

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦНТИ
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать: 17[»] VII 1988г.
Заказ Т-2295 Тираж 260

Альбом
Типовой проект

В данном томе представлены задания заводам-изготовителям Главмонтажавтоматтики (перечень см. чертеж ТП -АХ000ПЧ), и минэлектротехпрома (перечень см. чертеж ТП -ЭЛ000ПЧ)

Задания заводам-изготовителям Минэлектротехпрома

Задания выполнены в соответствии с ост 160. 800. 485-77.

Зоны аппаратов приняты по таблице 3-2 рекомендаций по проектированию ВЛХ684.002-82 для рам с шагом перфорации 25мм, так как принятый шаг перфорации подлежит внедрению на всех щитостроительных заводах

Задания заводам-изготовителям Главмонтажавтоматтики

Задания выполнены в соответствии с ост 3613-76 и руководящим материалом РМ4-107-82, системы автоматизации технологических процессов. Требования к выполнению проектной документации на щиты и пульты.

ТП 503-3-19.87 -000			
Механизированная мойка для грузовых автомобилей на одну линию	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	1
Пояснение к проекту	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва Формат А3		

Обозначение	Наименование	Кол. листов	Примеч.
ТП 503-3-19.87 -АХ0	Спецификация щитов и пультов	4	
ТП 503-3-19.87 -АХ001	Приточная система П1(П2+П5) щит автоматизации Я32/Я434, Я430, Я426, Я428) общий вид	5	
ТП 503-3-19.87 -АХ002	Приточная система П1(П2+П5) щит автоматизации Я432(Я434, Я430, Я426, Я428) таблица соединений	7	
ТП 503-3-19.87 -АХ003	Приточная система П1(П2+П5) щит автоматизации Я432(Я434, Я430, Я426, Я428) таблица подключения	4	
ТП 503-3-19.87 -АХ004	Щит автоматизации ЯА1. Общий вид	5	
ТП 503-3-19.87 -АХ005	Щит автоматизации ЯА1. Таблица соединений	2	
ТП 503-3-19.87 -АХ006	Щит автоматизации ЯА1. Таблица подключения	1	

Наименование	Кол. нку	Кол. при. без. нку	Обозначение таблицы аппаратов	Примечание
1. Щит автоматизации ЯА36	1	1	ТП -ЭЛ001	

ТП 503-3-19.87 -АХ 000ПЧ			
Механизированная мойка для грузовых автомобилей на одну линию	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	1
Перечень чертежей щитов управления	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва Формат А4		

ТП 503-3-19.87 -ЭЛ000ПЧ			
Механизированная мойка для грузовых автомобилей на одну линию	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	1
Перечень комплектных устройств	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва Формат А4		

Шифр листа, Подпись и дата

Шифр листа, Подпись и дата

Листов 12

Типовой проект ПТ

Шифр, л. год, Полн. и дата, Взам. шифр

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	Щиты и пульты								
1	Щит автоматизации приточной системы П1(П2÷П5), состоящий из щита шкафного малогабаритного ЦШМ - 1000 x 600 - II ЧЧР30 (по плану: АД32, АД34, АД30, АД26, АД28).	ОСТ 36.13-76	компл.	670		3633194600		5	51
2	Щит автоматизации смесительного клапана, состоящий из щита шкафного малогабаритного ЦШМ - 1000 x 600 - II ЧЧР30 (по плану АД1)	ОСТ 36.13-76	компл.	670		3633194600		1	51

ТП 503-3-19.87			-АСО		
Механизированная мойка для грузовых автомобилей на один линия			Стандия	Лист	Листов
Спецификация щитов и пультов			□	1	4
Гипроавтотранс г. Москва			Формат А3		

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	Аппаратура и приборы, поставляемые комплектно со щитами и пультами								
1	Регулятор температуры	РТ-3	шт.	796		4218883800		2	1,5
2	Регулятор температуры	РТ-3	шт.	796		4218883800		1	1,5
3	Универсальный переключатель ~ 220В	УП5311-013 ТУ16-516.074-75	шт.	796		3628810001		3	0,85
4	Универсальный переключатель ~ 220В	УП5311-003 ТУ16-516.074-75	шт.	796		3628810001		2	0,85
5	Универсальный переключатель ~ 220В	УП5311-019 ТУ16-516.074-75	шт.	796		3628810001		2	1,2
6	Универсальный переключатель ~ 220В	УП5311-015 ТУ16-516.074-75	шт.	796		3628810001		2	1,85
7	Кнопка управления, исполнения В, черный толкатель, надпись "пуск"	КЕОНУ3 ТУ16-516.407-76	шт.	796		3628810000		4	0,2

