



Отпечатано  
в Новосибирском филиале ЦИП  
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1  
Войдано в печать 9<sup>го</sup> VI 1988 г.  
Заказ № 1620 Тираж 170

# ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 150 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ СЕВЕРНЫХ РАЙОНОВ

## АЛЬБОМ II СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА, ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА, АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОНАРОТШЕНИЕ
- АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ, КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, (ЧАСТЬ I) КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ, (ЧАСТЬ II)
- АЛЬБОМ III ОТОПЛЕНИЕ, ВЕНТИЛЯЦИЯ, ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ IV СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ, АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ V СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
- АЛЬБОМ VI СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
- АЛЬБОМ VII ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ
- АЛЬБОМ VIII НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОНАРОТШЕНИЯ
- АЛЬБОМ IX ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
- АЛЬБОМ X СМЕТЫ (ЧАСТЬ I, ЧАСТЬ II)
- АЛЬБОМ XI ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПЕРЕВОДУ ПОМЕЩЕНИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОРПУСА НА РЕЖИМ СОТ

РАЗРАБОТАН НОВОСИБИРСКИМ  
ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА  
"ГИПРОАВТОТРАНС"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Я.И.ВИЛЬБЕРГЕР  
В.С.БОЯРШИНОВ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В  
ДЕЙСТВИЕ МИНАВТОТРАНСОМ  
РСФСР  
ПРОТОКОЛ от 30.12.86 № 24  
при 893см


Часть II, Альбом I

Титульный лист, проект 503

Шифр листа (Лист) и дата (Время)

(Начало)		
Наименование	Марка листа	№ строки листа
Содержание альбома (часть II)		2
Общие данные (начало)	КМ-1	3
Общие данные (продолжение)	КМ-2	4
Общие данные (продолжение)	КМ-3	5
Общие данные (продолжение)	КМ-4	6
Общие данные (продолжение)	КМ-5	7
Общие данные (продолжение)	КМ-6	8
Общие данные (продолжение)	КМ-7	9
Общие данные (продолжение)	КМ-8	10
Общие данные (продолжение)	КМ-9	11
Общие данные (продолжение)	КМ-10	12
Общие данные (продолжение)	КМ-11	13
Общие данные (продолжение)	КМ-12	14
Общие данные (продолжение)	КМ-13	15
Общие данные (продолжение)	КМ-14	16
Общие данные (окончание)	КМ-15	17
Схема расположения колонн, вертикальных связей. Разрез 1-1	КМ-16	18
Разрезы 2-2... 9-9	КМ-17	19
Схема расположения фахверковых колонн для перегорода	КМ-18	20
Схема расположения связей с нижним поясом ферм	КМ-19	21
Схема расположения проанов и связей по верхним поясам ферм	КМ-20	22
Фрагменты 1... 9	КМ-21	23
Фрагменты 10... 16	КМ-22	24
Фрагменты 17... 19. Узлы 1... 5	КМ-23	25
Схема расположения блоков покрытия	КМ-24	26
Блоки Б1; Б4. Сечения 1-1... 4-4	КМ-25	27
Блоки Б2; Б3. Сечения 1-1... 3-3	КМ-26	28
Блоки Б4; Б5. Сечения 1-1... 3-3	КМ-27	29
Блоки Б6; Б12. Сечения 1-1... 4-4	КМ-28	30
Блоки Б7; Б13. Сечения 1-1... 5-5	КМ-29	31
Блоки Б8; Б9; Б17. Сечения 1-1... 4-4	КМ-30	32
Блоки Б10; Б18. Сечения 1-1... 3-3	КМ-31	33
Блоки Б14; Б15. Сечения 1-1... 3-3	КМ-32	34
Блок Б16. Сечения 1-1... 3-3	КМ-33	35
Блоки Б20; Б21; Б22. Сечения 1-1... 4-4	КМ-34	36
Блоки Б19; Б22. Сечения 1-1... 4-4	КМ-35	37
Схемы связей СК1-СК11; СК12-СК18. колонн К2, К3, К5, К6, стоек ЛК6. Сечения 1-1... 9-9	КМ-36	38
Схема подстропильных ферм марок СПР7-12-43а, СПР712-68а, СПР7-12-43-1, СПР712-68. Узлы 1, 2	КМ-37	39
Схемы 1, 4 расположения колонн и балок перекрытия венткамер. Сечения 1-1... 4-4. Узел 1	КМ-38	40

(Продолжение)		
Наименование	Марка листа	№ строки листа
Сечения 5-5; 6-6. Узлы 2... 6 к схемам расположения колонн и балок перекрытия венткамер	КМ-39	41
Схемы колонн СК8, СК9; СК10, СК11, СК12	КМ-40	42
Схема расположения проанов в осях 1-1; 10. Сечение 2-2	КМ-41	43
Схема расположения проанов в осях 10... 18	КМ-42	44
Схема расположения проанов в осях 18... 22	КМ-43	45
Разрез 1-1. Узлы 1... 3. Сечения. Пример пролука	КМ-44	46
Схемы 1... 6 подвесного подъемно-транспортного оборудования	КМ-45	47
Разрезы 1-1... 9-9 к схемам подвесного подъемно-транспортного оборудования	КМ-46	48
Схемы подвесного подъемно-транспортного оборудования. Узлы 1... 3. Сечения 1-1... 4-4	КМ-47	49
Схема 7 подвесного подъемно-транспортного оборудования. Узлы 4; 5	КМ-48	50
Схемы расположения панелей стен по осям 1; 6	КМ-49	51
Схема расположения панелей стен по оси 22 в осях А... И	КМ-50	52
Схемы расположения панелей стен по осям А; И, в осях 1... 10, 22... 14	КМ-51	53
Схемы расположения панелей стен по осям А в осях 10... 17, по осям и в осях 14... 6	КМ-52	54
Схемы расположения панелей стен по осям А в осях 17... 22, по осям И в осях 6... 1	КМ-53	55
Схемы расположения элементов ригелей по осям А; И. Сечения 1-1	КМ-54	56
Схемы расположения элементов ригелей по осям 1; 22	КМ-55	57
Фрагменты 1... 3. Узлы 1; 2. Сечения 1-1... 9-9	КМ-56	58
Ригели стеновые РС-6-1-3; РП-1-1-2; РС-2-1-2; РП-2-2	КМ-57	59
Ригели стеновые РС-2-1-1; РС-6-1-1; РС-6-1-2	КМ-58	60
Ригели стеновые РН-6-1; РП-2-1; РР-1-1-1; РП-1-1-1	КМ-59	61
Схемы расположения элементов лестниц М... Л6; Узел 1. Сечения 1-1... 4-4. Стойка СК18	КМ-60	62
Стойка СК6. Сечения 5-5... 11-11. Узел 2	КМ-61	63
Схемы расположения элементов фахверка по осям 3; 7; 18, между осями 7-8	КМ-62	64
Схемы расположения элементов фахверка по осям И/И; Е/И; И	КМ-63	65
Схемы расположения элементов фахверка по осям Е; И/И; И, между осями 6-6/1	КМ-64	66

(Окончание)		
Наименование	Марка листа	№ строки листа
Схемы расположения элементов фахверка по осям 21; 5; 4; А/И, между осями 1-2	КМ-65	67
Схема расположения элементов фахверка по осям И; Е/И; 7; между осями Е-Е/И	КМ-66	68
Схемы расположения элементов фахверка по осям И; Е/И; 7; между осями Е-Е/И	КМ-67	69
Схемы расположения элементов фахверка по осям 14; 15/1, 17; 18; И	КМ-68	70
Схемы расположения элементов фахверка по осям В; И/И; 6; И/И; И. Между осями 8-9	КМ-69	71
Схемы расположения элементов фахверка по осям Б; Г; между осями И-И/И	КМ-70	72
Схемы расположения ветроотбойных щитов	КМ-71	73
Схемы перекрытий воздухозаборных шахт, элементы крепления подвесных потолков, схемы балок	КМ-72	74
Схемы расположения площадки бункерной и площадки в осях 8-9	КМ-73	75
Узлы 1... 8. Разрезы	КМ-74	76
Узлы элементов фахверка 1... 5	КМ-75	77
Узлы элементов фахверка 6... 10	КМ-76	78
Узлы элементов фахверка 11... 14	КМ-77	79
Узлы элементов фахверка 15... 19	КМ-78	80
Узлы элементов фахверка 20... 24	КМ-79	81
Узлы соединительные ПС1; ПС2; ПС134	КМ-80	82
Горизонтальные связи ГС2; ГС3; ГС4	КМ-81	83
Схема расположения элементов попарной лестницы л.7. Узлы. Детали	КМ-82	84
Схемы расположения элементов перелетов по осям А; И; 1; 22. Детали	КМ-83	(85)

Привязан  
Инд. №?

Гип. Баширова	503-4-44 м. 87
Начальн. Сибиряков	Авторский проект предприятия на 150 производств автомобилей для северных районов
	Производственный корпус с закрытой стоянкой
	Лист 1
	Содержание альбома часть II
	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирской области

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (продолжение)	
6	Общие данные (продолжение)	
7	Общие данные (продолжение)	
8	Общие данные (продолжение)	
9	Общие данные (продолжение)	
10	Общие данные (продолжение)	
11	Общие данные (продолжение)	
12	Общие данные (продолжение)	
13	Общие данные (продолжение)	
14	Общие данные (продолжение)	
15	Общие данные (окончание)	
16	Схема расположения колонн, вертикальных связей. Разрез 1-1	
17	Разрезы 2-2... 9-9	
18	Схема расположения фахверковых колонн для перегородок	
19	Схема расположения связей по нижним поясам ферм	
20	Схема расположения прогонов и связей по верхним поясам ферм	
21	Фрагменты 1... 9	
22	Фрагменты 10... 16	
23	Фрагменты 17... 19. Узлы 1... 5	
24	Схема расположения областей покрытия	
25	Блоки Б1; Б11. Сечения 1-1... 4-4	
26	Блоки Б2; Б3. Сечения 1-1... 3-3	
27	Блоки Б4; Б5. Сечения 1-1... 3-3	
28	Блоки Б6; Б12. Сечения 1-1... 4-4	
29	Блоки Б7; Б13. Сечения 1-1... 5-5	
30	Блоки Б8; Б9; Б17. Сечения 1-1... 4-4	
31	Блоки Б10; Б18. Сечения 1-1... 3-3	
32	Блоки Б14; Б15. Сечения 1-1... 3-3	
33	Блок Б16. Сечения 1-1... 3-3	
34	Блоки Б20; Б21; Б22. Сечения 1-1... 4-4	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта: *И. Бояришинов*

(продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
35	Блоки Б19; Б23. Сечения 1-1... 4-4	
36	Схемы связей СК-С; СК1-С; колонн К2; К3; К6; К6, стоек АКБ. Сечения 1-1... 9-9	
37	Схема подстропильных ферм нарок СПР12-У3; СПР12-В3; СПР12-У3-У; СПР12-В3-У. Узлы 1; Сечения 1-1... 5-5	
38	Схемы 1-4 расположения колонн балок перекрытия бенткамера Сечения 1-1... 4-4. Узел 1	
39	Сечения 5-5 6-6. Узлы 2... 6 к схемам расположения колонн и балок перекрытия бенткамер	
40	Схемы колонн СК8; СК9; СК10; СК11; СК12	
41	Схема расположения пронастила в осях 10... 10. Сечение 2-2	
42	Схема расположения пронастила в осях 10... 18	
43	Схема расположения пронастила в осях 18... 22	
44	Разрез 1-1 Узлы 1... 3. Сечения пример пролука стальных вентшахт через покрытие	
45	Схемы 1... 6 подвешенного подвешенно-транспортного оборудования	
46	Разрезы 1-1... 9-9 к схемам подвешенного оборудования и балок перекрытия оборудования	
47	Схемы подвешенного подвешенно-транспортного оборудования Узлы 1... 3 Сечения 1-1... 4-4	
48	Схема 7 подвешенного подвешенно-транспортного оборудования. Узлы 4; 5	
49	Схемы расположения панелей стен по осям 1; 6	
50	Схема расположения панелей стен по оси 22 в осях А... Д	
51	Схемы расположения панелей стен по осям А; И, в осях 1... 10, 22... 14	
52	Схемы расположения панелей стен по оси А в осях 10... 17, по оси И в осях 14... 6	
53	Схемы расположения панелей стен по оси А в осях 17... 22, по оси И в осях 6... 1	
54	Схемы расположения элементов ригелей по осям А; И Сечение 1-1	
55	Схемы расположения элементов ригелей по осям 1; 22	
56	Фрагменты 1... 3 Узлы; 2 Сечения 1-1... 9-9	
57	Ригели стеновые РС-1-3; РП-1-2; РС-2-1-2; РЦ-2-2	
58	Ригели стеновые РС-2-1-1; РС-6-1-1; РС-6-1-2	
59	Ригели стеновые РН-6-1; РЦ-2-1; РР-1-1-1; РП-1-1-1	
60	Схемы расположения элементов лестниц Л1... 16; Л1. Узел 1 Сечения 1-1... 4-4	
61	Разрезы 5-5... 10-10 к схемам расположения лестниц	
62	Схемы расположения элементов фахверка по осям 3; 7; 18, между осями 7-8	

(окончание)

Лист	Наименование	Примечание
63	Схемы расположения элементов фахверка по осям М; Е; 1; Ш	
64	Схемы расположения элементов фахверка по осям Е; В; 4, между осями 6-5/1	
65	Схемы расположения элементов фахверка по осям 2; 5; 4; М; между осями 1-2	
66	Схема расположения элементов фахверка по оси 10	
67	Схемы расположения элементов фахверка по осям М; Е; 1; 7; между осями Е-Е/1	
68	Схемы расположения элементов фахверка по осям 14; 15/1; 17; 18; 11	
69	Схемы расположения элементов фахверка по осям В; М; 6; Д; 1; 1; 21 между осями 8-9	
70	Схемы расположения элементов фахверка по осям Б; Г; между осями Ш-М/1	
71	Схемы расположения ветроотбойных щитов	
72	Схемы перекрытий взрывопожарных шахт, элементы крепления подвесных потолков, схемы балок	
73	Схемы расположения площадки бункерной и площадки в осях 8-9	
74	Узлы 1... 8 Разрезы	
75	Узлы элементов фахверка 1... 5	
76	Узлы элементов фахверка 6... 10	
77	Узлы элементов фахверка 11... 14	
78	Узлы элементов фахверка 15... 19	
79	Узлы элементов фахверка 20... 24	
80	Изделия соединительные МС1... МС6; МС13/4	
81	Горизонтальные связи ГС2; ГС3; ГС4	
82	Схема расположения элементов пожарной лестницы Л7. Узлы. Детали	
83	Схемы расположения элементов переплетов по осям А; И; 1; 22. Детали	

Привязан

УИФ № 2

503-4-44 м. 87 КМ

Автоматическое предприятие на 150 взрывных автоматов для северных районов

Производственный корпус с закрытой площадкой

Общие данные (начало)

ГИПРОАВТОТРАНС

Копировать

Система 503

Типовой проект 503

УИФ № 2

Ведомость ссылочных документов

(начало)

(окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
1.480-8	Стальные конструкции покрытий производственных зданий с применением широкополочных табрбов:	
вып.3	-покрытия пролетами 18,24;30,0м с применением стального профилированного настила для зданий, возводимых в несеismicких районах с расчетной температурой ниже минус 40°С	
1.427,3-4	Стальные стойки фахверка одноэтажных производственных зданий:	
вып.1	- стойки фахверка отапливаемых зданий	
1.423.3-8	Стальные колонны одноэтажных производственных зданий без мостовых опорных кранов:	
вып.2	- колонны для зданий высотой от 6 до 8,4м бескрановых и подвесных электрических кранов общего назначения грузоподъемностью до 5т.	
1.426.2-3	Стальные подкрановые балки:	
вып.2	- пути подвешенного транспорта пролетом 3,4 и 6м	
1.432.2-17	Стены одноэтажных промышленных зданий из металлических трехслойных панелей с утеплителем из пенополиуретана	
вып.0-1;02;1;2;3;4		
5-1;5-2		
1.450.3-3	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения:	
вып.1 часть 1;2	- конструкции из холоднокатаных профилей	
1.030.9-2	Перегородки панельные зданий	
вып.4;6;7	промышленных и сельскохозяйственных предприятий	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.494-24	Стальные стаканы с наружными фланцами для установки на покрытиях со стальным профилированным настилом. Чертежи см. Материалы для проектирования	
ГОСТ 24045-80*	Профили стальные оцинкованные зинтованные с трапециевидной формой гофра для строительства	

Общие указания

1. Исходные данные

1.1. Рабочие чертежи марки КМ производственного здания разработаны на основании задания технологов и архитектурно-строительных чертежей.

1.2. Климатические условия:  
 - нормативная снеговая нагрузка для III района - 100 кг/м<sup>2</sup>  
 - нормативный скоростной напор ветра для III района - 35 м/с, для типа местности Б.  
 - расчетная температура наружного воздуха по наиболее холодной пятидневке - минус 50°С

2. Характеристика здания

2.1. Здание отапливаемое, пятипролетное (2\*24\*3\*24), имеющее следующие основные размеры: ширина - 84м, длина 120,5м, высота всех пролетов - 6,0м

2.2. Здание оборудовано подвесными кранами грузоподъемностью 1т; 2т; 5т.

3. Материал конструкций

3.1. Марки стали элементов конструкций приняты в зависимости от вида конструкций с учетом расчетной температуры минус 50°С и приведены в ведомостях элементов, на схемах конструкций и в технической спецификации металла.

4. Соединение элементов

4.1. Все заводские соединения сварные, монтажные - сварные, на болтах нормальной точности и на высоко прочных болтах.

4.2. Поясные угловые швы в элементах длиной более 2м выполнять автоматической сваркой под флюсом, прочие заводские угловые швы (во всех элементах) - полуавтоматической сваркой в углекислом газе.

Монтажные швы выполнять ручной сваркой. Сварочные материалы принимать по таблице 55 СНиП II-23-81.

4.3. Болты следует принимать нормальной точности по ГОСТ 7798-70\* и дополнительными испытаниями по п.1.4.7 табл.10 ГОСТ 1759-70\*\*; гайки по ГОСТ 3315-70\* Для соединений на высокопрочных болтах принимать:

Болты по ГОСТ 22353-77\* из стали 30Х3МФ по ГОСТ 10702-78\*

Гайки по ГОСТ 22354-77\* из стали 30Х3МФ по ГОСТ 10702-78\*

Шайбы по ГОСТ 22355-77\* из стали Вст5Сп2 по ГОСТ 330-71\*

Высокопрочные болты, гайки и шайбы должны отвечать техническим требованиям ГОСТ 22356-77\*.

4.4. Для крепления профилированного настила применять болты самонарезающие по ГОСТ 34-016-77 и комбинированные заклепки по ТУ 67-74-75.

4.5. Крепление профилированного настила к прогоне выполнять самонарезающими болтами как на крайних так и на промежуточных опорах в каждой балке. Соединение настила между собой комбинированными заклепками с шагом 500мм.

5. Монтаж конструкций

5.1. Монтаж конструкций вести в соответствии с требованиями СНиП III-18-75\*, Правилами производства и приемки работ. Металлические конструкции.

6. Антискоррозионная защита

6.1. Все металлические конструкции в соответствии с главой СНиП 2.03.11-85, табл.24 по степени агрессивности воздействия среды на них, относятся к неагрессивной.

6.2. Все несущие металлические конструкции из углеродистой и низколегированной стали подлежат защите лакокрасочным покрытием с качеством соответствующим III классу по ГОСТ 9.032-74, и окрашиваются лакокрасочными материалами группы I по СНиП 2.03.11-85, прилож.1415.

6.3. Оцинкованные листы по ГОСТ 24045-80 в покрытии окрашиваются битумом за 2 раза со стороны утеплителя.

6.4. Все остальные металлические конструкции находящиеся внутри здания должны быть защищены от коррозии лакокрасочными покрытиями II и III группы, наносимых на днища окрашиваемых.

7. Противопожарная защита

7.1. В помещениях с пожароопасным производством категории Б, В, Г (статри планы на листах марки ЛР) все металлические конструкции и крепежные детали перегородок подлежат защите фосфатным покрытием ОФП-2 мм толщиной 10мм по ГОСТ 23791-79.

Част. II. Высок.

Типовой проект 303

СНП, не подлежащий изменению и вводу в эксплуатацию

503 - 4 - 44 м. 87 - КМ

Взвешенный проект на 150 кубовых метров для сварочных работ

Производственный корпус с закрытой стоянкой

Общие данные (продолжение)

ГИПРОАВТОТРАНС

Инв. №







Техническая спецификация металла

Часть В, Альбом II

Типовой проект 503

Имя, Фамилия, Имя Отчество

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код				Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т																		Общая масса, т	Масса потребности в металле по каталагам (заполняется из каталожника)				Заполняется в 4	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Количество, шт.		Код элемента конструкции																			I	II	III	IV		
									10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32		
		L 250 x 16	64																			1,890			1,890								
		Итого:	65	087016																		4,165			4,165								
Всего профиля:			66	083100							0,145		0,829	0,121		0,043	0,417	3,423	0,148	0,073													
Трубы электро-сварные ГОСТ 10704-76	В Ст3 кп2 ГОСТ 10706-71*	Тр. 121 x 5 Тр. 133 x 5	67 68																			0,144			0,090								
		Итого:	69	087016																		0,231			0,231								
Всего профиля:			70	130300																		0,231			0,231								
Сталь полосовая ГОСТ 19903-74*	В Ст3 сп5 ГОСТ 380-71*	- δ=4	71									0,020				0,011																0,031	
		- δ=6	72															0,019														0,019	
		- δ=8	73															0,027															0,027
		- δ=10	74																0,050														0,050
		- δ=12	75															0,019															0,019
		- δ=20	76															0,057															0,208
		- δ=25	77										0,560							0,262		0,151											0,222
		Итого:		78	087019							0,560		0,020			0,114		0,331	0,151												1,176	
	09Г2С-6, ГОСТ 19282-73*	- δ=10	79													0,733																	0,733
		- δ=14	80														0,470																0,470
		- δ=20	81														1,281																1,281
			Итого:	82	087020												4,751	0,733															2,484
		09Г2С-12 ГОСТ 19282-73	- δ=6	83																													
	- δ=8		84									0,112		0,181																			0,293
	- δ=10		85																														0,949
	- δ=12		86																														0,036
	- δ=14		87																														0,559
	- δ=16		88																														1,093
	- δ=20		89										0,576																				2,086
	- δ=28		90										1,288																				1,288
- δ=50	91											5,544																				5,544	
	Итого:		92	087020							7,320		0,181																		4,387		
В Ст3 кп2 ГОСТ 380-71*	- δ=8	93																														0,673	
	- δ=10	94																														6,726	
	Итого:		95	087016																												7,399	
Всего профиля:			98	087100					7,320	0,560		0,181	0,020	1,751	0,733	0,114		0,331	0,151		4,387	7,399									22,947		

503-4-44 м. 87 км

Автотранспортное предприятие на 150 автомобилей автомобильных рабочих

Производственный корпус с закрытой стоянкой

Лист Лист

рп 5

Общие данные (продолжение)

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Приб. 503

Имя



Техническая спецификация металла типовой конструкции

Чертеж, Альбом 1

Типовой проект 503

И.И. Пашаев, Д.В. Пашаев, И.В. Пашаев

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т																		Общая масса т	Начало				
				Марки металла	вида профиля	Размера профиля			Колон-ны	СВВП по колонна-там	Фидерные тарелки	Формы подставки	Полки	Стенки	СВВП перем-ты	Балки	Порез-ты	Каналы	Профили	СВВП	Лист	Деревянные	Масса порезности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т					Заполняется в ВД				
																							I	II	III	IV						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83	09Г2с-12 ГОСТ19281-73*	I 26Ш1	1										88,080													68,060						
		I 26Ш2	2										1,180													1,180						
		I 30Ш1	3					1-125					6,782	9,500				0,336								16,598						
		I 30Ш3	4										1,614													1,614						
		I 35Ш2	5										25,9													25,9						
	Итого:	6	087020										32,662	78,324				0,336								114,332						
	09Г2с-6 ГОСТ19281-73*	I 35Ш1	7					60	6102	27,600																27,600						
		I 40Ш1	8					24	6102	14,100																14,100						
	Итого:	9	087020							41,700																41,700						
	09Г2с-6 ГОСТ19281-73*	I 40Б2	10											4,296					0,336							4,296						
		Итого:	11	087020										4,296					0,336							4,296						
Всего профиля:	09Г2с-12	Г14	13						41,700				32,662	82,632				0,336							157,328							
Швеллеры равнополочные по ГОСТ 8240-72*	09Г2с-12 ГОСТ19281-73*	Г18	14									0,226													0,226							
		Г24	15					12	3400				1,840												1,840							
		Итого:	16	087020									2,504													2,504						
Всего профиля:	09Г2с-12	Л50x5	18						6500																7,800							
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	09Г2с-12 ГОСТ19281-73*	Л75x6	19																						29,380							
		Л90x7	20											17,630											17,630							
		Л100x7	21											2,595				0,200							2,795							
		Л110x8	22											4,002				0,001							4,003							
		Л160x10	23							100				10,540				1,584							12,124							
		Л180x11	24											3,052											3,052							
		Л200x12	25											13,582	53,807			1,584	32,421						24,420							
	Итого:	26	087020										13,582	53,807			1,584	32,421						24,420								
8Сг3 ст5 ГОСТ380-71*		Л50x5	27											4,003	0,798		0,180	0,220							5,201							
		Л63x5	28											1,756											1,986							
		Л70x5	29															0,370							0,370							
		Л75x6	30															4,134							4,422							
		Л80x6	31												0,133			0,014	2,880						3,027							

ГНП:  боляринг  свд  
 Нач. отд.  Гидротранс  ИС-1  
 И.д. спец.  Строительн.   
 Инженер  Инженер   
 Инженер  Инженер   
 И-контр.  Конструктор

503-4-44 м. 87 км  
 Автомобильное предприятие на 150  
 рабочих автомобилей для северных районов  
 Производственный корпус  Лист  ИС-1  
 с закрытой стоянкой РП 7

Общие данные (продолжение) ГИПРОАВТОТРАНС  
 Новосибирский филиал

Техническая спецификация металла типовой конструкции

Часть 2, 9.1.6.30.1

Типовой проект 503

Унк. № прогн. Подпись и дата выдачи

Вид профиля ГОСТ; ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т																			Общая масса, т	Масса потребности в металле (заполняется изготовителем), т				Заполняется в ц.
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции																								
									10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28		29	30	31	32	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32		
		L 90x7	32							2,670					1,638											4,308							
		L 100x7	33								0,268				0,013											0,281							
		L 100x8	34							1,860									4,080							5,940							
		L 110x8	35												2,527											2,527							
		L 160x10	36								3,720				1,789											5,518							
		L 180x11	37												0,137											0,137							
	Итого:		38	087019						4,530	4,121			7,721	12,347			0,180	4,828						33,727								
	В ст3кп2 ГОСТ 380-71*	L 50x5	39															0,580							0,580								
		L 90x7	40															4,260							4,260								
		L 200x12	41															1,005							1,005								
	Итого:		42	087016														5,845							5,845								
Всего профиля:			43	083100						4,530	4,121	13,592	53,607	7,721	12,347	1,584	88,446	4,828							140,776								
		-δ=6	44												3,016			2,352							5,368								
		-δ=8	45												1,596	6,845									8,441								
		-δ=10	46												1,323	9,887									11,210								
	09Г2С-12 ГОСТ 19282-73*	-δ=12	47												0,294	5,561									5,855								
		-δ=14	48												0,142										0,142								
		-δ=20	49												0,945	2,502									3,447								
		-δ=22	50															10,880							10,880								
		-δ=25	51												2,961										2,961								
		-δ=30	52															0,648							0,648								
		-δ=40	53												1,197										1,197								
	Итого:		54	087020											8,316	39,461			2,352						50,129								
		-δ=8	55							0,180															0,180								
		-δ=10	56							0,308															0,308								
		-δ=20	57							0,924															0,924								
	09Г2С-6 ГОСТ 19282-73*	-δ=28	58							1,012															1,012								
		-δ=42	59							1,600															1,600								
		-δ=50	60							5,456															5,456								
	Итого:		61	087020						9,480															9,480								
	В ст3Сп5 ГОСТ 380-71*	-δ=4	62												0,156				0,005						0,161								
		-δ=6	63								0,480				0,030	0,886									1,396								
		-δ=8	64							0,132	0,047				3,344			0,810							4,333								

Приказан

Унк. №

ГПП Коряковский С.А.  
Исполнитель: Сидорова С.В.  
Исполнитель: Стрелин С.  
Ул. пр. Шадринский 85  
Великий Новгород  
Имя: Леоньева Анастасия  
Контр. Конисапович Г.И.

503-4-44 м. 87 КМ

Автотранспортное предприятие на 150 единиц  
автомобилей для северных районов

Производственный  
корпус в закрытой  
стойнкой

Станция Лист 1/10  
рп 8

Общие данные  
(продолжение)

ГИПРОВТОТРАНС  
Новгородский филиал



## Техническая спецификация металла типовой конструкции

Часть 5, АА650М.И

Типовой проект 503

Шифр-код подразделения в плане размещения

1	2	3	4	5-7			8	9	10-26																	27	28-31				32	
				5	6	7			10-26																		27	28	29	30		31
									Код элемента конструкции																							
Вид профиля и ГОСТ, тч	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ пп.	Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Количество, шт	Длина, мм	Колонны	Связи по колоннам	Факелы (настилы, торцевые)	Формы лотков	Формы ступеней	Проходы стен	Связи по стенам	Балки перекрытия	Крыша	Перегородки	Стяжки	Другие	Общая масса	I	II	III	IV	Заполняется в ч.						
	В Ст 3 кп2 ГОСТ 380-71*	ГН С 200x80x4 ГН С 250x125x6	95 96														0,228 8,994					0,228 8,994										
	Итого:		97	087016													9,222					9,222										
<b>Всего профиля:</b>			98	112001										20,908	80,684	19,662						121,219										
Профили замкнутые сварные (гнуемые) ТУ 36-2287-80	В Ст 3 сп 5 ГОСТ 380-71*	ГН П 180x140x5	99														4,094					4,094										
	Итого:		100	087019													4,094					4,094										
<b>Всего профиля:</b>			101	112101													4,094					4,094										
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 5781-82*	В Ст 3 сп 5 ГОСТ 380-71*	φ16	102														1,200					1,200										
	Итого:		103	087019													1,200					1,200										
<b>Всего профиля:</b>			104	093300													1,200					1,200										
<b>Итого масса металла:</b>			105						51,180	5,055	7,362	54,57	176,698	28,946	34,427	84,590	73,791	9,476				525,095										
Панели стен	Листы II...13		106																			55,575										
Кровельные панели	Листы II...13		107																			112,955										
Лестницы, площадки, перемычки	Листы II...13		108																			2,557										
Поларные лестницы, перемычки, нащельники, ступени	Листы II...13		109																			0,718										
	Листы II...13		110																			8,637										
<b>Всего масса металла в том числе по маркам:</b>			111																			703,537										
	09Г2С-12 ГОСТ 19281-73		112	087020							2,504	34,57	171,402			84,590	32,757					395,823										
	В Ст 3 сп 5 ГОСТ 380-71*		113	087019							5,055	4,858		28,946	17,232		10,894	4,833				71,818										
	В Ст 3 сп 5 ГОСТ 19281-73		114	087018											17,195							17,195										
	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*		115	087015													19,700	4,643				24,343										
	09Г2С-6 ГОСТ 19281-73		116	087020					51,180				4,296				10,440					65,916										
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчикам)																																

Шифр-код подразделения в плане размещения	Шифр-код	Шифр-код	Шифр-код	Шифр-код	Шифр-код	Шифр-код	Шифр-код
Прибыль	Прибыль	Прибыль	Прибыль	Прибыль	Прибыль	Прибыль	Прибыль
Шифр-код	Шифр-код	Шифр-код	Шифр-код	Шифр-код	Шифр-код	Шифр-код	Шифр-код

503-4-44 м. 87 КМ

Автодорожное предприятие на ИСО 2430601х автономный для северных районов

Производственный корпус с закрытой стоянкой

Общие данные (проблемные)

Стадия: лист 1 из 20

Г.И. П. Р. А. В. Т. Р. А. Н. С.









Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преисчисления ИДИ-09	Материал	№ п.п.	Код конструкт. проф.	Масса конструкций, т по видам профилей стали												Всего	Количество шт.	Сред. типоразмер конструкции	
				Всего по ИДИ-09	Балки и швеллеры	Столбы	Сварные стальные	Сварные стальные	Сварные стальные	Сварные стальные	Сварные стальные	Сварные стальные	Сварные стальные	Сварные стальные	Сварные стальные				Прочие
Типовые конструкции каркасов зданий																			
Колонны	1	526111		12,951				9764									53,242		1423,3-8 в.м.2
Связи по колоннам	2	526183			4,656			0,541									5,259		1,123,3-8 в.м.2
Рядовые наружные торцевые	3	526112		2,579	4,245			0,759									7,659		1,432,2-17 в.м.2
Фермы подстропильные	4	526132		33,462	13,989			8,565									56,768		1,160-8 в.м.3
Фермы стропильные	5	526131		85,105	55,215			10,645									182,779		1,160-8 в.м.3
Прогоны стен	6	526170			7,953			0,332				2,130					30,113		1,432,2-17 в.м.2
Связи покрытий	7	526164			12,717			5,032						17,711			35,815		1,460-8 в.м.3
Балки покрытий	8	526153			1,632			2,422					83,074				87,999		1,160-8 в.м.3
Каркасы перегородок	9	526213		0,346	39,509			1,236	10,355					24,469			76,765		1,030,9-2 в.м.4
Столбы на покрытии	10	526390			4,973			0,005		0,809				3,974			9,859		1,434-24 в.м.2
Металловые конструкции каркасов зданий																			
Колонны	11	526111						7,540									7,615		
Рядовые наружные торцевые	12	526112						0,577				5,449					6,086		
Балки подкрановые	13	526121		7,980	0,118												8,179		
Торцовые конструкции прогоны (стен и навесных путей)	14	526124			2,194			0,186									2,404		
Столбы рабочих площадок	15	526170			5,516	0,854		0,021						2,052			8,527		
Балки рабочих площадок	16	526233			4,347	0,125			1,804								6,339		
Площадки	17	526233			16,871				0,755								17,802		
Столбы и балки площадок лестнич	18	526392		0,484	0,044			0,117									0,651		
Потолки навесные	19	526212			0,430									0,770			1,212		
Каркас ворот и дверей	20	526215		0,948	3,528			0,012	0,341					0,571			5,452		
Каркас ветроотбойных щитов	21	526210		1,040	0,150				0,156					1,018			2,386		
Столбы и балки																			
Панели бункерной	22	526391		2,184	0,075				0,597					0,400			3,289		

часть II, Ялсам II

Типовой проект 303

ИД № 1-10-21, Инженер в области

Ген. директор	Борисов			
Нач. отд. констр.	Губарев			
Инж. стр. констр.	Степанов			
Инж. констр.	Иванов			
Инж. констр.	Петров			
Инж. констр.	Сидоров			
Инж. констр.	Смирнов			
Инж. констр.	Соколов			
Инж. констр.	Толкачев			
Инж. констр.	Федотов			
Инж. констр.	Харин			
Инж. констр.	Цыганков			
Инж. констр.	Чайкин			
Инж. констр.	Шаров			
Инж. констр.	Щеглов			
Инж. констр.	Юдин			
Инж. констр.	Яковлев			

503 - 4 - 44 м. 87 км

Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов

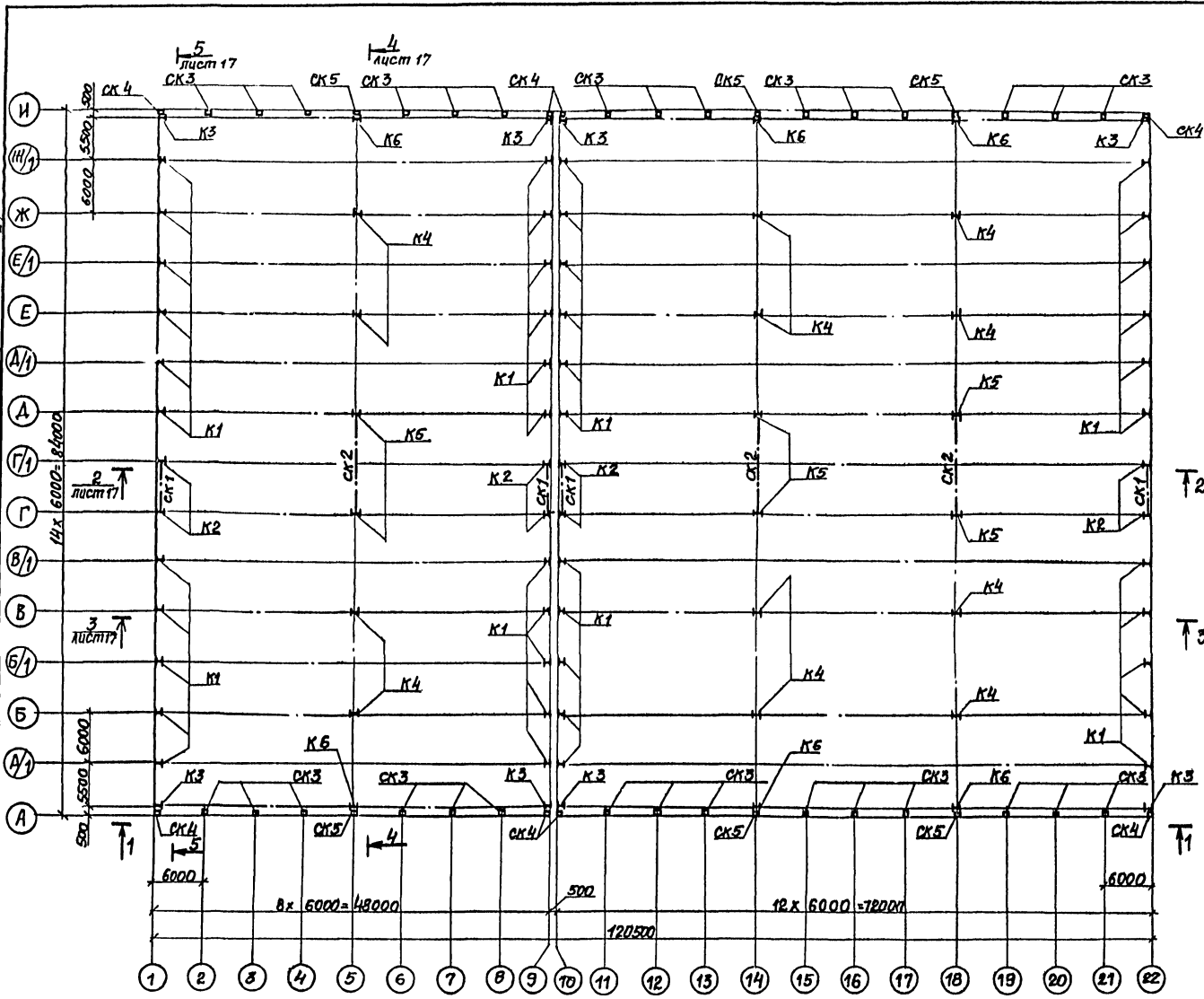
Производство стальных корпусов для открытой добычи

Общие данные (продолжение)

ГИПРОАВТОТРАНС

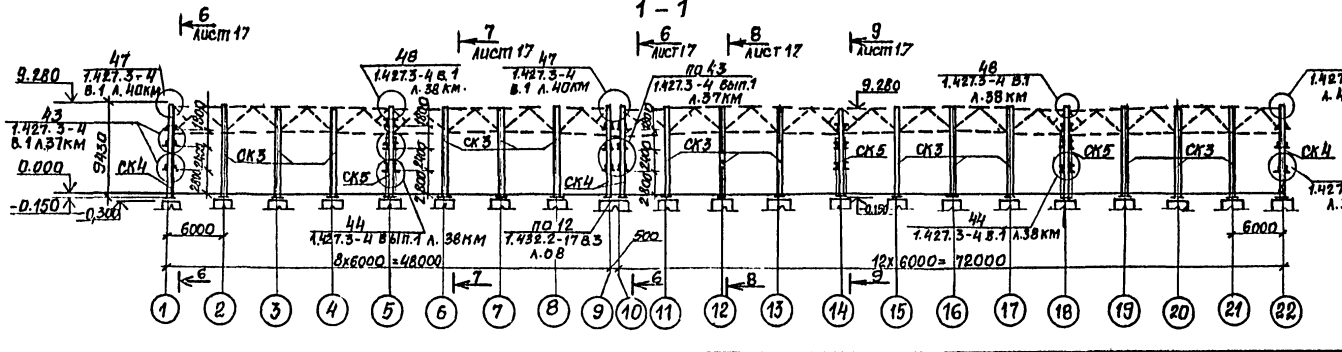


Милославой проект 503



Ведомость элементов									
Марка	Сечение		Опорные условия			Грузовая нагрузка	Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз. Состав	М, т.м	N, т.с	G, т.с				
СК1	1423.3-В вып.2 л.22КМ	СК1-С (шт.4)		4	ВсГ3Сп5-1		190кг		
СК2	1423.3-В вып.2 л.22КМ	СК11-С (шт.3)		4	ВсГ3Сп5-1		751кг		
К1	1423.3-В вып.2 л.01КМ	К6.60.6-Г-Кс (шт.44)		3	09Г2С-6		635кг		
К2	КМ 36	К2 (шт.8)		3	09Г2С-6		646.4кг		
К3	КМ 36	К3 (шт.8)		3	09Г2С-6		640.1кг		
К4	1423.3-В вып.2 л.22КМ	К6.60.1-СС (шт.12)		3	09Г2С-6		840кг		
К5	КМ 36	К5 (шт.6)		3	09Г2С-6		895.4кг		
К6	КМ 36	К6 (шт.6)		3	09Г2С-6		846.6кг		
СК3	1427.3-4 л.6Г: КМ 36	АК6 (шт.30)		4	ВсГ3Сп5		138.8кг		
СК4	1432.2-17 вып.2	СД1 (шт.8)		4	ВсГ3Сп5		491.6кг		
СК5	1432.2-17 вып.2	СФ-1 (шт.6)		4	ВсГ3Сп5		330.4кг		
РС1	1423.3-В вып.2 РС2-С (шт.4)	5.2		4	ВсГ3Сп5		76.0кг		
РС2	1423.3 вып.2 РС2-С (шт.3)	11.6		4	ВсГ3Сп5		403.0кг		
Поз.1	С	1 С14: В-200		3	09Г2С-6		34.5кг		
Поз.2	С	2 С14: В-400		3	09Г2С-6		177.1кг		
Поз.3	Л	3 L100x7		3	09Г2С-6		30кг		
Поз.4	С	4 С24		3	09Г2С-6		87кг		
Поз.5	-	5 -810		3	09Г2С-6		771кг		
Поз.6	Л	6 L80x6 В-400		3	09Г2С-6		141.3кг		

1. Системы расположения стоек фахверка внутренних перегородок и колонн венткамер смотри на листах 62...70, 39
2. В ведомости вес элементов без запаса на припуски и отходы.
3. Техническую спецификацию стали см на листах 3...15.
4. Базы колонн после установки в проектное положение необходимо обстанировать бетоном класса В15.
5. Низ опорных плит торцевых фахверковых стоек СК3...СК5 на отметке -0.150, верх опорных плит колонн основного каркаса марки К1...К9 на отметке -0.130.



