

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-197-84

БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ

ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 50 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М³/СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I — Пояснительная записка.
- Альбом II — Архитектурно-строительная часть.
- Альбом III — Технологическая, сантехническая части, нестандартизированное оборудование.
- Альбом IV — Электротехническая часть. Связь и сигнализация. Автоматизация.
- Альбом V — Строительные изделия.
- Альбом VI — Ведомость потребности в материалах.
- Альбом VII — Спецификации оборудования.
- Альбом VIII — Сборник спецификаций оборудования.
- Альбом IX — Сметы.

Альбом II

РАЗРАБОТАН

ЦНИИЭП инженерного оборудования
городов, жилых и общественных зданий
главный инженер института *Митя*
главный инженер проекта *Соболев*

А. Кетаов
Н. Соколова

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 34 от 31 января 1984г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП инженерного оборудования
ПРИКАЗ № 60 от 21 мая 1984г.

				привязан
Изм. №:				

Содержание альбома

Тупиковый проект эот-3-137.34 Альбом II

Лист	Наименование	Стр.	Лист	Наименование	Стр.	Лист	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2	кф-17	Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.600.	28	кф-42	Переходная галерея. Схема расположения колонн ригелей, плит покрытия и перекрытия фундаментов.	53
	Архитектурные решения			Спецификация		кн-43	Переходная галерея. Схема расположения стеновых панелей	54
АР-1	Общие данные	3	кф-18	Участки монолитные Ум 1:4; Ум 10; Ум 11.	29		Конструкции металлические	
АР-2	План на отм. 0.000-1.100. Фрагмент 1. Экспликация помещений, ведомость перегородок, ворот и дверей. Спецификация элементов заполнения проемов	4	кн-19	Схема расположения плит перекрытия на отм. 6.600 и 7.200.	30			
АР-3	Планы на отм. 3.600 и 7.200.	5	кф-20	Балки 6т: 6тб. Опалубочный чертеж и армирование.	31	кн-1	Общие данные. Техническая спецификация металла (начало)	55
АР-4	Разрезы 1в-1; 1-13; кж-жа. Схема расположения элементов заполнения оконных проемов	6	кф-21	Схема расположения стеновых панелей по осям 1в-1'; 1в-13'	32	кн-2	Общие данные. Техническая спецификация металла (окончание)	56
АР-5	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3. Схема расположения элементов сборных микрофильтров. Спецификация	7		Спецификация		кн-3	Общие данные. Техническая спецификация металла на типовые конструкции.	57
АР-6	План кровли. Планы полов на отм. 0.000; -1.100; 3.600; 7.200. Экспликация полов	8	кф-22	Схемы расположения стеновых панелей по осям 1в; 6; 8; 13'	33	кн-4	Общие данные. Выборка металла по видам профилей.	57
АР-7	Ведомость и спецификация перемычек. Ведомость отделки помещений	9		Фрагменты 1:3		кн-5	Зал фильтров. Схема расположения площадок и опор в осях 1-5', 13-9'. Спецификация	58
АР-8	Переходная галерея. Планы; фасады; разрезы.	10	кф-23	Фрагменты 4:12	34	кн-6	Зал фильтров. Схема расположения площадок и опор в осях 1-5', 13-9'. Разрезы 1-1: 5-6, Узлы 1:4.	59
АР-9	Детали узлов 1:9.	11	кф-24	Фрагменты 13:21	35	кн-7	Зал фильтров. Схема расположения площадок и опор в осях 1-5'. Разрезы 7-7: 10-10. Узлы 5:7.	60
	Конструкции железобетонные.		кф-25	Схема расположения элементов фильтра. Разрезы 1-1; 3-3. Спецификация	36	кн-8	Схема расположения ограждений на отм. 3.600. Спецификация	61
кф-1	Общие данные (начало)	12	кф-26	Разрезы 4-4; 5-5. Узлы 1:8.	37	кн-9	Схема расположения металлических площадок на отм. 7.200.	62
кн-2	Общие данные (окончание)	13	кф-27	Опалубочный чертеж днища фильтра №1. Разрезы, Узлы.	38	кн-10	Схема расположения металлических площадок на отм. 7.200. Разрезы 1-1: 7-7, Узлы 1: 7.	63
кф-3	Схема расположения фундаментов. Спецификация.	14	кн-28	Схема расположения каркасов днища фильтра №1. Узлы: 1:4; Разрезы 1-1: 3-3	39	кн-11	Схема расположения металлических площадок на отм. 7.200. Разрезы 8-8: 11-11. Узлы 8:9.	64
кн-4	Разрезы 1-1: 2-2.	15	кф-29	Схемы расположения сеток днища фильтра №1.	40	кн-12	Схема расположения подвесных путей.	65
кн-5	Фундаменты Фм1: Фм4.	16	кн-30	Фильтры. Монолитные участки Умф 1-Умфб. Опалубочный чертеж	41	кн-13	Схема расположения пожарных лестниц по осям 1в-13'. Разрезы, Спецификация	66
кн-6	Фундаменты Фм5: Фм6.	17	кф-31	Фильтры. Монолитные участки Умф 1: Умф 4. Армирование.	42	кн-14	Схема расположения пожарных лестниц по осям 6-8'. Разрезы, Спецификация	67
кн-7	Фундаменты Фм7: Фм12.	18	кн-32	Фильтры. Узлы 6:4; Монолитный участок Умф5. Армирование	43			
кн-8	Фундамент Фм13.	19	кн-33	Монолитные участки Умб; Умг.	44			
кф-9	Фундаменты Фм 14: Фм 16.	20	кф-34	Емкость для микрофильтров. Опалубочный чертеж. План на отм. 0.000.	45			
кн-10	Фундаменты Фм 17; Фм 18.	21	кн-35	Емкость для микрофильтров. Опалубочный чертеж. План на отм. 6.800. Узлы 6, 7.	46			
кн-11	Схема расположения элементов подземного хозяйства. Спецификация	22	кн-36	Емкость для микрофильтров. Опалубочный чертеж. Разрезы 3-3; 4-4.	47			
кн-12	Разрезы 1-1: 8-8.	23	кн-37	Емкость для микрофильтров. Опалубочный чертеж. Разрезы 5-5. Узлы 3:4; 5	48			
кн-13	Схема расположения колонн и балок. Спецификация.	24	кн-38	Емкость для микрофильтров. Армирование.	49			
кн-14	Разрезы 1-1: 4-4. Узлы 1:2.	25	кн-39	Емкость для микрофильтров. Армирование. План на отм. 4.500. Разрезы 4-4; 5-5. Узлы 3:5.	50			
кн-15	Схемы расположения плит покрытия. Спецификация.	26	кн-40	Емкость для микрофильтров. Армирование. Разрезы 2-2; 3-3. Узлы 3:5.	51			
кн-16	Схема расположения балок на отм. 3.600.	27	кн-41	Спецификация элементов монолитной конструкции.	52			

Т И П О В О Й П Р О Е К Т А Л Ь Б О М II 901-3-197.84

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей.

Обозначение	Наименование комплекта	Примечание
901-3-197.84 АР	Архитектурные решения	
901-3-197.84 КЖ	Конструкции железобетонные	
901-3-197.84 КМ	Конструкции металлические	
901-3-197.84 ТК	Технологические решения	
901-3-197.84 ВК	Внутренний водопровод и канализация	
901-3-197.84 ОВ	Отопление и вентиляция	
901-3-197.84 ЭМ	Силовое электрооборудование	
901-3-197.84 ЭО	Электрическое освещение	
901-3-197.84 АТХ	Автоматизация технологического процесса	
901-3-197.84 СС	Связь и сигнализация	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на отм. 0,000 - 1,100. Экспликация помещений ведомость проемов входов и дверей. Спецификация элементов заполнения проемов.	
3	Планы на отм. 3,600 и 7,200	
4	Фасады 13-1; 1-13; А-Ж; Ж-А. Схема расположения элементов заполнения оконных проемов.	
5	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3. Схема расположения элементов сборных конструкций лестничной клетки.	
6	План кровли. Планы полов на отм. 0,000; -1,100; 3,600; 7,200. Экспликация полов.	
7	Ведомость и спецификация перемычек. Ведомость отделки помещений.	
8	Перелодная галерея. Планы; Фасады, разрезы	
9	Детали узлов 1+9	

Ведомость ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
гост 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
гост 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
1.236-6. Вып. 1, часть 1.	Окна и балконные двери общественных зданий	
1.138-10, вып. 1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
2.430-3, вып. 1	Липовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
2.450-18, вып. 1	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плиточными барата распышны в 3,6x3,0; 4,3,6x3,6; 8,3,6x4,2; 8,4,9x5,4	
шифр 41-74, вып. 1, 2	с ручными приборами открывания	
1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий	
1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.	
2.436-14, вып. 1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81	

Ведомость спецификаций

№ лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация элементов заполнения проемов	
7	Спецификация перемычек	
5	Спецификация элементов к схеме расположения сборных конструкций лестничной клетки.	

- Общие указания**
1. Здание II степени огнестойкости
 2. Относительная отм. 0,000 соответствует абсолютной отн.
 3. Ограничающие конструкции-керамзитобетонные панели 900 кг/м³.
 4. Кирпичные вставки наружных стен, внутренние стены и перегородки выполняются из керамического кирпича рядового полнотелого обыкновенного марки 100 (гост 530-80) Мр3 ≥ 15 на цементно-песчаном растворе марки 25.
 5. Горизонтальная гидроизоляция стен от капиллярной влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм на отм. -0,030.
 6. Наружные поверхности кирпичных вставок выполняются с расшивкой швов.
 7. Оконные и дверные откосы в кирпичных стенах оштукатуриваются цементно-песчаным раствором марки 50
 8. Вокруг здания устраивается отмостка с асфальтобетонным покрытием шириной 1,0 м.
 9. Наружные поверхности панелей и кирпичных стен окрашиваются цементно-перлорбитными красками.
 10. Столярные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.

Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки	м ²	1642,0
Строительный объем:	м ³	18393,0
в том числе:		
подземной части	м ³	1446,0
перелодной галереи	м ³	290,0
Общая площадь	м ²	2386,0

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрыва-пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

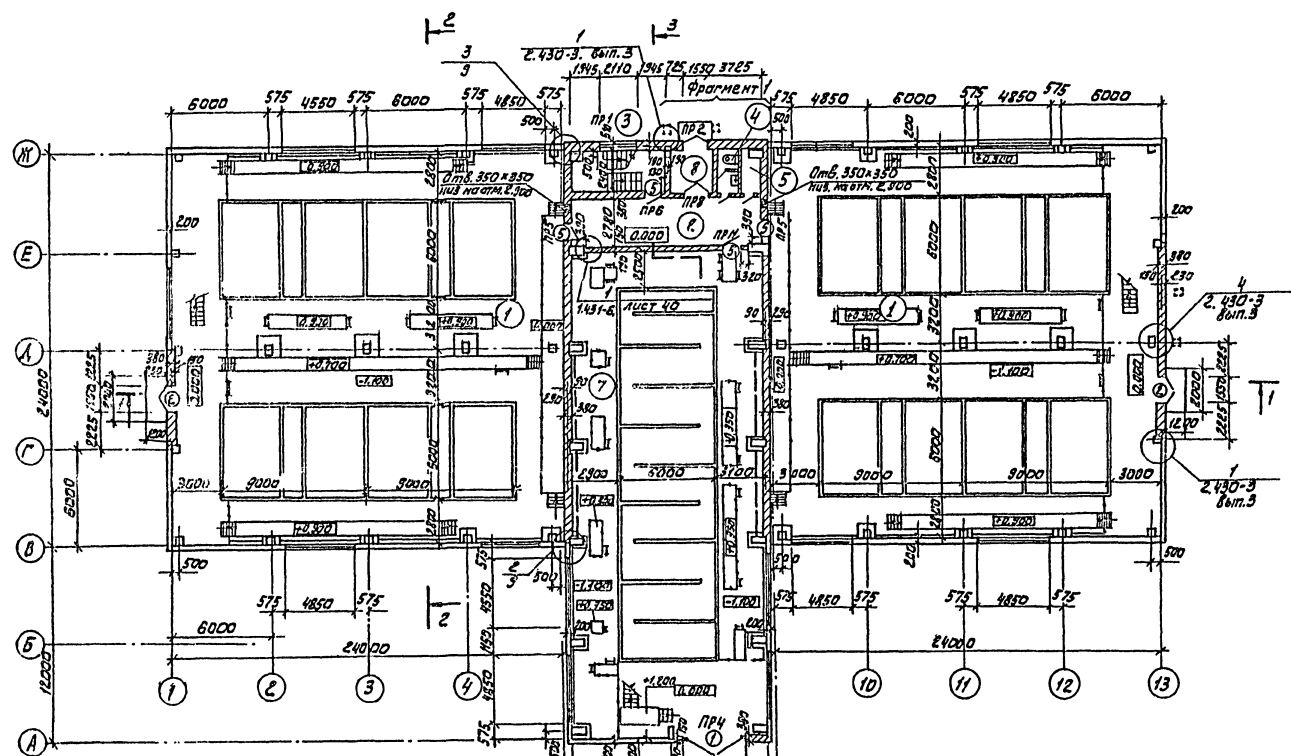
Главный архитектор проекта *Глеб* Глебов.

ПРИВЯЗАН			
И.Н.В. №:		ТЛ 901-3-197.84	
ПОДПИСИ:		АР	
ПОДПИСИ:	ГЛЕБОВ	ГЛЕБОВ	ГЛЕБОВ
СТ.ТЕХ.	БЕЖАН	БЕЖАН	БЕЖАН
ГЛАВ.	ГЛЕБОВ	ГЛЕБОВ	ГЛЕБОВ
СМЛ.	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ
ГЛАВ.КОНСТ.	ШАПИРО	ШАПИРО	ШАПИРО
И.КОНТРОЛ.	ГЛЕБОВ	ГЛЕБОВ	ГЛЕБОВ
НАЧ.С.А.	КОЛОДЯКОВ	КОЛОДЯКОВ	КОЛОДЯКОВ
ГЛАВ.И.И.	КЕТАОВ	КЕТАОВ	КЕТАОВ
БАК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 30 ТЫС. М ³ /СМ		СТАВКА ЛИНЕТ	ЛИНЕТОВ
ОБЩИЕ ДАННЫЕ		РЛ	1 9
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ С.И.С.К.С.А.	

Экспликация помещений

№	Наименование	Площадь м ²	Категория помещений по взрывопож. опасн.
1	Галерея трубопроводов	1152	А
2	Коридор (Вестибюль)	80	-
3	Лестничная клетка	42	-
4	Уборная	3,6	-
5	Кладовая хоз. инвентаря	3,8	А
6	Зал фильтров	1152	А
7	Отделение микрофильтров	360	А
8	Тамбур	5,5	-
9	Комната дежурного персонала	9	-

План на отм. 0,000; -1,100



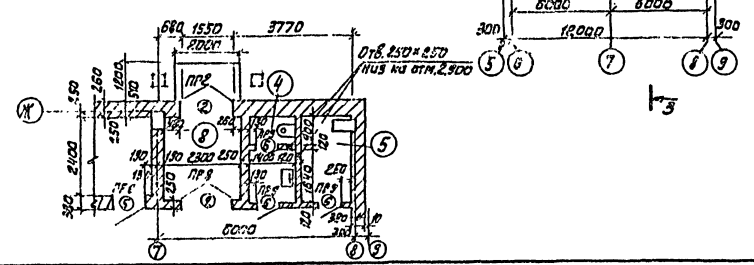
Ведомость проемов ворот и дверей

Марка поз.	Размер проема в кладке
1	3320 x 4770
2	1550 x 2400
3	1520 x 2080
4	1020 x 2080
5	1020 x 2080
6	710 x 2070

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.во	Масса ед. кг	Примечание
1	41-74 в.п. 2	Ворота в.3,6x4,2	1		
2	ГОСТ 14624-69	Абверной диал. 1520	4		
3	ГОСТ 14624-69	Абверной диал. 1375	2		
4	ГОСТ 14624-69	Абверной диал. 1375	1		
5	ГОСТ 14624-69	Абверной диал. 1375	3		
Б	1. 135-10	Абверной диал. 1375	3		
ОК-1	ГОСТ 12506-81	Окно П4Д18-24.1	25		
ОК-2	ГОСТ 12506-81	Окно П4Д18-24.1	16		
ОК-3	ГОСТ 12506-81	Окно П4Д18-24.1	36		
ОК-4	1.235-6 в.п.1,ч.в.п.1	Окно ОС 18-15Г	1		
ОК-5	1.235-6 в.п.1,ч.в.п.1	Окно ОС 12-21В	3		
ОК-6	1.235-6 в.п.1,ч.в.п.1	Окно ОС 12-18Г	6		перегородка

Фрагмент 1



ИПРОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-197.84 АЛЬБОМ II

СОГЛАСОВАНО:
 ДИРЕКТОР ПРОЕКТА
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 ИНЖЕНЕР
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 ПРОЕКТИРОВЩИК

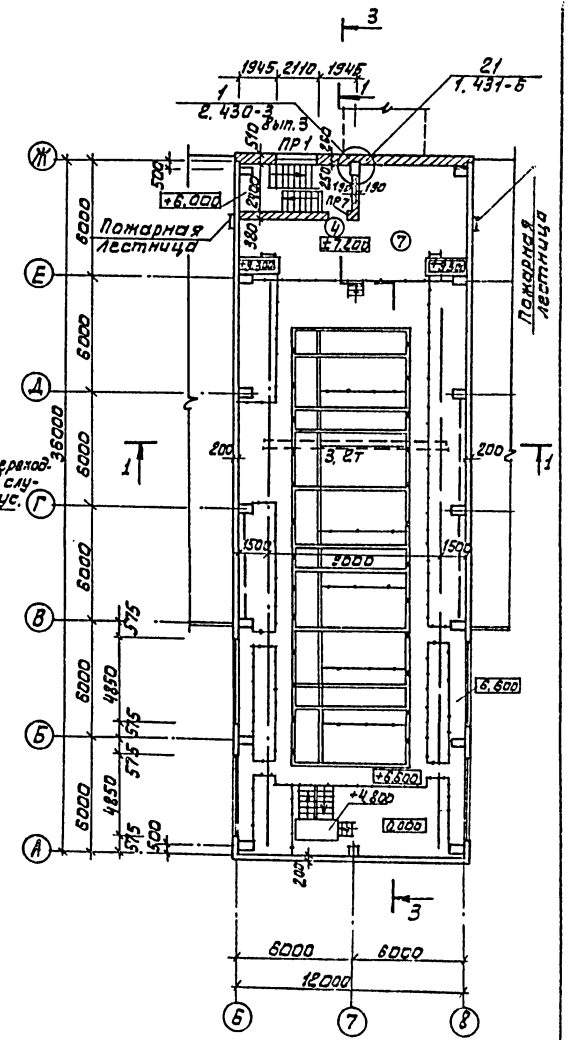
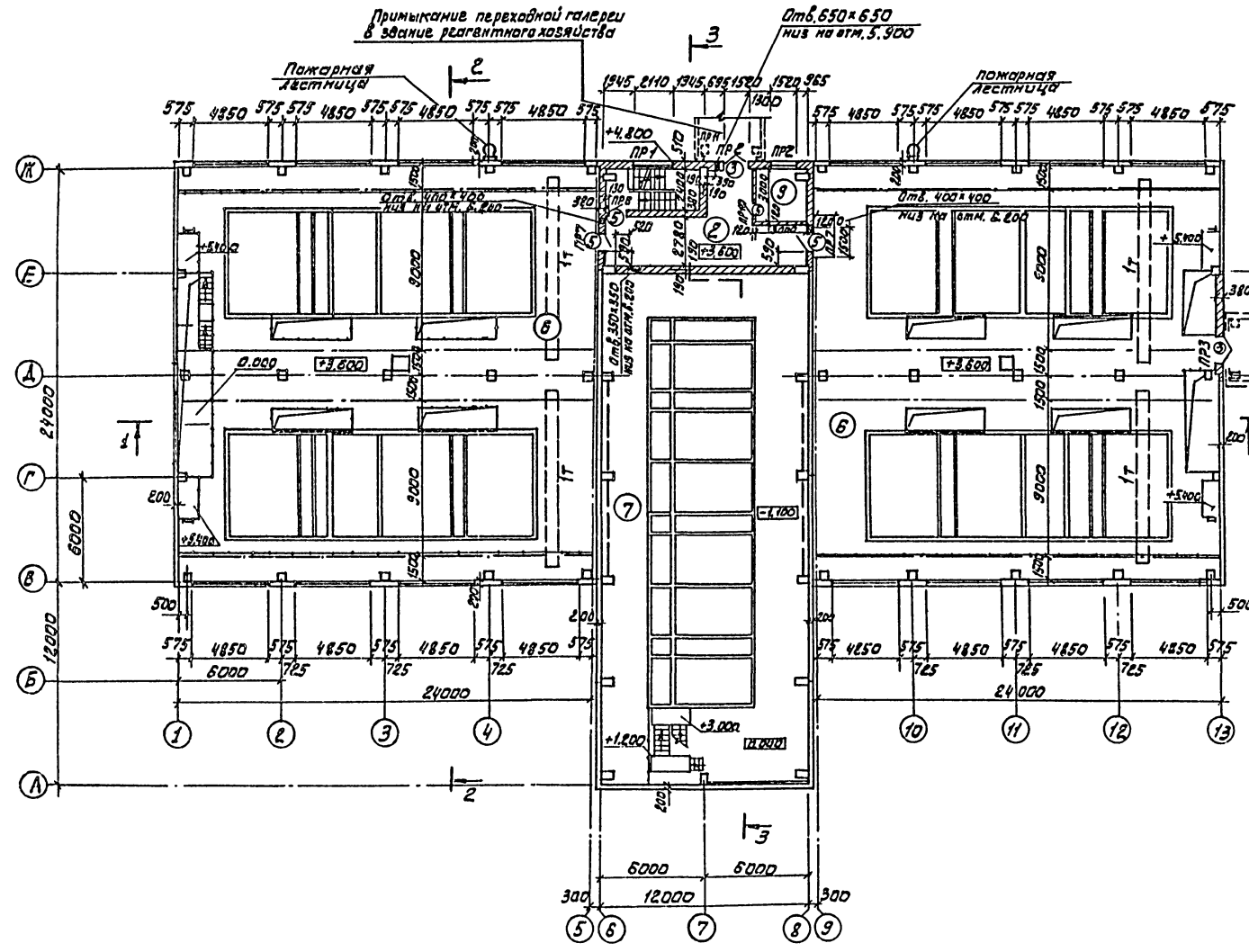
тп 901-3-197.84		АР
ПРОБЕР	ГАББОР	Смет
СТЕХ	БЕНАД	В.п.п.
ГАД	ГАББОР	В.п.п.
Г.И.Д.	КУЗНЕЦОВА	В.п.п.
Г.А.СНЕЦ	ШАРОВА	В.п.п.
Н.КОНТ	СЛЕВОВА	В.п.п.
Н.А.Ч.ОД	КРАСАВИН	В.п.п.
Г.А.НЖИ	КЕТАВ	В.п.п.

БАЗА ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ
 ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 300 ТЫС. М³/С.
 СТАНЦИЯ ЛИСТ ДНЕВА
 РП 2
 ЦНИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г.МОСКВА

ГИЛОСЫЙ ПРОЕКТ 904-3-197.84 АЛЬБОМ II

План на отм. 3.600

План на отм. 7.200

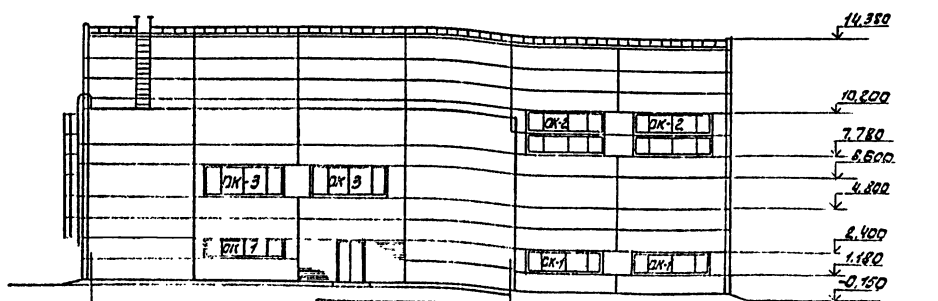
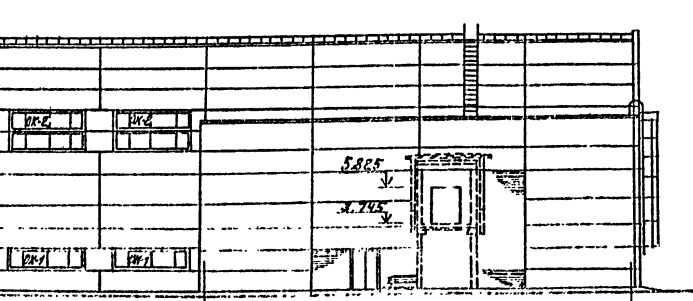
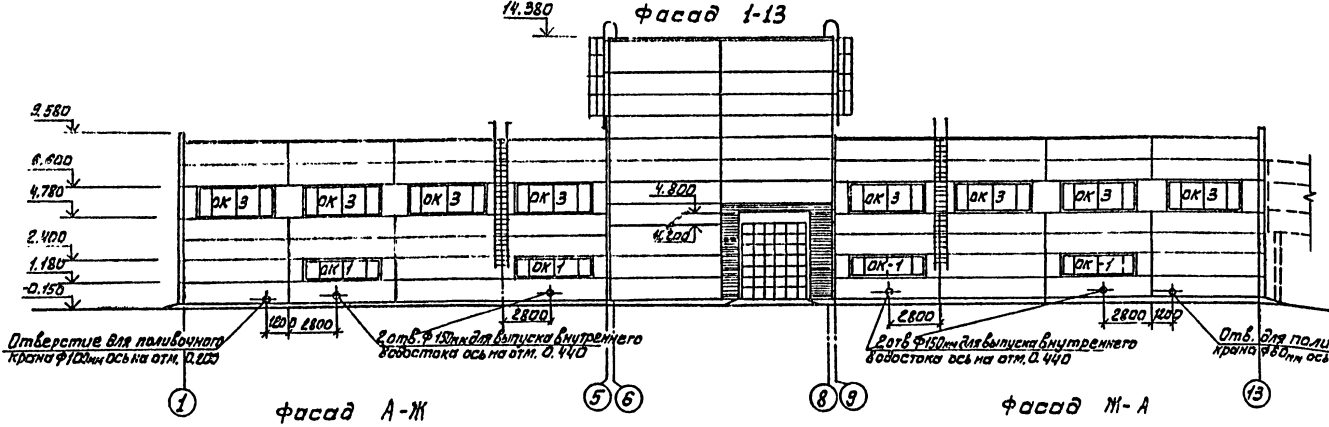
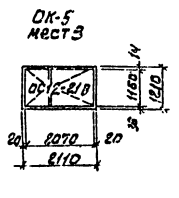
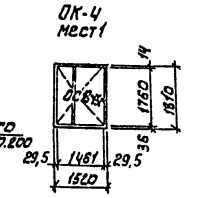
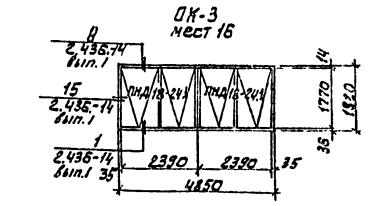
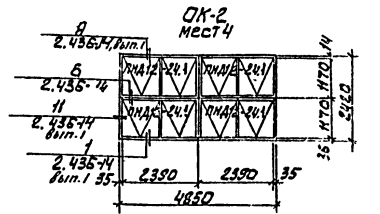
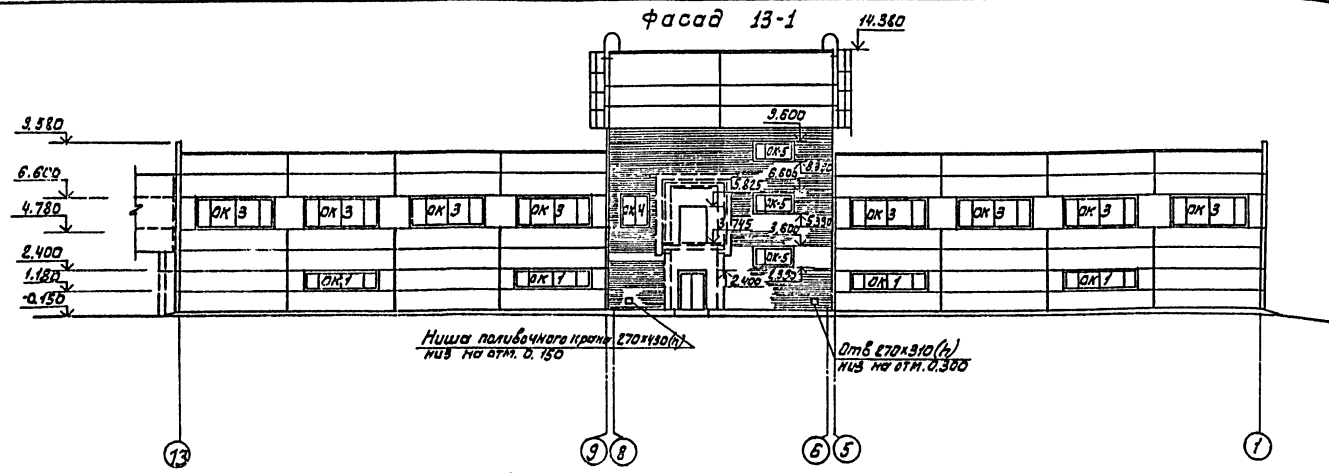


ПОГЛАВЧАЮЩИЙ	ПОДПИСАНО
ОТДЕЛ В/С	ОТДЕЛ В/С
ОТДЕЛ В/С	ОТДЕЛ В/С
ОТДЕЛ В/С	ОТДЕЛ В/С
ОТДЕЛ В/С	ОТДЕЛ В/С

Т. п 904-3-197.84		АР	
ПРОЕКТ	ГЛЕБОВ	СТАНИН	ЛИСТ 3
СТ. ТЕХН.	БЕНАД	ЛИСТ	ЛИСТОВ
САД	ГЛЕБОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ТИП	КУЗНЕЦОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛА. СПЕЦ.	ШАДИДОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. ХОЗТР.	ГЛЕБОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	КРАСЛВИН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. ИНЖ. НИ.	КЕТАОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРИВЯЗАН		БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ	
ИНВ. №:		ПЛАНЫ НА ОТМ. 3.600 И 7.200	
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Копировал: Алешинкова

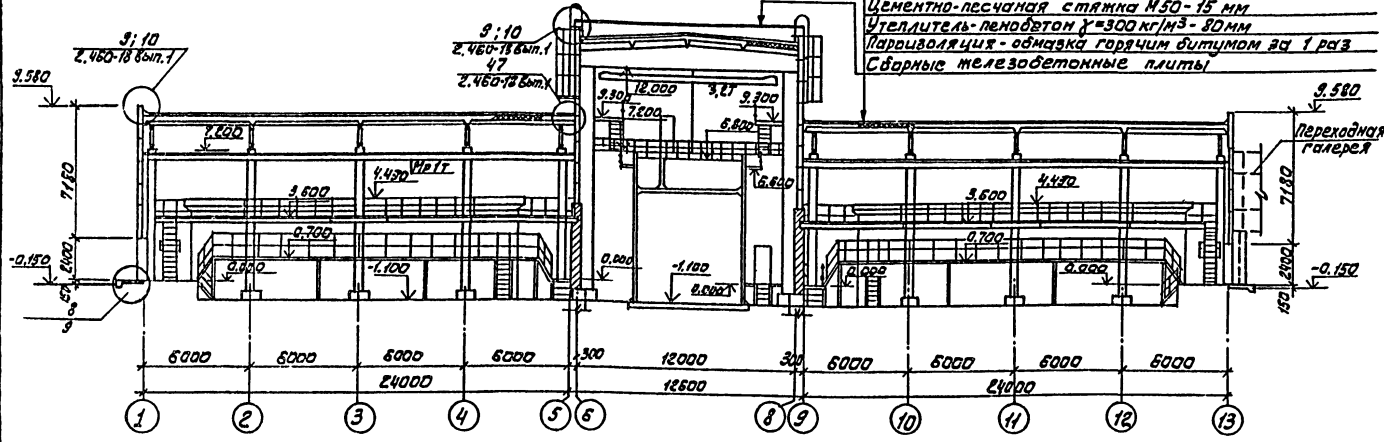
19889-02
Формат: А2



Отверстия в панелях для выпусков внутреннего водосточка и полувечных кранов выполняются методом рассверловки по контуру.

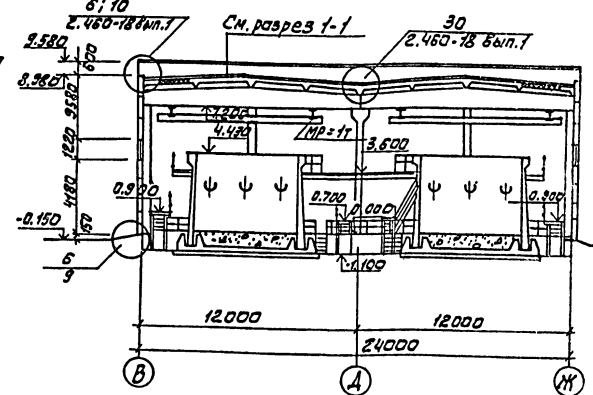
П Р И В Я З А Н		П Р О В Е Р		Г Л Е Б О В		Б Е Н А О		О Т Т Е Х		Г Л А П		Г И П		Г А . К О Е В		И . К О Н Т Р		И Н В №		Т П 9 0 1 - 3 - 1 9 7 . 8 4		А Р	
																				БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫСМ/СУТКИ		СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
																				ОП. САДЫ 13-1; 1-13; А-Ж; Ж-А		ЦНИИЭП	
																				СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
																				19889-02		Формат: А2	

Разрез 1-1



Слой грунтов / Гост 8258-80; $\mu \geq 100$ на битумной мастике марки МБК-Г-65 (МБК-Г-75) - 10 мм
 Злая рудероид Рз Н350/1321-27-30-12 на битумной мастике марки МБК-Г-65 (МБК-Г-75) Гост 8258-80
 Грунтовка раствором битума пятой марки в керосине или сольвентом масле.
 Цементно-песчаная стяжка М50-15 мм
 Утеплитель пенобетон $\lambda = 300$ кг/м³ - 80 мм
 Пароизоляция - обивка горячим битумом за 1 раз
 Сварные железобетонные плиты

Разрез 2-2



Разрез 3-3

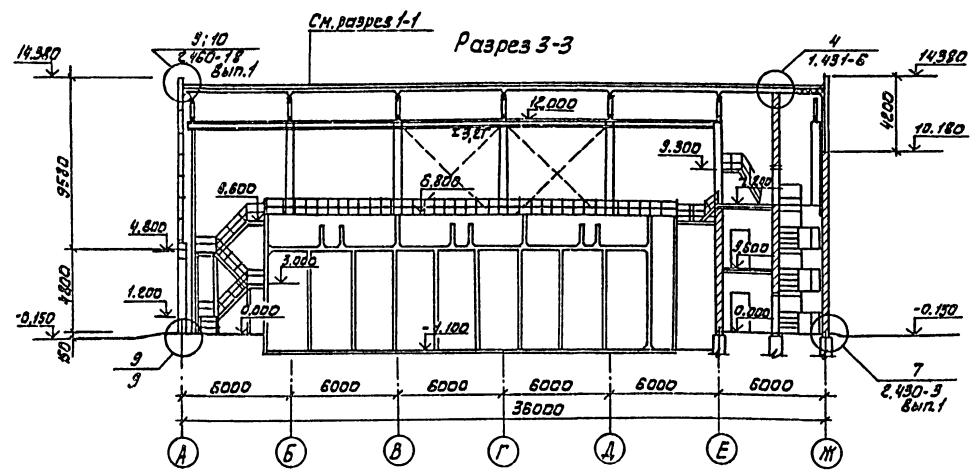
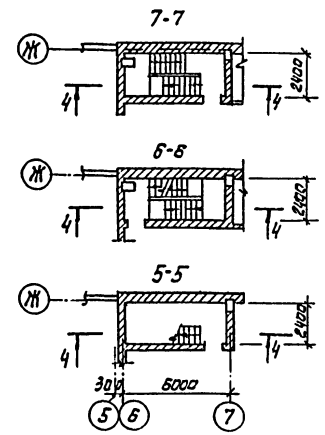
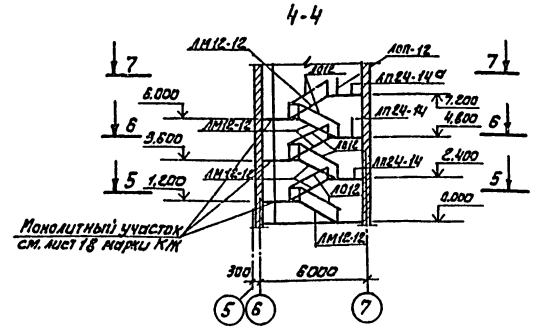


Схема расположения элементов сборных конструкций лестничной клетки.



Спецификация элементов к схеме расположения элементов сборных конструкций лестничной клетки

Марка	Обозначения	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
ЛМ12-12	ИН-65	Лестничный марш	6	1600	
ЛП24-14	ИН-65	Лестничная площадка	2	780	
ЛП24-14Ч	ИН-65	Лестничная площадка	1	780	
ЛД12	ИН-65	Лестничное ограждение	6	33	
ЛОП12	ИН-65	Лестничное ограждение	1	13,4	
М1	ИН-65	Соединительные детали	48	0,10	

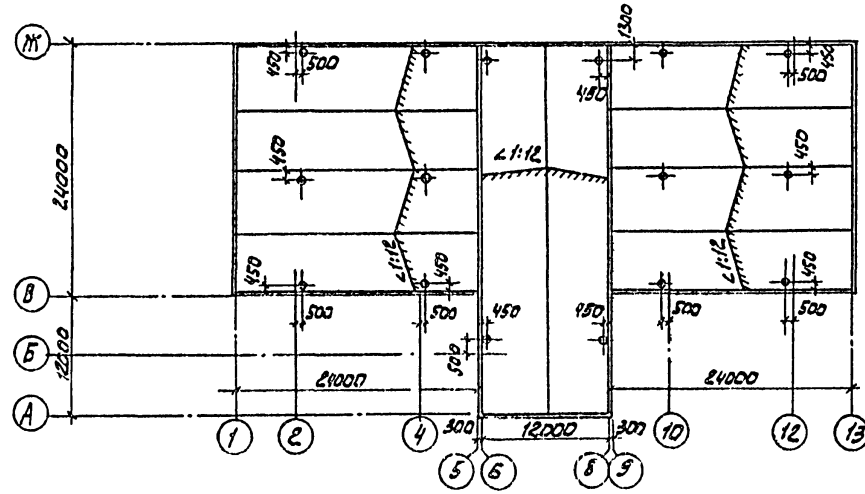
Марка кровельной мастики в скатках (см. разрез 1-1) дана для районов строительства, расположенных в южной географической широты 50° для европейской и 53° для азиатской частей СССР.

ПРОВЕР		ГЛЕБОВ	ТМ	Т.П. 901-3-197.84		АР
СТ. ТЕХ.		БЕНАД	ТМ			
РАСЧ.		ГЛЕБОВ	ТМ	ЗАК. ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ		СТАНДА. ЛИСТ ЛИСТОВ
Г.И.П.		КЗНЕНЦОВ	ТМ	ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ		Р.П. 5
Г.А.П.Е.Ц.		ШАПИРО	ТМ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 50 ТЫС. М ³ /СМТК		
Н. КОНТ.		ГЛЕБОВ	ТМ	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3		ЦНИИЭП
НАЧ. ОТД.		КРАСАВИН	ТМ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г.А.И.Ж.И.Н.К.Е.Т.А.В.О.В.		ТМ	ТМ	СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЛЕСТНИЧНОЙ		Г. МОСКВА

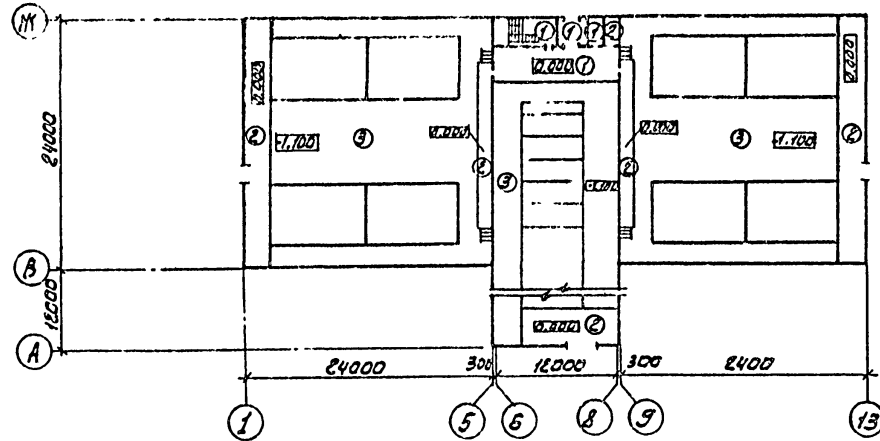
СОГЛАСОВАНО:
 О.А. В. СОСЛОВА
 О.А. Д. НАЧ. ОТДЕЛА
 О.А. З.А. ИЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-197.84 АЛЬБОМ II

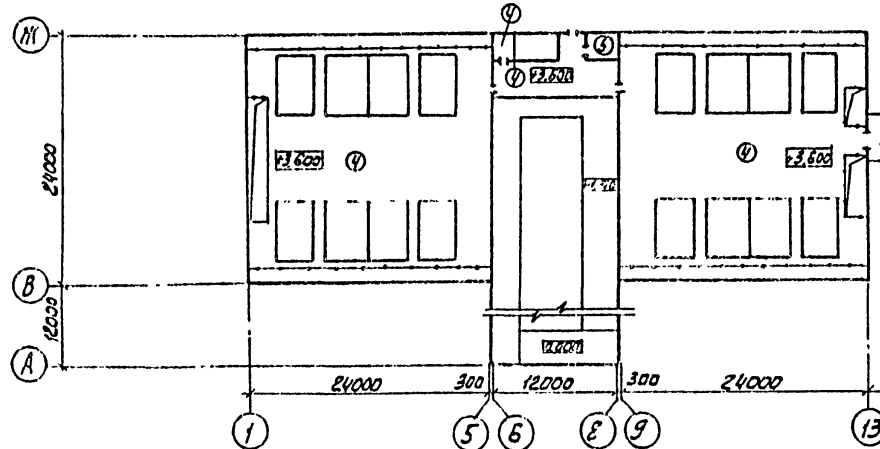
План кровли



План полов на отм. 0.000; -1.100



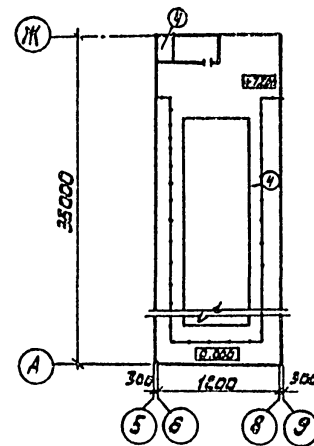
План полов на отм. 3.600



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
2; 3; 4; 8	1		Покровител-плитка керамическая по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М 150 Прокладка - цементно-песчаный раствор М 150 - 15 мм Подстилающий слой - бетон М 100 - 100 мм Основание - уплотненный грунт с битумобонным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-50 мм - толщиной 100 мм	58,0
1; 5; 7	2		Покровител-цементно-песчаный раствор М 200 - 20 мм Подстилающий слой - бетон М 100 - 100 мм Основание - уплотненный грунт с битумобонным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-50 мм	235,0
1; 7	3		Покровител-цементно-песчаный раствор М 200 - 20 мм. Подстилающий слой - бетон М 100 - 100 мм. Гидроизоляция - 2 слоя гидроизол на битумной мастике. Стяжка - бетон М 150 - 50 мм. Основание - уплотненный грунт с битумобонным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-50 мм - 100 мм.	650,0
2; 3; 6; 7	4		Покровител-плитка керамическая по ГОСТ 6787-80 - 13 мм. Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М 150. Прокладка - цементно-песчаный раствор М 150 - 17 мм. ж.д. плита	810,0
9	5		Покровител-линолеум стеллазбука-изоляционным слоем ГОСТ 18108-80 Прокладка - холодная мастика на водостойких вяжущих Стяжка - цементно-песчаный раствор М 150 - 15 мм ж.д. плита	9,0

План полов на отм. 7.200



СОГЛАСОВАНО:
ДИРЕКТОР
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОЕКТА
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОЕКТА

ТП 901-3-197.84		АС	
ПРОВЕР	ГЛЕБОВ	САМ	
СТ. ТЕХ.	БЕНД	САМ	
ГЛАВ	ГЛЕБОВ	САМ	
ГИП	КУЗНЕЦОВ	САМ	
СА. СПЕЦ.	ШАПН	САМ	
Н. КОНТР.	ГЛЕБОВ	САМ	
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИ	САМ	
ИНВ. №		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Копирован: Алешиха

19889-02
Формат: А2

Т.ч. проект 901-3-197.84 А.А.БЕБИШ

Ведомость отделки помещений
площадь м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородок		Низ стен или перегородок (панель)		Колонна		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм.	Площадь	
1	1152	Затирка швов, окраска поливинилацетатная BA-27A	93 276	Штукатурка кирпичных стен Затирка швов панелей Окраска поливинилацетатная BA-27A	—	—	—	17	Окраска поливинилацетатная
6	1152	То же	290	Затирка швов панелей Окраска поливинилацетатная BA-27A	173	Глазурованная плитка	1,8	62	Глазурованная плитка
2;3;8;9	113	То же	303	Штукатурка кирпичных стен. Окраска поливинилацетатная BA-27A	—	—	—	35	Окраска поливинилацетатная
4	3	То же	4	Штукатурка кирпичных стен Окраска поливинилацетатная BA-27A	4	Глазурованная плитка	1,5		
5	4	Затирка швов, окраска известковая	14	Затирка кирпичных стен Окраска известковая	—	—	—	4	Окраска известковая
7	432	Затирка швов, окраска поливинилацетатная BA-27	219 396	Штукатурка кирпичных стен Затирка швов панелей Окраска поливинилацетатная BA-27A	—	—	—	153	Окраска поливинилацетатная BA-27A

Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. кг.	Примечание
ПР 1	1.138-10 Вып.1	1ПР3-24.12.14	12	100	
ПР 2	1.138-10 Вып.1	1ПР28-20.25.224	3	275	
	1.138-10 Вып.1	1ПР3-19.12.14	6	75	
ПР-3	1.138-10 Вып.1	1ПР3-19.12.14	3	75	
ПР-4	1.138-10 Вып.1	1ПР8-44.12.29	3	385	
ПР 5	1.138-10 Вып.1	1ПР38-15.12.224	2	100	
	1.138-10 Вып.1	1ПР1-12.12.14	4	50	
ПР 6	1.138-10 Вып.1	1ПР38-15.12.224	4	100	
ПР 7	1.138-10 Вып.1	1ПР1-12.12.14	9	50	
ПР 8	1.138-10 Вып.1	1ПР3-19.12.14	2	75	
ПР 9	1.138-10 Вып.1	1ПР1-10.12.6	3	25	
ПР 10	1.138-10 Вып.1	1ПР1-12.12.6	1	25	
ПР 11	1.138-10 Вып.1	1ПР38-12.12.224	2	75	
	1.138-10 Вып.1	1ПР1-10.12.14	2	50	

Стенки фильтров облицовываются глазурованной плиткой от верха до уровня на 150 мм ниже кромки фильтров.

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
ПР 10	
ПР-11	

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
ПР 1	
ПР 2	
ПР 3	
ПР 4	
ПР 5	
ПР 6	
ПР 7	
ПР 8	
ПР 9	

С.А.ГЛАСОВАНО:

ИНВЕНТАРИЗОВАНО И ЗАДАНО: А.А.БЕБИШ

		тп 901-3-197.84		АР	
ПРОВЕР	ГЛЕБОВ	ИЗД.			
СТ.ТЕХ.	БЕНАД	ОП.			
САП	ГЛЕБОВ	ИЗД.			
ГИП	КУЗНЕЦОВ	ИЗД.			
СА.СПЕЦ	ШАПИРО	ИЗД.			
И.КОНТР	ГЛЕБОВ	ИЗД.			
НАЧ.ОТД	КРАСАВИН	ИЗД.			
ПРИВЯЗАН					
ИНВ.№					

БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ
ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС М³/СУТ

СТАДНАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р.П. 7

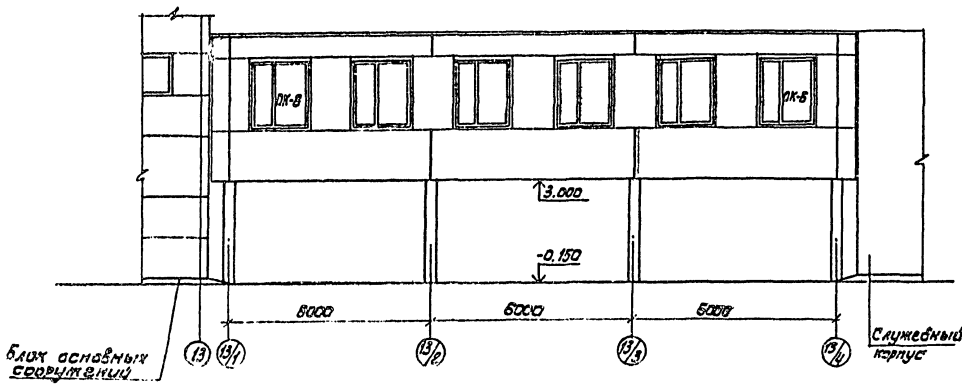
ВЕДОМОСТЬ И СПЕЦИФИКАЦИЯ
ПЕРЕМЫЧЕК. ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ
ПОМЕЩЕНИЙ

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ГЕОТЕХНИЧЕСКАЯ
С. МОСКВА

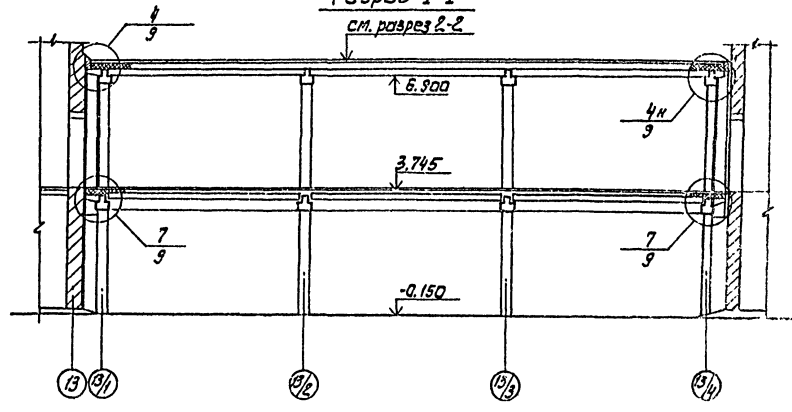
Копировал: Алешкина

19889-02
Формат: А2

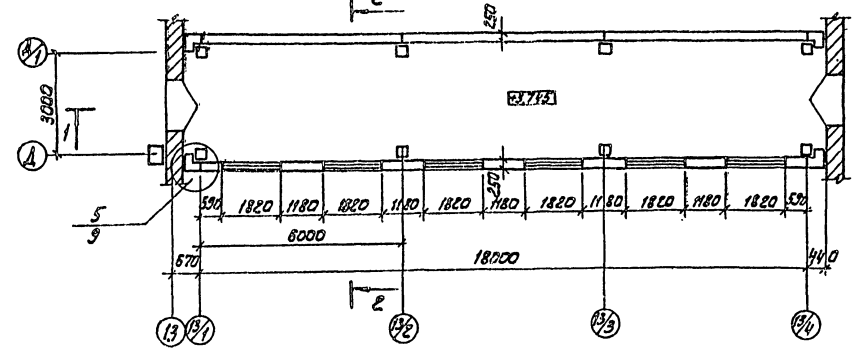
Фасад.



