

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-4-45.87

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ДЛЯ ОТКРЫТЫХ СТОЯНОК НА 200 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
(ВАРИАНТ В ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯХ КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ)

АЛЬБОМ II

АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ. КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.

21955/02

цена 5-40

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-4-45.87

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ДЛЯ ОТКРЫТЫХ СТОЯНОК НА 200 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
(ВАРИАНТ В ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯХ КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.
- АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ. КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
- АЛЬБОМ III ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ. СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. АВТОМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ. СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ.
- АЛЬБОМ IV СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
- АЛЬБОМ V ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
- АЛЬБОМ VI СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.
- АЛЬБОМ VII ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.
- АЛЬБОМ VIII СМЕТЫ.

А Л Б О М II

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ: ТП 704-1-158.85 РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 3 м³

(КАЗАХСКИЙ ФИИИИ ЦИТП)

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКОЙ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 04.10.85г. № 46-85

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОАВТОТРАНС“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.Н. КРЮКОВ
И.А. КИРСАНОВ

Содержание альбома

Альбом II

Тиловой проект 503-4-45-87

Учеб.-метод. пособие и карта (Златинский)

Лист	Наименование	Стр.	Примечание
	Титульный лист	1	
	Содержание альбома	2	
	Архитектурные решения - АР		
1	Общие данные /начало/	3	
2	Общие данные /окончание/	4	
3	Планы на отм.-3.500; 0.000. Фрагменты 1,2,3 на отм. 4.800. Фрагмент 4	5	
4	Фрагмент 5. Планы подвесных потолков на отм. 3.000; 3.600. Узлы I; II	6	
5	Фасады 1-7; 7-1; Л-Н; Н-Л Разрезы 1-1; 2-2. Узел II	7	
6	Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов. Узлы III; IV	8	
7	Планы отверстий на отм. 0.000; -3.500; План на отм. 3.000	9	
8	Фрагмент 6. Узлы А... Н	10	
9	Перегородки по осям „Г“ и „Д“, „В“ и „Б“	11	
10	Перегородки по осям „4“ и „5“ между осями „4“ и „5“; „А“ и „Б“	12	
11	Перегородки венткамеры. Узлы V; VI	13	
12	Узлы 1... 10	14	
13	План кровли; полов. Эспликация полов. Узлы VII; VIII	15	
	Конструкции железобетонные - КЖБ		
1	Общие данные /начало/	16	
2	Общие данные /окончание/	17	
3	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок	18	
4	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Фрагменты 1... 5	19	
5	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Фрагменты 6... 11	20	
6	Армирование фундаментов ФМ1... ФМ4 Узел „А“ и „Б“	21	

Лист	Наименование	Стр.	Примечание
7	Армирование фундаментов ФМ5... ФМ8 Узел „Б“	22	
8	Армирование фундаментов ФМ9... ФМ11	23	
9	Спецификация фундаментов /начало/	24	
10	Спецификация фундаментов /продолжение/	25	
11	Спецификация фундаментов /окончание/	26	
12	Схема расположения фундаментов под оборудование и каналов	27	
13	Фундаменты под оборудование Фом 3, Фом 5	28	
14	Фундамент под оборудование Фом 1. Схема расположения на отм. 0.000	29	
15	Фундамент под оборудование Фом 1. Схемы расположения ниже отм. 0.000. Сечения 1-1... 2-2. Узлы 1,2.	30	
16	Фундамент под оборудование Фом 1 Сечения 3-3... 9-9	31	
17	Фундамент под оборудование Фом 2. Схемы расположения на отм. 0.000 и ниже отм. 0.000	32	
18	Фундамент под оборудование Фом 2. Сечения. Узлы. Фрагмент 1	33	
19	Схемы расположения каналов ПК1-0В; ПК2-0В. Сечения 1-1; 2-2	34	
20	Схемы расположения каналов ПК3-0В; ПК4-0В; ПК5-0В. Сечения 3-3... 11-11	35	
21	Схема расположения элементов подземного хозяйства кладовой масел и КТП Сечения 1-1... 4-4	36	
22	Схема расположения элементов подземного хозяйства кладовой и КТП. Сечения 5-5... 8-8. Узел 1	37	
23	Схемы расположения плит покрытия на отм.-0.260 и перекрытия на отм. 0.000	38	
24	Схема опалубки плиты перекрытия антресоли	39	
25	Схема армирования плиты перекрытия антресоли	40	
26	Схемы расположения наружных стеновых панелей. Разрезы Узел „А“	41	
27	Схемы расположения наружных стеновых панелей. Спецификация.	42	
	Конструкции металлические - КМ		
1	Общие данные /начало/	43	
2	Общие данные /окончание/	44	
3	Техническая спецификация металла /начало/	45	

Лист	Наименование	Стр.	Примечание
4	Техническая спецификация металла /продолжение/	46	
5	Техническая спецификация металла /продолжение/	47	
6	Техническая спецификация металла /продолжение/	48	
7	Техническая спецификация металла /продолжение/	49	
8	Техническая спецификация металла /продолжение/	50	
9	Техническая спецификация металла /продолжение/	51	
10	Техническая спецификация металла /продолжение/	52	
11	Техническая спецификация металла /продолжение/	53	
12	Техническая спецификация металла /продолжение/	54	
13	Техническая спецификация металла /окончание/	55	
14	Схема расположения колонн, балок покрытия, стоек фаяверка и вертикальных связей по колоннам и стойкам	56	
15	Сечения 1-1... 4-4	57	
16	Схема расположения прогонов и распределительных рам покрытия. Узлы 1... 3	58	
17	Схема расположения прогонов и распределительных рам покрытия. Узлы 4... 8	59	
18	Схема расположения стальных профилированных листов настла покрытия.	60	
19	Схема расположения элементов подвешенного оборудования между осями 1-7 и А-Ж. Разрезы Узел 1	61	
20	Схема расположения стоек и балок на отм. 3.000 Разрезы. Узлы 1... 3	62	
21	Схемы расположения стальных профилированных листов на отм. 2.860 и металлической лестницы на отм. 3.000. Разрезы. Узлы 4; 5	63	
22	Схема расположения ветровых ригелей. Узел 1.	64	
23	Схема расположения ветровых ригелей. Узлы 2... 6	65	
24	Схема расположения балок и стоек перегородок Разрезы. Узел 1	66	
25	Узлы 2... 7.	67	
26	Схемы расположения креплений для подвески светильников покрытия и перекрытия.	68	
27	Схемы расположения креплений трубопровода. Разрезы.	69	

Ведомость рабочих чертежей
основного комплекта АР

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Общие указания

Листов II

Типовой проект

Экземпляр № 4664
Имя и фамилия Инициалы и дата Взам. инв. №

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Планы на отм. -3.500; 0.000. Фрагменты 1, 2, 3 на отм. 4.800. Фрагмент 4	
4	Фрагмент 5, Планы подвесных потолков на отм. 3.000; 3.600. Узлы I; II	
5	Фасады 1-7; 7-1; А-Ц; Ц-А Разрезы 1-1; 2-2	
6	Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов. Узлы III; IV	
7	Планы отверстий на отм. 0.000; -3.500 План на отм. 3.000	
8	Фрагмент 6. Узлы А... К	
9	Перегородки по осям „Г“, „А“, „В“, „5“ между осями „8“ и „Б“	
10	Перегородки по осям „4“; „Б“ между осями „4“ и „5“; „А“ и „Б“	
11	Перегородки венткамеры. Узлы V; VI	
12	Узлы 1... 10	
13	Планы кровли; полов. Экспликация полов. Узлы VII; VIII	

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 6789-80	Плиты железобетонные подоконные	
1.430.8-2 вып. 1	Стены горизонтальной разрезки из асбестоцементных экструзионных панелей для административных промышленных зданий	
1.430.8-3	Перегородки из асбестоцементных экструзионных панелей для многоэтажных зданий промышленных предприятий	
1.435.9-25, вып. 0.1, 2	Ворота подъемно-складчатые с поломом из различных материалов	
2.437-6, вып. 5	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий	
1.138-10, вып. 1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.436.2-15 вып. 1, 2	Окна с перелетом из стальных прямоугольных стальных труб и механизмы открывания	
2.436-11, вып. 1	Узлы окон со стальными перелетом по серии 1.436.2-15	
2.430-3, вып. 1, 2, 3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами ТАД	
2.450-12	Типовые детали кровель унифицированных одноэтажных промышленных зданий /секций/ из легких металлических конструкций	
1.055.1-1	Ступени железобетонные и бетонные	
1.435.2-20, вып. 0.1, 2	Ворота распашные складчатые	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТП 503-4-45.87 АР.СО	Опелцификация оборудования	
ТП 503-4-45.87 АР.ВМ	Ведомость потребности в материалах	Сводная по строительной части

- Класс здания - II
- Степень огнестойкости - II
- Расчетная зимняя температура наружного воздуха - 20°; 30° /основное решение/ и - 40°С
- Скоростной порог ветра для III климатического района
- Вес снегового покрова - для II; III /основное решение/ и II районав
- Рельеф территории - спокойный
- Сейсмичность - отсутствует
- 1. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола 1-го этажа, что соответствует по топографической съемке абсолютной отметке []
- 2. Наружные стены из асбестоцементных экструзионных панелей по серии 1.430.8-2.
- 3. Кладку цоколя, кирпичных вставок и перегородок выполнять из обыкновенного красного кирпича пластического прессования М175 на растворе М50.
- 4. Перегородки из асбестоцементных экструзионных панелей по серии 1.430.8-3
- 5. Кирпичные перегородки толщиной 120мм армировать на всю длину 2 ф. А I через 750 мм кладки по высоте.
- 6. При кладке кирпичных стен и перегородок заложить следующие элементы: а) антисептированные деревянные пробки по размеру кирпича для крепления дверных и оконных блоков 2 шт. по высоте с каждой стороны проема, б) анкера для крепления каркаса теплоизоляции в венткамере.
- 7. Деревянные элементы, соприкасающиеся с кладкой, антисептировать и отделить от нее прокладкой войлока.
- 8. Дверные коробки в панелях крепить к стальным стойкам шурупом.
- 9. Горизонтальную гидроизоляцию стен на отм. -0.080 выполнить из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм
- 10. По периметру здания выполнить асфальтовую отмостку толщиной 40 мм и шириной 750 мм по чебеночному основанию толщиной 100 мм
- 11. Проект разработан для условий производства работ в легкое время, при производстве работ в зимнее время руководствоваться соответствующими разделами глав СНиП III-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные" и СНиП III-22-81 "Каменные и армокаменные конструкции."
- 12. Указания по наружной отделке: стеновые панели окрасить перхлорвиниловыми красками ХВ-161 по ТУ 6-10-908-75 холодных тонов. Кирпичные участки стен оштукатурить и окрасить краской того же цвета. Цоколь облицевать керамической плиткой типа "кабанчик".
- 13. Ворота и стальные перелеты окрасить эмалью ПФ-133 по грунту ГФ-019. Столярные изделия окрасить масляной краской за 2 раза светлых тонов.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта [И.А. Курсов]

Изд. №		Привязан	
ТП 503-4-45.87		АР	
ГИП Курсов	И.А. Курсов	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей	Стелус Лист Листов
Н. контр. Ростучева	И.А. Курсов		Р 1 13
Нач. АСО Хрулев	И.А. Курсов		
М. конст. Виноград	И.А. Курсов		
М. арх. Шелехова	И.А. Курсов		
М. спец. Баскина	И.А. Курсов		
Сухаревых Тугайкина	И.А. Курсов		
Тур. Карелин	И.А. Курсов		


Ведомость отделки помещений

площадью в м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены перегородки		Низ стен или перегородки (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
Участок Т0 и ТР, обделочный участок, кладовая запасных частей, материал и оборотных предметов, ЦК и прокладочная скважина, слесарно-механический участок, шиномонтажный участок, переоборудовываемый участок, комплектная трансформаторная подстанция, вентилятор.	1338,0	—	680,0	Затирка швов внутренних поверхностей наружных стен из кирпича, окраска перхлорвиниловой краской ХВ-161	50,0	Затирка швов, окраска перхлорвиниловой краской ХВ-161	600	Внутренние поверхности наружных стен из кирпича и перегородки из облицовочных панелей не окрашивались
Кладовые масла, насосная.	90,0	Затирка швов, известковая окраска	895,0	Затирка швов, известковая окраска	—	—	—	
Участок ремонта электрооборудования и табличной аппаратуры	40,0	То же	—	См. примечание	—	Цоколь-керамическая плитка	600	То же
Компрессорная	15,0	"	16,0	Затирка швов известковая окраска	32,0	Керамическая плитка	1800	
Комната мастера, коридор	47,0	То же	235,0	Затирка швов, окраска перхлорвиниловой краской ХВ-161 на всю высоту	—	—	—	
Тягбул.	7,0	То же	45,0	Затирка швов, окраска перхлорвиниловой краской ХВ-161 на всю высоту	—	—	—	
Уборная.	5,0	Масляная окраска	20,0	Масляная окраска облицовочными панелями и кирпичными перегородками по штукатурке выше керамической плитки	11,0	Керамическая плитка (кафельные перегородки)	1500	

Таблица толщин и привязок ограждающих конструкций

Расчетная зимняя температура t _в , °С	Стеновые панели с	Кирпичные стены с	Кирпичные стены с'	Литый бетонный ярус толщиной в покрытии	Литый бетонный ярус толщиной в фундаменте
-16 до -23	140	380	380	60	40
-25 до -33	140	510	380	80	60
-38 до -42,5	160	510	510	100	80

Условные обозначения
 — Маркировка гардеробного оборудования

Строительные показатели

Поз.	Наименование	Показатели
1	Площадь застройки	1395,0 м ²
2	Общая площадь	1555,0 м ²
3	Строительный объем	10548,0 м ³

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация железобетонных ступеней	
6	Спецификация гардеробного оборудования	
6	Спецификация элементов заполнения проемов	
6	Спецификация перемычек	
8	Спецификация сборных перегородок	
9	Спецификация сборных перегородок	
10	Спецификация сборных перегородок	
11	Спецификация сборных перегородок	
11	Спецификация изделий	

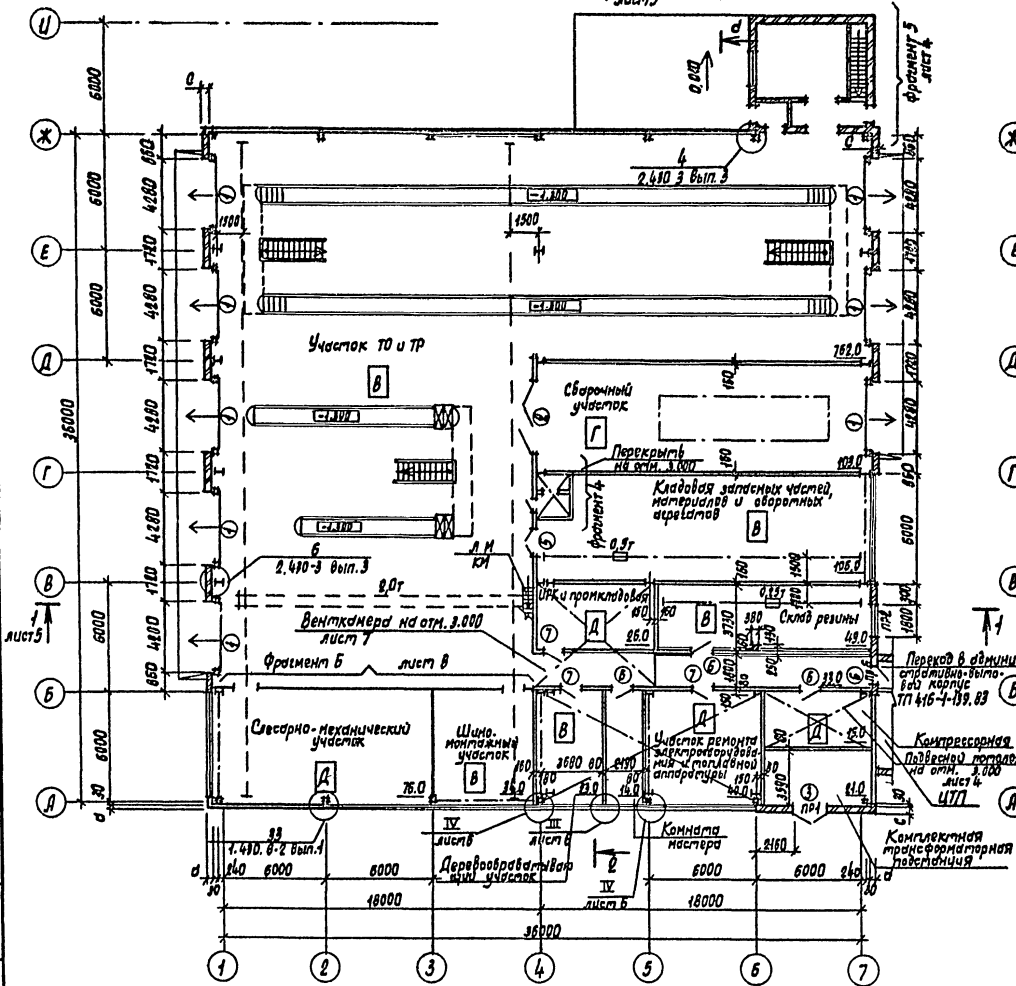
Листов 7

Таблицы 1

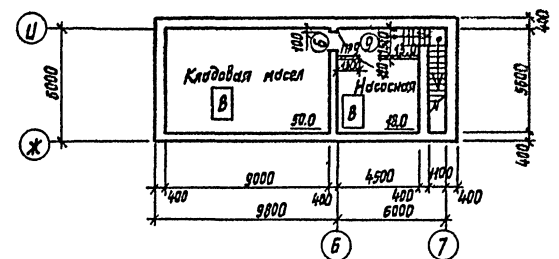
Заказ № 424, Плановый отдел, Имя, Фамилия, Должность

Гип		Краснов	ТП 503-4-45.87	ЛР
Имя, Фамилия		Урулько		
Имя, Фамилия		Шелыгин		
Имя, Фамилия		Винтер		
Имя, Фамилия		Шелыгин		
Имя, Фамилия		Баскина		
Имя, Фамилия		Туманова		
Имя, Фамилия		Халилова		
Привязка			Производственный корпус для отстоя автомобилей	Страницы 1 2 3
Имя, Фамилия			Общие данные (окончание)	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

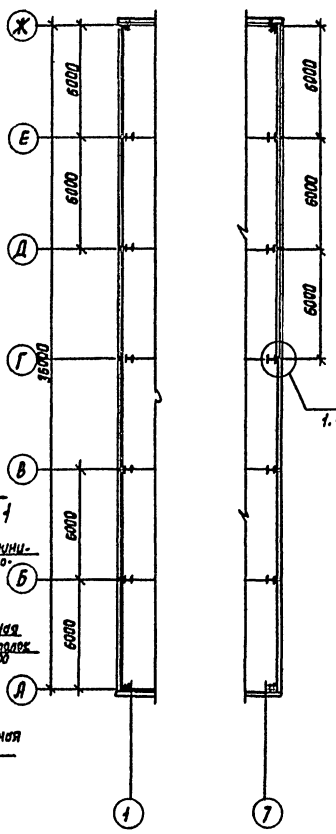
План на отм. 0.000



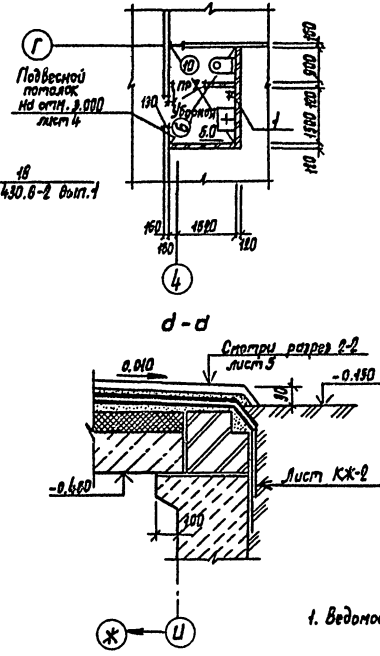
План на отм. -3.500



Фрагмент 2 на отм. 4.800
Фрагмент 3 на отм. 4.800



Фрагмент 4

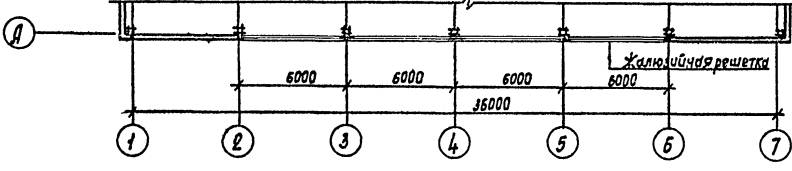


Ведомость проемов ворот и дверей

Марка проз.	Размер проема в кладке, мм
1	4280x4500
2	4920x4400
3	4930x4600
4	2320x4370
5	4920x4070
6	4020x4070
7	4020x4070
8	4020x4100
9	4020x4080
10	680x4080

1. Ведомость перемычек смотри лист 4

Фрагмент 1 на отм. 4.800



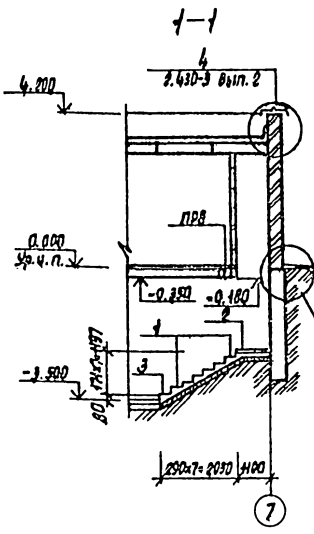
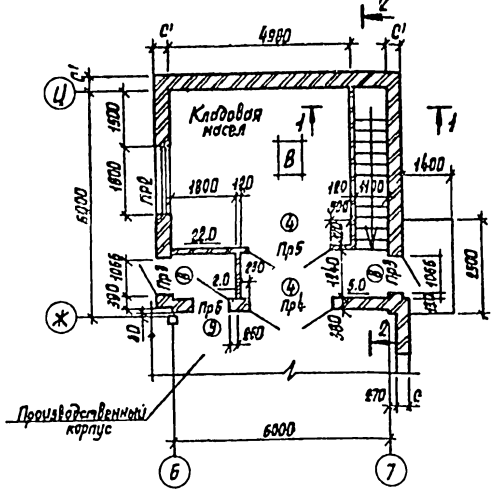
Привязан	<table border="1"> <tr><td>Инженер</td><td>Овчинкин</td></tr> <tr><td>ГНП</td><td>Курский</td></tr> <tr><td>Маш.АСО</td><td>Хуцупло</td></tr> <tr><td>И.контр.</td><td>Шоломеев</td></tr> <tr><td>Ст.контр.</td><td>Винклер</td></tr> <tr><td>САП</td><td>Шоломеев</td></tr> <tr><td>Ст. спец.</td><td>Васильев</td></tr> <tr><td>Вук.арх.</td><td>Тынянян</td></tr> <tr><td>Ст. арх.</td><td>Смирнова</td></tr> <tr><td>Арх.</td><td>Коркина</td></tr> </table>	Инженер	Овчинкин	ГНП	Курский	Маш.АСО	Хуцупло	И.контр.	Шоломеев	Ст.контр.	Винклер	САП	Шоломеев	Ст. спец.	Васильев	Вук.арх.	Тынянян	Ст. арх.	Смирнова	Арх.	Коркина	ТП 503-4-45.87	АР
Инженер	Овчинкин																						
ГНП	Курский																						
Маш.АСО	Хуцупло																						
И.контр.	Шоломеев																						
Ст.контр.	Винклер																						
САП	Шоломеев																						
Ст. спец.	Васильев																						
Вук.арх.	Тынянян																						
Ст. арх.	Смирнова																						
Арх.	Коркина																						
Производственный корпус для открытых стоек на 200 грузовиков автомобилей	Листы 1, 2, 3	Листов	3																				
Планы на отм.-3.500; 0.000 фрагменты 1, 2, 3 на отм. 4.800 фрагмент 4	ГИПРОАВТОТРАНС		г. Москва																				

Добыча
Туполов проект

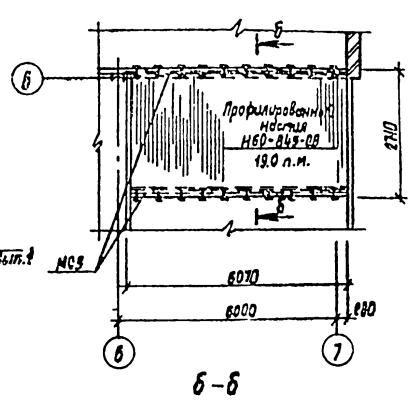
Согласовано
Нач. отд. ТХ
Иванов
Иванов
Иванов

Деталь II
Тяговой проект

Фрагмент 5



План подвешенного потолка на отм. 3.000



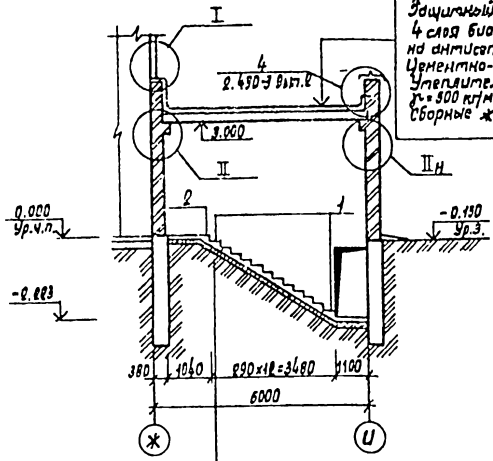
Ведомость перемычек [Начало]

Тип	Схема сечения
пр1	для тн = -20° - 30°С 1пр3-22.12.14 2.370 ↑ 380
	для тн = -40°С 1пр3-22.12.14 2.370 ↑ 510
пр2	для тн = -20° - 30°С 1пр3-22.12.14 2.100 ↑ 380
	для тн = -40°С 1пр3-22.12.14 2.300 ↑ 510
пр3	для тн = -20° - 30°С 1пр1-12.12.14 2.300 ↑ 380
	для тн = -40°С 1пр1-12.12.14 2.100 ↑ 510

[Окончание]

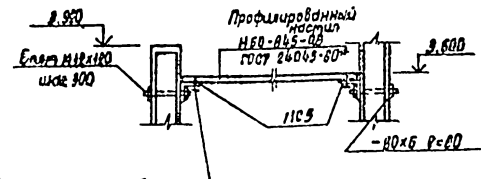
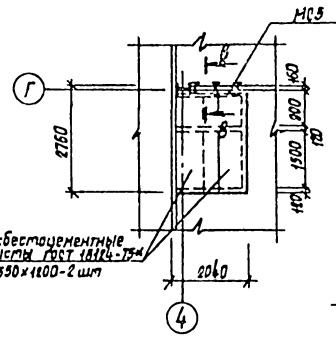
Тип	Схема сечения
пр4	для тн = -20° - 30° - 40°С 1пр4-22.12.14 1пр4-27.12.224 2.370 ↑ 380
	1пр4-25.12.14 2.370 ↑ 120
пр5	1пр4-25.12.14 2.370 ↑ 120
	1пр3-12.12.14 1пр3-19.12.224 2.080 ↑ 380
пр6	1пр3-12.12.14 1пр3-19.12.224 2.080 ↑ 380
	1пр7-12.12.14 2.080 ↑ 120
пр7	1пр1-12.12.14 1пр3-12.12.14 1пр3-19.12.224 -0.180 ↑ 660
	1пр2-12.12.14 1пр3-19.12.224 2.335 ↑ 2.080
пр8	1пр1-12.12.14 1пр3-12.12.14 1пр3-19.12.224 2.335 ↑ 2.080
	1пр2-12.12.14 1пр3-19.12.224 2.335 ↑ 2.080
пр9	1пр1-12.12.14 1пр3-19.12.224 2.335 ↑ 2.080
	1пр2-12.12.14 1пр3-19.12.224 2.335 ↑ 2.080

2-2

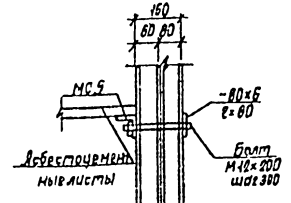


Защитный слой бетона
4 слоя биостойкого рубероида / ГОСТ 10923-82/
на антистатированной битумной мастике
Цементно-песчаная стяжка М-150 по уклону 70±10мм
Утеплитель - плитный керамзитобетон ту 490-1-63-78
2-500 кг/м³ - 150мм
Сборные ж.б. плиты

План подвешенного потолка на отм. 3.000

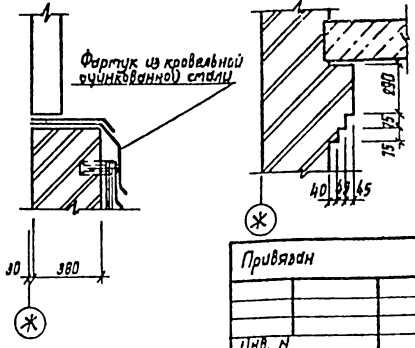


В-В



Спецификация железобетонных ступеней

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. кз.	Примечание
1	1.055.1-1	Основная ЛС.Н.17-Б	13	100	
2	1.055.1-1	Верхняя фризовая с выпуклом ЛС.Н.17	2	80	
3	1.055.1-1	Нижняя фризовая ЛС.Н.17	1	53	



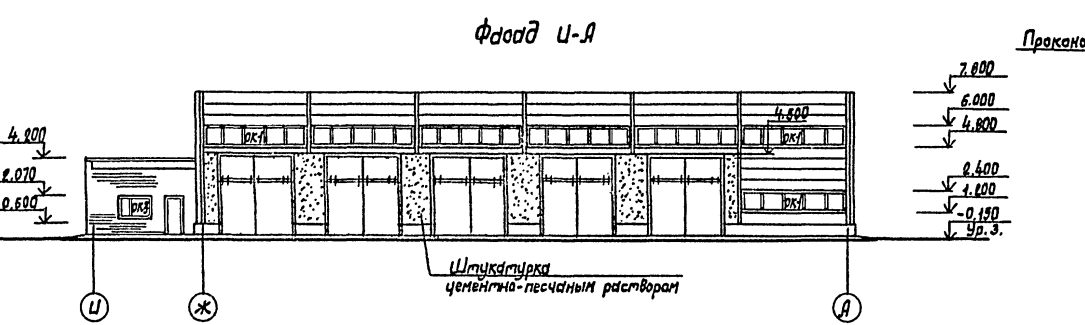
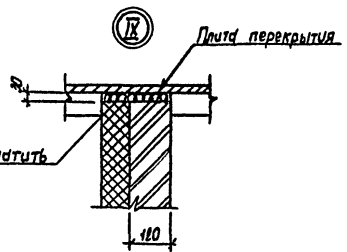
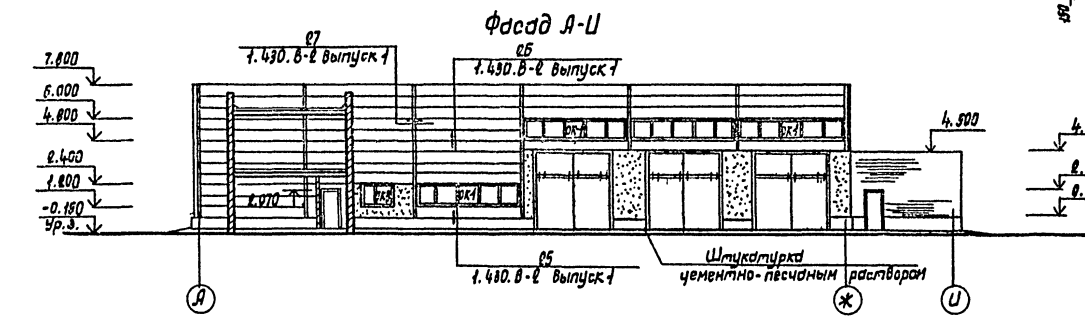
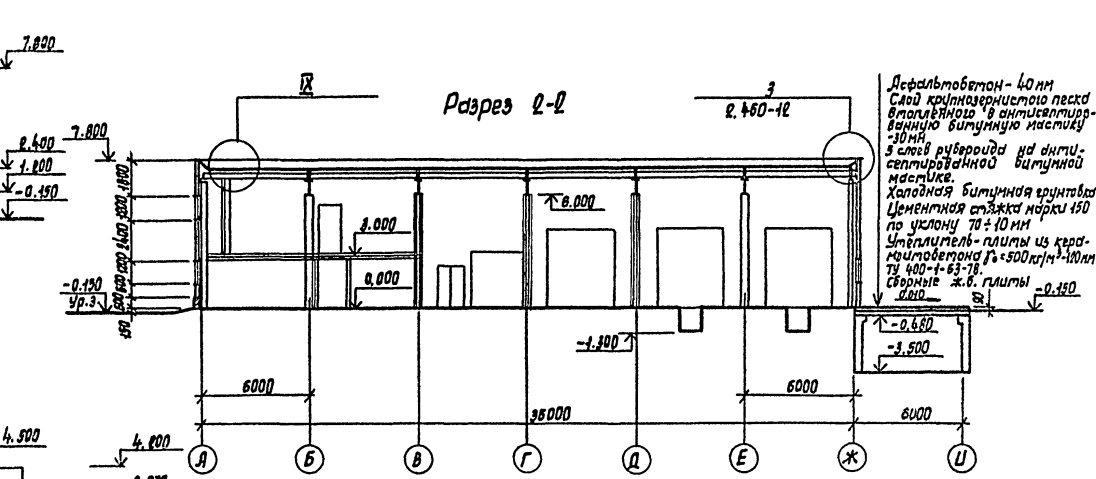
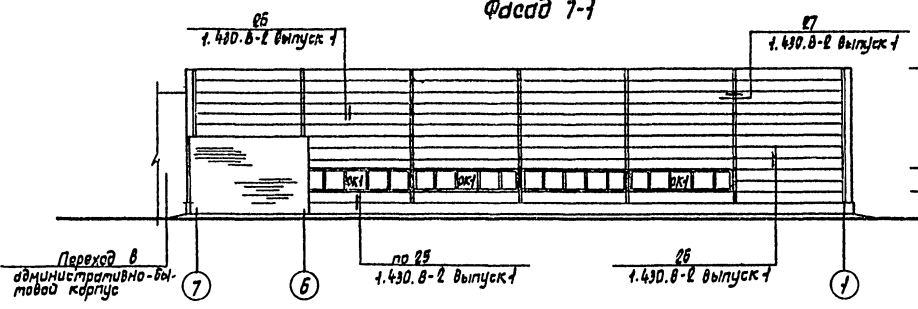
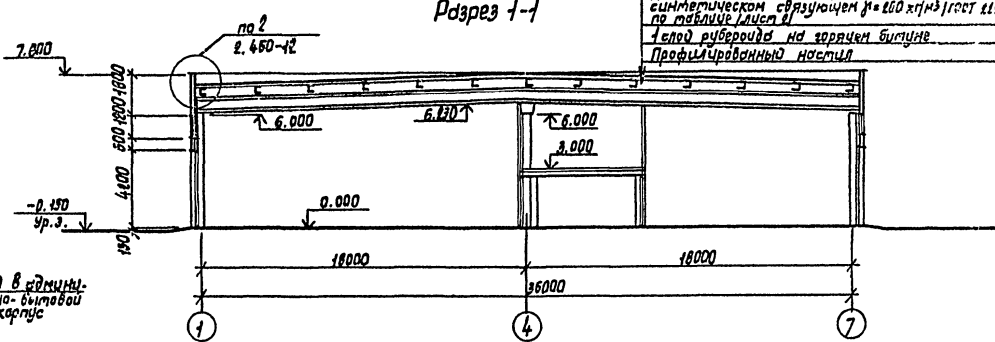
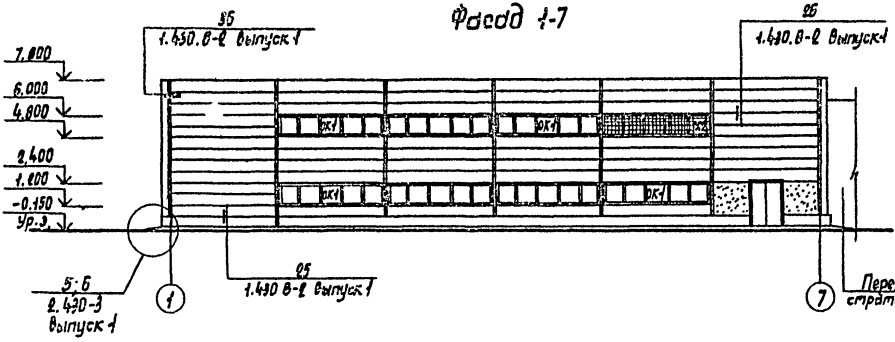
ГЛП	Курянов	ТЛ 503-4-45.87	АР
Нач. ВЭО	Хрустев		
Н.контр.	Шеломев		
Гл.контр.	Винклер		
ГЛП	Шеломев		
Сл. спец.	Баскина	Проводостойный корпус для открытых стояков на 600 фризовых автомобилей	Листовая Лист Листов Л
Рук. спец.	Туманян		
Сл. спец.	Вмирная		
Арх.	Кердица		
Фрагмент 5. Планы подвешенных потолков на отм. 3.000; 3.600. Узлы I, II		ГИПРОАВТОТРАНС	г. Москва
Узлы I, II			

Копировал Марченко

Формат А2

Составлено
Исполн.
Проверено
Утверждено
Дата
Лист
Из всего

Слой кровли (гост 1168-82) на антисептированной битумной мастике (гост 1880-80)
 4 слоя рубероида (гост 10923-81) на горячей битумной мастике
 Минераловатные плиты повышенной жесткости на симметричном связующем № 600 г/м³ (гост 11960-79) по таблице (лист 2)
 1 слой рубероида на горячей битумной профилированной мастике

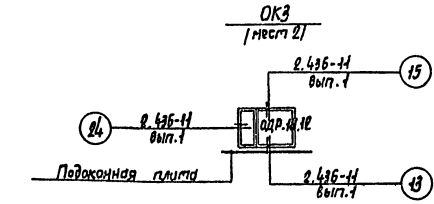
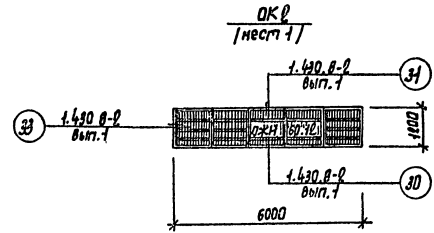
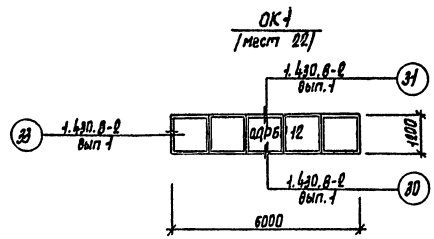


Исполнитель	Объяснен	Курган	ТП 503-4-45.87	АР						
Г.И.Т.	Курсанов	Худяков								
Нач. ВЭО	Худяков	Худяков	Производственный корпус для открытых стаянок на 200 грузовых автомобилей	Стаянка						
Н.контр.	Шаломеев	Худяков			Лист	5				
С.контр.	Винков	Худяков					р	5		
Ш.контр.	Шаломеев	Худяков							ГИПРОАВТОТРАНС	г. Москва
С.спец.	Васкина	Худяков								
Вук.проект	Туманян	Худяков								
Ст.арх.	Смирнова	Худяков								
Арх.	Коркина	Худяков								

Привязан	
Инв. №	

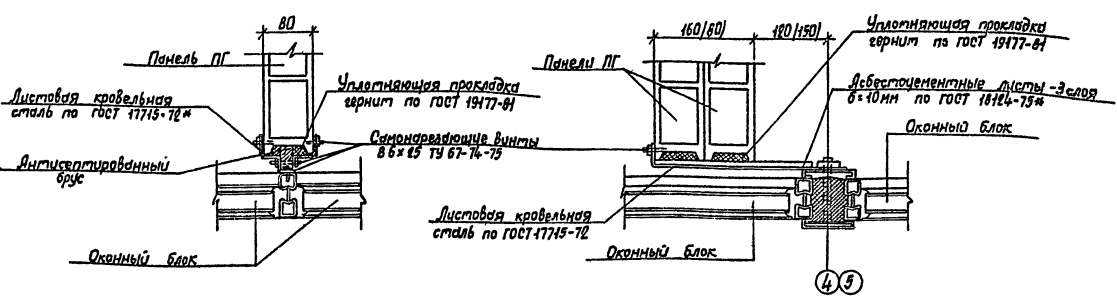
Дибом П
 Типовой проект
 Соловьева
 Инж. отв. ТХ Пушин
 Завед. М.В.В.
 Инж. отв. П.В.В.

Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов



III

IV



Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз	Примечание
1	1.435.9-25 вып. 0,1,2	Ворота ВПР 4,2х4,2А	8		
2	1.435.2-20 вып. 0,1,2	Ворота РСВ 4х4,2	1		
3	гост 14684-69	Дверной блок Д-51	1		
4	2.435-6 вып.5	Дверной блок ПД-4	2		
5	2.435-6 вып.5	Дверной блок ПД-6	1		
6	2.435-6 вып.5	Дверной блок ПД-5П	7		
7	2.435-6 вып.5	Дверной блок ПД-5Л	4		
8	гост 14684-69	Дверной блок Д-56	2		
9	гост 14684-69	Дверной блок Д-3П	3		
10	гост 14684-69	Дверной блок Д-3ЛП	1		
OK-1	1.435.8-15 выпукл.1	Окно ОДР 60 12	22	262,0	
OK-2	1.435.8-15 выпукл.1	Жалюзийная решетка 60х60	1	835,02	
OK-3	1.435.8-15 выпукл.1	Окно ОДР 18 12	2	85,0	
	гост 6785-80	Подоконная плита ДПВ-15	2	32,0	

Спецификация переключек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз	Примечание
для тн = -40°С					
ПР1	1.138-10 вып.1	1ПР3-22.12.14	4	100	
ПР2	1.138-10 вып.1	1ПР3-22.12.14	8	100	
ПР3	1.138-10 вып.1	1ПР4-12.12.14	8	50	
для тн = -20° -30°С					
ПР1	1.138-10 вып.1	1ПР3-22.12.14	3	100	
ПР2	1.138-10 вып.1	1ПР3-22.12.14	6	100	
ПР3	1.138-10 вып.1	1ПР4-12.12.14	6	50	
для тн = -20° -30° -40°С					
ПР4	1.138-10 вып.1	1ПР4-25.12.14	1	100	
	1.138-10 вып.1	1ПР3-27.12.22У	2	175	
ПР5	1.138-10 вып.1	1ПР4-25.12.14	1	100	
	1.138-10 вып.1	1ПР4-12.12.14	2	50	
	1.138-10 вып.1	1ПР39-15.12.22У	4	100	
ПР7	1.138-10 вып.1	1ПР4-10.12.14	3	50	
ПР8	1.138-10 вып.1	1ПР4-12.12.14	3	50	
	1.138-10 вып.1	1ПР39-12.12.22У	2	75	
ПР9	1.138-10 вып.1	1ПР4-15.12.14	2	75	

Спецификация гардеробного оборудования

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз	Примечание
1	Умкенский завод «Лар»	Электрорелепеленце	1	3,2	
	ресторных печей	ЭРЯ 0104			

ГПП		Курсанов	ТП 503-4-45.87		АР
Иван. И.		Холупа			
И.контр.		Шалонев			
Д.контр.		Виллар	Производственный корпус для открытых стоек № 200		
Г.ИП		Шалонев	срубовых автомобилей		
Г.ст.пр.		Баскина			
А.к.ст.пр.		Туманян	Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов. Узлы III, IV		
Ст.арх.		Смирнова	ГИПРОАВТОТРАНС		
Арх.		Керлина	г. Москва		

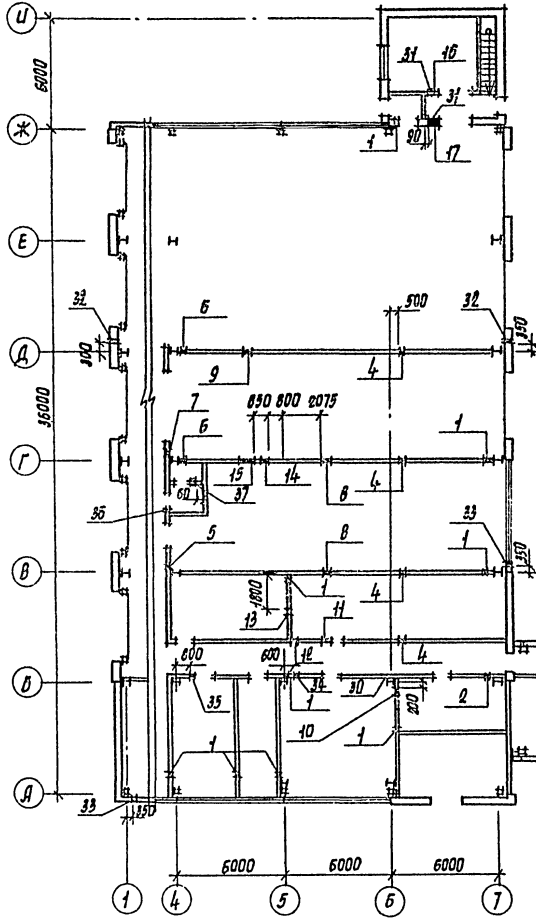
Привязан	
Иван. И.	

Л.И.И.И.

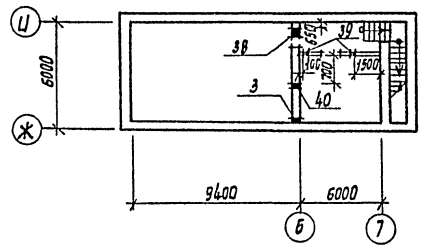
Типовой проект

Заказ № 4624
См. также Листовые и детали. Аван. И.И.И.И.

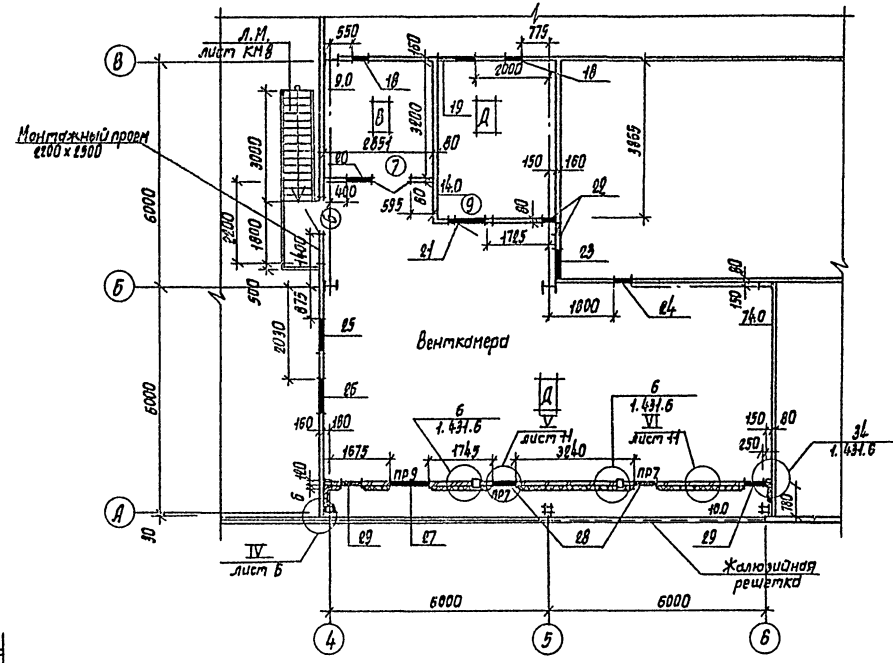
План отверстий на отм. 0.000



План отверстий на отм. -3.500



План на отм. 3.000



Ведомость отверстий

№ отв.	Размеры, мм		Отметка низа отверстия	Назначение	Примечание
	Длина	Высота			
1	100	100	0.100	ОВ	
2	100	100	2.700	ОВ	
3	100	100	-3.400	ОВ	
4	350	350	5.500	ОВ	
5	300	300	6.100	ОВ	
6	350	350	5.700	ОВ	
7	500	500	4.600	ОВ	
8	500	600	5.300	ОВ	
9	500	500	5.700	ОВ	
10	500	300	6.400	ОВ	
11	300	600	5.300	ОВ	
12	200	250	5.700	ОВ	
13	200	250	5.400	ОВ	
14	460	400	5.600	ОВ	
15	950	500	5.600	ОВ	

№ отв.	Размеры, мм		Отметка низа отверстия	Назначение	Примечание
	Длина	Высота			
16	600	250	3.600	ОВ	
17	600	250	3.600	ОВ	
18	450	450	5.575	ОВ	
19	1000	500	5.600	ОВ	
20	800	400	5.600	ОВ	
21	1000	500	5.600	ОВ	
22	850	350	6.500	ОВ	
23	800	600	5.700	ОВ	
24	500	700	5.300	ОВ	
25	950	750	6.000	ОВ	
26	900	400	5.300	ОВ	
27	1050	1553	5.335	ОВ	
28	660	1050	3.119	ОВ	
29	505	1255	3.300	ОВ	
30	350	350	2.230	ОВ	
31	150	150	2.425	ВК	
32	100	100	0.300	ВК	
33	200	200	0.360	ВК	
34	100	100	2.300	ВК	
35	100	100	2.100	ВК	
36	200	100	5.400	ВК	
37	100	100	0.100	ВК	
38	500	350	-0.700	ОВ	
39	200	200	-0.150	ОВ	
40	200	200	-1.000	ОВ	

1. Над проемами длиной 505; 600 мм устраивать рядовую перемычку из арматуры Ø10 А1 (е прута на каждые 120 мм кладки)
2. Ведомость перемычек лист 4
3. Узел усиления отверстий в экструзионных панелях лист 11

Гип		Курсанов	ТП 503-4-45.87	АР
Нач. д.с.		Хрипачев		
Н.контр.		Шеломеев		
Л.контр.		Винклер		
ГВП		Шеломеев		
Л.спец.		Баскина		
Р.контр.		Тугезьян		
В.т.в.х.		Смирнова		
Арх.		Кардина		

Привязан	
Име.н	

Проектируемый корпус для открытой стоянки на 600 грузовых автомобилей

Лист 7

ГИПРОЛВТОТРАНС г. Москва

Копировать Марченко

Формат А2

Альбом II

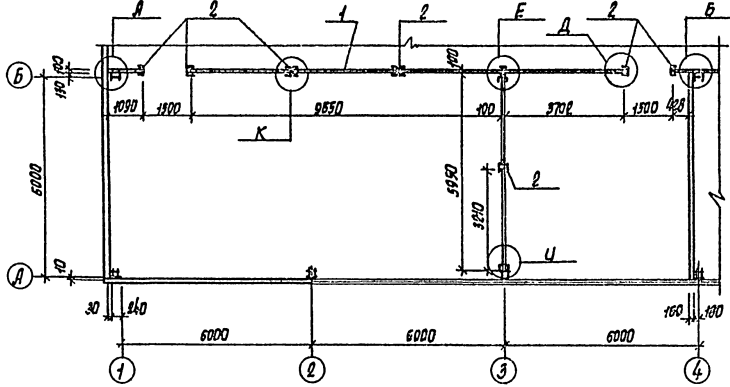
Титлов проект

Составлено /
 Нач. авт. АВ /
 Нач. авт. ВК /
 Нач. авт. ЭО /
 Зодиах N 4834 /
 И.Ч.М.Л. /
 И.Ч.М.Л. /

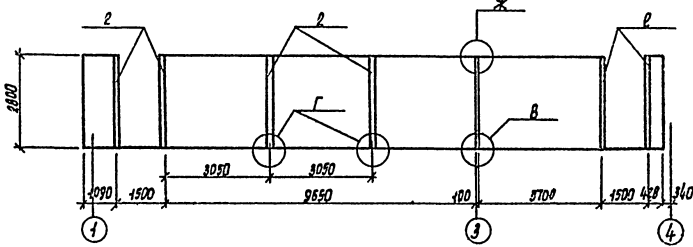
Лодыгов И.