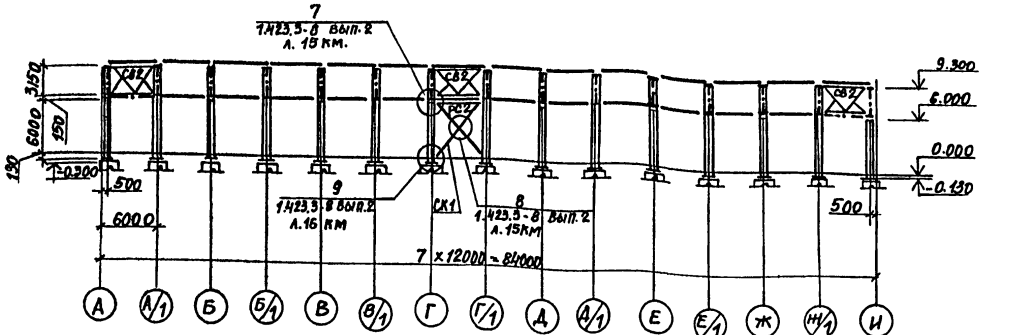
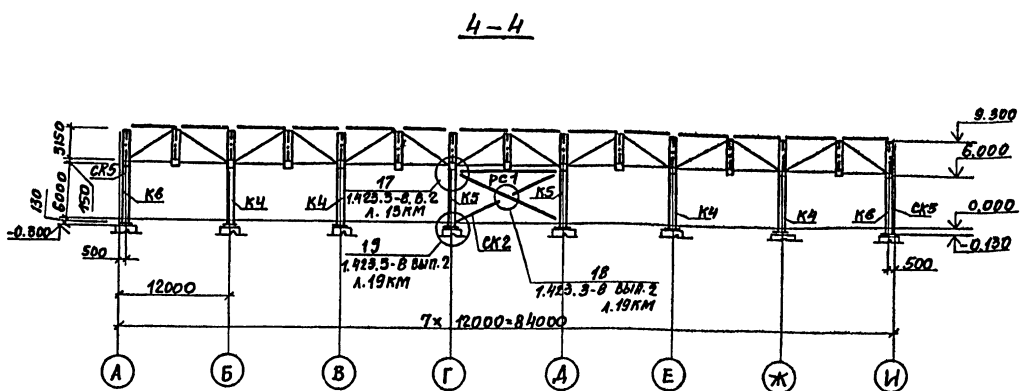
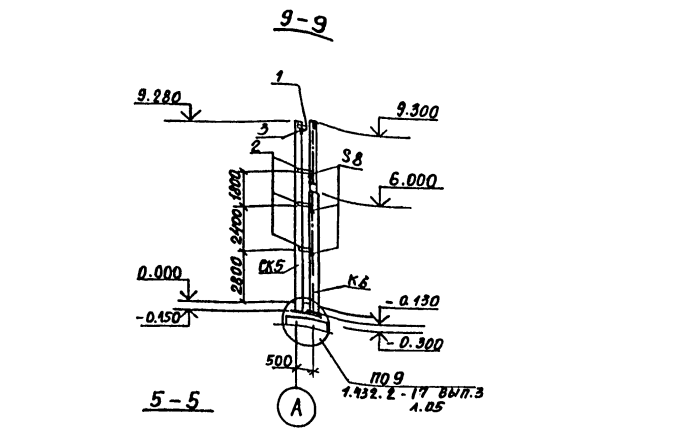
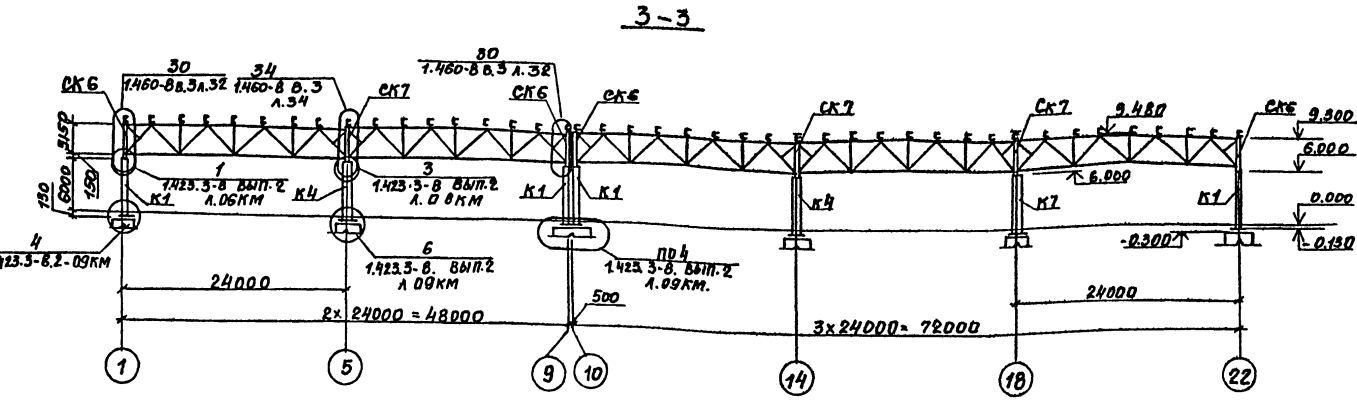
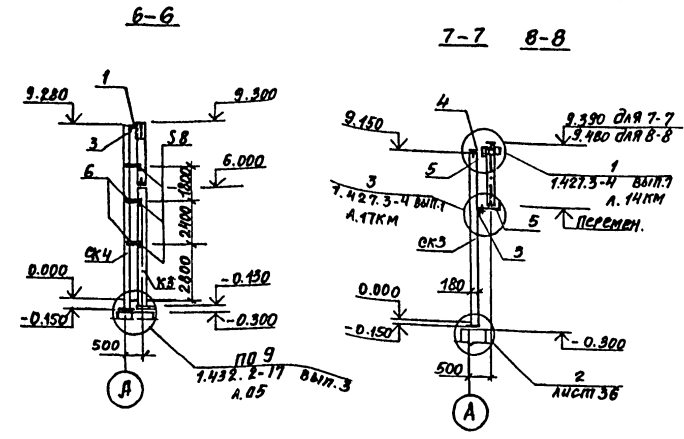
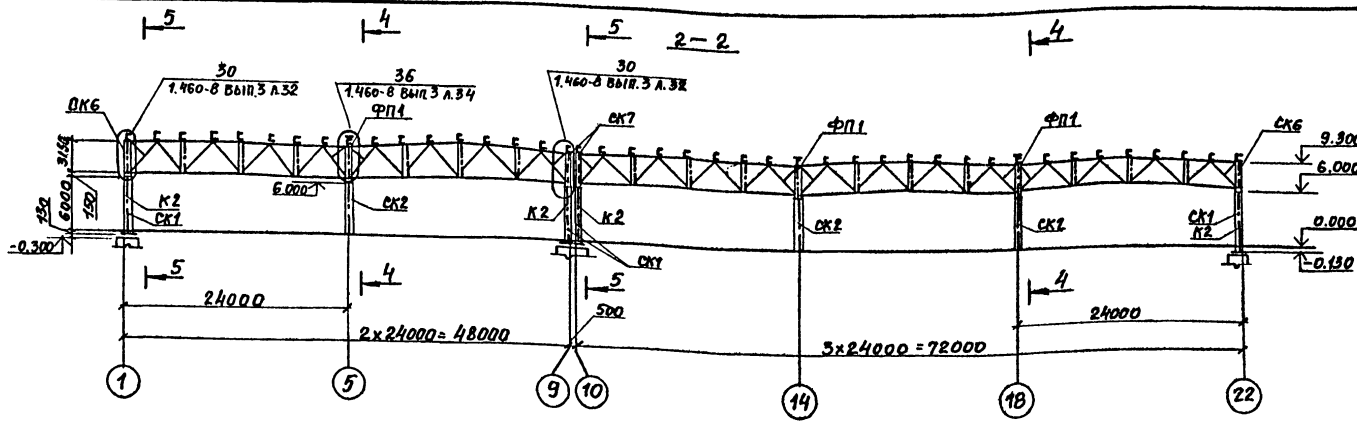
Привязан	
ИВБ.№2	

ГПП	Баяринов	503-4-44м.87 -КМ
Нач. отд.	Сударова	
Гл. спец.	Стрехнин	
Рук. гр.	Шайхатов	
Вед. инж.	Палаева	
Инженер	Леонова	
Автомобильное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов. Производственный корпус с закрытой стоянкой.		Стадия: Проект Листов: 16
Схема расположения колонн вертикальных связей. Разрез 1-1		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

ИВБ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Часть II, Альбом II

Мушовой проект 503

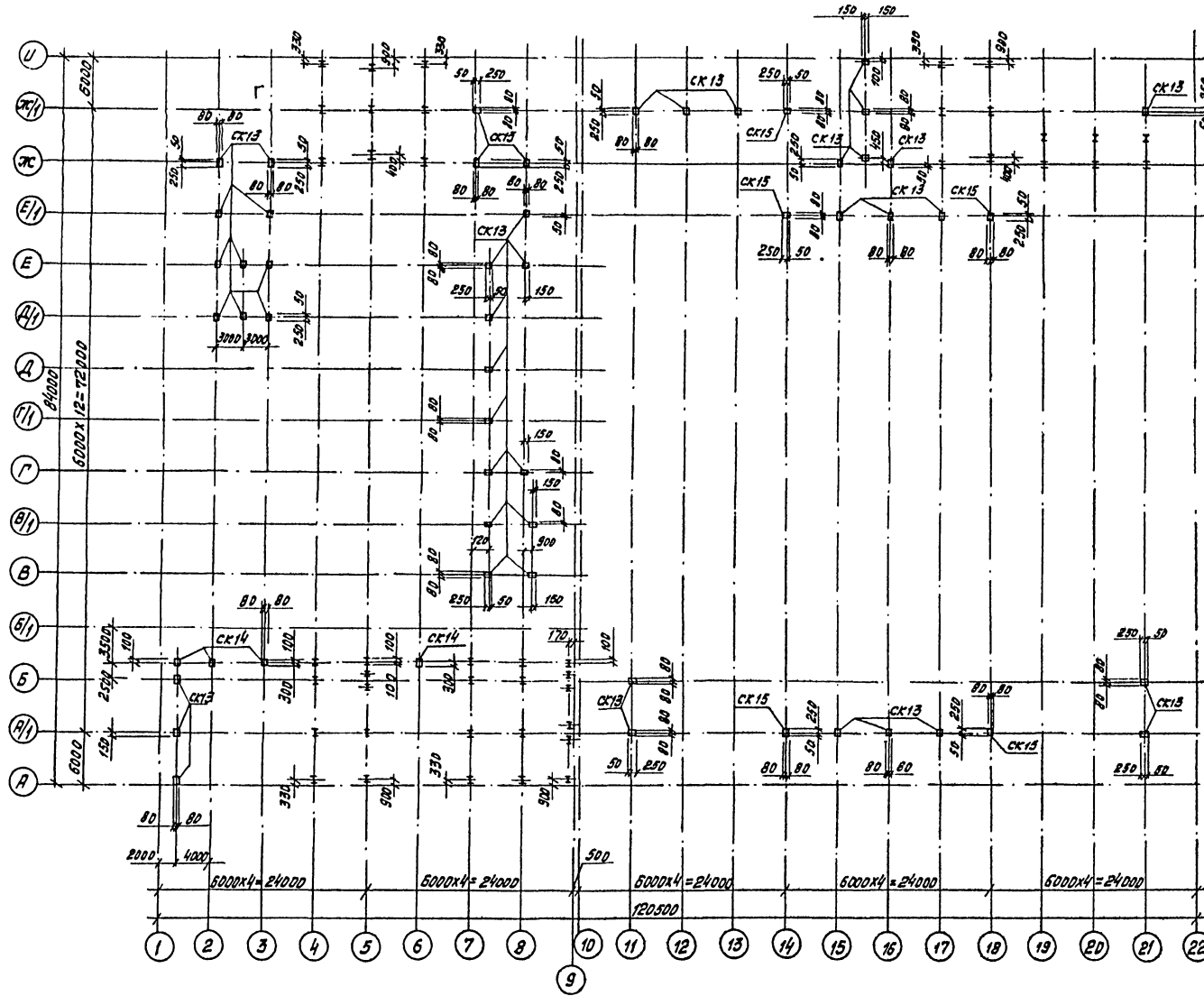


1. Верх опорной плиты колонн основного несущего каркаса на отметке - 0.150.
2. Ведомость элементов на вертикальные связи св между фермами см. на листах 21... 34.
3. Для сварки конструкции принимать электроды марки Э42А, Э46 по Гост 9467-75, по СНиП II-23-81, табл. 55.
4. Антикоррозионную защиту выполнять в соответствии

с приложениями 14/15 главы СНиП 2.03.11.85.  
5. Болты связей принимать нормальной точности по Гост 7798-70\*

Привязан		503-4-44 м. 87 -КМ	
Г.И.П.	Баяршина	Автомобильное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов	
Нач. отд.	Сидорова	Полезно-технический корпус	
Уч. в. пр.	Стрелкина	Стальная лестница	Лист 17
Вед. гр.	Шихарова	Гипроавтотранс	
Вед. инж.	Полякова	Новосибирский филиал	
Инжен.	Леонова		
Инв. №		Разрезы 2-2... 9-9	

Имя, № подл., Подпись и дата Взам. инв. №



Ведомость элементов								
Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	Мтсм	Мтс	Qтс		
СК13	1.030.9-2,4	ТФ1	(47шт)				4 ВСт3сп5	295 кг
СК14	1.030.9-2,4	ТФ14	(4шт)				4 ВСт3сп5	
СК15	1.030.9-2,4	ТФ12	(5шт)				4 ВСт3сп5	278 кг

1. На схеме расположения колонн не нанесены основные несущие колонны по крайним и средним осям и колонны наружного факелка по торцам корпуса.
2. Опирание колонн на уровне фундамента выполнять по узлу 3 серии 1.030.9-2,4, крепление колонн в уровне покрытия смотреть на схемах расположения элементов факелка.
3. Монтаж колонн вести на монтажной электросварке и болтах грубой точности в соответствии с таблицей 57 СНиП II-23-81.
4. Антикоррозионную защиту колонн и элементов факелка выполнять в соответствии со СНиП 2.03.04-85, "Защита строительных конструкций от коррозии."
5. Незамаркированные стойки для антресолей смотри на листе 38.
6. Схему колонн основного каркаса и торцевых факелков смотри на листе 16.

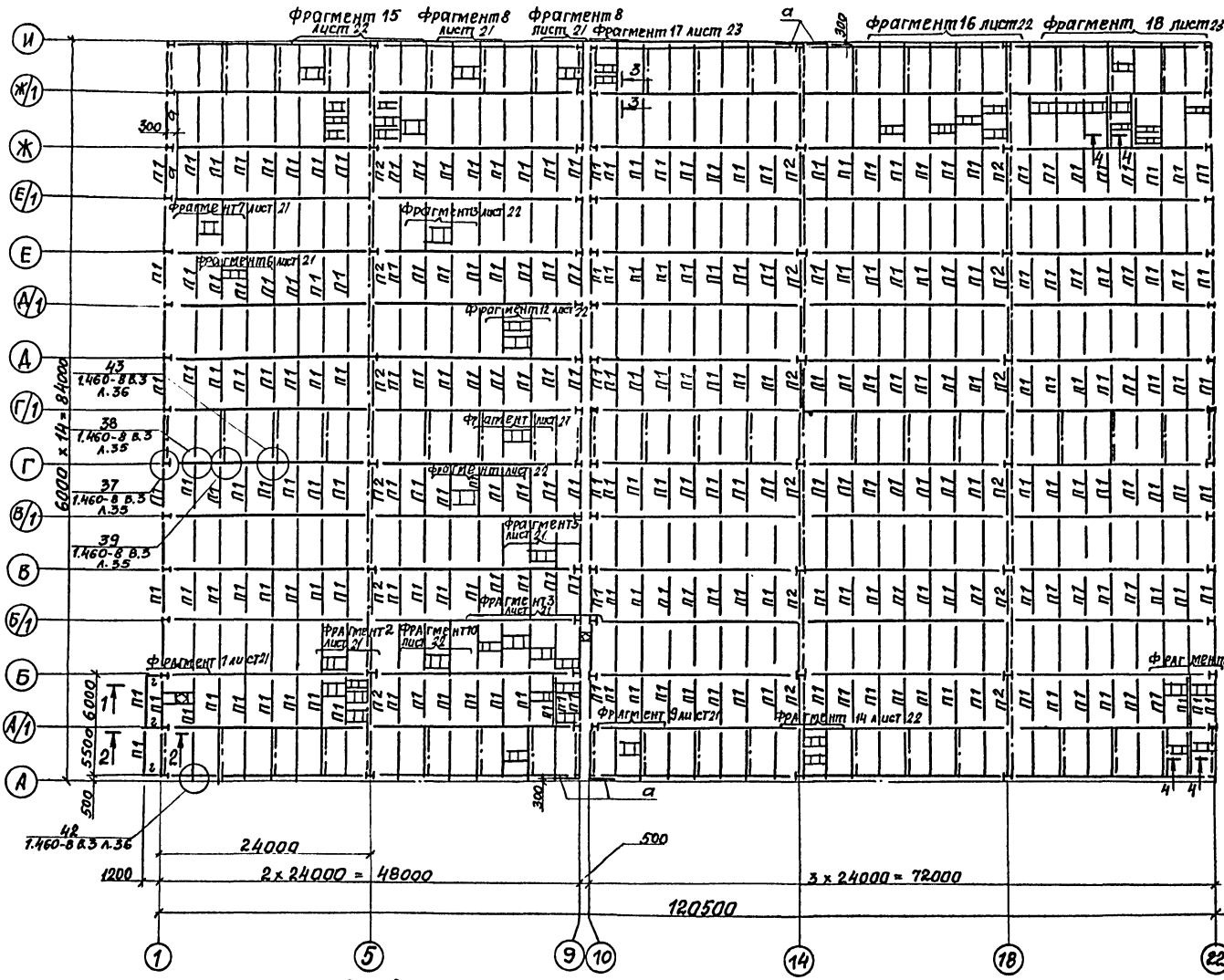
Ш.В. Малова | Проверка и печать | 02.08.2014

Гип	Бояринов	С	503-4-44 м. 87	км
Нач. отд.	Сидорова	С	Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов	
Гл. спец.	Стрехнин	С	Производственный корпус с закрытой стоянкой	
Рук. гр.	Шайхратов	С	Стойка	Лист
Вед. инж.	Полякова	Л	РП	18
Приязван			ГИПРОАВТОТРАНС	
Ш.В. №			Новосибирский филиал	



лист 2, Дведам II

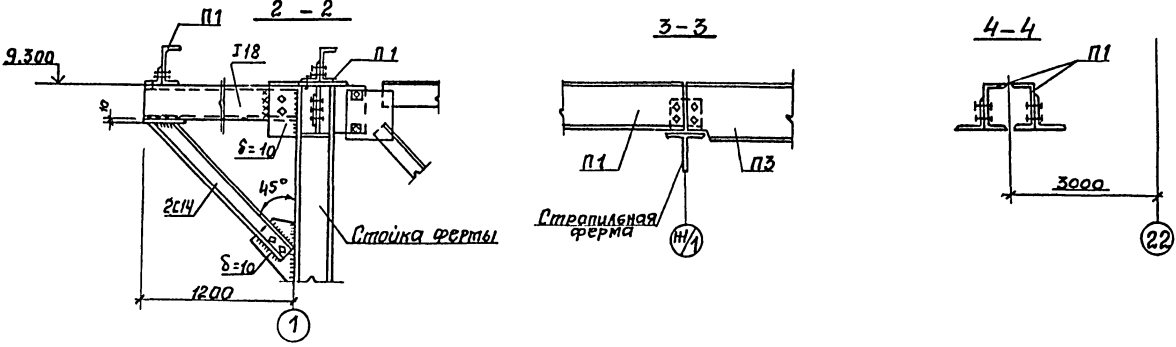
Милослав проект 503



Ведомость элементов								
Марка	Сечение		Основные усилия			Группа корроз.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	м, тс. м	Н, тс	Q, тс			
П1		И С 250x125x6-200x6	4.20	-	2.80	2	09Г2С-12	31860 кг
П2		И С 250x125x6-200x6	4.20	-	2.80	2	09Г2С-12	3438 кг
а		С 16	-	-	-	2	09Г2С-12	1534 кг
б		С 14	-	-	-	2	ВСт3СП5	2731 кг
в		С 12	-	-	-	2	ВСт3СП5	1909 кг
2		2С16	-	-	-	2	09Г2С-12	66.2 кг
д		2С14	-	-	-	2	ВСт3СП5	125.5 кг

1. Изготовление и монтаж производите в соответствии с требованиями СНиП II - 23-81 "Стальные конструкции" и серии 1.460-8 вып. 3.
2. Крепление прогонов к поясам стропильных ферм производите болтами М20 нормальной точности по ГОСТ 7798-70\*.
3. Перепад уровней верха смежных прогонов не должен превышать 20 мм.
4. Все металлические конструкции покрываются грунтовыми маркой I группы и окрашиваются эпоксидными эмалями ПЭ-1126 по ТУ 6-10-15 УО-78 в соответствии со СНиП 2.03.11-85.
5. Незамаркированные прогоны учтены в составе блоков, расположенных на листах 21...31.
6. Сварку производите электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75.
7. Все сварные швы h шв = 6 мм.

1  
лист 4



Привязан			
Инв. №			

503-4-44м. 87		-КМ
ГДП	Бояринов	
Нач. отд.	Игорова	
Пр. спец.	Стрежнин	
РЧК-гр.	Шибратков	
Вед. инж.	Полякова	
Инженер	Леонова	
Автомобильное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов		Сталь лист листов
Производственный корпус с закрытой стоянкой		РП 20
Схема расположения прогонов и связей по верхним поясам ферм.		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Шиф. № подл. Подписи и даты составления

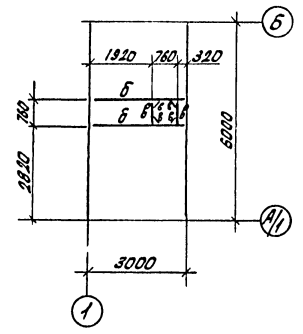


Часть II, Архив!

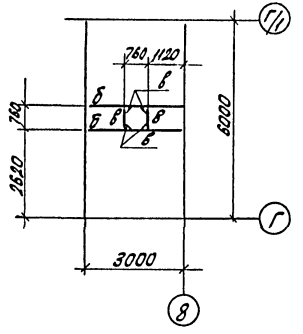
Типовой проект 503

Шкафы, ящики, табуреты, стулья

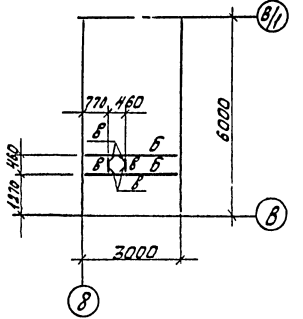
Фрагмент 1



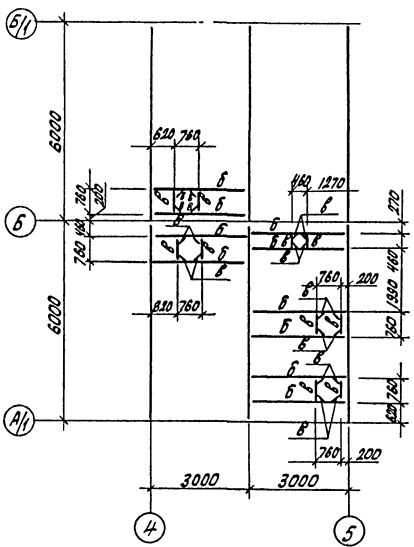
Фрагмент 4



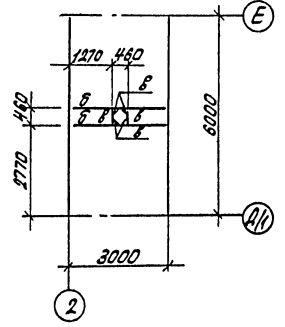
Фрагмент 5



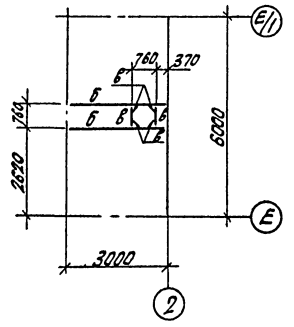
Фрагмент 2



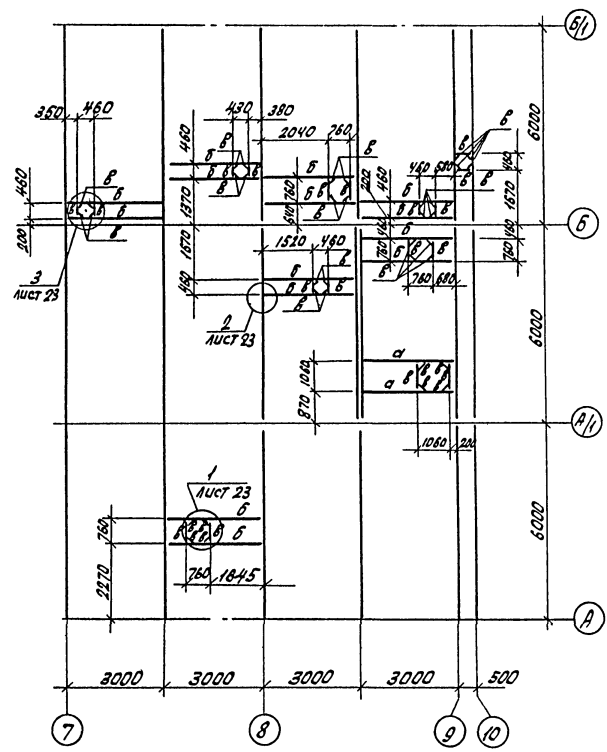
Фрагмент 6



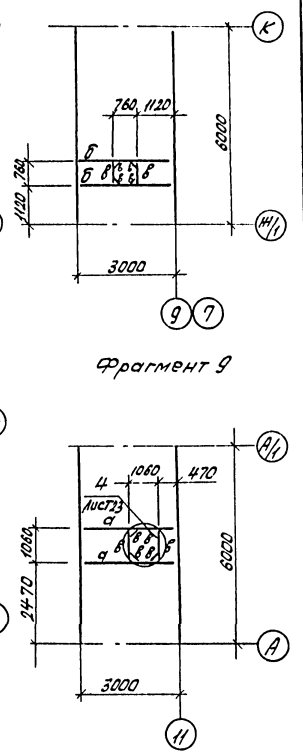
Фрагмент 7



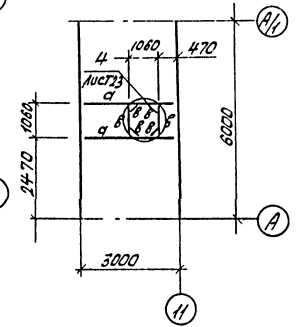
Фрагмент 3



Фрагмент 8



Фрагмент 9



1. Общие примечания см. на листе 20.
2. Ведомость элементов дана на листе 20.

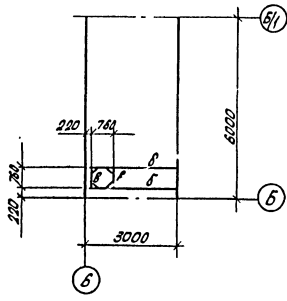
Гип		Боршмак	Филипп	503-4-44 м. 87		км
Начальн		Сидорова	Филипп	Автотранспортное предприятие на 150		грузовых автомобилей для северных районов
Инж.		Степанчик	Филипп	Производственный корпус		Станция Листы
Инж.		Шабарова	Филипп	с закрытой стоянкой		РП 21
Инж.		Полыкова	Филипп	Фрагменты 1...9		ГИПРОАВТОТРАНС
Инж.		Леонова	Филипп			Новосибирский филиал

Часть II, Альбом II

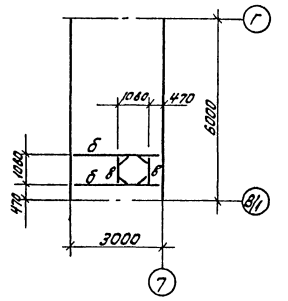
Типовой проект 503

Шкала 1:2000

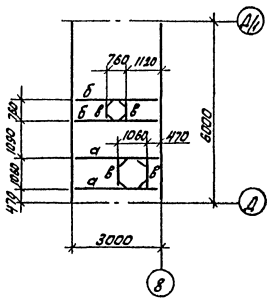
Фрагмент 10



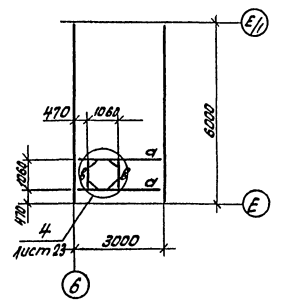
Фрагмент 11



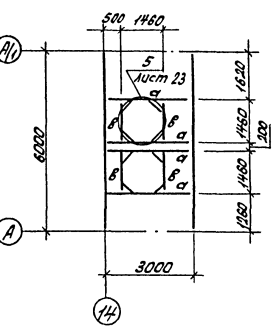
Фрагмент 12



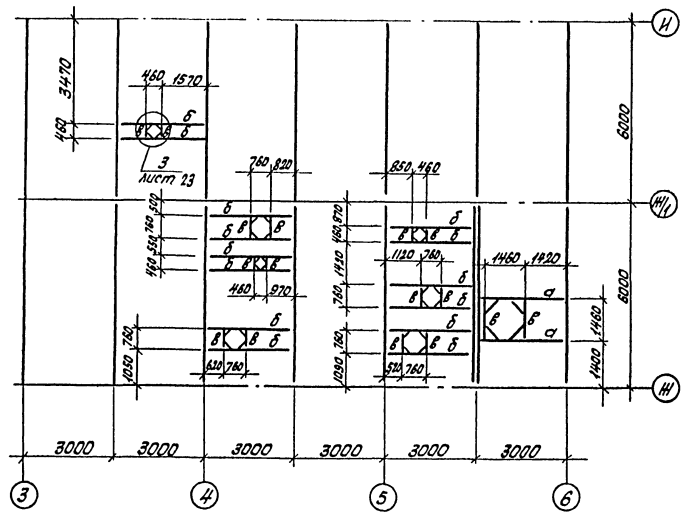
Фрагмент 13



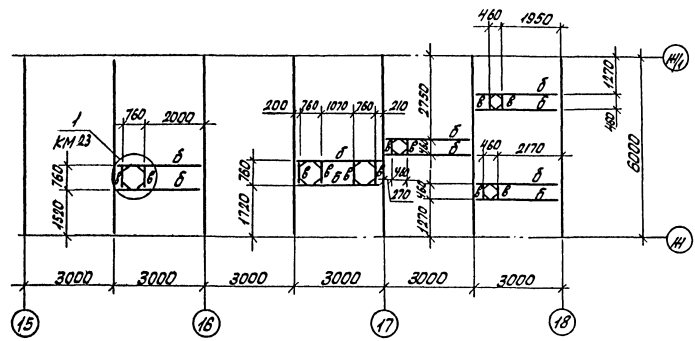
Фрагмент 14



Фрагмент 15



Фрагмент 16



1. Общие примечания см. на листе 20,  
там же смотри ведомость элементов

Приёмка		Инв. №		503 - 4 - 4 м. 87 км	
				Автодорожное предприятие № 150	
				Иркутской области для северных районов	
				Производственный корпус	
				с закрытой стоянкой	
				Страна Лист Листов	
				Р17 22	
				ТИПРЯВОТРАНС	
				Иркутский филиал	

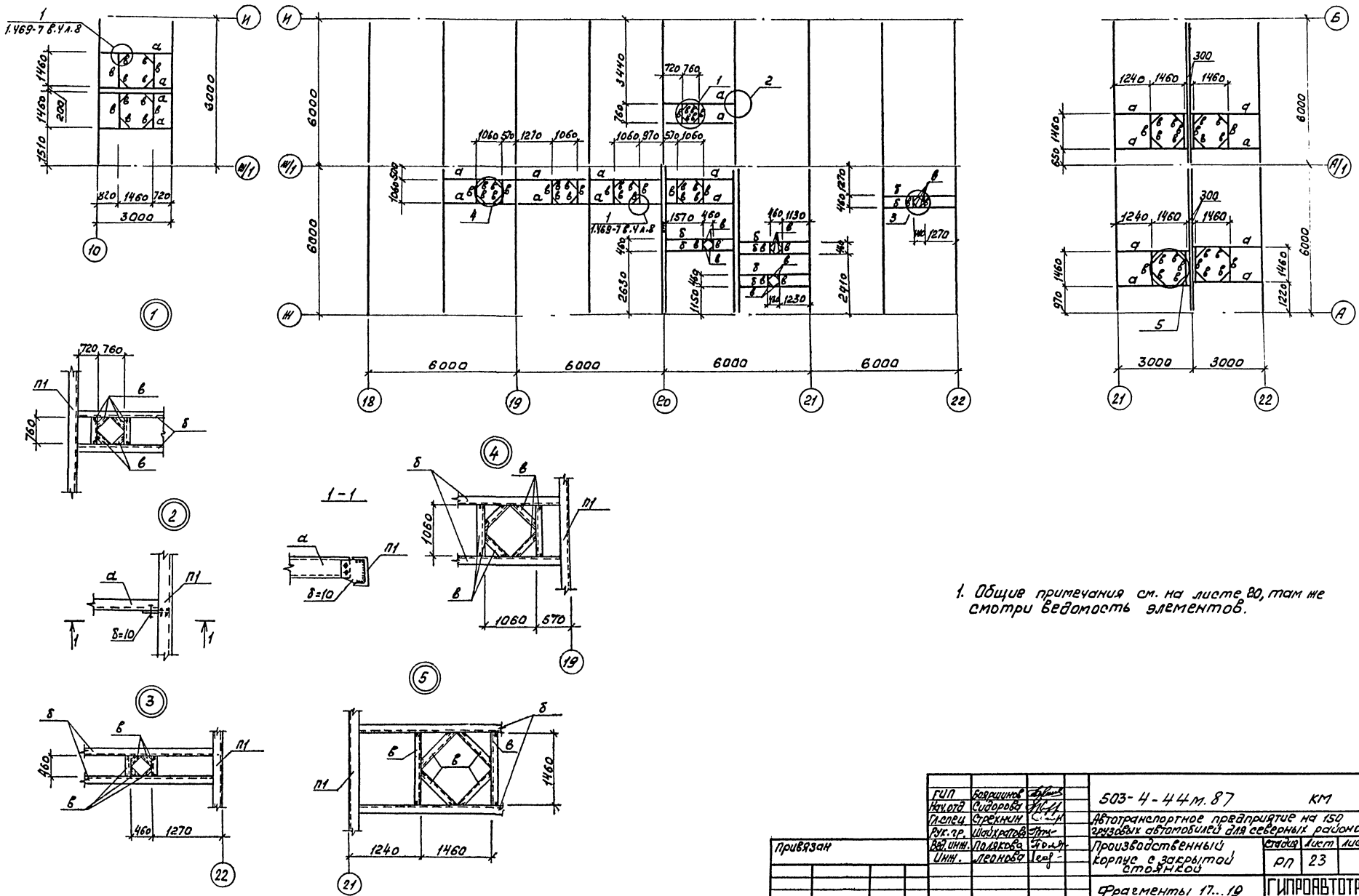
Фрагмент 17

Фрагмент 18

Фрагмент 19

Часть 2, Ялыгом 2

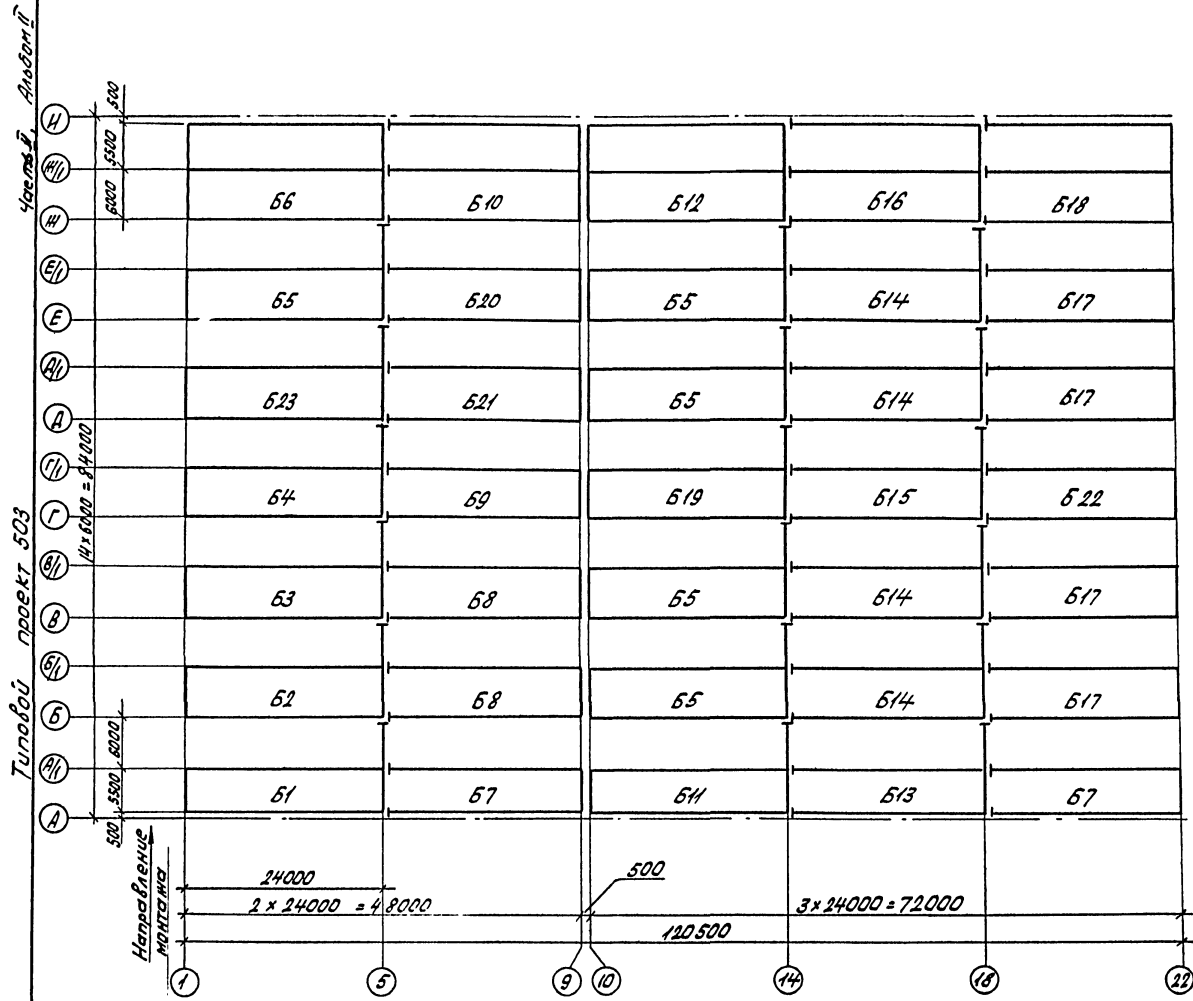
Типовой проект 503



1. Общие примечания см. на листе 20, там же смотри ведомость элементов.

