

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-46.87

ПРОФИЛАКТОРИЙ ДЛЯ ПОСТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ 200 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

АЛЬБОМ II

- СОСТАВ ПРОЕКТА
- АЛЬБОМ I ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА, ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА, СИМВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ, АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ II КОНСТРУКЦИИ НЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ВЕНТИЛЯЦИЯ, ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ,
- АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
- АЛЬБОМ IV СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
- АЛЬБОМ V ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ
- АЛЬБОМ VI ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
- АЛЬБОМ VII СМЕТЫ (ЧАСТИ, ЧАСТЬ II)
- АЛЬБОМ VIII ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПЕРЕВОДУ ПОМЕЩЕНИЙ ПОДВАЛА НА РЕНИМ ПРУ

РАЗРАБОТАН НОВОСИБИРСКИМ
ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА
„ГИПРОАВТОТРАНС“

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН
В ДЕЙСТВИЕ МИНАВТОТРАНСОМ
РСФСР
ПРОТОКОЛ ОТ 15.09.87 N 13

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА  Я.И.ВИЛЬБЕРГЕР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  В.С.БОЯРШИНОВ

			Пробран	

Содержание

Наименование	Лист	№ страницы
Содержание альбома		2
Общие данные (начало)	КМ-1	3
Общие данные (продолжение)	КМ-2	4
Общие данные (окончание)	КМ-3	5
Схема расположения элементов фундаментов	КМ-4	6
Фундаменты. Узлы 1...4, 1Н, 3Н, 4Н	КМ-5	7
Фундаменты. Узлы 5...9	КМ-6	8
Фундаменты ФА7-1; ФБ9-1	КМ-7	9
Фундаменты ФА5-1; ФА6-6; ФМ15	КМ-8	10
Фундаменты ФФ1-1; ФБ8-1; ФФ2-1	КМ-9	11
Фундаменты ФА7-6; ФА5-6	КМ-10	12
Фундаменты ФФ2-6; ФФ2-5	КМ-11	13
Фундаменты ФБ9-5; ФФ2-3; ФМ14	КМ-12	14
План стен подвала на отм. -0,330. Схема расположения блоков по осям	КМ-13	15
Подвал. Схемы расположения блоков по осям 7, 8, Е, Ж по А-А, Б-Б, В-В между осями Е, Ж	КМ-14	16
Подвал. Узлы стен 1...4	КМ-15	17
Подвал. Узлы стен 5...8. Сечения 1Б-15... 2Б-2Б	КМ-16	18
Подвал. Схема расположения верхних и нижних сеток подшивы монолитной плиты	КМ-17	19
Подвал. Схема расположения каркасов стен на отм. -0,330. Раскладка блоков по А-Г	КМ-18	20
Подвал. Спецификация арматурных элементов	КМ-19	21
Подвал. Сечения 5-5, 6-6. Монолитная ванна	КМ-20	22
Подвал. Фрагмент 1 на отм. -3,300. Схема расположения плит перекрытия на отм. -3,900	КМ-21	23
Подвал. Схема армирования фекального резервуара	КМ-22	24
Схема расположения элементов подвzemно-го хозяйства	КМ-23	25
Подземное хозяйство. Фундамент ФФМ1, канал КМ1. План на отм. 0,000. План на отм. ниже 0,000	КМ-24	26
Подземное хозяйство. ФФМ1. Разрезы 1-1... 8-8	КМ-25	27
Подземное хозяйство. Узлы 1...4. Фундамент ФФМ2	КМ-26	28
Подземное хозяйство. Фундаменты ФФМ3, ФФМ7	КМ-27	29
Подземное хозяйство. Каналы КМ2... КМ4	КМ-28	30
Схема расположения колонн. Фрагмент 1	КМ-29	31
Схема расположения колонн, ригелей; балок перекрытия венткамеры и перегородок	КМ-30	32
Схема расположения ферм. Узел 1	КМ-31	33
Схема расположения торцового факхверка	КМ-32	34
Узел 2, 3		
Схема расположения плит перекрытия	КМ-33	35
Спецификация к схеме расположения плит перекрытия	КМ-34	36
Схема расположения плит перекрытия	КМ-35	37

Наименование	Лист	№ страницы
Венткамеры и подвала		
Перекрытие венткамеры подвала. Сечения 5-5... 11-11. Фундаменты ФФМ8-ФФМ10	КМ-36	38
Схемы расположения стеновых панелей по осям 1, 9, А, И	КМ-37	39
Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	КМ-38	40
Схема расположения лестницы в осях 8-9	КМ-39	41
Схемы расположения перегородок по осям 7, 4, 5, 6 и между осями 3-4	КМ-40	42
Схемы расположения перегородок по оси Е, между осями 9-8	КМ-41	43
Схемы расположения перегородок по осям Г-Д	КМ-42	44
Спецификация к схемам расположения перегородок	КМ-43	45
Схемы расположения стоек торцового и продольного факхверка перегородок	КМ-44	46
Схемы расположения стоек факхверка. Узлы 1...5	КМ-45	47
Схемы расположения стоек факхверка. Узлы 6...10	КМ-46	48
Камера с фильтром	КМ-47	49
Общие данные (начало)	КМ-1	50
Общие данные (продолжение)	КМ-2	51
Общие данные (продолжение)	КМ-3	52
Общие данные (продолжение)	КМ-4	53
Общие данные (окончание)	КМ-5	54
Схема расположения подвzemных путей	КМ-6	55
Схема расположения балок в осях Д-Е	КМ-7	56
Схема расположения площадки на отм. 3,300		
Лестницы Л1, Л2. Сечения 1-1... 7-7	КМ-8	57
Лестницы Л3, Л4	КМ-9	58
Стойки СК1... СК6	КМ-10	59
Общие данные (начало)	ОВ-1	60
Общие данные (продолжение)	ОВ-2	61
Общие данные (продолжение)	ОВ-3	62
Общие данные (продолжение)	ОВ-4	63
Общие данные (продолжение)	ОВ-5	64
Общие данные (продолжение)	ОВ-6	65
Общие данные (окончание)	ОВ-7	66

Наименование	Лист	№ страницы
Отопление. Теплоснабжение		
План на отм. 0,000, 3,300	ОВ-8	67
Отопление. Фрагмент 1. План на отм. -3,300	ОВ-9	68
Вентиляция. План на отм. 0,000	ОВ-10	69
Вентиляция. План на отм. -3,300. Фрагмент 1	ОВ-11	70
Схема системы отопления	ОВ-12	71
Схема системы теплоснабжения установка на	ОВ-13	72
Узлы 1, 2. Индивидуальный тепловой пункт		
Схемы системы теплоснабжения установка в осях 41... 48. Узлы 1...8	ОВ-14	73
Схема системы теплоснабжения установка с использованием вторичных энергетических ресурсов	ОВ-15	74
Схемы систем П1, П2, В4... В7, У1... У8, ПЕ1, ПЕ2	ОВ-16	75
Схемы систем В8... В14, ВЕ1... ВЕ8	ОВ-17	76
Установки систем П1, П2, В4, В6... В10, В13, В14	ОВ-18	77
Спецификация отопительно-вентиляционных установок П1, П2, В4, В6... В10, В13, В14	ОВ-19	78
Виброизолирующее основание под пластмассовый вентилятор	ОВ-20	79
Крепление caloriferов систем В1, В2, В11	ОВ-21	80
Переход, поддон	ОВ-22	81
Общие данные (начало)	ВК-1	82
Общие данные (окончание)	ВК-2	83
План на отм. 0,000 с сетями водопровода и канализации. Фрагмент 1	ВК-3	84
План на отм. -3,300 с сетями водопровода и канализации. Фрагмент 2. Схема систем К3, К9; КЭН1, КЭН2; Р; СВ	ВК-4	85
План на отм. 0,000 с сетями водопровода и канализации. Схемы системы К2 (вариант выпуска водосточков на рельеф)	ВК-5	86
Схема системы В1	ВК-6	87
Схемы систем К1, К3, Т3	ВК-7	88
Таблица колодез. план кровли. Схемы систем К2, К4	ВК-8	89
Колодез. заливатель напора. Отстойный колодез с маслоуловителем	ВК-9	90
Камера с фильтром	ВК-10	(91)

503-4-46.87

Проектирование для прототипа обслуживания 200 грузовых автомобилей

Содержание альбома (начало)

ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ

Формат А2

Копировать в альбом

Приложен

Листов 7

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схема расположения элементов фундамента	
5	Фундаменты. Узлы 1...4, 1Н, 3Н, 4Н	
6	Фундаменты. Узлы 5...9	
7	Фундаменты ФА7-1; ФА9-1	
8	Фундаменты ФА5-1; ФА2-6; ФМ15	
9	Фундаменты ФФ1-1; ФБ8-1; ФФ2-1	
10	Фундаменты ФА7-6; ФА5-6	
11	Фундаменты ФФ2-6; ФФ2-5	
12	Фундаменты ФБ9-5; ФФ2-3; ФМ14	
13	План стен подвала на отм. 0.330. Схема расположения блоков по оси 9	
14	Подвал. Схемы расположения блоков по осям 7, 8, Е, Н по А-А, Б-Б, В-В, между осями Е, Н	
15	Подвал. Узлы стен 1...4	
16	Подвал. Узлы стен 5...8. Сечения 15-15...28-28	
17	Подвал. Схема расположения верхних и нижних стенок подвалы монолитной плиты	
18	Подвал. Схема расположения каркасов стен на отм. -0.330. Раскладка блоков по Г-Г	
19	Подвал. Спецификация арматурных элементов	
20	Подвал. Сечения 5-5, 6-6. Монолитная ванна	
21	Подвал. Фрагмент 1 на отм. -3.300. Схема расположения плит перекрытия на отм. -3.900	
22	Подвал. Схема армирования фекального резервуара	
23	Схема расположения элементов подземного хозяйства	
24	Подземное хозяйство. Фундамент ФМ1, канал Кл 1. План на отм. 0.000. План на отм. ниже 0.000	
25	Подземное хозяйство ФМ1. Разрезы 1...8-8	
26	Подземное хозяйство. Узлы 1...4. Фундамент ФМ2	
27	Подземное хозяйство. Фундаменты ФМ3... ФМ7	
28	Подземное хозяйство. Каналы Кл2... Кл4	
29	Схема расположения колонн. Фрагмент 1	

(продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
30	Схема расположения колонн, ригелей, балок перекрытия венткамеры и перегородок	
31	Схема расположения ферм. Узел 1	
32	Схема расположения торцового фальсверка. Узел 2, 3	
33	Схемы расположения плит покрытия	
34	Спецификация к схемам расположения плит покрытия	
35	Схема расположения плит покрытия венткамеры и подвала	
36	Перекрытие венткамеры, подвала. Сечения 5-5... 11-11. Фундаменты ФМ8-ФМ10	
37	Схемы расположения стеновых панелей по осям 1, 2, А, Н	
38	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	
39	Схема расположения лестницы в осях 8-9	
40	Схемы расположения перегородок по осям 7, 4, 5, 6 и между осями 3-4	
41	Схемы расположения перегородок по оси Е, между осями 9-8	
42	Схемы расположения перегородок по осям Г, Д	
43	Спецификация к схемам расположения перегородок	
44	Схемы расположения стоек торцового и продольного фальсверка перегородок	
45	Схемы расположения стоек фальсверка. Узлы 1...5	
46	Схемы расположения стоек фальсверка. Узлы 6...10	
47	Камера с фильтром	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
Гост 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала	
Гост 13580-85	Плиты железобетонные ленточных фундамента	
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественной основе под железобетонные стойки фальсверка	Материалы для проектирования и рабочие чертежи
1.412-1/77 вып. 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны збухтового сечения одноэтажных промышленных зданий	
1.415-1 вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий	
1.423-3 вып. 0-1, 1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мощных кранов высотой до 9,6 м	
1.427.1-3 вып. 0, 1	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцового фальсверка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,4 м	
1.463-3 вып. 1, 2 дополнения к вып. I...V	Железобетонные предварительно напряженные безраскосные фермы пролетом 18 и 24 м для покрытий зданий со скатной кровлей	
ПК-01-110/81 вып. 1	Железобетонные предварительно напряженные подстропильные фермы для покрытий зданий со скатной кровлей	

Всего листов 7

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта [подпись] /Бояринов/

503-4-46.87-КЖ

Программатор для простого обслуживания 200 грузовых автомобилей

Копия лист 1 листов 47

Общие данные (начало)

ГИПРОАВТОТРАН

Иркутский филиал

Альбом II

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов
(продолжение)

Обозначение	Наименование	Примечание
1.020-1/83 вып. 3-1, 7-1	Конструкции каркаса меж-видового применения для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
1.465.1-10/82 вып. 01	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий	
1.141-1 вып. 60, 65	Панели перекрытия железобетонные многопустотные	
1.041.1-2 вып. 1,5	Сборные железобетонные многопустотные плиты перекрытий многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
1.030.1-1 вып. 1-1, 4-1, 4-2	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
1.030.9-2 вып. 1,3,4; 74,2	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий	
3.006.1-2/82 вып. 0,1-1, 1-2,2-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.450-1 вып. 0, 2	Лестницы из сборных железобетонных ступеней по стальным косурам для многоэтажных зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 8717.1-84	Ступени железобетонные и бетонные	
1.494-24 вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
1.038.1-1 вып. 1	Перемышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
2.460-14 вып. 0.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий	
2.420-1 вып. 0,1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и покрывных блоков одноэтажных промышленных зданий.	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №

(окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
2.460-2 вып. 0,1,2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
1.400-6/76 вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий.	
1.410-3 вып. 1	Сетки сборные для армирования железобетонных конструкций	
5.900-2	Сальники набивные Ду 50... 1400 для пропуск труб через стены	
ГОСТ 6266-81	Листы гипсокартонные	
	Прилагаемые документы	
Альбом III	Строительные издания	
Альбом II 8 м.кн	Ведомость потребности в материалах	

Ведомость спецификаций (начало)

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расположения фундаментов	
7	Спецификация монолитной железобетонной конструкции фундаментов ФА7-1; ФБ9-1	
8	Спецификация монолитной железобетонной конструкции фундаментов ФА5-1; ФА2-5; ФБ	
9	Спецификация монолитной железобетонной конструкции фундаментов ФФ1-1; ФБ8-1; ФФ2-1	
10	Спецификация монолитной железобетонной конструкции фундаментов ФА7-6; ФА5-6	
11	Спецификация монолитной железобетонной конструкции фундаментов ФФ2-5; ФА2-5	
12	Спецификация монолитной железобетонной конструкции фундаментов ФБ9-5; ФФ2-3; ФМ 14	
13	Спецификация к схеме расположения элементов сборной конструкции подвала	
19	Спецификация элементов стен подвала	
20	Спецификация элементов монолитной ванны	
21	Спецификация элементов к схеме расположения фекального резервуара	
22	Спецификация элементов монолитного фекального резервуара и приемка	
23	Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства	
24	Спецификация элементов сборной конструкции фундамента Ф0м1 и канала КЛ1.	

(окончание)

Лист	Наименование	Примечание
	Спецификация монолитной конструкции фундамента Ф0м1, канала КЛ1.	
27	Спецификация к схеме расположения фундамента Ф0м9 Спецификация монолитной конструкции фундаментов Ф0м2... Ф0м7	
28	Спецификация к схеме расположения сборной конструкции каналов КЛ2; КЛ3 Спецификация монолитной конструкции каналов КЛ2... КЛ4	
29	Спецификация к схеме расположения колонн	
30	Спецификация к схеме расположения колонн	
31	Спецификация к схеме расположения ферм	
32	Спецификация к схеме расположения торцового фашберка	
34	Спецификация к схеме расположения плит покрытия	
35	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия венткамеры и подвала	
36	Спецификация элементов монолитной конструкции венткамеры и подвала	
37	Спецификация к схеме расположения внешних панелей (на фото)	
38	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	
39	Спецификация к схеме расположения лестницы	
42	Спецификация к схеме расположения перегородок	
43	Спецификация к схеме расположения перегородок	
44	Спецификация к схемам расположения продольной и торцового фашберка перегородок	
47	Спецификация к схеме расположения камеры с фильтром Спецификация железобетонной конструкции камеры с фильтром.	

Привязан			
Инв. №			

Г.И.П.	Боршников	д.т.ш.								
Нач. отд.	Сидорова	д.т.ш.								
Гл. спец.	Зензоров	д.т.ш.								
Вед. инж.	Курянова	д.т.ш.								
Инжен.	Снегирева	д.т.ш.								
503-4-46.87-КН										
Профилактикой для постоянного обслуживания 200 грузовых автомобилей										
Общие данные (продолжение)										
								Лист	2	Листов
								ИП	2	
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал										

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КМ

Альбом №

№ строки	Наименование группы элементов конструкций	код	кол. м ³	примечание
1	Балки фундаментные	5824210000	9,58	
2	Колонны	5821210000	38,16	
3	Фермы	5826210000	64,6	
4	Ригели	5824210000	4,99	
5	Панели стеновые наружные	5831220000	247,28	
6	Плиты покрытия	5841210000	105,8	
7	Плиты перекрытия	5842000000	21,22	
8	Балки обвязочные	5824110000	0,5	
9	Перемычки	5828210000	1,2	
10	Плиты перекрытий каналов	5842110000	9,29	
11	Лотки каналов	5858210000	0,93	
12	Ступени	5841110000	1,25	
13	Блоки стен подвала	5741060000	85,29	
14	Ленточные блоки	5741060000	2,95	
15	Перегородки	5833210000	50,66	
16	Ступени	5891000000	0,96	
всего бетона			644,66	

Схемы нагрузок на фундаменты (начало)

Условные обозначения

Марка фундамента	Схема нагрузки	Расчетные нагрузки				
		Н кН	М _x кН	Q _x кН	M _y кН	Q _y кН
ФМ1 ФМ8		214,0	10	3,3	25,0	11,0
ФМ2 ФМ12		723,0	29,0	5,0	63,0	20,0
ФМ3 ФМ9		336,0	21,0	8,0	15,0	2,4
ФМ4 ФМ11		542,0	36,0			
ФМ5 ФМ13		184		42,9		

(окончание)

Марка фундамента	Схема нагрузки	Расчетные нагрузки				
		Н кН	М _x кН	Q _x кН	M _y кН	Q _y кН
ФМ6		1250,0	56,0	9,0	48,0	8,0
ФМ7		273,0	87,0			6,01

Нагрузка на покрытие

Вид нагрузки	коэф. перегрузки	t° = -20 снег I		t° = -30 снег II		t° = -40 снег III	
		q ^н	q ^р	q ^н	q ^р	q ^н	q ^р
Слой грабля втолненный в дорожку битумно мастиче	1,3	8	10,4	8	10,4	8	10,4
Слой рубероида на битумной мастиче	1,3	4,2	5,5	4,2	5,5	4,2	5,5
Кабель комплексной плиты по серии 1.465.1-10/82: Слой рубероида на битумной мастиче Цементно-песчаная стяжка толщиной 8-15 мм ρ = 1800 кг/м ³ 1 слой рубероида	1,2	69	88,8	89	106,8	103,0	130,8
Железобетонные плиты ребристые	1,1	173	190	173	190	173	190
Снеговая нагрузка	1,4	50	70	100	140	150	210
Суммарная нагрузка		304,2	358,7	374,2	452,7	444,2	546,7

Условные обозначения

H-1 - ниша для освещения

Общие указания

- За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола 1^{го} этажа, соответствующий абсолютной отметке []
- Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты сухие, непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: φ^н = 28°, c^н = 0,002 МПа, ε = 14,7 МПа, γ = 1,8 тс/м³ коэффициент безопасности по грунту K_г = 1
- При расчете и подборе конструкций учтены следующие нагрузки:
 - все снеговое покрытие для географического района I - 500 кг/м², II - 1000 кг/м² (основной вариант), III - 1500 кг/м²
 - скоростной напор ветра (тип местности Б) для географического района I - 270 кг/м² (основной вариант), II - 350 кг/м², III - 450 кг/м²
 - расчетная температура наружного воздуха -20°С, -30°С (основной вариант) - 40°С
 - расчетная сейсмичность не более 6 баллов.
- Временная нагрузка на перекрытии антресолей принята по весу оборудования из заданных технологических отделов и составляет 6000 кг/м².
- Антикоррозионную защиту выполнять в соответствии со СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии". Закладные детали и соединительные элементы в стыках наружных ограждающих конструкций должны быть защищены путем металлизации цинком. Толщина цинкового покрытия 180 мкм.
- Проектом не предусмотрено выполнение работ в зимних условиях. При производстве работ в зимних условиях руководствоваться указаниями СНиП-15-76 и СНиП-III-16-80.
- В расчетных схемах даны нагрузки по обрезу фундаментов на отм. -0,150. Ось Х-Х направлена вдоль цифровых осей, ось Y-Y - вдоль буквенных.

Привязан	ГИП	Борштинский	Сидорова	Сидорова	503-4-46.87-КМ
	Инж.	Бавва	Иванова	Иванова	
					Профилакторий для поездов обслуживания 200 грузовых автомобилей
					стадия ЛПТ Лист №
					РН 3
					Общие данные (окончание)
					ГИПРОВЕСТРАНС
					Копировал СМН. Формат А2

Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Примечание
Фундаменты					
ФМ1	КЭС-7	ФФ7-1	3		
ФМ2	КЭС-7	ФФ9-1	1		
ФМ3	КЭС-8	ФФ5-1	12		
ФМ4	КЭС-8	ФФ2-6	3		
ФМ5	КЭС-9	ФФ1-1	4		
ФМ6	КЭС-9	ФФ8-1	3		
ФМ7	КЭС-9	ФФ2-1	6		
ФМ8	КЭС-10	ФФ7-6	1		
ФМ9	КЭС-10	ФФ5-6	2		
ФМ10	КЭС-11	ФФ2-6	1		
ФМ11	КЭС-11	ФФ2-5	2		
ФМ12	КЭС-12	ФФ9-5	1		
ФМ13	КЭС-12	ФФ2-3	4		
ФМ14	КЭС-12	ФМ14	2		
ФМ15	КЭС-8	ФМ15	3		
Балки фундаментные					
$t = -20^{\circ}\text{C}, t = -30^{\circ}\text{C}$					
БФ1	1.415-1	вып.1	12	1300	
БФ2	1.415-1	вып.1	4	1200	
БФ3	1.415-1	вып.1	3	1200	
$t = -40^{\circ}\text{C}$					
БФ1	1.415-1	вып.1	12	1300	
БФ2	1.415-1	вып.1	4	1400	
БФ3	1.415-1	вып.1	3	1200	
Узел закладной					
1	1.6315 гост 8509-86 $t = 150$			7	0.72
$\text{вст. к п.2 гост 390-71}$					

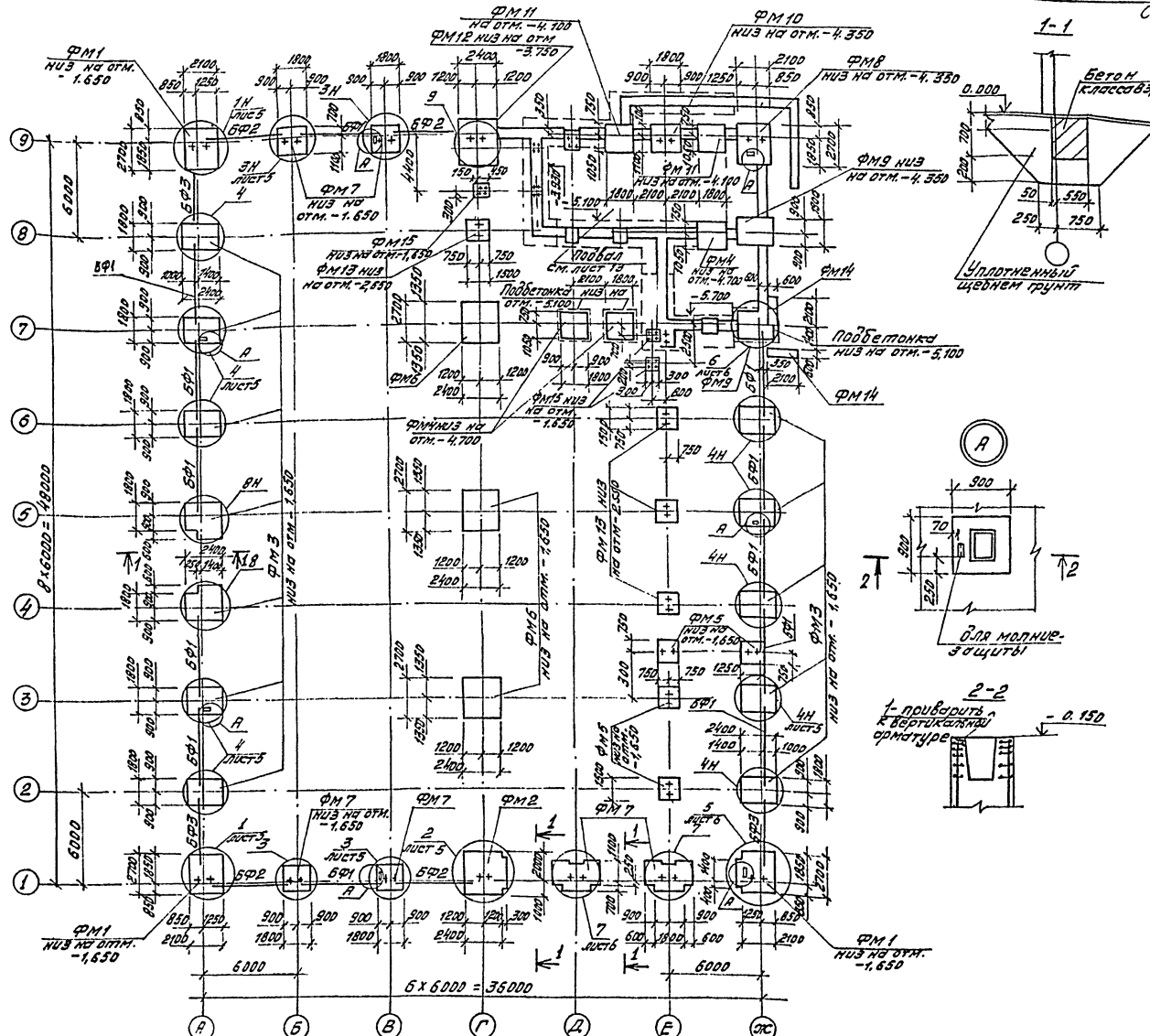
2. Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением слоев не более 200мм. до укл. 1:6, т.е.м! Обратную засыпку производить после устройства перекрытия подвала и теплоизоляции.

3. Арматуру молниезащиты приварить к закладной детали подколонтника до бетонирования фундаментов. После монтажа колонн арматуру молниезащиты приварить к закладной детали колонн. Поз.1 устанавливать при бетонировании фундаментов.

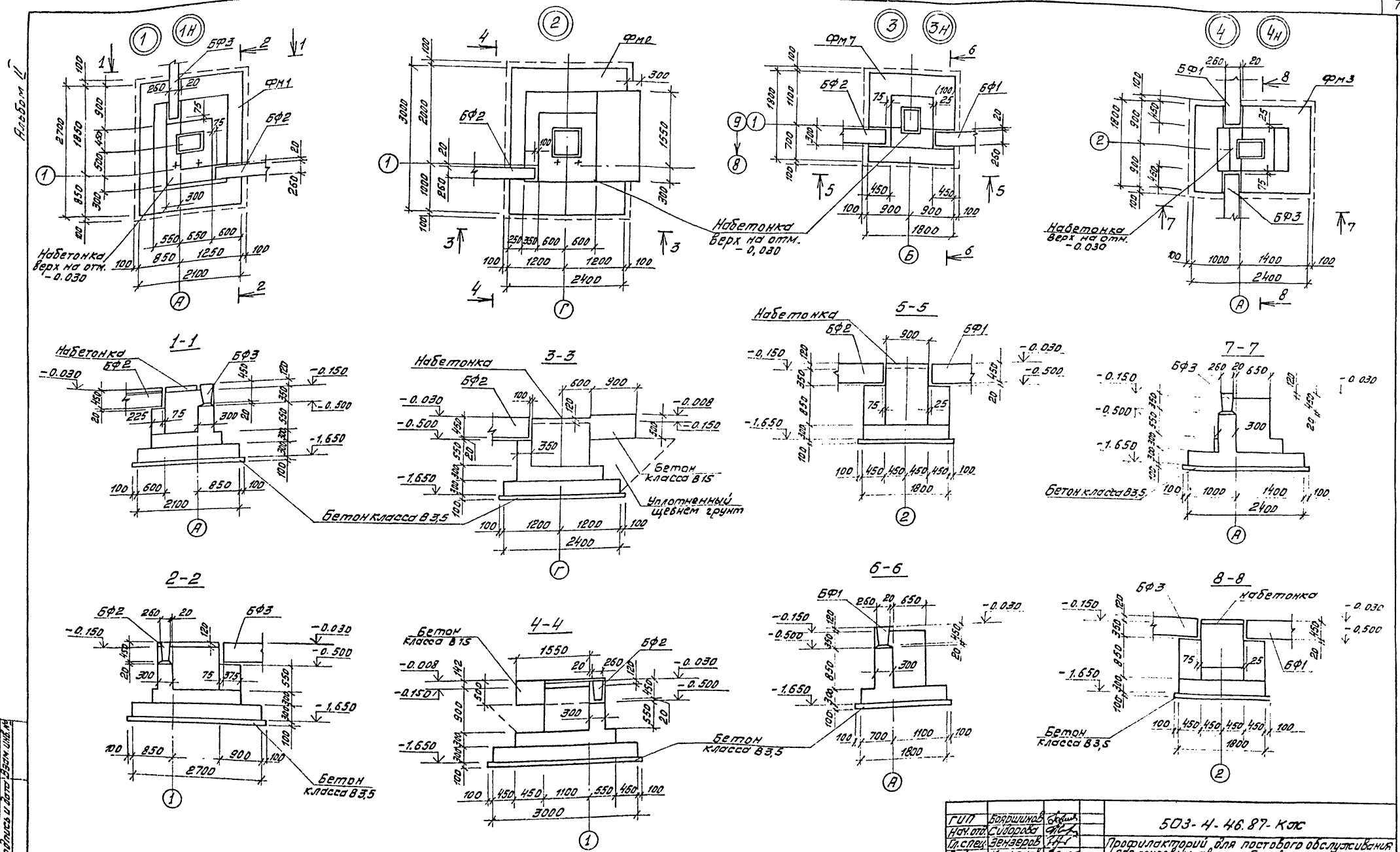
ТИП	подаринский	503-4-46.87-КЭС
Нач. отс.	Сидорова	
Гл. спец.	Земляков	
Вед. инж.	Сурянова	Проектировщик для поставого обслуживания 200 грузовой автомобилей
Инженер	Михайлова	
Привязан		
Схема расположения элементов фундаментов		
Инв. №		Стан. Лист Листов
		РП 4
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

А.А.А.А.А.А.

Инв. № по плану. Подписать и дату. Визитная печать.



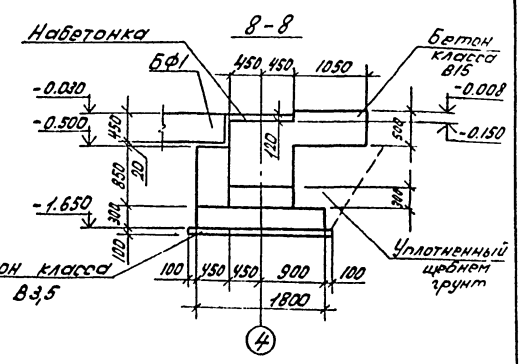
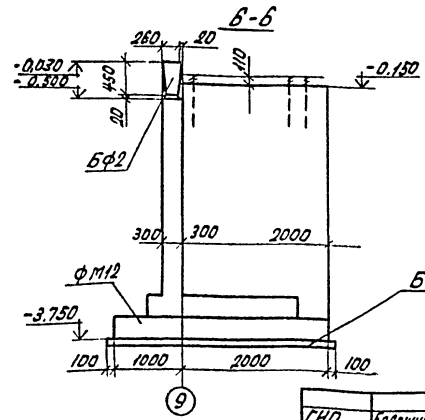
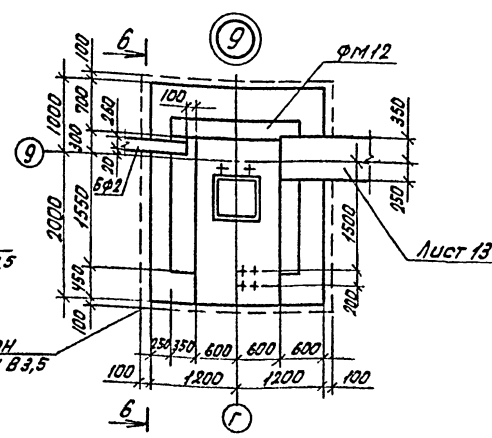
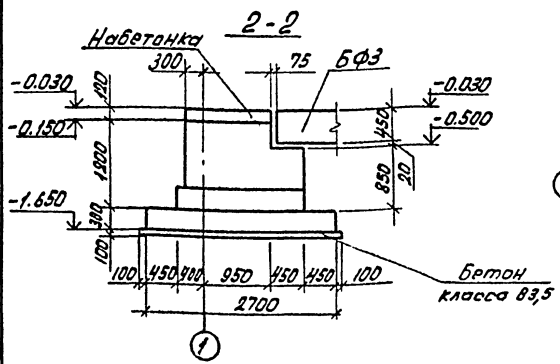
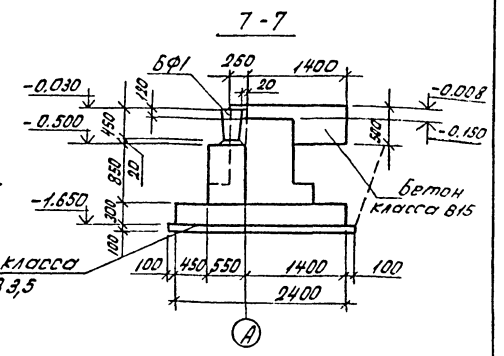
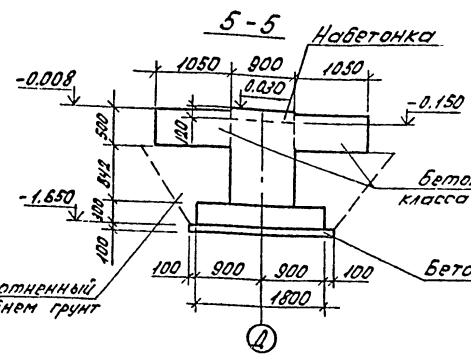
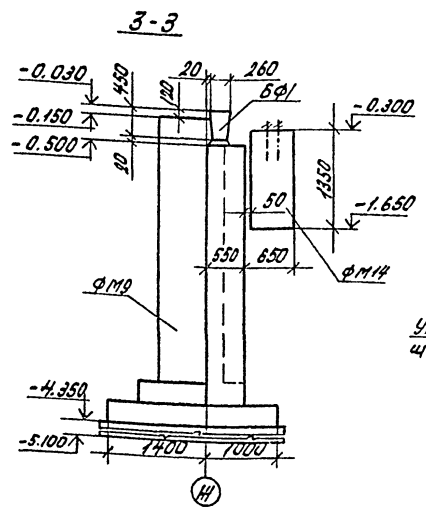
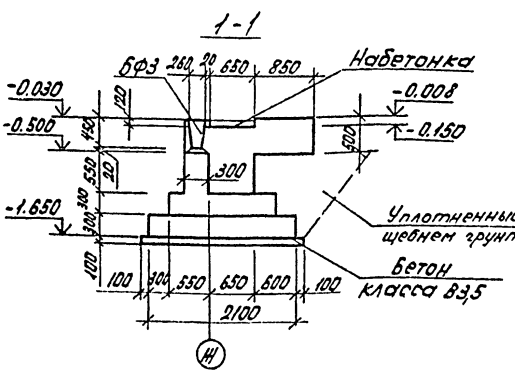
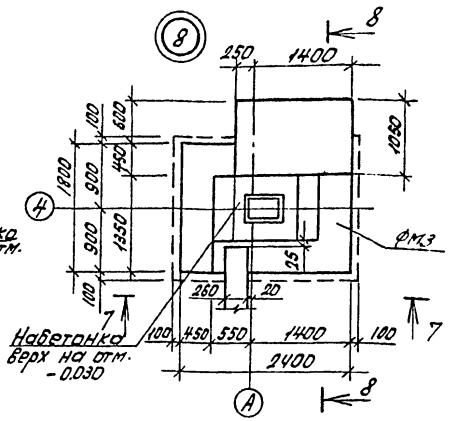
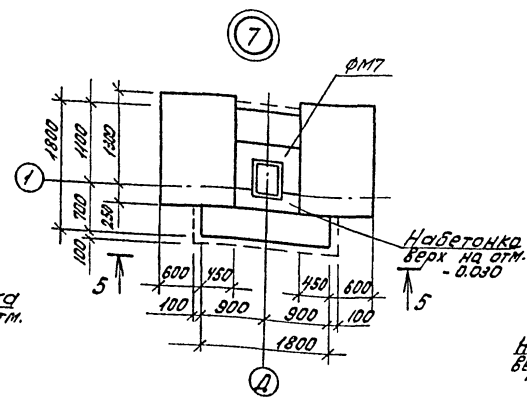
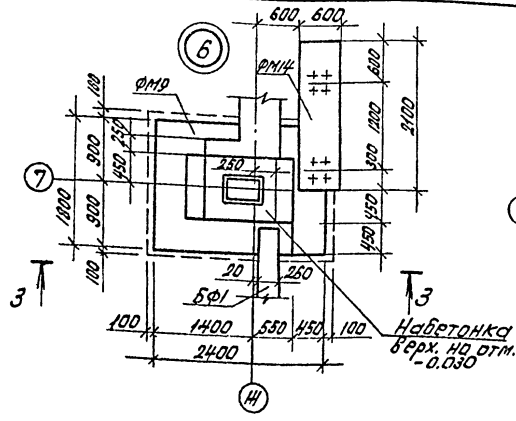
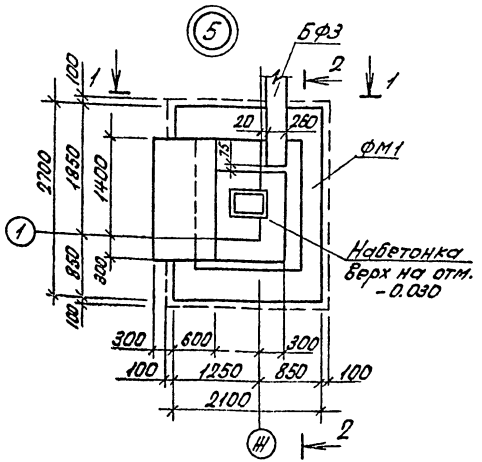
1. За относительную отм. 0.000 принят уровень пола 12 этажа, соответствующий абсолютной отм.
2. Основание фундаментов приняты сухие непросадочные, непучинистые грунты со следующими характеристиками: $\gamma = 1.8 \text{ т/м}^3$, $E = 14.7 \text{ МПа}$.
3. Работы по устройству фундаментов выполнять одновременно с бетонированием фундаментов, бетон класса В15.
4. Фундаментные балки укладывать на слой цементного раствора марки 1:0.5.
5. Работы по устройству фундаментов выполнять из бетона класса В7.5 см. лист 4. Подготовку толщиной 100 мм выполнять из бетона класса В3.5.
6. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм на отм. -0.350.



Ц.И.И. № 102/103/104/105/106/107/108/109/110/111/112/113/114/115/116/117/118/119/120/121/122/123/124/125/126/127/128/129/130/131/132/133/134/135/136/137/138/139/140/141/142/143/144/145/146/147/148/149/150/151/152/153/154/155/156/157/158/159/160/161/162/163/164/165/166/167/168/169/170/171/172/173/174/175/176/177/178/179/180/181/182/183/184/185/186/187/188/189/190/191/192/193/194/195/196/197/198/199/200/201/202/203/204/205/206/207/208/209/210/211/212/213/214/215/216/217/218/219/220/221/222/223/224/225/226/227/228/229/230/231/232/233/234/235/236/237/238/239/240/241/242/243/244/245/246/247/248/249/250/251/252/253/254/255/256/257/258/259/260/261/262/263/264/265/266/267/268/269/270/271/272/273/274/275/276/277/278/279/280/281/282/283/284/285/286/287/288/289/290/291/292/293/294/295/296/297/298/299/300/301/302/303/304/305/306/307/308/309/310/311/312/313/314/315/316/317/318/319/320/321/322/323/324/325/326/327/328/329/330/331/332/333/334/335/336/337/338/339/340/341/342/343/344/345/346/347/348/349/350/351/352/353/354/355/356/357/358/359/360/361/362/363/364/365/366/367/368/369/370/371/372/373/374/375/376/377/378/379/380/381/382/383/384/385/386/387/388/389/390/391/392/393/394/395/396/397/398/399/400/401/402/403/404/405/406/407/408/409/410/411/412/413/414/415/416/417/418/419/420/421/422/423/424/425/426/427/428/429/430/431/432/433/434/435/436/437/438/439/440/441/442/443/444/445/446/447/448/449/450/451/452/453/454/455/456/457/458/459/460/461/462/463/464/465/466/467/468/469/470/471/472/473/474/475/476/477/478/479/480/481/482/483/484/485/486/487/488/489/490/491/492/493/494/495/496/497/498/499/500/501/502/503/504/505/506/507/508/509/510/511/512/513/514/515/516/517/518/519/520/521/522/523/524/525/526/527/528/529/530/531/532/533/534/535/536/537/538/539/540/541/542/543/544/545/546/547/548/549/550/551/552/553/554/555/556/557/558/559/560/561/562/563/564/565/566/567/568/569/570/571/572/573/574/575/576/577/578/579/580/581/582/583/584/585/586/587/588/589/590/591/592/593/594/595/596/597/598/599/600/601/602/603/604/605/606/607/608/609/610/611/612/613/614/615/616/617/618/619/620/621/622/623/624/625/626/627/628/629/630/631/632/633/634/635/636/637/638/639/640/641/642/643/644/645/646/647/648/649/650/651/652/653/654/655/656/657/658/659/660/661/662/663/664/665/666/667/668/669/670/671/672/673/674/675/676/677/678/679/680/681/682/683/684/685/686/687/688/689/690/691/692/693/694/695/696/697/698/699/700/701/702/703/704/705/706/707/708/709/710/711/712/713/714/715/716/717/718/719/720/721/722/723/724/725/726/727/728/729/730/731/732/733/734/735/736/737/738/739/740/741/742/743/744/745/746/747/748/749/750/751/752/753/754/755/756/757/758/759/760/761/762/763/764/765/766/767/768/769/770/771/772/773/774/775/776/777/778/779/780/781/782/783/784/785/786/787/788/789/790/791/792/793/794/795/796/797/798/799/800/801/802/803/804/805/806/807/808/809/810/811/812/813/814/815/816/817/818/819/820/821/822/823/824/825/826/827/828/829/830/831/832/833/834/835/836/837/838/839/840/841/842/843/844/845/846/847/848/849/850/851/852/853/854/855/856/857/858/859/860/861/862/863/864/865/866/867/868/869/870/871/872/873/874/875/876/877/878/879/880/881/882/883/884/885/886/887/888/889/890/891/892/893/894/895/896/897/898/899/900/901/902/903/904/905/906/907/908/909/910/911/912/913/914/915/916/917/918/919/920/921/922/923/924/925/926/927/928/929/930/931/932/933/934/935/936/937/938/939/940/941/942/943/944/945/946/947/948/949/950/951/952/953/954/955/956/957/958/959/960/961/962/963/964/965/966/967/968/969/970/971/972/973/974/975/976/977/978/979/980/981/982/983/984/985/986/987/988/989/990/991/992/993/994/995/996/997/998/999/1000

Приблизен	Ген. дир. Борзин	Инж. Сидорова	Инж. Зензверов	Инж. Курьянова	Инж. Михайлова	Инж. Шук	503-4-46.87-Клс		
							Профилакторий для поставного обслуживания РВД грузовых автомобилей		
							Стр. 1	Лист 5	Листов
							Фундаменты Узлы 1...4, 1Н, 3Н, 4Н		
Ц.И.И. № 2							ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

капировава Ичотваина Формат А2

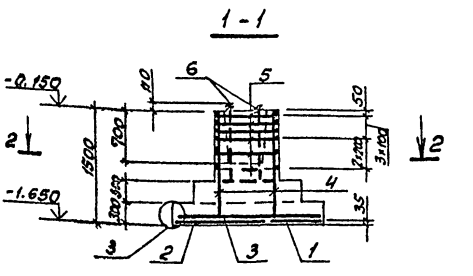
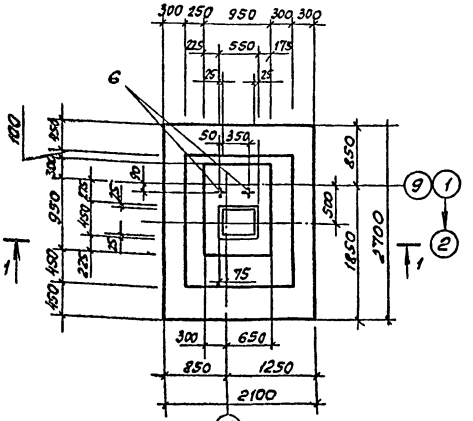


И.В. Мухоморов, Л.В. Давыдов, И.В. Давыдов

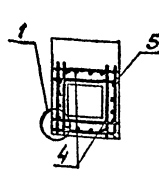
Лист 13

ГНП		Богданов	Сидорова	Мухоморов	Давыдов	Давыдов	503-4-46.87-КН	
Инж.		Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Проектный для работного обслуживания 200 грузовых автомобилей	
Прибыль							Стр. 1	Листов 6
Фундаменты Узлы 5... 9							ГИПРОАВТОРАНС Новосибирский филиал	

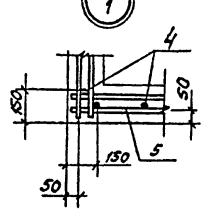
ФАТ-1



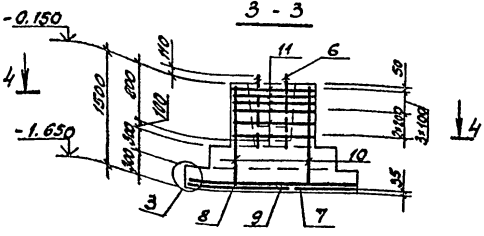
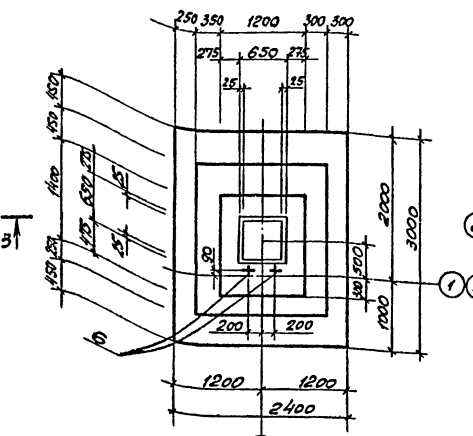
2-2



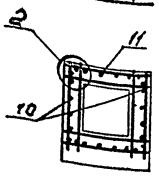
1



ФБ9-1



4-4



2

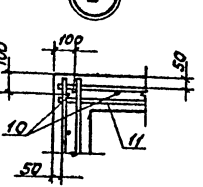


Схема раскладки сеток подошвы ФАТ-1

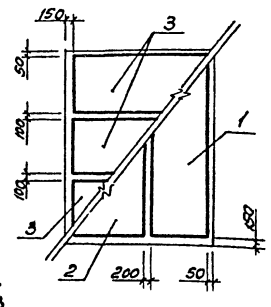
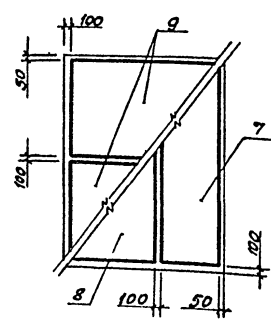


Схема раскладки сеток подошвы ФБ9-1

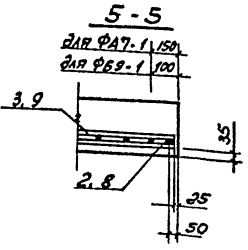


Спецификация монолитной железобетонной конструкций фундаментов ФАТ-1, ФБ9-1

Кол	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
ФАТ-1				
<i>Сборочные единицы</i>				
<i>Сетки арматурные</i>				
1	1.410-3 вып.1	1с 10АIII 85 × 265	1	
2	1.410-3 вып.1	1с 10АIII 85 × 105 × 265	1	
3	1.410-3 вып.1	1с 10АIII 85 × 205	3	
4	1.412-1/77 вып.3	СН 12АII - 6 × 15	4	
5	1.412-1/77 вып.3	СА-8АI	6	
<i>Изделие закладное</i>				
6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24 × 1000	2	
<i>Материалы</i>				
Бетон класса В15			3,62 м³	
ФБ9-1				
<i>Сборочные единицы</i>				
<i>Сетки арматурные</i>				
7	1.410-3 вып.1	1с 10АIII 85 × 295	1	
8	1.410-3 вып.1	1с 10АIII 145 × 295	1	
9	1.410-3 вып.1	1с 10АIII 145 × 235	2	
10	1.412-1/77 вып.3	СН 12АII - 10 × 15	4	
11	1.412-1/77 вып.3	СБ-8АI	6	
<i>Изделие закладное</i>				
6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24 × 1000	2	
<i>Материалы</i>				
Бетон класса В15			4,6 м³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса						Болты		Всего		
	А-І, Ст 3пс 3		АІІ, ВСт 5пс 2		А-ІІ, 35 ГС		ВСт 3пс 2	Всего			
	φ8	φ12	φ6	φ10	Итого	ГОСТ 24379.1-80	Итого	Итого	Итого	Итого	
ФАТ-1	19,4	20,8	4,5	36,9	41,9	8,26	8,26	8,26	89,86		
ФБ9-1	26,4	30,8	5,1	46,9	52,0	8,26	8,26	8,26	117,46		



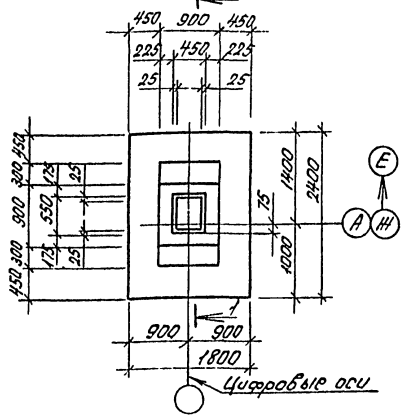
Привязан			
Шифр, №			

Г.И.П. Боринин В.И.П. Нач. отд. Сидорова Я.И. С.И.П. Зенерова Р.И. Без ст. Курькова Р.И. Иттен М.И.Сидорова В.И.	503-4-46.87-КН	Профилакторий для постоянного обслуживания 200 грузовых автомобилей	Стая	Лист	Листов
	Фундаменты ФАТ-1, ФБ9-1		рп	7	
			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Альбом 1

Спецификация монолитной железобетонной конструкции фундаментов ФА5-1, ФА2-6, ФМ15

ФА5-1



ФА2-6

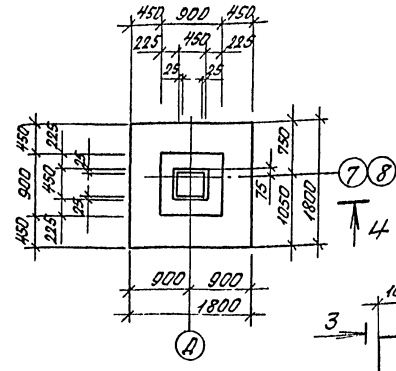


Схема раскладки сеток подшвы ФА2-6

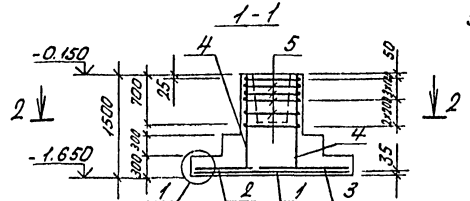
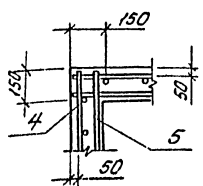
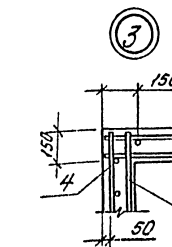
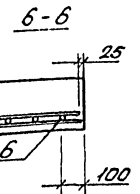
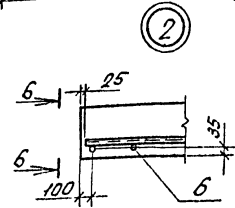
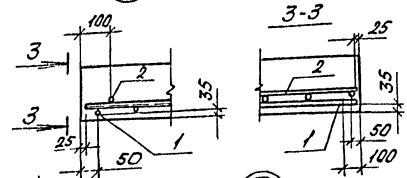
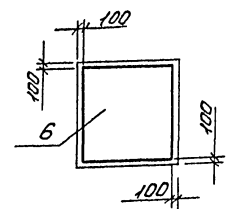
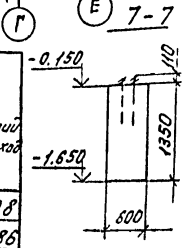
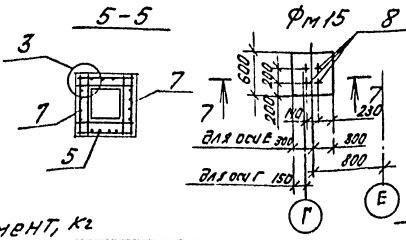
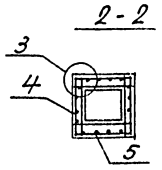
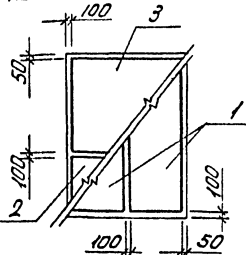


Схема раскладки сеток подшвы ФА5-1



Обозначение	Наименование	кол	Примечание
ФА5-1			
Сборочные единицы			
Сетки арматурные			
1	1.410-3 Вып.1	2	
2	1.410-3 Вып.1	1	
3	1.410-3 Вып.1	1	
4	1.412-1/77 Вып.3	4	
5	1.412-1/77 Вып.3	6	
Материалы			
Бетон класса В15			
ФА2-6			
Сборочные единицы			
Сетки арматурные			
6	1.410-3 Вып.1	1	
7	503-4-46.87 - КИИ-С2	4	
5	1.412-1/77 Вып.3	5	
Материалы			
Бетон класса В15			
ФМ15			
Изделия закладные			
8	ГОСТ 24379.1-80	4	
Материалы			
Бетон класса В15			

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				
	Арматура класса А-III, сталь						Прокат марки В Ст3СП2				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 24379.1-80		Общий расход		
φ8	Углов φ12	Углов φ8	φ10	φ12	Углов	Углов	Углов	Углов	Углов	Углов	
ФА5-1	21,0	21,0	30,8	3,2	14,0	20,8	38,0	89,8	89,8	89,8	89,8
ФА2-6	21,5	21,5			19,4	58,94	78,36	99,86	99,86	99,86	99,86
ФМ15							16,58	16,58	16,58	16,58	16,58

ГНП	Безымянный	503-4-46.87-КН
Начальник	Сиваров	Проектировщик для постановки ограничений
Инженер	Землеров	200 шт. для автомобилей
Инженер	Кукушкин	Сталь лист
Инженер	Михайлов	РП 8
Фундаменты ФА5-1, ФА2-6; ФМ15		ГИПРОАВТОТРАНС
Изм. №		Новосибирский филиал

Удобрения, Песок и Гравий

Спецификация монолитной железобетонной конструкции фундаментов ФФ-1; ФББ-1; ФФ-2-1

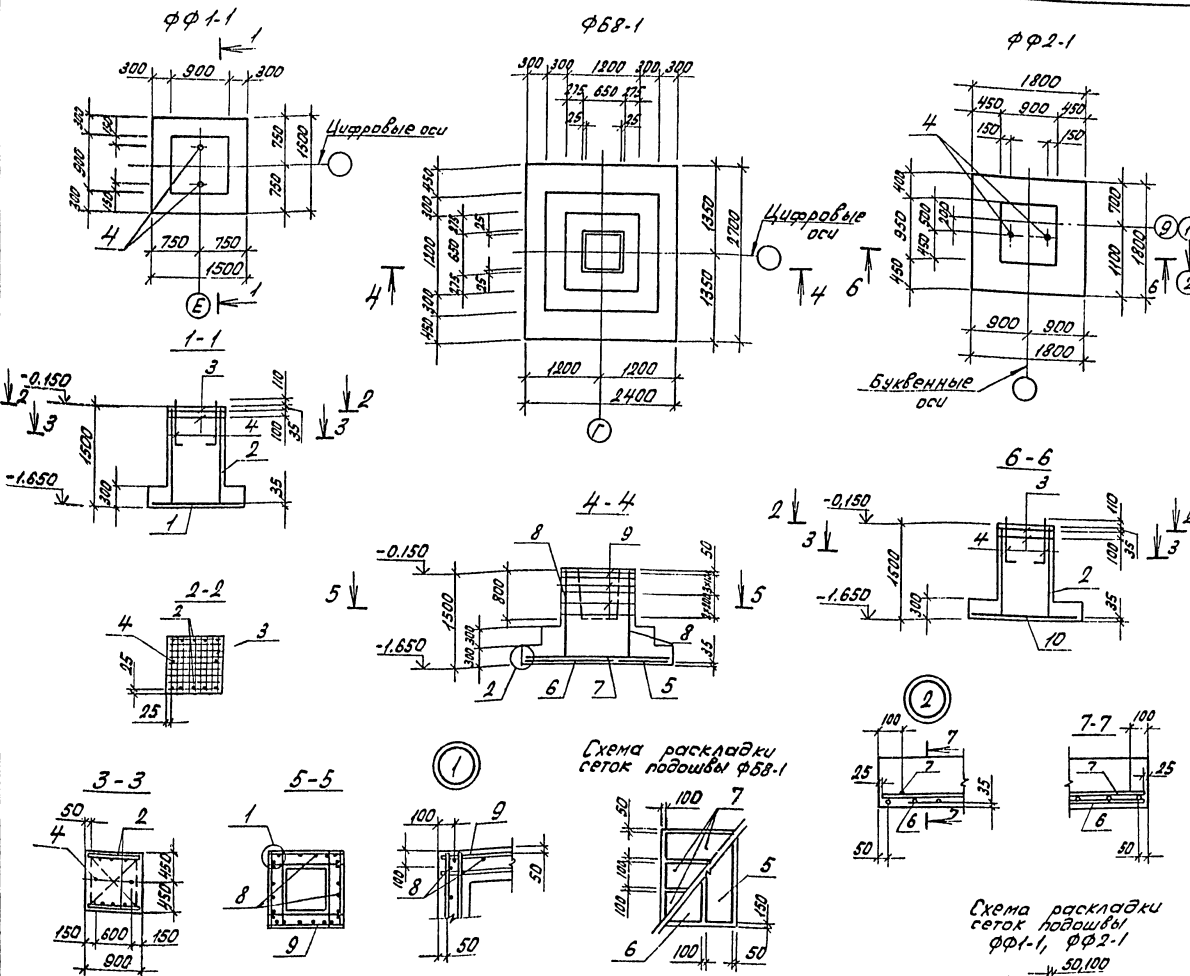


Схема раскладки сеток подошвы ФББ-1

Схема раскладки сеток подошвы ФФ-1, ФФ-2-1

№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
ФФ-1				
Сборочные единицы				
1	1.410-3 Вып.1	Сетки арматурные 2с 10А \varnothing 145x145	1	
2	1.410-3 Вып.1	1с 12А \varnothing 85x145	2	
3	1.412.1-4.050	СН-6АГ	2	
4	1.412.1-4.060	Изделие закладное МН1	2	
Детали				
	1.412.1-4.080	ММ1	4	Схема1
	1.412.1-4.080	ММ2	4	1.412.1-4
	1.412.1-4.080	ММ3	4	-070
Материалы				
		Бетон класса В15 ФББ-1		1,65м ³
Сборочные единицы				
5	1.410-3 Вып.1	Сетки арматурные 1с 12А \varnothing 85x265	1	
6	1.410-3 Вып.1	1с 12А \varnothing 145x265	1	
7	1.410-3 Вып.1	1с 12А \varnothing 85x235	3	
8	1.412-1/77 Вып.3	СН 12АГ-10x15	4	
9	1.412-1/77 Вып.3	СБ-8АГ	6	
Материалы				
		Бетон класса В15 ФФ-2-1		4,2м ³
Сборочные единицы				
10	1.410-3 Вып.1	Сетки арматурные 2с 10А \varnothing 175x175	1	
2	1.410-3 Вып.1	1с 12А \varnothing 85x145	2	
3	1.412.1-4.050	СН-6АГ	2	
4	1.412.1-4	Изделие закладное МН1	2	
Детали				
	1.412.1-4.080	ММ1	4	Схема1
	1.412.1-4.080	ММ2	4	1.412.1-4
	1.412.1-4.080	ММ3	4	0.70
Материалы				
		Бетон класса В15		2,05м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

