

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-99

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5,0 ТЫС. М³ / СУТКИ
С ВИХРЕВЫМ СМЕСИТЕЛЕМ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

АЛБЮМ IV
НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Задание заводам - изготовителям

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСТРОИ СССР

Свердловский филиал

620062, г. Свердловск-42, ул. Генеральская, 3-А

Заказ № 4694 инв. № СФР 256 04, тираж 1000

Сдано в печать 9/11 1978г. Цена 1.60

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-99

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5,0 ТЫС. М³ / СУТКИ
С ВИХРЕВЫМ СМЕСИТЕЛЕМ
ГЛАВНЫЙ КОРПУС

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Архитектурно-строительная часть
Альбом II - Технологическая и санитарно-техническая части
Альбом III - Электротехническая часть. Связь и сигнализация
Альбом IV - Нестандартизированное оборудование.
Задание заводам-изготовителям
Альбом V - Заказные спецификации
Альбом VI - Сметы

АЛЬБОМ IV

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

Типовой проект 901-3-24. Башня для хранения промывной воды
с баком емкостью 200 м³

(Распространяет Свердловский филиал ЦИТП)

РАЗРАБОТАН

ЦНИИЭП инженерного оборудования
Горьков жилищно-общественного здания

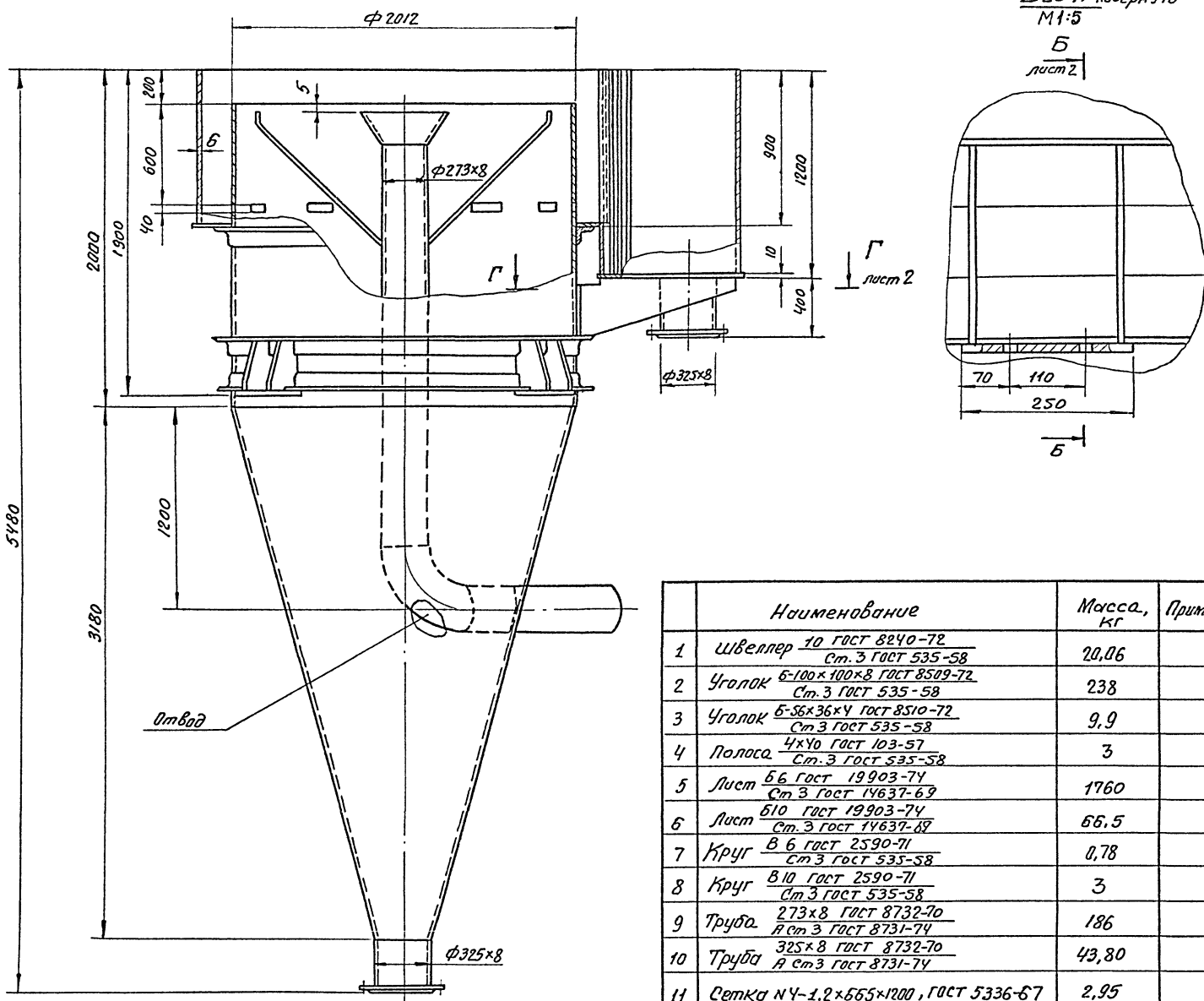
Главный инженер института *В. Мясников*

Главный инженер проекта *Васильев* / Ю. ЗАПЕТОКИН /

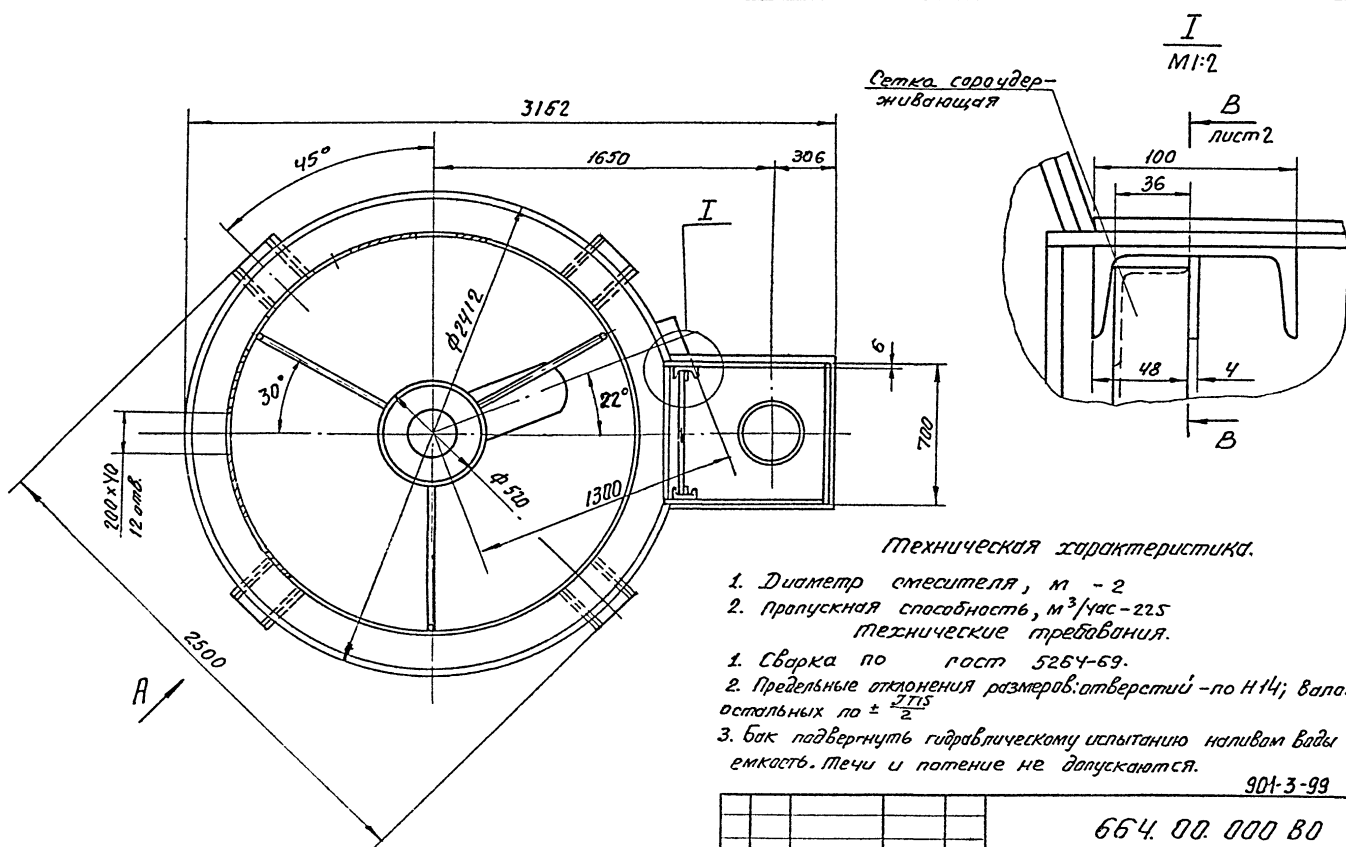
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
УТВЕРЖДЕН ПОСТРАЖДАНОСТРОЕМ
ПРИКАЗ №118 от 27.04.1976 г

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП инженерного оборудования
ПРИКАЗ № 103 от 22.09.1977 г

Обозначение	Наименование	№ листа
	Обложка	б/л
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
<i>Нестандартизированное оборудование</i>		
664.00.000 В0	Смеситель Вихревой ф2000 Чертеж общего вида. Лист 1	3
664.00.000 В0	Смеситель Вихревой ф2000 Чертеж общего вида. Лист 2	4
665.00.000 В0	Корыто для промывки сегок Чертеж общего вида	5
666.00.000 В0	Заслонка поворотная регулирующая ф 150. Чертеж общего вида.	6
667.00.000 В0	Гидропульт. Чертеж общего вида. Лист 1	7
667.00.000 В0	Гидропульт. Чертеж общего вида. Лист 2	8
668.00.000 В0	Поплавок Ду 50 для агрессивных сред. Чертеж общего вида.	9
669.00.000 В0	Поплавок Ду 50 для неагрессивных сред. Чертеж общего вида.	
670.00.000 В0	Поплавок Ду 100 для агрессивных сред. Чертеж общего вида	10
671.00.000 В0	Перекрытие мешалки М2 и рама гидроциклана. Чертеж общего вида.	
672.00.000 В0	Коллектор воздушораспределительный в растворно-жидкостном доке. Чертеж общего вида	11
673.00.000 В0	Коллектор воздушораспределительный в расходном доке. Чертеж общего вида.	
674.00.000 В0	Эжектор. Чертеж общего вида	12
675.00.000 В0	Захват для фанерного барабана У-50л. Чертеж общего вида. Лист 1	13
676.00.000 В0	Вакуум-бункер У-1000-1500л Чертеж общего вида. Лист 1	14
676.00.000 В0	Вакуум-бункер У-1000-1500л Чертеж общего вида. Лист 2	15
675.00.000 В0	Захват для фанерного барабана У-50л. Чертеж общего вида. Лист 2	
677.00.000 В0	Воздухозаборное устройство Ду 300 Чертеж общего вида.	16
684.00.000 В0	Питатель. Чертеж общего вида. Лист 1	17
684.00.000 В0	Питатель. Чертеж общего вида. Лист 2	18
<i>Задание заводу-изготовителю</i>		
331	Заказная спецификация щитов. Заказная спецификация электроап- паратуры.	19
332	Щит оператора. Сборочный чертеж (общий вид)	20
333	Щит оператора. Панель 1-2. Сборочный чертеж.	21
334	Щит оператора. Панель 1. Схема монтажная.	22
335	Щит оператора. Панель 1 Схема монтажная.	23
336	Щит оператора. Панель 2. Схема монтажная.	24
337	Щит оператора. Панель 3. Схема монтажная	25



	Наименование	Масса, кг	Примечание
1	Швеллер 10 гост 8240-72 Ст. 3 гост 535-58	20,06	
2	Уголок 6-100x100x8 гост 8509-72 Ст. 3 гост 535-58	238	
3	Уголок 6-56x36x4 гост 8510-72 Ст. 3 гост 535-58	9,9	
4	Полоса 4x40 гост 103-57 Ст. 3 гост 535-58	3	
5	Лист 6,6 гост 19903-74 Ст. 3 гост 14637-69	1760	
6	Лист 6,10 гост 19903-74 Ст. 3 гост 14637-69	66,5	
7	Круг В 6 гост 2590-71 Ст. 3 гост 535-58	0,78	
8	Круг В 10 гост 2590-71 Ст. 3 гост 535-58	3	
9	Труба 273x8 гост 8732-70 А ст. 3 гост 8731-74	186	
10	Труба 325x8 гост 8732-70 А ст. 3 гост 8731-74	43,80	
11	Сетка МЧ-1,2x6565x1200, гост 5336-67	2,95	
12	Фланец 300-2,5 гост 1255-67	18,66	2шт.
13	Отвод 90° 250 с25 гост 17375-72	27,05	1шт.



Техническая характеристика.

- Диаметр смесителя, м - 2
 - Пропускная способность, м³/час - 225
- Технические требования.
- Сварка по гост 5264-69.
 - Предельные отклонения размеров: отверстий - по Н14; валов - по h14; остальных по $\pm \frac{IT15}{2}$
 - Бак подвергнуть гидравлическому испытанию наливом воды на полную емкость. Течи и потение не допускаются.

901-3-99

4. Окраска: снаружи перхлорвиниловой эмалью ПХВ 715 ВТУ МХП 4526-56 в серый цвет с предварительной грунтовкой фл-03-к гост 9109-76, изнутри эмалью ХС с предварительной грунтовкой МЗВ в два слоя.

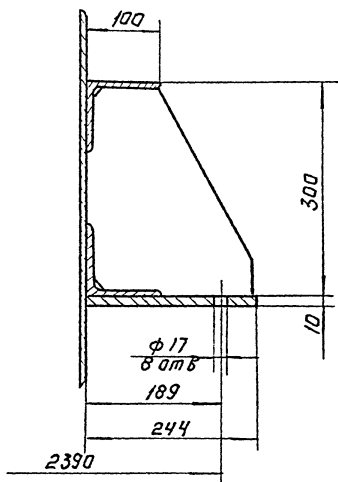
664.00.000.80				Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
		Разраб.	Знаком.			
		Пров.	Рисун.			
		Т. контр.	Гр. экск.			
		Н. контр.	Кром. экск.			
		Утв.	См. экск.			
Смеситель вихревой фланцевый					2400	1:20
Чертеж общего вида						
				Лист 1	Листов 2	
				ЦНИИЭП инж. оборудования КО		
				Формат 22		

сФ-356-74

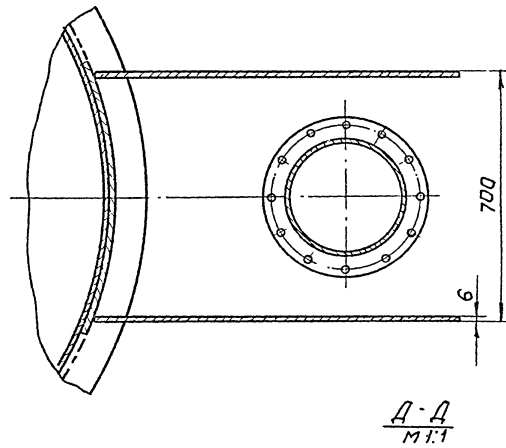
Формат 22

664.00.000.80

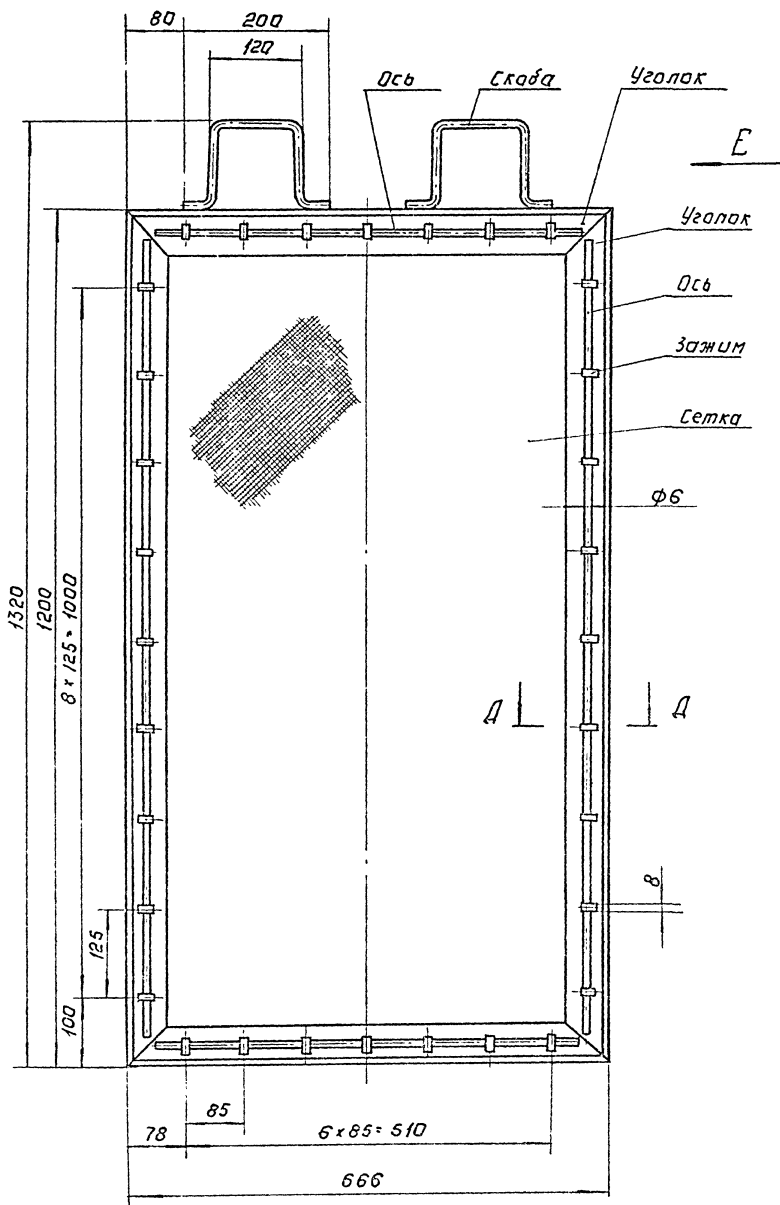
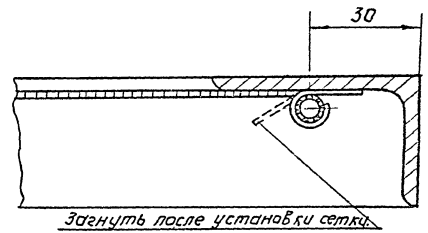
$\frac{Б-Б}{М 1:5}$ Лист 1



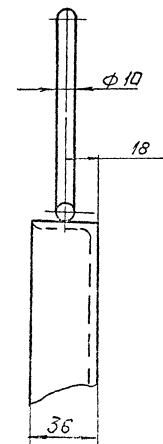
$\frac{Г-Г}{М 1:10}$ Лист 1



$\frac{В-В}{М 1:5}$ Повернуто, Лист 1.



