

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-91

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ

ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ

С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,6 ТЫС. М³/СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- АЛЬБОМ I — АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ
- АЛЬБОМ II — ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ.
- АЛЬБОМ III — ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
- АЛЬБОМ IV — НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- АЛЬБОМ V — ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
- АЛЬБОМ VI — С М Е Т Ы

АЛЬБОМ I

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ГОРОДОВ, ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОИТЕЛЬНОМ
31 июля 1975 г. Приказ № 163
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗИМ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ
30 августа 1976 г. Приказ № 65 от 20 августа 1976 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР
Свердловский филиал

620062 г. Свердловск-62, ул. Генеральская 3-А

Заказ № 3330 инв. № 1434-01 лист 50

Сдано в печать 27/6 1977 г. Цена 2-56к.

Наименование	№ листа	№ страниц
Обложка	б/л	1
Содержание альбома	б/л	2
Прояснительная записка	б/л	3
Заславный лист	АР-1	4
Планы 1 ^{го} , 2 ^{го} этажей и подвала	АР-2	5
Отверстия в стенах на планах подвала, 1 ^{го} и 2 ^{го} этажей	АР-3	6
Разрезы 1-1; 2-2. Лестница на отм. 3.600. Узлы	АР-4	7
Фасады 1-Б; 6-1; А-Г; Г-А	АР-5	8
План кровли. Планы и экспликация, полов. Ведомость отделки помещений	АР-6	9
Фрагмент плана № лестница из сборных ж.б. элементов	АР-7	10
Общие данные	КЖ-1	11
Фундаменты. План. Спецификация.	КЖ-2	12
Фундаменты по осям "1"; "2"; "5"; "6". Сечения 14-14	КЖ-3	13
Фундаменты по осям "А"; "В"; "Г". Сечения 11-11 ÷ 13 ÷ 13.	КЖ-4	14
Фундаменты. Сечения 1-1 ÷ 10-10.	КЖ-5	15
Трансформаторная подстанция и щитовая. План. Разрезы.	КЖ-6	16
Изоляционного хозяйства. Сечения. Фундаменты под оборудование. Узлы.	КЖ-7	17
Монтажный план плит покрытия.	КЖ-8	18
План раскладки опорных лапшек. Узлы	КЖ-9	19
Перекрытия. План. Сечения. Спецификация	КЖ-10	20
Перекрытия на отм. 3.600 и 4.800. План. Сечения	КЖ-11	21
Фильтры. Общий вид. План. Разрезы. Узлы	КЖ-12	22
Фильтры. Армирование. План. Разрезы	КЖ-13	23
Фильтры. Армирование. Сетки С-1 ÷ С-8. Спецификация	КЖ-14	24
Отстойники. Опалубка. Планы. Разрезы. Узлы.	КЖ-15	25
Отстойники. Армирование. Планы. Узлы 1-4	КЖ-16	26
Отстойники. Армирование. Разрезы. Узлы 5 ÷ 10	КЖ-17	27
Отстойники. Армирование. Сетки С 0-1 ÷ С0-8. Отдельные стержни.	КЖ-18	28
Площадка на отм. 4.800. Общий вид. Монтажная схема балочной клетки. Узлы.	КЖ-19	29

Наименование	№ листа	№ страниц
Площадка на отм. 4.200. Армирование. План. Разрезы	КЖ-20	30
Площадки на отм. 0.000 и 0.600. План. Разрезы. Узлы.	КЖ-21	31
Площадка для обслуживания смесителя.	КЖ-22	32
Опалубка растворных и расходных баков коагулянта. Разрезы. Узлы.	КЖ-23	33
Растворные и расходные баки. Армирование. Планы. Разрезы. Сетки С-1 ÷ С-4.	КЖ-24	34
Растворные и расходные баки. Армирование. С-5 ÷ С-10. Спецификация.	КЖ-25	35
Перекрытия на отм. 0.000 и 0.900. План. Сечения	КЖ-26	36
Площадка на отм. 4.800. План. Разрезы	КЖ-27	37
Баки ПЛ. Опалубка и армирование	КЖ-28	38
Площадка в помещении насосной. Монтажные схемы. Сечения. Детали	КЖ-29	39
Переходные площадки.	КЖ-30	40
Монтажные планы монодвельсв. Разрезы. Узлы	КЖ-31	41
Щитовая установка счетного оборудования. Приточная вентилятор на отм. 3.600	КЖ-31	41
Закладные детали. Опалубка балки Б-1.	КЖ-32	42

ТРЕБОВАНИЕ
901-3-
АЛБОМ I

ТАБЛИЦА

ТАБЛИЦА ПОДПИСЕЙ

				Т.П. 901-3.		
				СТАТУС И ИЛИ ИЛИ ПОВЕРЖЕННЫМ ПИЛОТНЫМ		
				С СОДЕРЖАНИЕМ ИЗМЕНЕНИЙ ОБЪЕМОВ ДО 500 М ³ ИЛИ		
				ПОВЫШАЮТ ДО 1,0 ТЫС. М ³ (СТАТ)		
ИЗМ. АКС	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	АРТ.	АМЕТ	АМЕТОВ
Т. ИЖ. АНТОНОВА						
ТА АРА. ГАТЬД						
ТА ИЖ. КИЗЕНОВА						
НАС. СТА. КРАСОВИ						
				СОДЕРЖАНИЕ		ЦНИИЭП
				АЛБОМА		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1.1 Общая часть.

Типовой проект станции очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 1,6 тыс. м³/сутки разработан на основании утвержденного технического проекта и в соответствии с «Инструкцией по типовому проектированию для промышленного строительства» СН 227-70, изменениями и дополнениями к ней, утвержденными приказом Госстроя СССР № 201 от 26 сентября 1974г. опубликованными в бюллетене строительной техники №123а(107)г.

Здания и сооружения относятся к II классу капитальности; по пожарной опасности - к категории «Д», по санитарной характеристике производственных процессов - к группе I д. Степень огнестойкости - II.

1.2 Условия и область применения.

Проект разработан для строительства в районах со следующими природно-климатическими условиями:

- Сейсмичность района строительства не выше 6 баллов;
- Расчетная зимняя температура воздуха - 30°С;
- Скоростной напор ветра для I географического района - 27 кг/м²;
- Вес снегового покрова для III района - 100 кг/м²;
- Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют;
- Грунты в основании непучинистые, непроницаемые со следующими нормативными характеристиками:
У = 28°; с^н = 0,02 кг/см²; E = 150 кг/см²; γ = 1,8 т/м³

Также разработаны дополнительные варианты проекта применительно к следующим природно-климатическим условиям:

- Расчетная зимняя температура воздуха - 20°С;
- Скоростной напор ветра для I географического района - 27 кг/м²;
- Вес снегового покрова для II района - 70 кг/м²;
- Расчетная зимняя температура воздуха - 40°С;
- Скоростной напор ветра для I географического района - 27 кг/м²;
- Вес снегового покрова для IV района - 150 кг/м².

1.3 Объемно-планировочное и конструктивное решение.

Объемно-планировочное решение здания выполнено с учетом действующих основных положений по утилизации производств СН 223-62.

Здание станции с размерами в плане 18 × 30 м и высотой до низа стропильных балок 7,2 м состоит

из следующих основных частей, связанных между собой единым технологическим процессом - заки фильтров с отстаивателями и реагентного хозяйства, а также насосной станции и административно-лабораторных помещений.

Здание оборудовано междуэтажными перекрытиями на отм. 3,600, 4,200 и 4,800. Внутри здания располагаются фильтры, отстаиватели и реагентные баки.

Конструктивной схемой здания являются несущие кирпичные стены с пилястрами.

Кладку стен и перегородок вести из глиняного обыкновенного кирпича пластического прессования М100 на растворе М-50.

Горизонтальная гидроизоляция стен производится цементно-песчаным раствором состава 1:2 слоем толщиной 20 мм на отм. - 0,030.

При отделке фасадов кирпичные стены выкладываются под расшивку швов.

Внутренняя отделка помещений, указанная на листе ЯР-6, выполняется на основании СНиП-31-74.

Конструкции полов разработаны по указанию СНиП II - В. 8-71.

Фильтры, отстаиватели и реагентные баки выполняются в монолитном железобетоне.

Бетон для всех емкостей принят следующих марок по прочности М-200 по морозостойкости МРЗ-50, по водонепроницаемости В-4.

1.4. Соображения по производству работ.

- Земляные работы должны выполняться с соблюдением требований СНиП II - В. 4-71 и других глав СНиП.

Способы разработки котлована и планировки дна должны исключать нарушение естественной структуры грунта основания.

- Ямочные и детонные работы должны производиться с соблюдением требований СНиП II В. 4-70 и других глав СНиП.

Перед бетонированием емкостей установленная опалубка и арматура должны быть приняты по акту, в котором подтверждается их соответствие проекту.

- Емкости бетонируются непрерывно без образования швов. Уложенная бетонная смесь уплотняется вибратором.

Инвентарная опалубка при бетонировании устанавливается с внутренней стороны стены на всю высоту, а с наружной стороны - на высоту яруса бетонирования с наращиванием по мере бетонирования.

Крепление опалубки производится к выпускам арматуры стен. Стержни, крепящие опалубку, должны располагаться на разных отметках и не должны пересекать стены насквозь.

- Все строительно-монтажные работы должны выполняться в соответствии со СНиП II - В. 4-70, II - В. 4-72 с соблюдением действующих правил техники безопасности. Кроме того, монтаж сборных железобетонных элементов должен производиться с учетом указания серий, где эти элементы разработаны.

1.5 Указания по привязке.

При привязке типового проекта к конкретным климатическим и инженерно-геологическим условиям необходимо:

- Уточнить тип и глубину заложения фундаментов для чего произвести контрольный расчет их на конкретные инженерно-геологические и гидрогеологические условия площадки строительства по расчетным сечениям, приведенным на чертежах проекта.

Фундаменты здания для дополнительных вариантов проекта должны быть также проверены на нагрузки, соответствующие этим вариантам для чего необходимо определить их:

- По таблицам зависимости определяющих конструкций от расчетной зимней температуры воздуха подобрать марки перемычек, толщину стен и утеплителя.

- По таблицам зависимости несущих конструкций здания от района строительства по весу снегового покрова установить марку плит покрытия и балок по несущей способности.

- В случае производства работ в зимнее время в проект внести корректировку согласно СНиП II - В. 8-71, II - В. 4-70; III - В. 4-72.

ИНВЕНТАРНЫЙ ПРОЕКТ
901-3
АР.КЖ

СТАДИИ РАБОТ

ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКАЯ

		Т.П. 901-3-		АР.КЖ	
				МУНИЦИПАЛЬНЫЕ КОМПЬЮТЕРНЫЕ ИСПОЛНИТЕЛЬСКИЕ ЦЕНТРАЛИ	
ИЗМЕНЕНИЯ №	ДОКУМЕНТА	ДАТА	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ПРОВЕР. ШАКИРОВ	СМ				
ПЛАНАР. ТАБЕВОВ	П				
ИМП. КРУНЕЦОВ	П				
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	П				
				Пояснительная записка	
				ЦНИИЭС	
				ИЖИПРОЕКТ	
				С. ПЕТЕРБУРГ	

Перечень примененных стандартов и типовых чертежей.

Шифр стандарта серии или ГОСТ	Наименование	Мн листов чертежей и страниц текста
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	Комплект
ГОСТ 6629-74	Двери деревянные для жилых и общественных зданий.	— " —
Серия ПР-05-36.2	Ворота распашные 4000-4200	— " —
Типовые проекты с 407-3-41 по 407-3-49 альбом III	Трансформаторные подстанции с кабельными и воздушными вводами 6-10 кВ на один и два трансформатора, мощностью 2х630 кВА	— " —
Серия 2.430-3 вып. 1,2	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	— " —
Серия УИ-65	Лестницы промышленные зданий	— " —
Серия 1.158-1 вып. 1	Ступени для жилых и общественных зданий.	— " —
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий.	— " —
Серия 1.139-1 вып. 1	Перемычки железобетонные сборные для жилых и общественных зданий	— " —

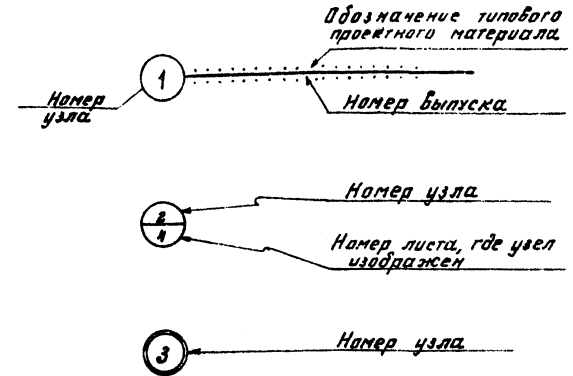
Сводная спецификация столярных изделий

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Изделия деревянные		
Д 52-ПВ	ГОСТ 14624-69	Дверной блок	2	
Д 56-ПВ	— " —	— " —	1	
Д 36-П	— " —	— " —	4	
Д 37-П	— " —	— " —	13	
Д 37-Л	— " —	— " —	0	
Д 38-П	— " —	— " —	2	
Д 38-П	— " —	— " —	2	
Д 59-ПВ	— " —	— " —	2	
Д 10-П	ГОСТ 6629-74	— " —	4	
НС1-94	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	11	
НС2-94	— " —	— " —	33	
НС6-124	— " —	— " —	3	
В-2Ж	Типовые проекты с 407-3-41 по 407-3-49 альбом III	Ворота	2	
—	Серия ПР-05-36.2	Ворота распашные 4000-4200	1	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта строительной части *Е. Кузнецов* Е. Кузнецов.

Маркировка деталей



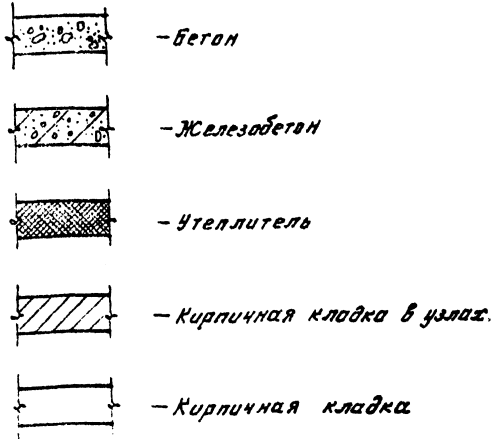
Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки:	м ²	577,00
Строительный объем:	м ³	5882,00
в том числе: надземной части	м ³	5115,00
подземной части	м ³	707,00

Таблица зависимости толщин наружных стен и кровельного утеплителя от расчетных температур

t н.в.	Кирпичные стены		Плотный утеплитель пенобетон 2500 кг/м ³
	a	b	
-20°C	250	380	120
-30°C	380	510	150
-40°C	510	640	180

Условные обозначения



Ведомость гардеробного оборудования.

Группа помещений	Количество раздевалок	Ключи на шкаф	Шкафы гардеробные	
			одинарные	двойные
Для мужчин	10	—	10	— 10
Для женщин	10	—	10	— 10
Итого:	20	—	20	— 20

Гардеробное оборудование (ГОСТ и марки шкафов) принимаются при привязке проекта к местным условиям.

Т.п. 901-3- АР

СТАДИОН «СКИФ» ВОДНО-СПОРТИВНЫЙ ЦЕНТР

ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСТВО «В.Б. ТИХОНОВ»

И.Т. ТЕХ. ПРОД. ИНЖ. КУЗНЕЦОВ

К.А. АРСЕН. ТАТЕНОВ

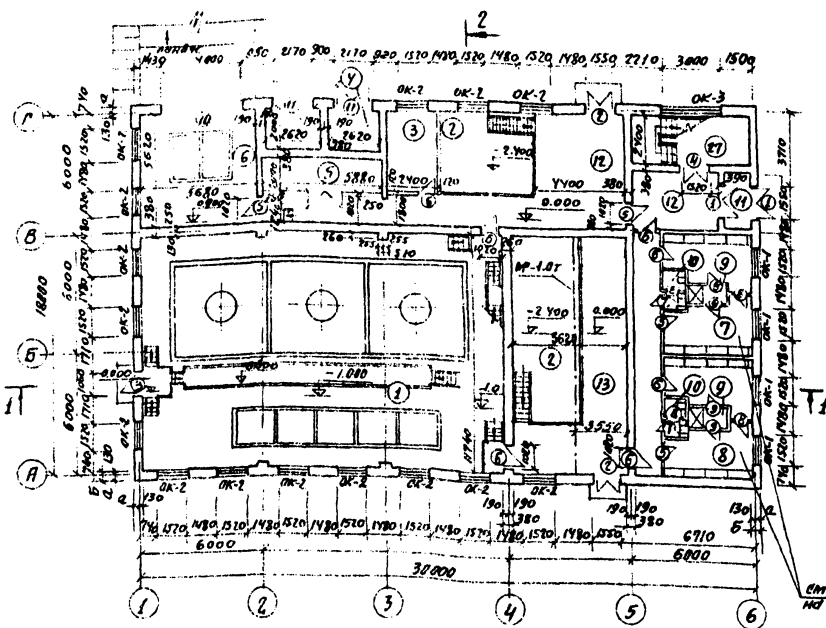
К.А. ОСТА. КРАСОВИЧ

И.А. МЯКИН. МЯКИНОВ

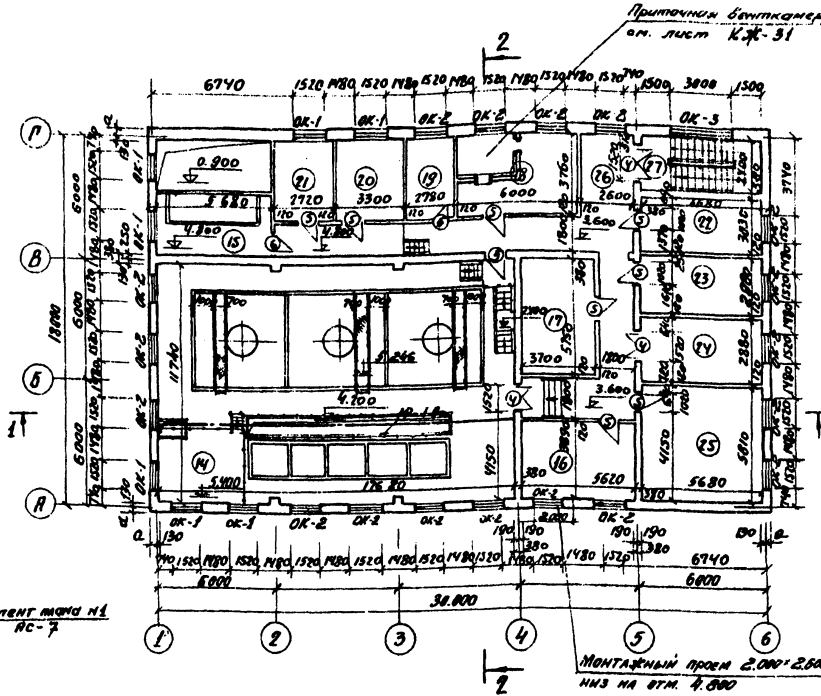
ЗАДАВАЮЩИЙ ИНСТ.

ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

План 1^{го} этажа



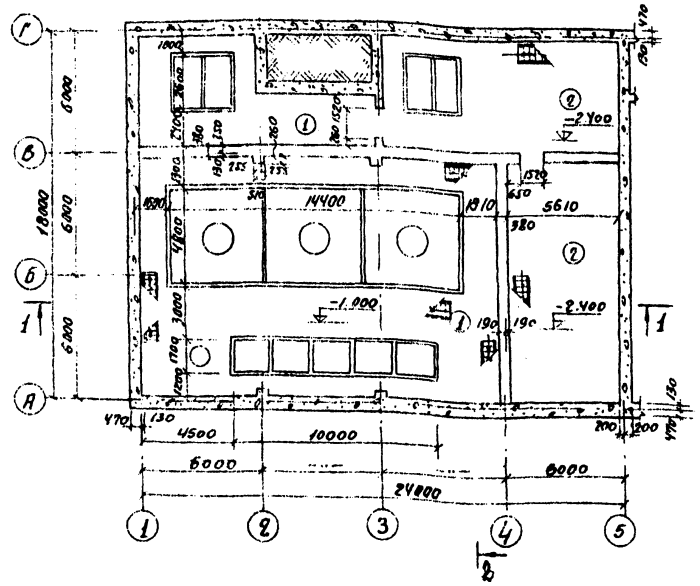
План 2^{го} этажа



Экспликация помещений

№ поим. по п. 7	Наименование помещений	Площадь м ²
1	Галерея тр. вагонов	257.79
2	Насосная	129.9
3	Мастерская	8.83
4	Камеры трансформаторов	10.60
5	Щитовая	21.84
6	Помещение для баков	32.48
7	Гардероб рабочих одежды	19.00
8	Гардероб домашней одежды	4.00
9	Душевая	3.06
10	Санузел	4.29
11	Тамбур	3.24
12	Коридор	78.10
13	Площадка под щиты управления	34.08
14	Зал отстаивания и фильтров	207.09
15	Дезаэрационная	32.48
16	Операторская	21.84
17	Вытяжная вентиляция	21.46
18	Приточная вентиляция	22.2
19	Кладовая	10.50
20	Кабинет начальника станции	12.21
21	Комната персонала	10.73
22	Средоварочная и мойочная	17.32
23	Автолавная	16.40
24	Бактериологическая лаборатория	15.49
25	Химическая лаборатория	33.48
26	Коридор	62.94
27	Лестничная клетка	13.00

План подвала



Ведомость проемов ворот и дверей

Тип по п. 7	Размер в кладке б × в мм.	Кол. проем.	Элементы заполнения проема.		
			Марка	Обозначение	Кол.
1	1550 × 2400	2	Д 59-пв	порт 14624-69	1
2	1550 × 2400	2	Д 52-пв	"	1
3	1060 × 2100	1	Д 56-пв	"	1
4	1570 × 2080	4	Д 36-п	"	1
5	1020 × 2080	4	Д 37-п	"	1
6	1020 × 2080	8	Д 37-п	"	1
7	820 × 2080	2	Д 38-пп	"	1
8	820 × 2080	4	Д 38-п	"	1
9	720 × 2070	4	Д 10-пп	порт 6629-74	1
10	4000 × 4200	1	Ворота распашные	серия пр-85-36.2	1
11	2170 × 2160	2	В-2ж	Типовые проемы 407-3-41 и 407-3-52, Альбом II	1
12	2230 × 710	2	ВЖ-1	Типовые проемы с 407-3-41 по 407-3-49, Альбом III	1

Т. П. 901-3 АР

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНЫМИ МЕТОДАМИ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,6 ТЫС. М³/ЧАС

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ВОД. П.	ДАТА
И ИЖЕНЕР	САМОДЕЛКА	ИЖЕНЕР	
СТ. Р. Д.	КУЗНЕЦОВА	ИЖЕНЕР	
САМОДЕЛКА	КУЗНЕЦОВ	ИЖЕНЕР	
САМОДЕЛКА	ТАБЕВ	ИЖЕНЕР	
САМОДЕЛКА	ТАБЕВ	ИЖЕНЕР	
САМОДЕЛКА	ТАБЕВ	ИЖЕНЕР	

Планы 1^{го} и 2^{го} этажей и подвала

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ
Г. МОСКВА

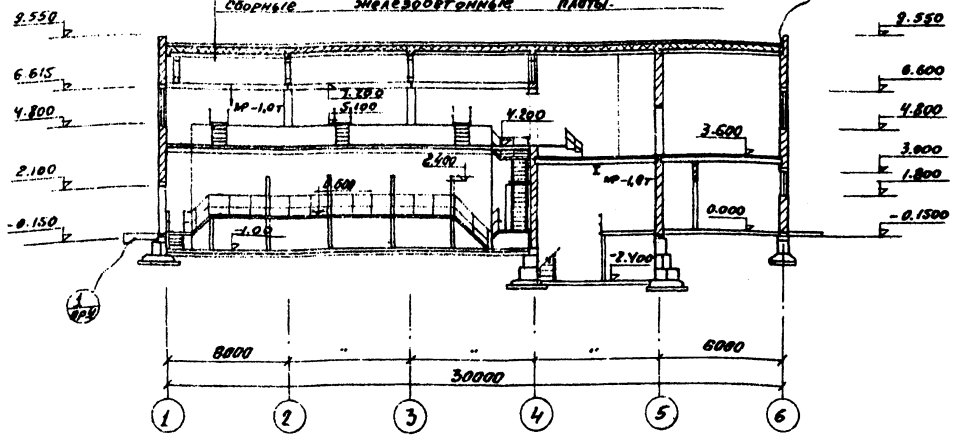
ИЖЕНЕР ПРОЕКТИ
304-3-
АЛЬБОМ I

ОТД. А.А. ПУСЕСА / П.С.

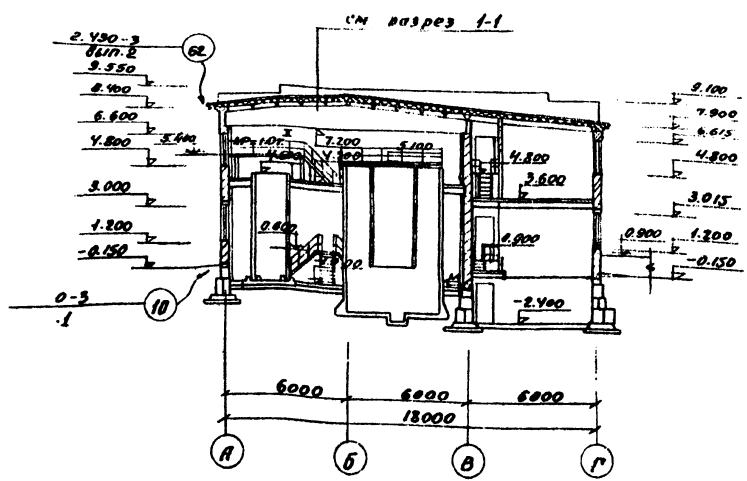
ИЖЕНЕР
ТАБЕВ

Разрез 1-1

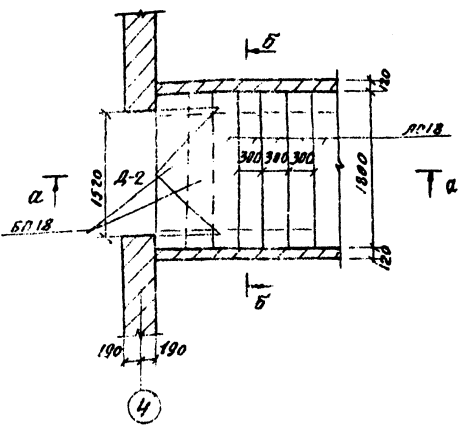
Слой грубая, втопленный в антисептированную битумную мастику-10 мм
 Услов руберойд марки рп-350 на битумной мастике
 цементно-песчаный раствор М 50-15 мм
 плитный утеплитель - пенобетон $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$ - "Б" (потаблин) 2,430-3 Выпуск 1
 вбитых горячим битумом 30-20 мм
 сварные железобетонные плиты.



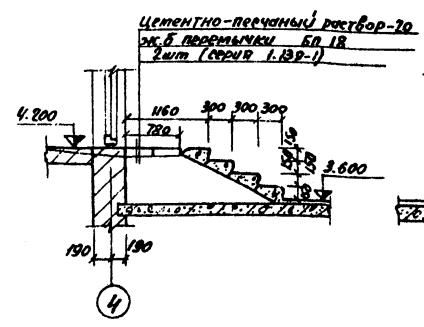
Разрез 2-2



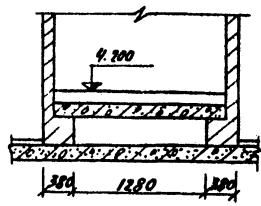
Лестница на отм. 3.800



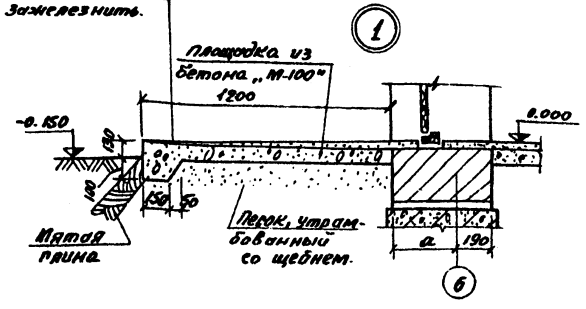
Сечение а-а



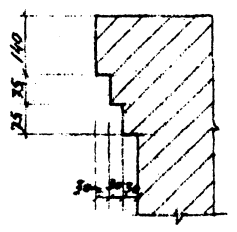
Сечение б-б



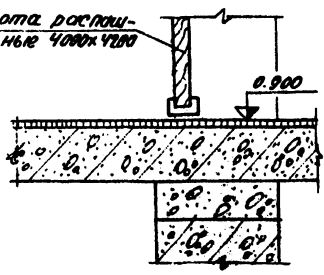
Цементно-песчаный раствор М-300 поверхность
 Загнать.



Профиль кирпичной кладки карниза.



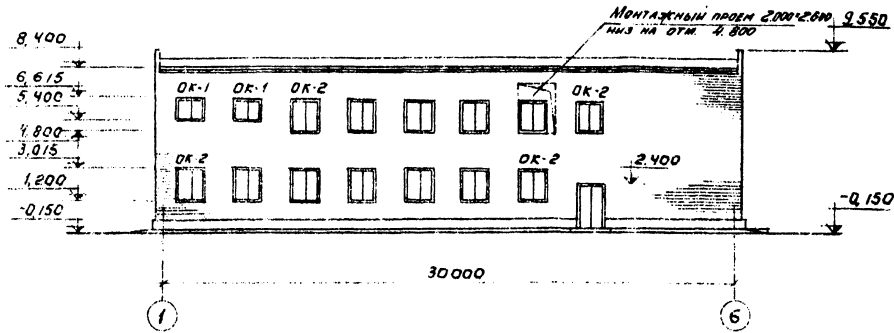
Ворота распашные 4000х4200



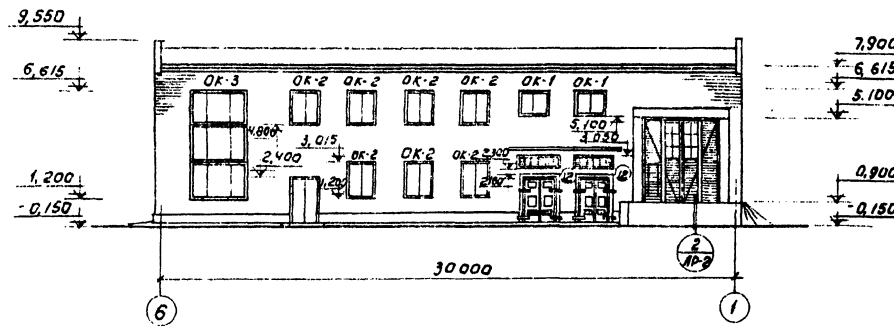
Узел 2 замаркирован на листе ДР-5

		Т.п. 904-3		АР	
ИЗМ. ЛАЕТ		Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СТАНИЦА ВНЕШНИХ ВОДЫ ПОВЕРЖНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕЖАНИЕМ АЗВЕЩЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 25000 МГ/Л
ИНЖЕНЕР САМОДЕЛКИН		К. И. С.			ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 3,5 ТЫС. М ³ /СЕТКА
СТ. АРХ. КИЗНЕВОВА		К. И. С.			ЛИТ. ЛИСТ ЛАЕТОВ
ГА. ИЖИЖ. КУЗНЕЦОВ		К. И. С.			Р 4
КА. АРХИП. ТАЕБОВ		К. И. С.			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
НАЧ. ОФД. КОРСАВИН		К. И. С.			
ГА. ИЖИЖ. МЯНИКОВ		К. И. С.			РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2 ЛЕСТНИЦА НА ОТМ. 3.600 УЗЛЫ.

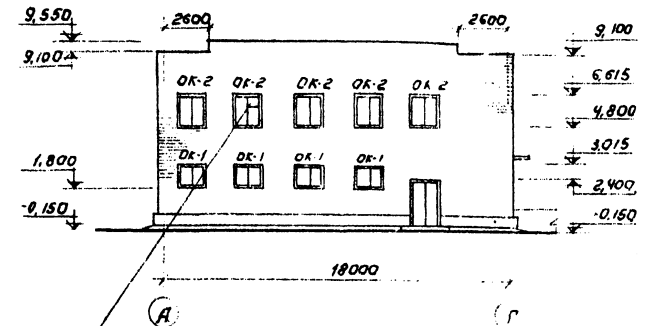
ФАСАД 1-Б



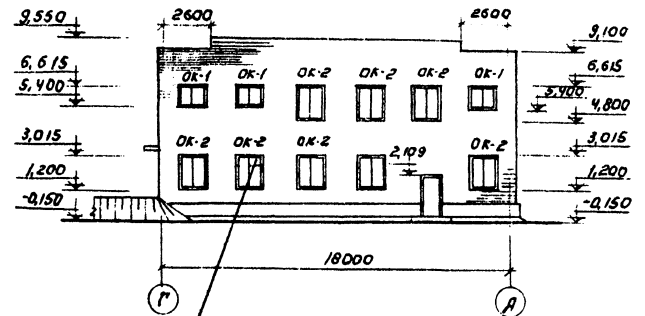
ФАСАД 6-1



ФАСАД А-Г



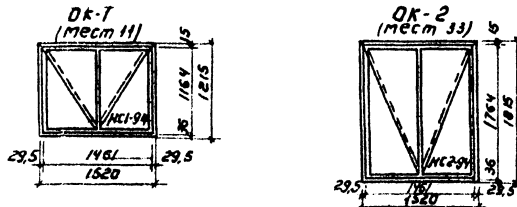
ФАСАД Г-А



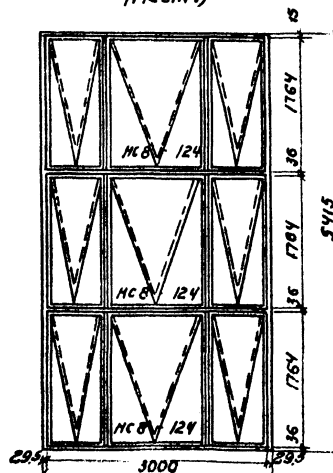
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ.

Марка	Обозначение.	Наименование	кол.	Примеч.
Проем ОК-1				
НС1-94	ГОСТ 12506-67	Оконный блок.	1	
Проем ОК-2.				
НС2-94		Оконный блок.	1	
Проем ОК-3				
НС8-124		Оконный блок.	3	

Схемы заполнения оконных проемов.



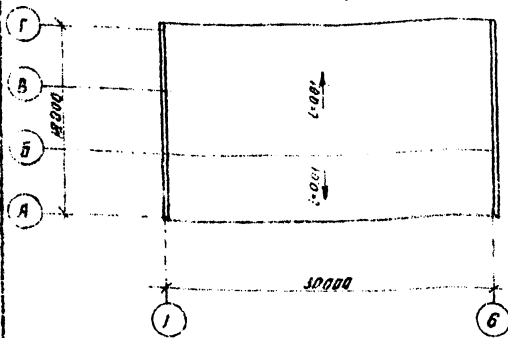
OK-3 (мест 1)



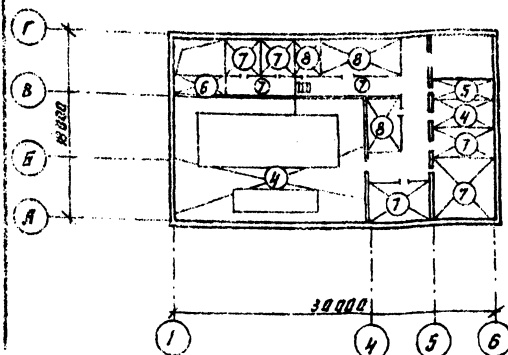
		Т.П. 401-3- АР			
ИЗМ. АКТ № ДОКУМ. ПОДАНИЕ ДАТА		СТАДИИ ЧИСТЫХ ВОДЫ ПОПЕРЕЧНОСТИ ИСТОЧНИКОВ			
К.У.Т.К.И. МОРОДЕЦКАЯ		СОСРЕД. ИМЕЕМ ОБЪЕМЫ ВНЕШНИХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/ГА			
И.Н.Е.Н.Е.Р.С.А.М.У.Д.А.К.И.Н.А		ПОДРОБ. ДИТАЕВНОСТЬ 1,6 ТЫС. М³/ЧАС			
Т.И.И. К.С.И.В.Е.Ц.Е.В.				Л.П.Т. К.С.И.В.Е.Ц.Е.В.	
И.А.Р.К.И.Т.А.Е.В.О.				5	
И.А.В.У.Т.А.К.Р.А.С.А.В.И.И.		ФАСАДЫ		ЦНИИЭП	
И.А.В.К.И.Т.И.Н.С.К.И.В.		1-Б; 6-1; А-Г; Г-А		ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕДИНЕНИЕ	
				г. Москва	

СОГЛАСОВАНО
Т.И.Н.О.В.И.Н. П.Р.Е.К.Т.
901-3-
А.А.В.В.И.М.
И.Н.Ж.Е.Н.Е.Р.С.А.М.У.Д.А.К.И.Н.А
И.А.В.У.Т.А.К.Р.А.С.А.В.И.И.