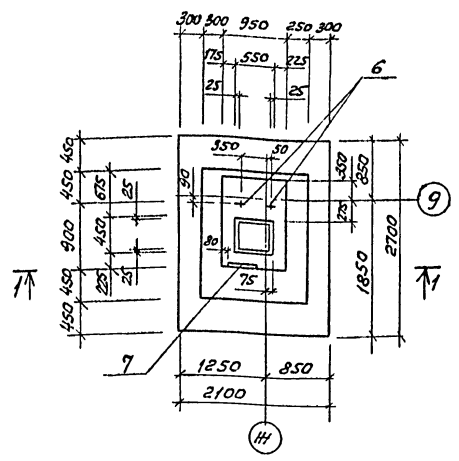
Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса А-III, Ст3ПСЗ А-III, ВСт5ГР2 А-III, 35ГС								Прокат марки ВСт3СП2										
	ГОСТ 5781-82 *								ГОСТ 2590-71* ГОСТ 10923-74* ГОСТ 5015-70										
	$\varnothing 6$	$\varnothing 8$	$\varnothing 10$	$\varnothing 12$		$\varnothing 14$		$\varnothing 16$		$\varnothing 5$	$\varnothing 6$	$\varnothing 8$	$\varnothing 10$		$\varnothing 12$	$\varnothing 14$			
ФФ-1	7,0	8,4	15,4			1,2	14,4	10,8	28,4	13,8	5,5	5,5	0,9	0,9	0,4	0,4	6,8	50,6	
ФББ-1		26,4		26,4	30,8		30,8	4,9	21,9	30,6	57,4	114,6							114,6
ФФ-2-1	7,0	8,4	15,4			1,2	19,4	12,8	33,4	48,8	5,5	5,5	0,9	0,9	0,4	0,4	6,8	55,6	

Привязка
Шкала

ГНП	Игорь	Игорь	Игорь	Игорь	Игорь	Игорь	Игорь	Игорь	Игорь	Игорь	Игорь	Игорь	Игорь	Игорь	Игорь	Игорь	Игорь	Игорь	Игорь
503-4-46.87-КМ																			
Проектирование для постановки оборудования 100-типа																			
Студия Лигт Листов																			
Фундаменты ФФ-1; ФББ-1; ФФ-2-1																			
Новосибирский филиал																			

Альбом I

ФА7-6



ФА5-6

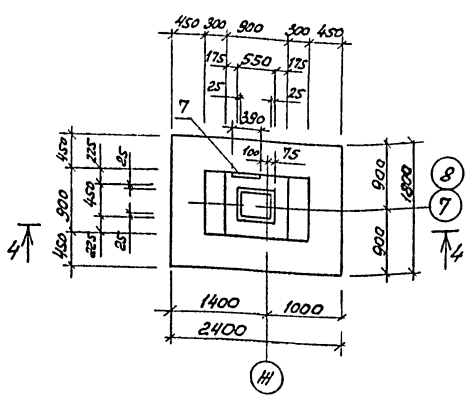


Схема раскладки сеток подошвы ФА7-6

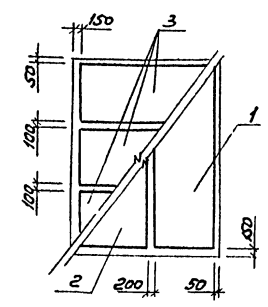
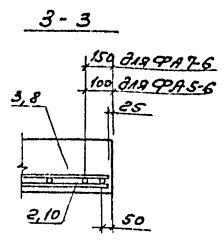
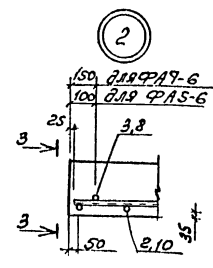
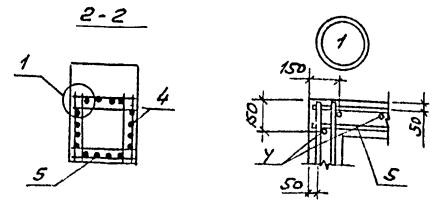
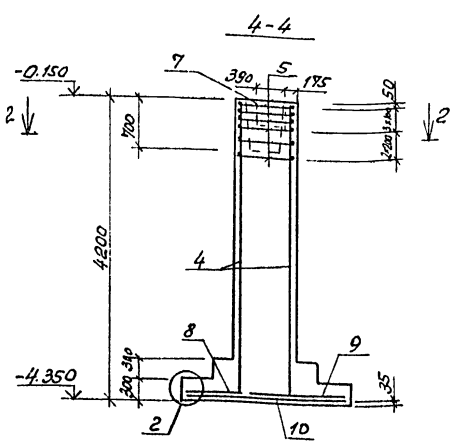
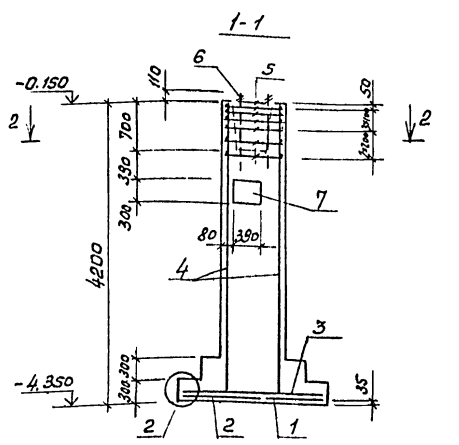
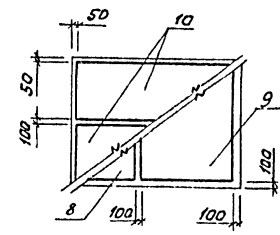


Схема раскладки сеток подошвы ФА5-6



Спецификация монолитной железобетонной конструкции фундаментов ФА7-6, ФА5-6

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФА7-6				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.410-3 Вып.1	1С 10АII 85x265	1	
2	1.410-3 Вып.1	1С 10АII 105x265	1	
3	1.410-3 Вып.1	1С 10АII 85x205	3	
4	503-4-46.87 -КМН-С2	С2	4	
5	1.412-1/77 Вып.3	СА-8АI	6	
Изделия закладные				
6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М24x1000	2	
7	1.400-6/76 Вып.1	МО-4	1	
Материалы				
Бетон класса В15				
				7,05м³
ФА5-6				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
4	503-4-46.87 -КМН-С2	С2	4	
5	1.412-1/77 Вып.3	СА-8АI	6	
8	1.410-3 Вып.1	1С 10АII 85x175	1	
9	1.410-3 Вып.1	1С 10АII 145x175	1	
10	1.410-3 Вып.1	1С 10АII 85x235	2	
Изделия закладные				
7	1.400-6/76 Вып.1	МО4	1	
Материалы				
Бетон класса В15				
				4,53м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А-III, СтЗПСЗ						Арматура класса А-III, 35ГС								
	φ8	φ10	φ6	φ10	φ12	φ16	φ10	φ12	φ16	φ18	φ20	φ22			
ФА7-6	24,2	24,2	4,5	40,6	58,96	104,06	128,26	1,8	1,8	9,2	9,2	8,26	8,26	19,26	147,52
ФА5-6	25,8	25,8	3,2	14,0	78,76	96,96	122,76	1,8	1,8	9,2	9,2	-	-	-	133,76

ГИП	Варшавский	Сидорова				503-4-46.87-КМ
Научотд	Сидорова	Сидорова				Прошаркаторий для поставки обслуживания 200 грузовых автомобилей
Инженер	Зензенов	Сидорова				
Ведущий инженер	Курьянов	Сидорова				
Инж.	Николаев	Сидорова				
Привезан						Станд. лист
						Формат А4
Инв. №						

Копир. 8/1/1- Формат А4

Фн 650 М 1

Спецификация монолитной железобетонной конструкции. фундаментов ФФ 2-6; ФА 2-5

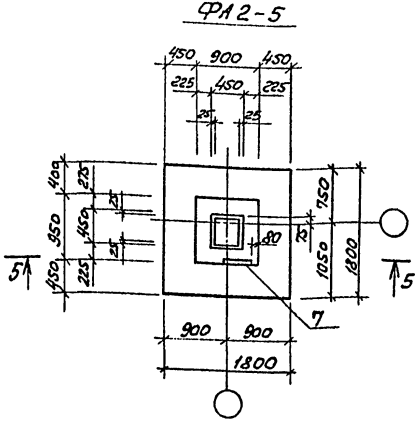
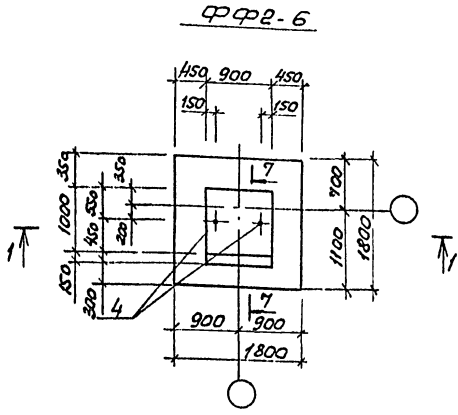
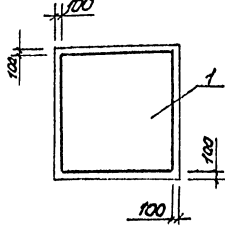
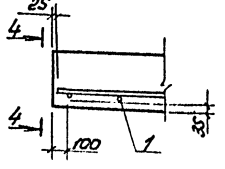


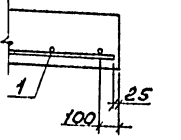
Схема раскладки сеток подшвы ФФ 2-6, ФА 2-5



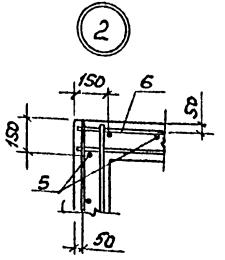
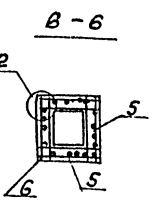
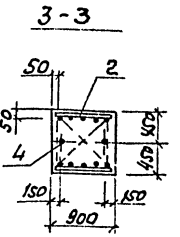
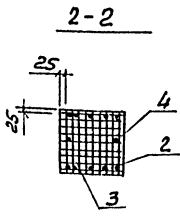
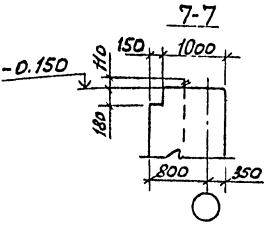
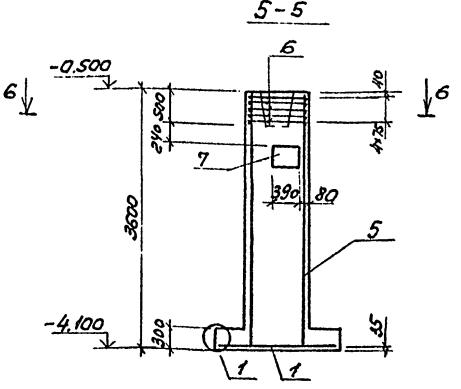
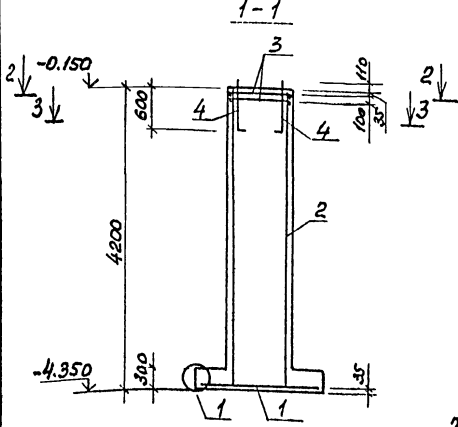
1



4-4



2



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные							Общий расход				
	Арматура класса								Прокат марки											
	А-І, СТЗ ПСЗ				А-ІІ, 35ГС				А-ІІ, 35ГС			В Ст 3 Сп2								
	φ6	φ8	φ10	Упо%	φ6	φ10	φ12	Упо%	φ10	Упо%	φ10	Упо%	φ10	Упо%	φ10		Упо%			
ФФ 2-6	7,0	3,4	15,4	2,6	19,4	36,8	58,8	74,2					0,9	0,9	5,5	5,5	0,4	0,4	8,8	81,0
ФА 2-5	6,88	13,5		20,38	19,4	50,44	69,84	90,28	1,8	1,8	9,2	9,2							11,0	101,22

Формат	Возв	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФФ 2-6		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
1			1.410-3 Вып.1	2С 10A II 175x175	1	
2			1.410-3 Вып.1	1С 12A II 85x415	2	
3			1.412.1-4	СН-6АІ	2	
				Изделия закладные		
4			1.412.1-4	МН1	2	
				Детали		
			1.412.1-4.080	ММ1	4	Схема 2
			1.412.1-4.080	ММ2	4	
			1.412.1-4.080	ММ3	4	
				Материалы		
				Бетон класса В15		5,0 м³
				ФА 2-5		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
1			1.410-3 Вып.1	2С 10A II 175x175	1	
5			503-4-46.87	-КНН-СЗ	4	
6			1.412.1/77	Вып.3	5	
				Изделия закладные		
7			1.400-6/76	Вып.1	1	
				Материалы		
				Бетон класса В15		3,6 м³

Уч. №, дата, Вид и дата, Взаим. инф.

Ген. Дир. Бедришев	Зам. Дир. Минин	Сударов	Ин. спец. Сидоров	Ин. спец. Сидоров	Ин. спец. Курьянов	Ин. спец. Шалашин	Ин. спец. Шалашин	Ин. спец. Шалашин	Ин. спец. Шалашин	Ин. спец. Шалашин	
503-4-46.87-КН								Программатор для логического обслуживания 200 средовых автоматов		Станд. лист	Листов
Фундаменты ФФ 2-6; ФА 2-5								ГИПРОВЕСТРАНС		Лист	11

Альбом 2

Спецификация монолитной железобетонной конструкции фундаментов ФБ9-5; ФФ2-3; ФМ-14

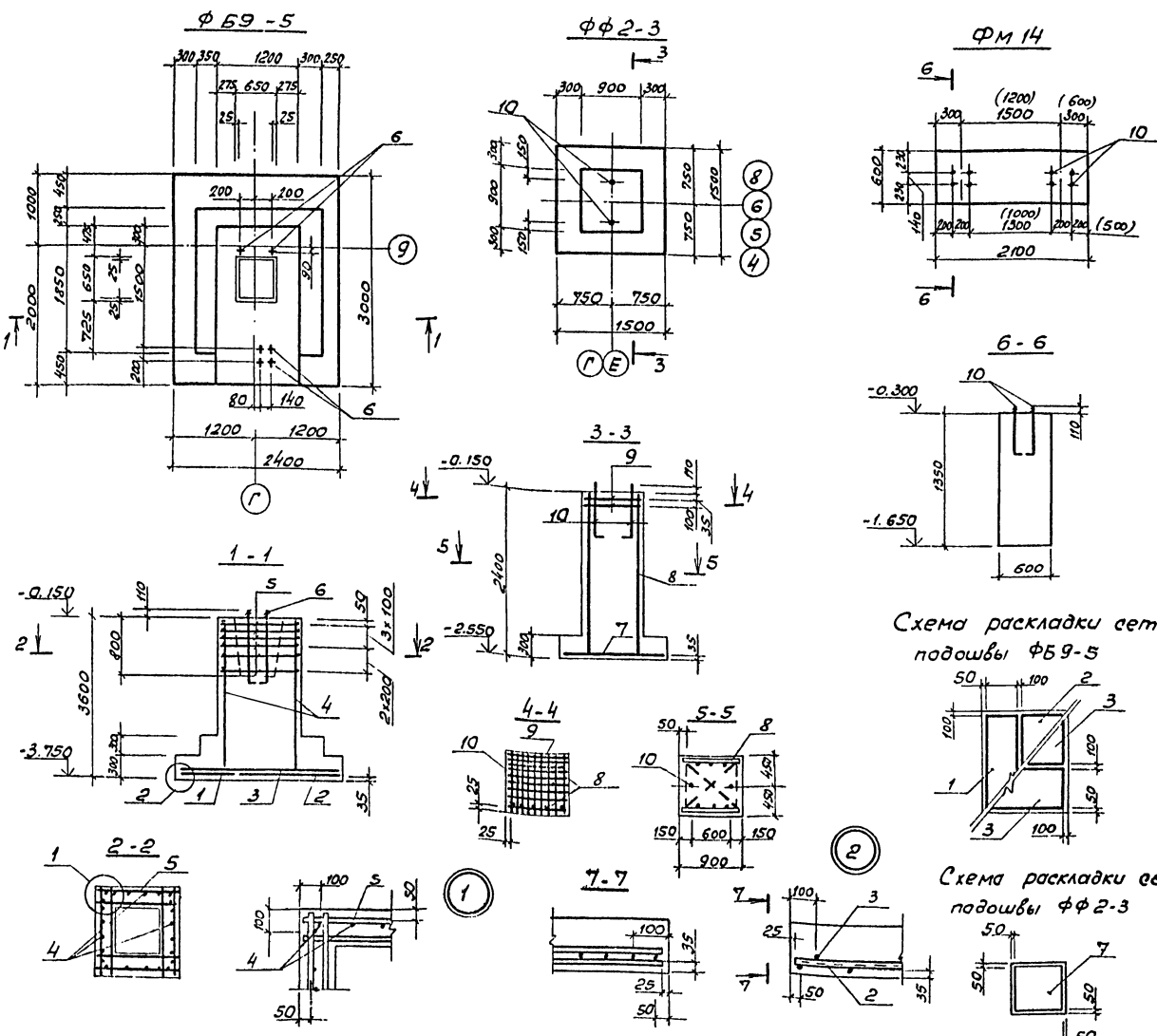


Схема раскладки сеток подошвы ФБ9-5

Схема раскладки сеток подошвы ФФ2-3

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ФБ9-5		
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
	1	1.410-3 вып.1	1с 10АIII 85 × 295	1	
	2	1.410-3 вып.1	1с 10АIII 145 × 295	1	
	3	1.410-3 вып.1	1с 10АIII 145 × 235	2	
	4	503-4-46.87-кни-с1	С1	4	
	5	1.412-1/77 вып.3	СБ-8АI	6	
	6	ГОСТ 24379.1-80	Изделие закладное Болт 1.1 М24 × 1000	6	
			Материалы		
			Бетон класса В15		11,32м³
			ФФ2-3		
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
	7	1.410-3 вып.1	2с 10АIII 145 × 145	1	
	8	1.410-3 вып.1	1с 10АIII 85 × 235	2	
	9	1.412.1-4.050	СН-6АI	2	
			Изделие закладное		
	10	1.412.1-4.060	МН1	2	
			Детали		
		1.412.1-4.080	МН1	4	Схема 2
		1.412.1-4.080	МН2	4	
		1.412.1-4.080	МН3	4	
			Материалы		
			Бетон класса В15		2,4м³
			ФМ14		См. прим. 1.
			Изделие закладное		
			МН1	8	
			Материалы		
			Бетон класса В15		1,70м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные								Общий всего расход				
	Арматура класса						Прока марка												
	АI, ВСтЗпсЗ						ВСтЗспЗ												
	ГОСТ 5781-82 *						ГОСТ 2590-71 *												
	φ6	φ8	φ10	Углов	φ6	φ10	φ12	Углов	ГОСТ 18903-74 *	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 10229	ГОСТ 10229	ГОСТ 10229	ГОСТ 10229	ГОСТ 10229	ГОСТ 10229	ГОСТ 10229	ГОСТ 10229	
ФБ9-5		31,46			31,46	5,1	46,9	75,64	127,64	159,10									
ФФ2-3	7,0		8,4		15,4	1,6	14,4	20,8	36,8	32,2	5,5	5,5	0,92	0,92	0,42	0,42			
ФМ14									21,84	21,84	3,68	3,68	1,68	1,68					

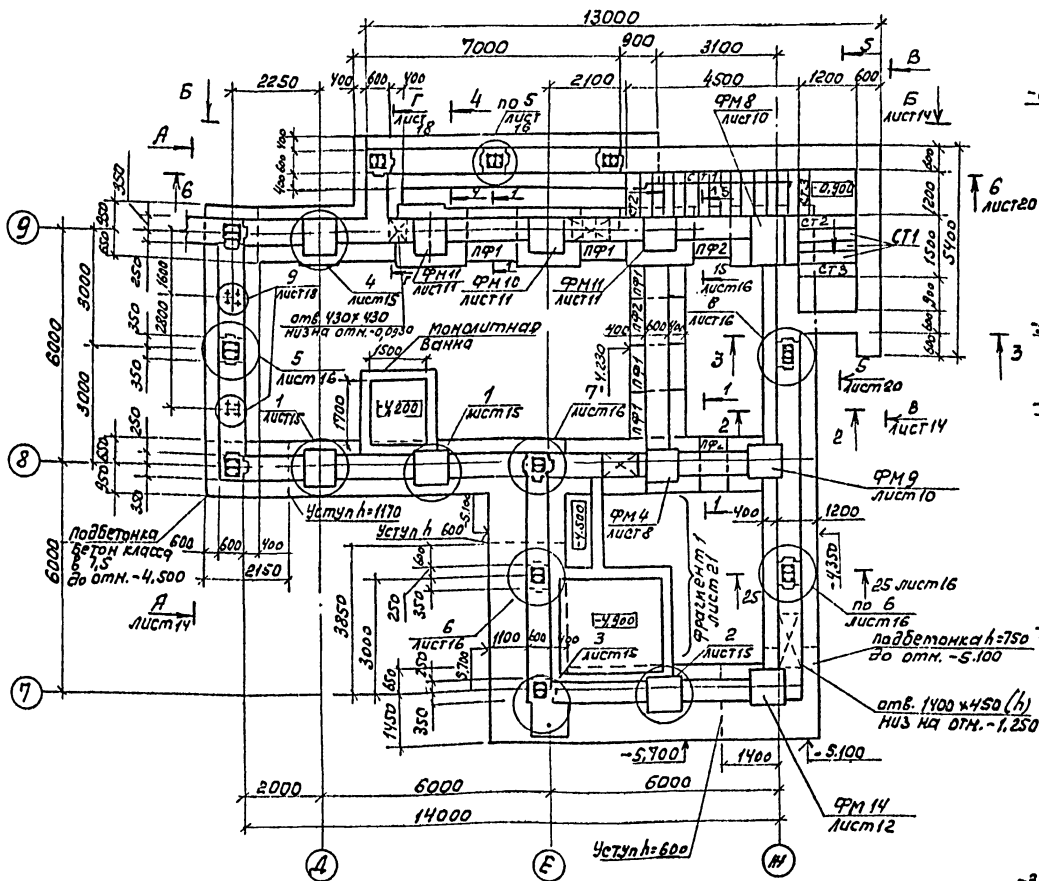
1. Размеры в скобках ФМ14 даны для узла 6 см. лист 6

ГПП	Борисов	Земляков	Ведун	Курьянов	Сидоров	Метель
503-4-46.87-кн						
Профилакторий для постоянного обслуживания 200 грузовых автомобилей						
Склад Лес Лезов						
Фундаменты ФБ9-5; ФФ2-3; ФМ14						
ГИПРОВЫТОТРАНС Новосибирский филиал						

Схема расположения элементов подвала

Спецификация к схеме расположения элементов сборной конструкции подвала

А1600М.I



Марка, позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Блоки подвала					
1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	55	1960	
2	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	56	960	
3	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.6.6-Т	58	700	
Плиты фундаментные					
ПФ1	ГОСТ 13580-85	ФЛ 14.12-3	5	910	
ПФ2	ГОСТ 13580-85	ФЛ 14.8-3	5	580	
Перекрышки					
ПР1	1.038.1-1 В.1	ЗБП 13-37	10	85	
ПР2	1.038.1-1 В.1	ЗБП 18-37	5	119	
Ступени					
Ст1	ГОСТ 8717.1-84	ЛС 12	18	135	
Ст2	ГОСТ 8717.1-84	ЛС12	2	68	
Ст3	ГОСТ 8717.1-84	ЛС12	2	105	
КН 20		Монолитная ванна	1		

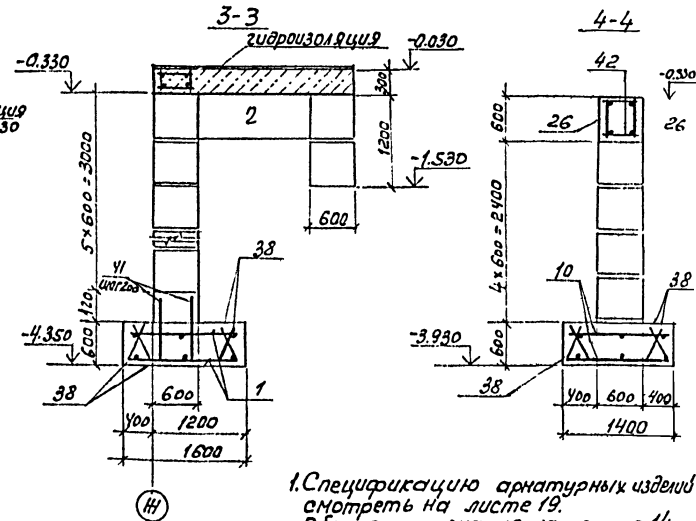
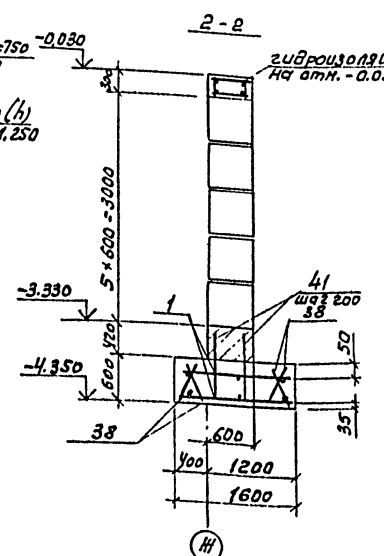
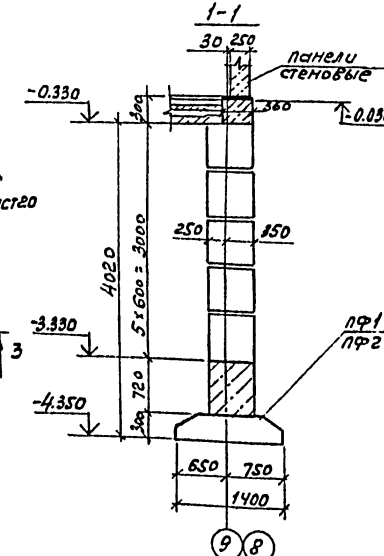
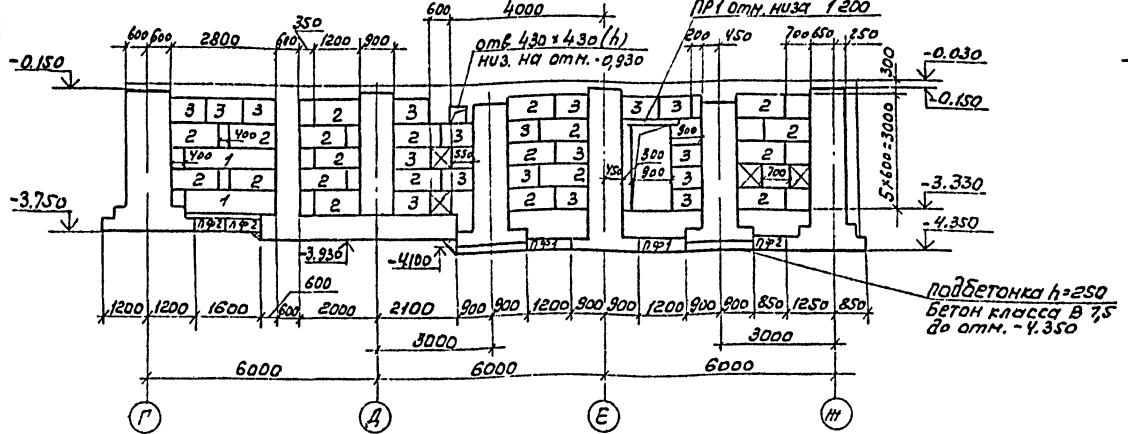


Схема расположения блоков по оси 9



1. Спецификацию арматурных изделий смотреть на листе 19.
 Общие примечания на листе 14.
 2. Ленточные фундаменты подвала рассчитаны как подпарные стенки на вертикальную нагрузку от веса стены $q = 36 \text{ кН/м}$ и равномерную распределённую нагрузку $q = 30 \text{ кН/м}^2$.

Гип			503-4-46.87-КН		
Науч. Центр	Специальность	Профилестроение для постановки оборудования			
Вед. инж.	Лопатин	200 грузовой автомобиль			
Прибывшая			Стандарт	Лист	Листов
			РН	13	
ИЧБ.№:			ГИПРОВЭТОТРАНС		
План стен подвала на отн. -4.50			Исполнительский филиал		
Схема расположения блоков по оси 9					

Согласовано:
 ИЧБ.№: _____
 Инж. СТО _____
 Инж. СТО _____
 Инж. СТО _____
 Инж. СТО _____
 Инж. СТО _____

Схема расположения блоков по оси В

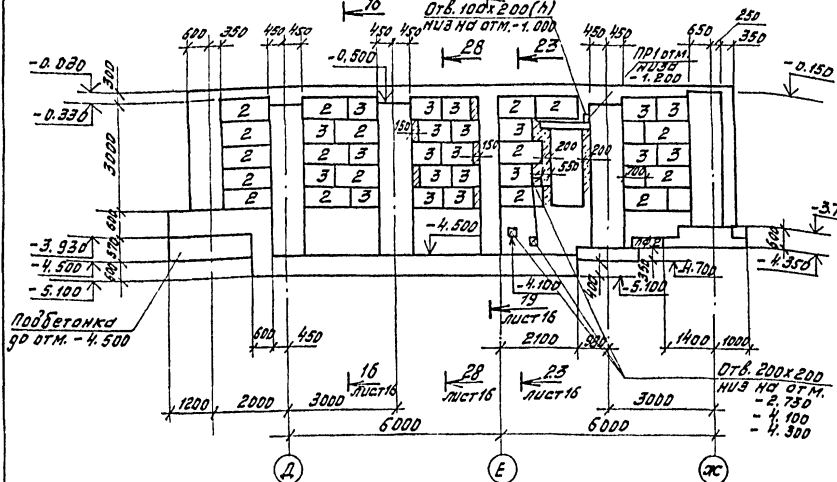


Схема расположения блоков по А-А

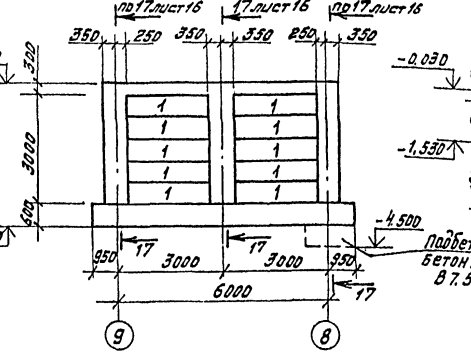


Схема расположения блоков по Б-Б

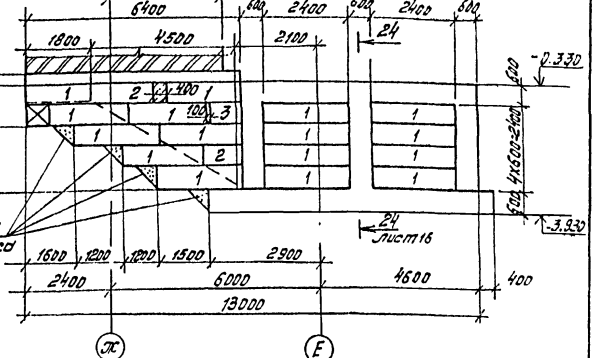


Схема расположения блоков между осями Е, Ж

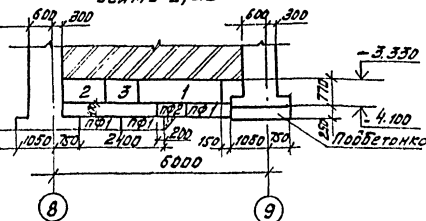


Схема расположения блоков по В-В

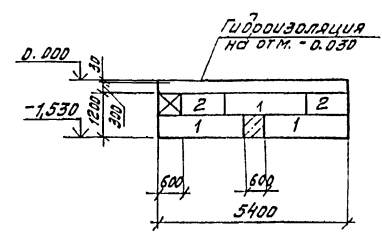


Схема расположения блоков по оси Ж

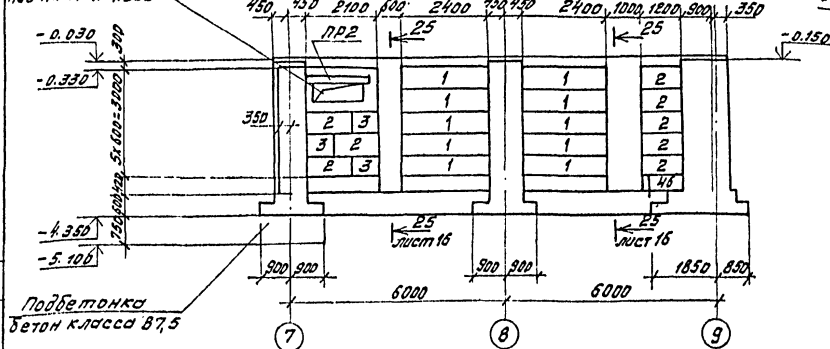


Схема расположения блоков по оси Е

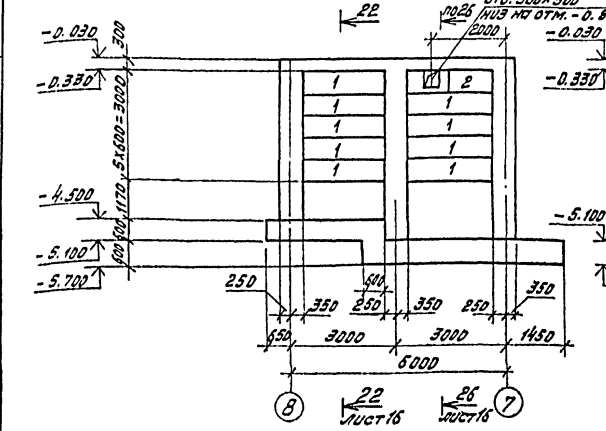
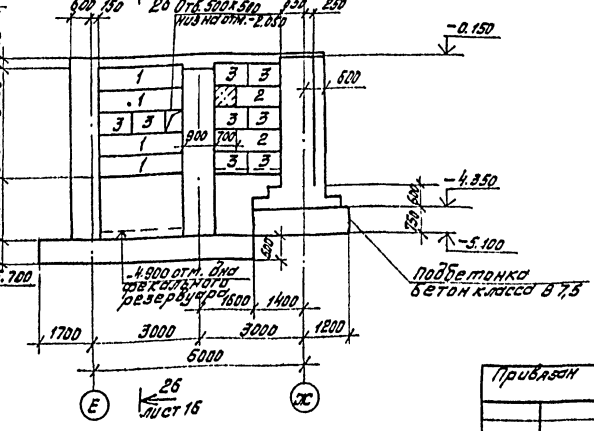


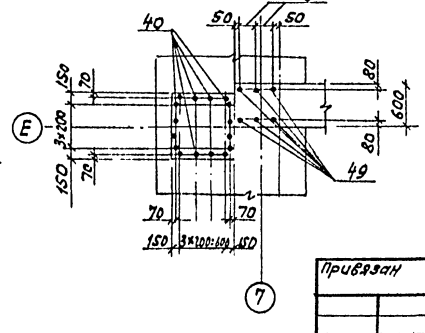
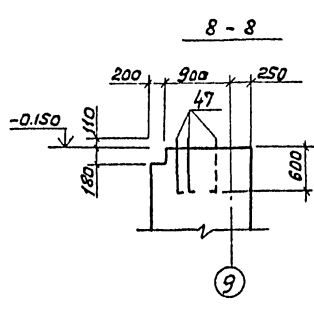
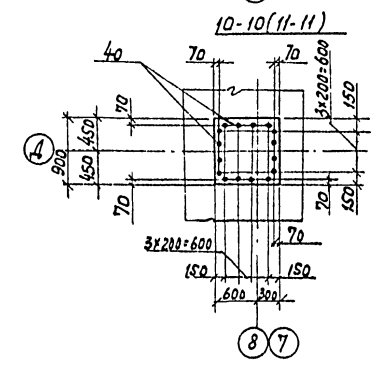
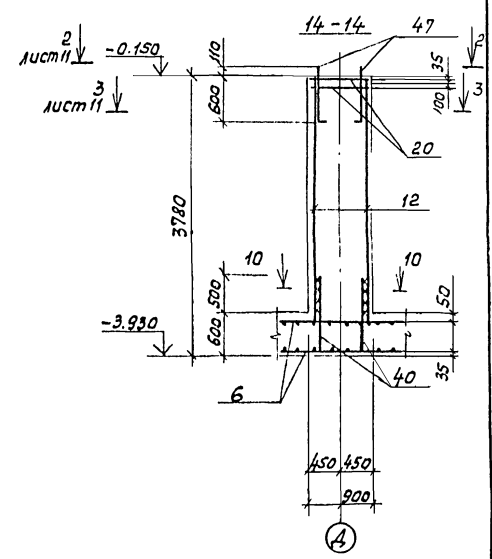
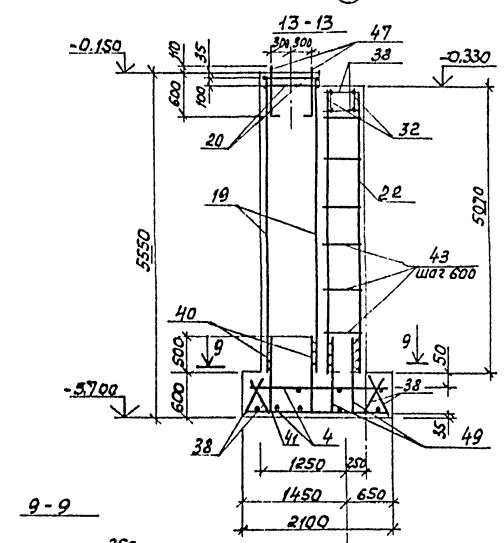
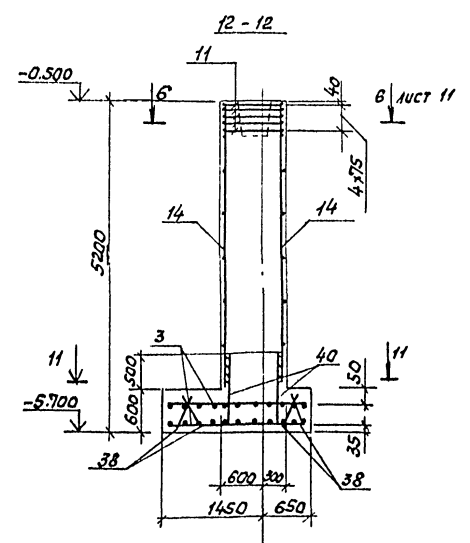
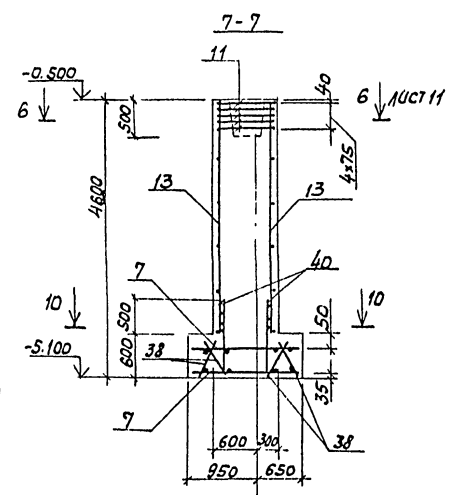
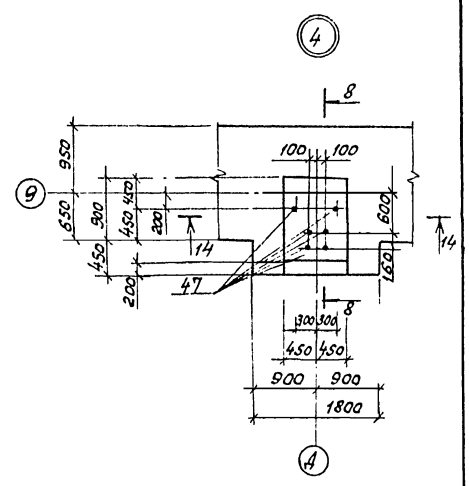
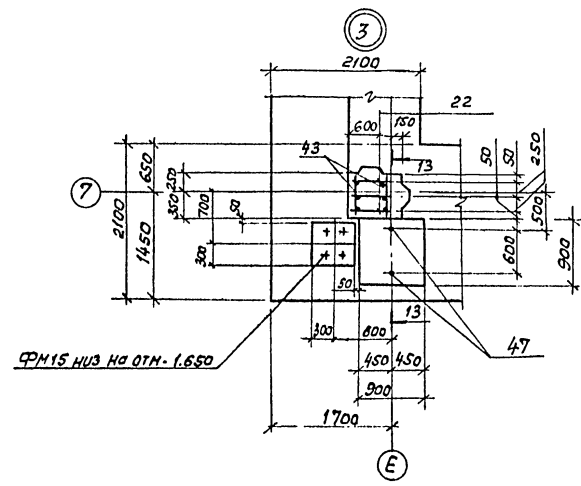
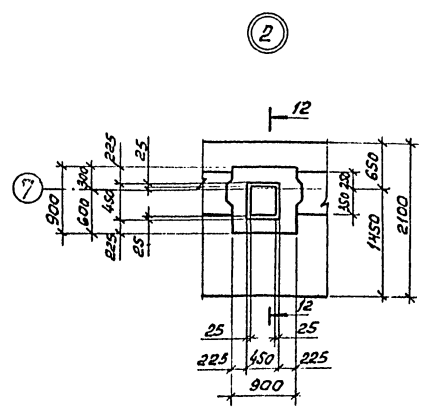
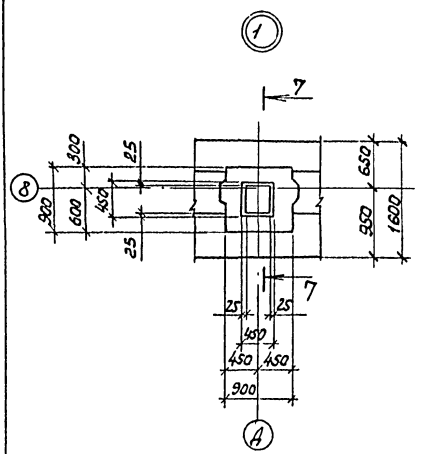
Схема расположения блоков по оси 7



1. Схему расположения подвала смотреть лист 13.
2. Подготовку под плиты фундаментов выполнить из крупнозернистого песка толщиной 100мм.
3. Бетонные блоки укладывать на слой цементного раствора марки 100 толщиной 20мм.
4. Монолитные заделки между блоками выполнять из бетона класса В10.
5. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм на отм. - 0.030.
6. Поверхности стен, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2рзвз.
7. Засыпку пазух подвала грунтом вести после монтажа плит перекрытия парвала.

503-А-46.87 - КДЖ	
Г/И/П Лич.отд. Лич.спец. Лич.инж.	Бурлаков С.С. Сидоров А.С. Деняев А.С. Лопатин А.С.
Профилактический для пастового обслуживания 200 грузовых автомобилей	
Страниц	Листов
Р/П	1/4
ГИПРОАВТОТРАНС	
Иркутский филиал	

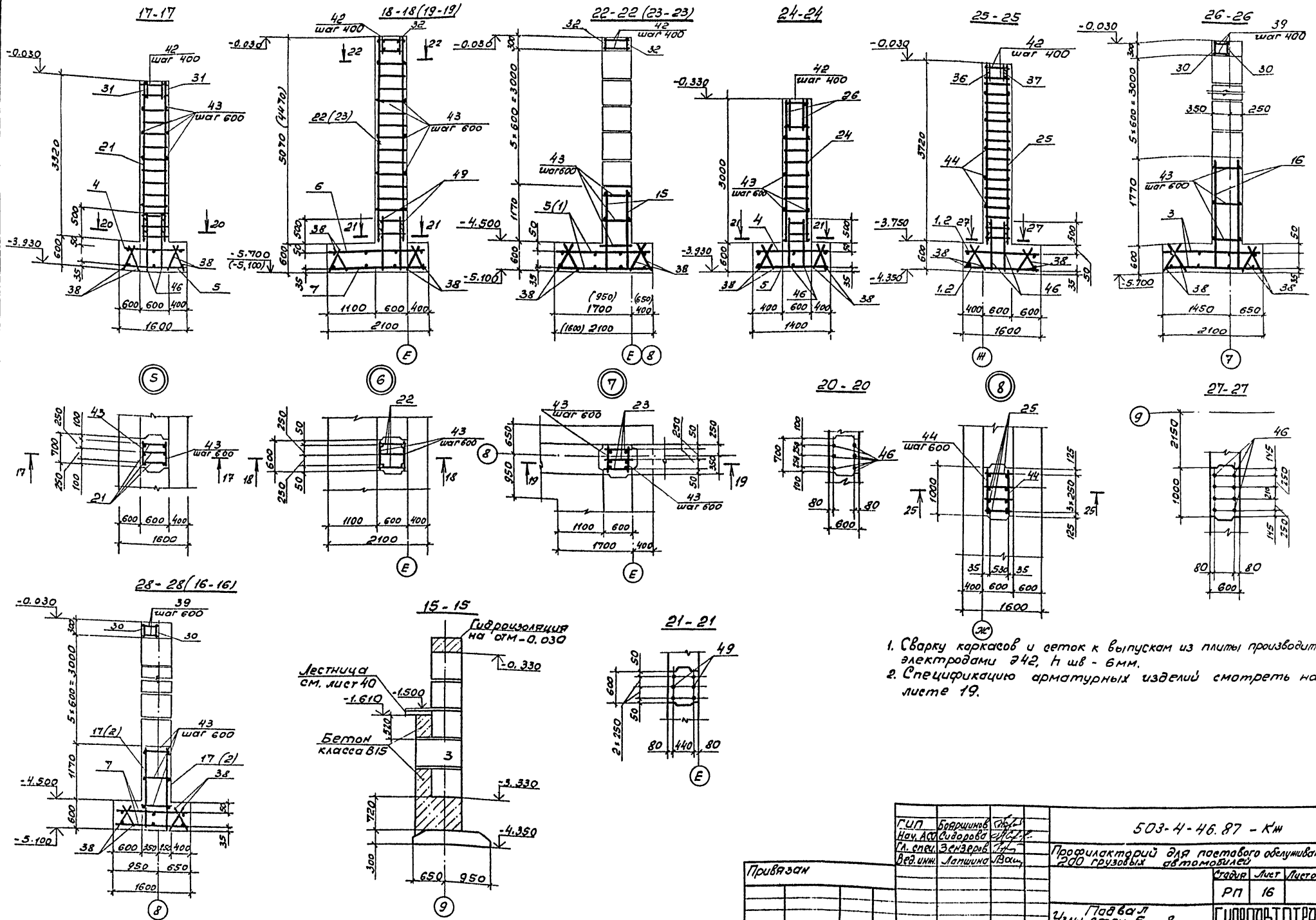
А1600М I



1. Расположение узлов стен на плане смотрите лист 13.
2. Спецификацию арматурных изделий смотрите лист 19.
3. Бетонирование монолитных сердечников и подколонников фундаментов вести после монтажа блоков стен подвала.

Имя и фамилия Проектировщика и Строителя (Бланк ИМБ-4)

Г.И.П. Проектировщик	И.И.И.	503-4-46.87-КМ	Страниц	Лист	Листов
Нач. АСМ Строитель	И.И.И.	Проектировщик для постоянного обслуживания			
Инженер-проектировщик	И.И.И.	200 грузовой автомашин			
Инженер-надзор	И.И.И.		РП	15	
И.И.И.		Подвал Узлы стен 1...4	ГИПРОВЭТОТРАНС Новосибирский филиал		



1. Сварку каркасов и сеток к выпускам из плиты производить электродами Э42, $t_{шв} - 6mm$.
2. Спецификацию арматурных изделий смотреть на листе 19.

Шт. № проекта / Подпись и дата / Взам. Шт. №

Привязан		Г.И.П. Бояринов С.А. Нач. АООТ Сибирского ЦИТИП И.И. спец. Э.И.З.И.В.И.И.И.И.И.И. Бед.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.		503-4-46.87 - КМ	
Шт. №		Проектировщик: Павлов Узлы стен 5... 8 Сечения 15-15 ... 28-28.		Профилакторий для поставщика облицовочных 200 грузовой автомобилей	
				Лист	Листов
				РП	16
				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Рольбон II

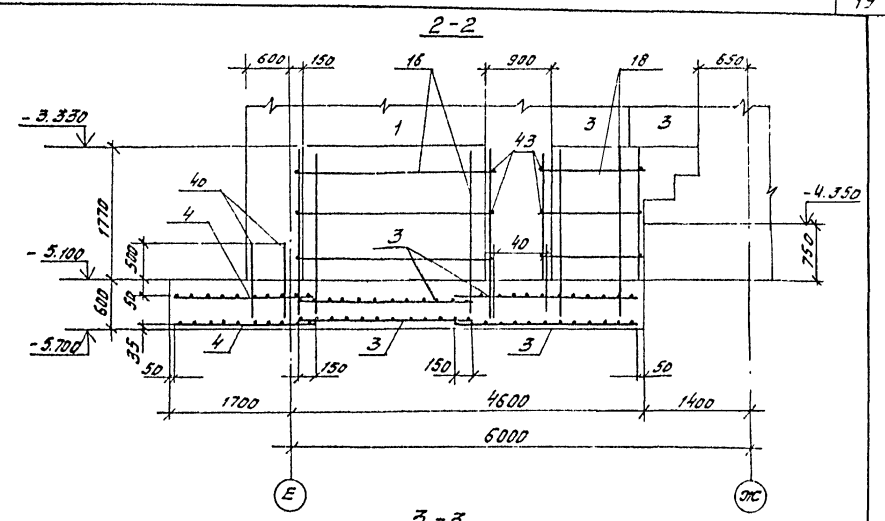
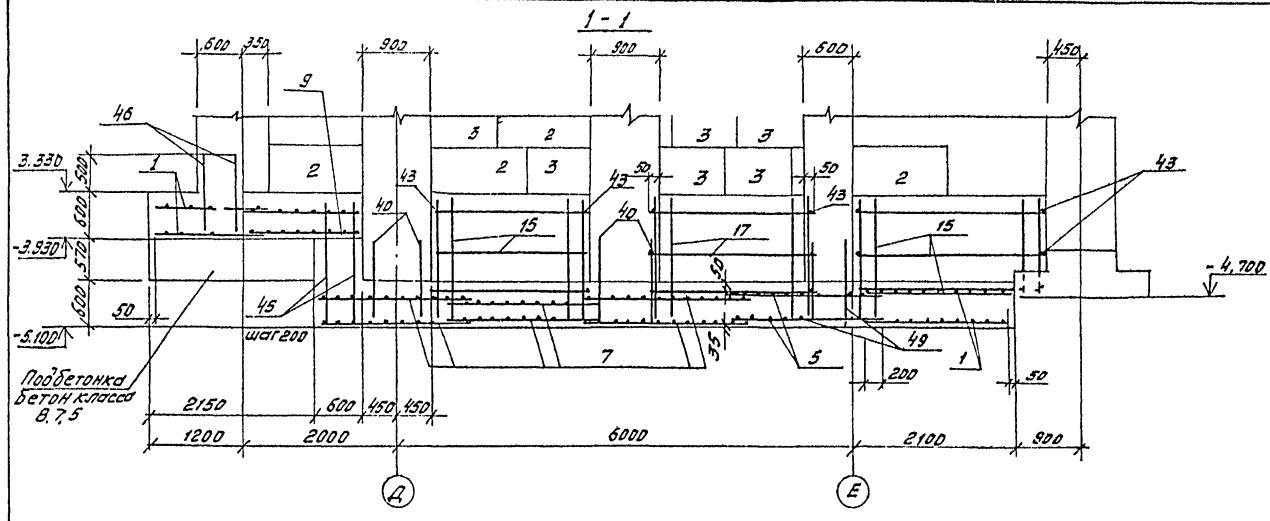
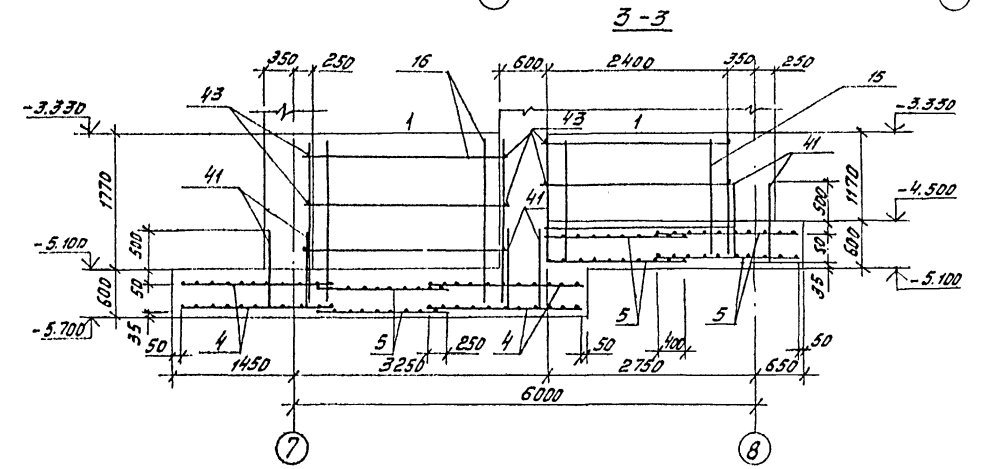
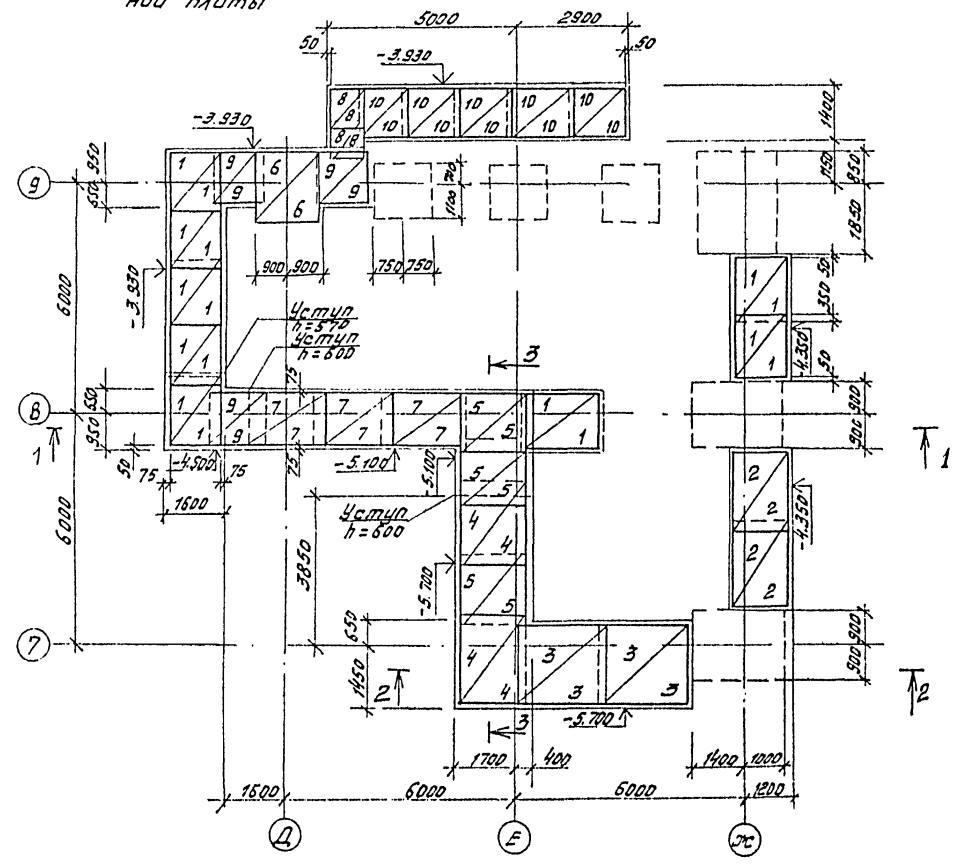


Схема расположения верхних и нижних сеток подошвы монолитной плиты



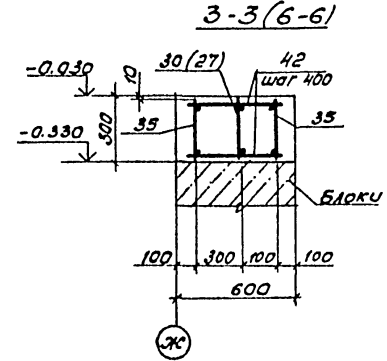
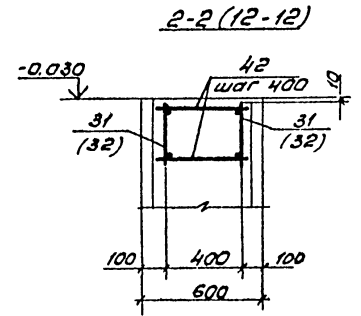
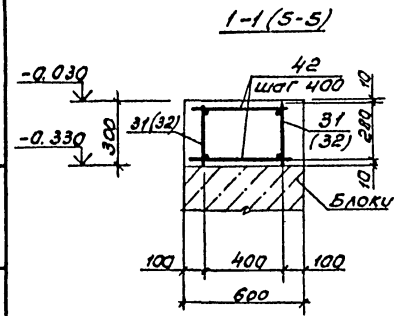
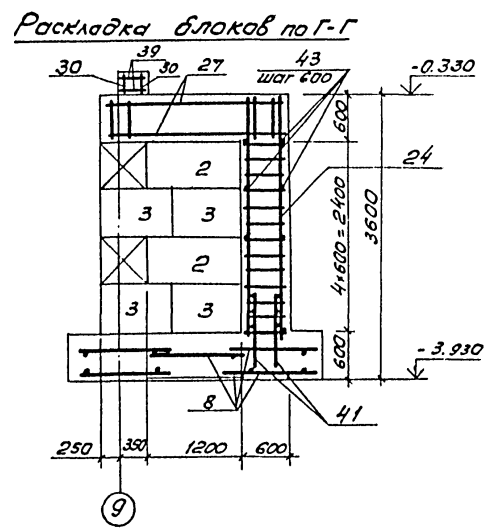
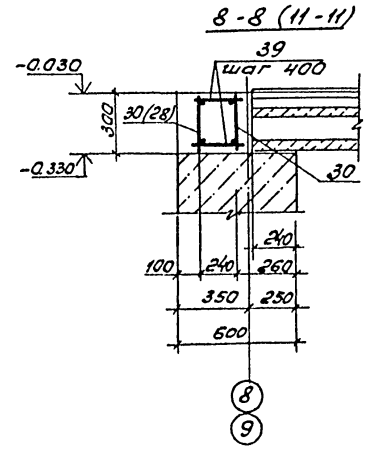
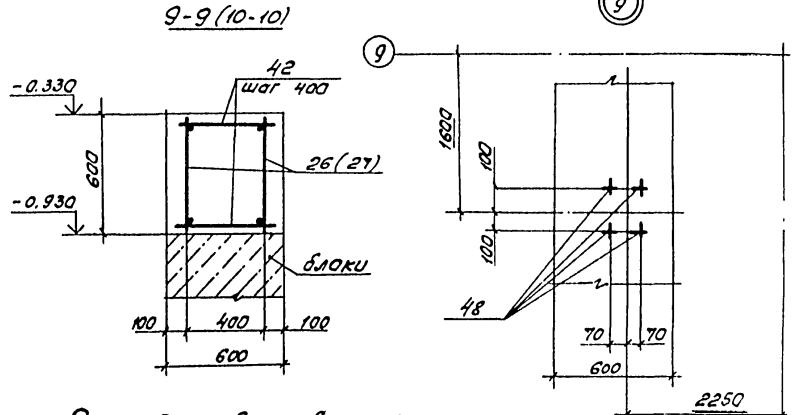
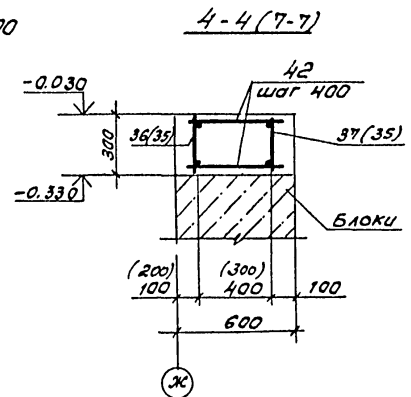
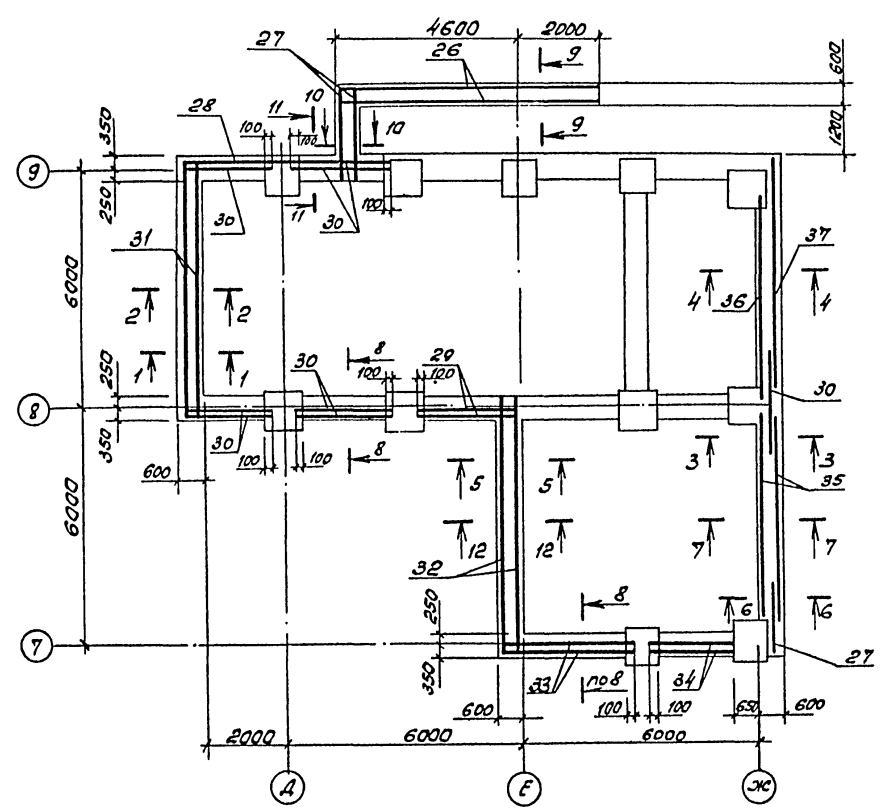
1. Спецификацию арматурных изделий стен подвала смотреть на листе 19.
2. Армирование фундаментов под колонны каркаса здания смотреть на листах 10...12.