$\frac{Вид Е}{М 1:2}$



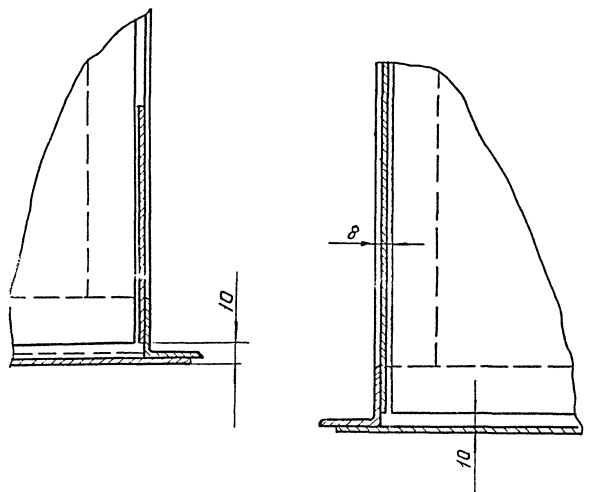
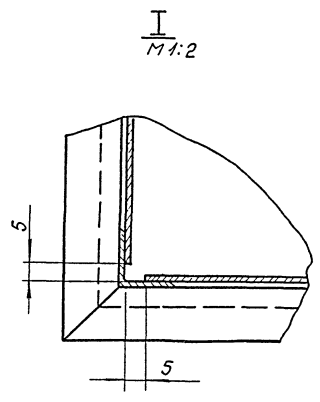
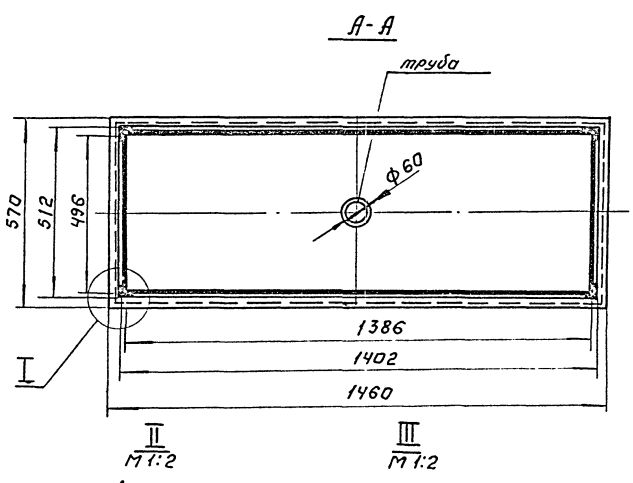
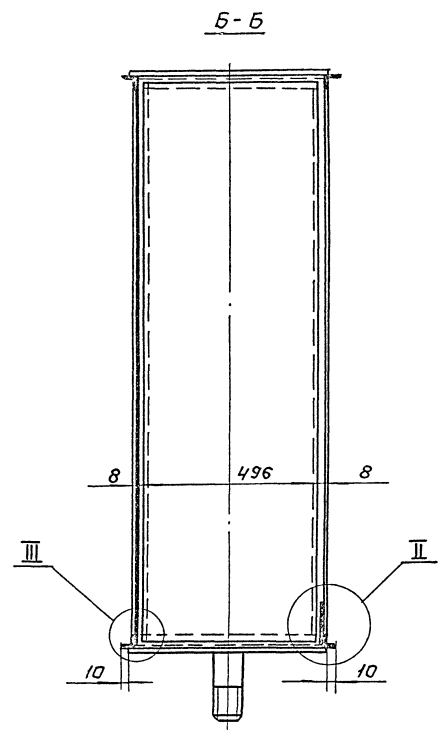
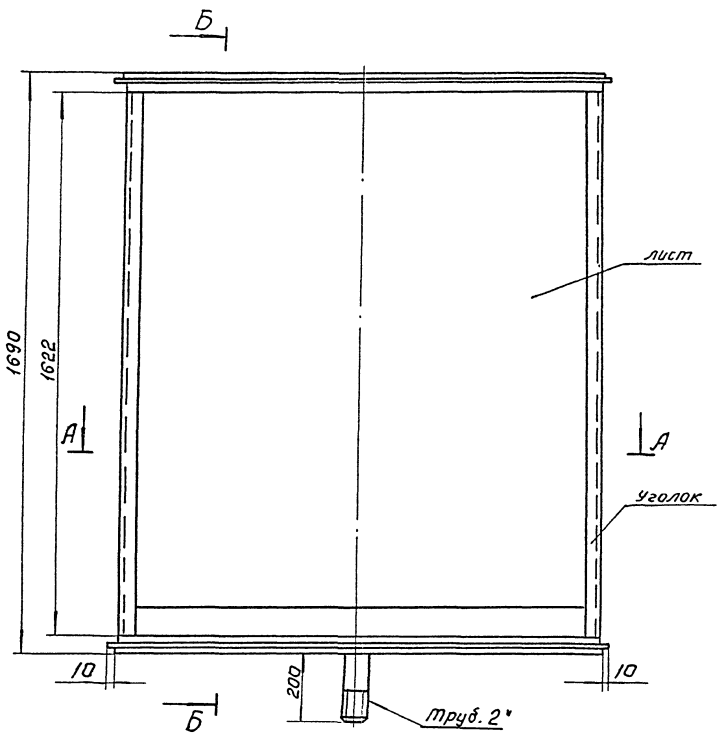
901-3-99

--	--	--	--	--	--

664.00.000.80

Лист

665.00.000.00

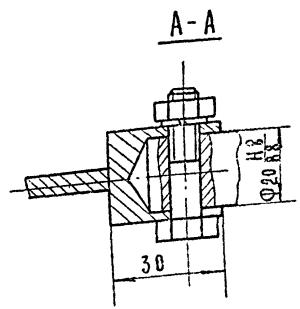
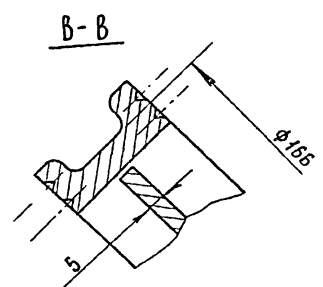
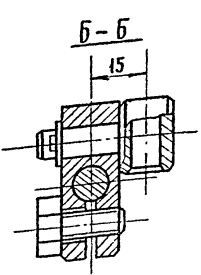
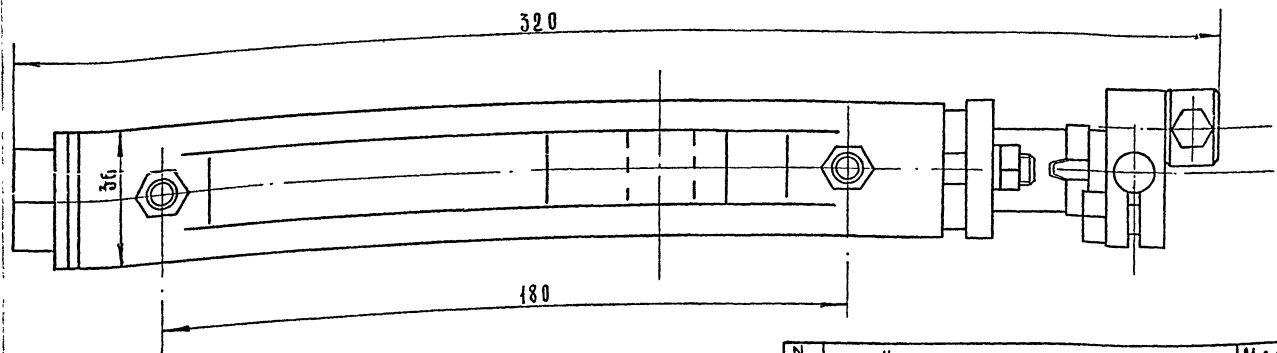
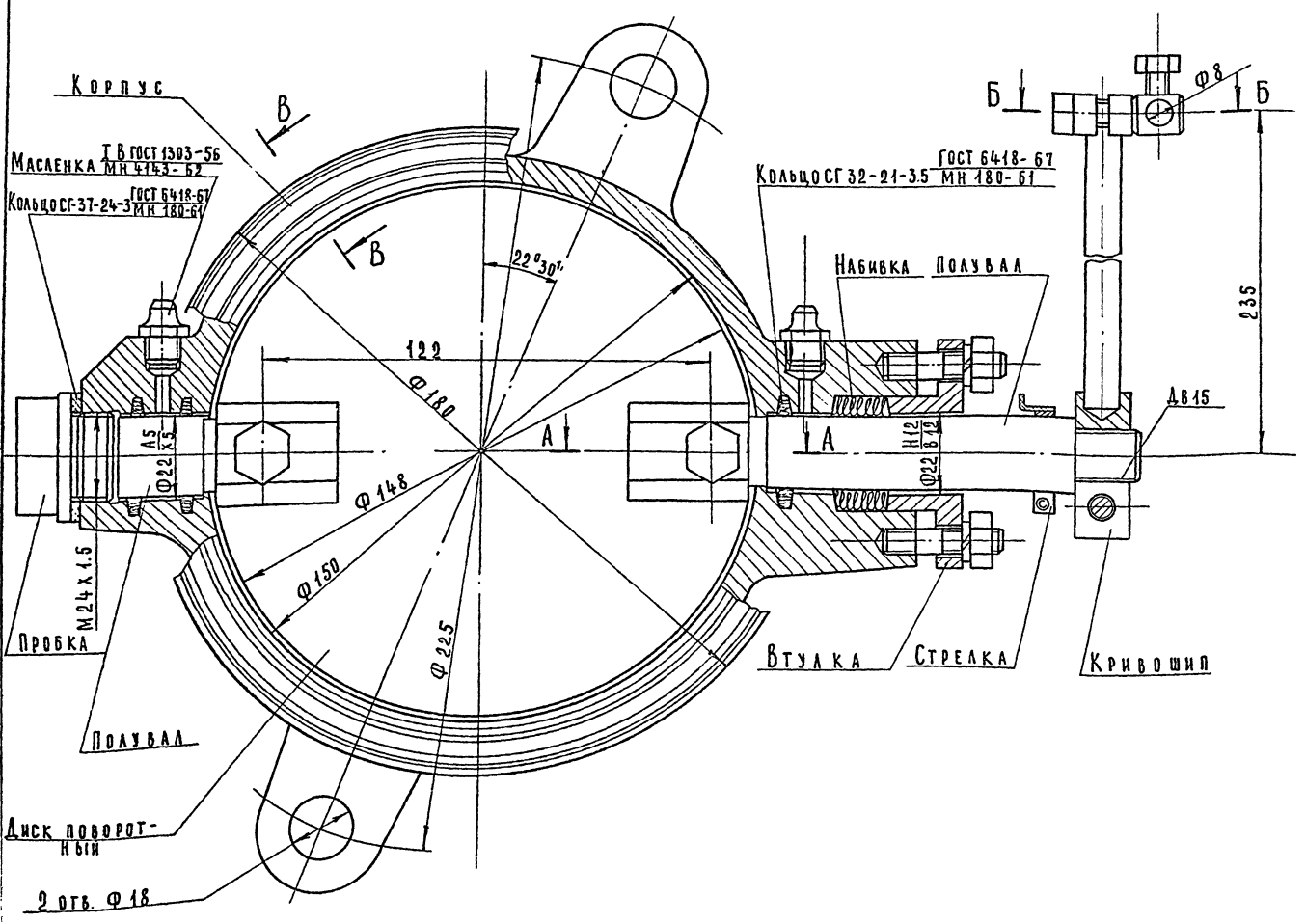


N Стр.	Наименование	Масса, кг	Примечан.
1	Уголок Б-32х32х3-ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 335-58	16,46	
2	Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	78	
3	Труба 50 ГОСТ 5262-75	0,98	

1. Сварка по ГОСТ 5264-69.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$

				901-3-99				
				665.00.000.00				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Карта для промывки сеток.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Экономин	Зайн					96	1:1
Проб.	Рысин	Зайн			Чертеж общего вида.	Лист:	Листов:	1
Контр.	Графский	Зайн				ЦНИИЭП им.И. Оборудования ФО.		
Утв.	Мухоморова	Зайн						

666.00.000.00



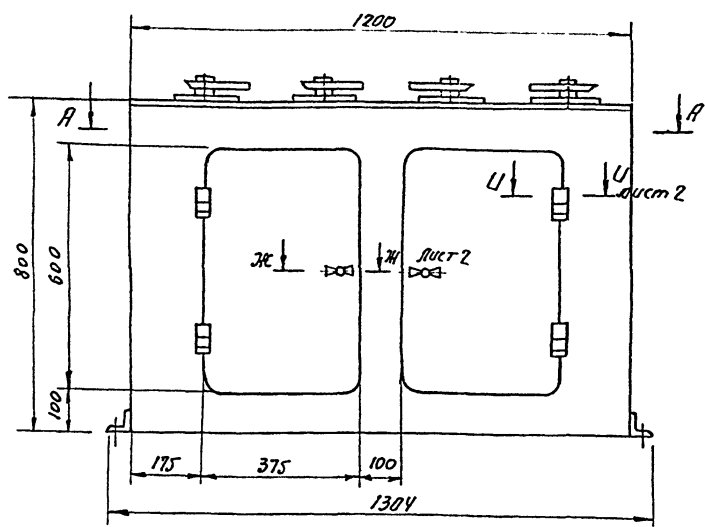
№ стр.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Чугун С 418-36 ГОСТ 1412-70	3.0	КОРПУС
2	Ст 3 ГОСТ 380-71	1.7	
3	Лист 65 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	0.67	
4	Ст. 5 ГОСТ 380-71	0.7	ПОЛУВАЛ
5	НАБИВКА САЛЬНИКОВАЯ ХБС ГОСТ 5152-66	0.5	
6	Масленка I В ГОСТ 1303-56 МН 4143-62		2 шт.
7	Кольцо СГ 37-24-3 ГОСТ 6418-67 МН 180-61		1 шт.
8	Кольцо СГ 32-21-3.5 ГОСТ 6418-67 МН 180-61		3 шт.
9	Лист 60 8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	0.011	СТРЕЛКА

1. На торце большого полуваала выполнить параллельно плоскости шибера риску шириной 15 мм глубиной 1.5 мм.
2. Испытать гидравлическим давлением 1 атм в течение 1 часа.
3. Масленки заполнить смазкой универсальной УС-2 ГОСТ 4356-76.
4. Допускается сварная конструкция корпуса.

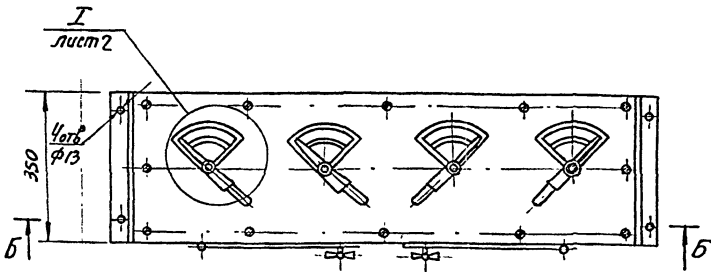
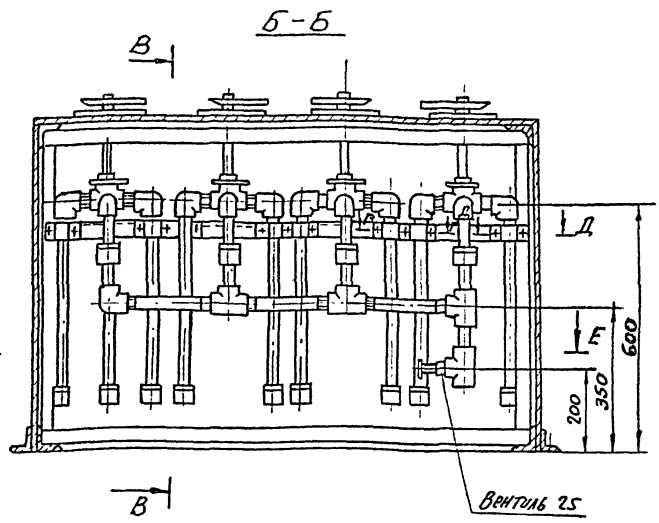
666.00.000.00

ИЗМЕНИТ	АДЖУМ	ПОДП.	ДАТА	3	ЗАСЛОНКА ПОВОРОТНАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ Ф 150	МАС	МАССА	КОЭФ
							≈ 5.2	1:1

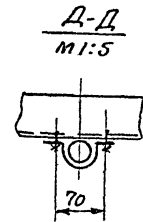
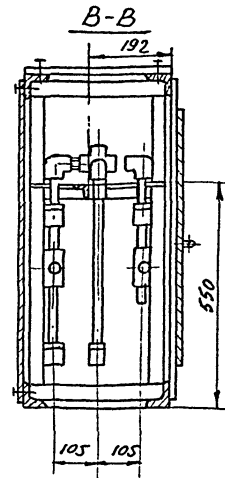
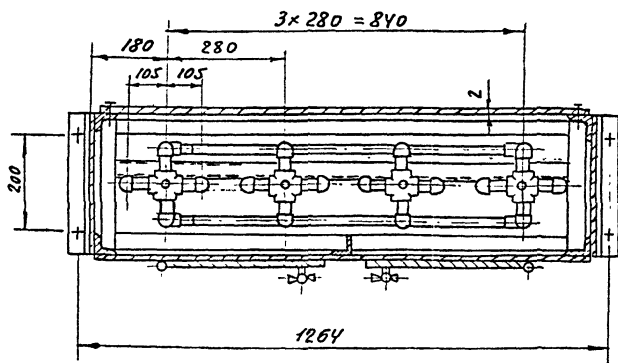
901-3-99



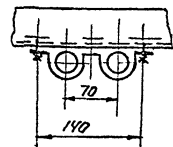
E-E



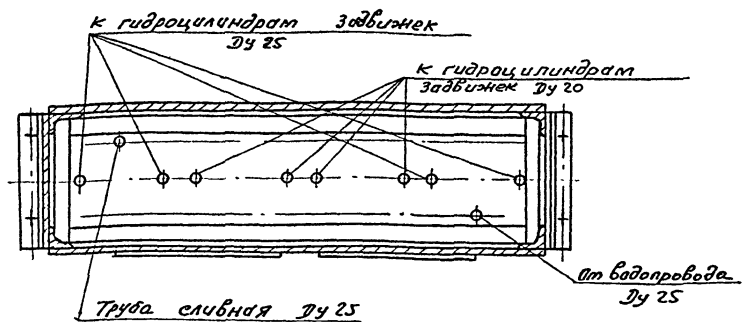
A-A



Г-Г
М 1:5



E-E



№ строки	Наименование	Масса кг	Примечание
1	Труба 15 гост 3262-75	1,95	
2	Труба 20 гост 3262-75	5,1	
3	Труба 25 гост 3262-75	8,4	
4	Лист 6.4 гост 19903-74 Ст.3 гост 14637-69	13,1	
5	Лист 6.2 гост 19903-74 Ст.3 гост 16523-70	35,4	
6	Уголок 6.50x50x5 гост 8509-72 Ст.3 гост 535-58	45,5	
7	Уголок 6.25x25x3 гост 8509-72 Ст.3 гост 535-58	4	
8	Сталь 20Л гост 977-65	2,9	
9	Лист 6.5 гост 19903-74 Ст.3 гост 14637-69	2	
10	Вентиль запорный муфтовый 15 Б1вр Ду 25 НПО "Киевматчур"	0,8	1 шт.
11	Кран четырехходовой сальниковый муфтовый НБ 23 БК Ду 15 ПОЯ "Тяжпромматчур" Пенза	0,94	2 шт.
12	Кран четырехходовой сальниковый муфтовый НБ 23 БК Ду 25 ПОЯ "Тяжпромматчур" Пенза	2	2 шт.
13	Угольник 25 гост 8946-75	0,24	10 шт.
14	Угольник 20x15 гост 8947-75	0,13	8 шт.
15	Тройник 25 гост 8948-75	0,34	2 шт.
16	Тройник 25x20 гост 8949-75	0,3	4 шт.
17	Муфта короткая 20 гост 8954-75	0,14	9 шт.
18	Муфта короткая 25 гост 8954-75	0,09	4 шт.
19	Контргайка 20 гост 8968-75	0,03	9 шт.
20	Контргайка 25 гост 8968-75	0,05	8 шт.

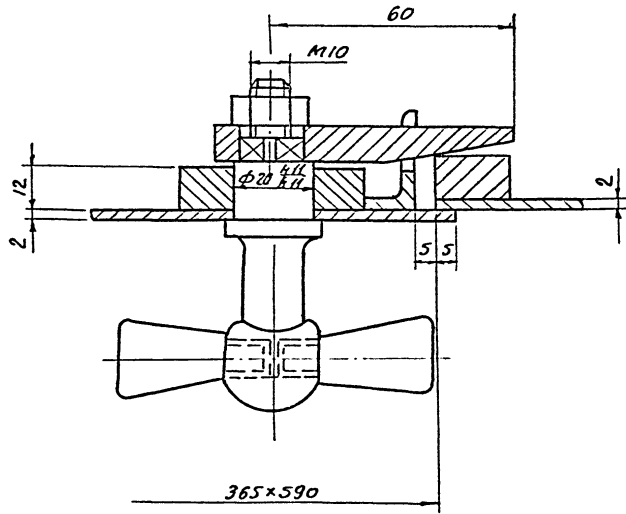
1. Гидроцилт предназначен для управления задвижками.
2. Систему трубопроводов испытать гидравлическим давлением $P = 6 \text{ кг/см}^2$. Течи и потения не допускается.