Тупой проект

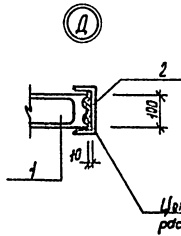
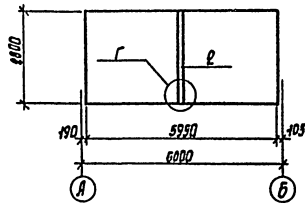
Фрагмент Б



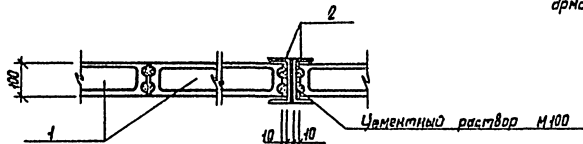
Перегородка по оси „Б”



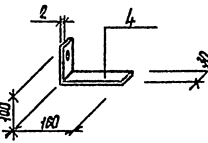
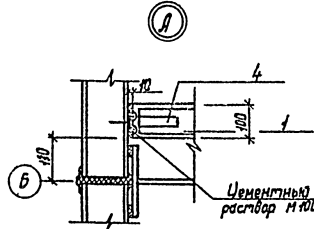
Перегородка по оси „З”



Л

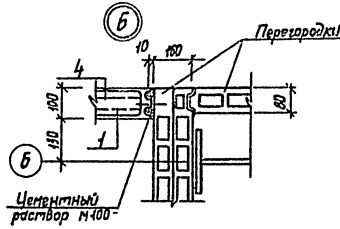


К



Б

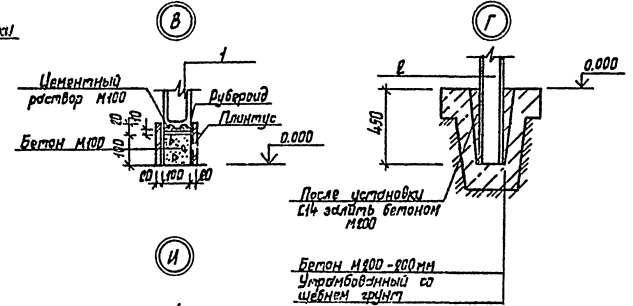
В



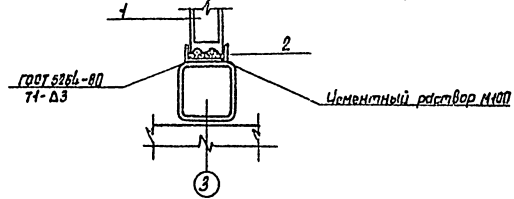
Б

Спецификация сборных перегородок

Материал, код	Обозначения	Наименование	Кол.	Масса ед. ед.	Примечание
1	ГОСТ 9878-94*	Стеклоблок ВКЦ 1976x98		2000	
2	ГОСТ 8260-76*	С 4 L = 3160		12	4200
3	ГОСТ 8239-78*	Т 4 L = 2800		1	390
4	ГОСТ 19803-76*	Янкер		250	0,9
		Древесина			0,1 м ³



В



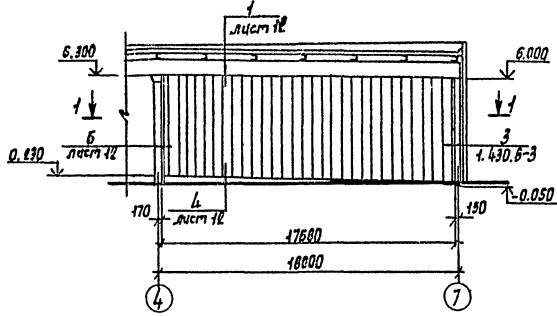
И

Перегородки из стеклоблоков армировать вертикально и горизонтально арматурой Ф6 А.II

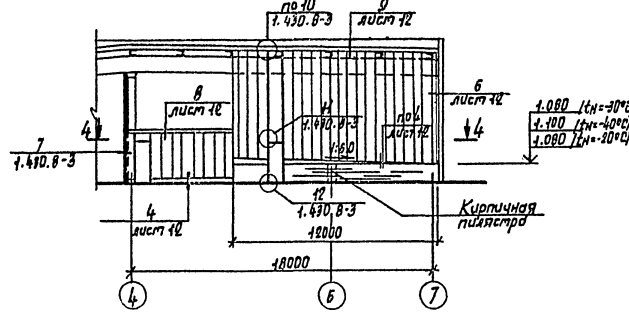
		ТП 503-4-45.87	АР
Приказан	М. Курганов Нач. отд. Н. Костин И. Конев П. Савин В. Сидоркин Л. Соколов В. Федосов С. Шамбаев С. Шамбаев С. Шамбаев С. Шамбаев	Противопожарный корпус для открытых стоянок из 600 мм стальных автомобилей	Стендиз Лист Листов Р В
Исполн	В. Кузнецов С. Карелин	Фрагмент Б. Узы А...К	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Заказ № 4664
Имя, отчество, дата, фамилия, и.о.н.

Перегородка по осям „Г“ и „Д“



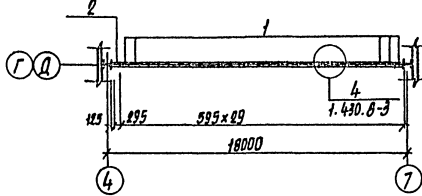
Перегородка между осями „В“ и „Б“



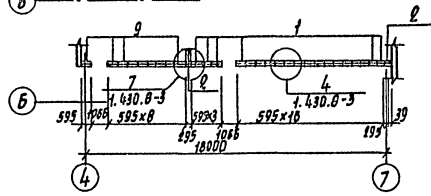
Спецификация сборных перегородок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. кз.	Примечание
Перегородка по оси „Г“ (tн = -20°; -30°; -40°С)				
1	ПГ 600.60.8		58	2Н.8
2	ПГД 600.30.8		2	1Н.6
Перегородка по оси „Д“ (tн = -20°; -30°; -40°С)				
1	ПГ 600.60.8		58	2Н.8
2	ПГД 600.30.8		2	1Н.6
Перегородка по оси „В“ (tн = -20°; -30°; -40°С)				
1	ПГ 600.60.8		38	2Н.8
3	ПГ 330.60.8		16	2Н.1
4	ПГД 330.30.8		4	4Н.4
2	ПГД 600.30.8		2	1Н.6
5	ПГ 317.60.8		16	1Н.9
7	ПГД 317.30.8		5	5Н.4
8	ПГ 317.30.8		1	55.2
Перегородка между осями „В“ и „Б“ (tн = -20°; -30°; -40°С)				
1	ПГ 600.60.8		38	2Н.8
2	ПГД 600.30.8		4	1Н.6
9	ПГ 270.60.8		18	95.3
Перегородка по оси 5				
tн = -20°; -30°; -40°С				
Н	ПГ 240.60.8		12	84.7
tн = -20°С				
12	ПГ 425.60.8		18	148.8
tн = -30°С				
12	ПГ 427.60.8		18	150.9
tн = -40°С				
12	ПГ 429.60.8		18	151.5

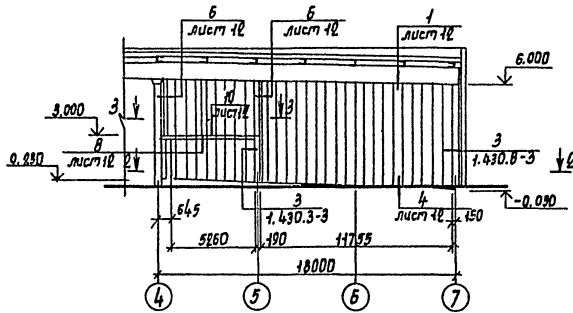
1-1



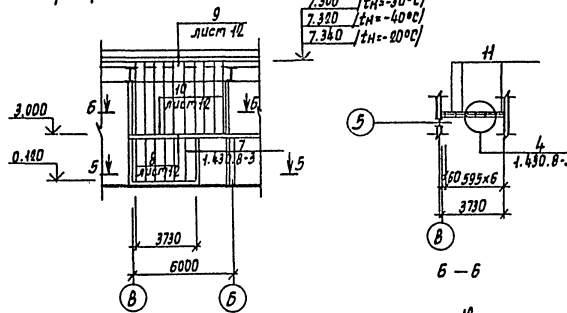
4-4



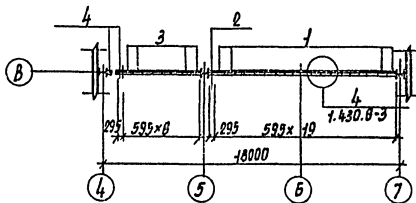
Перегородка по оси „В“



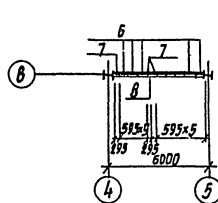
Перегородка по оси „5“



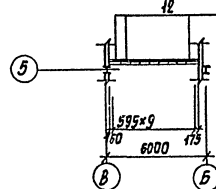
2-2



3-3



6-6



Лобовая Г.

Тупиков проект

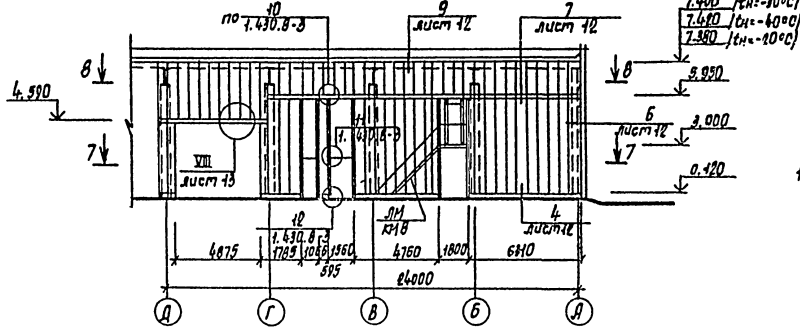
Лист № 4-836
Шифр № 4-836
Шифр № 4-836
Шифр № 4-836

		ТП 503-4-45.87		АР
ГЛП	Курский			
Нач. АР	Хрипач			
Инж. констр.	Шаломев			
Инж. констр.	Винклер			
Инж. констр.	Шаломев			
Инж. констр.	Баканин			
Инж. констр.	Туманян			
Инж. констр.	Смирнов			
		Производственный корпус для открытых стоянок на 800 мотоциклов		Стенда
		Перегородки по осям „Г“ и „Д“, „В“, „Б“, „5“ между осями „В“ и „Б“		Лист 9
		ГИПРОАВТОТРАНС		Листов
		г. Москва		

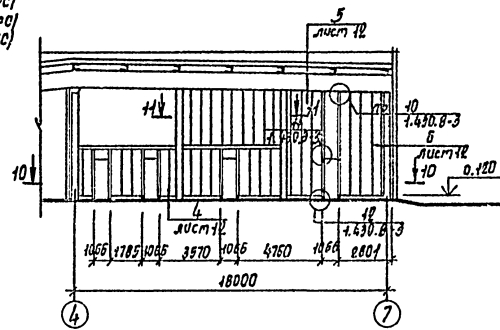
Копировал Марченко

Формат А2

Перегородка по оси „4“



Перегородка по оси „5“

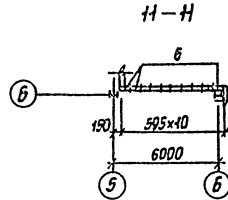
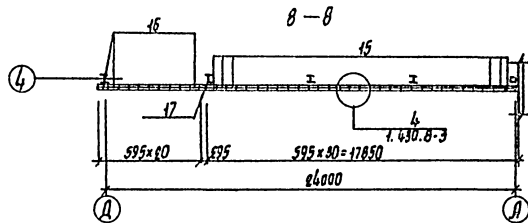
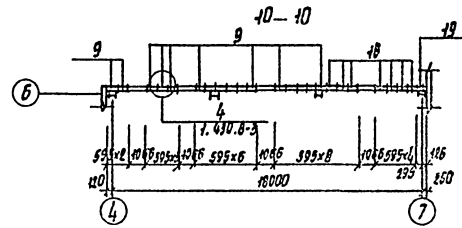
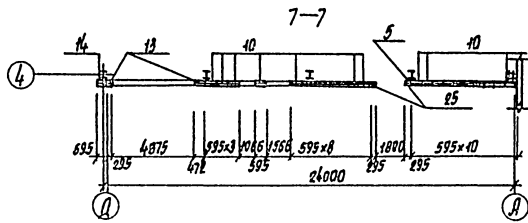


Спецификация сборных перегородок

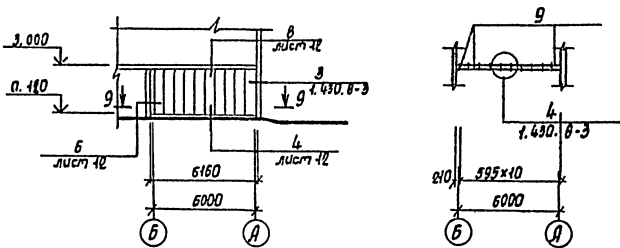
Марка, поз.	Обозначения	Наименование	Кол.	Масса в кг	Примечание
Перегородка по оси „4“					
$t_n = -20^\circ; -30^\circ; -40^\circ$					
10		ПГ 560.60.8	48	1977	
25		ПГД 560.30.8	3	102.2	
5		ПГЧ 560.30.8	1	95.6	
13		ПГД 426.30.8	4	78.5	
14		ПГ 426.60.8	2	150.4	
$t_n = -20^\circ$					
15		ПГ 97.60.8	60	34.0	
16		ПГ 273.60.8	20	98.0	
17		ПГД 273.30.8	2	48.0	
$t_n = -30^\circ$					
15		ПГ 99.60.8	60	34.9	
16		ПГ 275.60.8	20	97.0	
17		ПГД 275.30.8	2	50.7	
$t_n = -40^\circ$					
15		ПГ 104.60.8	60	33.0	
16		ПГ 277.60.8	20	98.0	
17		ПГД 277.30.8	2	49.0	
Перегородка по оси „5“ / $t_n = -20^\circ; -30^\circ; -40^\circ$					
9		ПГ 270.60.8	10	95.3	
Перегородка между осями „4“ и „5“ / $t_n = -20^\circ; -30^\circ; -40^\circ$					
9		ПГ 270.60.8	10	95.3	
Перегородка по оси „5“ / $t_n = -20^\circ; -30^\circ; -40^\circ$					
9		ПГ 270.60.8	15	95.3	
18		ПГ 583.60.8	7	203.8	
19		ПГД 583.30.8	1	107.4	
6		ПГ 317.60.8	10	111.9	
Перегородка между осями „А“ и „Б“ / $t_n = -20^\circ; -30^\circ; -40^\circ$					
20	1.430.8-3	ПГ 380.60.8	10	134.1	

Албом №

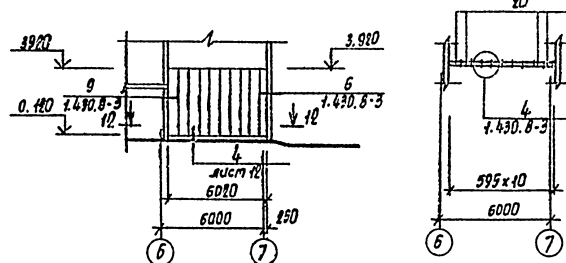
Титулов проект



Перегородка по оси „5“ и перегородка между осями „4“ и „5“ 9-9



Перегородка между осями „А“ и „Б“ 12-12



Заказ № 4834
Изд. и подп. Издательство и дата выпуска 1984 г.

ГПП Крымов		ТП 503-4-45.87		АР	
Нач. ДПО Хрусталев					
Ин.контр. Шаламеев					
Ин.контр. Винкер					
ГПП Шакиров		Производственный корпус для открытых стоек на 200 грузовых автомобилей		Стандарт Лист Листов	
Ин.спец. Баскина				Р 10	
Вукратов Туманов		Перегородки по осям „4“ „5“ „6“ между осями „4“ и „5“		ГИПРОАВТОТРАНИ	
Ин.др. Смирнов				г. Москва	
Инж. И. Копылов				Формат А2	

Копирована Мерчанко

Формат А2

Альбом 17

Типовой проект

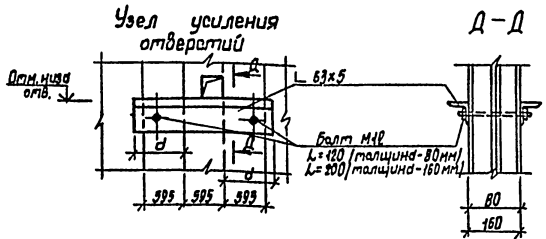
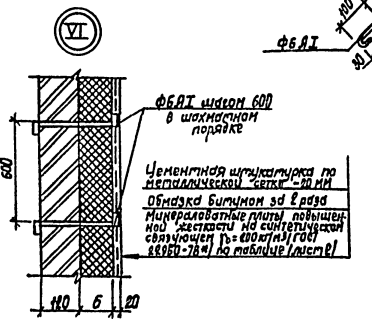
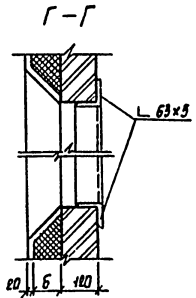
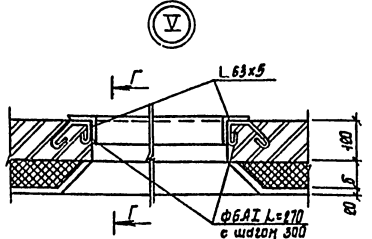
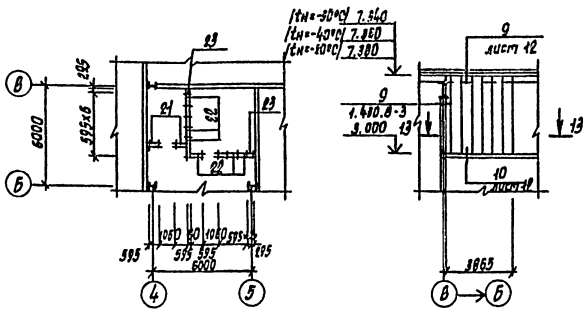
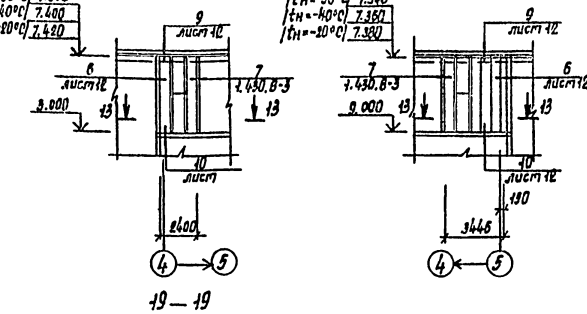
Значения в скобках и выделенные цветом - по ИА

Спецификация сборных перегородок

Спецификация изделий

Перегородки
tн = -30°C | 7.300
tн = -40°C | 7.400
tн = -20°C | 7.380

Венткамеры
tн = -30°C | 7.340
tн = -40°C | 7.367
tн = -20°C | 7.380



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечание
Перегородки венткамеры					
tн = -20°C					
В1		ПГ 432.60.В	2	159.0	
В2		ПГ 432.60.В	10	154.2	
В3		ПГ 432.30.В	2	75.7	
tн = -30°C					
В1		ПГ 432.60.В	3	192.5	
В2		ПГ 429.60.В	10	151.5	
В3		ПГ 429.30.В	1	79.0	
tн = -40°C					
В1		ПГ 435.60.В	3	198.9	
В2		ПГ 431.60.В	10	152.5	
В3		ПГ 431.30.В	1	75.5	

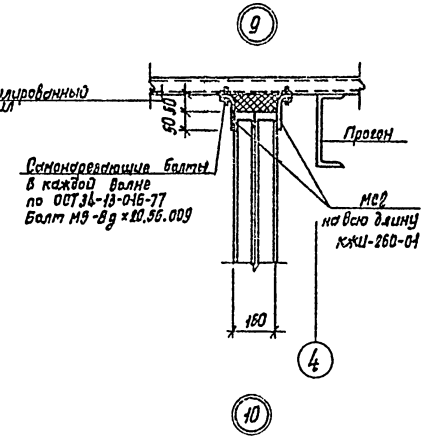
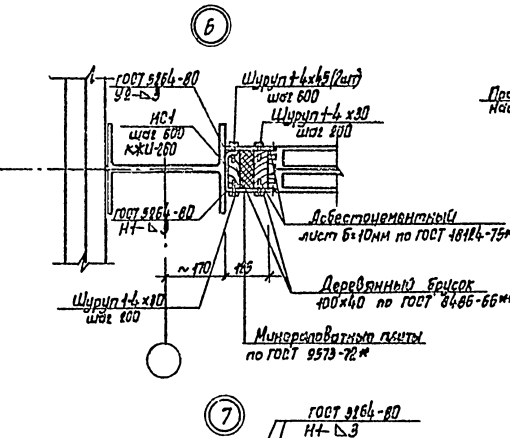
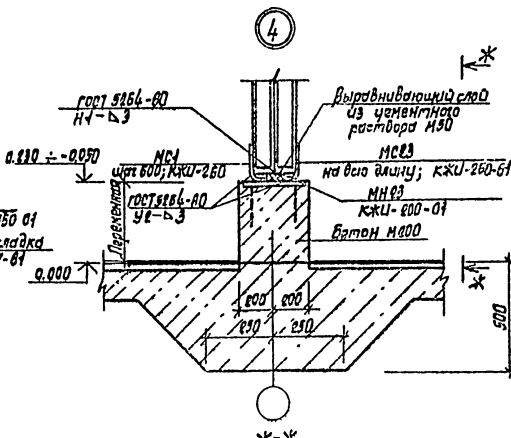
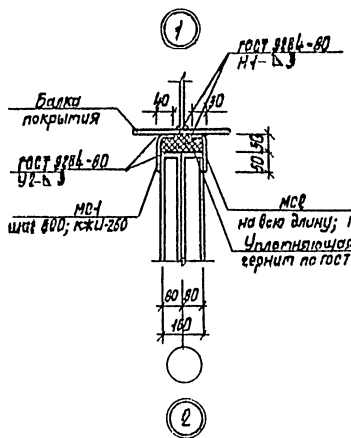
Потребность материалов на заделку экстрюзионных перегородок по месту и над дверными проемами:
а) листы асбестоцементные плоские по ГОСТ 18124-75* размерами 3,0x1,5 м ш.т.
б) полужесткие минераловатные плиты на синтетическом связующем по ГОСТ 9523-82-5,5 м³

- 1. Усиление крепления верха экстрюзионных панелей в местах отверстий выпалнять обрамлением его нижней стороны углками L 63x5. Длину угалка принимать такой, чтобы величина «а», равная 70 мм находилась за краем невырезанной панели. После затяжки болтов, резьбу забить или приварить гайки к стержню болтов.
- 2. Масса металлических изделий в узлах ограждающих конструкций (наружных экстрюзионных панелей), в вертикальных швах этих панелей и в узлах креплений вытраченной учтена в технической спецификации металла - чертежи марки КМ

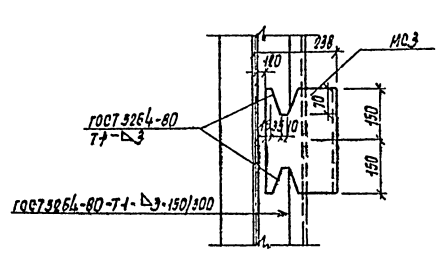
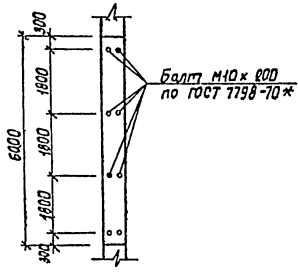
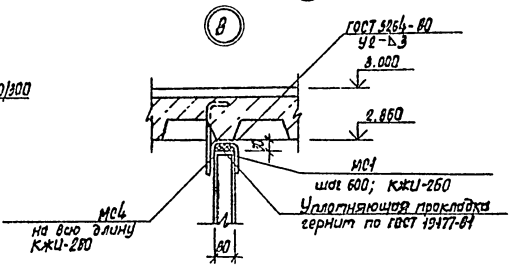
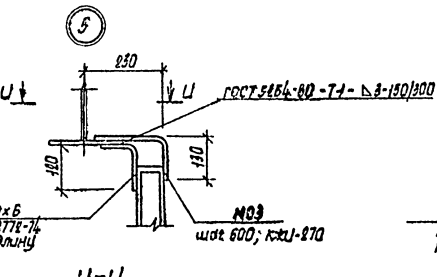
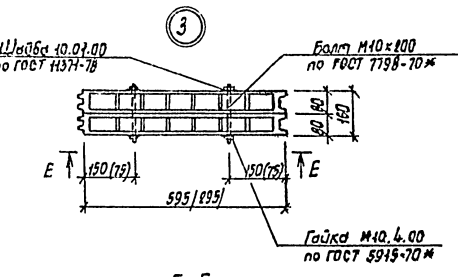
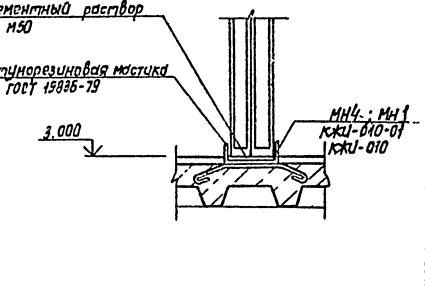
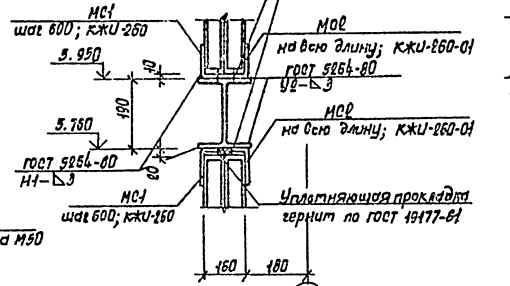
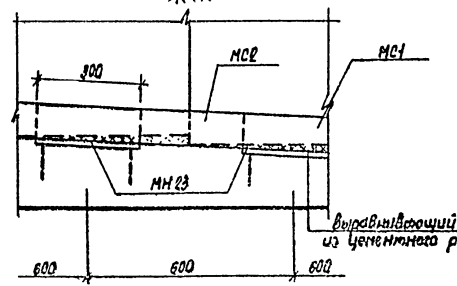
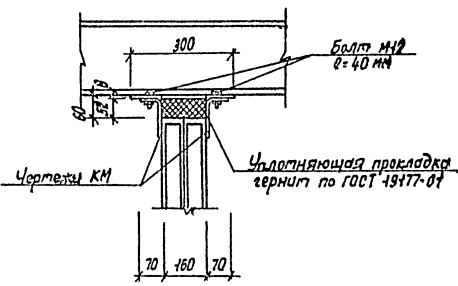
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечание
Подвесные потолки					
МС9	ТП503-4-45.87-КЖ-280-01	Изделие соединительное В-Н.м		67,5	
-	ГОСТ 7798-70*	Болт М10x100	20	0,124	
-	ГОСТ 7798-70*	Болт М10x200	3	0,199	
-	ГОСТ 19903-74*	Полоса 80x6 В=0,6 м.м.		3,0	
Обрамление отверстий					
-	ГОСТ 6509-78*	Уголок 63x5 В=160.0 м.м.		770,0	
-	ГОСТ 5781-82*	Арматура Ф6 А.II В=18.0 м.м.		4,0	
-	ГОСТ 7798-70*	Болт М10x100	20	0,124	
-	ГОСТ 7798-70*	Болт М10x200	46	0,199	
Крепление перегородок					
МС1	ТП503-4-45.87-КЖ-260	Изделие соединительное В-Н.м.			
МС2	ТП503-4-45.87-КЖ-260-01	Изделие соединительное В-Н.м.		1000,0	
МН23	ТП503-4-45.87-КЖ-200-01	Изделие закладное	200	8,7	
МН4	ТП503-4-45.87-КЖ-010-01	Изделие закладное В=10.0 м.м.		195,0	
МН1	ТП503-4-45.87-КЖ-010	Изделие закладное В=12.0 м.м.		103,0	
-	ГОСТ 19772-74*	L 100x100x6 В=10.0 м.м.		219,8	
МС3	ТП503-4-45.87-КЖ-280	Изделие соединительное В-Н.м.		1,8	
-	ГОСТ 7798-70*	Болт М10x200	1960	0,195	
-	ГОСТ 5919-70*	Гайка М10. 4.00	1960	0,012	
-	ГОСТ М871-78	Шайба 10. D. 00	1960	0,006	
-	ОСТ 34-13-016-77	Самонарезающие болты М9-В8x2.0.56.009	2920	0,007	
-	ГОСТ 1144-80*	Шуруп 1-4x30	630	0,003	
-	ГОСТ 1144-80*	Шуруп 1-4x45	140	0,004	
МС4	ТП503-4-45.87-КЖ-280	Изделие соединительное В-Н.м.		160,0	
-	ГОСТ 19774-74*	Уголок 80x6 В=4.2 м.м.		80,3	
-	ТЧ-67-269-79	Винты самонарезающие В5x25	36	0,008	

ГИП	Курсанов	ТП 503-4-45.87	АР		
Нач. ВСП	Хойчева				
Н. контрол.	Шалова				
Ин. контрол.	Щакин				
Д.П.	Щакин				
Л. спец.	Васкин	Производственный корпус для открытых стоянок до 200 грузовых автомобилей	Стандарт	Лист	Листов
Вук. пр. св.	Туманян		Р	Н	
Зар.	Смирнова		Перегородки венткамеры Узлы V, VI		ГИПРОАВТОТРАНС
Ярх.	Карлина		г. Москва		

р.Сборка 17



Типовой проект

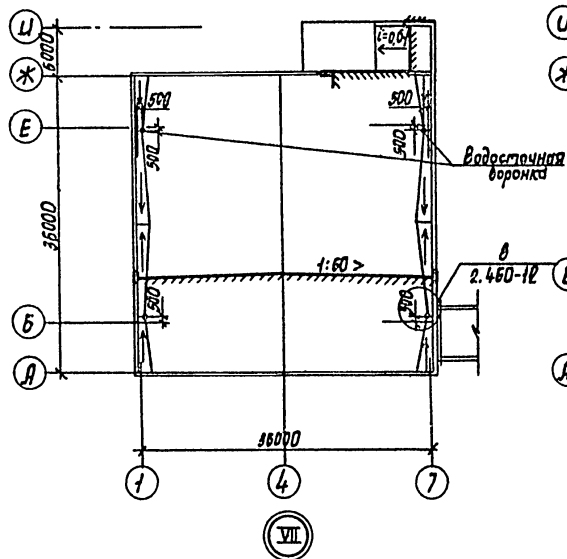


Зачев. № 16.034
Уд. № 16.034
Получить у автора проекта № 2

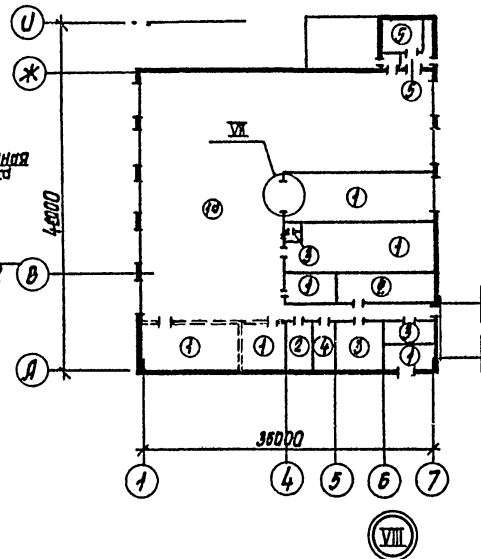
			ТП 503-4-45.87		ЛР					
ГИП И.В.С.О. И.Контр. Г.И.П. Г.Л.спец. В.Кер.арх. Ст.Бр.э. И.Инв.Н			Курсенов Хрипачо Шаповаев Альпер Шаповаев Смирнова Смирнова Коркина		Производственный корпус для открытых стаянок на 280 автомобилей		Стация Цвет Листов Р 10		ГИПРОТРАНС г. Москва	
Привязан			Улы 1...10							

Калирова Мария
Фот. г.т. №2

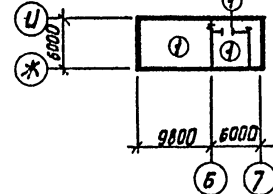
План кровли



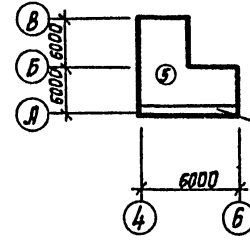
План полов на отм. 0.000



План полов на отм. -3.500



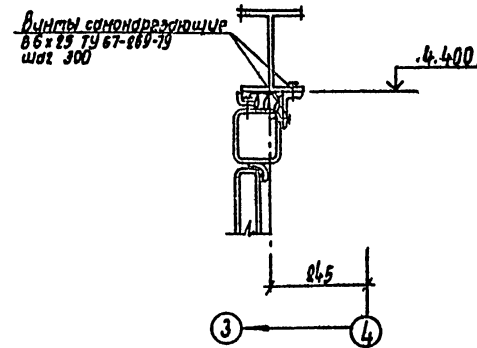
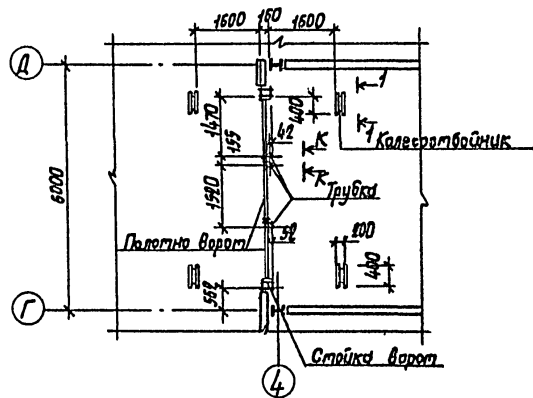
План полов на отм. 3.000



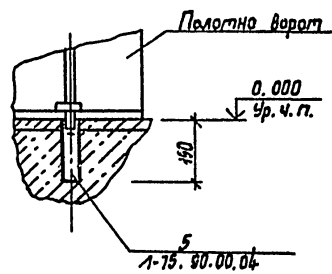
Экспликация полов

Наименование помещений	Тип пола по проекту	Схема пола	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
Участки: ТД и ТЭ, сварочный, слесарно-механический, шиномонтажный, кладовая масла и каменных чистящих материалов и оборотных агрегатов ЦРС, прикладовая, насосная, комплектная трансформаторная подстанция, коридор	1, 1а		Покровие - бетон М300 шлифованный f - 25 мм Подстилающий слой - бетон М 150 - 40 мм * Основание - утрамбованный со щебнем грунт 1а - прослойка - бетонный подстилающий слой М 150 - 80 мм	1192,0
Деревянная балтийский участок, склад резины	2		Покровие - асфальтобетон - 25 мм Подстилающий слой - бетон М150 - 80 мм * Основание - утрамбованный со щебнем грунт	72,0
Участки: ремонтно-оборудованная и топливная аппаратура, котельная, резервуар, уберия	3		Покровие - керамические плиты по ГОСТ 6787-80 - 3 мм Прослойка и заполнение щебня из цементно-песчаного раствора М150 - 10 мм Подстилающий слой - бетон М150 - 80 мм * Основание - утрамбованный со щебнем грунт	60,0
Комната мастеров	4		Покровие - минераловатнополивинилхлоридный на тканевом основании (ГОСТ 7254-71) - 25 мм Прослойка из холодной мастикой на водостойких вяжущих - 1 мм Стяжка - цементно-песчаный раствор - 20 мм Подстилающий слой - бетон М150 - 30 мм * Основание - утрамбованный со щебнем грунт	14,0
Вентиляторная камера	5		Покровие - бетон М200 - 40 мм Основание - сборные ж.б. плиты	178,0
Воздухозаборная камера	6		Покровие - бетон М200 - 40 мм Обмазка горячим битумом за 2 раза жесткие минераловатные плиты с синтетическим связующим р = 0,001 г/см ³ (ГОСТ 22960-78*) по таблице 1 пункт 41 Основание - сборные ж.б. плиты	40,0

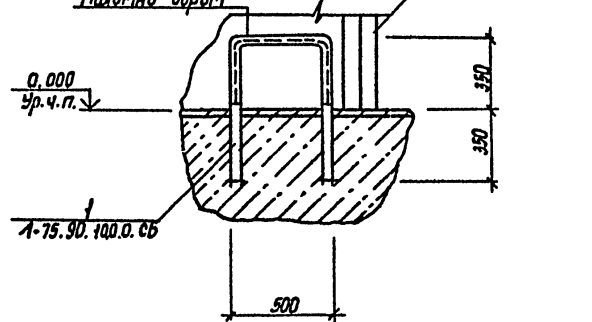
* - Уплотненный грунт основания принят с плотностью скелета до 1,6 г/см³ с утрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-50 мм



К-К



У-У



Заказ № 4.834
Шиб. № 100/1. Подпись и дата: 1988.08.04

Спроектировано
Инж. студ. А.К. Дегтярков

Гип	Курсанов		ТП 503-4-45.87	АР
Инж. ВСО	Хайтало			
Инж. констр.	Шиломанов		Производственный корпус для открытых стоянок для 600 грузовых автомобилей	Страниц Лист Листов
Инж. констр.	Винклер			
Гип	Шиломанов			
Инж. электр.	Баскина			
Инж. электр.	Тимошнян			
Инж. электр.	Бичирова		Планы кровли; полс. экспликация полов. Улы VI, VII	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва
Инж. электр.	Каролина			

Листом 7

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КИИ
/начало/

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные /начало/	
2	Общие данные /окончание/	
3	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок	
4	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Фрагменты 1...5	
5	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Фрагменты 6...11	
6	Армирование фундаментов ФМ1...ФМ4 Узел „А“ „Б“	
7	Армирование фундаментов ФМ5...ФМ8 Узел „Б“	
8	Армирование фундаментов ФМ9...ФМ11	
9	Спецификация фундаментов /начало/	
10	Спецификация фундаментов /продолжение/	
11	Спецификация фундаментов /окончание/	
12	Схема расположения фундаментов под оборудование и каналы	
13	Фундаменты под оборудование Ф0М3, Ф0М5	
14	Фундамент под оборудование Ф0М1. Схема расположения на отм. 0.000	
15	Фундамент под оборудование Ф0М1. Схема расположения ниже отм. 0.000. сечения 1-1... 2-2 Узлы 1,2	
16	Фундамент под оборудование Ф0М1. сечения 3-3... 9-9	
17	Фундамент под оборудование Ф0М2. Схемы расположения на отм. 0.000 и ниже отм. 0.000	
18	Фундамент под оборудование Ф0М2 сечения. Узлы фрагмент 1	
19	Схемы расположения каналов ПК1-08; ПК2-08. сечения 1-1; 2-2	
20	Схемы расположения каналов ПК3-08; ПК4-08; ПК5-08. сечения 3-3... 11-11	

Типовой проект

ЗКСЗ Л 4834
И.И. Пелюш, Г.И. Гаврилов и В.А. Ветам. Инжен.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания
главный инженер проекта /И.И. Кирсанов и.п./

/окончание/

Лист	Наименование	Примечание
21	Схема расположения элементов подземного хозяйства кладовой массы и КТЛ сечения 1-1... 4-4	
22	Схема расположения элементов подземного хозяйства кладовой массы и КТЛ сечения 5-5... 8-8 Узел 1	
23	Схемы расположения плит покрытия на отм. -0.260 и перекрытия на отм. 0.000	
24	Схема опалубки плиты перекрытия антресоли.	
25	Схема армирования плиты перекрытия антресоли.	
26	Схемы расположения наружных стеновых панелей. Разрезы. Узел „А“	
27	Схемы расположения наружных стеновых панелей. спецификация	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов
/начало/

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
1.112-5 вып.2	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
1.415-1 вып.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий с шагом колонн 6м.	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные	
1.410-3 вып.1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
1.412-1/77 вып.1,2,3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
1.412-1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фаяберка	

/окончание/

Обозначение	Наименование	Примечание
3.005.1-2/82 вып.1; 2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.430.8-2 вып.0,1; 2	Стены горизонтальной разрезки из асбестоцементных асбестотрусионных панелей для одноэтажных промышленных зданий.	
1.498-24 вып.1; 2	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и др.	
1.041-2 вып.1	Сборные железобетонные многослойные панели перекрытия пустотных панелей перекрытия многосэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТП 503-4-45.87 -кни	Чертежи строительных изделий	
ТП 503-4-45.87 -кни в м	Ведомость потребности в материалах	

привязан		
ИНВ. №		
ТП 503-4-45.87		КИИ
Г.И.П. Кирсанов	И.И. Кирсанов	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 легковых автомобилей
Н.Контр. Растринова	И.И. Кирсанов	Статьи
Гл.Инж. Винклер	И.И. Кирсанов	Р
Гл.спец. Васильева	И.И. Кирсанов	ГИПРОА:
Рук. ра. Харитонов	И.И. Кирсанов	г.Моск.
Инж. Масловская	И.И. Кирсанов	

Копировал Волкова

Ф.С.М.

Ведомость спецификаций

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

№ бланка

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения фундаментов.	
9	Спецификация фундаментов /начало/	
10	Спецификация фундаментов /продолжение/	
11	Спецификация фундаментов /окончание/	
13	Спецификация фундаментов под оборудование фом5, фом3. Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и каналов.	
14	Спецификация фундамента под оборудование фом1	
16	Спецификация к схеме расположения фундамента фом1	
17	Спецификация фундамента под оборудование фом2. Спецификация к схеме расположения фундамента фом2	
19	Спецификация каналов ПК1-0В; ПК2-0В.	
20	Спецификация каналов ПК3-0В; ПК4-0В; ПК5-0В. Спецификация к схемам расположения каналов ПК1-0В...ПК5-0В	
21	Спецификация к схемам расположения элементов подземного хозяйства кладовой масел и КТП	
23	Спецификация к схемам расположения плит покрытия и перекрытия кладовой масел Спецификация монолитных конструкций	
24	Спецификация плиты перекрытия антресоли	
27	Спецификация к схемам расположения наружных стеновых панелей	

№	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м ³	Примечание
1	фундаментные плиты	5В13000000	1.95	
2	фундаментные блоки	5В35000000	5.48	
3	фундаментные балки		7.89	
4	лотки		3.77	
5	Плиты перекрытия каналов	5В5В000000	8.58	
6	Панели перекрытия	5ВУ2000000	7.35	
7	Панели покрытия	5ВУ1000000	3.15	
8	стакан		0.26	
	Всего бетона и железобетона		38.У3	

- Производство работ в зимнее время производить с учетом требований СНиП 3.02.01-83, СНиП II-15-76, СНиП III-16-80.
- Размеры фундаментов приняты в соответствии с унифицированными размерами серии 1.У12-1/77 вып.1
- Под всеми фундаментами устраивается бетонная подготовка марки 50 толщиной 100 мм.
- Под сборные фундаменты устраивается песчаная подготовка h=50 мм. из песка средней крупности
- После окончания сварочных работ антикоррозийную защиту металлических изделий восстановить.

Общие указания

- Проект разработан для применения в районе с расчетной температурой наружного воздуха минус 20°С, минус 30°С (основной вариант) минус 40°С скоростным напором ветра для III географического района весом снегового покрова для II, III (основной вариант) IV географического района, сейсмичность до 6 баллов.
- Основанием под фундаменты приняты грунты со следующими характеристиками $\gamma = 28^{\circ}$; $C^k = 2 \text{ кПа}$; $E = 14,7 \text{ МПа}$; $\tau = 1,8 \text{ Т/м}^2$; $K_r = 1$
Грунтовые воды отсутствуют.
- Обратную засылку пазух фундаментов производить грунтом без включений строительного мусора и растительного грунта с послойным трамбованием до получения γ скелета грунта $\geq 1,6 \text{ Т/м}^3$
- Набетонки под фундаментные балки и рамы ворот выполнять в одной опалубке с фундаментами из бетона той же марки, что и фундамент.
- Фундаментные балки укладывать на цементный раствор марки 100 толщиной 20 мм. Зазоры между торцами балок и фундаментами заделать бетоном марки 150

Типовой проект

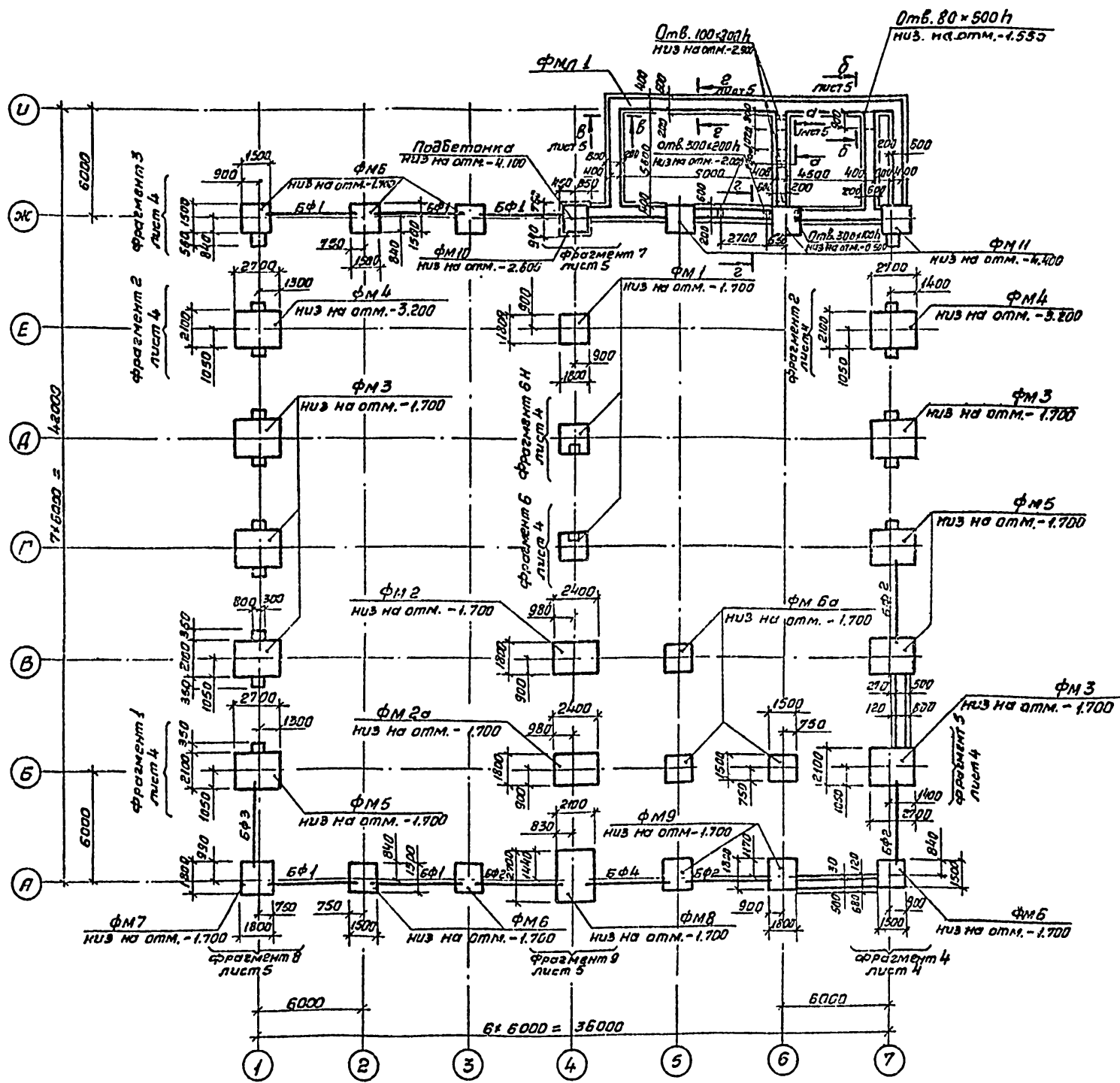
Заказ №483У
Инд. и мех. Проект и дата в зам. инв. и

		ТП 503-4-45.87		КЖ	
Ген. Курсанов	Нач.отд. Хрипало	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей		Стаяя	Лист
Н.Конт. Винклер	Гл.конс. Винклер			Р	2
Гл.спец. Барсук	Руч.гр. Харитонок	Общие данные (окончание)		ГИПРОАВТОТРАНС Г.МОСКВА	
Инв. и	Инж. Масковецкая				

Спецификация к схеме расположения фундаментов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Фундаменты					
ФМ1	лист-6	ФМ1	3		
ФМ2	-6	ФМ2	1		
ФМ2а	-6	ФМ2а	1		
ФМ3	-6	ФМ3	5		
ФМ4	-6	ФМ4	2		
ФМ5	-7	ФМ5	3		
ФМ6	-7	ФМ6	6		
ФМ6а	-7	ФМ6а	3		
ФМ7	-7	ФМ7	1		
ФМ8	-7	ФМ8	1		
ФМ9	-8	ФМ9	2		
ФМ10	-8	ФМ10	1		
ФМ11	-8	ФМ11	3		
ФМЛ1	-8	ФМЛ1	1		
Блоки для стен подвала					
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.5.6-Т	2	790	
ФБ2	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.5.6-Т	8	1630	
Фундаментные плиты					
Ф1	1.112-5 вып.2	ФЛ 8.24-2	3	1395	
Ф2	1.112-5 вып.2	ФЛ 8.12-2	1	685	
Фундаментные балки					
-20°C -30°C; -40°C					
ФБФ1	1.415-1 вып.1	ФББ-12	ФББ-29	5	1500 / 1900
ФБФ2	1.415-1 вып.1	ФББ-13	ФББ-30	4	1400 / 1800
ФБФ3	1.415-1 вып.1	ФББ-14	ФББ-31	1	1300 / 1700
ФБФ4	1.415-1 вып.1	ФББ-15	ФББ-32	1	1300 / 1600
2	ГОСТ 24379.1-80	Балк.1.1М30x900 Вст.3 лс 2	64		
1	ГОСТ 24379.1-80	Балк.1.1М20x80009 ГС-2	4		

1. В спецификации в графе «масса» в числителе данные для температуры минус 20°C, в знаменателе - для температур минус 30°C, минус 40°C.
2. Бетонирование стен подвала выполнять одновременно с фундаментами каркаса здания.
3. Конструкции фундаментов запроектированы для расчетной температуры наружного воздуха минус 30°C, скоростного напора ветра и снегового покрова III географического района.