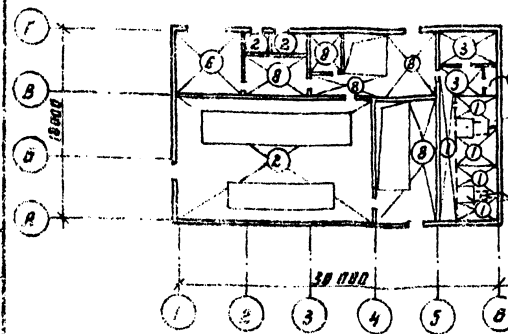
План кровли



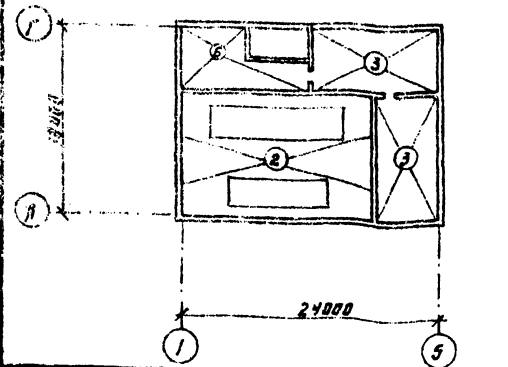
План пола в отк. 3.60; 4.20; 4.80



План пола в отк. -2.40; -1.80; 0.00



План пола в отк. -2.40; -1.80



ЭКСПЛИКАЦИЯ

Тип по полу	Конструкция пола	Материал слоя	Тип слоя	Толк. слоя мм	Дополнительные указания
1		Линолеум ГОСТ 7251-66. Прослойка из холодной мастики на водостойких вяжущих. Легкий бетон марки 50 Бетон марки 100 Щебень, гранитобитый в грунт	П-71	5 20 100	
2		Цементно-песчаный раствор марки 300 Бетон марки 100 Щебень, гранитобитый в грунт	П-10	30 100	
3		Керамические плитки (ГОСТ 6787-69) Прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора марки 150 Бетон марки 100 Щебень, гранитобитый в грунт	П-43	13 17 100	
4		Керамические плитки (ГОСТ 6787-69) Прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного р-ра М-150 Плиты перекрытия	П-43	13 17	
5		Керамические плитки (ГОСТ 6787-69) Прослойка и заполнение швов из битумной мастики 2 слоя гидроизоляции Легкий бетон марки 50 Плиты перекрытия	П-50	13 2 3 20	
6		Керамические плитки (ГОСТ 6787-69) Кислотостойкие (ГОСТ 961-68) Прослойка и заполнение швов из раствора на битумной основе с утолщенной выстилкой П-36 2 слоя гидроизоляции Легкий бетон марки 50 Плиты перекрытия	П-36	10 25 5 20	
7		Линолеум (ГОСТ 7251-66), прослойка из холодной мастики на водостойких вяжущих. Легкий бетон марки 30 Плиты перекрытия	П-71	4 1 25	
8		Цементно-песчаный раствор М 300 Плиты перекрытия	П-10	30	

Ведомость отделки помещений

Наименование или условный номер помещения	Потолок		Стены и перегородки		Отделка низа стен и перегородок (панели)	
	Штукатурка или затирка	Окраска	Штукатурка или затирка	Окраска или облицовка	Окраска или облицовка	Высота мм.
1	Затирка цементным раствором	Полувиниловый окраска ВЛ-27А	Штукатурка сложным раствором	Полувиниловый окраска ВЛ-27А	нет	нет
2	—	—	—	—	—	—
3	—	—	—	—	—	—
4	—	Известковая побелка	Затирка цементным раствором	Известковая побелка	—	—
5	—	Полувиниловый окраска ВЛ-27А	Штукатурка сложным раствором	Полувиниловый окраска ВЛ-27А	—	—
6	—	Перхлорвиниловый окраска	—	Перхлорвиниловый окраска	—	—
7	—	Полувиниловый окраска ВЛ-27А	—	Полувиниловый окраска ВЛ-27А	—	—
8	—	—	—	—	—	—
9	—	—	нет	глазурованная плитка	—	—
10	—	—	Штукатурка сложным раствором	Полувиниловый окраска ВЛ-27А	глазурованная плитка	1800
11	—	—	Штукатурка сложным раствором	—	нет	нет
12	—	—	—	—	—	—
13	—	—	—	—	—	—
14	—	—	—	—	—	—
15	—	Перхлорвиниловый окраска	—	Перхлорвиниловый окраска	глазурованная плитка	2000
16	—	Полувиниловый окраска ВЛ-27А	—	Полувиниловый окраска ВЛ-27А	нет	нет
17	—	Известковая побелка	Затирка цементным раствором	Известковая побелка	—	—
18	—	—	—	—	—	—
19	—	Полувиниловый окраска	Штукатурка сложным раствором	Полувиниловый окраска ВЛ-27А	—	—
20	—	—	—	—	—	—
21	—	—	—	—	—	—
22	—	—	—	—	глазурованная плитка	1800
23	—	—	—	—	—	—
24	—	—	—	—	нет	нет
25	—	—	—	—	—	—
26	—	—	—	—	—	—
27	—	—	—	—	—	—

Типы слоев обозначены по СНЧ П I-8.8-71

ИМЕРИ ПРИБ. 901-3-АББВМ I

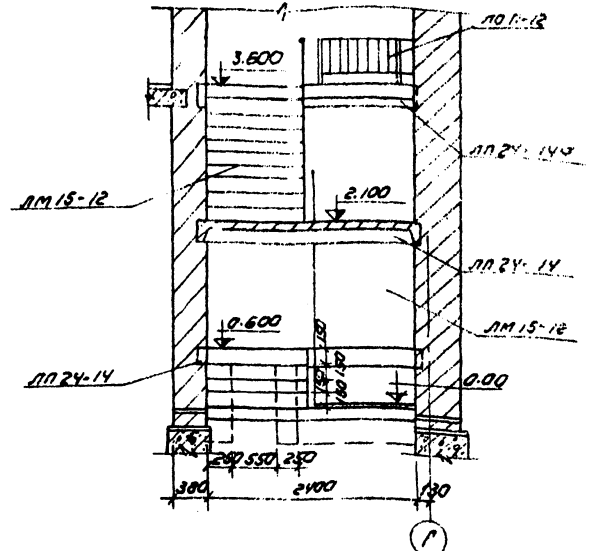
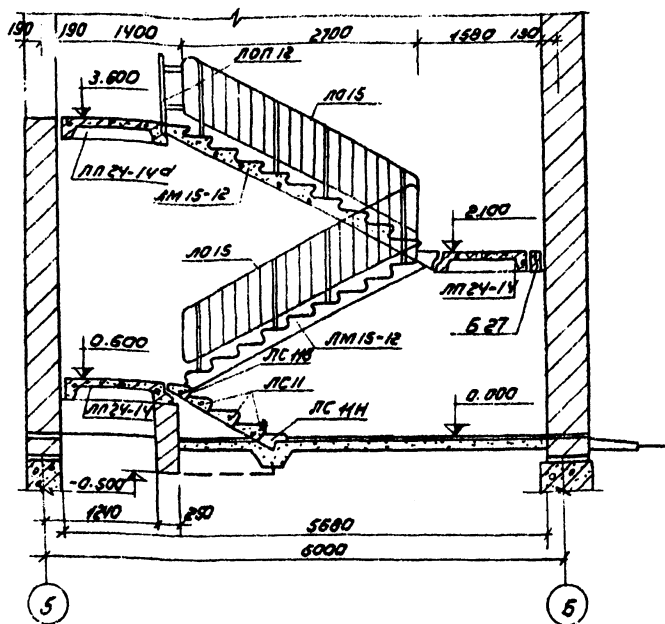
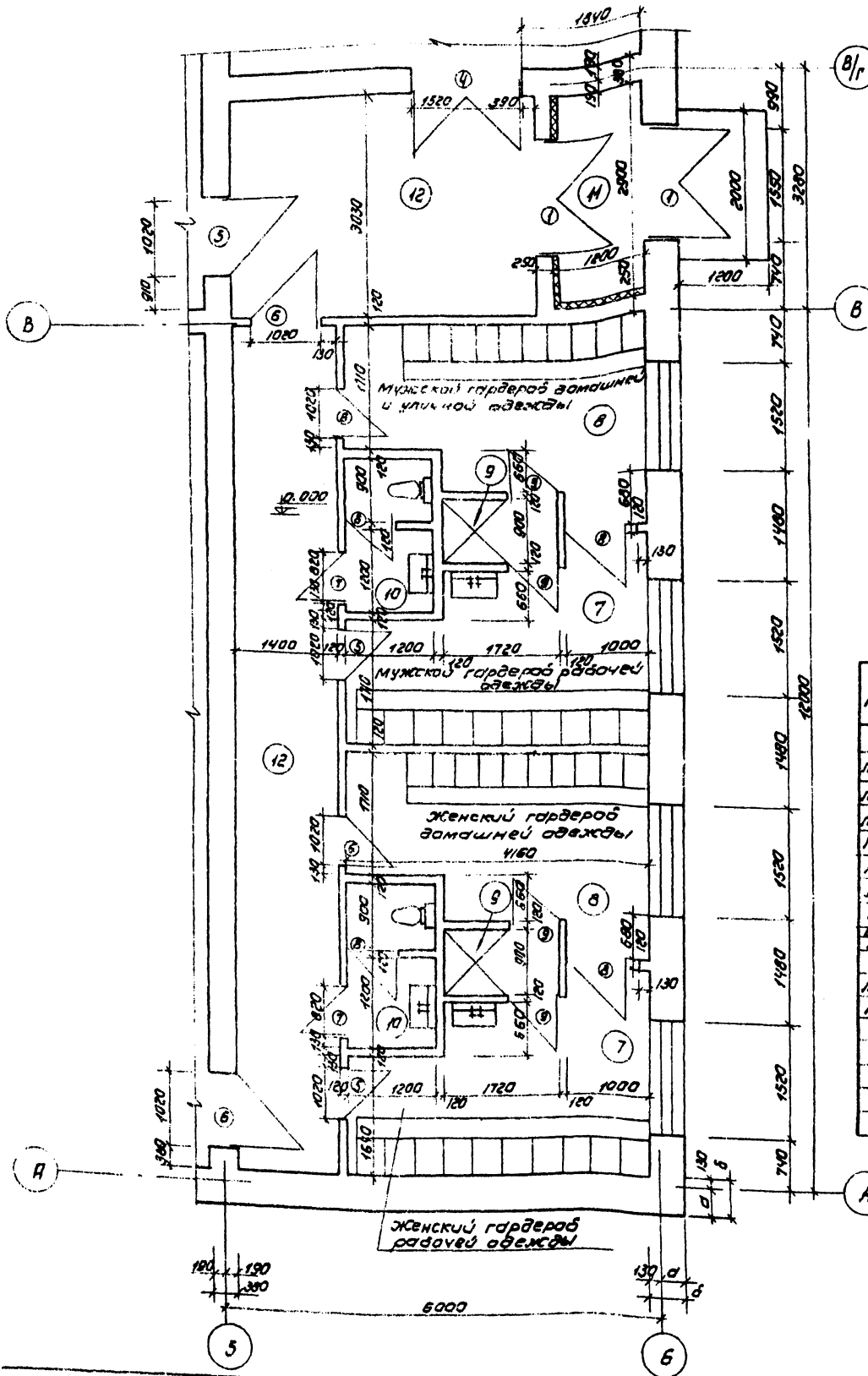
СВЕТЛОТЕХНИЧЕСКАЯ

Т.П. 901-3- АР			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
СТ. ТЕХН. ПРОЕКЦИОН.	ИНЖЕНЕР САМОДЕЯТЕЛЬ	САМОДЕЯТЕЛЬ	САМОДЕЯТЕЛЬ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	САМОДЕЯТЕЛЬ	САМОДЕЯТЕЛЬ	САМОДЕЯТЕЛЬ
ИЗДАТЕЛЬ	САМОДЕЯТЕЛЬ	САМОДЕЯТЕЛЬ	САМОДЕЯТЕЛЬ
МАШ. ОТА. ПРАСОВАН.	САМОДЕЯТЕЛЬ	САМОДЕЯТЕЛЬ	САМОДЕЯТЕЛЬ
МАШИНОСТРОЕНИЕ	САМОДЕЯТЕЛЬ	САМОДЕЯТЕЛЬ	САМОДЕЯТЕЛЬ
План кровли, планы и экспликация полов, ведомость отделки помещений.			ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Фрагмент плана №1

Разрез 4-4

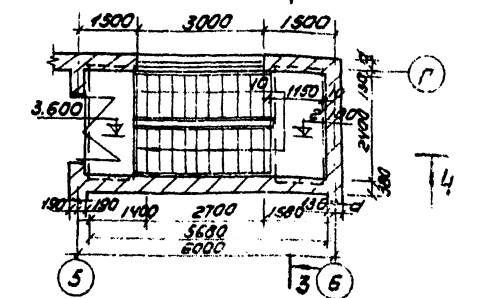
Разрез 3-3



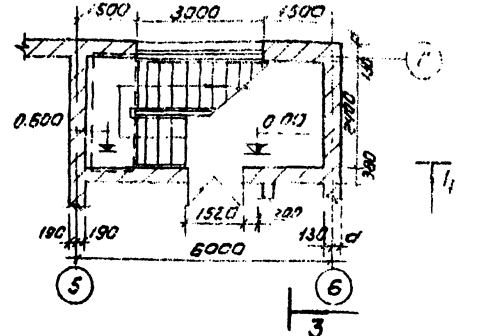
Спецификация сборных ж.б. элементов и металлоконструкций на лестницу

Марка	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
ж.б. элементы				
ЛМ 15-12	Серия ИИ-65	Лестничный марш	2	1.65Т
ЛП 24-14		Лестничная площадка	2	0.78Т
ЛП 24-14			1	0.78Т
ЛС И	Серия 1.155-1 Вып.1	Ступень основная	3	0.43Т
ЛС ИМ		Ступень подступенная	1	0.06Т
ЛС ИВ		Ступень черновая	1	0.083Т
Б 27	Серия 1.130-1 Вып.1	Брусковая перемычка	1	0.145Т
ЛП 12	Серия 1.155-1 Вып.1	Плитная перемычка	2	0.240Т
ЛС И		Ступень основная	4	0.182Т
Металлические элементы				
ЛП 12	Серия ИИ-65	Лестничное ограждение	1	2.033Т
ЛП 15		"	2	0.029Т

План лестницы на отм. 3.600



План лестницы на отм. 2.000



1. Лестничные марши и площадки изготавливаются слевым заходом.
2. В спецификации учтены сборные железобетонные элементы лестницы (см. лист ЯР-2.4) на отм. 3.600

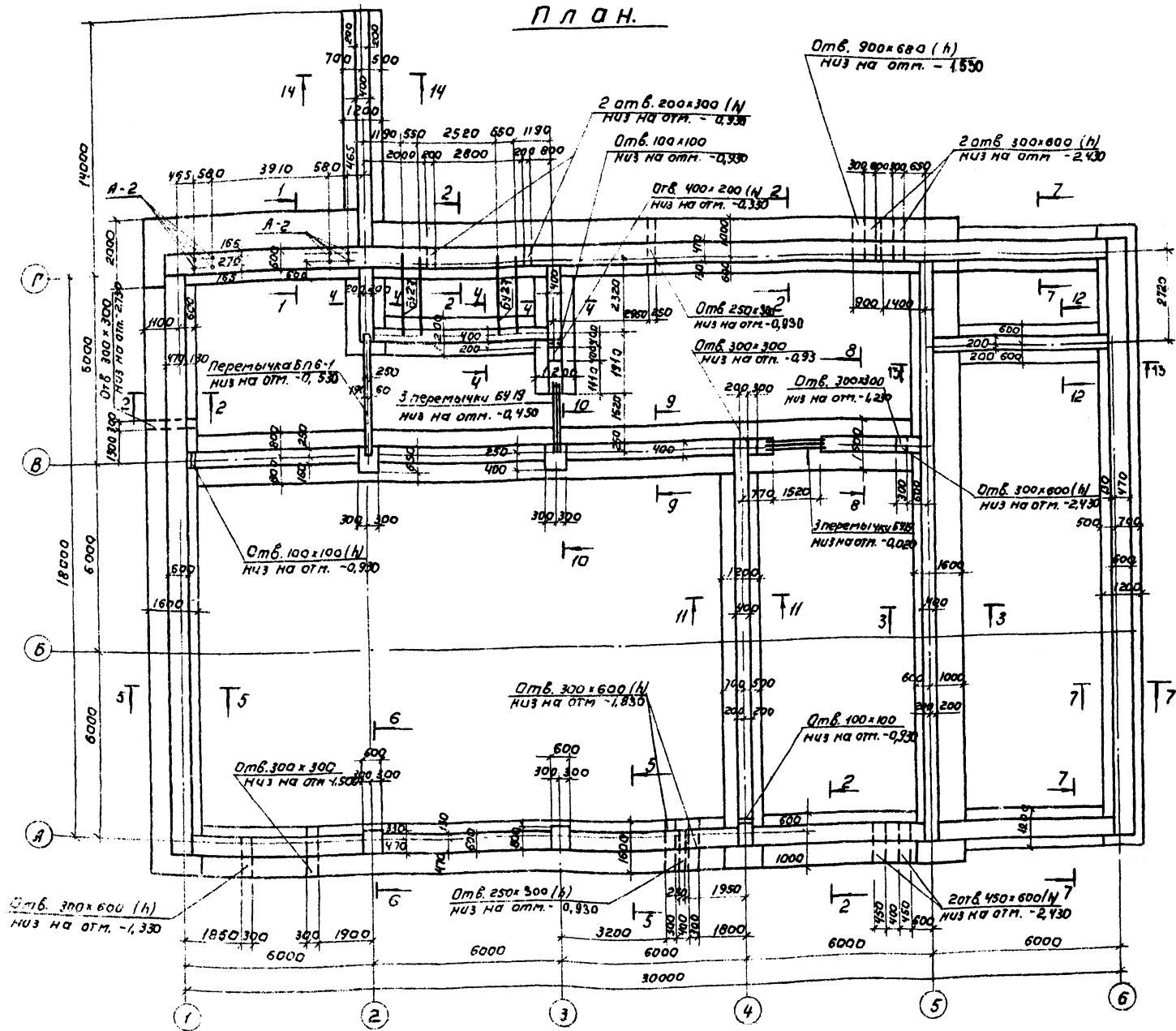
Т.П. 901-3		АР	
ИЗМ	ЛИСТ	И ДРУГ.	ПОДА.
СТ. ТЕХН.	ГОРОДЕЦКАЯ	И	ДАТА
ИНЖЕНЕР	САМОДЕЛКИНА	И	И
ГЛАВ. КОМП.	КУЗНЕЦОВ	И	И
ГЛАВ. АРХ.	ГАСЕВ	И	И
НАЧ. ОТД.	КРАСОВЫЙ	И	И
ГЛАВ. ИНЖ.	МЯСНИКОВ	И	И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-
АР 660М I

СОСТАВЛЕН

УЧЕТНО-КАДР. КАРТА

ПЛАН.



Спецификация железобетонных и бетонных конструкций

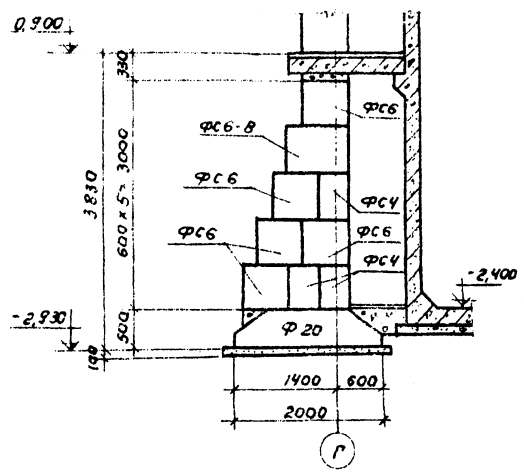
Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Проме- чане
Ф 16			39	2,53т
Ф 16-12	Серия	Плиты	11	1,26т
Ф 12	1.112-1	Железобетонные для ленточных фундаментов	20	1,82т
Ф 12-12	Вып. 1		6	0,90т
Ф 20			6	2,44т
ФС 6		Блоки бетонные для стен подвалов.	98	1,95т
ФС 6-8	Серия		121	0,62т
ФС 4	1.116-1		104	1,30т
ФС 4-8	Вып. 1.		56	0,42т
ФС 6Б			68	0,45т.
ФС 4			66	0,30т
БН 61	Серия КЭ-01-50	Перемычки	1	0,90т
БУ 13	Серия	Перемычки	5	0,03т
БУ 19	1.139-1		6	0,13т
БУ 27	Вып. 1		4	0,37т
А-2	КЖ-32	Анкер А-2	6	-

1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-3,4,5
2. Плиты для ленточных фундаментов укладывать на песчаную подбетонку толщиной 100мм.
3. Бетонные блоки укладывать с перевязкой швов по свежесложенному цементному раствору М50.
4. Доборные участки фундаментов и шпанки между блоками заделывать бетоном М100.
5. Подбетонку под емкости см. на листах КЖ-12,15,23.
6. Отметку низа перемычек БУ-27 см. на листе КЖ-2.

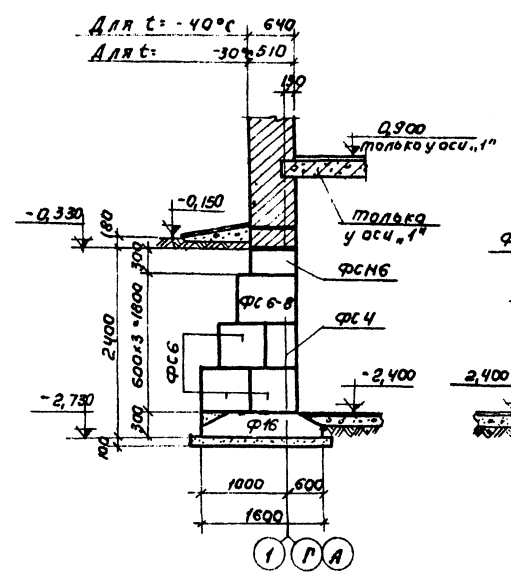
СОСТАВЛЕН ПРОЕКТОМ
 901-5
 А.А.Б.М.И.
 ПО С. (ПРОЕКТОР)
 ПО К.А. (ИНЖЕНЕР)
 ПО С. (ПРОЕКТОР)
 ПО С. (ПРОЕКТОР)

ЭП 901-5		КЖ	
ИЗМ. ИЛИ № ДОКУМ.	ИЗДАНИЕ	СТАДИИ ИЛИ № ДОКУМ.	СТАДИИ ИЛИ № ДОКУМ.
СТ. И. Ж. АНТОНОВА	ПРОБЕР. БУДЫП	СТ. И. Ж. АНТОНОВА	ПРОБЕР. БУДЫП
РУК. Г. ШАВРА	КУЗНЕЦОВ	РУК. Г. ШАВРА	КУЗНЕЦОВ
И. С. КРАСОВИЧ	И. С. КРАСОВИЧ	И. С. КРАСОВИЧ	И. С. КРАСОВИЧ
ФУНДАМЕНТЫ. ПЛАН		СПЕЦИФИКАЦИЯ	
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
МОСКВА		МОСКВА	

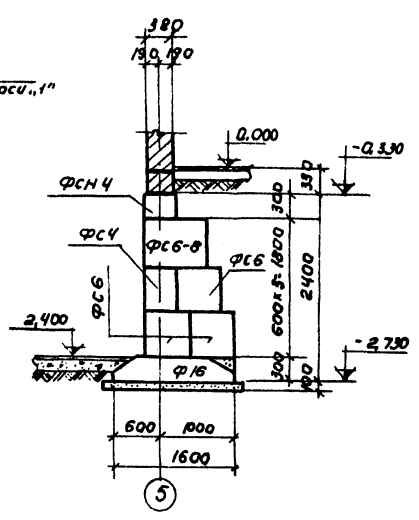
1-1



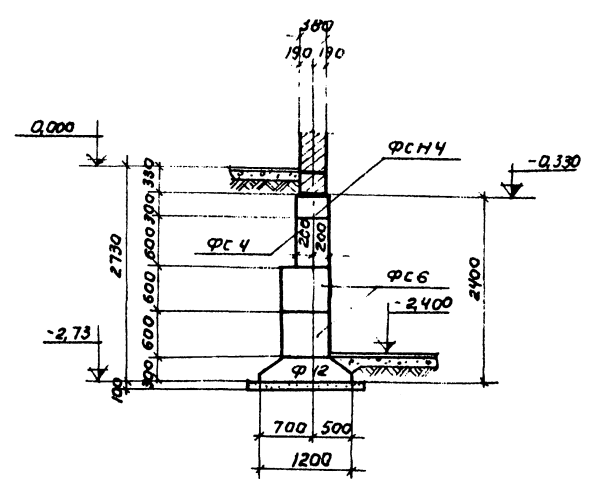
2-2



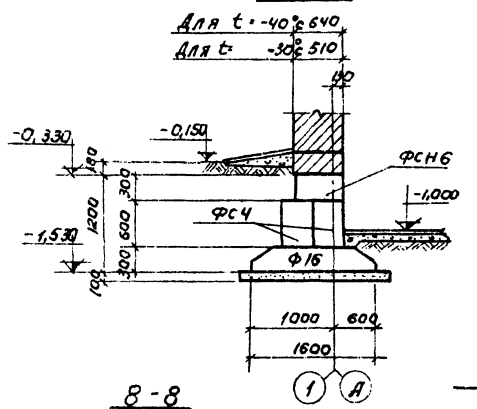
3-3



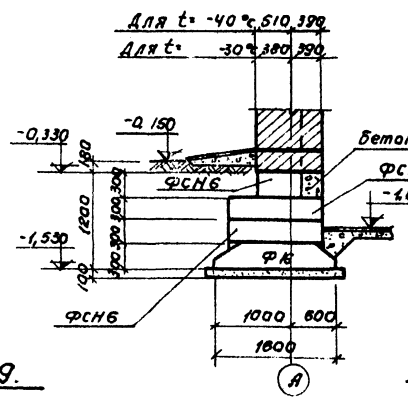
4-4



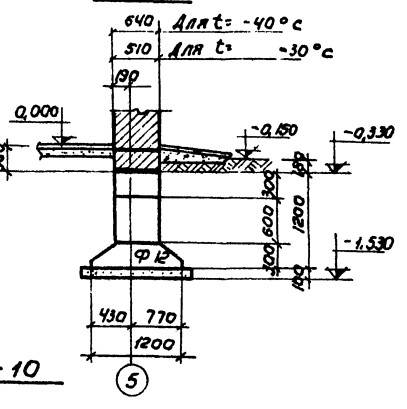
5-5



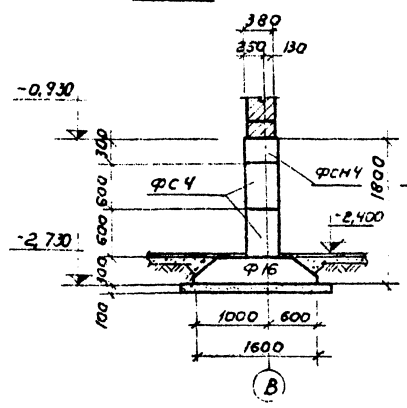
6-6



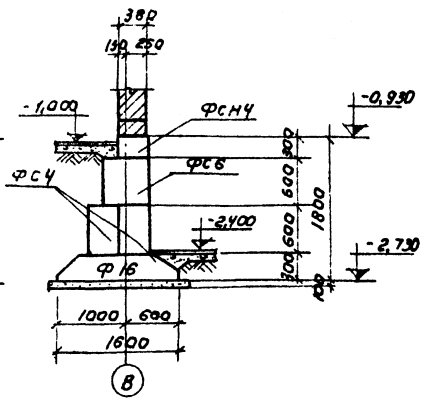
7-7



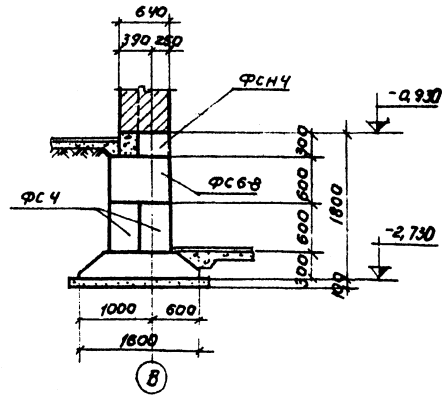
8-8



9-9



10-10



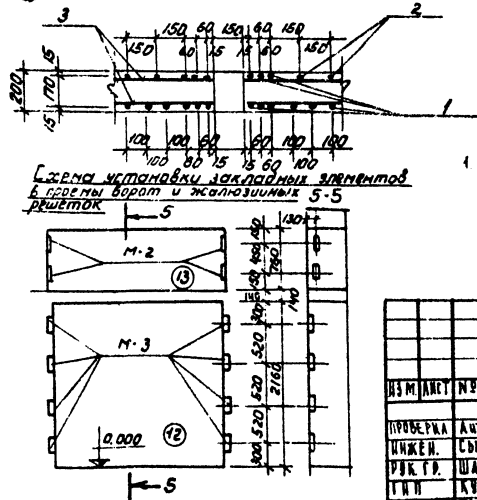
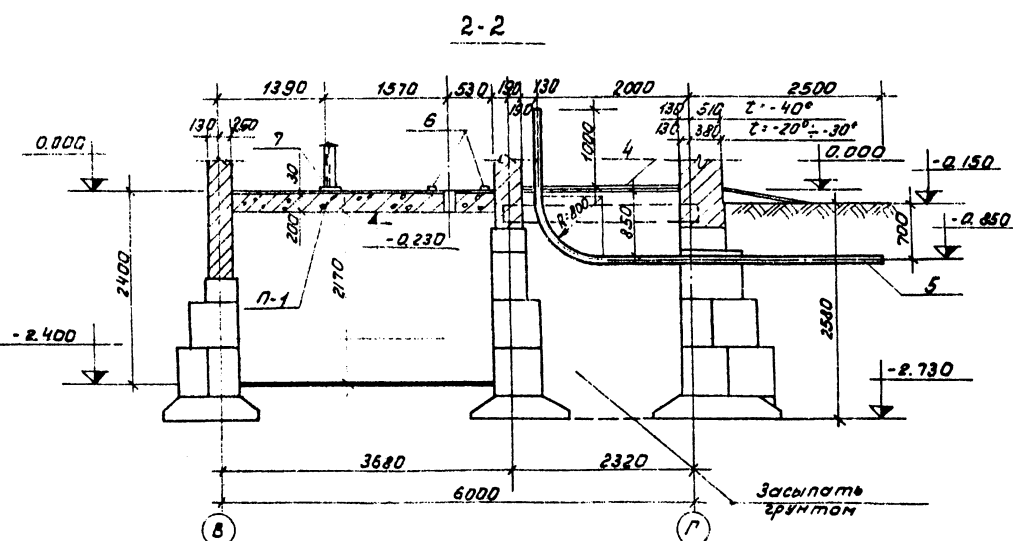
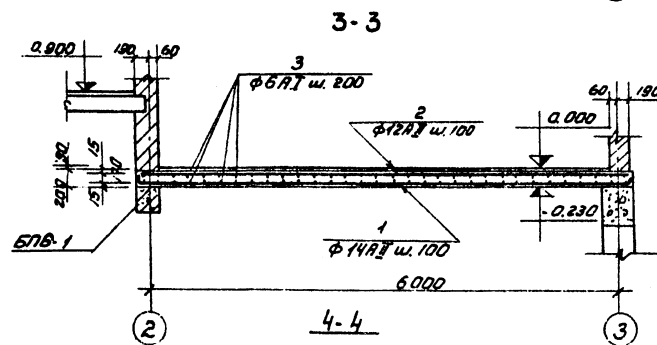
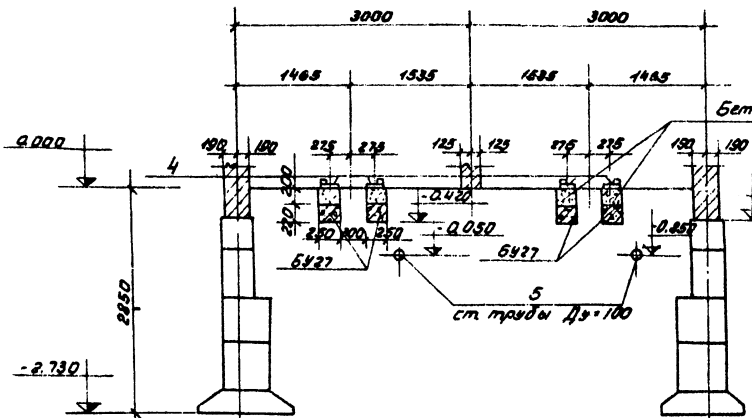
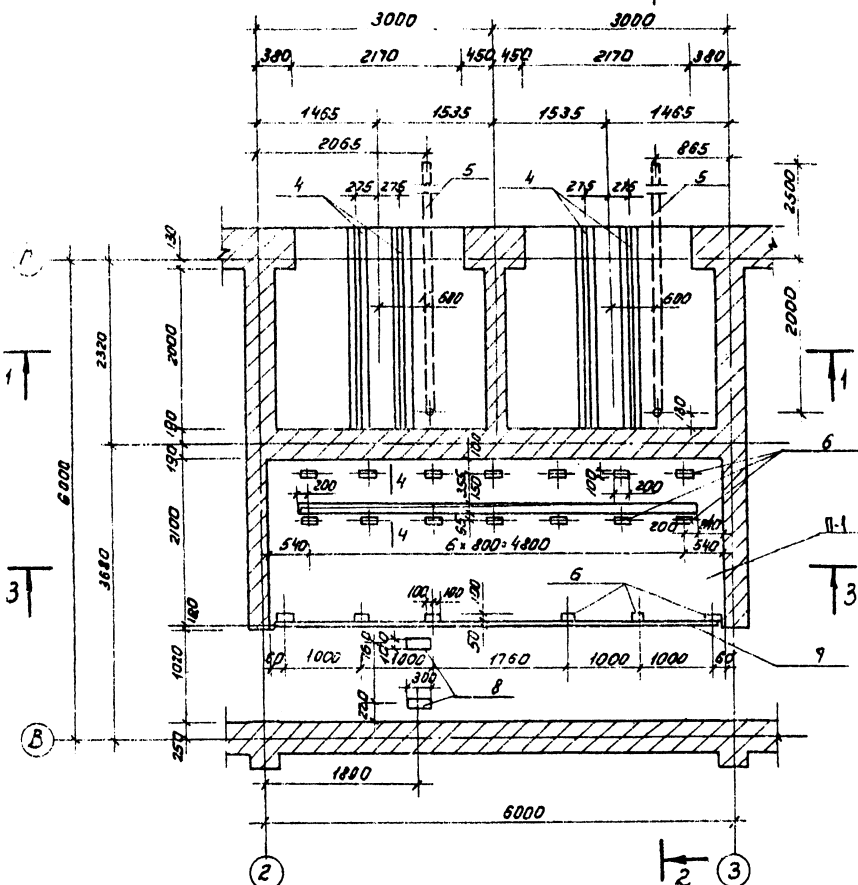
1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-2,3,4.
2. Плиты под ленточные фундаменты укладывать на песчаную подготовку толщиной 100 мм.
3. Бетонные блоки укладывать с перевязкой швов на растворе М100.
4. Монолитные участки фундаментов выполнять из бетона М100.
5. Поверхности фундаментов, соприкасающиеся с грунтом, обмазать за два раза горячим битумом.