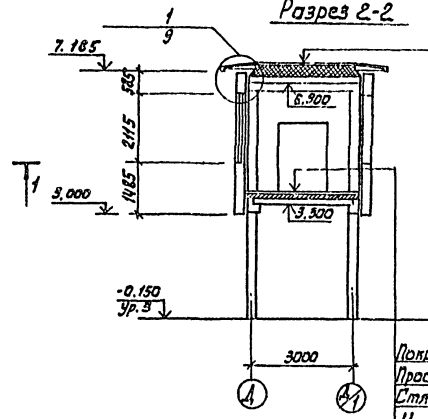
Разрез 1-1
см. разрез 2-2



План на отм. 3.600

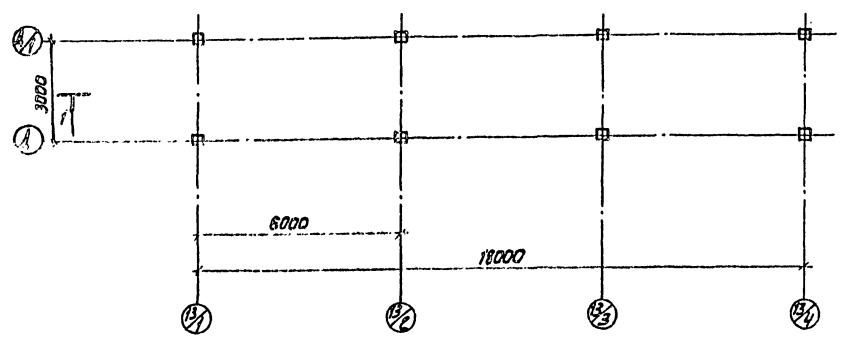


Разрез 2-2



Слой грубого (ГОСТ 8253-86) №30 на антисептированной битумной мастике МБК-Г-55Г (МБК-Г-55Г) - 10 мм
 Числа рубероида РЭН-350 (УЭ21-27-30-72) на битумной мастике МБК-Г-55А (МБК-Г-55А)
 Опрутка раствором битума пятой марки в керосине или сольролом
 Цементно-песчаная стяжка М30-15 мм
 Утеплитель-пенобетон $\lambda=300$ м/м³ - 200 мм
 Пароизоляция - обмазка горячим битумом за 1 раз
 Сборная железобетонная плита

План на отм. -0.150



Покрытие-линолеум (ГОСТ 7251-77) - 4 мм
 Прослойка-холодная мастика на водостойких ваткиш - 1 мм
 Стяжка-легкий бетон марки 50 - 60 мм
 Утеплитель-пенобетон $\lambda=300$ м/м³ - 160 мм
 Пароизоляция-обмазка горячим битумом за 1 раз
 Железобетонная плита перекрытия

АБСОЛЮТ
 ПРОЕКТ 901-3-197.84
 АБСОЛЮТ II

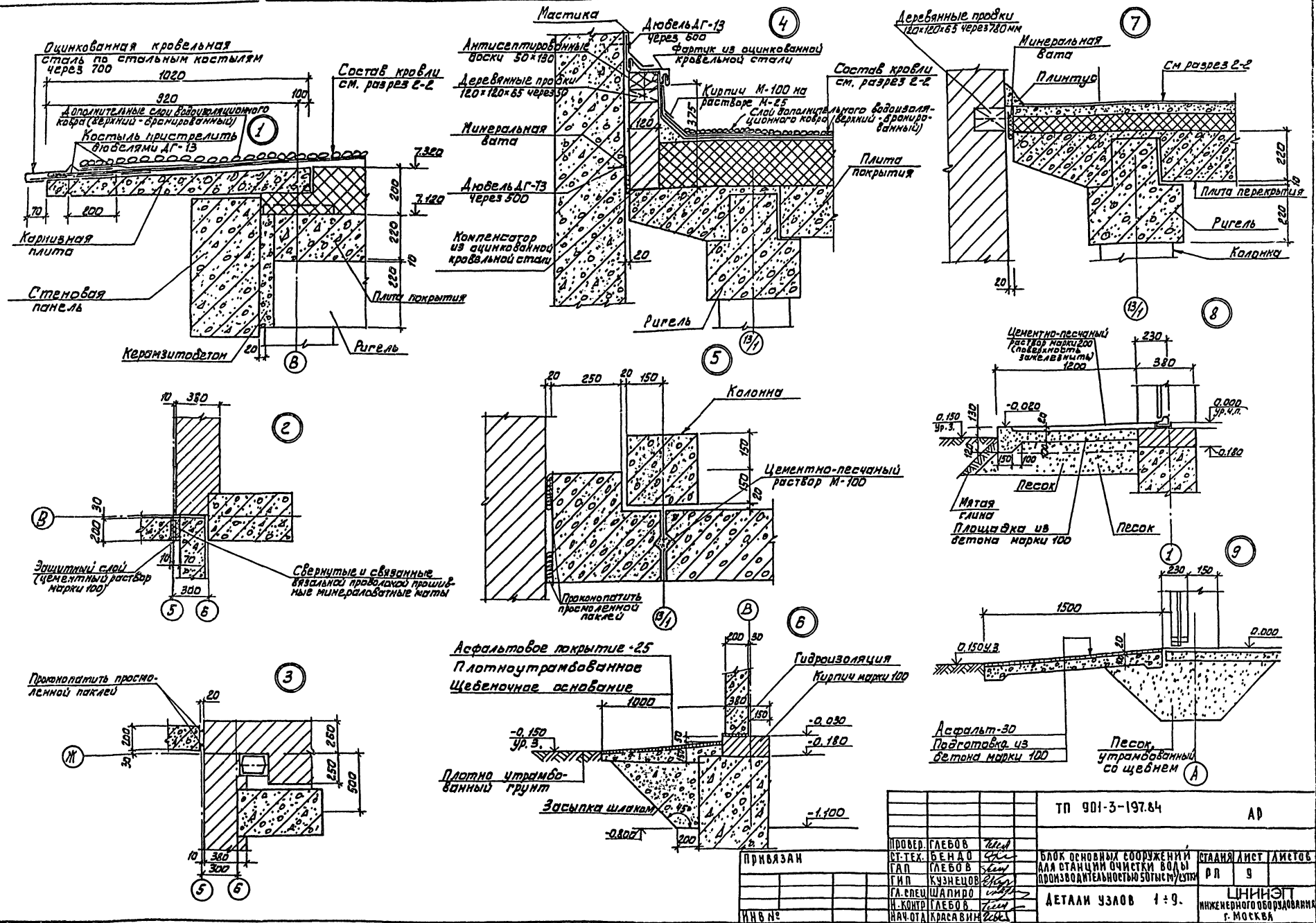
ЗАКАЗЧИК: АДМИНИСТРАЦИЯ ГОРОДСКОГО ДЕПАРТАМЕНТА
 ПЛАКА 31
 КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР
 ПЛАКА 31
 ПАРКОВЫЙ ЦЕНТР

		Тп 901-3-197.84		АВ	
ПРОВЕР.	ГЛЕБОВ	Иван		БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ	СТАНЦИЯ
СТ. ГЛАВ.	БЕЛАН	Ольга		АЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ	ЛИСТОВ
ГЛАВ.	ГЛЕБОВ	Иван		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 50 ТОНН/ЧАС	Р/П 8
ГЛАВ. СПЕЦ.	КУЗНЕЦОВ	Иван			
И. КОНСТ.	ШАДИРО	Иван		ПЕРЕХОДНАЯ ГАЛЕРЕЯ.	ЦНИИ ЭПТ
НАЧ. ОТД.	ГЛЕБОВ	Иван		ПЛАН, ФАСАД, РАЗРЕЗЫ.	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
	КОСАВИН	Иван			Г. МОСКВА

Копировала: Алешикова

19889-02
 Формат: А2

Т. И. ЛОДОВИЙ ПРОЕКТ 901-3-197.84 АЛБОМ II



Т. И. ЛОДОВИЙ		ПРОЕКТ 901-3-197.84		АР	
ПРОФЕР	ГЛЕБОВ	Мед	БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОДЪЕЗДОМНОЙ ОБЪЕМОМ 50 ТЫС. МУСКИ	СТАНЦИЯ	ЛИСТ 11
СТ. ТЕХ.	БЕНАД	С		Р Л	9
САП	ГЛЕБОВ	С		ЦНИИЭП НИЖНЕГОРОДСКОГО ОБЛАСТНОГО Г. МОСКВА	
ГИП	КУЗНЕЦОВ	С		ДЕТАЛИ УЗЛОВ 1:9.	
ГЛ. ИНЖ.	ШАПИРО	С			
Н. КОНТР.	ГЛЕБОВ	С			
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	С			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-1978А АЛЬБОМ II

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
	Продолжение	
1.465-7 Вып.3,4,1,2	Сборные железобетонные предварительно напряженные плиты для покрытия производственных зданий размером 3,3х6,0 м	
1.494-24 Вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
1.432-14/80 Вып.0,1	Стеновые панели отапливаемых зданий с шагом колонн 6 м	
2.432-1 Вып.1	Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
1.433-2	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
1.462-3 Вып.I,II	Железобетонные предварительно напряженные двускатные решетчатые блоки для покрытия промышленных зданий	
1.141-1, Вып.59, 60	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	
3.006-2 Вып. I-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов (плиты, опорные подушки)	
1.400-15 Вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и ветроустой	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных зданий	
3.901-5	Самники надбывшие $d_y = 50-1400$ мм для пропуска труб через стены	
3.900-3 Вып.3/82; 8	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
	Прилагаемые документы	
901	КЖИ	Строительные изделия
901-	КЖ, ВМ.	Ведомость потребности в материалах

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций

№ строки	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м ³	Примечание
1	Блоки бетонные для стен подвалов	5811000.000	305,0	
2	Колонны	5821000.000	105,3	
3	Балки стропильные	5822000.000	51,0	
4	Перекрышки	5828000.000	1,5	
5	Панели стеновые наружные	5831000.000	367,0	
6	Плиты покрытий	5841000.000	97,5	
7	Плиты перекрытий	5842000.000	48,3	
8	Плиты канальные	5842.000.000	0,2	
9	Панели стеновые внутренние (емкостей)	5832.000.000	52,6	

1. Материалы, на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания.

- Проект разработан для следующих природных условий:
 Расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С;
 Скоростной напор ветра - для I географического района - 0,26 кПа;
 Поверхностная снеговая нагрузка - для III географического района - 0,98 кПа;
 рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют,
 Грунты непучинистые, непроедачные;
- За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов	
11	Спецификация элементов к схеме расположения подземного хозяйства	
13	Спецификация элементов к схеме расположения колонн и балок	
15	Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытий	
17	Спецификация элементов к схеме расположения плит перекрытия на отс. 3.600, 6.600 и 7.200	
21	Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей по осм. 13-1 ч. 1-13"	
25	Спецификация элементов к схеме расположения элементов фильтра	

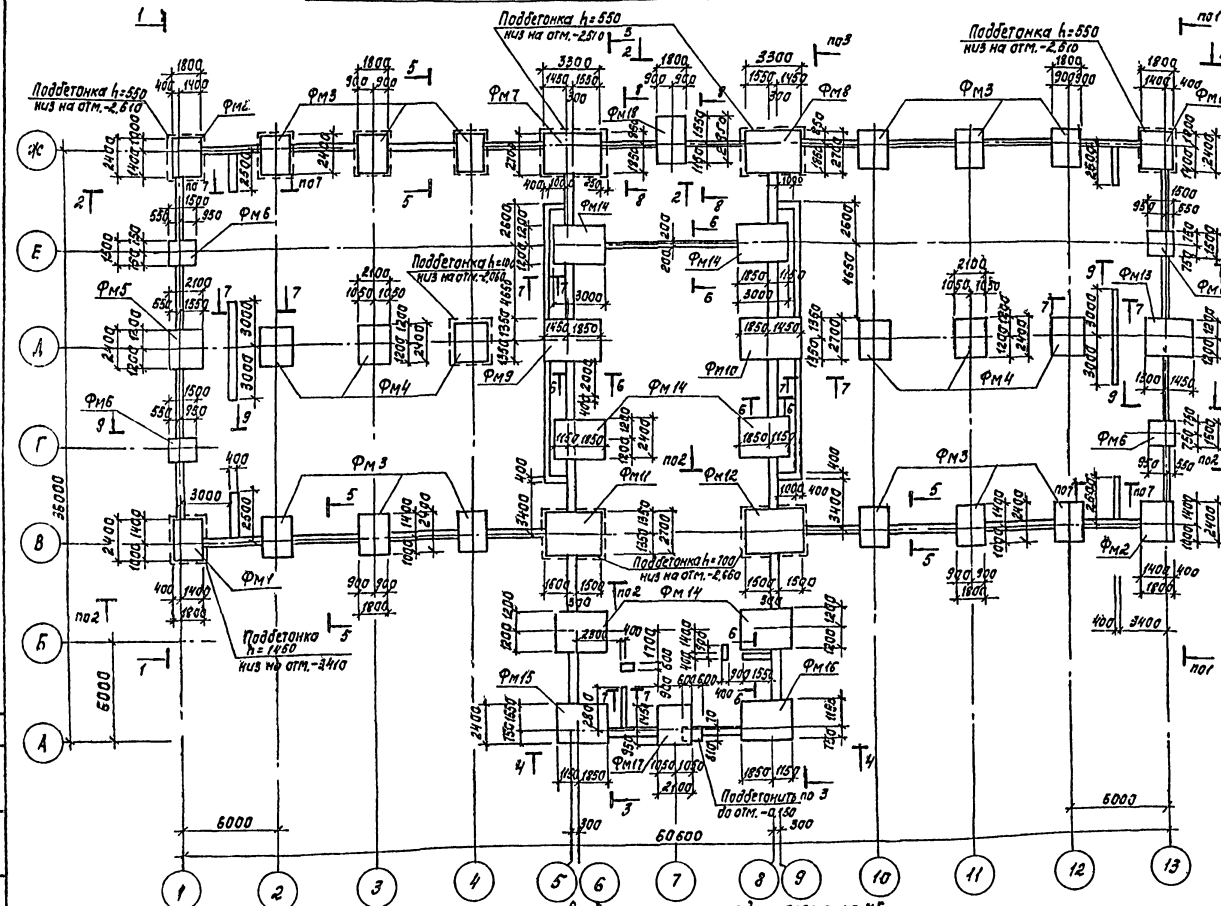
ПРОЕКТА ПОДПИСАТЬ И ДАТЬ ПОЯСНЕНИЯ

		ТП 901-3-1978А		КЖ	
ПРОВЕР. КИЗНЦОВ	С.И.ИЖ	С.И.ИЖ	ОБЪЕМ РАБОТ	РАСЧЕТ	С.И.ИЖ
	С.И.ИЖ	С.И.ИЖ			
УМТ	КИЗНЦОВ	КИЗНЦОВ	НА КОПИИ ШТАМПО	И КОПИИ	КИЗНЦОВ
	КИЗНЦОВ	КРАСЯВЯН			
ИНВ. №					

Калиров Вал. Алексеевич

19889-02
Формат: А2

Схема расположения фундаментов



Спецификация к схеме расположения фундаментов

Марка, пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг.	Примечание
Фундаменты					
ФМ1	кФ5	ФМ1	2		
ФМ2	кФ5	ФМ2	2		
ФМ3	кФ5	ФМ3	12		
ФМ4	кФ5	ФМ4	6		
ФМ5	кФ6	ФМ5	1		
ФМ6	кФ6	ФМ6	4		
ФМ7	кФ7	ФМ7	1		
ФМ8	кФ7	ФМ8	1		
ФМ9	кФ7	ФМ9	1		
ФМ10	кФ7	ФМ10	1		
ФМ11	кФ7	ФМ11	1		
ФМ12	кФ8	ФМ12	1		
ФМ13	кФ8	ФМ13	1		
ФМ14	кФ9	ФМ14	6		
ФМ15	кФ9	ФМ15	1		
ФМ16	кФ9	ФМ16	1		
ФМ17	кФ10	ФМ17	1		
ФМ18	кФ10	ФМ18	1		
блоки бетонные для стен подвалов					
1	ГОСТ 13579-78	ФБС 9,6,6-Т	200	700	
2	ГОСТ 13579-78	ФБС 24,6,6-Т	21	1960	
3	ГОСТ 13579-78	ФБС 12,4,6-Т	24	640	
4	ГОСТ 13579-78	ФБС 24,4,6-Т	143	1300	
5	ГОСТ 13579-78	ФБС 9,4,6-Т	54	470	
Перемычки					
6	ГОСТ 948-76	1ПР38-12,12,22	45	85	

- Под все монолитные фундаменты, кроме оговоренных, выполнить бетонную подбетонку из бетона М50 толщиной 100 мм, превышающую габариты подошвы фундаментов на 100 мм в каждую сторону.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта сульфатенцем слоями не более 200 мм, согласно указаниям СН 536-81.
- Под ленточные фундаменты из блоков выполнить песчаную подготовку толщиной 100 мм.
- Блоки укладывать на цементно-песчаном растворе М50 с перевязкой швов.

выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Уделья арматурные							Всего	
	Арматура класса								
	А-I			А-II					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	
ФМ1, ФМ2, ФМ3	2,9	17,4	-	20,3	28,5	12,4		40,9	61,2
ФМ4, ФМ5	3,6	17,4	-	21,0	32,4	12,4		44,8	65,8
ФМ6	8,9	1,2	8,8	18,9	12,4			12,4	31,3
ФМ7, ФМ8	2,88	65,6	-	68,4	42,4	10,97	10,21	53,6	122,05
ФМ9, ФМ10, ФМ11, ФМ12	2,88	71,6	-	74,4	42,4	10,97	10,21	63,58	138,05
ФМ13	2,5	30,8	-	33,3	23,2	8,2,9		31,5	64,8

Марка элемента	Уделья арматурные							Всего	
	Арматура класса								
	А-I			А-II					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	
ФМ14, ФМ15, ФМ16	5,1	2,6		7,6	46,9	57,0	23,4	127,5	135,1
ФМ17	14,7	2,0	8,8	25,5	62,3	15,5		77,8	103,3
ФМ18	11,2	13,2	10,6	35,0	32,1	43,2		75,3	110,3

Прибыль	
Итого №	

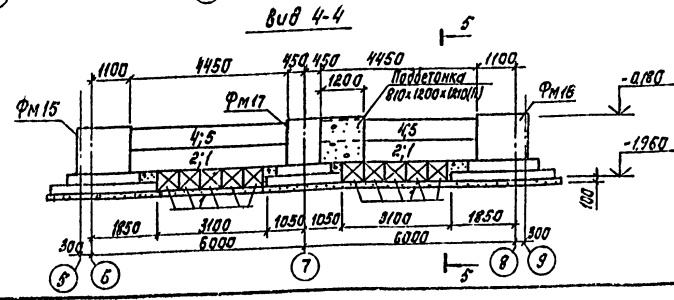
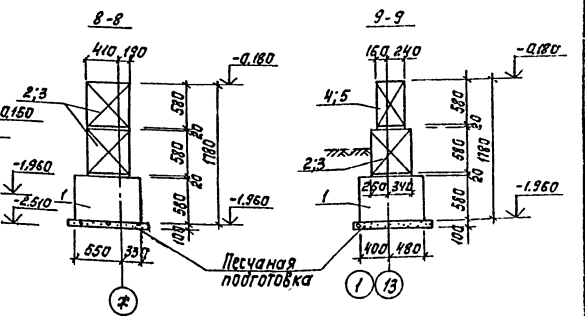
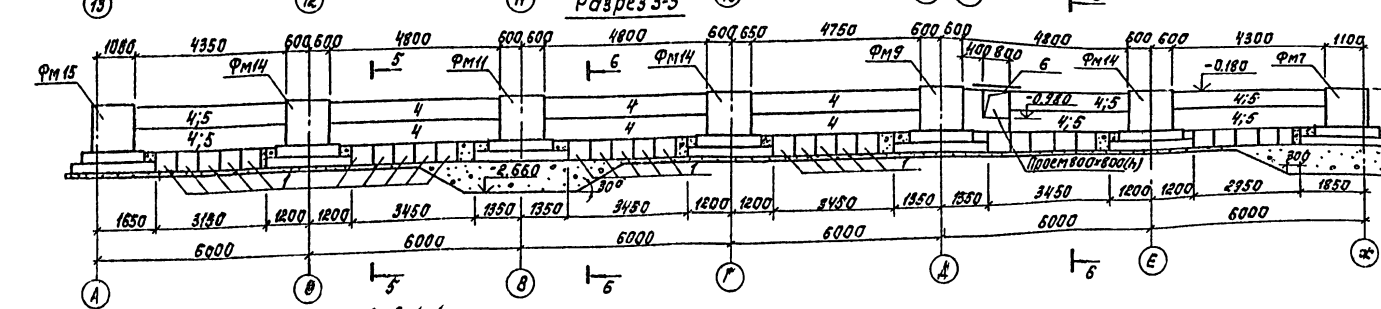
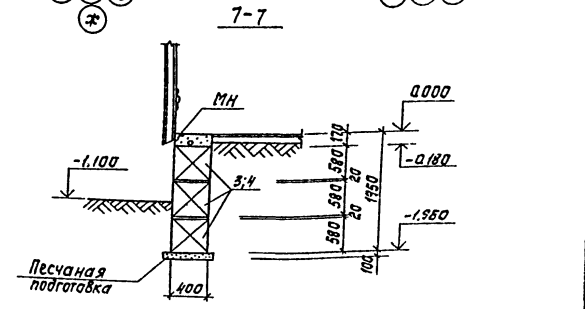
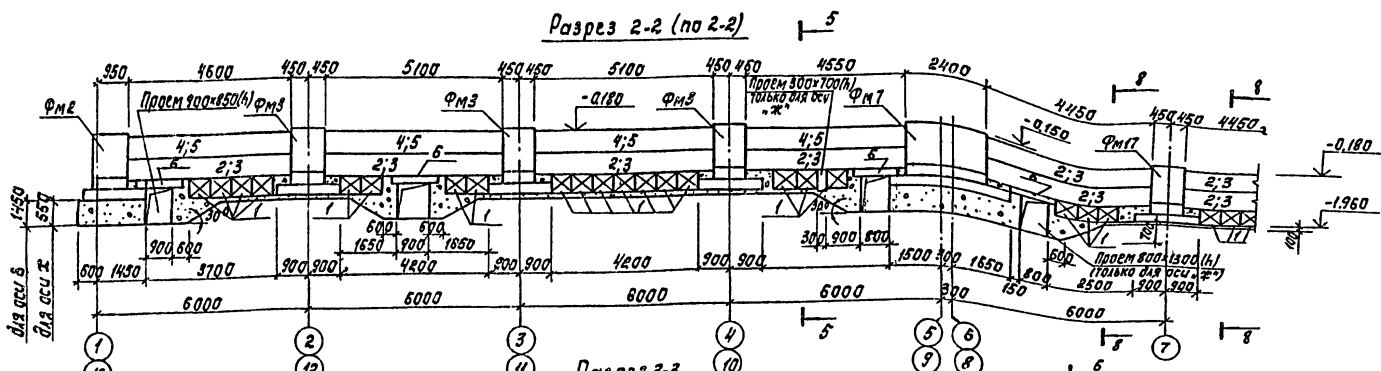
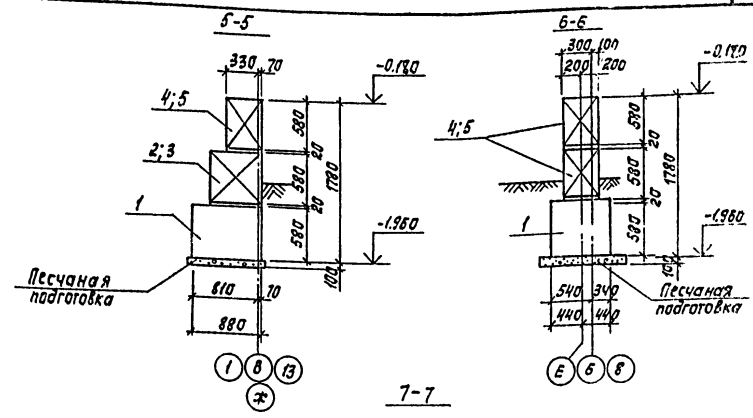
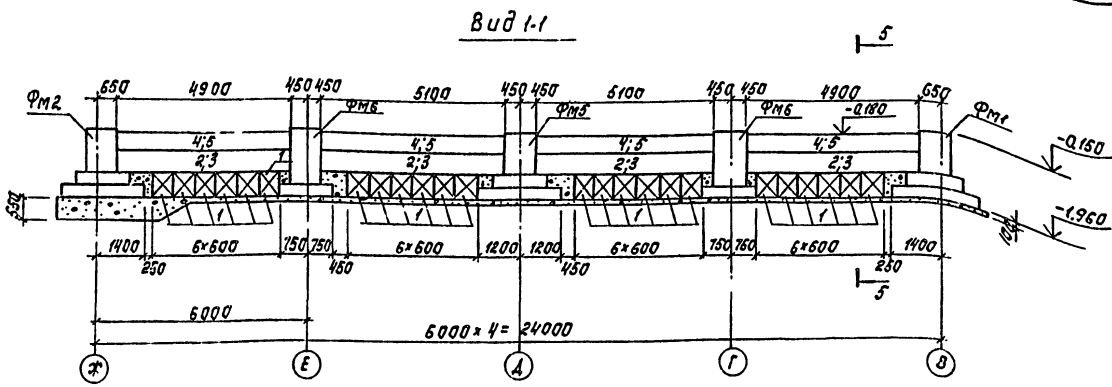
ТП 901-3-19784		КНИ	
ПОС. КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДАЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ	СТАВАЯ ЛИСТ
И.П. КУЗНЕЦОВ	И.П. КУЗНЕЦОВ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ВОДЫ: 1000 м³/сутки	Р 3
С.А. КОСТЯ	И.П. КУЗНЕЦОВ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	ЦНИИЭП
И.П. КУЗНЕЦОВ	И.П. КУЗНЕЦОВ	НА ЧОА КУЗНЕЦОВ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ СХИССВА

Копировал: Корецкая
Формат А2
19889-02

Альбом № Типовой проект 901-3-19784

Согласовано
ДТА, 81
Согласовано
С.А. КОСТЯ
И.П. КУЗНЕЦОВ

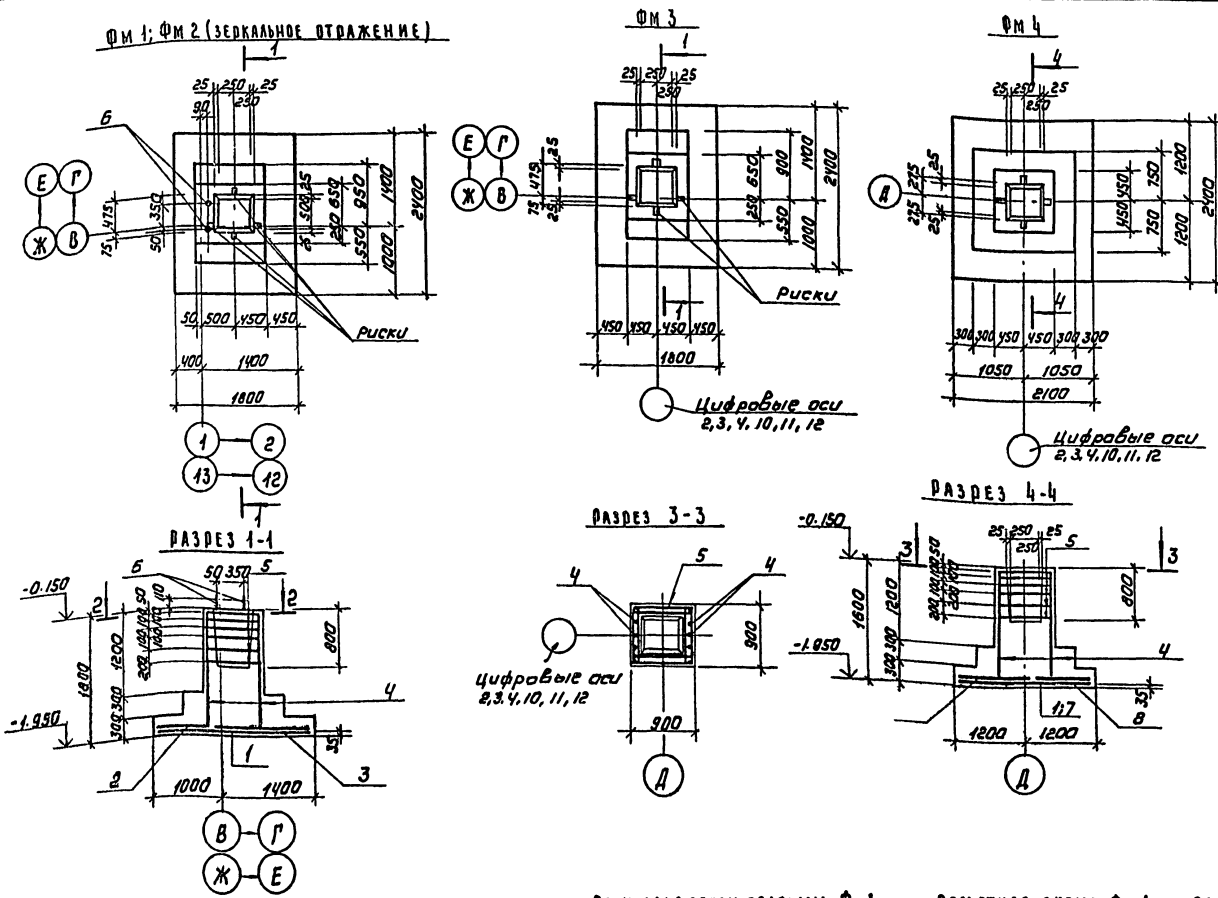
Типовой проект 901-3-197-84 Альбом II
 СОГЛАСОВАНО
 КОМПЕТ. ПОДПИСЬ
 ЧИС. № ПОДП. ПОДПИСИ И Д.А.И.А. (ЗАМ. ПОДПИСИ №)



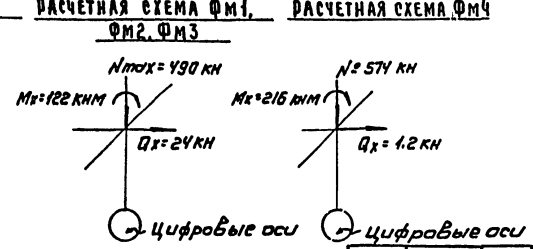
ПРИВЯЗАН		ТИП 901-3-197-84		КМ	
ПРОБ.	КУЗНЕЦОВ	СТ. ИНЖ.	ВУЧАЛОВА	БАК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ	СТАЦИЯ АНСТ
		ВЕА. ИНЖ.	БАБИКОВА	ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ	ЛИСТОВ
		ГИП.	КУЗНЕЦОВ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 30 ТЫС. М ³ В СУТКИ	4
		СА. КОНСТ.	ШАПНОВ	РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 9-9.	ЦЕНТРОП
		Н. КОНСТ.	КУЗНЕЦОВ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ	Г. МОСКВА
		НАЧ. ОТД.	КРАСАВИЧ		
ИИВ №		Копировал: Корсунья		Формат А2	
				19.889-02	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-197.84

АЛБСОН I



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ					
Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ФМ 1; ФМ 2					
Сборочные единицы					
1	1.410-2	Вып.1	сетка арматурная с(1)10л-8x24	2	8,38 кг
2	1.410-2	Вып.1	с(1)10л-8x18	1	6,34 кг
3	1.410-2	Вып.1	с(1)10л-14x18	1	10,24 кг
4	1.412-1/77	Вып.3	1С12л-6x18	2	6,79 кг
5	1.412-1/77	Вып.3	сЯ-8 А I	6	2,7 кг
6	1.412.1-4.060		Элемент закладной МН I	2	3,4
Материалы:					
Бетон М200				2,71	м ³
ФМ 3					
Сборочные единицы					
Поз. 1, 2, 3, 4, 5		см. выше			
Материалы:					
Бетон М200				2,42	м ³
ФМ 4					
Сборочные единицы					
1	1.410-2	Вып.1	сетка арматурная с(1)10л-8x24	1	8,38 кг
7	1.410-2	Вып.1	с(1)10л-10x24	1	10,1 кг
8	1.410-2	Вып.1	с10л-8x21	1	7,07 кг
9	1.410-2	Вып.1	с10л-14x21	1	11,11 кг
4	1.412-1/77	Вып.3	1С12л-6x18	2	6,79 кг
5	1.412-1/77	Вып.3	сЯ-8 А I	6	2,7 кг
Материалы:					
Бетон М200				2,92	м ³



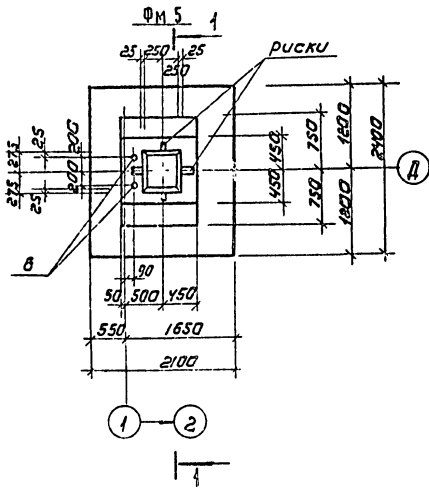
ИЗДАНИЕ 1988

Привязан		ПРОЕКТ. КУЗНЕЦОВ		БЛОК ФУНДАМЕНТОВ СБОРУЖЕНИИ		СТАНА И ЛИСТ ЛИСТОВ	
		ВЕА. ИНЖ. БАБИКО ВА		ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ		Р 5	
		С.П. КУЗНЕЦОВ		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ЗОТМС/МУЗ			
		С.А. КОНЫШКИН		ФУНДАМЕНТЫ ФМ 1 ÷ ФМ 4		ЦИКЭП	
		И. КОНТ. КУЗНЕЦОВ				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		НАЧ. ОТД. КРАСОВИНА				Г. МОСКВА	

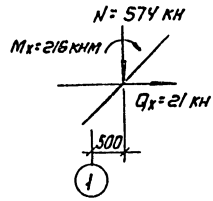
Копирс: А. Коршумова

Формат: А 2

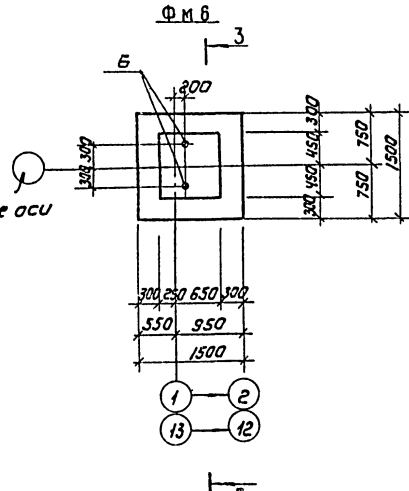
19889-02



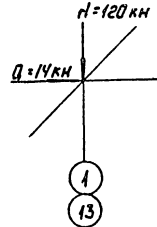
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ДЛЯ ФМ5



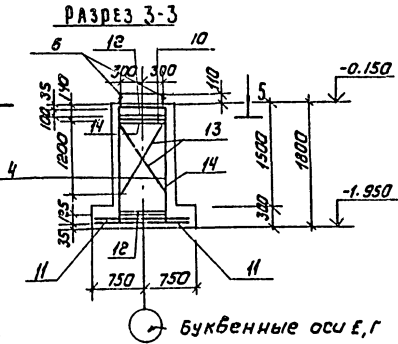
Буквенные оси Е, Г



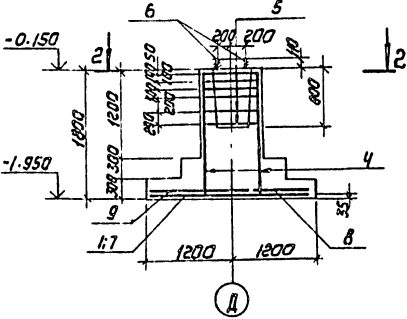
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ДЛЯ ФМ6



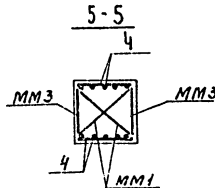
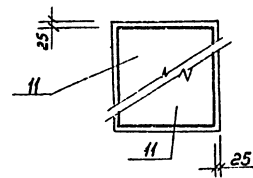
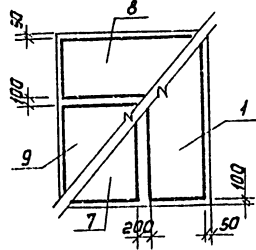
Буквенные оси



РАСКЛАДКА СЕТОК ПОДШВЫ ФМ6



РАСКЛАДКА СЕТОК ПОДШВЫ ФМ5



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Формат	30x40	70x3	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
ФМ5						
<i>Сборочные единицы</i>						
	1	1.410-2 Вып.1	Сетка арматурная С10А17-10х2	1	8.38кг	
	7	1.410-2 Вып.1	С10А17-8х2	1	10.1кг	
	8	1.410-2 Вып.1	С10А17-14х2	1	7.07кг	
	9	1.410-2 Вып.1	С10А17-14х2	1	11.41кг	
	4	1.412-1/77 Вып.3	С10А17-6-18	2	6.79кг	
	5	1.412-1/77 Вып.3	СЯ-8АТ	6	2.7кг	
	6	1.412.1-4.080	Элемент закладной ММ1	2	3.39кг	
<i>Материалы:</i>						
			Бетон М200	3.11	м ³	
ФМ6						
<i>Сборочные единицы</i>						
	4	1.412-1/77 Вып.3	Сетка арматурная С10А17-6х6	2	6.79кг	
	6	1.412-1-4.080	Элемент закладной ММ1	2	3.39кг	
	10	1.412.1-4.080	Сетка арматурная СЯ-8АТ	2	3.5кг	
	11	1.412-2 Вып.1	С10А17-14х6	2	8.77кг	
	12	1.412.1-4.080	Элемент соединительный ММ2	4	0.73кг	
	13	1.412.1-4.080	ММ2	4	0.85кг	
	14	1.412.1-4.080	ММ3	4	0.52кг	
<i>Материалы:</i>						
			Бетон М200	1.9	м ³	

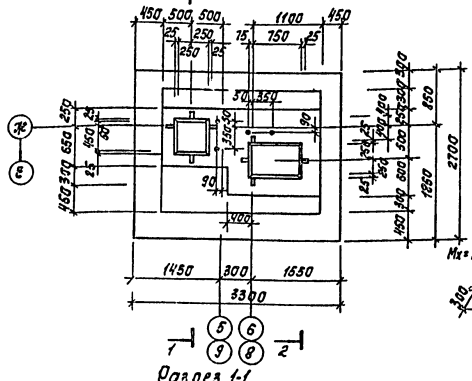
Привязан		Пробер		Кознецов		СЛ		ТП 901-3-197.84		КЖ	
Инв. №		ВЕА. Инв.		Бабкова		СЛ		Блок основных сооружений для станции очистки воды производительностью 50тыс м ³ /сутки		СТАНА	
		Г.И.П.		Кознецов		СЛ		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50ТЫСМ ³ /СУТКИ		ЛИСТ	
		М. Кондр		Шалиро		СЛ		ФУНДАМЕНТЫ ФМ5; ФМ6		6	
		НАУ. ОТА		Кознецов		СЛ		ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		НАУ. ОТА		Кознецов		СЛ		Г. МОСКВА		ФОРМАТ А2	

Копировала: Коршунова

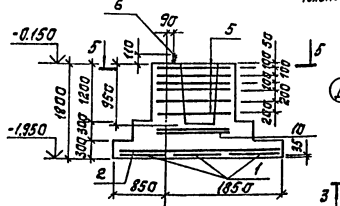
19.889-02

Альбом 1
Типовой проект 901-7-197.84

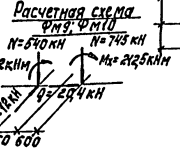
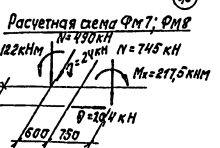
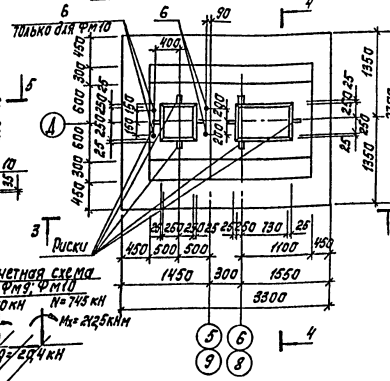
ФМ7; ФМ8 (зеркальное отражение)



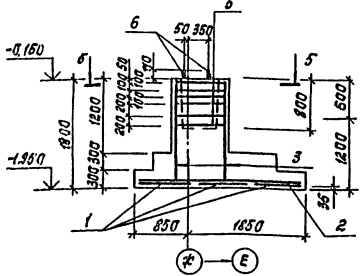
Разрез 2-2



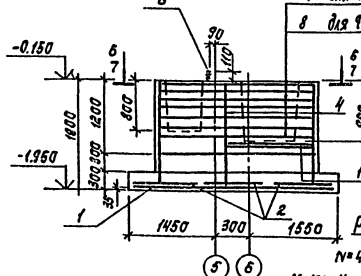
ФМ9; ФМ10 (зеркальное отражение)



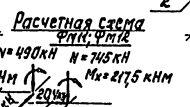
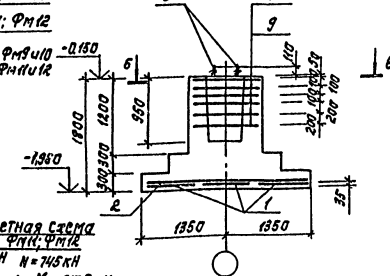
Разрез 1-1



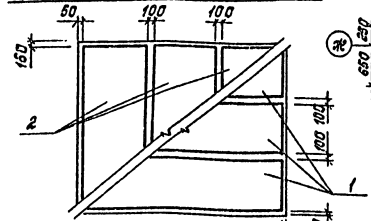
Разрез 3-3



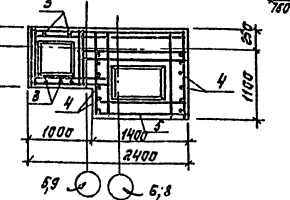
Разрез 4-4



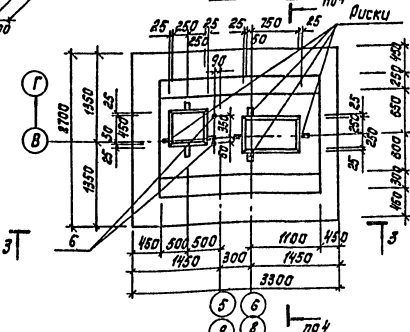
Раскладка сеток подошвы ФМ7; ФМ12



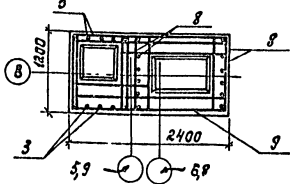
Разрез 5-5



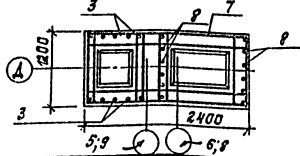
ФМ11; ФМ12



Разрез 7-7



Разрез 6-6



Спецификация элементов монолитных фундаментов

Рядовая зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ7; ФМ8					
Сборочные единицы					
1	1.410-2	вып.1	Сетка арматурная С14А1-8х33	3	21,68 кг
2	1.410-2	вып.1	С12А1-10х27	3	17,06 кг
3	1.410-2	вып.1	С14А1-8х18	2	11,50 кг
4	1.410-2	вып.1	С12А1-12х18	2	18,28 кг
5	ТП	КФМ С1	Элемент закладной МН1	6	
6	1.412.1-4.060	вып.1	Элемент закладной МН1	4	3,39 кг
10	1.412-1/77-83-050	вып.1	Сетка арматурная СВ1-6А1	2	19,4 кг
Материалы					
				Бетон М200	623 м ³
ФМ9; ФМ10					
Сборочные единицы					
1	1.410-2	вып.1	Сетка арматурная С14А1-8х33	3	21,68 кг
2	1.410-2	вып.1	С12А1-10х27	3	17,06 кг
3	1.410-2	вып.1	С14А1-8х18	2	11,50 кг
6	1.412.1-4.060	вып.1	Элемент закладной МН1	4	3,39 кг
7	ТП	КФМ С2	Сетка арматурная С2	6	
8	1.410-2	вып.1	Сетка арматурная С14А1-10х18	2	13,92 кг
10	1.412-1/77-83-050	вып.1	Сетка арматурная СВ1-6А1	2	19,4 кг
Материалы					
				Бетон М200	617 м ³
ФМ11; ФМ12					
Сборочные единицы					
1	1.410-2	вып.1	Сетка арматурная С14А1-8х33	3	21,68 кг
2	1.410-2	вып.1	С12А1-10х27	3	17,06 кг
3	1.410-2	вып.1	С14А1-8х18	2	11,50 кг
6	1.412.1-4.060	вып.1	Элемент закладной МН1	2	3,39 кг
8	1.410-2	вып.1	Сетка арматурная С14А1-10х18	2	13,92 кг
9	ТП	КФМ С3	С3	6	281 кг
10	1.412-1/77-83-050	вып.1	СВ1-6А1	2	19,4 кг
Материалы					
				Бетон М200	630 м ³

ТП		КМ	
Привязан	П.ОБ. КУЗНЕЦОВ	Блок основных сооружений для станции очистки воды производительностью 50 тыс. м ³ /сутки	Стальная инст
И.О.И. КОНОП	В.И. КОЗЛОВ	Фундаменты ФМ7; ФМ12	Листов
И.КОНТ. КУЗНЕЦОВ	Н.О.Ч.А. КРАСОВИЧ		Р 7

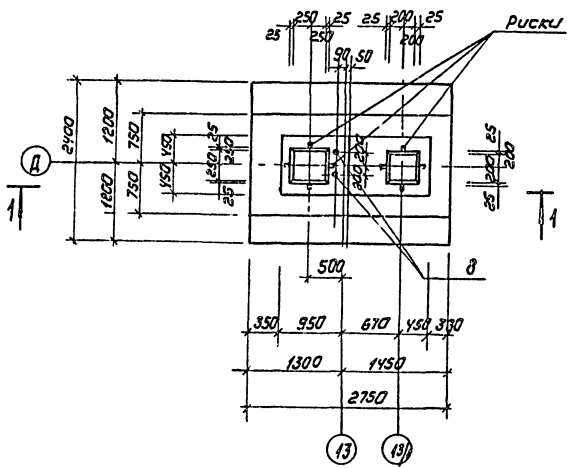
Копирован: Коржика

Формат А2
19889-02

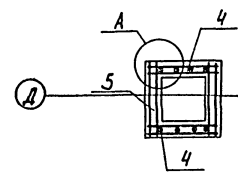
Итого № подл.: ПОДЛЕТС В ДАТА ВРАЧ ИМЕ. №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-Э-197.84 АБСОМ II

ФМ 13



РАЗРЕЗ 2-2



ДЕТАЛЬ А

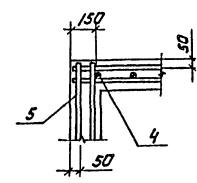
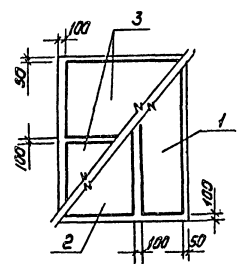
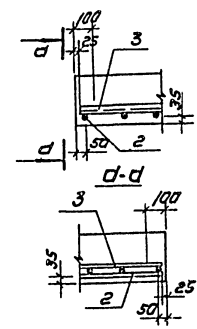


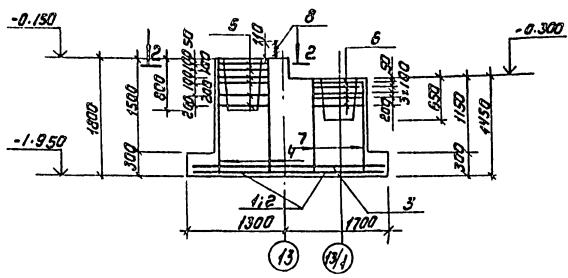
СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ



ДЕТАЛЬ Б



РАЗРЕЗ 1-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. кол.
				ФМ 13	1	
				СБОРОЧНЫЕ ВДЫНЦЫ		
		1	1.410-2 Вып.1	Сетка арматурная С(1)12АII-8x30	1	14.78
		2	1.410-2 Вып.1	С(1)12АII-14x30	7	23.82
		3	1.410-2 Вып.1	С(1)10АII-14x24	2	12.89
		5	1.412-1/77 Вып.3	СЯ-8АI	6	2.74
		4	1.412-1/77 Вып.3	1С12АII-6x18	2	6.79
		6	1.412-1/77 В.3-020	СЯ-8АI	5	2.74
		7	1.412-1/77 В.3-130	1С12АII-6x18*	2	6.79
		8	1.412.1 - 4.060	Элемент закрывной МН1	2	3.39
				Материал		
				Бетон М200	5,0	м ³

* Сетки арматурные поз.12 (1С12АII-6x18) обрезать на 350мм

ИЗД. ИСПОЛ. ПОСЛЕ ПРОВ. И ДАН. ОБЗ. АМ. ЧИОС

			ТЛ	КЖ
ПРОВЕР.	КУЗНЕЦОВ		БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ	СТАВКА (ЛНСТ) ДИСТ.ОБ.
ВЕД. ИНЖ.	БАБИКОВА		ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ	р 8
ИМП.	КУЗНЕЦОВ		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50ТМ ³ /ЧАС	
ГЛАВ. ИНЖ.	ШАМЛО		ФУНДАМЕНТ ФМ 13	ЦНИИЭП
И. КОНТР.	КУЗНЕЦОВ			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
НАЧ. СТА.	КОВСАКИН			г. Москва

Копировала: Коршунова

Формат А2

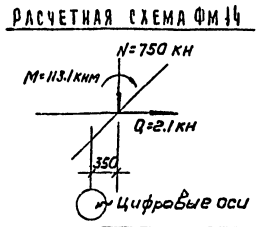
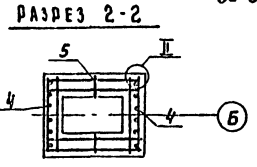
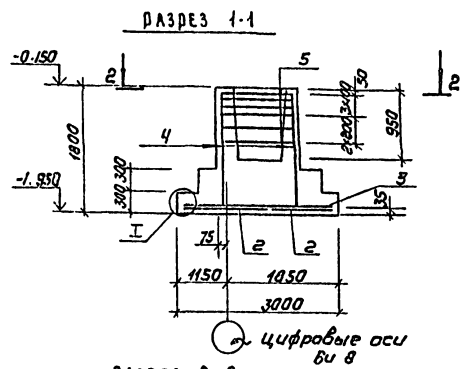
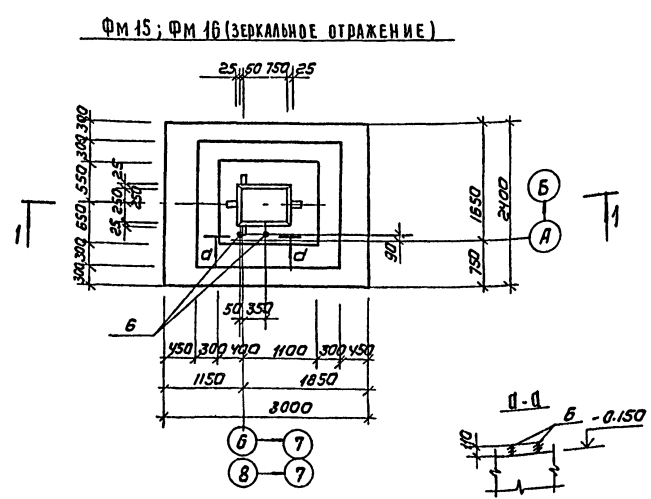
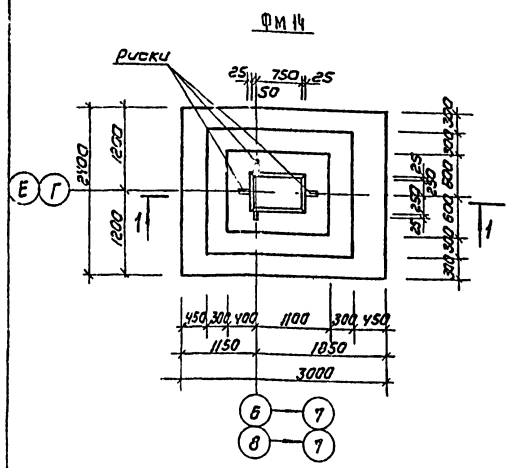
АЛБСОВ И

ТИКОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-1977.84

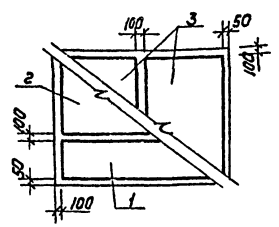
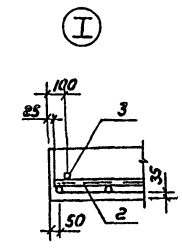
ИМЬ. № 2004. ПОДАТЬ К ДАТА В ЗАМ. ИЛИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

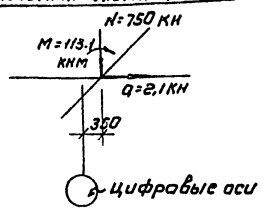
Ранжир	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ФМ 15, ФМ 16		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
1			1.410-2 Вып.1	С(1) 10АII-8x30	1	10.04кг
2			1.410-2 Вып.1	С(1) 10АII-14x30	1	15.17кг
3			1.410-2 Вып.1	С(1) 10АII-14x24	2	12.89кг
4			1.410-2 Вып.1	С 14АII-10x18	2	13.92кг
5			1.412.1/77-8.3-060	СВ-12АII	6	9.5кг
6			1.412.1-4.060	Узелные закладные МН	2	3.4кг
				Материалы		
				Бетон М200/Мрз 50	5.45	м ³
				ФМ IV		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
1			1.410-2 Вып.1	С(1) 10АII-8x30	1	10.04кг
2			1.410-2 Вып.1	С(1) 10АII-14x30	1	15.17кг
3			1.410-2 Вып.1	С(1) 10АII-14x24	2	12.89кг
4			1.410-2 Вып.1	С 14АII-10x18	2	13.92кг
5			1.412.1/77-8.3-060	СВ-12АII	6	9.5кг
				Материалы		
				Бетон М200/Мрз 50	4.50	м ³



РАСКЛАДКА СЕТОК ПОДОШВЫ ФМ 14; ФМ 15



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФМ 15



				ТП	КЖ
ПРОВЕР.	КУЗНЕЦОВ			БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ	СТАЛЬЯ
ВЕД. ИНЖ.	БАБИКОРА			ДЛЯ СТАЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ	ЛИСТ
ДИО.	КУЗНЕЦОВ			ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 30Т/М ² /СЕТКА	ЛИСТОВ
ГА. КОНСТ.	ШАЛДРО				Р 9
И. КОНТ.	КУЗНЕЦОВ			ФУНДАМЕНТЫ ФМ 14 - ФМ 16	ЦНИИЭП
НАЧ. ОТД.	КОСАЯ ИЛИ				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
					С. МОСКВА

Копировал: Коршучова

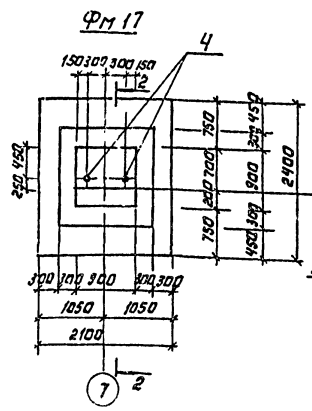
ФОРМАТ: А2

19889-10

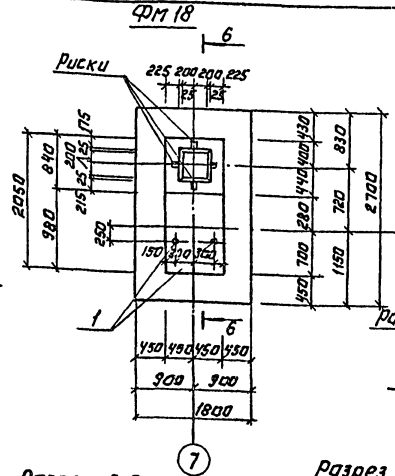
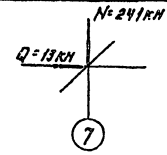
Спецификация элементов монолитной конструкции.

Рядная зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Длинные
ФМ 17					
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
1	1.410-2	Вып.1	С10АЛ-22х21	2	17,18кг
2	1.410-2	Вып.1	С(1)10АЛ-20х24	2	17,77кг
3	1.410-2	Вып.1	С(1)10АЛ-8х18	2	8,78кг
4	1.412.1-4.050		СН-6АЛ	2	3,52кг
5	1.412.1-4.060		Узельце закладное мн/	2	3,4кг
Соединительные элементы					
6	1.412.1-4.080		ММ2	4	0,85кг
7	1.412.1-4.080		ММ3	4	0,52кг
8	1.412.1-4.080		ММ1	4	0,73кг
Материал.					
Бетон м200 МРз 50				3,24	м ³
ФМ 18					
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
3	1.410-2	Вып.1	С12АЛ-8х18	4	8,78кг
9	1.410-2	Вып.1	С(1)10АЛ-16-27	1	16,56кг
10	1.410-2	Вып.1	С(1)10АЛ-14х18	2	9,61кг
11	ТН 901-3-	КЖ-С4	С4	2	4,74кг
12	1.412-1/77-83-130		С12АЛ-6х18*	2	6,79кг
13	1.412-1/77-83-020		СЯ-8АЛ	5	2,7кг
4	1.412.1-4.060		Узельце закладное мн/	2	3,4кг
Соединительные элементы					
14	КЖ-10		Ф10АЛ ГОСТ 5781-75* С-1500	4	0,92кг
15	КЖ-10		Ф10АЛ ГОСТ 5781-75 С-1150	4	0,71кг
16	КЖ-10		Ф10АЛ ГОСТ 5781-75 С-1100	4	1,05кг
Материал.					
Бетон м200 МРз 50				4,20	м ³

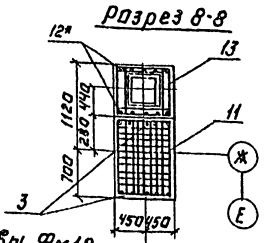
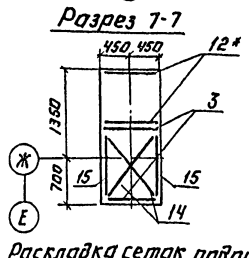
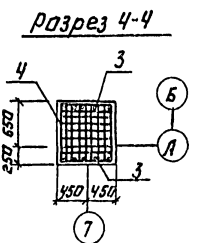
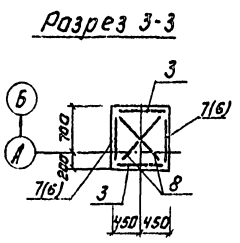
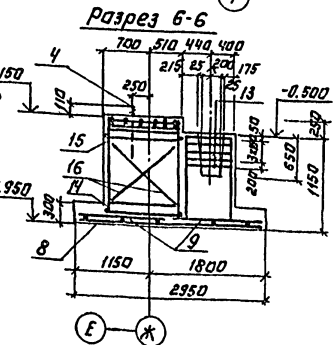
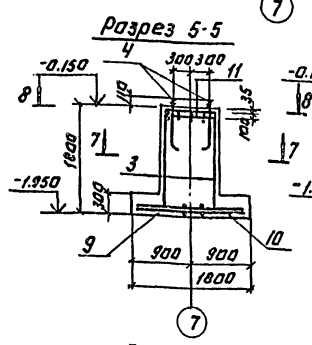
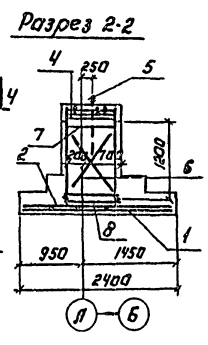
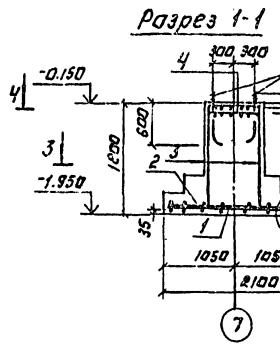
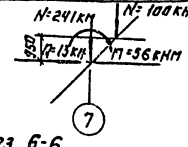
Сетки арматурные поз.12 (С12АЛ-6х18) обрезать на 350 мм.



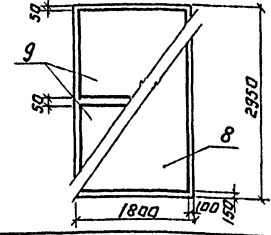
Расчетная схема ФМ 16



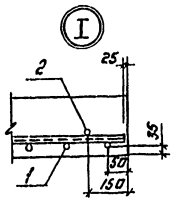
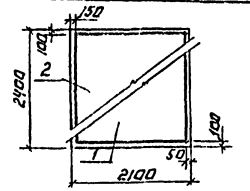
Расчетная схема ФМ 18



Раскладка сеток подшвы ФМ 18.



Раскладка сеток подшвы ФМ 17.



ТН 901		КЖ	
ПРОВЕР. КИЗНЕЦОВА	САЖКОВА	ДИК ОСНОВНЫХ СПОСОБОВ ДЛЯ СТАЦИОНАРНЫХ ОБЪЕКТОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СМ	СТАДИЯ АНСТ. ЛНСП
Г.А. КИЗНЕЦОВА	И.А. КИЗНЕЦОВА	ФУНДАМЕНТЫ ФМ 17, ФМ 18.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА
И.А. КИЗНЕЦОВА	И.А. КИЗНЕЦОВА		
И.А. КИЗНЕЦОВА	И.А. КИЗНЕЦОВА		

КОЛЛЕКЦИЯ: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ: А2

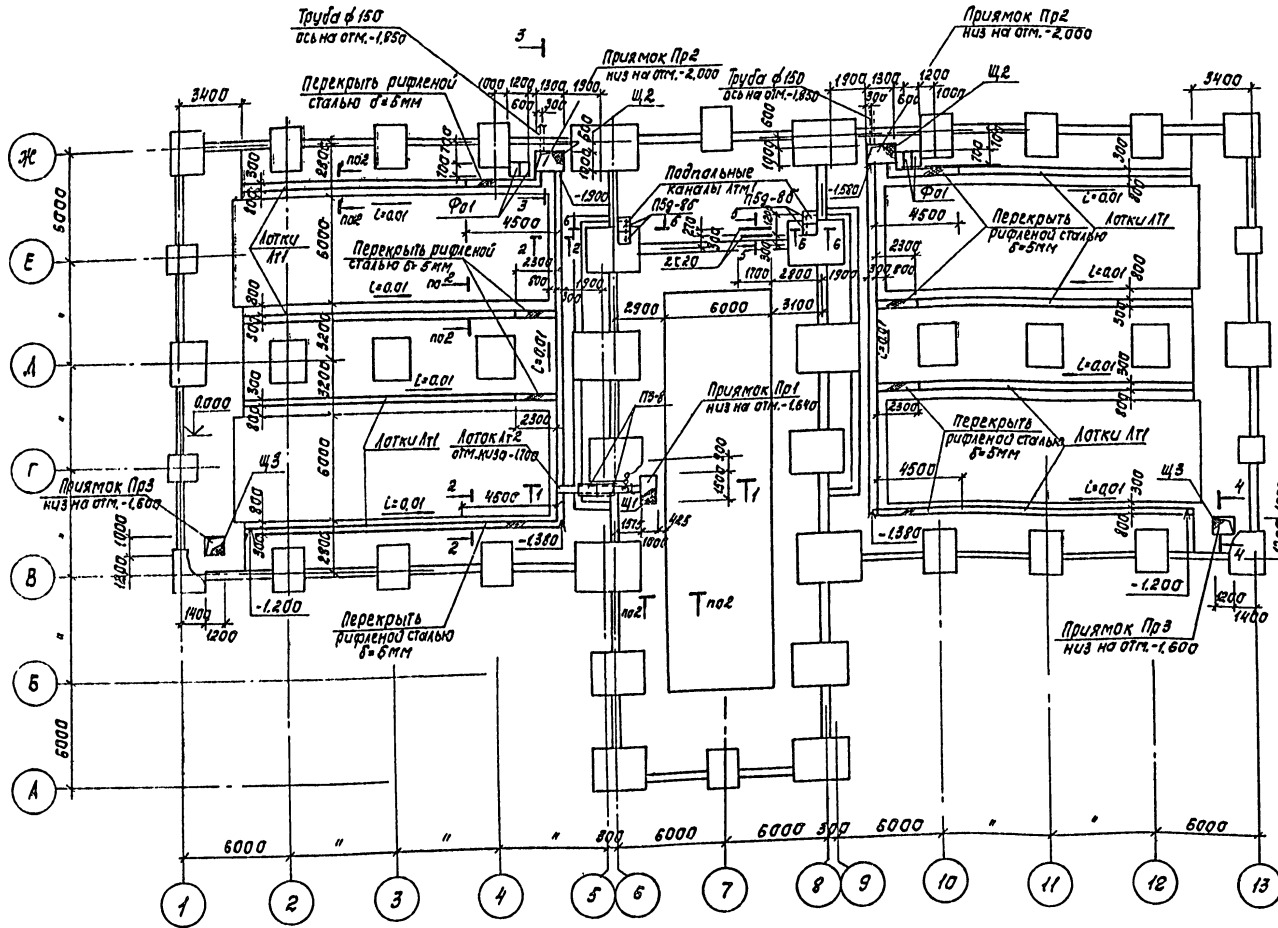
10-389-02

АЛЬБОМ II

Титульный проект 901-3-19784

ИЗДАТЕЛЬСТВО НАУКИ И ТЕХНИКИ

Схема расположения элементов подземного хозяйства



Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Прим.
Лт1		Лоток Лт1			180 м³
Пр1		Приямок Пр1	1		0,85 м³
Пр2		то же Пр2	2		1,7 м³
Пр3		" Пр3	2		1,7 м³
Лтм1		Подпольный канал Лтм1	2		0,1 м³
Ф01		Фундамент Ф01	2		0,42 м³
ПЗ-8	3.006-2 Вып. II-2	Плита ПЗ-8	4	100	
Щ1	ТП 901-3	-К.Ф.И. Щ1	Щит Щ1	1	
Щ2		Щ2	Щит Щ2	2	
Щ3		Щ3	Щит Щ3	2	
МН1	3.400-6/7б	Заделка закладное МН4-4б	14 шт		4,4
МН2	3.400-6/7б	МН4-4б	4		4,7
МН3	3.400-6/7б	МН1-5	3		
ПЗ-8	3.006-2 Вып. II-2	Плита ПЗ-8	2		50
Л20	ГОСТ 8240-72	Л20	Л-1700	2	

1. Лотки и приямки выполнять из бетона М150. Опоры бетонные и фундамент Ф01 из бетона М100.
2. Расположение бетонных опор см. по технологическим чертежам.

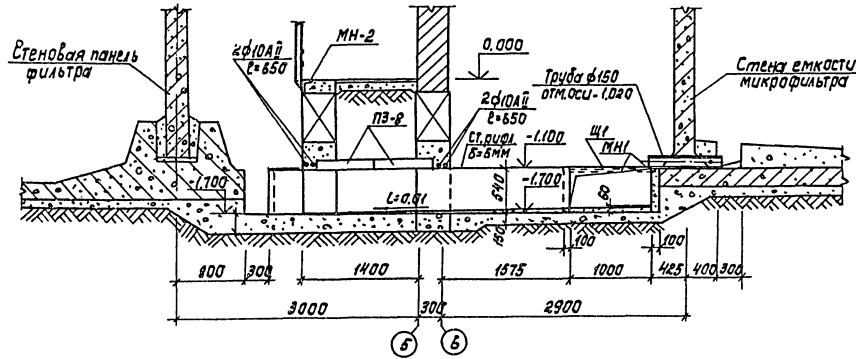
Привязан		ТП 901-3-197.84	КН
Проб.	Кузнецов	С.А.	
Ст. инж.	Бульц	В.В.	
Вед. инж.	Бабикова	В.В.	
Инж.	Кузнецов	В.В.	
Сл. констр.	Щацков	В.В.	
Н. констр.	Кузнецов	В.В.	
Науч. сот.	Красавин	В.В.	

Копировал: Корецкая

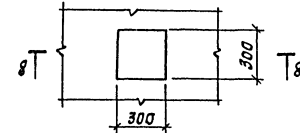
Формат А2

19889-02

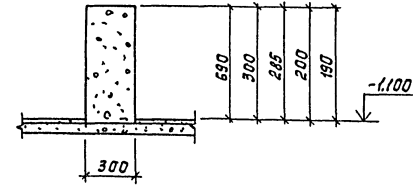
Разрез 1-1



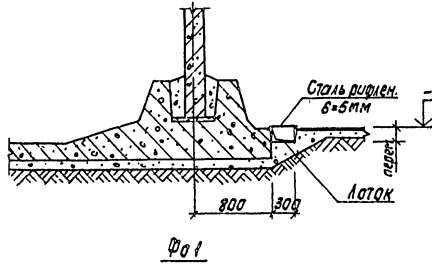
Бетонные опоры



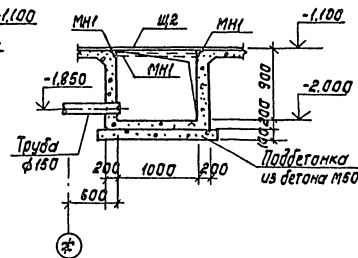
Разрез 3-3



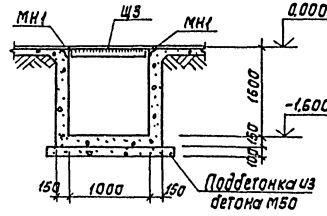
Разрез 2-2



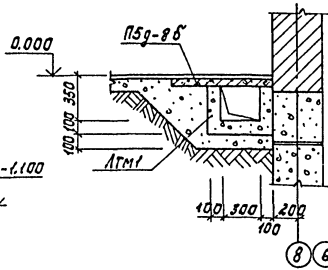
Разрез 3-3



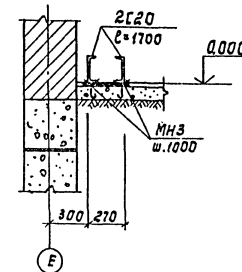
Разрез 4-4



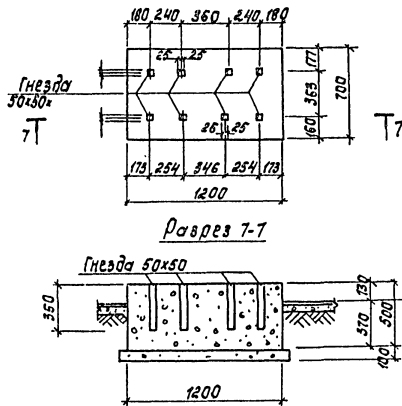
Разрез 6-6



Разрез 5-5



Разрез 7-7



ТП 901-3-197.84			КН			
Проект	Кузнецов	В.И.	Блок основных сооружений для станции очистки воды производственностью 50 тыс м ³ /сутки	Станция	Авст	Австое
Ст.инж.	Бульбо	В.И.		Р	12	
Б.д.инж.	Бабикова	В.И.		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Г.п.	Кузнецов	В.И.				
С.а.конст.	Шадиро	В.И.				
Н.контр.	Кузнецов	В.И.	Разрезы 1-1 - 8-8.			
Нач.отд.	Красавин	В.И.				

Копировал: Корецкая

Формат А2
19889-02

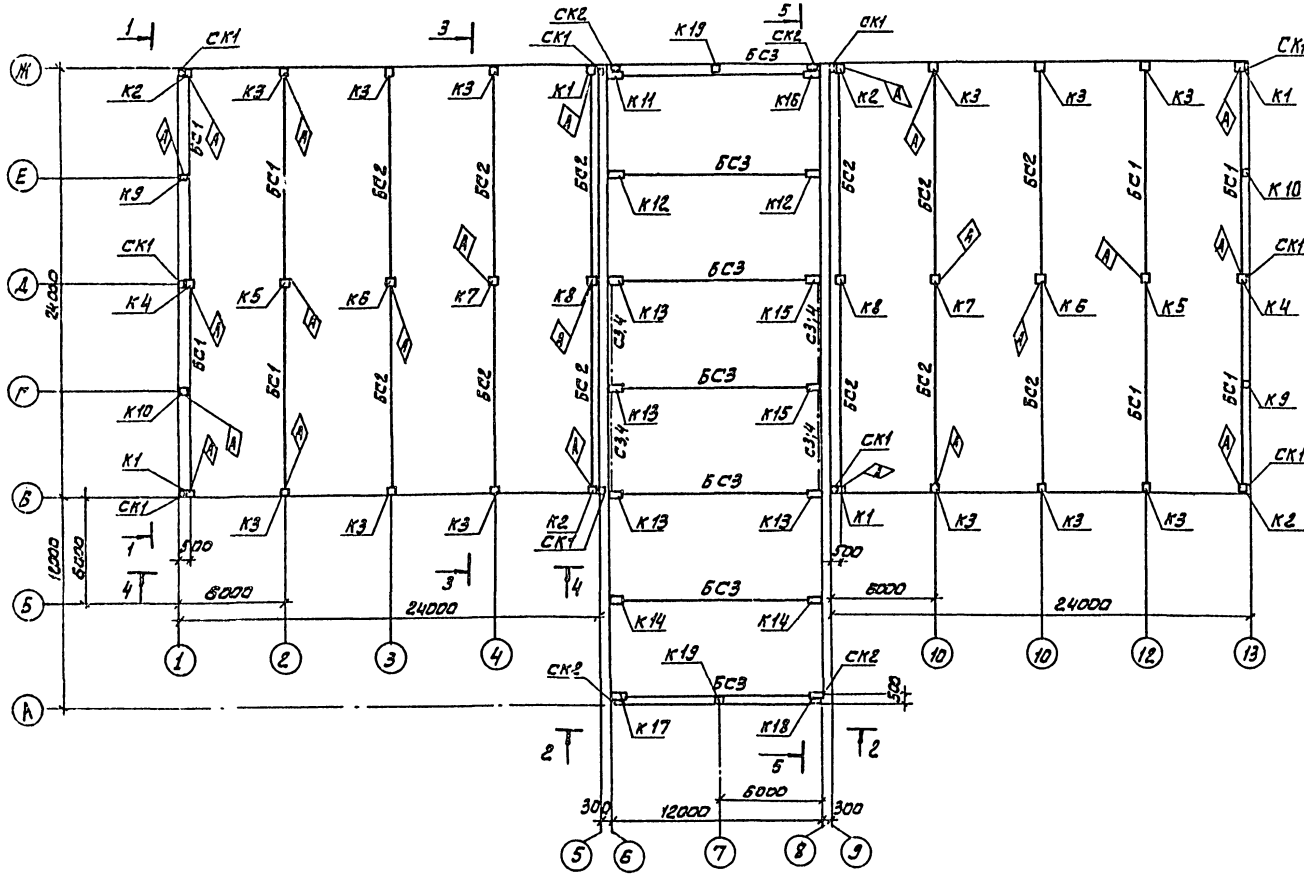
Альбом II

Типовой проект 901-3-197.84

ИВ.С.СОЦ.ИЗДАТЕЛЬСКО-ПРОД.ИЗД.

Спецификация к схеме расположения колонн, связей и балок.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
Колонны					
K1	т.п.901-	-КЖИ.К1	4	3300	
K2		-01	4	3300	
K3		К3	12	3300	
K4		К4	2	3300	
K5		К5	2	3300	
K6		К6	2	3300	
K7		К5-01	2	3300	
K8		К8	2	3300	
K9		К9	2	2380	
K10		К10	2	2380	
K11		К11	1	9200	
K12		К12	2	9200	
K13		К13	4	9200	
K14		К14	2	9200	
K15		К15	2	9200	
K16		К16	1	9200	
K17		К17	1	9200	
K18		К18	1	6150	
K19		К19	2	6150	
Балки стропильные					
БС1	т.п.901-	КЖИ. БС1	8	4700	
БС2		КЖИ. БС2	12	4700	
БС3		БС3	7	4700	
Металлические стойки фальсберка					
СК1	1.439-2	СФ7	10	416,2	
СК2	1.439-2	СО1	4	341,8	
		СВ2	4	320	
Связи					
СЗ	1.423-5	Вып.З	4	333	
С4	1.423-5	Вып.З	4	229	
Р1	1.423-5	Вып.З	8	58	
Р1Т	1.423-5	Вып.З	4	57	



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примеч.
Соединительные элементы					
ММ1	1.423-5	Вып.З	10	32	
ММ3	1.423-5	Вып.З	4	14	
МС1	т.п.901-	КЖИ. МС1	6		
МС2		МС2	12		
МС3		МС3	8		
МС4		МС4	12		

ТП 901-3-197.84		КЖ	
ПРОФЕР. Кузнецов С.ТЕХН. Левчева ВЕД.ИИЖ. Бабикова ТИП Кузнецов ТЛ.КОНСТ. Шапиро И КОНТР. Кузнецов ИИ.ОТД. Красавин	СЛ.ОП. СЛ.ОП. СЛ.ОП. СЛ.ОП. СЛ.ОП. СЛ.ОП. СЛ.ОП.	БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН И БАЛОК. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	СТАДИА ЛИСТ Р 13 ЛИСТОВ

ПРИВЯЗАН	
ИВ.Н.№	

Копировал: Алешкиова

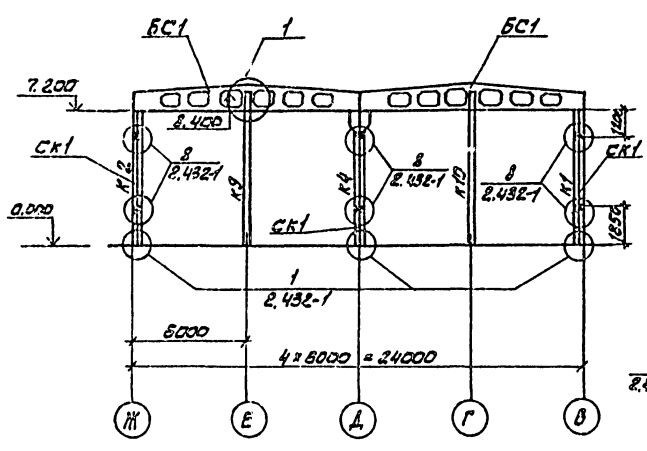
1988-02

Альбом II

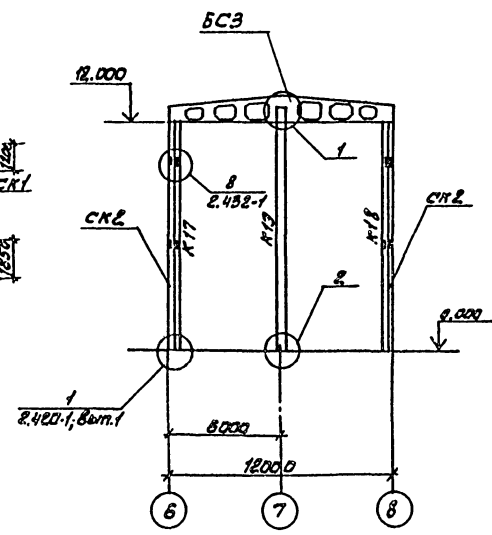
Типовой проект 901-3-197.84

ИЗМ. МЕТОДИЧЕСКАЯ ТАБЛИЦА. ВЗАМ. НОМЕР

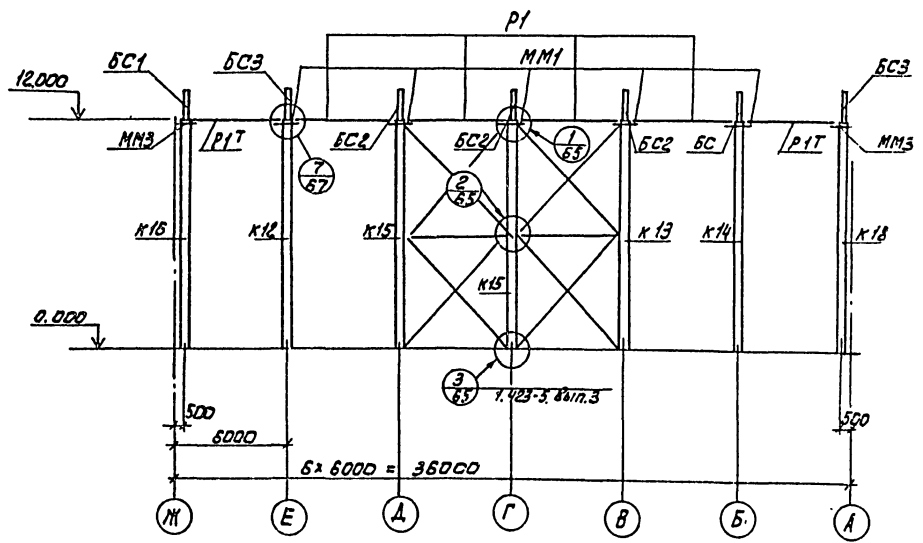
Разрез 1-1



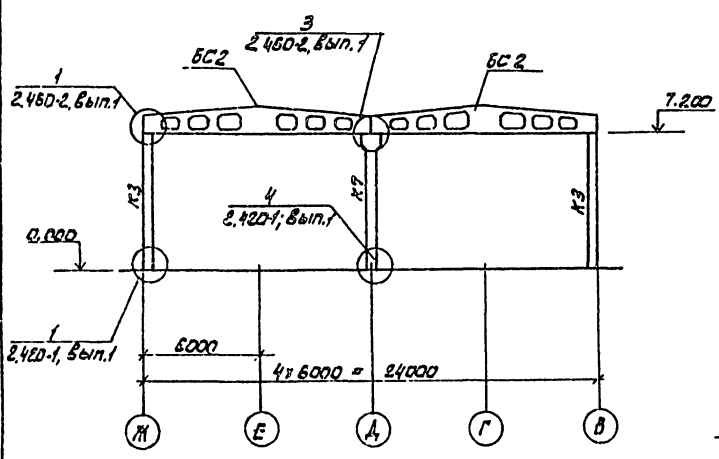
Разрез 2-2



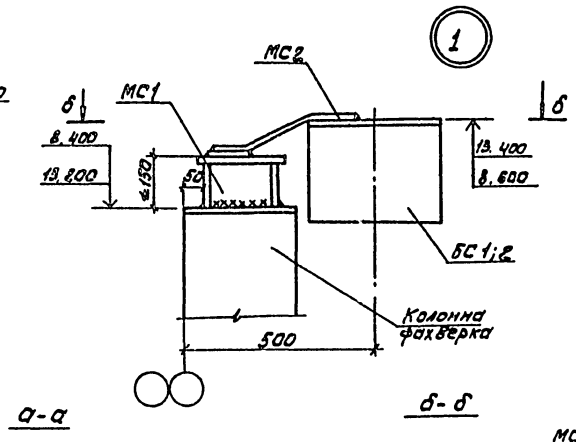
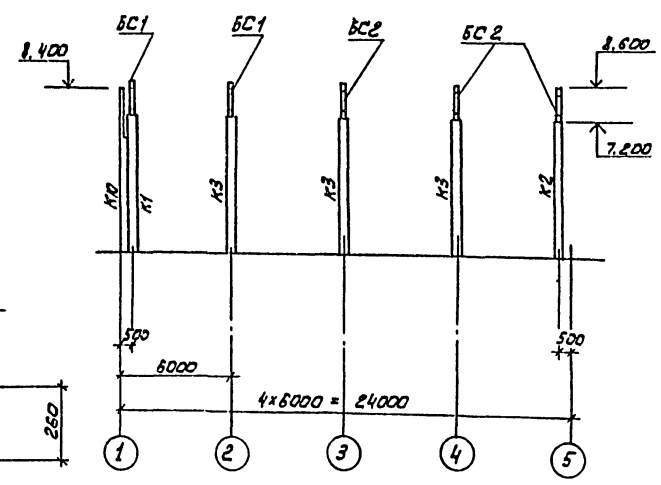
Разрез 5-5



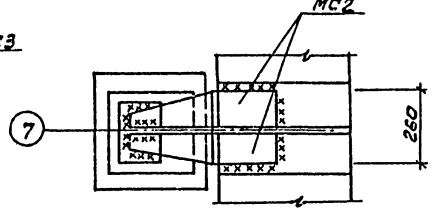
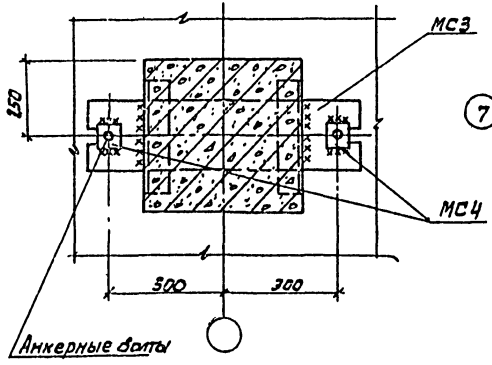
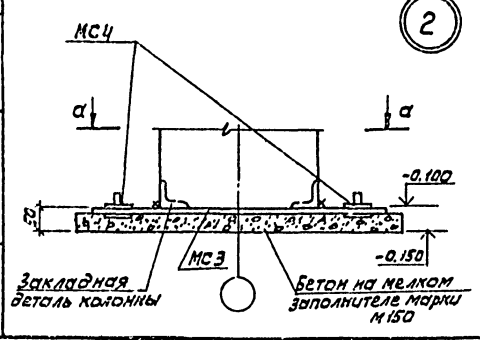
Разрез 3-3



Разрез 4-4

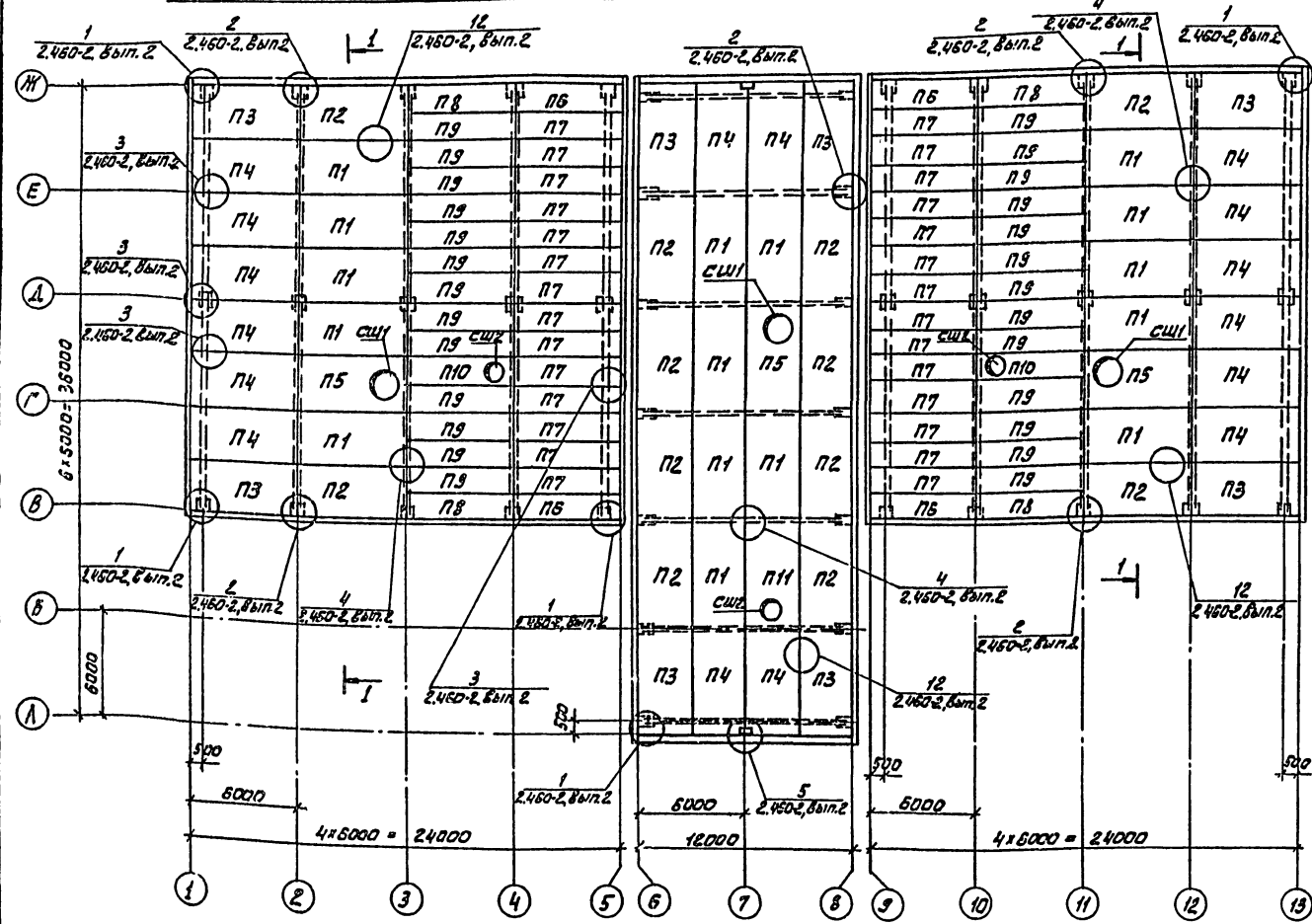


2

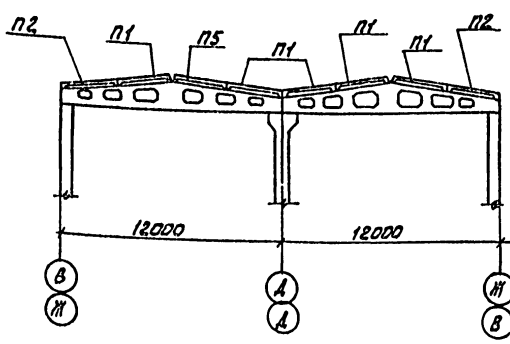


		ТП 901-3-197.84		КЭС	
ПРОВЕР.	КУЗНЕЦОВ	СТ.ТЕХН.	ПЕВЧЕВА	БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ	СТАНЦИЯ АНСТ
ВЕД.ИИЭ	БЛЕНКОВА	АНСТ	АНСТ	ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ	АНСТ
Г.ИП	КУЗНЕЦОВ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	50 ТЫС. М ³ /СУТ.	Р	14
Г.А.КОНСТ.	ШАПИРО	РАЗРЕЗЫ 1-1-4-4, 4-4/1;2			
И.КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	ЦНИИЭП			
НАЧ.ОТД.	КРАСОВИЧ	НИЖЕНЕИТЕЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ			
		Г. МОСКВА			

Схема расположения плит покрытия



Разрез I-I



Спецификация к элементам к схеме расположения плит покрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
П1	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-2А IV T	16	2650	
П2	тл 901-	-КЖИ, П2	12	2650	
П3		П2-01	8	2650	
П4		П2-02	16	2650	
П5	ГОСТ 22701.1-77	ПВ 10-3А IV T	3	3600	
П6	1.465-7. Вып.3 часть 1,2	ПА IV -3Б	4	1500	
П7	1.465-7. Вып.3 часть 1,2	ПА IV -3Б	28	1500	
П8	1.465-7. Вып.3 часть 1,2	ПА IV -3а	4	1500	
П9	1.465-7. Вып.3 часть 1,2	ПА IV -3	26	1500	
П10	1.465-7. Вып.3 часть 1,2	ПА IV -7-4	2	1900	
П11	ГОСТ 22701.1-77	ПВ7-3А IV T	1	3600	
СШ1	1.494-24. Вып.1	Стакан СБ 10 Б-1	3	280	
СШ2	1.494-24. Вып.1	СБ 7 Б-1	3	320	

АЛБВОМ II
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-197.84
 СОГЛАСОВАНО
 ОТА. ВЕ
 НАРИССОВА
 И.В.Н.Н.

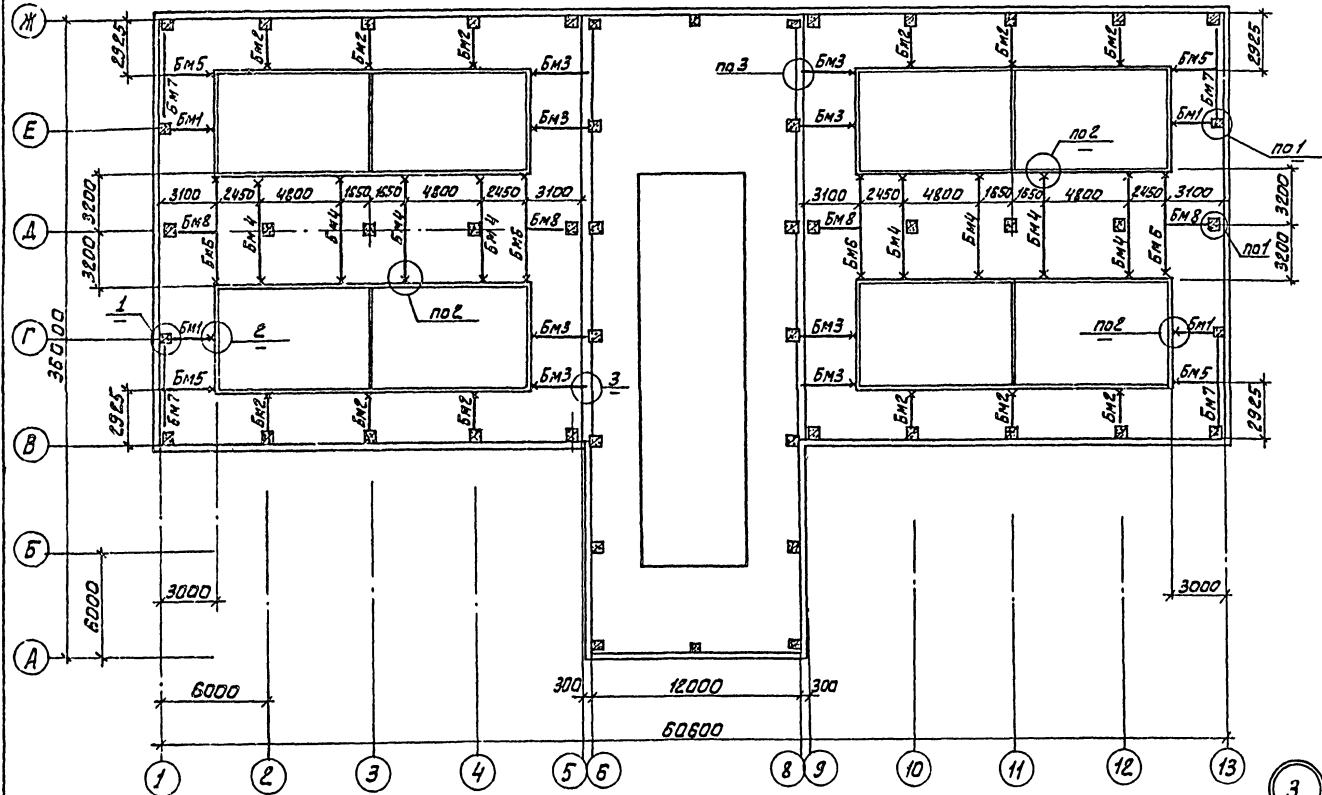
ПРИБВАЗАН		ПРОВЕР. КУЗНЕЦОВ		СТАДИЯ		АНСТ		АНСТОВ	
		СТ.ТЕХН ПЕВЧЕВА		БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ		Р		15	
		ВЕД.ИНЖ БАБИКОВА		СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВО-					
		Г.ИП КУЗНЕЦОВ		ДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50тыс.м ³ сутки.					
		Г.А.КОНСТ ШАПНРО		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ					
		И.В.Н.Н. КУЗНЕЦОВ		ПОКРЫТИЯ.					
		НАЧ.ОТА КРАСАВИН		СПЕЦИФИКАЦИЯ.					

Схема расположения балок на отм. 3.350

Спецификация к схеме расположения балок на отм. 3.350

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-197.84

ИЗДАНИЕ С 1984 ГОДА

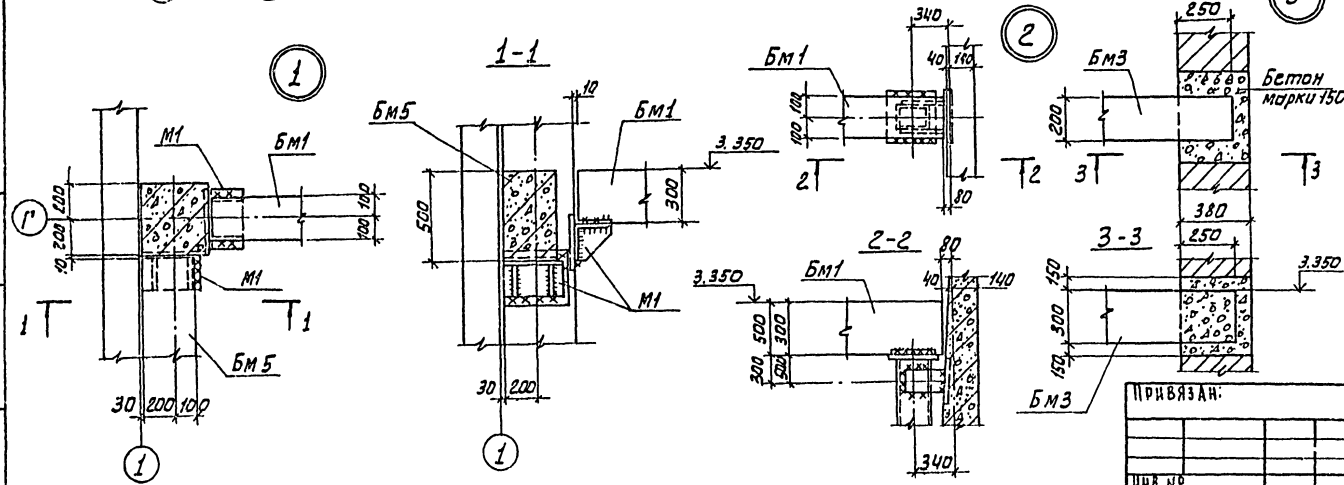


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
		Балки			
БМ1	КЖ-20	БМ1	4		
БМ2	КЖ-20	БМ2	12		
БМ3	КЖ-20	БМ3	8		
БМ4	КЖ-20	БМ4	8		
БМ5	КЖ-20	БМ5	4		
БМ6	КЖ-20	БМ6	4		
БМ7	КЖ-20	БМ7	4		
БМ8	КЖ-20	БМ8	4		
М1	тл 901-	КЖИ.М1 Узелые закладное М1	28		

Ведомость расхода стали на элемент к/г.