УИФ, № 12/21, Трест «Сибирь» в составе УИФ, № 12/21

ГЧП	Борисин	Иванов	503-4-44м.87	КМ
Иванова	Сидорова	Иванова	Автотранспортное предприятие на 150 единиц автомобилей для северных районов	
Павлова	Степанов	Иванов	Производственный корпус с загрузкой вагонов	
Рыжова	Шаймуратов	Иванов	Итого	Лист 23
Иванова	Полыкина	Иванов	Фрагменты 17...19	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
Иванова	Леонова	Иванов	43 л. 1...5	



Марка	Ведомость элементов					Группа элементов	Масса металла	Примечание
	Сечение			Опорные усилия				
	Эскиз	Проф	Состав	М тс, м	Н тс, мс			
51	503-		- КМ25	51 (1шт.)			9820 кг.	
52	503-		- КМ26	52 (1шт.)			8762 кг.	
53	503-		- КМ26	53 (1шт.)			8122 кг.	
54	503-		- КМ27	54 (1шт.)			9370 кг.	
55	503-		- КМ27	55 (5шт.)			7732 кг.	
56	503-		- КМ28	56 (1шт.)			13372 кг.	
57	503-		- КМ29	57 (2шт.)			6440 кг.	
58	503-		- КМ30	58 (2шт.)			6846 кг.	
59	503-		- КМ30	59 (1шт.)			7074 кг.	
510	503-		- КМ31	510 (1шт.)			10579 кг.	
511	503-		- КМ25	511 (1шт.)			8790 кг.	
512	503-		- КМ28	512 (1шт.)			12816 кг.	
513	503-		- КМ29	513 (1шт.)			7965 кг.	
514	503-		- КМ32	514 (4шт.)			6851 кг.	
515	503-		- КМ32	515 (1шт.)			7965 кг.	
516	503-		- КМ33	516 (1шт.)			11160 кг.	
517	503-		- КМ30	517 (4шт.)			5646 кг.	
518	503-		- КМ31	518 (1шт.)			10565 кг.	
519	503-		- КМ35	519 (1шт.)			8870 кг.	
520	503-		- КМ34	520 (1шт.)			5896 кг.	
521	503-		- КМ34	521 (1шт.)			6146 кг.	
522	503-		- КМ34	522 (1шт.)			8784 кг.	
523	503-		- КМ35	523 (1шт.)			8232 кг.	

ЦНБ Минваз. Подл. и дат. 1980 г.

ГНП	Борискина	Инж.					
Начальн. ЦИО	Сидорова	Инж.					
Ин. спец.	Степанчик	Инж.					
Рук. пр.	Шибратова	Инж.					
Вед. инж.	Полякова	Инж.					
Инж.	Леонова	Инж.					
Привязан							
ЦНБ №2							

503 - 4 - 44 м. 87 КМ

Автотранспортное предприятие на 150 автомобилей для северных районов

Производственный корпус с закрытой стоянкой

Страна Лист

РГ 24

Схема расположения блоков покрытия

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Схема расположения прогонов и связей по верхним поясам ферм блоков Б1, Б11

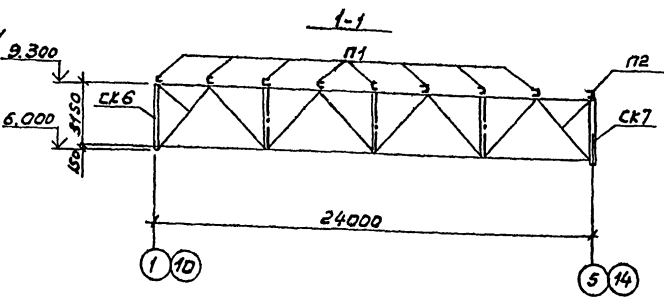
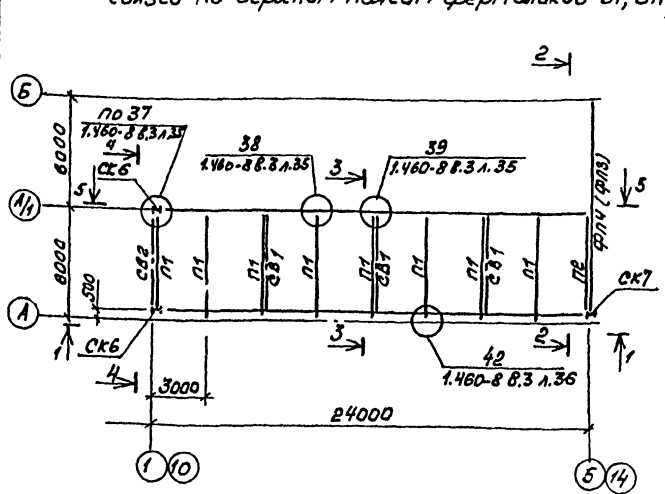
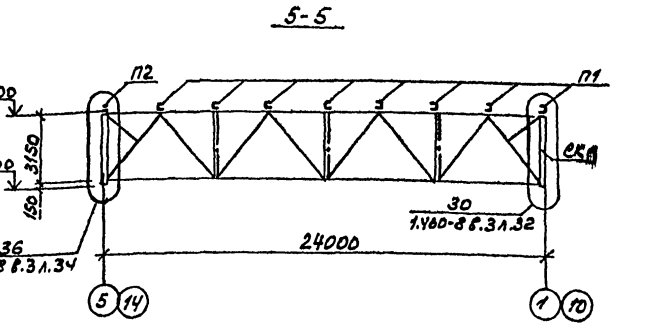
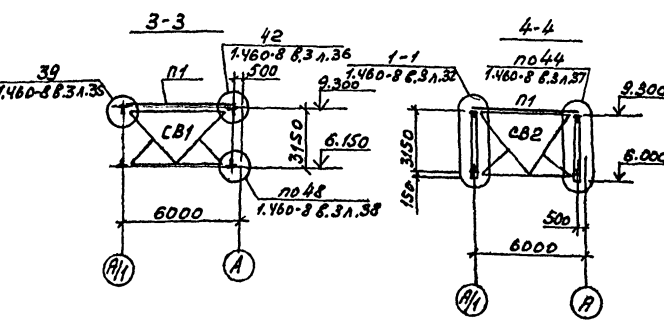
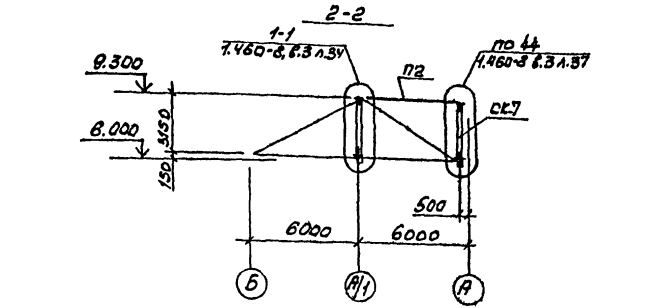
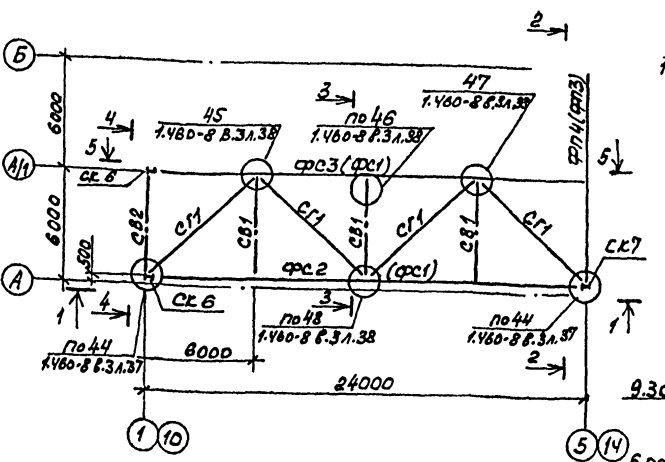


Схема расположения связей по нижним поясам ферм блоков Б1, Б11



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные условия			Марка металла	Примечание	
	Экзус	Пос. Состав	м	ТС	ТС			
Блок Б1 (1шт)								
ФРС2	1.460-8	Вып.3, л. 46, СФТ24-2,80	(1шт)	2	09Г2С-12	2120		
ФРС3	1.460-8	Вып.3, л. 46, СФТ24-3,45	(1шт)	2	09Г2С-12	2510		
ФП4	503-	КМ-33, СФТ12-68-1	(1шт)	2	09Г2С-12	1720		
СК6	1.460-8	Вып.3, л. 18, ССО-1	(2шт)	3	09Г2С-6	260		
СК7	1.460-8	Вып.3, л. 18, ССО-5	(1шт)	3	09Г2С-6	235		
П1	1.460-8	Вып.3, л. 61, ГОСТ 8278-83 СП-2	(8шт)	2	09Г2С-12	135		
П2	1.460-8	Вып.3, л. 61, ГОСТ 8278-83 СЕ-2	(1шт)	2	09Г2С-12	191		
СВ1	1.460-8	Вып.3, л. 60, СР	(3шт)	4	ВСт3СпS	230		
СВ2	1.460-8	Вып.3, л. 60, СВС1	(1шт)	4	ВСт3СпS	250		
СГ1	1.460-8	Вып.3, л. 61, СБ17	(4шт)	4	ВСт3СпS	126		
Итого:							9820кг	
Блок Б11 (1шт)								
ФРС1	1.460-8	Вып.3, л. 46, СФТ24-1,35	(2шт)	2	09Г2С-12	1870		
ФП3	503-	КМ-37, СФТ12-43-1	(1шт)	2	09Г2С-12	1580		
СК6	1.460-8	Вып.3, л. 18, ССО-1	(2шт)	3	09Г2С-6	260		
СК7	1.460-8	Вып.3, л. 18, ССО-5	(1шт)	3	09Г2С-6	235		
П1	1.460-8	Вып.3, л. 61, ГОСТ 8278-83 СП-2	(8шт)	2	09Г2С-12	135		
П2	1.460-8	Вып.3, л. 61, ГОСТ 8278-83 СЕ-2	(1шт)	2	09Г2С-12	191		
СВ1	1.460-8	Вып.3, л. 60, СР	(3шт)	4	ВСт3СпS	230		
СВ2	1.460-8	Вып.3, л. 60, СВС1	(1шт)	4	ВСт3СпS	250		
СГ1	1.460-8	Вып.3, л. 61, СБ17	(4шт)	4	ВСт3СпS	126		
Итого:							8790кг	

Информация, полученная в ходе выполнения работ

ГПП	Бадришвили	Лист	503-4-44 м. 87	КМ
Нач. отд.	Сидорова	Экз.		
Л. спец.	Стрелкин	Экз.		
Вук. зр.	Шайдратов	Экз.		
Вед. инж.	Полякова	Экз.		
Инж.	Анопова	Экз.		
Приязан			Автодорожное предприятие на 150 трибузовых автомобилей для северных районов	
Инв. №			Производственный корпус с закрытой кровлей	Стадия: Лист 25
			Блоки Б1, Б11 сечения 1-1... 4-4	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Схема расположения прогонов и связей по верхним поясам ферм блоков Б2, Б3

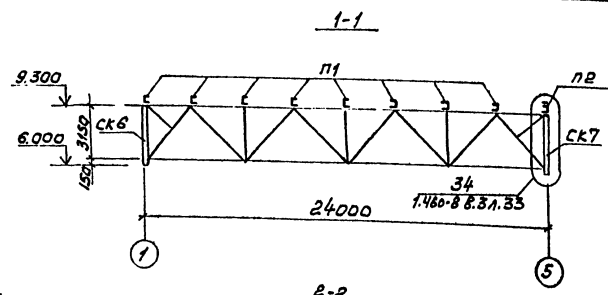
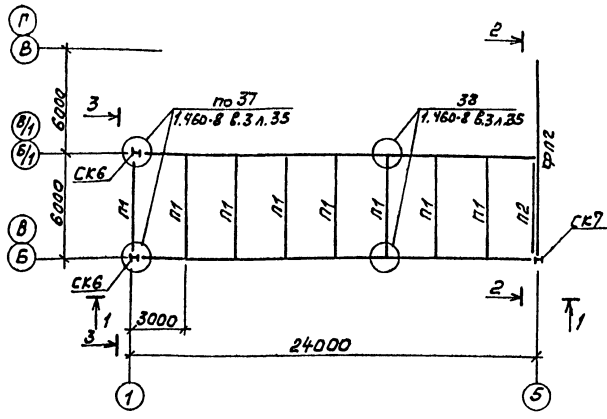
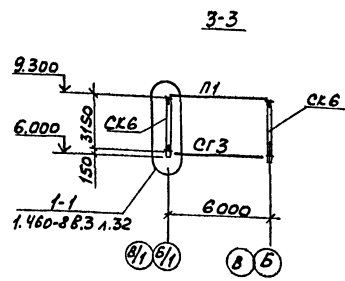
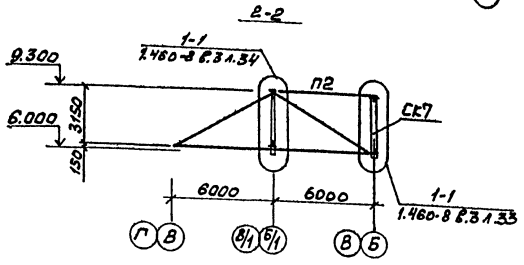
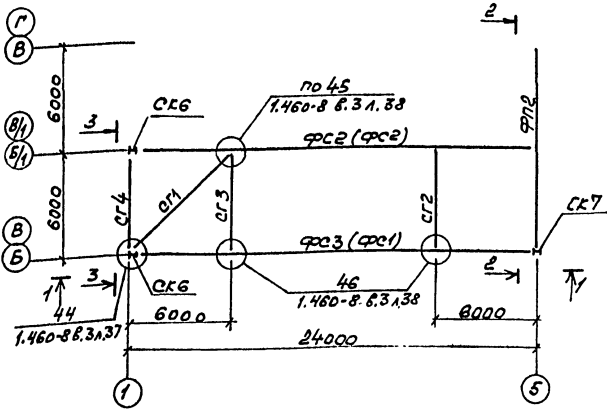


Схема расположения связей по нижним поясам ферм блоков Б2, Б3



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные условия			Класс металла	№ проката	Примечание
	Эскиз	Паз, состав	М тс.м	N тс	Q тс			
<b>БЛОК Б2 (1шт)</b>								
ФС2	1.460-8	Былп.3, л.46, СФТ24-2,80	(1шт)			2	0912С-12	2120
ФС3	1.460-8	Былп.3, л.46, СФТ24-3,45	(1шт)			2	0912С-12	2510
ФН2	503-	-КН-37, СПФТ12-68а	(1шт)			2	0912С-12	1800
СК6	1.460-8	Былп.3, л.18, ССО-1	(2шт)			3	0912С-6	260
СК7	1.460-8	Былп.3, л.18, ССО-5	(1шт)			3	0912С-6	235
П1	1.460-8	Былп.3, л.64, ГОСТ8278-83, СП-2	(8шт)			2	0912С-12	135
П2	1.460-8	Былп.3, л.64, ГОСТ8278-83 СЕ-2	(1шт)			2	0912С-12	191
СГ1	1.460-8	Былп.3, л.61, С81Т	(1шт)			4	ВСт3Сп5	126
СГ2	1.460-8	Былп.3, л.61, СБ1	(1шт)			4	ВСт3Сп5	40
СГ3	1.460-8	Былп.3, л.61, Сд2Р	(1шт)			4	ВСт3Сп5	55
СГ4	1.460-8	Былп.3, л.61, Сд2Ф	(1шт)			4	ВСт3Сп5	85
Итого								8762кг
<b>Блок В3 (1шт)</b>								
ФС1	1.460-8	Былп.3, л.46, СФТ24-1,85	(1шт)			2	0912С-12	1870
ФС2	1.460-8	Былп.3, л.46, СФТ24-2,80	(1шт)			2	0912С-12	2120
ФН2	503	-КН-37, СПФТ12-68а	(1шт)			2	0912С-12	1800
СК6	1.460-8	Былп.3, л.18, ССО-1	(2шт)			3	0912С-6	260
СК7	1.460-8	Былп.3, л.18, ССО-5	(1шт)			3	0912С-6	235
П1	1.460-8	Былп.3, л.64, ГОСТ8278-83, СП-2	(8шт)			2	0912С-12	135
П2	1.460-8	Былп.3, л.64, ГОСТ8278-83, СЕ-2	(1шт)			2	0912С-12	191
СГ1	1.460-8	Былп.3, л.61, С81Т	(1шт)			4	ВСт3Сп5	126
СГ3	1.460-8	Былп.3, л.61, Сд2Р	(1шт)			4	ВСт3Сп5	55
СГ2	1.460-8	Былп.3, л.61, СБ1	(1шт)			4	ВСт3Сп5	40
СГ4	1.460-8	Былп.3, л.61, Сд2Ф	(1шт)			4	ВСт3Сп5	85
Итого								8122кг

Часть I Ялдам I

Типовой проект 503

Инв. № подл. Подпись и дата. Изм. №

503-4-44 м. 87 КМ

Автомобильное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов

Производственный корпус с закрытой стоянкой

Пл 26

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Часть I, Ячейка II

Схема расположения прогонов и связей по верхним поясам ферм блока Б4.

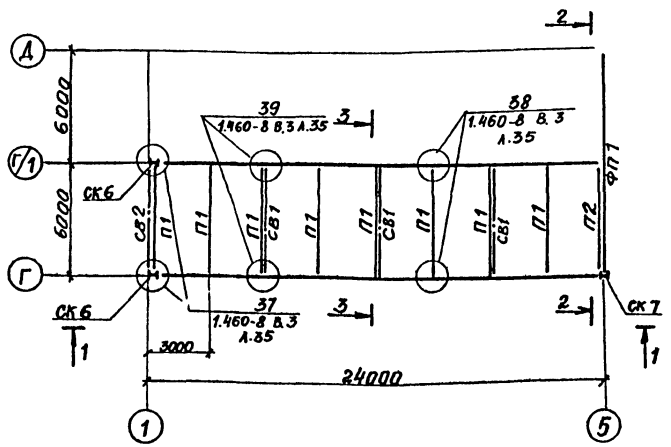


Схема расположения прогонов и связей по верхним поясам ферм блока Б5;

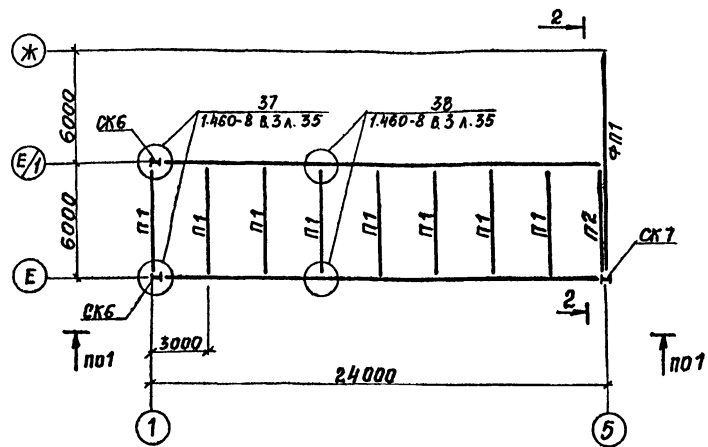


Схема расположения связей по нижним поясам ферм блока Б4;

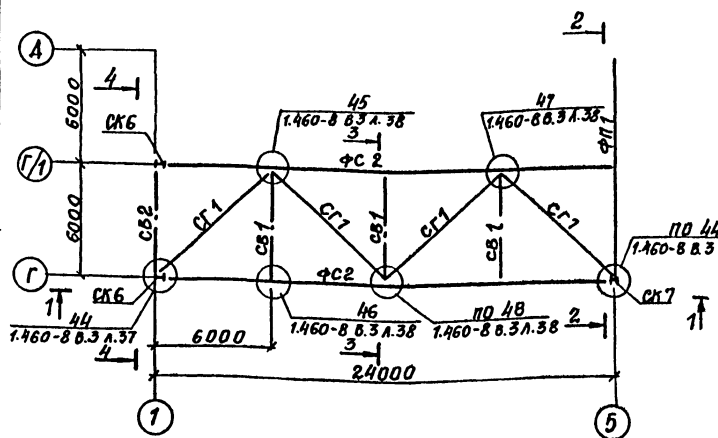
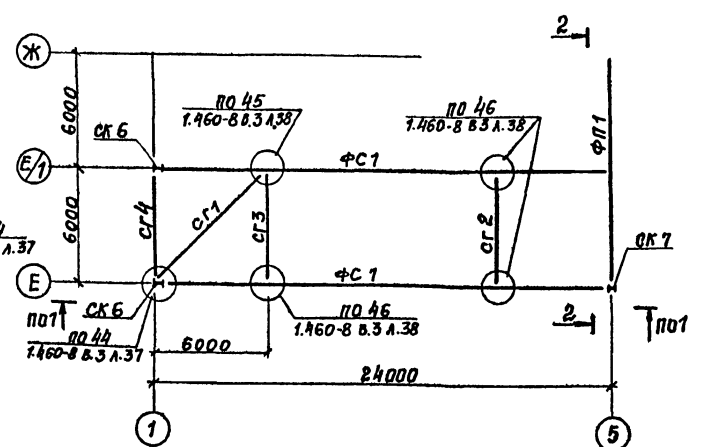
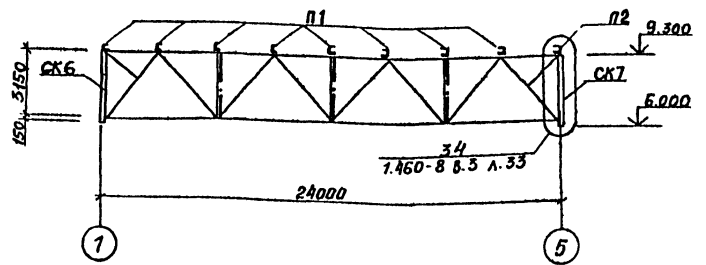


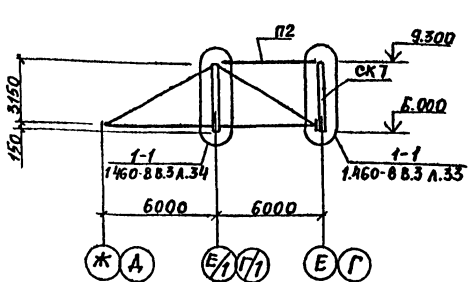
Схема расположения связей по нижним поясам ферм блока Б5;



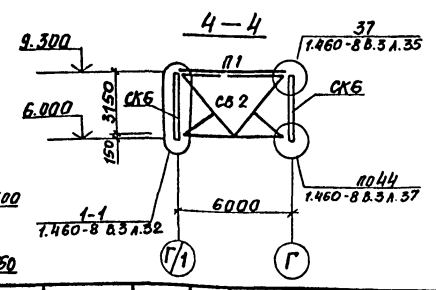
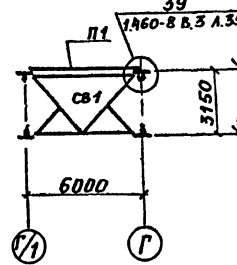
1-1



2-2



3-3



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Грузовая категория	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М тс.м	Н тс	С тс			
Блок Б4 (1шт)								
ФС2	1.460-8 вып.3. А.46.	СФТ24-2.80 (2шт.)				2	09Г2С-12	2120
ФП1	503	КМ-37. СФРТ12-43а (1шт.)				2	09Г2С-12	1660
СК6	1.460-8 вып.3. А.18.	ССО-1 (2шт.)				3	09Г2С-6	260
СК7	1.460-8 вып.3. А.18.	ССО-5 (1шт.)				3	09Г2С-6	235
П1	1.460-8 вып.3. А.64; ГОСТ8278-83.	СП-2 (8шт.)				2	09Г2С-12	135
П2	1.460-8 вып.3. А.64; ГОСТ8278-83.	СЕ-2 (1шт.)				2	09Г2С-12	191
СВ1	1.460-8 вып.3. А.60.	СР (3шт.)				4	ВСт3Сп5	230
СВ2	1.460-8 вып.3. А.60.	СВС1 (1шт.)				4	ВСт3Сп5	250
СГ1	1.460-8 вып.3. А.60.	СБ1Г (4шт.)				4	ВСт3Сп5	126
Итого:								9370 кг
Блок Б5 (5шт.)								
ФС1	1.460-8 вып.3. А.46.	СФТ24-1.85 (2шт.)				2	09Г2С-12	1870
ФП1	503	КМ-37. СФРТ12-43а (1шт.)				2	09Г2С-12	1660
СК6	1.460-8 вып.3. А.18.	ССО-1 (2шт.)				3	09Г2С-6	260
СК7	1.460-8 вып.3. А.18.	ССО-5 (1шт.)				3	09Г2С-6	235
П1	1.460-8 вып.3. А.64; ГОСТ8278-83.	СП-2 (8шт.)				2	09Г2С-12	135
П2	1.460-8 вып.3. А.64; ГОСТ8278-83.	СЕ-2 (1шт.)				2	09Г2С-12	191
СГ1	1.460-8 вып.3. А.61.	СБ1Г (1шт.)				4	ВСт3Сп5	126
СГ2	1.460-8 вып.3. А.61.	СВ1 (1шт.)				4	ВСт3Сп5	40
СГ3	1.460-8 вып.3. А.61.	Св2Р (1шт.)				4	ВСт3Сп5	55
СГ4	1.460-8 вып.3. А.61.	Св2Ф (1шт.)				4	ВСт3Сп5	85
Итого:								7732 кг

Привязан	
Инд. №	

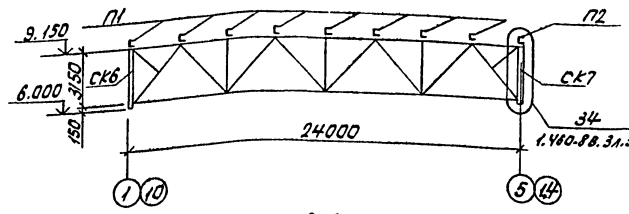
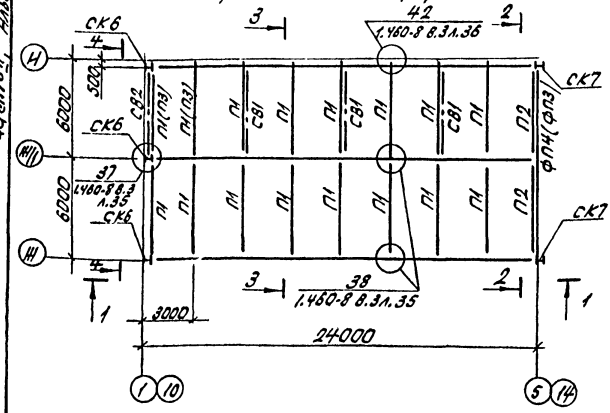
503-4-44 м.87 -КМ

Г.И.П.	Бояринов		
Начальн.	Сидорова		
Гл. инж.	Стрельнин		
Инж. г.р.	Шадхратов		
Вед. инж.	Полыкина		
Инженер	Леонова		
Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов.			
Производственный корпус с закрытой стоянкой			
		Склад	Лист
		РП	27
Блоки Б4; Б5 Сечения 1-1... 3-3			
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал			

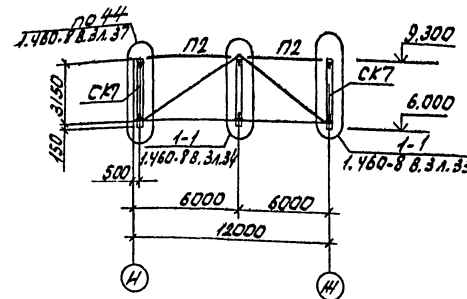
Инд. № прожд. Издательство и дата выпуска. Инж. №

1-1

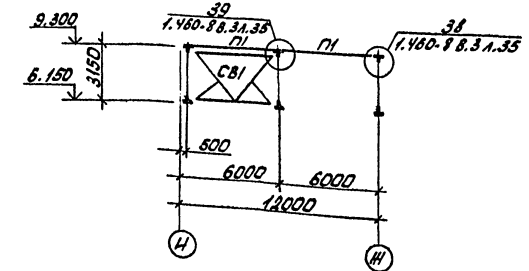
Схема расположения прогонов и связей по верхним поясам ферм блоков ББ; Б12



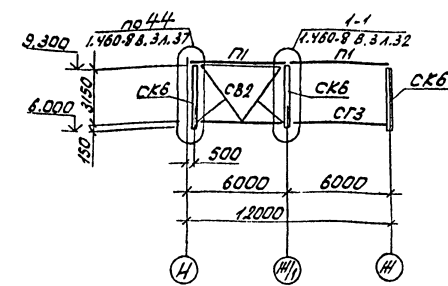
2-2



3-3



4-4



Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Опорные усилия			Терка металла	Примечание
	Эскиз	Паз	Состав	Н тс/м	К тс		
Блок ББ (шт.)							
ФС1	1.460-8	Вып.з.л.46	СФТ24-1.85	(1шт.)	2	09Г2С-12	1870
ФС2	1.460-8	Вып.з.л.46	СФТ24-2.80	(2шт.)	2	09Г2С-12	2120
ФП4	503-	-КМ-37	СПФТ12-68-1	(1шт.)	2	09Г2С-12	1720
СК6	1.460-8	Вып.з.л.18	ССО-1	(3шт.)	3	09Г2С-6	260
СК7	1.460-8	Вып.з.л.18	ССО-5	(2шт.)	3	09Г2С-6	235
П1	1.460-8	Вып.з.л.64	ГОСТ278-83	СП-2 (16шт.)	2	09Г2С-12	135
П2	1.460-8	Вып.з.л.64	ГОСТ278-83	СП-2 (2шт.)	2	09Г2С-12	191
СВ1	1.460-8	Вып.з.л.60	СР	(3шт.)	4	ВСт3сп5	230
СВ2	1.460-8	Вып.з.л.60	СВС1	(1шт.)	4	ВСт3сп5	250
СГ1	1.460-8	Вып.з.л.61	СБ1Т	(5шт.)	4	ВСт3сп5	126
СГ2	1.460-8	Вып.з.л.61	СВ1	(1шт.)	4	ВСт3сп5	40
СГ3	1.460-8	Вып.з.л.61	Са 2р	(1шт.)	4	ВСт3сп5	55
СГ4	1.460-8	Вып.з.л.61	Са 2р	(1шт.)	4	ВСт3сп5	85
Итого							13372 кг
Блок Б12 (шт.)							
ФС1	1.460-8	Вып.з.л.46	СФТ24-1.85	(3шт.)	2	09Г2С-12	1870
ФП3	503-	-КМ-37	СПФТ12-43-1	(1шт.)	2	09Г2С-12	1580
СК6	1.460-8	Вып.з.л.18	ССО-1	(3шт.)	3	09Г2С-6	260
СК7	1.460-8	Вып.з.л.18	ССО-5	(2шт.)	3	09Г2С-6	235
П1	1.460-8	Вып.з.л.64	ГОСТ278-83	СП-2 (14шт.)	2	09Г2С-12	135
П2	1.460-8	Вып.з.л.64	ГОСТ278-83	СП-2 (2шт.)	2	09Г2С-12	191
СВ1	1.460-8	Вып.з.л.60	СР	(3шт.)	4	ВСт3сп5	230
СВ2	1.460-8	Вып.з.л.60	СВС1	(1шт.)	4	ВСт3сп5	250
СГ1	1.460-8	Вып.з.л.60	СВ1Т	(5шт.)	4	ВСт3сп5	126
СГ2	1.460-8	Вып.з.л.61	СВ1	(1шт.)	4	ВСт3сп5	40
СГ3	1.460-8	Вып.з.л.61	Са 2р	(1шт.)	4	ВСт3сп5	55
СГ4	1.460-8	Вып.з.л.61	Са 2р	(1шт.)	4	ВСт3сп5	85
П3	1.460-8	Вып.з.л.61	ГОСТ278-83	СП-2 (2шт.)	2	09Г2С-12	177
Итого							12816 кг

ГНП	Бюро	503-4-44 м.87	км
Нав.отв.	Сибирский	Автотранспортное предприятие на 150	автомобилей для северных районов
П.спец.	Стрелкин	Производственный корпус	Склад Лист Листов
Инж.за.	Исупов	с закрытой стальной	РП 28
Инж.участ.	Родяков	Блоки ББ; Б12	ГНПРОВАТТРАНС
Инж.	Леонова	Сечения 1-1... 4-4	Новосибирский филиал

