

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-135

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 ТЫС. М³/СУТКИ
С ВИХРЕВЫМ СМЕСИТЕЛЕМ
ГЛАВНЫЙ КОРПУС

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Архитектурно-строительная часть
Альбом II - Технологическая и санитарно-техническая части
Альбом III - Электротехническая часть. Связь и сигнализация
Альбом IV - Задание заводу-изготовителю на щиты технологического контроля
Альбом V - Нестандартизированное оборудование
Альбом VI - Заказные спецификации
Альбом VII - С М Е Т Ы

АЛЬБОМ V

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

Типовой проект 901-3-25 Башня для хранения промывной воды
Альбомы VI, VII с резервуаром емкостью 300 м³

(распространяет Средлорский филиал ЦИТИ)

РАЗРАБОТАН

ЦНИИПИ инженерного оборудования
городов жилых и общественных зданий

Главный инженер института

Главный инженер проекта

А. Кетаев / А. КЕТАЕВ /
Ю. Заплеткин / Ю. ЗАПЛЕТИКИН /

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
УТВЕРЖДЕН ГОССТРОИАНСТВОМ
ПРИКАЗ № 118 от 27 мая 1964 г.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИПИ инженерного оборудования
ПРИКАЗ № 28 от 26.03.1964 г.

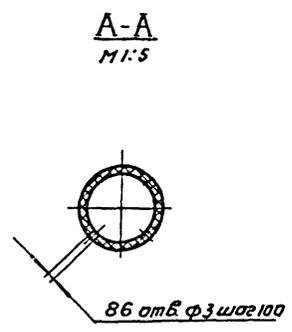
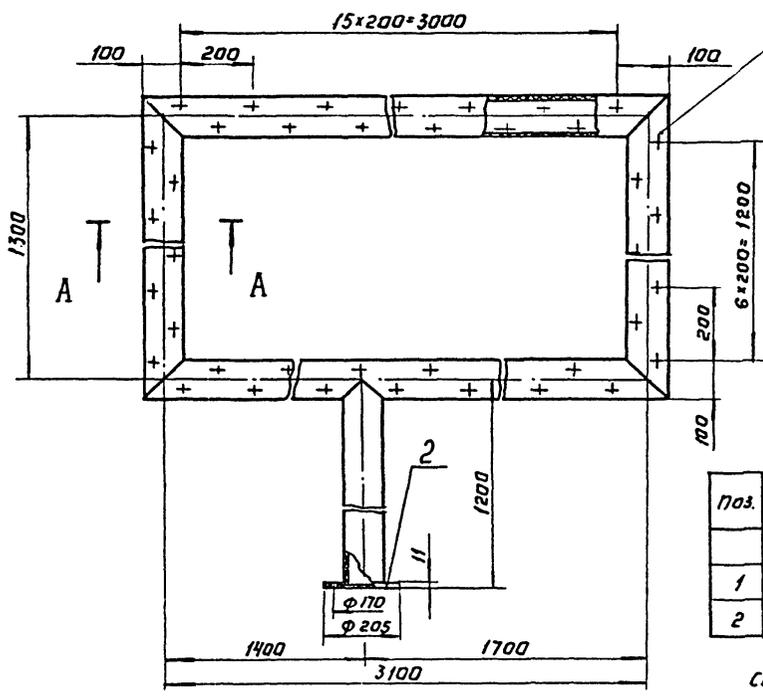
		Время	
ИЛЛ. №			

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.

Обозначение	Наименование	Стр.
	Обложка	
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
665.00.000 В0	Карьта для протыбки сеток	
667.00.000 В0	Чертеж общего вида	3
	Гидропулт	
667.00.000 В0	Чертеж общего вида. Лист 1	4
	Гидропулт	
668.00.000 В0	Чертеж общего вида. Лист 2	5
	Поплавок	
668.00.000-01 В0	Чертеж общего вида	
	Поплавок	
668.00.000-02 В0	Чертеж общего вида	
	Поплавок	
674.00.000 В0	Эжектор	
	Чертеж общего вида	6
675.00.000 В0	Залват для фланцевого дорзана У-50л	
	Чертеж общего вида	7
676.00.000 В0	Вакуум-дункер У-1000...1500л	
	Чертеж общего вида	8
684.00.000 В0	Питатель	
	Чертеж общего вида	9
756.00.000 В0	Коллектор воздухораспределительный	
	Чертеж общего вида	
757.00.000 В0	Коллектор воздухораспределительный	
	Чертеж общего вида	10
758.00.000 В0	Коллектор гидростыва	
	Чертеж общего вида	3
766.00.000 В0	Запанка поворотная регулирующая Ду 300	
	Чертеж общего вида	11
767.00.000 В0	Ящик для загрузки реагента	
	Чертеж общего вида	12
768.00.000 В0	Перекрытые мешалки М781 рана гидротомла	
	Чертеж общего вида	13
815.00.000 В0	Запанка поворотная регулирующая Ду 600	
	Чертеж общего вида	14
813.00.000 В0	Воздухозаборное устройство Ду 200	
	Чертеж общего вида	13
876.00.000 В0	Ящик для разтыва известкового теста	
	Чертеж общего вида	15
900.00.000 В0	Вихребай смеситель ф 3200	
	Чертеж общего вида. Лист 1	16
900.00.000 В0	Вихребай смеситель ф 3200	
	Чертеж общего вида. Лист 2	17

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АА660М У

758.00.000.80



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Материалы</u>			
1	Труба ПВХ 110А гост 18599-73	10,5м	9,7кг
2	Полиэтилен листовый ППЭБ-05-1313-70	0,45кв	

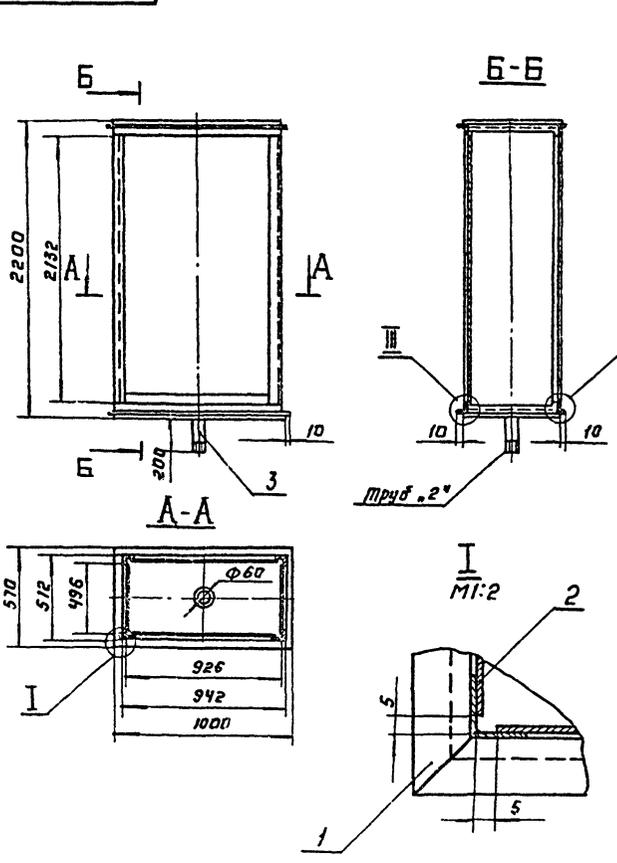
сварные швы по гост 16310-70-01

ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТАНТА И ДАТА

				758.00.000.80		
ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТАНТА	ИМЯ И ФАМИЛИЯ ЧИТАТЕЛЯ	ПОДП.	ДАТА	КОЛЛЕКТОР ГИДРОСМЫВА.	ЛИСТ	МАССА
				ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА.	1	10,15
					ЛИСТ	МАСШТАБ
						1:10
					ЦНИИЭП ИИЖ. ОБЪЕДИНЕННАЯ КО	