901-3-99

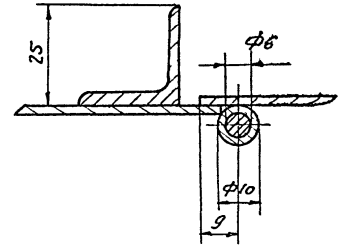
667.00.000.80

Изм.	Лист	И докум	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Макс
						146	±10
Разработ	Ланозин	Завычук			Лист 1		Листов 2
Провер.	Рысун	Сидор			ЩНИЭП ИИЖС		
Т.контр.	Гресский	Трес			оборудованы? И.О.		
И.контр.	Семичихина	Сидор			Формат 23		
С.контр.	Сидорин	Сидор			2.0-356-04		

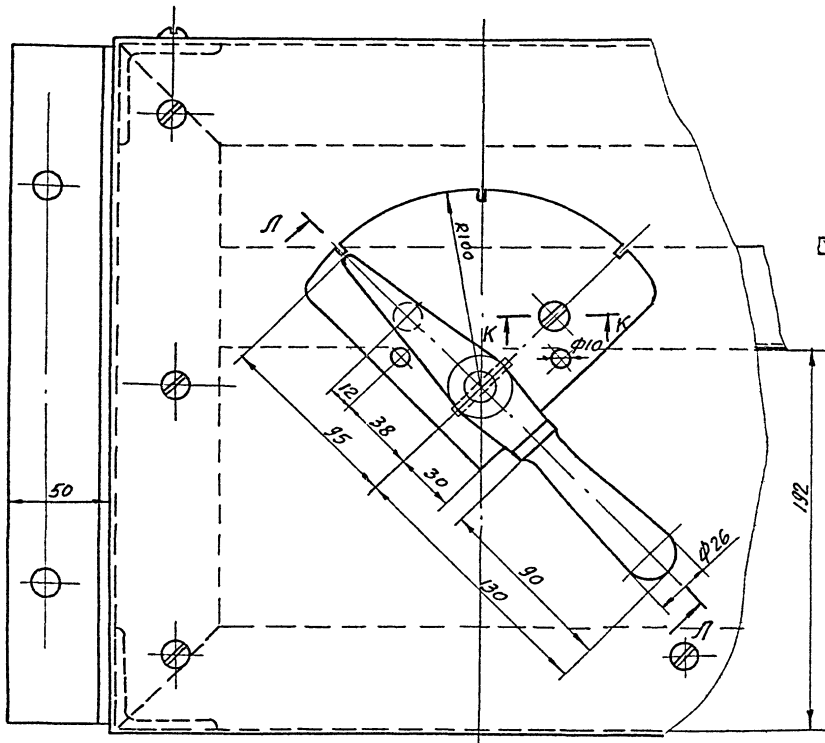
ЖК-ЖК лист 1
M1:1



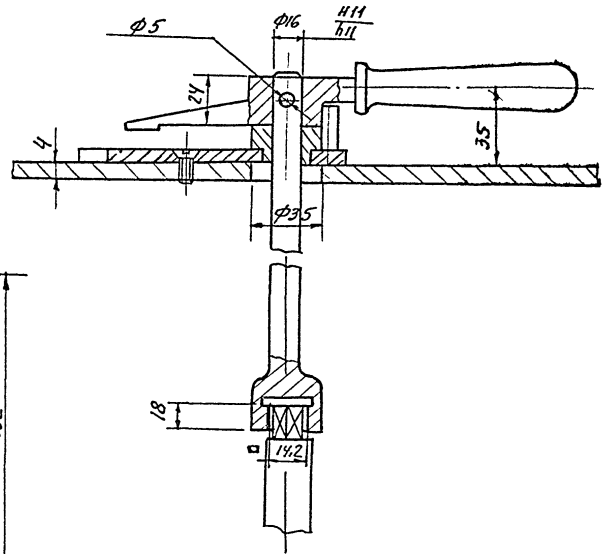
У-У лист 1
M1:1



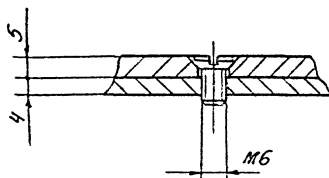
I лист 1
M1:2

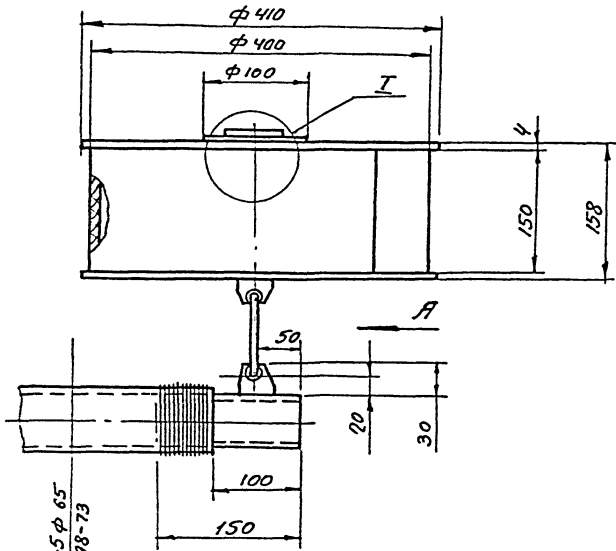


П-П повернуто
M1:2



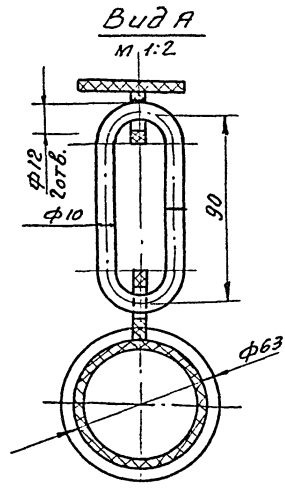
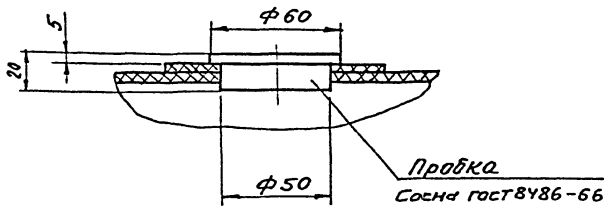
К-К
M1:1





Рукав В-5 ф 65
Гост 18698-73

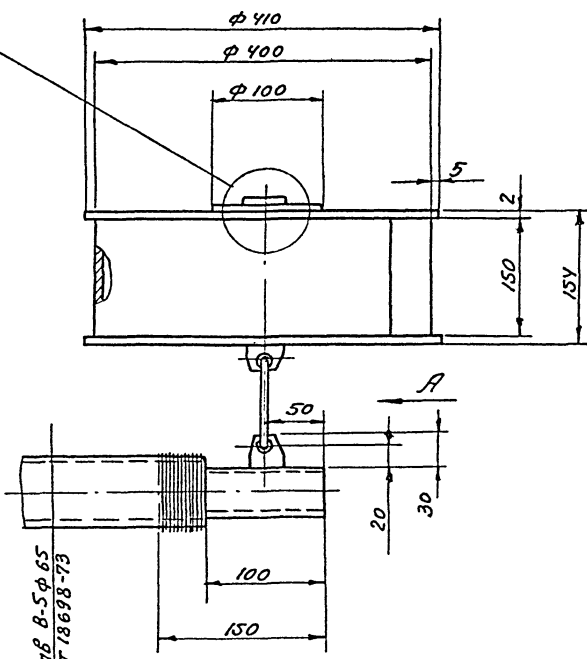
I
M 1:2



№	Наименование	Масса, кг	Примеч.
1	Лист винилпласта ВЧ гост 9639-71	2,8	
2	Труба винилпластовая ф 63x7 ТУ 6-05-1573-72	0,27	L=0,15м
3	Проволока 0,8 гост 18143-72	0,1	L=1,5м

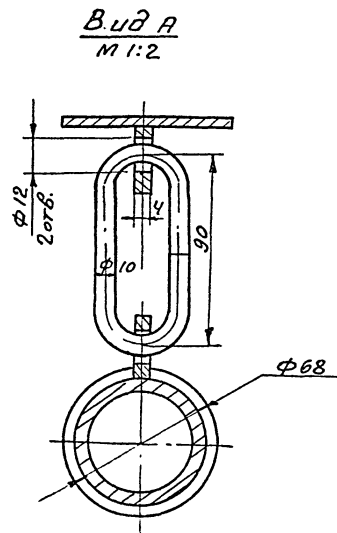
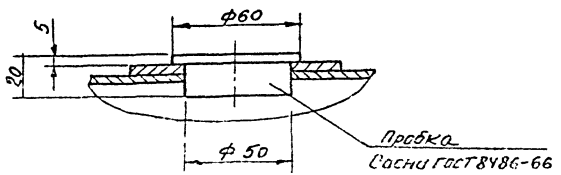
1. Сварка по гост 16310-70
2. Поплавок испытать на герметичность наливом воды в течении 30 мин. Течи и патения не допускаются.

668.00.000.899.				Лист	Масса	Масш
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	3.10	1:5
Разр.	Знаком.	Визир				
Проб	Рыбин	Зем			Лист	Листов
Т. Контр	Графский	Зем			ЦНИИЭП инж. оборудованья 1	
Н. Кант	Хромыхина	Зем			Формат: 12	
Утв.	Сухаренко	Зем				



Рукав В-5 ф 65
Гост 18698-73

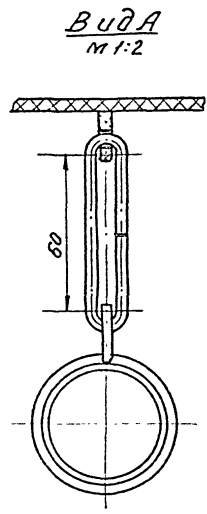
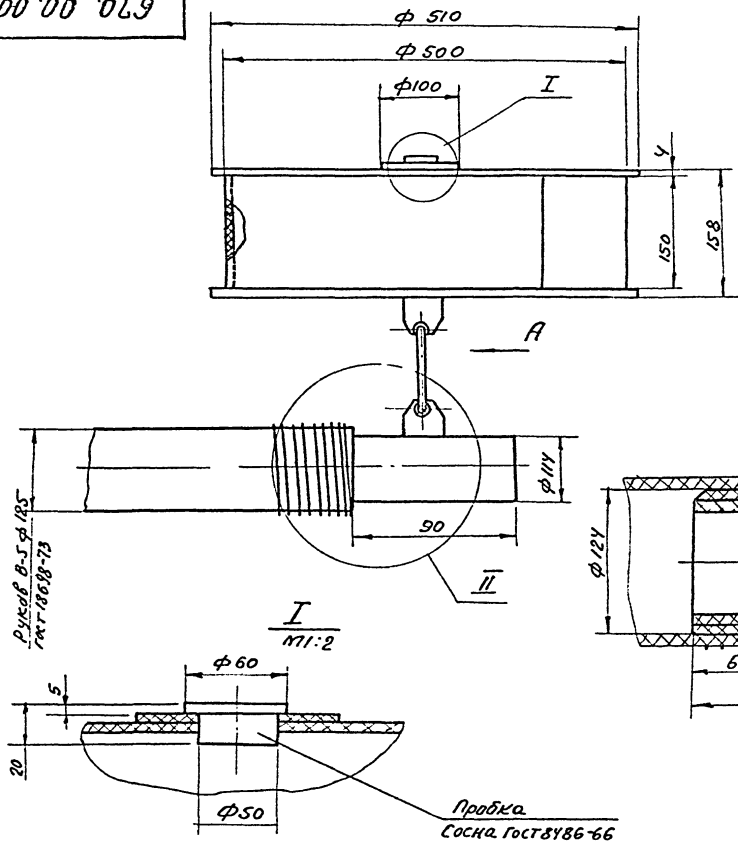
I
M 1:2



№	Наименование	Масса, кг	Примеч.
1	Труба 68x2,5 гост 8732-70 5 10 гост 8731-66	0,95	L=0,15м
2	Лист 5 гост 19903-74 Ст. 3 гост 16523-70	8	
3	Проволока 0,8 гост 18143-72	0,1	L=1,5м

1. Сварка по гост 5264-69
2. Поплавок испытать на герметичность наливом воды в течении 30 мин. Течи и патения не допускаются.

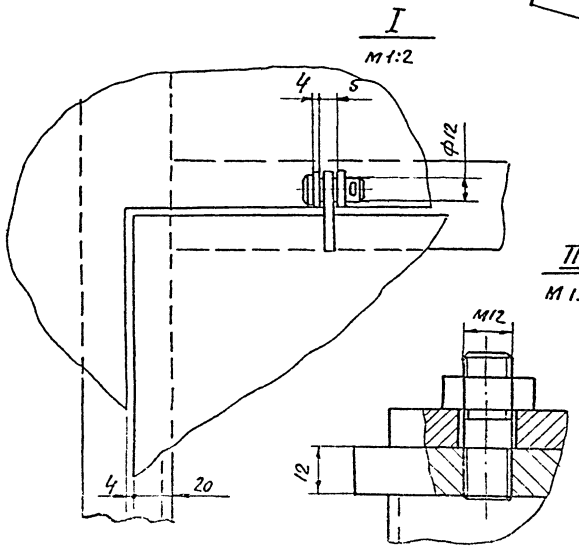
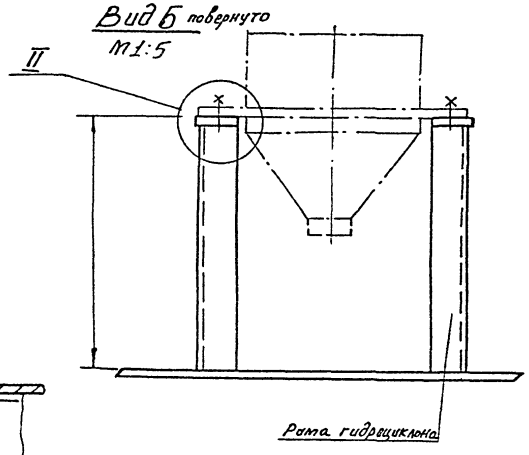
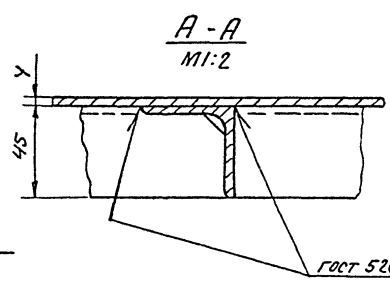
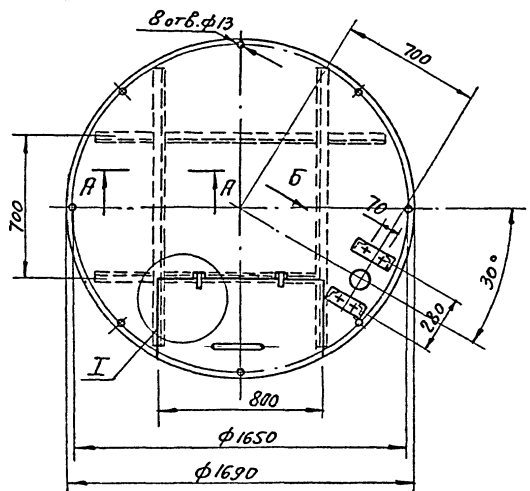
669.00.000.699				Лист	Масса	Масш
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	0,8	1:5
Разр.	Знаком.	Визир				
Проб	Рыбин	Зем			Лист	Листов
Т. Контр	Графский	Зем			ЦНИИЭП инж. оборудованья 1	
Н. Кант	Хромыхина	Зем			Формат: 12	
Утв.	Сухаренко	Зем				



- 1 Сварка по гост 16310-70
- 2 Поплавок испытать на герметичность наливом воды в течении 30 мин. Течи и потения не допускаются

№	Наименование	Масса	Примечан.
1	Лист винилпласта. Вн4, гост 1639-71	3,2 кг	
2	Труба винилпластовая 114х7 746-05-1573-72	0,5 кг.	
3	Проволока гост 18143-72	0,12	L=2 м.

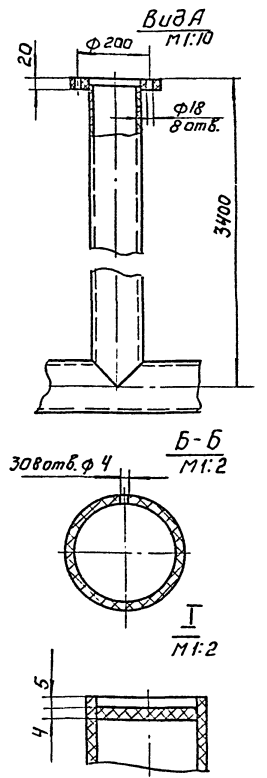
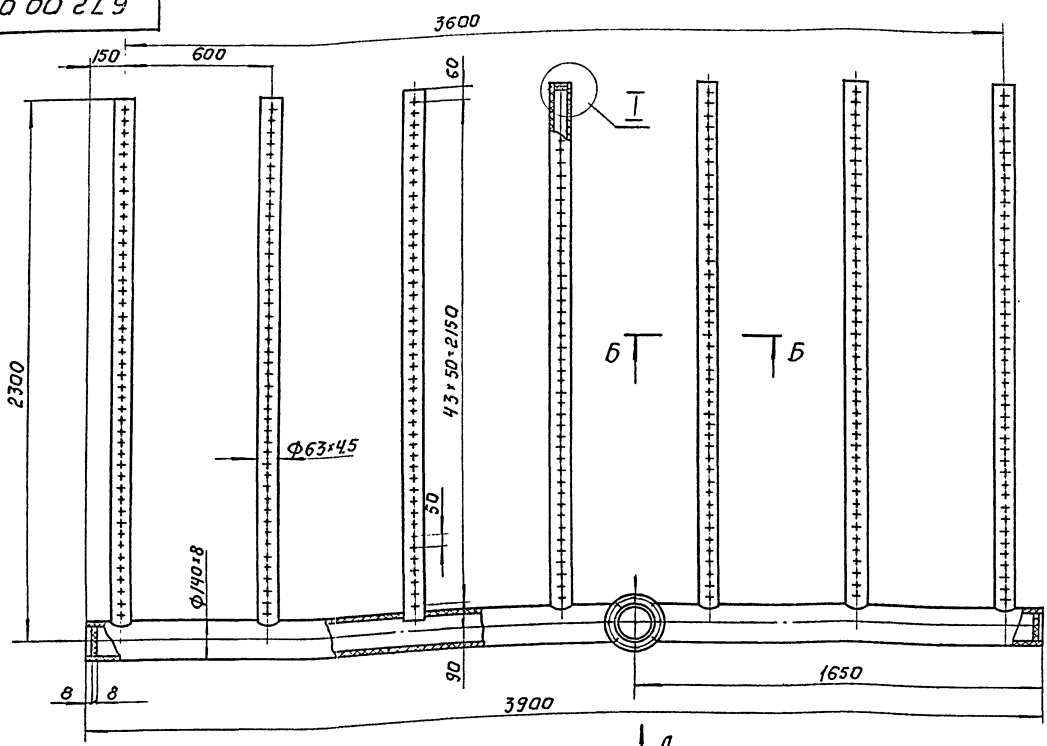
				670.00.000 В0.			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литер	Масса	Масш
Рисов	Занозин	Заву				3,7	1:2
Провер	Рысин				Лист	Листов	
Т. контр	Графский				ЦНИИЭП инж. оборудования К. Формат 12		
Н. контр	Хромыхина						
Утв.	Сухаренко						



№	Наименование	Масса, кг	Примечание
1	Лист 54 гост 19903-74 ст.3 гост 14637-69	70,5	
2	Уголок 6-45х45х4 гост 8509-72 ст3 гост 535-58	19,4	

				671.00.000 В0.			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литер	Масса	Масш
Рисов	Занозин	Заву				92	1:2
Провер	Рысин				Лист	Листов	
Т. контр	Графский				ЦНИИЭП инж. оборудования К. Формат 12		
Н. контр	Хромыхина						
Утв.	Сухаренко						

