C-1



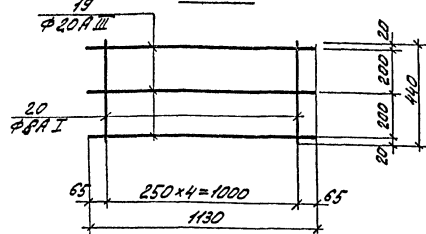
Опалубка лотка Л-1



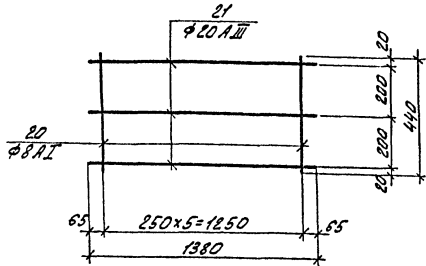
Армирование лотка Л-1



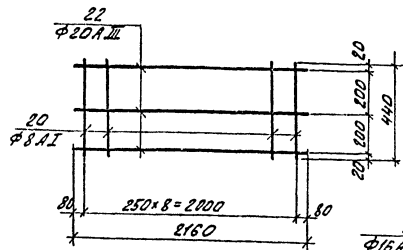
KP-1



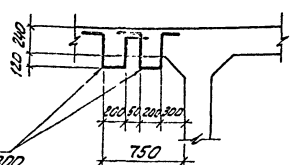
KP-2



KP-3



Заделка скреб



25
Ф16АІ через 300
в шахматном
порядке

Ведомость стержней на один элемент.

Марка	Поз	Эскиз или сечение	Ф	Длина	Кол	Марка	Арматурные изделия							
							Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Удлинитель					
Зв-та			мм	мм		эл-та	Ф мм	Удли	14	15	18	20	22	Удли
C-1	17	4310	14АШ	4310	7	УМ-1	5,8	5,8	85,3	403,6	-	287,0	780,9	
	18	650	8АІ	650	22	УМ-1 ^а	5,8	5,8	85,3	403,6	-	287,0	780,9	
KP-1	19	1130	20АШ	1130	3	УМ-2 ^а	5,8	5,8	85,3	403,6	-	287,0	780,9	
	20	440	8АІ	440	5	УМ-3	4,2	4,2	145,3	417,0	-	444,5	976,8	
KP-2	20	440	8АІ	440	6	УМ-4	4,2	4,2	145,3	471,9	-	444,5	1021,7	
	21	1380	20АШ	1380	3	УМ-4 ^а	4,2	4,2	145,3	471,9	-	444,5	1021,7	
KP-3	20	440	8АІ	440	9	УМ-5	4,2	4,2	145,3	471,9	-	444,5	1021,7	
	22	2160	20АШ	2160	3	УМ-6	-	-	332,0	-	-	335,0	667,0	
Отделенные стержни	1	450 330	18АШ	1380	350	Лоток Л-1	-	22,7	22,7	65,5	-	-	-	65,5
	2	450 1180	18АШ	1630	36									
	3	5350	22АШ	5350	172									
	4	1620	16АШ	1620	220									
	5	120 1130	18АШ	1250	30									
	6	200 500 200	16АШ	900	288									
	7	260 360 300 380	8АІ	1440	92									
	8	120 1380	18АШ	1500	12									
	9	2160	18АШ	2160	216									
	10	2160	18АШ	2160	18									
	11	410 570	18АШ	980	152									
	12	3550	22АШ	3545	12									
	13	3795	22АШ	3795	4									
	14	4045	14АШ	4045	48									
15	2475	14АШ	2475	6										
16	3460	14АШ	3460	38										
23	от 1280 до 1360	ср	1320	41										
24	4000	8АІ	4100	14										
25	300 300 300 300	16АІ	1400	56										
26	4045	22АШ	4045	8										
27	3460	22АШ	3460	8										

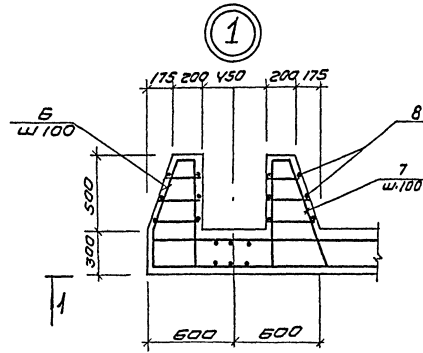
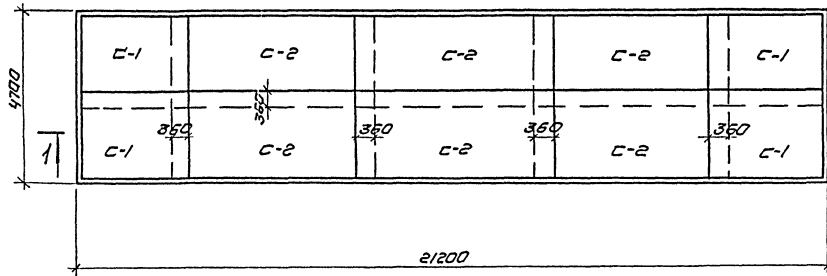
Выборка стали на один элемент, кг.

Марка эл-та	Арматурные изделия						
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Удлинитель				
	Ф мм	Удли	14	15	18	20	22
УМ-1	5,8	5,8	85,3	403,6	-	287,0	780,9
УМ-1 ^а	5,8	5,8	85,3	403,6	-	287,0	780,9
УМ-2 ^а	5,8	5,8	85,3	403,6	-	287,0	780,9
УМ-3	4,2	4,2	145,3	417,0	-	444,5	976,8
УМ-3 ^а	4,2	4,2	145,3	417,0	-	444,5	976,8
УМ-4	4,2	4,2	145,3	471,9	-	444,5	1021,7
УМ-4 ^а	4,2	4,2	145,3	471,9	-	444,5	1021,7
УМ-5	4,2	4,2	145,3	471,9	-	444,5	1021,7
УМ-5 ^а	4,2	4,2	145,3	471,9	-	444,5	1021,7
УМ-6	-	-	332,0	-	-	335,0	667,0
УМ-7	-	5,6	5,6	36,5	-	-	36,5
Лоток Л-1	-	22,7	22,7	65,5	-	-	65,5

1. Данный лист см. совместно с листом КЖ-37.

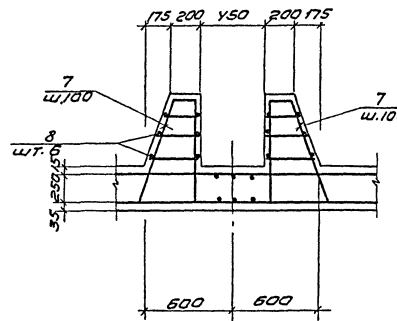
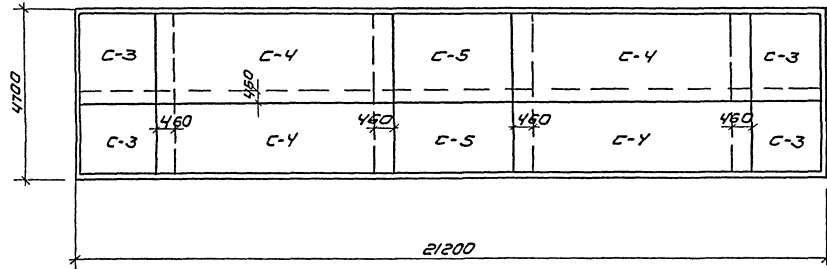
Т.П. 901-3-99		КЖ	
УСТАНОВКА И ЧИСТКА ВРАТИ ПОБЕЖАЮЩИХ ИСТОЧНИКОВ			
С СОДЕРЖАНИЕМ ВВЕДЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/А			
ПРОДУКЦИОННОСТЬ 5. УТЫС. ИСП. ТАБ. 1. 1000 СЕНТИМЕТРОВ			
ИНЖЕНЕР С. АИНАДА		Главный корпус	
ЗУБ. ГРИБ ЛЕВЧЕНА		Р	
И. И. КОЛОСКО		Ж	
СА СПЕЦ ПРОНИИ		ЦНИИЭП	
НАЧ ОТД КРАСЯВНИ		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ	
		Г. МОСКВА	
сф-356-01			

ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ СЕТОК

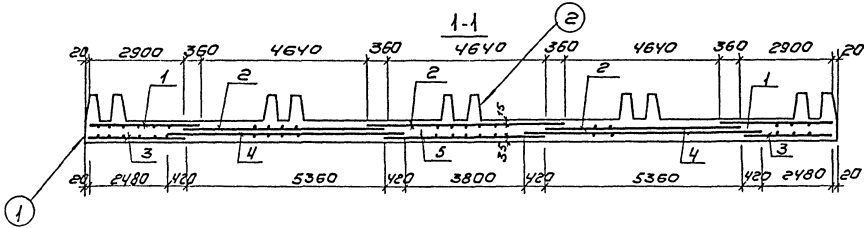


1

ПЛАН РАСКЛАДКИ НИЖНИХ СЕТОК



2



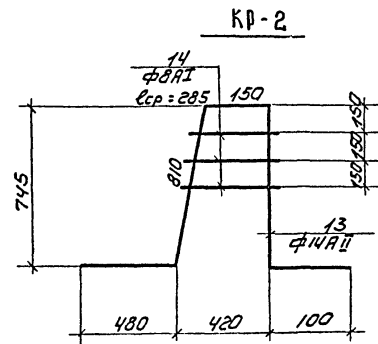
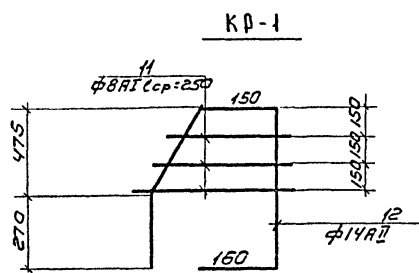
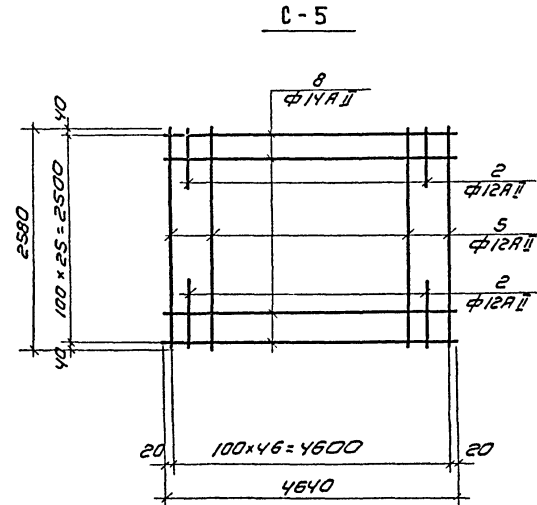
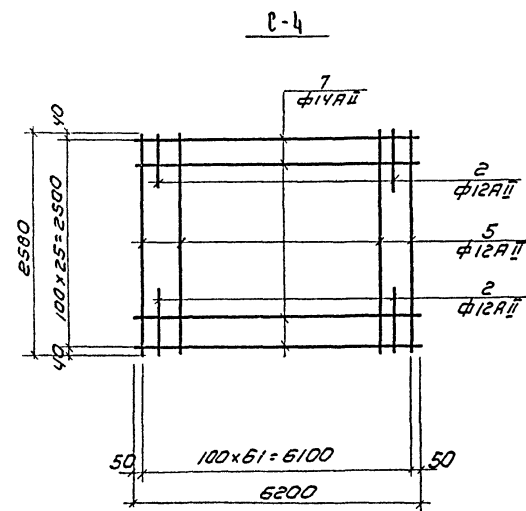
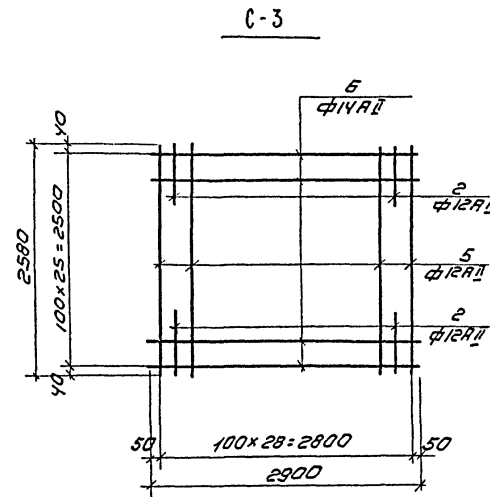
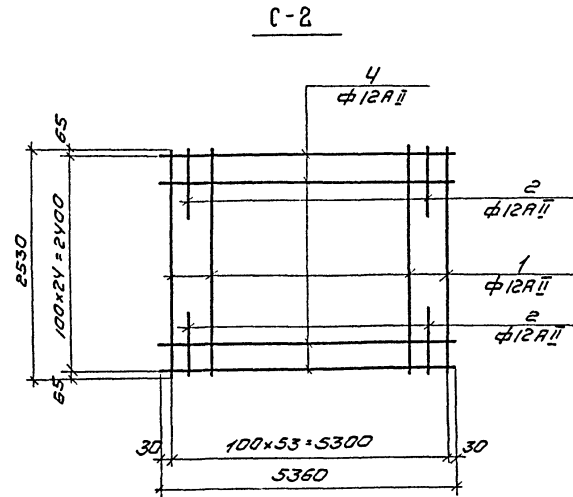
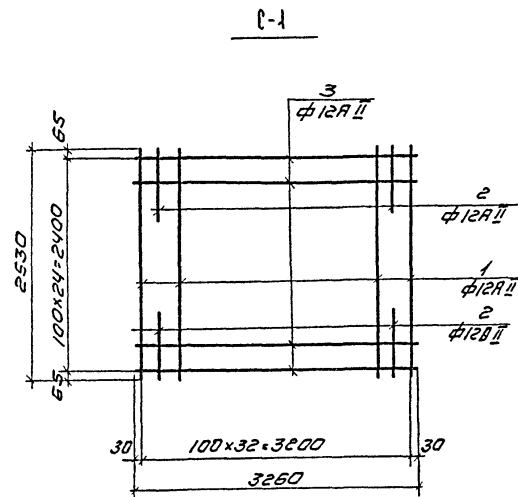
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

Марка	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
МОНОЛИТНОЕ ВЛИЩЕ	1	КЖ-40	Сетка арматурная С-1	4	
	2	—	— С-2	6	
	3	—	— С-3	4	
	4	—	— С-4	4	
	5	—	— С-5	2	
6	—	—	КОРКАС ПЛОСКИЙ КР-1	519	
7	—	—	КР-2	810	
8	—	—	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИИ/5	—	
Материалы					
Бетон марки 200					43,2 м ³

Марка	Арматурные изделия			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			
ЭЛ-ТД	Класс А-I		Класс А-II	
	Ф мм	Угол	Ф мм	Угол
МОНОЛИТНОЕ ВЛИЩЕ	315,5	315,5	1190,1	1138,1
				1636,3

Данный лист см. совместно с листом КЖ-40.

		ТН 901-3-99		- КЖ	
ИЗМ	ДАТА	ИЗМЕНЕНИЯ	ДАТА	СТАЦИЯ ОЧКИВКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ	
ИНЖЕНЕР	А.И.АНАД	ПРОЕКТИРОВЩИК	В.И.ВАСИЛЬЕВ	В СОСЛАЖИИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л	
УЧ. ТВ.	КЕВИНА	ПРОЕКТИРОВЩИК	В.И.ВАСИЛЬЕВ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ Э.О. ТЫС.М ³ /ЧАС	
ГИП	КОБСКО	ПРОЕКТИРОВЩИК	В.И.ВАСИЛЬЕВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
ГЛ. ИНЖ.	ПРОЯНИ	ПРОЕКТИРОВЩИК	В.И.ВАСИЛЬЕВ	АНТ. АНТ. ЛАНТОВ	
НАЧ. ОТД.	ХРАСАВИН	ПРОЕКТИРОВЩИК	В.И.ВАСИЛЬЕВ	Р 39	
				ФИЛЬТРЫ (РЕ-2).	
				Армирование д.нища.	
				ЦНИИ ЭП	
				Инженерного оборудования	
				г. Москва	



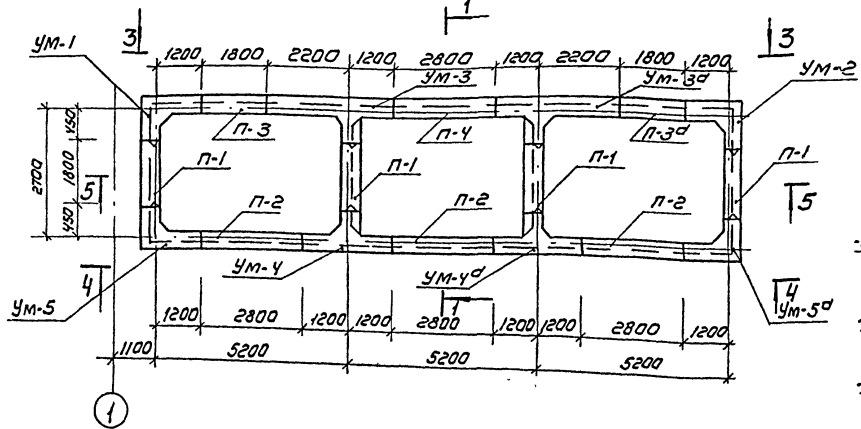
ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Метростроительный код	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
C-1	1	<u>2530</u>	12A II	2530	33
	2	<u>1200</u>	12A II	1200	65
	3	<u>3260</u>	12A II	3260	25
C-2	1	<u>2530</u>	12A II	2530	54
	2	<u>1200</u>	12A II	1200	108
	4	<u>5360</u>	12A II	5360	25
C-3	2	<u>1200</u>	12A II	1200	58
	5	<u>2580</u>	12A II	2580	29
	6	<u>2900</u>	14A II	2900	26
C-4	2	<u>1200</u>	12A II	1200	124
	5	<u>2580</u>	12A II	2580	62
C-5	2	<u>1200</u>	12A II	1200	26
	7	<u>6200</u>	14A II	6200	26
	2	<u>1200</u>	12A II	1200	94
C-5	5	<u>2580</u>	12A II	2580	47
	8	<u>4640</u>	14A II	4640	26
KP-1	11	<u>2505</u>	8A I	2505	1
	12	<u>ср. = 250</u>	8A I	ср. 250	3
KP-2	13	<u>2300</u>	14A II	2300	1
	14	<u>ср. = 285</u>	8A I	ср. 285	3
Итого стержней	15	распред.	8A I	Объем 758,0 м ³	

