

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3 - 198.84

СООРУЖЕНИЯ

ОБРАБОТКИ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ
ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ
ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 150 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8,0 И 12,5 ТЫС. М³/СУТКИ

АЛЬБОМ II

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ,
САНТЕХНИЧЕСКАЯ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ,
НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

20146 - 02

				ПРОЕЗАН	

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ТЕЛЕВИДЕНИЯ

Москва, ул. Фрунзская

620002, р.б. 20146-02, ул. Чобитова, 4

Заказ № 20146-02 тираж 150

Сдано в печать 19/11 1985г. цена 3-96

Содержание альбома

Альбом II

Титуловый лист
ПРОЕКТ 901-3 - 198.84

УТВЕРЖАЮЩИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ДИРЕКТОР

Марка	Наименование	№ стр.
	Содержание	2
	Архитектурно-строительные решения	
АР-1	Общие данные	3
АР-2	Планы. Разрезы	4
АР-3	Фасады	5
	Конструкции железобетонные	
КЖ-1	Общие данные	6
КЖ-2	Схема расположения элементов стен	7
КЖ-3	Схема расположения плит покрытия на отм. -0,250 и 3.300	8
КЖ-4	Опалубочный чертеж днища	9
КЖ-5	Разрезы 1-1 ÷ 5-5	10
КЖ-6	Разрезы 6-6; 7-7. Узлы 1 ÷ 4. Фундаменты ФФМ 1, ФФМ 2. Опоры ОП1 ÷ ОП4.	11
КЖ-7	Узлы 5 ÷ 9	12
КЖ-8	Армирование днища сооружения для станции производительностью в тыс. м ³ /сутки	13
КЖ-9	Армирование днища сооружения для станции производительностью в 25 тыс. м ³ /сутки	14
КЖ-10	Армирование днища. Узлы I-IV.	15
КЖ-11	Армирование днища. Разрезы 1-1 ÷ 5-5. Узлы V, VI. Спецификация днища. (начало)	16
КЖ-12	Армирование днища. Спецификация (окончание)	17
КЖ-13	Участки монолитные УМ 1, УМ 2	18
КЖ-14	Участки монолитные УМ 3, УМ 4. Опалубоч- ный чертеж и армирование.	19
КЖ-15	Участки монолитные УМ 3; УМ 4. Армиро- вание. УМ 6	20
КЖ-16	Участок монолитный УМ 5. Специфика-	

Марка	Наименование	№ стр.
	ция монолитных участков УМ 3 ÷ УМ 5	21
КЖ-17	Спецификация монолитного участка УМ 6	
	Ведомость расхода стали	22
КЖ-18	Площадка монолитная на отм. 0.000. Участок монолитный УМ 7.	23
	Конструкции металлические	
КМ-1	Общие данные. Техническая специфи- кация металла.	24
КМ-2	Общие данные. Техническая специфика- ция металла на типовые конструкции	25
КМ-3	Общие данные. Ведомость металлоконст- рукций по видам профилей.	25
КМ-4	Схема расположения подвешенного пути отметках 2,700; - 1,550	26
КМ-5	Схема расположения металлических площадок и опор в осях 2 ÷ 3; А ÷ В Разрезы 1-1 ÷ 4-4; 5-6; 7-7	27
КМ-6	Разрезы 5-5; 8-8 ÷ 11-11. Элемент плана №1	28
КМ-7	Схема расположения кронштейнов, лестниц и ограждений. Разрезы 1-1 ÷ 4-4. фрагмент 1.	29
	Технологические решения	
ТХ-1	Общие данные	30
ТХ-2	План на отм. 0.650 и 3.000	31
ТХ-3	Разрезы 1-1 и 2-2.	32
ТХ-4	Схемы В1, В3, К3, К5	33

Марка	Наименование	№ стр.
	Нестандартизованное оборудование	
ЭЭВ-0000	Эжектор. Эскизный чертеж общего вида	34
Г4330000	Гидролифтер. Эскизный чертеж общего вида	35
Г4340000	Трубопровод перфорированный. Эскизный чертеж общего вида	36
	Отопление и вентиляция	
ОВ-1	Общие данные. План на отм. 0.000 и -4.300 схема системы отопления. Схемы систем ВЕ1 ÷ ВЕ4. Узел управления.	37
	Электротехническая часть.	
ЭМ-1	Общие данные	38
ЭМ-2	Схема электрическая принципиальная распределительной сети ~380/220В	39
ЭМ-3	Схема электрическая принципиальная управле- ния насосами М1 ÷ М5. Схема подключения РЭВ-1	40
ЭМ-4	Схемы электрической принципиальной управле- ния затворами М6, М7 и задвижками М8 ÷ М11	41
ЭМ-5	Схема подключения электрооборудования шкафа РЭВ-2. Задвижки и затворы М6 ÷ М11	42
ЭМ-6	Кабельный журнал.	43
ЭМ-7	Размещение электрооборудования и прак- ладка кабелей. План на отм. 3.200; - 4.300	44
	Автоматизация	
АТХ-1	Общие данные. Схема функциональная технологического процесса	45
АТХ-2	Схема электрическая принципиальная аварийной сигнализации	46
АТХ-3	Схема подключения приборов и устройств техно- логического контроля.	47
АТХ-4	Размещение приборов и устройств технологического контроля.	48
	Электрическое освещение	
ЭО-1	Общие данные	49
ЭО-2	Электрическое освещение. План на отм. 0.000, - 4.300	50

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
901-3-198.84 АС	Архитектурно-строительные решения	
901-3-198.84 КМ	Конструкции металлические	
901-3-198.84 ТХ	Технология производства	
901-3-198.84 ОВ	Отопление и вентиляция	
901-3-198.84 ЭМ	Электротехническая часть	
901-3-198.84 АТХ	Автоматизация технологического процесса	
901-3-198.84 ЭО	Электрическая освещенные	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
1.138-10, Вып.1	Перемички железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
2.430-3, Вып.1,2,3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
1	Ведомость перемишек	
1	Ведомость проемов ворот и дверей	
1	Спецификация элементов заполнения проемов	
1	Спецификация перемишек	

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаже	Всего	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д50-ПВ	1	1		
ОК-1	ГОСТ 12506-81	ПВ4-18-11	1	1		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы, Разрезы.	
3	Фасады.	

Ведомость перемишек

Марка поз.	Схема сечения
ПР-1	
ПР-2	

Спецификация перемишек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаже	Всего	Масса ед. кг	Примечание
ПР-1	1.138-10, Вып.1	ПРЗ-22.12.14	3	3		
ПР-2	1.138-10, Вып.1	ПРЗ-23.25.22У	1	1		
	1.138-10, Вып.1	ПРЧ-26.12.14	1	1		

Общие указания

- Относительная отметка 0.000 соответствует абсолютной отметке []
- Стены подземного павильона выполняются из кирпича КР 100(1800) 15 ГОСТ 530-80 на растворе марки 50. Наружные поверхности стен выполняются с расшивкой швов. Внутренние поверхности стен и потолок надземного павильона окрашиваются поливинилацетатной краской ВЛ-27А. Внутренние поверхности стен и потолок насосной станции заштукатурены цементно-песчаным раствором и окрашиваются поливинилацетатной краской ВЛ-27А.
- Столлярные изделия окрашиваются масляной краской 30 2 раза.

Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки	м ²	144 180
Строительный объем	м ³	732 889
В том числе подземный	м ³	629 773

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке, мм
1	2350 * 2400

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий.

Главный архитектор проекта: *Томас Я. Глебов*

ПРИВЯЗАН:	
ИНВ. №	Т.П. 901-3-198.84
ПРОВЕР. ГЛЕБОВ	АР
СТ. АРХ. ГОРМОВА	
Т.П. ГЛЕБОВ	
Т.П. КУЗНЕЦОВ	
А. КОНСТ. ШАДРО	
А. ХЕНТ. ГЛЕБОВ	
НАЧ. ОТ. КРАСЯНИН	
А. ИЖИКИН. ГЛЕБОВ	

Общие данные. ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

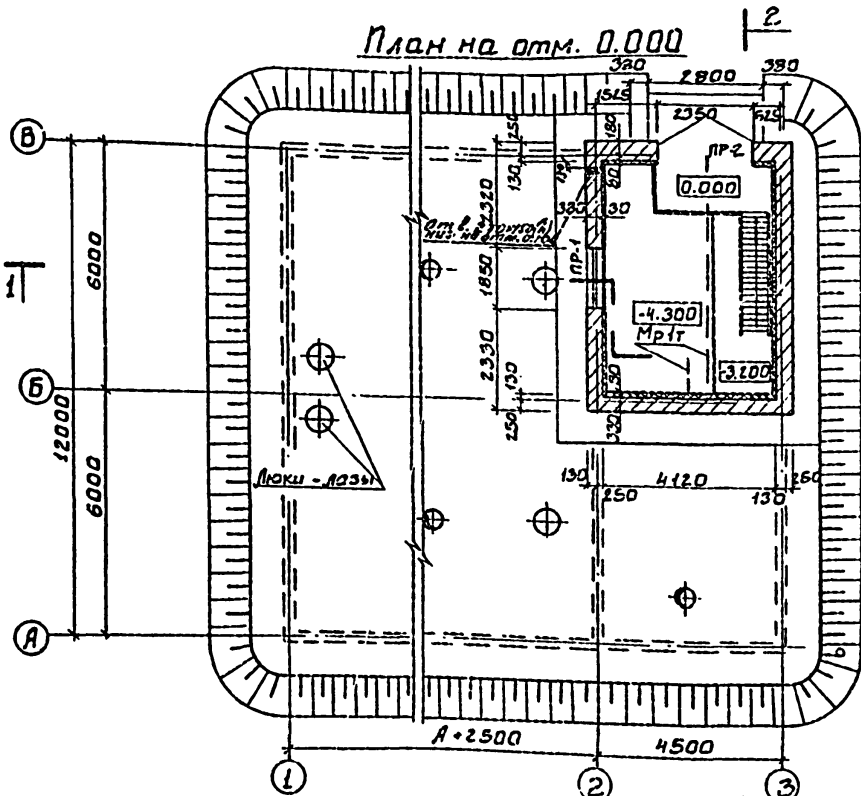
Альбом II

Типовой проект 901-3-198.84

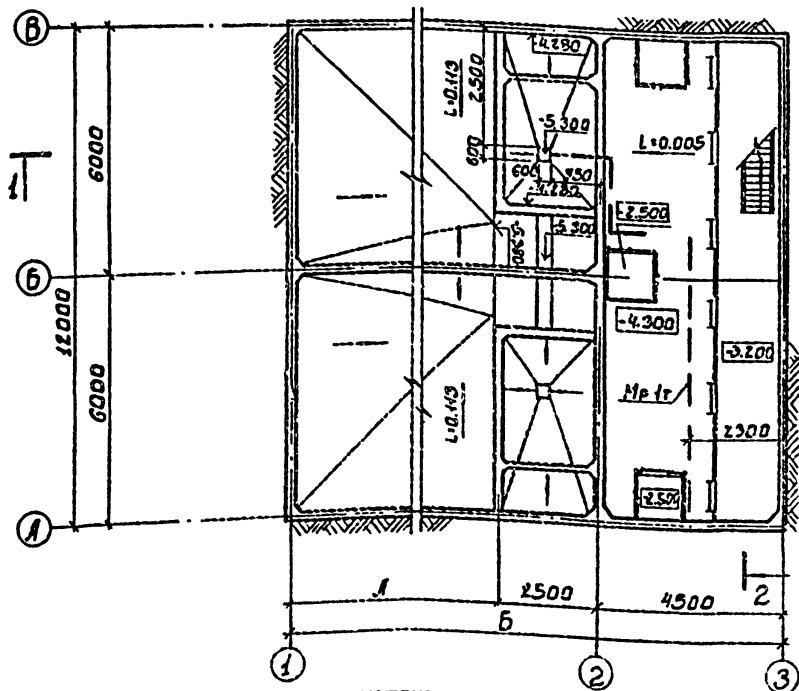
ЛОСАГО В.В.

Инженер-проектировщик

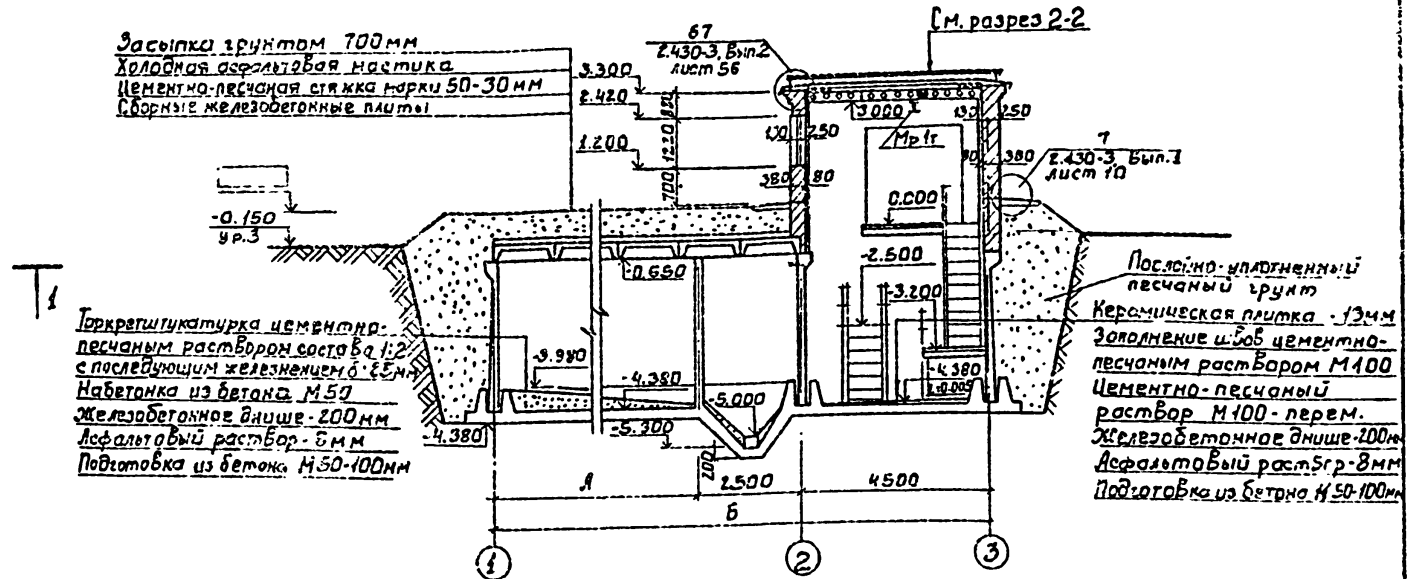
План на отм. 0.000



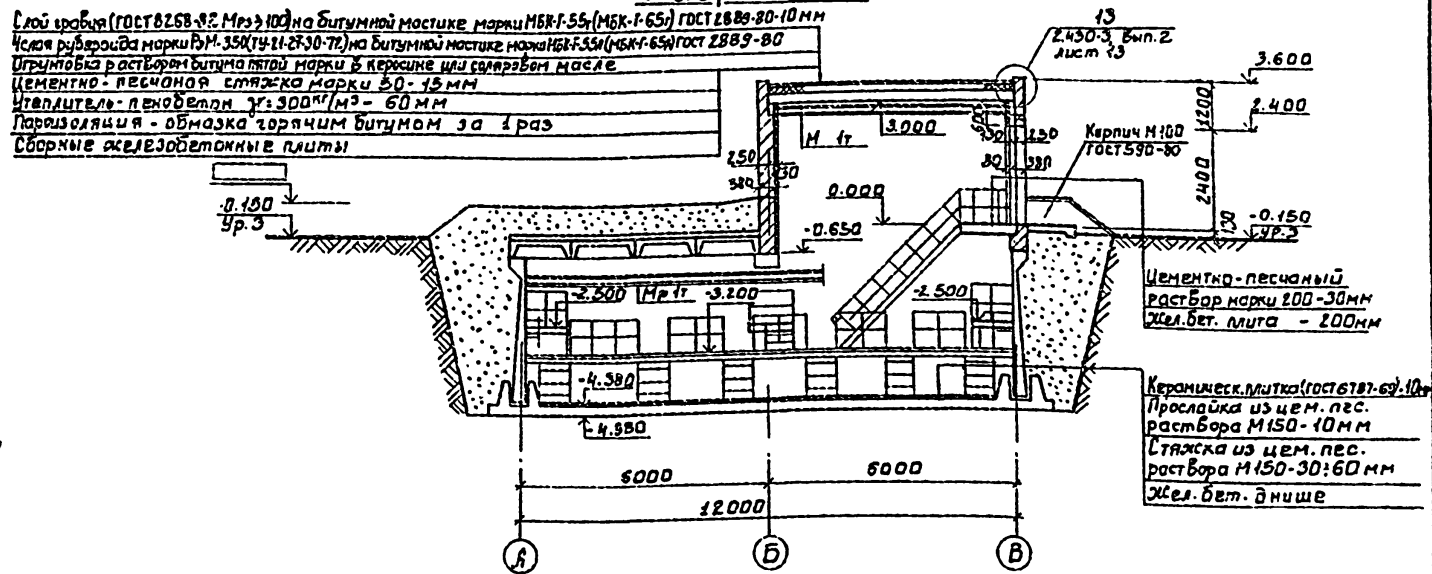
План на отм. -4.300



Разрез 1-1



Разрез 2-2



ПРОБЕР. ТАЕВОВ	ТН 901-3-198.84	АР
СТ. АРХ. ЕЩЕРЕНОВА		
ОСА. АРХ. КАРИВАКШИНА		
СТ. АРХ. ШИЖОВА		
ТИП. КЗНЕВОВ		
ТИП. ТАЕВОВ		
И. А. КИРИЛ. ШАЛЧО		
И. А. КИРИЛ. ТАЕВОВ		
И. А. КИРИЛ. ПРАСАВНА		
И. А. КИРИЛ. ШИЖОВА		

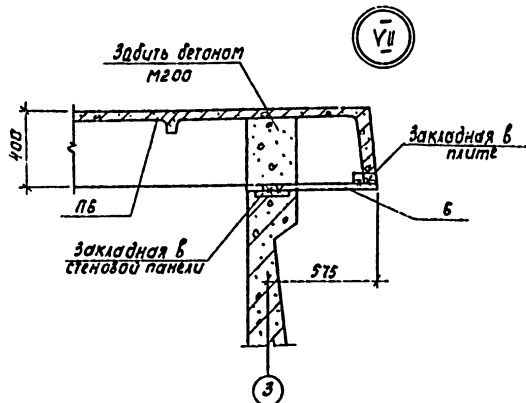
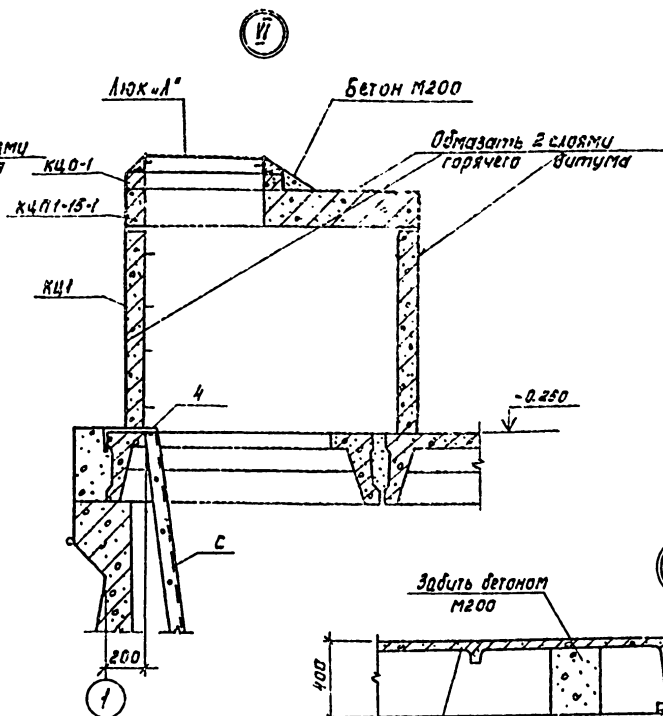
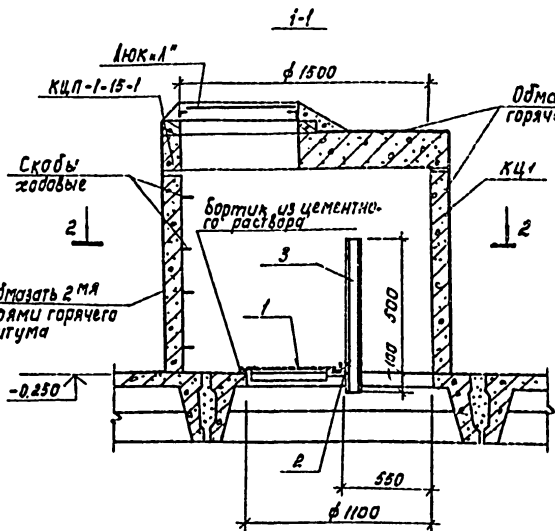
Производитель	А	Б	ПРИВЯЗАИ.
мощь станицы	мм	мм	
8 тыс. м ³ /сут.	5000	12000	
12.5 тыс. м ³ /сут.	8000	15000	

(Камера для установки приборов автоматики)

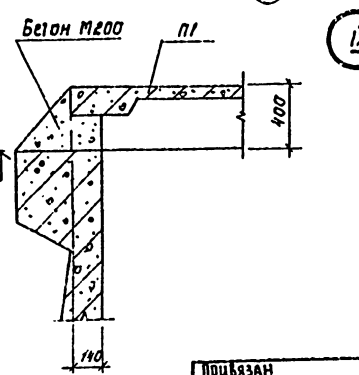
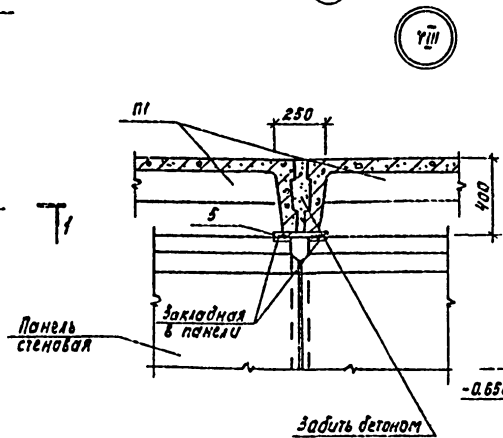
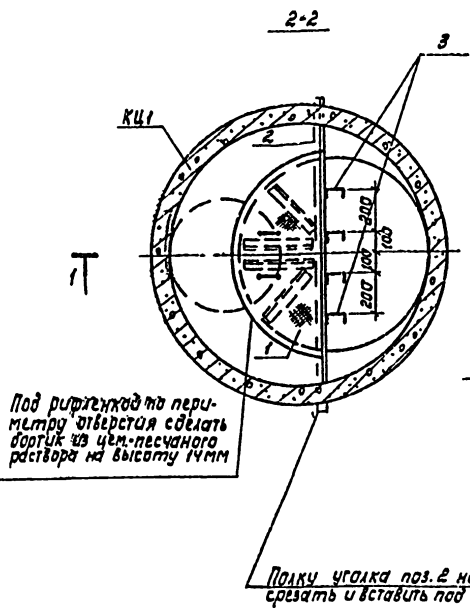
Спецификация к узлам

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса кг	Примеч.
			Узлы	Листы		
1	ТЛ 901-3-198.84 кр. и лод	Щит стальной Ш1	2	2	49,63	
2		Уголок стальной ГОСТ 8080-76	2	2	8,18	
3		Швеллер стальной ГОСТ 8209-76	2	8	5,15	
4		Панель стальной ГОСТ 8209-76	2	2	8,16	
5		Панель стальной ГОСТ 8209-76	2	2	8,16	
6		Панель стальной ГОСТ 8209-76	5	5	11,71	

Типовой проект 901-3-198.84 Альбом II



1. Стремянка С выбрана на листе КЖ-3.
2. Стремянку установить до монтажа колец.
3. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Катет шва - 6мм, кромки огаваренных.
4. Все металлические конструкции кроме стремянок окрасить масляной краской ГОСТ 8209-75 за 2 раза.
5. Стремянки окрасить железным суриком ГОСТ 8135-74 на олифе ГОСТ 1931-76.
6. Поз. 5 приварить к закладным деталям панелей по контуру, катет шва - 8мм.