44 часть II, Проект 503  
 Титульный лист и листы вложения





Часть 2. Автомобиль

Схема расположения прогонов и связей по верхним поясам ферм блоков Б8; Б17

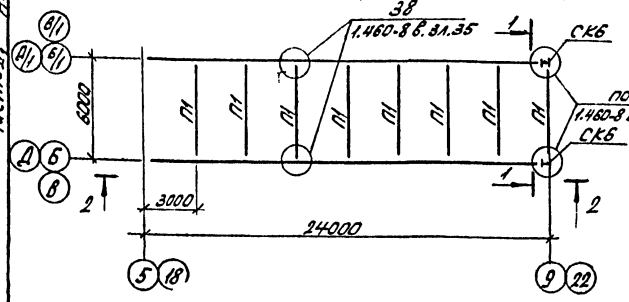


Схема расположения прогонов и связей по верхним поясам ферм блока Б9

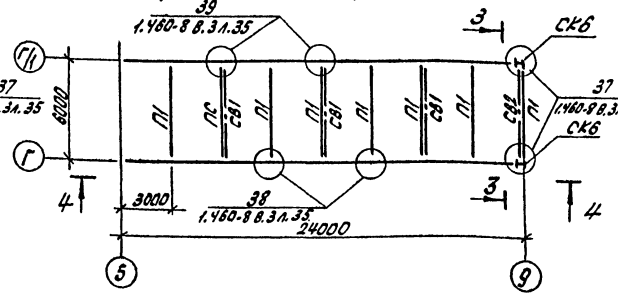


Схема расположения связей по нижним поясам ферм блока Б8; Б17

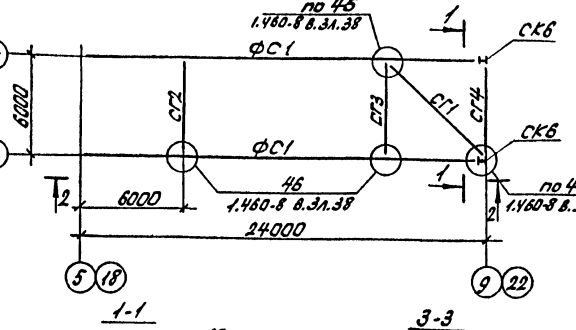
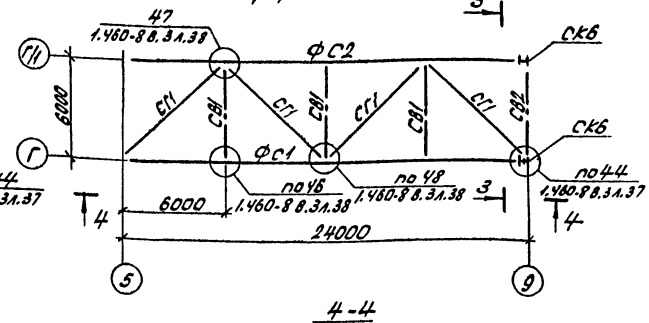
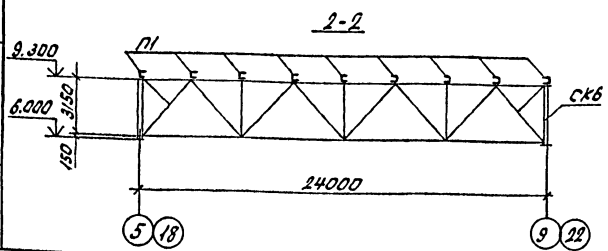
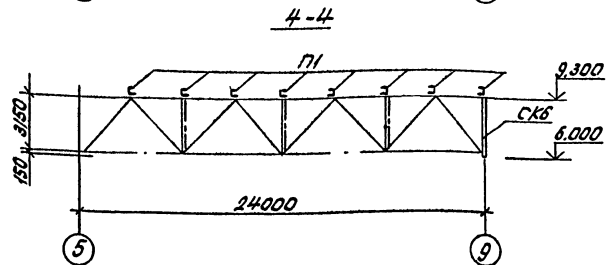
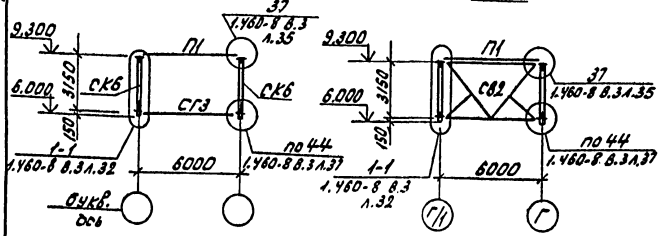


Схема расположения связей по нижним поясам ферм блока Б9



Тилобой проект 503



ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Примечание	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Пов. Состав	М, мм	N, тс	Q, тс			
Блок Б8 (2шт.)								
ФС1	1.460-8	вып.з.л.46, СФТ24-1,85	(2шт.)	2	0,9Г2С-12	1870		
СКБ	1.460-8	вып.з.л.18, ССО-1	(2шт.)	3	0,9Г2С-6	260		
П1	1.460-8	вып.з.л.64; ГОСТ2278-83 СП-2	(8шт.)	2	0,9Г2С-12	135		
СГ1	1.460-8	вып.з.л.61, СБ17	(1шт.)	4	ВСт3сп5	126		
СГ3	1.460-8	вып.з.л.61, СС2Р	(1шт.)	4	ВСт3сп5	55		
СГ2	1.460-8	вып.з.л.61, СБ1	(1шт.)	4	ВСт3сп5	40		
СГ4	1.460-8	вып.з.л.61, СС2Ф	(1шт.)	4	ВСт3сп5	85		
Итого								5646кг
Блок Б9 (1шт.)								
ФС1	1.460-8	вып.з.л.46, СФТ24-1,85	(1шт.)	2	0,9Г2С-12	1870		
ФС2	1.460-8	вып.з.л.46, СФТ24-2,80	(1шт.)	2	0,9Г2С-12	2120		
СКБ	1.460-8	вып.з.л.18, ССО-1	(2шт.)	3	0,9Г2С-6	260		
П1	1.460-8	вып.з.л.64, ГОСТ2278-83 СП-2	(8шт.)	2	0,9Г2С-12	135		
СГ1	1.460-8	вып.з.л.61, СБ17	(4шт.)	4	ВСт3сп5	126		
СБ1	1.460-8	вып.з.л.60, СР	(3шт.)	4	ВСт3сп5	250		
СБ2	1.460-8	вып.з.л.60, СБС1	(1шт.)	4	ВСт3сп5	230		
Итого								7074кг
Блок Б17 (4шт.)								
ФС1	1.460-8	вып.з.л.46, СФТ24-1,85	(2шт.)	2	0,9Г2С-12	1870		
СКБ	1.460-8	вып.з.л.18, ССО-1	(2шт.)	2	0,9Г2С-6	260		
П1	1.460-8	вып.з.л.64; ГОСТ2278-83 СП-2	(8шт.)	2	0,9Г2С-12	135		
СГ1	1.460-8	вып.з.л.61, СБ17	(1шт.)	4	ВСт3сп5	126		
СГ2	1.460-8	вып.з.л.61, СБ1	(1шт.)	4	ВСт3сп5	40		
СГ3	1.460-8	вып.з.л.61, СС2Р	(1шт.)	4	ВСт3сп5	55		
СГ4	1.460-8	вып.з.л.61, СС2Ф	(1шт.)	4	ВСт3сп5	85		
Итого								5646кг

Инж. Александр Давидович Власов

503-4-44 м. 87 КМ

Автомобильное предприятие № 150 производит автомобили для северных районов

Проектировщик: Прибылин

Инж. Власов

Блоки Б8; Б9; Б17 сечения 1-1... 4-4

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Лист 30

Схема расположения прогонов и связей по верхним поясам ферм блоков Б10; Б18

Схема расположения связей по нижним поясам ферм блока Б18

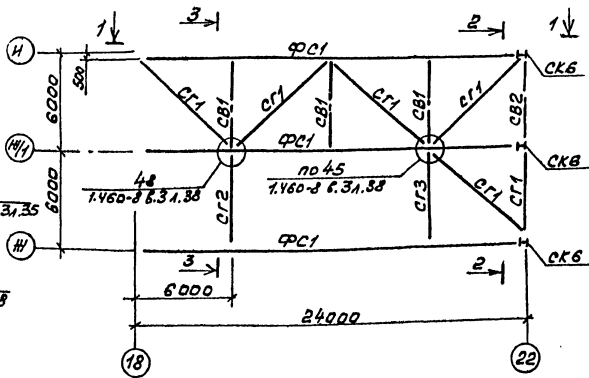
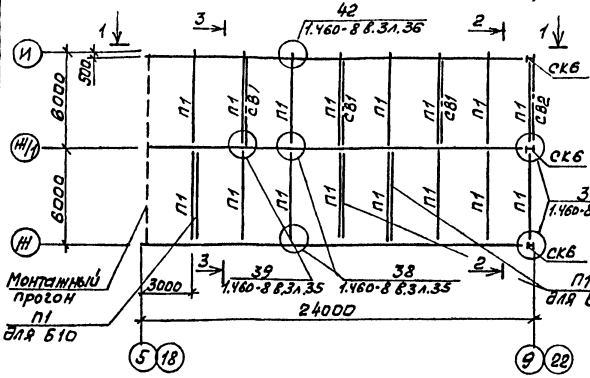
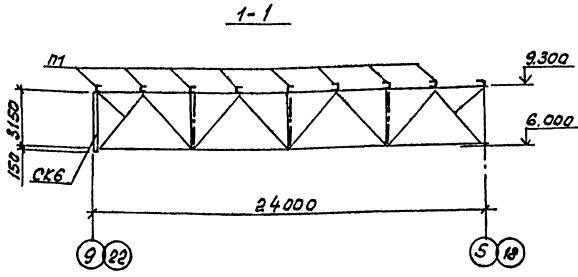
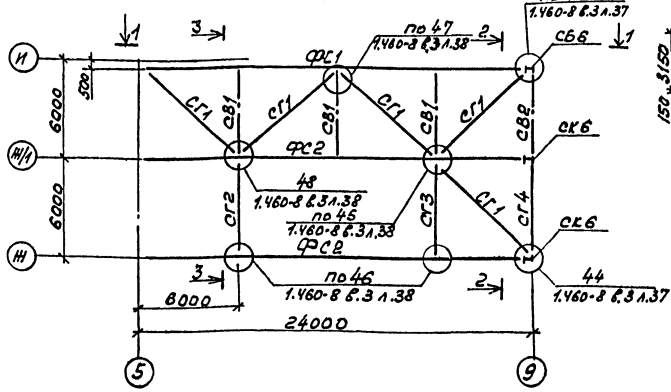
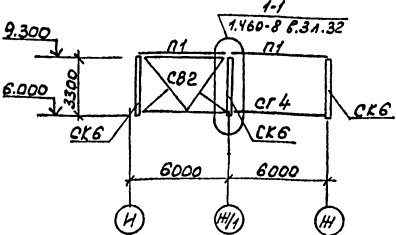


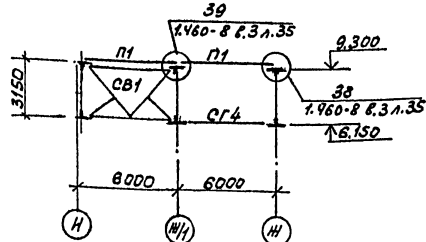
Схема расположения связей по нижним поясам ферм блока Б10



2-2



3-3



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Лоз, Состав	М тс, м	К тс	а тс		
Блок Б10 (1шт)							
ФРС1		1.460-8 выш.3, л.46, сФТ24-1,85 (1шт)				2	09Г2С-12 1870
ФРС2		1.460-8 выш.3, л.46, сФТ24-2,80 (2шт)				2	09Г2С-12 2120
СК6		1.460-8 выш.3, л.18, ССО-1 (3шт)				3	09Г2С-6 260
П1		1.460-8 выш.3, л.64, ГОСТ2718-83 СП-2 (17шт)				2	09Г2С-12 135
СВ1		1.460-8 выш.3, л.6, СР (2шт)				4	ВСт3СпS 230
СВ2		1.460-8 выш.3, л.60, СВС1 (1шт)				4	ВСт3СпS 250
СГ1		1.460-8 выш.3, л.61, СБ1Т (4шт)				4	ВСт3СпS 126
СГ2		1.460-8 выш.3, л.61, СВ1 (1шт)				4	ВСт3СпS 40
СГ3		1.460-8 выш.3, л.61, СД2Р (1шт)				4	ВСт3СпS 55
СГ4		1.460-8 выш.3, л.61, СД2Р (1шт)				4	ВСт3СпS 85
Итого:							10579кг
Блок Б18 (1шт)							
ФРС1		1.460-8 выш.3, л.46, сФТ24-1,85 (3шт)				2	09Г2С-12 1870
СК6		1.460-8 выш.3, л.18, ССО-1 (3шт)				3	09Г2С-6 260
П1		1.460-8 выш.3, л.64, ГОСТ2718-83 СП-2 (18шт)				2	09Г2С-12 135
СВ1		1.460-8 выш.3, л.60, СР (3шт)				4	ВСт3СпS 230
СВ2		1.460-8 выш.3, л.60, СВС1 (1шт)				4	ВСт3СпS 250
СГ1		1.460-8 выш.3, л.61, СБ1Т (5шт)				4	ВСт3СпS 126
СГ2		1.460-8 выш.3, л.61, СВ1 (1шт)				4	ВСт3СпS 40
СГ3		1.460-8 выш.3, л.61, СД2Р (1шт)				4	ВСт3СпS 55
СГ4		1.460-8 выш.3, л.61, СД2Р (1шт)				4	ВСт3СпS 85
Итого:							10565кг

Привязан	
Числ. №	

Тип	Безымянная		
Нах. в/д	Сидорьева		
Л. с/в	Степаныч		
В/ч. д/р	Ильинский		
Вед. инж.	Прояков		
Ин. инж.	Мернобаев		
503-4-44 м. 87		КМ	
Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов			
Производственный корпус с закрытой стоянкой			Стандарт лист 1/метов
Блоки Б10; Б18 сечения 1-1... 3-3			РП 3/1
ГИПРОАВТОТРАН			Новосибирский филиал

Частей, Альбом I

Типовой проект 503

Ш.В.А.Нов.Ижевская.Литера.Сбор.Ижевск



Схема расположения прогонов и связей по верхним поясам ферм блока Б16

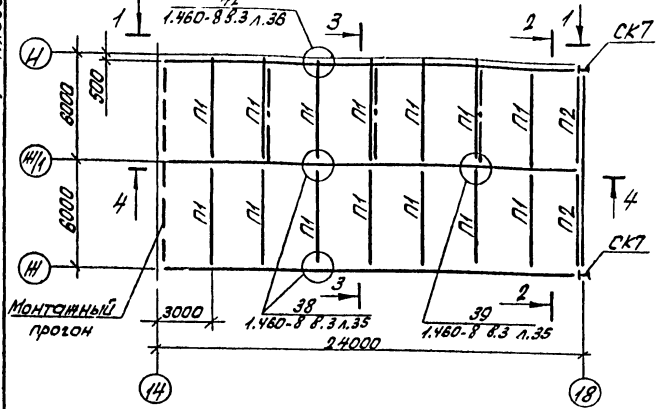
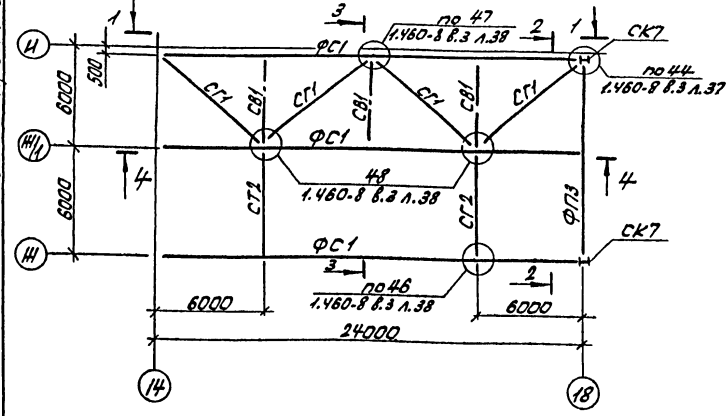
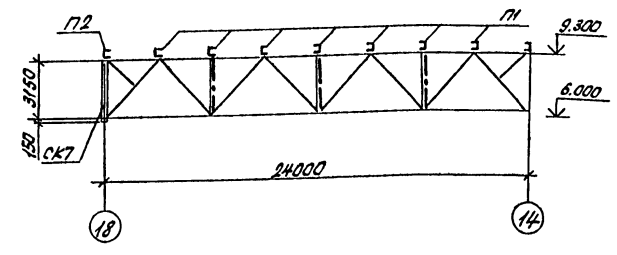


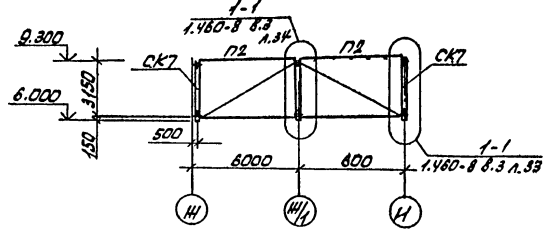
Схема расположения связей по нижним поясам ферм блока Б16



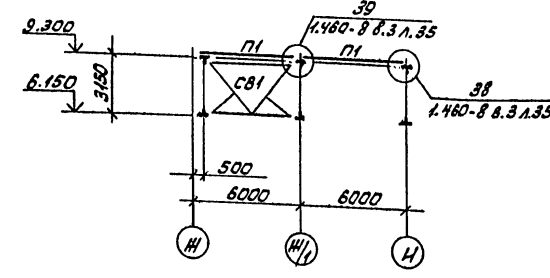
1-1



2-2



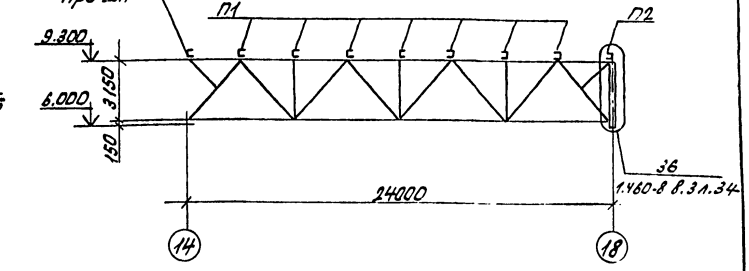
3-3



ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М тс.м	К тс			
Блок Б16 (1шт.)								
ФС1	1.460-8	в.з л.46	СФТ24-2,80 (3шт.)			2	09Г2С-Р	1870
ФПЗ	503-		КМ-37 СПФТ12-43-1(1шт.)			2	09Г2С-Р	1660
СК7	1.460-8	вып.з л.18	ССО-5 (2шт.)			3	09Г2С-6	235
П1	1.460-8	вып.з л.64; ГОСТ8278-83	СП-2 (шт.14)			2	09Г2С-Р	135
П2	1.460-8	вып.з л.64; ГОСТ8278-83	СЕ2 (шт.2)			2	09Г2С-Р	191
СВ1	1.460-8	вып.з л.60	СР (3шт.)			4	ВСтЗСп5	230
СТ1	1.460-8	вып.з л.61	СБ1Т (4шт.)			4	ВСтЗСп5	126
СТ2	1.460-8	вып.з л.61	СВ1 (2шт.)			4	ВСтЗСп5	40
			Итого					11160 кг

4-4



Инженер-проектировщик

Привязан

И.И.И. №

Г.И.П.	Возрашнин	С.И.И.	С.И.И.
И.И.И.	Сидорова	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	Степанов	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	Шайратов	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	Полынов	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	Леонов	И.И.И.	И.И.И.

**503-4-44 м.87 КМ**

Автотранспортное предприятие на 150  
прицепных автомобилей для североных районов

Производственный корпус  
с закрытой стоянкой

Блок Б16  
Сечения 1-1...3-3

Код	Лист	Листов
РП	33	

ГИПРОАВТОТРАНС  
Новосибирский филиал

Часть II Альбом I

Схема расположения прогонов и связей по верхним поясам ферм блоков Б20, Б21

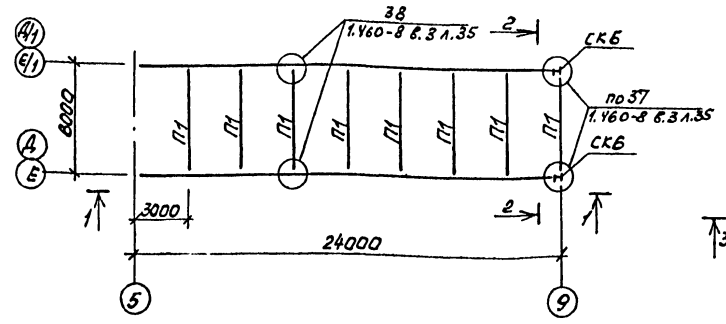


Схема расположения прогонов и связей по верхним поясам ферм блока Б22

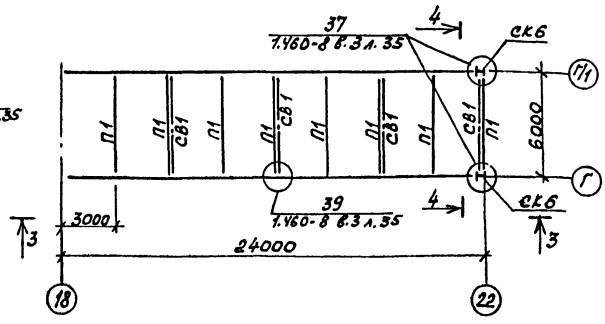


Схема расположения связей по нижним поясам ферм блоков Б20, Б21

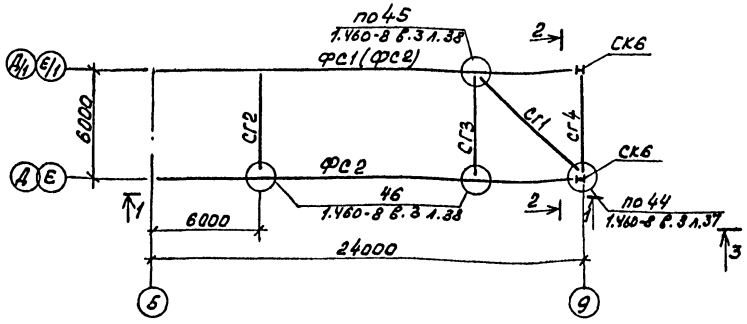
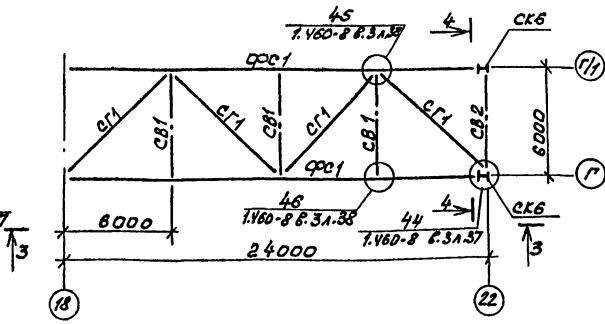
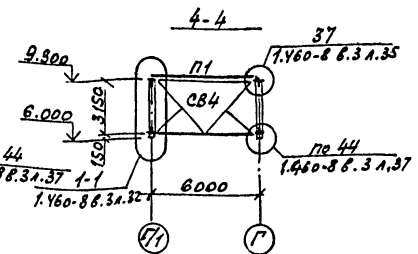
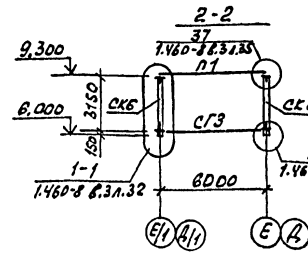
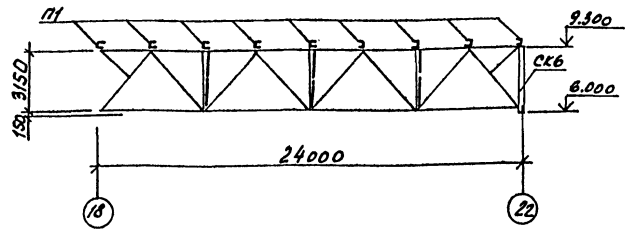
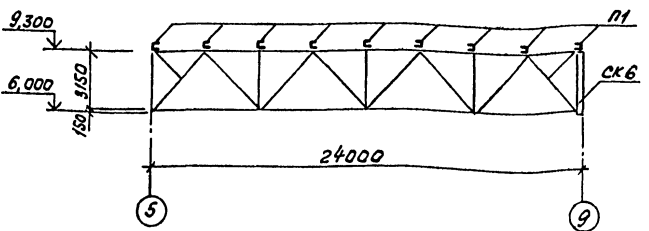


Схема расположения связей по нижним поясам ферм блока Б22



1-1

3-3



Ведомость элементов								
Марка	Сечение			Опорные условия			Марка металла	Примечание
	Эквив	Пол	Состав	М тс, м	Н тс	В тс		
Блок Б20 (1шт)								
ФС1	1.460-8	Был.3, 1.46	СФТ24-1,85 (1шт)		2	09Г2С-12	1870	
ФС2	1.460-8	Был.3, 1.46	СФТ24-2,80 (1шт)		2	09Г2С-12	2120	
СК6	1.460-8	Был.3, 1.18	ССО-1 (2шт)		3	09Г2С-6	260	
П1	1.460-8	Был.3, 1.64	ГОСТ2878-83 СП-2 (8шт)		2	09Г2С-12	135	
СГ1	1.460-8	Был.3, 1.61	СВ1Т (1шт)		4	ВСт3Сп5	126	
СГ3	1.460-8	Был.3, 1.61	Сд2Р (1шт)		4	ВСт3Сп5	55	
СГ2	1.460-8	Был.3, 1.61	СВ1 (1шт)		4	ВСт3Сп5	40	
СГ4	1.460-8	Был.3, 1.61	Сд2Ф (1шт)		4	ВСт3Сп5	85	
Итого								5896кг
Блок Б21 (1шт)								
ФС2	1.460-8	Был.3, 1.46	СФТ24-2,80 (2шт)		2	09Г2С-12	2120	
СК6	1.460-8	Был.3, 1.18	ССО-1 (2шт)		3	09Г2С-6	260	
П1	1.460-8	Был.3, 1.64	ГОСТ2878-83 СП-2 (8шт)		2	09Г2С-12	135	
СГ1	1.460-8	Был.3, 1.61	СВ1Т (1шт)		4	ВСт3Сп5	126	
СГ3	1.460-8	Был.3, 1.61	Сд2Р (1шт)		4	ВСт3Сп5	55	
СГ2	1.460-8	Был.3, 1.61	СВ1 (1шт)		4	ВСт3Сп5	40	
СГ4	1.460-8	Был.3, 1.61	Сд2Ф (1шт)		4	ВСт3Сп5	85	
Итого								6146кг
Блок Б22 (1шт)								
ФС1	1.460-8	Был.3, 1.46	СФТ24-1,85 (2шт)		2	09Г2С-12	1870	
СК6	1.460-8	Был.3, 1.18	ССО-1 (2шт)		3	09Г2С-6	260	
П1	1.460-8	Был.3, 1.64	ГОСТ2878-83 СП-2 (8шт)		2	09Г2С-12	135	
СГ1	1.460-8	Был.3, 1.61	СВ1Т (1шт)		4	ВСт3Сп5	126	
СВ1	1.460-8	Был.3, 1.60	СВС1 (3шт)		4	ВСт3Сп5	230	
СВ2	1.460-8	Был.3, 1.60	СР (1шт)		4	ВСт3Сп5	250	
Итого								6784кг

ГЛП	Баяршина	СВ1					
Национал	Сидорова	СВ1					
И. спец	Стрелкин	СВ1					
Кл. зр	Шайхуров	СВ1					
Вед. инж.	Ломкоба	СВ1					
Инж.	Ломкоба	СВ1					

503-4-44 м. 87 -КМ

Автомобильное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов

Производственный корпус с заводской стоянкой

сталь лист металл

рп 34

Блоки Б20, Б21, Б22 сечения 1-1... 4-4

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

С.А.Мат.И.

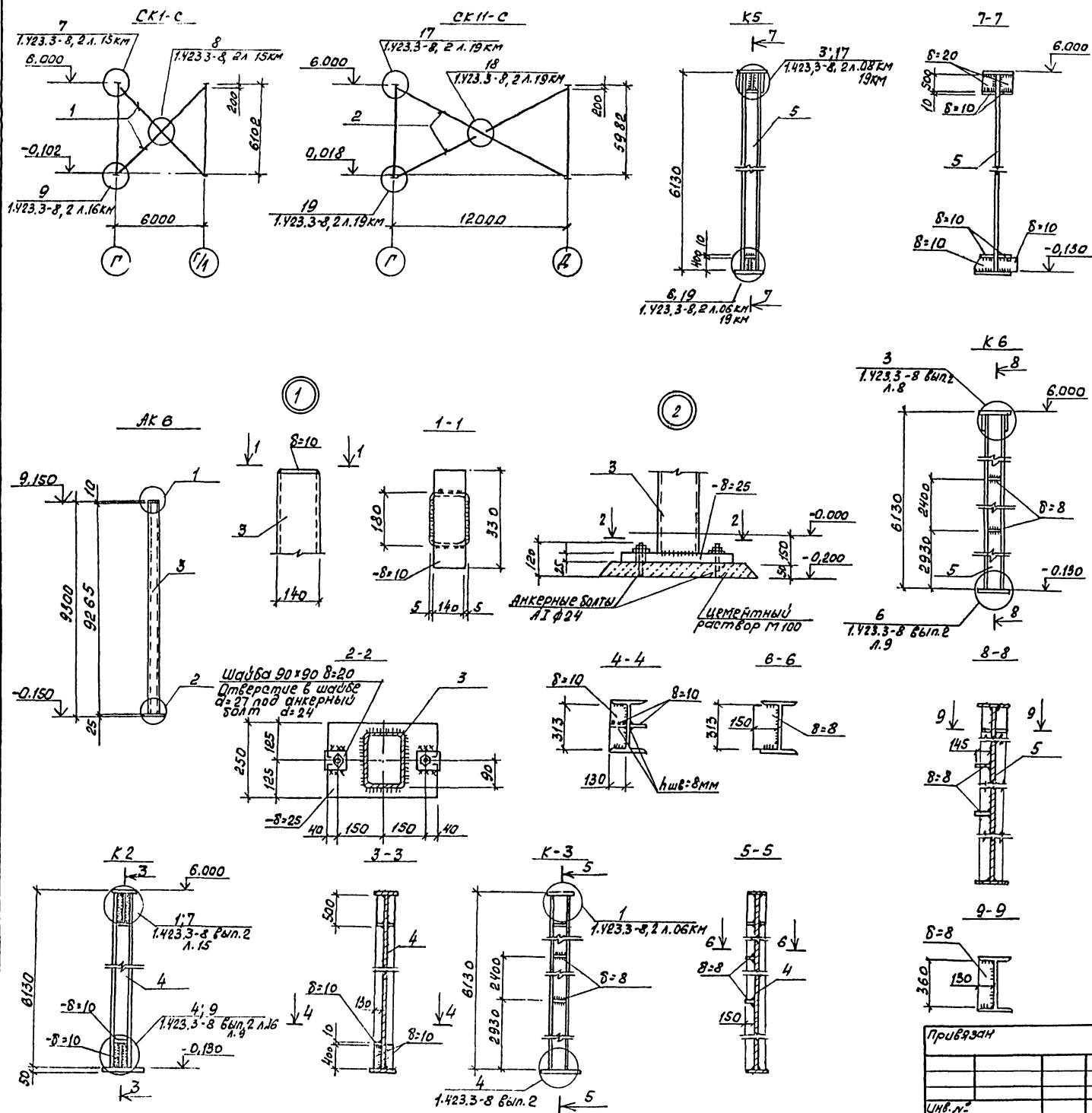
Линейный номер/Подпись автора/Блок/Шифр

Привязан					
Инф. №					



Часовый проект 503

Тупиковый проект 503



Ведомость элементов										
Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа колонн	Тарка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз	Состав	М <sup>р</sup> тс, м	Н <sup>р</sup> тс	Q <sup>р</sup> тс				
СК1-С	L	1	L90x7 -δ=8	10,85			4	8С73СН5-1	157,0 кг	
								4	8С73СН5-1	33,0 кг
СК11-С	JL	2	JL100x8 -δ=10	10,3			4	Уточо:	190,0 кг	
								4	8С73СН5-1	620,0 кг
АК6	I	3	ГП180x14x8 δ=10 δ=25	6,5	1,56	1,15	4	8С73СН5	116,4 кг	
								4	8С73СН5	3,7 кг
								4	8С73СН5	18,7 кг
			Уточо:					138,8 кг		
К2	H	4	1.423.3-8 вып.2 л.01км КБ60,В-1-КС (1шт)	3			3	09Г2С-6	635,0 кг	
								2	09Г2С-12	11,4 кг
			Уточо:					646,4 кг		
К3	H	4	1.423.3-8 вып.2 л.01км КБ60,В-1-КС (1шт)	3			3	09Г2С-6	635,0 кг	
								2	09Г2С-12	5,1 кг
			Уточо:					640,1 кг		
К5	H	5	1.423.3-8 вып.2 л.01км КБ60-Г-СВ (1шт)	3			3	09Г2С-6	840,0 кг	
								2	09Г2С-12	23,6 кг
			Уточо:					895,4 кг		
К6	H	5	1.423.3-8 вып.2 л.01км КБ60-Г-СВ (1шт)	3			3	09Г2С-6	840,0 кг	
								2	09Г2С-12	6,8 кг
			Уточо:					846,6 кг		

1. При разработке конструкций на стадии КМД руководствоваться для связей и колонн марок К2, К3, К5, К6 указаниями серии 1.423.3-8 вып.2.  
2. Ведомость элементов составлена без запаса на припуски и отходы.

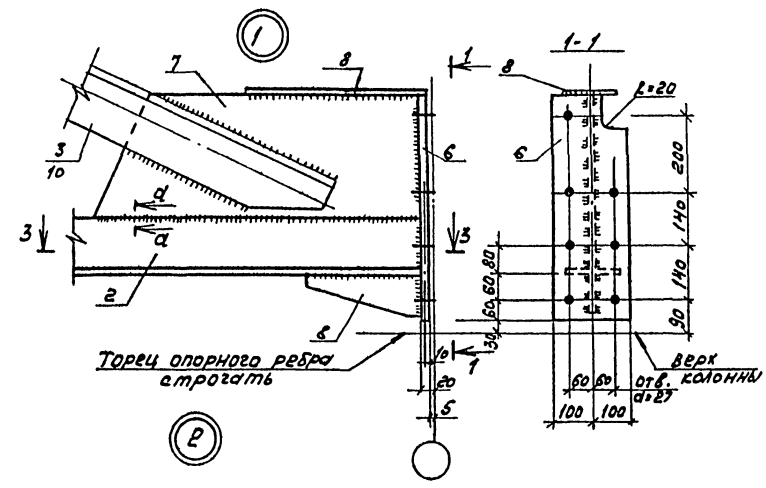
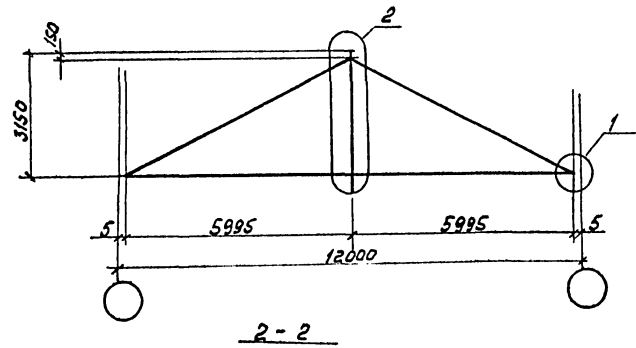
ГЛП	башкиров	савельев	503-4-44 м. 87	-КМ
Нахичеван	Сидоров	Жуков		
Гласный	Стрелкин	Борисов	Автомобильное предприятие на 150	
Рязань	Шайратов	Титов	грузовых автомобилей для северных районов	
Ведущий	Полякова	Левина	Производственный корпус с закрытой	сталь лист листов
Инж.	Леонова	Левина	стоянок	РП 36
			Схемы связей СК1-С, СК11-С, колонн К2, К3, К5, К6, стоек АК6 сечением 1-1... 9-9	ГИПРОАВТОТРАНС
				Новобурский филиал

Шифр проекта 503



Часть II, Ямбург

Схема подстропильной фермы марки СПФМ12-43а и СПФМ 12-68а



Марка		Сечение			Опорные усилия			Группа Корр.	Марка металла	Примечание
		Эскиз	№з	Сортаб	M тс,м	N тс	Q тс			
СПФМ 12-43-а	СПФМ 12-43-1	I	1	35Ш2					09Г2С-12	
		Л	2	I30Ш1		+45,5			09Г2С-12	Разрезка пополам
		ТГ	3	L160*10		-50,8			09Г2С-12	
			4	-δ=40					09Г2С-12	
			5	-δ=30					09Г2С-12	
			6	-δ=20					09Г2С-12	
			7	-δ=12					09Г2С-12	
			8	-δ=10					09Г2С-12	
			9	-δ=8					09Г2С-12	
СПФМ 12-68-а	СПФМ 12-68-1	I	1	35Ш2					09Г2С-12	
		Л	2	I30Ш1		+70,4			09Г2С-12	Разрезка пополам
		ТГ	10	L180*11		-78,8			09Г2С-12	
			4	-δ=40					09Г2С-12	
			5	-δ=30					09Г2С-12	
			6	-δ=20					09Г2С-12	
			7	-δ=12					09Г2С-12	
			8	-δ=10					09Г2С-12	
			9	-δ=8					09Г2С-12	

Туболой проект 503

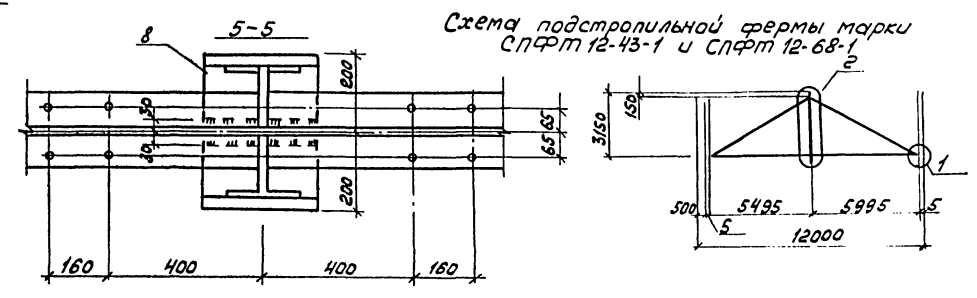
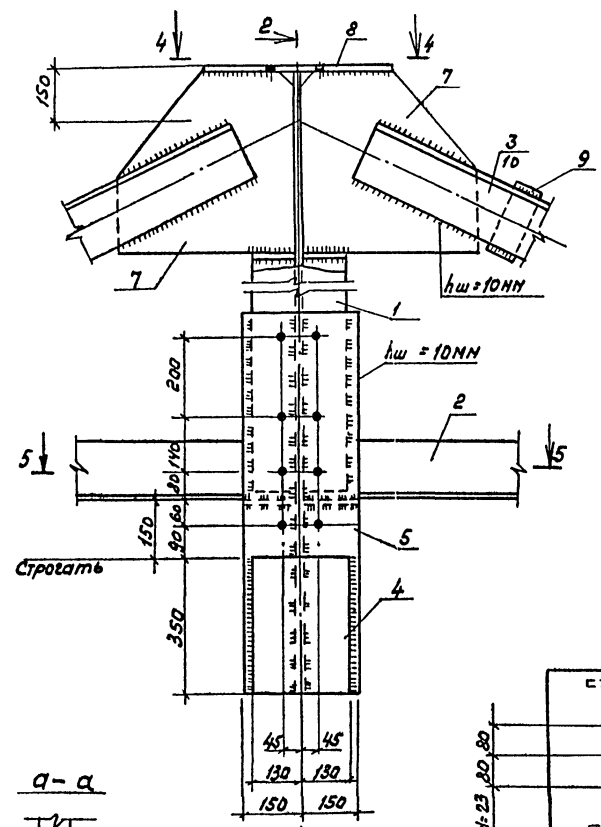
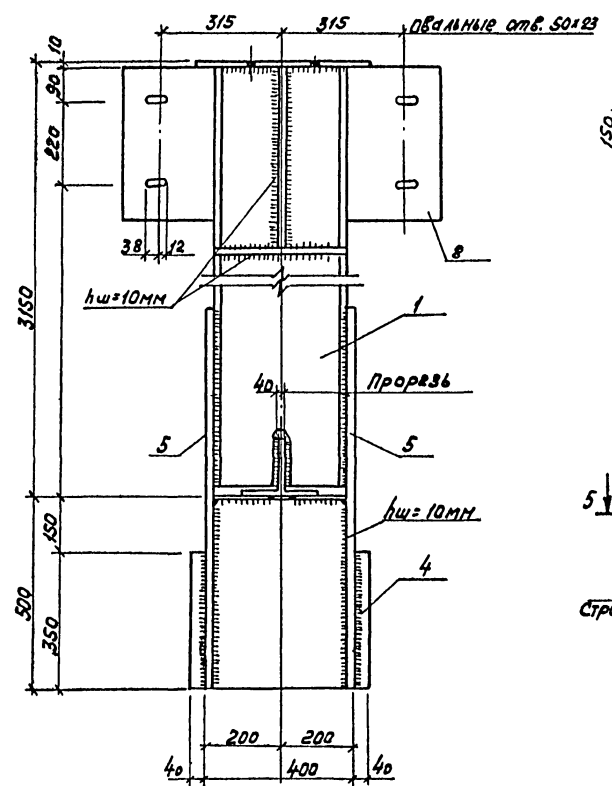
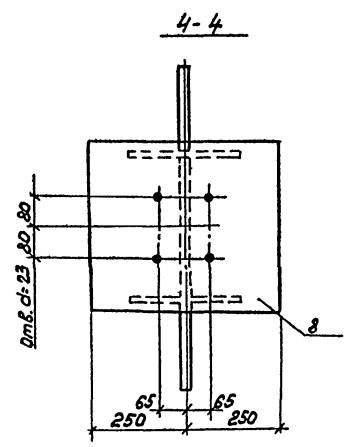
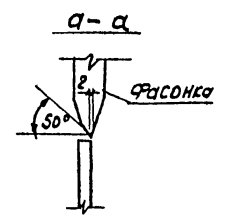
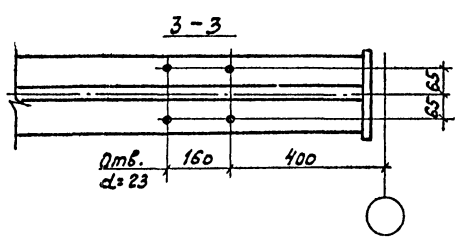


Схема подстропильной фермы марки СПФМ 12-43-1 и СПФМ 12-68-1

1. Тавровое соединение с односторонними уголками швами выполнять полуавтоматической сваркой согласно СНиП II-23-81 гл. 3.1 приложение 3.
2. Подстропильные фермы разработаны по типу ферм марок СПФМ12-43 и СПФМ12-68 по серии 1.460-В вкл. 3 и в соответствии с ГОСТ 26022-83.
3. Для изготовления нижнего пояса тавра фермы, обтабать I30Ш1 резать пополам по оси, х-х' вдоль профиля.