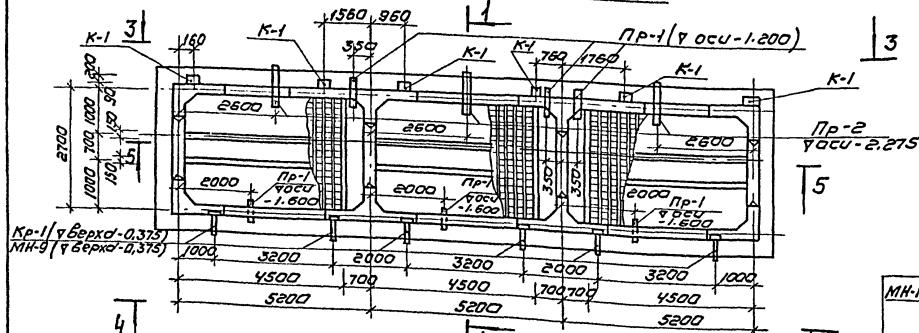
1. Сетки и каркасы изготавливать при помощи контактно-точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-68.
2. Сетки варить во всех пересечениях.
3. Данный лист см. совместно с листом КЖ-39

Т.П 901-3-99		- КЖС	
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОВМЕЩЕНЕМ ИЗВЕСТЬНЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 М ³ /Д ПОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ ВОДЫ С ОХЛОЖИМ С МЕСЯЦЕМ			
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА
ИНЖЕНЕР	ДАМИДЯ	Л.ЕВИНА	С.И.И.
РУК. ГР.	КОССКО	ПРОМАН	С.И.И.
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОМАН	КОВАЛЕВИЧ	С.И.И.
ИЗЧ. ОТД.	КОВАЛЕВИЧ	С.И.И.	С.И.И.
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		ЛИТ	ЛИСТ
Фильтры (ре-2) Армированные днища. Арматурные изделия.		р	40
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

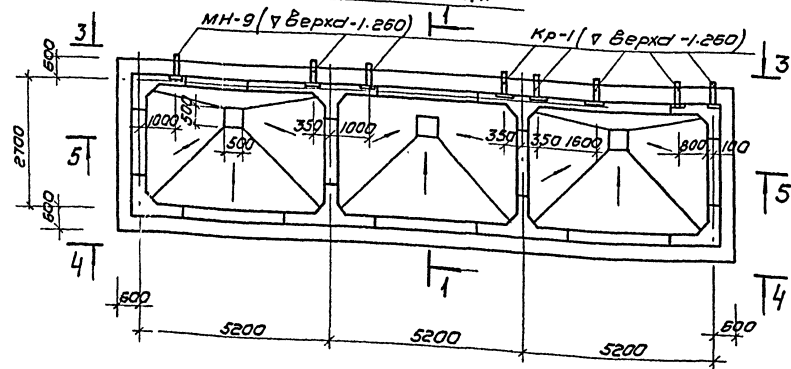
ПЛАН НА ОТМ. 1.900



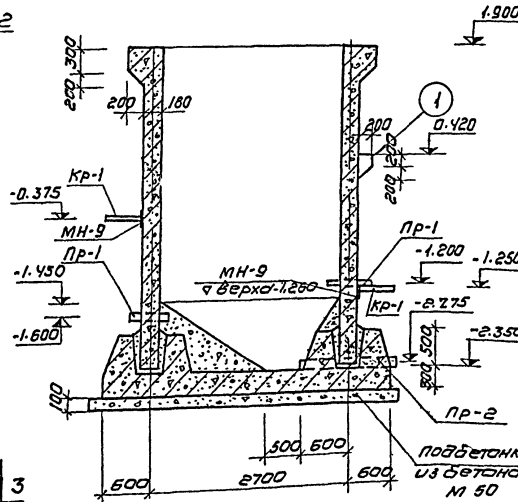
ПЛАН НА ОТМ. 0.500



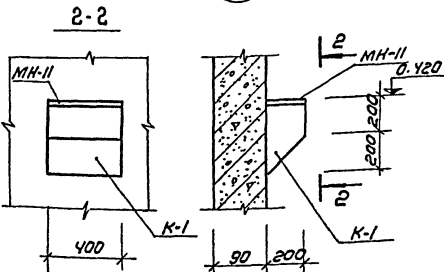
ПЛАН ДНУША



1-1



1

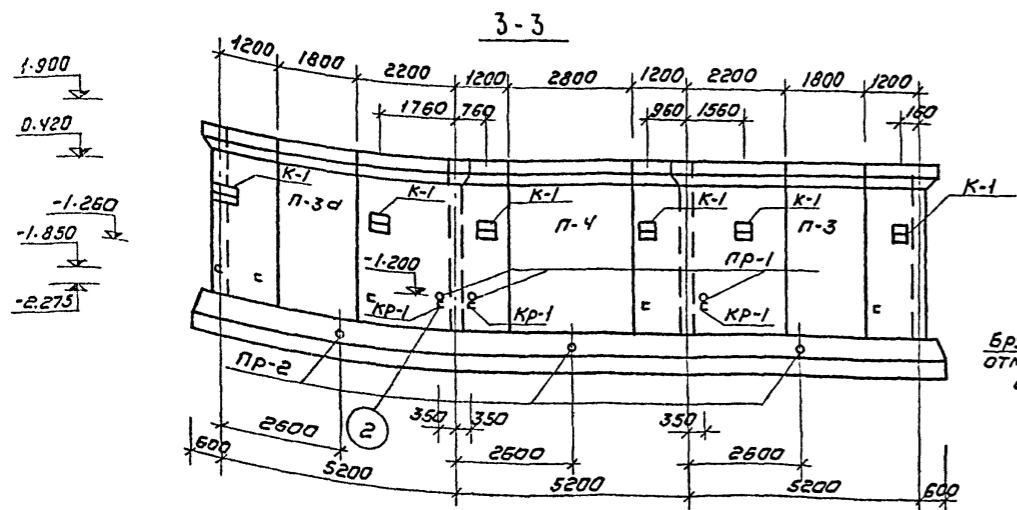


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКОВОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ

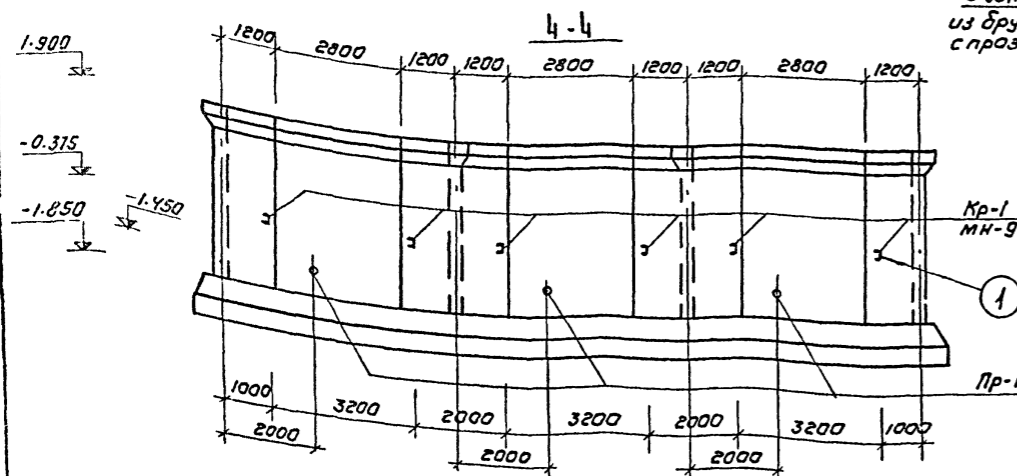
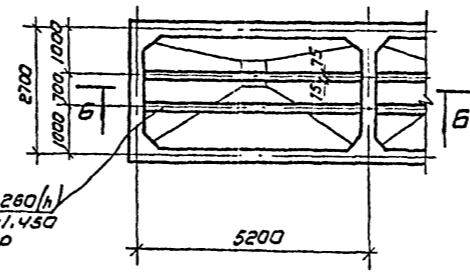
Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
П-1	Серия 3.900-2, Вып. 7	Стеновая панель ПБЗ-42-1	4	6.85Т
П-2	"	КЖ-У7	3	10.65Т
П-3	"	"	3	6.85Т
П-3а	"	"	1	6.85Т
П-4	"	"	1	10.65Т
ПР-1	Серия МРТУБ-05-918-87	Патрубок Ду=100, е=600	6	1.6 кг
ПР-2	"	" Ду=150, е=1300	3	7.2 кг
УМ-1	КЖ-У3	Монолитный участок УМ-1	1	—
УМ-2	"	"	1	—
УМ-3	"	"	1	—
УМ-3а	"	"	1	—
УМ-4	"	"	1	—
УМ-4а	"	"	1	—
УМ-5	"	"	1	—
УМ-5а	"	"	1	—
МН-11	КЖ-56	Закладные детали МН-11	6	—
МН-9	"	"	14	—
Кр-1	"	Кронштейн Кр-1	14	—
К-1	КЖ-У3	Консоль К-1	6	—

- Данный лист смотреть совместно с листом КЖ-42
- Панели П-1; П-2; П-3; П-3а; П-4 отличаются от панелей ПБЗ-42-1 и ПБЗ-42-1а наличием в них полиэтиленовых патрубков, кронштейнов и закладных деталей (см. чертеж КЖ-47)
- Бетон для растворо-хранилищных баков кодгуданта М200, Мрз100, В6, В/ч ≤ 0.55 (эл.т. $\leq -20^{\circ}\text{C}$, -30°C . Бетон принять с МРЗ -50)

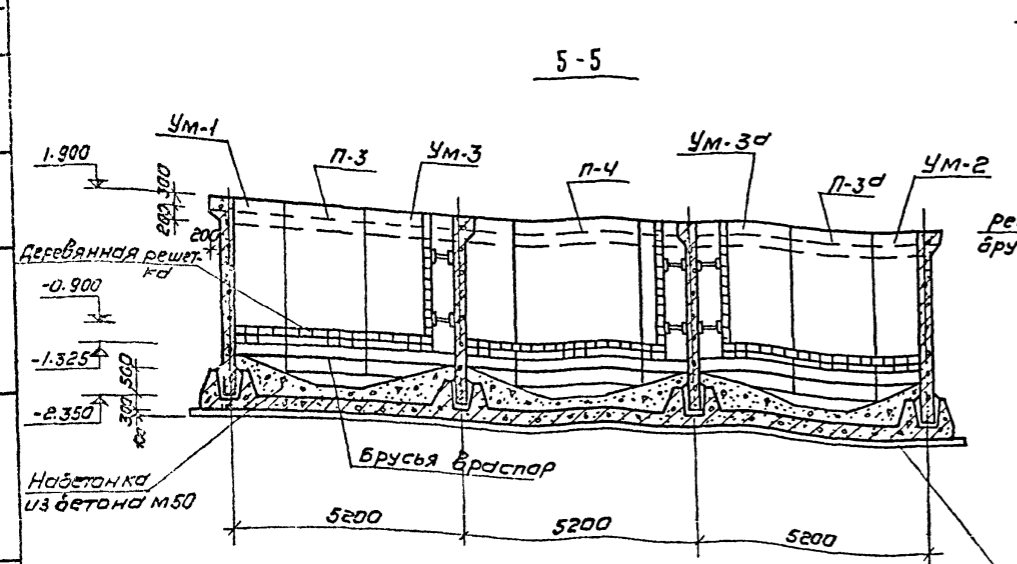
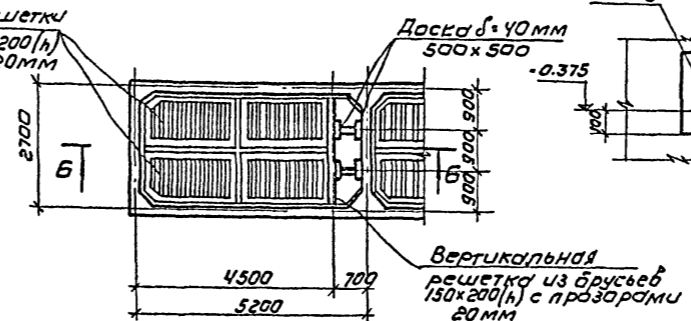
		Т.п. 901-3-99		КЖС	
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА		СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ВОДОСБОРНЫХ РАЙОНОВ			
ИНЖЕНЕР		ЛЕВЕНЯ		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
Ф.И.О.		КОССКО		Л.И.Т. Л.И.С.Т. Л.И.С.Т.О.В.	
ГЛАВ. СПЕЦ. ПРОЕКТ. НАЧ. ОТД.		КРАВЕВИН		Ц.Н.И.И.Э.П. КОТЛАЯНТА (РЕ-З). ОПЛАЗБОЧНЫЕ ПЛАНЫ. РАЗРЕЗ 1-1. УЗЛА 1.	
				ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	



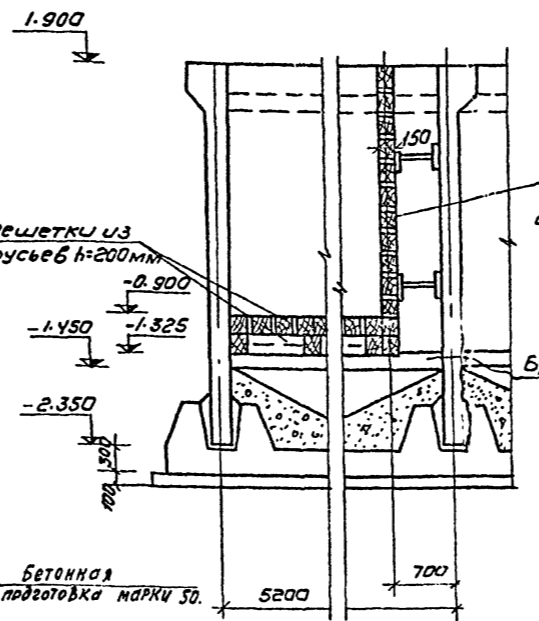
План нижних брусьев



План верхних решеток

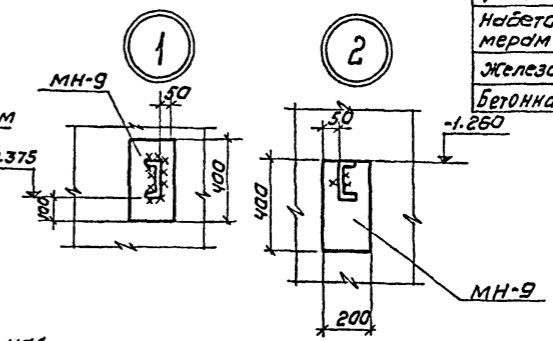
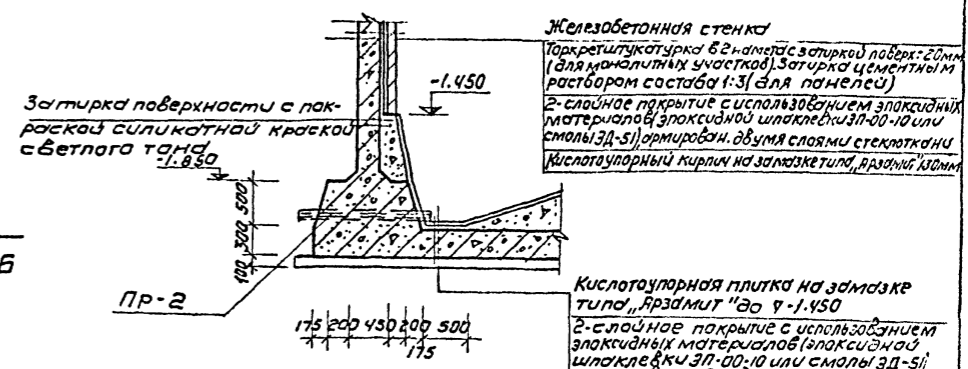


План бетонной подготовки



Бетонная подготовка марки 50

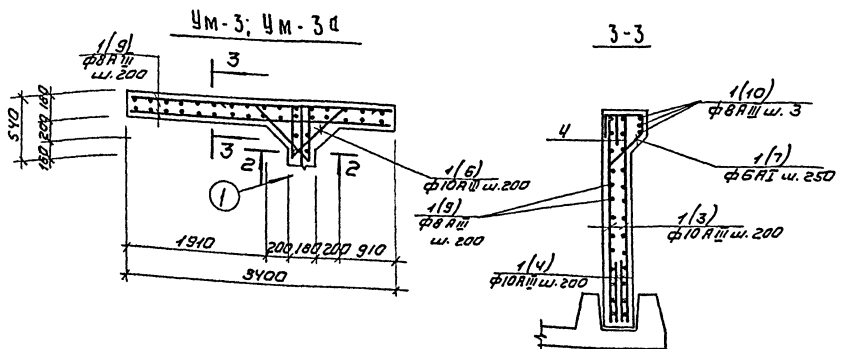
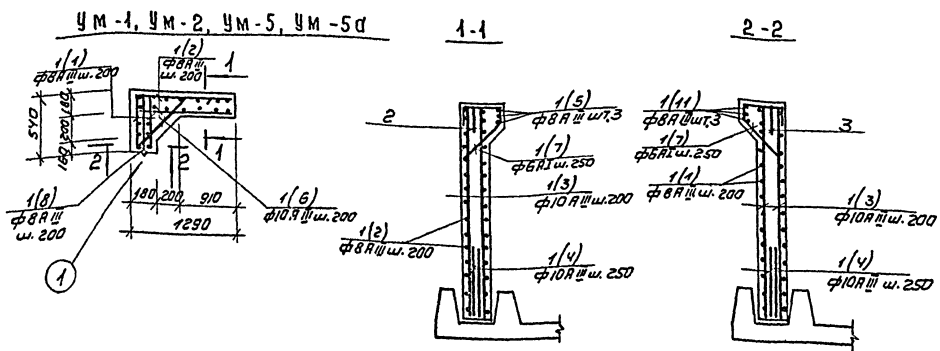
ИЗОЛЯЦИЯ БАКА



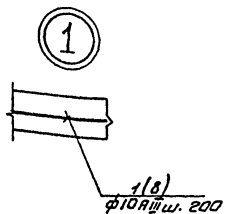
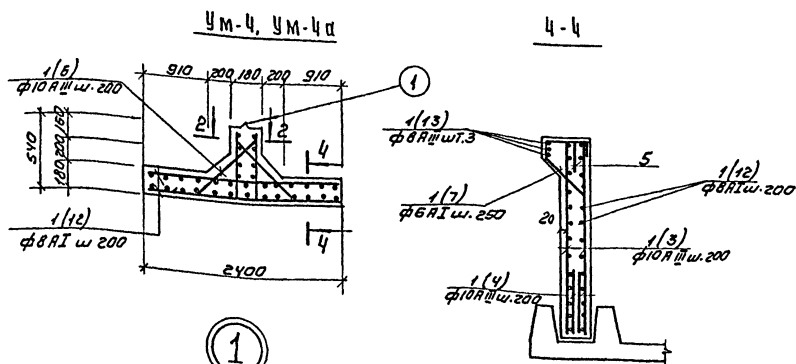
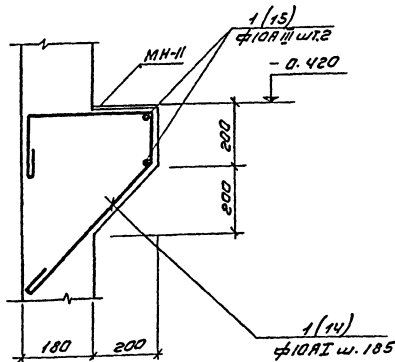
1. Данный лист смотри совместно с листом КЖ-У1.
2. Брусья изготавливать из неклееной древесины хвойных пород влажностью до 25%, пропитанной формальдегидной смолой. Расход древесины - 6,0 м³.
3. Скобы устанавливаются во всех ячейках емкости. Деталь заделки скоб смотри лист КЖ-У4.
4. Заделку панелей в зуб днища производить бетоном М300 на мелком заполнителе с тщательным уплотнением ножевым вибратором.