ШНБ. № 10154. Подпись и дата. В.С.И.И.И.И.

Ген. дир. <i>боярыня</i>		503-4-46.87- Кож	
Нач. РСД <i>Сидорова</i>		Проектировщик для постоянного обслуживания	
Ил. спец. <i>Земляев</i>		200 грузовых автомобилей	
Ведущ. <i>Латыгина</i>		Станд. лист	
Приязан		Листов	
		РП 17	
ШНБ. №		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	

Листом II

Схема расположения каркасов стен подвала на отм. -0.300



1. Спецификацию арматурных изделий стен подвала смотреть лист 19.
2. Узел 9 см. лист 13.

Указ. № подл. Подписи и дата. Взам. Инв. №

Привязан		503-4-46.87 - КИ	
Инв. №		Профилакторий для постоянного обслуживания 200 грузовых автомобилей	
		Статус	Лист
		РП	18
		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	

Листом 7

Спецификация элементов стен подвала (начало)

Вариант	Зона	Позич.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	1		1. 410 - 3 вып. 1	1С ^{16А III} / _{8А III} 185 × 145	16	
	2		1. 410 - 3 вып. 1	1С ^{16А III} / _{10А III} 225 × 145	4	
	3		1. 410 - 3 вып. 1	1С ^{18А III} / _{10А III} 225 × 205	4	
	4		1. 410 - 3 вып. 1	1С ^{18А III} / _{10А III} 205 × 205	4	
	5		1. 410 - 3 вып. 1	1С ^{18А III} / _{10А III} 185 × 205	6	
	6		1. 410 - 3 вып. 1	1С ^{16А III} / _{10А III} 165 × 205	2	
	7		1. 410 - 3 вып. 1	1С ^{18А III} / _{10А III} 205 × 145	6	
	8		1. 410 - 3 вып. 1	2С ^{12А III} / _{12А III} 115 × 115	4	
	9		1. 410 - 3 вып. 1	1С ^{16А III} / _{6А III} 125 × 145	6	
	10		1. 410 - 3 вып. 1	2С ^{13А III} / _{12А III} 115 × 145	10	
	11		1. 412 - 1/77	СА - 8А I	15	
	12		1. 410 - 3 вып. 1	1С ^{12А III} / _{6А III} 85 × 325	2	
	13		503-4-46.87-КМУ-С2	С2	4	
	14		-КМУ-С13	С13	4	
	15		1. 410 - 3 вып. 1	1С ^{16А III} / _{10А III} 245 × 175	6	
	16		1. 410 - 3 вып. 1	1С ^{16А III} / _{10А III} 265 × 235	4	
	17		1. 410 - 3 вып. 1	1С ^{16А III} / _{10А III} 205 × 175	2	
	18		1. 410 - 3 вып. 1	1С ^{16А III} / _{6А III} 125 × 235	2	
	19		1. 410 - 3 вып. 1	1С ^{12А III} / _{6А III} 85 × 505	2	
	20		1. 412.1-4	СН - 6А I	4	

окончить

Вариант	Зона	Позич.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Каркас плоский		
		21	503-4-46.87 - КМУ-КР4	КР4	9	
		22	-КМУ-КР5	КР5	3	
		23	-КМУ-КР6	КР6	3	
		24	-КМУ-КР7	КР7	9	
		25	-КМУ-КР8	КР8	6	
		26	-КМУ-КР9	КР9	2	
		27	-КМУ-КР10	КР10	3	
		28	-КМУ-КР11	КР11	1	
		29	-КМУ-КР12	КР12	2	
		30	-КМУ-КР13	КР13	7	
		31	-КМУ-КР14	КР14	2	
		32	-КМУ-КР15	КР15	2	
		33	-КМУ-КР16	КР16	2	
		34	-КМУ-КР17	КР17	2	
		35	-КМУ-КР18	КР18	2	
		36	-КМУ-КР19	КР19	1	
		37	-КМУ-КР20	КР20	1	
		38	-КМУ-КР21	КР21	35	
				Детали		
		39		AI-10 ГОСТ 5781-82* P=260	96	0,16 кг
		40		AIII-12 ГОСТ 5781-82* P=1000	52	0,89 кг
		41		AIII-16 ГОСТ 5781-82* P=980	90	1,55 кг
		42		AI-10 ГОСТ 5781-82* P=460	83	0,28 кг

Вариант	Зона	Позич.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		43		AI-10 ГОСТ 5781-82* P=580	98	0,36 кг
		44		AI-10 ГОСТ 5781-82* P=980	12	0,60 кг
		45		AIII-16 ГОСТ 5781-82* P=1700	16	2,69 кг
		46		AIII-22 ГОСТ 5781-82* P=1000	44	2,98 кг
		49		AIII-28 ГОСТ 5781-82* P=1000	24	4,83 кг
				Узделия закладные		
		47	с. 1.412.1-4	МН1	8	
				Узделия соединительные		
				ММ1	4	Слеме 2
				ММ2	4	1.412.1-4
				ММ3	4	070
		48	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М16-300	8	0,66
				Материалы		
				класса В15	120,8	м ³
				класса В10	5,41	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узделия арматурные												Узделия закладные						Общий расход			
	Арматура класса												Прокат марки									
	AI, ВСтЗпсЗ						AIII, 35ГС						ВСтЗ кл2			Всего						
	ГОСТ 5781-82*												ГОСТ 103-76*			ГОСТ 7798-70*				ГОСТ 5915-70*		
	φ6	φ8	φ10	Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ16	φ18	φ22	φ28	Утого	-60x8	Утого	Болт М24	Утого	Гайка М24	Утого			
Стены подвала	14,0	57,7	536,08	607,78	12,0	89,6	357,32	454,06	153,85	814,2	738,16	389,52	4393,36	5001,14	1,8	1,8	11,0	11,0	0,8	0,8	13,6	5014,74

Лист на подвал (детали и с. 2-2) (353 мм х 500 мм)

ГЛП		Боярышник		Арт.		503-4-46.87-КН	
Нач. отд.		Сидорова		М.И.		Профилактории для постоянного обслуживания 200 грузовых автомобилей	
Гл. спец.		Землероб		Л.И.			
Вед. инж.		Лапшица		Л.В.			
Привязка				стадия			
				Лист 19			
Подвал				ГИПРОВЕТТРАНС			
Спецификация арматурных элементов				Новосибирский филиал			

Льбов И

Фрагмент 1 на отм. -3.300

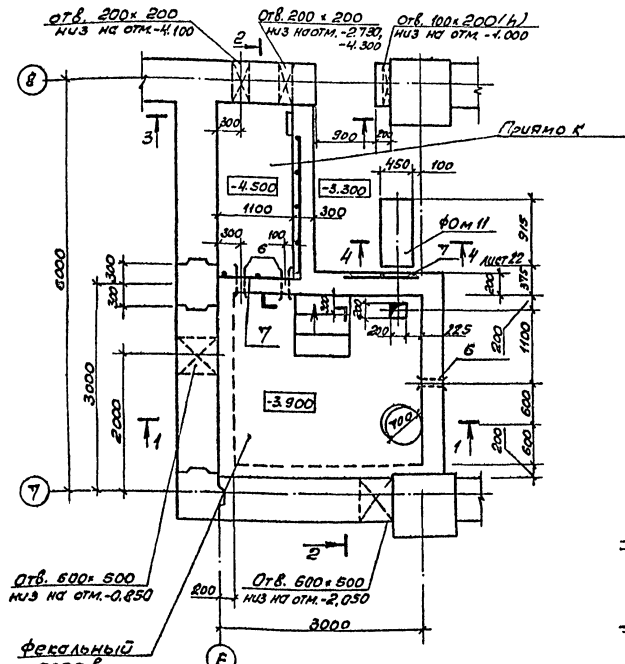
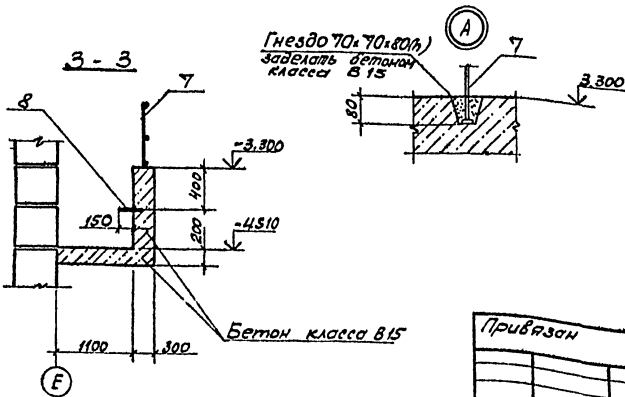
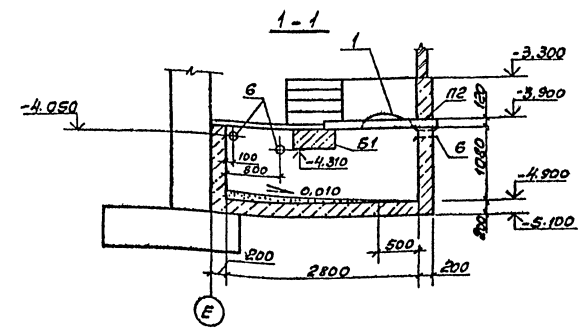
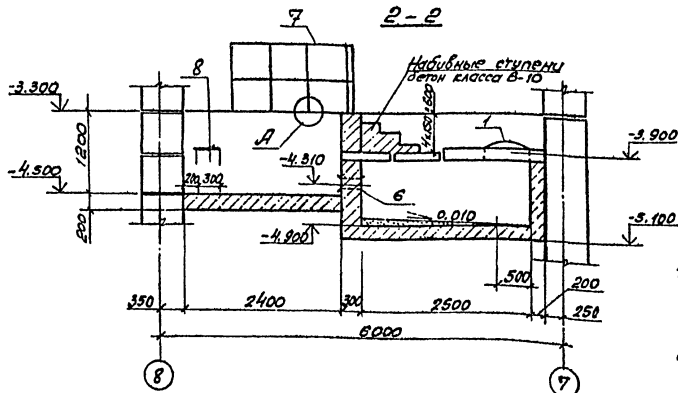
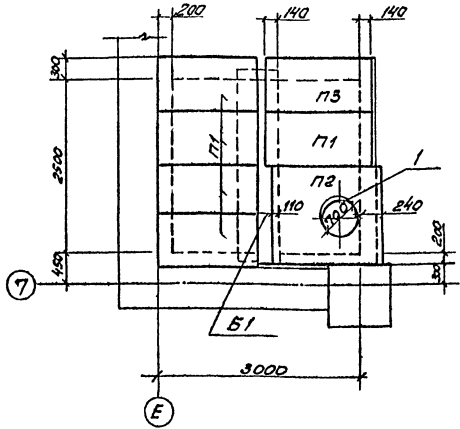


Схема расположения плит перекрытия на отм. -3.900



Спецификация к схеме расположения плит перекрытия, к фрагменту 1

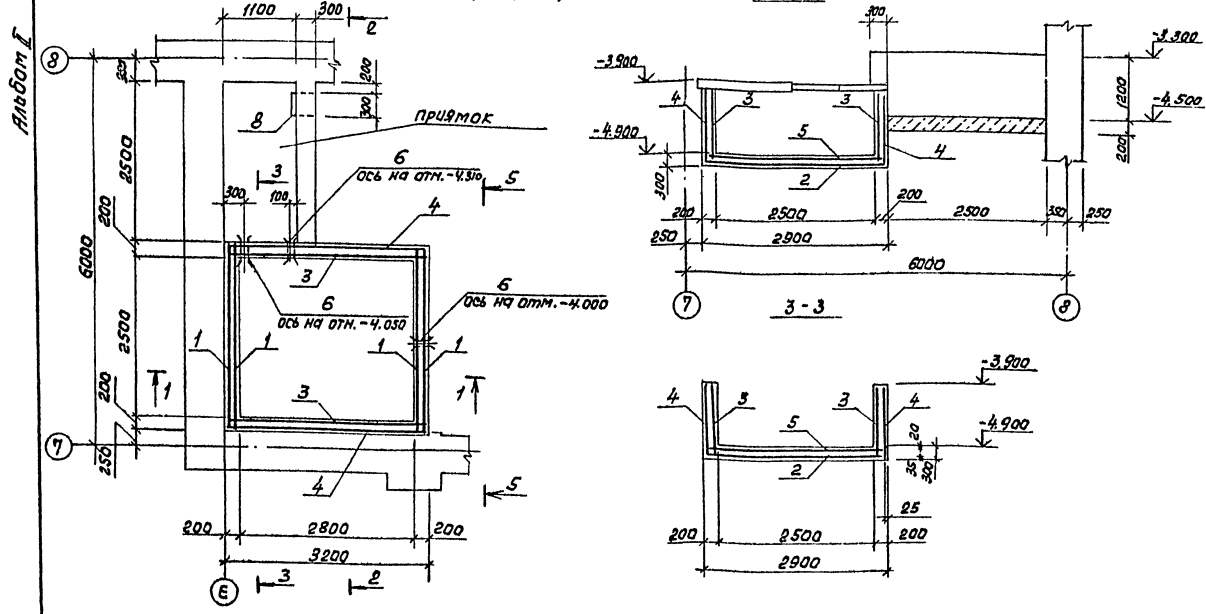
Марка позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Прим.
Плиты перекрытия					
П1	3.006.1-2/82 вып.1-2	П119-8	5	270	
П2	3.006.1-2/82 вып.2-2	П0-3	1	300	
П3	503-4-46.87 кнж П119-8-1	П119-8-1	1	270	
Б1	3.006.1-2/82 вып. 2-2	Балка Б6	1	1200	
1	ГОСТ 3634-79	Люк чугунный Д 700	1	85	
Фрагмент 1					
	КН-22	Прямак	1		
	КН-22	Фрекальный резервуар	1		
	КН-21	Фундамент Ф0М11	1		

1. По дну фрекального резервуара устраивается цементная стяжка М100 с уклоном 0.010 в сторону отверстий.
2. Внутренние поверхности резервуара железнятся.
3. Схемы расположения блоков смотрите на листах 13, 14.
4. Позиции 6...8, замаркированные на данном листе, смотри в спецификации на листе 22.
5. Подготовку под фрекальный резервуар и прямак вытолить из бетона класса В3.5 толщиной 100мм.

Согласовано
Инж. СТО Мызина В.В.
Инж. Митин В.М. Проверяющий
Инж. Митин В.М. Автор

ГУП "Воронежский завод автобусов"		503-4-46.87-кн	
Производитель для постановки заказа		Проектировщик	
Спецификация		Лист	
Страницы		РП	21
Получено		Гипровотранс	
Исполнение		Новосибирский филиал	

Схема армирования Фекального резервуара



Спецификация элементов монолитного фекального резервуара и приямка

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	примечание
		Фекальный резервуар		
		сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
1	503-4-46.87	-КНИ-С8	С 8	4
2		-КНИ-С9	С 9	1
3		-КНИ-С10	С 10	2
4		-КНИ-С11	С 11	2
5		-КНИ-С12	С 12	1
6	5.900-2	Сальник Дн100 L=300	3	10,4
7	503-4-46.87	-КНИ-ОГ1	Ограждение ОГ1	10м
		Материалы		
		Бетон класса В15	5,52	м ³
		Приямок		
		сборочные единицы		
7	503-4-46.87	-КНИ-ОГ1	Ограждение ОГ1	30м
8		-КНИ-МН2	Изделие закладное МН2	1
		Материалы		
		Бетон класса В15	1,95	м ³
		Фундамент ФФМ11		
		материалы		
		Бетон класса В15	0,21	м ³

1. Общие примечания смотри лист 21.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход						
	Арматура класса А1, ВСт3пс3 АД 35 ГС				Арматура класса (прокат горяч) А1, ВСт3пс3 ВСт3кп2										
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 10376		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 10376								
Фекальный резервуар	φ6	Углов	φ8	Углов	φ20	φ22	Углов	Углов	8,95	8,95	2,67	2,67	11,62	160,6	
Приямок									2,7	26,85	29,55	8,01	8,01	57,56	87,56

503-4-46.87- КНИ

Профилакторий для быстрого облуживания воб грузовых автомобилей

свой лист Лист № Рп 22

Подобл Схема армирования фекального резервуара

ГИПРОВТРОТРАНС Новосибирский филиал

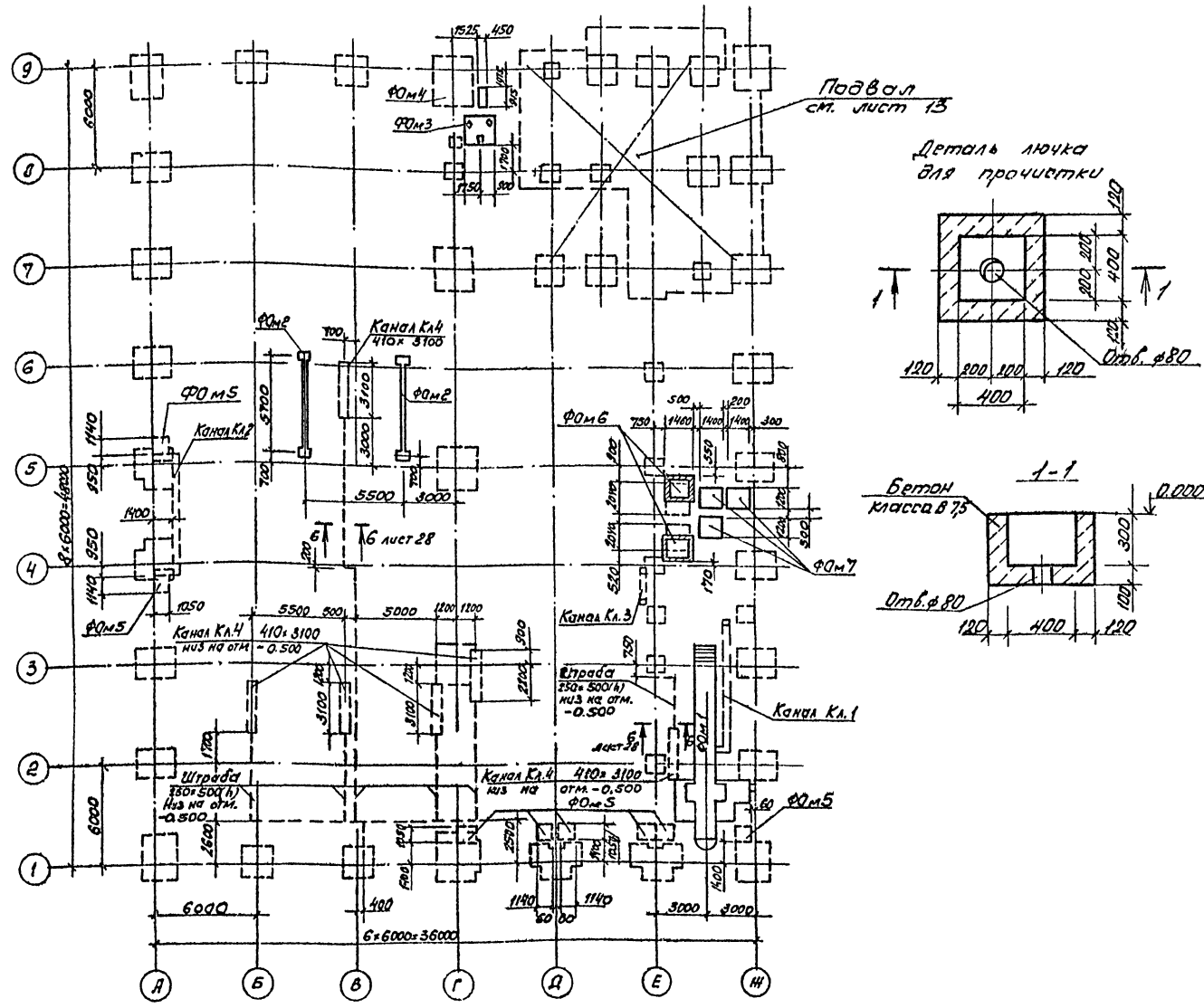
Копировано: 01.01.94. Формат А2

Лист 24 из 24

Львов И.

Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Фундаменты					
Ф0М1	КН-24	Ф0М-1	1		
Ф0М2	КН-26	Ф0М-2	1		
Ф0М3	КН-27	Ф0М-3	1		
Ф0М4	КН-27	Ф0М-4	8		
Ф0М5	КН-27	Ф0М-5	2		
Ф0М6	КН-27	Ф0М-6	2		
Ф0М7	КН-27	Ф0М-7	3		
Каналы					
КЛ1	КН-24	КЛ1	1		
КЛ2	КН-28	КЛ2	1		
КЛ3	КН-28	КЛ3	1		
КЛ4	КН-28	КЛ4	6		
Штраба	КН-23	Штраба	61,1 м	4,9 м ³	
Лючки		Лючки	3	0,12 м ³	



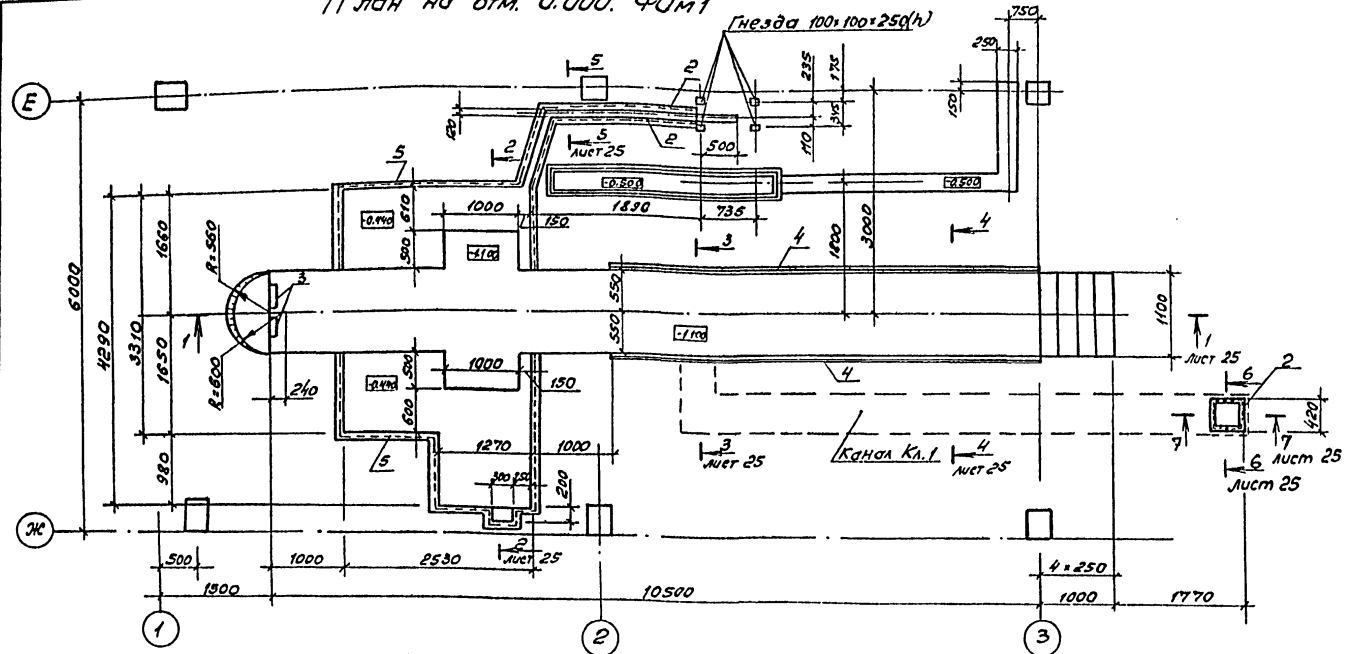
1. Основанием подошв фундаментов под оборудование, технологических каналов и каналов служат грунты, указанные на листе и частично насыпные. Насыпные грунты под подошвами фундаментов, днища каналов и каналов уплотнить трамбованием послойно до $\gamma = 1,6 \text{ тс/м}^3$
2. Внутренние поверхности стен, ниши Ф0М1 облицевать белой керамической плиткой по ГОСТ 6141-82, а полы по ГОСТ 6787-80*
3. Сборные лотки каналов укладывать на песчаную подготовку $h=100 \text{ мм}$
4. Все стальные элементы окрасить масляной краской за 2 раза.
5. Наружные поверхности фундамента Ф0М1, каналов, соприкасающиеся с землей, обмазать горячим битумом за 2 раза.
6. Под фундаменты оборудования выполнять щебеночную подготовку толщиной 100 мм.
7. Засыпку пазух фундаментов грунтом производить с послойным уплотнением до $\gamma = 1,6 \text{ тс/м}^3$ после монтажа плит перекрытия.
8. Сборные железобетонные плиты укладывать на цементном растворе марки 100 по выравненной бетонной или железобетонной поверхности.
9. Болты устанавливать на эпоксидном клее в просверленные скважины по получению оборудования.
10. Расположение лючков для прочистки на плане смотреть чертеж ВКЗ.

Согласовано
Нач. тех. отд. Навини
Нач. сент. отд. Львов И.

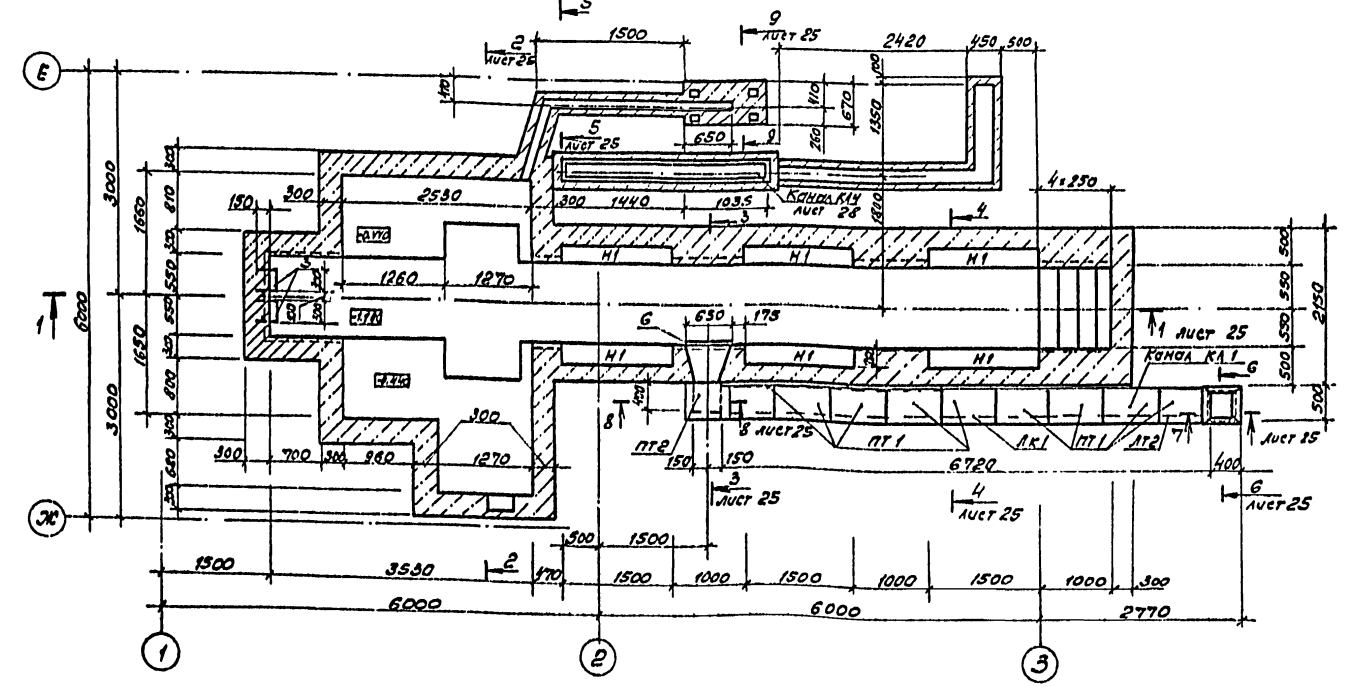
Г.И.П.	Бояринов С.В.	503-4-46, 87-КН
Исполн.	Сидорев С.И.	Профилактика для поставого обслуживания
И.с.п.к.	Земляев В.И.	200 грузовых автомобилей
Восл.инж.	Курямова И.В.	
Инж.	Лехенко В.В.	
Проектировщик		Стр. лист 23
И.в. №		Схема расположения элементов подземного хозяйства
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Альбом 17

План на отм. 0.000. ФФМ1



План на отм. ниже 0.000



Спецификация элементов сборной конструкции канала КЛ1 и фундамента ФФМ1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Лотки, плиты			для КЛ-1
ЛК1	3.006.1-2/82 вып.1-1	Л1-15	1	900	
ЛК2	3.006.1-2/82 вып.1-1	Л19-15	1	110	
ПТ1	3.006.1-2/82 вып.1-2	П2-15В	9	80	
ПТ2	3.006.1-2/82 вып.1-2	П4-15В	1	110	
9	503-4-46.87-КНИ-РШ1	Решетка РШ1	6		для ФФМ1

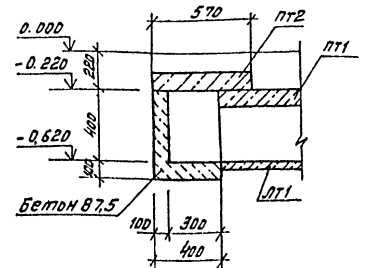
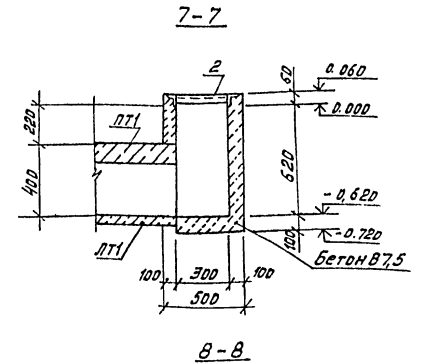
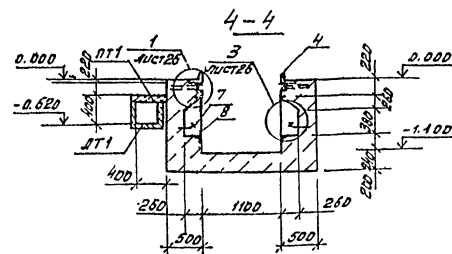
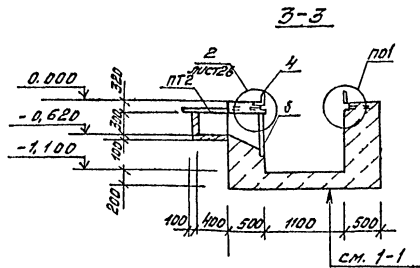
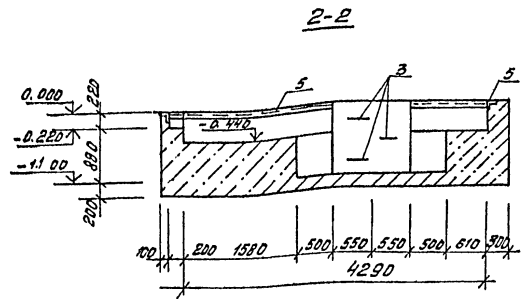
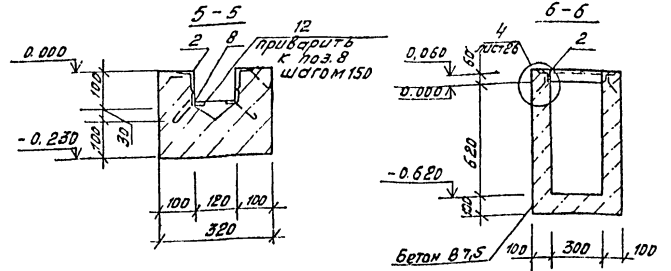
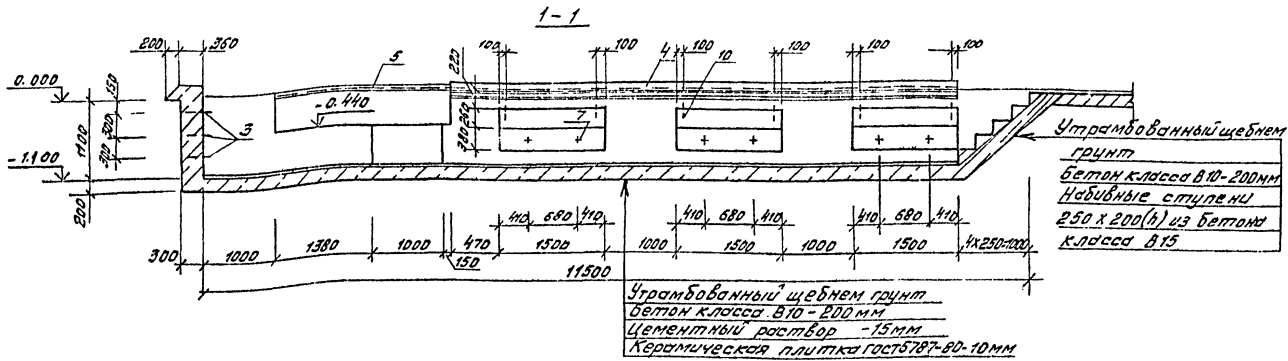
Спецификация монолитной конструкции фундамента ФФМ1, канала КЛ1

Фонд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФФМ1		
				Сборочные единицы		
		1	503-4-46.87-КНИ-КР1	Каркас плоский КР1	12	
				Изделия закладные		
		2	503-4-46.87-КНИ-МН1	МН1	6,5 м	
		3	-МН2	МН2	3	
		4	-МН3	МН3	12 м	
		5	-МН4	МН4	122 м	
		6	-МН5	МН5	1	
		7	-МН6	МН6	6	
		8	-МН7	МН7	6,5 м	
				Детали		
				А-Г-6 ГОСТ 5781-82*		
		10	Р=240		132	0,05кг
		11	Р=160		12	0,04кг
		12	Р=110		16	0,024кг
				Материалы		
				Бетон класса В15	25,28 м ³	
				Канал КЛ1		
				Сборочные единицы		
		2	503-4-46.87-КНИ-МН1	Изделие закладное МН1	1,6 м	
				Материалы		
				Бетон класса В7,5	0,16 м ³	

1. Ведомость расхода стали на элемент см. лист 25.
2. Примечание см. лист 23.

ГЧП	Борщев	Иван	503-4-46.87-КН
Начальник	Сидоров	Иван	
Специалист	Зендиров	Иван	
Ведущий	Курьянов	Иван	
Продукторский для постоянного обслуживания 600 габаритов автомобилей			
Сталь лист			
РП 24			
Подземное хозяйство			
Фундамент ФФМ1, канал КЛ1, План на отм. 0.000. План на отм. ниже 0.000.			
ГИПРОАВТОТРАНС			

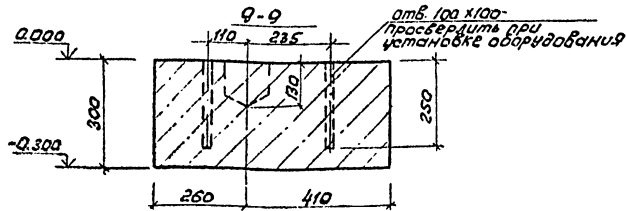
Альбом II



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные								Узлы закладные											Общий расход								
	Арматура класса А1, Вст3пс3				Арматура класса АШ, 35ГС				Арматура класса А1, Вст3пс3				Прокат марки															
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*				ВСт3пс2		ВСт3пс6-1		ГОСТ 8240-72				ГОСТ 19803-74							
	Ф6	Ф8	Утра	Утра	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф6	Ф10	Ф20	Утра	Утра	Утра	Утра	Утра	Утра	Утра	Утра		Утра	Утра						
Ф0М1	10,6	10,6	9,00	20,4	29,4	40,0	7,08	1,44	8,88	17,4	8,16	13,32	2,48	38,88	16,2	16,2	40,9	101,76	258,0	430,86	124,8	124,8	1,02	1,02	572,62	657,56		
Ф0М2	17,1	17,1	24				21,84	42,4	66,64	83,74																	83,74	
Ф0М6											1,23				1,23						24,73		24,73				24,73	25,96

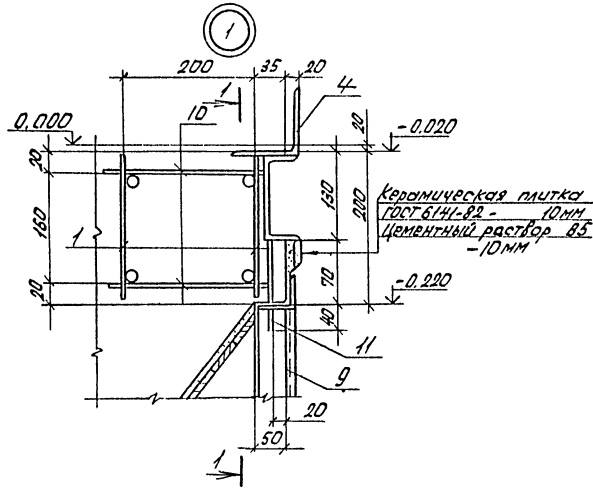
1. Примечание см. лист 23



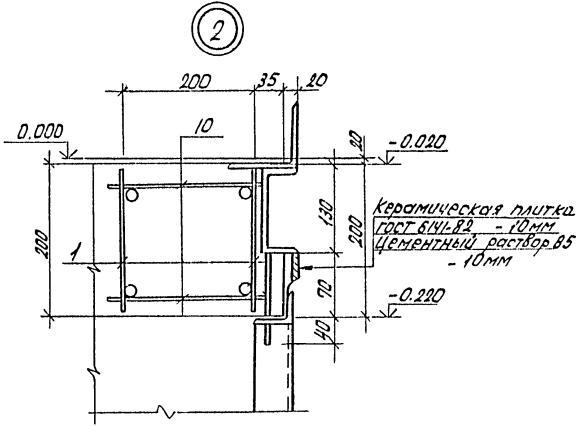
Привязан		ГПП	Борисов	Обух	503-4-46.87-КЭС
		Иванов	Сидорова	Сидорова	Проектная для постоянного обслуживания
		Климов	Кузнецов	Кузнецов	200 грузовой автомобилей
		Веденко	Куришова	Куришова	
		Шуваев	Петенько	Петенько	
Уч. №					Лист 25
					ГИПРОАВТОТРАНС

С.А. на листе 20-21 и 22-23 В.С.М. Ш.С.

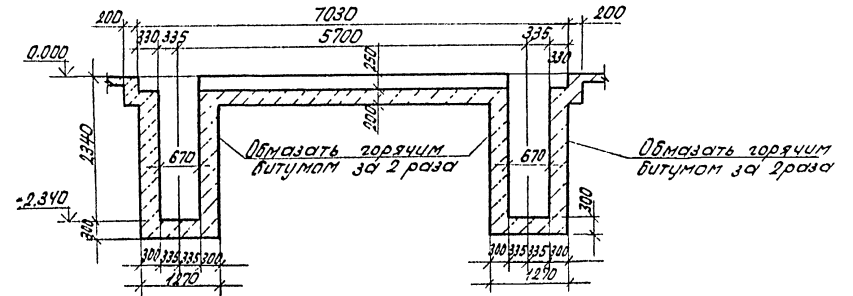
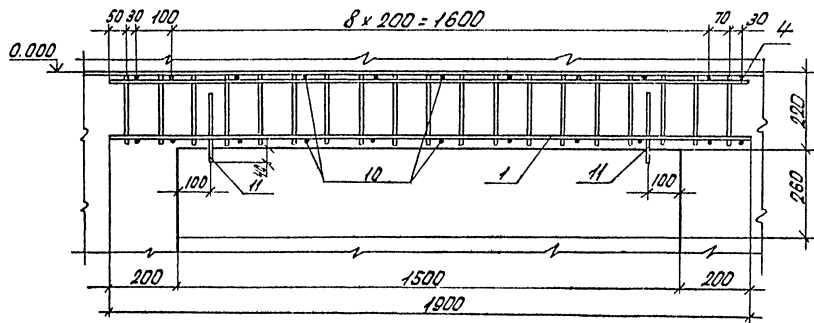
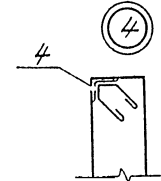
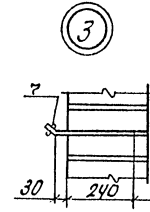
Автом 2



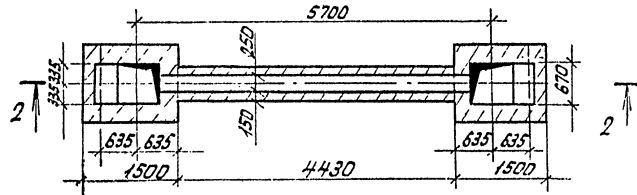
1-1



2-2



Ф0М2



ГИП	Варварин	СВ12						503-4-46.87-КН	Лист	Листов
Нач. отд.	Сидорова	И.С.Т.						Промакторий для постоянного обслуживания	РП	26
Гл. спец.	Земляков	Л.С.						200 рабочих автомобилей		
вед. инж.	Степанова	В.И.								
инж.	Степанова	В.И.								
Проект № 503									Гипроавтотранс	
Инж. №									Иркутский филиал	
Проектное хозяйство									Иркутский филиал	
Ул. М. 4, пучок № 4									Иркутский филиал	
Ф.О.М.2									Иркутский филиал	

Иркутский филиал

Схема расположения фундамента ФОМ-3

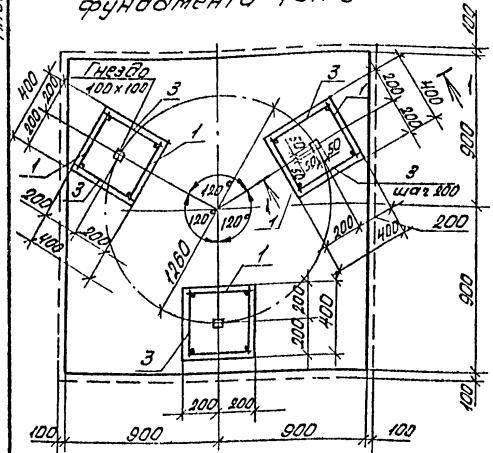


Схема раскладки сеток подшвы фундамента ФОМ-3

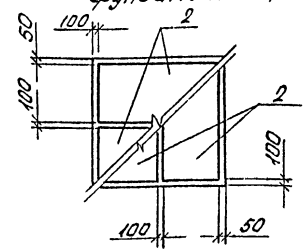
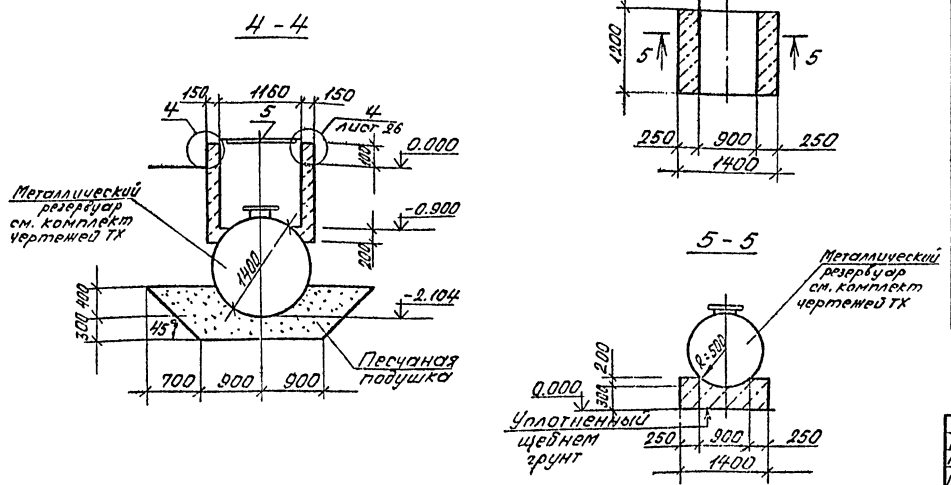
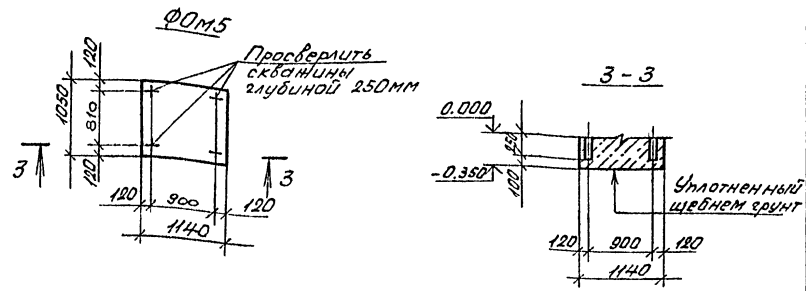
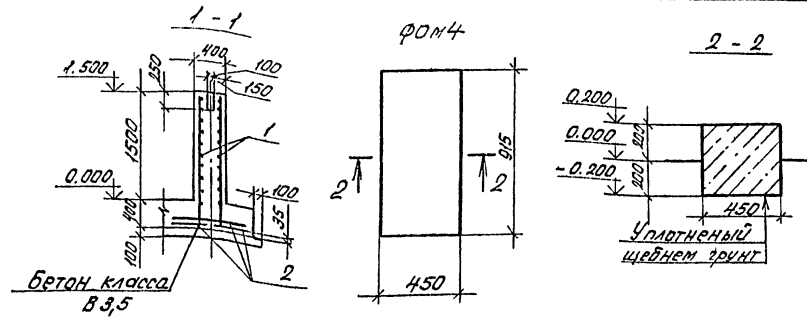
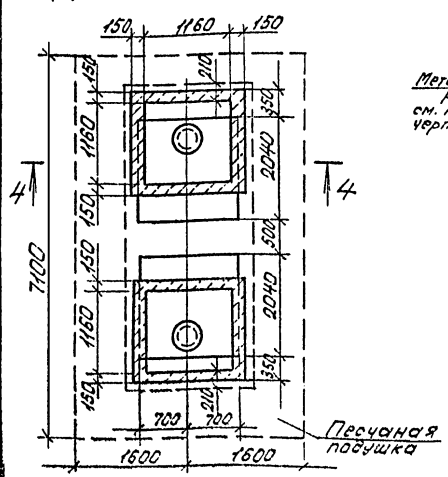


Схема расположения фундаментов ФОМ6



Примечания см. лист 23.

Спецификация к схеме расположения фундаментов ФОМ6

Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
		Крышка металлическая			
5	503-4-46.87-КНН-КМ1	КМ1	2	88,35	

Спецификация монолитной конструкции фундаментов ФОМ2... ФОМ7

Формы	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		КН-26	ФОМ2		
			Материалы		
			Бетон класса В15	6,5	м ³
			ФОМ3		
			Сборочные единицы		
	1	503-4-46.87-КНН-КР2	Корпус плоский КР2	6	
	2	1.410-3	Вып.1	4	
			Сетка 1с 8А11-85x175		
			Детали		
	3	А.Г.ЭГОСТ5781-82 С=380		66	0,15кг
			Материалы		
			Бетон класса В15	9,02	м ³
			ФОМ4		
			Материалы		
			Бетон класса В15	0,17	м ³
			ФОМ5		
			Материалы		
			Бетон класса В15	0,42	м ³
			ФОМ6		
			Сборочные единицы		
	4	503-4-46.87-КНН-МН8	МН8	5,14	м ³
			Материалы		
			Бетон класса В15	0,9	м ³
			ФОМ7		
			Материалы		
			Бетон класса В15	0,55	м ³

Лист №22. План и сечение фундамента

ГНП	Игорь	Сыда			
нач.отд	Сидорова	И.С.			
Инженер	Зеленый	И.В.			
вед.инж	Кузьмин	В.М.			
инж.	Пехенько	В.В.			
			503-4-46.87-КН		
			Проектировщик для простого обслуживания		
			200 грузовых автомобилей		
			Лист Лист		
			РД 27		
			Подземное хозяйство		
			фундаменты		
			ФОМ2... ФОМ7		
			ГИПРОАВТОТРАН		
			Новосибирский филиал		

Прибязан
И.И.И. №

Схема расположения лотков и плит перекрытия канала КЛ2

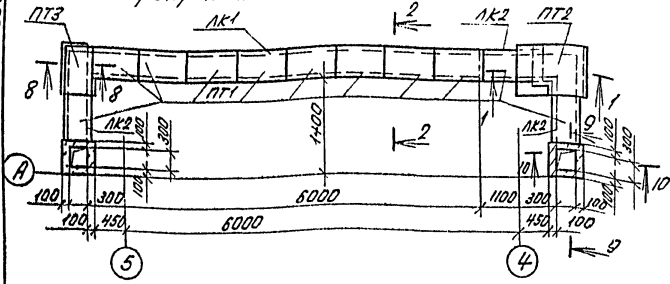
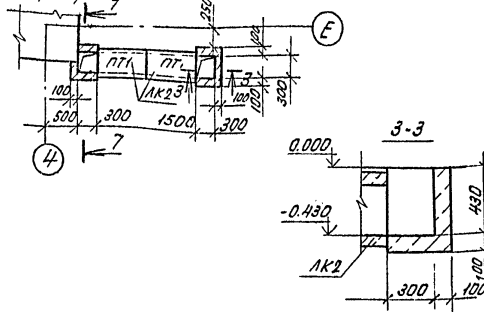


Схема расположения лотков и плит перекрытия канала КЛ3



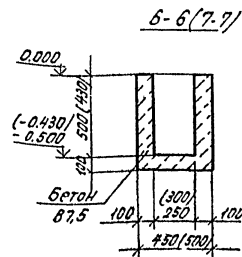
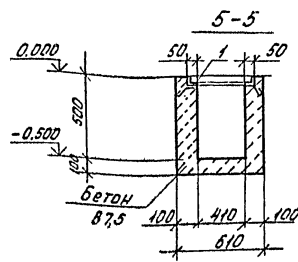
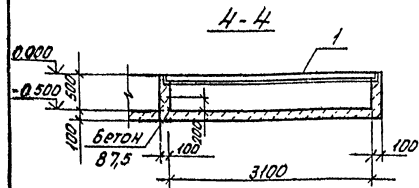
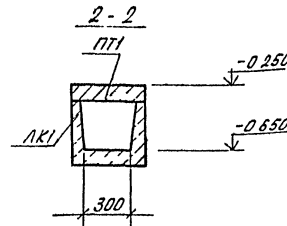
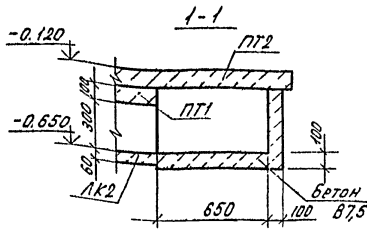
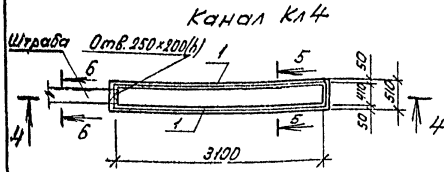
Спецификация к схеме расположения сборной конструкции каналов КЛ2, КЛ3

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Лотки, плиты			
ЛК1	3.006.1-2/82 Вып.1-1	Л1-15	1	900	
ЛК2	3.006.1-2/82 Вып.1-1	Л19-15	5	110	
ПТ1	3.006.1-2/82 Вып.1-2	ПТ-15Б	13	80	
ПТ2	3.006.1-2/82 Вып.1-2	ПТ9-3	1	150	
ПТ3	3.006.1-2/82 Вып.1-2	П3-5	1	50	

Спецификация монолитной конструкции каналов КЛ2... КЛ4

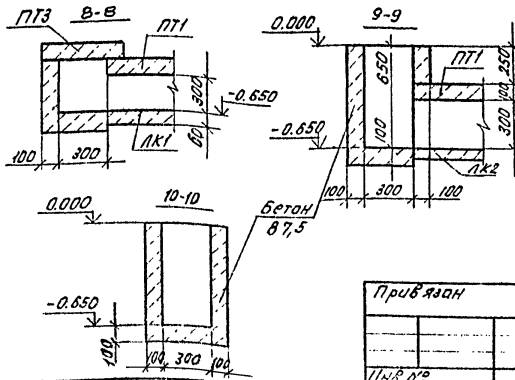
Формы, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Канал КЛ2		
		Материалы		
		бетон класса В7,5		0,48м ³
		Канал КЛ3		
		Материалы		
		бетон класса В7,5		0,14м ³
		Канал КЛ4		
		Сборочные единицы		
		Цепели закладные		
1	503-4-46.87	-КНИ-МН9	МН9	7шт м
		Материалы		
		бетон класса В7,5		3,24м ³

Примечания см. лист 23.