ТАШКЕНТ ПРОЕКТ
901-3
АННОМА

СОГЛАСОВАНО:

			Т. П. 901-3- КЖ		
			СТАНЦИЯ ФУНДАМЕНТЫ И ПЕРИМЕТРОВАНИЕ ИСТОЧНИКОВ		
			СООБРАЖАЮЩИХСЯ С ПЛАНОМ ПОДГОТОВКИ ПОДЛОЖКИ К ФУНДАМЕНТАМ		
ИЗМ.	АНСТ	ИЧДАВЧМ.	ПОДАКС	ДАТА	Л. П. 901-3- КЖ
СТ. ИЖ.	АНТОНОВА				Л. П. 901-3- КЖ
ПРОВЕР.	В. ЗУЛЬ				Л. П. 901-3- КЖ
Р. Ч. Г. Р.	ШААИР				Л. П. 901-3- КЖ
И. П.	КУНИЦОВ				Л. П. 901-3- КЖ
НАЧ. ОУД.	КРИКОВИЧ				Л. П. 901-3- КЖ
			ФУНДАМЕНТЫ.		
			СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 10-10		
			ЦНИИЭП		
			ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ		
			г. МОСКВА		

План на отм. 0,000 2



Земляность стержней на один элемент

Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
1	60 L 6340	147	6340	4
2	6340	128	6340	3
3	3300	68	3300	6

Спецификация элементов монолитных конструкций

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Прим.
Трансформаторная подстанция				
4	КЖ-32	Изделие закладное МН-5	4	
5		Ст. трубы Д=100: 6000	2	
Материалы				
Бетон марки 200				
Щитовая П-1				
1:3		Стержни одиночные	ком.	
6		Изделие закладное МН-2	20	
7	КЖ-32	То же МН-6	1	
8		То же МН-3	2	
Материалы				
Бетон марки 200				

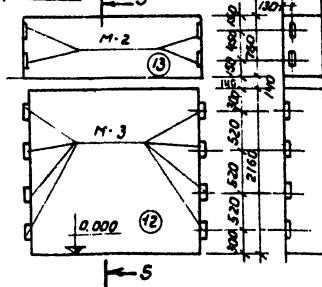
Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия		Закладные изделия	
	Литературная ссылка ГОСТ 3781-61	Класс А/В	Профильная сталь	Угловая сталь
Щитовая П-1	68I	120I	147	128
Т.п.	-	-	-	-
Щитовая П-1	40,8	142,2	328,5	508,7

Выборка отработанных изделий

Марка	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
МН-5	4	17,3	КЖ-32
МН-2	2	6,5	
МН-3	2	1,9	
МН-6	1	15,8	КЖ-32
М-2	8	0,66	с 407,3 кг
М-3	16	8,26	с 407,3 кг

Схема установки закладных элементов в фундаментах и железобетонных решетках

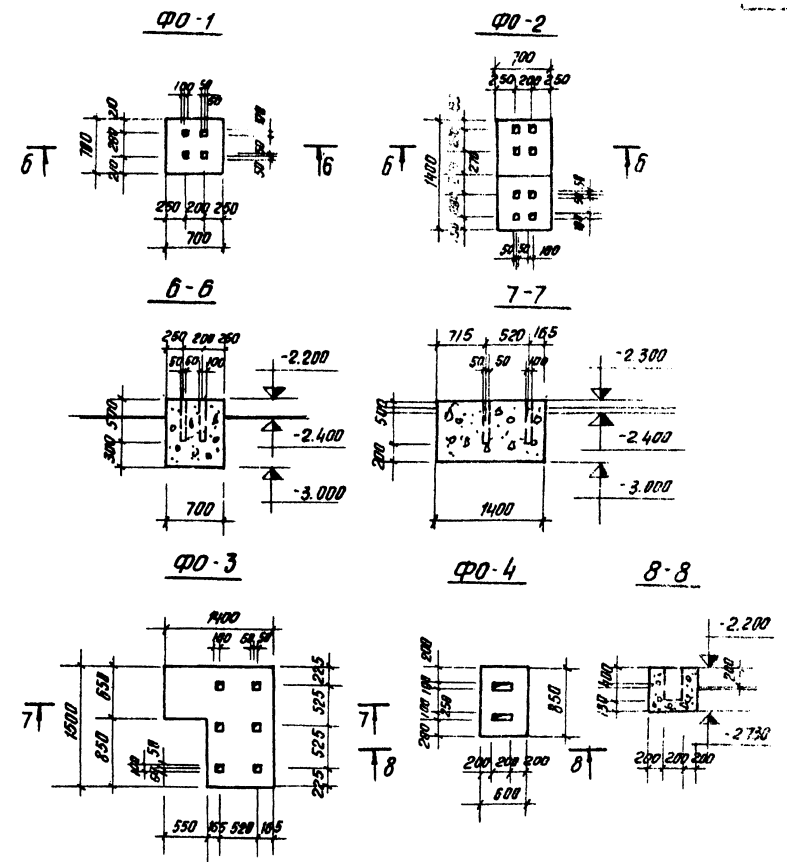
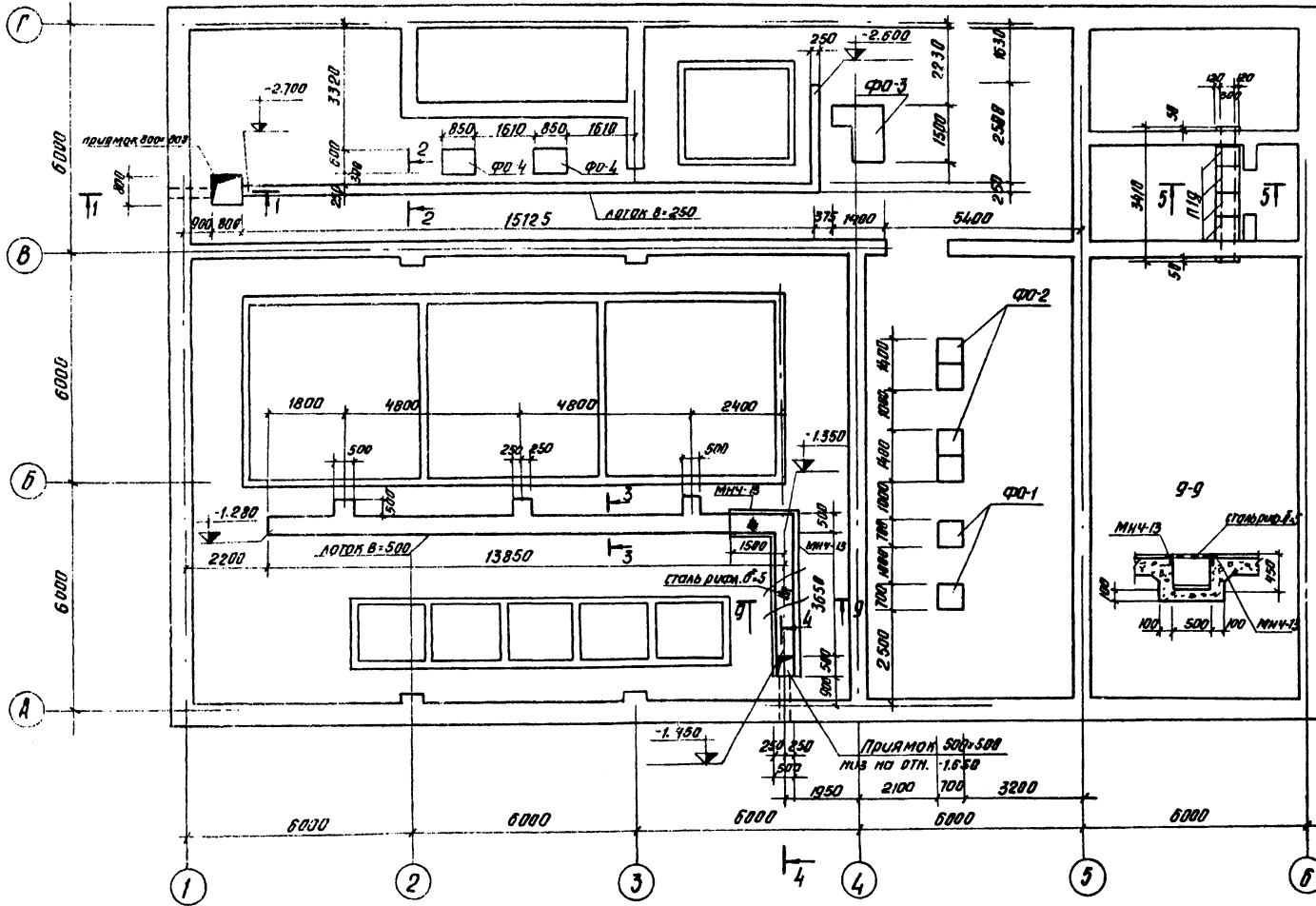


1 Перемычки БУ 27х БУБ-1
выбраны на листе КЖ-2

СОСТАВЛЕН: ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 ПО ДА ПУСЕБА / ТАС
 901-3
 ААББОМ I

ИЗМ. ИЛИ ДОП.		ПОДП.	ДАТА	СТАЦИОНАРНЫЙ ВОДОПОВЕРХНОСТНЫЙ ИСТОЧНИКОВ С ОБЪЕМНЫМ ВОЗДЕЙСТВИЕМ РЕШЕТКА ДО 500 мм ГА		ПРОЧНОСТЬ И ТЕПЛОТВОРНОСТЬ В ВОД. МАССЕ	
ПРОВЕРКА	АВТОРОВА			КОНТ.	КОНТ.	РАБОТ	
ИНЖЕН.	СЫЧЕВ			Р	Б		
ИНЖ. ГР.	ШАКИН			ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПОДАСТАНЦИЯ И ЩИТОВАЯ ПАН. РАЗРЕЗЫ.			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ИЗМ. ОТД.	КОНСТРУКТОР						МОРКВА

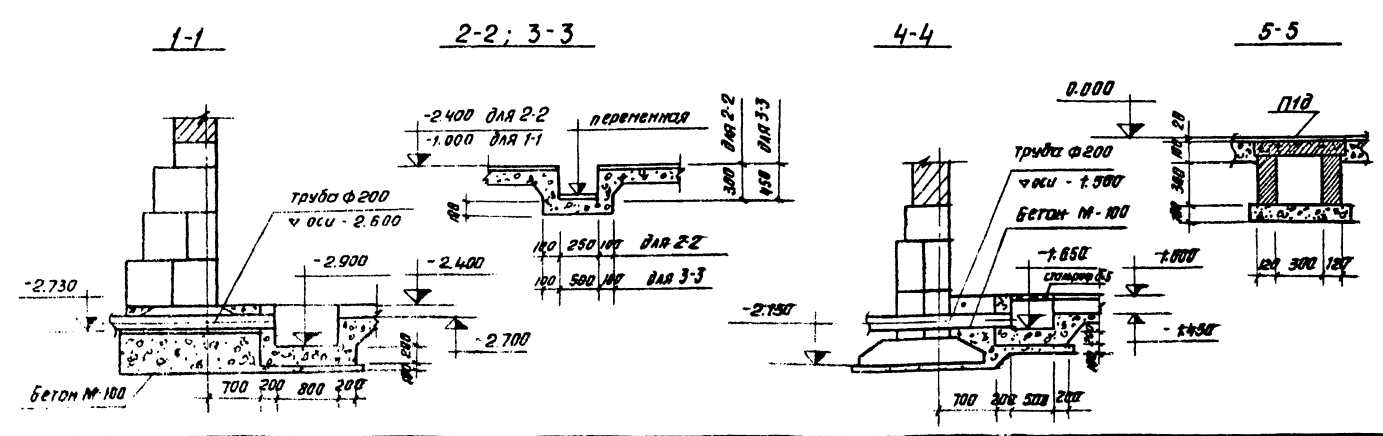
ПЛАН



Спецификация элементов и чертежи подземного хозяйства

Марка	Обозначение	Наименование	кол. в шт.	Прим.
ПИФ	ИС-01-04 в.м.2	Плиты ПИФ	4	0.10м
Ф0-1	Ванный лист	Фундаменты под оборудование Ф0-1	2	0.4мх0.8
Ф0-2	"	" " " " Ф0-2	2	0.9мх0.8
Ф0-3	"	" " " " Ф0-3	1	1.5мх0.8
Ф0-4	"	" " " " Ф0-4	2	0.5мх0.8
МНЧ-Б	Серия З 400-Б	Земляное изделие МНЧ-Б	1	0.1м
	ГОСТ 8568-87	выпуклая с г.з.	4 шт.	0.1м

Фундаменты под оборудование, лотки и приямки выполняются из бетона М150; Vбет=5м³

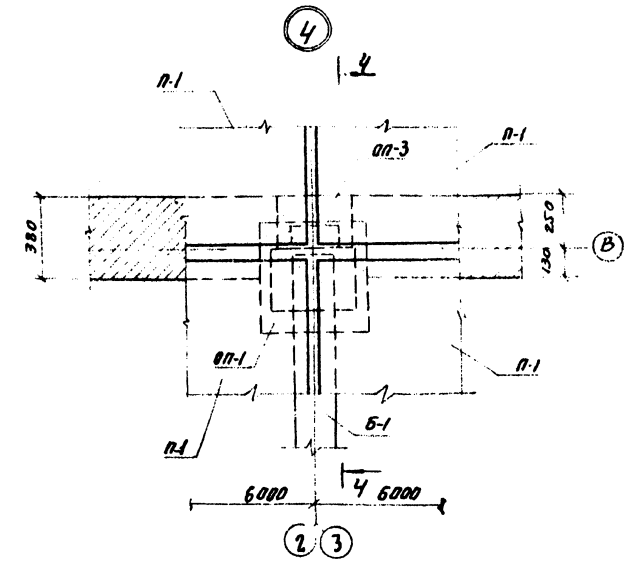
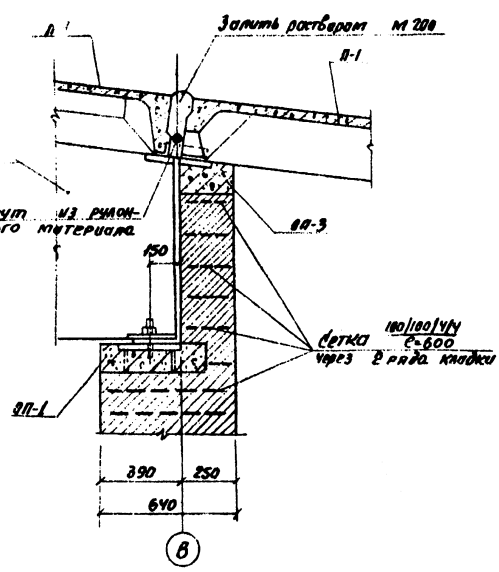
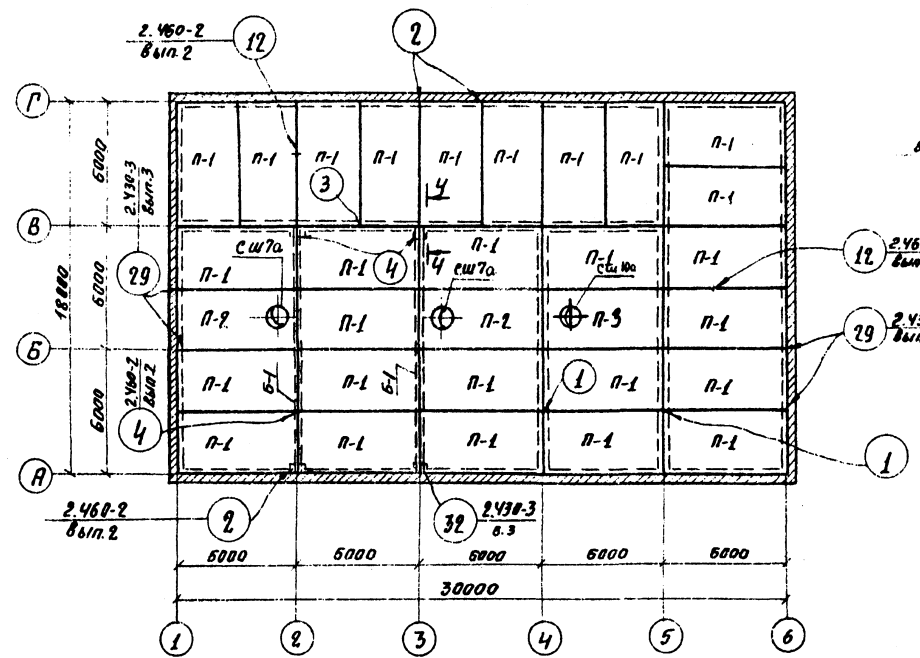


ИДОВОЙ ПРОЕКТ
901-3
РАССУМ I

ИМ. ЛЕНТ. И ДОКУМ.		ПОДПИСЬ ДАТА		ЛЕНТ.			ЛЕНТ.			ЛЕНТ.		
СТ. ТЕХН. ГОЛЫДЯН		ПРОВЕР. АНТОНОВА		Р.К. ГР. ШВАГМЕР			Г.И.П. КУЗНЕЦОВ			М.Ч. ОТА КРАСЯВИН		
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ КОМПЛЕКСНЫХ ИСТОЧНИКОВ СЕЗОННО-ЕМКОСТИ ВЪЕЗДНЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/М ПРОИЗВОДИТЕЛЬ "ПОСТЕЛЬ" С.Б. ТИМЕ. М37Е.						ЛАНТ			ЛАНТ			
План подземного хозяйства						Сечения фундаменты			ВОД. ОБОРУДОВАНИЕ			
И.И.И.И.И.И.						И.И.И.И.И.И.			И.И.И.И.И.И.			

ПЛАН ПОКРЫТИЯ

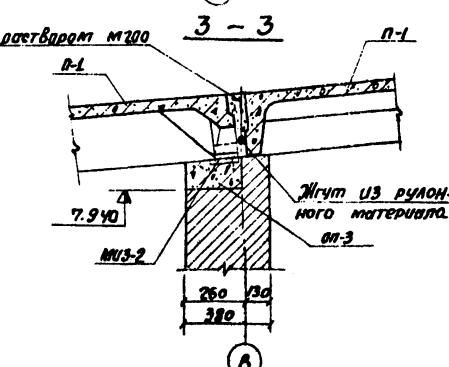
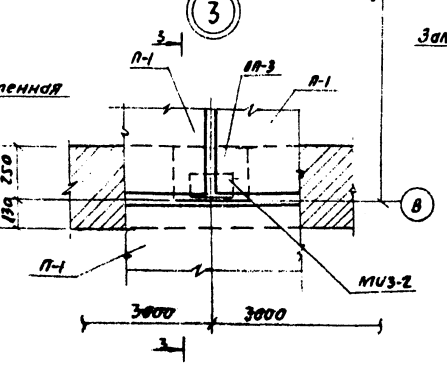
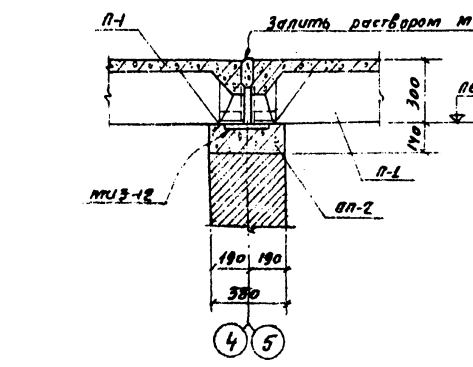
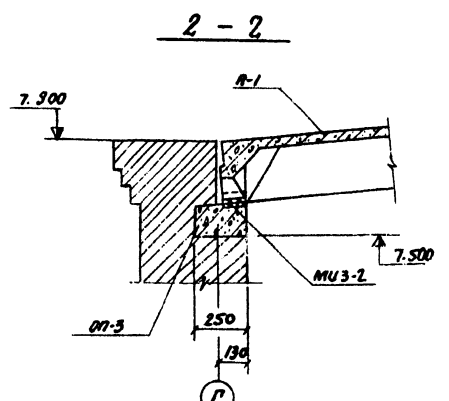
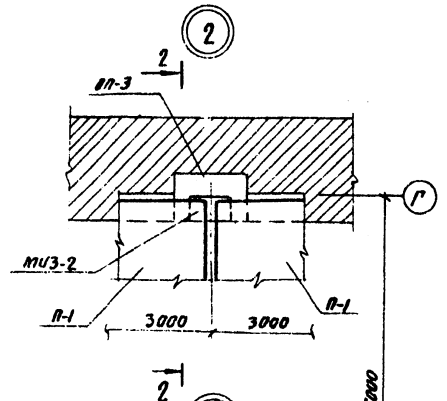
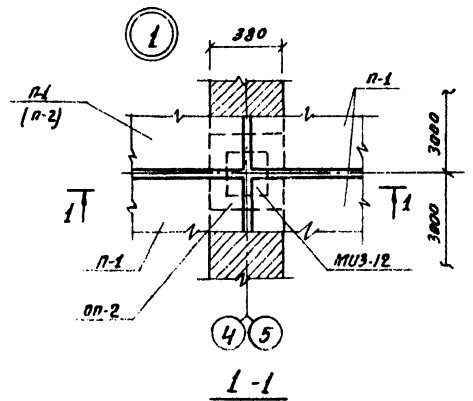
4-4



Сводная спецификация железобетонных конструкций

Марка	Обозначение	Наименование	Количество шт.		Примечание
			III	IV	
Б-1	Серия 1.462-3 Вып.1	Балка БДР12-4а	2	-	4,7
		Балка БДР12-5а	-	2	
П-1	Серия 1.465-7 Вып.1	Плита ПДВВ-3	27	-	2,65т
		Плита ПДВВ-4	-	27	
П-2	Серия 1.465-7 Вып.1	Плита ПДВВ-1-5	2	-	3,2т
		Плита ПДВВ-7-6	-	2	
СШ7а	Серия 1.465-7 Вып.5	Стакан СШ7а	2	2	0,16т
МК 22	Серия 2.430-3 Вып.3	Сводный элемент МК-22	14	14	0,001т
П-3	Серия 1.465-7 Вып.1	Плита ПДВВ-10	1	-	3,2т
		Плита ПДВВ-10-6	-	1	
СШ10а	Серия 1.465-8 Вып.В	стакан СШ10а	1	1	0,2т

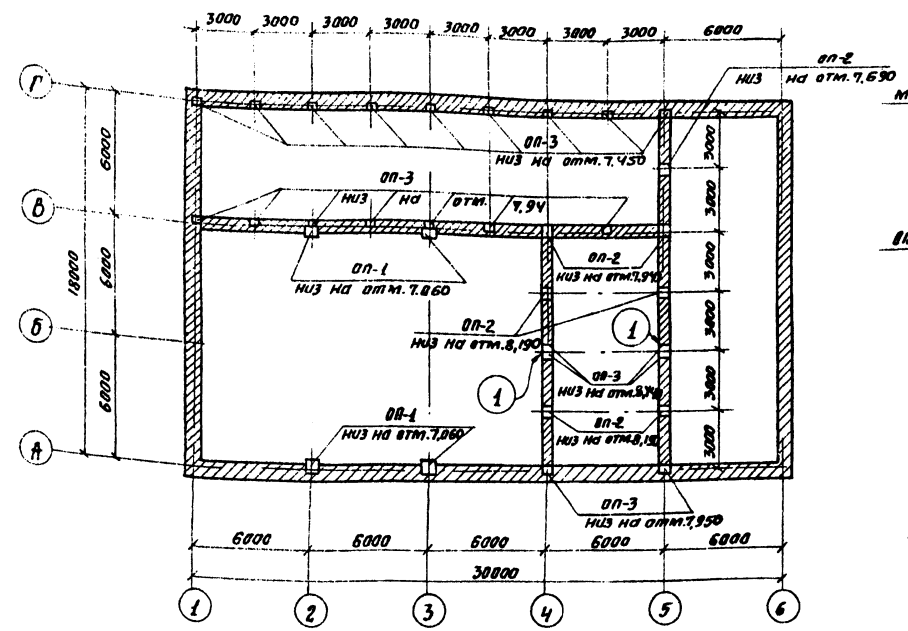
1. Данный лист см. совместно с листом ИЖ-9
2. Плиты покрытия приварить к закладным деталям стальной балок и опорных подушек
3. Монтажную сварку производить электродами Э42
4. Опорные подушки ОП-1 и ОП-3 разработаны и вычерканы на листе КЖ-9.



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 901-3-
 АРБ50М I
 СОГЛАСОВАНО
 ПО СТ. ПЛАТОНОВ
 ПРОЕКТА
 ПОДПИСАНА
 ДАТА

Т.П. 901-3- КЖ			СТАЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ВОД		
ИЗДАТЕЛЬСКИЙ ДОКУМЕНТ			С ОБОЗНАЧЕНИЕМ ВЕРСИИ И КОЛИЧЕСТВОМ ЛИСТОВ		
ПОДПИСАНА ДАТА			ИЗДАТЕЛЬСКИЙ ДОКУМЕНТ		
ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИЖ. АНТОНОВА	ПРОВЕР. Вильф	ИЖ. ПУШКИНОВ	МОНТАЖНЫЙ ПЛАН	ЛАНТ	ЦНИИЭП
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ПОКРЫТИЯ. УЗАРЬ				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
					г. Москва

ПЛАН РАСКЛАДКИ ОПОРНЫХ ПОДУШЕК



Выборка стали на один элемент, кг

ЭЛЕМЕНТЫ	МАРКА	КЛАСС А1	Закладные изделия				всего
			Лифтовая сталь		Арматурная сталь ГОСТ 5781-61		
			Ф мм	Утолщ	Класс А1	Класс А2	
OP-1	20.8	20.8	37.6	37.6	5.28	3.36	67.0
OP-2	23.8	23.8	22.4	22.4	-	7.7	54.0
OP-3	35.2	35.2	70.4	70.4	-	24.2	130.0

Ведомость стержней на 1 элемент

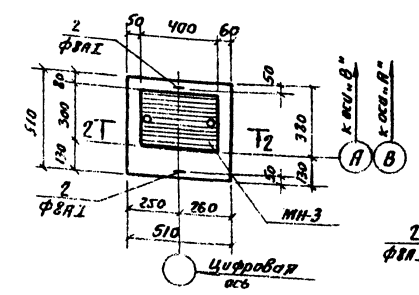
Масштаб	№ поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол-во шт
OP-1 ш. 4	1	480	8A1	590	20
	2	180	8A1	980	2
OP-2 ш. 7	2	180	8A1	540	2
	3	350	8A1	460	16
OP-3 ш. 22	2	см. выше	8A1	580	2
	3	350	8A1	460	6
	4	220	8A1	330	8

Спецификация элементов монолитной конструкции

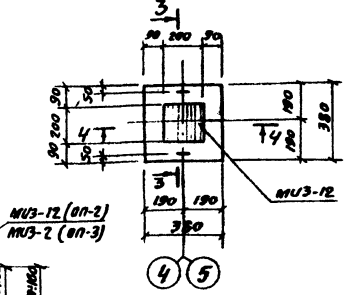
№ поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
OP-1				
Сварочные единицы и детали				
1-2	КЖ-9	Стержни одиночные	комплект	
	КЖ-32	Изделие закладное МН-3	1	
Материалы				
		Бетон М 200	0,04 м ³	
OP-2				
Сварочные единицы и детали				
2-3	КЖ-9	Стержни одиночные	комплект	
	серия 3.400-6	Изделие закладное МН-2	1	
Материалы				
		Бетон М 200	0,015 м ³	
OP-3				
Сварочные единицы и детали				
2-4	КЖ-9	Стержни одиночные	комплект	
	серия 3.400-6	Изделие закладное МН-2	1	
Материалы				
		Бетон М 200	0,915 м ³	

Данный лист см. совместно с листом КЖ-8

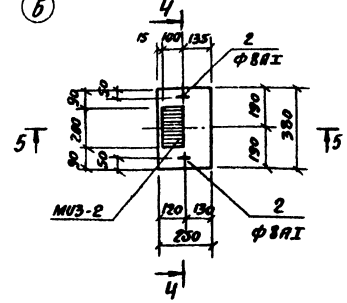
OP-1 (шт. 4)



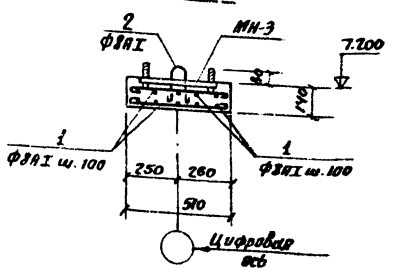
OP-2 (шт. 7)



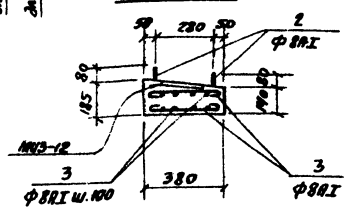
OP-3 (шт. 22)



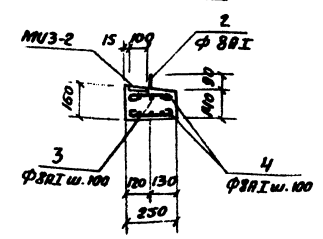
2-2



3-3



5-5



Т.П. 901-3- КЖ

ИЗМ ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСАТЕЛЬ

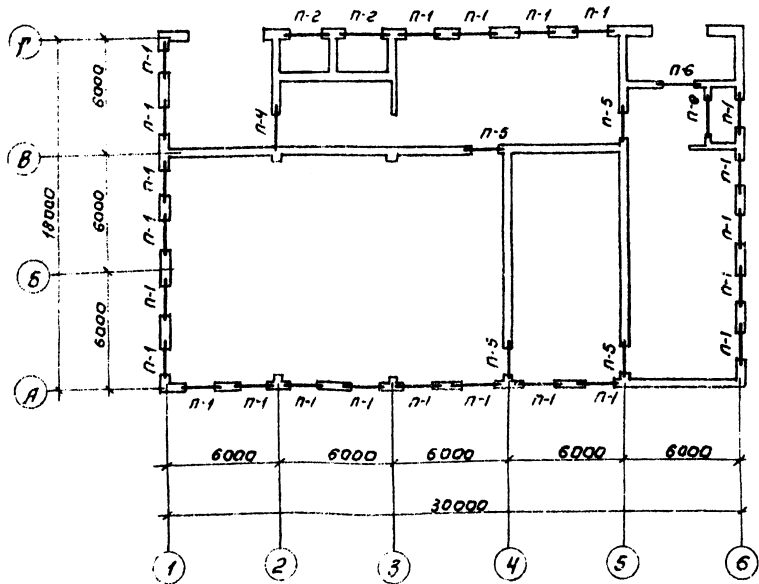
СТ. ИЖ. АНТОНОВА
 ПРОБЕР. Вульф
 РЫКП. ШАНРО
 СМ П. ВЗНИЦОВ
 ИАС. ОТА. КРАСНИН

ПАН РАСКЛАДКИ ОПОРНЫХ ПОДУШЕК. Ч. 2 АБ.

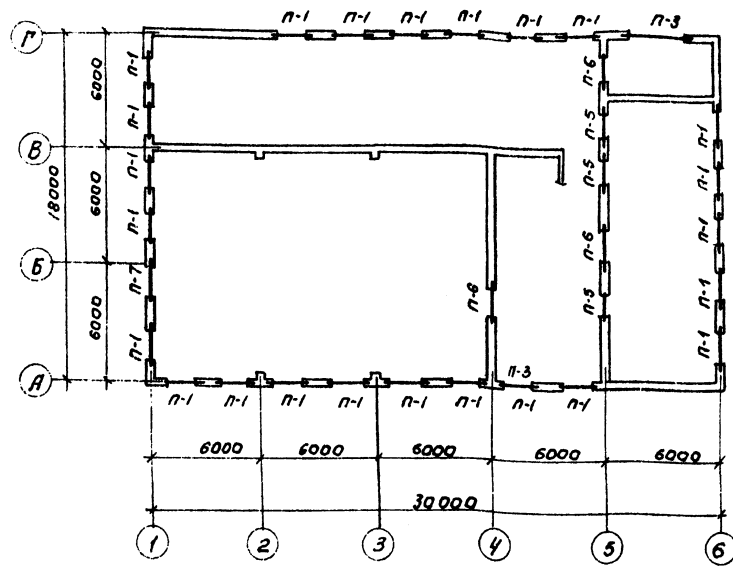
АНТ. АНТ. ИСТОК Р. 9

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ г. Москва

План перемычек I этажа.



План перемычек II этажа.

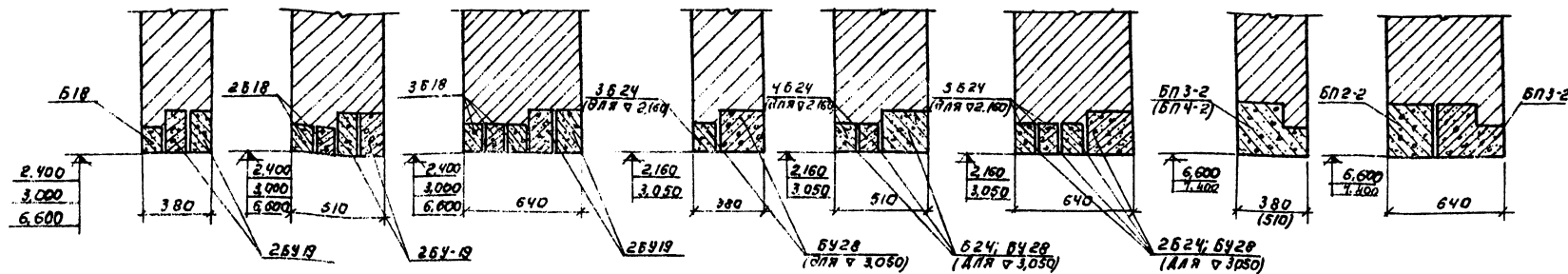


Спецификация сборных ж.б. элементов

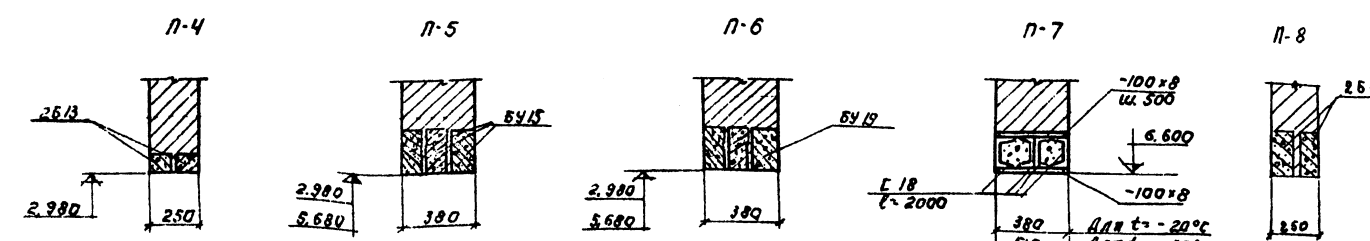
Марка перемычки.	кол.во штук.			Масса шт. кг	Серия или ГОСТ
	20°	-30°	-40°		
Б13	2	2	2	25	1.139-1 вып.1
Б18	51	98	145	75	
Б24	6	10	14	105	
Б415	7	7	7	25	
Б419	99	99	99	130	
БП2-2	-	-	2	600	КЭ-01-58
БП3-2	3	-	3	800	вып.2.
БП4-2	-	2	-	1100	

Марка	Наименование	кол.во шт.	Масса КГ	
			Марки	Всех
Б18	Перемычка.	40.м.	18,0	144,0
Б-8	Соединит. узелок	-	-	40,0

П-1 Для t° -20°С Для t° -30°С Для t° -40°С П-2 Для t° -20°С Для t° -30°С Для t° -40°С П-3 Для t° -20°С (Для t° -30°С) Для t° -40°С



1. Перемычки монтировать на свежесложенный раствор.
2. Отм. 7,40м в проеме П-3 относится к монтажному проему у оси 4.

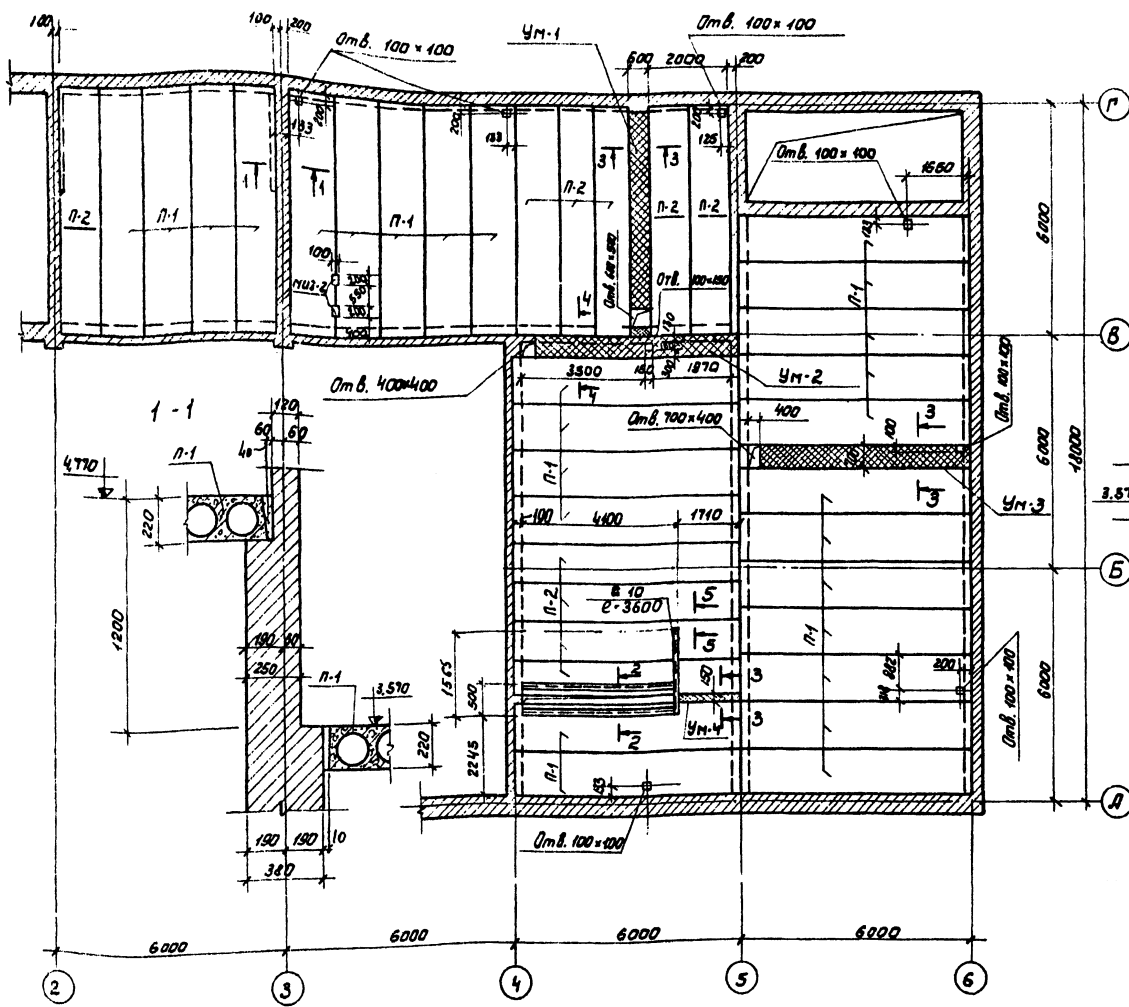


Т.п. 901-3- КЖ				Лист	Изл.	Листов
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОДПИСАНЫ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВОЗВЕДЕННЫХ ВЕЩЕСТВ АИ 1500 М/А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,0 ТЫС. М³/ЧЕТКА						
ИЗМ.	АНШЕВ	ДЖИМ.	ПОДПИСА	ДАТА		
ПРОЕК.	АНТОНОВА					
СТ.ИЖ.	БУАБ					
ЭКСТР.	ШАКИР					
ТМП.	КУЗНЕЦОВ					
НАЧ.ОТ.	КРАСОВИЧ					
ПЕРЕМЫЧКИ ПЛАН. СЕЧЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА		

СОГЛАСОВАНО ПРОЕКТ
 901-3-
 АЛБВМ I
 СОГЛАСОВАНО
 ПРОЕКТ

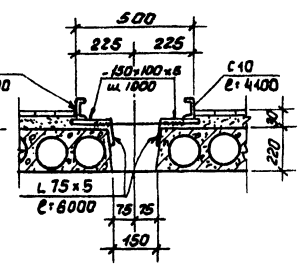
План перекрытия на отм. 3.600 и 4.800

Спецификация элементов к маркировке схемы плит перекрытия на отм. 3.600 и 4.800



Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечания
П-1	1.141-1 Вып. 22	Плиты ПКВ-60.12	27	2,14 м
П-2	1.141-1 Вып. 32	" ПКВ-60.10	10	1,74 м
УМ-1	КЖС-11	Участок монолитный УМ-1	1	0,8 м³
УМ-2	КЖС-11	" УМ-2	1	0,9 м³
УМ-3	КЖС-11	" УМ-3	1	0,7 м³
УМ-4	КЖС-11	Участок монолитный УМ-4	1	0,1 м³

2-2



Ведомость стержней на один элемент

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол. шт.
УМ-1	1	← 5100 →	8AII	5210	7
	2	200 ← 590 → 200	8AII	360	31
	3	L75x5	-	5950	2
УМ-2	4	← 5200 →	8AII	5310	7
	5	200 ← 510 → 120	8AII	1100	53
УМ-3	3	L75x5	-	5950	1
	6	← 5400 →	8AII	5510	2
	7	200 ← 690 → 200	8AII	1090	54
УМ-4	3	L75x5	-	5680	2
	8	← 1750 →	8AII	1850	2
	9	200 ← 140 → 200	8AII	540	18
	3	L75x5	-	5950	2

Выборка отправочных марок

Марка	Наименование	Кол. шт.	Масса к.г.	ГОСТ	
С 10	Опорный швеллер	12,0 шт.	8,6	103,2	ГОСТ 8240-74
МНЗ-2	Изделие закладное	5	1,0	9,5	ГОСТ 23004-78
150x100x5	Пластина	5	3,9	23,5	ГОСТ 103-57

Выборка стали на монолитные участки

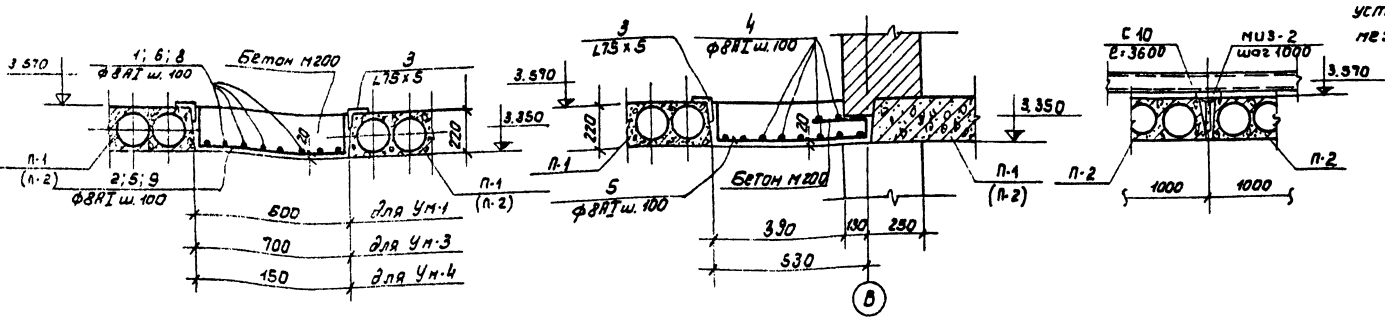
Марка элемента	Класс АII	Услов. марка	Услов. марка	Услов. марка	Услов. марка
УМ-1; УМ-4	8	-	L75x5	-	8С210
					119,0 - 119,0 242,0 - 242,0 361,0

- Перекрытие в осях „2“:„3“ и „В“:„Г“ устраивать на отм. 4.800, а перекрытие в осях „3“:„6“ и „Д“:„Г“ - на отм. 3.600.
- Отверстия в плитах проделать по месту, не нарушая рабочей арматуры ребер.
- Монолитные участки перекрытия выполняются из бетона М200.
- Закладные детали МНЗ-2 устанавливать в швы между плитами П-2.