		Т.п. 904-3-99		-КЖ	
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАНИЦА ВЧЕТКИ ВОДЫ И ПОВЕРЖЕННЫХ ЧИСТЯЩИХОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ Веществ до 2500 мг/л
ИНЖЕНЕР	ДИПЛОМ	Левиня	Сидорова		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ: 50тыс.м ³ в сутки. КИ-100. СМЕСИТЕЛЕМ
ДЭК. ГР.	Левиня	Сидорова			Лит. А
ГНП	Косско	Сидорова			Лист 42
ГА. СПЕЦ	ПРОНИН	Сидорова			ЦНИИЭП
НАЧ. ОТД	Красябин	Сидорова			Инженерного водораздела
					г. Москва

СФ-356-01



УЗЕЛ АРМИРОВАНИЯ
КОНСОЛИ К-1

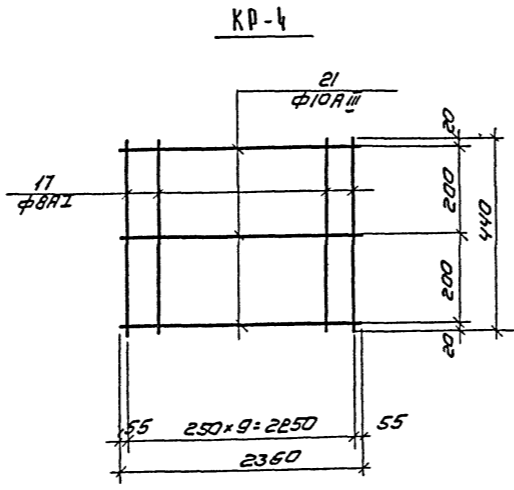
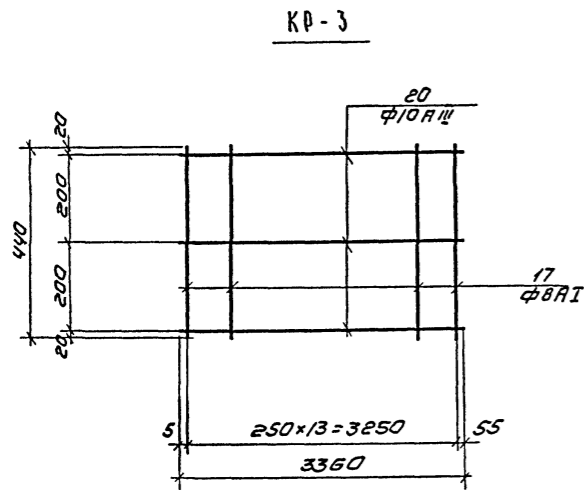
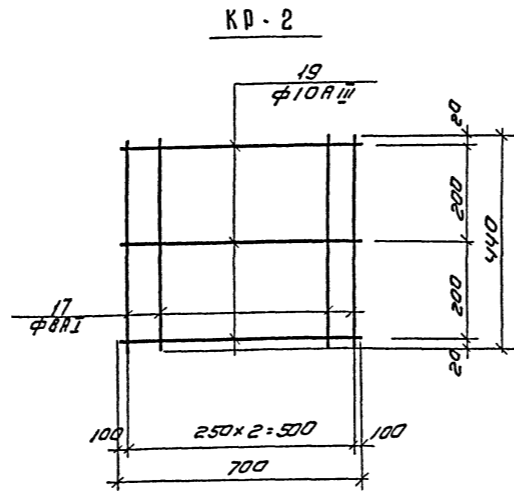
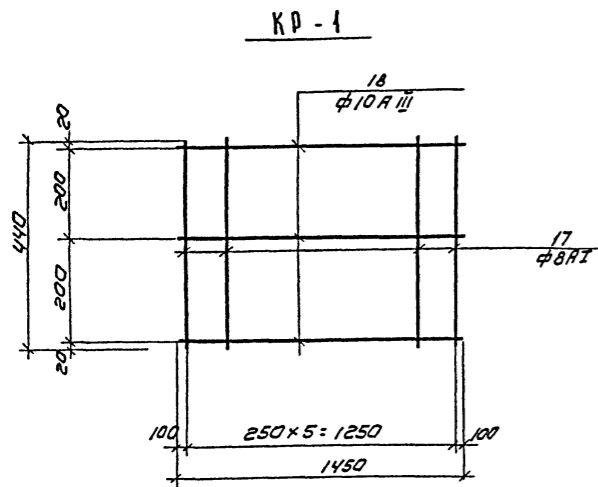


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКОВ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

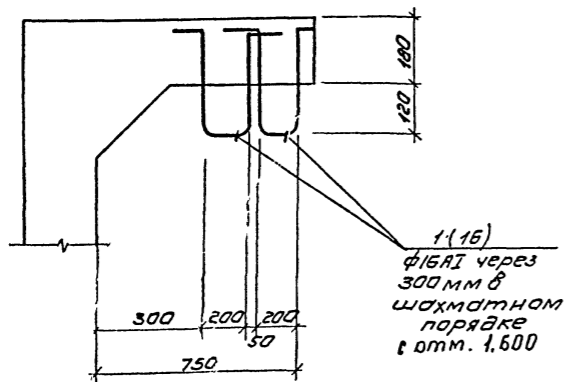
Марка	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ум-1	1	КЖС-44	Отдельные стержни 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 11	Комплект	
	2	КЖС-44	Каркас КР-1	1	
	3	КЖС-44	Каркас КР-2	1	
Ум-2					
Ум-5			Материалы		
Ум-5а			Бетон марки 200	1,6 м ³	
Ум-3	1	КЖС-44	Отдельные стержни 1, 3, 4, 5, 7, 8, 9, 10, 11	Комплект	
	3	КЖС-44	Каркас КР-2	1	
Ум-3а	4	КЖС-44	Каркас КР-3	1	
			Материалы		
			Бетон марки 200	3,5 м ³	
Ум-4,	1	КЖС-44	Отдельные 1, 3, 4, 6, 7, стержни 11, 8, 12, 13	Комплект	
	3	КЖС-44	Каркас КР-2	1	
Ум-4а	5	КЖС-44	Каркас КР-4	1	
			Материалы		
			Бетон марки 200	2,5 м ³	
К-1 шт. 6	1	КЖС-44	Отдельные стержни 14, 15	Комплект	
	-	КЖС-56	Закладная деталь МН-II	1	
			Материалы:		
			Бетон марки 200	0,18 м ³	

1. Данный лист см. совместно с листом КЖС-41.
2. Защитный слой бетона принят 20 мм.

				ТН 901-3-99		-КЖС	
ИЗМ	Лист	Навкзм.	Подпись	Дата	СТАНЦИЯ ОЧКИВКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ		
					В СОБЛЮЖЕНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/А		
					ПОДЪЕМНОСТЬЮ 50 ТЫСМ/СУТКИ И ВЫДЕЛЬНЫМ СМЕСИТЕЛЕМ		
ИНЖЕНЕР	ЦАЙЛИДА	Степанов			ГЛАВНЫЙ КОРПУС		Лит.
ВУЗ-ГВ.	ЛЕВИНА	Степанов			Р	43	Листов
ГИП	КОССКО	Степанов			РАСТВОРОМ ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ		
ГА.СВЕЦ	ПРОНИН	Степанов			КОНСОЛЬ (К-1) ПОДАРИТЬ		
НАЧ.ОТД.	КРАСЯВИН	Степанов			УЧАСТКИ УМ-1-4 УМ-4а		
					КОНСОЛЬ К-1.		
					ЦНИИЭП		
					ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
					Г. МОСКВА		



ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ СКОБ



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка стержня	Поз. №	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол-во
	1	500 120	8A III	620	308
	2	1250 120	8A III	1370	132
	3	4200	10A III	4200	172
	4	1600	10A III	1600	172
	5	1450 120	8A III	1570	9
	6	200 (200) / 500 (200)	10A III	900	242
	7	260 (300) / 520 (300)	8A I	1440	83
	8	540 120	10A III	660	154
	9	3360	8A III	3360	88
	10	3360 120	8A III	3480	6
	11	700 120	8A III	820	21
	12	2360	8A III	2360	88
	13	2360 120	8A III	2480	6
	14	120 (360) / 180 (440)	16A I	1340	18
	15	370	10A III	370	12
	16	300 (300) / 200 (300) / 300 (300)	16A I	1400	28
Kp1	17	440	8A I	440	6
	18	1450	10A III	1450	3
Kp2	17	440	8A I	440	3
	19	700	10A III	700	3
Kp3	17	440	8A I	440	14
	20	3360	10A III	3360	3
Kp4	17	440	8A I	440	10
	21	2360	10A III	2360	3

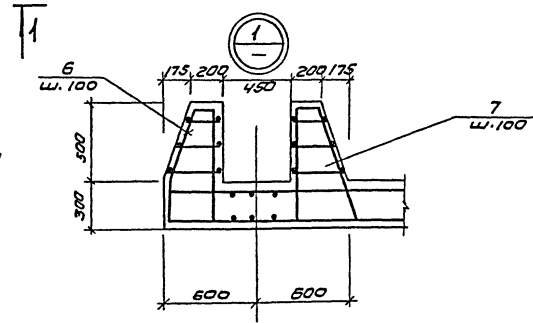
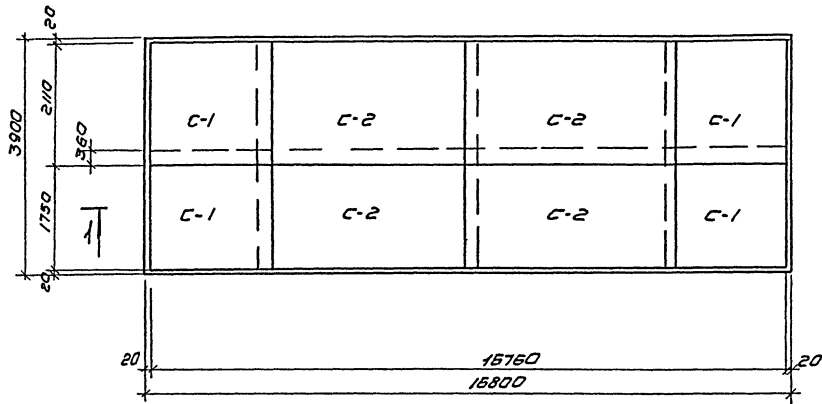
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка стержня	Арматурные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс A-I		Класс A-III		Итого	
Ø мм	Итого	Ø мм	Итого			
	8	16	8	10		
Ум-1	6,5	—	6,5	38,0	74,2	112,2
Ум-5	6,5	—	6,5	38,0	74,2	112,2
Ум-2	6,5	—	6,5	38,0	74,2	112,2
Ум-3	12,1	—	12,1	76,0	186,1	262,1
Ум-3 ^д	12,1	—	12,1	76,0	186,1	262,1
Ум-4	9,3	—	9,3	120,2	147,4	267,6
Ум-4 ^д	9,3	—	9,3	120,2	147,4	267,6
K-1	—	6,4	—	—	1,0	—
Ум-5 ^д	6,5	—	6,5	38,0	74,2	112,2

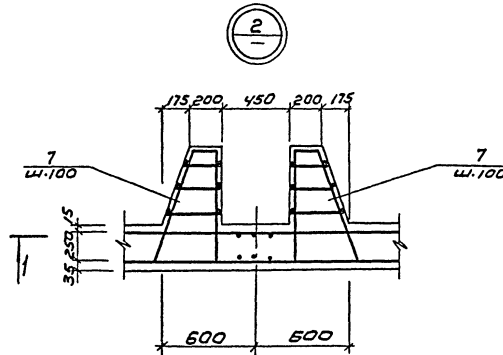
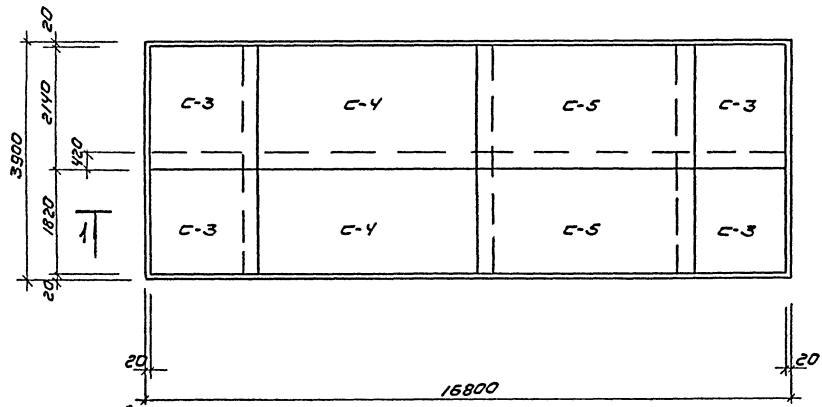
Данный лист см. совместно с листом КЖ-43

Т П 901-3-99			-КЖ		
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ИЛИ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ					
с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л					
производства ООО «Специальное проектное бюро»					
ИЗМ. ЛИСТ № 4 КЖ.м.			ПОДПИСЬ ДАТА		
ИНЖЕНЕР ДАИЛИДА Давидовна			ГЛАВНЫЙ КОРПУС		
РУК. ГР. ЛЕВИНА Славия			Р		
ГНП КОССКО Александр			44		
ГЛ. СПЕЦ. ПРОНИН Илья			РАСТВОРНО-ХРАНИЛИЩНЫЕ БАКИ		
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН Александр			КОАГУЛЯНТА (ФЕ-3) АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КР-1: КР-4. ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ СКОБ.		
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
			г. МОСКВА		

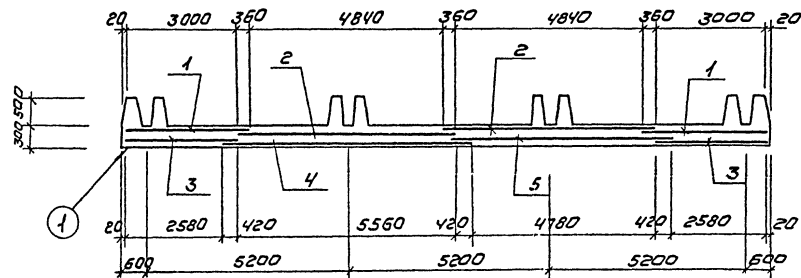
ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ СЕТОК



