

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-3-10С.07

ПРОФИЛАКТОРИЙ ДЛЯ ЕЖЕДНЕВНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА ДВЕ ЛИНИИ
(ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ)

АЛЬБОМ I

ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.
ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.

21957/01
цена 1-98

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-3-18 С.87

ПРОФИЛАКТОРИЙ ДЛЯ ЕЖЕДНЕВНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА ДВЕ ЛИНИИ
(ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ)
АЛЬБОМ I

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.
- АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ. СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ. СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ.
- АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
- АЛЬБОМ IV ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
- АЛЬБОМ V СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.
- АЛЬБОМ VI ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.
- АЛЬБОМ VII СМЕТЫ.
- АЛЬБОМ VIII ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРИСПОСОБЛЕНИЮ ПОМЕЩЕНИЙ ЕЖЕДНЕВНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И УГЛУБЛЕННОЙ МОЙКИ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ АВТОТРАНСПОРТА.

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ: ТП 704-1-158 83 Резервуар стальной
горизонтальный цилиндрический для
хранения нефтепродуктов емкостью 3 м³
(Казахский филиал ЦИТП)
ТП 503-3-6.84 - Установка для безвозвратного
осаждения сточных вод от мойки автомобилей
(Новосибирский филиал ЦИТП)

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ С 01.04.86
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРОТОКОЛ ОТ 11.02.86 N° 4

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ "ГИПРОАВТОТРАНС"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.Н. КРЮКОВ
И.А. КИРСАНОВ

1. Общая часть

Типовой проект профилектория для ежедневного обслуживания грузовых автомобилей для южных районов на две линии (с сезонностью до 7 баллов) разработан на основании плана типового проектирования Госстроя СССР на 1985 год, тема 5.3.3.3 и в соответствии с заданием на проектирование, утвержденным Минавтотрансом РСФСР 18.02.85г.

Профилекторий предназначен для проведения тужементной мойки и дозаправки маслом автомобилей и автопоездов при ежедневном обслуживании, углубленной мойки перед техническим обслуживанием и текущим ремонтом, а также для обеззараживания автомобилей в режиме С0Т.

Объемно-планировочное решение профилектория выполнены на автопоезд Кам АЗ-5410 с полуприцепом Ог АЗ-9370.

Основной вариант типового проекта разработан для следующих условий строительства: расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 20°C, скоростной напор ветра для III и весов снегового покрова для I географических районов, сезонность 7 баллов.

Дополнительные варианты проекта разработаны для районов - с расчетной температурой наружного воздуха минус 10°C, скоростным напором ветра для IV и весов снегового покрова для I географических районов, сезонность 7 баллов;

- с расчетной температурой наружного воздуха минус 20°C, скоростным напором ветра для IV и весов снегового покрова для II географических районов, сезонность 7 баллов.

2. Технология производства.

2.1. Производственная программа, режим работы.

Профилекторий запроектирован из расчета количества подвижного, обслуживаемого в час:

- при тужементной мойке автомобилей - 50
- автопоездов - 20
- при углубленной мойке автомобилей - 6
- автопоездов - 3

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *И.А. Кирсанов*

Режим работы профилектория 305 дней в году, в 1,5 смены
Тужементная мойка производится во II смену, углубленная в I смену.

2.2. Краткое описание технологического процесса.

Профилекторий предназначен для строительства в составе действующего автотранспортного предприятия на 250 автомобилей.

В профилектории тужементная мойка ежедневного обслуживания производится на двух специализированных поточных линиях, оборудованных автоматическими моечными установками М-129. Одна линия размещена в участке ежедневного обслуживания под навесом, вторая - в участке ежедневного обслуживания и углубленной мойки автомобилей в помещении.

Линия, расположенная под навесом, позволяет производить тужементную мойку моечной установкой М-129 до температуры не ниже плюс 10°C с пропускной способностью 25 авт/час.

Линия, размещенная в помещении, позволяет производить тужементную мойку автомобилей моечной установкой М-129 и в холодное время года с пропускной способностью профилектория 25 авт/час и приспособлена для проведения работ в режиме углубленной мойки.

Тужементная мойка в холодное время года производится до температуры не ниже минус 5°C.

Для проведения углубленной мойки перед техническим обслуживанием и текущим ремонтом линия, расположенная в помещении, дополнительно оборудована установками для шланговой мойки модели П12 и мойки двигателя снаружи модели М-203.

При углубленной мойке наружная мойка и мойка низа автомобиля осуществляется посредством автоматической установки М-129.

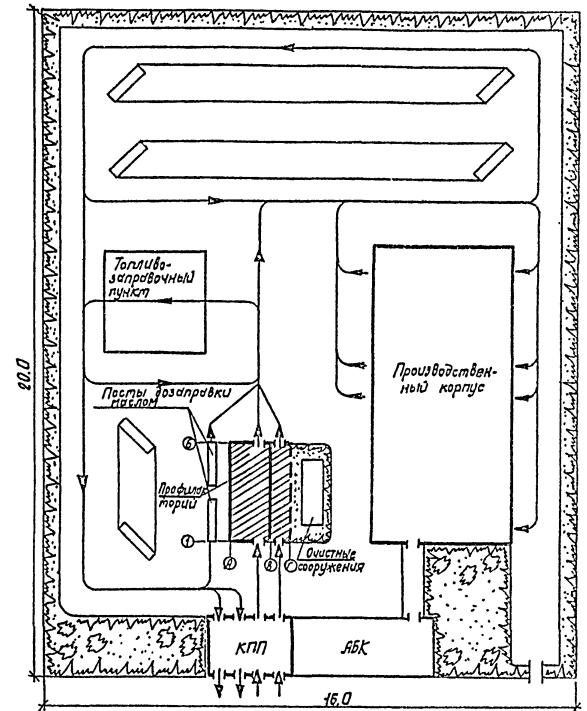
Дозаправка автомобилей маслом осуществляется от двух маслораздаточных колонок на двух постах, расположенных на улице у наружной стены профилектория.

Хранение масла осуществляется в складе масла.

Для снабжения установок сжатым воздухом предусмотрена компрессорная.

Количество работающих - 5 человек

2.3. Схема генерального плана



— проектируемые здания и сооружения

3. Архитектурно-строительные решения.

Здание профилектория прямоугольной формы с размерами в плане 30x16 м с высотой до низа конструкций 6,6 м и состоит из двухэтажной части в осях А-Б и одноэтажной в осях Б-Г

		Привязан			
Инв. №					
		ТП 503-3-18.С.87			
		ПЗ			
Г/П	Курсанов	Профилекторий для ежедневного обслуживания грузовых автомобилей на две линии (для южных районов)	Страница	Лист	Листов
Нач. отд.	Хачисло		Р	1	2
Нач. отд.	Марьин				
Нач. отд.	Шинский				
Нач. отд.	Горюхов				
Нач. отд.	Чикин				
		Общая пояснительная записка		ГИПРОАВТОТРАНС	
				Г. Москва	

Здание корпуса запроектировано в полносборном каркасе с сеткой колонн 6x6 м.

Освещение рабочих мест решено ответственными, предусмотрены бытовые помещения для работающих.

4. Внутреннее водоснабжение и канализация.

Водоснабжение и канализация здания профилактория предусматривается от сетей действующего автотранспортного предприятия.

Вода расходуется на хозяйственно-питьевые и производственные нужды и мойку автомобилей.

Система горячего водоснабжения проектируется для снабжения водой санитарных приборов. Для мойки автомобилей, с целью экономии свежей воды, используется оборотная вода.

Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с безнапорными гидроциклонами, производительностью 20 л/с, проектируются при привязке проекта в зависимости от местных климатических условий. Концентрация загрязнений сточных вод и методики расчета очистных сооружений должны приниматься по временным рекомендациям по проектированию сооружений для очистки поверхностного стока с территории промышленных предприятий." ВНИИВОДГЕО, ВНИИВО, 1982г.

5. Отопление и вентиляция

Теплоснабжение и горячее водоснабжение осуществляется от городских тепловых сетей.

В качестве теплоносителя для нужд отопления и вентиляции принимается вода с параметрами 150-70°С.

Система отопления запроектирована двухтрубная тупиковая с нижней разводкой магистральных трубопроводов.

Для обеспечения санитарно-гигиенических требований в корпусе предусмотрена приточно-вытяжная вентиляция с механическим и естественным побуждением

Наименование здания	t°н С	Расходы тепла в Гкал/ч			Общий
		Отопление	Вентиляция	Горячее водоснабжен.	
Корпус профилактория	-10	46630 40200	257830 222280	64090 55250	368550 317730
	-20	65000 56000	834830 717090	64090 55250	960920 828340

6. Электротехническая часть

Электроснабжение профилактория предполагается от местных сетей действующего автотранспортного предприятия напряжением 0,4/0,23 кв.

По степени надежности электроснабжения электропотребители профилактория относятся к III категории, за исключением системы пожарной сигнализации которая относится к I категории.

Годовой расход электроэнергии 437,8 тыс. квт. час.

7. Связь и сигнализация.

Проектом предусмотрены:

- городская автоматическая телефонная связь;
- производственная автоматическая телефонная связь;
- телефонная связь диспетчера производства;
- громкоговорящая распорядительно-поисковая связь;
- электропочтофикация.

8. Мероприятия по защите атмосферного воздуха.

Источниками загрязнения атмосферного воздуха являются выхлопные газы от автомобильных двигателей, содержащие окись углерода и окислы азота.

Наименование помещения	Источники выброса вредных веществ	Выборы вредных веществ		Выделение и выбросы вредных веществ	
		Кол-во	Объем выбрасываемого воздуха м³/сек	Наименование веществ	Выделение г/сек
Участок ежедневной обслуживания автомобилей	В-1	1	1,67	окись углерода окислы азота	0,0097 0,0036
	В-2	1	0,86	То же	0,003 0,0029
	В-3	1	4,7	То же	0,027 0,016

9. Рекомендации по организации строительства.

В соответствии со СНиП 1.04.03.85 продолжительностью строительства принято 10 месяцев, в том числе подготовительный период - 1 мес.