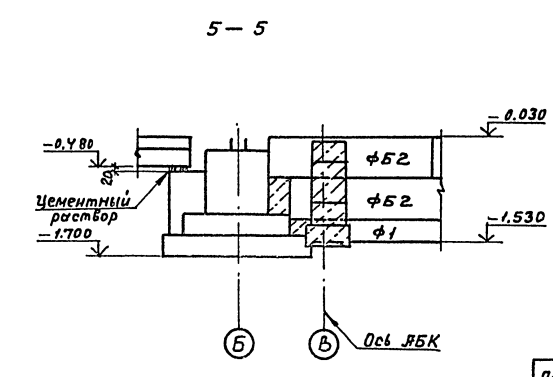
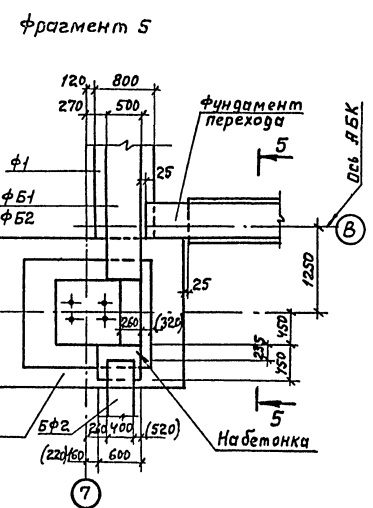
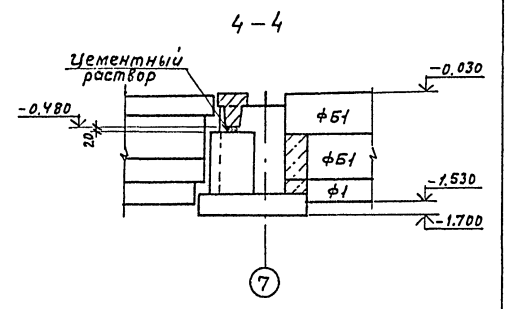
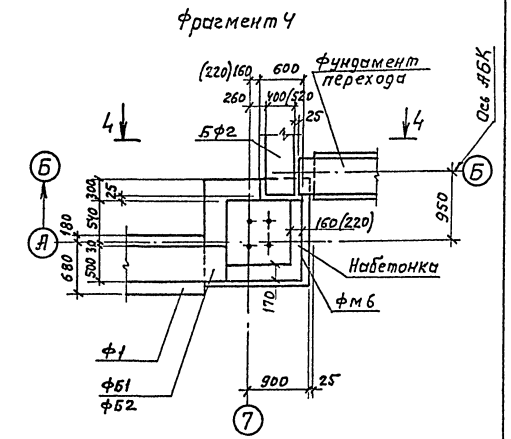
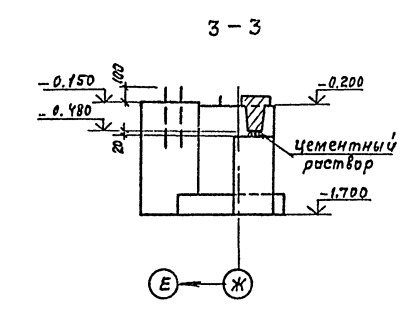
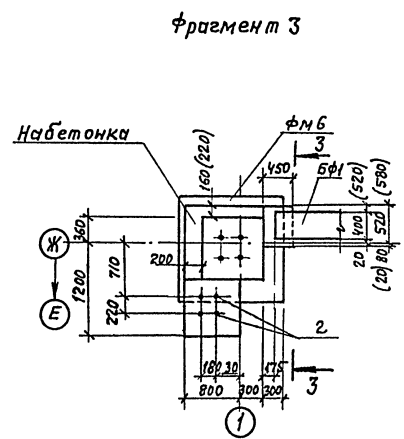
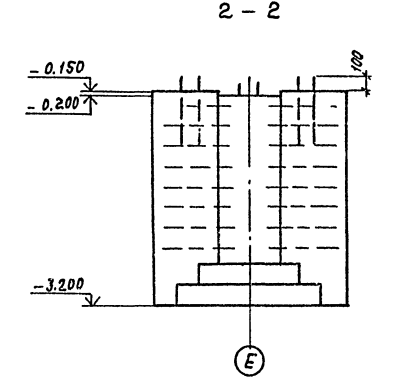
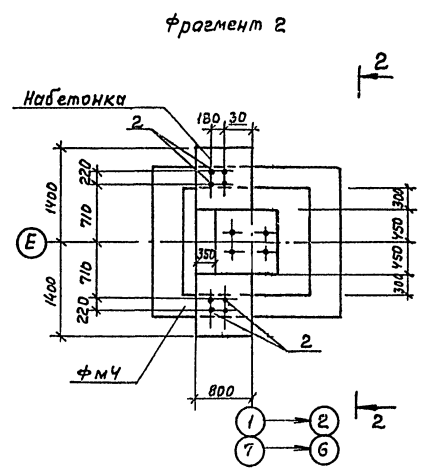
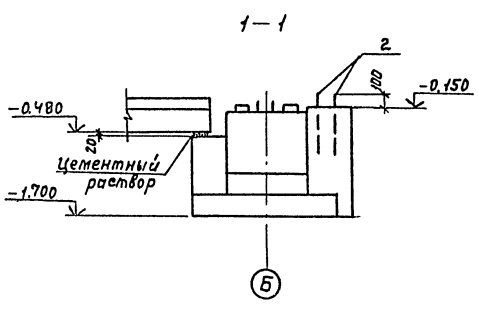
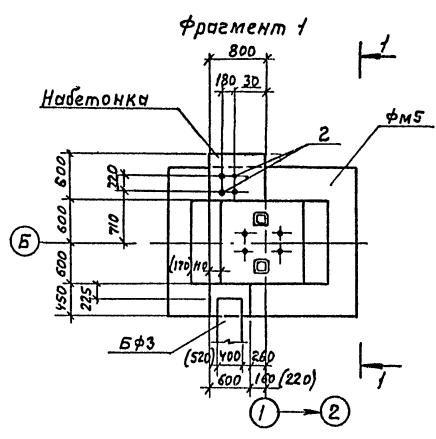


Заказ № 4834
 Исполн. Подпись и дата
 Проект № 4834
 Наименование объекта
 Адрес, пер. кв. район
 Наименование Т.Х. Проект
 М.П.

Привязан		ТП 503-4-45.87		КЖ	
Гип	Курсанов	Производственный корпус	Стандарт	Лист	Листов
М.ч.отв.	Хрустало	для открытых стоянок на	Р	3	
Н.конст.	Винклер	200 грузовых автомобилей			
Гл.конс.	Винклер				
Гл.спец.	Баскина	Схема расположения	ГИПРОАВТОТРАНС		
Р.ч.гр.	Харитонов	фундаментов и фунда-	г. Москва.		
Ст.инж.	Баскина	ментных балок			

Альбом II

Типовой проект



1. Марки и размеры в скобках даны для t = минус 40°С

Заказ №1934
Инт. н. поз. Портал и дата Взам.инв.н

		ТП 503-4-45.87		КЖ	
Привзаян	ГИП Кирсанов	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей	стадия	лист	листов
	Нач.отд. Хручяло		Р	4	
	Н.контр. Винклер		ГИПРОАВТОТРАНС		
	Гл.контр. Винклер		г. Москва		
	Гл.спец. Баскина				
Инт. н.	Рук.гр. Харитонов	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Фрагменты 1...5			
	Ст.инж. Бакучики				

Копировал Максимов
Формат А2

Альбом 7

Туполов проект

Уни. № подл. (погрешн. и дата вкл. в альбом)

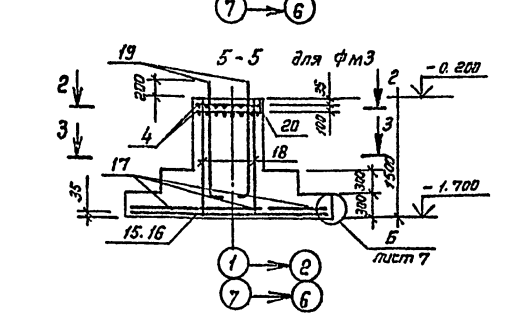
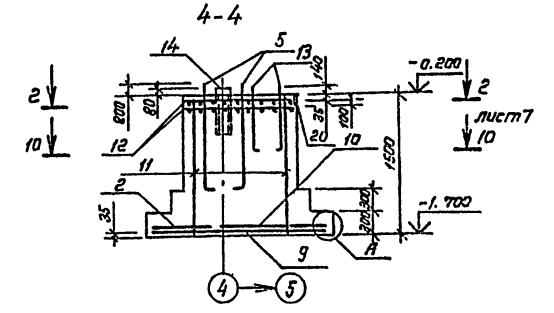
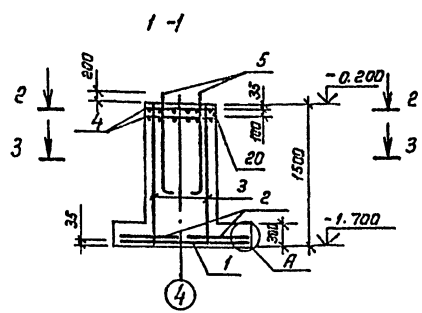
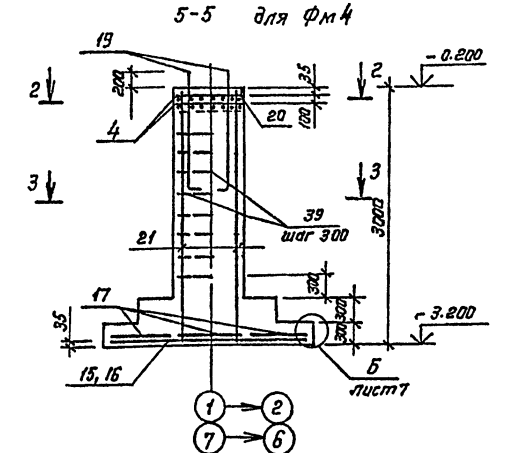
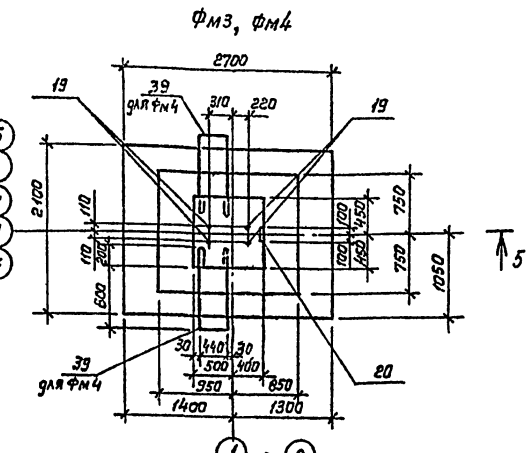
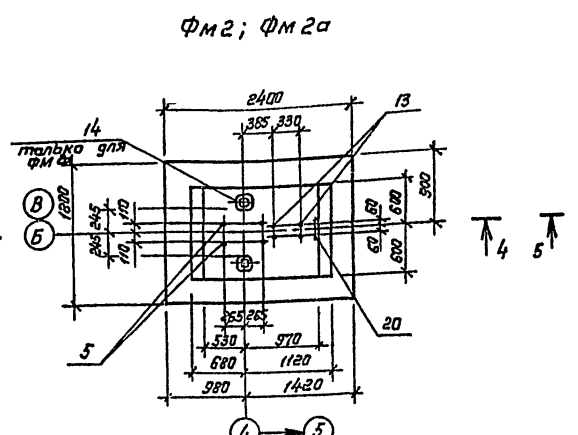
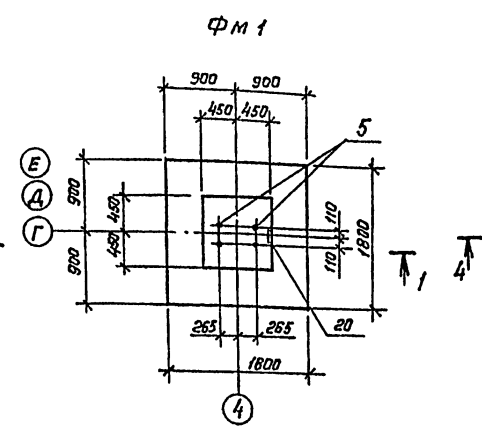


Схема сборки пространственного каркаса вертикального армирования подколонника ФМ2, ФМ3, ФМ4

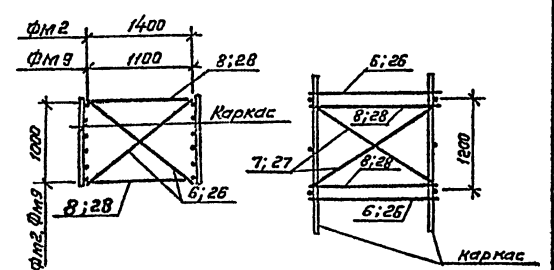


Схема раскладки сеток подопшвы ФМ1

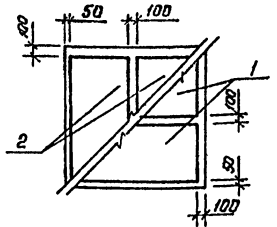


Схема раскладки сеток подопшвы ФМ2, ФМ2а

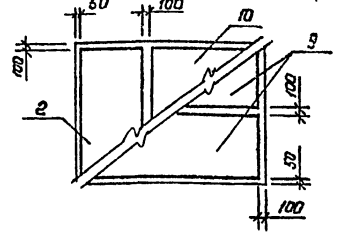
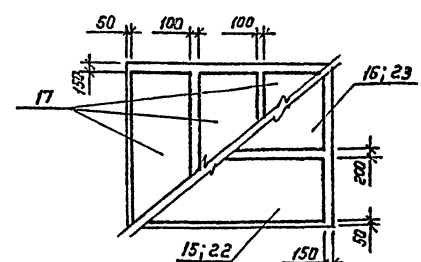
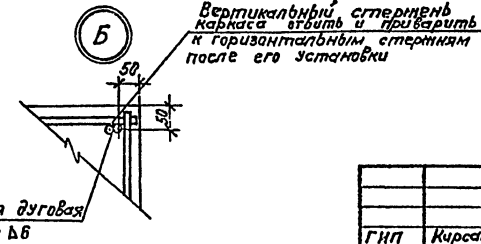
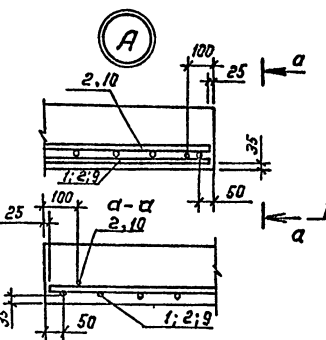
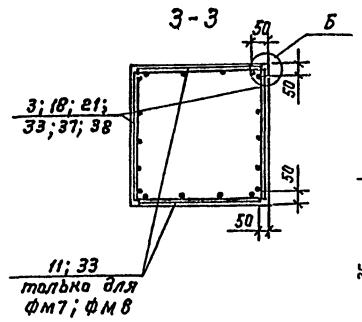
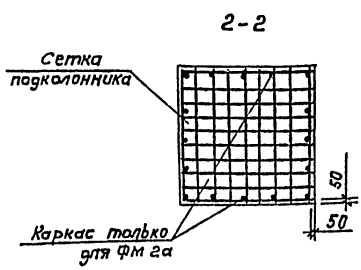


Схема раскладки сеток подопшвы ФМ3, ФМ4, ФМб



- Схемы сборки пространственного каркаса вертикального армирования подколонника ФМ1; ФМ3; ФМ4; ФМб; ФМ6а; ФМ10; ФМ11, атрибуты в серии 1.4.12. 1-4.070,
- Позиция 20 приварить к каркасам подколонника фундамента, продольные стержни каркасов приварить к нижним сеткам подопшвы.



Ручная дуговая сварка АБ

Привязан	
ИНВ. №	

ТП 503-4-45.87		КЖ	
ГИП Курсанов	Науч.гр. Хрустало	Производственный корпус для открытой стоянок на 200 грузовых автомобилей	Стация лист листов
Н.конг. Винклер	Пл.конг. Винклер		
Пл. спец. Баскина	Рук.гр. Харитонов	Армирование фунда-ментов ФМ1... ФМ4. Узел А; Б.	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва
Ст. инж. Бакункина	Инж. Терехова		

Копировал: Киннова

Формат А2

Альбом

Типовой проект

Заказ № 4881
Уч. в подл. Проект и смета 53ам.инж.м

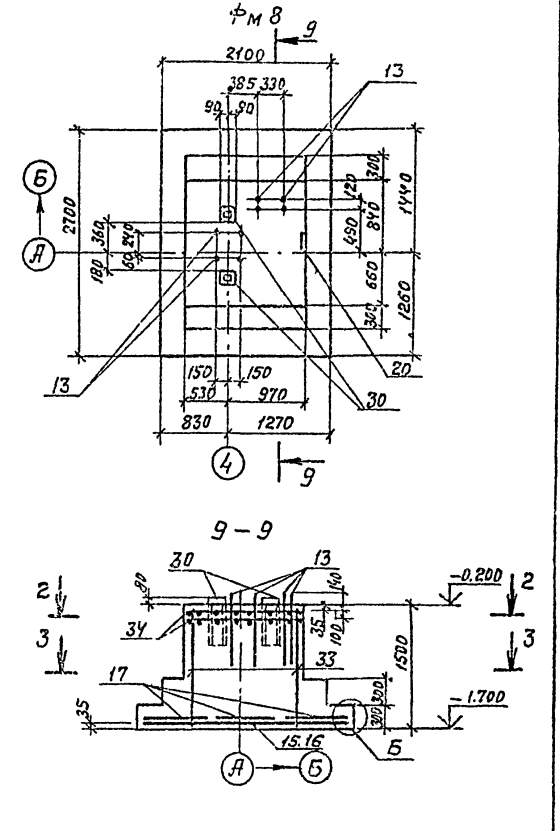
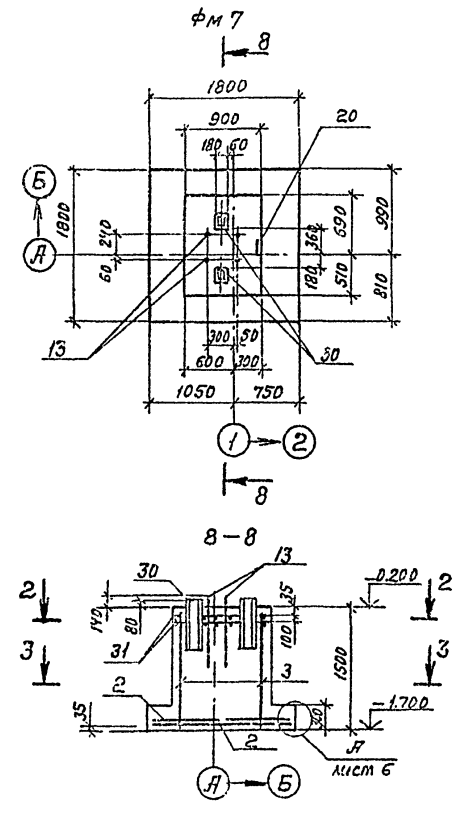
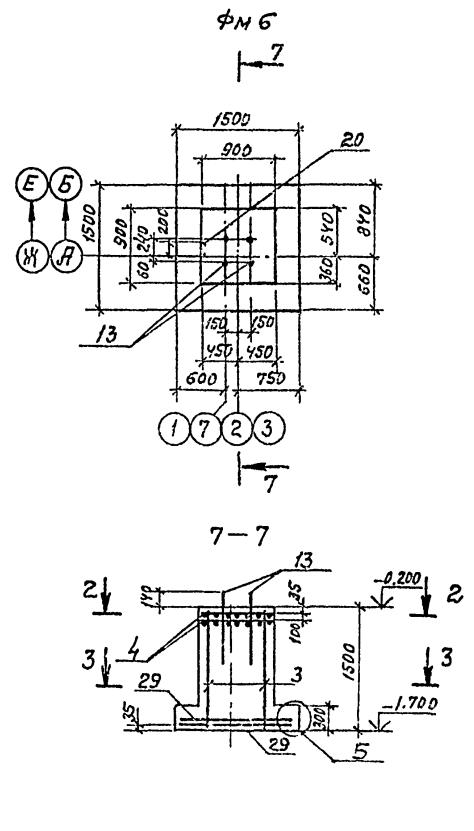
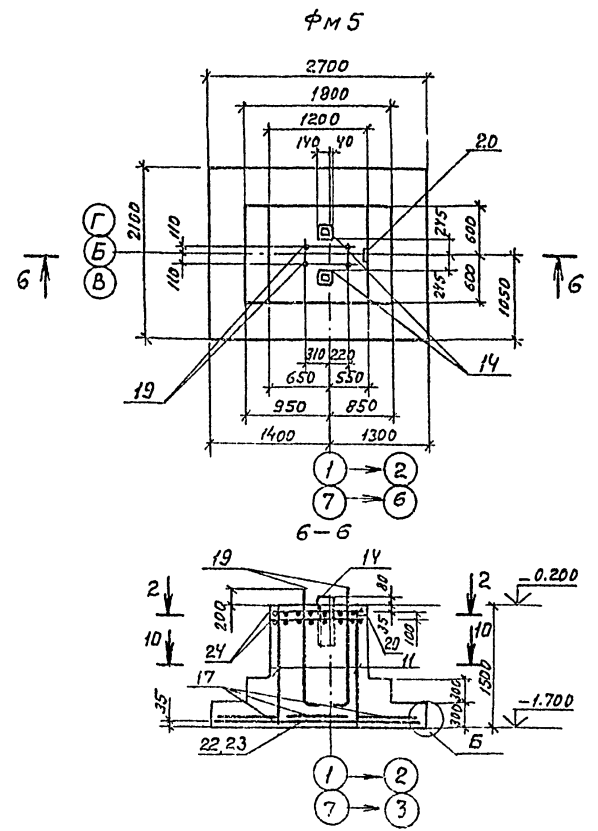


Схема раскладки сеток подошвы фм 6, фм 6а, фм 10; фм 11

Схема раскладки сеток подошвы фм 7

Схема раскладки сеток подошвы фм 8

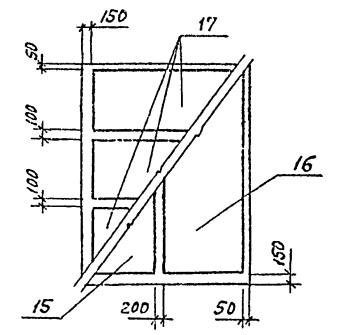
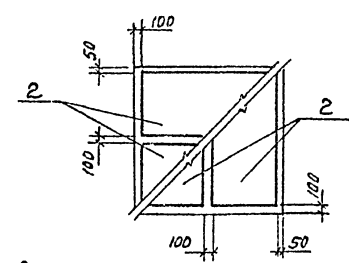
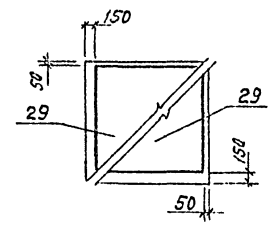
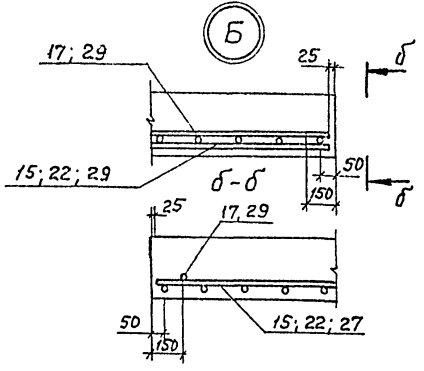
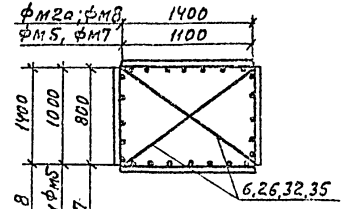
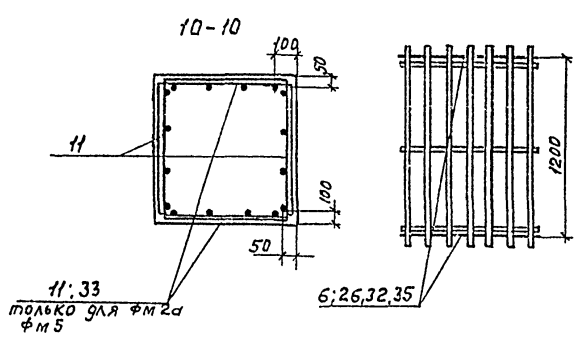
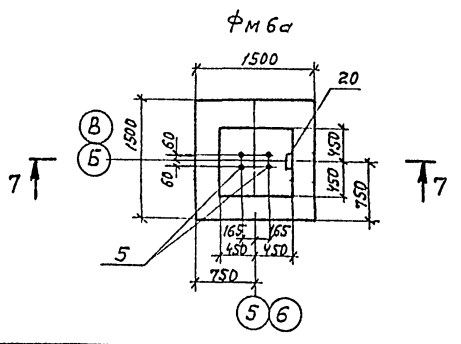


Схема сборки пространственного каркаса вертикального армирования подколонника фм 2а; фм 5; фм 7; фм 8



Данный лист смотреть совместно с листами 6, 8, 9, 10, 11

Привязан

Инв. н

		Т П 503-4-45.87		К Ж	
ГИП	Кирсанов				
Нач. отд.	Хруцало				
И.контр.	Винклер	Дв-2			
Гл.конс.	Винклер	Дв-2			
Гл.слес.	Баскина	Дв-2			
Рук.гр.	Харитонов	Дв-2			
ст.инж.	Бакункина	Дв-2			
Инж.	Терехова	Дв-2			
Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей			Стация	Лист	Листов
Армирование фунда-ментов фм 5... фм 8			Р	7	
Уз. Л Б			ГИПРОДВТТРАНС г. Москва		

Копировал Максимов

Формат А2

Альбом II

Туповой проект

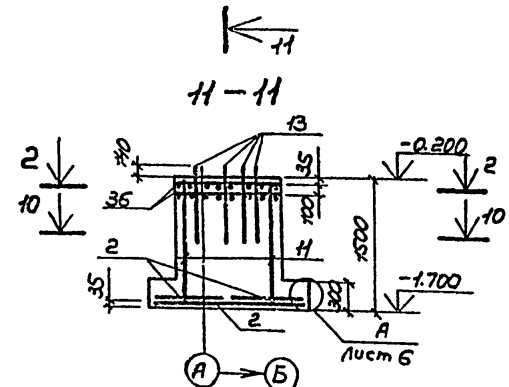
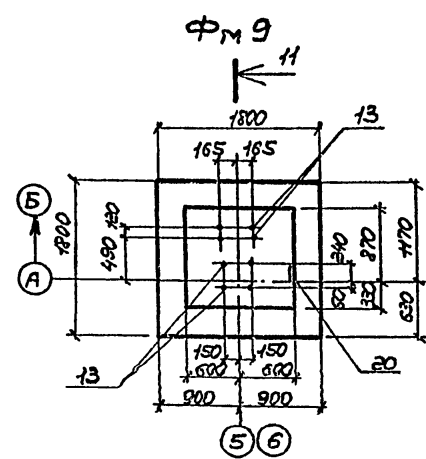
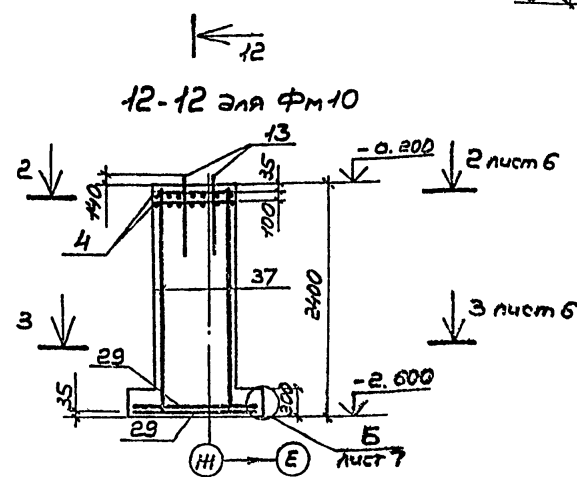
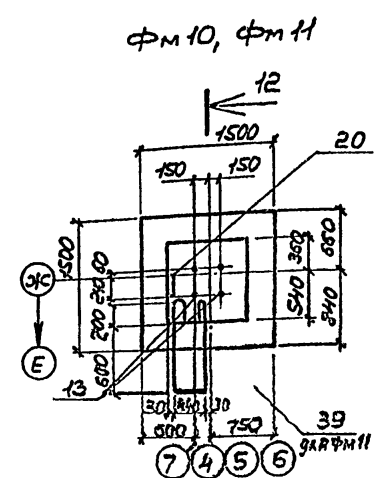
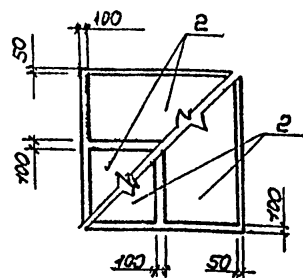
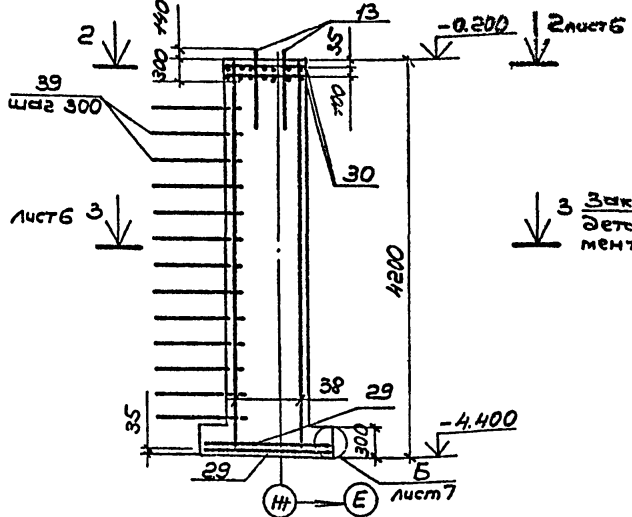


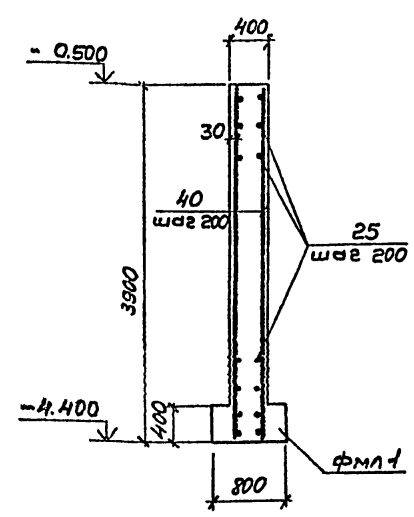
Схема раскладки сеток подошвы ФМ 9



12-12 для ФМ 11



Армирование стен ФМ 1



Узел устройства заземления по всем фундаментам.

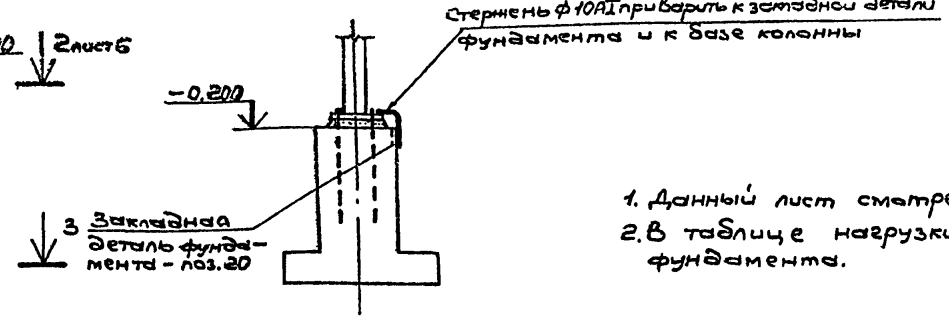


Таблица нагрузок на фундаменты

Марка	Схема нагрузок	Условие	Нагрузки	
			Нормат	Расчетн
ФМ 1		$P, \text{кН}$	432.0	540.0
		$Q_x, \text{кН}$	± 23.0	± 26.0
		$Q_y, \text{кН}$	—	—
		$M_x, \text{кН.м}$	± 7.8	± 8.8
		$M_y, \text{кН.м}$	—	—
ФМ 2, ФМ 2а		$P, \text{кН}$	749.0	844.0
		$Q_x, \text{кН}$	± 23.0	± 26.0
		$Q_y, \text{кН}$	± 71.0	± 79.0
		$M_x, \text{кН.м}$	± 97.0	± 108.9
		$M_y, \text{кН.м}$	—	—
ФМ 3 ФМ 4		$P, \text{кН}$	256.0	287.0
		$Q_x, \text{кН}$	± 30.0	± 34.0
		$Q_y, \text{кН}$	—	—
		$M_x, \text{кН.м}$	± 138.0	± 155.0
		$M_y, \text{кН.м}$	—	—
ФМ 5		$P, \text{кН}$	302.0	339.0
		$Q_x, \text{кН}$	± 30.0	± 34.0
		$Q_y, \text{кН}$	± 33.0	± 37.0
		$M_x, \text{кН.м}$	± 138.0	± 155.0
		$M_y, \text{кН.м}$	—	—

Марка	Схема нагрузок	Условие	Нагрузки	
			Нормат	Расчетн
ФМ 6, ФМ 6а, ФМ 10		$P, \text{кН}$	194.0	217.0
		$Q_x, \text{кН}$	± 12.0	± 13.0
		$Q_y, \text{кН}$	± 12.0	± 13.0
		$M_x, \text{кН.м}$	—	—
		$M_y, \text{кН.м}$	—	—
ФМ 7		$P, \text{кН}$	224.0	250.0
		$Q_x, \text{кН}$	± 33.0	± 37.0
		$Q_y, \text{кН}$	± 12.0	± 13.0
		$M_x, \text{кН.м}$	—	—
		$M_y, \text{кН.м}$	—	—
ФМ 8		$P, \text{кН}$	301.0	336.0
		$Q_x, \text{кН}$	± 12.0	± 13.0
		$Q_y, \text{кН}$	± 23.0	± 26.0
		$M_x, \text{кН.м}$	—	—
		$M_y, \text{кН.м}$	—	—
ФМ 9		$P, \text{кН}$	338.0	381.0
		$Q_x, \text{кН}$	—	—
		$Q_y, \text{кН}$	± 12.0	± 13.0
		$M_x, \text{кН.м}$	—	—
		$M_y, \text{кН.м}$	—	—
ФМ 10		$P, \text{кН}$	194.0	217.0
		$Q_x, \text{кН}$	—	—
		$Q_y, \text{кН}$	± 12.0	± 13.0
		$M_x, \text{кН.м}$	—	—
		$M_y, \text{кН.м}$	—	—

- Данный лист смотреть совместно с листом 6.
- В таблице нагрузки даны на уровне обреза фундамента.

Привязан				ТП 503-4-45.87		КН	
Г.И.П.	Курашов	Нач. отд.	Хрущев	Производственный корпус	Стенда	Лист	Листов
Н.конт.	Винклер	Гл.ком.	Винклер	для открытых стоек	Р	8	
Гл.спец.	Баскина	Ст. инж.	Евгенина	на 200 грузовых автомо-			
Рук.вр.	Харитонов	Инж.	Тимохова	билей.			
Инж.	Тимохова			Армирование фунда-	ГИПРОАВТОТРАНС		
				ментов ФМ 9... ФМ 11.	г. МОСКВА		
Инж. №				Копирован Кановиченко	Формат А2		

Закр. в 1834
Инв. № подл. и дата
зап. инв.

Спецификация фундаментов

начало

продолжение

продолжение

Альбом I

Титулов проект

Заказ №834
Имя и полн. Подпись и дата
Владелец

Формат Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			ФМ 1		
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
АУ	1	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10AIII}{6AIII}$ 85x175	2	
АУ	2	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10AIII}{6AIII}$ 85x175	2	
АУ	3	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{12AIII}{6AIII}$ 85x145	2	
АУ	4	1.412-1/77 Вып.3	СА1-6 А1	2	
			Изделия закладные		
АУ	5	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М42x1250 09Г2С-6	4	
АЗ	20	ТП503-4-45,87КЖИ-200	МН22	1	
			Детали		
БУ		1.412.1-4.080	Соединительный элемент ММ1	4	
БУ		1.412.1-4.080-01	Соединительный элемент ММ2	4	
БУ		1.412.1-4.080-02	Соединительный элемент ММ3	4	
			Материалы		
			Бетон марки 150		1,9 м ³
			ФМ 2		
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
АУ	9	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10AIII}{6AIII}$ 85x235	2	
АУ	10	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10AIII}{6AIII}$ 145x175	1	
АУ	2	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10AIII}{6AIII}$ 85x175	1	
АУ	11	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{12AIII}{6AIII}$ 105x145	2	
АУ	12	1.412-1/77 Вып.3	СА1-6 А1	2	
			Изделия закладные		
АУ	13	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М24x800 09Г2С-6	4	
АУ	5	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М42x1250 09Г2С-6	4	
АЗ	20	ТП503-4-45,87КЖИ-200	МН22	1	
			Детали:		
БУ	6		Ф10 А1 ГОСТ 5781-82 L=1830	4	1,2 кг
БУ	7		Ф10 А1 ГОСТ 5781-82 L=1910	4	1,3 кг
БУ	8		Ф10 А1 ГОСТ 5781-82 L=1450	4	0,9 кг
			Материалы		
			Бетон марки 150		4,1 м ³
			ФМ 2а		
			Сборочные единицы		

Формат Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Сетки арматурные		
АУ	9	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10AIII}{6AIII}$ 85x235	2	
АУ	10	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10AIII}{6AIII}$ 145x175	1	
АУ	2	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10AIII}{6AIII}$ 85x175	1	
АУ	11	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{12AIII}{6AIII}$ 105x145	2	
АУ	12	1.412-1/77 Вып.3	СА1-6 А1	2	
АУ	33	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{12AIII}{6AIII}$ 145x145	2	
			Изделия закладные		
АУ	5	ГОСТ 24379.1-9	Болт 1,1 М42x1250 09Г2С-6	4	
АУ	13	ГОСТ 24379.1-9	Болт 1,1 М24x800 09Г2С-6	4	
АЗ	14	ТП503-4-45,87КЖИ-020	МН2	1	
АЗ	20	ТП503-4-45,87КЖИ-200	МН22	1	
			Детали		
БУ	6		Ф10 А1 ГОСТ 5781-82 L=1830	4	1,1 кг
			Материалы		
			Бетон марки - 150		4,1 м ³
			ФМ 3		
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
АУ	15	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10AIII}{6AIII}$ 85x265	1	
АУ	16	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10AIII}{6AIII}$ 105x265	1	
АУ	17	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10AIII}{6AIII}$ 85x205	3	
А4	18	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{12AIII}{6AIII}$ 85x145	2	
АУ	4	1.412-1/77 Вып.3	СА1-6 А1	2	
			Изделия закладные		
АУ	19	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М48x1400 09Г2С-6	4	
АЗ	20	ТП503-4-45,87КЖИ-200	МН22	1	
			Детали		
БУ		1.412.1-4.080	Соединительный элемент ММ1	4	
БУ		1.412.1-4.080-01	Соединительный элемент ММ2	4	
БУ		1.412.1-4.080-02	Соединительный элемент ММ3	4	

Формат Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Материалы		
			Бетон марки 150		3,3 м ³
			ФМ 4		
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
АУ	15	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10AIII}{6AIII}$ 85x265	1	
АУ	16	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10AIII}{6AIII}$ 105x265	1	
АУ	17	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10AIII}{6AIII}$ 85x205	3	
АУ	21	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{12AIII}{6AIII}$ 85x295	2	
АУ	4	1.412-1/77 Вып.3	СА1-6 А1	2	
БУ	39		Ф6 А1 ГОСТ 5781-82* L=2200	16	0,5 кг
			Изделия закладные		
АУ	19	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М48x1400 09Г2С-6	4	
АЗ	20	ТП503-4-45,87КЖИ-200	МН22	1	
			Детали		
БУ		1.412.1-4.080	Соединительный элемент ММ1	4	
БУ		1.412.1-4.080-01	Соединительный элемент ММ2	4	
БУ		1.412.1-4.080-02	Соединительный элемент ММ3	4	
			Материалы		
			Бетон марки 150		4,5 м ³

ТП 503-4-45,87		КЖ	
ИП	Киреев	ИП	Хрупа
И.контр.	Винклер	И.контр.	Винклер
Гл. спец.	Баскина	Гл. спец.	Баскина
Рук.гр.	Харитонов	Рук.гр.	Харитонов
ст. инж.	Бакучкина	ст. инж.	Бакучкина
инж.	Терехова	инж.	Терехова
Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей		Старая	Лист
Спецификация фунда-ментов (начало)		Р	9
ГИПРОАВТОТРАНС		Г. МОСКВА	

Альбом 2

Тупой проект

Заказ № 4834
И.И. Мельник, Г.В. Шубин и В.А. Маслов

Продолжение

Формат	Этаж	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФМ 5		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Сетки арматурные</u>		
А4	22	1.410-3	вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 85x265	1	
А4	23	1.410-3	вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 105x265	1	
А4	17	1.410-3	вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 85x205	3	
А4	11	1.410-3	вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 105x145	4	
А4	24	1.412-1/77	вып.3	СБ1-6А I	2	
				<u>Изделия закладные</u>		
А4	19	ГОСТ 24379.1-80		Болт 1.1 М24x800 09ГЭС-2	4	
А3	20	ТП503-4-45.87	КНИ 200	МН22	1	
А3	14	ТП503-4-45.87	КНИ.020	МН2	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	26			φ10 А I ГОСТ 5781-82 Р=1610	4	1.1кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 150		3,7 м ³
				ФМ 6; 6а		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Сетки арматурные</u>		
А4	29	1.410-3	вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 145x145	2	
А4	3	1.410-3	вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 85x145	2	
А4	4	1.412-1/77	вып.3	СА1-6А I	2	
				<u>Изделия закладные</u>		
А4	13	ГОСТ 24379.1-80		Болт 1.1 М24x800 09ГЭС-2	4	ФМ 6
А3	20	ТП503-4-45.87	КНИ.200	МН22	1	
А4	5	ГОСТ 24379.1-80		Болт 1.1 М24x800 09ГЭС-6	4	ФМ 6а
				<u>Детали</u>		
Б4		1.412.1-4.080		Соединительный элемент ММ1	4	
Б4		1.412.1-4.080-01		Соединительный элемент ММ2	4	
Б4		1.412.1-4.080-02		Соединительный элемент ММ3	4	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 150		1,6 м ³
				ФМ 7		
				<u>Сборочные единицы</u>		

Продолжение

Формат	Этаж	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сетки арматурные</u>		
А4	2	1.410-3	вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 85x175	4	
А4	3	1.410-3	вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 85x145	2	
А4	31	ТП503-4-45.87	КНИ СБ	С1	2	
А4	11	1.410-3	вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 105x145	2	
				<u>Изделия закладные</u>		
А4	13	ГОСТ 24379.1-80		Болт 1.1 М24x800 09ГЭС-6	4	
А3	20	ТП503-4-45.87	КНИ.200	МН22	1	
А3	30	ТП503-4-45.87	КНИ.020-07	МН3	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	32			φ10 А I ГОСТ 5781-82 Р=1660	4	1.1кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 150		1,9 м ³
				ФМ 8		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Сетки арматурные</u>		
А4	15	1.410-3	вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 85x265	1	
А4	16	1.410-3	вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 105x265	1	
А4	17	1.410-3	вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 85x205	3	
А4	33	1.410-3	вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 145x145	4	
А3	34	ТП503-4-45.87	КНИ.210-01	С2	2	
				<u>Изделия закладные</u>		
А4	13	ГОСТ 24379.1-80		Болт 1.1 М24x800 09ГЭС-6	8	
А3	20	ТП503-4-45.87	КНИ.200	МН22	1	
А3	30	ТП503-4-45.87	КНИ.02С-01	МН3	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	35			φ10 А I ГОСТ 5781-82 Р=1980	4	1.3кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 150		4,9 м ³

продолжение

Формат	Этаж	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФМ 9		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Сетки арматурные</u>		
А4	2	1.410-3	вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 85x175	4	
А4	11	1.410-3	вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 105x145	2	
А4	36	1.412-1/77	вып.3	СБ1-6 А I	2	
				<u>Изделия закладные</u>		
А4	13	ГОСТ 24379.1-80		Болт 1.1 М24x800 09ГЭС-6	8	
А3	20	ТП503-4-45.87	КНИ.200	МН22	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	26			φ10 А I ГОСТ 5781-82 Р=1610	4	1.1кг
Б4	27			φ10 А I ГОСТ 5781-82 Р=1690	4	1.1кг
Б4	28			φ10 А I ГОСТ 5781-82 Р=1650	4	0,8кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 150		3,7 м ³

		ТП 503-4-45.87		КНИ	
ГИП	Курянов				
Нач.отд.	Хрищале				
Н.С.ОТР.	Винклер				
С.К.ОТР.	Винклер				
П.С.ОТР.	Баскина				
Р.К.ОТР.	Харитонен				
С.Т.ОТР.	Григорьев				
С.И.ОТР.	Скоба				
Привязан			Производственный корпус для открытых стоянок на загрузочных автомобилях		
И.И. Мельник			Спецификация фундамента в продолжении		
			стандарт лист листов		
			Р 10		
			ГИПРОАВТОТРАНС		
			МОСКВА		