ФОРМАТ 12

655.00.000.80



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Материалы</u>			
1	Угелок Б-32x32x3 гост 8509-72 тзсп гост 535-79	14,8м	16,5 кг
2	Лист Б-2 гост 19903-74 тп. 3 гост 16523-70	78кв	
3	Труба 50x3,5 гост 3262-75	0,22м	0,98кг

сварные швы по гост 5264-68.

ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТАНТА И ДАТА

				655.00.000.80		
ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПРОЕКТАНТА	ИМЯ И ФАМИЛИЯ ЧИТАТЕЛЯ	ПОДП.	ДАТА	КОРЫТО ДЛЯ ПРОМЫВКИ СЕТОК.	ЛИСТ	МАССА
				ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА.	1	120
					ЛИСТ	МАСШТАБ
						1:20
					ЦНИИЭП ИИЖ. ОБЪЕДИНЕННАЯ КО	

16355-05

ФОРМАТ 12

08 000 00 899

Таблица 1

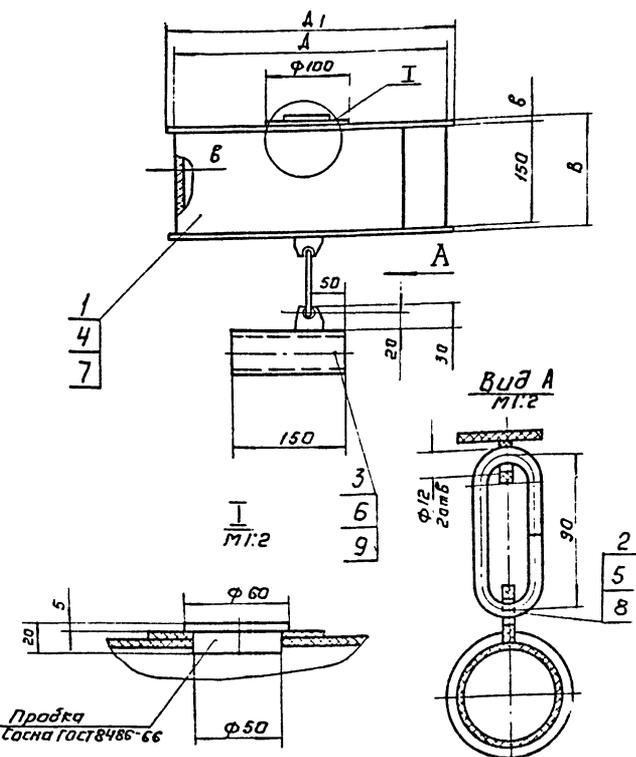
Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг	Примечание
	Ду	А	А1	В	В'		
668.00.000	50	400	410	154	2	8,8	для неагрессивных сред
-01	50	400	410	158	4	3,10	для агрессивных сред
-02	100	600	510	158	4	3,7	для агрессивных сред

Таблица 2

Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Переменные данные для испытаний:</u>			
668.00.000			
1	Лист 6-2 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	8,0кг	
2	Круг 5 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	0,1кг	
3	Труба 68*3,0 ГОСТ 8732-70 Д 10 ГОСТ 8731-74	1,1кг	
668.00.000-01			
4	Лист винилпласта ВНЧ ГОСТ 9639-71	28кг	
5	Стержни винилпласт Ф10Т36-05-1573-77	0,02кг	
6	Труба винилпластовая Ф10Т36-05-1573-77	0,27кг	
668.00.000-02			
7	Лист винилпласта ВНЧ ГОСТ 9639-71	3,2кг	
8	Стержни винилпласт Ф10Т46-05-1573-77	0,02кг	
9	Труба винилпластовая Ф10Т46-05-1573-77	0,5кг	

Типовой проект 901-3-135 АБВЕРМУ

ИЗМ. ПОДП. ДАТА ВМ. ИВ. ПОПРАВКА ЧИСЛ. ПОСЛ. В ДАТА

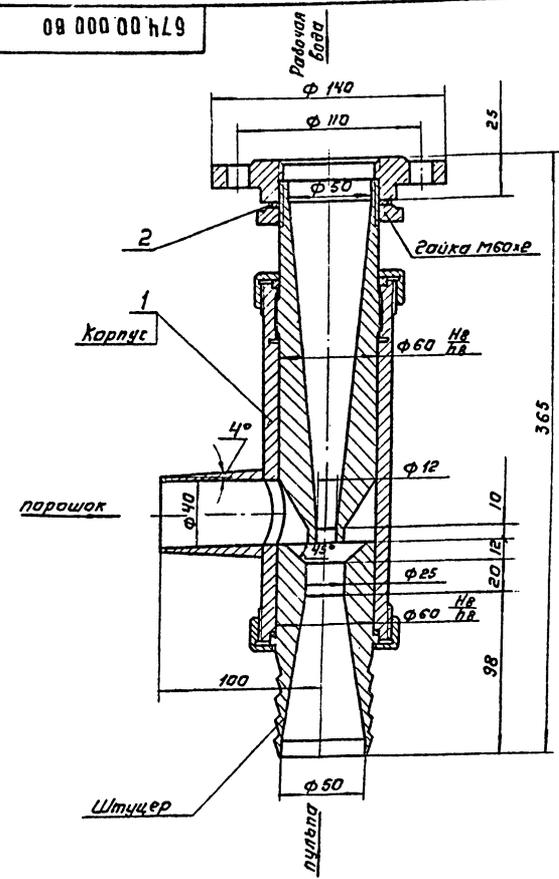


1. Сварные швы: черт. 668.00.000-по ГОСТ 5264-69.
черт. 668.00.000-01
668.00.000-02 по ГОСТ 16310-70

668.00.000 В0

ИЗМ.	ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА	ПОЛ. АВОК	АНТ.	МАССА	ИЗМ. ШТАБ
ИЗМ.	ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА	ПОЛ. АВОК	АНТ.	МАССА	ИЗМ. ШТАБ
РАЗР.	ИЗВ.	ПОДП.	ДАТА	ПОЛ. АВОК	АНТ.	МАССА	ИЗМ. ШТАБ
ПРОВ.	ЗАКОН.	ПОДП.	ДАТА	ПОЛ. АВОК	АНТ.	МАССА	ИЗМ. ШТАБ
У. КОНТР.	РЫСКИ	ПОДП.	ДАТА	ПОЛ. АВОК	АНТ.	МАССА	ИЗМ. ШТАБ
ГКО	ГРАФСКИ	ПОДП.	ДАТА	ПОЛ. АВОК	АНТ.	МАССА	ИЗМ. ШТАБ
И. КОНТР.	АРХИВНА	ПОДП.	ДАТА	ПОЛ. АВОК	АНТ.	МАССА	ИЗМ. ШТАБ
УТВ.	СХАТЕНКО	ПОДП.	ДАТА	ПОЛ. АВОК	АНТ.	МАССА	ИЗМ. ШТАБ