Максимальный вес конструктивных элементов - дисфрагма жесткости - 6,23т

Разработку котлованов и траншей рекомендуется осуществлять экскаватором ЭО-4324, основным обратным лопатой.

Монтаж сборных железобетонных конструкций осуществлять с помощью автомобильного крана КС-4574.

Поступление сборных железобетонных конструкций на строительную площадку должно происходить в порядке предусмотренной комплектовочными ведомостями, что обеспечит правильность раскладки конструкций на местах складирования и комплектную подачу конструкций в монтажную зону.

Строительно-монтажные работы следует выполнять в строгом соответствии с "Правилами техники безопасности при производстве строительно-монтажных работ" с обязательным соблюдением противопожарных мероприятий.

10. Указания по привязке типового проекта.

При привязке типового проекта необходимо выполнить: - корректировку архитектурно-строительной части проекта в соответствии с инженерно-геологическими условиями площадки строительства;

- запроектировать очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с безнапорными гидроциклонами производительностью 20 л/с;

- предусмотреть резервный ввод для питания системы автоматической пожарной сигнализации;
- уточнить соответствующие разделы на основании технических условий на энергообеспечение объекта.

Дальтон I

Типовой проект

Наименование системы	Потребный напор на вводе кв	Расчетный расход			Примечание
		м³/сут.	м³/ч	л/с	
1. Водоотведение на хозяйственно-питьевые нужды и производственных водопровода, всего		40,56	6,83	3,02	
в том числе хозяйственно-питьевые нужды	15	0,7	0,42	0,52	без учета резервуаров
- производственные нужды	15	9,0	5,4	4,62	
- возмещение потерь воды	15	27,0	1,8	0,52	
- полив территории	10	3,0	-	-	
- наружное пожаротушение	10	-	-	-	10 л/с в расчет не входит
2. Горячее водоснабжение	15	0,82	0,52	0,49	
3. Система оборотного водоснабжения мойки автомобилей	220	380,0	72,0	20,0	в расчет не входит
4. Бытовая канализация	-	4,52	1,03	2,62	

Привязан			

ТП 503-3-18С.87

Лист 2

2-403 4659

2-403-2-1 Сан. и вода

Листом 1

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ПЗ	Познательная записка	
ТХ	Технология производства	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
КЖИ	Конструкции железобетонных изделий	
ОВ	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ЭО	Электрическое освещение	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
А	Автоматизация	
СС	Связь и сигнализация	

Ведомость ссылок и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
Серия 1.435.2-23 Вып. 4	Ворота металлические распашные с автоматическим управлением и воздушно-тепловыми завесами	
ТП 704-1-158.83	Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический для хранения нефтепродуктов емкостью 3 м ³	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ТП-503-3-180.87 ТХ.СО	Спецификация оборудования	
ТП-503-3-180.87 ТХ.ВМ	Ведомость потребности в материалах	

Общие указания

1. Монтаж и гидравлическое испытание на прочность и герметичность технологических трубопроводов выполнять в соответствии со СНиП 3.05.05-84. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.
2. Величина испытательного давления должна быть равна 1,5 МПа.
3. При прокладке наземных технологических трубопроводов по одной трассе с другими трубопроводами или электрокоммуникациями расстояние в свету к ближайшему трубопроводу должно быть не менее 250 мм, а при пересечении это расстояние можно сократить до 100 мм.
4. Кольцевой зазор между трубами, заключенными в гильзы, должен быть не менее 20 мм.
5. Направление и величину уклона технологических трубопроводов принять согласно указанным на схеме (лист 3).
6. Наземные технологические трубопроводы очистить, загрузить и окрасить масляной краской, в соответствии с ГОСТ 14202-69.
7. Подземные технологические трубопроводы очистить и покрыть битумно-резиновой изоляционной мастикой МБР-75 в соответствии с ГОСТ 15836-79.
8. Реберды канав в помещениях участков ежедневного обслуживания автомобилей и ежедневного обслуживания углубленной мойки автомобилей выполняются из трубы 51х3 ГОСТ 10704-76 в соответствии с конструкцией, рекомендуемой заводом изготовителем на монтажных чертежах для установки М-129. Колодцы для крепления стоек реберд предусмотрены в фундаментах под оборудование.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План расстановки технологического оборудования между осями А-Г и 1-Б на отм. 0.000 и между осями А-Б и 1-Б на отм. 3.300.	
3	План и схема разводки трубопроводов сжатого воздуха и масла	

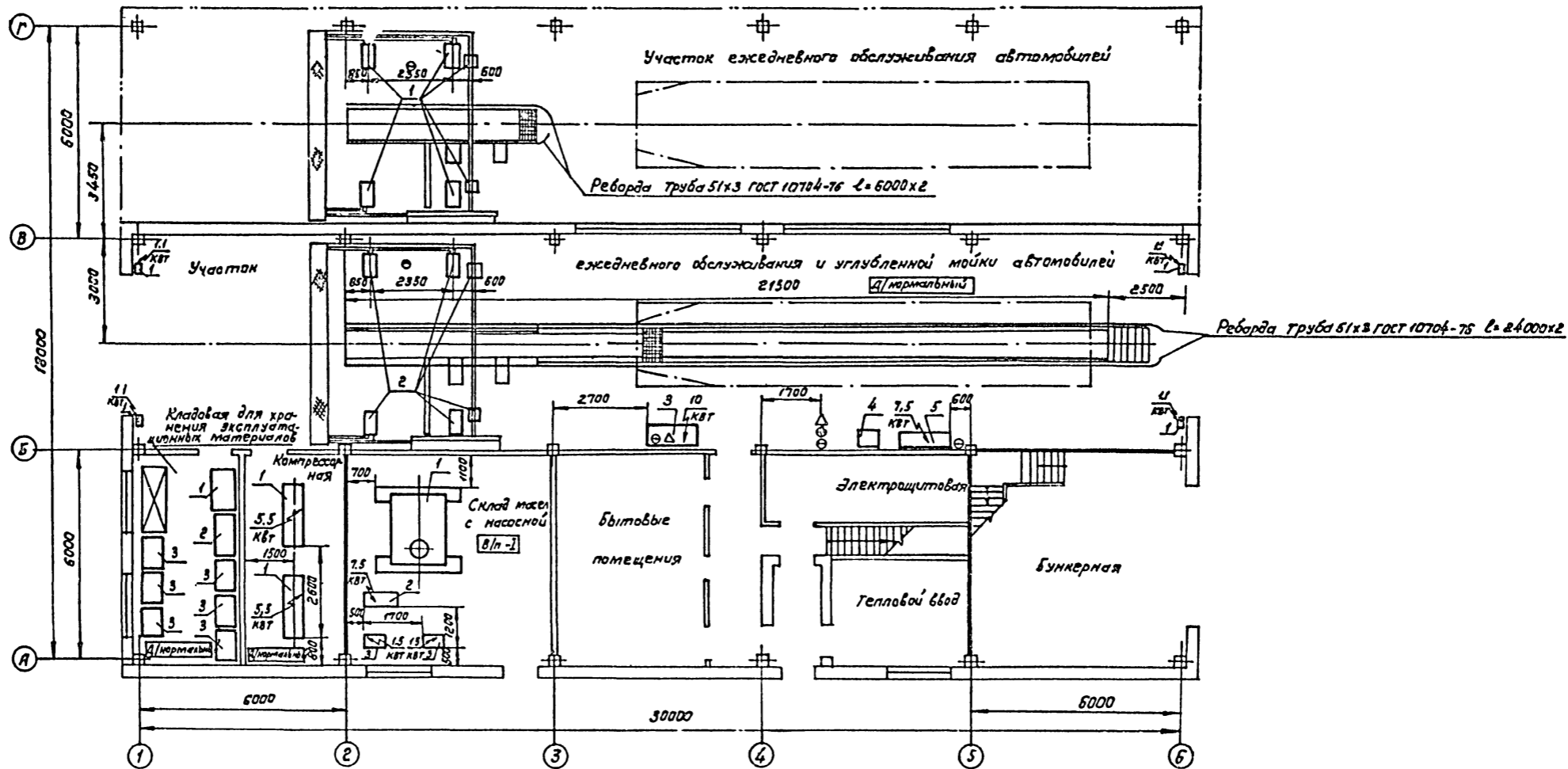
Условные обозначения и изображения

- ⊖ — подвод холодной воды
- ⊕ — подвод горячей воды
- Δ — подвод свежего воздуха
- машина-место на постах обслуживания
- категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности (в числителе) и класс помещения по правилам устройства электроустановок (ПУЭ) (в знаменателе)
- потребитель электроэнергии
- тепловой предохранитель
- вывод вентиляционного трубопровода

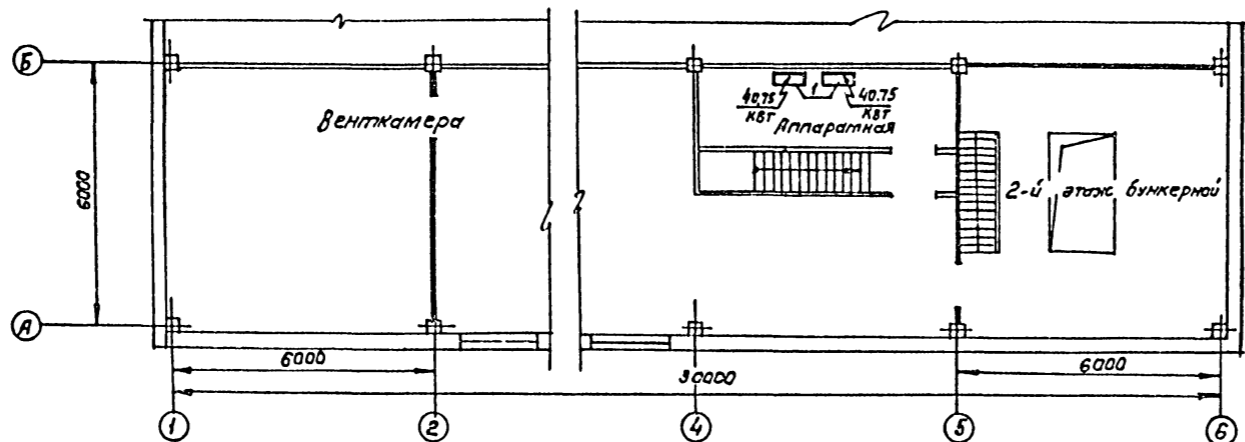
Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта И. А. Курсанов