Под ригельной периметру отверстия сделать ободок из цементно-песчаного раствора на высоту 14мм

Полку уголка поз. 2 на концах срезать и вставить под кольцо

ТЛ 901-3-198.84		КН	
Пров. Петровнина	Инж. Левчева	Инж. Антонова	Инж. Кузнецов
Инж. Антонова	Инж. Кузнецов	Инж. Шапиро	Инж. Кузнецов
Инж. Шапиро	Инж. Кузнецов	Инж. Красавин	
Сопровожения разработки промышленной воды от контактных осветителей для станций производительностью в 125тыс м ³ /сутки		СТАЛИЯ	ЛИСТ
Число 1/1		Р	7
ИНВ. №		ЦНИИОП	

Копиробла: Корецкд

2016-02 Формат А2

СОГЛАСОВАНО
ИЗМ. ЗАДАЧА
ИЗМ. ВЗНЕСЕНА
ИЗМ. НА ДАТА
ИЗМ. НА ДАТА

Схема раскладки нижней арматуры

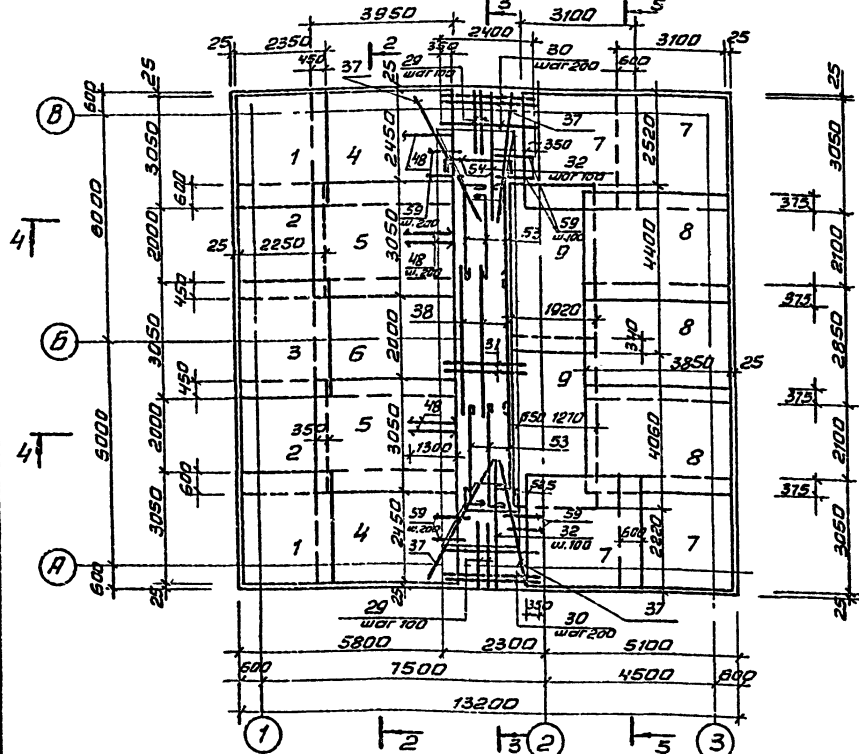
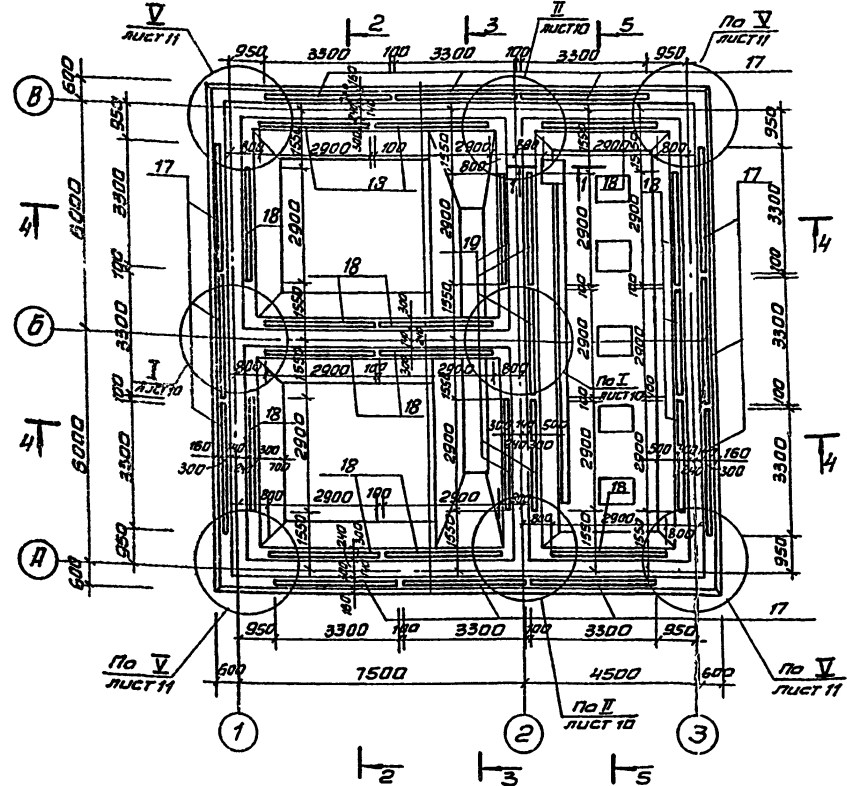


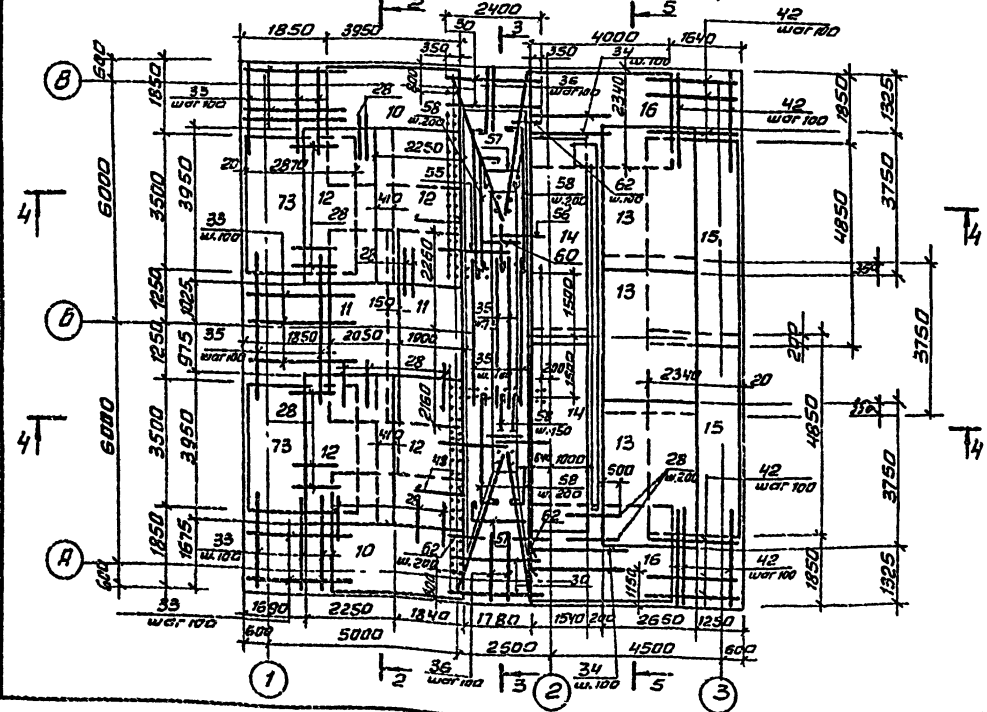
Схема раскладки каркасов



Ведомость деталей (начало)

№пз	ЭСКУЗ
31	
32	
33	
34	
35	
36	
37	
39	
40	
41	
42	
43	
44	
45	
46	
47	
48	
49	
50	
51	
52	
53	
54	
55	
56	
57	
58	

Схема раскладки верхней арматуры



Ведомость деталей (окончание)

№пз	ЭСКУЗ
67	
68	
69	
70	
71	
72	
74	
75	

Ведомость деталей (продолжение)

№пз	ЭСКУЗ
59	
60	
61	
62	
63	
64	
65	
66	

1. Защитный слой бетона для нижней арматуры днаца - 35мм, для остальной арматуры - 20мм.

ПРОВЕРКА		АНТОНОВА		И	
СТ.ИЖ.		ПЕТРОВИНА		И	
Р.К.ГР.		АНТОНОВА		И	
Г.И.П.		КУЗНЕЦОВ		И	
П.А.КОНСТ.		ШАПИРО		И	
Н.КОНСТ.		КУЗНЕЦОВ		И	
НАЧ.ОТД.		КРАСЯВИН		И	
ИНВ.№					
СПОСОБЫ ОБРЕЗКИ ПРОМЫШЛЕННЫМИ ВЕД. ОТ КОНТАКТНЫХ ОСБЕТАТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ НОСТЮ 8 м/з 8 тыс. м3/сутки				СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
ПРИМЕРЕНИЕ ДИНАМИЧЕСКОГО СОПРОТИВЛЕНИЯ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8 тыс. м3/сутки.				Р 8	
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
				г.Москва	

ДЛВБОМ II

Типовой проект 901-3-198.84

Имя, отчество, должность и дата выдачи

СХЕМА РАСКЛАДКИ НИЖНЕЙ АРМАТУРЫ

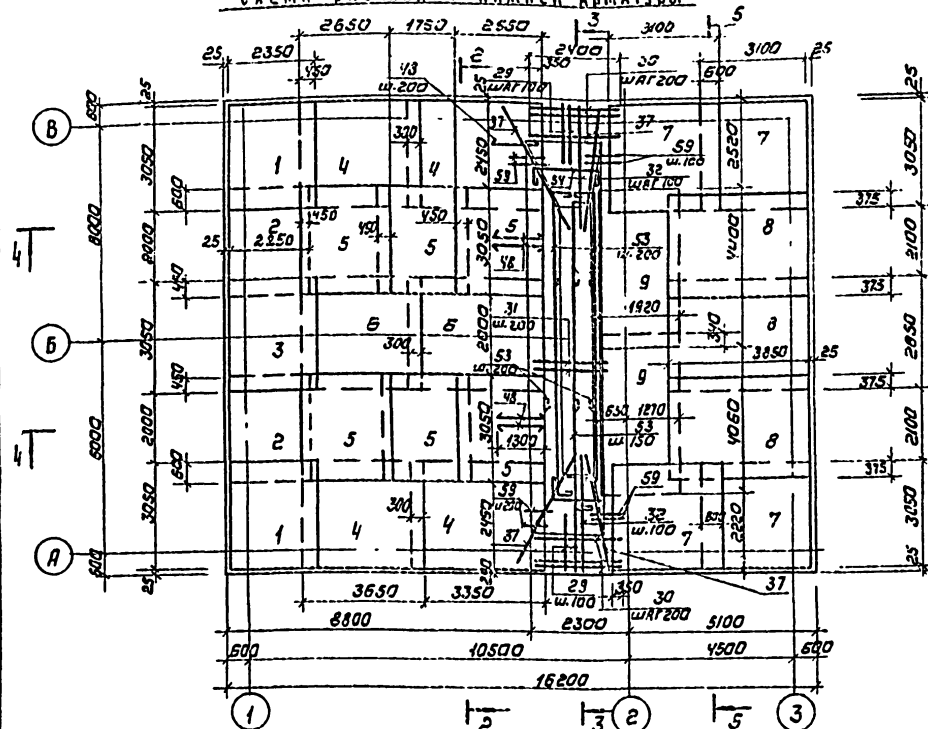


СХЕМА РАСКЛАДКИ ВЕРХНЕЙ АРМАТУРЫ

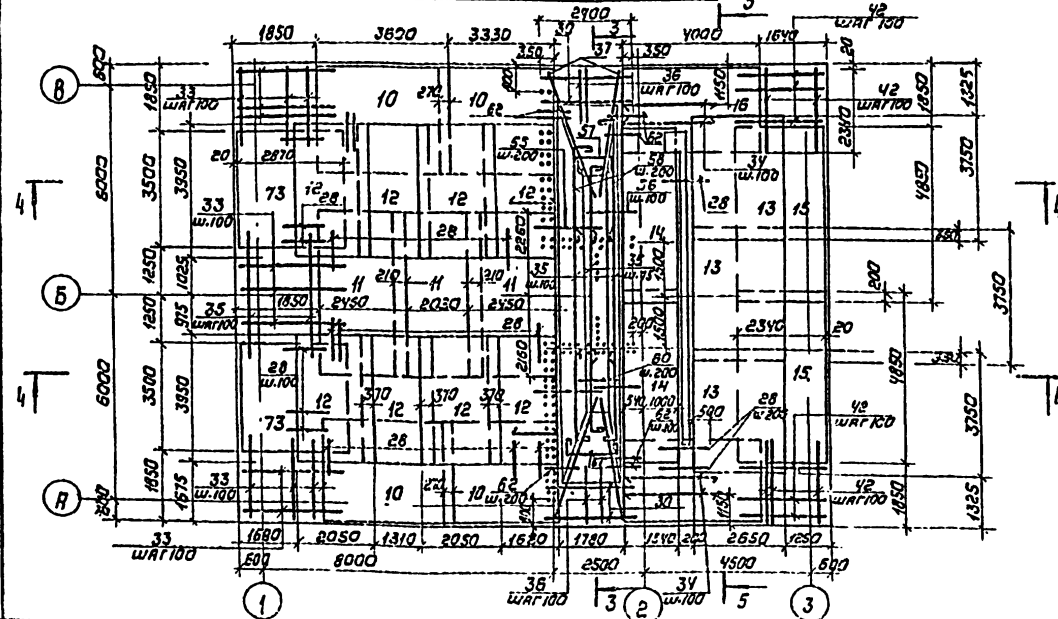
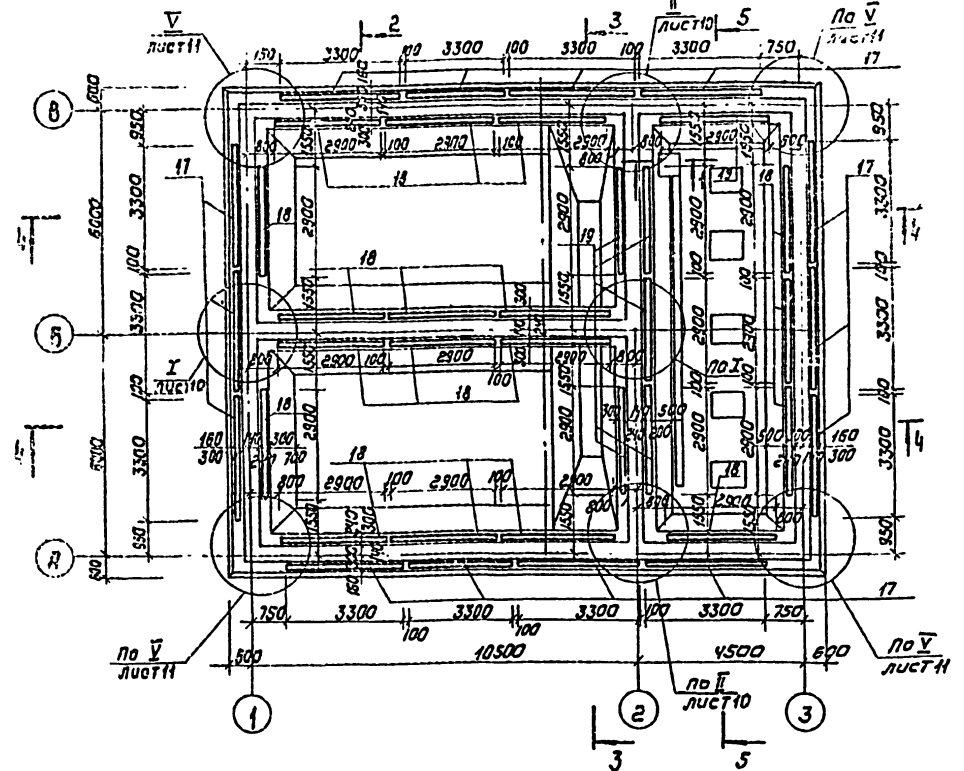


СХЕМА РАСКЛАДКИ КАДКАСОВ



1. Защитный слой бетона для нижней арматуры - 35 мм, для остальной арматуры - 20 мм

ВЕРХНЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ БАТАРЕИ

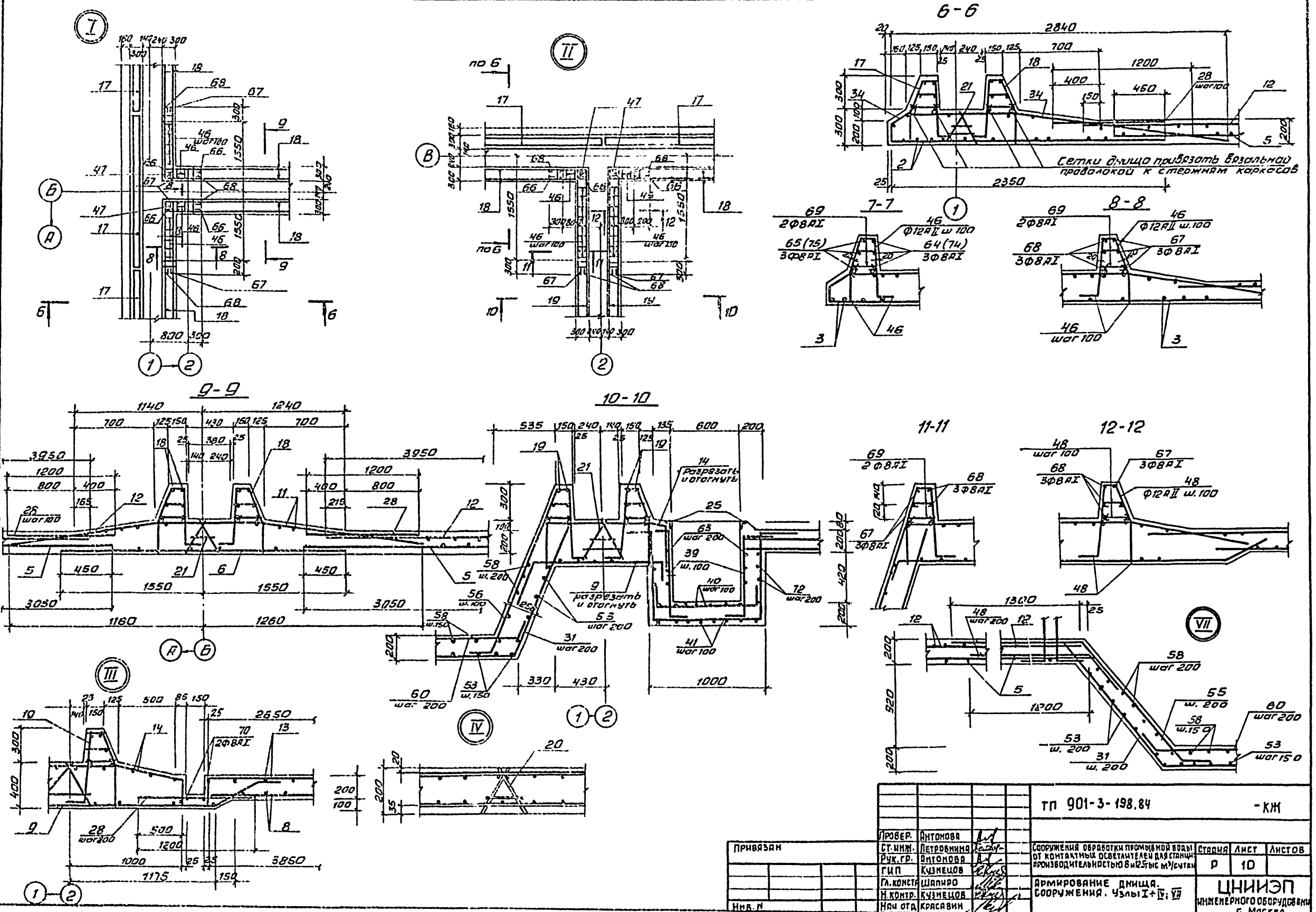
ТП 901-3-198.84		КЖ-	
ПРОВЕР. АНТОНОВА	СТАВЛЯЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ. ПЕТРОВИЧ	П	9	
СЛ. ГР. АНТОНОВА	СОДЕРЖАНИЕ ОБЛАСТИ ПОДМОНТАЖА ВРАТИ КОНТАКТНОЙ АРМАТУРЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА И 12,5 ТЫС. М ³ /СУТКИ		
Г.П. КУЗНЕЦОВ	АРМИРОВАНИЕ АНТИСОРБЖЕРУ АВТОМАТИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА И 12,5 ТЫС. М ³ /СУТКИ		
Г.А. КОНОТ	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ		
И. КОТЛ. КУЗНЕЦОВ	ЦНИИЭП		
НАЧ. ОТД. КОЗЕВНИЧ	ФОРМАТ А2		