ПЛАН РАСКЛАДКИ НИЖНИХ СЕТОК



1-1



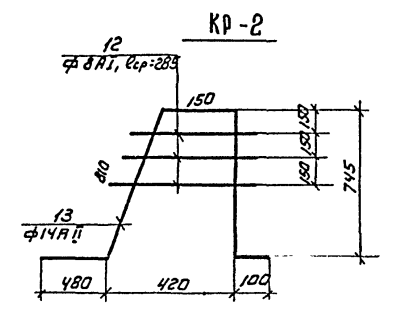
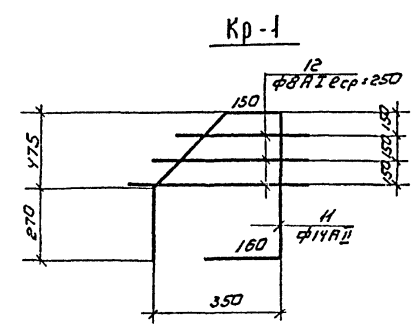
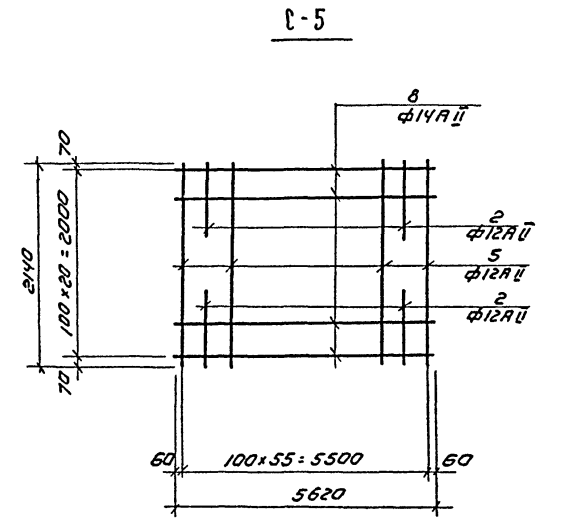
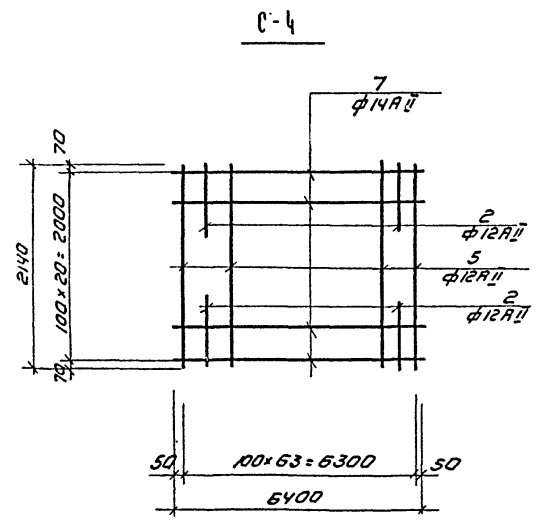
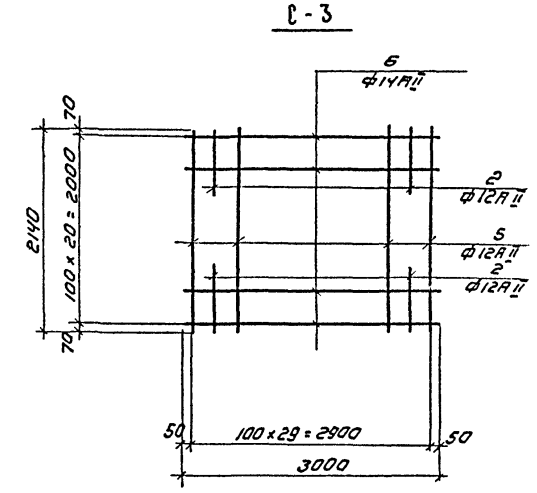
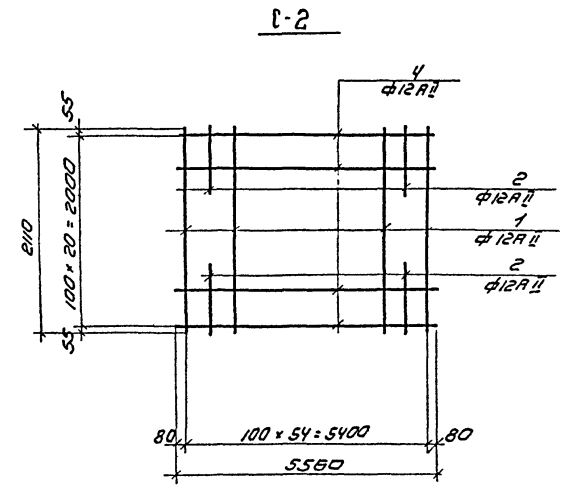
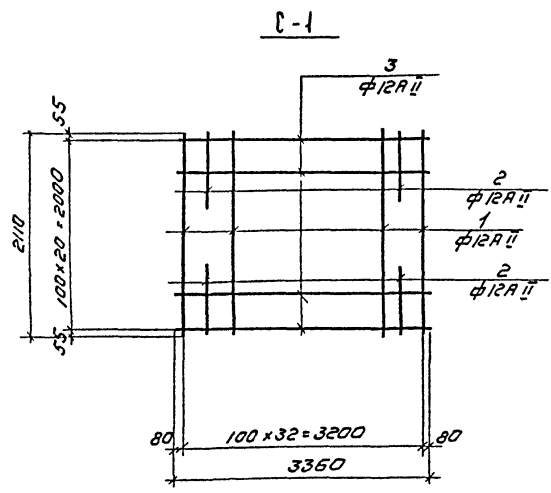
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Марка	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
Монолитное эпище (PE-3)	1	КЖ-4Б	Сетка арматурная С-1	4		
	2	—	—	С-2	4	
	3	—	—	С-3	4	
	4	—	—	С-4	2	
	5	—	—	С-5	2	
	6	—	—	Коркис плоский Кр-1	4/5	
	7	—	—	Кр-2	5/5	
	8	—	—	Отдельные стержни №15	—	
Материалы						
Бетон марки 200				29,5	м ³	

Марка эл-та	Арматурные изделия					Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс А-I		Класс А-II			
	Ф мм	Угол	Ф мм			
	8		12	14		
Монолитное эпище	479,5	479,5	2560,3	3670,3		5290,1
						6709,9

1. Данный лист смотреть совместно с листом КЖ-4Б.
2. Проектное положение верхних сеток днища обеспечивается с помощью лагшек, установленных в шахматном порядке через 1 м, поз. 15

				ТЛ 901-3-99		— КЖ	
ИЗМ	Лист	И.Д.Б.С.М.	Подпись	Дата	Станция очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л при свободном течении 50 тыс м ³ /сутки с ВХРВЛМ смесителем		
И.И.И.И.И.И.	А.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Главный корпус		Лист 45
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Растворы: хранилищные баки		ЦНИИЭП
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Коагулянта (PE-3) Армирование днища.		Инженерное оборудование г. Москва



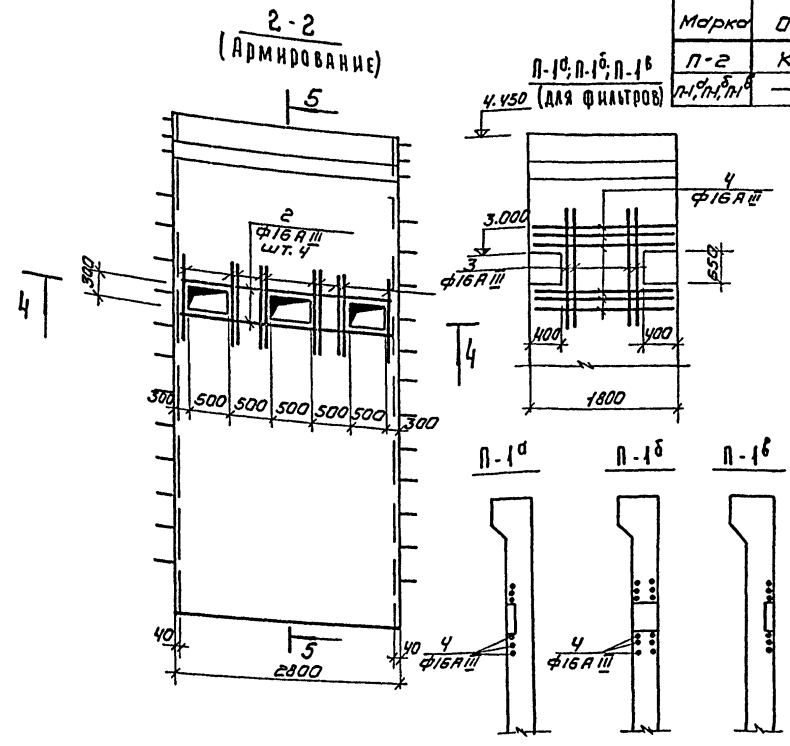
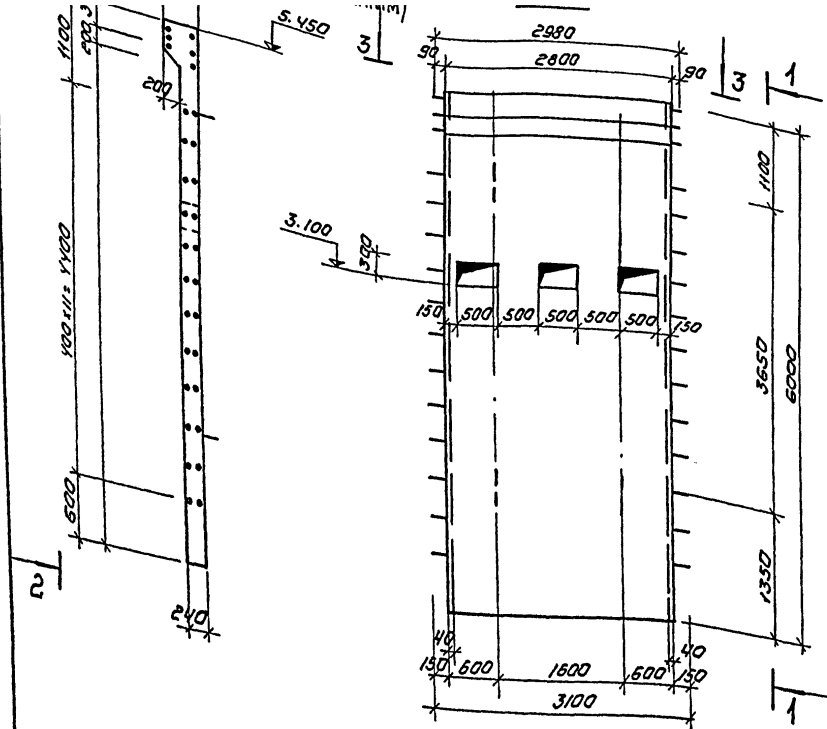
ВЕДОМОСТЬ СТЕЖИЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка ст.-то	Поз	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол
C-1	1	<u>2110</u>	12A II	2110	33
	2	<u>500</u>	12A II	500	66
	3	<u>3360</u>	12A II	3360	21
C-2	1	<u>2110</u>	12A II	2110	55
	2	<u>500</u>	12A II	500	110
	4	<u>5560</u>	12A II	5560	21
C-3	2	<u>500</u>	12A II	500	60
	5	<u>2140</u>	12A II	2140	30
	6	<u>3000</u>	14A II	3000	21
C-4	2	<u>500</u>	12A II	50	126
	5	<u>2140</u>	12A II	2140	64
	7	<u>6400</u>	14A II	6400	21
C-5	2	<u>500</u>	12A II	500	112
	5	<u>2140</u>	12A II	2140	56
	8	<u>5620</u>	14A II	5620	21
Kp-1	H	<u>2505</u>	8A I	2505	1
	12	<u>ср. = 250</u>	8A I	ср. 250	3
Kp-2	12	<u>ср. = 285</u>	8A I	ср. 285	3
	13	<u>2320</u>	14A II	2320	1
Dтд стерж	14	<u>распред</u>	8A I	распред 1181,0	—
	15	<u>200</u> <u>150</u>	8A I	910	45

1. Сетки и каркасы изготавливать при помощи контактно-точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098 - 68, 19293 - 73, СН 393 - 69.
2. Сетки варить во всех пересечениях.
3. Данный лист смотреть совместно с листом КЖ-45.

ИЗМЕН ПОД Ч. КОЛИЧЕСТВО И ДАТА

ТП 901-3-99				- КЭС	
СТАНЦИЯ ПУНКТЫ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ИСПОЛН. 50 ТИСИЧ/СУТКИ С АНХРЕЙНЫМ СМЕСИТЕЛЕМ					
ИЗМ	Лист	№ Док.И.	Подпись	Дата	Листов
ИНЖЕНЕР	ДАНИИДА	Сидорук			Лист
РУК.ГР.	ЛЕВИНА	Сидорук			р
ГЛАВ. СПЕЦ.	КОССКО	Сидорук			46
НАЧ. В/О	ПРОНИН	Сидорук			
	КРАСЯНИН	Сидорук			
РАСТВОРО-ХРАНИЛИЩНЫЕ БАКИ КОАГУЛЯНТА (РЕ-3) АДМИНИСТРАЦИЯ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

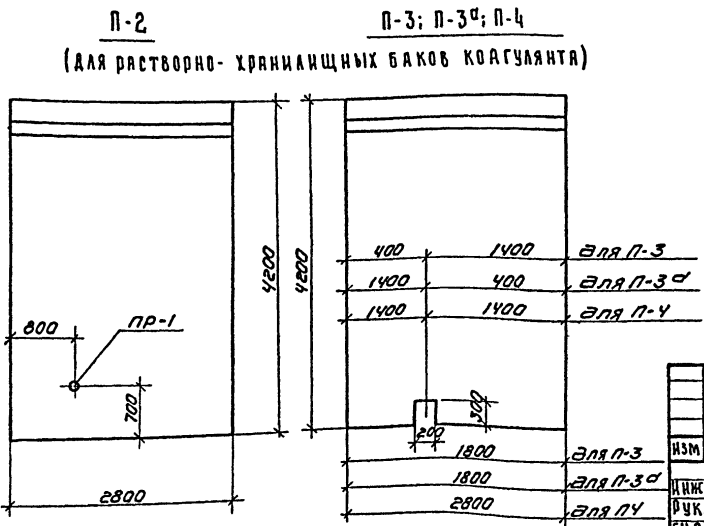
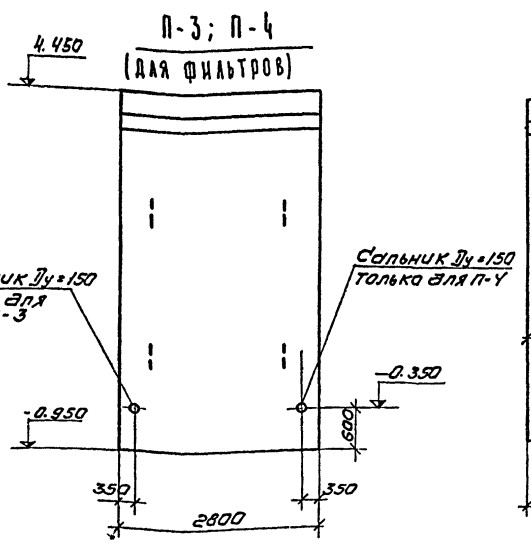
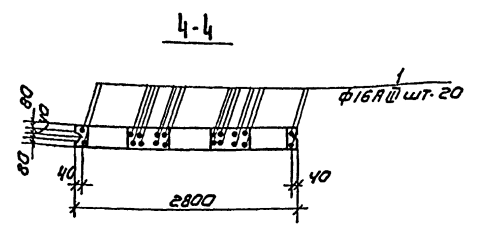
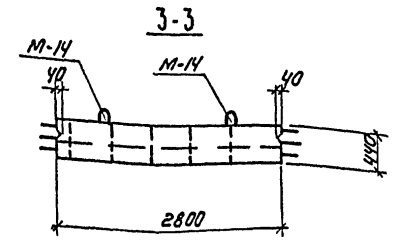
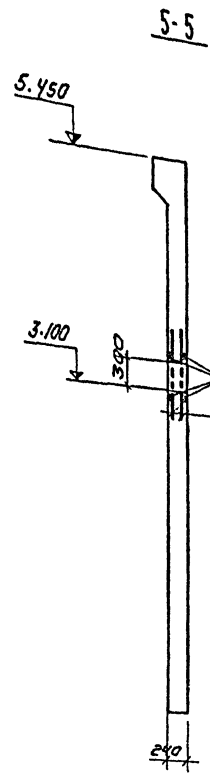


Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
П-2	КЖ-47	Отдельные стержни 1;2		комплект
П-1а, П-1б, П-1в	"	" 3;4		комплект

ВЕДОМОСТЬ СТЕЖИЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

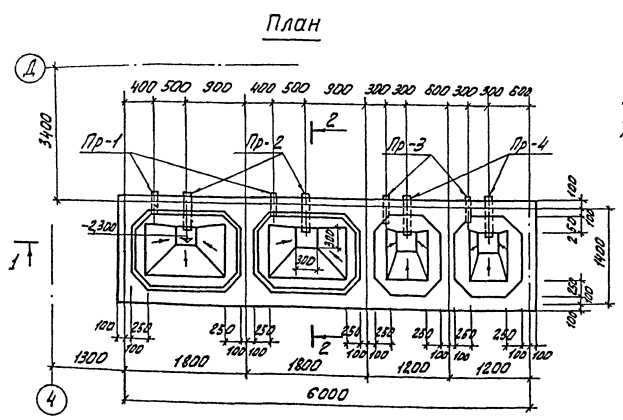
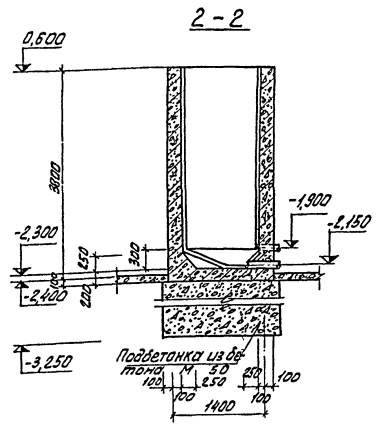
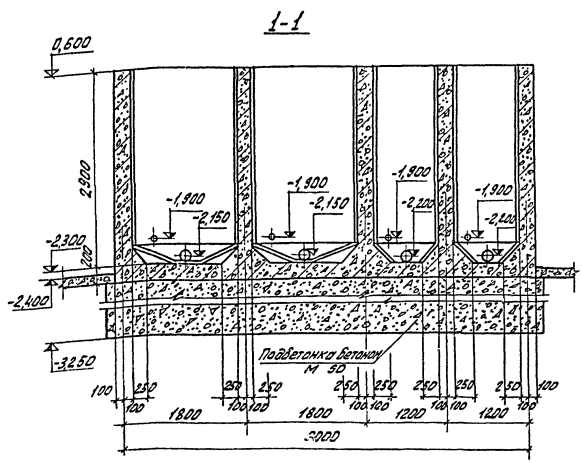
Марка	поз.	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол
П-2	1		16A III	1020	20
	2		16A III	2680	4
П-1а	3		16A III	1650	8
	4		16A III	1760	6
П-1б	3		16A III	1650	16
	4		16A III	1760	12
П-1в	3		16A III	1650	8
	4		16A III	1760	6

1. Стеновая панель П-2 изготавливается в опалубке панели ЛБУ1-60-1, серия 3.900-2 вып.7. отверстия и дополнительное армирование разработаны на данном листе.
2. Панели П-2и П-4 изготавливаются в опалубке панели ЛБУ1-42-1, а панели П-3и П-3в в опалубке ЛБУ2-42-1 (растворно-хранилищные баки коагулянта) по серии 3.900-2, вып.7 с дополнительными отверстиями и закладными деталями по данному листу.
3. Панели П-3и П-4 изготавливаются в опалубке панели ЛБУ1-54-1, а панели П-1а, П-1б, П-1в в опалубке панели ЛБУ2-54-1 (фильтры). Отверстия и дополнительное армирование разработаны на данном листе.