ТП 503-3-180.87		-ТХ
Привязан:	Линкас Курсанов, И. А. Н. Кварт Ростислав Науч. отв. Пугин Рукл. Усачев Ст. инж. Вятков Инженер Бессара	Проектирование и выполнение монтажных чертежей для оборудования предприятий автомобильного транспорта (для крупных регионов)
Общие данные		Листов 3 Р 1 3
		ГИПРОВАТОСТА г. Москва

План на отм. 0.000



План на отм. 3.300



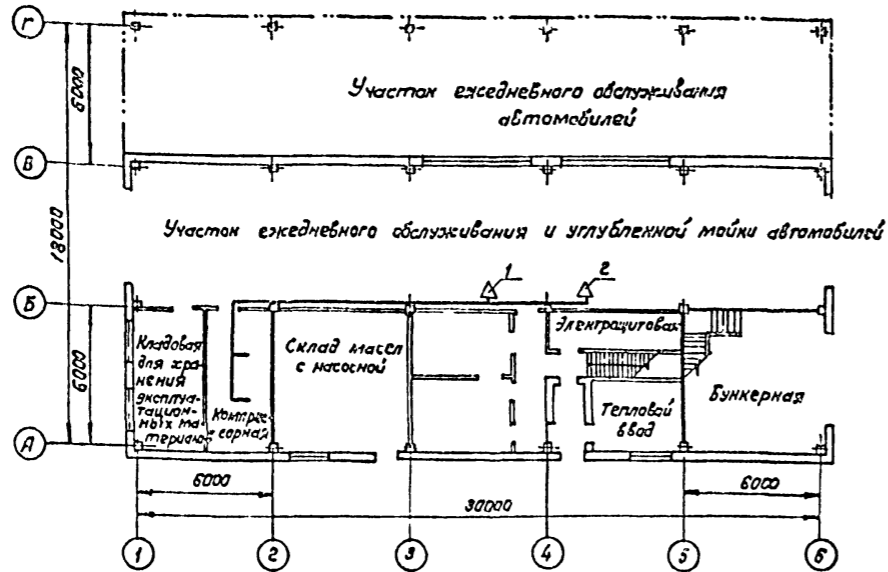
ТП 503-3-18С. 87		- ТХ	
Привязан:	ГИП Курсанов Нач.отг. Пугин Норикт Козырь РЭК гр. Макленникова Ст. инж. Вотяков Инжен. Береза	Профилакторий для ежедневного обслуживания грузовых автомобилей на ВСЕ линиях (для машинистов вагонов)	Стадия Лист Листов Р 2
		План расстановки технологического оборудования между осями А-Г и 1-6 на отм. 0.000 и между осями А-В и 1-6 на отм. 3.300	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Континент: Континент

формат А2

Согласовано:
 Нач. АСО Курманов В.А.
 Нач. отг. об. Кошечкин А.И.
 Нач. отг. ВК Ротников В.В.
 Проверил и дата:
 Взам. ин.зн.
 Инв. №
 Проект:
 Литевой проект

План разводки трубопроводов сжатого воздуха



План разводки трубопроводов масла

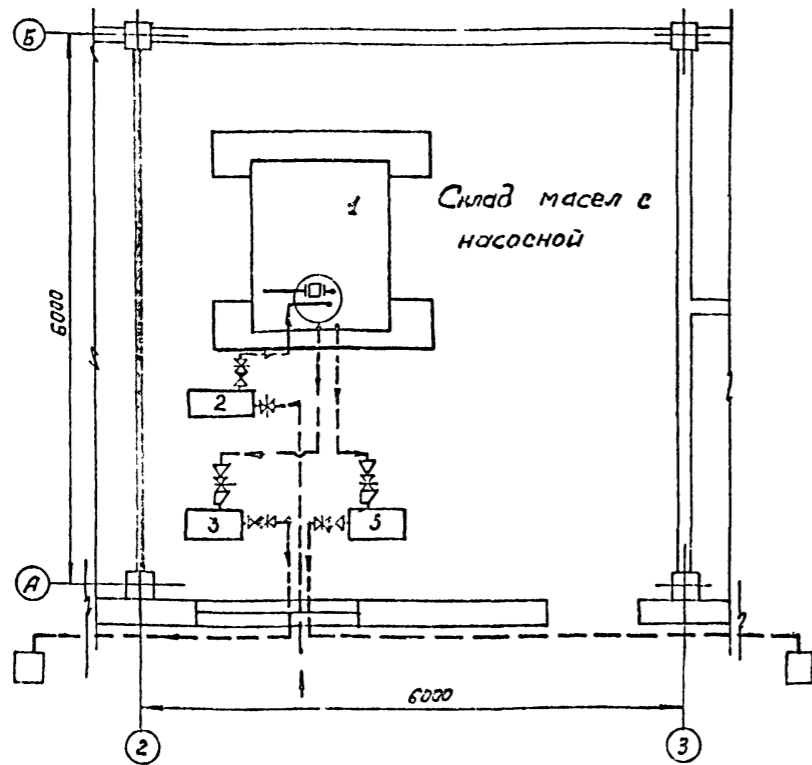


Схема разводки трубопроводов сжатого воздуха

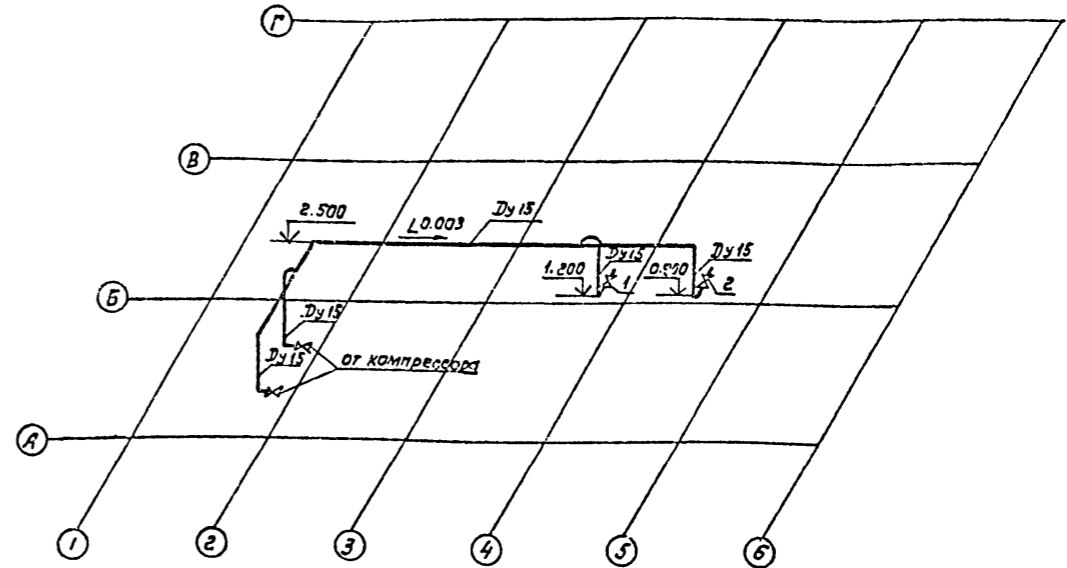
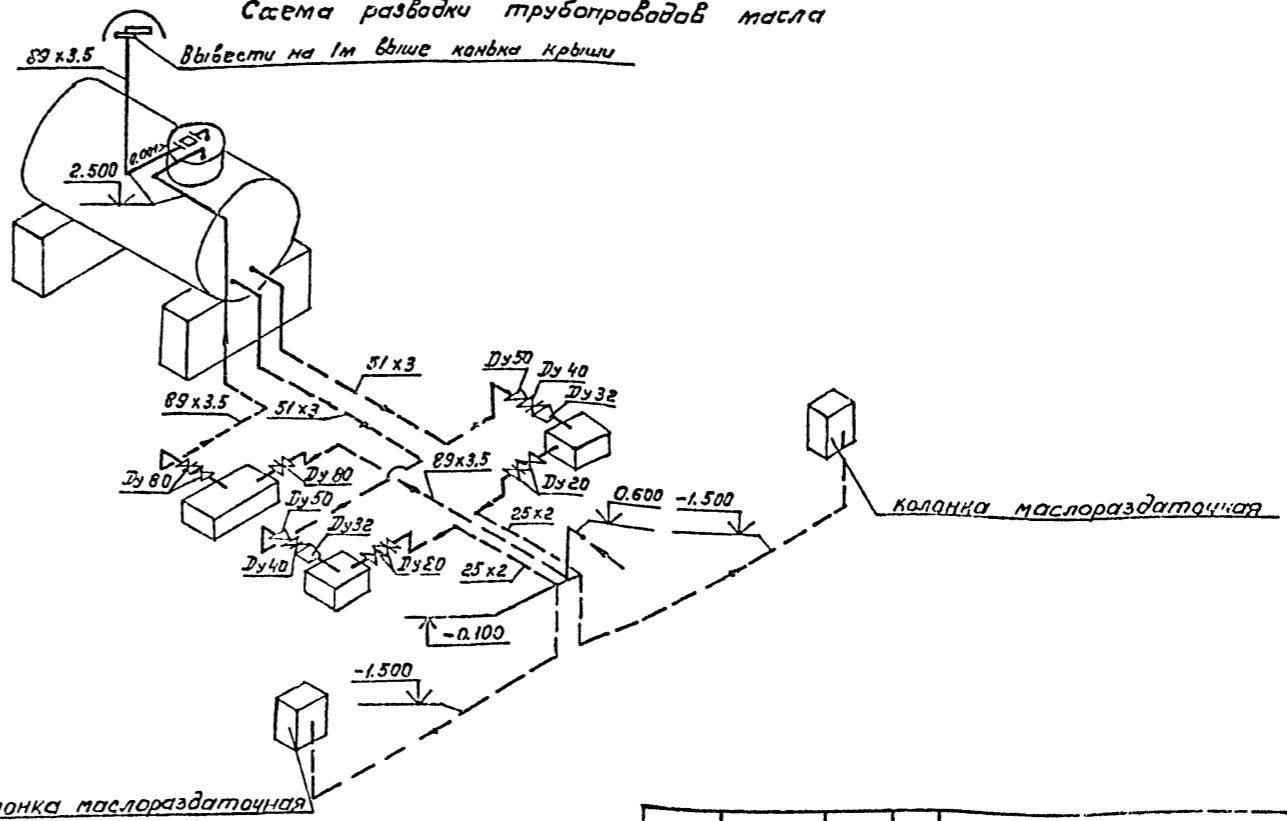