674 00 00 419



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Материалы.</u>			
1	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5949-75	9кг	
2	Пластина, лист, титан-СЗ ГОСТ 7338-77	0,1кг	

Техническая характеристика

1. Давление перед соплом, МПа - 0,3 / 3 кг/см²
2. Расход рабочей воды, л/с - 2,5...3
3. Давление на выходе МПа не менее - 0,1...0,3 / 1...3 кг/см²
4. Расход порошка кг/мин. не менее - 5.

Технические требования.

1. Допускается замена стали 12Х18Н10Т на обычную углеродистую сталь, при этом срок службы эжектора уменьшится.
2. Оптимизировать оптимальный режим работы эжектора подбором расстояния между соплом и камерой смешения.
3. Штуцер выполнить по рукаву В (В)-2,5-50-62-4 ГОСТ 16398-73.

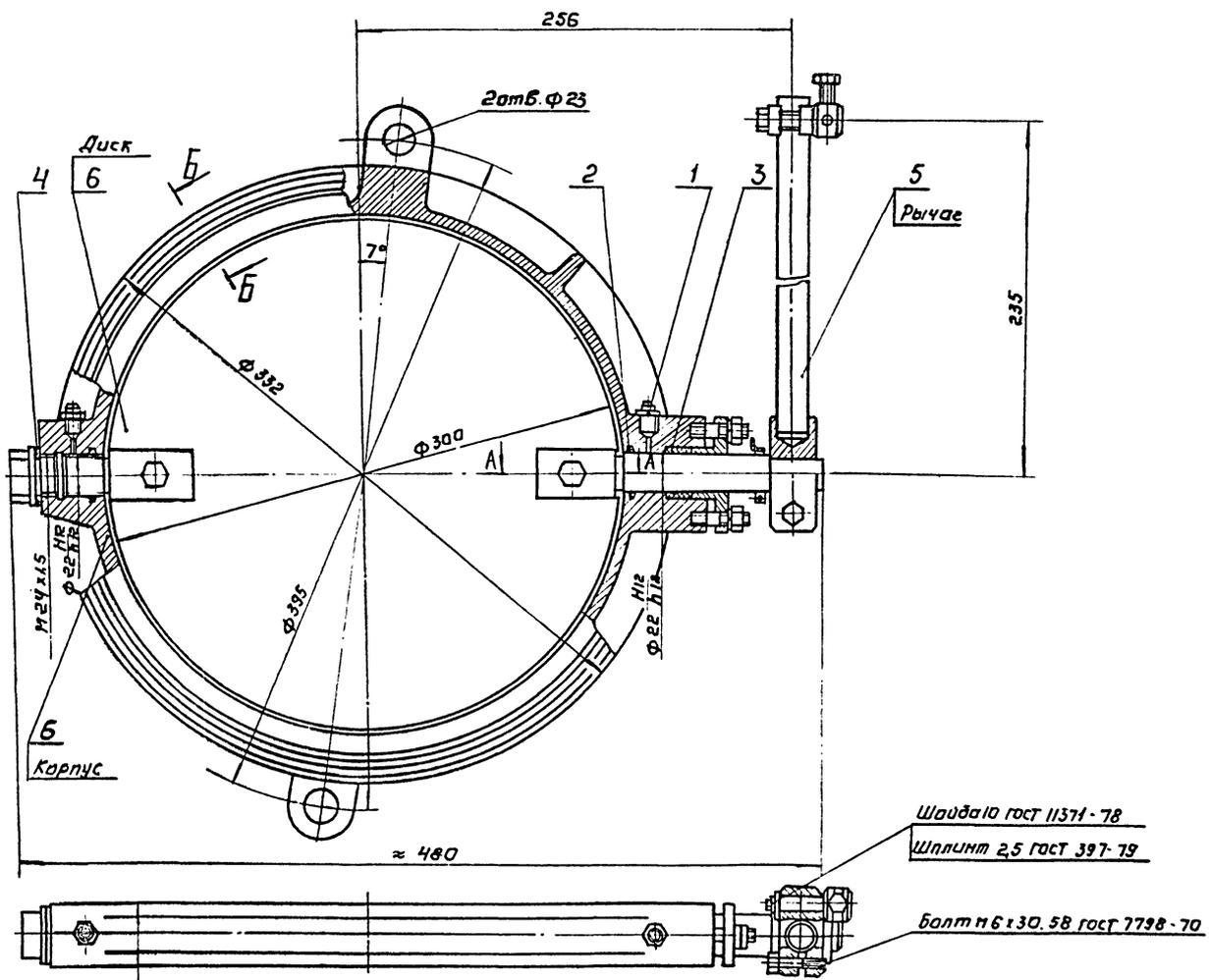
674.00.000 В0

ИЗМ.	ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА	ЭЖЕКТОР	АНТ.	МАССА	ИЗМ. ШТАБ
ИЗМ.	ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА	ЭЖЕКТОР	АНТ.	МАССА	ИЗМ. ШТАБ
РАЗР.	ИЗВ.	ПОДП.	ДАТА	ЭЖЕКТОР	АНТ.	МАССА	ИЗМ. ШТАБ
ПРОВ.	ЗАКОН.	ПОДП.	ДАТА	ЭЖЕКТОР	АНТ.	МАССА	ИЗМ. ШТАБ
У. КОНТР.	РЫСКИ	ПОДП.	ДАТА	ЭЖЕКТОР	АНТ.	МАССА	ИЗМ. ШТАБ
ГКО	ГРАФСКИ	ПОДП.	ДАТА	ЭЖЕКТОР	АНТ.	МАССА	ИЗМ. ШТАБ
И. КОНТР.	АРХИВНА	ПОДП.	ДАТА	ЭЖЕКТОР	АНТ.	МАССА	ИЗМ. ШТАБ
УТВ.	СХАТЕНКО	ПОДП.	ДАТА	ЭЖЕКТОР	АНТ.	МАССА	ИЗМ. ШТАБ

ИЗМ. ПОДП. ДАТА ВМ. ИВ. ПОПРАВКА ЧИСЛ. ПОСЛ. В ДАТА

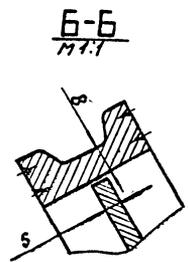
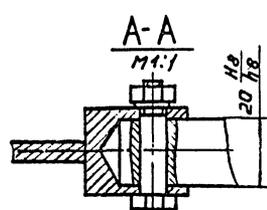
ТРУБОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛББОМ У

766.00.000.60



Шайба 10 гост 11371-78
Шплинт 2,5 гост 397-79

Болт 6 x 30, 58 гост 7798-70



поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия</u>			
1	Масленка 1, 3 гост 19853-74	2	
2	Кольца СГ 32-21-3,5 гост 6418-67	2	
<u>Материалы</u>			
3	Набивка многослойно плетеная марки ХБС 5 гост 5152-77	2,05кг	
4	Пластина I, лист ТМКЦ-СЗ гост 1338-77	0,1кг	
5	Ст.3 гост 380-71	12кг	
6	Чугун СЧ 18-36 гост 1412-70	20кг	

1. Испытать гидравлическим давлением 0,1 МПа (1 кг/см²) в течение 10 мин.
2. Масленки заполнить смазкой универсальной УС-2 гост 4366-76.
3. Момент сопротивления повороту заслонки после затяжки сальника не должен превышать 5...6 кгм.
4. Допускается сварная конструкция.
5. Плоскость диска сместить относительно рычага на 45°.