Привязан			
Инв. №2			

ГМП	Бояринов	503-4-44 м. 87	км
Начерт.	Сидорова		
Л.слес.	Стрелин		
Сук. пр.	Иванов		
Вр.мн.	Полякова		
Инж.	Леонова		
		Автономное предприятие №150 грузовых автомобилей для северных районов	Листов
		Производственный корпус с заготовкой стальной	РП 37
		Схемы подстропильных ферм	ГИПРОВТОТРАНС
		серии СПФМ12-43 и СПФМ12-68	Новосибирский филиал
		1:2. Сечение 1:1-5-5	

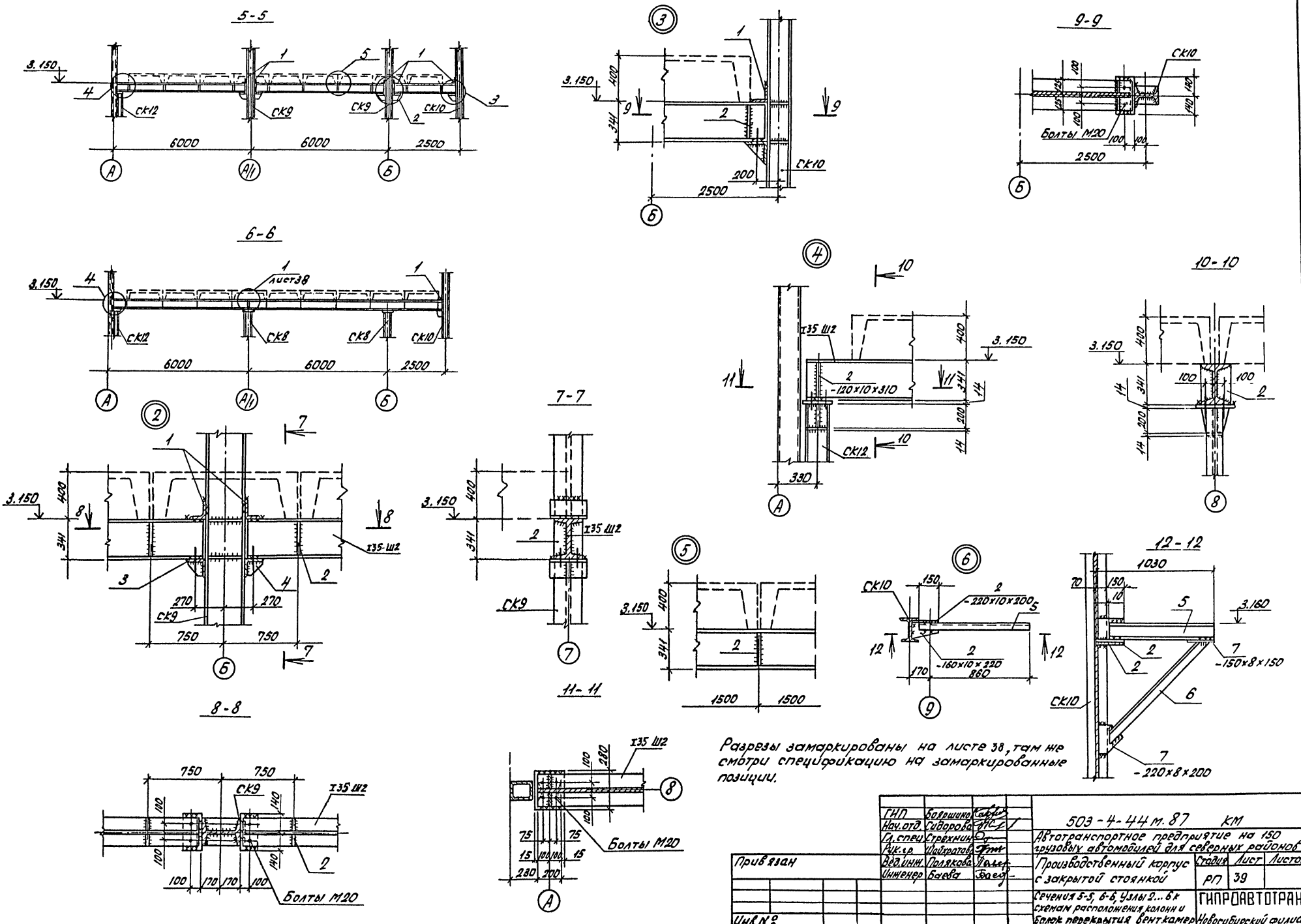
Инв. №-подл. Подпись и дата в соответствии с ГОСТ 215-74



Часть 6. Аэробом

Туповый проект 503

И.И. Потапов, Л.В. Ветров, В.А. Мухоморов



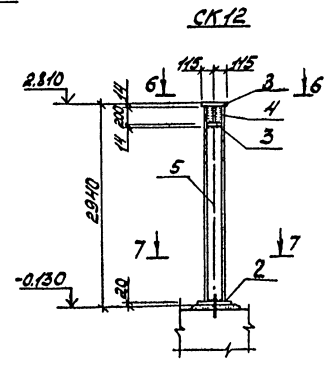
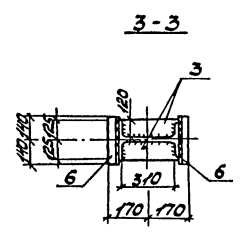
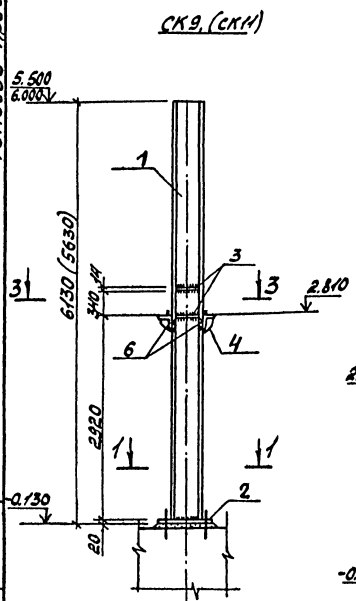
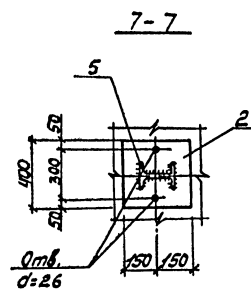
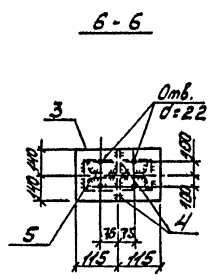
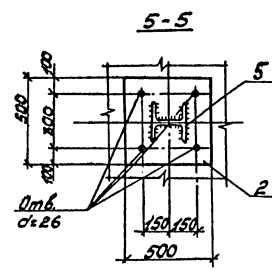
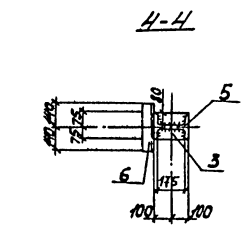
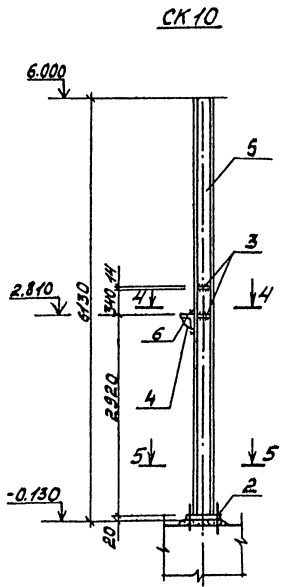
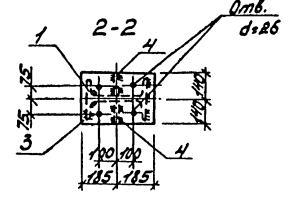
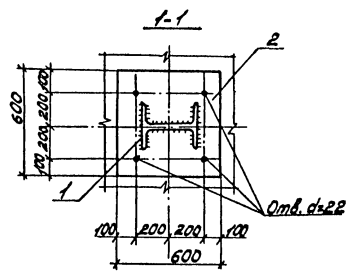
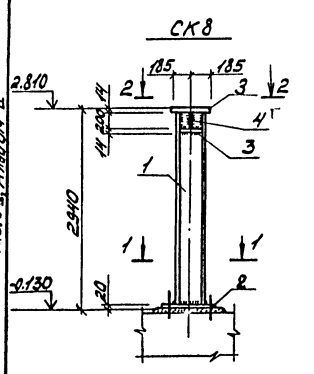
Разрезы замаркированы на листе 38, там же смотри спецификацию на замаркированные позиции.

ГНП	Борисов	Кабачков	503-4-44 м. 87	КМ
Начальд	Сидоров	Сидоров	Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов	
Гл. спец.	Стрельнин	Сидоров	Производственный корпус	
Инж.пр.	Полыга	Полыга	с закрытой стоянкой	Сталь Лист Листов
Инженер	Белева	Белева		р/г 39
			Сечения 5-5, 6-6, Узлы 2... 6х	ГИПРОАВТОТРАНС
			схема расположения колонн и	Новосибирский филиал
			близь перекрестка Бренткамер	

Часть Б, АИРБОН II

Туповод поперек 503

Масштаб 1:100



СК12

Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	№з. Состав	М тсМ	Н тс	В тс		
СК8	I	1 I35W2	-	48	-	09Г2С-6	239 кг
	-	2 -δ=20					56,52 кг
	-	3 -δ=14					18,84 кг
	-	4 -δ=10					3,14 кг
СК9	I	1 I35W2	-	37	-	09Г2С-6	Итого 317,5 кг
	-	2 -δ=20					502 кг
	-	3 -δ=14					56,52 кг
	L	6 L160x10					15,72 кг
	-	4 -δ=10					13,2 кг
	-						5,65 кг
СК10	I	5 I20W1	-	20	-	09Г2С-6	Итого 533,09 кг
	-	2 -δ=20					187 кг
	-	3 -δ=14					39,25 кг
	L	6 L160x10					5,54 кг
	-	4 -δ=10					6,9 кг
	-						2,83 кг
СК11	I	1 I35W2	-	37	-	09Г2С-6	Итого 244,52 кг
	-	2 -δ=20					502 кг
	-	3 -δ=14					15,72 кг
	L	6 L160x10					13,2 кг
СК12	I	5 I20W1	-	24	-	09Г2С-6	Итого 593,09 кг
	-	2 -δ=20					88,9 кг
	-	3 -δ=14					18,84 кг
	-	4 -δ=10					2,36 кг
						Итого 143,24 кг	

1. Сварные швы выполнять электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75, высота шва 6мм.  
 2. Опорные столуки поз.6 приварить к стойкам с высотой шва 10мм.

503-4-44м. 87 км	
ГЛП	Борисовский завод
Исполн.	С.А.Сидорова
Инж. в.р.	Шаломов
Инж. в.р.	Голубов
Инж.	Бабко
Привязан	Итого
Изм. №	

Автотранспортное предприятие на 150 газорельсовых автомашин для северных районов  
 Производственный корпус с закрытой стоянкой  
 Стадия: лист 40  
 ГИПРОАВТОТРАНС  
 Новосибирский филиал

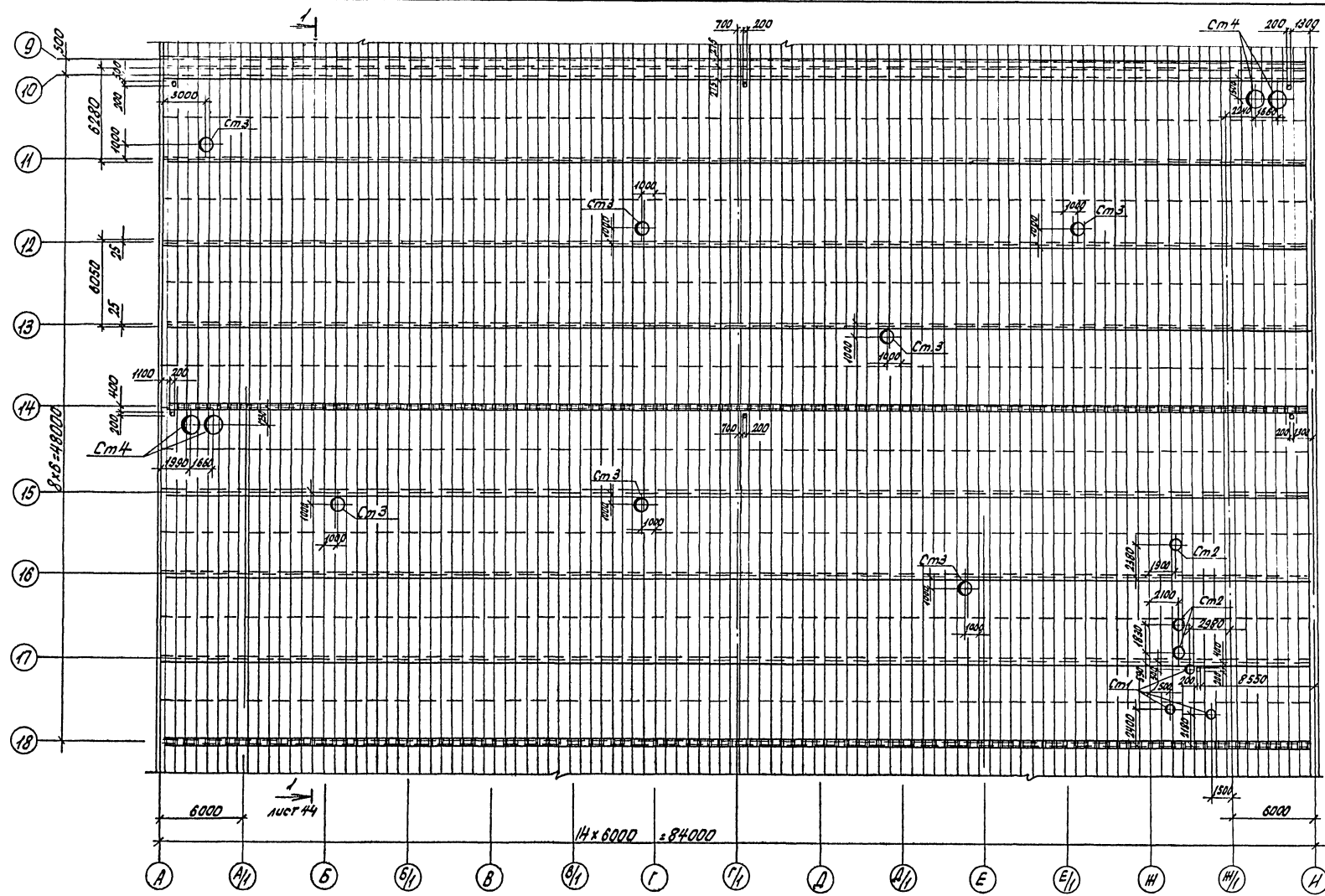


част 6.2, Аварий!

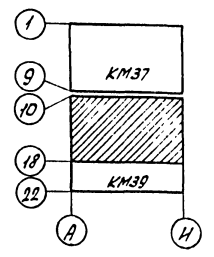
Туповой проект 503

Согласовано  
Инженер В.И. Вильямс

Имя, Фамилия, Подп. и Дата



Схематический план



Привязан	
Инв. №	

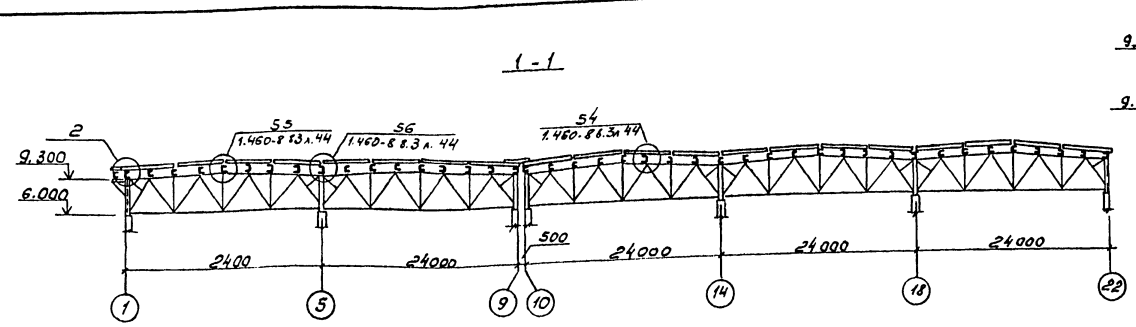
1. Фрагмент плана настила с расположением креплений  
смотри лист 44 серии 1.460-8 вып.3.

ГНП	Борисин	С	503-4-44 м. 87	КМ
Мест. отг.	Сидорова	С	Автотранспортное предприятие на 150	приблизительных автомобилей для северных районов
Ул. спеч.	Стрелки	С	Производственный	каркас с закрытой стоянкой
Рук. пр.	Майжаров	С	Станд. Лист	Листов
Вед. инж.	Полкова	С	Р17	42
Инж.	Лекаева	С	Схема расположения пров.	настила в осях 18..18, А-А
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

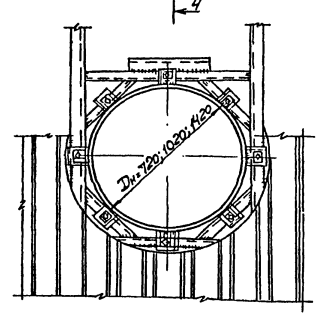


Усолье, Амурской

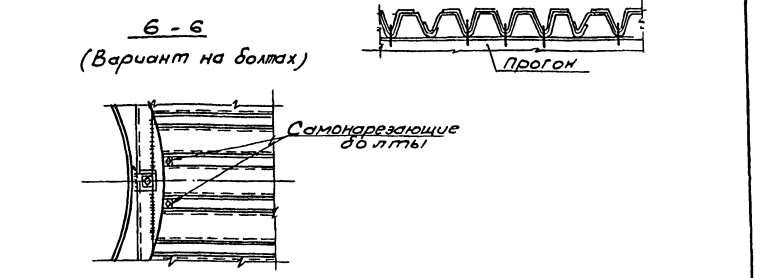
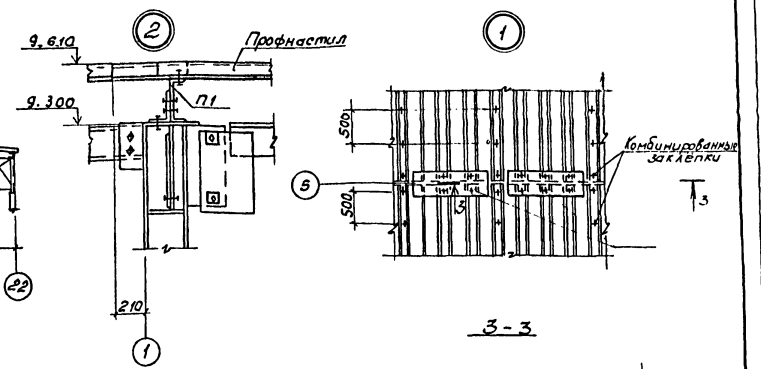
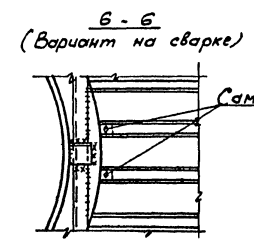
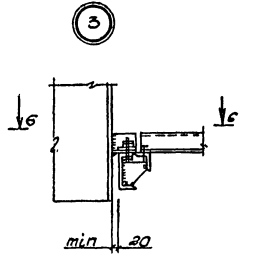
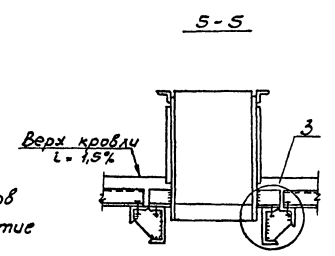
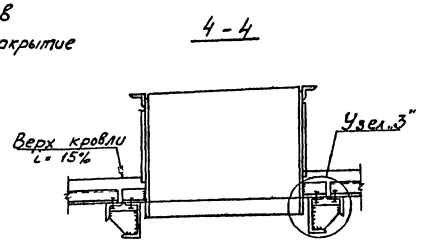
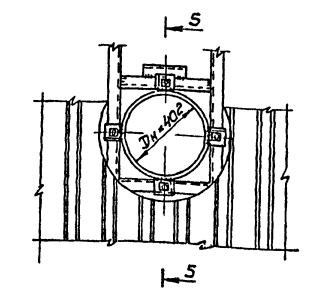
Типовой проект 503



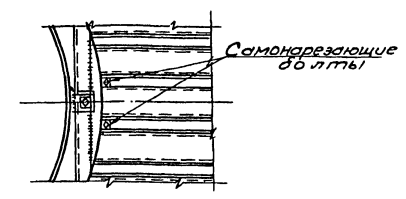
Пример пропуска стаканов  
вентшахт  $D_n = 720; 1020; 1420$  через покрытие



Пример пропуска стаканов  
вентшахт  $D_n = 402$  через покрытие



6-6  
(Вариант на болтах)



1. Данный лист см. совместно с листами 41... 43.  
2. Крепление стаканов осуществляется на болтах М16 или на сварке.

Шт. 12000, Габариты и дата встав. Шт. 12000

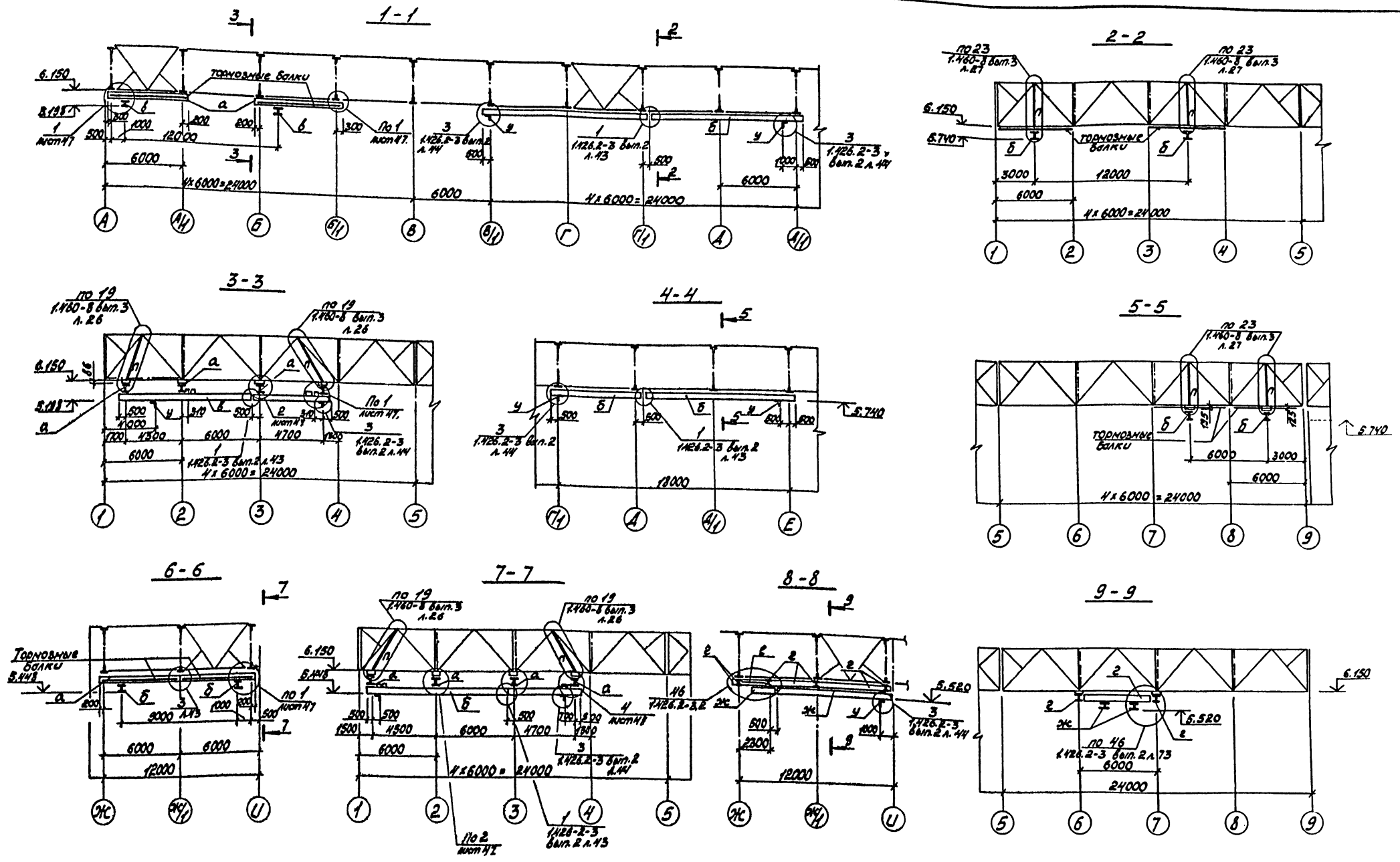
Г.И.П. Борщичев		503-4-44 м. 87 КМ	
Нач. отд. Сварочная		Льготное транспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов	
Д.А.С.С. Сидоркин		Производственный корпус с закрытой стоянкой	
С.К.С.С. Сидоркин		Разрез 1-1, Узлы 1...3. Сечения	
Вед. отд. Литейная		Пример пропуска стаканов	
Шт. 12000, Габариты и дата встав. Шт. 12000		Станд. Лист Литев	
Привязан		РП 44	
Шт. №		ТИПРОАВТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	





Участок Алюбаи II

Типовой проект 503



1. ведомость элементов смотри на листе 45.  
2. Общие примечания смотри на листе 48.

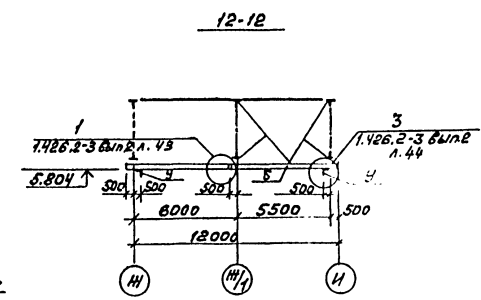
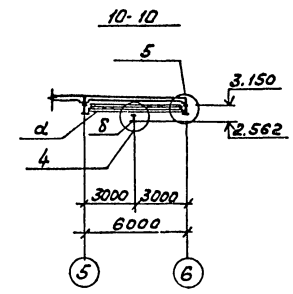
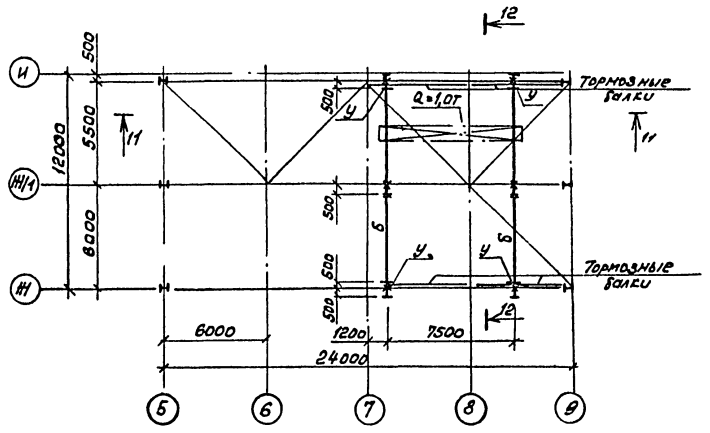
ГПД	Болдино	503-4-44 м. 87	КМ
Исполн.	Сидорова	Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов	
Л. спец.	Стельник	Производственный корпус	Лист 48
Вып. ер.	Ильин	с закрытой стальной	
Инж.	Пеленько		
Привязан			
Инв. №			
		Разрезы 1-1...9-9 к схеме подвешенного подвешенно-транспортного оборудования	ГИПРОАВТОТРАНС
			Иркутский филиал



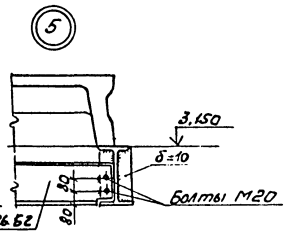
Участков А1640м.1

Туповоў прэкт 503

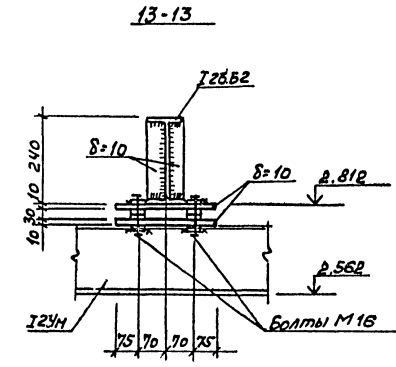
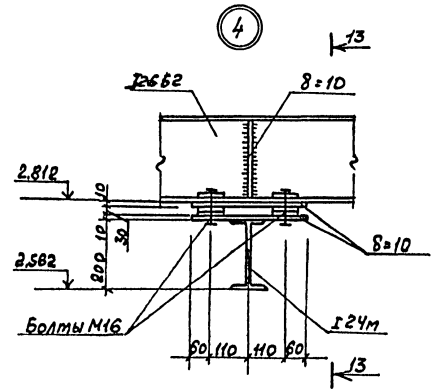
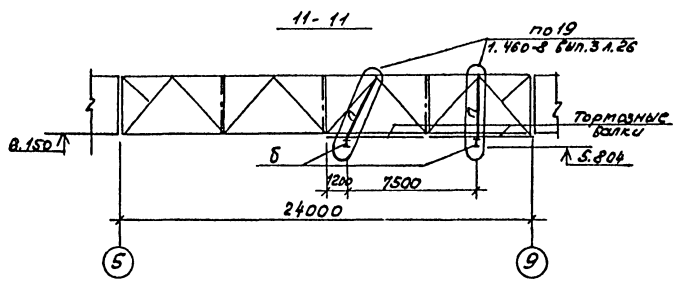
Схема 7



Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M, тс, м	N, тс, м	Q, тс, м		
б	I		I 24м	—	—	2,5	1	08/20-12
у	L		L 100x7	—	—	—	4	803/17051
п	с		с 12	—	—	1,8	4	803/17051



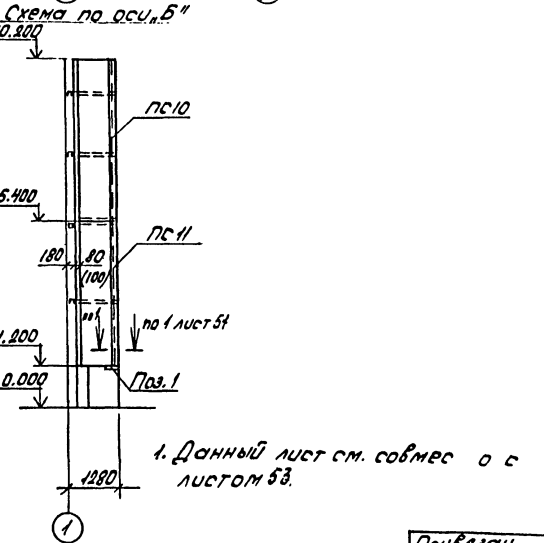
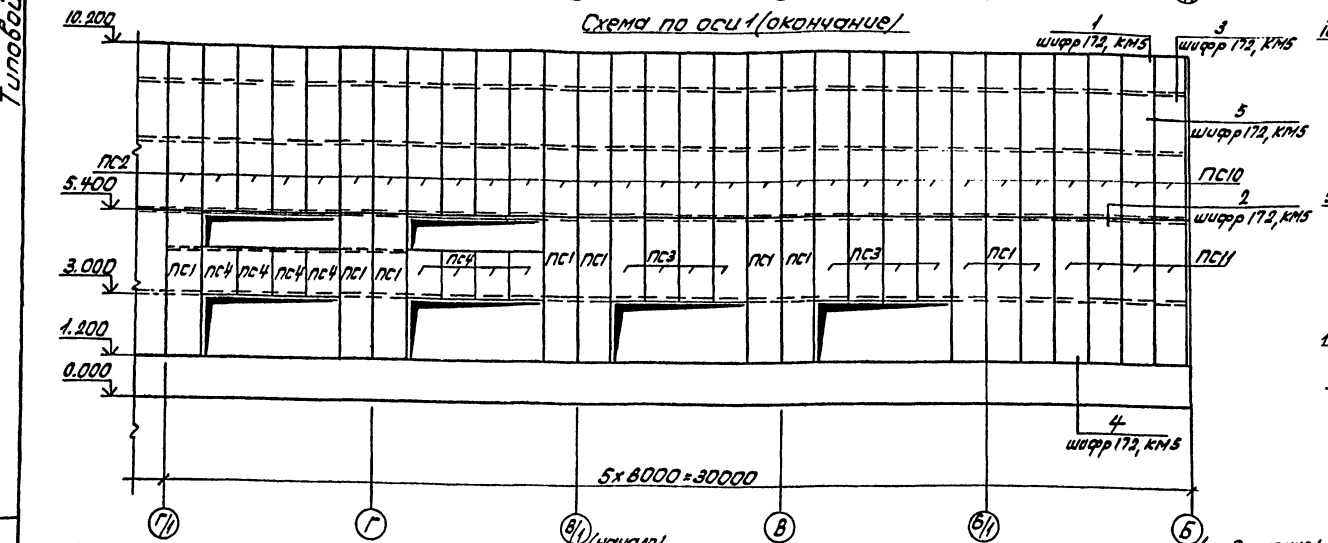
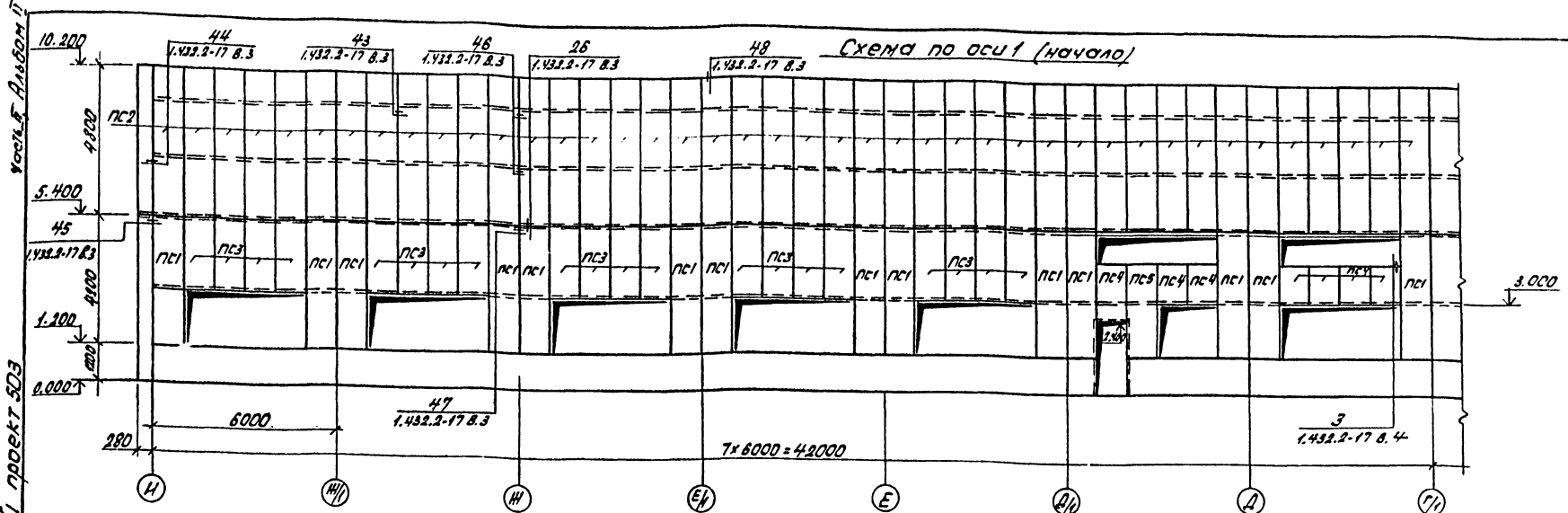
1. Крепление конструкций выполнять на высокопрочных болтах из стали 30Х3НФ по ГОСТ 10702-78\*
2. Все элементы подвешеного подвешенно-транспортного оборудования окрашиваются масляными эмалями 1 группы покрытий по приложению 15 СНиП 2.03.11-85, эмаль марки ПФ1126 по ТУ 6-10-1540-76 по грунтовкам 1 группы. На ездовые поверхности балок защитный слой не наносится.
3. Изготовление и монтаж подвешенных путей выполнять в соответствии с требованиями серии 1.426, 2-3 вып. 2.
4. Сварку вести электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75, высота сварного шва h<sub>шв</sub> = 6мм