Коршунова

Альбом 7

Типовой проект 901-3-198.84

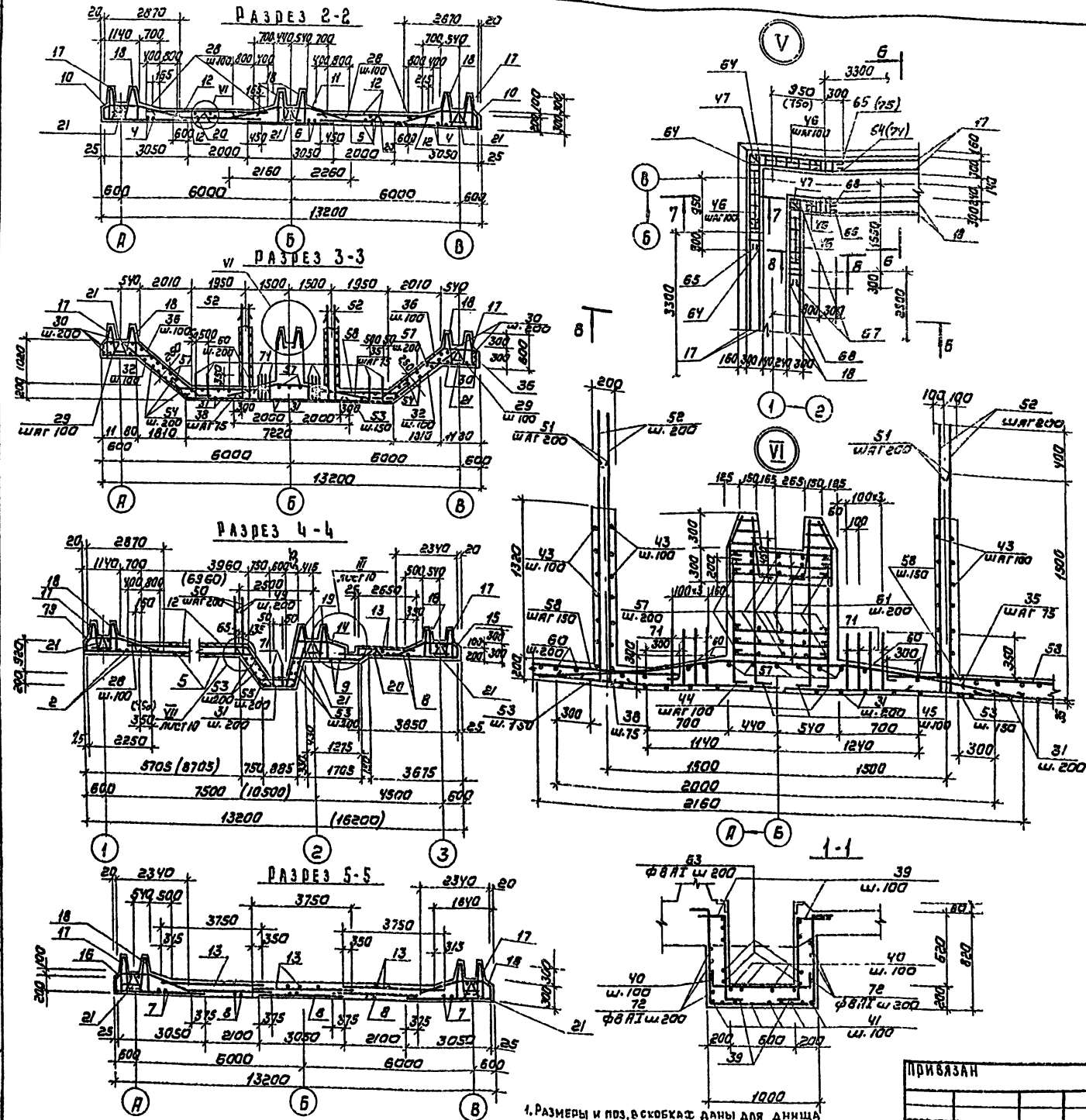
Изм. № 01/10/1988 г. 530 м. 1/10



ТР 901-3-198.84		- КМ	
ПРОВЕР. Антонова	СТ.ИММ. Петровнина	РЧК.ГР. Антонова	К.И.П. Кузнецов
Г.А.КОНСТ. Шапиро	Н.КОНТР. Кузнецов	НАЧ.ОТД. Красявин	
СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТАТЕЛЕМ ДАВ.СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8 И 25 т/сутки		СТАНЦИЯ	ЛИСТ 10
АРМИРОВАНИЕ ДНИЩА СООРУЖЕНИЙ. Узлы I+IV		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

Копировал Антонова Формат А2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-198.84 АЛБОВО И



1. Размеры и поз. в скобках даны для днища сооружения производительностью 12,5 тыс. м³/сутки.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АНИЩА (НАЧАЛО)

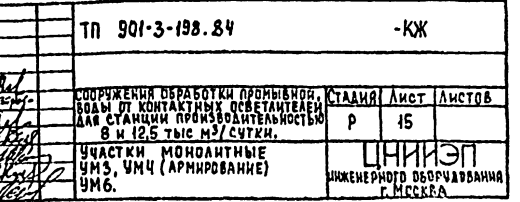
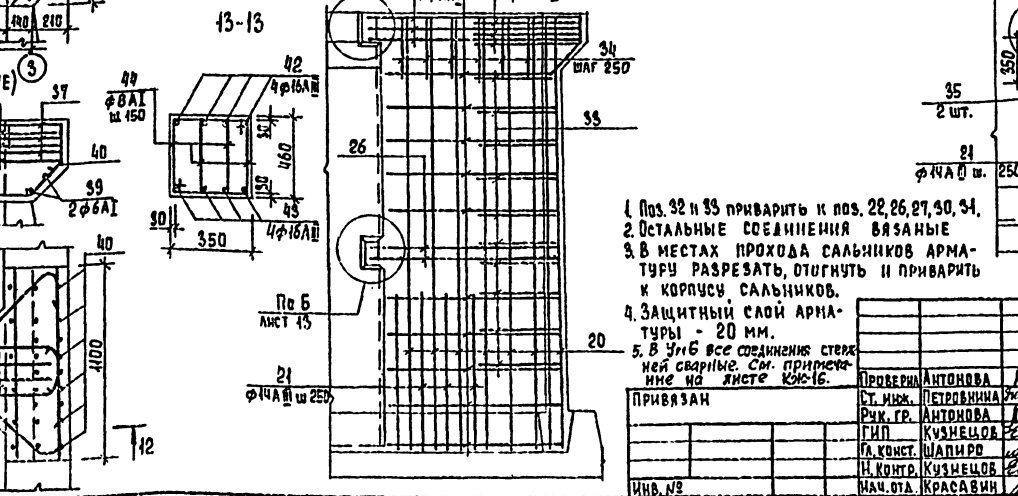
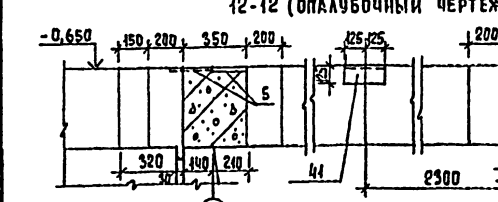
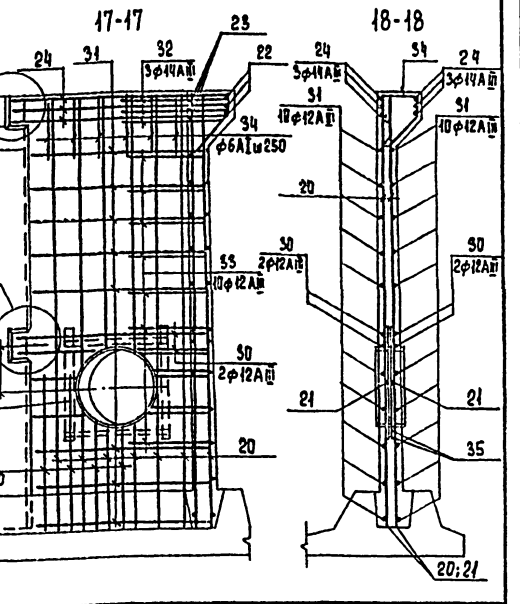
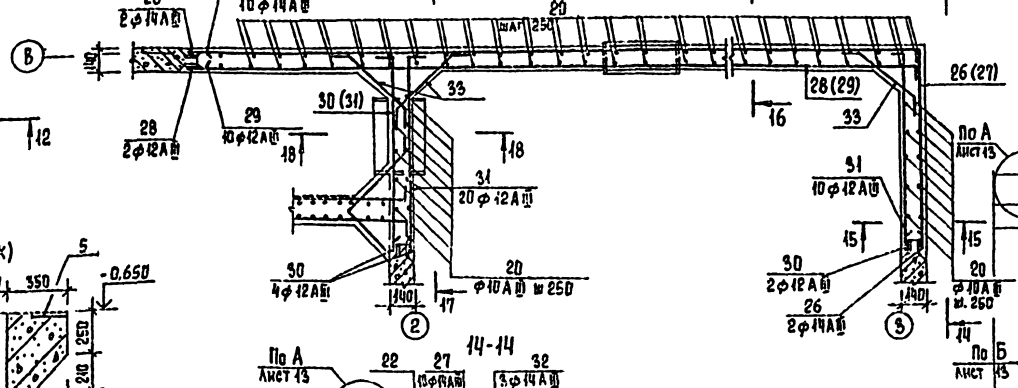
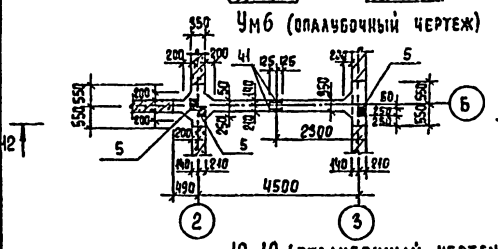
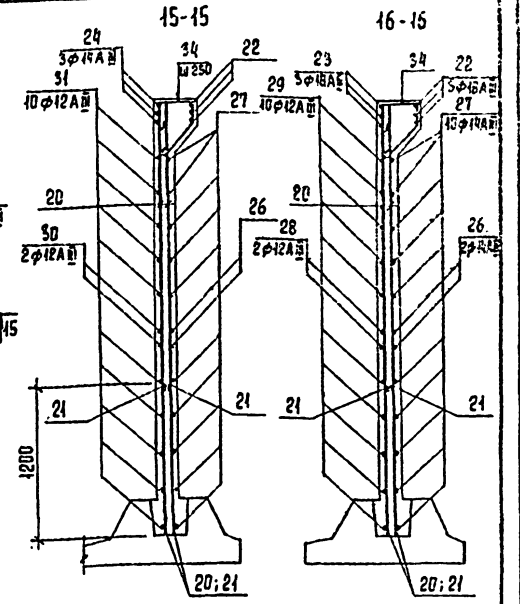
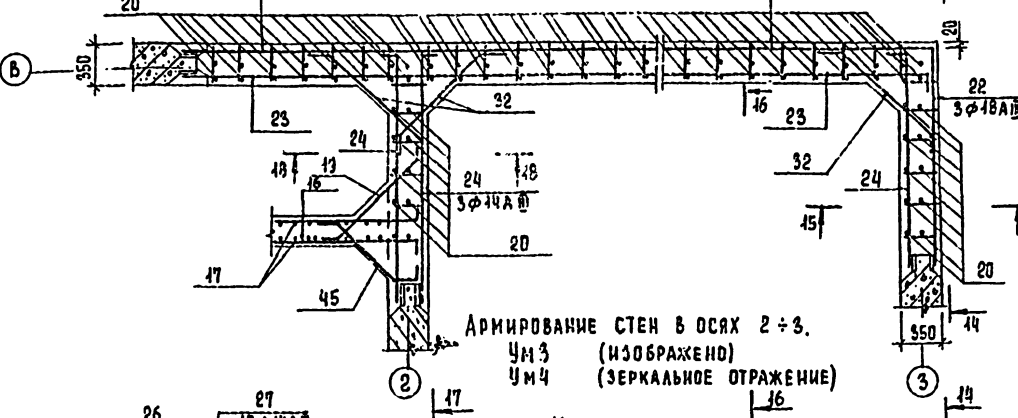
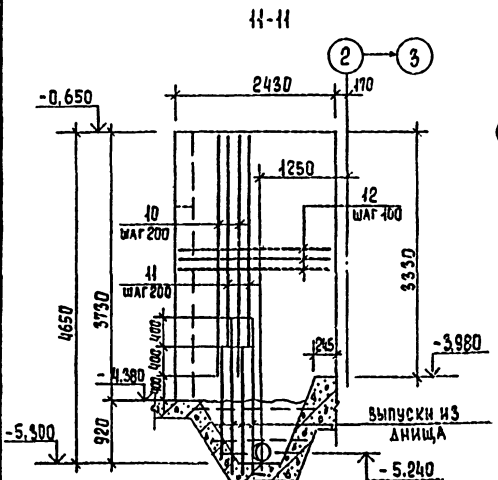
Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		днище сооружения		производительность 12,5 тыс. м ³ /сутки
				сборочные единицы
1	С 1871-100	Сетки арматурные	2	230,4 кг
2	С 1871-100	2350 x 3050	2	92,57 кг
3	С 1871-100	2250 x 3050	1	179,25 кг
4	С 1871-100	3050 x 3050	2	153,44 кг
5	С 1871-100	3050 x 3950	2	626,0 кг
6	С 1871-100	3050 x 3950	1	117,67 кг
7	С 1871-100	3050 x 3100	4	229,55 кг
8	С 1871-100	2850 x 3850	3	198,7 кг
9	ТН 901-3-198.84 - КЖН. 0.0.1.0	С1	2	130,88 кг
10	0.0.2.0	С2	2	162,44 кг
11	0.0.3.0	С3	2	92,40 кг
12	0.0.8.0	С9	4	42,86 кг
13	-01	С10	3	38,11 кг
14	ТН 901-3-198.84 - КЖН. 0.0.4.0	С4	2	108,17 кг
15	0.0.5.0	С5	2	122,52 кг
16	-01	С6	2	107,55 кг
34	0.0.6.0	С7	2	142,27 кг
		Каркасы пространственные		
17	ТН 901-3-198.84 - КЖН. 0.5.0.0	КП1	12	48,30 кг
18	-01	КП2	15	42,56 кг
19	-02	КП3	5	43,86 кг
20	0.6.0.0	КП4	7	12,95 кг
21	-01	КП5	20	81,00 кг
		Узлы закладные		
22	ТН 901-3-198.84 - КЖН. 0.3.0.0	МН1	2	33,36 кг
23	1.400-15, В1. 120-47	МН112-Б	34	2,8 кг
24	ТН 901-	ЩУТ ЩУ2	1	
25	1.400-15, В1. 710-36	МН 710-2	1	10,4 кг
26	ГОСТ 8568-77	Сталь рифленая д.ч	0,35	м ²
27	1.400-15, В1. 550	МН 549	4	3,2 кг
		Детали		
28	фляга ГОСТ 5781-82 6-1200		289	0,74 кг
29	фляга ГОСТ 5781-82 6-1620		36	2,56 кг
30	фляга ГОСТ 5781-82 6-2400		24	0,95 кг

ТН 901-3-198.84		-КЖ
ПРОВЕР: Антонова	Д	
СТ. ИНЖ. ПЕТРОВНИН	В	
ЭК. Г.В. АНТОНОВА	В	
ГИП. КУЗНЕЦОВ	В	
ТА. КОНДРАШКИНА	В	
И. КОНДРАШКИНА	В	
НАЧ. ОТД. КРАВЕВИН	В	
СООБЩЕНИЯ ОБЛАСТКИ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	СТАЛИЯ	ЛИСТ
РАЗДЕЛЫ 1-4-5-5 ЧАСТЬ V, VI	Р	II
СПЕЦИФИКАЦИЯ АНИЩА (НАЧАЛО)	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

АРМИРОВАНИЕ СТОЛБКА

Ум3 (ИЗОБРАЖЕНО)
Ум4 (ЗЕРКАЛЬНОЕ
ОТРАЖЕНИЕ)

Типовой проект
901-3-198.84
Альбом Д



1. Пок. 32 и 33 приварить к пок. 22, 26, 27, 40, 34.
2. Остальные соединения вязанные
3. В местах прохода сальников арматуру разрезать, отогнуть и приварить к корпусу сальников.
4. Защитный слой арматуры - 20 мм.
5. В Ум6 все соединения стержней сварные. См. примечание на листе Кж-6.

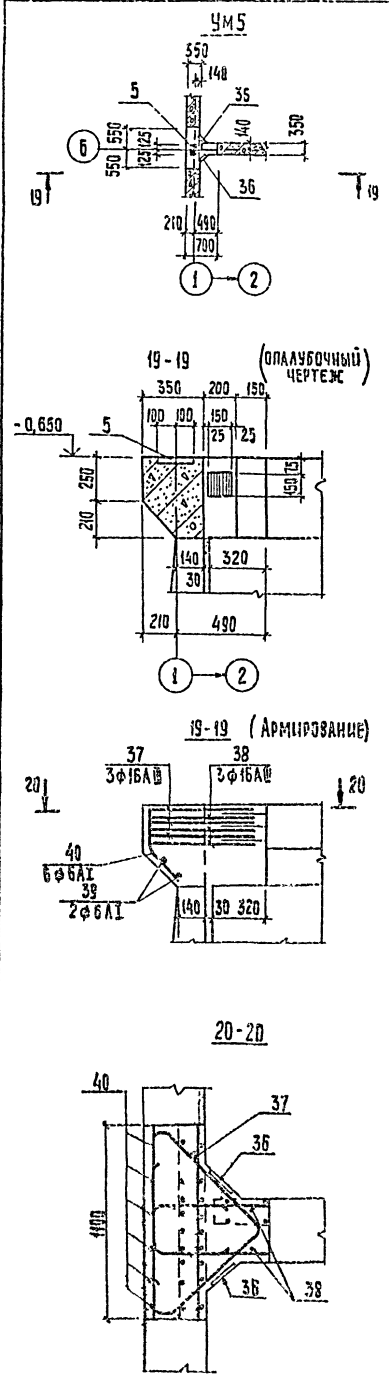
ПРИВЯЗАН	ИНВ. №	ПРОВЕРЕНА СТ. ИНЖ. ПЕТРОВИЧНА РИК. ГР. АНТОНОВА Г.И.П. КУЗНЕЦОВ Л.А.КОНСТ. ШАПИРО Н.КОНТР. КУЗНЕЦОВ МАШ. ОТА. КРАСОВИЧ	ТП 901-3-198.84	-КЖ	СООБРАЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕН. СВАЯМ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТАТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ В И 12,5 ТЫС М3/СУТКИ.	СТАЯИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	Р 15	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ Г. МОСКВА
----------	--------	--	-----------------	-----	---	--------------------	------	---

Альбом Д

Типовой проект 901-3-19.84

СОГЛАСОВАНО

ПОДПИСАНО



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
9	300 350 450 330 300
12	1360 2390
13	100 2390
14	4390 100
16	100 2370 100
17	150 2810
18	580 150 220
19	220 700 520
22	6300 1800
24	1800 1200
25	1360 100
26	6340 1630
27	от 5980 до 6020 от 1480 до 1520
28	6130 150
29	от 5980 до 6020 150
30	1630 150
31	от 1480 до 1520 через 150
32	100 1150 100
33	от 560 до 540 через 150
34	215 264 213
37	200 150 100
38	290 640 640
40	220 280 45°
42	5150 150
43	4950 45°
44	310 400 290 480
45	280 330 120 120

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				УМ3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.901-5	САЛЬНИКИ d _ч =600; P=200	2	48,0 кг
		3	3.901-5	d _ч =100; P=200	1	6,2 кг
		7	3.901-5	d _ч =250; P=200	1	20,3 кг
		4	ГОСТ 3262-75	d _ч =100x5; P=1550	1	13,44 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.400-15.81.350	МН 318-1	4	13,1 кг
		5	1.400-15.81.150-23	МН 120-6	2	4,5 кг
		35	ТП 901-3-198.84 КЖЦ.0.0 4.0	МН2	2	15,3 кг
				ДЕТАЛИ		
		9		φ16A I ГОСТ 5781-82; P=1650	18	2,61 кг
		10		φ10A II ГОСТ 5781-82; P=3310	66	2,05 кг
		11		φ10A II P=2910	66	1,80 кг
		12		φ10A II P=3750	38	2,33 кг
		13		φ10A II P=2490	38	1,53 кг
		14		φ10A II P=4490	38	2,77 кг
		15		φ10A II P=3400	19	2,11 кг
		16		φ10A II P=2570	30	1,59 кг
		17		φ8A I P=2930	18	1,17 кг
		18		φ10A II P=1090	68	0,64 кг
		19		φ10A II P=1150	15	0,72 кг
		20		φ10A II P=3620	68	2,24 кг
		21		φ14A II P=1200	68	1,45 кг
		22		φ18A II P=8100	3	16,18 кг
		23		φ14A II P=6300	3	7,62 кг
		24		φ14A II P=2000	9	2,42 кг
		25		φ10A II P=1460	19	0,94 кг
		26		φ14A II P=7760	2	9,39 кг
		27		φ14A II P=7500	10	19,08 кг
		28		φ12A II P=6280	2	5,58 кг
		29		φ12A II P=6150	10	5,46 кг
		30		φ12A II P=1780	6	1,58 кг
		31		φ12A II P=1650	30	1,47 кг
		32		φ14A II P=1330	9	1,61
		33		φ12A II P=790	30	0,70 кг
		34		φ8A I P=1120	28	0,25 кг
		45		φ13A II ГОСТ 5781-82 P=970	15	0,6 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон М200; МР _с 100; 84	12,5	м ³

Спецификация монолитных участков УМ3; УМ4; УМ5.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				УМ4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.901-5	САЛЬНИКИ d _ч =600; P=200	2	48,0 кг
		3	То же	d _ч =100; P=200	1	6,2 кг
		4	ГОСТ 3262-75	d _ч =100x5; P=1550	1	13,44 кг
		7	3.901-5	d _ч =250; P=200	1	20,3 кг
		8	То же	d _ч =150; P=200	1	11,8 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.400-15.81.350	МН 318-1	5	13,1 кг
		5	1.400-15.81.150-23	МН 120-6	6	4,5 кг
		6	1.400-15.81.120-41	МН III-6	4	1,6 кг
		35	ТП 901-3-198.84 - КЖЦ.0.0 4.0	МН2	2	15,3 кг
				ДЕТАЛИ		
				поз. 9 ÷ 34 по УМ3		
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон М200; МР _с 100; В4	12,5	м ³
				УМ5		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		5	1.400-15.81.150-23	МН 120-6	1	4,5 кг
		35	1.400-15.81.120-36	МН III-1	2	1,6 кг
				ДЕТАЛИ		
		37		φ16A II ГОСТ 5781-82; P=2100	3	3,32 кг
		38		φ16A II P=1570	3	2,48 кг
		39		φ8A I P=850	2	0,19 кг
		40		φ8A I P=500	6	0,11 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон М200; МР _с 100; В4	0,3	м ³

1 Соединение стержней арматуры с закладными деталями панелей выполняется ручной дуговой сваркой внахлестку двусторонними швами, соединение стержней арматуры между собой выполняется ручной дуговой сваркой внахлестку односторонними швами. hшва=4мм:высва=9 мм. (См. серию 3.900-3 вып. 2/82, лист Т)

2 В УМ5 все соединения стержней между собой сварные.