Формат А2

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелия арматурные										Узелия закладные									
	Арматура класса										Арматура класса				Прокат марки					
	А I					А III					А III				Вст. 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*		ГОСТ 24379.1-80			
φ6	φ10	Утого	φ6	φ10	φ12	φ14	φ16	Утого	Всего	φ10	φ12	Утого	φ10x6	100x10	Утого	Болт М24	Болт М42	Болт М48	Утого	
ФМ 1	6.8	8.4	15.2	3.4	10.9	28.5	—	—	42.8	58.0	0.18	—	0.18	—	1.57	1.57	—	65.88	—	65.88
ФМ 2	20.8	13.6	34.4	4.5	28.7	15.5	—	—	48.7	83.1	0.18	—	0.18	—	1.57	1.57	12.36	65.88	—	78.24
ФМ 2а	20.8	4.4	25.2	6.4	28.7	36.2	—	—	71.3	96.5	0.18	2.96	3.14	2.72	1.57	4.29	12.36	65.88	—	78.24
ФМ 3	6.8	8.4	15.2	5.5	37.2	—	—	17.6с	60.3	75.5	0.18	—	0.18	—	1.57	1.57	—	—	—	98.8
ФМ 4	12.4	8.4	20.8	6.3	37.2	—	—	46.62	98.1	110.9	0.18	—	0.18	—	1.57	1.57	—	—	—	98.8
ФМ 5	12.0	4.4	16.4	7.1	19.1	57.0	—	—	83.2	99.6	0.18	2.96	3.14	2.72	1.57	4.29	—	—	—	98.8
ФМ 6, ФМ ба	6.8	8.4	15.2	3.0	25.0	9.0	—	—	37.0	52.2	0.18	—	0.18	—	1.57	1.57	12.36	—	—	12.36
ФМ 7	9.0	4.4	13.4	4.7	21.7	28.4	—	—	54.8	68.2	0.18	3.12	3.3	2.72	1.57	4.29	12.36	—	—	12.36
ФМ 8	9.6	5.2	14.8	8.2	30.6	41.3	—	—	80.1	94.9	0.18	3.12	3.3	2.72	1.57	4.29	12.36	—	—	12.36
ФМ 9	6.0	12.0	18.0	3.6	21.7	15.5	—	—	40.8	58.8	0.18	—	0.18	—	1.57	1.57	12.36	—	—	12.36
ФМ 10	6.8	8.4	15.2	3.4	14.4	20.9	—	—	38.7	53.9	0.18	—	0.18	—	1.57	1.57	12.36	—	—	12.36
ФМ 11	16.6	8.4	25.0	4.5	14.4	37.0	—	—	55.9	80.9	0.18	—	0.18	—	1.57	1.57	12.36	—	—	12.36
ФМ л 1	246.0	—	246.0	—	—	458.0	—	—	958.0	1204.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Узелия закладные										Всего	Общий расход	
Прокат марки												
Вст. 3 кл 2												
ГОСТ 5915-70*		ГОСТ 24379.1-80		ТУ 36-2287-80		Утого		Утого		□180x6	Утого	
Гайка М24	Гайка М42	Гайка М48	Утого	Шайба М24	Шайба М42	Шайба М48	Утого	□180x6	Утого			
—	5.0	—	5.0	—	2.44	—	2.44	—	—	—	75.1	133.1
0.86	5.0	—	5.86	0.48	2.44	—	2.92	—	—	—	88.8	171.9
0.86	5.0	—	5.86	0.48	2.44	—	2.92	36.66	36.66	36.66	131.1	227.6
—	—	7.56	7.56	—	—	2.96	2.96	—	—	—	111.1	186.6
—	—	7.56	7.56	—	—	2.96	2.96	—	—	—	111.1	222.0
—	—	7.56	7.56	—	—	2.96	2.96	36.66	36.66	36.66	153.4	253.0
0.86	—	—	0.86	0.48	—	—	0.48	—	—	—	15.5	67.7
0.86	—	—	0.86	0.48	—	—	0.48	36.66	36.66	36.66	57.8	126.0
0.86	—	—	0.86	0.48	—	—	0.48	36.66	36.66	36.66	58.0	152.9
0.86	—	—	0.86	0.48	—	—	0.48	—	—	—	15.5	74.3
0.86	—	—	0.86	0.48	—	—	0.48	—	—	—	15.5	69.4
0.86	—	—	0.86	0.48	—	—	0.48	—	—	—	15.5	96.4
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1204.0

Формат	Этаж	Лаз.	окончание		
			Обозначение	Наименование	Кол.
				ФМ 10	
				Сборочные единицы	
				Сетки арматурные	
А4	29		1.410-3 БВм.1	1С ^{10 А III} _{БА I} 145x145	2
А4	37		1.410-3 БВм.1	1С ^{12 А III} _{БА I} 85x235	2
А4	4		1.412-1/77 БВм.3	СА I - БА I	2
				Узелия закладные	
А4	13		ГОСТ 24379.1-80	Болт 11. М24x800 азгс-б	4
А3	20		ТП 503-4-45.07 КЖИ.200	МН22	1
				Детали	
Б4			1.412.1 - 4.080	Соединительный элемент ММ1	4
Б4			1.412.1 - 4.080 - 01	Соединительный элемент ММ2	4
Б4			1.412.1 - 4.080 - 02	Соединительный элемент ММ3	4
				Материалы	
				Бетон марки 150	2.4 м³
				ФМ 11	
				Сборочные единицы	
				Сетки арматурные	
А4	25		1.410-3 БВм.1	1С ^{10 А III} _{БА I} 145x145	2
А4	38		1.410-3 БВм.1	1С ^{12 А III} _{БА I} 85x415	2
А4	4		1.412-1/77 БВм.3	СА I - БА I	2
Б4	39			ФБА I ГОСТ 5781-82 В-3000	14
				Узелия закладные	
А4	13		ГОСТ 24379.1-80	Болт 11. М24x800 азгс-б	4
А3	20		ТП 503-4-45.07 КЖИ.200	МН22	1
				Детали	
Б4			1.412.1 - 4.080	Соединительный элемент ММ1	4
Б4			1.412.1 - 4.080 - 01	Соединительный элемент ММ2	4
Б4			1.412.1 - 4.080 - 02	Соединительный элемент ММ3	4
				Материалы	
				Бетон марки 150	3.2 м³
				ФМ л 1	
				Детали	
Б4	40			Ф12 А III ГОСТ 5781-82* В-3640	281 3.4 кг
Б4	25			ФБА I ГОСТ 5781-82* В-общ.	1120 п.м.
				Материалы	
				Бетон марки 150	96.3 м³

Заказ № 4834
ИЗМ № 1/2021. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 503-4-45.07		КЖ	
И.М.П.	Курсанов	С.С.	Р
Науч. орг.	Хрусталева	В.В.	Р
И.Контр.	Винклер	Э.А.	Р
Гл. Инж.	Винклер	Э.А.	Р
Гл. спец.	Баскина	В.А.	Р
Инж. Гр.	Харитонов	Э.А.	Р
Ст. инж.	Боручина	А.А.	Р
Инж.	Терехова	А.А.	Р

Производственный корпус для открытых стоек на 200 грузовых автомобилей

Спецификация фунда-ментов / окончание /

ГИПРО АВТОТРАНС г. МОСКВА

Копировал: Канюка

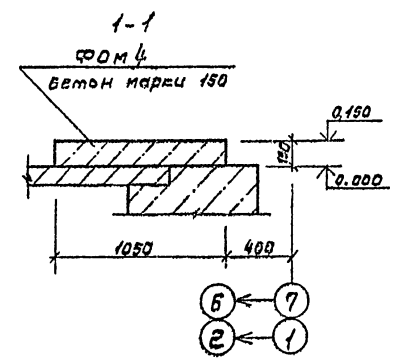
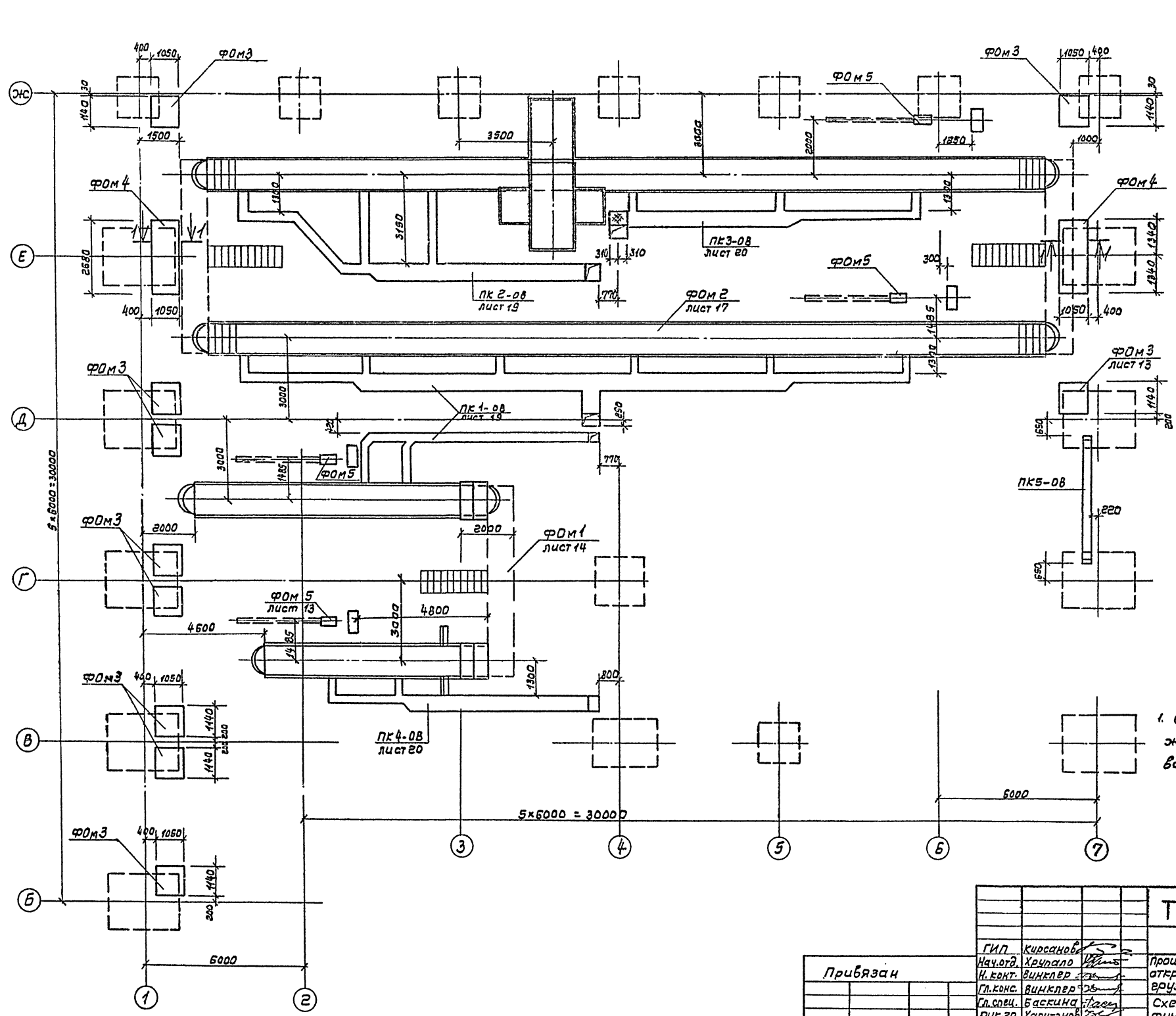
Формат А2

Привязан:	
И.В. №	

РильбомД

Тилобов проект

Согласовано
 Нач. отд. 08 Виноградов С.И.И.И.
 Нач. отд. ТХ Виноградов С.И.И.И.
 Гл. спец. тех. отдел Гравчев Г.И.
 Заказ № 4834
 Изд. 1/1987г. Листы в 2-х экз. Взам. инв. №



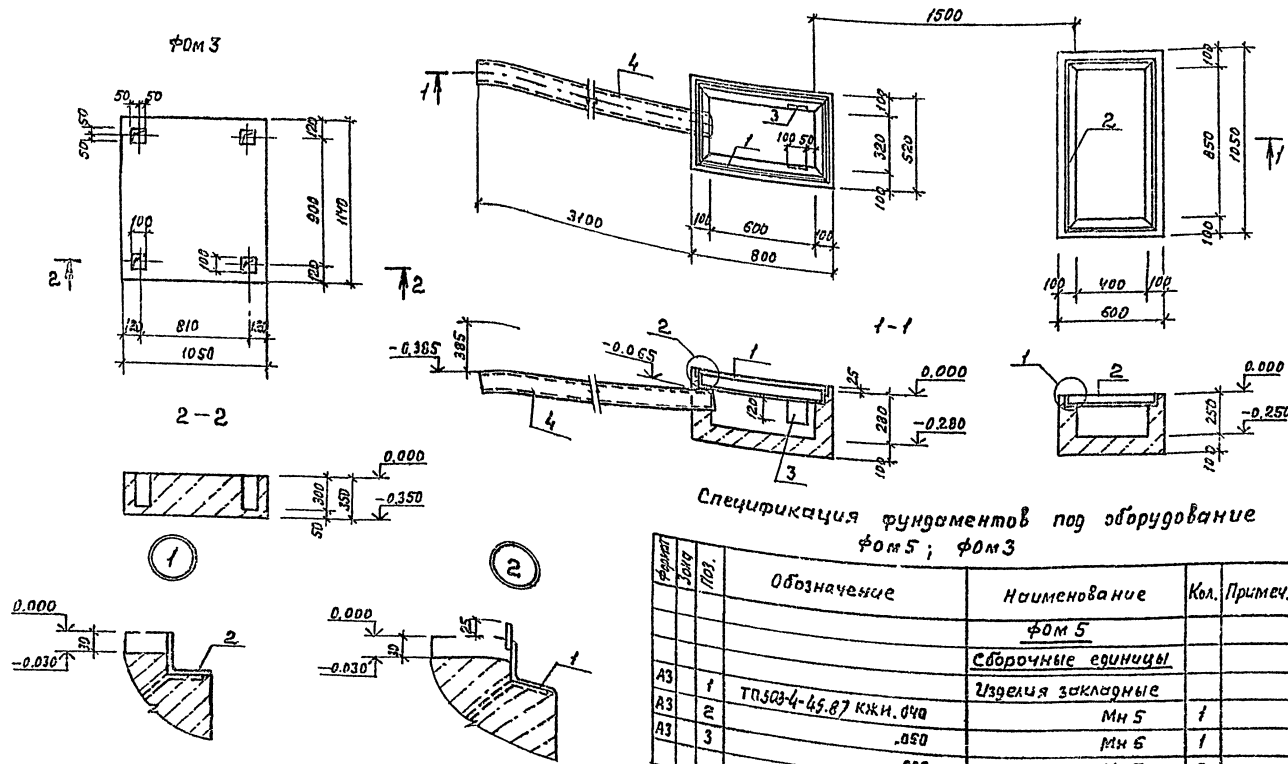
1. Спецификацию к схеме расположения фундаментов под оборудованием и каналам смотреть лист 13

		ТП 503-4-45.87		К И	
Привязан		Г.И.П. Курсанов	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей	Стация	Лист
		Нач. отд. Хрипало		Р	12
		Н. конст. Виноградов		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Гл. спец. Васькина	Схема расположения фундаментов под оборудованием и каналам	г. Москва	
Инв. №		рук. гр. Харитонов			
		инж. Мещеряков			

Копировать в архив

Ф0м5

Ф0м3



Спецификация фундаментов под оборудование Ф0м5; Ф0м3

Фундамент	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Ф0м5		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1	Таб. 503-4-45.87 КЖ. 04ч		
А3	2	.050	1	
А3	3	.060	2	
		<u>Листы</u>		
А2	4	Труба Ду 110х3,2 ГОСТ 8732-78*	1	770 кг
		<u>Материалы</u>		
		Бетон марки 150		0,3 м³
		Ф0м3		
		<u>Материалы</u>		
		Бетон марки 150		0,4 м³

Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и каналы

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Ф0м1	лист 14; 15; 16	Каналы текущего ремонта	1		
Ф0м2	лист 17, 18	Каналы проеззные со стендом СПТЗ-К-480 и под'емником П-128 ТР	1		
Ф0м3	лист 13	фундамент под установку ВТЗ	9		
Ф0м4	лист 12	фундамент под установку ВТЗ	2		
Ф0м5	лист 13	Отсек наполный с убирающимся в пол шлангом	4		
ПК1-08	лист 19, 20	Вентиляционные каналы			

1. Основание каналов и фундаментов под оборудование выполнять из утрамбованного щебнем грунта
2. Наружные поверхности каналов и фундаментов под оборудование, соприкасающиеся с грунтом, обмазывать горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке.
3. Обратную засыпку пазух фундаментов под оборудование и каналов производить местным грунтом с уплотнением слоями не более 200 мм. до $\gamma_{ск}$ грунта равного $1.6. \gamma / m^3$
4. В фундаментах под оборудование Ф0м1, Ф0м2 стены каналы облицовывать керамической глазурованной плиткой белого цвета ГОСТ 6141-82, а пол выполнить из керамической плитки по ГОСТ 6787-80

Вероятность расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Вязало	Плоский расход		
	Арматура класса А-III				Прокат марки В ст. 3 кл 2							
	ГОСТ 8781-82*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 8732-78*	ФВ	шпозв	63х5	шпозв				
Ф0м5	2.0	2.0	25.6	25.6	2.0	0.6	3.0	5.6	77.0	77.0	110.2	110.2

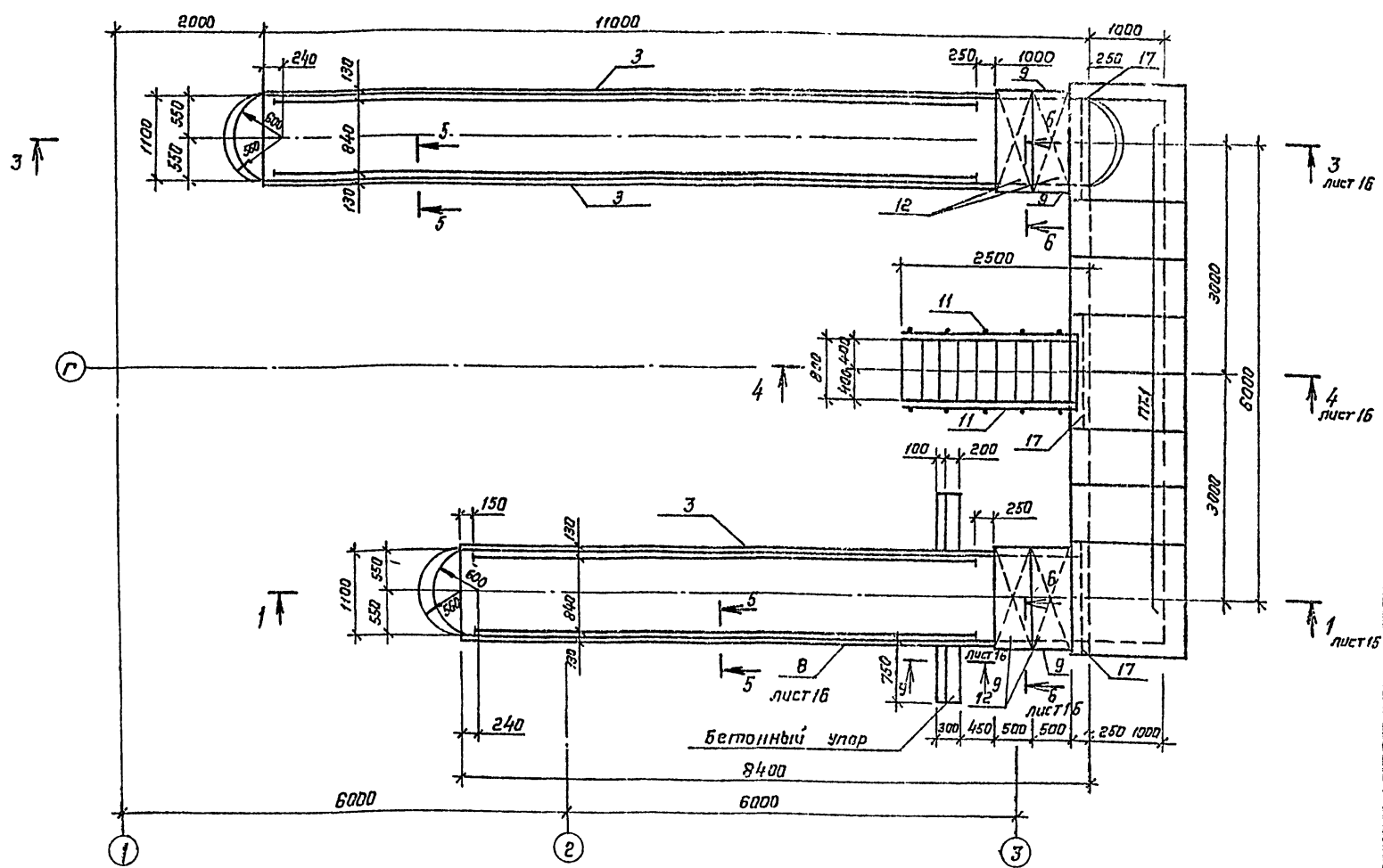
ГП 503-4-45.87		КЖ	
ГИП Кирсанов	Нач. отд. Хручало	Н.Контр. Винклер	Г.А.Конс. Винклер
Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей		Р	13
Фундаменты под оборудование Ф0м3, Ф0м5		ГИПРОАВТОТРАНС С.МОСКВА	

Согласовано по: Мок. отд. ТК Проект Изуч. отд. 08 Инженер

3-03-01-183У Шиб. Л. Подл. Подпись и дата. В.И.И.И.И.И.

Альбом №

Титулов проект



Спецификация фундамента под оборудование ФОМ 1

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФОМ 1				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
А3	1	ТП303-4-45.87 КЖК-220	15	
А3	2	.230	4	
Узлы закладные				
А3	3	.080	34м	
А3	4	.090	4	
А3	5	.100	15	
А3	6	.110	30	
А3	7	.120	17	
А3	9	.70	4	
А4	11	1.450,3-3.2	2	37.0 кг
А3	12	.310	4	
А3	13	.320	17	
А3	14	.300	15	
А3	15	.300-01	1	
Детали				
А3	8		8	
	10		12	
Б4	16		32,3м	5,9 кг
Б7	17		3	15,9 кг
Б4	18		31	0,03 м
			6	1,0 кг
Материалы				
		Бетон марки 150		48 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные					Узлы закладные															Общий расход												
	Арматура класса А I		Все го	Арматура класса А III		Прокат марки В ст 3 КЖ 2																											
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82																													
	φ 6	Угало	φ 12	Угало	φ 6	φ 10	φ 12	Угало	φ 8	φ 12	Угало	φ 4x4	φ 5x5	φ 10x6	Угало	φ 160x100x10	Угало	φ 4x40	φ 10x100	φ 10x150		Угало	φ 10x600	С 6.5	Угало	φ 10x20	Угало	φ 16	φ 20	Угало	Сетка №20х16	Угало	
ФОМ 1	17.0	17.0	139.58	139.58	156.5	2.9	4.1	7.0	4.8	54.8	59.6	12.3	285.2	47.7	345.2	673.2	673.2	3.2	30.0	400.5	433.7	960.5	190.6	1151.1	10.5	10.5	9.0	20.0	29.0	21.1	21.1	2730.4	2886.9

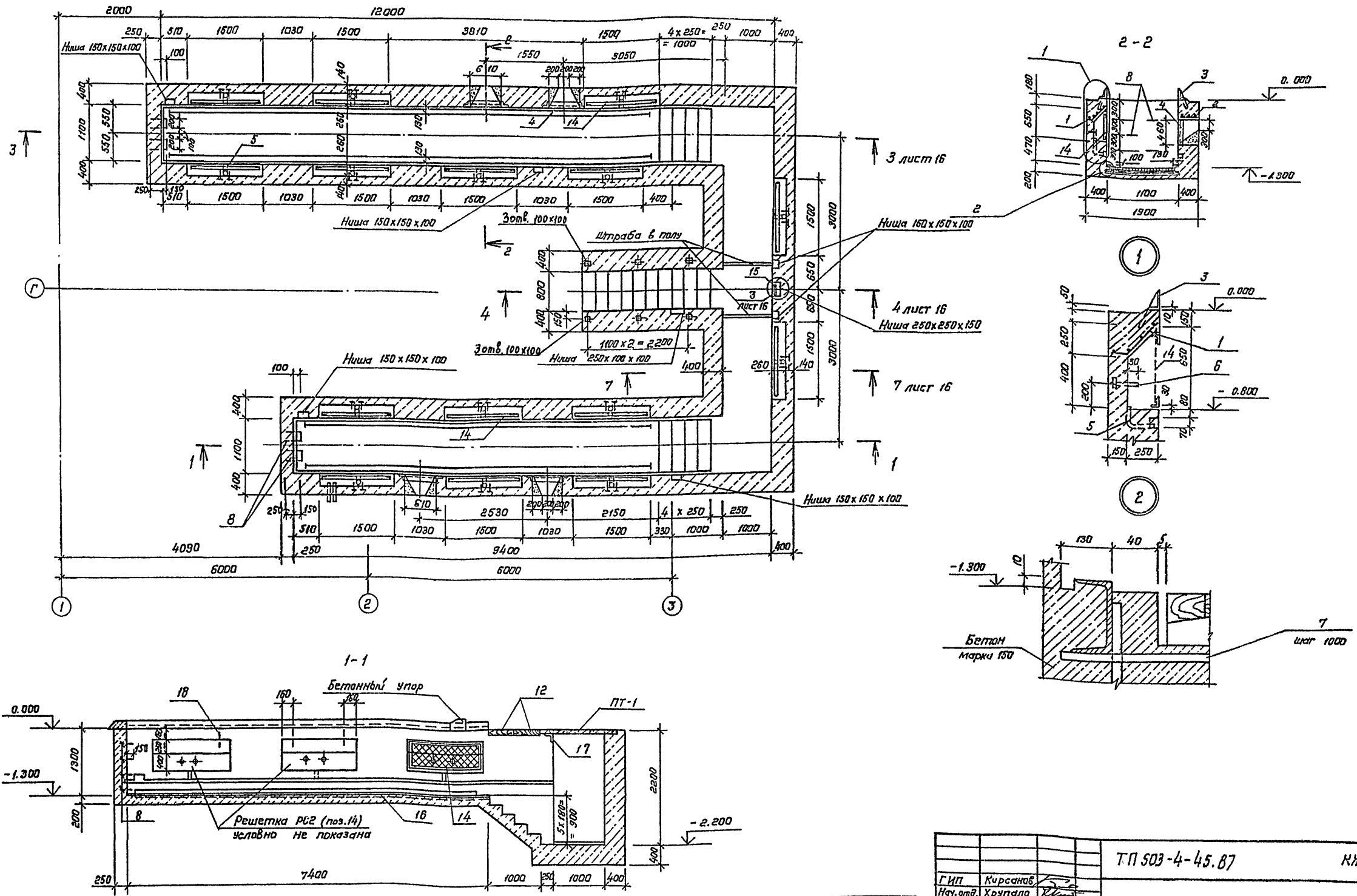
1. Стены канав, после монтажа электропроводки, облицевать белой керамической плиткой, полы - цветной керамической плиткой.
2. Стены канав, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.

Согласовано
 Нач. отд. Т.К. Жулин
 Нач. отд. АВ. Артемьев
 Нач. отд. ЭВ. Овчинников

Заказ № 41834
 Изв. № 1 табл. 1. Подпись и дата

Привязан		Курсанов		Хрупало		Винклер		Винклер		Баскина		Харитонов		Москавкова		Терехова	
		ТП 303-4-45.80		КЖК		Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей.		Стаян		Лист		Листов		Р		14	
ИВ.Н.:		ГИПРОАВТОТРАНС		г. Москва		Фундамент под оборудование ФОМ 1. Схема расположения на отм. 0.000.											

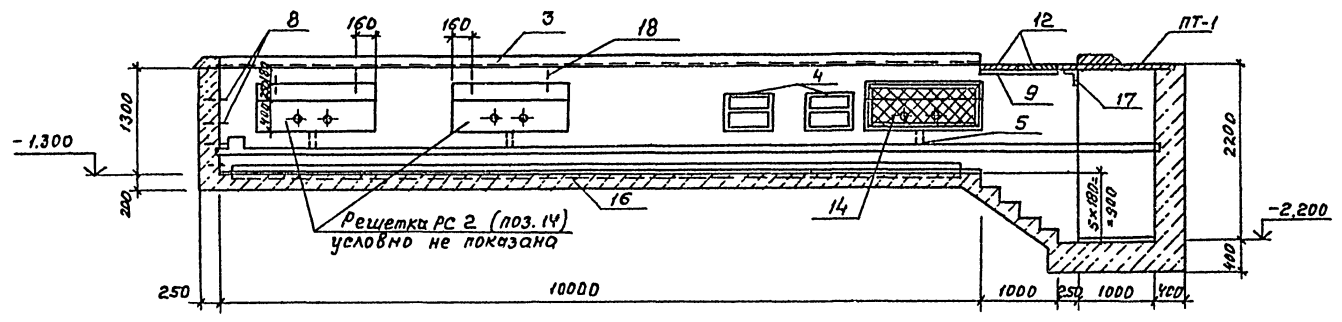
Фундамент под оборудование ФОМ1
 Схема расположения ниже отм. 0.000.



Заказ № 4834
 Шиб. м. Ставо, Периоды и даты
 Согласовано
 Нач. отд. ТХ
 Нач. отд. ОВ
 Нач. отд. ОВ
 Проект
 Тигодой

Привязан		Т.П. 503-4-45.87		КЖ	
Инв. №		Г.И.П.	Курсанов	Стр.	Лист
		Нач. отд.	Хрустало	Р	15
		Н. контр.	Винклер	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей,	
		Гл. канц.	Винклер	Фундамент под оборудование ФОМ1, схема расположения ниже отм. 0.000, сечения 1-1...2-2, узлы 1, 2.	
		Инж. спец.	Баскина	ГИПРОАВТОТРАНС	
		Рук. гр.	Харитонов	г. Москва	
		Инж.	Московская		
		Инж.	Терехова		

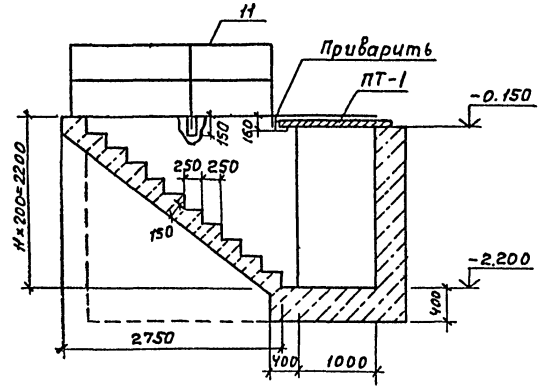
3-3



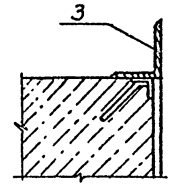
Спецификация к схеме расположения фундамента Фом 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
ПТ-1	3.00 Б-1-2/2 вып. 1-2	Плита ПТ-1-1Б	20	330	

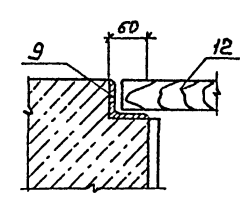
4-4



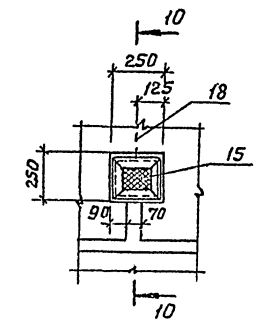
5-5



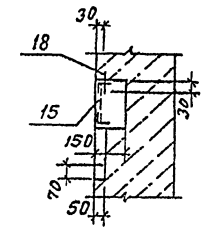
6-6



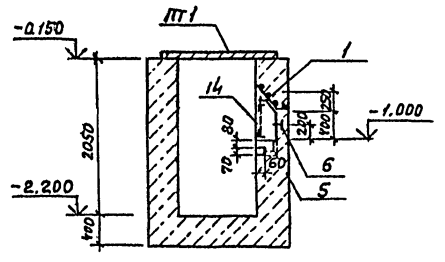
3



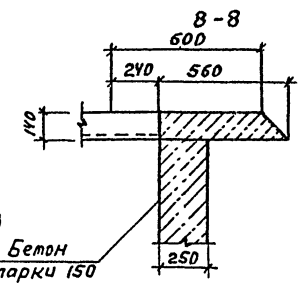
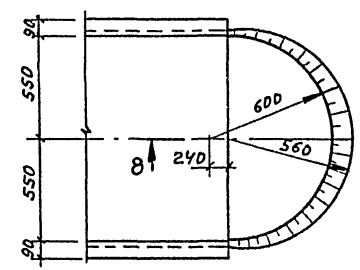
10-10



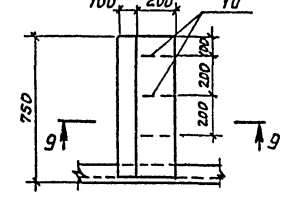
7-7



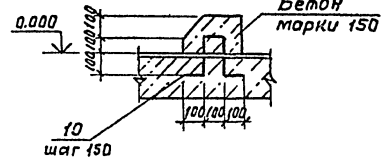
Деталь бетонного расщепителя



Бетонный упор



9-9



		ТП 503-4-45.07		КЖ		
Гип	Курсанов		Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей	Стадия	Лист	Листов
Нач.отр.	Хрупаля					
И.контр.	Винклер					
Гл.констр.	Винклер		Фундамент под оборудование Фм 1. Сечения 3-3...10-10 угол	Р	16	
Гл.слес.	Баскина					
Рук.гр.	Каритонов		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва			
Инж.	Ткачкова					
Инж.	Терехов					

Исполнитель: Машикова
Формат: А2

Заказ № 4834
 Швейцария
 Проект
 Тиловой проект
 Алгебра II
 СОЛАСОВАНО
 НОЧ. ОТР. ТХ ПУРОН
 НОЧ. ОТР. ОБ АТРАШЕНКА
 НОЧ. ОТР. ЭД. ОГУРЧУВ

Фундамент под оборудование ФМЗ
Схема расположения на отм. 0.000.

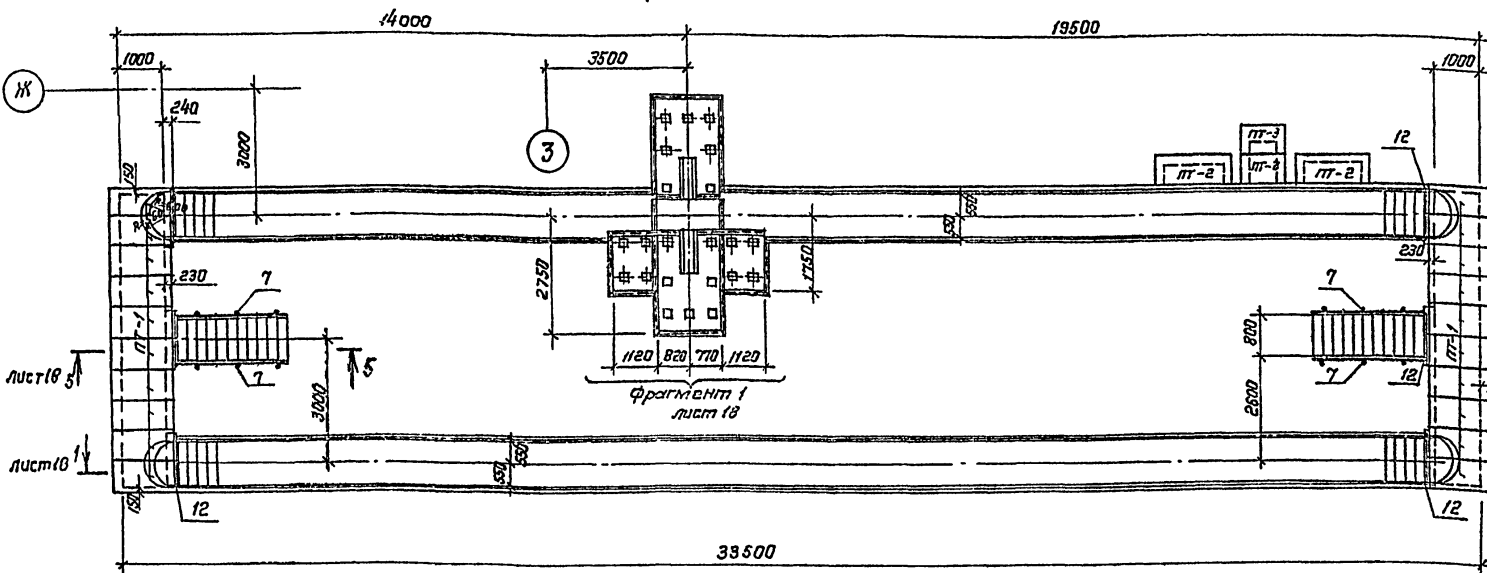
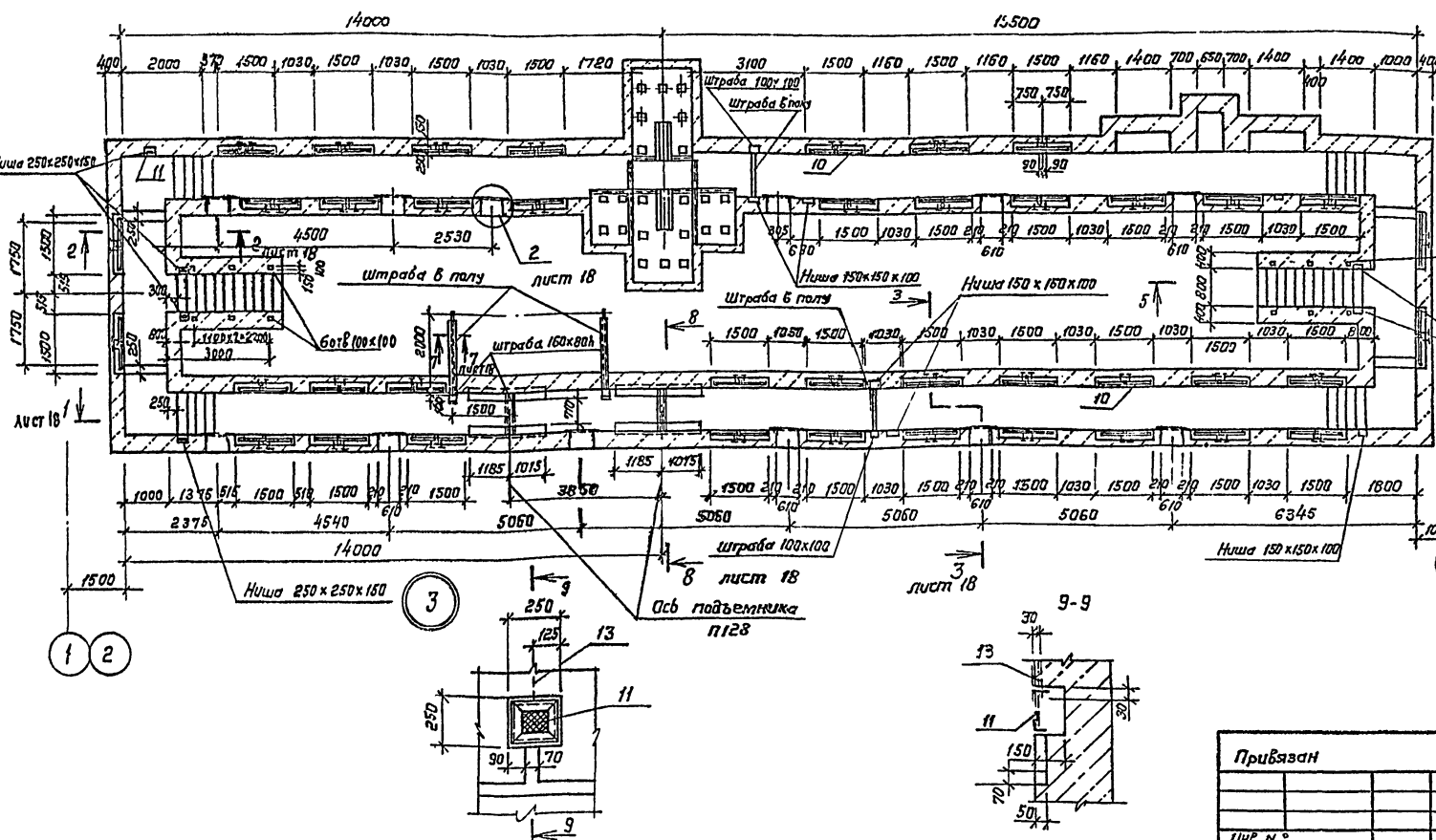


Схема расположения ниже отм. 0.000.



Спецификация фундамента под оборудование ФМЗ

Шрифт	Волн	Гвоз.	Обозначение	Наименование	Кол	Приме-чание
ФМЗ						
Сборочные единицы						
Изделия закладные						
А3	1		ТЛ.503-4-45.07 - кжн. 080	МН8	123м	
А3	2		.090	МН9	12	
А3	3		.100	МН10	45	
А3	4		.110	МН11	90	
А3	5		.130	МН16	2шт	
А3	6		.140	МН17	4	
А3	7		1.450.3-3.2	огрещение ОГПМЭВ-102У	4	37.0 кг
А3	8		.220	Сетка арматурная с3	45	
А3	9		.230	Сетка арматурная с4	12	
А3	10		.300	Решетка РС 2	45	
А3	11		.300-01	Решетка РС 3	4	
Детали						
Уголок $\frac{100 \times 10 \text{ ГОСТ } 8509-76}{\text{вет 3 кн } \text{ГОСТ } 880-76}$						
Б4	12		$l=1500$		3	22.7 м
Б4	13		$\phi 6 \text{ A1 ГОСТ } 5701-82 \text{ } l=150$ $-100 \times 10 \text{ ГОСТ } 103-76 \text{ } l=150$		98	0.03 кг
Б4	14		$l=120$		12	1.0 кг
Материалы						
Бетон, марки 150					125 м ³	

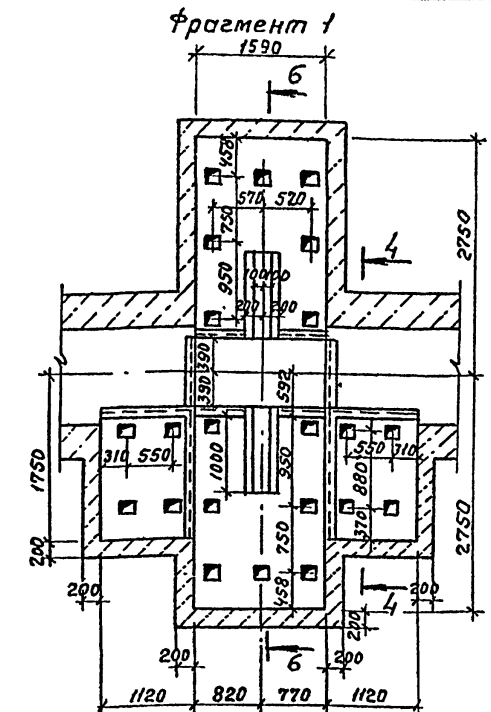
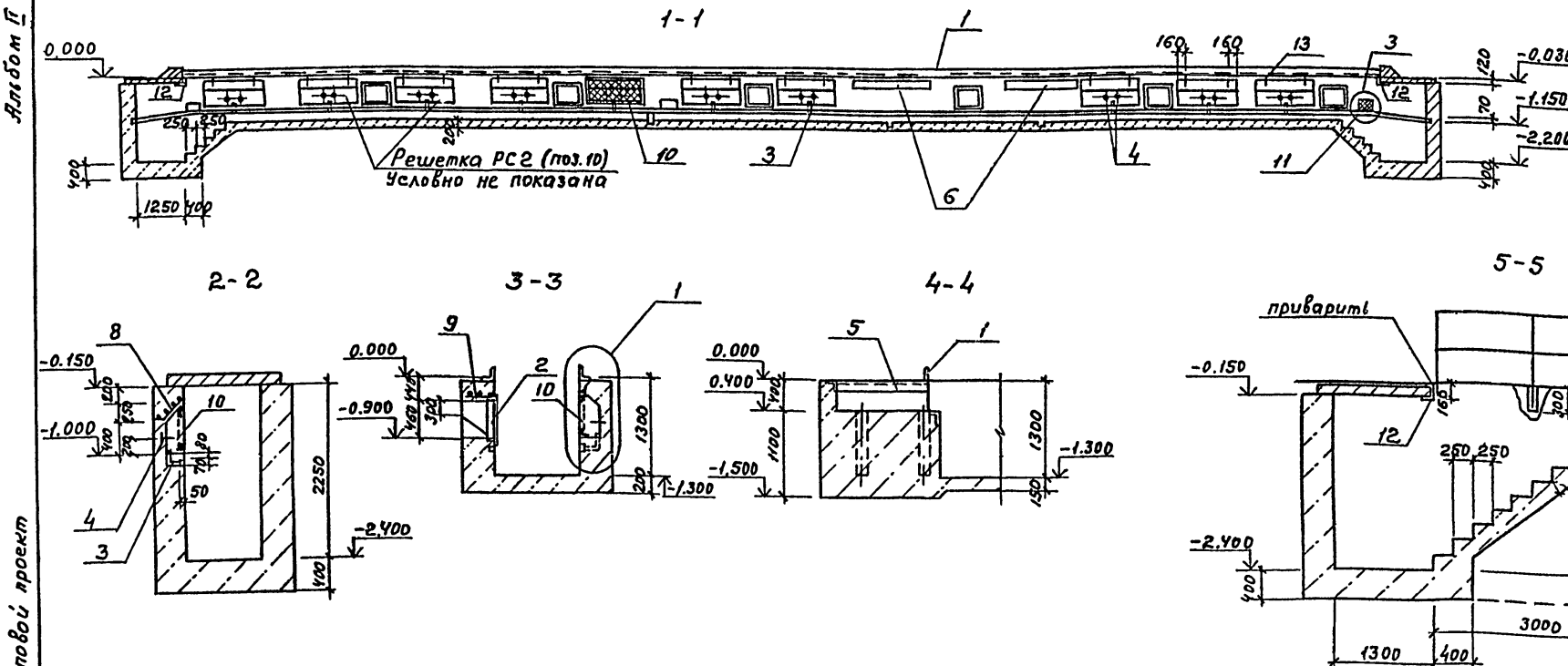
Спецификация к схеме расположения фундамента Фом 2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
ПТ1	3.006.1-2/82 вып. 1-2	Плита П13а-НБ	20	330	
ПТ2	3.006.1-2/82 вып. 1-2	Плита П14а-3Б	2	310	
ПТ3	3.006.1-2/82 вып. 1-2	Плита 7а-5Б	2	150	

		ТП 503-4-45.07	КЖ		
ГИП	Курянов				
Нач. отд.	Хрупала				
Н. контр.	Винклер				
Гл. конст.	Винклер				
Гл. спец.	Баскина				
Инж.	Москалова				
Инж.	Панова				
Привязан		Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей		Стация	Лист
		фундамент под оборудование ФМЗ е. Схемы расположения на отм. 0.000 и ниже отм. 0.000.		Р	17
				ГИПРОАВТОТРАНС г.Москва	

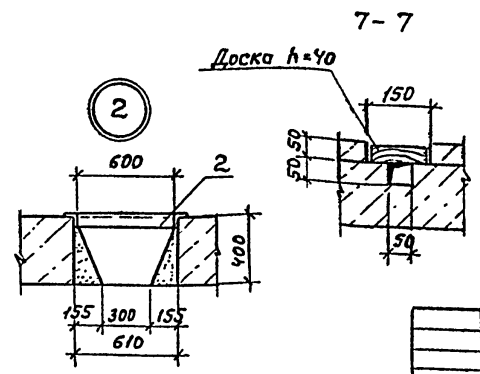
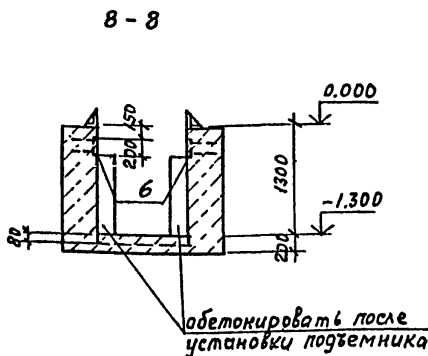
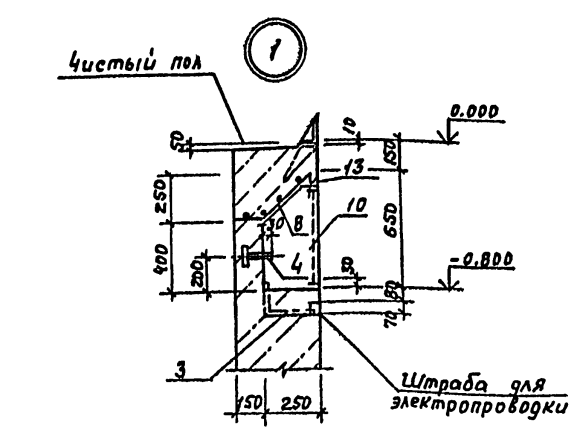
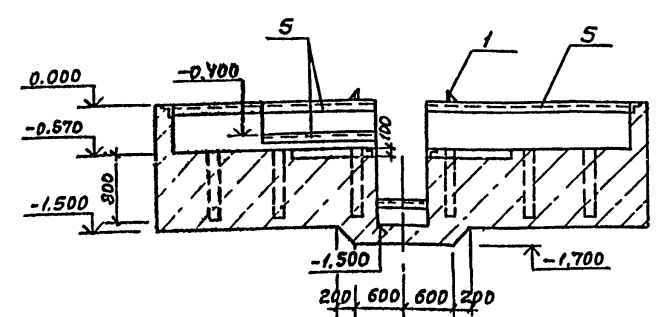
Альбом 1
 Топографический проект
 Согласовано:
 Нач. отд. ТХ ГИП
 Нач. отд. 09 Проектирование
 Нач. отд. 08 Проектное
 Нач. отд. 03 Проектное
 Нач. отд. 02 Проектное
 Нач. отд. 01 Проектное
 Заказ № 4834
 ЦНБ № 1020
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

Фундамент под оборудование Фом 2



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные					Узлы закладные										Общий расход												
	Арматура класса А I		Арматура класса А III		Всего	Арматура класса А I		Арматура класса А III		Прокат марки В ст.3 кл 2							Всего											
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2590-71*		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 8509-72*				ГОСТ 3510-72		ГОСТ 10704*		ГОСТ 5336-80						
	φ6	Упого	φ12	Упого		φ6	Упого	φ8	φ12	Упого	φ16	Упого	40x4	100x10	150x10			200x10	Упого	50x5	100x10	Упого	160x10	Упого	211x20	Упого	Сетка 120x16	Упого
Фом 2	50.8	50.8	418.5	418.5	469.3	3.0	3.0	25.6	197.2	222.8	29.0	27.0	9.6	84.0	1449.0	138.0	1680.6	893.3	68.1	961.4	2435.4	2435.4	31.5	31.5	63.4	63.4	5425.1	5921.4