Марка ст-та	УЗЕЛЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ						Итого		
	А-М				В-С				
	φ6	φ8	φ10	φ16	φ20	φ22			
БМ1	0,6	-	7,2	12,0	18,9	-	1,4	7,6	47,7
БМ2	0,5	-	6,3	10,8	17,1	-	1,4	7,6	43,7
БМ3	0,7	-	8,7	15,3	24,0	-	1,4	7,6	57,7
БМ4	1,9	-	41,6	39,6	61,6	-	1,4	7,6	153,7
БМ5; БМ7	2,2	2,0	43,7	55,2	13,8	63,2	2,1	11,4	193,6
БМ6; БМ8	2,4	2,0	54,0	51,6	18,6	74,4	2,1	11,4	216,5

1 Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, катет шва 6мм.



ПРОВЕР. КУЗНЕЦОВ		ТП 901-3-197.84		КЖ	
ИНЖЕНЕР СТРИЖИНА	САХИ	РАБОТА ПО ПРОЕКТУ		СТАДИИ ДИТ	
УЧ. ПР. БАБКИНА	САХИ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 50 ТЫС. М/ЧАС		ДИТОВ	
КУЗНЕЦОВ	САХИ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 3.350		Р 16	
А. КОЛЕСИ ШАЛНРО	САХИ	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ЦНИИЭП	
ЖУКОВИЧ. КУЗНЕЦОВ	САХИ	Г. МОСКВА		19889-02	
МАЧ ОТА КРАСОВИЧ	САХИ				

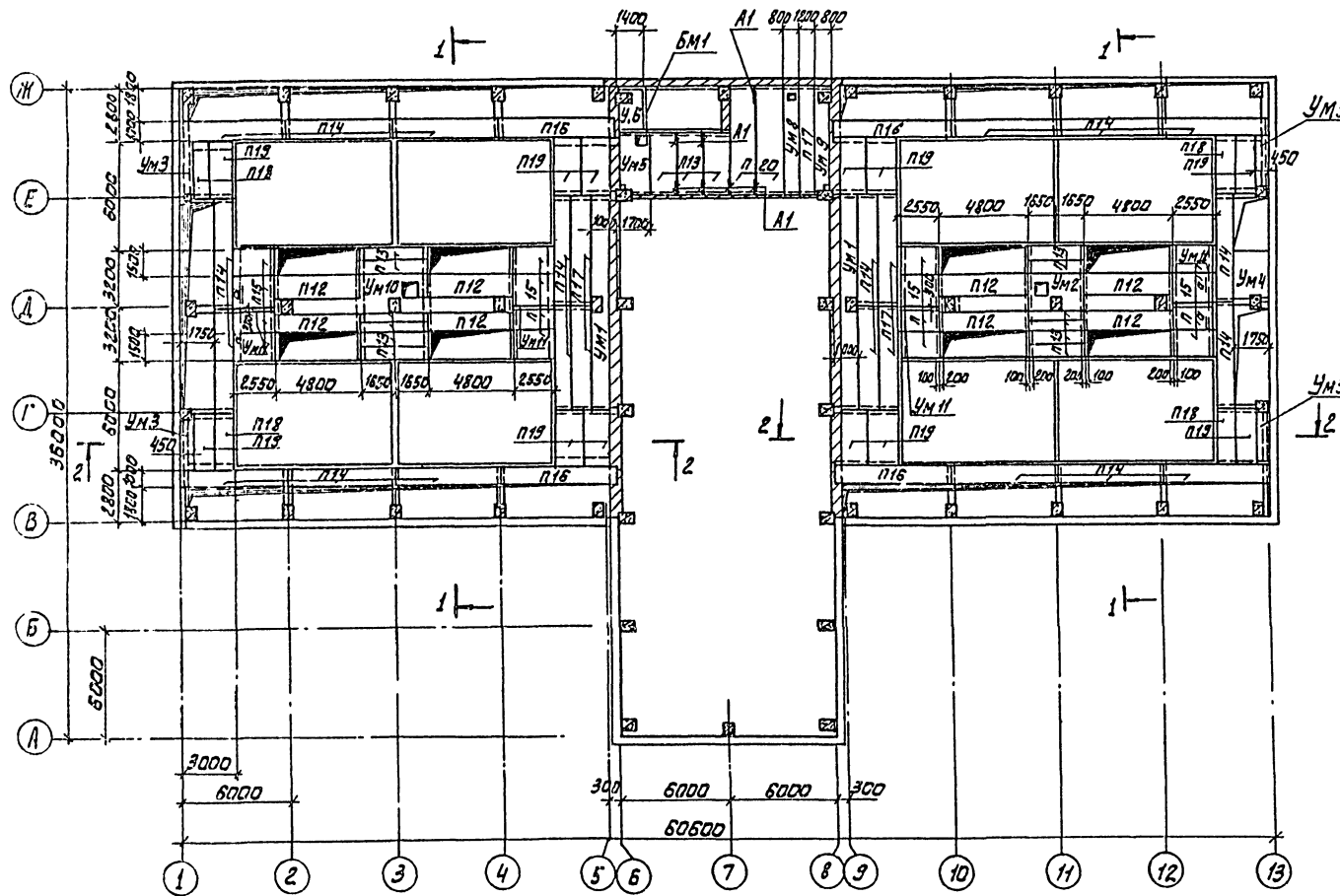
Копировал: Алешикова

Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.600

Спецификация к схеме расположения плит перекрытия на отм. 3.600, 6.600 и 7.900

Архитектор

Инженер: Проект 901-3-197.84

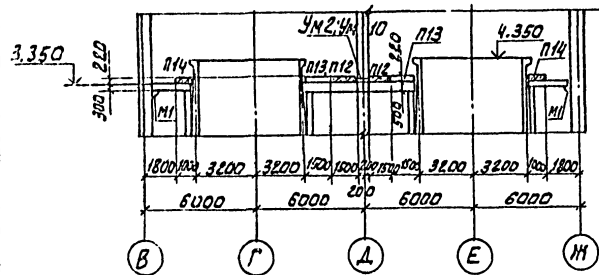


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв.м.	Примеч.
Плиты перекрытия					
П 12	ТП 901- -КЖИ.П12	П12	8	2250	
П 13	3.00Б±2 Вып. II-2	П 252-3	15	82.0	
П 14	ТП 901- -КЖИ.П14	П14	20	172.5	
П 15	1.141-1 Вып. 60	ПК 24.15-8Т	20	12.90	
П 16	ТП 901- -КЖИ.П16	П16	4	182.5	
П 17	1.141-1 Вып. 59	ПК 60.10-6АШТ	6	211.0	
П 18	1.141-1 Вып. 60	ПК 30.10-8Т	4		
П 19	1.141-1 Вып. 60	ПК 30.15-8Т	12	61.0	
П 20	1.141-1 Вып. 59	ПК 60.15-6АШТ	4	280.0	
Участок монолитный					
УМ 1	ТП 901- КЖ 19	УМ 1	2		
УМ 2	ТП 901- КЖ 9	УМ 2	1		
УМ 10	ТП 901- КЖ 19	УМ 10	1		
УМ 3	ТП 901 КЖ 19	УМ 3	4		
УМ 4	ТП 901 КЖ 18	УМ 4	1		
УМ 5	ТП 901 КЖ 18	УМ 5	2		
УМ 6	ТП 901 КЖ 18	УМ 6	3		
УМ 7	ТП 901 КЖ 18	УМ 7	2		
УМ 8	ТП 901 КЖ 18	УМ 8	2		
УМ 9	ТП 901 КЖ 18	УМ 9	1		
УМ 11	ТП 901 КЖ 19	УМ 11	4		
БМ 1	ТП 901 КЖИ.Б1	Балка БМ 1	3		
А 1	ТП 901 КЖИ.А1	Изделие закладное А1	16	1.3	

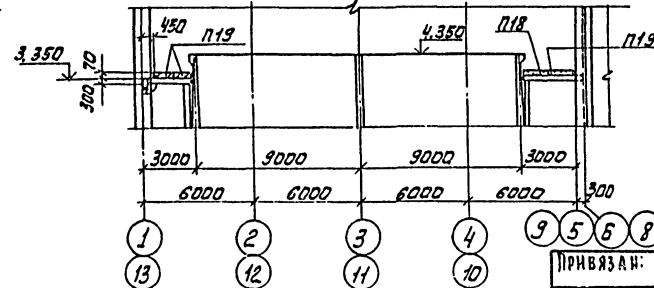
Ведомость расхода стали на элемент к/г.

Марка эл-та	Использование арматурные					Использование закладные			Всего
	Арматура класса А1					Прокат марки АТЗ Сп2			
	φ6	φ8	φ10	φ14	φ16	ГОСТ 8209-74	ГОСТ 10681-76	ГОСТ 10681-76	
УМ 1	—	19.0	—	72.0	—	35.6	—	9.6	136.2
УМ 2, УМ 10	—	17.2	4.1	70.0	15.4	15.0	—	6.4	122.1
УМ 3	—	3.6	—	11.5	—	—	—	—	15.1
УМ 4	0.4	—	—	71.0	—	17.8	—	4.8	94.0
УМ 5	4.5	—	21.9	—	—	17.8	—	4.8	48.0
УМ 6	2.0	—	10.2	—	—	4.6	—	—	16.8
УМ 7	6.2	—	—	—	100	—	—	—	106.2
УМ 8	5.0	—	—	—	64	17.8	—	4.8	91.6
УМ 9	—	11.2	—	—	—	—	—	—	147.5
УМ 11	—	3.8	—	7.2	—	—	—	—	10.4

Разрез 1-1



Разрез 2-2



Технологическая нагрузка на перекрытие Q = 6 к Па.

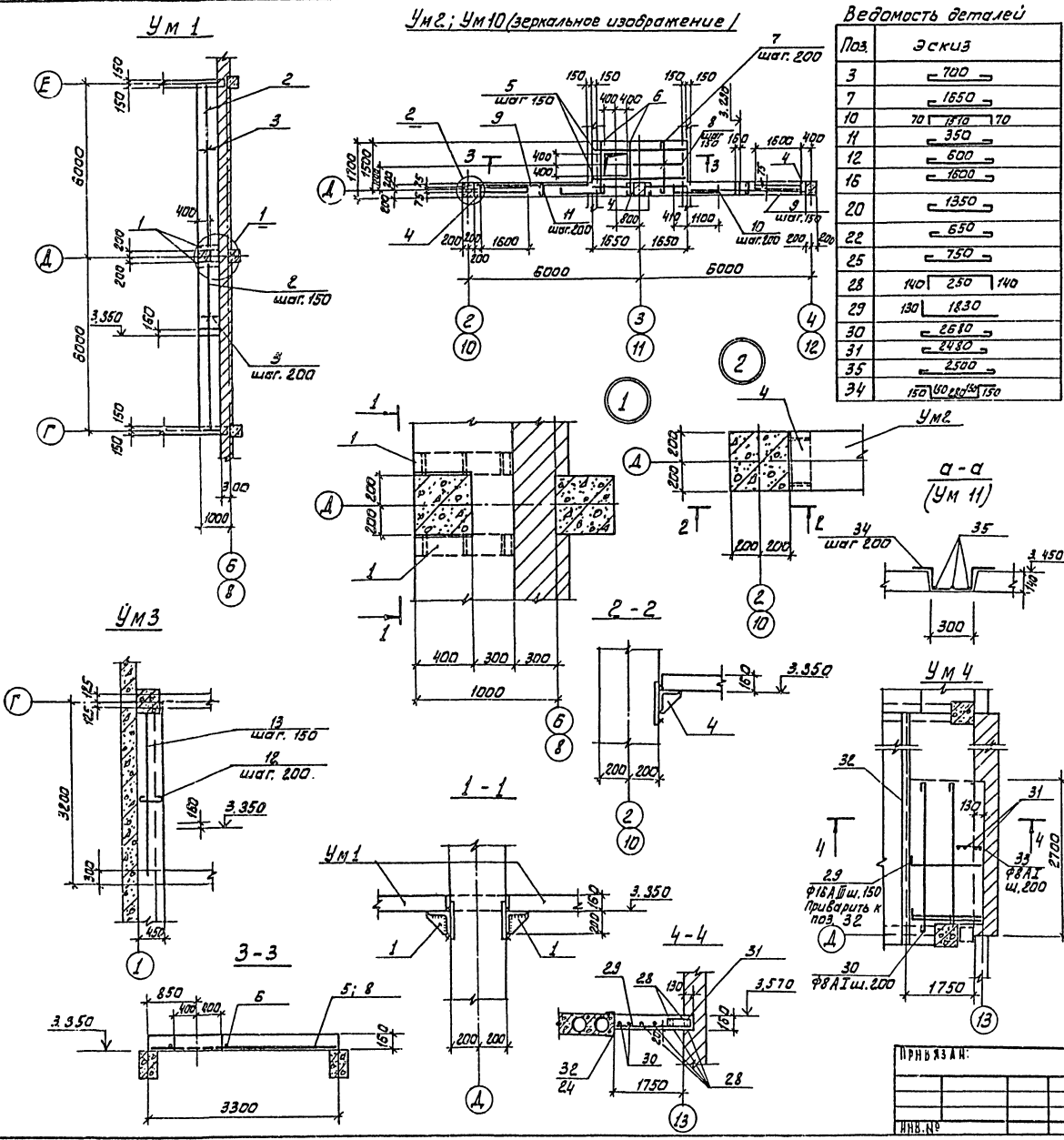
ТП 901-3-197.84		КЖ	
ПРОВЕР: КУЗНЕЦОВ	ЭКСП: [Signature]	БЛОК ЦЕНОВЫХ СООБРАЖЕНИЙ ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ	СЛАДЯ АНУС ЛАНГОВ
ИНЖЕН. СТРИГНА	ЭКСП: [Signature]	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 50 ТЫС. М3/СУТ	Р 17
РУК. ГР. БАБИКОЛА	ЭКСП: [Signature]	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.600.	
И.П. КУЗНЕЦОВ	ЭКСП: [Signature]	СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
И.К. КОЛОДЯШНИКОВ	ЭКСП: [Signature]	ЦНИИЭП	
И.КОЛОДЯШНИКОВ	ЭКСП: [Signature]	ИНЖЕНЕРНО-ВОЗРАЩАЮЩАЯ Г. МОСКВА	
И.П. КОЛОДЯШНИКОВ	ЭКСП: [Signature]	19889-02	
И.П. КОЛОДЯШНИКОВ	ЭКСП: [Signature]	Формат: А1	

Копировал: Алешикова

АА880М II

ТИПОВАЯ ПРОЕКЦИЯ 901-3-197.84

ТИПОВАЯ ПРОЕКЦИЯ 901-3-197.84



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	700
7	1650
10	70 70 170
11	350
12	600
16	1600
20	1350
22	650
25	750
28	140 250 140
29	130 1830
30	2610
31	2430
35	2500
34	150 160 150

Спецификация к монолитным участкам Ум1-4; Ум10; Ум11

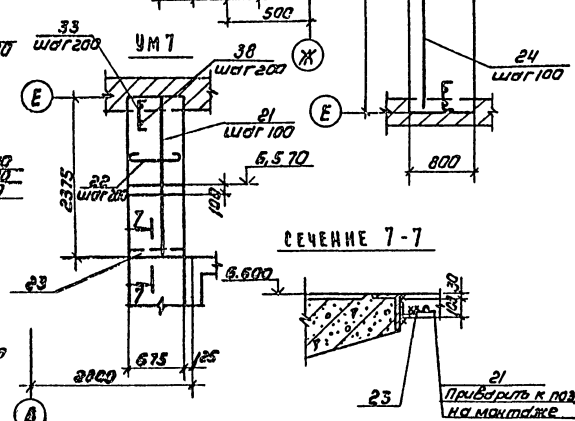
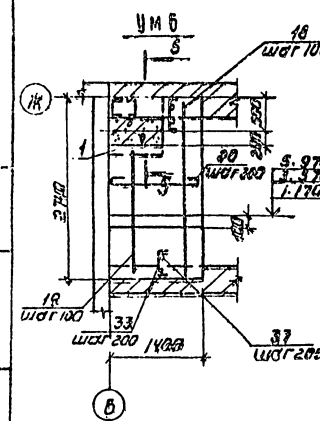
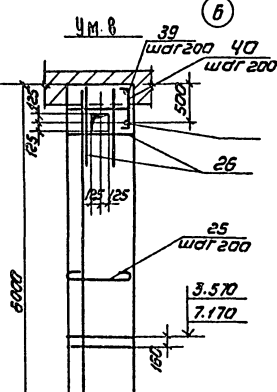
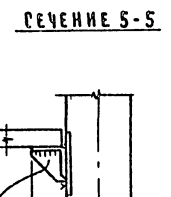
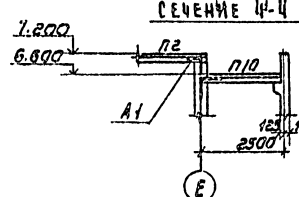
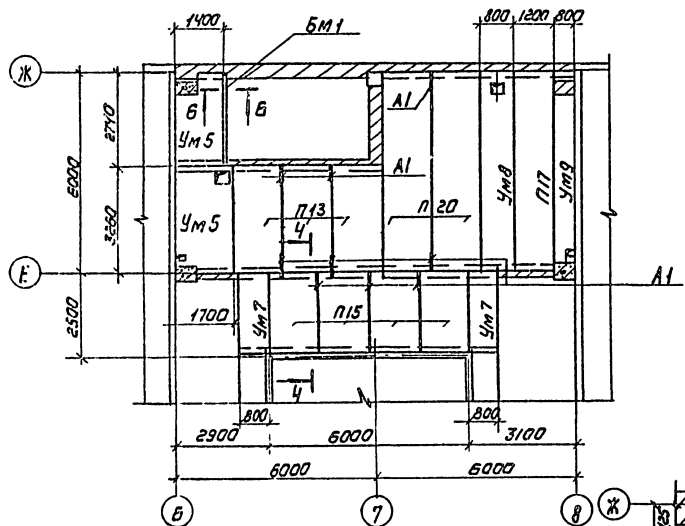
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Ум1				
Сборочные единицы				
1	тл 901	КЖИ.М2	2	22,6кг
Детали				
2		Ф14АШ ГОСТ 5781-82 с=5950	10	7,2 кг
3		Ф8АІ ГОСТ 5781-82 с=800	50	0,32 кг
Материал				
		Бетон марки 200		1,2 м³
Ум2: Ум10				
Сборочные единицы				
4	тл 901	КЖИ.М1	4	10,7кг
Детали				
5		Ф15АШ ГОСТ 5781-82 с=3250	2	5,1 кг
6		Ф16АШ ГОСТ 5781-82 с=1650	2	2,6 кг
7		Ф8АІ ГОСТ 5781-82 с=1800	12	0,7 кг
8		Ф14АШ ГОСТ 5781-82 с=2000	18	2,4 кг
9		Ф14АШ ГОСТ 5781-82 с=4300	6	5,2 кг
10		Ф10АШ ГОСТ 5781-82 с=1650	4	1,0 кг
11		Ф8АІ ГОСТ 5781-82 с=500	44	0,2 кг
Материал				
		Бетон марки 200		0,91 м³
Ум3				
Детали				
12		Ф8АІ ГОСТ 5781-82 с=750	12	0,3 кг
13		Ф14АШ ГОСТ 5781-82 с=3150	3	3,8 кг
Материал				
		Бетон марки 200		0,11 м³
Ум4				
Детали				
29		Ф16АШ ГОСТ 5781-82 с=2000	18	3,156 кг
30		Ф8АІ ГОСТ 5781-82 с=2300	2	1,1 кг
31		Ф8АІ ГОСТ 5781-82 с=2600	6	1,03 кг
32		УМЕР ГОСТ 5781-82 с=800	1	147,7 кг
33		Ф8АІ ГОСТ 5781-82 с=530	14	0,2 кг
Материал				
		Бетон марки 200		0,48 м³
Ум11				
Детали				
35		Ф8АІ ГОСТ 5781-82 с=2650	3	1,06 кг
34		Ф10АШ ГОСТ 5781-82 с=880	13	0,53 кг
Материал				
		Бетон марки 200		0,11 м³

ТЛ 901-3-197.84		КЖ	
ПРОВЕР: КУЗНЕЦОВ	ИЖЕНЕР: СУРГИНА	БАРЬ ОСНОВНЫХ СОРУЖЕНИИ ДЛЯ СТАИИИ ОЧИСКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5000 м³/ЧЕТКИ	СТАИИИ ЛЕСИ ЛЕСИОВ Р 18
И. КОШЕВ	И. КОШЕВ		
И. КОШЕВ	И. КОШЕВ		
И. КОШЕВ	И. КОШЕВ		

Л.С.ВОИМ В

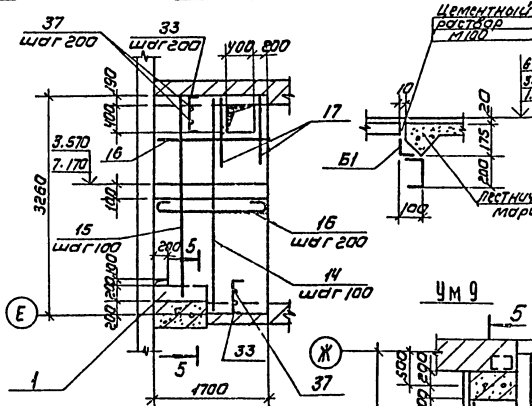
ТИПОВЫЙ ПРОСЭКТ 901-3-197-84

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 6.000 и 7.200



УМ 5

СЕЧЕНИЕ 6-6



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ УМ5-УМ9

Кол	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Ум 5		
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное МЗ		
1	тп 901-		КЖН.МЗ	Детали	1	22.8кг
14				Ф14В ГОСТ 5781-82 L=3250	11	3.93кг
15				Ф14В ГОСТ 5781-82 L=3050	7	3.68кг
16				Ф6В ГОСТ 5781-82 L=1750	1	0.4кг
17				Ф14В ГОСТ 5781-82 L=900	2	0.98кг
33				Ф4М ГОСТ 5781-82 L=530	9	
36				Ф8В ГОСТ 5781-82 L=6.6ЛМ		
				Материал		
				Бетон марки 200		0.55 м³
				Ум 6		
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное МЗ		
1	тп 901-		КЖН.МЗ	Детали	1	22.8кг
18				Ф10А ГОСТ 5781-82 L=2730	7	1.7кг
19				Ф10А ГОСТ 5781-82 L=2030	8	1.3кг
20				Ф6В ГОСТ 5781-82 L=1430	14	0.32кг
33				Ф8В ГОСТ 5781-82 L=530	10	
37				Ф8В ГОСТ 5781-82 L=6.6ЛМ		
				Материал		
				Бетон марки 200		0.37 м³
				Ум 7		
				Детали		
21				Ф10А ГОСТ 5781-82 L=2350	7	1.5кг
22				Ф6В ГОСТ 5781-82 L=1750	12	0.2кг
23				Ф10В ГОСТ 5781-82 L=670	1	4.6кг
33				Ф8В ГОСТ 5781-82 L=530	3	
38				Ф8В ГОСТ 5781-82 L=635	3	
				Материал		
				Бетон марки 200		0.16 м³
				Ум 8		
				Детали		
24				Ф16 В ГОСТ 5781-82 L=5950	10	9.4кг
28				Ф6В ГОСТ 5781-82 L=850	27	0.23кг
28				Ф16В ГОСТ 5781-82 L=950	4	1.5кг
38				Ф8В ГОСТ 5781-82 L=860	8	
40				Ф8В ГОСТ 5781-82 L=760	5	
				Материал		
				Бетон марки 200		0.6 м³
				Ум 9		
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное МЗ		
1	тп 901-		КЖН.МЗ	Детали	1	22.8кг
27				Ф16 В ГОСТ 5781-82 L=5050	8	8.0кг
25				Ф6В ГОСТ 5781-82 L=850	26	0.2кг
				МАТЕРИАЛ		
				Бетон М200		0.9 м³

Привязан	Исполнен	Проверен
----------	----------	----------

ТП 901-3-197-84			КЖ	
Проверен	Исполнен	Эксп. нац. инж. констр. узла	Лист	Листов
И.С. ВОИМ	Л.С. ВОИМ	В.С. ВОИМ	Р	19
БАСК основных сооружений для станции очистки воды			Участки	
Привязки к существующим объектам			Участки	
Схема расположения пант перекрытия			Участки	
на отм. 6.000 и 7.200			Участки	
Монолитные участки			Участки	
Монолитный каркас с армированием			Участки	

Копировал: Коршунова

УНИИЭП
Инженерно-обозначения
Г. Москва
Формат: А2
19889-02

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-19784 АЛЬБОМ II

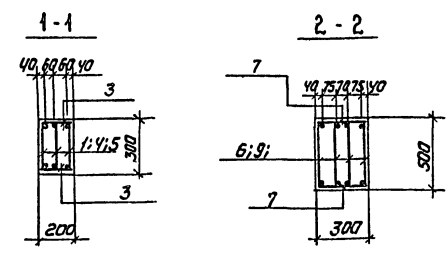
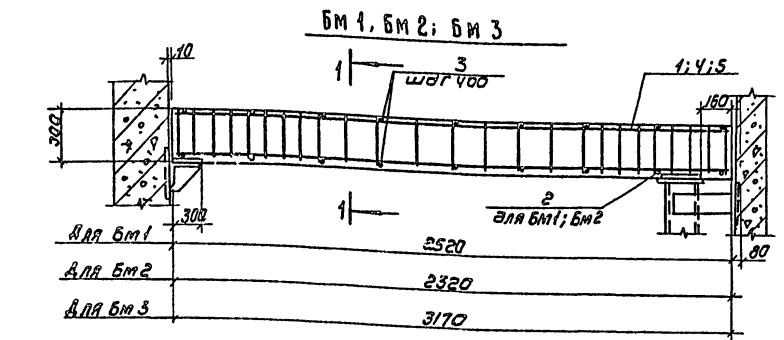


СХЕМА НАГРУЗКИ НА БАЛКИ БМ1; БМ8

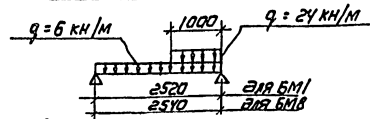


СХЕМА НАГРУЗКИ НА БАЛКУ БМ2

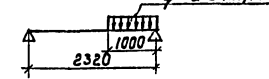


СХЕМА НАГРУЗКИ НА БАЛКИ БМ3; БМ4; БМ5; БМ8

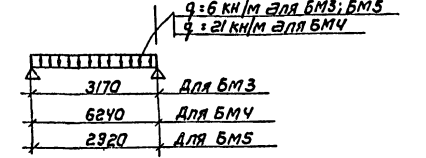


СХЕМА НАГРУЗКИ НА БАЛКУ БМ6

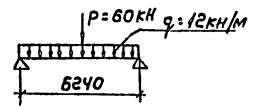
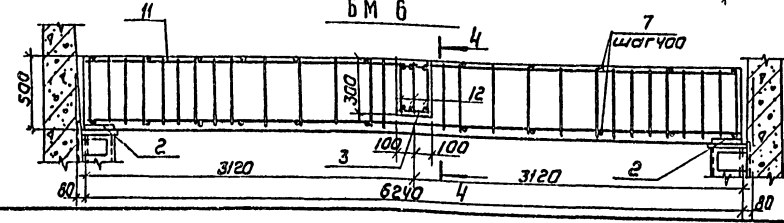
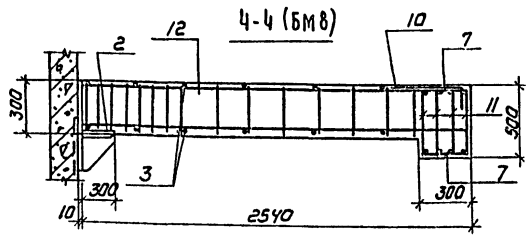
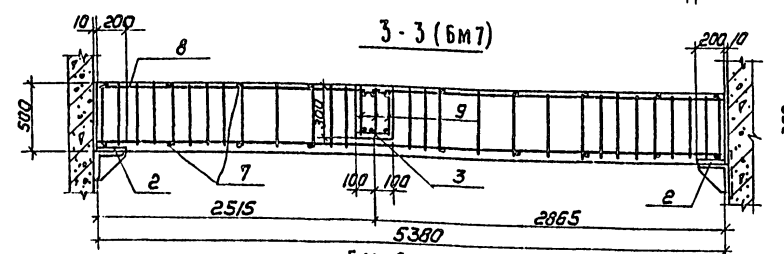
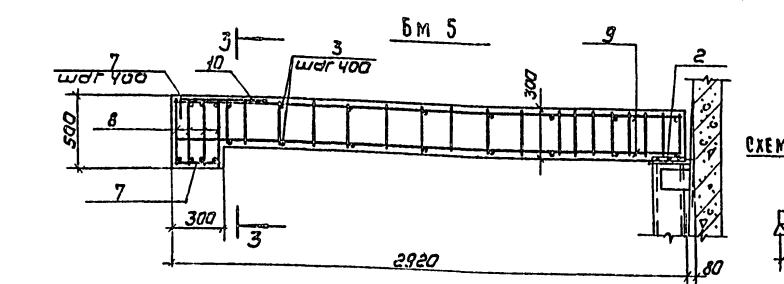
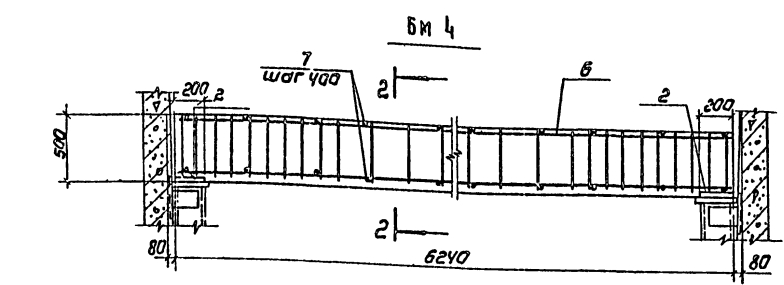
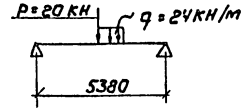


СХЕМА НАГРУЗКИ НА БАЛКУ БМ7



1. Позиции 1;4;5;6;9 соответственно сверить с пространственные каркасы.
2. Защитный слой бетона 20мм.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БМ 1				
Сборочные единицы				
1	Тп 901- КЖ КР1	Каркас плоский КР1	3	12,7 кг
2	1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН12-2 Детали	2	4,5 кг
Материал				
3		ФБЯ ГОСТ 5781-82 $\epsilon=170$	14	0,04 кг
Бетон марки 200				
БМ 2				
Сборочные единицы				
4	Тп 901- КЖ КР1-01	Каркас плоский КР2	3	11,4 кг
2	1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН12-2 Детали	2	4,5 кг
Материал				
3		ФБЯ ГОСТ 5781-82 $\epsilon=170$	12	0,04 кг
Бетон марки 200				
БМ 3				
Сборочные единицы				
5	Тп 901 КЖ КР1-02	Каркас плоский КР3	3	10,0 кг
2	1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН12-2 Детали	1	4,5 кг
Материал				
3		ФБЯ ГОСТ 5781-82 $\epsilon=170$	18	0,04 кг
Бетон марки 200				
БМ 4				
Сборочные единицы				
6	Тп 901 КЖ КР1-03	Каркас плоский КР4	4	35,7 кг
2	1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН12-2 Детали	2	4,5 кг
Материал				
7		ФБЯ ГОСТ 5781-82 $\epsilon=270$	32	0,06 кг
Бетон марки 200				
БМ 5; БМ 7				
Сборочные единицы				
8	Тп 901- КЖ КР2	Каркас плоский КР5	4	33,4 кг
9	КР3	КР6	3	14,1 кг
10	СБМ1	Сетка арматурная СБМ1	1	2,0 кг
2	1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН12-2 Детали	3	4,5 кг
Материал				
3		ФБЯ ГОСТ 5781-82 $\epsilon=170$	14	0,04 кг
7		ФБЯ ГОСТ 5781-82 $\epsilon=270$	28	0,06 кг
Бетон марки 200				
БМ 6; БМ 8				
Сборочные единицы				
10	Тп 901- КЖ СБМ1	Сетка арматурная СБМ1	1	2,0 кг
11	КР2-01	КР7	4	40,5 кг
12	КР3-01	КР8	3	12,2 кг
2	1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН12-2 Детали	3	4,5 кг
Материал				
3		ФБЯ ГОСТ 5781-82 $\epsilon=170$	12	0,04 кг
7		ФБЯ ГОСТ 5781-82 $\epsilon=270$	32	0,06 кг
Бетон марки 200				

ТП 901-3-19784		КЖ	
ПРОВЕР. БАБИКОЛА	Инж. СТРИГИНА	БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ	СТАЛИАН ЛИСТ
РИС. ГР. БАБИКОЛА	ГИП. КУЗНЕЦОВ	ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ	ЛИСТОВ
И. КОНТРОЛ. ШАДИРО	И. КОНТРОЛ. КУЗНЕЦОВ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 30 ТЫС. М ³ /ОСН	Р 20
НАЧ. ОТ. КРАВАВИН		БАЛКИ БМ1-БМ8	ЦНИИЭП
		ОПЛАВУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ И	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
		АРМИРОВАНИЕ	Г. МОСКВА

Копировала: Коршунова
Формат: А2
1988-9-02

Схема расположения стеновых панелей по оси „Ж“

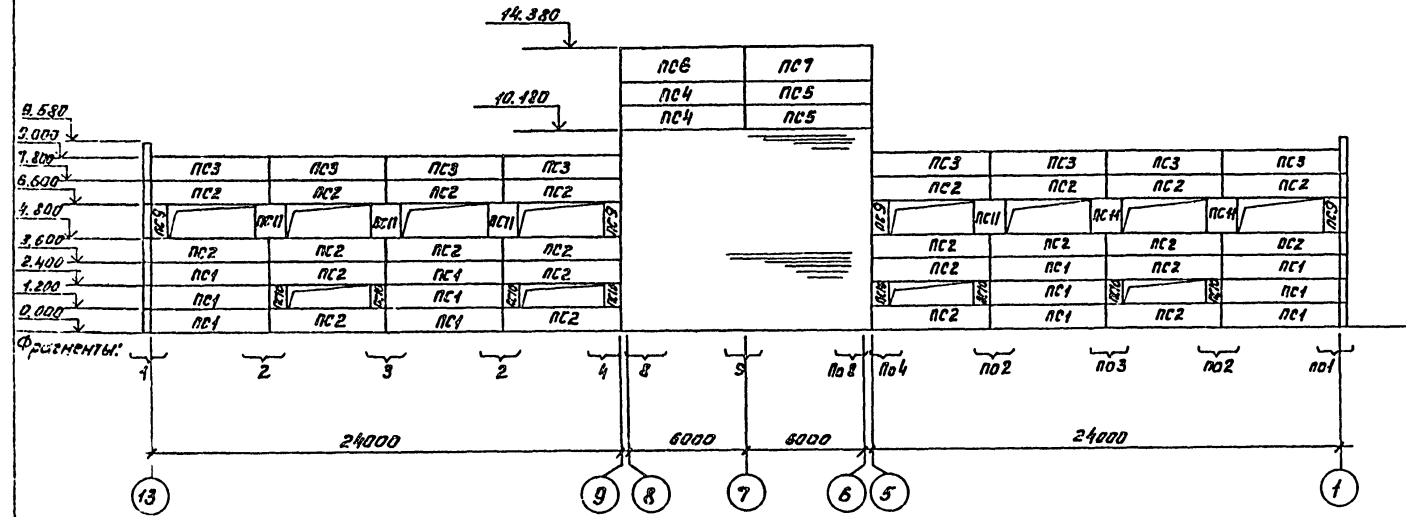
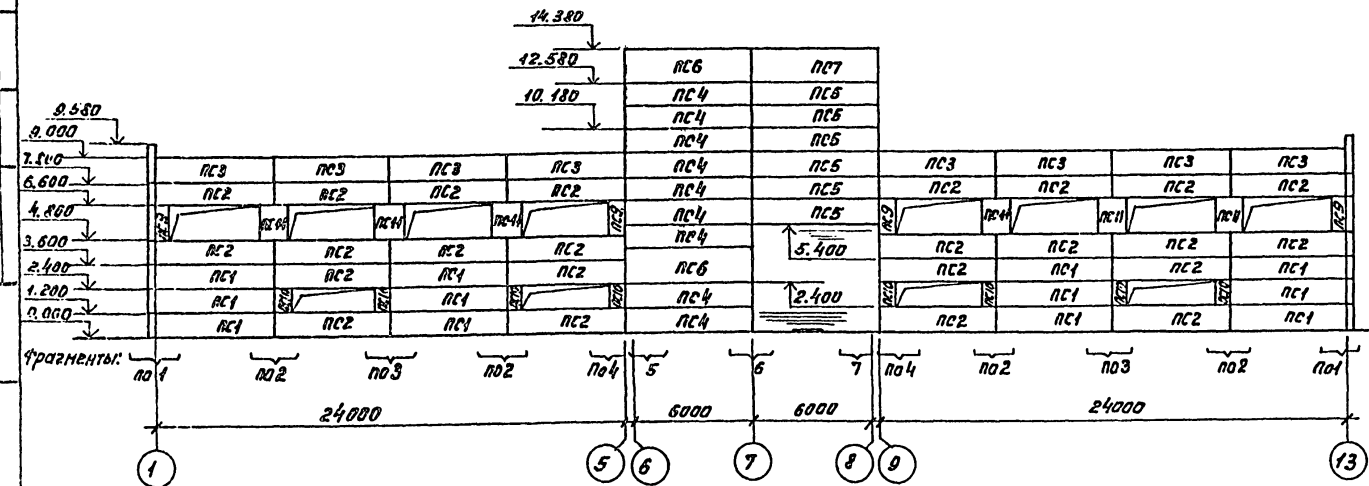


Схема расположения стеновых панелей по оси „Я“



Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кр.	Примеч.
Панели стеновые					
ПС1	1.432-14/80 вып.1	ПС600.12.20-П-1	85	1700	
ПС2	1.432-14/80 вып.1	ПС600.12.20-П-3	73	1700	
ПС3	1.432-14/80 вып.1	ПС600.12.20-П-7	28	1700	
ПС4	1.432-14/80 вып.1	ПС625.12.20-П-11	21	1700	
ПС5	1.432-14/80 вып.1	ПС625.12.20-П-12	18	1700	
ПС6	1.432-14/80 вып.1	ПС625.18.20-П-11	7	2700	
ПС7	1.432-14/80 вып.1	ПС625.18.20-П-12	6	2700	
ПС8	1.432-14/80 вып.1	ПС600.18.20-П-1	9	2500	
ПС9	1.432-14/80 вып.1	ПС55.18.20-П	10	200	
ПС10	1.432-14/80 вып.1	ПС55.12.20-П	30	100	
ПС11	1.432-14/80 вып.1	ПС115.18.20-П-А	13	500	
ПС12	1.432-14/80 вып.1	ПС115.12.20-П-А	6	300	
Насадки					
НУ5	1.438-2	НУ5	4		
НУ6	1.439-2	НУ6	4		
НФ3	1.439-2	НФ3	2		
НС1	1.439-2	НС1	2		
НФ4	1.439-2	НФ4	4		

Спецификация монтажных узлов

Марка узла	Кол-во узлов	Марка элемент крепл.	Кол-во шт.		Примечание серия	Марка узла	Кол-во узлов	Марка элемент крепл.	Кол-во шт.		Примечание
			На 1 узел	На все узлы					На 1 узел	На все узлы	
8	48	Т-13	2	96	1.439-2	29	46	Т-21	1	46	1.439-2
14	324	Т-1	1	324	1.439-2	35	12	Т-8	2	24	1.439-2
19	75	Т-1	1	75	1.439-2	37	8	Т-8	2	16	1.439-2
25	52	Т-8	2	104	1.439-2	40	58	Т-27	1	58	1.439-2
27	46	Т-21	1	46	1.439-2						

Панели выполнять из керанзитобетона $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$.

		ТП 901-3-197.84		КЖ	
ПРОВЕР.	БАБНОВА	СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ	
СТ.ТЕХН.	ПЕВЧЕВА	БВК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ.		Р 21	
ВЕД.ИИЖ	БАБНОВА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ 13-1"Ж-13"		ЦНИИЭП	
ГИП	КУЗНЕЦОВ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		Г. МОСКВА.	
ГЛ.КОНСТ	ШАПИРО				
И.КОНТР.	КУЗНЕЦОВ				
НАЧ.ОТД.	КРАСОВИЧ				

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "13"

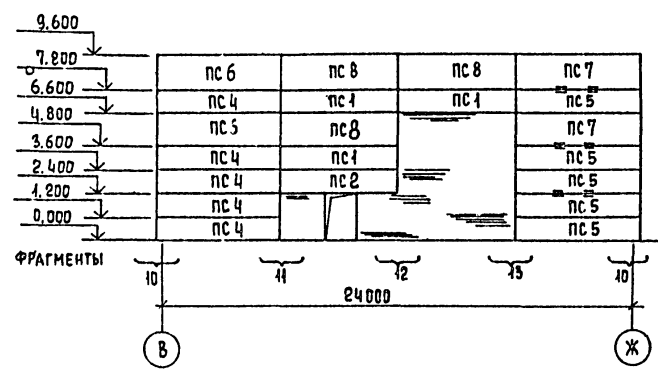
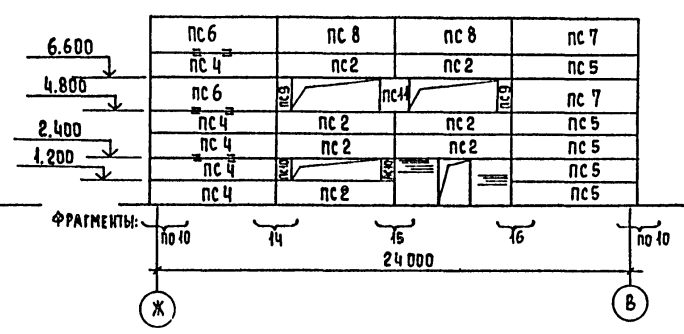


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "1"



ФРАГМЕНТ 1

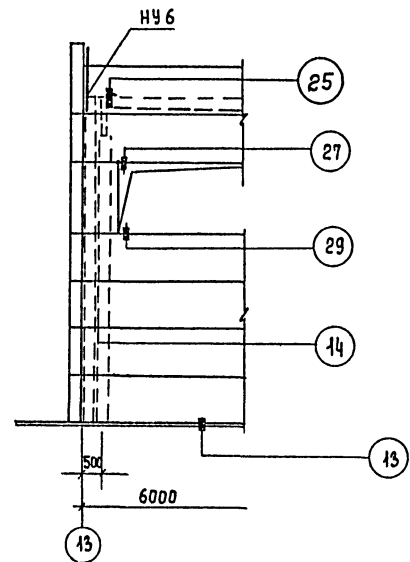
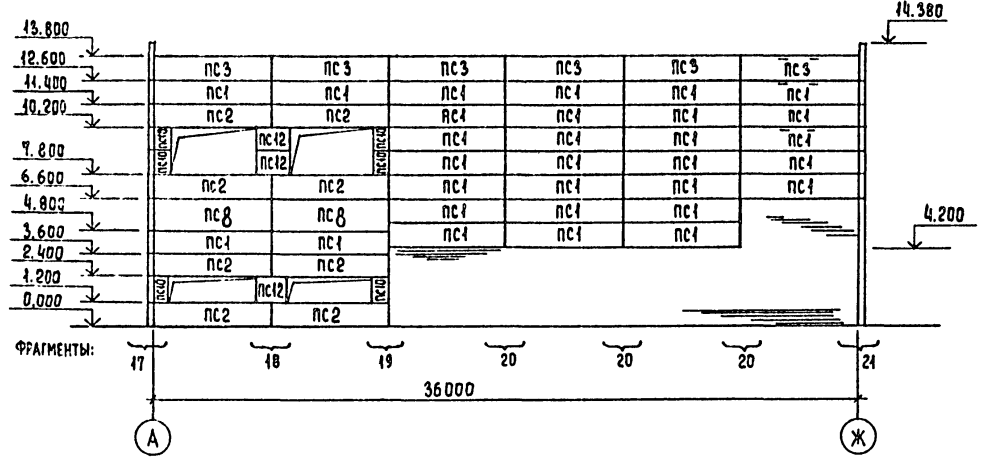
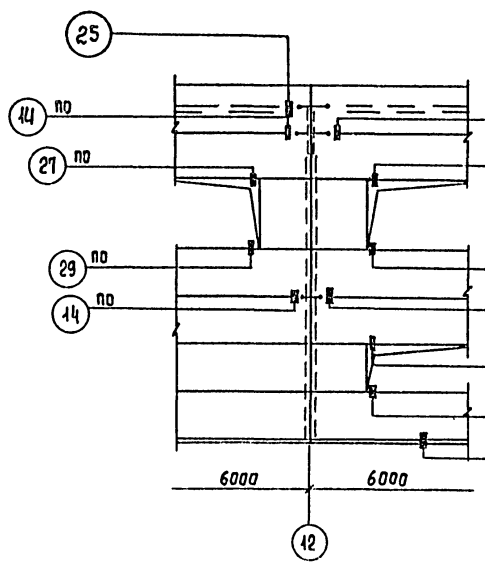


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "8"



ФРАГМЕНТ 2



ФРАГМЕНТ 3

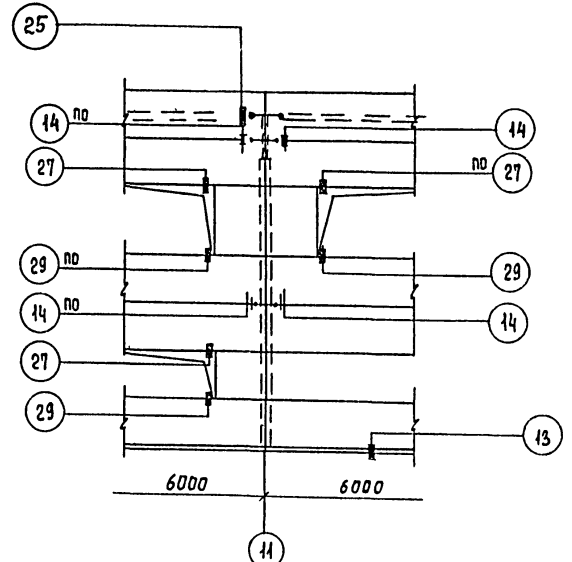
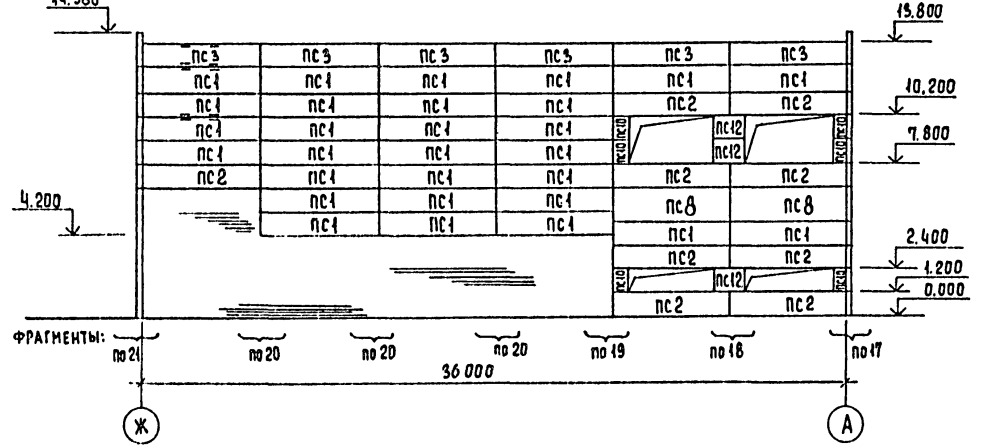


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "6"



ТП 901-3-197.84		КЖ	
ПРОВЕРИЛ	БАБИКОВА	СТАДИЯ	ЛИСТ
СТ.ТЕХНИК	ПЕВЧЕВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
БЕЛ.ИНЖ	БАБИКОВА	РП	22
ТИП	КУЗНЕЦОВ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ 1, 6, 8, 13. ФРАГМЕНТЫ 1+3.	
ГЛАВ.КОНСТ.	ШАПИРО	ЦНИИЭП	
Н.КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	С.МОСКВА	

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А2

19889-07

Альбом II

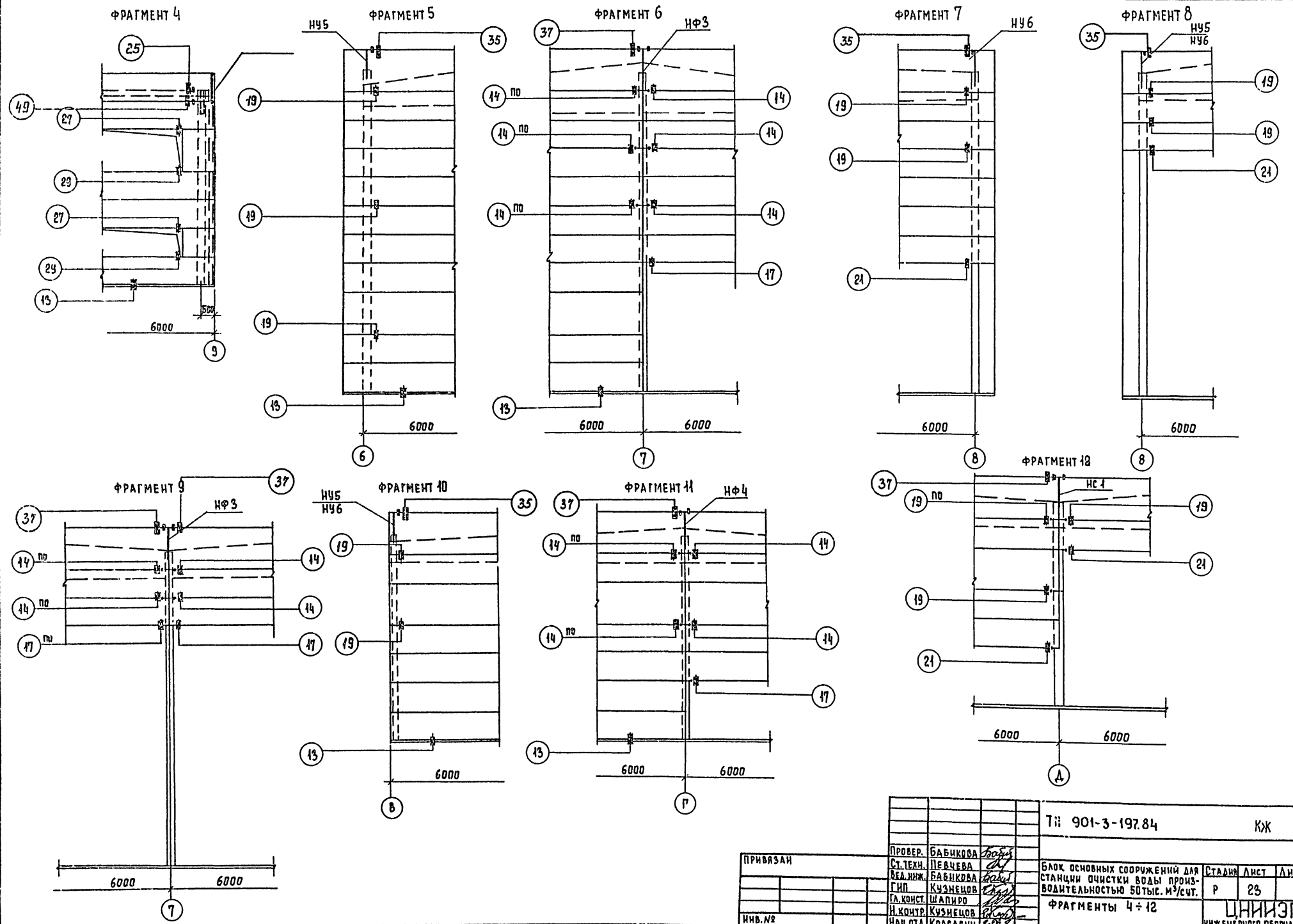
Типовой проект 901-3-197.84

СОГЛАСОВАНО
ОТДЕЛ СТ. НАРЯДОВ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № ПОДА.