ГУП БОРОВИНСКИЙ	503-4-44м.87	-КМ
Научно-исследовательский институт	Автомобильное предприятие на 150	грузовых автомобилей для северных районов
Г. Ленинград	Производственный отдел	стадия Лист 48
Инж. Леонов	Корпус с закрытой	стальной
Инж. Леонов	схема 7 подвешеного подвешенно-транспортного оборудования. Узлы 4, 5	ИПРОВАТТРАНС

Инженер А.И. Сидоров

Туповой проект 503

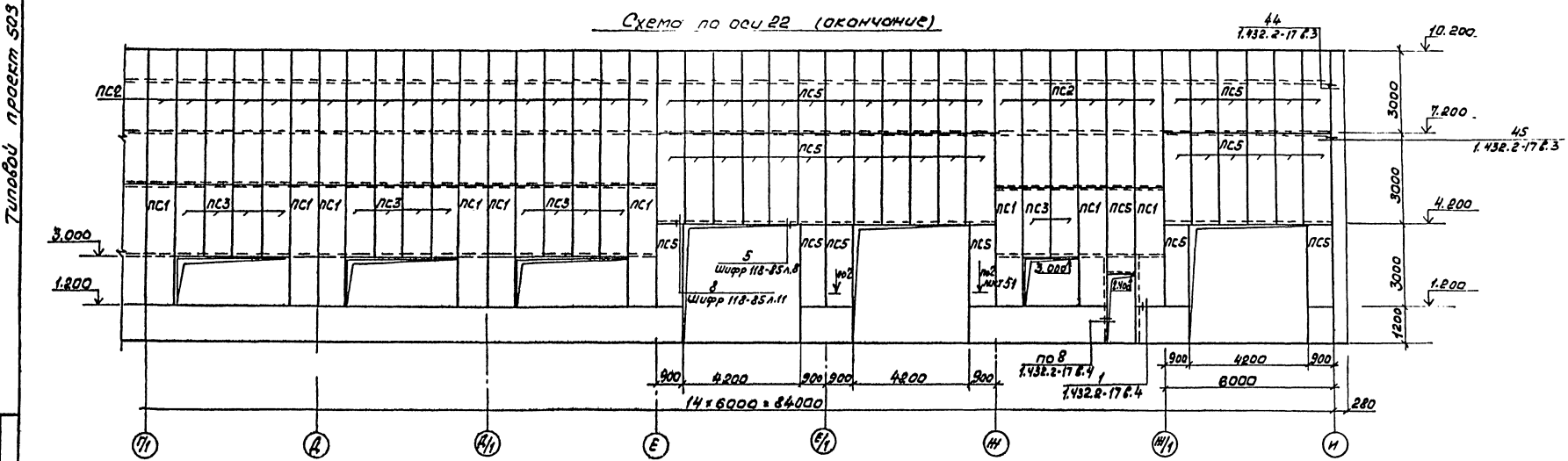
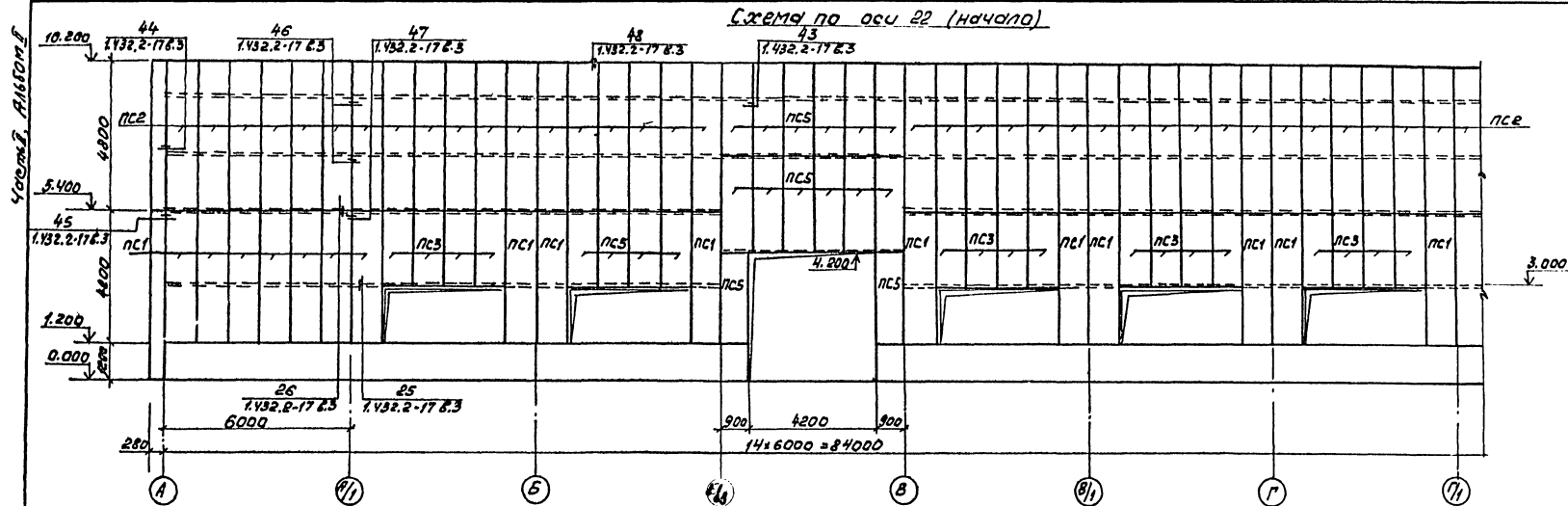


Ведомость элементов						
Марка	Сечение		Опорные усилия			Примечание
	Эскиз	Паз	М, кг	Н, кг	Q, кг	
Панели стеновые ±-40°C; -50°C						
Пс10	Шифр 172, КМ5	10ТС478.1000.110-с 07 (9 шт.)	4	8073сн5	62,5 кг	
ПсН	Шифр 172, КМ5	10ТС418.1000.110-с 07 (9 шт.)	4	8073сн5	54,4 кг	
Узлы соединительные						
Д1	ТУ36-2336-80 доп.	Д1 (9,0 п.м.)	4	8073сн5	22,2 кг	
Д4	ТУ36-2336-80 доп.	Д4 (9,0 п.м.)	4	8073сн5	32,9 кг	

Ведомость элементов						
Марка	Сечение		Опорные усилия			Примечание
	Эскиз	Паз	М, кг	Н, кг	Q, кг	
Д7	ТУ36-2336-80 доп.	Д7 (9,0 п.м.)	4	8073сн5	8,4 кг	
Д11	ТУ36-2336-80 доп.	Д11 (9 шт.)	4	8073сн5	0,08 кг	
Д26	ТУ36-2336-80 доп.	Д26 (9,0 п.м.)	4	8073сн5	7,4 кг	

Привязан		Инв. №	
ГНП	Боршнев	503-4-44 м. 87	КМ
Нач. отд.	Сивара		
Ул. спец.	Стренин		
Инж. с.р.	Шайматов		
Инж. с.р.	Палаков		
Инженер	Левина		
Автотранспортное предприятие на 150 рабочих автомобилей для северных районов		Стадия	Лист
Производственный корпус с закрытой стоянкой		РП	49
Схемы расположения панелей стен по осям 1, Б.		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	

Инв. Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



1. Данный лист см. совместно с листом 53.

УИИ, м.г.м.б. (проектировщик) дата: 03.01.1987 г.

Гип. Барышников	С.С.	503-4-44 м. 87	КМ
Начальн. Сидорова	М.С.	Автодорожное предприятие на 150 автомобилей для северных районов	
Проект. Стрелкин	С.С.	Производственный корпус с закрытой стоянкой	
Инж.р. Шайгратов	Л.М.	Лист 50	Листов
Инж. Толкачев	Л.М.	РН	50
Инж. Леонова	Л.М.	ГИПРОАВТОТРАНС	
Привязан		Иркутский филиал	
УИИ. №		Схема расположения панелей стен по оси 22 в осях А-И	







Часть 2, лист 503

Титульный лист 503

Схема по оси А (окончание)

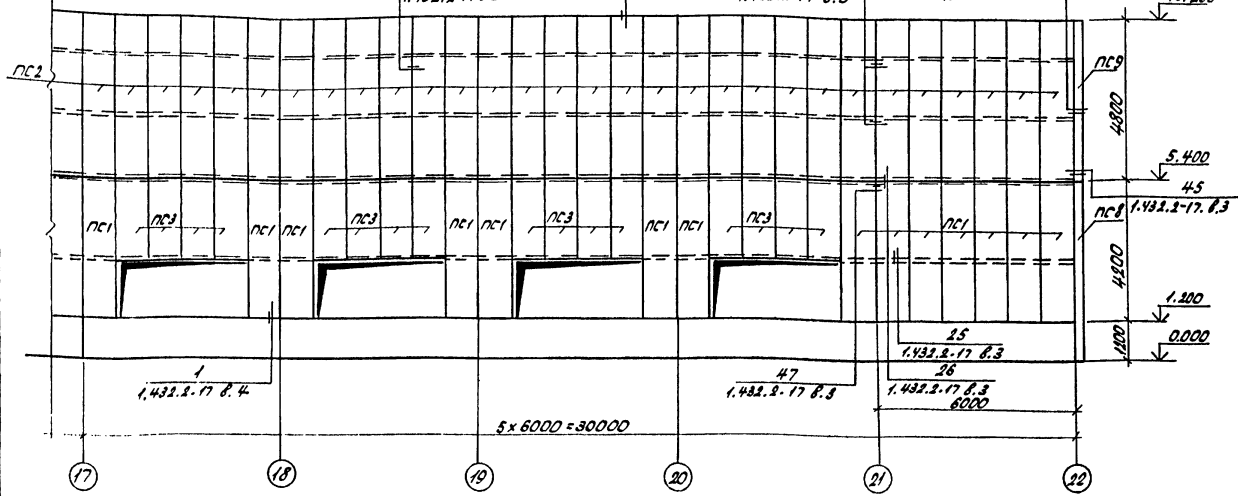
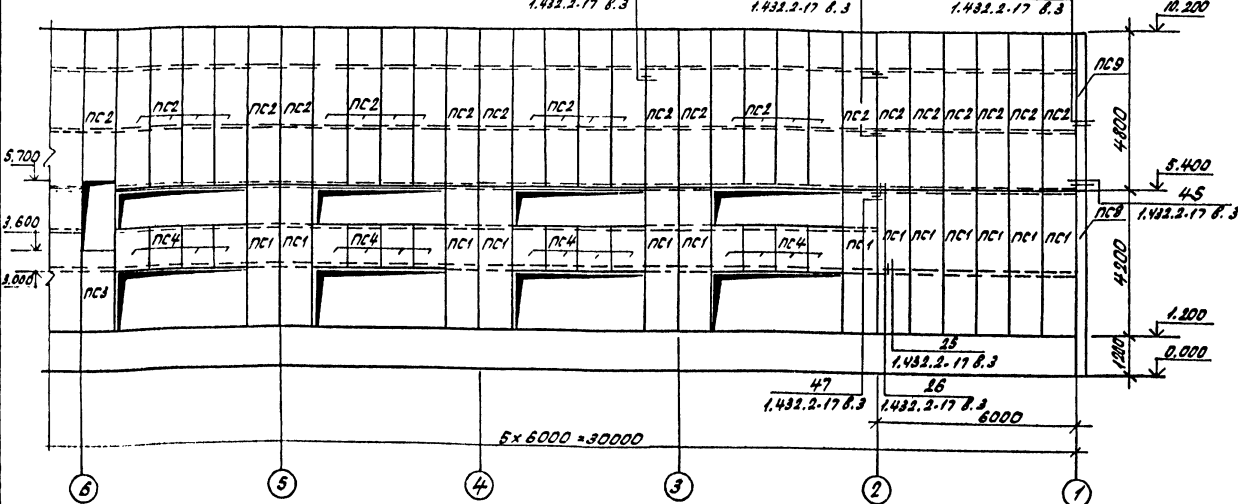


Схема по оси У (окончание)



1. При монтаже панелей руководствоваться указаниями серии 1.432.2-17 вып. 0-2; 1; 3; 4 и СНиП III-18-75.
2. В спецификации даны закладные детали крепления стеновых панелей к каркасу.
3. Элементы уплотнения швов в стыках панелей, дверных и оконных заполнений см. на листах марки АР.
4. Металлические панели приняты типа 3.

(Продолжение)

Марка		Сечение		Опорные усилия			Группа	Марка	Приме-чание
Эскиз	Поз. Состав	М <sub>1</sub>	М <sub>2</sub>	Q	Тс	металла			
Панели стеновые t = -40°C									
ПС1	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС418.1040.80-С0.8 (146 шт.)	4	ВСТЗСНС	78,0 кг					
ПС2	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС478.1040.80-С0.8 (329 шт.)	4	ВСТЗСНС	89,1 кг					
ПС3	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС238.1040.80-С0.8 (146 шт.)	4	ВСТЗСНС	44,6 кг					
ПС4	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС238.1040.80-С0.8 (51 шт.)	4	ВСТЗСНС	22,3 кг					
ПС5	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС298.1040.80-С0.8 (118 шт.)	4	ВСТЗСНС	55,7 кг					
ПС6	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС418.1040.80-С0.8 (2 шт.)	4	ВСТЗСНС	36,0 кг					
ПС7	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС478.1040.80-С0.8 (2 шт.)	4	ВСТЗСНС	44,5 кг					
ПС8	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС418.100.200.80-С0.8 (3 шт.)	4	ВСТЗСНС	57,6 кг					
ПС9	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС478.200.200.80-С0.8 (3 шт.)	4	ВСТЗСНС	65,8 кг					
Панели стеновые t = -50°C									
ПС1	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС418.1040.100-С0.8 (147 шт.)	4	ВСТЗСНС	82,6 кг					
ПС2	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС478.1040.100-С0.8 (329 шт.)	4	ВСТЗСНС	94,4 кг					
ПС3	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС238.1040.100-С0.8 (143 шт.)	4	ВСТЗСНС	47,2 кг					
ПС4	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС238.1040.100-С0.8 (52 шт.)	4	ВСТЗСНС	23,6 кг					
ПС5	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС298.1040.100-С0.8 (118 шт.)	4	ВСТЗСНС	59,0 кг					
ПС6	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС418.1040.100-С0.8 (2 шт.)	4	ВСТЗСНС	41,3 кг					
ПС7	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС478.1040.100-С0.8 (2 шт.)	4	ВСТЗСНС	47,2 кг					
ПС8	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС418.200.200.100-С0.8 (3 шт.)	4	ВСТЗСНС	61,3 кг					
ПС9	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС478.200.200.100-С0.8 (3 шт.)	4	ВСТЗСНС	70,1 кг					
Швеллы соединительные t = -40°C, -50°C									
КД2-5	1.432.2-17, вып.5-1, КД2-5 (4740 шт.)								
Д1-4	1.432.2-17, вып.5-1, Д1-4 (228 шт.)								
Д2-2	1.432.2-17, вып.5-1, Д2-2 (62 шт.)								
ПГ1-4	1.432.2-17, вып.5-1, ПГ1-3 (62 шт.)								
ПГ2-4	1.432.2-17, вып.5-1, ПГ2-3 (402 шт.)								
ЭК6	2.436-11, вып.1, ЭК6 (450 шт.)								
ПН3	Шифр 118-85, вып.0, ПН3 (8 шт.)								
ПН8	Шифр 118-85, вып.0, ПН8 (16 шт.)								
ПН11	Шифр 118-85, вып.0, ПН11 (8 шт.)								
ПН14	Шифр 118-85, вып.0, ПН14 (16 шт.)								
ПН18	Шифр 118-85, вып.0, ПН18 (16 шт.)								
МС1	Шифр 118-85, вып.0, МС1 (64 шт.)								
поз.7	Шифр 118-85, вып.0, стр.48-8:1440 E=1800(шт.)								
поз.1	ГОСТ 82-70* - 8:10 E=350 (2 шт.)								

Приказ  
Шифр №

503-4-44 м. 87 км  
Автотранспортное предприятие на 150 легковых автомобилей для северных районов  
Производственный корпус с закрытой столонкой  
Стекло Лист Листов р/л 53  
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирской филиал

Схема расположения элементов ригелей по оси Я (Схема №1)

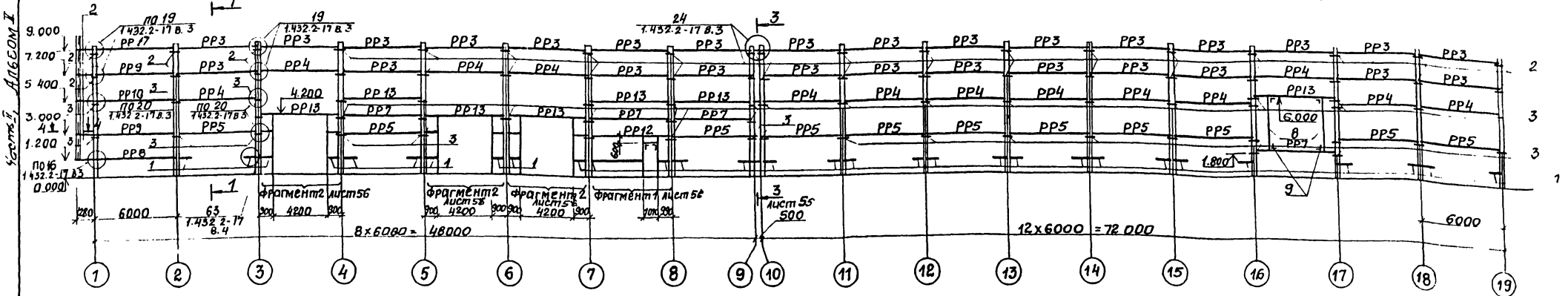


Схема №1 (продолжение)

Схема расположения элементов ригелей по оси И (Схема №2)

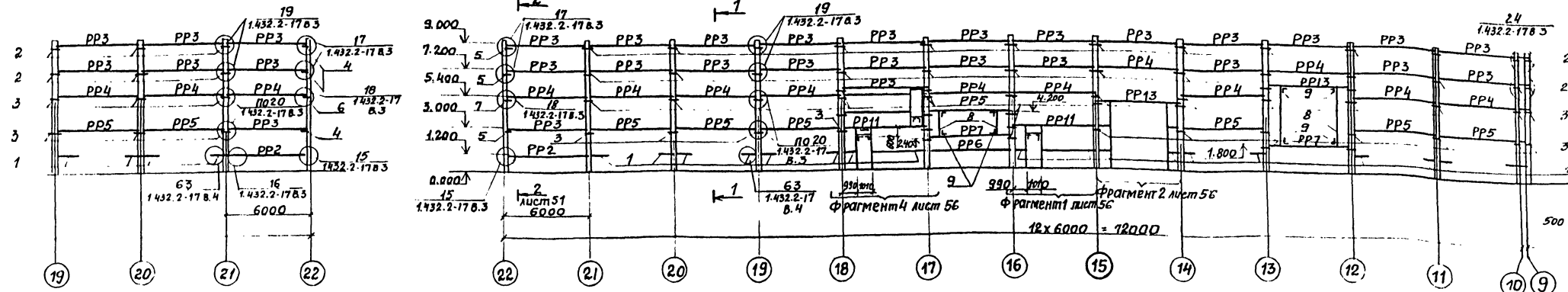
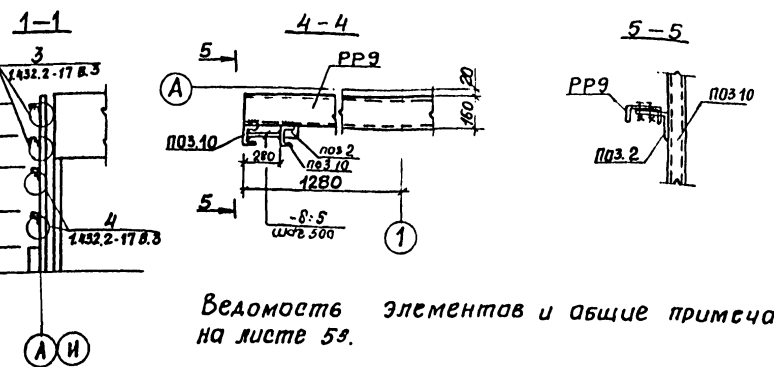


Схема №2 (продолжение)



Ведомость элементов и общие примечания см на листе 59.

503-4-4 м. 87 -КМ		
СНП	Возрашкова	
Начальн	Сидорова	
Пр. спец	Стрельнин	
Ручк	г.р. Шихратова	
Вед. инж	Полякова	
Инженер	Леонова	
Автомобильное предприятие на 150 производственных корпусов для северных районов		Производственный корпус с закрытой стоянкой.
Привязан		РП 54
Инв. №		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Схема 1 АБЕОМ I

Миллер проект 503

Имя, фамилия, дата, лист, число

Часть I, Албом I

Схема расположения элементов ригелей по оси 22 (Схема №3)

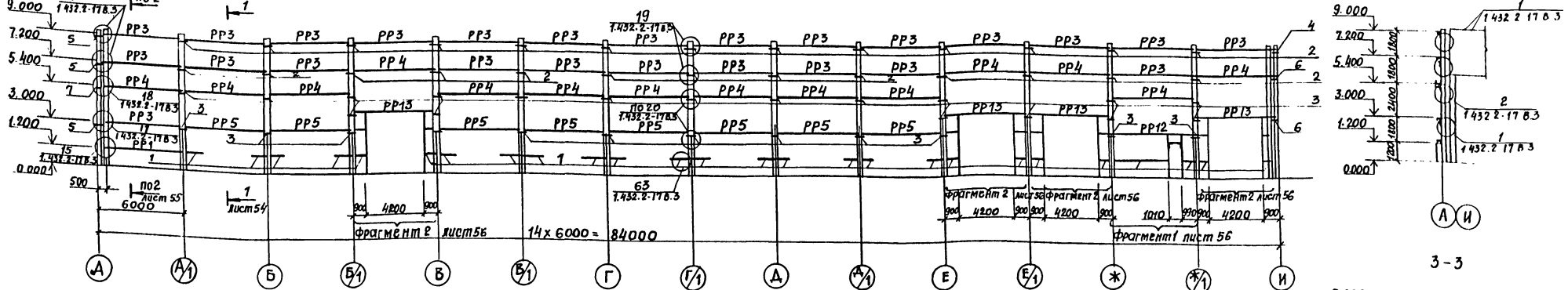
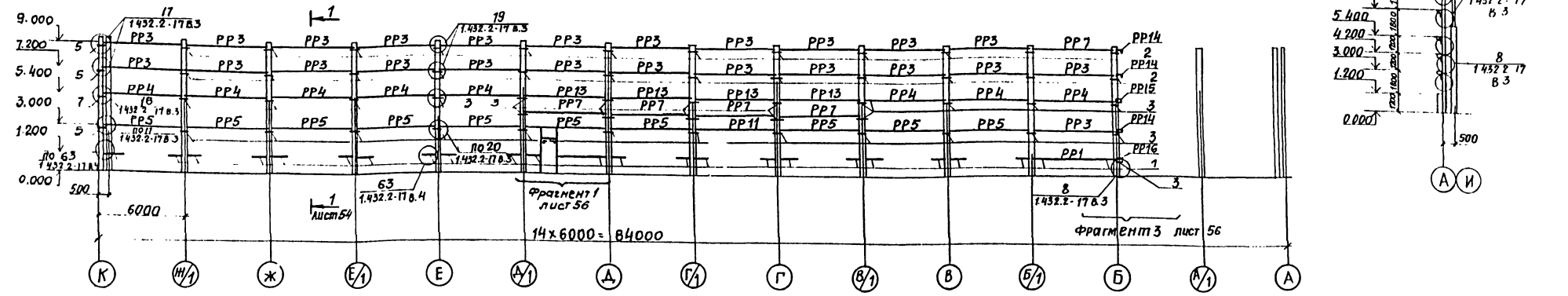


Схема расположения элементов ригелей по оси 1



Пиловый проект 503

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные условия	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав		
PP1	1432.2-17.В.2.А.25. ПЦ-4т (3шт.)		4	ВСт3сп5 59.5кг
PP2	1432.2-17.В.2.А.25. ПЦ-4т (2шт.)		4	ВСт3сп5 59.5кг
PP3	1432.2-17.В.2.А.15. PP-1-1 (127шт.)		4	ВСт3сп5 49.6кг
PP4	1432.2-17.В.2.А.21. PC-2-1 (53шт.)		4	ВСт3сп5 137.6кг
PP5	1432.2-17.В.2.А.17. KM55. PH-6-1 (44шт.)		4	ВСт3сп5 158.4кг
PP6	1432.2-17.В.2.А.25. ПЦ-1 (1шт.)		4	ВСт3сп5 53.8кг
PP7	1432.2-17.В.2.А.19. PP-1-1 (14шт.)		4	ВСт3сп5 117.1кг
PP8	KM59 ПЦ-2-1 (1шт.)		4	ВСт3сп5 66.7кг
PP9	KM59 PP-1-1-1 (2шт.)		4	ВСт3сп5 68.6кг
PP10	KM58 PC-2-1-1 (1шт.)		4	ВСт3сп5 197.1кг
PP11	KM58 PC-6-1-1 (4шт.)		4	ВСт3сп5 182.95кг
PP12	KM58 PC-6-1-2 (2шт.)		4	ВСт3сп5 182.95кг
PP13	KM57 PC-6-1-3 (2шт.)		4	ВСт3сп5 173.3кг

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные условия	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав		
PP14	KM57. PP-1-1-2 (3шт.)		4	ВСт3сп5 11.5кг
PP15	KM57. PC-2-1-2 (1шт.)		4	ВСт3сп5 31.8кг
PP16	KM57. ПЦ-2-2 (1шт.)		4	ВСт3сп5 17.6кг
PP17	KM59. PP-1-1-1 (1шт.)		4	ВСт3сп5 166.2кг
Поз.1	1432.2-17.В.0-2.А.6. МС6 P-1190 (8шт.)		4	ВСт3сп5 12.15кг
Поз.2	1432.2-17.В.2.А.10. К1 (140шт.)		4	ВСт3сп5 5.1кг
Поз.3	1432.2-17.В.2.А.10. К2 (167шт.)		4	ВСт3сп5 6.0кг
Поз.4	1432.2-17.В.2.А.11. ЧК1 (7шт.)		4	ВСт3сп5 3.6кг
Поз.5	1432.2-17.В.2.А.11. ЧК2 (12шт.)		4	ВСт3сп5 3.6кг
Поз.6	1432.2-17.В.2.А.12. ЧК5-2 (4шт.)		4	ВСт3сп5 4.47кг
Поз.7	1432.2-17.В.2.А.12. ЧК6-2 (1шт.)		4	ВСт3сп5 4.47кг
Поз.8	ГОСТ 8240-72* С Н14 В-20.4 п.м		4	ВСт3сп5 250.9кг
Поз.9	ГОСТ 8509-72* L 125x8 В-100 (12шт.)		4	ВСт3сп5 1.55 кг
Поз.10	ГОСТ 8240-72* С Н12 В-90.0 (2шт.)		4	ВСт3сп5 кг

(продолжение)

1. Монтаж ригелей производить в соответствии с требованиями СНиП-18-75. "Металлические конструкции" и серии 1.432.2-17 вып. 0-1; 3; 0-2.
2. Ригели крепить к опорным консолям болтами М16 нормальной точности по ГОСТ 7798-70\*
3. Все металлические конструкции покрыть грунт-шпатлевкой марки ЭП-0010 и окрасить эпоксидной эмалью ЭП-1155 по ТУ 6-10-1504-75 в соответствии со СНиП 2.03.11-85

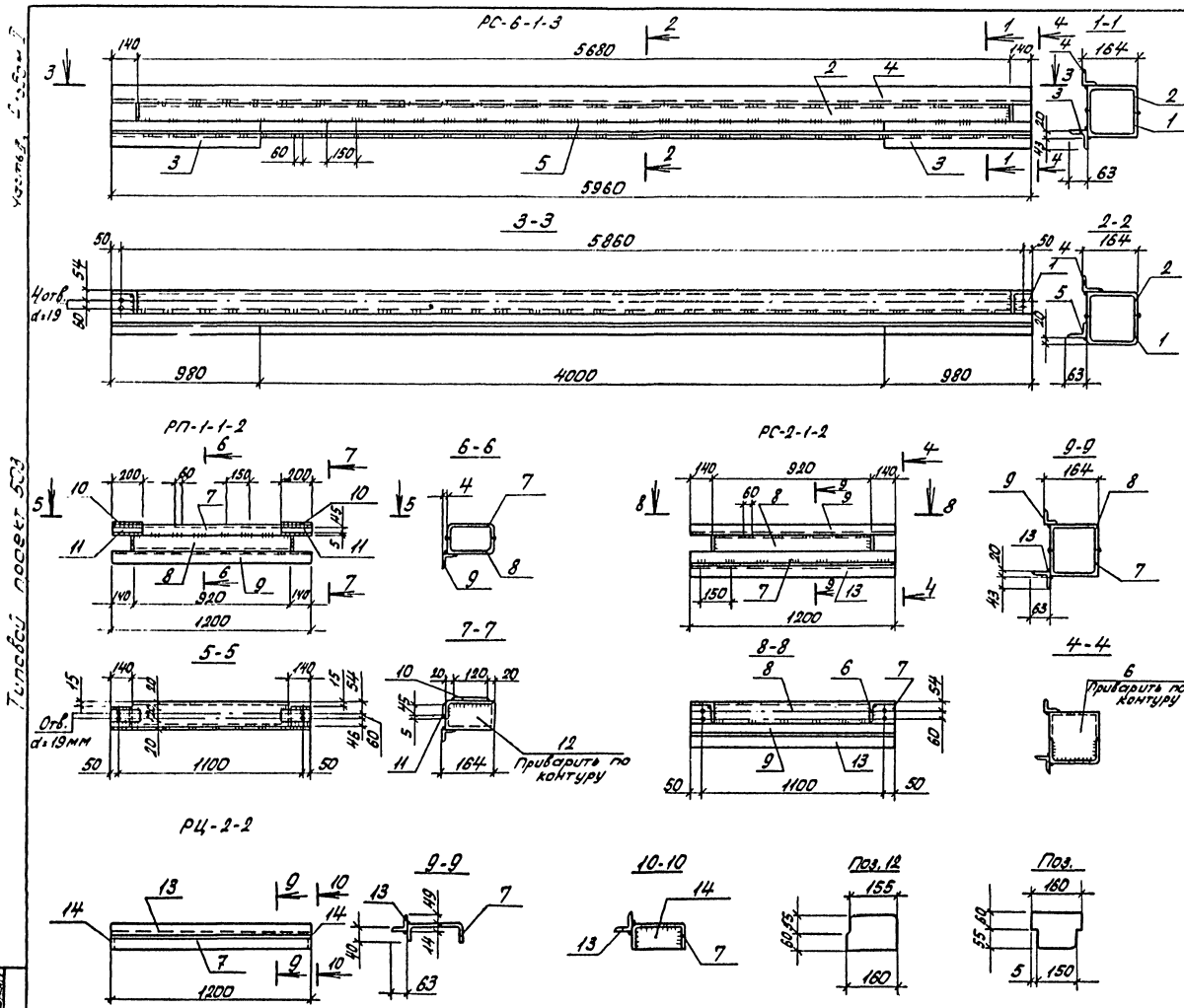
Привязан			

Име. №

503-4-44 м. 87 -КМ			
ГИП	Борисов	Инж. №	
Нач. отд. Уд. пр. 1	Уд. пр. 1		
А. Сель. Стрелнин	Сель. Стрелнин		
Руч. пр. Шкляр	Шкляр		
Вед. инж. Полякова	Полякова		
Инженер Пеленаев	Пеленаев		
Автомобильное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов		Производственный корпус с закрытой стоянкой	
РП 55		ГИПРОАВТОТРАНС	
Схемы расположения элементов ригелей по осям 1; 22.		Новосибирский филиал	

Уч. № 100. Подпись и дата выдан. Инж. №





Ведомость элементов								
Марка	Сечение			Упорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Пол.	Состав	М т.м.	Н т.с.	Q т.с.		
PC-6-1-3								
Швеллеры зчугые ГОСТ 8278-83								
1			ГНГ 160x80x4 $\rho=5960$ (1шт.)		4	807305	57,1 кг	
2			ГНГ 160x80x4 $\rho=5680$ (1шт.)		4	807305	54,4 кг	
3			Чолок L63x5 ГОСТ 8509-72* $\rho=980$ (2шт.)		4	807305	9,4 кг	
4			Чолок L50x5 ГОСТ 8509-72* $\rho=5960$ (1шт.)		4	807305	22,5 кг	
5			Чолок L63x5 ГОСТ 8509-72* $\rho=5960$ (1шт.)		4	807305	22,7 кг	
6			Полоса 115x4 ГОСТ 19903-74* $\rho=160$ (2шт.)		4	807305	1,2 кг	
Итого:								173,3 кг
PC-1-1-2								
Швеллеры зчугые ГОСТ 8278-83								
7			ГНГ 160x80x4 $\rho=1200$ (1шт.)		4	807305	11,5 кг	
8			ГНГ 160x80x4 $\rho=920$ (1шт.)		4	807305	8,8 кг	
9			Чолок L50x5 ГОСТ 8509-72* $\rho=1200$ (1шт.)		4	807305	4,5 кг	
10			Полоса-120x6 ГОСТ 19903-74* $\rho=200$ (2шт.)		4	807305	2,2 кг	
11			Полоса-45x4 ГОСТ 19903-74* $\rho=200$ (2шт.)		4	807305	0,6 кг	
12			Полоса 115x4 ГОСТ 19903-74* $\rho=160$ (2шт.)		4	807305	1,2 кг	
Итого:								28,8 кг
PC-2-1-2								
Швеллеры зчугые ГОСТ 8278-83								
7			ГНГ 160x80x4 $\rho=1200$ (1шт.)		4	807305	11,5 кг	
8			ГНГ 160x80x4 $\rho=920$ (1шт.)		4	807305	8,8 кг	
13			Чолок L63x5 ГОСТ 8509-72* $\rho=1200$ (1шт.)		4	807305	5,8 кг	
9			Чолок L50x5 ГОСТ 8509-72* $\rho=1200$ (1шт.)		4	807305	4,5 кг	
6			Полоса-115x4 ГОСТ 19903-74* $\rho=160$ (2шт.)		4	807305	1,2 кг	
Итого:								31,8 кг
PC-4-2-2								
Швеллер зчугый ГОСТ 8278-83								
7			ГНГ 160x80x4 $\rho=1200$ (1шт.)		4	807305	11,5 кг	
13			Чолок L63x5 ГОСТ 8509-72* $\rho=1100$ (1шт.)		4	807305	5,8 кг	
14			Полоса-46x4 ГОСТ 19903-74* $\rho=98$ (1шт.)		4	807305	0,3 кг	
Итого:								17,6 кг

Высота 1,5 м  
 Толщина листов 5 мм

ГНП	Безришное	503-4-44 м. 87	КМ
Мачета	Гидроработ		
Д. спец.	Стрелнин		
Д. к. п.	Шайратов		
Вед. инж.	Полыко		
Инженер	Букарева		
Инженер	Леонова		

Привязка			
Изм. №			

503-4-44 м. 87 КМ  
 Автотранспортное предприятие на 150  
 грузовых автомобилей для северных районов  
 Производственный корпус  
 с закрытой стоянкой  
 Ригели стеновые  
 PC-6-1-3; PC-1-1-2; PC-2-1-2  
 PC-4-2-2  
 Инженерский филиал

РП 57  
 ГИПРОАВТОТРАНС











Схема расположения элементов фахверка между осями 7-8

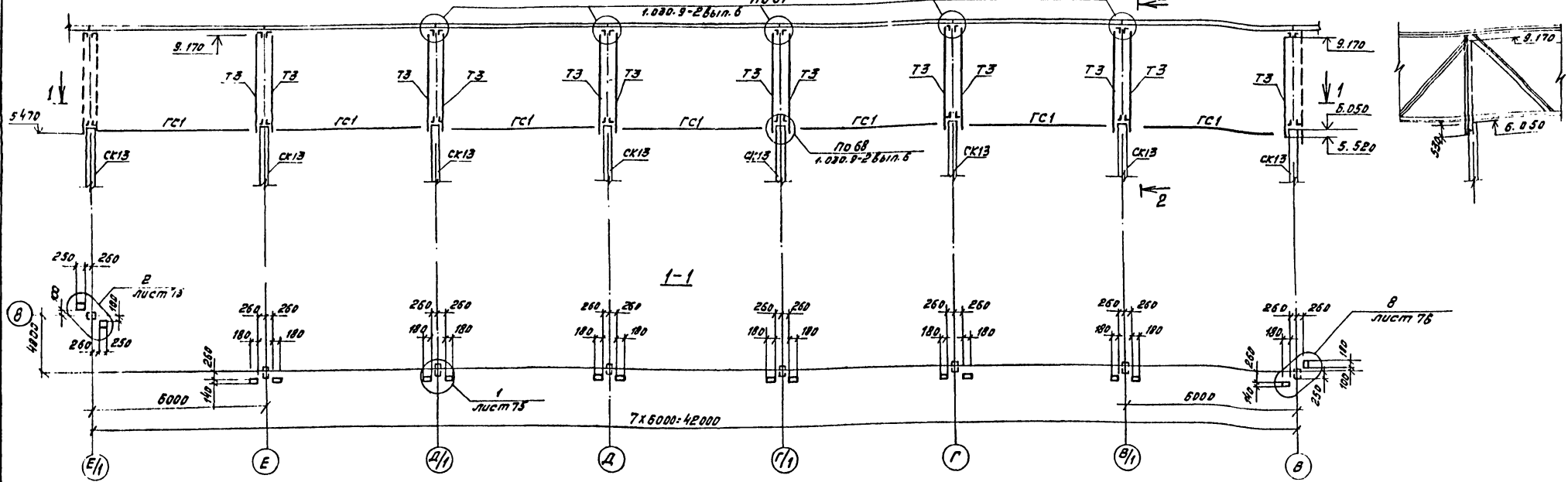


Схема расположения элементов фахверка по оси 3

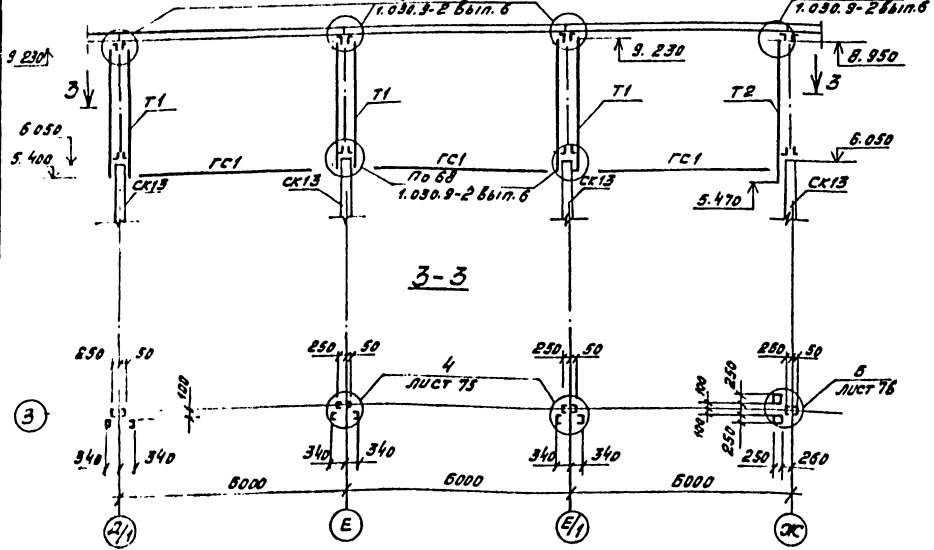


Схема расположения элементов фахверка по оси 7

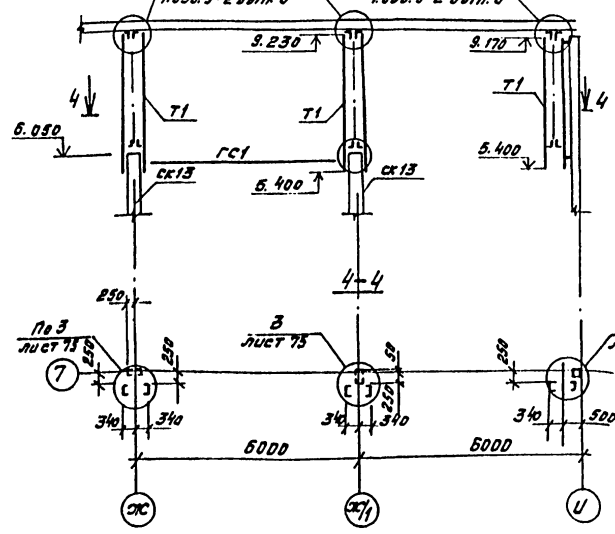
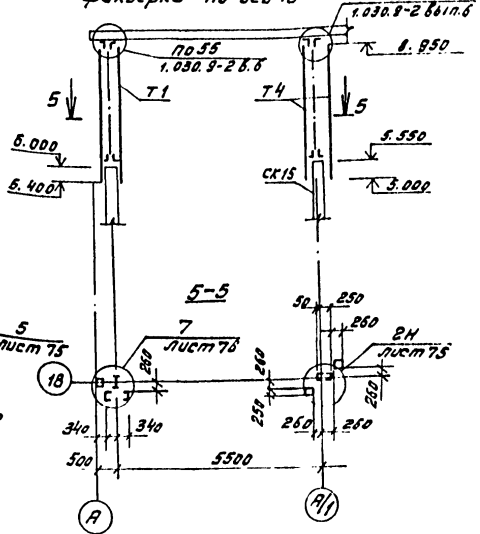