672.00.000 B0

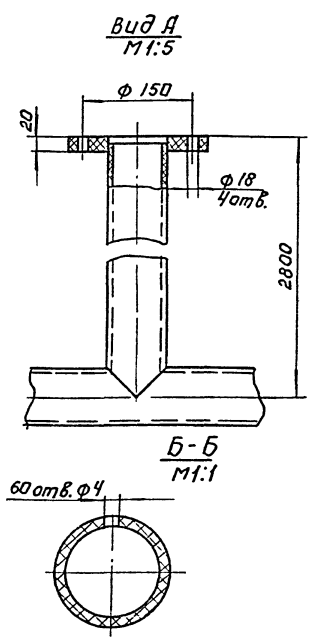
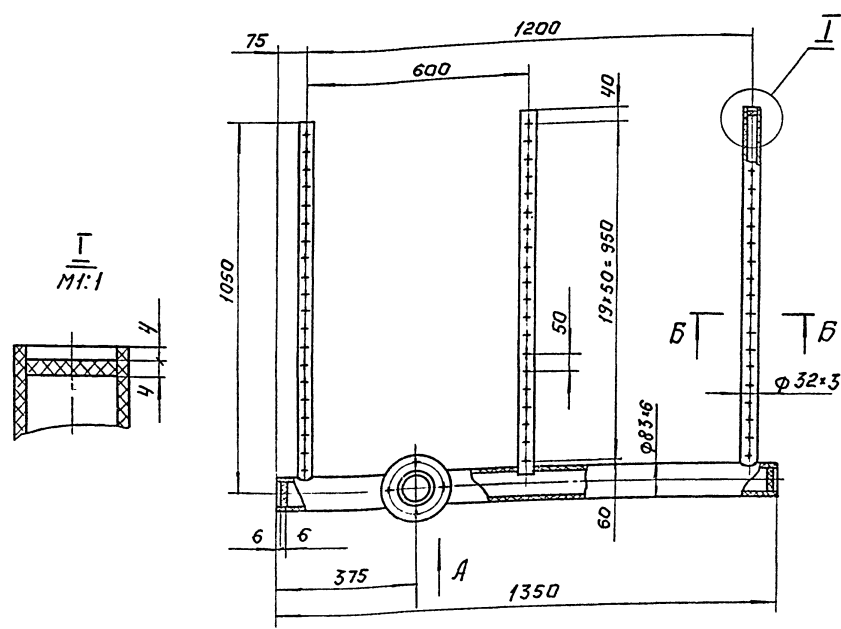


А Сварка по ГОСТ 16310-70-Т1

№ строки	Наименование	Масса кг	Примечание
1	Труба виниловая ф140x8 ТУ6-05-1573-72	34	
2	Труба виниловая ф63x45 ТУ6-05-1573-72	18,6	
3	Лист винилпласта ВН8 ГОСТ 9639-71	0,5	
4	Лист винилпласта ВН20 ГОСТ 9639-71	0,5	

672.00.000 B0				Лист	Масса	Масштаб
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Коллектор воздухо- распределительный в растворно-хранилищной ба- ке. Чертеж общего вида.	54	1:15
Разраб.	Знакомин	Зачерк				
Проб.	Рыкин					
Т.контр.	Серафимов					
И.контр.	Храмликина			Лист	Листов: 1	
Утв.	Сухаренко			ЦНИИЭП инж. оборудования КО		
Формат 12						

673.00.000 B0

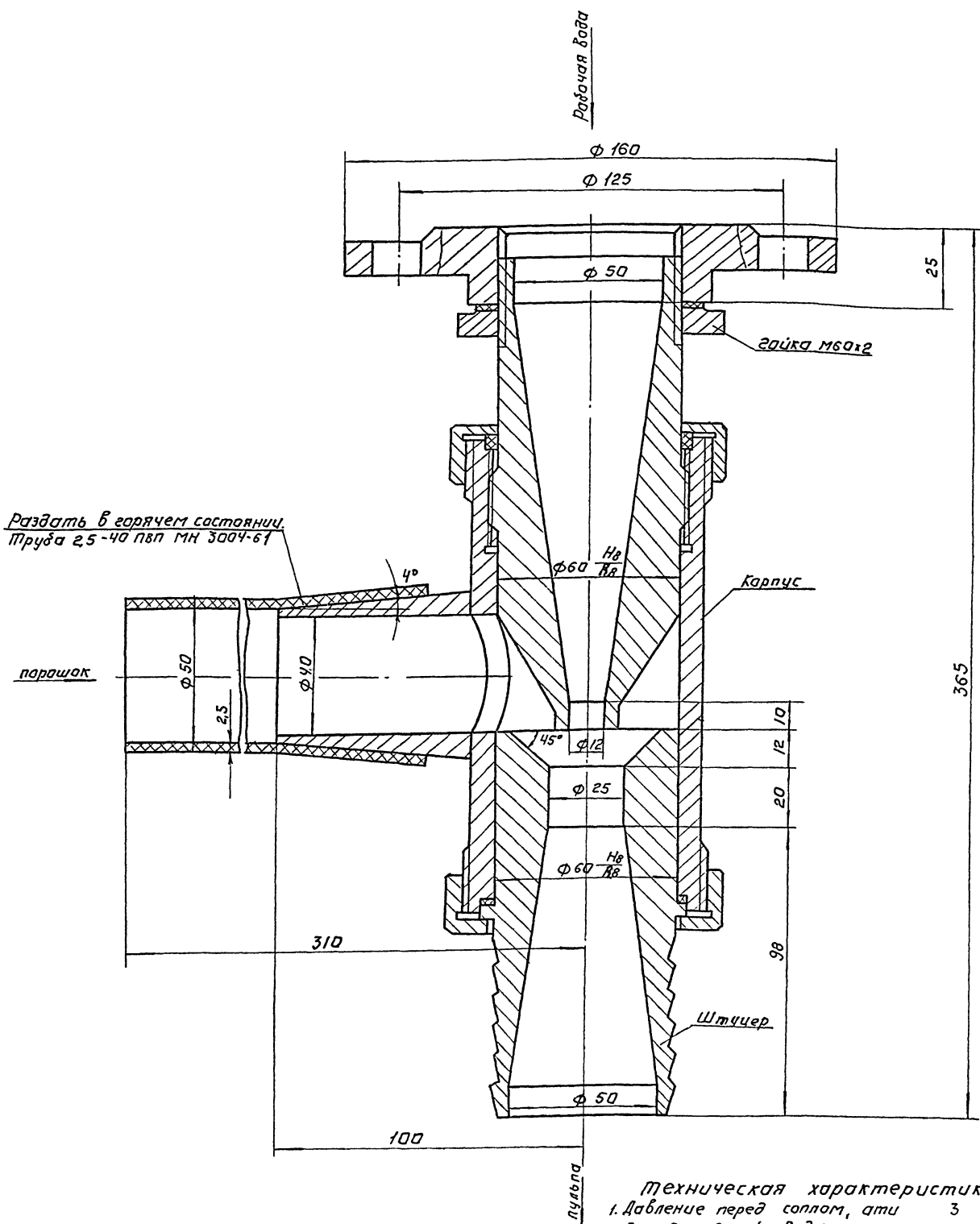


Сварка по ГОСТ 16310-70-Т1

№ строки	Наименование	Масса кг	Примечание
1	Труба виниловая ф83x6 ТУ6-05-1573-72	4,6	
2	Труба виниловая ф32x3 ТУ6-05-1573-72	1,2	
3	Лист винилпласта ВН6 ГОСТ 9639-71	0,2	
4	Лист винилпласта ВН 20 ГОСТ 9639-71	0,3	

673.00.000 B0				Лист	Масса	Масштаб
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Коллектор воздухо- распределительный в расходном баке. Чертеж общего вида.	6,3	1:10
Разраб.	Знакомин	Зачерк				
Проб.	Рыкин					
Т.контр.	Серафимов					
И.контр.	Храмликина			Лист	Листов: 1	
Утв.	Сухаренко			ЦНИИЭП инж. оборудования КО		
Формат 12						

сш-356-04



Техническая характеристика.

1. Давление перед соплом, атм 3
2. Расход рабочей воды, л/сек 2,5..3
3. Давление на выходе атм, не менее 1,3
4. Расход порошка (предполагается) кг/мин, не менее 5
5. Материал сталь Х18Н10Т гост 5949-75

Технические требования.

1. Допускается замена стали Х18Н10Т на обычную углеродистую сталь, при этом срок службы эжектора уменьшится.
2. Отрегулировать оптимальный режим работы эжектора подбором расстояния между соплом и камерой смешения.
3. Штуцер выполнять под рукав В ф 50 гост 18698-73.

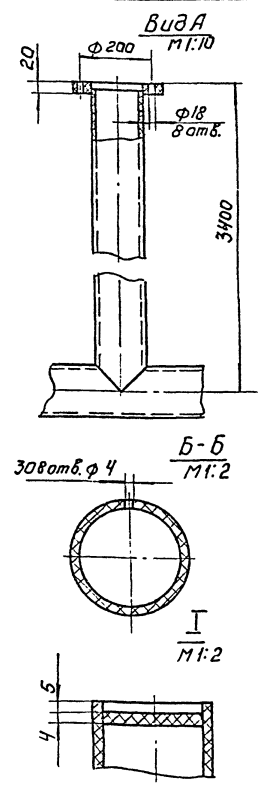
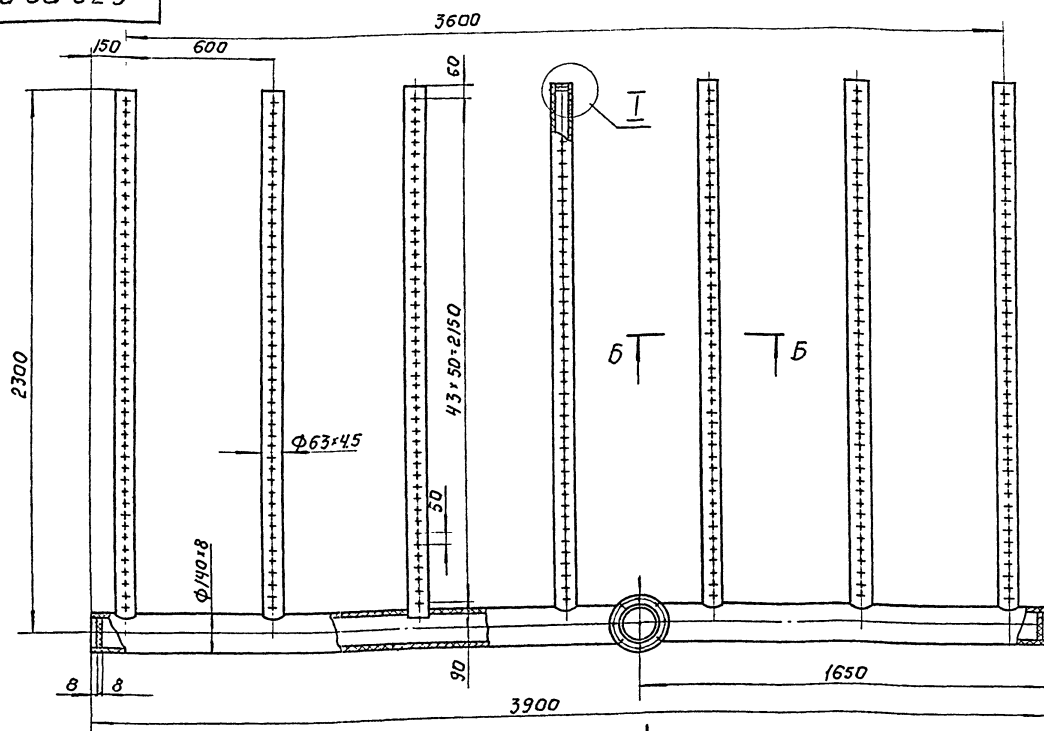
№ строки	Наименование	Масса, кг	Примечан.
1	Сталь Х18Н10Т гост 5949-75	9	
2	Труба 2,5-40 пвп мн 3004-61	0,2	
3	Резина-пластмасса ЗМБНСТ 7733В-65	0,1	

901-3-99

674.00.000 В0

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Эжектор. Чертеж общего вида.	Лист	Масса	Мас.
1	1					Листов:	9,25	1:
						ЦНИИЭП ИИЖ.00 добавления К0		

672.00.000.80

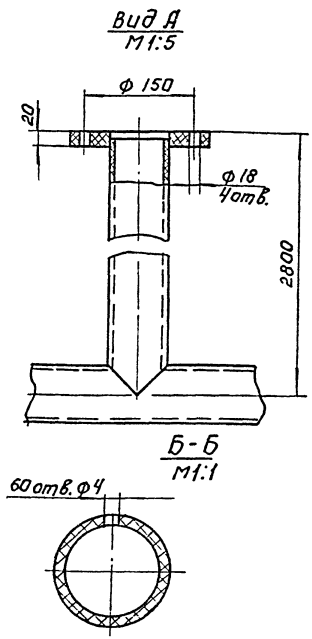
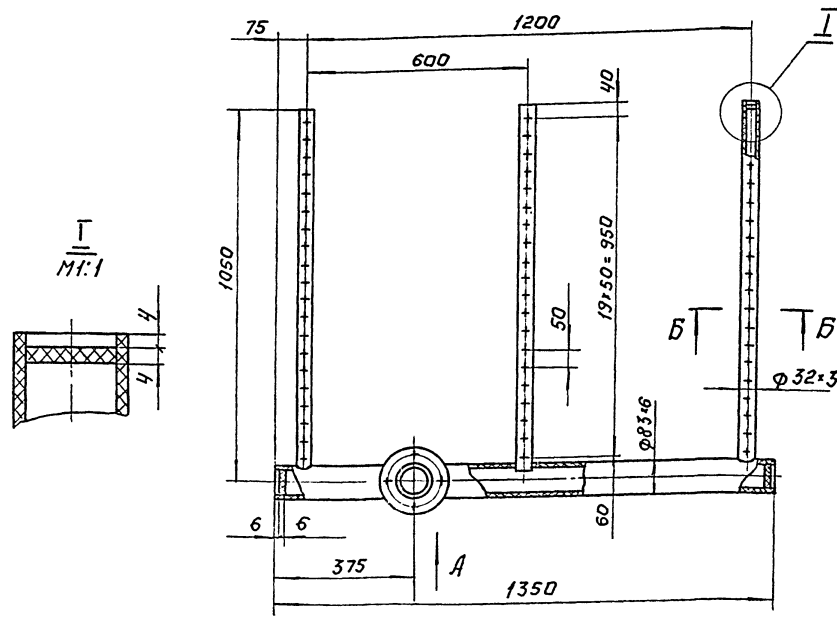


№ строки	Наименование	Масса кг	Примечание
1	Труба винипластовая φ140×8 ТУ6-05-1573-72	34	
2	Труба винипластовая φ63×45 ТУ6-05-1573-72	18,6	
3	Лист винипласта ВН8 ГОСТ 9639-71	0,5	
4	Лист винипласта ВН20 ГОСТ 9639-71	0,5	

А Сварка по ГОСТ 16310-70-71

				672.00.000.80		
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Коллектор воздухо- распределительный в растворно-хранилищнава- ке. Чертеж общего вида.	Лист	Масса/Масса
Разраб.	Знакоин	Зачин			54	1:15
Проб.	Рисун				Лист	Листов:1
Т.контр.	Эрафский				ЦНИИЭП	инж.
И.контр.	Хранилина			Утв.	Сухаренко	оборудования КО
						Формат 12

673.00.000.80

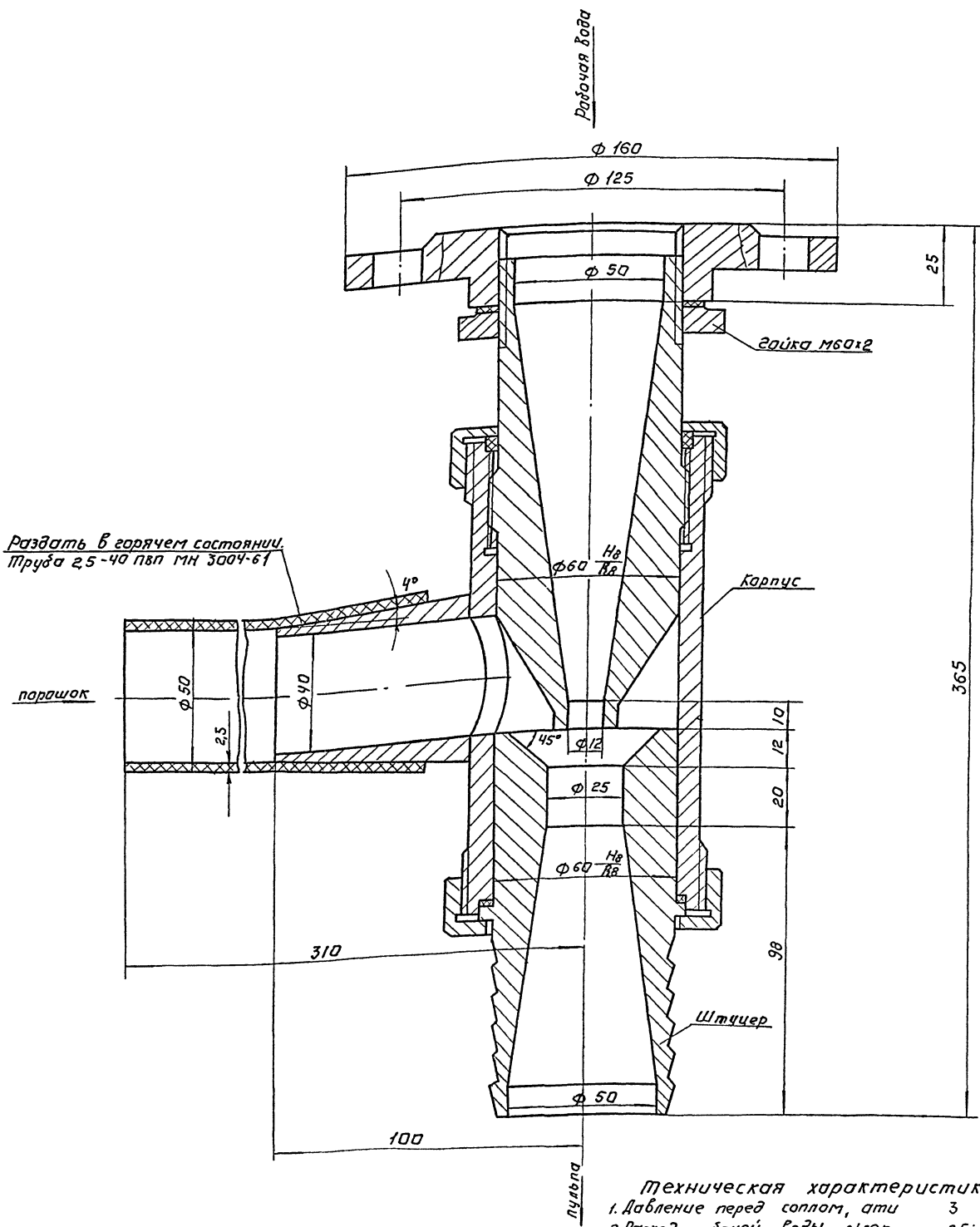


Сварка по ГОСТ 16310-70-71

№ строки	Наименование	Масса кг	Примечание
1	Труба винипластовая φ83×6 ТУ6-05-1573-72	4,6	
2	Труба винипластовая φ32×3 ТУ6-05-1573-72	1,2	
3	Лист винипласта ВН6 ГОСТ 9639-71	0,2	
4	Лист винипласта ВН 20 ГОСТ 9639-71	0,3	

				673.00.000.80		
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Коллектор воздухо- распределительный в расходном баке. Чертеж общего вида.	Лист	Масса/Масса
Разраб.	Знакоин	Зачин			6,3	1:10
Проб.	Рисун				Лист	Листов:1
Т.контр.	Эрафский				ЦНИИЭП	инж.
И.контр.	Хранилина			Утв.	Сухаренко	оборудования КО
						Формат 12