3-3

4-4

5-5



ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 901-3-А
 АЛБОНИ

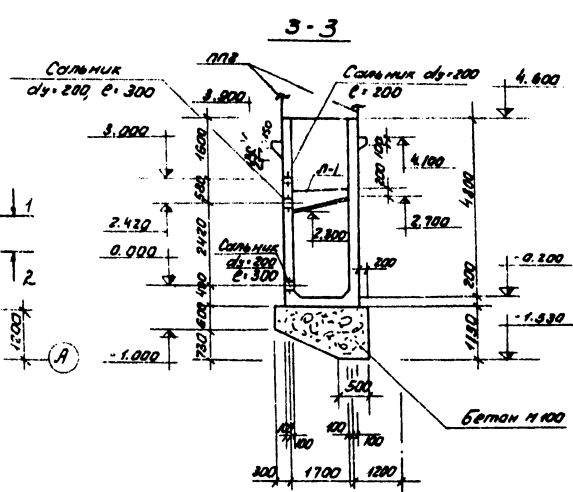
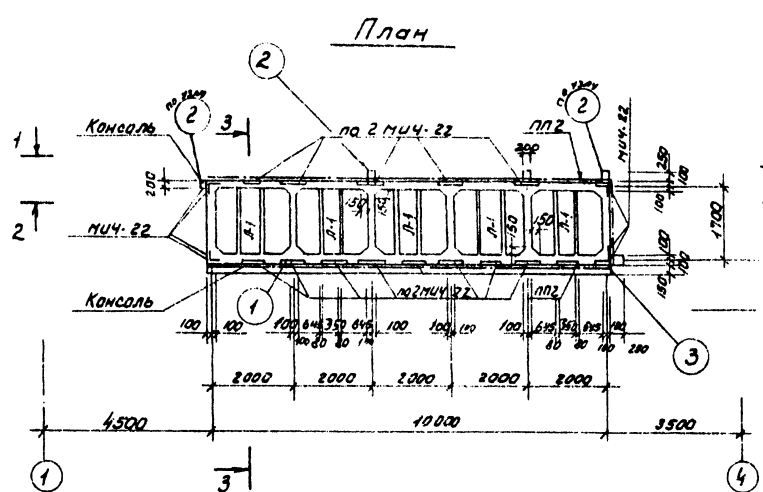
Т.П. 901-3- КЖ

ИЗМЕН. № ДОК. № ПОДПИСЬ ДАТА

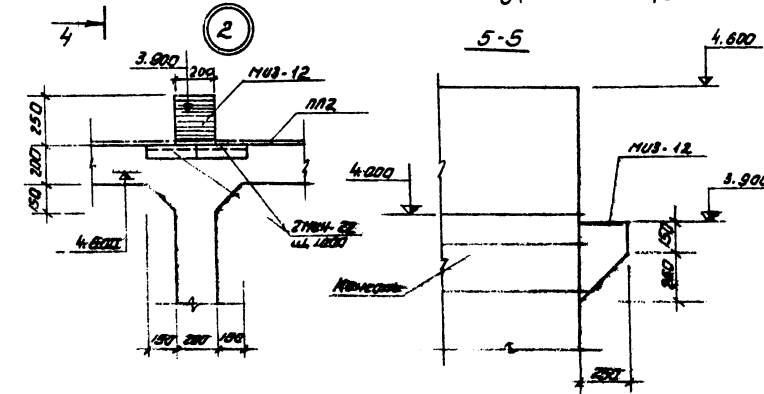
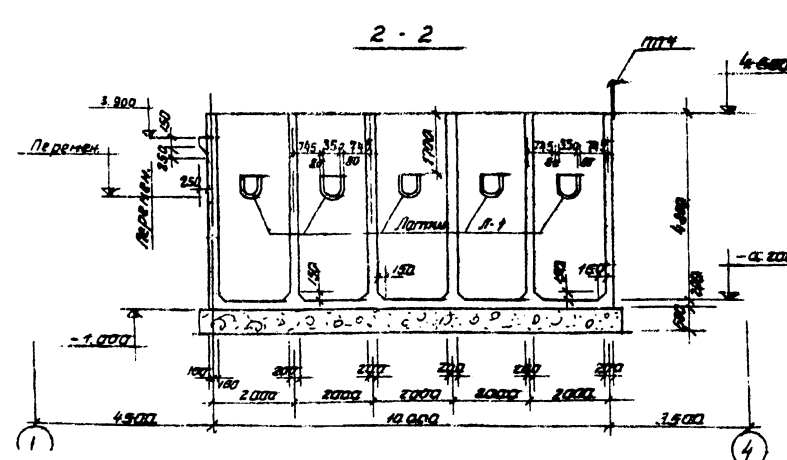
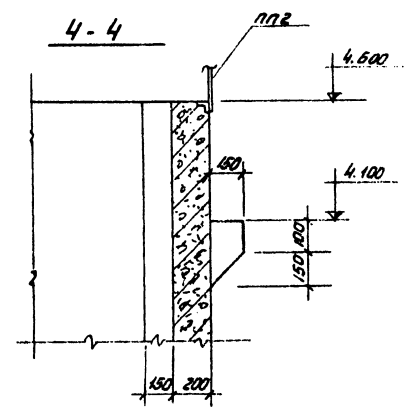
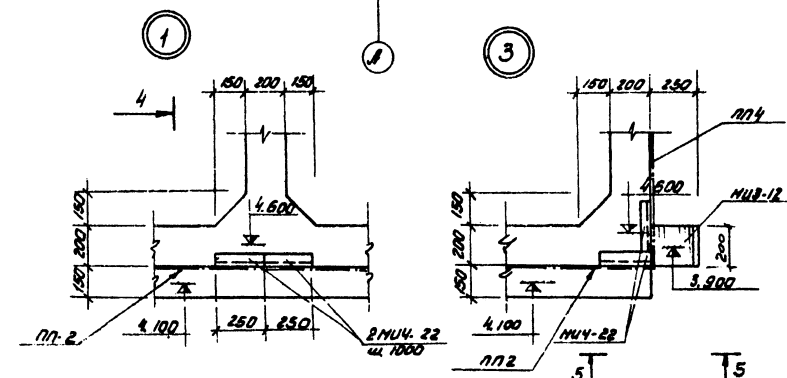
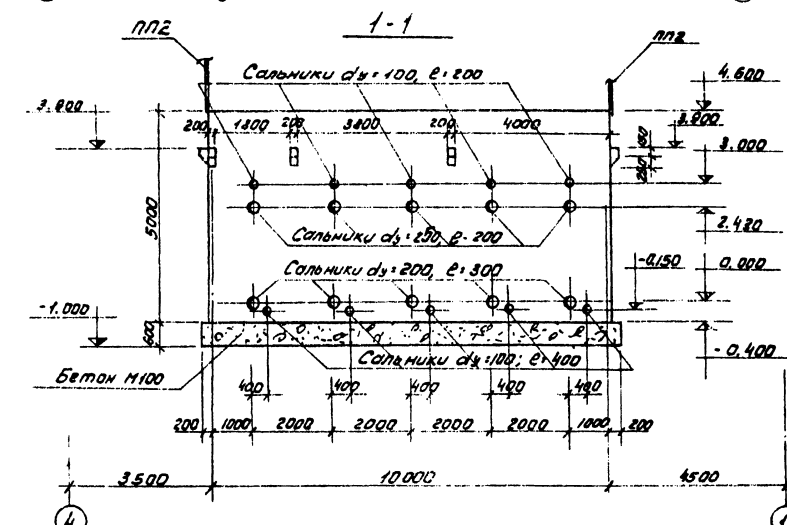
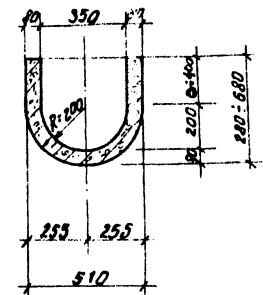
СЛУЖ. АНТОНОВА
 ПРОВЕР. ВУЛЬФ
 РИСУН. ШАЛЮП
 ТИП. КИРИЛОВ
 ЧИСТОВА

ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ. 3.600 И 4.800. ПЛАН. СЕЧЕНИЯ.

ИЖЕПРЕДП. С.С.С.Р. АЛБОНИ



Опалубка лотка Л-1

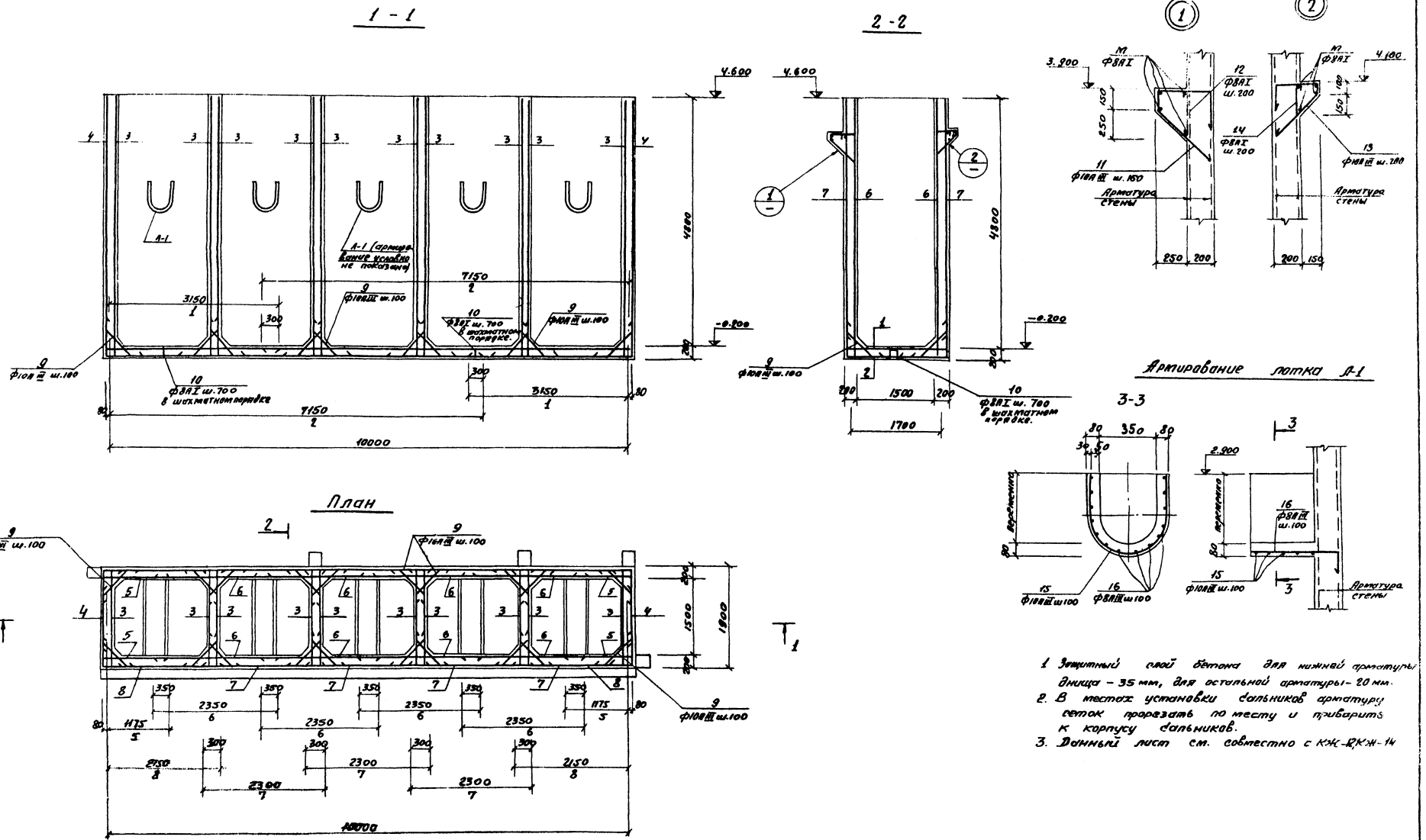


1. Внутренние поверхности стен и днища торкретуются в 2 приема толщиной 20мм с последующим железнением.
2. Наружные поверхности стен затереть цементным раствором.
3. Затопленные детали железнить до бетонирования.
4. Данный лист см. совместно с листом № 1.
5. Верхние края при варить и затоплены МЧЧ-22 на ширин 1,423-2.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-
АРБСОМ I

СОГЛАСОВАНО:
ПО Б. ПАРТОНУ
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

Т.П. 901-3- КЖ		АНТ. АНСТ. АНСТОВ	
ИЗДАНИЕ И ДОКУМЕНТ ПОДП. ДАТА		АНТ. АНСТ. АНСТОВ	
ПРОЕКТ. АНТОНОВА	АНТ.	АНСТ.	АНСТОВ
СТ. НАЧ. ВАРЬ	Р	12	
РУК. РА. ШАЛЮР	ЦНИИЭП		
ИНЖ. КУЗНЕЦОВ	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	г. Москва		



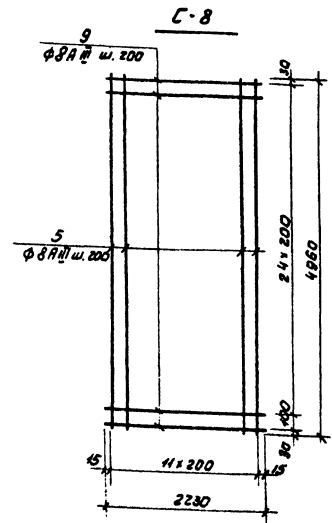
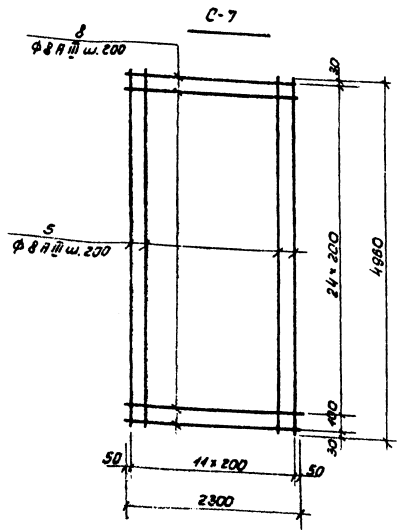
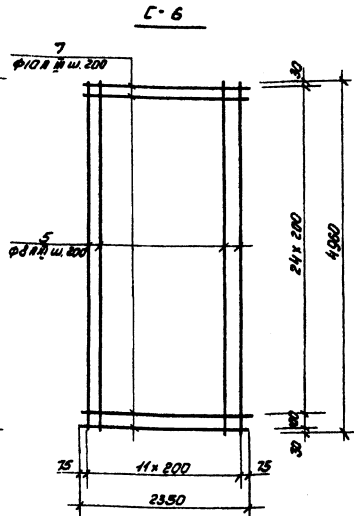
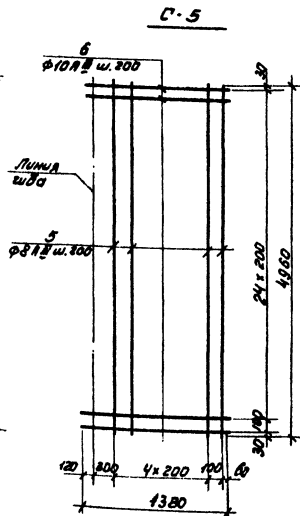
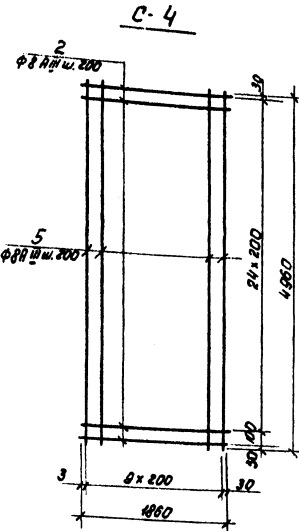
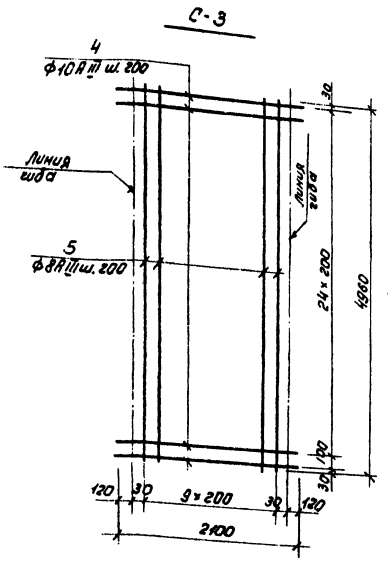
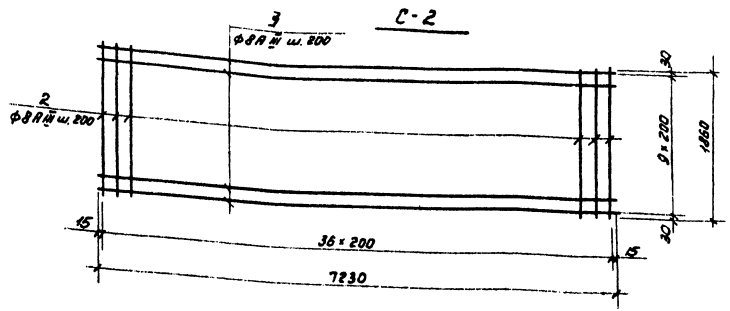
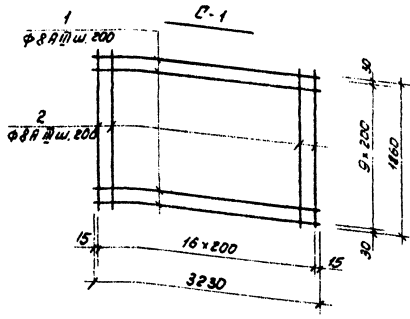
Армирование лотка А-1

1. Защитный слой бетона для нижней арматуры - 35 мм, для остальной арматуры - 20 мм.
2. В местах установки сальников арматуру сеток провязать по месту и приварить к корпусу сальников.
3. Данные лист см. совместно с КЖ-ВКЖ-14

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 901-3-
 АЛЬБОМ I
 СОЛАСКАВА
 ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

			Т.П. 901-3- КЖ		
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подпись	Инициалы	Дата
1	13				
АДВЕК. АНТОНОВА СТ. ИНЖ. СЛАВФ РИСП. Г. ШАНРО ИНЖ. КУЗНЕЦОВ НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН				СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ И СТОЧНЫХ ВОД СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОКАЗОВАТЕЛЬСТВО 16 ТЫС. М3/СУТКИ	
Ф. И. О. ШАНТРЫ. АРМИРОВАНИЕ. ПЛАН РАЗРЕЗЫ.				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР С. МОСКВА	

СОСТАВЛЕН:
 ИЛЮСТРИРОВАН:
 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
 901-3-
 АРМОВИ



Ведомость арматурных нарядов

Элем.	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во шт.	Примечание
			Сборные единицы и детали		
1	кж-14		Сетка арматурная С-1	2	
2			С-2	2	
3			С-3	10	
4			С-4	2	
5			С-5	4	
6			С-6	8	
7			С-7	6	
8			С-8	4	
9:16			Стержни одиночные		комплект
17	Стрля 3.400-Б		Изделие заводское МВ-12	7	
18			МНЧ-22	15	
19	3.901-5		Сальник d _у =100; B=200	5	
20			Сальник d _у =100; B=400	5	
			Сальник d _у =250; B=200	5	
			Сальник d _у =200; B=300	5	
			Материалы		
			Бетон М200, ПР350, В=4	33,0 м ³	
			Бетон М100	24,0 м ³	

Ведомость стержней на 1 марку

Мар. код	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	К-во шт.
С-1	1	—	8 А II	3230	10
	2	—	8 А II	1860	17
С-2	3	—	8 А II	7230	10
	4	—	8 А II	1860	37
С-3	4	—	10 А II	2100	26
	5	—	8 А II	4980	10
С-4	2	—	8 А II	1860	26
	5	—	8 А II	4980	10
С-5	6	120	10 А II	1380	26
	5	—	8 А II	4980	14
С-6	7	—	10 А II	2350	26
	5	—	8 А II	4980	12
С-7	8	—	8 А II	2300	26
	5	—	8 А II	4980	12
С-8	9	—	8 А II	2230	26
	5	—	8 А II	4980	12

Ведомость стержней на 1 элемент

Элем.	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	К-во шт.
Р Б П Л У Ф	9	100 650 φ150	10 А II	850	1220
	10	100 350 φ250	8 А II	1410	36
	11	120 400 180 45°	10 А II	1100	14
	12	300	8 А II	400	14
	13	70 300 100 400	10 А II	870	52
	14	200	8 А II	300	52
	15	3 мм	8 А II	5000	-
	15	К: 225	10 А II	1200	80
	16	100 1340 100	10 А II	2040	70

Выбор стали на 1 элемент, кг.

Марка	Арматурные изделия		Складные изделия	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-6	Формованная сталь	Формованная сталь	Формованная сталь
Элементы	класс А-III	класс А-III	класс А-III	класс А-III
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм
Фильтры	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм

Данный лист см. совместно с КЖ-12 КЖ-13

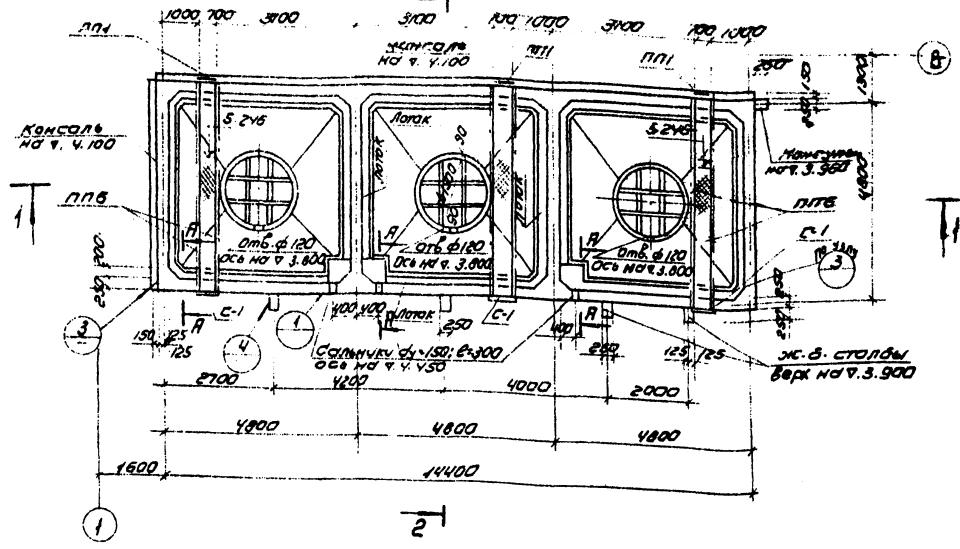
Т.П. 901-3- КЖ

ИЗМ. Лист № 01 от 01.01.2001	Подпись: _____	Дата: _____	И. П. К.	Лист	Листов
Проект: Антонова	Исполнитель: _____	Проверка: _____	Р. П.	14	
С. И. Ж.	В. С. А. Ф.	В. С. А. Ф.	УКР. ШАНУ		
Г. И. П.	К. В. С. О. В.	К. В. С. О. В.	И. П. К.		
И. П. К.	К. Р. А. С. В. И. Н.	К. Р. А. С. В. И. Н.			

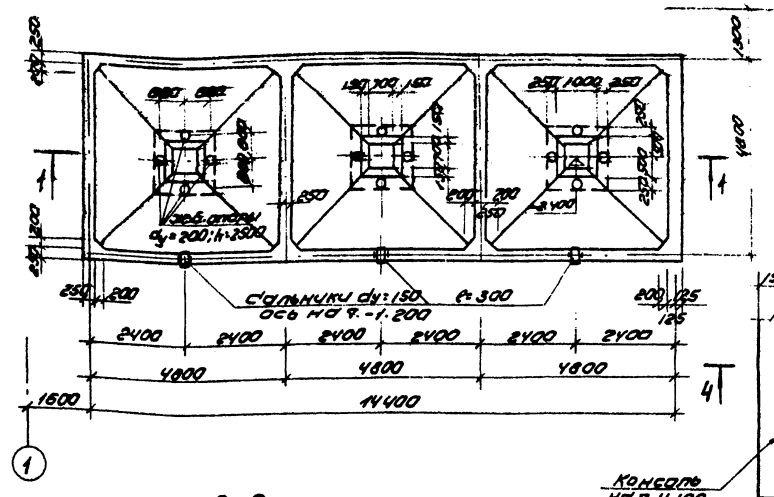
ФИЛЬТРЫ: Арматурные. Сетки С-1+С-6. Спецификация.

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

План № 1 - 2.000



План № 4 - 2.000



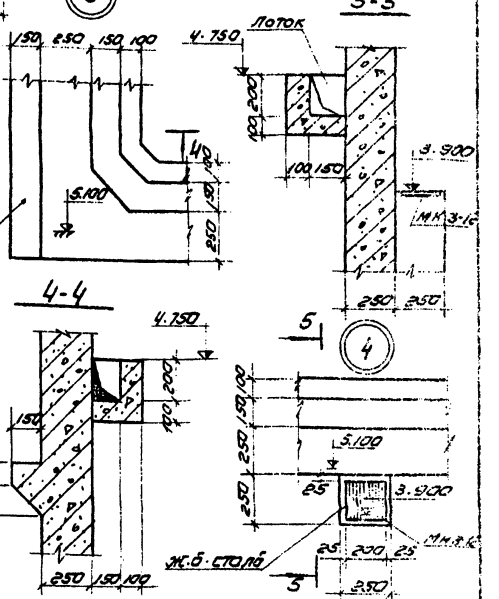
Всё в работе отработаны материалы

Марка	WT	шт	Всех	Ссылка ГОСТ
Л 71	3	12	36	серия 1459
Л 78	6	23	138	серия 1459
Л 14	30,8 м	435,0	8500,78	серия 78
Ст. трубы 6 мм	10,6 м ²	532,0	8580,37	серия 57
Ж.б. столбы	6	15,9	95,4	серия 5901-5

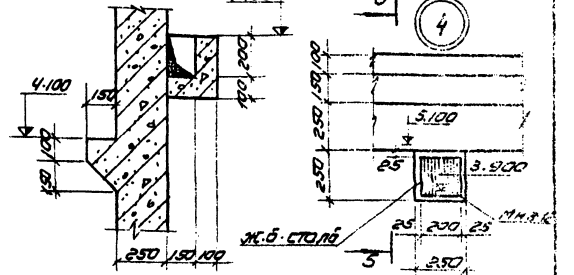
1-1

2-2

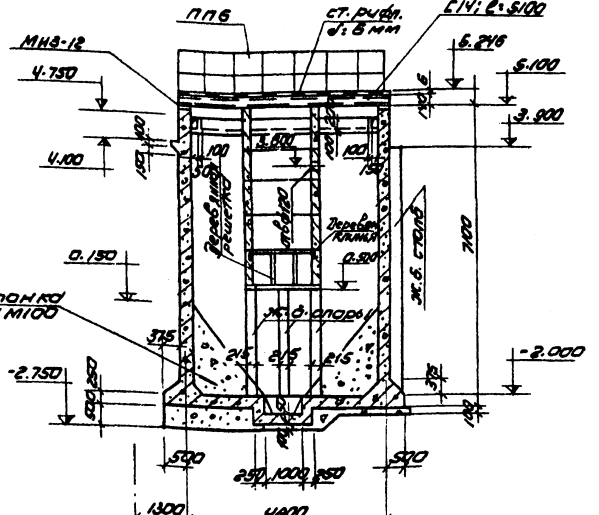
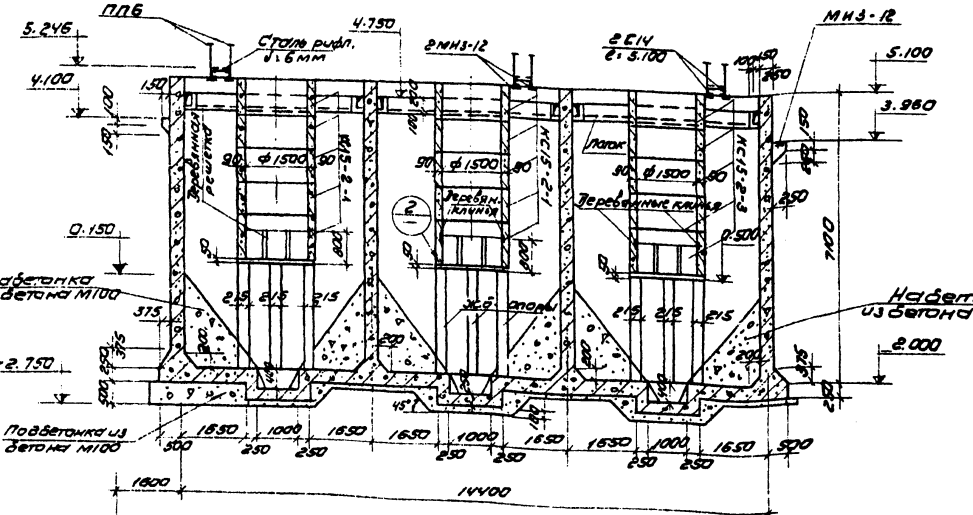
3



4-4



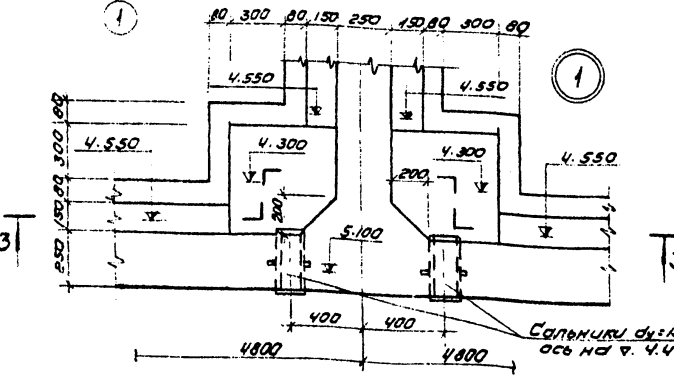
ТИШОВОЙ ПРОЕКТ
 901-3-
 А БЫСОМ I
 СОГЛАСОВАНО:
 ПО СТ. БИЛАНДЗ...