ПРИКРЕПЛЕНИЕ

ИЛ. №	
-------	--

ПРОДЕР.	АНТОНОВА	И.И.
СТ.ИНЖ.	ПЕТРОВИЧНА	И.И.
УЧ.ГР.	АНТОНОВА	И.И.
ГЛП	КУЗНЕЦОВ	И.И.
А. СПЕЦ.	ШАПИРО	И.И.
И. КОНТ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.
НАЧ. ОТ.	КРАСАВИН	И.И.
ТП 901-3-198.84 - КЖ		
СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНОЙ ОСВЕТАТЕЛЬНОЙ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8 и 125 т/ч м ³ /сутки	СТАДИЯ	АНСТ
Участок монолитный УМ5 Спецификация монолитных участков УМ3 ÷ УМ5.	Р	16
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОГО ЧАСТКА ЧМ6

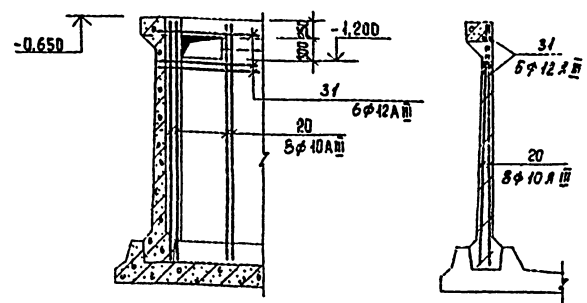
Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ЧМ6		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ		
	5	1.400-15.81.130-23	МН 120-6	3	4,5 кг
	41	1.400-15.81.510-05	МН 506	2	3,9 кг
			ДЕТАЛИ		
	37		φ16AIII ГОСТ 5781-82; ℓ=2100	9	3,92 кг
	38		φ16AIII ℓ=1570	9	2,48 кг
	39		φ6AI ℓφ=850	4	0,19 кг
	40		φ6AI ℓ=500	12	0,11 кг
	42		φ16AIII ℓ=5500	4	8,37 кг
	43		φ16AIII ℓ=5250	4	8,30 кг
	44		φ8AI ℓ=1540	60	0,60 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			Бетон М200; Мрз 100, 84	1,45	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

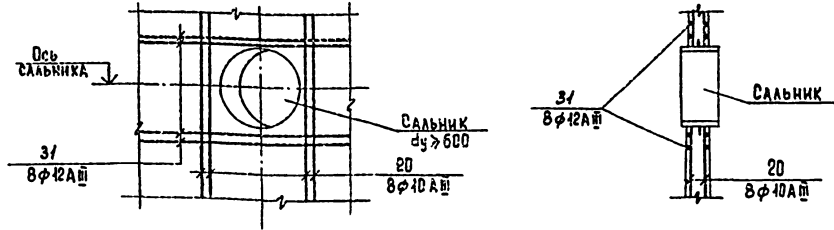
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												Всего
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-I						А-III						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ16		Итого	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18		Итого	
ЧМ3	7,0	21,1	47,0		75,1	827,9	147,2	268,7	—	48,6		1291,8	1366,9
ЧМ4	7,0	21,1	47,0		75,1	827,9	147,2	268,7	—	48,6		1291,8	1366,9
ЧМ5	1,0	—	—		1,0	—	—	—	17,4	—		17,4	18,4
ЧМ6	2,1	—	—		2,1	—	—	—	155,0	—		155,0	157,1

ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ																		Всего	Общий РАСХОД									
АРМАТУРА КЛАССА									ПРОКАТ МАРКИ																			
А-I				А-III					ТРУБЫ																			
ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82					ГОСТ 82-70		ГОСТ 3262-75			ТУ 02-39-78		ГОСТ 12265-80				ГОСТ 18510-72								
φ6	φ8	φ10	φ12	φ8	φ10	φ12	Итого	-6	-3	-10	Итого	φ100	φ150	φ219	φ273	φ325	φ426	Итого										
0,4	—	1,8	11,4	—	1,9	16,8	32,3	—	11,7	21,3	93,0	20,8	—	—	—	—	—	70,0	110,0	—	—	235,3	1602,2					
0,4	—	3,1	11,4	0,4	5,0	20,8	39,1	4,4	96,1	26,8	121,5	20,8	—	—	—	—	—	4,0	15,2	8,2	70,0	118,2	—	—	284,6	1651,6		
—	—	—	—	1,0	—	0,6	1,6	2,2	3,1	0,8	6,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,7	26,1	
—	—	—	—	0,4	1,2	1,3	3,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

ОБРАМЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ В ЧМ3



ОБРАМЛЕНИЕ САЛЬНИКОВ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ В ЧМ1 ÷ ЧМ4.



Альбом II

901-3-198.84

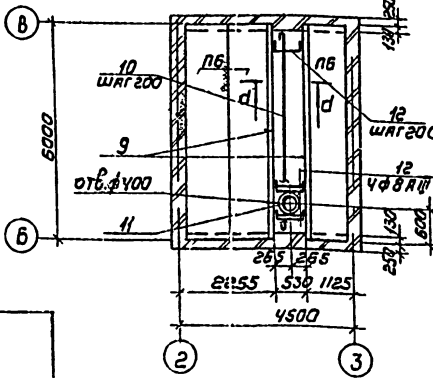
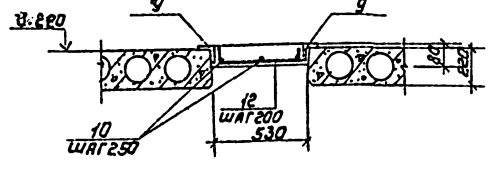
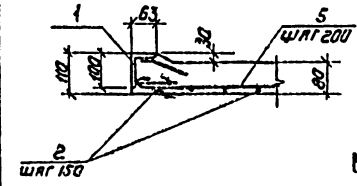
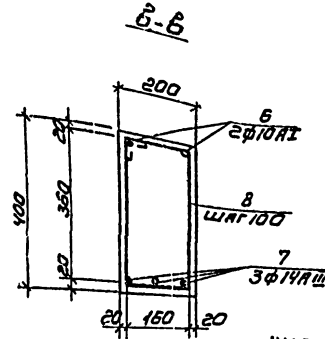
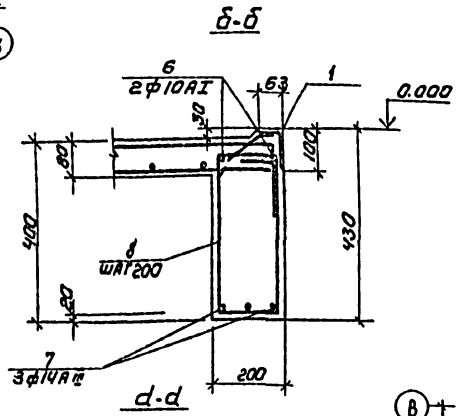
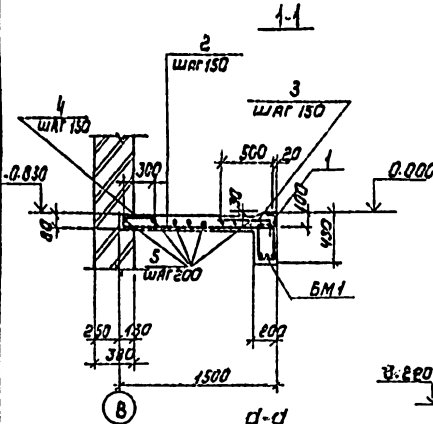
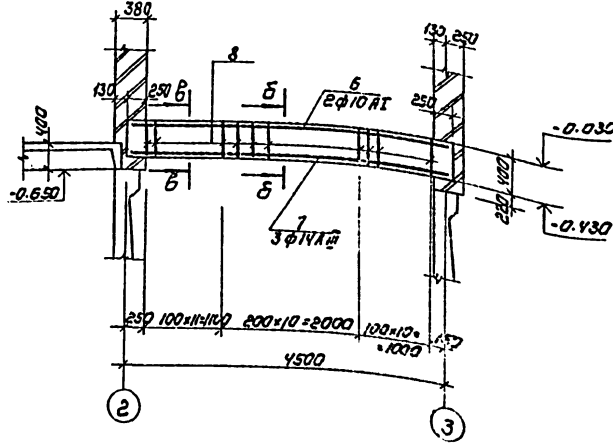
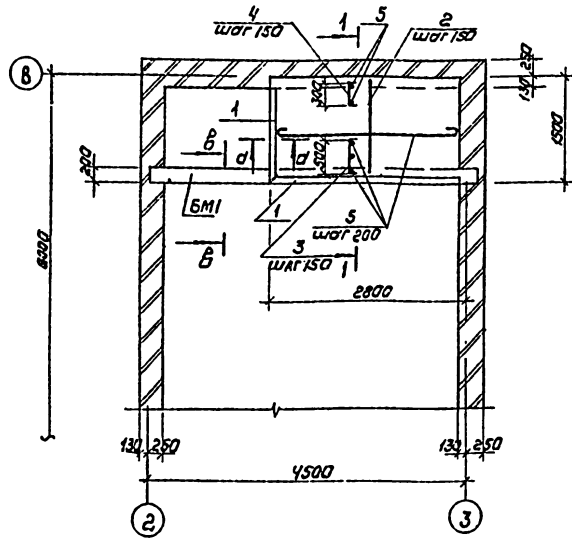
Типовой проект

Указ. № проекта, подпись и дата, влад. инв. №

ТП 901-3-198.84 - КЖ

ПРОВЕР. АИТОНОВА	СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОГО ЧАСТКА ЧМ6. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ.	СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ
СТ.ИЖ. ЛЕТОВИНА	КОМПЛЕКТОВАНИЕ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ДВУХЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8 И 12 Т/С. М/С/УС/У	Р 17
Р.К. ГР. АИТОНОВА	СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОГО ЧАСТКА ЧМ6. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ.	ЦНИИЭП
Г.И.П. КУЗНЕЦОВ		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
И.А. КОМСТ. ШАПИРО		г. МОСКВА
Н.А. КОНТ. КУЗНЕЦОВ		
И.И.С. №	НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-198.84 АЛБЕОМ I



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ПЛОЩАДКИ И УЧАСТКА УМ7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Площадка монолитная		
				Сборочные единицы		
		1	1.400-15.81.510-01	Изделие закладное МН540	4.05	п.м.
				Детали		
Б4		2		φ8AII ГОСТ 5781-82 L=1450	19	0.53 кг
Б4		3		φ8AII ГОСТ 5781-82 L=710	19	0.28 кг
Б4		4		φ8AII ГОСТ 5781-82 L=420	19	0.17 кг
Б4		5		φ6AII ГОСТ 5781-82 L=2850	12	0.64 кг
Б4		6		φ10AII ГОСТ 5781-82 L=4580	2	2.83 кг
Б4		7		φ14AII ГОСТ 5781-82 L=4580	3	5.54 кг
Б4		8		φ6AII ГОСТ 5781-82 L=1340	32	0.3 кг
				Материалы		
				Бетон М200	0.48	м ³
				Участок монолитный УМ7		
				Детали		
Б4		9		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8009-78 L=6000	2	41.34 кг
Б4		10		φ6AII ГОСТ 5781-82 L=5730	3	1.29 кг
Б4		11		φ8AII ГОСТ 5781-82 L=1780	1	0.71 кг
Б4		12		φ8AII ГОСТ 5781-82 L=630	31	0.19 кг
				Материалы		
				Бетон М200	0.20	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные						
	Арматура класс				Арматура класс						
	А-I		А-II		А-III		Прокат марки				
	ГОСТ 5781-82		Уголок		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10053-78				
Площадка монолитная	14.01	5.66	19.57	16.62	55.86	4.30	4.30	32.25	32.25	92.41	
УМ7	3.87	-	6.40	-	10.27	-	-	-	82.68	82.68	92.95

3. Защитный слой бетона 15 мм.
- Поз. 12 приварить к поз. 9.
- В местах прохода отверстия арматура вырезать по месту. Отверстие обрешить с обеих сторон дополнительной арматурой поз. 12

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз	ЭСКИЗ
3	60x50x150
4	60x300x160
5	2810
8	150x160x360
10	5780
11	φ140
12	61x530x120
13	150x530x120

ТП 901-3-198.84 -КЖ

ПРИБАВАН

ПРОВЕД. АНТОНОВА
ИЖЕНЕР ПЕВЧЕВА
УЧК. ГР. АНТОНОВА
ТИП КАЗНЕВОВА
П. КОНОП. ШАПИРО
Н. КОНТ. КУЗНЕЦОВ
НАЧ. ОТ. КРАСАВИН

КОРШУНОВА

СТАНЦИЯ ЛИНЕТ ЛИСТОВ Р 18

ПЛОЩАДКА МОНОЛИТНАЯ ОТМ. 0.000
УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ7.

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ
ЦЕНТР

ФОРМАТ: А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. Техническая спецификация металла.	24
2	Общие данные. Техническая спецификация металла на типовые конструкции.	25
3	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
4	Схема расположения подвесного пути на опорах в осях 2-3. А:В Разрезы 1-1 и 4-4, 6-6, 7-7	26
5	Схема расположения металлических площадок и опор в осях 2-3. А:В Разрезы 1-1 и 4-4, 6-6, 7-7	27
6	Разрезы 5-5, 8-8 и 11-11. Элемент плана №1.	28
7	Схема расположения кронштейнов, лестниц и ограждений. Разрезы 1-1 и 4-4. Фрагмент 1	29

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
6	Спецификация к схеме расположения металлических площадок и опор.	
7	Спецификация к схеме расположения кронштейнов, лестниц и ограждений.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные		
1.459-2, Вып. 1, 2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения.	
1.426-1, Вып. 1	Стальные подкрановые балки, балки путей подвесного транспорта протетом БММ.	

Вид профиля и ГОСТ, у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	Код				Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции					Общая масса Т	Масса потребованного металла по кварталам (заполняется изготовителем) Т			
			1	2	3	4			Колес	Балки	Площадки	Лестницы	И		II	III	IV	
Балки и обустройство	ВстЭПС6 ТУ14-1-3023-80 Итого	I 18	1	24159				0.236					0.236					
			2	11240				0.236					0.236					
			3	24112							0.15			0.15				
			4	11240							0.15			0.15				
Швеллеры	ВстЭПС6 ТУ14-1-3023-80 Итого	С 16	5	26102					0.164				0.164					
			6	26140					0.101				0.101					
			7	11240						0.265				0.265				
Сталь холоднокатаная	ВстЭПС6 ТУ14-1-3023-80 Итого	С 60-32-3	8	13007				0.005					0.005					
			9	11240					0.005				0.005					
Сталь прокатная узловая равнополочная	ВстЭПС6 ТУ14-1-3023-80 Итого	L 63-5	10						0.021				0.021					
			11	L 100-7					0.026	0.034			0.06					
Сталь листовая	ВстЭПС6 ТУ14-1-3023-80 Итого	δ = 6	12	11240	2113				0.026	0.055			0.081					
			13						0.004				0.004					
			14								0.048			0.048				
			15															
			16	11240	1310					0.004	0.048			0.052				
Сталь широкополосая	ВстЭПС6 ТУ14-1-3023-80 Итого	δ = 8	17						0.008				0.008					
			18						0.025	0.011			0.036					
			19	11240	11200					0.033	0.011			0.044				
Сталь листовая	ВстЭПС6 Итого	δ = 4	20						0.006				0.006					
			21							0.08			0.08					
Сталь арматурная	ВстЭПС6 Итого	φ 10 А I	22	11240	11331					0.086			0.086					
			23							0.002			0.002					
Итого масса металла	ВстЭПС6 Итого	φ 10 А I	24	11240					0.002				0.002					
										0.304	0.467	0.15		0.921				
Лестницы, площадки, верха для	ВстЭПС6 Итого										1.57		1.57					
										0.304	0.467	0.15	0.57	2.491				
Всего масса металла	ВстЭПС6 Итого																	
										0.241		0.15	1.57	0.391				
В том числе по маркам	ВстЭПС6 Итого																	
										0.063	0.467			0.53				
Масса поставки элементов по кварталам (I) заполняется заказчиком	I II III IV																	

Альбом II

901-3-198.84

Типовой проект

Инв. № подл. Подп. и дата

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и предусматривает в части железобетонных конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Е.Хузи* (Кузнецов)

- Работы по изготовлению и монтажу стальных конструкций выполнять в соответствии с требованиями - ми СНиП III - 18-75.
- Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-75 Котел шва - БММ, кроме оговоренных.

КНВ. №		Привязан	
ТП 901-3-198.84		КМ	
ПРОВЕР. НЕИЗВЕННА СТ.ИЖ. АРХИПОВА РИХ.ГРУП. АИТОНОВА ГИП. ХУЗНЕЦОВ И.КОНСТ. ШАПИРО И.КОНСТ. КУЗНЕЦОВ НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	ИЖОБ ШАПИРО КУЗНЕЦОВ КРАСАВИН	СОДРУЖЕНИЮ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 0,125 ГС. Ч. 1 СЧЕТКИ.	СТАНЦИЯ АИСТ АИСТОВ Р I 7 ЦНИИЭП ИЖСЕРВИСНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ Г.МОСКВА.

ГОТ-3-198.84 Альбом II

Типовой проект

СВЯЗКА №...
ИЗДАНИЕ №...
ИЗДАНИЕ №...
ИЗДАНИЕ №...