Т.П. 901-3-99 - КЖ			
ИЗМ	Лист	№ докум.	Подпись Дата
ИНЖЕНЕР	ДАИДАЯ	Валик	
ДУК. ГР.	ЛЕСИНА	Ольга	
Г.И.П.	КОЕСКО	Ирина	
Г.А.СПЕЦ.	ПРИВАН	Ирина	
НАЧ.ОТД.	КОСАВИН	Вас	
Главный корпус		Лист 47	
ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ПАНЕЛЕЙ.		ШНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ Г. МОСКВА	

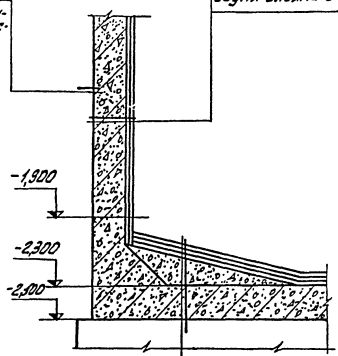
ПРОЕКТ 50/7-85
 ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ ФИРМА



Деталь изоляции расходных баков коксуглянта.

Затирка поверхности с покраской палимпластом краской ВЛ-27.

Железобетонная стенка.
 Торкретштукатурка 32 намета с затиркой поверхности.
 2-слойное покрытие с использованием эпоксидных материалов (эпоксидный шпатель 3П-00-10 или смальзД-51) Армированное бугун сляни стеклоткани.



Кислотоупорная плитка на заглавке типа «Кремлит» до отм.-1,30 м
 2-слойное покрытие с использованием эпоксидных материалов (эпоксидный шпатель 3П-00-10 или смальзД-51)
 Набетонка из бетона М30 (по размерам на чертеже)
 Железобетонное днище - 200 мм
 Подбетонка из бетона М 50 до отм. -3,250

Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе.

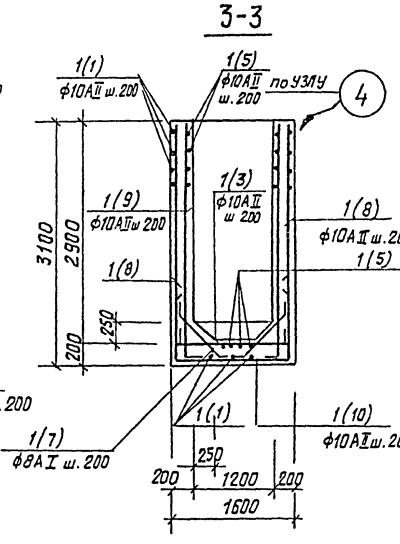
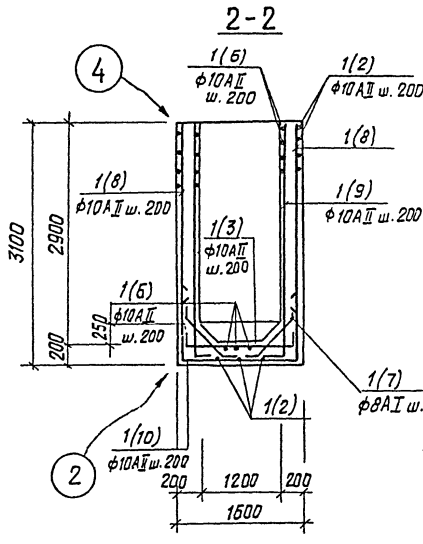
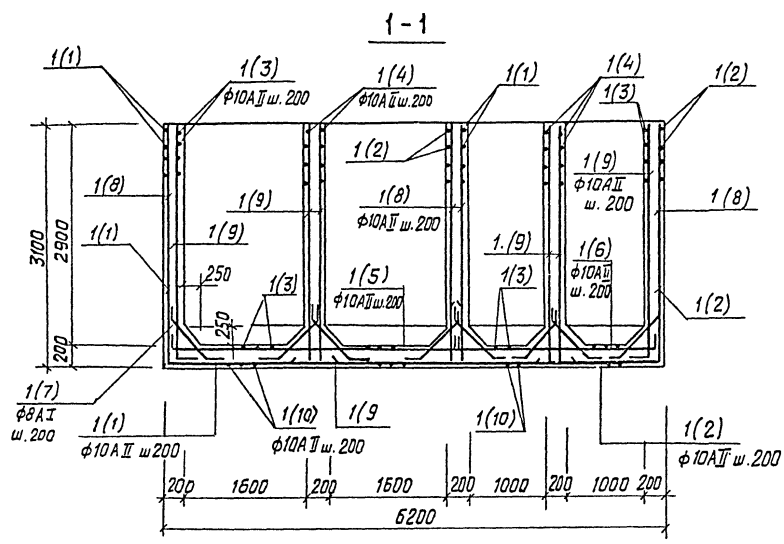
Марка	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примечание.
	см. КЖ-49 поз.1	Отдельные стержни (1-10)	контр.	
РЕ-4		Материалы		
	В/ч ≤ 0,55, ВВ, МРЗ100	Бетон М200	1,8 м³	
ПР-1	Серия ПРТУБ-05-318-67	Патрубок dу=50 В=500	2	1,2 кг.
ПР-2	"	" dу=100 В=300	2	1,9 кг.
ПР-3	Серия 3 901-6	Патрубок ред dу=50 В=500	2	2,5 кг
ПР-4	"	" dу=100 В=700	2	8,5 кг

Выборка стали на один элемент, (кг).

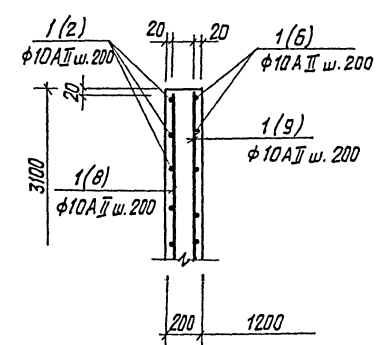
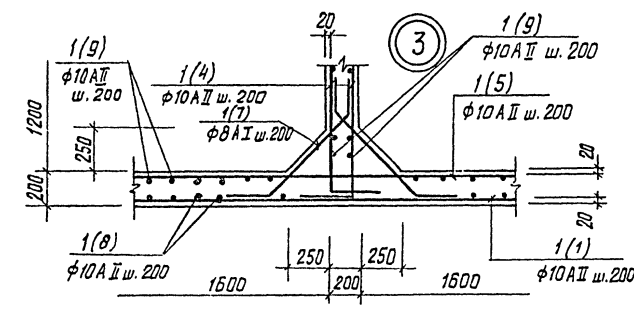
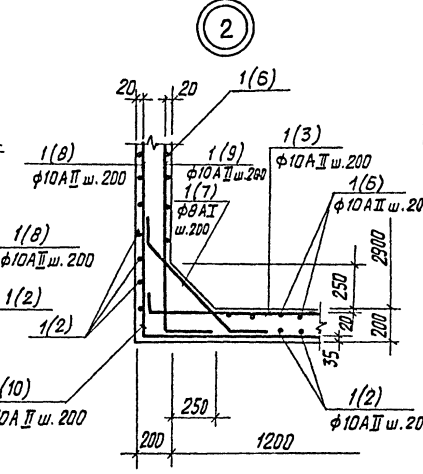
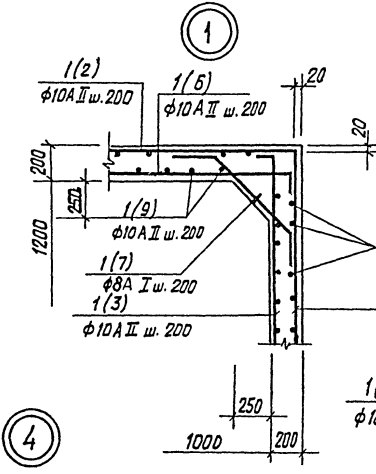
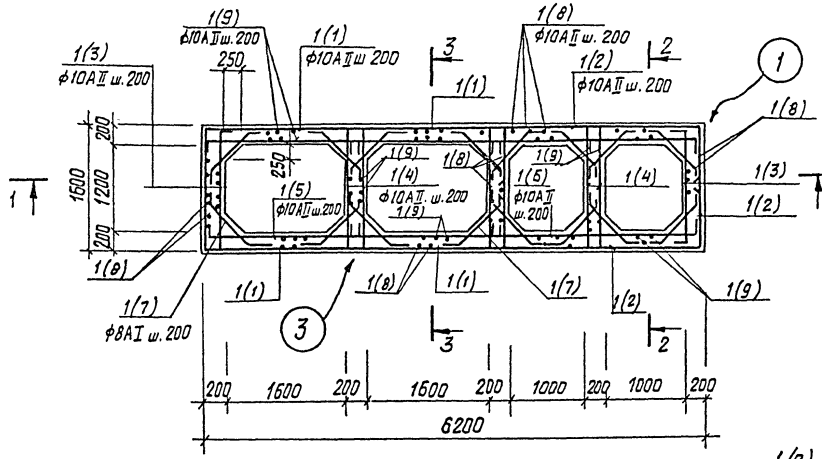
Марка эл-та	Арматурные изделия		Закладные изделия		Итого	всего
	Класс А3	Класс А2	Профильная сталь	Арм. сталь ГОСТ 5781-75		
РЕ-4	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого		
	8	221,6	10	957,0	1178,6	1178,6

1. Армирование см. на листе КЖ-49
2. Для t_н = -20°C, -30°C бетон принять с МРЗ-50
3. Кислотоупорная плитка принята по ГОСТ 961-63*

Лист			ТЛ 901-3-99			- КЖ		
ИЗМ.	Лист	Дата	СЛУЖБА ОПИШКИ И НАДПИСИ ПОВЕРЖЕННЫХ ИСТОЧНИКОВ					
ИЗМ. № ДОКУМ. ПОДПИСА			ЕСЛИ СОДЕРЖАНИЕ ВВЕДЕННЫХ ВЕЩЕСТВ В 2500 МТ/А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 5,0 ТЫС. МЕСЯЧНОЙ СВАРКОВЫМ СПЕЦИАЛ. АМ.					
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	ГЛАВНЫЙ КОРПУС.			Лист	Лист	Листов
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	РАСХОДНЫЕ БАКИ КОКСУГЛЯНТА И ПОДЪЯКРАМЛИНА (ДЕ-4)			Р	48	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	ОПЛУЧБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ			ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЯ с. Москва		



Армирование РЕ-4. План.



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

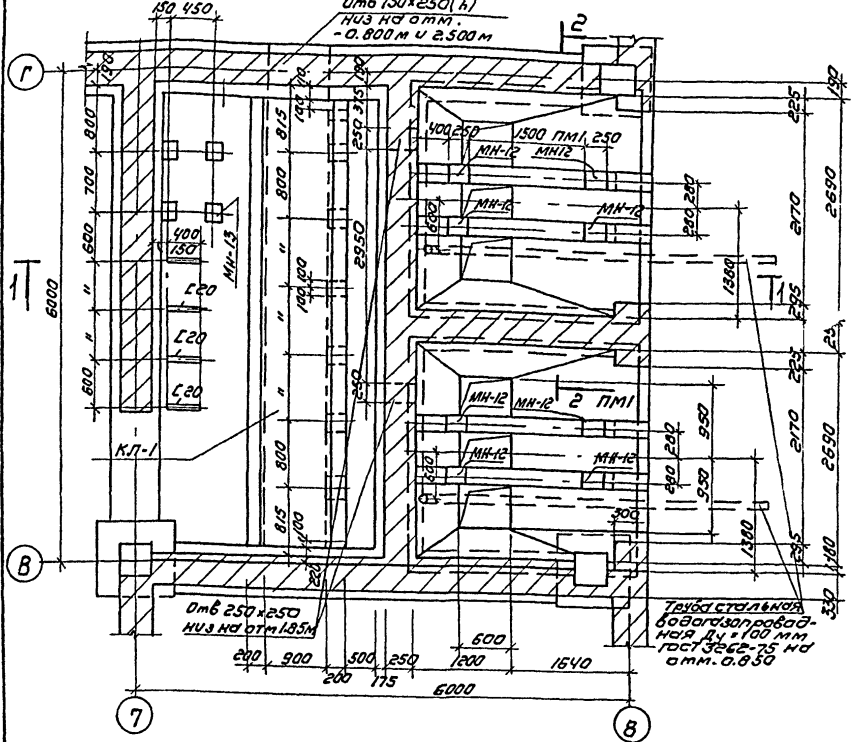
Марка арм-та	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ.1	1	980 3760 980	10A II	5720	41
	2	980 2560 980	10A II	4520	41
	3	100 1560 100	10A II	1760	64
	4	350 1560 350	10A II	2260	68
	5	100 3760 100	10A II	3960	41
	6	100 2560 100	10A II	2760	41
	7	250 600 250	8A I	1350	396
	8	2260	10A II	2260	86
	9	3045 350	10A II	3395	95
	10	980 1560 980	10A II	3520	32

1. Опалубочный чертеж РЕ-4; выборку арматуры; спецификацию элементов смотри лист КЖ-48.

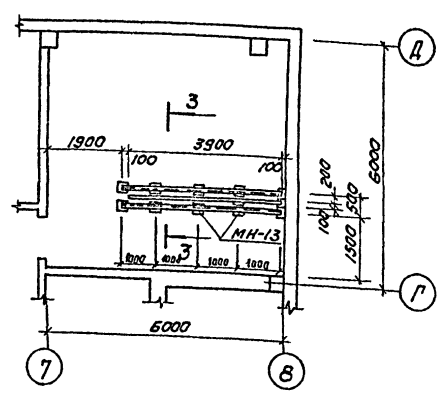
ИЗМ. Лист		И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАНЦИЯ И ЧИСТКА ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНОМУ ИСТОЧНИКУ		
					С ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОМ ВВЕДЕНИИ ВОДЫ В СЕТЬ ДО 2500 М³/С		
					ПОВЫШАЮЩЕМОЩНОСТИ С ПИСКОВОЙ СМЕСЬЮ ИЛИ ПИЩЕВЫМИ ОТХОДАМИ		
ИНЖЕНЕР	КОЗЛОВ	ПРОЕКТОР	ЛЕВИНА	РАСХОДНЫЕ БАКИ КОАГУЛЯНТА И ПОЛИАКРИЛАМИДА (РЕ-4) АРМИРОВАННЫЕ	ЦНИИЭП		
ДУК. ГР	КОССКО	ПРОЕКТОР	КОССКО		АНТ.	Лист	Листов
Г.П.	КОССКО	ПРОЕКТОР	КОССКО		Р	Ч	
Г.А. СПЕЦ.	ПРОДНИН	ПРОЕКТОР	ПРОДНИН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
НАЧ. ОТД.	КОССКО	ПРОЕКТОР	КОССКО		г Москва		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-99 АЛЬБОМ I
 СОГЛАСОВАНО:
 ПОДПИСАНЫ:
 И.В. ПОДПИСАНЫ

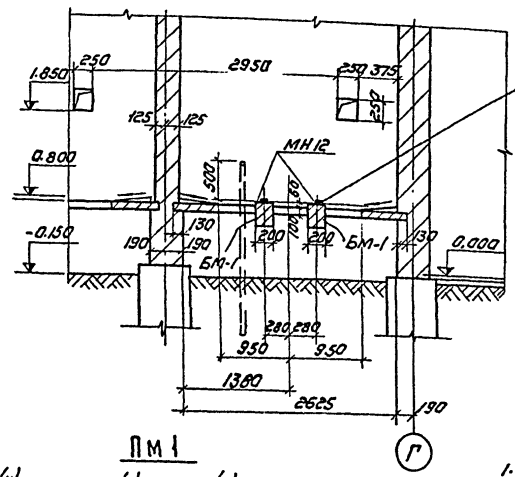
План на отм. 0.000 и 0.800



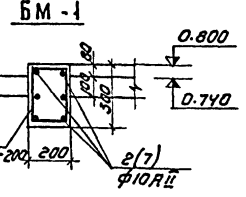
План на отм. 3.600



2-2

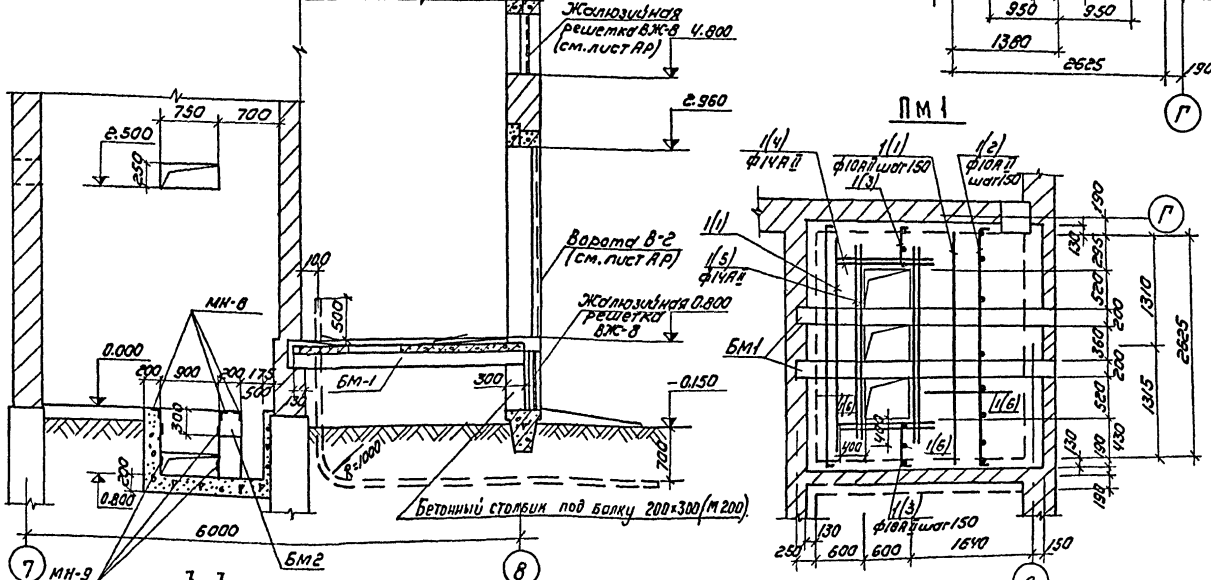


ф20 приборотьк МН-12 по всей длине по месту (общий вес 28 кг)



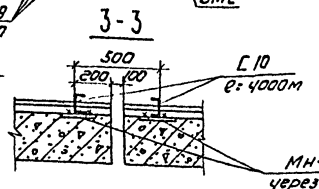
1. Закладные детали разработаны на листе КЖ-56.
2. Объем бетона на бетонные столбики 200x200 - 0,15 м³
3. Расчетная нагрузка на ПМ1 - 1000 кгс/м².