ИЗМЕН. ПОЛ. ИЛИ ДАТА
ИЗМЕН. ИЛИ ДАТА
ИЗМЕН. ИЛИ ДАТА

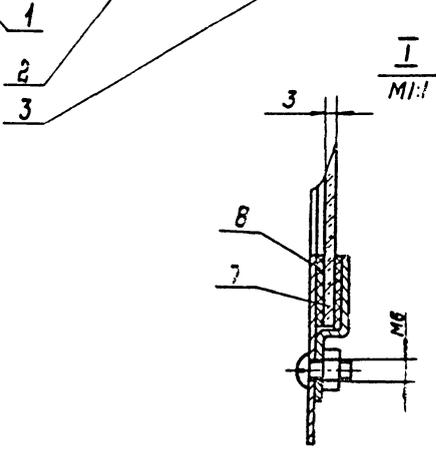
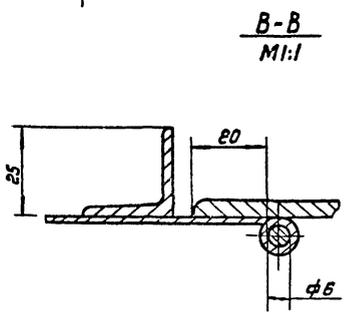
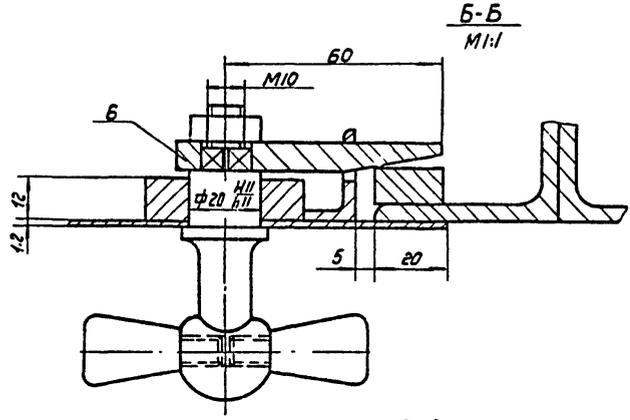
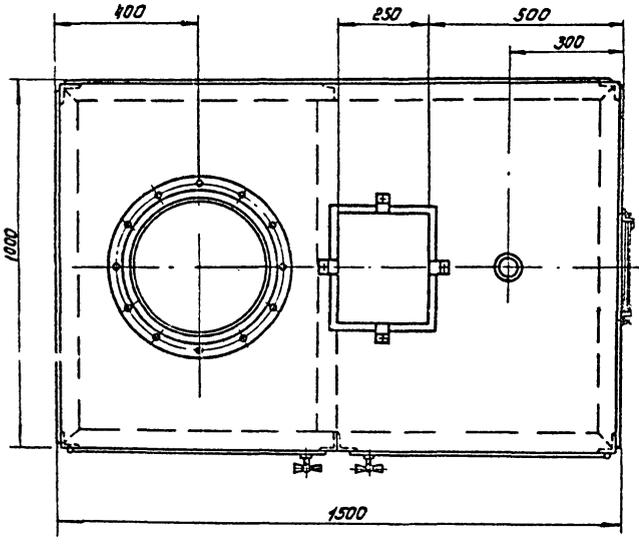
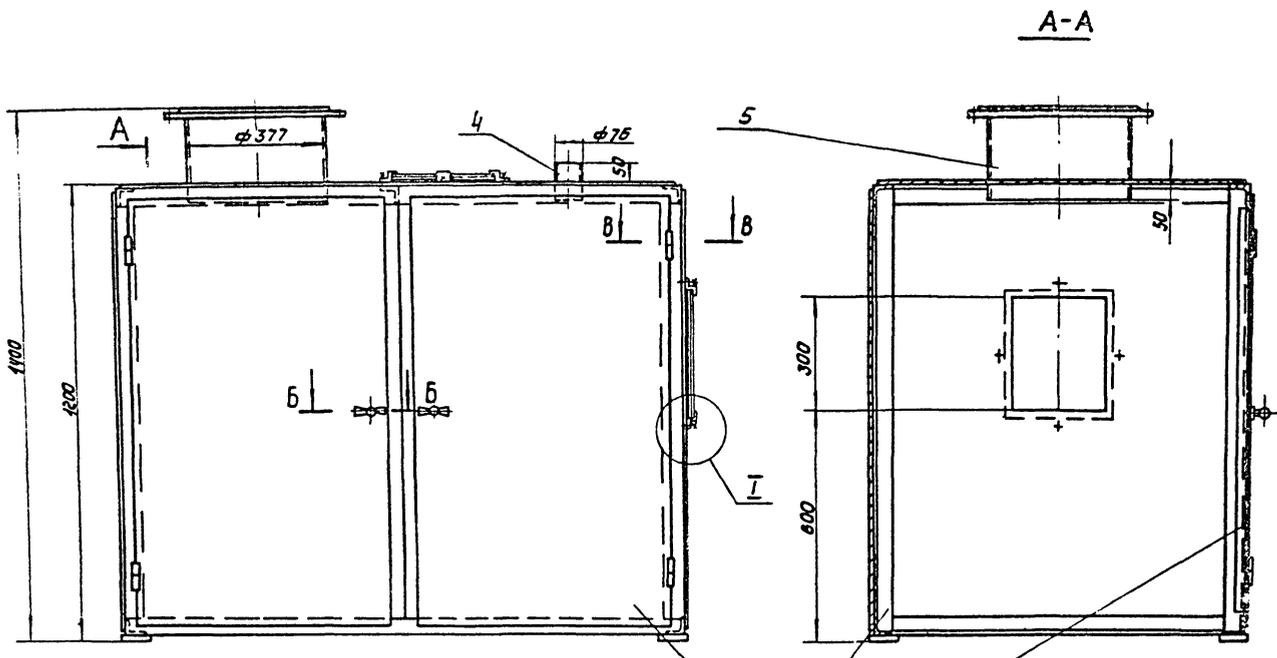
766.00.000.60

ИЗМ. ИЛИ ДАТА	ИЗМЕН. ИЛИ ДАТА								
ИЗМ. ИЛИ ДАТА	ИЗМЕН. ИЛИ ДАТА								

ЗАСЛОНКА ПОВОРОТНАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ ДУ 300
ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА.

ЦНИИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ 60

16355-05 12 ЧИРИГАТ 22



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Материалы</u>			
1	Лист <u>Б-12 ГОСТ 18903-74</u> <u>Ст 3 ГОСТ 16523-70</u>		7 кв
2	Уголок <u>Б-50x50x4 ГОСТ 8509-72</u> <u>Ст 2сп ГОСТ 535-79</u>	19,5м	59,3 кв
3	Уголок <u>Б-25x25x3 ГОСТ 8509-72</u> <u>Ст 2сп ГОСТ 535-79</u>	7,9м	8,8 кв
4	Труба <u>76x8 ГОСТ 8732-78</u> <u>Д 10 ГОСТ 8731-74</u>	0,11 кв	1,1 кв
5	Труба <u>377x11 ГОСТ 8732-78</u> <u>Д 10 ГОСТ 8731-74</u>	0,25 кв	2,4 кв
6	Ст 3 ГОСТ 380-71	5 кв	
7	Стекло оконное 3 ГОСТ 111-78	3 кв	
8	Пластмасса, лист, ТМКЦ-С-2 ГОСТ 7338-77	0,3 кв	

ИЗДАТЕЛЬСТВО И ДАТА
ИЗМ. ИЛИ СЕР. ИЛИ ЧАСТИ
ИЛИ ИТОГОВЫЙ

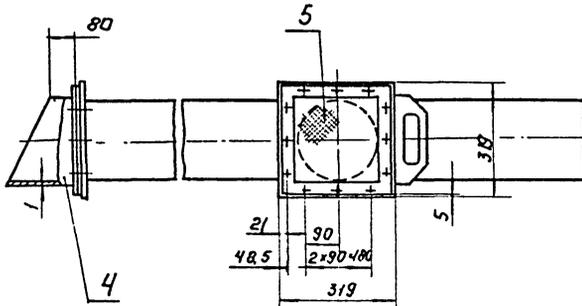
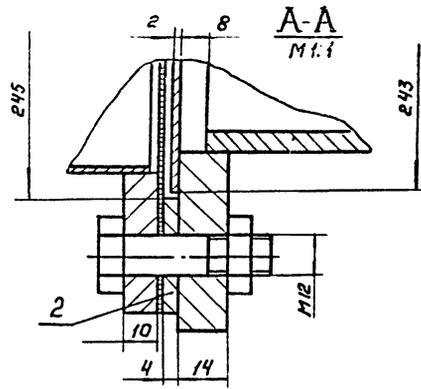
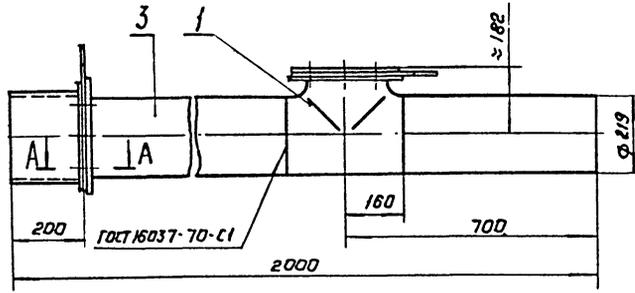
767.00.000.80

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЯЩ.К. ДЛЯ ВЫГРУЗКИ РЕАГЕНТА ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА	Лист	Итого	Итого
Разраб.	Заказчик	Зем.			173	1:40	
Проб.	Удобен	Зем.					
Г. контр.	Графский	Зем.					
И. контр.	Хромкина	Зем.	13.80				
УТВ.	Ухаденко	Зем.					

16858-03 13

873.00.000.80

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АУДИОМ У



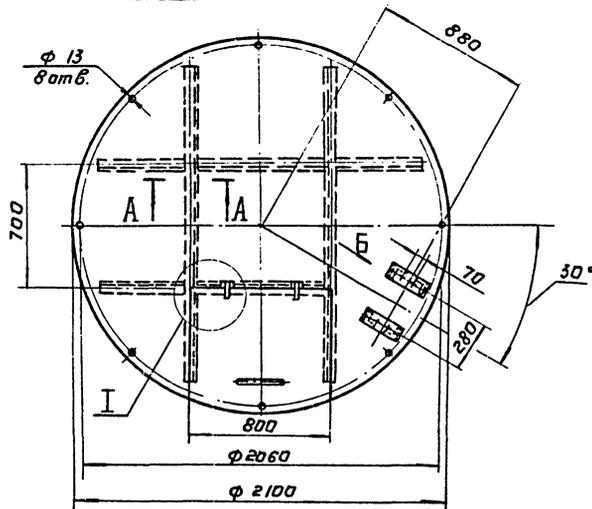
поз	Наименование	кол.	Дополнительные указания
Стандартные изделия			
1	Трапник 200.С32 ГОСТ 17376-77	1	
Материалы			
2	Полоса Б-4х32 ГОСТ 103-76 Ст.3 Сп ГОСТ 535-79	23м	1,8ке
3	Труба 219х6 ГОСТ 10704-76 Д.Ст.3 п.с ГОСТ 10706-76	1,5м	47ке
4	Лист Б-1 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	1,8ке	
5	Сетка №4-1,0 ГОСТ 5336-67	1,2ке	

873.00.000.80

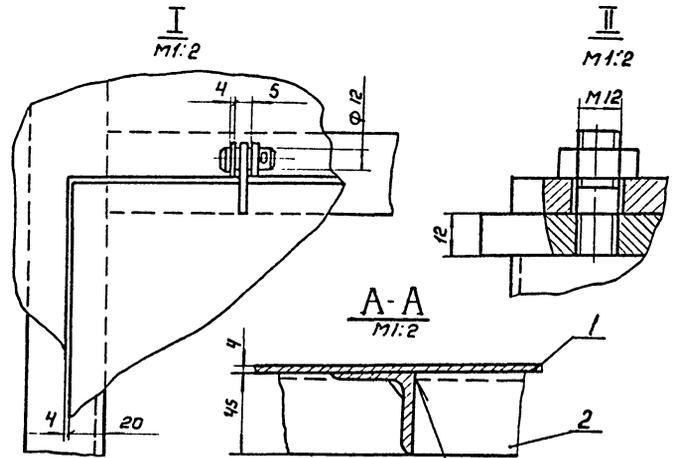
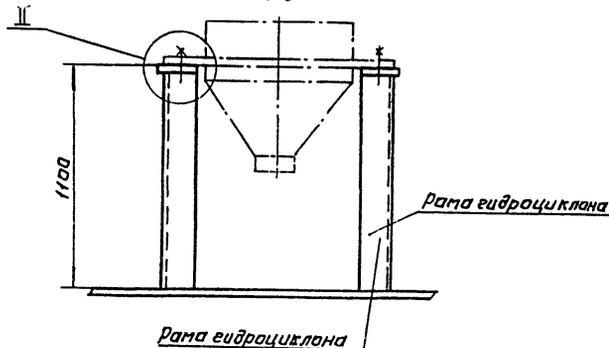
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ВОЗДУХОЗАБОРНОЕ УСТРОЙСТВО Ду 200	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
					Чертеж общего вида	1	66	1:10
РАЗРАБ	ЛАНДЭЙН					ЛИСТ	ЛИСТОВ: 1	
ПРОБ	РЫСКИН					ЦНИИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ КО ФОРМАТ 12		
Т.КОНТР	РЫСКИН							
Г.КО	ГРАФСКИН							
И.КОНТР	АРФИНДИНА			23.10				
УТВ.	СУХАРЕНКО							