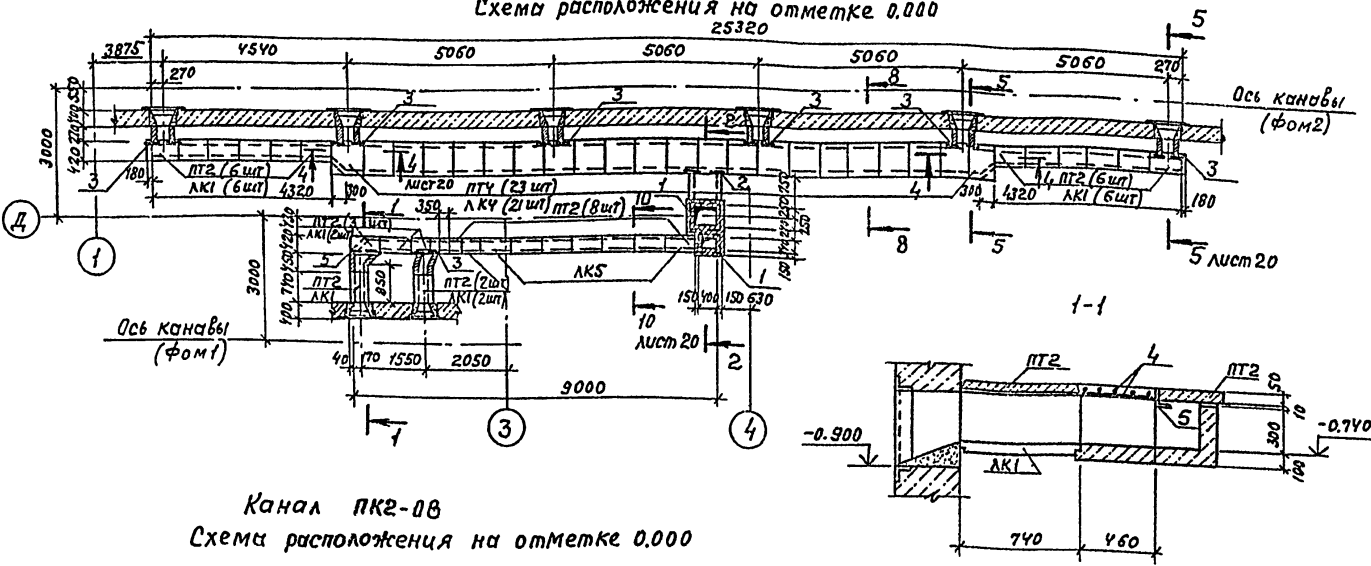


1. После установки подъемника в проектное положение залить его конструкции бетоном марки 200

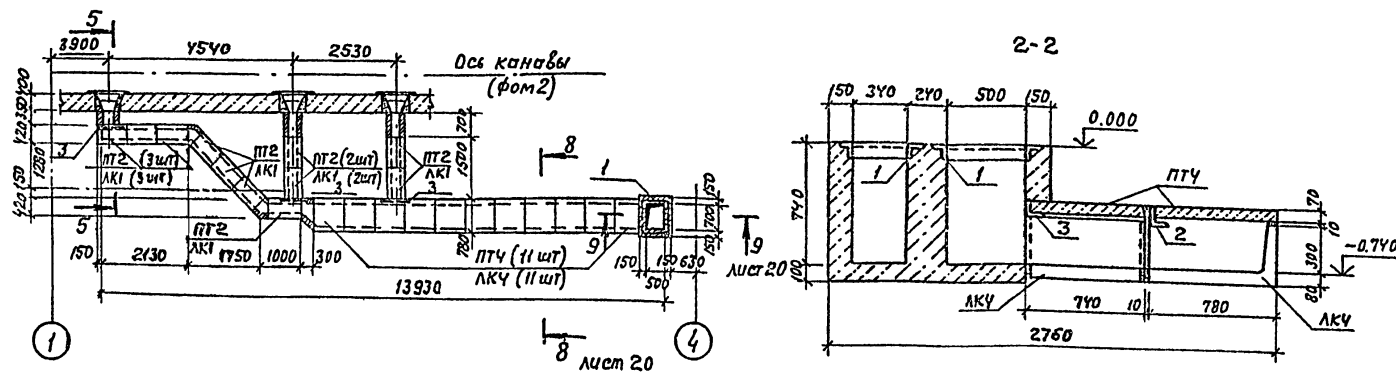
Заказ № 4834
Согласовано
Нац. орг. ТК ПУЭГМ
Нац. орг. ОБ. Уполномоченный
Нац. орг. ЭО. Уполномоченный

Т П 503-4-45.67		КЖ	
Привязан	ГИП Курсанов Нач. орг. Хрупако Н. контр. Винклер Г. Бонс. Винклер Г. спец. Баскина И. н. ж. Писковкова И. н. ж. Панова	Производственный корпус для открытых стоек на 200 грузовых автомобилей	Стация лист листов Р 18
	Фундамент под оборудование Фом 2. Сечения Я. Узлы фрагмент 1		ГИПРОДВ. ОТРАНС Г. МО. С. КВА

Канал ПК1-0В
Схема расположения на отметке 0.000
25320



Канал ПК2-0В
Схема расположения на отметке 0.000



Спецификация каналов ПК1-0В; ПК2-0В

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ПК1-0В						
Сборочные единицы						
А3	1	ТП503-4-45.87	КЖИ.130	Изделие закладное МН16	5,1шт	
Детали						
БУ	2			L75x6 ГОСТ 8509-72* L=940	1	6,5 кг
БУ	3			L75x6 ГОСТ 8509-72* L=800	8	5,5 кг
БУ	4			φ10АIII ГОСТ 5781-82*	31,0 шт	
БУ	5			L75x6 ГОСТ 8509-72* L=1200	1	8,3 кг
БУ	6			L75x6 ГОСТ 8509-72* L=450	1	3,1 кг
Материалы						
				Бетон марки 150		1,3 м³
ПК2-0В						
Сборочные единицы						
А3	1		КЖ И.130	Изделие закладное МН16	3,0шт	
Детали						
БУ	3			L75x6 ГОСТ 8509-72* L=800	4	5,5 кг
БУ	4			φ10АIII ГОСТ 5781-82*	32,7 шт	
Материалы						
				Бетон марки 150		0,5 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия			Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А III			Арматура класса А III		Прокат марки В ст.3 КП2						
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 8568-77*		Всего		
	φ10		Итого	φ8	Итого	L50x5	L75x6	Итого	Ст. риф. 6x5	Итого		
ПК1-0В	19,1	19,1	19,1	2,04	2,04	19,7	61,9	81,3		83,34	102,44	
ПК2-0В	20,2	20,2	20,2	1,2	1,2	11,4	22,0	33,4		34,6	54,8	
ПК3-0В	9,0	9,0	9,0	1,52	1,52	14,5	22,0	36,5	27,0	27,0	65,02	
ПК4-0В	6,0	6,0	6,0	1,0	1,0	8,7	15,1	23,8		24,8	30,8	
ПК5-0В				1,2	1,2	11,4		11,4		12,6	12,6	

		ТП 503-4-45.87		КЖ
ГИП	Курсанов	Исполн.	Хрустало	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей
Нач.отд.	Винклер	Исполн.	Винклер	Страницы
Гл.конс.	Винклер	Исполн.	Винклер	Лист
Гл.спец.	Боскина	Исполн.	Боскина	Листов
Руч.гр.	Харитонов	Исполн.	Харитонов	Р
Инж.	Трубина	Исполн.	Трубина	19
Схемы расположения каналов ПК1-0В; ПК2-0В сечения 1-1; 2-2				ГИПРОАВТОТРАНС Г. МОСКВА

Заказ № 1834
Инв. № подл. Листы и детали в комплекте

Табель проекта

Албом Д

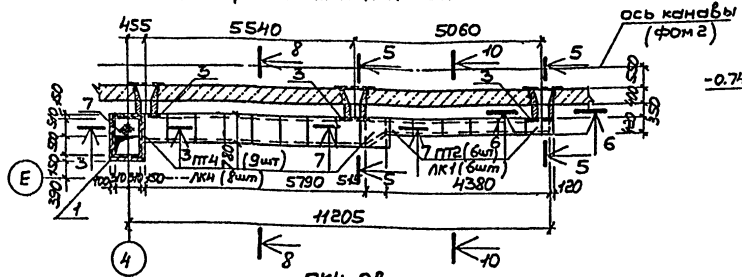
Альбом П

Титулов проект

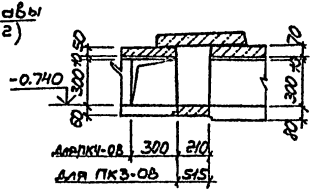
3 этаж и 4834
Служба проектного отдела
Согласовано
Начальник отдела

ПК3-ОВ

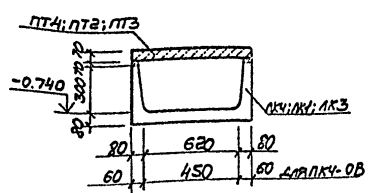
Схема расположения на отм. 0.000



7-7

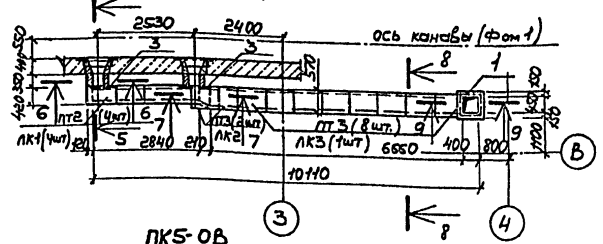


8-8

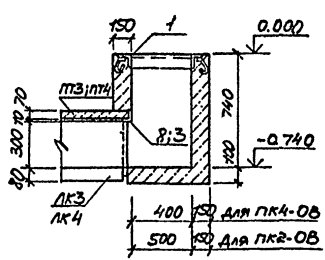


ПК4-ОВ

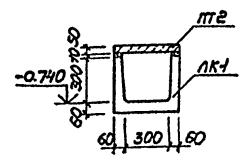
Схема расположения на отм. 0.000



9-9

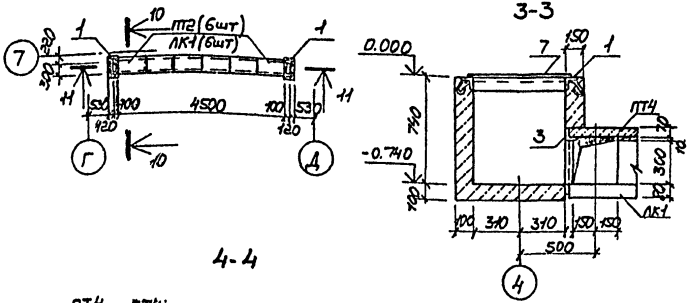


10-10

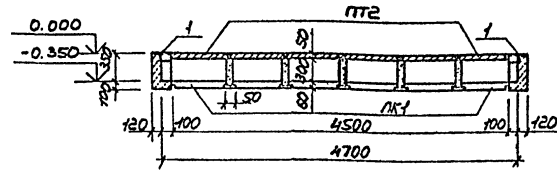


ПК5-ОВ

Схема расположения на отм. 0.000



11-11



Спецификация к схемам расположения каналов ПК1-ОВ... ПК5-ОВ.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ПТ2	3.006.1-2/82 вып.1-2	Плита ПТ-8	53	40	
ПТ3	3.006.1-2/82 вып.1-2	Плита ПТ-8	10	50	
ПТ4	3.006.1-2/82 вып.1-2	Плита ПТ5г-88	43	100	
ЛК-1	3.006.1-2/82 вып.1-1	Лоток ЛТ2г-8	44	110	
ЛК-2	3.006.1-2/82 вып.1-1	Лоток ЛТ2г-8	1	110	
ЛК-3	3.006.1-2/82 вып.1-1	Лоток ЛТ2г-8	1	900	
ЛК-4	3.006.1-2/82 вып.1-1	Лоток ЛТ3г-8	40	190	
ЛК-5	3.006.1-2/82 вып.1-1	Лоток ЛТ1г-8	1	900	

Спецификация каналов ПК3-ОВ; ПК4-ОВ; ПК5-ОВ.

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПК3-ОВ						
Сборочные единицы						
А3	1	ТП503-4-45.87	КНИ.130	Узелие заводное МН16	38шт	
Детали						
Б4	7			Сталь рифленая δ=5мм ГОСТ 8509-77	063	27.0 кг
Б4	3			L75x6 ГОСТ 8509-72* e=800	4	5.5 кг
Б4	4			φ10AIII ГОСТ 5781-82*	146шт	
Материалы						
Бетон марки 150						1.75 м ³
ПК4-ОВ						
Сборочные единицы						
А3	1	ТП503-4-45.87	КНИ.130	Узелие заводное МН16	23шт	
Детали						
Б4	3			L75x6 ГОСТ 8509-72* e=800	2	5.5 кг
Б4	8			L75x6 ГОСТ 8509-72* e=800	1	4.1 кг
Б4	4			φ10AIII ГОСТ 5781-82*	97шт	
Материалы						
Бетон марки 150						1.1 м ³
ПК5-ОВ						
Сборочные единицы						
А3	1		КНИ.130	Узелие заводное МН16	30шт	
Материалы						
Бетон марки 150						0.1 м ³

ТП 503-4-45.87 КНИ

ГИП Курсанов

Нач. отд. Хруцкий

Н.конт. Винклер

П.конт. Винклер

П.слес. Баскина

Рук. гр. Харитонов

И.инж. Гривина

Производственный корпус для открытых стоек на 200 арматурных объектов

Стандарт Лист Листов

Р 20

Схемы расположения каналов ПК3-ОВ; ПК4-ОВ; ПК5-ОВ. Сечения 3-3; 4-4; 6-6

ИПРОВОСТРАИС

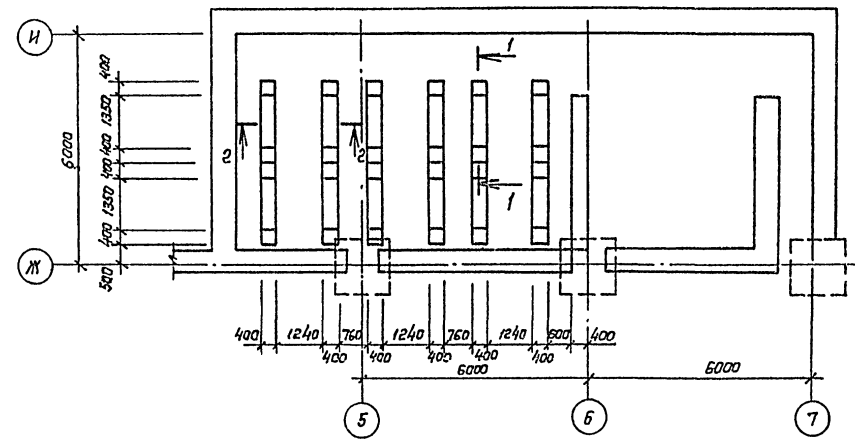
п МОСКВА

Привязки

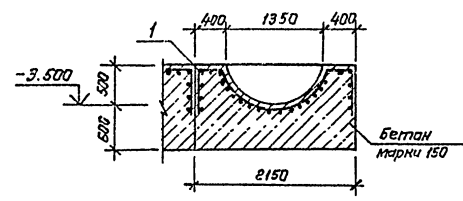
И.м.в. №

Альбом I

Схема расположения элементов подземного хозяйства кладовой масел



1-1



2-2

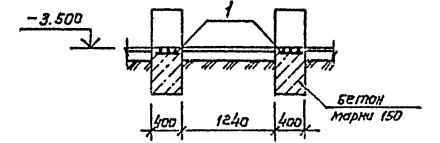
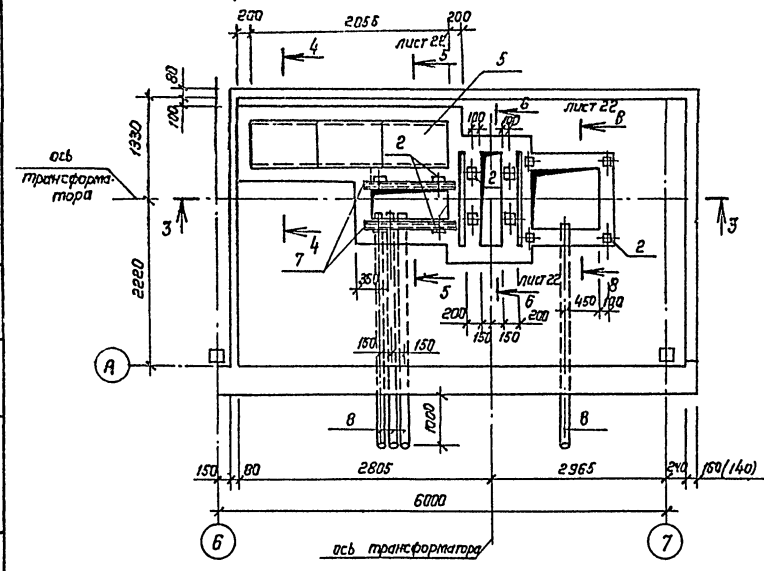
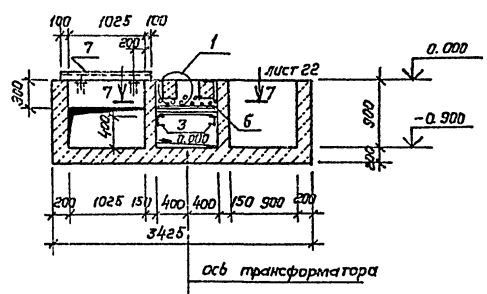


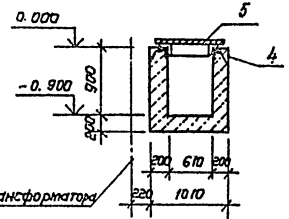
Схема расположения элементов подземного хозяйства КТП



3-3



4-4



Спецификация к схемам расположения элементов подземного хозяйства кладовой масел и КТП

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Кладовая масел		
				Сборочные единицы		
		1	Сетка 500 мм/5/8 100 мм/2 = 3300	ГСТ 81/18-81	1	
				Материалы		
				Бетон марки 150		1,8 м ³
				КТП		
				Сборочные единицы		
А3		2	ТП 503-4-45.07	КМН 150	12	2,5 кг
А3		3		150	2	11,6 кг
А3		4		130	4,1	4,2 кг
А3		5		30	3	34,2 кг
А3		6		300	4	15,8 кг
				Детали		
Б4		7		Г10 ГСТ 6640-72* l=1225	2	10,5 кг
				Труба асбестоцементная		
Б4		8		Ди=100 ГСТ 1839-80	13,0	п.м
Б4		9*		ф 6А1 ГСТ 5781-82* l=820	17	0,2 кг
Б4		10		ф 12АД ГСТ 5781-82* l=1630	4	1,5 кг
Б4		11*		ф 6А1 ГСТ 5781-82* l=380	13	0,21 кг
Б4		12		ф 12АД ГСТ 5781-82* l=1200	4	1,1 кг
				Материалы		
				Бетон марки 150		5,6 м ³

* Позиции 9, 11 - смотреть ведомость деталей на листе 22

Сопровождение:
 Исполнитель:
 Проверен:
 Утвержден:
 Проект:
 Дата:
 Номер:
 Стр. 1 из 1

ТП 503-4-45.07		КЖ
Гит	Курсанов	
Исполн.	Хрупаев	
Н.контр.	Винклер	
Пр.ком.	Винклер	
Ил. спец.	Баскина	
Рук. гр.	Харитонов	
Инж.	Трубина	

Привязан
 Члв. №

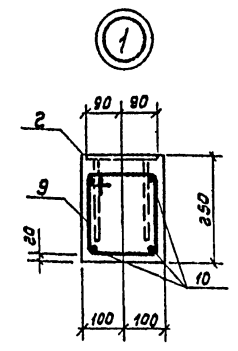
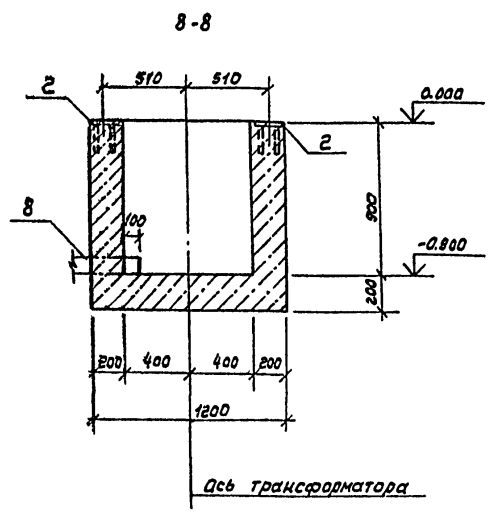
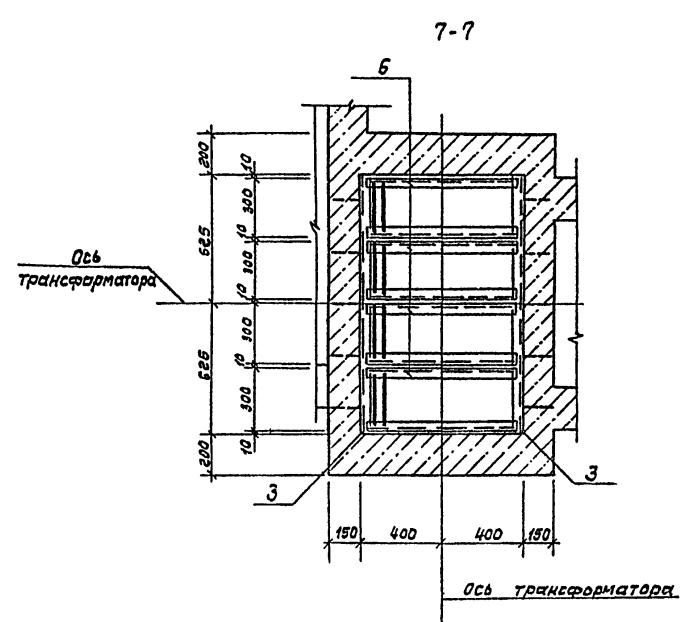
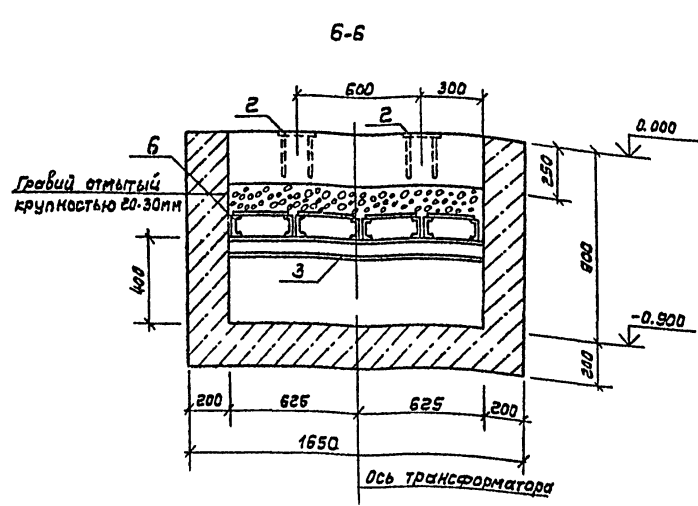
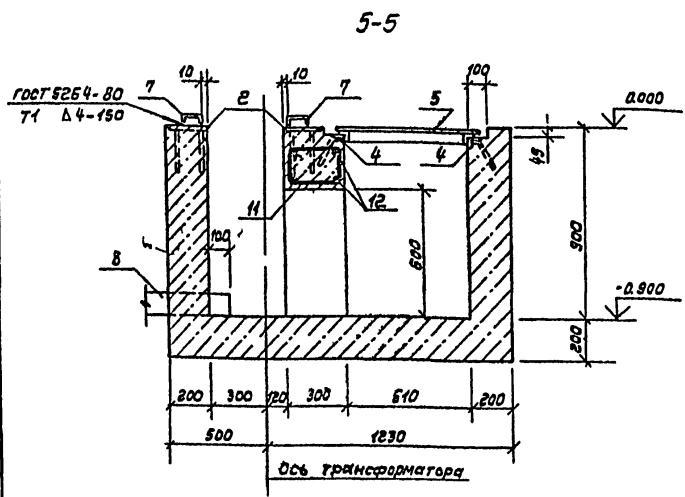
Производственный корпус для открытого стоянка на 200 грузовых автомобилей

Схемы расположения элементов подземного хозяйства кладовой масел и КТП. сечения 1-1 ... 4-4

Стяжка Лист Листов
 Р 21

ГИПРОАВТОТРАНС г. МОСКВА
 Формат А2
 Копировал Каннова

Львов м.п.
 Удмурт республика
 Ижевск



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
9	
11	

Ведомость расхода стали на элемент КГ

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные													Всего	Объем расход											
	Арматура класса							Арматура класса																									
	VI							III																									
	ГОСТ 6727-80							ГОСТ 5781-82*																									
Кладовая масел	φ5	Итого	φ6	Итого	φ12	Итого	2,4	φ8	φ10	Итого	50x4	180x8	Итого	L50x5	Итого	C10	Итого	ст. руст. 5	Итого	4,0	0,8	4,8	3,6	2,0	5,6	20,8	20,8	45,1	45,1	30,1	25,4	101,7	148,3
	2,4	2,4																															
КТП			6,1	6,1	10,4	10,4	16,5																										

Привязан

ЦКВ. №

ТП 503-4-45.87

КН

Гип Курбанов
 Нач. отд. Хрипало
 Н.контр. Винелер
 П.контр. Винелер
 Сл. спец. Баскина
 Вук. пр. Харченко
 Инж. Труби

Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей

Схемы расположения элементов подземного хозяйства кладовой масел и КТП сечения 5-5....

8-В. Узел 1

Стелла лист

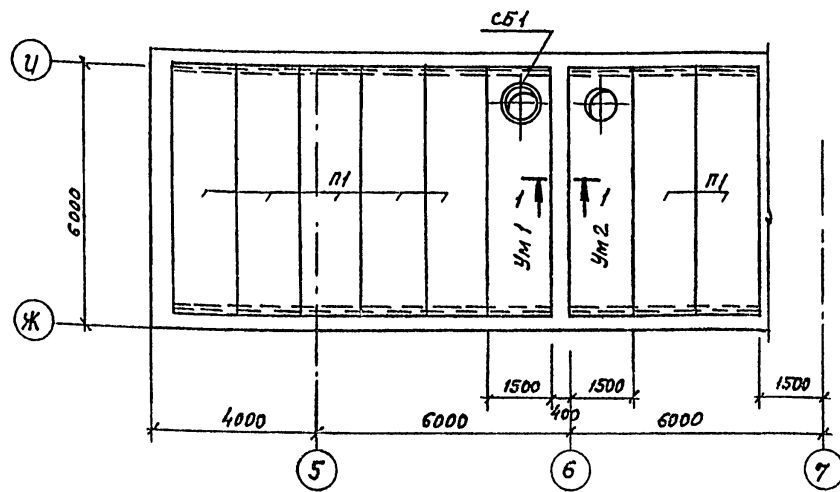
Листов

Р 22

ГИПРОАВТОТРАНС
 г. Москва

Формат А2

Схема расположения плит покрытия на отм. -0.260 и перекрытия на отм. 0.000



Ум1; Ум2

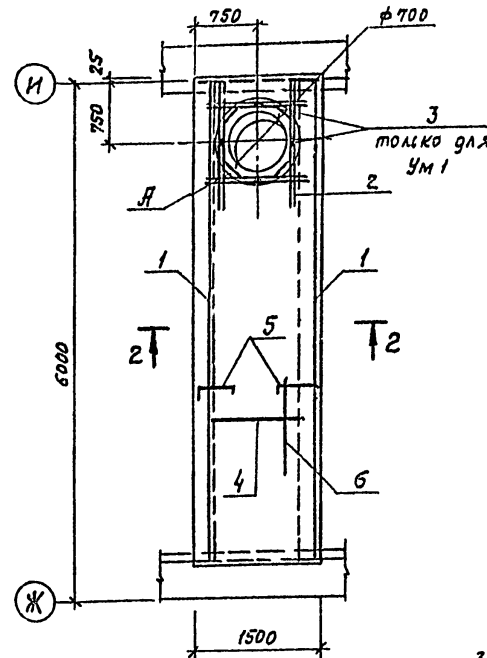
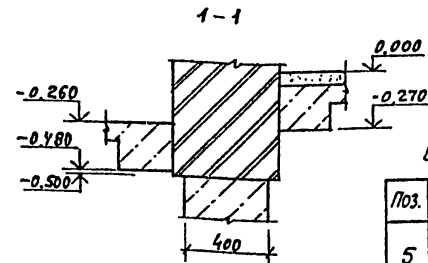
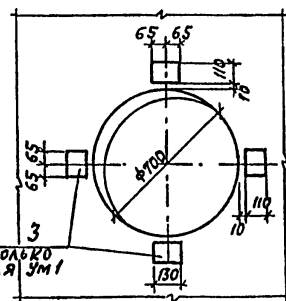
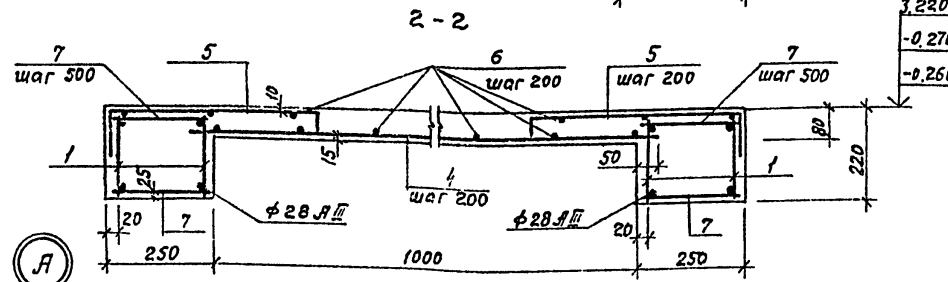
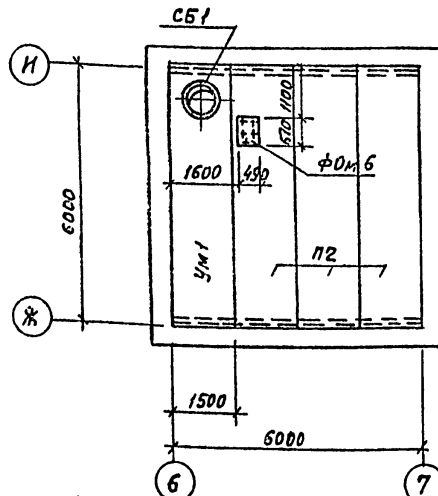


Схема расположения плит покрытия на отм. 3.220



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса						Арматура класса						
	А I		А III				А III		Вет 3 кл 2				
Ум1	53.7	53.7	56.6	67.6	107.6	231.8	285.5	1.6	1.6	3.6	3.6	5.2	290.7
Ум2	53.7	53.7	56.6	67.6	107.6	231.8	285.5	-	-	-	-	-	285.5

Спецификация к схемам расположения плит покрытия и перекрытия кладовой масел

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Схема расположения плит покрытия на отм. -0.260 и перекрытия на отм. 0.000 для снегового района			
		II и III	IV		
П1	1.041.1-2 вып.1	ПК56.15-12А ПТ	ПК56.15-16А ПТ	7	2600
СБ1	1.494-24 вып.1	стакан СБ7Б-1	1	320.0	
Ум1	лист 23	Участок монолитный Ум1	1		
Ум2	лист 23	Участок монолитный Ум2	1		
		Схема расположения плит покрытия на отм. 3.220 для снегового района			
		II и III	IV		
П2	1.041.1-2 вып.1	ПК56.15-8А ПТ-Г	ПК56.15-10А ПТ	3	2600
СБ1	1.494-24 вып.1	стакан СБ7Б-1	1	320.0	
Ум1	лист 23	Участок монолитный Ум1	1		
ФФМБ	лист 23	Фундамент под оборудование ФФМБ	1		

Спецификация монолитных конструкций

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум1; Ум2		
				Сборочные единицы		
А3	1	ТП503-4-45.87	КЖН.330	Каркас КР1	4	
А3	2		240	сетки С5	1	
А4	3	ГОСТ 22701.5-77*		Закладная деталь М6	4	только для Ум1
				детали		
				φ10 л III ГОСТ 5781-82*		
Б4	4			ε=1100	29	
Б4	5*			ε=650	58	
				φ8 А I ГОСТ 5781-82*		
Б4	6			ε=67200	-	
Б4	7			ε=230	48	
				Материалы		
				Бетон марки 200	1,1 м³	
				ФФМБ		
				Материал		
				Бетон марки 200	0,1 м³	

* поз. 5 смотреть ведомость деталей

Альбом П

Типовой проект

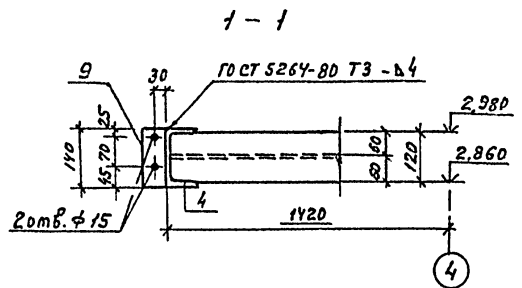
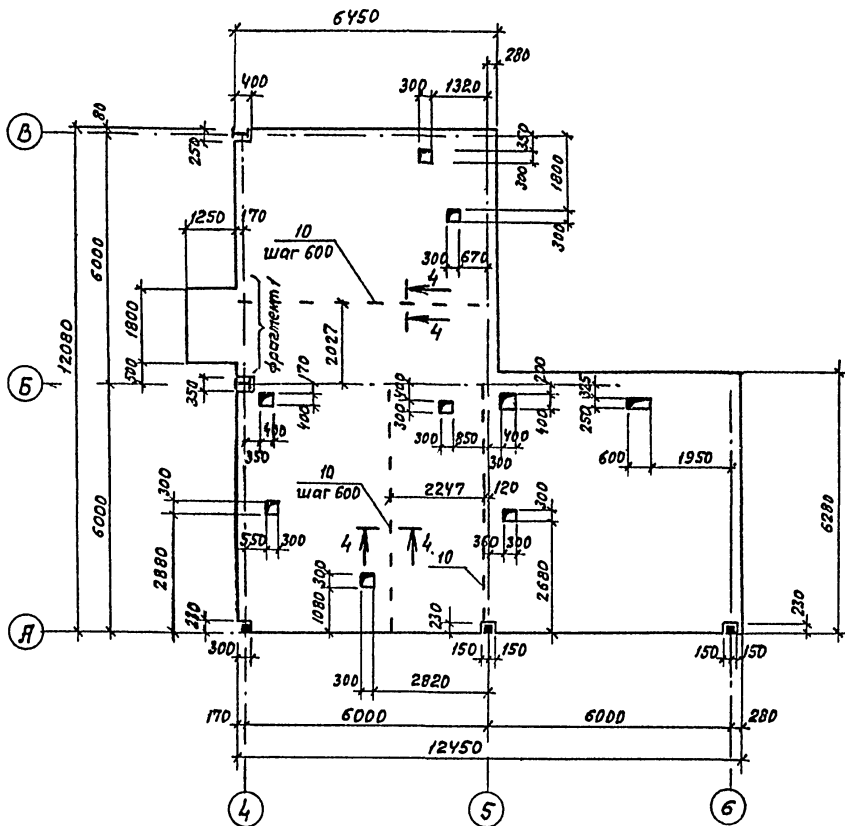
Согласовано
Исполн. И.В. Артемьев

Заказ № 493
И.В. Артемьев

ТП503-4-45.87		КЖ			
Гип	Курсанов	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей	Страницы		
Исполн. орг.	Хрипало			лист	
Инж. констр.	Винклер				листов
Гл. констр.	Винклер				
Гл. спец.	Баскина				
Рук. зр.	Хрипалов	Схема расположения плит покрытия на отм. -0.260 и перекрытия на отм. 0.000	Р	23	
Инж.	Льсковская		ГИПРОАВТОТРАНС Г. МОСКВА		

Копировал Мухомин Филипп Я2

Схема опалубки плиты перекрытия антресоли



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	

Спецификация плиты перекрытия антресоли

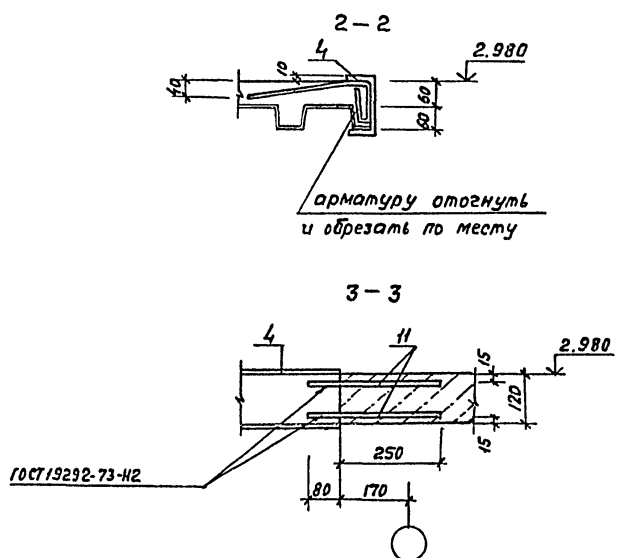
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Сборочные единицы</u>				
1	ТП 503-4-45.87	Каркас плоский КР 2	58	
2	.340-01	КР 3	30	
3	.350	КР 4	9	
<u>Изделия закладные</u>				
A3	4	МН 20	4,3	п.м
A3	10	МН 21	24	шт
<u>Детали</u>				
Б-Г	11	φ 10 А III ГОСТ 5781-82* E-330	4	
		φ 8 А III ГОСТ 5781-82*		
Б-Г	5*	ℓ = 1600	41	
Б-Г	6	ℓ = 900	76	
Б-Г	7	ℓ = 1200	4	
Б-Г	8	φ 6 А I ГОСТ 6781-82*		
		ℓ = 212,2 п.м.		
Б-Г	9	- 140 x 6 ГОСТ 103-76*	5	0,4
<u>Материалы</u>				
			Бетон марки 200	

* позицию 5 - смотрите ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматура класса А II		Арматура класса А I		Всего	Изделия закладные				Всего	Общий расход					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			Арматура класса А II		Прокат марки В ст 3 кл 2								
	φ 14	φ 8	φ 6	φ 6		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 2240-72*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 103-76*							
Плита перекрытия антресоли	25,2	518,6	543,8	242,6	242,6	786,4	2,4		2,4	4,6	4,6	2,0	57,6	59,6	102,6	846,0

- Монолитная плита перекрытия раскидана на временную нормативную равномерно распределенную нагрузку - 400 кг/м²
- При устройстве опалубки плиты перекрытия антресоли предусматривается установку закладных деталей замаркированных на листе АР 10...АР 12 по змсу 10.

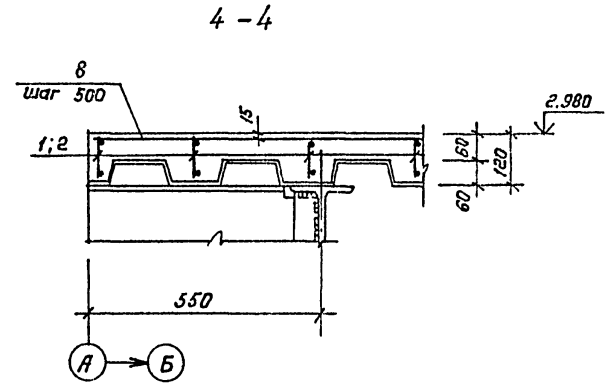
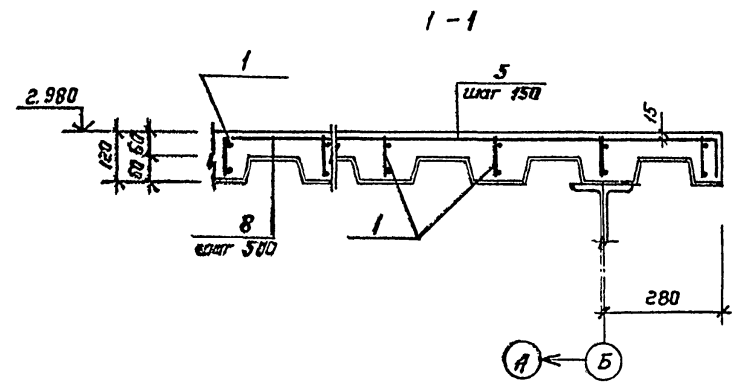
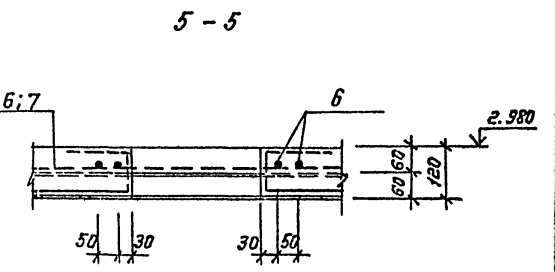
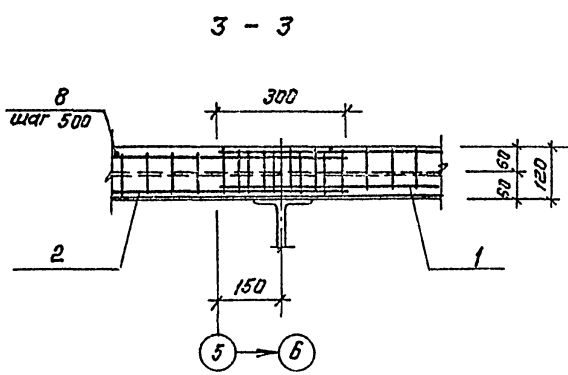
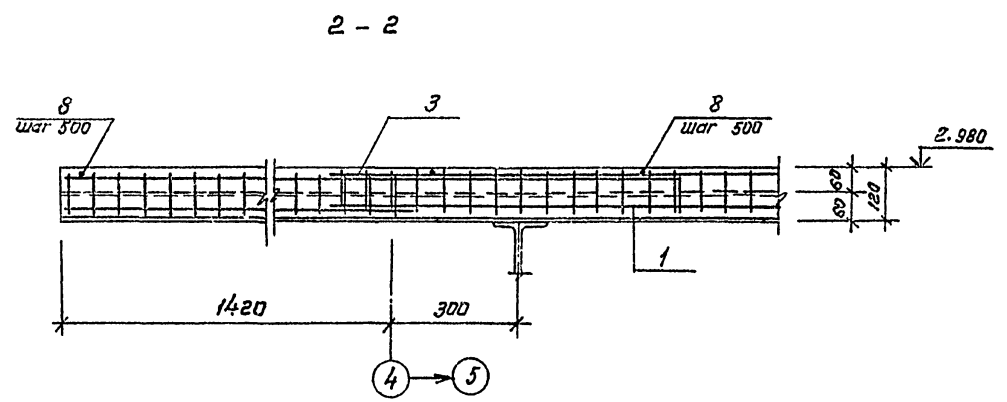
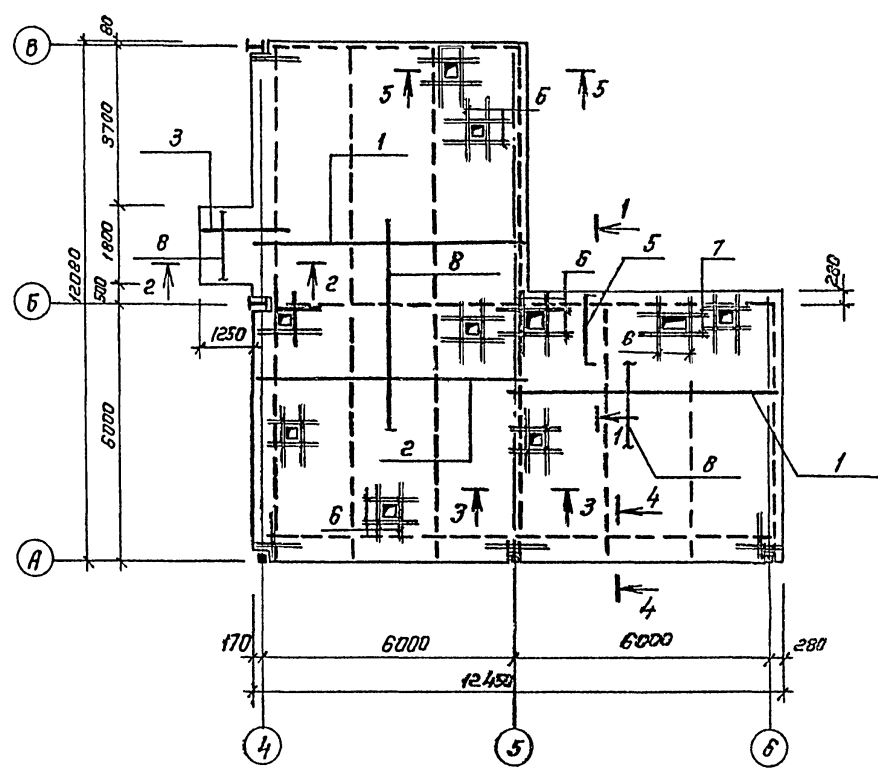


Листом №
 Типовой проект
 Согласовано
 Инж. М. Ю. ВЗВУ
 Инж. М. Ю. ВЗВУ
 Подпись и дата

ТП 503-4-45.87		КЖ	
ГЛП Курсанов	И.П.О.Р. Хруцало	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей	Стация
Н.КОНТ. Винклер	Гл.конс. Винклер		Лист
Гл. спец. Баскина	Фук. гр. Харитонов		Листов
Инж. Маскаева			Р 24

Копировал Максимова Формат А2

Схема армирования плиты перекрытия антресоли



1. Данный лист смотреть совместно с листом 24.
2. В местах отверстий стержни арматуры, разрезать по месту и отогнуть в тело плиты.

Заказ № 4934
 Шиб. №: подл. / Подпись и дата / 23.01.87

Альбом

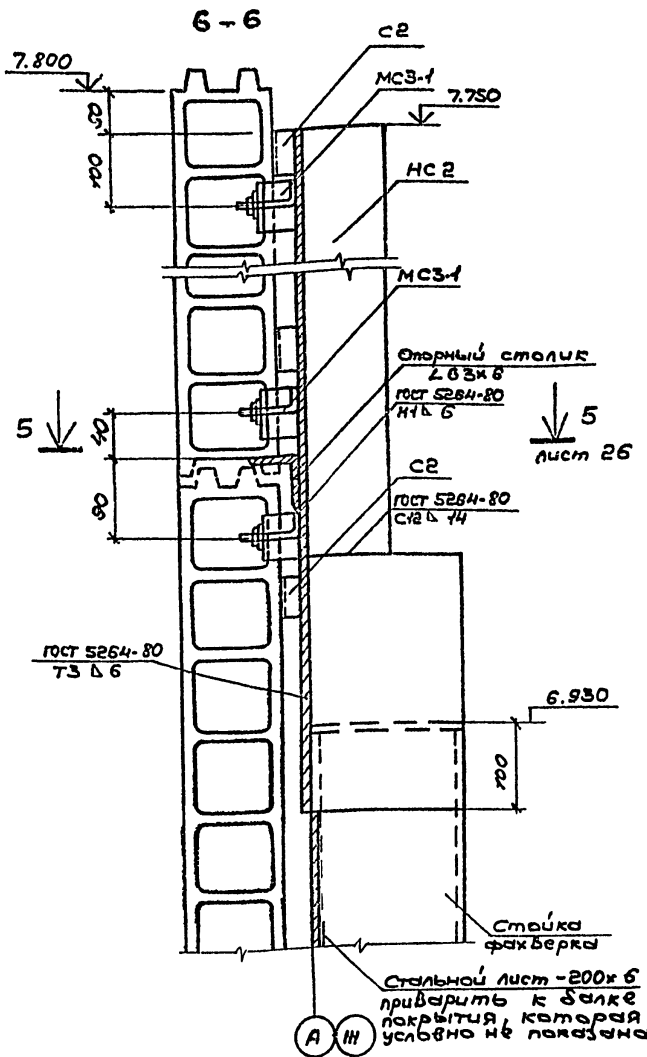
Тиловой помет

		ТП 503-4-45.87		КЖ	
Привязан:		Гип Курсанов	Производственный корпус	Стр. №	Лист
		Науч. ата. Хуцгало	для открытых стоянок	Р	25
		Н. контр. Винклер	на 200 грузовых автомобилей		
		Гл. конст. Винклер			
		Гл. спец. Баскина	Схема армирования плиты	ГИПРОАВТОТРАНС	
		Рук. гр. Харитонов	перекрытия антресоли.	г. Москва	
		Инж. Московец	Разрезом.		
Инв. №		Климова Климова		Формат А2	

Спецификация к схемам расположения наружных стеновых панелей.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Начало	
			Кол.	Масса ед, кг
		при $t = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}$		
		Стеновые панели		
ПС1	1.430.8-2.0 09	ПАЭ-стенобок 0,14	23	326
ПС2	ТУ 21-24-82-80	ПАЭ-ст 6х06х0,14	159	329
		Изделия соединительные		
МС1-2	1.430.8-2.2 100	МС1-2	68	1,38
МС2-2	1.430.8-2.2 100	МС2-2	40	1,08
МС3-1	1.430.8-2.2 200	МС3-1	177	0,36
МС4-2	1.430.8-2.2 200	МС4-2	20	0,63
МС4-5	1.430.8-2.2 200	МС4-5	68	0,66
НС1-1	1.430.8-2.1 35	Насадки НС1-1	20	18,9
НС1	ТП 503-4-45.87	НС1	4	
Б.4.	ГОСТ 8509-72*	L 125x10 e=1020	4	
		Стальной элемент		
С2	1.430.8-2.1 36	С2	266	0,10
С10	1.430.8-2.1 36	С10	96	0,10
С20	1.430.8-2.1 36	С20	44	0,09
М	1.430.8-2.1 37	Сухарь М	40	0,027
		Опорные столики		
Б.4.	ГОСТ 8509-72*	L 63x6 e=100	44	0,57
Б.4.	ГОСТ 8509-72*	L 63x6 e=800	4	4,8
Б.4.	ГОСТ 8509-72*	L 100x6.5 e=270	48	3,0
Б.4.		- 90x6 e=70	40	0,4
Б.4.	ГОСТ 19903-74*	Лист 100x75x6	64	0,35
Б.4.	ГОСТ 19903-74*	Лист 120x190x5	110	0,95
Б.4.	ГОСТ 19903-74*	Лист 200x6 e общ.	151,0	16 п.м.
Б.4.	ОСТ 3413-016-77	Смонтирующийся болт М6x25	88	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Окончание		
			Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		при $t = -40^{\circ}\text{C}$			
		Стеновые панели			
МС1	1.430.8-2.0 09-03	ПАЭ-стенобок 0,16	23	352	
МС2	ТУ 21-24-82-80	ПАЭ-ст 6х06х0,16	159	357	
		Изделия соединительные			
МС1-3	1.430.8-2.2 100	МС1-3	68	1,39	
МС2-3	1.430.8-2.2 100	МС2-3	40	1,09	
МС3-1	1.430.8-2.2 200	МС3-1	177	0,36	
МС4-3	1.430.8-2.2 200	МС4-3	20	0,64	
МС4-6	1.430.8-2.2 200	МС4-6	68	0,67	
НС1-1	1.430.8-2.1 35	Насадки НС1-1	20	18,9	
НС1	ТП -кни. 190	НС1	4		
Б.4.	ГОСТ 8509-72*	L 125x10 e=1020	4		
		Стальной лист			
С2	1.430.8-2.1 36	С2	266	0,10	
С10	1.430.8-2.1 36	С10	96	0,10	
С20	1.430.8-2.1 36	С20	44	0,09	
М	1.430.8-2.1 37	Сухарь М	40	0,027	
		Опорные столики			
Б.4.	ГОСТ 8509-72*	L 63x6 e=100	44	0,57	
Б.4.	ГОСТ 8509-72*	L 63x6 e=800	4	4,8	
Б.4.	ГОСТ 8509-72*	L 100x6.5 e=270	48	3,0	
Б.4.	ГОСТ 103-76*	- 90x6 e=70	40	0,4	
Б.4.	ГОСТ 19903-74*	Лист 100x75x6	64	0,35	
Б.4.	ГОСТ 19903-74*	Лист 120x190x5	110	0,95	
Б.4.	ГОСТ 19903-74*	Лист 200x6 e общ.	151,0	16 п.м.	
Б.4.	ОСТ 3413-016-77	Смонтирующийся болт М6x25	88		



1. Все незамаркированные панели ПС2.
2. Крепление стеновых панелей выполнять по схеме расположения соединительных изделий серии 1430.8-2.0.05.
3. В узле 3 кроме указанных сварных швов, опорный столик приварить вдоль стойки каркаса сф5 швом - 4мм.
4. Насадку НС1 и L 125x10 приварить к факверковой стойке до монтажа балки покрытия.