Схема расположения подвешенного пути на отм. 2.700

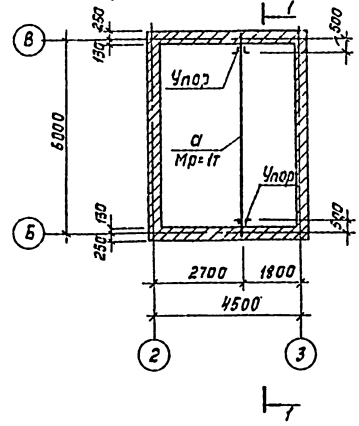
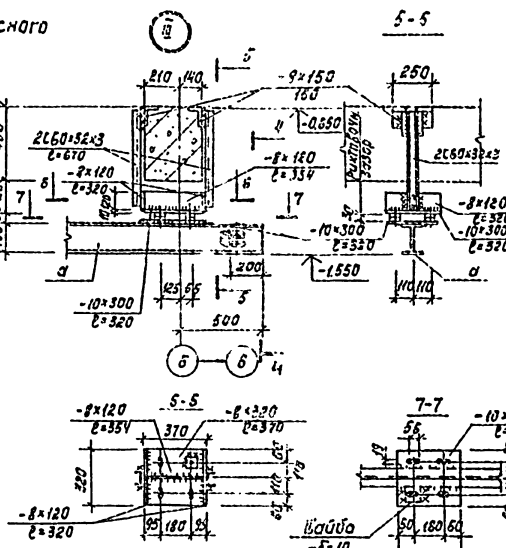
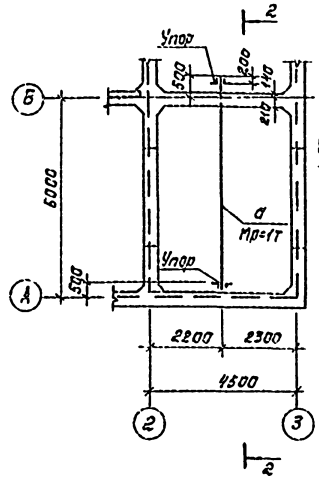
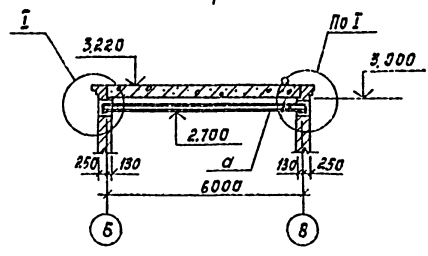


Схема расположения подвешенного пути на отм. -1.550

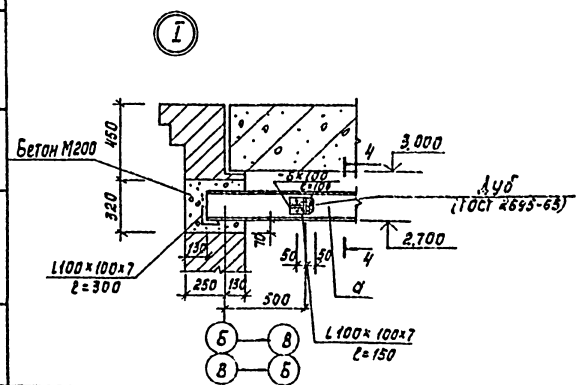
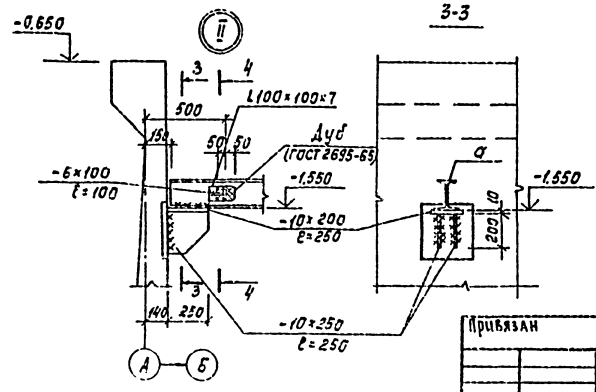
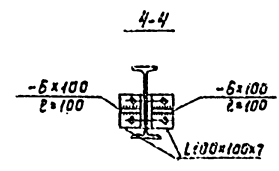
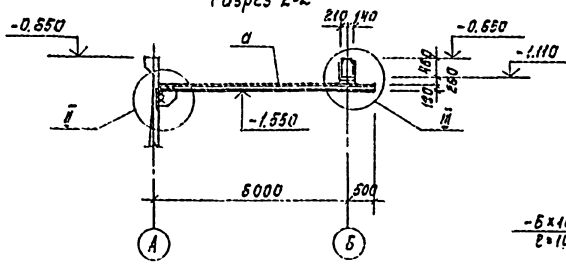


Марка	Сечение			Опорные усилия			Грунт по коэф.	М. марка металла	Приме чание
	Эквив	Поз.	Состав	М кН.м	N кН	Q кН			
а	I		I 18		13,9			4	

Разрез 1-1



Разрез 2-2



1. Сварку производить электродами Э-42 (ГОСТ 9467-75). Катет шва - 6мм.
2. Крепление подкранового пути - болтовое, болты нормальной точности М12 (ГОСТ 7796-70*).
3. Все металлические конструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 595-77) за 2 раза. Ездовую поверхность подкрановых путей не окрашивать.

Привязан
инв №

ТП 901-3-198.84		КМ	
Посл	АНТОНОВА	Ст. инж.	АНТОНОВА
Сх. инж.	АНТОНОВА	Г.И.П.	КУЗНЕЦОВ
Р.ч.т.	АНТОНОВА	Н.контр.	КУЗНЕЦОВ
И.контр.	КУЗНЕЦОВ	Нач. шта.	КРАСЯВИН
СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОФИЛЕМ БОД ОТ КОНТАКТНОЙ ОБЕСПЕЧЕННОСТИ ЗА ГРАНИЦУ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 64125 ГИ.С.М.К.У.С.К.		СТАЛИЯ	ЛИСТ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНОГО ПУТИ НА ОТМЕТКАХ 2.700; -1.550		Р	4
		ЛИНИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУДОВАНИЯ	
		г. МОСКВА	

Копировал Корсакина

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ, 901-3-198.84
 АЛЬБОМ I

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечан
АС	Архитектурно-строительные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ТХ	Технология производства	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ЭМ	Электротехническая часть	
АТХ	Автоматизация технологического процесса.	
ЭО	Электрическое освещение	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечан.
<u>Ссылочные документы</u>		
Серия 4,901-10 выпуск 2	Деталь ввода раствора реагента ВРщ-26	
<u>Прилагаемые документы</u>		
1434.00000	Трубопровод перфорированный. Эскизный чертеж общего вида	Альбом I
998.00000	Эжектор. Эскизный чертеж общего вида	Альбом II
1433.00000	Гидроагрегатор. Эскизный чертеж общего вида	Альбом II
СО	Спецификации оборудования	Альбом IV
ВМ	Ведомости потребности в материалах	Альбом V

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные	
2	Планы на отм. - 0,650 и 3,000	
3	Разрезы 1-1 и 2-2	
4	Схемы В1, В3, К3, К6	

Технико-экономические показатели проекта.

№ п.п.	Наименование показателей	Ед. изм.	Кол. во
1	Общая сметная стоимость	тыс. руб.	46,03 50,68
2	Стоимость строительно-монтажных работ.	тыс. руб.	40,79 45,49
3	Себестоимость обработки 1м ³ промывной воды.	коп.	2,7 1,9

Условные обозначения:

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *В.Карпов* Картошкина Е.А.

- В1 --- Хозяйственно-питьевой водопровод.
- В3 --- Трубопровод промывной и осветительной воды.
- К3 --- Сточный трубопровод
- К6 --- Пульпопровод.

1. В числителе указана величина для станции производительностью 8 тыс. м³/сутки, в знаменателе - для станции 12,5 тыс. м³/сутки.

ИВ. №		Привязан	
		ТП 901-3-198.84	
		ТХ	
И. КОНТ. ИВАНЕНКО		ОБОРУДОВАНИЕ ОБРАБОТКИ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8 И 12,5 ТЫС. М ³ /СУТКИ	СТАЦИИ
ПРОВЕР. ЧИГИРЕВА			ЛИСТ
СТ. ИНЖ. ТАТАРСКАЯ			ЛИСТОВ
РЧК. ГР. ЧИГИРЕВА			Р
ТА. ИНЖ. КАРТОШКИНА		ЦЕНА ЭП	
ГА. СПЕЦ. ВРАСАВСКИЙ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	
НАЧ. ОТД. ЗАПАЛЕТХИН		С. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: ХИЮНЕН

ФОРМАТ А2

ИВ. № ПОДАТ. ПОДПИСИ И ДАТА. ИЗМ. №

План на отм. -0.650

M1:50

План на отм. 3.000

M1:200

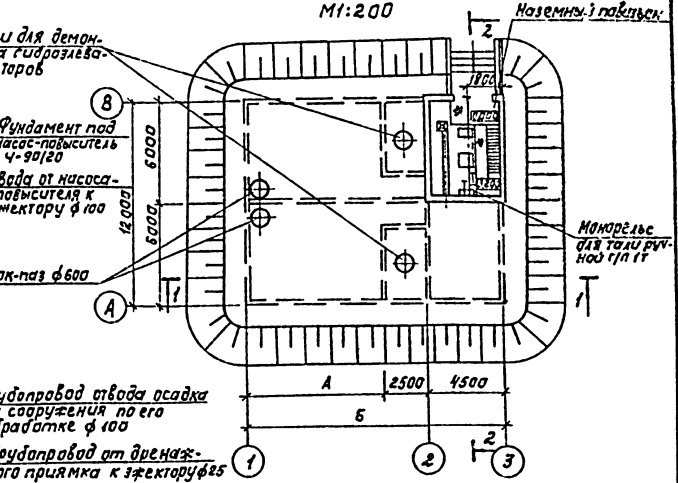
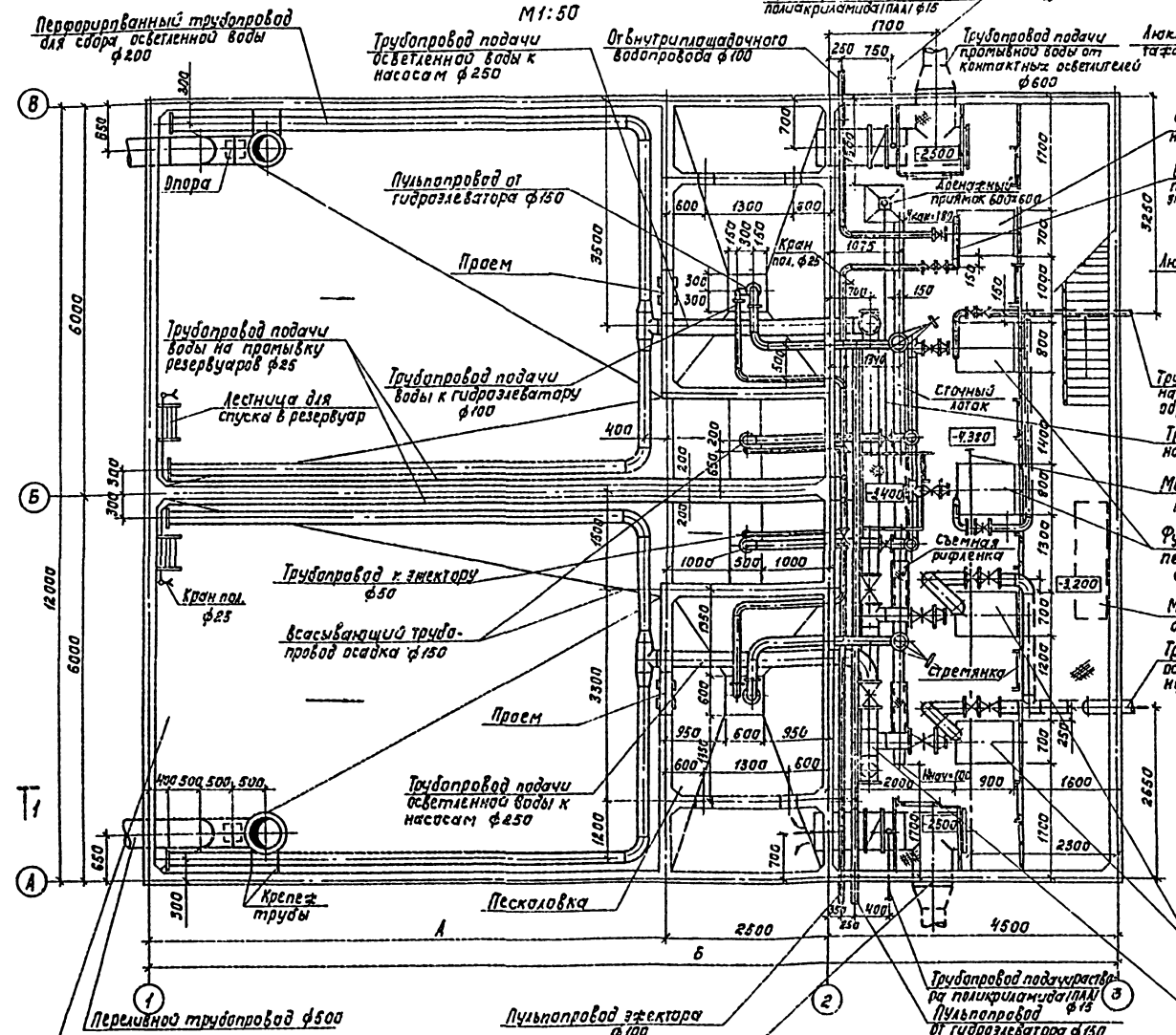


Таблица размеров

Производительность станций тыс. м ³ /сутки	А, мм	Б, мм
8	5000	12000
12,5	8000	15000

Опоры под арматуру и трубопроводы, а также закладные детали см. чертёж марки АС.

Фундамент под насос перекачки осадка СД-25,5/14,5

Место установки электрооборудования

Трубопровод возврата осветленной воды на очистную станцию ф200

Фундамент под насос для перекачки осветленной воды К-90/20

Всасывающий трубопровод к насосу К-90/20 ф250

Переработанный трубопровод для сбора осветленной воды ф200

Трубопровод подачи осветленной воды к насосам ф250

Отбуксированный водопровод ф100

Трубопровод подачи раствора полиакриламид (ПАМ) ф15

Трубопровод подачи прямой воды от контактных осветителей ф600

Арки для демонтажа гидрозаводов

Фундамент под насос-повыситель Ч-90/20

Вода от насос-повысителя к эжектору ф100

Анак-паз ф600

Трубопровод отвода осадка на сооружение по его обработке ф100

Трубопровод от дренажного приемка к эжектору ф25

Монорельс для тали ручной ГП 1Т

Фундамент под насос перекачки осадка СД-25,5/14,5

Место установки электрооборудования

Трубопровод возврата осветленной воды на очистную станцию ф200

Фундамент под насос для перекачки осветленной воды К-90/20

Всасывающий трубопровод к насосу К-90/20 ф250

Пультпровод от гидрозаводов ф150

Проем

Трубопровод подачи воды на прамышку резервуаров ф25

Лестница для спуска в резервуар

Трубопровод подачи воды к гидрозаводу ф100

Трубопровод к эжектору ф50

Всасывающий трубопровод осадка ф150

Трубопровод подачи осветленной воды к насосам ф250

Проем

Пультпровод эжектора ф100

Трубопровод подачи прямой воды от контактных осветителей ф600 для Q = 125 тыс. м³/сутки (для Q = 32 тыс. м³/сутки предусмотреть резерв на ф400)

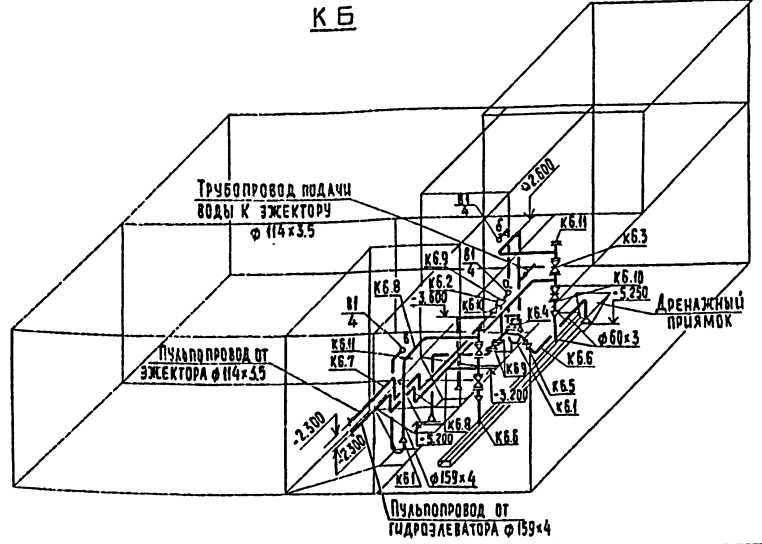
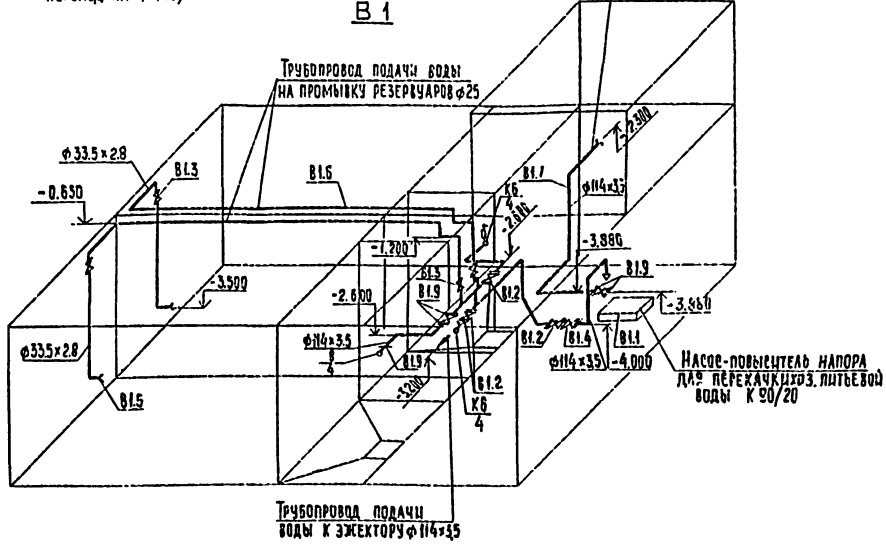
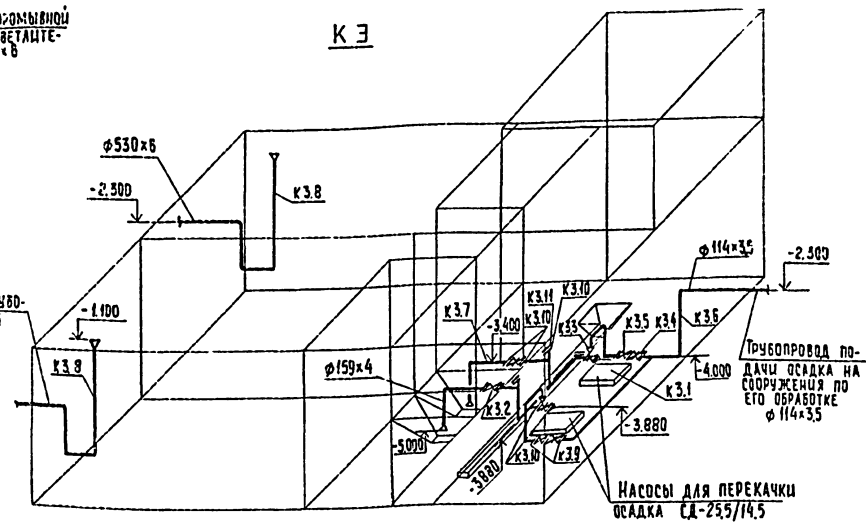
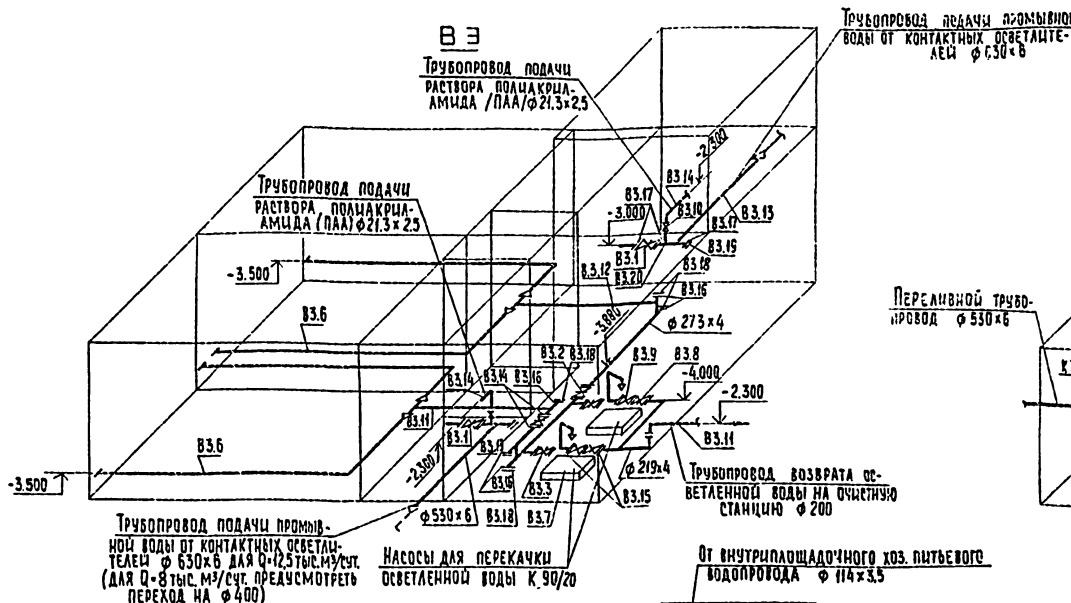
Резервуар-отстойник прямой воды

СОГЛАСОВАНО
Куратор
И.А. АЕЛ
Типовой проект 901-3-198.84
Альбом №

Привязан		ТП 901-3-198.84		ТХ	
Проб.	Чигирева				
Ст. инж.	ТАТАРСКАЯ				
Руч. гр.	Чигирева				
И.П.	КАРТОВИКИНА				
И.А. спец.	БРАСЛАВСКИЙ				
И. контр.	ИВАНЕНКО				
Нач. отд.	ЗАПАТОВИЧ				
СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8 И 12,5 ТЫС. М ³ /СУТКИ		СТАЦИЯ ЛУСТ		ЛУСТОВ	
ПЛАН НА ОТМ. -0.650 И 3.000		Р 2		ЛИСТОВ	
ИНВ. №		ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ВОССТАНОВЛЕНИЯ г. МОСКВА	