Шифр, л. год, Полн. и дата, Взам. шифр

ТП 503-3-19.87			-АСО		
			Лист	2	
Формат А3					

Листы №:

Типовой проект ТП

Имя и фамилия, Подп. и дата, Выполнил

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер справочного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	Кнопка управления, исполнение В, красный толкатель, надпись "СТОП"	КЕОНУЗ ТУ16-526.407-76	шт	796		348861000		4	0,1
9	Кнопка управления, исполнение В, красный толкатель, без надписи	КЕОНУЗ ТУ16-526.407-76	шт	796		348861000		2	0,1
10	Арматура ~ 220 В	АС-120/1УР ТУ16-535.930-76	шт	796		3461610842		2	0,1
11	Арматура ~ 220 В	АС-120/3УР ТУ16-535.930-76	шт	796		3461610892		4	0,1
12	Реле времени электромеханическое программируемое ~ 220 В	ВС-10-33 ТУ16-529.476-74	шт	796		34853610640		2	3,0

ТП 503-3-19.87 -АСО Лист 3

Формат А3

Имя и фамилия, Подп. и дата, Выполнил

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер справочного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
13	Прерыватель регулируемый импульсный, ~ 220 В	РЦП-2М ТУ50-58-76	шт	796		4218900030		3	2,7
14	Реле электромагнитное универсальное, ~ 220 В	РПЧ-Р.36120У35 ТУ16-523.931-78	шт	796		3485130000		4	0,95
15	Реле электромагнитное универсальное, ~ 220 В	РПЧ-Р.36120У35 ТУ16-523.931-78	шт	796		3485130000		10	0,65
16	Выключатель автоматический Тн = 1 А, Iомс = 1,3 Тн	163-М ТУ16-522.110-76	шт	796		3424301000		3	0,3
17	Выключатель пакетный однополюсный, исполнение 3, ~ 220 В	ПВ1-10 06716.0526.00476	шт	796		3486610000		2	0,16

ТП 503-3-19.87 -АСО Лист 4

Формат А3

Листов

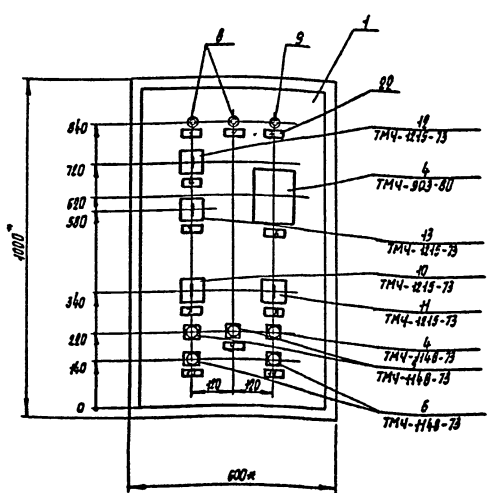
Типовой проект

Шифр, лист, подл. и дата

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>				
	ТП 503-3-19.87 АН001	Таблица соединений		
	ТП 503-3-19.87 АН003	Таблица подключения		
<u>Стандартные изделия</u>				
1		Шкаф шим		
		ЦШМ-1000х600-744ТЭ0		
2		ост 3514-76	1	
3		Рейка РБ 600	1	
		Рейка РВ 600	1	
<u>Прочие изделия</u>				
4	В1	Регулятор температуры электрический прецизионный РТ-3 Гр. 23; 0° ± 40°С; ~ 220В	1	
5	SB1, SB6	Кнопка управления КЕОНУЗ чел. 2 черный "пуск"	2	
6	SB2, SB7	Кнопка управления КЕОНУЗ чел. 2 красный "стоп"	2	
ТП 503-3-19.87 - АН001				
Исполн.		Механическая мойка для грузовых автомобилей на одну машину	Стандарт	Лист 5
Нач. отд.		Приточная система П(пг-пс) шим автоматизации АДЗР (пр. 34, пр. 35, АД 26, АД 28) общего вида.	Гипровотрасте 2, Москва	
Н. контрол.			Формат А4	