Схема разводки трубопроводов масла



Согласовано
 1-ав от 28.08.87
 2-ав от 28.08.87
 3-ав от 28.08.87
 4-ав от 28.08.87
 5-ав от 28.08.87
 6-ав от 28.08.87
 7-ав от 28.08.87
 8-ав от 28.08.87
 9-ав от 28.08.87
 10-ав от 28.08.87
 11-ав от 28.08.87
 12-ав от 28.08.87
 13-ав от 28.08.87
 14-ав от 28.08.87
 15-ав от 28.08.87
 16-ав от 28.08.87
 17-ав от 28.08.87
 18-ав от 28.08.87
 19-ав от 28.08.87
 20-ав от 28.08.87
 21-ав от 28.08.87
 22-ав от 28.08.87
 23-ав от 28.08.87
 24-ав от 28.08.87
 25-ав от 28.08.87
 26-ав от 28.08.87
 27-ав от 28.08.87
 28-ав от 28.08.87
 29-ав от 28.08.87
 30-ав от 28.08.87
 31-ав от 28.08.87
 32-ав от 28.08.87
 33-ав от 28.08.87
 34-ав от 28.08.87
 35-ав от 28.08.87
 36-ав от 28.08.87
 37-ав от 28.08.87
 38-ав от 28.08.87
 39-ав от 28.08.87
 40-ав от 28.08.87
 41-ав от 28.08.87
 42-ав от 28.08.87
 43-ав от 28.08.87
 44-ав от 28.08.87
 45-ав от 28.08.87
 46-ав от 28.08.87
 47-ав от 28.08.87
 48-ав от 28.08.87
 49-ав от 28.08.87
 50-ав от 28.08.87
 51-ав от 28.08.87
 52-ав от 28.08.87
 53-ав от 28.08.87
 54-ав от 28.08.87
 55-ав от 28.08.87
 56-ав от 28.08.87
 57-ав от 28.08.87
 58-ав от 28.08.87
 59-ав от 28.08.87
 60-ав от 28.08.87
 61-ав от 28.08.87
 62-ав от 28.08.87
 63-ав от 28.08.87
 64-ав от 28.08.87
 65-ав от 28.08.87
 66-ав от 28.08.87
 67-ав от 28.08.87
 68-ав от 28.08.87
 69-ав от 28.08.87
 70-ав от 28.08.87
 71-ав от 28.08.87
 72-ав от 28.08.87
 73-ав от 28.08.87
 74-ав от 28.08.87
 75-ав от 28.08.87
 76-ав от 28.08.87
 77-ав от 28.08.87
 78-ав от 28.08.87
 79-ав от 28.08.87
 80-ав от 28.08.87
 81-ав от 28.08.87
 82-ав от 28.08.87
 83-ав от 28.08.87
 84-ав от 28.08.87
 85-ав от 28.08.87
 86-ав от 28.08.87
 87-ав от 28.08.87
 88-ав от 28.08.87
 89-ав от 28.08.87
 90-ав от 28.08.87
 91-ав от 28.08.87
 92-ав от 28.08.87
 93-ав от 28.08.87
 94-ав от 28.08.87
 95-ав от 28.08.87
 96-ав от 28.08.87
 97-ав от 28.08.87
 98-ав от 28.08.87
 99-ав от 28.08.87
 100-ав от 28.08.87

ТП 503-3-180.87

-7X

Привязан:		ГНП	Курсанов	Профилактика для ежедневного обслуживания газовой системы на две линии (для системы газопровода)	Статус	Лист	Итого
		Нач.отв.	Пугин		р	3	
		И.контр.	Казыров	План и схема разводки трубопроводов сжатого воздуха и масла	Г.И.ПРОХОРОВИЧ		
		рук.гр.	Исаченко		Г. Маска		
		Ст.инж.	Зотиков				

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

продолжение

окончание

Листом I

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Отопление, теплоснабжение, вентиляция. Планы на отм. 0.000, 3.300.	
5	Схемы систем отопления, узла управления. План на отм. 0.000. Разрез 1-1.	
6	Схемы систем теплоснабжения установок У1, У2, П1... П4, Узры.	
7	Схемы систем П1... П4, В1... В7, ВЕ1... ВЕ5.	
8	Установка систем: П1... П4, В4... В7.	
9	Спецификация отопительно-вентиляционных установок (начало).	
10	Спецификация отопительно-вентиляционных установок (окончание).	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	
5.903-1	Узлы обвязки регулирующих клапанов на трубопроводах теплоснабжения caloriferных установок.	
5.904-10	Узлы прохода вентиляционных вытяжных шахт через перекрытия промышленных зданий. Узлы прохода общего назначения.	
4.903-10 вып.8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей.	
5.903-2 вып.0,1	Воздухосборники для систем отопления и теплоснабжения вентиляционных установок.	
3.904-18 вып.1	Клапаны и заслонки для вентиляционных систем взрывоопасных производств.	
1.494-38 вып.1	Воздухораспределители эжекционные панельные штампованные тип ВЭГ ш.	
1.494-2 вып.12	Воздушно-тепловые завесы для ворот промышленных зданий.	
5.904-13 вып.1-2.	Заслонки воздушные унифицированные для систем вентиляции.	
ЗКЧ-1-75, ЗКЧ-2-75 группа 7, сборник 50	Приборы для измерения и регулирования температуры	
Глав. монтаж автомата. Монтажные чертежи.	Установка закладных конструкций на технологических трубопроводах и оборудовании. Узлы и детали. Прилагаемые документы.	
ТП 503-3-18С.87 08Н1	Поддон к стальному ф 700 для крыши нага вентилятора.	
ТП 503-3-18С.87 08Н2	Поддон к стальному ф 1200 для крыши нага вентилятора.	
ТП 503-3-180.87 08Н3	Конструкция изоляции трубопроводов диаметром от 15 мм до 50 мм.	
ТП 503-3-180.87 08Н4	Конструкция изоляции трубопроводов диаметром от 50 мм до 150 мм.	
ТП 503-3-18С.87 08Н5	Переход 1	
ТП 503-3-18С.87 08Н6	Переход 2	

Обозначение	Наименование	Примечание
ТП 503-3-18С.87 08Н7	Конструкция изоляции переходов	
ТП 503-3-18С.87 08Н8	Распределительный и сборный коллекторы	
ТП 503-3-18С.87 08Н9	Воздуховод из асбестоцементных листов	
ТП 503-3-18С.87 08Н10	Отвод воздуховода из асбестоцементных листов	
ТП 503-3-18С.87 08Н10	Спецификация оборудования	
ТП 503-3-18С.87 08Н10	Ведомость потребности в материалах	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов начало

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
4.904-69	Металлы крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов.	
5.904-1 вып.1	Детали крепления воздуховодов	
5.904-5	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам.	
5.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер.	
4.904-25	Подставки под caloriferов	
1.494-10	Решетки щелевые регулирующие	
5.904-12 вып.1-1, 1-2, 1-15, 1-16, 1-28, 1-29, 1-35	Приточные вентиляционные камеры производительностью от 35 до 125 тыс. м ³ /ч	
1.494-8	Решетки воздухоприточные. Тип РР.	

Типовой проект

Информ. Проект. и смета Векс. Инж.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *И.А. Кирсанов*

Привязки:		
Име. №		
ТП 503-3-18С.87		08
Гип	Кирсанов	
Н. контр.	Ростунова	
Нач. отд.	Лашкова	
Гл. спец.	Бегеров	
Рук. гр.	Марьяшина	
Ст. инж.	Проткина	
Профилятор для ежедневного обслуживания грузовых автомобилей на базе Лены (для южных регионов)		Стадия: Лист 10
Общие данные (начало)		ГИПРОАВТОРАНС г. Москва