Альбом

Типовой проект 901-3-197.84

ШЕД. С. ПОС. П. О. РАСС. И. С. Т. С. БА. А. И. С. Д.

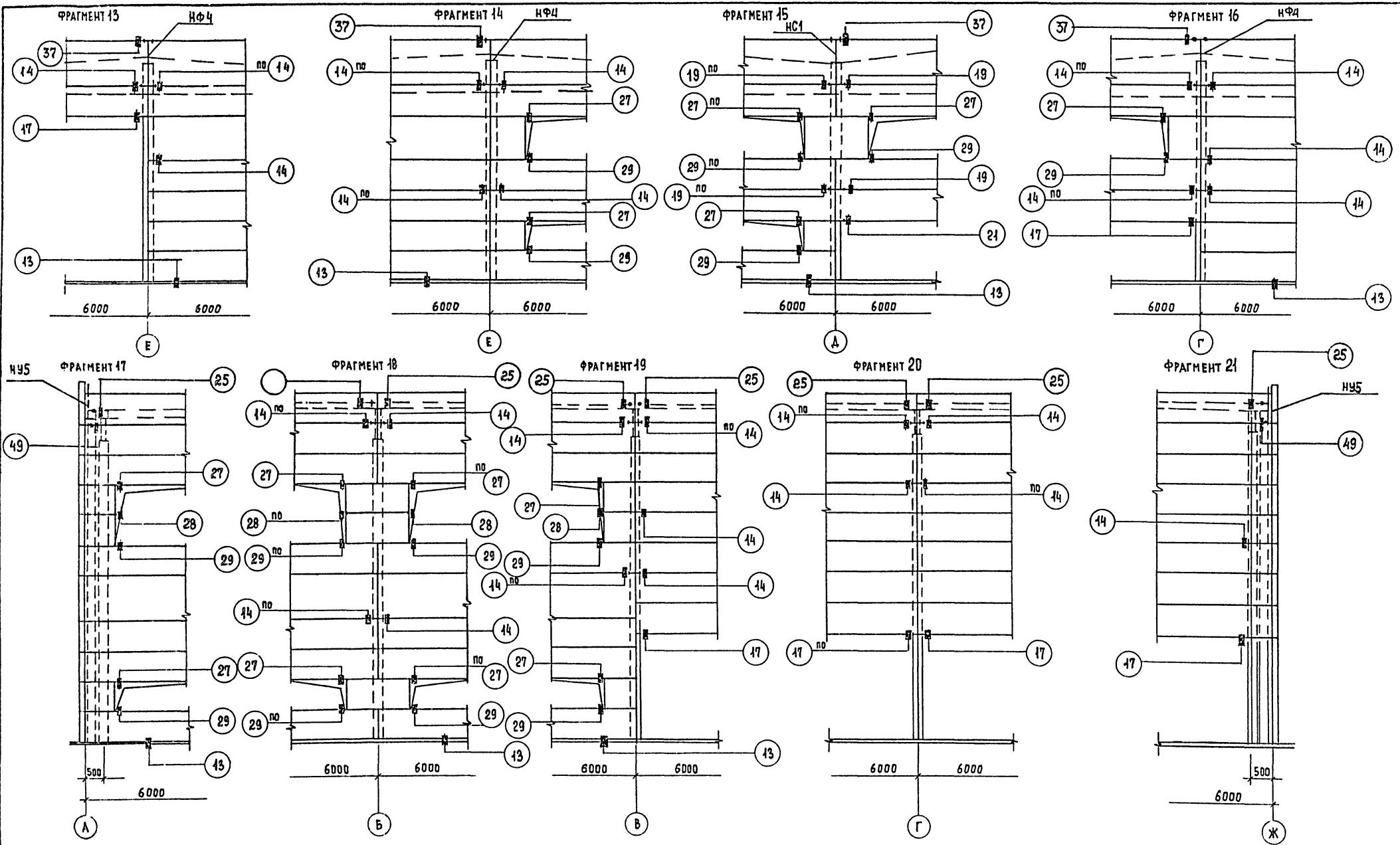


ПРИВЯЗАН		ИНВ. №	ПРОВЕР. БАБИКОВА	СТ. ТЕХН. ПЕВЧЕВА	ВЕД. ИНЖ. БАБИКОВА	Г. И. П. КУЗНЕЦОВ	Г. Л. КОНСТ. ШАПИРО	И. КОУТР. КУЗНЕЦОВ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	7: 901-3-197.84	КЖ	
БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТ.										Станд	Лист	Листов
ФРАГМЕНТЫ 4 ÷ 12										Р	23	
										ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. ИРКУТСК		

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО
 ФОРМАТ А2
 1988-02

Альбом I

Типовой проект 901-3-197.84



И.Р.Б. № ПОДА. Подпись и дата. ВЗАН. КНЕБ.К

ТП 901-3-197.84		КЖ	
ПРОВЕРКА	БАБИКОВА	СТЕЖН.	ПЕВЧЕВА
ВЗ. ИЖ	БАБИКОВА	ВИА. ИЖ	БАБИКОВА
ГИП	КУЗНЕЦОВ	ГЛАВ. КОНСТР.	ШАПИРО
И. КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН
Инв. №		БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТ	СТАЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
		ФРАГМЕНТЫ 13+21	РП 24
			ЦНИИЭП
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

Копировал Еремченко

Формат А2

19889-02

Схема расположения элементов блока фильтров №1

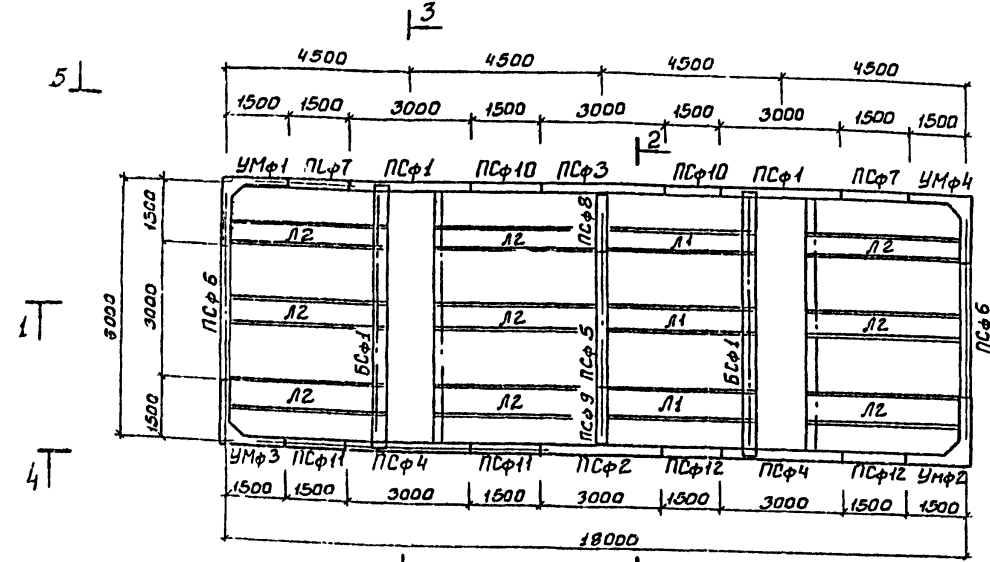
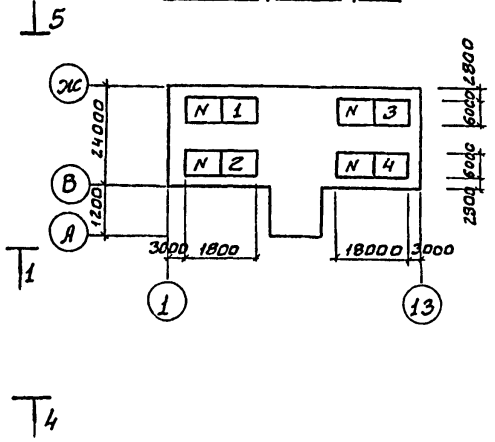
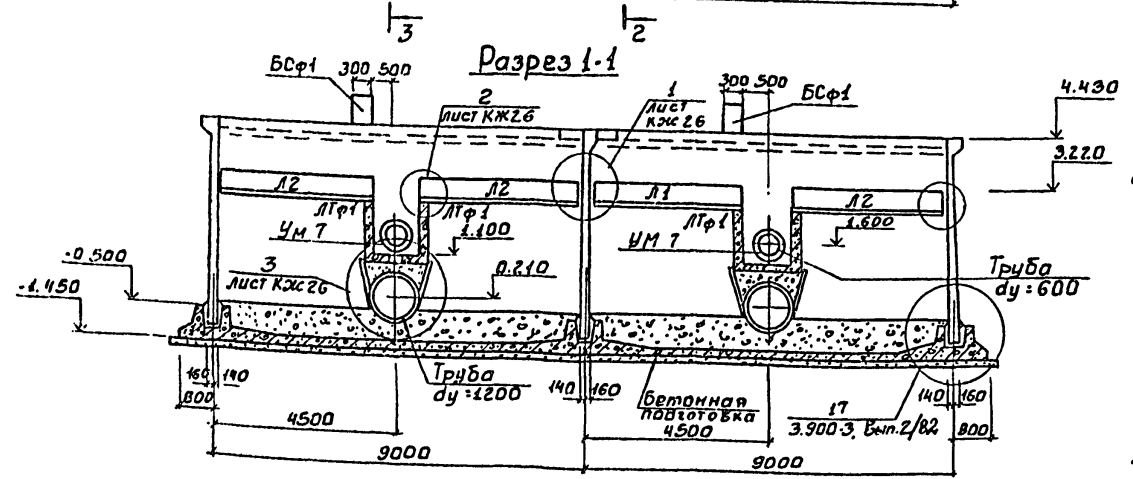


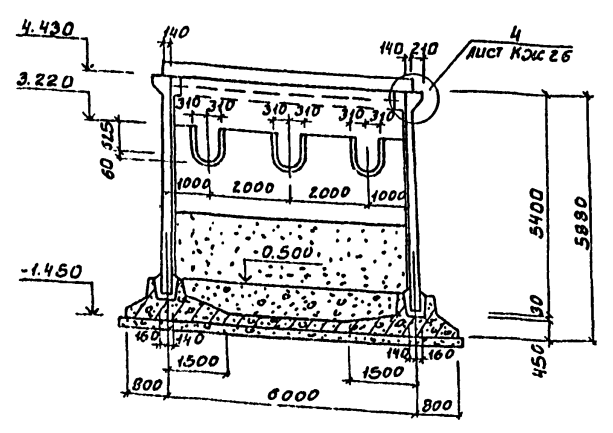
Схема расположения блока фильтров



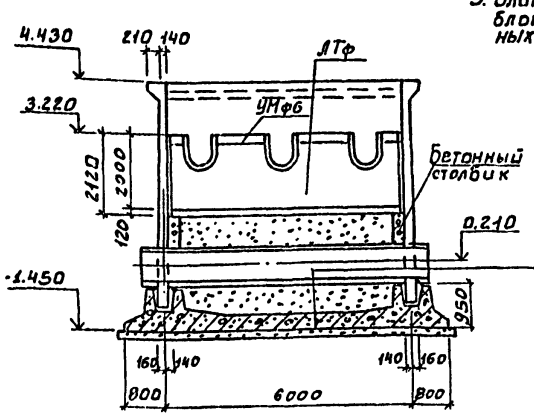
Разрез 1-1



Разрез 2-2



Разрез 3-3



1. бетон для фильтров М200, Мрз50; В4
2. Монолитные участки стен изнутри торкретуются на толщину 25мм с последующей затиркой цементным раствором, снаружи монолитные участки затираются цементным раствором, весь блок фильтров. Снаружи окрашивается поливинилацетатной краской ВЯ-27. Торкретирование производится цементно-песчаным раствором состава 1:2 за 2 раза.
3. Установку стеновых панелей производить с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
4. Т-образные стыки стен-гибкие, выполнять по серии Э.900-3 Вып.2/В2
5. блок фильтров №2 зеркален блоку фильтров №1 и блок фильтров №3 зеркален блоку фильтров №4 относительно буквенных осей. блок фильтров №3 зеркален блоку фильтров №1 относительно цифровых осей.
6. Спецификация элементов дана на один блок фильтров.

Торкретштукатурка цементно-песчаным раствором с железнением - 25мм
 Набетонка из бетона М50
 Днище из монолитного железобетона - 200мм
 Асфальтовый раствор - 8мм
 Подготовка из бетона М50 100мм

Спецификация к схеме расположения элементов фильтра

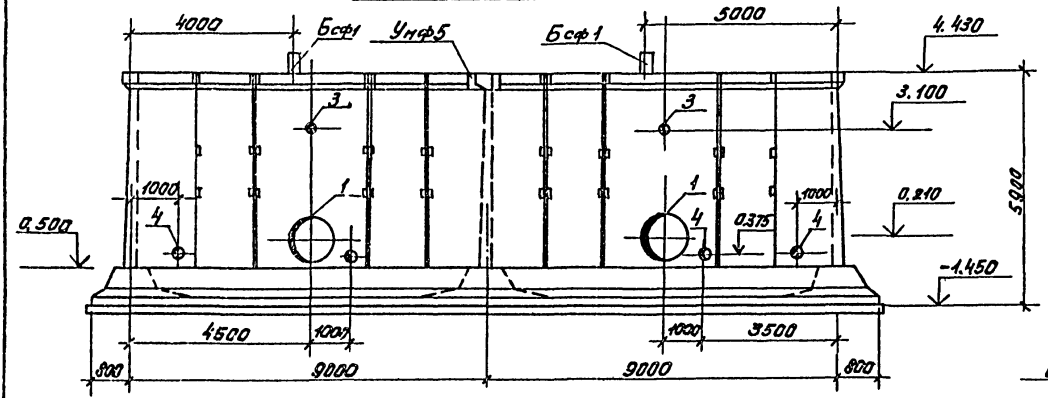
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Масса ед.кг	Примеч.
<u>Панели стеновые</u>				
PCφ1	г.п.901-3 КЖС. PCφ1	PCφ1	2	9350
PCφ2	PCφ1	PCφ2	1	9350
PCφ3	PCφ4	PCφ3	1	9350
PCφ4	PCφ4	PCφ4	2	9350
PCφ5	PCφ1	PCφ5	1	9350
PCφ6	PCφ6	PCφ6	2	9350
PCφ7	PCφ10	PCφ7	2	4645
PCφ8	PCφ8	PCφ8	1	4670
PCφ9	PCφ8	PCφ9	1	4670
PCφ10	PCφ10	PCφ10	2	4645
PCφ11	PCφ10	PCφ11	2	4645
PCφ12	PCφ4	PCφ12	2	9350
<u>Лотки</u>				
ЛТφ1	г.п.901-3 КЖС. ЛТφ1	ЛТφ1	4	
Л1	-Л1	Л1	3	
Л2	-Л1-01	Л2	9	
<u>Участки монолитные</u>				
УМφ1	лист КЖС30	УМφ1	1	
УМφ2	КЖС30	УМφ2	1	
УМφ3	КЖС30	УМφ3	1	
УМφ4	КЖС30	УМφ4	1	
УМφ5	КЖС32	УМφ5	2	
УМφ6	КЖС33	УМφ6	4	
УМφ7	КЖС33	УМφ7	2	
<u>Балки</u>				
БСφ1	г.п.901- - КЖСБСφ1	БСφ1	2	

ТП 901-3-197.84		КЖС	
ПРОВЕР. ВЕД.ИИЖ	КУЗНЕЦОВ	БЛОК ОСНОВНЫХ СОПРЯЖЕНИЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50ТЫС.М ³ /СУТ	СТАДИЯ
ГНП	КУЗНЕЦОВ		ЛИСТ
ГЛАВ.КОНСТ.	ШАПНРО		ЛИСТОВ
И.КОНТР.	КУЗНЕЦОВ		РП
ИИВ.№	НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	25
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ БЛОКА ФИЛЬТРОВ. РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 3-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ.			ЦНИИ ЭП
			ИЗЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			Г. МОСКВА.

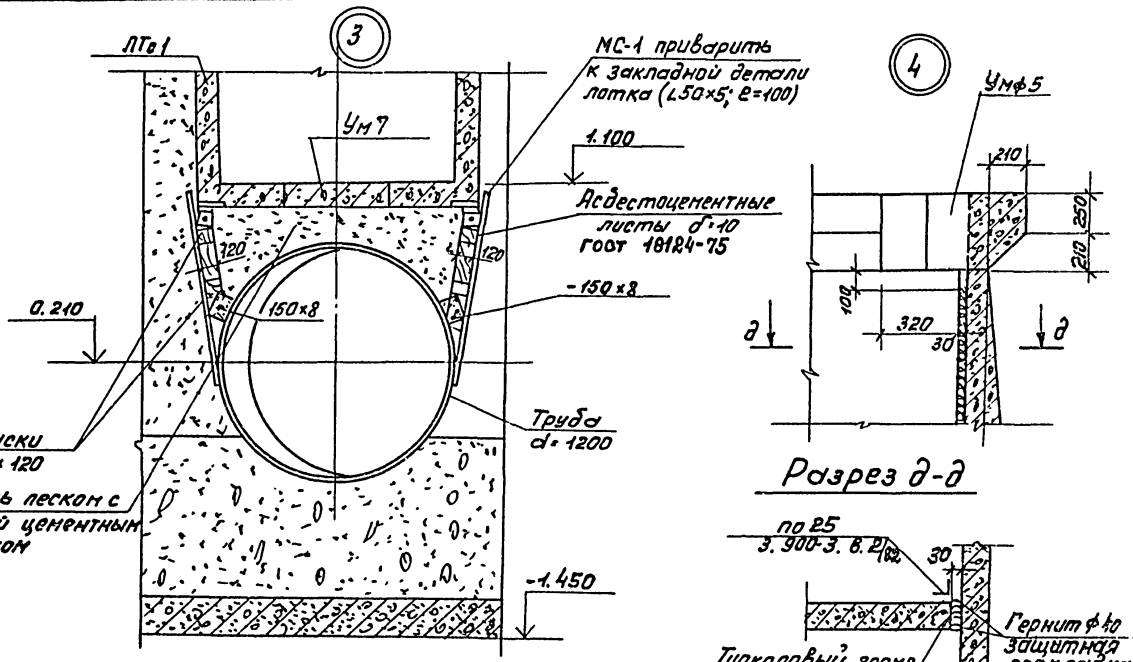
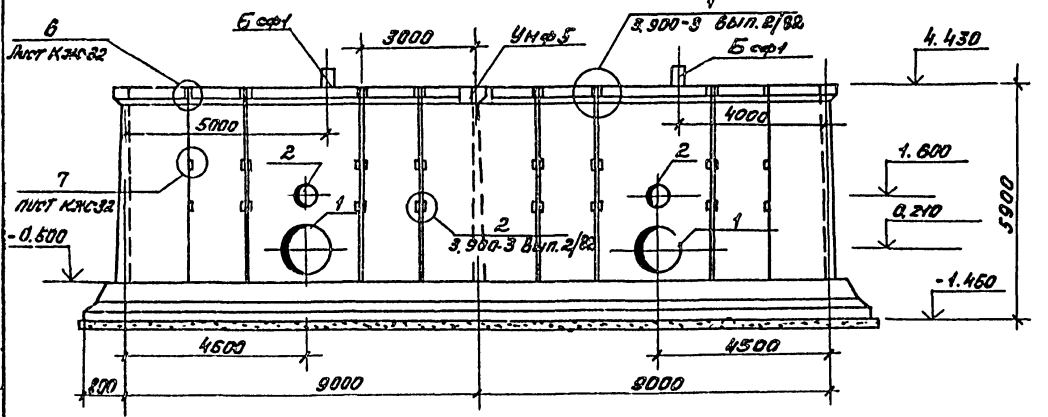
АЛЬБОМ II
 ПРОЕКТ 901-3-197.84
 ИЛЛЮСТРАЦИЯ № 36

Альбом II
Типовой проект 901-3-197.84

Разрез 4-4



Разрез 5-5



Разрез д-д

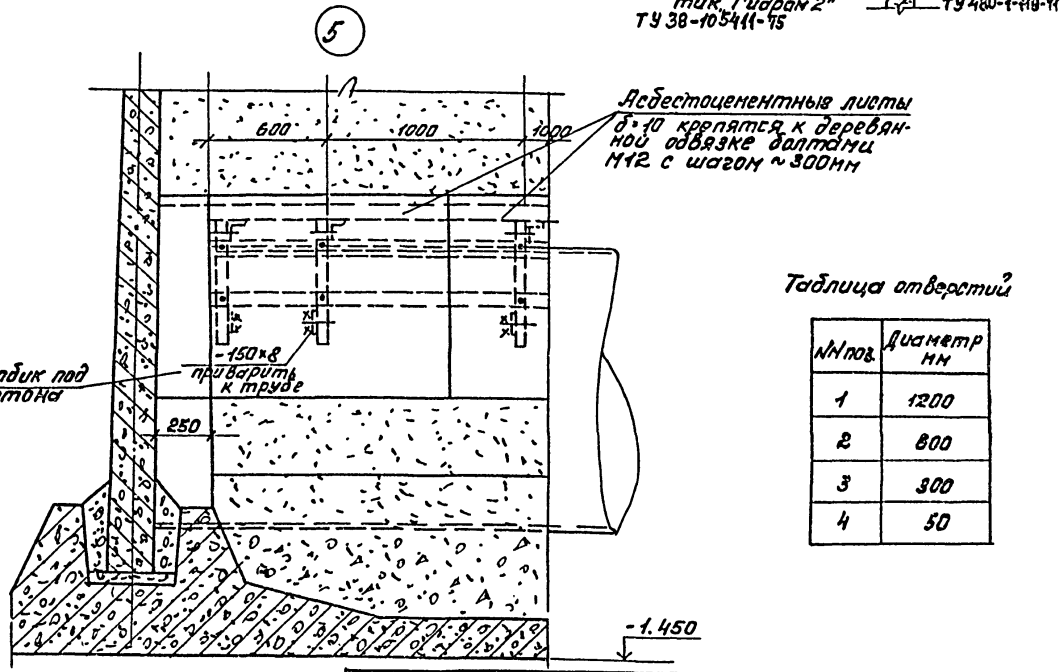
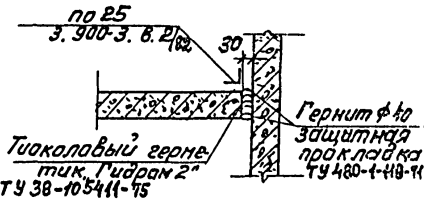
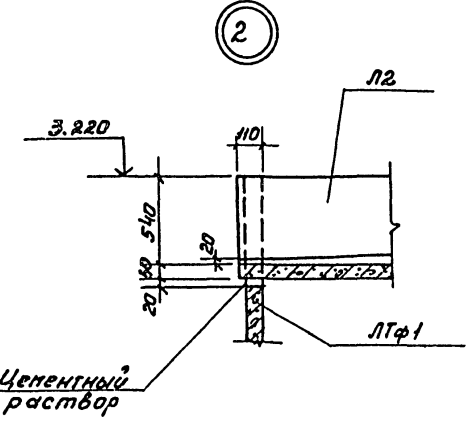
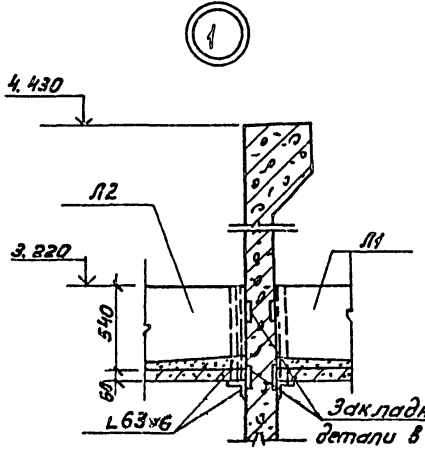


Таблица отверстий

№поз	Диаметр мм
1	1200
2	800
3	300
4	50

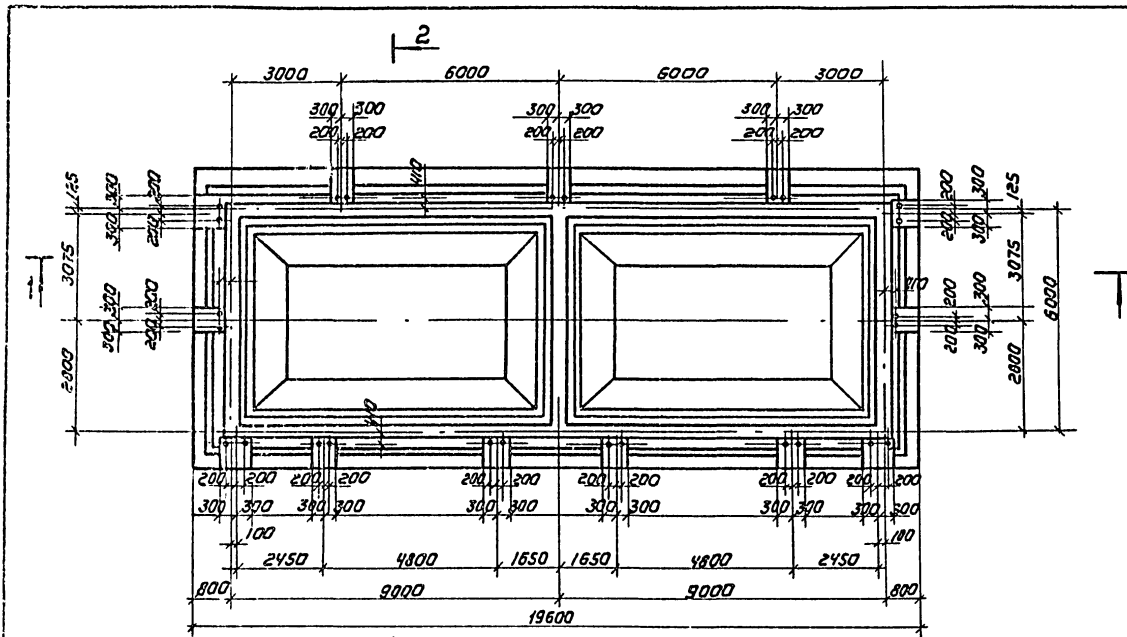


СОСТАВЛЯЮЩИЕ
ОТД. ВГ
ПОКОЛОВА
ИЗМ. ИЛИ
ИЗМ. ИЛИ

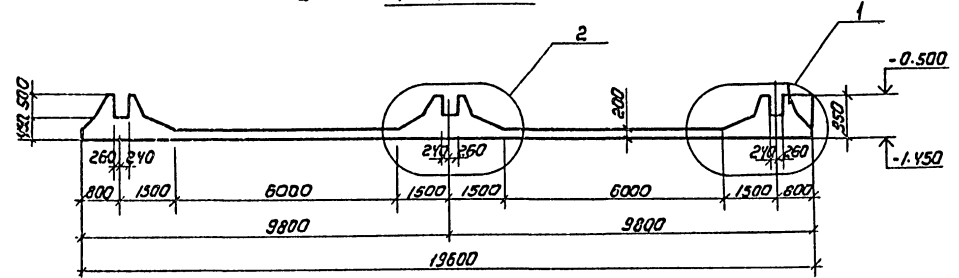
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР	КУЗНЕЦОВ	ВЕА. ИИЖ	БАБИКОВА	ГНП	КУЗНЕЧОВ	ГА. КОНСТ	ШАПИРО	И. КОНТР	КУЗНЕЦОВ	ИИВ. №	ИИВ. №	ТА. КРАСАВИН	ТП 901-3-197.84	КЭС	БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ СУТКИ.	СТАЛНЯ	ЛКСТ	ЛКСТОВ	Р	28	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.
----------	--	--------	----------	----------	----------	-----	----------	-----------	--------	----------	----------	--------	--------	--------------	-----------------	-----	---	--------	------	--------	---	----	--

Формат А4
19889-02

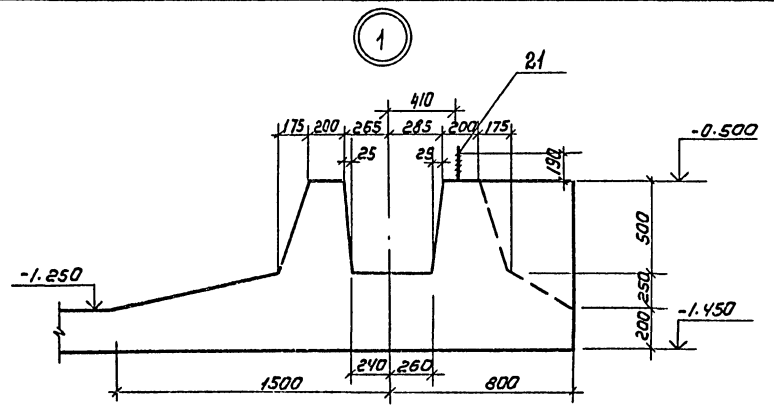
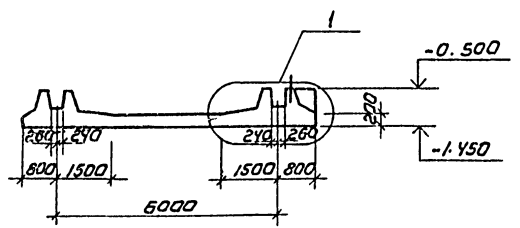
ТИПОСЧЕТ ПРОЕКТ 901-3-197.84 АА860М II



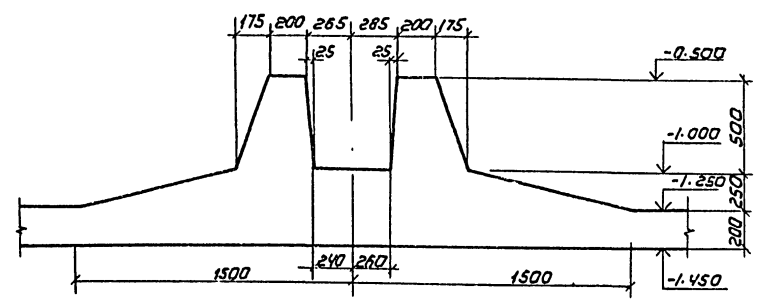
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



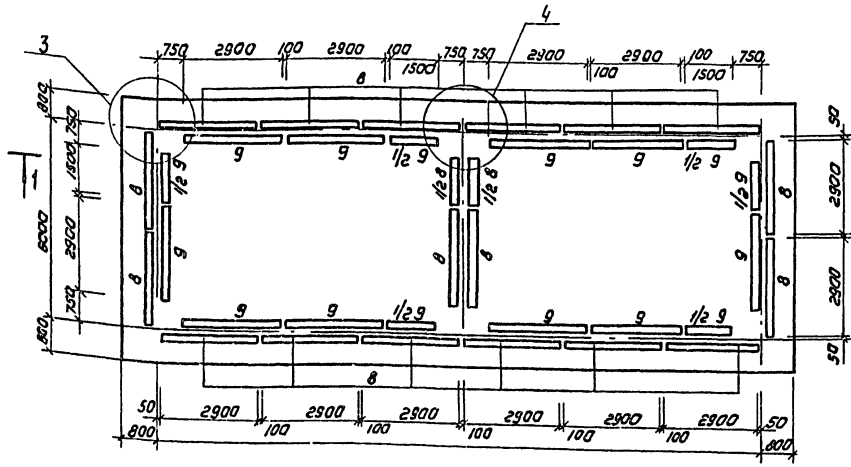
2



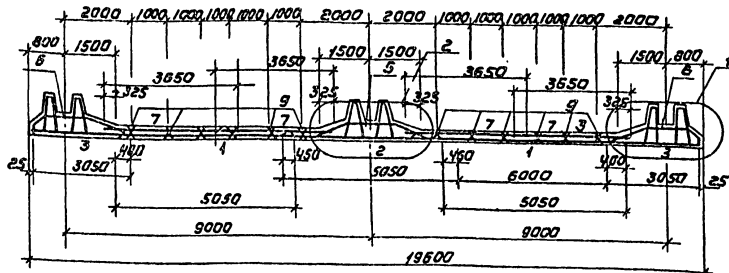
		ТП 901-3-197.84		КЖ	
Привязан	Провер.	К. Кузнецов	Блок основных сооружений для станции очистки воды, производительностью 50 тыс м ³ /сутки	Станция	Лист
	ВЕД. ИНЖ.	Б. Билькова		Р	27
	ГИП	К. Кузнецов		ШНИЭП	
	Г.А. КОНСТР.	Ш. Шлиро	Опалубочный чертеж днища фильтра №1. Разрезы.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
Инв. №	П. КОНТР.	К. Кузнецов	УЗЛЫ.	Г. МОСКВА	
	НАЧ. ОТД.	К. Крайвиль		ФОРМАТ А3	

КОПИРОВАЛ: КОШУНОВА

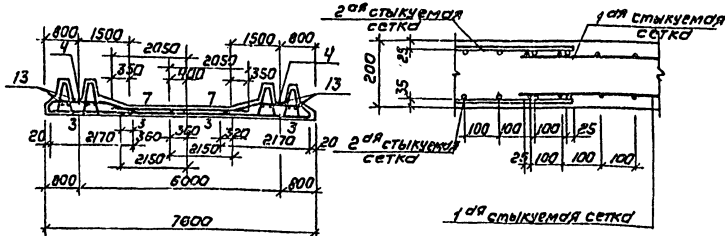
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ АНИЦА БЛОКА ФИЛЬТРОВ №1



РАЗРЕЗ 1-1

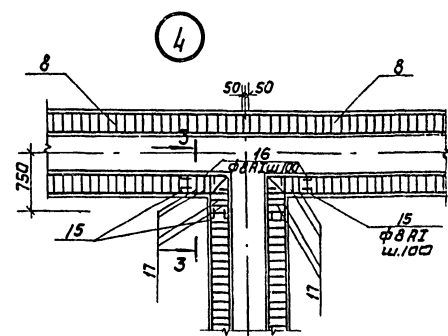
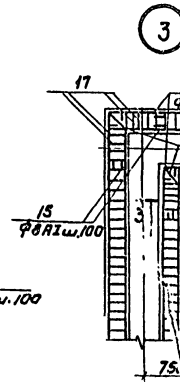
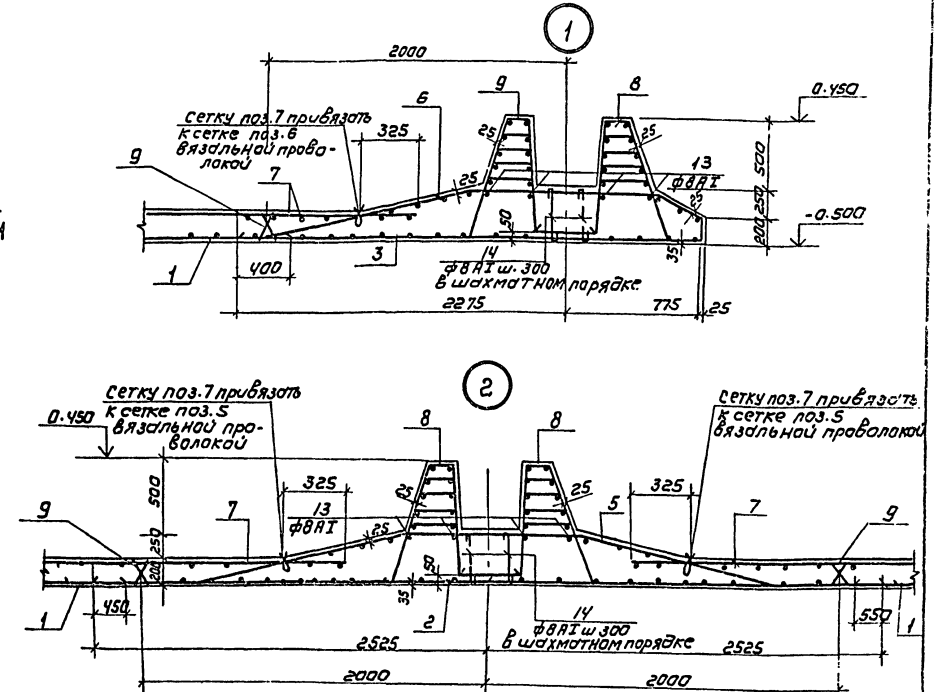
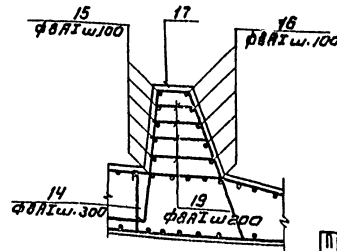


РАЗРЕЗ 2-2



ДЕТАЛЬ СТЫКА В НЕРАБОЧЕМ НАПРАВЛЕНИИ

РАЗРЕЗ 3-3



А.БЕБУМ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-197.84

ИЗМ. СЕТОК И ПРОФИЛЕЙ РАБ. ДИ. И ДИ. И ДИ.

		ТП 901-3-197.84		КЖ	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. КУЗНЕЦОВ	БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТОК	СТАНАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
	ДЕЛ. ИНЖ. БАКИНОВА		Р 28		
	ТИП. КУЗНЕЦОВ		ЩИНИЭП		
ИНВ. №:	ИЛ. КОНСТ. ВАЛИДИ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ АНИЦА ФИЛЬТРА №1	ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЯ		
	ИЛ. КОНТ. КУЗНЕЦОВ	УЗЛЫ 1-4; РАЗРЕЗЫ 1-1 + 3-3	г. МОСКВА		
	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ				

Копировал: Коршунова

ФОРМАТ А2

Схема расположения верхних сеток днища блока фильтров №1

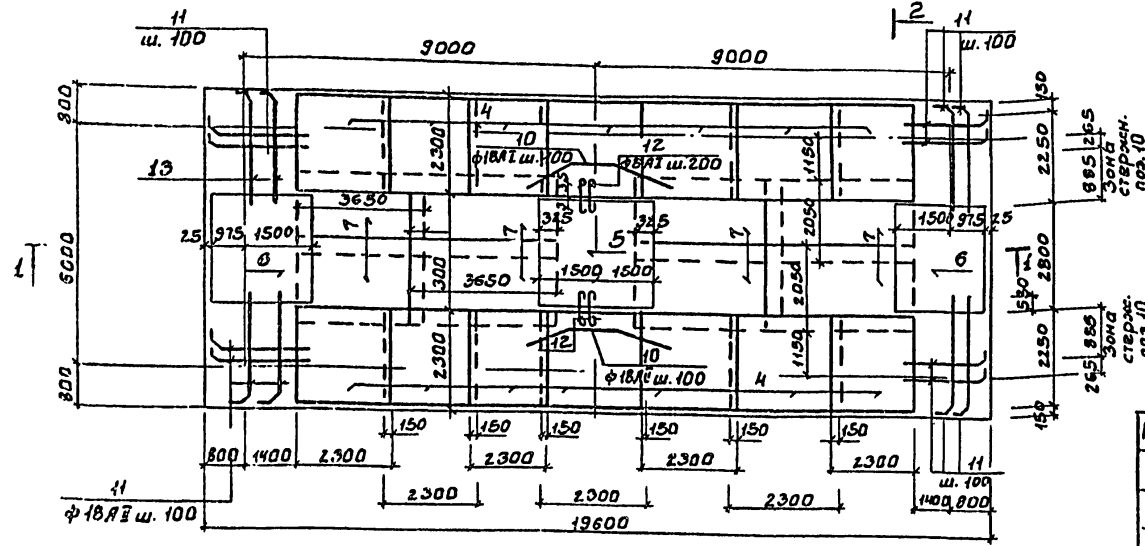
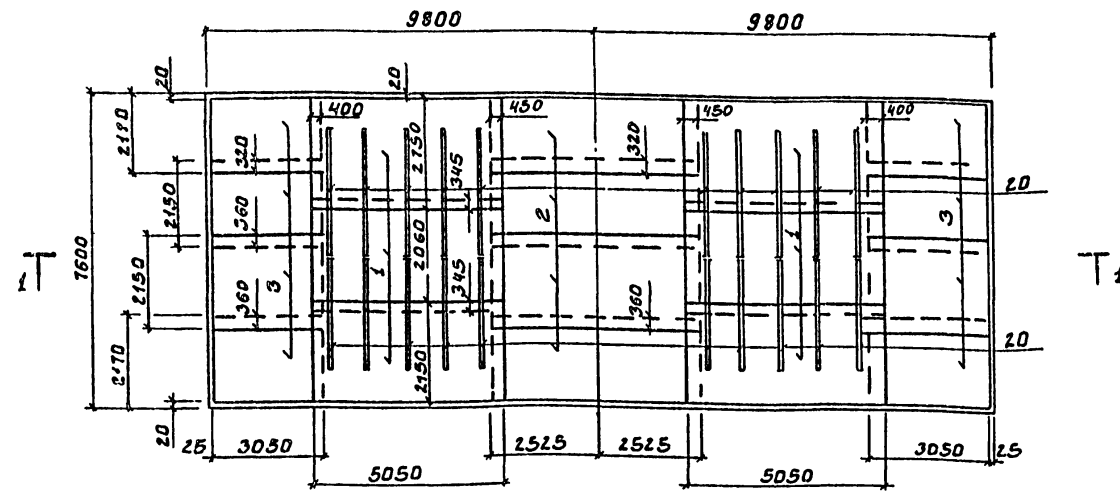


Схема расположения нижних сеток днища блока фильтров №1



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего кг
	Арматура класса А-ІІ						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			
Фильтр №1	φ18	φ14	φ12	φ10	Штос φ24	φ8	1969
	6300	335	2055	8750	119	1850	
					Штос		10719

Ведомость деталей

№з	Эскиз
10	
11	
12	
18	
15	
16	
17	
18	

Спецификация монолитного железобетонного днища фильтра

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
	1	ГОСТ 23279-78	С φ10АІІ-100 φ10АІІ-200 2150*5050	6	131,36кг
	2	ГОСТ 23279-78	С φ12АІІ-100 φ10АІІ-200 2150*5050	4	133,15
	3	ГОСТ 23279-78	С φ10АІІ-200 φ10АІІ-200 2150*5050	6	53,4кг
	4	ТП 901-3	КЖ ССФБ	14	166,0кг
	5		СФ6	1	22,50кг
	6		СФ7	2	184,3кг
	7	ГОСТ 23279-78	С φ10АІІ-100 φ10АІІ-100 2050*3650	8	94,1 кг
			Каркасы пространственные		
	8	ТП 901-	КЖСІ.КФІ	19	103,4 кг
	9		КФІ-01	13	89,5
	20		КФІЭ	20	12,7кг
			Детали		
	10		φ18АІІ ГОСТ 5781-82; E=4280	18	8,56кг
	11		E=3600	148	7,2кг
	12		φ8АІІ ГОСТ 5781-82 E=800	24	0,32кг
	13		п.м.	290	0,4кг
	14		E=530	250	0,21 кг
	15		E=1070	160	0,43кг
	16		E=2140	80	0,86кг
	17		φ18АІІ ГОСТ 5781-82 E=2030	16	4,10кг
	18		φ10АІІ ГОСТ 5781-82 E=1900	16	1,18кг
	19		φ8АІІ ГОСТ 5781-82 Eср=300	700	0,12кг
	21	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М24*1120 ВстЭпс2	26	4,56 кг
			Материалы		
			Бетон М200, В4, Мрз 50	79	м³

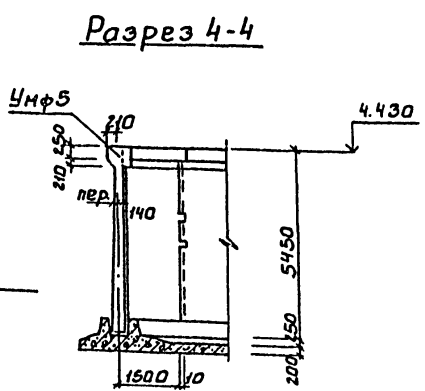
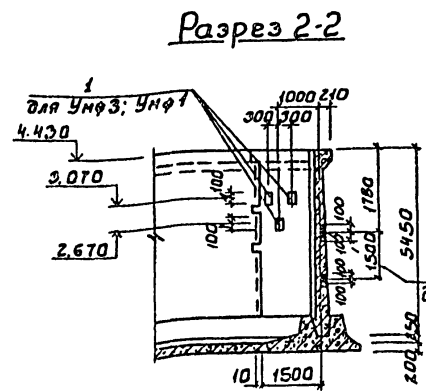
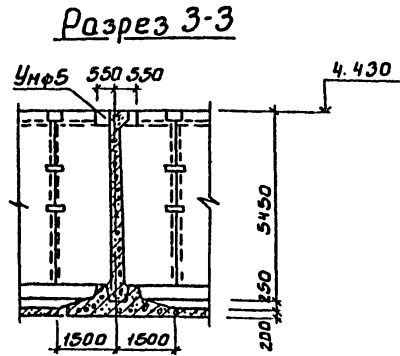
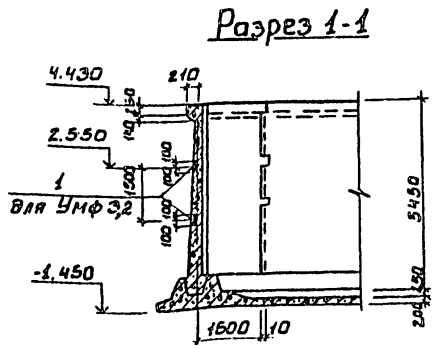
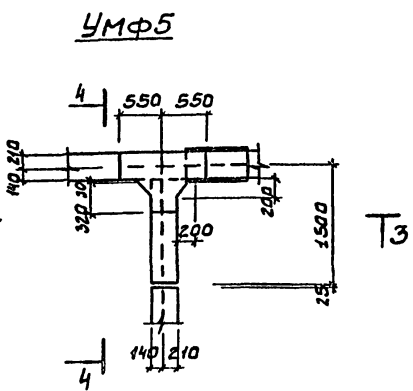
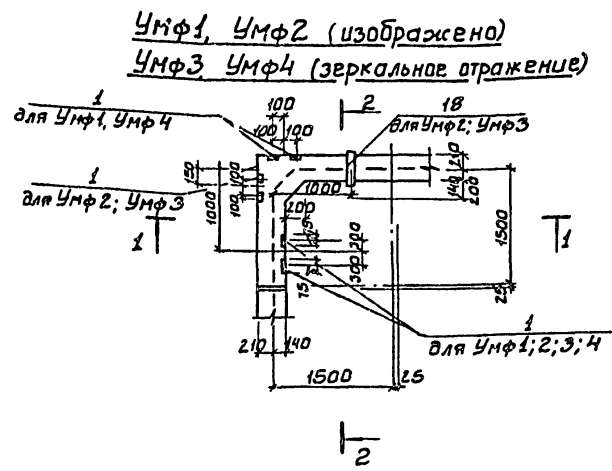
1. Размеры плоских сеток поз. 1-3 даны по габариту сеток. Размеры гнутых сеток даны по линии излома днища.
2. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35мм; для верхних сеток и каркасов - 20мм.
3. Расход материалов дан на один блок фильтров.

ТП 901-3-197.84		КЖС	
ПРОВЕР.	КУЗНЕЦОВ	ВЕД.ИНЖ.	БАБИКОВА
ГНП	КУЗНЕЦОВ	ГЛ.КОНСТ.	ШАПНРО
Н.КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН
БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИИ ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М³/СУТКН.		СТАДИЯ	ЛНСТ
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК ДНИЩА ФИЛЬТРА №1		ЛНСТОВ	29
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г.МОСКВА.	

Альбом I

Типовой проект 901-3-197.84

Согласовано
 Подпись М.А.А.
 Дата 31.03.84
 И.В.И.В.Н.