Расход стали на закладные изделия, кг

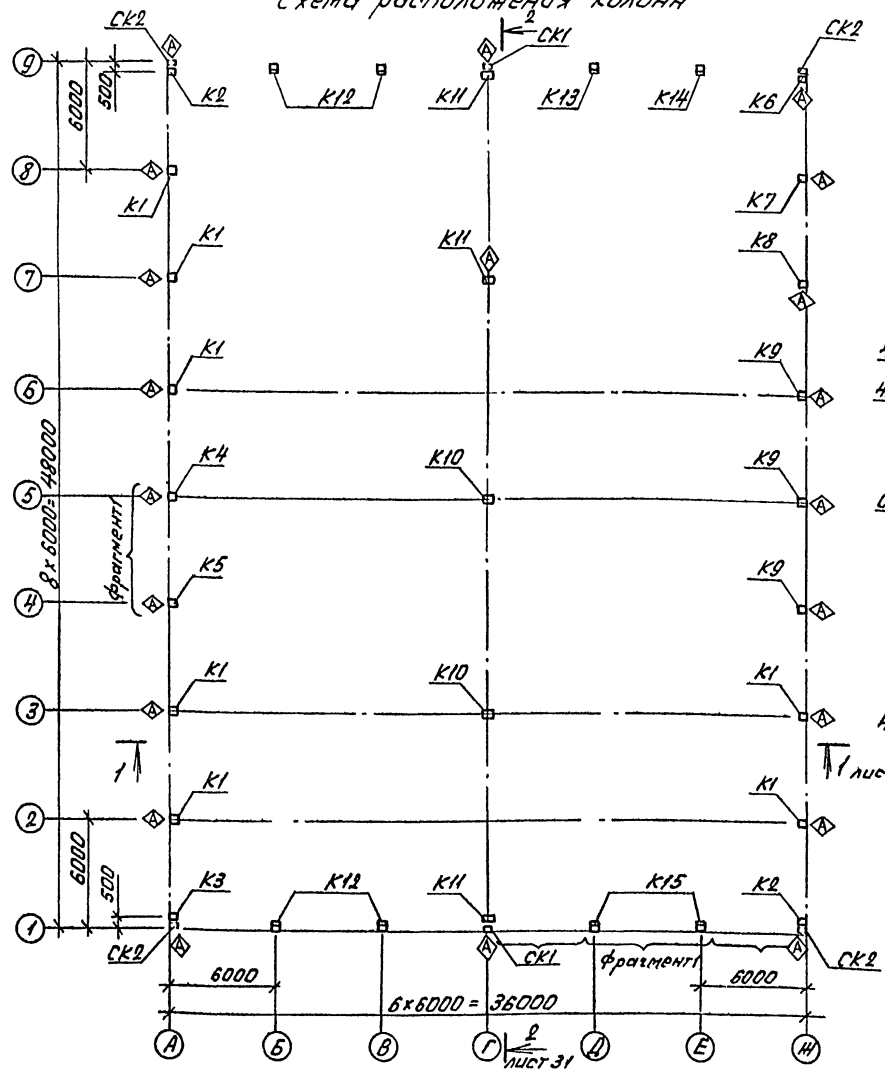
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А III, 35ГС		Прокат марки ВСт3 ПСВ-1		
	ГОСТ 5781-82 *		ГОСТ 8509-86		
	φ 6	Углого	Л50х5	Уголка	
Канал КЛ4	2,0	2,0	28,0	28,0	30,0



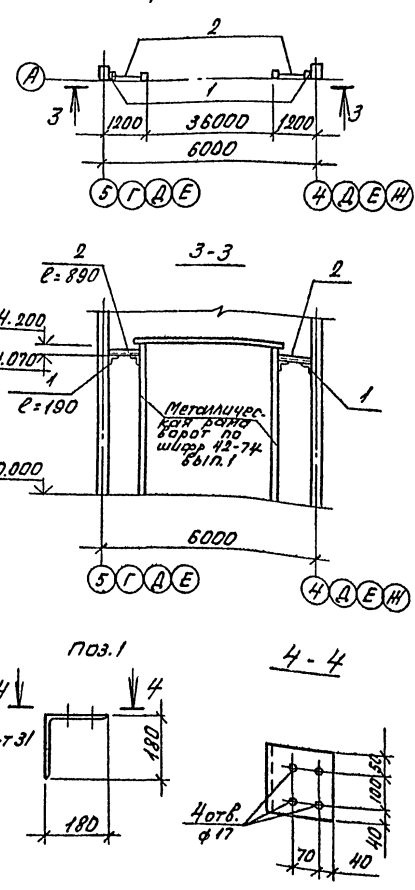
Привязан		Страна		Лист	
ГНП	Бояринов	СВ		Р7	28
Начальник	Сидорова	СЗ			
Инженер	Зензенов	ТМ			
Инженер	Курьянов	КК			
Инженер	Пехенькин	П			
503-4-46.87-КН					
Проектирование для поставки оборудования 300 кубовых автомобилей					
Подземное хозяйство				ГИПРОАВТотРАНС	
каналы КЛ2... КЛ4				Новосибирский филиал	

Альбом 1

Схема расположения колонн



фрагмент 1



Спецификация к схеме расположения колонн

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса кол.	Примечание
Колонны				
Ветровой район I, II - 270 м/ч, 350 м/ч				
K1	503-4-46.87-КМН-К60-9-1	К60-7-1	7	2000
K2	-К60-9-2	К60-7-2	2	2000
K3	-К60-9-3	К60-7-3	1	2000
K4	-К60-9-4	К60-7-4	1	2000
K5	-К60-9-5	К60-7-5	1	2000
K6	-К60-9-6	К60-7-6	1	2000
K7	-К60-9-7	К60-7-7	1	2000
K8	-К60-9-8	К60-7-8	1	2000
K9	-К60-9-9	К60-7-9	3	2000
K10	1.423-3 Вып.1	К60-36а	2	3900 см.п.1 прим.
K11	503-4-46.87-КМН-К60-36а-1	К60-36а-1	3	3900
Ветровой район II, 450 м/ч				
K1	503-4-46.87-КМН-К60-9-1	К60-9-1	7	2000
K2	-К60-9-2	К60-9-2	2	2000
K3	-К60-9-3	К60-9-3	1	2000
K4	-К60-9-4	К60-9-4	1	2000
K5	-К60-9-5	К60-9-5	1	2000
K6	-К60-9-6	К60-9-6	1	2000
K7	-К60-9-7	К60-9-7	1	2000
K8	-К60-9-8	К60-9-8	1	2000
K9	-К60-9-9	К60-9-9	3	2000
K10	1.423-3 Вып.1	К60-38а	2	3900
K11	503-4-46.87-КМН-К60-38а-1	К60-38а-1	3	3900
Ветровой район I, II - 270 м/ч, 350 м/ч, 450 м/ч				
K12	503-4-46.87-6КФ85-1-Н1	6КФ85-1-Н1	4	2400
K13	-6КФ85-1-Н2	6КФ85-1-Н2	1	2400
K14	-6КФ85-1-Н3	6КФ85-1-Н3	1	2400
K15	-6КФ85-1-Н4	6КФ85-1-Н4	2	2400
Изоляция соединительных труб ГОСТ 380-70				
1		Изоляция соединительных труб ГОСТ 380-70	8	5,8
2		Изоляция соединительных труб ГОСТ 380-70	8	14,5

- Колонны К60-36, К60-38 с индексом, а¹ укорочены на 100 мм, смотреть серию 1.423-3 Вып.1 лист Д*24.
- Знак \blacklozenge дан для ориентации колонн.
- Монтаж конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП III-16-80 и примененных серий.
- Схемы расположения колонн бентксымеры, перегородок см. лист 30.

Привязан

Инд. лист

СНП	Бюроинженер	Объем	
Начальник	Сидорова	Листы	
Проектировщик	Зеленова	Листы	
Инженер	Курьянова	Листы	
Инженер	Михайлова	Листы	

503-4-46.87-КМН

Проектировщик для постовой обслуживания 200 автомобилей автомобилей

Страница Лист Листов

Р7 29

Схема расположения колонн. Фрагмент 1

ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ

Навская ул. 75

Альбом 1

Схема расположения колонн, ригелей и балок перекрытия бензобама

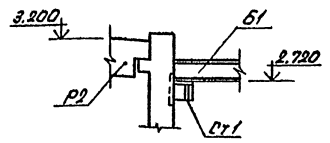
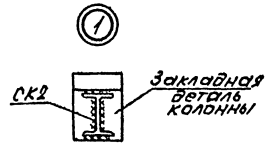
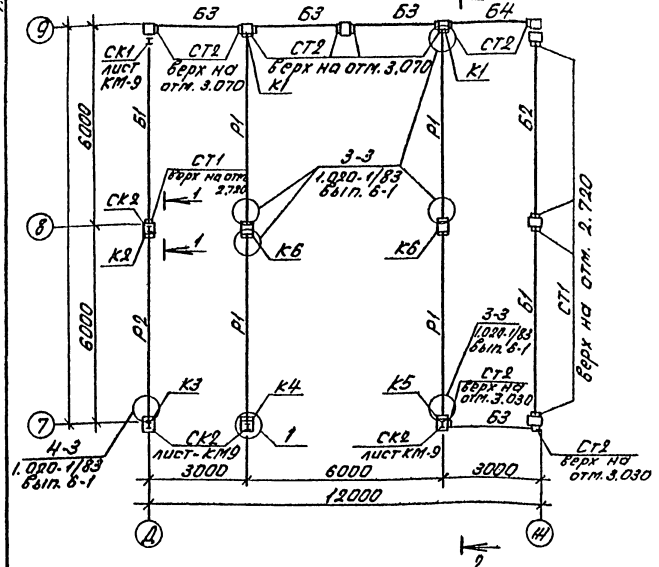
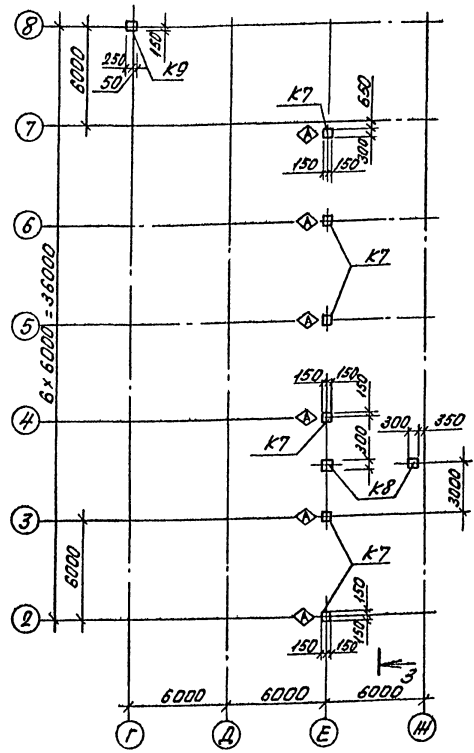
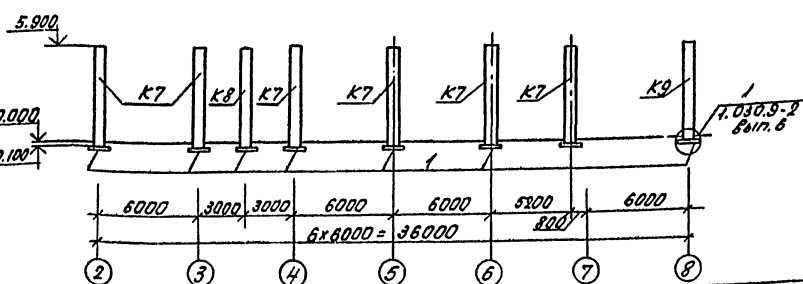
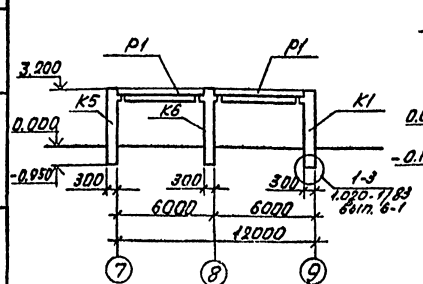


Схема расположения колонн перегородок



2-2

3-3



Спецификация к схемам расположения колонн

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса Кол.	Прим. кт.	Ванне
Колонны бензобама					
K1	503-4-46.87-КНН-1КД3.33-1	1КД3.33-1	2	950	
K2	-1КД3.33-2	1КД3.33-2	1	950	
K3	-1КД3.33-3	1КД3.33-3	1	950	
K4	-1КД3.33-4	1КД3.33-4	1	950	
K5	-1КД3.33-5	1КД3.33-5	1	950	
K6	1.020-1/83 Вып.2-1	1КД3.33	2	967	
Ригели					
P1	1.020-1/83 Вып.3-1	РДПЧ.57-60Ат.Г	4	2600	
P2	1.020-1/83 Вып.3-1	РДПЧ.57-20	1	2070	
Стойки, балки					
СК1	лист КМ-9	СК1	1		
СК2	лист КМ-9	СК2	4		
Б1		Т26Ш1ГОСТ24020-88 Е-5560	2	238,0	
Б2		Т26Ш1ГОСТ24020-88 Е-5160	1	220,9	
Б3		С14ГОСТ8240-72*Е-2880	4	32,72	
Б4		С14ГОСТ8240-72*Е-2540	1	31,24	
Столешки					
СТ1	1.020-1/83 Вып.7-1	МС-27	5	11,26	
СТ2	1.020-1/83 Вып.7-1	МС-31	10	1,51	
Колонны перегородок					
K7	503-4-46.87-КНН-К68-1-1	К68-1-1	6	1350	
K8	1.030-9.2 Вып.5	К68-1	2	1350	
K9	1.030-9.2 Вып.5	К68-2	1	1220	
Швеллеры соединительные					
1	1.030.9-2 7-2.030.0	МС38	9	22	

Монтажные швы приняты hшв = 5мм, и выполняются после выверки колонн.

Привязан	
Инд. №	

ГМП	Борисинский	
Начальник	Сидорова	
Гл. инж.	Зенитова	
Инж.	Курочкин	
Инж.	Михайлова	

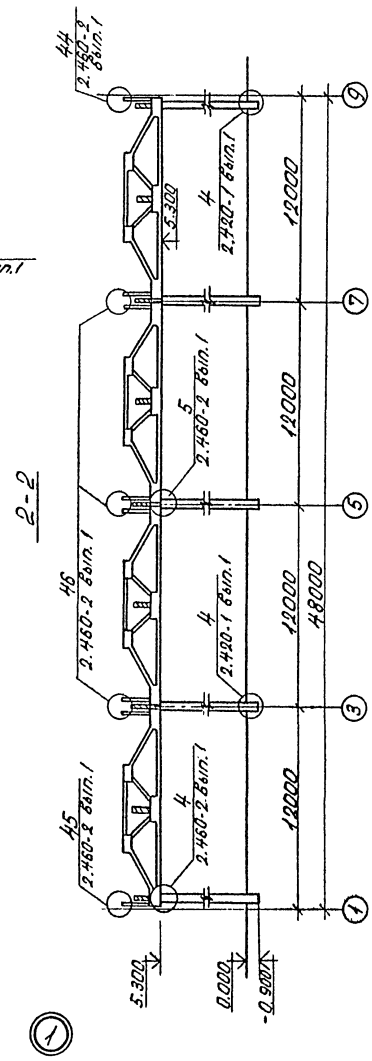
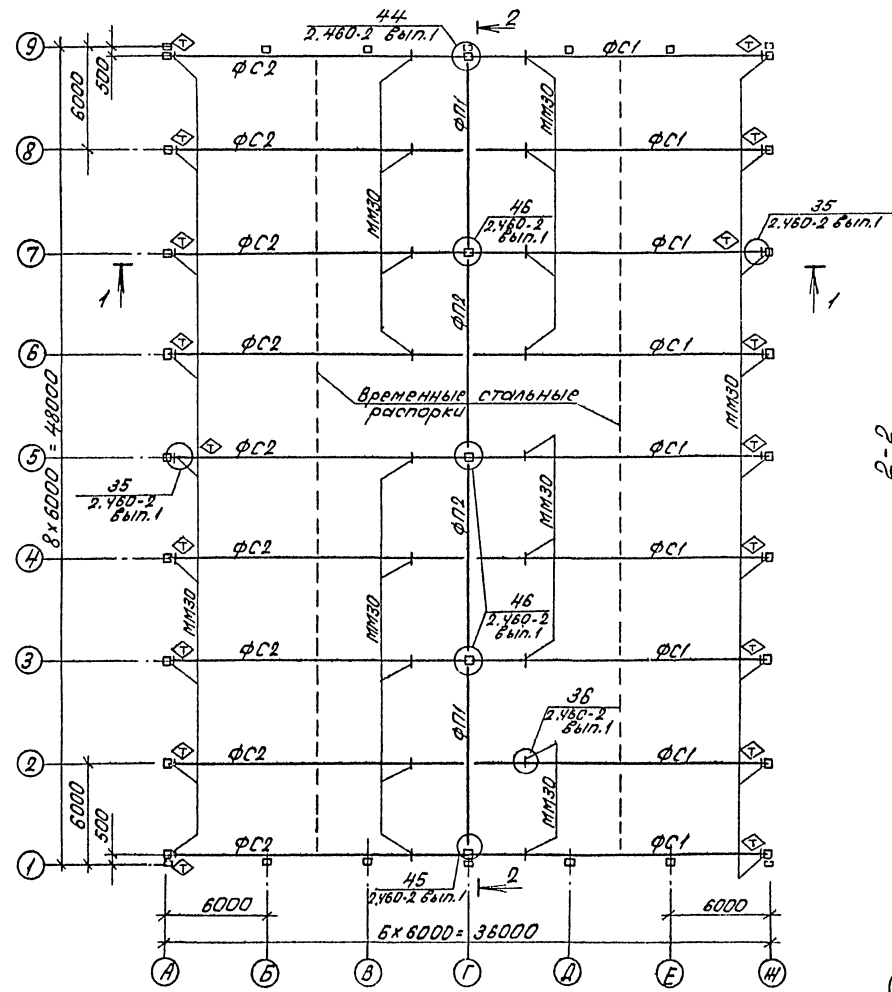
503-4-46.87-КН
Проектирование для поставщика оборудования
200 грузовых автомобилей

Сталь Лист Листов
РП 30

Схемы расположения колонн, ригелей и балок перекрытия бензобама и перегородок Новосибирский филиал

И.И. Мещеряков

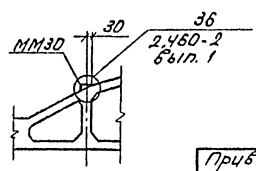
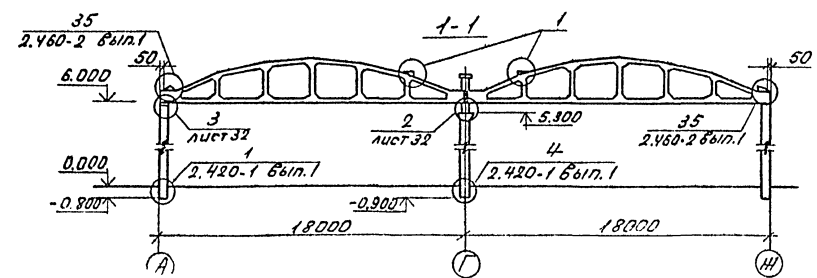
Альбом 1



Спецификация к схеме расположения ферм

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примечание
Фермы постропильные					
ФП1	ПК-01-110/81 6 тип.1	2ФПС12-1К7	2	11300	
ФП2	ПК-01-110/81 6 тип.1	1ФПС12-1К7	2	11300	
Фермы стропильные					
Средний район I, II - 300 м/ч, 1000 м/ч					
ФС1	503-4-4687-КМН-ФБ18Т-18-1	ФБ18Т-18-1	9	6500	
ФС1	503-4-4687-КМН-ФБ18Т-28-1	ФБ18Т-28-1	9	6500	
Для всех районов					
ФС2	503-4-4687-КМН-ФБ18Т-28-2	ФБ18Т-28-2	9	6500	
Изделия соединительные					
ММ30	1.400-7	ММ30	36	4,4	
ММ40	1.400-7	ММ40	6	2,5	
ММ42	1.400-7	ММ42	2	1,2	
ММ43	1.400-7	ММ43	1	2,0	
ММ44	1.400-7	ММ44	1	2,0	
ММ45	1.400-7	ММ45	3	3,0	
ММ46	1.400-7	ММ46	3	3,0	

1. Соединительные изделия приварить к фермам до монтажа плит покрытия.
2. Узлы 44...46 смотреть совместно с узлами 8, 10, 11 серии 2.460-2 6 тип. 2.
3. Знак \diamond дан для ориентации ферм.



СНП	Борисов	4/2			
Вачага	Сидорова	1/1			
И.А.Специализация	И.А.Специализация	2/2			
Ведущий конструктор	И.А.Специализация	1/1			
Инж. Михайлова	И.А.Специализация	1/1			

503-4-46.87-КМН

Профилакторий для постройки обслуживания 200 грузовых автомобилей

Привязан

Схема расположения ферм. Узел 1.

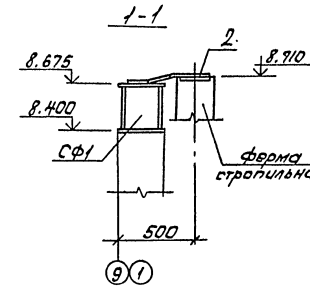
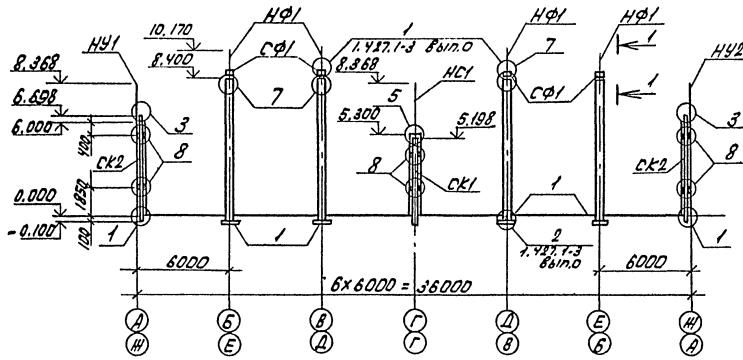
И.И.В.№

Стр. 31

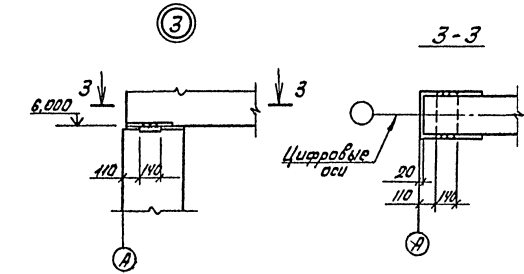
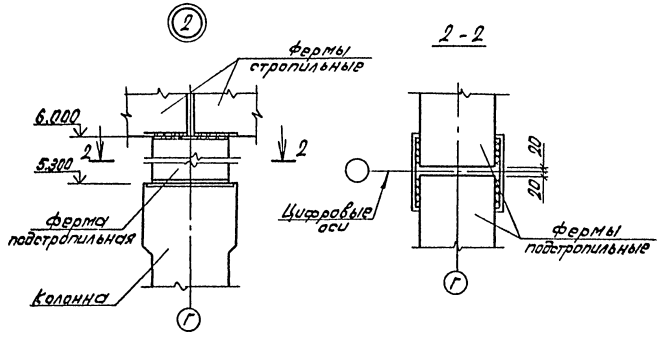
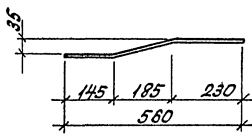
ГИПРОАВТОТРАНС

Иркутский филиал

Схема расположения торцового фахверка



Поз. 2



Спецификация к схеме расположения торцового фахверка

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
		Стойки фахверка			
СК1	1.030.1-1 Вып.4-2	СФ1	2	285,7	
СК2	1.030.1-1 Вып.4-2	СФ4	4	359,1	
		Насадки			
НЧ1	1.030.1-1 Вып.4-1	НЧ5	2	116,3	
НЧ2	1.030.1-1 Вып.4-1	НЧ6	2	23,3	
НФ1	503-4-46.87-кшН-НФУ	НФ1	8	52,95	
НС1	1.030.1-1 Вып.4-1	НС2	2	15,11	
СФ1	1.427.1-3 Вып.2	ЦСФ3	8	15,5	
		Узлы и соединит.			
Т24	1.030.1-1 Вып.4-1	Т24	24	1,68	
1	1.030.9-2 Вып.7 часть 2	МС38	8	20,0	
2		-120x8 ГОСТ 103-76* L=560	8	4,22	

1. Узлы торцового фахверка замаркированы по серии 1.030.1-1 Вып.3-3
2. Сварки производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75
3. Монтажные швы приняты т/шва = 6мм и выполняются после окончательной выверки конструкции.
4. Монтаж конструкции производить в соответствии с указаниями СНиП III-16-80, III-18-75 и указаниями примененных серий.

С.А. Лисов, Л.С. Павлов и др.

ГНП	В.А. Шендеров	Л.С. Павлов	С.А. Лисов	503-4-46.87-кш	Станд. Лист
М.А. Сидорова	Л.С. Павлов	С.А. Лисов	Л.С. Павлов	Проектирование для построения автомата	РП 32
В.А. Шендеров	Л.С. Павлов	С.А. Лисов	Л.С. Павлов	300 гвардейский автомобиль	ГИПРОАВТОТРАНС
И.И. Михайлов	Л.С. Павлов	С.А. Лисов	Л.С. Павлов	И.И. Михайлов	И.И. Михайлов

Альбом ДТ

Схема расположения плит покрытия

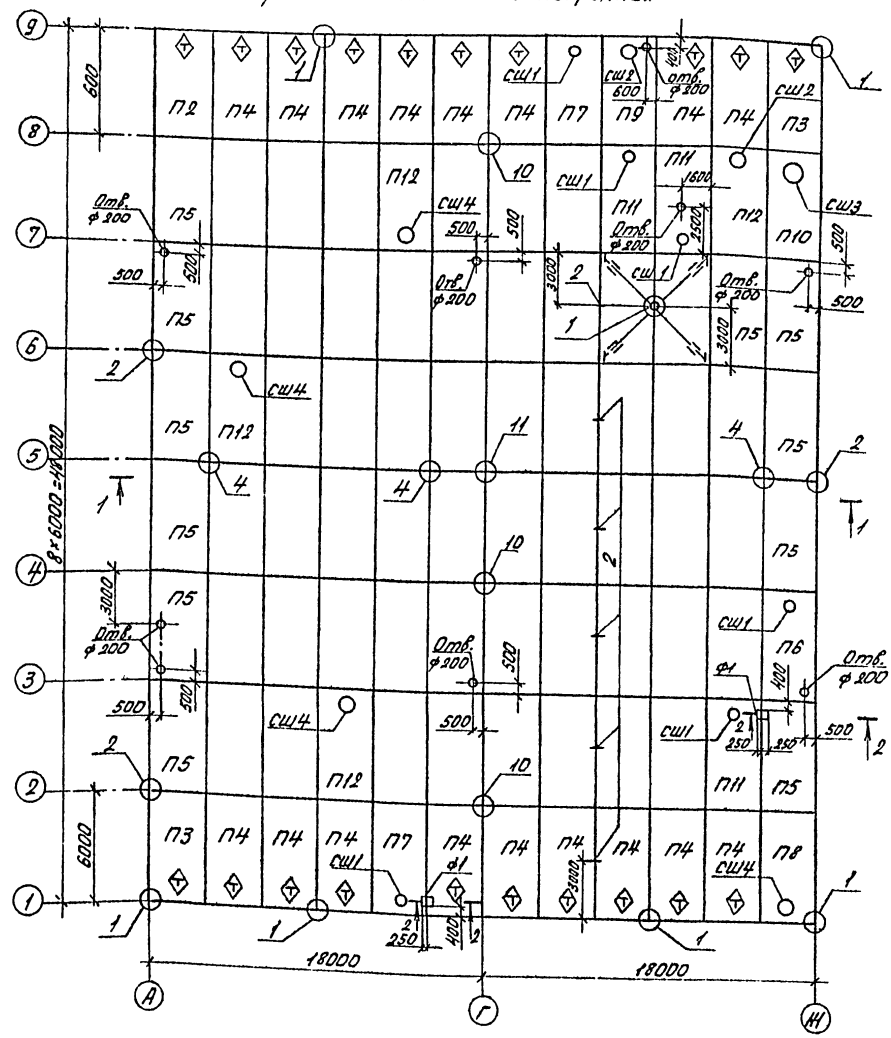
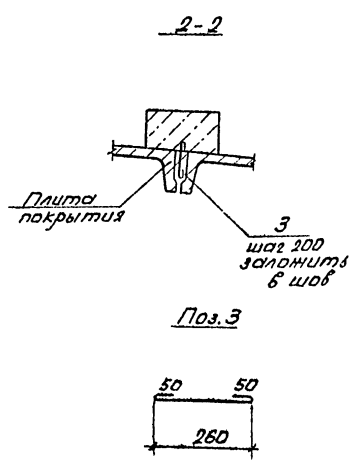
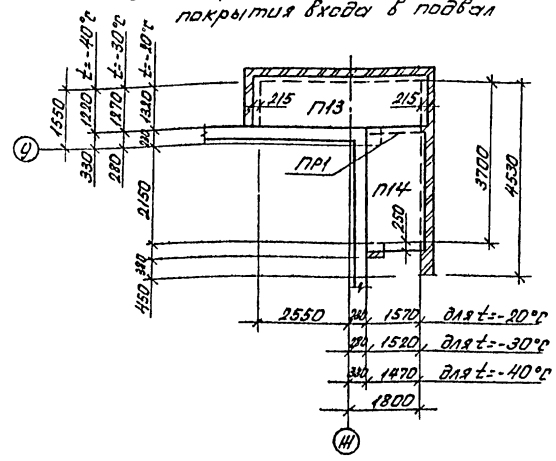
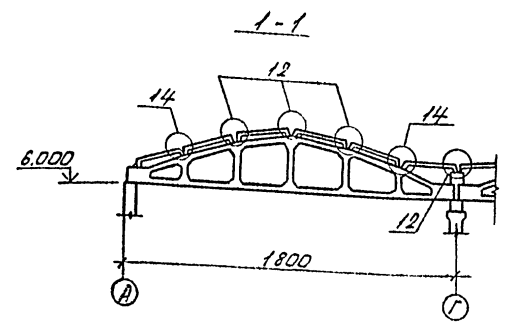


Схема расположения плит покрытия входа в подвал



1. Плиты, незамаркированные на схеме - П1.
2. Узлы, замаркированные на схеме, смотри серию 2.460-2, вып. 2.
3. Монтаж конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП III-16-80, серии 2.460-2, вып. 0, 1, 465-1-10/82 вып. 0.
4. Знак ф дан ориентации плит.
5. Отверстия ф 200 пробить по месту, предварительно рассверлив по контуру.
6. Узлы 8, 10, 11 см. совместно с узлами 44...46. серии 2.460-2 вып. 1.
7. Поз. 1, 2 заложить в шов между плитами.
8. Плиты приварить к фермам не менее, чем в трех точках.
9. Низ плит перекрытия входа в подвал на отм. 3.000.



Привязан		503-4-46.87-КН		Стдия	Лист	Листов
		Профилактика для постановки обслуживания 200 грузовых автомобилей		РН	33	
СХИ		Схемы расположения плит покрытия		ГИПРОАВТОГРАНС Новосибирский филиал		

Ч.С. Печен. Проект. и Деталь. Строительств

Спецификация к схеме расположения плит покрытия (начало)

(окончание)

Длина

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Плиты			
		Средовой район II-1500 ^{1/4} м ²			
П1	1.465.1-10/82 Б.п.г.1	1ПГ-1АТ ¹ П-110ЯН-500М	52	3610	
П2	503-4-46.87-КНН- -1ПГ-1АТ ¹ П-110ЯН-500М-1 -1ПГ-2АТ ¹ П-150ЯН-500М-1 -1ПГ-3АТ ¹ П-190ЯН-500М-1	1ПГ-1АТ ¹ П-110ЯН-500М-1	1	3610	
П3	-1ПГ-1АТ ² П-110ЯН-500М-2 -1ПГ-2АТ ² П-150ЯН-500М-2 -1ПГ-3АТ ² П-190ЯН-500М-2	1ПГ-1АТ ² П-110ЯН-500М-2	2	3610	
П4	-1ПГ-1АТ ³ П-110ЯН-500М-3 -1ПГ-2АТ ³ П-150ЯН-500М-3 -1ПГ-3АТ ³ П-190ЯН-500М-3	1ПГ-1АТ ³ П-110ЯН-500М-3	17	3610	
П5	-1ПГ-1АТ ⁴ П-110ЯН-500М-4 -1ПГ-2АТ ⁴ П-150ЯН-500М-4 -1ПГ-3АТ ⁴ П-190ЯН-500М-4	1ПГ-1АТ ⁴ П-110ЯН-500М-4	11	3610	
П6	-1П84-2АТ ¹ П-190ЯН-500М-1 -1П84-3АТ ¹ П-190ЯН-500М-1 -1П84-4АТ ¹ П-190ЯН-500М-1	1П84-2АТ ¹ П-190ЯН-500М-1	1	4050	
П7	-1П84-2АТ ² П-190ЯН-500М-2 -1П84-3АТ ² П-190ЯН-500М-2 -1П84-4АТ ² П-190ЯН-500М-2	1П84-2АТ ² П-190ЯН-500М-2	2	4050	
П8	-1П87-2АТ ¹ П-190ЯН-500М-1 -1П87-3АТ ¹ П-190ЯН-500М-1 -1П87-4АТ ¹ П-190ЯН-500М-1	1П87-2АТ ¹ П-190ЯН-500М-1	1	3950	
П9	-1П87-2АТ ² П-190ЯН-500М-2 -1П87-3АТ ² П-190ЯН-500М-2 -1П87-4АТ ² П-190ЯН-500М-2	1П87-2АТ ² П-190ЯН-500М-2	1	3950	
П10	-1П810-2АТ ¹ П-190ЯН-500М-1 -1П810-3АТ ¹ П-190ЯН-500М-1 -1П810-4АТ ¹ П-190ЯН-500М-1	1П810-2АТ ¹ П-190ЯН-500М-1	1	4450	
П11	1.465.1-10/82 Б.п.г.1	1П84-2АТ ¹ П-190ЯН-500М	3	4050	
П12	1.465.1-10/82 Б.п.г.1	1П87-2АТ ¹ П-190ЯН-500М	4	3950	
		Средовой район III-1000 ^{1/4} м ²			
П1	1.465.1-10/82 Б.п.г.1	1ПГ-2АТ ¹ П-150ЯН-500М	52	3610	
П2	503-4-46.87-КНН- -1ПГ-2АТ ¹ П-150ЯН-500М-1 -1ПГ-3АТ ¹ П-190ЯН-500М-1 -1ПГ-4АТ ¹ П-190ЯН-500М-1	1ПГ-2АТ ¹ П-150ЯН-500М-1	1	3610	
П3	-1ПГ-2АТ ² П-150ЯН-500М-2 -1ПГ-3АТ ² П-190ЯН-500М-2 -1ПГ-4АТ ² П-190ЯН-500М-2	1ПГ-2АТ ² П-150ЯН-500М-2	2	3610	
П4	-1ПГ-2АТ ³ П-150ЯН-500М-3 -1ПГ-3АТ ³ П-190ЯН-500М-3 -1ПГ-4АТ ³ П-190ЯН-500М-3	1ПГ-2АТ ³ П-150ЯН-500М-3	17	3610	
П5	-1ПГ-2АТ ⁴ П-150ЯН-500М-4 -1ПГ-3АТ ⁴ П-190ЯН-500М-4 -1ПГ-4АТ ⁴ П-190ЯН-500М-4	1ПГ-2АТ ⁴ П-150ЯН-500М-4	11	3610	
П6	-1П84-3АТ ¹ П-190ЯН-500М-1 -1П84-4АТ ¹ П-190ЯН-500М-1 -1П84-5АТ ¹ П-190ЯН-500М-1	1П84-3АТ ¹ П-190ЯН-500М-1	1	4050	
П7	-1П84-3АТ ² П-190ЯН-500М-2 -1П84-4АТ ² П-190ЯН-500М-2 -1П84-5АТ ² П-190ЯН-500М-2	1П84-3АТ ² П-190ЯН-500М-2	2	4050	
П8	-1П87-3АТ ¹ П-190ЯН-500М-1 -1П87-4АТ ¹ П-190ЯН-500М-1 -1П87-5АТ ¹ П-190ЯН-500М-1	1П87-3АТ ¹ П-190ЯН-500М-1	1	3950	
П9	-1П87-3АТ ² П-190ЯН-500М-2 -1П87-4АТ ² П-190ЯН-500М-2 -1П87-5АТ ² П-190ЯН-500М-2	1П87-3АТ ² П-190ЯН-500М-2	1	3950	
П10	-1П810-3АТ ¹ П-190ЯН-500М-1 -1П810-4АТ ¹ П-190ЯН-500М-1 -1П810-5АТ ¹ П-190ЯН-500М-1	1П810-3АТ ¹ П-190ЯН-500М-1	1	4450	
П11	1.465.1-10/82 Б.п.г.1	1П84-3АТ ¹ П-190ЯН-500М	3	4050	
П12	1.465.1-10/82 Б.п.г.1	1П87-3АТ ¹ П-190ЯН-500М	4	3950	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Средовой район II-1500 ^{1/4} м ²			
П1	1.465.1-10/82 Б.п.г.1	1ПГ-3АТ ¹ П-190ЯН-500М	52	3610	
П2	503-4-46.87-КНН- -1ПГ-3АТ ¹ П-190ЯН-500М-1 -1ПГ-2АТ ¹ П-150ЯН-500М-1 -1ПГ-1АТ ¹ П-110ЯН-500М-1	1ПГ-3АТ ¹ П-190ЯН-500М-1	1	3610	
П3	-1ПГ-3АТ ² П-190ЯН-500М-2 -1ПГ-2АТ ² П-150ЯН-500М-2 -1ПГ-1АТ ² П-110ЯН-500М-2	1ПГ-3АТ ² П-190ЯН-500М-2	2	3610	
П4	-1ПГ-3АТ ³ П-190ЯН-500М-3 -1ПГ-2АТ ³ П-150ЯН-500М-3 -1ПГ-1АТ ³ П-110ЯН-500М-3	1ПГ-3АТ ³ П-190ЯН-500М-3	17	3610	
П5	-1ПГ-3АТ ⁴ П-190ЯН-500М-4 -1ПГ-2АТ ⁴ П-150ЯН-500М-4 -1ПГ-1АТ ⁴ П-110ЯН-500М-4	1ПГ-3АТ ⁴ П-190ЯН-500М-4	11	3610	
П6	-1П84-4АТ ¹ П-190ЯН-500М-1 -1П84-5АТ ¹ П-190ЯН-500М-1 -1П84-6АТ ¹ П-190ЯН-500М-1	1П84-4АТ ¹ П-190ЯН-500М-1	1	4050	
П7	-1П84-4АТ ² П-190ЯН-500М-2 -1П84-5АТ ² П-190ЯН-500М-2 -1П84-6АТ ² П-190ЯН-500М-2	1П84-4АТ ² П-190ЯН-500М-2	2	4050	
П8	-1П87-4АТ ¹ П-190ЯН-500М-1 -1П87-5АТ ¹ П-190ЯН-500М-1 -1П87-6АТ ¹ П-190ЯН-500М-1	1П87-4АТ ¹ П-190ЯН-500М-1	1	3950	
П9	-1П87-4АТ ² П-190ЯН-500М-2 -1П87-5АТ ² П-190ЯН-500М-2 -1П87-6АТ ² П-190ЯН-500М-2	1П87-4АТ ² П-190ЯН-500М-2	1	3950	
П10	-1П810-4АТ ¹ П-190ЯН-500М-1 -1П810-5АТ ¹ П-190ЯН-500М-1 -1П810-6АТ ¹ П-190ЯН-500М-1	1П810-4АТ ¹ П-190ЯН-500М-1	1	4450	
П11	1.465.1-10/82 Б.п.г.1	1П84-4АТ ¹ П-190ЯН-500М	3	4050	
П12	1.465.1-10/82 Б.п.г.1	1П87-4АТ ¹ П-190ЯН-500М	4	3950	
		Для всех районов			
		Плиты			
П13	1.144-1 Б.п.г.65	ПК 48.15-8ВрДТ	1	2250	
П14	1.141-1 Б.п.г.60	ПК 27.18-8Г	1	1440	
		Перемычка			
ПР1	1.038.1-1 Б.п.г.8	ЭПП 18.71АТ ¹	1	378	
		Стаканы			
СШ1	1.494-24 Б.п.г.1	СБ4Б-1	6	160	
СШ2	1.494-24 Б.п.г.1	СБ7Б-1	2	320	
СШ3	1.494-24 Б.п.г.1	СБ10Б-1	1	280	
СШ4	1.494-24 Б.п.г.1	СБ7Б-2	4	320	
		Узловые соединительные			
	2.460-14 Б.п.г.8	МС1	52	0,4	
	1.400-7	ММЗ4	4	2,0	
1	503-4-46.87-КНН-МС1	МС1	1		
2	-МС9	МС9	6		
		Фундаменты			
Фом8	КН-37	Фом8	2		
		Детали			
3	КН-33	А-Г-6 ГОСТ5781-82 ⁺ С-360	6	0,08	

Привязки			

ГНП	Барышова	СЗ			
Наконт	Сидорова	СЗ			
В.специ	Землероб	ЗЗ			
Везини	Кулянов	СЗ			
Умн.	Николаев	КН			

503-4-46.87-КН

Профилактика для постоянного обслуживания

200 гр.ч.об.в.к. автомобиля

Одн.	Лист	Листов
	РП	34

Спецификация к схеме расположения плит покрытия

ГИПРОАВТОТРАНС

Новосибирский филиал

Ширина

Спецификация к схеме расположения плит перекрытия венткамеры и подвала

Схема расположения плит перекрытия венткамеры

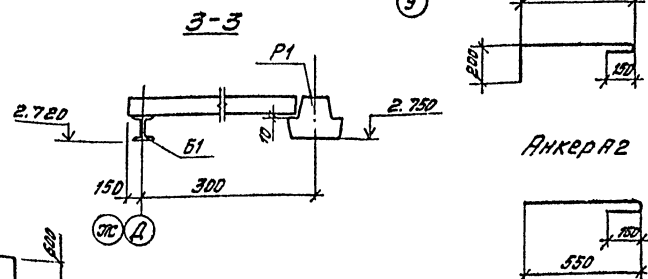
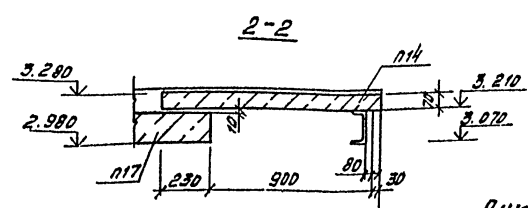
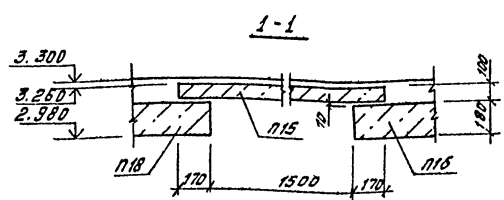
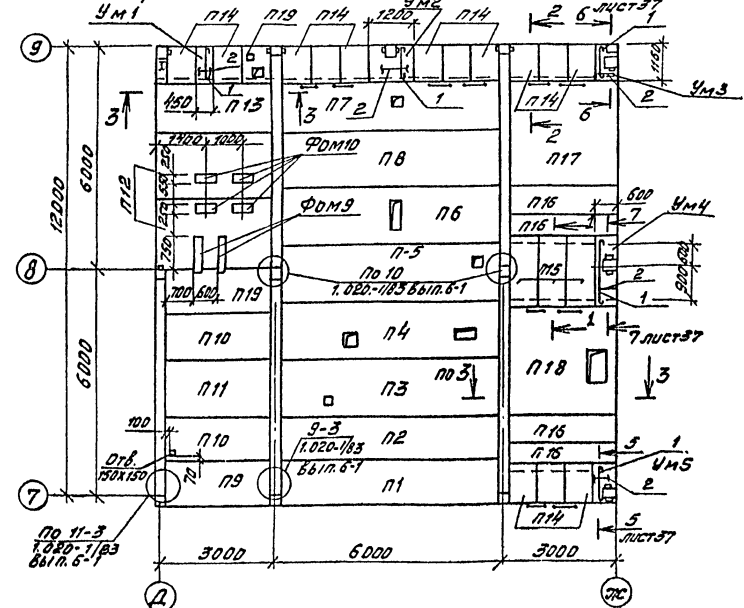
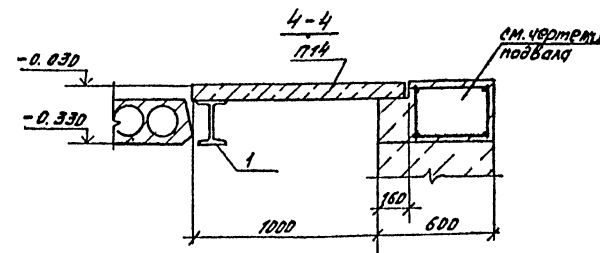
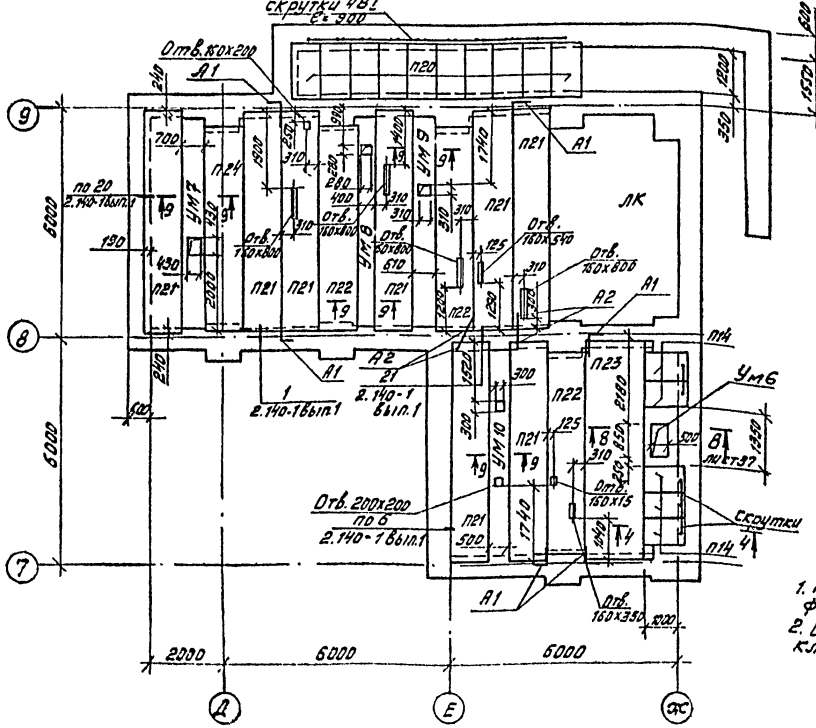


Схема расположения плит перекрытия подвала



1. Петли плит П14, П15, 20 соединить скрутками ф 4В1 - 2.0кг
 2. Швы между плитами заполнить бетоном класса В15.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
ПЛИТЫ					
П1	1.041.1-2 БЫП.1	ПК 56.12-11АТ ШТ-1	1	2000	
П2	1.041.1-2 БЫП.1	ПК 56.12-11АТ ШТ	1	2000	
П3	503-446.87-кэсу-ПК 56.15-10АТ ШТ-1	ПК 56.15-10АТ ШТ-1	1	2890	
П4	ПК 56.15-10АТ ШТ-2	ПК 56.15-10АТ ШТ-2	1	2890	
П5	-ПК 56.15-10АТ ШТ-3	ПК 56.15-10АТ ШТ-3	1	2890	
П6	-ПК 56.15-10АТ ШТ-4	ПК 56.15-10АТ ШТ-4	1	2890	
П7	-ПК 56.15-10АТ ШТ-5	ПК 56.15-10АТ ШТ-5	1	2890	
П8	1.041.1-2 БЫП.1	ПК 56.15-11АТ ШТ	1	2600	
П9	1.041.1-2 БЫП.5	ПК 27.12-12А ШТ-2	2	900	
П10	1.041.1-2 БЫП.5	ПК 27.12-12А ШТ	2	900	
П11	1.041.1-2 БЫП.5	ПК 27.15-10А ШТ	1	1300	
П12	1.141-1 БЫП.60	ПК 30.18-8Т	2	1600	
П13	1.141-1 БЫП.60	ПК 30.15-8Т	1	1425	
П14	3.006.1-2/82 БЫП.1-2	П7г-3	19	150	
П15	3.006.1-2/82 БЫП.1-2	П14г-3	3	310	
П16	3.006.1-2/82 БЫП.1-2	П24г-5	4	930	
П17	3.006.1-2/82 БЫП.1-2	П24-5	1	3740	
П18	503-446.87-кэсу-П24-5-1	П24-5-1	1	3740	
П19	-П7г-5-1	П7г-5-1	1	150	
П20	3.006.1-2/82 БЫП.1-2	П10г-5а	10	190	
П21	1.141-1 БЫП.65	ПК 60.10-8 ВР ШТ	8	1725	
П22	1.141-1 БЫП.65	ПК 54.10-8 ВР ШТ	3	1575	
П23	1.141-1 БЫП.65	ПК 60.15-8 ВР ШТ	1	2800	
П24	1.141-1 БЫП.65	ПК 51.10-8 ВР ШТ	1	1475	
Фундаменты					
ФДМ 9	КЭС-37	ФДМ 9			
ФДМ 10	КЭС-37	ФДМ 10			
Анкеры					
А1		А-Т-10 ГОСТ 5781-82*С-950	6	0.59	
А2		А-Т-10 ГОСТ 5781-82*С-700	4	0.43	
1		Т23 Ш ГОСТ 26020-85 С-6000	1	206.4	
Монолитные участки					
	КН-36	УМ1... УМ6	1		

ИП	Богачин	ИП	503-4-46.87-кэсу
Нач. отд.	Сидорова	ИП	Продилекторий для постоянного обслуживания 200 призывных автомобилей
Исп. спец.	Зензуров	ИП	
Ведущий	Курьянова	ИП	
Инженер	Милашова	ИП	
Страниц Лист Листов			
Р/П 35			
Схемы расположения плит перекрытия венткамеры и подвала			
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал			

Копировал Муртазина

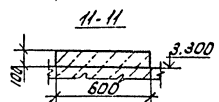
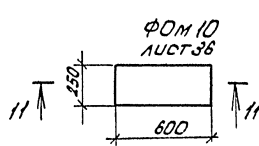
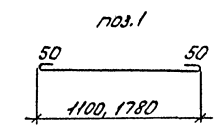
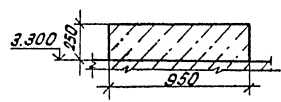
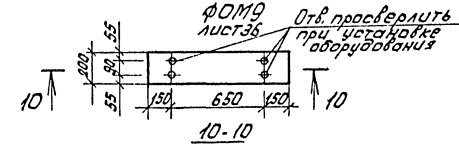
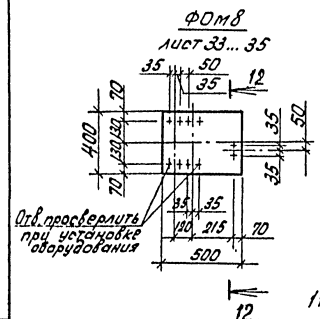
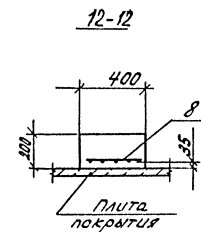
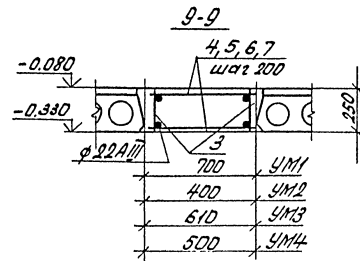
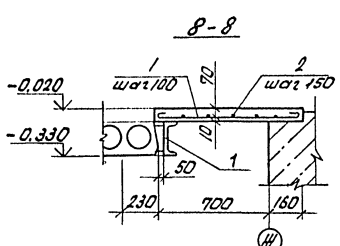
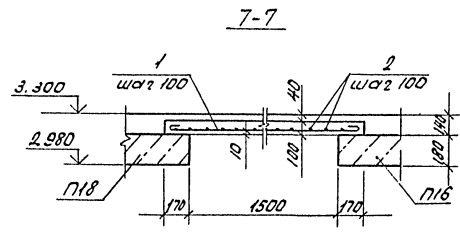
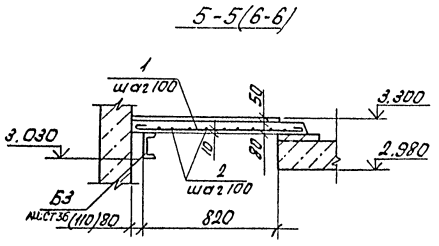
Формат А2

Согласовано Нач. СТО

Альбом II

Спецификация элементов монолитной конструкции
венткамеры и подвала

Рис. 50001



1. Фундамент ФДМ9, ФДМ10 из бетона класса Б7,5.
Объем: ФДМ9 - 0,05 м³ ФДМ10 - 0,02 м³

Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		УМ1...6		
		Детали		
1		А-Т-8 ГОСТ 5781-82*	29,4 кг	
2		А-Т-8 ГОСТ 5781-82*	11,3 кг	
		Материалы		
		Бетон класса В15	0,50 м³	
		УМ7		
		Сборочные единицы		
3	503-4-46.87-КНИ-КР22	Каркас КР22	2	
4		А-П-8 ГОСТ 5781-82* С-680	66	0,269 м³
		Материалы		
		Бетон класса В15	1,05 м³	
		УМ8		
		Сборочные единицы		
3	503-4-46.87-КНИ-КР22	Каркас КР22	2	
5		А-П-8 ГОСТ 5781-82* С-380	66	0,15 м³
		Материалы		
		Бетон класса В15	0,6 м³	
		УМ9		
		Сборочные единицы		
3	503-4-46.87-КНИ-КР22	Каркас КР22	2	
6		А-П-8 ГОСТ 5781-82* С-580	66	0,233 м³
		Материалы		
		Бетон класса В15	0,92 м³	
		УМ10		
		Сборочные единицы		
3	503-4-46.87-КНИ-КР22	Каркас КР22	2	
7		А-П-8 ГОСТ 5781-82* С-480	66	0,19 м³
		Материалы		
		Бетон класса В15	0,75 м³	
		ФДМ		
		Сборочные единицы		
8	503-4-46.87-КНИ-СЧ	Сетка СЧ	1	
		Материалы		
		Бетон класса В7,5	0,04 м³	

И.И.Иванов, С.С.Сидорова и В.В.Васильев

ГНП	Образование	К/С	
Нач. отд.	Обработка	С/С	
Гл. спец.	Землеустройство	С/С	
Инж.	Сельскохозяйственная техника	С/С	
Инж.	Материаловедение	С/С	

503-4-46.87-КНИ
Проректор для постановки оборудования
300 грузовых автомобилей

Привязан		Лист	Листов
		17	36

Перекрытие венткамеры
подвала, Сеченин С.С. 11-11
Фундаменты ФДМ9, ФДМ10 Новосибирский филиал

ГИПРОАВТОТРАНС

Схема расположения стеновых панелей по оси Н

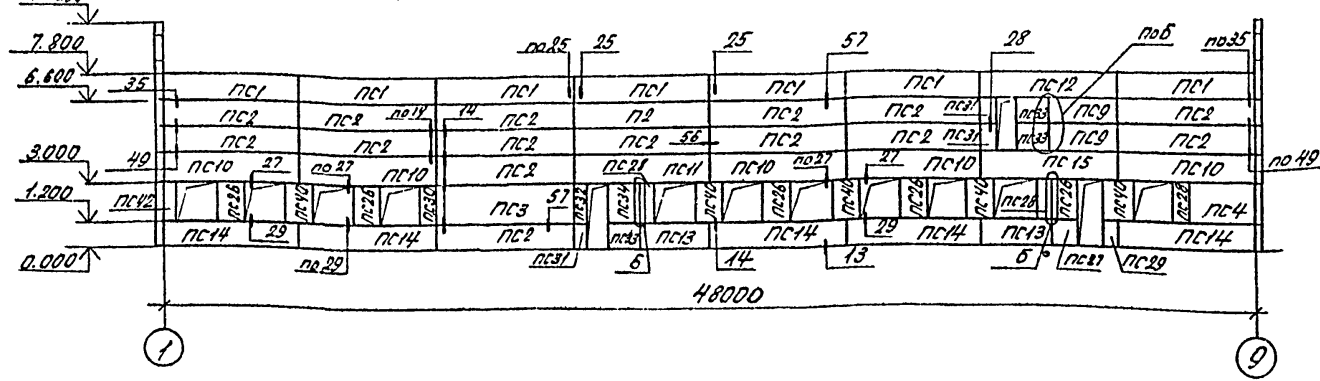


Схема расположения стеновых панелей по оси А

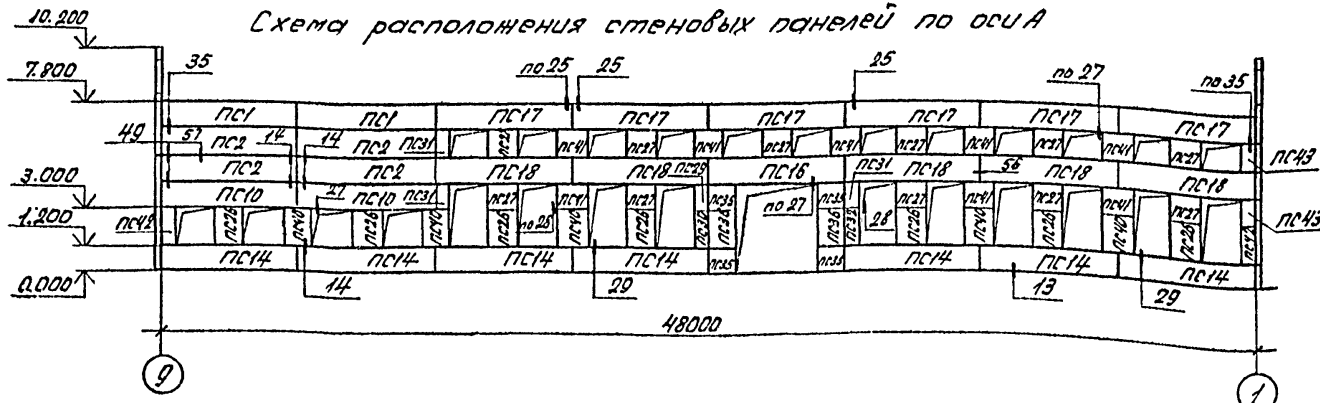


Схема расположения стеновых панелей по оси 1

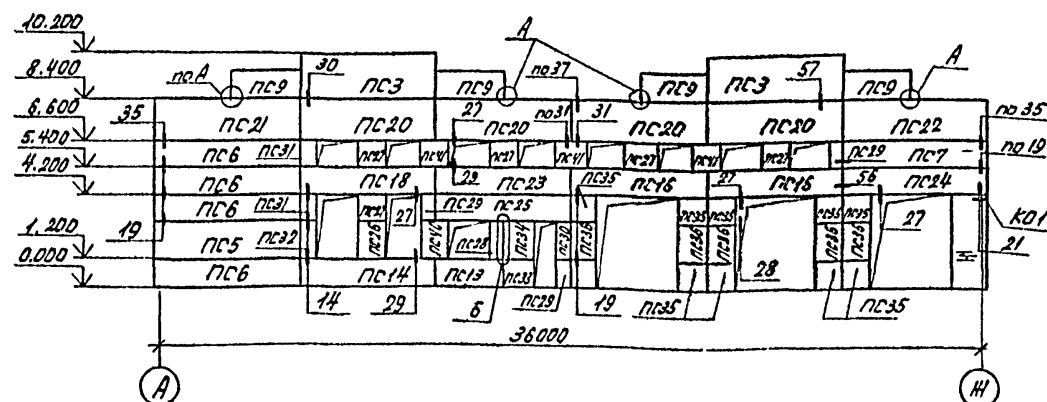
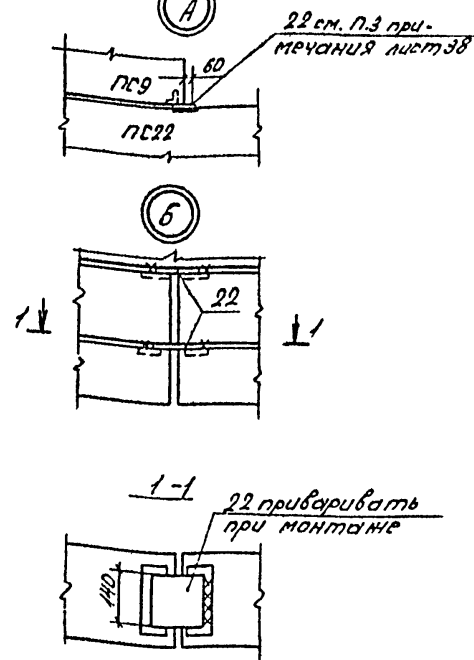
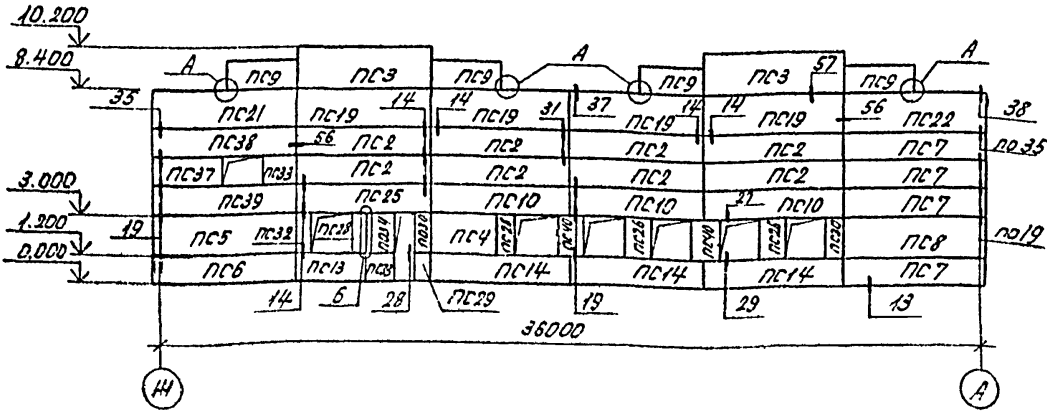


Схема расположения стеновых панелей по оси 9



Спецификация к схеме расположения стеновых панелей (исчислено)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Прим.
		Панели стеновые			
		t° = - 20°С			
PC1	1.030.1-1.1-1 05	PC60.12.2.0-2.1-34	9	1740	
PC2	1.030.1-1.1-1 05	PC60.12.2.0-2.1-31	28	1740	
PC3	1.030.1-1.1-1 07	PC60.18.2.0-3.1-31	5	2620	
PC4	1.030.1-1.1-1 03	PC30.18.2.0-6.1-31	2	1300	
PC5	1.030.1-1.1-1 15	PC62.5.18.2.0-3.1-231	2	2740	
PC6	1.030.1-1.1-1 15	PC62.5.12.2.0-2.1-231	5	1810	
PC7	1.030.1-1.1-1 23	PC62.5.12.2.0-2.1-1-31	5	1810	
PC8	1.030.1-1.1-1 23	PC62.5.18.2.0-3.1-1-31	1	2740	
PC9	503-4-46.87-КММ-PC30.12.2.0-6.1-1	PC30.12.2.0-6.1-1	10	870	
PC10	PC60.12.2.0-3.1-1	PC60.12.2.0-2.1-1	10	1740	
PC11	PC60.12.2.0-2.1-2	PC60.12.2.0-2.1-2	1	1740	
PC12	PC60.12.2.0-2.1-3	PC60.12.2.0-2.1-3	1	1740	
PC13	PC30.12.2.0-6.1-2	PC30.12.2.0-6.1-2	4	870	
PC14	PC60.12.2.0-2.1-4	PC60.12.2.0-2.1-4	16	1740	
PC15	PC60.12.2.0-2.1-5	PC60.12.2.0-2.1-5	1	1740	
PC16	PC60.12.2.0-2.1-6	PC60.12.2.0-2.1-6	3	1740	
PC17	PC60.12.2.0-2.1-7	PC60.12.2.0-2.1-7	6	1740	
PC18	PC60.12.2.0-2.1-8	PC60.12.2.0-2.1-8	6	1740	
PC19	PC60.18.2.0-3.1-1	PC60.18.2.0-3.1-1	4	2620	
PC20	PC60.18.2.0-3.1-2	PC60.18.2.0-3.1-2	4	2620	
PC21	PC62.5.18.2.0-3.1-2-1	PC62.5.18.2.0-3.1-2-1	2	2740	
PC22	PC62.5.18.2.0-3.1-1-1	PC62.5.18.2.0-3.1-1-1	2	2740	
PC23	PC60.12.2.0-2.1-9	PC60.12.2.0-2.1-9	1	1740	
PC24	PC62.5.12.2.0-2.1-1-1	PC62.5.12.2.0-2.1-1-1	1	1810	
PC25	PC60.12.2.0-2.1-10	PC60.12.2.0-2.1-10	2	1740	
PC26	2PC12.18.2.0-1-1	2PC12.18.2.0-1-1	15	520	
PC27	2PC12.12.2.0-1-1	2PC12.12.2.0-1-1	17	340	
PC28	2PC6.18.2.0-1-1	2PC6.18.2.0-1-1	6	260	
PC29	2PC6.12.2.0-1-1	2PC6.12.2.0-1-1	6	170	
PC30	2PC6.18.2.0-1-2	2PC6.18.2.0-1-2	4	260	
PC31	2PC6.12.2.0-1-2	2PC6.12.2.0-1-2	8	170	
PC32	2PC6.18.2.0-1-3	2PC6.18.2.0-1-3	4	260	
PC33	2PC15.12.2.0-1-1	2PC15.12.2.0-1-1	6	430	
PC34	2PC15.18.2.0-1-1	2PC15.18.2.0-1-1	3	650	
PC35	2PC12.12.2.0-1-2	2PC12.12.2.0-1-2	14	340	
PC36	2PC12.18.2.0-1-2	2PC12.18.2.0-1-2	7	520	

ГНП	Богришинов	Инж.			
Начальн.	Сидорова	Инж.			
Инженер	Земляков	Инж.			
Инженер	Курашова	Инж.			
Инж.	Болбочаев	Инж.			