сф-356-04 Формат 12



Раздать в горячем состоянии.
Труба 2,5-40 пвп мн 3004-61

пульга

Техническая характеристика

1. Давление перед соплом, ати 3
2. Расход рабочей воды, л/сек 2,5; 3
3. Давление на выходе ати, не менее 1,3
4. Расход порошка (предполаг) кг/мин, не менее 5
5. Материал сталь Х18Н10Т гост 5949-75

Технические требования

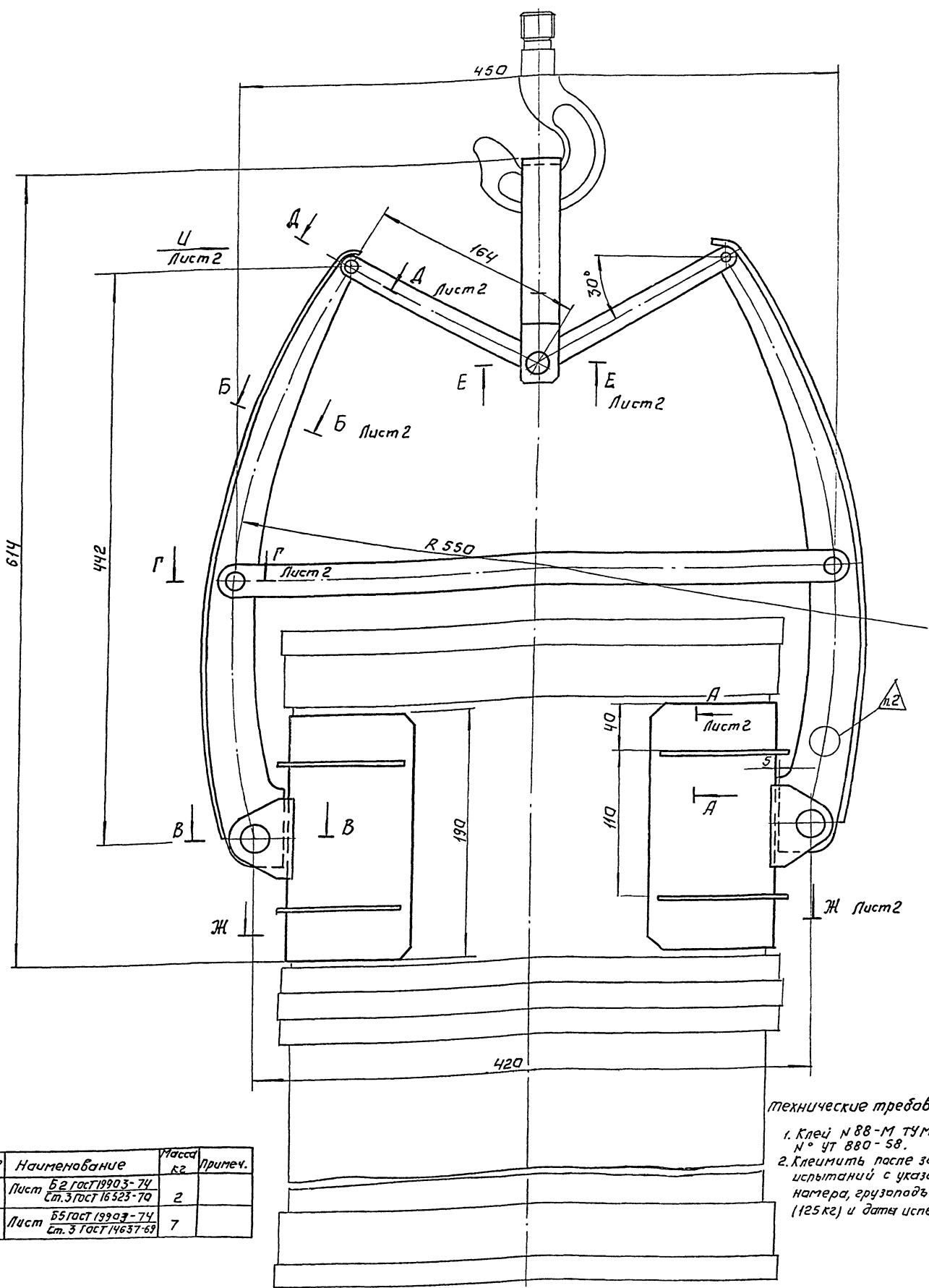
1. Допускается замена стали Х18Н10Т на обычную углеродистую сталь, при этом срок службы эжектора уменьшится.
2. Регулировать оптимальный режим работы эжектора подбором расстояния между соплом и камерой смещения.
3. Штыцер выполнить под рукав В ф50 гост 18698-73.

№ строк	Наименование	Масса, кг	Примечан.
1	Сталь Х18Н10Т гост 5949-75	9	
2	Труба 2,5-40 пвп мн 3004-61	0,2	
3	Резина-пластина ЗМВГОСТ 77338-65	0,1	

901-3-99

674.00.000 60

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Эжектор. Чертеж общего вида	Лист	Масса	Мас.
1	674.00.000.60				1	9,25	1:
Изв. Лист Разраб. Зонавин Провер. Рыбин Инженер Ерафский					Лист	Листов:	
Инженер Утверждаю _____					ЦНИИЭП Даванья КО Разраб. ЕР		



№	Наименование	Масса кг	Примеч.
1	Лист Б2 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	2	
2	Лист Б5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	7	

Технические требования.

1. Клей № 88-М ТУМХП № УТ 880-58.
2. Клеить после заводских испытаний с указанием напора, грузоподъемности (125 кг) и даты испытания.

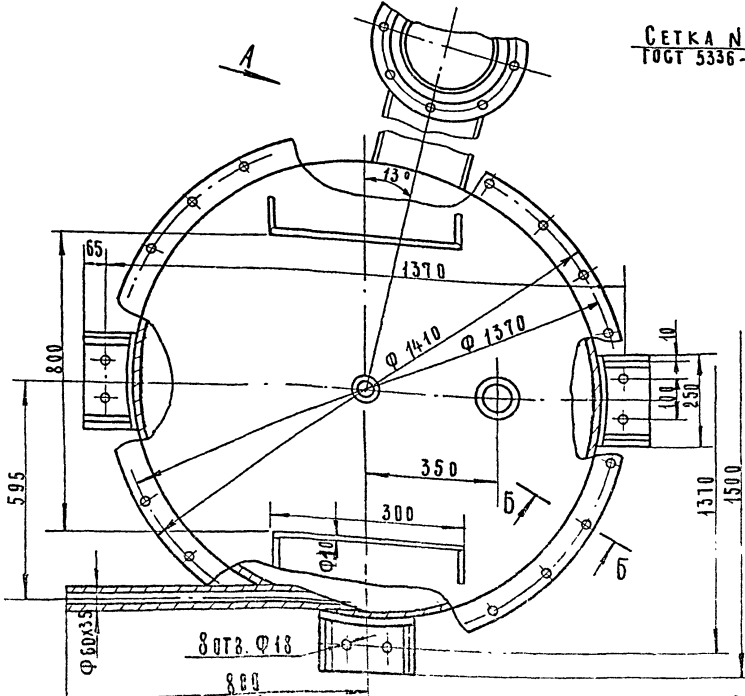
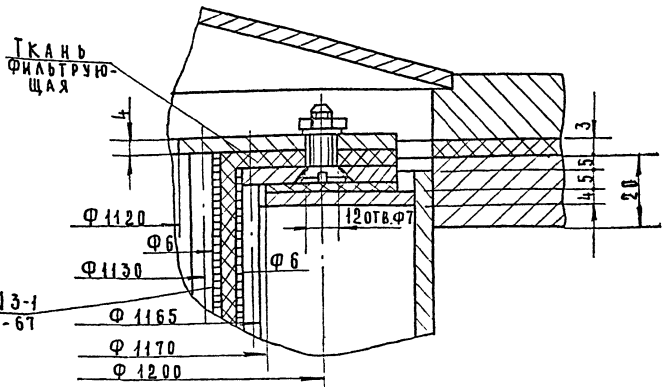
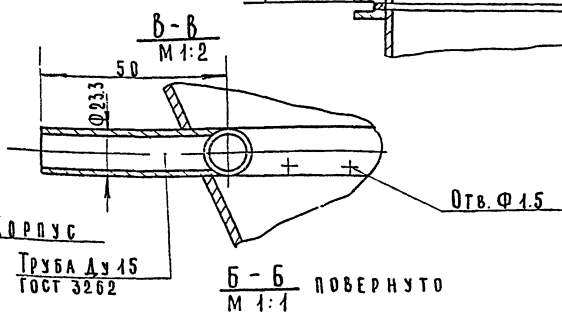
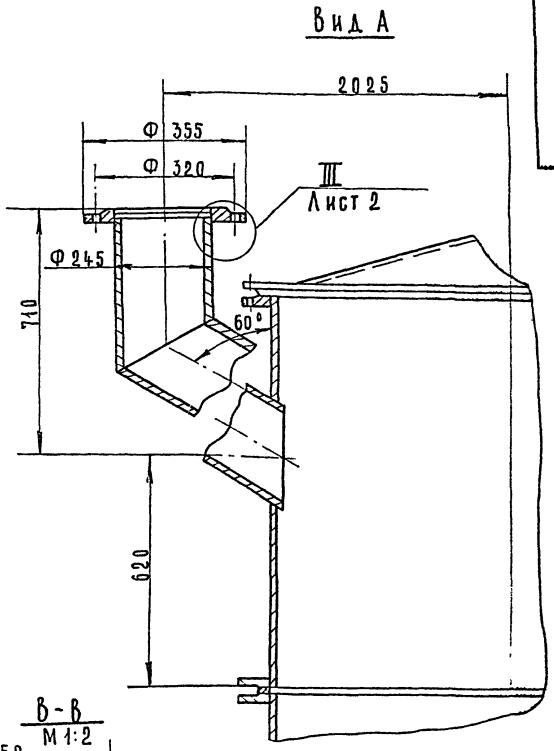
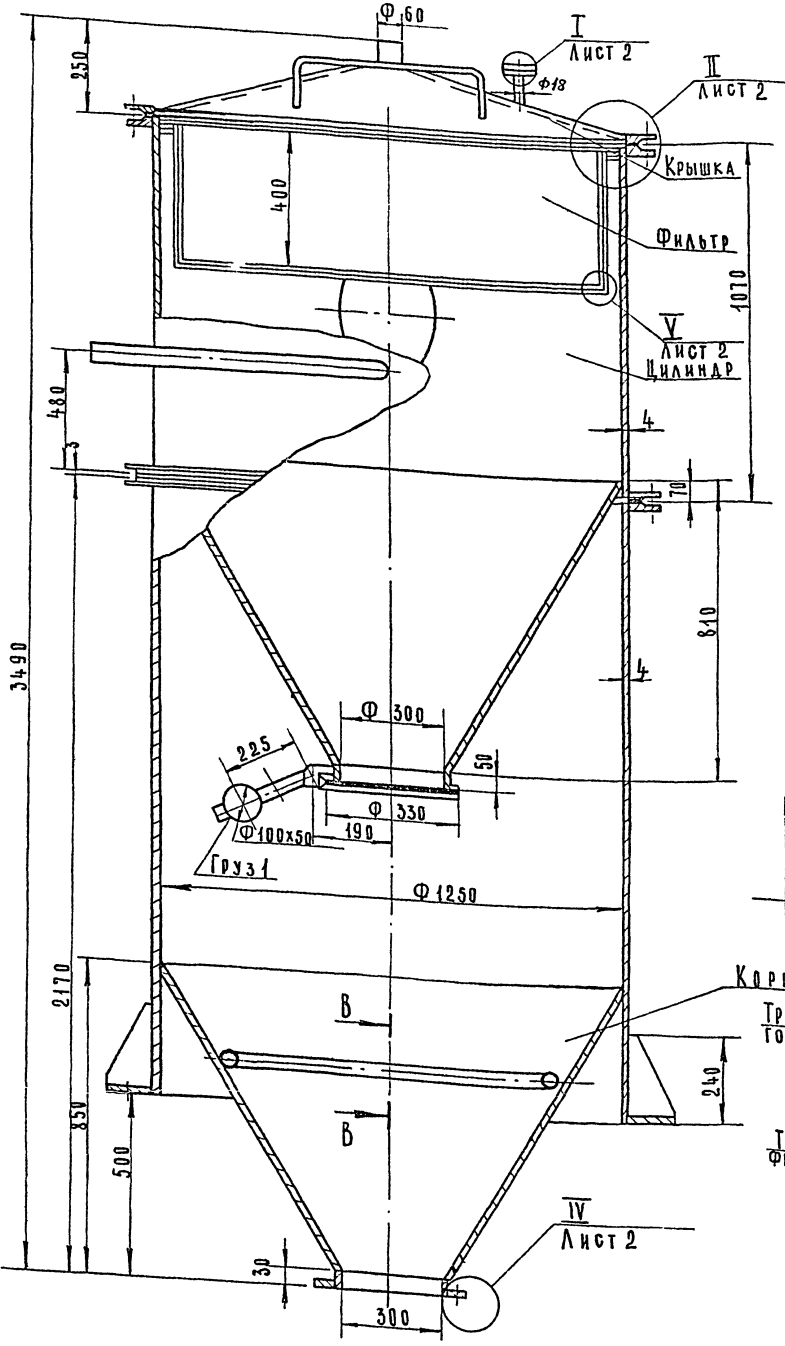
Техническая характеристика.

Захват предназначен для подъема фанерных барабанов V=50 л. ГОСТ 9338-74, заполненных кремнефтористым натрием.
 Давление на стенки кг/см² не более - 0,1
 Максимальная грузоподъемность захвата - 100кг.
 Скоба захвата предназначена для крюка Q ≤ 1т

901.3-99

675.00.000.00

Изм.	Лист	Наимен.	Подпись	Дата	Захват для фанерного барабана V=50 л. Чертеж общего вида	Лист	Масса	Масштаб
1	1	9				1:2		
Провер.	Рисован	Экз.			Лист 1	Листов 2		
Т.контр.	Справский	Техн.			ЦНИИЭП		Инж.оборудования К0	
Н.контр.	Ромашкин	Утв.			Формат 22			



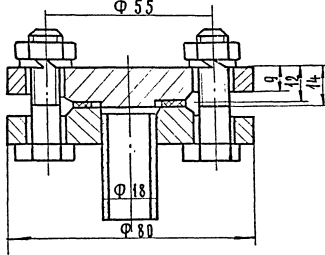
№ детали	Наименование	Масса	Примечание
1	РЕЗИНА-ПЛАСТИНА ЗМБ-ГОСТ 1338-65	1.8	
2	МЕДЬ М1 ГОСТ 859-66	0.3	
3	КРУГ В 10 ГОСТ 2590-71 СТ 3 ГОСТ 535-58	0.6	
4	ТРУБА 50 ГОСТ 3262-75	2.5	
5	ТРУБА 15 ГОСТ 3262-75	3	
6	ЛИСТ В 4 ГОСТ 14903-74 СТ 3 ГОСТ 14651-69	550	
7	ТРУБА В 10 ГОСТ 8132-70 В 10 ГОСТ 8131-74	0.2	
8	КРУГ В 6 ГОСТ 2590-71 СТ 3 ГОСТ 535-58	8	
9	ТРУБА В 10 ГОСТ 8132-70 В 10 ГОСТ 8131-74	8	
10	СЕТКА N3-1 ГОСТ 5336-67	24.6	5 м ²
11	ТКАНЬ ХЛОРИНОВАЯ АРТИКУЛ 22295		3 м ²

901-3-99

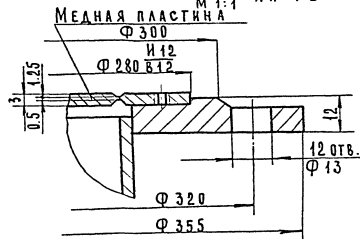
676.00.000.80				ВАКУУМ - БУНКЕР		Лист 1		Масса		Масшт	
				V = 1000-1500 л		840		1:1			
Чертеж общего вида				Лист 1		Листов		ВНИИЭП ИИЖ.		Оборудования. К.	

1 АППАРАТ БЕЗ ФИЛЬТРА ИСПЫТАТЬ ГИДРАВЛИЧЕСКИ Р=2кг/см²
 2 СЛОБОДНОМ ГРУЗЕ ДОБИТЬСЯ ЧТОБЫ КРЫШКА СЛЕЖИВАЛАСЬ НА ПЛОСКОСТИ
 3 СВАРКА ПО ГОСТ 52-4-69

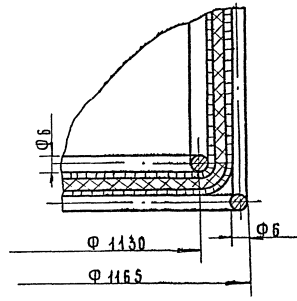
I Лист 1
М 1:1



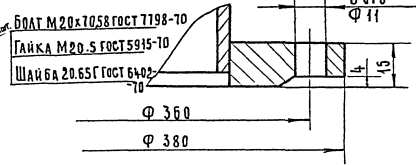
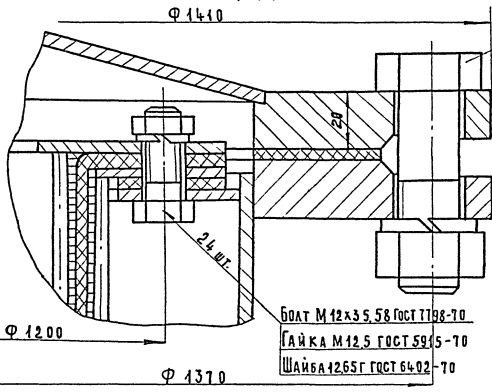
III Лист 1
М 1:1



V Лист 1
М 1:1



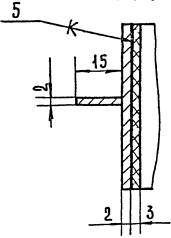
II Лист 1
М 1:1



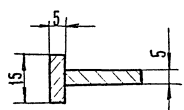
IV Лист 1
М 1:1

ИЗМ.	ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	676.00.000.80	Лист 2
						ФОРМАТ 12