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	220 450 280
8	1800 1800
9	100 1800
10	1660 1660
11	150 1660
12	от 1480 до 1630 через 9
13	200 от 1480 до 1630 через 9
14	150 150 150
15	130 от 540 до 920 через 20
16	284 517
17	290 640 640 640
2	200 150 100 200 150 100

Спецификация элементов монолитных участков Умф1 ÷ Умф5

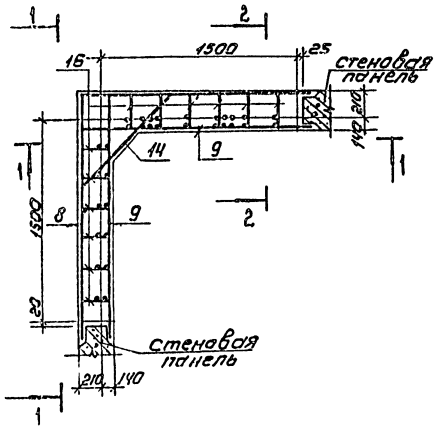
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Умф 1 ÷ Умф 4				
Сборочные единицы				
18	3.901-5	Сальник дх50 в-200	1	для Умф2, Умф3
1	3.400-6/76	Изделие закладное МИ-20	7	2,2 кг
Детали				
6	φ10 АIII	ГОСТ 5781-82; в-5410	34	3,4 кг
7	φ14 АIII	в-1800	9	7,2 кг
8	φ14 АIII	в-3600	3	4,35 кг
9	φ14 АIII	в-1900	6	2,3 кг
10	φ14 АIII	в-3320	4	4,0 кг
11	φ14 АIII	в-1810	8	2,2 кг
12	φ10 АIII	в-р-3110	23	1,93 кг
13	φ14 АIII	в-1755	46	2,12 кг
14	φ14 АIII	в-1430	3	1,73 кг
15	φ14 АIII	в-р-1030	20	1,25 кг
16	φ ВЛ1	в-1200	12	0,48 кг
Материалы				
	Бетон М200; В4; Мрз 50	м ³	1,97	
Умф 5				
Сборочные единицы				
Детали				
2	φ 20 АIII	ГОСТ 5781-82; в-2100	3	5,2 кг
3	φ 6 АI	в-900	1	0,2 кг
4	φ 6 АI	в-800	1	0,2 кг
5	φ 6 АI	в-500	6	0,11
17	φ 16 АIII	в-1570	3	2,50 кг
Материалы				
	Бетон М200; В4; Мрз 50	м ³	0,18	

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные			Общий							
	Арматура класса							Арматура класса А-III	Прокат марки ВСт3 Кп2	Всего расход								
	Л-I			А-III														
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	φ8	φ6	Угол	φ10	φ14	φ16			φ20	Угол	φ10	φ14	φ16	φ20	
Умф 1 ÷ 4	5,8	5,8	129,0	103,0	7,5	15,6	23,1	24,2	—		—	—	—	—	—	—	—	18,9
Умф 5	—	1,1	1,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	24,2

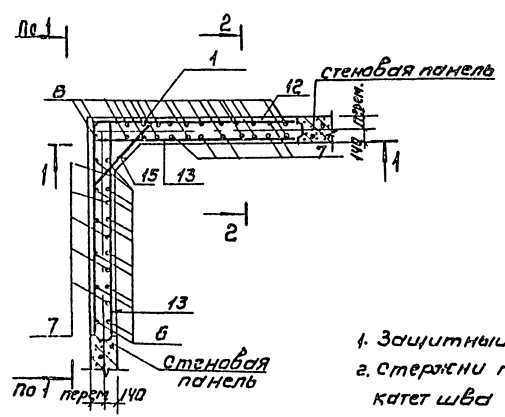
ТП 901-3-197.84 КЭЖ

ПРОВЕР. КУЗНЕЦОВ	САДЯЯ	АНСТ	АНСТОВ
ВЕД. ИНЖ. БАБАНКОВА	Р	30	
ГЛАВ. КОНСТ. ШАЛНОВ	Филтры монолитные участки Умф1 ÷ Умф5. Опалубка.		
И. КОНТРОЛ. КУЗНЕЦОВ			
НАЧ. ОТД. КРАСЛВНН	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		

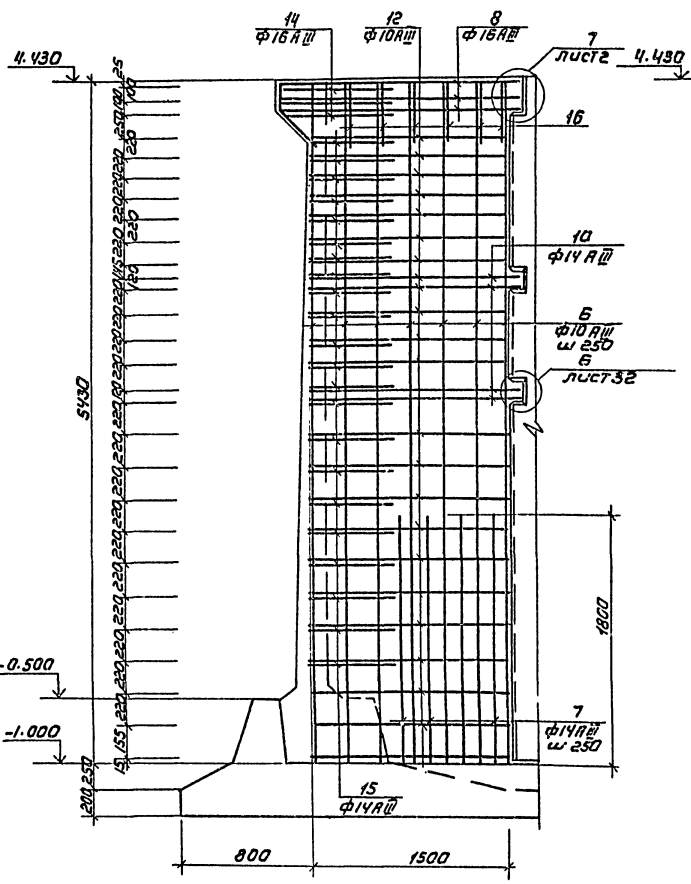
Умф 1; Умф 2 (изображено)
 Умф 3; Умф 4 (зеркальное отражение)
 ПЛАН ОБЯЗОЧНОЙ БАКИ



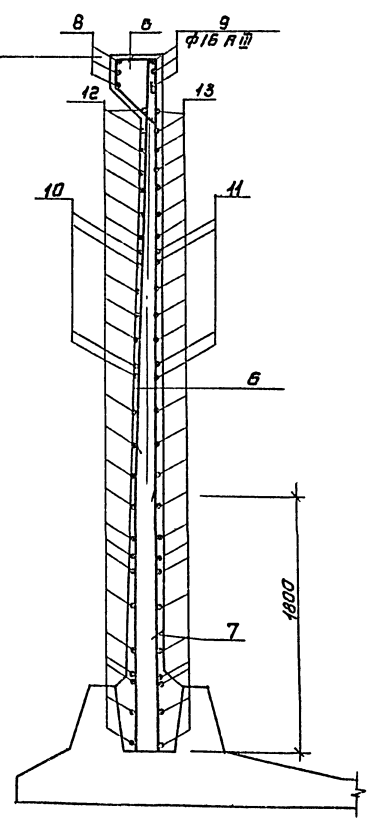
ПЛАН СТЕИ



ВНА 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



1. Защитный слой бетона - 20 мм
2. стержни поз. 14, 15 приварить к стержням поз. 8; 12 катет шва 6 мм. Остальные соединения вязаные.

И.М.0304 ПРОЕКТ 901-3-197.84

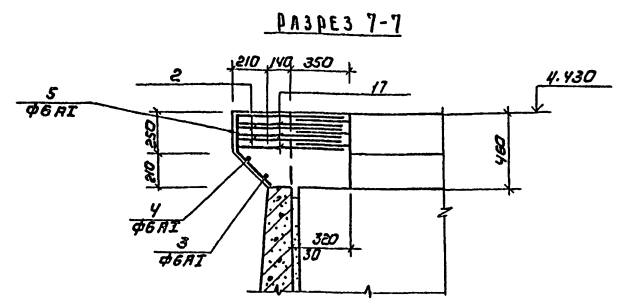
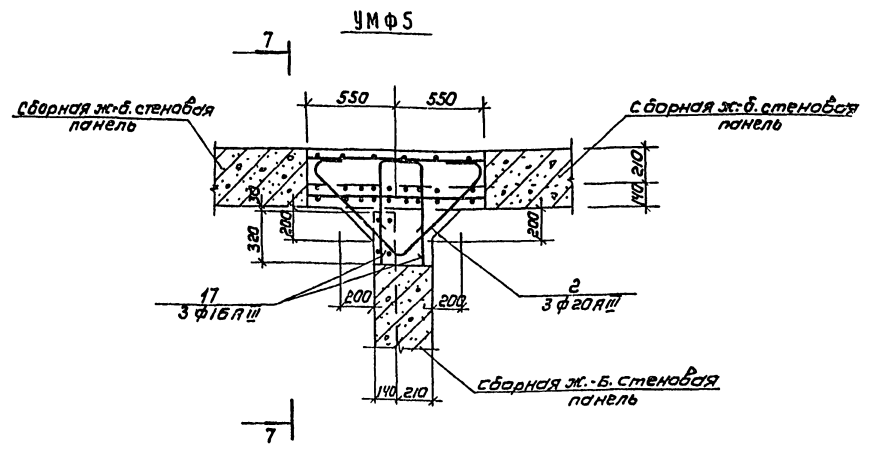
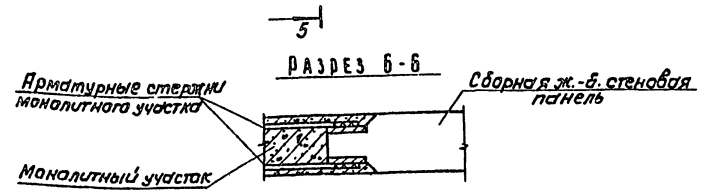
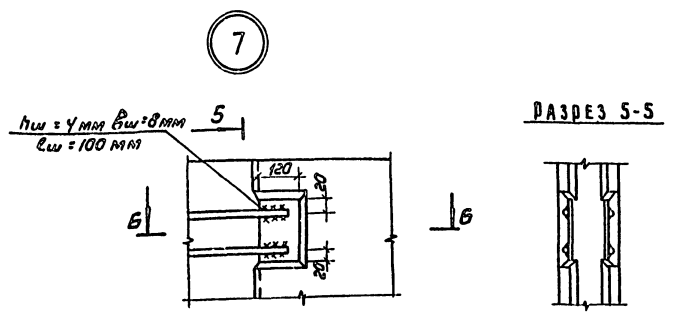
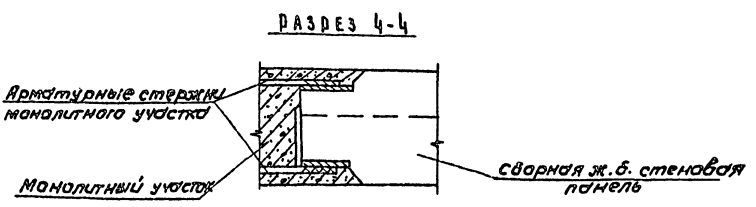
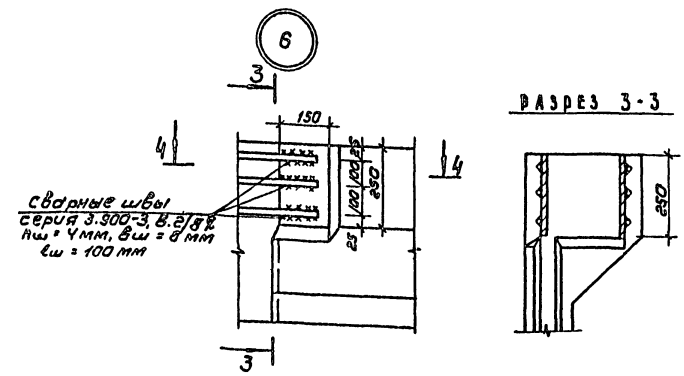
ПРОЕКТОР: И.М.0304

		ТП 901-3-197.84		КЖ	
ПРИВЯЗАН		ПРОБЕР. ДБА. ИЖ	КУЗНЕЦОВ БАРИКОВА	БАК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМИ СОПРЯЖЕНИЯМИ	
		Г.ИП	ШАПИЛО	СТАНА ДИСТ	ДИСТ. Д
		Г.КОНСТР	КУЗНЕЦОВ	31	
ИЖ.Н.:		П.О.А.	КОСАВИН	УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ Умф1-Умф4 АРМИРОВАНИЕ	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Копировал: Коршунова

Формат: А2
 19889-02

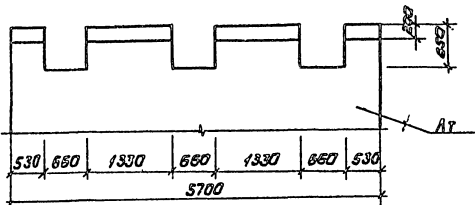
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-19784 АЛЬБОМ 3
 РАЗРЕЗ ПО ДЛИНЕ НАГЛА ВЗМН. ИВБС



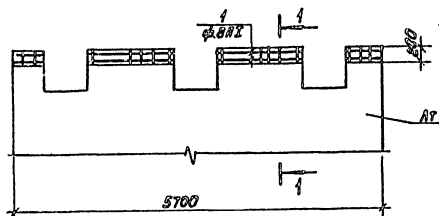
1. В узлах 7 и 6 вертикальная арматура условно не показана.
2. Все соединения стержней арматуры между собой выполняются сваркой внахлестку односторонними швами.
3. Катет сварного шва - 6 мм.
- 3.3 защитный слой бетона - 20 мм.

			ТИП 901-3-19784		КЖ	
ПРИВЯЗАН	ПОДВЕР.	КОНЦЕЦОЛ	БЛАНК	БЛАНК	БЛАНК	БЛАНК
	В.А.И.И.	В.А.И.И.	В.А.И.И.	В.А.И.И.	В.А.И.И.	В.А.И.И.
	Г.И.О.	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
	Г.А.КОНСТ.	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
	И.КОНТ.	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
И.В.И.№	И.В.И.№	И.В.И.№	И.В.И.№	И.В.И.№	И.В.И.№	И.В.И.№
			БЛОК ОСНОВНЫХ ВООРУЖЕНИЙ		СТАВКА ЛИСТ	
			ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ В ОДН		ЛИСТОВ	
			ПОИЗВОДИТЕЛЬСТВО БОТИМ		Р 32	
			Ф.И.И.И.И.		ЦНИЭП	
			УЗЛЫ Б.И.Т. МОНОЛИТНЫЙ		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ	
			УЧАСТОК УМФ5. АРМИРОВАНИЕ.		Г. МОСКВА	
			КОПИРОВАЛ: КОРШУНОВА		ФОРМАТ: А2	
					19889-02	

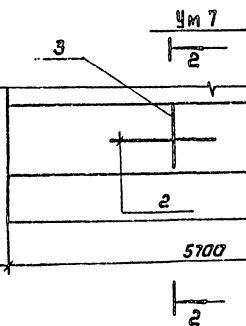
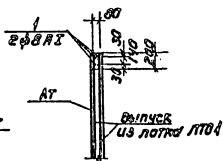
Ум 6
/ ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ /



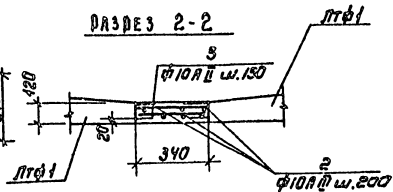
Ум 6
/ Армирование /



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ВЫМОЩЕНИЕ СТЕРЖНЕЙ

поз	Эскиз
1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	
				Ум 6	
				Деталь	
		1		ф8АІІ ГОСТ 5781-82 в.р.ш.с. = 700	2,86 м
				Материалы	
				Бетон М200	0,06 м³
				Ум 7	
				Деталь	
		2		ф10АІІ ГОСТ 5781-82 в.с. 5680	6 3,52 м
		3		ф10АІІ ГОСТ 5781-82 в.с. 320	78 0,32 м
				Материалы	
				Бетон М200	0,37 м³

Марка элемента	Цзделя арматурные			
	Арматура класса			Всего
	А-ІІ		А-І	
	ГОСТ 5781-82			
	ф10	Углов ф8	Углов	
Ум 6			5,5	5,5
Ум 7	50,0	50,0		50,0

1. Защитный слой принят 20 мм.
2. Бетон для лотков - М200, Мрз 50, В4.
3. Арматурные выпуски сборного лотка сварить с арматурой поз.3, поз.1 в угловой сваркой б.м.клетку, катет ш.в.с. = 6 мм.

ТД 901-3-197.84		КЖ
Провер. Кузнецов АТ. И. Д. З. В. З. Ф. В. Е. И. Ш. Б. А. Б. К. Е. Л. А. Г. И. П. Кузнецов Г. А. Констр. Шалыго И. Контр. Кузнецов Нач. Отд. Краевина	Бак основных сооружений для станций очистки воды производительностью 50 тыс. м³/сутки Монолитные участки Ум 6, Ум 7.	Стадия / лист / метра Р / 33 / ЦНИИЭП инженерного оборудования С. К. В. З. О. Л. Д.

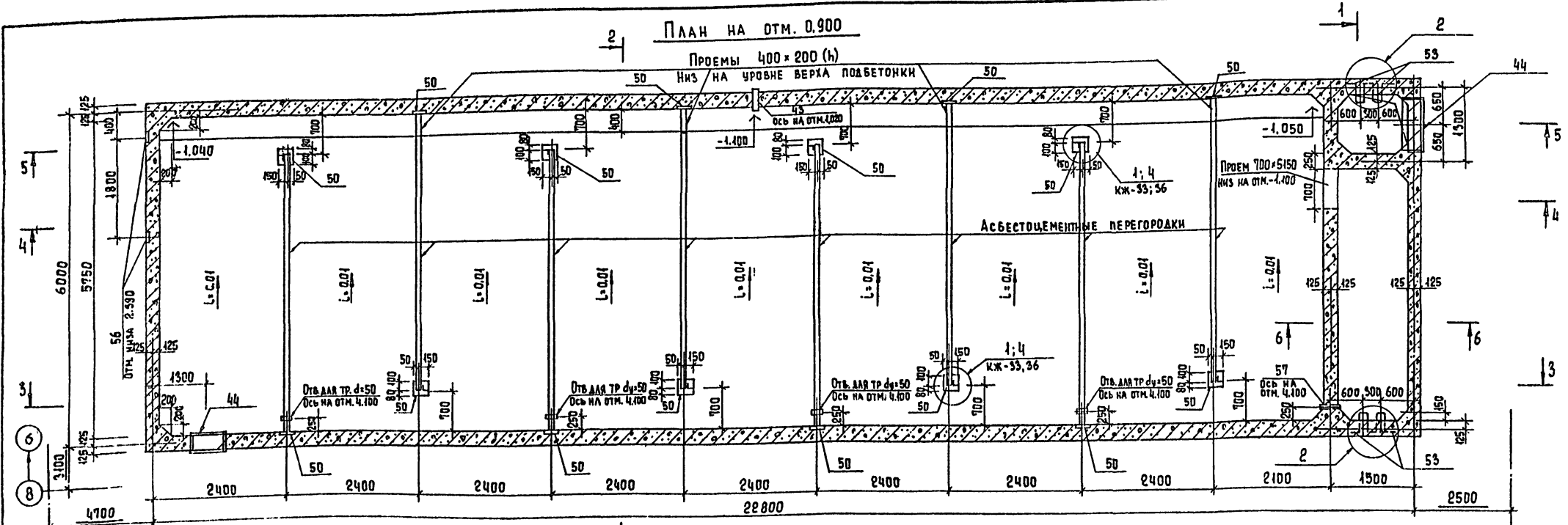
Копирован: Каршнова

Формат: А 2

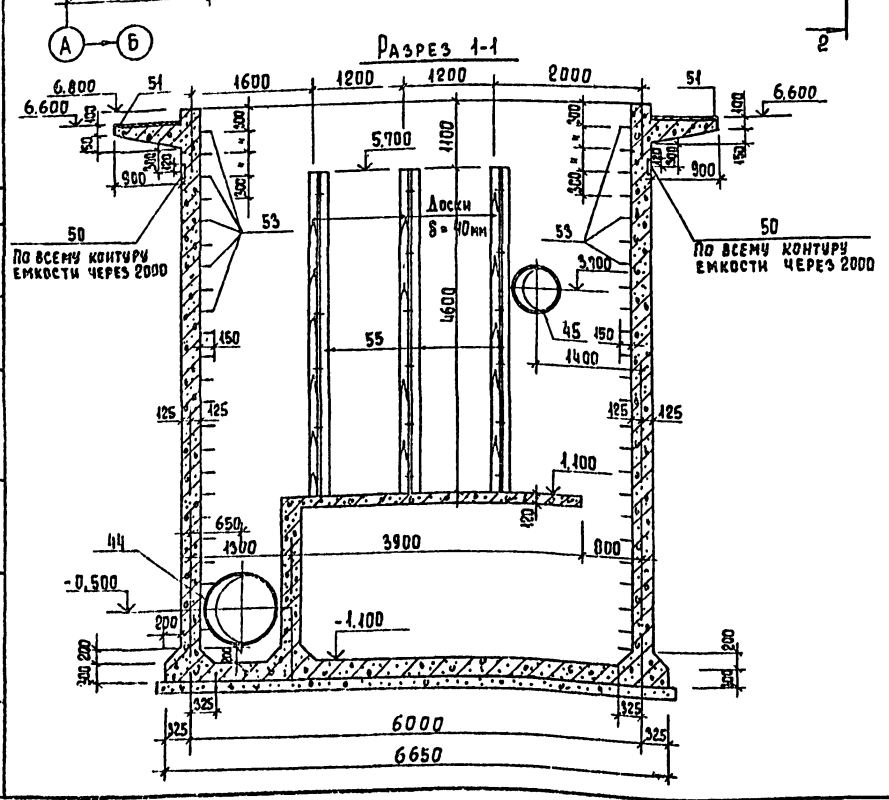
19889-02

ПЛАН НА ОТМ. 0.900

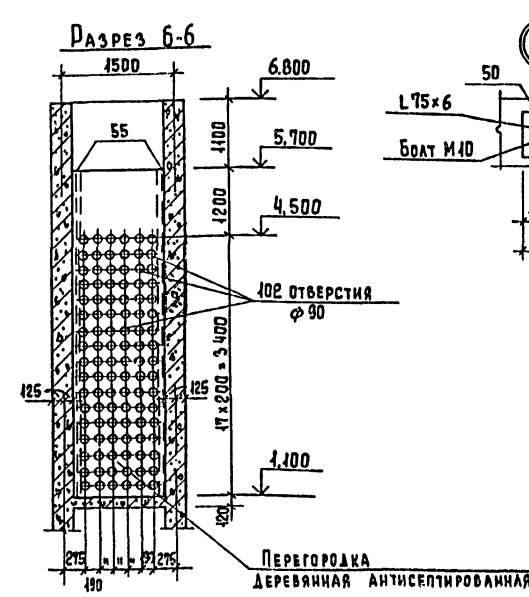
Альбом
Типовой проект 901-3-197.84



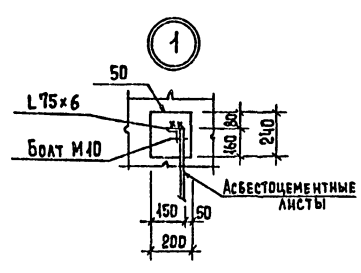
РАЗРЕЗ 1-1



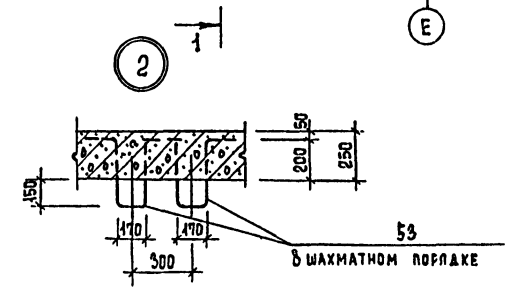
РАЗРЕЗ 6-6



1



2



1. Стены емкости изнутри торкретируются на толщину 25 мм в 2 намета, а в стесненных местах штукатурятся вручную цементно-песчаным раствором состава 1:2 с последующим железнением. Снаружи емкость затирается цементным раствором с последующей окраской силикатными красками.

Согласовано
Отдел ВГ
Инж. А. В. П. ...

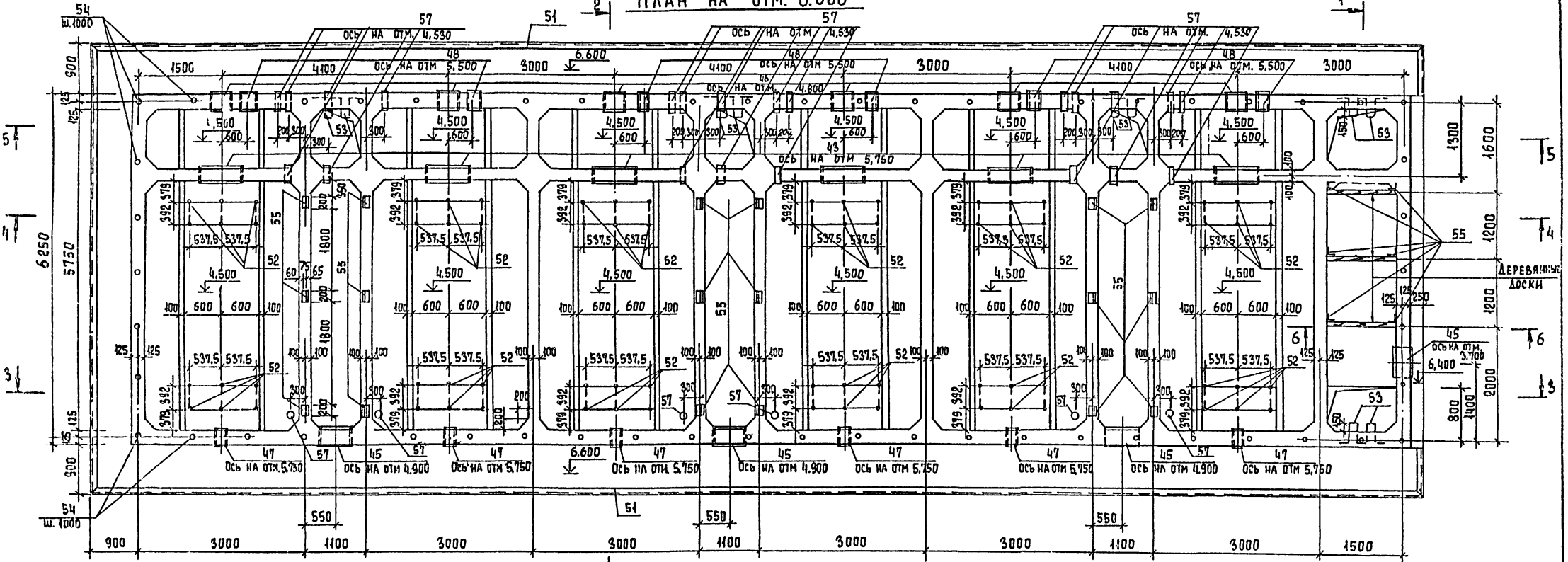
Привязан		Проект	Тп 901-3-197.84	КЖ
Провер.	Кузнецов	Блок основных сооружений для станции очистки воды производительностью 50 тыс. м ³ /сутки	Стандарт	Лист 34
Инж. №	Кузнецов	Емкость для микрофильтров, опалубочный чертеж. План на отм. 0.900.	Р.	34
	Шалимов		ЦНИИЭП	
	Н. Кондратьев		Инженерное оборудование	
	Мач. Отд. Красавин		Москва	

Копировал Еремченко

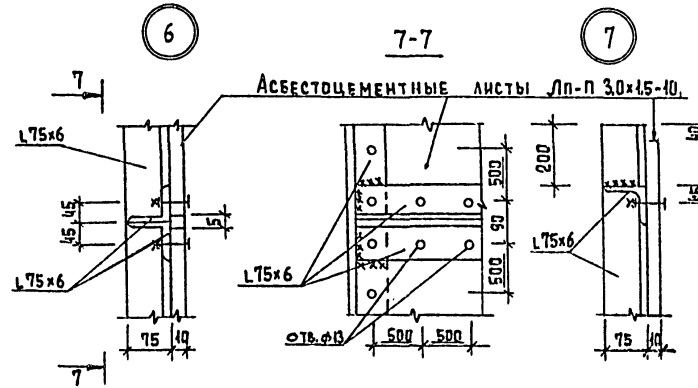
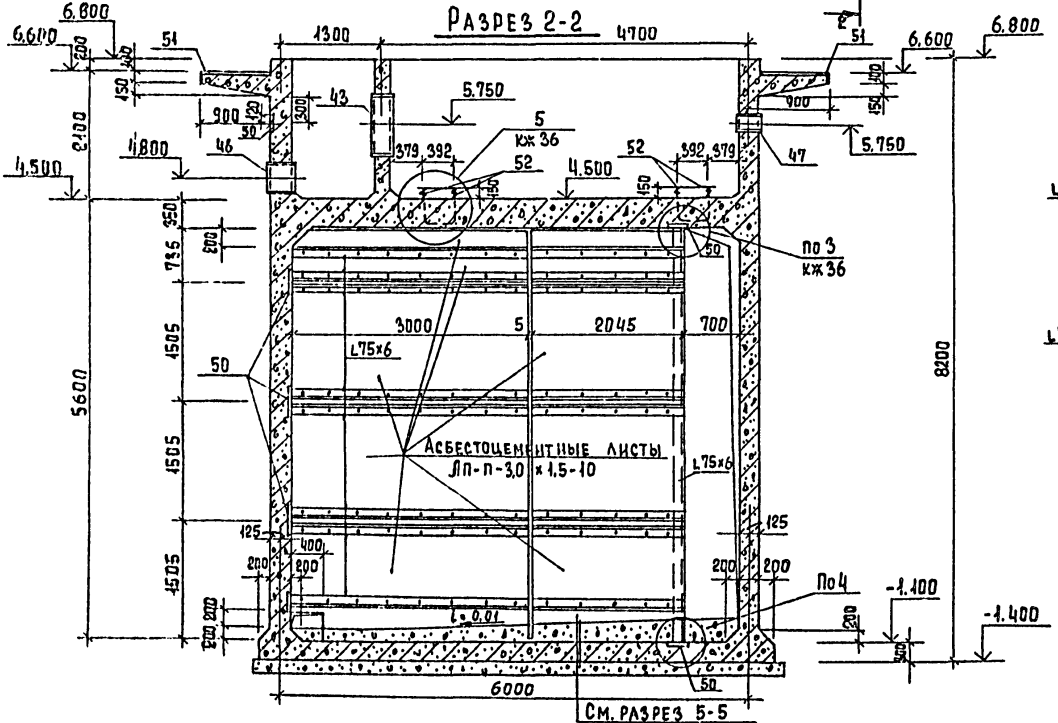
Формат А2
19889-02

ПЛАН НА ОТМ. 6.800

ТАБЛИЦА ПОДЪЕМ 901-3-197.84



РАЗРЕЗ 2-2



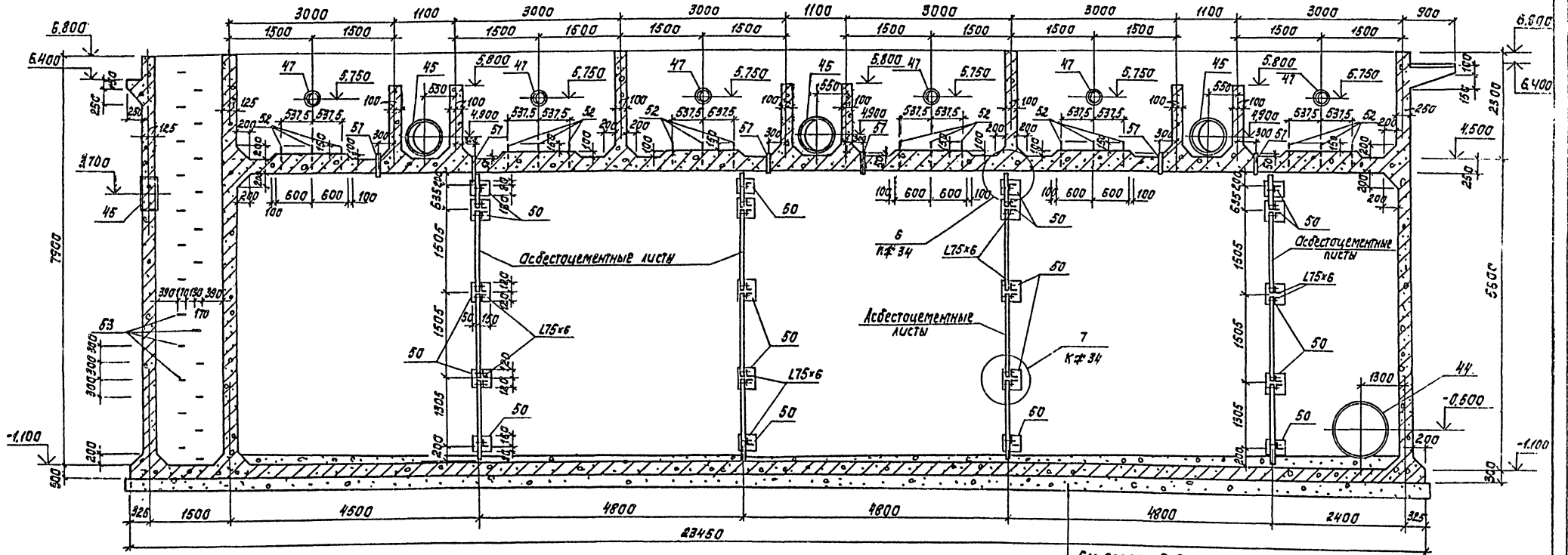
1. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПЯТ БЕЗ ПЕРЕТЯЖКИ БОЛТОВ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЛАЖНОСТНОЙ ДЕФОРМАЦИИ. ОТВЕРСТИЯ В ЛИСТАХ - 10 ММ.

ПРИВАСАН		ПРОВЕР. КУЗНЕЦОВ	ТАБЛИЦА ПОДЪЕМ 901-3-197.84	КЖ
		ВЕА. ИЖ. БАБИКОВА	БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ	СТАДИЯ ЛИСТ - ЛИСТОВ.
		ГИП. КУЗНЕЦОВ	ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ	Р 35
		ГА. КОНСТ. ШАПИРО	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТ	
		И. КОНТР. КУЗНЕЦОВ	ЕМКОСТЬ ДЛЯ МИКРОФИЛЬТРОВ	ЦНИИЭП
		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ОПАЛУБочНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			ПЛАН НА ОТМ. 6.800, ЧАСТИ 6; 7	Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

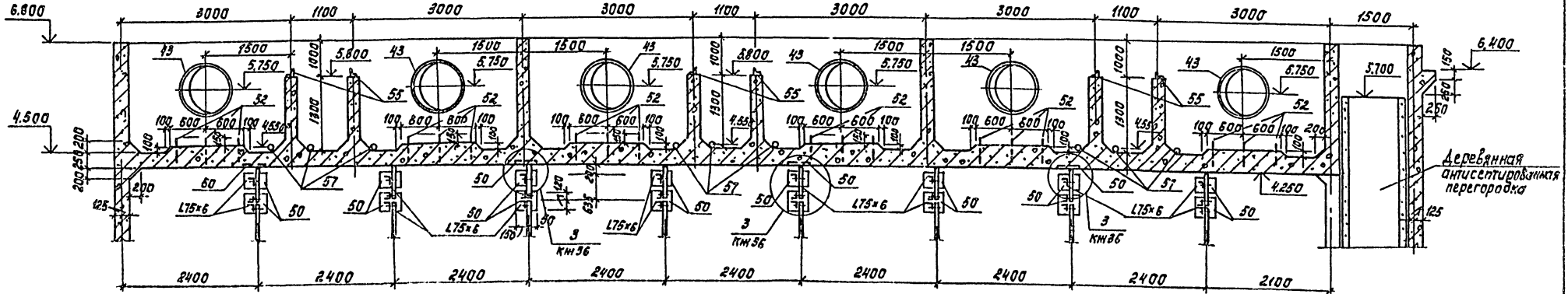
ФОРМАТ А2
1989-10

Разрез 3-3



Разрез 4-4

См. разрез 5-5



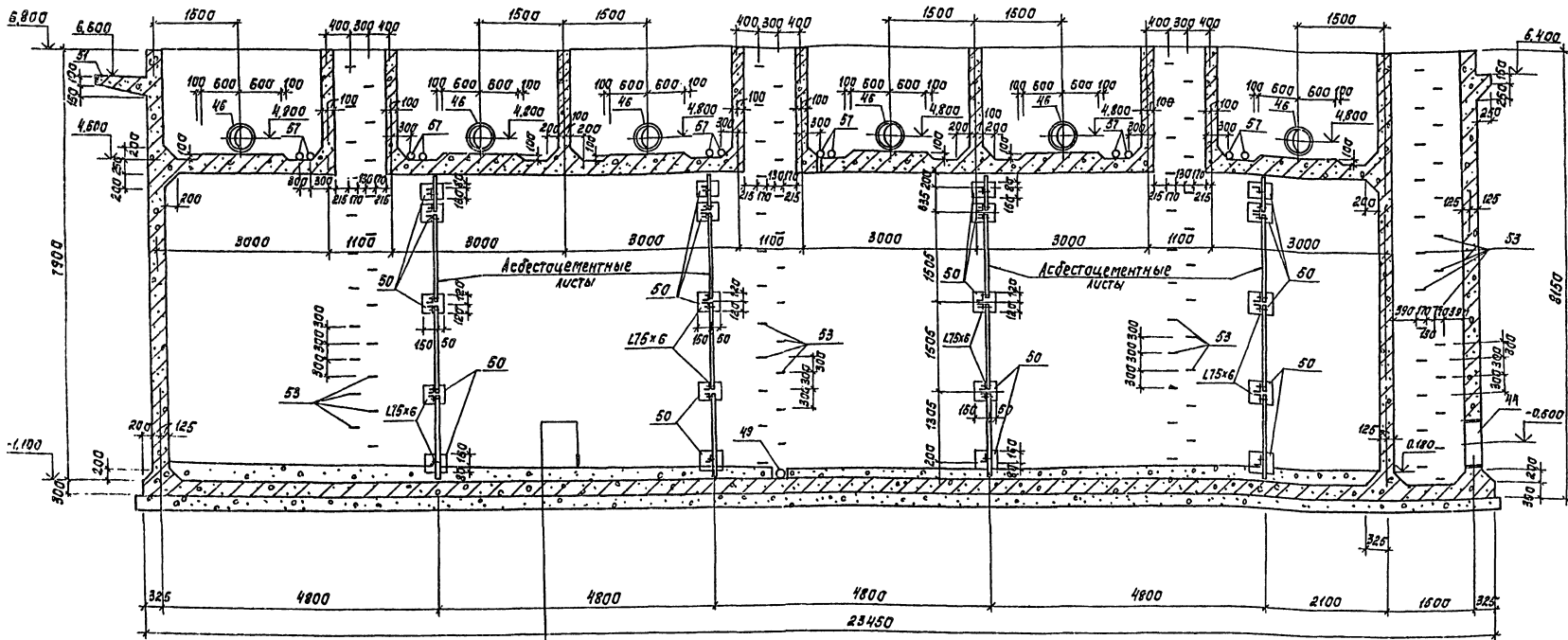
АННОМА
Туповой проект 901-3-197.84
СГТА СОВ БАНД
ОТА Б
ИЖР № ПОДА 1 ИЖАРИС И ААТА
РВАЖИР №

ТП 901-3-197.84		КМ
Приязан	Пров. Кузнецов БЕА ШИШ БАШКОБА ГИП Кузнецов СА КОНСТ ШАПИРО И. КОНТ. Кузнецов Над. ОТА КРАСАВИН	БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ БОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ Емкость для микрофильтров. Опалубочный чертеш. Разрезы 3-3, 4-4.
Ш.В. №		СТАЛЬНАЯ ЛАСТ АЛЮМИН. Р 36 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА

Копировала: Корещкая

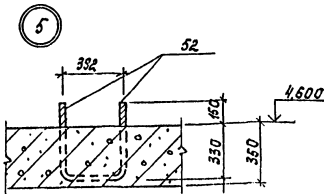
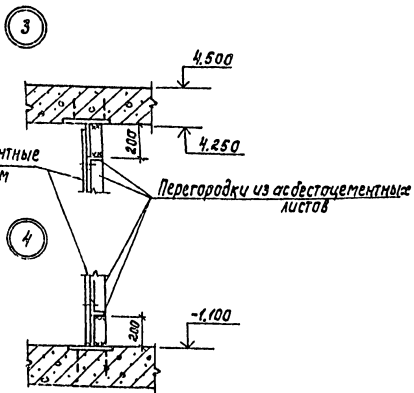
Формат А2
19869-02

Разрез Б-Б



Торкретштукатурка $\delta=25$ мм с железнением
 Надетонка из бетона М50 — по уклону
 Железобетонное дноще — 300 мм
 Асфальтовый раствор — 8 мм
 Подготовка из бетона М50 — 300 мм
 Щебень, утрамбованный в грунт — 40 мм

1. L75x6 приварить к закладной детали емкости электродами типа Э-42 (ГОСТ 9467-75), $h_{шв} = 6$ мм.
2. Закладные детали оцинковать.
3. Металлоконструкции окрасить железным суриком на олифе «Оксоль» (ГОСТ 8866-76)



		ТП 901-3-197.84		КН	
Приказан	Проф. Кузнецов	Блок основных сооружений для станций очистки воды	Стальная лист	Листов	
	Бел. Ив. Кузнецов	Проектирование БФМС МЭСУКИ	Р	37	
	И. Кондр. Шапиро	Емкость для микрофальтрос	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
	И. Кондр. Кузнецов	оплаковка, Разрез 5-5, ЧЗЫ 3.4.5.			
	Н. Ив. Красавин				

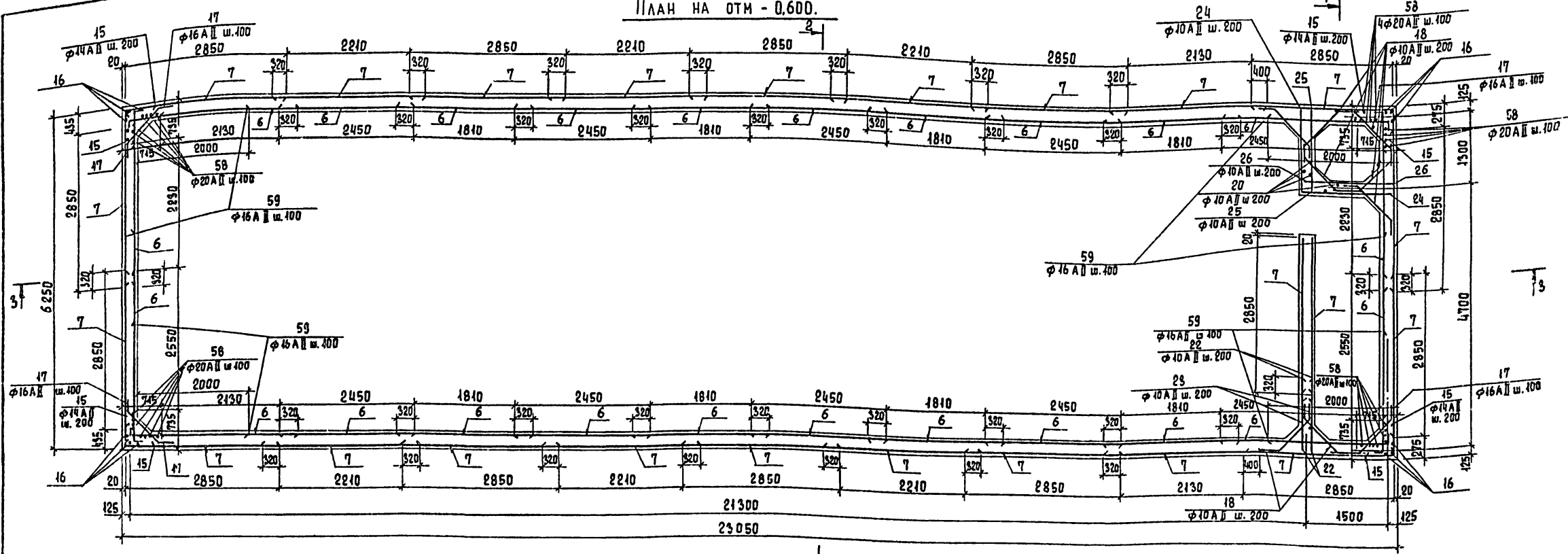
Копировал: Корецкая

Формат А2
19889-02

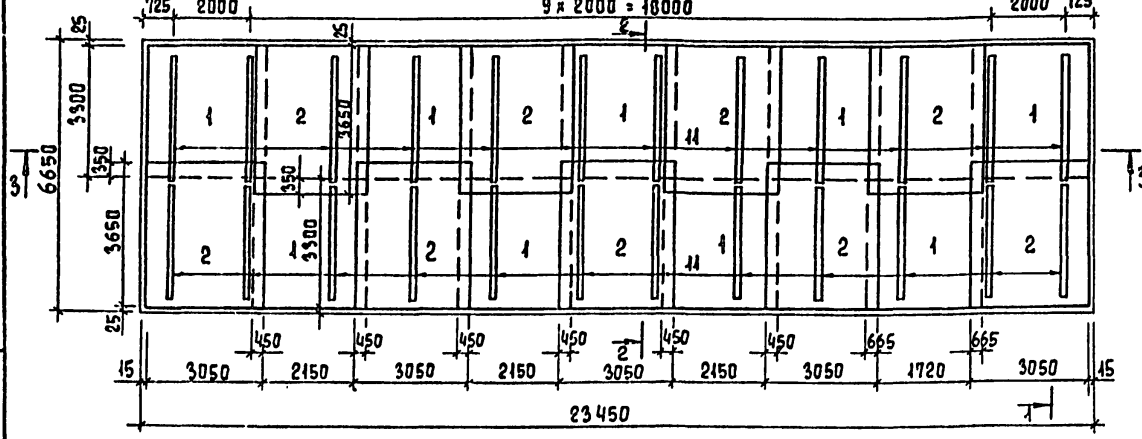
Таблица №901-3-197.84

И. В. КОЗЛОВ, И. В. КОЗЛОВ, И. В. КОЗЛОВ

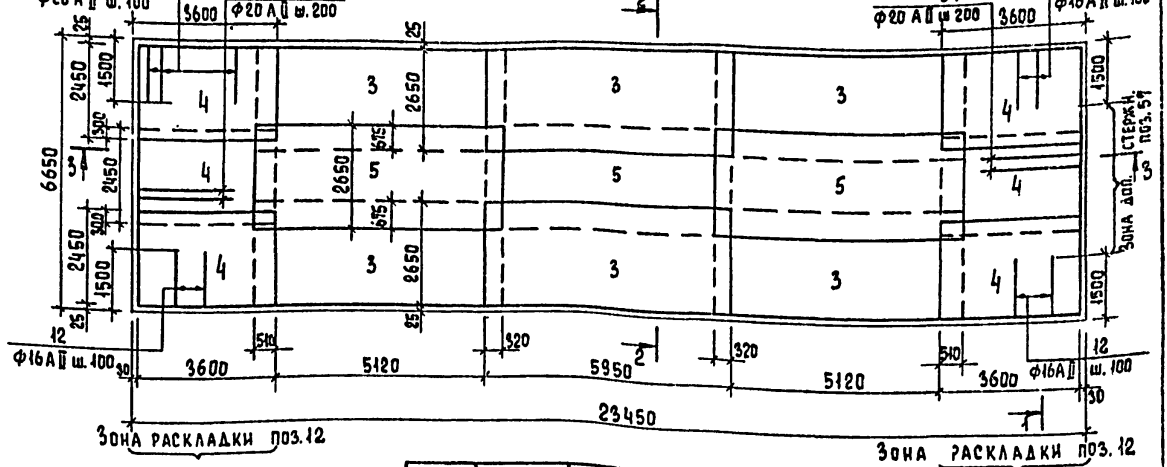
ПЛАН НА ОТМ - 0,600.