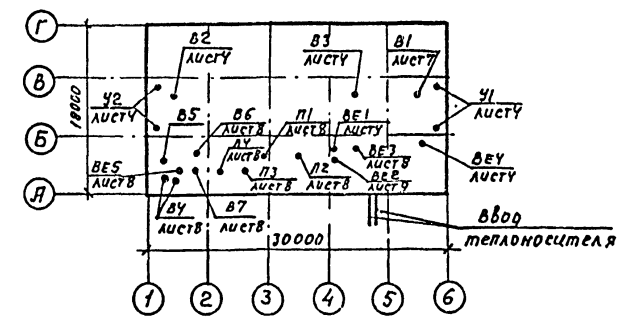
Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Обозначение системы	Код системы	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор				Электродвигатель				Воздухогреватель				Примечание											
				Тип, исполнение с по-близости	№	Схематическая	Пор.-Арж.-Нис	L, м³/ч	P, Па (кгс/м²)	P, об/мин	Тип, исполнение, по 63р, по защите	N, кВт	P, об/мин	Тип	N		Кол.	T-ра нагр. в, с от 90	Расход тепла Вт (ккал/ч)	ΔP, Па (кгс/м²)							
П1	1	Участок ежедневного обслуживания и углубленной мойки автомобилей, компрессорная	2ПК-10 ЯБ3095-2 ^в	В-Ц4-70	63	1	ЛО*	10 100	1000 (100)	1445	4А112 МУ	5.5	1445	КВС-П 10А	2	-10	18	94480 (31450)	128220 (410530)								
																				КВС-П 10А	2	-20	18	128220 (410530)			
П2	1	Участок ежедневного обслуживания и углубленной мойки автомобилей, аппаратная	2ПК-20 ЯБ-50	В-Ц4-70	8	1	ПРО*	16250	950 (95)	970	4А132 М6	7.5	970	КВС-П 10А	3	-10	18	152000 (31000)	206290 (77840)								
																				КВС-П 10А	3	-20	18	206290 (77840)			
П3	1	Склад масел с насосной	Я25095-2 ^в	В-Ц4-70	2.5	1	ЛО*	860	650 (65)	2750	4А63 М2	0.37	2750	КВС-П 6А	1	-10	10	5740 (4950)	9620 (7430)								
																				КВС-П 6А	1	-20	10	9620 (7430)			
П4	1	Мужской и женский гардеробы	Я25095-2 ^в	В-Ц4-70	2.5	1	ПРО*	600	610 (63)	2750	4А63 А2	0.37	2750	КВС-П 6А	1	-10	18	5610 (4840)	7620 (6570)								
																				КВС-П 6А	1	-20	18	7620 (6570)			
У1, У2	4	Участок ежедневного обслуживания и углубленной мойки автомобилей	ЯБ3105-1	В-Ц4-70	6,3	1	ПРО*	12000	350 (35)	950	4А100 Д6	2,2	950	КВС-П 8А	2	14	44	120270 (103680)									
																			КВС-П 8А	2	14	44	120270 (103680)				
В1	1	Участок ежедневного обслуживания	Кривильный осевой	5	1		6000		1390	4А71 А4 У2	0,55	1390															
																				Кривильный осевой	4	1	3100	1365	4А63 В1 У2	0,37	1365
В3	1	Углубленной мойки автомобилей	Кривильный осевой	8-В	1		16100		920	4А80 В6 У2	1,1	920															
																				Кривильный осевой	8-В	1	16100	920	4А80 В6 У2	1,1	920
В4	2	Склад масел с насосной	Я25095-2 ^в	В-Ц4-70	2,5	1	ПРО*	860	650 (65)	2750	4А63 А2	0,37	2750														
																				ПРО*	100	860	650 (65)	2750	4А63 А2	0,37	2750
В5	1	Компрессорная, кладовая для хранения эксплуатационных материалов	Я25095-2 ^в	В-Ц4-70	2,5	1	ПРО*	1270	300 (30)	2740	4А63 В2	0,55	2740														
																				ПРО*	100	1270	300 (30)	2740	4А63 В2	0,55	2740
В6	1	Мужской и женский гардеробы (вентиляционные шкафы)	Я25095-1	В-Ц4-70	2,5	1	ПРО*	250	160 (16)	1375	4А56 А4	0,12	1375														
																				ПРО*	100	250	160 (16)	1375	4А56 А4	0,12	1375
В7	1	Душевые	Я25095-1	В-Ц4-70	2,5	1	ЛО*	350	160 (16)	1375	4А56 А4	0,12	1375														
																				ЛО*	100	350	160 (16)	1375	4А56 А4	0,12	1375
ВЕ1	1	Электрошитовая																									
																				100							
																					100						
																						150					
																							240				
ВЕ2	1	Тепловой ввод																									
																				100							
																					150						
																						240					
																							50				
ВЕ3	1	Аппаратная																									
																				150							
																					240						
																						50					
																							ВЕ4	1	Бункерная		
240																											
	50																										
			ВЕ5	1	Венткамера																						
50																											

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания (сооружения)	Периоды года при tн, °C	Расход тепла, Вт (ккал/ч)				Расход холода, Вт (ккал/ч)	Усредненная мощность электродвигателей, кВт
		на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение	общий		
Профилактический для	-10	46630	257830	64090	368550	—	17,19
	-20	(40200)	(222280)	(55250)	(317730)	—	—
ежедневного обслуживания	-10	65000	831830	64090	960920	—	25,99
	-20	(56000)	(117090)	(55250)	(828340)	—	—

План-схема



Условные обозначения и изображения

- Узел прохода вентиляционных шахт через покрытие промышленных зданий
- Изоляция прохода от заслонки к калориферу
- Трубопровод отвода конденсата от поддона крышного вентилятора
- Воздухосборник

Листом 1

Типовой проект

Согласовано
нач. отд. 02/09/04

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязка

Т П 503-3-18С. В7		О В
ГИП Кирсанов	И контр. Ростомова	Профилактический для ежедневного обслуживания на две линии (для южных районов)
Нач. отд. Кошкова	Гл. спец. Бегерев	Стадия лист листов
Руч. гр. Мухоморова	Ст. инж. Протокина	Р 2
Ст. инж. Халбутина		Общие данные (продолжение)
		ГИПРОАВТОТРАНС Г. Магсква

Общие указания

1. Проект отопления и вентиляции выполнен на основании технологического и строительного разделов проекта и в соответствии с действующими строительными нормами и правилами СНиП II-3-79*, СНиП II-33-75*, СНиП II 92-76, СНиП II 93-74, СНиП 3.05.01-85, ГОСТ 12.005-76
2. Проект предусмотрен для условий строительства в климатических районах с расчетной зимней температурой минус 10°С, минус 20°С.
3. Расчетная температура внутреннего воздуха в холодный период года принята по СНиП II-32-76, СНиП II 93-74.
4. По заданию на проектирование источником теплоснабжения и горячего водоснабжения является тепловой пункт действующего автотранспортного предприятия.
5. В качестве теплоносителя принята вода с параметрами для систем отопления и теплоснабжения: температура в подающем трубопроводе (Т1) 150°С, в обратном (Т2) 70°С, для горячего водоснабжения температура воды (Т3) 60°С.
6. Располагаемое давление: - в системе отопления составляет минус 10°С - 600 мм в.ст. 6000 Па
минус 20°С - 600 мм в.ст. 6000 Па
в системе теплоснабжения вентиляционных установок составляет: минус 10°С - 500 мм в.ст. 5000 Па; минус 20°С - 800 мм в.ст. 8000 Па
7. Магистральные трубопроводы систем отопления и теплоснабжения изготовить из термообработанных труб по ГОСТ 10704-76*, участки соединения с нагревательными приборами и арматурой выполнить из водогазопроводных легких труб по ГОСТ 3262-75.*
8. Трубопроводы систем отопления, прокладываемые над дверными проемами теплового пункта и теплоснабжения диаметром до 50 мм изолируются пух-шнуром $\delta = 30$ мм с покровным слоем из

лакостеклоткани, а трубопроводы диаметром свыше 50 мм изолируются матами минераловатными на синтетическом связующем $\delta = 30$ мм с покровным слоем из лакостеклоткани.

9. Воздуховоды изготовить для систем П4, ВТ из асбестоцементных коробов, а в пределах венткамеры из тонколистовой стали по ГОСТ 19904-74*.

10. Воздуховоды систем П1...П3, В1...В6 изготовить из листовой стали по ГОСТ 19904-74*. Толщину стали принять по СНиП II-33-75*.

11. Металлические воздуховоды покрыть изнутри грунтом ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 в один слой, снаружи лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-79* в два слоя по масляной грунтовке на железном сурике в один слой.

12. Трубопроводы теплоснабжения калориферов окрасить по грунтовке ГФ-0119 по ГОСТ 23343-78*, лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-79*.

13. В системах П3, П4 переход перед калорифером изолировать плитами минераловатными мягкими на синтетическом связующем $\delta = 60$ мм с изоляционным слоем из рубероида и покровным слоем из лакостеклоткани.

14. Монтаж отопительно-вентиляционных установок производить согласно СНиП 3.05.01-85.

15. При привязке проекта к местным условиям необходимо выполнить расчет рассеивания вентиляционных выбросов с учетом фоновых концентраций и количества выброса вредных веществ.

16. Разводка трубопроводов (Т3) горячего водоснабжения предусмотрена в чертежах ВК.

17. Трубопроводы систем теплоснабжения изолировать

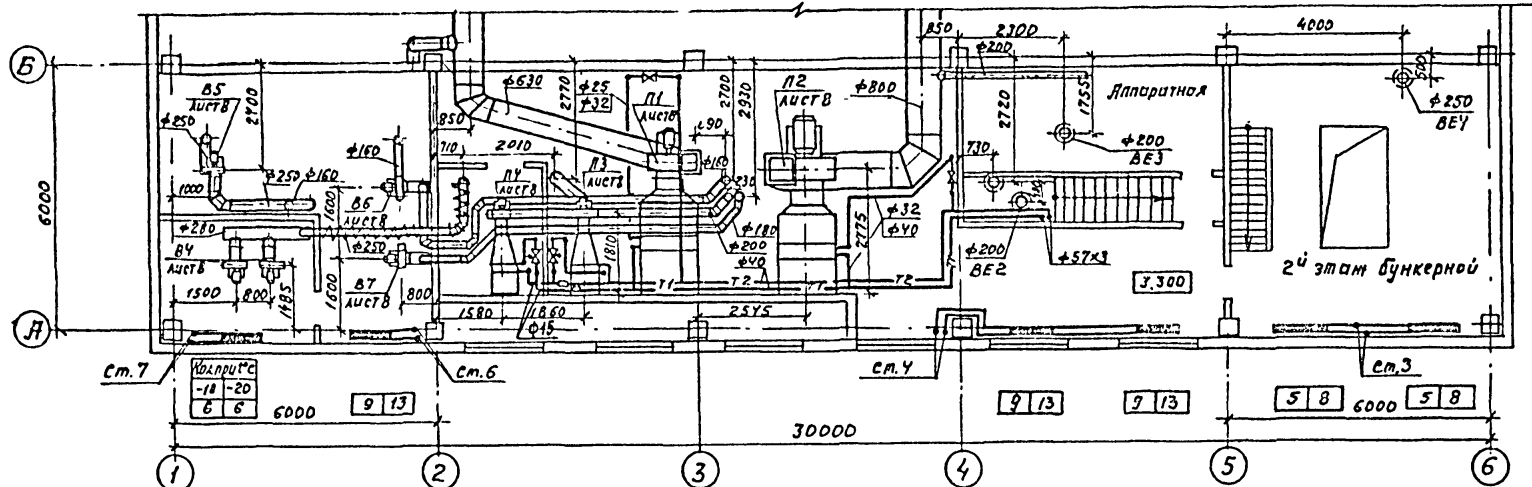
Типовой проект

Уч. № 10000
Лист № 1
План № 1
Дата: 1980 г.