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АУДИОМ У

768.00.000.80



Вид б повернуто
М1:5



поз.	Наименование	кол.	Дополнительные указания
Материалы			
1	Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69	85ке	
2	Уголок Б-45х45х4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 Сп ГОСТ 535-79	8,5м	23,3ке

768.00.000.80

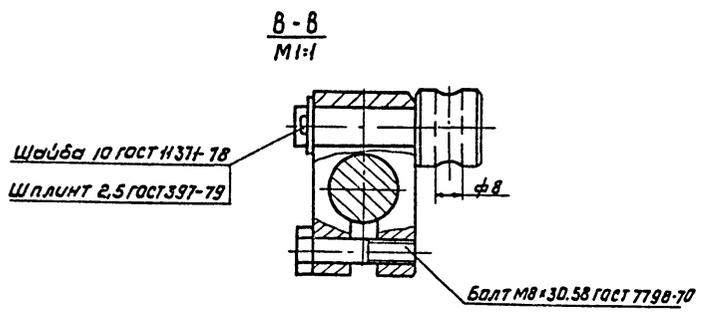
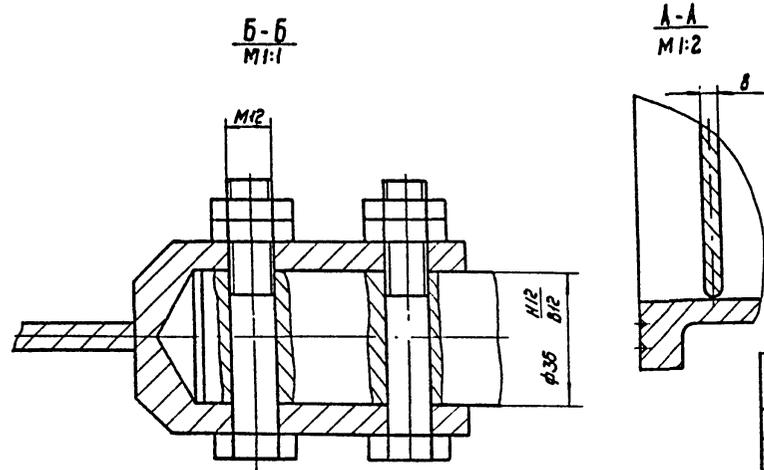
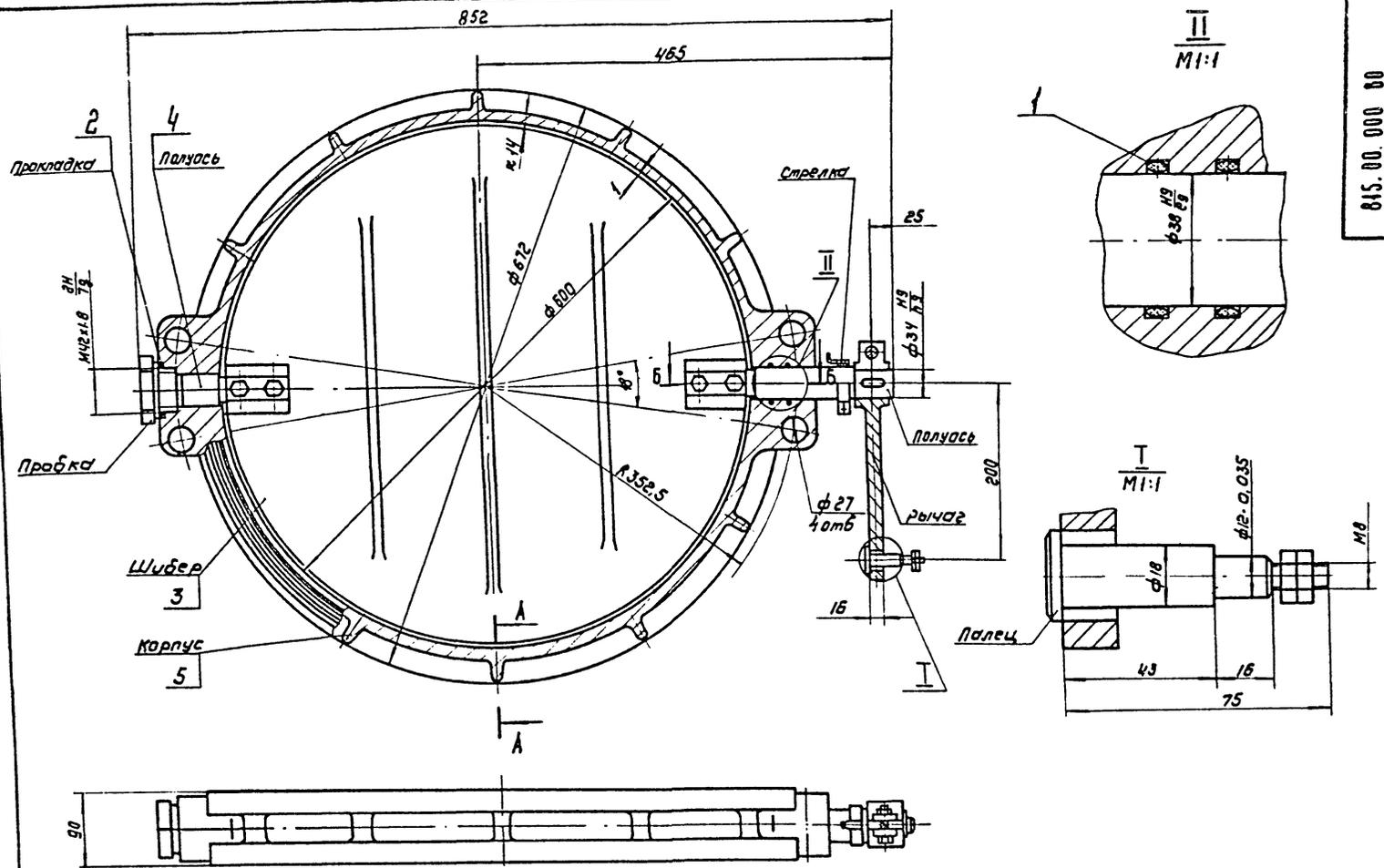
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ПЕРЕКРЫТИЕ МЕШАКОВ И РАМА ГИДРОЦИКЛА.	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
					Чертеж общего вида	1	111	1:20
РАЗРАБ	ЛАНДЭЙН					ЛИСТ	ЛИСТОВ: 1	
ПРОБ	РЫСКИН					ЦНИИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ КО ФОРМАТ 12		
Т.КОНТР	РЫСКИН							
Г.КО	ГРАФСКИН							
И.КОНТР	АРФИНДИНА			11.10				
УТВ.	СУХАРЕНКО							