Шифр, лист, подл. и дата

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
7	SB8	Кнопка управления КЕОНУЗ чел. 2 красный БИ	1	
8	НБ1, НБ2	Арматура АС1001УЧ ~ 220В	2	
9	НБ3	Арматура АС1001УЧ ~ 220В	1	
10	SA2	Переключатель универсальный ЧП 5314-1154 ~ 220В	1	
11	SA3	Переключатель универсальный ЧП 5314-С23 ~ 220В	1	
12	SA4	Переключатель универсальный ЧП 5314-С29 ~ 220В	1	
13	SA5	Переключатель универсальный ЧП 5314-А13 ~ 220В	1	
14	SA1	Выключатель пакетный однополюсный ПВ-10 чел. 3 ~ 220В	1	
15	ЗФ1	Выключатель автоматический АВЭМ ДН-1А; Токс=1,2ТН	1	
16	К1 ± К5	Реле промежуточное РПЧ-0-16480У35 ~ 220В	5	
17	К6, К7	Реле промежуточное РПЧ-0-16220У35 ~ 220В	2	
18	КТ1	Реле времени ВС-1032 ~ 220В	1	
19	SK1	Прерыватель релейный импульсный РПИ-2М, ~ 220В	1	
20		Блок Б310	10	
21		Упор	4	
22		Ранка 65x16	4	
<u>Материалы</u>				
23		Провод ПВ1 1 380	150м	
ТП 503-3-19.87 - АН001				
Исполн.			Лист 2	
Нач. отд.			Формат А4	



1. * Размеры для справок
2. По данному чертежу изготовить 5 щитов

Шифр, лист, подл. и дата

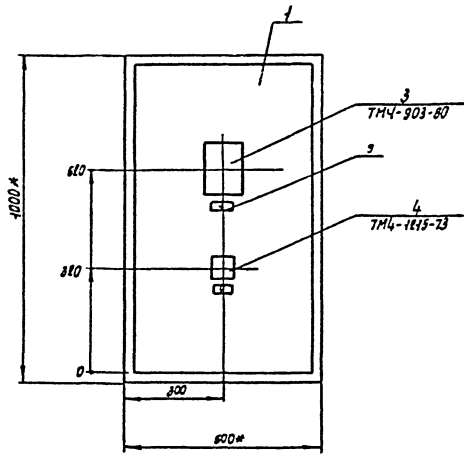
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ТП 503-3-19.87 - АН001				
Исполн.			Лист 3	
Нач. отд.			Формат А4	

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечания
9	СА:С1	ХТ4:5		
9	ХТ4:5	К6:5		
9	К6:5	КТ4:4		
9	КТ4:4	ХТ6:5		
11	К8:13	К6:10		
13	ХТ4:6	К8:3		
13	К8:3	ХТ6:6		
15	ХТ4:7	К8:5		
17	ХТ4:8	ХТ6:7		
19	ХТ4:9	К1:10		
19	К1:10	КТ4:7		
11	К1:1	КТ4:8		
21	КТ4:8	КТ4:9	ПВ1 1	
23	ХТ4:10	К1:10		
23	К1:10	ХТ6:8		
23	ХТ6:8	ХТ6:9		п
15	К8:1	ХТ7:1		
25	ХТ7:1	ХТ7:2		п
27	ХТ4:1	К8:12		
27	К8:12	К3:1		
29	ХТ8:2	ХТ7:3		
33	К8:10	К5:3		
33	К5:3	ХТ7:4		
37	К8:6	К4:3		
37	К4:3	ХТ7:5		
39	К5:5	ХТ7:6		
41	К4:1	ХТ7:7		
43	К4:5	ХТ7:8		
45	К5:1	ХТ7:9		
ТТ 503-3-19.87 -АН002				Лист 2
Формат А4				