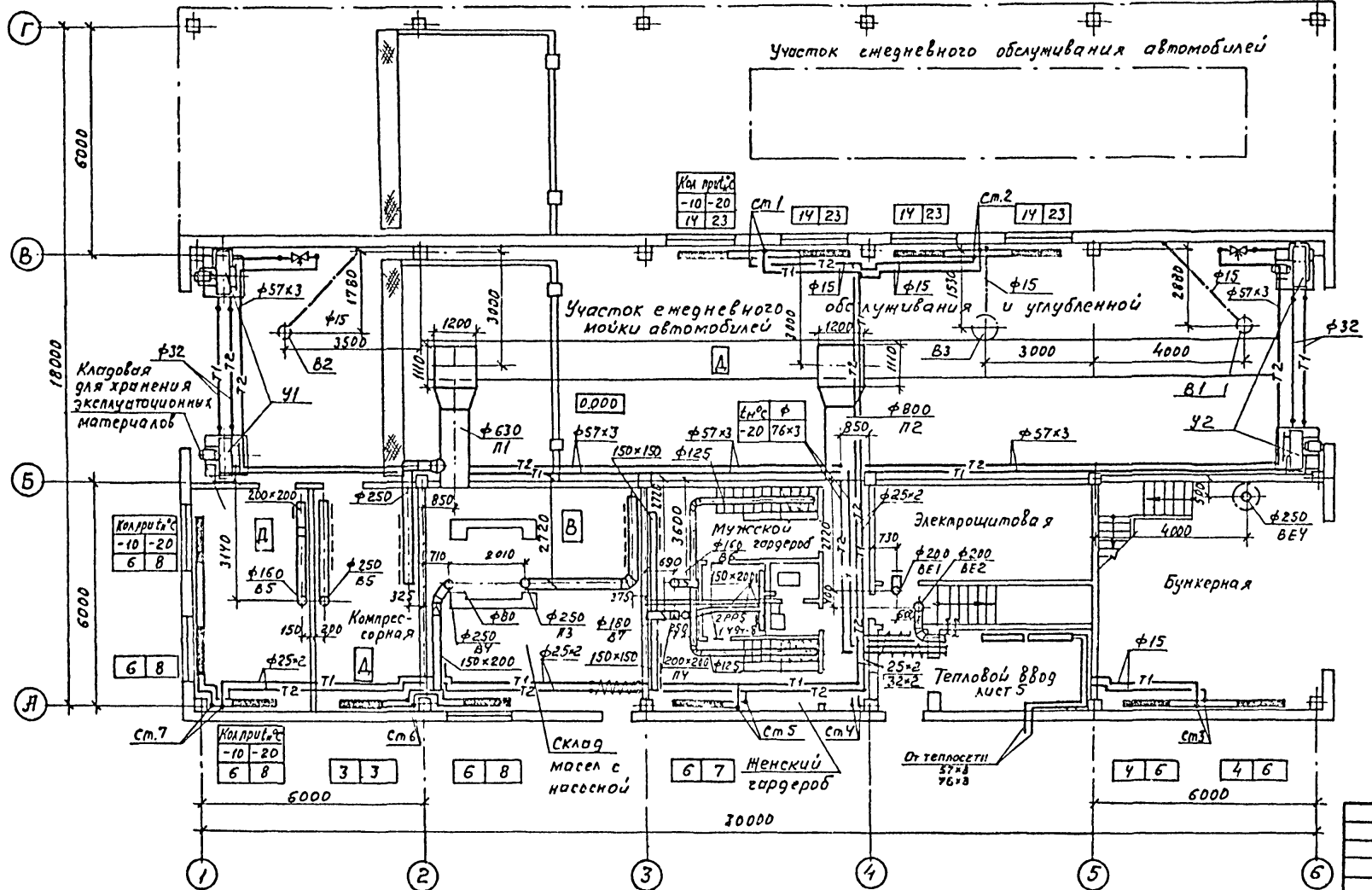
ТП 503-3-18С.07 18

Привязка	Гип	Курсанов	Лист	Проектировщик: З.Я. Верже-нецкого	Страниц	Лист	Листов
	И. контр.	Растунава					
	Ист. орг.	Лощакова		Инженер: З.Я. Верже-нецкого (для жилых районов)	Общие данные (окончательные)		
	Ил. спец.	Бедеров					
	Рук. гр.	Марковична		ГИИРОВАТОТРАНС г. Москва			
ИНБ. № 2	Ст. инж.	Клеветкина					

План на отм. 3.300



План на отм. 0.000



Льбов И

Титов проект

СОГЛАСОВАНО

Нач. отд. ТХ Пучин

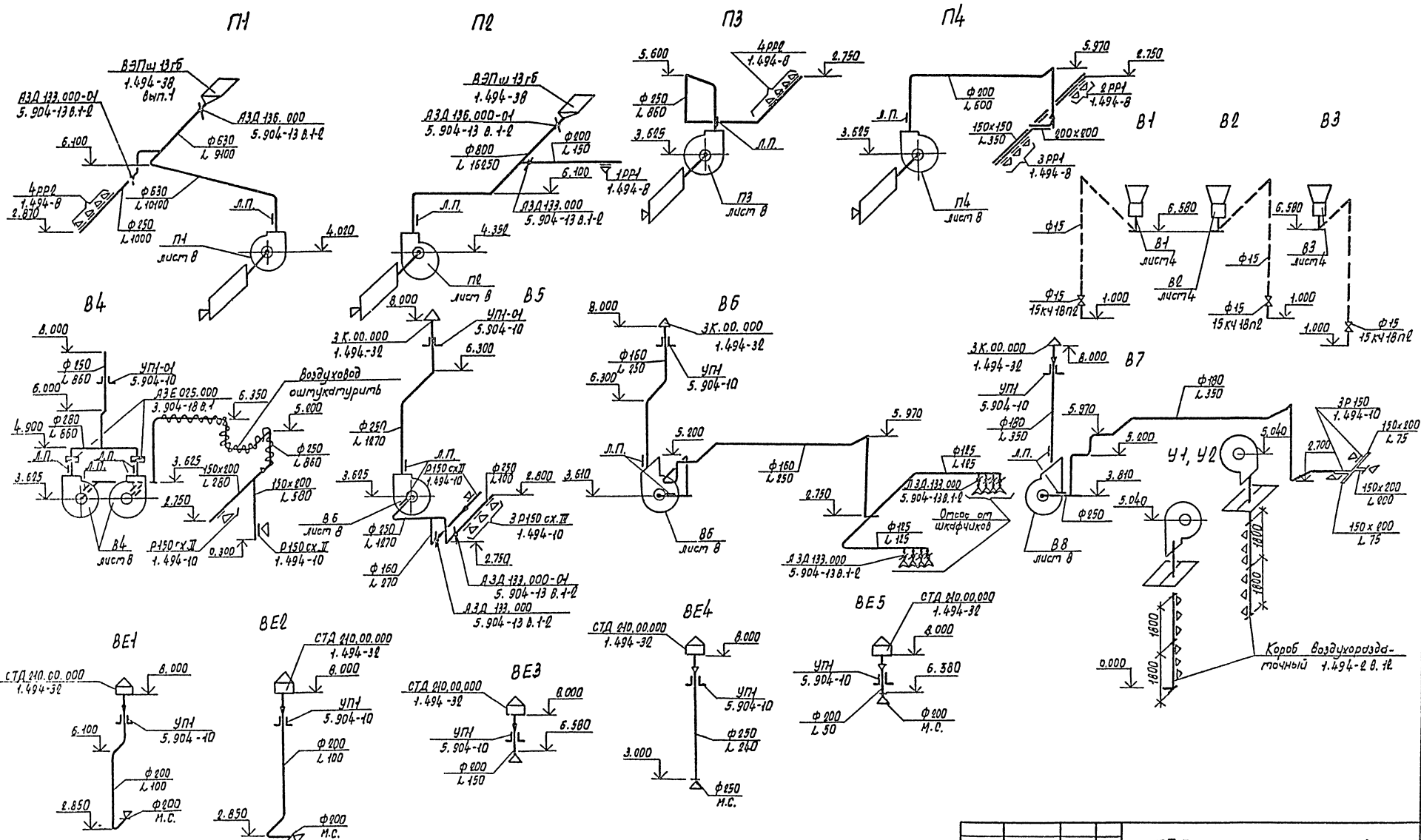
Нач. отд. ЖСО Хрусталев

Нач. отд. ВК Ракицкий

Инж. Н.Г.Мед. Подпись и дата

Подпись и дата

ТП 503-3-160.87		ОВ
Приязан	ГИП Кирсанов Нач. отд. Лошкова Гл. печ. Бедеров Рук. гр. Морковкина ст. инж. Проткина ст. инж. Хлебучина	Профилакторий для ежедневного обслуживания грузовых автомобилей на о/с линии СМЯ южных районов Отопление, теплоснабжения вентилляция. Планы на отм. 0.000, 3.300
	Статус	Лист
	Р	4
	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	



		ТП 503-3-18С.87		08	
Привязан	ГУП Курское	Нов.отд.	Инженер	Профилекторий для ежедневного обслуживания объектов на объектах "ТЭЦ и ЖЭО" (включая)	Сводная
	Ин.спец.	Борисов	Л.И.Иванов	Листы	Листов
	Дир.от.	Игорь Иванович	Л.И.Иванов	Р	7
	Ст.инж.	Александр	Л.И.Иванов	Схемы систем П1...П4, В1...В7, ВЕ1...ВЕ5, У1, У2	
Инв. N	Ст.инж.	Ульянов	Л.И.Иванов	ГИПРОАВТОТРАНС	
				г. Москва	