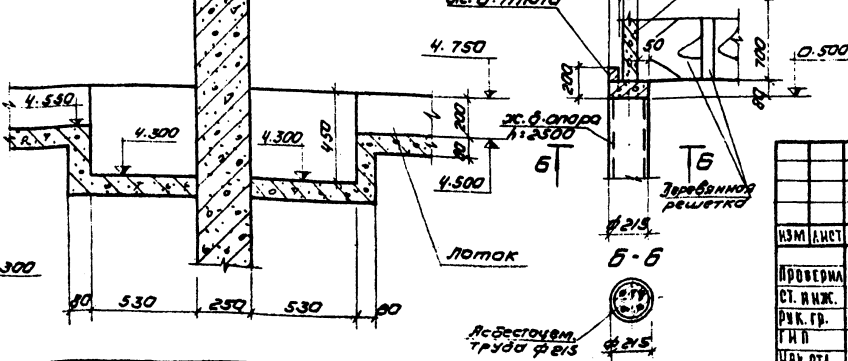
Спецификация железобетонных и остоцементных элементов

Марка	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
КС 15-2-1	серия 3.900, диаметр	Кольцо стеновое	15	1.07
Трубы	ГОСТ 1839-72	Трубы остоцемент, диаметр	6	2.05

1. Закладные стержни и арматура заложить во бетонировании.
2. Трубу на 9. - 1.200 мактировать перед укладкой бетона.
3. Швеллеры С16 приварить к мкз-12
4. Ограждения монтировать по серии 1.459-2 в.л. 2
5. Деревянные решетки расклинить по месту
6. Досчатый лист см. совместно с КЖ-16, 17
7. Сечение А-А см. на листе КЖ-17
8. Внутренние поверхности стен и днища торкретируются в 2 приема общей толщиной 20мм с последующим железнением

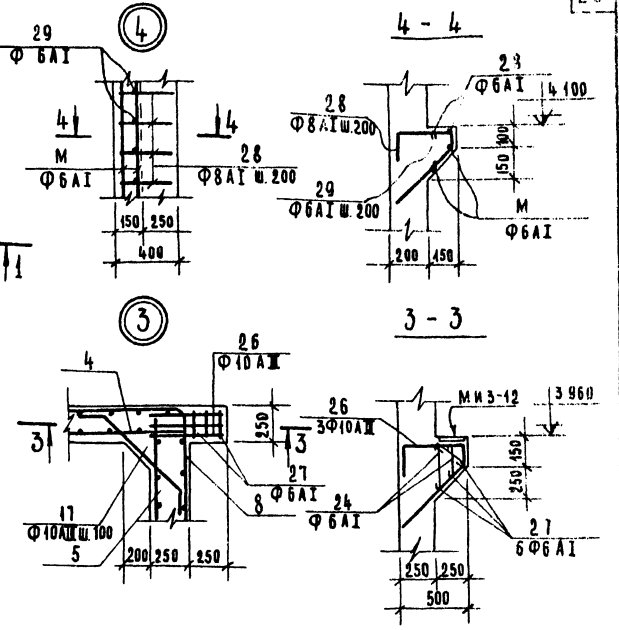
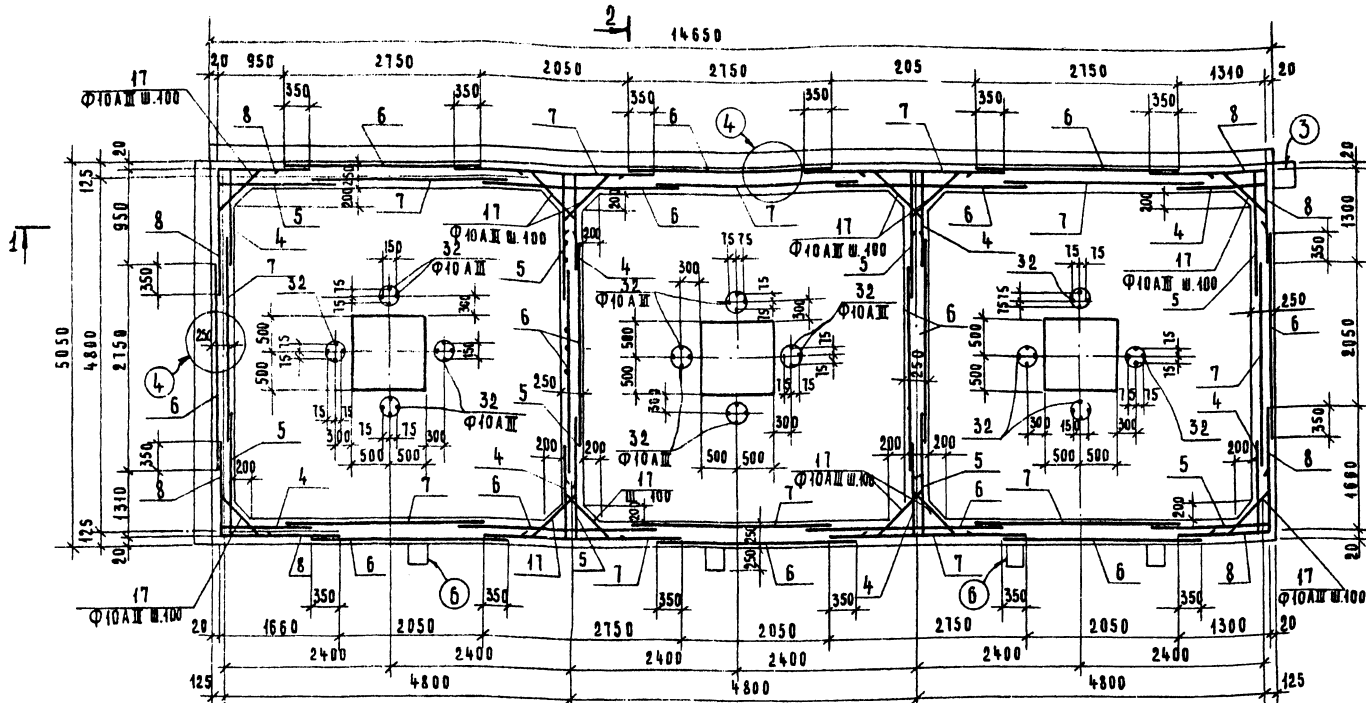


3-3

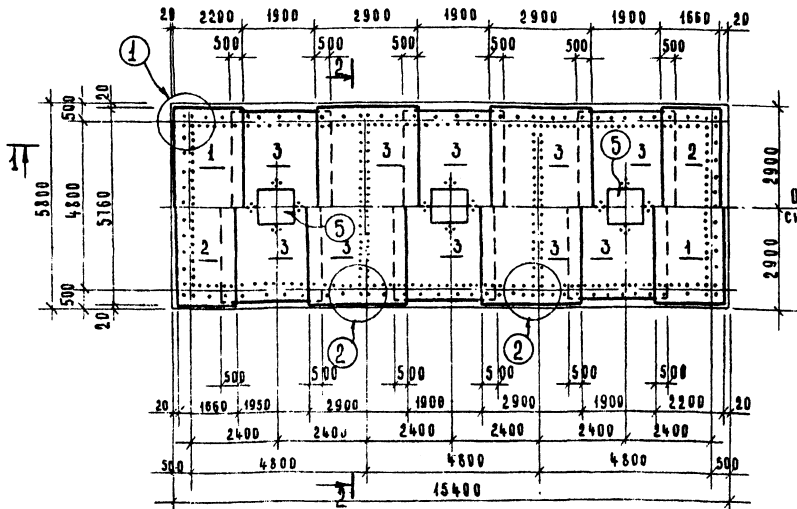


Т П 901-3 - КЖ		КЭ	
ИЗМ.	АМЕТ	НАОКУМ	ПОДА.
ПРОВЕРКА	АНТОНОВА	ЭКЗ	
СТ. ИНЖ.	БУЛЬФ	ЭКЗ	
РЧК. ГР.	ШАЛИРО	ЭКЗ	
И. П.	КУЗНЕЦОВ	ЭКЗ	
НАЧ. ОТД.	КОРАСВИН	ЭКЗ	
СТАЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНОГО ПОТОКА С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 36 М ³ /СУТКИ		ЛМТ.	ЛМСТ.
ОТСТОЙНИКИ ПЛАУЮЩАЯ ПАЛЫ. РАЗРЕЗЫ. УЗАН.		Р	15
		ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	

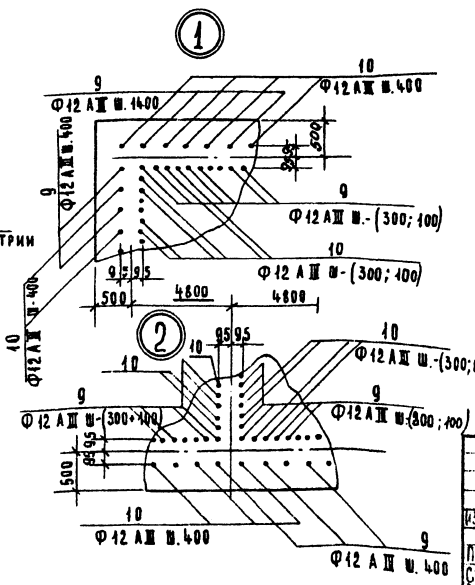
ПЛАН



ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ СЕТОК ДНИЩА



ПЛАН РАСКЛАДКИ НИЖНИХ СЕТОК ДНИЩА

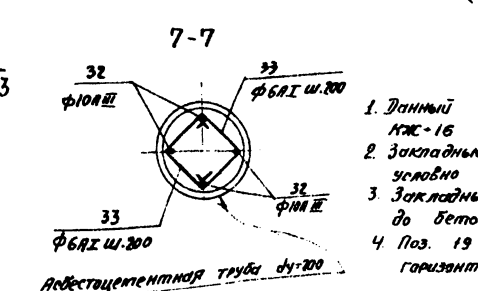
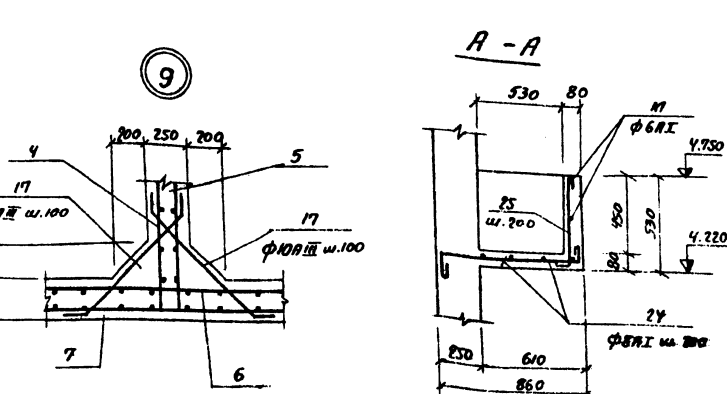
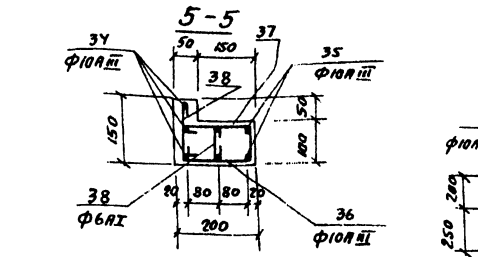
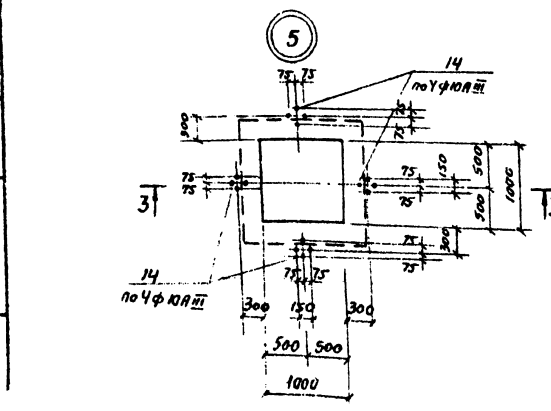
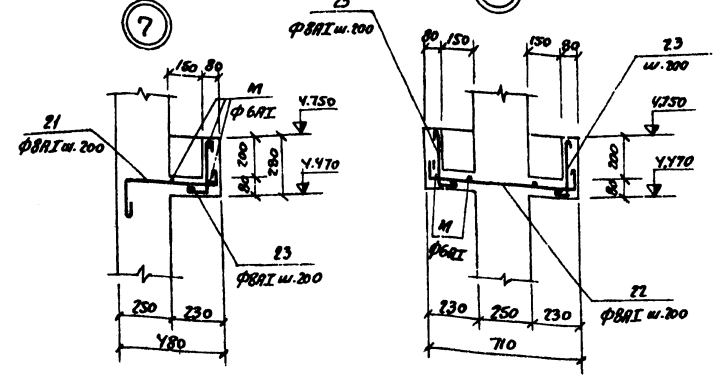
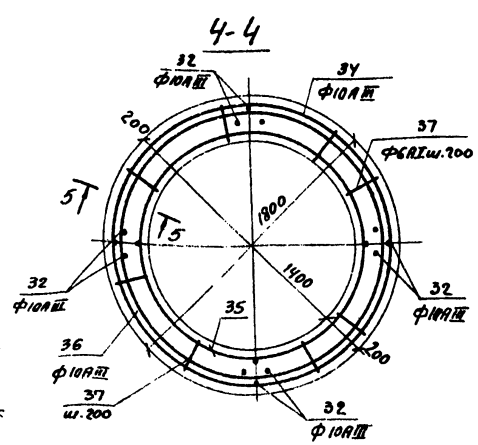
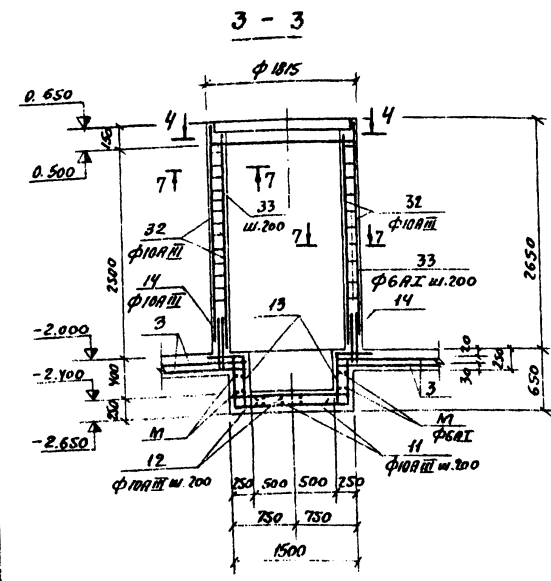
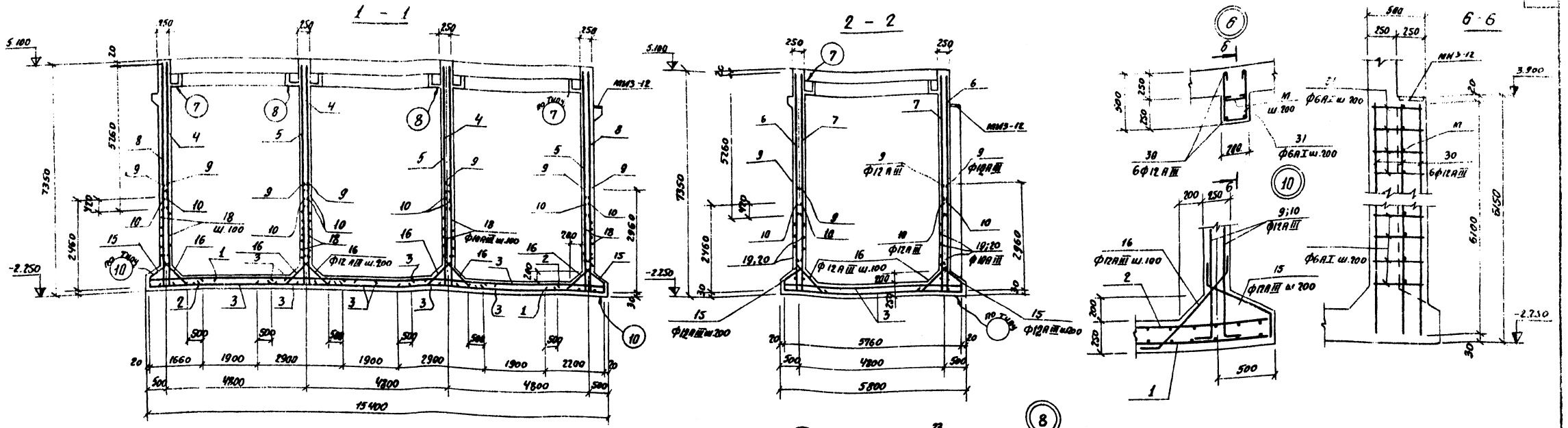


Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ШТ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ИСТОЙНИКИ (1 ШТ.)		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
1		СЕТКА АРМАТУРНАЯ СО-1	2	
2		" " СО-2	2	
3		" " СО-3	10	
4		" " СО-4	8	
5		" " СО-5	8	
6		" " СО-6	16	
7		" " СО-7	12	
8		СЕТКА АРМАТУРНАЯ СО-8	4	
9-39	КЖ-17	КЖ-18	КОМПА	
40	СЕРЯ 3.400-6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МНЗ-12	17	
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН М 200	106 м³	
		БЕТОН М 400	112,0 м³	

1. ОПАЛУСКА ИСТОЙНИКА РАЗРАБОТАНА НА ЛИСТЕ КЖ-15
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ НИЖНЕЙ АРМАТУРЫ ДНИЩА - 35мм, ОСТАЛЬНОЙ АРМАТУРЫ - 20мм
3. СЕТКИ ДНИЩА ОБРЕЗАТЬ В МЕСТАХ УСТРОЙСТВА ПЯТЯКОВ
4. ЗАКАЛДНЫЕ БЛОКИ И СЛАБНИКИ ЗАДВИЖЬ 10 БЕТОНОВЫМИ
5. В МЕСТАХ ПРОВЗКА СЛАБНИКОВ АРМАТУРУ СЕТКУ ПРОБРЕЗАТЬ 40 МЕСТУ И ПРИВАНТИТЬ К КОЛУСУ СЛАБНИКА.
6. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРИТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-17

Т. В. 901-3		КЖ	
СТАНЦИЯ ИСТОЧНИК ПЛАВАЮЩИХ ИСТОЧНИКОВ			
С ОБОЗНАЧЕНИЕМ АЗБУЧНЫМИ БУКВАМИ И ЦИФРАМИ ДР 2500 М/А			
ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ.		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ: 4,6 М³/Ч.УТ.С.	
ПРОВЕР.	УЗЛОВ	КОН. ЛИСТ	ЛИСТОВ
СР. ИЖ.	АНТОНОВА	Р	16
Р.К. П.	ШАЛНЕР	ИСТОЙНИКИ. АРМИРОВАНИЕ.	
И.О.	БЕЗНЕКОВ	ПЛАН. УЗЛЫ 1-4.	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-СБОРОЧНАЯ	
		Г. МОСКВА	

СОГЛАСОВАНО
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3
АЛБУМ I
ПОДАТЬ ПОДПИСЬ МАЛА



Ведомость стержней на 1 элемент.

Марки элемента	№№ стержней	Эскиз или сечение	φ мм.	Длина мм.	Кол-во шт.
ОСНОВНИКИ	9	2960	12A III	3100	345
	10	2460	12A III	2660	345
	11	1760	10A III	2960	48
	12	1460	10A III	1460	48
	13	600	10A III	800	72
	14	630	10A III	780	48
	15	620	12A III	820	250
	16	900	12A III	1200	360
	17	300	10A III	1400	854
	18	5010	10A III	5610	152
	19	2750	10A III	2750	290
	20	1660	10A III	1660	76
	21	440	8A I	610	174
	22	670	8A I	870	110
	23	210	8A I	1120	24
	24	820	8A I	1170	24
	25	490	8A I	720	24

1. Данный лист см. совместно с листом КЖ-16
2. Закладные изделия и анкеры на разрезах условно не показаны.
3. Закладные изделия и анкеры заносятся до бетонирования.
4. Поз. 19 и 20 ставить с шагом, равным шагу горизонтальных стержней соответствующих ячеек

Арматурная труба φ=200

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 901-3-
 АА050М I
 СВАЯ СВАЯ
 И ПОДПОРКА КЛАД

Т.П. 901-3- КЖ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО УСТАНОВКЕ И АРМИРОВАНИЮ ОСНОВНИКОВ

ИЗДАНИЕ ПО ДОКУМЕНТАЦИИ

ПРОЕКТИРОВЩИК: АНТОНОВА
 ПРОЕКТИРОВЩИК: ШАПИРОВА
 ПРОЕКТИРОВЩИК: ШАПИРОВА

ИЗДАТЕЛЬ: ЦНИИЭП
 АДМИНИСТРАЦИЯ РАЙОНА
 ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕДИНЕНИЕ

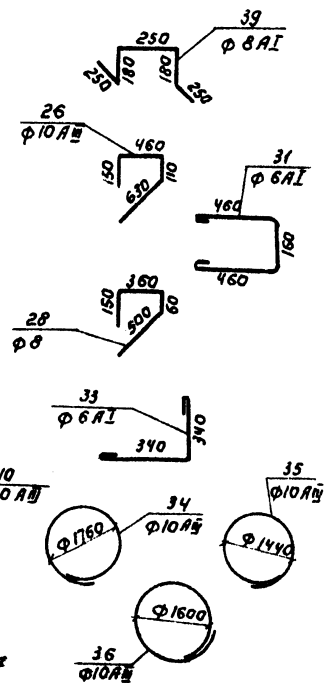
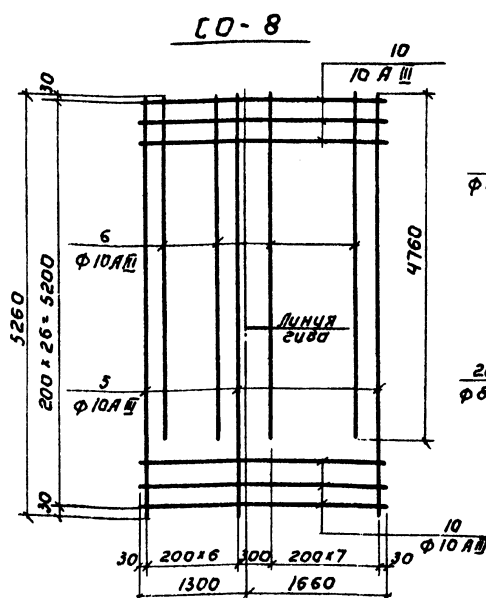
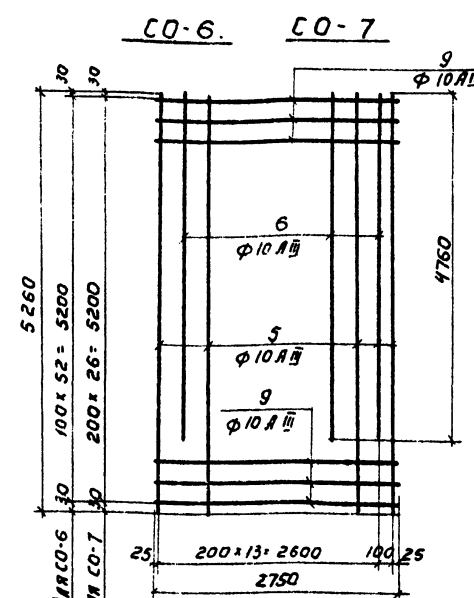
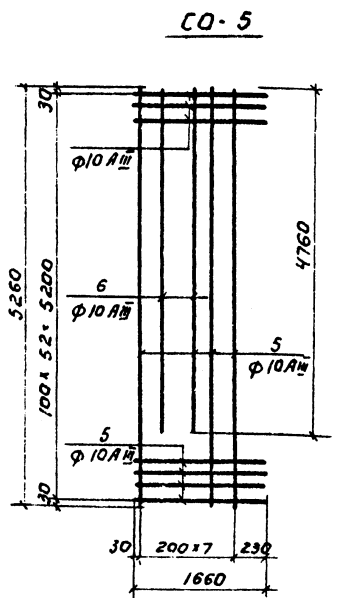
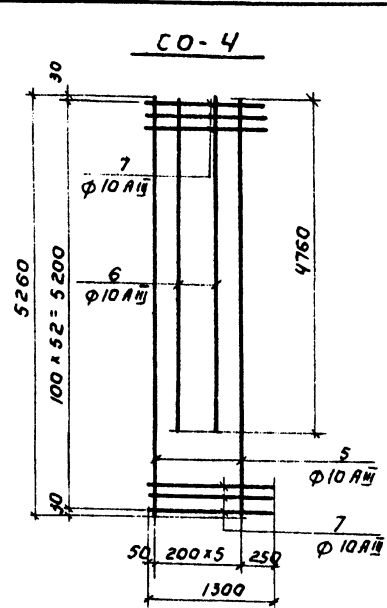
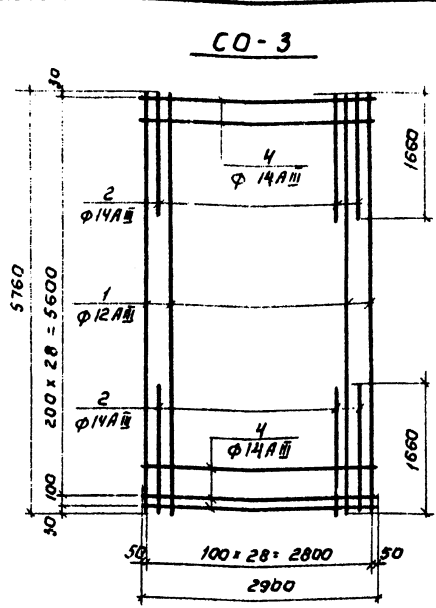
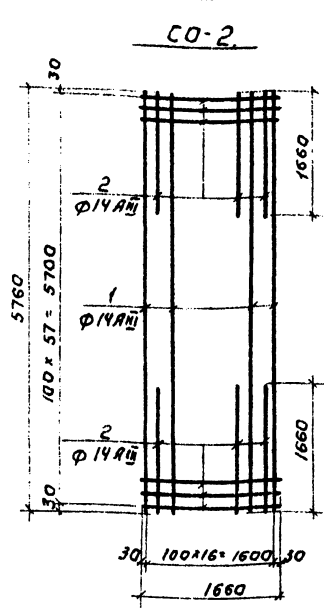
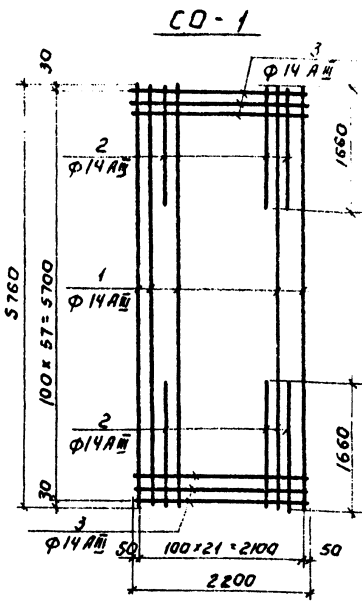
Москва

ведомость стержней на марку

Марка сетки	№№ поз.	Эскиз или сечение.	Ф мм.	Длина мм.	кол-во шт
СО-1	1	5760	14АIII	5760	12
	2	1660	14АIII	1660	20
	3	2200	14АIII	2200	58
СО-2	1	5760	14АIII	5760	9
	2	1660	14АIII	1660	74
СО-3	1	5760	14АIII	5760	15
	2	1660	14АIII	1660	28
	4	2850	14АIII	2850	30
СО-4	5	5260	10АIII	5260	3
	6	4760	10АIII	4760	3
	7	1300	10АIII	1300	63
СО-5	5	5260	10АIII	5260	5
	6	4760	10АIII	4760	3
	8	1660	10АIII	1660	53
СО-6	5	5260	10АIII	5260	8
	6	4760	10АIII	4760	7
	9	2750	10АIII	2750	53
СО-7	5	5260	10АIII	5260	8
	6	4760	10АIII	4760	7
	9	2750	10АIII	2750	27
СО-8	5	5260	10АIII	5260	8
	6	4760	10АIII	4760	7
	10	1300 1660	10АIII	2960	27

ведомость стержней на элемент (продолжение)

Марка ст-ли	№№ п.п.	Эскиз или сечение.	Ф мм.	Длина мм.	кол-во шт.
Отстойники.	26	см. лист.	10АIII	1350	3
	27	360 ÷ 210	6АII	600	18
	28	см. лист	8АII	1070	100
	29	220	6АII	300	100
	30	6100	12АIII	6100	24
	31	см. лист	6АII	1160	124
	32	2550	10АIII	2550	48
	33	см. лист	6АII	760	312
	34	см. лист	10АIII	6000	3
	35	см. лист	10АIII	5000	2
	36	см. лист	10АIII	5500	2
	37	160 160	6АII	460	34
	38	160 160	6АII	200	68
	39	см. лист	8АII	1110	358
М		общая длина	6АII	335000	-



выборка стали на 1 элемент в кг

Марка элемента	Арматурные изделия.				Закладные изделия.				Итого	всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-61		Арматурная сталь		Арматурная сталь		Арматурная сталь			
	Класс А III		Класс А I		Класс А II		Класс А II			
	Ф мм.	Ф мм.	Ф мм.	Ф мм.	Ф мм.	Ф мм.	Ф мм.	Ф мм.	Ф мм.	Ф мм.
	10	12	14	Итого	6	8	Итого	10	12	Итого
Отстойники	5760	2120	1600	45760	2600	1220	15820	544	-	18, 7, 73, 11225, 4

- Данный лист см. совместно с листами КЖ-18, 17.
- Арматурные сетки изготавливать контактно-точечной сваркой.
- Поз. 39 установить в днище на нижние сетки по 4 шт. на каждый квадратный метр.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-
ААББ0М I

Т.п. 901-3- КЖ

ИЗМ. АРЕТ. ИЧ. ДОК. УМ. ПОДПИСЬ ДАТА

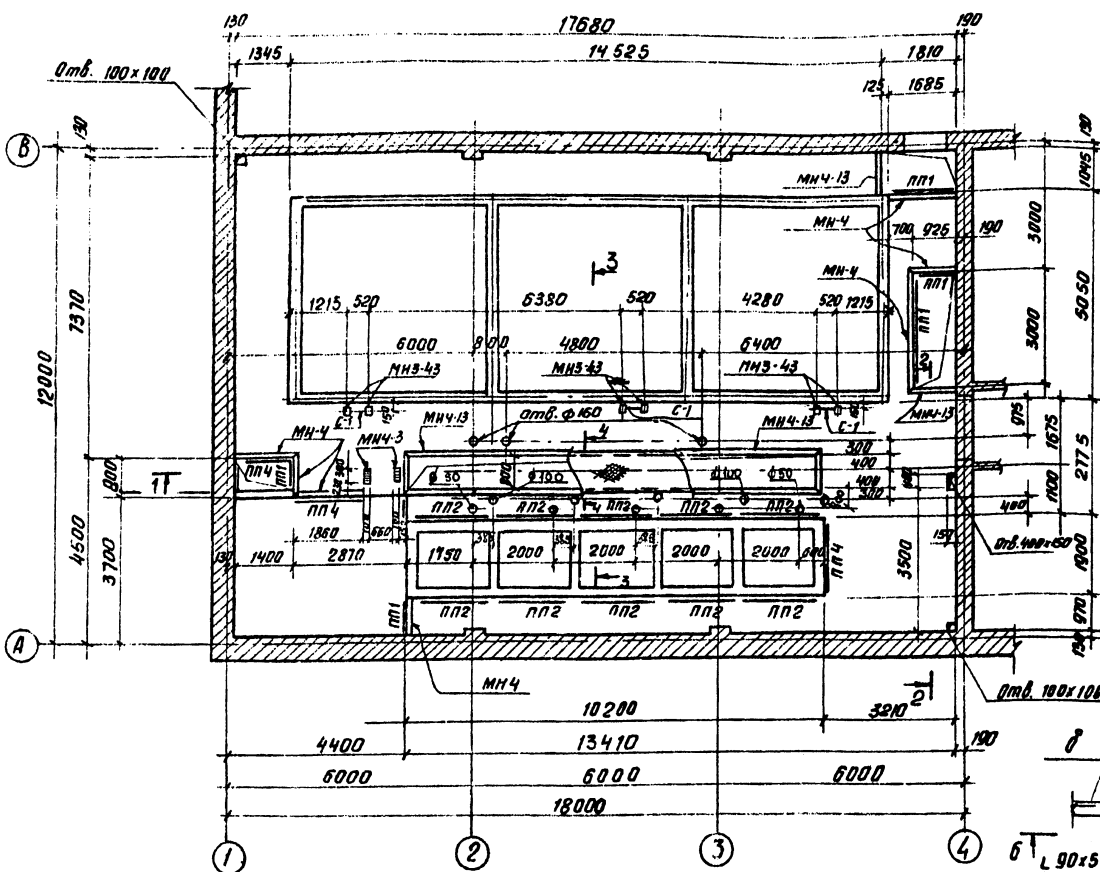
ПРОВЕР. БУАБШ
С.И.ИЖ. АНТОНОВА
РУК. ГР. ВАЛЕНТ
ГЕН. КИЗНЕНКО

СТАНЦИЯ ОЧИСЛЕНИЯ ВОДЫ ПОВЕРЖАЮЩИХ ИСПОЛНИТЕЛЕВ
С. ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ РАЙОН, ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ РАЙОН ДО 2502 МГ. И.
ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ РАЙОН, ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ РАЙОН ДО 2502 МГ. И.

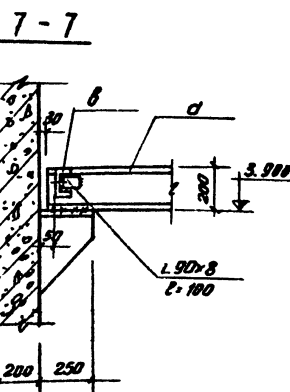
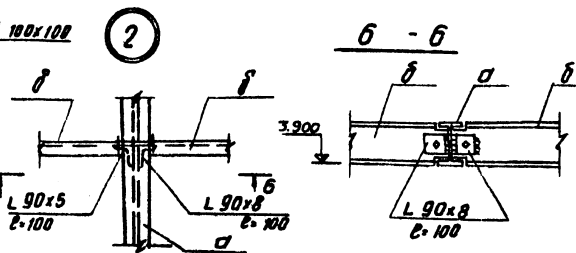
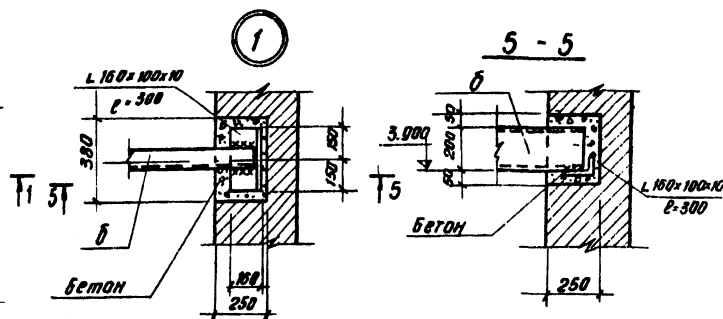
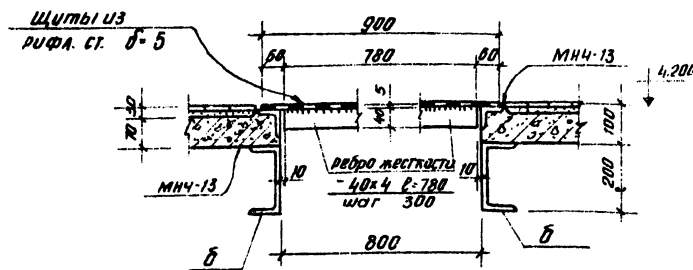
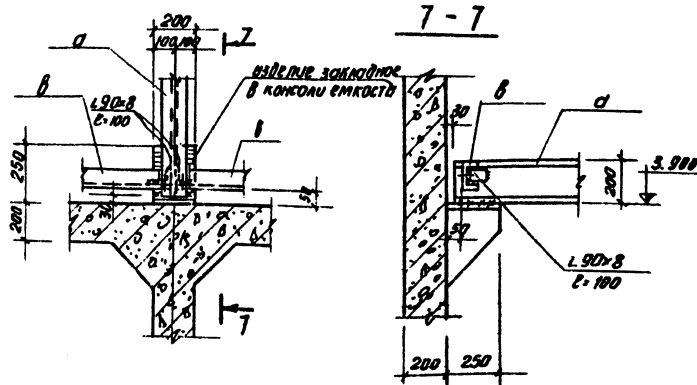
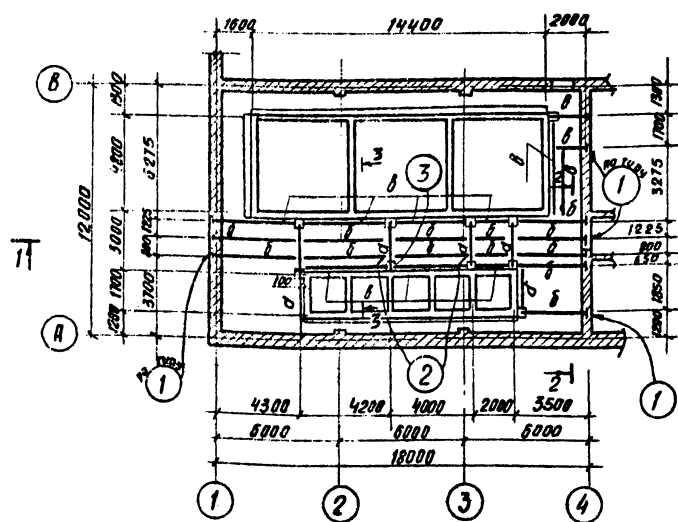
И.И.ИИЭП
ИМПЕРИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

р 48

План площадки на отм. 4.200



Монтажная схема боковой клетки



Выборка отработанных материалов

Марка	Наименов. марки	Кол. шт.	Масса кг	Сред. густ. л/м ³
С-1	Стремянка	3	36.0	108.0
ПП1	Огражден.	4	12.0	108.0
ПП2	Площадка	16	13.0	208
ПП4		3	19.0	67.0

Таблица сечений

Марка	Наименов. элемента	Сече. ние	Состав сечений	Расчетные значения (М) (L)	Примечание
а	балка	I	I 20	3.7 3.54	
б	балка	C	C 20	2.1 2.0	
в	балка	C	C 14	1.1 1.1	

Техническая спецификация стали

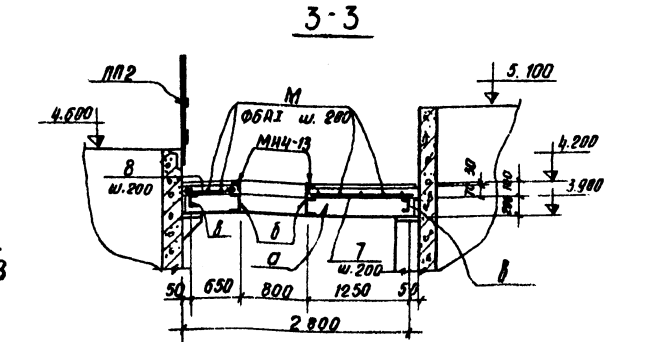
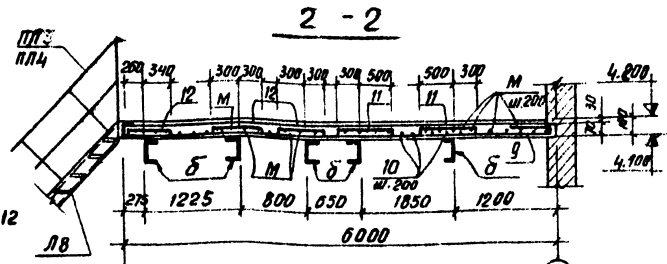
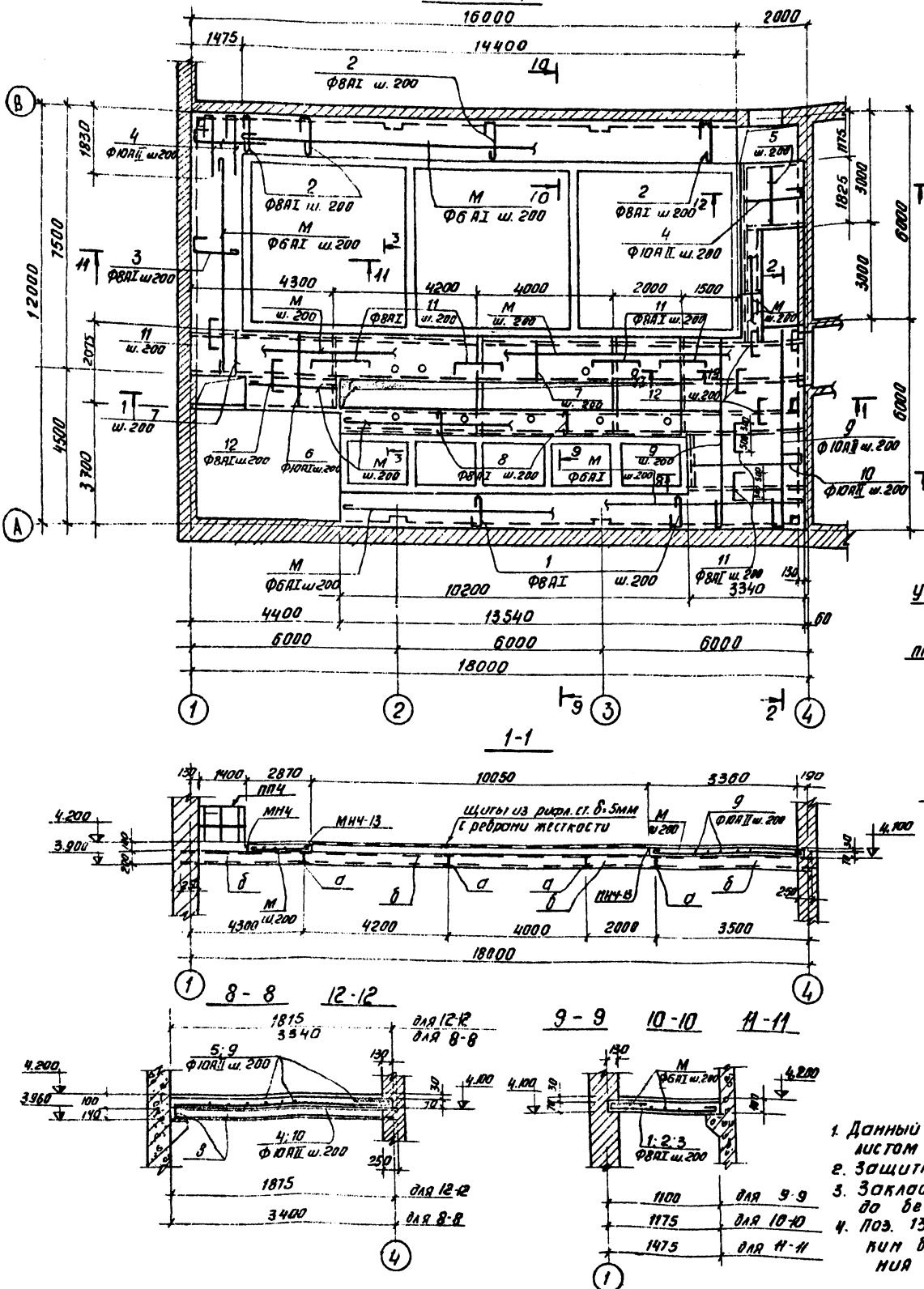
Ил. п.п.	Профиль	Длина м	Кол. во шт.	Масса кг	Примечание
Сталь прокатная - овчугавры ГОСТ 8239-72					
1	I 20	14.2	-	294.0	
Сталь прокатная - швеллеры ГОСТ 8246 72					
2	C 20	49.0	-	402.0	
3	C 14	37.0	-	455.0	
Сталь прокатная - угловая равнобокая ГОСТ 8509-72					
4	L 90x8	4.1	-	45.0	
Сталь прокатная - угловая неравнобокая ГОСТ 8510 72					
5	L 160x100x10	3.0	-	59.5	
Сталь листовая - полосовая ГОСТ 103 57					
6	-40x4	27.0	-	34.0	
Сталь листовая - рифленая ГОСТ 8568-57*					
7	δ-5	9.0 м ²	-	381.0	

1. Материал металлоконструкций - сталь С17.1 №2
2. Сварку производить электродами 342 высота сварного шва h-6 мм.
3. Металлоконструкции окрасить краской ВТ-577 за грунто по ГОСТ 5631-70*
4. Данный лист см. совместно с листом КЖ-20
5. разрезы 1-1 + 3-3 см. лист ЛМ-20

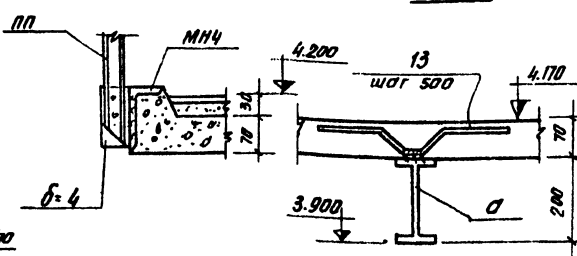
ИЗМ. Лист		Подпись		г.п. 901-3		КЖ	
СТ. И. ИЖ. АНТОНОВА		Проверил В. УЛЬФ		Инженер		19	
УЗК. ГР. ШИВРО		ГМВ. АЗМЕЦОВ		И. И. ИЖ. АНТОНОВА		Инженер	
И. И. ИЖ. АНТОНОВА		И. И. ИЖ. АНТОНОВА		И. И. ИЖ. АНТОНОВА		И. И. ИЖ. АНТОНОВА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3 РАВНОМ И СОТЯСЛОВИЕ ПО ВГ. РАЖИОН. ПО СТ. ПАРИТОНОВ. ПО РА. ШЕРЯТОНОВ.