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечания
101	К3:3	К3:7		п
101	К3:7	К3:8		п
101	К3:8	К3:11		п
103	ХТ3:4	К3:11		
105	ХТ3:5	СК1:1		
105	СК1:1	СК1:4		п
109	ХТ3:6	СК1:5		
111	ХТ3:7	К6:2		
111	К6:2	ХТ9:5		
113	ХТ3:8	К6:1		
113	К6:1	ХТ9:6	ПВ1 1	
115	К3:5	К6:6		
115	К6:6	К6:7		п
117	К3:9	К1:5		
117	К1:5	ХТ9:7		
119	К3:10	ХТ9:8		
121	К6:1	ХТ9:9		
121	ХТ9:9	ХТ9:10		п
123	К1:6	К3:14		
125	К3:12	К6:4		
127	ХТ3:9	К6:9		
127	К6:9	К7:2		
127	К7:2	К7:1		п
127	К7:1	ХТ10:1		
129	ХТ3:10	К7:7		
ТТ 503-3-19.87 -АН002				Лист 4
Формат А4				

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечания
47	К4:13	К5:13		
47	К5:13	ХТ7:10		
49	К4:11	К5:8		
49	К5:8	ХТ8:1		
51	К4:8	К5:12		
51	К5:12	ХТ8:2		
53	ХТ8:4	ХТ8:3		
55	ХТ8:5	ХТ8:4		
57	ХТ8:6	ХТ8:5	ПВ1 1	
59	ХТ8:7	ХТ8:6		
61	ХТ8:8	ХТ8:7		
61	ХТ8:7	ХТ8:8		п
63	ХТ8:9	ХТ8:9		
63	ХТ8:9	ХТ8:10		п
65	ХТ8:10	ХТ9:1		
65	ХТ9:1	ХТ9:2		п
71	ХТ3:1	К8:4		
71	К8:4	К8:9		п
101	СК1:2	ХТ9:3		
101	ХТ9:3	К1:4		
101	К1:4	К1:3		п
101	К1:3	К3:3		
ТТ 503-3-19.87 -АН002				Лист 3
Формат А4				

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечания
201	ХТ4:1	ХТ10:5		
202	ХТ4:2	ХТ10:6		
203	ХТ4:3	ХТ10:7		
111	СК1:1	ХТ5:9		
Н	ХТ1:1	К1:8		
Н	К1:8	К2:8		
Н	К2:8	К3:8		
Н	К3:8	К4:10		
Н	К4:10	К4:8	ПВ1 1	п
Н	К4:8	К5:10		
Н	К5:10	К5:8		п
Н	К5:8	К6:8		
Н	К6:8	К7:8		
Н	К7:8	КТ4:10		
Н	КТ4:10	СК1:3		
Н	СК1:3	ХТ5:4		
Н	КТ5:4	ХТ5:5		п
Н	ХТ5:5	ХТ5:6		п
земля	ХТ8:1	ХТ5:2		п
земля	ХТ8:2	ХТ5:3		п
земля	ХТ8:3	ХТ5:4		п
ТТ 503-3-19.87 -АН002				Лист 5
Формат А4				

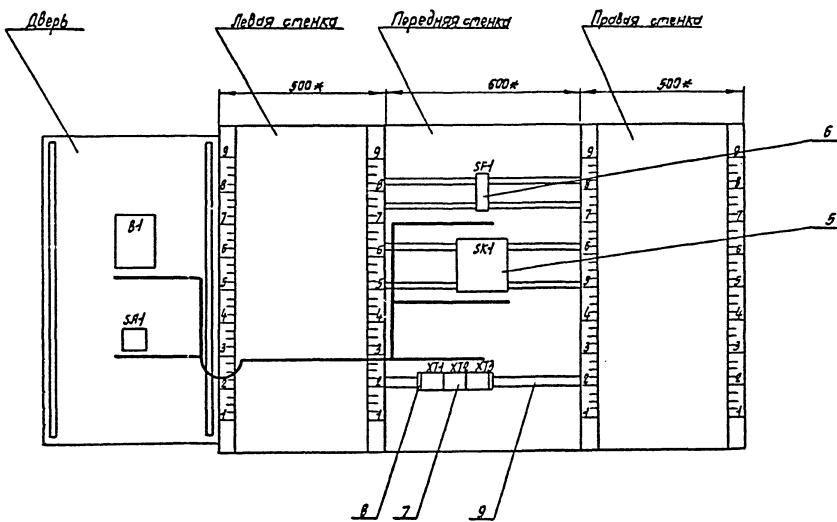


1.* Размеры для справок

Шифр	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 503-3-19.87	-АН004	Лист
							3

Формат А3

Вид на внутренние плоскости (развернуто)



Шифр	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 503-3-19.87	-АН004	Лист
							4