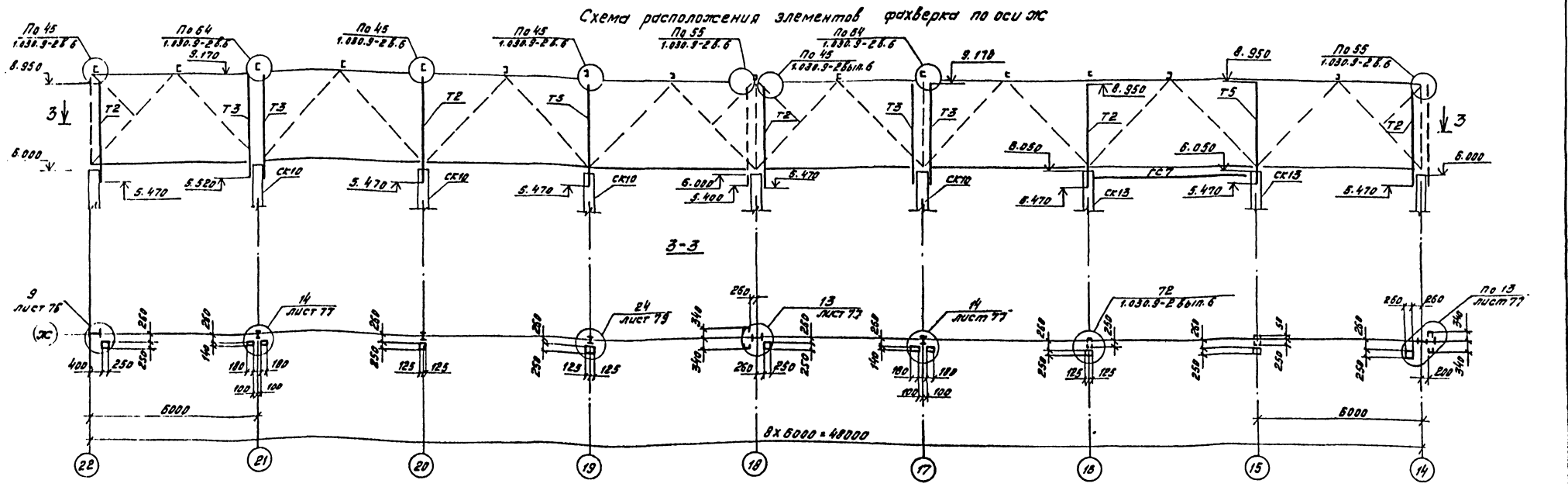
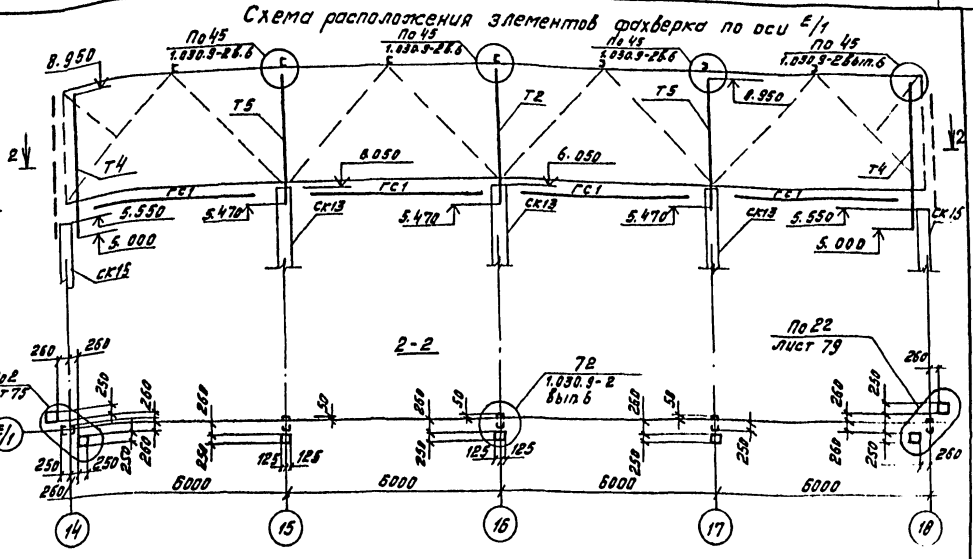
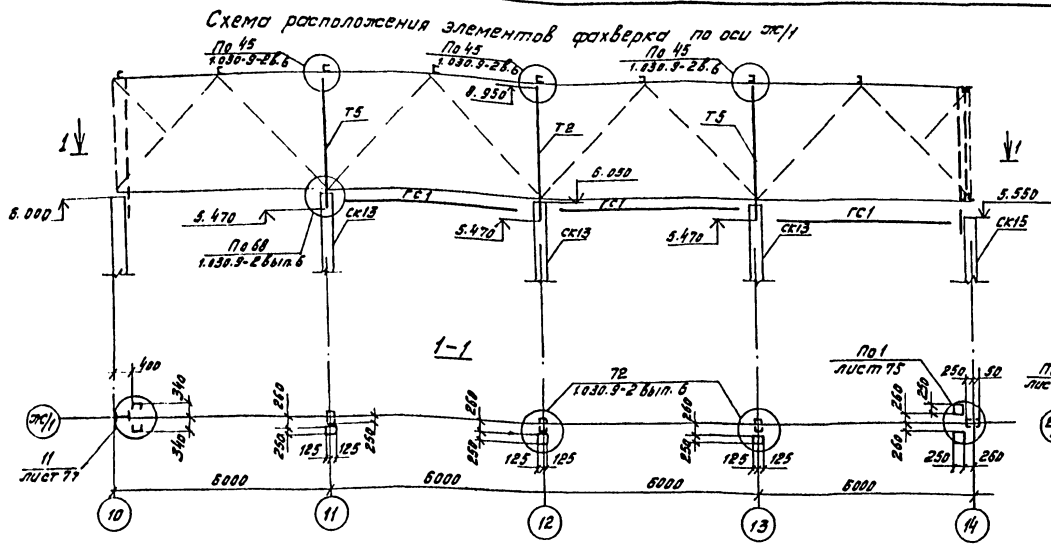
Схема расположения элементов фахверка по оси 18



1. Примечание см. лист 70.

ГПИ	Боршнев	Сидорова	503-4-44 м. 87	КМ
Начальн.	Сидорова	Сидорова	Автотранспортное предприятие на 150 грузовой автомашине и для северных районов	
Инженер	Сидорова	Сидорова	Производственный корпус	Сталий Лист Листов
Инженер	Сидорова	Сидорова	с закрытой стальной	РП 62
Инж. №	Сидорова	Сидорова	СХМЫ расположения элементов фахверка по осям 3, 7, 18, между осями 7-8	
			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

10000, 40000, 10000  
 Типовой проект 303

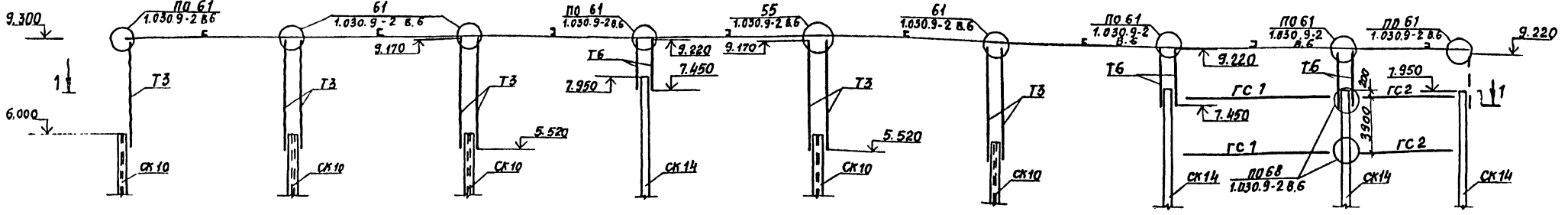


1. Примечание см. лист 70

ТУП	Борисов	503-4-44 м. 87	КМ
Нач. отд.	Сидорова		
Гл. спец.	Стрелкина		
Рук. вр.	Шолярова		
Вед. инж.	Куляшова		
Инженер	Михайлов		
503-4-44 м. 87			КМ
Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов			Станция Лист Листов
Производственный корпус с закрытой стаянкой			Р/П БЗ
Схемы расположения элементов фахверка по осям Ж/1, Е/1, ЖС			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Инв. №

Схема расположения элементов фахверка меназ осями Б-Б/1



1-1

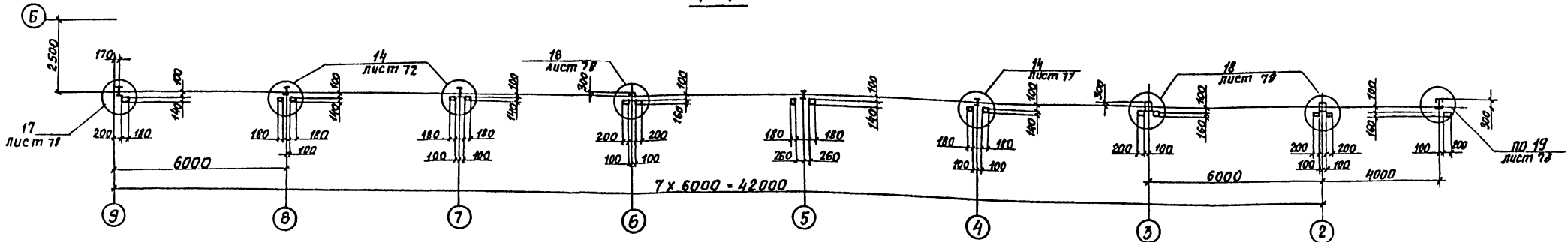


Схема расположения элементов фахверка по оси Е

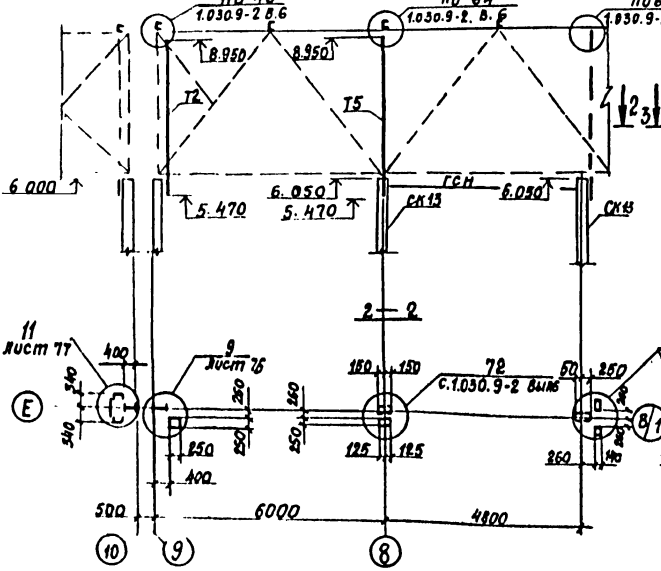


Схема расположения элементов фахверка по оси Б/1

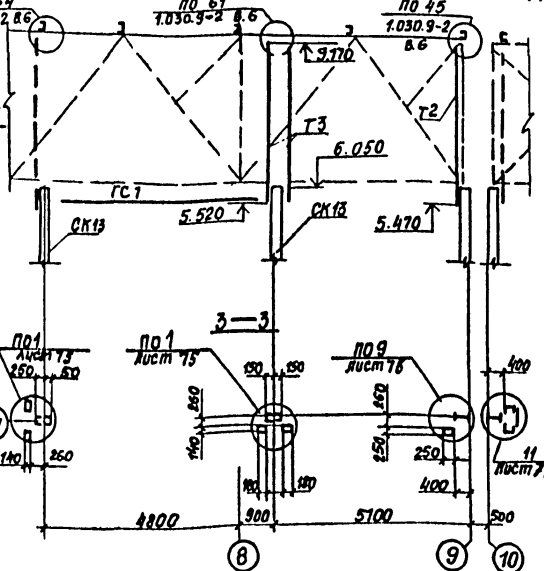
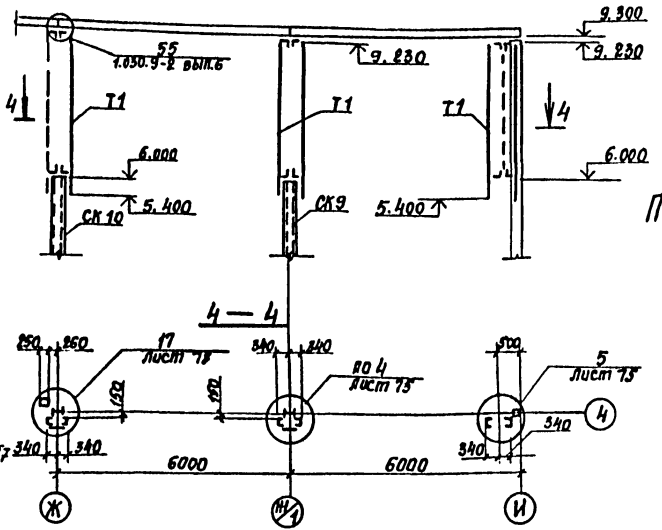


Схема расположения элементов фахверка по оси 4

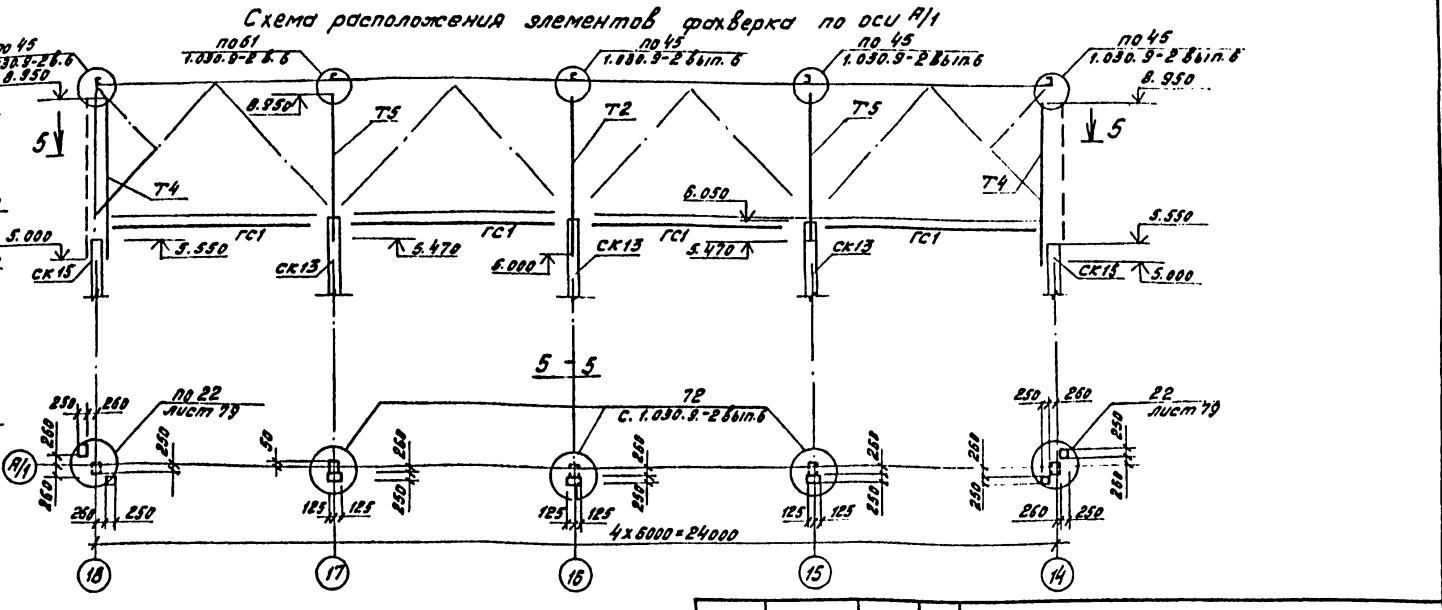
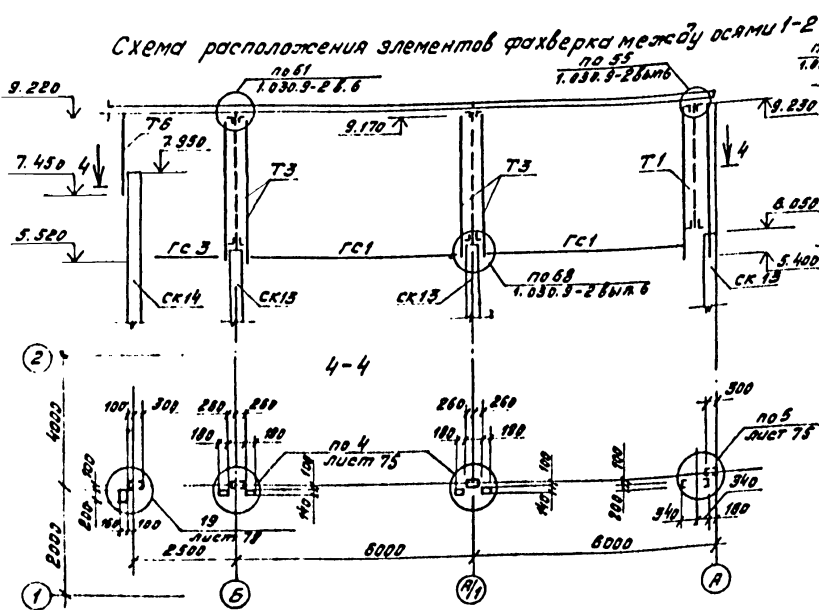
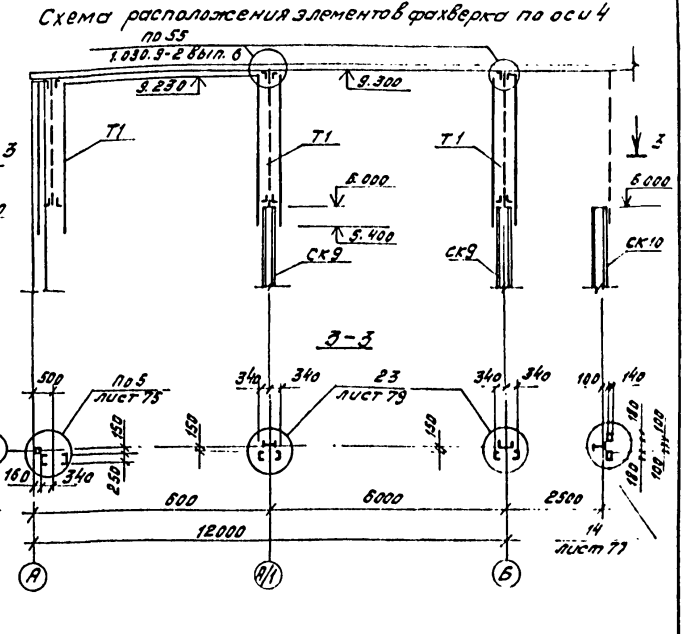
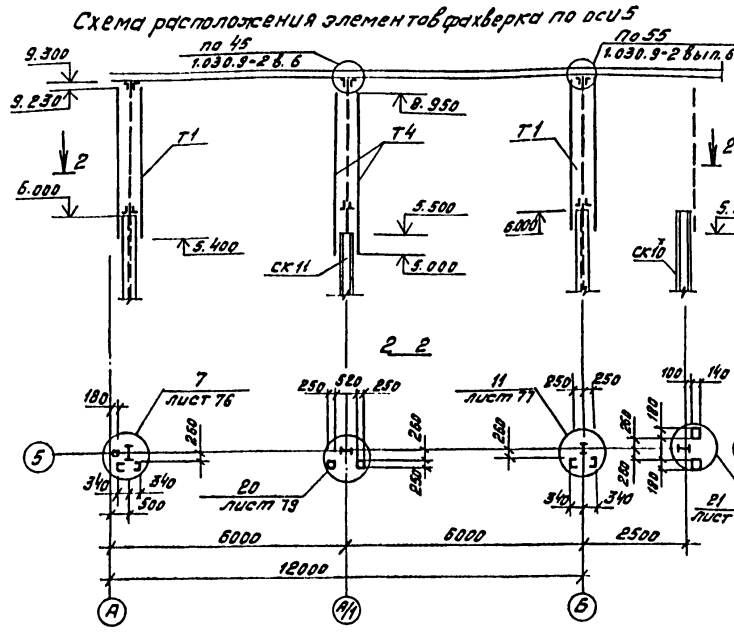
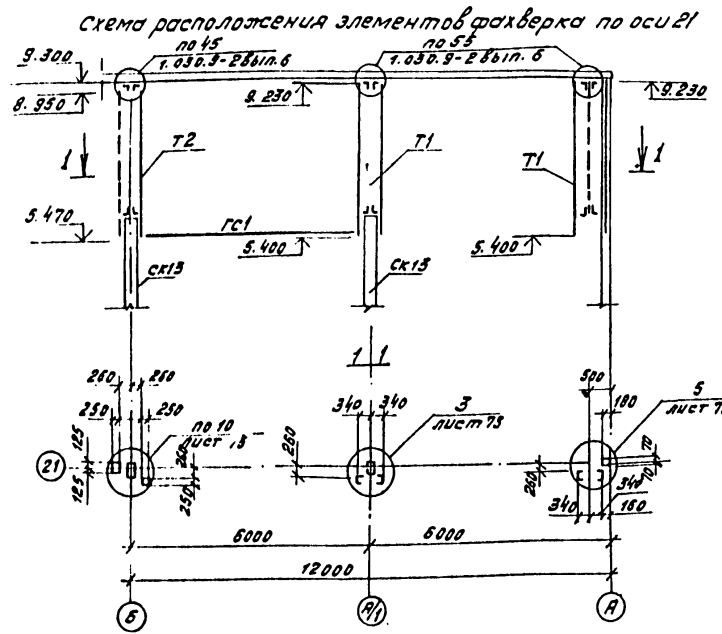


Примечание см. лист 70.

Милосой проект 503  
Уч. № 101-1/1  
Составитель и автор В.Я.М. Шиб.И.

503-4-44 м. 87 -КМ	
Г.И.П. Бояринова	Л.И.П. Сидорова
Нач. отд. Сидорова	Гл. инж. Стрельник
Рук. гр. Шибратова	Вед. инж. Хуриядова
Инж. Михайлова	
Автотранспортное предприятие № 150 Грузовых автомобилей для северных районов Производственной корпорации «Строй Лист» с закрытой стоянкой	
РП 64	ГИПРОАСТРОП
Схемы расположения элементов фахверка по осям Е, Б/1, 4 меназ осями Б-Б/1	

Типовой проект 503



1. Примечание см. лист 70.

Гип	Бояринов		503-4-44м. 87	км
Нач. отд.	Сидорова			
Гл. спец.	Стрехнин			
Рук. гр.	Шайхатов			
Вед. инж.	Курьянов			
Инжен.	Михайлова			
Производственный корпус с закрытой стаянкой	Станция	Лист	Листов	
	РП	55		
Схемы расположения элементов фахверка по осям 2/1, 5/4, 2/1 между осями 1-2	ГИПРОАВТОТРАНС			Новосибирский филиал



Схема расположения элементов фахверка по оси Ж

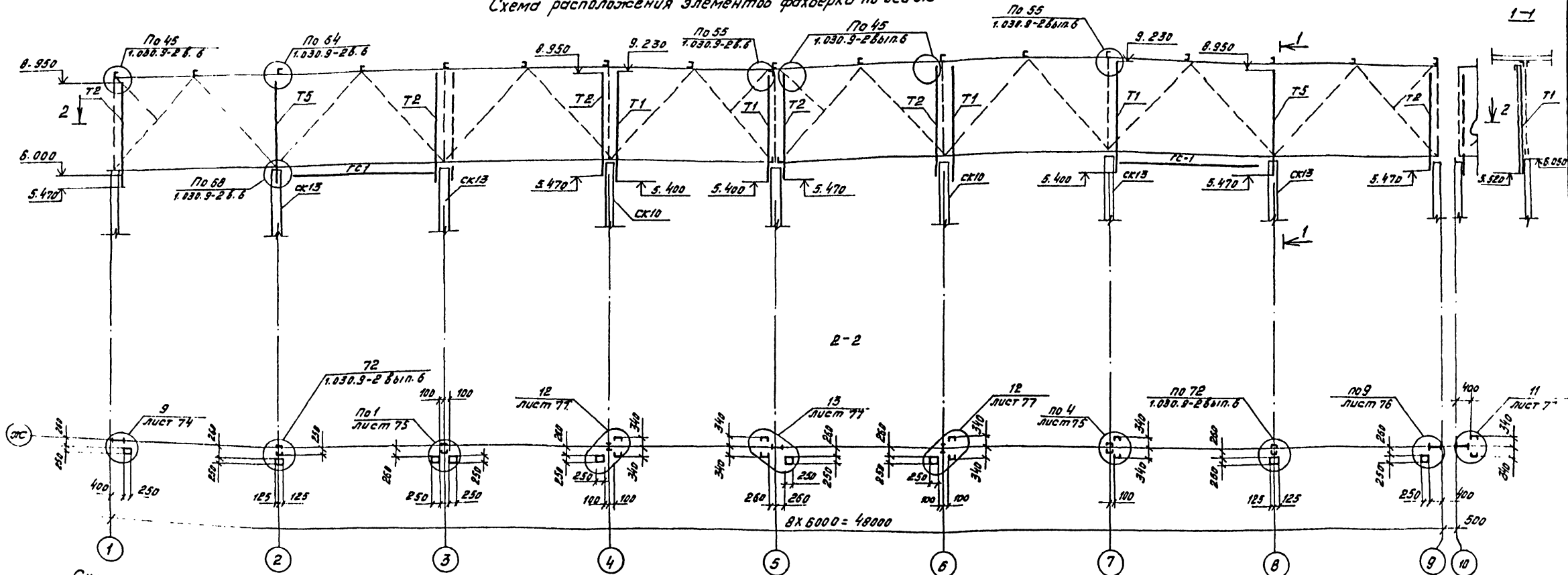


Схема расположения элементов фахверка по осм Е, Е/1

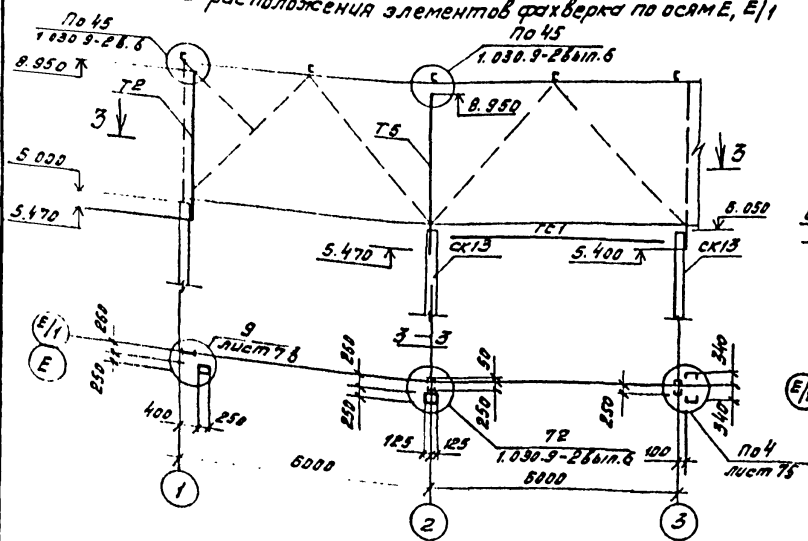


Схема расположения элементов фахверка по оси Е/1

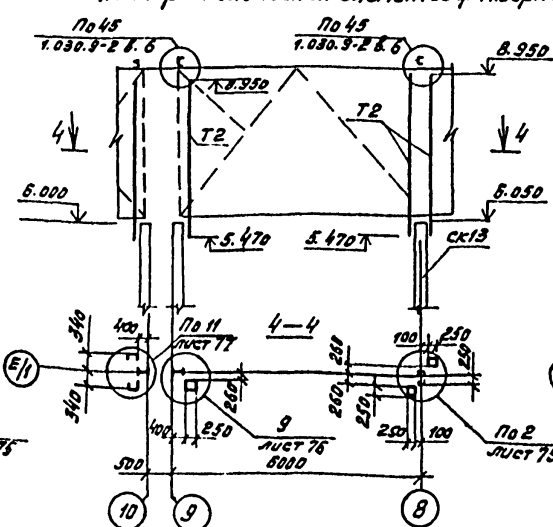
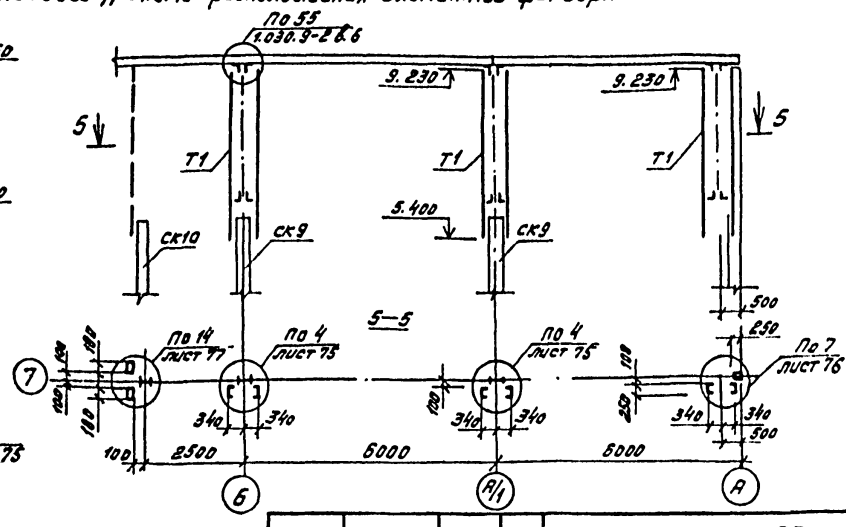


Схема расположения элементов фахверка по оси 7



1. Примечание см. лист 70.

Гип	Бояринов	503 - 4 - 44 м. 87	КМ
Нач.отр.	Сидорова	Автомобильное предприятие, на 150 грузовых автомобилей для северных районов	
Гл. спец.	Стрехнин	Производственный корпус с закрытой стаянкой	
Рук. гр.	Шайхатов	Строй. лист	Листов
Вед. инж.	Курьянов	РП	87
Инжен.	Михайлов	Схемы расположения элементов фахверка по осям Ж, Е/1, 7 между осями Е, Е/1	
Инж. №		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	





Тулобов проект 503

Схема расположения элементов фахверка по оси В

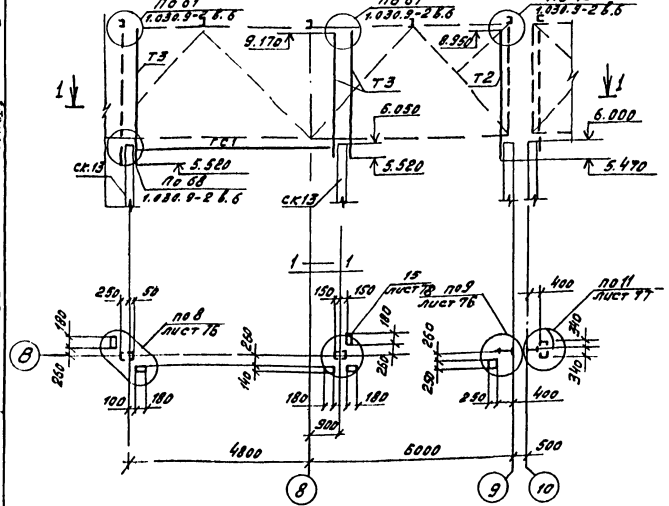


Схема расположения элементов фахверка по оси Ж/Жу

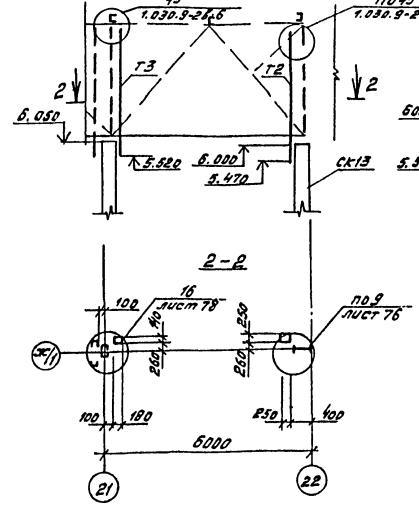


Схема расположения элементов фахверка между осями В-9

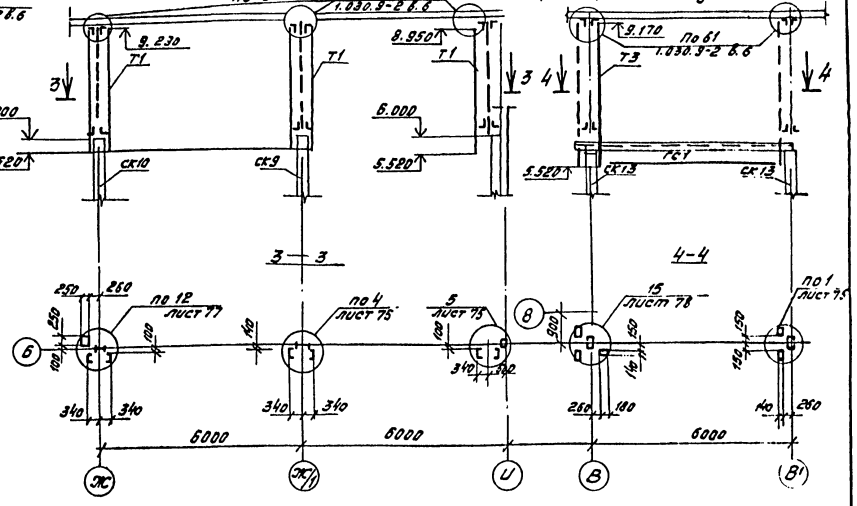


Схема расположения элементов фахверка по оси А/А1

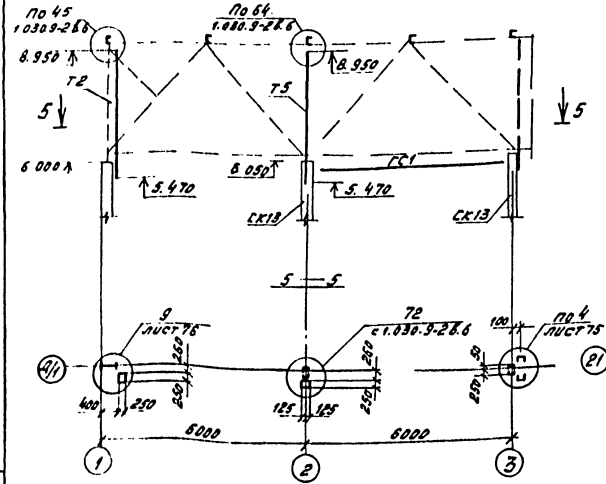
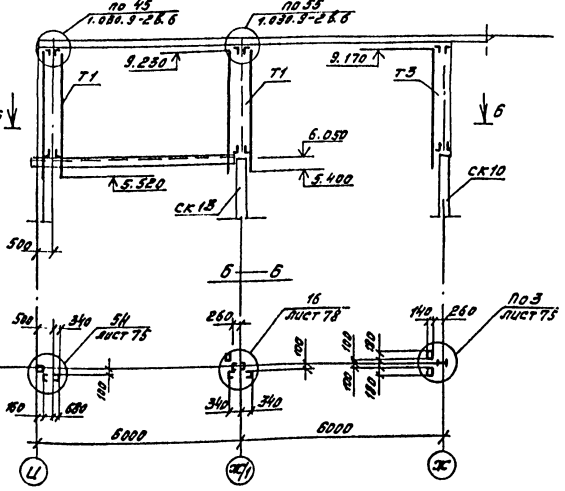


Схема расположения элементов фахверка по оси 21



1. Примечание см. лист 70.