503-4-46.87-КМ

Профилакторий для постановки обслуживания
НИИ 200 грузовых автомобилей

Приб. 5320Н			
Инв. №			

РП 37

Схемы расположения стеновых панелей по осям 1...9, А...Н

ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 1

Лист 37

Спецификация к схемам расположения стеновых панелей (продолжение)

(продолжение)

(окончание)

Альбом 1

Table with columns: Марка, поз., Обозначение, Наименование, Кол., Масса, Примечание. Rows include items like пс 37, пс 38, пс 39, etc.

Table with columns: Марка, поз., Обозначение, Наименование, Кол., Масса, Примечание. Rows include items like пс 37, пс 38, пс 39, etc.

Table with columns: Марка, поз., Обозначение, Наименование, Кол., Масса, Примечание. Rows include items like пс 37, пс 38, пс 39, etc.

- 1. Схемы расположения стеновых панелей смотри лист 38
2. Узлы, замаркированные на листе, смотри серию 1.030.1-1 3-3.
3. Поз. 22 приварить к панели пс9 домонтировать по узлу А см. лист 37.
4. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

Привязан
Ил. №

Table with columns: ГИП, Нач. отд., Гл. спец., Вед. инж., Инженер. Includes details like 503-4-46.87-КМ, ГИПРОАСТ ОТРАНС.

Ил. № п.п. Подпись и дата

Схема расположения лестницы в осях 8-9

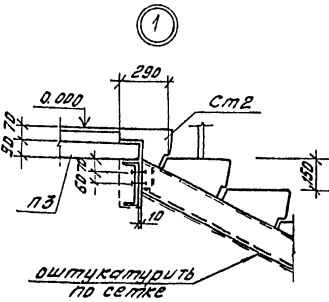
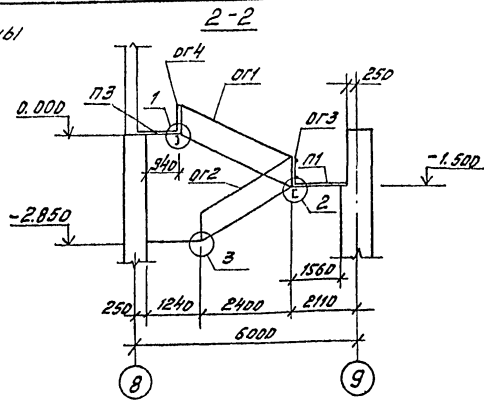
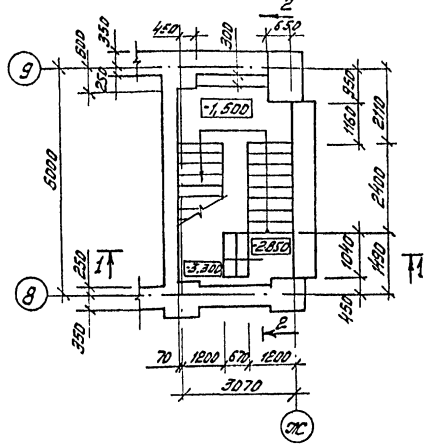
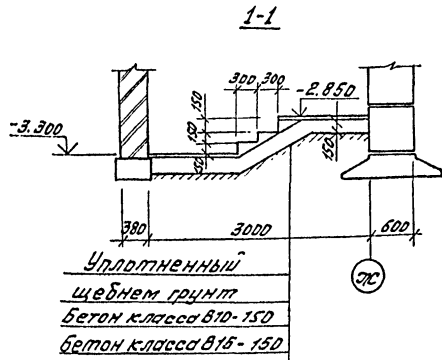
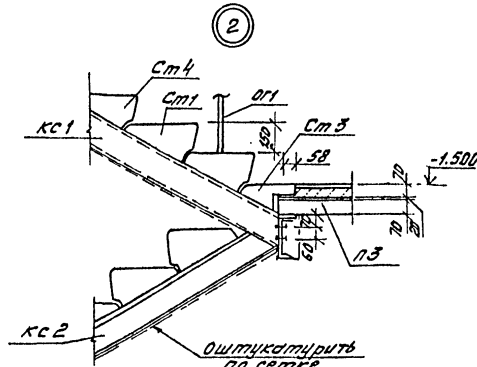
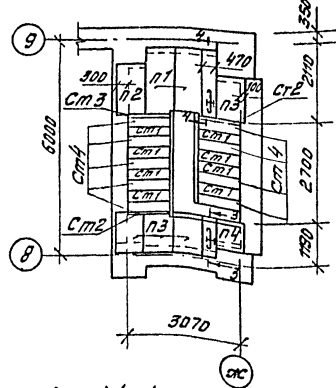
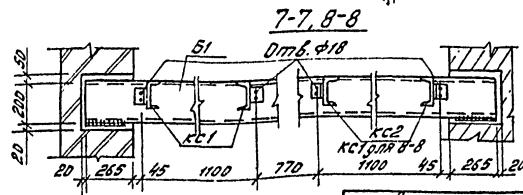
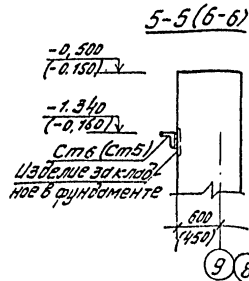
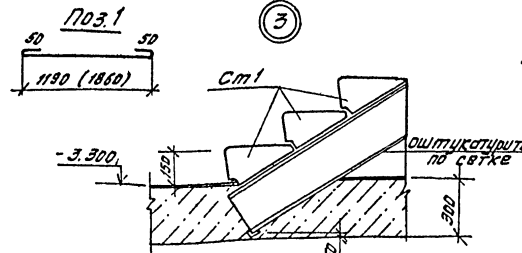
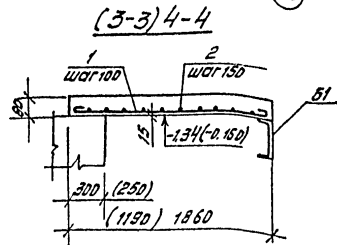
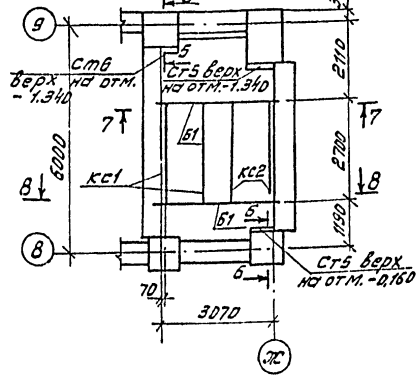


Схема расположения проступей и плит площадок



Уплотненный
щебнем гранит
бетон класса В10-150
бетон класса В15-150

Схема расположения балок ступика



Спецификация к схеме расположения лестницы

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Ступени					
Ст1	ГОСТ 8717.1-84	лс12	8	135	
Ст2	ГОСТ 8717.1-84	лсв12	2	105	
Ст3	ГОСТ 8717.1-84	лсн12	1	68	
Ст4	503-4-46.87-КЖИ-лс12-1	лс12-1	9	135	
Плиты площадок					
п1	3.006.1-2/82 Вып.1-2	п149-3	2	310	
п2	3.006.1-2/82 Вып.1-2	п109-3	1	130	
п3	3.006.1-2/82 Вып.1-2	п79-3	4	150	
п4	3.006.1-2/82 Вып.1-2	п59-8	1	100	
Ограждения					
ОГ1	1.450-1 Вып.2	ЛО13	1	38.8	
ОГ2	1.450-1 Вып.2	ЛО12	1	32.3	
ОГ3	1.450-1 Вып.2	ЛО22	1	14.2	Изготовить по месту
ОГ4	1.450-1 Вып.2	ЛО21	1	10.9	
Балки, косоуры					
Б1	1.450-1 Вып.2	БМ	2	76.2	
КС1	1.450-1 Вып.2	ЛК5	2	39.8	
КС2	1.450-1 Вып.2	ЛК4	2	35.8	
Сечения 3-3 4-4					
1	А-Т-8 ГОСТ 5781-82*		11,4		общий V=0,2м
Ст5	Б14	1125x9 ГОСТ 8509-86 С-650	2	11,25	
Ст6	Б14	1125x9 ГОСТ 8509-86 С-450	1	7,8	

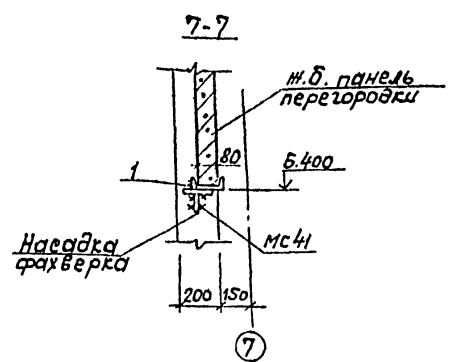
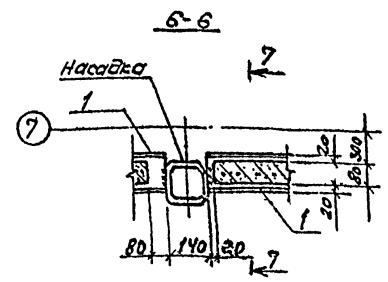
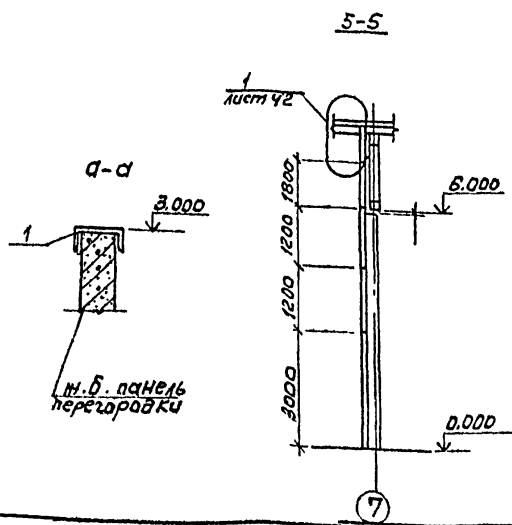
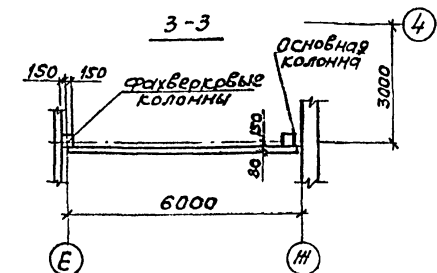
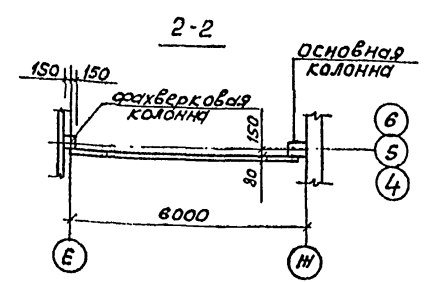
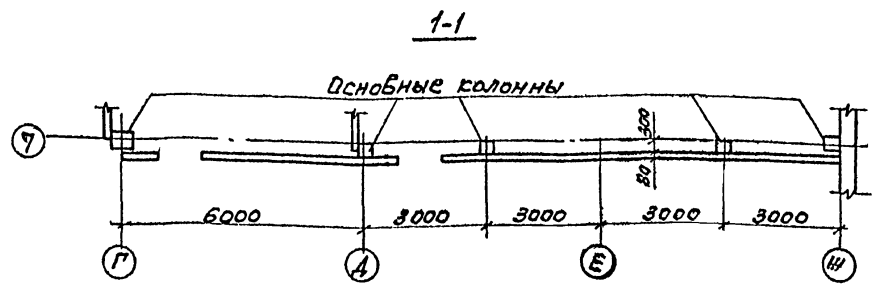
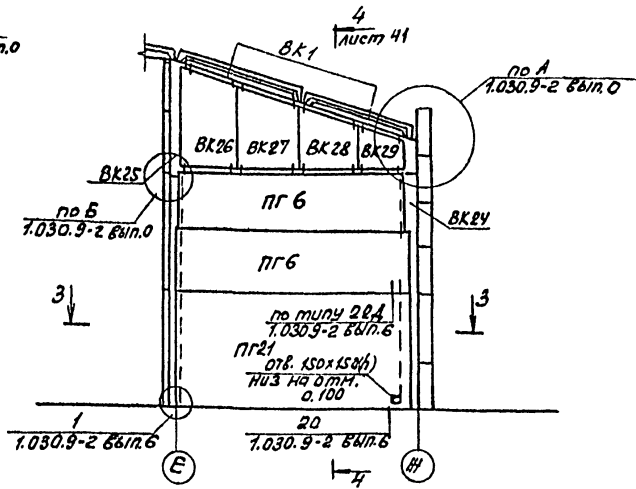
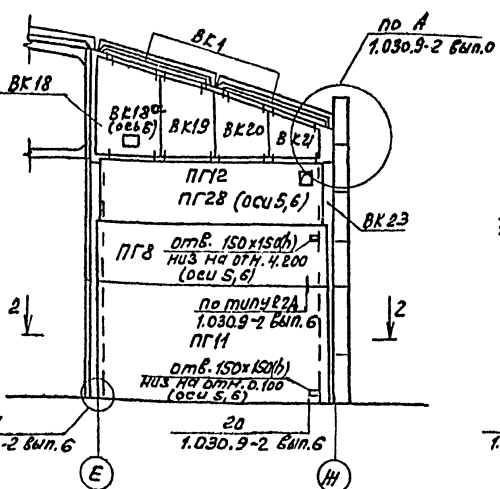
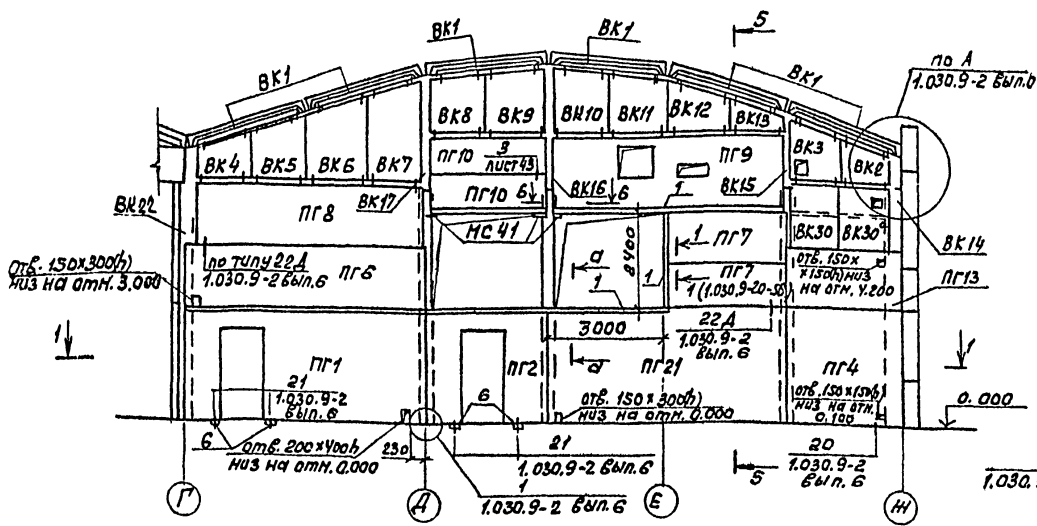
1. Металлические косоуры и балки штукатурить по сетке толщиной слоя 25 мм.
2. Сварку вести электродами типа Э42.
3. Все швы принимать толщиной тшв=6 мм по ГОСТ 9457-75.
4. Все стальные конструкции окрасить масляной краской 2 раза.

ГИП	Борисов	Сварка							
Нач.отд.	Сидорова	Инж.							
Ин.слес.	Землероб	Т.АС							
Бедина	Кульцова	В.АС							
Иносен	Голубцова	Ю.АС							
503-4-46.87-КЖС						Проектирование для постоянного обслуживания 200-рублевых автомобилей			
Привлечен						Лист Лист			
ИНВ. №						РП 39			
Схема расположения лестницы в осях 8-9						ГИПРОАВТОТРАН			
						Новосибирский филиал			

Схема расположения перегородки по оси 7

Схема расположения перегородок по осям 4,5,6

Схема расположения перегородки между осями 3-4



1. Общие примечания см. лист 42

ГИП	Борисинский	С.В.							
Нач.отд.	Сидорова	С.И.							
Пр.спец.	Земзоров	И.С.							
Инж.инст.	Курьянова	В.К.							
Инж.	Смелых	В.И.							
			503-4-4 в. 87 - КН						
			Профилакторий для постоянного обслуживания						
			200 грузовойх автомобилей						
									Формат лист
									А7 40
									ГИПРОВТОТРАНС
									Иркутский филиал
									Формат 1/2

Создана в 1987 году на основе данных от 1987 года

Лист 43

Схема расположения перегородки по оси Е

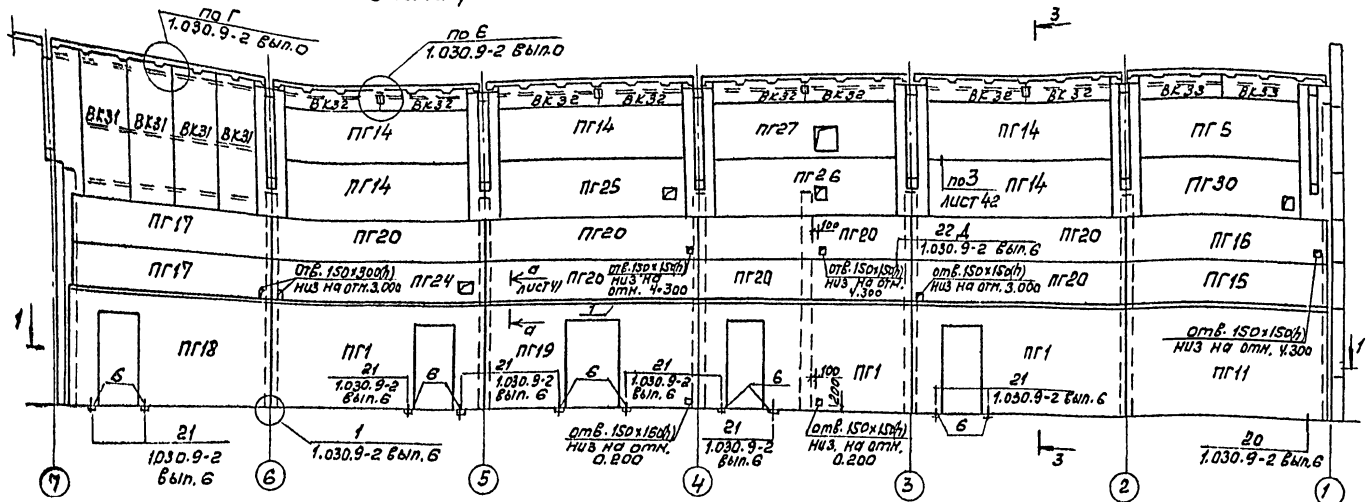
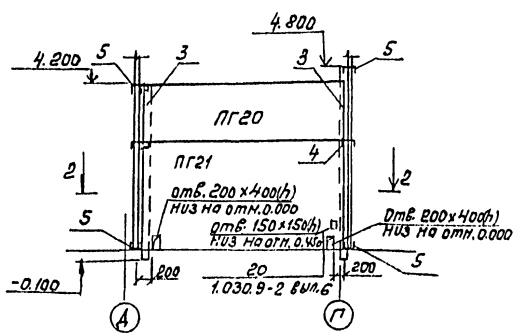
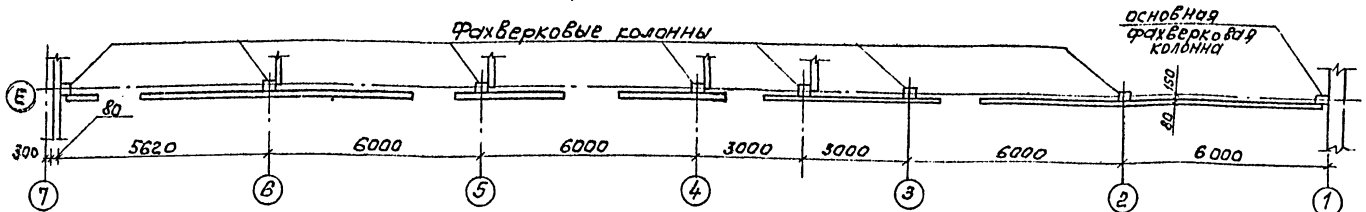


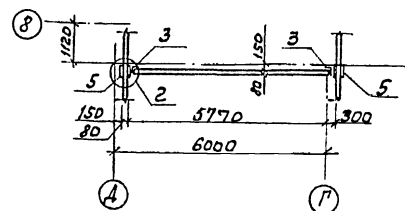
Схема расположения перегородки между осями 9-8



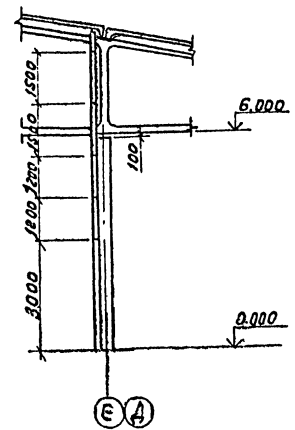
1-1



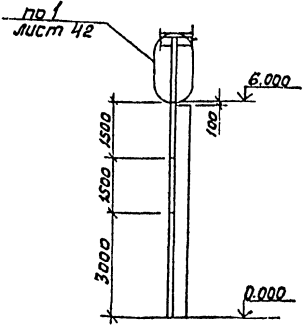
2-2



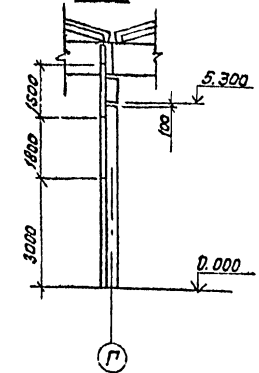
3-3



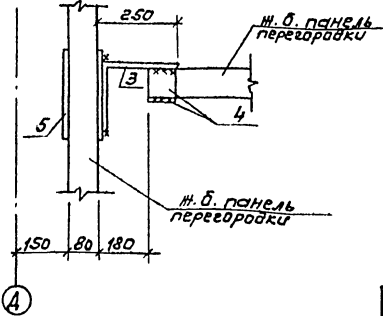
4-4



5-5



2



1. Общие примечания см. лист 42.
2. Отб. 150x150; 200x400(h) пробить по месту, предварительно рассверлив по контуру.

Составлено
Исполнено
Проверено
Утверждено

503-4-46.87 - КМ		Профилакторий для постановки обслуживания 200 грузовой автомобилей	
Г.И.П.	Борискин	Инж.	
Нах. ст.	Сидоров	Инж.	
И.с.д.в.	Земляев	Инж.	
В.р.д.м.	Сурянов	Инж.	
Инж.	Сивачкин	Инж.	
Привязан		Лист	Листов
		РП	41
И.н.с.		ГИПРОВТ ОТРАНС Новосибирский филиал	

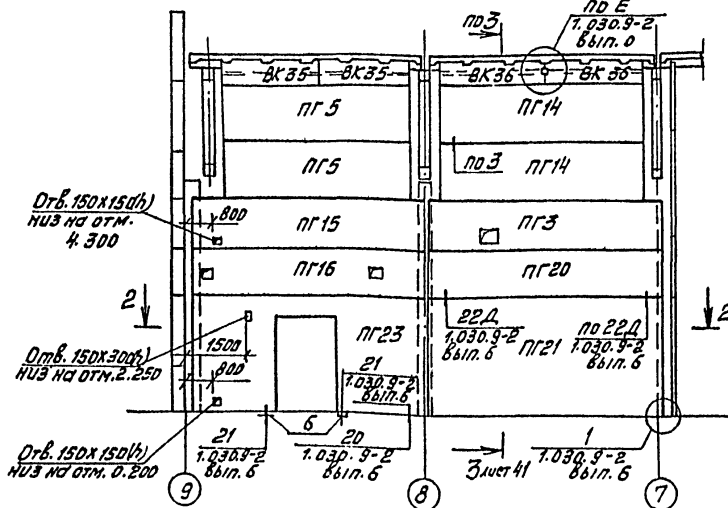
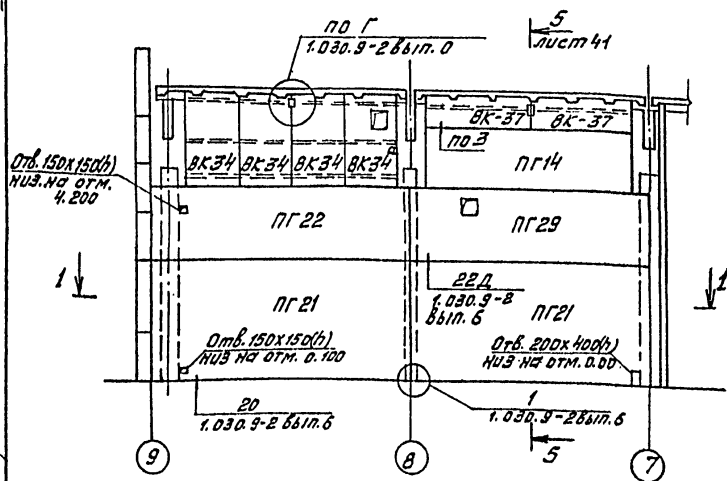
Схема расположения перегородки по оси Г

Схема расположения перегородки по оси Д

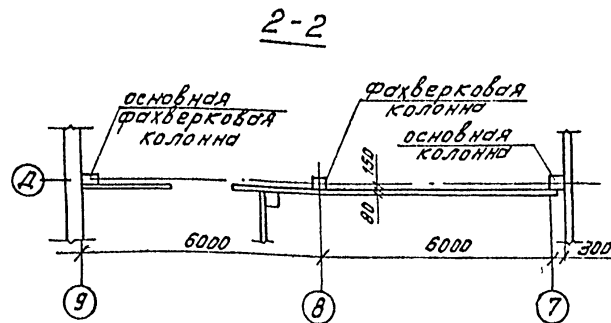
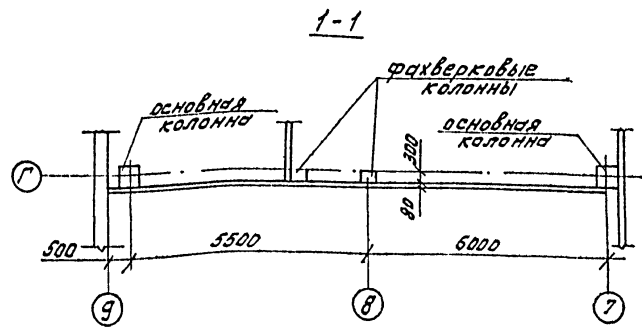
Спецификация к схемам расположения перегородок (начало)

Альбом II

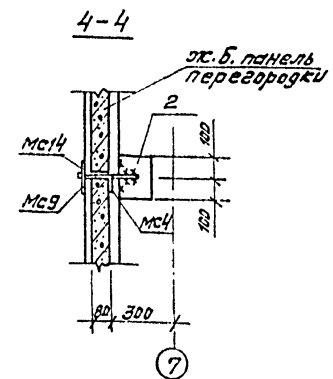
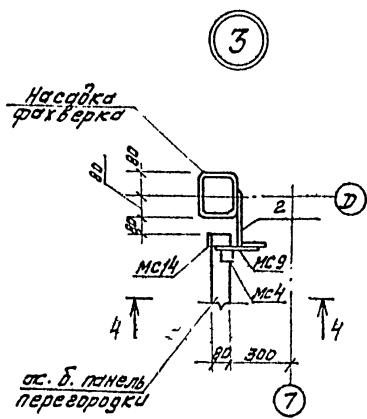
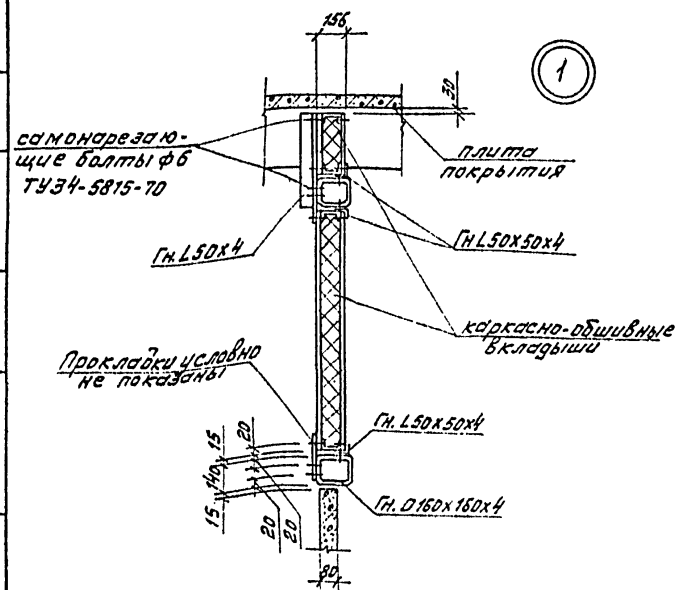
Титловый проект 503



Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примеч.
Соединительные узлы					
МС 4	1.030.9-2.7-2-0.18.0	МС 4	130	0,30	
МС 6	1.030.9-2.7-2-0.16.0-03	МС 6	16	0,20	
МС 9	1.030.9-2.7-2-0.19.0	МС 9	62	0,50	
МС 9 ^а	1.030.9-2.7-2-0.19.0-01	МС 9 ^а	62	0,30	
МС 14	1.030.9-2.7-2-0.16.0-07	МС 14	128	0,20	
МС 68	1.030.9-2.7-2-0.22.0-08	МС 68	72	0,50	
МС 41	1.030.9-2.7-2-0.31.0	МС 41	3	2,8	



1		Г 12 ГОСТ 8240-72*	58,8м	10,4	
2		Л 250х 160х 12 С= 200 ГОСТ 8510-86	34	7,6	
3		Л 250х 160х 12 С= 3000 ГОСТ 8510-86	-	37,92	
4		- 60х 6 С= 80 ГОСТ 103-76*	8	0,23	
5		Г 12 С= 260 ГОСТ 8240-72*	6	2,70	
6	1.400-6/76 Вып. 1	М 4-1	16	1,40	
		ГН 50х 4 ГОСТ 19771-74*	9,6м	2,88	
		- 60х 8 ГОСТ 103-76*	3,2м	3,77	
		- 100х 8 ГОСТ 103-76*	3,2м	6,28	
		- 60х 4 ГОСТ 103-76*	7,7м	1,88	
		Л 50х 5 ГОСТ 8509-86	6,4м	3,71	
		Дюбель ДРК-М 10	172	0,04	
		Болт М 10х 30,58 ГОСТ 7798-70	172	0,03	
		Сварной шов ГОСТ 1971-78			



1. Монтаж перегородок вести в соответствии с серией 1.030.9-2 Вып. 0, 6
2. Все стальные элементы перегородок в помещениях, разделяющие категории ВЧД, покрыть цементно-песчаным раствором толщиной 25 мм, остальные покрасить краской за 2 раза
3. Участки возле ферм заделать по месту асбестоцементными листами.

ГВП	Борислав	503 - 4-46.87	КЭС
Нач. отд.	Сидорова		
Ин. спец.	Зензенов		
Зед. инж.	Кирилова		
Инжен.	Смелюкова		

Профильный для простого обслуживания 200 г/ч 3066х 6х

Стальной лист	Листов
РП	42

Схемы расположения перегородок по осям Г, Д

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Формат: А 2

Сырье, материалы, Мет. ст. 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Спецификация к схемам расположения перегородок (продолжение)

Table with columns: Марка поз., Обозначение, Наименование, Кол. ед. кг., Примечание. Rows include panels for the Vostok II region (e.g., ПГ1, ПГ2) and the Vostochny region (e.g., ПГ1, ПГ2).

Спецификация к схемам расположения перегородок (продолжение)

Table with columns: Марка поз., Обозначение, Наименование, Кол. ед. кг., Примечание. Rows include panels for the Vostochny region (e.g., ПГ11, ПГ12) and a section for 'Каркасно-обшивные Вкладыши' (VК1-ВК18).

Спецификация к схемам расположения перегородок (окончание)

Table with columns: Марка поз., Обозначение, Наименование, Кол. ед. кг., Примечание. Rows include panels for the Vostochny region (e.g., ВК18, ВК19) and a section for 'Каркасно-обшивные Вкладыши' (ВК1-ВК37).

Ш.№. и дата выдачи листа

Привязан

Ш.№. и дата выдачи листа
503-4-46.87 - КЭС
Противласть для постоянного обслуживания
200 грузевых автомобилей

Стр. № 43

Схема расположения продольного фахверка по оси Е

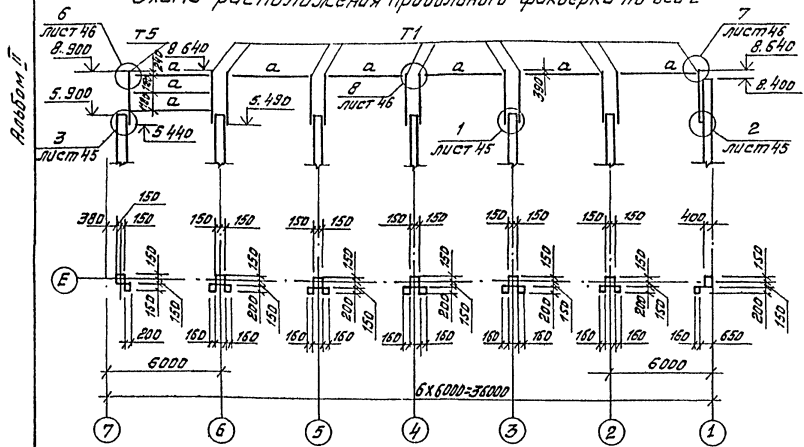
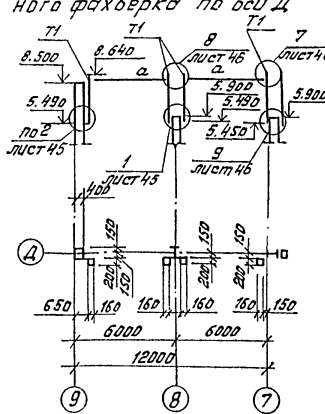


Схема расположения продольного фахверка по оси Д



Спецификация к схемам расположения продольного торцового фахверка перегородок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса ед. кг	Примечание
Стальные элементы фахверка				
Т1	1.030.9-2 Вып. 4	Т9	16	91.0
Т2	503-4-46.87-КЖС-Т5-1	Т5-1	3	53.34
Т3		Т5-2	3	60.46
Т4	1.030.9-2 Вып. 4	Т8	2	32.0
Т5	1.030.9-2 Вып. 4	Т17	3	80.0
Т6	1.030.9-2 Вып. 4	Т15	1	37.0
Изоляционные элементы				
1	503-4-46.87-КЖС-МС2	МС 2	13	19.25
2		МС 3	3	40.18
3		МС 4	2	24.83
4		МС 6	5	34.06
5		МС 5	3	8.01
7		МС 7	7	8.96
8		МС 8	7	15.7
МС92	1.030.9-2 Вып. 7 часть 2	МС 92	5	6.9
МС101	1.030.9-2 Вып. 7 часть 2	МС 101	5	9.6
МС142	1.030.9-2 Вып. 7 часть 2	МС 142	8	14.5
Детали				
6		80x8 ГОСТ 103-76 L=300	3	4.52
9		L 200x12 ГОСТ 8509-86 L=410	4	15.2
10		250x12 ГОСТ 82-70 L=410	4	9.7
а		ГНО 160x160x47x36-2287-80	12	19.1
11		180x8 ГОСТ 103-76 L=180	8	2.03

Схема расположения торцового фахверка по оси Г

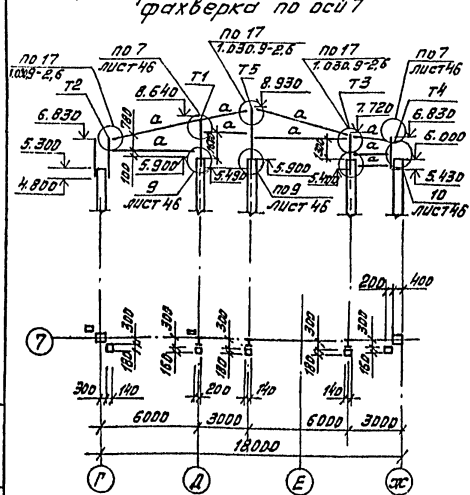


Схема расположения торцового фахверка между осями 3-4

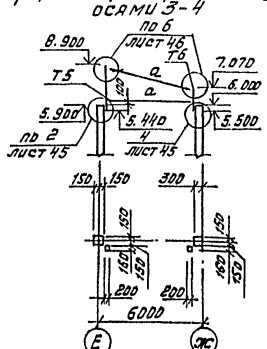


Схема расположения продольного фахверка по оси Г

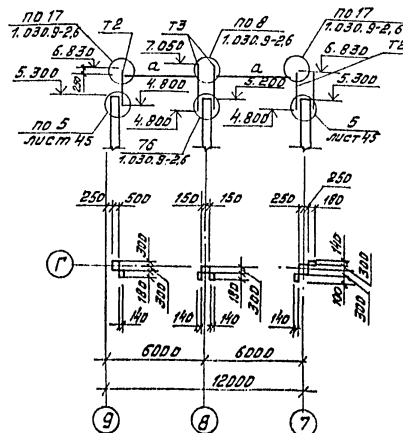
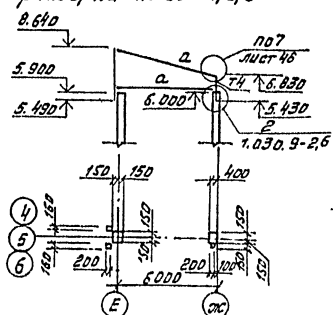
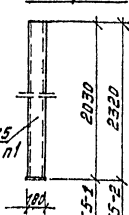


Схема расположения торцового фахверка по оси 4, 5, 6



σ180x10x15 см. прим. 11

Т5-1, Т5-2

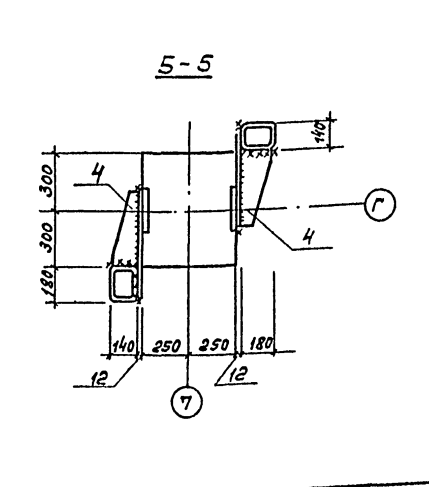
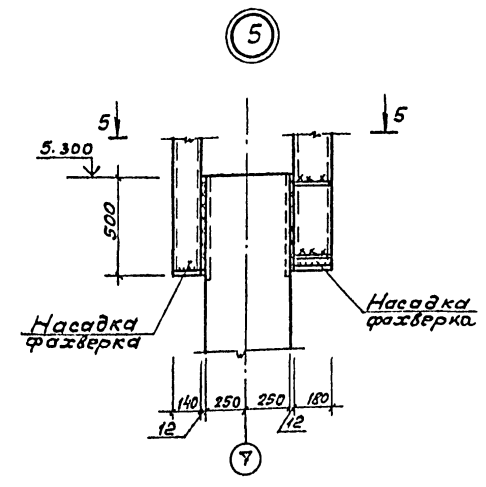
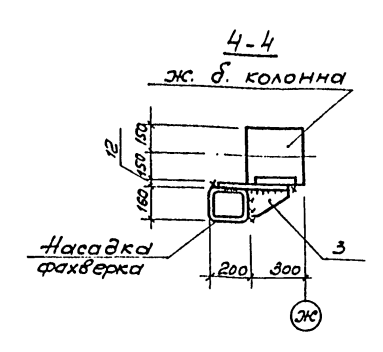
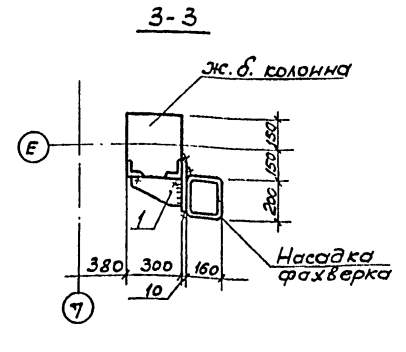
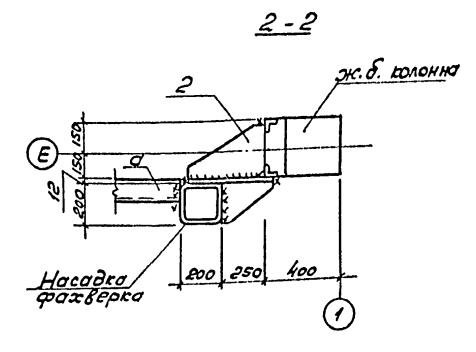
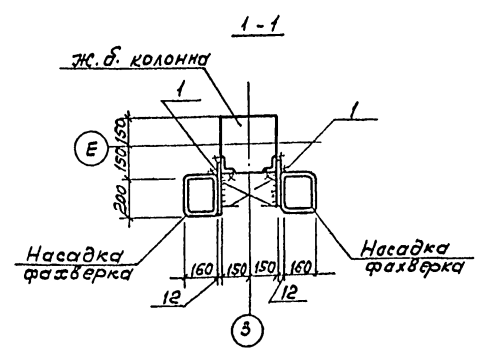
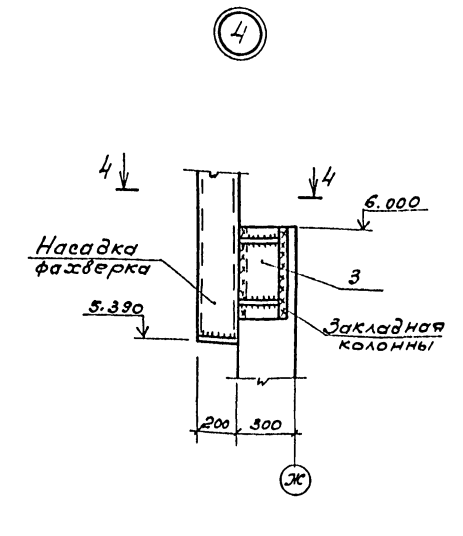
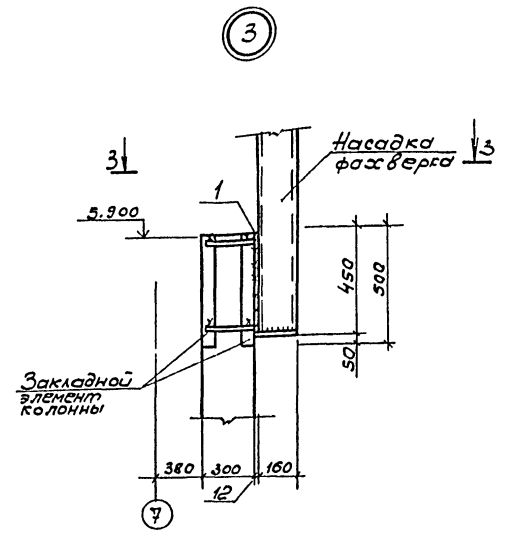
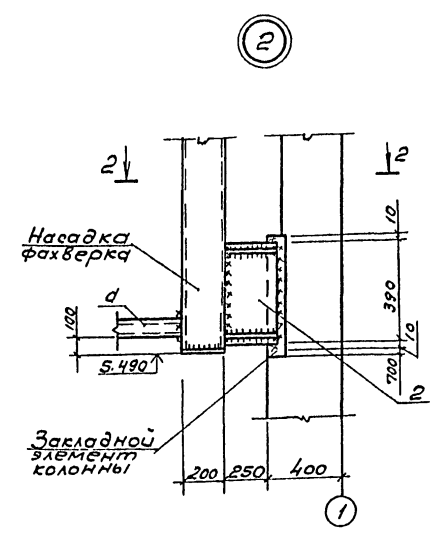
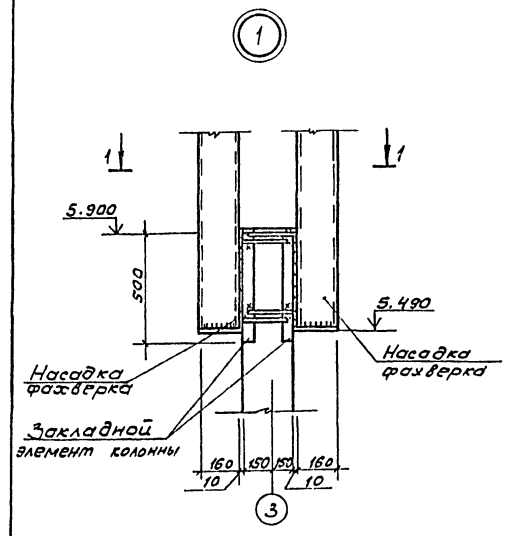


ГИП	Барышников	С.И.	503-4-46.87	КЖС
Нач. отд.	Сидоров	О.И.		
Инженер	Зензеров	В.И.	Профильный для постового обслуживания 200 грузовой автомобилей	
Инженер	Курьянов	В.И.		
Инженер	Степанов	В.И.	Стальной лист	
			РП 44	
			ГИПРАВОТРАНС	
			Новосибирский филиал	

копировал Муртазина

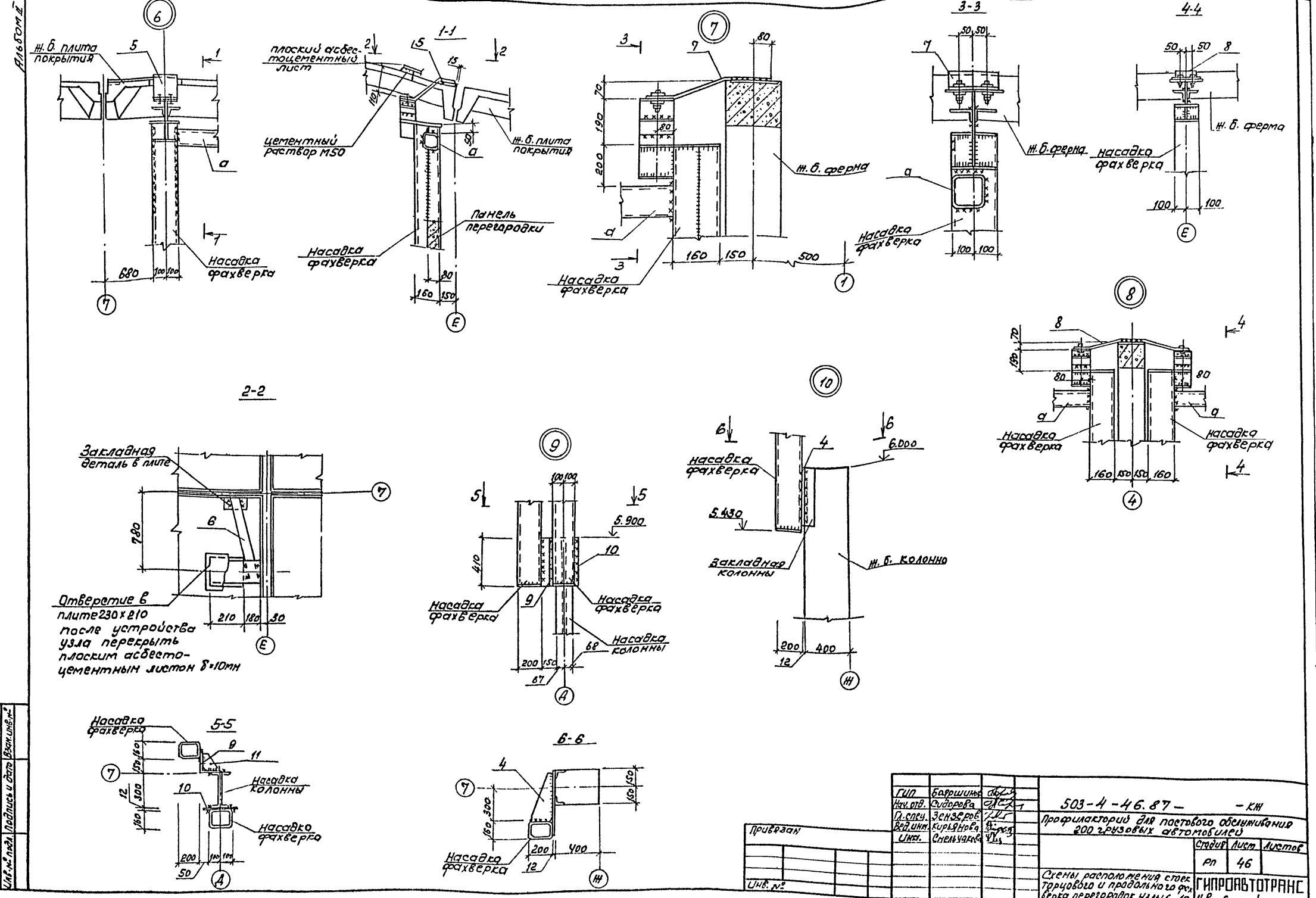
Формат А2

Алюминий



Учел. № 1014 Подпись и дата 3.04.01. И.И.И.

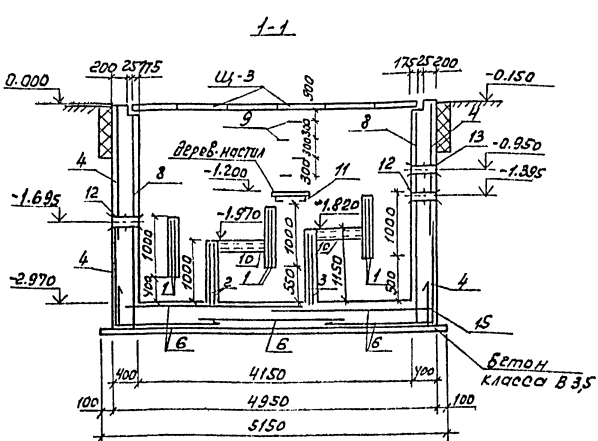
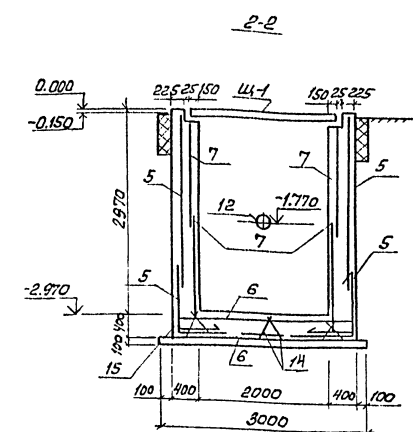
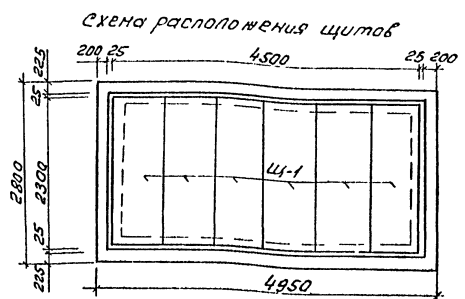
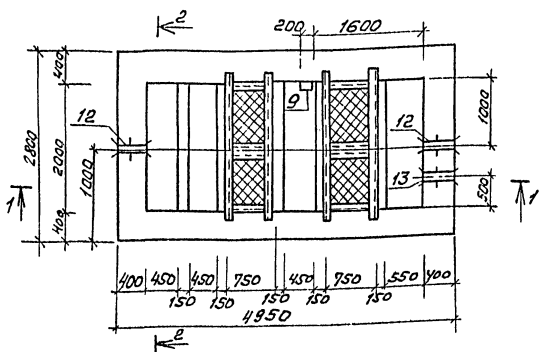
Привязан		503-4-46.87 - КН	
Г.И.П. Барришлов		Инженер	
Начальн. Сидорова		Инженер	
П. спец. Зензеров		Инженер	
Вед. инж. Курьянова		Инженер	
Инженер Митичкина		Инженер	
		Профилакторий для постоянного обслуживания 200 грузовых автомобилей	
		Стандарт Лист Листов	
		РП 45	
Схемы расположения стоек торцового и продольного фахверка перегородок. Замы 1...5.		ГИПРОАВТОТРАНС	
Учел. №		Новосибирский филиал	



Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №

Г.И.П.	Баршимова	Инж. ст.	Сидорова	Инж. ст.	Зензуров	Инж. ст.	Курьянова	Инж. ст.	Снегирева	Инж. ст.
503-4-46.87 - - КМ										
Профилакторий для пастырого объединения										
200 2-Р430ВХ автомобилей										
										Страниц
										Лист
										46
Стены расположения стоек										ГИПРОАВТОТРАНС
трубопровода и продольного фаянсового фаянсового узла в...										

ПЛАН камеры с фильтром



Таблица

Наружная температура воздуха	Утеплитель стен керамзит	
	Толщина см	Высота см (м)
-20	20	На глубину промерзания
-30	25	грунта
-40	30	

Спецификация к схеме расположения щитов с фильтром

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса кв. м	Примечание
Щ1	503-4.46.87 - КНИ-Щ1	Щиты Щ1	6	
12	5.900-2	Сальники Ду 150 2-500	2	33,3
13	5.900-2	Ду 200 2-500	1	28,6

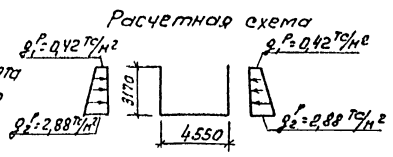
Спецификация железобетонной конструкции камеры с фильтром

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса	Примечание
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
1	503-4-46.87 - КНИ-С15	С15	6	
2	-С16	С16	2	
3	-С17	С17	2	
4	-С18	С18	4	
5	-С19	С19	4	
6	-С20	С20	5	
7	-С21	С21	4	
8	-С22	С22	2	
		Каркасы плоские		
14	503-4.46.87 - КНИ-КР3	КР3	6	
		Изделия закладные		
9	503-4-46.87 - КНИ-МН2	МН2	4	
10	- МН10	МН10	2	
11	ГОСТ 8240-72* 2-2500		2	21,48 кг
		Детали		
15	А-В ГОСТ 5781-82* 2-2000		80	4,0 кг
		Материалы		
	Перегородки	Бетон класса В15	16	м³
	Стены, днище	Бетон класса В15	22	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса А1, Ст 3ПСЗ ГОСТ 5781-82*		Арматура класса АII, 35ГС		Арматура класса А1, Ст 3ПСЗ		Прокат марки ВСт 3 КП2				
	φ10	Упо20	φ12	Упо20	φ20	Упо20	С10	Упо20			
Стены, днище	16,32	16,32	16,32	16,32	16,32	11,84	11,84	160,1	160,1	171,84	185,14
Перегородки			260,4	260,4	260,4						260,4

- За относительную отметку 0.000 принята отметка берха щита, соответствующая абсолютной отметке
- Стены во стороны грунта обмазать горячим битумом за 2 раза
- Внутренние поверхности стен и днища оштукатурить цементным раствором марки 100 с железнением.
- С наружной стороны стены утеплить керамзитом, см. таблицу.



Группа	Вид работ	Единица	Масса	Примечание
Группа	Устройство	шт		
Группа	Устройство	шт		
Группа	Устройство	шт		
Группа	Устройство	шт		
503-4-46.87 - КНИ				
Профилактика для посторова, обслуживание				
200 штук в год				
Лист Лист				
РП 47				
Камера с фильтром				
ГИПРОАВТОТРАНС				

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Общие указания

Листов 10

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (окончание)	
6	Схема расположения подвесных путей	
7	Схема расположения балок в осях Д-Е. Схема расположения площадки на ст. 3.300	
8	Лестницы Л1, Л2. Сечения 1-1... 7-7	
9	Лестницы Л3, Л4	
10	Стойки СК1... СК6	

- За относительно отметку 0.000 принят уровень чистого пола 1^{го} этажа, соответствующий абсолютной отметке
- При расчете и подборе конструкций учесть следующие нагрузки:
 - вес снегового покрова для географического района I - 500 Н/м², II - 1000 Н/м² (основной вариант), III - 1500 Н/м²;
 - скоростной напор ветра (тип местности Б) для географического района I - 270 Н/м² (основной вариант), II - 350 Н/м², III - 450 Н/м²;
 - расчетная температура наружного воздуха - 20°С, - 30°С (основной вариант) - 40°С;
 - расчетная сейсмичность не более 6 баллов.