Албсбх.1

Титовский проект

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		В4			
В4.1	ТУ 22-4208-76	Агрегат вентиляторный А2.5095-2 ^б компл.	1	26	
		а. Вентилятор радиальный В-Ц4-70И 2.5 исполнение 1, положение Л0°, ПРО°			
		б. Электродвигатель 4А63А2, 2750 об/мин, 0,37 кВт			
		в. Виброизоляция Д038			
В4.2	5.904-5	Вставка гибкая ВВ17	1	2.82	
В4.3	5.904-5	Вставка гибкая ВН10	1	2.66	
		В5			
В5.1	ТУ 22-4208-76	Агрегат вентиляторный А2.5095-2а компл.	1	27	
		а. Вентилятор радиальный В-Ц4-70И 2.5 исполнение 1, положение ПРО°			
		б. Электродвигатель 4А63 В2, 2740 об/мин, 0.55 кВт.			
В5.2	5.904-5	Вставка гибкая ВВ17	1	2.82	
В5.3	5.904-5	Вставка гибкая ВН10	1	2.66	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		В6			
В6.1	ТУ 22-4208-76	Агрегат вентиляторный А2.5095-1 компл.	1	26	
		а. Вентилятор радиальный В-Ц4-70И 2.5 исполнение 1, положение ПРО°			
		б. Электродвигатель 4А56А4, 1375 об/мин, 0,12 кВт			
		в. Виброизоляция Д038			
В6.2	5.904-5	Вставка гибкая ВВ17	1	2.82	
В6.3	5.904-5	Вставка гибкая ВН10	1	2.66	
		В7			
В7.1	ТУ 22-4208-76	Агрегат вентиляторный А2.5095-1 компл.	1	26	
		а. Вентилятор радиальный В-Ц4-70И 2.5 исполнение 1, положение Л0°			
		б. Электродвигатель 4А56А4, 1375 об/мин, 0,12 кВт			
		в. Виброизоляция Д038			
В7.2	5.904-5	Вставка гибкая ВВ17	1	2.82	
В7.3	5.904-5	Вставка гибкая ВН10	1	2.66	

С.И.М. (подпись) Подпись в дата

ТП 503-3-180.87		08
Привязан	ГНП Курсав	Профилактика для езд-цев на обслуживаемой грузовой автомашине на д/с. Личный (для южных районов)
	Науч.г. Лошакова	Р
	Гл. спец. Бедеров	10
	Рук.гр. Морковкина	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва
Инв. №	Ст.участ. Хлебугина	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-3-18С.87

Профилакторий для ежедневного обслуживания грузовых автомобилей на две линии (для южных районов)

АЛЬБОМ

Эскизные чертежи общих видов нетиповых конструкций систем отопления и вентиляции

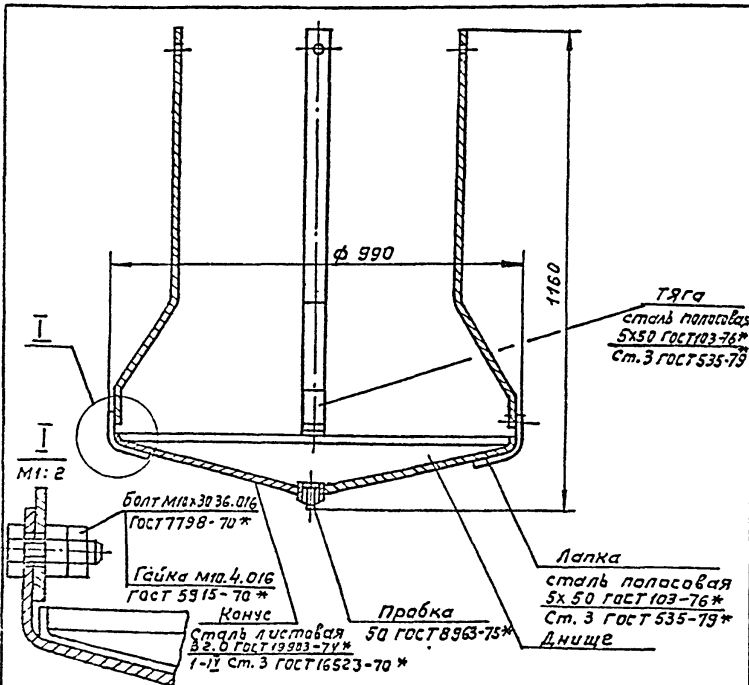
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. №	привязан

Копировал: Каннова формат А4

Обозначение	Наименование	Примечание
ТП	ОВН-1	Поддон к стакану ϕ 700 для крышного вентилятора
ТП	ОВН-2	Поддон к стакану ϕ 1000 для крышного вентилятора
ТП	ОВН-3	Конструкция изоляции трубопроводов диаметром от 15 мм до 50 мм
ТП	ОВН-4	Конструкция изоляции трубопроводов диаметром от 50 мм до 150 мм
ТП	ОВН-5	Переход 1
ТП	ОВН-6	Переход 2
ТП	ОВН-7	Конструкция изоляции переходов
ТП	ОВН-8	Распределительный и сборный коллекторы
ТП	ОВН-9	Воздуховод из асбестоцементных листов
ТП	ОВН-10	Отвод воздуховода из асбестоцементных листов

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	привязан:	
Инв. №			ТП 503-3-18С.87	ОВН
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. №	содержание
				таблица
Нач. отд.	Лашаков	Л.И.		
Гл. спец.	Бедеров	Л.И.		
Рук. гр.	Маркошкин	Л.И.		
Ст. инж.	Проточина	Л.И.		
				Гипроавтотранс г. Москва

Копировал: Каннова формат А4

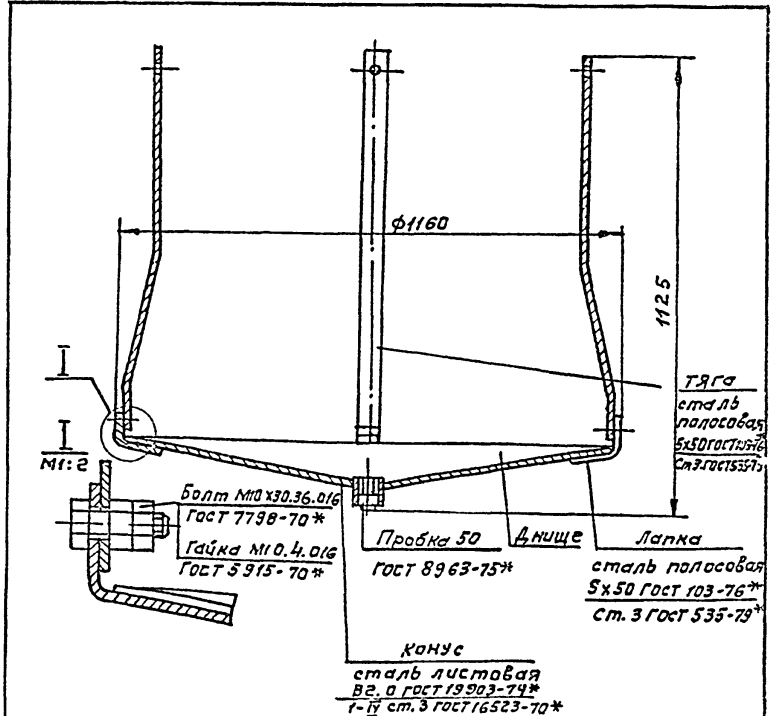


Поддоны после соответствующей подготовки поверхности подвергаются покрытию грунтом Ф021, затем окраске в 2 слоя эмалью марки ПФ-115 серого цвета по ГОСТ 6465-76* Грунт и эмаль могут быть заменены атмосферостойкими покрытиями других марок.

Масса изделия 22,2 кг

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	привязан	
Инв. №			ТП 503-3-18С.87	ОВН 1
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Поддон к стакану ϕ 700 для крышного вентилятора
				таблица
Нач. отд.	Лашаков	Л.И.		
Гл. спец.	Бедеров	Л.И.		
Рук. гр.	Маркошкин	Л.И.		
Ст. инж.	Проточина	Л.И.		
				Гипроавтотранс г. Москва

Копировал: Каннова формат А4



Поддоны после соответствующей подготовки поверхности подвергаются покрытию грунтом Ф021, затем окраске в два слоя эмалью марки ПФ-115 серого цвета по ГОСТ 6465-76* Грунт и эмаль могут быть заменены атмосферостойкими покрытиями других марок.

Масса изделия 26,0 кг

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	привязан	
Инв. №			ТП 503-3-18С.87	ОВН 2
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Поддон к стакану ϕ 1000 для крышного вентилятора
				таблица
Нач. отд.	Лашаков	Л.И.		
Гл. спец.	Бедеров	Л.И.		
Рук. гр.	Маркошкин	Л.И.		
Ст. инж.	Проточина	Л.И.		
				Гипроавтотранс г. Москва

Копировал: Каннова формат А4

Теплоизоляционный слой
Пух-шнур из минеральной ваты в оплетке х/б прямой ТУ36-1635-76

Слой покровный
Лакостеклоткань ТУ1160-70

сшивка проволока
04-вв ГОСТ3282-74*

Кольца проволока
04-вв ГОСТ3282-74*

Алюминий

1. Пух-шнур необходимо уложить в один или несколько слоев до толщины изоляции, равной 30 мм. и закрепить проволочными кольцами в начале и в конце трубопровода. Концы отдельных изделий в оплетках шить проволокой или стеклотканью, а при отсутствии оплетки, закрепить проволочными кольцами.

По поверхности пух-шнура укладывают лакостеклоткань. Лакостеклоткань укладывают спирально.

Швы лакостеклоткань проклеивают лаком ХВ-784 ГОСТ 7313-75*

2. Параметры теплоносителя
 $t_1 = 105^\circ\text{C}$ $t_2 = 70^\circ\text{C}$

3. Прокладка трубопроводов в помещении в подпольных каналах и по строительным конструкциям.