ПЛАН РАСКЛАДКИ НИЖНИХ СЕТОК ДНИЩА



ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ СЕТОК ДНИЩА



1. В МЕСТАХ УСТАНОВКИ САЛЬНИКОВ АРМАТУРУ РАЗРЕЗАТЬ, ОТОГНУТЬ И НАВАРИТЬ НА КОРПУС САЛЬНИКА.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ И ХОДОВЫЕ СКОБЫ ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ ОЦИНКОВАТЬ.
3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ НИЖНЕЙ АРМАТУРЫ ДНИЩА 35 ММ, А ДЛЯ ВСЕЙ ОСТАЛЬНОЙ АРМАТУРЫ - 20 ММ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-1978А
 АЛЬБОМ I

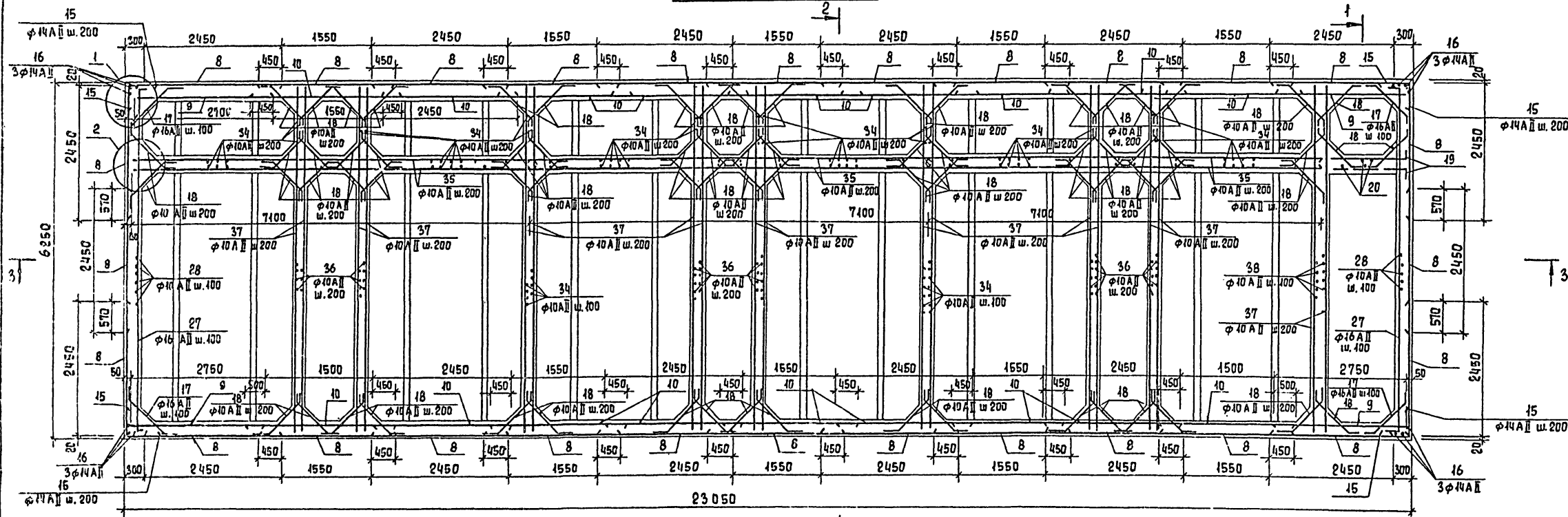
ИМЬ, № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА [САМ, ИЛИ А]

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. КУЗНЕЦОВ ВЕД. ИНЖ. БАБИКОВА ГИП. КУЗНЕЦОВ Л. КОНСТ. ШАПЦОВ И. КОНТР. КУЗНЕЦОВ НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ТП 901-3-1978А БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТ. ЕМКОСТЬ ДЛЯ МИКРОФИЛЬТРОВ АРМИРОВАННЫЕ.	КЖ СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 38 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
----------	--	---	--	--

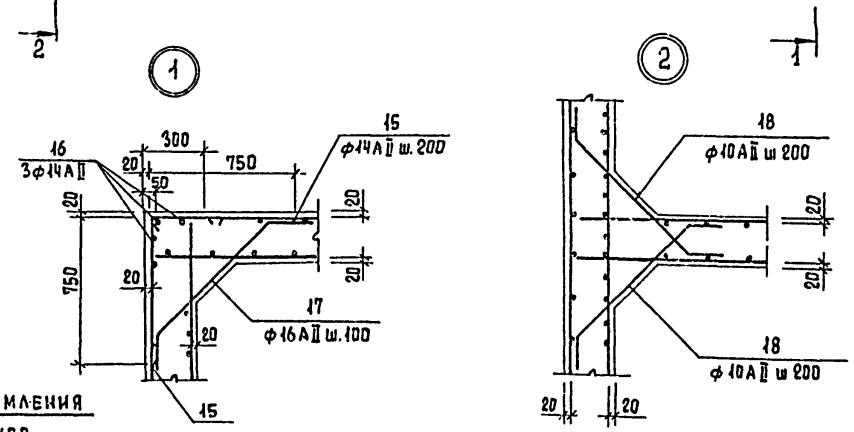
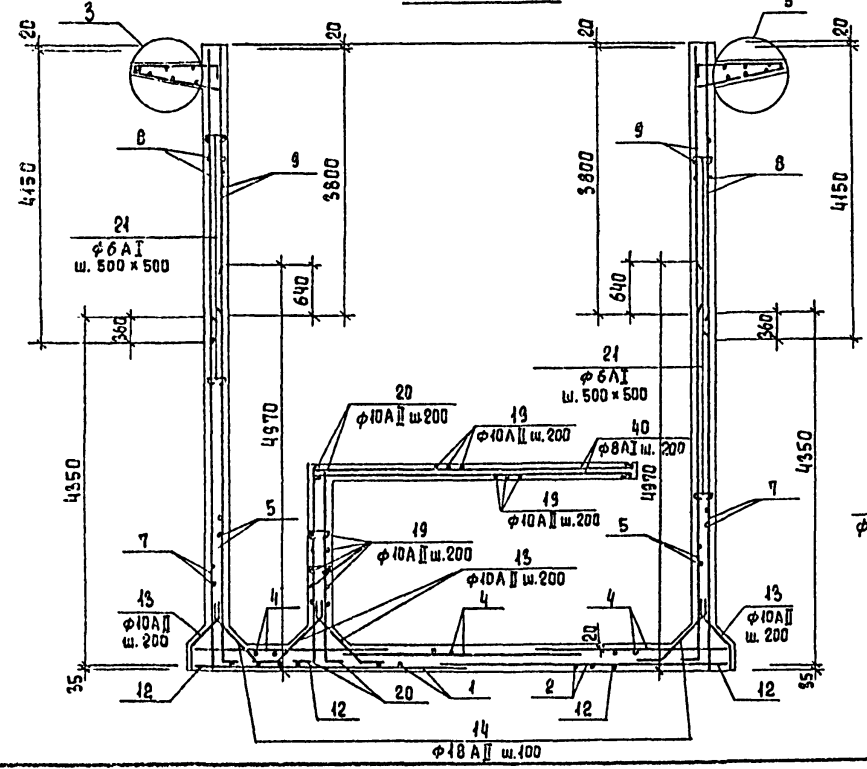
КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А2
19889-02

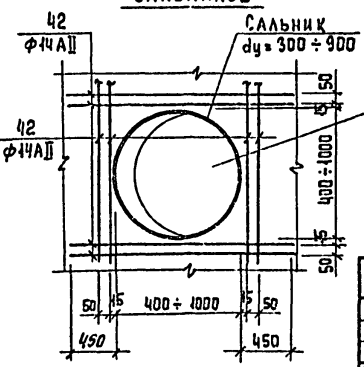
ПЛАН НА ОТМ. 4.500



РАЗРЕЗ 1-1



ПРИМЕР ОБРАМЛЕНИЯ САЛЬНИКОВ



НА УЧАСТКАХ ПРОХОЖДЕНИЯ САЛЬНИКОВ АРМАТУРУ СТЕН ОБРЕЗАТЬ И ПРИВАРИТЬ К КОРПУСУ САЛЬНИКА

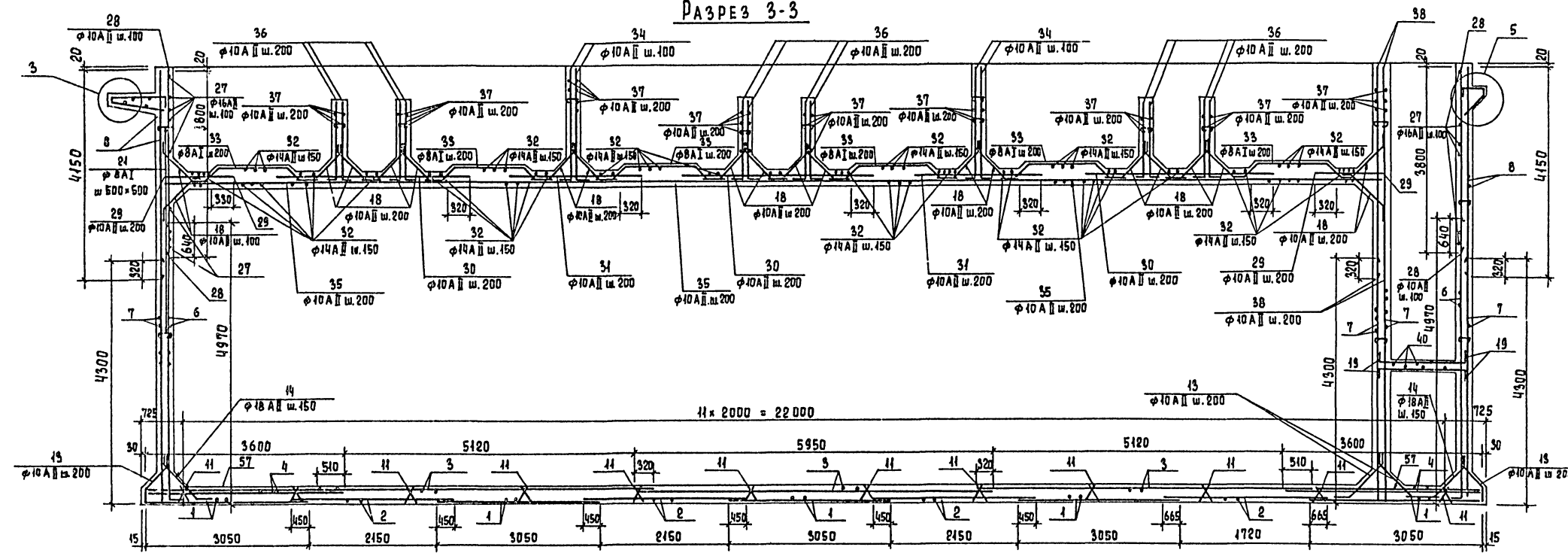
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕРКА КУЗНЕЦОВ	ТЛ 901-3-197.84	КЖ
		ВЕА.ИЖ. БАБИКОВА	БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ	СТАДИЯ Лист Листов
		Г.И.П. КУЗНЕЦОВ	ЕМКОСТЬ ДЛЯ МИКРОФИЛЬТРОВ АРМИРОВАНИЕ	Р 39
		И.КОНСТ. КУЗНЕЦОВ	ПЛАН НА ОТМ. 4.500, РАЗРЕЗ 1-1, ЧЗЛЫ	ЦНИИЭП
		НАЧ.ОТД. КРАСОВИН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

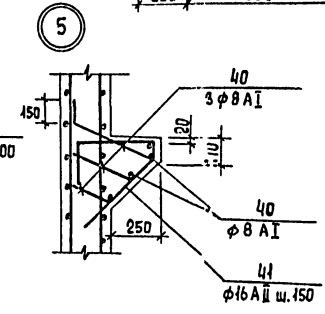
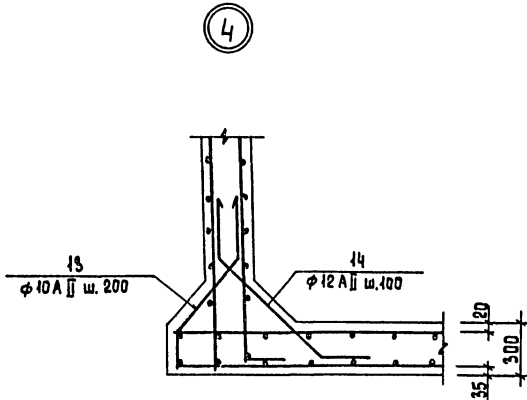
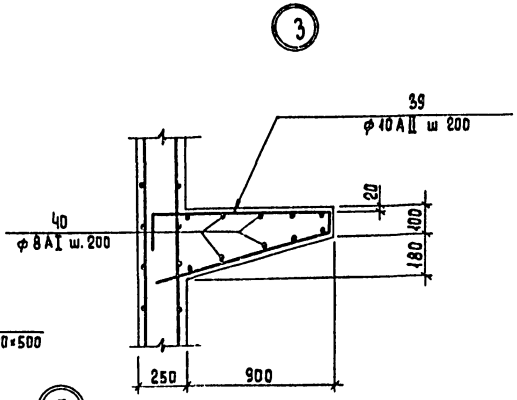
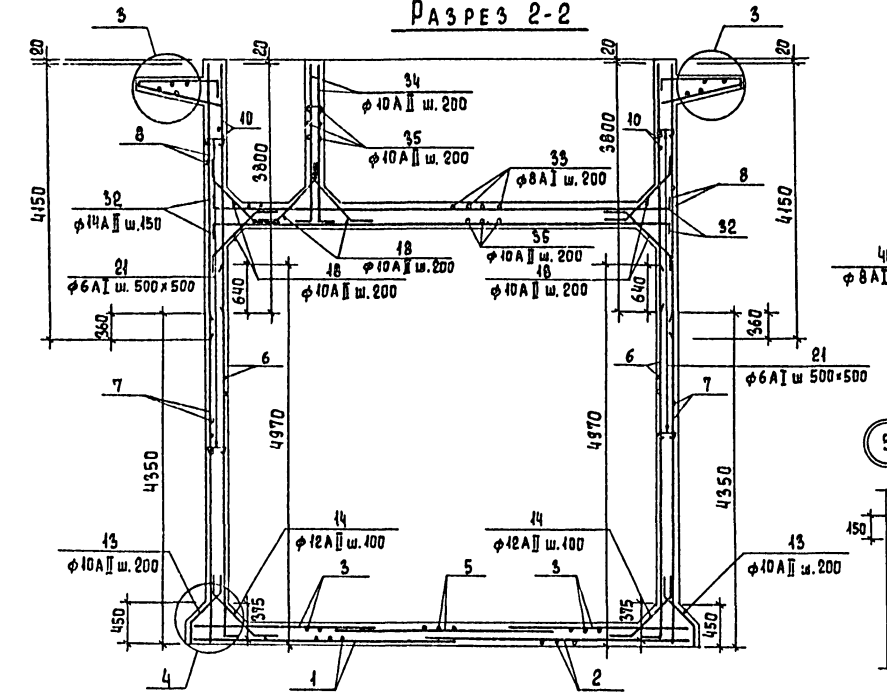
ФОРМАТ А2
19889-02

ТИПОСЫ И РЕЗАНТ 901-3-197.84

РАЗРЕЗ 3-3



РАЗРЕЗ 2-2



Альбом II

ТИРОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-197.84

И.П. КОЛОДЯ | ПОДАРИТЬ И ДАТА | Б.САМ.ИИВ.42

ТП 901-3-197.84		КЖ	
ПРОВЕРИЛ	КУЗНЕЦОВ	БАЛ.ИИЖ	БАБИКОВА
ДИЗАЙНЕР	КУЗНЕЦОВ	ГИП	КУЗНЕЦОВ
ГЛАВ.ИИЖ	ШАПНРО	Н.КОИТР	КУЗНЕЦОВ
ИИВ.№2	НАЧ.СТА.КРАСАВИИ		
		БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М3/СУТКИ.	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
		ЕМКОСТЬ ДЛЯ МИКРОФИЛЬТРОВ АРМИРОВАНИЕ РАЗРЕЗЫ 2-2; 5-5. ЧУЛЫ 3÷5	Р 40
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.ИВСКВА	ЦНИИЭП

Копировала Еремченко

ФОРМАТ А2
19889-02

Альбом I

Типовой проект 901-3-197.84

ЛЕНПРОЕКТИНСТИТУТ И ВАРТА (ВЭАН ЧИХИ-1)

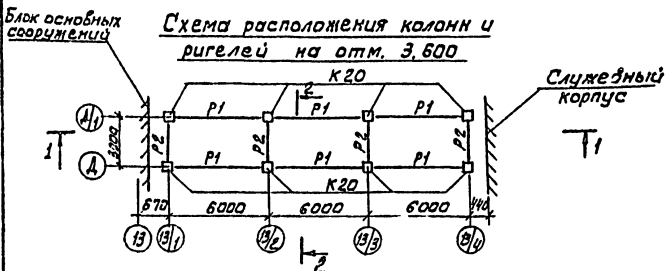


Схема расположения колонн и ригелей на отм. 3.600

Служебный корпус

Схема расположения ригелей на отм. 7.200

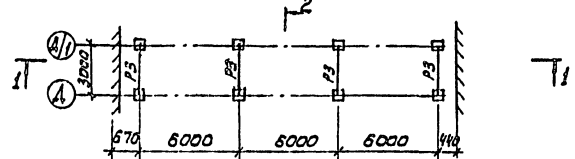


Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.600

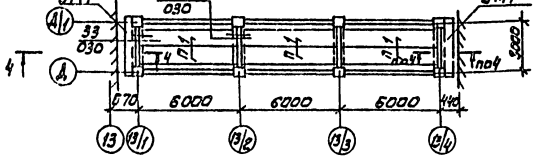


Схема расположения плит покрытия

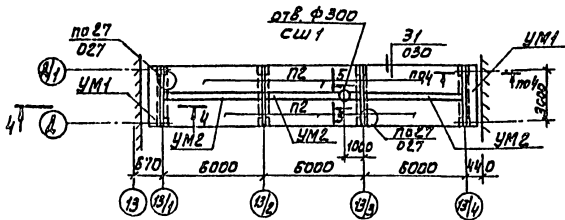
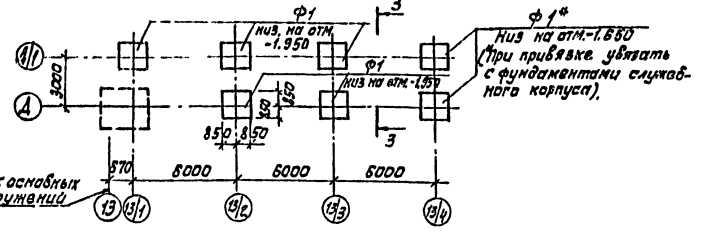
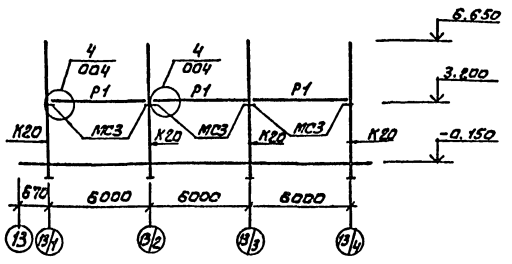


Схема расположения фундаментов

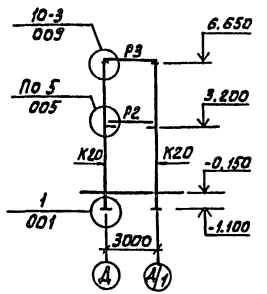


Блок основных сооружений

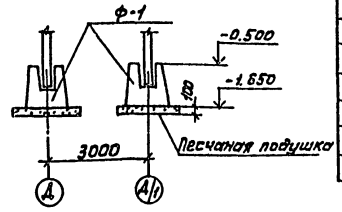
Разрез 1-1



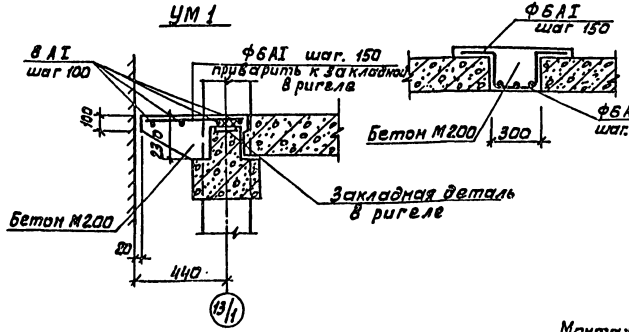
Разрез 2-2



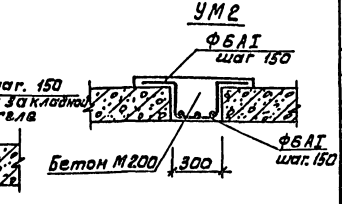
Разрез 3-3



Разрез 4-4



Разрез 5-5



Спецификация к схемам расположения колонн и ригелей, плит, фундаментов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примеч.
Колонны					
K20	901-	-КНИ, К20	8	1778	
Ригели					
P1	1.020-1.3-15.000-01	1 роп ч. 57-21АтV	6	1900	
P2	1.020-1.3-1.000	1 р.п ч. 27-39	4	1145	
P3	901-	-КНИ, P3	4	1430	
Плиты перекрытия и покрытия					
П1	1.041-1.В.1.1000	ПК 58.12-10А11Т	6	2000	
П2	1.041-1.В.1.8000	ПК 58.15-18А11Т-3	6	2600	
Участки монолитные					
УМ1	КЖ-	УМ1	4	-	
УМ2	КЖ-	УМ2	3	-	
Фундаменты					
Ф1	1.020-1.1-12.0.00	1 Ф17	7	4200	
Соединительные элементы					
МС3	1.020-1.9-1.050	МС3	12	9.17	
СШ1	1.494-24 вып.1	Стакан СБ4	1		

Спецификация элементов монолитных участков

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
КЖ-							
УМ1							
Сборочные единицы							
					ФБАГ ГОСТ 5781-82 е = п.м	22 п.м	5 кг
Материалы							
					Бетон М200	0,08 м³	
КЖ-							
УМ2							
Сборочные единицы							
					ФБАГ ГОСТ 5781-82, е = п.м	52 п.м	12 кг
Материалы							
					Бетон М200	0,42 м³	

Монтажные узлы каркаса галереи приняты по серии 1.020-1 вып. 10-1.

ТП 901-3-197.84		КЭС	
ПРОВЕР. АНТОНОВА	В.И.М. / [подпись]	СТАДИЯ	ЛИСТ
ВЕД. НИЖ. БАБИКОВА	В.И.М. / [подпись]	Р	42
Г.И.П. КУЗНЕЦОВ	В.И.М. / [подпись]	ЛИСТОВ...	
Л.КОНСТ. ШАПРО	В.И.М. / [подпись]	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА	
Н.КОНТ. КУЗНЕЦОВ	В.И.М. / [подпись]		
ИЗЧ. О.А. КРАСАВИН	В.И.М. / [подпись]		

Копировал: Алевшикова

19889-02
Формат 80

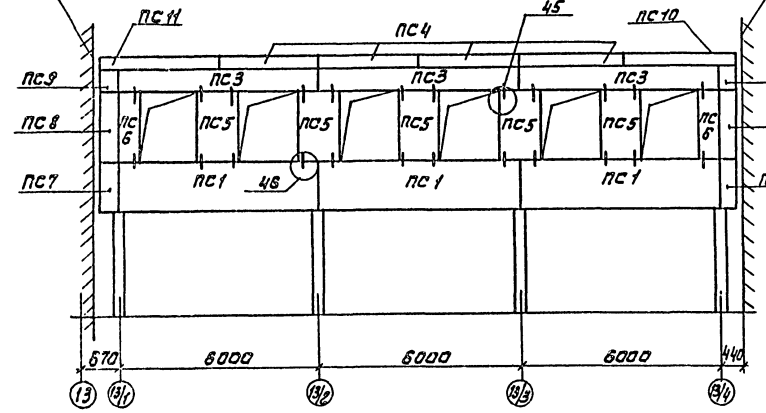
Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
		Панели стеновые			
ПС1	1.020-1.5-4.1.0.0.0-048	1 ПСН 60.15.25-П	6	2400	
ПС2	1.020-1.5-4.1.0.0.0-056	1 ПСН 60.21.25-П	3	3400	
ПС3	1.020-1.5-2.1.0.0.0-092	1 ПС 60.6.25-П-1	6	350	
ПС4	1.020-1.5-8.1.0.0.0	ПК 30.10	8	710	
ПС5	1.020-1.5-4.2.0.0.0-056	4 ПСН 12.21.25-П	5	800	
ПС6	1.020-1.5-4.2.0.0.0-036	4 ПСН 8.21.25-П	2	300	
ПС7	1.020-1.5-4.2.0.0.0-092	5 ПСН 41.150.25-П	4	200	
ПС8	1.020-1.5-4.2.0.0.0-100	5 ПСН 41.210.25-П	4	300	
ПС9	1.020-1.5-2.0.0.0-012	5 ПС 41.60.25-П	4	50	
ПС10	-КЖИ.10	ПС10	2	800	
ПС11	-КЖИ.11	ПС11	2	800	

Спецификация монтажных узлов

Марка узла	Колич. узлов	Марка эл-та крепления	Кол. в шт. на ось	Серия
1;2	12	МС60	2 24	1.020-1; 8 выч. 10-2
10	8	МС76	1 8	
		МС70	1 8	
		90-553 E=100 E=0,8м	1 8	
25	6	МС83	2 12	
		МС89	2 12	
		-50x8 E=150 E=0,9м	1 6	
45;46	36	+40x6 E=110 E=0,7м	1 6	
		МС91	1 36	
5	4	Ф14А1 E=200 E=72м	2 8	
		МС65	2 8	

Схема расположения стеновых панелей по оси "Г"



Службовый карпус Разрез 2-2

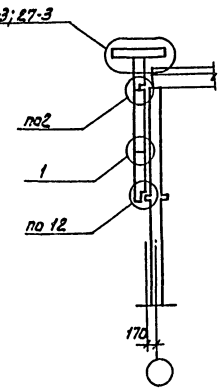
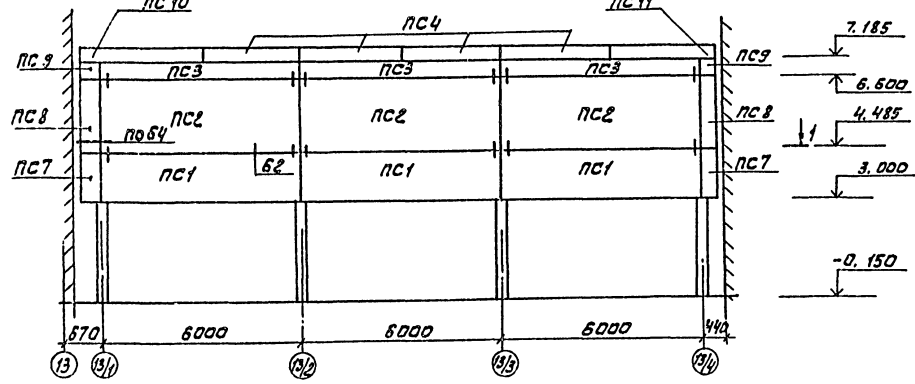
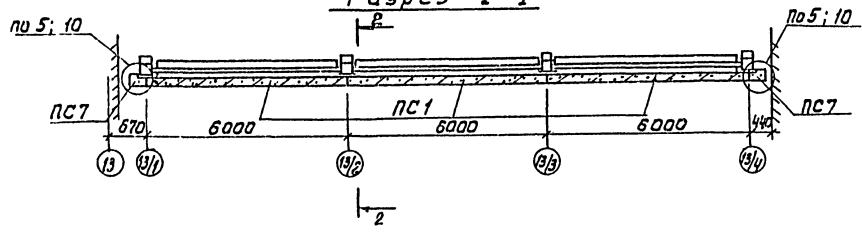


Схема расположения стеновых панелей по оси Г/1



Разрез 1-1



Панели приняты из керамзитобетона $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$.

ТП 901-3-197.84		КЖ	
ПРОВЕР. АНТОНОВА	ЭКЗ	БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТАНЦИИ РАСЧЕТКИ ВРДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. КУБ. МЕТРОВ	СТАДИЯ ДИЕТ ЛЕТОВ
БД ИЖ. БАБИКОВА	ЭКЗ	ТАКЖЕ И ДАЛЕЕ	Р 43
ТИП. КУЗНЕЦОВ	ЭКЗ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	ЦНИИОП НИЖНЕГОЛОВОДОВАННА Г. МОСКВА
ТАКЖЕ И ДАЛЕЕ	ЭКЗ		
Н. КОУР. КУЗНЕЦОВ	ЭКЗ		
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	ЭКЗ		

Копировал: Алешкина

1988г.02
Формат: А2

Т. П. 901-3-197.84

БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Данные банные. Техническая спецификация металла. (Начало).	
2	Данные банные. Техническая спецификация металла. (Продолжение).	
3	Данные банные. Техническая спецификация металла на типовые конструкции.	
4	Данные банные. Выборка металла по видам профилей.	
5	Зап. фильтр. Стена расплавления площадок и опор в осях 1-3. Разрезы 13-9. Спецификация.	
6	Зап. фильтр. Стена расплавления площадок и опор в осях 1-3. Разрезы Н-Б-Б. Узлы 1-4.	
7	Зап. фильтр. Стена расплавления площадок и опор в осях 1-3. Разрезы 1-1-10-10. Узлы 9-7.	
8	Стена расплавления ограждения на втм. 3.600. Спецификация.	
9	Стена расплавления металлических площадок на втм. 1.100. Спецификация.	
10	Стена расплавления металлических площадок на втм. 1.200. Разрезы 1-1-1-7. Узлы 1-8.	
11	Стена расплавления металлических площадок на втм. 1.200. Разрезы 8-8-11-11. Узлы 8 и 9.	
12	Стена расплавления подвесных путей.	
13	Стена расплавления панорамных лестниц на осях 1-19. Разрезы. Спецификация.	
14	Стена расплавления панорамных лестниц на осях 6-8. Разрезы. Спецификация.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.459-2, вып. 1, 2	Стальные лестницы, переходные площадки, ограждения.	
1.426-1, вып. 3	Стальные подкрановые балки.	
	Балки путей подвешенного трам-спарта пролегам в м.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части металлических конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *К. Кузнецов*

Техническая спецификация металла

Вид профили и ГОСТ, ТУ	Марка металла	Обозначение и размер	N л.п.	Код			Кол-во шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкций, т			Масса панорамы в металле по квалитетам, т (заполняется изготовителем)				Заполняется в.ч.				
				Марки металла	Вид профиля	Размер профиля			Площадки	Подвесные пути	Панорамные лестницы	Опоры под трамспарта	Итого	1	2		3	4		
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	52639	326235	526353					
Балки подкрановые ГОСТ	ВстЗел5 ТУ 14-1-3023-80	1 36м	1							33910										
		2 24м	2							33910										
		Итого	3							14460										
Всего профилей			4																	
Швеллеры ГОСТ	ВстЗел5 ТУ 14-1-3023-80	с 20	5							26239			1.20							
		с 16	6							26182			1.40							
		с 14	7										1.40							
		с 12	8																	
		Итого	9							11240			4.00							
Всего профилей			10										4.00							
Сталь угловая равнополочная ГОСТ	ВстЗел5 ТУ 14-1-3023-80	1 100*7	11											0.04						
		1 63*5	12											0.12						
		1 50*5	13											0.11						
		Итого	14							12300					0.27					
Всего профилей			15											0.26						
ВстЗел5 ТУ 14-1-3023-80		1 200*16	15												0.26					
		1 75*6	16												0.46	2.10	2.56			
		Итого	17												0.26	0.46	2.10	2.82		
Всего профилей			18												0.26	0.27	0.46	2.10	3.09	

ИВ.ИЧ.		ТР 901-3-197.84		КМ	
ПРОБЕР БАБКИВА	Кузнецов	БЛОК ОСНОВНОГО СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50тыс.м ³ /сутки	СТАДНЯ	АНСУ	ТАНСУ
ТУ.АНЖ. ОУЛЬФ	Кузнецов	УСЛОВИЯ ДАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (НАЧАЛО)	Р	1	
БЕД.НЖ. БАБКИВА	Кузнецов				
Т.П. КУЗНЕЦОВ	Кузнецов				
Т.А. КОПЦА ШАПРО	Кузнецов				
Н. КОПЦА КУЗНЕЦОВ	Кузнецов				
И.А. ОСТА КРАСОВИЧ	Кузнецов				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-197.84
АЛЬБОМ II

МАСЛОМ И
 ТУРБУСА АРХИСТ 901-3-19784

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер припуска мм	N п.п	Код				Длина мм	Масса металла по эле- ментам конструкции, т			Масса потребно- сти в металле по кварталам, т (заполняется изготовителем)				Заполняется в 4		
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Калачества, шт.		Площадь	Подвесные пути	Лестничные лестницы	Полы под трюмрабды	Общая масса, т	I	II		III	IV
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526391	526235	526353							
Сталь углевод- ородная пластинчатая ГОСТ 8510-72	Вст3кл2	1200*125*12	19						0.01									
	Вст3кл2	1125*80*8	20						0.06									
	Итого		21						0.07									
			22						0.07									
	Вст3кл5	δ=14	23						0.10									
	Итого		24						0.10									
	Вст3кл2	δ=10	25							0.51	0.51							
	Вст3кл2	δ=8	26						0.24		2.51	2.75						
	Итого		27						0.24		3.02	3.26						
			28						0.24		3.02	3.26						
	Вст3кл2	δ=5	29						1.43			1.43						
	Итого		30						1.43			1.43						
			31						1.43			1.43						
	Вст3кл2	с60*50*3	32						0.28			0.28						
	Вст3кл2	с60*30*2.5	33						0.05			0.05						
	Итого		34						0.33			0.33						
			35						0.33			0.33						

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	N п.п	Код				Длина, мм	Масса металла по эле- ментам конструкции, т			Общая масса, т	Масса потребности в металле по квар- талам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в 4		
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Калачества, шт.		Площадь	Подвесные пути	Лестничные лестницы		Полы под трюмрабды	Общая масса, т	I	II		III	IV
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526391	526235	526353								
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	Вст3кл2		36								0.08								
	Итого		37								0.08								
	Итого масса металла		38								0.08								
			39									27.10							
			40										16.97						
			41											44.07					
	Вст3кл2		42	11240										32.22					
	Вст3кл5		43	12300										11.85					
			I																
			II																
			III																
			IV																

Тп 901-3-197.84 КМ

ПРОВЕР: БАБИКОВА СМЫЛ

С.Я.НЖ. ВУАБФ

БЕД.И.НЖ. БАБИКОВА

Г.И.Н. КУЗНЕЦОВ

И.Н.КОПТ. ШАПИРО

НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

БАНК ОСНОВНЫХ СООБЩЕНИЙ
 ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М³/СУТКИ

СТАД.Я. Л.С.Т. А.Н.У.С.В.

Р 2

ОБЩИЕ ДАННЫЕ.
 ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
 МЕТАЛЛА.

ЦНИИЭП
 НИЖНЕВЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г.МОСКВА

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 9 0 1 - 3 - 1 9 7 . 8 4

А Л Б О М І

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ или ТУ	Обозначение и размер профиля мм	N п.п	Код			шт.	Длина мм	Масса металла по эле- ментам конструкции, т			Общая масса, т	Масса потребно- сти в металле по кварталам, т (заполняется изготовителем)				Заполняется в/ч
				526391	526235	Код элементов конструкции			I	II	III		IV				
														5	6	7	
Сталь холодно- кватная ГОСТ 8278-83	ВсГ3кп2 ТУ14-1- 3023-80	L180*50*4	1						0.87								
			2						3.87								
Всего профиля	Итого		3	11240					3.87	0.87		4.74					
			4		13007					3.87	0.87		4.74				
Сталь холодно- кватная ГОСТ 8972-84	ВсГ3кп2 ТУ14-1- 3023-80	L50*100*25	5							3.41		3.41					
			6							3.41		3.41					
Всего профиля	Итого		7							2.76		2.76					
			8	11240						2.76		2.76					
Всего профиля	Итого		9							2.76		2.76					
			10							1.15		1.15					
Сталь углеба- лающая ГОСТ 8505-72	КсГ3кп2 ТУ14-1- 3023-80	L 80*5	11						0.39	0.19		0.58					
			12								0.90		0.90				
Всего профиля	Итого		13	11240					0.39	1.30	0.90	2.59					
			14							0.39	1.30	0.90	2.59				
Сталь пластм- ассовая ГОСТ 82-70	ВсГ3кп2 ТУ14-1- 3023-80	Ø 4	15						0.23	0.20		0.43					
			16								0.06		0.06				
Всего профиля	Итого		17	11240					0.23	0.26		0.49					
			18							0.23	0.26		0.49				
Сталь лестничная ГОСТ 16523-70	ВсГ3кп2 ТУ14-1- 3023-80	Ø 2	19						2.38	0.46		2.84					
			20	11240						2.38	0.46		2.84				
Всего профиля	Итого		21						2.38	0.46		2.84					
			22							0.14			0.14				
Всего профиля	Итого		23	11240					0.14			0.14					
			24							0.14			0.14				
Всего металла	Итого		25									10.97					
			26														

ПРОВЕР: БУЛЬД		БАБИКОВА		С.И.Н.Ж.		КУЗНЕЦОВ		И.В.Ч.	
БЕД.И.Н.Ж.		БАБИКОВА		С.И.Н.Ж.		КУЗНЕЦОВ		И.В.Ч.	
И.В.Ч.		БАБИКОВА		С.И.Н.Ж.		КУЗНЕЦОВ		И.В.Ч.	

БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М³/СУТОК

ОБЩИЕ ДАННЫЕ
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕ-
ТАЛЛА НА ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБРАЗОВАНИЕ
Г.МОСКВА

А Л Б О М І

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 9 0 1 - 3 - 1 9 7 . 8 4

Наименование конструкций по номенклату- ре преискрыт- ки № 01-09	Позиции по преискры- тке № 01-09	N п.п	Код конструкций	Масса конструкции, т												всего	Качество, шт	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали														
				Всего стали вместе с болтами и шпильками	Болты и шпильки	Криволиней- ная сталь	Среднекар- ная сталь	Мелкокар- ная сталь	Толстокар- ная сталь	Универсаль- ная сталь	Толстокар- ная сталь	Трубы и прокатные профили	Трубы	Прочие				
Стайки площадки																		
Площадки																		
Лестницы																		
Ограждения																		
Подвесные пути																		
Опоры под трубопроводами																		

ПРОВЕР: БУЛЬД		БАБИКОВА		С.И.Н.Ж.		КУЗНЕЦОВ		И.В.Ч.	
БЕД.И.Н.Ж.		БАБИКОВА		С.И.Н.Ж.		КУЗНЕЦОВ		И.В.Ч.	
И.В.Ч.		БАБИКОВА		С.И.Н.Ж.		КУЗНЕЦОВ		И.В.Ч.	

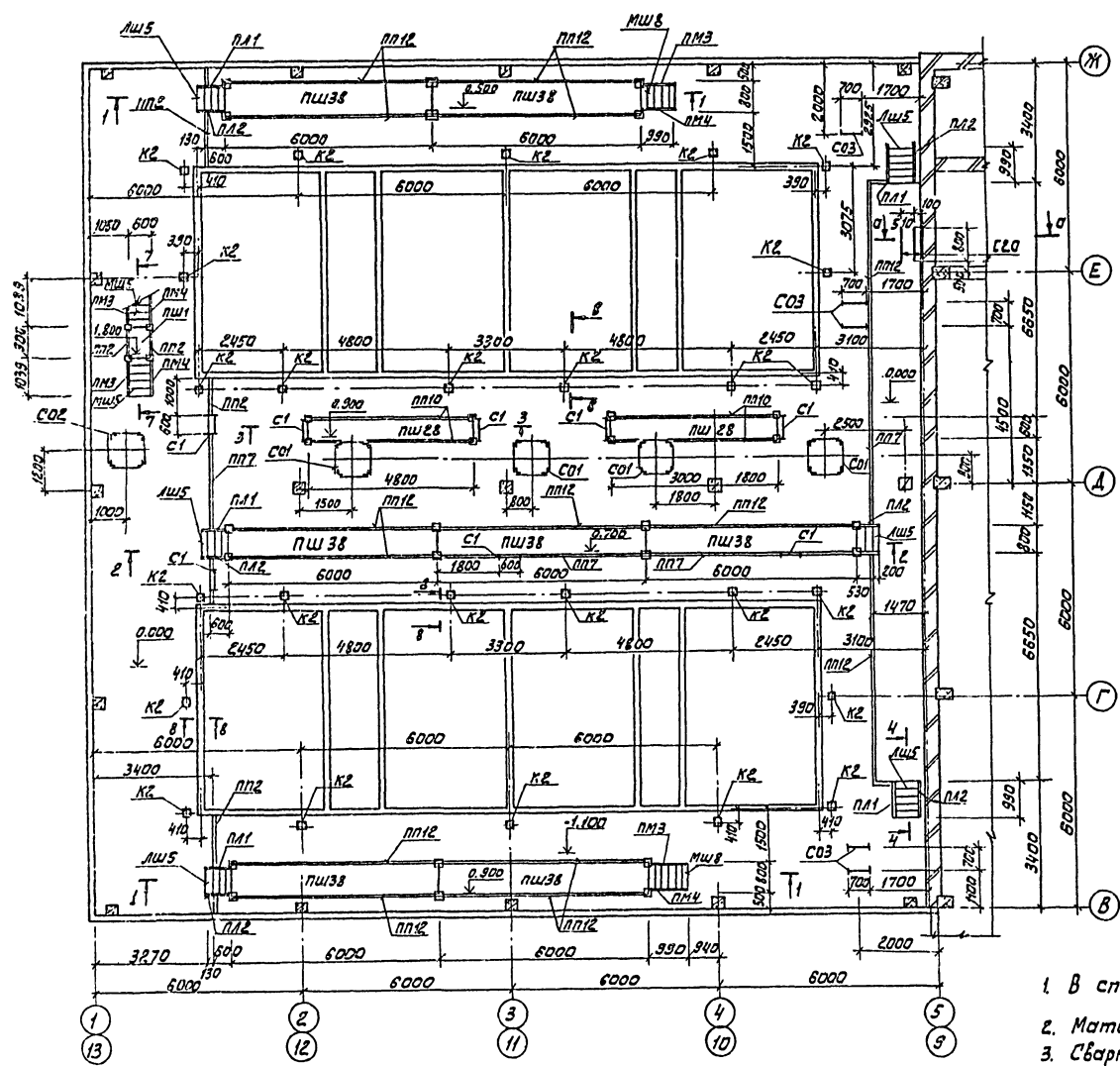
БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М³/СУТОК

ОБЩИЕ ДАННЫЕ
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА ПО
ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

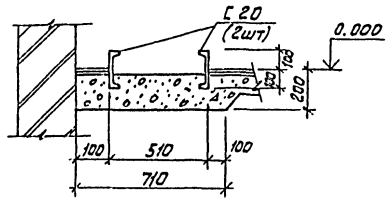
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБРАЗОВАНИЕ
Г.МОСКВА

Т И Л О В О Й П Р О Е К Т 9 0 1 - 3 - 1 9 7 8 4 А Л Б О М II

С А Д А К О В А Н О
К О П И Р О В А Н О
О Т А . В .
С А . И . П . О . Б . А . П . Е . Р . О В . С . К . И И А . А . Т . А . В . Е . Р . Т . У . В . А . З . А . Н



а - а



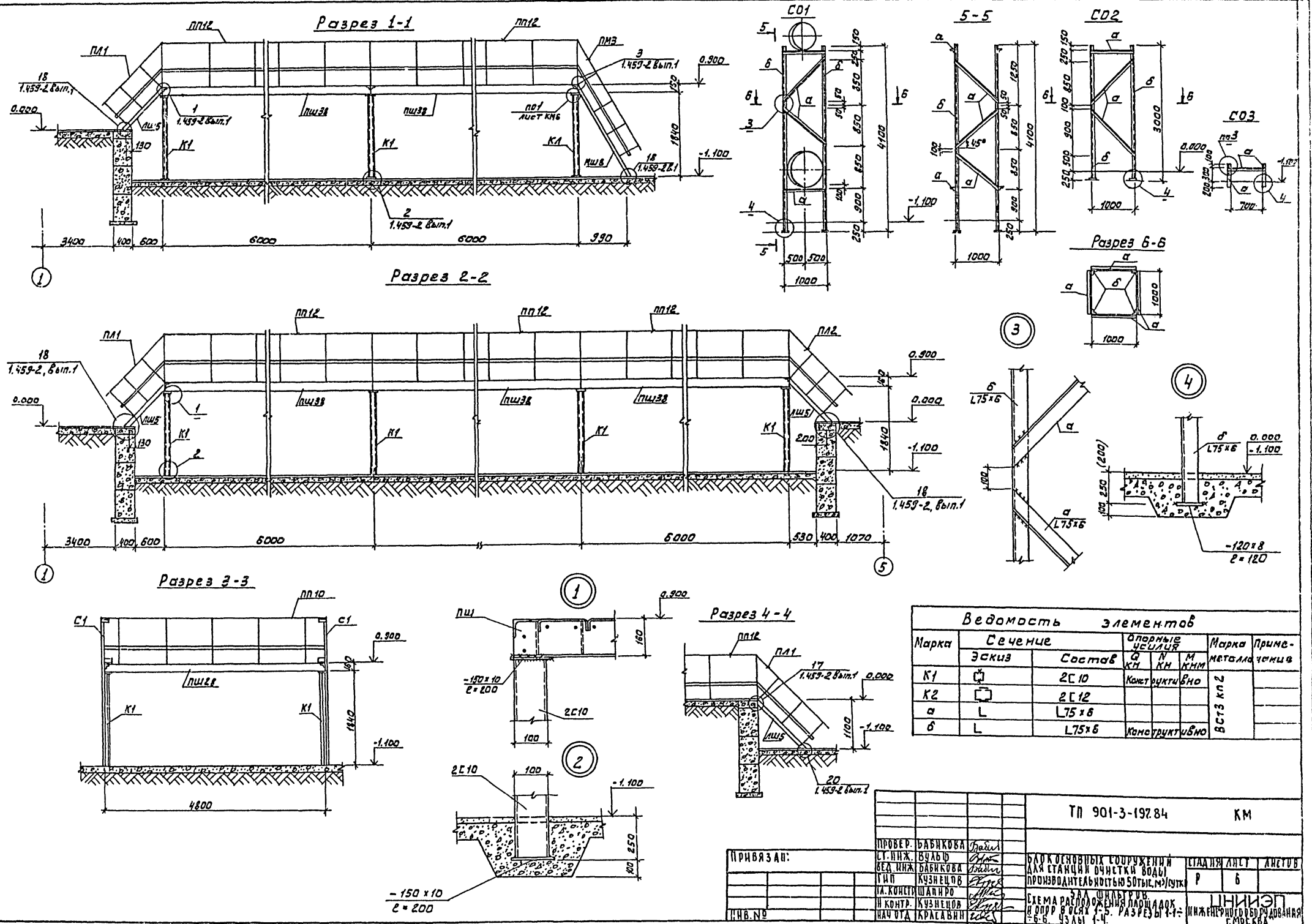
Спецификация к схеме расположения площадок и опор в осях „1-5“

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Приме. чимые
<u>Площадки</u>					
ПШЗ8	1.459-2 Вып.1	ПШЗ8	14	203	
ПШ28	То же	ПШ28	4	143	
ПШ1	"	ПШ1	2	32	
<u>Ограждение площадок</u>					
ПП12	1.459-2 Вып.2	ПП12	23	56	
ПП10	То же	ПП10	8	45	
ПП6	"	ПП6	8	23	
ПП2	"	ПП2	14	13	
<u>Лестницы</u>					
МШ8	1.459-2 Вып.1	МШ8	4	82	
МШ5	То же	МШ5	4	57	
ЛШ5	"	ЛШ5	12	56	
С1	"	С1	18	36	
<u>Ограждение лестниц</u>					
ПМ3	1.459-2 Вып.2	ПМ3	8	9	
ПМ4	То же	ПМ4	8	9	
ПЛ1	"	ПЛ1	12	8	
ПЛ2	"	ПЛ2	12	8	
<u>Опоры</u>					
СО1	КМ-6	СО1	8		
СО2	КМ-6	СО2	2		
СО3	КМ-6	СО3	10		
<u>Дополнительные элементы</u>					
Д16	1.459-2 Вып.1	Д16	8	1.4	
Д15	То же	Д15	8	1.4	
Д14	"	Д14	16	1.2	
Д7	"	Д7	4	16.0	

1. В спецификации количество марок принято для осей „1-5“ и „9-13“.
2. Материал металлоконструкций сталь вст3кп2 ТУ44-1-3023-80.
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, катет шва = 6 мм.
4. Все металлоконструкции окрасить масляной краской за два раза (ГОСТ 695-77).