- Проектирование стальных конструкций выполнено в соответствии с требованиями СНиП II - 23-81.
- Конструкции сварные. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Монтаж конструкций производить на черных болтах и сварке. Болты плотно затянуть и нарезку расчеканить.
- В узлах и деталях даны решения соединений конструкций. Количество и диаметры болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке детализованных чертежей на основании расчетных усилий, указанных в ведомости элементов.
- Конструкции, в которых не приведены усилия в ведомости элементов, следует крепить на двух болтах и сварке.
- Все стальные конструкции прогрунтовать на заводе-изготовителе с последующей окраской масляной краской за 2 раза ГОСТ 8292-85.

Ведомость прилагаемых и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.4.30, 3-3 вып. 1 часть 1, 2	Стальные лестницы, площадки, стремянки, ограждения	
1.4.26, 2-3 вып. 2	Стальные подкрановые балки	

И.С.Евдокимов

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами, и предусматривает мероприятия, обеспечивающие повышенную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *И.С.Евдокимов* В.С.

		Привязан	
ИЛЕТ 2			
ГНП	Богданов В.С.	503-4-46.87- КМ	
Начальн	Сидорова А.С.	Проектировщик для простого ограждения	
Инженер	Земляков А.С.	200 человек, автоматический	
Инженер	Полынов А.И.	Стрел	Лист
Инженер	Сендеров А.С.	РП	1 10
		Общие данные (начало)	
		ГИПРОАВТотранс	
		Мобильный филиал	

Копирован в соответствии с форматом А2

Техническая спецификация металла

Листов 11

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код				Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) т				№ включения в заказ			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Количество (шт)		Код элемента конструкции											I	II	III	IV				
									1	2	3	4	5	6	7	8	9	10							11	12	13
Балки двутавровые для монорейсов по ТУ 14-2-427-80*	ВСтЗПС5 ГОСТ 380-71*	IЭОМ	1					4,819															4,819				
Итого:			2	087018				4,819																			
Всего профиля:			3	087018				4,819																			
Швеллеры стальные гнутые равнополочные по ГОСТ 8278-83	ВСтЗПС5 ГОСТ 380-71*	Г 80x50x4	4		082500			4,819																4,819			
Итого:			5	087018				0,616																0,616			
Итого:			6					0,616																0,616			
Итого:			7	087016				0,114																0,114			
Итого:			8					0,114																0,114			
Итого:			9	087016										0,143										0,143			
Всего профиля:			10		112100			0,616	0,114					0,143										0,143			
Сталь горячекатаная Швеллеры по ГОСТ 8240-72*	ВСтЗПС6-1 ТУ 14-1-3023-80	Г 16	11					0,030																0,030			
Итого:			12	087020				0,030																0,030			
Итого:			13					0,030																0,030			
Итого:			14	087018										0,028										0,028			
Всего профиля:			15		082500			0,030						0,028										0,028			
Сталь горячекатаная Балки двутавровые по ГОСТ 8239-72*	ВСтЗПС6-1 ТУ 14-1-3023-80	Г 16	16					0,024																0,024			
Итого:			17	087020				0,024																0,024			
Всего профиля:			18		082500			0,024																0,024			
Двутавры стальные горячекатаные с па- раллельными гранями полка, типа Ш по ГОСТ 26080-83	ВСтЗПС6-1 ТУ 14-1-3023-80	I 20 Ш I I 26 Ш I	19 20					0,024																0,024			
Итого:			21	087020				0,024																0,024			
Всего профиля:			22		082505			0,481	0,233					0,115										0,481	0,233	0,115	
Сталь прокатная угловая равнополоч- ная по ГОСТ 8509-86	ВСтЗПС6-1 ГОСТ 380-71*	L 50x50x5 L 63x63x5	23 24					0,064						0,151										0,064		0,151	
Итого:			25	087016				0,164						0,164										0,164		0,379	
Итого:			26					0,164	0,064					0,151										0,164	0,064	0,151	
Итого:			27	087020				0,007																0,007			
Итого:			28	087020				0,007																0,007			
Всего профиля:			29		083100			0,07						0,006										0,07		0,006	
								0,171	0,064					0,157										0,171	0,064	0,157	

Уч. 100001 Плата и балки в комплекте

ГМП	Варшавина	С.И.	
Нач. ВСО	Сидорова	Ю.И.	
Л. спец. Записей	Л.И.		
Ведущий	Лапина	Л.А.	
	Л.А.		

503-3-46. 87-кМ

Профилакторий для подготовки обслуживания
200 экипажей автомобилей

Стр.	Лист	Листов
17	2	

Общие данные
(продолжение)

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Техническая спецификация металла (продолжение)

Альбом II

Вид профиля ГОСТ; ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п.п.	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем т)				Всего заполняется вс								
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Лобовое выступа	Лобовая выступа	Лобовая выступа	Лобовая выступа	Лобовая выступа	Лобовая выступа	Лобовая выступа	Лобовая выступа	Лобовая выступа	Лобовая выступа		Лобовая выступа	Лобовая выступа	Лобовая выступа	Лобовая выступа		Лобовая выступа							
																										Лобовая выступа	Лобовая выступа	Лобовая выступа	Лобовая выступа	Лобовая выступа	Лобовая выступа	Лобовая выступа
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2590-71*	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	В20	30																				0,061									
			31	087016																										0,061		
			32		083300																									0,061		
Всего профиля:			33																									0,025				
Сталь толстолистовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт3 пс 6-1 ТУ4-1-3023-80	δ= 4	34																										0,032			
			35																											0,434		
			36																												0,065	
			37																												0,061	
			38																												0,201	
			39	087020																											0,479	
			Итого:			40																									0,026	
			ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	δ= 4	41																											0,004
					42	087016																										
			Итого:			43																										0,030
Всего профиля:			44																										0,848			
Листы стальные с рифлением по ГОСТ 3568-71*	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	δ= 6	45	087016																									0,084			
			46		097100																									0,381		
Итого:			47																										0,465			
Всего масса металла:			48																										6,115			
Лестницы, площадки, отражатели			49																										0,392			
Всего масса металла:			50	087016																									0,687			
В том числе по маркам:			51	087018																									0,951			
			52	087020																									0,122			
			53	087018																									0,401			
																													0,173			
Масса пометки элементов по кварталам, г																													0,973			
																													0,401			
																													0,173			
																													0,973			
																													0,930			
																													9,771			
																													1,192			
																													5,435			
																													2,188			
																													0,028			

Указаны в скобках и в поле

503-4-46.87- KM
Профиль для изготовления
200 грузовых автомобилей

Ген. директор: Сидорова
Инженер: Зингер
Инженер: Иванова

Приказ № _____

Общие данные (продолжение)

ГИПРОАВТОТРАН
Новосибирский филиал

Копировать

Техническая спецификация металла типовой конструкции (специализированные) начало

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Качество (шт.)	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций				Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем, т)				Заполняется вУ
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Легкий марш	Площадки	Ограничения	Стремянка		I	II	III	IV	
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	ВСт3 кп2 ГОСТ 535-79*	L 50x5	1						0,01			0,01						
		L 63x5	2						0,008			0,008						
		L 75x6	3						0,021	0,037		0,058						
		L 25x3	4								0,030	0,030						
		Итого:	5		087016				0,021	0,055	0,030	0,106						
Всего профиля:			6		093100			0,021	0,055	0,030	0,106							
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	ВСт3 кп2 ГОСТ 11474-76*	C 180x50x4	7					0,160			0,160							
		C 160x50x4	8						0,095		0,095							
		C 80x50x4	9						0,003		0,003							
Всего профиля:	Итого:	10		087016			0,160	0,098		0,258								
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 8281-80*	ВСт3 кп2 ГОСТ 11474-76*	C 50x40x12x2,5	12		112100					0,122	0,122							
		Итого:	13		087016					0,122	0,122							
Всего профиля:			14		112100					0,122	0,122							
Гнутый профиль ЧМТУ2-130-70	ВСт3 кп2 ГОСТ 16523-70*	C 80x30x25x2,5	15							0,054	0,054							
		Итого:	16		087016					0,054	0,054							
Всего профиля:			17		112100					0,054	0,054							
Уголок гнутый равнополочный ГОСТ 19771-74*	ВСт3 кп2 ГОСТ 11474-76*	L 80x80x5	18								0,061	0,061						
		Итого:	19		087016						0,061	0,061						
Всего профиля:			20		112100					0,061	0,061							
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2590-71*	ВСт3 кп2 ГОСТ 535-79*	Круг В-18	21								0,014	0,014						
		Итого:	22		087016						0,014	0,014						
Всего профиля:			23		093300					0,014	0,014							
Сталь тонколистовая холодногнутая ГОСТ 19904-74*	ВСт3 кп2 ГОСТ 16523-70*	δ=2	24					0,121			0,121							
		Итого:	25		087016			0,121			0,121							
Всего профиля:			26		097004			0,121			0,121							
Сталь толстолистовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт3 кп2 ГОСТ 14637-79	δ=4	27					0,012	0,008		0,020							
		δ=6	28					0,004	0,017		0,022							
		Итого:	29		087016			0,016	0,025		0,042							
Всего профиля:			30		097100			0,016	0,025		0,042							
Полоса стальная горячекатаная ГОСТ 103-76*	ВСт3 кп2 ГОСТ 535-79*	δ=4	31							0,001	0,042							
		Итого:	32		087016					0,024	0,024							
Всего профиля:			33		097100					0,024	0,024							

Техническая спецификация металла, составленная на листах 4,5 для конструкций, изготавливаемых на специализированных заводах

И.в. № 2281 (подпись) И.в. № 2281 (подпись)

Привязан

И.в. №

ГПП	Борисов	С.В.	503-4-46.87 - км
Начальник	Сидоров	В.И.	Профилакторий для растового облуживания 200 грузовых автомобилей
Инженер	Зензев	В.В.	
Инженер	Липичин	В.В.	
			Стадия: Лист 4
Общие данные (продолжение)			ГИПРОАВТОТРАН
			Новосибирский филиал

Техническая спецификация металла типової конструкции (специализированные/пробавление)

Вид профиля ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п.п	Код				Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций				Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) т				Заполняется в/и
				№ Марки металла	Вид профиля	Размер профиля	Количество шт.		Лестнич. марки	Площадки	Крепежные элементы	Стремянки		I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526392	526392	526392	526392						
Листы стальные с ром- бическими чечевичным рифлением по ГОСТ 8568-77*	В СтЗ КЛ2 ГОСТ 8568-77*	8-4	34							0,128				0,128				
Итого:			35	087016						0,128				0,128				
Всего профиля:			36	087020						0,128				0,128				
Итого Масса металла:			37							0,318	0,306	0,23	0,076	0,330				
В том числе по маркам:	В СтЗ КЛ2 ГОСТ 8568-77		38	087016						0,021	0,055	0,054	0,014	0,144				
	В СтЗ КЛ2 ГОСТ 11124-36		39	087016						0,160	0,098	0,122	0,061	0,444				
	В СтЗ КЛ2 ГОСТ 11437-75		40	087016						0,016	0,025	—	0,001	0,042				
	В СтЗ КЛ2 ГОСТ 8568-77		41	087016						—	0,128	—	—	0,128				
Масса поставки элементов по кварталам, т		I								0,121	—	0,054	—	0,175				
		II																
		III																
		IV																

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре предкурента №: 01-22	Пластины по предкуренту	№ п.п	Код конструкций	Масса конструкций, т												Всего	Количество, шт.	Серия типовых конструк- ции
				По видам профилей стали														
				Листы стали различной толщины	Болты и шайбы	Крепеж различ- ный	Сварная сталь	Металл сварной стали	Голост. прокат стали	Угловые стали	Толщина стали	Трубы	Прочие					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Типовые конструкции лестницы, площадки, огражде- ния, стремянка		1	526392			0,109		0,239	0,175		0,125	0,510				0,967		1,450,3-3 выпуск 1 часть 1.1
Четиповые конструкции подвесные пути лестница металлическая Л3, Л4		2		4,998	0,176	—	—	0,493	—	—	0,635	—	—	—	—	6,360		
Стойки рабочих площадок		3	526392	0,025	0,066	0,063	—	0,133	—	—	0,417	—	—	—	0,408			
Банки рабочих площадок		4	526233	0,495	—	—	—	0,212	—	—	—	—	—	—	0,714			
Стойки фахверка		5	526233	0,269	0,162	—	—	0,404	—	—	0,147	—	—	—	0,989			
Стойки лестниц		6	526112	0,118	—	—	—	0,008	—	—	—	—	—	—	0,127			
Болки лестниц		7	526392	0,308	—	—	—	0,125	—	—	—	—	—	—	0,417			
Итого:		8	526392	0,178	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,180			
Контрольная сумма		9		6,387	0,513	0,063	0,239	1,528	—	0,125	1,409	—	—	—	10,162			
		10		6,387	0,513	0,063	0,239	1,528	—	0,125	1,409	—	—	—	10,162			

Коды профилей, сталей и болтов

503-4-4687 - КИМ
Профильный для поставки облицовочная
200 22человек автомобилей

Прибязан

Цир. №

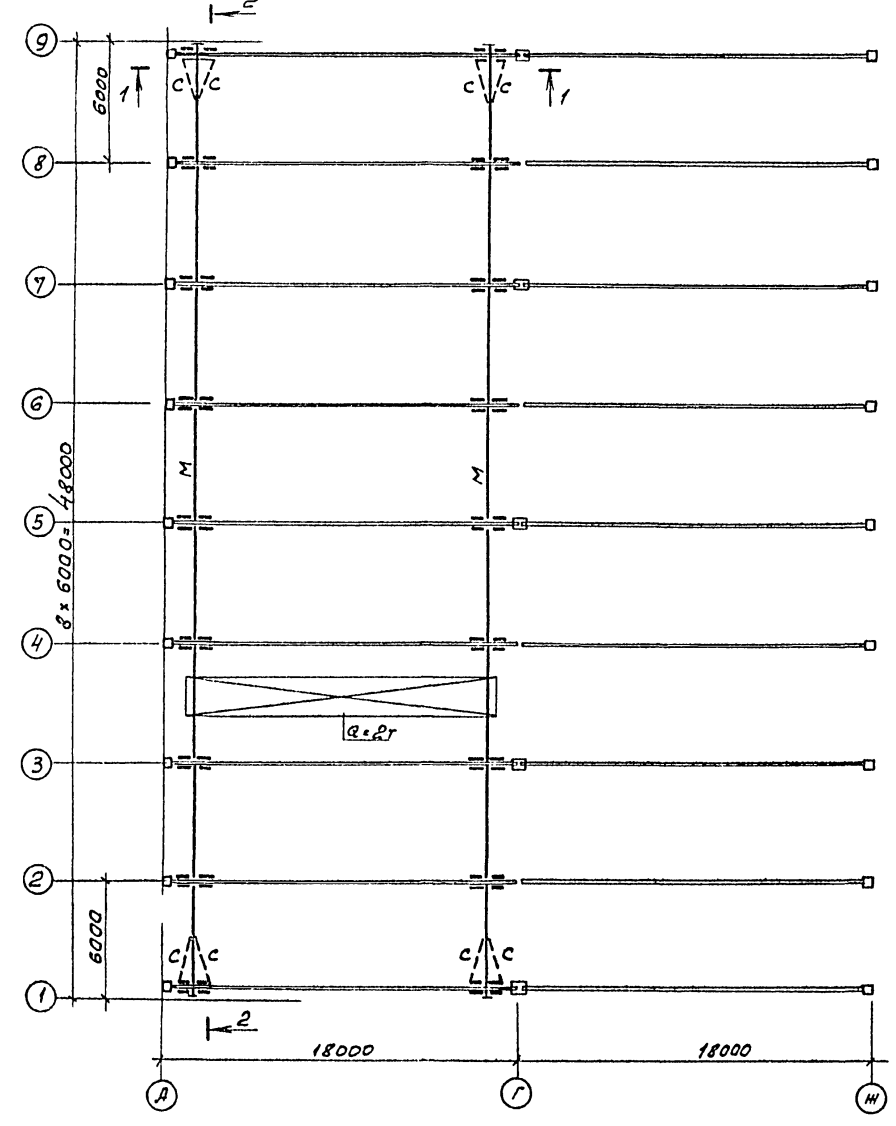
Общие данные
(состояние)

Гипроавтотранс
Новосибирский филиал

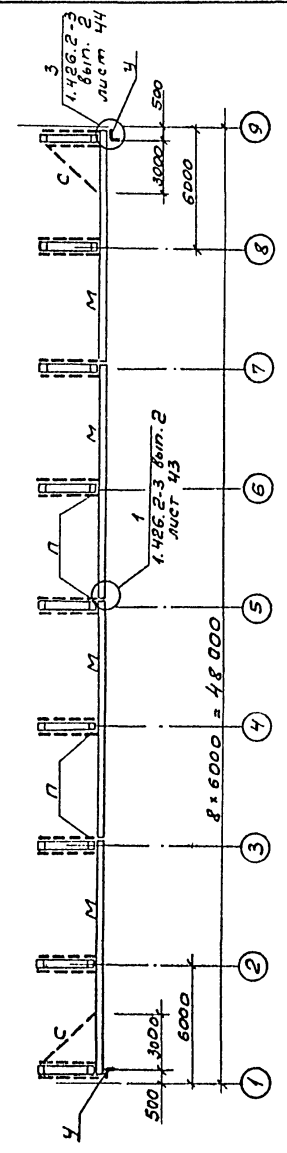
Лист 5

Льбом II

Схема расположения подвесных путей



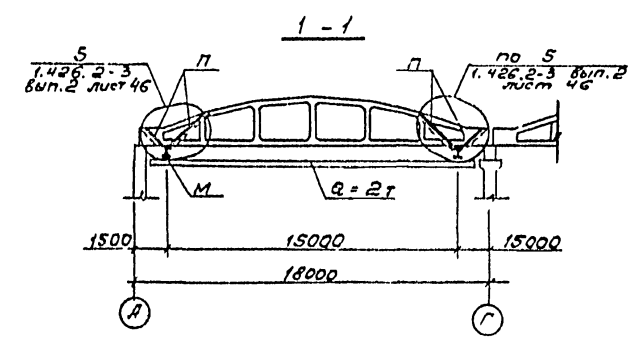
2-2



Марка	Сечение			Опорные усилия			Количество	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	M, кН-м	N, кН	Q,			
М	I		I 30М				1	ВСтЗпс5	4819 кг
П	ЗС		2Г 80x50x4	1,0	41,0		1	ВСтЗпс5	616 кг
С	Л		L 63x5	по гибкости			4	ВСтЗпс2	164 кг
У	Л		L 100x7				3	ВСтЗпс6-1	7 кг
			δ = 4				3	ВСтЗпс6-1	25 кг
			δ = 6				3	ВСтЗпс6-1	32 кг
			δ = 8				3	ВСтЗпс6-1	422 кг
			Г 16				3	ВСтЗпс6-1	30 кг

1. Изготовление и монтаж стальных конструкций вести в соответствии с требованиями СНиП II-23-81 и указаниями серии 1.426.2-3 вып. 2
 2. Все металлические конструкции подвесного пути после монтажа окрасить масляной краской за 2 раза. На ездовые поверхности балоков краска не наносится.

Согласовано
 Нач. ТО
 Подпись и дата
 13.01.87



Привязан	ГМП	Бояринов	А.А.	503-4-46.87 - КМ
	Нач.ста	Сидорова	В.В.	Процедурный для постановки обслуживания 200 грузовых автомобилей
	Гл. спец.	Земзьерь	И.К.	Стая Лист
	Вед. инж.	Курятова	В.И.	РП 6
	Инженер	Михайлова	М.И.	Схема расположения подвесных путей
Инв. №				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Схема расположения балок в осях Д-Е

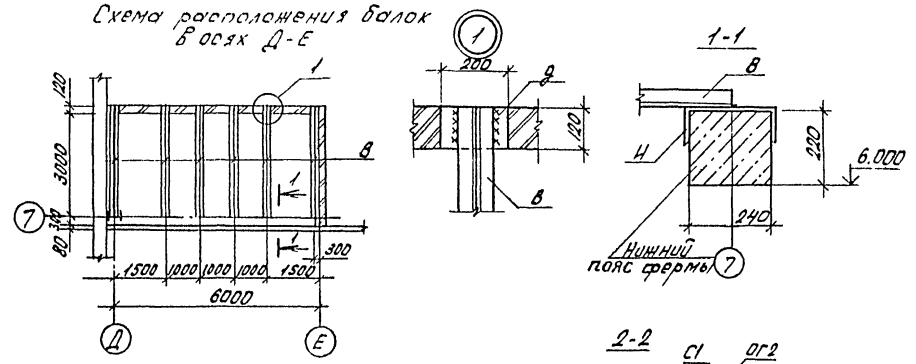


Схема расположения площадки на отм. 3.300

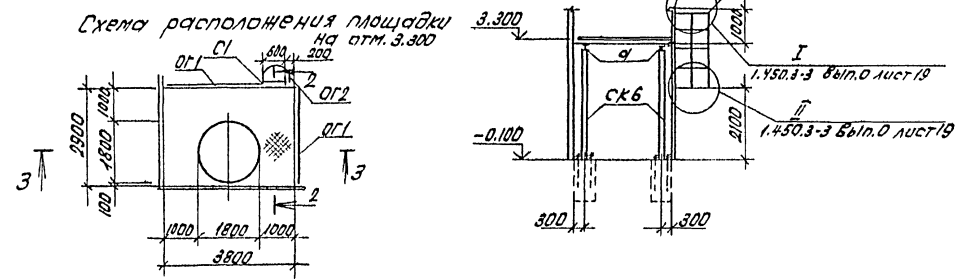
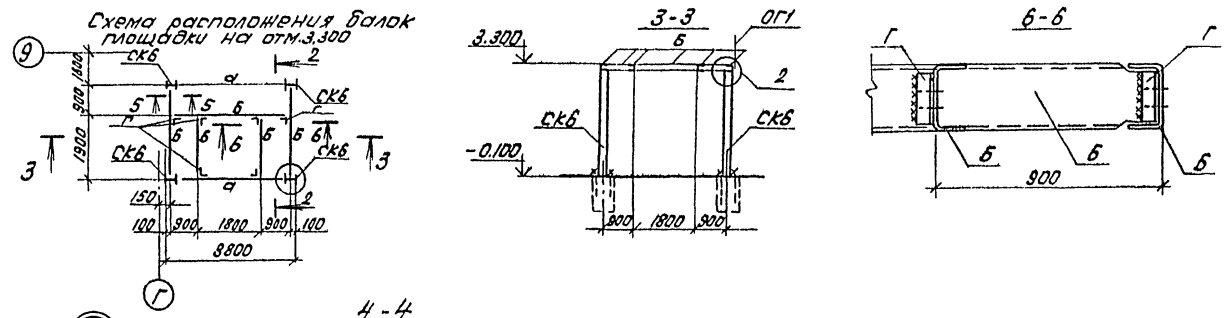
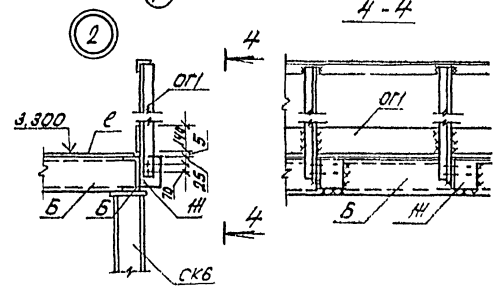


Схема расположения балок площадки на отм. 3.300



4-4



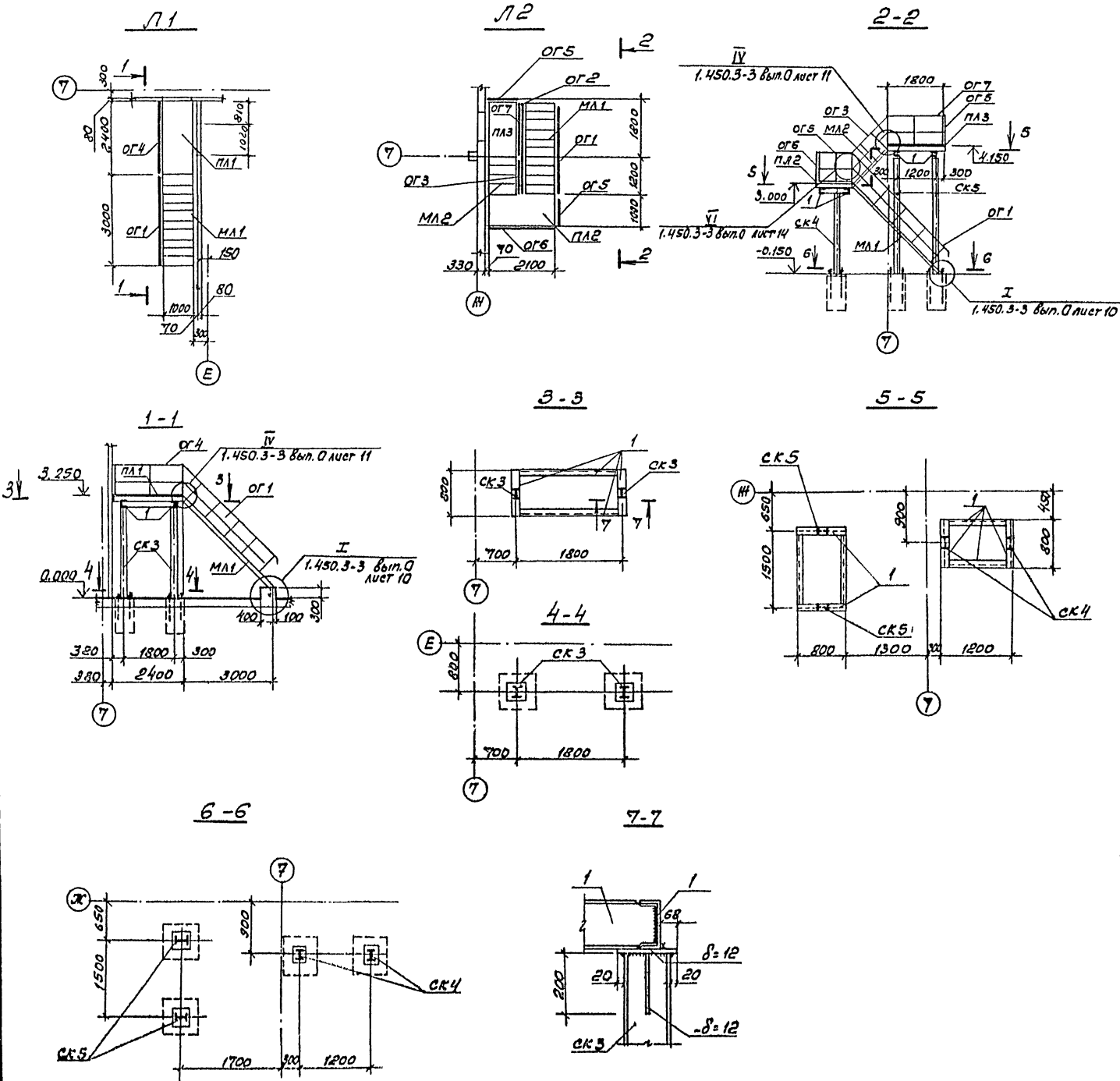
Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Паз. Состав	М тсм	Н тс	Q тс		
Стремянка							
СИ	1.450.3-3	Вып. 14.2 СХ-46 (1шт.)				4	8073кп2 Зквостити на 300мм
Двухсклонная							
ОГ1	1.450.3-3	Вып. 1.4.2 ОГПМХЭБ-10.30 (2шт.)				4	8073кп2
ОГ2	1.450.3-3	Вып. 1.4.2 ОГС-24.4 (1шт.)				4	8073кп2
Г	I	I 20ш1	конструктивно			3	8073кп2 23,26к
Б	С	выс 200х80мм	конструктивно			4	8073кп2 14,30к
В	Л	2150x5	конструктивно			4	8073кп2 14,66к
Г	Л	150x5	конструктивно			4	8073кп2 4,52к
Д	-	-δ = 8	конструктивно			4	8073кп2 9,0к
Н	Л	1140x10	конструктивно			3	8073кп2 6,0к
Е	-	рифл. δ: 6	по гибкости			4	8073кп2 380,8к
И	Е	С 27	конструктивно			3	8073кп2 27,7к

1. Сварку элементов производить ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42 по ГОСТ 9487-75
2. Все неоговоренные швы принимать высотой hш = 6мм
3. Все неоговоренные болты принимать марки М12
4. Металлические конструкции перекрытия окрасить масляной краской ГОСТ 8292-85 за два раза.

ГНП	Вязьминский	503-4-46.87 - КМ
Наименование	Постройка	Проектирование для постоянного обслуживания
Пл. спец. эск. работ	ЭЛ-1	200 единиц автомашин
Величина площади	Земля	Лист 7
Привязан		ГИПРОАВТОТРАНС
И.ч.л. №		Новосибирский филиал

И.ч.л. № 1.450.3-3

Альбом II

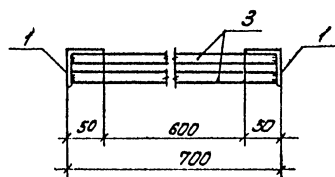
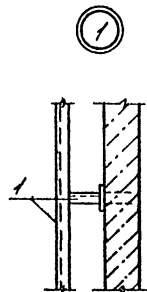
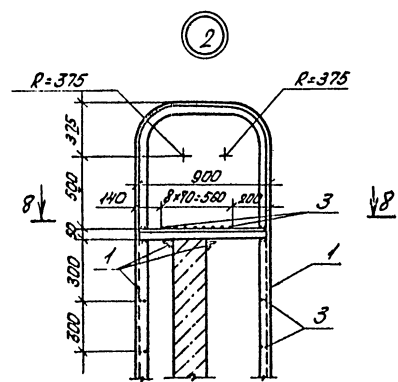
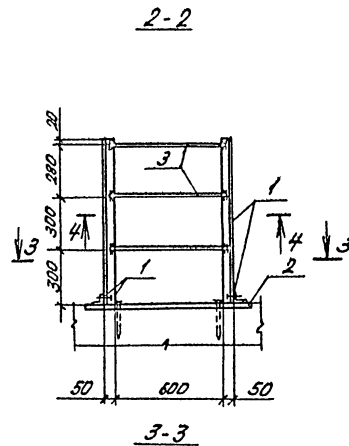
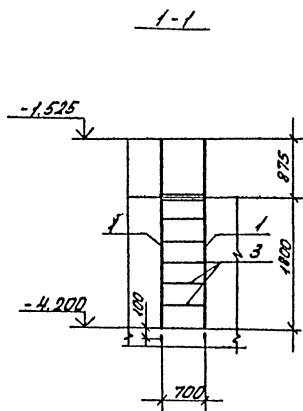
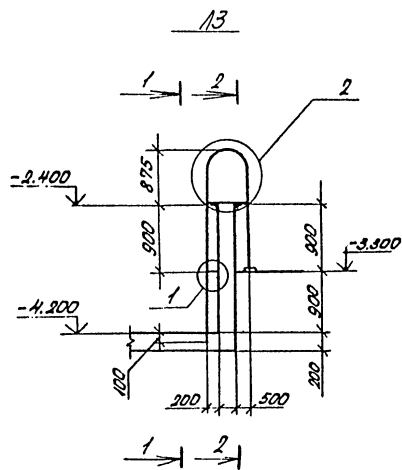


Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М	N	Q		
Марши лестничные							
МА1	1.450.3-3	вып. 1 ч. 1 МАХШ 45-30. 10 (2 шт.)				4 Вст3хп2	138,6кг
МА2	1.450.3-3	вып. 1 ч. 1 МАХШ 45-12 10 (1 шт.)				4 Вст3хп2	56,3кг
Площадки							
ПА1	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 ПМХШ-24.10 (1 шт.)				4 Вст3хп2	98,4кг
ПА2	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 ПМХШ-21.10 (1 шт.)				4 Вст3хп2	83,2кг
ПА3	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 ПМХШ-18.10 (1 шт.)				4 Вст3хп2	76,4кг
Ограждения лестничных маршей							
ОГ1	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 ОГп МАХ 45-10.30 (2 шт.)				4 Вст3хп2	21,2кг
ОГ2	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 ОГп МАХ 45-10.30 (1 шт.)				4 Вст3хп2	21,2кг
ОГ3	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 ОГп МАХ 45-10.12 (1 шт.)				4 Вст3хп2	7,5кг
Ограждения площадок							
ОГ4	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 ОГп МХЭБ - 10.24 (1 шт.)				4 Вст3хп2	22,8кг
ОГ5	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 ОГп МХЭБ - 10.9 (2 шт.)				4 Вст3хп2	10,5кг
ОГ6	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 ОГп МХЭБ - 10.21 (1 шт.)				4 Вст3хп2	20,8кг
ОГ7	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 ОГп МХЭБ - 10.18 (1 шт.)				4 Вст3хп2	18,7кг
Элементы крепления							
ДХ5	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 ДХ5 (6 шт.)				4 Вст3хп2	8,1кг
ДХ8	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 ДХ8 (2 шт.)				4 Вст3хп2	2,33кг
ДХ9	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 ДХ9 (1 шт.)				4 Вст3хп2	10,8кг
ДХ14	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 ДХ14 (5 шт.)				4 Вст3хп2	32,3кг
МХ6	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 МХ6 (2 шт.)				4 Вст3хп2	32,3кг
1	С	1 С 16 конструктивно				4 Вст3хп2	173,2кг

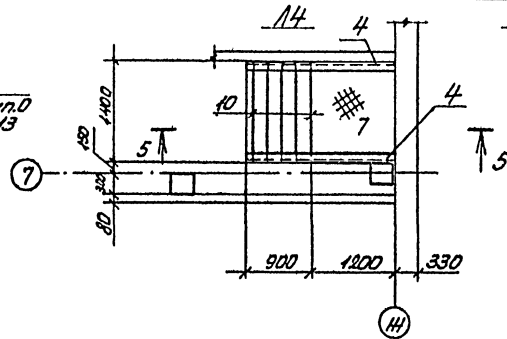
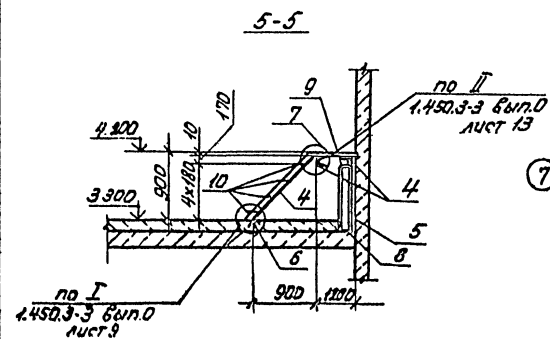
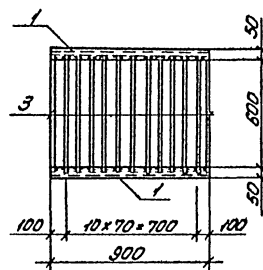
1. Ведомость элементов на отойки СКЗ... СК5 смотреть на листе 9
 2. Общие указания смотреть на листе 1.

Гип	Бояринов	Левин		503-4-46 87 - км		
Николаев	Сиварова	Левин		Профилакторий для постановки автотранспорта		
Павлов	Землерев	Левин		200 грузовых автомобилей		
Ведунин	Каткина	Левин				
Привязан				Сталь	Лист	Листов
				рп	8	
Лестницы Л1, Л2 сечения 1-1... 7-7.				ГИПРОАВТОТРАН		
ЭЛ. №				Новосибирский филиал		

Аннотация



4-4



ведомость элементов

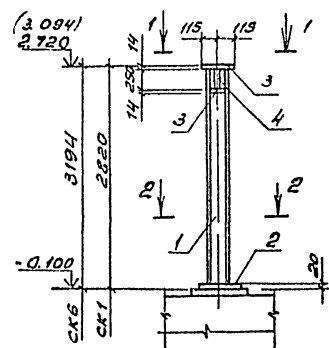
Марка	Сечение		Опорные условия			Марка стали	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	м	м		
13	L	1	L50x5	конструктивно	IV	ВСТЗ К72	53,34 кв
	—	2	- δ=6		IV	ВСТЗ К72	4,24 кв
	—	3	8.20		IV	ВСТЗ К72	6,10 кв
14	Г	4	Г160x80x5	конструктивно	IV	ВСТЗ К72	113,67 кв
	I	5	I16	конструктивно	IV	ВСТЗ К72	23,53 кв
	L	6	L50x5	конструктивно	IV	ВСТЗ К72	8,97 кв
	—	7	- δ=6риф		IV	ВСТЗ К72	84,2 кв
	—	8	- δ=14		IV	ВСТЗ К72	8,79 кв
	—	9	- δ=10		IV	ВСТЗ К72	6,3 кв
	—	10	- δ=4		IV	ВСТЗ К72	2,64 кв

1. Монтаж конструкций лестниц и площадок производить в соответствии со СНиП III-18-75, Металлические конструкции Правила производства и приемки работ.
2. Монтажные сопряжения лестничных маршей с площадками на болтах нормальной точности d=16 мм по ГОСТ 7798-70*
3. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
4. Все сварные швы hшв=6мм.
5. После монтажа металлические конструкции окрасить масляной краской за 2 раза.

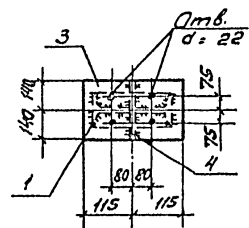
Гипрострой	Инженер	503-4-46.87-КМ
Наименование	Проектировщик	Профилактика для работ по обслуживанию 100 грузовых автомобилей
Лист	Лист	Лист
ЭП	9	
Лестницы 13, 14		ГИПРОАВТОТРАН

Масштаб 1:1

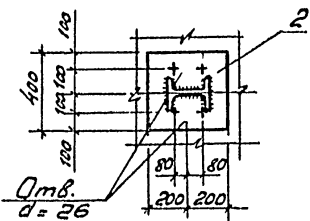
СК1 (СК6)



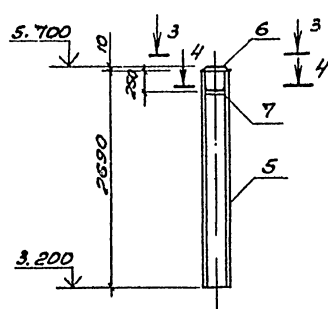
1-1



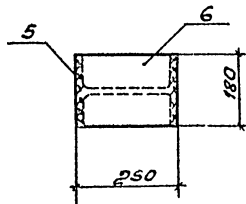
2-2



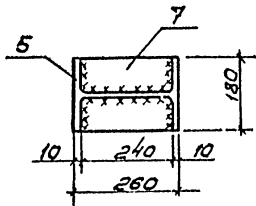
СК2



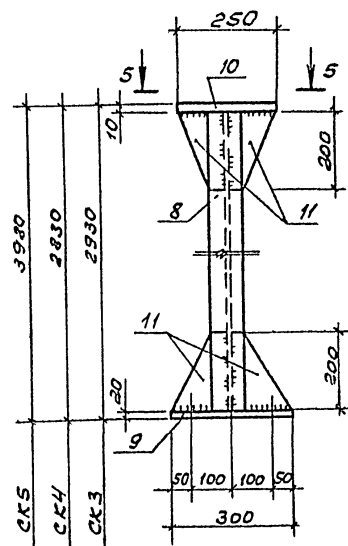
3-3



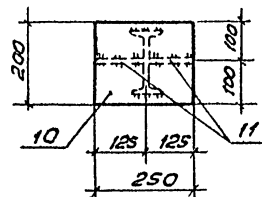
4-4



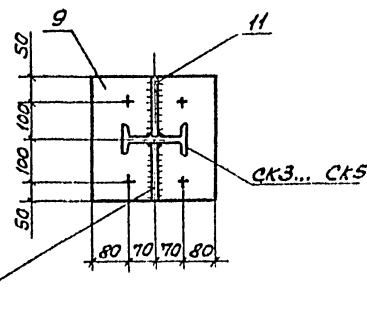
СК3... СК5



5-5



6-6



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные условия			Группа	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М тс.м	N тс	Q тс			
СК1 (1шт) СК6 (4шт)	I	1	I 20 ш 1	конструктивно			3	ВстЗпсб-1	81,4 кг
	—	2	-δ=20				3	ВстЗпсб-1	25,12 кг
	—	3	-δ=14				3	ВстЗпсб-1	10,38 кг
СК2 (4шт)	I	5	I 26 ш 1	конструктивно			3	ВстЗпсб-1	115,13 кг
	—	6	-δ=10				3	ВстЗпсб-1	3,53 кг
	—	7	-δ=10				3	ВстЗпсб-1	3,01 кг
СК3 (2шт) СК4 (2шт) СК5 (2шт)	I	8	I 16	конструктивно			3	ВстЗпсб-1	299,24 кг
—	9	-δ=20				3	ВстЗпсб-1	75,8 кг	
—	10	-δ=10				3	ВстЗпсб-1	23,58 кг	
—	11	-δ=8				3	ВстЗпсб-1	3,0 кг	

- Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Все сварные швы hшв.=6мм.
- После монтажа металлические конструкции окрасить масляной краской за 2 раза.

Лица, не подписавшие, в деле взысканы

ГЦП Нач.отг. Пл.мел. Вед.инж.	Бавришви Сударова Земляев Лапилина	Абду М.И. З.А.	503-4-46.87 - км	
Прибыло			Профилактика для постоянного обслуживания 200 грузовых автомобилей	
			факт лист	
			рп 10	
ИИВ. №			Стойки СК1... СК6	
			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта 08

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

(окончание)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (продолжение)	
6	Общие данные (продолжение)	
7	Общие данные (окончание)	
8	Отопление. Теплоснабжение	
	План на отм. 0.000, 3.300	
9	Отопление. Фрагмент 1. План на отм. 3.300	
10	Вентиляция. План на отм. 0.000.	
11	Вентиляция. План на отм. -3.300. Фрагмент 1	
12	Схема системы отопления	
13	Схема системы теплоснабжения установок П1, П2	
	Учм1,2 Индивидуальный тепловой пункт	
14	Схемы системы теплоснабжения установок	
	У1... У8. Узлы 1... 8	
15	Схемы системы теплоснабжения установок с использованием вторичных энергетических ресурсов	
16	Схемы систем П1, П2, В4... В7, У1... У8, ПЕ1, ПЕ2	
17	Схемы систем В8... В14, ВЕ1... ВЕ8	
18	Установки систем П1, П2, В4, В6... В10, В13, В14	
19	Спецификация отопительно-вентиляционных установок П1, П2, В4, В6... В10, В13, В14	
20	Видоизолирующее основание под масс-массовой вентилятор	
21	Крепление caloriferов систем В1, В2, В4	
22	Переход поддон	

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
Серия 4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов трубопроводов	
Серия 5.903-1	Узлы обвязки регулирующих клапанов на трубопроводах теплоснабжения caloriferных установок	
Серия 5.904-3	Ограждения нагревательных приборов для помещений категорий А, Б, В и Е	
Серия 5.903-2 вып.1	Воздухооборники для систем отопления и теплоснабжения вентиляционных установок	
Серия 5.904-12 вып.1-17, 1-30, 1-35	Приточные вентиляционные камеры производительностью от 3,5 до 185 тыс. м³/ч	
Серия 1.494-27 вып.1,3	Воздухоприемные устройства с подвесными утепленными клапанами	
Серия 1.494-8	Решетки воздухоприточные. Тип РР	
Серия 1.494-10	Решетки щелевые регулирующие Тип Р	
Серия 1.494-38 вып. 0,1	Воздухораспределители эжекторные панельные штампованные тип ВРш	
Серия 4.904-68 вып.0,2	Воздухораспределитель ВК для подачи воздуха компактной струей	
Серия 5.904-13 вып.0	Заслонки воздушные универсальные для систем вентиляции	
Серия 3.904-18 вып.0,1	Клапаны и заслонки для вентиляционных систем верхово-подпольных производств	
Серия 4.904-37	Местные отсосы при ручной электросварке	
Серия 5.904-10	Узлы прохода вентиляционных шахт через покрытия зданий	
Серия 3.904-24	Узлы прохода общего назначения видоизолирующие оснований для насосов различных типов, применяемых в санитарно-технических системах	
Серия 1.494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	
Серия 1.494-35	Подставки под caloriferеры	

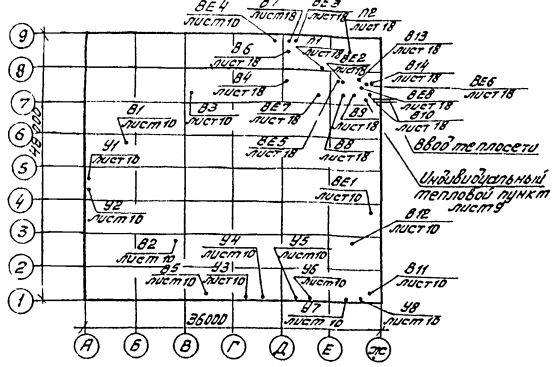
Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 5.904-38	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам	
Серия 5.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер	
Серия 5.904-1 вып.0,1	Детали крепления воздухопроводов	
Серия 1.494-21	Крепление решеток воздухоприточных типа РР и щелевых регулирующих типа Рк базовых и строительных конструкций	
Серия 903-04-13	Автоматизированные индивидуальные тепловые пункты (ИТП) зданий жилищно-гражданского и производственного назначения	
Серия 1.494-7 вып.1	Покрытия зданий с крышными вентиляторными для бескровных автаний и зданий с автанными фронсами	
Серия 7.903-9-2 вып.1,2	Тепловая изоляция трубопроводов с положительными температурами	
Серия 1.494-2 вып.1,12	Воздушно-тепловые завесы для ворот промышленных зданий	
Прилагаемые документы		
503-4-46.87-08.СО	Спецификация оборудования	Альбом 11
503-4-46.87-08.811	Ведомость потребности в материалах	Альбом 12

Упобой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации зданий.

Главный инженер проекта (И.В.Варшавский)

Привязан		
Листы		
ИП	Варшавский	1
Начальник	Лившицкий	1
Специалист	Голубов	1
Инженер	Купин	1
Инженер	Орехов	1
Инженер	Котляревский	1
503-4-46.87-08 - 08		
Проиллюстрирован для построения альбомов 11 и 12		
Лист	Лист	Лист
07	1	22
Общие данные (начало)		
Наименование фирмы		
ГНПРОВАТТРАНС		

План-схема



Общие указания

Основные показатели по чертежам марки ДВ

Наименование здания (по помещению)	Объем, м³	Период, при tн, °C	Расход тепла (ккал/ч)			Расход энергии, кВт/ч	Удельная мощность, кВт/м³	
			на отопление	на вентиляцию	на прочие воздухоотопределение			
Здание	157622	-20	237070	591910	127600	956590	—	В4, 29
Профилактика	-	-30	(204370)	(510270)	(110000)	824640	—	—
			(230670)	(605510)	(110000)	946180	—	В8, 29
-	-	-40	(250385)	(618875)	127600	1304860	—	116, 29
			(224470)	(790410)	(110000)	1124860	—	—

* - в том числе на воздушно-тепловые завесы tн = -20°С Q = 208070 Вт (173370 ккал/ч); tн = -30°С Q = 296760 Вт (255830 ккал/ч); tн = -40°С Q = 412360 Вт (355480 ккал/ч).

Проект отопления и вентиляции разработан для районов с расчетной температурой наружного воздуха минус 20°С, минус 30°С и минус 40°С. Внутренние температуры воздуха в помещениях приняты по ГОСТ 12.1.005-76.

Теплоснабжение от внешних тепловых сетей через индивидуальный тепловой пункт.

Теплоносителем для системы отопления и теплоснабжения отопительно-вентиляционных установок принята перегретая вода с температурой 150°С (Т1) - 70°С (Т2). Температура воды для горячего водоснабжения 60°С. Учет тепла осуществляется в центральном тепловом пункте действующего автопредприятия.

Данный проект выполнен в соответствии со СНиП-33-75*, СНиП-93-74; СНиП-92-76; СНиП-108-79 и . Общесоюзными нормами технологического проектирования предприятий автомобильного транспорта" ОНТП-01-86, утвержденными МИНАВТОТРАНС РСФСР

Потери напора в системе отопления и тепло-снабжения caloriferов для Тн минус 20°С, минус 30°С и минус 40°С соответственно составляют:

- в системе отопления 17400 ПА (1740 кг/м²)
- 17400 ПА (1740 кг/м²)
- 20150 ПА (2015 кг/м²)

В системах теплоснабжения установок П1, П2 и У1... У2 200000 ПА (20000 кг/м²)

Трубопроводы системы отопления, прокладываемые в каналах, подающие трубопроводы систем теплоснабжения и трубопроводы индивидуального теплого пункта диаметром до 50 мм изолируются шнуром теплоизоляционным из минеральной ваты в чухке из нити стеклянной, толщина изоляции 30 мм; диаметром 50 мм и более - полцилиндрами минераловатными на синтетическом связующем толщиной 50 мм.

Покровный слой - стеклопластик рулонный РСТ. Перед изоляцией на трубопроводы наносится антикоррозийное покрытие краской БТ-177 в 2 слоя по грунту ГФ-021 в один слой. Неизолированные трубопроводы и регистры из гладких труб покрываются лаком БТ-577 Эд 2 раза по грунту лаком БТ-577.

Покровный слой в индивидуальном тепловом пункте - штукатурка асбестоцементным раствором, оклейка хлопчатобумажной тканью и окраска без грунта краской ПФ-170.

Воздуховоды систем вентиляции выполняются металлическими толщиной стали согласно СНиП-33-75*

Воздуховоды систем с содержанием паров щелочей покрываются изнутри грунтом ЭП-00-10 в один слой и лаком ХСЛ в один слой

Транзитные воздуховоды систем П1, В9, В10, В4 оштукатуриваются асбестоцементным раствором по металлической сетке толщиной 30 мм;

Переход между заслонкой и caloriferом в системе П2, воздуховод системы ПЕ1 изолируется матами минераловатными прошивными толщиной 40 мм. Покровный слой - стеклопластик рулонный РСТ.

В системах В4, В8, В9, удаляющих воздух, содержащий пары щелочей, вентиляторы предусмотрены коррозионностойкими.

Монтаж и приемку систем отопления и вентиляции вести в соответствии со СНиП 3.05.01-85.

Система ПЕ1 в камере сухого жара монтируется только в особый период.

Условные обозначения

- Т1— дренажный трубопровод
- Т2— подающий трубопровод нитрита натрия
- Т3— обратный трубопровод нитрита натрия
- трубопровод для выпуска воздуха

Т1П	Коррозионностойкий	Сварка	503-4-46.87 - 08
Мат. отп.	Нержавеющая сталь	Резьба	
П. слеп.	Углеродистый	Без резьбы	Профилактика для постоянного обслуживания в производственных помещениях
Ак. в р.	Чистая вода	Т	
Уплотн.	Ореховый	Ореховый	Сталь Лист Листов
Исполн.	Синтетический	Синтетический	
К. центр.	Гидравлический	Гидравлический	РЛ 2

Привязан			
Инв. №			

Листов 11

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Объ-ем	Кол-во	Наименование	Тип	ВЕНТИЛЯТОР				ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ				ВОЗДУХОРАЗДЕЛ				ФИЛЬТР			Примечание					
				уст-ва	тип	№	Ск. по-то-вич	L	P	Q	Тип	№	Q	Т-во	Расход	Q	№	№		№	Д.Р.			
м³/ч	шт	помещения (технологического оборудования)	нагрузки	брызгозащита	м³/ч	кг/м³	л/мин	кВт	л/мин	Тип	№	кол	от	до	г/с	м³/ч	№	кол	мм					
П1	1	Часток 70-2 и ТР	В4100-1	В4100-1	10	1	Пр0	3330*	600	730	4A160MB	11	730	К805-12	1	-20	18	367270	10,6	—	—	—	Температура	
		часток ремонта																					Борд	
		топливной аппара-туры, участок												К805-12	12	1	-30	-21	87000	10,6	—	—	—	температура
		удвоенной диа-гностики, кладовая												К805-12	12	1	-21	17,6	373070	10,6	—	—	—	нижняя часть
		масел												К805-12	12	1	-40	-30	96710	10,6	—	—	—	температура
														К855-12	12	1	-30	17,5	452080	14,7	—	—	—	нижняя часть
																							Борд	
П2	1	Очистные прамата	В4105-2	В4105-2	4	1	Пр0	3040*	420	440	4A80A4	11	440	К855-12	6	1	-20	18	45580	15,6	—	—	—	Борд
		часток ремонта																						
		электрооборудования,												К855-12	7	1	-30	18	57570	5,3	—	—	—	
		большинство												К855-12	7	1	-40	18	69600	5,3	—	—	—	
		помещения																						
В4102	2	Часток 70-2 и ТР	8K2P6,3	—	6,3	—	—	7130	350	935	4A80L6Y2	1,5	935	—	—	—	—	—	—	—	—	—	± n = -20°C	
			0,25,6	—	6,3	—	—	7130	350	935	4A80L6Y2	1,5	935	К855-12	8	2	16	10	—	133	—	—	—	н = 30°C-40°C
			1K2P3003	—	6,3	—	—	7130	350	935	4A80L6Y2	1,5	935	—	—	—	—	—	—	—	—	—	вращение	
																							Валуха	
В3	1	Часток 70-2 и ТР	В410125	—	4	—	—	2600	—	890	4A86386Y2	0,25	890	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
В4	1	Часток 70-2 и ТР	В410125	—	4	—	—	2600	—	890	4A86386Y2	0,25	890	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
В5	1	Часток 70-2 и ТР	В410125	—	4	—	—	2600	—	890	4A86386Y2	0,25	890	—	—	—	—	—	—	—	—	—	пластик-	
			В410125	—	4	—	—	2600	—	890	4A86386Y2	0,25	890	—	—	—	—	—	—	—	—	—	совый	
В6	1	Пром. кладовая	В410125	—	4	—	—	2600	—	890	4A86386Y2	0,25	890	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
		и ЦРК	В410125	—	4	—	—	2600	—	890	4A86386Y2	0,25	890	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
В7	1	Очистные прамата	В410125	—	4	—	—	2600	—	890	4A86386Y2	0,25	890	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			В410125	—	4	—	—	2600	—	890	4A86386Y2	0,25	890	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
В8	1	Часток ремонта	—	В410125	5K	1	10°	930*	320	950	4A100L6	2,2	950	—	—	—	—	—	—	—	—	—	пластик-	
		электрооборудования	—	В410125	5K	1	10°	930*	320	950	4A100L6	2,2	950	—	—	—	—	—	—	—	—	—	совый	
В9	1	Часток ремонта	—	В410125	5K	1	10°	930*	320	950	4A100L6	2,2	950	—	—	—	—	—	—	—	—	—	пластик-	
		топливной ап-паратуры	—	В410125	5K	1	10°	930*	320	950	4A100L6	2,2	950	—	—	—	—	—	—	—	—	—	совый	

* расход воздуха дан с коэффициентом 1,1

Содержание: 1. Вентиляторы и двигатели

	ГАП Намот Двигат Фильтр Чистота Диаметр	Базисный Вентилятор Скорость Чистота Диаметр	503-4-46.87 - 08	Проектный для расчета оборудования КИП завода
Привязка				Лист 3
ИВУ?			Общие данные (продолжение)	ГИПРОВТРАНС

Альбом I

Титловый проект 503

Обор.-науч.-системы	Классификация	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор				Электродвигатель				Воздухогреватель				Продолжение								
				Тип, условное обозначение	№	Схема подключения	Л, м³/ч	Р (кгс/м²)	П, об/мин	Тип, условное обозначение	Л, кВт	П, об/мин	Тип	№ кол.	Т-ра по входу, °С	Расход теп. по, (ккал/ч)	ΔР, (кгс/м²)	Фильтр		Примечание				
В10	1	Кладовая мехел	А2,5110-1	ВЦ4-70	2,5	1	10°	825*	230	1375	4АА56А4	0,12	1375	—	—	—	—	—	—	—	—			
В11	1	Участок углубленной диагностики	ВКР,30256	—	6,3	—	—	8990	180	915	4А90Л6У2	1,5	915	—	—	—	—	—	—	—	ΔН = -20°С			
В12	1	Участок углубленной диагностики	А2,5110-1	ВЦ4-70	2,5	1	Проб	715*	250	1375	4АА56А4	0,12	1375	—	—	—	—	—	—	—	ΔН = -30С - 40С окраска воздуха			
В13	1	Курительная, уборные	А2,5110-1	ВЦ4-70	2,5	1	Проб	572*	270	1375	4АА56А4	0,12	1375	—	—	—	—	—	—	—	—			
В14	1	Душевые	А2,5110-1	ВЦ4-70	2,5	1	Проб	577*	270	1375	4АА56А4	0,12	1375	—	—	—	—	—	—	—	—			
У1...У6	6	Участок 2-ИТР	Е6,3105-2	ВЦ4-70	6,3	1	Проб	14050	1200	1455	4А132С4	7,5	1455	К866П	8	2	14	35,2	99445	129,6	—	—	—	ΔН = -20°С
			Е6,3105-2	ВЦ4-70	6,3	1	Проб	16195	1080	1455	4А132С4	7,5	1455	К866П	8	2	14	43	148380	129,6	—	—	—	ΔН = -30°С
			Е6,3110-2Б	ВЦ4-70	6,3	1	Проб	18335	950	1460	4А132М4	11	1460	К866П	8	4	14	47,7	206180	129,6	—	—	—	ΔН = -40°С
У7...У8	2	Участок углубленной диагностики	Е6,3105-2	ВЦ4-70	6,3	1	Проб	14050	1200	1455	4А132С4	7,5	1455	К866П	8	2	14	35,2	99445	129,6	—	—	—	ΔН = -20°С
			Е6,3105-2	ВЦ4-70	6,3	1	Проб	16195	1080	1455	4А132С4	7,5	1455	К866П	8	2	14	43	148380	129,6	—	—	—	ΔН = -30°С
			Е6,3110-2Б	ВЦ4-70	6,3	1	Проб	18335	950	1460	4А132М4	11	1460	К866П	8	4	14	47,7	206180	129,6	—	—	—	ΔН = -40°С

* Расход воздуха дан с коэффициентом 1,1.