ПЛАН



Узел крепления ограждения



Ведомость стержней на один элемент

Марк. за-та	Поз	Знач	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.
Площадка на отг. 4.20	1	Ф8АІ ш.200	8АІ	1550	52
	2	Ф8АІ ш.200	8АІ	1620	73
	3	Ф8АІ ш.200	8АІ	2020	26
	4	Ф10АІІ ш.200	10АІІ	2270	24
	5	Ф10АІІ ш.200	10АІІ	1790	10
	6	Ф10АІІ ш.200	10АІІ	2140	15
	7	Ф10АІІ ш.200	10АІІ	1240	68
	8	Ф8АІ ш.200	8АІ	780	51
	9	Ф10АІІ ш.200	10АІІ	6450	17
	10	Ф10АІІ ш.200	10АІІ	4300	10
	11	Ф8АІ ш.200	8АІ	820	54
	12	Ф8АІ ш.200	8АІ	680	65
	13	Ф8АІ ш.200	8АІ	600	67
	14	Ф8АІ ш.200	8АІ	260	135
М	общая длина		8АІ	630000	-

Поз	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
		Площадка на отг.4.20		
		Сборочные единицы и детали		
17	КЖ-20	Стержни одиночные	Кол.	
18	Серия 3.400-Б	Изделие закладное МНЧ-3	2	
19	"	То же, МНЧ-13	24.0	п.м.
	"	То же, МНЧ-43	6	
	КЖ-32	Изделие закладное МНЧ	10.0	п.м.
		Материалы		
		Бетон марки 200	7.8	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия					Закладные изделия					Итого	Всего						
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-61		профильная сталь			арматурная сталь ГОСТ 5781-61			Итого	Всего								
	класс	Утого	Ф мм	Утого	Утого	Ф мм	Утого	Ф мм										
Площадка на отг. 4.20	8	8	183.0	140.0	323.0	215.0	-	215.0	538.0	6.6	1.8	125.0	9.2	8.0	1.8	9.8	162.2	700.2

1. Данный лист см. совместно с листом КЖ-19
2. Защитный слой бетона - 15 мм.
3. Закладные изделия заложить до бетонирования.
4. Поз. 13; 14 приварить к металлическим балкам по типу сечения 13-13.

г.п. 901-3 КЖ

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1.6 ТР. МЗ/ЧАС

ИЗМ. АНСТ И ДОКЧМ. ПОЛПИСЬ ДАТА

СТ. ИМ. АНТОНОВА
 ПРОВЕР. ВУЛЬФ
 ДИЖ. ГР. ШАПИРО
 ТИП. КУЗНЕЦОВ

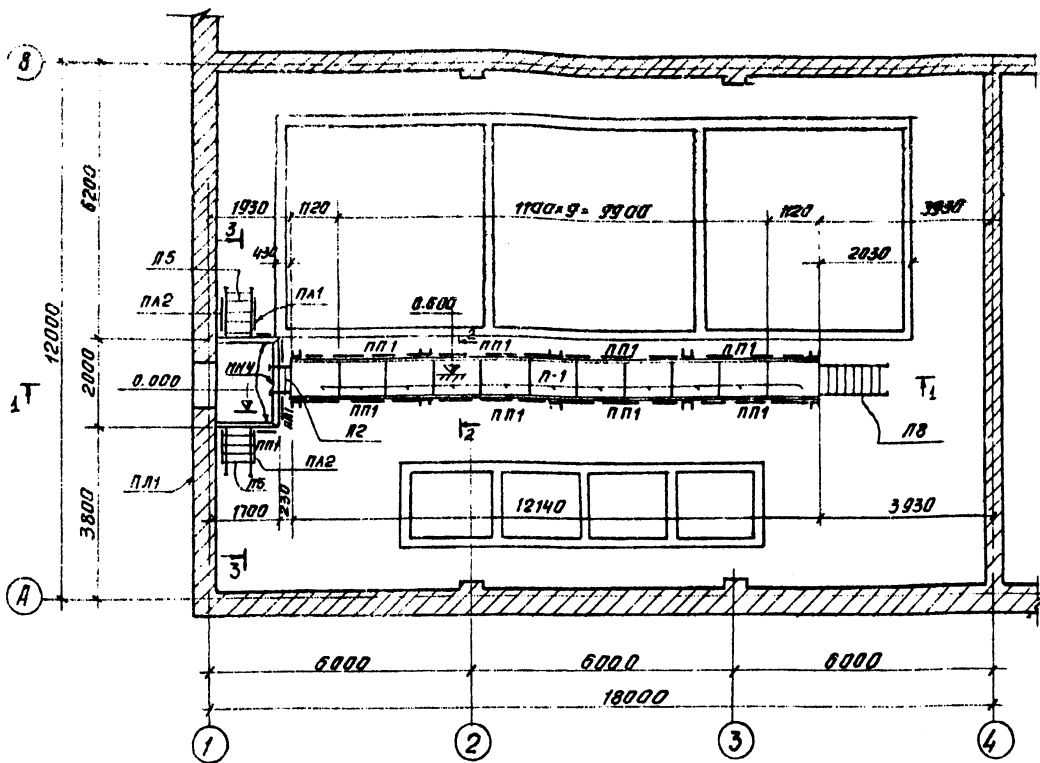
АНТ
 Д
 20

Площадка на отг. 4.20
 Армирование. План. Разрез

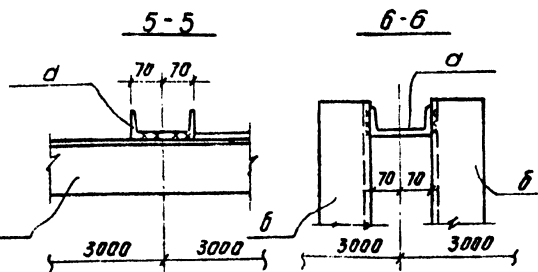
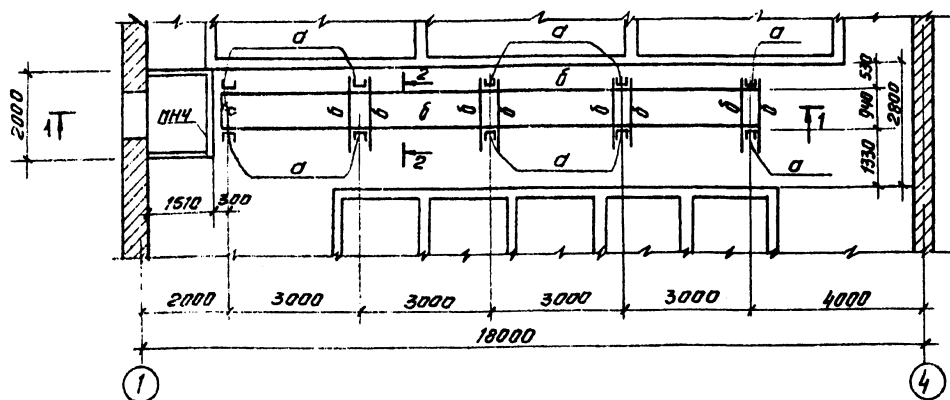
ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 г. Москва

СОТЯСОВАНО
 ТЯВОН ПРОЕКТ
 901-3
 АЛБЮМ I
 ИМ. П. ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА

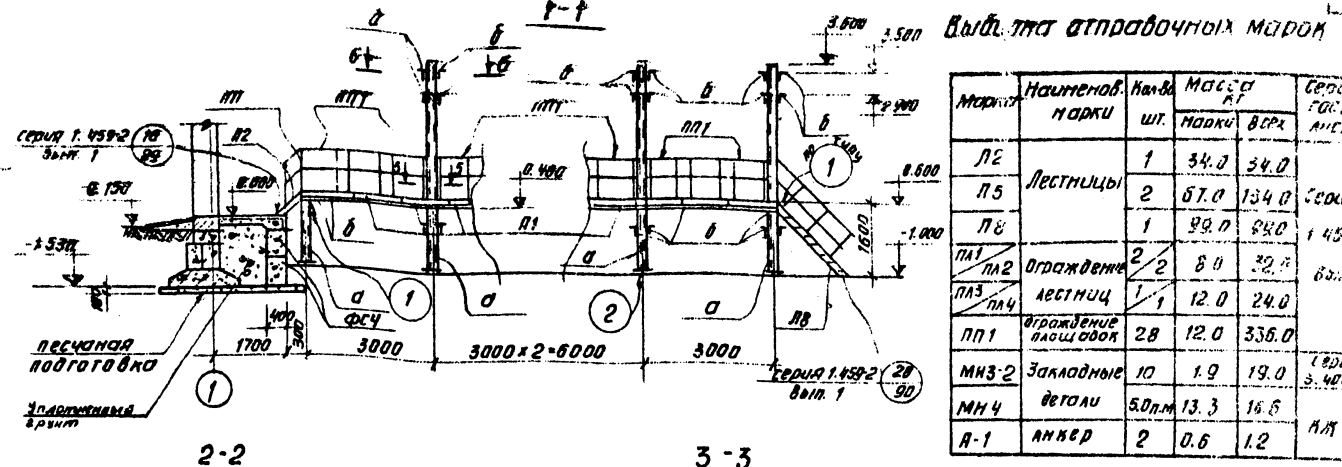
План площадок на отм. 0.000 и 0.600



Монтажная схема балочной клетки



1. Площадки на отм. 0.600 монтировать после прокладки трубопровода.
2. Материал металлоконструкций - сталь ВСтЗ кп 2
3. Сварки производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60.
4. Высота сварного шва $h = 4$ мм
5. Монтаж ограждений вести по серии 1.459-2 Вып. 1
6. Металлоконструкции окрасить за 2 раза краской БТ-177 ГОСТ 5631-70*



Выб. тип ограждающих марок

Марка	Наименов. марки	Кол-во шт.	Масса кг	Объем м ³	Средн. ГОСТ
Л2	Лестницы	1	34.0	34.0	Средн.
Л5		2	67.0	134.0	
Л8	1	99.0	99.0	1.459-2	
П1	Ограждение лестниц	2	8.0	32.0	6000
П3		1	12.0	24.0	
ПП1	Ограждение площадок	28	12.0	336.0	
МН3-2	Закладные	10	1.9	19.0	1.600
МН4	детали	50 шт.	13.3	16.6	3.400-8
А-1	анкер	2	0.6	1.2	АМ-32

Таблица сечений

Марка	Наименов. элемента	Сечение	Состав	Расчетные усилия	Примечание
ст	столба	С	СН		
б	прогон	L	L125x10		

Техническая спецификация стали

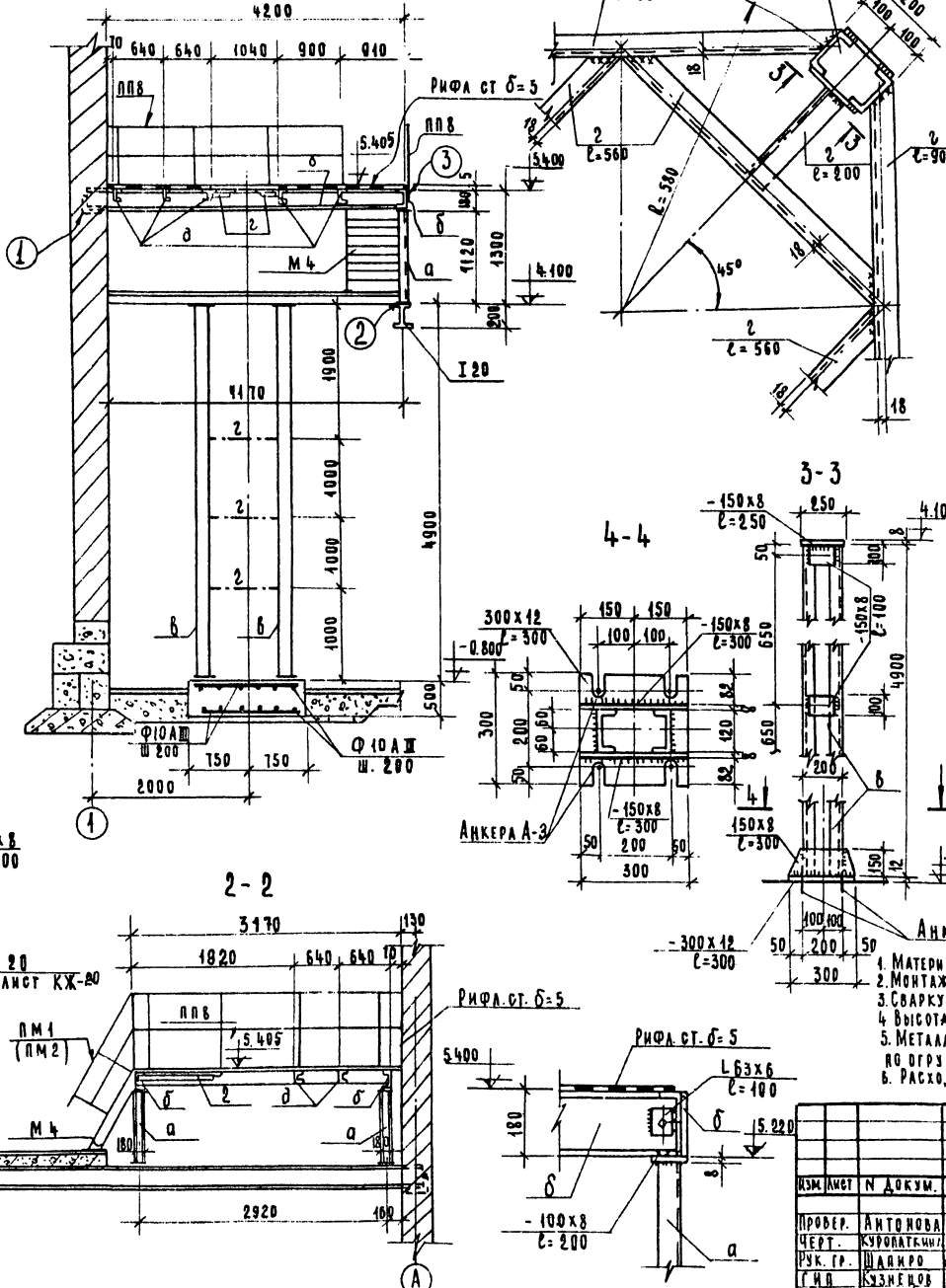
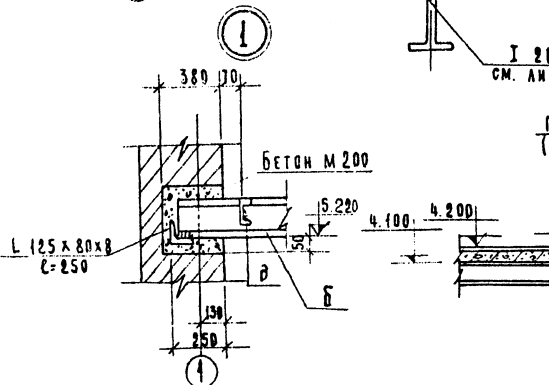
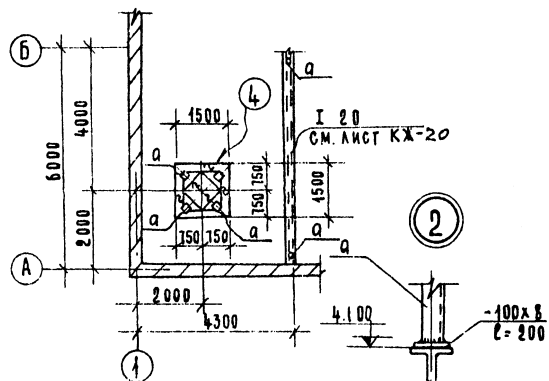
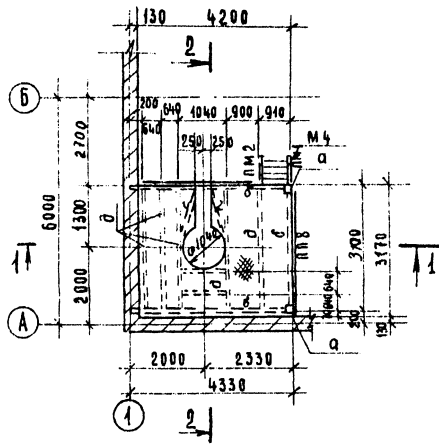
МН в.п.	Профиль	Длина м	Кол-во шт	Масса кг	Примечание
Сталь прокатная - швеллеры ГОСТ 8240-72					
1	С 14	40.0	—	492.0	
Сталь прокатная - угловая равнобокая ГОСТ 8509-72					
2	L 125x10	55.0	—	951.5	
Сталь листовая - полосовая ГОСТ 103-57*					
3	$\delta = 10$	—	—	10.7	
4	$\delta = 4$	—	—	21.2	

Спецификация железобетонных и бетонных конструкций

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
П1	Серия ИИ-03-02 часть I	Плиты плоские ПП19	1	0.21
ФСЧ-8	Серия 1.115-1. Вып. I	Блоки для стен подвалов Б	6	0.42
Монолитный бетон М100			V=1.0 м ³	

ИЗМ.		АНСТ.		ИЗМ.		АНСТ.		ИЗМ.		АНСТ.	
г.п 901-3 КЖ											
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1.6 ТЫС. М ³ /СУТКИ											
ПРОВЕР.	Вульф	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА
СТ.ИЗМ.	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА
РЧК.	ШАПИРО	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА
ГИП	КУЗНЕЦОВ	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА
ИЗМ.	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА
Площадки на отм. 0.000 и 0.600. План. Разрезы.											
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва											

СОГЛАСОВАНО: ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3 ЛАБОРАТОРИЯ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	СЕК. №	СОСТАВ СЕЧЕНИЯ	РАСЧЕТНЫЕ ЗАДАНИЯ (М(Т.М) Q (Т))	№ № АКСЮБ
а	СТОЙКА	С	С 18		
б	БАКА	С	С 18		
в	СТОЙКА	С	С 42		
г	СВЯЗЬ	Л	Л 63x6		
д	БАКА	С	С 12		

№ №	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА М.	КОЛ-ВО ШТ.	МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
СТАЛЬ ПРОКАТАЯ - ШВЕАБЕРЫ ГОСТ 8240-72					
1	С 12	49.0	—	416.0	СТОЙКИ
2	С 12	17.5	—	162.0	БАКИ
3	С 18	15.8	—	245.0	
СТАЛЬ ПРОКАТАЯ - УГЛОВАЯ РАВНОБЕЖАЯ ГОСТ 8508-72					
4	Л 63x6	25.0	—	145.0	СВЯЗИ
СТАЛЬ ПРОКАТАЯ - УГЛОВАЯ НЕРАВНОБЕЖАЯ ГОСТ 8510-72					
5	Л 125x80x8	0.5	—	6.0	
СТАЛЬ АКСЮБОВАЯ - ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-57					
	δ = 8	—	—	101.0	
	δ = 12	—	—	34.0	
СТАЛЬ АКСЮБОВАЯ - РИФЛЕНАЯ ГОСТ 8568-57*					
	δ = 5 мм	11.1 м ²	—	470.0	НАСТИЛ

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО Т	МАССА КГ	СЕРИЯ, ГОСТ АКСЮБ
М 4	ЛЕСТНИЦА	1	50.0	50.0
ПМ 1	ОТРАЖЕНИЕ	1	7.0	7.0
ПМ 2	ЛЕСТНИЦЫ	1	7.0	7.0
ПМ 6	ОТРАЖЕНИЕ ПЛОЩАДКИ	2	34.0	68.0
А-3	АНКЕР	16	0.56	9.0

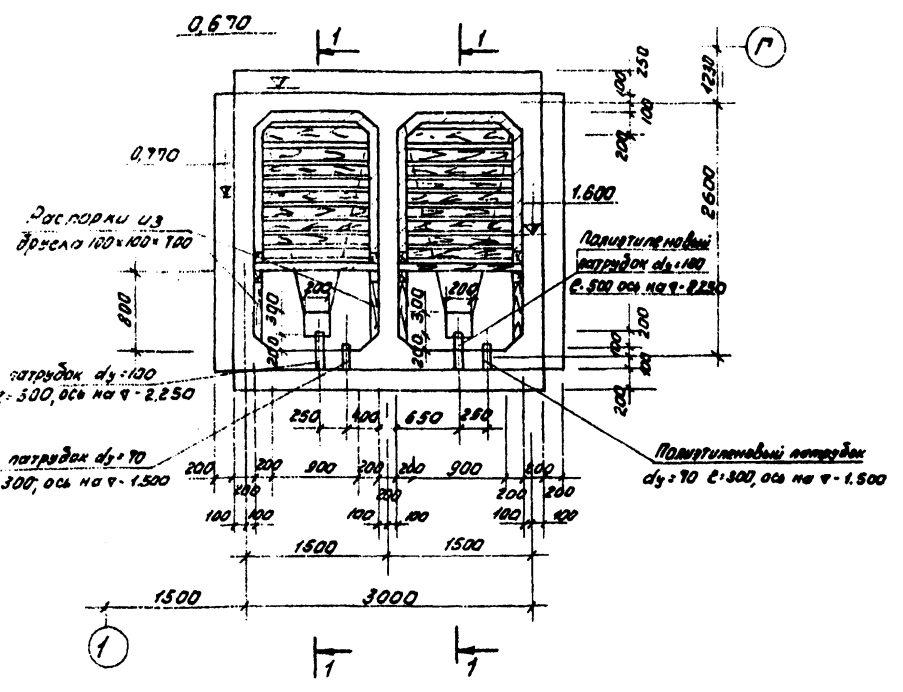
1. Материал металлоконструкции - сталь ВСт.3 КЛ 2
2. Монтаж площадки производить после установки смесителя.
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60
4. Высота сварного шва h = 6 мм.
5. Металлоконструкции окрасить за 2 раза краской БТ-177 по образцовке из лака БТ-517 по ГОСТ 5631-70*
6. Расход бетона на фундаменте под смесителем. Бетон М-200-250^м Арматура АIII - 61.1кг

ИЗМ. №		ИЗМ. ДАТА		ПОДПИСЬ		ИМЯ		СТАТУС	
ПРОБЕР.	АНТОНОВА								
ЧЕРТ.	КУРОЛЕТКИН								
РЭК. ГР.	ШАЯРОВ								
Г.И.П.	КЗНЕЦОВ								
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ								

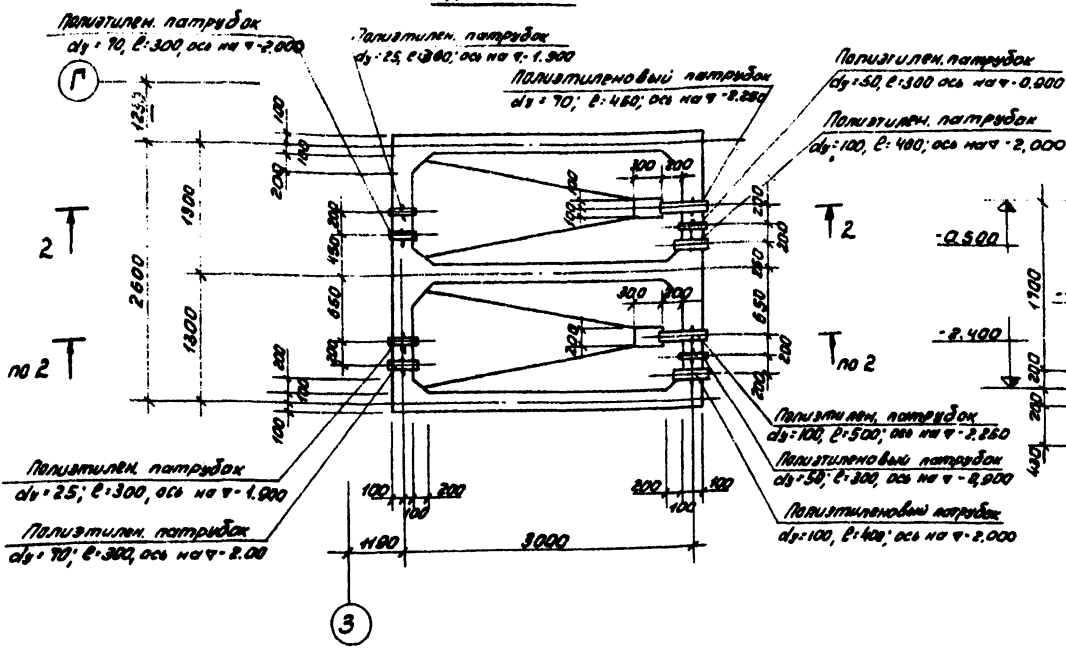
ГОС. АРХИТЕКТУРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ИМЕНИ В. Г. ШУВАЛОВА АЛББОМ I

СОСТАВЛЯЮЩИЕ: КОМП. РАБОТА, ПОДРОБНОСТИ И ДАТА, ВО. АТ, БАКАЛОВ

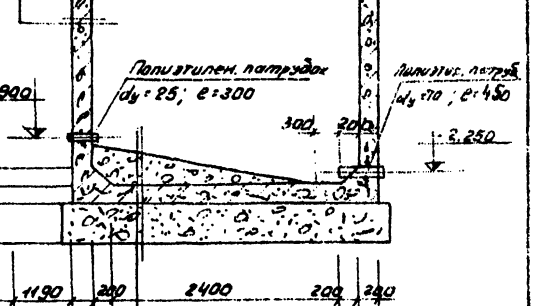
Растворные баки коагулянта
План



Расходные баки
План

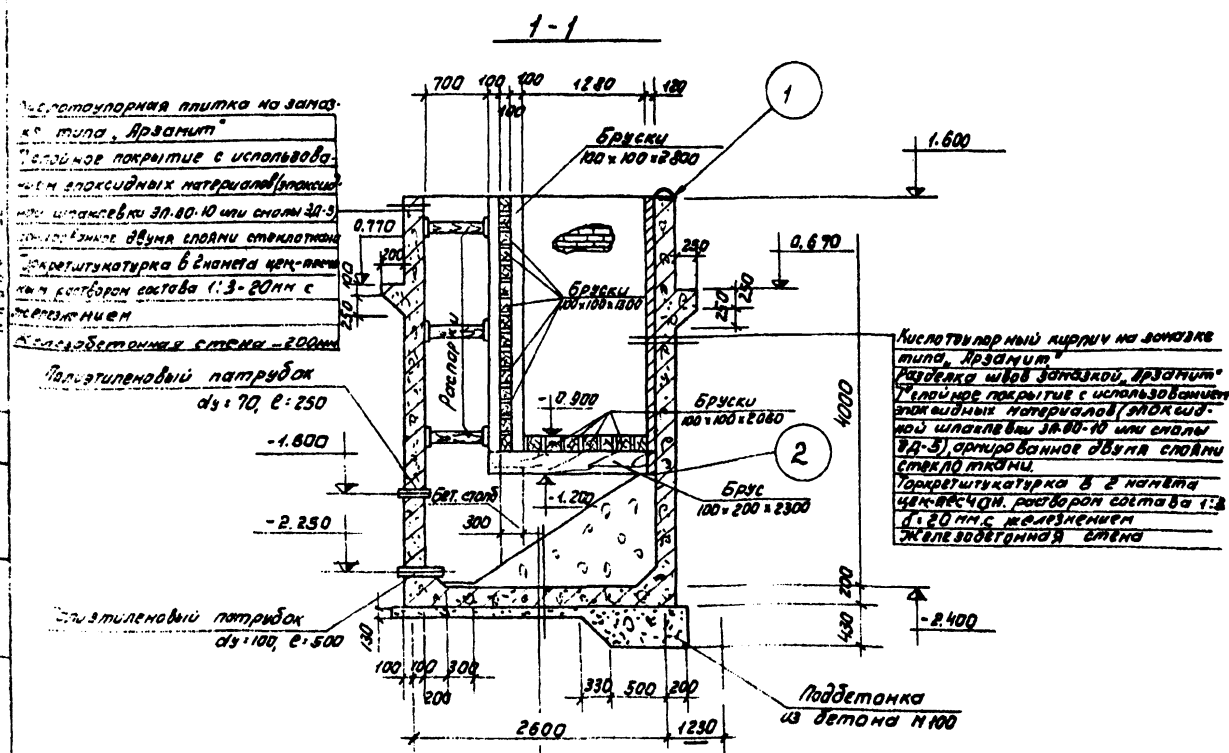


Кислотоупорная плитка на замазке типа "Арзамит"
7-слойное покрытие с использованием эпоксидных материалов (эпоксидной шпаклевки ЭП-00-10 или смолы ЭД-5) армированное двумя слоями стеклоткани.
Торкрет-штукатурка в 2 слоя цементно-песчаным раствором состава 1:3 20мм с железнением.



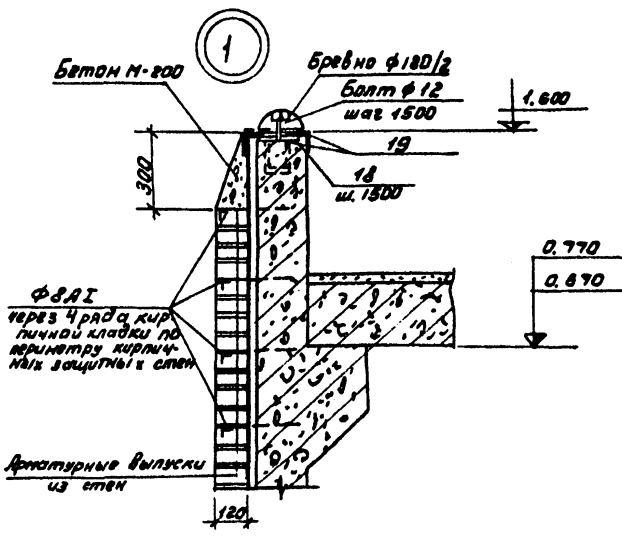
Кислотоупорная плитка на замазке типа "Арзамит"
7-слойное покрытие с использованием эпоксидных материалов (эпоксидной шпаклевки ЭП-00-10 или смолы ЭД-5) армированное двумя слоями стеклоткани.
Торкрет-штукатурка в 2 слоя цементно-песчаным раствором состава 1:3 20мм.
Надбетонка-бетон М100 по уклону.
Железобетонное днище - 200мм.
Цементная стяжка - 20мм.
Обмазка горячим битумом за 2 раза.
Бетонная подготовка из бетона М100.

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ
901-3
АБВВ
ПО БС
БАЛАНС
ДАТА

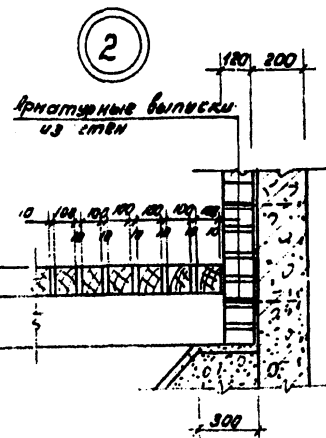


Кислотоупорная плитка на замазке типа "Арзамит"
7-слойное покрытие с использованием эпоксидных материалов (эпоксидной шпаклевки ЭП-00-10 или смолы ЭД-5) армированное двумя слоями стеклоткани.
Торкрет-штукатурка в 2 слоя цементно-песчаным раствором состава 1:3 20мм с железнением.
Железобетонная стена - 200мм.

Кислотоупорный кирпич на замазке типа "Арзамит"
7-слойное покрытие с использованием эпоксидных материалов (эпоксидной шпаклевки ЭП-00-10 или смолы ЭД-5) армированное двумя слоями стеклоткани.
Торкрет-штукатурка в 2 слоя цементно-песчаным раствором состава 1:3 20мм с железнением.
Железобетонная стена.



Ф 8,82
через 4 ряда кирпичной кладки по периметру кирпичных защитных стен.
Арматурные выпуски из стен.