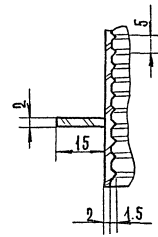
A-A Лист 1
М 1:1



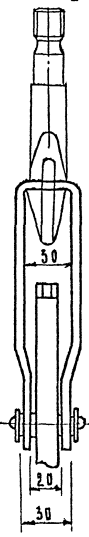
Б-Б Лист 1
М 1:1



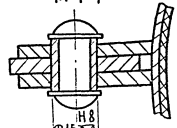
A-A ВАРИАНТ, ЛИСТ 1
М 1:1



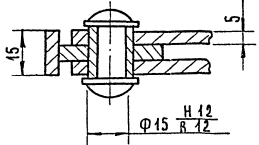
ВИД И
М 1:2



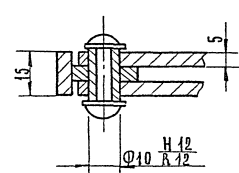
В-В Лист 1
М 1:1



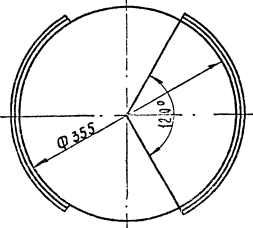
Г-Г Лист 1
М 1:1



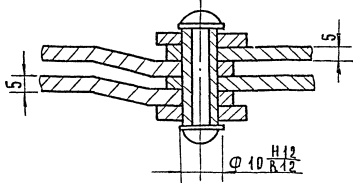
Д-Д Лист 1
М 1:1



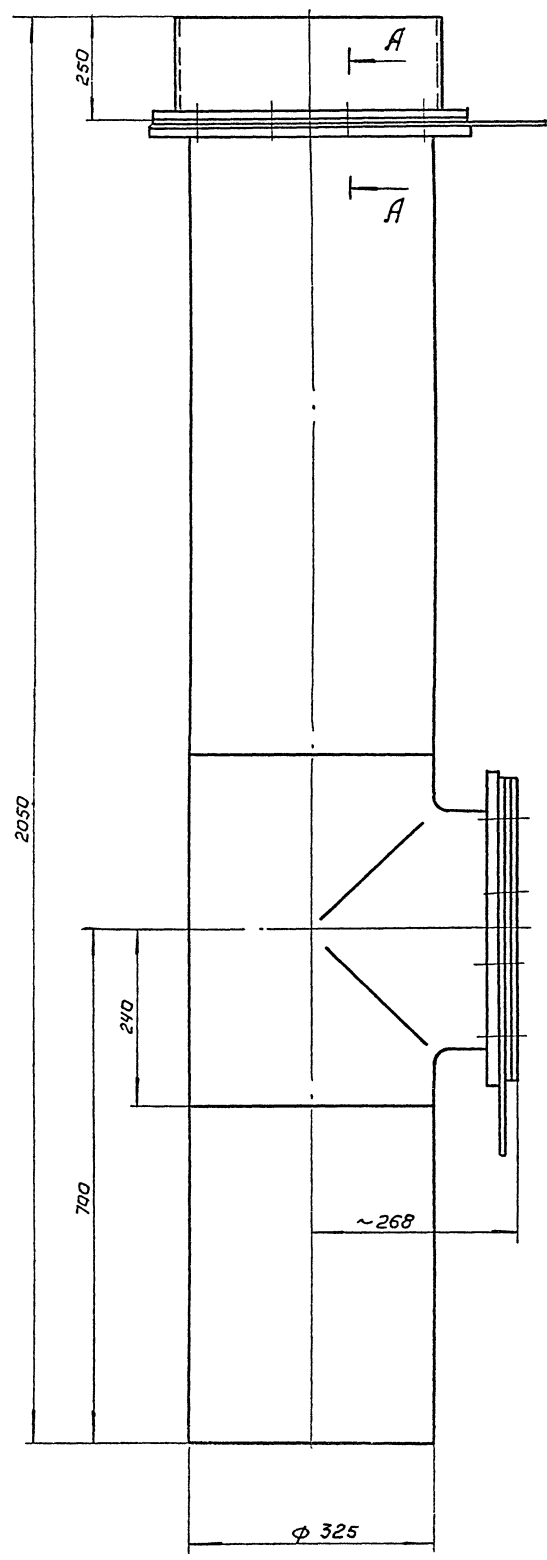
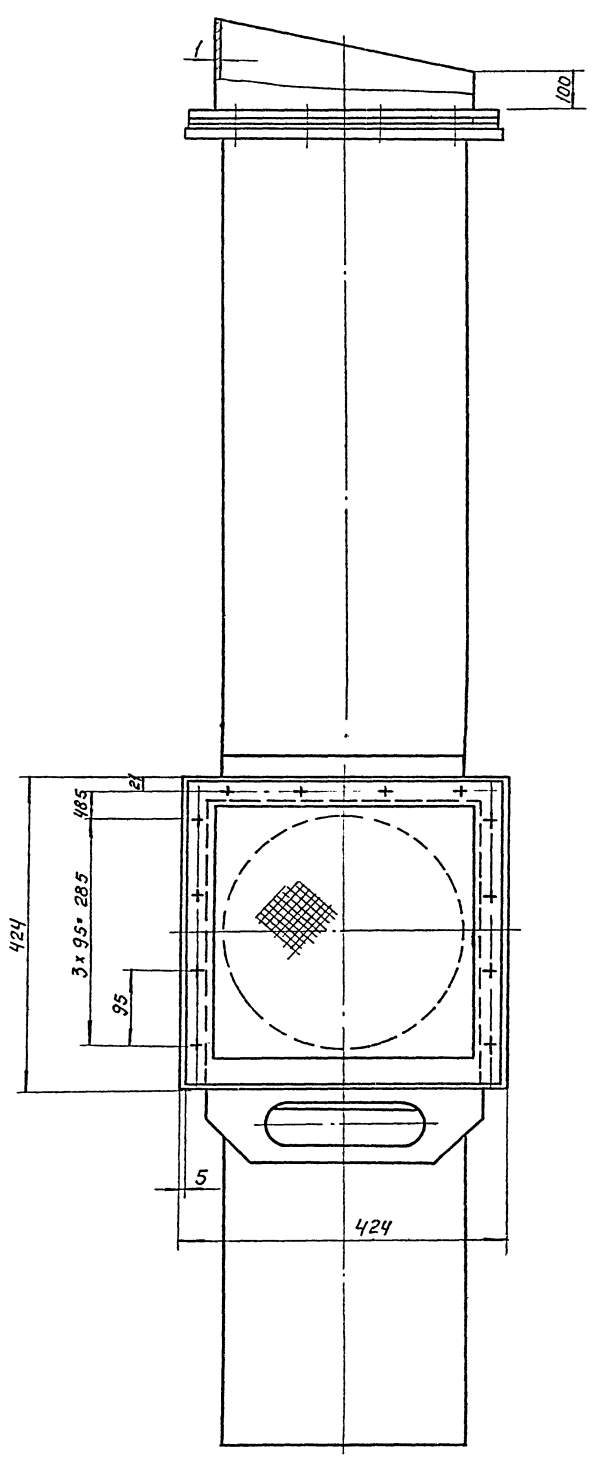
Ж-Ж Лист 1
М 1:5



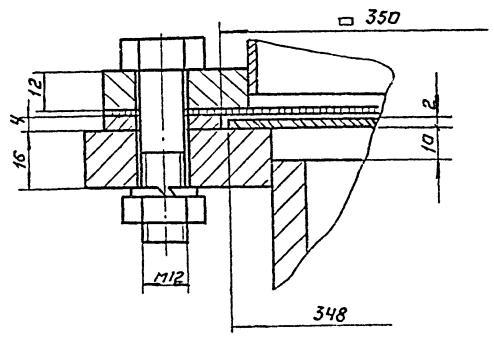
Е-Е Лист 1
М 1:1



ИЗМ.	ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	675.00.000.80	Лист 2
					ФОРМАТ 12	



A-A
M1:1



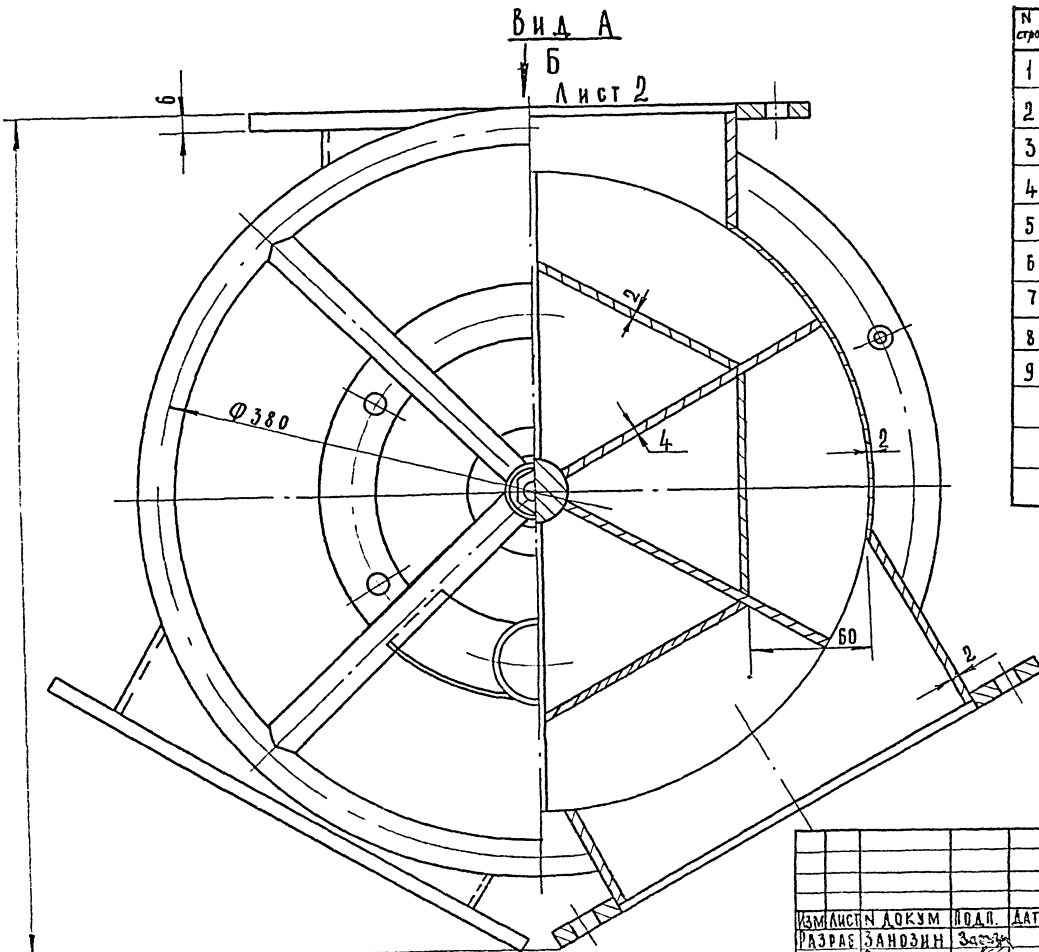
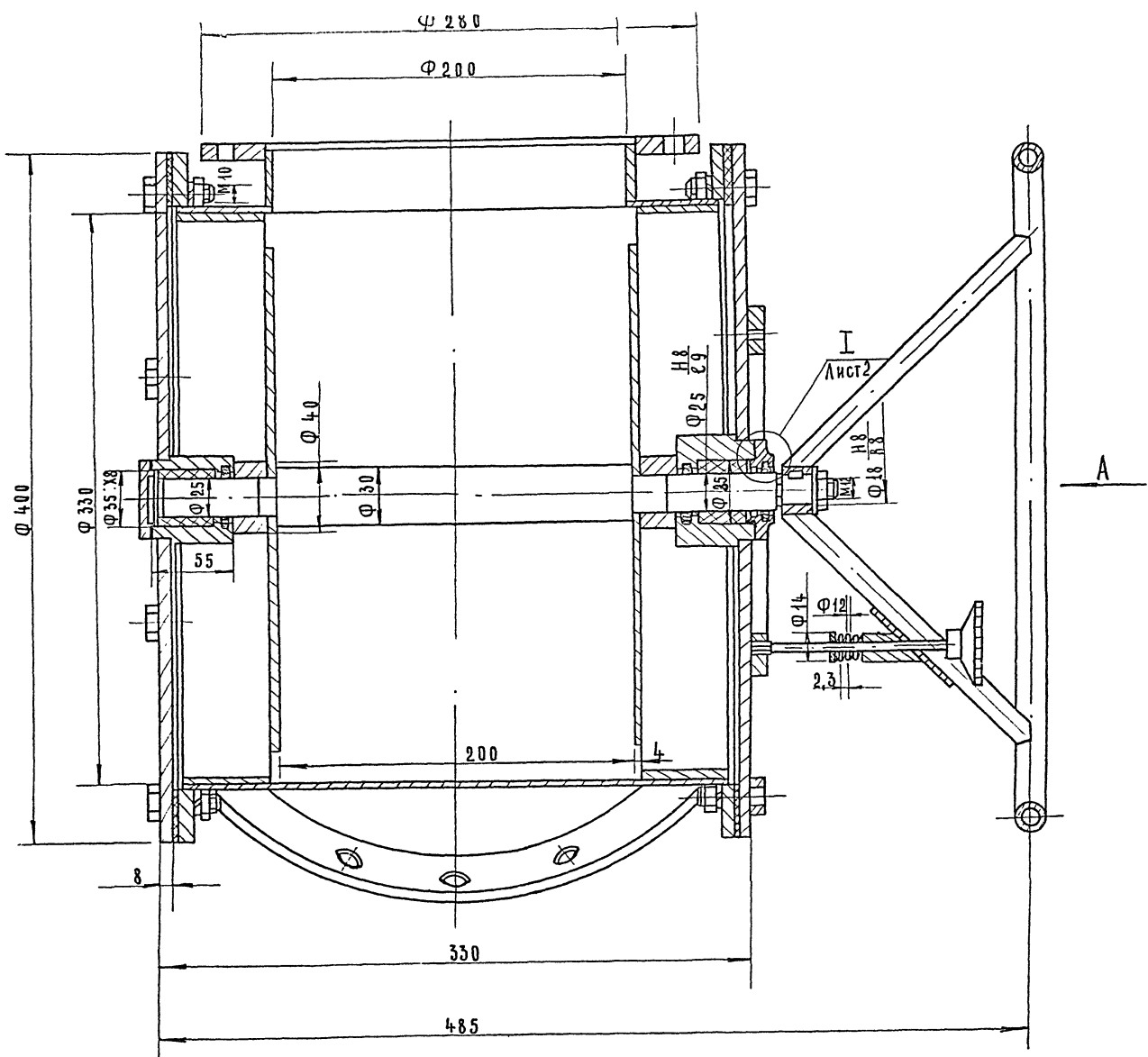
№	Наименование	Масса, кг	Примеч.
1	Труба 325x9 гост 10704-63 д.ст. 3 гост 10705-63	92,5	
2	Полоса 4x32 гост 103-57 ст. 3 гост 533-58	2,4	
3	Лист 51 гост 19903-74 ст. 3 гост 16523-70	2,4	
4	Тройник равнопроходный Ду 300 МСтН 120-74 ММСС СССР	40,35	1шт.
5	Сетка М4 -1,0 гост 5336-67	1,5	

901-3-89

677.00.000 80

Изм.	Лист	№ док-т	Подп.	Дата	Воздухозаборное устройство Ду 300. Чертеж общего вида.	Листов	Масса	Масштаб
							142	1:5
Исполн.	Лист	Исполн.	Лист	Исполн.		Лист	Листов	
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.		Лист	Листов	

684.00.000.60



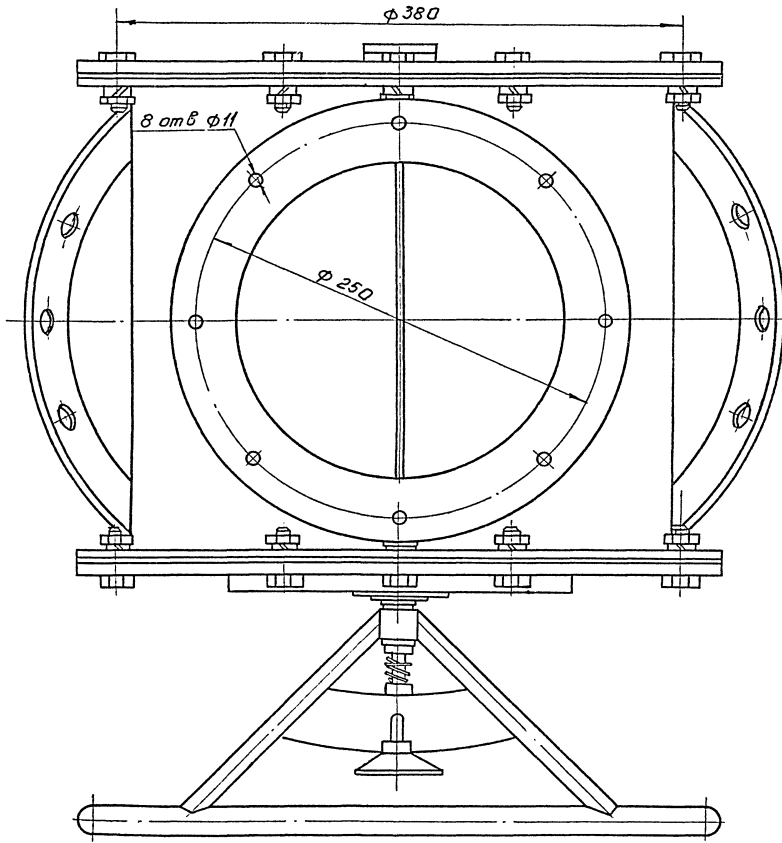
№ строки	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССЫ КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Лист Б 20 ГОСТ 19903-74 СТ 3 ГОСТ 16523-70	9	
2	Лист Б 4 ГОСТ 19903-74 СТ 3 ГОСТ 14637-69	3	
3	Лист Б 6 ГОСТ 19903-74 СТ 3 ГОСТ 14637-69	5	
4	Лист Б 8 ГОСТ 19903-74 СТ 3 14637-69	6	
5	ТРУБА 20 ГОСТ 3262-75	2	
6	КАПРОН ВТУ УХЛ 69-58	0.4	
7	РЕЗИНА-ПЛАСТИНА ЗМБ-А-М ГОСТ 4538-65	0.2	
8	КОЛЬЦО СП 37-24-5 ГОСТ 6308-II МН 180-63	—	3 шт.
9	ШПОНКА 5x5x10 ГОСТ 8789-68	—	1 шт.

Питатель рассчитан на подачу 96 дм³ реагента за один оборот барабана. Объем одной дозы - 1.6 дм³.

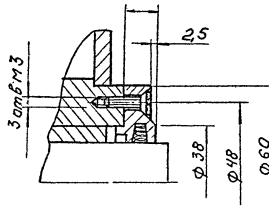
901-3-99

684.00.000.60				Лист	Масса	Масштаб
Питатель				47	47	1:2
Чертеж общего вида				Лист 1	Листов 2	
ЦНИИЭП				ИНЖ.		
Оборудования				КД		
Ф-356-04				Формат 22		

ВУДБ лист 1



I лист 1
1:1



901-3-99

684.00.000 ВД

Лист
1/2

Заказная спецификация щитов.						
№ п/п	Наименование	Обозначение по ГОСТу (чертеж конструкции ТУ)	Кали- чества	Чертеж		Примечание
				Общего вида	Монтажной схемы	
1	2	3	4	5	6	7
1.	Щит блочный каркасный	Щ.Б.К (600+1000) - 201Л ТУ 36.716-71	1	} 33 2	333 ÷ 336	
2.	Щит односекционный каркасный	ЩСК 600-100 ТУ 36.716-71	1		337	
3.	Панель	ПНТ-Л. Щ.Б.К ТУ 36.716-71	1			
4.	Панель	ПНТ-Л. Щ.Б.К ТУ 36.716-71	1			
Главный инженер проекта: Начальник отдела: Составил: Проверил:			Внесена изме- нение, номер, дата и подпись Гл.инженера проект.			

Заказная спецификация электроаппаратуры.