Лист 71 из 71

Гип	Боршкова	503 - 4 - 4 4 м. 87	км
Нач. отд.	Сидорова	Автотранспортное предприятие на 100 грузовых автомашин для северных районов	
Инж.	Шелестов	Производственный корпус с закрытой станцией	
Инж.	Михайлова	РП	69
Инж. №2		Схемы расположения элементов фахверка по осям В, Ж/Жу, А/А1, 1, 21 между осями В-9.	
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	



Чертеж в рабочем

Типовой проект 503

Семасс-бонс

Инв. №

Схема ветроотбойных щитов ВЦ1

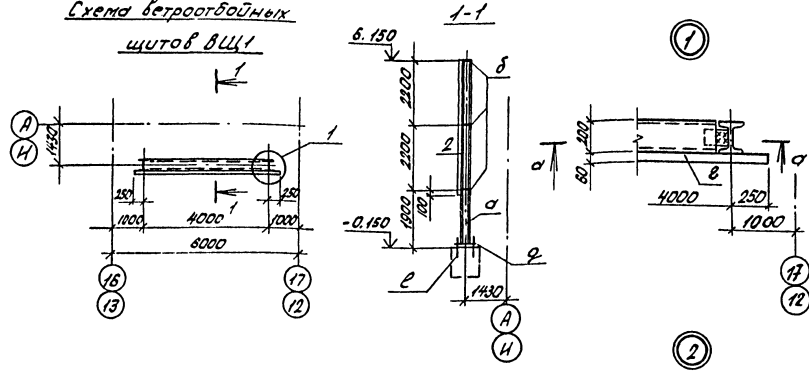
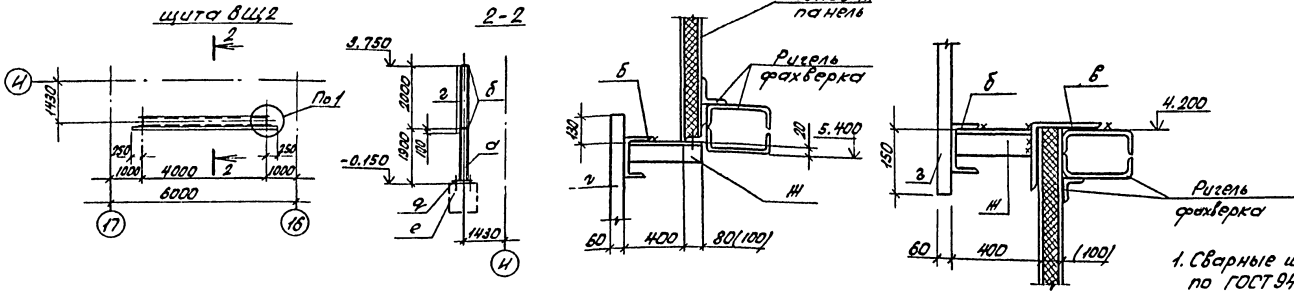
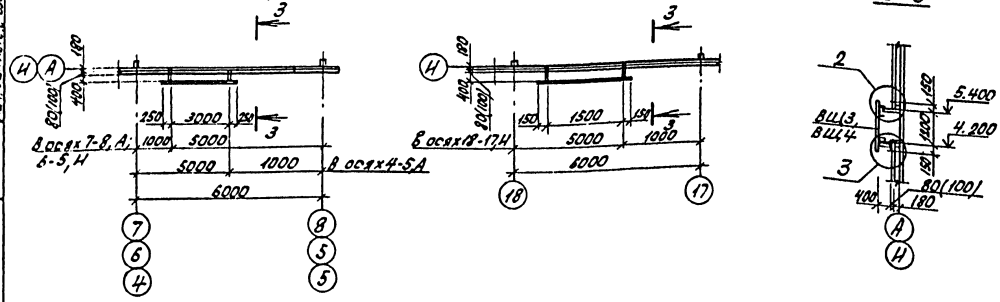


Схема ветроотбойного щита ВЦ2



Схемы ветроотбойных щитов ВЦ3, ВЦ4



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные условия			Примечание	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Пол	Состав	И Тс	И Тс			
а	I		20 ш1	Конструктивно			4	всвязь
б	L		ГЛСМНММ				4	всвязь
в	L		L160x10				4	всвязь
г			НВ-22-02				4	всвязь
д			300x10x400				4	всвязь
е	L		L63x5				4	всвязь

1. Сварные швы выполнять электродами Э42А по ГОСТ 9457-75, высота шва 6 мм.
2. Все металлические конструкции покрыть грунт-шпаклевкой марки ЭП-0010 и окрасить эпоксидной эмалью ЭП-1155 по ТУ 6-10-1504-75 в соответствии со СНиП 2.03.11-85.

Привязан

Инв. №

503-4-44м.87 км

Автотранспортное предприятие на 150 мест для автомобилей для северных районов

Производственный корпус 6 закрытой стоянкой

Лист 71

Схемы расположения ветроотбойных щитов

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал



Часть В. Рисунок 7

Схема расположения площадки бункерной на отм. 3.600

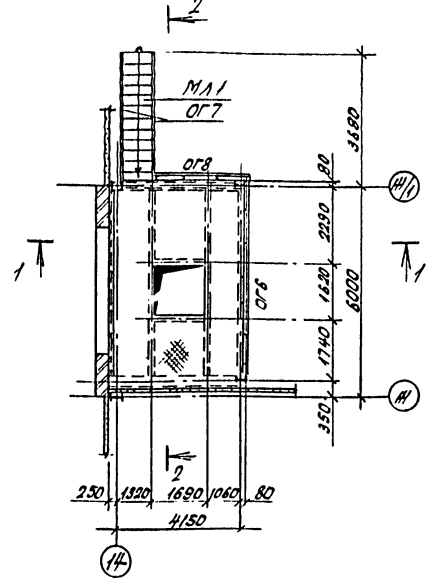
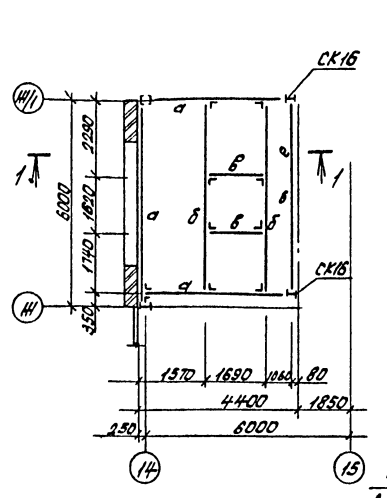
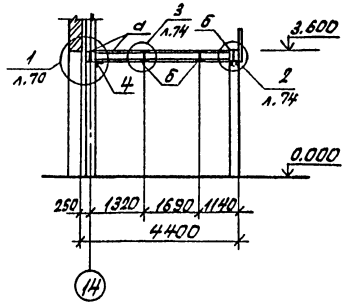


Схема расположения балок площадки бункерной



1-1



2-2

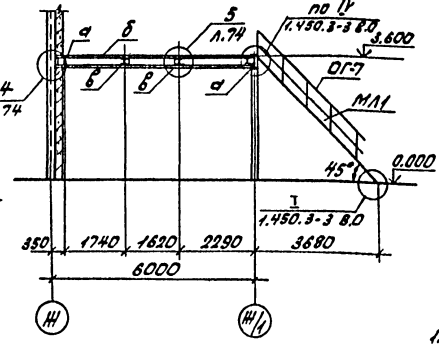


Схема расположения площадки в осях 8-9 на отм. 3.300

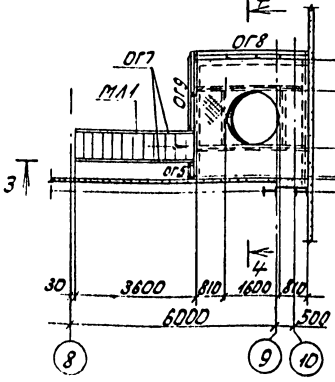
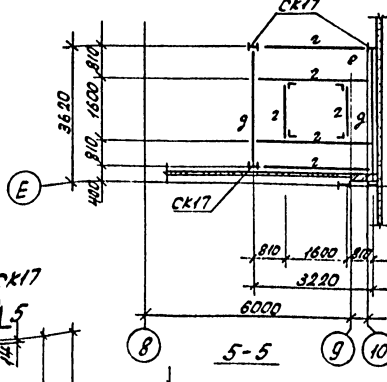
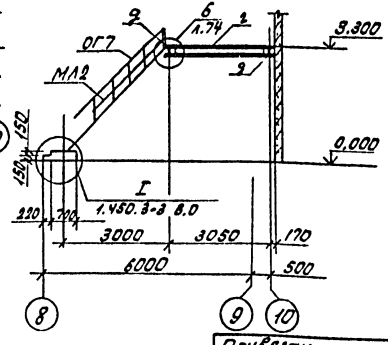


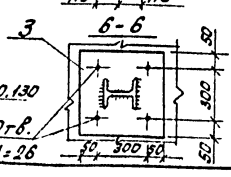
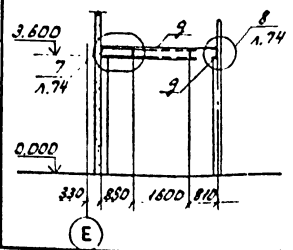
Схема расположения балок площадки в осях 8-9



3-3



4-4



Ведомость элементов									
Марка	Сечение		Ипорные усилия			Марка металла	Примечание		
	Эскиз	Поз	Состав	M тсм	N тс			Q тс	
СК16	I	1	I 20Ш1	-	21,0	-	09Г2С-6	102,51 кв	
		2	-δ=14				09Г2С-6	7,15 кв	
		3	-δ=20				09Г2С-6	2,512 кв	
							Итого	134,78 кв	
СК17	I	1	I 20Ш1	-	21,0		09Г2С-6	88,43 кв	
		2	-δ=14				09Г2С-6	7,15 кв	
		3	-δ=20				09Г2С-6	2,512 кв	
							Итого	120,70 кв	
а	I		I 35Ш1	22,1	-	14,0	09Г2С-6		
б	I		I 35Б1	9,8	-	7,4	09Г2С-6		
в	I		I 18	Конструктивно			09Г2С-6		
г	I		Конструктивно				09Г2С-6		
д	I		I 20Ш1	Конструктивно			09Г2С-6		
е	-		рычаг δ=6	по глубокости			вст3сп5		
ж	-		-δ=6				вст3сп5		
ОГ5	1.450.3-3 Вып.1 ч.2	ОГПМХЭВ-10,9с					4	вст3сп5	
ОГ6	1.450.3-3 Вып.1 ч.2	ОГПМХЭВ-10,80с					4	вст3сп5	
ОГ7	1.450.3-3 Вып.1 ч.2	ОГПМХ45-10,36с (шт.4)					4	вст3сп5	
ОГ8	1.450.3-3 Вып.1 ч.2	ОГПМХЭВ-10,36с (шт.2)					4	вст3сп5	
ОГ9	1.450.3-3 Вып.1 ч.2	ОГПМХЭВ-10,21с					4	вст3сп5	
L	4	L160x10	Конструктивно					вст3сп5	
L	5	L200x12	Конструктивно					вст3сп5	
МЛ1	1.450.3-3 Вып.1 ч.1	МЛХФ45-36,8с (шт.1)					3	вст3сп5	
МЛ2	1.450.3-3 Вып.1 ч.1	МЛХФ45-30,8с (шт.1)					3	вст3сп5	

1. Сборку элементов производить ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Все неотговоренные швы принимать высотой  $h_w = 6$  мм.
3. Все неотговоренные болты принимать марки М12.
4. Металлические конструкции перекрытия окрасить масляной краской ГОСТ 8292-85 за два раза по слою грунтовки ФЛ-03К ГОСТ 9109-81 лестницы МЛ1-эмалю К4-749 МРТУ 6-10-795-69 в три слоя по грунтовке ФЛ-03К ГОСТ 9109-81 в 2 слоя.

ГНП	Борисов	С.В.							
Начальник	Сударова	Л.С.							
Проект	Стручнин	С.В.							
Руководитель	Полыкава	В.В.							
Инж.	Пехенько	С.В.							
Инж.	Борисов	С.В.							

503-4-44 м. 87 КМ

Авторское предприятие на 150 производственных единиц для северных районов

Производственный корпус с закрытой стоянкой

Лист 1 из 10 листов

РП 73 1-100

Схемы расположения площадки бункерной и площадки в осях 8-9

ГИПРОАВТОТРАНС

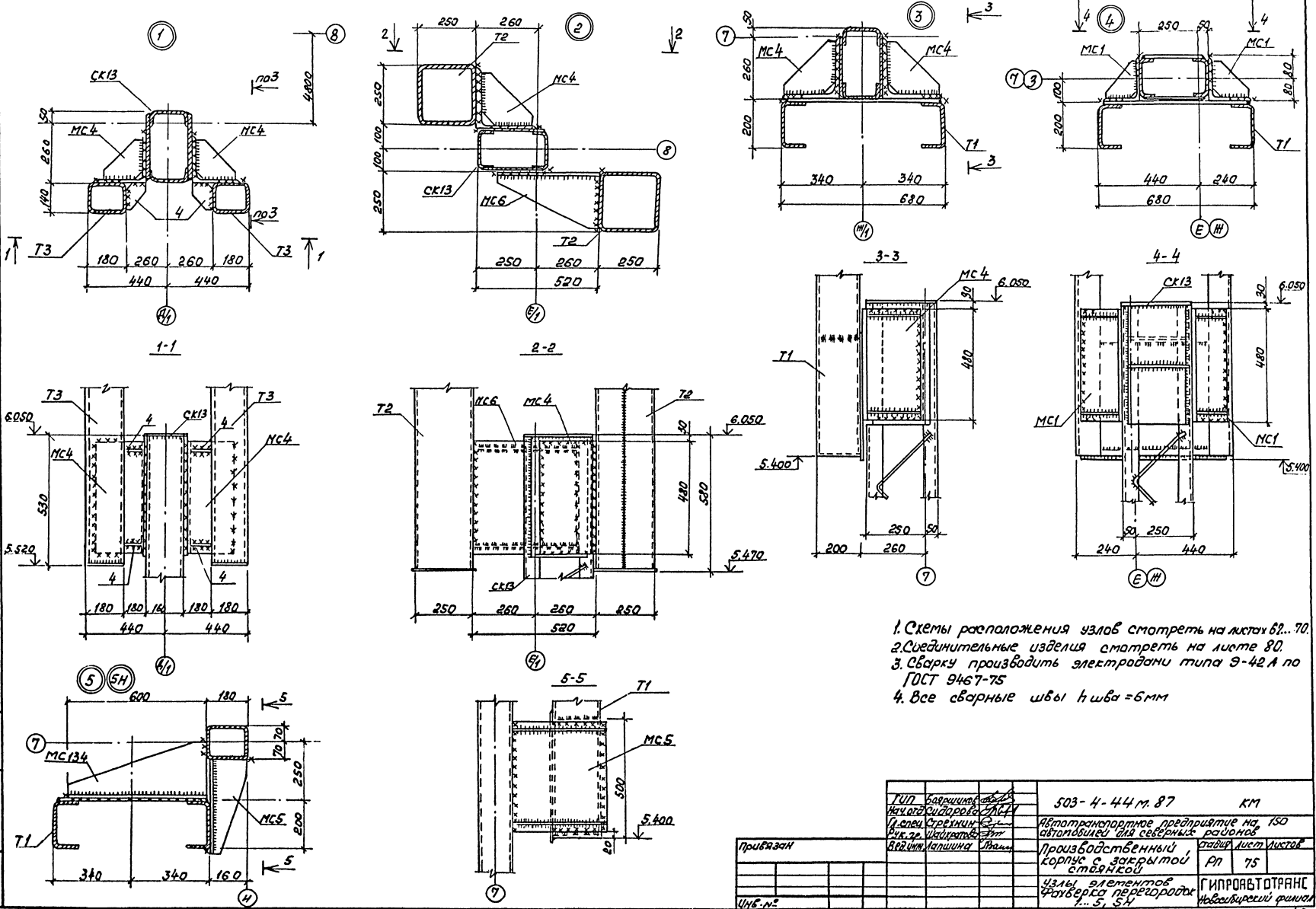
Составлено по чертежам



Угловая пластина

Типовой проект 503

Инв. № (подпись) Итого листов 2



1. Схемы расположения узлов смотреть на листах 67... 70.
2. Соединительные изделия смотреть на листе 80.
3. Сварку производить электродом типа Э-42 А по ГОСТ 9467-75
4. Все сварные швы и шва = 6 мм

Проект	ИП	Борисин	503-4-44 м. 87	КМ
	Исполнитель	Иванов		
Условные обозначения	Материал	Сталь	Автоматическое оборудование на 150	автоматический для сварки районов
	Сварка	Электродом	Производственный корпус с закрытой	сталь лист 150х75
Условные обозначения	Сварка	Электродом	Узлы элементов	ГИПРОАВТОТРАНС
	Сварка	Электродом	Франсера перевозчиков	Новосибирский филиал
Условные обозначения	Условные обозначения	Условные обозначения	Условные обозначения	Условные обозначения



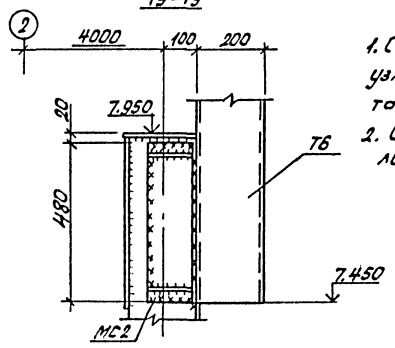
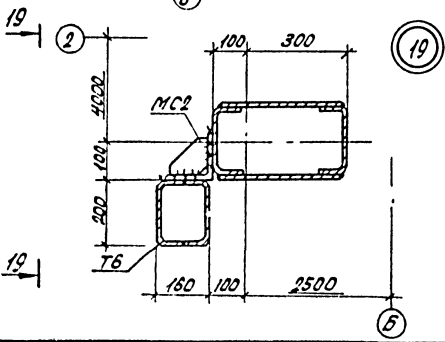
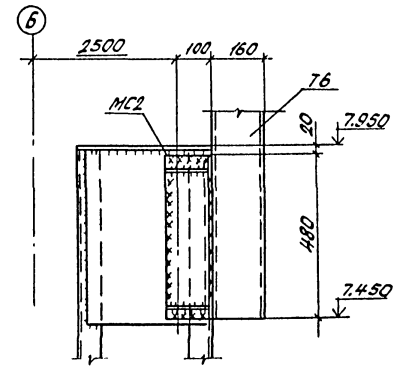
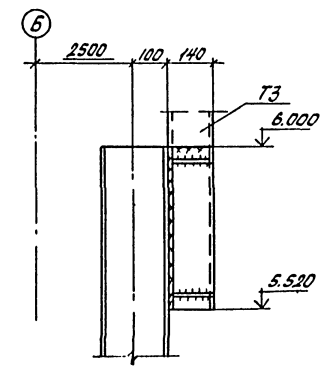
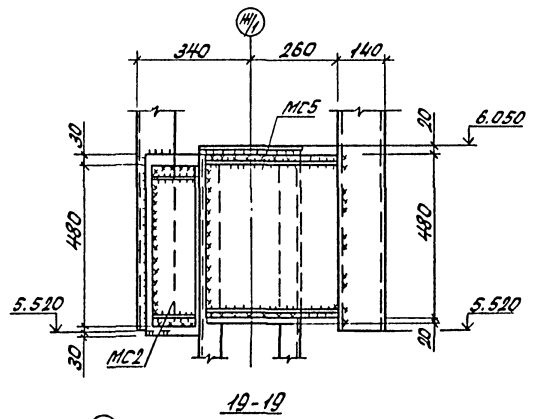
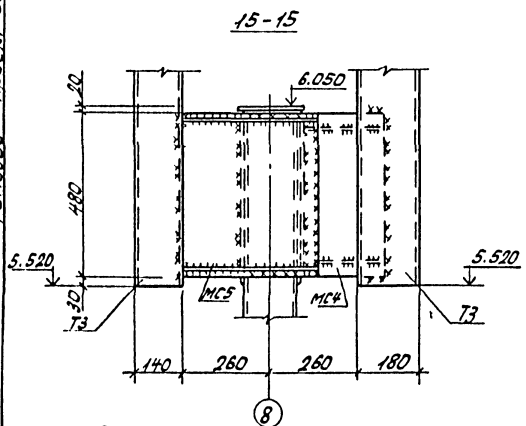
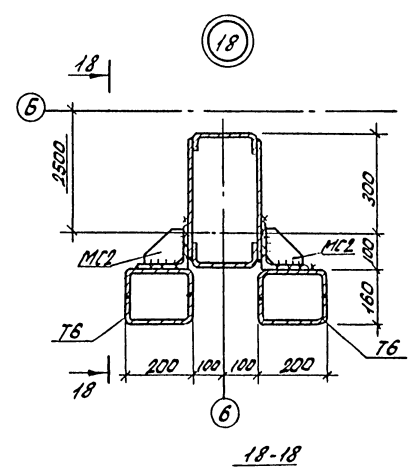
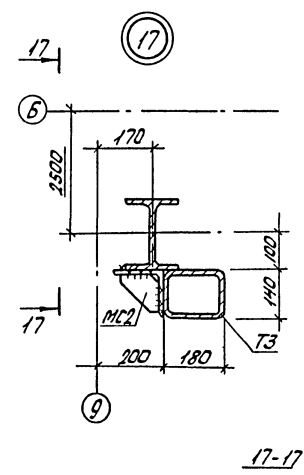
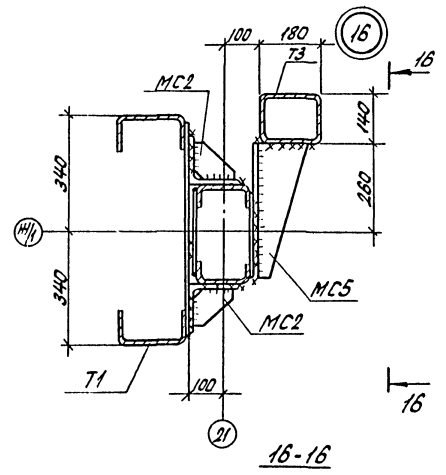
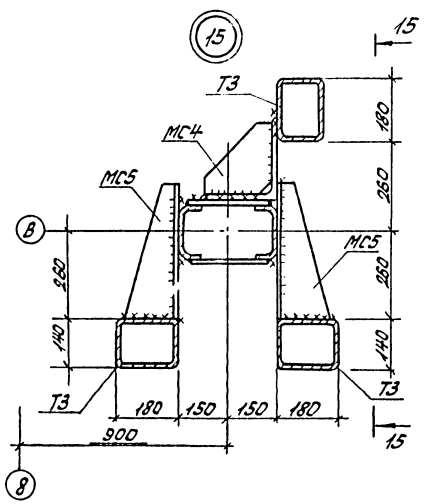




Часть 6. Аннотация

Тупой проект 503

Лист 21 (Лист 16 в 2-х экземплярах)



1. Схему расположения узлов смотреть на листах 62... 70.  
2. Соединительные изделия смотреть на листе 80.

ГНП	Баяришвили	Инж.				
Наклад.	Сидорова	Инж.				
Ин. спец.	Сурехиани	Инж.				
Рук. пр.	Майрагашвили	Инж.				
Вед. инж.	Масишани	Инж.				
Инж.	Степанява	Инж.				
Привезан						
Инж. №						

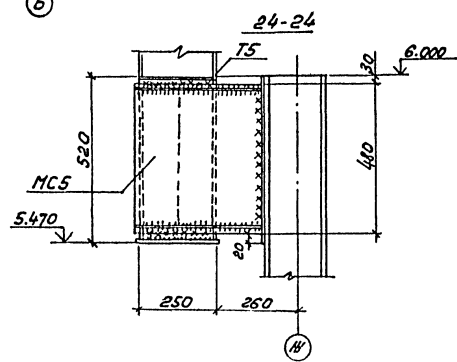
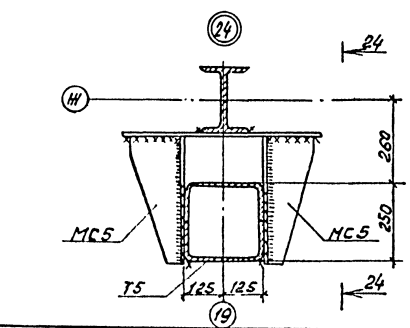
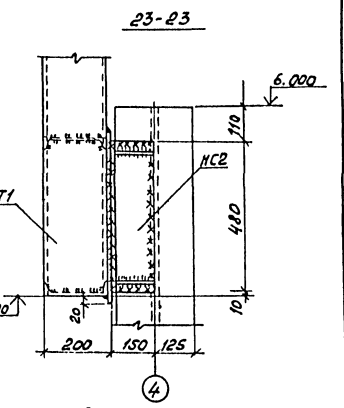
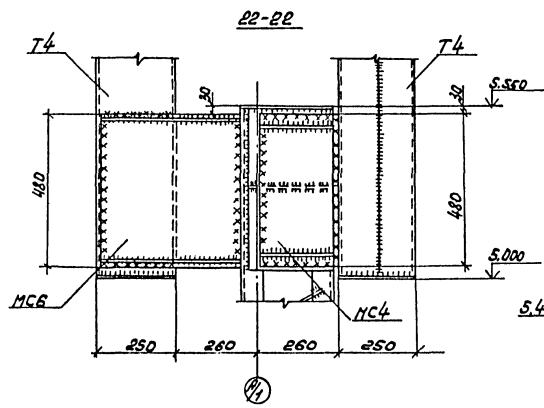
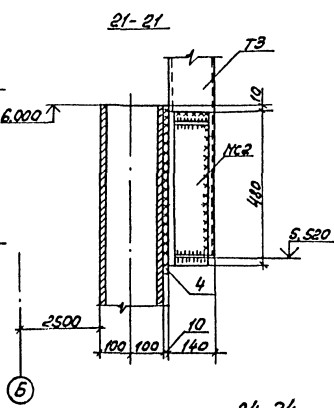
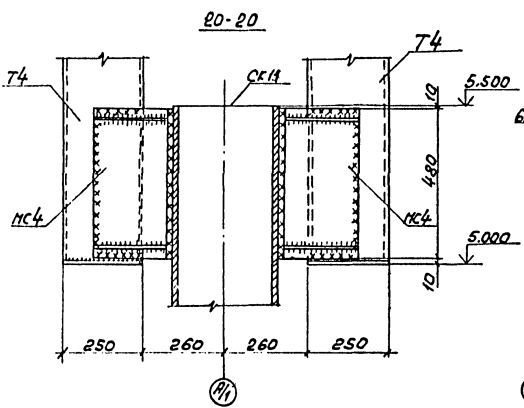
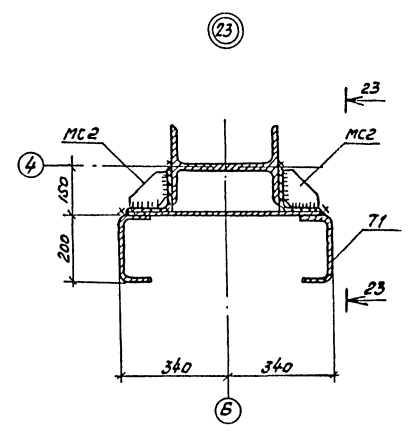
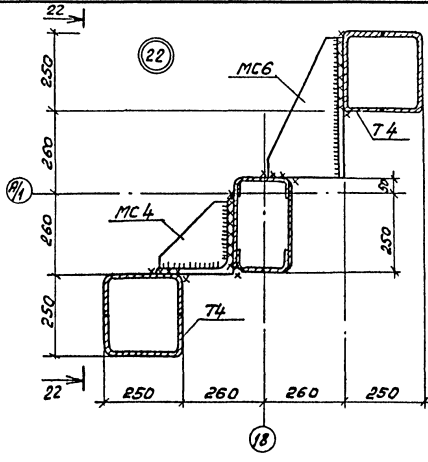
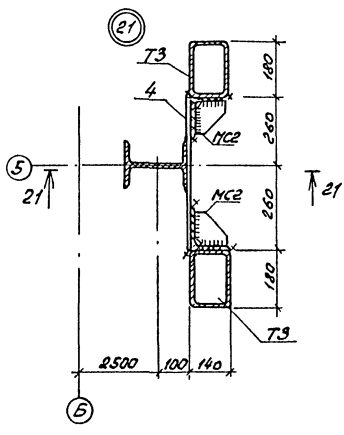
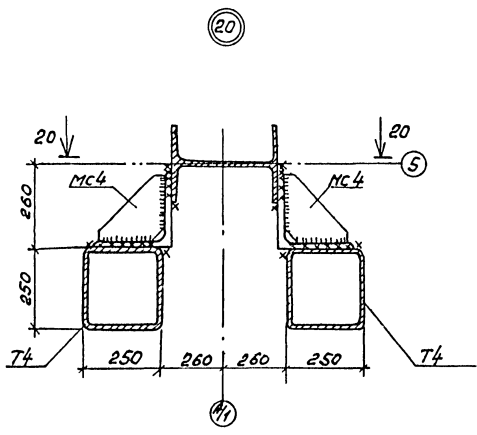
  

503-4-44 м. 87		КМ
Автотранспортное предприятие на 150 единиц автомашин для северных районов		
Производственный корпус с закрытой стоянкой	Лист	Листов
Узлы элементов факелерка перетяголок	Лист	Листов
15... 1а	Лист	Листов

Учред. В. РАИСОП.И

Туповой проект 503

Уч. № 21 Дворец культуры



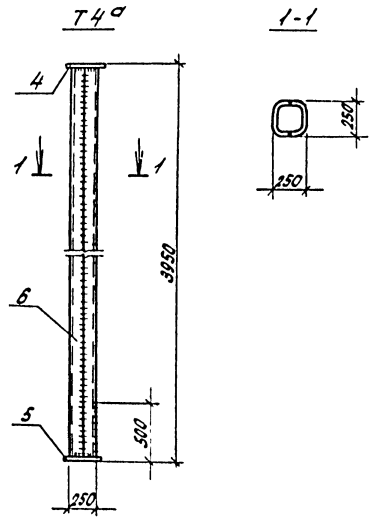
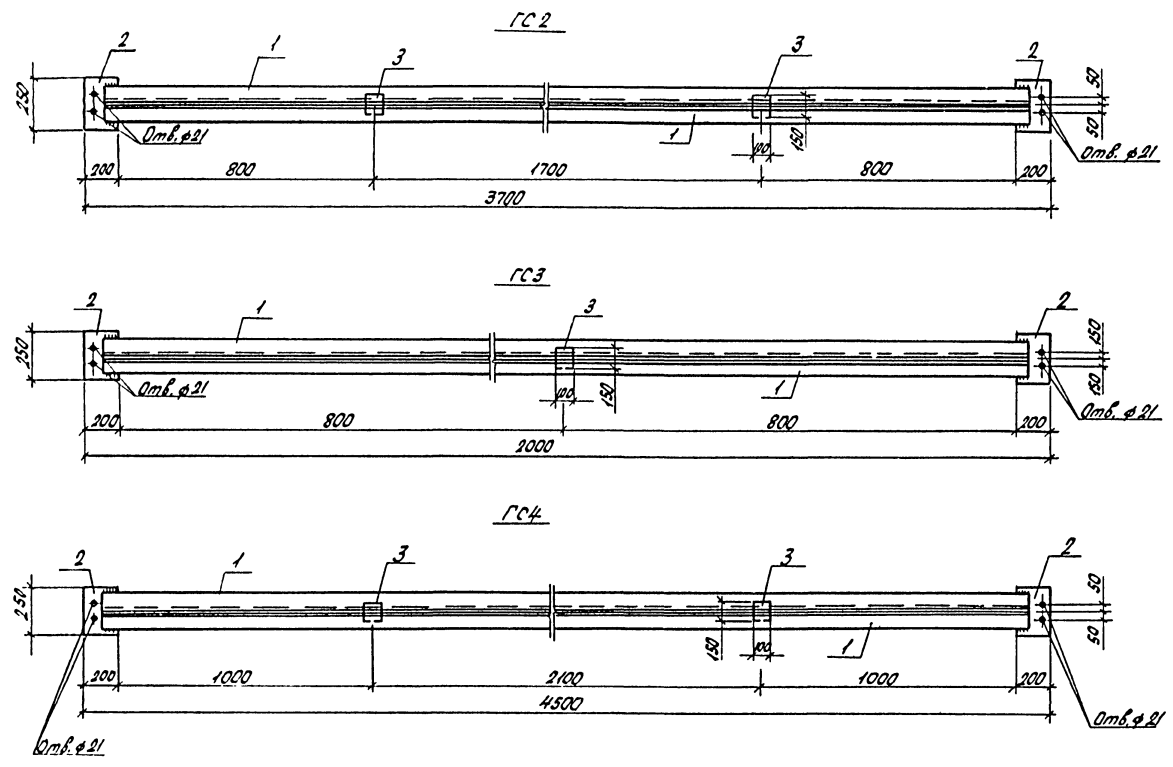
1. Схемы расположения узлов смотреть на листах 87... 70  
 2. Соединительные изделия смотреть на листе 80

Гип. 503-4-44 м. 87	КМ
Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов	Лист 1 из 1 листов
Производственный корпус с закрытой стоянкой	РП 79
Узлы элементов фахверка, перегородок 20... 21	ГИПРОТРАНС
	Новосибирский филиал



Спецификация

Типовой проект 503



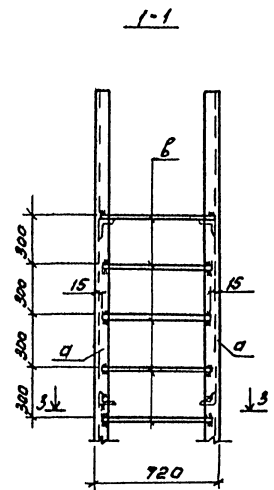
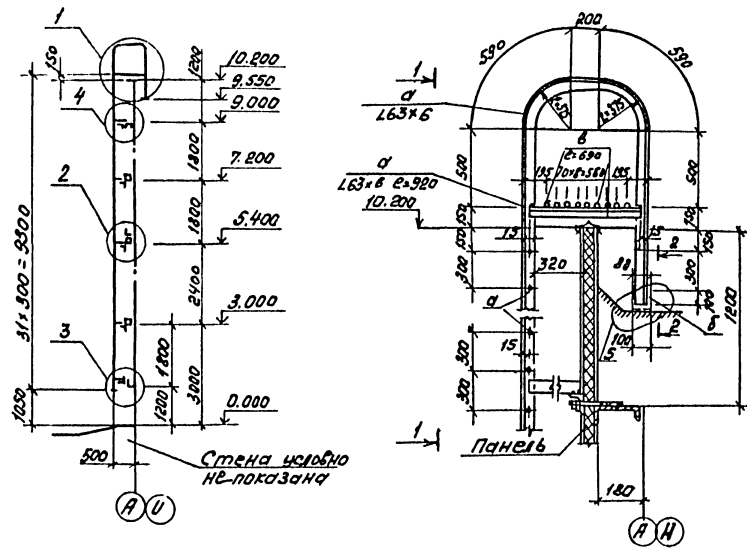
Ведомость элементов								
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Тип, Состав	М, Тс.М	Н, Тс	Q, Тс			
ГС2	┌┐	1	L80x6	конструктивно		4	8Ст3кп2	52,4кг
		2	-δ=8			4	8Ст3кп2	6,3кг
		3	-δ=8			4	8Ст3кп2	1,9кг
								60,6кг
ГС3	┌┐	1	L80x6	конструктивно		4	8Ст3кп2	27,23кг
		2	-δ=8			4	8Ст3кп2	6,3кг
		3	-δ=8			4	8Ст3кп2	0,95кг
								34,48кг
ГС4	┌┐	1	L80x6	конструктивно		4	8Ст3кп2	63,30кг
		2	-δ=8			4	8Ст3кп2	6,3кг
		3	-δ=8			4	8Ст3кп2	1,9кг
								71,50кг
Т4		4	-δ=10			4	8Ст3кп2	5,0кг
		5	-δ=8			4	8Ст3кп2	4,0кг
		6	ГАЗ0125x6			4	8Ст3кп2	177,8кг

1. Схемы расположения горизонтальных связей ГС2... ГС4 смотрите листы 52... 70.
2. Стойка Т4 отличается от типовой Т4 по серии 1.030.9-2 выш. 4 длиной
3. Сварку производить электродами типа Э-42а по ГОСТ 9467-75.

Исполнитель: [Blank]

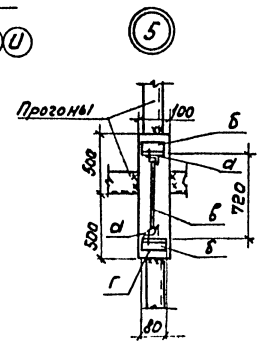
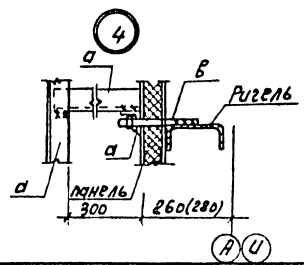
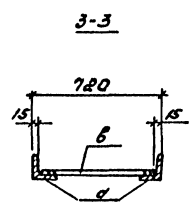
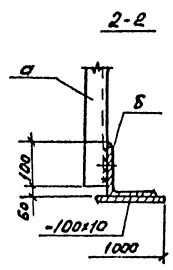
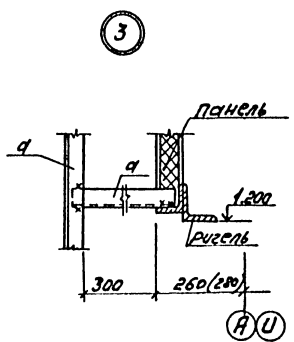
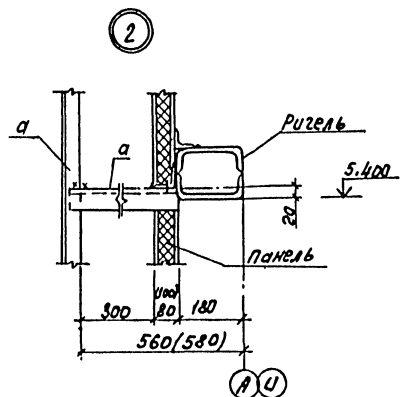
Привязан	ГНП Большая Сидорова	503-4-44 м. 87 км	Автотранспортное предприятие по 150 производимых автомобилей для северных районов
Инв. №	Инж. [Blank]	Инж. [Blank]	Производственный корпус с закрытой стоянкой
			Связь листы 81
			Горизонтальные связи ГС2, ГС3, ГС4
			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Схема расположения элементов лестницы Л7 (шт.3)



Ведомость элементов							
Марка	сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Паз	М ТСМ	Н ТС	Q ТС		
а	L		160x5	конструктивна	4	В03псб	
б	L		180x6	конструктивна	4	В03псб	
б	.		A-I-18	конструктивна	-	В03псб	
г	-		δ = 8	конструктивна	4	В03псб	

1. Сварные швы выполнять электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75, высота шва 5мм.
2. Все металлические конструкции покрыть грунто-шпаклевкой марки ЭП-0010 и окрасить эпоксидной эмалью ЭП-1155 по ТУ6-10-1504-75 в соответствии со СНиП 2.03.11-85.
3. Расположение пожарных лестниц смотреть листы АР.



ГПП	Бояришин	авт.							
НЧ.ПД	Сидорова	авт.							
Л.спец.	Стрелин	авт.							
Рук.гр.	Шадрин	авт.							
Вед.инж.	Кирьянов	авт.							

503-4-44 м. 87 КМ

МБ транспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов

Производственный корпус с закрытой стальной

Схема расположения элементов пожарной лестницы Л7, ЧЗЛБ1

Гиправтотранс Новосибирский филиал

Часть В, А16501.И

Топограф проект 503

Шифр по листам и дата