		ТЛ 901-3-19784		КМ	
ПРОВЕР.	БАБИКОВА	В.В.			
ПР. ИНЖ.	ВУЛЬФ	А.И.			
ВЕД. ИНЖ.	БАБИКОВА	В.В.			
ГЛАВ.	КЗНИЦЕВ	В.В.			
ТАКТИЧ.	ШАПЦОВ	В.В.			
И. КОНТР.	КЗНИЦЕВ	В.В.			
НАЧ. ОТА.	КОСАВИН	В.В.			
ПРИВЯЗАН			БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫС. М ³ /СУТКИ		
ИНВ. №:			ЖАЛ ФИЛЬТРОВ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК И ОПОР В ОСЯХ 1-5, 9-13-9.		
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

АЛБОМ II
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-19784

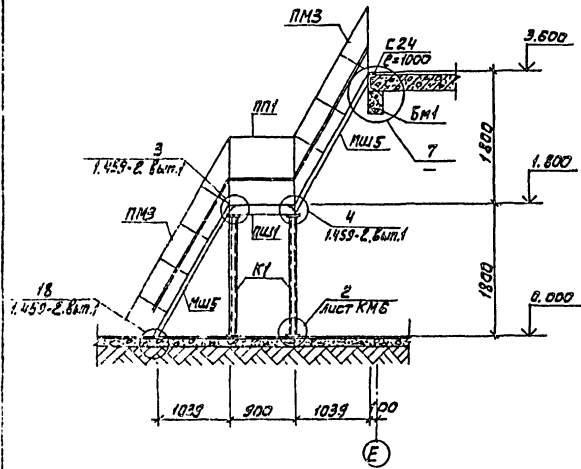


ТП 901-3-19784		КМ	
ПРОВЕР:	БАШКОВА	СТА. ИЖ.:	БУЛБ
САМОУЧ.:	БАШКОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ:	СОТ. М/СУТ.
И. КОНТР.:	КУЗНЕЦОВ	СХЕМА РАБОТЫ:	СЛАДЯ ЛЕСУ
НАЧ. ЦА:	КРАСЯВИН	НАЧ. ЦА:	КРАСЯВИН

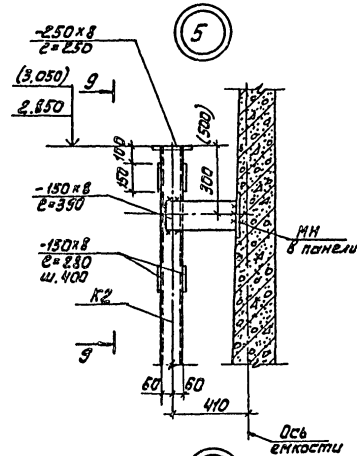
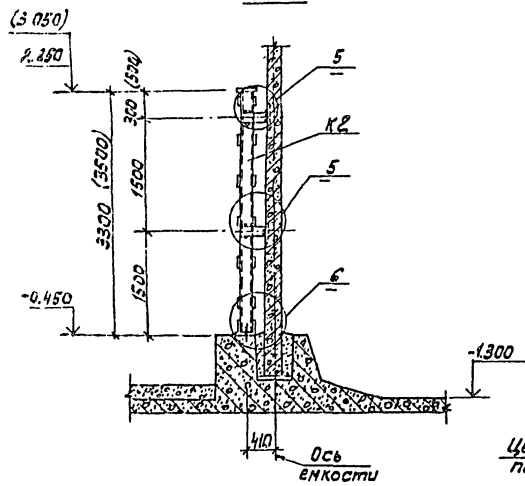
Копирован: Алексикова

19889-02

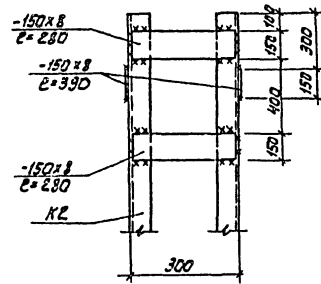
Разрез 7-7



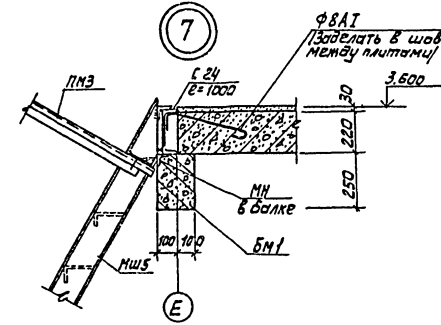
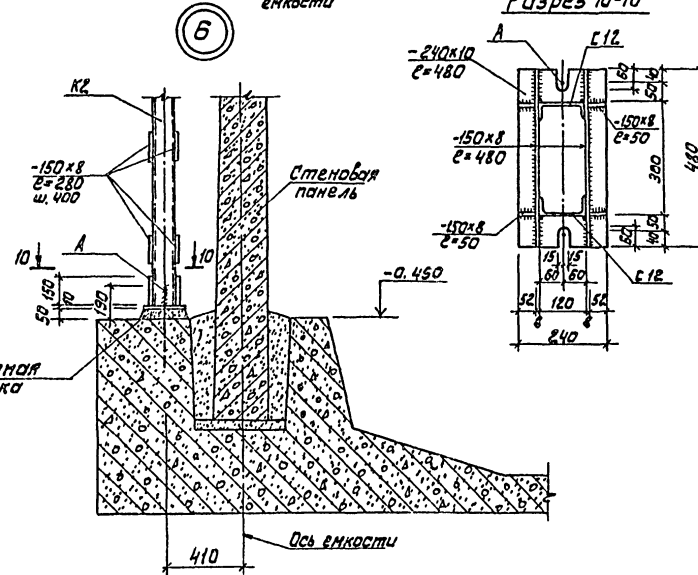
8-8



9-9



Разрез 10-10



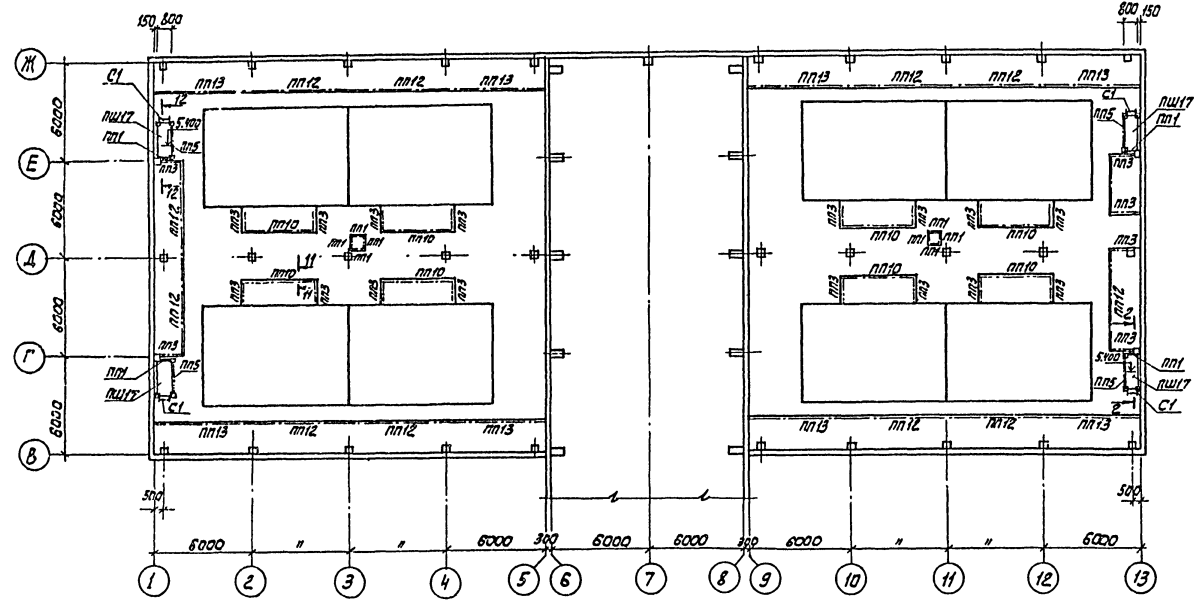
1. Материал металлоконструкций - сталь ВстЗ кп2 ту 14-1-3023-80.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ9467-75; катет шва = 6 мм.
3. Металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 695-77).
4. Отметки и размеры в скобках даны для балок h = 300 мм.

		ТП 901-3-197.84		КМ	
ПЛОРЕД. БАБИКОВА	СТ. ИМЖ. ВУЛЬФ	ВЕА. ИМЖ. БАБИКОВА	ГИП. КУЗНЕЦОВ	СА. КОНСТ. ШАПИРО	И.Н. КОНТ. КУЗНЕЦОВ
БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ			СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 тыс м ³ /сутки			Р	7	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК И ФЛОД В Осях 1-5. РАЗРЕЗЫ 1-7-10-10. ЧЗЛЫ. 5+7			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

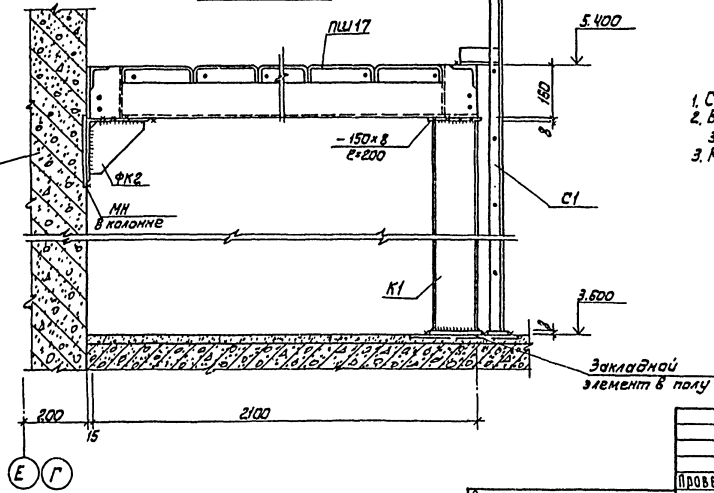
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-197.84 АЛБУМ II

Спецификация к схеме расположения ограждений и площадок
 на отм. 3.600

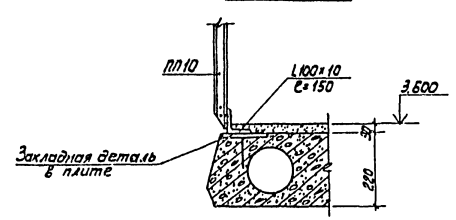
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг.	Примеч.
		Ограждение проемов			
ПП1	1,459-2, Вып.2	ПП1	12	12	
ПП3	1,459-2, Вып.2	ПП3	22	16	
ПП10	1,459-2, Вып.2	ПП10	8	45	
ПП12	1,459-2, Вып.2	ПП12	12	56	
ПП13	1,459-2, Вып.2	ПП13	8	54	
ПП5	1,459-2, Вып.2	ПП5	4	47	
ПШ17	1,459-2, Вып.1	Площадка ПШ17	4	8,5	
С1	1,459-2, Вып.1	Стремянка С1	4	36	



Разрез 12-12



Разрез 11-11



1. Сварку производить электродами Э42 (ГОСТ 9467-75) катет шва - 5 мм.
2. Все металлоконструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 8232-75) за 2 раза.
3. Материал металлоконструкций - ВстЗк2 ТУ 14-1-3023-80.

СОГЛАСОВАНО:
 ИТА. В.Г.
 ИТА. В.Г.
 ИТА. В.Г.
 ИТА. В.Г.

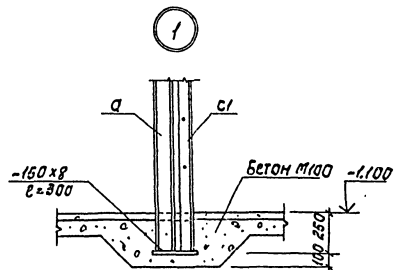
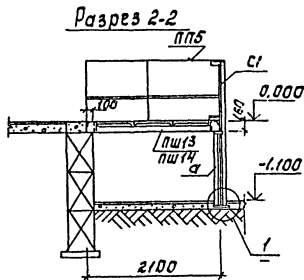
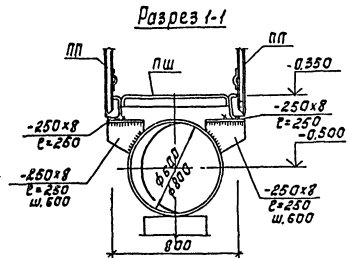
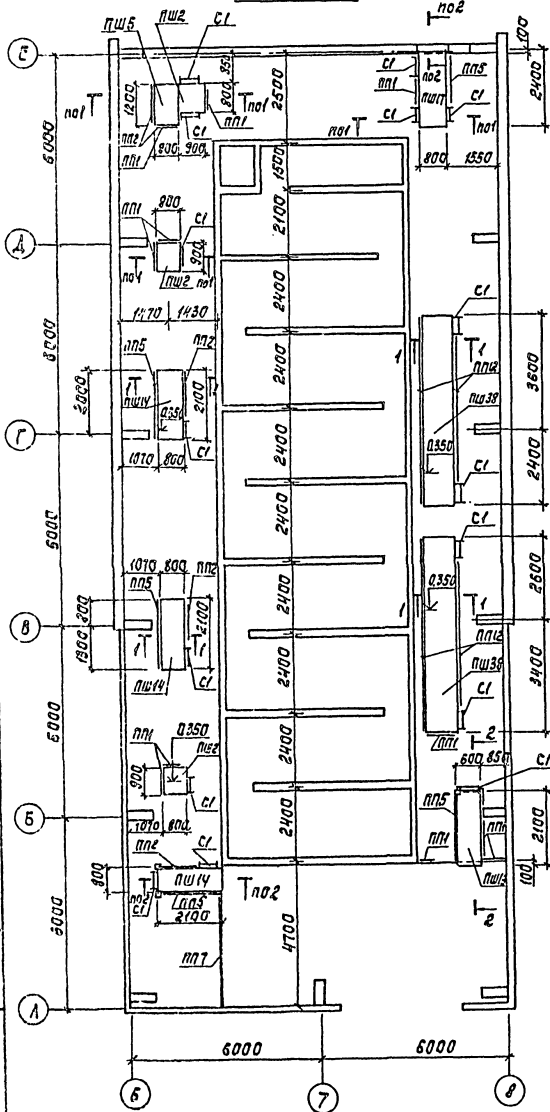
		ТП 901-3-197.84	КМ
ПРОВЕР. БАБИКОВА	Эксперт		
И.Т.Х. ПЕВЧЕВА	Лит		
В.Е.А. НИЖ. БАБИКОВА	Лит		
Г.И.А. КИЗНЕЦОВ	Лит		
Г.А. КОНСТ. ШАЛИДОВ	Лит		
И. КОНСТ. КИЗНЕЦОВ	Лит		
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	Лит		
Привязан	БЛОК ОСНОВНЫХ ВООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 30ТНМ ³ /ЧСТН	СТАНЦИЯ	ЛИСТ
ИНВ.№	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТРАЖАЮЩИХ И ПЛОЩАДОК НА ОТМ. 3.600. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	Р	В
	ЦНИИЭП НИЖНЕГОРОДСКОГО ВООРУЖАНИЯ г. МОСКВА		

19889-02

Копия в архив

Числовой проект 901-3-197.84

Схема расположения металлических площадок на отм. -1.100



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз. Состав	М кН·м	N кН	Q кН		
а	с 3	с 10					

Спецификация к схеме расположения металлических площадок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Перегородочные площадки					
пш 38	1.459-2 вып.1	пш 38	2	203	
пш 28	то же	пш 28	6	143	
пш 17	"	пш 17	1	85	
пш 14	"	пш 14	3	77	
пш 13	"	пш 13	1	66	
пш 11	"	пш 11	5	57	
пш 5	"	пш 5	1	47	
пш 2	"	пш 2	3	38	
Ограждение переходных площадок					
пп 12	1.459-2 вып.2	пп 12	17	66	
пп 10	"	пп 10	18	45	
пп 7	"	пп 7	4	30	
пп 5	"	пп 5	7	21	
пп 2	"	пп 2	19	13	
пп 1	"	пп 1	27	12	
Лестницы					
лш 8	1.459-2 вып.1	лш 8	3	82	
лш 5	то же	лш 5	1	56	
лш 2	"	лш 2	1	29	
ст 1	"	ст 1	18	36	
Ограждение лестниц					
пл 1	1.459-2 вып.2	пл 1	1	8	
пл 2	то же	пл 2	1	8	
пл 3	"	пл 3	3	12	
пл 4	"	пл 4	3	12	
ск 1	"	ск 1	2	16	
Опорные консоли					
Фк-2	1.459-2	Фк-2	18	17,1	

1. Материал металлоконструкций - сталь ВСт3кп2
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, катег шва = 6 мм.
3. Металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 6951).

ТП 901-3-197.84 KM

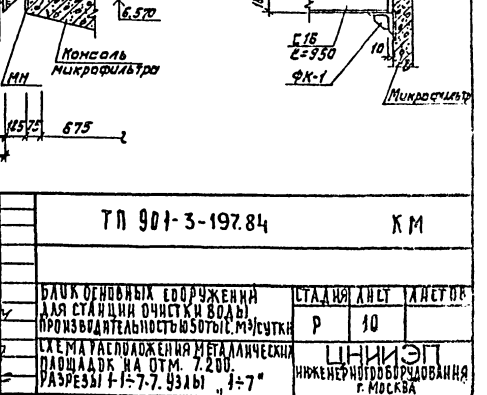
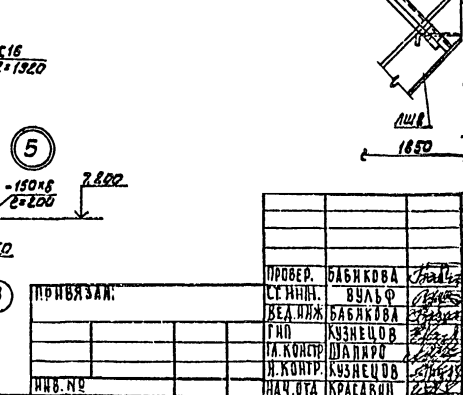
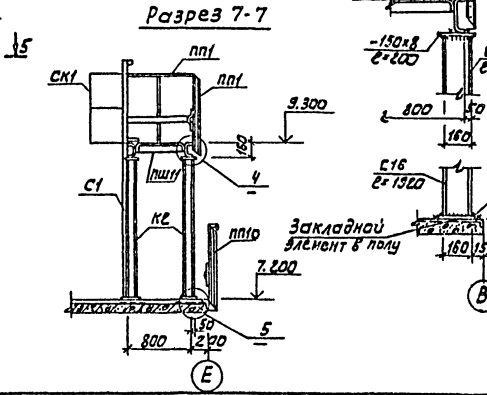
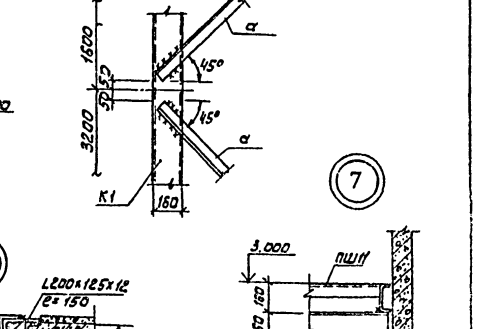
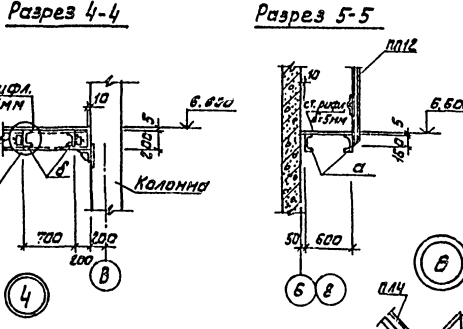
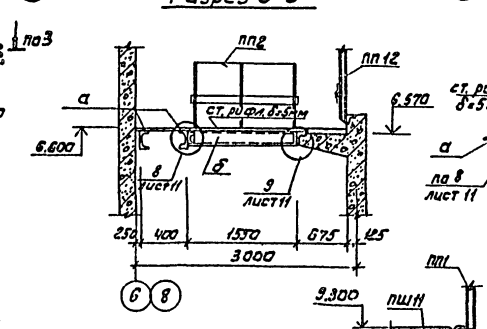
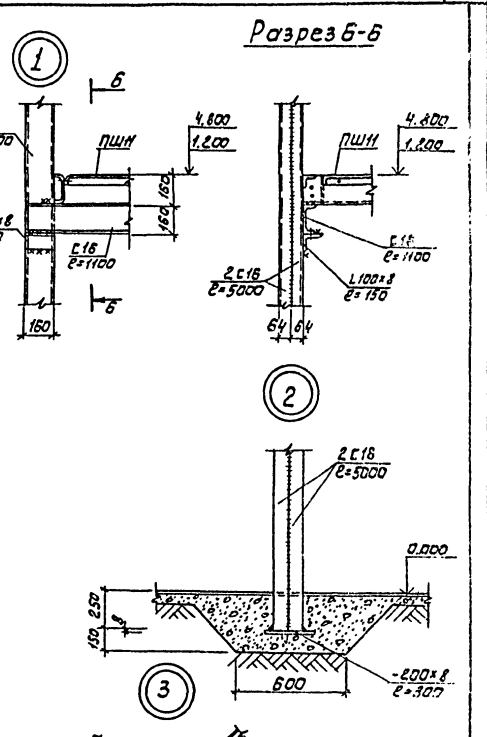
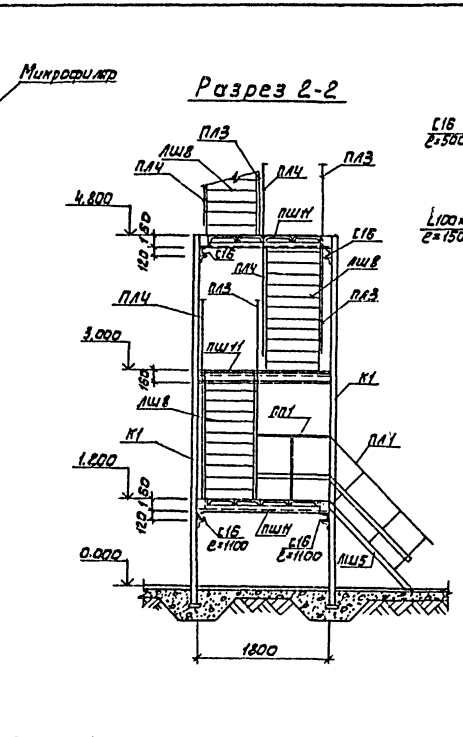
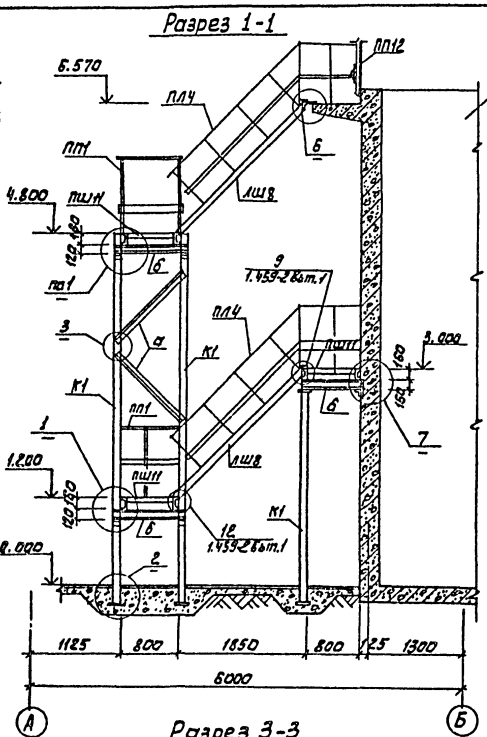
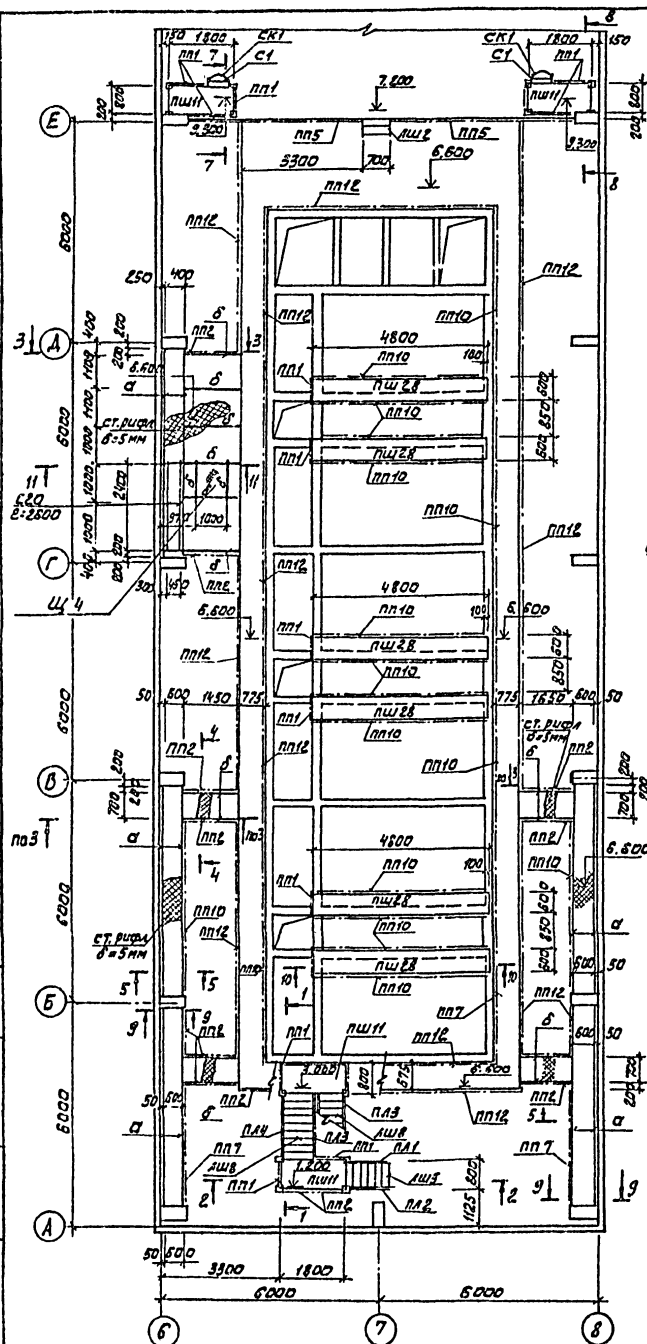
Приязан	Ст. техн. ЛЕВИЧЕВА	Инженер-проектировщик
	Вед. инж. БУДНИКОВА	Инженер-проектировщик
	Инж. КОНСТ. КУЗНЕЦОВ	Инженер-проектировщик
	Инж. КОНСТ. ШИШИН	Инженер-проектировщик
	Инж. КОНСТ. КУЗНЕЦОВ	Инженер-проектировщик
	Инж. КОНСТ. КРАСОВИЦА	Инженер-проектировщик
Инв. №	Формат А2	ЦНИИЭП

Копирован; Кореецкая

Формат А2

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-197.84
 АЛЬБОМ II

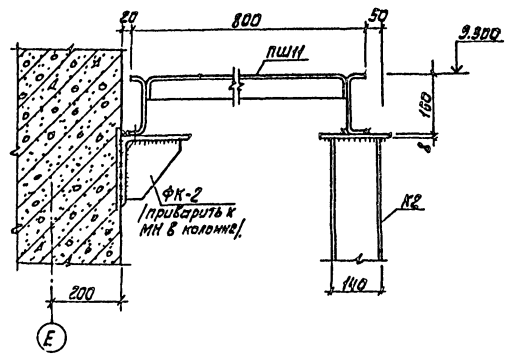
ИСПОЛНИТЕЛЬ: ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ВОДНО-КАНАЛЬНЫХ И ВОДООСНАЩАЮЩИХ РАБОТ
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР



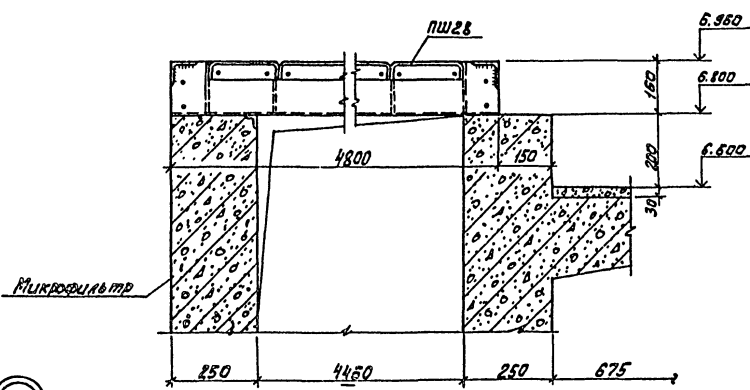
ТН 901-3-197.84		КМ
ПРОБЕР. БАБКОВА С.С.ИНИ. ВУЛЬФ БЕД.ИЖ. БАБКОВА Г.И. КУЗНЕЦОВ И.КОНСТ. ДАЛНЕР И.КОНСТ. КУЗНЕЦОВ И.Ч.ОТД. КРАСЯВН	ВУЛЬФ БАБКОВА КУЗНЕЦОВ ДАЛНЕР КУЗНЕЦОВ КРАСЯВН	ДЛЯ ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ВОДОТЫС. М3/СУТ.К СХЕМА УСТРОЙСТВА НЕСТАЦИОНАРНОЙ ПЛОЩАДИ НА ОТМ. 7.200 РАЗРЕЗЫ 1-1-7-7. УЗЛЫ "1-7"
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	10	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЙ г. МОСКВА		
19889-02 Формат: А2		

Копировал: Алешинкова

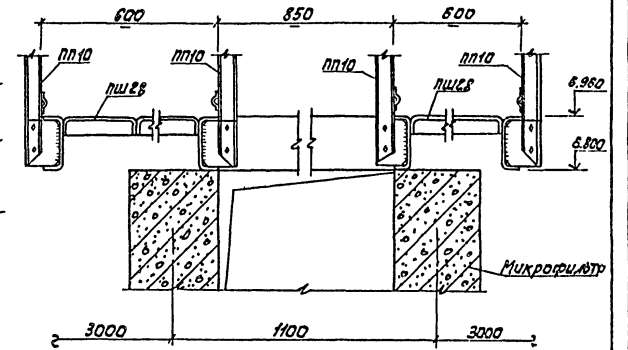
Разрез 8-8



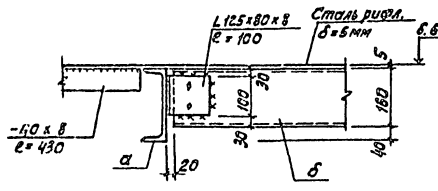
Разрез 10-10



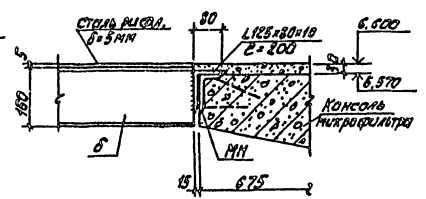
Разрез 10-10



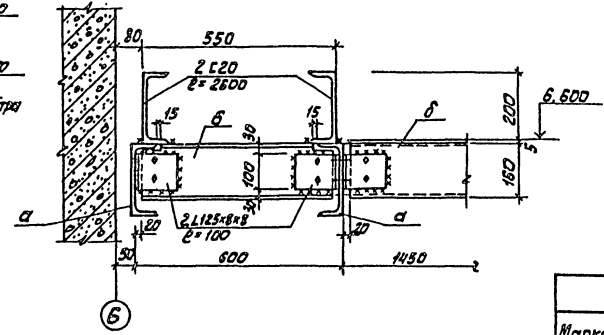
8



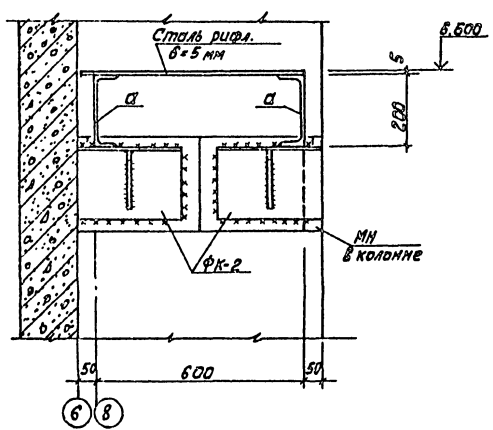
9



Разрез 11-11



Разрез 9-9



Ведомость элементов								
Марка	Сечение			Планы условные			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	а	н	м		
К1	С		2С 16	а	н	м		
К2	С		С 16	по гибкости				ВС-3кп2
а	С		С 20	по прогибу				
б	С		С 16	по прогибу				

Привязан		ИНВ. №	ТН 901-3-197.84	КМ
Провер.	САВИКОВА	САВИКОВА		
Ст. инж.	ДУЛЬФ	ДУЛЬФ		
Вед. инж.	БАБИКОВА	БАБИКОВА		
Инп.	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ		
Гл. констр.	ШАВРИН	ШАВРИН		
Н. контр.	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ		
Науч. сот.	КОДЯКОВИ	КОДЯКОВИ		

БЛОК ОСНОВНИХ СООРУЖЕНИЙ
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 ТЫСМ³/СУТОК

СХЕМА РАЗПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК НА ОТМ. 7,200
РАЗРЕЗЫ 8-8 - 11, 9ЗЛЫ, 8 И 9

СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 11

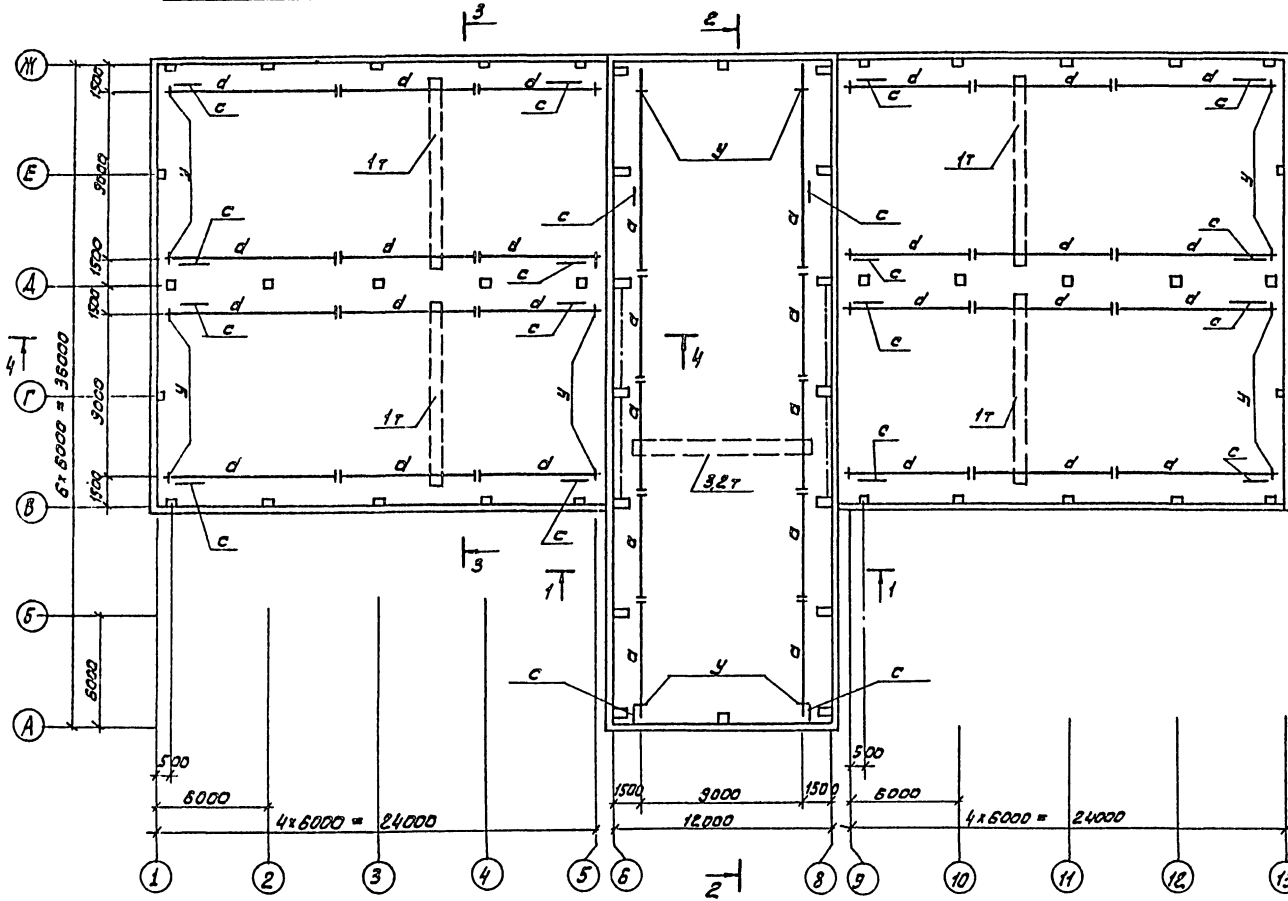
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
г. МОСКВА

АБСОЛЮТ

ТН 901-3-197-84

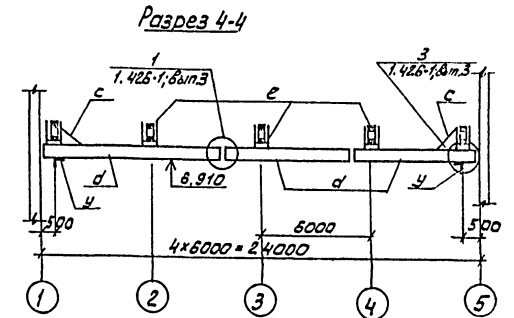
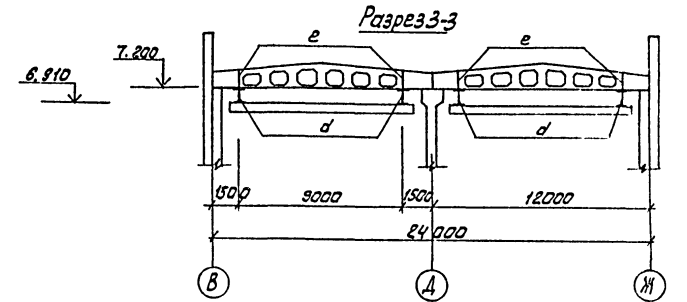
ПРОЕКТ РАБОТЫ ИЛИ ЧАСТИ РАБОТЫ

Схема расположения подвесных путей



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Состав	Н тсм	Н тс	В тс			
a	I	I36M					ВСт3пс5	
b	[2Г60х50х3					ВСт3пс6	
c	L	L63х5					ВСт3пс6	
d	I	I24M					ВСт3пс5	
e	[2Г60х32х3					ВСт3пс6	
y	L	L100х7					ВСт3кп2	



- Сварку вести электродами Э42 (ГОСТ 9457-75) Катет шва 5 мм.
- Металлоконструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 595-77) за 2 раза. На изодовую поверхность окраску не наносить.

ТЛ 901-3-197.84 КМ

Проверено:	Сделано:	Согласовано:
ПРОВЕР: БАБНОВА [Подпись]	СДЕЛАНО: ПЕВЧЕВА [Подпись]	СОГЛАСОВАНО: [Подпись]
УТВЕР: ПЕВЧЕВА [Подпись]	УТВЕР: БАБНОВА [Подпись]	
ТМД: КУЗНЕЦОВ [Подпись]	ТМД: КУЗНЕЦОВ [Подпись]	
И.КОНТ. ШАЙНД [Подпись]	И.КОНТ. ШАЙНД [Подпись]	
И.КОНТ. КУЗНЕЦОВ [Подпись]	И.КОНТ. КУЗНЕЦОВ [Подпись]	
НАЧ ОТД. КРАСОВИН [Подпись]	НАЧ ОТД. КРАСОВИН [Подпись]	

ЛИСТЫ: 12

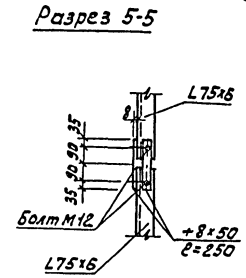
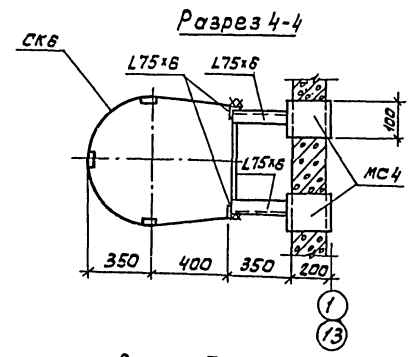
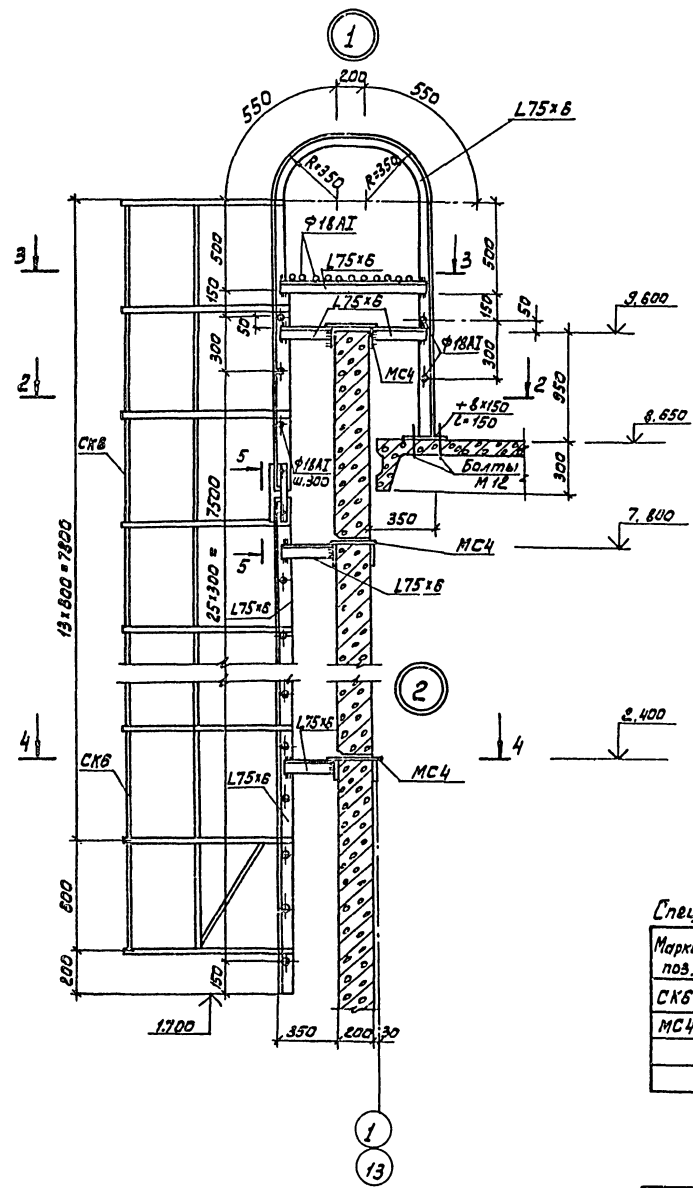
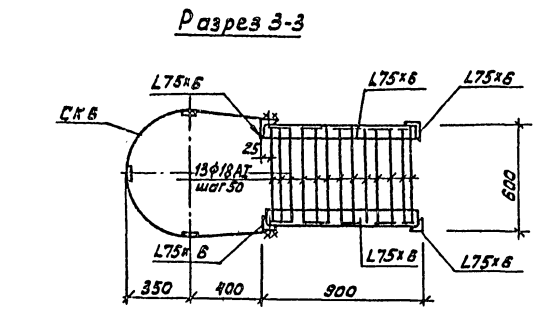
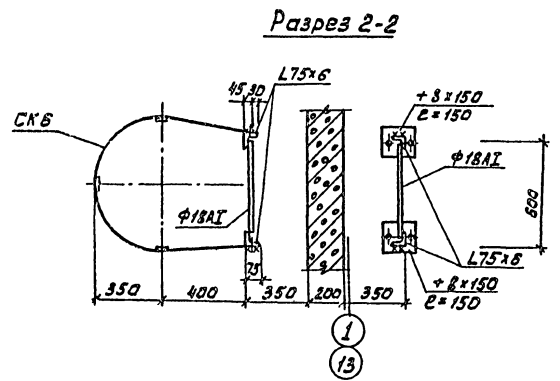
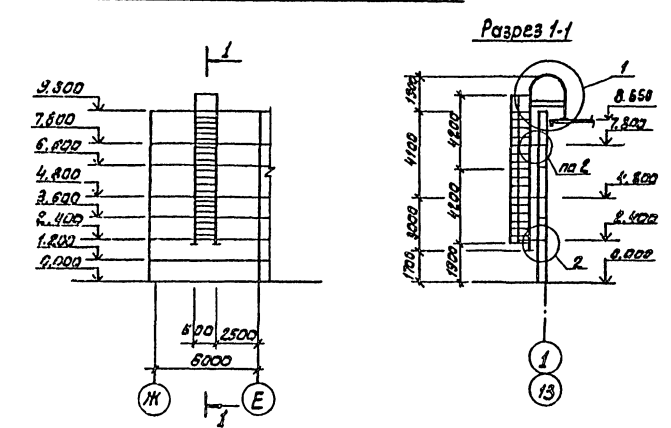
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ.

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СЛУЖБА

Схема расположения пожарных лестниц по осям 1, 13

Техпроект проект 901-3-197-84

СДЕЛАН В ЦЕНТРЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ



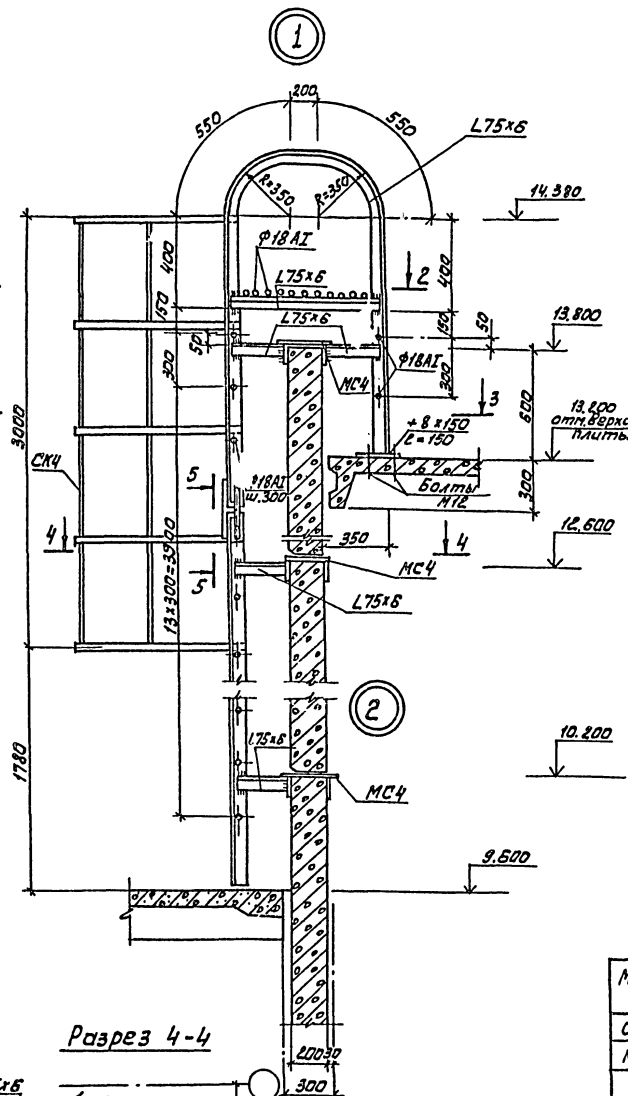
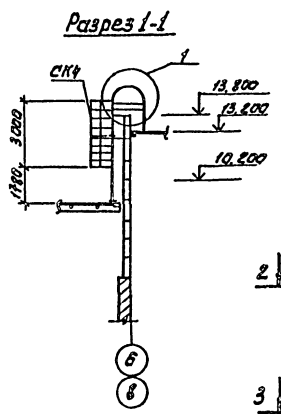
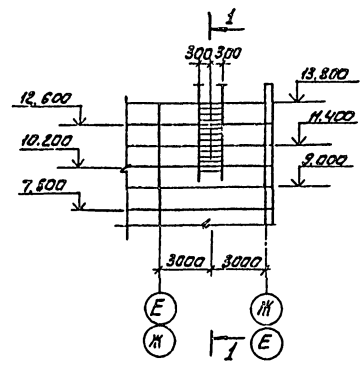
1. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75, катет шва - 6 мм.
2. Все металлические конструкции окрасить масляной краской ГОСТ 8292-75 за 2 раза.
3. Материал металлоконструкций - БСтЗ кп2 ту14-1-3023-80.

Спецификация к схеме расположения пожарных лестниц

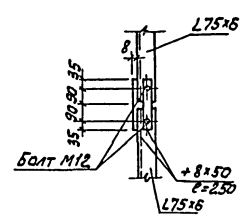
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг.	Примечание
СК6	1, 459-2 вып. 2	Ограждение ступенек СК6	4	40	
MC4	ТН901-	- КЖН, MC4	Соединительный элемент MC4	20	

Т П 901-3-197.84		КМ	
ПРОВЕР. БАБИКОВА	СДЕЛАН. ПЕВЧЕВА	РАСК. ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ БОТЫС. М. П. КУЗНЕЦОВ	СТАНАЯ ДИЕТ П
СДЕЛАН. БАБИКОВА	ПРОВЕР. КУЗНЕЦОВ		
И. К. КУЗНЕЦОВ	И. К. КУЗНЕЦОВ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОЖАРНЫХ ЛЕСТНИЦ ПО ОСЯМ 1-13. РАЗРЕЗЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА
И. В. М. С.	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		

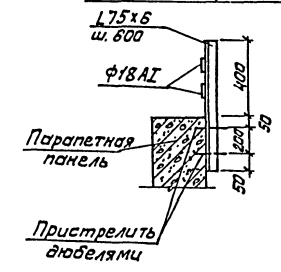
Схема расположения пожарных лестниц по осям Б⁶, Б⁸



Разрез 5-5



Деталь крепления металлического ограждения кровли

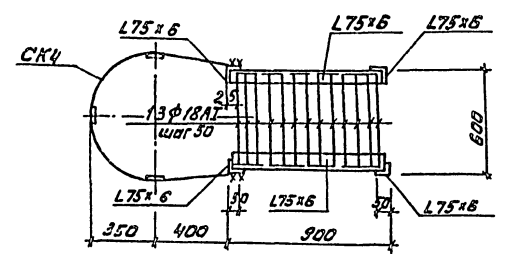


1. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75, катет шва - 6 мм.
2. Все металлические конструкции окрасить масляной краской ГОСТ 8292-75 за 2 раза по грунтовке.

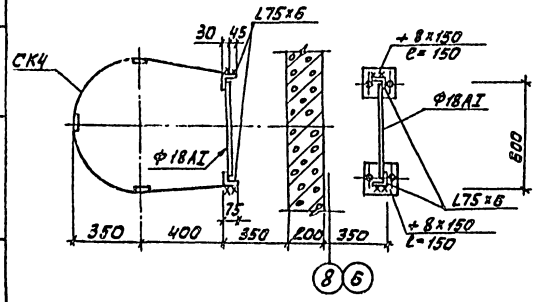
Спецификация к схеме расположения пожарных лестниц

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
СК 4	1.459-2. Вып. 2	Ограждение стремянок	2	30	
МС 4	ТП 901-	-К.И.И. МС 4	Соединительный элемент МС 4	10	

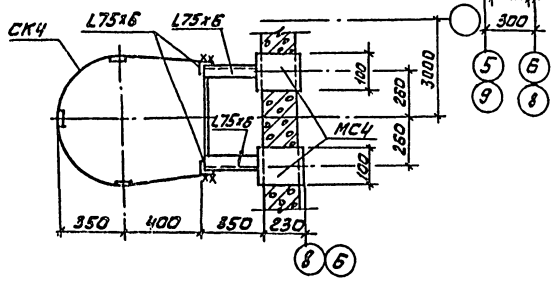
Разрез 2-2



Разрез 3-3



Разрез 4-4



Технический проект 901-3-197.84

ИВВ. МЕЛ. А. ПОДПИСЬ А. А. БИЖИ ПРК

		ТП 901-3-197.84		КМ	
Привязан:	ИВВ. МЕЛ. А. ПОДПИСЬ А. А. БИЖИ ПРК	СУ. ТЕХНИК ПЕРЧЕВА	БЛОК ОСНОВНЫХ СООРУЖЕНИЙ	СТАЛИА	ЛЕСТ
		ВЕЛ. НИЖИ БАБНОВА	ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ	Р	14
		Г. И. Л. КУЗНЕЦОВ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 50 ТЫС. П/СЕТКИ		
		Г. А. КОНСТАНТИНОВ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОЖАРНЫХ	ЦНИИЭП	
		Н. КУНТ. КУЗНЕЦОВ	ЛЕСТНИЦ ПО ОСЯМ В-В	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЯ	
ИВВ. №		НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	РАЗРЕЗЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	С. МОСКВА	

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Челышева, 4
Заказ № 482 Инв. № 19889-02 тираж 330
Сдано в печать 22/II 1985г цена 5-24