Формат А3

Дальности

Таблицы проекта ТП

Шифр и дата, Подп. и дата, Провер. и дата, Исполн. и дата

Обозначение	Наименование	Прим.
<u>Документация</u>		
ТП -ЭЛ001ВЛ	Чертеж общего вида	
ТП -ЭЛ001ЭВ	Схема электрическая соединенная	
ТП -ЭЛ001ТВ	Таблица перечня надписей	
<u>Сборочные единицы</u>		
01	ИИ	01
01	Автоматический выключатель	01
01	Время реле РПТ-3МН-05У3 ~ 220В	01
01	Реле промежуточное РПЧ-36403У3 ~ 220В	01
01	ИИ	01
01	Выборочный переключатель УГ.533-Ф150	01
	Колодки из 10 ячеек на ток 15А	1

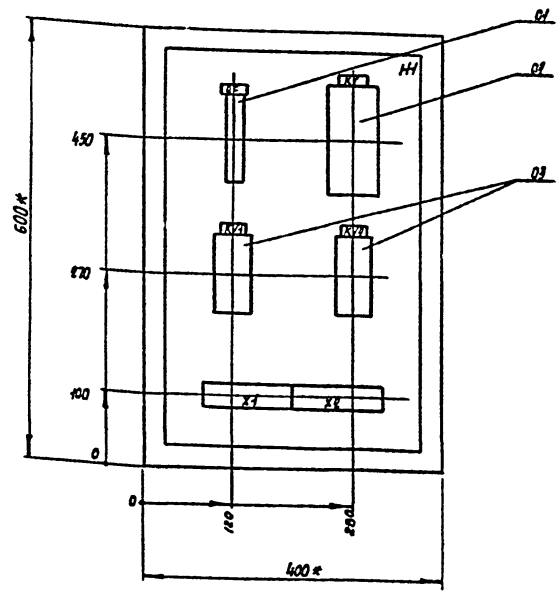
Шифр и дата	Подп. и дата	Провер. и дата	Исполн. и дата	ТП -ЭЛ001	Лист 1	Листов 1
Шифр и дата	Подп. и дата	Провер. и дата	Исполн. и дата	Щит автоматизации АДЭБ. Технические данные аппаратов	Лист 1	Листов 1
				Гипроавтоматранс г. Москва	Формат А4	

Панель	Страна	Наименование	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Шифр и дата	Знак	Зона	Таблица
			1	5А	Табличка	Выборочный переключатель управления	1			
				5А	Ключ	16 раб.-мест - 16 раб.	1			

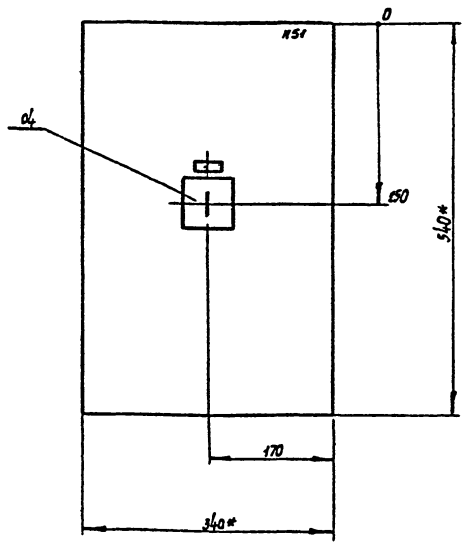
Шифр и дата	Подп. и дата	Провер. и дата	Исполн. и дата	ТП -ЭЛ001ТВ	Лист 1	Листов 1
Шифр и дата	Подп. и дата	Провер. и дата	Исполн. и дата	Щит автоматизации АДЭБ. Таблица перечня надписей	Лист 1	Листов 1
				Гипроавтоматранс г. Москва	Формат А4	

0910010E- ШШ

Вид спереди
Дверь не показана



Дверь ящика
Вид спереди



Шифр и дата, Подп. и дата, Провер. и дата, Исполн. и дата

Шифр и дата	Подп. и дата	Провер. и дата	Исполн. и дата	ТП -ЭЛ001ВД	Лист 1	Листов 1
Шифр и дата	Подп. и дата	Провер. и дата	Исполн. и дата	Щит автоматизации АДЭБ. Чертеж общего вида	Лист 1	Листов 1
				Гипроавтоматранс г. Москва	Формат А3	