Привязан		ТП 503-4-45.87		КНИ	
ГНП	Курсанов	Нач. отд.	Хрущев	Производственный корпус	с. 27
Н. контр.	Винклер	Гл. конст.	Винклер	для открытых стоек на 200 грузовых автомашин	Лист
Гл. спец.	Баскина	Рук. зр.	Харитонов	Схемы расположения наружных стеновых панелей.	Листов
Ст. инж.	Баскина	Ст. инж.	Баскина		27

ИМВ. №

Копировал Кановаленко

ГНПРОДСТРОИТРАНС г. МОСКВА

Формат А2

Альбом II
 Т...овой проект
 Эскизы и АРЗ
 ИМВ. №... / Подп. и дата Взам. инв.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ.
/начало/

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные /начало/	
2	Общие данные /окончание/	
3	Техническая спецификация металла /начало/	
4	Техническая спецификация металла /продолжение/	
5	Техническая спецификация металла /продолжение/	
6	Техническая спецификация металла /продолжение/	
7	Техническая спецификация металла /продолжение/	
8	Техническая спецификация металла /продолжение/	
9	Техническая спецификация металла /продолжение/	
10	Техническая спецификация металла /продолжение/	
11	Техническая спецификация металла /продолжение/	
12	Техническая спецификация металла /продолжение/	
13	Техническая спецификация металла /окончание/	
14	Схема расположения колонн, балок покрытия, стоек фахверка и вертикальные связи по колоннам и стойкам	
15	Сечения 1-1... 4-4	
16	Схема расположения прогонов и распределительных рам покрытия. Узлы 1...3	
17	Схема расположения прогонов и распределительных рам покрытия. Узлы 4...8	
18	Схема расположения стальных профилированных листов настила покрытия.	
19	Схема расположения элементов подвешного оборудования между осями 1-7 и А-Ж. Разрезы Узел 1.	
20	Схема расположения стоек и балок на отм.3,000 Разрезы. Узлы 1...3	
21	Схемы расположения стальных профилированных листов на отм.2,860 и металлической лестницы на отм.3,000 Разрезы. Узлы 4;5	
22	Схема расположения ветровых ригелей. Узел 1.	
23	Схема расположения ветровых ригелей. Узлы 2...6	
24	Схема расположения балок и стоек перегородок Разрезы. Узел 1	
25	Узлы 2...7	
26	Схемы расположения креплений для подвески светильников покрытия и перекрытия.	
27	Схемы расположения креплений трубопроводов. Разрезы.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта /И.А. Курсанов/

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.420.3-15 Вып.1	Конструкции каркасов зданий пролетом 18x24м, возводимых в районах с расчетными температурами -65°С и выше.	
1.494-24 Вып.2	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
1.450.3-3 Вып.В.2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
2.436-11 Вып.1	Узлы окон со стальными переплетами по серии 1.436.2-15	
1.436.2-15 Вып.1,2	Окна с переплетами из спаренных прямоугольных стальных труб и механизмы открывания	
1.426.2-3 Вып.2	Стальные подкрановые балки. Балки путей подвешного транспорта. Чертежи КМ.	
1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий	
2.460-11	Типовые детали покрытий унифицированных зданий (секций) из легких металлических конструкций	
1.430.8-2 Вып.1,2	Стены горизонтальной разрезки из асбестоцементных экструзионных панелей для одноэтажных промышленных зданий	
1.430.8-3	Перегородки из асбестоцементных экструзионных панелей для многоэтажных зданий промышленных предприятий	

Общие указания

- Конструкции разработаны на следующие варианты:
Вариант 1 (основной вариант):
- расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 30°С;
- вес снегового покрова - 100 кг/м²
- скоростной напор ветра - 45 кг/м²
Вариант 2:
- расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 40°С;
- вес снегового покрова - 150 кг/м²
- скоростной напор ветра - 45 кг/м²
Вариант 3:
- расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 20°С;
- вес снегового покрова - 70 кг/м²
- скоростной напор ветра - 45 кг/м²
- При расчете и проектировании стальных конструкций были применены следующие нормативные материалы:
а) СНиП II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования"
б) СНиП II-6-74* "Нагрузки и воздействия"
- Нагрузки принятые при расчете конструкций, указаны на листе 2
- Сварку производимы электродами типа Э42
- Все элементы для которых не оговорены усилия, крепить на усилии 8 т. и не менее чем на 2-х болтах
- В постоянных соединениях на болтах после затяжки резьбу забить или приварить гайки к стержню болта.
- Изготовление и монтаж конструкций выполнять в соответствии с главой СНиП 3.03.04 Металлические конструкции, Правила производства и приемки работ, пояснительной запиской серии 1.420.3-15 Вып.1
- Защита от коррозии:
а) Степень агрессивного воздействия среды - неагрессивная
б) Антикоррозионную защиту выполнять в соответствии со СНиП II-23-81 "Защита строительных конструкций от коррозии."
в) На exposed поверхности балок защитный слой не наносится.
- Техническая спецификация металла составлена для основного варианта.

Привязан		
Т П 503 - 4 - 45.87		К М
Гип Курсанов	Исполн	
Нач. отд. Хрустало	Исполн	
В.контр. Ростунов	Исполн	
Гл. конст. Винклер	Исполн	
Гл. спец. Баскина	Исполн	
Рук. гр. Харитонок	Исполн	
Инж. Гичина	Исполн	
Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей		Страницы Лист Листов Р 1 27
Общие данные (начало)		ГИПРОАВТОТРАНС СМАСКВА

Альбом II

Типовой проект

Заказ №4834
ЦНБ и тех. отдел в узле взаимовыгодн

Постоянные нагрузки

начало

окончание

окончание

Наименование конструкции	№ п/п	Наименование нагрузок	Нормативная нагрузка кг/м ²	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка кг/м ²
Расчетная температура наружного воздуха - 20°C					
1		Гравийная защита: слой гравия (гост 8268-82) на антисептированной битумной мастике / гост 2889-80 / δ=20мм.	40.0	1.3	52.0
		Гидроизоляционный ковер: 4 слоя рубероида / гост 10923-82 / на горячей битумной мастике.	22.0	1.1	25.0
3		Утеплитель: минераловатные плиты повышенной жесткости / гост 10140-80 / на синтетическом связующем, γ=200 кг/м ³ , δ=80мм.	12.0	1.2	15.0
		Пароизоляция: слой рубероида на горячем битуме.	5.0	1.1	5.5
5		Стальной профилированный настил Н40 - 711 - 08	9.4	1.1	10.5
		Итого:	88.4	—	108.0
Расчетная температура наружного воздуха - 30°C					
6		Гравийная защита: слой гравия / гост 8268-82 / на антисептированной битумной мастике / гост 2889-80 / δ=20мм.	40.0	1.3	52.0
		Гидроизоляционный ковер: 4 слоя рубероида / гост 10923-82 / на горячей битумной мастике.	22.0	1.1	25.0
8		Утеплитель: минераловатные плиты повышенной жесткости / гост 10140-80 / на синтетическом связующем, γ=200 кг/м ³ , δ=80мм.	16.0	1.2	19.2
		Пароизоляция: слой рубероида на горячем битуме.	5.0	1.1	5.5
10		Стальной профилированный настил Н60 - 845 - 0.8.	9.9	1.1	11.0
		Итого:	92.9	—	102.7
Расчетная температура наружного воздуха - 40°C					
11		Гравийная защита: слой гравия / гост 8268-82 / на антисептированной битумной мастике / гост 2889-80 / δ=20мм.	40.0	1.3	52.0
		Гидроизоляционный ковер: 4 слоя рубероида / гост 10923-82 / на горячей битумной мастике.	22.0	1.1	25.0
13		Утеплитель: минераловатные плиты повышенной жесткости / гост 10140-80 / на синтетическом связующем γ=200 кг/м ³ , δ=100мм.	20.0	1.2	24.0
		Пароизоляция: слой рубероида на горячем битуме.	5.0	1.1	5.5
15		Стальной профилированный настил	9.9	1.1	11.0

Наименование конструкции	№ п/п	Наименование нагрузок	Нормативная нагрузка кг/м ²	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка кг/м ²	
Кровля		Н60 - 845 - 08				
		Итого:	96.9	—	117.6	
Расчетная температура наружного воздуха - 20°C и - 30°C						
Несущие конструкции кровли	16	Прогонь покрытия	7.0	1.1	7.7	
		17	Распределительные рамы покрытия	3.0	1.1	3.3
		Итого:	10.0	—	11.0	
Расчетная температура наружного воздуха - 40°C						
Несущие конструкции кровли	18	Прогонь покрытия	8.0	1.1	8.8	
		19	Распределительные рамы покрытия	3.0	1.1	3.3
		Итого:	11.0	—	12.1	
Расчетная температура наружного воздуха - 20°C, - 30°C и - 40°C						
Конструктивные элементы антресоли	20	Монолитный пол. γ=2400 кг/м ³ , δ=20мм.	48.0	1.1	53.0	
		21	Монолитная плита, γ=2500 кг/м ³ , δ ср=81мм.	203.0	1.1	223.3
		22	Перегородки	75.0	1.3	98.3
		23	Стальной профилированный настил Н60 - 845 - 0.8	9.9	1.1	11.0
24		Металлические балки	26.0	1.1	28.6	
		Итого:	361.9	—	414.2	

Временные нагрузки

Наименование конструкции	№ п/п	Наименование нагрузок	Нормативная нагрузка кг/м ²	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка кг/м ²	
Расчетная температура наружного воздуха - 20°C						
Кровля	1	Вес сантехнического оборудования	3.0	1.1	3.3	
		2	Вес снега - II район, СНиП II - 6-74*	70.0	1.4	98.0
		3.	Эквивалентная нагрузка от подвижных кранов, Q=2т	54	1.2	65
		Итого:	127.0	—	166.3	
Расчетная температура наружного воздуха - 30°C						
Кровля	4.	Вес сантехнического оборудования	3.0	1.1	3.3	
		5.	Вес снега - III район, СНиП II - 6-74*	100.0	1.4	140.0
		6	Эквивалентная нагрузка от подвижных кранов, Q=2т	54	1.2	65
		Итого:	157.0	—	208.3	

Наименование конструкции	№ п/п	Наименование нагрузок	Нормативная нагрузка кг/м ²	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка кг/м ²	
Расчетная температура наружного воздуха - 40°C						
Кровля	7	Вес сантехнического оборудования	3.0	1.1	3.3	
		8	Вес снега - II район, СНиП II - 6-74*	150.0	1.5	225.0
		9	Эквивалентная нагрузка от подвижных кранов Q=2т.	54	1.2	65
		Итого:	207.0	—	293.3	
Расчетная температура наружного воздуха - 20°C, - 30°C и - 40°C						
Перекрытия антресоли	10	Полезная равномерно распределенная нагрузка	400.0	1.2	480.0	
		Итого:	400.0	1.2	480.0	

Ветровые и технологические нагрузки

№ п/п	Наименование нагрузок	Нормативная нагрузка кг/м ²	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка кг/м ²
1	Скоростной напор ветра - III район, СНиП II - 6-74*	45.0	1.2	54.0
	Итого:	45.0	—	54.0
2	Нагрузка от инженерных коммуникаций оборудования	10.0	1.2	12.0
	Итого:	10.0	—	12.0

Нагрузки от стенового ограждения

Наименование конструкции	№ п/п	Наименование нагрузок	Нормативная нагрузка кг/м ²	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка кг/м ²
Расчетная температура наружного воздуха - 20°C, - 30°C					
Наружные стены	1	Асбестоцементные экструзионные панели толщиной 40мм.	93.0	1.3	121.0
		Итого:	93.0	1.3	121.0
Расчетная температура наружного воздуха - 40°C					
Наружные стены	2	Асбестоцементные экструзионные панели толщиной 160 мм.	100.0	1.3	130.0
		Итого:	100.0	1.3	130.0

Албам II
 Типовой проект
 Согласовано:
 Проектная организация
 Лист
 Дата
 Инв. №

ТП 503-4-45.87 КМ

Гип Кирсанов
 Нач. орг. Хрупаля
 Н. контр. Винклер
 Гл. конст. Винклер
 Гл. спец. Баскина
 Рук. гр. Хаританов

Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей.

Общие данные (окончание)

ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Лист 2

Альбом 72

Типовой проект

Вид профиля и Гост, ту	Марка металла и Гост	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т											Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняет ся изготовителем), т				Заполняется 614											
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Фурьеки обналич- ных мар- касов	Конструкции каркаса - здания	Связи	Проемы и элементы покрытия и перегородки	Проемы элементы покрытия и перегородки	Элементы лестниц	Устройство элементов для перегород- ки	По черте- жам мар- ки РР	Прочие	I	II		III	IV														
																							Код элементов конструкций													
1	2	3	4	5	6	7	8	9																												
Типовые конструкции по чертежам КМ Стальные лестницы площадки, стремянки и ограждения, Всего профиля:	Серия 1450.3-3.2ч.И,II	МАГШ45-30.10	1				1														0.13	0.13														
		ОГПМАГ45-10.30	2				1															0.04	0.04													
		ОГЛМАГ45-10.30	3				1															0.04	0.04													
		ОГЛМГЭБ-10.18	4				1															0.03	0.03													
		ОГПМГЭБ-10.14	5				1															0.03	0.03													
		ДГ9	6				2															0.01	0.01													
		Итого:	7																			0.28	0.28													
		Итого:	8																			0.28	0.28													
Сталь горячекатанная двутавры с параллель- ными гранями полок (широкополочные двутав- ры) ту 14-2-24-72 Всего профиля:	В ст 2С-6, гост 19281-73	И 40 ш1	9								5.94											5.94														
		И 35 ш2	10									2.48											2.48													
		И	11									8.42											8.42													
Итого:	12										8.42										8.42															
Балки двутавровые для монореальных пу- теи гост 19423-74* Всего профиля:	В ст 3 Пс 5 гост 380-71*	И 24 м	13																		2.8	2.8														
		Итого:	14																			2.8	2.8													
		Итого:	15																			2.8	2.8													
Балки двутавровые гост 8239-72* Всего профиля:	В ст 3 Пс 5 гост 380-71*	И 18	16																		0.4	0.4														
		И 14	17																			0.2	0.2													
	Итого:	18																			0.6	0.6														
	В ст 3 Пс 6 гост 380-71*	И 18	19																		0.8	0.8														
	Итого:	20																			0.8	0.8														
Сталь горячекатанная швеллеры гост 8240-72* Всего профиля:	В ст 3 Пс 6 гост 380-71*	С 30	22																		0.8	0.8														
		С 24	23								1.8											0.8	1.8													
		С 20	24																			0.5	0.5													
	Итого:	25									1.8										1.3	3.1														
	В ст 3 Кл 2 гост 380-71*	С 22	26																		0.3	0.3														
	С 20	27																			1.3	1.3														
	Итого:	28									1.8										2.6	11.4														
Итого:	29									1.8										9.6	12.7															

Заказ № 4834
И.В.Клинов. Лейбович и дата 1930г.в.в.п.н.

				ТП 503-4-45.87		КМ	
Привязан:				Нач. отд.	Хрупало	И.И.С.	Производственный Корпус
				И.контр.	Винклер	В.С.	для открытых стоянок на
				Гл.контр.	Винклер	В.С.	200 грузовых автомобилей
				Гл.спец.	Баскина	В.С.	Техническая спецификация
				Рук.гр.	Урбанов	В.С.	металла (начало)
				И.н.к.	Комаров	В.С.	ГИПРОАВТОТРАНС
						Лист	5
						г. Москва	

Листом 1

Технол. проект

Заказ № 4834

Имя и фамилия

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т														Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняет ся изготовителем), т				Заполняется вц
				Метки металла	Виды профиля	Размеры профиля			Фактически самозащитные краски	Конструкции каркасов зданий				Связи	Проемы элементы накрывки	Элементы уступов	Магистраль- ные пути и вертикаль для подвески оборудования	По чер- тежи мар- ки ЯР	Прочее	I	II	III		IV				
										Код элементов конструкций	Колонны	Балки связи и перекрытия	Настенные покрытия и перекрытия												I	II	III	
Сталь прокатная уголь- вая равнобокая гост 8509-72*	ВСт.3 кл2 Гост 880-71*	L 160x16	30														0,08	0,08										
		L 100x7	31														0,03	0,03										
		Итого:	32														0,11	0,11										
Всего профиля:			33														0,11	0,11										
Замкнутые сварные профили квадратные и прямоугольные ТУ 36-2287-80	09Г2С-6 Гост 19281-73	□ 180x8	34						4,2									4,2	4,2									
		Итого:	35						4,2									4,2	4,2									
		Вст.3 кл2 Гост 880-71*	□ 180x4	36							0,6							0,6	0,6									
		□ 140x3	37								0,2							0,2	0,2									
Итого:			38							0,8							0,8	0,8										
Всего профиля:			39						4,2								4,2	4,2										
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	09Г2С-2 Гост 19282-73	S4	40							0,9							0,9	0,9										
		Итого:	41								0,9							0,9	0,9									
		S6	42								9,0							9,0	9,0									
		S8	43							0,4	0,1							0,5	0,5									
		S10	44							0,2	1,8							2,0	2,0									
		S12	45							0,04								0,04	0,04									
		S16	46								10,0							10,0	10,0									
		S25	47								1,1							1,1	1,1									
		S36	48								0,02							0,02	0,02									
		S40	49								0,05							0,05	0,05									
		S55	50								2,0							2,0	2,0									
		Итого			51						3,81	20,9						24,71	24,71									
		Вст.3 кл2 Гост 880-71*	09Г2С-6 Гост 19282-73	S6	52													0,01	0,01									
				S8	53								0,02					0,13	0,15									
S10	54															0,5	0,5											
S12	55															0,3	0,3											
S20	56										0,07							0,07	0,07									
Итого:			57						0,09							0,94	0,94											

ТП 503-4-45.87 КМ

Привязан:	Нач. отд. Хрупако	Иванова	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей	Созв. и лит.	Листов
	Н.контр. Винклер	Винклер		Р	4
	Сл. спец. Бакина	Иванова		Техническая спецификация металла (продолжение)	
Инв. №	Иванова	Иванова			

Лист № 2

Титульный лист

Вид профиля и гост, тУ	Марка металла и гост	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм.	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняет ся изготовителем) т				Заполняется вУ												
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Факверк одноэтаж- ных кр- касов	Конструкция каркасов зданий	Колонны	Балки полки гидрофун- даментов	Насосы покрытия перекрытия	Связи	Прогоны и элементы покрытия	Элементы лестниц	Металло- базы стел- лажи для перекрытия многоэтаж- ных зданий	По черте- жам кр- ки ЯР		Прочее	I	II	III		IV											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	Код элементов конструкций										10					15												
Вст. 3 Кп 2 гост 380-71*		С 6	58																			0.01														
			59																					0.5												
			60																					0.1	0.2											
			61																					0.1												
			62																					0.21	0.7											
Итого			62																																	
14 Г2 ЯФ-12 гост 19282-73		С 8	63									0.05																								0.05
			64											1.7																						1.7
Итого:			65										1.75																						1.75	
Всего профиля:			66										3.81	23.64				0.21	0.7			0.94													20.3	
Высокопрочные болты гост 22353-77	40X: „селект“	М 24	67										0.3																						0.3	
Итого:			68											0.3																					0.3	
Всего профиля:			70										0.3																						0.3	
Высокопрочные гайки гост 22354-77	35 гост 1050-74*	М 24	71										0.08																						0.08	
Итого:			72											0.08																					0.08	
Всего:			73										0.08																						0.08	
Высокопрочные шайбы гост 22355-77*	35 гост 1050-74*	М 24	74										0.04																						0.04	
Итого:			75											0.04																					0.04	
Всего профиля			76										0.04																					0.04		
Болты нормальной точности гост 7798-70 *	ст. 20 гост 1050-74 *	М 20	77										0.2																						0.2	
			78																	0.02			0.02											0.04		
			79																					0.02											0.02	
Итого:			80										0.2																					0.26		
Всего профиля			81										0.2																					0.26		

Заказ № 4834
ИНВ. № 1004. Подпись и дата

ТП 503-4-45.87 KM

Производственный корпус
для открытых стоянок на
200 грузовых автомобилей

Техническая спецификация
металла (продолжение)

ГИПРОАВТОТРАНС
Г.МОСКВА

Калигура Михаил

Формат А2

Калигура Михаил

Льбов Л.

Тулавои пражкт

Заказ № 4834
Удк. проект. Подпись и дата ввоз. инст.

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	КОА			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняет- ся иззаготовителем), т				Заполняется ВЦ									
				Марки металла	Вид профиля	Размера профиля			Фактерки одноэтаж- ных кер- касов	Конструкции каркасов зданий		Наступ покрытия и перекрытия	Связи	Прозонь и элементы покрытия	Элементы лестниц	Углы и откосы каркаса	Полы и перекры- тия	Ла черте- жам мар- ки ЯР		Прочее	I	II	III		IV								
										Колон ны	Балки связи и пере- крытия															Код элементов конструкций							
Гайки нормальной точности ГОСТ 7798-70*	Ст.3 кп3 ГОСТ 380-71*	M20	82						0,04										0,04														
		M16	83												0,02				0,02														
		M12	84																	0,02													
Итого:				85						0,04									0,02														
Всего профиля			86						0,04										0,02														
Шайбы нормальной точности ГОСТ 7798-70*	Вст.3 кп2 ГОСТ 380-71*	M20	87						0,03										0,01														
		M16	88																0,01														
		M12	89																	0,01													
Итого:				90						0,03									0,01														
Всего профиля:			91						0,03										0,01														
Болты самонарезающие ГОСТ 34-13-016-77	Ст 10 ГОСТ 1050-74*	M6 82x20.56.009	92											0,02																			
		Итого:		93											0,02																		
Всего профиля:			94											0,02																			
Стаканы для крепления крышных вентиляторов	серця 1. 494 -24	см1	95																														
		см2	96																														
		см3	97																														
Итого			98																														
Всего профиля:			89																														
Всего масса металла:			100						16,85	25,71	0,02	1,01	10,35	0,28	6,64				1,2														
В том числе по маякам	09 ГЭС-2		101							0,9																							
			102							16,43	20,9																						
			103								1,75																						
			104																														
			105																														
			106									1,89																					
			107									0,03		1,01	10,31	0,28	0,13				1,2												
			108								0,3																						
			109								0,12																						
			110									0,2																					
			111											0,02																			
			112									0,04																					

ТП 503-4-45.87 KM

Привязан:	Нач. отд. Храпало	Исполн. Виткер	Проверка. Баскина	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей	Стр. 6	Лист 6	Листов
Инв. №:	Гл. спл. Баскина	Инж. г. Моска	Инж. г. Моска	Техническая спецификация металла (продолжение)	ГМПРОВАТОТРАНС г. Москва		

Альбом 17

Типовой проект

Заказ № 4834

Имя, № листа, Подпись и дата

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Кол-чество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т											Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняет ся изготовителем, т)				Затрачивается вч.						
				Марки металла	Вид профиля	Размера профиля			Фундамент и настилы	Конструкции каркасов зданий	Балки покры- тия и раствор	Настен- ная покрышка и перегородки	Связи	Прогоны и элемент- ы покрыв- ная	Элементы ласточки	Монтажные элементы для устройства каркасов и перегородок	По утепл- ным на- стилам и др.	Прочие	I		II	III	IV								
Код элементов конструкций																															
1	2	3	4	5	6	7	8	9																							
Замкнутые сварные профили квадратные и прямоугольные ТУ 36-2287-80	В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*																														
	Итого:		140							1.7							0.08							1.78							
Всего профиля:			140							5.3						0.08							5.38								
Сталь холоднокатаная, швеллеры ГОСТ 8278-83	В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	С 200х60х6	142							0.2													0.2								
		С 120х60х4	143							0.14													0.14								
		С 100х50х4	144							0.36													0.36								
	Итого:		145							0.7													0.7								
Всего профиля:			146						0.7													0.7									
Стальной оцинкован- ный профилирован- ный настил ГОСТ 24045-80*	В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	Н60-846-08	147																				14.4								
	Итого:		148																				14.4								
Всего профиля:			149																				14.4								
Сталь листовая горя- чекатанная ГОСТ 19903-74*	В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	S 2	150							0.01													0.01								
		S 4	151							0.01													0.01								
		S 5	152																				0.01								
		S 6	153							0.02													0.02								
		S 8	154							0.13													0.13								
		S 10	155							0.07													0.07								
		S 20	156								0.07												0.07								
		S 30	157								0.2												0.2								
		Итого:			158						0.24	0.27											0.07		0.58						
		Всего профиля:			159						0.24	0.27											0.07		0.58						
Итого:	В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*		159																												
			160																												
			161																												
		Итого:	162																												
Всего профиля:		162																													
Прошина ГОСТ 16127-78	В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	18	160				200			0.02											0.12		0.14								
Итого:			161				200			0.02											0.12		0.14								
Всего профиля:			162				200			0.02											0.12		0.14								

ТТТ 503-4-45.87 КМ

Привязан:	Нач. отд. Хрупало	М.С.	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей	Старший	Лист	Листов
	Н.контр. Винклер	В.С.		Р	8	
	Н.спец. Баскина	Т.С.		Техническая специфика- ция металла (продолжение)		
И.И.И. №	Р.И.Гр. Хаританов	В.С.	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва			
	И.И.И. Комаров	В.С.	Копировал Козьмова			

Габарит

Габарит проф. ст

Закон от 1983 г. Указ от 1984 г. Указ от 1985 г. Указ от 1986 г.

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм.	N п/п.	Код			Количество, шт.	Ширина, мм.	Масса металла по элементам конструкций, т											Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняет- ся изготовителем), т				Заполняется в/у
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Факверки орнамент- ных кар- касов	Конструкции каркасов зданий		Настоял покрытия и переклади	Связи	Прогоны и элементы покрытия	Элементы лестниц	Мокрецов вне пути ч болты для надувной свечи	По черте- жам мар- ки ЛР	Прочее	I		II	III	IV		
										Код элементов	Код конструкций														
Болты нормальной точности ГОСТ 7798-70*	Ст. 20 ГОСТ 1050-74*	M16	163					0.005										0.01							
		M12	164					0.005										0.01							
		Итого:		165					0.01										0.02						
Всего профиля:			166					0.01										0.02							
Гайки нормальной точности ГОСТ 7798-70*	Ст. 3 кп 3 ГОСТ 380-71*	M16	167					0.005										0.01							
		M12	168					0.005										0.01							
		Итого:		169					0.01										0.02						
Всего профиля:			170					0.01										0.02							
Шайбы нормальной точности ГОСТ 7798-70*	Вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	M16	171					0.005										0.01							
		M12	172					0.005										0.01							
		Итого:		173					0.01										0.02						
Всего профиля:			174					0.01										0.02							
Болты самонарезаю- щие ОСТ 34-13-016-77	Ст. 10 ГОСТ 1050-74*	M5-B9x20,56.009	175															0.01							
		Итого:		176															0.01						
Всего профиля:			177															0.01							
Винты с потайной головкой ГОСТ 17475-80*	Ст. 10 ГОСТ 1050-74*	M8	178					0.01										0.01							
		Итого:		179					0.01										0.01						
Всего профиля:			180					0.01										0.01							
Гайки шестигранные класса точности В. ГОСТ 5913-70*	Ст. 10 ГОСТ 1050-74*	M8	181					0.01										0.01							
		Итого:		182					0.01										0.01						
Всего профиля:			183					0.01										0.01							
Сталь арматурная периодического профиля ГОСТ 5781-82	35 ГС ГОСТ 5632-72	φ14 АIII	184									0.1						0.1							
		Итого:		185									0.1						0.1						
Всего профиля:			186									0.1						0.1							

ТП 503-4-45.87		КМ	
Производственный корпус для открытых стенок на 200 грузовых автомобилей	Станция	Лист	Листов
Техническая спецификация металла (продолжение)	Р	9	
ГИПРОДВТРАНС г. Москва			

Привязан:

Нач. отд. Хрипало	
Н. контр. Винклер	
Гл. конс. Винклер	
Гл. спец. Баскина	
Рук. гр. Харитонов	
Инж. Комаров	

Копировал Максимов

Альбом №

Титуловый проект

Заказ № 4834
Инв. № подл. Подпись и дата

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Кол-во шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т											Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т.				Заполняется в/с	
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Фактически обналиченных крас- касов	Конструкции каркасов зданий			Связи	Прогоны и элементы покрытия	Элементы лестниц	Металло- вые трубы и вагоны для транспорта жидких сред	По черте- жам мар- ки ПД	Прочие	I		II	III	IV			
										Колон- ны	Балки крыш и перекрытия	Настил покрытия и перекрытия												Код элементов конструкций		
Всего масса метал- ла:				187					7,5	0,77	4,02	14,4	0,08	2,58	0,02					1,2	29,17					
В том числе по мар- кам:				188						0,5	3,9										4,40					
	Вст 3пс6		188																							
	Вст 3сп5		189						3,6												3,6					
	Вст 3 кп 2		190						3,86	0,27	0,02		0,08	2,35	0,02						6,60					
	Ст 20		191						0,01												0,02					
	35 ГС		192								0,1			0,01							0,1					
	Бст 3 кп 2		193																							
	Ст 10		194									14,4									14,4					
Типовые по чертежам АР Ворота подъемноскладучные с полотном из различных материалов				195					0,02					0,01							0,03					
	Серия 1435.9-25	ВПС 4.2 x 4.2 А	196				8		0,01					0,01							0,02					
	Вып 0, 1, 2																				8,43					
	Итого		197																		8,43					
Всего профиля:				198																	8,43					
Ворота распашные складу- чатые с ручным открывателем				199			1														8,43					
	1435.2-20 В.О.1.2	РСВ 4.2 x 4.2	199				1														8,43					
	Итого:		200																		0,87					
Всего профиля:				201																		0,87				
Окна с переплетами из спаренных прямоугольных стальных труб и мезза- низмы открывания				202			22															0,87				
	Серия 1.435.2-15	ОДР 60.12	202				22														0,87					
	Выпуски 1, 2	ОДР. 18. 12	203				2														0,6					
Жалюзийная решетка				204			1														0,02					
	ОЖН. 60. 12		204				1														0,02					
	Итого:		205																		0,02					
Всего профиля:				206																		0,64				
Фасонные стальные элементы				207																		0,64				
	Вст. 3 кп 2		207																		0,2					
	фз. 1.430.8-2 вып. 1	ГОСТ 16523-70*	208																		0,2					
	С5	36 04	208																		0,2					
	С10	36-09	209																		0,2					
	С12	36-11	210																		0,2					
	С23	36-22	211																		0,03					
	НС1	39	212																		0,2					
	НС2	39-01	213																		0,2					
	А1.18	2.436-11 вып. 1	214																		0,02					
	А2.18	—	215																		0,004					
																					0,01					

ТП 503-4-45.87		КМ
Привязан:	Нач. отд. Хрусталев В.И.	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей
	Н. контр. Винклер В.И.	Станд. Лист Листов Р 10
	Гл. конс. Винклер В.И.	Техническая спецификация металла (продолжение)
	Гл. спец. Васкина В.И.	ГИПРОАВТОТРАНС
Инв. №:	Рук. г. Ситонс В.И.	г. Москва

Листов

Типовой проект

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм.	N п/п	Код			Кол-во, шт.	Длина, мм.	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется бу		
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Факт дверки архива Ниж. Кварт. Косов	Конструкции, каркасы зданий	Балки покрытия и фермы рыльца	Настил покрытия перекрытия	связи	Прогоны	элементы покрытия	элементы лестниц	проверка для учета покрытия и фермы рыльца	По черте- жам мар- ки ЛР		Прочее	I	II	III		IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	Код элементов конструкций																	
Л3.18. 2.436.-II вып.1 Л3.12 Л4	Вст.3 КП2	ГОСТ 16523-70*	216																0.01	0.01						
			217																	0.004	0.004					
			218																		0.001	0.001				
	Итого:		219																		1.079	1.079				
	Всего профиля:		220																		1.079	1.079				
Стальной профили- рованный лист ГОСТ 24045-80*	Вст.3 КП2 ГОСТ 380-71*	Н40-711-80	221																0.2	0.2						
	Итого:		222																	0.2	0.2					
	Всего профиля:		223																	0.2	0.2					
Болты самонаре- зающиеся ГОСТ 34-13-016-77	Ст.10 ГОСТ 1050-74*	М 6 x 25	224				450												0.004	0.004						
	Итого:		225																	0.004	0.004					
	Всего профиля:		226																	0.004	0.004					
Болты нормальной точности ГОСТ 7798-70*	Ст. 20 ГОСТ 1050-74*	М 6 x 70	227				50												0.01	0.01						
			Итого:	228																0.01	0.01					
			Всего профиля	229																0.01	0.01					
			Шпурлы с полукруглой головой ГОСТ 144-80*	Б4 x 20	230				50												0.001	0.001				
Б4 x 50	231					50													0.002	0.002						
Итого:	232																		0.003	0.003						
Всего профиля:	233																		0.003	0.003						
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8503-72*	Вст.3 КП 2 ГОСТ 380-71*	L 75 x 5	234																0.03	0.03						
			Итого:	235																0.03	0.03					
			Всего профиля:	236																0.03	0.03					
Всего массы металла			237															11.266	11.266							

Заказ № 4834
инв. и лог. подписи и даты вкл. инв. л.

				Т П 503-4-45.87		К М	
				Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей		Стация Лист Листов Р 11	
				Техническая спецификация металла (продолжение)		ГИПРОАВТОТРАНС Г. МОСКВА	

Привязан
инв. л.

Нач. Лео Хрупало
Н. контр. Винклер
Гл. конс. Винклер
Гл. спец. Баскина
Рук. гр. Хоритонов
Инж. Ланова

Якбам I

Листоля прораб

Заказ № 4834
Упр. м. подл. прогност. и запаса

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, Т												Общая масса, т	Масса потребности в металле по квартам (заполняет- ся изготовителем)				Заполняется в/у												
				Марки металла	Вид профиля	Размера профиля			Фактически использован- ных мар- касов	Конструкции каркасов зданий		Настен- ная перегородка	Связи	Проемы и элементы накрытия	Элементы лестниц	Устройство для полус- ового прохода и др. элементов	То же, пере- мешан- ны	Прочее	I	II		III	IV															
										Код элементов конструкц	Код элементов конструкц																											
не типовые по чертежам ЯР																																						
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВсгЗ кп2 ГОСТ 380-71*	I14	238																				0,04	0,04														
			Итого	239																				0,04	0,04													
Всего профиля:			240																			0,04	0,04															
Сталь горячекатаная швеллеры ГОСТ 8240-72*	ВсгЗ кп2 ГОСТ 380-71*	С13	241																				0,2	0,2														
			С14	242																				0,5	0,5													
			С10	243																				0,2	0,2													
Итого:			244																				0,9	0,9														
Всего профиля			246																				0,9	0,9														
Уголки стальные кнутые равнополочные ГОСТ 19772-74*	ВсгЗ кп2 ГОСТ 380-71*	L 80x4	246																				0,37	0,37														
			Итого:	247																				0,37	0,37													
Всего профиля:			248																				0,37	0,37														
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8502-72*	ВсгЗ кп2 ГОСТ 380-71*	L 63x5	249																				0,8	0,8														
			Итого:	250																				0,8	0,8													
Всего профиля:			251																				0,8	0,8														
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	S2		252																				0,09	0,09														
			Итого:	253																				0,09	0,09													
Всего профиля:			254																				0,09	0,09														
Листа стальные горячекатаные ГОСТ 109-76*	ВсгЗ кп2 ГОСТ 380-71*	S4	255																				1,2	1,2														
			S6	256																				0,02	0,02													
			S8	257																				0,7	0,7													
Итого:			258																				1,92	1,92														
Всего профиля			259																				1,92	1,92														

		ТП 503-4-45.87		КМ	
Произведен:		Нач. отд.	Хрупако	Исп.	Исп.
		Н. кантр.	Винклер	Исп.	Исп.
		Т. конст.	Винклер	Исп.	Исп.
		Сл. спец.	Васкина	Исп.	Исп.
		Рук. гр.	Хаританов	Исп.	Исп.
		Изм.	Панава	Исп.	Исп.
Привязан:		Производственный чертеж для открыток стаянок № 200 грузовых автомобилей		Старая	Лист
Инв. №		Техническая специфика-ция металла (прила-жение)		Р	12
		ГИПРОАВТОТРАИС г. Москва			

Копирован Комитетом формат А2

Листом II

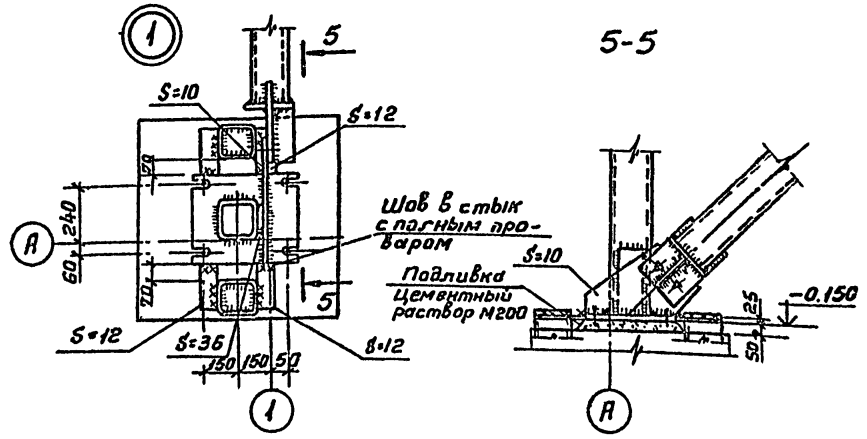
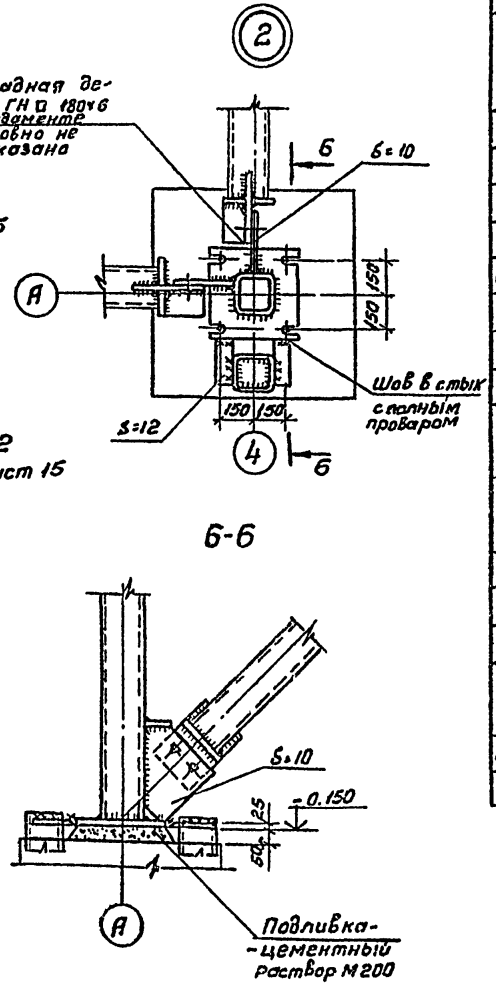
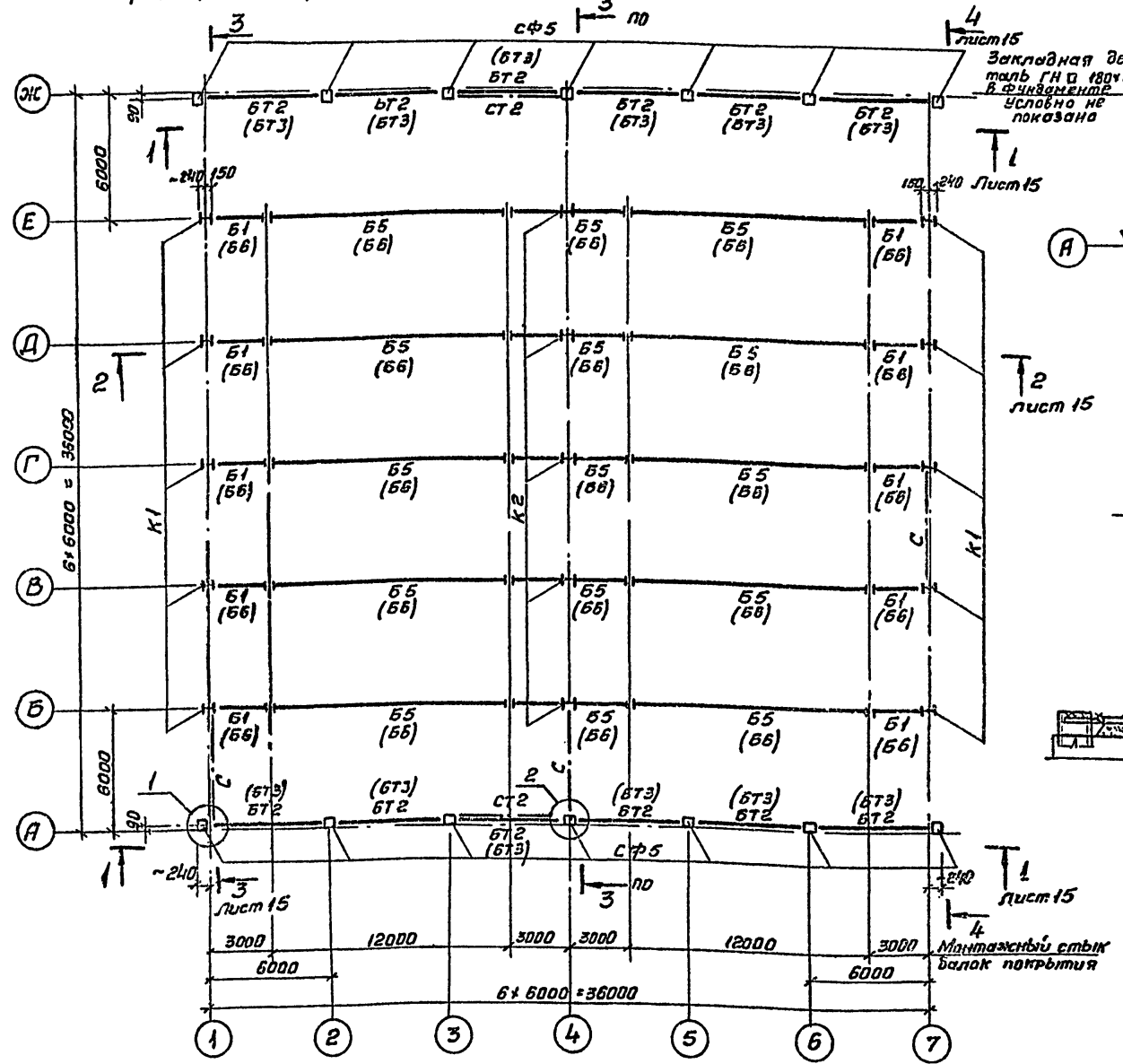
Технический проект

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т											Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполня- ется изготовителем), т				Заполняется ВЦ.
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Фактически использован- ных марок металла	Конструкция каркасов	Здания	Наступил покрытие и пере- крытия	Связи	Прогоны и элементы покрытия	Элементы лестниц	Крыша и полы для автомобилей	По черте- жам МР и АР	Прочие	I		II	III	IV		
																								Код элементов конструкций	
Сталь арматурная периодического профиля ГОСТ 5781-82	35 ГС ГОСТ 5632-72	10	260																0,1						
			Итого:	261																0,1					
Всего профиля:			262																0,1						
Стержневая горячекатан- ная гладкая ГОСТ 5781-82	ВСтЗ. Кп2 ГОСТ 380-71*	6	263																0,004						
			Итого:	264																0,004					
Всего профиля:			265																0,004						
Болты нормальной точности ГОСТ 7798-70*	Ст. 20 ГОСТ 1050-74*	M10*200	266				1400												0,19						
		M12*120	267				100												0,01						
		M12*200	268				80												0,02						
Итого:			269															0,22							
Всего профиля:			270															0,22							
Гайка нормальной точности ГОСТ 5915-70*	Ст. 20 ГОСТ 1050-74*	M10	271				1400												0,02						
		M12	272				180												0,003						
Итого:			273															0,023							
Всего профиля:			274															0,023							
Шайба нормальной точности ГОСТ 11371-78	Ст. 20 ГОСТ 1050-74*	M10	275				1400												0,006						
		M12	276				180												0,002						
Итого:			277															0,008							
Всего профиля:			278															0,008							
Шурупы с полукруглой головкой ГОСТ 1144-80		1-4*45	279				600												0,01						
			Итого:	280															0,01						
Всего профиля:			281															0,01							
Болты саморезающиеся ГОСТ 34-14-016-77	Ст 10 ГОСТ 1050-74*	M5-84	282				2600												0,02						
			Итого:	283															0,02						
Всего профиля:			284															0,02							
Винты саморезающиеся ТУ-67-269-79		B6*25	285				60												0,001						
			Итого:	286															0,001						
Всего профиля:			287															0,001							
Всего масса металла			288															4,455							
Всего масса металла по чертежам КМ			289																						
Всего масса металла по чертежам АР			290																						
Всего масса металла			291																						

Зачисл. № 4.834
Инж. М.И. Погодин и В.А. Баскина

ТП 503-4-45.87			КМ				
Привязан.	Нач. отд. Н. контр.	З. Рушало Винклер	В. Яковлев	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей	Стандия	Лист	Листов
	Гл. конст.	Винклер	В. Яковлев		Р	13	
	Гл. спец.	Баскина	В. Яковлев	Техническая спецификация металла (окончание)	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		
Инв. №:	Инж.	Погодин	В. Яковлев				

Схема расположения колонн, балок покрытия, стоек фашверка и вертикальных связей по колоннам и стойкам



Ведомость элементов						
Марка	Сечение		Опорные исчисления			примечания
	Эскиз	Поз	Состав	М, Тс, М	Н, Тс	
I, II, III варианты						
К1	I	1	И40Ш1	серия 1.420.3-15.1	Р18-6-2-6.0-380	09ГЭС-6
К2	I	2	И35Ш2	для I, II вариантов и 07КМ Р18-6-2-6.0-480	для II варианта	
сф5	□	3	Гн.П 180x8	серия 1.420.3-15.1	43КМ	вст.3 №2
СТ2	□	4	Гн.П 140x3	серия 1.420.3-15.1	43КМ	
С	□	5	Гн.П 180x4	серия 1.420.3-15.1	43КМ	
I, III варианты						
Б1	I	6	-900x4	серия 1.420.3-15.1	06; 43КМ	09ГЭС-6
		7	-200x10	Р18-6-2-6.0-380		
Б5	I	8	-900x6	серия 1.420.3-15.1	06; 43КМ	09ГЭС-6
		9	-200x16	Р18-6-2-6.0-380		
БТ2	□	10	С24	серия 1.420.3-15.1	43КМ	вст.3 №6
II вариант						
Б6	I	11	-900x6	серия 1.420.3-15.1	07; 43КМ	09ГЭС-6
		12	-280x14	Р18-6-2-6.0-480		
БТ3	□	13	С30	серия 1.420.3-15.1	43КМ	вст.3 №6

1. Элементы конструкций указанные в скобках на схеме относятся ко II варианту.
2. Материал конструкций смотрите ведомость элементов, а для фланцев - 14Г2АФ12 по гост 19282-73. Требования к материалу фланцев смотрите пояснительную записку серии 1.420.3-15 вып. 1.