16855-05 14 ФОРМАТ 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АУДИОМ У

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АКСОМ I

815.00.000.80



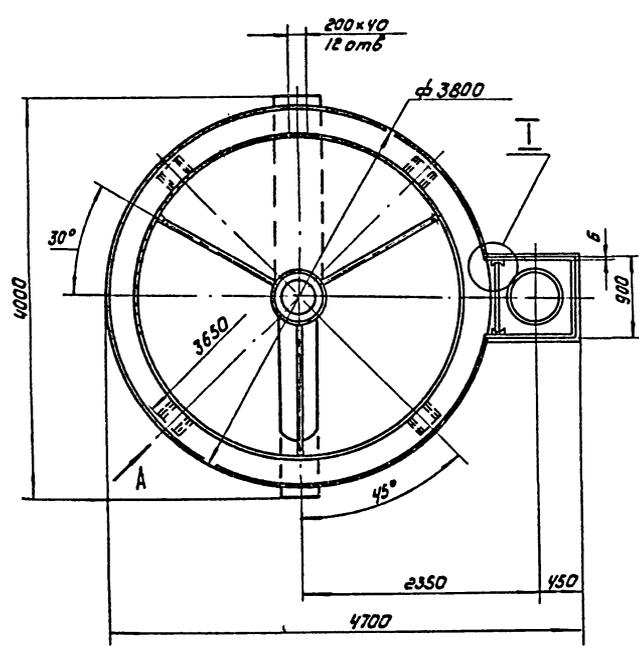
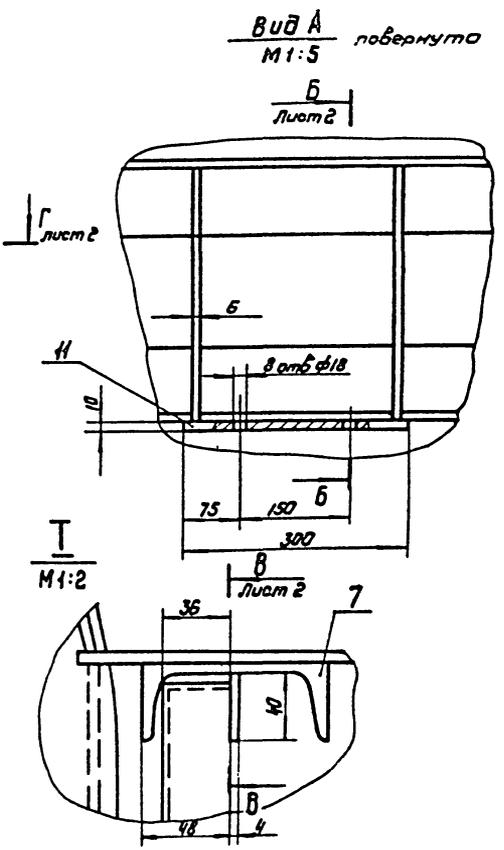
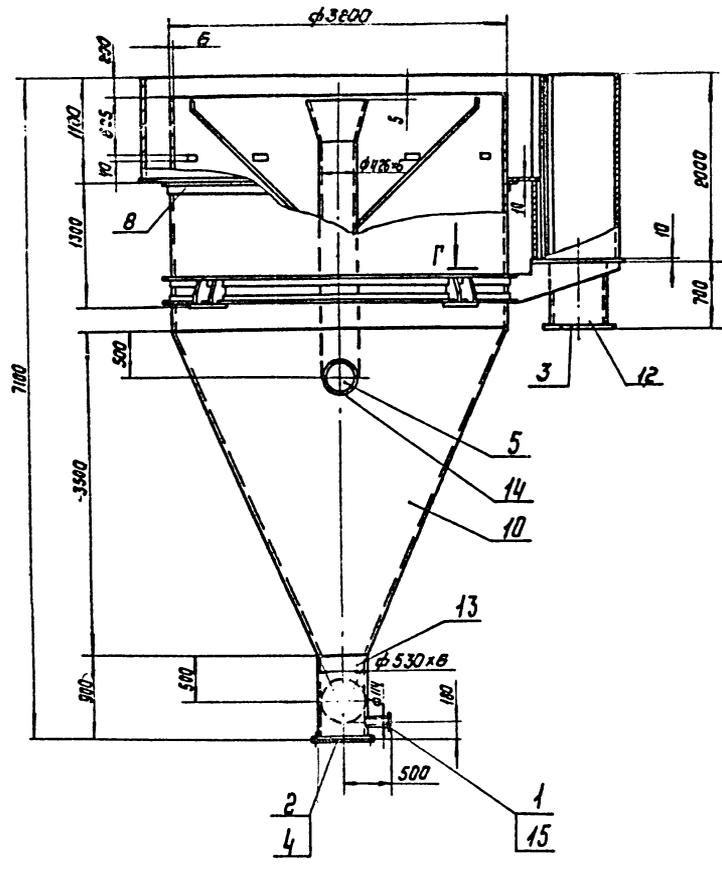
Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия</u>			
1	Кольцо 038-046-46-2-4 ГОСТ 9833-73	2	
<u>Материалы</u>			
2	Пластина I, лист-ТМКЦ-М-3 ГОСТ 7338-77	0,1 кг	
3	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69	17,8 кг	
4	Ст 3 ГОСТ 380-71	6 кг	
5	Чугун СЧ 18-36 ГОСТ 1412-70	35,2 кг	

- На торце полуоси выпалнить параллельно плоскости шубера риску шириной 1,5 мм, глубиной 1,5 мм.
- Испытать гидравлическим давлением 0,2 МПа (2 кг/см²) в течение 20 минут.
- Полуоси смазать смазкой универсальной УСс-2 ГОСТ 4366-76
- Допускается сварная конструкция.