1-1



ПМ1

БМ-2



Выборка арматурных изделий на один элемент

Марка/Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
КЛ-1	Лист КЖ-56	Закладная деталь МН-8	-	
	Лист КЖ-56	" МН-9	20	
	Лист КЖ-56	Рифленная сталь 3x5м	-	
ЛП-1 (шт)	Лист КЖ-50	Объем бетона М150	4м³	
	Лист КЖ-50	Отдельные стержни (1:6)	КМЛ	
БМ-1 (шт)	Лист КЖ-56	Закладная деталь МН-12	2	
	Лист КЖ-50	Хомуты (8)	-	
БМ-2 (шт)	Лист КЖ-50	Отдельные стержни (7)	КМЛ	
	Лист КЖ-50	Хомуты (10)	-	
	"	Отдельные стержни (9)	КМЛ	
	"	Объем бетона М200	0,4м³	

Ведомость стержней на один элемент

Марка/Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
ЛП-1	2855	φ10АТ	2855	17
	801 2955 180	φ10АТ	3015	17
	801 190 180	φ10АТ	6,50	10
	1400	φ14АТ	1400	4
	1700	φ14АТ	2500	4
		распред. арматур	φ8АТ	30000
БМ1	3220	φ10АТ	3220	6
	300 270 270	φ8АТ	940	17
II	1900	φ20АТ	1900	1
БМ2	3450	φ10АТ	5450	6
	300 270 270	φ8АТ	940	29

Выборка стали на один элемент (кг)

Марка эл-та	Арматурные изделия						Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						
	Класс А-I		Класс А-II				
	φ мм	Упоко	φ мм	Упоко	Упоко		
ЛП-1	150	150	61,7	19,4	81,1	91,6	96,1
БМ-1	5,3	5,0	11,3	12,0	12,0	18,3	23,3
БМ-2	11,0	-	11,3	20,2	20,2	31,5	31,5

ТИП 901-3-99 - КЖ

СТАЦИОНАРНЫЕ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО ВОДОВОЗДУШНО-ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИХ УСТАНОВОК

ИЗМ Лист / Докум. / Подпись / Дата

СТ. И.И.Ж. / Рук. Г.Р. / Г.И.П. / Т.А. Спец. / Нач. О.Д.

МАКОВИЦЕВА / ЛЕВИНА / КЮЕСКО / ПРОНИН / КОСАВИН

Лавина / Шедова / Лавина / Шедова

ГЛАВНЫЙ корпус

Щ.СУ. Т.П. План. Разрезы. Армирование ПМ1, БМ-1, БМ-2

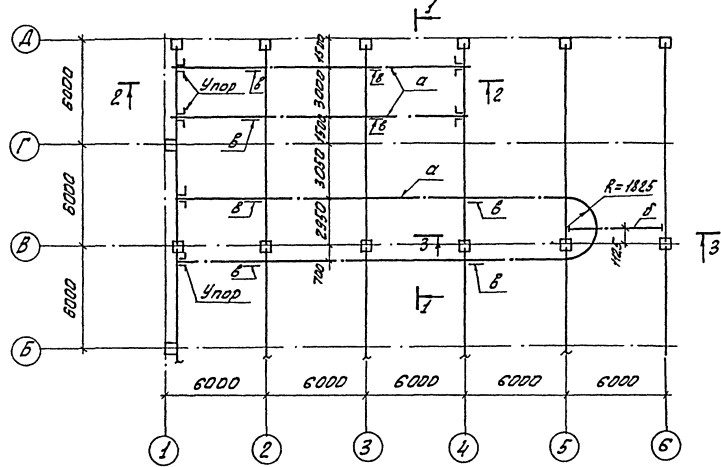
ЛИСТ / ЛИСТ / ЛИСТОВ

Р / 50

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

сф-356-01

Маркировочная схема подкрановых путей и монорельсов на отп. 6.730.



Маркировочная схема монорельсов на отп. 2.496.

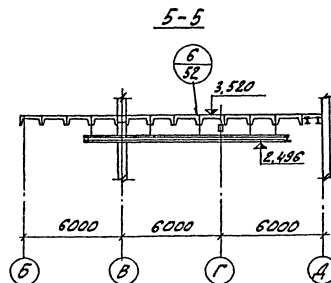
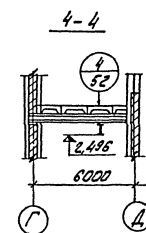
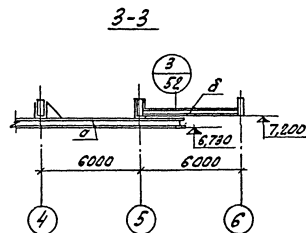
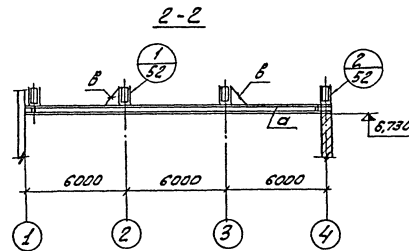
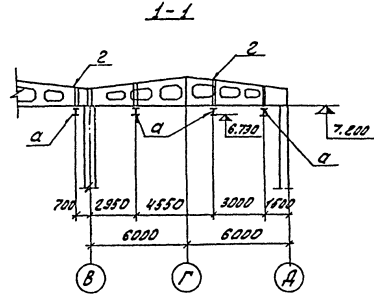
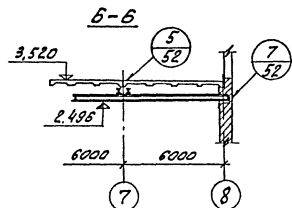
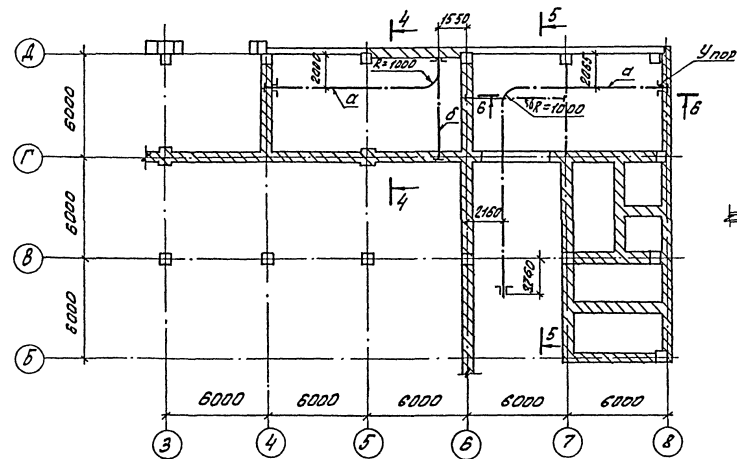


Таблица усилий.

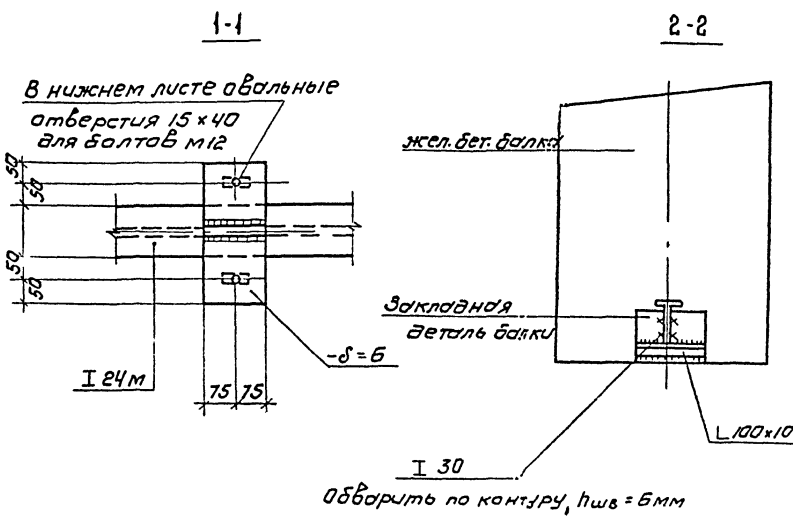
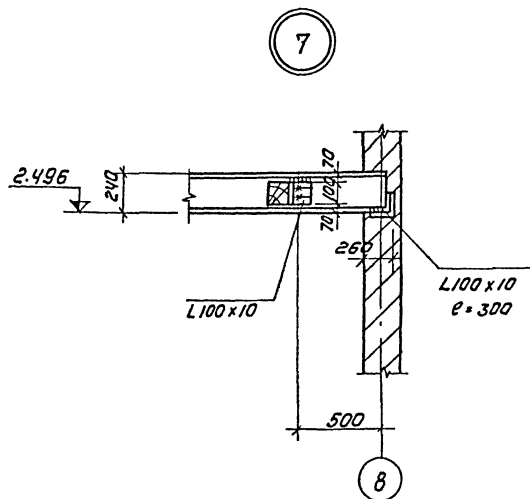
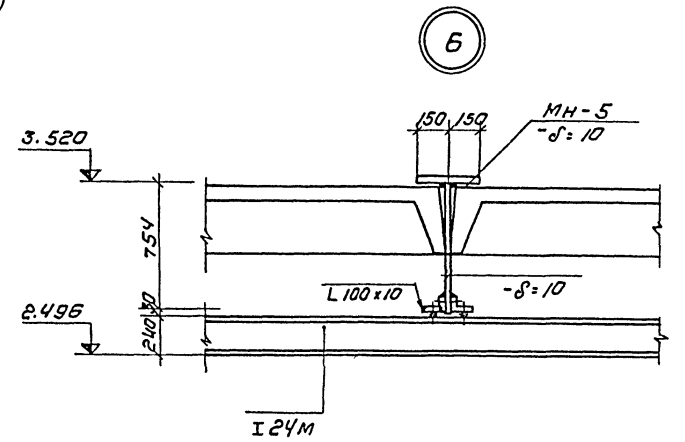
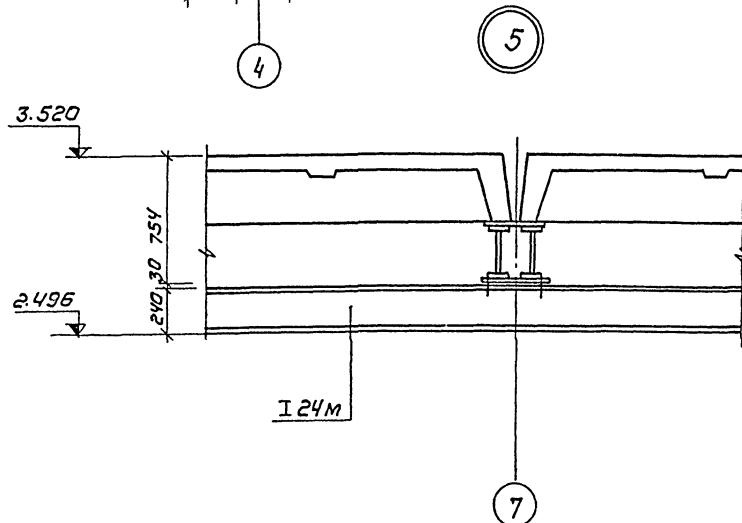
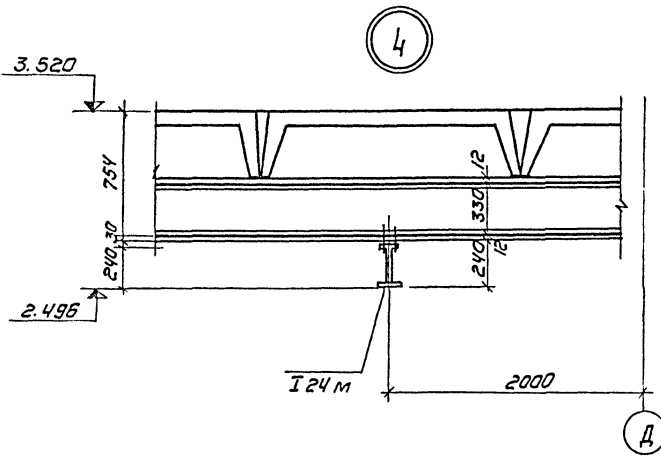
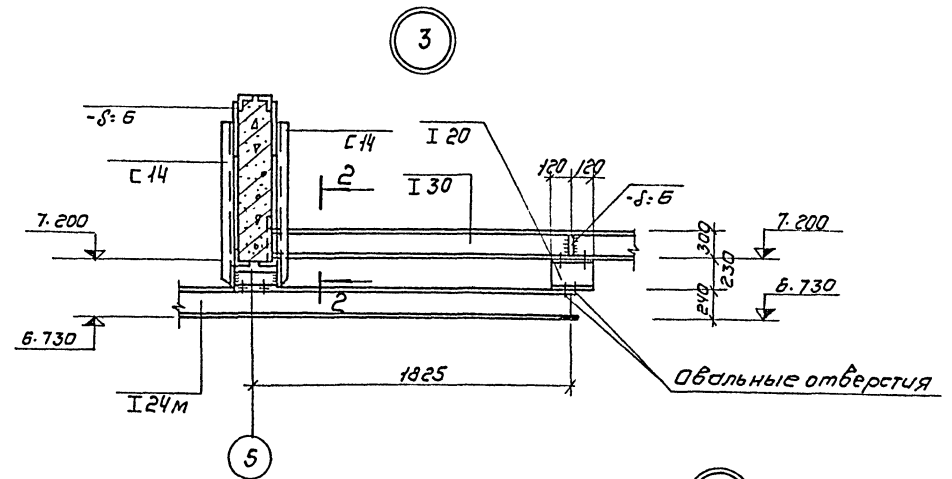
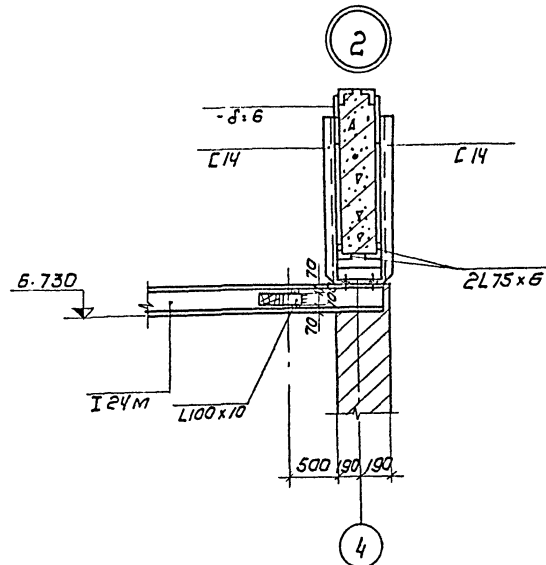
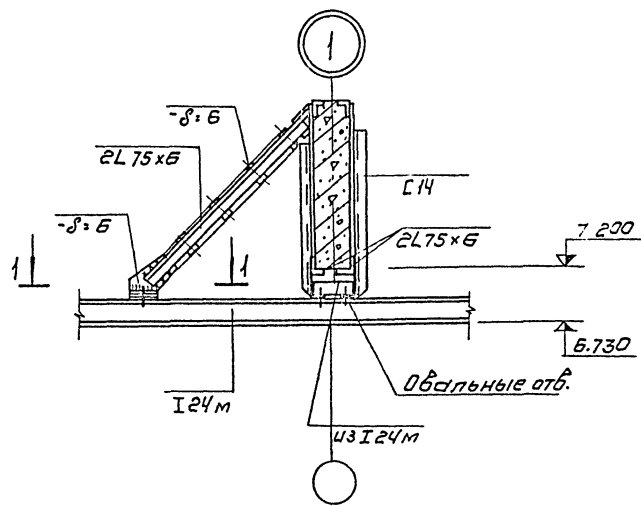
Марка	Наименование элемента	Сечения	Состав сечения	Расчетные усилия (Тс)	Примечание
а	Монорельс	I	I 24 м		
б	балка	I	I 30		
в	подкос	Г	Г 175х6		конструктивно
г	подвеска	Л	Л 14		—

Техническая спецификация стали (марка стали ВСт.3 по 6, ГОСТ 380-71, класс С38(23).

Профиль	Длина [м]	Кол. [шт]	Масса [т]	Примечания
Двутавры по ГОСТ 8239-72				
I 30	5,8	1	0,219	
Двутавры подкрановые по ГОСТ 19425-74				
I 24 м	101	1	3,918	
Швеллеры по ГОСТ 8240-72				
Л 14	35,2	1	0,443	
Уголок равнобокий по ГОСТ 8509-72				
Л 75х6	23,9	1	0,166	
Л 100х10	3,9	1	0,06	
Сталь толстолистовая по ГОСТ 19903-74				
-δ=6	1,2 м ²	—	0,056	
-δ=10	1,05 м ²	—	0,072	

1. Рихтовка подкрановых путей по вертикали производится путем установки монтажных прокладок в зазор δ=30 мм.
2. Балки для опирания плит перекрытия разработаны на листе КЖ-19.
3. Все металлоконструкции окрасить 2 слоями краски БТ-177 по ГОСТ 5631-70*.