4. Используются подающие и обратные трубопроводы при кладке в подпольных каналах и над воротами, а подающие трубопроводы системы теплоснабжения на всем протяжении.

Привязан:

ИНВ. №			
--------	--	--	--

ТП 503-3-18С.87 ОВНЗ

Исполн. покл.	Лопухов	Иванов	Петров
Нач. отд.	Лопухов	Иванов	Петров
Гл. спец.	Бедеров	Бедеров	Бедеров
Руч. зр.	Морковкина	Морковкина	Морковкина
Ст. инж.	Протокина	Протокина	Протокина

Конструкция изоляции трубопроводов диаметром от 15 мм. до 50 мм.

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал: Максимова Формат А4

Теплоизоляционный слой
Маты минераловатные ГОСТ 21880-76

Покровный слой
Лакостеклоткань ТУ1160-70

Покладка
Лакостеклоткань толщ. 0,2 мм. ТУ1160-70

Повеска
проволока 04.12-2.0 ГОСТ 3282-74*

Бандаж
лента 0,7x2,0 ГОСТ 3560-73*

Прямая сталь тонколистовая
ГОСТ 19904-74

Алюминий

Маты минераловатные в обкладках укладываются в один или два слоя толщиной равной 30 мм.

Маты на трубопроводе закрепляют повесками из проволоки диаметром 1,2 мм.

Повески прокладываются через мат и укрепляют по поверхности трубопровода через 500 мм. с таким расчетом, чтобы предотвратить провисание матов в нижней части. По наружной поверхности маты закрепляют бандажами из упаковочной ленты через 500 мм.

По поверхности матов спирально укладывают лакостеклоткань. Швы лакостеклоткань проклеивают лаком ХВ-784 ГОСТ 7313-75*

Привязан:

ИНВ. №			
--------	--	--	--

ТП 503-3-18С.87 ОВНЧ

Исполн. покл.	Лопухов	Иванов	Петров
Нач. отд.	Лопухов	Иванов	Петров
Гл. спец.	Бедеров	Бедеров	Бедеров
Руч. зр.	Морковкина	Морковкина	Морковкина
Ст. инж.	Протокина	Протокина	Протокина

Конструкция изоляции трубопроводов диаметром от 50 мм. до 150 мм.

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал: Максимова Формат А4

План
500
500
φ 250

Вид по А
500
φ 250

1. Переход выполняется из листовой стали $\delta = 1$ мм. по ГОСТ 19904-74*

2. Отверстия в фланцах для крепления calorиферов и гибких вставок сверлить при монтаже

3. Переход окрасить масляной краской за 2 раза

Привязан:

ИНВ. №			
--------	--	--	--

ТП 503-3-18С.87 ОВН5

Исполн. покл.	Лопухов	Иванов	Петров
Нач. отд.	Лопухов	Иванов	Петров
Гл. спец.	Бедеров	Бедеров	Бедеров
Руч. зр.	Морковкина	Морковкина	Морковкина
Ст. инж.	Протокина	Протокина	Протокина

Переход 1

а, мм	б, мм	Масса ед., кг
530	503	7,9
655	503	9,0

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал: Максимова Формат А4

План
1000
650

Вид по А
600
650

1. Переход выполняется из листовой стали $\delta = 1$ мм. по ГОСТ 19904-74*

2. Отверстия в фланцах для крепления calorиферов сверлить при монтаже

3. Переход окрасить масляной краской за 2 раза

Привязан:

ИНВ. №			
--------	--	--	--

ТП 503-3-18С.87 ОВН6

Исполн. покл.	Лопухов	Иванов	Петров
Нач. отд.	Лопухов	Иванов	Петров
Гл. спец.	Бедеров	Бедеров	Бедеров
Руч. зр.	Морковкина	Морковкина	Морковкина
Ст. инж.	Протокина	Протокина	Протокина

Переход 2

а, мм	б, мм	Масса ед., кг
530	503	13,4
655	503	14,2

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал: Максимова Формат А4

Верность рабочих чертежей основного комплекта

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Общие указания

Листов

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Планы на отм. 0.000 и 3.300 Фрагмент 1. Схемы ВО, ТЗ, К1, К3, К6, КИ, ВЗ, КИЗ	

Наименование системы	Потребный напор на вводе, м.	Расчетный расход				Установлен-ная мощность электродвигателей, кВт	Примечание
		м³/сут.	м³/ч	л/с	при по-мощности		
Водопровод хозяй-ственно-питьевой		37.52	8.23	3.08	—		
производственный							
в том числе:							
хозяйственные	15.0	0.7	0.48	0.59	—	—	
нужды						—	
производствен-ные нужды	5.0	36.0	7.2	2.0	—		
Наружное	10.0	—	—	—	10.0		в расчет не входит
пожаротушение							
2. Горячее водо-снабжение	15.0	0.82	0.55	0.49	—		
3. Система обратного водо-снабжения мойки автомобилей	220.0	360.0	72.0	2.00	—		в итог не входит
4. Канализация бытовая	—	1.52	1.03	2.68	—		

1. Расчет систем водопровода и канализации выполнен на основании СНиП II-30-76, СНиП II-34-76, СНиП II-93-74
2. Монтаж трубопроводов производить по СНиП III-28-75
3. Крепление стальных трубопроводов выполнить по серии 4.904-69.
4. Стальные трубопроводы после монтажа окрашиваются масляной краской за 2 раза.
5. Восполнение потерь воды в системе обратного водоснабжения от мойки автомобилей производится в резервуар очищенной воды очистных сооружений
6. Горячая вода поступает из централизованной сети предприятия.

Верность ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
серия 4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
ТП 503-3-18С.07	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с безнапорными гидроциклонами Q=20л/с	
ТП 503-9-6.84	Установка для обезвоживания осадка сточных вод от мойки автомобилей	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ТП 503-3-18С.07 ВК.СО	спецификация оборудования	
ТП 503-3-18С.07 ВК.ВМ	ведомость потребности в материалах	

- Условные обозначения
- во — водопровод хозяйственно-питьевой, производственный
 - кз — производственная канализация
 - киз — переливной трубопровод
 - кив — трубопровод осветленной воды

Типовой проект

Составитель
Техник. Ону Филиппа

Проверил
Инженер
Савицкий
Инженер
Савицкий

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта /И.Я.Курсанов/

Приязан					
ИНБ.Н					
ТП 503-3-18С.07		ВК			
Г.И.П. Курсанов	И.Я.Курсанов	Профилактический для емкостного обслуживания грузовых автомобилей на отс. линии 1/4 для южных районов 1.	стадия	лист	листов
И.Контр. Растунова	И.Я.Курсанов		Р	1	3
Нач.отд. Ратникова	И.Я.Курсанов				
Гл. спец. Марионов	И.Я.Курсанов	Общие данные (начало)	ГИПРОАВТОТРАНС		
Рук.гр. Кавтани	И.Я.Курсанов		Г.МОСКВА		

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Водопотребление						Водоотведение						Концентрация загрязнений в сточных водах после локальных очистных сооружений, мг/л	Примечание									
		Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Требования к качеству воды	Потребный напор у потребителя, м	Режим водопотребления	Расход воды на одного потребителя, л/сут	Из хозяйственно-питьевого водопровода			Из системы обратного водоснабжения					Характеристика сточных вод	Режим водоотведения	На очистные сооружения от мойки автомобилей			В бытовую канализацию			
								м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с					м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с	
	Участок ежедневного обслуживания автомобилей																							
1.	Установка для мойки грузовых автомобилей М-129	1	5	техническая	220	непрерывный	36.0	—	—	—	180.0	36.0	10.0	t=20° в.в.-2000мг/л н.п.-100мг/л	непрерывный	162.0	32.4	9.0	—	—	—	в.в.-10 н.п.-1.2		
	Участок ежедневного обслуживания и чистки автомобилей																							
2.	Установка для мойки грузовых автомобилей М-129	1	5	техническая	220	непрерывный	36.0	—	—	—	180.0	36.0	10.0	t=20°; в.в.-2000мг/л н.п.-100мг/л	непрерывный	162.0	32.4	9.0	—	—	—	в.в.-10 н.п.-1.2		
	Восполнение потерь воды			техническая	5	непрерывный	18	27.0	1.8	0.52	—	—	—			27.0	1.8	0.52	—	—	—		в очистных сооружениях	
3.	Установка для мойки двигателей М-203	1	3**	питьевая	5	непрерывный	0.3	0.9	0.3	0.08	—	—	—	кальцинированная сода -500 мг/л в.в.-2000мг/л н.п.-1000мг/л	непрерывный	0.9	0.3	0.08	—	—	—	в.в.-10 н.п.-1.2		
	Ополаскивание двигателей		3*	питьевая	5	непрерывный	0.3	0.9	0.3	0.08	—	—	—	кальцинированная сода -50 мг/л в.в.-200 мг/л н.п.-1000мг/л	непрерывный	0.9	0.3	0.08	—	—	—	в.в.-10 н.п.-1.2		
5.	Установка передвижная шланговая ЦКБ-112	1.	3*	техническая	5	непрерывный	4.8	7.2	4.8	1.32	—	—	—	t=20° в.в.-2000мг/л н.п.-100мг/л	непрерывный	7.2	4.8	1.32	—	—	—	в.в.-10 н.п.-1.2		
	Итого:							36.00	7.2	2.08	360.0	72.0	20.0			360.0	72.0	20.0	—	—	—			

* - оборудование работает 12 минут в час
 ** - оборудование работает 30 минут в час
 Принятые сокращения:
 в.в. - взвешенные вещества
 н.п. - нефтепродукты.

ТП 503-3-180.07		ВК	
Гип Курсанов	Инженер Морозков	Инженер Радник	Инженер Морозков
Н.контр. Наутова	Инженер Морозков	Инженер Кавтун	Инженер Тибло
Инв. И		Инженер Тибло	

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТЛ
630064 г. Новосибирск пр. Маркса 1
Войдано в печать 24 _____ 1988 г.
Заказ № 1632 Тираж 100