Шифр листа 4010000 и серия 8300000000

Привязан		Тип	Борислав	Сборщик	503-4-46.87-08	
		Нач. отд.	Лыжков	Секретарь	Проиллюстрирован для рабочего обслуживания грузовых автомобилей	
		Ин. спец.	Галицкий	Ин. спец.		
		Ин. спец.	Орехова	Ин. спец.		
		Ин. спец.	Доронков	Ин. спец.		
Шифр №		Общие данные (продолжение)			Листов	4
					ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Львов II

Типовой проект 503

продолжение

Обозначение системы	кол. систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор					Электродвигатель			Воздухонагреватель				Фильтр			Примечание		
				Тип, модель, марка	№	Схем. обозначение	Q, м³/ч	P, кг/м²	η, %	Тип, исполнение, марка	N, кВт	η, %	Тип	N	кол.	Т-ра нагр. от °С	Расход тепла, (ккал/ч)	ΔP, (кгс/м²)		Тип	N
BE1	1	Электрощитовая	Дефлектор Д	00.000	120	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
BE2	1	Кладовая	Дефлектор	00.000	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
BE3	1	Служебная ком. ната	Дефлектор	00.000	15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
BE4	1	Комната сухого жарса	Дефлектор	00.000-02	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					(500)																
BE5	1	Насосная	Дефлектор	00.000	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
BE6	1	Индивидуальный тепловой пункт	Дефлектор	00.000	135	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
BE7	1	Центр управления производством	Дефлектор	00.000	80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
BE8	1	Венткамера мотобл осями Т... В и Е... ос	Дефлектор Д	00.000	70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
PE1	1	Камера сухого жарса	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	для ПРУ
PE2	1	Камера сухого жарса	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Шаб. № 12 (применяется в форме 503-4-46.87)

Гип	Борштин	С.В.	503-4-46.87	-08
Воз. орг.	Визитков	В.В.	Профилактика для растагого обслуживания	
Гл. спец.	Пруцкий	В.В.	или 200 грейдовых автомобилей	
Инж. ср.	Чистяков	В.В.		
Инжен.	Осипова	В.В.		
Инжен.	Иренков	В.В.		
Привязан				
Ш.б. №				
			Общие данные (продолжение)	ПИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
				Формат А2

Альбом II

МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Технологическое оборудование		Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем выбросов м³/ч		Характеристика местного отсоса		Объемные коэффициенты	Примечание
Поз.	Наименование		на ед. оборуд.	всего	Объемные	Применяемые документы		
		<u>Участок ремонта электрооборудования</u>						
1	Моечная установка с электроподогревом для деталей, модель ОР-4330Б	1	Пары лабамиды	850	850	панель равномерного всасывания 176	серия 4.304-37	83
			<u>Участок мойки и хранения деталей, узлов и агрегатов окисляющих ремонт</u>					
3	Установка для мойки агрегатов М-216	1	Пары лабамиды	2500	2500	2 панели равномерного всасывания 179	серия 4.304-37	84
			<u>Участок ремонта топливной аппаратуры</u>					
7	Моечная установка с электроподогревом для деталей, модель ОР-4330Б	1	Пары лабамиды	850	850	панель равномерного всасывания 176	серия 4.304-37	83
			<u>Участок ГО и ТР</u>					
	Пост обслуживания	5	Оксид углерода, окислы азота	650	650	Шланговые отсосы модель 9245		85
			<u>Участок диагностики</u>					
	Пост обслуживания	1	Оксид углерода, окислы азота	650	650	Шланговые отсосы модель 9245		812

Типовой проект 503

И.В. Сидорова

Привязан	ГИП	Борисин	503-4-46.87	ДВ
	Начальник	Визюков		
	Инженер	Григорьев	Паспортный для поста обслуживания 200 грузовых автомобилей	
	Инженер	Чистяков		
	Инженер	Орехова		
	Инженер	Иванов		
Инв. №			Общие данные (окончание)	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал Формат А2

капировал Идидасвили

Расчет воздухообменов по вредностям

Наименование помещения	Источник выделения вредностей	Вредные вещества	Данные для определения вредных веществ				Количество вредных веществ выделяющихся в помещении /ч				Воздухообмен		Примечания	
			кол-во выездов в час	мощность л.с.	Удельные выбросы г/л.с. выезда	По формуле з-п.в.н.к.	Прорыв от шланга вых отсосов	По техно. подсчетам	Всего	Формула для расчета $V \cdot 10^3 \frac{L}{\text{ч} \cdot \text{ст}}$	Объем воздуха $\text{м}^3/\text{ч}$			
Участок ТО-2 и ТР	Автомобиль ЗИЛ-130	окись углерода	1	150	1	105	30	—	135	20	6	$\frac{252,6 \cdot 10^3}{20 \cdot 6}$	18040	Воздухообмен принят из условия растворения окиси углерода до предельно-допустимой концентрации $L = 18040 \text{ м}^3/\text{ч}$
	Автомобиль КАМАЗ-5410	окись углерода	2	210	0,4	117,6	—	—	117,6	20	6			
	Автомобиль ЗИЛ-130	окись азота	1	150	0,024	2,52	—	—	2,52	5	1,5	$\frac{56,28 \cdot 10^3}{5 \cdot 1,5}$	16080	
	Автомобиль КАМАЗ-5410	окись азота	2	210	0,16	47,04	6,72	—	53,76	5	1,5			
Участок углубленной диагностики	Автомобиль ЗИЛ-130 или	окись углерода	1	150	1	75	60	—	135	20	6	$\frac{135 \cdot 10^3}{20 \cdot 6}$	9640	Воздухообмен принят из условия растворения окиси углерода до предельно-допустимой концентрации $L = 9640 \text{ м}^3/\text{ч}$
	Автомобиль КАМАЗ-5410	окись углерода	1	210	0,4	42	33,6	—	75,6	20	6	$\frac{75,6 \cdot 10^3}{20 \cdot 6}$	5400	
	Автомобиль ЗИЛ-130 или	окись азота	1	150	0,024	1,8	1,44	—	3,24	5	1,5	$\frac{3,24 \cdot 10^3}{5 \cdot 1,5}$	925	
	Автомобиль КАМАЗ-5410	окись азота	1	210	0,16	16,8	13,44	—	30,24	5	1,5	$\frac{30,24 \cdot 10^3}{5 \cdot 1,5}$	8640	

* К - коэффициент учитывающий количество одновременных выездов
 К = 0,5 - один выезд
 К' = 0,7 - три выезда

	ГШП	Борщинский	503-4-4687	08
	Некото	Ильинский		
	Гл. сл. в.	Голубев		
	Рук. в.	Чистяков		
	Инст.	Иванов		
	Инст.	Орехова		
Привязан				Стр. 7
Инв. №			Общие данные (продолжение)	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Альбом II
Муницип. проект 503

План на отм. 0.000

План на отм. 3.300

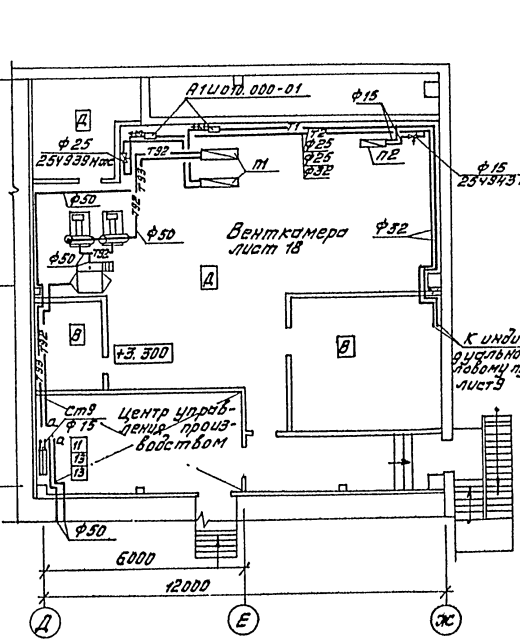
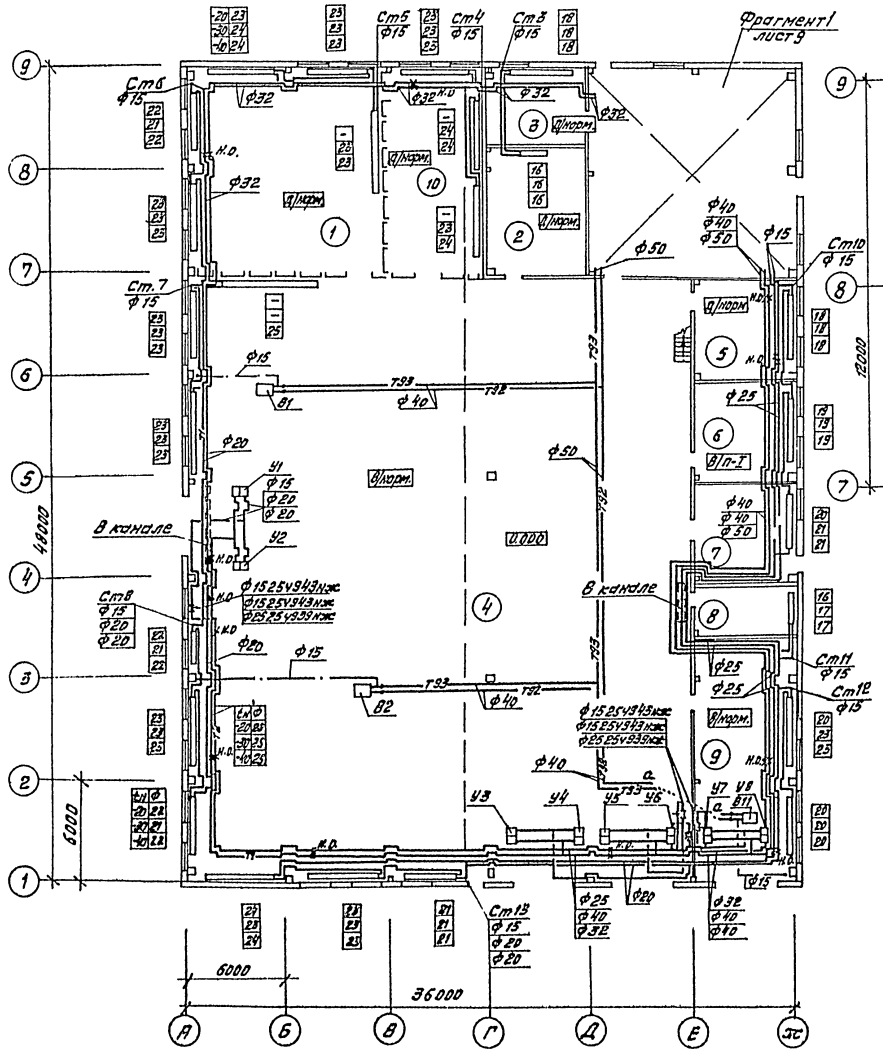
Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование
1	Площадка отремонтированных деталей, узлов и агрегатов
2	Промкладовая и ИРК
3	Очистные сооружения
4	Участок Т0-2 и ТР
5	Участок ремонта электрооборудования
6	Участок ремонта топливной аппаратуры
7	Кладовая масел
8	Электрощитовая
9	Участок углубленной диагностики
10	Участок мойки и хранения деталей, узлов и агрегатов awaiting repair

Альбом I

Типовой проект 503

Согласовано
Инж. В.В. Мухоморов



Примечания
В помещениях категории, 'В' предусмотреть негорючие экраны.

Таблица нагревательных приборов

№ п.п.	Регистры из стальных труб φ 159х3,5		Тип ограждения (количество шт) на один регистр
	длина, м	количество труб, шт	
16	1,5	2	—
17	2	2	—
18	3	2	—
19	4	2	ЭА-1600 (2)
20	3,5	4	ЭА-1000(1), ЭА-1000(1)
21	4	4	ЭА-1500 (2)
22	4,5	4	ЭА-1600(1), ЭА-2000(1)
23	5	4	ЭА-2000 (2)
24	5	5	ЭА-2000 (2)
25	6	4	ЭА-1600 (3)
11	КН20-115К	—	—
13	КН20-23К	—	—

Тип	Борислав	503-4-46.87	08
Имя ота.	Возкобыч		
Имя спец.	Галицкий	Профилактика для постоянного обслуживания 200 грузовой автомашин	
Имя Рук. эк.	Чистяков		
Имя Инж.	Доренков		
Приказ			
Имя №			

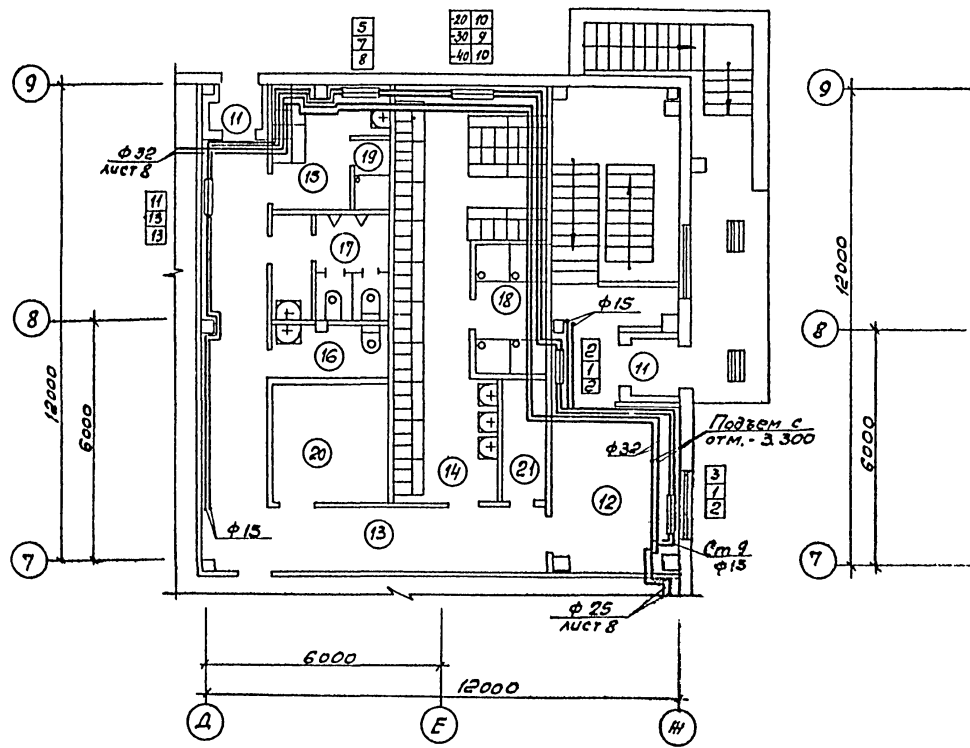
Копировал Муртазина

Формат А2

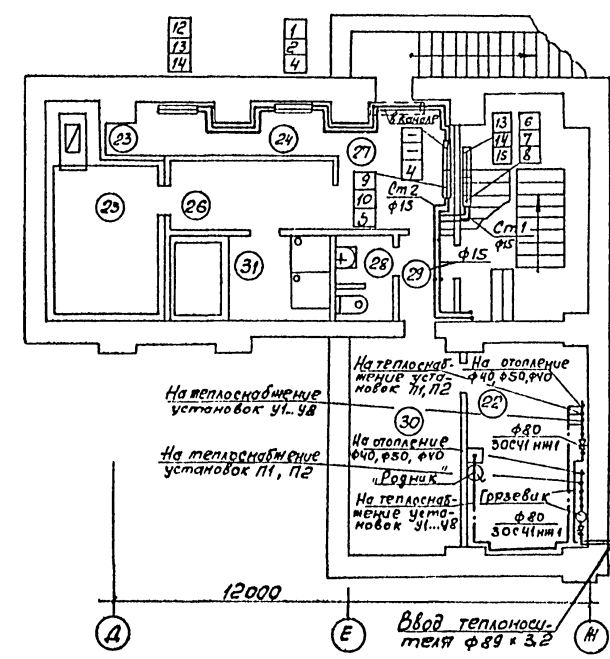
Лист II

Экспликация помещений

Фрагмент 1



План на отм. -3.300



Номер по плану	Наименование
11	Тамбуры входов
12	Вестибюль
13	Коридор
14	Мужской гардероб уличной домашней и специальной одежды групп I ^б , I ^в на 49 отделений
15	Женский гардероб уличной домашней и специальной одежды групп I ^б , I ^в на 6 отделений
16	Женская уборная
17	Мужская уборная
18	Душевая на Цветки
19	Душевая
20	Курительная
21	Кладовая
22	Индивидуальный тепловой пункт
23	Пункт управления
24	Служебная комната
25	Камера сухого пара
26	Шлюз-предбанник
27	Раздевальная
28	Уборная
29	Тамбур входов
30	Насосная
31	Душевая с ванной

Таблица нагревательных приборов

№ п/п	Тип прибора	№ п/п	Тип прибора
1	КН 20-1,15 П	8	КН 20-2,99 П
2	КН 20-1,38 П	9	КН 20-3,22 П
3	КН 20-1,61 П	10	КН 20-3,45 П
4	КН 20-1,81 П	11	КН 20-1,15 К
5	КН 20-2,07 П	12	КН 20-1,61 К
6	КН 20-2,3 П	13	КН 20-2,3 К
7	КН 20-2,53 П	14	КН 20-2,53 К
		15	КН 20-2,99 К

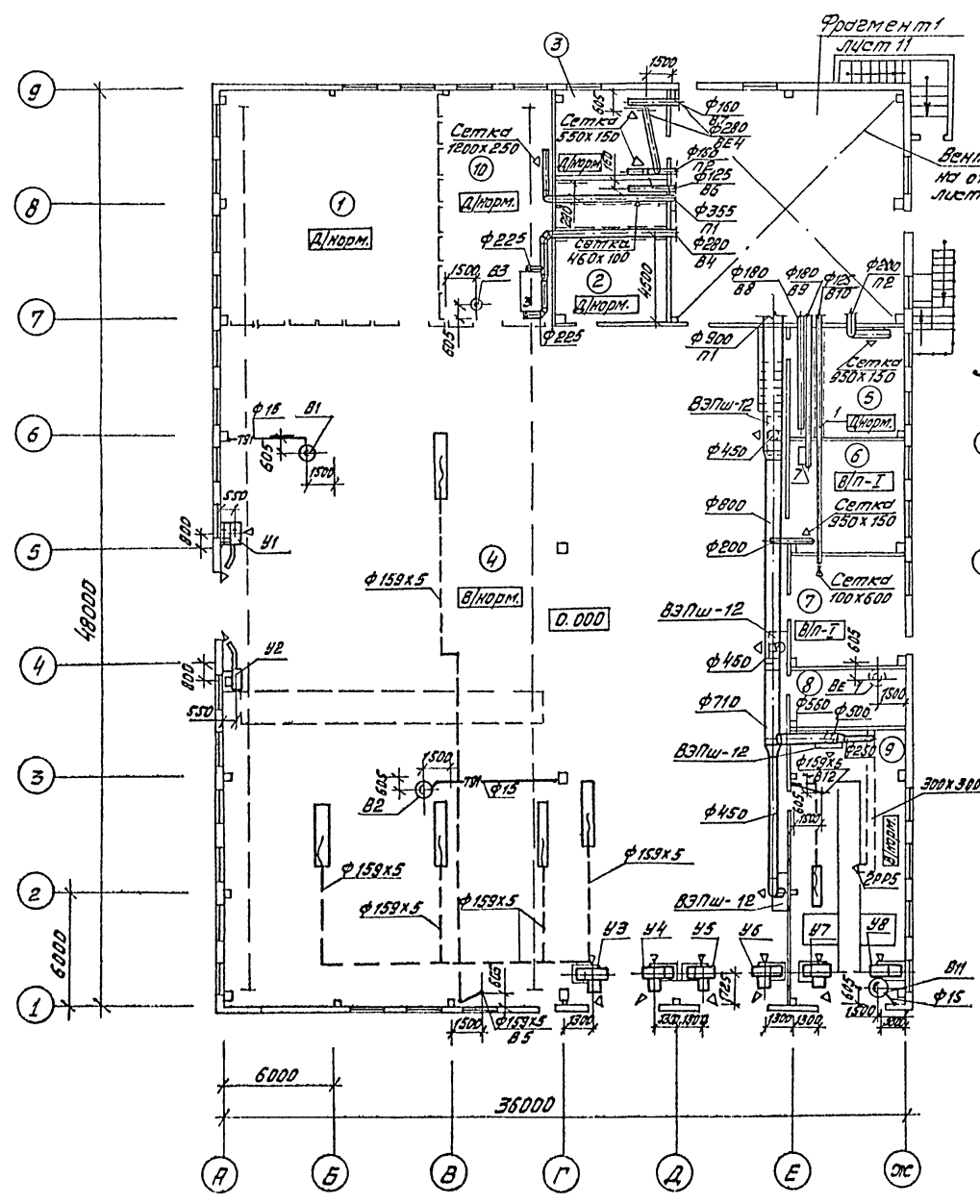
Привязан	ГЦП	Борисин	г. Новосибирск	503-4-46.87 -08
	Нач. отд.	Анзиков	г. Новосибирск	Профилактический для постоянного обслуживания 200 грузовых автомобилей
	Пл. спец.	Голубев	г. Новосибирск	
	Рук. гр.	Чистякова	г. Новосибирск	
	Инж.	Поренкова	г. Новосибирск	
				Стация Лист Листов РП 9
				Отопление. План на отм. -3.300. Фрагмент I
				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

СОГЛАСОВАНО
 Нач. структур (Сибирск) РП
 Инж. А.В. Подольский и др.

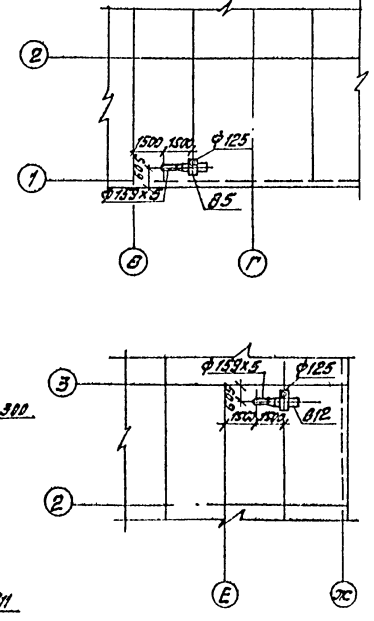
Альбом II

Плывовой проект 503

Согласовано
 Нач. АСО Сидорова Р.В.
 Нач. тех. отд. Волочин В.И.
 Нач. ЭТО Аринин В.И.



Элементы плана кровли



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование
1	Площадки отремонтированных деталей, узлов и агрегатов
2	Промклавовая и ЦРК
3	Чистые сооружения
4	Участок ТО-2 и ТР
5	Участок ремонта электрооборудования
6	Участок ремонта топливной аппаратуры
7	Кладовая масел
8	Электрощитовая
9	Участок углубленной диагностики
10	Участок мойки и хранения деталей, узлов и агрегатов подлежащих ремонту

П/П	Борисов	Сидорова	503-4-46.87 - 08
Нач. отд.	Волочин	Аринин	Проектирование для постоянного обслуживания
М.сл.сл.	Голубев	Сидорова	водогрейных автомобилей
Чл.к.в.	Частак	Сидорова	
Инжен.	Орехова	Сидорова	
Привлечен			
Инв. №			

колпирвал Митавина

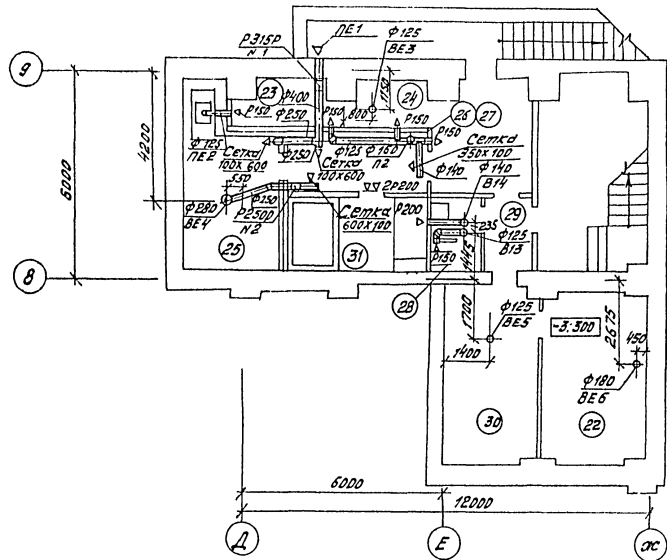
Формат А2

Стадия	Лист	Листов
РП	10	

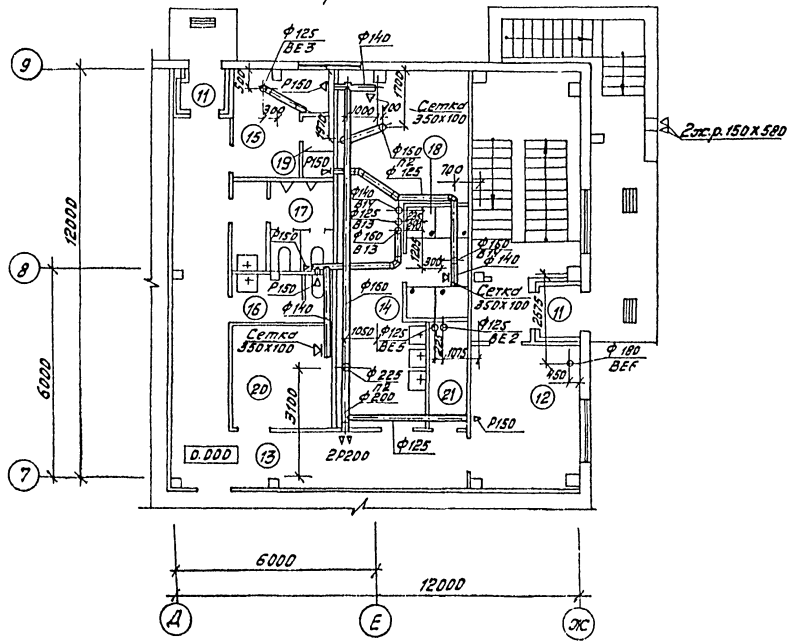
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Альбом 1

План на отм. -3.300



Фрагмент 1



Экспликация помещений

Наименование	
11	Тамбуры входов
12	Вестибаль
13	Коробор
14	Мужской гардероб уличной, домашней и специальной одежды
15	Женский гардероб уличной, домашней и специальной одежды
16	Женская уборная
17	Мужская уборная
18	Душевая на 4сетки
19	Душевая
20	Курительная
21	Кладовая
22	Индивидуальный тепловой пункт
23	Пункт управления
24	Службная комната
25	Камера сухого жаря
26	Шлюз-преобанник
27	Раздевальная
28	Уборная
29	Тамбур входа
30	Насосная
31	Душевая с ванной

В системах ПЕ1, ВЕ4 заслонки №1, 2 в режиме ПРУ открыты, в обычное время - закрыты.

Составлено
Н.С. Фед.
Л.С. Фед.
Л.С. Фед.
Л.С. Фед.

ГВП	Проходной шкаф	503-4-46.87	-08
Нач. отд.	Муфта	Профилактории для паставор обслуживания 200 мотоциклов	
Сл. зав.	Вентилятор	Стальной лист	
Фак. зав.	Установка	ДП 11	
И.ч. зав.	Прекло	ГИПРОАВТОТРАНС	
Привязан		Новосибирский	
И.В.К.С.		Вентиляция План на отм. -3.300 Фрагмент 1	

каписовел м.с.с.з.в.и.а

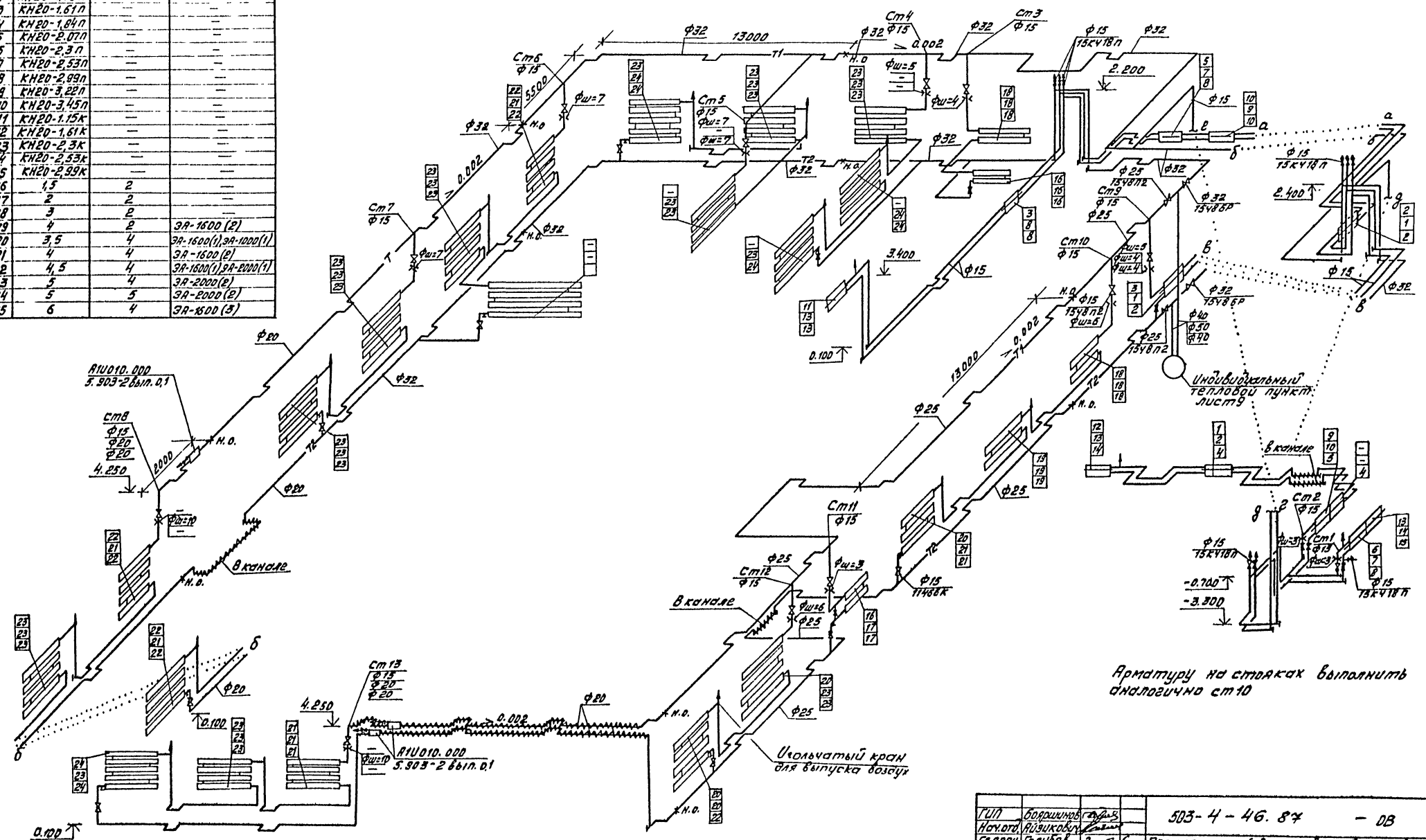
Формат 1:2

Альбом I

Таблица нагревательных приборов

№ п.п.	Регистры из гладких труб φ 159х3,2		Тип ограждения (количество) на один регистр
	длина, м	количество тр-ов, шт	
1	КН20-1.15 П	—	—
2	КН20-1.38 П	—	—
3	КН20-1.61 П	—	—
4	КН20-1.84 П	—	—
5	КН20-2.07 П	—	—
6	КН20-2.3 П	—	—
7	КН20-2.53 П	—	—
8	КН20-2.99 П	—	—
9	КН20-3.22 П	—	—
10	КН20-3.45 П	—	—
11	КН20-1.15 К	—	—
12	КН20-1.61 К	—	—
13	КН20-2.3 К	—	—
14	КН20-2.55 К	—	—
15	КН20-2.99 К	—	—
16	1,5	2	—
17	2	2	—
18	3	2	—
19	4	2	—
20	3,5	4	3А-1500 (2)
21	4	4	3А-1500 (2)
22	4,5	4	3А-1500 (1) 3А-2000 (1)
23	5	4	3А-2000 (2)
24	5	5	3А-2000 (2)
25	6	4	3А-1500 (3)

Система отопления



Арматуру на стояках выполнять аналогично ст 10

Милослав проект 503

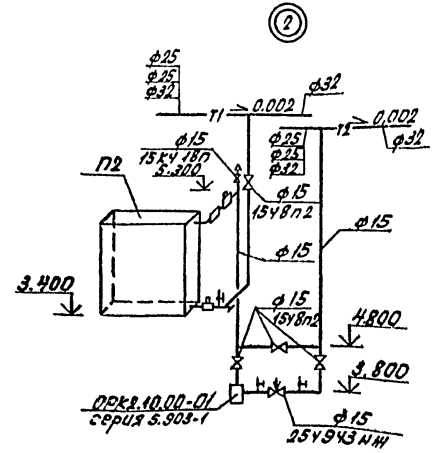
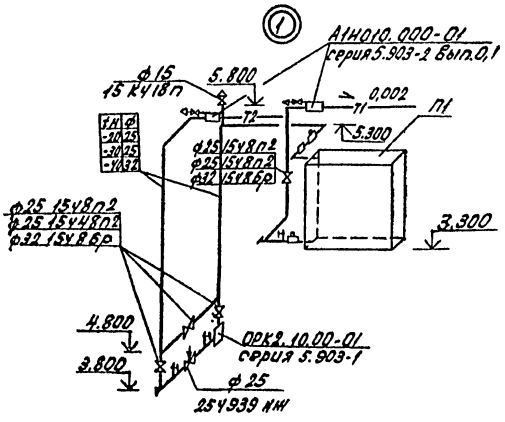
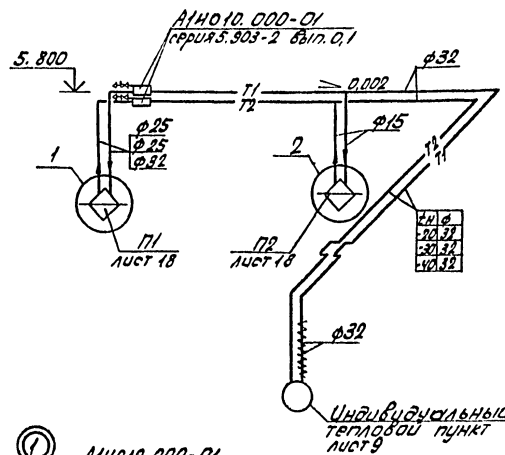
СНП, инженер-проектировщик и автор. В.С.С.С.С.

Ген. директор	Борисов	СНП	503-4-46.87	—	ДВ
Начальник	Васильев	СНП	Профилактический для постоянного обслуживания 200 грузовых автомобилей		
Инж.пр.	Сидорова	СНП	Схема системы отопления		
Инж.пр.	Сидорова	СНП	Иркутский филиал		
			Стр. №	12	Листов

Составил: Милослав

Формат А2

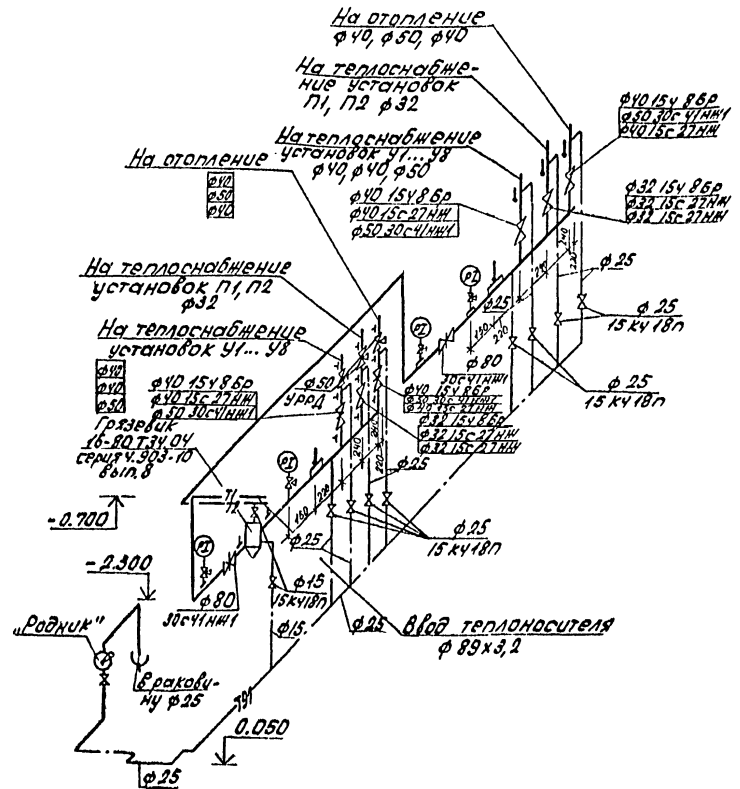
Система теплоснабжения установок П1, П2



Закладные конструкции

Наименование	φ труб	Устройство закладной конструкции	Условные обозначения
Штуцер для монтажа в "H" с крапом 1шт	15...32	ЗК4-46-70	± H
Расширитель для термометра	15	62-ЗК4-2-75	—
	20	63-ЗК4-2-75	
	25	64-ЗК4-2-75	
Расширитель для датчика	32	65-ЗК4-2-75	—
	15,25	A12HO1B.010	
	32	A12HO1B.010-04	—

Индивидуальный тепловой пункт



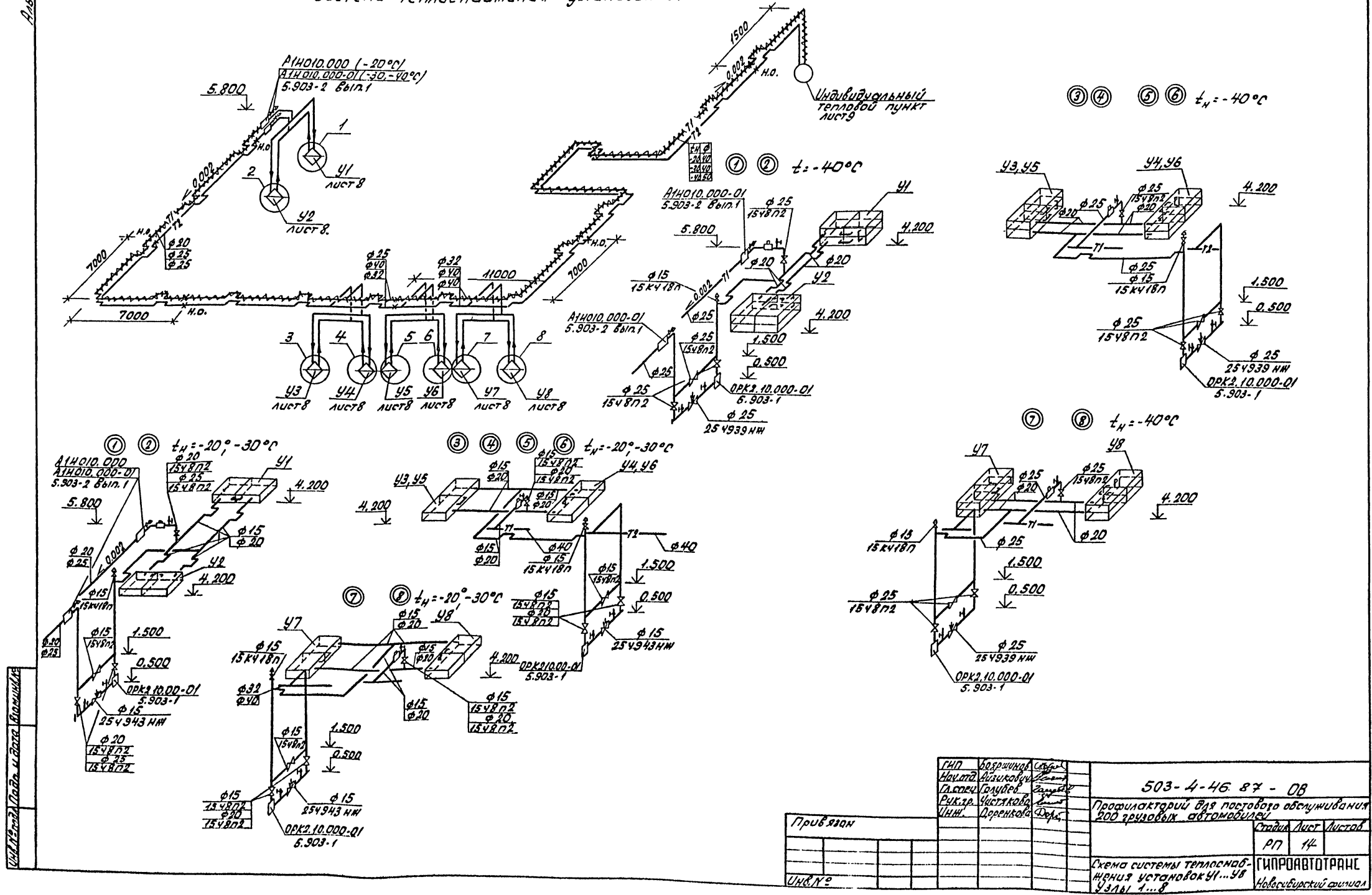
503-4-46.87 - 08		
Проектировщик: [Имя]		
Проиллюстрировано: [Имя]		
503-4-46.87 - 08		
Проиллюстрировано: [Имя]		
503-4-46.87 - 08		
Проиллюстрировано: [Имя]		
503-4-46.87 - 08		
Проиллюстрировано: [Имя]		

Привязан
Утвержден

Альбом II
Туповой проект 503

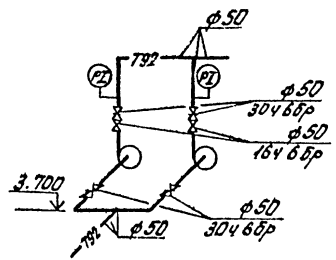
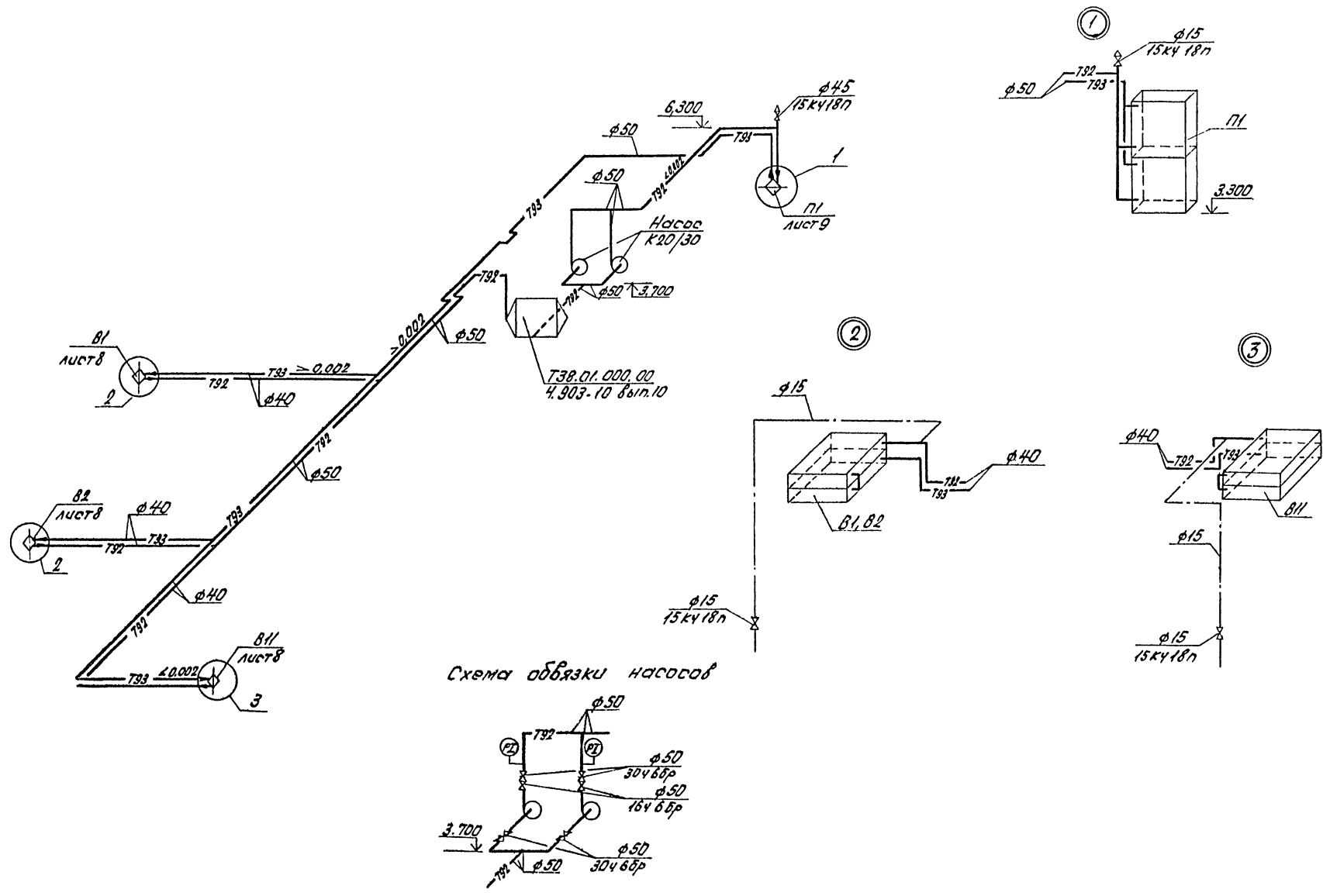
Система теплоснабжения установок У1... У8

Листом 1



СНП	Восприимчив	Свобод	
Валент	Ильинский	Свобод	
Г.А.Спец	Глушарев	Свобод	
Рик.Л.	Чистякова	Свобод	
Инж.	Деренкова	Свобод	
503-4-46.87-08			
Проб. язон			Профилактика для постоянного обслуживания 200 грузовых автомобилей
			Стр. Лист Листов
			РП 14
Схема системы теплоснабжения установок У1...У8			ГИПРОАВТОТРАНС
У1...У8			Новосибирский филиал

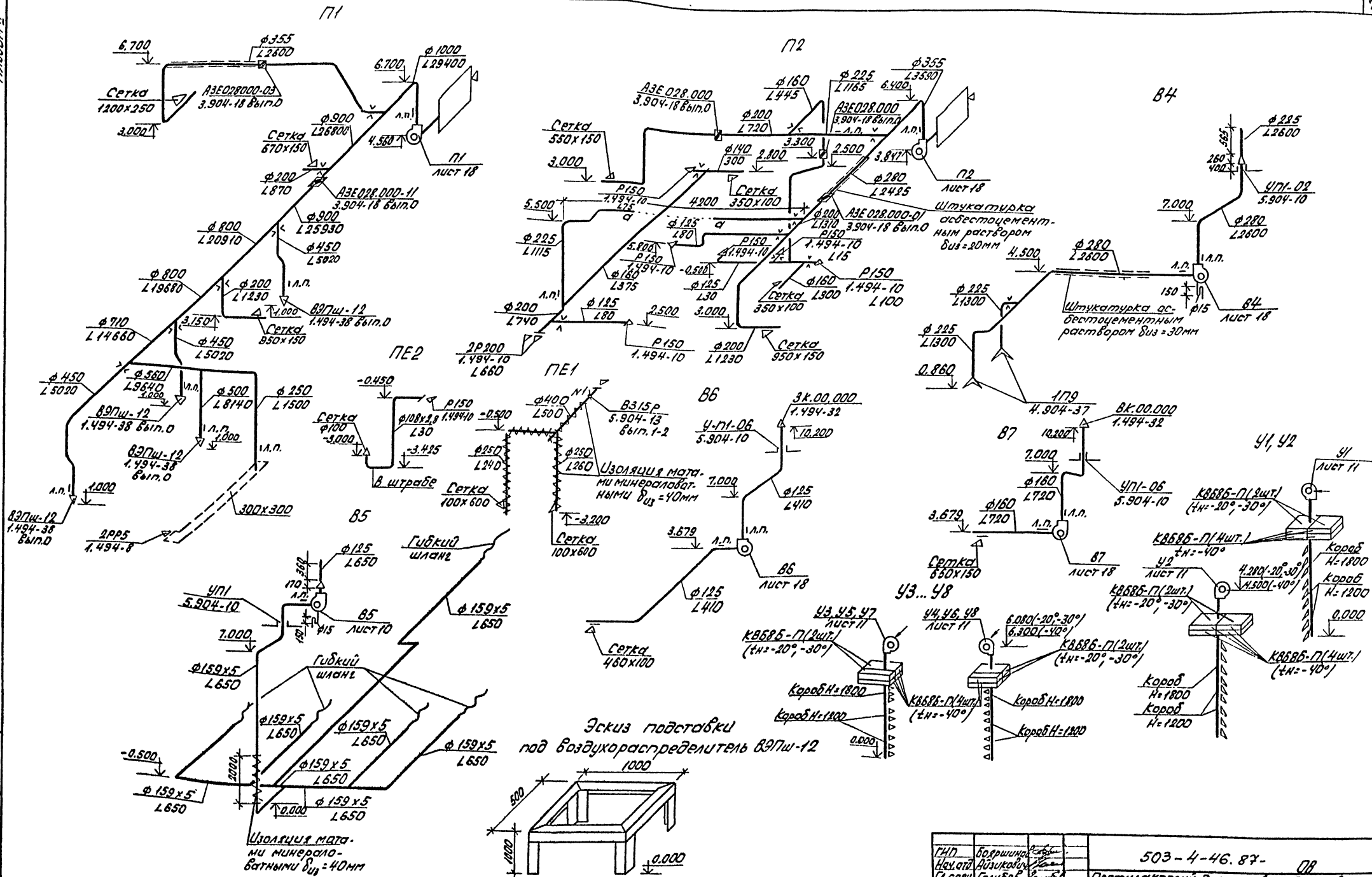
Альбом №



Проект		503-4-46.87-08	
Исполнитель		Профилакторий для постоянного обслуживания 100 гр.ч.об.к. автомашин	
И.И.И. №	И.И.И. №	Стр.	Лист
		17	15
И.И.И. №		ГИПРОАВТОТРАНС	
И.И.И. №		Новосибирский филиал	

И.И.И. №

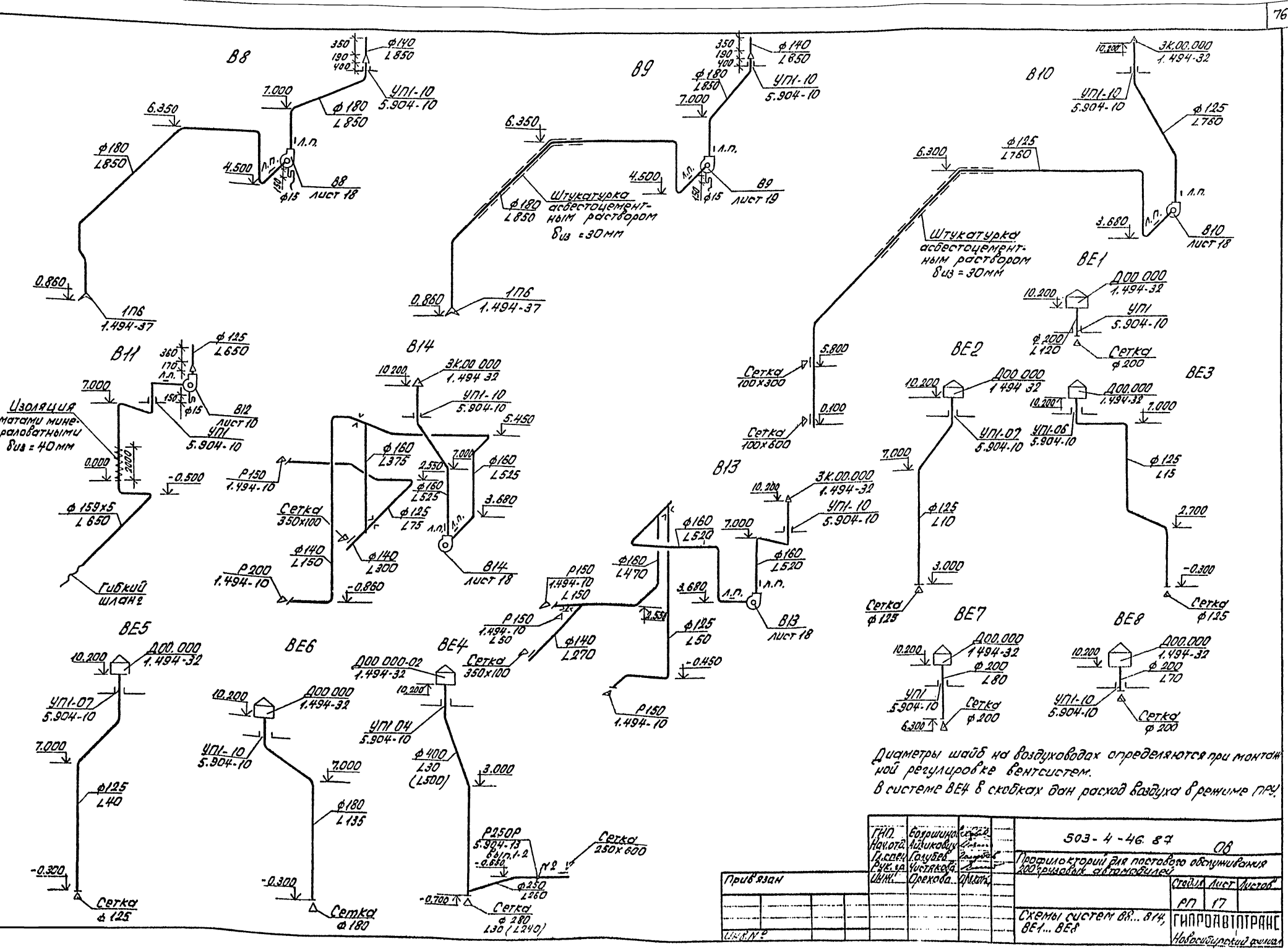
Лист 16



Лист 16

503-4-46.87-		08	
Проектирование для постановки оборудования на 200 прокладных автоматах			
ГНП	Боршунин	Л.С.	
Нач. отд.	Кузнецов	Л.С.	
Л.С.	Галубов	Л.С.	
Рис.	Чиряков	Л.С.	
Инж.	Прехова	Л.С.	
Приб. в. зан.			
Ш.В. № 2			
Схемы систем П1, П2, 84... 87, 91... 98, ПЕ1, ПЕ2		Лист	Листов
		16	
		ГНП РАВТОТРАНС	
		Набережнинский филиал	

Шифр проекта / Номер и дата / Выполнил / Проверил /



503-4-46 87			08	
Противодымный для пастового обслуживания 200 гр. чинавал. электромодуль			Стр. № Лист / Листов	
Схемы систем вент. в 814, BE1... BE8			РП 17	
Новосибирский филиал			ГИПРОАВТОТРАНС	

Автомобиль

Начало				продолжение				Окончание			
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса, кол.ед., Примечание	Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса, кол.ед., Примечание	Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса, кол.ед., Примечание
		П1(2ПК31,5 правое исполнение)				П1(цилиндрическая) вентилятор радиальный В-44-70М4, исполнение I, диаметр колеса 1,05, Дном, 10° с электродвигателем ЧА80А4, ЧД200/мин, 1,1 кВт				В4 88, 89	
П1.1	Серия 5.904-12 Вып. 1-3	Секция соединительная А1А182.000-с агрегатом А10 100-1 с гидкими вставками	1 682	П2.1				В11, В81	В81	Вентилятор радиальный пластмассовый В-44-70 М5, исполнение I, 10° с гидромоторами - с электродвигателем ЧА100Л6 950 об/мин, 2,2 кВт	3 100
П1.2	Серия 5.904-12 Вып. 1-17	Секция калориферная А1А180.000-01 с калорифером КВ812Б-П ±tн = -20°С, -30°С	1 520	П2.2	Серия 5.904-38	Вставка шпкхв8.000-08	1 1,59	86.1		86	
П1.3	Серия 5.904-12 Вып. 1-17	Секция калориферная А1А180.000-03 с калорифером КВ812Б-П ±tн = -40°С	1 660	П2.3	Серия 5.904-38	Вставка шпкхв8.000-08	1 1,34				
П1.3	Серия 5.904-12 Вып. 1-30	Секция приемная А1А 227.000	2 188,5	П2.4		Переход из тонколистовой стали В=1мм по ГОСТ 18903-74 с ф400 на сечение 655х942 длина 500 мм	1 1,2				
П1.4	Серия 5.904-12 Вып. 1-17	Секция калориферная А1А 180.000-01 с калорифером КВ812Б-П ±tн = -30°С, -40°С	1 520	П2.5		Калорифер КВ866Б-П ±tн = -20°С	1 70,7				
П1.5	Серия 5.904-12 Вып. 1-35	Коробка привода отопленной заслонки А1М1036.000-07 ±tн = -40°С	1 11,2	П2.5		Калорифер КВ87Б-П ±tн = -30°С, -40°С	1 8,4				
П1.6		Заслонка воздушная отопленная КВУ 1600 x 1000Э	1 130,5	П2.6	Серия 5.904-13 Вып. 1-1	Заслонка прямоугольного сечения П400х600	1				
П1.7	Серия 5.904-4	Литерь герметическая отопленная ДЧ6125х05	1 33,6	П2.7	Серия 1.494-25	Подставка под калорифер h=100	4 0,76				
П1.8	Серия 4.903-10 Вып. 10	Бак запаса нитрита ТЭВ.000.000 ±tн = -20°С, -30°С	1 696	П2.8		Переход из тонколистовой стали В=1мм по ГОСТ 18903-74 с сечением 655х942 на сечение 600х942 длина 300мм	1 12,8				
П1.8	Серия 4.903-10 Вып. 10	Насос центробежный КЭВ10 ±tн = -20°С, -30°С	1 92	П2.9	Серия 5.904-12 Вып. 1-35	Коробка привода отопленной заслонки А1М1036.000-07 ±tн = -40°С	1 11,2				
П1.10	Серия 1.494-27 Вып.3	Решетки жалюзийные неподвижные 150х580	30 1,2	П2.10		Заслонка воздушная отопленная КВУ 600 x 1000Э	1 63,7				
П1.11	Серия 5.904-12 Вып. 1-35	Петрибок А1М1036.010-03	1 40,6	П2.11	Серия 5.904-12 Вып. 1-35	Петрибок А1М1036.010-01	1 25,6				

Установка, дата и время ввода

Привязан	
Изм. №	

503-4-46.87-08

Программатор для питания оборудования 200 часовых автомобилей

Страниц Лист Листов

Р/П 19

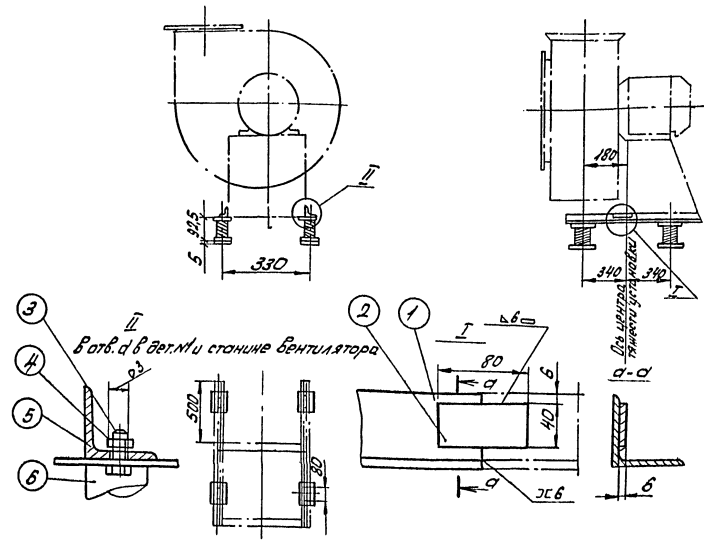
Структуризация отопительной вентиляционной установки 01.03.84 вв. ВВ. В13. В14

ГИПРОВВОТТРАНС

Автомат

Типовой проект

Общий вид

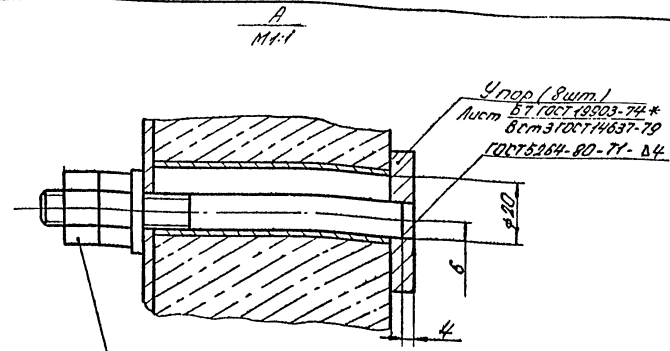
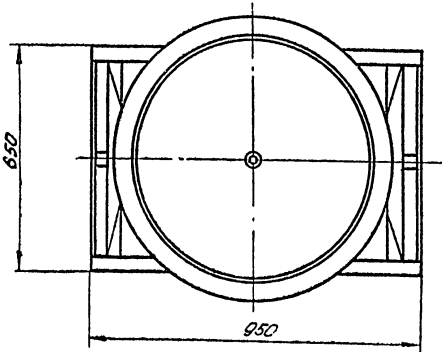
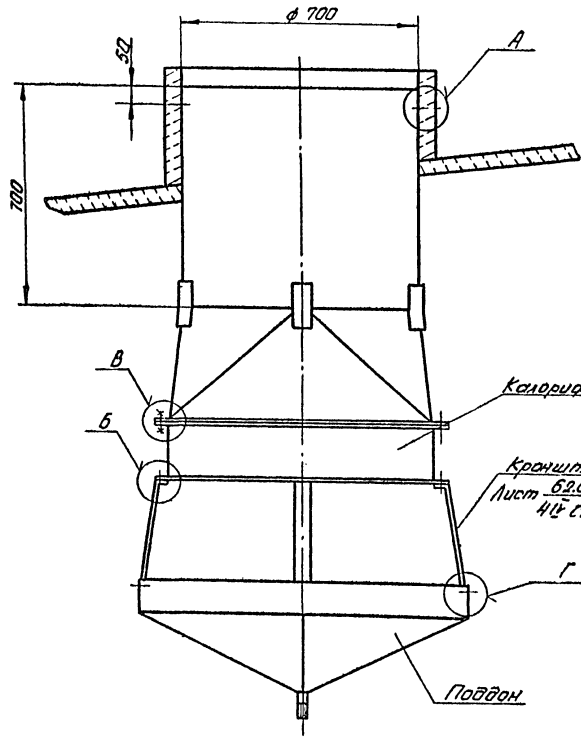


№ вентилятора		5х	
Тип электровентилятора		HA100L6	
Вес установки, кг		106,42	
Число оборотов вентилятора в 1 мин.		960	
Частота собственных вертикальных колебаний МЭ колонны		155	
n ⁸ /n ²		6	
Формирование виброизоляции - 4,7, 4,6, 4,5 мм		37	
ИЗВЕЛИЕ		Объем	12049
		Вес	6,42
№ п/п	Наименование, кол.	Материал	Объем
1	Уголок ГОСТ 78508-72	Сталь	12049/1
		Ст3	550/550/550 (1,33)/2,66
2	Полога 40x8 ГОСТ 103-76*	Сталь	—
		Ст3	—
3	Болт ГОСТ 7798-70	Сталь	М8-26
		Ст3	1006/10128
4	Гайка ГОСТ 5915-76*	Сталь	М8
		Ст3	10006/10048
5	Шайба пружинная ГОСТ 6402-70	Сталь	8
		Ст3	10001/10008
6	Виброизолятор	Резина	Д040
		МБШ	10883/3,572

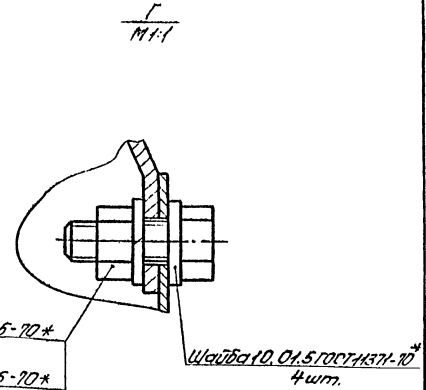
1. Виброизоляторы крепить к перекрытию не требуется.
2. В скобках в таблице показан вес одной детали, без скобки - общий вес.
3. При промышленном изготовлении электросварка автоматическая в среде углекислого газа; катет шва равен меньшей толщине свариваемого металла. При индивидуальном изготовлении, при невозможности осуществления сварки в среде углекислого газа, сварку производить по внутренней окружности труб, прерывистым швом. Общая длина шва не менее 0,3 окружности трубы.