№ п/п	Общесам- ный шифр изделия	Наименование и характеристика	Тип	Единицы измерения	Количество по проекту	Фактически требуется шифры (включая брак)	Завод-изготовитель или поставщик	Стоимость по смете в руб		Примечание.
								Един.	Общ.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Электроаппаратура устанавливаемая на щите оператора								
01		Щиток питания на 3 групп ТУ 36.1270-73	ЭЩПК-5	шт	4		оператора Раставский опытный завод.			
02		Переключатель кулачковый с надписью на передней скоде Нет пож - пож.	ПКУЗ-12С-3014	шт	1		г. Уфа завод Н.В.А.			
03		Переключатель кулачковый с надписью на передней скоде N 55.	ПКУЗ-12С-3016	шт	6		— " —			
04		Переключатель кулачковый с надписью на передней скоде Рад - Рез.	ПКУЗ-12С-2001	шт	6		— " —			
05		Кнопка управления одноставная	ПКЕ-112-1	шт	2		Завод "Ростат" г. Великие-Луки.			
06		Табла световая двухламповая-220В	ТСБ-2	шт	20		З-д. "Светотехника" г. Тогорин			
07		Лампа к табла ~220В с цоколем 2Ш-15		шт	40		п/я 134 г. Тамск			
08		Реле электромагнитное унифицированное ~220В частота 50Гц 8з.	РПУ-1	шт	3		З-д. "Реле и автоматика" г. Киев			
09		Реле электромагнитное унифицированное ~220В частота 50Гц, 2з, 2р	РПУ-1	шт	2		— " —			
10		Реле импульсной сигнализации ~220В с передним присоединением проводов Rвх=25 Ом	РИС-33М	шт	1		завод "Электропульт" г. Ленинград			
1		Резистор постоянный непрямоугольный R=2.7кОм	МЛТ-2	шт	1		Завод "Радиотехнической аппаратуры"			
2		Резистор регулируемый R=100Вт; R=2.7кОм.	ПЭВР-100	шт	1		— " —			
3		Аппаратура для сигнальной лампы с зеленой линзой с латной РНЦ-220-10	АС-220 А 2109.СБ	шт	6		УТДС №3 г. Киев			
4		Электроаппаратура устанавливаемая вне щита								
		Звоник переменного тока	ЗВП-220	шт	1		З-д. "Электродвигатель" г. Магилев.			
Главный инженер проекта Начальник отдела Составил: Проверил:					Внесена измене- ние номер, дата и подпись Гл.инженера проекта:					

901-3-99

			331			
Гл. инж.	Надпись	Дата	Заказная спецификация щитов	Лит	Масса	Масштаб
Инж. п.п.	Надпись	Дата		Заказная спецификация электроаппаратуры		
Инж. п.п.	Надпись	Дата				
Инж. п.п.	Надпись	Дата				

ИНШЦЭП инж. абр. АД

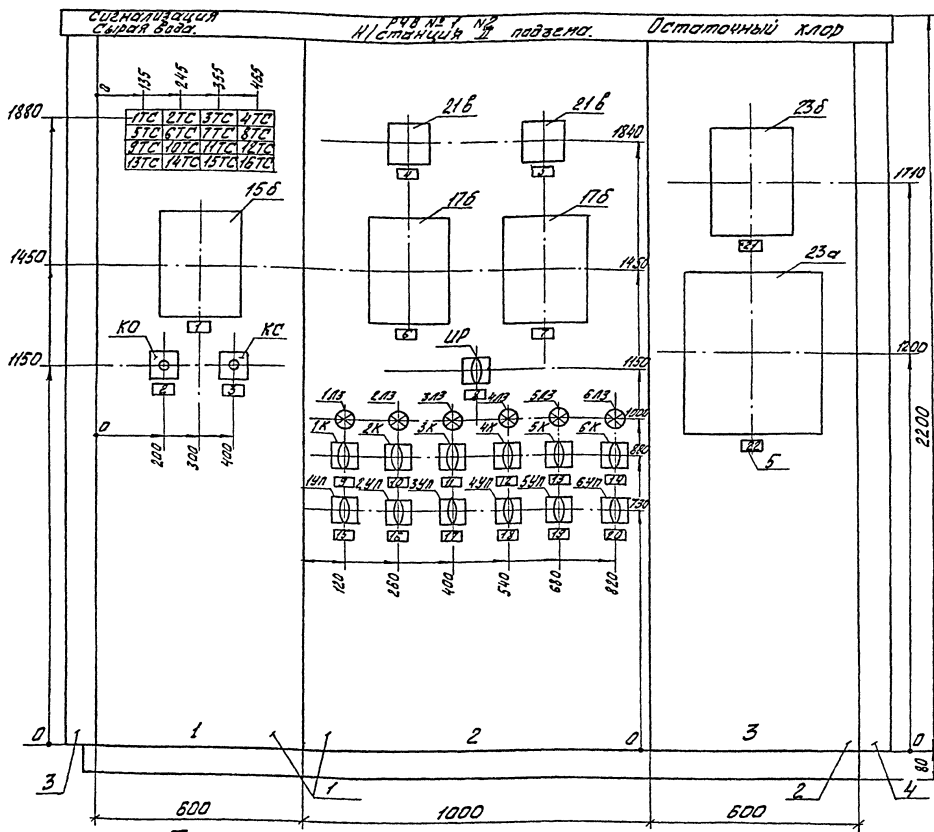
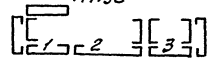


Схема счетаний панели
щита в плане
М1:50



Вырезы на фасаде щита для
установки приборов М1:10

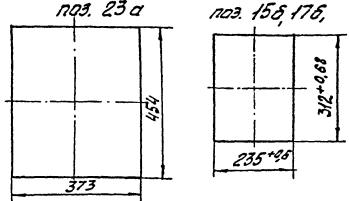


Таблица №1
Надписи в рамках

№ рамы	Надпись	Кол.
1	Трубопровод сырой воды. Расход	1
2	Сигнализация Опробование сигнала	1
3	Сигнализация Свзгм сигнала	1
4	РЧВ №1. Уровень	1
5	РЧВ №2. Уровень	1
6	Запас №1 Расход чистой воды	1
7	Запас №2 Расход чистой воды	1
8	Пожарный запас	1
9	Насос №1	1
10	Насос №2	1
11	Насос №3	1
12	Насос №4	1
13	Насос №5	1
14	Насос №6	1
15	Насос №1 Раб. Рез	1
16	Насос №2 Раб. Рез	1
17	Насос №3 Раб-Рез	1
18	Насос №4 Раб-Рез	1
19	Насос №5 Раб-Рез	1
20	Насос №6 Раб-Рез	1
21	Остаточный хлор	1
22	Датчик остаточного хлора	1

Таблица №2
Надписи в табл.

№ табл.	Надпись	Кол.
1ТС	РЧВ №1 Максимальный уровень	1
2ТС	РЧВ №1 Предпозжарный уровень	1
3ТС	РЧВ №1 Пожарный уровень	1
4ТС	РЧВ №2 Максимальный уровень	1
5ТС	РЧВ №2 Предпозжарный уровень	1
6ТС	РЧВ №2 Пожарный уровень	1
7ТС	Промывка. Фильтр №1	1
8ТС	Промывка. Фильтр №2	1
9ТС	Промывка. Фильтр №3	1
10ТС	Промывка. Фильтр №4	1
11ТС	Переоплавление дренажного приемка	1
12ТС	Аварийный уровень в промывной машине	1
13ТС	Сохранение хлора в чистой воде	1
14ТС	Резерв	1
15ТС	Кнопка опробования	1
16ТС	Звонка	1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1		Щит ЦБ К (600-100)-201Л ТУ3Б.716-71	1	
2		Щит ЦБ К 600-100 ТУ3Б.716-71	1	
3		Панель ПИТ-Л-ЦБ К ТУ3Б.716-71	1	
4		Панель ПИТ-Л-ЦБ К ТУ3Б.716-71	1	
5		Рамка 66*28 ОИЧ-347-65	22	

Перечень приборов и аппаратуры.

Обозначение	Наименование	Тип	Кол.	№ устано-вочного карт.	Примеч.
Щит ЦБ К (600-100)-201Л ТУ3Б.716-71					
Секция 1. Каркасная СК600-101Л ТУ3Б.716-71					
15Б	Прибор показывающий самопишущий	КС102-002	1		
17С-16ТС	Табла световое	ТСБ-2	16	ТМЧ-1124-73	поз. 106
КО КС	Кнопка управления	ПКЕ-124	2	ТМЧ-1134-73	поз. 105

Секция 2. Каркасная СК-100-100 ТУ3Б.716-71

21Б	Прибор показывающий	М32.5	2	ТМЧ-1073-74	
17Б	Прибор показывающий самопишущий с интегратором.	КС102-004	2		
ЦП	Переключатель универсальный	ПК93-124 3014	1	ТМЧ-1103-73	поз. 102
ИК-БК	Переключатель универсальный	ПК93-124 3015	5	ТМЧ-1103-73	поз. 103
ИП-Б4П	Переключатель универсальный	ПК93-122 2001	5	ТМЧ-1103-73	поз. 104
АБ-Б1Б	Арматура сигнальной лампы со стеклом зеленом 4мм	АБ-220	5	ТМЧ-1117-73	поз. 109

Секция 3. Каркасная СК 600-101П ТУ3Б.716-71

23Б	Вторичный прибор	КС102-016	1	ТМЧ-643-69	
23 а	Блок датчика				Контроль качества воды

- Щит красить в цвет "белая ночь".
- Буквы и цифры выдолбить шрифтом по ГОСТ 2930-62 черной эмалевой краской.
- Монтажные схемы щита см. листы 333-336.
- Щит выдолбить по ТУ 3Б.716-71.
- Позиции приборов соответствуют заказной спецификации. АКЭГ. С1. Альбом I.
- Позиции электроаппаратуры соответствуют заказной спецификации см. лист 337.

9П-3-99
332

Исполн.	И.В.И.	Провер.	Дата	Щит оператора.	Щит.	Масштаб	Корректур.
Щит оператора.	Сборочный чертёж	(Общий вид)				1:10	

Лист: 1 / Листов: 7
ЦНИИЭП

Компоновка с монтажной стороны щита.

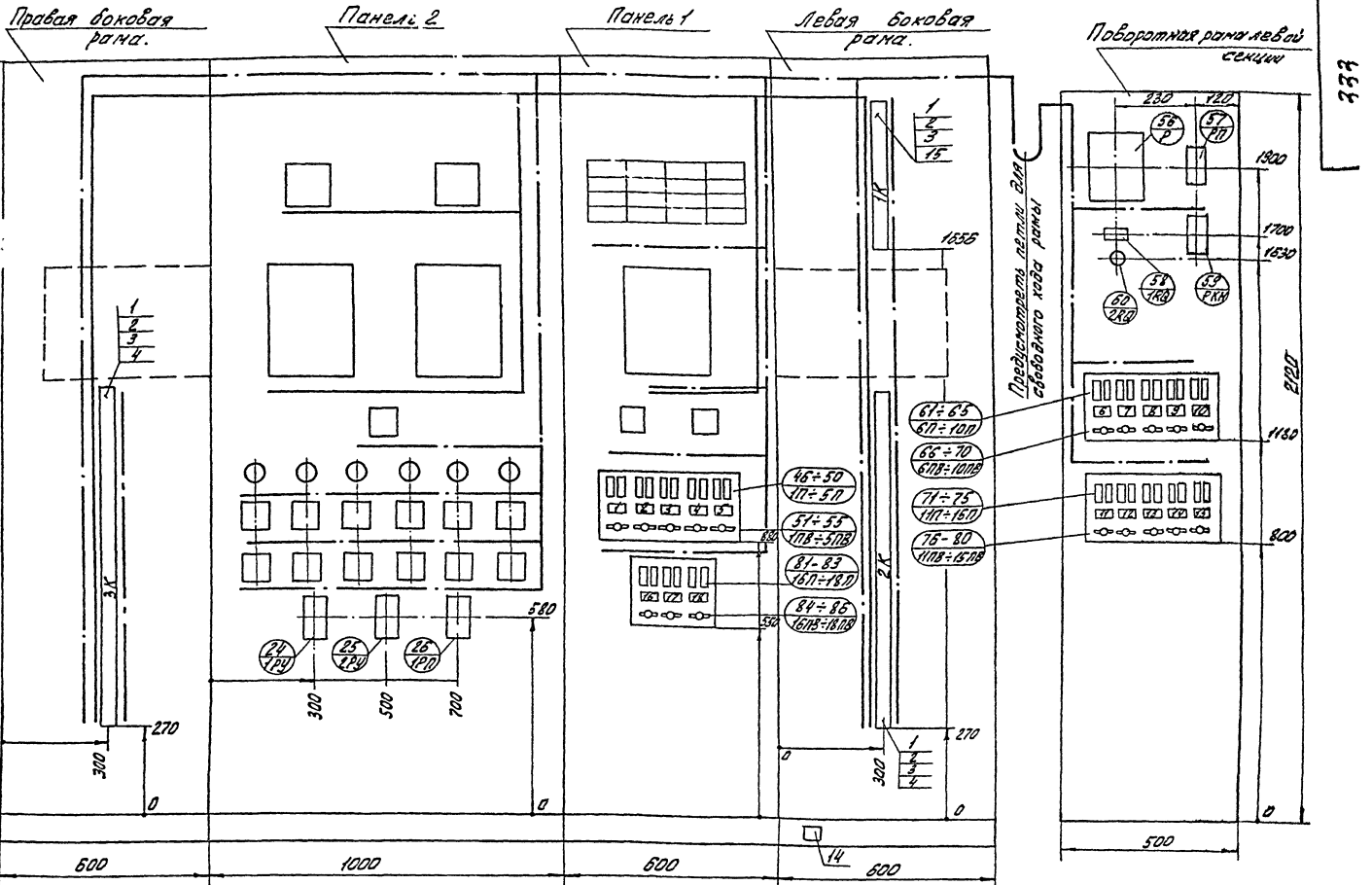


Таблица №1

Продолжение таблицы №1

№ п/п	Надпись	Кол.
10	РЧВ №1 ~ 220В Пробор панели №1. Ял. бет = 0,5А	1
11	РЧВ №2 ~ 220В Пробор пов. 2-й №2. Ял. бет = 0,5А	1
12	Установочный клор. Ял. бет = 1А	1
13	Схема управления хоз. ~ 220В противопожар. сигнализации. Ял. бет = 1А	1
14	А. реле приям. мот. ~ 220В Пробор пов. 1-й. Ял. бет = 0,5А	1
15	Башня промышленной воды ~ 220В Пробор пов. 2-й. Ял. бет = 0,5А	1
16	Резерв	1
17	Резерв	1
18	Резерв	1

Надписи в рамках

№ п/п	Надпись	Кол.
1	Ввод ~ 220В. Ял. бет = 10А	1
2	Схема сигнализации. Ял. бет = 1А	1
3	Расход сырой воды. Ял. бет = 0,5А	1
4	Водобой №1 ~ 220В Расход чистой воды. Ял. бет = 0,5А	1
5	Водобой №2 ~ 220В Расход чистой воды. Ял. бет = 0,5А	1
6	Перепад давления ~ 220В Филльтр №1. Ял. бет = 0,5А	1
7	Перепад давления ~ 220В Филльтр №2. Ял. бет = 0,5А	1
8	Перепад давления ~ 220В Филльтр №3. Ял. бет = 0,5А	1
9	Перепад давления ~ 220В Филльтр №4. Ял. бет = 0,5А	1

Перечень аппаратуры

Обозначение	Наименование и техническая характеристика	Тип	Кол.	№ поста	Примеч.
46-50, 51-55, 56-60, 61-65, 66-70, 71-75, 76-80, 81-85, 86-90, 91-95, 96-100	Щиток питания на 5 групп	ЭЩПК-5	1	ТКЗ-45-55	
46-50, 51-55, 56-60, 61-65, 66-70, 71-75, 76-80, 81-85, 86-90, 91-95, 96-100	Щиток питания на 5 групп	ЭЩПК-5	1	ТКЗ-45-60	
46-50, 51-55, 56-60, 61-65, 66-70, 71-75, 76-80, 81-85, 86-90, 91-95, 96-100	Щиток питания на 5 групп	ЭЩПК-5	1	ТКЗ-45-60	
56	Щиток питания на 3 группы	ЭЩПК-3	1		
56	Реле импульс. сигнализации ~ 220В, РЯ = 250М	РПС-ЭИ	1	ТКВ171-65	
56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100	Реле электромагнитное ~ 220В, РЭ = 2 МЭИМ 197-05	РПУ-1	3		
57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100	Реле электромагнитное ~ 220В, РЭ. БР. СЛ300.156.110	РПУ-1	2		
58	Резистор регулируемый R=100 Ом, R=27 Ом	РВР-100	1	ТКВ125-77	
59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100	Резистор постоянный направленный R=27 кОм	МЛТ-2	1		

Таблица 2

Обозначение сборки зажимов	Количество штырей зажимов в состав сборки зажимов				
	РЗ-50	РЗ-32	ЗК-Н	ЗК-П	КМ
1К	—	1	28	4	2
2К	1	—	42	18	2
3К	1	—	60	—	2

- Общий вид щита см. лист 332
- Данная схема составлена на основании листов ЭОВГ-8-10, АКВГ-7.
- В маркировке аппаратуры в числителе указан порядковый номер аппаратуры по монтажной схеме, в знаменателе - обозначение по электрической схеме или позиции.
- Над отрезками линий у контактов всех аппаратов указана маркировка цепей, на торцах линий - встречные адреса соединений.
- На чертеже компоновки аппаратуры с монтажной стороны щита штрих-пунктирными линиями показано направление пакетов проводов цепей питания, управления, сигнализации, сплошными линиями - направление пакетов проводов измерительных цепей требующих отдельных прокладок.

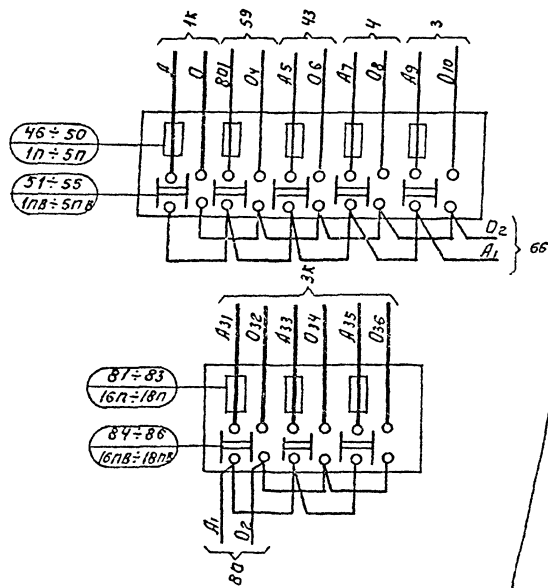
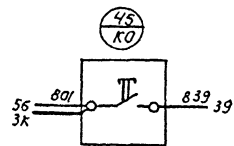
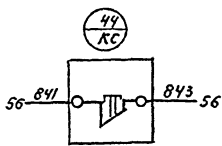
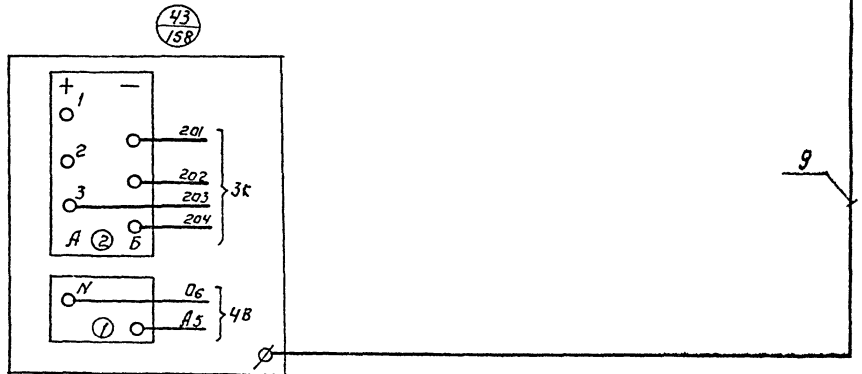
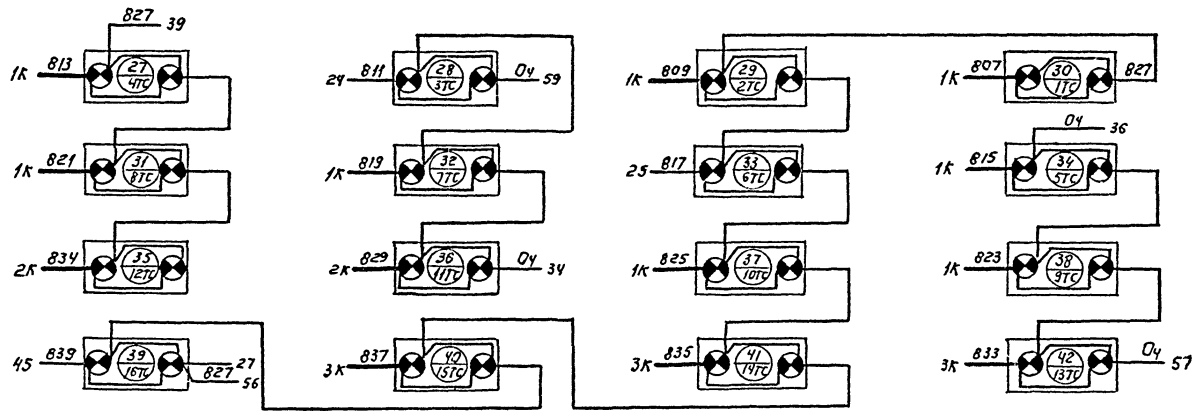
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1		Зажим коммутационный ЗК-Н ОНЧ-251-64	130	
2		Зажим коммутационный ЗК-П ОНЧ-252-64	22	
3		Колодка маркировочная КМ ОНЧ-254-64	6	
4		Рейка зажимов РЗ-50 ОНЧ-255-64	2	
5		Оконцеватель ОП ТК4-348-68	400	Для окантовки
6		Оконцеватель ОИ ОН-80318-59	400	для окантовки
7		Борка маркировочная БМ ОНЧ-247-64	150	пробойный
8		Манишка маркировочная ММ ОН-80331-54	220	для окантовки
9		Пробор ПГВ 1х2,5 380В ГОСТ 6323-71	10	
10		Пробор ПГВ 1х1,5 380В ГОСТ 6323-71	100	
11		Пробор ПВ 1х1,5 380В ГОСТ 6323-71	180	
12		Кабрик регулировочный (бронзовый) ГОСТ 497-68	2	
13		Ранка РПМ55 ОНЧ-347-65	18	
14		Заземление щита	1	
15		Рейка зажимов РЗ-32 ОНЧ-255-64	1	

901-3-99

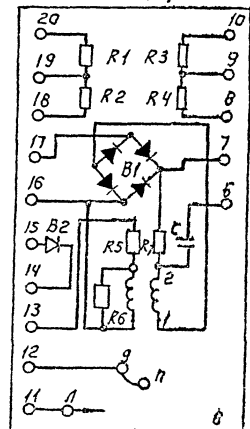
333

Имя	Фамилия	Дата	Лист	Кол-во	Кол-во
Щит оператора					
Панель 1-2.					
Сборочный чертеж.					1:10
			Лист: 9	Масштаб: 4	
			ИИИЭП		
			инж. об-р. А.А.		