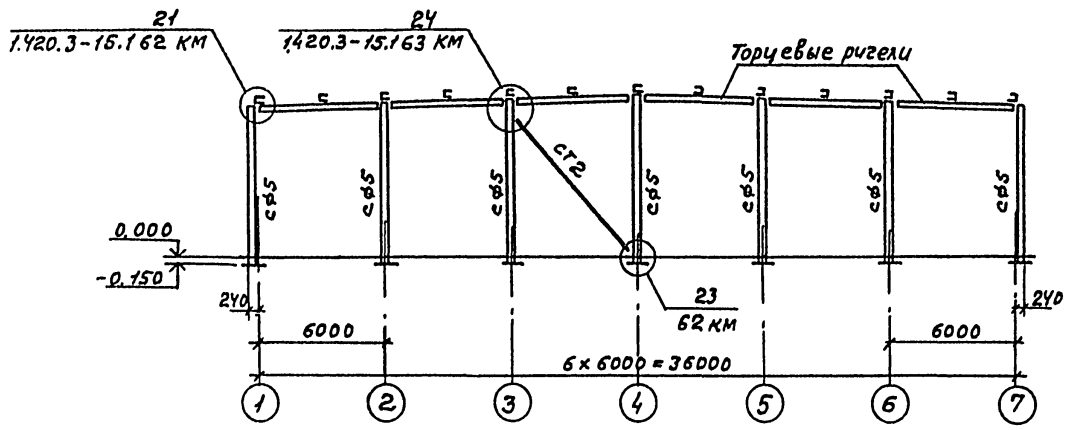
ТП 503-4-45.87		- КМ
Гип	Курсанов	
Нач. отд.	Хрустало	
Н.контр.	Винклер	
Гл.контр.	Винклер	
Гл.спец.	Баскина	
Рук.гр.	Харитонов	
Инж.	Москвичева	
Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей		Стация Лист Листов
Схема расположения колонн, балок покрытия, стоек фашверка и вертикальных связей по колоннам и стойкам.		Р 14
ГИПРОАВТОТРАНС		Г. МОСКВА

Заказ № 4834
 Инж. М.П. Подпись и дата Взам. инв. №
 С.О. Лесоватов
 Инж. проект. Разработчик
 Инж. М.П. Подпись и дата Взам. инв. №

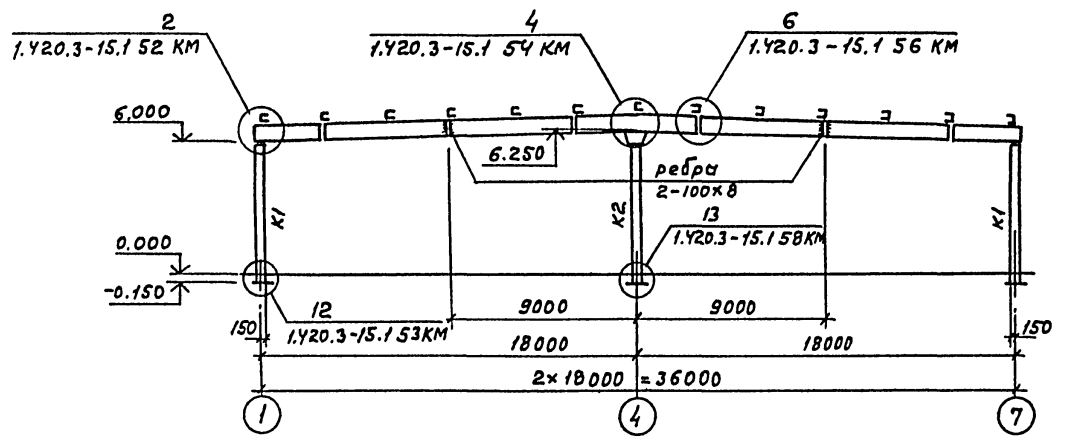
Льбовит

Туповой проект

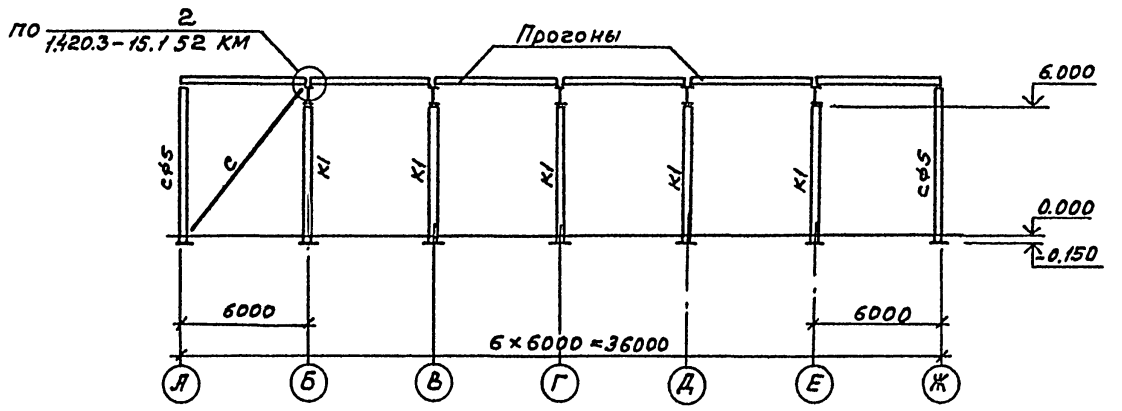
1 - 1



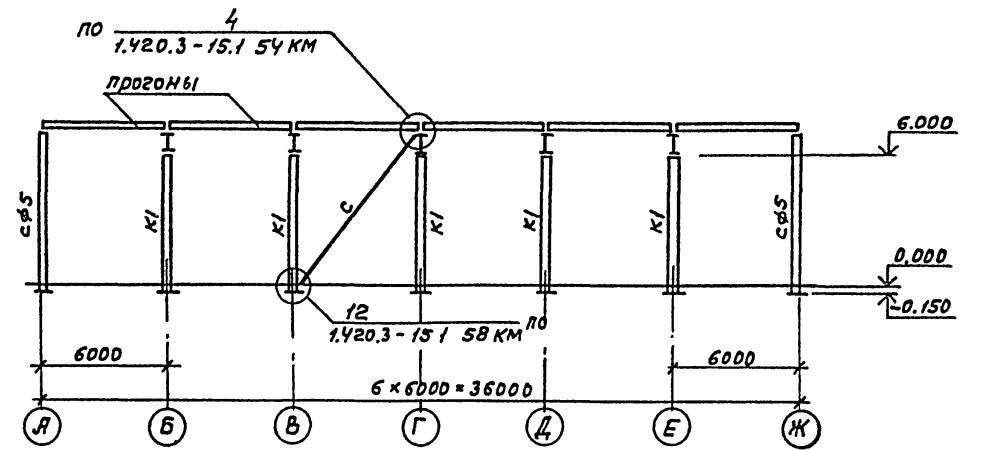
2 - 2



3 - 3



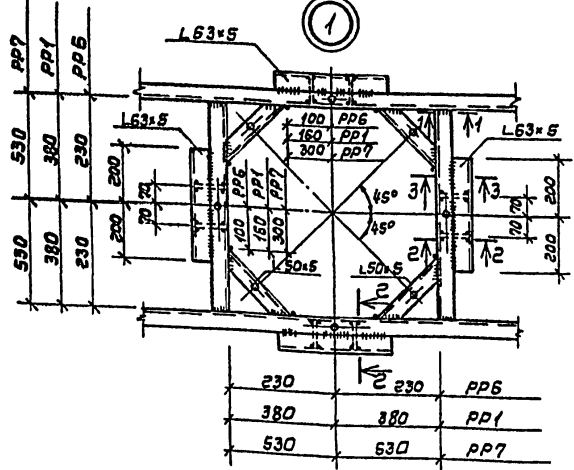
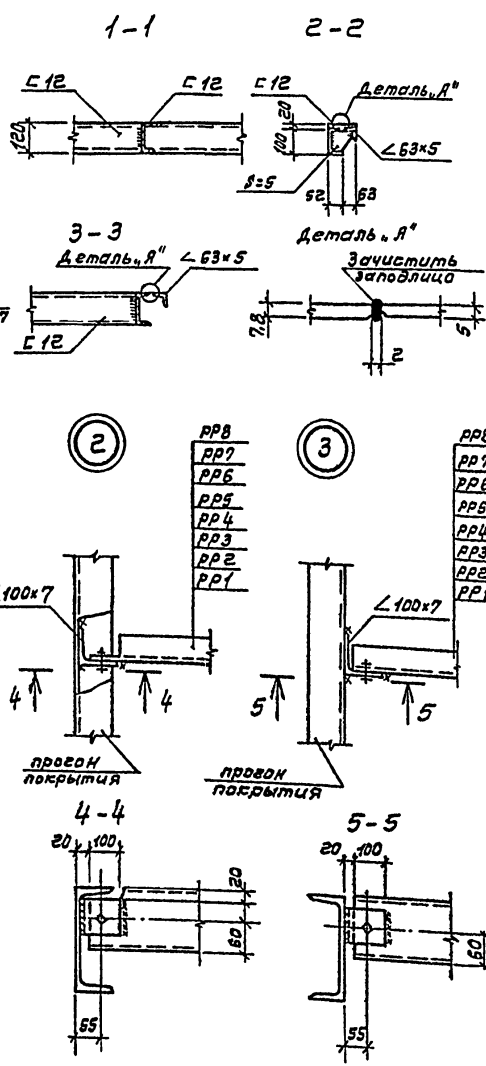
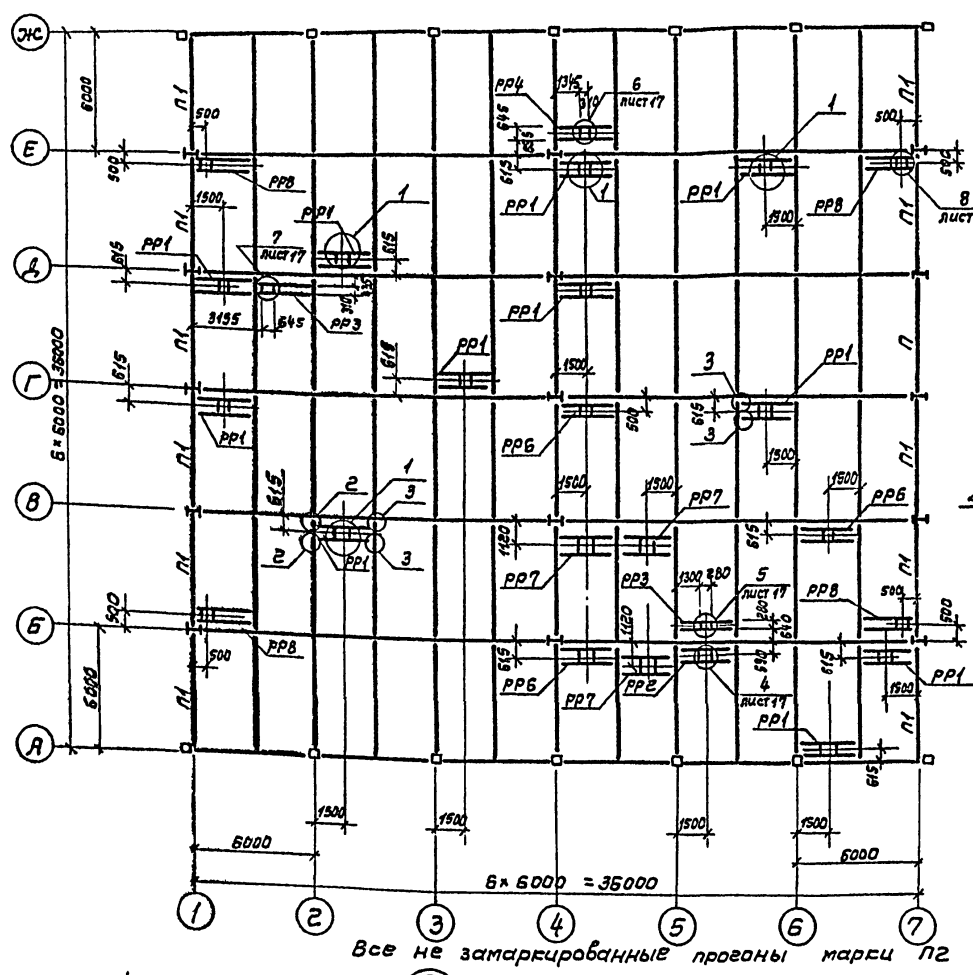
4 - 4



Согласовано
 Заказ № 1834
 Инв. № 1001
 Гл. спец. проекта Рожков
 Сталинский
 Гл. спец. тех. отв. Грачев

		Т П 503-4-45.87		КМ	
Привязан		Гип Курсанов	Нач. отд. Хрупало	И. контр. Винклер	Гл. конст. Винклер
		Гл. спец. Баскина	Рук. гр. Харитонов	Инж. Московского	
		Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей			Стояка Лист Листов
		Сечения 1-1...4-4			Р 15
		ГИПРОАВТОТРАНС			г Москва

Схема расположения прогонов и распределительных рам покрытия.



230	230	PP6
380	380	PP1
530	530	PP7

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные ушлия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М.т.м.	шт.		
I вариант							
П1	С		С 20			1.420.3-15.1 45кМ	всг3кп2 гост 380-71*
П2	С		С 22				
II вариант							
П1	С		С 22			серия 1.420.3-15.1 45кМ	всг3кп2 гост 380-71*
П2	С		С 24				
III вариант							
П1	С		С 20			серия 1.420.3-15.1 45кМ	всг3кп2 гост 380-71*
П2	С		С 20				
I, II, III. Варианты							
PP1		1	С 12			конструктивно	всг3кп2 гост 380-71*
		2	С 12				
PP2		1	С 12				
		2	С 12				
PP3		1	С 12				
		2	С 12				
PP4		1	С 12				
		2	С 12				
PP5		1	С 12				
		2	С 12				
PP6		1	С 12				
		2	С 12				
PP7		1	С 12				
		2	С 12				
PP8		1	С 12				
		3	L63x5				

- Крепление проносов к несущим конструкциям покрытия выполнять по узлам 2, 4, 6, 21 и 24 серии 1.420.3-15 выпуска 1.
- Крепление инженерных коммуникаций к проносам не допускается.
- Все болты М16, отверстия d=19мм, сварные швы-5мм.

ТП 503-4-45.87 КМ

Гипр. Курсанов	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 легковых автомобилей	Сталь	Лист	Листов
Мачота, Крипало		Р	16	
Н.Контр. Винклер		ГИПРОАВТОТРАНС		
Гл. инж. Баскина		г. Москва		

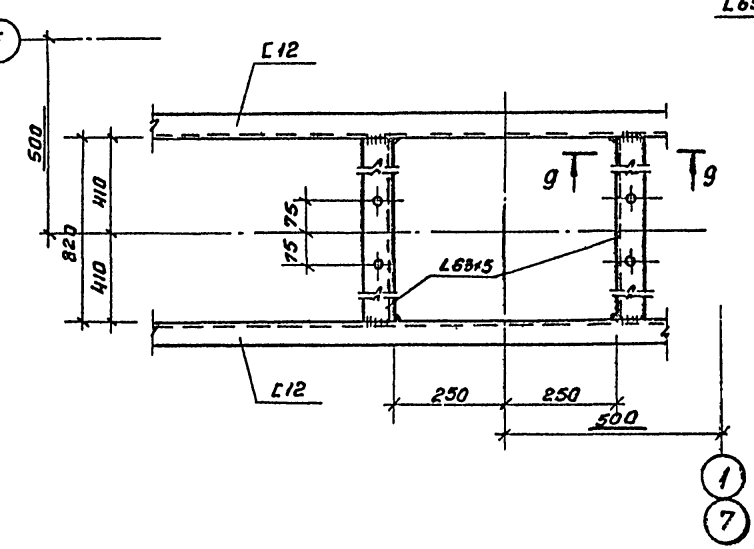
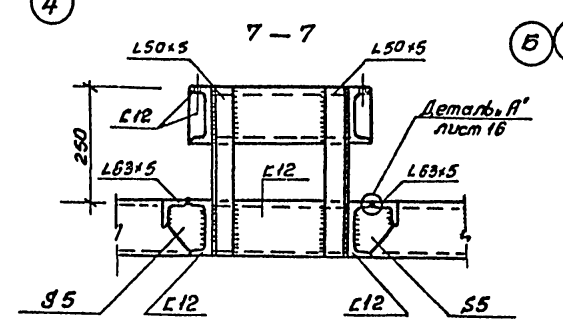
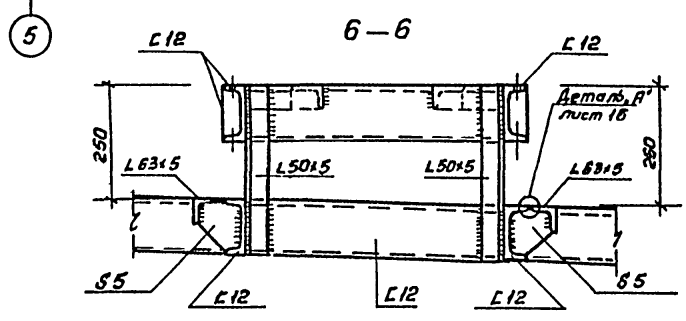
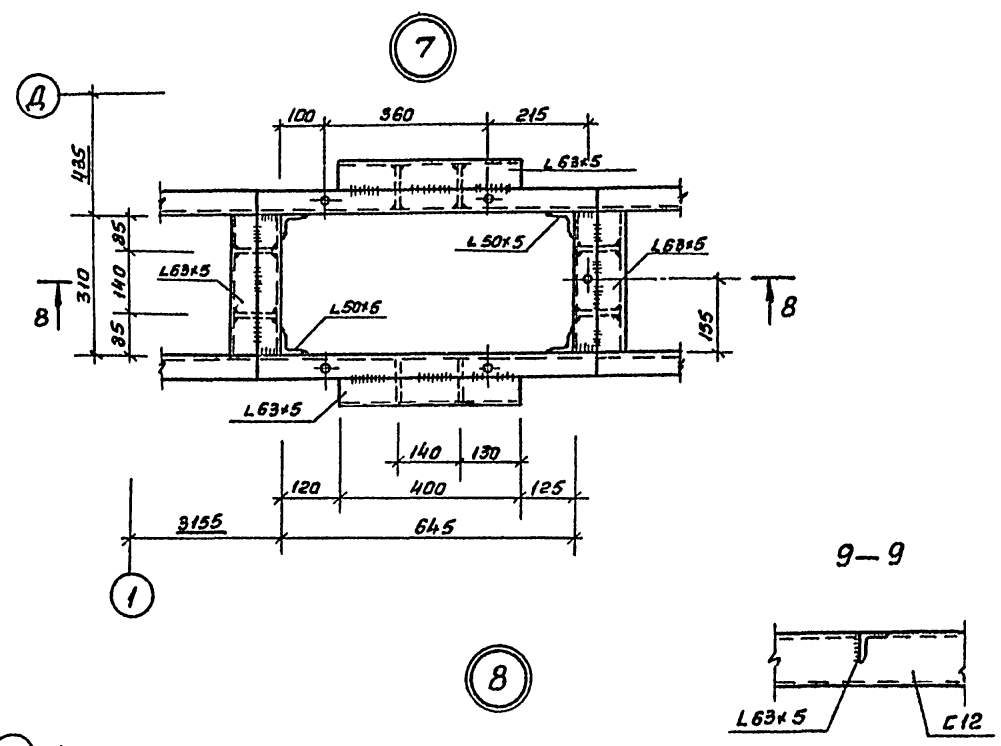
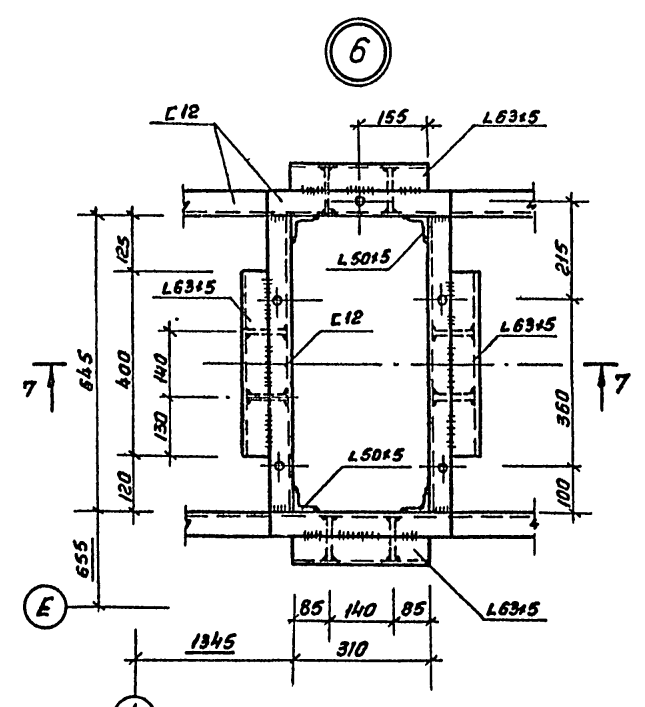
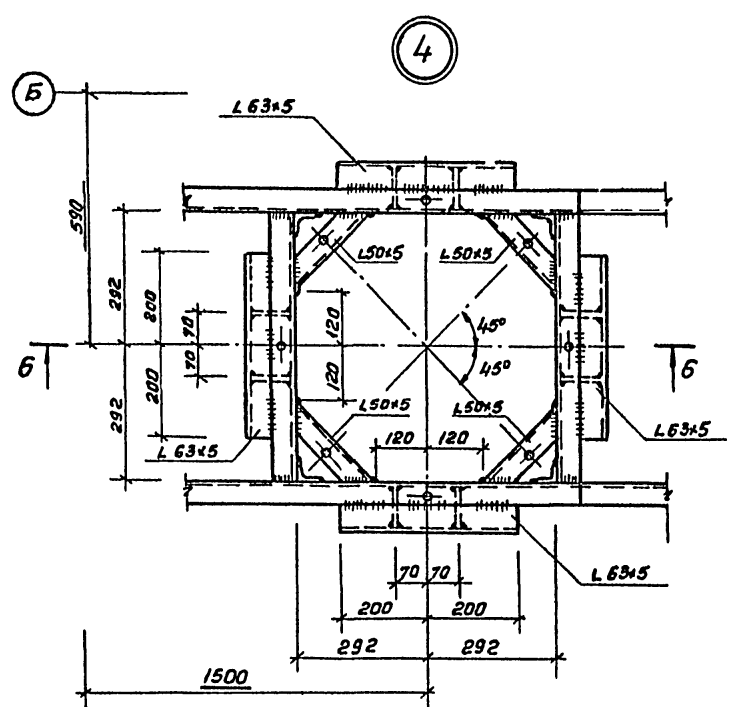
Копировал Волкова

Формат А2

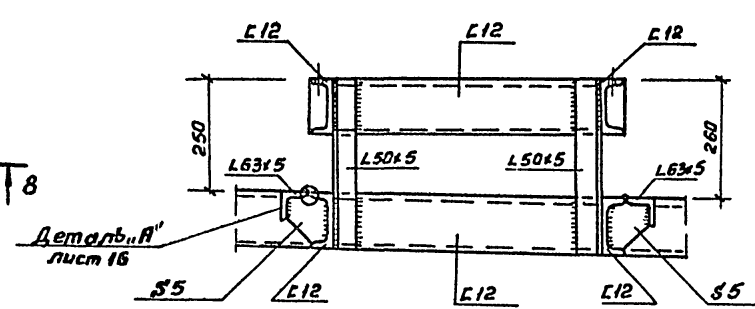
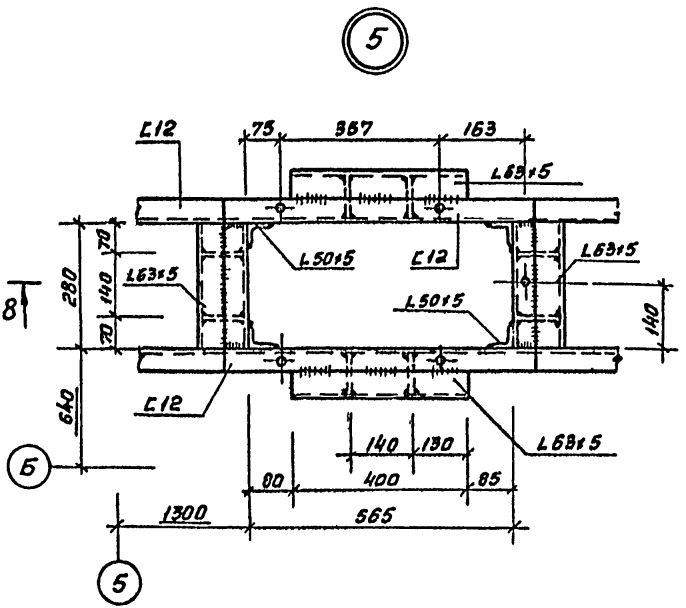
Альбом № 4834
 Типовой проект
 Проектная организация
 Инв. №

Листом II

Трубовой проект



Все сварные швы - 5 мм.

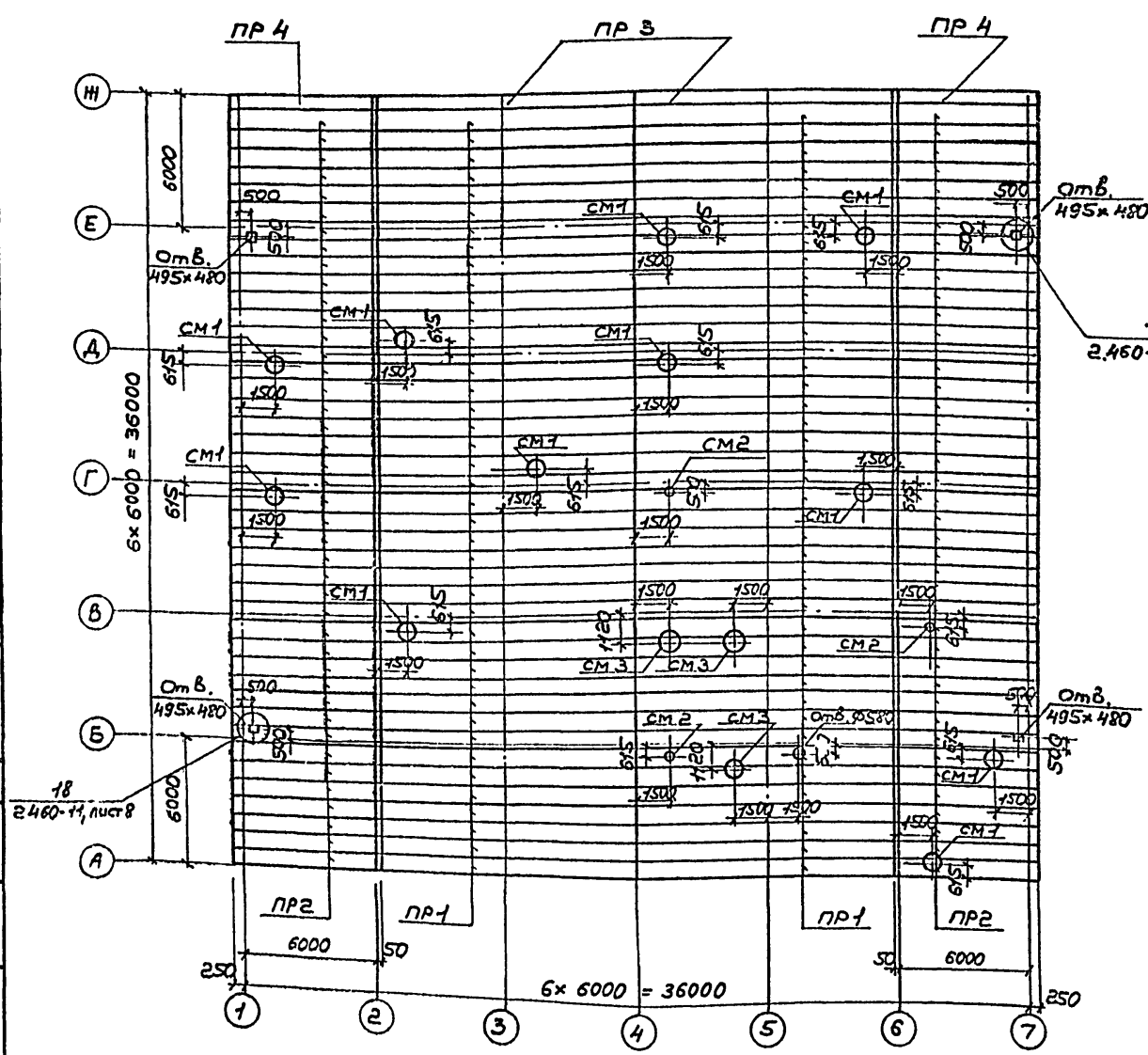


Заказ 4.834
Ил. № инст. Деловые и дома 18 лет. инст. №

		ТП 503-4-45.87		КМ	
Привязан		Гип Курсанов	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей	Стадия	Лист
		Нач. отд. Хрупаля		Р	17
		Н. контр. Винклер			
		Гл. кон. Винклер			
		Гл. свец. Баскина			
Инв. №		Рук. гр. Хаританов	Схема расположения проганов и распределительных рам покрытия. Узлы 4...8		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва
		Инж. Московского			

Альбом I

Типовой проект



Ведомость элементов								
Марка	Сечение			Опорные условия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М	Н	Г		
I, II Варианты								
ПР1		1	H60-845-0.8	ГОСТ 24045-80*	БСЗкп2			E=12000мм
ПР2		2	H60-845-0.8					E=6300 мм
ПР3		3	H60-845-0.8					E=12000мм
ПР4		4	H60-845-0.8					E=6300мм
III Вариант								
ПР1		1	H40-71-0.8	ГОСТ 24045-80*	БСЗкп2			E=12000мм
ПР2		2	H40-71-0.8					E=6300мм
ПР3		3	H40-71-0.8					E=12000мм
ПР4		4	H40-71-0.8					E=6300мм
I, II, III Варианты								
СМ1		5	С2	1.494-24 Вып.2				
СМ2		6	С1					
СМ3		7	С3					

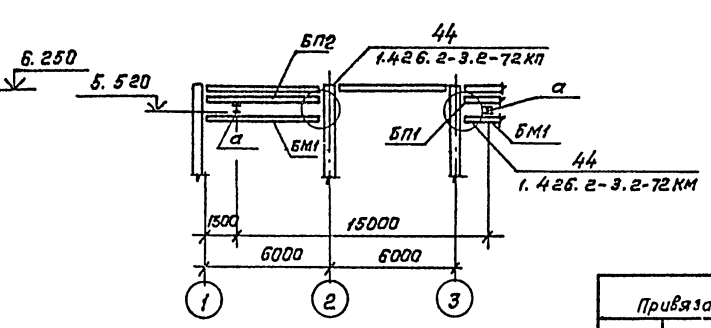
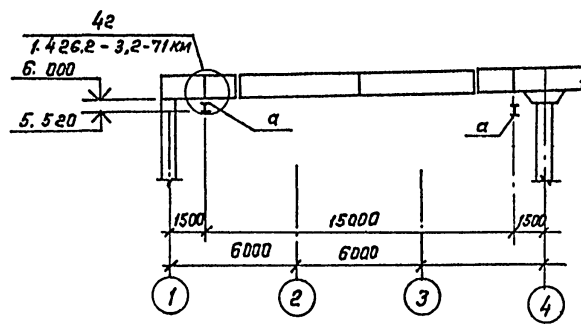
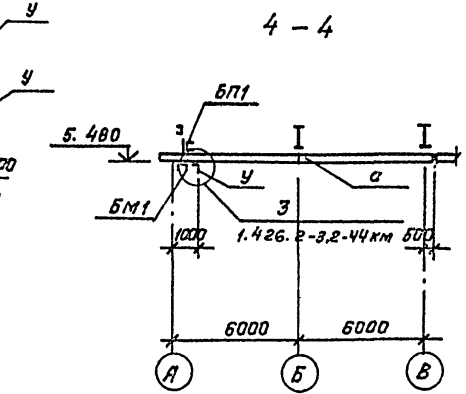
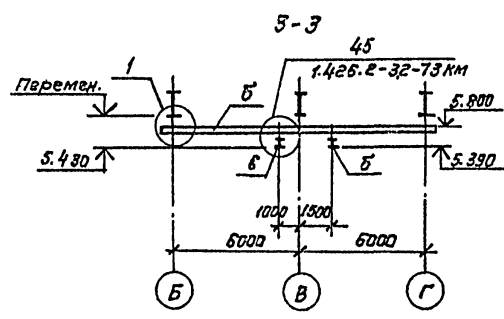
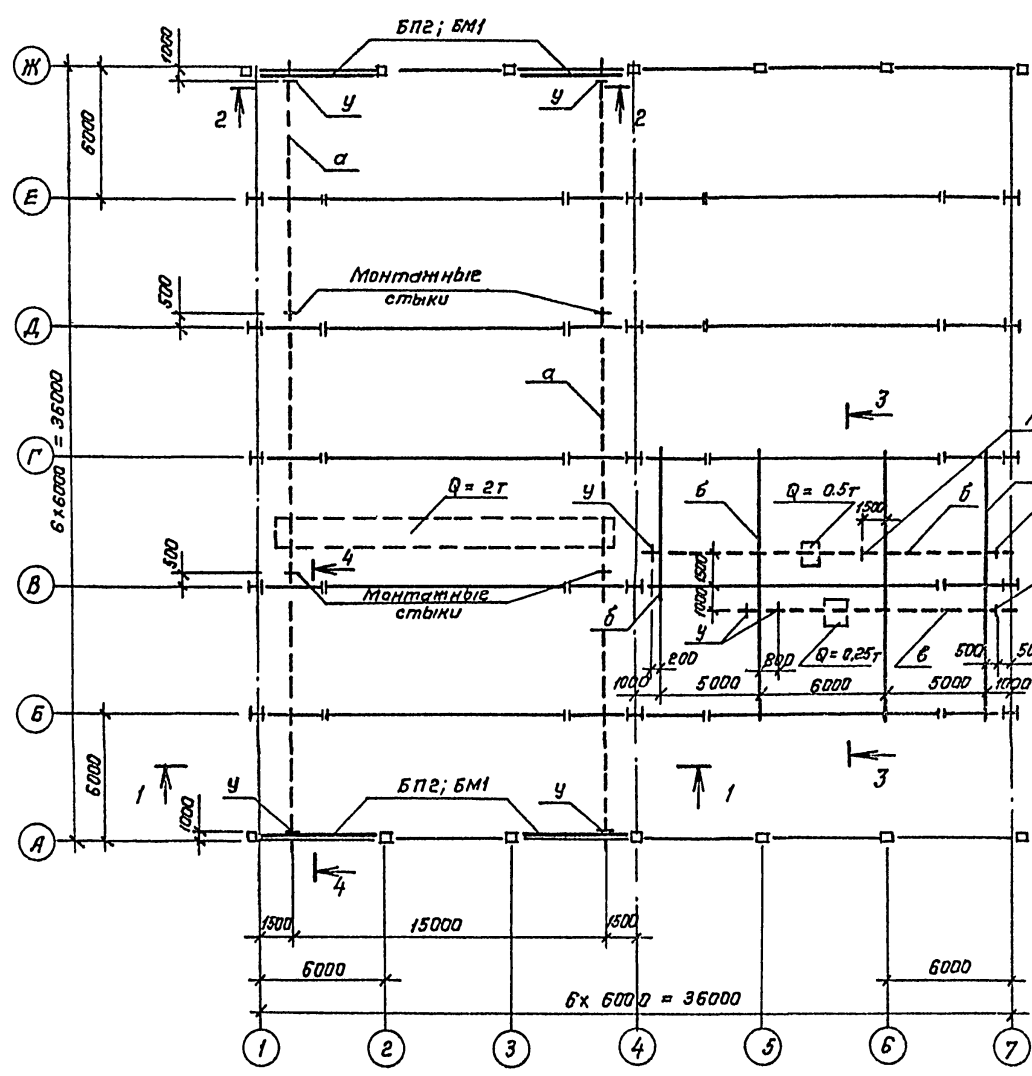
1. Изготовление и монтаж профнастила выполнять по серии 1.420.3-15 Вып.1; металлические стаканы - по серии 1.494-24 Вып.2.
2. Высоту опорных уголков стаканов для вариантов I и II принять 60 мм, для варианта III - 40 мм.
3. Стаканы крепить к распределительным рамкам болтами нормальной точности М16 по ГОСТ 5915-70*.
4. Отверстия в профнастиле покрытия под металлические стаканы и сантехническое оборудование вырезать по месту.

5. Стаканы должны быть окрашены тремя слоями эмали ХВ-124 ГОСТ 10144-74* по одному слою грунта ФП-03К ГОСТ 9109-81.
6. На крайних опорах и в стыках настели прикрепляются к прогонам покрытия самонарезающимися болтами М6-89x20.55.008 ОСТ 34-13-016-77, сталь 10 ГОСТ 1050-74* в каждом гофре. На промежуточных опорах неразрезного настели крепления располагать через гофр.
7. Стык настели осуществлять внахлестку. Величина нахлестки должна быть не менее 50 мм.
8. Подвески инженерных коммуникаций к настели покрытия не допускается.

3 ОКВЗ № 4834
Составлено: П. спец., Проектная конструкторская фирма

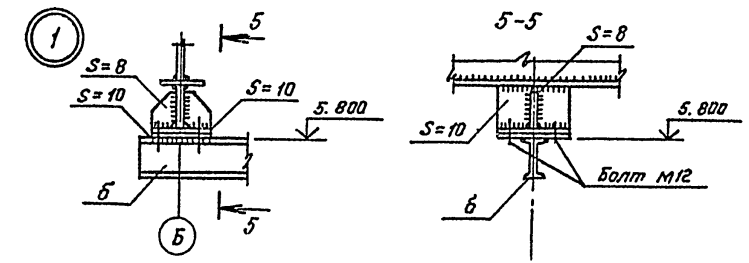
Привязан		ТП 503-4-45.87		КМ	
Г.И.П.	Курсанов	Производственный корпус	Экспл.	Лист	Листов
Нач. отд.	Хрущова	для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей	Р	18	
Н. конт.	Винклер	Схема расположения ванных листов в настели покрытия.	ИПРОВАТТРАНС		
Гл. конс.	Винклер		г. МОСКВА		
П. спец.	Баскина		формат А2		
Рук. зр.	Харитонов				
Инж.	Московской	Копирован Консваленто			

Схема расположения элементов подвешенного оборудования в осях "1-7" и "А-Ж"



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	состав	Мг.м.	Qt.	Нт.			
а	I	1	I 24М	серия 1.426.2-32	1			Всг 3 тс 5 ГОСТ 380-71*	
б	I	2	I 18						
в	I	3	I 14						
БП2	С	4	С 30	серия 1.420.3-15.1.44 км			3	Всг 3 тс 6 ГОСТ 380-71*	
БМ1	С	5	С 20	серия 1.420.3-15.87 км					
у	L	6	L 100x7	серия 1.426.2-32 км			3	Всг 3 тс 2 ГОСТ 380-71*	



1. Подвешенное оборудование запроектировано в соответствии с сериями 1.420.3-15. Вып. 1 и 1.426.2-3 Вып. 2
2. Подвешенное оборудование запроектировано с учетом числа кранов и талей, указанных на схеме.
3. Крепление путей к раме осуществляется при помощи сталека.
4. Болты для крепления подкрановой балки "а" принять М 16 x 120, а для балок "б" и "в" - М16 x 100 по ГОСТ 7798-70* класса 4.6 по таблице 1 ГОСТ 1759-70*, изготовленные по технологии 3 приложения, с дополнительными испытаниями по п.п. 1.3.4 таблицы 10 ГОСТ 1759-70*.
5. Монтажные стыки выполнять по серии 1.426-3-3 Вып. 2, узел 1 лист 43.

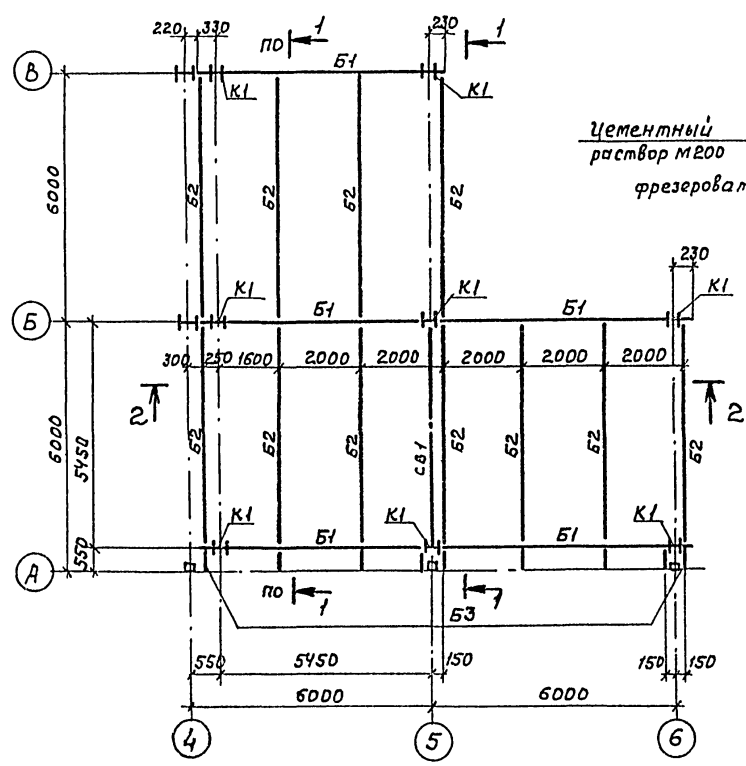
ТП 503-4-45.87		КМ	
ГИП	Иванов	И.И.	
Нач. отд.	Хрустало	И.И.	
Н. контр.	Винклер	И.И.	
Гл. конст.	Винклер	И.И.	
Гл. спец.	Баскина	И.И.	
Рук. гр.	Харитонов	И.И.	
Инж.	Комаров	И.И.	
Производственный корпус для открыток стаянок на 200 грузовых автомобилей		Стая	Лист
схема, расположения элементов подвешенного оборудования между осями 1-7 и А-Ж. Разрезы. Узел 1.		Р	19
ГИПРОАВТОТРАНС		г. Москва	

Копировал: Коннова

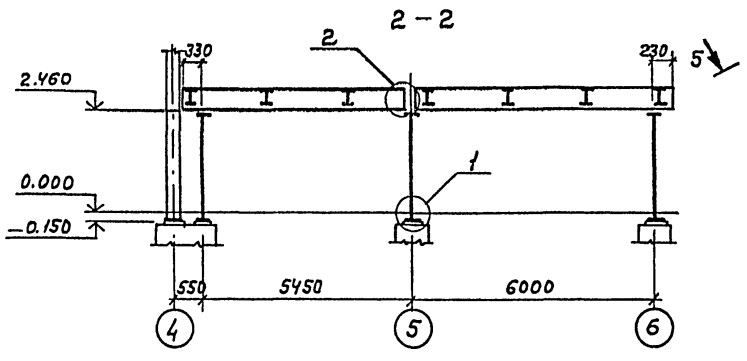
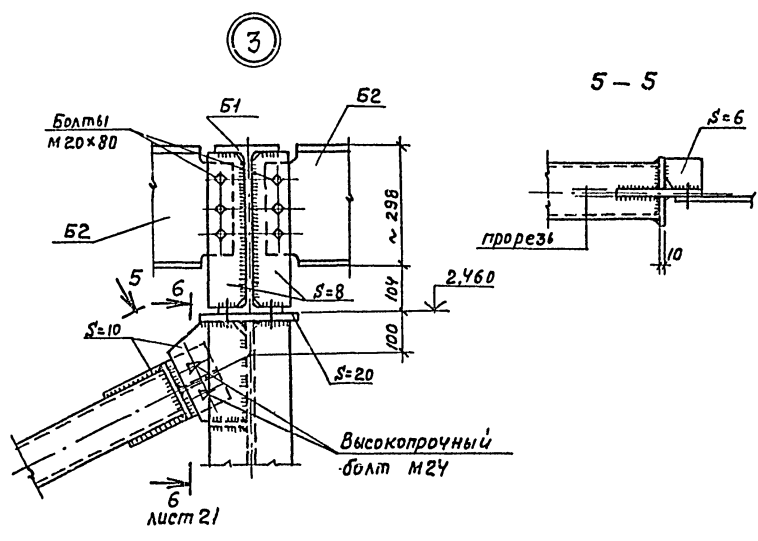
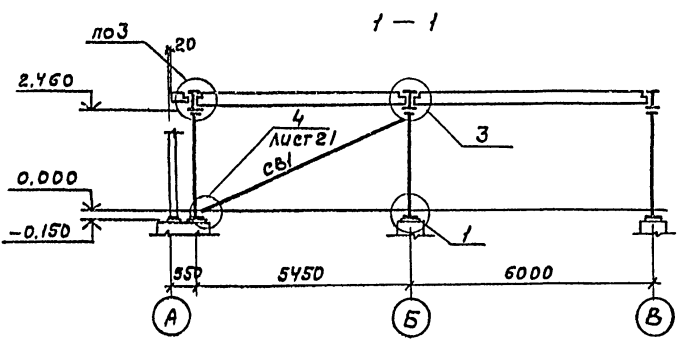
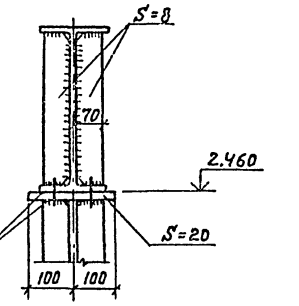
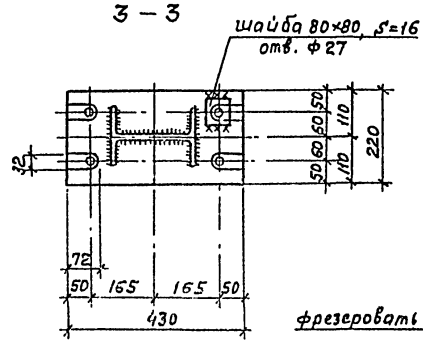
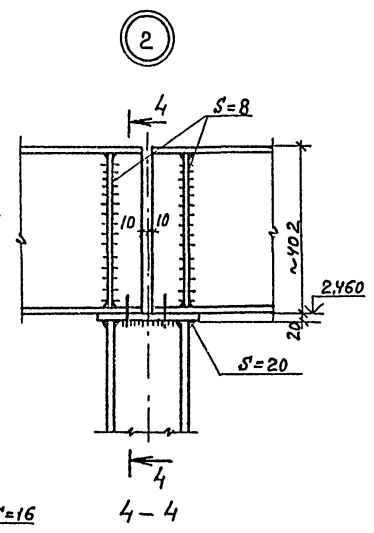
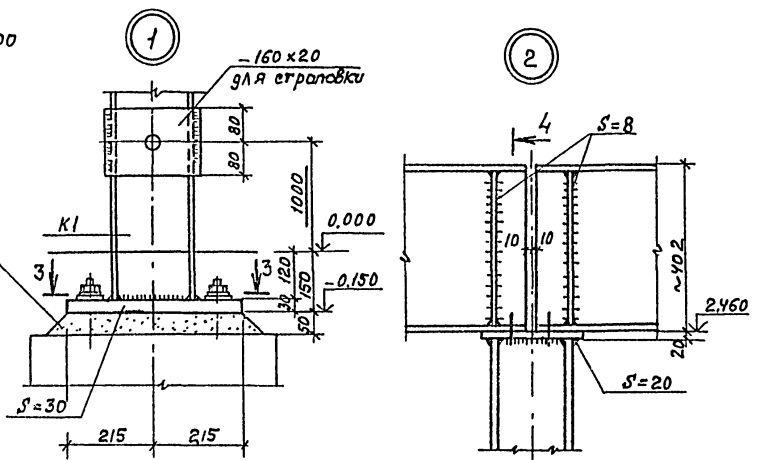
Формат А2

Заказ № 4834
 Инв. № 10/10
 Типово. проект
 Согласовано:
 Нач. отд. Г.И. Гугин
 Взам. инв. № 10/10
 Инв. № 10/10

Схема расположения стоек и балок на отм. 3.000



Цементный раствор М200 фрезеровать



Ведомость элементов

Марка	Сечения			Опорные условия			Группа бетона	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М т.м	N Т	Q Т			
K1	I	1	I 20ш	4.5	30.0	—	2	Вст.3 п.сб гост 380-71*	
B1	I	2	I 40Б3	20.0	—	15.0			
B2	I	3	I 30Б1	8.6	—	5.7			
B3	I	4	I 20ш	конструктивно					
CB1	□	5	Гл.0140x3	конструктивно					

1. Устойчивость антресоли в поперечном направлении обеспечивается жестким защемлением колонн в фундаменте; в продольном направлении - связями по колоннам
2. Размеры поперечного сечения балок даны округленно, точные размеры смотрите в ту 14-2-24-72
3. Сбоку каждой колонны приваривается полоса -160x20 с отверстием ф40мм.
4. Материал конструкций смотрите ведомость элементов и техническую спецификацию металла
5. Все соединения заводские - сварные; монтажные на сварке и болтах нормальной точности М20, кроме оговоренных
6. В постоянных соединениях на болтах после затяжки резьбу забить или приварить гайки к стержню болта.

Гип		Курсанов	В.С.	ТП 503-4-45.87		КМ	
Инж.отд.		Хрустало	И.И.	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей		Стация	Лист
Инж.пр.		Винклер	В.В.	Схема расположения стоек и балок на отм.3.000		Р	20
Инж.пр.		Харитоненко	В.В.	Разрезы: Узлы 1...3		ГИПРОАВТОТРАНС	
Инж.пр.		Москвичев	И.И.			г. Москва	
Инж.пр.		Комаров	В.В.				