ИЗМЕНЕНИЯ ПО Д. П. И. А. ТА ОЗНАЧЕНИИ ИЛИ ОТКАЗА ОТ НЕГО И Д. А. ТА

				815.00.000.80				
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Заслонка поворотная регулирующая А, 600	Лист	Масса	Изготовл.
ВЗДАВ.	Юревич	Зинь				Чертеж общего вида	80	1:4
Пров.	Занозин	Зинь			ЦНИЭП НИИЖ Оборудования КВ			
Т. контр.	Рыжик							
Г.К.О.	Графкин			03.50				
Н. контр.	Хромкина							
УТВ.	Сухаренко							

Технический проект 901-3-135 АЛБОМ 5



Поз.	Наименование	кол.	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия</u>			
1	Фланец 100-2.5 ГОСТ 1255-67	1	
2	Фланец 500-2.5 ГОСТ 1255-67	1	
3	Фланец 600-2.5 ГОСТ 1255-67	1	
4	Защелка 500-2.5 ГОСТ 10938-67	1	
5	Отвод 90° 400 с 20 ГОСТ 17375-77	1	
<u>Материалы</u>			
6	Сетка МЧ-1.2x860x1994 ГОСТ 5336-67	5Yкв	
7	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 сп ГОСТ 535-79	4м	34.4 кг
8	Уголок 6-100x100x8 ГОСТ 8509-72 Ст 3 сп ГОСТ 535-79	31.5м	250 кг
9	Уголок 6-56x36x4 ГОСТ 8510-72 Ст 3 сп ГОСТ 535-79	5.7м	15 кг
10	Лист 6-6 ГОСТ 19 903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69	3120 кв	
11	Лист 6-10 ГОСТ 19 903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69	345 кв	
12	Труба 630x6 ГОСТ 10704-76 А ГОСТ 10706-76	0.7м	65.8 кг
13	Труба 530x6 ГОСТ 10704-76 А ГОСТ 10706-76	3.1м	228.2 кг
14	Труба 426x6 ГОСТ 10704-76 А ГОСТ 10706-76	5.0м	302.4 кг
15	Труба 114x4 ГОСТ 10704-76 А ГОСТ 10706-76	0.24м	0.26 кг

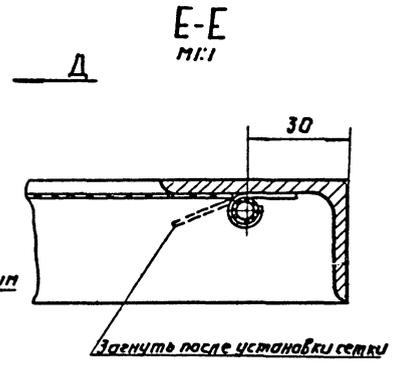
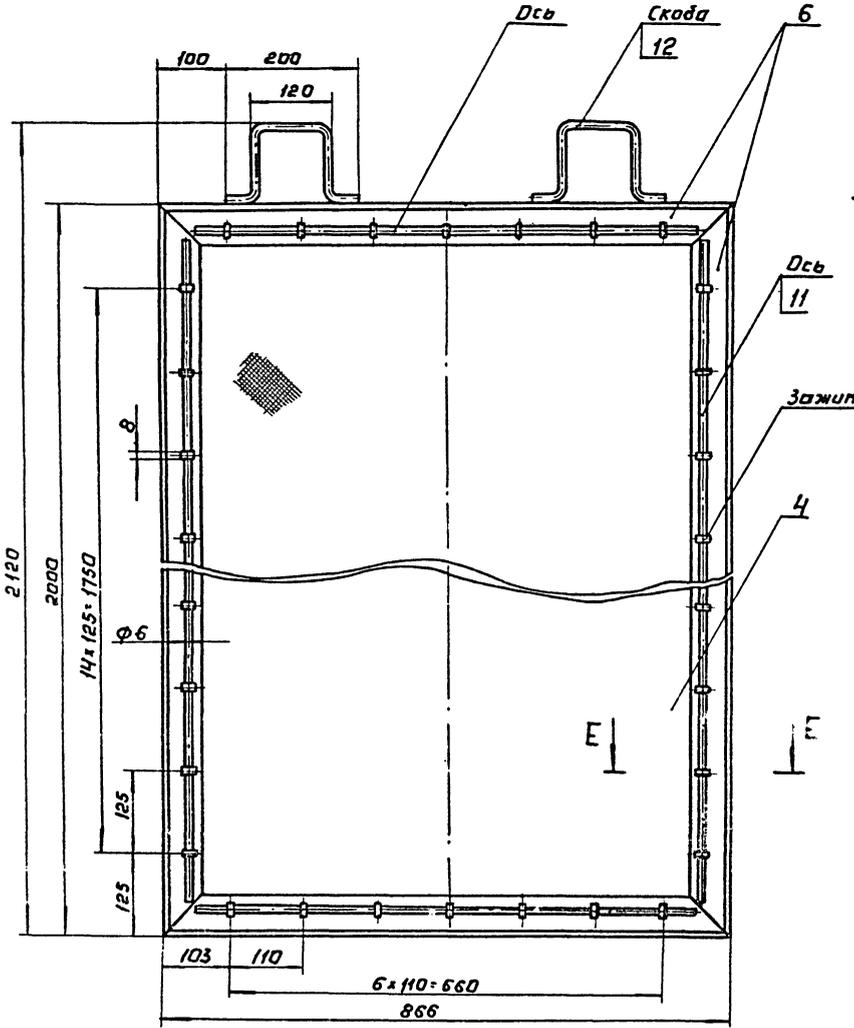
ШТАБ ПОДАЧИ МАТ. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ОБРАТНУЮ СВЯЗЬ

900.00.000.80

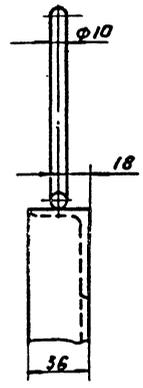
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СМЕШАТЕЛЬ ВЪХРЕВОЙ Ф 3200 ЧЕРТЕЖ ВОШЕГО ВНАР	Лист	Всего	Листов
РАЗРАБ.	ЗНАКОМ	С				45/4	1-40	
ПРОВ.	ОБЩИМ					ЦНИИЭП НКХС		
Т. КОНТР.	ОБЩИМ					ВООЗНАЧЕНА К.О		
Г. КО	РАФСКИ					Form 101 К.О		

16.05-23 17

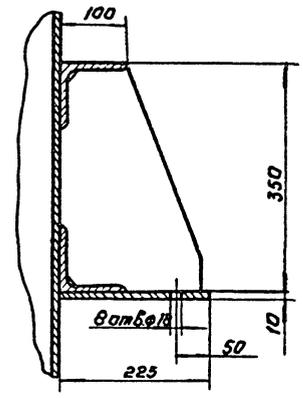
В-В повернута, лист 1
М1:5



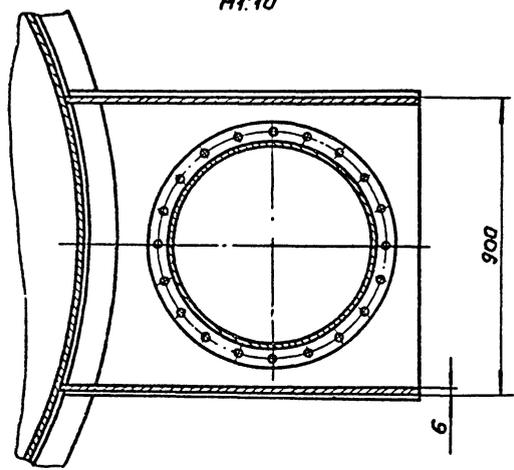
Вид А
М1:2



Б-Б лист 1.
М1:5



Г-Г лист 1
М1:10



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 900-3-135 АЛЬБОМ I

ИЗМ.	АРХИТ.	КОРР.	ПОДП.	ДАТА

900.00.000.80

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Генеральская, 3а
Заказ № 370 Инв. № 16855-05 тираж 450
Сдано в печать 11.12 1980г цена 7.44