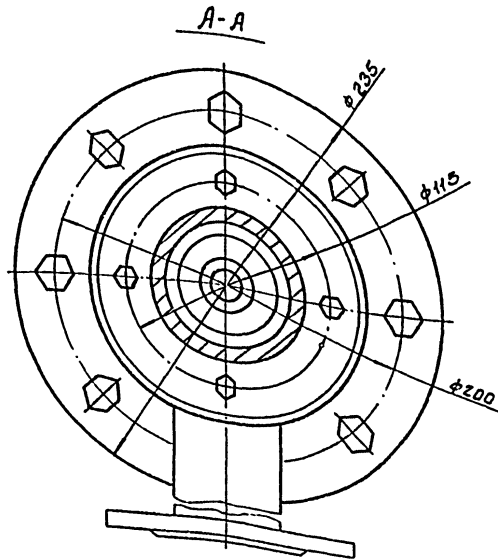
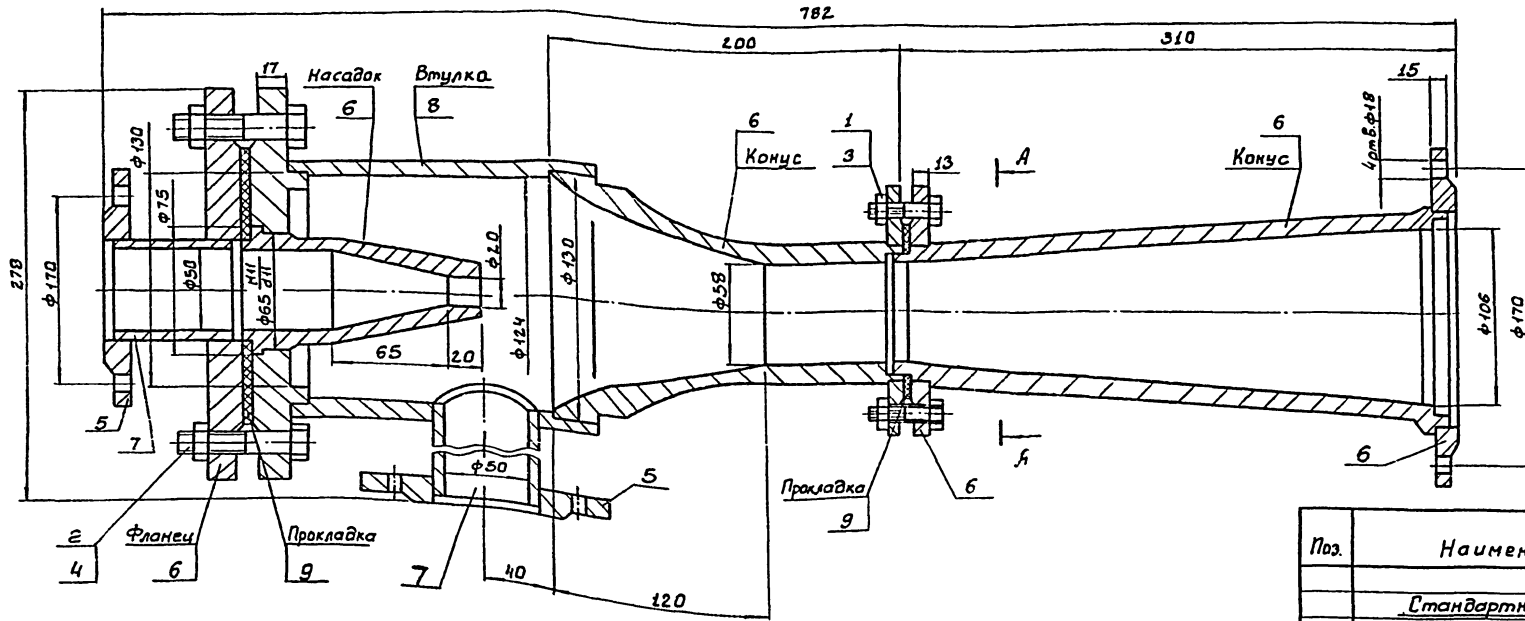
Копировал: Корецкая

Формат А2



1. Материалы и оборудование представленные в спецификации оборудования и в ведомости потребности в материалах учтены в пределах осей сооружений.
2. Металлические трубы в насосном отделении окрасить масляной краской за 2 раза в соответствии с их технологическим назначением.

Привязан		ТП 901-3-198.84		ТХ	
И. КОНТР.	И. ВАНЕНКО	КОНСТРУКТОР	ЧИГУРЕВА	КОМПЬЮТЕРНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	С. П. ИЖ.
УЗ. ИЖ.	ТАТАРСКАЯ	УЗ. ГР.	ЧИГУРЕВА	УЗ. ЭК.	ЧИГУРЕВА
И. П.	КАРПОВИНА	И. А. КОСЦ.	БРАТ-АВСКУ	И. П. КОСЦ.	ЗАПЕТОХИНА
И. П. КОСЦ.	ЗАПЕТОХИНА	И. П. КОСЦ.	ЗАПЕТОХИНА	И. П. КОСЦ.	ЗАПЕТОХИНА
Схемы В1, В3, К3, К6				СТАДИЯ	ЛИСТ
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА				Р	4



Техническая характеристика

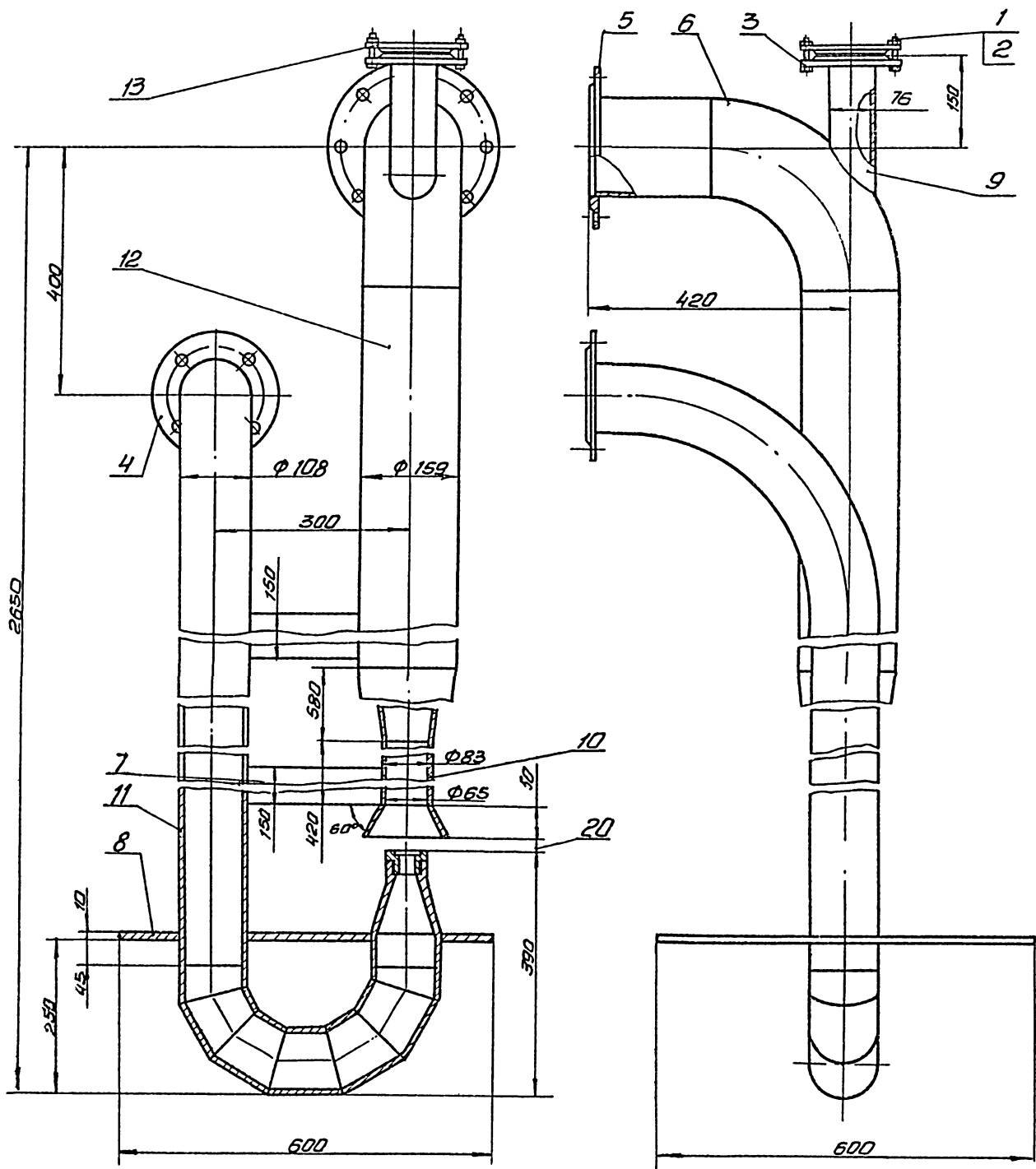
1. Напор рабочей Воды, МПа - 0.5...0.6
2. Расход рабочей Воды, л/с - 30
3. Напор эжектора, МПа - 0.15
4. Высота всасывания, МПа - 0.03

Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия</u>			
1	Болт М12*55.58.01 ГОСТ 7798-70	4	
2	Болт М16*65.58.01 ГОСТ 7798-70	8	
3	Гайка М12-6Н.5.01. ГОСТ 5915-70	4	
4	Гайка М16-6Н.5.01. ГОСТ 5915-70	8	
5	Фланец 1-50-6Ст25 ГОСТ 12820-80	2	
<u>Материалы</u>			
6	Ст.3 ГОСТ 380-71	20.7кг	
7	Труба 57*3.5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74	0.17м	0.8кг
8	Труба 140*8 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74	0.18м	4.75кг
9	Пластина I, лист ТМКШ-М-3 ГОСТ 7338-77	0.1кг	

Технические требования

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

		998.00.000	
		ЭЖЕКТОР	
		Эскизный чертёж общего вида	
РАЗРАБ. ПРОФ.Т.КОНТ. И.КОНТ. УТВ.	ЗАПОЗН. РЫСКИ РЫСКИ ГРАФСКИЙ ХРОМИКИН СХЛАБЕНКО	29	1:2
		Лист 1 из 1 ИЖ.ОБОРУДОВАНИЯ КО	



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия</u>			
1	Болт М12х55,58,01 ГОСТ 7798-70	4	
2	Гайка М12-6Н.5.01 ГОСТ 5915-70	4	
3	Фланец 1-55-6 Ст25 ГОСТ12820-80	1	
4	Фланец 1-100-6 Ст25 ГОСТ12820-80	1	
5	Фланец 1-150-6 Ст25 ГОСТ12820-80	1	
6	Отвод 90° 169х4,5 ГОСТ 17315-77	1	
<u>Материалы</u>			
7	Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	11кг	
8	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	28,2кг	
9	Труба 76х4,5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74	0,2м	1,7 кг
10	Труба 83х9 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74	0,42м	6,7кг
11	Труба 108х4,5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74	3м	3,5кг
12	Труба 159х4,5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74	1,2м	20,6 кг
13	Ст. 3 ГОСТ 380-71	5кг	

Техническая характеристика

1. Напор рабочей воды, МПа ≈ 0,6
2. Расход рабочей воды, л/с ≈ 30
3. Напор гидроэлеватора, МПа ≈ 0,15

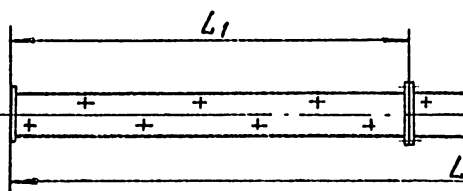
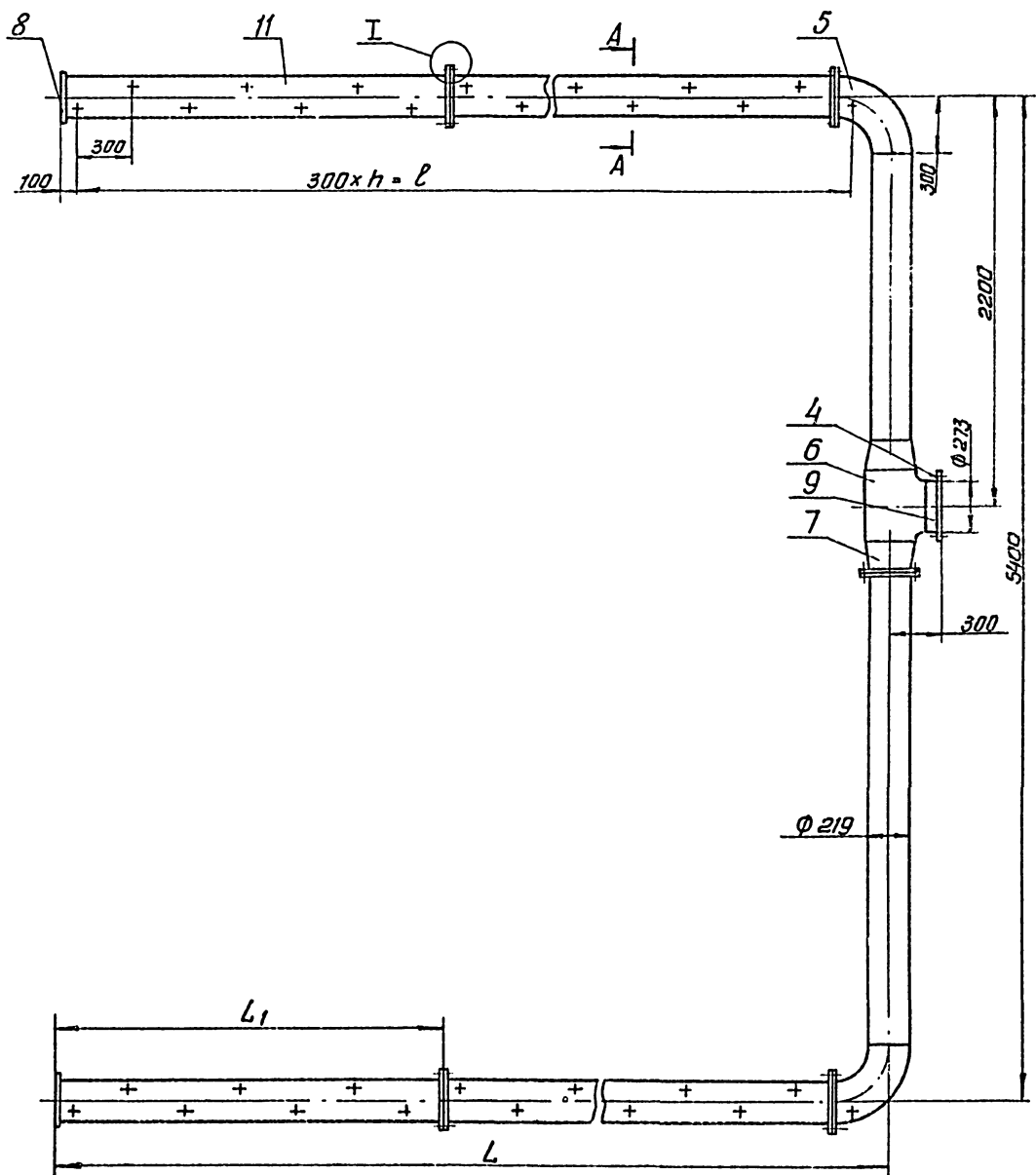
Технические требования

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

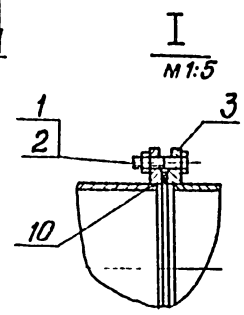
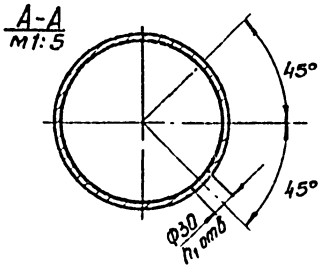
				1433. 00. 000		
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гидроэлеватор Эскизный чертёж общего вида	
РАЗР.	Лист	Янозин	Зин			
ПРОВ.	Лист	Рысин	С		Лист	Листов 1
Т. Контр.	Лист	Рысин	С		ЦНИИЭП инж. оборудования, КО	
ГКО	Лист	Графский	В			
Н. Контр.	Лист	Хромыхина	М	01.04		
ЧТБ	Лист	Сухаренк	В			

Альбом П

Типовой проект 901-3-198-84



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	L	L ₁	ℓ	h	h ₁	
1434.00.000	4500	2100	4200	14	15	483
-01	7500	3600	7200	24	25	640



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнит. масса включая НДС
<i>Стандартные изделия</i>			
1	Болт М16х60. 58.01 ГОСТ 7798-70	40	
2	Гайка М16-6Н.5.01 ГОСТ 5915-70	40	
3	Фланец 1-200-2.5 Ст25 ГОСТ12820-80	10	
4	Фланец 1-250-2.5 Ст25 ГОСТ12820-80	1	
5	Отвод 90° 219х6 ГОСТ 17375-77	2	
6	Тройник 273х8 ГОСТ 17376-77	1	
7	Переход к 273х7-219х6 ГОСТ17378-77	2	
<i>Материалы</i>			
8	Лист Б-6 ГОСТ19903-74 Ст 3 ГОСТ14637-79	3,86кг	
9	Труба 273х7 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10706-79	0,11м	5,1кг
10	Пластина I, лист-тмкц-м-3 ГОСТ1338-77	0,13кг	
<i>Переменные данные для исполнения</i>			
<u>1434.00.000</u>			
11	Труба 219х5 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10706-79	12,5м	330 кг
<u>1434.00.000-01</u>			
11	Труба 219х5 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10706-79	18,5м	487 кг

Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

			1434.00.000		
Разраб.	Экз.учин	Зам.	Стадия	Масса	Масшт.
Пров.	Рысин		см		1:20
Т.контр.	Рысин		табл.		
ГКО	Графский		лист		листов 1
Н.контр.	Хромидин		ЦНИЭП инж.		
Угв.	Сухаренко		Оборудования, КО		

Ведомость чертежей основного комплекта марки ЭМ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость спецификаций

Альбом I

901-3-198.84

Типовой проект

ОБЪЕКТ И НАЗВАНИЕ

Лист	Наименование	Примечание
ЭМ-1	Общие данные.	
ЭМ-2	Схема электрическая принципиальная распределительной сети ~380/220 В	
ЭМ-3	Схема электрическая принципиальная управления насосами М1÷М5 Схема подключения РТЗД-1	
ЭМ-4	Схема электрическая принципиальная управления затворами М6, М7 и задвижками М8÷М11	
ЭМ-5	Схема подключения электрооборудования шкафа РТЗД2 задвижки и затворы М6÷М11	
ЭМ-6	Кабельный журнал	
ЭМ-7	Размещение электрооборудования и проводка кабелей. План на отк.-3200, -4200	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
4.401-218 А385	Ссылочные задания (материалы для проектирования) и установочные чертежи распределительных шкафов и шкафов.	1978г
4.401-260 А159	Прокладка кабелей на конструкциях	1979г
4.401-255 А155	Узлы и детали для прокладки кабелей	1979г
ОЛХ.084.215	НКУ. Управление электрооборудованиями затворов и регуляторами арматуры для промышленности и коммунального хозяйства.	
	Прилагаемые документы	
9013-т.ч.Альбом А	Спецификации оборудования	
9013-т.ч.Альбом Б	Ведомость потребности в материалах	

Лист	Наименование	Примечание
ЭМ-7	Спецификация оборудования	

Наименование	Един. изм.	Технич. данные
Расчетная мощность силового электрооборудования	кВт	16
Расчетная мощность электроосвещения	кВт	2
Естественный коэффициент мощности		0.85

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *М.С. Шерстякова*.