Лидберг

Типовой проект

Заказ №4834
Инв.№ подл. Проект и дата издан. инв. №

Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа коррозии	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М.т.м.	Н.т.	Q.т.			
ПР1		1	Н60 845-0.8	ГОСТ 24045-80*	4	вст3кп2	4	вст3кп2	ρ = 6400 кг/м³
ПР2		2	Н60-845-0.8						ρ = 7700 кг/м³
ПР3		3	Н60-860-0.8						ρ = 5880 кг/м³
ЛГ15		4	МЛМ45-3.0,10	серия 1.450.3-3.2ч I		4	вст3кп2		
ОЛГ7		5	ОЛМ45-10,30	серия 1.450.3 3.2ч II					
ОЛГ8		6	ОЛМ45-10,30						
ОЛГ4		7	ОЛМ36-10,18						
ОЛГ2		8	ОЛМ36-10,14						
ДГ9		9	ДГ9	серия 1.450.3-3.2ч I, II					
-		10	Л 50x5	Конструктивно					
-									

Схема расположения стальных профилированных листов на отм. 2.860

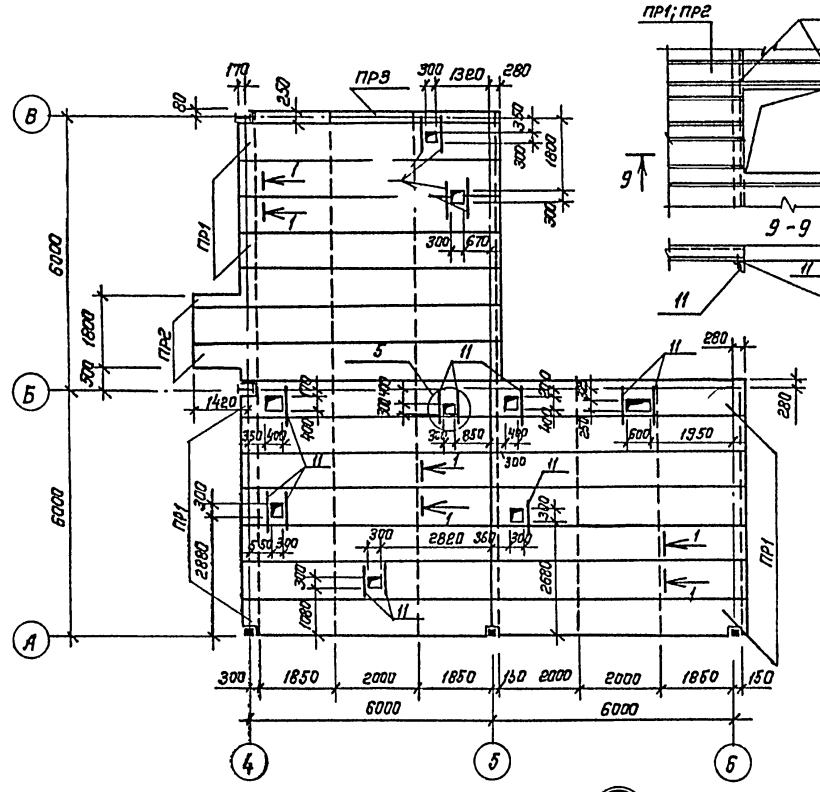
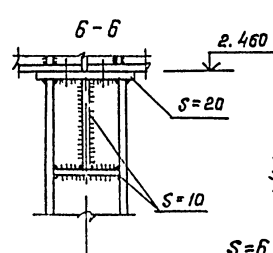
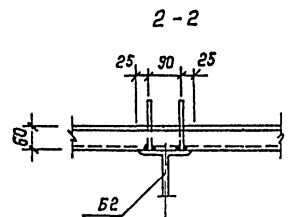
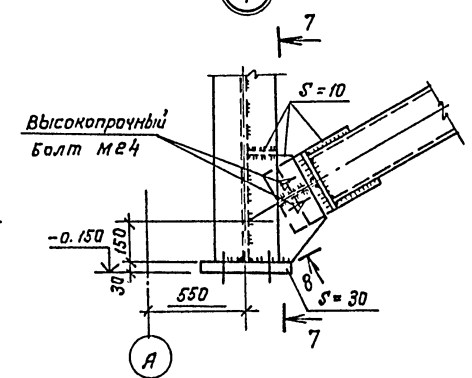
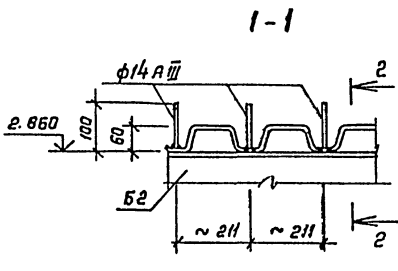
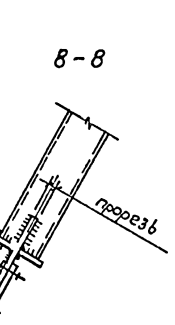
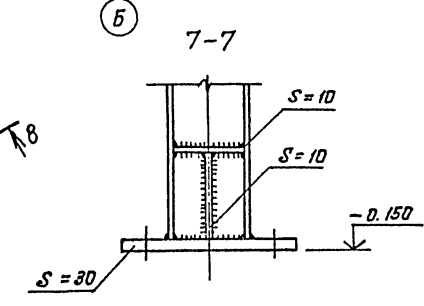
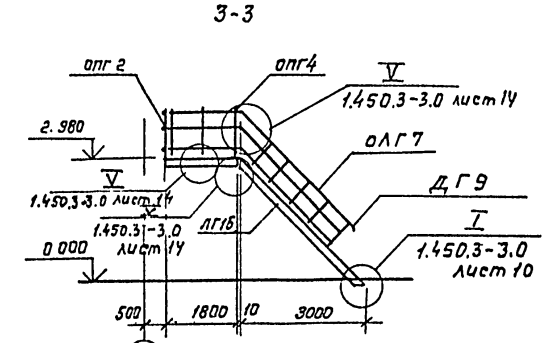
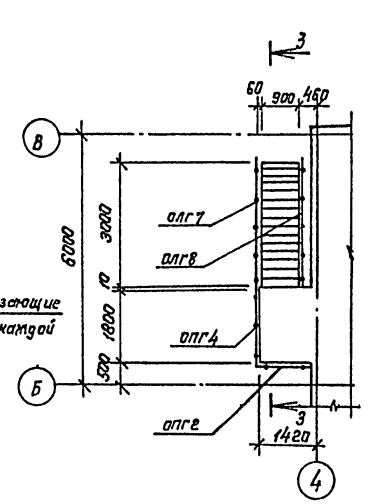


Схема расположения металлической лестницы на отметке 3.000



1. В данной конструкции профнастил применяется в качестве опалубки для монолитной плиты перекрытия антресоли, которая разработана в чертежах марки КЖ.
2. При монтаже профнастила и устройстве монолитной плиты для консольной части профнастила, предусмотреть мероприятия обеспечивающие ее устойчивость и прочность во время бетонирования.
3. Крепление и анкерную профнастила производить в зоне опирания на балку "Б2" посредством приварки, сквозь профнастил "втавр" анкерных штырей. Сварка штырей осуществляется сварочным пистолетом ТЗ-1 лаборатории НИИТБ.
4. Между собой /вдоль гофра/ настилы соединять комбинированными заклепками по ОСТ 34-13-017-78
5. Расчетная схема настила применялась по неразрезной схеме.
6. Монтаж металлических лестниц выполнять по серии 1.450.3-3 выпускам 0 и 2 части I, II

ТП 503-4-45.87			КМ			
ГИП	Курсанов		Производственный корпус для открытых стоек на 200 грузовик автомобилей	сдача	лист	листа
Нач.отд.	Хрустало			Р	21	
Н.конт.	Винклер			ГИПРОАВТОТРАНС г. МОСКВА		
Гл.конст.	Винклер					
Гл.спец.	Васкина					
Рук.гр.	Харитонов		Схемы расположения стальных профилированных листов на отм. 2.860 и металлической лестницы на отм. 3.000. 1:43 в 3-х. Узел 4:5			
Инж.н.с.	Масковская					
	Трубина					

Копировал: Каннова

формат А2

Заказ № 4034

Шифр № проекта и дата выдачи

Альбом II

Типовой проект

Схема расположения ветровых ригелей по ряду Я в осях 2-6

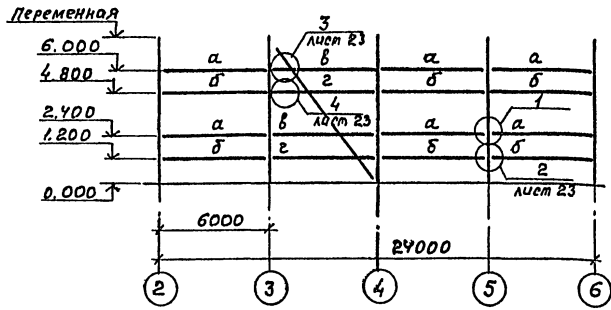


Схема расположения ветровых ригелей по оси 1 в ряде В-Ж

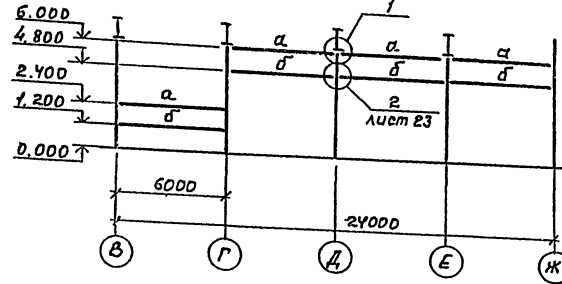


Схема расположения ветровых ригелей по ряду Ж в осях 6-2

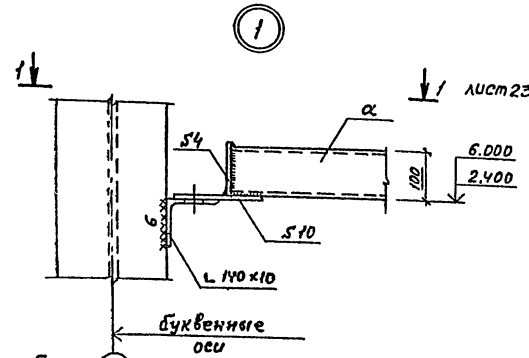
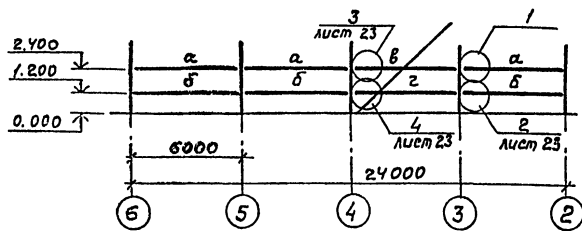
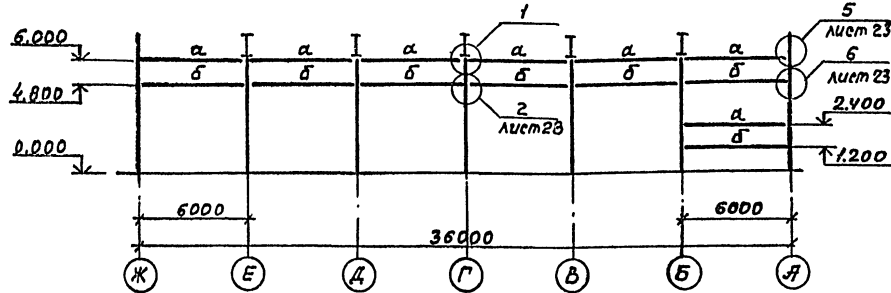


Схема расположения ветровых ригелей по оси 7 в ряде Ж-Я



Ведомость элементов							
Марка	сечение		Опорные узлы			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М	Н	Г		
а		1 Гн П10х10х4	Конструктивно			Встр.3кп2	$r < \frac{e}{300}$
б		2 Гн П10х10х4	Конструктивно			Встр.3кп5	$r < \frac{e}{300}$
в		3 Гн С120х60х4	Конструктивно			Встр.3кп2	$r < \frac{e}{300}$
г		4 Гн С200х60х5	Конструктивно			Встр.3кп2	$r < \frac{e}{300}$

1. Материалы конструкций смотреть ведомость элементов и техническую спецификацию стали.
2. Все соединения заводские - сварные, монтажные - на сварке и болтах. Все болты М16х50.36.029 по ГОСТ 7798-70*, отверстия $d=19$ мм, кроме оговоренных.
3. В постоянных соединениях на болтах после затяжки резьбу забить или приварить гайки к стержню болта.

ТП 503-4-45.87		КМ	
Гип. Кирсанов	Нач. отд. Хрущало	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей	Стальная
Н.контр. Винклер	Гл. конст. Винклер	Схема расположения ветровых ригелей, Узел 1	Лист 22
Гл. спец. Баскина	Рук. гр. Харитонов	ГИПРОАВТОТРАНС	Г. Москва
Инж. Пископова	Инж. Комаров		

Копировал Макамова

Формат А2

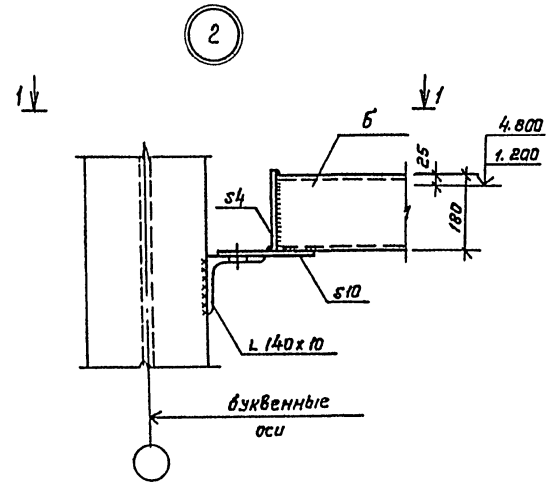
Альбом ГП

Типовой проект

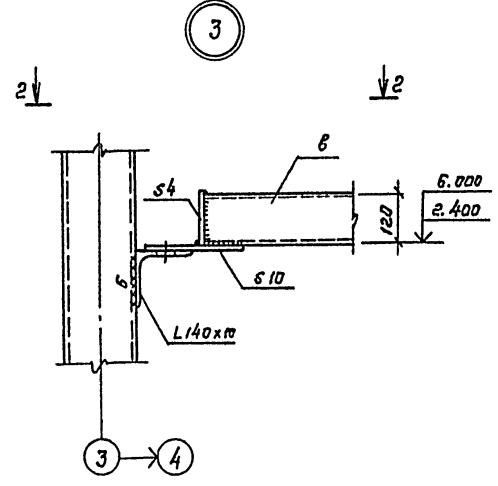
Заказ № 4834
Лист № 10 из 10 листов

Листом №

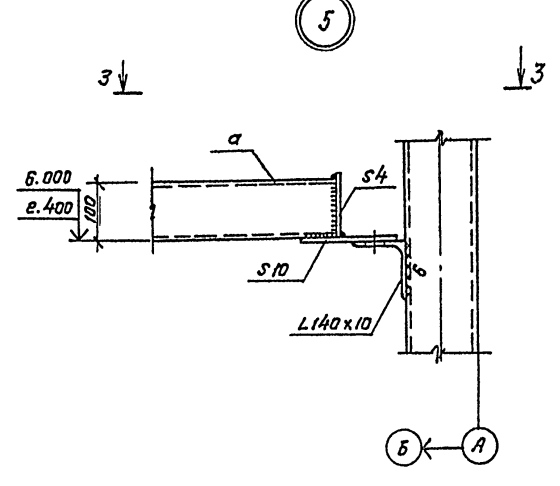
Титулов проект



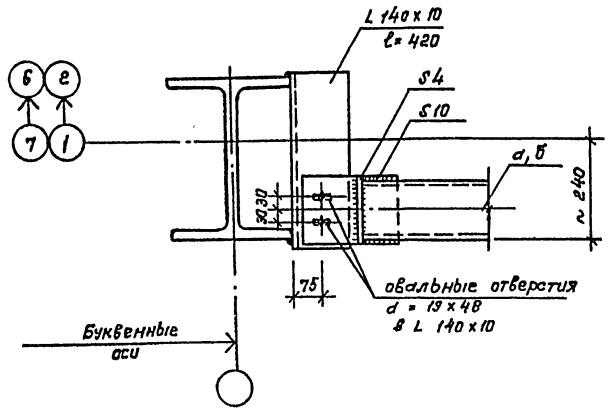
1-1



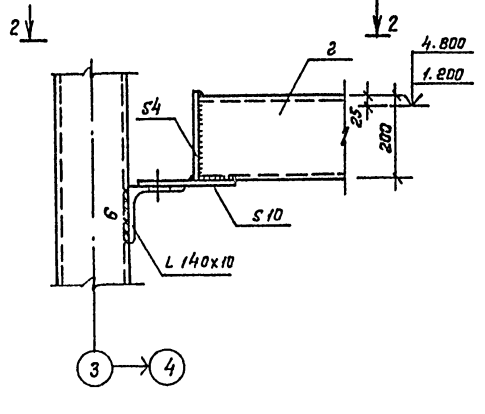
2-2



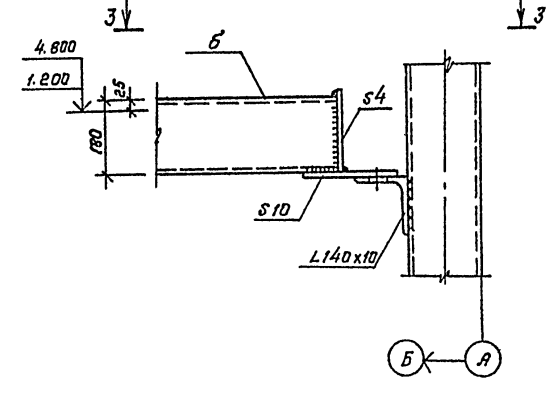
3-3



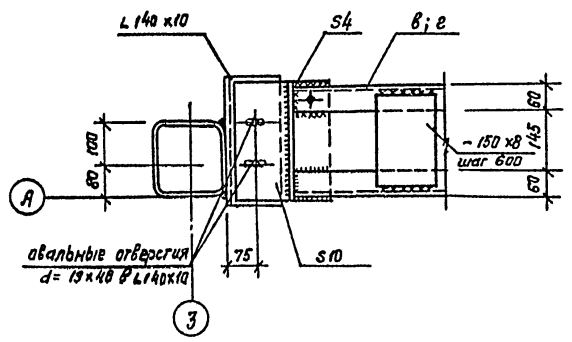
1-1



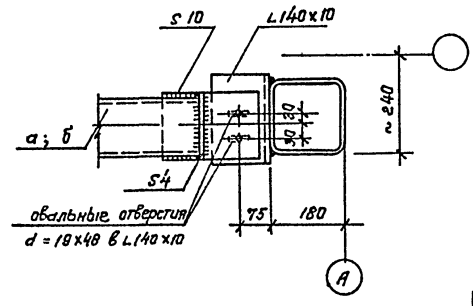
2-2



3-3



1-1



2-2

Заказ № 4834

Инв.№	Лист	Всего листов

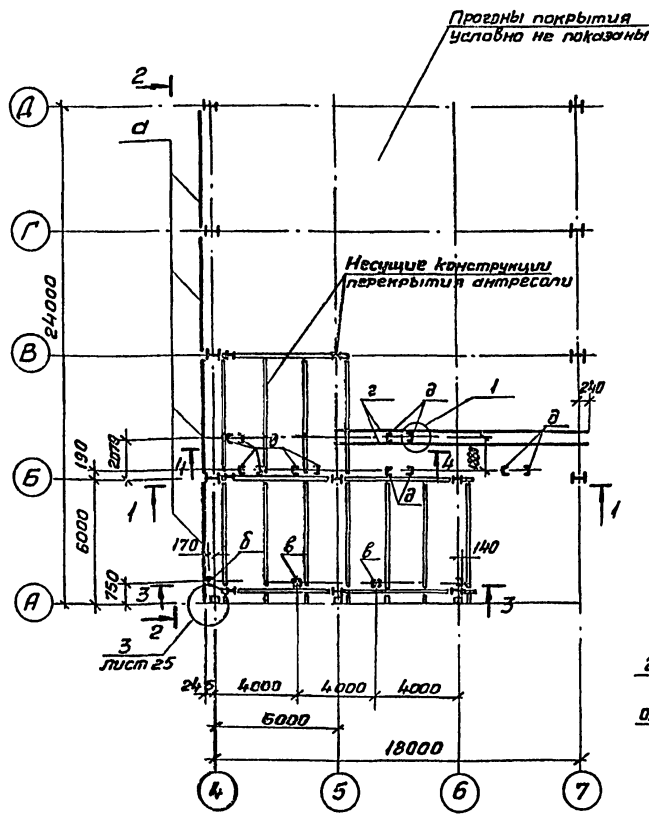
Привязан:		ТП 503-4-45.87		КМ	
Инв.№		Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей		Стадия	Лист
		схема расположения ветровых ригелей Узлы 2...6		Р	23
		ГИПРОАВТОТРАНС		г. Москва	
		Копировал Коннова		формат А2	

Гип	Курсанов	
Нач.отд.	Хрупало	
Н.контр.	Винклер	
Гл.конс.	Винклер	
Гл.спец.	Баскина	
Рук.гр.	Харитонов	
Инж.	Маховикова	

Ведомость элементов

Марка	Сечения		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	поз.	Состав	М Т.М.	Н Т.			
а	I	1	I 20ш	2,5	-	1,7	4	ВСГЗм2 Л ≤ 200
б	Г	2	Г 14	конструктивно				
в	Г	3	Г 10	конструктивно				
г	L	4	2L110×70×8	конструктивно				
д	Г	5	Г 100×50×4	конструктивно				

Схема расположения балок и стоек перегородок в осях 4-7 и А-Д



2-2

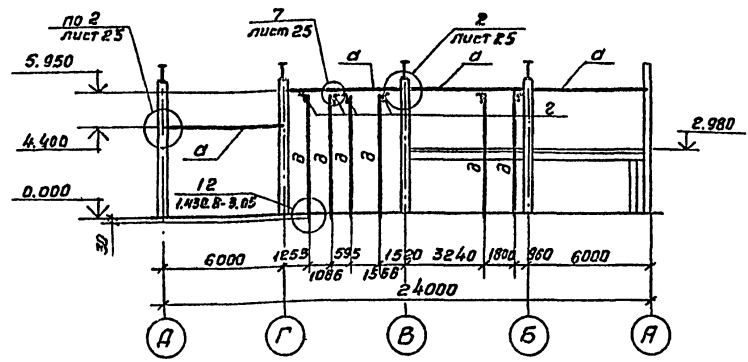
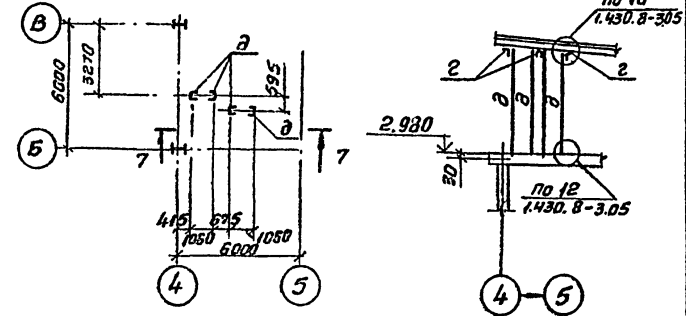
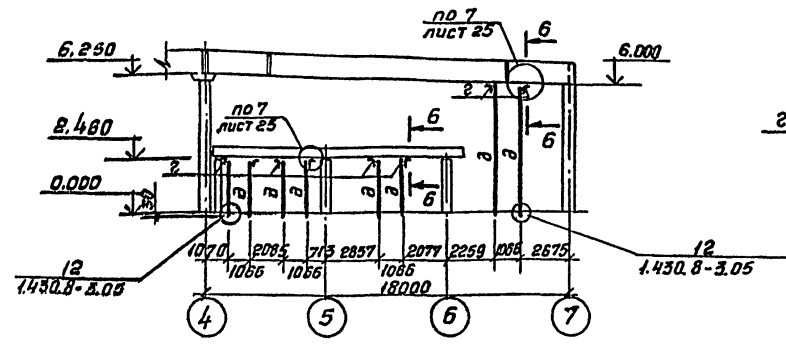


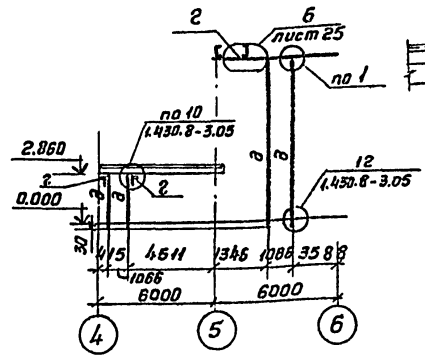
Схема расположения балок и стоек перегородок на отм. 3.000



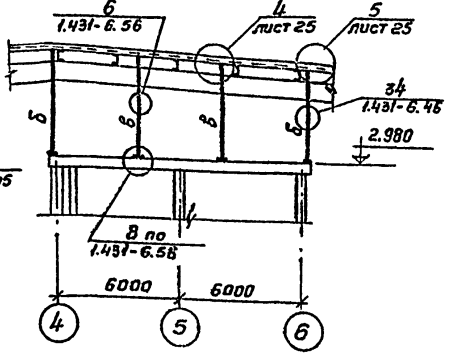
1-1



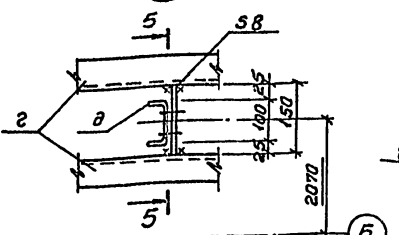
4-4



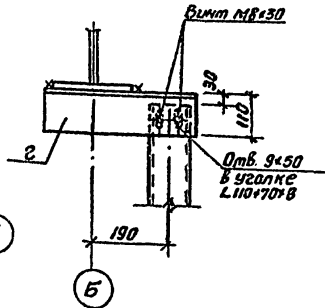
3-3



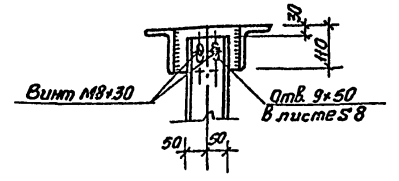
1



6-6



5-5



1. Материал конструкции смотреть ведомость элементов и техническую спецификацию металла.
2. Фахверковые стойки марки 'д' в верхнем креплении должны иметь подвижный в вертикальном направлении шарнир.
3. Все сварные швы - бмн. кроме оговоренных.
4. Все винты принимать по ГОСТ 17475-80; гайки по ГОСТ 5915-70*, а самонарезающие болты М-3 Вдх 20.56.009 по ОСТ 34-13-016-77.

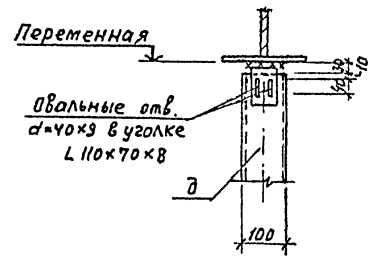
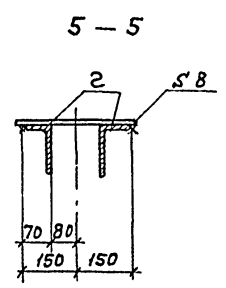
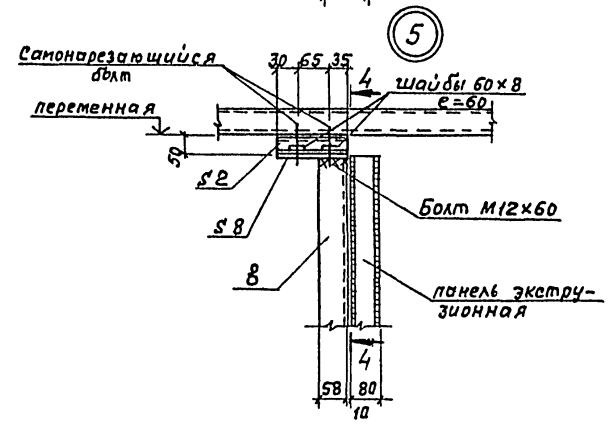
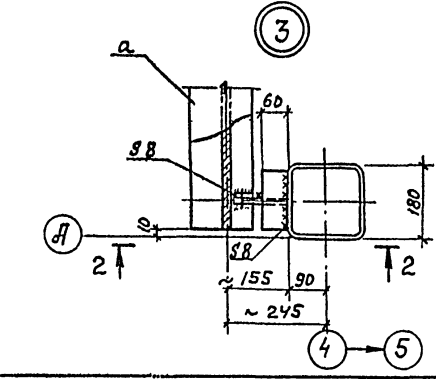
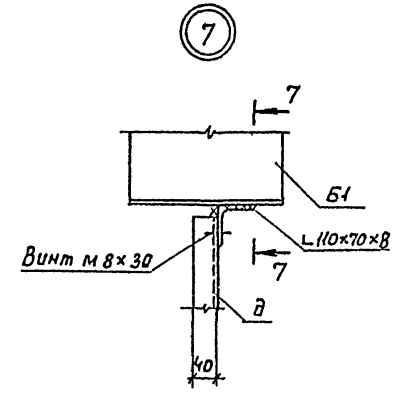
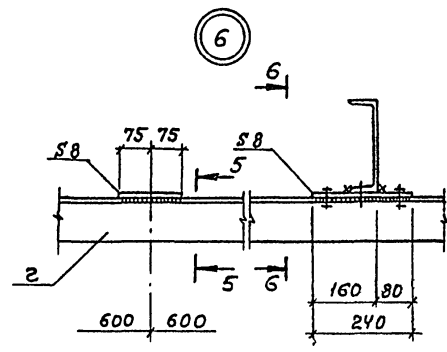
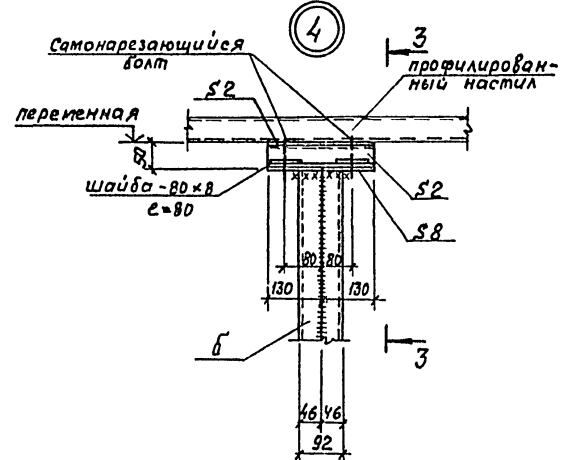
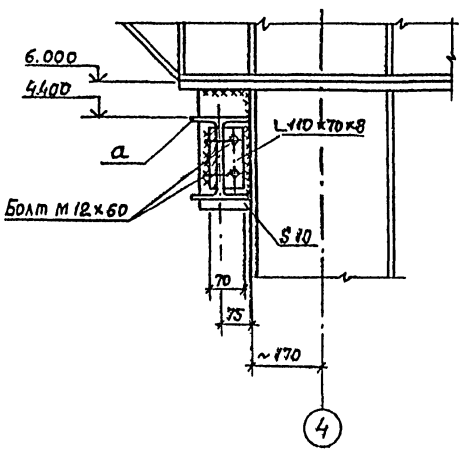
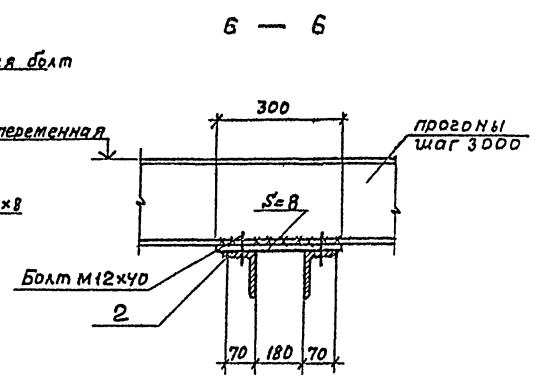
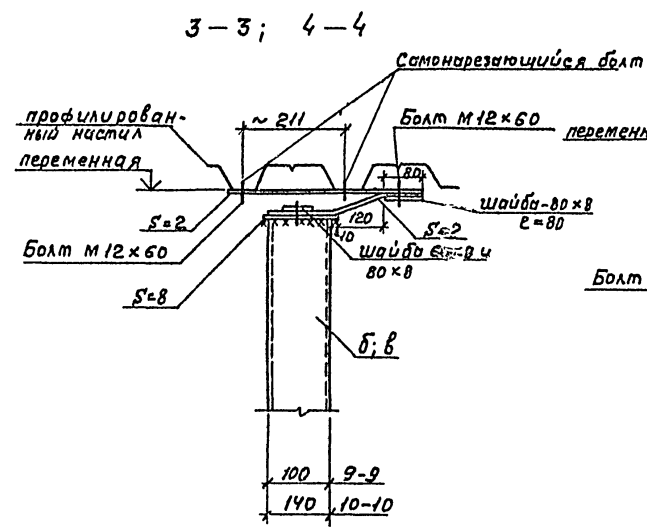
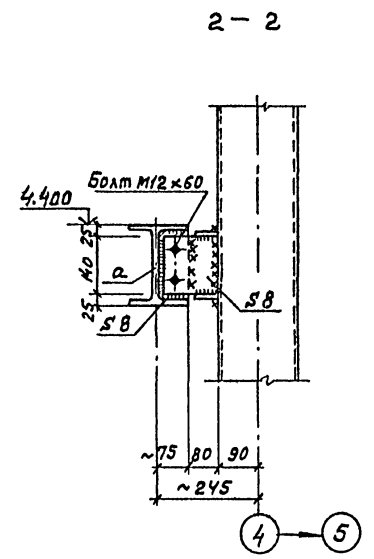
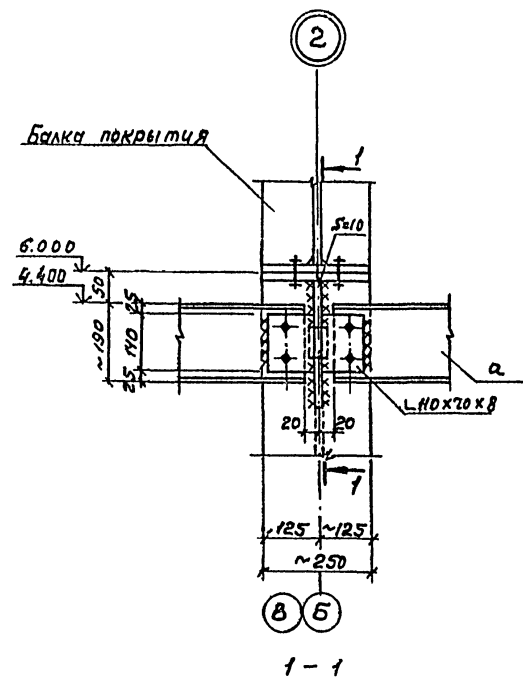
			ТП 503-4-45.87	-КМ
Исполн.	З.ручалко	Провер.	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей	Стация Лист Листов Р 24
Н.контр.	Винклер	Д.руч.		
Гл.инж.	Винклер	Д.руч.		
Гл.спец.	Баскина	Д.руч.		
Руч.гр.	Харитонов	Д.руч.		
Инж.	Комаров	Д.руч.	Схема расположения балок и стоек перегородок. Разрезы. Узел 1	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Заказ № 4834
Инж. М. Г. Лодыгин и В. А. М. Веземинский
А. Я. Яковлев
Т. Л. Ткач

Листом 7

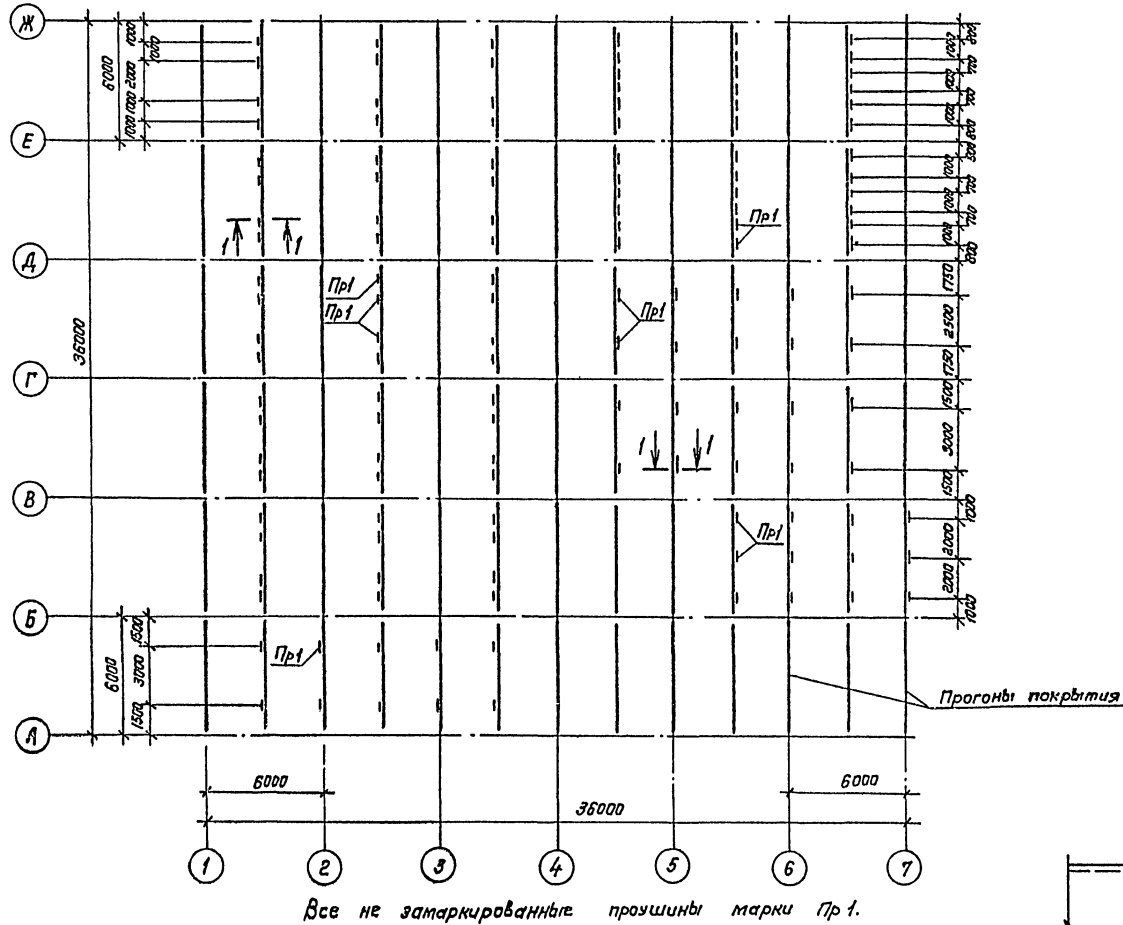
Титловый проект

Заказ № 4834
ШЛБ и гос. органы и форма БЗот.инб.м



		ТП 503-4-45.87		КМ	
Привязан	Нац. отв. Хрупало	Н. контр. Винклер	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей	Стария	Лист
	Гл. конст. Винклер	Гл. спец. Баскина	Узлы 2 ÷ 7	Р	25
	Руч. гр. Харитонов	Инж. Камаров	ГИПРОАВТОТРАНС	Г. МОСКВА	
инв. №			Ковыдала Максимова	Формат А2	

Схема расположения креплений для подвески светильников покрытия



Все не замаркированные проушины марки Пр1.

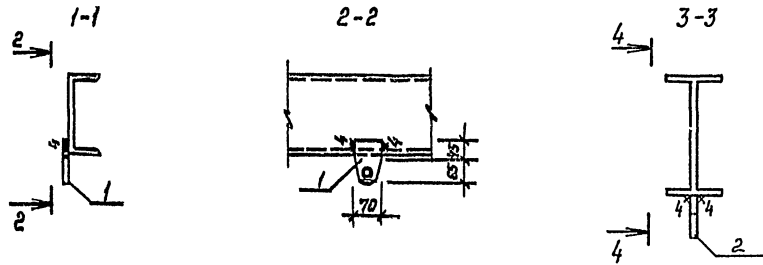
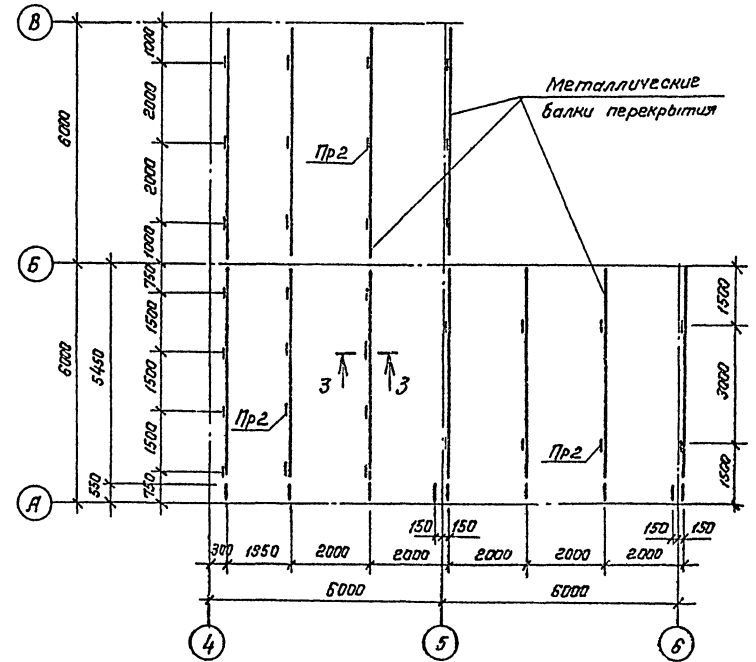


Схема расположения креплений для подвески светильников перекрытия

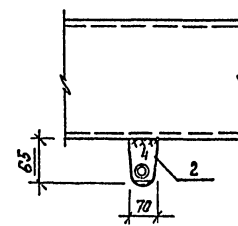


Все не замаркированные проушины марки Пр2

Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа бетона	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M, тс.м	N, тс	Q, тс			
Пр1		1	Проушина 10	ГОСТ 16127-78	4	ВСт3 кп2			
Пр2		2	Проушина 10	ГОСТ 16127-78	4	ВСт3 кп2			

4-4



ТП 503-4-45.87 КМ

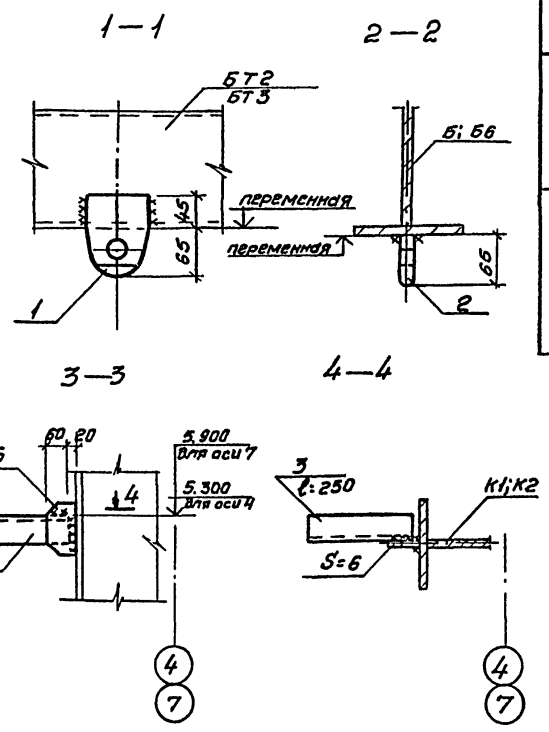
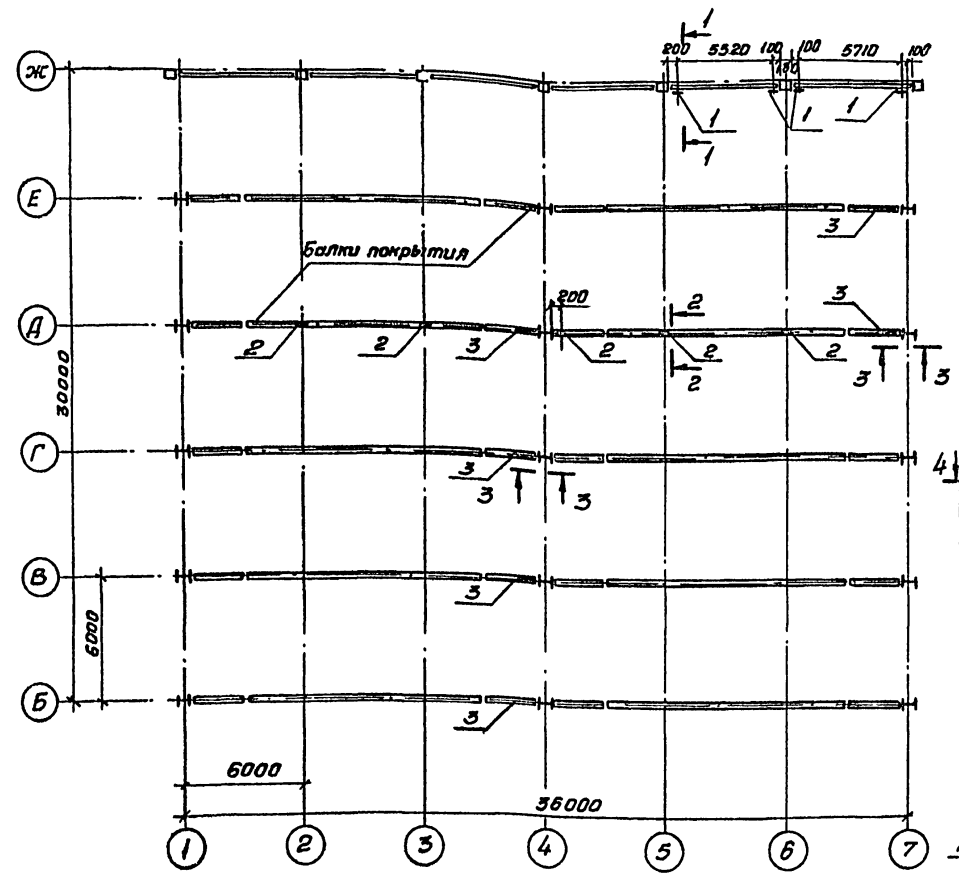
Привязан	Материал	Крупность	Производственный корпус для открытого стянжак на 800 грузовых автомобилей	Станция	Лист	Листов
	Н.контр.	Винклер		Р	25	
	Гл.контр.	Винклер	Схемы расположения креплений для подвески светильников покрытия и перекрытия в разрезе.	ГИПРОАВТОПРОЕКТИРОВАНИЕ г. Москва		
Имб. № подл.	Гл. спец.	Баскина				
	Рук.гр.	Хаританова				
	Инт.	Трубина				

Копировал Коннова

фрам.

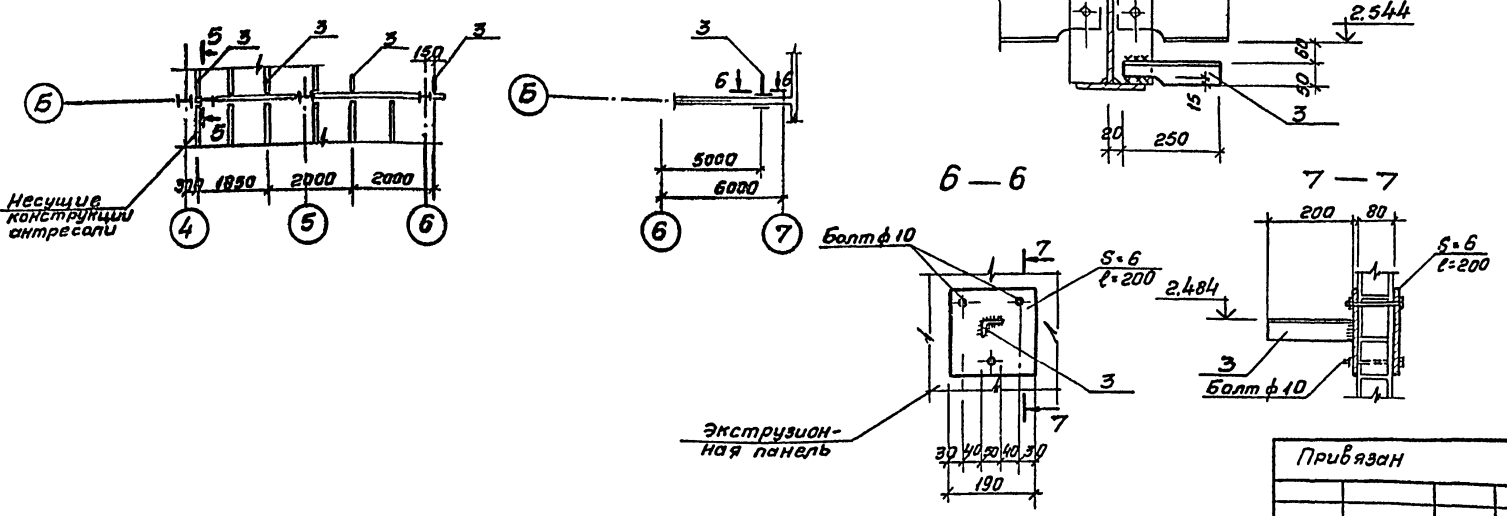
Заказ № 4834
Удк. № подл. Подпись и дата
Согласовано
Нац. отв. 30
Информ.

Схема расположения креплений трубопроводов.



Ведомость элементов									
Марка	Сечения		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз.	Состав	М т.м.	Н т.				Q т.
I, II, III варианты									
Проушины		1	Проушина 18 гост 16127-78				В.Ст.3кп2		
		2	Проушина 18 гост 16127-78				В.Ст.3кп2		
Элементы крепления	L	3	L 50x5 конструктивно				4 В.Ст.3кп2		
	—	—	S=6 конструктивно				4 В.Ст.3кп2		
	—	—	Болт ф10 конструктивно				Ст.20 гост 1050-74	Ø=120мм	

Схема расположения креплений трубопроводов на отм. 2.484



ТП 503-4-45.87			КМ		
Привязан	Нач.отд. Хрупало	И.конт. Винклер	Гл.конст. Винклер	Гл.спец. Баскина	Рук.гр. Харитонов
					Инж. Комаров
Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей			Стадия	Лист	Листов
			Р	27	
Схемы расположения креплений трубопроводов. Разрезы.			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		

Алёбом И.
 Миловой проект
 Согласовано:
 Нач. отд. ВК
 Отдел ВК
 Инж. М. Глад.
 Платьев и Белов
 Взам. инж. М.
 Заказ 4834
 Ш.Б.М.Глад.

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать 28/11 1982 г.
Заказ 1-449 Тираж: 500