Имя, Фамилия, Отчество и В. Дата

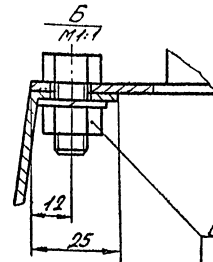
Грунт 3344	Г.И.Д. Иванов	В.И.Д. Сидоров	С.И.Д. Петров	И.И.Д. Куликов	О.И.Д. Соколов	Э.И.Д. Павлов	А.И.Д. Попов	К.И.Д. Морозов	Н.И.Д. Осипов	503-4-46.84-08		
										Проектировщик для постоянного обслуживания в 800 автомобилей автомобильной		
								Страна: СССР		Листов: 20		
								ГИПРОАВТОТРАНС				
								Нефтебакинский филиал				



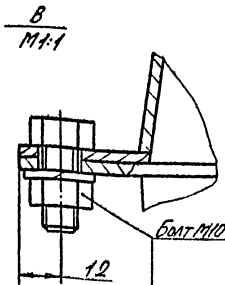
Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70* 16 шт.
 Шайба 10,0х1,5 ГОСТ 14371-70* 8 шт.
 Шпилька (8 шт.)
 В.10 ГОСТ 2590-71*
 Кр.3 ГОСТ 535-79*



Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70* 4 шт.
 Болт М10х14,58 ГОСТ 7805-70* 4 шт.
 Шайба 10,65 ГОСТ 6402-70* 4 шт.



Болт М10х 20,58 ГОСТ 7805-70* 8 шт.
 Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70* 6 шт.
 Шайба 10,65 ГОСТ 6402-70* 6 шт.



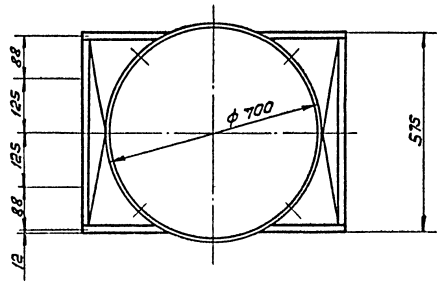
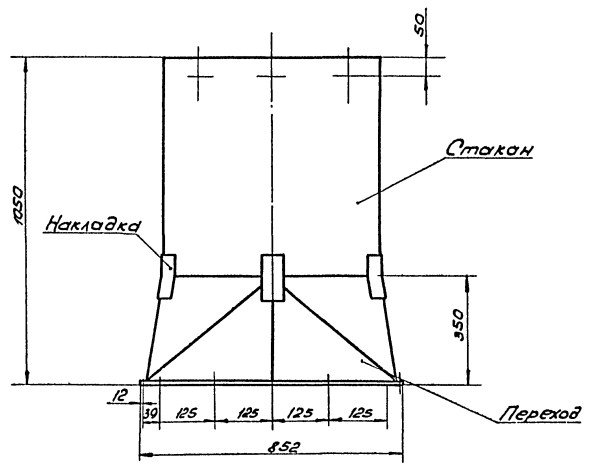
Болт М10 20,58 ГОСТ 7805-70* 4 шт.
 Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70* 4 шт.
 Шайба 10,65 ГОСТ 6402-70* 4 шт.

1. Сварные швы производить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Покрытие: масляной краской за 1 раз.

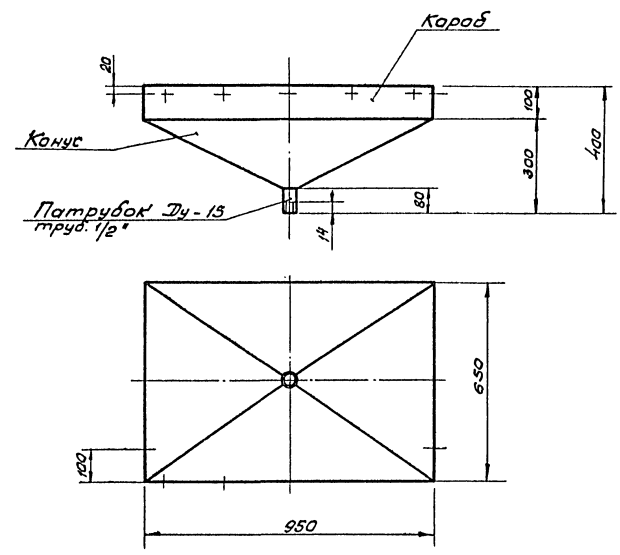
503-4-46.87-08		
ГМП	Инженер	
Маш.отд.	Инженер	
Слесари	Инженер	
Числ. пр.	Инженер	
Рис. пр.	Инженер	
Стр. инж.	Инженер	
Привязан		Лист 21
Инв. №		ГИПРОАВТОТРАНС
Крепление калориферов систем В1, В2, ВН		Новосибирский филиал
Сварочный чертеж		

Э. И. Бомин

Переход



Поддон



Переход изготовить из листовой стали ГОСТ 19903-74 * δ - 3 мм и окрасить масляной краской
 Поддон изготовить из оцинкованной тонколистовой стали ГОСТ 19904-74 * δ - 1 мм.

Э. И. Бомин

Привязан		503-4-46.87-08		Стадия		Лист		Листов	
		Профилактический для постановки обслуживания		РП		22			
Э. И. Бомин		Переход, поддон		СИПРОВАТТРАНС		Новосибирский филиал			

Альбом I

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки ВК

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отн. 0.000 с сетями водопровода и канализации. Фрагмент 1	
4	План на отн. -3.300 с сетями водопровода и канализации. Фрагмент 2. Схемы систем К3, К9, К9М, К9НВ, Р, СВ.	
5	План на отн. 0.000 с сетями водопровода и канализации. Схемы системы К6 (вариант выпуска в восток) на рельефе	
6	Схема системы В1	
7	Схемы систем К1, К3, Т3	
8	Таблица колодезей, план кровли. Схемы систем К2, К4	
9	Колодец гаситель пара. Детальный колодец с маслоуловителем	
10	Камера с фильтром	

Общие указания

- Исходными данными для разработки рабочих чертежей являются задания технологического и строительного отделов.
- Расчет систем водопровода и канализации выполнен на основе ванили строительных норм и правил: СНиП 2.04.01-85; 2.04.02-84; 2.04.03-85; СН 478-80.
- Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	потребный напор на вводе, м/Па	Расчетный расход				Установлен ли на электростанции, котельной, пог.	Примечание
		м³/сут	м³/ч	л/с	л/сек		
1. Водопровод (внутренний - питьевой) производственно-промышленный и производственные нужды:							
б. хозяйственно-питьевые нужды	10/10 10 ⁴	0,54	0,60	0,50	0,50		
в. бытовые нужды		7,00	3,50	1,40	-		
в. водоснабжение и бытовые нужды		3,84	-	-	-		
в. бытовое		3,84	0,98	0,27	-		
в. внутреннее санитарно-техническое	24/24 10 ⁴	-	-	-	1,00		
в. наружное							
в. всего:		17,11	5,31	2,24	30,50		
2. Горячее водоснабжение	10/10 10 ⁴	4,03	2,19	1,27	-		
3. Бытовое канализация		14,84	4,59	3,5	-	1,5	
4. Производственная канализация		1,62	-	-	-	1,1	
5. Противное водоснабжение		2,50	2,50	0,69	-	1,5	
6. Внутреннее водоснабжение		-	-	31,4	-		

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
Серия 4.300-в вып. I-IV	Внутреннее санитарно-техническое оборудование	
т.п. 301-09-11.84	Колодецы водопроводные	
т.п. 302-09-02.84	Колодецы канализационные	
модель 9180	Бабья	
ГУАТ, г. Воронеж		
модель С-603	Фильтр	
ГУАТ, г. Воронеж		
	Прилагаемые документы	
503-	ВК, СД	Спецификация оборудования
503-	ВК, ВМ	Ведомость потребности в материалах

Условные обозначения

- P- трубапровод реагента
- СВ- трубапровод санитарного назначения
- Цикл с первичными средствами пожаротушения

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *Богошнев* / *Богошнев*

- Монтаж внутренних санитарно-технических систем производить в соответствии со СНиП 3.05.01-85; СН 478-80; СНиП 3.01.01-85; III-4-80; III-3-81.
- Трубапроводы систем В1, Т3 проложить с уклоном 0,002 к водоразборным точкам и спускным кранам.
- Системы В1, Т3, Т4, СВ выполнять из стальных водогазопроводных труб под накатку резьбы по ГОСТ 3262-75*. Системы К1, К3, К9 выполнять из пластмассовых канализационных труб по ГОСТ 22689.3-77 и асбестоцементных напорных труб по ГОСТ 539-80

Системы К9М, К9М2, Р и напорные трубапроводы системы К1 выполнять из полиэтиленовых напорных труб по ГОСТ 18529-83. Систему К2 выполнять из асбестоцементных напорных труб по ГОСТ 539-80.

Систему К4 выполнять из чугунных напорных труб по ГОСТ 9583-85, вентиляционный трубапровод-из асбестоцементных напорных труб по ГОСТ 539-80.

Магистральные трубапроводы и стояки системы Т3 изолировать шнуром теплоизоляционным из минеральной ваты в оплетке из стеклянной и капроновой нити 8-30 мм ТУ 36-1695-73 (φ 50 мм) с паковочным слоем из стеклопластика рьяльного РСТ-Х ТУ 6-11-145-80 в=2мм и рубинком (мчтон) из стеклянных нитей 8-30 мм ГОСТ 17139-79* (φ 15-32 мм) с паковочным слоем из стеклопластика рьяльного РСТ-Х ТУ 6-11-145-80 в=2 мм.

8. Емкость для лабондосодержащих стоков изолировать матами минераловатными на синтетическом связующем в=40мм

9. Стальные трубапроводы окрасить краской ПФ-170 за 2 раза

10. Чугунные трубы окрасить битумным лаком БТ-577 за 2 раза.

11. Водомерный узел рассчитан на пропуск расчетного расхода холодной воды 2,25 м³/час, 1,36 л/с.

		привязан	
Условные обозначения			
СД	Богошнев	СД	Богошнев
И.п. 301	Богошнев	И.п. 301	Богошнев
СД	Богошнев	СД	Богошнев
И.п. 301	Богошнев	И.п. 301	Богошнев
СД	Богошнев	СД	Богошнев
И.п. 301	Богошнев	И.п. 301	Богошнев
503-4-46.87		- ВК	
Профилактический для подготовки оборудования			
		Лист 1	Лист 10
Общие данные		ГИПРОИИТПРОИИ	

См. альбом I, раздел 1.1.1.1

Альбом I

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

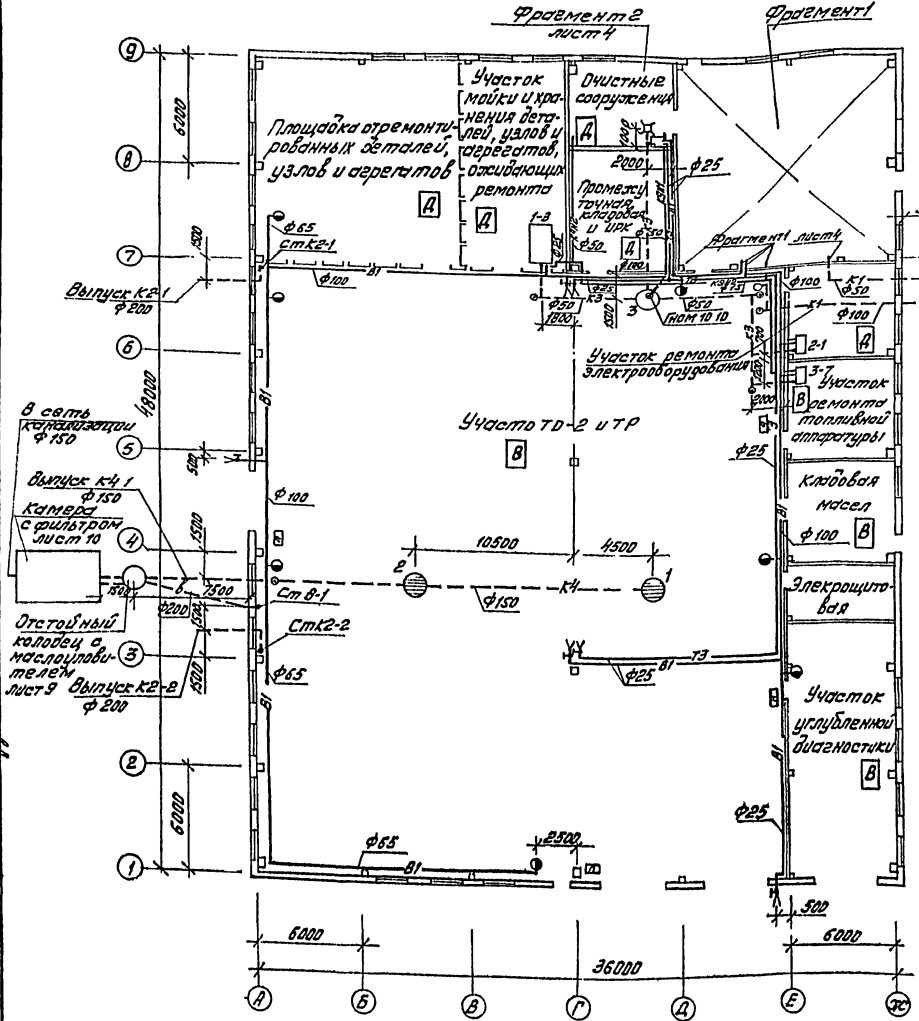
№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Количество потребляемой	Количество часов работы в сутки	Водопотребление						Водоотведение			Концентрация загрязнений сточных вод после локальных сооружений	Примечание							
				Требования к качеству воды	Порядок подачи	Режим водопотребления	Из водопровода			Из оборотного водоснабжения					Характеристика сточных вод	Режим водоотведения	Сброс в канализацию				
							М ³ /сут	М ³ /ч	л/с	М ³ /сут	М ³ /ч	л/с					М ³ /сут	М ³ /ч	л/с		
1-3	Участок мойки и хранения деталей, узлов и агрегатов ожидающих ремонта																				
	Установка для мойки агрегатов	1	5	техническая	5	периодический	2,50	—	—	—	2,50	2,50	0,69	лаборид 101-30 Г/л взвешенные вещества - 0,1 г/л нефтепродукты - 0,1 г/л	периодический	—	—	—	лаборид 101-30 Г/л взвешенные вещества - 2 мг/л нефтепродукты - 0,01 мг/л	Очистные сооружения	
	Участок ремонта электрооборудования																				
2-1	Установка моечная с электроподогревом для мойки узлов и деталей электрооборудования и приборов питания ОР-4990Б	1	3	техническая	5	периодический	—	—	—	0,08*	0,08*	0,02*	лаборид 101-20 Г/л взвешенные вещества - 0,05 г/л нефтепродукты - 0,01 г/л	периодический	—	—	—	лаборид 101-20 Г/л взвешенные вещества - 2 мг/л нефтепродукты - 0,01 мг/л	—		
	Участок ремонта топливной аппаратуры																				
3-7	Установка моечная с электроподогревом для мойки узлов и деталей электрооборудования и приборов питания ОР-4990Б	1	3	техническая	5	периодический	—	—	—	0,08*	0,08*	0,02*	лаборид 101-20 Г/л взвешенные вещества - 0,05 г/л нефтепродукты - 0,01 г/л	периодический	—	—	—	лаборид 101-20 Г/л взвешенные вещества - 2 мг/л нефтепродукты - 0,01 мг/л	—		
	Мойка пола	1000 м ²		техническая			1,62	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,62	—	—	отстойный колодец с маслоуловителем камера с фильтром
	Всего:						1,89	0,25	0,07	2,50	2,50	0,69									

1. Расходы, обозначенные знаком* не совпадают с часом максимального водопотребления и не входят в расчетный расход.

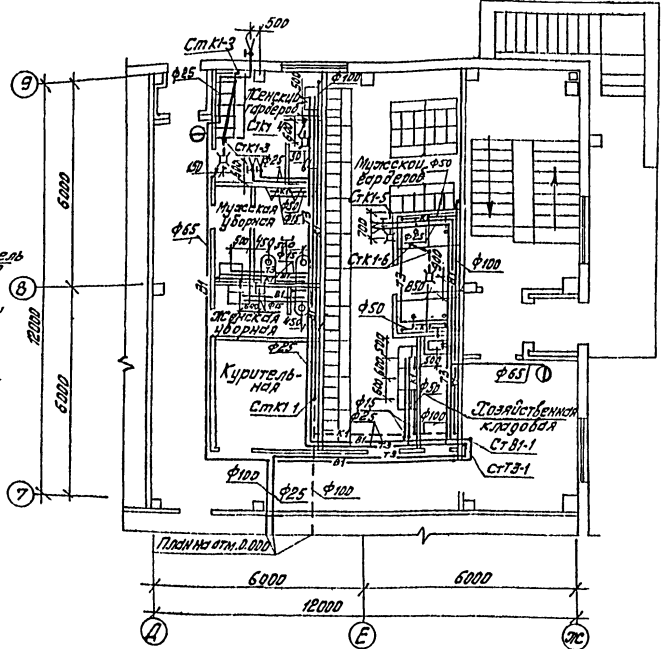
Удобрения, Подвески и детали в/а. Шиб. №

Г.И.П.		Борщинко		5/2/83		503-4-46.87 - ВК	
Имя.Отч.		Александрович		Иванов		Проектировщик для постового обслуживания 200 грузовых автомобилей	
П.С.Пр.		Кучумова		Виктор		Сдатчик	
Ст.инж.		Полова		Ульянов		Лист	
Привязан						РП 2	
Шиб. №						Общие данные (окончание)	
						ГИПРОДВ ТТТ РИКС	
						Новосибирский филиал	

План на отп. 0.000



Фрагмент 1



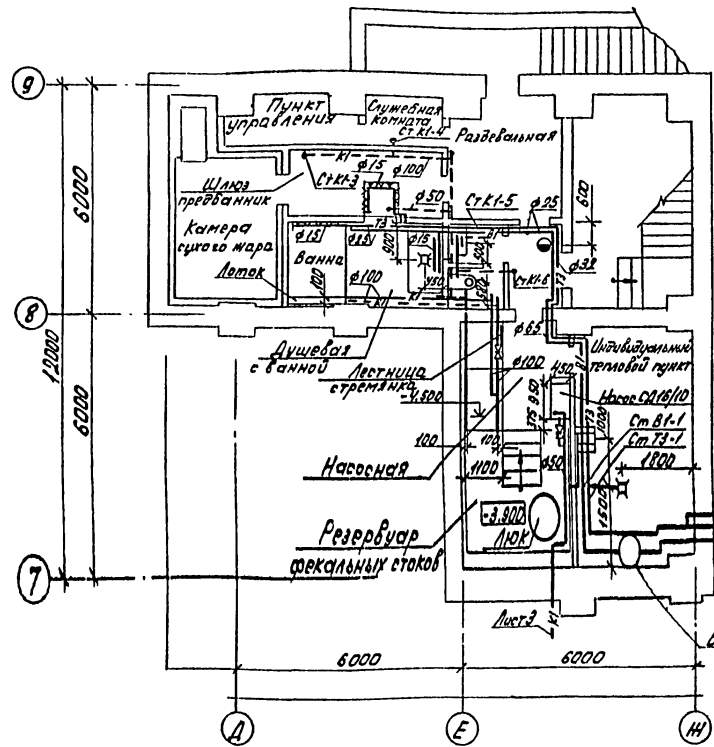
Экспликация технологического оборудования

№ по плану	Наименование
1-3	Установка для мойки агрегатов
2-1	Маячная установка с электроподогревом для мойки
3-7	деталей электрооборудования и приборов питания АРГ-4990 Б

С.П. Павлов
 Инж. стар. тех. (инженер)
 Инж. стар. тех. (инженер)
 Инж. стар. тех. (инженер)
 Инж. стар. тех. (инженер)

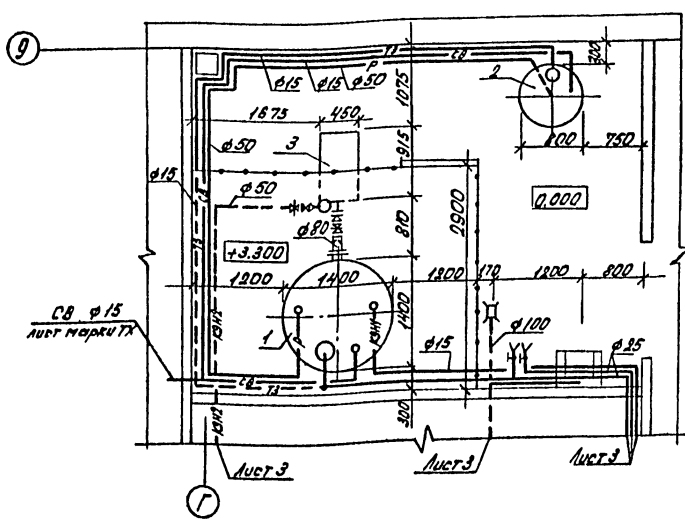
Г/ИП	Борисов	с/п/д	503-4-46.87 - ВК
Нач. отд.	Визитов	И.О.	
Ин. спец.	Климов	с/п/д	Проектировщик, для поставного обслуживания водогрейных автомобилей
Рис. гр.	Билда	И.О.	
Структ.	Попов	И.О.	Станд. лист
Привязан			Листов
			Р/П 3
План на отп. 0.000 с сетями водопровода и канализации. Фрагмент 1			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

План на отм. -3.300



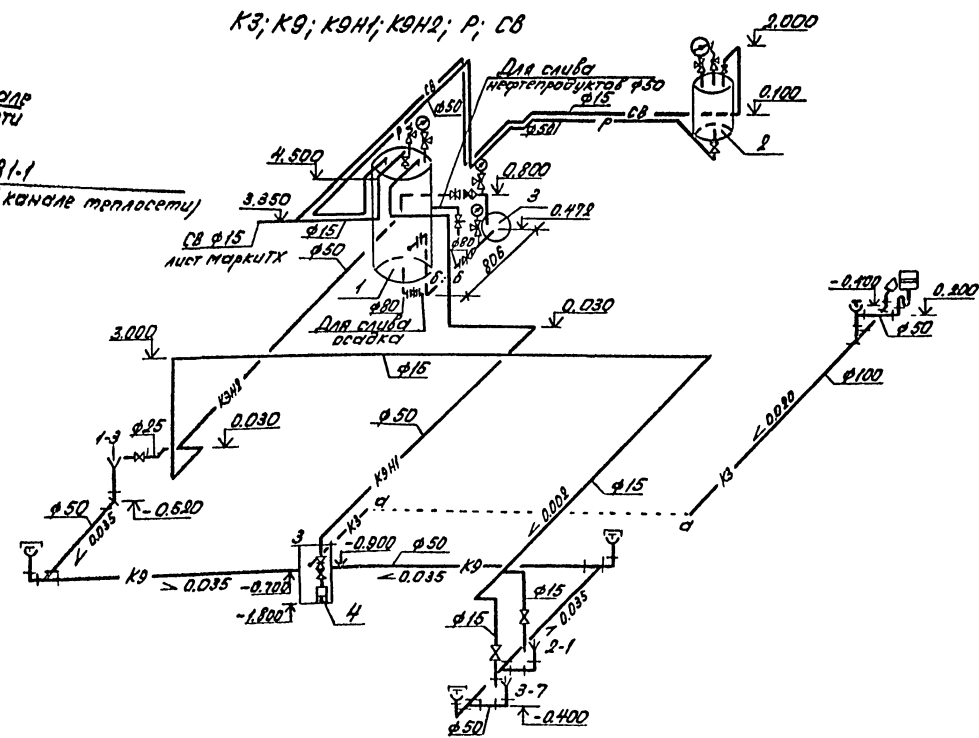
Ввод в канал теплосети
Ввод в-1
φ100 (в канале теплосети)
Водомерный узел

Фрагмент 2
Очистные сооружения



Экспликация оборудования очистных сооружений

N по плану	Наименование
1	Аппарат вертикальный В991-3,2-0,6 емк. 3,2 м ³
2	Аппарат вертикальный В99-0,63-0,6Г емк. 0,63 м ³
3	Насос фекальный СД16/10, подача 16 м ³ /ч, напор 10м, с электродвигателем ЧА80В4 N=1,5 кВт
4	Электронасос погружной ГНДМ 10-10 N=1 кВт



Составлено

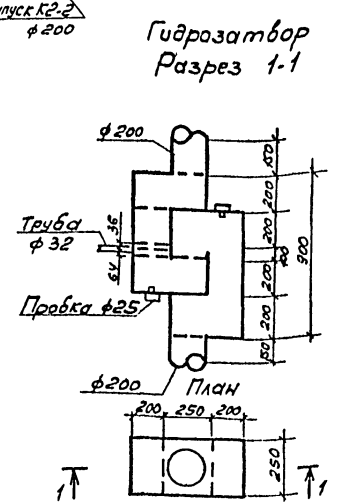
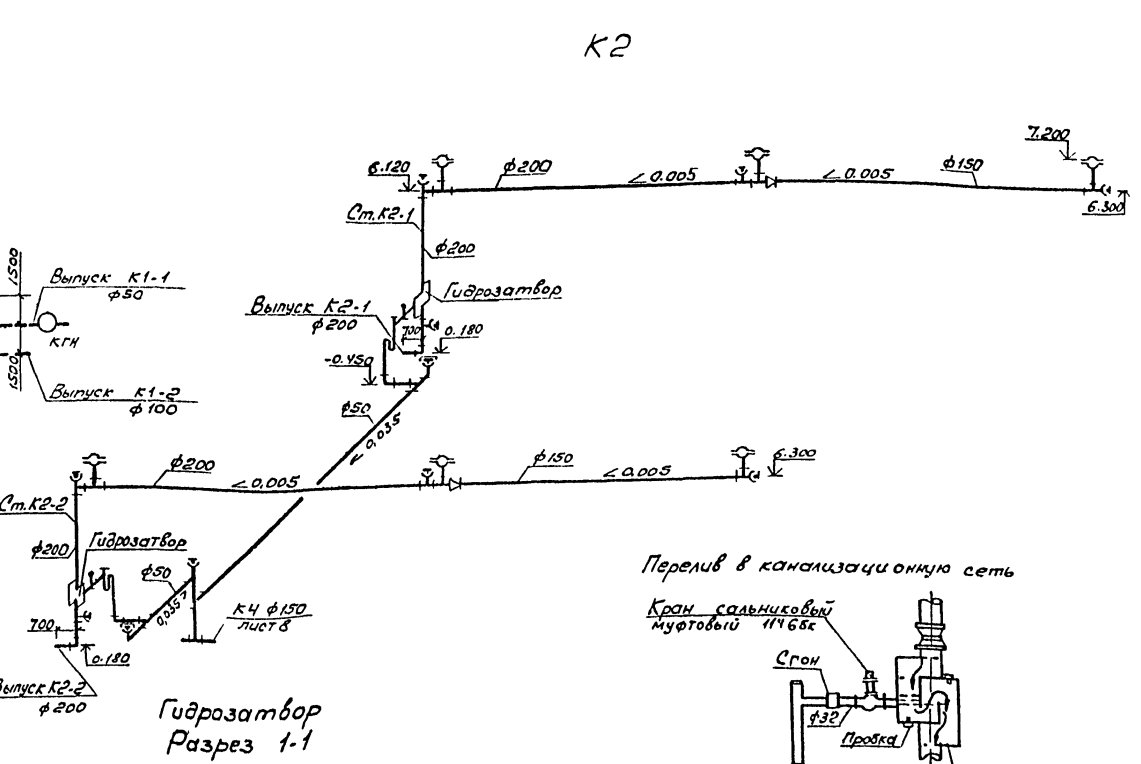
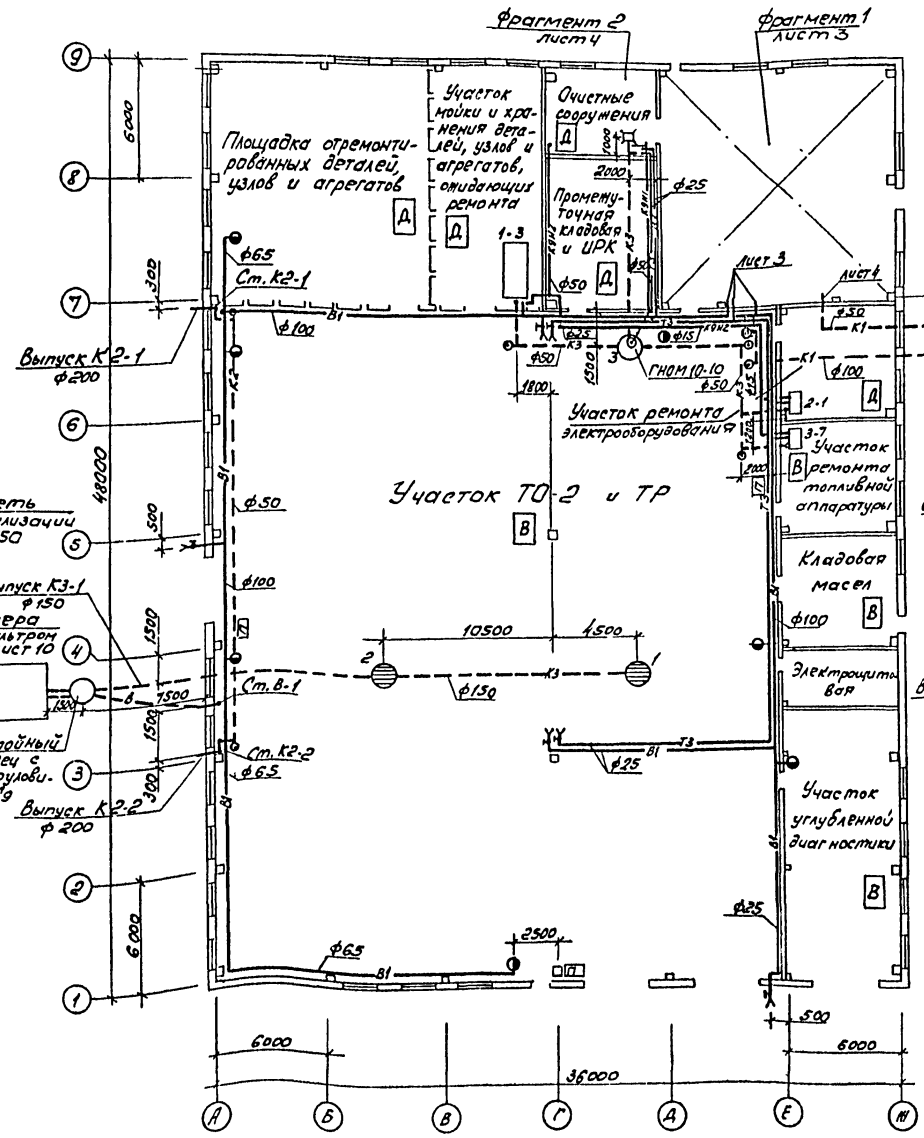
Инж. Н.С. Гусев
Инж. С.В. Павлов
Инж. А.И. Павликов
Инж. В.И. Рогозин

Привязан			503-4-46.87-8к	
	ГНП: Болгарин, В.С.		Инженерное бюро	
	Нах. отв. Абызов, В.С.		Профилакторий для обслуживания	
	Ин. спец. Бушуева, Ф.И.		100 грузовых автомобилей	
	Рек. в. Вилота, И.И.		Директор Листов	
	Ст. инж. Попов, И.И.		Инженер Листов	
			АП 4	
	План на отм. -3.300 с сетью водопровода и канализации. Фрагмент 2		ГИПРОАВТОТРАНС	
	Узлы системы К3, К9, К9Н1, К9Н2, P, СВ		Набережновский филиал	

ПЛАН НА ОТМ. 0.000

K2

Лист 5



Экспликация технологического оборудования лист 3

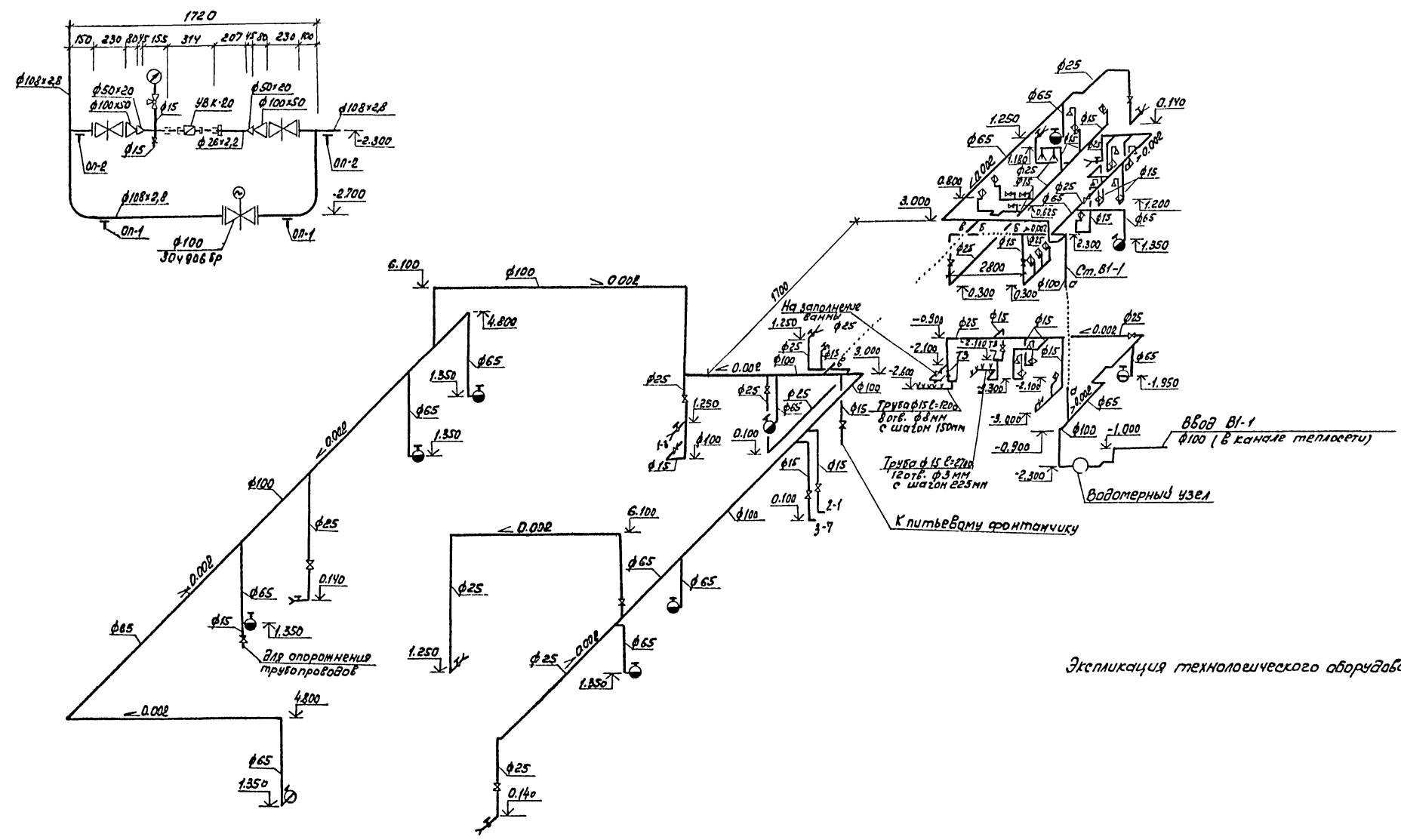
Согласовано
Инж. стр. отн. В.А. Виноградов
Инж. техн. отн. Н.М. Мухоморов
Инж. электротехн. В.А. Виноградов
Инж. электротехн. В.А. Виноградов

503-4-46.87 -BK	
Г.У.П. Борщевский нач. отд. А.И. Илюквич П.А. Плещинский Р.К. Гр. Бульвар Ст. инж. Попов	Инж. стр. отн. В.А. Виноградов Инж. техн. отн. Н.М. Мухоморов Инж. электротехн. В.А. Виноградов Инж. электротехн. В.А. Виноградов
Привязан	Лист 5
Инд. №	ГИПРОАВТОРАНС Новосибирский филиал

А16004.1

Водомерный узел

В1

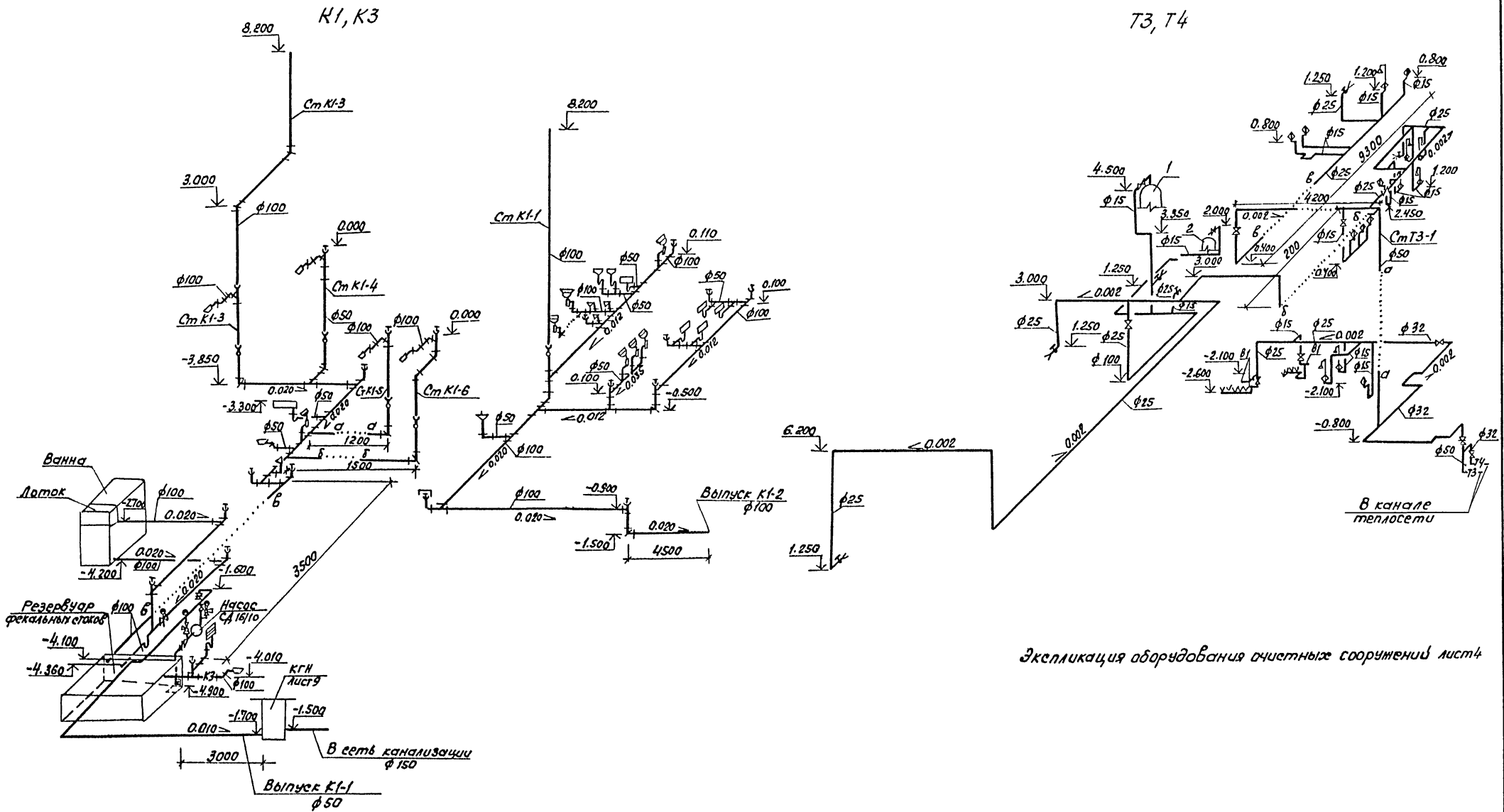


Экспликация технологического оборудования листов.

УИР. № 1002. Проверить и вставить в бак УИР. № 2

Привязан	ГУП	Боршин	Савин	503-4-46.87	ВК
	Нач. отд.	Андреев	Резан		
УИР. №	И.С.П.С.	Кучкова	Савин	Профилакторий ВИА претового обленивания 1200 грузовых автомобилей	
	Рук. зр.	Бильба	Лавин	Станд	Лист
	Ст. инж.	Полова	Полова	РП	6
				Схема системы В1	
				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Альбом II



Экспликация оборудования очистных сооружений лист 4

СМБ-СпецМонтаж и Водоснабжение

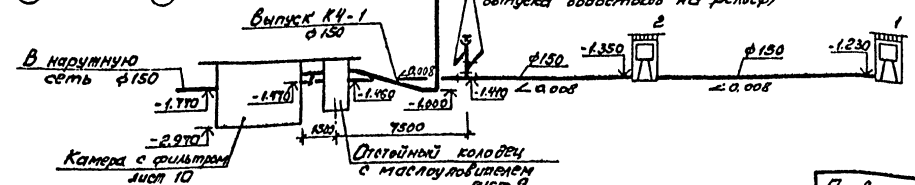
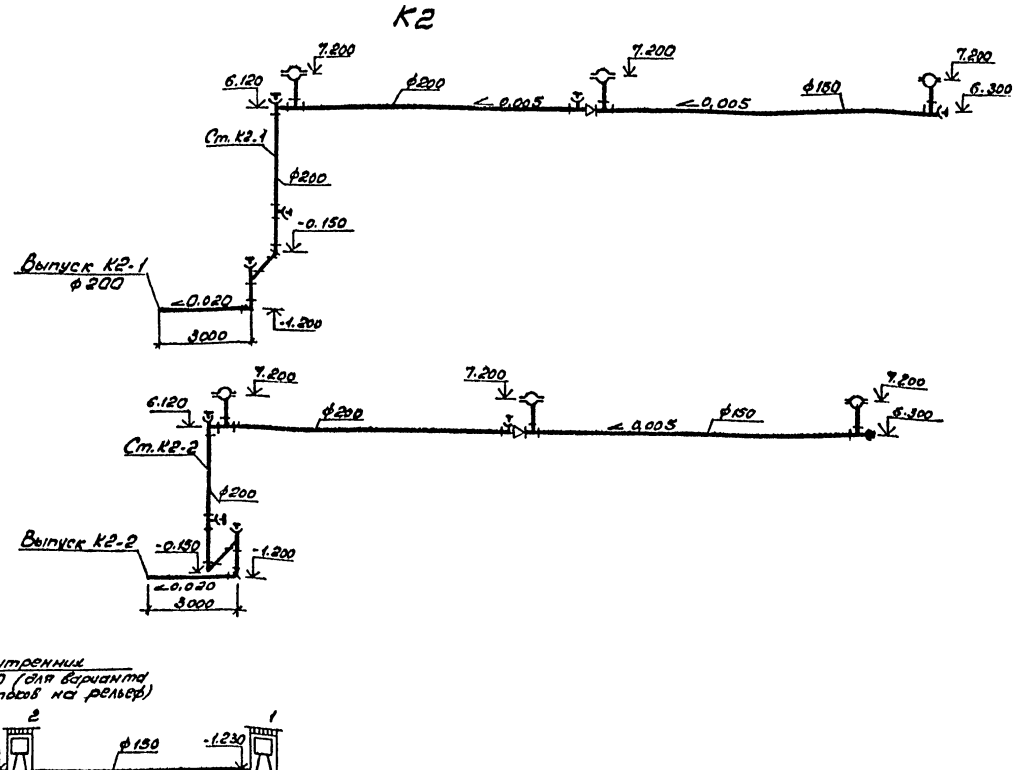
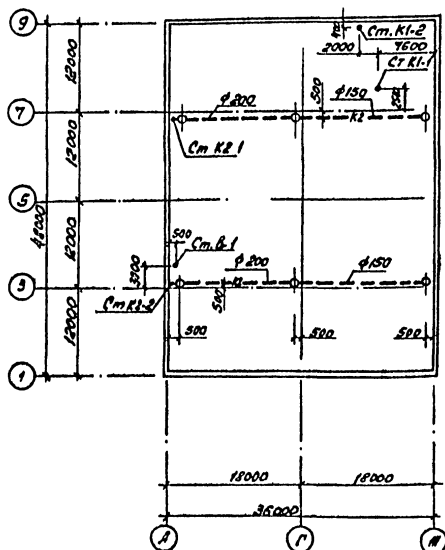
ГПП	Бояринов	Валерий	503-4-46.87	-ВК
Нач.отд.	Лозиков	Владимир	Профилакторий для постоянного обслуживания 200 грузавых автомобилей	
Д.слес.	Кучумова	Ольга	Ст.инж. Лист	
Рук.гр.	Бульба	Игорь	Листов	
Ст.инж.	Попова	Ольга	7	
Схемы систем К1, К3, Т3, Т4			ГИПРОАВТОТРАНС	
Копирован 31.12.85			Новосибирский филиал	
			Формат А2	

Привязан				
Упр. н.°				

Таблица колодезев

№ колодезев по плану	Марка колодезев по условиям эксплуатации	Диаметры трубопроводов, мм		Н схемы узла	Диаметр колодезев, мм	Полная глубина колодезев, мм	Глубина заложения до низа трубы, мм	Агрегативная отливка трубы до низа колодезев, мм	Высота рабочей части, Н мм	Высота горловины с герметизацией, мм	Объем бетона на угоры м ³	Расход материалов																																	
		Диаметры										Рабочая часть										Плиты перекрытия										Горловина													
		Ду dy										Сборные					Железобетонные					Элементы серия 3 900 3					Выпуск 7					Тол. листа		Стрелка		Стежа колодезев									
		13	14									15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46		
1		150		700	1230	1230					1																																		
2		150	150	700	1350	1350					1															2		1	1																
3		50	50	1500	1900	900	900	1200	800			1															4					7	К1-01	4											
КН		50	150	1000	1700	1700		900	800		1																3					7	К1-01	3											
ОК		150	150	1000	2460	1460	1000	1800	660		1																1					7	К1-01	6											

План кровли



503-4-46.82 - BK	
Г.И.П. Бояринов	Инж. А.И.Ковалев
Нач. отд. Инженер	Инж. Л.С.Сви. Куликов
Р.С.С.С. Бульба	Инж. Л.С.С. Бульба
Ст. инж. Палова	Инж. Л.С.С. Бульба
Таблица колодезев. План кровли. Системы систем К2, К4.	
Ст. инж. Лист	Лист 8
ГИПРОДРАТРАНС Новосибирский филиал	

Согласовано: Нач. отд. Инженер

Линейка

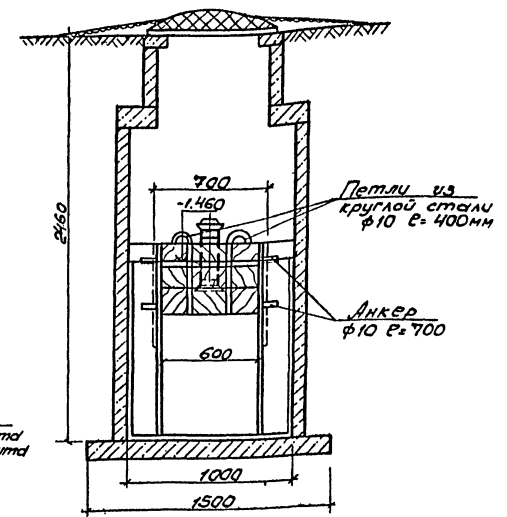
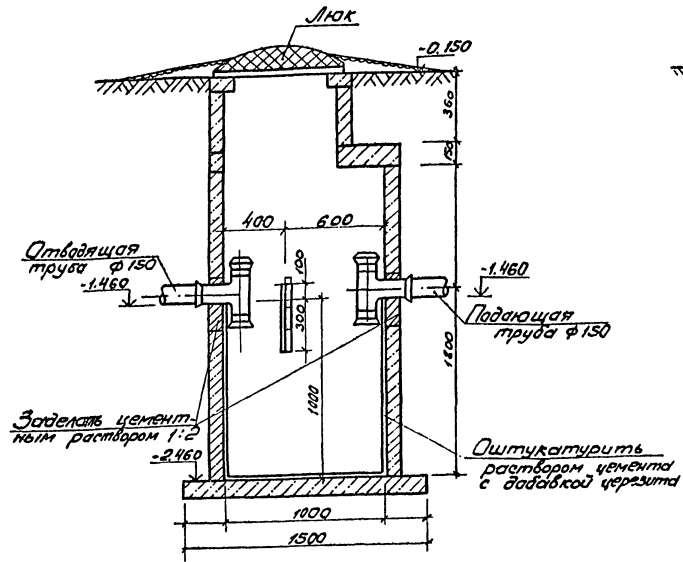
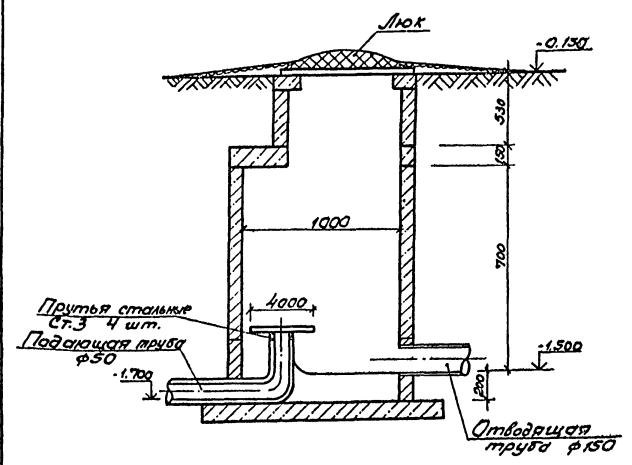
Отстойный колодец с маслоуловителем

Разрез 2-2

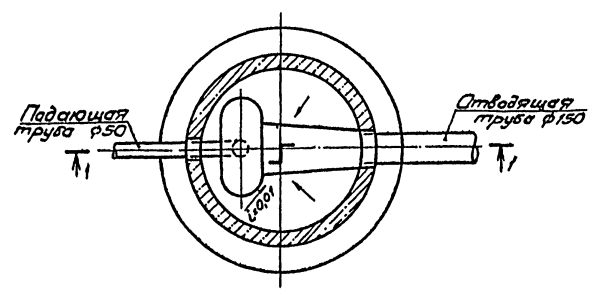
Разрез 3-3

Колодец-гаситель напора

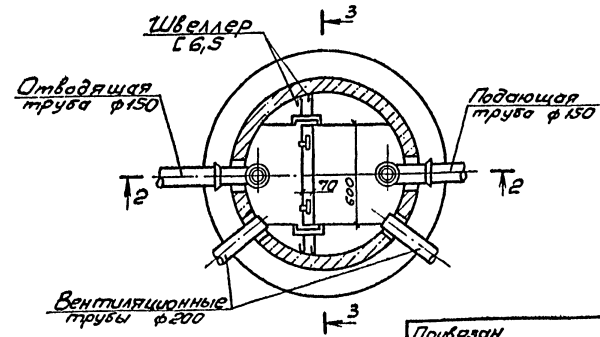
Разрез 1-1



План



План



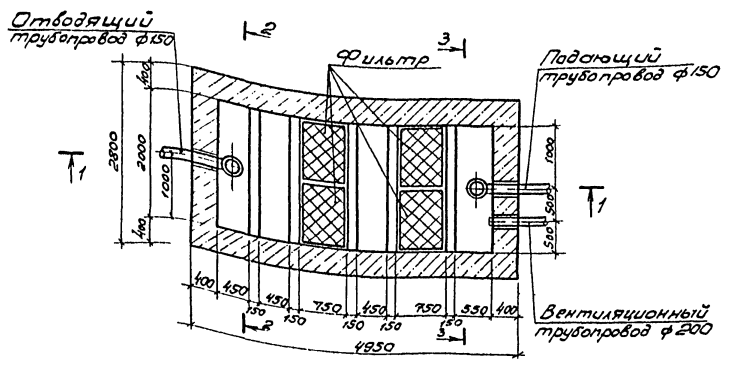
1. За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола профилактиция

Лин. № 12 табл. Изменения и дата Взам. Линейка

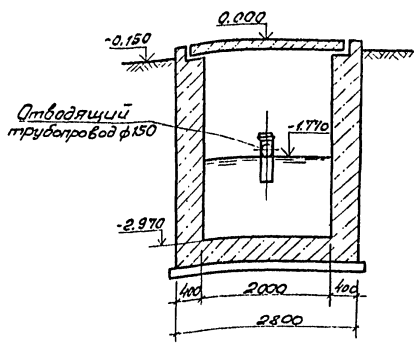
Привязан		Гип		Березин		503-4-46.87 - ВК	
Лин. №		Кочетов		Лидикова		Профилактика для постоянного обслуживания 200 грузовых автомобилей	
		Г.спец. Кучмаев		А.учед		Станд. лист	
		Руч. гр. Бильба		Л.учед		РП 9	
		И.п.инж. Попова		А.учед		Колодец-гаситель напора	
						Отстойный колодец с	
						маслоуловителем	
						Новосибирский филиал	

Медведь

План

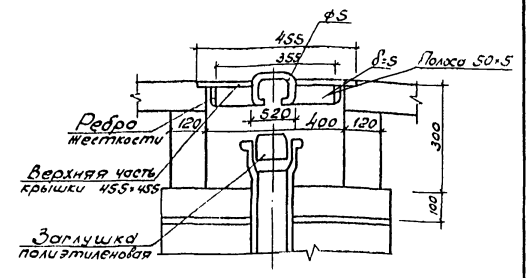


Разрез 2-2

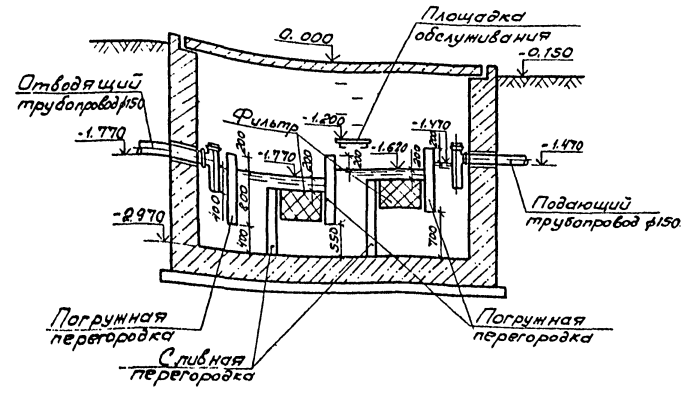


Прочистка в лючке

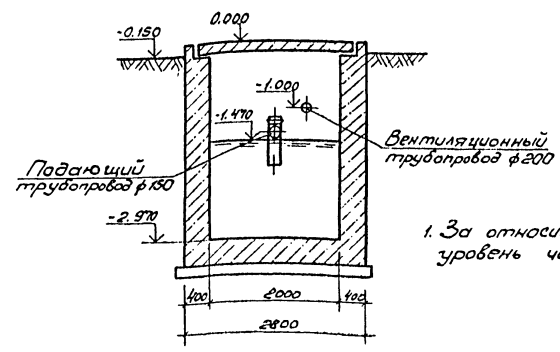
Разрез 4-4



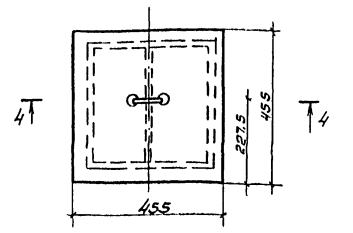
Разрез 1-1



Разрез 3-3



План



1. За относительную отметку 0.000 принята уровень чистого пола профилактория

Составлено
 Инж. Стр. 012
 Проверено и дано
 Инж. М.В. 012

Привязан
 Инв. №

Гип	Борискин	В.И.	503-4-46.87 - ВК
Нач. отд.	Михайлов	В.С.	Профилакторий для постоянного обслуживания 200 грузовых автомобилей
Гл. спец.	Кучеров	В.И.	Стандарт Лист Листов
Инж. гр.	Бульба	В.И.	РП 10
Ст. инж.	Полова	В.И.	Камера с фильтром
			ГИПРОВЕСТРАНС Новосибирский филиал

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Маркса 1
Выдано в печать 10^{го} XI 1988 г.
Заказ Т-3303 Тираж 160