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №	ТП 901-3-198.84	ЭМ
Н. КОНТРОЛЬ ШЕРСТЯКОВА	ПРОСВЕД. РАБЕВИЧЕНКО	СТ. НАЧ. КОМАНДОВА
Р. И. К. Р. КОМАНДОВА	Т. И. П. КОМАНДОВА	И. А. С. КОМАНДОВА
И. А. С. КОМАНДОВА	И. А. С. КОМАНДОВА	И. А. С. КОМАНДОВА
ОБЩИЕ ДАННЫЕ		ЦНИИЭП
И. А. С. КОМАНДОВА		И. А. С. КОМАНДОВА

СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ШКАФА РТ30-1

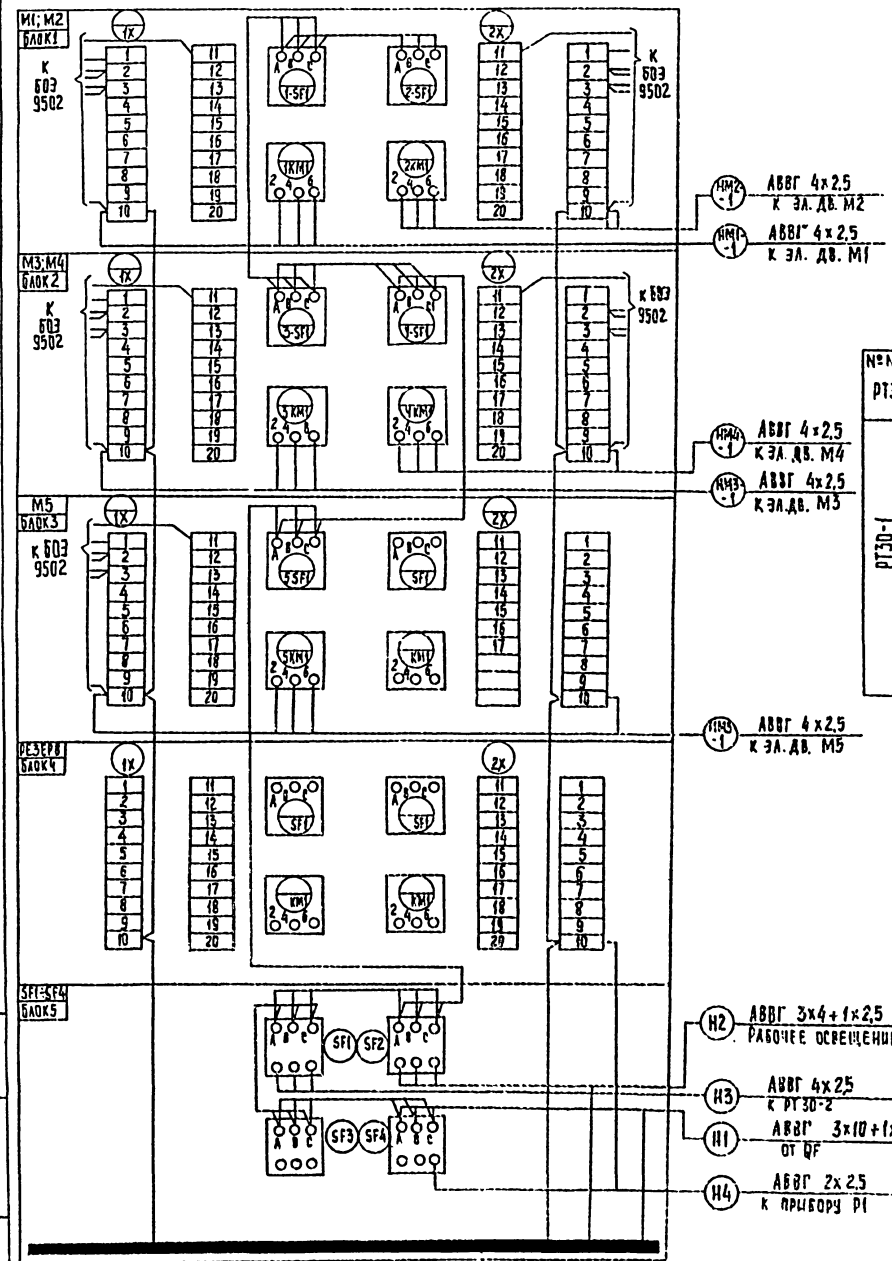
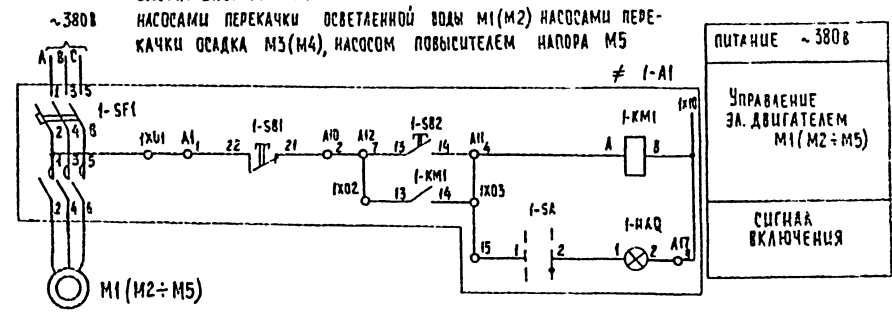


СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ НАСОСАМИ ПЕРЕКАЧКИ ОСВЕТАЕННОЙ ВОДЫ М1(М2) НАСОСАМИ ПЕРЕКАЧКИ ОСАДКА М3(М4), НАСОСОМ ПОВЫСИТЕЛЕМ НАПОРА М5



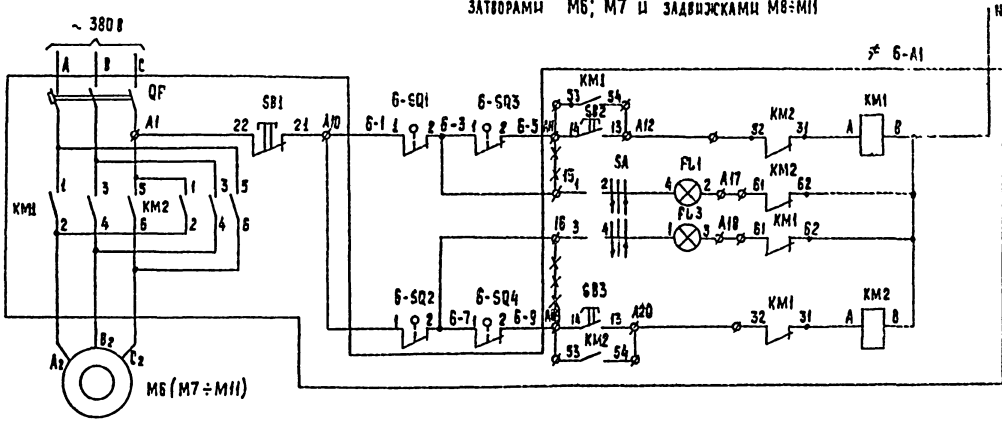
№№ РТ30	№№ АВИАТ.	№№ БЛОКА	Тип блока	
			В ШКАФУ	НА ДВЕРИ
РТ30-1	M1	БЛОК1	6035111 3274 16 - 32 16	206 9502 603 9502
	M2	БЛОК2	6035111 2974 8.0 - 29 8.0	
	M3	БЛОК3	6035111 3274 16 - 32 16	
	M4	БЛОК4	6035111 3274 16 - 32 16	
	РЕЗЕРВ	БЛОК5	6038510 XX70 20 - XX 20	

ПОЗ. ОБОЗН.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	ШКАФ РТ30-01		РТ30-1
№1-#5	ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯМИ М1÷М5		
	БЛОК 51111 3274 16 - 32 16	3	
	БЛОК 51111 2974 8.0 - 29 8.0	1	
	БЛОК 8510 XX70 20 - XX 20	1	
<u>АППАРАТУРА ПО МЕСТУ</u>			
M1÷M2;	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А112М2 ~ 380В		
M5	N 75 кВт	3	
M3;M4	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А100S ~ 380В	2	
	N 3 кВт		

АЛБС ДМ II
 901-3-198.84
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 ЦНБ ИС НАУК ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ АЛБС ДМ II

ТП901-3-198.84		ЭМ
И. КОНТР.	ШЕРСТЯКОВА	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОМПАНИИ ОСВЕТАТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРИВОДТЕЛАНОВОГО ВОДОВОДОСНАБЖЕНИЯ
ПРОВЕР.	ПОЛЕВИКОВА	
С. И. ИЖ.	ПОЛЕВИКОВА	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ НАСОСАМИ М1÷М5 СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ РТ30-1
Р. К. Г. Р.	ПОЛЕВИКОВА	
С. П. О.	ШЕРСТЯКОВА	ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУЗДРАНИЕ г. МОСКВА
И. А. СОС.	ГОЛЫЖАН	
И. В. О. А.	ДАНИЛОВ	

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ
ЗАТВОРАМИ М6, М7 И ЗАДВИЖКАМИ М8-М11



Питание ~ 220В	
Сигнал - ручное управление	Открытие
	Закрытие
Сигнал - ручное управление	Сигнал
	Сигнал
Закрытие	

ДИАГРАММА ЗАМЫКАНИЯ КОНТАКТОВ
КОНЕЧНЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ SQ1, SQ2 И
МУФТ ПРЕДЕЛЬНОГО МОМЕНТА SQ3, SQ4

Обозначение	Номер контактов	Промежуточное положение		
		Открыто	Промежуточное	Закрыто
SQ1	3-4	—	—	*
	1-2	—	—	*
SQ2	1-2	—	—	*
	3-4	—	—	*
SQ3	1-2	—	—	*
	3-4	—	—	*
SQ4	3-4	—	—	*
	1-2	—	—	*

* КОНТАКТ ЗАМКНУТ
* КОНТАКТ НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

№№	№№	№№	Тип блока		на авт.
			в шкафу	на авт.	
РТ301	М6	Блок 1	Б035427	22746	22
			16	16	16
	М7	Блок 2	Б035427	18746	18
			2	2	2
	М10	Блок 3	Б035427	16746	16
8,6			8,6	8,6	
Резерв	Блок 4	Б035427	18746	18	
			0,6	0,6	
					Б039502

Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
	Шкаф РТ30-81		РТ301
№ 6, №7	ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕ-		
№ 8; № 11	ЛЯМИ М6 ÷ М11		
	Блок 5427	22746	22
		1,6	1,6
	Блок 5427	18746	18
		0,6	0,6
	Блок 5427	16746	16
		2	2
АППАРАТУРА ПО МЕСТУ			
М6, М7	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ВА04-071-4		
	~ 380В	N = 0,4 кВт	2
М8 ÷ М9	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ А0ЛС2-11-4	~ 380В	
		N = 0,6 кВт	2
М10, М11	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ А0Л-11-2Ф3		
	~ 380В		2

- Горение обеих ламп сигнализирует АВАРИЮ.
- XX - ДЕМОНТИРОВАТЬ

		ТЛ 901-3-198.84		ЭМ	
Приказан	И. КОМУР	ШЕРСТЯКОВА	СООРУЖЕНИЯ ОТКАТКИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ УСТАНОВОК ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДСТВА ВОДЫ 8 И 12,5 ТИС. М3/СУТКИ	СТАВКА	ЛИСТ
		ПРОВЕР. ПОЛЕВИКОВА			
	ЕС. ШИЖИ	ПОМАЗКОВА	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ ЗАТВОРАМИ М6; М7 И ЗАДВИЖКАМИ М8-М11	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР Г. МОСКВА	
	Р. К. ГР.	ПОЛЕВИКОВА			
	Г. П.	ШЕРСТЯКОВА			
	И. В. В.	ГОЛЬЦОВ			
	И. В. В.	ДАНЦАВ			

СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ШКАФА РТ30-2

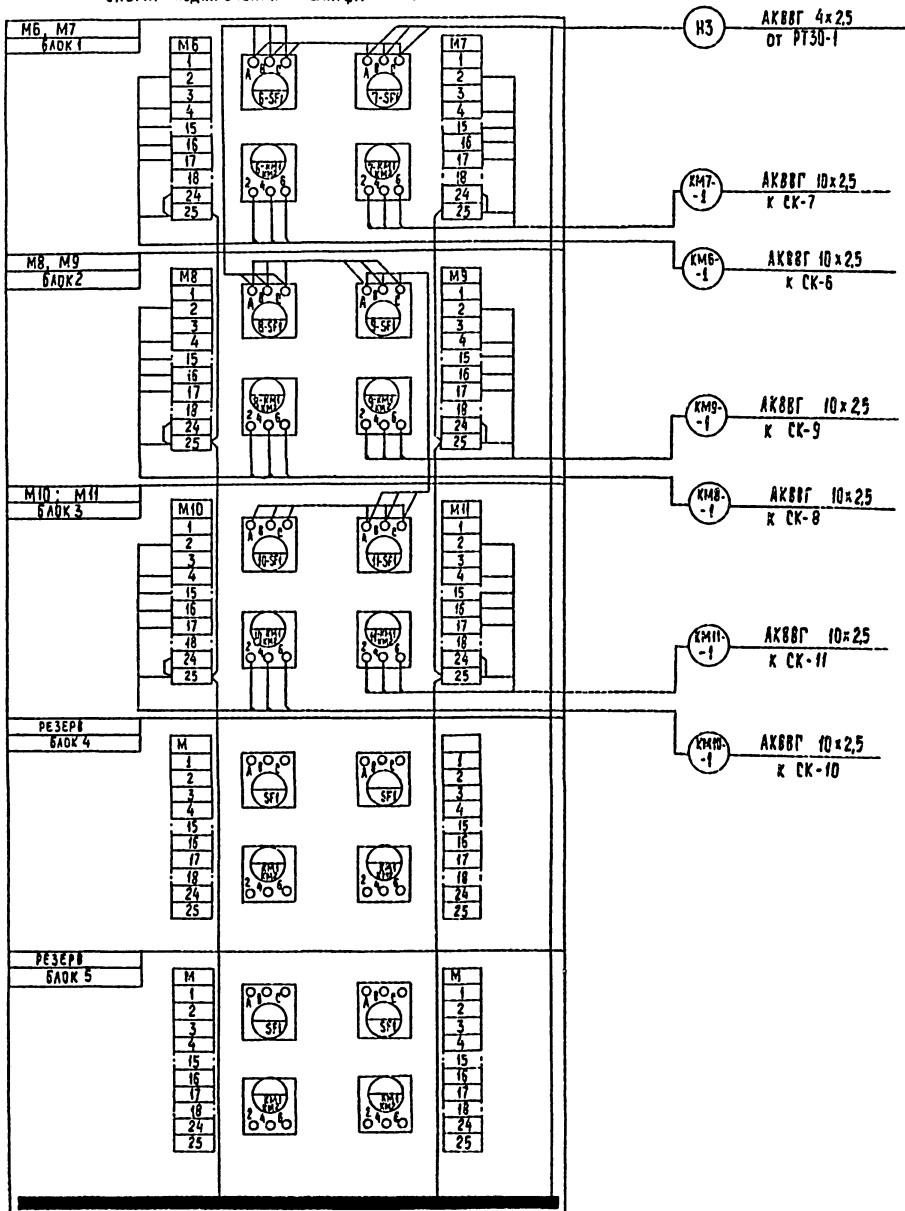
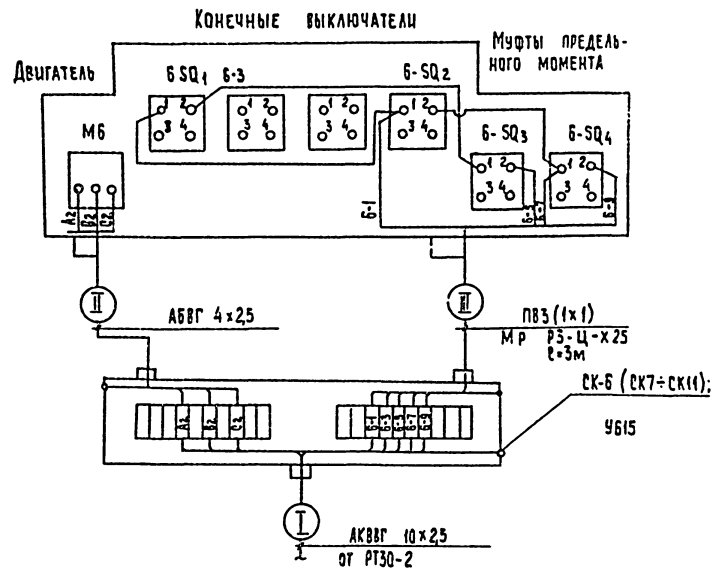


СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ЗАТВОРОВ М6; М7 И ЗАДВИЖЕК М8 ÷ М11



№ № РТ30	№ № ЗАДВИЖКИ	НОМЕР КАБЕЛЯ		
		I	II	III
РТ30-2	М6	КМ6-1	НМ6-3	КМ6-2
	М7	КМ7-1	НМ7-3	КМ7-2
	М8	КМ8-1	НМ8-3	КМ8-2
	М9	КМ9-1	НМ9-3	КМ9-2
	М10	КМ10-1	НМ10-3	КМ10-2
М11	КМ11-1	НМ11-3	КМ11-2	

АЛТАИ Ц

Типовой проект 901 - 3-49 & 84

СНБ-АРГОЛД ПОДПИСЬ И ДАТА (СЛАН. ШИЛАН)

		ТР901-3-198.84		3М	
ПРОВЕРЯЮЩ	Н. КОЛТ. ШЕРСТАКОВА	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКА ПРОМЫШЛЕННОЙ РОЛЛИ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСЕТАТДЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ В 12,5 ТЫС. МВ/СЧЕТКИ	СТАЦИЯ	ЛУС	ЛУСОВ
	ПРОВЕРЯЮЩ	ПОНАШКОВА	Р	5	
ИЗВ. №	П.Н. Г. ШЕРСТАКОВА	СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ЭЛЕКТРООБРАЗОВАНИЯ ШКАФА РТ30-2 ЗАДВИЖКИ И ЗАТВОРЫ М6 ÷ М11	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА		
	ИЗВ. №	П.Н. Г. ШЕРСТАКОВА			

Кабельный журнал

Сводка кабелей и проводов, учтенных кабельным журналом

Альбом II

901-3-198.84

Типовой проект

ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА

Маркировка	Трасса		Кабель					
	Начало	Конец	по проекту		проложен			
			Марка	Количество кабелей, число и сечение жил	Длина м	Марка	Количество кабелей, число и сечение жил	Длина м
Н1	Автоматический выключатель QF	Сборка управления РТЗП-1	АВВГ	3*10+1*6	5			
НМ1-1	Сборка управления РТЗП-1	Электродвигатель М1	АВВГ	4*2.5	10			
НМ2-1	Сборка управления РТЗП-1	Электродвигатель М2	АВВГ	4*2.5	8			
НМ3-1	Сборка управления РТЗП-1	Электродвигатель М3	АВВГ	4*2.5	5			
НМ4-1	Сборка управления РТЗП-1	Электродвигатель М4	АВВГ	4*2.5	8			
НМ5-1	Сборка управления РТЗП-1	Электродвигатель М5	АВВГ	4*2.5	10			
Н2	Сборка управления РТЗП-1	Рабочее освещение	АВВГ	3*4+1*2.5	См. лист ЭО			
Н3	Сборка управления РТЗП-1	Сборка управления РТЗП-2	АВВГ	4*2.5	5			
КМ6-1	Сборка управления РТЗП-2	Соединительная коробка СК-6	АКВВГ	10*2.5	10			
КМ6-2	Соединительная коробка СК-6	Конечные выключатели ВЭВ1-ВЭВ4	ПВ	3(1*1)	9			
НМ6-3	Соединительная коробка СК-6	Электродвигатель М6	АВВГ	4*2.5	3			
КМ7-1	Сборка управления РТЗП-2	Соединительная коробка СК-7	АКВВГ	10*2.5	10			
КМ7-2	Соединительная коробка СК-7	Конечные выключатели ВЭВ1-ВЭВ4	ПВ	3(1*1)	9			
НМ7-3	Соединительная коробка СК-7	Электродвигатель М7	АВВГ	4*2.5	3			
КМ8-1	Сборка управления РТЗП-2	Соединительная коробка СК-8	АКВВГ	10*2.5	8			
КМ8-2	Соединительная коробка СК-8	Конечные выключатели ВЭВ1-ВЭВ4	ПВ	3(1*1)	9			
НМ8-3	Соединительная коробка СК-8	Электродвигатель М8	АВВГ	4*2.5	3			
КМ9-1	Сборка управления РТЗП-2	Соединительная коробка СК-9	АКВВГ	10*2.5	6			
КМ9-2	Соединительная коробка СК-9	Конечные выключатели ВЭВ1-ВЭВ4	ПВ	3(1*1)	9			
НМ9-3	Соединительная коробка СК-9	Электродвигатель М9	АВВГ	4*2.5	3			
КМ10-1	Сборка управления РТЗП-2	Соединительная коробка СК-10	АКВВГ	10*2.5	6			
КМ10-2	Соединительная коробка РТЗП-2	Конечные выключатели ВЭВ1-ВЭВ4	ПВ	3(1*1)	9			
НМ10-3	Соединительная коробка СК-10	Электродвигатель М10	АВВГ	4*2.5	3			
НМ11-1	Сборка управления РТЗП-2	Соединительная коробка СК-11	АКВВГ	10*2.5	8			
НМ11-2	Соединительная коробка СК-11	Конечные выключатели ВЭВ1-ВЭВ4	ПВ	3(1*1)	9			
НМ11-3	Соединительная коробка СК-11	Электродвигатель М11	АВВГ	4*2.5	3			
Н4	Сборка управления РТЗП-1	Прибор Р1	АВВГ	2*2.5	3			
Н5	Прибор Р1	Прибор Р2	АВВГ	2*2.5	3			
Н6	Прибор Р2	Прибор Р3	АВВГ	2*2.5	3			

Числа жил, сечение	Марка, напряжение								
	АВВГ 0.66кВ	АКВВГ 0.66кВ	ПВ 0.66кВ						
2*2.5	10	—	—						
4*2.5	65	—	—						
10*2.5	—	50	—						
3(1*1)	—	—	45						
3*10+1*6	5	—	—						

тп 901-3-198.84 9М

И. КОМП. ШЕРСТЯКОВА	ПРОВЕР. ПОДВЕШНИКОВА	СООБЩЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ВОДЫ ПУ КОНТАКТНЫХ ОБЪЕКТОВ АЗВ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6 И 12 Б. ТЭС. МЭЖУТК.	СТАНДА. ЛМСТ	ЛМСТП
ЭТ. ИЖЭС. ПОМАЗКОВА	РУК. Г. Р. ПОЛФЕДИКОВА		Р	Б
Г. И. П. ШЕРСТЯКОВА	ГАС. СПЕЦ. ГОРДИЦКАЯ		ЦНИИЭП	
НАЧ. ОТД. ДАНИС. В.			ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	

КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ

г. МОСКВА.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АТХ

Лист	Наименование	Примечание
АТХ-1	Общие данные. Схема функциональная	
	технологического процесса.	
АТХ-2	Схема электрическая принципиальная	
	аварийной сигнализации.	
АТХ-3	Схема подключения приборов и устройств	
	технологического контроля	
АТХ-4	Размещение приборов и устройств	
	технологического контроля	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ.

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ОСТ 36-27-77	Обозначения условные в схемах	
Проектмонтажавтоматика	автоматизации технологических процессов.	
РМЧ-106-77	Схемы электрические	
	принципиальные систем	
	автоматизации.	
	Требования к выполнению	
РМЧ-2-78	Системы автоматизации	
	технологических процессов	
	Схемы функциональные	
	Методика выполнения	
Серия 7.901-1	Автоматизация, управление и	
выпуск 0, выпуск 2	электрооборудование очистных	
	сооружений на базе типовых НКУ	
	Прилагаемые документы	
АТХ.СО	Альбом IV Спецификация оборудования	
АТХ.ВМ	Альбом V Ведомость потребности в материалах.	