Расход песматериалов м³

Брус 100x100	Брус 100x200	Бревно ф180/2 ш.1500	Утаго
1,4	0,15	0,1	1,65

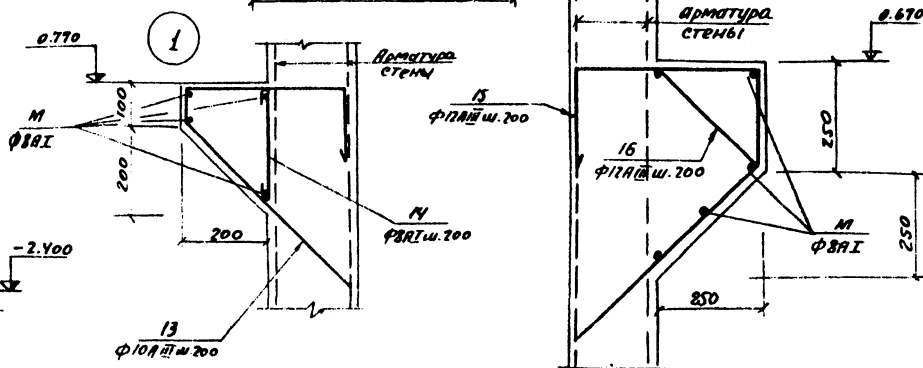
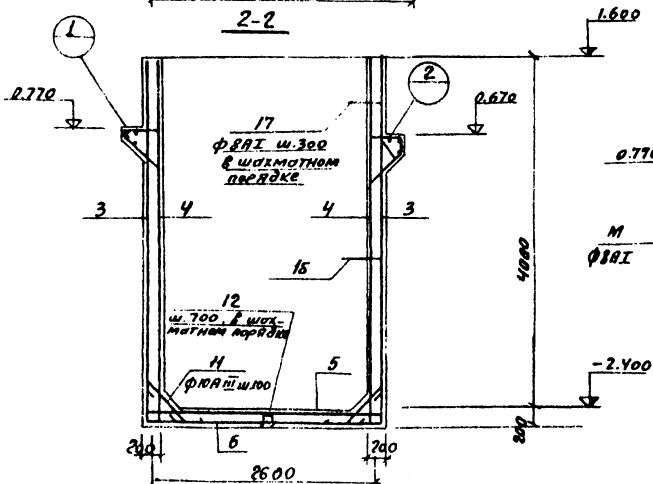
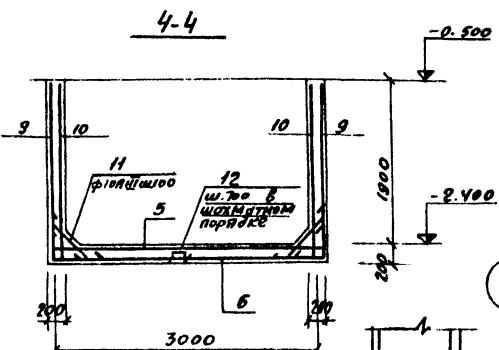
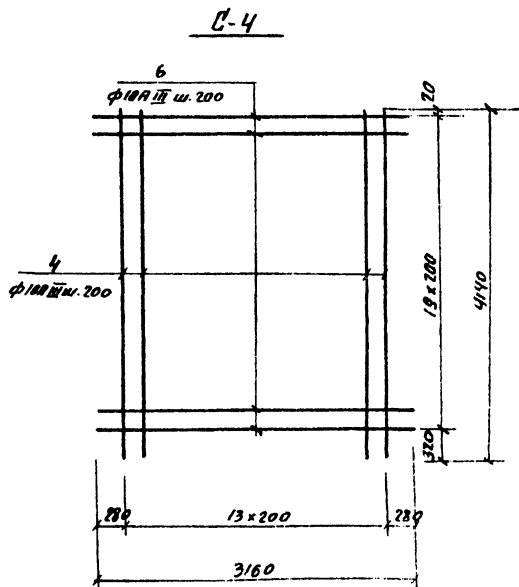
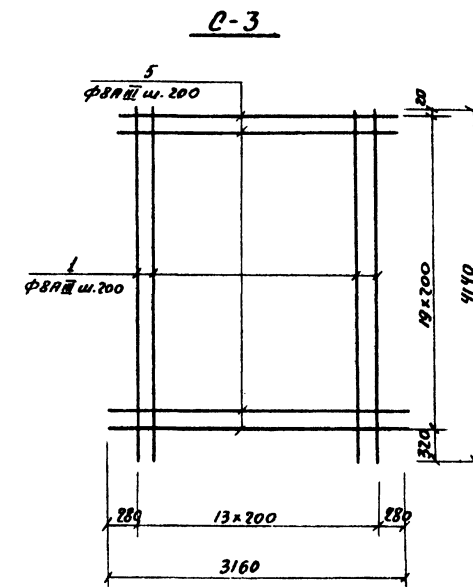
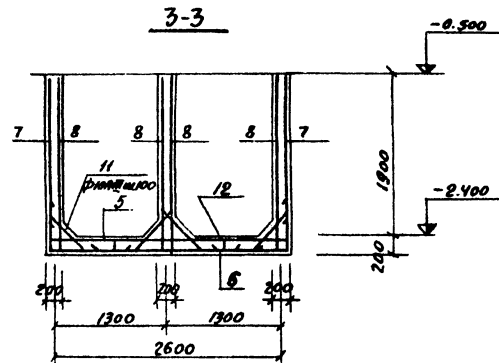
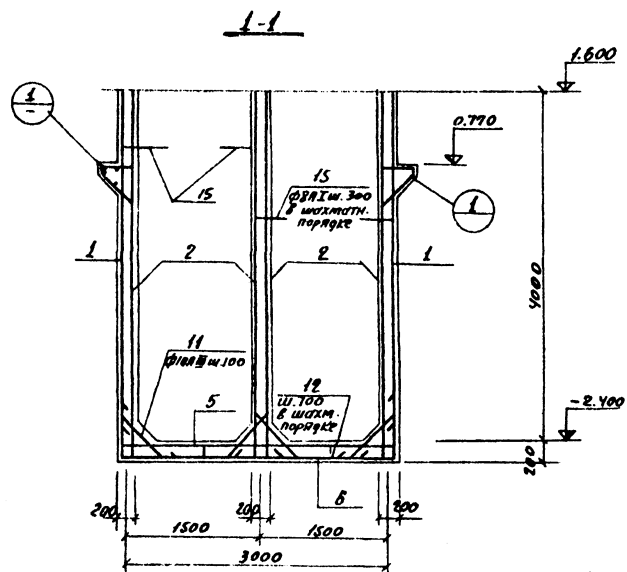
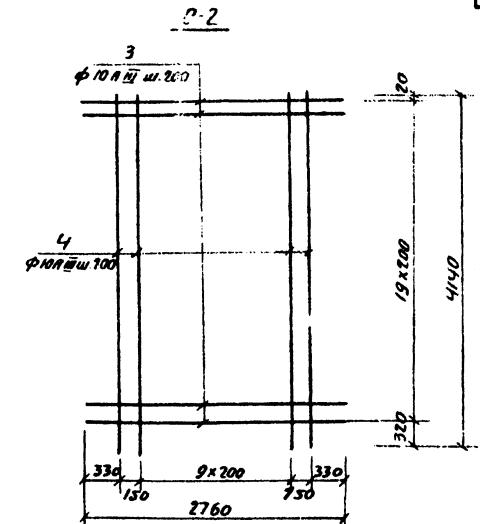
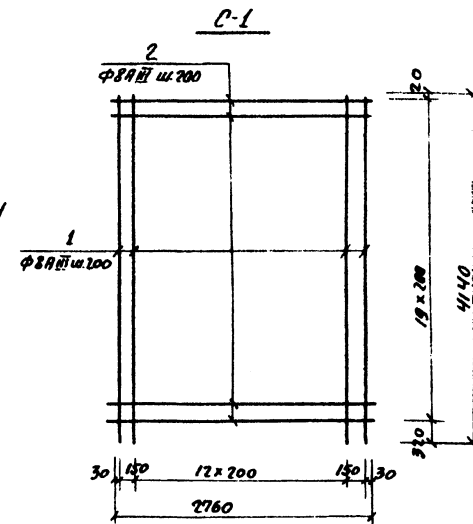
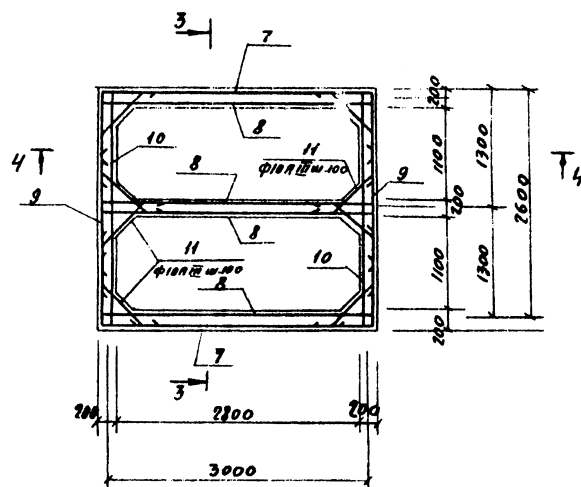
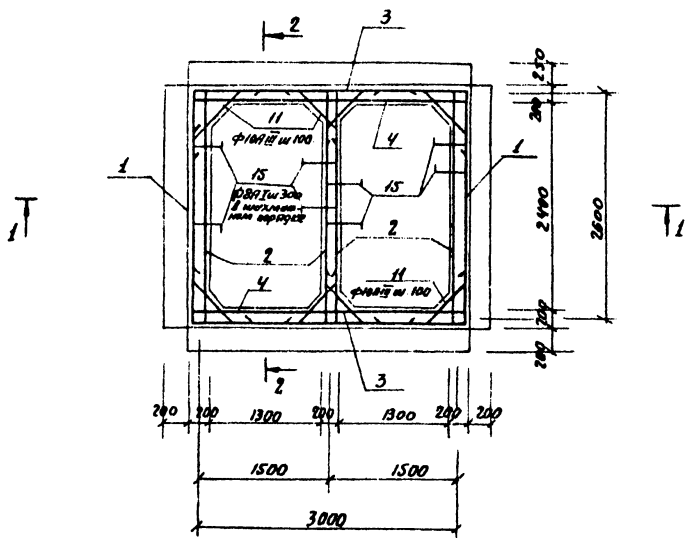
1. Брусья изготовлять из неклеенной древесины хвойных пород влажностью до 25%, пропитанной формальдегидной смолой.
2. Гидравлические испытания емкостей производить до устройства специальной антикоррозийной изоляции в соответствии со СНиП II-30-74.
3. Наружные поверхности стен затереть цементно-песчаным раствором.
4. Расход кислотоупорного кирпича составляет - 2,0 м³.
5. Армирование баков ем. на листах кж-24;25.

Т.П. 901-3		КЖ.	
ИЗМЕНЕНИЯ И ДОКУМЕНТЫ	ПОДПИСАТЕЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОБЕР. АНТОНОВА		Р	23
СТ.ИЖ. БУАБШ		УПАКОВКА РАСТВОРНЫХ И РАСХОДНЫХ БАКОВ КОАГУЛЯНТА. РАЗРЕЗЫ. УЗЫБИ.	
РУК.ГР. ШАПИРО		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУСЛОВЛЕНИЕ	
ГИП. КУЗНЕЦОВ		г. МОСКВА	
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН			

Кислотоупорная плитка на замазке типа "Арзамит"
7-слойное покрытие с использованием эпоксидных материалов (эпоксидной шпаклевки ЭП-00-10 или смолы ЭД-5) армированное двумя слоями стеклоткани.
Торкрет-штукатурка в 2 слоя цементно-песчаным раствором состава 1:3 20мм с железнением.
Надбетонка-бетон М100 по уклону.
Железобетонное днище - 200мм.
Цементная стяжка - 20мм.
Обмазка горячим битумом за 2 раза.
Бетонная подготовка из бетона М100.

Растворные баки

Расходные баки



1. Защитный слой бетона для нижней арматуры длина 35 мм а для всей остальной - 20 мм.
2. Сетки готовить с помощью контактно-точечной сварки.
3. Сетки С-5 ÷ С-10 см. на чертеже КЖ-25.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-
АЛЬБОМ

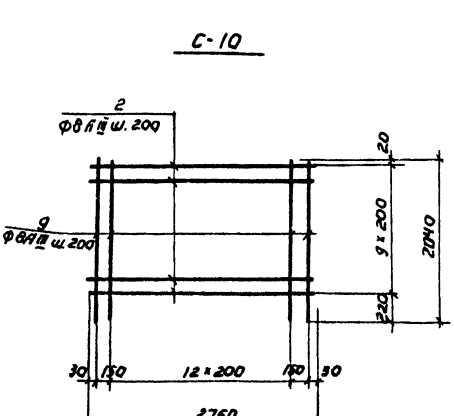
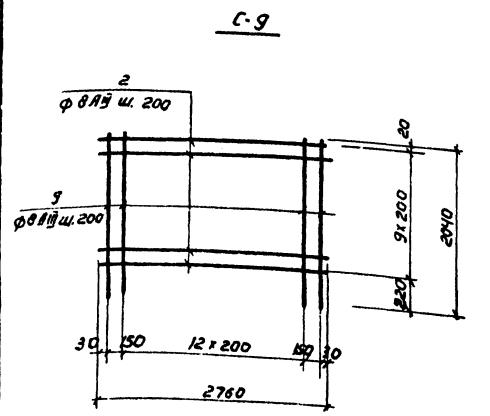
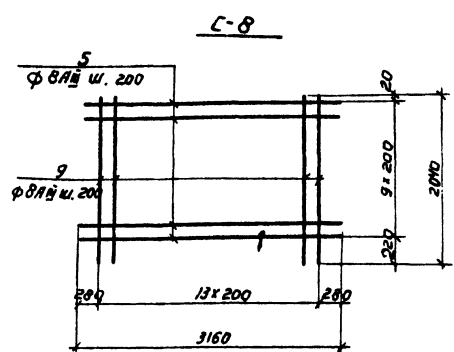
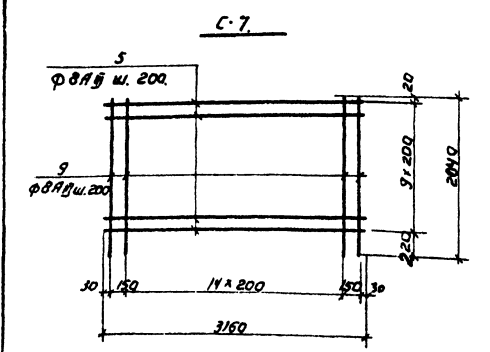
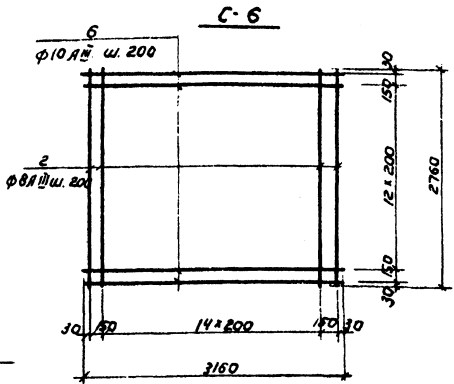
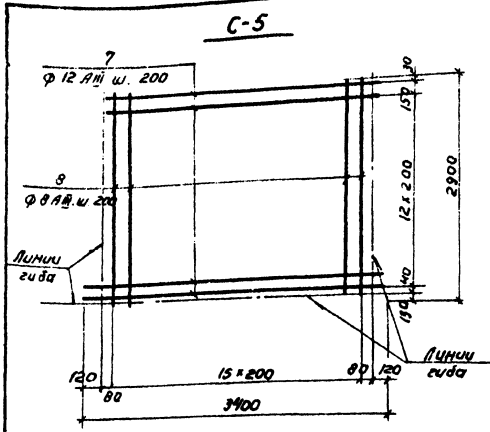
СОСТАВЛЯЮЩИЕ:

ИНЖ. И. А. Л. П. О. В. А. М. А. Т. А.

Т.П. 901-3 КЖ				СТАЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С		
				СОДЕРЖАНИЕМ ОБЪЕДИНЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л		
				ПОДЪЕМНОСТЬЮ 1,07 МС Ч/СЧКИ		
ИЗМ.	ЛИСТ	НАОКУМ	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	Лист
ПРОВ.	АНТОНОВА				Р	24
С.И.И.И.	ВУЛЬФ				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ДЖ.Г.	ШАПКО				Г. МОСКВА	
Г.И.П.	КУЗНЕЦОВ				РАСТВОРНЫЕ И РАСХОДНЫЕ БАКИ	
НАЧ.ОТД.	КРАСЯВИН				А РИМОВАНИЕ ПЛАНЫ.	
				РАЗРАБ. СЕТКИ С-1 ÷ С-4		

ТОПОВЫЙ ПРОЕКТ
901-3-
АРМВММ

СТААСОВАНИ:
ПРОЦЕДУРНЫЕ ДАН



Ведомость стержней на 1 марку.

Марк	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм.	Длина мм	К-во шт.
С-1	1	—	8 А III	4140	15
	2	—	8 А III	2760	20
	3	—	10 А III	2760	20
С-2	4	—	10 А III	4140	12
	5	—	8 А III	3160	20
С-3	1	—	8 А III	4140	14
	4	—	10 А III	4140	14
С-4	5	—	8 А III	3160	20
	6	—	10 А III	3160	20
С-5	7	120 3160 120	12 А III	3400	14
	8	2760 1150	8 А III	2900	16
С-6	2	—	8 А III	2760	17
	6	—	10 А III	3160	15
С-7	5	—	8 А III	3160	10
С-8	9	—	8 А III	2840	17
С-9	2	—	8 А III	2760	10
С-10	9	—	8 А III	2840	17

Ведомость арматурных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	кол-во шт.	Примеч.	
Сварочные единицы детали					
Расств. баки	1	КЖ-24	Сетка арматурная С-1	2	
	2	—	—	С-2	4
	3	—	—	С-3	2
	4	—	—	С-4	2
	5	—	—	С-5	1
	6	—	—	С-6	1
Раскладные баки	КЖ-25	Стержни одинарные	Комплект		
	Серия 3.400-6.	Изделие закладное ГМЗ-1	3		
	—	—	ММЧ-13	6	
	Материалы				
	Бетон М200 Мрз-50, В-4				14,5
	Бетон М100				1,7 м ³
	Сварочные единицы детали				
	5	КЖ-24	Сетка арматурная С-5	1	
	6	—	—	С-6	1
	7	—	—	С-7	2
8	—	—	С-8	4	
9	—	—	С-9	2	
10	—	—	С-10	2	
Стержни одинарные					
Материалы					
Бетон М200 Мрз-50, В-4				7,0 м ³	
Бетон М100				1,7 м ³	

Ведомость стержней на 1 элемент.

Элем.	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм.	Длина мм	Кол. шт.
Расстворные баки	11	200 700 45°	10 А III	900	480
	12	100 200 150	8 А III	1110	4
	13	210 200 150	12 А III	1240	16
	14	150 200 110	12 А III	1130	16
	15	150 150 80	12 А III	380	40
	16	150 150 80	8 А III	380	40
	17	—	—	8 А III	4000
Раскладные баки	11	200 700 45°	10 А III	900	320
	12	100 200 150	8 А III	1110	4

Выборка стали на 1 элемент, кг

Марка	Арматурные изделия				Закладные изделия				Штук	Всего			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-61		Профильная сталь		Арматурная сталь		Профильная сталь						
Элемента	Ф мм.		Всего		Ф мм.		Всего		Штук	Всего			
	8	10	8	10	8	10	8	10					
Расстворные баки	560	560	226,4	719,6	112,5	1089,5	1108,5	22,8	3,6	2,4	1,5	30,3	1139,8
Раскладные баки	2,0	2,0	201,5	100,0	43,5	524,0	527,0						527,0

Сетки готовить с помощью контактной точечной сварки

Т.П. 901-3- КЖ

ИЗМ. Лист № док.м. ПЛАН ДАТА

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ КОРПУСНЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ВЪЕЗД
СОДЕРЖАНИЕМ ВНЕШНИХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 120 М³/Ч

ПРОВЕР. АНТОНОВА
СЧ. ИЖ. БУДОВО
РУК. ГР. ШАПАРОВ
ТИП. КУЗНЕЦОВ
НАЧ. ОТД. ПРАСЛОВИ

РАСТВОРНЫЕ И РАСКЛАДНЫЕ БАКИ
АРМИРОВАНИЕ С-5-С-10
СПЕЦИФИКАЦИИ

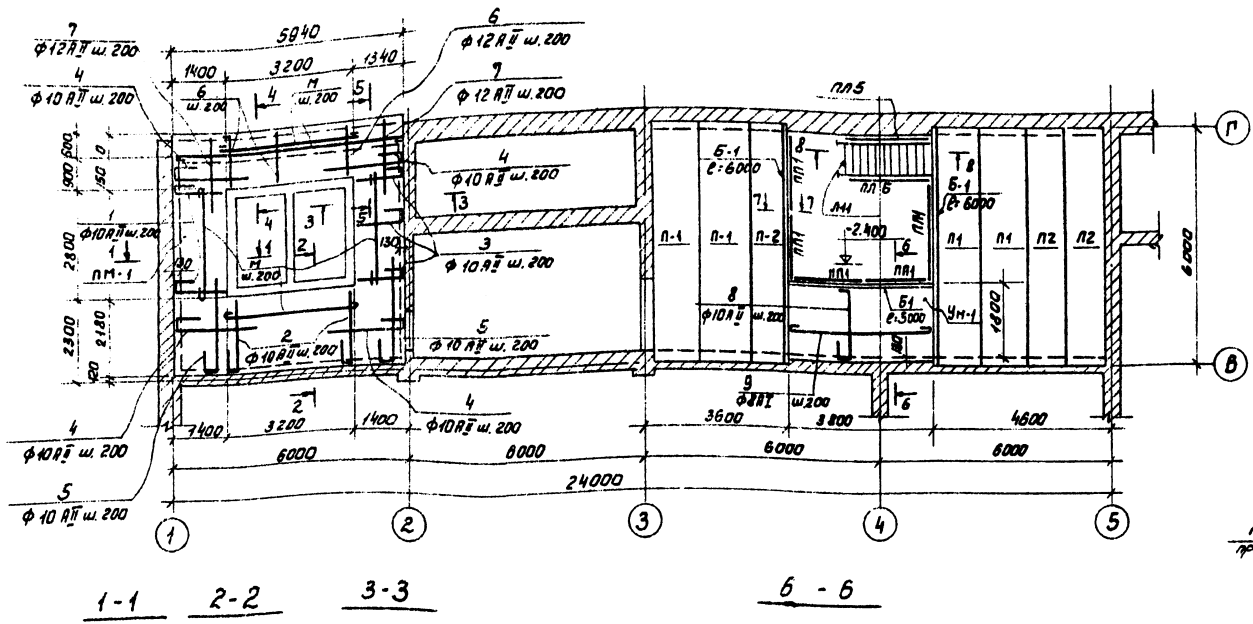
Лист 25 из 25

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИИ
г. МОСКВА

План перекрытия на отм. 0,000 и 0,900

Спецификация элементов маркировочной сетки перекрытия на отм. 0,000 и 0,900

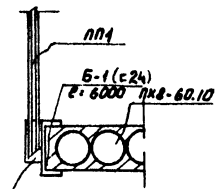
Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
П-1	1.141-1 вып. 22	Плита ПКБ-60.12	4	2,11Г
П-2	1.141-1 вып. 32	" ПКБ-60.10	3	1,74Г
ПМ-1	КЖ-26	Плита монолитная ПМ-1	1	1,90 м ³
УМ-1	КЖ-26	Участок монолитный	1	1,0 м ³



7 - 7

Выборка отправочных марок

Марка	Наименов. марки	Кол-во		пассо кр		Серия или ГОСТ
		т	м	марки	всех	
Б-1	Балка	1700	-	24,0	508,0	ГОСТ 2240-73
ЛН	Лестница	1	-	132,0	132	Серия
ПЛ5	Перегородка	1	-	16,0	16,0	1,459-2
ПЛ6	Лестница	1	-	16,0	16,0	вып. 2
ПП1	Переж. плита	12	-	12,0	144,0	
Я-1	Якорь	2	-	0,3	0,6	КЖ-
П-1	Пластина П1	-	-	-	15,0	136,57м



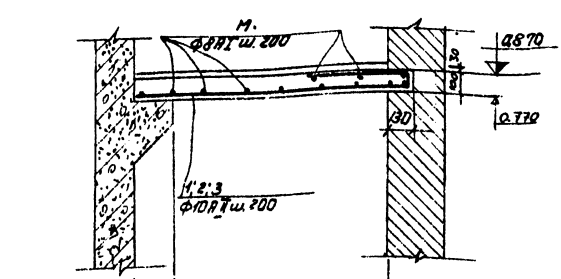
Пластина δ=4 приварить в шагом ограждения

Ведомость отдельных стержней на элемент

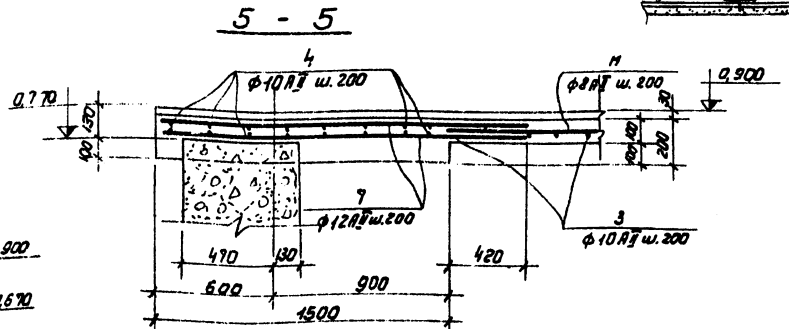
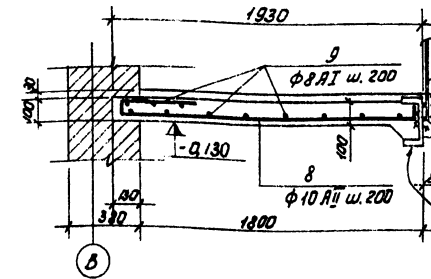
Марка	№з	Эскиз или сечение	φ мм.	Длина мм.	Кол. шт.
Плита ПМ-1	1		10ЯТ	1360	15
	2		10ЯТ	2370	17
	3		10ЯТ	1860	15
	4		10ЯТ	2360	40
	5		10ЯТ	3390	30
	6		12ЯТ	1460	34
	7		12ЯТ	1900	30
	М	общая длина	8 ЯТ	11390	
УМ-1	8		10ЯТ	2830	26
	9		8ЯТ	3880	14

Выборка стали на один элемент

Марка	Арматурные изделия						всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-58			класс АТ					
	класс АТ		класс АТ	класс АТ		класс АТ			
зл-та	φ мм	итого	φ мм	итого	φ мм	итого			
ПМ-1	-	72,0	-	72,0	106,0	95,0	-	281,0	353,0
УМ-1	-	22,0	-	22,0	43,0	-	-	43,0	65,0



для 1-1	1270
для 2-2	2050
для 3-3	1710



1. Монолитные участки перекрытия выполнять из бетона М 200.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.
3. Металлические конструкции окрасить краской БТ-177 за 2 раза по ГОСТ 5631-70.
4. Поз. 8 приварить к металлической балке.

ТНРОЗН АРМЕНТ 901-3-АРБ60М1

СОСТАВЛЕНА: ТИП ЛИНЕЙКА

ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

Т.П. 901-3 КЖ

ИЗМ. ЛСТ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ПРОВЕР: ВУЛЬФ
СТ. ИНЖ. АНТОНОВА
УЧК. ГР. ШАДЯР
ТНП КУЗНЕЦОВ
КЧ ОУД КРАСЯВН

СТАДИИ ЧИСТКА ВОДЫ, ДУВЕРИТЕЛЬНОСТЬ ИСПОЛНЕНИЯ
СООБРАЖЕНИЯ ЭКОНОМИИ, БЕЗОПАСНОСТЬ ДО 2500 МГ/Л
ПРОБЕЖАНИЕ ВОЗДУШНОГО ВОЗДУХА

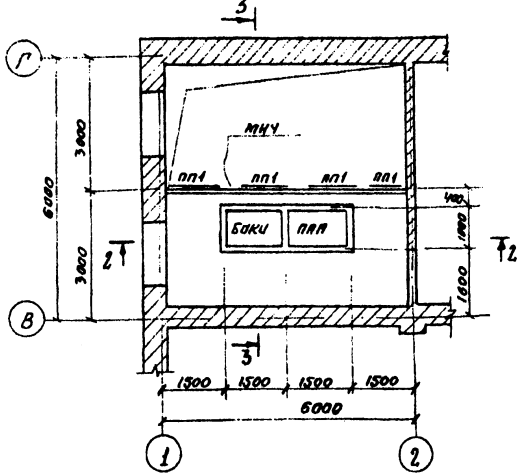
КЛТ АЧЕТ ЛМЕТОВ

Р 26

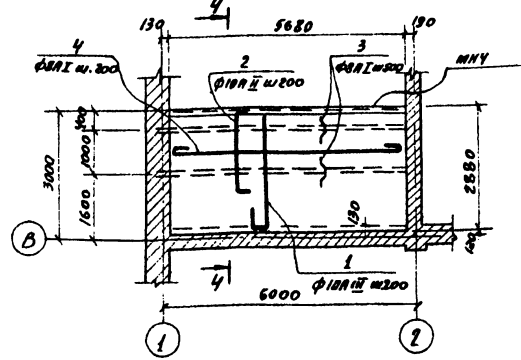
ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ. 0,000 И 0,900. ПЛАН. СЕЧЕНИЯ.

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБУСЛОВИВАНИЯ г. МОСКВА

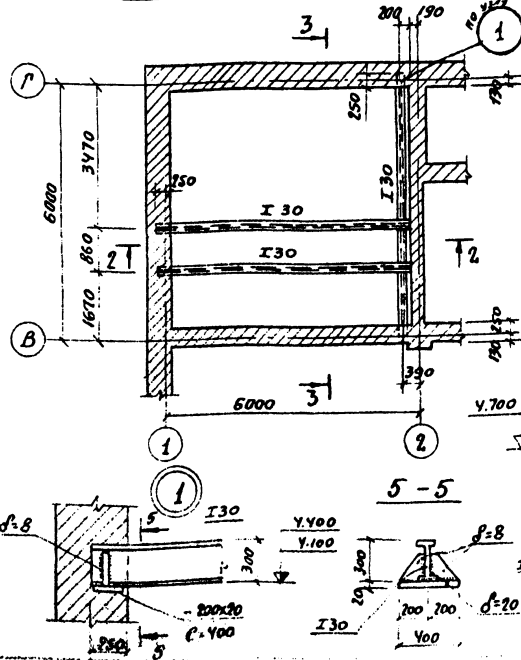
План площадки на отм. 4.800



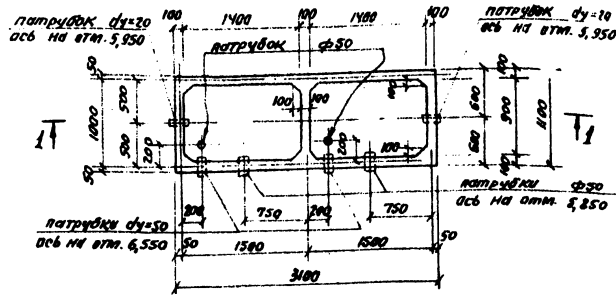
Армирование площадки



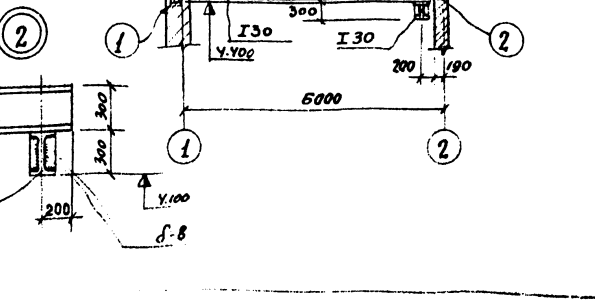
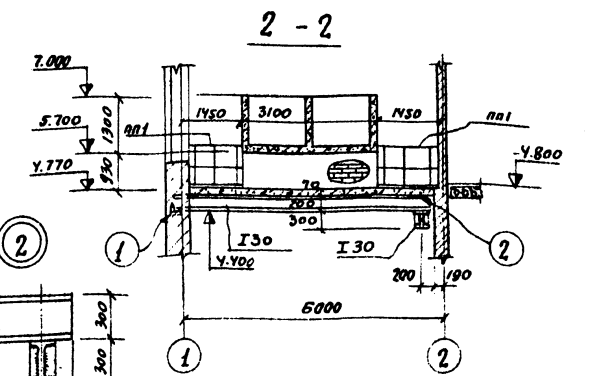
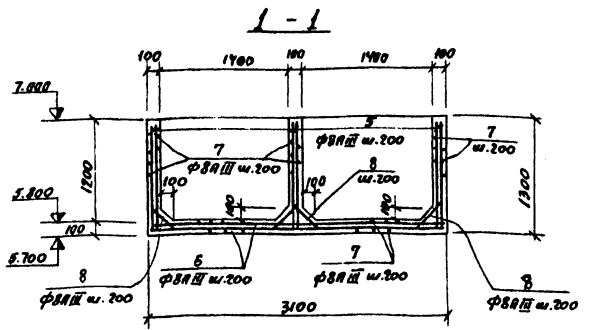
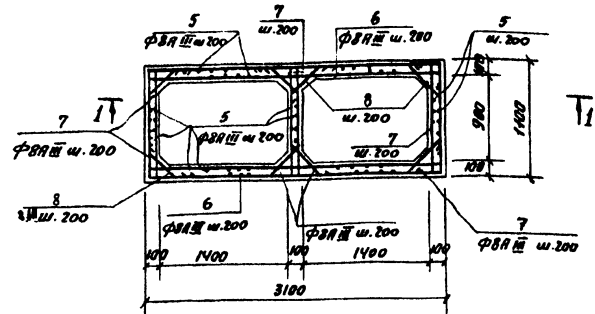
Монтажная схема балок



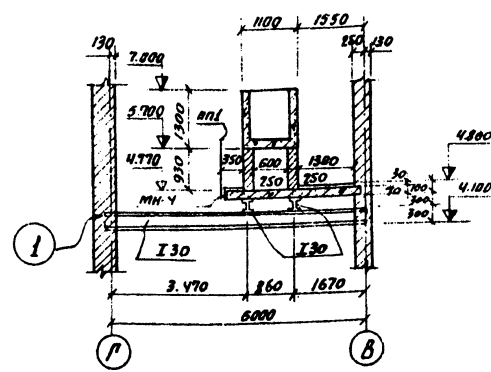
Опалубка баков ПЯА



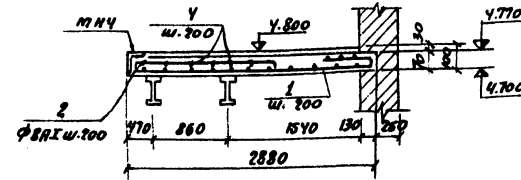
Армирование баков ПЯА



3-3



4-4



Техническая спецификация стали

№ п.п.	Профиль	Длина м	Кол-во шт.	Масса кг	Примечания
Сталь прокатная - двутавры гост 8289-72					
1	I 30	6,3	-	230,0	
Сталь прокатная - листовая полосовая					
2	δ=20	-	-	53,0	гост 82-70
3	δ=8	-	-	32,0	гост 103-57
4	δ=4	-	-	7,0	гост 103-57

1. Материал металлоконструкций - сталь в ст3 кп2.
2. Сварки производить электродом Э42 по гост 9487-60
3. Высота сварного шва h=6мм.
4. Монтаж ограждения вести по серии 1.459-2 вып. 1.
5. Металлоконструкции окрасить за 2 раза краской БТ-177
6. Закладные детали и патрубки заложить до бетонирования.
7. Поз. 3 приварить к металлическим балкам.
8. Защитный слой бетона для площадки на отм. 4.800 - 15мм; для баков ПЯА - 20мм.

Выборка отработанных

Марка	Наиме. видн	Кол-во шт.	Масса кг		Примечан.
			Марки	Всех	
пн1	ограждение площадки	6	12,0	78,0	1150-2
δ=50	патрубки из труб	6	0,9	5,4	1000-250-22
δ=20		7	0,3	0,6	

Ведомость стержней на один элемент

Марка	№ п.п.	Элемент	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	
						φ мм
Площадка на отм. 4.800	1	50	2830	10А II	3450	29
	2	50	1800	10А II	1900	75
	3	150	100	8А I	530	17
	4	5650	8А I	5750	24	
Баки ПЯА	5	1260	8А III	1460	100	
	6	3060	8А III	3650	50	
	7	1060	8А III	1660	74	
	8	200	370	8А III	770	104

№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Площадка на отм. 4.80				
1-4	сварочные	единицы и детали		
	КЖ-27	стержни одиночные		компл.
	КЖ-32	изделия закладные мну		60м
		Материалы		
		бетон м 200		1,3м ³
Баки ПЯА				
	сварочные	единицы и детали		
5-8	КЖ-27	стержни одиночные		компл.
		Материалы		
		бетон м 200		1,5м ³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Умного	Закладные изделия		Всего			
	Арматурная сталь гост 5781-61			Прокатная сталь гост 8510-12				φ мм.	Умного				
	класс А I	класс А II	класс А III	φ мм.	φ мм.								
площадка на отм. 4.800	6	8	10	12	6	8	125x80x8	8	154,0	75,0	5,0	80,0	234,0
баки ПЯА	-	-	-	-	-	-	-	-	198,0	198,0	-	-	396,0

Т.П. 901-3- КЖ

ИЗМ. №	ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗМ. №	ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
1	901-3-КЖ	Антонова	2000.03.15	2	901-3-КЖ	Антонова	2000.03.15
3	901-3-КЖ	Антонова	2000.03.15	4	901-3-КЖ	Антонова	2000.03.15

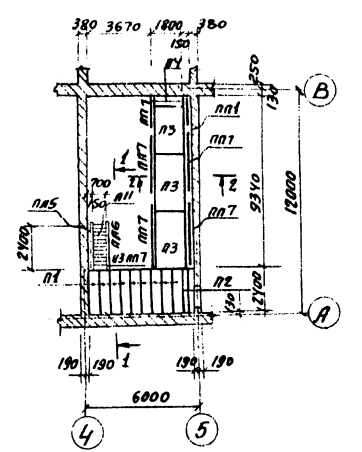
Проверено: Антонова
 Проверено: Антонова
 Проверено: Антонова

ЦНИИЭП
 инженерного оборудования
 г. Москва

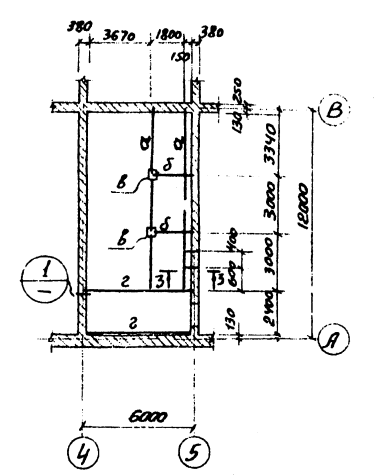
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 901-3-
 АРБИОМ I

СОГЛАСОВАНО:
 ПО Б/Г
 БАЖАНОВ

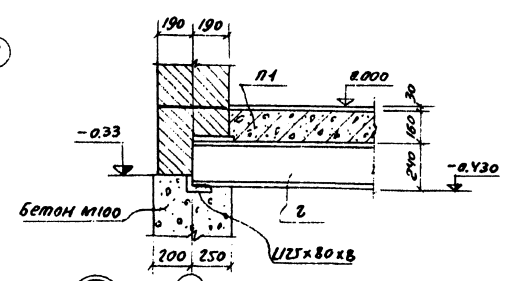
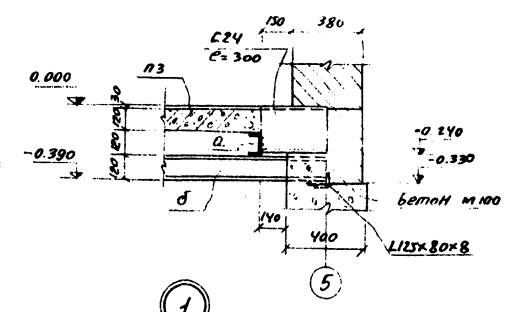
Монтажная схема плит, лестницы и ограждений площадок



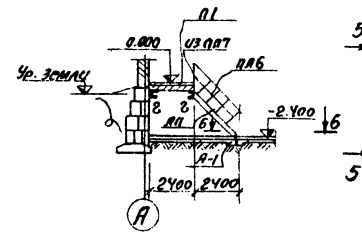
Монтажная схема балок площадок



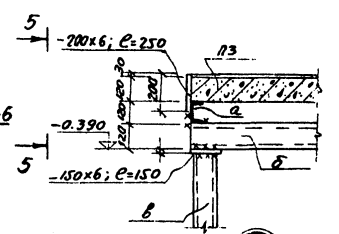
3-3



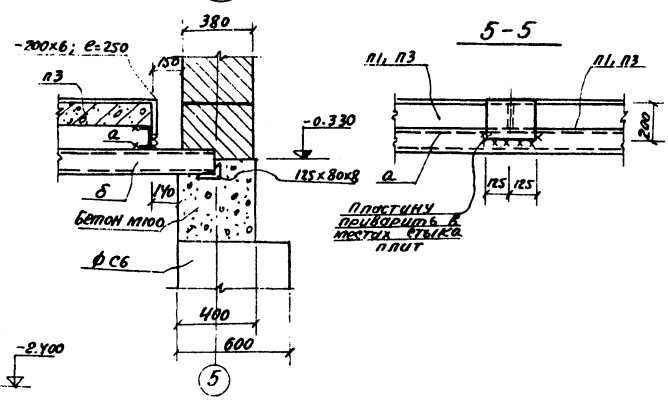
1-1



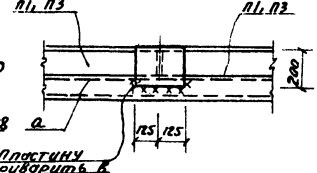
2



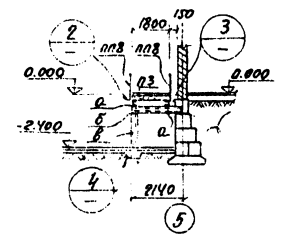
3



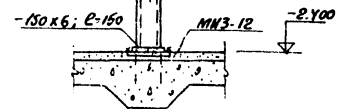
5-5



2-2



4



6-6

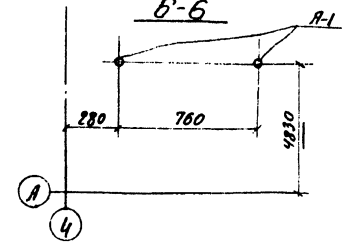


Таблица сечений Выбрана отправочных марок

Марка	Наименование	Сечение	Рис. ч. напр.		Прим.	Наименование	Марка	Кол. шт.	Масса кг		
			м	Т					Мил	Алех	Сгр
а	Прогон	C12				Лестничные марши	Л11	1	132	132	
						Ограждающие марши	Л15	1	16	16	
б	Балка	C12				---	Л16	1	16	16	1459.2
						Ограждение площадок	Л17	7	30	210	1459.2
в	Стойка	C17				Защелка для	МН3-12	2	4.3	8.6	3400.8
						Якорь	Я1	2	0.3	0.6	140.2
г	Балка	C24									

Техническая спецификация стали

№ п/п	Профиль	Длина м	Количество шт.	Масса кг	Примечание
Сталь прокатная швеллеры ГОСТ 8240-72					
1	C24	13	—	312	
2	C12	32	—	380	
Сталь прокатная угловая неравнобокая ГОСТ 8510-72					
3	L 125x80x8	2	—	22	
Сталь прокатная листовая ГОСТ 82-70					
	δ=6	1м ²		47	

Спецификация элементов к маркировочной схеме площадок.