		Т.П. 901-3-99		- КЖ	
ИЗМ. ЛСТ. № ДОКУМ.		ПОДПИСАТЕЛЬ		СТАЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЫШАЮЩЕЙ НАПЯТНОСТЬ ГОДА ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ ВОЗВЕДЕНИЯ ОБЪЕКТА № 5000 М/П. ПОДЪЕМНАЯ СПОСОБНОСТЬ 5,0 ТЫС. МЕТРИК С ВНЕШНИМ СНАБЖЕНИЕМ.	
ИНЖЕНЕР ПОЗНАВ. РУК. РАБОЙ		ПОЗНАВ. РУК. РАБОЙ		ГЛАВНЫЙ КОРПУС.	
ИНЖ. П. КОССКО		ИНЖ. П. КОССКО		ЛИТ. ЛСТ. ЛИСТОВ	
И.П. КОССКО		И.П. КОССКО		Р 51	
И.П. КОССКО		И.П. КОССКО		МАРКОВОЧНЫЕ СЛЕДЫ ПОДКРАНОВЫХ ПУТЕЙ.	
И.П. КОССКО		И.П. КОССКО		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	



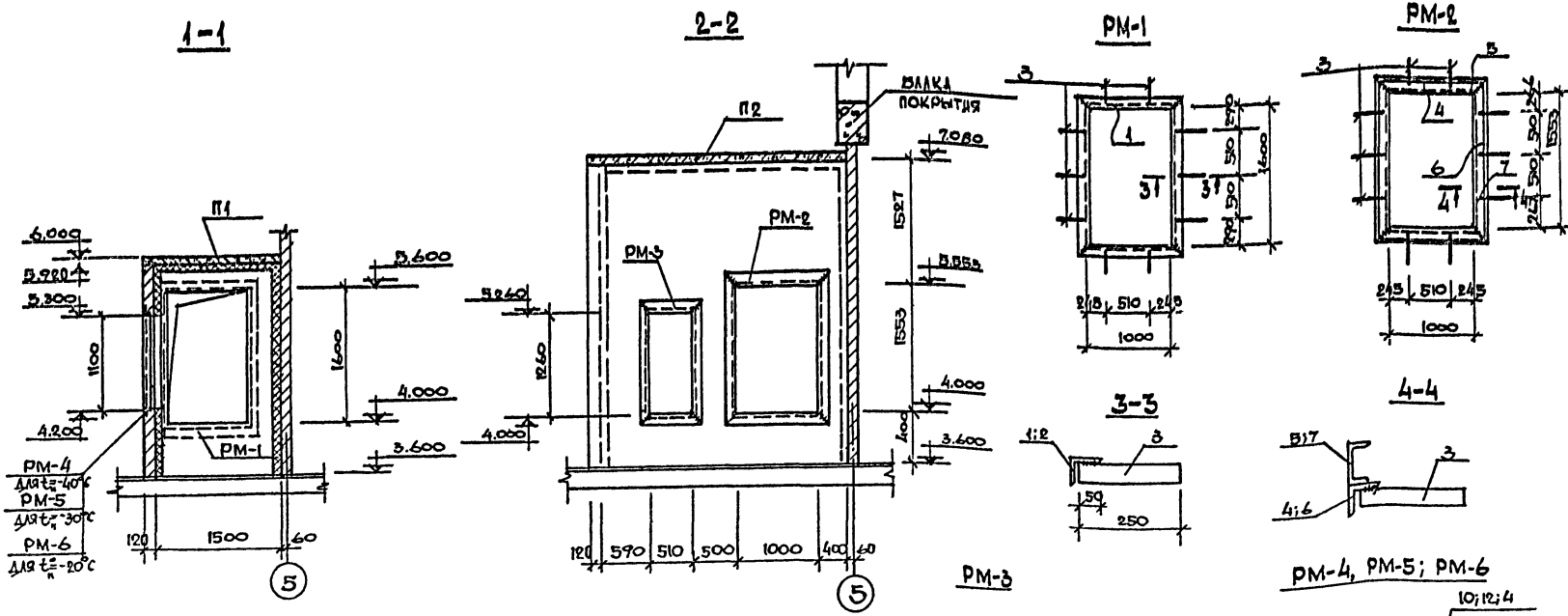
1. Маркировочные схемы покранных путей сматри на листе КЖ-51.
2. Железобетонные плиты на чертеже показаны условно.
3. Болты принять М16 по гост 7798-70*.
4. Все швы принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.

		Тп 904-3-99		-КЖ	
ИЗМ. ЛИСТ		И ДОКУМ.		ПОДПИСЬ ДАТА	
ИНЖЕНЕР		КОЗЛОВ		Козлов	
ВУК. ГР.		ЛЕВИНА		Левина	
ГИП		КОССО		Коссо	
ГЛ. СПЕЦ.		ПРОВИНС		Провинс	
НАЧ. ОТД.		КРАСЯВИН		Красявин	
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С ОДОБРЕЖИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ С УЧЕТКИ С ВЫБЕВНЫМ СМЕСИТЕЛЕМ				ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
				Л.ИТ.	Л.ИСТ
				Р	52
Маркировочные схемы покранных путей. ЧЗЛМ 1:7				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

сф-356-01

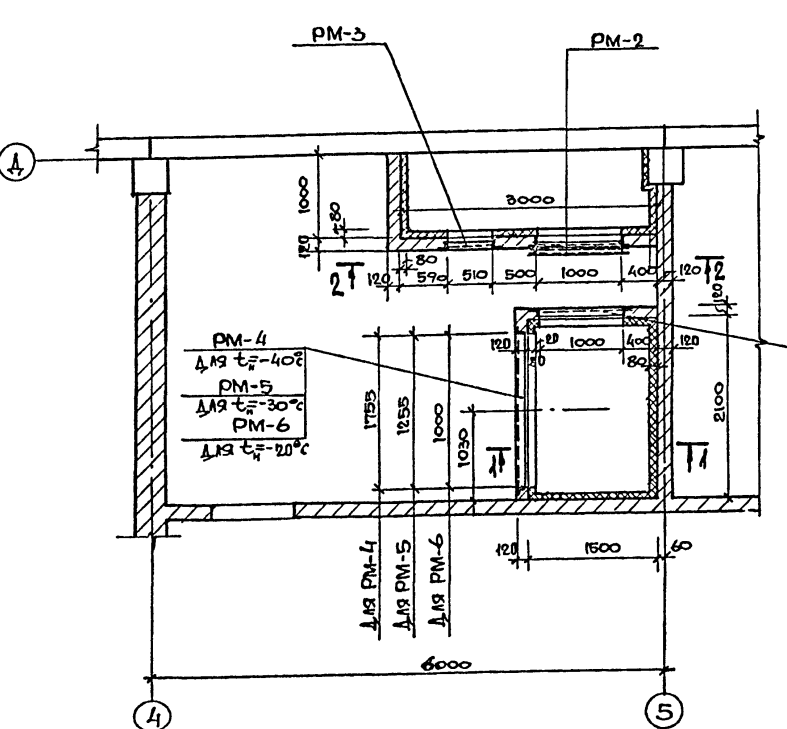
ИНЖ. ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ МАРКУ (СТАЛЬ МАРКИ В СТЬ КЛ2, ГОСТ 880-77)

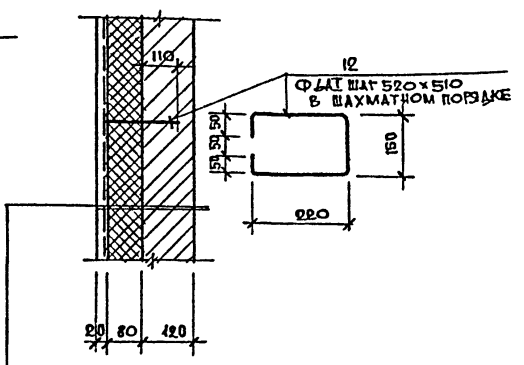


МАРКА И КОЛ-ВО ШТ. МАРК	№№ ПОС.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА В КГ		ПРИМЧАНИЕ
					1 ШТ.	ВСЕГО	
PM-1 (1 ШТ.)	1	L63x4	1126	2	4.4	8.8	26.2
	2	L63x4	1726	2	6.7	13.4	
	3	-50x4	250	10	0.4	4.0	
PM-2 (1 ШТ.)	3	-50x4	250	10	0.4	4.0	73.0
	4	L63x4	1126	2	4.4	8.8	
	5	Г10	1092	2	9.4	18.8	
	6	L63x4	1679	2	6.5	13.0	
PM-3 (1 ШТ.)	3	-50x4	250	10	0.4	4.0	19.8
	8	L63x4	634	2	2.5	5.0	
	9	L63x4	1384	2	5.4	10.8	
PM-4 (1 ШТ.)	3	-50x4	250	10	0.4	4.0	28.0
	10	L63x4	1881	2	7.3	14.6	
PM-5 (1 ШТ.)	3	-50x4	250	10	0.4	4.0	24.0
	12	L63x4	1381	2	5.3	10.6	
PM-6 (1 ШТ.)	3	-50x4	250	8	0.4	3.2	21.4
	4	L63x4	1126	2	4.4	8.8	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	12	Ф6АІ	690	89	0.15	13.35	13.35

ВЕНТКАМЕРА



ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ



ШТУКАТУРКА - 20 ММ
 МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СЕТКА (ГОСТ 8478-66)
 150/150/3/3
 ПЕНОБЕТОН $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$ - 80 ММ
 ОБМАЗКА ГОРЯЧИМ БИТУМОМ
 КИРПИЧНАЯ СТЕНА - 120 ММ.

- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 ГОСТ 9467-75.
- РАСХОД БЕТОНА М 150 НА ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ: П-1 - 0.3 м³, П-2 - 0.3 м³
- РАСХОД СТАЛИ НА СЕТКУ 150/150/3/3 - 28.6 КГ.

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

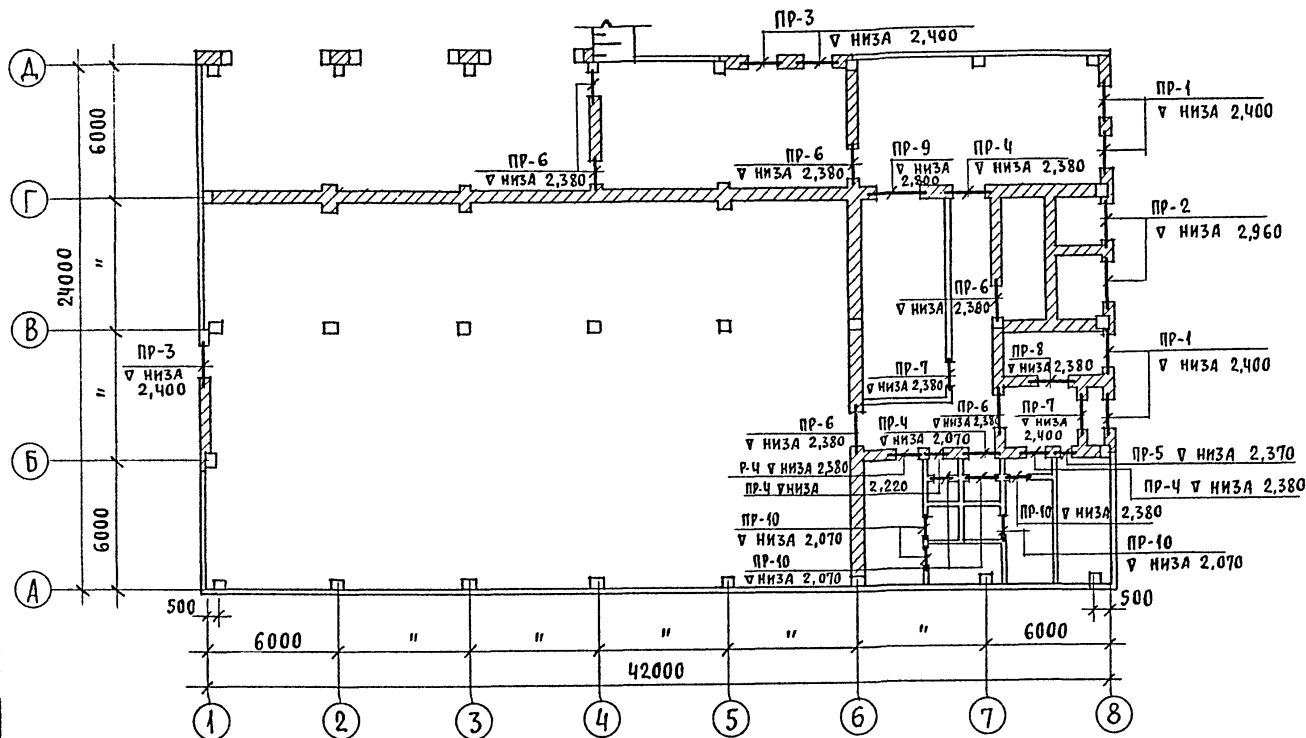
МАРКА ЭЛ-ТА	ПОС.	ДЛИНА ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.
П-1	13	1720	10АІІ	1720	16
	14	2320	8АІ	2320	7
П-2	15	1100	8АІ	1100	13
	16	3220	10АІІ	3220	8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ. КГ.

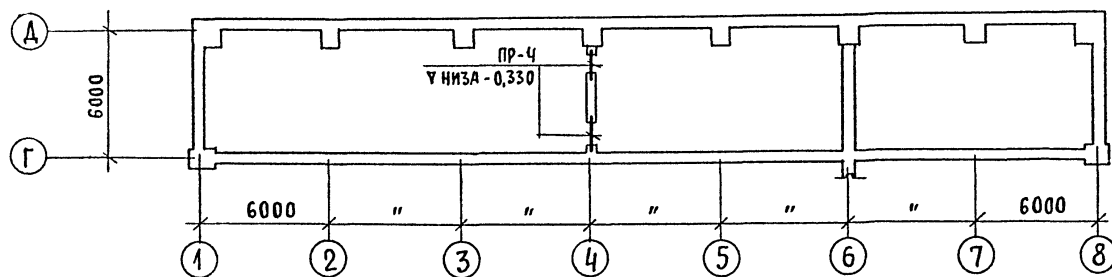
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		КЛАСС АІІІ		
	Ф ММ	КОЛ.	Ф ММ	КОЛ.	
П-1	6.4	6.4	17.0	17.0	23.4
П-2	5.4	5.4	15.9	15.9	21.5

Т П 901-3-99		- КИИ	
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОБЕРНИКОВ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ С ПИЩЕВЫМИ ОТХОДАМИ			
ВЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
СТ. ИИИ.	ГРИБКОВА	Гриб	
Р.У. Г.Р.	ЛЕВИНА	Сидорова	
Г.И.П.	КОССКО	Мороз	
П.С.Е.У.	ПРОЦНИИ	С.С.	
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИИ	Красов	
ГЛАВНЫЙ КОРПУС.		ЛИТ.	ЛИСТ
ВЕНТКАМЕРА.		Р	53
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА.	

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЕРЕМЫЧЕК I ЭТАЖА



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЕРЕМЫЧЕК ПОДВАЛА



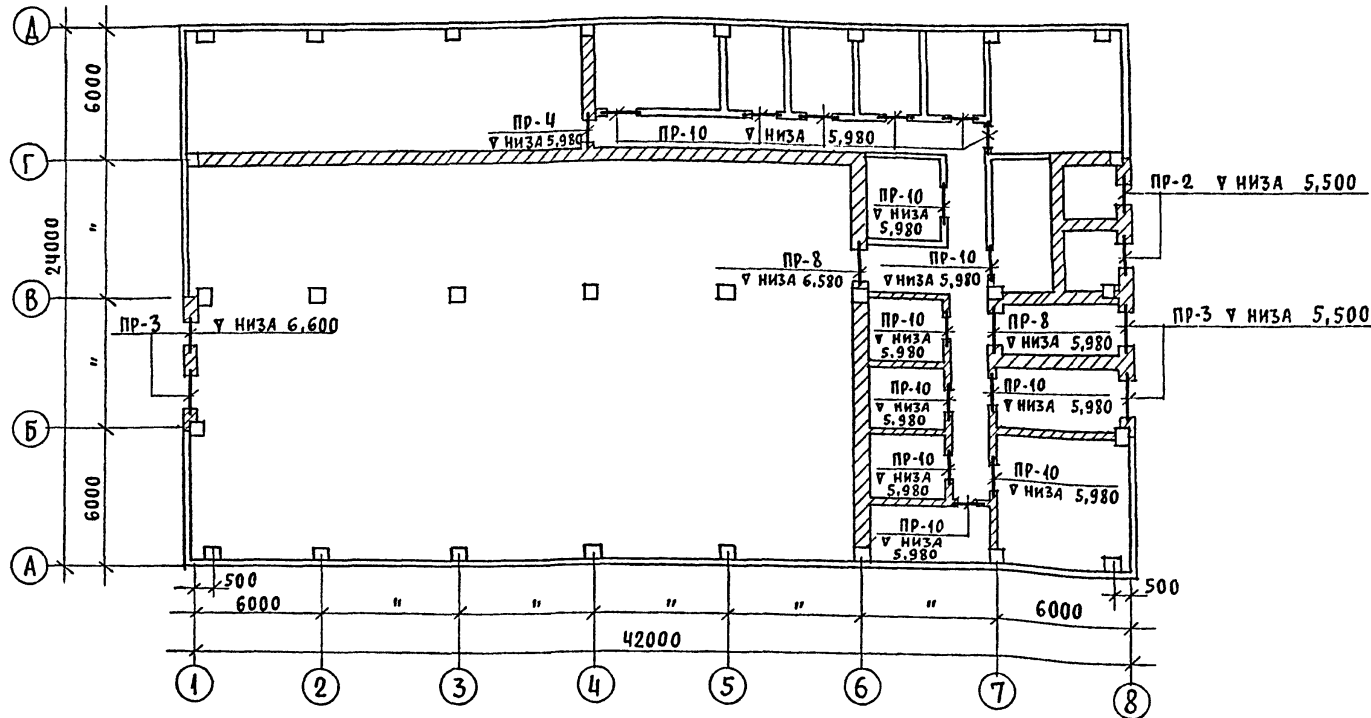
ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

МАР. ПО ПР-ТУ	ПЕРЕМЫЧКИ		ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕМЫЧКИ		
	СХЕМА СЕЧЕНИЯ	КОЛ. МЕСТ	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.
ПР-1 ДЛЯ t=20° ч		4	БУ 19	СЕРИЯ 1.139-1, ВЫП.1	1
			Б 18	"	2
ПР-1 ДЛЯ t=30° ч		4	БУ 19	"	1
			Б 18	"	3
ПР-1 ДЛЯ t=40° ч		4	БУ 19	"	1
			Б 18	"	4
ПР-2 ДЛЯ t=20° ч		4	БУ 27	"	1
			Б 27	"	1
ПР-2 ДЛЯ t=30° ч		4	БУ 27	"	1
			Б 27	"	2
ПР-2 ДЛЯ t=40° ч		4	БУ 27	"	1
			Б 27	"	3
ПР-3 ДЛЯ t=20° ч		7	Б 18	"	3
			Б 18	"	4
ПР-3 ДЛЯ t=30° ч		7	Б 18	"	5
			Б 18	"	
ПР-4 ДЛЯ всех t ч		6	Б 13	"	3
			Б 15	"	3
ПР-5 ДЛЯ всех t ч		1	Б 18	"	2
			БУ 19	"	1
ПР-6 ДЛЯ всех t ч		6	Б 18	"	2
			Б 18	"	2
ПР-7 ДЛЯ всех t ч		2	Б 18	"	3
			Б 18	"	
ПР-8 ДЛЯ всех t ч		2	Б 18	"	1
			БПЗ-1	"	1
ПР-9 ДЛЯ всех t ч		1	Б 13	"	1
			Б 13	"	1