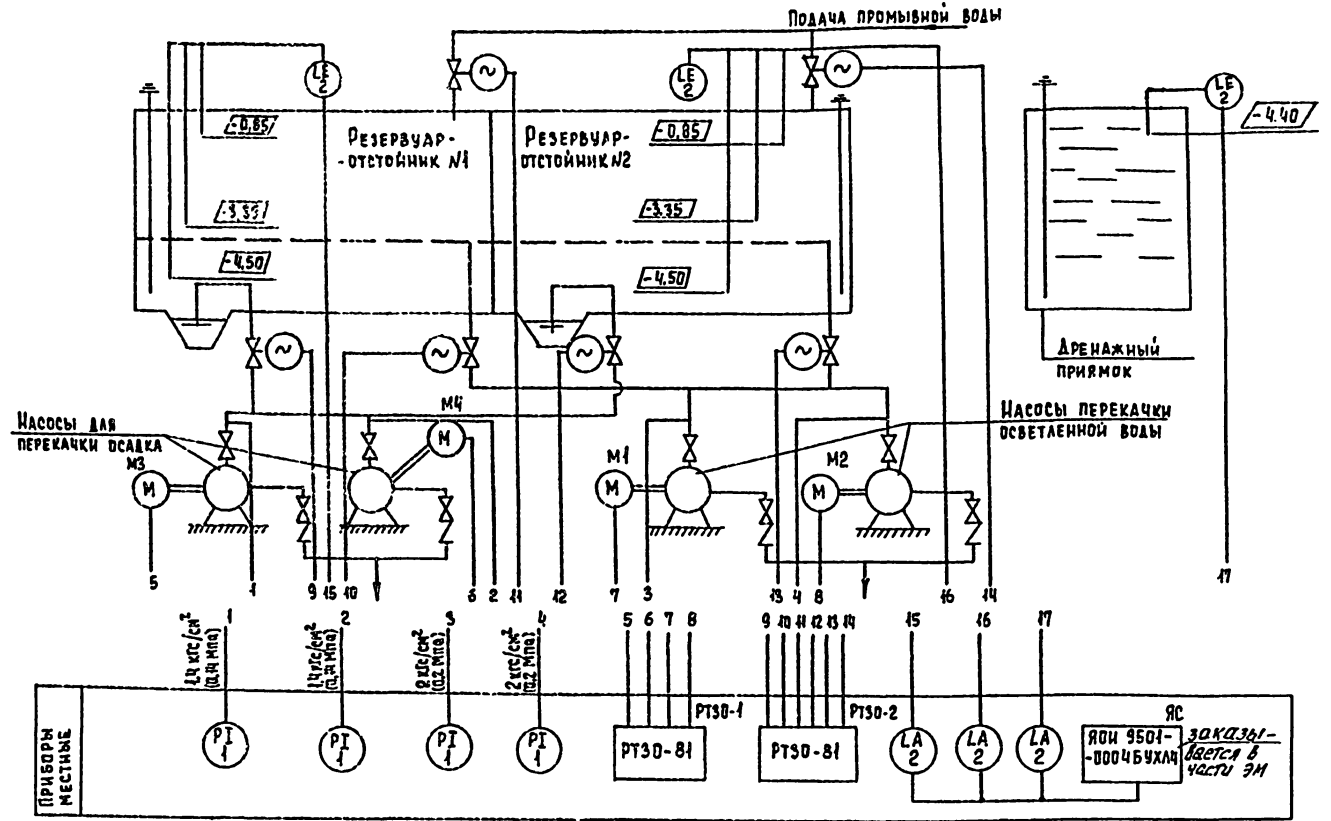
ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
АТХ-4	Спецификация	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *ИШерстякова*

СХЕМА ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ



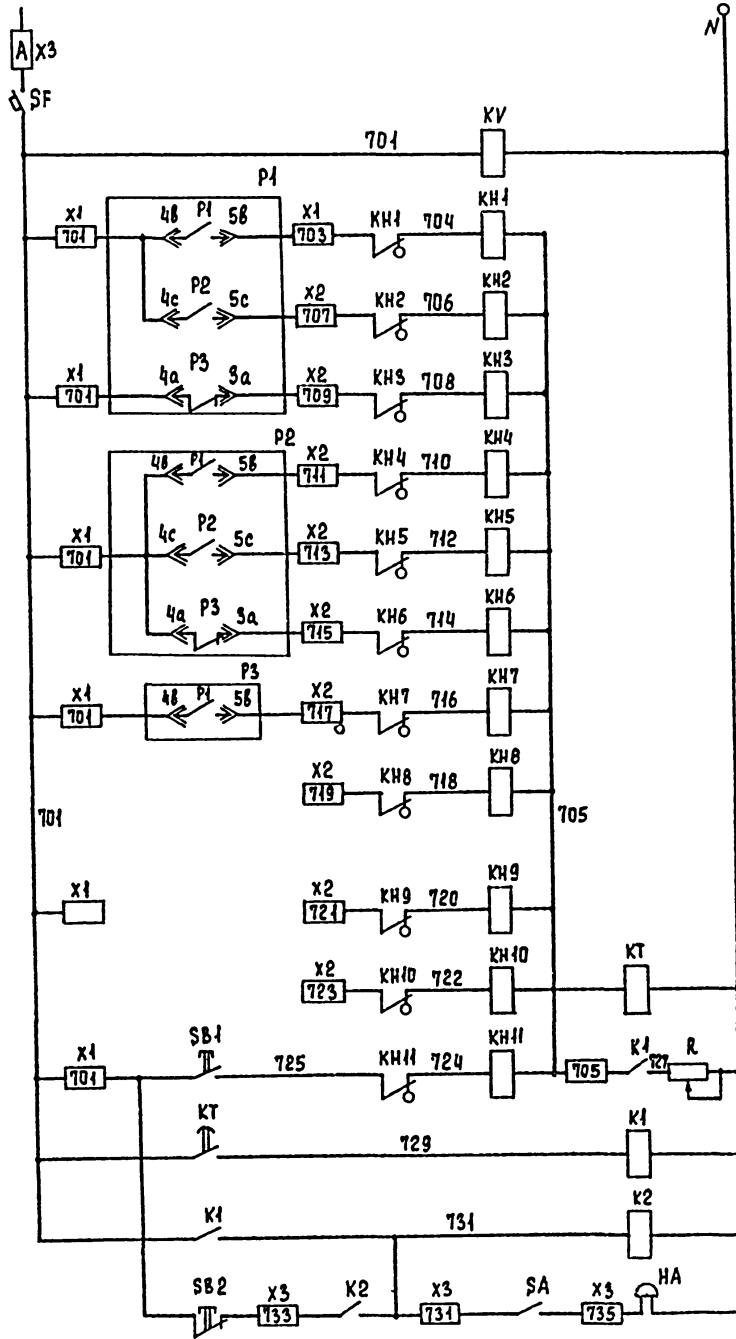
ПРИВЯЗАН		
ИВ. №2		
ТП 301-3-198.84		АТХ
И. КОНТ. ШЕРСТЯКОВА <i>ИШ</i>	ПРОВЕР. КОЛЕВИЧКОВА <i>Кол</i>	Сооружения обработки промывной воды от контактных осветителей для станции "Производительность" в м.г.е.т.м.с. и т.д.
СТ. ИНЖ. ПОЛЕВАКОВА <i>Пол</i>	ОУК. ГР. ПОЛЕВАКОВА <i>Пол</i>	
ГИП ШЕРСТЯКОВА <i>ИШ</i>	ГА. СПЕЦ. ГОЛЬЦМАН <i>Гол</i>	
ИЗЧ. ОУК. ДАНИЛОВ <i>Дан</i>		
СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
ЦНИИ ЭП		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБУСЛОВИЕ

Альбом II

301-3-198.84

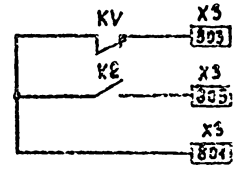
Типовой проект

Лист № 004. Подпись и дата. Виза инж. №2



Автомат цепи сигнализации	
Реле контроля напряжения	
РЕЗЕРВАР-ОТСТОЙНИК N1	Аварийный уровень
	Верхний уровень
	Нижний уровень
РЕЗЕРВАР-ОТСТОЙНИК N2	Аварийный уровень
	Верхний уровень
	Нижний уровень
РЕЗЕРВАР-ОТСТОЙНИК N3	Аварийный уровень
РЕЗЕРВ	
Реле отстройки от ложных сигналов	
Срабатывание сигнальных реле	
Запоминание сигнала	
Реле аварии	
Снятие звукового сигнала	

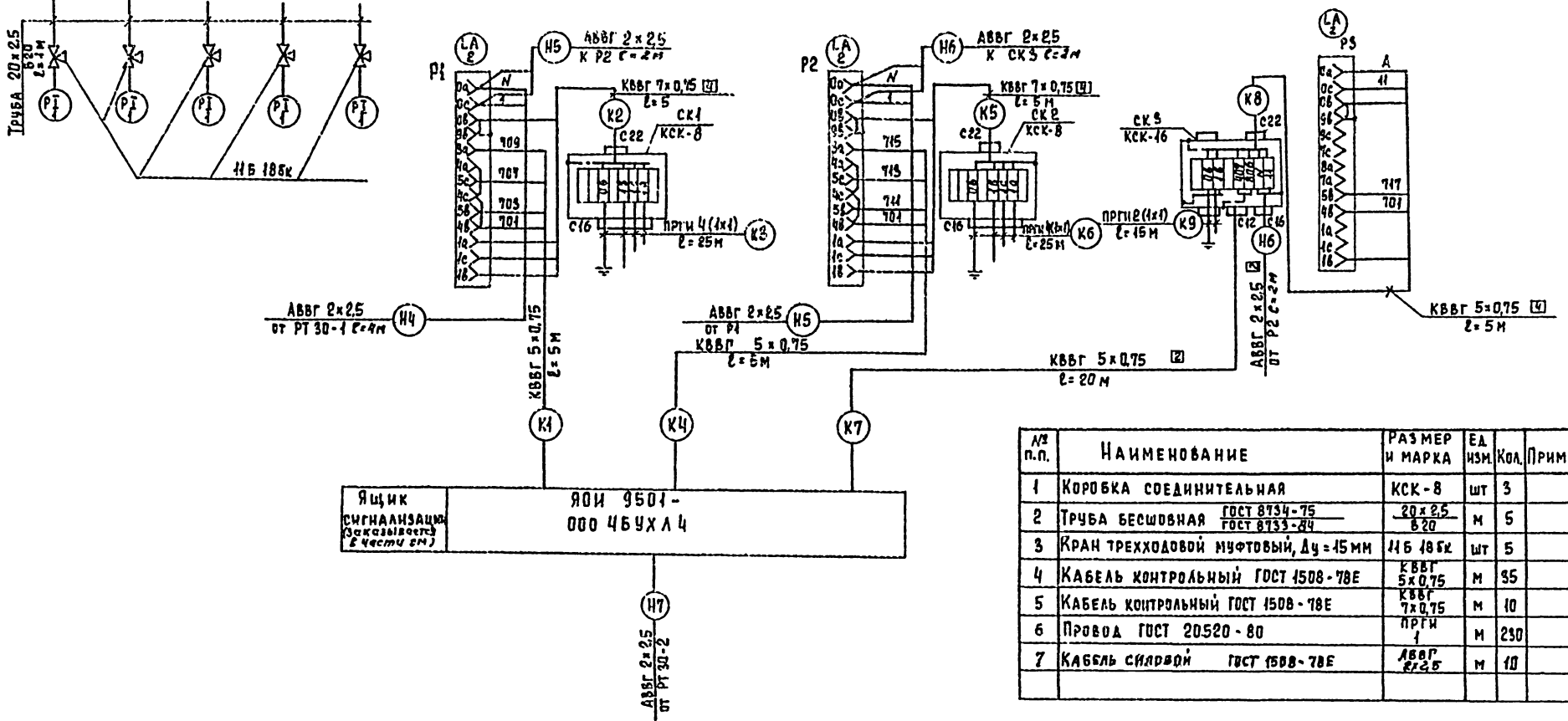
СВОБОДНЫЕ КОНТАКТЫ



Поз. Обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
	Ящик сигнализации ЯДИ 9501-0004644		Закрепится в ящике ЯДИ
SF	Автоматический выключатель А63-МГ, К2А; ТУ 16.522.110-74	1	
КН1-КН11	Реле сигнальное Р91-11-У3, 0,5А постоянного тока; ТУ 16.523.538-77	11	
KV, KТ	Реле промежуточное РПЛ 1310×4, ~220В; ТУ 16.523.554-78	4	
KТ	Пневмоприставка пвЛ 1104 ТУ 16-523.554-78		
SA	Переключатель ПКУ-3-12М-У3 схема 0103 РЧК.РБВ; ТУ 16-526.047-74	1	
SB1	Кнопка ПКЕ 122-143 131Р ТУ 16-526.216-78	1	
SB2	Кнопка ПКЕ 122-143 толк. красн 131Р; ТУ 16-526.216-78	1	
R	Резистор ПЭВР 100, К470 Ом 10% ; ГОСТ 6543-66	1	
X1, X2, X3	Блок БЗ 24-4, ОП 25-Б/В У3-10 ТУ 16-526.462-79	3	
X1, X2, X3	Колодка торцевая, КТ 59 ТУ 16-526.462-79	3	
Аппаратура по месту			
HA2	Звонок электрический ЗВП-220 ТУ 16.739.059-76	1	

И. КОНТ. ШЕРСТАКОВА		ТП 901-3-198.84		АТХ	
ПРОВЕР. ПОЛЕВИКОВА	С.Т. ИНЖ. ПОЛЕВИКОВА	РЧК. ГР. ПОЛЕВИКОВА	ГИП. А.С. СЕЦ. ГОЛЬЦМАН	НАЧ. ОТД. АННАНОВ	
СООБЩЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТАТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8 И 12,5 ТЫС. М ³ /СУТКИ.			СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПАЛЬНАЯ АВАРИЙНОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ.			Р	2	
			ЦНИИЭП		
			ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА И МЕСТО ОТБОРА ИМПУЛЬСА	ДАВЛЕНИЕ			УРОВЕНЬ		УРОВЕНЬ
	НАПОРНЫЙ ПАТРУБОК			РЕЗЕРВУАР - ОТСТОЙНИК		ДРЕНАЖНЫЙ ПРИЯМОК
	НАСОСЫ ПЕРЕКАЧКИ ОСВЕТАЕЛЬНОЙ ВОДЫ	НАСОСЫ ПЕРЕКАЧКИ ОСАДКА	НАСОС ПОВЫСИ-ТЕЛЬ НАПОРА	N1	N2	
ИТКЧ И № ИСТАН. ЧЕРТЕЖА	ТК 43136-70			ТМ 4-122-74		ТМ 4-124-74
ПОЗИЦИЯ	1	1		2	2	2



№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕР И МАРКА	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
1	КОРОБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ	КСК-8	ШТ	3	
2	ТРУБА БЕСШОВНАЯ	ГОСТ 8734-75 20x2,5 Б20	М	5	
3	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ МУФТОВЫЙ, Ду = 45 мм	НБ 185к	ШТ	5	
4	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ ГОСТ 1508-78Е	КВВГ 5x0,75	М	35	
5	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ ГОСТ 1508-78Е	КВВГ 7x0,75	М	10	
6	ПРОВОД ГОСТ 20520-80	ПРГМ 1	М	230	
7	КАБЕЛЬ СИГВОН ГОСТ 1508-78Е	АВВГ 2x25	М	10	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-198.84 АЛЬБОМ II

ИМЯ, ФАМИЛИЯ, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМОВЕРИЯ

		ТП 901-3-198.84		АТХ	
И. КОНТР.	И. ПРОВЕР.	И. ИЖ.	И. Р. П. Г. П.	И. Г. А. СПЕЦ.	И. МАЧ. СТА.
ШЕРСТАКОВА	ПОМАЗКОВА	БОРОЧКО	ШЕРСТАКОВА	ГОЛЬЦОВ	ДАНИЛОВ
СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТАТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 И 12,5 ТЫС. М ³ /СУТ.			СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СХЕМА ПОДАКЧОНЕНИЯ ПРИБОРОВ И УСТРОЙСТВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ.			Р	3	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР г. МОСКВА		

ПЛАН НА ОТМ. -3,200; -4,200.
М 1:50

ПЛАН НА ОТМ. 0,000

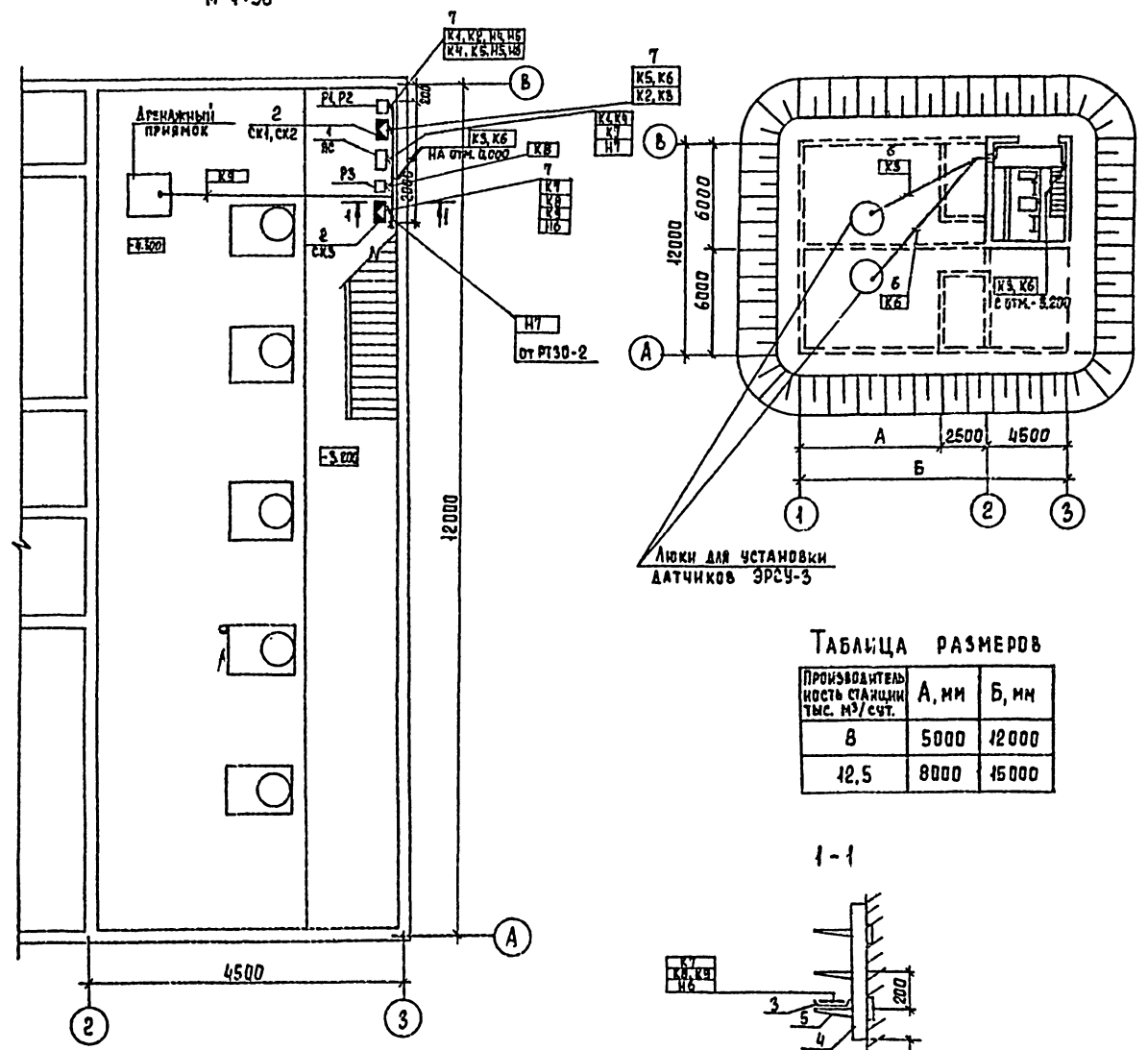
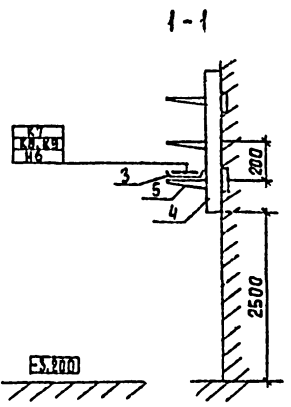


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СТАЦИИ ТЫС. М ³ /СУТ.	А, мм	Б, мм
8	5000	12000
12,5	8000	15000



МАРКА ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-Л	МАССА, ЕД. ИСМ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ЭЛЕКТРОБОРУДОВАНИЕ</u>			
1		ЯЩИК СИГНАЛИЗАЦИИ ЯОИ 9504-000 ВУХЛ4	1		ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЭМ
2	ТУ 36.1753-75	КОРБОКА СВЕДИТЕЛЬНАЯ КСК-8	3		
3	ТУ. 36-31-70	ЛОТОК СВАРНОЙ К 422	1		ЗАКАЗЫ: ЗАРТЕЖ В ЧАСТИ: ЭМ
4		СТОЙКА КАБЕЛЬНАЯ К 115143	1		
5		ПОЛКА КАБЕЛЬНАЯ К 1161	1		
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
6		ТРУБА АСБЕСТОЦЕМЕНТАЯ Ф 100 мм Р = 3000 мм	5		шт
7		ТРУБА ВИНИЛАСТОВАЯ 32 x 4,8	10		

1. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ПРИНЯТА НА ОСНОВАНИИ ЛИСТОВ ВР.
2. СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ ПРИНЯТА НА ОСНОВАНИИ ЛИСТОВ АС.
3. ПРОКЛАДКУ КАБЕЛЕЙ ВЫПОЛНИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТИПОВЫМ ПРОЕКТОМ 4.407-255 'УСЛЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ ПРОКЛАДКИ КАБЕЛЕЙ'.

ТП 901-3-198.84		АТХ	
И. ХОТР. ШЕРСТАКОВА	ПРОВЕР. ПОМАЗКОВА	ИНЖ. ВОРОНКО	РЧК. ГР. ПОЛЕРЫШКОВА
Г. И. П. ШЕРСТАКОВА	А. СПЕЦ. ГОЛЬЦМАН	НАЧ. СТА. ДАНИЛОВ	
ПРИВЯЗАН	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ВОД ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8 И 12,5 ТЫС. М ³ /СУТКИ	РАЗМЕЩЕНИЕ ПРИБОРОВ И УСТРОЙСТВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА	ПЛАН НА ОТМ. -3,200; -4,200; 0,000
	СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	4	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ	
		Г. ИССЕКС	

СОГЛАСОВАНО
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 ВОЛ-3-198.84
 АЛЬБОМ II