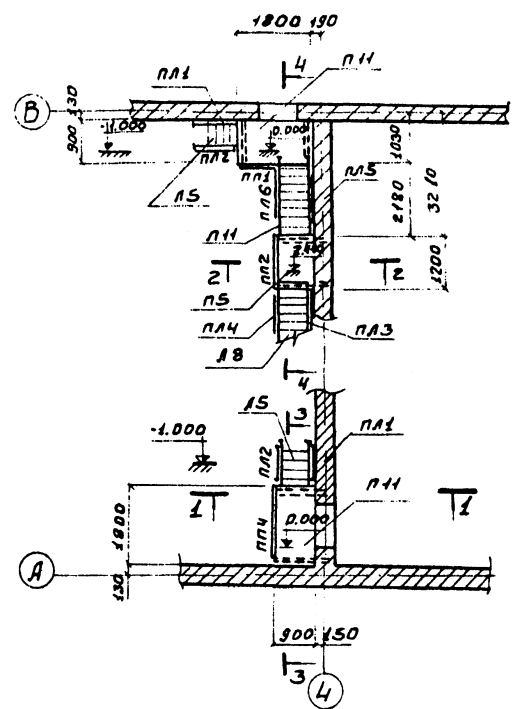
Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
П1	ис-01-04 вып.2	Плита П59	9	0,58т
П2	1.139-1 вып.1	Перемычка Б24	2	0,105т
П3	ис-01-04 вып.2	Плита П4	3	1,63т
П4	1.139-1 вып.1	Перемычка Б13	2	0,075т

1. Материал металлоконструкций - в Ст. 3 к.п.2
2. Металлоконструкции окрасить краской БТ-177 за 2 раза по ГОСТ 5631-70

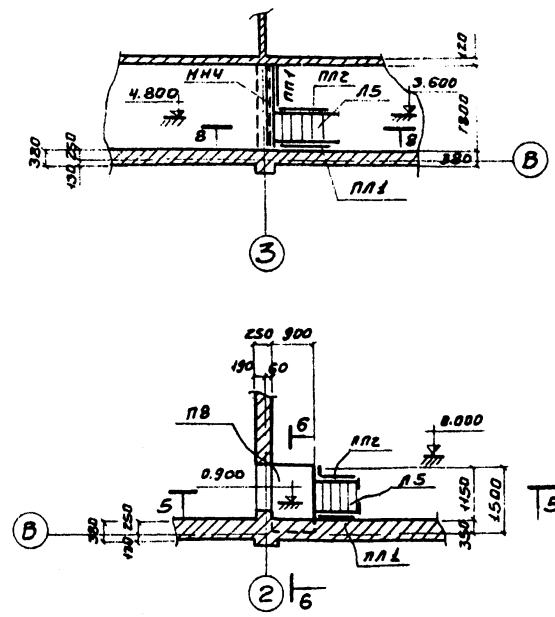
ИЗМ.		Лист		Листов	
Т.П. 901-3- КЖ.					
ИЗМ. ИС. И. Д. КУМ. ПОДПИСЬ ДАТА					
ПРОВЕР. АНТОНОВА ЧЕРТЕЖИ КУРАТКИНА Р.К. Г.Р. ШАДИБОВ Г.И.П. АЗИЗОВ НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН					
ПЛОЩАДКА В ПОМЕЩЕНИИ НАСОСНОЙ. МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ЛЕЧЕНИЯ. ДЕТАЛИ					
г. Москва					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-
АЛБОМ I
ОБЪЕКТ
ЛОА. ТИЩЕВА
НАЗНАЧЕНИЕ
ЛОА. ТИЩЕВА

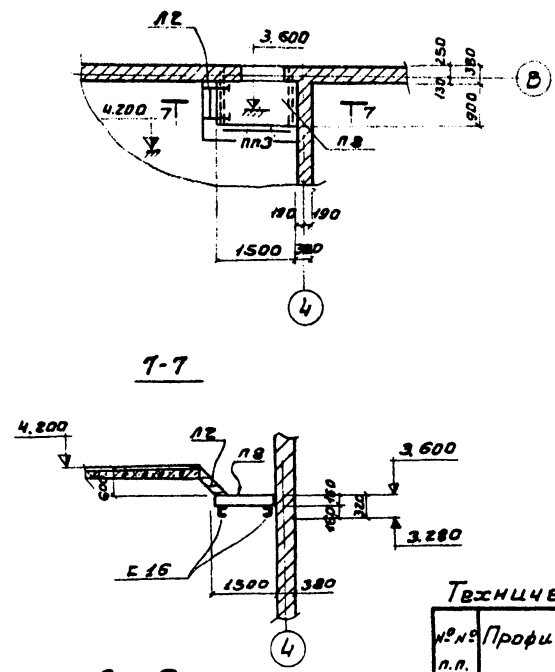
План



План



План



Выборка отправочных марок

Марка	Наименование марки	Кол. Во шт.		Масса кг		Серия ГИСТ лист
		Т	Н	Марки	Всего	
П5	Переходник	1	—	60.0	60.0	Серия 1.459-2 Вып.2
П8	площадки	2	—	72.0	144.0	
П11		2	—	85.0	170.0	
П2	Лестницы	1	—	34.0	34.0	
П5		4	—	67.0	268.0	
П8		1	—	92.0	92.0	
П11		1	—	132.0	132.0	
ПП1	Ограждив-ние	2	—	12.0	24.0	
ПП2		1	—	13.0	13.0	
ПП3	площа-вок.	1	—	16.0	16.0	
ПП4		1	—	19.0	19.0	
ПП1	Ограждив-ние лест-ниц	4	—	8.0	32.0	
ПП2		4	—	12.0	48.0	
ПП3		1	—	16.0	16.0	
ПП4		1	—	16.0	16.0	
ПН-4	Закладные издвигля	2.0	п.м.	13.3	26.0	

Техническая спецификация стали

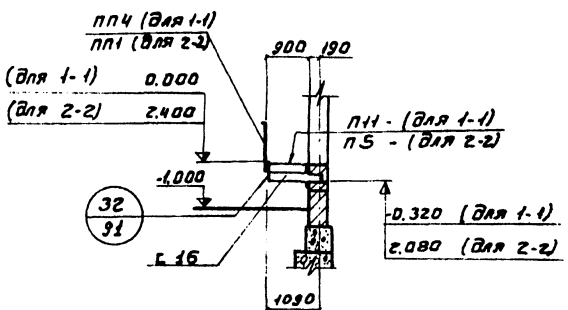
№ п.п.	Профиль	Длина м	Кол. Во шт.	Масса кг	Примечание
Сталь прокатная - швеллер ГОСТ 8240-72					
1	С16	9.6	—	136.5	
Сталь прокатная - уголки равнобокие ГОСТ 8509-72					
2	Л63-6	6.0	—	35.0	
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8562-57*					
3	Б-4	1.0 м ²	—	33.4	

ИНВЕН. ПРОЕКТА
901-3-
АБСВМ I

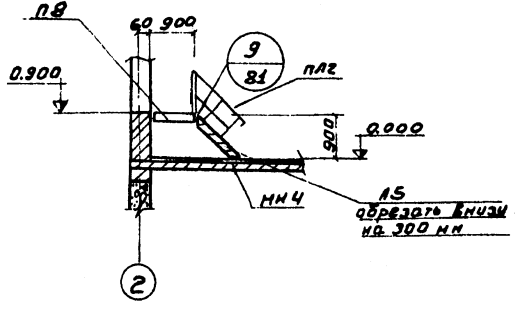
ЛОГАСОВАНЕ

ВЕРХНЯЯ ПОДПИСЬ КАРТА

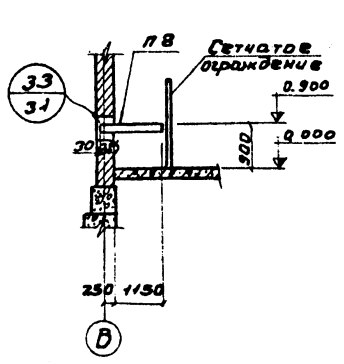
1-1 2-2



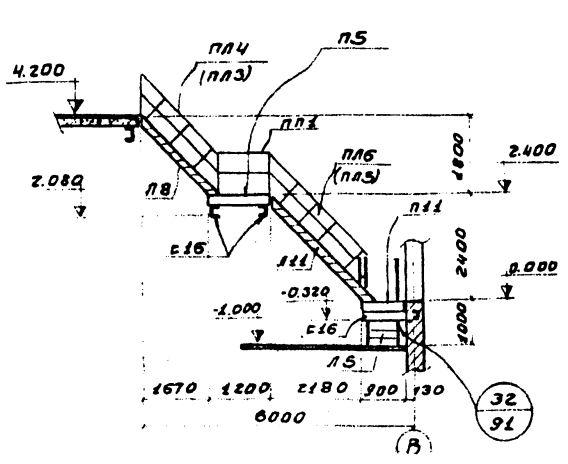
5-5



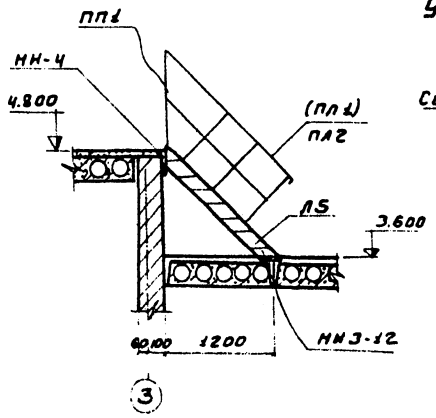
6-6



4-4



8-8



- Условное обозначение
1. Материал металлоконструкций - сталь Вст3кп2
 2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 5467-78
 3. Высота сварного шва $h = 6$ мм
 4. Металлоконструкции окрасить ЗАЕразо краской БТ-177 по ГОСТ 5631-70*

ИЗМ. Лист		№ докум	Подпись	Дата	Т.П. 901-3- КЖ		
СТАНЦИЯ ОУЧЕТКИ ВЛАДИ ПОРТОГРАФСКОЕ ИСТОЧНИК СОДЕРЖАЩИМ ИЗВЕЩЕНИЯ ВЕЩАЮЩЕ ДО 2500 МГ/Ч ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 167000 МВТ/Ч					Лист	29	Архив
ПРОВЕР	АНТОНОВА	ЧЕРТЕЖ	ЧЕРЛАТКИНА	ШАПИРО	ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ		
ТАЛ	КУЗНЕЦОВ	ИЗРАБОТ	ПРАСОВИН	ИЗМЕРЕНИЯ ОБЪЕДИНЕНИЯ			

Монтажные планы монорейсов

на атм. 2.760

на атм. 6.810

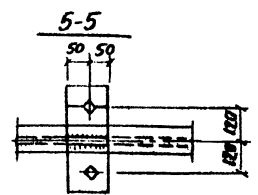
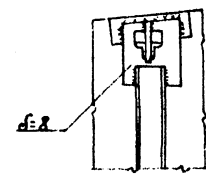
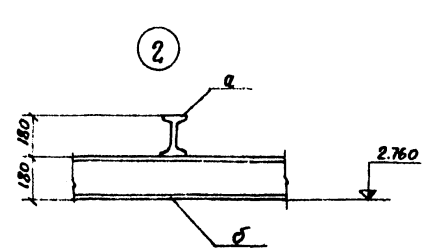
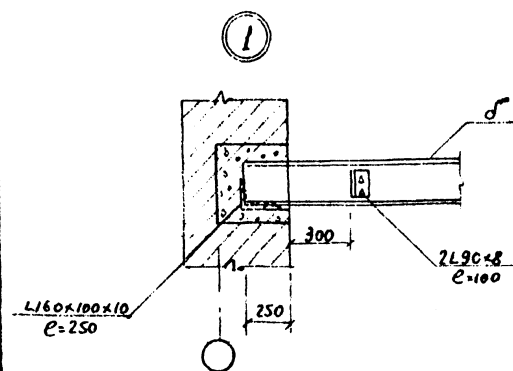
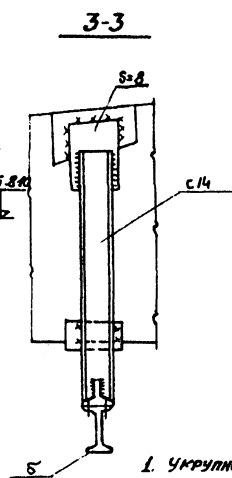
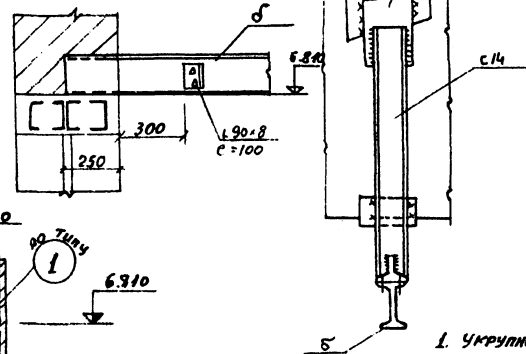
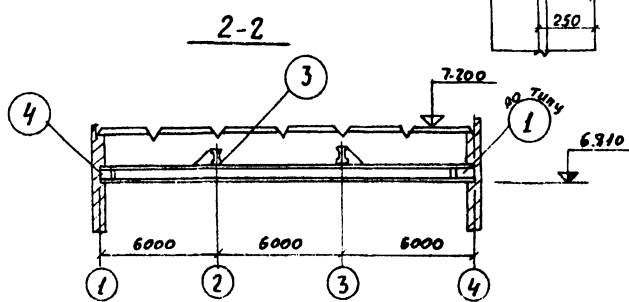
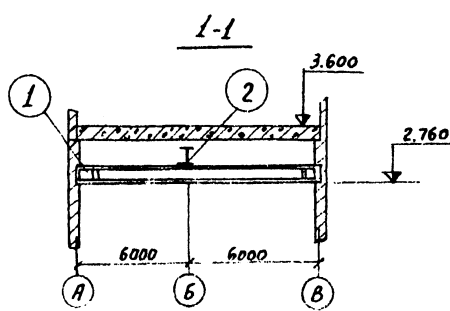
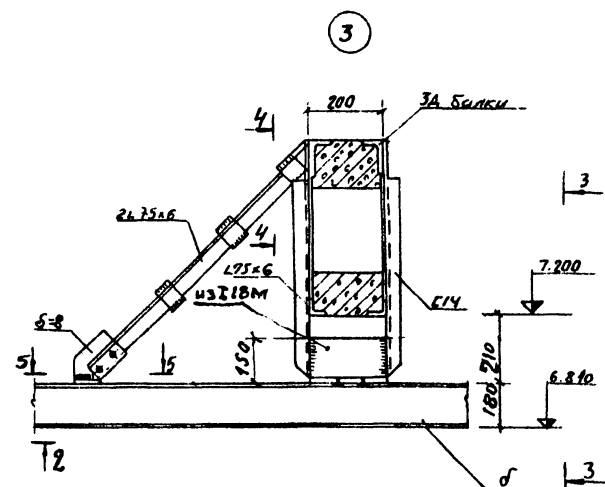
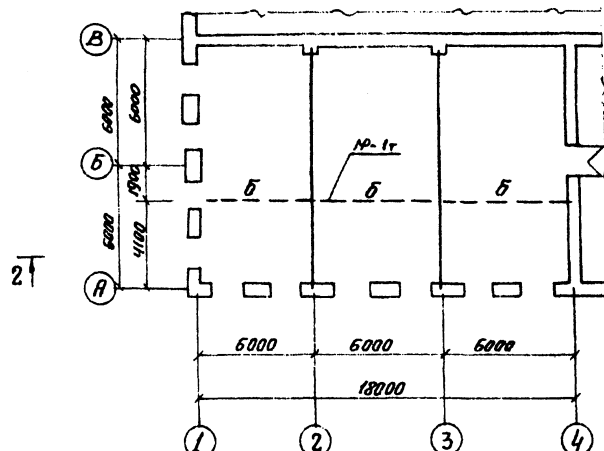
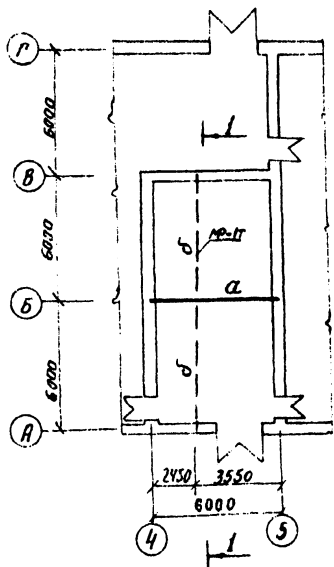


Таблица сечений

Мар-ка	Наименование элемента	сеч. номер	Гостов сечение	Расчетные усилия		Примечание
				N	T	
а	балка	I	I 18			
б	монорейс	I	I 18М			

Техническая спецификация стали.

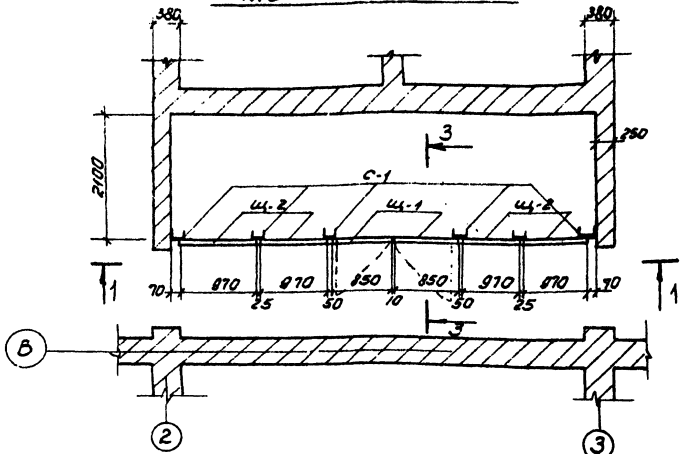
№№ пр.	Профиль	Длина м	кол-во шт.	Масса кг.	Примечание
Сталь прокатная - двутавры гост 8239-72					
1	I 18	6.5		119.6	
Сталь прокатная - монорейсы гост 1925-74					
2	I 18М	28.0		712.4	
Сталь прокатная - швеллеры гост 8240-72					
3	C 14	6.2		76.3	
Сталь угловая - равнополная гост 8250-72					
4	L 90x8	1.0		10.9	
5	L 75x6	6.0		46.0	
Сталь угловая - неравнополная гост 8250-72					
6	L 160x100x10	1.0		19.8	
Сталь прокатная - полосовая гост 103-57					
7	-5-8	0.2		14.4	

1. Укрепительные соединения - сварные, монтажные соединения - болтовые.
2. Сварку производить электродами Э-42 по гост 9467-60. Высота сварного шва hш-6мм.
3. Металлоконструкции окрасить краской БТ-77 3А в 2 раза по гост 5631-70*
4. На гздовые поверхности монорейса защитный слой не наносится

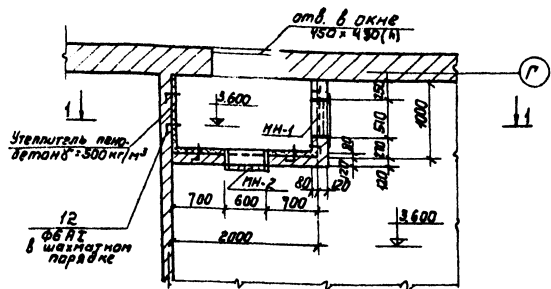
ТИПОР. ПРОЕКТ
 901-3-
 АБСОЛЮТ I
 СОГЛАСОВАНО:
 ПО БИ
 ИНЖ. РАД. ПОДПИСЬ МАГА

ИЗМЕНЕТ ИР ДОКУМ.		ПОДПИСЬ	ДАТА	КОНТРОЛЬ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ		
ПРОВЕР.	Вульер			ЛИСТ	30	ЛИСТОВ
ЧЕРТЕЖ.	ИЗЛОЖАКИНА			МОНТАЖНЫЕ ПЛАНЫ МОНОРЕЙСОВ		
РИС. ТД.	ШАЙНРО			РАЗРЕЗЫ ЧУЗЫ		
ТМТ	КУЗНЕЦОВ			ЦНИИЭП		
НАЧ. ОТД.	АРАСЬВИН			ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ		
				г. Москва		

Щитовая
План на отм. 0.000

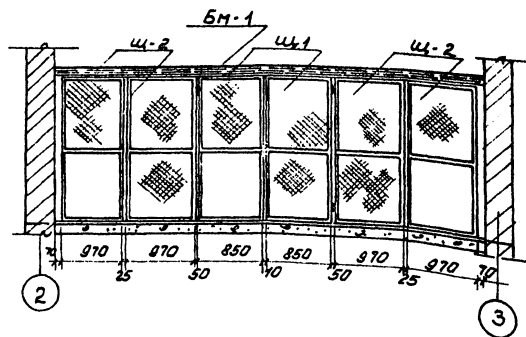


Венткамера
План на отм. 3.600

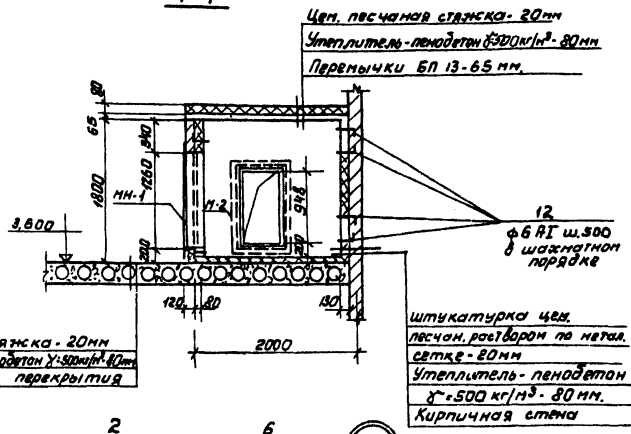


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Сборочные единицы и детали		
		Стержни осиночные	кант	
	КЭС-32	Щитовые закладные МН-1	1	
	"	То же МН-2	1	
	Серия 1.139-1 вып. 1	Перемычки БП-13	6	
		Материалы		
		Пенобетон $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$	10,0	м ³
		Бетон М200	1,5	м ³

1-1



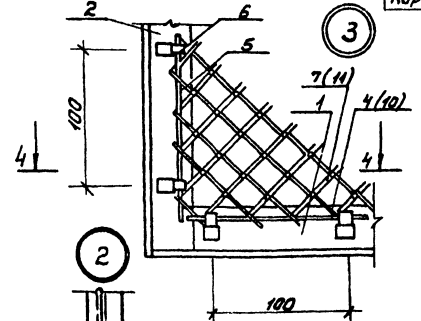
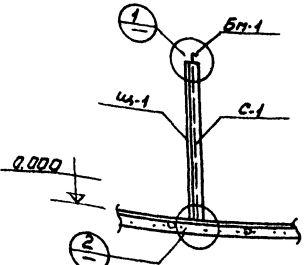
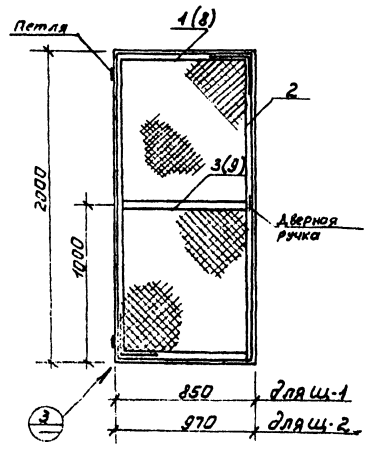
1-1



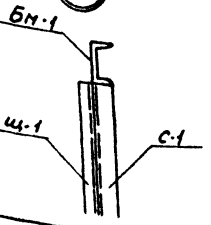
Спецификация стали на одну штуку каждой марки

Марка	Лин. поз.	Профиль	Длина мм	Кол. в шт.		Масса в кг	Примечание		
				Т	Н				
Щ-1	1	L32x32x4	850	2	-	1.035	3.78	8508-72	
	2	L32x32x4	2000	2	-	3.82	7.64	---	
	3	-30x4	785	1	-	0.74	0.74	103-57*	
	4	ф4	800	2	-	0.08	0.16	15.95	
	5	ф4	1980	2	-	0.2	0.4	---	
	6	-8x2	35	56	-	0.005	0.28	103-57*	
	7	Сетка И 20-16	1980x830	1	-	3.22	3.22	5336-67*	
Щ-2	8	L32x32x4	900	2	-	2.035	4.07	8508-72	
	2	L32x32x4	2000	2	-	3.82	7.64	---	
	8	-30x4	835	1	-	0.78	0.78	103-70	
	10	ф4	850	2	-	0.085	0.17	16.41	
	5	ф4	1980	2	-	0.2	0.4	---	
	6	-8x2	35	58	-	0.005	0.29	103-70	
БМ-1	-	Е10	5620	1	-	56.87	56.87	56.87	8240-72
С-1	-	С10	2000	1	-	17.18	17.18	17.18	---
Венткамера	12	ф68II ш.300 в шахматном порядке	220	20	-	0.05	1.0	1.0	2530-71

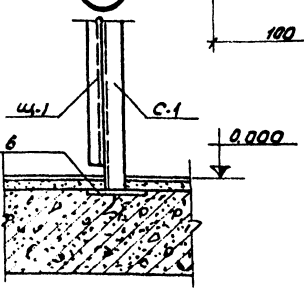
Щ-1; Щ-2



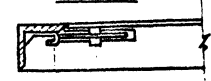
1



2



4-4



1. Материал металлоконструкций ВСт.3 кп 2
2. Окраска металлоконструкций производится краской ВТ-177 по ГОСТ 5631-70*
3. Сварку производить электродами Э-42.
4. Металлические марки разрабатаны на л. КЭС-31
5. Петли и дверная ручка относятся только к щиту Щ-1

Выборка отправочных марок

Марка	Наименование марки	Кол. в шт.		Масса кг	Серия ГОСТ
		Т	Н		
БМ-1	Балка	1	-	56.87	56.87
С-1	Стойка	6	-	17.18	103.03
Щ-1	Щит	2	-	15.95	31.5
Щ-2	Щит	4	-	16.41	65.64

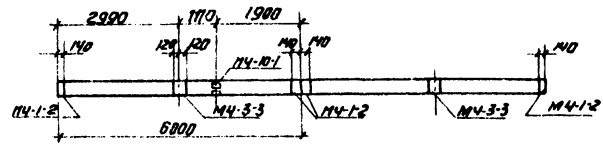
Техпроект
901-3-
АБЭВМ I

С.А.АЛСОВАРИ
ПРОС. ПЛАТОНОВ
ПО АД. КУСЬБА

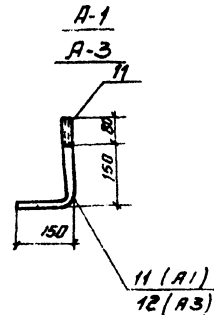
ИЗМ. ПО ПРАВИЛАМ
ПО АД. КУСЬБА

ИЗМ.		ЛИСТ		ДОКУМ.		ПОДПИСЬ		ДАТА	
ПРОВЕР.	АНТОНОВА	ЧЕРТЕЖНИК	КУРНАТКИН	УТВЕРЖ.	ШАКИРО	ИЗМ.	КУЗНЕЦОВ	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН
Т.П. 901-3- КЖ									
УТВЕРЖАЮЩИЙ: [Подпись]									
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ КОМПАНИЯ									
г. Ижевск									

Выборка отработочных марок на балку

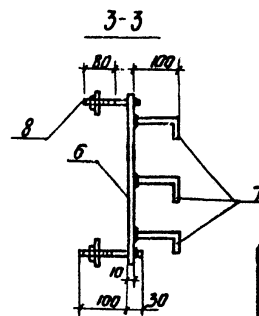
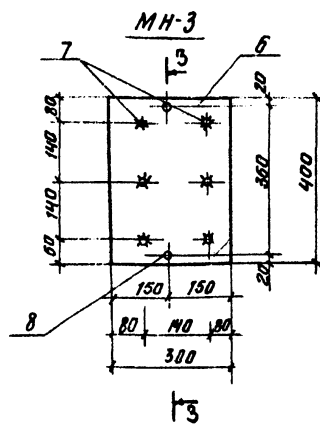
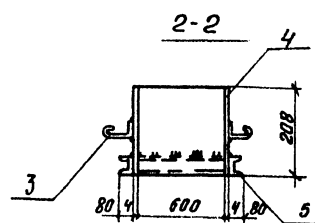
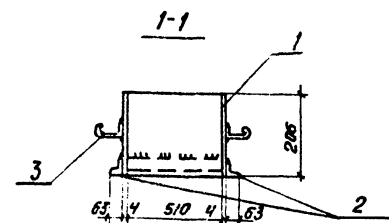
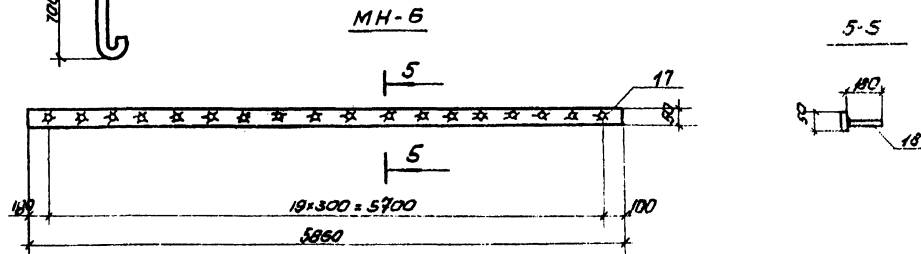
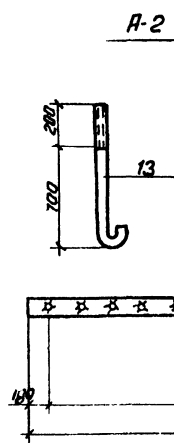
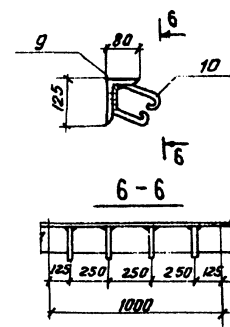
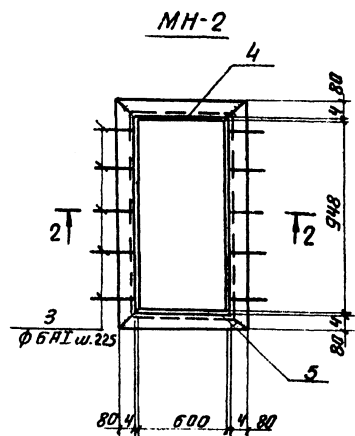
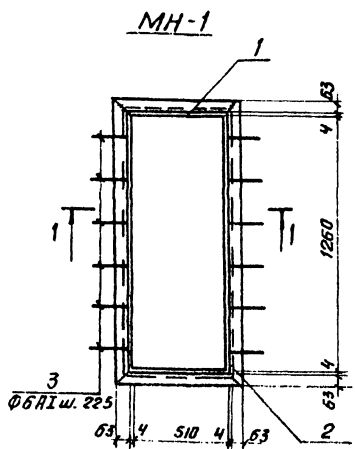
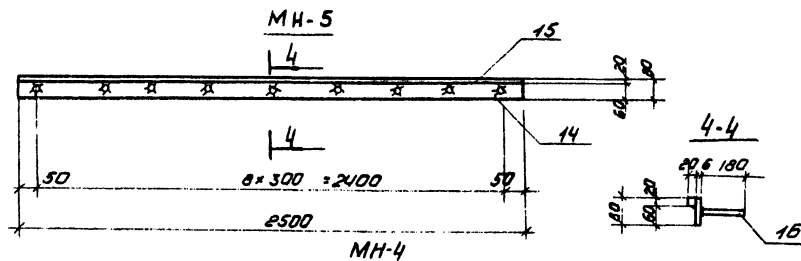
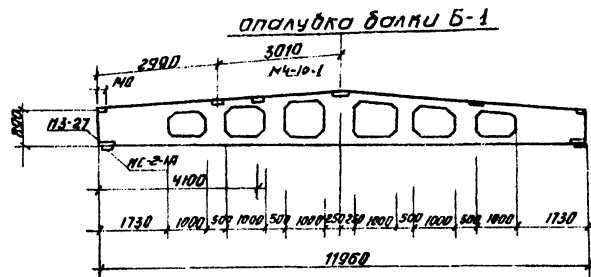


Марка	кол. шт.	Масса кг		Примеч.
		Марки	всех	
МЧ-1-2	4	2.0	8.0	Сварка электродом типа Э-42А №-БМ
МЧ-3-3	4	3.4	13.6	"
МЧ-10-1	2	5.1	10.2	"
МС-2-1А	4	7.6	30.4	"
МЗ-27	4	8.4	33.6	Сварка электродом типа Э-42А №-БМ



Спецификация стали на 1шт.ку каждой марки

Марка	№ поз.	Профиль	Длина	Кол. в/д		Масса кг		Примечание
				Т	И	шт	всех марок	
МН-1	1	-206x4	3540	1		23.1	23.1	103-57*
	2	L63x6	4100	1		22.5	22.5	8509-72
	3	Ф6АІ	150	12		0.036	0.4	5781-61
МН-2	3	Ф6АІ	150	10		0.036	0.30	5781-61
	4	-208x4	3096	1		19.8	19.8	103-57*
	5	С8	3096	1		21.2	21.2	8240-72*
МН-3	6	-300x10	400	1		9.4	9.4	103-57*
	7	Ф12АІ	250	6		0.22	1.32	5781-61
	8	Ф20АІ	130	2		0.42	0.84	"
МН-4	9	L125x80x8	1000	1		12.5	12.5	8510-72
	10	Ф8АІ	550	4		0.2	0.8	5781-61
А-1	11	Ф12АІ	380	1		0.56	0.56	5781-61
А-3	12	Ф15АІ	380	1		0.58	0.58	"
А-2	13	Ф15АІ	1000	1		1.58	1.58	"
МН-5	14	-80x6	2500	1		9.4	9.4	103-57*
	15	□20x20	2500	1		7.3	7.8	2591-71
	16	Ф10АІ	200	8		0.12	0.96	5781-61
МН-6	17	-50x6	5600	1		13.6	13.6	103-57*
	18	Ф10АІ	200	19		0.12	2.16	5781-61



1. Закладные детали выполнять из стали марки ВСт3 кп2
2. Сварку производить электродами типа Э-42А №-БМ
3. стержни поз. 7,15,16 варить втавр под слоем флюса

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3
РАБВОМ I

СОГЛАСОВАНО

ЛИСТ № КОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

г.п. 901-3		КЖ-	
СВЯЩЕННИК ВНЕШНИХ СВЯЩЕННИКОВ С			
СОДЕРЖАЩИМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/А			
ПРОЦЕНТНОСТЬЮ 0.6 ТЫС. МЭ/СВЯЩЕННИК			
ИЗМ. АИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОВЕРИЛ	АНТОМОВ	ЧЕРТЕЖИ	КУРОПАТКИН
РУК. ГР.	ШПЛЕР	ГНП	КУЗНЕЦОВ
ИЗЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ ОПАЛУБКА БАЛКИ Б-1	
ИМТ.	АИСТ	АИСТОР	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА
Р	32		