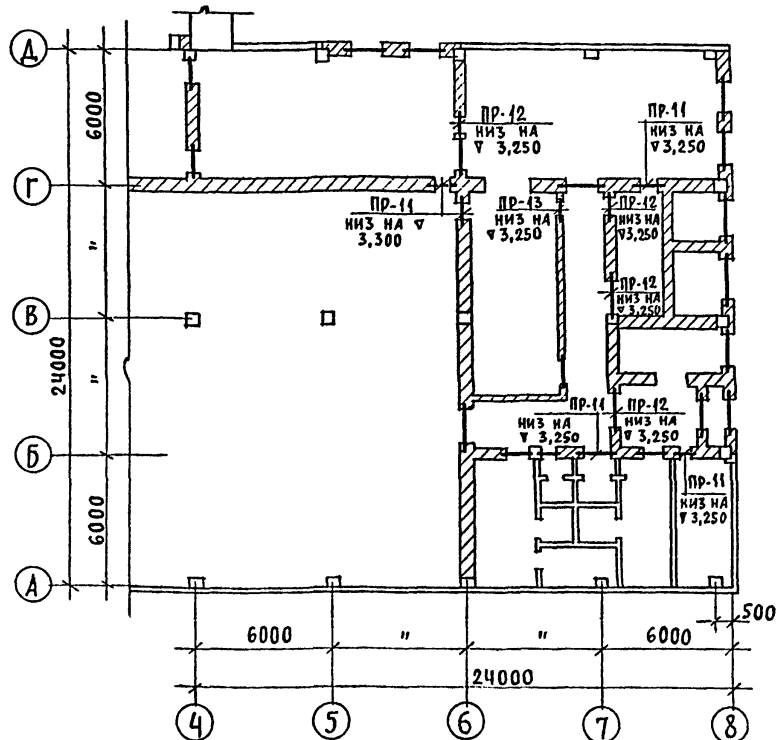
Т П 901-3-99		-КЖ	
Станция очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500мг/л производительностью 5,0 тысяч м ³ /сутки с вихревым смесителем.			
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА
СТ. ИНЖ.	ГРИБКОВА	З.И.	
РУК. ГР.	ЛЕВИНА	С.И.	
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОНИН	В.И.	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	И.В.	
ГЛАВНЫЙ КОРПУС.		ЛИТ.	ЛИСТ
		Р	54
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЕРЕМЫЧЕК I ЭТАЖА.		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

сф-356-01

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЕРЕМЫЧЕК II ЭТАЖА



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЕРЕМЫЧЕК НАД ОТВЕРСТИЯМИ В СТЕНАХ



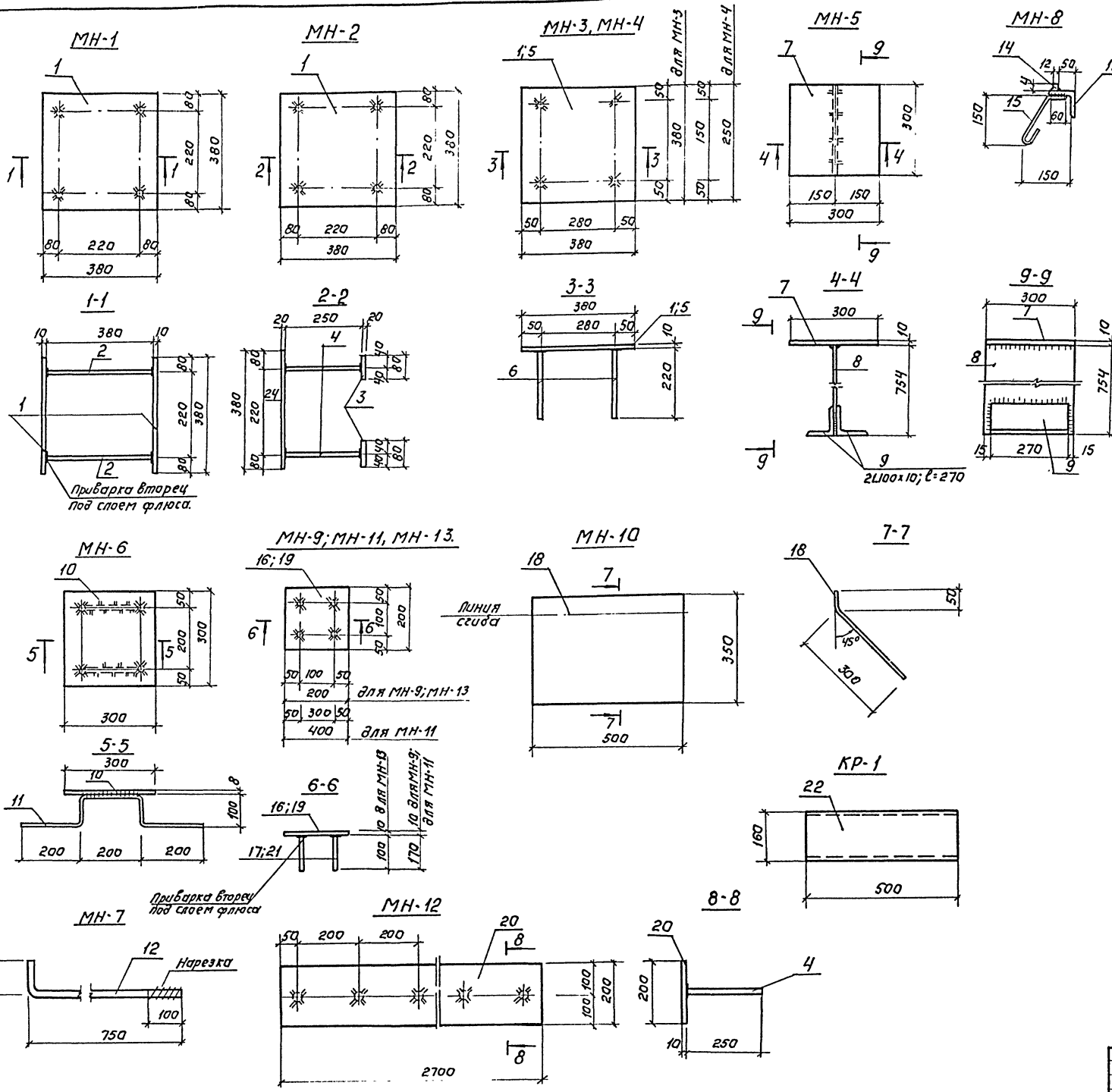
ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАР. ПО ПР-ТУ	ПЕРЕМЫЧКИ		ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕМЫЧЕК		
	Схема сечения	Кол. мест	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.
ПР11 ДЛЯ ВСЕХ Э.И.		5	Б 13	Серия 1.139-1, вып. 1	3
				"	
				"	
				"	
				"	
ПР12 ДЛЯ ВСЕХ Э.И.		4	БУ 13	"	3
				"	
				"	
				"	
ПР13 ДЛЯ ВСЕХ Э.И.		1	Б 13	"	2
				"	
				"	

1 Данный чертеж смотреть совместно с листом КЖ-54.

Т П 901-3-99				- КЖ		
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5,0 ТЫСЯЧ М ³ /СУТКИ С ВИКРЕВЫМ СМЕСИТЕЛЕМ.	
СТ. ИНЖ.	ГРИБКОВА	РУК. ГР.	ЛЕВИНА	ГЛАВНЫЙ	ЛИТ.	ЛИСТ
Г.И.П.	КОССКО	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	КОРПУС.	Р	55
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПЕРЕМЫЧЕК II ЭТАЖА И НАД ОТВЕРСТИЯМИ В СТЕНАХ.					ЦНИИ Э П ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

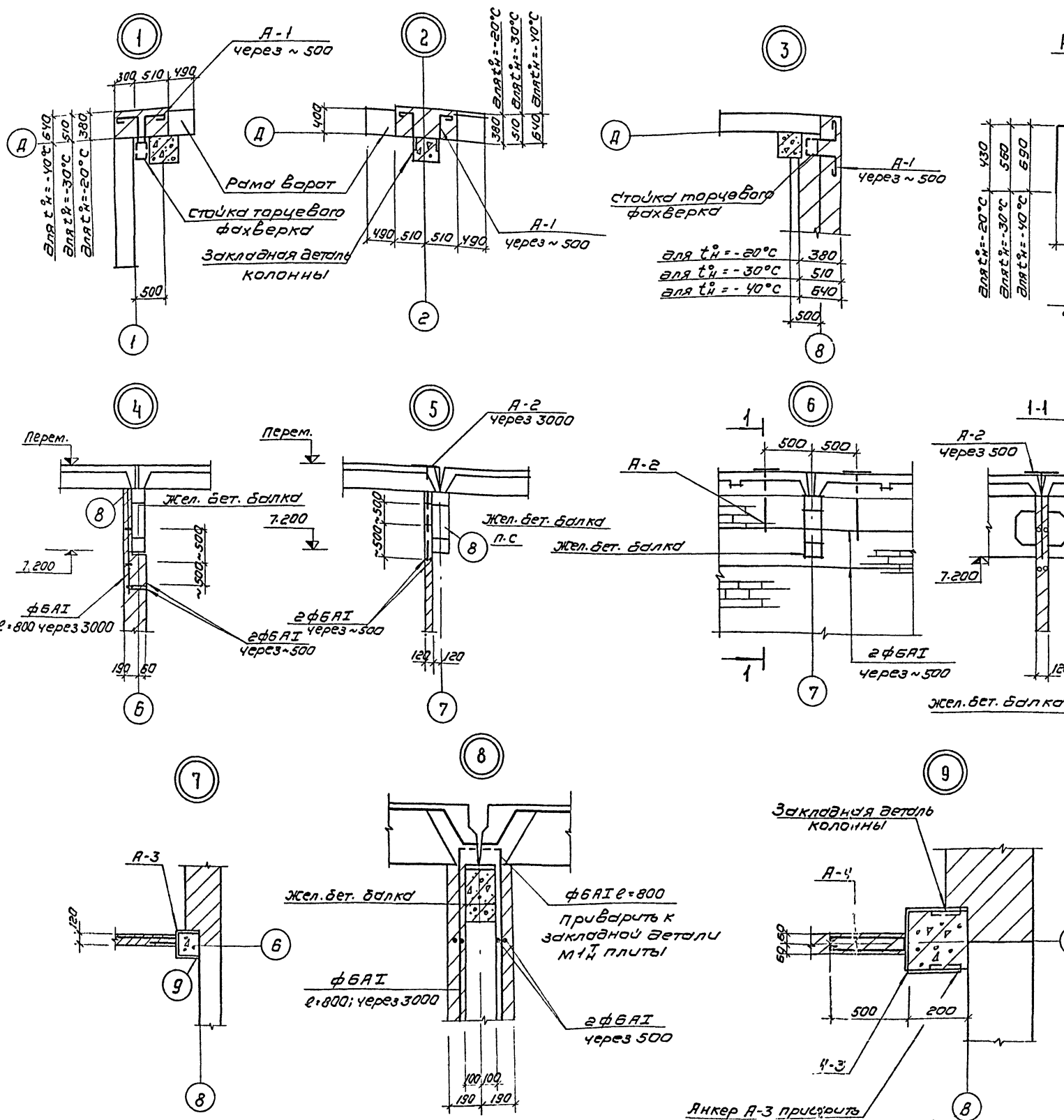
Спецификация стали на одну марку.
Марка стали ВСт. 3 Кп2, ГОСТ 380-71*



Марка и количество штук	№№ поз	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса в кг		Примечание
					шт	Всех Марки	
MH-1 (52 шт)	1	- 380x10	380	2	11,0	22,0	23,6
	2	φ10АІІ	380	4	0,4	1,6	
	24	- 380x20	380	1	220	220	
MH-2 (94 шт)	3	- 80x20	80	4	1,0	4,0	27,6
	4	φ20АІІ	250	4	0,4	0,6	
MH-3 (33 шт)	1	- 380x10	380	1	11,0	11,0	11,6
	6	- φ10АІІ	220	4	0,14	0,56	
MH-4 (7 шт)	5	- 250x10	380	1	7,5	7,5	8,1
	6	φ10АІІ	220	4	0,14	0,56	
MH-5 (5 шт)	7	- 300x10	300	1	7,1	7,1	33,9
	8	- 10x300	754	1	17,8	17,8	
	9	∟100x10	270	2	4,5	9,0	
MH-6 (23 шт)	10	- 300x8	300	1	5,7	5,7	6,3
	11	φ8АІ	800	2	0,3	0,6	
MH-7 (36 шт)	12	φ22АІ	850	1	2,5	2,5	2,5
	13	- L90x8	1000	1	10,9	10,9	
MH-8 (119, 4шт)	14	- 4x12	1000	1	0,4	0,4	11,5
	15	φ8АІ	270	2	0,1	0,2	
	16	- 200x10	200	1	3,2	3,2	
MH-9 (54 шт)	16	- 200x10	200	1	3,2	3,2	3,6
	17	φ10АІІ	170	4	0,1	0,4	
MH-10 (36 шт)	18	- 350x4	500	1	5,5	5,5	5,5
	19	- 200x10	400	1	6,3	6,3	
MH-11 (6 шт)	17	φ10АІІ	170	4	0,1	0,4	6,7
	20	- 200x10	2700	1	42,4	42,4	
MH-12 (2 шт)	4	φ10АІІ	250	14	0,2	2,8	45,2
	21	- 200x10	200	1	3,2	3,2	
MH-13 (18 шт)	16	- 200x10	200	1	3,2	3,2	3,6
	22	φ10АІІ	100	4	0,4	0,4	
KP-1 (32 шт)	22	∟16	500	1	7,1	7,1	7,1
	23	Рис. ст. сталь 6-5 мм	—	—	—	1015,0	

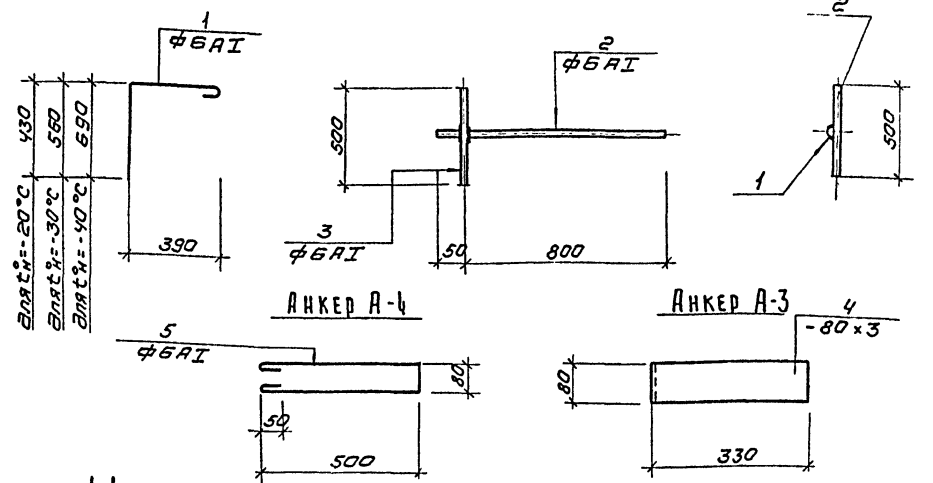
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. Все закладные детали после установки окрасить двумя слоями краски БТ-177 по ГОСТ 5631-70* по оцинкованной поверхности.

ТЛ 901-3-99				КЖ			
ИЗМ	Лист	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНТ	АНСТ	АНСТОВ
СТАНЖЕН	Грибкова	Левина	Левина	Левина	ГЛАВНЫЙ КОРПУС		
Р.У.С.У.И.	Левина	Левина	Левина	Левина	р 56		
Г.И.П.	Левина	Левина	Левина	Левина	Закладные детали.		
Г.А.С.П.Е.Н.	Левина	Левина	Левина	Левина	ЦНИИЭП		
И.Н.С.Т.А.	Левина	Левина	Левина	Левина	ИНЖЕНЕРНО-СБОРОВАЯ		
И.Н.С.Т.А.	Левина	Левина	Левина	Левина	г. Москва		

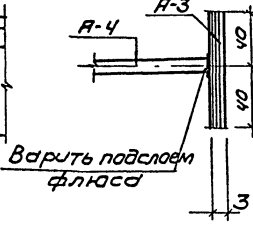


АНКЕР А-1

АНКЕР А-2



ДЕТАЛЬ СТЫКА
АНКЕРА А-3; А-4



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
А-1	1	см. чертеж	6 А I	950	1
А-2	2	—	6 А I	850	1
	3	—	6 А I	500	1
А-3	4	—	80x3	1060	1
А-4	5	—	6 А I	1180	1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

СПЕЦИФИКАЦИЯ УЗЛОВ НА ЗДАНИЕ

№ узла	Кол-во шт	Узел	Арматурная сталь ГОСТ 5781-55	Итого	Всего
"1"	7	Узел 1	0,4		0,4
"2"	14	Узел 2	0,4		0,4
"3"	7	Узел 3	0,4		0,4
"4"	9	Узел 4	4,6		4,6
"5"	9	Узел 5	2,3		2,3
"6"	11	Узел 6	4,8		4,8
"7"	14	Узел 7	1,92		1,92

Марка эл-та	Закладные изделия			Итого	Всего
	Профильная сталь	Арматурная сталь	Итого		
80x3		0,4	0,4		0,4
6 А I		0,4	0,4		0,4
6 А I		0,4	0,4		0,4
80x3	4,6		4,6		4,6
6 А I	2,3		2,3		2,3
6 А I	4,8		4,8		4,8
6 А I	1,92		1,92		1,92

- Узлы 1-7 замаркированы на листах АР-3; 6; 4
- Расход арматуры на анкер А-1 для температуры -30°C.
- Шаг анкеров, кроме оголовных, принять по шагу закладных деталей в колоннах.

ИЗМ. Лист		И. А. ДУМ. Подпись	СТАНЦИЯ ПУНКТОВ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ	
ИНЖЕНЕР КОЗЛОВ		Подпись	СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/А	
ДУК. ГР. ЛЕВИНА		Подпись	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТИС М/ЧУТКИС В/КРЕМНИ СМЕСИТЕЛЕМ	
ГИП КОСКО		Подпись	АНТ. ЛИСТ ЛИСТОВ	
ГЛАВЦ. ПРОНИН		Подпись	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН		Подпись	Узлы очковокки вх стен.	
			ЦНИИЭП	
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
			Г. МОСКВА	