Панель 1



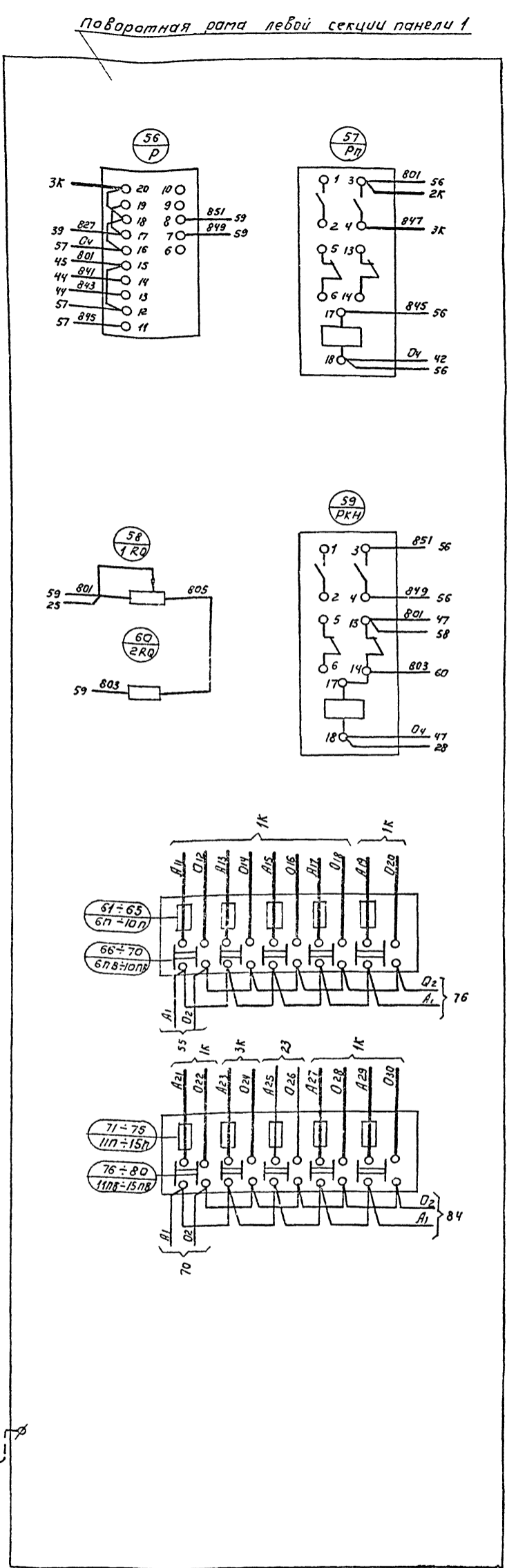
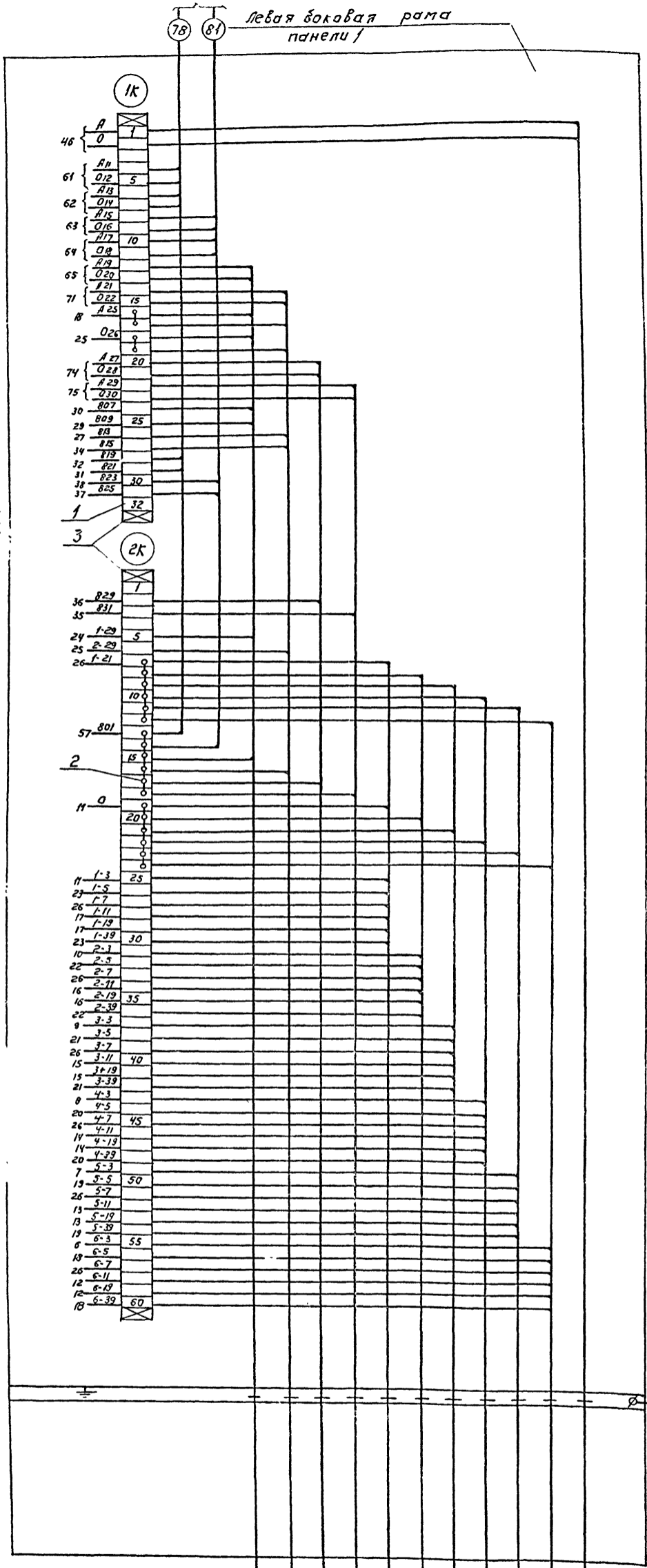
Развертка реле импульсной сигнализации РИТ-33М (Р)



Спецификацию и перечень аппаратуры см. лист 333.

		334	
ИЗДАНИЕ № АЗКУМ	ИЗДАНИЕ АИТА	Щит оператора, Панель 1.	Лист Масса Масса
Автор: Надвучилова	Состав:	Схема монтажная.	5/1
Исполнитель: Мухоморова	Состав:		Лист 3 Лист 4
Проверил: Шерстякова	Лист:		ЦНИИЭП инж. авт. А.Д.
Сл. по эксплуатации: Давыдов	Лист:		
Чел. отв. Золотарев	Лист:		

лист 34



335

- 85
- 32
- 100
- 104
- 107
- 108
- 109
- 110
- 111
- 112
- 56

См. схемы подключения приборов и устройств технологического контроля, подключения электрооборудования и кабельный журнал листы АКВГ-9, ЗОВГ-10, 12-14, альбом III

901-3-99

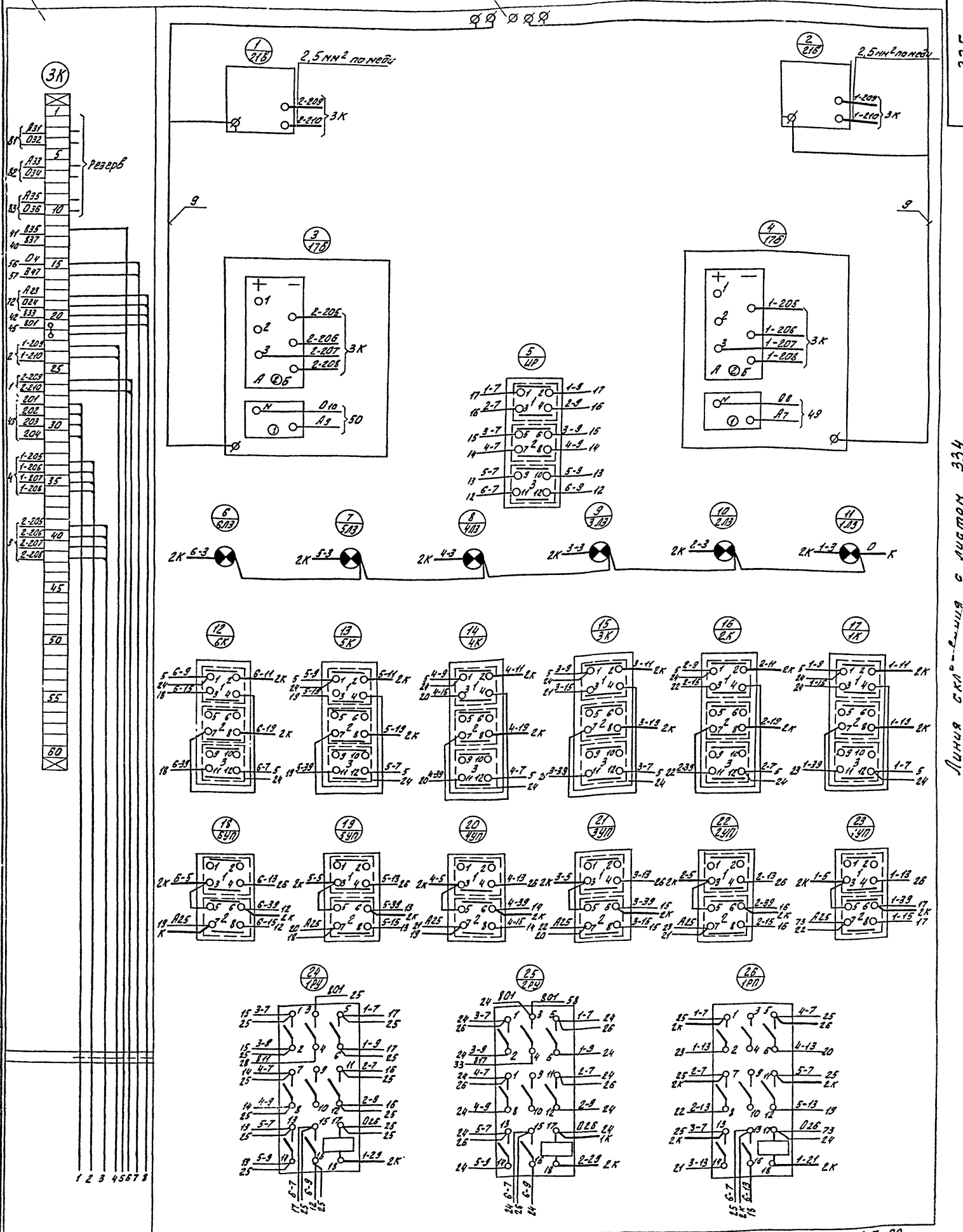
335

Щит оператора. Панель 1. Схема монтажная.

Изм.	ИЗМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
Прокер	Навчупин		
Ст. техн.	Носенко		
Рук. гр. инж.	Сусова		
Инж. эл. св.	Шерстяков		
Нач. отд.	Золычман		

Лист: 4	Листов: 4
ЩИТОВЫЙ ИНЖ. ОБЪЕКТ	

сф-356-09



Линия скар-в-мшля с листом 334

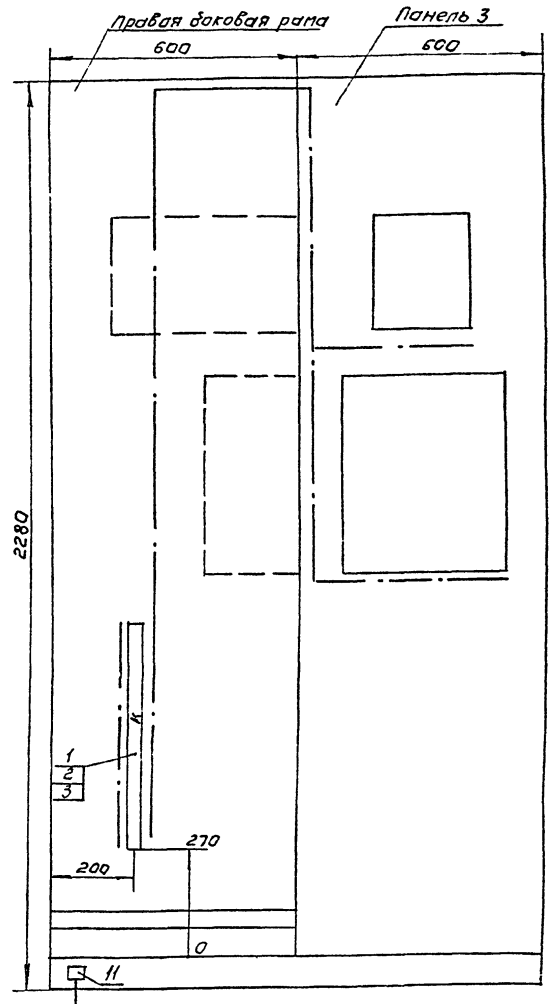
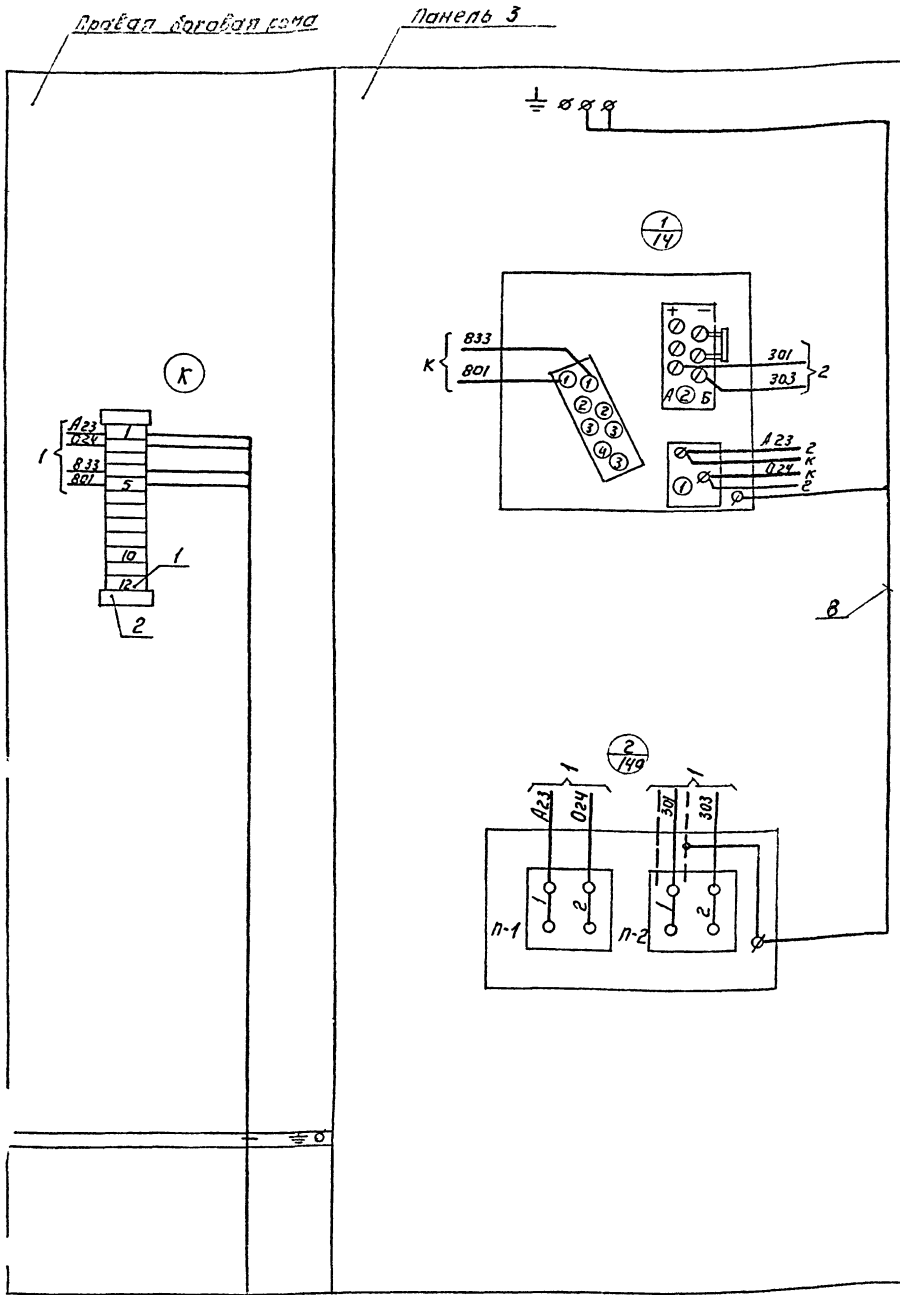
- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8

см. схему подключения приборов и устройств технологического контроля АКВГ-9, 4 кабельный журнал ЭОВГ-13, альбом III, ЭОВГ-6 альбом I.

901-3-99

		336		
Исполн. <i>Н.С. Дух.</i>	Подп. <i>В.С. Дух.</i>	Дата	Цит. аппарата	Лист
Провер. <i>М.И. Шинкина</i>	Экз. №		Панель 2	д.
Ст. тех. <i>Ковалев</i>	Экз. №		Схема монтажная	
Рис. гр. <i>Гусева</i>	Экз. №			
Г.И.П. <i>Шереметьев</i>	Экз. №			
Ст. слес. <i>Степанов</i>	Экз. №			
Исполн. <i>Голышников</i>	Экз. №			
			ЦНИИЭП	А.Д.

Компоновка аппаратуры с монтажной стороны щита.
М 1:10



337

Ст. кабельный журнал лист ЭОВГ-13 Альбом III

1. Общий вид щита см. лист 332
2. Данная схема составлена на основании чертежей.
3. В маркировке аппаратуры в числителе - порядковый номер аппаратуры по монтажной схеме, в знаменателе - обозначение по электрической схеме или позиция.
4. Над отрезками линий у контактов всех аппаратов указана маркировка цепей, на торцах линий встречные адреса соединений.
5. На чертеже компоновки аппаратуры с монтажной стороны щита штрих-пунктирными линиями показано направление пакетов проводов цепей питания, управления, сигнализации.

Таблица.

Обозначение сборки	Количество изделий в составе сборки	Зажим коммутационный		
		РЗ-12	ЗК-И	ЗК-П
К	1	12	-	2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
1		Зажим коммутационный ЗК-И ОНЧ-251-64	12	см.
2		Колодка маркировочная КМ ОНЧ-254-64	2	табли-
3		Рейка зажимов РЗ-12 ОНЧ-255-64	1	цу
4		Концеватель ОИ ОИ-803ИВ-59	25	Для окончательной маркировки проводов и жил кабелей.
5		Концеватель ОШ ОНЧ-314-65	25	
6		Бирка маркировочная БМ ОНЧ-247-64	20	
7		Маниетка маркировочная ММОН-802ИВ-59	20	
8		Провод ПГВ 1x2,5 380 ГОСТ 6323-71	3	
9		Провод ПГВ 1x1,5 380 ГОСТ 6323-71	50	
10		Коврик резиновый (600x600x6) ГОСТ 1997-63	1	
11		Заземление щита.	1	

901-3-99

337				лист	Масса	Изготов.
Щит оператора						
Панель 3.						
Схема монтажная.						
				лист	листоб.	
				ЦНИИЭП ИИЖ.сбор ЛА		

ЭФ-326-24